

Содержание альбома

Альбом III

901-2-141.85

Тупольский проект

Марка лист	Наименование	Страница
	Содержание альбома	2
АР-1	Общие данные	3
АР-2	Планы на отм.-3.000 и 0.000. Разрез 1-1	4
АР-3	Фасады. План кровли	5
АР-4	Детали 1:5	6
КЖ-1	Общие данные	7
КЖ-2	Схема расположения элементов фундамента в	8
КЖ-3	Раскладка блоков на отм.-3.200. Виды 1-1, 4-4	9
КЖ-4	Схема расположения элементов подземного хозяйства	10
КЖ-5	Монолитный пояс ПМ-1	11
КЖ-6	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм.-0.100	12
КЖ-7	Схема расположения элементов подвешенного пути, ограждения, лестницы	13
КЖ-8	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	14
КЖ-9	Техническая спецификация металла	15

Марка, лист	Наименование	Страница
КЖИ.ТТ	Технические требования	16
КЖИ.ЗД-1	Изделие закладное ЗД-1, ЗД-5 Анкер А-1	16
КЖИ.ЗД-2	Изделие закладное ЗД-2	17
КЖИ.ЗД-3	Изделие закладное ЗД-3	17
КЖИ.ЗД-4	Изделие закладное ЗД-4	18
КЖИ.Щ-1	Щит Щ-1	18
КЖИ.Кр-1	Карное плоский Кр-1, Кр-2, Кр-3	19
КЖИ.БМ-1	Балка БМ-1	19
КЖИ.БМ-2	Балка БМ-2	20
КЖИ.БМ-3	Балка БМ-3	20
КЖИ.БМ-4	Балка БМ-4	21
КЖИ.БМ-5	Балка БМ-5	21

Марка, лист	Наименование	Страница
ВК-1	Общие данные	22
ВК-2	Внутренние водопровод и канализация. План, схемы	23
ОВ-1	Общие данные	24
ОВ-2	Отопление и вентиляция. План на отм.-3.000 и 0.000. Схемы	25
ОВ-3	Тепловой пункт. План, разрезы, схема.	26
ОВ-4	Спецификация оборудования	27

Шк. № 10-100
Подпись и дата
В. Зав. инж. А.

Привязан			
Ичв.И			

Копировал: А/

сф 647-03

Формат: А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР.

Таблица заданности толщины наружных стен и кровельного утеплителя от расчетных температур мм

Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Альбом III

Типовой проект 901-2-141.85

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -3,000 и 0,000. Разрез 1-1.	
3	Фасады. План кровли.	
4	Детали 1:5	

Расчетная температура	Кирпичная стена	Комплексные плиты (утеплитель керамзит γ=500 кг/м ³)
-20°С	380	80
-30°С-40°С	510	100

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Машинный зал, тепловой пункт, помещение для ремонтников	106,3	Затирка по плитам, поливинилацетатная краска ВЛ-21А	335,7	Затирка по блочкам, поливинилацетатная краска ВЛ-21А	-	-	-	Металлические и стальные изделия окрасить эмалью ПБ-115 за 2 раза
Санузел	2,9	Затирка по плитам, поливинилацетатная краска ВЛ-21А	12,0	Штукатурка, поливинилацетатная краска ВЛ-21А	8,8	Стеклопанель эмалированная плитка	1500	

Ведомость спецификаций

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Общие указания.

Лист	Наименование	Примечание
2	Экспликация полов. Спецификация элементов полов. Ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация гардеробного оборудования.	
3	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек.	
4	Спецификация к стальным изделиям	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарио-бытовых помещениях промышленных предприятий	
Серия 1.138-10 вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий.	
Серия 1.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
Серия 2.130-1 вып.1	Детали стен и перегородок жилых зданий.	
Серия 2.430-3 вып.2	Архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.460-14 вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
АР. ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом V

- За относительную отм. 0,000 принята отм. чистого пола площадью перекрытия над подвалом, что соответствует абсолютной отм.
- Степень жесткости здания насасной I.
- Стены насасной приняты из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования М₇₅ на растворе М₂₅, кладку вести с расшивкой швов снаружи с подрезкой швов изнутри.
- Горизонтальная гидроизоляция принята из 2^х слоев гидрошпала на битумной мастике по верку фундаментных блоков и монолитного м.б. пояса.
- В проекте принята асфальтовая отмостка шириной 500 мм по плотно утрамбованному щебеночному основанию.
- При производстве работ в зимнее время следует руководствоваться главами СНиП II-22-81 и СНиП III-17-78. Кладку вести с добавкой нитрата натрия, введение добавок производится на растворном узле в количестве, зависящем от среднесуточной температуры наружного воздуха.
- Наружная отделка - внешний ряд кладки из лицевого керамического кирпича, штукатурка цоколя на высоте 450 мм, дверные и оконные откосы оштукатурить и окрасить ПВА краской в белый цвет.
- Для крепления дверных и оконных блоков в кладку заложить деревянные антисептированные прокладки не менее 3^х шт. по вылете проема.
- Чертежи и основные строительные показатели выданы для расчетной температуры - 30°С.
- Марка кирпича по морозостойкости Мрз 35.
- Общие указания рассматривать совместно с пояснительной запиской альбом I.

Основные строительные показатели

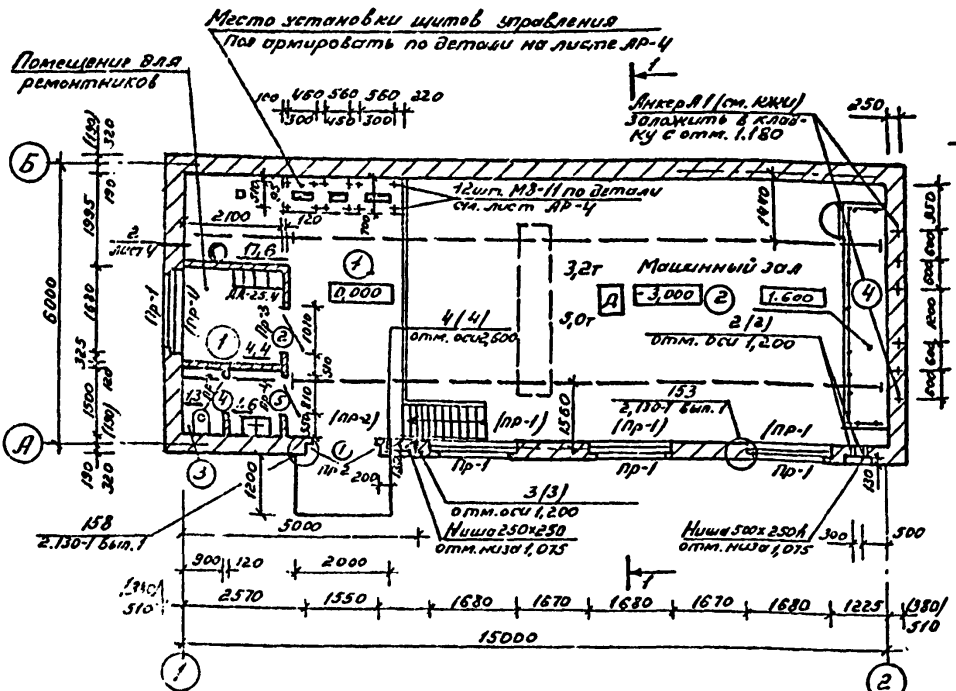
Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	103,20
Общая площадь	м ²	109,33
Строительный объем	м ³	827,14
в том числе подземный	м ³	331,45

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *В.В. Кудряшов*

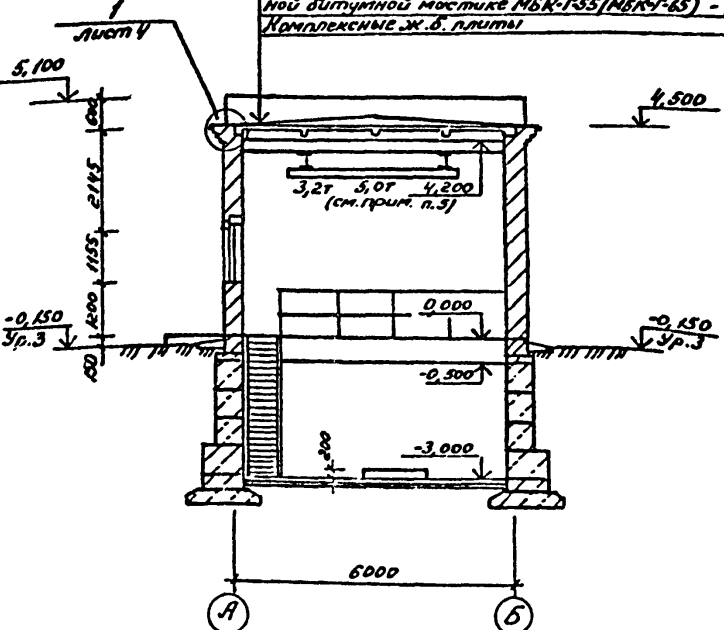
Прибыло		
Инв. №		
901-2-141.85 АР		
Г.НП	Кудряшов	28058
Н.компр.	Крылова	28058
Нач.отг.	Чудяев	28058
Р.с.с.с.	Майков	28058
Р.с.с.с.г.	Енов	28058
Ст.инж.	Савелькин	28058
Копировал: <i>М.В.Г.</i>		
Стедия	Лист	Листов
АР	1	4
Общие данные		
Гиперпривор		
Ярославский филиал		
Формат: А2		

План на отм. 0,000



Разрез 1-1

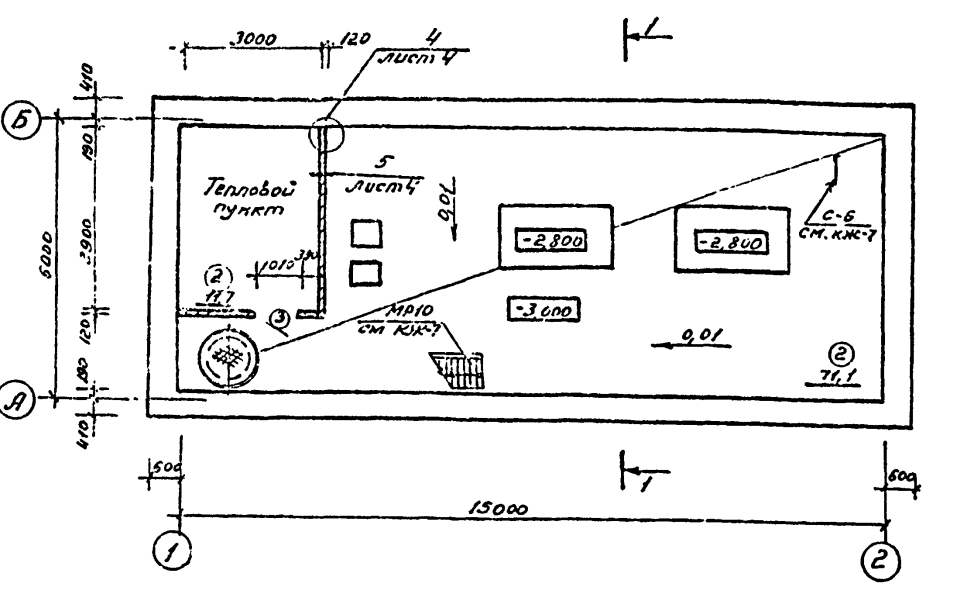
Слой правила (ГОСТ 8283-82) №3, 100 на антисептированной битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65) - 10мм
 Элея рубероида марки РЭМ-350 на антисептированной битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65) - 10мм
 Комплексные ж.б. плиты



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Помещение для ремонтных работ	1	[Схема]	Керамическая плитка ГОСТ 6787-80-13мм Цементно-песчаный раствор М ₁₅₀ - 70мм Керамзитобетон Ж.б. плиты	22,0
Машинный зал, тепловой пункт	2	[Схема]	Керамическая плитка ГОСТ 6787-80-13мм Цементно-песчаный раствор М ₁₅₀ - 17мм Бетон М ₁₀₀ - 100мм Щебень битумобитумный в грунт	22,8
Санузел	3	[Схема]	Керамическая плитка ГОСТ 6787-80-13мм Прокладка и запорные ковры Из битумной мастики - 2мм Элея гидроизола на мастике - 3мм Керамзитобетон - 82мм Ж.б. плиты	2,9
Площадка на отм. 1,600	4	[Схема]	Цементно-песчаный раствор М ₁₅₀ Ж.б. балконные плиты	4,3

План на отм. -3,000



Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1550 x 2400
2	1010 x 2370
3	1010 x 2370
4	810 x 2070
5	810 x 2070

Спецификация элементов проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Ко. на этаж		Масса ед. к.	Примечание
			Дверь	Окно		
1	Серия 1.136.5-19	Дверной блок ДН24-1580	1	1		
2	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ24-10	1	1		
3	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ24-10Л	1	1		
4	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-8Л	1	1		
5	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-8ЛП	1	1		
	ГОСТ 11214-78	Оконный блок ОС12-18Б	4	4		

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ДД-25,4	ГОСТ 22415-77	Шкаф вер. ДД-25,4	1		

- Общие указания даны на листе АР-1.
- Габаритные размеры монолитных железобетонных и бетонных конструкций, размеры и привязки отверстий в перекрытиях см. чертежи марки КЖ.
- Размеры в скобках даны для температуры наружного воздуха -20°C.
- Полы и отделочные работы выполнять после прокладки электротехнических и технологических коммуникаций.
- Кран подвешной ручной грузоподъемностью 5,0т предусмотрен для носевых производительностью 800 и 1000 м³/ч.
- Спецификация металлических изделий дана на листе АР-4.

Привязан	ГЛП	Кудряшов	2008	Автоматические носевые станции	Станд. Лист	Листов
	И.контр.	Крылова	2008	противопожарного водоснабжения	РЛ	2
	И.отд.	Чудов	2008	производительностью 400, 500, 800, 1000 м ³ /ч		
	И.спец.	Майн	2008			
	Рис.пр.	Ежов	2008			
	Ст.инж.	Светличенко	2008			

901-2-141.85 АР

Планы на отм. -3,000 и 0,000
 Разрез 1-1.
 Гипроприбор
 Ярославский филиал
 Формат А2

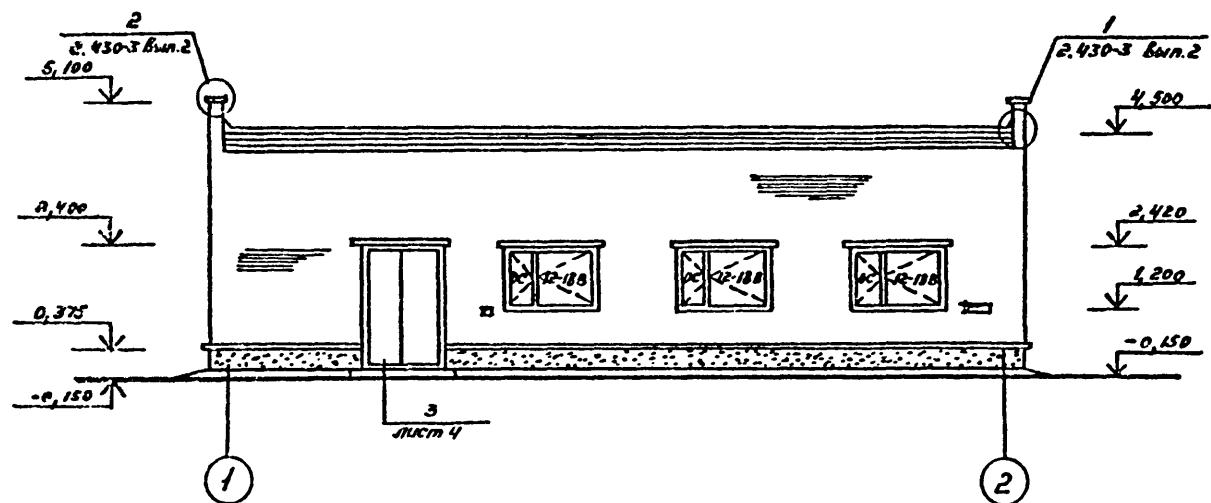
Копировал: Вад

Туповой проект 901-2-141.85 Альбом III

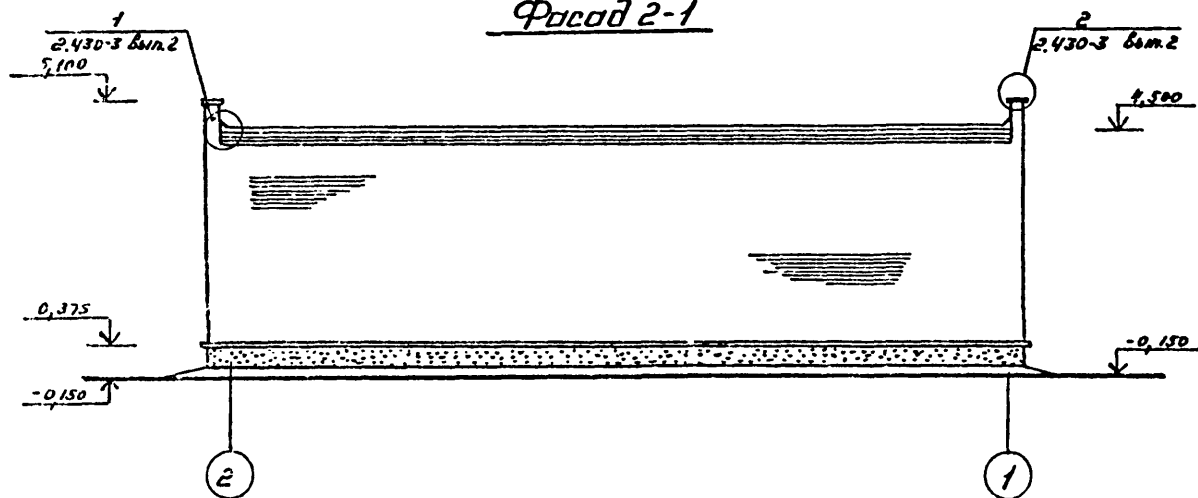
Шифр проекта, название и дата

Туполов проект 901-2-141.85 Альбом III.

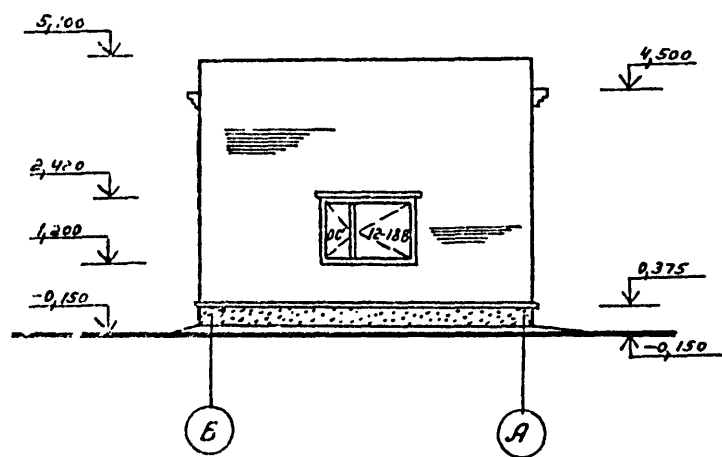
Фасад 1-2



Фасад 2-1



Фасад Б-А



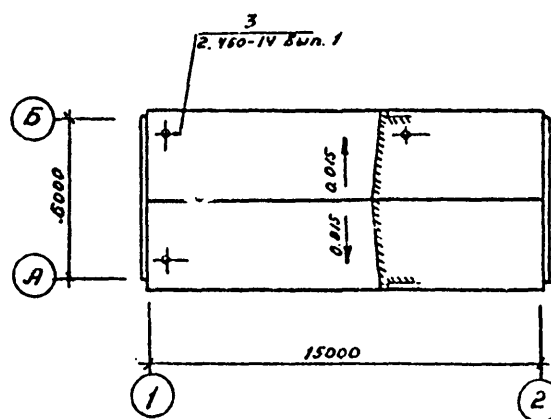
Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	
	$t_{н} = -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C}$
ПР-1	
ПР-2	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Масса ед. кг.	Примечание
			1	2		
ПР-1	Серия 1.138-10 Вып. 1	$t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$ 1ПР28-20.25.22У	4	4	275	
	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР3-19.12.14	4	4	75	
ПР-2	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР28-18.25.22У	1	1	250	
	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР2-16.12.14	1	1	75	
ПР-3	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР1-12.12.6	1	1	25	
ПР-4	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР1-10.12.6	2	2	25	
		$t_{н} = -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C}$				
ПР-1	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР28-20.25.22У	4	4	275	
	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР3-19.12.14	8	7	75	
ПР-2	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР28-18.25.22У	1	1	250	
	Серия 1.138-10 Вып. 1	1ПР2-16.12.14	2	2	75	

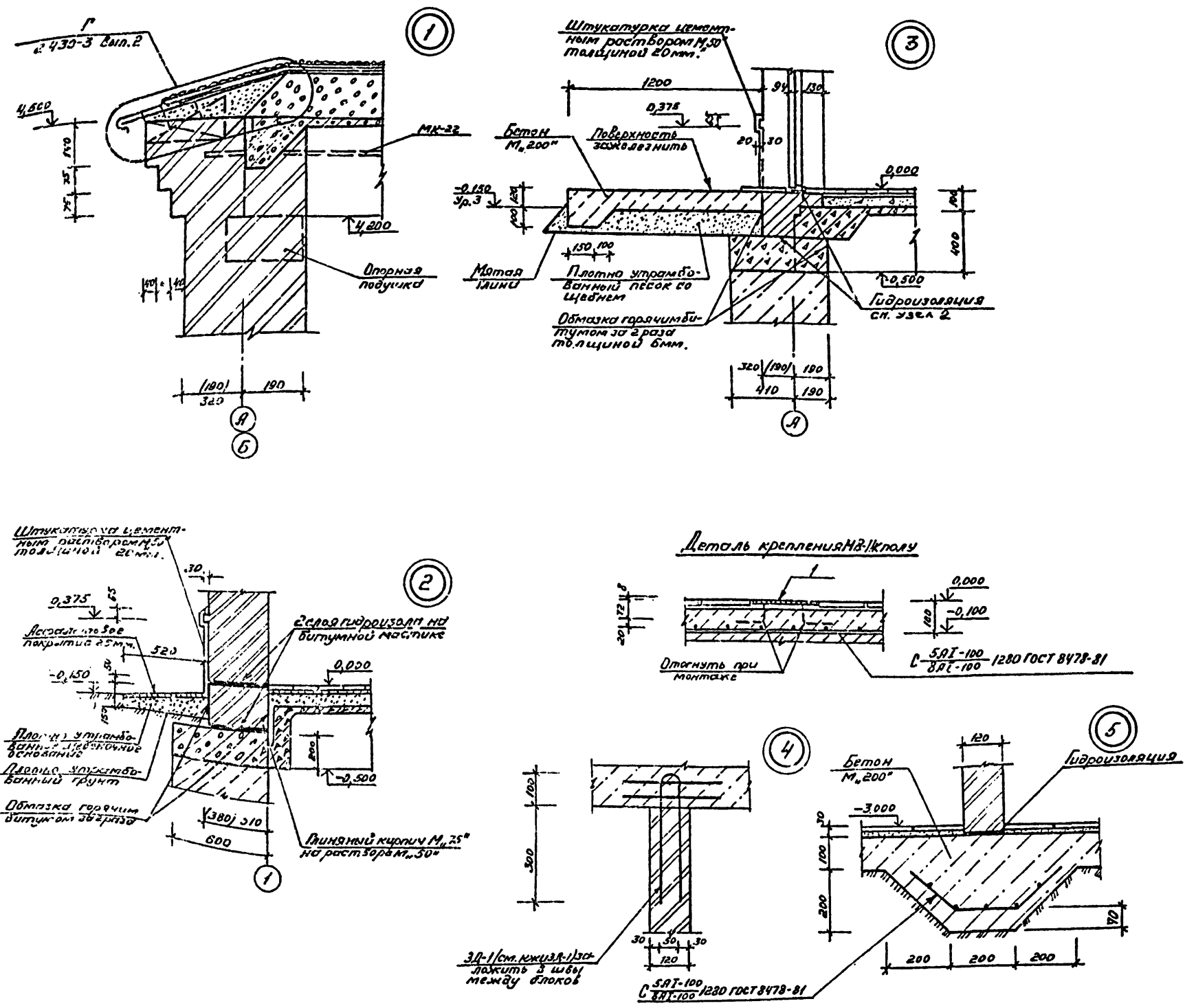
План кровли



Изд. № 10000. Подпись и дата. Визит. лист. №

901-2-141.85 АР					
Привезан	ГЛП Кудряшов	29.05.81	Автоматические носимые станции	Этажи	Лист
	И. контр. Крылова	29.05.81	прибора пожарного водостояжения	РП	3
	Нач. отд. Чудавов	29.05.81	проводителем электрооборудования		
	Гл. спец. Майков	29.05.81			
	Эксперт Ежова	29.05.81			
Инв. №	Ст. инж. Свистунин	29.05.81	Фасады. План кровли	ГИПРОПРИБОР	
	Копировал: Жу			Ярославский филиал	

Проект 901-2-141.85 Альбом III.



Спецификация стальных изделий к плану на отн. 0,000

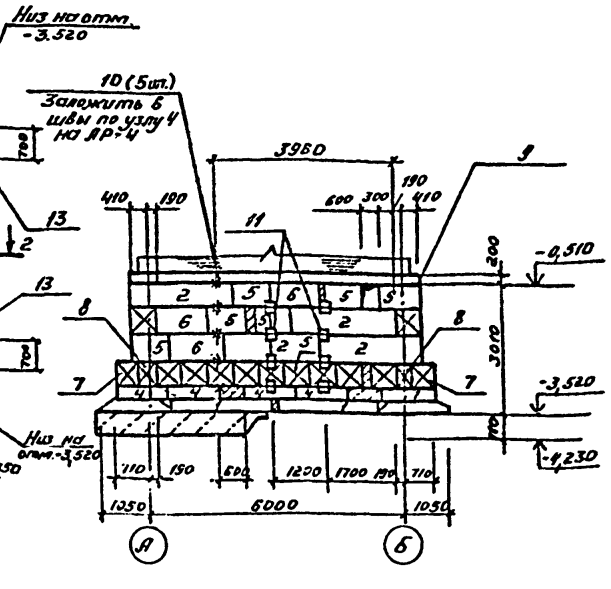
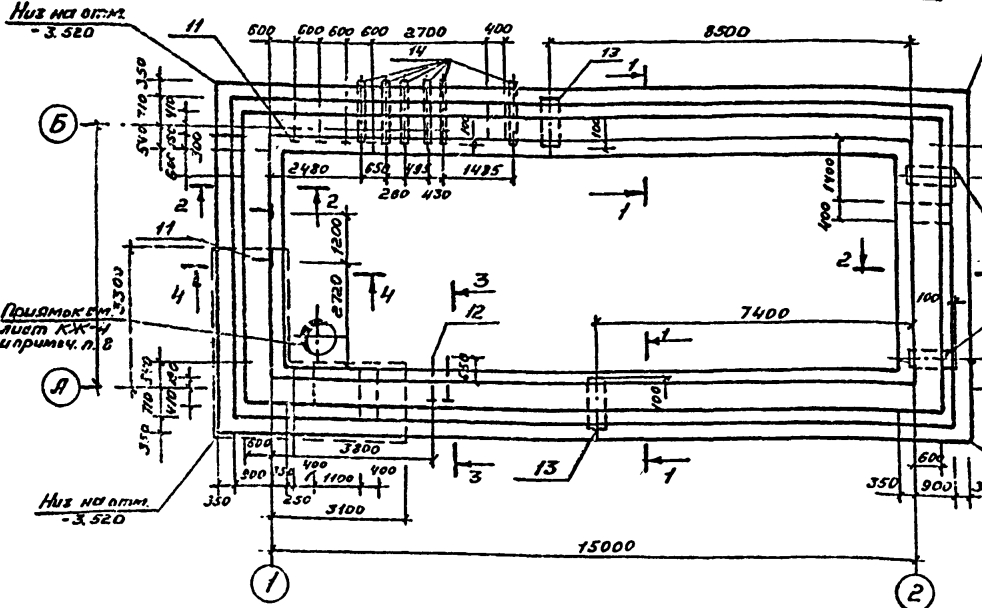
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в д. кг.	Примечание
$t_n = -20^{\circ}C$					
1	Серия 1.400-6/76 Вып.1	М8-11	12	1,10	
2		Труба $\Phi 28 \times 4000$ ГОСТ 10704-76 В-ВСТ3сп ГОСТ 10705-80	2	1,44	
$C = 260$					
3		Труба $\Phi 35 \times 25 \times 4000$ ГОСТ 10704-76 В-ВСТ3сп ГОСТ 10705-80	1	0,97	
$C = 260$					
4		Труба $\Phi 24 \times 4000$ ГОСТ 10704-76 В-ВСТ3сп ГОСТ 10705-80	1	0,43	
$C = 400$					
$t_n = -30^{\circ}C, -40^{\circ}C$					
1	Серия 1.400-6/76 Вып.1	М8-11	12	1,10	
2		Труба $\Phi 28 \times 4000$ ГОСТ 10704-76 В-ВСТ3сп ГОСТ 10705-80	2	2,10	
$C = 380$					
3		Труба $\Phi 35 \times 25 \times 4000$ ГОСТ 10704-76 В-ВСТ3сп ГОСТ 10705-80	1	1,42	
$C = 380$					
4		Труба $\Phi 24 \times 4000$ ГОСТ 10704-76 В-ВСТ3сп ГОСТ 10705-80	1	0,58	
$C = 535$					
$C \text{ 5AT-100 1280 ГОСТ 8478-81}$ $C \text{ 8AT-100 1280 ГОСТ 8478-81}$					

901-2-141.85 AP					
Привезен	ГИП Кудряшов	28.05.81	Автоматические насосные станции	Студия	Лист
	И.контр. Крылова	28.05.81	противопожарного водоснабжения	РП	4
	Нач. отд. Чудяков	28.05.81	производительностью 400, 500 л/сек		
	В.спец. Майков	28.05.81			
	Рук. гр. Ежова	28.05.81			
Инв. №	Ст. инж. Спасский	28.05.81			
Детали 1-5				ГИПРОПРИБОР	
Копировал: А.И.				Ярославский филиал	

Схема расположения элементов фундаментов

Раскладка блоков по оси "1"

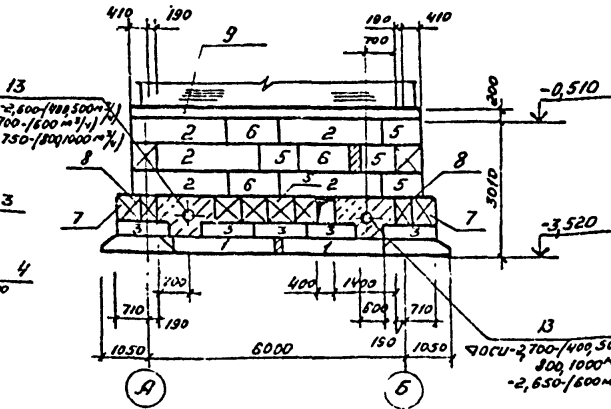
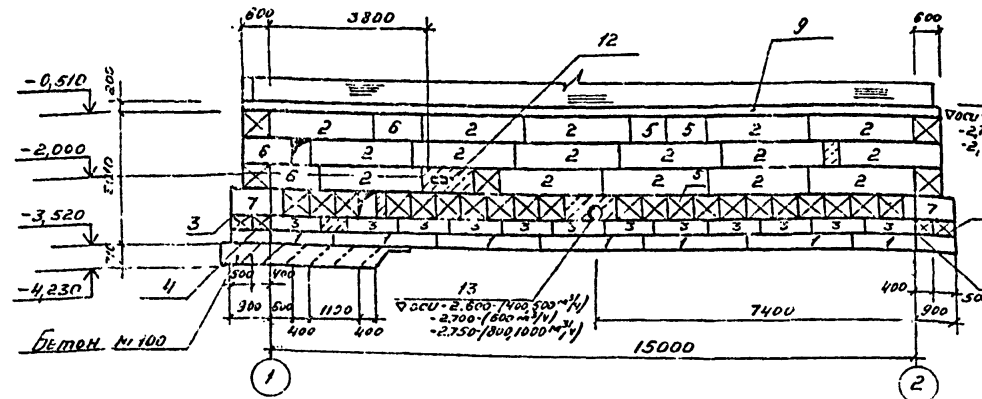
Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.112-5 Б.2	Плиты фундаментов ФЛК 24-2	18	2470	
2	ГОСТ 13579-78	Блоки ФБС 24.6.6-Т	40	1950	
3	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.3-Т	34	320	
4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	34	310	
5	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	75	700	
6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	10	960	
7	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.5-Т	4	150	
8	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	4	640	
9	КЖ-5	Пояс монолитный Пм 1	1	-	
10	КЖУ-3Д-1	Швеллер заводской 3Д-1	10	0,49	
11	3Д-2	3Д-2	24	2,42	
12	3Д-3	3Д-3	1	1,40	
13	ГОСТ 10704-76*	Труба 402 x 4 x 1100 кг/м	4	4,52	
14	ГОСТ 3262-75*	Труба 100 x 4,0 x 1500	6	16,3	
		Бетон М200 на заделку	6,5	6,5	м ³
		Бетон М100 на подсыпку	9,0	9,0	м ³

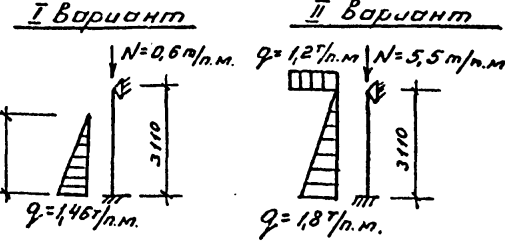
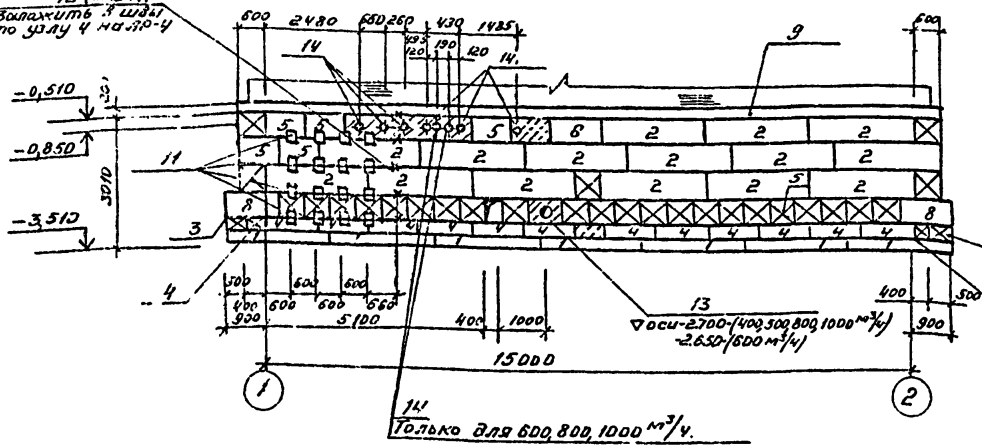
Раскладка блоков по оси "А"

Раскладка блоков по оси "2"



Раскладка блоков по оси "Б"

Расчетные схемы стен



- Основанием фундаментов приняты неглубинистые, непро-садочные грунты со следующими нормативными характеристиками: $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$; $\varphi = 28^\circ$; $C = 2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$); $E = 14,7 \text{ МПа}$ (1450 кгс/см^2).
- Грунтовые воды отсутствуют.
- Под фундаментами выполнить песчаную подсыпку толщиной 100 мм.
- Монтаж блоков вести на цементном растворе М-50.
- Местные заделки выполнять из бетона М-200.
- Сечения 1-1: 4-4 см. на КЖ-3.
- Обратную засыпку пазух фундаментов выполнять после возведения стен и монтажа плит перекрытия, одновременно со всех сторон сооружения, грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200 мм до $\gamma_{\text{ск}} \geq 1,6 \text{ т/м}^3$. Допускается неполная обрешетка засыпка до отм. -1,000 при условии обязательного выполнения подготовки пола подвала, монтажа плит площадки на отм 0,000, устройства монолитного пояса и набора им полной прочности, а также после выполнения кладки до отм. 0,000.
- Элементы приямка у оси 1 устанавливать до монтажа прилегающих фундаментов.
- Марка бетона по морозостойкости Мрз-35.

Типовой проект 901-2-141.85 Любом III.

Шифр в плане: Любом III и вариант 1-141.85

901-2-141.85 КЖ				
Гип	Кудряшов	КЖ	25.05.85	
И.контр.	Крылова	КЖ	25.05.85	
Нах.отв.	Чудов	КЖ	25.05.85	Автоматические нахлебные станции
Ин.спец.	Зубовилин	КЖ	25.05.85	противопожарного безопасности
Рук.пр.	Чудов	КЖ	25.05.85	производительностью 40000 кв.м/год
Ин.инж.	Вдовин	КЖ	25.05.85	
Инж.пр.	Жемков	КЖ	25.05.85	
Копировал:	Ж			

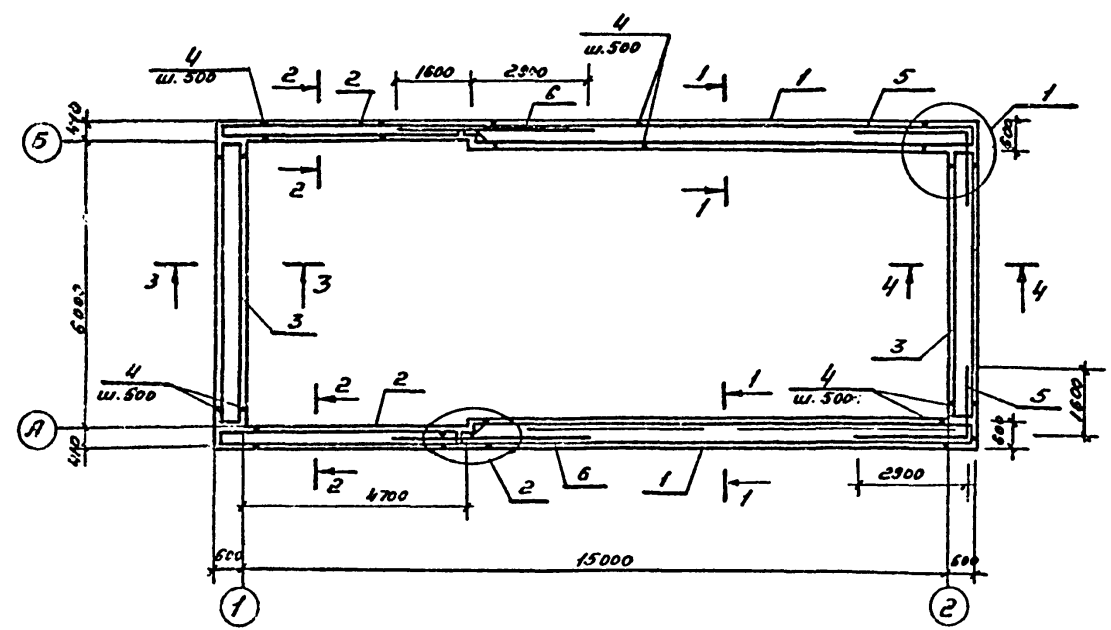
Прибылан	
Инв. №:	

ИПРОПРИБОР
Ярославский филиал
Формат А2

ср 647-03

Титульный проект 901-2-141.85 Альбом III.

Монолитный пояс Пм-1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	
7	

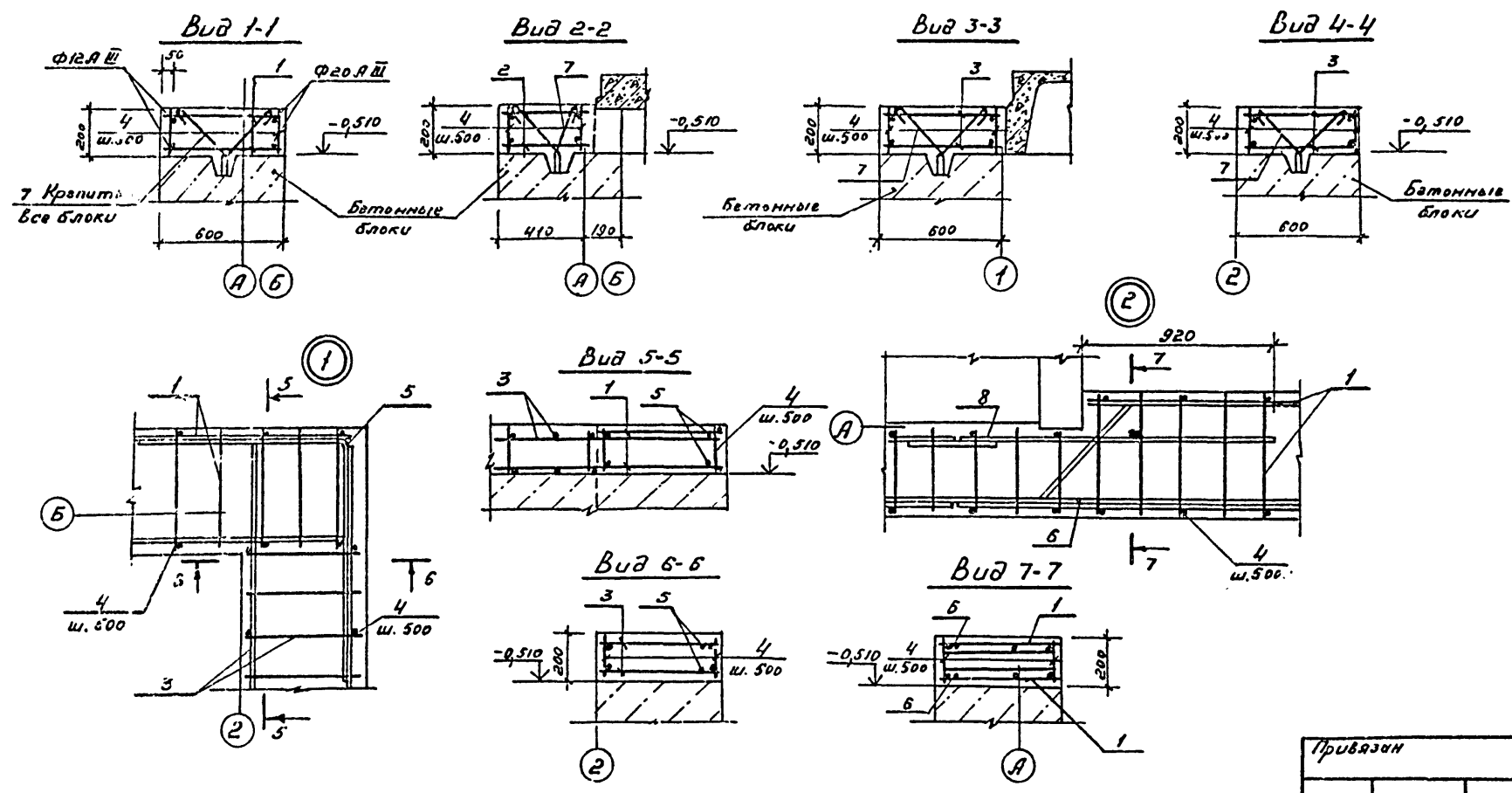
Спецификация к монолитному поясу Пм-1

Арматура	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пояс Пм-1-шт.1		
				Сборочные единицы		
				Каркас плоский		
А3	1	ТП	КЖУ.КР1	КР1	4	54,37кг
А3	2		КЖУ.КР2	КР2	4	15,14кг
А3	3		КЖУ.КР3	КР3	4	17,14кг
				Детали		
Б4	4			ФВ.АІ ГОСТ 5781-82 r=190	104	0,08
Б4	5*			Ф20.АІІІ ГОСТ 5781 r=4500	4	11,10кг
Б4	6			Ф20.АІІІ ГОСТ 5781-82 r=4500	4	11,10кг
Б4	7*			Ф8.АІ ГОСТ 5781-82 r=700	50	0,28кг
Б4	8			Ф20.АІІІ ГОСТ 5781-82 r=400	4	1,00кг
				Материалы		
				Бетон М 200	5,0	м ³

* Позиции 5,7 - см. ведомость деталей на листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматуры класса						
	А III			А I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	Ф12	Ф20	Уточн.	Ф8	Уточн.		
Пм-1	122,3	229,1		331,4	33,9	93,5	445,3



1. Устройство монолитного пояса выполнять после монтажа плит перекрытия на отм. 0,000.
2. Плоские каркасы перед установкой соединить в пространственный приваркой поз. 4.

Шифр № подл. / Издательство / Дата / Взам инв. №

901-2-141.85 КЖ

Привязан	Инженер	Кудряшов	28.05.85	Автоматические насосные станции противопожарного водоснабжения производительностью 400, 500, 600, 1000 м ³ /ч	Станд. лист	Лист
	Инженер	Крылова	28.05.85		РН	5
	Инженер	Чудаев	28.05.85			
	Инженер	Забрилин	28.05.85			
	Инженер	Чудаева	28.05.85			
	Инженер	Петухова	28.05.85	Монолитный пояс Пм-1		
	Инженер	Земцова	28.05.85			

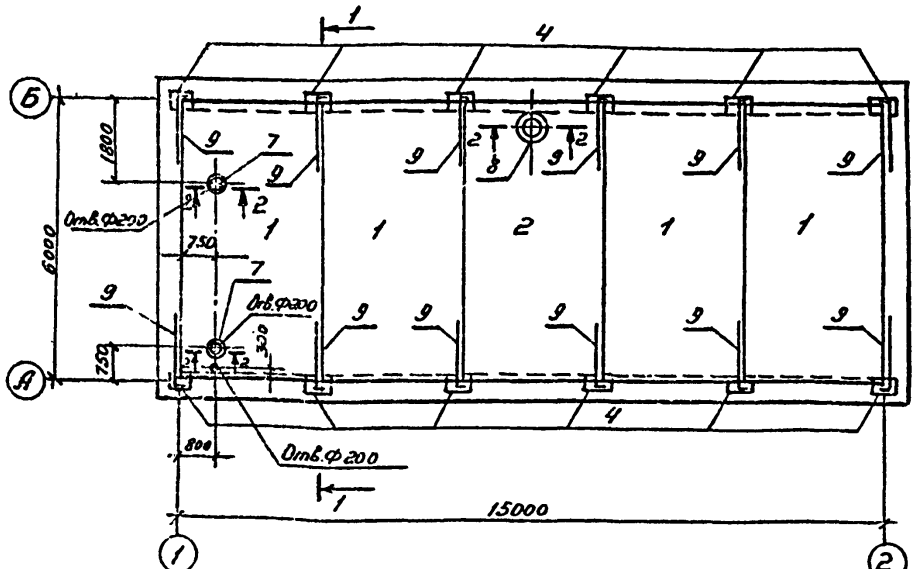
ИПРПРОИЗВОД Ярославский филиал Формат А1Р

сф 647-03

Копировал: РЖ

Типовой проект 901-2-141.85 Албом III.

Схема расположения элементов покрытия



Разрез 1-1

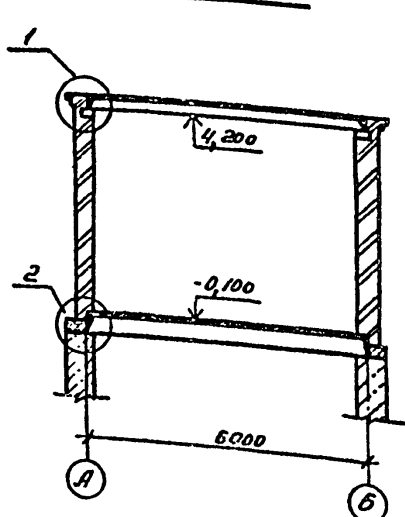
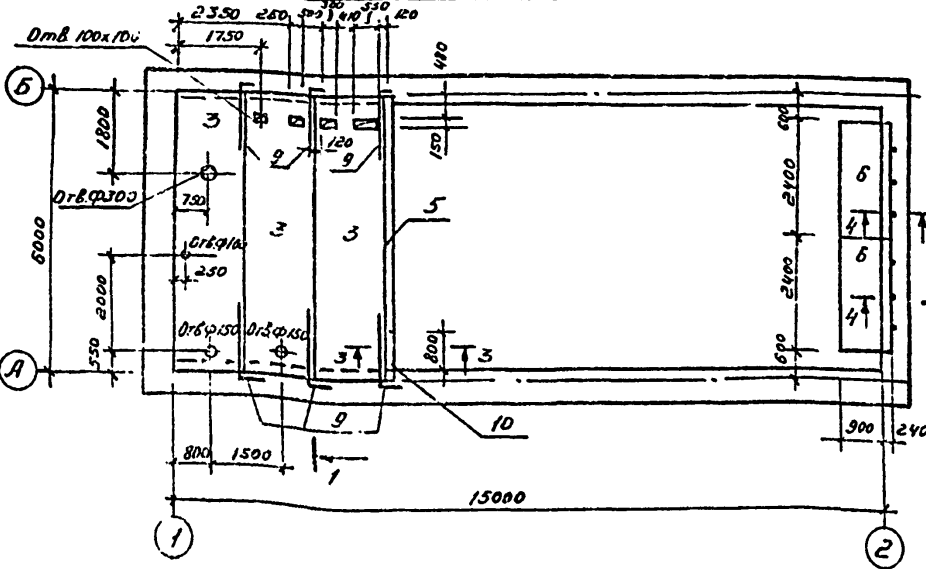
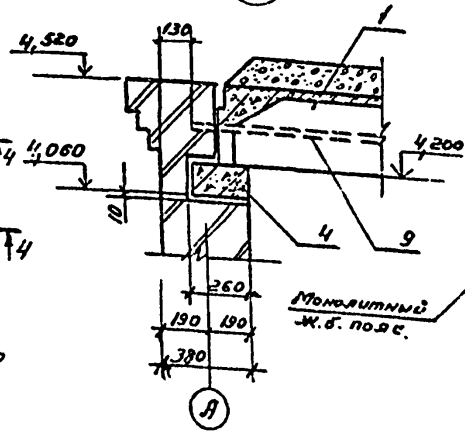


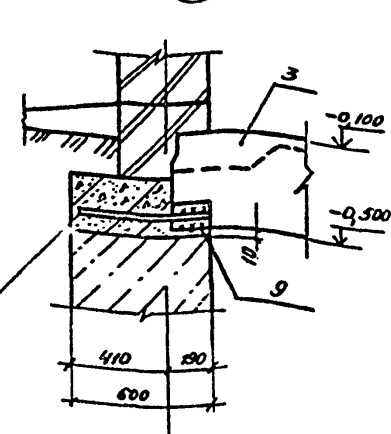
Схема расположения элементов перекрытия на отм. 0,000 и площадки на отм. 1,600



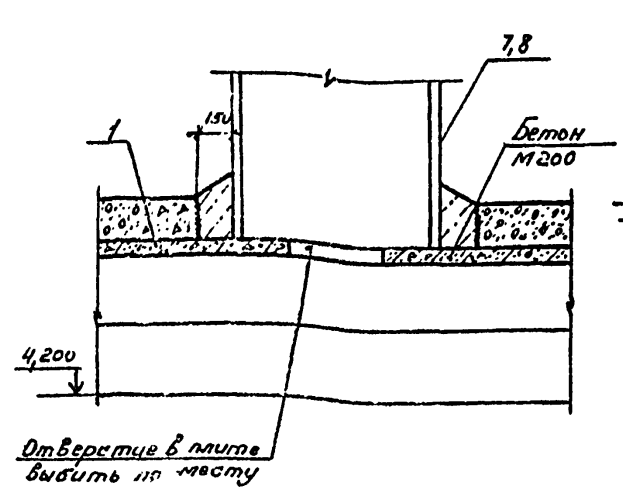
1



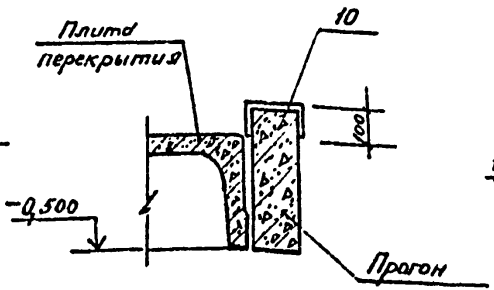
2



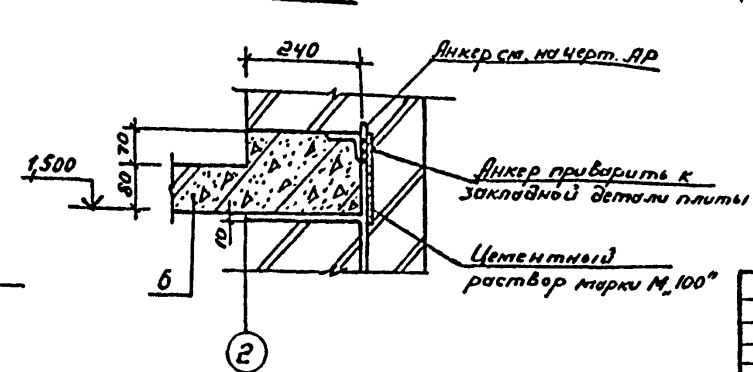
Вид 2-2



Вид 3-3



Вид 4-4



Спецификация к схемам расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 0,000

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Масса кв. м	Примечание
Для t _н = -20°C					
1	1.465.1-10/82 В.1	Плита ПП-2А ПТ-80ГКН-500	4	4050	
2	1.465.1-10/82 В.1	Плита ППЧ-2А ПТ-80ГКН-500	1	4380	
Для t _н = -30°C; -40°C					
1	1.465.1-10/82 В.1	Плита ПП-2А ПТ-100ГКН-500	4	4200	
2	1.465.1-10/82 В.1	Плита ППЧ-2А ПТ-100ГКН-500	1	4470	
Для t _н = -20°C; -30°C; -40°C					
3	1.442.1-2 В.1	Плита ППЧ-2А ПТ	3	2400	
4	1.225-2 В.5	Опорная плита П-75-2	12	45	
5	1.225-2 В.5	Прогон ПЧ-11П	1	1500	
6	1.137-3 В.1	Плита балконная ПБ-24-4	2	773	
7	1.494-24 В.2	Стакан СБ4П-1	2	150	
8	1.494-24 В.2	Стакан СБ7А-1	1	250	
Стальные изделия					
9	2.430-3 В.3	Изделие соединит. МК-22	18	1,05	
10	ГОСТ 103-76	Полоса 500x4 L=800	1	12,5	
Бетон М200 на обес- томкование стаканов					
			0,2	—	м ³

1. Монтаж сборных железобетонных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-16-80.
2. Швы между плитами тщательно заполнить бетоном М.200 на мелком заполнителе.
3. Отверстия в плитах выбить по месту, не нарушая набор плит.

Исполнитель: [Signature]

901-2-141.85 КЖ

ГЛП	Кудряшов	23.05.85			
И.контр.	Крылова	23.05.85	Автоматические носовые станции	Станция	Лист
Науч.отд.	Чудов	23.05.85	противопожарного водоснабжения	РП	6
Пр. спец.	Зубрилин	23.05.85	устройства		
Рук. гр.	Чудов	23.05.85	Схемы расположения элемен-	ИПРПРИБОР	
Инженер	Антонова	23.05.85	тов покрытия и перекрытия		
Инженер	Земчиков	23.05.85	на отм. 0,000 и площадки на отм. 1,500	Ярославский филиал	

Копировал: ЗУ
ср 647-03
Формат А2

Типовой проект 901-2-141.85 Албом III.

Схема расположения элементов подвесного пути

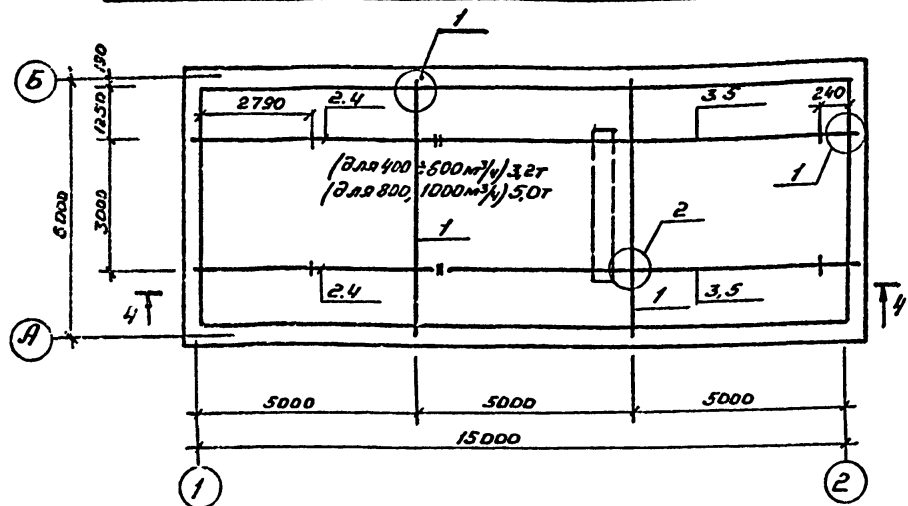
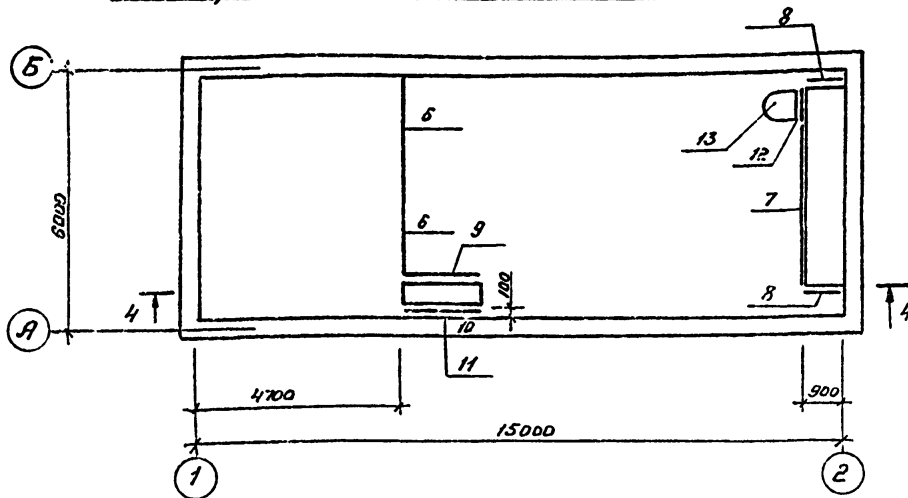
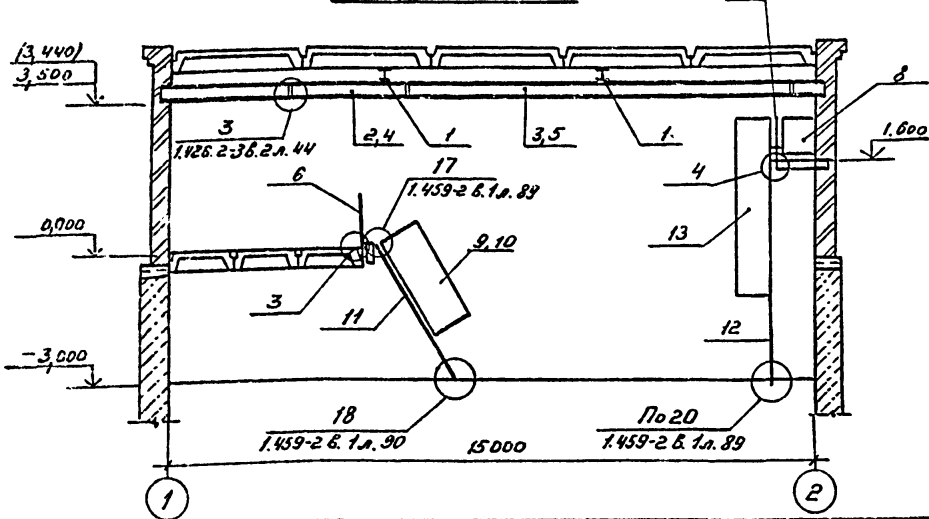


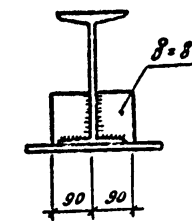
Схема расположения элементов лестницы и ограждения



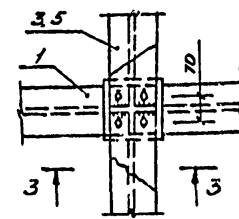
Разрез 4-4



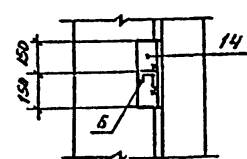
Разрез 2-2



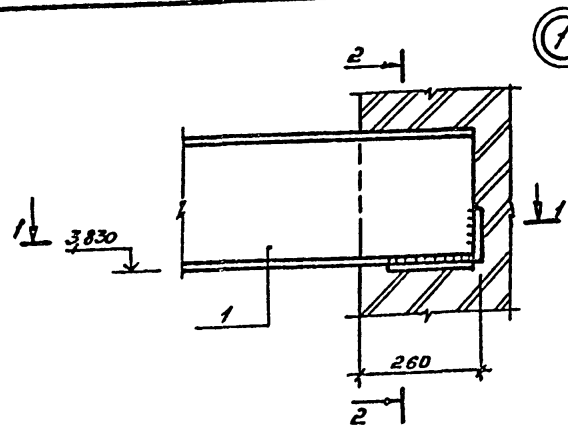
2



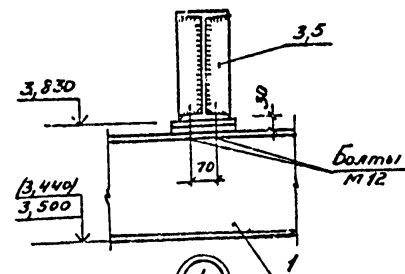
Вид 4-4



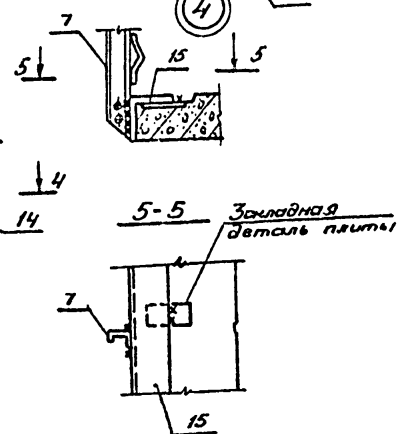
Разрез 1-1



Вид 3-3



4



Спецификация к схеме расположения элементов подвесного пути, лестницы и ограждения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на этап	Масса ед. кг.	Примечание
1	КЖИ-БМ1	Балка БМ1	2	288,06	
2	КЖИ-БМ2	БМ2	2	306,91	
3	КЖИ-БМ3	БМ3	2	507,71	
4	КЖИ-БМ4	БМ4	2	353,4	
5	КЖИ-БМ5	БМ5	2	585,0	
6	1.459-2 B.2	Ограждение ПП6	2	23	
7	1.459-2 B.2	ПП9	1	40	
8	1.459-2 B.2	ПП1	2	12	
9	1.459-2 B.2	ПМ8	1	15	
10	1.459-2 B.2	ПМ7	1	15	
11	1.459-2 B.1	Лестничная марш ЛМ-10	1	112	
12	1.459-2 B.1	Стремянка С-6	1	83	
13	1.459-2 B.2	Ограждение стремянки СЖ	1	80	
14	КЖИ-ЗД-1	Исполнение закладное ЗД-5	6	5,77	
15	ГОСТ 8509-72	L90x8 C=4300	1	52,4	прим. 1.5

1. Монтаж металлических конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-23-81.
2. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Швы - 8мм.
3. Металлоконструкции оградитоваться группой ПФ-020.
4. Отметки в скобках даны для производительности 800, 1000 куб.м в час.
5. Для крепления ограждения и стремянки к площадке на отм. 1.600м. поз. 15 приварить к закладным деталям балясонной плиты по контуру пером вниз.

901-2-141.85 КЖ				
Ген.пр.	Кудряшов	12/14	25.05.81	
Инж.пр.	Крылова	12/14	25.05.81	
Инж.пр.	Чудаев	12/14	25.05.81	
Инж.пр.	Зубрилин	12/14	25.05.81	
Инж.пр.	Чудаева	12/14	25.05.81	
Инженер	Землянова	12/14	25.05.81	
Инженер	Шильникова	12/14	25.05.81	
Инженер	Ветникова	12/14	25.05.81	

Техническая спецификация металла для специализированных заводов

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам, т			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Код элемента конструкции		I	II	III	IV
Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-53	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	C 180x50x4	1					0,06		0,06					
Всего профиля	Итого		2	11240				0,06		0,06					
Швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	C 50x40x12x2,5	4						0,08	0,08					
Всего профиля	Итого		5	11240					0,08	0,08					
Сталь холоднокатаная ЧМТУ 2-130-70	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	{ 90x30x2,5x3	7						0,05	0,05					
Всего профиля	Итого		8	11240					0,05	0,05					
Угелки равноплечные ГОСТ 19711-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 80x5	10						0,07	0,07					
Всего профиля	Итого		11	11240					0,07	0,07					
Сталь угловая равноплечная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп6 ГОСТ 380-71*	L 75x6	13						0,01	0,01					
Всего профиля	Итого		14	12300					0,01	0,01					
Угелки равноплечные ГОСТ 19711-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	15						0,02	0,02					
Всего профиля	Итого		16	11240					0,02	0,02					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	-δ=4	18			21113			0,01	0,02	0,03				
Всего профиля	Итого		19						0,01	0,03	0,04				
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	-δ=2,5	22			71110			0,02	0,03	0,05				
Всего профиля	Итого		23	11240					0,05	0,05	0,05				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	φ18	25			72125			0,05	0,05	0,05				
Всего профиля	Итого		26	11240					0,02	0,02	0,02				
В том числе по маркам	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*		28						0,23	0,18	0,41				
В том числе по маркам	ВСт3кп6 ГОСТ 380-71*		29	11240					0,22	0,18	0,40				
Масса поставки элементов по кварталам, т			30	12300					0,01	0,01					

Алябом III

Типовой проект 901-2-141.85

Шифр листа: 901-2-141.85

901-2-141.85 КЖ

Г.И.П.	Курьянов	И.И.	Инженер-проектировщик	С.И.И.	Лист	Листов
И.И.И.	Курьянов	И.И.	Инженер-проектировщик	Р.И.	8	
И.И.И.	Чудов	И.И.	Инженер-проектировщик			
И.И.И.	Зубрилин	И.И.	Инженер-проектировщик			
И.И.И.	Чудов	И.И.	Инженер-проектировщик			
И.И.И.	Родюнов	И.И.	Инженер-проектировщик			

Техническая спецификация металла для специализированных заводов

ИПРПРОКБОР Ярославский филиал

Формит А2

сф 647-03

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом III

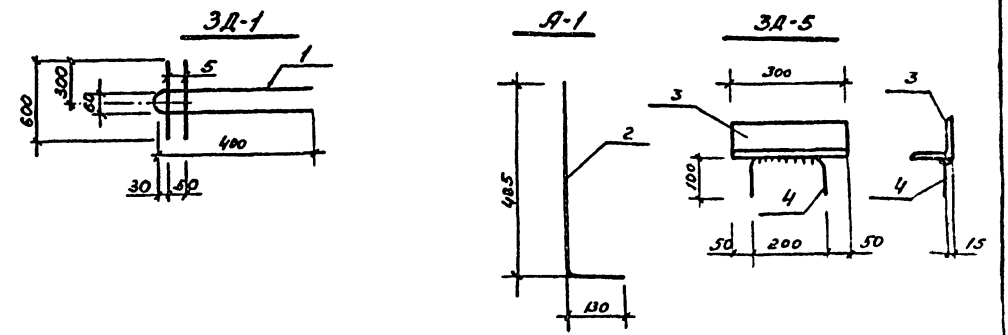
Требования к закладным изделиям

1. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и СН 393-78.
2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 10922-75, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и банная сварка. Основные типы и конструктивные элементы и, Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-78).
3. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с СН 393-78 и ГОСТ 19292-73.
4. Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам в нахлестку рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки по ГОСТ 19292-73; допускается также применение ручной сварки.
5. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и усадку при приварке втавр (припуск в длине заготовок анкера может приниматься равным диаметру анкера).
6. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм.

Имя, Фамилия, Подпись, дата, Владелец

901-2-141.85 КЖУ-ТТ		Технические требования	
Привязан:	ГУП Кудряшов Инженер Крылова Инженер Чудаев Инженер Зюблин Рук. гр. Чудаева Инженер Шилинкова Инженер Землякова	Стадия: РП Масса: — Мощность: — Лист: — Листов: 1	СГПРОПРИБОР Ярославский филиал Формат А3
Имя, Фамилия, Подпись, дата, Владелец:	Копировал: А.У.	сф 647-03	Формат А3

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом III



Обозначение	Масса ед. кг
ЗД-1	0,48
А-1	0,97
ЗД-5	5,77

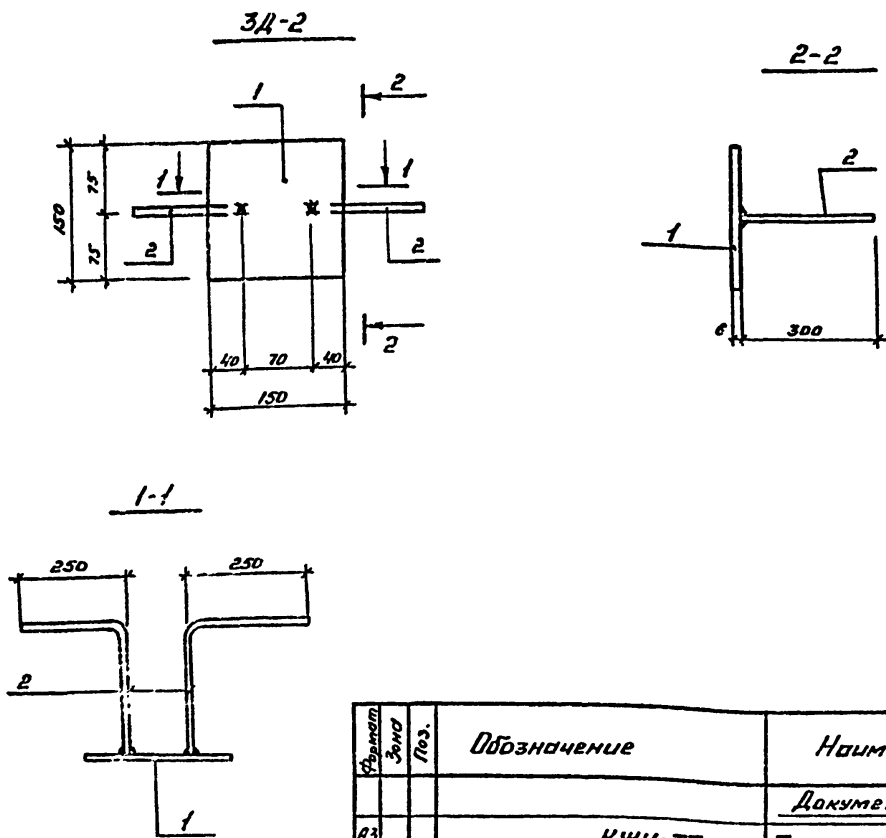
Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
ЛЗ		ТП КЖУ-ТТ	Технические требования		
			ЗД-1		0,48кг
Детали					
ЛЗ	1		Ф60I ГОСТ 5781-82 L=860	1	0,20кг
ЛЗ	5		Ф60I ГОСТ 5781-82 L=600	2	0,14кг
А-1					
Детали					
ЛЗ	2		Ф16A1 ГОСТ 5781-82 L=615	1	0,97кг
ЗД-5					
Детали					
ЛЗ	3		Л90x8 ГОСТ 8409-72 L=300	1	3,3кг
ЛЗ	4		Ф10A1 ГОСТ 5781-82 L=400	1	2,47кг

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов hш=6мм.

Имя, Фамилия, Подпись, дата, Владелец

901-2-141.85 КЖУ-ЗД-1		Изделие закладное	
Привязан:	ГУП Кудряшов Инженер Крылова Инженер Чудаев Инженер Зюблин Рук. гр. Чудаева Инженер Шилинкова Инженер Землякова	Стадия: РП Масса: — Мощность: — Лист: — Листов: 1	СГПРОПРИБОР Ярославский филиал Формат А3
Имя, Фамилия, Подпись, дата, Владелец:	Копировал: А.У.	сф 647-03	Формат А3

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			КЖУ-ТТ	<u>Технические требования</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1			150x6 ГОСТ 103-76 $\epsilon=150$	1	1,1
A3	2			Ф8 ГОСТ 5781-82 $\epsilon=550$	2	0,22

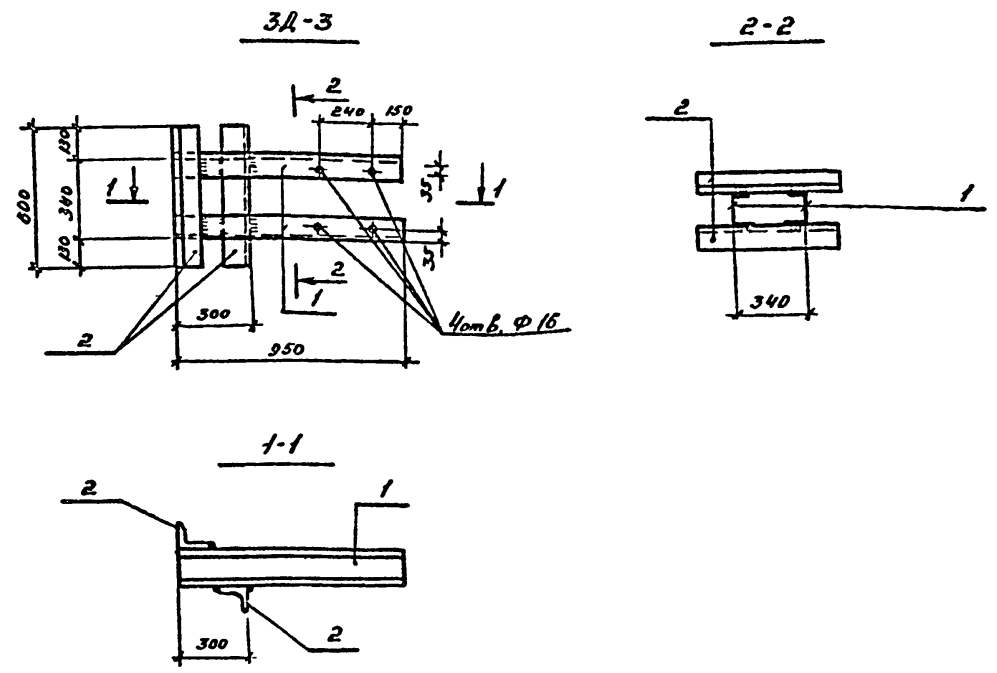
1. Сварку стержней втавр производить под слоем флюса.

Имя, фамилия, Подпись Дата Взам. инв. №

				901-2-141.85 КЖУ.3Д-2		
Привязан	И.контр.	Крылова	28.05.85	Изделие закладное 3Д-2	Станд.	Масштаб
	Нач. отд.	Чудаев	28.05.85		РП	1:50
	Ин. спец.	Зубрилин	28.05.85		Лист	Листов 1
	Рук. гр.	Чудаев	28.05.85		ГИПРОПРИБОР	
	Инженер	Землинова	28.05.85		Ярославский филиал	
Инд. №	Инженер	Шальникова	28.05.85		Копировал: Вм	

сф 647-03 Формат: А3

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом III.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			КЖУ-ТТ	<u>Технические требования</u>		
				<u>Детали</u>		
A3	1			14 ГОСТ 8240-72 $\epsilon=950$	2	11,7
A3	2			L90x7 ГОСТ 8509-72 $\epsilon=600$	2	5,7

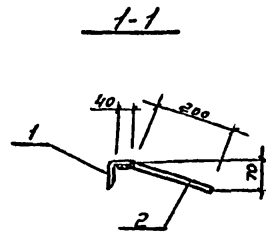
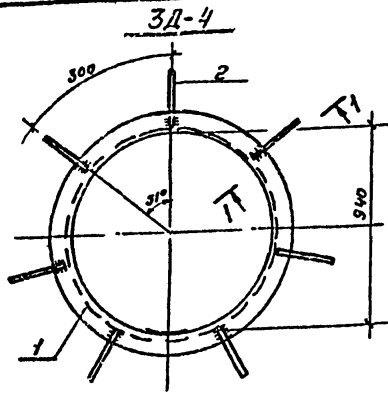
1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов $h_{ш} = 4$ мм.

Имя, фамилия, Подпись Дата Взам. инв. №

				901-2-141.85 КЖУ.3Д-3		
Привязан	И.контр.	Крылова	28.05.85	Изделие закладное 3Д-3	Станд.	Масштаб
	Нач. отд.	Чудаев	28.05.85		РП	3:2
	Ин. спец.	Зубрилин	28.05.85		Лист	Листов 1
	Рук. гр.	Чудаев	28.05.85		ГИПРОПРИБОР	
	Инженер	Землинова	28.05.85		Ярославский филиал	
Инд. №	Инженер	Шальникова	28.05.85		Копировал: Вм	

сф 647-03 Формат А3

Типовой проект 901-2-144.85 Альбом III.



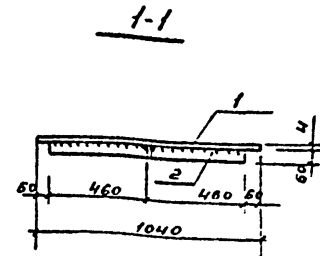
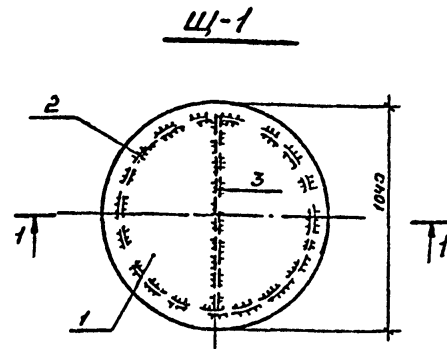
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				<u>Документация</u>		
А3		ТП	КЖУ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
А3	1			ЛСТС ГОСТ 8509-72 С=2960	1	11,16 кг
А3	2			ФВЛГ ГОСТ 5781-82 С=240	7	0,7 кг

- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Высота сварных швов $h_{ш} = 4 \text{ мм}$

Шифр листа Подпись Дата Визир ШИЛ

901-2-144.85 КЖУ. ЗД-4				Станд	Масса	Масштаб
Привязан				РП	11,65	-
ГИП	Кудряшов	И.И.	28.05.81	Изделие закладное ЗД-4 Лист 1 из 1 ГИПРОПРИБОР Ярославский филиал		
И.контр.	Крылова	Л.П.	28.05.81			
И.отд.	Чудаев	Л.П.	28.05.81			
И.спец.	Зубрилин	Л.П.	28.05.81			
Рук.гр.	Чудаев	Л.П.	28.05.81			
Инженер	Летогова	Л.П.	28.05.81	Копировал: Л.П. сф 647-03 Формат А3		
Инженер	Земчихова	З.М.	28.05.81			

Типовой проект 901-2-144.85 Альбом III.



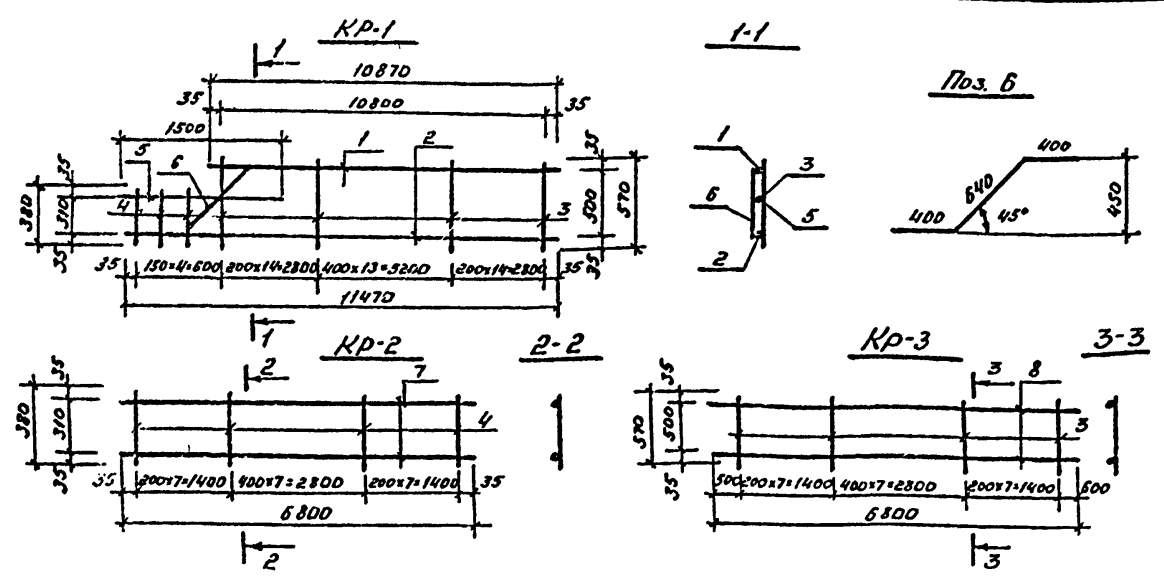
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3		ТП	КЖУ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
А3	1			-δ=4 ГОСТ 8568-77 Ф1040	1	33,2 кг
А3	2			-60x4 ГОСТ 103-76 С=2100	1	3,97 кг
А3	3			-60x4 ГОСТ 103-76 С=910	1	1,7 кг

- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Высота сварных швов $h_{ш} = 4 \text{ мм}$.

Шифр листа Подпись Дата Визир ШИЛ

901-2-144.85 КЖУ. Щ-1				Станд	Масса	Масштаб
Привязан				РП	33,88	1:20
ГИП	Кудряшов	И.И.	28.05.81	Щит Щ-1 Лист 1 из 1 ГИПРОПРИБОР Ярославский филиал		
И.контр.	Крылова	Л.П.	28.05.81			
И.отд.	Чудаев	Л.П.	28.05.81			
И.спец.	Зубрилин	Л.П.	28.05.81			
Рук.гр.	Чудаев	Л.П.	28.05.81			
Инженер	Летогова	Л.П.	28.05.81	Копировал: Л.П. сф 647-03 Формат А3		
Инженер	Земчихова	З.М.	28.05.81			

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом III.



Обозначение	Масса ед. ед.
КР1	54,37
КР2	15,14
КР3	17,14

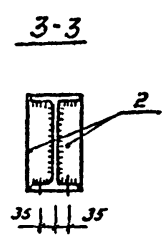
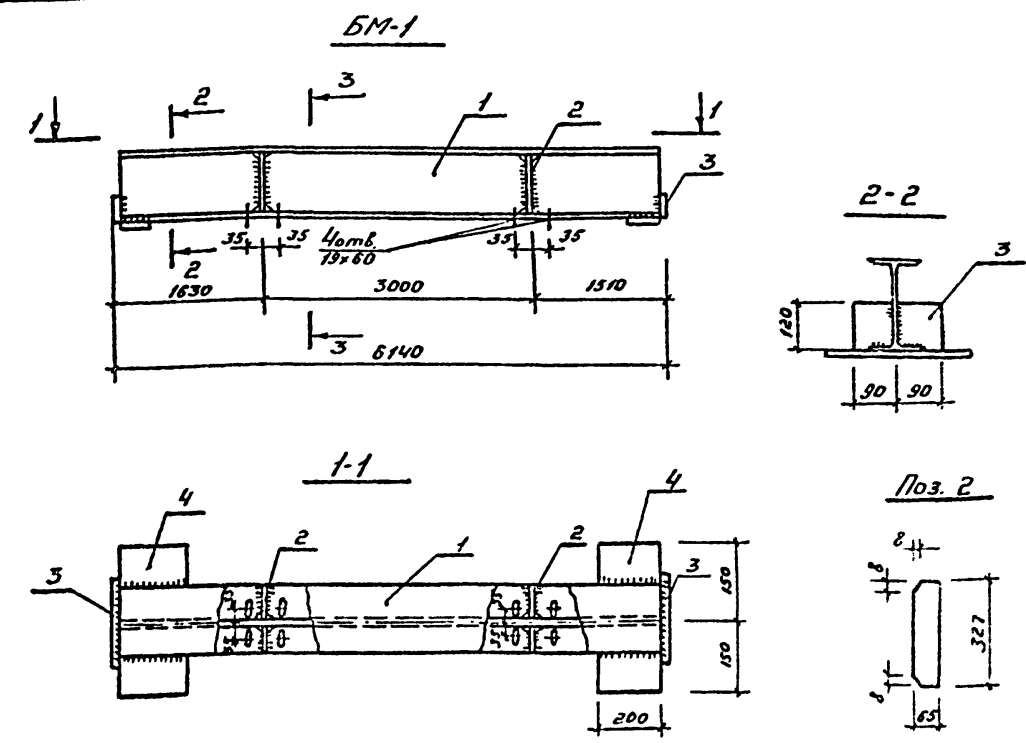
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Каркас плоский КР1</u>		54,37кг
			<u>Детали</u>		
А3	1	Ф20А III ГОСТ 5781-82 L=10870	1	26,81кг	
А3	2	Ф12А III ГОСТ 5781-82 L=11470	1	10,19кг	
А3	3	Ф8А I ГОСТ 5781-82 L=570	42	0,23кг.	
А3	4	Ф8А I ГОСТ 5781-82 L=380	4	0,15кг	
А3	5	Ф20А III ГОСТ 5781-82 L=1500	1	3,70кг	
А3	6	Ф20А III ГОСТ 5781-82 L=1440	1	3,56кг	
			<u>Каркас плоский КР2</u>		15,14кг
			<u>Детали</u>		
А3	4	Ф8А I ГОСТ 5781-82 L=380	18	0,15кг	
А3	7	Ф12А III ГОСТ 5781-82 L=4670	2	4,15кг	
			<u>Каркас плоский КР3</u>		17,14кг
			<u>Детали</u>		
А3	3	Ф8А I ГОСТ 5781-82 L=570	22	0,23кг	
А3	8	Ф12А III ГОСТ 5781-82 L=6800	2	6,04кг	

Имя, фамилия, подпись, дата, лист, изв. №

Привязан		901-2-141.85 КЖИ КР1		Страниц	Масса	Листов
И.М.И.	И.М.И.	И.М.И.	И.М.И.	рп	таба	—
И.М.И.	И.М.И.	И.М.И.	И.М.И.	Лист	Листов 1	
И.М.И.		И.М.И.		ГИПРОПРИБОР		
И.М.И.		И.М.И.		Ярославский филиал		
И.М.И.		И.М.И.		Формат А3		

Копировал: Зей
сф 647-03

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом III.



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
			<u>Технические требования</u>		
			<u>Детали</u>		
А3	1	3562 ТУ 14-2-24-72 Вст.3 п.6 ТУ 14-13023-80 L=6090	1	258,3	
А3	2	-65x8 ГОСТ 103-76 L=327	4	1,39	
А3	3	-120x8 ГОСТ 103-76 L=180	2	1,36	
А3	4	-200x20 ГОСТ 103-76 L=300	2	9,42	
			Болт М20 ГОСТ 7798-70 L=65	8	0,23
			Гайка М20 ГОСТ 5915-70	8	0,07
			Шайба М20 ГОСТ 11371-78	8	0,03

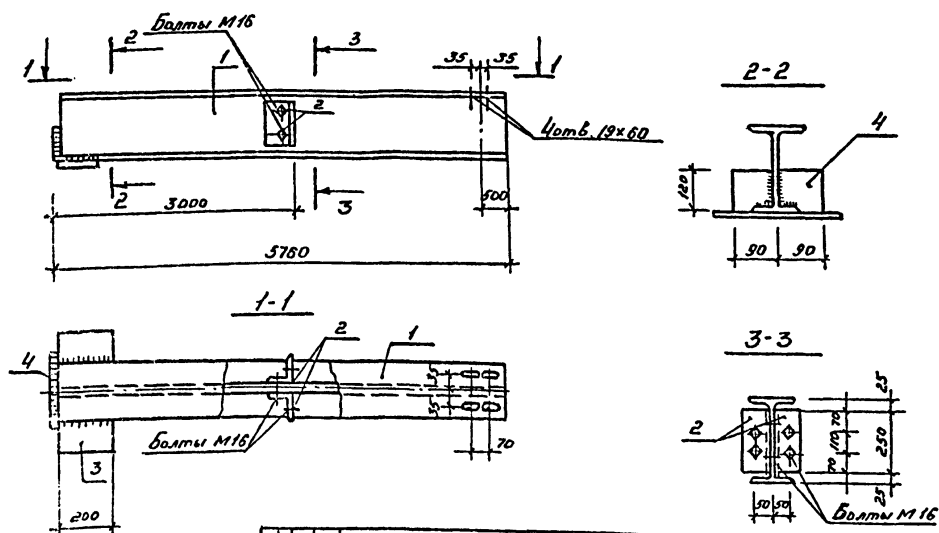
1. Сварку вести электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75
2. Высота сварных швов h_ш = 6мм

Имя, фамилия, подпись, дата, лист, изв. №

Привязан		901-2-141.85 КЖИ БМ-1		Страниц	Масса	Листов
И.М.И.	И.М.И.	И.М.И.	И.М.И.	рп	288,06	—
И.М.И.	И.М.И.	И.М.И.	И.М.И.	Лист	Листов 1	
И.М.И.		И.М.И.		ГИПРОПРИБОР		
И.М.И.		И.М.И.		Ярославский филиал		
И.М.И.		И.М.И.		Формат А3		

Копировал: Зей
сф 647-03

БМ-2



Проект	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			КЖЦ-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
А3	1		И.30М ТУ 14-2-427-80 С-5752	1	288,75	
А3	2		Л100x7 ГОСТ 8509-72 С-250	2	2,7	
А3	3		-200x20 ГОСТ 103-76 С-300	1	9,42	
А3	4		-120x8 ГОСТ 103-76 С-180	1	1,36	
			Болт М20 ГОСТ 7798-70* С-65	6	0,23	
			Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	6	0,07	
			Шайба М20 ГОСТ 11371-78	6	0,03	

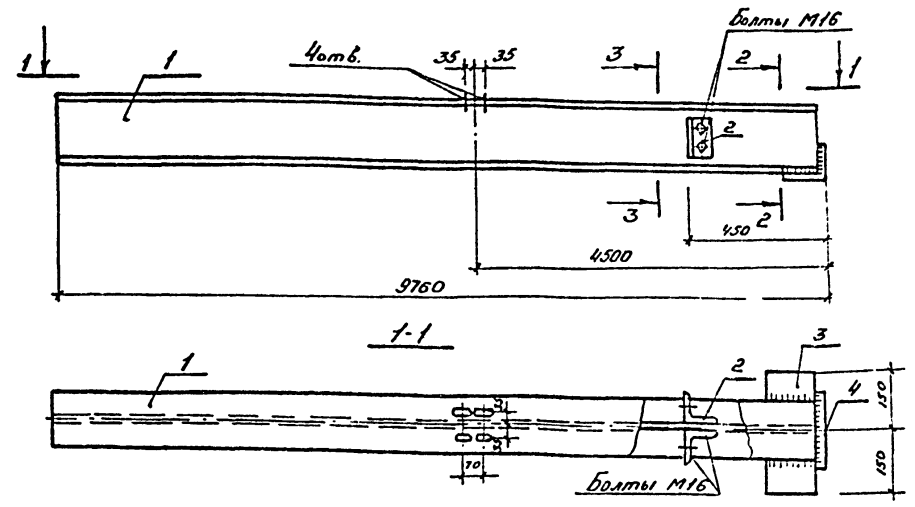
1. Сварку вести электродами Э-42 А по ГОСТ 9467-75
2. Высота сварных швов $h_w = 6$ мм.

901-2-141.85 КЖЦ БМ-2							
Балка БМ-2				Сталь	Масса	Материал	
				РП	306,91	-	
				Лист	Листов 1		
ИПРОПРИБОР							
Ярославский филиал							
Формат: А3							

Копировал: Вей

сф 647-03

БМ-3



Проект	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			КЖЦ-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
А3	1		И.30М ТУ 14-2-427-80 С-5752	1	489,55	
А3	2		Л100x7 ГОСТ 8509-72 С-250	2	2,7	
А3	3		-200x20 ГОСТ 103-76 С-300	1	9,42	
А3	4		-120x8 ГОСТ 103-76 С-180	1	1,36	
			Болт М20 ГОСТ 7798-70* С-65	6	0,23	
			Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	6	0,07	
			Шайба М20 ГОСТ 11371-78	6	0,03	

1. Сварку производить электродами Э-42 А по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварных швов $h_w = 6$ мм.

901-2-141.85 КЖЦ БМ-3							
Балка БМ-3				Сталь	Масса	Материал	
				РП	507,71	-	
				Лист	Листов 1		
ИПРОПРИБОР							
Ярославский филиал							
Формат: А3							

Копировал: Вей

сф 647-03

Типовой проект 901-2-141.85
 Двухэтаж

План на отм. -3,000 и 0,000
 М 1:100

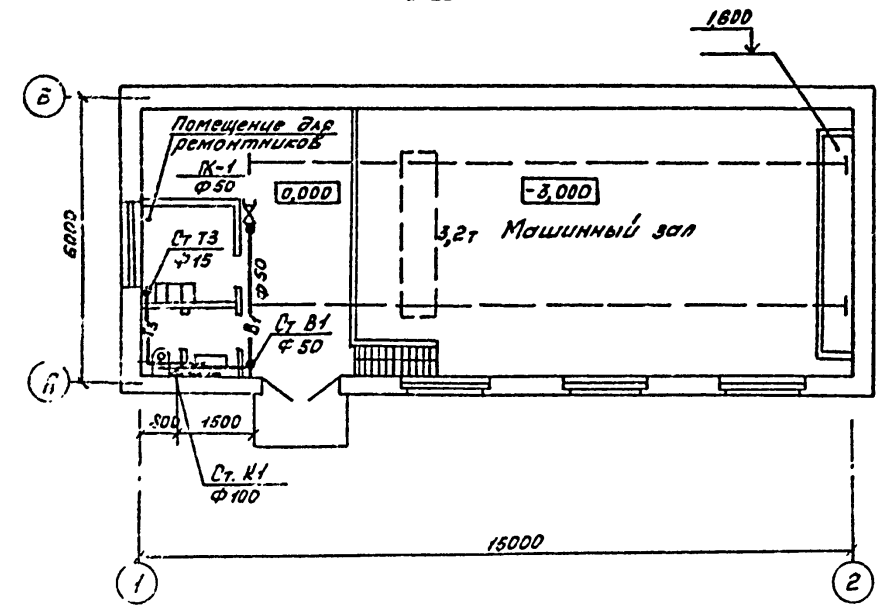


Схема водопровода В1

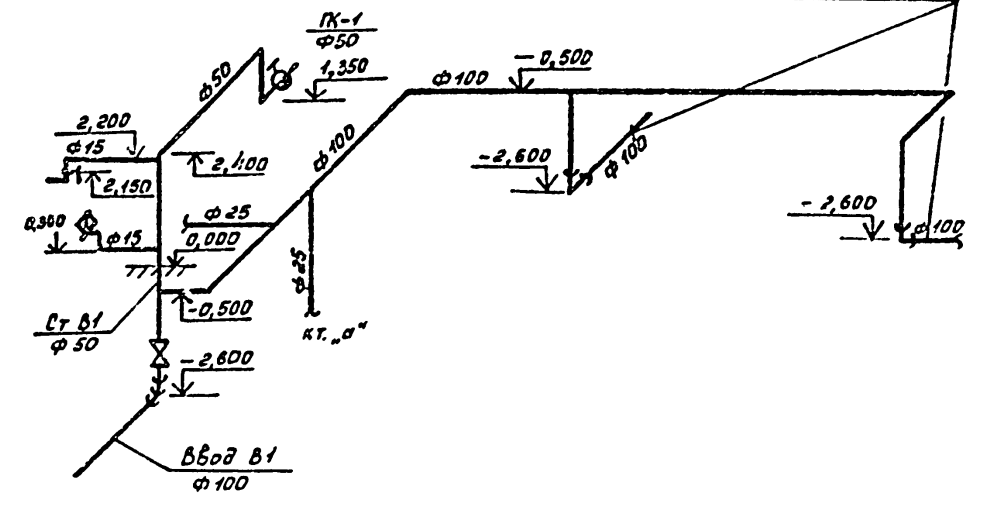
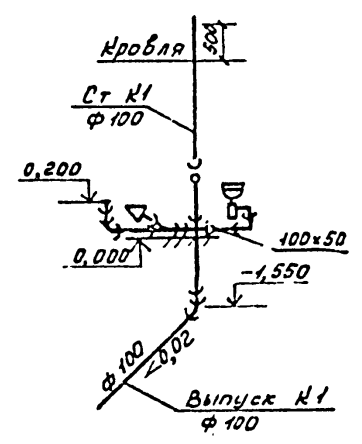


Схема канализации К1



План на отм. -3,000
 М 1:100

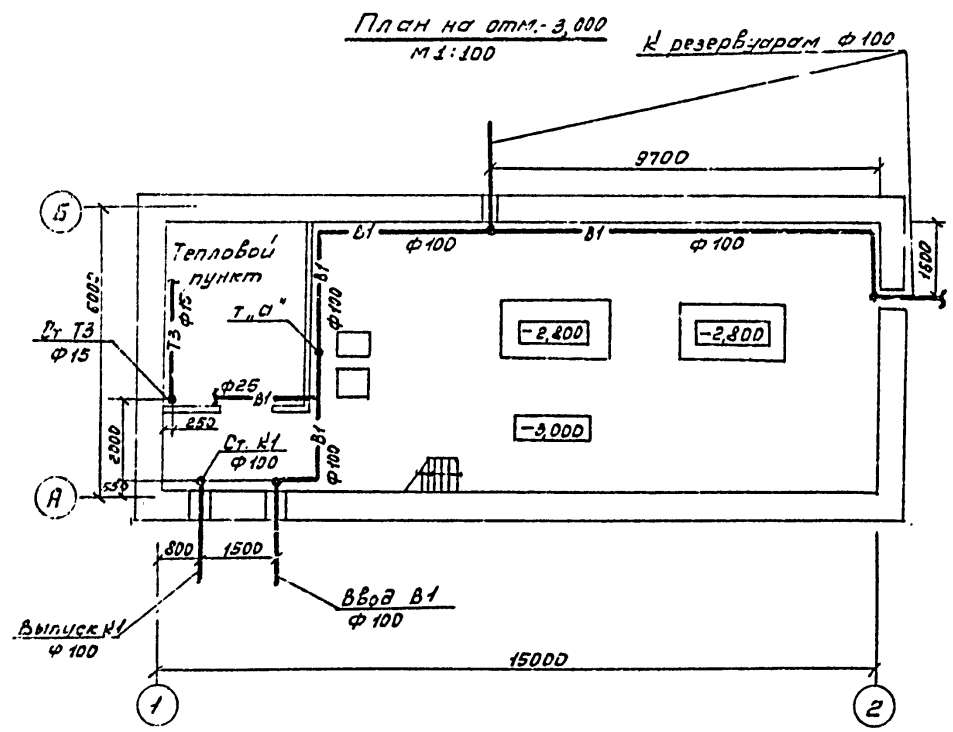
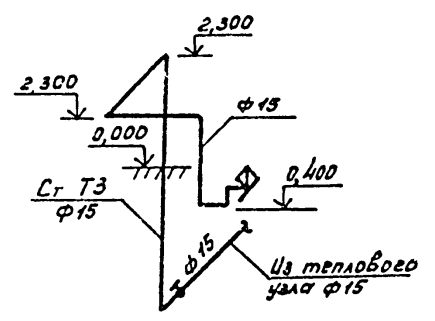


Схема горячей воды Т3



Инв. № подл. Проектная группа

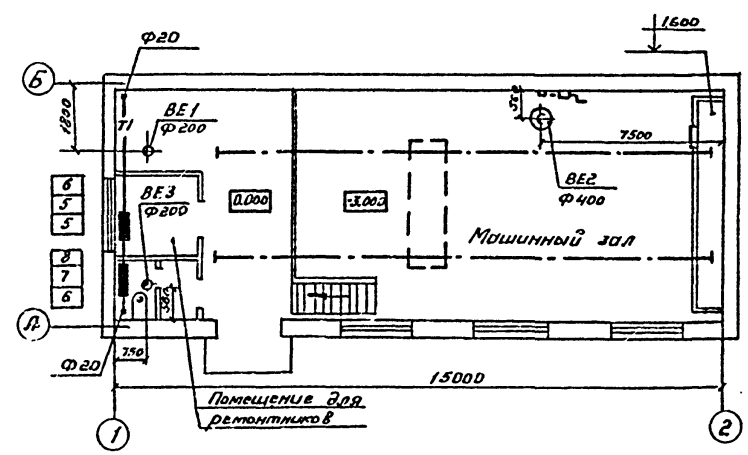
				901-2-141.85		БК	
Привязан	ГНП	Кудряшов	12/1	10.У.31	Автоматический напорный станция	Станция	Лист
	Н. контр.	Федоральцев	12/1	10.У.31	противоположного водоснабжения	РП	2'
	Нач. отд.	Макаров	12/1	10.У.31	производительностью 400, 500, 600, 800, 1000 л/с		
	Гл. спец.	Кузнецов	12/1	10.У.31			
	Рук. зр.	Баранова	12/1	10.У.31	Внутренний водопровод и канализации. План. Схемы		
ИЧБ.МЭ	Инженер	Елисеева	12/1	10.У.31			

Копировал А.Т.С. -

ср 647-03

ИПРОПРИБОР
 Ярославский филиал
 Формат А2

План на отм.-3.000 и 0.000



План на отм. -3.000

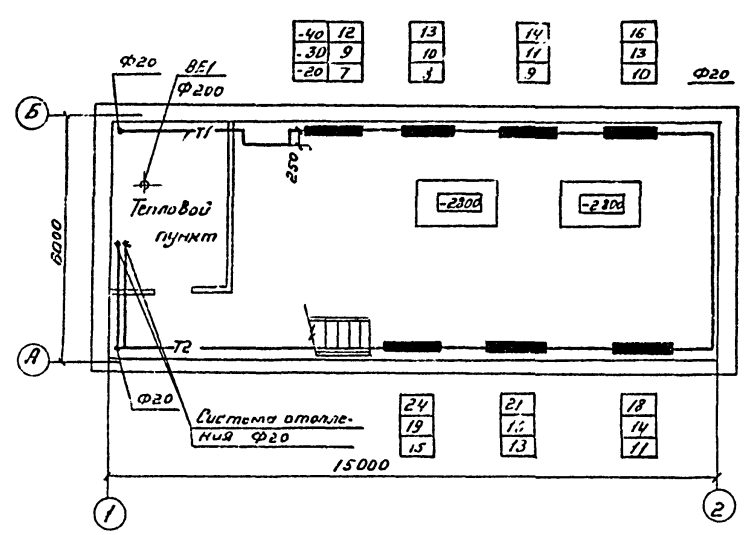
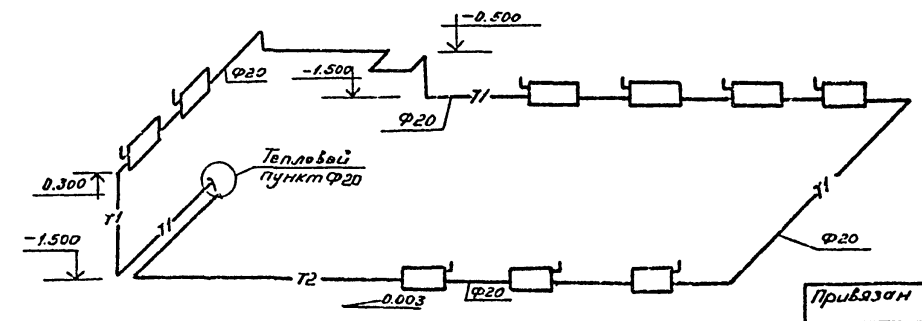
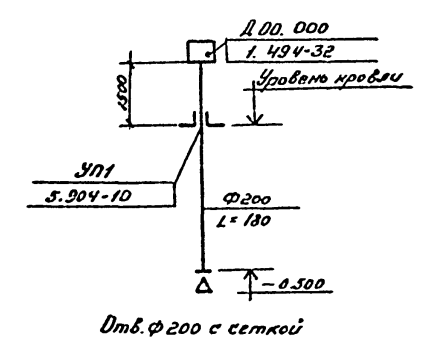


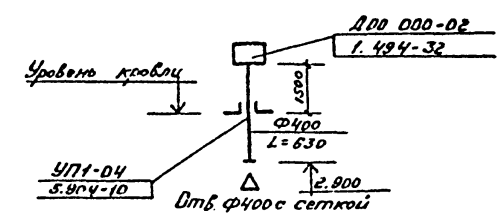
Схема отопления



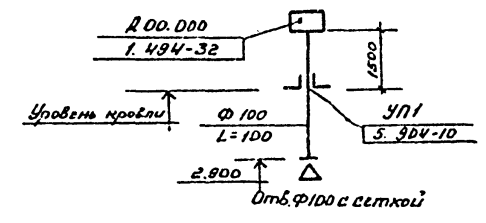
BE 1



BE 2



BE 3



Типовой проект 901-2-144.85 Альбом III.

Шиб. № 10004 Листов 2 из 2

901-2-144.85 08									
Привязан	Г.И.П.	Кудряшов	А.А.	22.08.85	Автоматические насосные станции	Листов	Лист	Листов	Листов
	И.контр.	Лавровская	С.В.	22.08.85	прогибопожарного водосток-железо	РП	2		
	Уч.отд.	Макаров	В.В.	18.08.85	производительностью 400,300,200,100 л/сек				
	Л.стс.	Сорокин	А.А.	18.08.85	Отопление и вентиляция.				
	Рук.пр.	Лавыжский	В.А.	18.08.85	Планы на отм.-3.000 и 0.000.				
Шиб. №	Ст.инж.	Овчарова	В.В.	18.08.85	СХЕМЫ.				

Копировал: Д/

сф 647-03

Формат А2

Спецификация

Продолжение

Марка (поз.)	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
1	Серия 4.903-10, Вып. 8	Грязевик 16-40 ТЭЧ.01	2	15,8	
2	—	Нагреватель водоводной секционной			
		5-ПДСТ 34-588-68	1	140,6	
3	—	Противонакипное магнитное устройство ПМУ	1	13,0	
4	—	Счетчик холодной воды УВК-15	1	3,5	
5	—	Счетчик горячей воды УВК-32	1	—	
6	—	Регулятор температуры Ф 25 РТК-2216-ДП	1	18,0	
7	—	Регулятор температуры РТ-ДР-15	1	7,0	
8	—	Вентиль Ф 25 Ру 10 МПа 392-006	2	10,47	
9	—	Вентиль Ф 25 Ру 1,6 МПа 15кч 19п 1	10	2,5	
10	—	Вентиль Ф 20 Ру 1,6 МПа 15кч 18п	3	0,9	
11	—	Клапан обратный Ф 25 16чЗбр	2	3,3	
12	—	Термометр технический ческий ТТ П.4. 1. 240. 103	1	—	
13	—	Термометр технический ТТ П.4. 1. 240. 103	1	—	
14	—	Термометр технический ТТ П.4. 1. 240. 153	4	—	
15	—	Манометр показывающий ОБМ 100х10	2	—	
16	—	Манометр показывающий ОБМ 100х 6	3	—	

Марка (поз.)	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
17	—	Закладная конструкция для диаметра ЗМК-46-76	8	—	
18	—	Закладная конструкция для термометра В-ЗМК-3-75	1	—	
19	—	Закладная конструкция для термометра В-ЗМК-3-75	1	—	
20	—	Закладная конструкция для термометра В-ЗМК-2-75	3	—	
21	—	Закладная конструкция для термометра В-ЗМК-2-75	4	—	
22	ГОСТ 12820-80	Фланец I-50-16	2	2,58	
23	ГОСТ 12820-80	Фланец I-40-16	2	1,96	
24	ГОСТ 12820-80	Фланец I-25-16	26	1,17	
25	ГОСТ 17375-77	Отвод 90°-45x2,5	2	0,3	
26	ГОСТ 17376-77	Тройник 45x2,5	1	0,5	
27	ГОСТ 17378-77	Переход К 57x4-32x2	1	0,3	
28	ГОСТ 17378-77	Переход К 57x4-38x2	1	0,2	
29	ГОСТ 17378-77	Переход К 45x2,5-32x2	5	0,1	
30	—	Переход К 38x2-32x2,0	1	—	Выполнить по месту
31	—	Переход К 32x2-18x2,0	1	—	Выполнить по месту
32	—	Труба 57x3,5 ГОСТ 10704-76	1	4,0	м
33	—	Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-76	1	2,62	м
34	—	Труба 32x2,0 ГОСТ 10704-76	10	1,48	м
35	—	Труба 26x2,0 ГОСТ 10704-76	1	1,13	м
36	ГОСТ 3262-75	Труба Ц-25-3,2	10	2,39	м
37	ГОСТ 8240-72	Швеллер №10	10	8,59	м
38	ГОСТ 8509-72	Сталь угловая 50x50x5	5	3,77	м
39	Серия 3.903-9, Вып. 1	Антикоррозийное покрытие	42	—	м ²
40	Серия 3.903-9, Вып. 1	Теплоизоляционный слой	0,3	—	м ³
41	Серия 3.903-9, Вып. 1	Покровный слой	12	—	м ²

Исполн. проект 901-2-144.85 Альбом III.

Исполн. работ. Поступил в работу 1980 г. инв. №

901-2-144.85 ДВ

Прив. 301	И. контр. Плешинько	И. пр. Кудряшов	И. пр. Киселев	И. пр. Лукичева	И. пр. Терентьева	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова
	И. пр. Киселев	И. пр. Лукичева	И. пр. Терентьева	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова
	И. пр. Лукичева	И. пр. Терентьева	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова
	И. пр. Терентьева	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова
	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова	И. пр. Орлова

Спецификация оборудования

ИПР ОРБОР Ярославский филиал

Формат: А2

Копировала: Жу

сф 647-03