

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

813 - 2 - 18.86

ОВОЩЕХРАНИЛИЩЕ (С ОХЛАЖДЕНИЕМ) ИЗ ЛЕГКИХ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ
500 ТОНН ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
813-2-18.86

ОВОЩЕХРАНИЛИЩЕ (С ОХЛАЖДЕНИЕМ) ИЗ ЛЕГКИХ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ
500 ТОНН ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ

АЛЬБОМ IV
СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I Общая пояснительная записка. Схема генплана. Технология производства. Холодоснабжение. Автоматизация технологических процессов. Электроснабжение, электроосвещение и силовое электрооборудование. Связь и сигнализация. Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха. Внутренние

водопровод и канализация.
Альбом II Архитектурные решения. Конструкции железобетонные.
Альбом III Конструкции металлические.
Альбом IV Строительные изделия.
Альбом V Спецификации оборудования.
Альбом VI Сметы.
Альбом VII Ведомость потребности в материалах.

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2 ГОССТРОЯ ССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.П. ИАХУКИН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА С.Г. ЛЮБАВИН

УТВЕРЖДЕН

МИНИСТЕРСТВОМ ПЛОДОВОЩНОГО ХОЗЯЙСТВА ССР
ПРОТОКОЛ №2 ОТ 27.09.85.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОНИСЕЛЬПРОМОМ
ПРИКАЗ № 134... ОТ 14.11.85

Альбом I

Т.п. 843-2-1886

Формы	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	-ЮЖ.И.04	СОДЕРЖАНИЕ	2	
А4	-ЮЖ.И.ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3	
		НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
		ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬ-		
		НЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4	-ЮЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3	
		НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕ-		
		ВЯНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А3	-КЖ.И.1	СЕТКА (С1...СВ)	4	
А3	-КЖ.И.2	СЕТКА (С7,С8,С9)	5	
А3	-КЖ.И.3	СЕТКА (С10,С11,С12)	6	

Формы	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	-КЖ.И.4	СЕТКА (С13,С14,С15)	7	
А4	-КЖ.И.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	8	
А4	-КЖ.И.6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	8	
А3	-КЖ.И.7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3, МН4)	9	
А4	-КЖ.И.8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	10	
А4	-КЖ.И.9	ШИБЕР Ш1	10	
А3	-КЖ.И.10	РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ РС1	11	
А3	-КЖ.И.11	РАМКА СТАЛЬНАЯ (РМ1, РМ2)	12	
А3	-ЮЖ.И.12	ЩИТ (ЩД1; ЩД2)	13	
А3	-ЮЖ.И.13	ЩИТ (ЩД3; ЩД4)	14	
А3	-КЖ.И.14	ЩИТ (ЩД5; ЩД6)	15	

Лист № 0041 Подпись и дата изготовления

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЯХ ИЗДЕЛИЙ.
2. АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ ВЫПОЛНИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-68.

3. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ОСТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2^x НА 1 м².

4. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРНЫМИ КЛЕЩАМИ ИЛИ ДУГОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

5. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 19292-73, СН 393-78.

6. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

7. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ ЦИНКОВЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 60 мкм; СЕТКИ СТ... С15 - ТОЛЩИНОЙ 120 мкм, НАНОСИМЫМ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ИЛИ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ МЕТОДОМ, В СООТВЕТСТВИИ С П. 3.20 СНиП II-28-73.

8. АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А I МАРКИ ВСтЗпс2 ГОСТ 5781-82*, КЛАССА А III МАРКИ 35ГС ГОСТ 5781-82*.

НАЧ. ОТА	ЯРОНОВ								
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ								
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛ								
РУК. ГР.	МАТБЕЕВА								
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА								
ПРОВЕР.	МАТБЕЕВА								
И. КОНТР.	ИВАНОВ								

- КЖ.И.ТУ1

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМА-
ТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ГОССТРОЙ СССР ПРЕКТЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И.З. Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4

1. МАТЕРИАЛ ИЗДЕЛИЙ - СТРОГАННАЯ ДРЕВЕСИНА ХВОЙНЫХ ПОРОД 2 СОРТА ПО ГОСТ 8486-66*, 24454-80Е МАКСИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ 20%.

2. БИОЗАЩИТУ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВЕСТИ ПРЕПАРАТОМ 65-11 ПО ГОСТ 23787.6-79* В СООТВЕТСТВИИ С „РУКОВОДСТВОМ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ДЕРЕВЯННЫХ КЛЕЕНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ВОЗДЕЙСТВИИ НА НИХ МИКРОКЛИМАТА ЗДАНИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ И АТМОСФЕРНЫХ ФАКТОРОВ.“ М. СТРОЙИЗДАТ 1981 Г.

3. ОГНЕЗАЩИТНУЮ ОБРАБОТКУ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПУТЕМ ГЛУБОКОЙ ПРОПИТКИ АНТИПИРЕНАМИ ПО СНиП III-19-76 ч II кп 19.

4. ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ - ГВОЗДЕВЫЕ.

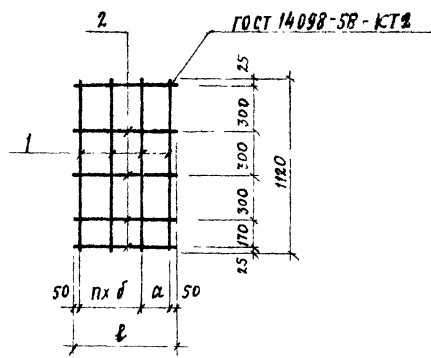
НАЧ. ОТА	ЯРОНОВ								
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ								
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛ								
РУК. ГР.	МАТБЕЕВА								
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА								
ПРОВЕР.	МАТБЕЕВА								
И. КОНТР.	ИВАНОВ								

813-2-12.86 - КЖ.И.ТУ2

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ГОССТРОЙ СССР ПРЕКТЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И. Г. МОСКВА		

24067-04 4 ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	ε	n	б	а	Масса кг
-КЖ.И.1	С1	860	3	200	160	6.75
- 01	С2	1160	4	200	260	8.25
- 02	С3	560	2	230	—	4.15
- 03	С4	1460	6	200	160	18.81
- 04	С5	1160	4	200	260	10.35
- 05	С6	1460	6	200	160	13.65

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКАПКИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				-КЖ.И.1 (С1)		
Б4	1	1.1	-КЖ.И.1.1	12АIII ГОСТ5781-82* ε=1120	5	1.0 кг
Б4	2	1.2		8АIII ГОСТ5781-82* ε=860	5	0.35 кг
				-КЖ.И.1-01 (С2)		
Б4	1	1.1		12АIII ГОСТ5781-82* ε=1120	6	1.0 кг
Б4	2	1.3		8АIII ГОСТ5781-82* ε=860	5	0.45 кг
				-КЖ.И.1-02 (С3)		
Б4	1	1.1		12АIII ГОСТ5781-82* ε=1120	3	1.0 кг
Б4	2	1.4		8АIII ГОСТ5781-82* ε=560	5	0.23 кг
				-КЖ.И.1-03 (С4)		
Б4	1	1.5		16АIII ГОСТ5781-82* ε=1120	8	1.77 кг
Б4	2	1.6		10АIII ГОСТ5781-82* ε=1460	5	0.91 кг
				-КЖ.И.1-04 (С5)		
Б4	1	1.7		14АIII ГОСТ5781-82* ε=1120	6	1.35 кг
Б4	2	1.5		8АIII ГОСТ5781-82* ε=1160	5	0.45 кг
				-КЖ.И.1-05 (С6)		
Б4	1	1.7		14АIII ГОСТ5781-82* ε=1120	8	1.35 кг
Б4	2	1.8		8АIII ГОСТ5781-82* ε=1460	5	0.57 кг

ИЗД. № 1-94. ПОБЛИЖЬ К ДАТА ВЕРНУТЬ НА З.

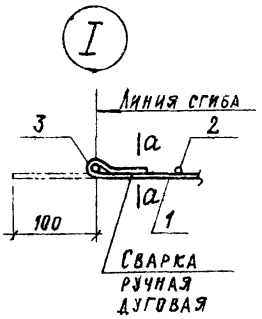
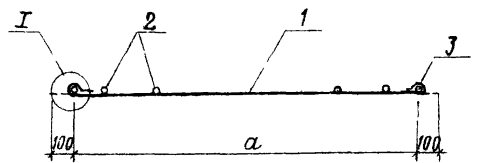
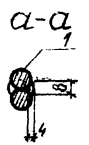
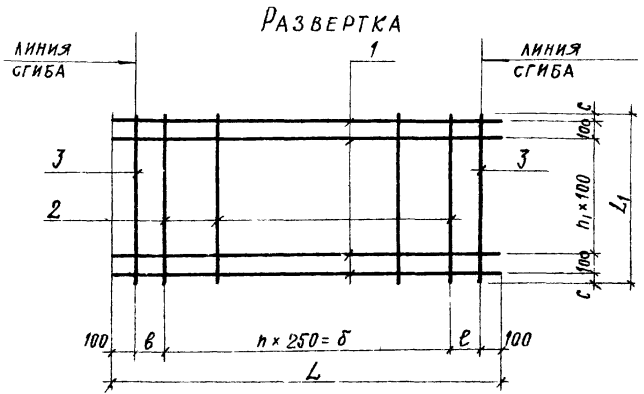
НАЧ. ОТД. АРОНОВ	И. ВАНОВ	И. ВАНОВ	
ГЛА. СПЕЦ. ФРЕНКЕЛЬ	И. ВАНОВ	И. ВАНОВ	
РУК. ГА. ИГТЬБЕВА	И. ВАНОВ	И. ВАНОВ	
СТ. ИНЖ. ПОЛЯКОВА	И. ВАНОВ	И. ВАНОВ	
ИНЖЕН. РУДЯКОВА	И. ВАНОВ	И. ВАНОВ	
ПРОФ. ПОЛЯКОВА	И. ВАНОВ	И. ВАНОВ	
И. КОНТ. ИВАНОВ	И. ВАНОВ	И. ВАНОВ	

813-2-18.86 -КЖ.И.1

СЕТКА (С1... С6)	СТАДИЯ	МАССА	МЯШТА
	Р	—	—
	Лист	Листов /	
	ГОСТРОИ СССР		
	ПРОЕКТИРНИИ ИНСТИТУТ		
	г. Москва		

КОПИРОВАЛ: 80-21067-04 5 ФОРМАТ А3

Альбом IV



ФОРМАТ	КОЛ	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			- КЖ.И.Т.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
- КЖ.И.2 (С7)						
Б4	1		- КЖ.И.2.1	6АГ ГОСТ 5781-82* E=6122	19	1.36 кг
Б4	2		2.2	4ВрГ ГОСТ 6727-80 E=1880	23	0.18 кг
Б4	3		2.3	6АГ ГОСТ 5781-82* E=1880	2	0.42 кг
- КЖ.И.2-01 (С8)						
Б4	1		2.4	6АГ ГОСТ 5781-82* E=5832	19	1.29 кг
Б4	2		2.2	4ВрГ ГОСТ 6727-80 E=1880	22	0.18 кг
Б4	3		2.3	6АГ ГОСТ 5781-82* E=1880	2	0.42 кг
- КЖ.И.2-02 (С9)						
Б4	1		2.5	6АГ ГОСТ 5781-82* E=5872	16	1.28 кг
Б4	2		2.6	4ВрГ ГОСТ 6727-80 E=1540	22	0.15 кг
Б4	3		2.7	6АГ ГОСТ 5781-82* E=1540	2	0.34 кг

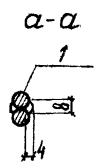
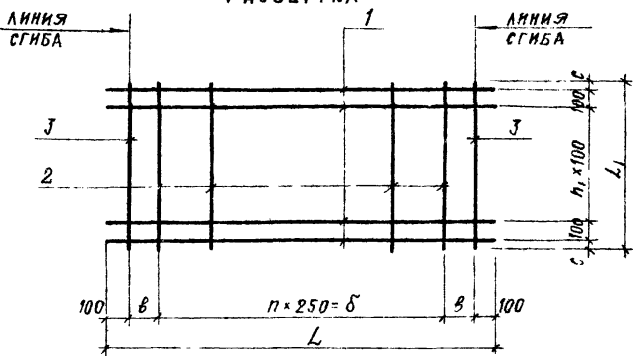
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	a	b	v	n	L1	c	n1	МАССА, КГ
- КЖ.И.2	С7	6122	5922	5500	211	22	1880	40	16	30.66
-01	С8	5832	5632	5250	191	21	1880	40	16	29.31
-02	С9	5672	5472	5250	111	21	1540	20	13	24.14

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ								
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ								
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛЬ								
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА								
СТ. ИНЖ.	КОРОВОВА								
ИНЖ.	РУДАКОВА								
ПРОВЕР.	КОРОВОВА								
		813-2-18.86				- КЖ.И.2			
СЕТКА (С7, С8, С9)				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
				Р	СМ.				
				Лист	Листов 1				
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2					
И. КОНТ.	ИВАНОВ								

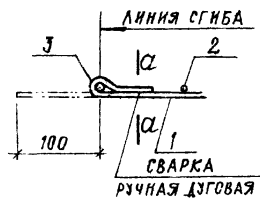
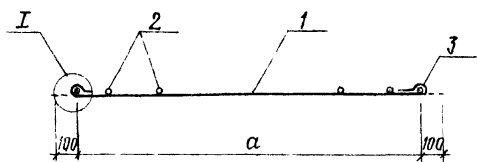
ИНВ. МЕТОД. ПОДПИСЬ, Ч. ДАТА, В ЗАМЕР. ИНВ. №

Альбом IV

РАЗВЕРТКА



I



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И.ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА		
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ,		
				ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ		
				ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				-КЖ.И.З (С10)		
Б4	1		-КЖ.И.З.1	БА I ГОСТ 5781-82* $\rho=5752$	16	1.28 кг
Б4	2		3.2	4Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=1540$	22	0.15 кг
Б4	3		3.3	БА I ГОСТ 5781-82* $\rho=1540$	2	0.34 кг
				-КЖ.И.З-01(С11)		
Б4	1		3.4	БА I ГОСТ 5781-82* $\rho=5792$	16	1.29 кг
Б4	2		3.2	4Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=1540$	22	0.15 кг
Б4	3		3.3	БА I ГОСТ 5781-82* $\rho=1540$	2	0.34 кг
				-КЖ.И.З-02(С12)		
Б4	1		3.5	БА I ГОСТ 5781-82* $\rho=4022$	16	0.89 кг
Б4	2		3.2	4Вр I ГОСТ 6727-80 $\rho=1540$	15	0.15 кг
Б4	3		3.3	БА I ГОСТ 5781-82* $\rho=1540$	2	0.34 кг

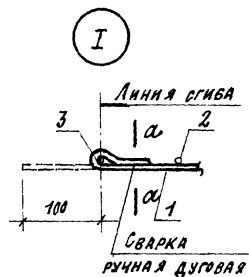
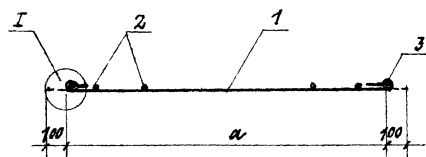
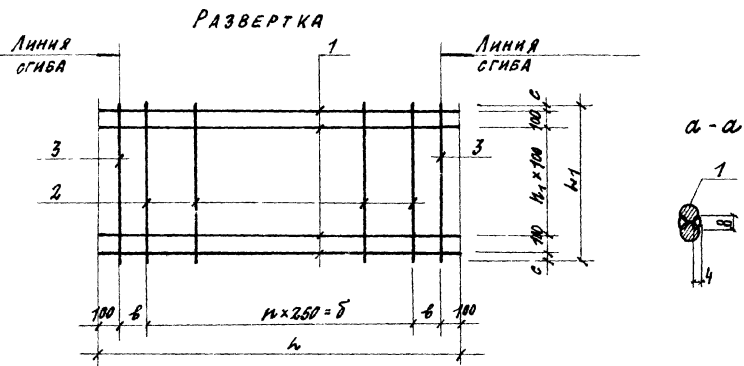
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	а	б	в	п	L ₁	с	п ₁	МАССА, КГ
-КЖ.И.З	С10	5752	5552	5250	151	21	1540	20	13	24.46
-01	С11	5792	5592	5250	171	21	1540	20	13	24.62
-02	С12	4022	3822	3500	161	14	1540	20	13	17.16

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	
ГЛ. КОМП.	ИВАНОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛЬ	
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА	
СТ. ИНЖ.	КОРБКОВА	
ИНЖ.	РУДАКОВА	
ПРОВЕР.	КОРБКОВА	
Д. КОНТР.	ИВАНОВ	

813-2-18.86			-КЖ.И.З		
СЕТКА (С10, С11, С12)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	Р	СМ. ТАБЛ.			
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2					

Альбом IV

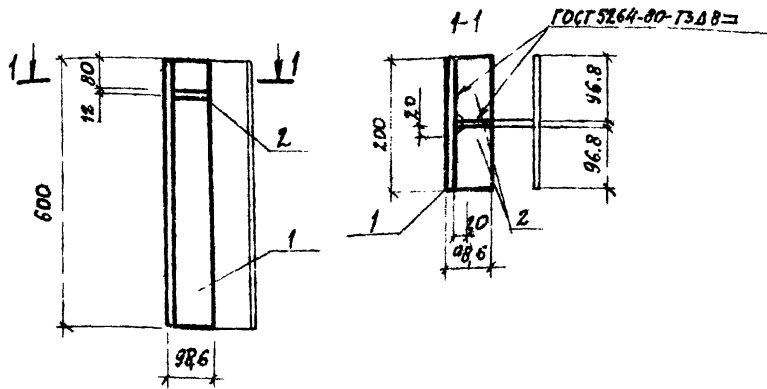


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	<i>L</i>	<i>a</i>	<i>б</i>	<i>н</i>	<i>L</i> ₁	<i>c</i>	<i>н</i> ₁	МАССА КГ	
- КЭЖ. И. 4	С13	1772	1572	1250	161	5	1520	10	13	7.82
-01	С14	5232	5232	4750	141	19	1540	20	13	22.24
-02	С15	5832	5832	5250	191	21	1560	20	13	24.62

ФОРМАТ	ЭШКА	ЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			- КЭЖ. И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ УЗЛОВ		
				ДЕТАЛИ		
				- КЭЖ. И. 4 (С13)		
56	1		- КЭЖ. И. 4. 1	6А1 ГОСТ 5781-82* В-1772	16	0.39 кг
56	2		4.2	4Вр1 ГОСТ 6727-80 В-1540	6	0.15 кг
56	3		4.3	6А1 ГОСТ 5781-82* В-1520	2	0.34 кг
				- КЭЖ. И. 4 (С14)		
56	1		4.4	6А1 ГОСТ 5781-82* В-5232	16	1.16 кг
56	2		4.5	4Вр1 ГОСТ 6727-80 В-1540	20	0.15 кг
56	3		4.6	6А1 ГОСТ 5781-82* В-1540	2	0.34 кг
				- КЭЖ. И. 4 (С15)		
56	1		4.7	6А1 ГОСТ 5781-82* В-5032	16	1.20 кг
56	2		4.5	4Вр1 ГОСТ 6727-80 В-1540	22	0.15 кг
56	3		4.6	6А1 ГОСТ 5781-82* В-1540	2	0.34 кг

ИЗМ. ОТА.	АРХИВ				
Г. КОМП.	ИВА НОВ			813-2-18.86	- КЭЖ. И. 4
Л. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛ				
АРХ. ГР.	МАТВЕЕВА				
СТ. ИЖЕН.	КОРОСКОВА				
ИНЖЕН.	КОМЕЛЕНОВА				
ПРОВЕР.	КОРОСКОВА				
				СЕТКА (С13, С14, С15)	
				СТАДИА	МАССА
				Р	С.М.
				ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					ПРОЕКТИН ИСТИТУТ №2
И. КОМП.	ИВА НОВ				

КОПИРОВАН: ДСУ-21067.04 8 ФОРМАТ А3



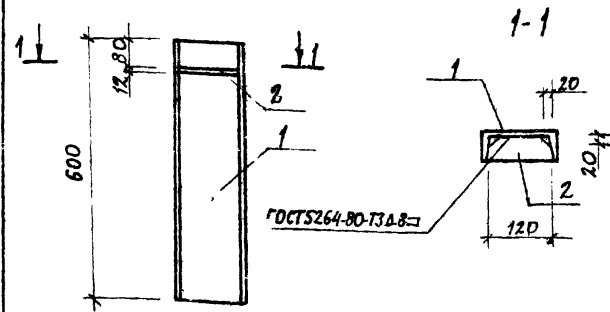
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			- КЖ. И. ТУ1	Технические условия на изготовление арматурных закладных и соединительных изделий.		
<u>Детали</u>						
B4			- КЖ. И. С.1	Двутавр ДКЛТУ14-2-24-72 ВСТЗКСБ-1 ТУЧЛ-3023-80 P=600	1	23,0 кг
B4			5.2	Полоса ВСТЗКСБ ГОСТ 103-76* P=97 ВСТЗКСБ ГОСТ 535-79*	2	0,82 кг

Имя	Фамилия	Подпись	Должность	Дата
И.О.Т.	Аронов	<i>[Signature]</i>	Инж.	
Гл. конст.	Иванов	<i>[Signature]</i>	Инж.	
Гл. спец.	Френкель	<i>[Signature]</i>	Инж.	
Рук. гр.	Митбеба	<i>[Signature]</i>	Инж.	
Ст. инж.	Полякова	<i>[Signature]</i>	Инж.	
Инженер	Рудакова	<i>[Signature]</i>	Инж.	
Проверил	Полякова	<i>[Signature]</i>	Инж.	

- КЖ. И. 5		
Станд.	Масса	Масштаб
P	24,64	—
Лист 1 из 1		
Проектный институт №2		

копировала

формат А4

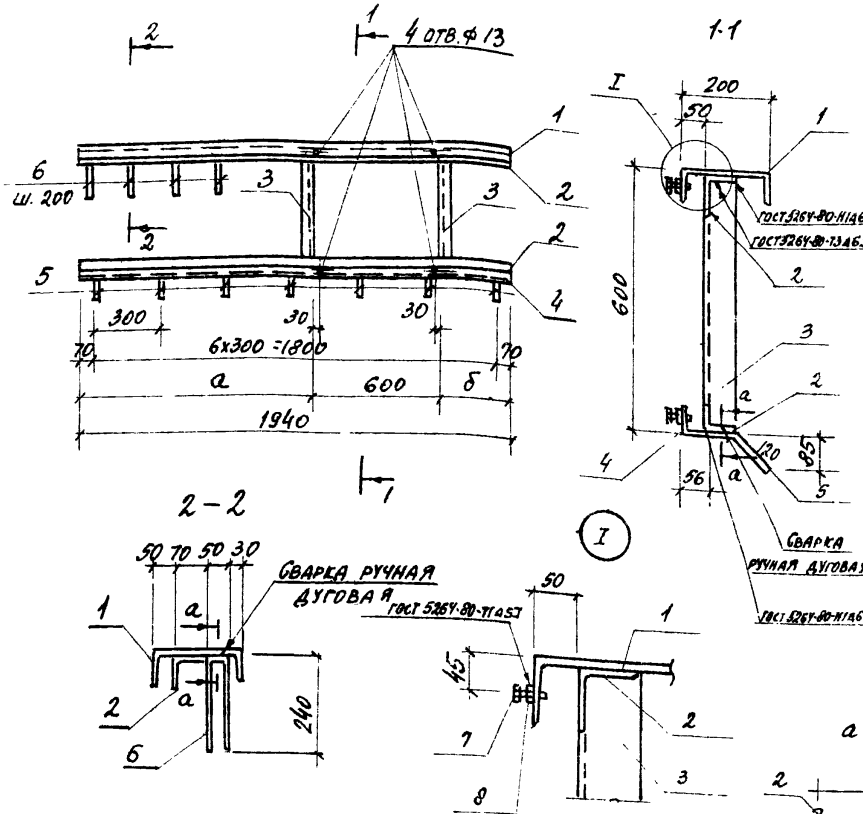


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			- КЖ. И. ТУ1	Технические условия на изготовление арматурных, закладных и соединительных изделий.		
<u>Детали</u>						
B4			- КЖ. И. 6.1	Швеллер БЧ ГОСТ 8240-72* ВСТЗКСБ ГОСТ 535-79* P=600	1	7,2 кг
B4			6.2	Полоса ВСТЗКСБ ГОСТ 103-76* P=60 ВСТЗКСБ ГОСТ 535-79*	1	1,1 кг

Имя	Фамилия	Подпись	Должность	Дата
И.О.Т.	Аронов	<i>[Signature]</i>	Инж.	
Гл. конст.	Иванов	<i>[Signature]</i>	Инж.	
Гл. спец.	Френкель	<i>[Signature]</i>	Инж.	
Рук. гр.	Митбеба	<i>[Signature]</i>	Инж.	
Ст. инж.	Полякова	<i>[Signature]</i>	Инж.	
Инж.	Рудакова	<i>[Signature]</i>	Инж.	
Провер.	Полякова	<i>[Signature]</i>	Инж.	

813-2-18.86 - КЖ. И. 6		
Станд.	Масса	Масштаб
P	8,3	1:10
Лист 1 из 1		
Проектный институт №2		

копировала 21067-04 8 формат А4

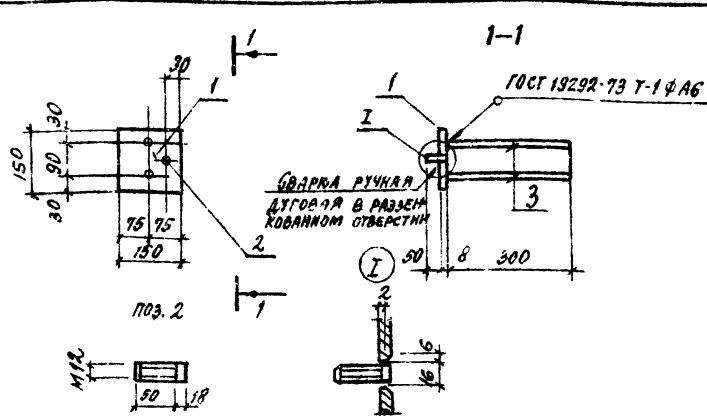


ФОРМАТ	ЗОНА	ПВЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A4			-КЖ. Н. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
ДЕТАЛИ						
Б4	1		-КЖ. Н. 7.1	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72* e=1840	1	34,8 кг
Б4	2		7.2	УГОЛОК ВЕТ 3 КЛ 2 ГОСТ 585-79* e=1040	2	9,9 кг
Б4	3		7.3	УГОЛОК ВТО КЛ 5 ГОСТ 8509-72* e=585	2	3,74 кг
Б4	4		7.4	УГОЛОК Б 56x56x5 ГОСТ 8609-72* e=1940	1	8,25 кг
Б4	5		7.5	ВАЛ ГОСТ 5781-82* e=170	7	0,07 кг
Б4	6		7.6	ВАЛ ГОСТ 5781-82* e=530	8	0,1 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	7			БОЛТ М10x70 ГОСТ 7998-70*	4	
	8			ТАНКА М10 ГОСТ 5915-70*	4	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	a	δ	МАССА кг
-КЖ. Н. 7	МН3	1045	295	69,36
01	МН4	1245	95	69,36

МАЧ. ОТД. КРОНОВ
 ГЛ. КОНСТ. ИВАНОВ
 ГЛ. СПЕЦ. ФРЕНКЕЛЬ
 РУК. ГР. МАТВЕЕВА
 СТ. МОН. ПОЛЯКОВА
 ИНЖЕН. РУДАКОВА
 ПРОВЕР. ПОЛЯКОВА
 И. КОНТР. ИВАНОВ

813-2-18.86 -КЖ. Н. 7
 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3, МН4)
 СТАДИЯ ЧИССА ЧАСИТАС
 P 69.65 -
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТИНСТИТУТ ГИП
 МОСКВА



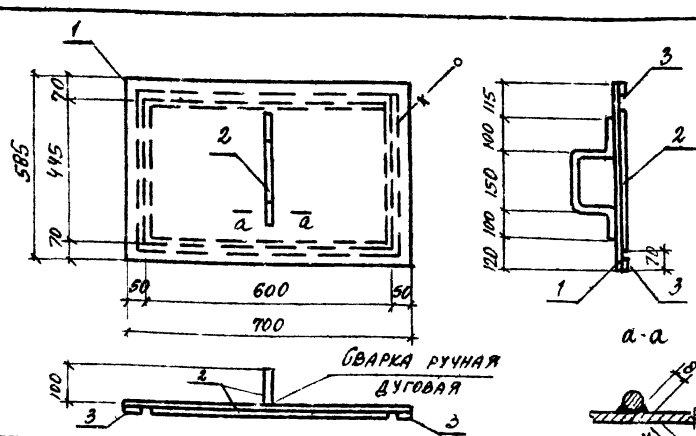
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-КЖ.И. В.1	ПЛОСКА 60x150 ГОСТ 103-76* С=150	1	1.13 кг
Б4	2		В.2	ШАТ ГОСТ 2590-71* С=58	1	0.05 кг
Б4	3		В.3	ШАТ ГОСТ 5781-82* С=300	2	0.18 кг

НАЧ. ОТД.	ПРОНОВ			
ГЛАВ. КОНСТ.	ИВАНОВ			
ГЛАВ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛЬ			
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА			
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА			
ИНЖЕН.	РУДАКОВА			
ПРОВЕР.	ПОЛЯКОВА			
И. КОНТР.	ИВАНОВ			

-КЖ.И. В		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИРОВАНО И ИСПЫТАНО Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



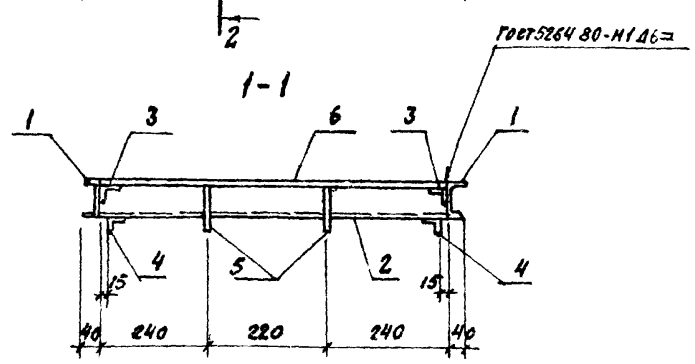
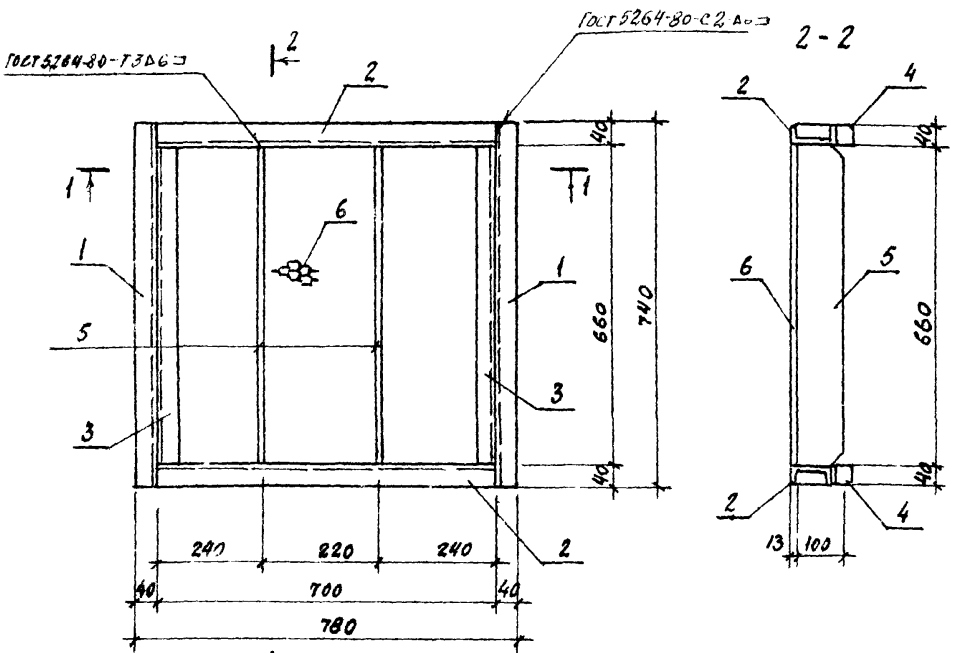
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-КЖ.И. 9.1	ЛИСТ 62x74585 ГОСТ 19903-74* С=100	1	13.2 кг
Б4	2		9.2	ШАТ ГОСТ 5781-82* В=2650	1	6.5 кг
			9.3	ПРОКЛАДКА ИЗ ПЕНОРЕЗИНЫ 4Т-0103202 Т3381-02-16-81	2,2	П.М
			9.4	КЛЕИ НВВ-2 ТУ38-30340-80	-	0,25 кг

НАЧ. ОТД.	ПРОНОВ			
ГЛАВ. КОНСТ.	ИВАНОВ			
ГЛАВ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛЬ			
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА			
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА			
ИНЖЕН.	РУДАКОВА			
ПРОВЕР.	ПОЛЯКОВА			
И. КОНТР.	ИВАНОВ			

813-2-18.86			-КЖ.И. 9		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	19.7	1:10	Р	19.7	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИРОВАНО И ИСПЫТАНО Г. МОСКВА					

КОПИРОВАЛ 21062-04 И ФОРМАТ А4

АЛБЕДА IV

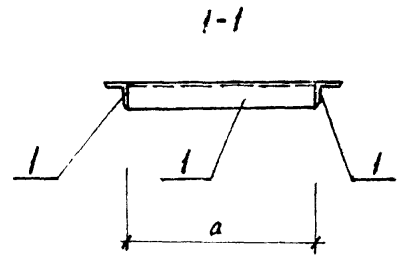
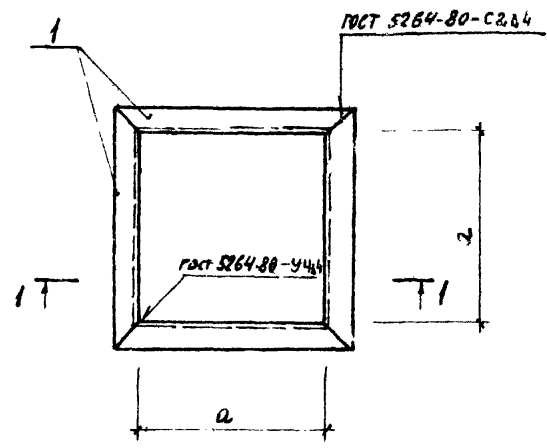


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			- КЖ. И. ТУ 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ		
				И В ИХ, ЗАКЛАДНЫХ И		
				СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		- КЖ. И. 10.1	ШВЕЛЕР $\begin{matrix} \text{Гост 8240-78}^* \\ \text{ВетЗ КПЗ Гост 535-78} \end{matrix}$ $\varnothing=740$	2	5,22 кг
Б4	2		10.2	ШВЕЛЕР $\begin{matrix} \text{Гост 8240-78}^* \\ \text{ВетЗ КПЗ Гост 535-78} \end{matrix}$ $\varnothing=700$	2	4,94 кг
Б4	3		10.3	УГОЛОК $\begin{matrix} \text{Б 40х4 Гост 8509-78}^* \\ \text{ВетЗ КПЗ Гост 535-78} \end{matrix}$ $\varnothing=680$	2	1,6 кг
Б4	4		10.4	УГОЛОК $\begin{matrix} \text{Б 40х4 Гост 8509-78}^* \\ \text{ВетЗ КПЗ Гост 535-78} \end{matrix}$ $\varnothing=40$	4	0,26 кг
Б4	5		10.5	ПОЛОСА $\begin{matrix} \text{Б 210х100 Гост 103-78}^* \\ \text{ВетЗ КПЗ Гост 535-78} \end{matrix}$ $\varnothing=660$	2	5,25 кг
Б4	6		10.6	ЛИСТ ПЛАНУМЕТ 30 х 1060 Гост 8706-78	1	5,42 кг

ИМБ. КЕЛОНОВ
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИМБ. И

Н. ОДА.	АРОНОВ			813-2-18.86	- КЖ. И. 10
ГЛ. КОМП.	ИВАНОВ				
ГЛ. ОПЕЛ.	ФРЕНКЕЛ				
РУК. ГР.	НАТВЕЕВА				
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВА				
ИНЖЕНЕР	РУДЯКОВА				
ПРОВЕР.	ПОЛЯКОВА				
Н. КОМП.	ИВАНОВ				

АЛБЕОМ 17



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а мм	МАССА кг
-КЖ.И.11	PM1	250	744
-01	PM2	260	760

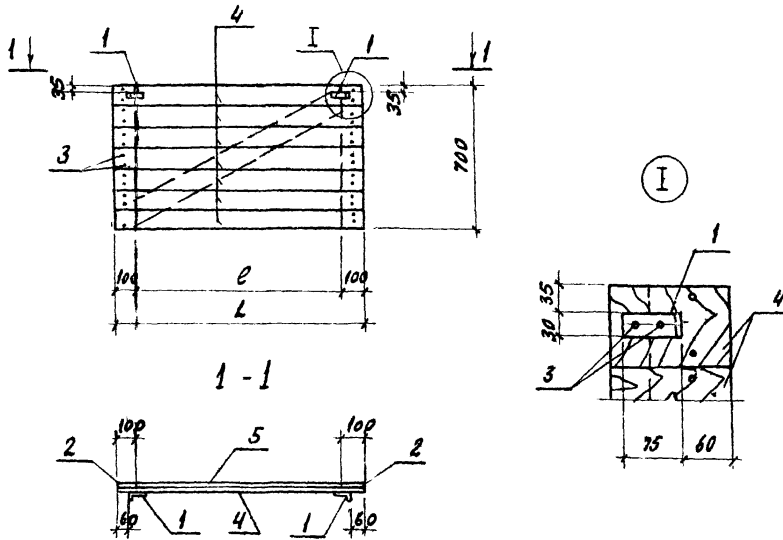
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИДЕЛНИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КЖ.И.11 (PM1)</u>		
Б4	1		-КЖ.И. 11.1	УГОЛОК 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72* 4 шт 8x5x70 ГОСТ 8509-72* 4 шт 8x5x70* 4 шт 8x306	4	1.86 кг
				<u>КЖ.И.11-01 (PM2)</u>		
Б4	1		11.2	УГОЛОК 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72* 4 шт 8x5x70* 4 шт 8x396	4	1.90 кг

ИЗМ. № ПОСЛЕ ПОДПИСАНИЯ ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ №

НАЧ. ОТА	АРОНОВ								
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ								
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛ								
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА								
СТ. И. И.	КОРОВОВА								
И. И. И.	ХРОМЕНКОВА								
ПРОВЕР.	КОРОВОВА								
Н. КОНТР.	ИВАНОВ								

813-2-18.86		КЖ.И. 11	
СТРАНА	МАССА	НАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М.2			

Лист 17



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	l	МАССА, КГ
- КЖ.И.12	ЩА1	1130	930	18,3
- 01	ЩА2	580	380	10,8

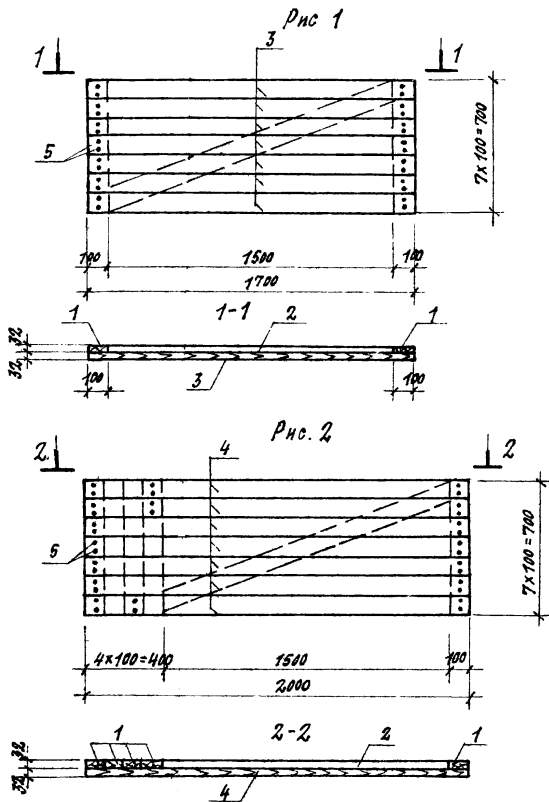
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			- КЖ.И.12	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННОГО ИЗДЕЛИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		2870-1, 2-3 050	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИСЗ	2	0,19 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		- КЖ.И.12.1	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.100	2	0,002 м ³
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3			ПЛОСКОЕ КЛ.80 ГОСТ 4028-63*	37	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				- КЖ.И.12 (ЩА1)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		12.2	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.130	7	0,004 м ³
Б4	5		12.3	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.160	1	0,004 м ³
				- КЖ.И.12-01 (ЩА2)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		12.4	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.580	7	0,002 м ³
Б4	5		12.5	ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80 В.790	1	0,003 м ³

Имя, фамилия, подпись, дата, наименование

И.О.Т.	ЯРОМОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	ФРЕНКЕЛЬ	
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА	
СТ. ИНЖ.	КОРЮКОВА	
ИНЖЕНЕР	РУДАКОВА	
ПРОБЕРИ	КОРЮКОВА	
И. КОНТР.	ИВАНОВ	

813-2-18.86 - КЖ.И.12			
ЩИТ (ЩА1; ЩА2)	СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	-
	АНСТ	АНСТОВ 1	
	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ КЭ		

Альбом IV



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	- КЖ. И. ТУ.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		ДОСКА 32x100 ГОСТ 24454-80Б		
Б4	1	- КЖ. И. 14.1	2	5 0.002 м ³
Б4	2	14.2	1	1 0.005 м ³
Б4	3	14.3	7	— 0.006 м ³
Б4	4	14.4	—	7 0.007 м ³
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5	ГОСТ 8380 ГОСТ 4028-63*	42	84

ЩА 5	ЩА 6
------	------

ИЗД. № ТУ.А.А. ТИПОВОЕ И Д-773

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
- КЖ. И. 14	ЩА 5	1	25.5
- 01	ЩА 6	2	32.0

НАЧ. ОФ.	АРОНОВ	С. Г.
И. КОМП.	ИВАНОВ	Иванов
Т. СПЕЦ.	ФОРЕНКЕЛЬ	Ф. Ф.
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА	М. М.
СТ. ИНЖ.	КОРБКОВА	К. К.
ИНЖЕН.	КОРБКОВА	К. К.
ПРОВЕР.	КОРБКОВА	К. К.
И. КОНТР.	ИВАНОВ	Иванов

813-2-18-86 - КЖ. И. 14

ЦНТ (ЩА 5; ЩА 6)

СТАНД. МАССА	МАШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.
АНСТ	АНТОВ

ПРОЕКТИНУЙ ИНСТИТУТ 2