



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 501-3-10  
ТЕПЛОВОЗО-ВАГОННОЕ ДЕПО НА ОДНО СТОЙЛО  
ДЛЯ ТЕПЛОВОЗОВ ТГМ и ТГК КОЛЕИ 1520ММ.

Альбом V  
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Общая пояснительная записка. Технологические чертежи.  
Альбом II - Архитектурно-строительные решения.  
Выпуск 1 Каркасно-панельный вариант.  
Выпуск 2 Кирпичный вариант.  
Альбом III - Санитарно-технические решения.  
Альбом IV - Электротехнические чертежи и автоматизация. Устройства связи.  
Альбом V - Смотровая канава для тепловозов ТГМ и ТГК колеи 1520 мм.  
Альбом VI - Нестандартизированное оборудование.  
Альбом VII - Заказные спецификации.  
Альбом VIII - Сметы.

Разработан Харьковским Отделением  
Всесоюзного проектного и научно-  
исследовательского института  
промышленного транспорта  
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Техно-рабочий проект утвержден  
Госстроем СССР протокол N 14 от 17.03.1981г.  
и введен в действие институтом  
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
приказ N 123 от 28.04.1981г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Владимир*

А.Г. Миронников  
Н.Т. Фартушный

			Привязан	

Инд. №

Вероятность чертёжной документации комплекта

Пояснительная записка

Общая часть.

Сторонняя каноба, разработанная в настоящее время, предназначена для выполнения ремонтных работ и осмотра телекабелей и кабелей в отопляемых зданиях депо.

Рабочие чертежи стеновых каноб разработаны для применения в чашебные смеси мелкозернистые граниты при отштукатуривании чашебных вод в работе с сейсмичностью не выше 6 баллов. Расчетные характеристики гранитов, применяемых в стеновых канобах:

- Целенение -  $0.2 \text{ дм}^2/\text{см}^2$
- Угол внутреннего трения -  $\varphi = 28^\circ$
- Объемный вес -  $\gamma = 1.8 \text{ тс}/\text{м}^3$
- Модуль деформации -  $E = 150 \text{ кгс}/\text{см}^2$

В проекте длины канобы приняты равной 15 м  
Каноба разработана в общем виде для применения:  
- из монолитного железобетона  
- из сборных железобетонных элементов длиной 3 и 6 м  
Класс соединений - I.

Расчет конструкций произведен в соответствии со СНиП II-V-62\* - Мосты и трубы. Нормы проектирования ИСН-80-82 - Технические условия проектирования железобетонных, оштукатуренных и оштукатуренных мостов и труб на прочность от подвижного состава железных дорог по классу К-IV и временной нагрузке на проеме обрешетки за стеновыми канобами I, II, III\* В случае применения канобы для строительства на открытом воздухе или в неотапливаемых зданиях, а также для других геологических условий проект должен быть скорректирован при привязке.

Конструктивные решения

А. Стеновая каноба из монолитного железобетона.  
Каноба запроектирована из монолитного железобетона марки 200. Марка бетона по прочностной категории М30.

Для отки воды по днищу канобы устраивается набрызжка с уклоном в сторону приямка.

Под днищем устраивается подбетонка бетона марки 50 толщиной 100 мм.

В. Стеновая каноба из сборных железобетонных элементов.

Конструкции и основные технические решения приняты в соответствии с типовым проектом КЭИ-4. Стеновая каноба из сборных железобетонных элементов, в котором длины каноб приняты 24, 30, 36 и 42 м с панелями 6.0 м. В данном проекте дополнительно разработана стеновая панель длиной 3 м, изготавливаемая в опалубке длиной 6 м.

Каноба состоит из фундаментных плит и панелей продольные стен. Фундаментные плиты изготавливаются на несущую подбетонку толщиной 100 мм.

Стеновые панели изготавливаются в пазы фундаментных плит и после тщательной инструментальной проверки проектного положения, замонтировываются путем сборки закладных деталей и зачеканкой зазоров бетоном марки 300 с мелким заполнителем (фракциями 3-4 мм).

Стыки между панелями заделываются цементным раствором марки 100.

Изготавливаются сборные железобетонные фундаментные плиты и стеновые панели предпочтительно в заводских условиях.

Для отвода воды по днищу приямка устраивается набрызжка с уклоном в сторону приямка.

В. Решения общие для всех каноб.

Стеновая каноба армируется сборными сетками, которые объединяют

ся в пространственные каркасы перед установкой в опалубку. При этом должно быть обращено особое внимание на тщательную установку в закладных деталей.

Арматурные сетки изготавливать с применением контактной сварки в соответствии с ГОСТ 10382-75. Арматура и закладные детали сборные для железобетонных конструкций и, указанными по сборке соединений арматуры изляемых деталей железобетонных конструкций (СН 393-78)

Для входа в канобу по торцам запроектированы лестницы с бетонными набрызжками ступенями.

Светильники, тепловые розетки переносных ламп и электропроводка размещаются в специально предусмотренных в стенах нишах, штробах и трубах.

На стеновой канобе устанавливаются рельсы типа Р-43 и прикручиваются к закладным элементам стен.

Внутренние поверхности стен канобы облицовываются керамической плиткой. Ано канобы заштукатуриваются цементным раствором с железнением.

Выпук откос из применяемого материала осуществляется в железобетонных с полувальным способом откоса в канализационном севе.

Обратная засыпка пазов канобов производится местным грунтом с проектной уплотнением до  $\gamma_{ср} = 1.65 \text{ тс}/\text{м}^3$

При эксплуатации и транзитировании сборных железобетонных элементов стеновой каноб должно быть соблюдено следующее:

- Укладку плит в штабел выкатывается не более 8 рядов по высоте на передвижных подкладках и прокладках толщиной не менее 40 мм. Прокладки раскладываются на расстоянии 0.3-0.4 м от края плит. В верхних рядах прокладки должны быть расположены друг под другом.

- Перезака фундаментных и стеновых плит производится в рабочем положении.

Электроосвещение и заземление

Обеспечение канобы выполнено напряжением 12 вольт для стационарных светильников рабочего освещения с лампами мощностью 40 Вт.

Для ручных переносных ламп мощностью 40 Вт.

При монтаже в проекте размещения светильников достигается освещенность на рабочем месте: лампами 10-140 Лк, а на полу канобы 40-80 Лк.

Пониженные напряжения 12 В в канобе подается от распределительных щитов типа РУС.

Питание электрической распределительной щитов РУС напряжением 220 В осуществляется отдельным вводом от щита освещения депо.

Все металлические металлообъекты электрокабелей осветительной трассы, трансформаторы, трубы электропроводки, которые могут оказаться под напряжением в случае повреждения изоляции, должны быть заземлены путем присоединения к металлическим частям осветительной сети.

Типовой проект 501-3-10

Лист	Наименование	Примечание
22 КЭ-1	Содержание и пояснения к этому листу	
22 КЭ-2	Исходные данные общие данные	
22 КЭ-3	Исходные данные общие данные	
Стеновая каноба из монолитного железобетона		
22 КЭ-4	Стеновая каноба 15 м План Разрезы 1-1; 3-3	
22 КЭ-5	Узлы 1-3	
22 КЭ-6	Армировочные сетки	
22 КЭ-7	Сетки 1-1; 3-3	
22 КЭ-8	Поперечные сечения монолитных конструкций	
из сборных железобетонных конструкций		
22 КЭ-9	Стеновая каноба 15 м План Разрезы 1-1; 3-3	
22 КЭ-10	Узлы 4-8	
22 КЭ-11	Узлы 9-11	
22 КЭ-12	Узлы 12-14	
22 КЭ-13	Узлы 15-17	
22 КЭ-14	Узлы 18-20	
22 КЭ-15	Узлы 21-23	
Чертежи общие для монолитных и сборных каноб		
22 КЭ-16	Шкалы электрических и тепловых сетей	
22 КЭ-17	Закладные детали М-1; 2-4	
22 КЭ-18	Каноба приямка соединительные детали	
22 КЭ-19	Специальные закладные и соединительные детали	
22 КЭ-20	Закладный лист	
22 КЭ-21	Электросварочные листы	
22 КЭ-22	Электросварочные листы	
22 КЭ-23	Электросварочные листы	
22 КЭ-24	Закладные спецификации	

Типовой проект разработан в соответствии с требованиями СНиП II-V-62\* и СНиП III-V-62\* в отношении безопасности при эксплуатации здания

Проектировщик инженер Г.С.Котлов (Формальный)

Изд. №	Исполнитель	Проверено	Дата	
1	М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	1980	
ТП				СИ
501-3-10				
Теплооб-ваканное дело на одно отделение для промышленных железных дорог серии 1520 мм				
Стеновая каноба				
Лист	Лист	Лист	Лист	
1	1	1	1	
Перечень чертежей и пояснительная записка				
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА				

Ведомость чертежей марки «КЖ»

Свободная спецификация железобетонных конструкций и стальных изделий

Ведомость примененных и применяемых документов

Инсоп

501-3-10

Топовой проект

№ п/п	Наименование	Примечание
2	Золотой лист. Общие данные	
3	Спецификация элементов к конструкциям из сборных железобетонных элементов на листе КЖ	
	Статорная канва из монолитного железобетона	
4	Статорная канва Р. Б. План Р. разрезы 1-1-3-3	
5	Челы, 1-3"	
6	Композитные кланды	
7	Сетки Г-1-1-14	
8	Спецификация на зем. работ канав и конструкций	
	Статорная канва из сборных железобетонных элементов	
9	Статорная канва Р. Б. План Р. разрезы 1-1-3-3	
10	Челы, 5-8"	
11	Узел 2" детали закомпоновки стеновых панелей	
12	Сборные железобетонные элементы ст-ск, ст-ск, ст-ск, ст-ск, ст-ск, ст-ск	
13	Сборные железобетонные элементы ст-ск, ст-ск, ст-ск, ст-ск, ст-ск, ст-ск	
14	Стальные изделия ст-ск-11	
15	Спецификация сборных железобетонных элементов в сборе статорной канавы	
	Статорная канва, чертежи общей для монолитных и сборных канав	
16	Нормы расхода бетона и ст. ст. для работ	
17	Зажимные детали М-1, М-18	
18	Крышка прямая Ровдинит, чьяе детали	
19	Спецификация закладных и соединительных деталей	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Статорная канва из сборных железобетонных элементов				
СП-СК	КЖ-11	Стеновая панель	4	3,33 м
НСГ-СК	—	—	2	1,68 м
ФП-СК	КЖ-11	Фундаментная плита	4	4,58 м
ФПг-СК	—	—	1	4,23 м
КСГ-11	3.900-2 вып. 5	Кольцо стеновое	2	0,13 м
Стальные изделия				
	КЖ-11	Крышка прямая	1	
	ГОСТ 1173-54*	Рельс Р-43	42 м	
НС-1	КЖ-11	Крепежный элемент	120	
НС-2	—	—	4	
НС-3	—	—	4	
НС-4	—	—	4	
НС-5	—	—	4	
Статорная канва из монолитного железобетона				
		Кольцо стеновое	2	0,13 м
КСГ-ТЗ	3.900-з. вып. 1 часть	Кольцо стеновое	2	0,13 м
Монолитные железобетонные элементы				
		Статорная канва	1	
Стальные изделия				
	КЖ-11	Крышка прямая	1	
	ГОСТ 1173-54*	Рельс Р-43	42 м	

Обозначение	Наименование	Примечание
3.900-з. вып. 1.4.1	Сборные железобетонные конструкции, элементы конструкции для сборных железобетонных элементов	
ГОСТ 1173-54*	Рельсы стальной рельсовый путь Р-43 для путей промышленного транспорта. Размеры	

Производство работ в зимних условиях:  
земляные работы.

Грунт оснований канав и траншей разработанных в зимних условиях, должен предохраняться от промерзания путем недопущения или укрытия утеплителями. Зачистку оснований следует производить непосредственно перед возведением фундаментов.

Обратная засыпка после производства только теплым грунтом. Все работы должны выполняться в соответствии с указаниями СНиП III-8-76.

Бетонные работы.

Устройство монолитных на замерзший грунт не допускается.

Работы по размыванию и зачистке конструкций должны выполняться согласно указаниям пп. 4.64 и 4.7 СНиП III-8-76. Устройство оснований, на которых укладываются бетонные смеси, а также температура оснований и способ укладки должны исключать возможность замерзания смеси в стыках в основаниях. Температура бетонной смеси члуженной в отсыпку к месту размывания не должна быть ниже: 0°С в наиболее охлажденных зонах перед началом предварительного электропрогрева бетонной смеси и 2°С при дальнейшем процессе тепловой обработки бетона. При применении поташа температурой бетона в начальный период твердения должна иметь отрицательные значения.

Неопаленные поверхности монолитных, бетонных и железобетонных конструкций следует укрывать гидро- и теплоизоляционными материалами немедленно после окончания бетонирования. Укладка бетонной смеси производится непрерывно. В случае возникновения перерывов в бетонировании поверхность бетона необходимо укрыть, утеплить, а при необходимости обогреть. Указания по монтажу в зимних условиях сборных бетонных и железобетонных конструкций приведены в сериях типовых проектов конструкций.

И. КОП.	И. КОП.	И. КОП.	И. КОП.
ПРОБ.	ПРОБ.	ПРОБ.	ПРОБ.
СТ. ТЕХН.	СТ. ТЕХН.	СТ. ТЕХН.	СТ. ТЕХН.
СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.
СТ. АД.	СТ. АД.	СТ. АД.	СТ. АД.
СТ. МОН.	СТ. МОН.	СТ. МОН.	СТ. МОН.
СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.

ТП 501-3-10 КЖ

Теплоизоляционные работы по одному из типов для промышленных железобетонных сборных конструкций.

Статорная канва ТР 1 18

Общая данные (дополнительные) ПРОГРАММИРОВАННЫЙ ПРОЕКТ г. Харьков

Прибавки

И. КОП.	И. КОП.	И. КОП.	И. КОП.
ПРОБ.	ПРОБ.	ПРОБ.	ПРОБ.
СТ. ТЕХН.	СТ. ТЕХН.	СТ. ТЕХН.	СТ. ТЕХН.
СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.
СТ. АД.	СТ. АД.	СТ. АД.	СТ. АД.
СТ. МОН.	СТ. МОН.	СТ. МОН.	СТ. МОН.
СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.

И. КОП.

Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ

Альбом №

501-3-10

Титово проект

Титово проект

Лист № 1

Элемент	Зона	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Статоровая канова из сборных железобетонных элементов						
ФП-СК						
Сборные единицы и детали						
1-3	КЖ-13	Сетка арматурная С-1	1			
	"	"	С-2	1		
	"	"	С-3	1		
14	КЖ-14	Стержни одиночные				
	КЖ-15	Изделие закладное М-1	2			
	"	"	М-2	4		
	"	"	М-11	12		
	"	"	М-12	2		
	"	"	М-13	4		
	"	"	М-14	1		
	"	"	М-15	4		
	"	"	М-10	6		
	"	"	М-19	1		
Материалы						
		Бетон марки 300	1,4	м³		
НСП-СК						
Сборные единицы и детали						
	КЖ-13	Сетка арматурная С-4	1			
	"	"	С-5	1		
	"	"	С-6	1		
14	КЖ-14	Стержни одиночные				
	КЖ-15	Изделие закладное М-1	1			
	"	"	М-2	2		
	"	"	М-11	6		
	"	"	М-12	2		
	"	"	М-13	2		
	"	"	М-15	4		
	"	"	М-16	1		
Материалы						
		Бетон М-300	0,7	м³		
ФП-СК						
Сборные единицы и детали						
	КЖ-13	Сетка арматурная С-7	1			
	"	"	С-8	1		
	"	"	С-9	1		
192	КЖ-14	Отдельные стержни				
	КЖ-15	Изделие закладное М-17	24			
	"	"	М-18	4		

Элемент	Зона	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Материалы						
				Бетон М-300	18	м³
ФП-СК						
Сборные единицы и детали						
	КЖ-13	Сетка арматурная С-10	1			
	"	"	С-11	1		
	КЖ-15	Изделие закладное М-17	24			
	"	"	М-18	4		
Материалы						
				Бетон М-300	189	м³
Статоровая канова из монолитного железобетона						
Сборные единицы и детали						
	КЖ-6	Сетка арматурная С-1	5			
	"	"	С-2	1		
	"	"	С-3	2		
	"	"	С-4	1		
	"	"	С-5	1		
	"	"	С-5а	1		
	"	"	С-6	3		
	"	"	С-7	2		
	"	"	С-8	1		
	"	"	С-9	3		
	"	"	С-10	1		
	"	"	С-11	2		
	"	"	С-12	2		
	"	"	С-13	2		
	"	"	С-14	1		
	КЖ-15	Изделие закладное М-3	4			
	"	"	М-4	2		
	"	"	М-5	4		
	"	"	М-6	4		
	"	"	М-7	4		
	"	"	М-9	4		
	"	"	М-10	4		
	"	"	М-19	2		
	"	"	М-1	5		
	"	"	М-2	10		

Элемент	Зона	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Материалы						
				Бетон М-200	129	м³

Выборка стали на один элемент к2.  
(статоровая канова из монолитного железобетона)

Марка элемента	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 (ГР5781-75)				Закладные изделия Арматурная сталь ГОСТ 1343-75				L	Итого	Вс. кг	
	Классе В1		Классе В11		Классе В2		Классе В2					
	φ	Итого	φ	Итого	φ	Итого	φ	Итого				
С-1	3,3	3,3	12,6	12,6	15,9						15,9	
С-2	4,5	4,5	16,8	16,8	21,3						21,3	
С-3	2,8	2,8	10,5	10,5	13,3						13,3	
С-4	4,5	4,5	14,1	14,1	18,6						18,6	
С-5	8,2	8,2	23,1	23,1	31,3						31,3	
С-5а	8,2	8,2	36,1	36,1	44,3						44,3	
С-6	4,8	4,8	15,4	15,4	20,2						20,2	
С-7	3,9	3,9	12,9	12,9	16,8						16,8	
С-8	6,4	6,4	20,7	20,7	27,1						27,1	
С-9	4,8	4,8	30,2	30,2	35,0						35,0	
С-10	5,2	5,2			5,2						5,2	
С-11	3,3	3,3	10,4	10,4	13,7						13,7	
С-12	3,3	3,3	10,4	10,4	13,7						13,7	
С-13	3,9	3,9	25,4	25,4	29,3						29,3	
С-14	6,4	6,4	15,1	15,1	21,5						21,5	
М-1						3,2				2,5	5,7	
М-2							0,7			0,2	0,9	
М-5								3,5			3,5	
М-6								3,2			3,2	
М-7								1,6			1,6	
М-9								6,6			6,6	
М-10								3,8		0,5	4,3	
Крышка привода								6,8	31,2		0,6	38,6

И.контр. Нестеров (И) Пробр. Олосович (И) Сп.техн. Попов (И) Сп.техн. Рихарт (И) Плещинский (И) Г.спец. Нестеров (И) Ночалов (И) Золотев (И) Плещинский (И) Фетискина (И)

Привязан:

ИМБ №

Титово-Вагонное вело на одно стовило для промышленных железных дорог колеи 1520 мм

Статоровые кановы

Спецификация элементов маркировочным схемам расположенным на листах КЖ

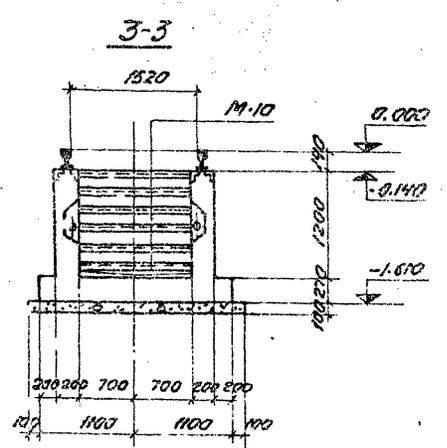
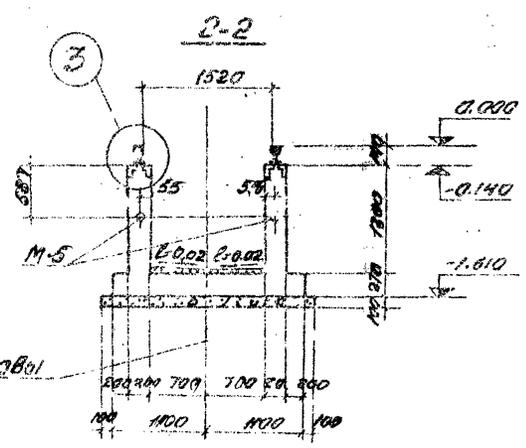
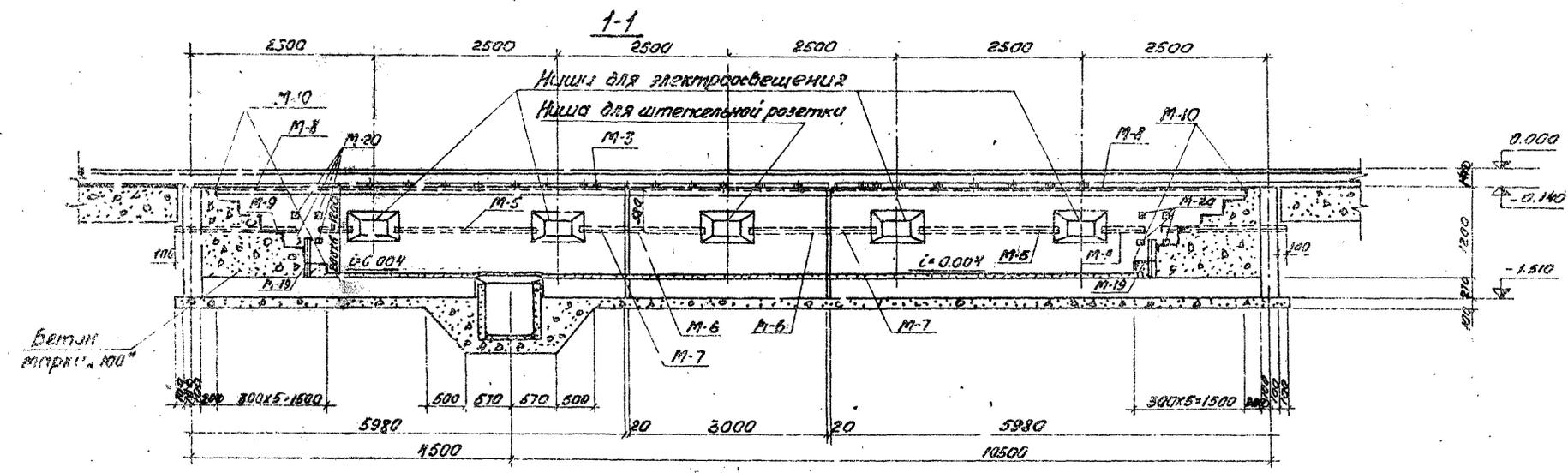
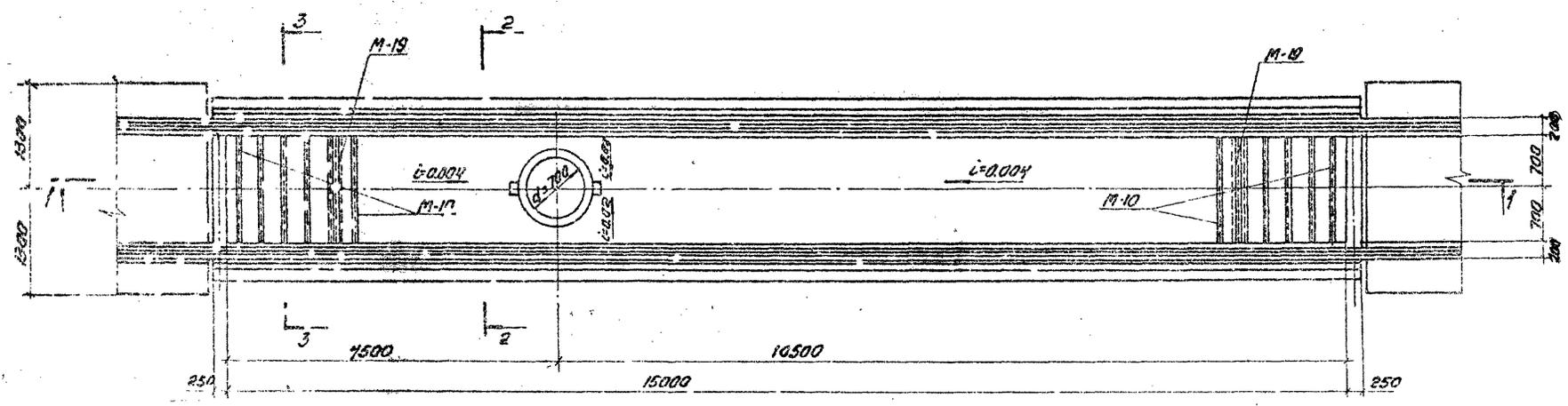
501-3-10 КЖ

Листов 15/20

ТР 2.

ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков

План

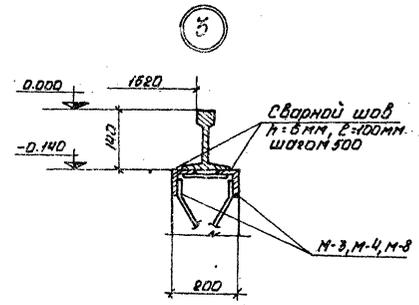
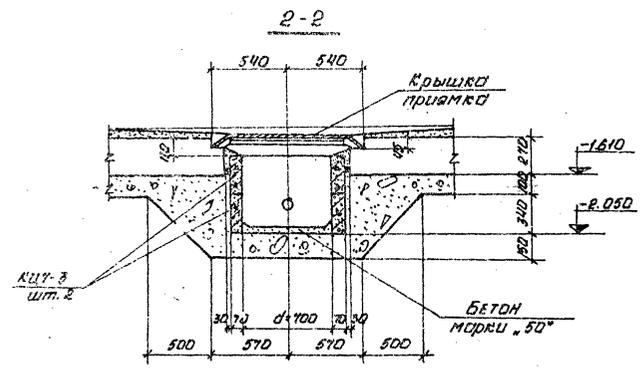
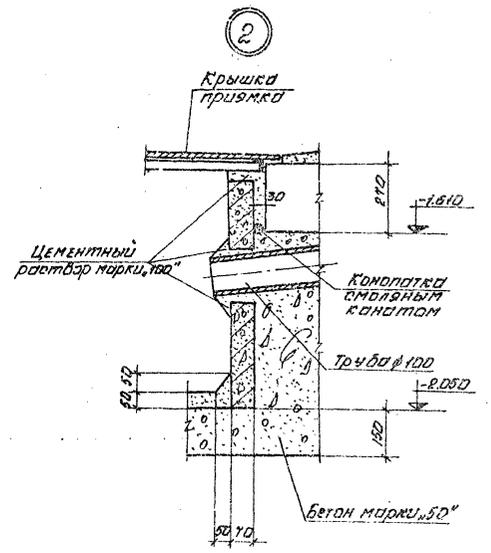
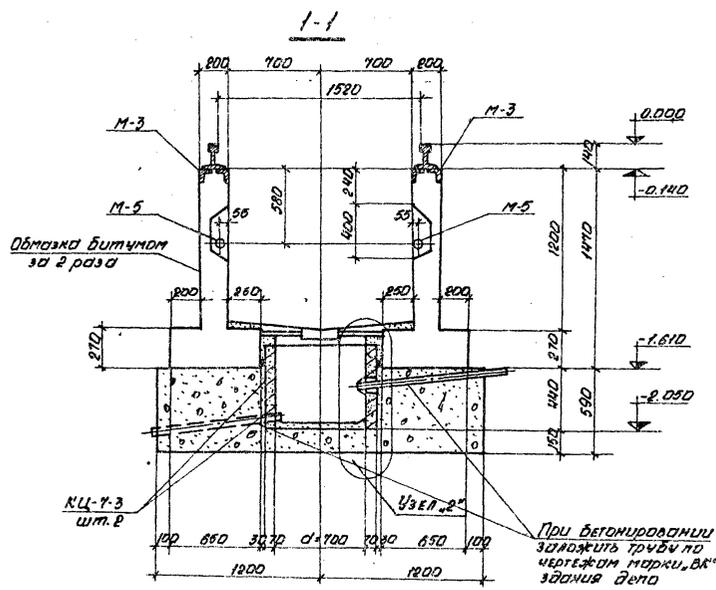
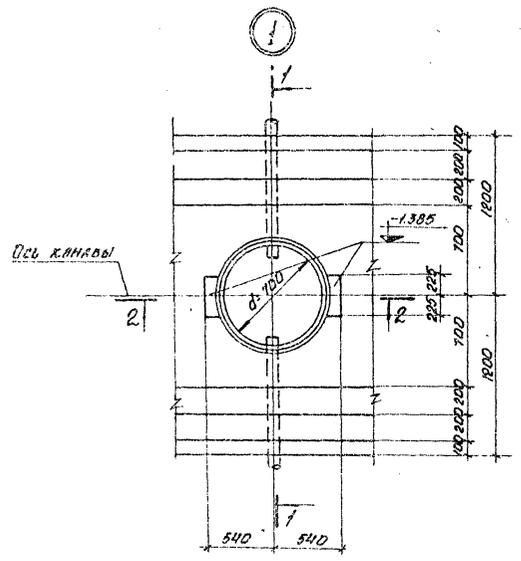


Проект № 501-3-10  
 Тепловой проект

Проект № 501-3-10  
 Тепловой проект

Инженер: Костеров Проф. инженер: Лавров Старший мастер: Лавров М. пр. инженер: Лавров М. пр. инженер: Лавров М. пр. инженер: Лавров	ТП 501-3-10 КЖ Тепловая-вагонная зона на одну стойку для промышленных железных дорог колеи 1520 мм Стальная канавка из монолитного железобетона ТР 3 Стальная канавка L=15м. План. Разрезы П1-3-3.	Лавров Лавров Лавров Лавров Лавров
Привязка: СМБ № 3	Проектный институт	Лавров

Типовой проект 501-3-10 Амьбон У



При наличии грунтовых вод устраивается охладительная гидроизоляция; конструкция ее принимается при привязке проекта в зависимости от уровня грунтовых вод и симметричного света.

1. Проект  
 2. Проверка  
 3. Конструкция  
 4. Расчеты  
 5. Издание  
 6. Изменения

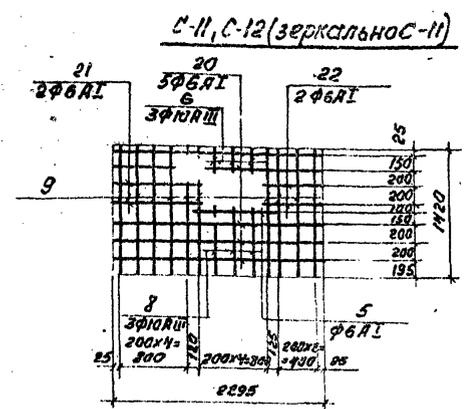
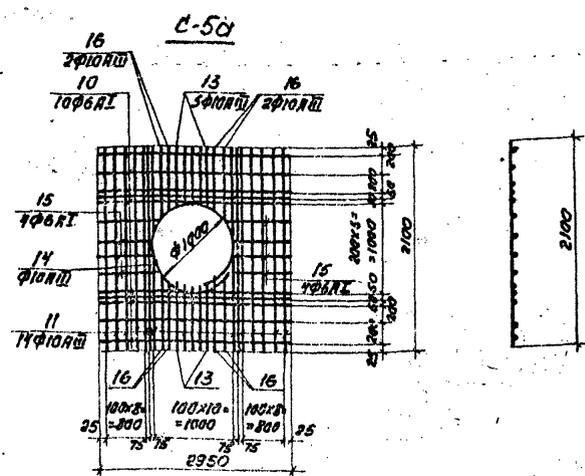
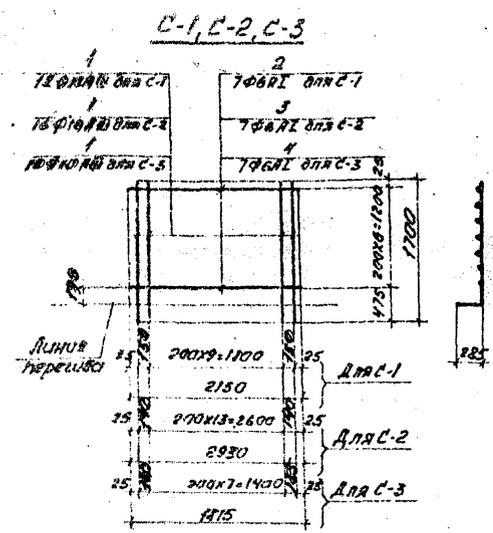
И. гоним	Негетерод	ТП	501-3-10	КЖ
Проект	Инженер			
От. тех.	Попов			
Ст. инж.		Теплоизоляция вазонная вент. на одно ст. по дв. для промышленных железных дорог колеи 1520 мм		
Инж. др.	Инженер	Устройство канавы из монолитного железобетона		
Инж. др.	Инженер	Удобы	4	
Инж. др.	Инженер	Узлы 1-3		
Инж. др.	Инженер	ПРОМТРАНСПРОЕКТ		



Ансамбль

501-3-10

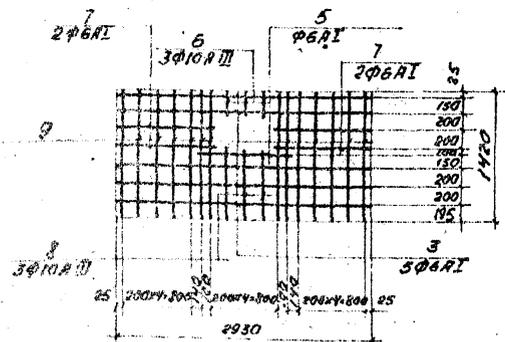
Типовой проект



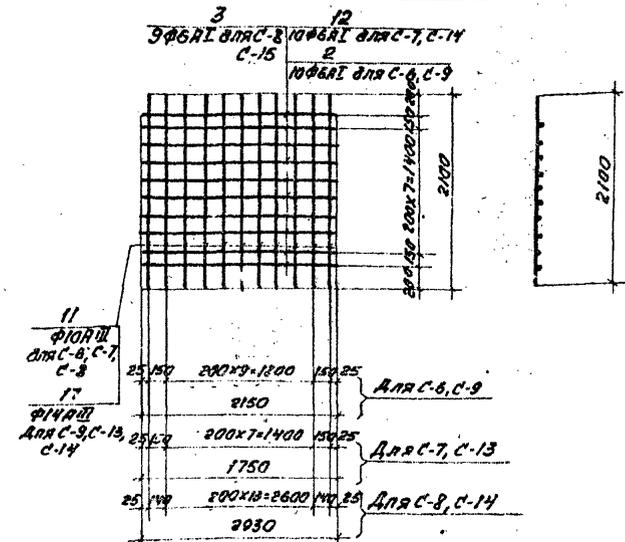
Ведомость стержней на один элемент

Место установки	Поз.	Экзус	φ	Длина мм	Кол.
	23	1650	10АІІІ	1300	1
	24	1200	8АІ	1200	1

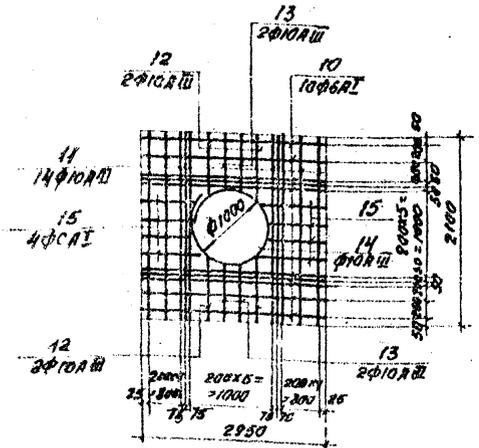
C-4



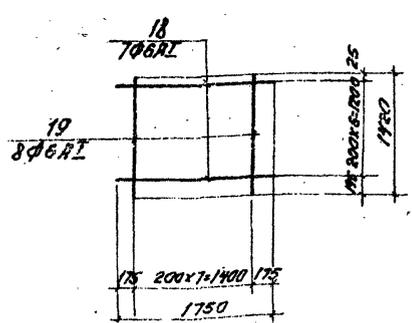
C-6, C-7, C-8, C-9, C-13, C-14



C-5



C-10



И.контр. Нестеров	Инж.	Л.КЖ	77 501-3-10 КЖ
Продер. Анфренова	Инж.	Л.КЖ	
Ст.тех. Попова	Инж.	Л.КЖ	Теплоавто-вагонное депо на одно столбе для промышленных железных дорог калибры 1520 мм
Рук.гр. Давыденко	Инж.	Л.КЖ	
И.спец. Нестеров	Инж.	Л.КЖ	Стальная каната из ма налитного железобетона
Нач.отд. Зайцев	Инж.	Л.КЖ	
И.инж. проф. Фурманов	Инж.	Л.КЖ	Склад Лист Листов
			ТР 6
Сетки с1 = C-14			ПРОМТРАНСПРОЕКТ
И.У.В.№			7.8926.8.00

И.У.В.№ 7.8926.8.00

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Альбом I

501-3-10

Типовой проект

Лист 2 из 2

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
<b>С-1</b>			
<b>Детали</b>			
1	Ф10А7 Е-1700 ГОСТ 51459-72*	12	12,6 кг
2	Ф6А7 Е-2150 ГОСТ 5781-75	7	33 кг
<b>С-2</b>			
<b>Детали</b>			
1	Ф10А7 Е-1700 ГОСТ 51459-72*	16	15,8 кг
3	Ф6А7 Е-2930 ГОСТ 5781-75	7	4,5 кг
<b>С-3</b>			
<b>Детали</b>			
1	Ф10А7 С1700 ГОСТ 51459-72*	10	10,5
4	Ф6А7 Е-1615 ГОСТ 5781-75	7	2,8 кг
<b>С-4</b>			
<b>Детали</b>			
5	Ф6А7 Е-1050 ГОСТ 5781-75	1	0,2 кг
6	Ф10А7 Е-2100 ГОСТ 51459-72*	3	0,4 кг
7	Ф6А7 Е-1100 ГОСТ 5781-75	4	1 кг
8	Ф10А7 Е-1700 ГОСТ 51459-72*	3	1,4 кг
9	Ф10А7 Е-1420 ГОСТ 51459-72*	14	12,3 кг
3	Ф6А7 Е-2930 ГОСТ 5781-75	5	3,3 кг
<b>С-5</b>			
<b>Детали</b>			
10	Ф6А7 Е-2950 ГОСТ 5781-75	10	6,5 кг
11	Ф10А7 Е-2100 ГОСТ 51459-72*	14	18,1 кг
12	Ф10А7 Е-650 ГОСТ 51459-72*	4	1,8 кг
13	Ф10А7 Е-570 ГОСТ 51459-72*	4	1,4 кг
14	Ф10А7 Е-3250 ГОСТ 51459-72*	1	2,0 кг
15	Ф6А7 Е-950 ГОСТ 5781-75	8	1,7 кг
<b>С-5а</b>			
<b>Детали</b>			
10	Ф6А7 Е-2950 ГОСТ 5781-75	10	6,5 кг
11	Ф10А7 Е-2100 ГОСТ 51459-72*	14	28,5 кг
15	Ф10А7 Е-570 ГОСТ 51459-72*	10	3,5 кг
14	Ф10А7 Е-3250 ГОСТ 51459-72*	1	2,0 кг
15	Ф6А7 Е-950 ГОСТ 5781-75	8	1,7 кг
16	Ф10А7 Е-700 ГОСТ 51459-72*	8	3,4 кг

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
<b>С-6</b>			
<b>Детали</b>			
2	Ф6А7 Е-2150 ГОСТ 5781-75	10	4,8 кг
11	Ф10А7 Е-2100 ГОСТ 51459-72*	12	15,4 кг
<b>С-7</b>			
<b>Детали</b>			
12	Ф6А7 Е-1750 ГОСТ 5781-75	10	3,9 кг
11	Ф10А7 Е-2100 ГОСТ 51459-72*	10	12,9 кг
<b>С-8</b>			
<b>Детали</b>			
3	Ф6А7 Е-2930 ГОСТ 5781-75	10	6,4 кг
11	Ф10А7 Е-2100 ГОСТ 51459-72*	16	20,7 кг
<b>С-9</b>			
<b>Детали</b>			
2	Ф6А7 Е-2150 ГОСТ 5781-75	10	4,8 кг
17	Ф14А7 Е-2100 ГОСТ 5781-75	12	30,2 кг
<b>С-10</b>			
<b>Детали</b>			
18	Ф6А7 Е-1750 ГОСТ 5781-75	7	2,7 кг
19	Ф6А7 Е-1420 ГОСТ 5781-75	8	2,5 кг
<b>С-11</b>			
<b>Детали</b>			
5	Ф6А7 Е-1050 ГОСТ 5781-75	1	0,2 кг
6	Ф10А7 Е-200 ГОСТ 51459-72*	3	0,4 кг
8	Ф10А7 Е-1700 ГОСТ 51459-72*	3	1,4 кг
9	Ф10А7 Е-1420 ГОСТ 51459-72*	10	8,6 кг
20	Ф6А7 Е-2295 ГОСТ 5781-75	5	2,5 кг
21	Ф6А7 Е-975 ГОСТ 5781-75	2	0,4 кг
22	Ф6А7 Е-575 ГОСТ 5781-75	2	0,2 кг
<b>С-12 (здесь только С-11)</b>			
<b>Детали</b>			
поз. 5, 6, 8, 9, 20, 21, 22 см. Выше			

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
<b>С-13</b>			
<b>Детали</b>			
12	Ф6А7 Е-1750 ГОСТ 5781-75	10	3,9 кг
17	Ф14А7 Е-2100 ГОСТ 5781-75	10	25,4
<b>С-14</b>			
<b>Детали</b>			
3	Ф6А7 Е-2930 ГОСТ 5781-75	10	6,4
17	Ф14А7 Е-2100 ГОСТ 5781-75	6	15,1

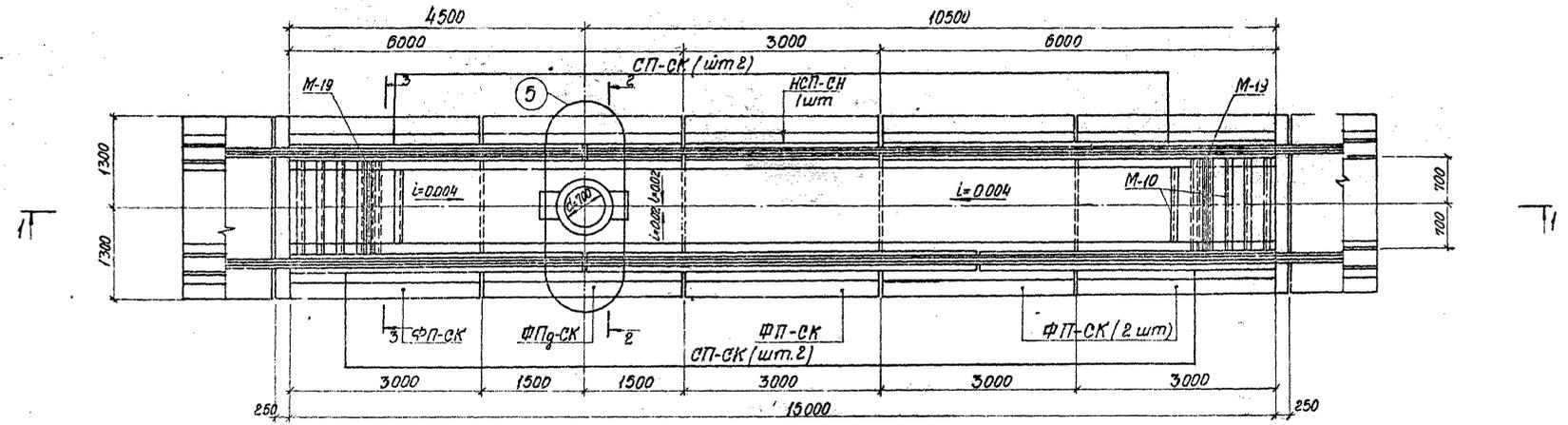
Привязан:  
Инв. №

И.контр. Нестеров  
Проблема Платеренко  
Ст. техник Попова  
Ст. инженер  
Сек. групп Олигеренко  
Гл. спец. Нестеров  
Нач. отд. Золотых  
Лин. инж. Фортыхиничи

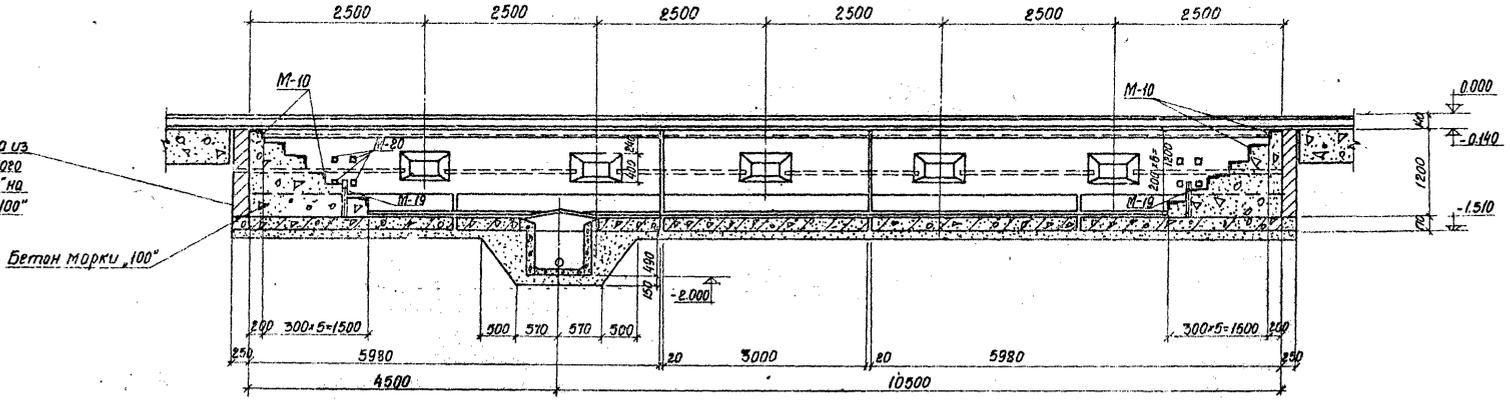
ТП 501-3-10 КЖ  
Теплово-вагонное дело на одно столба для  
промышленных железных дорог колеи 1520 мм  
Стальная каноба из стали лист  
монолитного железобетона  
Спецификация элементов  
монолитных конструкций  
Тр 7  
ПРОМАНСИИПРОЕКТ  
г. Харьков

Типовой проект 501-3-10 Альбом I

ПЛАН



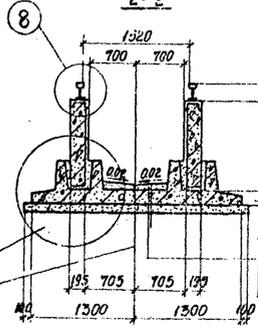
1-1



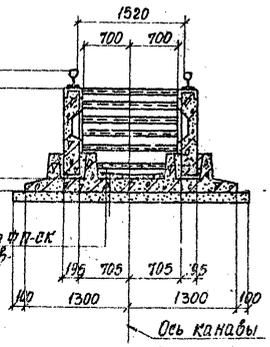
Кирпичная стена из красного обожженного кирпича марки 100 на растворе марки 100

Бетон марки 100

2-2



3-3



Дель канавы

Бетон марки 100  
Фундаментная плита  $\Phi П-СК$   
Песчаная подготовка  
ка. гальки 100 мм

Дель канавы

Инж. Нестеров	ЭИ
Пробирн. Оливеренко	ЭИ
Ст. техн. Топова	ЭИ
Ст. техн. Оливеренко	ЭИ
Пл. спец. Нестеров	ЭИ
Нач. отд. Зайцев	ЭИ
Пл. техн. Пр. Фартышны	ЭИ

ТП 501-3-10		КЖ	
1-этажно-вагонное депо на одно столпо для промышленн. железных дорог колеи 1520 мм			
Смотровая канава из сборных Стабля Лист Листов железобетонных элементов тр 8			
Смотровая канава $\phi=15$ м			
План Разрезы 1-1+3-3			
ПРОМТРАНСНИИПРОЕК		г. Харьков	

Прибязан:

Инд. №:

О. В. Л. С. О. В. Н. О.  
П. П. Ч. И. Т. П.  
П. П. Ч. И. Т. П.

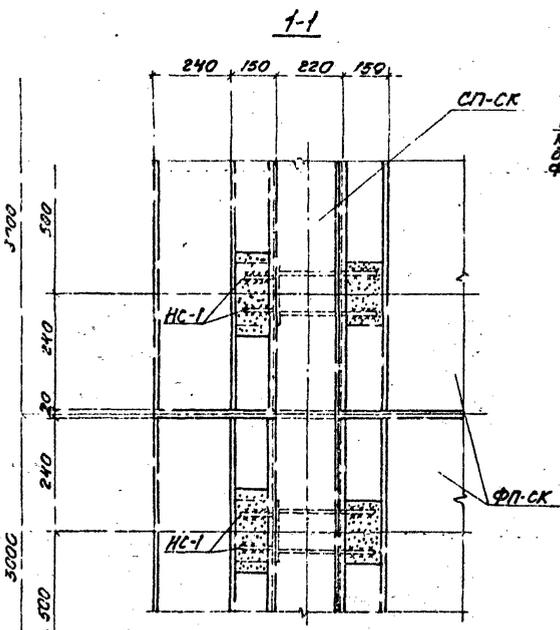
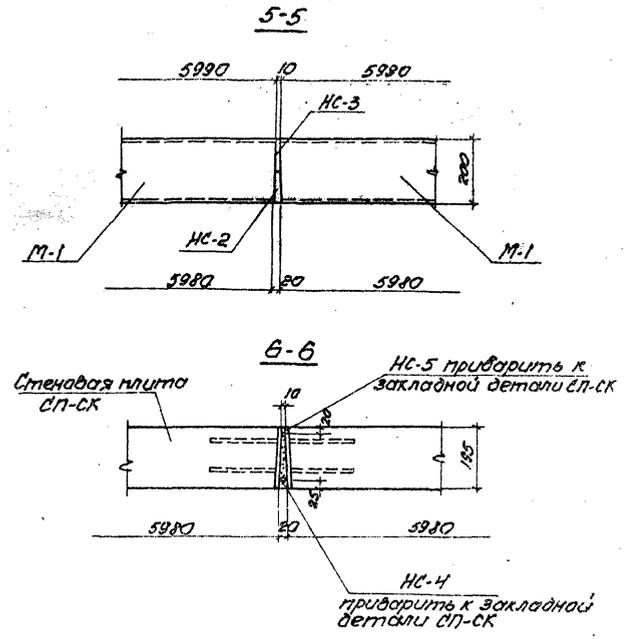
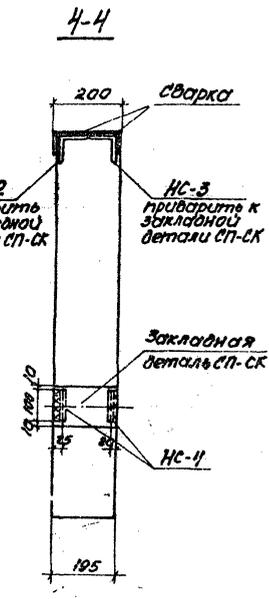
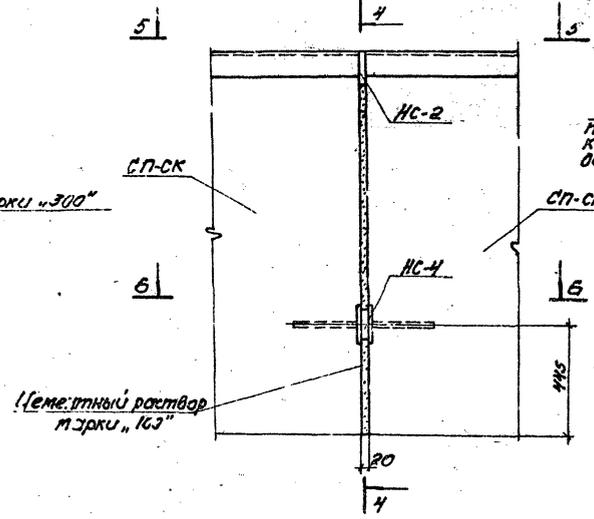
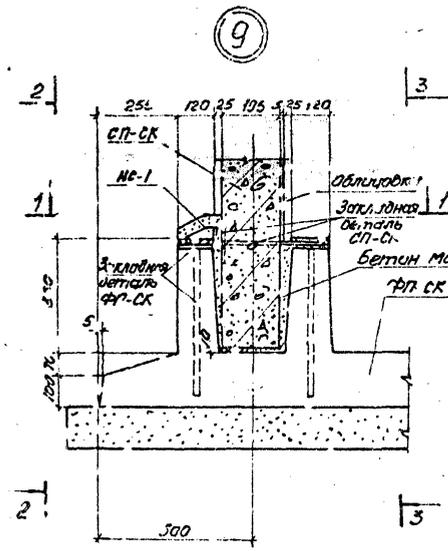


**Деталь**  
**защитнолицевая стеновая плита**  
**СП-СК и НСП-СК**

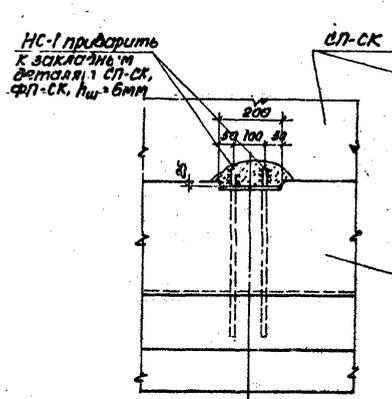
Альбом I

501-3-10

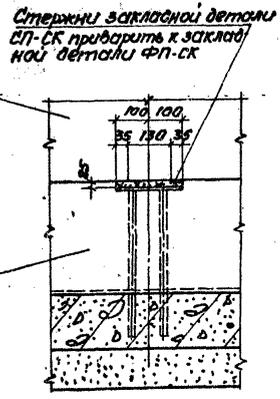
Титовый проект



2-2



3-3



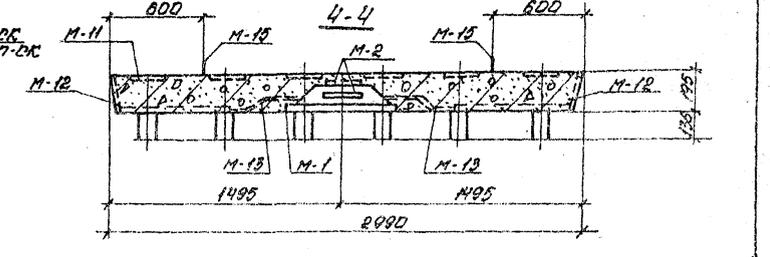
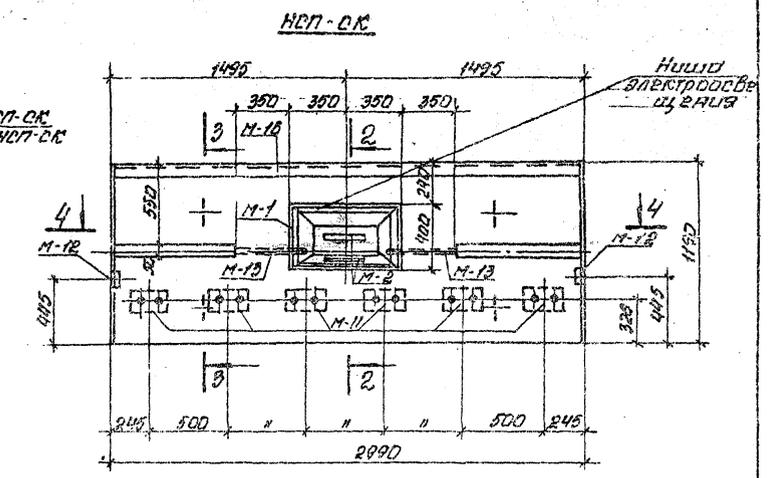
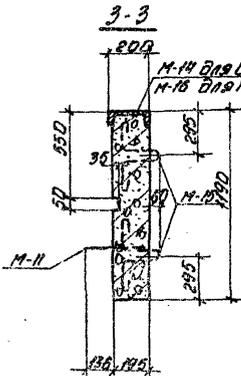
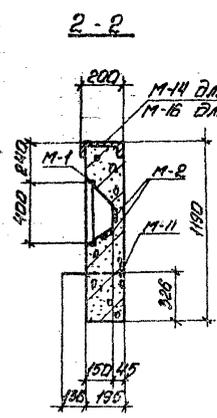
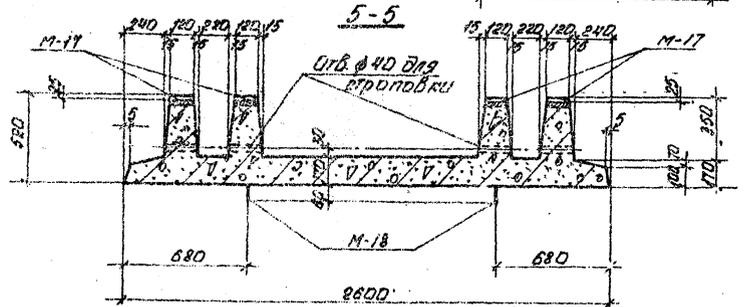
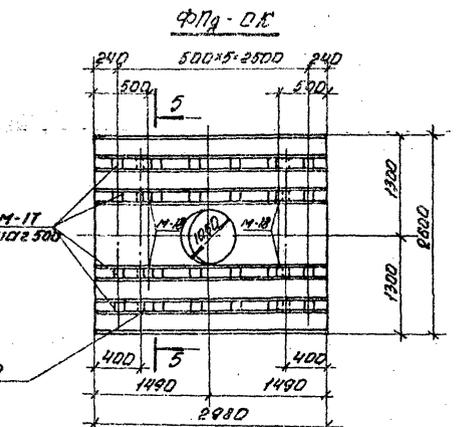
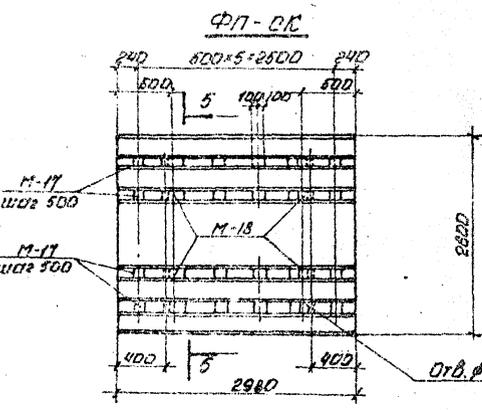
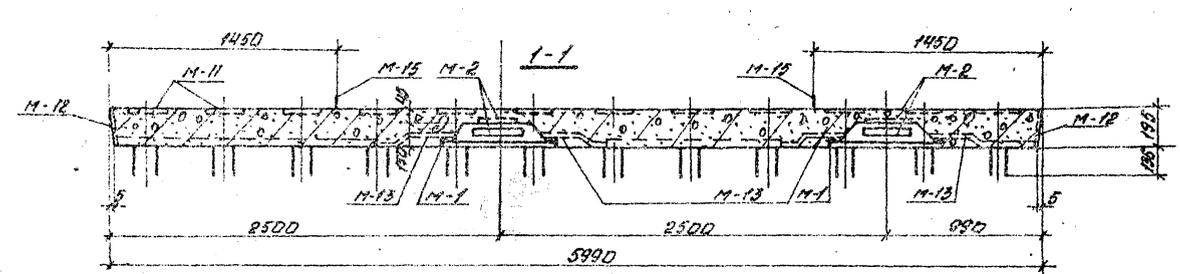
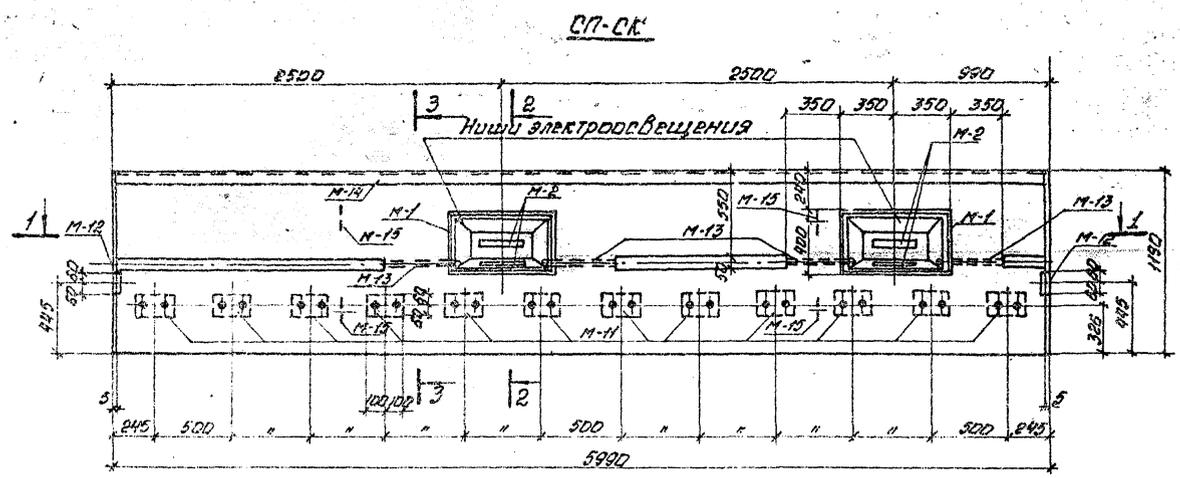
1. Закладные детали стеновых и фундаментных плит см. лист КЖ-17.  
2. Все закладные и соединительные элементы после сварки должны быть покрыты антикоррозийным покрытием и обетонированы.

И.контр. Нестеров	Провер. Плиференко	Ст. техн. Палади	Рис. ср. Плиференко	Ил. спец. Нестеров	Нач. отд. Зайцев	Инж. Л. Фортникова	ТП 501-3-10 КЖ	Теплодв.-вагонная д.ма на одно ст. для промышленных железных дорог колес 1520мм	Статр. раб. качающ. из сборн. железобетонных элементов.	Лист 10	ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Корголов
Приказан:	И.контр. Нестеров	Провер. Плиференко	Ст. техн. Палади	Рис. ср. Плиференко	Ил. спец. Нестеров	Нач. отд. Зайцев					

Альбом V

501-3-10

Типовой проект



1. Закладные детали см. на листе КЖ-17  
 2. Деталь ниши электроосвещения см. на листе КЖ-18.

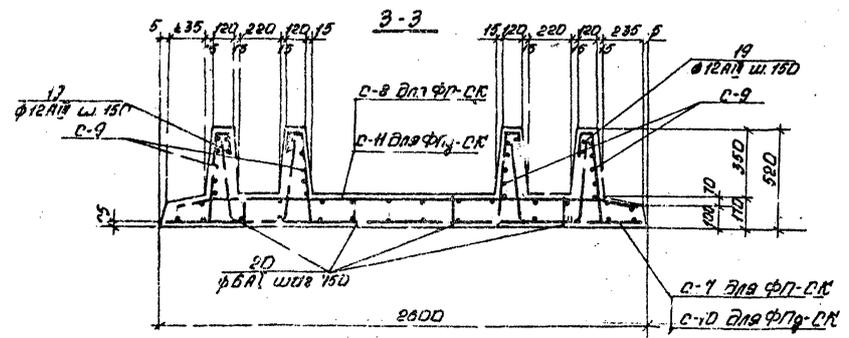
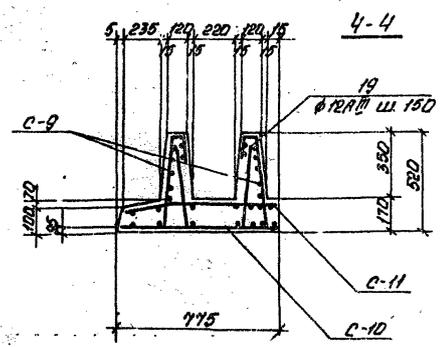
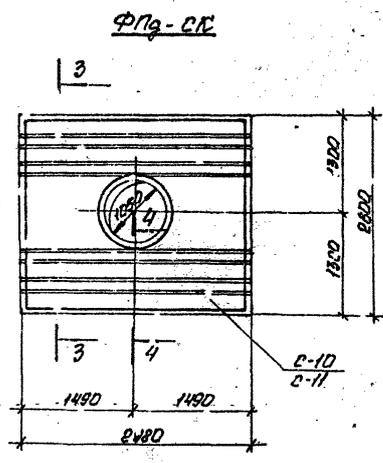
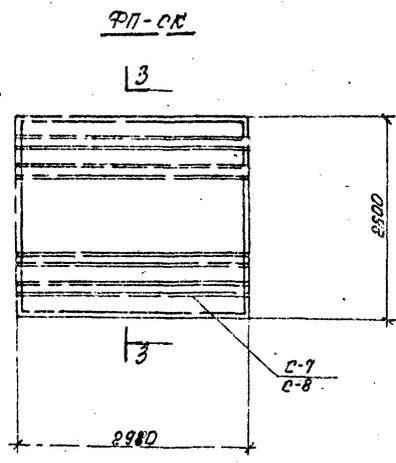
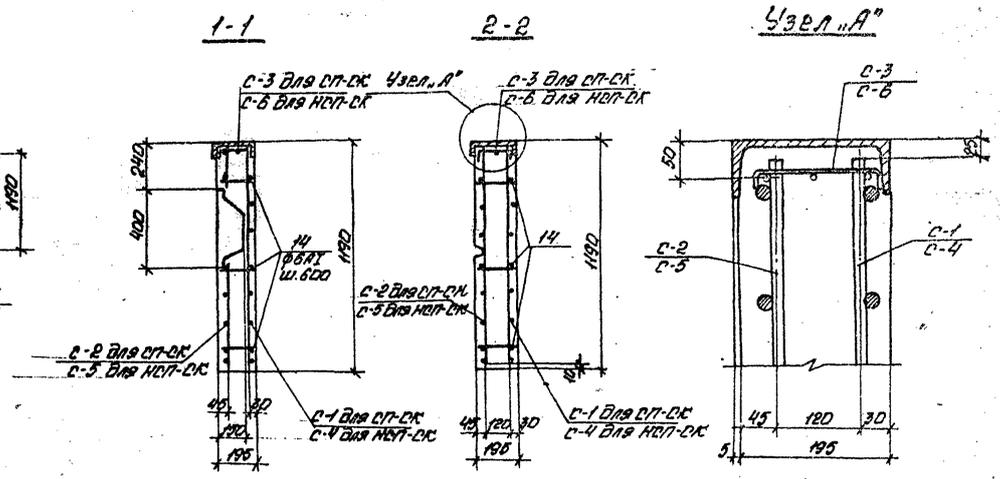
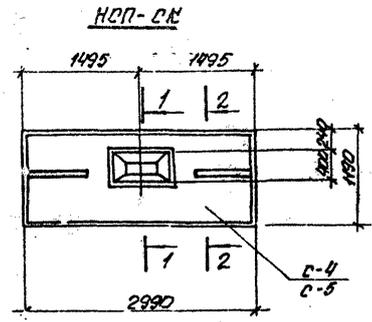
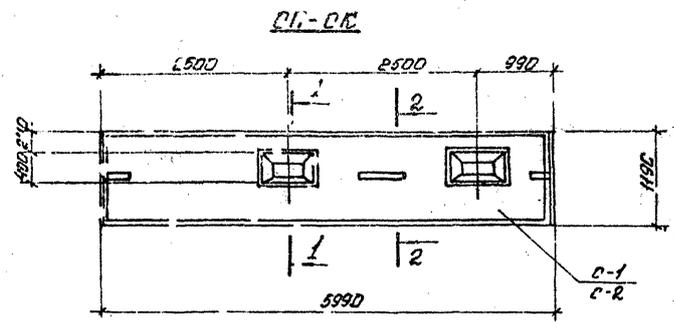
Привезен	М.Контр. Нестерев С.В.	ТП	501-3-10	КЖ
	Проект. Инженер П.И.Иванов	Теплообор.-обогитное вент. на одно отопл. для промышленных железных дорог колес 1520мм		
	Ст.инж. Понькин В.В.	Смотровая конвиль железобетонных элементов.		
	Чек.зд. Улитверев В.И.	Таблица		
	Листов. Нестерев С.В.	ТР	И	
	Поч.оп. Зайцев В.В.	Пром.трансп.проект		
	Лин.инж. Рогачев В.В.	в.Сарынов.		
УНВ.№3				

ИИДОН В

501-3-10

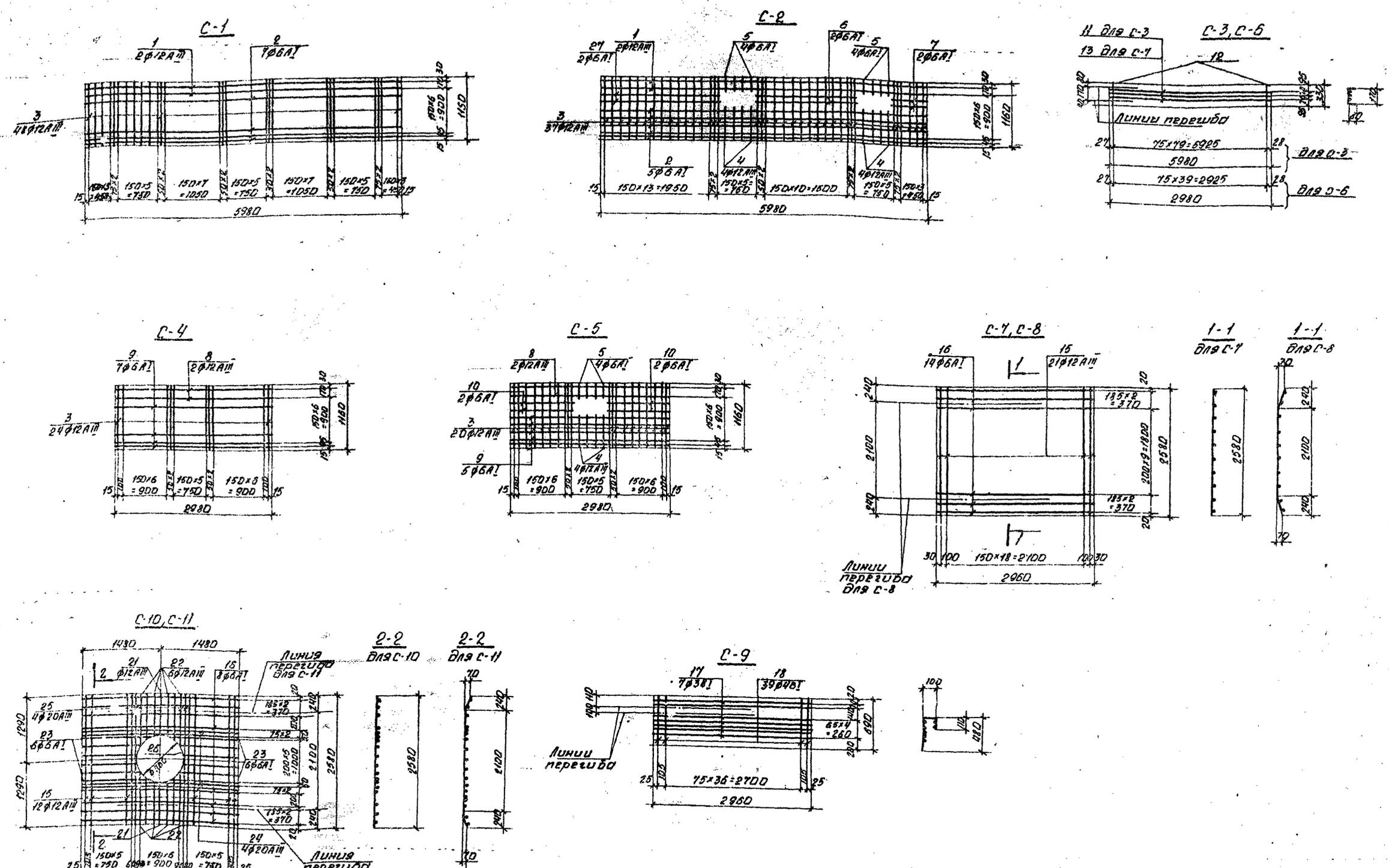
Туповой проект

Лист 1



И.КОНТ. Нестерова	Проект. Опиренко	Ст. техн. Попов	Ст. инж. Опиренко	Ин. спец. Нестерова	Нач. отд. Зайцев	М.инж. Парышкин
ТП 501-3-10 КЖ						
Теплообор.-взгонные бетонные стволы для промышленных железных дорог колеи 1520 мм						
Строительная канализация из сборных железобетонных элементов						
Железобетонные элементы СГ-СК, НСП-СК, ФП-СК, ФПг-СК. Армирование						
Привезен:					Т.Р	12
Упр. Н					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Харьков	

Туполов проект 501-3-10 Альбом V



И.контр.	Нестеров	С.Р.	ТП	501-3-10	КЖ
Пробер.	Олиференко	Л.И.			
Ст.техн.	Полова	Л.И.			
Ст.инж.					
Рук.гр.	Олиференко	Л.И.			
М.опец.	Нестеров	С.Р.			
М.ч.отд.	Заблицев	С.Р.			
Т.инж.пр.	Фортунин	С.Р.			
Теплово-водяные вент. на одно стояло для промышленных железобетонных бороз. колес 1520 мм					
Контроль качества из сборных железобетонных элементов					
Стальные изделия C-1-C-11					
привязан					
И.в.н.р.					
			ТР	13	
			ПРОМТРАНСИСПЕКТИ		
			2.2.07.00.02		

Спецификация элементов сборных конструкций

Ведомость стержней на один элемент

501-3-10  
 АТБДСТ V  
 501-3-10  
 Пусковой элемент  
 Пусковой элемент

Кол. шт.	Примечания	Наименование	Обозначение
		<u>СД-СК</u>	
		<u>С-1</u>	
		<u>Детали</u>	
1	10,5 кг	Ф 2АШ, L=5980 ГОСТ 5781-75	2
2	93 кг	Ф 6АТ, L=5380 ГОСТ 5781-75	7
3	494 кг	Ф 12АШ, L=1160 ГОСТ 5781-75	48
		<u>С-2</u>	
		<u>Детали</u>	
1	10,5 кг	Ф 2АШ, L=5980 ГОСТ 5781-75	2
2	5,5 кг	Ф 6АТ, L=5980 ГОСТ 5781-75	5
3	38,1 кг	Ф 12АШ, L=1160, ГОСТ 5781-75	37
4	37 кг	Ф 12АШ, L=520, ГОСТ 5781-75	8
5	0,4 кг	Ф 5АТ, L=210 ГОСТ 5781-75	8
6	0,8 кг	Ф 6АТ, L=100С ГОСТ 5781-75	2
7	0,3 кг	Ф 5АТ, L=630 ГОСТ 5781-75	2
27	0,9 кг	Ф 5АТ, L=210 ГОСТ 5781-75	2
		<u>С-3</u>	
		<u>Детали</u>	
11	1 кг	Ф 38АТ, L=5980 ГОСТ 6727-53*	3
12	35 кг	Ф 48АТ, L=5980 ГОСТ 6727-53*	80
		<u>НСП-СК</u>	
		<u>С-4</u>	
		<u>Детали</u>	
3	24,7 кг	Ф 12АШ, L=1160 ГОСТ 5781-75	24
8	18,5 кг	Ф 12АШ, L=2980 ГОСТ 5781-75	7
9	4,7 кг	Ф 5АТ, L=2980 ГОСТ 5781-75	7
		<u>С-5</u>	
		<u>Детали</u>	
3	20,5 кг	Ф 12АШ, L=1160 ГОСТ 5781-75	20
4	1,8 кг	Ф 12АШ, L=520 ГОСТ 5781-75	4
5	0,2 кг	Ф 6АТ, L=210 ГОСТ 5781-75	5
8	53 кг	Ф 12АШ, L=2980 ГОСТ 5781-75	2
9	33 кг	Ф 6АТ, L=2980 ГОСТ 5781-75	5
10	23 кг	Ф 5АТ, L=1160 ГОСТ 5781-75	4
		<u>С-6</u>	
		<u>Детали</u>	
18	1,1 кг	Ф 4АТ, L=300 ГОСТ 6727-53*	40
13	0,5 кг	Ф 5АТ, L=2980 ГОСТ 6727-53*	3

Кол. шт.	Примечания	Наименование	Обозначение
		<u>ФП-СК</u>	
		<u>С-7</u>	
		<u>Детали</u>	
15	48,1 кг	Ф 12АШ, L=2580 ГОСТ 5781-75	21
16	93 кг	Ф 6АТ, L=2980 ГОСТ 5781-75	14
		<u>С-8</u>	
		<u>Детали</u>	
		поз. 15, 16 см. выше С-7	
		<u>С-9</u>	
		<u>Детали</u>	
17	1,1 кг	Ф 38АТ, L=2980 ГОСТ 6727-53*	7
18	2,5 кг	Ф 48АТ, L=690 ГОСТ 6727-53*	39
		<u>ФПР-СК</u>	
		<u>С-9</u>	
		<u>Детали</u>	
		поз. 17, 18 по ФП-СК см. выше	
		<u>С-10, С-11</u>	
		<u>Детали</u>	
15	33,9 кг	Ф 12АШ, L=2580 ГОСТ 5781-75	12
16	4 кг	Ф 6АТ, L=2980 ГОСТ 5781-75	8
21	1,3 кг	Ф 12АШ, L=750 ГОСТ 5781-75	2
22	9,1 кг	Ф 12АШ, L=710 до 950 ГОСТ 5781-75	3+4
23	2,8 кг	Ф 6АТ, L=950 до 1200 ГОСТ 5781-75	3+4
24	29,6 кг	Ф 20АШ, L=2980 ГОСТ 5781-75	4
25	25,5 кг	Ф 20АШ, L=2580 ГОСТ 5781-75	4
26	0,8 кг	Ф 5АТ, L=3700 ГОСТ 5781-75	1

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
14		6АТ	190	30
14	см. выше	6АТ	190	15
19		12АШ	1150	42
20		6АТ	140	26
ФПР-СК	поз. 19, 20 по ФП-СК			

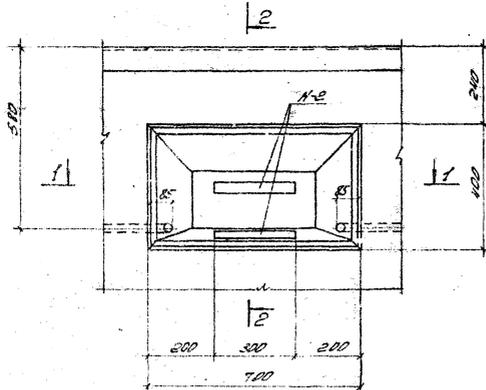
И. к. Нестеров	И. к. Попов	И. к. Зайцев	И. к. Фертман
Провер. Оливеров	Ст. техн. Попов	Рук. групп Оливеров	И. к. Зайцев
И. к. Нестеров	И. к. Зайцев	И. к. Фертман	

ТП 501-3-10 КЖ  
 Теплового-вагонное дело на одно столбе для  
 промышленных железных дорог колеи 1520 мм  
 Статорная канва из  
 сборных железобетонных  
 элементов  
 Спецификация сборных  
 элементов. Ведомость  
 стержней на один элемент

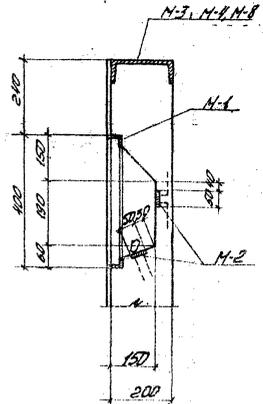
Присваиваю:  
 И. к. №

ТР 14  
 ПРОМТРАНСПИПРОЕКТ

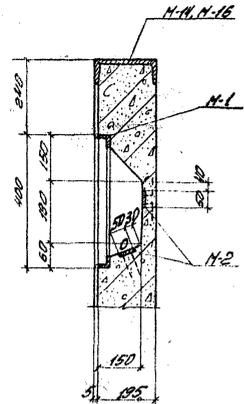
Ниша электрообогрева  
или штепсельной розетки



2-2 при монолитном варианте



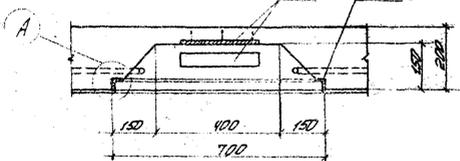
2-2 при сборном варианте



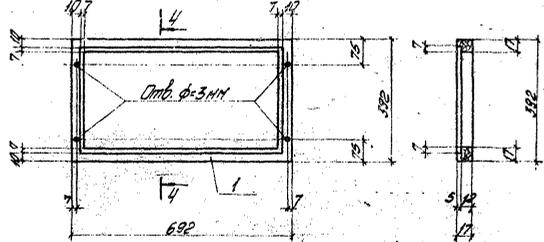
С п е ц и ф и к а ц и я

Номер элементов	№ поз	Профиль	ГОСТ	Сечение мм	Длина мм	Масса кг	№ в шт	Объем м³
Ниша электрообогрева или штепсельной розетки	1	Деревянная рамка	-	8-17	2108	0.50	1	0.50
	2	Защитная рамка	-	8-3	2108	0.80	1	0.80
	3	Стекло толщиной 670x370	-	8-5	-	171	1	171
	4	Винт	ИУ75-12	М3	25	0.004	4	0.004
	5	Шурупы М2	ИУ45-20	М2	16	0.0028	6	0.0028
Итого								3.02

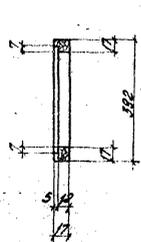
1-1 при монолитном варианте



Деревянная рамка

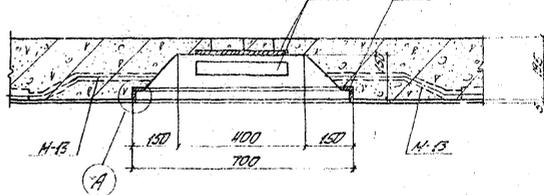


4-4



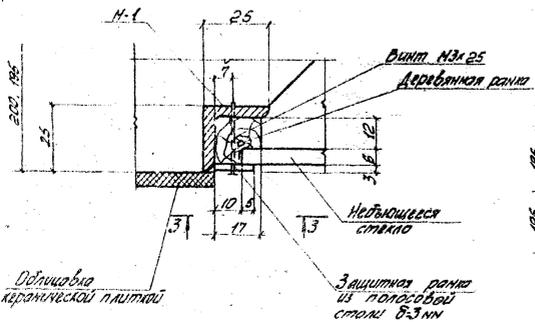
1-1

при сборном варианте

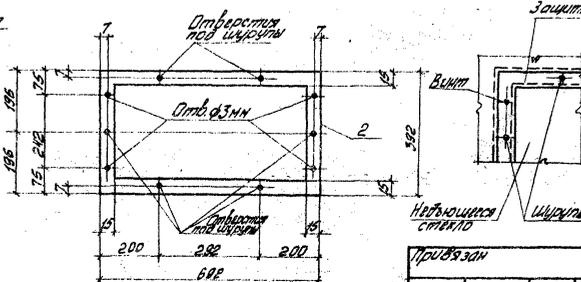


1. Деревянная рамка выполняется из сосны или лиственницы 1<sup>го</sup> сорта
2. Деревянная рамка стекла и защитная рамка собираются в блок до установки в нишу

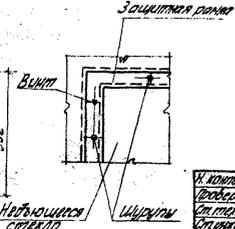
А



Защитная рамка



3-3

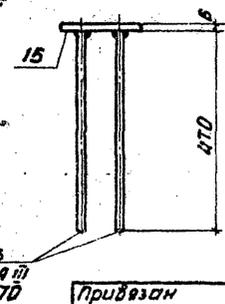
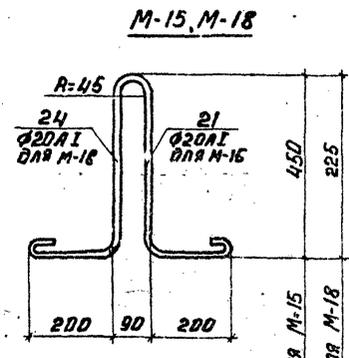
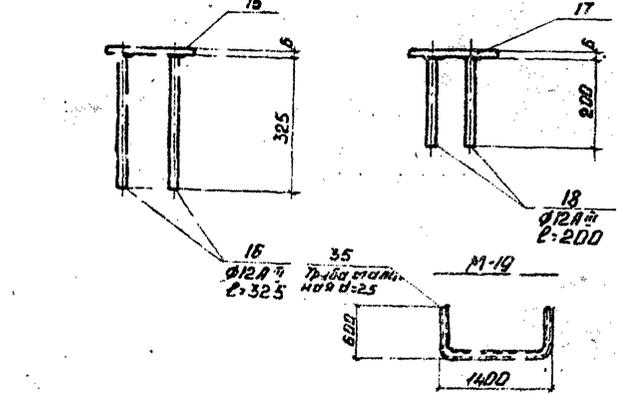
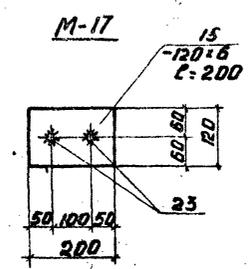
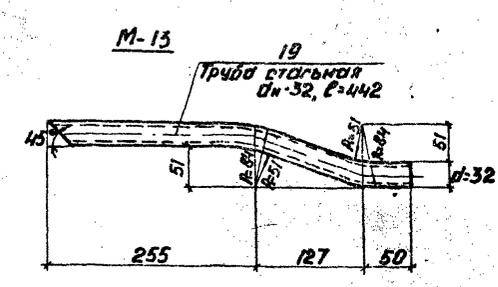
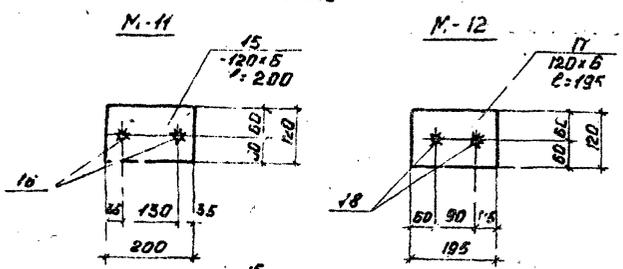
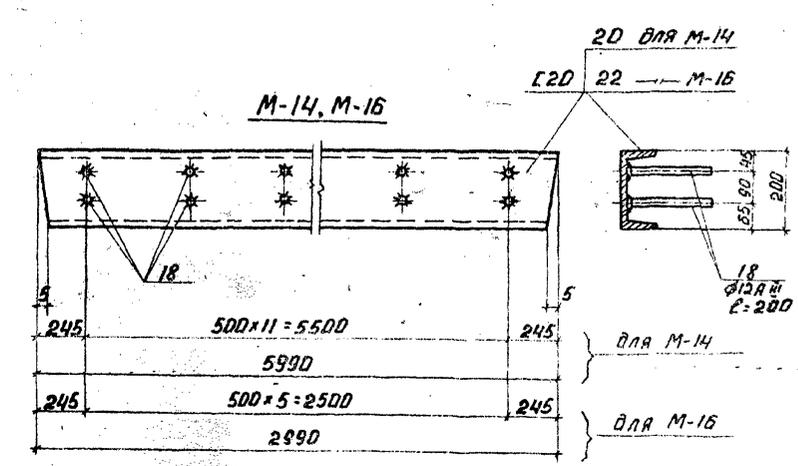
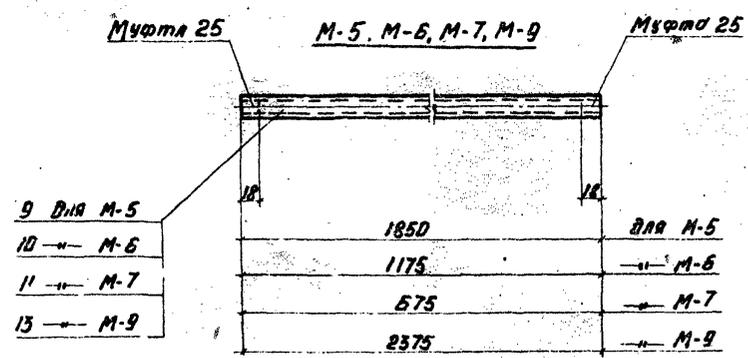
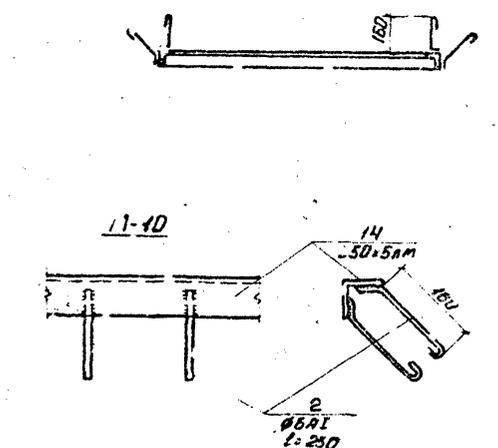
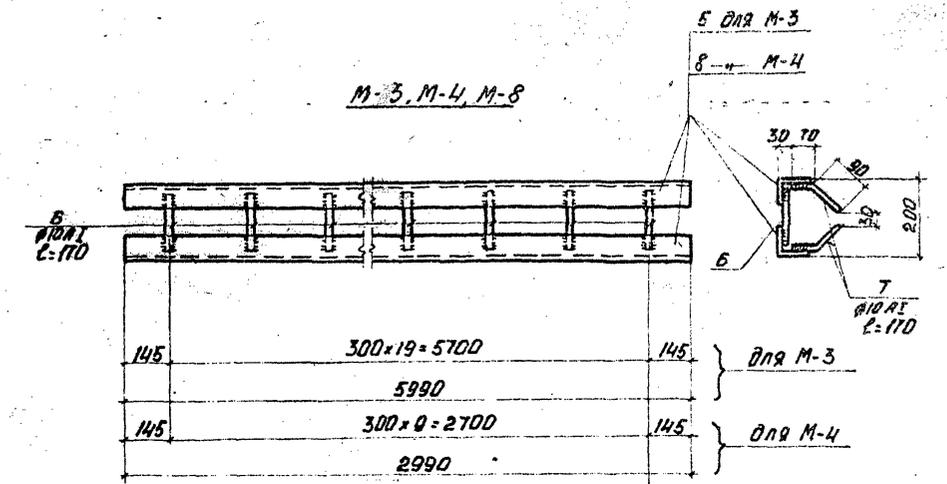
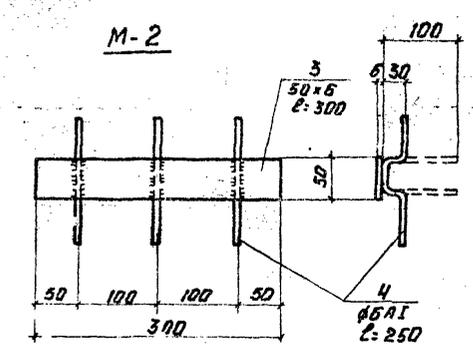
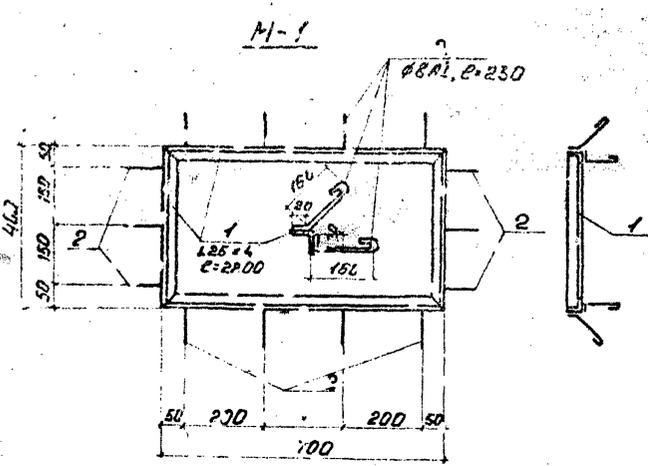


Соблюдать керамическую плитку

Защитная рамка из полиэфирной смолы 8-3 мм

И. констр. Нестеров	Э. пр. Печенко	Л. пр. Шендерович	Т. пр. Павлова	Л. пр. Шендерович					
ТП 501-3-10					КЖ				
Теплового-боронное дело на одну статью для промышленных железных дорог колес 1520 мм									
Строительные работы									
Ниша электрообогрева или штепсельной розетки									
ПРОИЗВОД									
Имя И									
ПРОЕКТИРОВАНИЕ									

Трубопровод проекта 501-3-10АБВДМ



Приварку торцов круглых стержней к закладным листам и швеллерам выполнять впритык под слоем флюса.

И. Кондр. Нестеров	ТП 501-3-10	КЖС
Проверил: Оливеренко		
Ст. техник: Попов		
Ст. инж. Руж. Фрун. Оливеренко	Теплогазо-водяные вела на одно стойла для промышленных железных дорог колеи 1520 мм.	Стадия: лист
Инженер: Нестеров	Смотровые канавы	ТР 16
Начальник: Зайцев	Закладные детали М-1-М-18.	ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ
Инженер: Фуртушина		г. Харьков

Прибавки				
Инв.л.				



Спецификация закладных и соединительных деталей

Авдзганіў

501-3-10

Тырабы проект

Улічана ў агул. лічбы

Кол. шт.	Примечание	Наименование	Обозначение
		М-1 Детали	
1	32кг	L 254 E-2202	2
28	2,5кг	СВАТ E-230	14
		М-2 Детали	
3	0,7кг	-50-6 E-307	15
4	0,2кг	СВАТ E-230	16
		М-3 Детали	
5	182кг	L 120-63-8 E-5292	17
6	2кг	Ф 10 АТ E-110	18
7	4,4кг	Ф 10 АТ E-70	19
		М-4 Детали	
6	28кг	Ф 10 АТ E-110	20
7	2,5кг	Ф 2 АТ E-110	21
8	1,194кг	L 100-63-8 E-7570	22
		М-5 Детали	
9	3,5кг	Труба d=25 E-1850	23
		М-6 Детали	
10	32кг	Труба d=25 E-1175	24
		М-7 Детали	
11	1,6кг	Труба d=25 E-625	25
		М-8 Детали	
6	2кг	Ф 10 АТ E-110	26
12	4,4кг	Ф 10 АТ E-110	27
		М-9 Детали	
13	6,6кг	Труба d=25 E-2315	28

Кол. шт.	Примечание	Наименование	Обозначение
		М-10 Детали	
6	0,5кг	Ф 8 АТ E-230	29
1	3,6кг	L 50-58-1000	30
		М-11 Детали	
1	11кг	-120-6 E-200	31
2	0,6кг	Ф 12 АТ E-325	32
		М-12 Детали	
1	11кг	-120-6 E-195	33
2	0,4кг	Ф 12 АТ E-200	34
		М-13 Детали	
1	0,7кг	Труба стальная d=32,2 по ГОСТ 4753-53 E=4кг	35
		М-14 Детали	
24	4,3кг	Ф 12 АТ E-200	36
1	110,4кг	Г 20 E-5990	37
		М-15 Детали	
1	3,9кг	Ф 20 АТ E-1600	38
		М-16 Детали	
12	2,2кг	Ф 12 АТ E-200	39
1	55,2	Г 20 E-2990	40
		М-17 Детали	
1	11кг	-120-6 E-200	41
2	0,8кг	Ф 12 АТ E-470	42

Кол. шт.	Примечание	Наименование	Обозначение
		М-18 Детали	
1	2,9кг	Ф 20 АТ E-1150	43
		Крышка лючка Детали	
1	26кг	рифленая сталь 900x5 E=1800	44
2	4кг	-100-5 E-440	45
1	4,2кг	L 254 E-2880	46
4	1,2кг	-60-5 E-130	47
2	0,6кг	Ф 10 АТ E-500	48
		НС-1 Детали	
1	0,4кг	-60-6 E-125	49
		НС-2 Детали	
1	0,3кг	Ф 16 АТ E-190	50
		НС-3 Детали	
1	0,1кг	Ф 8 АТ E-190	51
		НС-4 Детали	
1	0,16кг	Ф 16 АТ E-100	52
		НС-5 Детали	
1	0,04кг	Ф 8 АТ E-100	53
		М-19 Детали	
2	6,3кг	Труба d=25 E-2550	54
		М-20 Детали	
1	0,2	-80-10 E-80	55
1	0,24	Ф 14 АТ E-200	56

Исполнитель: Нестеров А.И.  
 Проверил: Васильев Д.И.  
 Составил: Попов В.И.  
 Сталин: Ильин В.И.  
 Рук. экзп.: Ильин В.И.  
 Исп. экзп.: Нестеров А.И.  
 Начальн. звена: Васильев Д.И.  
 Главный: Васильев Д.И.

ТН 501-3-10 КХ

Теплоизо-важное дело на одно стило для  
 промышленных железных дорог колес 1520 мм

Стопоровые козлы	Стальной лист	Листов
ТР	18	

Спецификация закладных и соединительных деталей

ПРОГРАММНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

привязан

И№.л.

Перечень чертежей, марки ЭП

№ п.п.	Наименование чертежей	Марка листа	№ страницы альбома
1	Общие данные	ЭП-1	21
2	Электрические обозначения, план света	ЭП-2	22
3	Электрические обозначения, установка светильников и штепсельной розетки	ЭП-3	23
4	Заказные спецификации		24

Уточненная ведомость изделий и материалов, поставляемых Генподрядчиком и электромонтажной организацией

№ п.п.	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1	Розетка штепсельная 5-полюсная брызгозащищенная 5А, 250В	У220	шт	1
2	Труба полиэтиленовая высокой плотности среднего типа, диаметром 20мм	ПРТУ-Б №5-917-63	м	5
3	Коробка ответвительная	индекс 475	шт	10
4	Голубок установочный, заземляющий	индекс К 481	-	40
5	Патрубок диаметром 20мм	индекс 4475	-	30
6	Сальник ввертной	У50/Г	-	10
7	Сталь полосовая 30x5	Ст.0	м/кг	7/8,2

Ведомость объемов электромонтажных работ

№ п.п.	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Монтаж распределительного устройства РУС в канаве	шт	4	
2	Монтаж светильника ПСХ-60 в нише канавы	-	9	
3	Установка штепсельной розетки в нише канавы	-	1	
4	Затягивание проводов в стальные трубы	м	65	

Ведомость электрооборудования, кабельных изделий и материалов, поставляемых Заказчиком

№ п.п.	Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Потребность по проекту
1	Распределительное устройство, состоящее из трех автоматов 422034 и питающего трансформатора ОС-0,35 мощностью 250ВА, 220/12В, мощностью 250ВА	РУС 8153-0230Г-5495-7116-320, 444-74	шт	4
2	Светильник пылезащищенный для ламп 60 60 Вт	ПСХ-60	-	9
3	Коробка накопительная, 60Вт, 12В	МО12-60	-	9
4	Труба изолированная алюминевый, сечением 4мм <sup>2</sup>	НПВ-660	м	65
5	Кабель с алюминиевыми жилами, сечением 2x4мм <sup>2</sup>	АВВГ-650	-	5

Перечень примененных стандартов

№ п.п.	№ ГОСТ	Наименование стандартов
1	6323-71*	Провода с пластмассовой изоляцией
2	3262-75	Трубы стальные водопроводные
3	ПРТУ-Б №5-917-63	Труба полиэтиленовая

1. Электротехнической частью проекта предусматривается электроосвещение: стационарное и ремонтное.
2. Электрооборудование, осветительная арматура и род проводки выбраны для условий среды категории П-II<sup>а</sup> по ПУЭ.
3. Для применения стальной канавы вне комплекса дело, заказные спецификации на электрооборудование и кабельные изделия помещены на листе 24.
4. При применении настоящего альбома с проектом дело-заказные спецификации на электрооборудование и кабельные изделия для стальной канавы помещены в альбоме № соответствующего проекта. Заказные спецификации на листе 24 - аннулируются.

Тубовый проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывобезопасность, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации

Исполнитель проекта *Фортунный*

Привязан			
ИНВ. №	ТП	501-3-10	ЭП
Уч. №	Земельный участок	Черный	Вул.
Пл. спец. работ	Пл. спец. работ	Пл. спец. работ	Пл. спец. работ
И. контр. П. Г. В. С. А. 12/24	Теплово-водяное дело для промышленных железных дорог колеи 1520 мм	Стальной лист	Листов
	Стальная канавка	ТР	1
	Электрическое освещение		3
Общие данные		ПРОМТРАНСНИИ ВЛЖИ г. Харьков	

ПЛАН

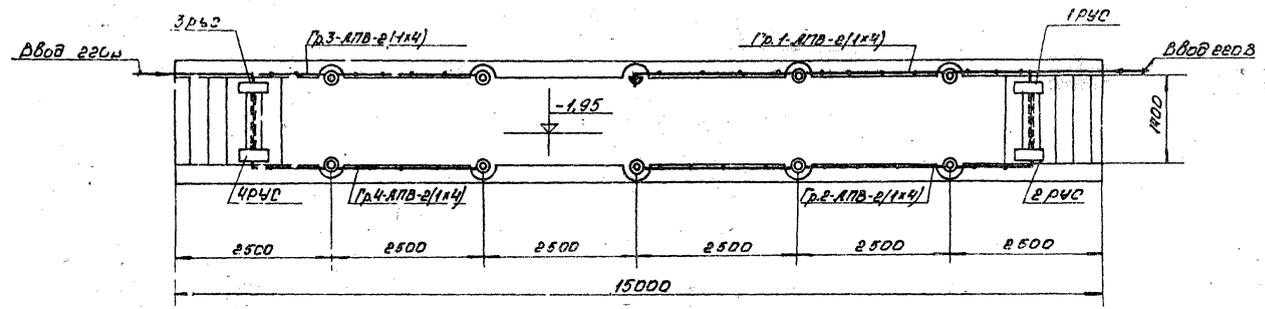
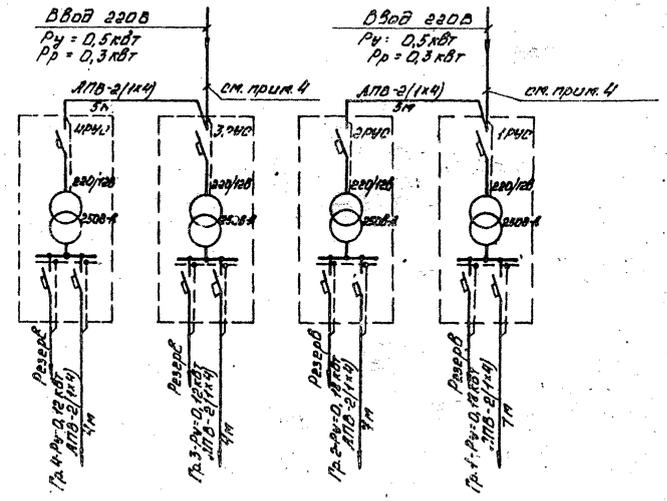


Схема принципиальная распределительной сети 12В



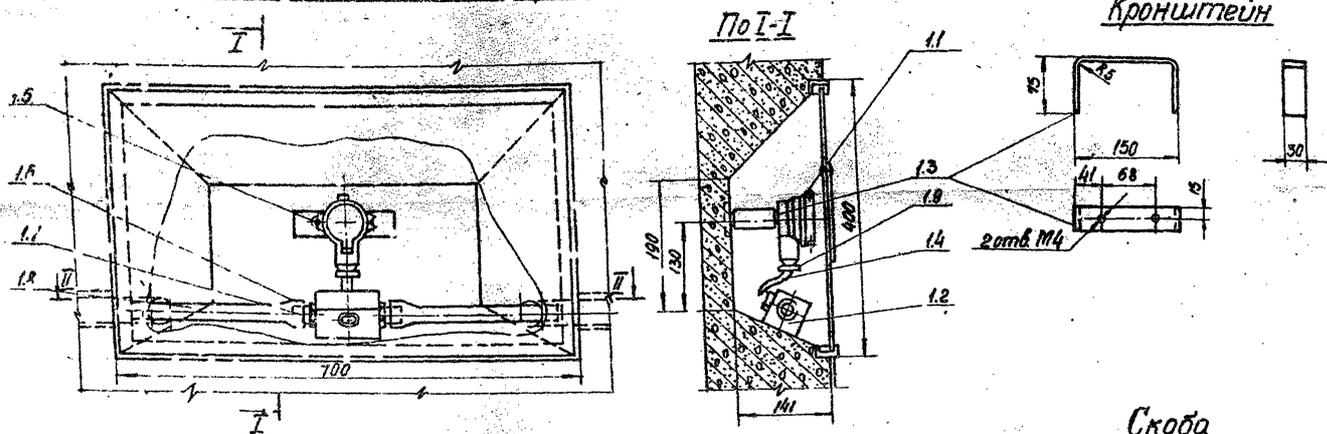
1. Питание электроэнергией осуществляется напряжением 220В отдельным фидером от щитка освещения вент.
2. Напряжение сети стационарного и ремонтного освещения принято - 12В.
3. Установки светильников и степсельной розетки в нишах каб. см. лист 21-3.
4. Распределительная сеть вент от щитка освещения вент до РЧС учтена в проекте электрического освещения вент.

Львовский  
Титовой проект 501-3-10

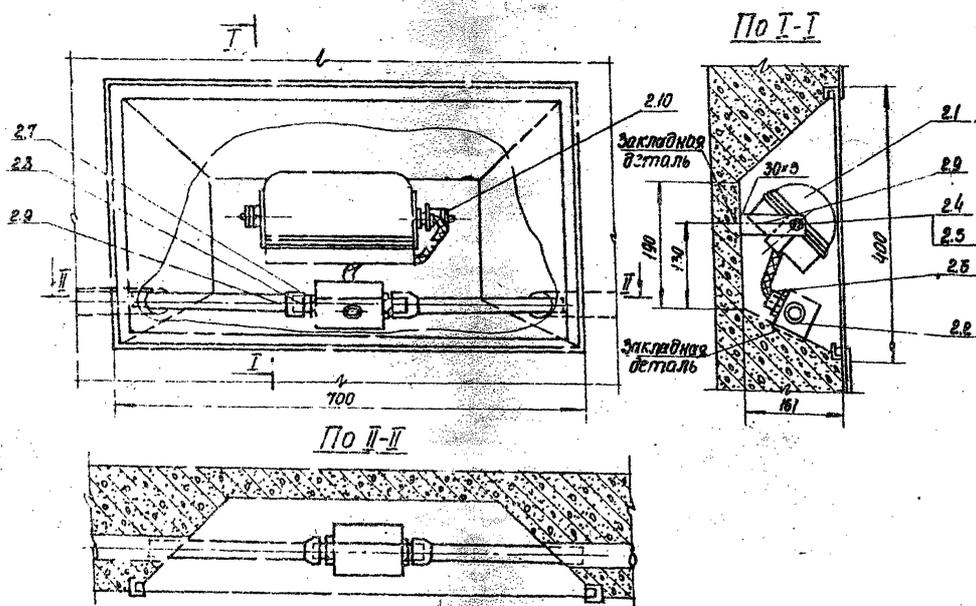
Инженер  
Львовский  
Титовой проект 501-3-10

Инж.	Львовский	501-3-10	21
Рис. в.д.	Черняк		
И.г.ст.	Митрофанов		
И.г.ст.	Воронько		
И.г.ст.	Комаров		
Привязан		ТТ	501-3-10
		Теплобазо-барачное вент для промышленных железных дорог колеи 1520 мм	
		Станционная канава	
		Электрическое освещение	
		Стрелка	Лист 1/2
		ТР	2
		ПЛАН, схема	
		ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ	
		г. Харьков	

1. Установка штепсельной розетки в нише



2. Установка светильника в нише



Спецификация

№	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
<b>1. Установка штепсельной розетки в нише</b>				
1.1	У 220	Розетка штепсельная двухполюсная брызгозащищенная ВД, 250В	1	
1.2	Индекс У 75	Коробка ответвительная	1	
1.3	Ст.палочков 30x5	Кронштейн, В-310	1	
1.4	ЛВВГ-660	Кабель с алюминиевыми жилами, сечением 2x4 мм <sup>2</sup> , В-200	1	
1.5	ГОСТ 7605-70	Болт М4x16.58	2	
1.6	Индекс К 481	Гайка установочная заземляющая	4	
1.7	Индекс У 476	Патрубок диаметром 20 мм	3	
1.8	МРТУ-6 №5-917-63	Труба полиэтиленовая высокой плотности среднего типа диаметром 20 мм длиной 270 мм	2	
1.9	У 50/1	Сальник ввертной	1	
<b>2. Установка светильника в нише</b>				
2.1	ПСХ-60	Светильник пыленепроницаемый с лампой 40 Вт, 12 В	1	
2.2	Индекс У 75	Коробка ответвительная	1	
2.3	Ст.палочковая 30x5	Скоба, В-493	1	
2.4	ГОСТ 7798-70*	Болт М8x14	2	
2.5	ГОСТ 5915-70*	Гайка М8	2	
2.6	ЛВВГ-660	Кабель с алюминиевыми жилами, сечением 2x4 мм <sup>2</sup> , В-250 мм	1	
2.7	Индекс К 481	Гайка установочная заземляющая	4	
2.8	Индекс У 476	Патрубок диаметром 20 мм	3	
2.9	МРТУ-6 №5-917-63	Труба полиэтиленовая высокой плотности среднего типа диаметром 20 мм длиной 270 мм	2	
2.10	У 50/1	Сальник ввертной	1	

1. Трубы электроосвещения закладываются в стенах канала и учитываются строительной частью проекта.
2. В несущих стенах ниш для штепсельных розеток предусмотреть окно для возможности подключения переносных ламп. Окно закрыть вращающейся на заклепке пластиной из несущего стекла.
3. План электроосвещения смотровых канав приведен на листе ЭЛ-2.
4. Место ввода полиэтиленовых труб в стальные трубы уплотнить липкой полихлорвиниловой или полиэтиленовой лентой.
5. Соединение полиэтиленовых труб с патрубками ответвительной коробки выполнить путем горячей обсадки конца трубы до получения раструба; раструб надвигается на патрубок с последующим креплением трубы проволочным бандажом. Для выполнения раструбов используются специальные отрезки.
6. Ответвительную коробку крепить к закладной детали с помощью обрешетки.
7. Ввод кабеля в светильник или штепсельную розетку выполнить с помощью ввертного сальника.
8. Вывод кабеля из ответвительной коробки уплотнить изолирующим водостойким компаундом.

Изм.	Заказчик	№	ТП	501-3-10	ЭЛ
Вып. Черная	Лепки, Масляков	1/2	Теплового вагонного дела для промышленных железных дорог колеи 1520 мм		
Исполн. Воронья	И.А.	1-А-1	Смотровая канава		
И.контр. Масляков	И.А.	1-А-1	Электрическое освещение		
Привязан:			Установка светильника и штепсельной розетки в нише		
			ПРОМТРАНСПРОЕКТ		
			Харьков		

Ал-Вин  
 501-3-10  
 Типовой проект

И.А. Воронья  
 И.А. Масляков

Типовой проект 501-3/10 Альбому

УТВЕРЖДАЮ \_\_\_\_\_

Начальник \_\_\_\_\_ 19 г.

Генеральная проектная организация \_\_\_\_\_ Коды \_\_\_\_\_  
 Проектная организация-разработчик \_\_\_\_\_  
 Комплектующая организация \_\_\_\_\_  
 Отрасль народного хозяйства \_\_\_\_\_  
 Министертво (ведомство)-заказчик \_\_\_\_\_  
 Главное управление министерства (ведомства) \_\_\_\_\_  
 Предприятие \_\_\_\_\_  
 Объект (производственная мощность) \_\_\_\_\_  
 Гумтс (умтс) \_\_\_\_\_  
 Часть (раздел) проекта Электротехническая  
 Срок ввода объекта в эксплуатацию \_\_\_\_\_

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №** от \_\_\_\_\_ 19 г. Всего листов 1  
Лист №1

на электротехническое оборудование  
(вид оборудования, изделия и материалов, поставляемых заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технической спецификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий. Предельные значения параметра	Тип, марка, каталог, номер спецификации, материал, из которого изготовлено изделие	Завод-изготовитель (для импортного оборудования указать страну, фирму)	Единица измерения		Код оборудования	Потребность по проекту	Стоимость единицы в тыс. руб.	Потребность на весь объект в тыс. комп. лент	Однородность на весь объект в тыс. комп. лент	Зав. лент на весь объект в тыс. комп. лент	Принятая потребность на 1988 год				Стоимость всего в тыс. руб.		
					Наименование	Код							Всего	в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		Распределительное устройство, состоящее из трех автоматов типа АЕ 2034 и понижающего трансформатора типа ОСО-025 напряжением 220/12 В мощностью 250 В·А	Руч8153-02 ВЛГ-5443 ТУ16-536.444-74		шт			4	0.099	4									
2		Светильник пыленепроницаемый для ламп до 60 Вт	ПСХ-60		шт			9	0.002	9									
3		Лампа накаливания, 60 Вт, 12 В	МО12-60		шт			9	0.0001	9									

Главный инженер проекта *Иван* Фартушный  
 Начальник отдела *Иван* Воронько  
 Руководитель группы *Сев* Черняк

УТВЕРЖДАЮ \_\_\_\_\_

Начальник \_\_\_\_\_ 19 г.

Генеральная проектная организация \_\_\_\_\_ Коды \_\_\_\_\_  
 Проектная организация-разработчик \_\_\_\_\_  
 Комплектующая организация \_\_\_\_\_  
 Отрасль народного хозяйства \_\_\_\_\_  
 Министертво (ведомство)-заказчик \_\_\_\_\_  
 Главное управление министерства (ведомства) \_\_\_\_\_  
 Предприятие \_\_\_\_\_  
 Объект (производственная мощность) \_\_\_\_\_  
 Гумтс (умтс) \_\_\_\_\_  
 Часть (раздел) проекта Электротехническая  
 Срок ввода объекта в эксплуатацию \_\_\_\_\_

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №** от \_\_\_\_\_ 19 г. Всего листов 1  
Лист №1

на кабельные изделия  
(вид оборудования, изделия и материалов, поставляемых заказчиком)

№ п/п	№ поз. по технической спецификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий. Предельные значения параметра	Тип, марка, каталог, номер спецификации, материал, из которого изготовлено изделие	Завод-изготовитель (для импортного оборудования указать страну, фирму)	Единица измерения		Код оборудования	Потребность по проекту	Стоимость единицы в тыс. руб.	Потребность на весь объект в тыс. комп. лент	Однородность на весь объект в тыс. комп. лент	Зав. лент на весь объект в тыс. комп. лент	Принятая потребность на 1988 год				Стоимость всего в тыс. руб.		
					Наименование	Код							Всего	в т.ч. по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		Провод изолированный алюминиевый, сечением 4 мм <sup>2</sup>	АПВ-660		км			0.065	0.042	0.065									
2		Кабель с алюминиевыми жилами, сечением 2x4 мм <sup>2</sup>	АВВГ-660		км			0.006	0.444	0.005									

Главный инженер проекта *Иван* Фартушный  
 Начальник отдела *Иван* Воронько  
 Руководитель группы *Сев* Черняк