

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-38

**БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
ВО КУБ.М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ  
В ЧАС /СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500Л/**

**АЛЬБОМ II  
ЧАСТЬ 2**

**АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
РЕШЕНИЯ**

На основании письма ин-та „Гипростром“  
маш. № 21Г-1790 от 26.06.84г. состав  
проекта дополнен альбомом IIV, ч. 2, 3, 4.  
Скорректированы: обложка, титульный  
лист.

14.04.85г. ст. техник *Л.В. Жу* Ковалев-  
86.

К. Ф. ЦИТИ Инв. № 7597/2.ч.2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-28-38  
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
60 КУБ.М. ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ  
В ЧАС / СО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500 Л/  
Альбом II часть 2  
СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I Пояснительная записка  
Технологические чертежи  
Альбом II Архитектурно-строительные  
решения части 1,2.  
Альбом III Чертежи стальных конструкций  
Альбом IV Отопление и вентиляция  
Внутренние водопровод и канализация  
Альбом V Электротехнические чертежи для  
варианта с релейно-контактной  
системой управления части 1,2.  
Альбом VI Электротехнические чертежи для  
варианта с электронной системой  
управления.  
Альбом VII Дополнение к основному варианту  
в связи с использованием бетоносмесителей  
СБ-112 вместо бетоносмесителей  
СБ-93  
Альбом VIII Заказные спецификации для варианта  
с бетоносмесителями СБ-93

Альбом IX Заказные спецификации для варианта с  
бетоносмесителями СБ-112  
Альбом X Сметы  
Части 1,2  
Альбом XI Чертежи нестандартизированного  
оборудования  
Части 1,2,3.  
Альбом XII Вариант электротехнической части с  
пневматической системой управления  
блоками БЗ.  
Части 1,2,3.  
Альбом XIII Дополнение к основному варианту в  
связи с использованием бетоносмесителей  
СБ-138 вместо бетоносмесителей СБ-93.  
Части 1,2.

На основании письма „Гипростроммаш“ №34-15 от 18.06.81 в  
альбоме II ч.2 в связи с дополнениями проекта альбомами  
XII, XIII заменен титульный лист

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ N 2  
ГОССТРОЯ СССР

главный инженер института А.С. БАХАРЕВ  
главный инженер проекта Е.А. ЛЕБЕДЕВА

ПРОЕКТ ДОПОЛНЕН АЛЬБ. XIV ч.1,2,3,4.  
ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ СКОРРЕКТИРОВАН  
17.04.85 г. СТ.ТЕХНИК КОВАЛЕНКО  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УТВЕРЖДЕНЫ  
ГОССТРОЕМ СССР ПРОТ.ОКОЛ №43  
ОТ 23.09.79г

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОММАШЕМ  
ПРИКАЗ № 84 от 17.10.79г

КФ ЦИТП ИИВ. № 7597/2 ч.2

СОДЕРЖАНИЕ

АЛБОМА

СТРАНИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КЖН	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА (НАЧАЛО)	
2	КЖН	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА (ОКОНЧАНИЕ)	
3	КЖН-С1±С3; МН1	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1±С3. ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ МН1	
4	КЖН-А1±А6	АНКЕРЫ А1±А6	
5	КЖН-ВС13, ВС17	СВЯЗИ ВС13, ВС17	
5	КЖН-ФК1	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ФК1	
6	КЖН-МН2, МН3, СМ1±СМ6	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН2, МН3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ1±СМ6	
7	КЖН-МН5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	
7	КЖН-МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	
8	КЖН-МН8±МН9	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН8±МН9	
8	КЖН-СМ15; ОГ1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ СМ15 ОГРАЖДЕНИЕ ОГ1	
9	КЖН-МН9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	
9	КЖН-МН10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	

СТРАНИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
10	КЖН-СМ7±СМ14	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СМ7±СМ14	
11	КЖН-ПГ-2А1ПТ-1-0РЯ ПГ-2А1ПТ-1-0РЯ ПГ-2А1ПТ-1-0РЯ	ПАНТИ ПОКРЫТИЯ ПГ-2А1ПТ-1-0РЯ ПГ-2А1ПТ-1-0РЯ ПГ-2А1ПТ-1-0РЯ	
12	КЖН-ПВ4а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ4а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ4а-2А1ПТ-1-0РЯ	ПАНТИ ПОКРЫТИЯ ПВ4а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ4а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ4а-2А1ПТ-1-0РЯ	
13	КЖН-ПВ1а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ1а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ1а-2А1ПТ-1-0РЯ	ПАНТИ ПОКРЫТИЯ ПВ1а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ1а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ1а-2А1ПТ-1-0РЯ	
14	КЖН-ПВ3а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ3а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ3а-2А1ПТ-1-0РЯ	ПАНТИ ПОКРЫТИЯ ПВ3а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ3а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ3а-2А1ПТ-1-0РЯ	
15	КЖН-ПВ10а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ10а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ10а-2А1ПТ-1-0РЯ	ПАНТИ ПОКРЫТИЯ ПВ10а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ10а-2А1ПТ-1-0РЯ ПВ10а-2А1ПТ-1-0РЯ	

7 ЛАМ  
 II ЛАМ  
 13 ЛАМ  
 14 ЛАМ  
 15 ЛАМ  
 16 ЛАМ  
 17 ЛАМ  
 18 ЛАМ  
 19 ЛАМ  
 20 ЛАМ  
 21 ЛАМ  
 22 ЛАМ  
 23 ЛАМ  
 24 ЛАМ  
 25 ЛАМ  
 26 ЛАМ  
 27 ЛАМ  
 28 ЛАМ  
 29 ЛАМ  
 30 ЛАМ  
 31 ЛАМ  
 32 ЛАМ  
 33 ЛАМ  
 34 ЛАМ  
 35 ЛАМ  
 36 ЛАМ  
 37 ЛАМ  
 38 ЛАМ  
 39 ЛАМ  
 40 ЛАМ  
 41 ЛАМ  
 42 ЛАМ  
 43 ЛАМ  
 44 ЛАМ  
 45 ЛАМ  
 46 ЛАМ  
 47 ЛАМ  
 48 ЛАМ  
 49 ЛАМ  
 50 ЛАМ  
 51 ЛАМ  
 52 ЛАМ  
 53 ЛАМ  
 54 ЛАМ  
 55 ЛАМ  
 56 ЛАМ  
 57 ЛАМ  
 58 ЛАМ  
 59 ЛАМ  
 60 ЛАМ  
 61 ЛАМ  
 62 ЛАМ  
 63 ЛАМ  
 64 ЛАМ  
 65 ЛАМ  
 66 ЛАМ  
 67 ЛАМ  
 68 ЛАМ  
 69 ЛАМ  
 70 ЛАМ  
 71 ЛАМ  
 72 ЛАМ  
 73 ЛАМ  
 74 ЛАМ  
 75 ЛАМ  
 76 ЛАМ  
 77 ЛАМ  
 78 ЛАМ  
 79 ЛАМ  
 80 ЛАМ  
 81 ЛАМ  
 82 ЛАМ  
 83 ЛАМ  
 84 ЛАМ  
 85 ЛАМ  
 86 ЛАМ  
 87 ЛАМ  
 88 ЛАМ  
 89 ЛАМ  
 90 ЛАМ  
 91 ЛАМ  
 92 ЛАМ  
 93 ЛАМ  
 94 ЛАМ  
 95 ЛАМ  
 96 ЛАМ  
 97 ЛАМ  
 98 ЛАМ  
 99 ЛАМ  
 100 ЛАМ

40-9-28-39

ИМ № ПОД  
 ПОД № ДИТ  
 ПОД № ПОД

7597/2.4.1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА (НАЧАЛО)	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		НАЗ. ОУД	ГЛАВУКОВ	28.05	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА (НАЧАЛО)	Р	-
		ГЛАВ. ИНЖ.	КОЗЕВА				
		РУК. ГР.	ШЕ. НЕСТ				
		СТ. НАЧ.	ПОПЧУКИНА				
		ВСПОМ.	ШЕ. НЕСТ				
		ПРОБЕРШИ	ШЕ. НЕСТ				

Колмонов: Пелл

ФОРМАТ 127

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СТРАНИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
16	КЖН-КР3а; КР1б	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР3а; КР1б	
16	КЖН-КЛ3а; КЛ1б	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЕ КЛ3а; КЛ1б	
17	КЖН-КЛ1а; КЛ2а	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЕ КЛ1а; КЛ2а	
17	КЖН-КР1а; КР2а	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1а; КР2а	
18	КЖН-ПА1Г-1Г 1,5x6 ПГ-1а	ПАНТИ ПOKPЫТИЯ ПА1Г-1Г; ПГ-1а 1,5x6	
19	КЖН-НЛ5-2Б; НЛ5-2Г; НЛ5-2К; НЛ5-2А	ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ НЛ5-2Б; НЛ5-2Г; НЛ5-2К; НЛ5-2А	
20	КЖН-НЛ5-2а; НЛ5-2б; НЛ5-2г; НЛ5-2е	ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ НЛ5-2а; НЛ5-2б; НЛ5-2г; НЛ5-2е	
21	КЖН-ПСА20 ПСА24 2,4x2,8 2,4x2,8 2,4x2,8 2,4x2,8	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСА20 ПСА24 ПСА30 2,4x2,8 2,4x2,8 2,4x2,8	
22	КЖН-КЛ1 ÷ КЛ3	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЕ КЛ1 ÷ КЛ3	
22	КЖН-КР1 ÷ КР3	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1 ÷ КР3	
23	КЖН-ПСА20-122а; 1,2x3,0 ПСА24 ПСА30 1,2x3,0 1,2x3,0 1,2x3,0 1,2x3,0 1,2x3,0	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПСА20 ПСА24 ПСА30 1,2x3,0 1,2x3,0 1,2x3,0	
24	КЖН-Р1; Р2; СД4; СД7	РАМЫ Р1; Р2. СТАКАНЫ ДЕРЕВЯННЫЕ СД4; СД7	
25	КЖН-АМ1	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ АМ1	

СТРАНИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
26	КЖН-Т23; Т23А	ОДНОРЯДНАЯ ТРЕХЯРУС- НАЯ ОПОРА Т23; Т23А	
27	КЖН-Т37; Т37А	ОДНОРЯДНАЯ ДВУХ- ЯРУСНАЯ ОПОРА Т37; Т37А	

7597/2ч2 3

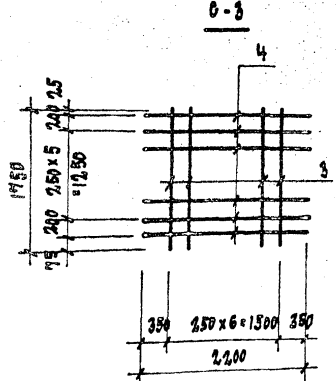
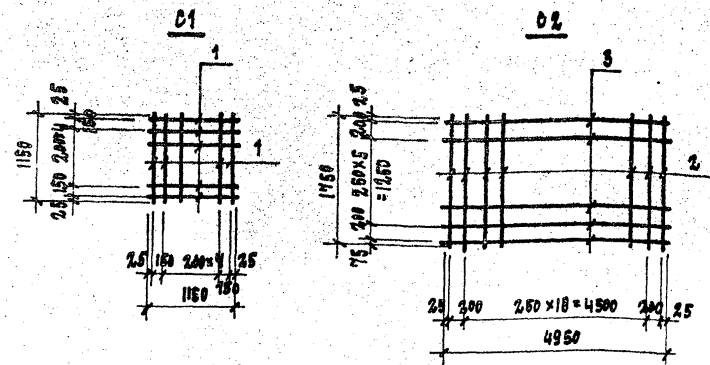
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ)	Лист
-----	------	----------	-------	------	--------------------------------	------

КОД Ч. П. 1

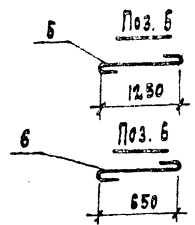
ФОРМАТ 125

Типовый проект Ч09-23-38 Альбом П  
 Инв. № 10004 Лист № 1

ИТОВОЙ ПРОЕКТ УОС-23-38 АЛЮМИН ЧАСТЬ 2



1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14090-68 И СН-393-78.
3. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.



ФОРМАТ ЗНАЧ. 1/23.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<b>ДЕТАЛИ</b>		
		<b>C1</b>		
1		Ф12АII Ø=1150 ГОСТ 5701-75	14	1.02 КГ
		<b>C2</b>		
2		Ф12АII Ø=1750 ГОСТ 5701-75	21	1.45 КГ
3		Ф12АII Ø=4950 ГОСТ ЖЕ	8	4.4 КГ
		<b>C3</b>		
3		Ф12АII Ø=1750 ГОСТ 5701-75	7	1.75 КГ
4		Ф12АII Ø=2200 ГОСТ ЖЕ	8	1.95 КГ
		<b>МН1</b>		
Б.4		С20 Ø=750 ГОСТ 8740-76 Ø=750 ГОСТ 3052-71	1	15.6 КГ
5		Ф8АII Ø=1400 ГОСТ 5701-75	1	0.55 КГ
6		Ф8АII Ø=800 ГОСТ ЖЕ	1	0.32 КГ

МАРКА	МАССА
C1	14.3 КГ
C2	72.0 КГ
C3	28.0 КГ
МН1	15.6 КГ

4

7597 Л.Ч.2

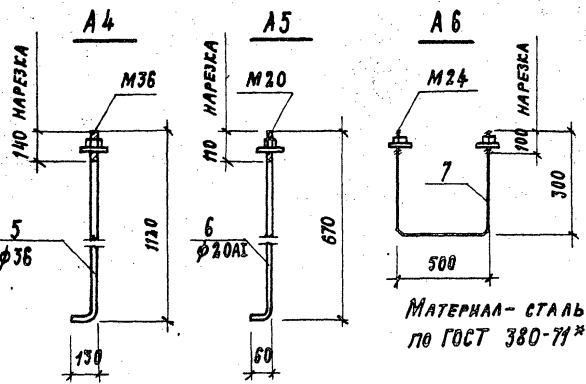
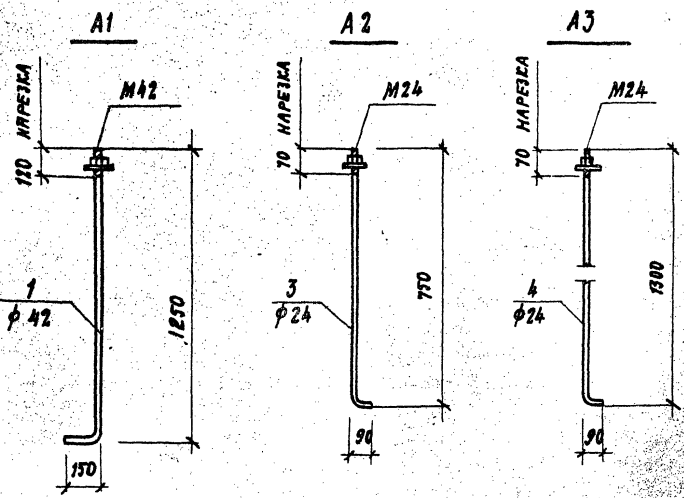
ИЗМ. Лист		ИЗМЕНЕНИЯ		ПОДП. ДАТА		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ C1 + C3 ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ МН1		ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
1	ИЗМ.	1	ИЗМ.	1	ИЗМ.	1	ИЗМ.	1	ИЗМ.	ИЗМ.
2	ИЗМ.	2	ИЗМ.	2	ИЗМ.	2	ИЗМ.	2	ИЗМ.	ИЗМ.
3	ИЗМ.	3	ИЗМ.	3	ИЗМ.	3	ИЗМ.	3	ИЗМ.	ИЗМ.
4	ИЗМ.	4	ИЗМ.	4	ИЗМ.	4	ИЗМ.	4	ИЗМ.	ИЗМ.
5	ИЗМ.	5	ИЗМ.	5	ИЗМ.	5	ИЗМ.	5	ИЗМ.	ИЗМ.
6	ИЗМ.	6	ИЗМ.	6	ИЗМ.	6	ИЗМ.	6	ИЗМ.	ИЗМ.
7	ИЗМ.	7	ИЗМ.	7	ИЗМ.	7	ИЗМ.	7	ИЗМ.	ИЗМ.
8	ИЗМ.	8	ИЗМ.	8	ИЗМ.	8	ИЗМ.	8	ИЗМ.	ИЗМ.
9	ИЗМ.	9	ИЗМ.	9	ИЗМ.	9	ИЗМ.	9	ИЗМ.	ИЗМ.
10	ИЗМ.	10	ИЗМ.	10	ИЗМ.	10	ИЗМ.	10	ИЗМ.	ИЗМ.

КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ 12Г

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
АВБОНОВ  
409-38-38

ЛИСТ № ПОСЛА ПЛАН И ДАТА



МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ ВСТ3КП2  
по ГОСТ 380-71\*

НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА
A1	15,1 кг
A2	3,0 кг
A3	4,95 кг
A4	10,0 кг
A5	1,8 кг
A6	3,9 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>A1</u>		
		1		Ф42 ГОСТ 2590-71 L=1400 Гайка М42 ГОСТ 5915-70* Шайба 42 ГОСТ 11371-68*	1	15,3 кг
				<u>A2</u>		
		3		Ф24 ГОСТ 2590-71 L=840 Гайка М24 ГОСТ 5915-70* Шайба 24 ГОСТ 11371-68*	1	3,0 кг
				<u>A3</u>		
		4		Ф24 ГОСТ 2590-71 L=1390 Гайка М24 ГОСТ 5915-70* Шайба 24 ГОСТ 11371-68*	1	4,95 кг
				<u>A4</u>		
		5		Ф36 ГОСТ 2590-71 L=1250 Гайка М36 ГОСТ 5915-70* Шайба 36 ГОСТ 11371-68*	1	10,0 кг
				<u>A5</u>		
		6		Ф20 ГОСТ 2590-71 L=730 Гайка М20 ГОСТ 5915-70* Шайба 20 ГОСТ 11371-68*	1	1,8 кг
				<u>A6</u>		
		7		Ф24 ГОСТ 2590-71 L=1100 Гайка М24 ГОСТ 5915-70* Шайба 24 ГОСТ 11371-68*	1	3,9 кг
			7597/2ч.2		2	

КЭИ-А1 ÷ А6

ИМЯ ЛИСТА № ДОКУМЕНТА ПЛАН И ДАТА  
ИМЯ ОТГ. ГЛАВНОГО  
П. КОМП. КОНЕВА  
РУК. ГР. ШЕЛЕСТ  
СТ. ИНЖ. ПРИТУКИНА  
ИСП. Д. ШИКОВА  
ПРОВЕР. ШЕЛЕСТ

АНКЕРА А1 ÷ А6

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ / ЛИСТОВ /		
ГОСТРОИ СССР		
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2		
г. МОСКВА		

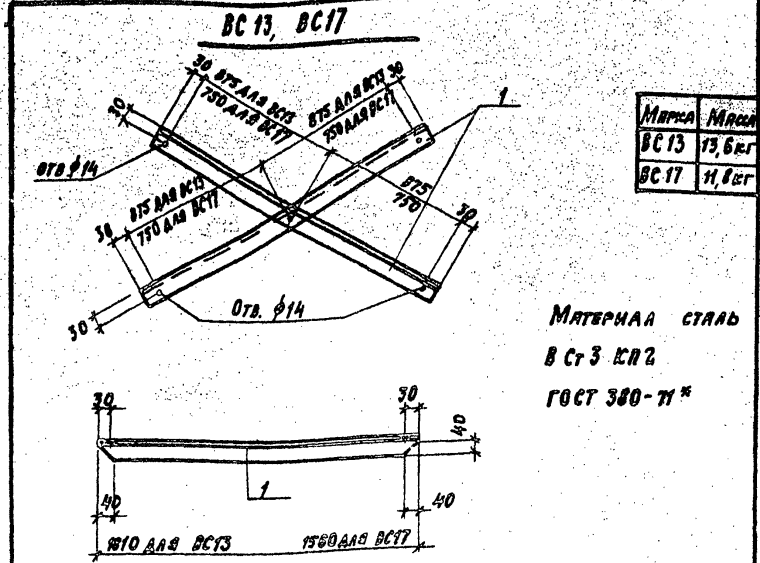
ГОССТРОИ СССР

ПРОЕКТ №

Лист 2

Типовой проект 409-2838 Аллюмой II

Изм. № подл. Подл. и дата

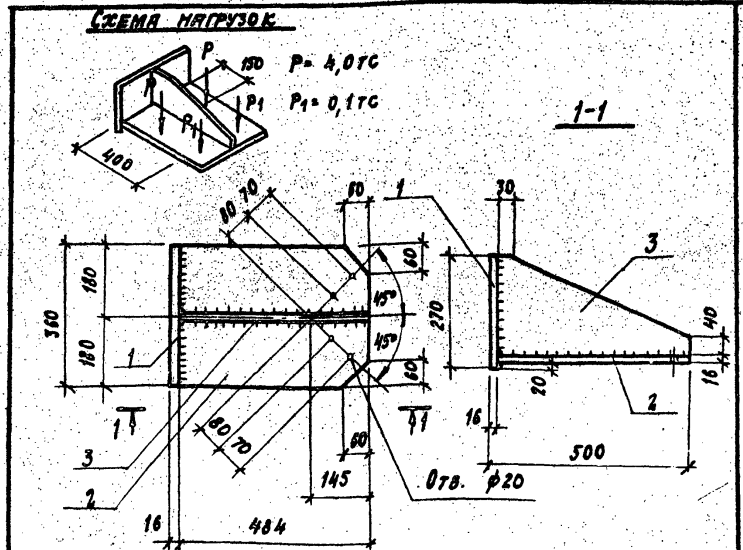


МАТЕРИАЛ СТЫЛЬ  
В С 3 КЛ 2  
ГОСТ 380-71\*

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона
<b>ДЕТАЛИ</b>					
<b>BC13</b>					
2	6,8 кг	250x5 ГОСТ 8509-72	?	1	
<b>BC17</b>					
2	5,9 кг	150x5 ГОСТ 8509-72	?	1	

Изм. № подл. Подл. и дата				Изм. № подл. Подл. и дата			
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ документа
		409-2838					
Исполн.	Шикова	Провер.	Шикова		Исполн.	Шикова	Провер.
Связи BC13, BC17				КЖИ- BC13, BC17			
Проектный институт №2 г. Москва				Проектный институт №2 г. Москва			

КОПИРОВАЛ: Дин  
ФОРМАТ 11В



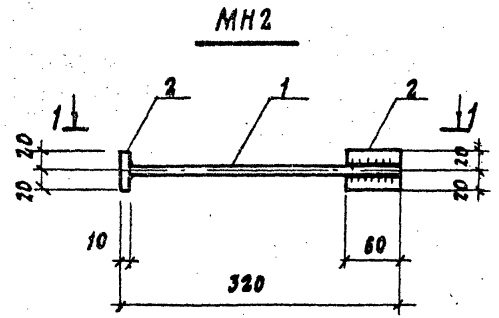
Толщина сварных швов  $k = 10$  мм  
МАТЕРИАЛ - СТЫЛЬ В С 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71\*

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона
<b>ДЕТАЛИ</b>					
1	13,2 кг	270x16	?	1	
1	21,9 кг	360x16	?	2	
1	8,8 кг	250x10	?	3	
6 7597/2ч.2					

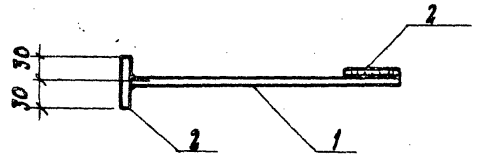
Изм. № подл. Подл. и дата				Изм. № подл. Подл. и дата			
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ документа
		409-2838					
Исполн.	Шикова	Провер.	Шикова		Исполн.	Шикова	Провер.
Опорная консоль				КЖИ-4К1			
Проектный институт №2 г. Москва				Проектный институт №2 г. Москва			

КОПИРОВАЛ: Дин  
ФОРМАТ 11В

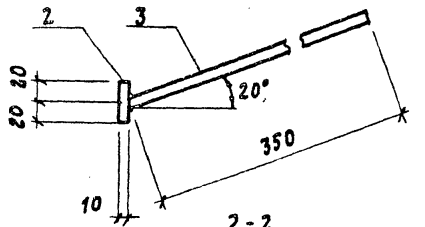
ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ 4-89-2-8-3-8  
АННОТ. ЛИСТ 1  
ИЗДЕЛ. ПОД. И ДИАГ.



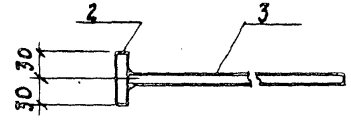
1-1



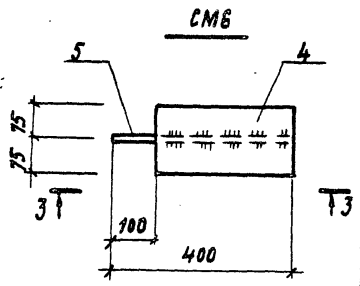
MH3



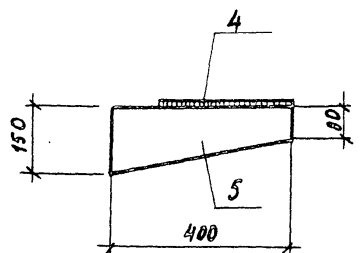
2-2



Мярка	Масса
MH2	0,8 кг
MH3	0,7 кг
CM1	1,0 кг
CM2	1,9 кг
CM3	0,5 кг
CM4	1,0 кг
CM5	4,4 кг
CM6	6,6 кг



3-3



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ДЕТАЛИ</b>				
<b>MH2</b>				
1		φ14A1 ГОСТ 5781-75 L=310	1	0,4 кг
2		-40x10 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* L=60	2	0,2 кг
<b>MH3</b>				
2		-40x10 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* L=60	1	0,2 кг
3		φ14A1, ГОСТ 5781-75 L=350	1	0,5 кг
<b>CM1</b>				
1		-60x8 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* L=250	1	1,0 кг
<b>CM2</b>				
1		-60x8 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* L=500	1	1,9 кг
<b>CM3</b>				
1		-40x8 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* L=200	1	0,5 кг
<b>CM4</b>				
1		-40x8 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* L=400	1	1,0 кг
<b>CM5</b>				
1		-160x16 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* L=220	1	4,4 кг
<b>CM6</b>				
1		-150x8 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* L=300	1	2,8 кг
1		-150x8 ГОСТ 103-76 в ст.3 КПЗ ГОСТ 380-71* L=400	1	3,8 кг

7597/2.4.2 7

-КЖИ-МН2, МН3, СМ1-СМ6

ИЗДАНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
№	Дат.	№ документа	Подпись	Дата	ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОННЫЕ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
1		ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОННЫЕ			МН-МН3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ1-СМ6	Р	СМ. ТАБЛ.	1:5	
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА				

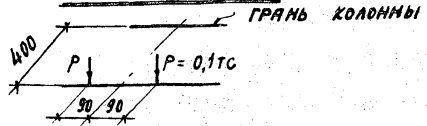
Все детали без шероховатости  
Толщина сварных швов  $k_w = 8\text{ мм}$   
Электроды для сварки 3АЭ по ГОСТ 9467-75

КОПИРОВАНА: Дим

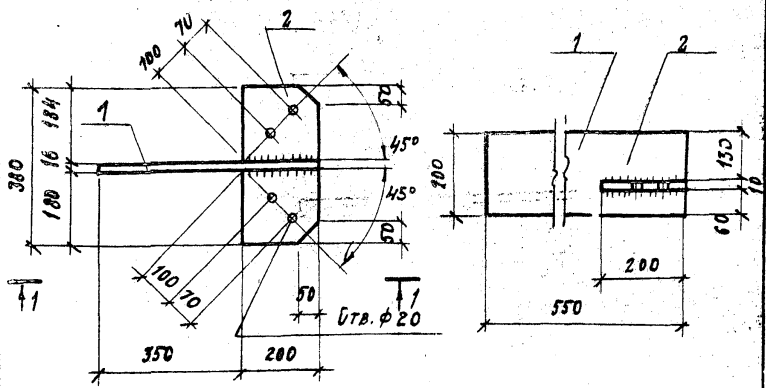
ФОРМАТ 12Г



СХЕМА НАГРУЗОК



1-1



ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА  
МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71\*  
ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ  $k_w = 10$  ММ  
ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75

Код	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б.4	1		-200x16	l=550 ГОСТ 103-76	1	13,8 кг
Б.4	2		-200x10	l=380	1	6,0 кг

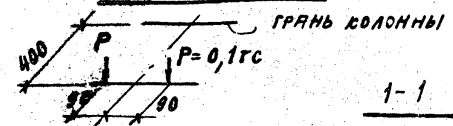
КЭИ - МН5

ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ	Авт.	МЕСЯЦ	МАСШТАБ
МН5	Р	1988	1:10
Исполн. ШИКОВА	Проект. ШЕЛЕСТ	Провер. ШЕЛЕСТ	Инст. ШИКОВА

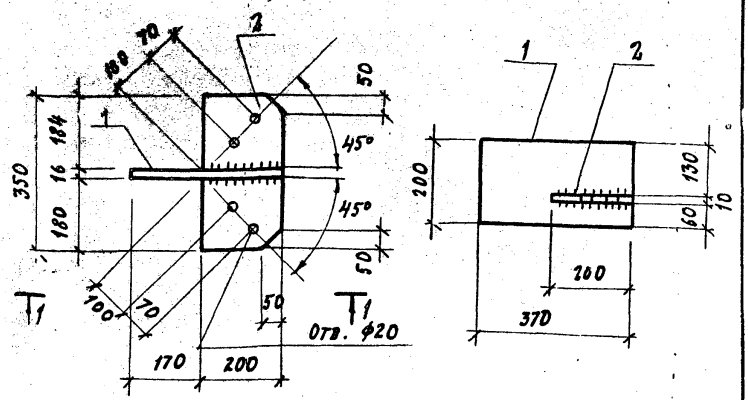
ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИН. ИНСТ. ИТУТ №2  
г. Москва

КОПИРОВАЛ:

СХЕМА НАГРУЗОК



1-1



ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА  
МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71\*  
ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ  $k_w = 10$  ММ  
ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75

Код	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б.4	1		-200x16	l=370 ГОСТ 103-76	1	9,5 кг
Б.4	2		-200x10	l=380	1	6,0 кг
			8	1597	24.2	

КЭИ - МН4

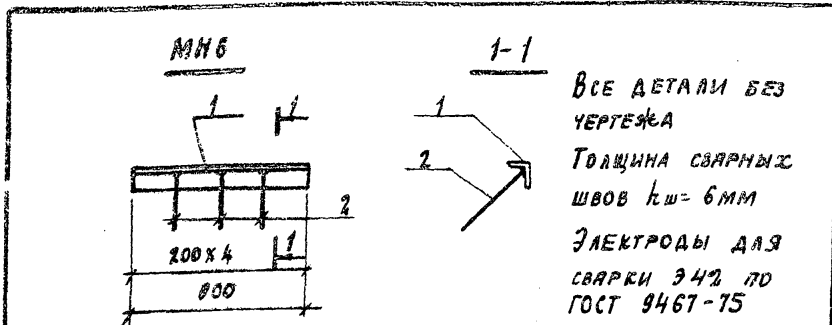
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ	Авт.	МЕСЯЦ	МАСШТАБ
МН4	Р	1988	1:10
Исполн. ШИКОВА	Проект. ШЕЛЕСТ	Провер. ШЕЛЕСТ	Инст. ШИКОВА

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИН. ИНСТ. ИТУТ №2  
г. Москва

ИНВЕНТАРЬ ПРОЕКТА 408-28-32 АЛЬБОМ II

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА 1988 г. И. А. ТАТ.

Технический проект 409-28-30 Альбом II ЧАСТЬ 2

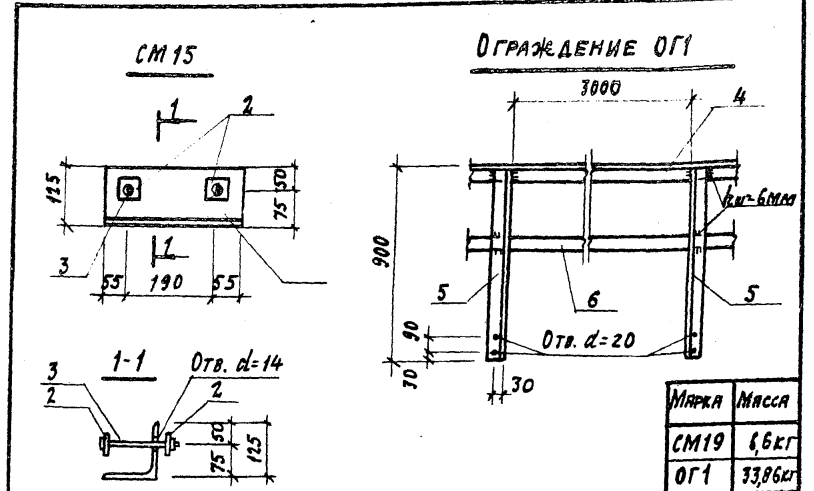


ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ  
ЧЕРТЕЖА  
ТОЛЩИНА СВАРНЫХ  
ШВОВ  $k_{ш} = 6 \text{ мм}$   
ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ  
СВАРКИ Э42 ПО  
ГОСТ 9467-75

МАРКА	МАССА
МН6	5,8 кг
МН7	295 кг
МН8	295 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>МН6</b>						
Б4	1		Л15x6 ГОСТ 8509-72 в сгз кпз ГОСТ 380-71*	l=800	1	5,5 кг
Б4	2		Ф8 А1, l=200	ГОСТ 5781-75	3	0,1 кг
<b>МН7; МН8</b>						
Б4	3		Л20 ГОСТ 8240-72 в сгз кпз ГОСТ 380-71*	l=160	1	295 кг

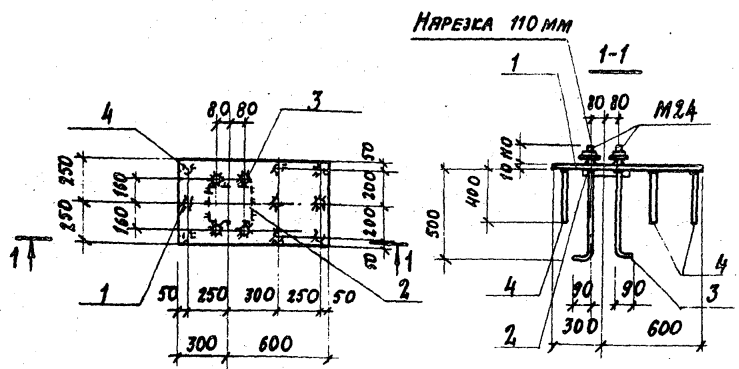
КЖИ-МН6 ÷ МН8				
ИМЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
МН6 ÷ МН8	Р	СМ	ТАБЛ.	
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1				
ГОСТРОЙ СССР				
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2				
г. Москва				



МАРКА	МАССА
СМ19	6,6 кг
ОГ1	33,86 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>СМ15</b>						
Б4	1		Л15x10 ГОСТ 8509-72 в сгз кпз ГОСТ 380-71*	l=300	1	5,8 кг
Б4	2		Шпилька -50x5 l=50	ГОСТ 103-76	4	0,08 кг
Б4	3		Болт М-12 l=170	ГОСТ 1796-70*	2	0,16 кг
			Гайка ГОСТ 5915-70*		2	—
<b>ОГ1</b>						
Б4	4		Л63x5 ГОСТ 8509-72 в сгз кпз ГОСТ 380-71*	l=3000	1	14,4 кг
Б4	5		Л15x6 ГОСТ 8509-72 в сгз кпз ГОСТ 380-71*	l=900	2	6,2 кг
Б4	6	9	50x6 ГОСТ 103-76 в сгз кпз ГОСТ 380-71*	l=3000	1	7,06 кг

КЖИ-СМ15, ОГ1				
ИМЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ СМ15	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ	
ОГРАЖДЕНИЕ ОГ1	Р	СМ	ТАБЛ.	
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1				
ГОСТРОЙ СССР				
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2				
г. Москва				



1. Все детали без чертежа
2. В спецификации в графе "Примечания" указана масса одной детали в кг
3. Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
	1			300x10 ГОСТ 82-70 Л ст. 3 КПЭ ГОСТ 380-71* $\rho = 900$	1	35,4 кг
	2			300x30 ГОСТ 82-70 Л ст. 3 КПЭ ГОСТ 380-71* $\rho = 250$	1	14,7 кг
	3			$\phi 24 \text{ А I}$ , ГОСТ 2590-71 $\rho = 810$	4	2,90 кг
	4			$\phi 12 \text{ А II}$ , ГОСТ 5781-75 $\rho = 400$	9	0,35 кг
				Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	4	
				Шайба 24 ГОСТ 11371-68*	4	

КЖИ - МН 9

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Исполн.	М.А. Глазунов			
Проектант	М.А. Конева			
Провер.	М.А. Шелест			
Ст. инж.	М.А. Притухина			
Исполн.	М.А. Шабунина			
Провер.	М.А. Шелест			

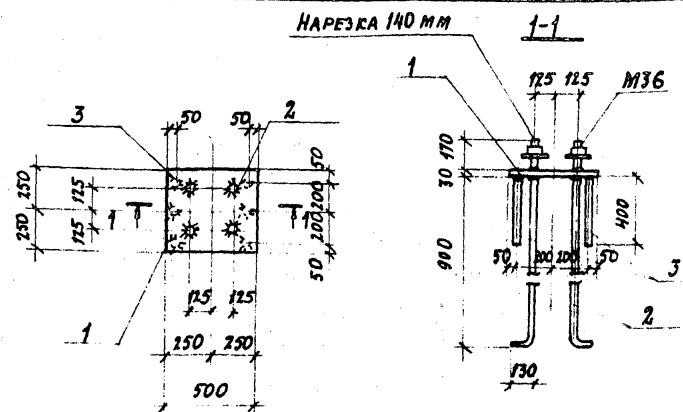
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 9

Лист 1 из 1  
Масса изделия  
Р - - 64,9 кг 1:25

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2  
г. Москва

КОПИРОВАЛ:

Формат 118



1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе "Примечания" указана масса одной детали в кг.
3. Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$ .

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
	1			500x30 ГОСТ 82-70 Л ст. 3 КПЭ ГОСТ 380-71* $\rho = 500$	1	58,9 кг
	2			$\phi 36 \text{ А I}$ ГОСТ 5781-75 $\rho = 1230$	4	10,0 кг
	3			$\phi 12 \text{ А I}$ ГОСТ 5781-75 $\rho = 400$	6	0,35 кг
				Гайка М36 ГОСТ 5915-70*	4	
				Шайба 36 ГОСТ 11371-68*	4	

7597/24.2 10

КЖИ - МН 10

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
Исполн.	М.А. Глазунов			
Проектант	М.А. Конева			
Провер.	М.А. Шелест			
Ст. инж.	М.А. Притухина			
Исполн.	М.А. Шабунина			
Провер.	М.А. Шелест			

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 10

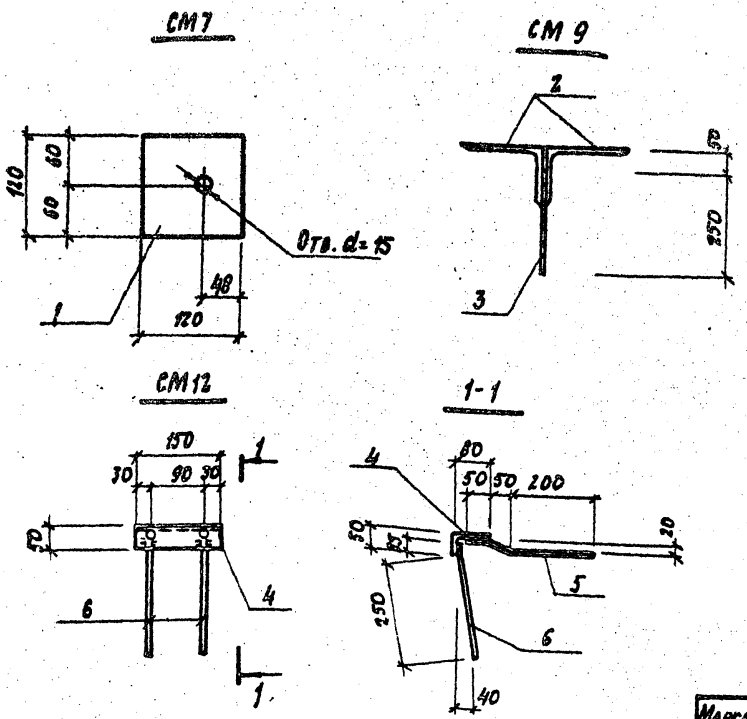
Лист 1 из 1  
Масса изделия  
Р - - 101,0 1:20

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2  
г. Москва

КОПИРОВАЛ:

Формат 118

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-38 АЛЬБЫН II ЧИСТЬ 2



МАРКА	МАССА
СМ7	0,68 кг
СМ8	2,18 кг
СМ9	10,66 кг
СМ10	2,7 кг
СМ11	2,03 кг
СМ12	1,32 кг
СМ13	0,57 кг
СМ14	6,27 кг

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ, ПРИМЕЧАНИЯ \* УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
3. ТОЛУЩИНА СВАРНОГО ШОВА  $k_w = 6$  мм.
4. 2 РЕКТОРЫ ДЛЯ СВАРКИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ДЕТАЛИ</b>				
<b>СМ7</b>				
1		- 120x6 $\rho=70$ ГОСТ 103-76 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	0,68 кг
<b>СМ8</b>				
1		- 110x110x12 $\rho=80$ ГОСТ 8240-72 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	2,11 кг
<b>СМ9</b>				
2		- 120x115x14 $\rho=100$ ГОСТ 8240-72 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	2	3,47 кг
3		- 180x12 $\rho=250$ ГОСТ 103-76 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	3,8 кг
<b>СМ10</b>				
1		- 110x8 $\rho=200$ ГОСТ 8509-72 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	2,7 кг
<b>СМ11</b>				
1		- 110x8 $\rho=150$ ГОСТ 8509-72 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	2,03 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>				
4		- 80x50x6 $\rho=150$ ГОСТ 8240-72 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	0,86 кг
5		$\phi 8$ А1 $\rho=300$ ГОСТ 5781-75	2	0,12 кг
6		$\phi 8$ А1 $\rho=285$ —, —	2	0,11 кг
<b>СМ13</b>				
1		- 100x6 $\rho=70$ ГОСТ 103-76 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	0,57 кг
<b>СМ14</b>				
1		- 200x8 $\rho=500$ ГОСТ 103-76 ИЛИ КЛП ГОСТ 380-71*	1	6,27 кг

7597 2,4,2 11

КЖМ-СМ7÷СМ14

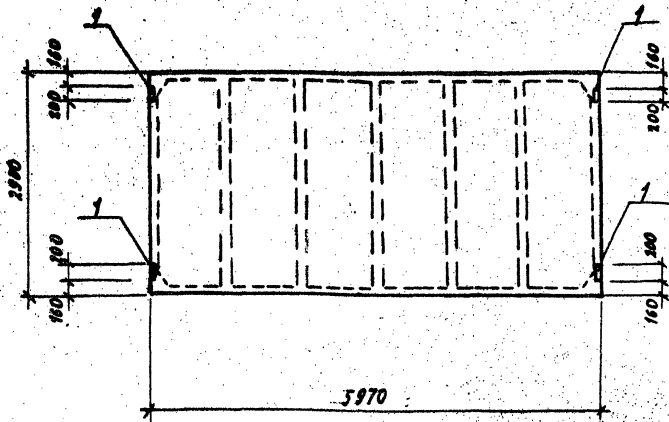
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	ЛИТ.	МАССА	МАССА
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ			СМ7 ÷ СМ14	Р	СМ.	ТАБЛИЦА
Л. КОМП.	КОНЕВА						
РХ. ГР.	ШЕЛЕСТ						
СТ. ИНЖ.	ПРИГУЧИНА						
МЕЛАН.	ШЕСТЕРНИНА						
ПРОБН.	ШЕЛЕСТ						

КОПИРОВАЛ: Дм

КОПРИТ 12Г

ИЗДАНИЕ: Лист 11 из 12

Типовой проект 409-2/8-88 Антенно-спускной системы



**Выборка стали на дополнительные заказные изделия на один элемент, кг**

Марка элемента	Заказные изделия		Всего
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75	Прочная сталь	
	кв. д.ш	с.ш	
ПГ-2Ат УТ-1-8РЯ	10	5,2	15,2
ПГ-2Ат УТ-1-10РЯ			
ПГ-2Ат УТ-1-12РЯ			

Рис./Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1		ГОСТ 22701.5-77	Дополнительные сварочные изделия Изделие заказное МВ	4	
			Документация		
		Серия 1.465-10 в.1 ГОСТ 22701.0-77	ПГ-2Ат УТ-1-8РЯ ПГ-2Ат УТ-1-10РЯ ПГ-2Ат УТ-1-12РЯ		

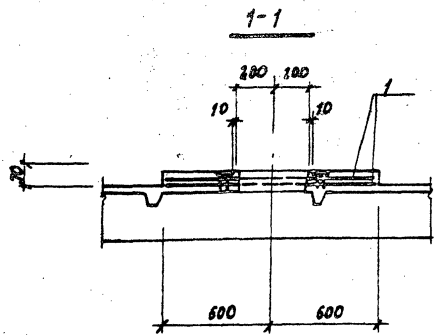
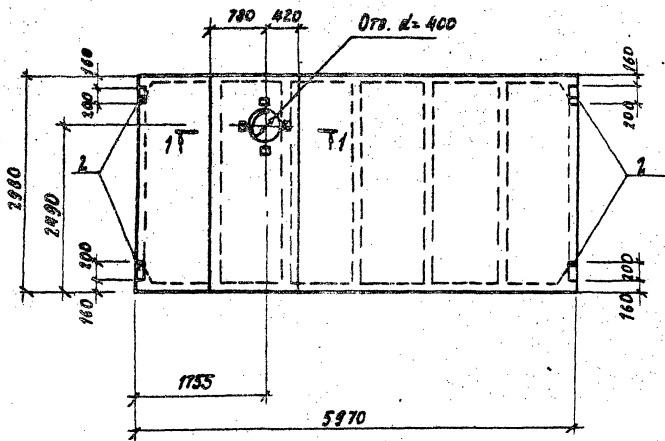
12

7597/2ч.2

КЭМ-ПГ-2Ат УТ-1-8РЯ  
ПГ-2Ат УТ-1-10РЯ; ПГ-2Ат УТ-1-12РЯ

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Мясяц	Мясяц	Год
					Планы покрытия	Р	-	см. тех.л. 1:50
					ПГ-2Ат УТ-1-8РЯ			
					ПГ-2Ат УТ-1-10РЯ			
					ПГ-2Ат УТ-1-12РЯ			
					Лист 1 из 208 1 ГОСТРОН СССР Проектный институт №2 г. Москва			

Проект № 100-100-100-100-100  
 Архитектор  
 Инженер  
 Конструктор  
 Строитель



№	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
1		КЖН-КП1а	ПРОСТРАНСТВО ВЕРХС КП1а	1	
2		ГОСТ 2.2701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
ПВ 4 - 2Ат УТ-1-8РЯ					
СЕРИЯ 1.465-10И.1, ГОСТ 22701.2-77					
ПВ 4 - 2Ат УТ-1-12РЯ					
ПВ 4 - 2Ат УТ-1-10РЯ					

1. В ПЛАНТАХ ПОКРЫТИЯ ПВ4а-2Ат УТ-1-8РЯ, ПВ4а-2Ат УТ-1-10РЯ И ПВ4а-2Ат УТ-1-12РЯ ЗАЛОЖИТЬ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ВЕРХС КП1а ВМЕСТО КАРКАСА КП1 ПО ГОСТ 22701.5-77.

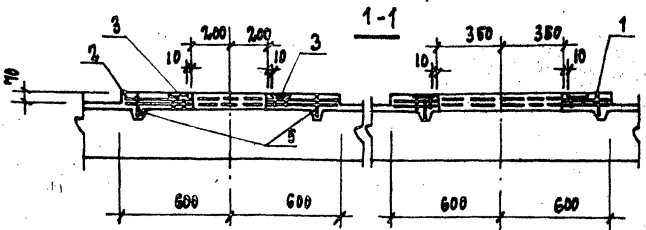
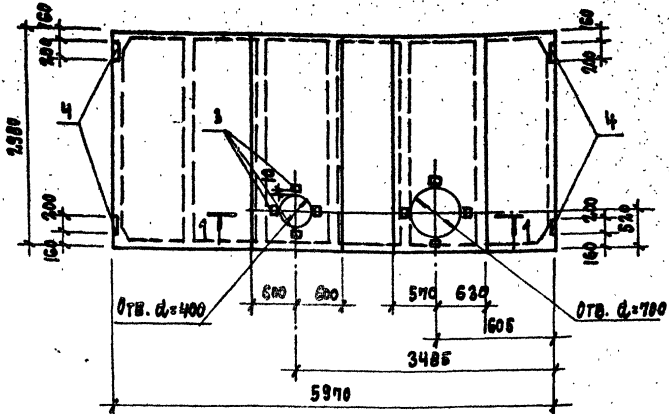
ВЫБОРЯ СТАЛ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗРЕЛАЯ СТАЛЬ		ПРОЧНАЯ СТАЛЬ	ВСЕГО
	ГОСТ 2701-75			
	ВЛ, мм	ВЛ, мм		
ПВ4а-2Ат УТ-1-8РЯ	1,6		5,2	6,8
ПВ4а-2Ат УТ-1-10РЯ				
ПВ4а-2Ат УТ-1-12РЯ				

13  
7597/2ч.2

		КЖН-ПВ4а-2Ат УТ-1-8РЯ		ПВ4а-2Ат УТ-1-10РЯ; ПВ4а-2Ат УТ-1-12РЯ	
МАТЕРИАЛ	МАССА	МАССА	МАССА	МАССА	МАССА
ПЛАНТА ПOKPЫТИЯ					
ПВ4а-2Ат УТ-1-8РЯ					
ПВ4а-2Ат УТ-1-10РЯ					
ПВ4а-2Ат УТ-1-12РЯ					
ЛИСТ					
П					1:50
ЛИСТ					
Л					
ПРОЕКТОР					ИНЖЕНЕР И.И.И.
Г. МОСКВА					

Типовой проект 409-28-33 АБ-50М-II ЧАСТЬ 2



Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМ. ИЗДЕЛИЯ		Всего
	Периметр на 1 стале	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-78	
		класс А3	
ПВЧ-2АТ УТ-1-8РЯ	8,8	3.2	27.6
ПВЧ-2АТ УТ-1-10РЯ		25.6	
ПВЧ-2АТ УТ-1-12РЯ			

Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	КЖИ-КП2а	ПРОСТРАНСТВ. КАРКАС КП2а	1	
	2	КЖИ-КП1Б	ТО ЖЕ КП1-Б	1	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС	4		
	4	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ М8	4	
	5	"	ПЛОСКИЙ КАРКАС КРЧ	2	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		Серия 1.465-10 в.1 ГОСТ 22701.2-77	ПВЧ-2АТ УТ-1-8РЯ		
			ПВЧ-2АТ УТ-1-10РЯ		
			ПВЧ-2АТ УТ-1-12РЯ		

В ДИТАС покрытия ПВЧ-2АТ УТ-1-8РЯ, ПВЧ-2АТ УТ-1-10РЯ и ПВЧ-2АТ УТ-1-12РЯ ЗАЛОЖИТЬ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС КП2а ВМЕСТО КАРКАСА КП2 по ГОСТ 22701.5-77 и ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КРЧ ВМЕСТО КАРКАСА КР3.

14

7597/2.4.2

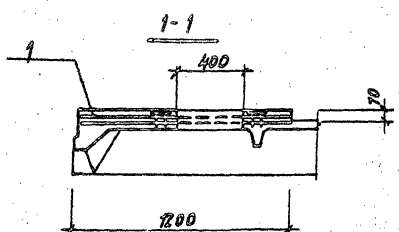
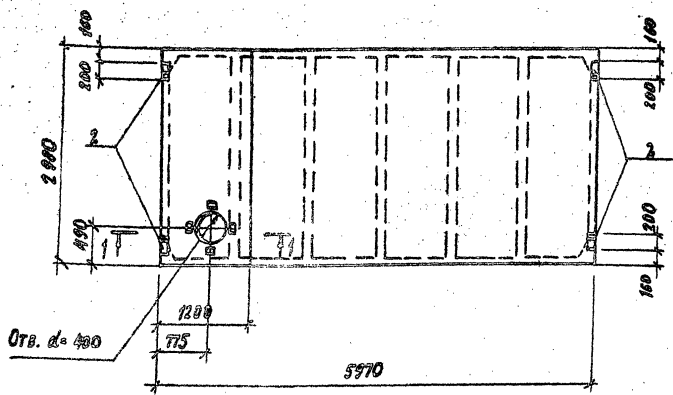
МАРКА	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧ.	ПОД.	ДАТА	ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ ПВЧ-2АТ УТ-1-8РЯ ПВЧ-2АТ УТ-1-10РЯ ПВЧ-2АТ УТ-1-12РЯ	ЛИСТ	МАССА	МАССАТАБ
ПВЧ-2АТ УТ-1-8РЯ	ПЛАСТМАС					Р	-	-
ПВЧ-2АТ УТ-1-10РЯ	ПЛАСТМАС							
ПВЧ-2АТ УТ-1-12РЯ	ПЛАСТМАС							

КОПИРОВА: Дем-

ФОРМАТ 12Г

МА.С.М.М. ПОД. И ДАТА

ТУРКОМ-ПРОЕКТ-109-88-38 Альбом № 4



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, ЕГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	3 ВЕЛЛАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		Всего
	Апр. СТАЛЬ	ПРОЧНАЯ СТАЛЬ	
	ГОСТ 3781-75	ГОСТ 3781-75	
ПВ4-2АГ УТ-1-8р9	1,6	0,8	6,8
ПВ4-2АГ УТ-1-10р9		5,2	
ПВ4-2АГ УТ-1-12р9			

№	МАТ.	МАССА	МЯШТА
1	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
2	ПРОСТРАНСТВ. БАРЕЛС КЛ1а	1	
	ГОСТ 22701.5-77		4
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>			
	ПВ4-2АГ УТ-1-8р9		
	ПВ4-2АГ УТ-1-10р9		
	ПВ4-2АГ УТ-1-12р9		
	СЕРИЯ 1.465-10а.1 ГОСТ 22701.2-77		

В ПЛАНЕ ПOKPЫТИЯ ПВ4-2АГ УТ-1-8р9, ПВ4-2АГ УТ-1-10р9 И ПВ4-2АГ УТ-1-12р9 ЗАЛОЖИТЬ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ БАРЕЛС КЛ1а ВМЕСТО БАРЕЛС КЛ1 по ГОСТ 22701.5-77.

15

7537/2.2

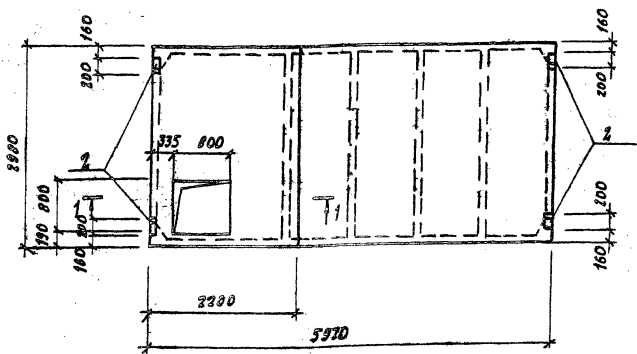
КЭИ-ПВ4-2АГ УТ-1-8р9  
ПВ4-2АГ УТ-1-10р9; ПВ4-2АГ УТ-1-12р9

ИМЯ	ДЛЯ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	МАССА	МЯШТА
ИМЯ ОТ ВЛАЗУНОВ				1,50	
Г. КОМЕТА	КОМЕТА				
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ				
ИСПОЛН.	ПРИГУИНА				
ИСПОЛН.	ШЕЛЕСТ				
ПРОВЕРКА	ШЕЛЕСТ				

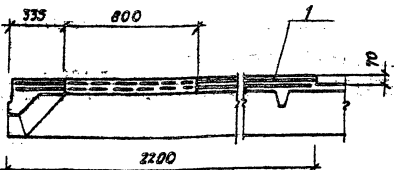
КОПИРОВАА: 2

ФОРМАТ 32





1-1



Выборка стали на дополнительные закладные изделия на оснм. бакемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия		всего
	Арм. сталь ГОСТ 5781-75	Прочная сталь	
	Кл. ст. φ мм	Б.В	
ПВ10а-2Ат ШТ-1-8РЯ	1,6	5,2	6,8
ПВ10а-2Ат ШТ-1-10РЯ			
ПВ10а-2Ат ШТ-1-12РЯ			

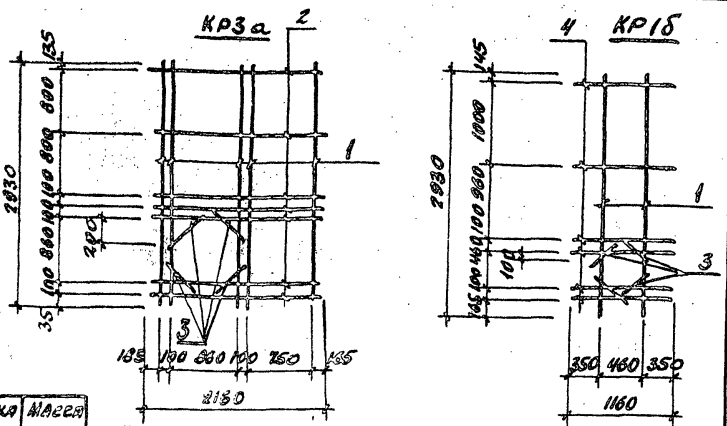
Кол.	Примечан.	Наименование	Обозначение	Зона	Формат
1		ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ	КЖИ-КЛЗ		
2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЯ	ГОСТ 22701.5-77		
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
ПВ10-2Ат ШТ-1-8РЯ					
СЕРИЯ 1465-10 И ГОСТ 22701.2-77					
ПВ10-2Ат ШТ-1-10РЯ					
ПВ10-2Ат ШТ-1-12РЯ					

в 8 плитах покрытия ПВ10а-2Ат ШТ-1-8РЯ; ПВ10а-2Ат ШТ-1-10РЯ и ПВ10а-2Ат ШТ-1-12РЯ ЗАКРЕПИТЬ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ВЕРХИ КЛЗ а. ВМЕСТО ВЕРХА КЛЗ по ГОСТ 22701.5-77

7597/2.4.2

		КЖИ-ПВ10а-2Ат ШТ-1-8РЯ-ПВ10а-2Ат ШТ-1-10РЯ, ПВ10а-2Ат ШТ-1-12РЯ		
Вид	Лист	Листов	Листов	Листов
Пл. пок.	1	1	1	1
Арм. ст.	1	1	1	1
Гидростр.	1	1	1	1
Рис. гр.	1	1	1	1
Ст. тех.	1	1	1	1
Исполн.	1	1	1	1
Проектн.	1	1	1	1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-38 АЛЮМИН И ЧАСТЬ 2



МАРКА	МАССА
КР3а	27,53кг
КР15	12,5кг

КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-65 И СМ393-78

ФОРМА	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>КР3а</b>						
Б4	1		Φ12АIII С-2930	ГОСТ 5781-75	7	2,6кг
Б4	2		Φ12АIII С-2150	"	7	1,92кг
Б4	3		Φ12АIII С-320	"	4	0,28кг
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>КР15</b>						
Б4	1		Φ12АIII С-2930	ГОСТ 5781-75	2	2,6кг
Б4	4		Φ12АIII С-1160	"	6	1,03кг
Б4	3		Φ12АIII С-320	"	4	0,28кг

КЖИ-КР3а, КР15

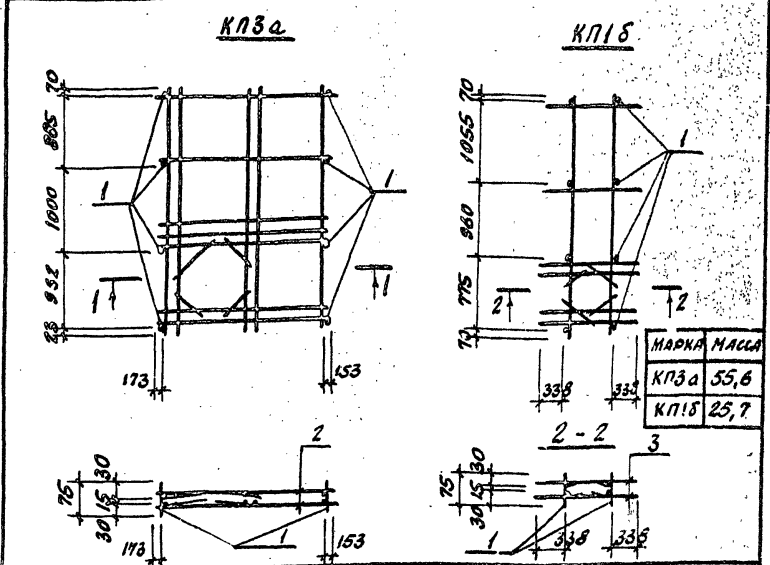
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ		
ГЛАВ. ИНЖ.	КОНЕВА		
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ		
СТ. ИНЖ.	ПРИТЧИНА		
МЕХ. ИНЖ.	ШЕБЕРКИНА		
ПРОБЕР.	ШЕЛЕСТ		

КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ  
КР3а, КР15

ЛИТ.	НАСЧЕТ	НАШТАБ
Р	СМ.	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОСТРОИ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВ: ПЛ

ФОРМАТ ИБ



МАРКА	МАССА
КЛ3а	55,6
КЛ15	25,7

ФОРМА	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</b>						
<b>КЛ3а</b>						
Б4	1		Φ12АIII С-75	ГОСТ 5781-75	8	0,07кг
Б4	2		КЖИ-КР3а, КР15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3а	2	27,53кг
<b>КЛ15</b>						
Б4	1	7597/2ч.2	Φ12АIII С-75	ГОСТ 5781-75	8	0,07кг
Б4	3		КЖИ-КР3а, КР15	КАРКАС ПЛОСКИХ КР15	2	12,5кг

КЖИ-КЛ3а КЛ15

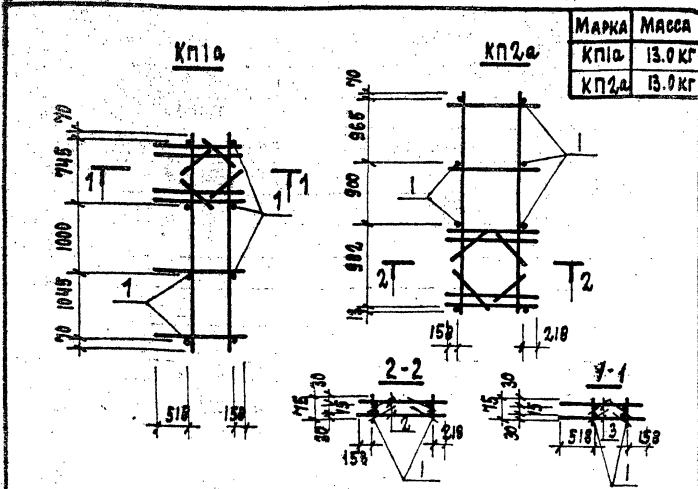
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ		
ГЛАВ. ИНЖ.	КОНЕВА		
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ		
СТ. ИНЖ.	ПРИТЧИНА		
МЕХ. ИНЖ.	ШЕБЕРКИНА		
ПРОБЕР.	ШЕЛЕСТ		

КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ  
КЛ3а, КЛ15

ЛИТ.	НАСЧЕТ	НАШТАБ
Р	СМ.	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГОСТРОИ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВ: ПЛ

ФОРМАТ ИБ



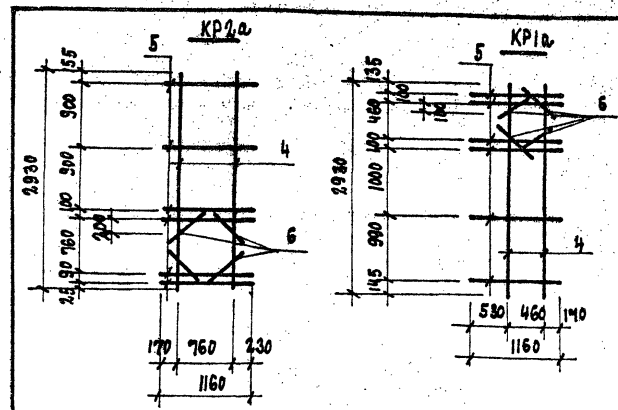
МАРКА	МАССА
КPIa	13.0 кг
КP2a	13.0 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б.Ч.	1			<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ОБОРОТНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>КPIa</u>		
	2		КЖИ-КPIa; КP2a	Каркас плоский КPIa	2	12.5 кг
				<u>КP2a</u>		
	3		КЖИ-КPIa; КP2a	Каркас плоский КP2a	2	12.5 кг

ИЗМ.	ПОДЛ.	И	ДАТА	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КЖИ-КPIa; КP2a	ЛИТ.	МАССА (МАСШТАБ)
НАЧ. ОТД.	ПАЗУНОВ			Каркасы пространственные КPIa; КP2a	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ПЛ. КОНСТ.	КОНЕВА				Лист 2	Листов 2
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ				ГОССТРОЙ СССР	
СТ. ИНЖ.	ПРИТЧИНА				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГЗ, Г. МОСКВА	
ИСПОЛН.	ИСАЕВА					
ПРОВЕР.	ШЕЛЕСТ					

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ II B



КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

МАРКА	МАССА
КPIa	12.5 кг
КP2a	12.5

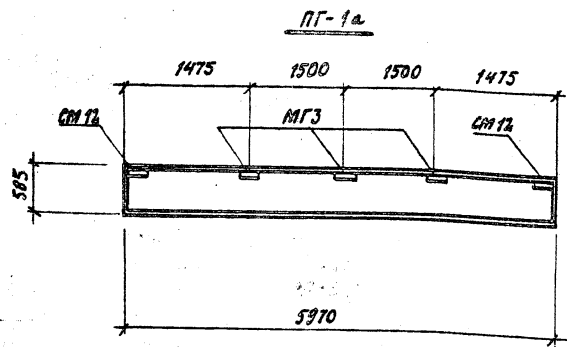
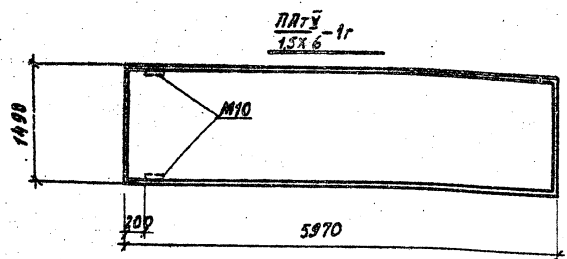
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КPIa; КP2a</u>		
Б.Ч.				Ф12АIII $\varnothing=293$ ГОСТ 5781-78	2	2.6 кг
Б.Ч.				Ф12АIII $\varnothing=1160$ "	6	1.03 кг
Б.Ч.				Ф12АIII $\varnothing=320$ "	4	0.28 кг

ИЗМ.	ПОДЛ.	И	ДАТА	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КPIa; КP2a	ЛИТ.	МАССА (МАСШТАБ)
НАЧ. ОТД.	ПАЗУНОВ			Каркасы плоские КPIa; КP2a	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ПЛ. КОНСТ.	КОНЕВА				Лист	Листов 1
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ				ГОССТРОЙ СССР	
СТ. ИНЖ.	ПРИТЧИНА				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГЗ, Г. МОСКВА	
ИСПОЛН.	ИСАЕВА					
ПРОВЕР.	ШЕЛЕСТ					

КОПИРОВАЛ: ДЕМ

ФОРМАТ II B

Титульный лист проекта 409-28-38 Альбом №1



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Всего кг	
	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Итого		
	15x6	6-6	1,2	КЛАСС А I		III			0,5
				φ мм	φ мм				
ПЛАТУ 15x6 -1г			0,4	0,1			1,7		
ПГ-1а			7,12		3,08	3,08	10,2		

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				ПЛАТУ -1г 15x6 ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.465-78.34.1	Плиты покрытия ПЛАТУ -1 15x6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.465-78.34.2	Изделия закладные М10	2	
				ПГ-1а ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ИС-01-15 ВУ	Плита покрытия ПГ-1 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			КЖН-СМ12	Закладные изделия СМ12	2	
			ИС-01-15 В.У	" МГЗ	3	

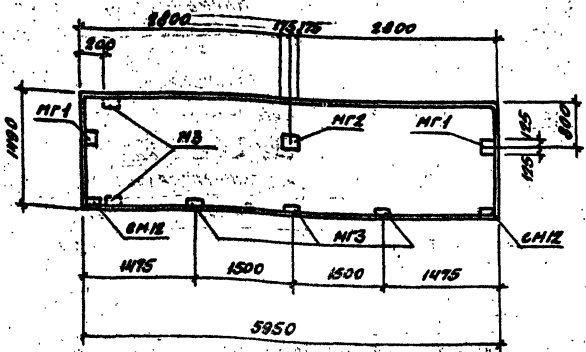
19

1537/2ч.2

КЖН-ПЛАТУ -1г; ПГ-1а			Лит.	Масштаб	Масштаб
Лит.	Мес.	Масштаб	Р	См. табл.	1:50
Лит. 1	Лит. 2	Лит. 3			
ГОСТРОЙ СОСР ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2 г. Москва					

КОМПРОСА: 2-

Формат 1г



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>МГ5-2Б</u>		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			СЕРИЯ НН-24-2/70	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МГ5-2 <u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ</u> <u>ВАННИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
			СЕРИЯ МС-01-15 Б.У	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МГ1	2	
			"	ТО ЖЕ МГ2	1	
			"	ТО ЖЕ МГ3	3	
			КМН-СМ7+СМ14	ТО ЖЕ СМ12	2	
				<u>МГ5-2А</u>		
			СЕРИЯ МС-01-15 Б.У	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МГ1	2	
			"	ТО ЖЕ МГ2	1	
			КМН-СМ7+СМ14	ТО ЖЕ СМ12	2	
			СЕРИЯ НН-24-2/70	ТО ЖЕ М3	2	
			СЕРИЯ МС-01-15 Б.У	ТО ЖЕ М13	3	

МГ5-2  
 МГ5-2Б  
 МГ5-2А  
 МГ5-2Г  
 МГ5-2Д  
 МГ5-2Е  
 МГ5-2Ж  
 МГ5-2З  
 МГ5-2И  
 МГ5-2К  
 МГ5-2Л  
 МГ5-2М  
 МГ5-2Н  
 МГ5-2О  
 МГ5-2П  
 МГ5-2Р  
 МГ5-2С  
 МГ5-2Т  
 МГ5-2У  
 МГ5-2Ф  
 МГ5-2Х  
 МГ5-2Ц  
 МГ5-2Ч  
 МГ5-2Ш  
 МГ5-2Щ  
 МГ5-2Ъ  
 МГ5-2Ы  
 МГ5-2Ь  
 МГ5-2Э  
 МГ5-2Ю  
 МГ5-2Я

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>МГ5-2Б</u>		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			СЕРИЯ НН-24-2/70	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МГ5-2 <u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ</u> <u>ВАННИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
			СЕРИЯ МС-01-15 Б.У	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МГ1	2	
			"	ТО ЖЕ МГ2	1	
				<u>МГ5-2Г</u>		
			СЕРИЯ МС-01-15 Б.У	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МГ1	2	
			"	ТО ЖЕ МГ2	1	
			СЕРИЯ НН-24-2/70	ТО ЖЕ М3	2	

ВЫБОРА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО КГ	
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			Итого		
		ММ	ММ	ММ			
МГ5-2Б	15,8	0,7	2,0	8	2,7	16,5	
МГ5-2Г	14,8	0,7	2,0	1,04	3,74	18,02	
МГ5-2Д	7,12	15,8	3,78	2,0	5,78	26,7	
МГ5-2А	14,8	7,12	15,8	3,78	2,0	1,04	6,82
						75,97	

20  
75,97/24,2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА		ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО КГ
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	ММ	ММ	ММ	
МГ5-2Б	15,8	0,7	2,0	8	2,7
МГ5-2Г	14,8	0,7	2,0	1,04	3,74
МГ5-2Д	7,12	15,8	3,78	2,0	5,78
МГ5-2А	14,8	7,12	15,8	3,78	2,0
					75,97

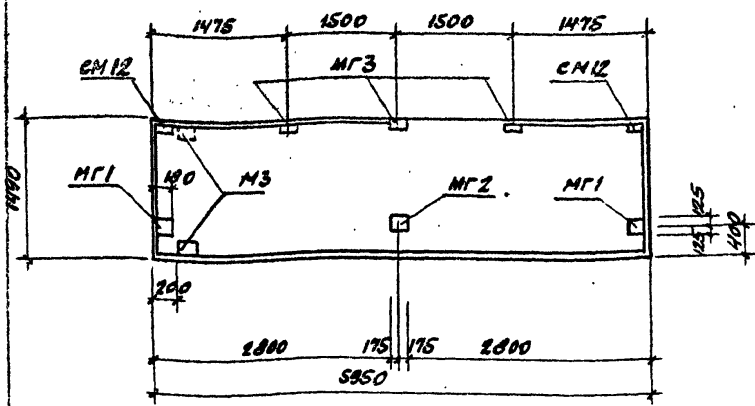
КМН-МГ5-2Б; МГ5-2Г;  
МГ5-2К; МГ5-2А;

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ  
МГ5-2Б; МГ5-2Г,  
МГ5-2К; МГ5-2А

ЛСТ	МАСШ	МАСШ	МАСШ
1	1	1	1
ЛСТ 1 ЛСТОВ 1			
ГОСТОВ ССР			
ПРОЕКТИОН. ИНСТИТУТ № 2			
Г. ИЖЕВА			

КОМПЬЮТЕР: ММ

ФОРМАТ КГ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
-	-	-		<u>ИПС-2с</u>		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			СЕРИЯ НИ 24-2/70	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИПС-2		
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
			СЕРИЯ ИС-01-15 В.У	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МГ1	2	
			"	ТО ЖЕ МГ2	1	
			СЕРИЯ НИ 24-2/70	" МЗ	2	
			КНИ-СМ7-СМ14	" СМ12	2	
			СЕРИЯ ИС-04-15 В.У	" МГ3	3	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО КГ	
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61						
		180x6	80x8	КЛАСС А1				Итого
				Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ		
ИПС-2а			13,8	0,7	2,0	2,7	16,5	
ИПС-2б	1,48		13,8	0,7	2,0	1,04	19,02	
ИПС-2г		7,12	13,8	3,78	2,0		5,78	26,7
ИПС-2е	1,48	7,12	13,8	3,78	2,0	1,04	6,82	29,22

7597/2.4.2

ИЖИ-ИПС-2а; ИПС-2б; ИПС-2г; ИПС-2е			
ИЖИ-ИПС-2а; ИПС-2б; ИПС-2г; ИПС-2е	ЛИТ	МАСШ. 1:50	МАШТАБ
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	ГОССТРОЙ СССР	
ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			
г. МОСКВА			

КОПИРОВ: *ММ*

ФОРМАТ 12Г

4 ЛСТ 2

АЛББОМ II

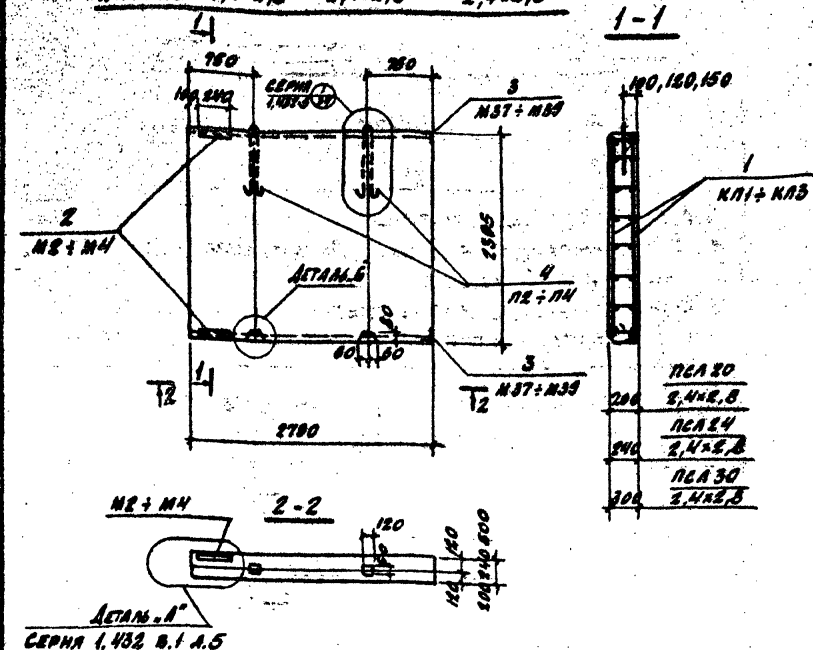
И ПЛОСКИ ПРОЕКТ  
409-28-38

ПОДП. И ДАТА

ИЖИ-ИПС-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
-	-	-		<u>ИПС-2а</u>		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			СЕРИЯ НИ 24-2/70	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ИПС-2		
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
			СЕРИЯ ИС-04-15 В.У	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МГ1	2	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МГ2	1	
				<u>ИПС-2б</u>		
			СЕРИЯ ИС-04-15 В.У	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МГ1	2	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МГ2	1	
			СЕРИЯ НИ 24-2/70	" МЗ	2	
				<u>ИПС-2г</u>		
			СЕРИЯ ИС-01-15 В.У	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МГ1	2	
			ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МГ2	1	
			СЕРИЯ НИ 24-2/70	" МГ3	3	
			КНИ-СМ12	" СМ12	2	

ПАНЕЛЬ ПСА 20 ПСА 24 ПСА 30  
2,4x2,8; 2,4x2,8; 2,4x2,8



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		ИТОГО						
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 6727-53*		ГОСТ 5781-75		ИТОГО						
	КЛАСС ВХ	КЛАСС ВЗ	СТАЛЬ		ИТОГО								
ПСА 20 2,4x2,8	17,6	17,6	1,8	2,4	4,2	4,6	1,2	0,2	2,8	0,8	1,6	11,2	33,0
ПСА 24 2,4x2,8	17,6	17,6	1,8	2,4	4,2	5,0	1,2	0,2	1,6	0,8	3,8	11,6	34,4
ПСА 30 2,4x2,8	17,6	17,6	2,7	2,4	5,1	5,8	1,2	0,2	2,0	0,8	5,0	15,0	37,7

ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$  С ДВУМЯ ФАКТУРНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ 20 ММ.

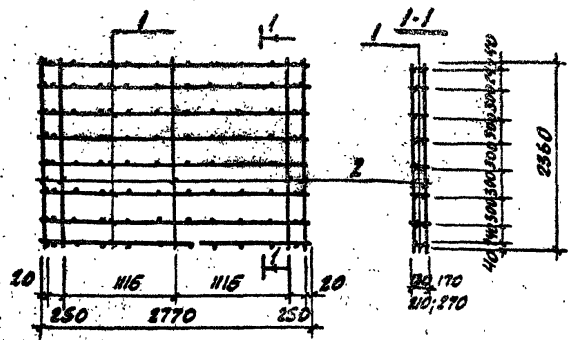
ЭЛЕМЕНТ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	ПРИМ.
МАТЕРИАЛЫ:			
КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 50 РАСТВОР МАРКИ 100			
ПСА 20 2,4x2,8			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
1	- КЖК-КЖ, КЖ2, КЖ3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА	КЖ1 1
2	СЕРИЯ 1.432-5 В.1 А.49	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	М2 2
3	ТО ЖЕ А.65	ТО ЖЕ	М37 2
4	" А.57	ПЕТЛЯ	П2 2
МАТЕРИАЛЫ:			
КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 50 РАСТВОР МАРКИ 100			
ПСА 24 2,4x2,8			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
1	- КЖК-КЖ, КЖ2, КЖ3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА	КЖ2 1
2	СЕРИЯ 1.432-5 В.1 А.49	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	М3 2
3	ТО ЖЕ А.55	ТО ЖЕ	М38 2
4	" А.57	ПЕТЛЯ	П3 2
МАТЕРИАЛЫ:			
КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 50 РАСТВОР МАРКИ 100			
ПСА 30 2,4x2,8			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
1	- КЖК-КЖ, КЖ2, КЖ3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВА	КЖ3 1
2	СЕРИЯ 1.432-5 В.1 А.49	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	М4 2
3	ТО ЖЕ А.65	ТО ЖЕ	М39 2
4	" А.57	ПЕТЛЯ	П4 2
МАТЕРИАЛЫ:			
КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ 50 РАСТВОР МАРКИ 100			

22 7597/24.2

ИВМ ЛМЕТ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПСДП	ДАТА	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ:	ПСА 20	ПСА 24	ПСА 30
					2,4x2,8	2,4x2,8	2,4x2,8
ИВМ ОТА	ГЛАЗУНОВ	КС		ПСА 24	ПСА 30		
ГЛ. КОМП.	КОЗЕВ	КС		2,4x2,8	2,4x2,8		
РУК. ГР.	ШЕЛЕСТ	КС					
ИСПОЛН.	ШКОВА	КС					
ПРОВЕР.	ШЕЛЕСТ	КС					

КОПИРОВ: ПСС ФОРМАТ 12Г

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧОС-23-38 ЛИБОН А ЧАСТЬ 2



МАРКА	МАССА
КП1	21,76 кг
КП2	21,76 кг
КП3	22,54 кг

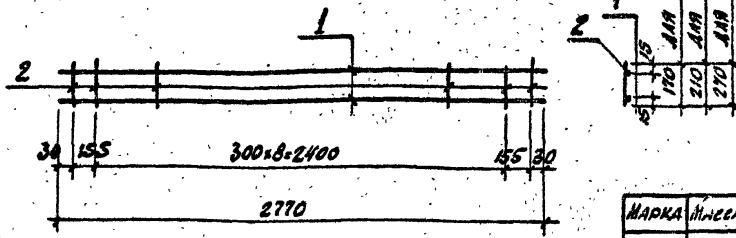
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. 24
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВН	1		Ф58Г, L=2360 ГОСТ 6727-53*		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		10	0,24 кг
			<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			<u>КП1</u>		
	2	КЖК-КР1 ÷ КР3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	8	2,42 кг
			<u>КП2</u>		
	2	То же	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	8	2,42 кг
			<u>КП3</u>		
	2	"	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	8	2,53 кг

КЖК-КП1 ÷ КП3

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					КП1 ÷ КП3	Р	см.	
							ТАБЛ.	
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
						ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВ: [Signature] ФОРМАТ И В

КР1, КР2, КР3



МАРКА	МАССА
КР1	2,42 кг
КР2	2,42 кг
КР3	2,53 кг

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЯ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
3. КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14088-68 И СН393-78

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. 24
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>КР1</u>		
	1		Ф 8 АИ, L=2770, ГОСТ 5781-75	2	1,1 кг
	2		Ф 4 ВГ, L=170, ГОСТ 6727-53*	11	0,02 кг
			<u>КР2</u>		
	1		Ф 8 АИ, L=2770, ГОСТ 5781-75	2	1,1 кг
	2		Ф 4 ВГ, L=210, ГОСТ 6727-53*	11	0,02 кг
			<u>КР3</u>		
	1		Ф 8 АИ, L=2770, ГОСТ 5781-75	2	1,1 кг
	2	23 7597	Ф 4 ВГ L=270 ГОСТ 6727-53*	11	0,03 кг

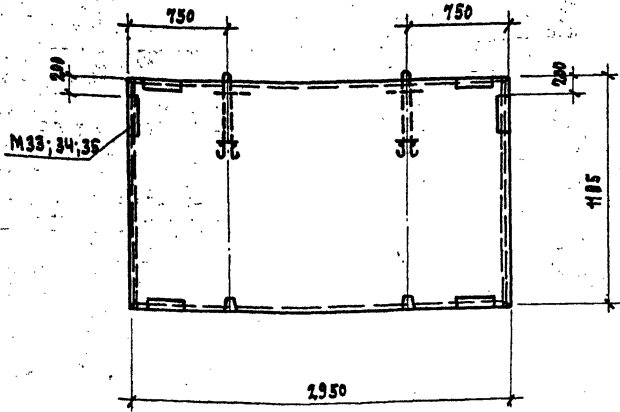
КЖК-КР1 ÷ КР3

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1 ÷ КР3	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	см.	
							ТАБЛ.	
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
						ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВ: [Signature] ФОРМАТ И В

Титловский проект 4.09.88-88-88 Амсон-11





Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего
	Арматура ст. по ГОСТ 5701-75		Профильная сталь		
	класс для	φ мм	δ мм	L100×53×8	
псЛ 20 1.2×3.0 122а	1.2		0.8	10.0	12.0
псЛ 24 1.2×3.0 122а	1.2		0.8	10.0	12.0
псЛ 30 1.2×3.0 122а	1.6		0.8	10.0	12.4

маркит	зона	поз.	обозначение	наименование	коэф.	примеч.
				псЛ 20 - 122а 1.2×3.0 <b>Документация</b>		
			СЕРИЯ 1.435-5 В.1	псЛ 20 - 122а 1.2×3.0 <b>дополнительные сборочные единицы</b>		
			СЕРИЯ 1.465-5 В.1	псЛ 24 - 122а 1.2×3.0 <b>Документация</b>	2	
			СЕРИЯ 1.435-5 В.1	псЛ 24 - 122а 1.2×3.0 <b>дополнительные сборочные единицы</b>		
			СЕРИЯ 1.465-5 В.1	псЛ 30 - 122а 1.2×3.0 <b>Документация</b>	2	
			СЕРИЯ 1.435-5 В.1	псЛ 30 - 122а 1.2×3.0 <b>дополнительные сборочные единицы</b>		
			СЕРИЯ 1.465-5 В.1	псЛ 30 - 122а 1.2×3.0 <b>Документация</b>	2	
			СЕРИЯ 1.435-5 В.1	псЛ 30 - 122а 1.2×3.0 <b>дополнительные сборочные единицы</b>		
			СЕРИЯ 1.465-5 В.1	псЛ 30 - 122а 1.2×3.0 <b>Документация</b>	2	

Стеновые панели псЛ 20 - 122а; псЛ 24 - 122а; псЛ 30 - 122а отличаются от стеновых панелей псЛ 20 - 122а; псЛ 24 - 122а; псЛ 30 - 122а наличием дополнительных закладных элементов М33, М34, М35.

24

7597/2.4.2

ИЗМ. ЛИСТ НЕ ДОК. ПОДАТ.			СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ			ИЗМ. МАССА МАШТАБ	
ИЗМ.	ЛИСТ	НЕ ДОК.	ПОДАТ.	ДАТА	МАТ.	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ		1.2×3.0	псЛ 20 - 122а, псЛ 24 - 122а, псЛ 30 - 122а			
ГЛ. КОМП.	КОНЕВА						
РУК. ГР.	ЩЕБЕСТ						
СТ. ИНЖ.	ПРИТЧИНА						
ИСПОЛН.	ИСАЕВА						
ПРОВЕР.	ЩЕБЕСТ						
ПРОЕКТИРОВАНО						Л. ИСТОК	
ПРОЕКТИРОВАНО						РОССТРОИ СССР	
ПРОЕКТИРОВАНО						ПРОЕКТИРОВАНО	
ПРОЕКТИРОВАНО						П. МОСКВА	

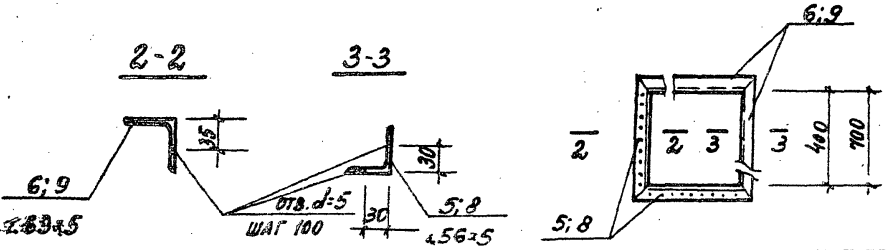
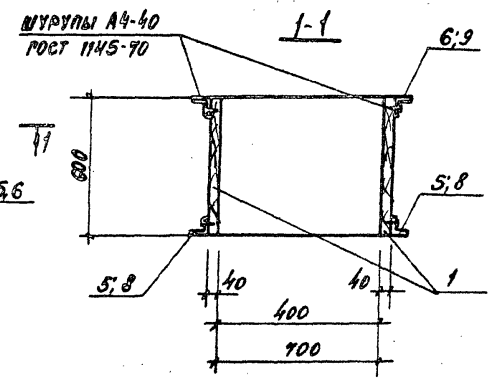
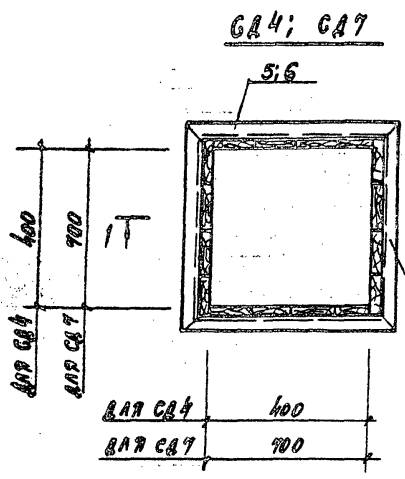
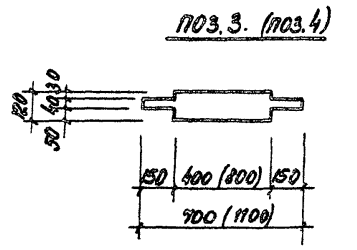
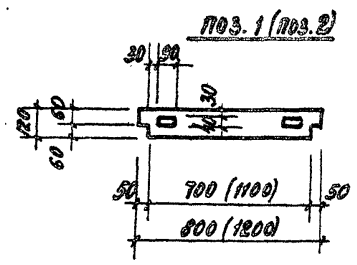
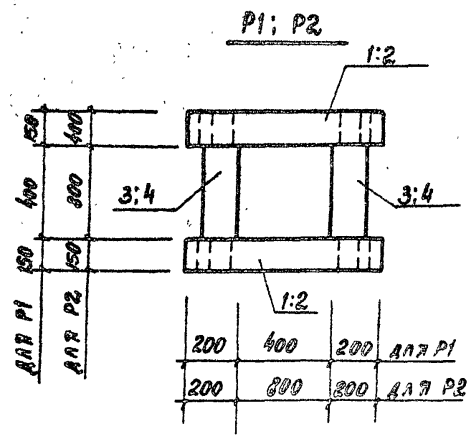
Часть 2

Листов 11

Типовой проект 409-28-38

Имя не подано

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-28-38 ЛЬВЕН ПЬ ПЕРВЬ 2  
 ПИИ-СМА ПОСР. И ДАТА



ФОРМА	ЭЛЕМ.	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				<b>P1</b>		
	1			ДЕРЕВЯННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	2	0.014 м³
	3			ТО ЖЕ	2	0.009 м³
				<b>P2</b>		
	2			ДЕРЕВЯННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	2	0.022 м³
	4			ТО ЖЕ	2	0.016 м³
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				<b>СА4</b>		
	5			256x5 С-420 ГОСТ 8509-72	4	2.04 кг
	6			263x5 С-480	4	2.31 кг
	7			ДРЕВЕСИНА	-	0.039 м³
				ШРУПЫ А4-40 ГОСТ 1145-70*		
				<b>СА7</b>		
	8			256x5 С-780 ГОСТ 8509-72	4	3.31 кг
	9			263x5 С-780	4	3.76 кг
	7			ДРЕВЕСИНА	-	0.067 м³
	-			ШРУПЫ А4-40 ГОСТ 1145-70*		

ДЕРЕВЯННЫЕ РАМЫ И СТАНАНЫ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ ПЛОКОМЕРНЫХ ХВОИНЫХ ПОРОД II КАТЕГОРИИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ БН ПП-В.4-71 И ДОЛЖНЫ БЫТЬ АНТИСЕПТИРОВАНЫ И АНТИПИРИРОВАНЫ. МАТЕРИАЛ СТАЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ СТАЛЬ МАРКИ ВСт3 КЛ2 ПО ГОСТ 380-71\*.

МАРКА	МАССА
P1	30.0 кг
P2	45. кг
СА4	40.8 кг
СА7	68.5 кг

25 7597/2.4.2

ИЗМ.		ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПОДПИСЬ		ДАТА	
		1		409-28-38		И.И.И.		1970	
НАЧ. ОТД.		ГЛАВУНОВ							
ГЛ. КОНСТ.		КОМЕДА							
РУК. ГР.		ШЕЛЕСТ							
СТ. ИНЖ.		ПРИТУЧНА							
ИСПОЛН.		ШЕСТЕРИНА							
ПРОВЕР.		ШЕЛЕСТ							
<b>КОЖИ- P1; P2; СА4; СА7</b>									
РАМЫ P1; P2 СТАНАНЫ ДЕРЕВЯННЫЕ СА4; СА7				ИМТ	МАССА	МАШТАБ			
				P	-	СМ. ТАБЛ.	1:50		
				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1			
				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2 П. МОСКВА					

Копировал:

ФОРМАТ 12:

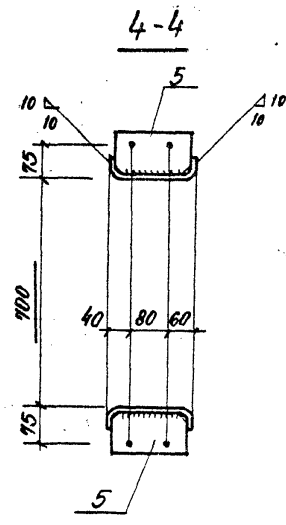
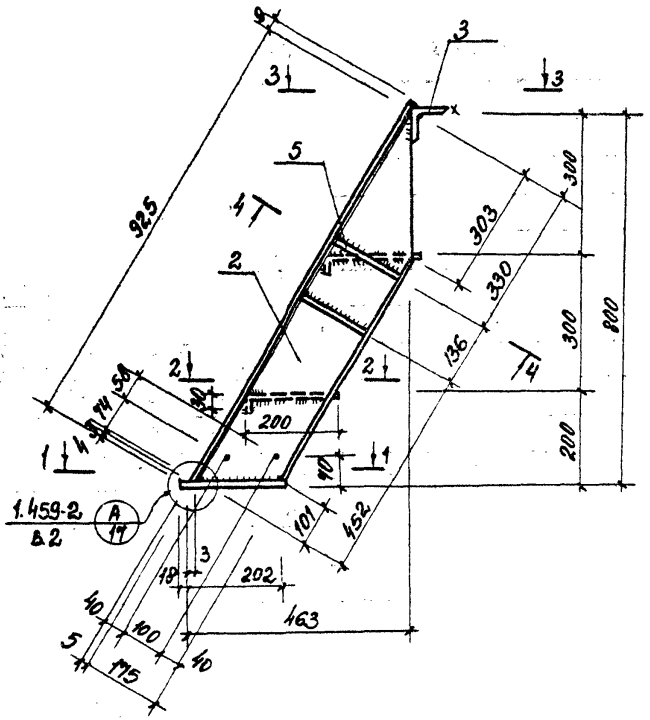
ЧАСТЬ 2

АННОТАЦИЯ

ПРОЕКТ ЧОС-28-38

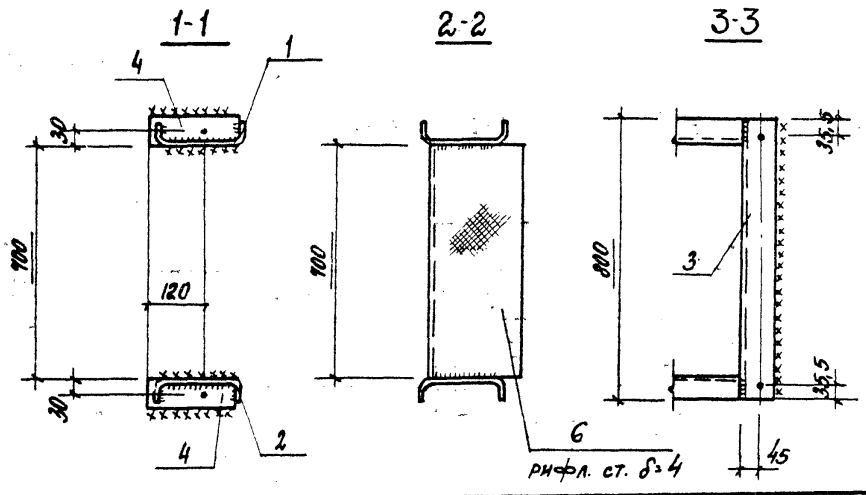
ТИПОВАЯ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОС. И ДАТА



МАТЕРИАЛ	ЗОНА	КОЛ. ЧАСТЕЙ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
		1	Г 100x50x4 E-930 ГОСТ 8278-75*	Г 100x50x4 E-930 ГОСТ 8278-75*	1	7.72 кг
		2	С 100x50x4 E-930 ГОСТ 8278-75*	С 100x50x4 E-930 ГОСТ 8278-75*	1	7.72 кг
		3	Л 75x6 E-800 ГОСТ 8509-72	Л 75x6 E-800 ГОСТ 8509-72	1	5.5 кг
		4	-60x6 E-220 ГОСТ 103-76	-60x6 E-220 ГОСТ 103-76	2	0.6 кг
		5	-100x4 E-172 "	-100x4 E-172 "	4	0.5 кг
		6	-250x4 E-700 ГОСТ 8568-77*	-250x4 E-700 ГОСТ 8568-77*	2	4.2 кг

1. ВСЕ ДЫРЫ  $d_0 = 15$  мм
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ  $h = 4$  мм. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.
3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ ЛЕСТНИЦЫ СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 В.2.
4. МАТЕРИАЛ СТАЛЬ ВСтЗ КЛ2 по ГОСТ 380-71\*



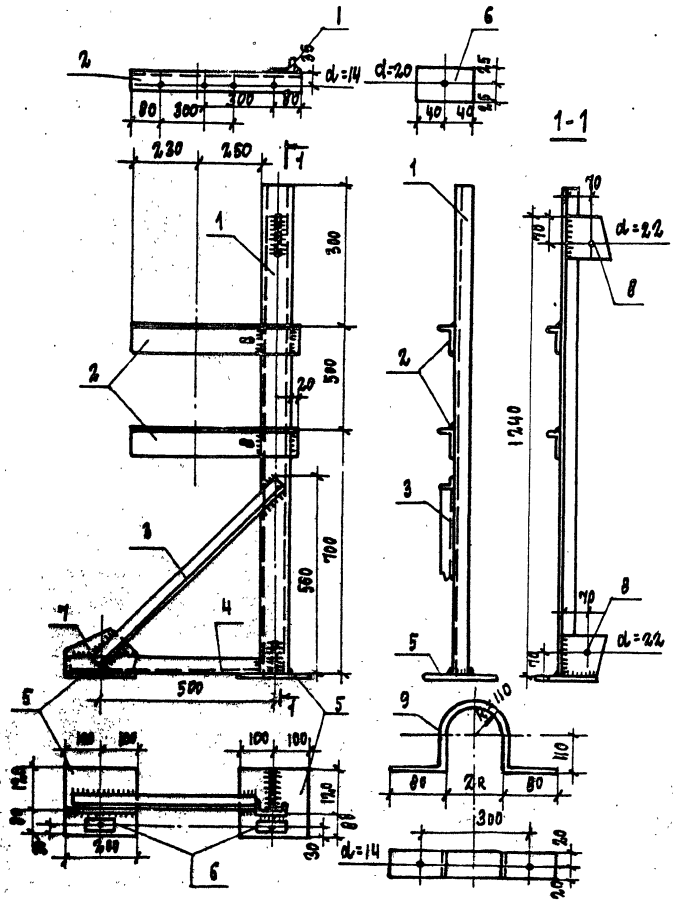
26

7597/2.4.2

				КЖИИ-ЛМ1			
ИВМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛЖ	МАСША	МАСШТАБ
					Р	32.5/кг	1:10
НАЧ. ОТД. ПЛАЗУНОВ ГЛАВ. КОНСТ. КОМЕВА РУК. ГР. ШЕЛЕСТ ОТ. ИНЖ. ПРИТУЧНИА ИСПОЛНИЛ ШЕСТЕРКИНА ПРОВЕРИЛ ШЕЛЕСТ				ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ1			
				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1			
				ПОСТРОИЛ СССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА			

Т 23 ; Т 23 А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ)

ЧАСТЬ 2  
 Альбом II  
 Типовой проект 409-23-38



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Т 23, Т 23А</u>		
		1		СФ; $\varnothing=1500$ ГОСТ 8240-72	1	11,7 кг
		2		L90 x 56x6; $\varnothing=580$ ГОСТ 8510-72	2	4,4 кг
		3		L45x4; $\varnothing=720$ ; ГОСТ 8509-72	1	2,8 кг
		4		L45x4; $\varnothing=540$ ; ГОСТ 8509-72	1	1,5 кг
		5		-200x16; $\varnothing=200$ ; ГОСТ 103-72	2	7,5 кг
		6		-50x20; $\varnothing=80$ ; ГОСТ 103-72	2	1,4 кг
		7		-130x8; $\varnothing=230$ ; ГОСТ 103-72	1	1,9 кг
		8		-130x8; $\varnothing=130$ ; ГОСТ 103-72	2	2,1 кг
			НА СВАРНЫЕ ШВЫ	2,90		0,7 кг
		9		-40x4; $\varnothing=72,5$ ; ГОСТ 103-72	2	1,8 кг

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬ ВСт 3 кп 2.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 942 ПО ГОСТ 9461-75.
3. ТОЛЩИНУ ШВОВ ПРИНИМАТЬ РАВНОЙ  $h_{ш} = 6$  мм.
4. КРЕПЛЕНИЕ ЗОМУТОВ ПОЗ. 9 ПРОИЗВОДИТЬ НА ЧЕРНЫХ БОЛТАХ  $d=12$  мм.
5. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТВОМ.

27

7597/2.4.2

КЭЖИ - Т 23, Т 23А

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	Двухрядная двухъярусная опора Т 23, Т 23А	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
ИМ. ОТД.	ИМ. ОТД.	ИМ. ОТД.	ИМ. ОТД.		Р	33,3 кг	1:10
ИМ. ОТД.	ИМ. ОТД.	ИМ. ОТД.	ИМ. ОТД.		ЛИСТ / ЛИСТОВ 1 / 1 РАБОТА ИСПОЛНЕНА В ЦИ ИИЛДАН. ИИЛДАН. ИИЛДАН. ИИЛДАН. ИИЛДАН. ИИЛДАН. ИИЛДАН. ИИЛДАН. ИИЛДАН.		

КОПИРОВАЛ: ДИМ.

ФОРМАТ 1/2

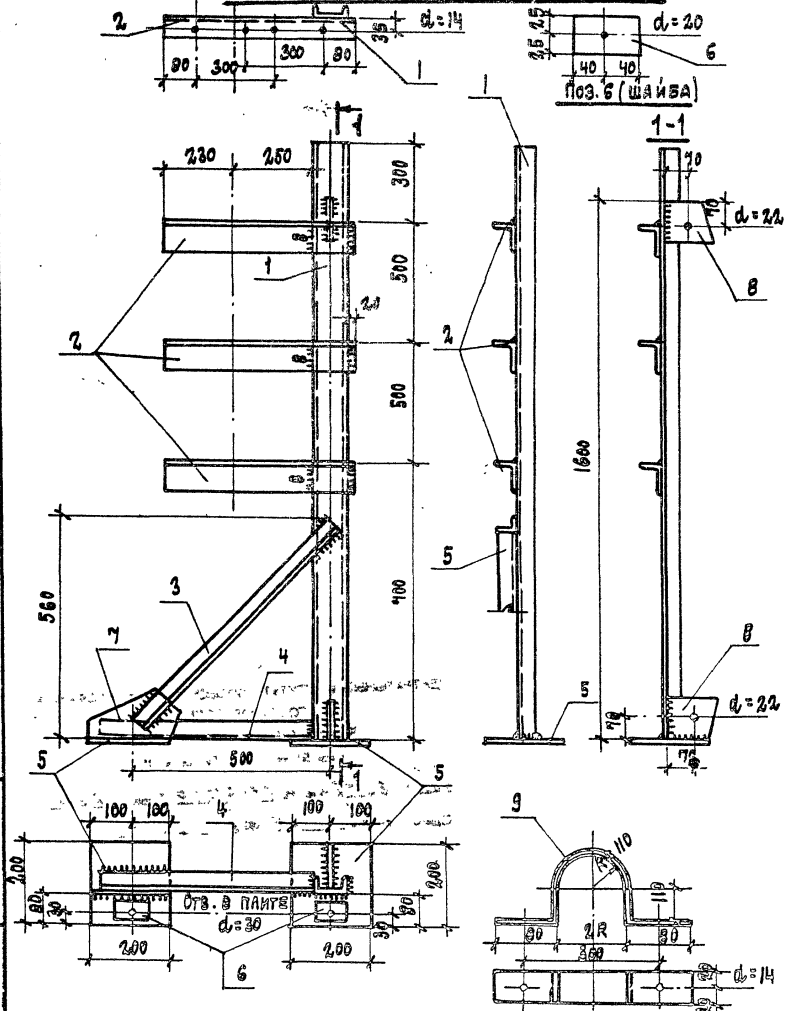
ИНВ. ЦЕНТРАЛ. ГАВ. И ДАТА

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 709-23-38

АВТОМ. П.

ЧАСТЬ 2

ТЗТ; ТЗТА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>ТЗТ; ТЗТА</b>						
		1		С 8; $l=2000$ ; ГОСТ 8240-72	1	15.6 кг
		2		L 90x56x6; $l=900$ ; ГОСТ 8510-72	3	11.7 кг
		3		L 45x4; $l=720$ ; ГОСТ 8509-72	1	2.0 кг
		4		L 45x4; $l=540$ ; ГОСТ 8509-72	1	1.5 кг
		5		-200x16; $l=200$ ГОСТ 103-76	2	7.6 кг
		6		-50x16; $l=80$ ГОСТ 103-76	2	1.0 кг
		7		-130x8; $l=230$ ГОСТ 103-76	1	1.9 кг
		8		-130x8; $l=130$ ГОСТ 103-76	2	2.2 кг
		9		-40x4; $l=72.5$ ГОСТ 103-76	3	2.7 кг
НА СВАРНЫЕ ШВЫ 2%						1.0 кг

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬ ВСт 3 кп 2.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ТОЛЩИНУ ШВОВ ПРИНИМАТЬ РАВНОЙ  $t_{ш} = 6$  ММ.
4. КРЕПЛЕНИЕ СЪЕМОУ ПОЗ. 9 ПРОИЗВОДИТЬ НА ЧЕРНЫХ БОЛТАХ  $d=12$  ММ.
5. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.

(28)

7597/24.2

КЖИ-ТЗТ; ТЗТА

ИЗМ.	АРХИВ.	ПОДП.	ДАТА	ОДНОАРЯДНАЯ ТРЕХРУБЕВНАЯ ОПОРА ТЗТ; ТЗТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. 01	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.		Р	47.2 кг	1:10
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
				ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНН. ИНСТИТУТ № 2, Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЯ: ДЕМ =

ФОРМАТ 12Г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ  
г. Киев-57 ул. Элеона Потье № 12

53/6  
Заказ № 8057 Инв. № 3593/272 Тираж 220  
Сдано в печать 16/II 1982 Цена 1.14