

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-11.0-37.3-70	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана трестом "Оргтехстрой" х) Главсредуралстроя Минтяжстроя СССР
Карта трудового процесса строительного производства		Теплоизоляция покрытий плитным утеплителем на горячей мастике
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве теплоизоляции покрытий из фибролитовых или пенобетонных плит на горячих битумных мастиках.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из четырех изолировщиков утеплить за смену 109 м² покрытия (без подвозки плит к месту укладки).

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел-день, м² покрытия - 27,3
затраты труда на 100 м² покрытия, чел-час - 29,2

П. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

изолировщик 1У разряда (И₁) - 1
изолировщики П " (И₂, И₃, И₄) - 3

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Бачок для мастики емкостью 15 л	РЧ-458-70 Бюро внедрения ЦНИИОМТП	2
Щетка для нанесения мастики	Каталог-справочник ЦНИИТЭстроймаша, стр. 216	1
Ковш для мастики	То же, стр. 214	1
Лопата совковая	ГОСТ 3620-63	1
Топор плотничный	ГОСТ 1399-56	2

х) г. Свердловск, Ж-81, ул. Мамина-Сибиряка, 38.

хх) Москва, Г-19, ул. Маркса и Энгельса, 7/10.

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

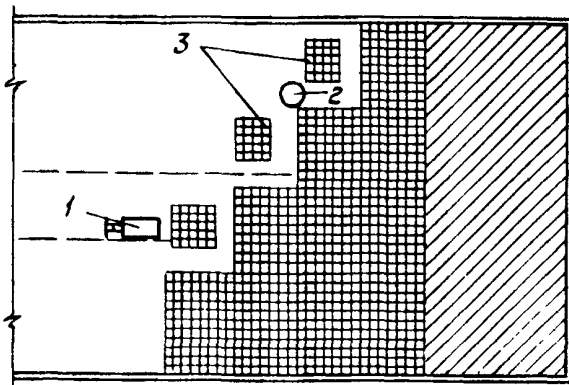
3.1. До начала работ необходимо: закончить установку воронок внутренних водостоков и санитарно-технических стояков; просушить основание; сделать температурные швы; огрунтовать основание и уложить пароизоляцию там, где это предусмотрено проектом.

3.2. Плиты доставляют на объект и подают на покрытие в контейнерах, а к рабочим местам подвозят на мототележках.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по укладке утеплителя выполняют в следующем порядке: укладывают на свеженанесенную мастику (по делянкам) мячные плиты; подбирают и раскладывают рядовые плиты одинаковой толщины; засыпают зазоры между плитами крошкой из того же материала; уплотняют стыки и заливают их мастикой.

4.2. Организация рабочего места



1 - мототележка ТГ-200; 2 - бачок с мастикой; 3 - места складирования плит

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время в часах и минутах							Продолжительность, мин	Заплата труда, чел-мин	
		1	2	3	4	5	6	7			
		30	30	30	30	30	30	30			
1	Нанесение мастики на основание	[Timeline bar from 0 to 4:20]						4:2	370	370	
2	Укладка плит на мастику	[Timeline bar from 0 to 4:30]						4:1	370	740	
		[Timeline bar from 0 to 4:30]						4:3			
3	Заполнение стыков крошкой	[Timeline bar from 0 to 4:40]			[Timeline bar from 0 to 4:40]				4:4	198	198
4	Заливка стыков мастикой	[Timeline bar from 0 to 4:40]				[Timeline bar from 0 to 4:40]			4:4	174	174
5	Подготовительно-заключительные работы и отдых	[Timeline bar from 0 to 4:40]						4:1	67	268	
Итого на 100 м² покрытия										1750	

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-фику Наименование операции, их продолжительность, х) исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1

2

- 1 НАНЕСЕНИЕ МАСТИКИ НА ОСНОВАНИЕ; 370 мин; И₂; шетка, бачок для мастики
Изолировщик И₂, обмакнув шетку в бачок, равномерно наносит мастику на поверхность покрытия
- 2 УКЛАДКА ПЛИТ НА МАСТИКУ; 370; И₁, И₃

Изолировщики И₁ и И₃ укладывают плиты утеплителя на свеженанесенную мастику, плотно прижимая каждую укладываемую плиту к предыдущей

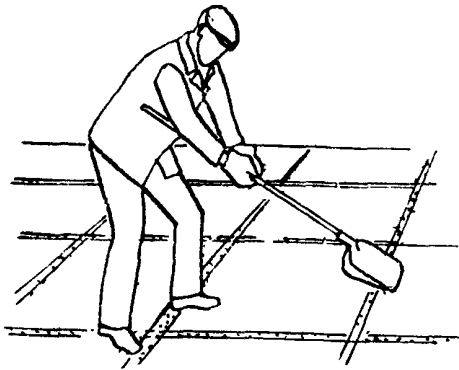


х) На 100 м² покрытия.

1

2

3,4 ЗАПОЛНЕНИЕ СТЫКОВ КРОШКОЙ; ЗАЛИВКА ИХ МАСТИКОЙ;
372 мин; И₄; совковая лопата, ковш



Изолировщик И₄ заполняет крошкой стыки между уложенными плитами и уплотняет их легким похлопыванием нижней плоскости лопаты. Затем он набирает в ковш горячую мастику и заливает ею заполненные крошкой стыки

Подготовлена сектором нормативно-проектной документации
по организации труда рабочих в строительном производстве
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
Москва, Б-66, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-34-99

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2221/1УВ

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом	1	Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом	121
То же, при помощи цемент-пушки	2	Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам	127
Асфальтобетонная стяжка	13	Оклейка чаш воронок	133
Цементная стяжка по плитному утеплителю	19	Защитная окраска алюминиевой краской	139
Очистка основания механизированным способом	25	Устройство песчаного защитного слоя	143
Огрунтовка основания горячей мастикой	29	То же, гравийного	149
Очистка и огрунтовка основания	33	Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра	155
Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой	37	Механизированная заделка бетоном стыков плит	159
Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки	41	Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия	165
Огрунтовка основания холодной мастикой	47	Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки	171
Устройство пароизоляции из холодных мастик	51	То же, с очисткой от посыпки с одной стороны	175
Теплоизоляция покрытия:		То же, с двух сторон	179
из битумоперлита	55	Приготовление битумно-каолиновых мастик	185
плитами пенополистирола	61	Транспортировка мастики по покрытию	191
пенобетонными плитами	67	Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля	
монолитным газобетоном	73	Заготовка шайб и сортировка листов	195
фибrolитовыми плитами	79	Устройство рядового покрытия	201
плитным утеплителем на горячей мастике	83	Покрытие крыши оцинкованной сталью	
Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную	87	Заготовка элементов	207
То же, на горячей мастике механизированным способом	93	Устройство карнизных свесов	213
То же, на холодной мастике	101	Устройство настенных желобов	217
То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000)	107	Устройство разжелобков	221
Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой	115	Устройство рядового покрытия	225
		Бюро внедрения	
		ЦНИИОМТП Госстроя СССР	
		Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8	