

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
№ 908-2-2/71 Тип П.В.ІУ.У

**Установка для газоснабжения котельных с подземным  
размещением газутных резервуаров**

**ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ**

**Альбом ІХ**

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

№ 903-2-2/71 Тип П,К,Л,У,Э

Установка для мазутоснабжения котельных с подземным  
размещением мазутных резервуаров

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Альбом IX

Разработан  
ГПИ Сантехпроект  
Главпроектройпроекта  
Госстроя СССР

Гл. инженер института *В. Староверов* И. Староверов  
Гл. инженер проекта *Я. Балик* Я. Балик  
Нач. I-го котельного *В. Трауберг* В. Трауберг  
отдела

Утвержден и введен  
в действие

ГПИ Сантехпроект с I.IX.1972г.  
приказ № 157 ст. 21.УП-1972г.

ЗАКАЗ № 1199 ТИРАЖ 1000 ЭКЗ. ЦЕНА \_\_\_\_\_ РУБ. \_\_\_\_\_ КОП.

---

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНДОСОВА 2

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Тчдсз-1 проект  
903-2-2/1  
Альбом ЛТ

№ п/п	Наименование спецификаций	Индекс	Количество стр. в части	№ страниц
1	2	3	4	5
	<u>Часть технологическая</u>	ТМ	22	
1.	Спецификация на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 2,25 м <sup>3</sup> /ч			3
2.	На общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 6,5 м <sup>3</sup> /ч			5
3.	На общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью II м <sup>3</sup> /ч			7
4.	На общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 2xII м <sup>3</sup> /ч			9
5.	На общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 2x22 м <sup>3</sup> /ч			11
6.	Спецификация на оборудование мазутонасосных производительностью 3,25 м <sup>3</sup> /ч, 6,5 м <sup>3</sup> /ч, II м <sup>3</sup> /ч, 2xII м <sup>3</sup> /ч и 2x22 м <sup>3</sup> /ч не изготавливаемое промышленностью			13
7.	на арматуру мазутонасосной производительностью Ix3,25 м <sup>3</sup> /ч, Ix6,5 м <sup>3</sup> /ч			14
8.	на арматуру мазутонасосной производительностью IxII м <sup>3</sup> /ч			17
9.	на арматуру мазутонасосной производительностью 2xII м <sup>3</sup> /ч, 2x22 м <sup>3</sup> /ч			20
10.	на арматуру железнодорожной эстакады			23

1	2	3	4	5
	<u>Часть: Электротехническая</u>	Э	22	
11.	На силовое электрооборудование мазутонасосной			25
12.	На электроосвещение мазутонасосной			32
13.	На комплексную слаботочную сеть мазутонасосной			37
14.	На электроосвещение площадки мазутного хозяйства			38
15.	На материалы для молнезащиты			45
	<u>Часть: Регулирование и контроль</u>	А	16	
16.	На приборы и средства автоматизации			47
17.	На электроаппаратуру			55
18.	На щиты			59
19.	На трубопроводную арматуру			60
20.	На кабели и провода			61
21.	На монтажные изделия и материалы			62
	<u>Часть: Отопление и вентиляция</u>	ОВ	6	
22.	На типовую арматуру отопления			63
23.	На оборудование вентиляции			66
	<u>Часть: Водопровод и канализация</u>	ВК	8	
24.	На оборудование и материалы по водопроводу и канализации. Тип II			69
25.	На оборудование и материалы по водопроводу и канализации. Тип III			71
26.	На оборудование и материалы по водопроводу и канализации. Тип IV			73
27.	На оборудование и материалы по водопроводу и канализации. Тип V			76

Установка для мазутоснаб-  
жения котельных с подзем-  
ным размещением мазутных  
резервуаров

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на общезаводское технологическое оборудова-  
ние мазутонасосной производительностью  
3,25 м<sup>3</sup>/ч.

Типовой проект  
903-2.2/71  
Альбом IX

№ п/п	Шифр ис- полнени- я	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, классификация	Тип, марка, каталог, № чер- тежа	№ поз. техно- логи- ческой схеме	Завод-изго- товитель /для им- портного оборудова- ния-страна фирма/	Ед. изм.	Ко- ли- че- ст- во	Ма- те- ри- ал	Вес (к.)		Стоимость (по смете) Едк- ницам (тыс. руб.)	
									Гли- нны	Об- щий		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Трехвинтовой насос Q = 3,25 м <sup>3</sup> /ч P=25 кгс/см <sup>2</sup> с электродви- гателем N=4,0 квт; n=1450 об/мин	ЗВ-4/25 АО2-4I-4		Ливенский насосный завод	ком.	2	сборн.	113.0	226.0		
2.		Шестеренный насос Q=18 м <sup>3</sup> /ч, H=42,5 м. вод.ст. с электро- двигателем, N=5,5 кВт, n=970 об/мин	РЗ-30 <sup>И</sup> АО2-5I-6		Ливенский насосный завод	ком.	2	сборн.	166.0	332.0		
3.		Центробежный насос Q=9 м <sup>3</sup> /ч H=11,4 м. вод.ст. с электро- двигателем N=1,1 квт, n=2800 об/мин	1,5 К-8/30 АО2-122		Брежнев- ский насос- ный завод	ком.	2	сборн.	73.3	150.6		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.	Подогреватель мазута $Q = 6 \text{ т/ч}$ ; $P=25 \text{ кгс/см}^2$	ПМ-25-6	Таганрогский котельный завод	шт	3	сборн.	655.0	1965.0				
5.	Фильтр грубой очистки мазута $Q=30 \text{ т/ч}$ ; $P=25 \text{ кгс/см}^2$	ФМ25-30-5	Таганрогский котельный завод	шт	4	"-	244.0	976.0				
6.	Фильтр тонкой очистки мазута $Q=30 \text{ т/ч}$ ; $P=25 \text{ кгс/см}^2$	ФМ25-30-40	Таганрогский котельный завод	шт	3	"-	244.0	732.0				
7.	Ручной насос $Q=39 \text{ л/мин}$ . $H=30 \text{ м. вод. ст.}$	БКФ-4	Кировский насосный завод	шт	1	"-	25.0	25.0				
8.	Таль ручная передвижная червячная $Q = 1 \text{ т.}$		ГОСТ 1106-64	ком.	3	сборн.						

Установка для мазутоснабжения котельных с подземным размещением мазутных резервуаров.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной производительностью 6,5 м<sup>3</sup>/ч

Типовой проект  
903-2-2/1  
альбом IX

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика оборудования, приборов, арматуры, кабели и др. изделий	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ поз. по технологическим чертежам	Завод-изготовитель	Ед. изм.	К-во	Вес (кг)		Стоимость (по смете)		
								Ма-ри-ал	Осн. Единицы	Общая (тыс. руб.)	Единицы (тыс. руб.)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Трехвинтовой насос Q=6,5 м <sup>3</sup> /ч P=25 кгс/см <sup>2</sup> с электродвигателем N=7,5 кВт; n=2910 об/мин	ЗВ-4/25 АО2-42-2		Ливенский насосный завод	ком. 2	сборн.	134.0	258.0			
2.		Шестеренный насос Q=18 м <sup>3</sup> /ч H=42,5 м. вод. ст. с электродвигателем N=5,5 кВт; n=970 об/мин.	РЗ-30 <sup>И</sup> АО5I-6		Ливенский насосный завод	ком. 2	сборн.	166.0	332.0			
3.		Центробежный насос Q=9 м <sup>3</sup> /ч, H=11,4 м. вод. ст. с электродвигателем N=1,1 кВт, n=2800 об/мин.	1,5 Ка/190 АО2I-2		Ереванский насосный завод	ком. 2	сборн.	75.3	150.6			



Типовой проект  
903-2-2/71  
Альбом IX

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.	Подогреватель мазута Q=6 т/ч; P=25 кгс/см <sup>2</sup>	ПМ-25-6			Таганрогский котельный завод	шт	3	сборн.	655.0	1965.0		
5.	Фильтр грубой очистки мазута Q=30 т/ч; P=25 кгс/см <sup>2</sup>	ФМ25-30-5			Таганрогский котельный завод	шт	4	сборн.	244.0	976.0		
6.	Фильтр тонкой очистки мазута Q=30 т/ч; P=25 кгс/см <sup>2</sup>	ФМ25-30-40			Таганрогский котельный завод	шт	3	сборн.	244.0	732.0		
7.	насос ручной Q=39 л/мин. H=30 м.вод.ст.	БКФ-4			Кировский насосный завод	шт	1	сборн.	25,0	25,0		
8.	Таль ручная передвижная червячная Q=1 т.				ГОСТ 1106-64	ком.	3	сборн.				

Установки для мазутоснабжения  
котельных с подземным размещением  
мазутных резервуаров

- 7 -

Типовой проект  
903-2-2/71  
Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной  
производительностью II мЗ/ч

№ п/п	Шифр по основной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, материал № чертежа	№ поз. по тех. полет. схеме	Завод-изготовитель для импортного оборудования, страна, фирма/	Единица измерения	К-во	Материал	Вес в кг	Стоимость / по смете /		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Трехвинтовой насос $Q=11\text{м}^3/\text{ч}$ ; $P=25\text{ кгс/см}^2$ с эл. двигат. № 13 квт; $n=1450\text{ об/мин}$ .	ЗВ-16/25 АО2-61-4		Ливенский насосный завод	компл	2	сборн.	204,0	408,0		
2		Шестеренный насос $Q=18\text{м}^3/\text{ч}$ , $H=42,5\text{ м}$ вод. ст. с эл. двигат. № 5,5 квт; $n=970\text{ об/мин}$ .	РЗ-30и АО251-6		Ливенский насосный завод	компл	2	сборн.	166,0	332,0		
3		Центробежный насос $Q=9\text{ мЗ/ч}$ ; $H=11,4\text{ м}$ вод. ст. с эл. двигат. № 1,1 квт; $n=2800\text{ об/мин}$ .	1,5КВ/96 АО212-2		Ереванский насосный завод	компл	2	сборн.	75,3	150,6		
4		Насос ручной $Q=39\text{ л/мин}$ ; $H=30\text{ м}$ вод. ст.	БНО-4		Кировский насосный завод	шт	1	сборн.	25,0	25,0		
5		Подогреватель мазута $Q=6\text{ т/ч}$ ; $P=25\text{ кгс/см}^2$	ИМ-25-6		Т.К.З.	шт	4	сборн.	655,0	1965,0		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
6		Фильтр грубой очистки мазута $\phi=80$ т/ч, $P=25$ кгс/см <sup>2</sup>	ФМ25-80-5		Т.К.3.	шт	4	сборн.	244.0	976.0		
7		Фильтр тонкой очистки мазута $\phi=80$ т/ч, $P=25$ кгс/см <sup>2</sup>	ФМ25-80-40		Т.К.3.	шт	4	сборн.	244.0	976.0		
8		Таль ручная передвижная червячная $\phi=1$ т			ГОСТ 1106-64	компл.	4	сборн.				

Установки для намотоснабжения  
котельных с подземным размещением  
мазутых резервуаров

Типовой проект  
9СЗ-2-2/77  
Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на общезаводское технологическое оборудование намотоснасосной  
производительностью 2XII м<sup>3</sup>/ч

№ п/п	Шифр по основной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталож. № чертежа	Услов. обозначение по ГОСТ 19087-78 (для импортного оборудования (страна, фирма))	Завод-изготовитель (для импортного оборудования (страна, фирма))	Ед. измерения	Количество	Материал	Вес в кг		Стоимость (в руб.)	
									едн.	общий	едн.	общая (т.р. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Трехвинтовой насос Q=II м <sup>3</sup> /ч I=25 кгс/см <sup>2</sup> с эл. двигателем N=18 квт; n=1450 об/мин	ЗВ-16/25 АО2-61-4		Ливенский насосный завод	компл	3	сборн.	248,0	744,0		
2.		Шестеренный насос Q=18 м <sup>3</sup> /ч N=42,5 м.вод.ст.с эл.двигателем N=5,5 квт, n=970 об/мин	РЗ-30и АО2-51-6		Ливенский насосный завод	компл	2	сборн.	166,0	332,0		

Технический проект  
903-2-2/71  
Албтом IX

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3.	Центробежный насос Q=9 м <sup>3</sup> /ч, H=11,4 м. вод. ст. с эл. двигателем №1 I квт, n=2800 об/мин	I, 5кв/36 АОБЗ-2	Ереванс- кий насосный завод.	компл	2	сборн.	75,3	150,6				
4.	Насос ручной Q=39 л/мин; H=30 м. вод. ст.	БКФ-4	Кировский насосный завод	шт	I	сборн.	25,0	25,0				
5.	Подогреватель ма- зута Q=15 л/ч; P=40 кгс/см <sup>2</sup>	ПМ-40-15	Таганрог- ский ко- тельный завод	шт	4	сборн.	1970,0	7880,0				
6.	Фильтр грубой очистки мазута Q=30 л/ч, P=25 кгс/см <sup>2</sup>	ФМ25-30-5	Таганрог- ский ко- тельный завод	шт	5	сборн.	244,0	1220,0				
7.	Фильтр тонкой очистки мазута Q=30 л/ч, P=25 кгс/см <sup>2</sup>	ФМ25-30-40	Таганрог- ский ко- тельный завод	шт	4	сборн.	244,0	976,0				
8.	Установка ручная гру- зоподъемностью 2т с механизмами подъема и переме- щения груза		Красно- гвардей- ский кра- евский завод	компл	4							

Установка для мазутоснабжения  
котельных с подземным размеще-  
нием мазутных резервуаров

- 11 -

Типовой проект  
908-2-2/77  
Альбом КК

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на общезаводское технологическое оборудование мазутонасосной  
производительностью 2х22 м<sup>3</sup>/ч

№ по ос- новной класси- фикации	Наименование и техниче- ская характеристика основ- ного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог № чертежа	№ поз. из тех- нолог. схемы	Завод-изго- витель / для импорт- ного оборудо- вания, страна, фирма	Едн- ни- ца ре- зю- ния	К-во	Мат- риал	Вес в кг Едн- ни- ца	Сумма /по смете. Едн- ни- ца (тыс. руб.)	12	13
1	Трехвинтовой насос Q = 22 м <sup>3</sup> /ч P = 25 кг/см <sup>2</sup> с эл. дви- гателем N = 22 квт, n = 2900 об/мин.	ЗВ-16/25 АО2-71-2		Ливенский насосный завод		компл. 8		сборн. 317.0	951.0		
2	Шестеренный насос Q = 18 м <sup>3</sup> /ч; H = 42,5 м. вод. ст. с эл. двигателем N = 5,5 квт; n = 970 об/мин.	РВ-30и АО <sub>2</sub> 51-6		Ливенский насосный завод		" 2		сборн. 166.0	332,0		
3	Центробежный насос Q = 9 м <sup>3</sup> /ч H = 11,4 м. вод. ст. с эл. двигателем N = 1,1 квт; n = 2800 об/мин.	1,5К-8/136 АО2-12-2		Ереванс- кий насосный завод		" 2		сборн. 76.3	150.3		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
4.	Насос ручной Q = 39 л/мин. H = 30 м вод.ст.	БКФ-4			Кировский насосный завод	шт	1	сборн	25,0	25,0		
5.	Подогреватель мазута Q = 15 т/ч P = 40 кгс/см <sup>2</sup>	ПМ-40-15			Таганрог- ский ко- тельный завод	шт	4	сборн.	1970,0	7880,0		
6.	Фильтр грубой очист- ки мазута Q = 30 т/ч; P = 25 кгс/см <sup>2</sup>	ФМ25-30-5			Таганрог- ский ко- тельный завод	шт	5	сборн.	244,0	1220,0		
7.	Фильтр тонкой очистки мазута Q = 30 т/ч; P = 25 кгс/см <sup>2</sup>	ФМ25-30-40			Таганрог- ский ко- тельный завод	шт	4	сборн.	244,0	976,0		
8.	Кочка ручная грузо- подъемность 2 т с механизмами подъема и перемещения груза				Красно- гвардей- ский крановый завод	компл.	4					

Установка для мазуто-  
снабжения котельных с  
подземным размещением  
мазутных резервуаров

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Типовой проект  
903-2-2/71  
Альбом IX

на оборудование мазутонасосны: производительно-  
стью 3,25 м3/ч, 6,5 м3/ч, 11 м3/ч, 2х11м3/ч и  
2х22 м3/ч, не изготавливаемое промышленностью

№ п/п	Шифр по объ- скам ной клас- сифи- кации	Наименование и тех- ническая характери- стика основного и комплектующего обо- рудования	Тип, марка, ката- лог, № черте- жа	№ воз. по дел- оло- гичес- кой схеме	За- вод изго- тови- тель (для импорт- ного обору- дова- -стра- на, фир- ма)	Ед. изм. ме- ре- ния	Ко- ли- че- ство	Ма- те- ри- ал	Вес в		Стоимость		
									Един.	Общий	Еди- ницы	(по смете)	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
I		Охладитель дренажей	Альбом У ТМ-20			шт	I сборн.		238,0		238,0		
2		Бадья загрязненного мазута	Альбом У ТМ-22			шт	I сборн		146,5		146,5		



ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на арматуру

мазутонасосной производительностью

1х3,25 м<sup>3</sup>/ч

1х6,5 м<sup>3</sup>/ч

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ поз. по технич. схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Ед. изм.	Кол.	Мат.	Вес в кг		Стоимость (по смете)	
									ед.	общ.	ед.	общ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.		Задвижка Ру 25 Ду 100	ЗЛ110-25			шт	3	сб	74	222		
2.		Задвижка Ру 16 Ду 100	ЗКЛ 2-16			шт	8	сб	55	440		
3.		Задвижка Ру 16 Ду 80	ЗКЛ 2-16			шт	8	сб	80	640		
4.		Задвижка Ру 16 Ду 50	ЗКЛ 2-16			шт	2	сб	25	50		
5.		Задвижка Ру 40 Ду 80	ЗКЛ 2-40			шт	8	сб	45	360		
6.		Задвижка Ру 40 Ду 50	ЗКЛ2-40			шт	8	сб	30,0	90		
7.		Вентиль Ру 25 Ду 80	15кч16иж			шт	1	сб	32	32		
8.		Вентиль Ру 25 Ду 25	15кч16ик			шт	15	сб	6,5	6,5		
9.		Вентиль Ру 16 Ду 50	15кч19Др			шт	12	сб	8,0	96		
10.		Вентиль Ру 16 Ду 40	15кч19бр			шт	5	сб	6,0	30		
11.		Вентиль Ру 16 Ду 32	15кч19бр			шт	11	сб	4,3	47,3		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
12.	Вентиль Ру16 Ду25	15кч196р		шт	6	сб	2,7	16,2				
13.	Вентиль Ру25 Ду25	15кч166р		шт	20	сб	6,5	130				
14.	Вентиль Ру16 Ду25	15ч86р		шт	10	сб	1,75	17,5				
15.	Обратный клапан Ру40 Ду80	19нж176к		шт	4	сб	26	104				
16.	Обратный клапан Ру40 Ду50	19с17нж		шт	3	сб	16	48				
17.	Обратный клапан Ру16 Ду25	16ч36р		шт	2	сб	3,3	6,6				
18.	Конденсатоотводчик Ру40 Ду50	т/ф45с13нж		шт	1	сб	6,0	6,0				
19.	Конденсатоотводчик Ру40 Ду32	т/ф45с13нж		шт	3	сб	2,8	8,4				
20.	Конденсатоотводчик Ру40 Ду25	т/ф45с13нж		шт	2	сб	1,7	3,4				
21.	Клапан редукционный Ру16 Ду25	18ч4нж		шт	1	сб	9,4	9,4				
22.	Клапан предохранительный Ру16 Ду25	17ч36р		шт	1	сб	6,0	6,0				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
23.	Регулятор температур прямого действия Ру10 Ду25	РТ-25				шт	3	сб	9,0	27,0		
	Диапазон настройки регулируемой темпе- ратуры 100-140°C											
	Длина дистанционной связи - 10 м											
24.	Клапан обратный приемный с сеткой Ру 2,5 Ду50	16ч42р				шт	2	сб	4,0	8,0		

Установка для газотоснабжения  
котельных с подземными резервуарами

- 17 -

Типовой проект  
903-2-2/71  
Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА АРМАТУРУ

газотонкосной производительностью IXIIM3/ч

№ п/п	Инд. по обозначению классификации	Наименование и техническая характеристика основного комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа	№ поз. по техн. документации	Завод-изготовитель (для импортного оборудования)	Ед. изм.	Количество	Материал	Вес в кг	Стоимость (по смете)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Задвижка Ру25 Ду100	ЗЛИ1025			шт.	3	С6	74,0	222		
2		Задвижка Ру16 Ду100	ЗЛ12-16			"	8	С6	55	440		
3		Задвижка Ру16 Ду80	ЗЛ12-16			"	8	С6	40	320		
4		Задвижка Ру16 Ду50	ЗЛ1 2-16			"	2	С6	25	50		
5		Задвижка Ру40 Ду80	ЗЛ1 2-40			"	11	С6	45	495		
6		Задвижка Ру40 Ду50	ЗЛ1 2-40			"	4	С6	30	120		
7		Вентиль Ру25 Ду 80	15кч 16кж			"	1	С6	32	32		
8		Вентиль Ру25 Ду 25	15кч 16кж			"	15	С6	6,5	97,5		
9		Вентиль Ру16 Ду 30	15кч 19бр			"	15	С6	8,0	120		
10		Вентиль Ру16 Ду 40	15кч 19бр			"	5	С6	6,0	30		

Типовой проект  
903-2-2/71  
Альбом IX

I :	2 :	3 :	4 :	5 :	6 :	7 :	8 :	9 :	10 :	11 :	12 :	13 :
11	Вентиль Ру 16 Ду 32	15кч19бр			шт.	14	Сб	4,3	60,2			
12	Вентиль Ру 16 Ду 25	15 кч19бр			шт.	6	Сб	2,7	16,2			
13	Вентиль Ру 25 Ду 25	15кч16бр			шт.	20	Сб	6,5	130			
14	Вентиль Ру 16 Ду 25	15кч8бр			шт.	10	Сб	1,75	17,5			
15	Обратный клапан Ру 40 Ду 80	19нж17бк			шт.	4	Сб	26	104			
16	Обратный клапан Ру 40 Ду 50	19с17нж			шт.	4	Сб	16	64			
17	Обратный клапан Ру 16 Ду 25	16ч3бр			шт.	2	Сб	3,3	6,6			
18	Клапан обратный прием- ный с сеткой Ру 2,5 Ду 50	16ч42р			шт.	2	Сб	4,0	8,0			
19	Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 50	т/ф 45с13нж			шт.	1	Сб	6,0	6,0			
20	Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 32	т/ф 45с13нж			шт.	4	Сб.	2,8	11,2			

Типовой ш. рек.  
903-2.2/71  
Альбом ИЖ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
21	Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 25	Т/Ф 45613нж			шт.	2	Сб	1,7	3,4			
22	Клапан редукционный Ру 16 Ду 25	18ч4нж			шт.	1	Сб	9,4	9,4			
23	Клапан предохранительный Ру 16 Ду 25	17ч8бр			шт.	1	Сб	6,0	6,0			
24	Регулятор прямого действия Ру 10 Ду 25	РТ-25			шт.	4	Сб	9,0	36,0			

Диапазон настройки  
регулируемой темпера-  
туры 100-140°С

Длина дистанционной  
связи - 10 м

Установка для надувонасоса  
котельных с подземными  
резервуарами

- 20 -

Типовой проект  
903-2-2/71  
Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на арматуру надувонасосной производительностью 2х11 м<sup>3</sup>/ч.  
2х22 м<sup>3</sup>/ч

№: Шифр или по обозначению плесификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, материал, цвет	№ поз. по чертежу	Катодное покрытие	Единица измерения	Количество	Назначение	Вес кг	Стоимость (по смете)			
									Единица измерения	Объем	Единица измерения	Объем
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Ведвизка Ру 25 Ду 150	ЗМ 11025			шт	2	С6	140	280			
2	Ведвизка Ру 25 Ду 100	ЗМ 110-25			шт	1	С6	74,0	74,0			
3	Ведвизка Ру 16 Ду 150	ЗМ 2-16			шт	2	С6	105	210			
4	Ведвизка Ру 16 Ду 100	ЗМ 2-16			шт	7	С6	55	385			
5	Ведвизка Ру 16 Ду 80	ЗМ 2-16			шт	8	С6	40	320			
6	Ведвизка Ру 40 Ду 90	ЗМ 2-40			шт	13	С3	45	585			
7	Вентиль Ру 25 Ду 80	15кч 16кч			шт	1	С6	92	92			
8	Вентиль Ру 25 Ду 25	15кч 16кч			шт	15	С6	6,5	97,5			

Ту звод проект  
503-2-2/71  
Альбом IX

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
9	Вентиль Ру 16 Ду 50	15кч 196г				шт	15	Сб	8,0	120		
10	Вентиль Ру 16 Ду 40	15кч 196р				шт	5	Сб	6,0	30,0		
11	Вентиль Ру 16 Ду 32	15кч 196р				шт	14	Сб	4,8	60,2		
12	Вентиль Ру 16 Ду 25	15кч 196р				шт	6	Сб	2,7	16,2		
13	Вентиль Ру 25 Ду 20	15кч 166р				шт	20	Сб	6,5	130		
14	Вентиль Ру 16 Ду 25	15ч 86р				шт	10	Сб	1,75	17,5		
15	Обратный клапан Ру 40 Ду 80	19нк 176к				шт	5	Сб	26,0	150		
16	Обратный клапан Ру 40 Ду 50	19с 17нк				шт	4	Сб	16	64		
17	Обратный клапан Ру 16 Ду 32	16ч 36р				шт	2	Сб	5,0	10,0		
18	Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 50	т/ф 45с 13нк				шт	1	Сб	6,0	6,0		
19	Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 32	т/ф 45с 13нк				шт	4	Сб	2,8	11,2		
20	Конденсатоотводчик Ру 40 Ду 25	т/ф 45с 13нк				шт	2	Сб	1,7	3,4		



Типовой проект  
903-2-2/71  
Альбом IX

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
21	Клапан редуционный Ру 16 Ду 25	18ч4кг				шт	1	Сб	9,4		9,4	
22	Клапан предохранитель- ный Ру 16 Ду 25	17ч36р				шт	1	Сб	6,0		6,0	
23	Регулятор температур прямого действия Ру 10 Ду 40	П-40				шт	4	Сб	11,0		44,0	
	Диапазон настройки ре- гулируемой температу- ры 100-140°C											
	Длина дистанционной связи - 10 м											
24	Клапан обратный прием- ный с сеткой Ру 2,5 Ду 50	16ч42р				шт	2	Сб	4,0		8,0	

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Руководитель группы

Старший инженер

*В.В. Сидор*  
*Траубер*  
*Иванова*  
*Нижнева*

Вилик

Траубер

Иванова

Нижнева

Установка для мазута-  
смазки котельных

- 23 -

Типовой проект  
903-2-2/71  
903-2-3/71  
Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на арматуру ~~оборудования~~ железнодорожной эстакады

№ пп	Шифр по об-единению классификации	Наименование технической характеристики нового и комплектующего оборудования	Тип, марка, материал, чертеж	№ ПОЗ. по технологической схеме	Завод-изготовитель (для импортного оборудования, страна, фирма)	Ед. изм.	Ко-лич-во	Ма-тери-ал	Вес кг		Стоимость (по смете)	
									Ед.	Общ.	Ед.	Общая руб., (тыс. руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Арматура эстакады на 8 вагон-цистерн												
I		Вентиль запорный Ру 40 Ду 50	I5c22нх			шт.	15	С6	17,4	261,0		
2		Сальник поворотный ПС-80	ГОСТ 4612-49			"	15	С6	25,0	375,0		
Арматура эстакады на 4 вагон-цистерн												
I		Вентили запорный Ру40 Ду 50	I5c22нх			шт.	7	С6	17,4	121,8		
2		Сальник поворотный ПС-80	ГОСТ 4612-49			"	7	С6	25,0	175,0		

----- 1 : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13 -----

Арматура эстакады на 2 вагон-цистерны

1	Вентиль запорный Ру 40 Ду 50	И5022ж	шт.	3	06	17,4	52,2
2	Сальник поворотный ПС-80	ГОСТ 4612-49	шт.	3	06	25,0	75,0

Гл. инженер проекта  
Начальник отдела  
Гл. специалист  
Руководитель группы  
Исполнитель

*В. Гурьян*  
*В. Грауберг*  
*И. Дурье*  
*А. Ермилов*  
*И. Приданцева*

И. Баланс  
В. Грауберг  
И. Дурье  
А. Ермилов  
И. Приданцева

Установка для мазутоснабжения  
котельных с подземными резервуарами:  
2х100 мЗ, 2х250 мЗ, 2х500 мЗ,  
2х1000 мЗ

Типовой проект  
908-2-2/71  
тип I, II, IV, V  
альбом I

-25-

### ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на силовое электрооборудование мазутонасосной

№ по порядку	Ш.Ф.	Наименование и техни- ческая характеристика основного и вспомо- гательного оборудо- вания, арматуры, ка- белей и др. изде- лий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	№ пов. по тех- нологической схеме	Завод- изго- товитель	Едини- ца из- мере- ния	Коли- чество	Материал	ВЕС (кг)		Стоимость	
									еди- ничный	общий	еди- ничная (руб.)	общая (руб.)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

#### I. Электродвигатели

Электродвигатели  
поставляются комп-  
лектно с технологичес-  
ким оборудованием и  
в настоящую специфи-  
кацию не включены

#### II. Аппараты

Пакетный выключатель  
первой величины, двух-  
полюсный, в герме-  
тическом исполнении,  
напряжением 220В,  
10А с пальниками  
Ø 20 мм

ВГТМ2-10





I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
9.		3x4 кв.мм - для производительности II м3/час				м	40					
10.		- для производительности 22 м3/час				м	70					
11.		3x2,5 кв.мм - для производительности 3,25; 6,5 м3/час				м	180					
12.		- для производительности II, 22, 44 м3/час				м	90					
13.		2x2,5 кв.мм. - для производительности 3,25; 6,5; II м3/час				м	145					
14.		- для производительности 22 и 44 м3/час				"	170					
15.		Кабель контрольный, с алюминиевыми жилами, с резиновой изоляцией, в полихлорвиниловой оболочке: 10x2,5 кв.мм - для производительности 3,25; 6,5; II; 22 и 44 м3/час	АКВРГ			"	20					





1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
21.	4x2,5 кв.мм	- для производительности 3,25; 6,5; II; 22 и 44 мЗ/час						м	240			
	<u>У. Сборные кабельные конструкции</u>											
22.	Стойка кабельная	СК-40 (К150)						шт	19			
23.	Полка для укладки кабелей	ПК-25П (К16П)						"	26			
24.	Лотки стальные для прокладки кабелей	К422						"	26			
25.	Уголок разделительный	К421						"	26			
	<u>У1. Металлы</u>											
26.	Труба стальная водогазопроводная по ВТУ ЧМТУ ЛжрНИИГП с условным проходом 20 мм	T20						и	80			
27.	То же, с условным проходом 40 мм	T40						"	15			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
28.	Сталь прокатная по- досвая 25x4 мм	ГОСТ 103-57				кг	36					
29.	Лента стальная го- рячекатаная 20x3 мм	ГОСТ 6009-57				кг	19					

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Руководитель группы

*В.Ялик*  
*Г.Гохбойм*  
*А.Синис*

Я.Вялик

Г.Гохбойм

А.Синис

-Установка для мазутоснабжения  
котельных с подземными резервуа-  
рами 2x100; 2x250; 2x500; 2x1000 м<sup>3</sup>

Типовой проект  
903-2-2/71  
тип П, Ш, IV, V  
Альбом IX.

-32-

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электросвешелье мазутнасосной

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	№ газ. по техно. логич. кой схеме	Завод Изгот. тогл. тель	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость	
									единицы	общий	единицы	общая
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

I. Щитки групповые

I. Щиток групповой переменного тока 380/220в с одним автоматом без расцепителя на вводе типа АЗТТ4/7, с 5 автоматами на отходящих линиях типа АЗТБ1 с тепловыми расцепителями га 15а

ОЩВ-6

шт I

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

II. Ящики

2.	Ящик-220/12 в; 250 ва с понижающим трансформатором ОСО-0,25 с тремя однополюсными автоматами АБ-25 с расцепителями 15а и со штепсельной розеткой, защищенный	ЯТП-0,25	шт	1
----	--	----------	----	---

III. Выключатели. Штепсельные соединения

3.	Выключатель однополюсный в нормальном исполнении на 6а, 250в		"	9
4.	Выключатель однополюсный в герметическом исполнении на 6а, 250в		"	1
5.	Розетка двухполюсная в нормальном исполнении		"	1
6.	Розетка двухполюсная в герметическом исполнении		"	2

Типовой проект  
908-2-2/71  
ЭИИ П, В, Д, У  
Альбом IX

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

IV. Осветительные приборы

7.	Арматура "Ломста" цель- ного волоочного стекла, до 200 Вт, с фарфоровым пятном	Лц5-200	шт	2
8.	Арматура фарфоровая, по- зургметическая, до 60 Вт	Фп-50	"	4
9.	Арматура подвесная, не- взрывозащитная, рассеян- ного света, с отражателем, со штепсельным разъемом, до 200 Вт	ПЦ-200	"	13
10.	Плафон одноламповый		"	3
11.	Лампа переносная, с нор- мальным патрубком за- щиты и металлической сеткой, со шнуром		"	1

V. Лампы газоразрядные

12	Лампа газоразрядная 220 В, общего назначения с предохранителем балластом, с цоколем Р-27 класс: "Б" МБ-220-40		"	3
----	---	--	---	---

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		НБ-220-60				шт	6					
		НБ-220-75				"	2					
		НБ-220-100				"	12					
		НБ-220-150				"	16					
13.		Лампа накаливания 12в, с цоколем Р-27, мощностью 40 вт	МО12-40			шт	1					
		<u>VI. Кабели и провода</u>										
14.		Кабель силовой напря- жением до 500 в, с алю- миниевыми жилами, с ре- зиновой изоляцией, в полихлорвиниловой обо- лочке:										
		3x4+1x2,5 кв.мм	АВРГ			м	10					
15.		3x2,5 кв.мм				"	20					
0		2x2,5 кв.мм				"	120					
16.		Провод гибкий, с медны- ми жилами, с резиновой изоляцией, одножильный, сечением 1,5 мм <sup>2</sup>	ПРГ			"	10					

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

17.	Провод, с медными жилами, с резиновой изоляцией на основе кремний-органического каучука, в оплетке из стекловолокна сечением 1,5 мм <sup>2</sup>	ПРКС	м	30
	<u>УП. Установочный материал</u>			
18.	Труба водогазопроводная по ВТУЧМТУ УКРНИИИ № 576-64 с условным проходом 20 мм		м	10
19.	Коробка ответвительная на 3 направления		шт	20
20.	Кронштейн с вылетом 500мм	УП14	"	1
21.	Держатель для подвеса одного светильника типа "ФМ-60" к кронштейну	У-25М	"	1
22.	Подвес длиной 1000 мм	К981	"	12
23.	Стойка для крепления одного светильника типа ЛПД на площадке	К985	"	6

Гл. инженер проекта  
Нач. отдела  
Рук. группы

*В. Ялик* /Бялик/  
*Г. Гохбойм* /Гохбойм/  
*С. Синис* /Синис/

Установка для мезутонахождения  
 котельных с подземными  
 резервуарами  
 2 x 100 мЗ; 2x250 мЗ;  
 2 x 500 мЗ; 2x1000мЗ.

Типовой проект  
 903-2-2/7 Тип П,Ш,Л,У,  
 Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на комплексную слаботонную сеть мезутонажесной

№ п/п	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № черт. тежа	К. поз.	Завод-изгот.	Единица измерения	Количество	Ма-те-риал	Гр-на	Лес (кг)	Стоимость	
										Ед-ицы	Об-щая (тыс. руб.)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Телефонный аппарат	ТА-68			шт	1						
2	Пожарный извещатель	ПКИЛ-9			шт	1						
3	Кабель телефонный с медными жилами, с полиэтиленовой изоляцией, в полиэтиленовой оболочке	ТПП10x2x0,4			м	5						
4	Кабель телефонный распределительный с медными жилами, с полиэтиленовой изоляцией	ТРП1x2x0,5			м	15						
5	Коробка телефонная распределительная	КРТ-10x2			шт	1						
6	Муфта свинцовая соединительная емкостью	10x2x0,5			шт	1						

Главный инженер проекта Я.Бялик  
 Начальник отдела Г.Гохбойм  
 Руководитель группы А.Синис

*Я.Бялик*  
*Г.Гохбойм*  
*А.Синис*



Установка для мазутоснабжения  
котельных с подземными резервуарами  
2x100 м<sup>3</sup>, 2x250 м<sup>3</sup>, 2x500 м<sup>3</sup>,  
2x1000 м<sup>3</sup>

-58-

Типовой проект  
903-2-2/71  
Тип П, Ш, IV, V,  
Альбом IX

### ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на электроосвещение площадки мазутного  
хозяйства

№ по рядку	Шифр по объек- тной класси- фикации	Наименование и техни- ческая характеристика основного и вспомога- тельного оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	№ поз. по тех- ниче- ской схеме	Завод- изго- тови- тель	Едини- ца из- мере- ния	Коли- чество	Мате- риал	Вес (кг)		Стоимость	
									едмцы	общий	едини- цы (р.о.)	общая (тыс. руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

- |    |  |         |    |   |
|----|--|---------|----|---|
| 1. | Магнитный пускатель<br>в защищенном испол-<br>нении, без тепловой<br>защиты с катушкой<br>220в переменного<br>тока | ПМЛ-221 | шт | 1 |
| 2. | Выключатель однопо-<br>люсный в гермети-<br>ческом исполнении<br>6а, 250в  |         | "  | 2 |

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3.		Арматура пыленепро- ницаемая, подвесная, с отражателем, со штепсельным разъемом, до 200 вт										
		- для типа II (авто- слив)	ШПД-200			шт	2					
4.		- для типа II и III (ж.д.слив)	ШПД-200			шт	2					
5.		- для типа III, IV и V (автослив)	ШПД-200			шт	3					
6.		- для типа IV и V (ж.д.слив)	ШПД-200			шт	5					
7.		Арматура пыленепро- ницаемая, подвесная, с отражателем, со штепсельным разъемом, до 100 вт										
		- для типа II и III (ж.д.слив)	ШПД-100			шт	3					
8.		- для типа IV и V (ж.д.слив)	ШПД-100			шт	5					



УЧЕТНО-ПРОЦ. СЛ. 2/7  
 ФОНД II, III, IV  
 АВР-ОН IX

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		- для типа II (автослив)				"	5					
17.		- для типа II, III, IV и У (з.д. слив)				"	3					
18.		- для типа II, I <sup>ч</sup> и У (автослив)				"	6					
		Набор с алюминиевыми киллами, с резиновой изоляцией, с полихлорвиниловой обложкой, брэнированный, сечением: 2x4 кв.мм										
20.		- для типа II (автослив)	АВРБ-500			"	160					
21.		- для типа II (з.д. слив)	АВРБ-500			"	120					
22.		- для типа II (автослив) и типа У (з.д. слив)	АВРБ-500			"	180					
23.		- для типа II и IV (з.д. слив)	АВРБ-500			"	135					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
24.	- для типа IV (авто-слив)		АВРБ-500			М	220					
25.	- для типа У (авто-слив)		АВРБ-500			"	200					
26.	То же, сечением 3х4 кв.мм											
	- для типа II (авто-слив)		АВРБ-500			"	50					
27.	- для типа II, Ш и IV (ж.д. слив)		АВРБ-500			"	70					
28.	- для типа Ш, IV и У (автослив), тип У (ж.д. слив)		АВРБ-500			"	60					
	Провод с алюминиевыми жилами, в полихлорвиниловой оболочке, сечением 2,5 кв.мм											
29.	- для типа II (ж.д. слив)		АПБ-500			"	30					
30.	- для типа Ш (ж.д. слив)		АПБ-500			"	50					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
31.	- для типа У и У (ж.д.слив)	АНВ-500				м	80					
32.	Провод с медными жилами, с резиновой изоляцией на основе кремнийорганического каучука в оплетке из стекловолокна сечением 1,5 кв.мм											
	- для типа П (автослив)	ПРКС-500				"	10					
33.	- для типа П и Ш (ж.д.слив)	ПРКС-500				"	14					
34.	- для типа Ш, У и У (автослив)	ПРКС-500				"	12					
35.	- для типа У и У (ж.д.слив)	ПРКС-500				"	22					
	Труба водопроводная тонкостенная ВТУ ЧМТУ УКРНИТИ № 576-64 с условным проходом 20 мм											
36.	- для типа П (ж.д.слив)	-				м	15					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
37.		- для типа III (к.д. слив)	-			м	25					
38.		- для типа IV и V (к.д. слив)	-			"	40					
39.		Переносной светильник с аккумуляторной батареей	СКС-1К			шт	2					
40.		Бетонная труба С=2 м, Ø 90 мм	-			"	2					

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Руководитель группы

*Я. Бялик*  
*Г. Гохбойм*  
*А. Сенис*

Я. Бялик

Г. Гохбойм

А. Сенис

Установка для мазутоснабжения  
 котельных с подземными резервуарами:  
 2х100 м<sup>3</sup>; 2х25 м<sup>3</sup>;  
 2х50 м<sup>3</sup>; 1х100 м<sup>3</sup>.

- 45 -

Типовой проект  
 903-2-2/71, тип П,Ш,Г,У,  
 Альбом 1А

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

на материалы для молниезащиты

№ п/п	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, сечение, размер, каталог, № чертежа	№ поз. по технической документации	Завод-изготовитель	Длина	Количество	Материал	Вес (кг)		Стоимость	
									Единицы измерения	Объем	Единицы измерения	Общая
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1		Сталь прокатная полосовая 50 х 6	ГОСТ 103-57						м/кг	I, 2/2.84		
2		40 х 4							"	70/88		
3		25 х 4							"	30/23,7		
4		20 х 10							"	0,3/0.46		
5		Сталь горячекатанная круглая Ø 12	ГОСТ 2590-57						"	30/26,4		
6		Сталь прокатная угловая равнобедренная 50х50х5 мм	ГОСТ 8509-57						"	25/95		
7		Сталь прокатная тонколистовая, толщина 1,5 мм	ГОСТ 3680-57						м <sup>2</sup> /кг	0,5/6		



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
8		Сталь прокатная толстолистовая, толщина 5 мм	ГОСТ 5681-57			м2/кг	05/19,6					
9		Кабель с медными жилами с резиновой изоляцией; перенос- ный, тяжёлый I х 2,5 кв.мм	КРПТ			м		12				
10		Металлоконструкции разных профилей				кг		10				

Главный инженер проекта



Я.Бялик

Начальник отдела



Г.Гохбойм

Руководитель группы



А.Синис

Установка для мазута-  
 снабжения котельных с  
 подземным размещением  
 резервуаров 2х100 м<sup>3</sup>  
 2х250 м<sup>3</sup>, 2х500 м<sup>3</sup>, 2х1000 м<sup>3</sup>

Типовой проект  
 903-2-2/71 тип П,Ш,ГУ,У  
 Альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
 приборов и средств автоматизации

Но- мер пору- ции по прин- ципи- аль- ной схе- ме	Общ- ный шифр наде- жности	Наименование, параметра, Среда и место отбора импульса	Пре- дель- ное зна- чение им- пуль- са	Место ус- тановки	Наименование, характеристика	Тип, мо- дель	Количест- во по проекту	Факти- чески на одина- гре- гат раты	Завод- изгото- витель	Стоимость по смете в руб. еди- ницы	Примеч- ние
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1,2, 3,4, 5		Температура мазута	60°С ± 80°С	Перед по- догревате- лями и после цир- куляцион- ного подо- гревателя	Термометр Б 90 №3-10-220-170 ГОСТ 2823-59 с оправой Б490-260-120 ГОСТ 3029-59		5		Клинский термо- метровый завод		Для # тонал- ных про- изводи- тельно- стью Iх3 25 м <sup>3</sup> /ч Iх6 5 м <sup>3</sup> /ч Iх11 м <sup>3</sup> /ч
		Запасной			Термометр Б 90 №3-10-220-170 ГОСТ 2823-59			I			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1,2, 3,4, 5	Температу- ра мазута	80 <sup>0</sup> C	Перед по- догрева- телями и после цир- куляцион- ного подо- гревателя	Термометр Б 90 № 3-Г <sup>0</sup> -220-210 ГОСТ 2823-59 с оправой БЛ 90 <sup>0</sup> -260-160 ГОСТ 3029-59		-	-	5		Клинский термомет- ровый завод			Для ма- зутона- сосных произво- дительно- стью 2х4м <sup>3</sup> /ч 2х22м <sup>3</sup> /ч
Запасной				Термометр Б 90 № 3-Г <sup>0</sup> -220-210 ГОСТ 2823-59		-	-	1		"			
6,7, 8	Температу- ра мазута	125 <sup>0</sup> C	Мазуто- провод после подогре- вателей основно- го кон- тура	Термометр Б90 № 4-2 <sup>0</sup> -220-170 ГОСТ 2823-59 с оправой БЛ 90-260-120 ГОСТ 3029-59		-	-	3		"			Для ма- зутона- сосных произво- дительно- стью 1х3,25м <sup>3</sup> /ч 1х6,5м <sup>3</sup> /ч 1х11м <sup>3</sup> /ч
10, 13	Температу- ра мазута и конденса- сата	130 <sup>0</sup> C 175 <sup>0</sup> C	Мазуто- провод из коте- льной и конденса- топровод после по- догрева- телей и резервуа- ров	То же		-	-	2		"			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Запасной					Термометр Б 90 № 4-20-220-170 ГОСТ 2823-59	-	-	1		Клинский термомет ровый завод			
6,7,8	Температу- ра мазута	125°C	Магито- провод после по- догрева- телей ос- новного контура	Термометр Б 90 № 4-20-220-210 ГОСТ 2823-59 с оправкой БЛ90-260-160 ГОСТ 3029-59	-	-	3		-"-		Для ма- зутос- насос- ных приводите- льно- стью 2х44 м3/ч 2х22 м3/ч		
9	-"-	125°C	мазутос- проводы в котель- ную	Термометр Б 90 № 4-20-220-210 ГОСТ 2823-59 с опра- вкой БЛ90-260-160 ГОСТ 3029-59	-		1		-"-				
Запасной					Термометр Б 90 № 4-20-220-210 ГОСТ 2823-59	-		1		-"-			

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
II	Температура пара	179°C	Паропровод перед подогревателями		Термометр Б 90- № 5-2 <sup>0</sup> -220-210 ГОСТ 2828-59 с оп- равой БЛ90-260-160 ГОСТ 3029-59	-	-	I		Клинский термомет- ровый завод			
Запасной					Термометр Б 90 № 5-2 <sup>0</sup> -220-210 ГОСТ 2828-59	-	-	I		"-			
I2					Свободная позиция								
I4	Температура ма- зута и присадки	80°C	Щит уп- равления		Автоматический, уравновешенный, по- казывающий, самопи- шущий и регулирую- щий Мост на 12 то- чек измерения Градуировка 21.Пре- дел измерения 0 ÷ 100°C Модификация 42.548. 50.229	-	-	I		Завод "Манометр" г. Моск- ва			
I4а	"-	"-			Блок редв к мосту	БР-01	-	I		"-			
I4б, в, г, д, е, ж	"-	"-	Резерву- ары ма- зута		Термометр сопров. ления платиновый. Длина монтажной части 200 мм	ФСП-1	-	6		Луцкий приборостроительный завод			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
15				Мазуто-провод перед насосами подачи мазута в котельную	Термометр манометрический сигнализирующий Длина капилляра 10 м				TSM-100 - 1				Сафоновский завод "Теплоконтроль"
16, 17, 18, 19, 20, 21, 25, 26, 27, 28	Давление мазута	до 0,48 <u>кгс</u> см <sup>2</sup> до 0,38 <u>кгс</u> см <sup>2</sup>	Мазуто-провод до и после фильтров грубой очистки	Мановакуумметр					ОБМВИ-160х1,5 - 10				Томский манометровый завод
22, 23, 24	Давление мазута в мазутопроводе после насосов подачи мазута в котельную	25 <u>кгс</u> см <sup>2</sup>	"-"	Манометр					ВЭ-16рб х40 - 3				"-"

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
29,30 42,44	Давление мазута и пара	4,25*6 <u>кгс</u> см <sup>2</sup>	Мазуто- провод после циркуля- ционных насосов, из коте- льной и паропро- вод перед резервуа- рами	Манометр		ОБМ1- 160x10	-	4				Томский маномет- ровый завод	
31,33, 34	Давление мазута	4*4,25 <u>кгс</u> см <sup>2</sup>	мазуро- провод после фильтров тонкой очистки и тепло- обмени- ков цир- куляцион- ного кон- тура	Манометр		ОБМ1- 160x6	-	3				"	
32, 35*40, 41	Давление мазута	23*25 <u>кгс</u> см <sup>2</sup>	Мазуро- провод в котельную до и после фильтров тонкой очи- стки и перед теплообмени- ками основного контура	Манометр		ОБМ1- 160x40	-	8				"	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
16а + 421	К. м.но- метрам	-	По месту	Разделительный со- суд	РС-4	-	27				Люберец- кий эк- сперимен- тальный завод	
43	Давление пара в паропро- воде перед подогре- вателями	10 <u>кгс</u> см <sup>2</sup>	"	Манометр	ОБМ1- 160x16	-	1				Томский маномет- ровый завод	
	Уровень мазута в резервуа- ре	-	-	Комплектное устрой- ство для дистанци- онного измерения и сигнализации уровня жидкости, включающее	УМ2-32- ОМБТ-21	-	2				Завод "Электро- пульт" г. Ленин- град	
45, 46	Уровень мазута в резер- вуаре		Щит уп- равле- ния	Универсальный сеть- синный приемник. Гредел измерения 0 + 5 м	УСП-1м	-	2				Завод "Электро- пульт" г. Ленин- град	



I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV
45a 46a	Уровень мазута в резер- вуаре		Люк резер- вуара	Сельсинный датчик с металлическим поплавком	ДСУ-Тм	-	2	Завод "Электро- пульс" г. Ленин- град					
47	Уровень в дре- нажном прямике	25 мм 500 мм 750мм	По месту	Электрический ре- гулятор-сигнализа- тор уровня Длина электродов 1,0м; 0,5м; 0,25 м	ЭРСУ-2	-	I	Рязанский завод теи- ловых приборов					

Установка для электроснабжения  
 стальных с подземным размеще-  
 нием реакторов 2x100 м<sup>3</sup>,  
 2x250 м<sup>3</sup>, 2x500 м<sup>3</sup>, 4x1000 м<sup>3</sup>

Типовой проект  
 903-2-3/77. Изд П, Ш, Ю, У  
 альбом 18

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ

№ п/п	Обозначение изделия	Наименование и характеристика	Тип	Единица измерения	Количество	Фактически требуется	Завод изгот. или поставл.	Стоимость в руб.	Процент
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

А. Аппаратура, поставляемая комплектно со щитом

201.	Универсальный переключатель	УП-5312-С29	шт.	1		Завод низкой вольной аппаратуры г.Льва			
202.	Универсальный переключатель	УП-5313-А-19	"	5		"			
203.	Универсальный переключатель	УП-5315-Ф-516	"	1		"			
204.	Универсальный переключатель	УП-5311-ИЗ	"	1		"			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
205.	Универсальный переключатель	УП 5312 Ф 343	шт.	1			Завод низковольт- ной аппара- туры г.Уфа			
206.	Арматура коммутаторной лампы с зеленым стеклом	АСКМ-3	"-	5			Завод "Электро- пульт" г. Ленин- град			
207.	Выключатель автоматический однополюсный ~220в. Ток отсечки 1,37 ном. Расцепитель 0,63а	А-63-1М	"-	6			Электроаппаратный завод г.Курск			
208.	Выключатель автоматический однополюсный ~220в. Ток отсечки 1,37 ном. Расцепитель 1,6а	А-63-1М	"-	3			"-			
209.	Выключатель автоматический однополюсный ~220в. Ток отсечки 1,37 ном. Расцепитель 6,3а	А-63-1М	"-	1			"-			
210.	Пакетный выключатель однополюсный ~220в, 10а	ПВМ-1-10 исполнение 3	"-	2			Электро- техничес- кий з-д г.Ташкент			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
211.	Пакетный переключатель ~220в, 6,3а		ПММ1-10/М2 исполне- ние 3	шт.	1		Электро- техничес- кий з-д г.Ташкент			
212.	Пускатель магнитный ~220в, 23,2р		ПМЕ-III	-"	9		Завод "Ильмерн- не" г.Таллин			
213.	Пускатель магнитный ~220в, 4з,4р		ПМЕ-07I	-"	2		Завод электро- аппарату- ры г.Кашин			
214.	Реле времени ~220в		ЭВ-247 26,247, 003I	-"	1		Электро- аппарат- ный з-д г.Чебокс- сары			
215.	Блок сигнальных реле ~220в, 2р		СЭ-2	-"	3		Завод ре- ле и ав- томатики г.Киев			
216:	Сопротивление проводящее эмалированное 2500 ом		ПЭ-25	-"	5		Предприя- тие п/я 15129 г.Алгир			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
217.	Штепсельная розетка ~12в		ШР	шт.	I					
218.	Предохранитель трубчатый ~220в 10а, с плавкой вставкой 0,5 а		ПТ	-"-	I		Ленин- градский опытный завод			
	Патрон потолочный		-	-"-	I		-			
<b><u>Б. Аппаратура, не поставляемая комплектно со щитом</u></b>										
219.	Автотрансформатор		ЛАТР-1М	шт.	I		Батумский завод "Электро- прибор"			
220.	Лампа накаливания ~220в 110 вт		НГ-48	шт.	I		П/я М-5372 г. Томск			
221.	Лампа коммутаторная ~ 220в, 60 вт		КМ-5	-"-	5		Электро- механи- ческий завод г. Брест			

Установка для мазута-  
 снабжения котельных с  
 подземным размещением  
 резервуаров 2.100 м<sup>3</sup>  
 2х250 м<sup>3</sup>. 2х500м<sup>3</sup>.  
 2х1000 м<sup>3</sup>

- 59 -

Типовой проект  
 903-2-2/71 тип П,  
 Ш, IУ, У  
 Альбом IХ

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ШИТОВ

№ п/п	Наименование	Обозначение по ГОСТ (у) (чертеж конст- рукции, ту)	Коли- чест- во	Чертеж		Примечание
				Общего вида	Монтажной схемы	
1	2	3	4	5	6	7
I	Шит шкафной с правой дверью 2200х600х1200	ШШ-ПД	I	A-4	A-6,7	

Установка для мазутоснабжения  
котельных с подземным размеще-  
нием резервуаров 2x100 м<sup>3</sup>,  
2x250 м<sup>3</sup>, 2x500 м<sup>3</sup>, 2x1000 м<sup>3</sup>

-60-

Типовой проект  
903-2-2/71 тип П, Ш, IV, V  
альбом IX

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

№ п/п	Общесо- юзный шифр изделия	Наименование и характеристика	Тип, услов- ное обоз- наче- ние	Размер, Ди	Вес одно- го изде- лия в кг.	Коди- чест- во по во по проек- ту	Факти- чески требу- ется изде- лий (запол- няется строй- кой)	Стоимость по смете в руб. Едини- цы	Общая	Приме- чание
1.		Вентиль трехходовой	965Б	4	2,0	27				
2.		Вентиль трехходовой	1014Б	10	1,0	2				
3.		Вентиль трехходовой фланцевый	15с27нж1	15	-	27				
4.		Фланец к вентилю 15с27нж1	ГОСТ 12831-67	15	-	54				

Установка для выгрузки  
 кгрельных с подземным размеще-  
 нием резервуара 2х100 м,  
 2х250 м, 2х500 м, 2х1000 м<sup>3</sup>

-61-

Типовой проект  
 903-2-2/71 имп П, П, У, У  
 Альфа/18

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ

№ п/п	Общесоветский шифр изделия	Наименование	Объем наченки по ГОСТ, ТУ или нормами	Единица измерения	Количество по проекту	Фактически требуется по проекту	Стоимость в рублях	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.		Кабель контрольный с медными жилами	КВПСГ 4х1,5	м	312			
2.		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами	АКВПСБГ-4х2,5	"	79			
3.		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами	АКВПСГ-5х2,5	"	104			
4.		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами	АКВПСБГ-7х2,5	"	6			



Установка для мазутоснабжения  
котельных с подземным размещением  
2x100 м<sup>3</sup>, 2x250 м<sup>3</sup>, 2x500 м<sup>3</sup> 2x1000 м<sup>3</sup>

-09-

Типовой проект  
903-2-2/71 тип П,Ш,У,У  
Альбом

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОСНОВНЫХ МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ

№ п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование	Обозначение по ГОМТ,ТУ или нормали	Един. измерения	Количество по проекту	Фактически требуется изделий (заполнен. строикой)	Стоимость в рублях		Примечание
							Одного изделия	Общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1		Труба стальная бесшовная 14x2-10	ГОСТ 8734-58	м.	99				
2		Труба 20	ГОСТ 3262-62	"	104				
3		Труба 40	ГОСТ 3262-62	"	104				
4		Коврик резиновый 600x1200x6		шт.	1				
5		Металлоконструкций		п.	0,5				

Гл.Инженер проекта  
Начальник отдела  
Рук.группы

*В.И.И.*  
*В.И.И.*

/Бялик/  
/Файерштейн/  
/Нагли/

Установка для мазутоснаб-  
жения котельных с подзем-  
ными резервуарами  
2x100м<sup>3</sup>; 2x250м<sup>3</sup>; 2x500м<sup>3</sup>;  
2x1000м<sup>3</sup>

Типовой проект 903-2-2/71  
тип П.Ш.У, У  
Альбом 1Х

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА  
ТИПОВУЮ АРМАТУРУ  
(отопление)

№ по порядку	Шифр по об- щесов- ной клас- сифика- ции	Наименование и техническая ха- рактери- стика и комплек- тующего оборудо- вания, арматуры, кабельных и др. деталей	Тип, мар- ка, сече- ние, раз- мер, ката- лог, № чер- тежа	№ поз. по тех- н. лог. схеме	Завод изго- тов- тель	Едини- цы из- мере- ния	Коли- чест- во	Ма- тери- ал	Вес (кг)				Стоимость	
									едн.	О <sup>к</sup>	Едн.	Об-	руб.	руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1		Клапан предохра- нительный, ры- чажно-грузовой Ду = 25	И7ч3бр		Двер- ки- ский З-д УЧ оборуд. "Заря"	шт.	1	Раз- ный	11,0	11,0				
2		Клапан редукци- онный, пружин- ный Ду = 25	И8ч2бр		Бытодс- кий арма- турный зарод	шт.	1	Раз- ный	7,0	7,0				



Установка для мезутооснажения  
 котельных с подземным резер-  
 вуаром  
 2x100м3; 2x250м3; 2x500м3;  
 2x1000м3.

- 65 -

Типовой проект 903-2-2/77  
 типы П, Ш, Ю, У  
 Альбом IX

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
6.	Конденсатоотвод- чик термостати- ческий Ду = 15	45кч 6бр			Предприятие УВД Новго- родской обл.	шт.	2	Раз- ный	0,81	1,62		
7.	Клапан обратный подземный муфто- вый Ду = 15	16кч 11бр			Семеновский арматурный завод	шт.	1	Раз- ный	0,5	0,5		
8	Термометр техни- ческий стеклян- ный ртутный до 200°С	ГОСТ 2823- 59			Термометро- вый завод г.Калин	шт.	1	Стек- ло				

Установка для мазутоснабжения  
котельных с подземными ре-  
зервуарами  
2x100м3; 2x250м3; 2x500м3;  
2x1000м3

- 66 -

Типовой проект 903-2-2/71  
типы П, Ш, У, У  
Альбом 1X

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА  
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
(вентиляция)

№ по- ряд- ку	Шифр по 06- ресоз- ной клас- сификация	Наименование и техническая ха- рактеристика ос- новного и комплек- сующего оборудо- вания, арматуры, ка- бельных и др. изде- лий	Тип, мар- ки, сече- ние, раз- мер, ката- лог, № чер- тежа	Испол. по техно- лог. схеме	За- вод изго- тель	Еди- ницы изме- нения	Коли- чест- во	Мате- риал	Вес (кг)		Стоимость	
									Еди- ни- цы	Об- щий	Еди- ни- цы	Общий (тыс. руб)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I		Центробежный вен- тиляторный агре- гат:  Вентилятор Ц4-70 № 5, правого вра- щения, положение "В", исполнение I, с виброоснованием. С электродвигате- лем АОД-2-21-6 N = 0,8квт n=930 об/мин.	A5-I		Уч- режде- ние УН-	шт. I		ст. 107.0	107.0			

Установка для макутоснабжения  
 котельных с подземными ре-  
 зервуарами  
 2х100м<sup>3</sup>; 2х250м<sup>3</sup>; 2х500м<sup>3</sup>;  
 2х100м<sup>3</sup>.

- 64 -

Типовой проект 903-2-2, 71  
 типы П, Ш, У, У  
 Альбом 1А

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2	Вентилятор осев- вой с электродви- гателем ВАО-11-4 N=0,6 кВт, n=1400об/мин	06-320 И5			Москов- ский завод Сантех- обору- дова- ния	шт.	I	ст.	33,5	38,5		
3	Калорифер для t <sub>н</sub> = -20°	КЗПП-3			Пос. Петьма Мордов- ской АССР	"	I	ст.	75,0	75,0		
4	Калорифер для t <sub>н</sub> = -30°	КЗПП-4			"	"	I	ст.	90,0	90,0		
5	Калорифер для t <sub>н</sub> = -40°	КЗПП-5			"	"	1	ст.	110,0	110,0		
6	Заглушка пи- тометриче- ского дюзка				Михнев- ский за- вод вен- загото- вок	"	3	ст.	-	-		

Установка для мазутоснабжения  
котельных с подземными резервуарами  
2x1000м3; 2x250м3; 2x500м3; 2x1000м3.

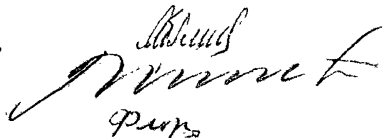
- 68 -

Типовой проект 903-2-2/71  
типы П, Ш, У, У  
Альбом Д

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9 : 10 : 11 : 12 : 13

7	Жалюзийная решет- ка	СТД5290	Горьков- ский ме- ханиче- ский 3-д треста сантех- деталь	шт. 3	ст. 1,35	4,05
---	-------------------------	---------	--	-------	----------	------

Гл. инженер проекта  
Начальник отдела  
Рук. группы



Балик  
Ильин  
Флоренцева

Установка для мезуоснабжения  
котельных с подземными резер-  
вуарами емкостью 2х100м<sup>3</sup>

- 69 -

Типовой проект 903-2-2/71  
Альбом IX, тип П

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
НА ОБОРУДОВАНИЕ ПО ВОДОПРОВОДУ И КАНАЛИЗАЦИИ

№ по ряду	Шифр по общесо- юзной класси- фикации	Наименование и техническая харак- теристика основно- го и комплектующе- го оборудования, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, мар- ка, соче- ние, раз- мер, ката- лог, № чертежа	№ по- зиции по тех- ноло- гии, по схеме	Завод изго- тов- тель	Еди- ница изме- че- ния	Ко- ли- че- ство	Мате- риал	Вес (кг)		Стоимость	
									ед.- ниц.	общий	Еди- ница	Общег (т.руб)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	ГОСТ 11465-65	Вентили запорные муфтовые	15х418р д=32	-	Кро- левце- кий арма- турный завод	шт. I	I	Ков- кий чугун	2,1	2,1		
2	ГОСТ 2217-66 ГОСТ 9923-61 ГОСТ 8318-67	Краны пожарные (взм- кля, взкадки, жжжж) взм вентиль запорный пожарный с муфтой и цапкой, головка сое- динительная для про- тивопожарного обору- дования рукавная 2шт., головка соединитель- ная цапковая д=50 брандспойт с полугайкой д=50, рукава резино- тканевые напорные д=50 L=20,0 диа- метр срыска нако- вечника (6мм)	1Б1р д=50	-	Кро- левце- кий ар- матур- ный за- вод	шт. I	I	комп. I	-	-		



Установка для мазутоснабжения  
котельных с подземными резер-  
вуарами емкостью 2х100м<sup>3</sup>

- 10 -

Типовой проект 903-2-2/71  
Альбом IX, тип П

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3	ГОСТ 8487-63	Задвижки параллель- ные с выдвигным шпинделем	З0ч6бр д=50	-	Георги- евский завод им. Ле- нина	шт.	2	чугун	18,4	36,8		
4	ГОСТ 14167-69	Водомер турбинный	ВТ-50 д=50	-	Завод Водо- прибор	"	I	-	-	-		
5	ГОСТ 6527-68	Кран четырехходо- вой сальниковый муфтовый	11Б236к д=15	-	-	"	I	латунь	1,34	1,34		
6	12836-67	Фланцы стальные плоские привар- ные	Ру=2,5 кг/см <sup>2</sup> д=150	-	-	"	I	сталь	3,61	3,61		

Гл. инженер проекта

Начальник отдела

Руководитель группы

*Бялик*  
*Хурков*  
*Трифонов*

Бялик

Хурков

Трифопова

Установка для мазутоснабжения  
котельных с подземными резервуа-  
рами емкостью 2х250м3

- 41 -

Типовой проект 903-2-2/71  
Альбом № 1, тип III

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
на оборудование по отоплению и канализации

№ по ряд- ку	Шифр по об- щесо- юз- ной клас- сифи- кации	Наименование и тех- ническая характеристика основного оборудо- вания, арматуры, ка- белейных и др. изде- лий	Тип, марка, пози- ция, по размер, кате- лог, № черта- жа	№ пози- ции, по техно- логи- ческой схеме	Завод- изгото- витель	Еди- ни- цы из- ме- ре- ния	Ко- ли- че- ст- во	Ма- ри- нал	Вес(кг)		Стоимость	
									Еди- ницы	Общий	Еди- ницы	Общая (руб)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	ГОСТ 11465- 65	Вентили запорные муфтовые	ИБ41Вр д=32	-	Кроле- вский арматур- ный за- вод	шт.	1	Ков- кий чун- гун	2,1	2,10		
2	ГОСТ 2217-66 ГОСТ 9923-61 ГОСТ 8318-57	Краны пожарные(вен- тиль запорный с муф- той и цапкой, голов- ка соединительная для противопожарного оборудования рукавная 2шт; головка соедини- тельная цапковая д=50, брандспойт с по- лугайкой д=50, рукава резино-тканевые на- порные д=50 с=20,0 диаметр спрыска нако- нечника 16 мм)	ИБ1Р д=50	-	-	компл.	1	-	-	-		

Установка для мазутоснабжения  
котельных с подземными резерву-  
арами емкостью 2х250м<sup>3</sup>

- 72 -

Типовой проект 903-2-2/71  
Альбом IX, тип 18

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3	ГОСТ 8437-63	Задвижки параллель- ные с выдвижным шпинделем	30ч6бр д=50	-	Георгиев- ский з-д им. Лени- на	шт.	2	чугун	18,4	36,8		
4	ГОСТ 14167- 69	Водомер турбинный	ВТ-50 д=50		Завод Водопрям- бор	"	I	"	-	-		
5	ГОСТ 6527- 68	Кран четырехходо- вой сальниковый муфтовый	11Б230к д=15	-	"	"	I	латунь	1,34	1,34		
6	12896- 67	Фланцы стальные плоские приварные	Ру=2,5 кг/см <sup>2</sup> д=150	-	"	"	Б	сталь	3,61	3,61		

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Рук. группы

*Трифонов*

Балик

Хурков

Трифонова

Установка для мазутоснабжения  
котельных с подземными резерву-  
арами емкостью 2х500м<sup>3</sup>

- 43 -

Типовой проект 903-2-2/71  
Альбом X, таб IV

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
НА ОБОРУДОВАНИЕ ПС ВОДОПРОВОДУ И КАНАЛИЗАЦИИ

№	Шифр	Наименование и тех- ническая характеристика	Тип, мар- ка, сече- ние, раз- мер, ата- лог, № чертежа	№ по- зиции	Завод- изготови- тель	Еди- ниц	Ко- ли- че- сти	Ма- те- ри- ал	Вес (кг)	Стоим- ость		
										еди- нич	общая ничи	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I	ГОСТ II465-65	Вентили запорные муф- товые	15кч18р д=32	-	Кроле- вецкий арматур- ный завод	шт.	I	ков- кий чу- гун	2,1	2,1		
25	ГОСТ 2217-66 ГОСТ 9923-61 ГОСТ 8318-57	Краны пожарные (вен- тиль запорный пожар- ный с муфтой и цапкой, головка соединительная для противопожарного оборудования рукавная 2шт; головка соедини- тельная цапковая д=50, брансбойт с полугай- кой д=50, рукава рези- но-тканевые напорные д=50, L=20,0 диаметр спрыска наконечника 16мм)	1Б1р д=50	-	-	компл.	I	-	-	-		

Установки для автоматического  
котельных с надземными резерву-  
арами емкостью 2х500м<sup>3</sup>

- 74 -

Типовой проект 903-2-2/71  
Альбом I, тип IV

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3.	ГОСТ 8437- 63	Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем	30ч6бр д=50	-	Георгиев- ский з-д им. Лени- на	шт.	2	чугун	18,4	36,8		
4	ГОСТ 14167-69	Водомер турбинный	ВТ-50 д=50	-	Завод Водопр- бор	-	I	-	-	-		
5	ГОСТ 6527-68	Кран четырехходовой сальниковый муфтовый	1Б230к д=15	-	-	-	I	латунь	1,34	1,34		
6	Г2836-67	Фланцы стальные плоские приварные	Ру=2,5 кг/см <sup>2</sup> д=150	-	-	-	I	сталь	3,61	3,61		

Главный инженер проекта

Начальник отдела

Руководитель группы

*В.И.Иванов*

*Ю.И.Иванов*

Бялик

Журков

Трифонов

Установка для мазутоснабжения  
котельных с подземными резер-  
вуарами емкостью 2х1000м<sup>3</sup>

- 75 -

Типовой проект 903-2-2/71  
Альбом IX тип У

ЗАКАЗЫВАЮЩИЙ СПЕЦИФИКАЦИЯ  
НА СТОРУДОВАНИЕ ПО ВОДОПРОВОДУ И КАНАЛИЗАЦИИ

№ по порядку	Шифр по об-щесоюз-ной классификации	Наименование и техни-ческая характеристика основного и комплектующего оборудо-вания, арматуры, к.обель-ных и других изделий	Тип, марка, сече-ние, раз-мер, ка-талог, № черте-жа	№ пози-ции	Завод-изго-товитель	Едини-ца ис-числения	Ко-лич-ство	Ма-тери-ал	Вес(кг)	Стоимость		
										Еди-ницы	Об-щие	Общая (руб)
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	ГОСТ II465-65	Вентили запорные муфтовые	15жч18р Д=32	-	Кроле-вецкий арматур-ный за-вод	шт.	I	Ков-кий чу-гун	2, I	2, I		
2	ГОСТ 2217-66 ГОСТ 9923-61 ГОСТ 8318-57	Краны пожарные (вен-тиль запорный пожарный с муфтой и цапкой, голов-ка соединительная для противопожарного обору-дованна рукавная 2шт; головка соединительная цапковая д=50, бренд-спойт с полугайкой д=50, рукава резино-тка-новые напорные д=50, ℓ=20,0 диаметр присо-еда наконечника 16мм)	1Б1р Д=50	-	-	компл.	I	-	-	-		

Установка для наугоснабжения  
котельных с подземными резер-  
вуарами емкостью 2х1000м<sup>3</sup>

- (46) -

Типовой проект 903-2-2/71  
Альбом № тип У

№	2	2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3	ГОСТ 8437-63	Задвижки параллельные с выдвижным шпинделем	30ч60р д=50	-	Геор- гиль- ский З-д гм. Иван- на	шт. 2	чу- гун	18,4	36,8			
4	ГОСТ 14167-69	Водомер турбинный	ВТ-50 д=50	-	Завод Воло- прибор	шт. 1	-	-	-			
5	ГОСТ 6527-68	Кран четырехходовой сальниковый муфтовый	ИП236к д=15	-	-	шт. 1	ла- тунь	1,34	1,34			
6	ИЗ36-67	Фланцы стальные ялос- кие приварные	Ру=2,5 кг/см <sup>2</sup> д=130	-	-	шт. 1	сталь	3,61	3,61			

Главный инженер проекта  
Начальник отдела  
Руководитель группы

*В.В. Кузнецов*  
*В.В. Кузнецов*  
*М.И. Трифонова*

Билик  
Курков  
Трифопова