

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**

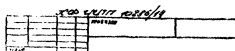
**409-28-5189**

**БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 куб. м  
ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС**

**АЛЬБОМ 10**

ЧЕРТЕЖИ НА НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЧАСТЬ 4



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Пюлья № 12  
11/4  
Заяв. № 0955 Инв. № 10286/14 Тираж 870  
Сдано в печать 26 00 1990 Цена 10-49

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-5189

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 КУБ. М  
ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС

АЛЬБОМ 10

ЧАСТЬ 4

РАЗРАБОТАН

ГПИ ПРОЕКПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ  
(ВОЛГОГРАДСКИЙ ОТДЕЛ)

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА

и В. Ф. СЕРЕЕВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ  
ПРИКАЗ ОТ 18.08.89 № 109

Содержание

109-85-985 Рязань-10. Часть 4

Обозначение	Наименование	Стр	Обозначения	Наименование	Стр
	Титульный лист	1	095.03.00.00.00	Крепление рукава. Спецификация	30
	Содержание	2	095.03.00.00.0005	Крепление рукава. Сборочный чертеж	31
	Техническое описание	3	095.03.01.00.00	Кремль напильника. Спецификация	30
	Технические требования	4	095.03.01.00.0005	Кремль напильника. Сборочный чертеж	30,33
016.00.00.00.00	Фильтр рукавный модульный		095.03.01.00.01	Пружина. Деталь	34
	ФРМ-2-48. Спецификация	7	095.03.01.00.02	Пружина. Деталь	34
095.00.00.00.0005	Фильтр рукавный модульный		095.03.01.01.00	Каркас. Спецификация	34
	ФРМ-2-48. Сборочный чертеж	5,6	095.03.01.01.0005	Каркас. Сборочный чертеж	35
095.00.00.00.01	Прокладка. Деталь	7	095.03.01.02.00	Камоча запорная. Спецификация	34
095.01.00.00.00	Карпус. Спецификация	7	095.03.01.02.0005	Камоча запорная. Сборочный чертеж	36
095.01.00.00.0005	Карпус. Сборочный чертеж	8,9,10	095.03.01.02.01	Пружина. Деталь	36
095.01.01.00.00	Каркас. Спецификация	11	095.03.01.03.00	Фланец в сборе. Спецификация	36
095.01.01.00.0005	Каркас. Сборочный чертеж	12	095.03.01.03.0005	Фланец в сборе. Сборочный чертеж	37
095.01.01.00.01	Связь. Деталь	11	095.03.01.03.01	Фланец. Деталь	38
095.01.01.00.02	Связь. Деталь	11	095.03.01.03.02	Пружина. Деталь	38
095.01.02.00.00	Секция приводимая. Спецификация	11	095.03.01.03.03	Петля. Деталь	38
095.01.02.00.0005	Секция приводимая. Сборочный чертеж	13	095.03.01.03.04	Петля. Деталь	38
095.01.03.00.00	Лист берный. Спецификация	13	095.03.01.04.00	Камоча в сборе. Спецификация	39
095.01.03.00.0005	Лист берный. Сборочный чертеж	13	095.03.01.04.0005	Камоча в сборе. Сборочный чертеж	39
095.01.03.00.01	Лист. Деталь	14	095.03.01.04.01	Камоча. Деталь	39
095.01.03.01.00	Патрубок. Спецификация	14	095.03.02.00.00	Хомут. Спецификация	39
095.01.03.01.0005	Патрубок. Сборочный чертеж	14	095.03.02.00.0005	Хомут. Сборочный чертеж	40
095.01.03.01.01	Фланец. Спецификация	15	095.03.02.00.01	Полоса. Деталь	40
095.01.03.01.0105	Фланец. Сборочный чертеж	15	095.03.02.00.02	Бодяшка. Деталь	17
095.01.04.00.00	Секция промежуточная. Спецификация	15	095.03.02.01.0005	Балт. Сборочный чертеж	41
095.01.04.00.0005	Секция промежуточная. Сборочный чертеж	16	095.03.03.00.00	Камач тканевый. Спецификация	41
095.01.04.00.01	Стенка. Деталь	16	095.03.03.00.0005	Камач тканевый. Сборочный чертеж	41
095.01.04.01.00	Фланец. Спецификация	16	095.04.00.00.00	Переход в сборе. Спецификация	42
095.01.04.01.0005	Фланец. Сборочный чертеж	17	095.04.00.00.0005	Переход в сборе. Сборочный чертеж	42
095.01.05.00.00	Лешетка берная. Спецификация	17	095.04.00.00.01	Переход. Деталь	42
095.01.05.00.0005	Лешетка берная. Сборочный чертеж	17	095.00.00.00.00	Комплект. Спецификация	44
095.01.05.00.01	Лешетка. Деталь	18	095.00.00.00.0005	Комплект. Сборочный чертеж	43
095.01.06.00.00	Лешетка минная. Спецификация	18	095.01.00.00.00	Карпус. Спецификация	44
095.01.06.00.0005	Лешетка минная. Сборочный чертеж	19	095.01.00.00.0005	Карпус. Сборочный чертеж	45
095.01.06.00.01	Фланец. Деталь	19	095.01.00.00.01	Обшубка. Деталь	44
095.01.07.00.00	Обшубка. Спецификация	20	095.01.01.00.00	Каркас. Спецификация	46
095.01.07.00.0005	Обшубка. Сборочный чертеж	20	095.01.01.00.0005	Каркас. Сборочный чертеж	47
095.01.08.00.00	Плвод. Спецификация	21	095.01.01.00.01	Связь. Деталь	46
095.01.08.00.0005	Плвод. Сборочный чертеж	21	095.01.01.00.02	Связь. Деталь	46
095.01.08.00.01	Лист. Деталь	21	095.01.02.00.00	Фланец. Спецификация	46
095.02.00.00.00	Бункер. Спецификация	21	095.01.02.00.0005	Фланец. Сборочный чертеж	48
095.02.00.00.0005	Бункер. Сборочный чертеж	22,23	095.01.03.00.00	Лист берный. Спецификация	48
095.02.00.00.01	Листик. Деталь	24	095.01.03.00.0005	Лист берный. Сборочный чертеж	48
095.02.01.00.00	Карпус бункера. Спецификация	24	095.01.03.00.01	Лист. Деталь	49
095.02.01.00.0005	Карпус бункера. Сборочный чертеж	25	095.01.03.01.00	Фланец. Спецификация	49
095.02.01.00.01	Стенка. Деталь	26	095.01.03.01.0005	Фланец. Сборочный чертеж	49
095.02.01.00.02	Стенка. Деталь	27	095.02.00.00.00	Бункер. Спецификация	50
095.02.02.00.00	Фланец. Спецификация	28	095.02.00.00.0005	Бункер. Сборочный чертеж	51
095.02.02.00.0005	Фланец. Сборочный чертеж	28	095.02.00.00.01	Платик. Деталь	50
095.02.03.00.00	Фланец. Спецификация	29	095.02.01.00.00	Карпус бункера. Спецификация	50
095.02.03.00.0005	Фланец. Сборочный чертеж	28	095.02.01.00.0005	Карпус бункера. Сборочный чертеж	52
095.02.04.00.00	Крышка. Сборочный чертеж	29	095.02.01.00.01	Стенка. Деталь	53
095.02.04.00.01	Личка. Деталь	29	095.02.01.00.02	Стенка. Деталь	54
095.02.04.00.02	Платик. Деталь	29	097.00.00.00	Клапан 200х200 с приводом	55
095.02.05.00.00	Рамка. Спецификация	30		Спецификация	55
095.02.05.00.0005	Рамка. Сборочный чертеж	30	097.00.00.0005	Клапан 200х200 с приводом	55
				Сборочный чертеж	55



## Содержание

109-28-51.89 Архивом 10. Часть 4.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
097.00.00.01	Скоба. Деталь.	56	097.02.02.00	Стенка передняя. Спецификация	61
097.00.00.02	Рычаг скобы. Деталь	56	097.02.02.00СБ	Стенка передняя. Сборочный чертёж	61
097.00.00.03	Тяга I. Деталь	56	097.02.02.01	Стенка. Деталь	61
097.00.00.04	Коромысло. Деталь	56	097.03.00.00	Клапан 200x200. Спецификация	62
097.00.00.05	Тяга II. Деталь	57	097.03.00.00СБ	Клапан 200x200. Сборочный чертёж	63,64
097.01.00.00	Панель. Спецификация	57	097.03.00.01	Палочка. Деталь	62
097.01.00.00СБ	Панель. Сборочный чертёж	57	097.03.00.02	Ось I. Деталь	62
097.01.00.01	Проушина. Деталь	58	097.03.00.03	Ось II. Деталь	65
097.01.00.02	Уголок I. Деталь	58	097.03.00.04	Крышка проходная. Деталь	65
097.01.00.03	Уголок II. Деталь	58	097.03.01.00	Корпус клапана с фланцами. Спецификация	65
097.01.00.04	Стенка передняя. Деталь	58	097.03.01.00СБ	Корпус клапана с фланцами. Сборочный чертёж	66
097.01.00.05	Крышка. Деталь	59	097.03.01.01	Корпус клапана. Спецификация	65
097.02.00.00	Патрубок с фланцем. Спецификация	59	097.03.01.01СБ	Корпус клапана. Сборочный чертёж	66
097.02.00.00СБ	Патрубок с фланцем. Сборочный чертёж	59	097.03.01.01.01	Стенка торцевая. Деталь	67
097.02.00.01	Крышка. Деталь	60	097.03.01.01.02	Стенка боковая. Деталь	67
097.02.00.02	Прокладка. Деталь	60	097.03.01.01.03	Накладка. Деталь	67
097.02.01.00	Фланец. Спецификация	60			
097.02.01.00СБ	Фланец. Сборочный чертёж	60			

### Техническое описание.

#### 1. Введение

- 1.1. В настоящем выпуске представлены рабочие чертежи рукавного фильтра модульного с тканевыми рукавами длиной 2 м и общей площадью фильтрации 48 м<sup>2</sup>, рабочие чертежи коллектора, устанавливаемого на тыльной стороне фильтра, рабочие чертежи герметического клапана размерами 200x200 с электромагнитным приводом.
- 1.2. Фильтр ФМ-2-48 предназначен для обеспыливания выхлопного воздуха системы пневмотранспорта цемента и состоит из следующих основных элементов: корпуса металлического с входной дверью, бункера, тканевых рукавов, патрубков входа и выхода воздуха, оснащенных клапанами с электромагнитными приводами ЭД10101. Коллектор состоит из корпуса и бункера.
- 1.3. Для выпуска увлажненной в коллекторе и фильтре пыли цемента использованы пылевые мигалки с конусными клапанами ЭУ 200, а для активизации этого процесса - вибраторы ИВ-89 с конусными наладками.

#### 2. Размещение и монтаж.

- 2.1. Фильтр и коллектор объединяются при помощи приварных накладок и устанавливаются на опорные металлические конструкции.
- 2.2. После установки фильтра и коллектора к ним присоединяются на сварке металлические площадки, а на болтовых соединениях - выпускные течи с клапанами-мигалками и патрубки входа и выхода воздуха.
- 2.3. Монтаж коллектора и фильтра производится в собранном виде после проверки на герметичность.

10285/14

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Фильтр рукавный модульный ФМ-2-48. Техническое описание.	Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Состав.	Дет.	1		1	
М.Иванов	М.Иванов	М.Иванов	М.Иванов	1		1	

Исполнитель: М.Иванов      Проверитель: М.Иванов

408-28-31-89 Архив № 12 Часть 4

### Технические требования.

1. Фильтр ФРМ-2-48 и коллектор должны соответствовать настоящим техническим требованиям и рабочим чертежам.
2. Все материалы, готовые изделия и детали, применяемые для изготовления фильтра и коллектора, должны соответствовать данным, указанным в конструкторской документации, и по качеству отвечать требованиям стандартов.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров деталей и сборочных единиц: Н/п,  $\frac{H}{p}$  и  $\frac{T}{p}$ .
4. Качество листового материала, проката и готовых изделий должно быть подтверждено сертификатами заводов-поставщиков.
5. Поверхности деталей не должны иметь порок (трещин, забоин, отслоения покрытия и т.д.).
6. Детали проката должны быть выпущены.
7. На механически обработанных деталях не должно быть заусенцев, задиров и забоин, а в местах перегибов - трещин и надрывов.
8. Сварочные работы должны производиться в соответствии с технологией предприятия-изготовителя.
9. К сварке не допускаются детали, у которых места нанесения сварочных швов покрыты ржавчиной, маслом и другими загрязнениями.
10. Зачистка свариваемых поверхностей производится механическим способом.
11. Сборку и прихватку сборочных единиц производить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 9467-75, при этом швы сварных соединений должны соответствовать ГОСТ 5264-80.
12. Прихватку следует выполнять в местах расположения сварочных швов, длина прихватки не менее 50мм при расстоянии между прихватами не более 50мм.
13. Перед началом сборки должны быть проверены правильность сборки и качество прихватки соединяемых деталей, при необходимости с помощью подгонки деталей не допускается.
14. Подготовка поверхности под антикоррозионное покрытие производится по технологии, утвержденной на предприятии-изготовителе.
15. Наружные и внутренние металлические поверхности фильтра и коллектора должны быть покрыты, грунтовкой ГФ-0119 ГОСТ 23348-78 или другим покрытием, обладающим коррозионной стойкостью к металлу по технологии, утвержденной на предприятии-изготовителе.
16. Покрытие должно наноситься ровным слоем по всей поверхности. Лактеки, латекс, маршеры, клеи и лакирующие загрязнения не допускаются.
17. Фильтры и коллекторы должны поставляться в собранном виде согласно утвержденным чертежам.
18. К каждому комплекту фильтра и коллектора прилагается товаропроводительная документация, в которой указывается:
  - наименование предприятия-изготовителя и его ведомственная принадлежность,
  - обозначение фильтра и коллектора,
  - дата выпуска и отметка ОТК.
19. На каждом фильтре и коллекторе должна быть нанесена маркировка красной, отличающейся по цвету от основного покрытия.
20. Способ нанесения и место расположения маркировки устанавливается предприятием-изготовителем. Допускается маркировку представлять на бумажке, прикрепленной к фильтру и коллектору.
21. Готовые фильтры и коллекторы подвергаются приемочному контролю ОТК предприятия-изготовителя.
22. При приемочном контроле проверяется соответствие каждого фильтра и коллектора настоящим техническим требованиям и чертежам. При этом проверяется:
  - размеры и геометрическая форма,
  - качество сварных соединений,
  - товарный вид,
  - герметичность корпуса фильтра и коллектора путем создания избыточного давления в них и определением величины его падения в течение 2 часов согласно требованиям СНиП III-Г, 10.12-66.

23. На принятые фильтры и коллекторы в товаропроводительном документе делается отметка ОТК предприятия-изготовителя.
24. В тех случаях, когда в изделиях, подлежащих проверке, обнаруживается нарушение настоящих технических требований и рабочих чертежей, назначается повторная проверка после устранения обнаруженных дефектов.
25. Готовые фильтры и коллекторы поставляются в упаковке, обеспечивающей их сохранность при транспортировании и хранении. Изготовление тары производится предприятием-изготовителем в соответствии с ГОСТ 2931-76.
26. Производительная документация на каждый фильтр и коллектор к нему должна быть упакована способом, установленным на предприятии-изготовителе, причем, должны быть приняты меры, обеспечивающие ее сохранность.
27. Транспортирование фильтров и коллекторов может производиться любым видом транспорта в условиях, защищающих их от механических повреждений.

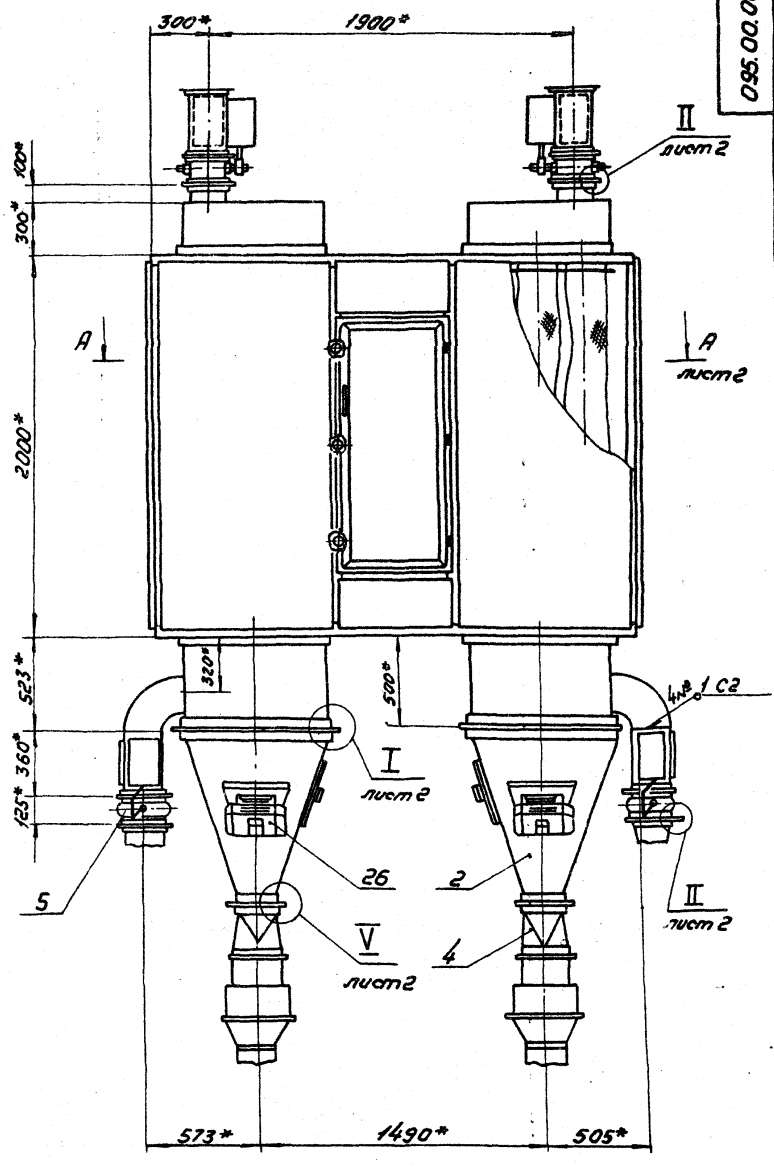
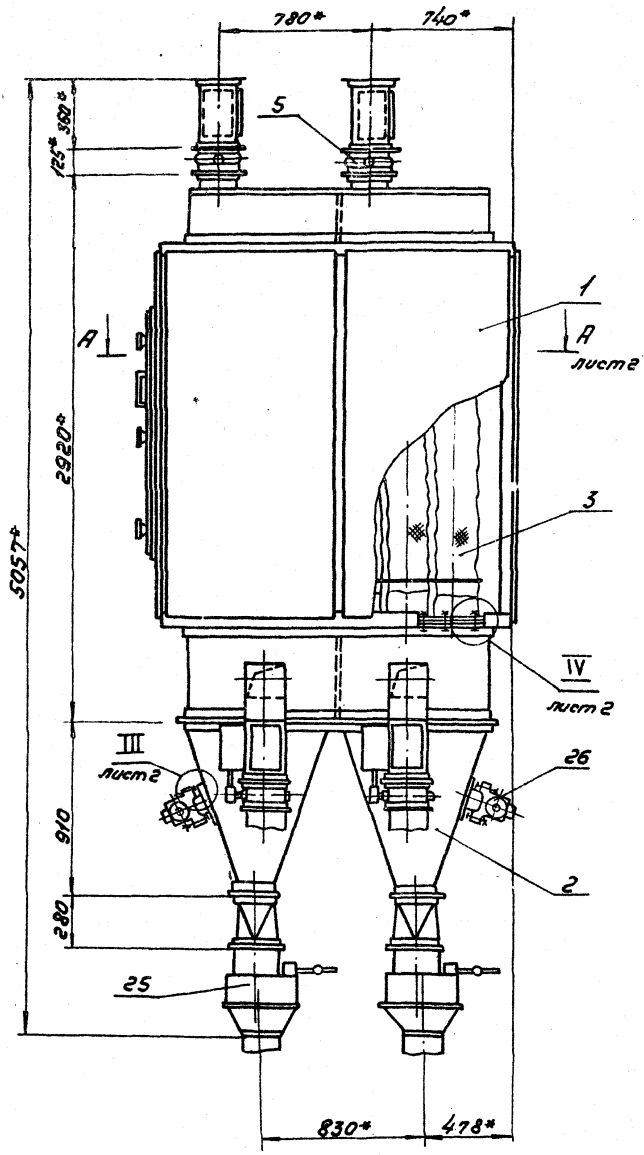
### Указания по монтажу и эксплуатации.

28. Монтаж фильтров и коллекторов должен производиться согласно требованиям СНиП III-Г, 10.12-66, СНиП 3.05.01.85 и СНиП III-3-81.
29. До установки на опорные металлоконструкции фильтра и коллектор соединяются между собой при помощи накладок, укрепляемых на сварке.
30. Патрубки для размещения рукавов смонтировать на сварке после установки фильтра на опорные конструкции.
31. При монтаже фильтра и коллектора отклонения их от вертикали не должны превышать 15мм на всю высоту.
32. Смонтированный рукавный фильтр ФРМ-2-48 проверяется на правильность сборки, подготавливаются все крепежные детали регулируются элементы натяжки рукавов и производится ручная работа воздушных клапанов.
33. Прием смонтированной установки обеспечивается стеновым воздухом давлением осуществляется стеновым воздухом с оформлением акта.
34. Эксплуатация - по ГОСТ 12, 4, 021-75 и согласно "Правил эксплуатации установок очистки газа" М. Минхимфазтехиз, 1984г.

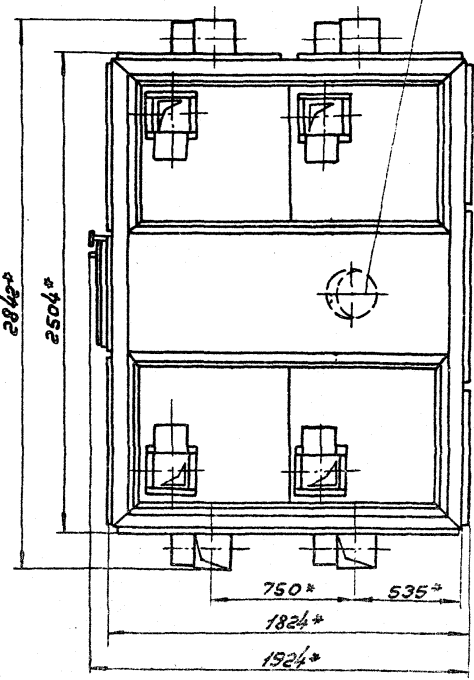
Исполнитель: [подпись] Проверено: [подпись]

Исполнитель	№ документа	Дата	Лист
Проверено	Дата	Дата	Лист
Фильтр рукавный модельный ФРМ-2-48			
Технические требования			

10286/18



Места установки патрубков для отвода очищенной воды



- 1.\* Размеры для справок.
- 2 Сварка ручная электродуговая.
- 3. Предельные отклонения размеров  $\pm 0,1$
- 4. В общей массе фильтра учтена масса клапанов поз. 5, вибраторов поз. 26 мисалок поз. 25.

Условные обозначения: 1 - листовой металл, 2 - листовой металл, 3 - листовой металл, 4 - листовой металл, 5 - листовой металл

10286/14

095.00.00.00.05

Изм/Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Фильтр рукавный модульный ФММ-2-48	Лист	Масса	Изменений
Разработ.	Земцова	Белова		Сборочный чертёж	2020	1:20	
Проект.	Акимов	Филип			Лист 1	Листов 2	
Т.контр.	Серебряк	Курт			ИП, Проектировальный завод «Волгарский завод»		
И.п.контр.	Ильин	Андр					
Синб.	Резнов	Андр					

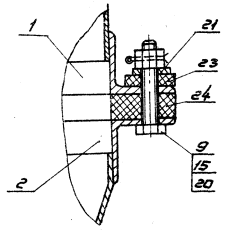
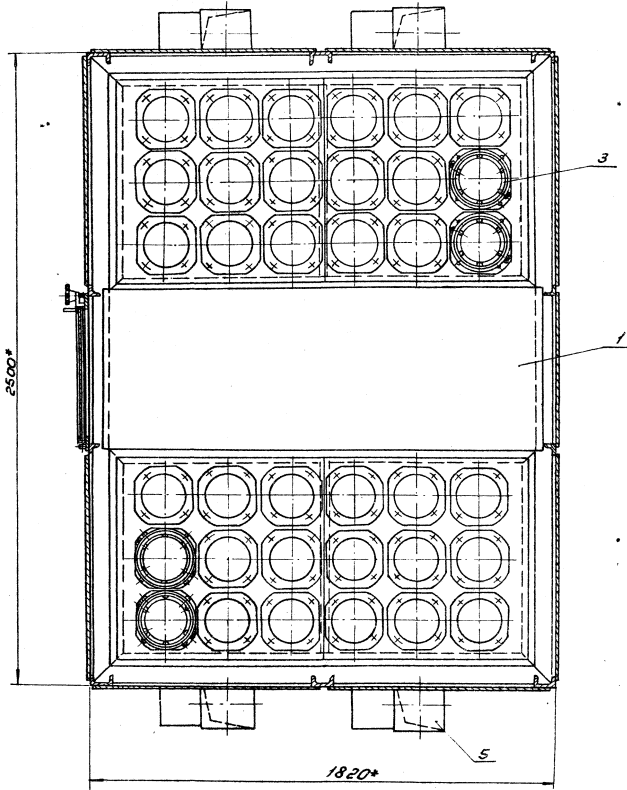
Копия в архив

409-28-31.85 Архивом 12 ввемб.4

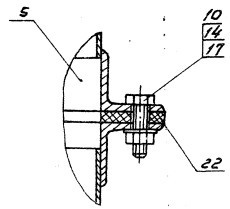
095.00.00.00.00.06

*P-A* *нумт*  
M:10

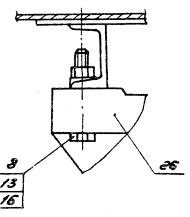
*I* *нумт*  
M:2



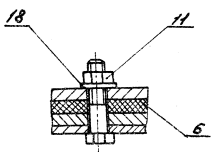
*II* *нумт*  
M:1



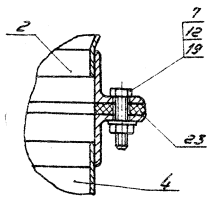
*III* *Повернуто* *нумт*  
M:2



*IV* *нумт*  
M:1



*V* *нумт*  
M:2



*1\** *размеры для справок*

0286/14

095.00.00.00.00.06

Исполнение	Фальш-руководный	Длина	2020
Размеры	модульный 40М-2-68	Ширина	—
Подоб	Сделанный вручную	Плот	В. Думов
Имя		Инженер	
Имя		Конструктор	

409-23-51.59 Работы по чертежам

Код документа	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
095.00.00.00.00.00				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
095.01.00.00.00	1			Корпус	1	
095.02.00.00.00	2			Бункер	2	
095.03.00.00.00	3			Крепление рукоявки	36	
095.04.00.00.00	4			Переход в сборе	4	
097.00.00.00	5			Клапан севк 200x200 с приводом - электромагнитом ЭД 10101, 0.12 кВт	8	32.2кг
095.00.00.00.01	6			Прокладка	36	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70 М10x35.58	48	
				М12x65.58	16	
				М10x70.58	64	
				Болты М5x25.58 ГОСТ 7805-70	96	
				Гайки ГОСТ 5915-70 М6.5	144	
				М10.5	48	
				М12.5	16	
				Гайки М5.5 ГОСТ 5915-70	96	

095.00.00.00.00

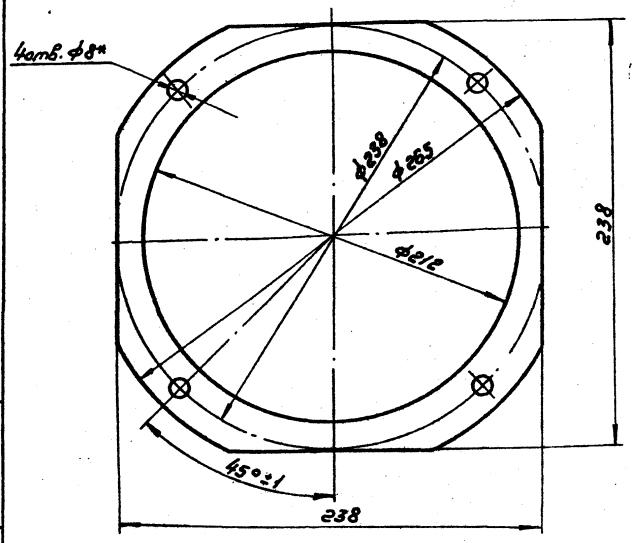
И.И.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев  
 Разработано: Земляев В.И., Иваньбаев А.И.  
 Проверено: Земляев В.И., Иваньбаев А.И.  
 И.И.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев  
 Фильтр рукоявки модульный ФРМ-2-48  
 Лит. Лист Листов: 1 2  
 ГИ, Проектпробентильный Волгоградский отдел  
 Коллировка: Иваньбаев Формат: А4

Код документа	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
				Корпус	1	
				Бункер	2	
				Крепление рукоявки	36	
				Переход в сборе	4	
				Клапан севк 200x200 с приводом - электромагнитом ЭД 10101, 0.12 кВт	8	32.2кг
				Прокладка	36	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70 М10x35.58	48	
				М12x65.58	16	
				М10x70.58	64	
				Болты М5x25.58 ГОСТ 7805-70	96	
				Гайки ГОСТ 5915-70 М6.5	144	
				М10.5	48	
				М12.5	16	
				Гайки М5.5 ГОСТ 5915-70	96	

095.00.00.00.00

И.И.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев  
 Разработано: Земляев В.И., Иваньбаев А.И.  
 Проверено: Земляев В.И., Иваньбаев А.И.  
 И.И.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев  
 Фильтр рукоявки модульный ФРМ-2-48  
 Лит. Лист Листов: 1 2  
 ГИ, Проектпробентильный Волгоградский отдел  
 Коллировка: Иваньбаев Формат: А4

10 00 00 00 56 0



1. \* Размер для справок
2. Отверстия в прокладке выполнить по фланцу 095.01.06.00.01.
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

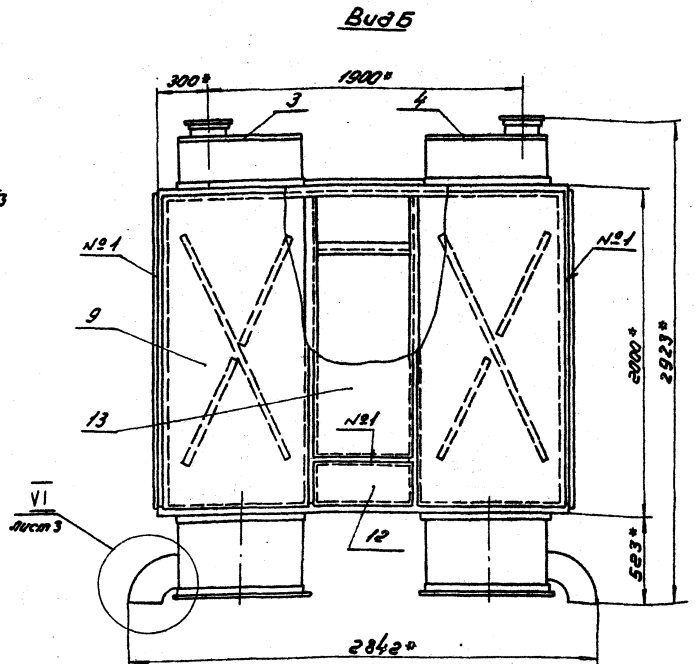
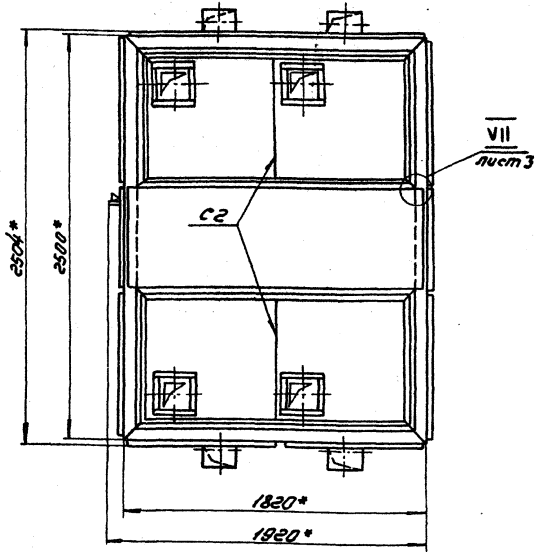
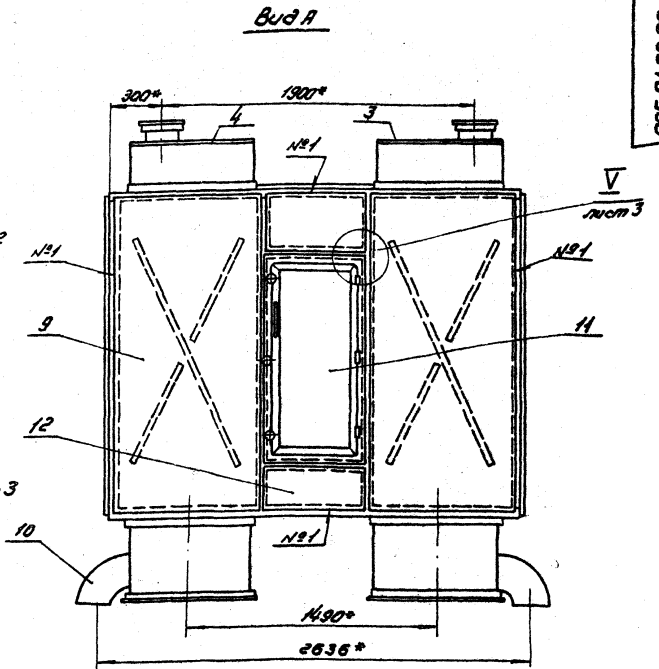
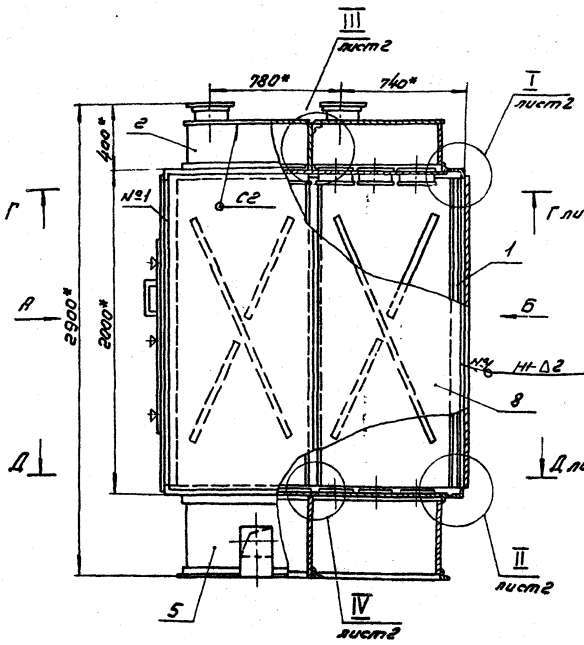
095.00.00.00.01

И.И.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев  
 Разработано: Земляев В.И., Иваньбаев А.И.  
 Проверено: Земляев В.И., Иваньбаев А.И.  
 И.И.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев  
 Прокладка  
 Литер. Материал. Материалов: 0.12 1:2  
 Лит. Лист Листов: 1  
 ГИ, Проектпробентильный Волгоградский отдел  
 Коллировка: Иваньбаев Формат: А4

Код документа	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
095.01.01.00.00	1			Корпус	1	
095.01.02.00.00	2			Секция присоединительная	2	
095.01.03.00.00	3			Лист верхний	2	
095.01.03.00.00-01	4			Лист верхний	2	
095.01.04.00.00	5			Секция промежуточная	2	
095.01.05.00.00	6			Решетка верхняя	4	
095.01.06.00.00	7			Решетка нижняя	1	
095.01.07.00.00	8			Обшивки	4	
095.01.07.00.00-01	9			Обшивки	4	
095.01.08.00.00	10			Отвод	4	
Серия 5.904-4	11			Дверь сборная неутепленная 1250x5	1	
				Детали		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 16523-70		
095.01.00.00.01	12			625x285 мм	4	2.8 кг
095.01.00.00.02	13			625x1375 мм	1	13.49 кг
				Настил		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 16523-70		
095.01.00.00.03	14			1800x700 мм	1	19.78 кг
095.01.00.00.04	15			1780x688 мм	1	19.23 кг

095.01.00.00.00

И.И.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев  
 Разработано: Земляев В.И., Иваньбаев А.И.  
 Проверено: Земляев В.И., Иваньбаев А.И.  
 И.И.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев, Л.В.Иванов, Л.С.Сергеев  
 Корпус  
 Лит. Лист Листов: 1  
 ГИ, Проектпробентильный Волгоградский отдел  
 Коллировка: Иваньбаев Формат: А4



1. \* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. В целях обеспечения максимальной герметичности прожиг деталей и подрез сварного шва не допускаются.
4. Отвод поз.10 приварить после установки фильтра на опорные конструкции.

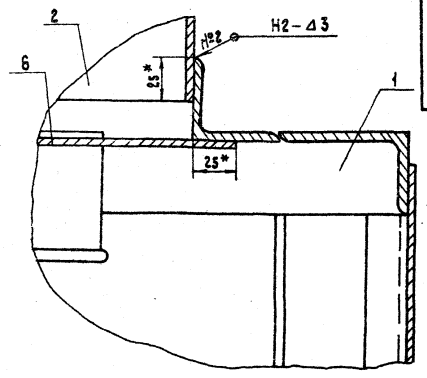
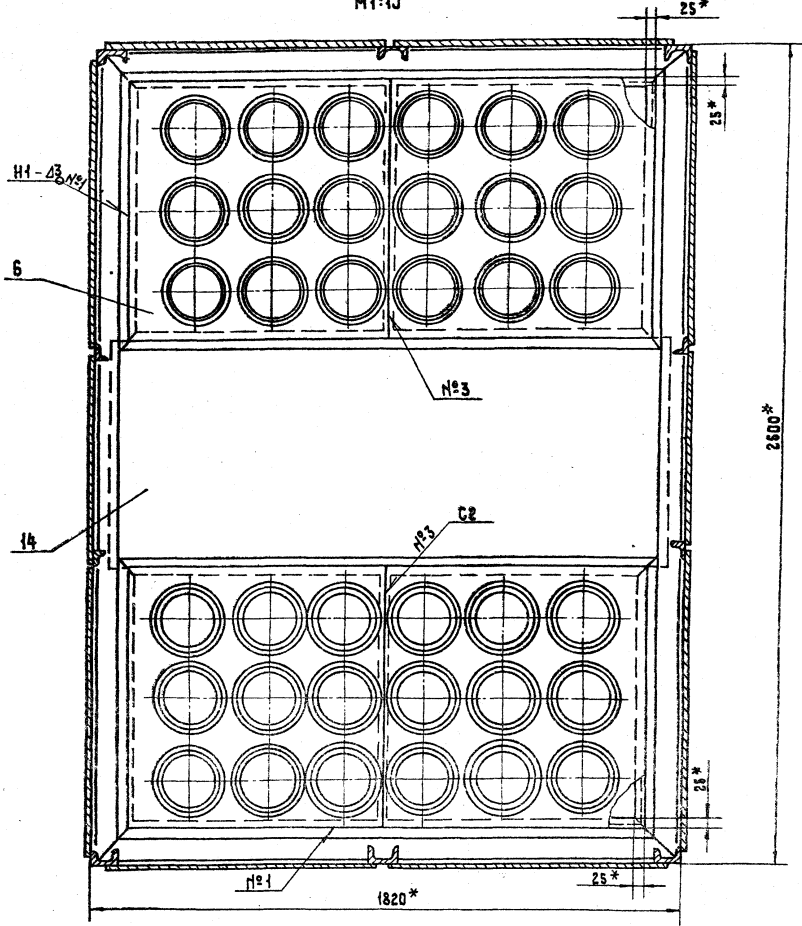
		10226/14	
		095.01.00.00.00сб	
Исполн.	Лист	№ докум.	Дата
Резьб.	Земляев	В.И.	10.06.77
Пробир.	Иванов	В.И.	
Г.компр.	Серебряков	В.И.	
И.компр.	Иванов	В.И.	
И.пр.	Иванов	В.И.	
Корпус		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		1036.7	1:20
		Лист	Листов: 3
		ИПК Проектпроектинформ	
		Волгоградский отдел	
Копиров. Иванова		09.06.77	

409-28-51.03 А.А.Иванов 10, черт. 4

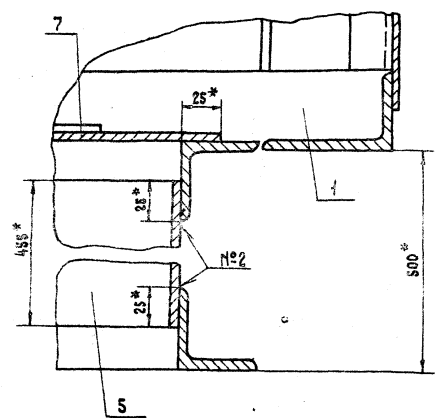
095.01.00.00.00 СБ

Г-Г лист 1  
М1:10

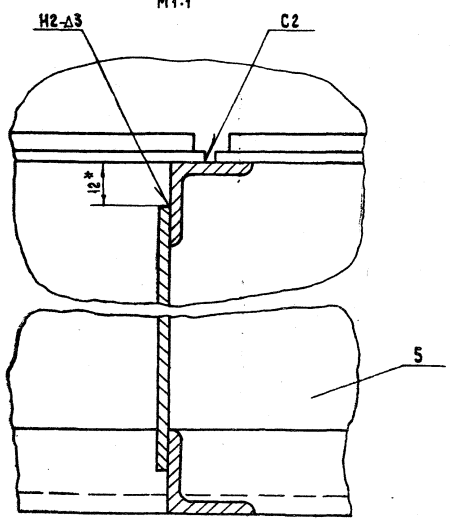
И лист 1  
М1:2



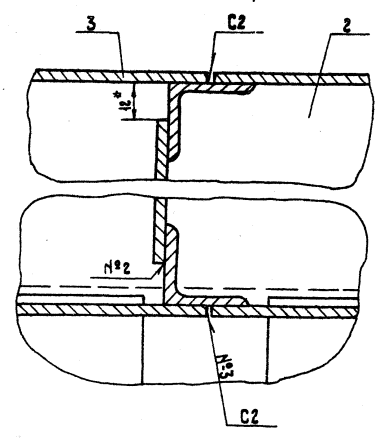
II лист 1  
М1:2



IV лист 1  
М1:1



III лист 1  
М1:1



ИЗБ. № 10233. Подпись и печать инженера-проектировщика, Подпись и печать

10226/14

				095.01.00.00.00 СБ			
Исполн.	Начальник	Долж.	Дата	Корпус.	Литер	Масса	Масштаб
Разработ.	Восстанов.	Восстанов.	Восстанов.		0388.7	4:20	
Проект.	Восстанов.	Восстанов.	Восстанов.	Оборачный чертеж.	Лист 2 из листов 3		
Инженер	Восстанов.	Восстанов.	Восстанов.		Инструментальная		
Инженер	Восстанов.	Восстанов.	Восстанов.		Валковский отос.		
Инженер	Восстанов.	Восстанов.	Восстанов.				



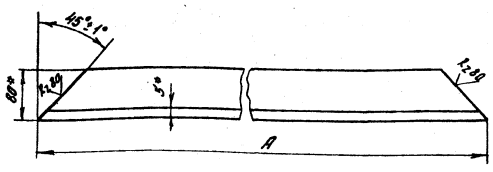




409-28-51.89 Проект №12. Чертеж А

10 00 10 10 560

√(√)



Обозначение	Размеры, мм	Масса кг
095.01.01.00.01	1920	9.08
-01	2500	12.40

\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров ± 0,1 мм

095.01.01.00.01

Связь

Листы	Масса	Машин.
1	1,5	

Лист: 1  
Листов: 1  
ТМЛ, Проектпром-Вентиляция-Валдайский отдел  
Формат: А4

Узелок 50x50x5 ГОСТ 8510-72  
Ст.3 ГОСТ 380-74

Копировал: Лыткова

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись и Дата

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись и Дата

Код документа	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
92		095.01.01.00.0005	Сборочный чертеж		
			Атлас		
94	1	095.01.01.00.01	Связь	4	
	2	-01	Связь	4	
94	3	095.01.01.00.02	Связь	8	
	4	-01	Связь	8	
94	5	095.01.01.00.03	Стойка		
			Швеллер 8 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 380-74		
			L = 1900 - 1,0 мм	6	13,4 кг
94	6	095.01.01.00.04	Стойка		
			Узелок 50x50x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 380-74		
			L = 1900 - 2,0 мм	4	4,73 кг
			Перемычка		
			Узелок 50x50x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 380-74		
94	7	095.01.01.00.05	L = 550 - 2,0 мм	4	1,47 кг
94	8	095.01.01.00.06	Связь поперечная		
			Узелок 50x50x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 380-74		
			L = 250 - 2,0 мм	4	0,84 кг

095.01.01.00.00

Каркас

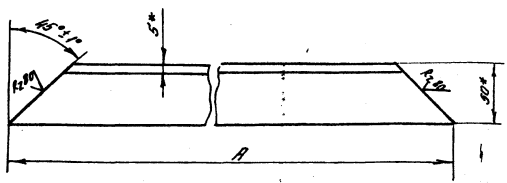
Лист	Листов
1	1

ТМЛ, Проектпром-Вентиляция-Валдайский отдел  
Формат: А4

Копировал: Лыткова

20 00 10 10 360

√(√)



Обозначение	Размеры, мм	Масса кг
095.01.01.00.02	1660	6.26
-01	830	3.20

\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров ± 0,1 мм

095.01.01.00.02

Связь

Листы	Масса	Машин.
1	1,35	

Лист: 1  
Листов: 1  
ТМЛ, Проектпром-Вентиляция-Валдайский отдел  
Формат: А4

Узелок 50x50x5 ГОСТ 8510-72  
Ст.3 ГОСТ 380-74

Копировал: Лыткова

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись и Дата

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись и Дата

Код документа	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
92		095.01.02.00.0005	Сборочный чертеж		
			Атлас		
			Стенка		
			Лист 3,0 ГОСТ 8510-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
94	1	095.01.02.00.01	1558 x 277 мм	2	10,16 кг
94	2	095.01.02.00.02	742 x 277 мм	3	4,84 кг
94	3	095.01.02.00.03	Связь поперечная		
			Узелок 50x50x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 380-74		
			L = 742 - 2,0 мм	1	0,83 кг

10286/4

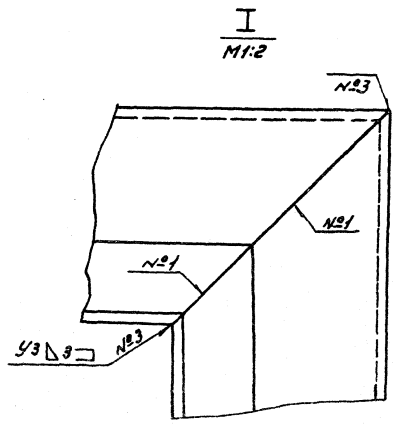
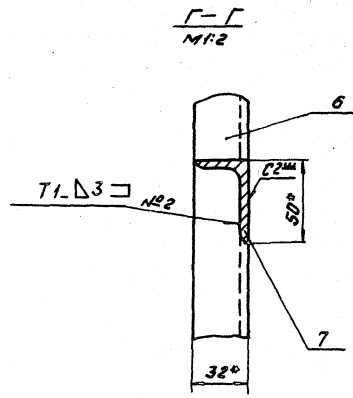
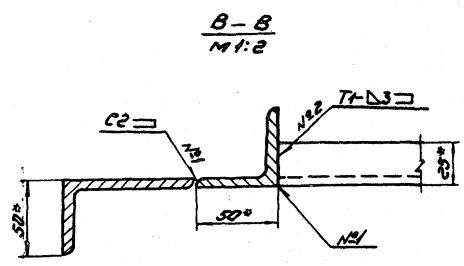
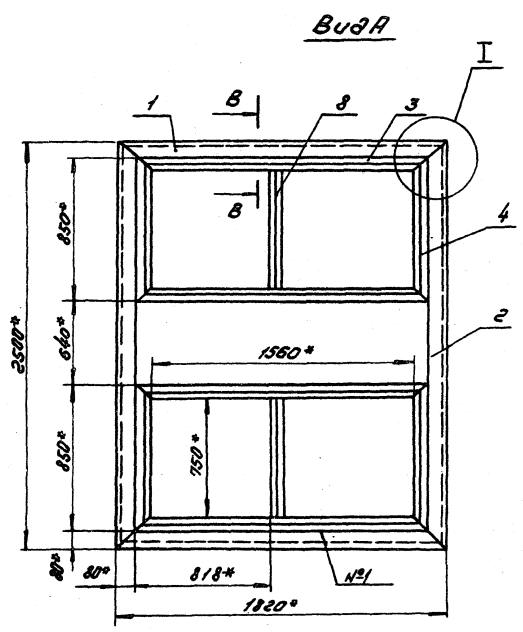
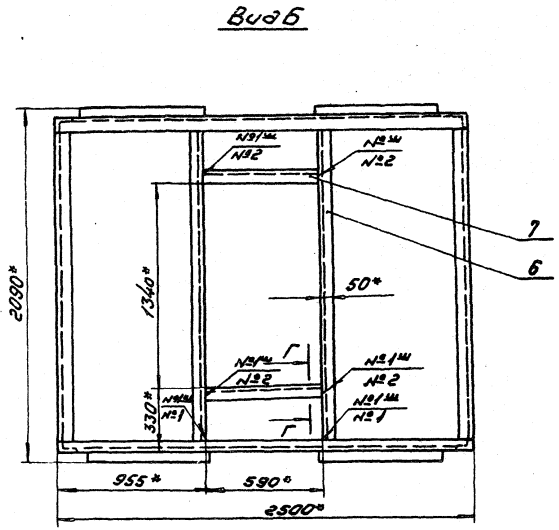
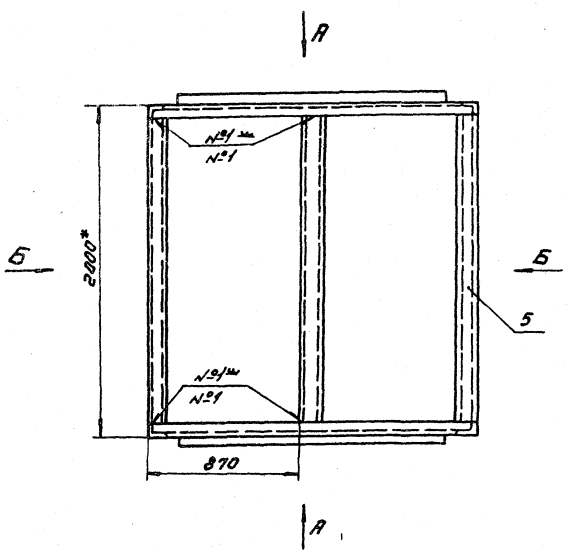
095.01.02.00.00

Секция приваренная

Лист	Листов
1	1

ТМЛ, Проектпром-Вентиляция-Валдайский отдел  
Формат: А4

Копировал: Лыткова

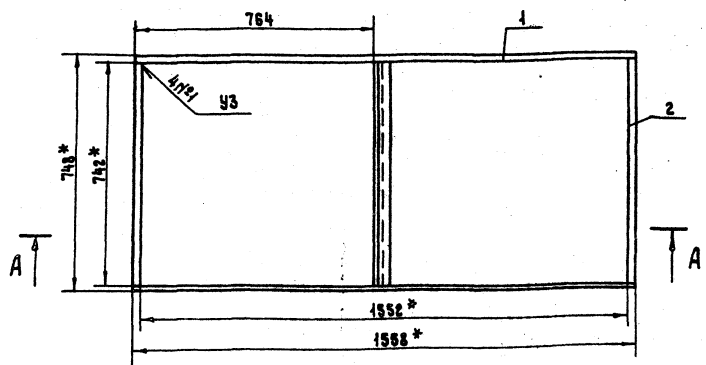
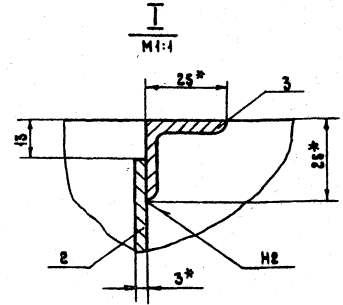
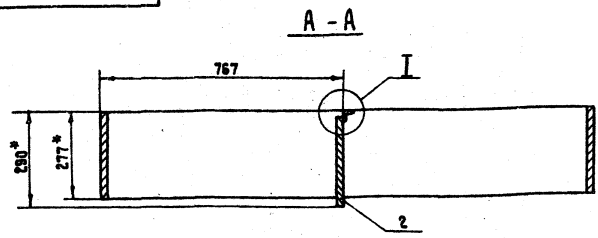


1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Предельные отклонения размеров  $\pm 0.14$

10286/4		095.01.01.00.00сб	
Исполнитель	Н.С. Волков	Прош.	Дата
Разработчик	Земцова	Прош.	Дата
Проверенный	Александров	Прош.	Дата
Технический	Сергеев	Прош.	Дата
Начальник	Иванов	Прош.	Дата
Стр.	1/2	Лист	1/2
Каркас		Лист	1/2
Сборочный чертеж		Лист	1/2
		М.П. Проектно-сборочный цех	
		В.П.И.	

409-28-5183 Альбом 10, часть 4

095.01.02.00.00 СБ

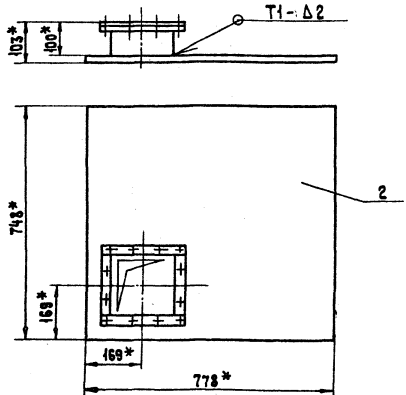


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

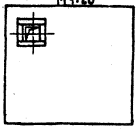
				<b>095.01.02.00.00 СБ</b>		
				<b>Секция присоединительная.</b>		
				<b>Сборочный чертеж.</b>		
Изм.Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Литер	Масса	Масштаб
Разраб.	Земцова	В.Земцова			35,87	1:10
Провер.	Ананьева	Л.Ананьева				
Т.контр.	Сергеев	В.Сергеев				
И.контр.	Ананьева	Л.Ананьева				
Утв.	Алекс	В.Алекс				
				Лист		Листов: 1
				ГПИ, Проектреставрация Волгоградский отдел		
				Копировала: Ур		
				Формат: А3		

Изм. Лист, Подпись и Дата, Выполнил, Инж. № табл., Подпись и Дата

095.01.03.00.00 СБ 095.01.03.00.00



095.01.03.00.00-01 - зеркальное отражение  
остальное - см. 095.01.03.00.00



- 1. \* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

				<b>095.01.03.00.00 СБ</b>		
				<b>Лист Верхний.</b>		
				<b>Сборочный чертеж.</b>		
Изм.Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Литер	Масса	Масштаб
Разраб.	Земцова	В.Земцова			15,53	1:10
Провер.	Ананьева	Л.Ананьева				
Т.контр.	Сергеев	В.Сергеев				
И.контр.	Ананьева	Л.Ананьева				
Утв.	Алекс	В.Алекс				
				Лист		Листов: 1
				ГПИ, Проектреставрация Волгоградский отдел		

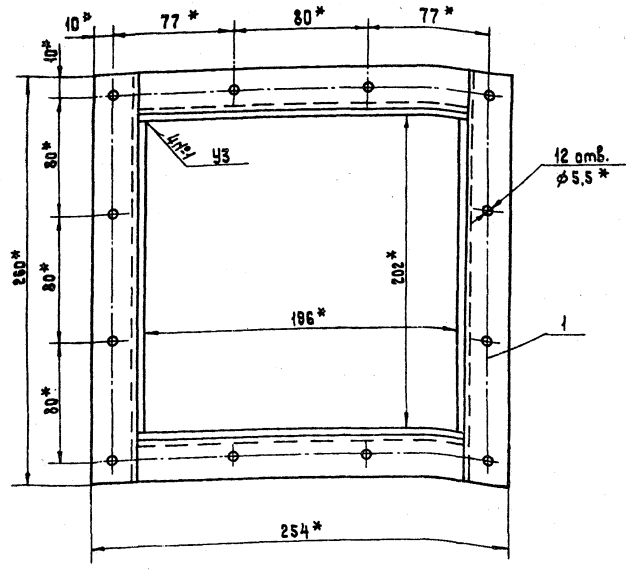
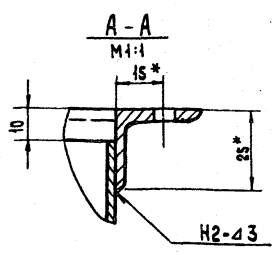
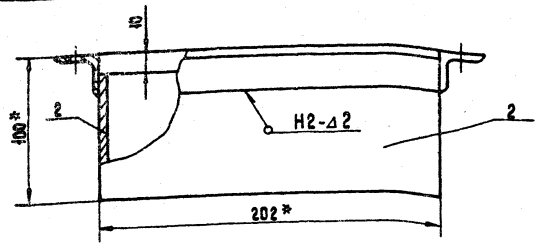
Изм. Лист, Подпись и Дата, Выполнил, Инж. № табл., Подпись и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
		АА	095.01.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			095.01.03.00.00	095.01.03.00.00 - 01		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		А3	1 095.01.03.01.00	Патрбок	1	
				<b>Детали</b>		
		А4	2 095.01.03.00.01	Лист	1	
						10286/14
				<b>095.01.03.00.00</b>		
				<b>Лист Верхний.</b>		
Изм.Лист	№ докум.	Повн.	Дата	Литер	Лист	Листов
Разраб.	Земцова	В.Земцова			1	1
Провер.	Ананьева	Л.Ананьева				
Т.контр.	Сергеев	В.Сергеев				
И.контр.	Ананьева	Л.Ананьева				
Утв.	Алекс	В.Алекс				
				Лист		Листов: 1
				ГПИ, Проектреставрация Волгоградский отдел		

Изм. Лист, Подпись и Дата, Выполнил, Инж. № табл., Подпись и Дата

409-28-51.69 Альбом 10, часть 4

095.01.03.01.00 СБ

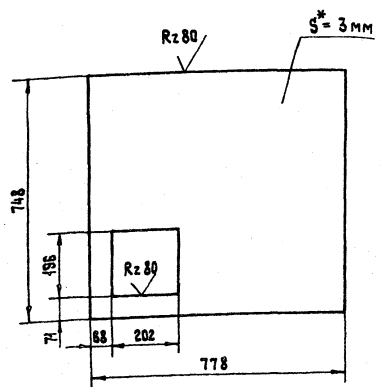


- \* Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.14}{2}$

095.01.03.01.00 СБ				Диаметр	Масса	Масштаб
Патрубок.					2.76	1:2
Сборочный чертеж.				Лист	Листов: 1	
И.контр. Янышева				ГПИ, Проектрентгенизация		
Утв. Агеев				Володарский отдел		

Копировал: Ур. Формат: А3

095.01.03.00.01



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.14}{2}$

И.контр. Янышева

095.01.03.00.01				Диаметр	Масса	Масштаб
Лист					12.77	1:40
И.контр. Янышева				ГПИ, Проектрентгенизация		
Утв. Агеев				Володарский отдел		

Копировал: Ур. Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			095.01.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
А3	1		095.01.03.01.01	Фланец	1	
Детали						
Стенка						
Лист 3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70						
Б4	2		095.01.03.01.00.01	90 × 202 мм	4	0,43 кг

10226/44

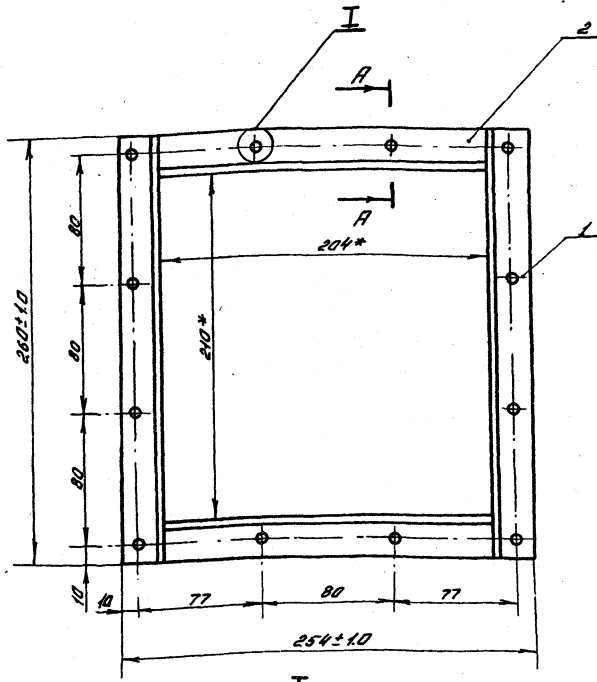
И.контр. Янышева

095.01.03.01.00				Диаметр	Лист	Листов
Патрубок						
И.контр. Янышева				ГПИ, Проектрентгенизация		
Утв. Агеев				Володарский отдел		

Копировал: Ур. Формат: А4

3010 10 FD 10 560

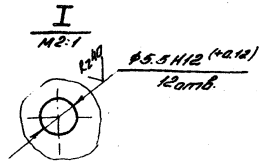
109-18-51.83 Альбом 10 Часть 4



А.А 10 мест  
МФ:1

ГОСТ 3261-80-Т.А 5

1\* Размеры для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT/8



				095. 01. 03. 01. 01. 05.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Катв.	Лавров	Земцова	Васильев		1.04	1:2
Проб.	Алексеев	Андреев	Андреев		Лист	Листов: 1
И.контр.	Александров	Андреев	Андреев		ГТУ «Проектпротек» Вентильная Вагоны. Делки	
Зав.	Авеев	Андреев	Андреев		Формат: А3	

Катв. Лавров

Обозначение	Наименование	Количество	Масса
095. 01. 03. 01. 01. 05	Сварочный чертёж		
<u>Астали</u>			
<u>Уголок</u>			
Уголок 25x25 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 380-71			
095. 01. 03. 01. 01. 01	L = 260 мм	2	0.29 кг
095. 01. 03. 01. 01. 02	L = 204.10 мм	2	0.29 кг

Обозначение	Наименование	Количество	Масса
095. 01. 04. 00. 00. 05	Сварочный чертёж		
<u>Сварочные единицы</u>			
095. 01. 04. 01. 00.	Фланец	1	
<u>Детали</u>			
095. 01. 04. 00. 01	Стенка	1	
Лист 3 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 16923-70			
095. 01. 04. 00. 02	155x455 мм	1	16.67 кг
095. 01. 04. 00. 03	740x455 мм	2	7.93 кг
095. 02. 04. 00. 04	740x480 мм	1	8.37 кг
095. 02. 04. 00. 05	Козырек		
Лист 3 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 16923-70			
095. 02. 04. 00. 06	300x300 мм	2	2.12 кг
Упор			
Лист 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 380-71			
	L = 100 мм	4	0.263 кг

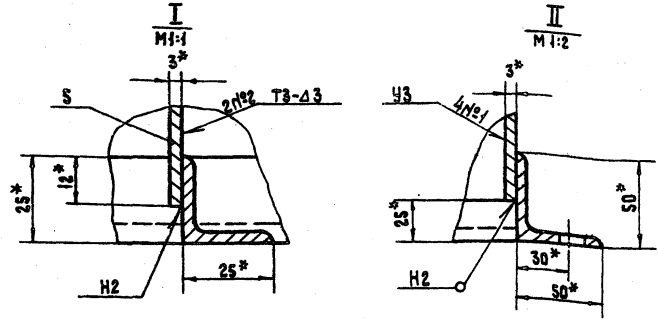
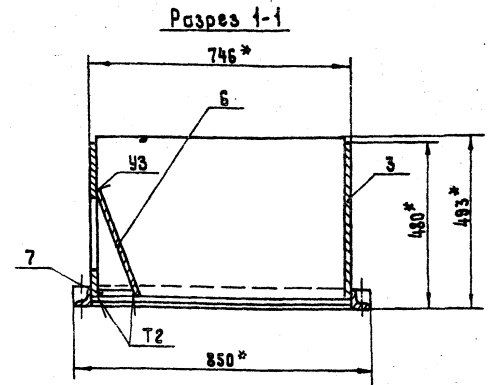
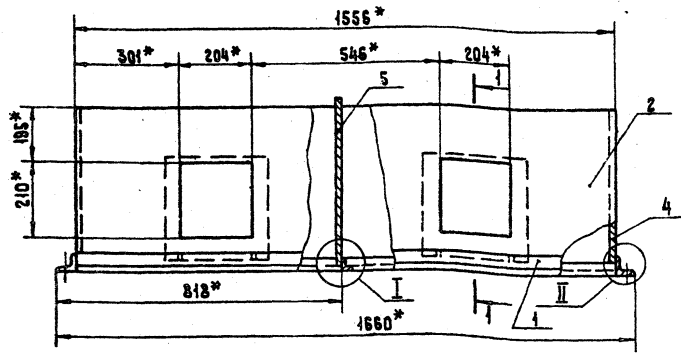
10286/14

				095. 01. 03. 01. 01		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Катв.	Лавров	Земцова	Васильев		1	1
Проб.	Алексеев	Андреев	Андреев		ГТУ «Проектпротек» Вентильная Вагоны. Делки	
И.контр.	Александров	Андреев	Андреев		Формат: А4	
Зав.	Авеев	Андреев	Андреев		Катв. Лавров	

				095. 01. 04. 00. 00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Катв.	Лавров	Земцова	Васильев		1	1
Проб.	Алексеев	Андреев	Андреев		ГТУ «Проектпротек» Вентильная Вагоны. Делки	
И.контр.	Александров	Андреев	Андреев		Формат: А4	
Зав.	Авеев	Андреев	Андреев		Катв. Лавров	

095.01.04.00.01

499-20-51.095 Альбом 10, часть 4

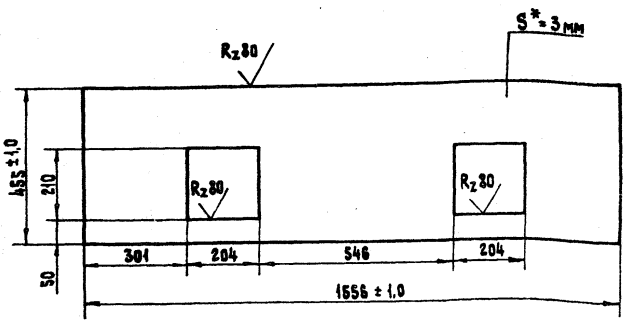


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{3T}{2}$
- 4. Козырек поз.6 приварить после установки отвода 095.01.04.00.00

095.01.04.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Секция промежуточная.				79,05	1:10	
Сборочный чертеж.				Лист	Листов	1
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	ГПИ, Проектранвентилиция Волгоградский отдел		
Разраб.	Земцова	Васильев				
Провер.	Земцова	Васильев				
Т.контр.	Сергеев	Васильев				
И.контр.	Ананиева	Васильев				
Утв.	Ареев	Васильев				

Шиф. № разд. Подпись и дата Взам. инв. № табл. Шиф. № экз. Подпись и дата

095.01.04.00.01



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{3T}{2}$

095.01.04.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Стенка.				14,66	1:1	
Лист 3 гост 13903 - 74				Лист	Листов	1
Ст. 3 гост 16523 - 70				ГПИ, Проектранвентилиция Волгоградский отдел		
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Копировал: К		
Разраб.	Ананиева	Васильев		Формат: А4		
Провер.	Ананиева	Васильев				
Т.контр.	Сергеев	Васильев				
И.контр.	Ананиева	Васильев				
Утв.	Ареев	Васильев				

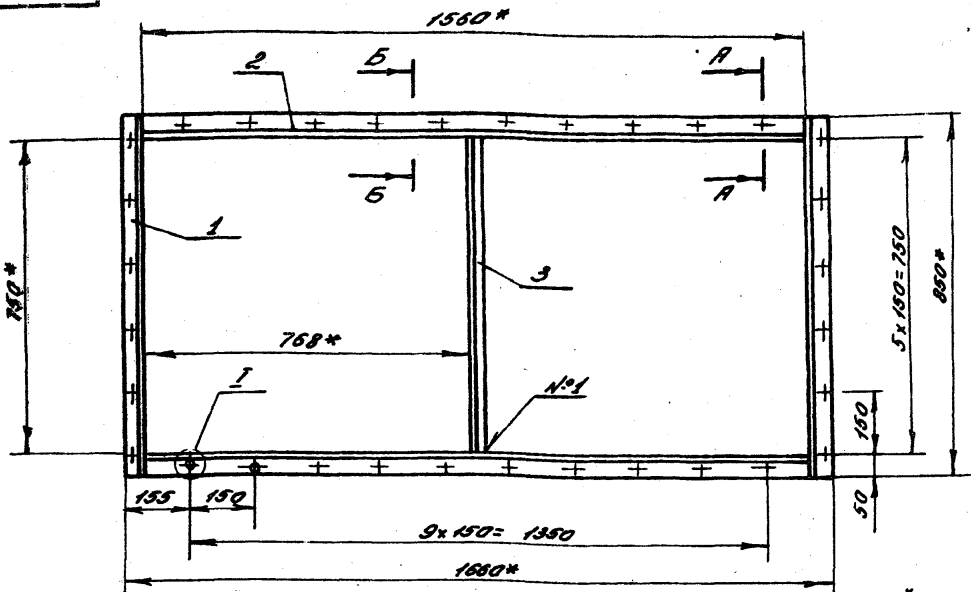
Шиф. № разд. Подпись и дата Взам. инв. № табл. Шиф. № экз. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
Документация							
А3			095.01.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж			
Материалы							
				Узелок 50x50x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 гост 880-71			
Б4	1	095.01.04.01.01	L = 850 мм		2	3,2 кг	
Б4	2	095.01.04.01.02	L = 1560 - 2,0 мм		2	6,38 кг	
Б4	3	095.01.04.01.03	Связь поперечная				
				Узелок 25x25x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 гост 880-71			
					L = 750 - 2,0 мм	1	0,34 кг
10286/14							
095.01.04.01.00				Фланец.	Лист	Листов	
Лист 3 гост 13903 - 74				ГПИ, Проектранвентилиция Волгоградский отдел			
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Копировал: К			
Разраб.	Земцова	Васильев		Формат: А4			
Провер.	Ананиева	Васильев					
Т.контр.	Сергеев	Васильев					
И.контр.	Ананиева	Васильев					
Утв.	Ареев	Васильев					

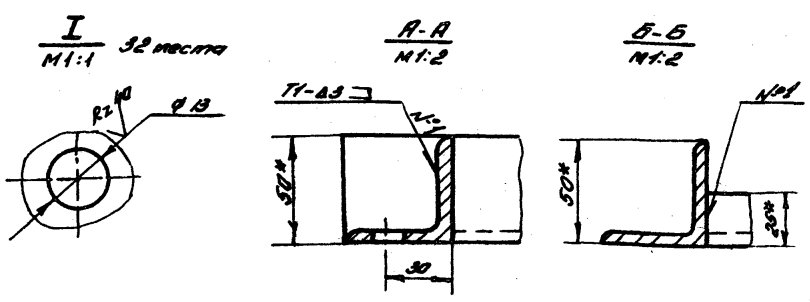
Шиф. № разд. Подпись и дата Взам. инв. № табл. Шиф. № экз. Подпись и дата

409-28-51.83 Альбом 10. Часть 4

095.01.04.01.0005

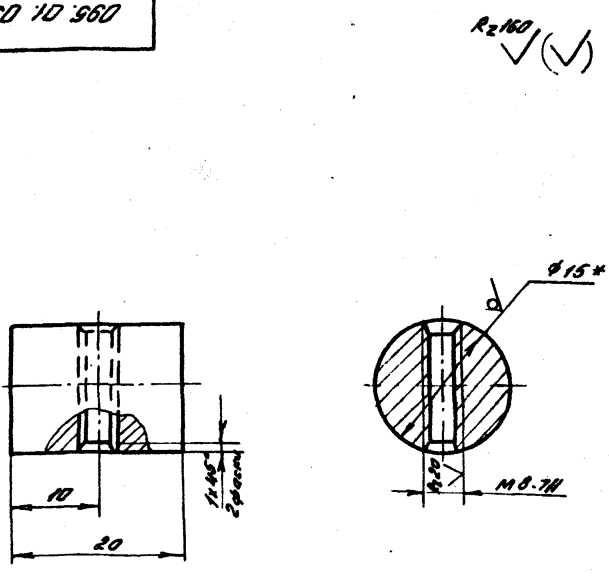


- 1. \* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных ± 0.14



095.01.04.01.0005			
Фланец		Лист	Масса
Сборочный чертеж.		19.00	1:10
И.Литт. № докум.	Подпись	Лист	Листов
Розлов Зенцова	В.И.И.	1	1
Павел Иванова	И.И.	ГПИ "Проектпром-Вентилиция"	
Т.Ивант. Верегов	И.И.	Волгоградский завод	
И.Ивант. Иванова	И.И.	Формат: А3	
И.Ивант. Реев	И.И.	Компьютер: Румянов	

00 00 50 10 560



- 1. \* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.14

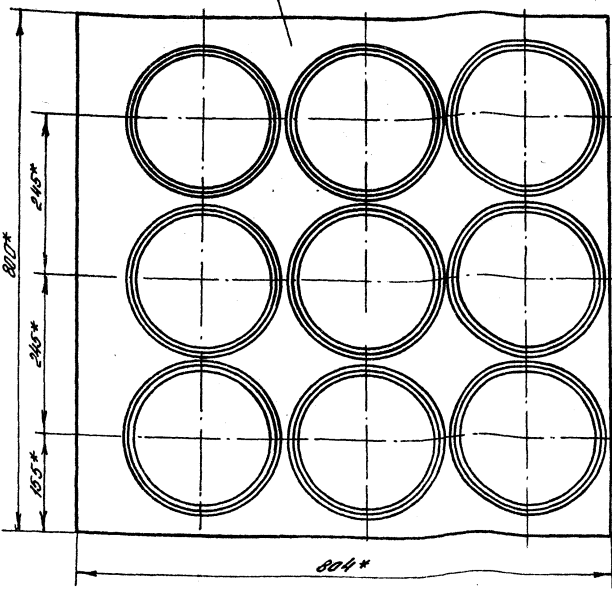
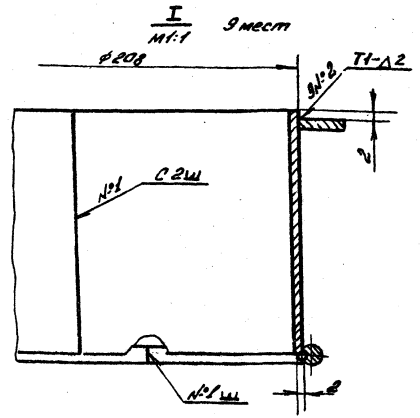
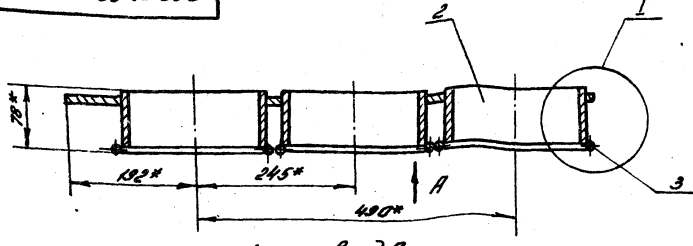
409-28-51.83 Альбом 10. Часть 4

095.03.02.10.02			
Бобышка		Лист	Масса
		0.023	2:1
И.Литт. № докум.	Подпись	Лист	Листов
Розлов Зенцова	В.И.И.	1	1
Павел Иванова	И.И.	ГПИ "Проектпром-Вентилиция"	
Т.Ивант. Верегов	И.И.	Волгоградский завод	
И.Ивант. Иванова	И.И.	Формат: А4	
И.Ивант. Реев	И.И.	Компьютер: Румянов	

№	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
43			095.01.05.00.0005	Сборочный чертеж		
<b>Материалы</b>						
84	1		095.01.05.00.01	Решетка	1	
84	2		095.01.05.00.02	Стакан φвн=204мм		
				Лист 2 ГОСТ 18903-79		
				Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				647x75мм	9	0.78кг
84	3		095.01.05.00.03	Пруток		
				Круг 5 ГОСТ 2590-71		
				Ст.3 ГОСТ 380-71	9	0.1кг
				L=670мм.		
10286/14						
095.01.05.00.00				Решетка верхняя		
И.Литт. № докум.	Подпись	Лист	Листов			
Розлов Зенцова	В.И.И.	1	1	ГПИ "Проектпром-Вентилиция"		
Павел Иванова	И.И.	Волгоградский завод				
И.Ивант. Иванова	И.И.	Формат: А4				
И.Ивант. Реев	И.И.	Компьютер: Румянов				

409-88-ст.89 Альбом №1. Часть 4

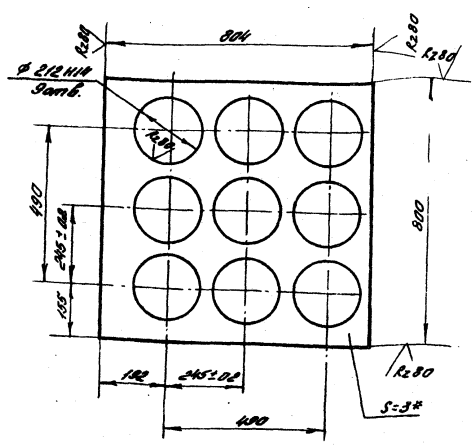
3000 00 50 10 560



1. \* Размеры для справок
2. Напилы и неровности на наружной поверхности стакана поз. 2 не допускаются
3. Сварные швы по гост 5284-80
4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\pi 14}{2}$

095.01.06.00.0008				Листы	Масса	Масшт.
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Решетка верхняя		
Лазарь	Земцова	В.С.	1980	Сварочный чертеж.		
Пробир.	Литвинова	Л.С.	1980	Лист	Листов: 1	
Т. контрол.	Сергеев	Л.С.	1980	ГПН, Проектпром-Бентиплекс" Вадковський завод		
И. контрол.	Литвинова	Л.С.	1980	Контроль: Литвинова		
Умб.	Лазарь	Л.С.	1980	Формат: А3		

10 00 50 10 560



1. \* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\pi 14}{2}$

095.01.05.00.01				Листы	Масса	Масшт.
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Решетка		
Лазарь	Земцова	В.С.	1980	7.67 1:1		
Пробир.	Литвинова	Л.С.	1980	Лист	Листов: 1	
Т. контрол.	Сергеев	Л.С.	1980	ГПН, Проектпром-Бентиплекс" Вадковський завод		
И. контрол.	Литвинова	Л.С.	1980	Контроль: Литвинова		
Умб.	Лазарь	Л.С.	1980	Формат: А4		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>				
095.01.06.00.0008	Сварочный чертеж			
<b>Детали</b>				
1	095.01.05.00.01	Решетка	1	
2	095.01.06.00.01	Фланец	3	
<b>Стандартные изделия</b>				
3		Болт М6х30.58		
		гост 7798-70	36	

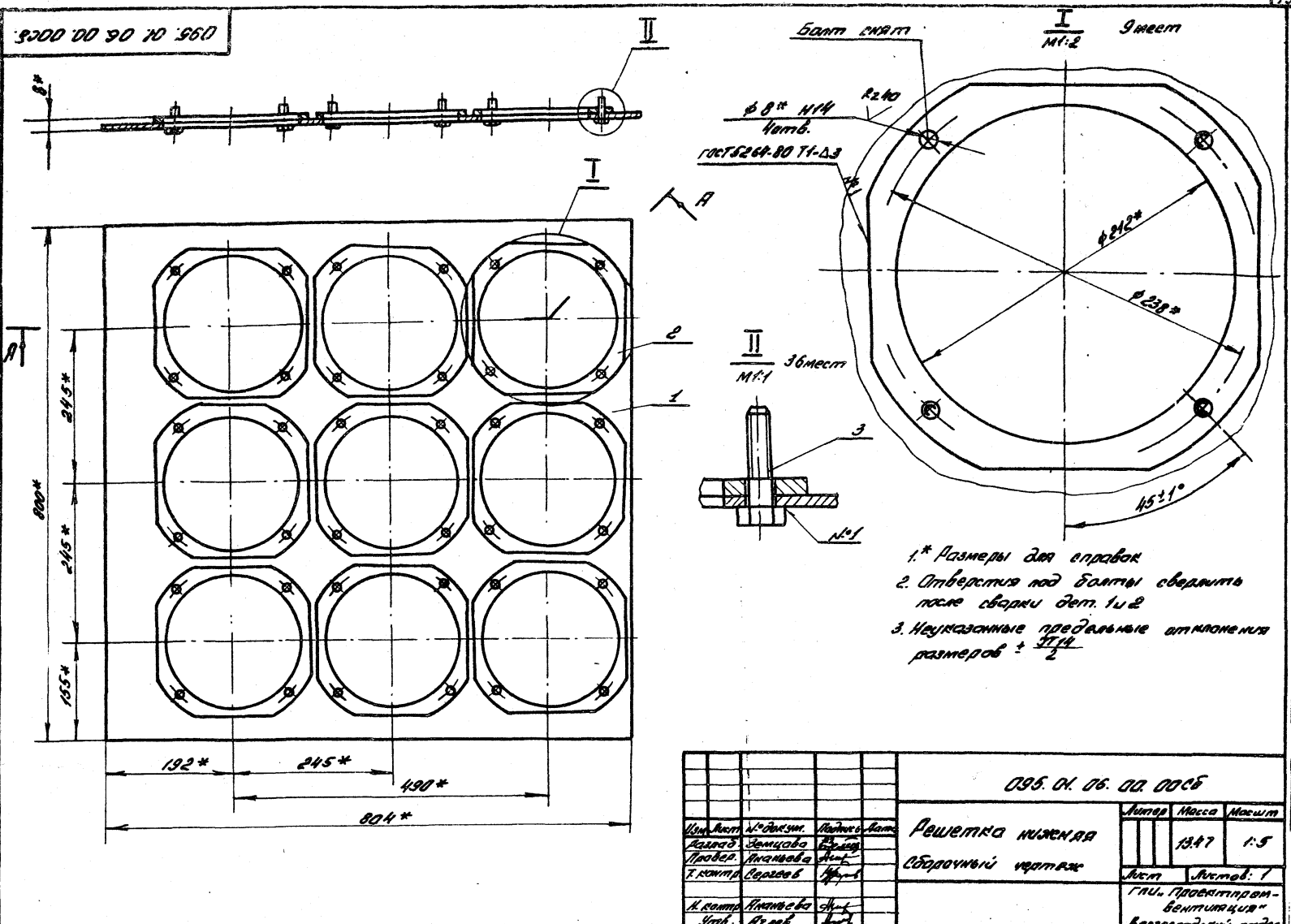
409-88-ст.89 Альбом №1. Часть 4



3200 00 90 10 960

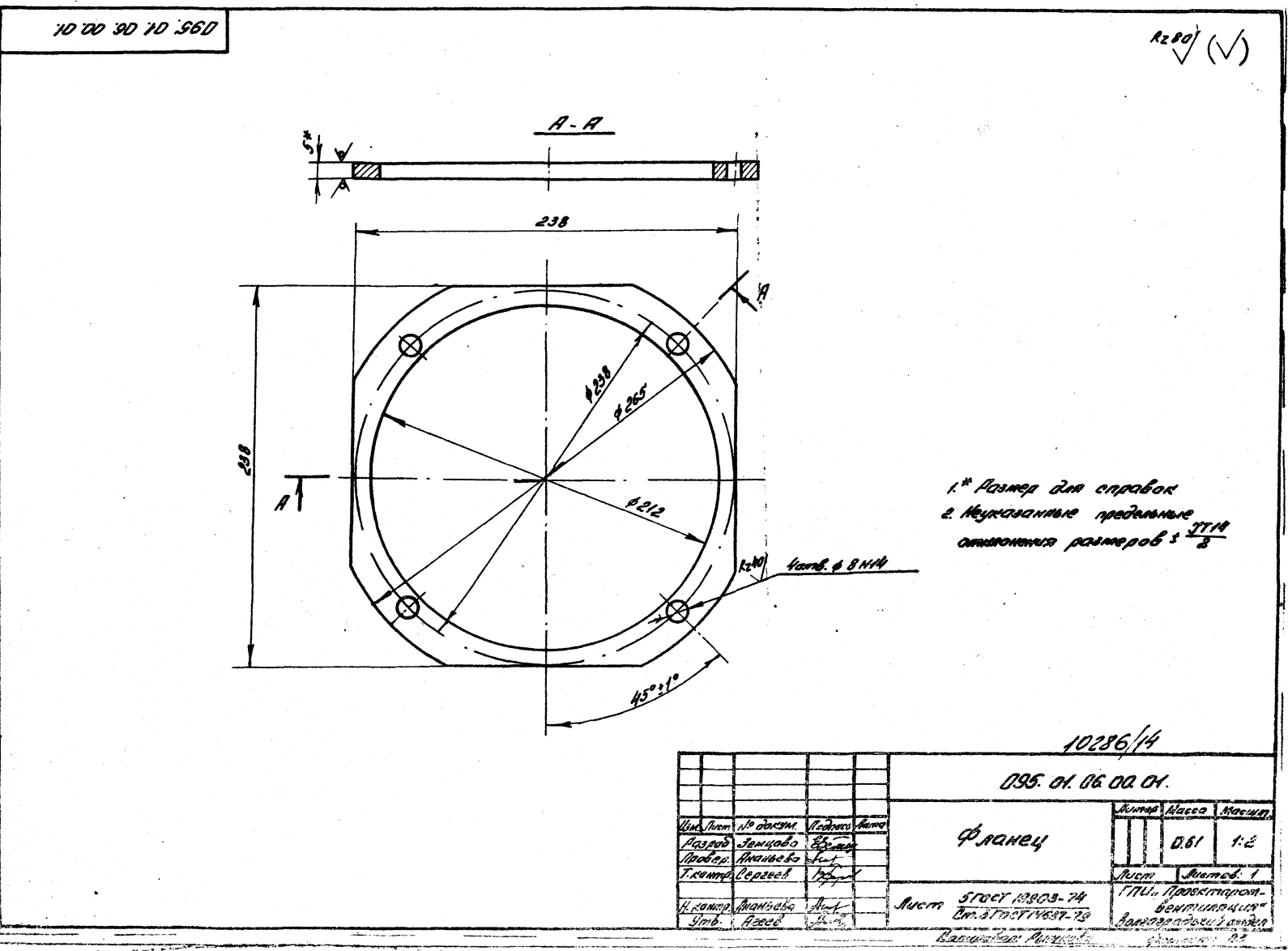
409-28-51.99 Альбом 10 Часть 4

Исполнитель: [blank] Проверка: [blank] Утверждение: [blank]



10 00 30 10 960

Исполнитель: [blank] Проверка: [blank] Утверждение: [blank]



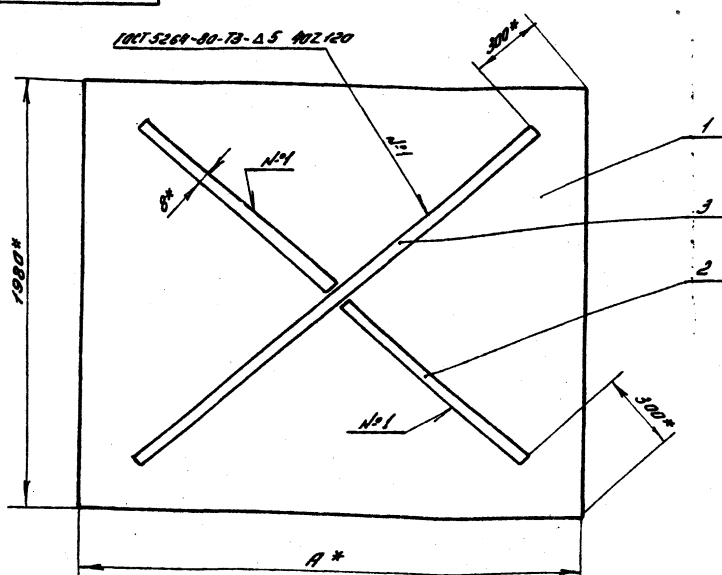
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			095.01.07.00.00.00	Оборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнения		
			095.01.07.00.00			
				<u>Листов</u>		
			095.01.07.00.01	Лист обшивки		
				Лист 2 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				890 x 1980 мм	1	27,67 кг
				Ледяя жесткости		
				Линка 8 x 20 ГОСТ 103-74 Ст. 3 ГОСТ 380-74		
			095.01.07.00.02	L = 770 мм	2	0,97 кг
			095.01.07.00.03	L = 1570 мм	1	1,98 кг
			095.01.07.00.00.01			
				<u>Листов</u>		
			095.01.07.00.01.01	Лист обшивки		
				Лист 2 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-74		
				910 x 1980 мм	1	28,28 кг

Изм. №			№ докум.	Подпись	Дата
095.01.07.00.00					
Обшивки			Листов	Листов	Листов
			2	2	2
			ИП. Проектпром-Вентиляция		
			Возгозладский отдел		
			Формат: А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ледяя жесткости		
				8 x 20 ГОСТ 103-74 Ст. 3 ГОСТ 380-74		
			095.01.07.00.02.01	L = 775 мм	2	0,98 кг
			095.01.07.00.02.02	L = 1580 мм	1	1,98 кг

Изм. №			№ докум.	Подпись	Дата
095.01.07.00.00					
			Копировал: Рынкова		
			Формат: А4		

3000 00 10 10 960



Обозначение	A	Масса кг
095.01.07.00.00	890	31,53
-01	910	32,24

- 1.\* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров ± 0,14

10286/14

Изм. №			№ докум.	Подпись	Дата
095.01.07.00.00.00					
Обшивки			Листов	Листов	Листов
			1	1	1
			ИП. Проектпром-Вентиляция		
			Возгозладский отдел		
			Формат: А4		

Изм. №

Изм. №

409-18-51-89 Альбом 10, лист 4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
04		095.01.08.00.00сб	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
04	1	095.01.08.00.01	Лист	2	
			Лист		
			Лист 2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
04	2	095.01.08.00.02	480x196-2.0 мм	1	1.48 кг
04	3	095.01.08.00.03	160x196-2.0 мм	1	0.69 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Земцова	Э.С.		
Проб.	Ананиева	Л.С.		

095.01.08.00.00

**Отвод**

Листов: 1

Листов: 1

Листов: 1

ТМ, Проектранвентилция

Волгоградский отдел

Листов	Масштаб	Масштаб
4.03	1:5	

Копировал: Ульянова      Формат: А4

095.01.08.00.00сб

1.\* Размеры для справок  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Земцова	Э.С.		
Проб.	Ананиева	Л.С.		

095.01.08.00.00сб

**Отвод**

Сборочный чертеж

Листов: 1

Листов: 1

Листов: 1

ТМ, Проектранвентилция

Волгоградский отдел

Листов	Масштаб	Масштаб
4.03	1:5	

Копировал: Ульянова      Формат: А4

10.00.80.10.560

1.\* Размер для справок  
 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Земцова	Э.С.		
Проб.	Ананиева	Л.С.		

095.01.08.00.01

**Лист**

Листов: 1

Листов: 1

Листов: 1

ТМ, Проектранвентилция

Волгоградский отдел

Листов	Масштаб	Масштаб
1.03	1:5	

Копировал: Ульянова      Формат: А4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
02		095.02.00.00.00сб	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
02	1	095.02.01.00.00	Корпус бункера	2	
02	2	095.02.02.00.00	Фланец	1	
02	3	095.02.03.00.00	Фланец	2	
02	4	095.02.04.00.00	Крышка	2	
02	5	095.02.05.00.00	Рамка	2	
			<u>Детали</u>		
02	6	095.02.00.00.01	Пластик	2	
02	7	095.02.00.00.02	Лепка		
			Швеллер 5 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 7380-71		
			L = 150 мм	4	0.73 кг
02	8	095.02.00.00.03	Поклейка		
			Листов: 1		
			Листов: 1		
			ТМ, Проектранвентилция		
			3x25x1600-9.9 ГОСТ 7338-77	2	0.13 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт М10x35-5.8 ГОСТ 7798-70	12	
			Гайки М10 ГОСТ 5915-70	12	
			Шайбы 10.01 ГОСТ 1471-78	12	
			102.86/14		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Земцова	Э.С.		
Проб.	Ананиева	Л.С.		

095.02.00.00.00

**Бункер**

Листов: 1

Листов: 1

Листов: 1

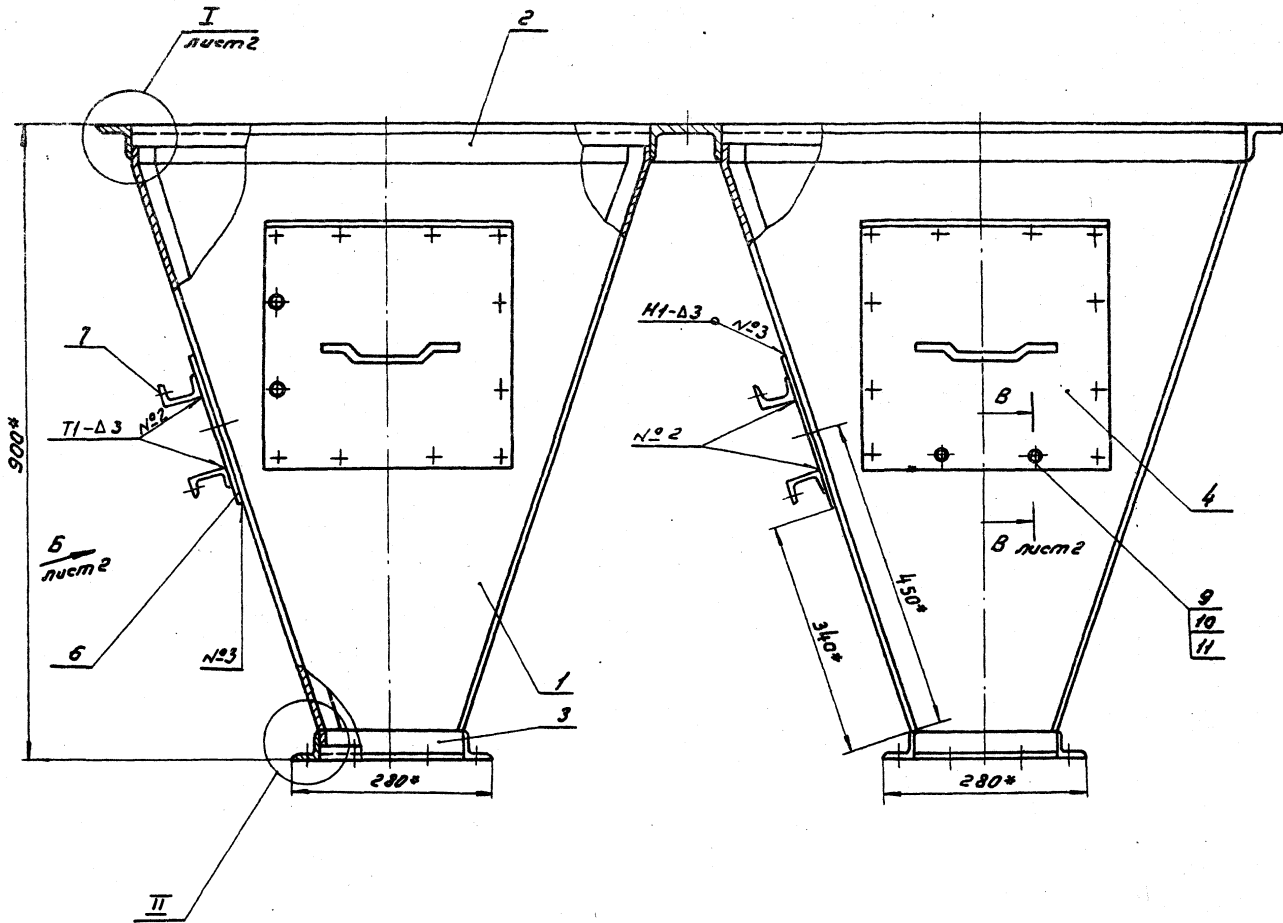
ТМ, Проектранвентилция

Волгоградский отдел

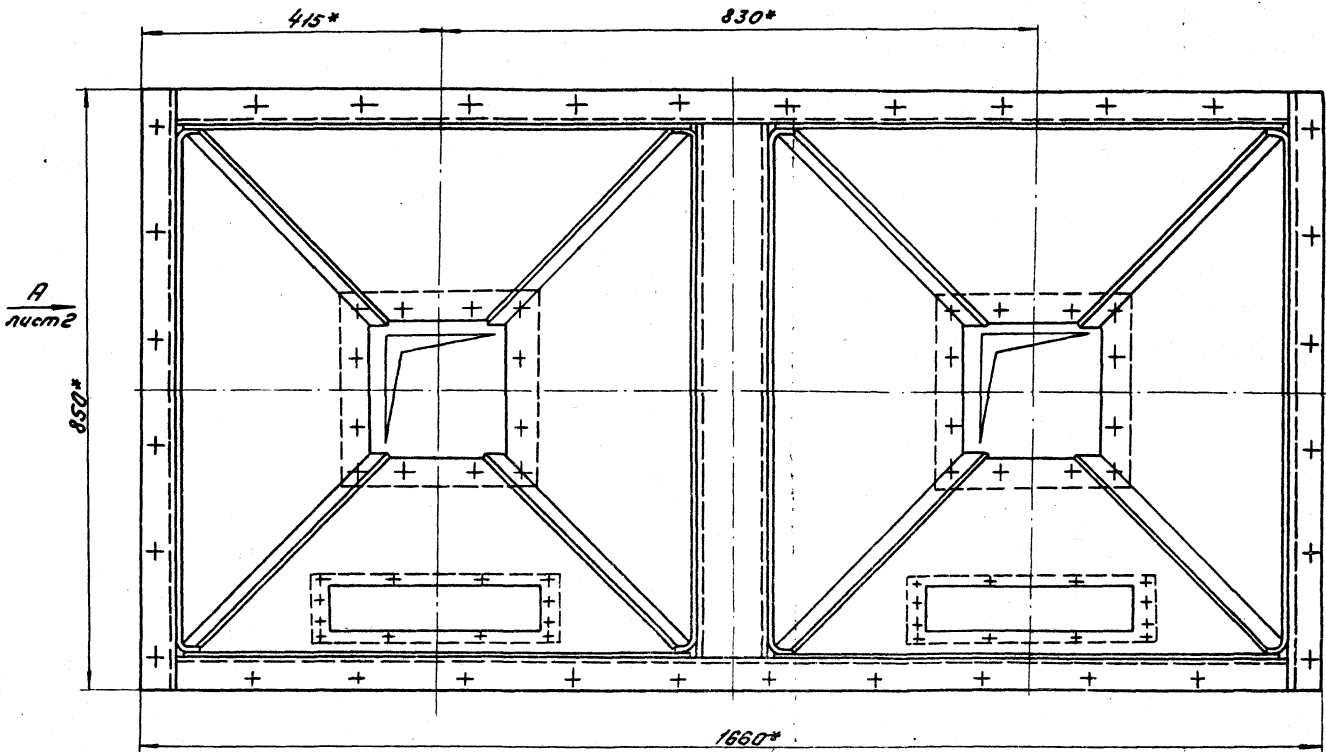
Листов	Масштаб	Масштаб
1.03	1:5	

Копировал: Ульянова      Формат: А4

095-2-8-51-83 П. 1060-01 10, 11, 12, 13, 14



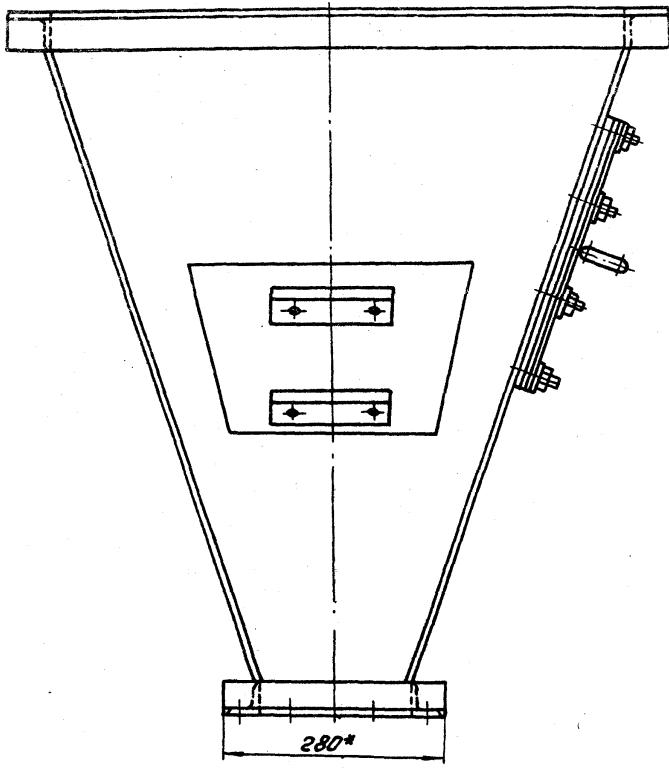
1064-01-01. 1060-01 10, 11, 12, 13, 14. Взам. лист №1064-01-01. 1060-01 10, 11, 12, 13, 14.



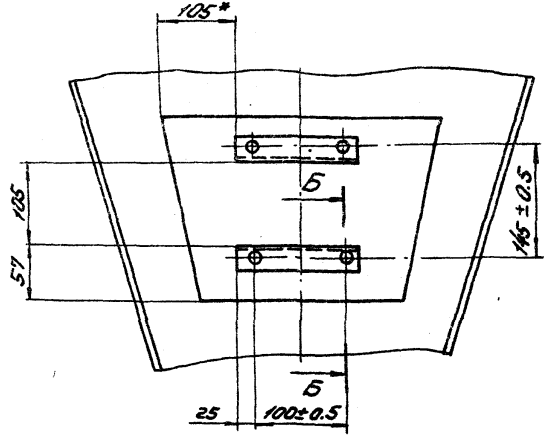
				10280/14	
				095.02.00.00.0008	
№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Бункер</b> Сборочный чертеж	
1	1064-01-01	И.И.И.	1970-1		
2	1064-01-01	И.И.И.	1970-1		
3	1064-01-01	И.И.И.	1970-1		
4	1064-01-01	И.И.И.	1970-1		
И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.				Лист 1	Листов: 2
				126.64 15 1064-01-01	
				095.02.00.00.0008	

409-28-51.89 Рядовый № 40900000

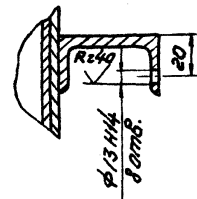
Вид А лист 1



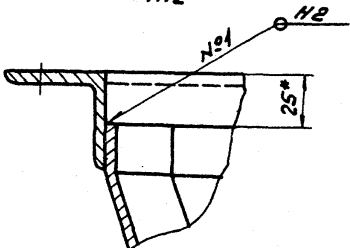
Вид Б повернуто лист 1



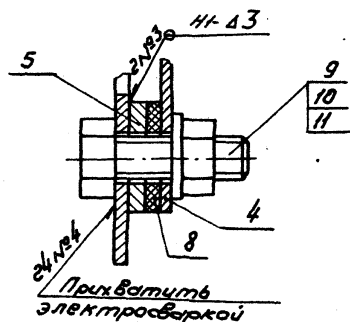
Б-Б М1:2



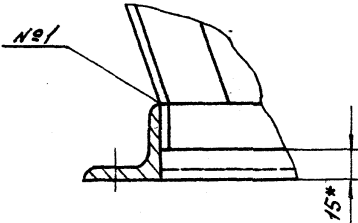
Т М1:2 лист 1



В-В лист 1 М1:2



II М1:2 лист 1



- 1. \* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.1

10286/14

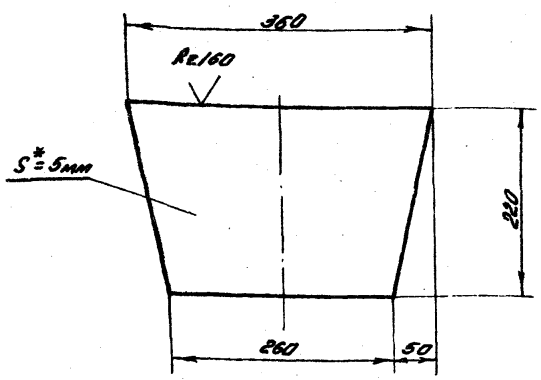
095.02.00.00.00000

Изм.	Лист	Исполнитель	Проф.	Дата	Лит.	Масса	Кол-во шт.
Разработ.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист 2			
Бункер					128.64 1:5		
сборочный чертеж					И.И. Проткина		
И.И. Проткина					Волгоградский отдел		
И.И. Проткина					Волгоградский отдел		

Лист №1 из 2. Проверено и одобрено. Подпись и дата.

409-28-51.89 Альбом №1 Часть 4

10 00 00 20 960



- 1.\* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:  $\pm 0.14$

Шифр, лист, номер и дата вычисления, шифр, часть и дата

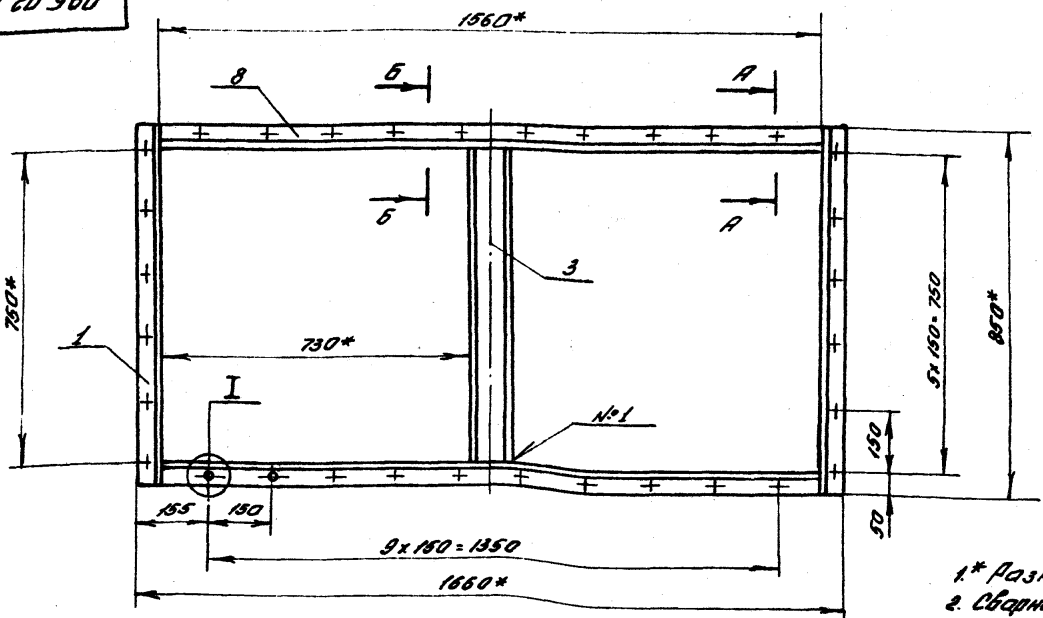
095.02.00.00.01			Лист	Масса	Масштаб
Пластик				2.68	2:1
Изм.	Лист	№ докум.	Лист Листов: 1		
Разраб.	Земцова	Евгений	ГПН, Проектпром-вентиляция*		
Провер.	Антонина	Алексей	Валковский филиал		
Т.контр.	Серебряк	Татьяна	Валковский филиал		
И.контр.	Антонина	Алексей	Валковский филиал		
Утв.	Косов	Юрий	Валковский филиал		
Копировал: Рыжков			Формат: А4		

Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			095.02.01.00.00.08	Оборочный чертеж		
				<u>Атлас</u>		
			095.02.01.00.01	Стенка	1	
			- 01	Стенка	1	
			095.02.01.00.02	Стенка	2	

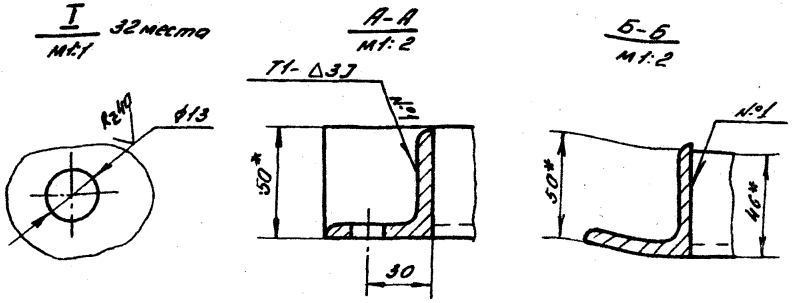
Шифр, лист, номер и дата вычисления, шифр, часть и дата

095.02.01.00.00			Лист	Лист	Листов
Корпус бункера					1
Изм.	Лист	№ докум.	Лист Листов: 1		
Разраб.	Земцова	Евгений	ГПН, Проектпром-вентиляция*		
Провер.	Антонина	Алексей	Валковский филиал		
И.контр.	Антонина	Алексей	Валковский филиал		
Утв.	Косов	Юрий	Валковский филиал		
Копировал: Рыжков			Формат: А4		

3000 00 20 960

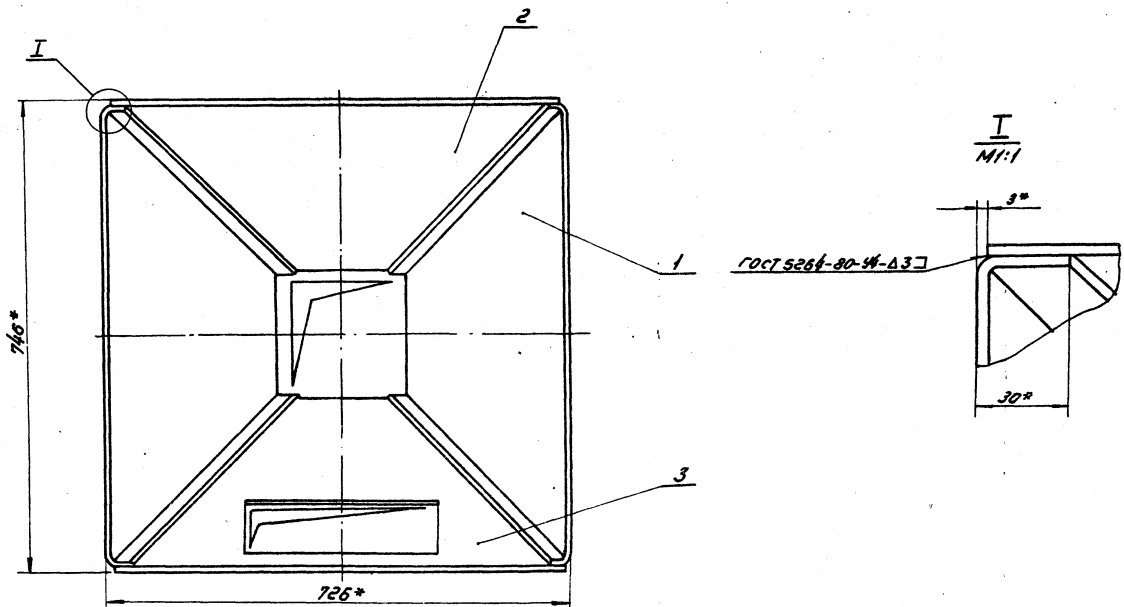
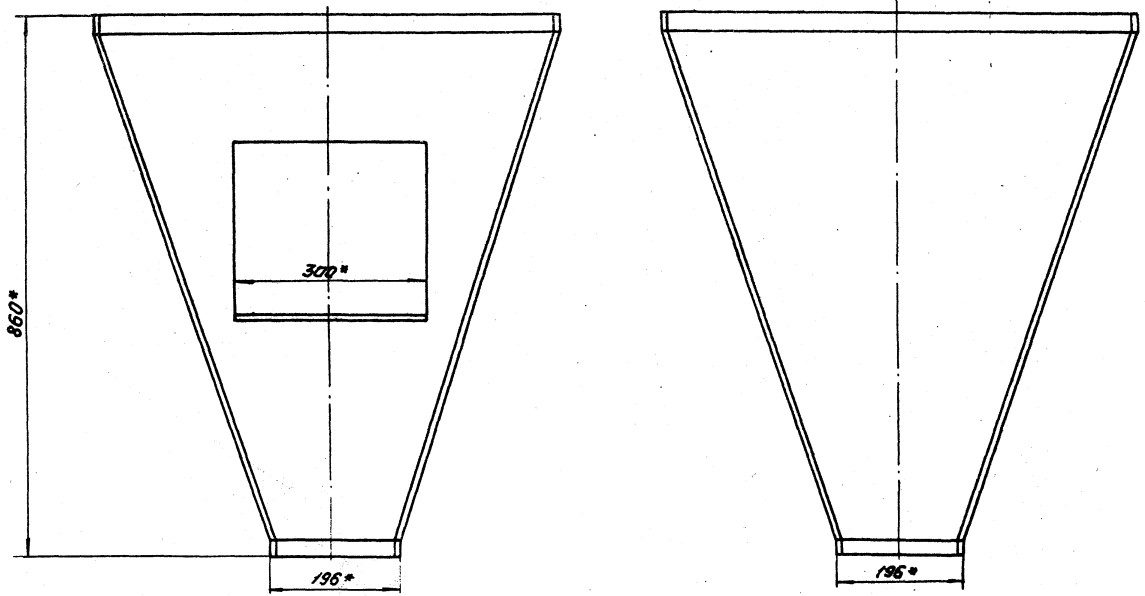


- 1.\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных  $\pm 0.14$



Шифр, лист, номер и дата вычисления, шифр, часть и дата

10286/14			095.02.02.00.00.05		
Фланец			Лист	Масса	Масштаб
Оборочный чертеж.				24.60	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Лист Листов: 1		
Разраб.	Земцова	Евгений	ГПН, Проектпром-вентиляция*		
Провер.	Антонина	Алексей	Валковский филиал		
И.контр.	Антонина	Алексей	Валковский филиал		
Утв.	Косов	Юрий	Валковский филиал		
Копировал: Рыжков			Формат: А3		



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$

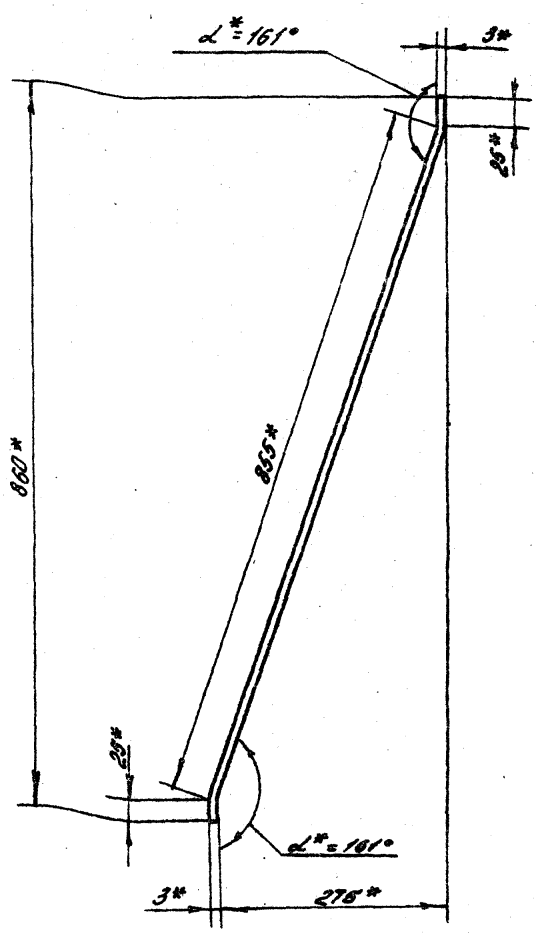
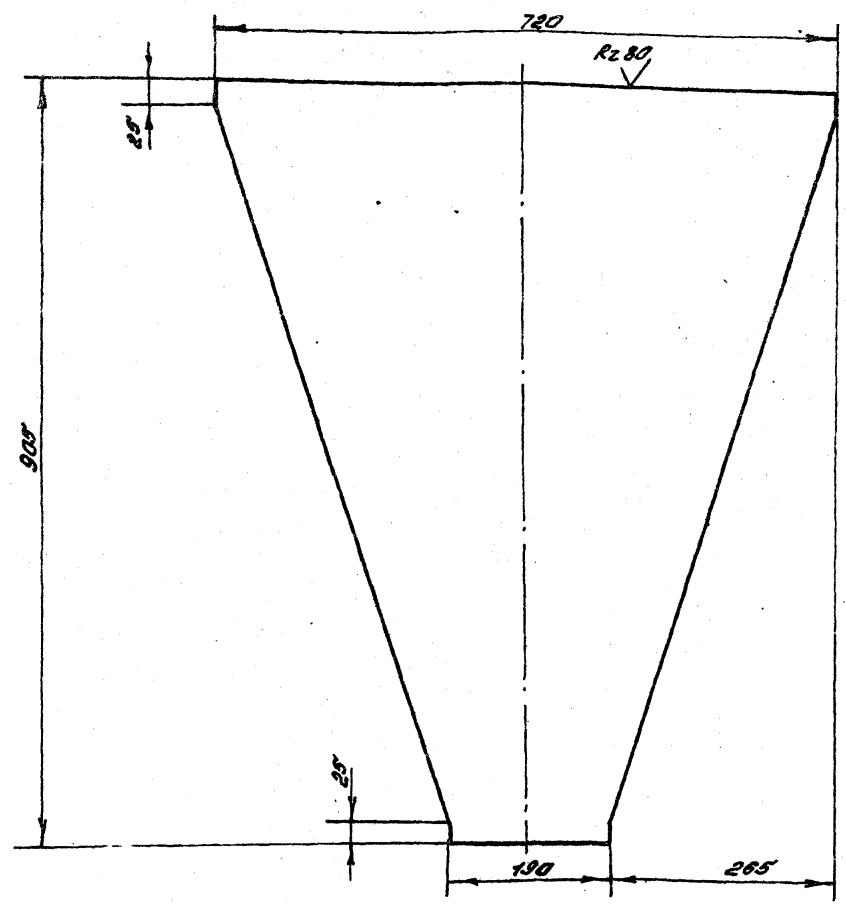
10286/11

095.02.01.00.00.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Карпус бункера</b> Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб	Материал
Разработ.	39.61	1:5				Лист	Листов	
Проб.	39.61	1:5						
Т.КОНТ.	39.61	1:5						
И.КОНТ.	39.61	1:5						
В.КОНТ.	39.61	1:5						

Шкала: Показана в деталях. Размеры указаны в мм.

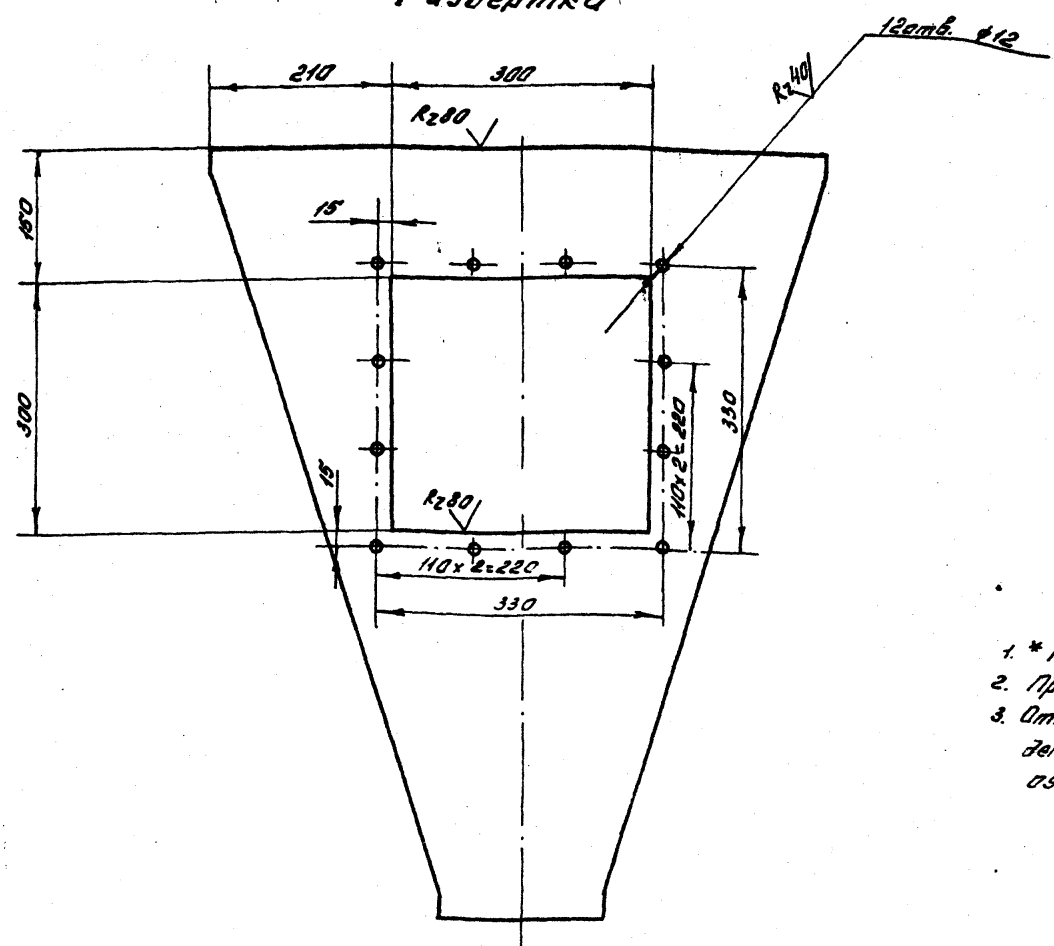
095.02.01.00.01  
Развертка



095.02.01.00.01

095.02.01.00.01-01  
остальное см. 095.02.01.00.01

Развертка



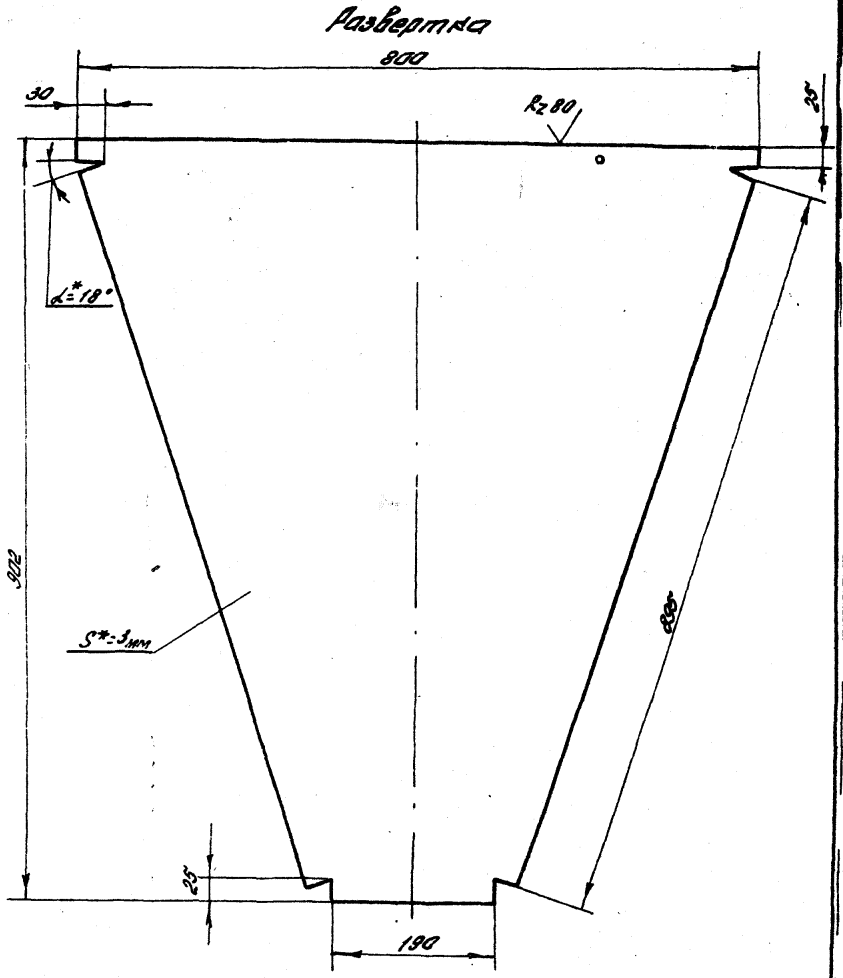
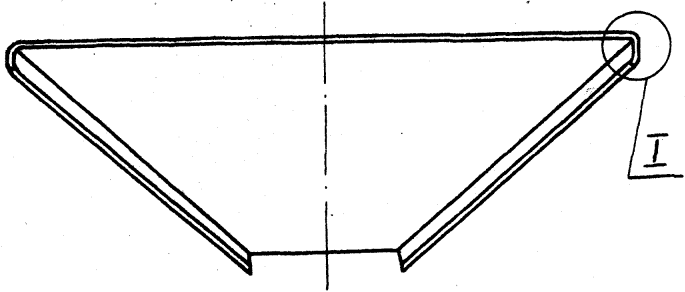
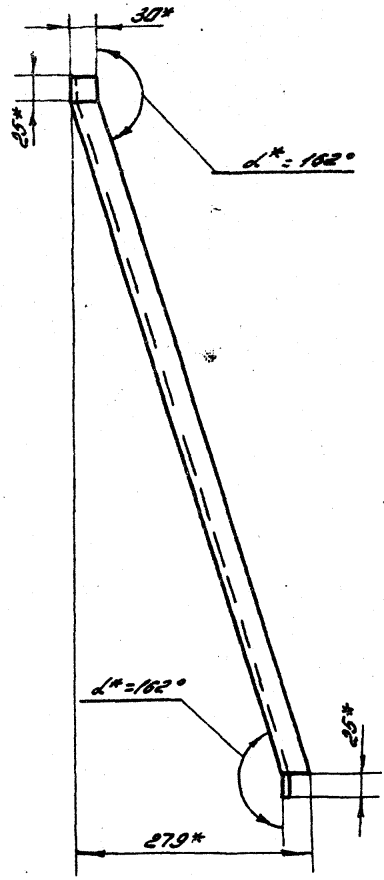
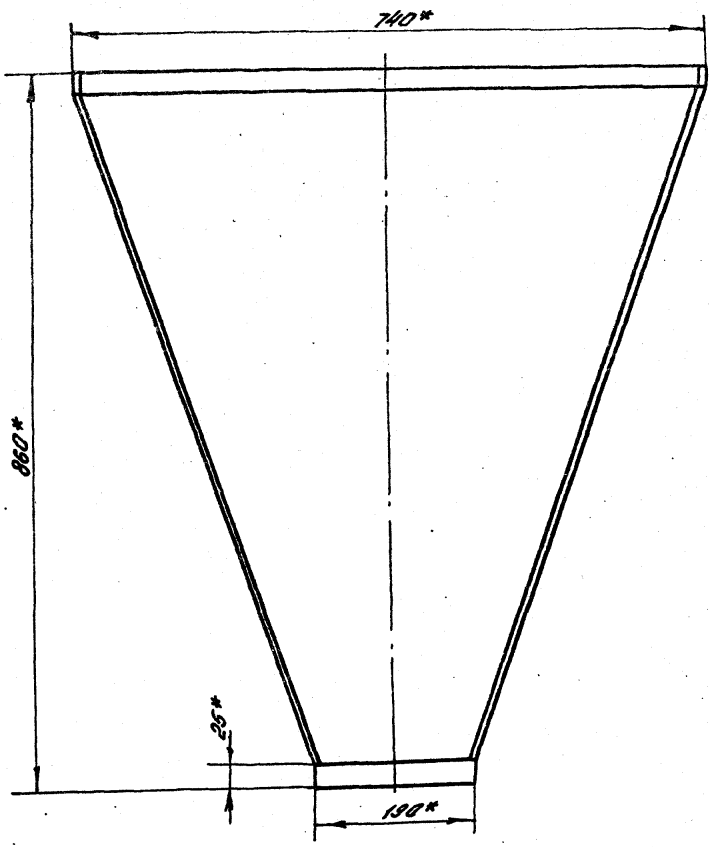
Обозначение	Масса, кг
095.02.01.00.01	2.70
-01	2.55

- \* Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Отверстия выполнять совместно с деталями 095.02.04.00.02, 095.02.05.00.00

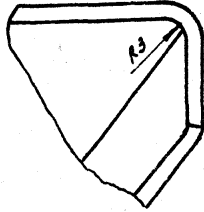
Уд. № 1000. Подпись и дата. Имя, фамилия, отчество. Подпись и дата.

10286/14		
095.02.01.00.01		
Изм.	Лист	Масса
Разраб.	Земцова	1.5
Проф.	Князьба	
Т.контр.	Сергеев	
И.контр.	Князьба	
Уд.б.	Резов	
Лист 3 ГОСТ 19903-74		Листов 1
Ит. 3 ГОСТ 16523-70		Г.П.И., Проект, Разрешение
Конструктор: Резов		Выполнение: Резов





I  
M1:1



Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

			10285/14								
			095. 02. 01. 00. 02								
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p style="text-align: center;"><b>Стенка</b></p> <p>Лист 3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 15523-70</p> <p>Коробов А.И. / Ринкова</p>						
		Разработ	Земцова	В.И.							
		Проб.	Ананьева	Л.В.							
		Г.Коробов	Л.В.	Л.В.							
		Н.Коробов	Ананьева	Л.В.							
		Л.В.	Коробов	Л.В.							
					<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Масшт.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>11.18</td> <td>1:5</td> </tr> </table>	Лист	Масса	Масшт.		11.18	1:5
Лист	Масса	Масшт.									
	11.18	1:5									
					<p>Лист Листов: 1</p> <p>ГПН "Проекттранс-бензилучил"</p> <p>Дальневосточный отдел</p> <p>Фермант А.2</p>						

109-78-51.89 Альбом 10. Крыша

Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	095.02.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 380-71		
Б4	1 095.02.02.00.01	L = 850	2	3,2 кг
Б4	2 095.02.02.00.02	L = 1500-2,0 мм	2	5,88 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 380-71		
Б4	3 095.02.02.00.03	L = 750-2,0 мм	1	6,44 кг

095.02.02.00.00

Фланец

Листов 1  
Копировал: Анисимова  
Формат: А4

28

Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
Б4	095.02.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Уголок 40x40x4 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 380-71		
Б4	1 095.02.03.00.01	L = 280	2	0,68 кг
Б4	2 095.02.03.00.02	L = 200-2,0 мм	2	0,48 кг

095.02.03.00.00

Фланец

Листов 1  
Копировал: Анисимова  
Формат: А4

095.02.03.00.00СБ

1. \* Размеры для справок  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
3. Предельные отклонения размеров отверстий - Н14, остальных -  $\pm \frac{IT14}{2}$

095.02.03.00.00СБ

Фланец

Листов 1  
Копировал: Анисимова  
Формат: А4

Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	095.02.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 095.02.04.00.01	Брусок	1	
Б4	2 095.02.04.00.02	Полотно	1	

10285/14

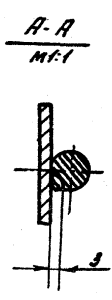
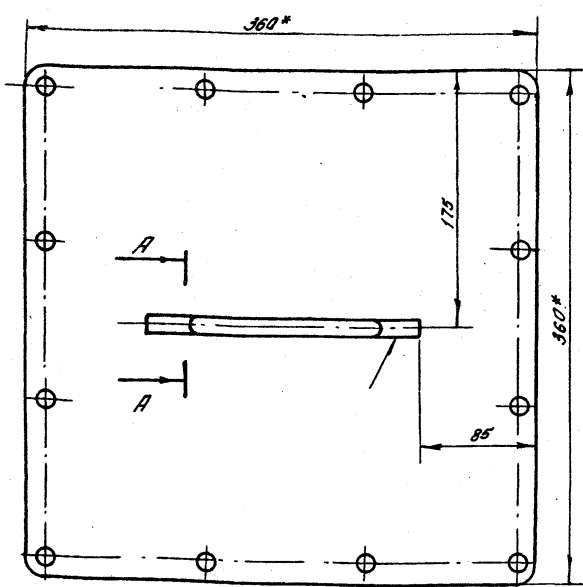
095.02.04.00.00

Крышка

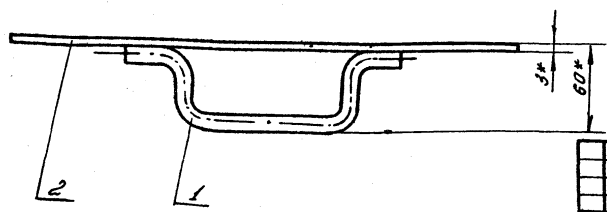
Листов 1  
Копировал: Анисимова  
Формат: А4

095.02.04.00.00.05

109-28-51.83 Ан-50м КД (картинка) 109-28-51.83 Ан-50м КД (картинка)

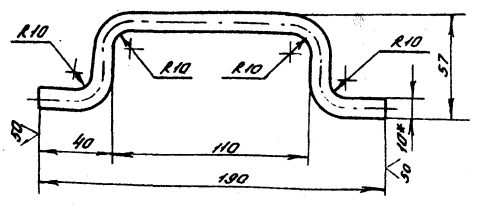


- 1.\* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Сварка ручная электродуговая



095.02.04.00.00.05					
Изм.	Лист	№ докум.	Листов	Итого	Дата
		Лавров	Земцова	Васильев	
		Лавров	Князева	Васильев	
		Г.Коптев	Сережков	Васильев	
Крышка				Листов	Масса
Образованы чертеж.				3.18	1.2.5
И.Коптев				Листов: 1	
И.Князева				Листов: 1	
И.Васильев				Листов: 1	
И.Васильев				Листов: 1	
Копирован: Рымцова					

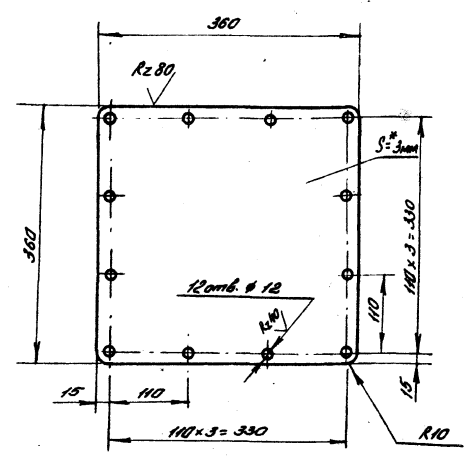
095.02.04.00.01



- 1.\* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Развернутая длина заготовки L=258мм

095.02.04.00.01					
Изм.	Лист	№ докум.	Листов	Итого	Дата
		Лавров	Земцова	Васильев	
		Лавров	Князева	Васильев	
		Г.Коптев	Сережков	Васильев	
Лучка				Листов	Масса
				0.16	1.2
И.Коптев				Листов: 1	
И.Князева				Листов: 1	
И.Васильев				Листов: 1	
И.Васильев				Листов: 1	
Копирован: Рымцова					

095.02.04.00.02



- 1.\* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - H14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Отверстия выполнить совместно с деталями 095.02.01.00.01-04, 095.02.05.00.00.

095.02.04.00.02					
Изм.	Лист	№ докум.	Листов	Итого	Дата
		Лавров	Земцова	Васильев	
		Лавров	Князева	Васильев	
		Г.Коптев	Сережков	Васильев	
Панель				Листов	Масса
				3.02	1.5
И.Коптев				Листов: 1	
И.Князева				Листов: 1	
И.Васильев				Листов: 1	
И.Васильев				Листов: 1	
Копирован: Рымцова					

101-28-51-89 Альбом 10, чертёж 4

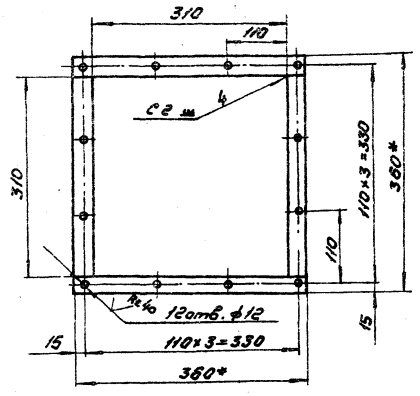
Исполнитель: Подпись и дата  
 Проверил: М.И.Иванов  
 Руководитель: И.И.Иванов

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И4		095.02.05.00.00.сд	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
			Листов: 5 * ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 330-71		
И4	1	095.02.05.00.01	L = 360 мм	2	0.35 кг
И4	2	095.02.05.00.02	L = 310 - 2.0 мм	2	0.3 кг

Исполнитель: Подпись и дата		095.02.05.00.00		Листов: 1	
Разработчик: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	Рамка		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	М.И.Проектпробентипация		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	Волгоградский отдел		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	Направление: Убачнов		Формат: А4	

095.02.05.00.00.сд



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных  $\pm 0.1$
3. Сборные швы по ГОСТ 5264-70
4. Отверстия выполнить совместно с деталями 095.02.01.00.01-01, 095.02.01.00.02

Исполнитель: Подпись и дата  
 Проверил: М.И.Иванов  
 Руководитель: И.И.Иванов

Исполнитель: Подпись и дата		095.02.05.00.00.сд		Листов: 1	
Разработчик: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	Рамка		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	Сборочный чертёж		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	М.И.Проектпробентипация		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	Волгоградский отдел		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	Направление: Убачнов		Формат: А4	

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И2		095.03.00.00.00.сд	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И2	1	095.03.01.00.00	Узел натяжения	1	
И3	2	095.03.02.00.00	Хомут	1	
И3	3	095.03.03.00.00	Рукав тканевый	1	

Исполнитель: Подпись и дата		095.03.00.00.00		Листов: 1	
Разработчик: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	Крепление		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	рукава		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	М.И.Проектпробентипация		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	Волгоградский отдел		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	Направление: Убачнов		Формат: А4	

102.86/14

Исполнитель: Подпись и дата  
 Проверил: М.И.Иванов  
 Руководитель: И.И.Иванов

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И2		095.03.01.00.00.сд	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И2	1	095.03.01.01.00	Каркас	1	
И3	2	095.03.01.02.00	Кольцо зазорное	1	
И3	3	095.03.01.03.00	Фланец в сборе	1	
И4	4	095.03.01.04.00	Кольцо в сборе	1	
			<u>Детали</u>		
И4	5	095.03.01.00.01	Пружина	2	
И4	6	095.03.01.00.02	Пружина	4	
И4	7	095.03.01.00.03	Рукав цельнотканевый ФБН 234 L=180 мм	1	*) 0.07 м
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Шплицы 1x8 ГОСТ 397-79	6	
	9		Цель СНВ x19 ГОСТ 2319-70	0.1 м	
			*) Материал рукава уточняется при комплектации фильма		

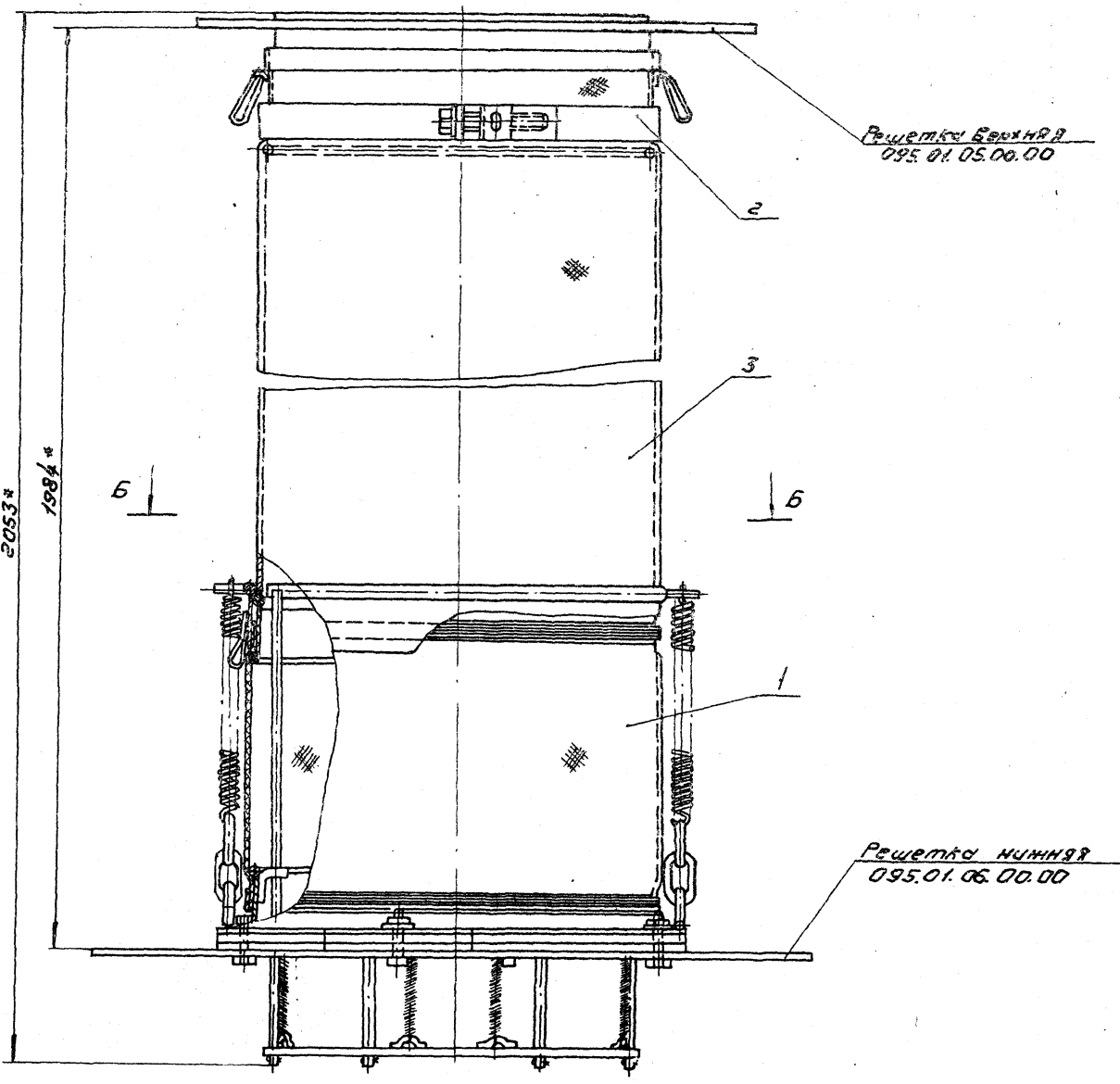
  

Исполнитель: Подпись и дата		095.03.01.00.00		Листов: 1	
Разработчик: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	Узел		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	натяжения		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	М.И.Проектпробентипация		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	Волгоградский отдел		Листов: 1	
Исполнитель: Земцова Е.И.	Проверил: Иванов И.И.	Направление: Убачнов		Формат: А4	

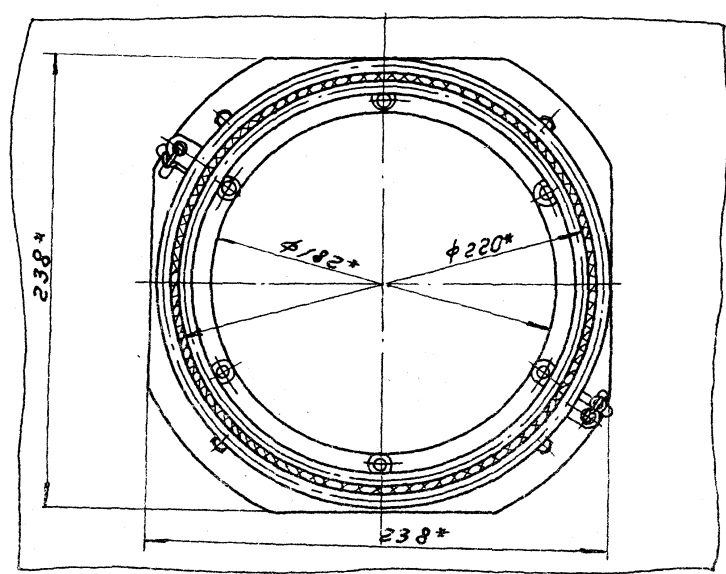
409-28-5189 Работы № 40276 А

095.03.00.00.0000

Вид А повернуто



Б-Б повернуто



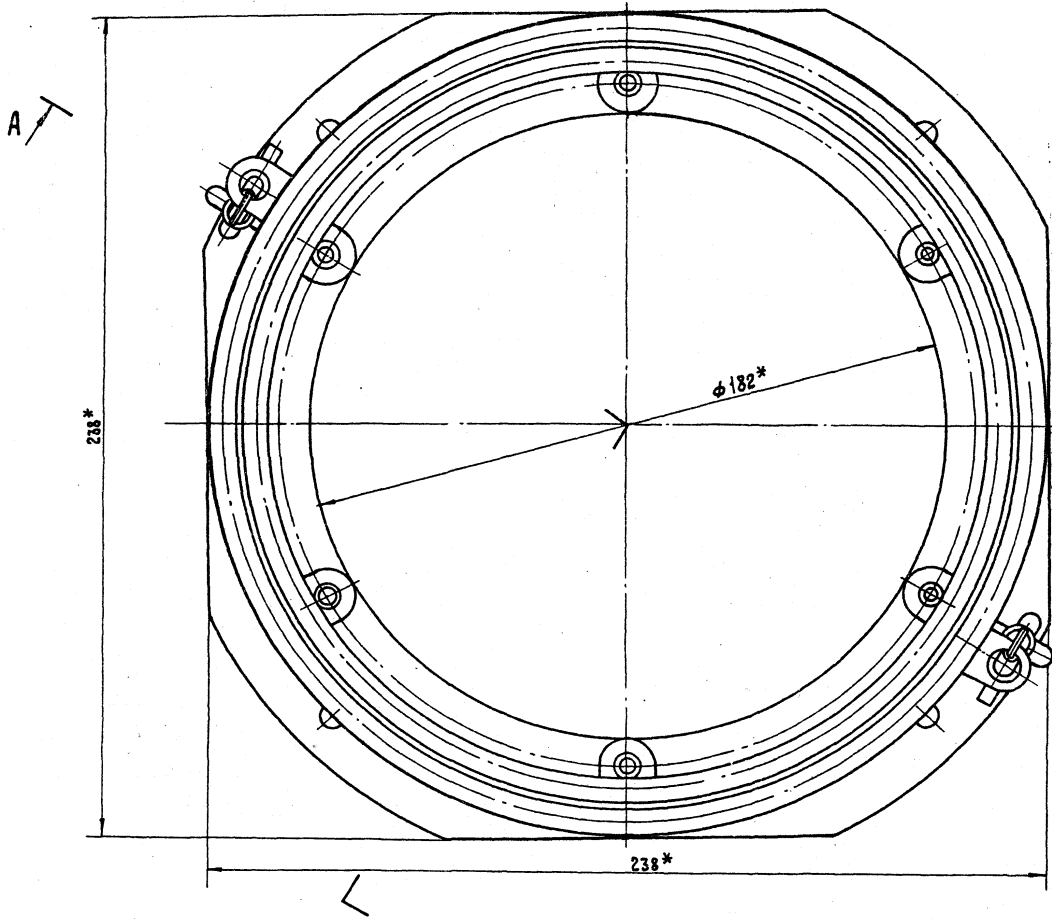
- 1.\* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0.1}{2}$

10286/14

035.03.00.00.0000

Лист 1 из 1	Крепление рукоя	Лист 1 из 1
Лист 1 из 1	Сборочный чертеж	Лист 1 из 1
Лист 1 из 1		Лист 1 из 1
Лист 1 из 1		Лист 1 из 1

И.И.И. Представитель в сборке



1. \* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Резьб поз.7 подшить в 1 слой (по 10мм) нитками из лавсана zigzagобразным швом и устанавливать с применением краски.

A

Шифр подразделения: Повисель и Ветна  
 Шифр изделия: Шифр детали: Повисель и Ветна

10286/4

095.03.01.00.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Узел натяжения.				3,46	1:1	
Сборочный чертеж.				Лист 1	Листов 2	
Изм. Лист				Инв. Проекторемвентилиация		
Разраб. Земцова				Велогравский отдел		
Проект. Ананьева						
Т.контр. Сергеев						
Ч.контр. Ананьева						
Уч.б. Девяк						

Копирован: 1/1

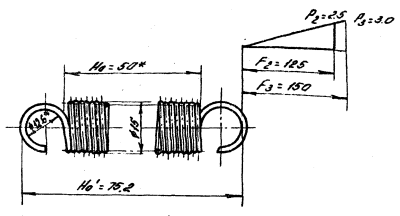
Формат: А4



409-28-51.03 Альбом 40. Части 4

10 00 10 00 560

∇(V)



1. Направление навивки пружины - правое
2. Длина развернутой пружины - 1832 мм
3. Число рабочих витков - 40
4. Остальные технические требования по ГОСТ 2.401.63
5. \* Размеры для справок

095. 03. 01. 01. 01. 01.

Пружина

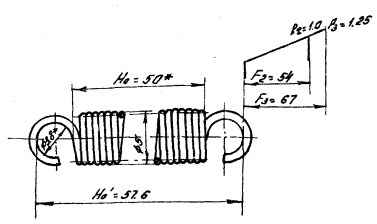
Листов 2-1

Лист 1

Проволока Г-10 ГОСТ 3389-75  
Калибровка: Липовка  
Формат: А4

20 00 10 00 560

∇(V)



1. Направление навивки пружины - правое
2. Длина развернутой пружины - 1735 мм
3. Число рабочих витков - 32
4. Остальные технические требования по ГОСТ 2.401.63
5. \* Размеры для справок

095. 03. 01. 02. 02.

Пружина

Листов 4-1

Лист 1

Проволока Г-10 ГОСТ 3389-75  
Калибровка: Липовка  
Формат: А4

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
	095. 03. 01. 01. 00СБ	Документация		
		Справочный чертеж		
		Детали		
01	1 095. 03. 01. 01. 01.	Кольцо верхнее Ст. 8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 380-71	1	0,25кг
02	2 095. 03. 01. 01. 02.	Кольцо нижнее L: 656 мм Ст. 8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 380-71	1	0,27кг
03	3 095. 03. 01. 01. 03.	Стойка Ст. 8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 380-71	6	0,04кг
04	4 095. 03. 01. 01. 04.	Стойка 864 018 L: 272 мм Лист 2 ГОСТ 1993-74 Ст. 3 ГОСТ 16843-70	1	0,3кг
05	5 095. 03. 01. 01. 05.	Пружина L: 710 мм Ст. 8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 380-71	1	0,41кг

095. 03. 01. 01. 00.

Корпус

Листов 1

Лист 1

Калибровка: Липовка  
Формат: А4

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
	095. 03. 01. 02. 00СБ	Документация		
		Справочный чертеж		
		Детали		
01	1 095. 03. 01. 02. 01.	Пружина	2	
02	2 095. 03. 01. 02. 02.	Кольцо Ст. 8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 380-71 L: 722 - 10 мм	1	0,23кг

095. 03. 01. 02. 00.

Кольцо опорное

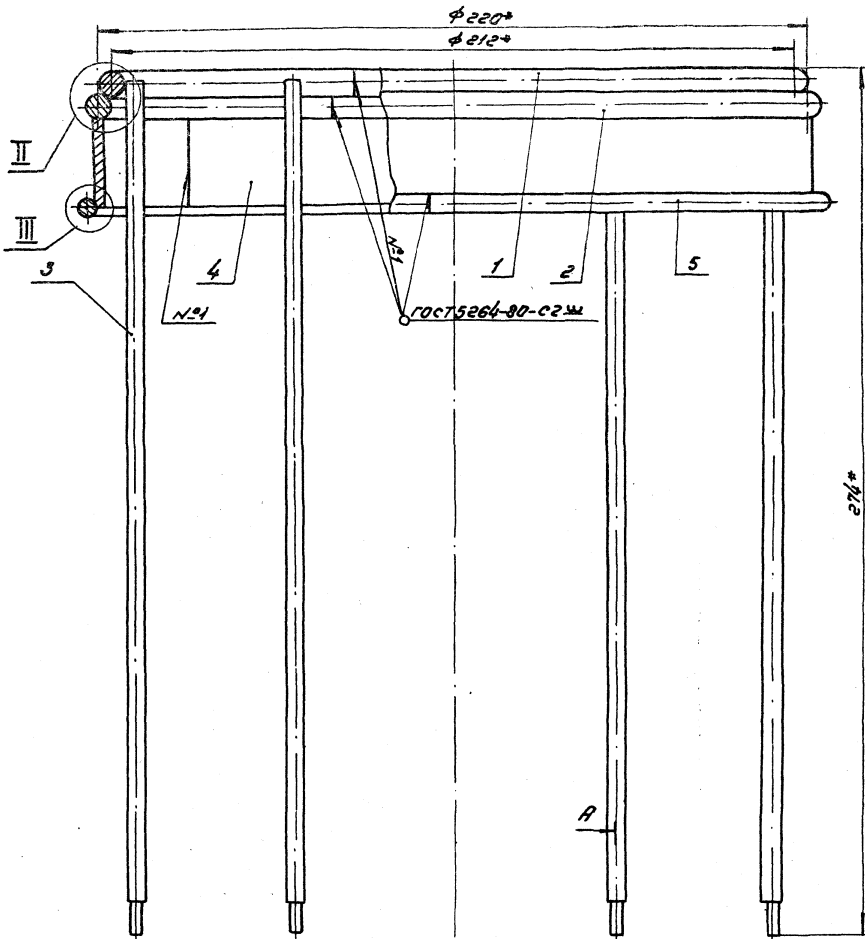
Листов 1

Лист 1

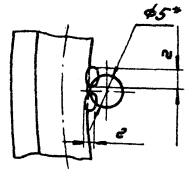
Калибровка: Липовка  
Формат: А4



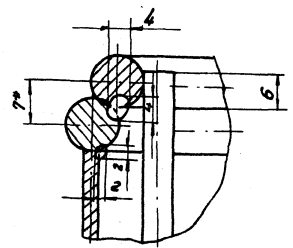
109-28-51.88 Присоедин. к. в. част. 4



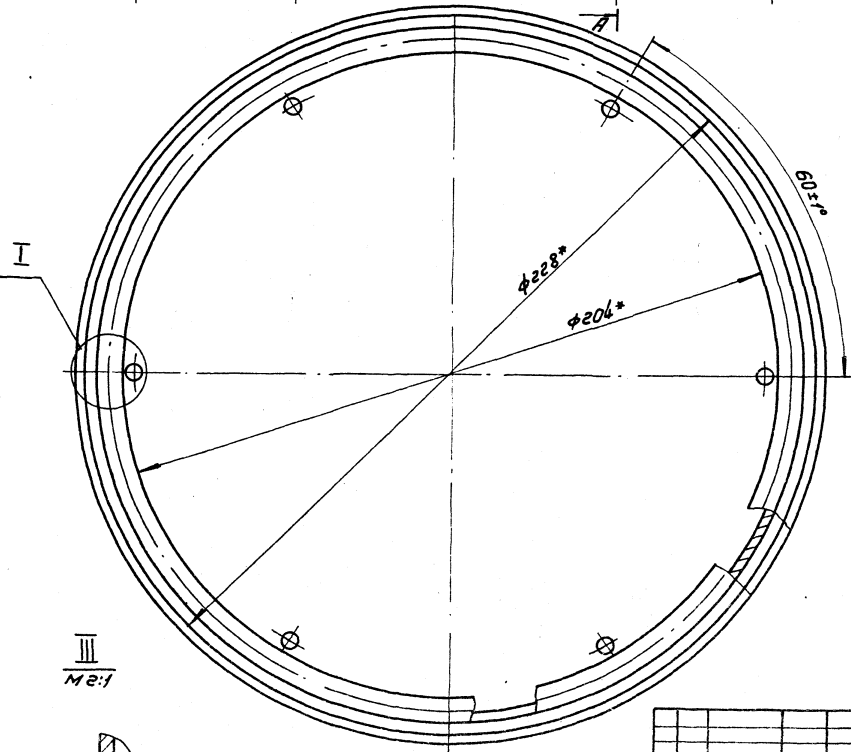
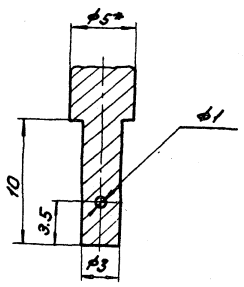
I 6 мест  
M2:1



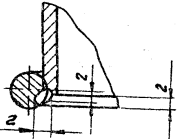
II  
M2:1



A-A 6 мест  
M4:1



III  
M2:1



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы зачистить.
3. Неуказанные швы - сварка ручная электродуговая.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 2/14
5. Детали поз. 3 стачить до диаметра 3мм на длине 10мм от края.

10286/14

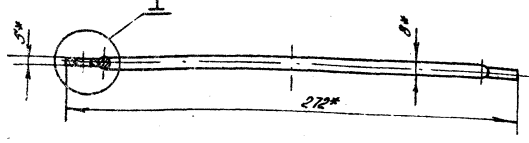
095.03.01.01.00.00

				095.03.01.01.00.00		
				Каркас		
				сварочный чертеж		
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб	Кол-во листов
				1.18	1:1	1
				Лист 1 из 1		
				Или/продолжение/деталь		
				Возвращать/отдел		

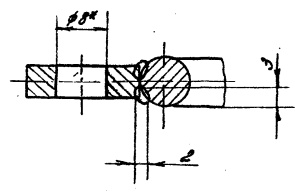
Изм. и вносимые в чертеж изменения, указываемые в записи, вносятся в список изменений и вносятся в чертеж

409-20-5189 Алюминий, Часть 1/1

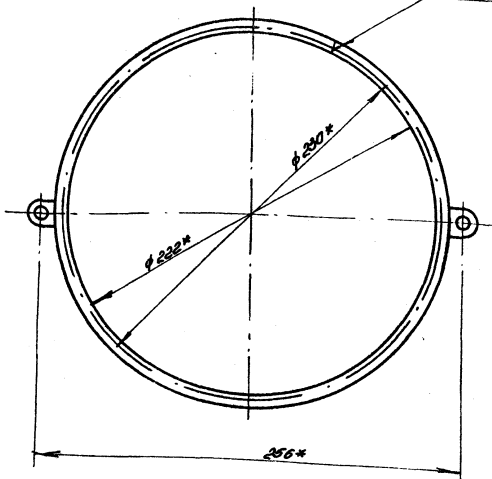
3200 20 10 20 560



$\frac{1}{1:2.1}$  2 места



ГОСТ 5264-80. С2 ш.



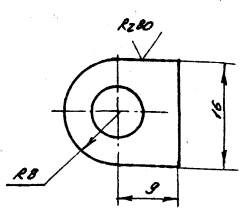
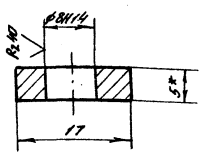
1. \* Размеры для справок
2. Неуказанные сварные швы - сварка лучная электродуговая
3. Сварные швы зачеканить
4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{3T14}{2}$

Имя, Фамилия, Подпись и дата

				095. 03. 01. 02. 0005		
Имя, Фамилия, Подпись	№ докум.	Листов	Вместо	Кольцо заднее	Лист	Масса
Лазарь	Земцова	2	1		0,31	1,2
Лавров	Лаврова	1	1	Сборочный чертёж	Лист	Листов: 1
Т. колл.	Сережев	1	1		ГПН, Проектран-вентильная	
И. колл.	Лаврова	1	1	Волгоградский завод		
Умб.	Реев	1	1	Копиробок: Лаврова Формат: А3		

10 20 10 20 560

(V) A



1. \* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{3T14}{2}$

Имя, Фамилия, Подпись и дата

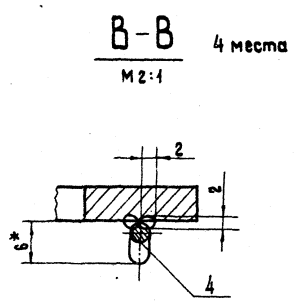
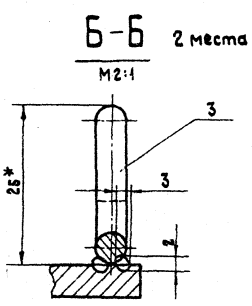
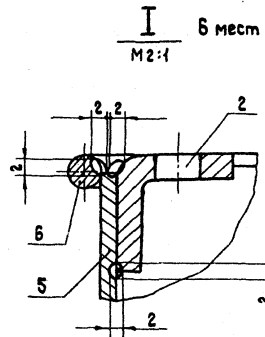
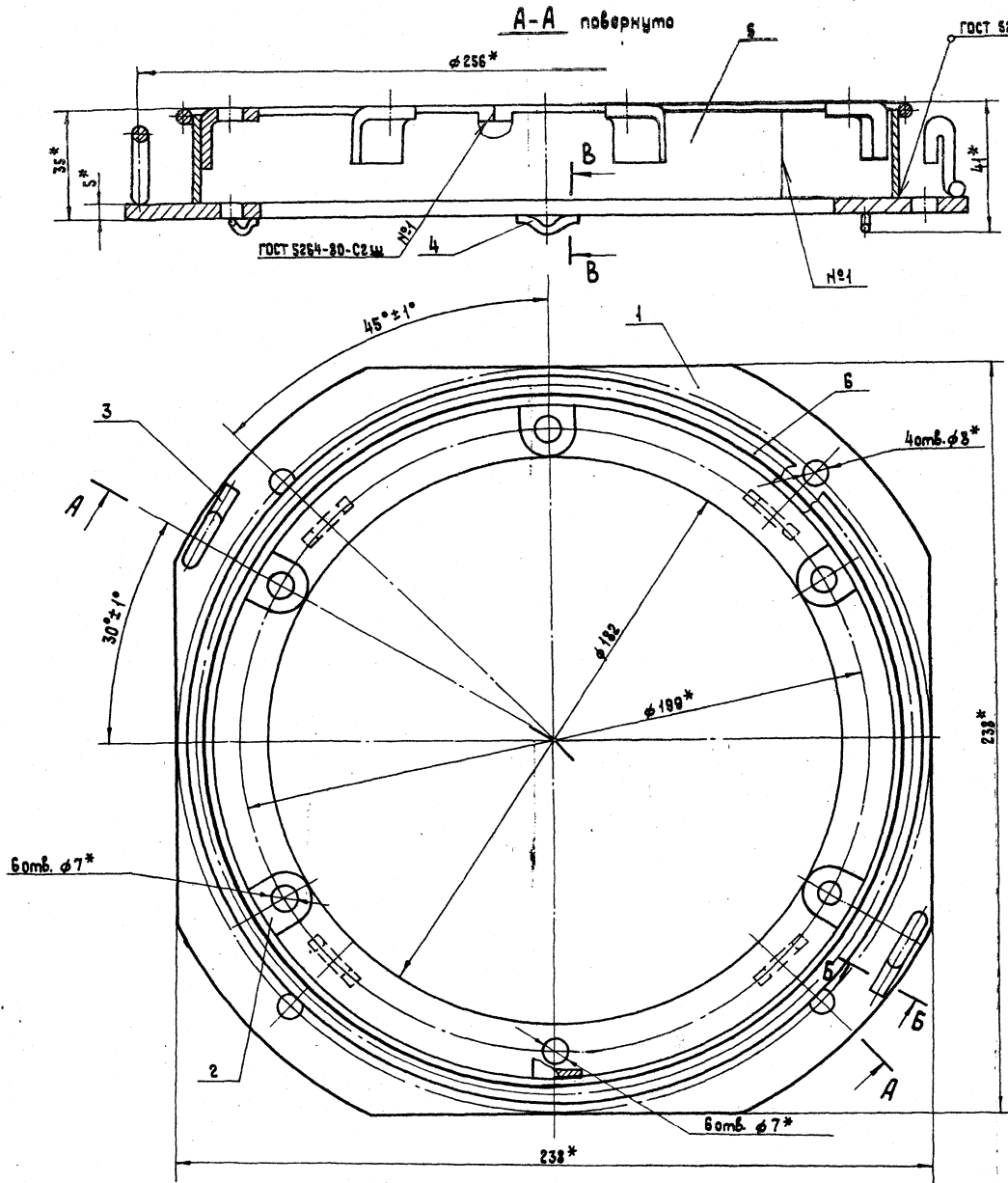
№	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание	
<u>Документация</u>					
02	095. 03. 01. 03. 0005	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>					
04	1 095. 03. 01. 03. 01	Фланец	1		
04	2 095. 03. 01. 03. 02	Пружина	6		
04	3 095. 03. 01. 03. 03	Петля	2		
04	4 095. 03. 01. 03. 04	Петля	4		
04	5 095. 03. 01. 03. 05	Старая ф. в. н. 218мм			
Лист 5 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70					
04	6 095. 03. 01. 03. 06	Пруток	1	0,3кг	
Круг 5 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 380-71					
L = 713мм					
1 0,1кг					
10286/4					
095. 03. 01. 03. 00					
Имя, Фамилия, Подпись	№ докум.	Листов	Вместо	Фланец в сборе	
Лазарь	Земцова	2	1		
Лавров	Лаврова	1	1	ГПН, Проектран-вентильная	
Т. колл.	Сережев	1	1		
И. колл.	Лаврова	1	1	Волгоградский завод	
Умб.	Реев	1	1	Копиробок: Лаврова Формат: А4	

095. 03. 01. 02. 01

Пружина

Лист	Масса	Масштаб
0,008	2-1	

Лист 5 ГОСТ 18903-74  
Ст. 3 ГОСТ 16523-70  
ГПН, Проектран-вентильная  
Волгоградский завод  
Копиробок: Лаврова Формат: А4



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные сварные швы - сварка ручная электродугабая.
3. Сварные швы зачистить.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
5. Отверстия  $\phi 7$  в проушинах поз.2 сверлить после приварки стакана поз.5 к фланцу поз.1.

102.86/14

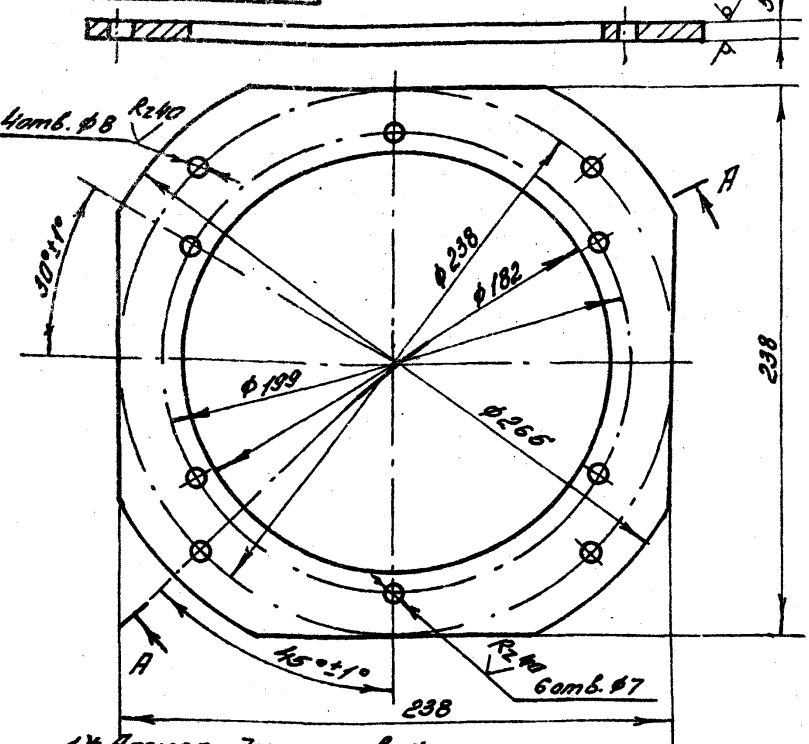
095.03.01.03.00 С8			Лист	Масштаб	Масштаб
Фланец в сборе.			1,47	1:1	
Сборочный чертеж.			Лист	Листов	1
Исполнитель: [подпись]			Лит. Проектно-конструкторско-технологический отдел		
Проверил: [подпись]			Дата: [ ]		
Технический контролер: [подпись]			Копировать: [ ]		
Инженер: [подпись]			Состав: [ ]		

409-28-51-89 Алюмин 10. Часть 4

10 30 10 30 360

А-А повернута

R280 (V)



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Отверстия во фланце выполнять совместно с деталями 095.01.06.00.01 и 095.03.01.04.01.

095.03.01.03.01.

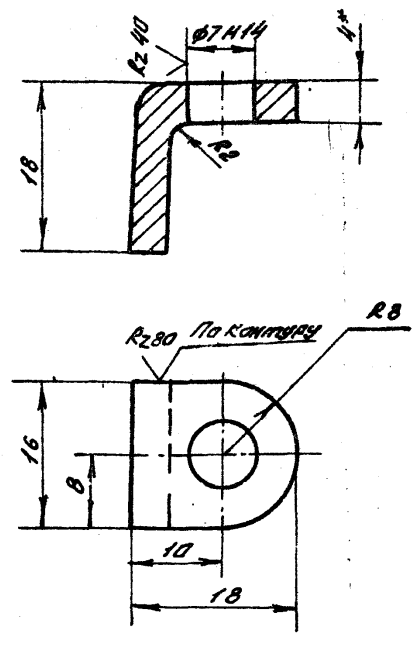
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Земцова	В.Земцова	
	Провер.	Ананьева	И.Ананьева	
	Т.контр.	Сергеев	И.Сергеев	
	Н.контр.	Ананьева	И.Ананьева	
	Утв.	Резев	И.Резев	

Лист	Масса	Масшт.
Лист	0.96	1:2
Листов: 1		
Лист 5 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГПИ, Проектпром-Вентилиация		
Волгоградский отдел		
Копировал: Рыжкова		
Формат: А4		

38

20 30 10 30 360

(V) A



- 1\* Размер для справок
2. Развернутая длина заготовки L=30мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Отверстие в пружине сверлить после приварки стакана 095.03.01.03.05 к фланцу 095.03.01.03.01.

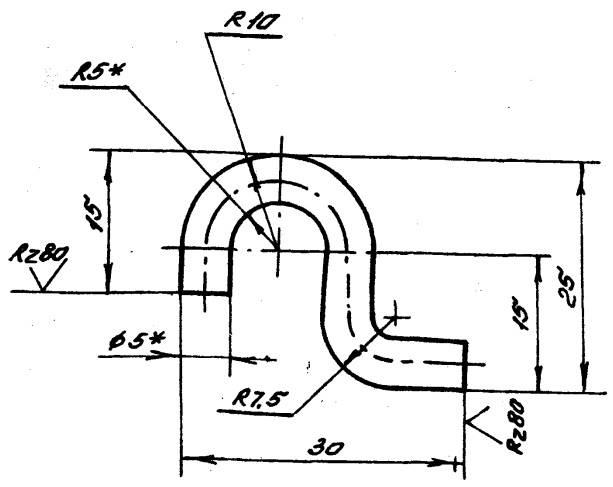
095.03.01.03.02.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Земцова	В.Земцова	
	Провер.	Ананьева	И.Ананьева	
	Т.контр.	Сергеев	И.Сергеев	
	Н.контр.	Ананьева	И.Ананьева	
	Утв.	Резев	И.Резев	

Лист	Масса	Масшт.
Лист	0.013	2:1
Листов: 1		
Лист 4 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ГПИ, Проектпром-Вентилиация		
Волгоградский отдел		
Копировал: Рыжкова		
Формат: А4		

30 30 10 30 360

(V) A



- 1\* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Развернутая длина заготовки L=52мм.

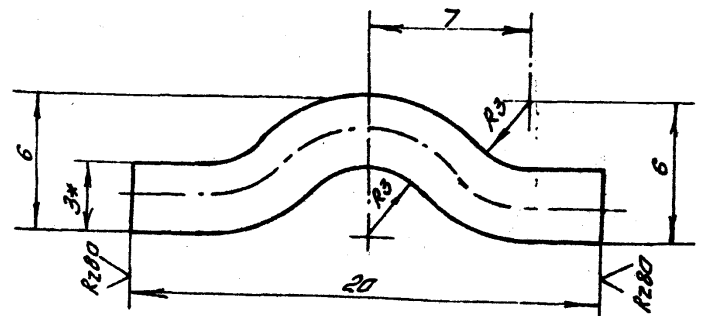
095.03.01.03.03.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Земцова	В.Земцова	
	Провер.	Ананьева	И.Ананьева	
	Т.контр.	Сергеев	И.Сергеев	
	Н.контр.	Ананьева	И.Ананьева	
	Утв.	Резев	И.Резев	

Лист	Масса	Масшт.
Лист	0.008	2:1
Листов: 1		
Лист 5 ГОСТ 2590-71		
Ст. 3 ГОСТ 380-71		
ГПИ, Проектпром-Вентилиация		
Волгоградский отдел		
Копировал: Рыжкова		
Формат: А4		

10 30 10 30 360

(V) A



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Развернутая длина заготовки L=22мм

10286/14

095.03.01.03.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Земцова	В.Земцова	
	Провер.	Ананьева	И.Ананьева	
	Т.контр.	Сергеев	И.Сергеев	
	Н.контр.	Ананьева	И.Ананьева	
	Утв.	Резев	И.Резев	

Лист	Масса	Масшт.
Лист	0.001	5:1
Листов: 1		
Лист 30-С		
ГОСТ 3282-74		
ГПИ, Проектпром-Вентилиация		
Волгоградский отдел		
Копировал: Рыжкова		
Формат: А4		

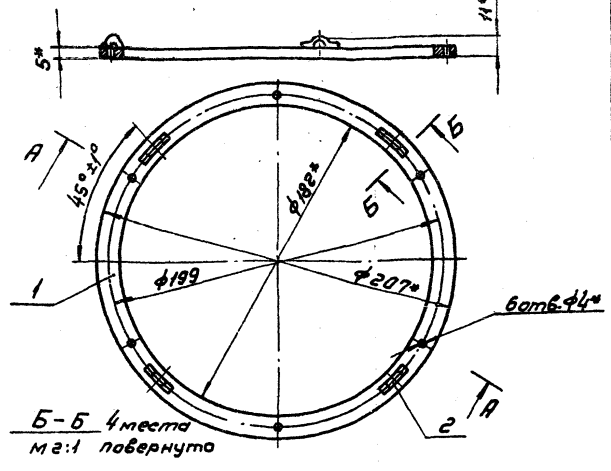
1095-28-51.89 Являем 10, часть 4

№	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
№4	095.03.01.04.00сб		Сборочный чертеж		
			Детали		
№4	1 095.03.01.04.01		Кольцо	1	
№4	2 095.03.01.03.04		Петля	4	

1095-28-51.89 Являем 10, часть 4

Изм. Исполн. Докум. Подп. Дата		Лист 095.03.01.04.00		Лист 095.03.01.04.00	
Разработчик	Земцова	Проверен	Кичинев	Лист	Листов 1
Т. Кондр. Иванова	С. Г. Кичинев	И. Кондр. Иванова	С. Г. Кичинев	Лист	Листов 1
С. Г. Кичинев	С. Г. Кичинев	С. Г. Кичинев	С. Г. Кичинев	Лист	Листов 1
Кольцов сборе				Волгоградский отдел	
Капировал: Иванова				Формат: А4	

095.03.01.04.00сб А-А повернуто

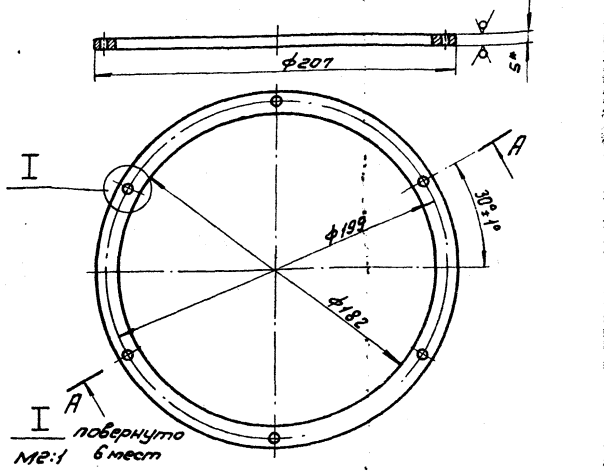


1095-28-51.89 Являем 10, часть 4

Изм. Исполн. Докум. Подп. Дата		Лист 095.03.01.04.00сб		Лист 095.03.01.04.00сб	
Разработчик	Земцова	Проверен	Кичинев	Лист	Листов 1
Т. Кондр. Иванова	С. Г. Кичинев	И. Кондр. Иванова	С. Г. Кичинев	Лист	Листов 1
С. Г. Кичинев	С. Г. Кичинев	С. Г. Кичинев	С. Г. Кичинев	Лист	Листов 1
Кольцо в сборе				Волгоградский отдел	
Сборочный чертеж				Формат: А4	
Капировал: Иванова				Формат: А4	

- \* Размеры для справок
- Сварные швы - сварка ручная электродуговой
- Сварные швы зачистить
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

095.03.01.04.01 А-А повернуто



- \* Размер для справок
- Предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Отверстия выполнить по фланцу 095.03.01.03.01

1095-28-51.89 Являем 10, часть 4

Изм. Исполн. Докум. Подп. Дата		Лист 095.03.01.04.01		Лист 095.03.01.04.01	
Разработчик	Земцова	Проверен	Кичинев	Лист	Листов 1
Т. Кондр. Иванова	С. Г. Кичинев	И. Кондр. Иванова	С. Г. Кичинев	Лист	Листов 1
С. Г. Кичинев	С. Г. Кичинев	С. Г. Кичинев	С. Г. Кичинев	Лист	Листов 1
Кольцо				Волгоградский отдел	
Лист 510СТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Формат: А4	
Капировал: Иванова				Формат: А4	

10286/А

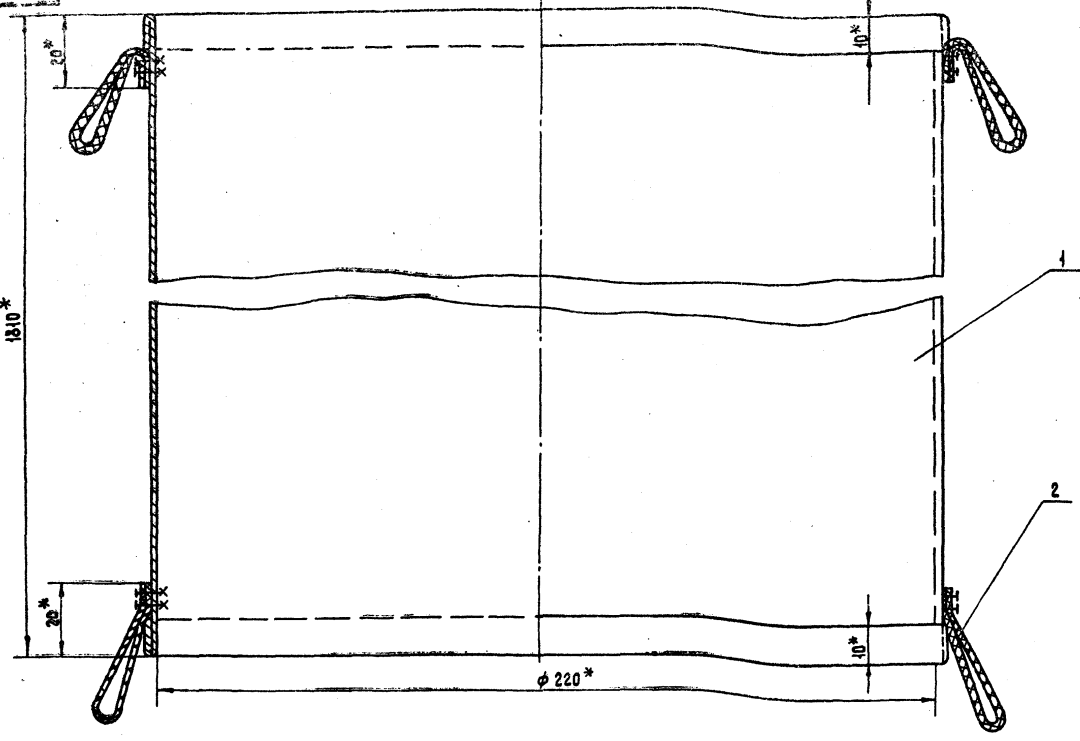
№	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
№3	095.03.02.00.00сб		Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
№4	1 095.03.02.01.00		Болт	1	
			Детали		
№3	2 095.03.02.00.01		Полоса	1	
№4	3 095.03.02.00.02		Бобышка	1	
			Стандартные изделия		
			Шайбы в.010СТ1371-78	3	

1095-28-51.89 Являем 10, часть 4

Изм. Исполн. Докум. Подп. Дата		Лист 10286/А		Лист 10286/А	
Разработчик	Земцова	Проверен	Кичинев	Лист	Листов 1
Т. Кондр. Иванова	С. Г. Кичинев	И. Кондр. Иванова	С. Г. Кичинев	Лист	Листов 1
С. Г. Кичинев	С. Г. Кичинев	С. Г. Кичинев	С. Г. Кичинев	Лист	Листов 1
Коммут				Волгоградский отдел	
Капировал: Иванова				Формат: А4	



095.03.03.00.00 СБ



- \* Размеры для справок.
- Рукав подшить в 1 слой (по 10 мм) нитками из лавсона зигзагообразным швом.
- Петли изготовить в три слоя из ткани размером 25 × 150 мм и пришить нитками из лавсона зигзагообразным швом.
- Длина заготовки рукава 1830 мм

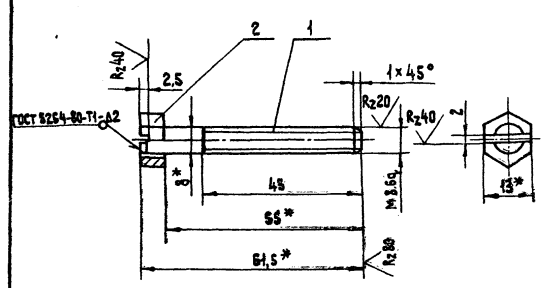
095.03.03.00.00 СБ

Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Рукав тканевый. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Земцова	Васильев	12.11		0,67	1:1	
Провер.	Ананьева	Васильев	12.11		Лист	Листов	: 1
Т.контр.	Сергеев	Васильев	12.11		ИП, проекторемвентилиция Волгоградский отдел		
И.контр.	Ананьева	Васильев	12.11				
Утв.	Азеев	Васильев	12.11				

Копировал: В

Формат: А3

095.03.02.01.00 СБ



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Прорез в гайке выполнить после сборки.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3	1	095.03.02.01.01	Стержень Круг 6 ГОСТ 2580-71 L=60 мм	1	0,0237 кг	
	2		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	1		

095.03.02.01.00 СБ

Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Болт.	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Земцова	Васильев	12.11		0,03	1:1	
Провер.	Ананьева	Васильев	12.11		Лист	Листов	: 1
Т.контр.	Сергеев	Васильев	12.11		ИП, проекторемвентилиция Волгоградский отдел		
И.контр.	Ананьева	Васильев	12.11				
Утв.	Азеев	Васильев	12.11				

Копировал: В

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3			095.03.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Документация		
				Детали		
А4	1	095.03.03.00.01	Рукав цельнотканый Ф 6н. 220, L = 1830 мм	1	0,64 кг	*
А4	2	095.03.03.00.02	Петля 25 × 150 мм	4	0,006 кг	
			* Материал рукава комплектовке	уточняется при фильтра		

102.86/14

095.03.03.00.00

Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Рукав тканевый	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Земцова	Васильев	12.11		0,67	1:1	
Провер.	Ананьева	Васильев	12.11		Лист	Листов	: 1
Т.контр.	Сергеев	Васильев	12.11		ИП, проекторемвентилиция Волгоградский отдел		
И.контр.	Ананьева	Васильев	12.11				
Утв.	Азеев	Васильев	12.11				

Копировал: В

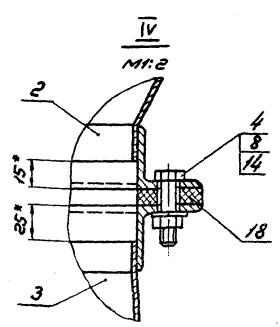
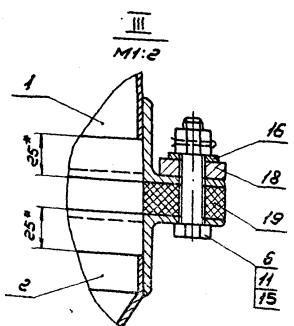
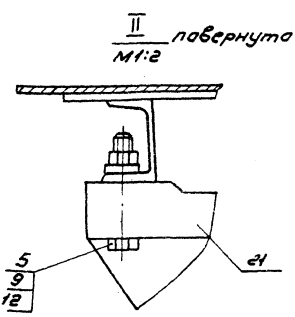
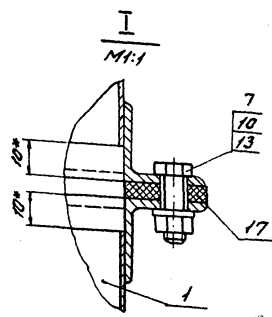
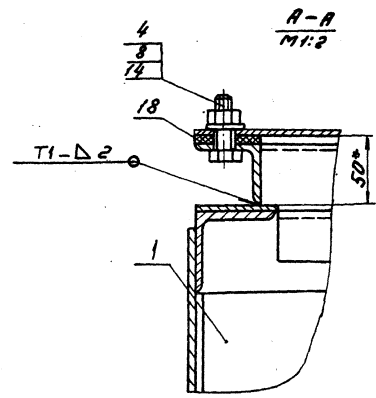
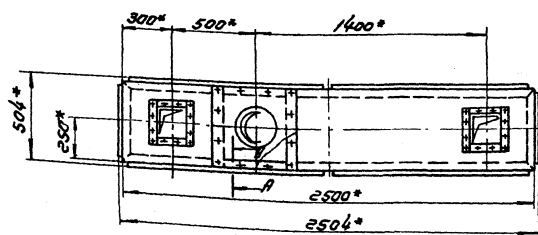
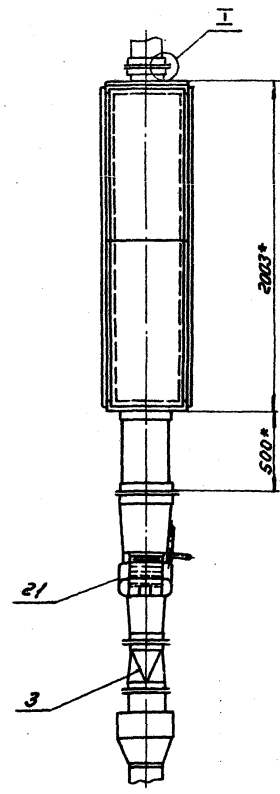
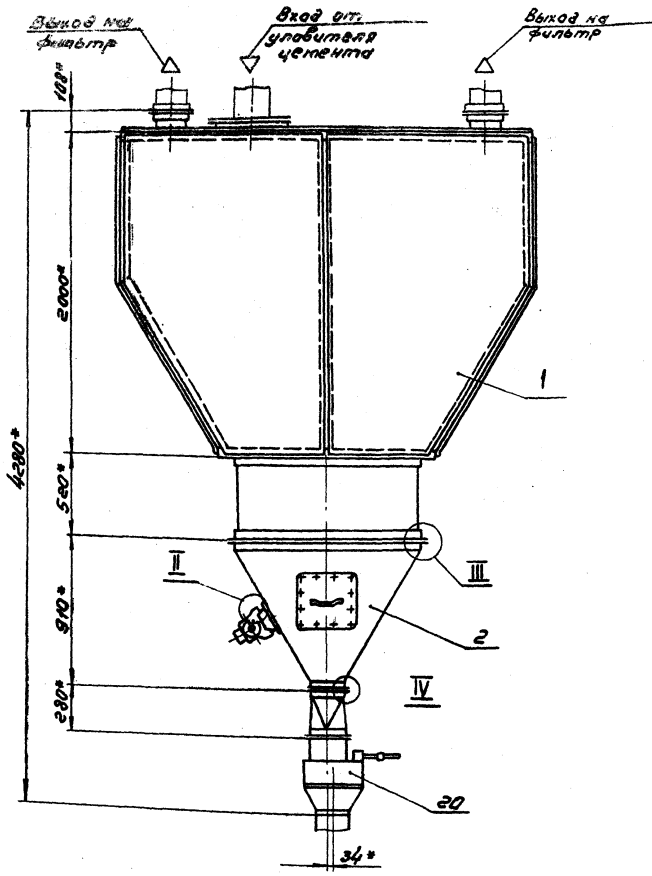
Формат: А4





109-28-51.85 Альбом 10 ч. 1-5

096.00.00.00.00сб



1. \* Размеры для справок
2. После монтажа металлоконструкции коллектора покрыть изнутри и снаружи в 2 слоя краской.
3. Место расположения элемента повседневно-входа от уловителя цемента позволит уточнению при конкретной привязке документации.
4. Конструкцию входного элемента от уловителя цемента см. чертёж технологической аспирации (альбом 5).

1028644

096.00.00.00.00сб

				096.00.00.00.00сб		Лист	Масса	Исполн
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Коллектор		485.2	1:20	
Разраб.	Земцова	В.И.	И.И.	Сборочный чертёж.				
Проект.	Иванов	И.И.	И.И.					
Т. конст.	Сергеев	В.И.	И.И.					
И. конст.	Иванова	И.И.	И.И.					
И. конст.	Александров	И.И.	И.И.					
И. конст.	Александров	И.И.	И.И.					
				Копирован. Иванова				Формат: А2

И.И. Иванова, Л.И. Земцова, В.И. Сергеев, И.И. Иванов, И.И. Александров

109-28-5189, Алгоритм 10, часть 4

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			096.00.00.00.00сб	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		096.01.00.00.00	Корпус	1	
12	2		096.01.02.00.00	Бункер	1	
14	3		096.01.03.00.00	Переход в сборе	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	4			M10x35.58	24	
	5			M12x65.58	4	
	6			M12x70.58	22	
	7			Болт M5x25.58 ГОСТ 7808-70	24	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	8			M10.5	24	
	9			M12.5	4	
	10			Гайка M5.5 ГОСТ 5916-70	24	
	11			Гайка M12.5 ГОСТ 5918-73	22	
	12			Шайбы 12.01.05 ГОСТ 10908-78	4	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
	13			5.01.05	24	
	14			10.01.05	24	
	15			Шплицы 3.2x40 ГОСТ 39719	22	
096.00.00.00.00						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			<b>Коллектор</b>		Лист Лист Листов	
Разработ. Земцова В.И.					1 2	
Проб. Иванова А.И.					ИЦ, Проектранвентильный	
И. констр. Иванова А.И.					Волгоградский отдел	
Утв. Реев А.И.					Лист 2	
Копирован: Иванова						

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Материалы</u>		
	16			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 380-77	3 м	
				Пластины I, ТМЦ-М-99 ГОСТ 7338-77		
	17			5x25	2 м	
	18			10x40	6 м	
	19			20x50	3 м	
				<u>Прочие изделия</u>		
	20		Сызранский турбо-строительный завод	Муфта с конусным клапаном Ду 200	1	46кг
	21		Завод "Красный маяк" г. Ярославль	Вибратор ИВ-99 с круговыми колесами, 0.25 кВт 2800 кол/мин	1	14кг
096.00.00.00.00						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			<b>Коллектор</b>		Лист Лист Листов	
Разработ. Земцова В.И.					1 2	
Проб. Иванова А.И.					ИЦ, Проектранвентильный	
И. констр. Иванова А.И.					Волгоградский отдел	
Утв. Реев А.И.					Лист 2	
Копирован: Иванова						

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			096.01.00.00.00сб	Сборочный чертеж	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		096.01.01.00.00	Корпус	1	
14	2		096.01.02.00.00	Фланец	1	
13	3		096.01.03.00.00	Лист верхний	1	
				<u>Детали</u>		
14	4		096.01.00.00.01	Обшивка	4	
				Обшивка		
				Лист 2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
54	5		096.01.00.00.02	210x480	2	16.13кг
54	6		096.01.00.00.03	296x455	2	2.11кг
54	7		096.01.00.00.04	110x455	2	7.93кг
096.01.00.00.00						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			<b>Корпус</b>		Лист Лист Листов	
Разработ. Земцова В.И.					1	
Проб. Иванова А.И.					ИЦ, Проектранвентильный	
И. констр. Иванова А.И.					Волгоградский отдел	
Утв. Реев А.И.					Лист 1	
Копирован: Иванова						

√(√)

10 00 00 10 960

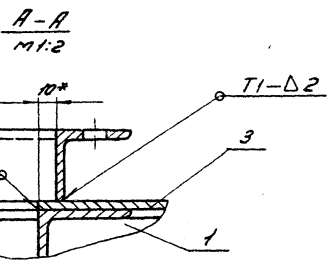
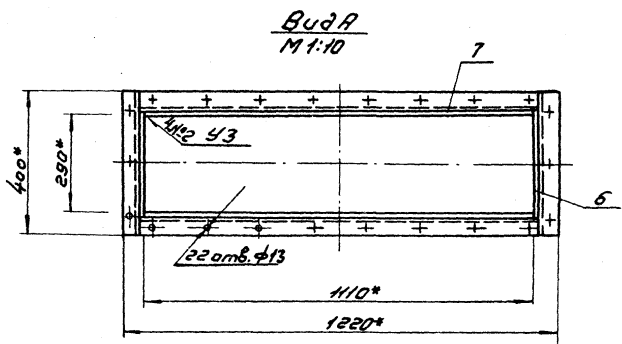
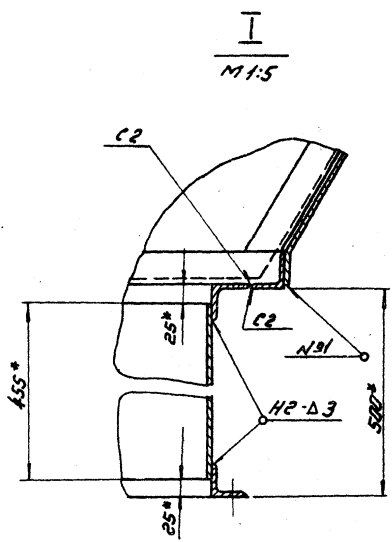
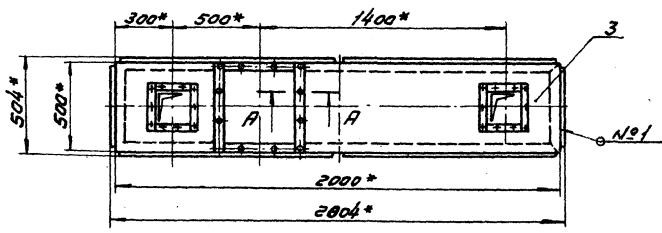
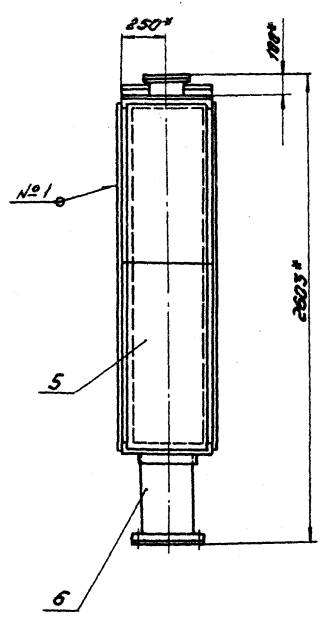
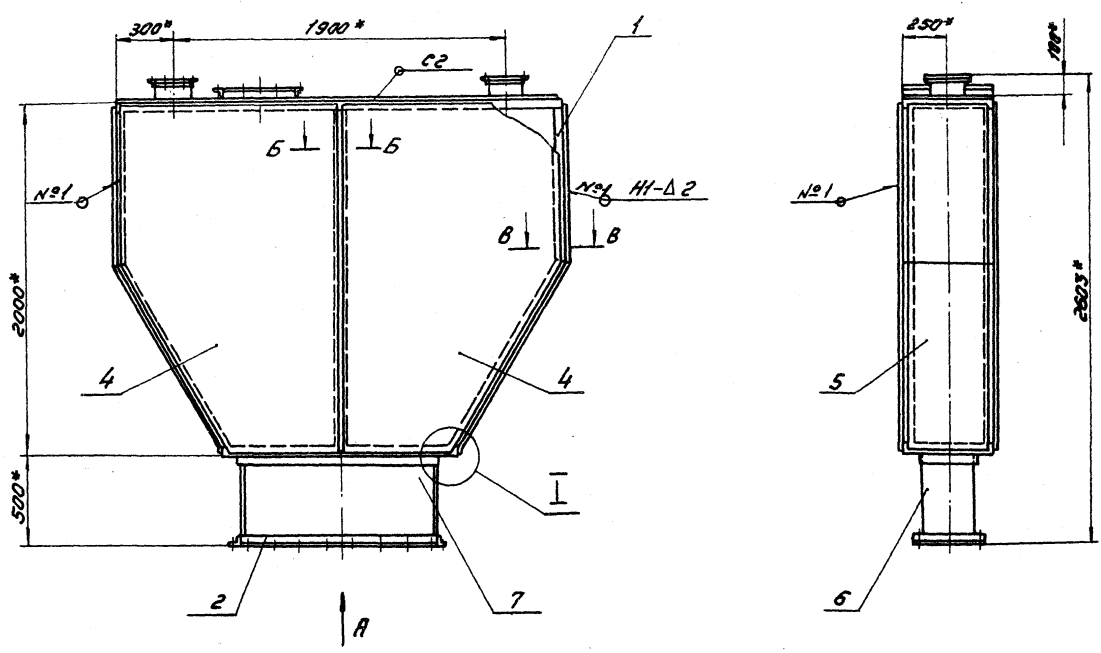
1. \* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров ± 0.14/2

10 286 14

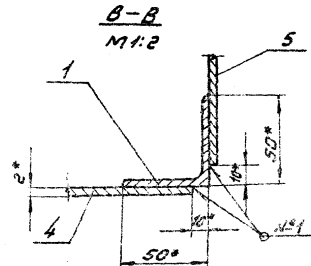
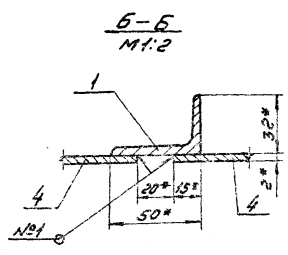
096.01.00.00.01		
Обшивка		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лист Листов	Листов
Разработ. Земцова В.И.	33.20	1:2
Проб. Иванова А.И.	Лист Листов	1
И. констр. Реев А.И.	ИЦ, Проектранвентильный	
Утв. Реев А.И.	Лист Листов	1
	Лист Листов	1
	Ст. 3 ГОСТ 16523-70	Волгоградский отдел

Копирован: Иванова

409-28-5188 Архивом 10, 1966 г.



- 1\* Размеры для справок
- 2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3 В целях обеспечения максимальной герметичности прокладок деталей и подрез сварного шва не допускается.
- 4 Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$



10286/14

096.01.00.00.00000

Имя/Имя отчество		Подпись	Дата
Разработчик/Проверенный		Проверенный	Дата
И.Контр. Сергеев		И.Контр. Сергеев	И.Контр. Сергеев
И.Контр. Сергеев		И.Контр. Сергеев	И.Контр. Сергеев
И.Контр. Сергеев		И.Контр. Сергеев	И.Контр. Сергеев
И.Контр. Сергеев		И.Контр. Сергеев	И.Контр. Сергеев

**Нарисован**  
**Сборочный чертеж**

Лист	Листов
32331	1:20
Составитель: И.Контр. Сергеев	

Имя/Имя отчество, Подпись, Дата, Имя/Имя отчество, Подпись, Дата

Вид	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Мат. №	Примеч.
						Документация		
					096.01.01.00.00.00	Оборочный чертеж		
						Детали		
	1	096.01.01.00.01			Связь		2	
	2	-01			Связь		4	
	3	-02			Связь		2	
	4	096.01.01.00.02			Связь		2	
	5	-01			Связь		2	
	6	096.01.01.00.03			Стойка			
					Услов. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 380-71			
					L = 2090 - 20 мм		4	7.88 кг
	7	096.01.01.00.04			Стойка			
					Услов. 50x32x4 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 380-71			
					L = 1900 - 20 мм		2	4.79 кг
	8	096.01.01.00.05			Связь			
					Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 380-71			
					L = 480 мм		3	0.45 кг
	9	096.01.01.00.06			Связь			
					Услов. 50x32x4 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 380-71			
					L = 400 - 20 мм		2	1.0 кг
					096.01.01.00.00			
					Каркас			
					Услов. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 380-71			
					Лист: 1			
					Листов: 1			
					ГПИ, Проектпрограм- вентиляция" Валдайский отдел			
					Копировал: Рынкова Формат: А4			

10 00 10 10 950

(V)

Обозначение	Размеры, мм	Масса
096.01.01.00.01	A	kg
-01	2500	9.43
-01	500	1.89
-02	1320	4.98

1\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров ± 0.14/2

096.01.01.00.01				
Связь				
Лист	Масса	Масшт.		
1	см. табл.	1:3		
Услов. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 380-71				
Лист: 1				
Листов: 1				
ГПИ, Проектпрограм- вентиляция" Валдайский отдел				
Копировал: Рынкова Формат: А4				

20 00 10 10 960

(V)

Обозначение	Размеры, мм	Масса
096.01.01.00.02	A	kg
-01	1220	4.6
-01	400	1.51

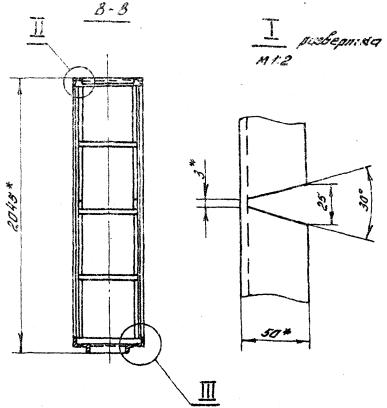
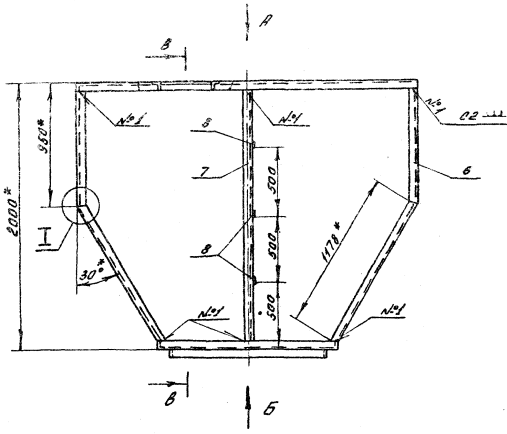
1\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров ± 0.14/2

096.01.01.00.02				
Связь				
Лист	Масса	Масшт.		
1	см. табл.	1:25		
Услов. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 380-71				
Лист: 1				
Листов: 1				
ГПИ, Проектпрограм- вентиляция" Валдайский отдел				
Копировал: Рынкова Формат: А4				

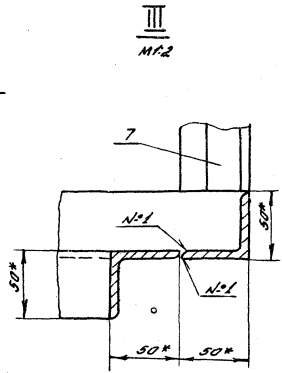
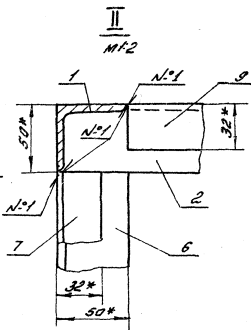
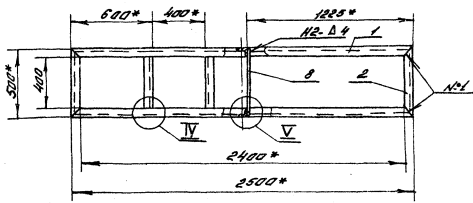
10 00 10 10 950

(V)

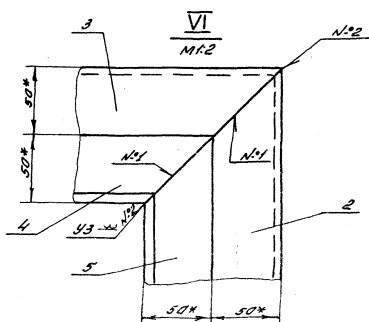
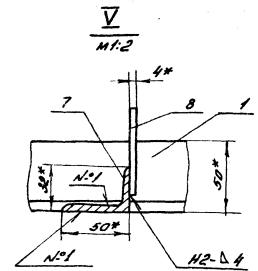
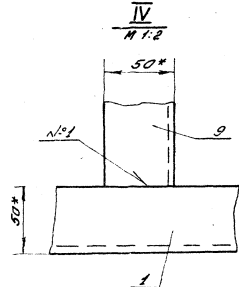
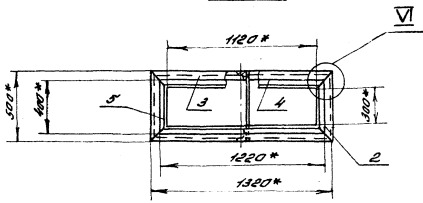
Вид	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Мат. №	Примеч.
						Документация		
					096.01.02.00.00.00	Оборочный чертеж		
						Детали		
						Услов. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 380-71		
	1	096.01.02.00.01			L = 400 мм		2	1.51 кг
	2	096.01.02.00.02			L = 1120 - 20 мм		2	4.22 кг
					10286/4			
					096.01.02.00.00			
					Фланец			
					Услов. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 380-71			
					Лист: 1			
					Листов: 1			
					ГПИ, Проектпрограм- вентиляция" Валдайский отдел			
					Копировал: Рынкова Формат: А4			



**ВУД А**



**ВУД Б**



- 1\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0,2

Имя, фамилия, должность, номер документа, дата, подпись, печать

10286/14

096.01.01.00.0005

Материал		Толщ	Масса	Кол-во
<b>Каркас</b> Общечисел. частей				
			32,33	1,20
Каркас Общечисел. частей				

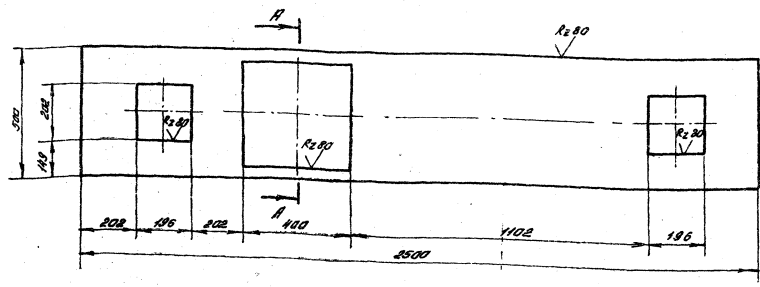
096.01.01.00.0005



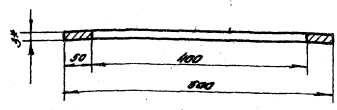
499-29-51-89-МилбСБор 401 Конст 4

ГОСТ 10 00 60 10 960

✓(✓)



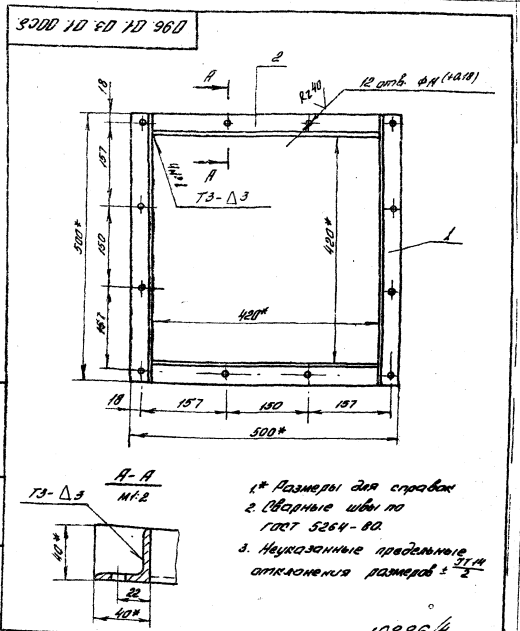
А-А  
МН-5



1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров ± 0,1/2

096.01.03.00.01		Лист	Кол-во	Масса	Материал
Изм.	Внесено	Исполнено	238	1.10	
Лист	3 ГОСТ 18093-74 Стр. 3 ГОСТ 6823-76		Лист		1
Контракт: МилбСБор 401			Исполнитель: МилбСБор 401		

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
096.01.03.01.00.05		Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>				
Исходн. чертёж / ГОСТ 2809-74 Стр. 3 ГОСТ 380-71				
1	096.01.03.01.01	L = 500 мм	2	8,2 кг
2	096.01.03.01.02	L = 420 - 2,0 мм	2	1,02 кг



А-А  
МН-2

1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-88
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0,2

096.01.03.01.00.05		Лист	Кол-во	Масса	Материал
Фланец			448	1,25	
Сборочный чертеж		Лист			
		1			
		Исполнитель: МилбСБор 401			

499-29-51-89-МилбСБор 401 Конст 4

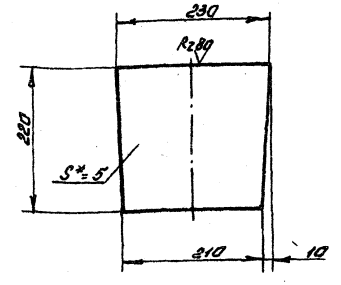
Исполнитель: МилбСБор 401

Исполнитель: МилбСБор 401

109-20-51.89 Ямвол 10 место 4

10 00 00 20 960

✓(V)



- 1. \*Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров ±  $\frac{0.14}{2}$

096.02.00.00.01

Имя	И.Фамилия	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масса	Масшт.
Лазарь	Земцова	В.А.	1974				
Лавров	Лаврова	Л.И.		Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14837-78			
И.Копт	Коптеев	И.И.		Лист 1			
И.Копт	Лаврова	Л.И.		Лист 1			
И.Копт	Коптеев	И.И.		Лист 1			

Платик

Лист	Листов	Масса	Масшт.
1	1	1,9	1:5

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14837-78  
Копировал. Лаврова формат. А4

Имя	И.Фамилия	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
				096.02.01.00.00.02	Оборачивный чертеж		
					Детали		
				096.02.01.00.01	Стенка	1	
				-01	Стенка	1	
				096.02.01.00.02	Стенка	2	

096.02.01.00.00

Каркас бункера

Лист 1  
Листов 1  
ГПИ, Проектное бюро  
Вентиляция  
Вологодский завод  
формат. А4

Имя	И.Фамилия	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
				096.02.00.00.00.02	Оборачивный чертеж		
					Оборачивные единицы		
				096.02.01.00.00	Каркас бункера	1	
				096.01.02.00.00	Фланец	1	
				096.02.03.00.00	Фланец	1	
				096.02.04.00.00	Крышка	1	
				096.02.05.00.00	Рамка	1	
					Детали		
				096.02.00.00.01	Платик	1	
				096.02.00.00.02	Латка		
					Швеллер 5 ГОСТ 8240-78 Ст.3 ГОСТ 330-71 L = 150 мм	2	0.73 кг
				096.02.00.00.03	Прокладка		
					Пластина 3 лист ГИЖМ ГОСТ 1339-77, 3x25x1500	1	0.18 кг
					Стандартные изделия		
					Болт М10x25-50 ГОСТ 1798-70	12	
					Гайка М10 ГОСТ 5915-70	12	
					Шайба 10 ГОСТ 1971-78	12	

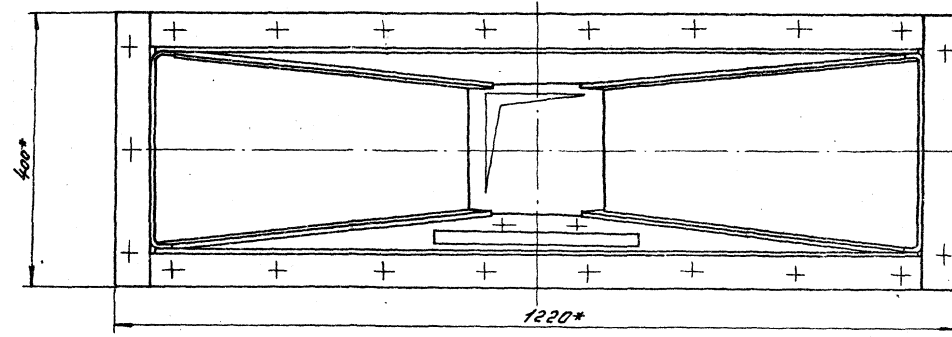
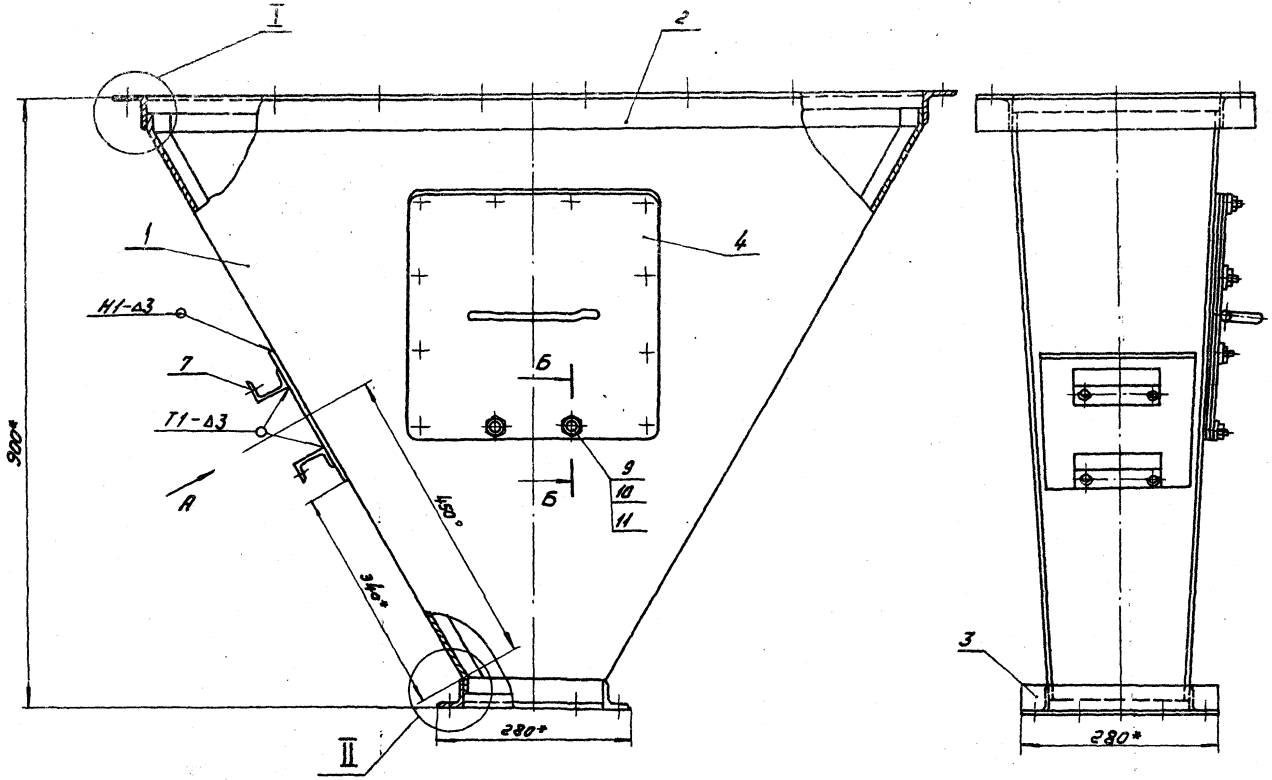
096.02.00.00.00

Бункер

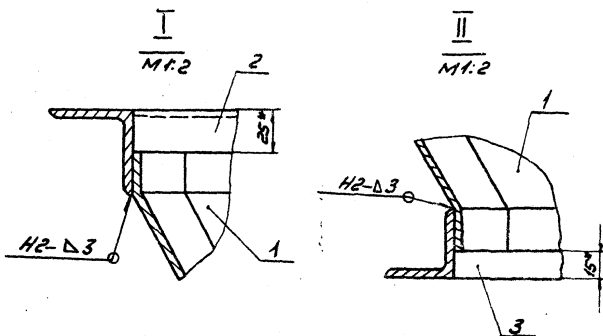
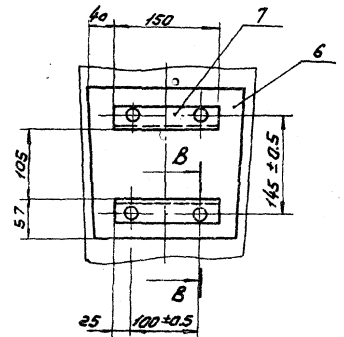
Лист 1  
Листов 1  
ГПИ, Проектное бюро  
Вентиляция  
Вологодский завод  
формат. А4

Копировал. Лаврова формат. А4

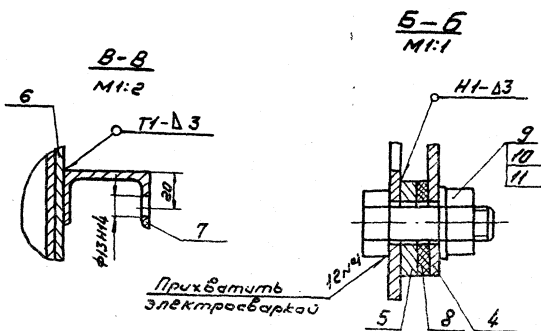




Вид А  
повернуто



- 1.\* размеры для справок
2. сварные швы по гост 5264-80
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\frac{IT14}{2}$



10286/4

096.02.00.00.00000000

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						60,42	1:5
Бункер							
сборочный чертеж							
Исполн. Яковлев					Лист		
Стеб. Разов					Листов 1		
					ТМ/Проектный институт		
					Валерьевский отдел		
					Формат А2		

Копировать и вклеить

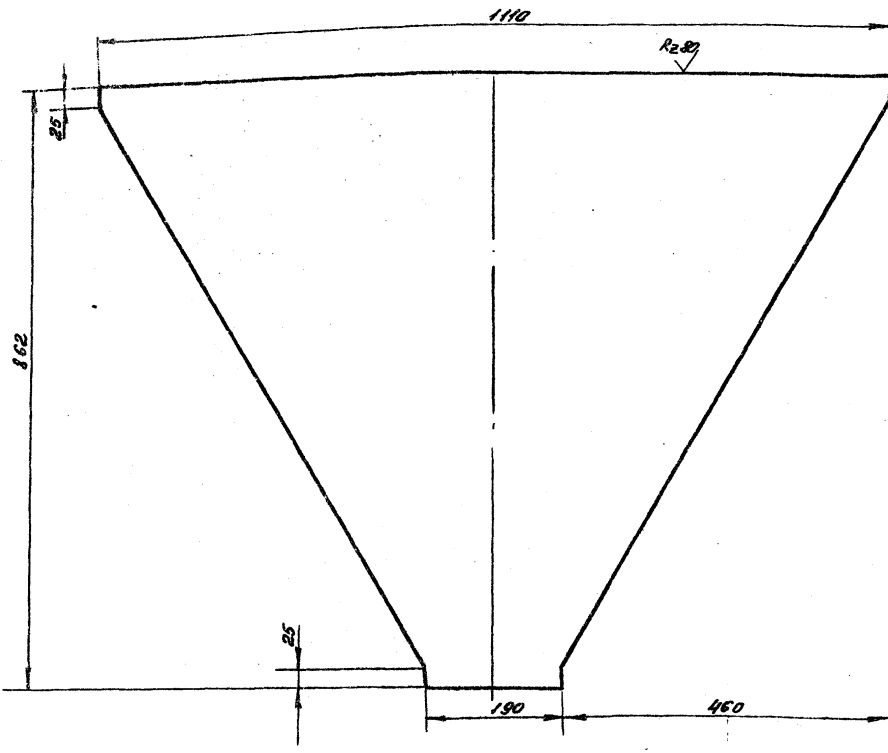
Иск. и тех. работ. и др. в докум. 096.02.00.00.00000000



140-28-51.89 Альбом 10 Частей

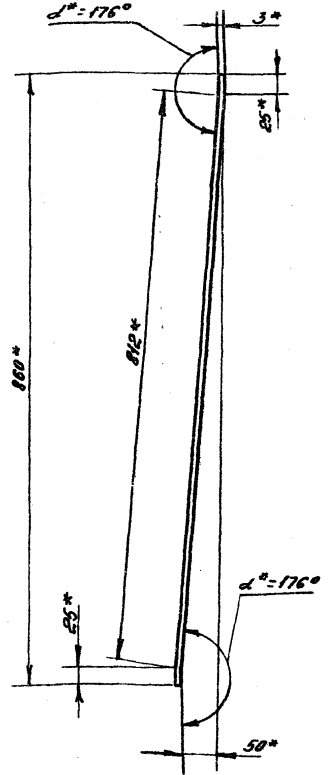
096.02.01.00.01

Развертка



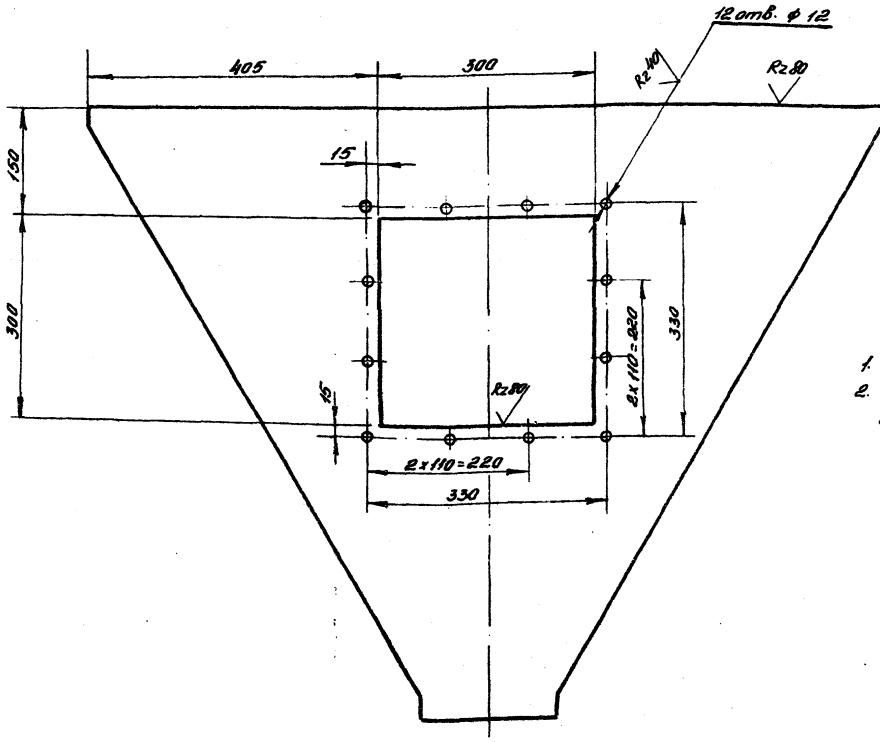
✓(✓)

096.02.01.00.01



096.02.01.00.01-01

Развертка  
остатное см. 096.02.01.00.01



Обозначение	Масса, кг
096.02.01.00.01	13,2
-01	4,04

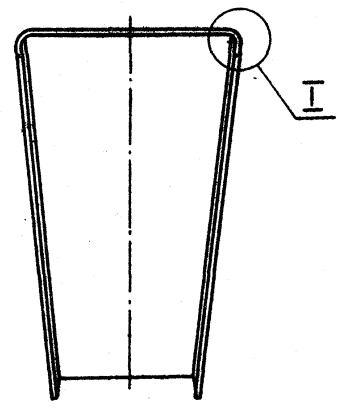
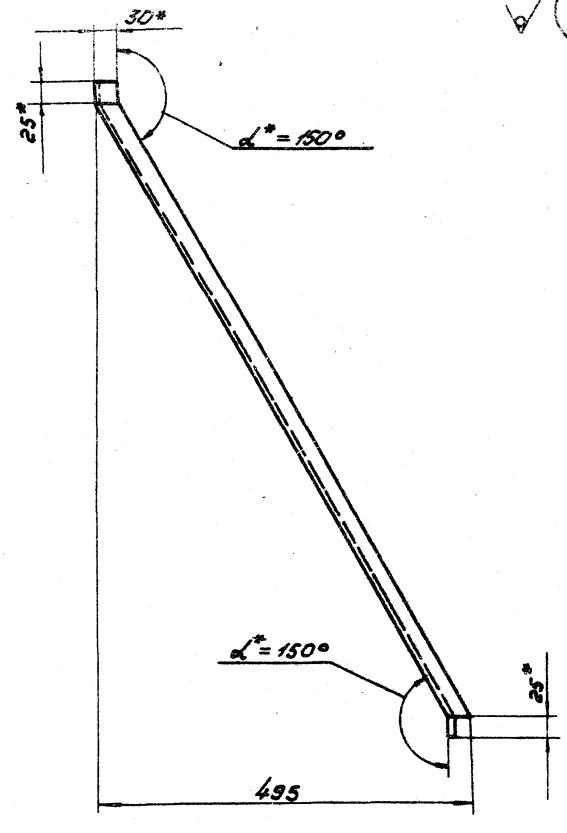
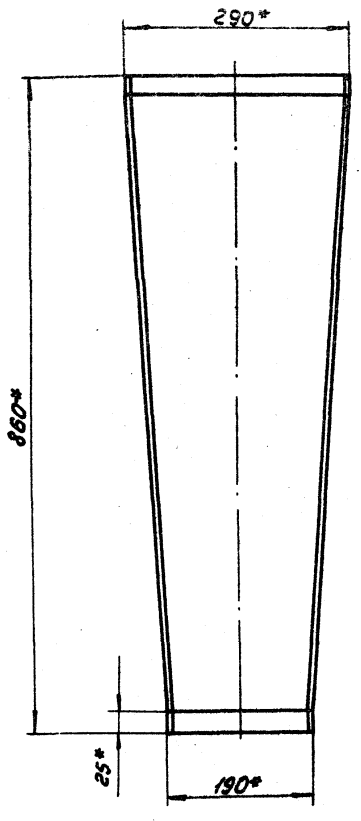
1\* Размеры для справок.  
2. Отверстия сверлить совместно с деталями 095.02.04.00.00. и 095.02.05.00.00.

Шиб. г. 10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100

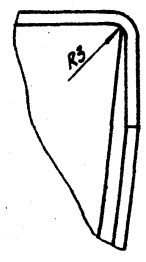
10286/14				096.02.01.00.01			
Лист	Масса	Масшт.	Лист	Масса	Масшт.	Лист	Масшт.
Стенка	Ст. табл.	1:5	Лист	Листов	1	Лист	Листов
Лист 3 ГОСТ 19003-74				Лист 110, Проектное-вентильный отдел			
Ст. 3 ГОСТ 16523-70				Валковский отдел			
Копировал: Волыченко				Формат А2			

409-28-51.89 Работы по чертежам

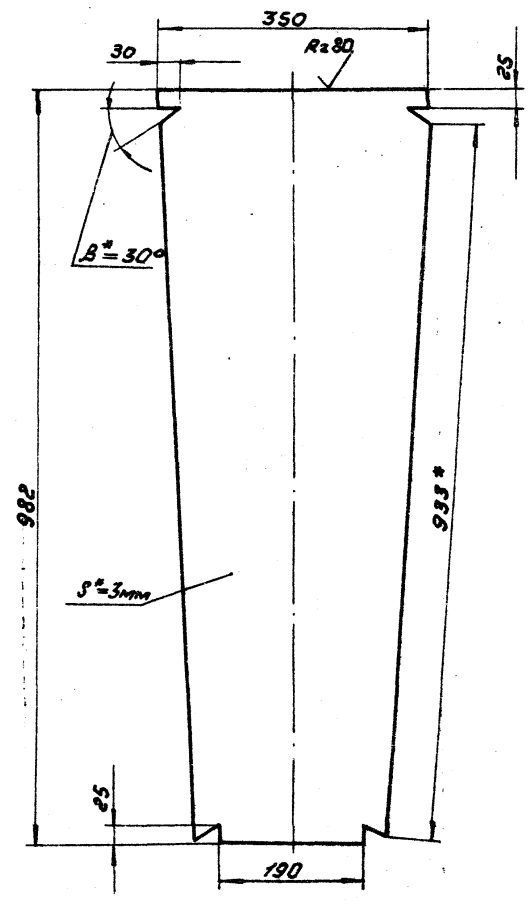
096.02.01.00.02



I  
M1:1



Развертка



- 1.\* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

10286/14

				096.02.01.00.02	
				Стенка	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 6.9 / 1.5
Рисов.	Земцова	Васильев			Лист Листов 1
Проб.	Андреева	Иванов			ИЛИ Проектпроектировщик
Т.Кинд	Серебряк	Иванов			Рабочееисполнитель отдел
И.Контр. Андреева				Лист 3 ГОСТ 13903-74	
Спр. Р.Зарв				Ст.3 ГОСТ 16523-70	
				Сметчик: Р.З.	

109-28-51,89 Проект 10, лист 4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	097.00.00.00сб	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	097.01.00.00	Панель	1	
2	097.02.00.00	Патрубок с фланцем	1	
3	097.03.00.00	Клапан 200×200 Детали	1	
4	097.00.00.01	Скоба	1	
5	097.00.00.02	Рычаг скобы	1	
6	097.00.00.03	Тяга I	2	
7	097.00.00.04	Коромысло	1	
8	097.00.00.05	Тяга II	2	
9	097.00.00.06	Вилка φ16 в н. h=10	1	0,04 кг
		Круг В22 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 380-71		
		Стандартные изделия		
10		Палец 10×28	4	
11		Палец 14×70	1	
12		4		
13		М 8 × 70,58	1	
14		Болт М5×25,58 ГОСТ 7005-70	12	

097.00.00.00

Изм. лист № докум.	Лист 1	Лист 2
Разраб. Земцова В.В.	1	2
Проб. Панычев А.А.		
И. контр. Панычев А.А.		
Утв. ПЗЗСВ А-1		

Клапан 200 × 200  
с приводом

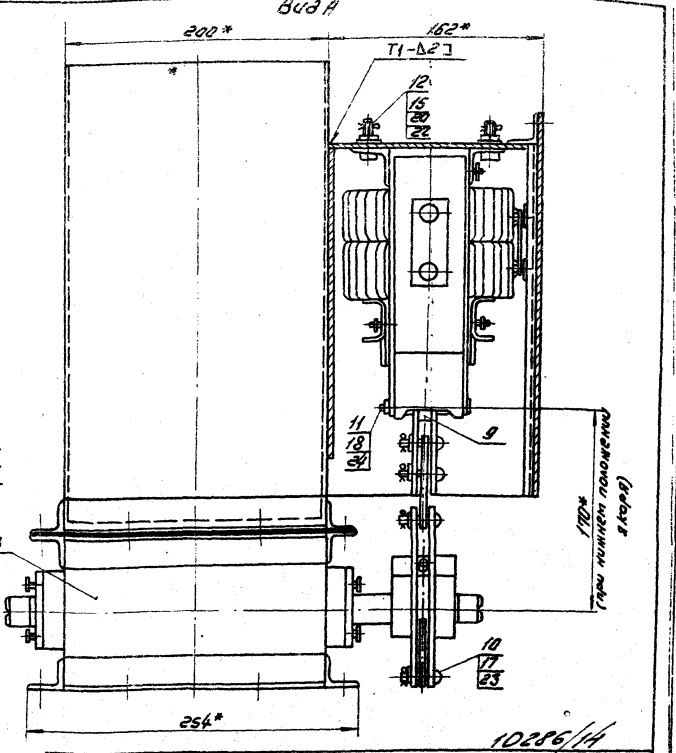
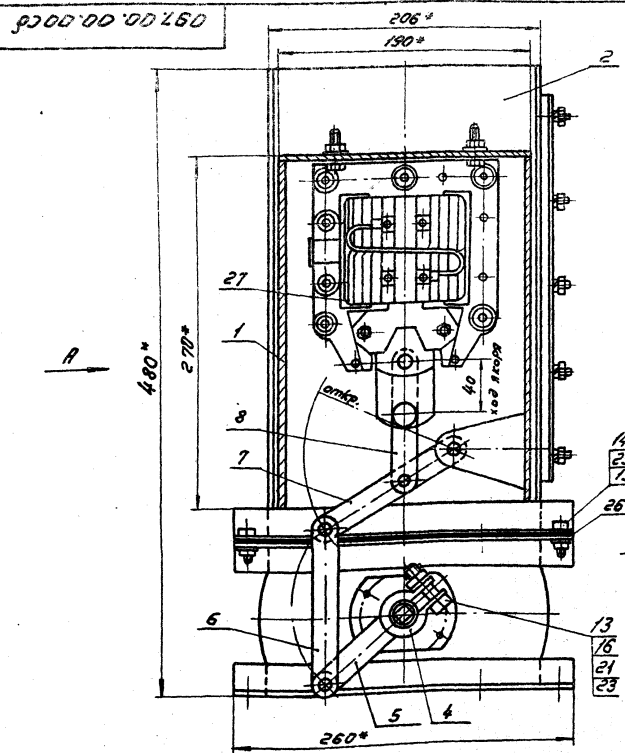
Исполнитель: УВНОВО

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
15		Гайки ГОСТ 5915-70	4	
16		М 8.5	1	
17		Шайбы ГОСТ 10450-78	4	
18		10.01.05	1	
19		14.01.05	1	
20		5.01.05	12	
21		8.01.05	4	
22		10.01.05	1	
23		Шпильки ГОСТ 11371-78		
24		Цилиндр ГОСТ 397-79	4	
25		2 × 16	5	
26		2 × 20	1	
27		4 × 28	12	
		Гайки М5.5 ГОСТ 5916-70	1	12,45 кг
		Материалы		
		Листинка ТММЦ-М-99	1	м
		ГОСТ 7538-77, 5 × 25		
		Прочие изделия		
27	Харьковский электро-аппаратный завод (ХЭАЗ)	Электромагнит ЭД 10/10, заводская марка 220 В, 50 Гц	1	12,45 кг
		ТУ 16-529, 161-79		

097.00.00.00

Изм. лист № докум.	Лист 1	Лист 2
Разраб. Земцова В.В.	1	2
Проб. Панычев А.А.		
И. контр. Панычев А.А.		
Утв. ПЗЗСВ А-1		

Исполнитель: УВНОВО



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Панель (поз. 1) на общем виде условно показана без передней стенки.
- Предельные отклонения размеров ± 0,1 мм

097.00.00.00сб		
Изм. лист № докум.	Лист 1	Лист 2
Разраб. Земцова В.В.	1	2
Проб. Панычев А.А.		
И. контр. ПЗЗСВ А-1		
Утв. ПЗЗСВ А-1		

Клапан с приводом 200 × 200

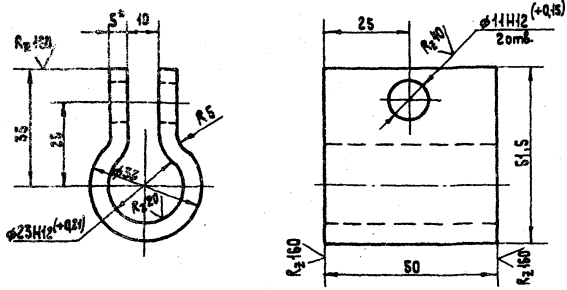
Сборочный чертеж

Изм. лист № докум.	Лист 1	Лист 2
Разраб. Земцова В.В.	1	2
Проб. Панычев А.А.		
И. контр. ПЗЗСВ А-1		
Утв. ПЗЗСВ А-1		

Исполнитель: УВНОВО

10'00'00'260

(✓)A



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Развернутая длина заготовки  $L = 180 \text{ мм}$

097.00.00.01

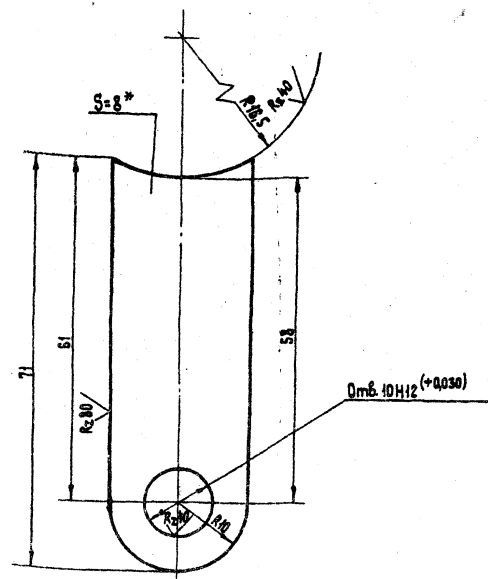
Скоба

Лист	Масса	Масшт.
	0,35	1:1
Лист / Листов 1		

Лист 5 ГОСТ 1993-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79  
 ИП "Проектрантехиниация" Волгоградский отдел  
 Копирова: Кр. Формат: А4

20'00'00'260

(✓)A



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

097.00.00.02

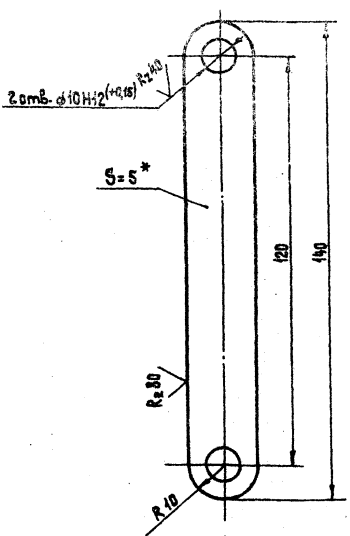
Рычаг скобы

Лист	Масса	Масшт.
	0,08	2:1
Лист / Листов 1		

Лист 3 ГОСТ 1993-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79  
 ИП "Проектрантехиниация" Волгоградский отдел  
 Копирова: Кр. Формат: А4

90'00'00'260

(✓)A



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

097.00.00.03

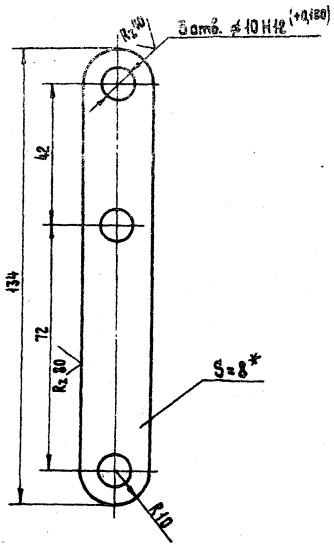
Тяга I

Лист	Масса	Масшт.
	0,10	1:1
Лист / Листов 1		

Лист 5 ГОСТ 1993-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79  
 ИП "Проектрантехиниация" Волгоградский отдел  
 Копирова: Кр. Формат: А4

10'00'00'260

(✓)A



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

097.00.00.04

Коромысло

Лист	Масса	Масшт.
	0,15	1:1
Лист / Листов 1		

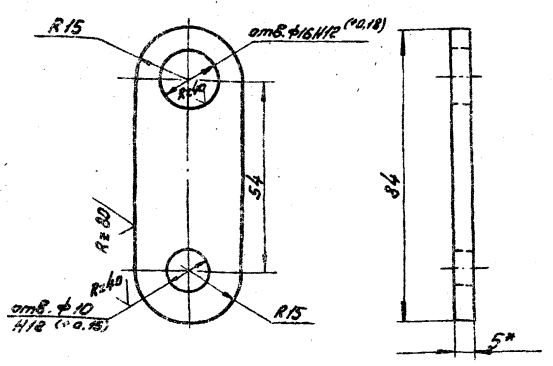
Лист 8 ГОСТ 1993-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79  
 ИП "Проектрантехиниация" Волгоградский отдел  
 Копирова: Кр. Формат: А4

№ докум. 409-23-51.83  
 № лист. 4  
 Дата 10.01.2014  
 Исполнитель: А.И. Давыдов  
 Проверил: А.И. Давыдов  
 Конструктор: А.И. Давыдов  
 М.П. Давыдов

409-28-51.89 Альбом 10, чертёж 4

5000 00 160

✓(✓)



1\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

097.00.00.05

Тред II

Лист	Масштаб	Контур
0.08	1:1	1
Лист Листов 1		
Инструментальная		
Волгоградский отдел		

Лист 5ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 16523-70  
Копирован: ИВиньба

№ документа	Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
A3			097.01.00.00.05	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
A4	1		097.01.00.01	Прошина	2	
A4	2		097.01.00.02	Уголок I	1	
A4	3		097.01.00.03	Уголок II	2	
A4	4		097.01.00.04	Стенка передняя	1	
A4	5		097.01.00.05	Крышка	1	
5/4	6		097.01.00.06	Стенка задняя 238x185	1	0.70кг
Лист 2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70						
5/4	7		097.01.00.07	Стенка боковая 268x150	2	0.63кг
Лист 2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70						
<u>Стандартные изделия</u>						
	8			Болт М5x20 ГОСТ 7805-70	8	
	9			Гайка М5 ГОСТ 5916-70	8	
	10			Шайба 5.0 ГОСТ 11371-78	8	

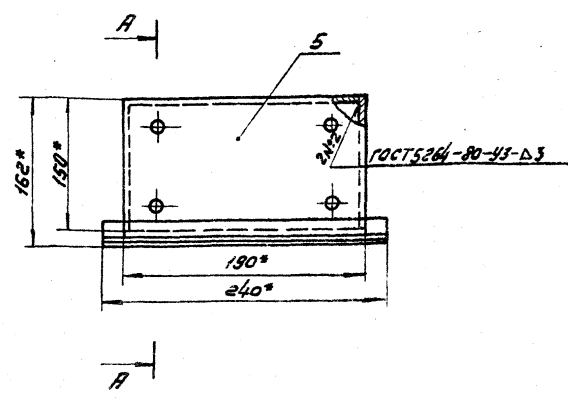
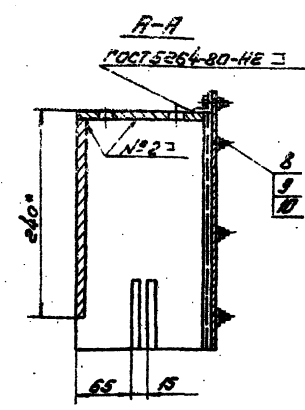
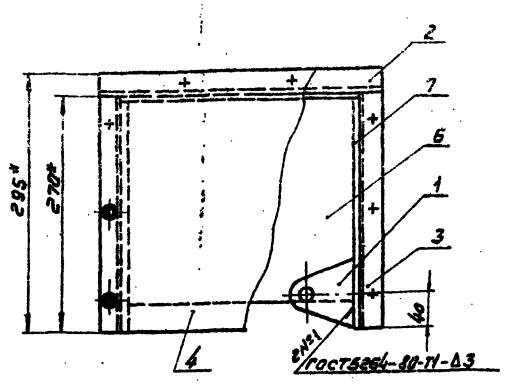
097.01.00.00

Панель

Лист	Масштаб	Контур
4.64	1:1	1
Лист Листов 1		
Инструментальная		
Волгоградский отдел		

Копирован: ИВиньба

0000 00 160



1. При сборке выдержать перпендикулярность дет. поз. 1 и 7  
2\* Размеры для справок.  
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

10286/И  
097.01.00.00.05

Панель  
Сборочный чертёж

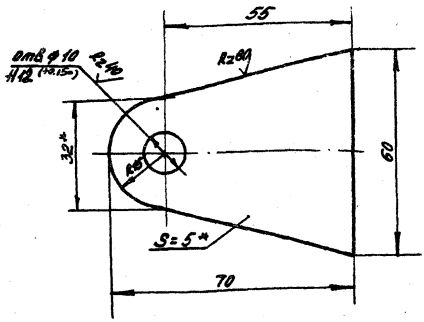
Лист	Масштаб	Контур
4.64	1:1	1
Лист Листов 1		
Инструментальная		
Волгоградский отдел		

Копирован: ИВиньба

Ш.В.Иванов, Лист и детали. Проверено: Ш.В.Иванов, Лист и детали. Проверено: Ш.В.Иванов, Лист и детали.

409-28-51.09 Альбом 10 Чертеж 4

097.01.00.01



- 1\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

097.01.00.01

**Проушина**

Лист	Масса	Масштаб
	0,11	1:1
Лист Листов 1		

Лист 5 ГОСТ 19005-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79  
ГТУ, Проектрам -  
Вентиляция"  
Волгоградский отдел

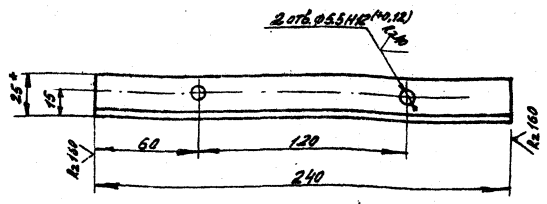
Копировал: Вымченко Формат: А4

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Имя, Фамилия, Подпись	Дата
Разработчик	
Проверенный	
Т. Кондр. Сергеев	
Н. Кондр. Иванова	
Утв. Яков	

57

097.01.00.02



- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

097.01.00.02

**Уголок I**

Лист	Масса	Масштаб
	0,27	1:2
Лист Листов 1		

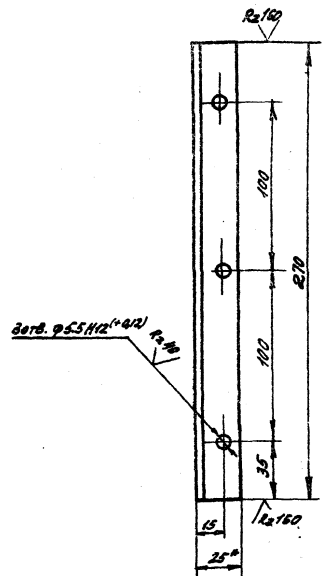
Лист 25x25x3 ГОСТ 8509-72  
Ст 3 ГОСТ 380-71  
ГТУ, Проектрам -  
Вентиляция"  
Волгоградский отдел

Копировал: Вымченко Формат: А4

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Имя, Фамилия, Подпись	Дата
Разработчик	
Проверенный	
Т. Кондр. Сергеев	
Н. Кондр. Иванова	
Утв. Яков	

097.01.00.03



- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

097.01.00.03

**Уголок II**

Лист	Масса	Масштаб
	0,30	1:2
Лист Листов 1		

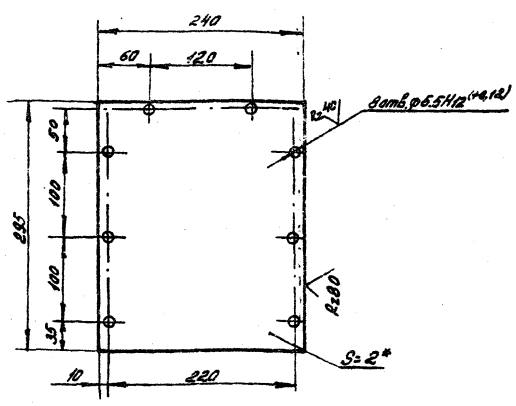
Лист 25x25x3 ГОСТ 8509-72  
Ст 3 ГОСТ 380-71  
ГТУ, Проектрам -  
Вентиляция"  
Волгоградский отдел

Копировал: Вымченко Формат: А4

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Имя, Фамилия, Подпись	Дата
Разработчик	
Проверенный	
Т. Кондр. Сергеев	
Н. Кондр. Иванова	
Утв. Яков	

097.01.00.04



- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

097.01.00.04

**Стенка передняя**

Лист	Масса	Масштаб
	2,3	1:4
Лист Листов 1		

Лист 25x25x3 ГОСТ 8509-72  
Ст 3 ГОСТ 380-71  
ГТУ, Проектрам -  
Вентиляция"  
Волгоградский отдел

Копировал: Вымченко Формат: А4

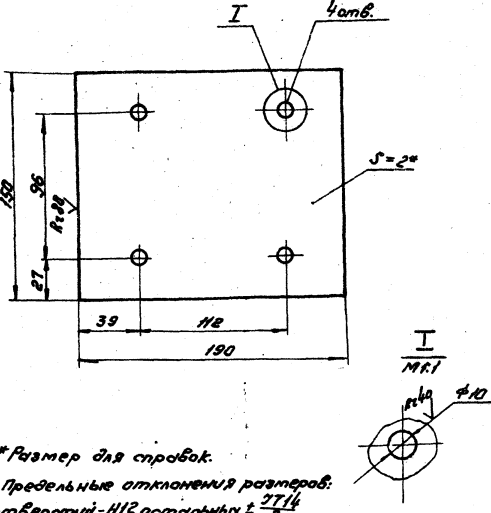
Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Имя, Фамилия, Подпись	Дата
Разработчик	
Проверенный	
Т. Кондр. Сергеев	
Н. Кондр. Иванова	
Утв. Яков	



409-28-51-89 Архивом 10, листы 4

097.01.00.05



1. \* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий - Н12, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

097.01.00.05

Крышка

Лит.	Масштаб	Масштаб
0.44	1:2	
Лист	Листов 1	
ТНЦ Проектрентвентилиции		
Волгоградский отдел		
Формат: А4		

Лист 2 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 16523-70

Копировать: 0.44

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Документация					
13		097.02.00.00.00	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы					
1	1	097.02.01.00	Фланец	1	
2	2	097.02.02.00	Стенка передняя	1	
Детали					
3	3	097.02.00.01	Крышка	1	
4	4	097.02.00.02	Прокладка	1	
5	5	097.02.00.03	Стенка задняя		
Лист 2 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70					
6	6	097.02.00.04	Стенка боковая	1	1.07мг
Лист 2 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70					
360x200мм					
Стандартные изделия					
7			Гайка М 6.5 ГОСТ 5915-70	12	
8			Шайба 6.65 ГОСТ 6402-70	12	

Копировать: 0.44

097.02.00.00

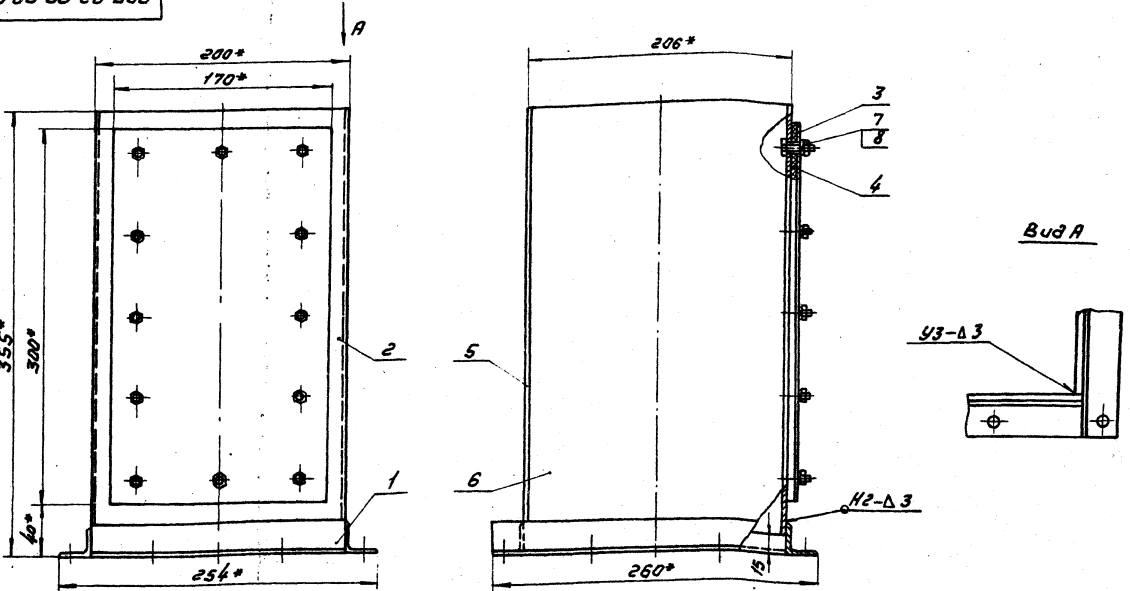
Патрубок с фланцем

Лит.	Масштаб	Масштаб
0.44	1:2	
Лист	Листов 1	
ТНЦ Проектрентвентилиции		
Волгоградский отдел		
Формат: А4		

Лит.	Лист	Листов
	1	1
ТНЦ Проектрентвентилиции		
Волгоградский отдел		
Формат: А4		

Копировать: 0.44

097.02.00.00.00



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

097.02.00.00.00

Патрубок с фланцем

Лит.	Масштаб	Масштаб
0.44	1:2	
Лист	Листов 1	
ТНЦ Проектрентвентилиции		
Волгоградский отдел		
Формат: А4		

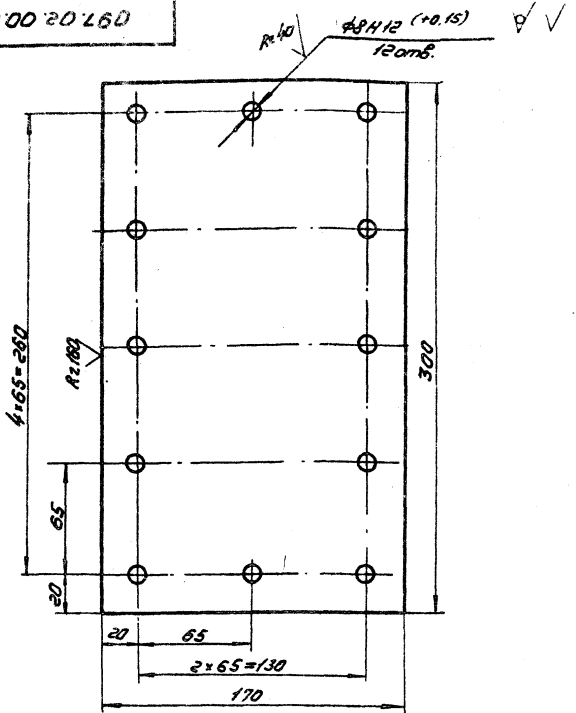
Лит.	Лист	Листов
6.05	1	25
ТНЦ Проектрентвентилиции		
Волгоградский отдел		
Формат: А4		

Копировать: 0.44

Копировать: 0.44

409-28-51.89 Листом 10, всего 6

097.02.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$   
 2. Отверстия сверлить совместно с дет. (срф-232.02.01)

097.02.00.01

Крышка

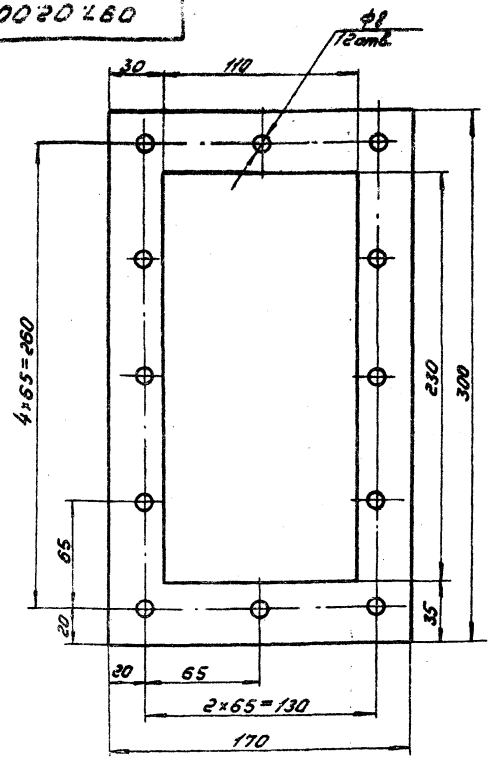
Лист	Масса	Материал
0,8	1:2	

2 ГОСТ 19903-74  
 Лист 3 ГОСТ 16523-70

ИП Проектпром Вентилиция  
 Валдоградский отдел  
 Формат: А4

Копирован: Иванова

097.02.00.02



097.02.00.02

Прокладка

Лист	Масса	Материал
0,19	1:2	

Пластина I лист

ТМКЦ-М-5-9,9 ГОСТ 1338-77

ИП Проектпром Вентилиция  
 Валдоградский отдел  
 Формат: А4

Копирован: Иванова

Возраст	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>Узелок</u>		
				Узелок 25*25 ГОСТ 8509-74 Ст 3 ГОСТ 380-71		
1/4		1	097.02.01.01	L = 260 ± 1 мм	2	0,29 кг
1/4		2	097.02.01.02	L = 204 ± 1 мм	2	0,23 кг

097.02.01.00

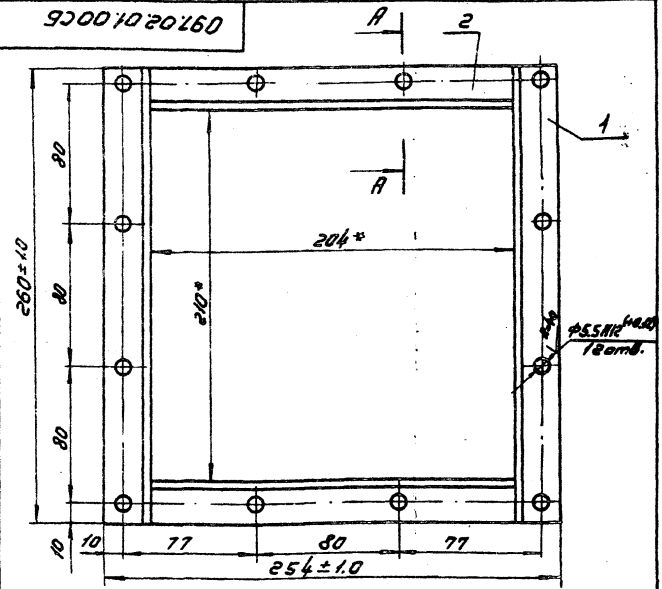
Фланец

Лист	Листов	Материал
1,04	1:2	

ИП Проектпром Вентилиция  
 Валдоградский отдел  
 Формат: А4

Копирован: Иванова

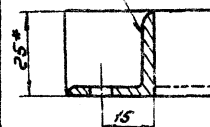
097.02.01.0006



A-A 12мест  
 М 1:1

ГОСТ 264-80-Т3-Б3

1\* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$



097.02.01.0006

Фланец

Лист	Масса	Материал
1,04	1:2	

ИП Проектпром Вентилиция  
 Валдоградский отдел  
 Формат: А4

Копирован: Иванова

№	Обозначение	Наименование	Примеч.
		<u>Документация</u>	
03	097.02.02.00.05	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
04	1	097.02.02.01	Стенка 1
		<u>Стандартные изделия</u>	
	2	Болт М6х25,58 ГОСТ 7798-70	12

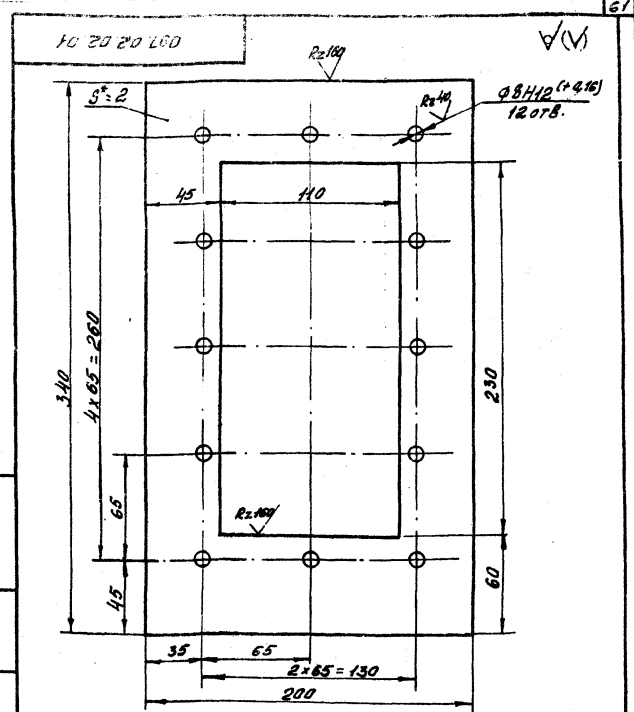
097.02.02.00			
Изм. Лист	И.И.И.	И.И.И.	Лист
Разраб.	Земцова	В.И.	Лист
Провер.	Анисьев	И.И.	Лист
И.И.И.	Анисьев	И.И.	Лист
УТВ.	Агеев	И.И.	Лист

Стенка передняя

Контроль: Дымченко

Лит. Лист Листов 1

ГПИ, Проектпром-Вентилиция"  
Волгоградский отдел  
Формат: А4



097.02.02.01			
Изм. Лист	И.И.И.	И.И.И.	Лист
Разраб.	Земцова	В.И.	Лист
Провер.	Анисьев	И.И.	Лист
И.И.И.	Анисьев	И.И.	Лист
УТВ.	Агеев	И.И.	Лист

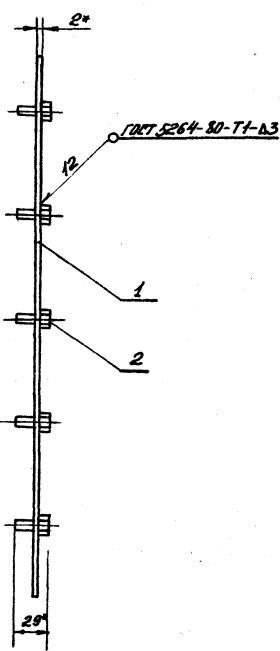
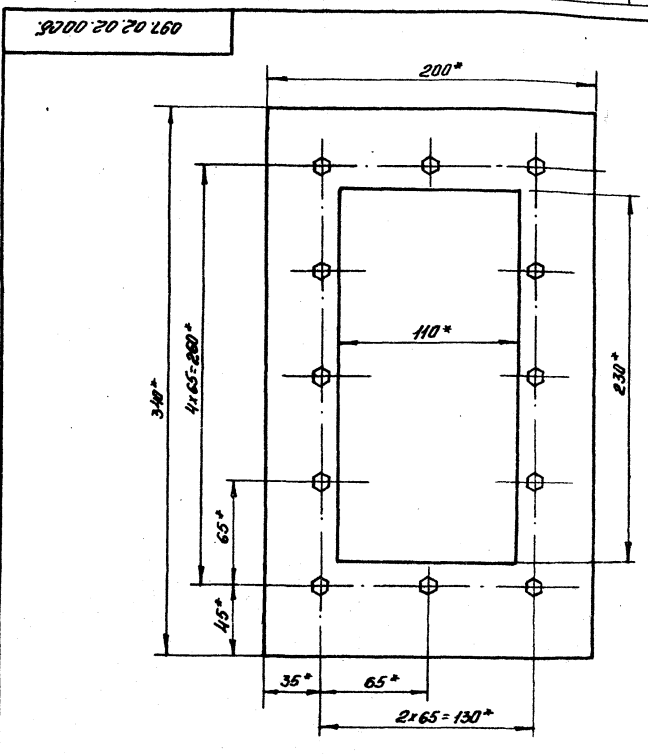
Стенка

Лит. Масса Масшт. 0,66 1:2

Лист Листов 1

Лист 2 ГОСТ 19903-74  
СТ 3 ГОСТ 16523-70

ГПИ, Проектпром-Вентилиция"  
Волгоградский отдел  
Формат: А4



1\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

097.02.02.00.06			
Изм. Лист	И.И.И.	И.И.И.	Лист
Разраб.	Земцова	В.И.	Лист
Провер.	Анисьев	И.И.	Лист
И.И.И.	Анисьев	И.И.	Лист
УТВ.	Агеев	И.И.	Лист

Стенка передняя  
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масшт. 0,75 1:2

Лист Листов 1

ГПИ, Проектпром-Вентилиция"  
Волгоградский отдел  
Формат: А4

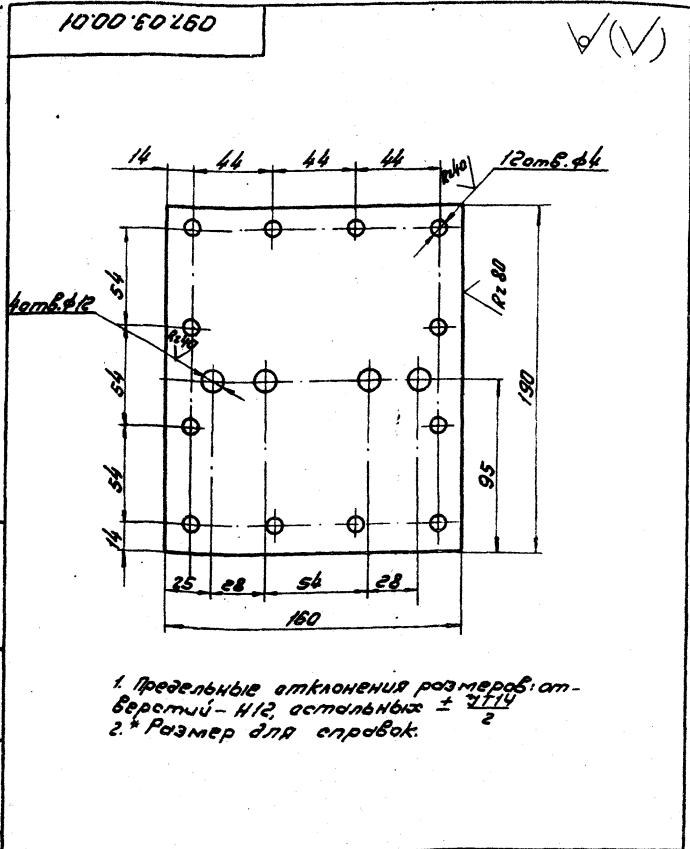
109-13-51.89 Листом 10 из 12

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Масш.	Примеч.
			Документация		
		097.03.00.00.00	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
03	1	097.03.01.00	Корпус клапана с фланцами	1	
			Детали		
04	2	097.03.00.01	Полотна	1	
04	3	097.03.00.02	Ось I	1	
04	4	097.03.00.03	Ось II	1	
04	5	097.03.00.04	Крышка проходная	2	
04	6	097.03.00.05	Накладка 190x38x4 Фторопласт 374М-810-59	2	0,25кг
04	7	097.03.00.06	Накладка 50x38x4 Фторопласт 374М-810-59	4	0,07кг
			Стандартные изделия		
	8		Подшипник 80205 ГОСТ 7242-70	2	
	9		Болт М4x12.36.011 ГОСТ 7805-70	8	
	10		Шайба 4п.65Г ГОСТ 6408-70	8	
	11		Болт М10x35.58 ГОСТ 7798-70 исп.2	4	
	12		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	

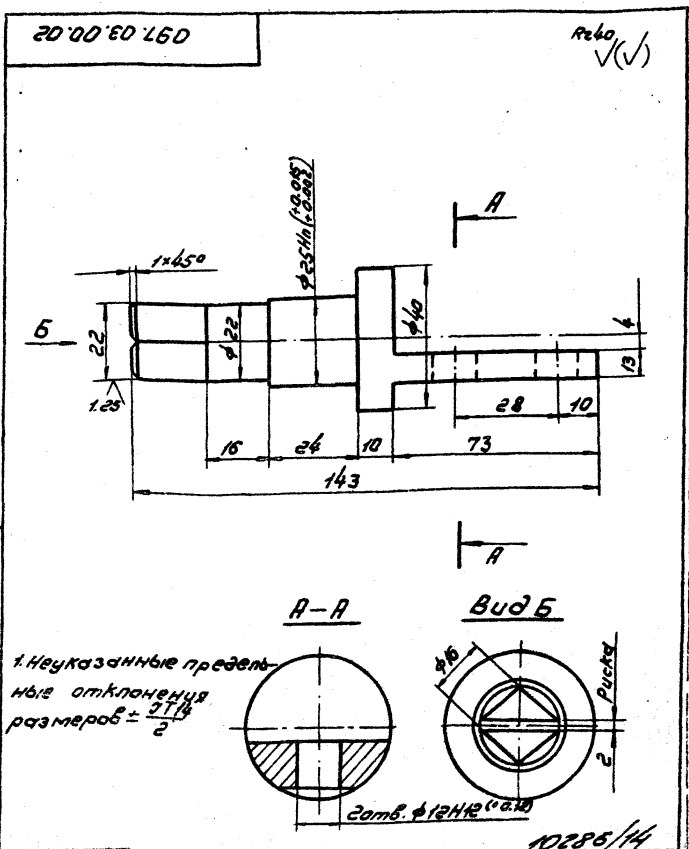
097.03.00.00			
И.контр. Сергеев	И.инж. Земцова	Лист 1	Дата
И.контр. Сергеев	И.инж. Земцова	Лист 1	Дата
Корпус клапана		Лист 1	
200x200		Листов 2	
Копировал: Уланова		Формат: А4	

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Масш.	Примеч.
	13		Шайба 10.01	4	
	14		ГОСТ 11371-78		
	15		Шплицы 2.5x20	4	
			ГОСТ 397-79		
			Защелка 4x12.011	12	
			ГОСТ 10899-78		

097.03.00.00			
И.контр. Сергеев	И.инж. Земцова	Лист 2	Дата
Корпус клапана		Листов 2	
Копировал: Уланова		Формат: А4	

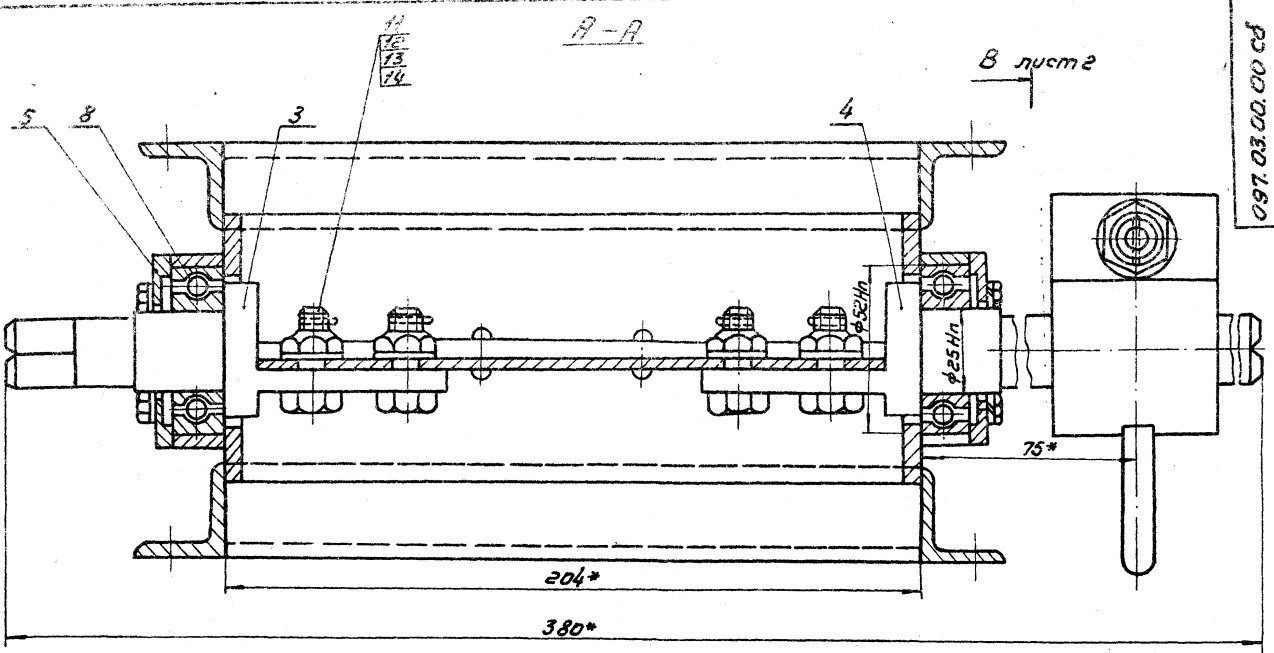


097.03.00.01			
И.контр. Сергеев	И.инж. Земцова	Лист 1	Дата
И.контр. Сергеев	И.инж. Земцова	Лист 1	Дата
Полотна		Лист 1	
0,47		Листов 1	
ГОСТ 18903-74		ГОСТ 16323-70	
Копировал: Уланова		Формат: А4	



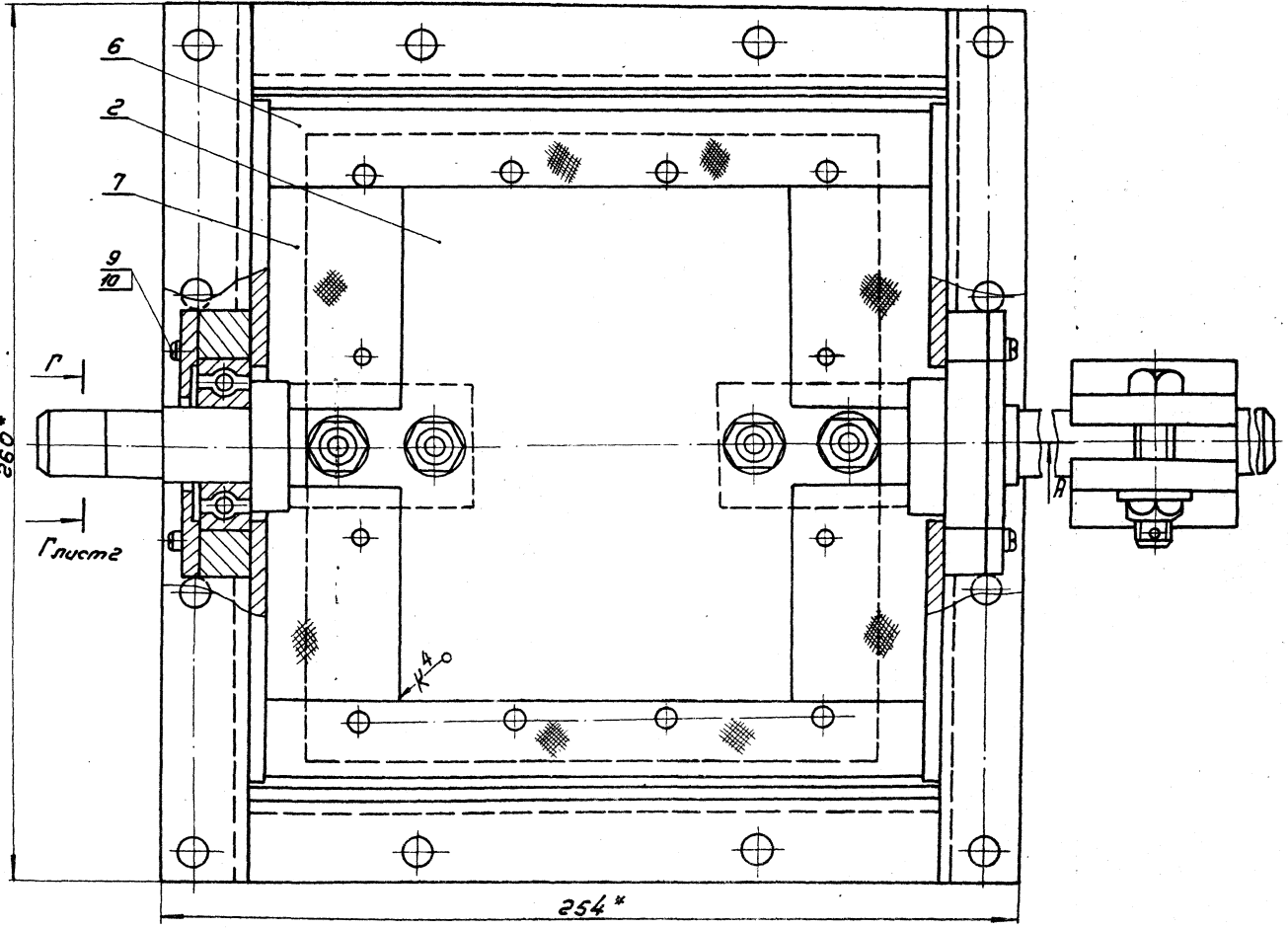
097.03.00.02			
И.контр. Сергеев	И.инж. Земцова	Лист 1	Дата
И.контр. Сергеев	И.инж. Земцова	Лист 1	Дата
Ось I		Лист 1	
0,48		Листов 1	
ГОСТ 1050-74		ГОСТ 1050-74	
Копировал: Уланова		Формат: А4	

409-28-51.85. Алюмин 10 черт.



097.03.00.00 сд

Б лист 2



Б

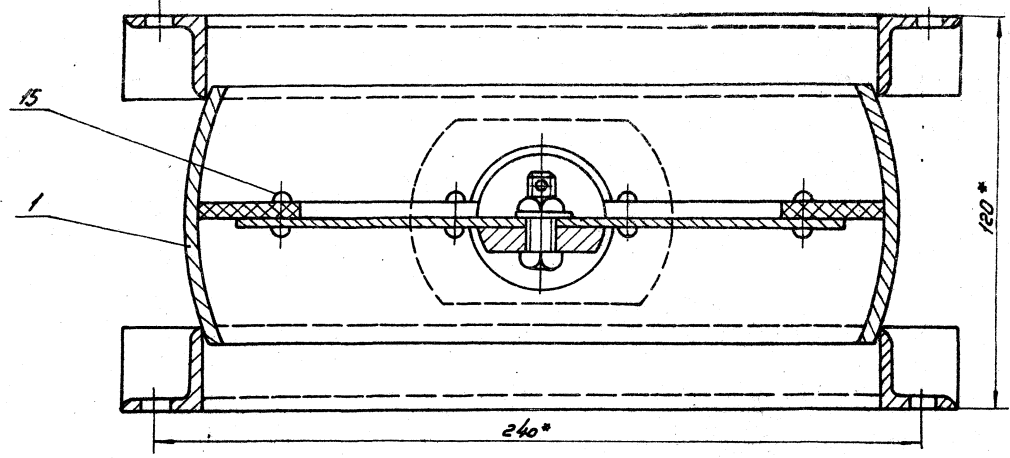
10286/14

Таблицы: 1. Назв. 2. Районность и адрес 3. Изменения 4. Динам. 5. Статус 6. Районность и адрес

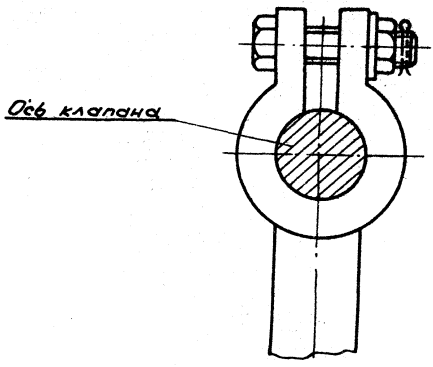
		097.03.00.00 сд.	
Исполн. <i>Иванов И.И.</i>	Провер. <i>Петров П.П.</i>	Классиф. <b>200*200</b>	Лит. <b>7.71</b>
Исполн. <i>Сидоров С.С.</i>	Провер. <i>Александров А.А.</i>	Сварочный чертёж	Масштаб <b>1:1</b>
Исполн. <i>Сидоров С.С.</i>	Провер. <i>Александров А.А.</i>		Лист <b>1</b> из листов <b>2</b>
Исполн. <i>Сидоров С.С.</i>	Провер. <i>Александров А.А.</i>		ГНЛ Проектно-технологический отдел
Исполн. <i>Сидоров С.С.</i>	Провер. <i>Александров А.А.</i>		Валковский отдел

Исполнитель: *Иванов И.И.* Формат: А2

**Б-5**  
лист

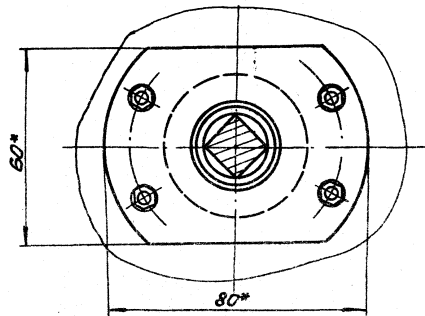


**В-В**  
лист



1. Отверстия в деталях (поз.6 и поз.7) сверлить по месту в процессе установки.
2. При установке детали (поз.6) не плотно выдержать зазор не более 1мм между фторопластовыми пластинами и корпусом.
3. \* Размеры для справок.

**Г-Г**  
лист



10896/14

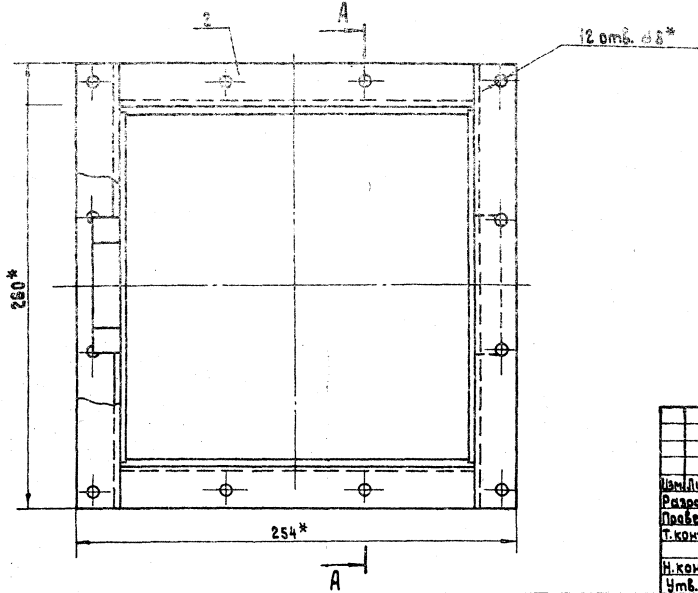
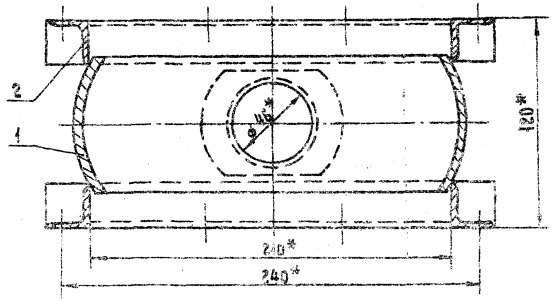
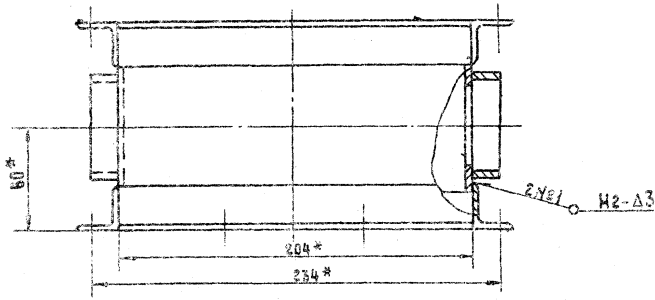
097.03.00.00сб

				097.03.00.00сб		
Изм.	Листы	№	Век	чм.	Лист	Век
Исполн.	Землянов	М.А.				
Провер.	Акимов	В.В.				
Техник	Сергеев	И.И.				
И.И.И.	Акимов	В.В.				
Утв.	Киселев	В.И.				
				Клапан 200*200		
				Сборочный чертеж		
				Лист	7.71	1:1
				Листов 2		
				Тех. Проектран. Вет. Ин-т		
				Волгоградский ст. Зап.		
				5000000000		



097.03.01.00 СБ

409-28-31.89 АЛБОМ 10 часть 4



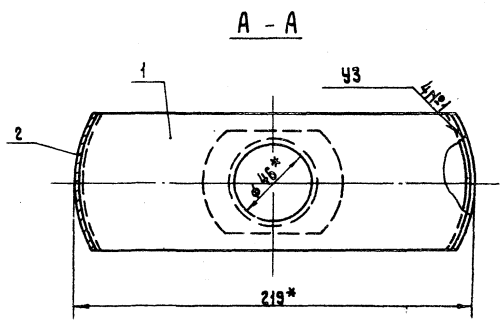
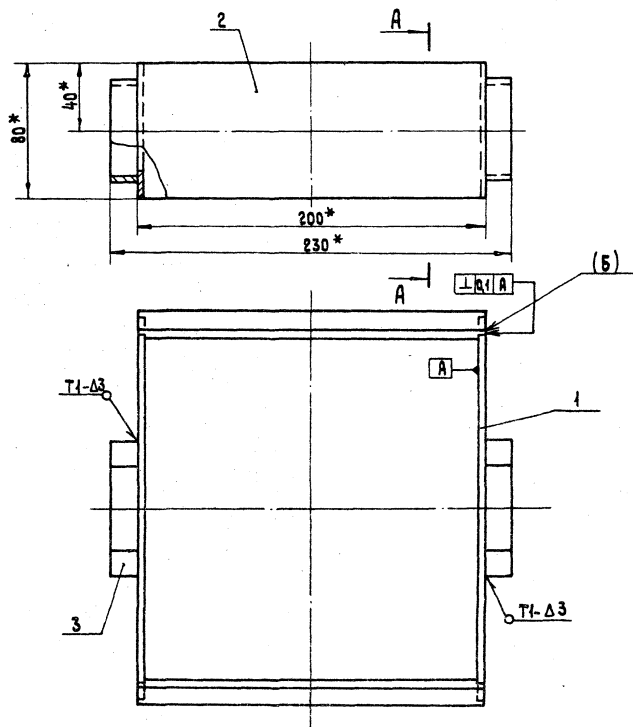
- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров  $\pm 0.15$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

097.03.01.00 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Корпус клапана с фланцами. Сборочный чертеж	1	4,82	1:1
Разрб.	Земцова	Сережа			Лист	Листов	1
Провер.	Ананьева	Сережа			ТИ, Проектрентвентилиция Волгоградский отдел		
Т.контр.	Сережа	Сережа			Формат: А3		
И.контр.	Ананьева	Сережа		Копировал: У			
Чтб.	Игеев	Сережа					

Шк. № по д. 1. Подпись и Взам. Подпись и Взам. Подпись и Взам. Подпись и Взам.

097.03.01.01 СБ

Шк. № по д. 1. Подпись и Взам. Подпись и Взам. Подпись и Взам. Подпись и Взам.



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров  $\pm 0.14$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

097.03.01.01 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Корпус клапана. Сборочный чертеж	1	2,74	1:2
Разрб.	Земцова	Сережа			Лист	Листов	1
Провер.	Ананьева	Сережа			ТИ, Проектрентвентилиция Волгоградский отдел		
Т.контр.	Сережа	Сережа			Формат: А3		
И.контр.	Ананьева	Сережа		Копировал: У			
Чтб.	Игеев	Сережа					

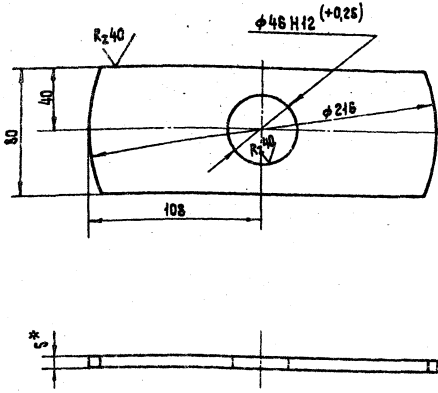
10286/А



109-23-51.89 Алмазоп. 10, часть 4

097.03.01.01.01

✓(✓)



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.14$

097.03.01.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка торцевая	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Земцова					0,61	1:2	
Провер.	Ананьева					Лист	Листов 1	
Т. контр.	Сергеев							
И.контр.	Ананьева				Лист	85 ГОСТ 19903-74	ГПЦ, Проект вентиляция	
И.в.	Азеев				Ст 3	ГОСТ 14637-79	Волгоградский отдел	

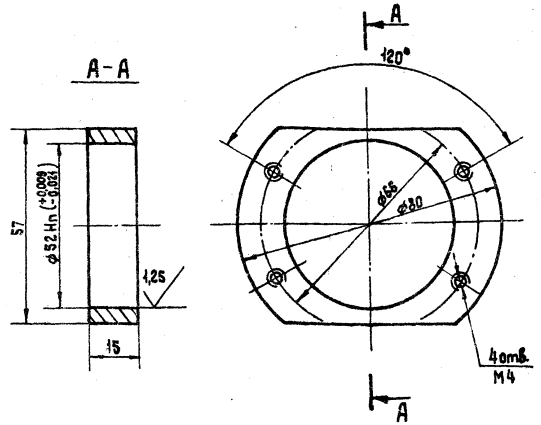
Копировал: Кр

Формат: А4

097.03.01.01.03

R=40

✓(✓)



- Посадочное отверстие под лопатки растачивается после соединения деталей поз.3 и поз.1 (см. лист 097.03.01.01.01.03).
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.14$

097.03.01.01.03

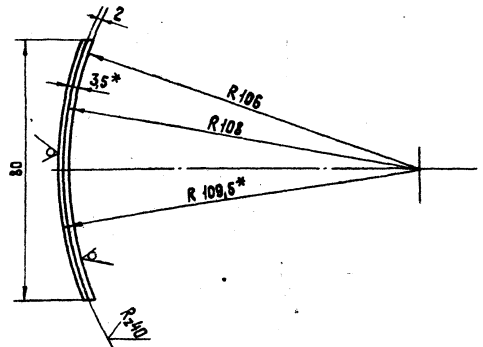
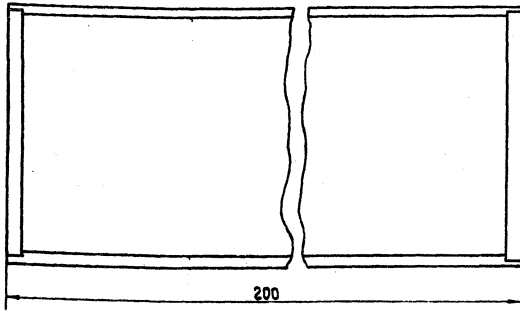
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Земцова					0,25	1:1	
Провер.	Ананьева					Лист	Листов 1	
Т. контр.	Сергеев							
И.контр.	Ананьева				Ст.3	ГОСТ 14637-79	ГПЦ, Проект вентиляция	
И.в.	Азеев						Волгоградский отдел	

Копировал: Кр

Формат: А4

097.03.01.01.02

Rz 80 ✓(✓)



- \* Размер для справок.
- Деталь выполнить из трубы фн 219x4 ГОСТ 10704-76, предварительно проточив её изнутри до фн 212.
- Предельные отклонения размеров  $\pm 0.14$

097.03.01.01.02

109-23-51.89 Алмазоп. 10, часть 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка боковая.	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Земцова					0,51	1:1	
Провер.	Ананьева					Лист	Листов 1	
Т. контр.	Сергеев							
И.контр.	Ананьева				Труба 219x4	ГОСТ 10704-76	ГПЦ, Проект вентиляция	
И.в.	Азеев						Волгоградский отдел	

Копировал: Кр

Формат: А3