

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416-9-17.83

РАЗГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО С ДВУМЯ
ВАГОНОПРОКИДЫВАТЕЛЯМИ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ВАГОНОВ
С УГЛЕМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 134Т

Альбом VIII

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ

уч. № 8-4871 от 17.08.83

						Проект

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416-9-17.83

РАЗГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

С ДВУМЯ ВАГОНОПРОКИДЫВАТЕЛЯМИ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ВАГОНОВ С УГЛЕМ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 134Т



АЛЬБОМ VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | | | |
|-------------|--|-------------|--|
| Альбом I | Общая пояснительная записка
технологические чертежи | Альбом IX | Конструкции железобетонные надземной части |
| Альбом II | Отопление и вентиляция | Альбом X | Изделия железобетонные подземной части
части 1,2 |
| Альбом III | Внутренний водопровод и канализация | Альбом XI | Изделия железобетонные надземной части |
| Альбом IV | Автоматизация вспомогательных механизмов
и задания завода | Альбом XII | Изделия арматурные для монолитных
железобетонных конструкций |
| Альбом V | Электроснабжение и электрическое освещение | Альбом XIII | Изделия закладные для монолитных железобетонных конструкций и соединительные |
| Альбом VI | Архитектурные решения | Альбом XIV | Нестандартизированное и нетиповое
оборудование |
| Альбом VII | Конструкции металлические | Альбом XV | Заказные спецификации |
| Альбом VIII | Конструкции железобетонные
подземной части | Альбом XVI | Сметы. Ведомости потребности в материалах. Часть I, |

РАЗРАБОТАН
ВГПИ „ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ“

Главный инженер
института
Главный инженер
проекта

 В.Н. Охотин
 Л.П. Симонов

ТЕХНО-РАБОЧИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛОМ № 48 ОТ 17.09 1981 Г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ“
„ ПРИКАЗ № 52 ОТ 26.05.1983 Г.

				Привязан	

Лит. №

Опись альбома

Обозначение	Наименование	Стр. альбома
416-9-17.83-КЖ1	Титульный лист.	1
" КЖ1	Опись альбома.	2
" КЖ1	Общие данные. Начало.	3
" КЖ1	Общие данные. Окончание.	4
" КЖ1	Фундаментная плита. План. Разрезы 1-1, 3-3.	5
" КЖ1	Фундаментная плита. Фрагмент 1.	6
" КЖ1	Фундаментная плита. Узлы.	7
" КЖ1	Фундаментная плита. Схема армирования.	8
" КЖ1	Планы.	8
" КЖ1	Фундаментная плита. Схема армирования. Разрезы.	9
" КЖ1	Фундаментная плита. Схема армирования.	10
" КЖ1	Расположение пространственных каркасов.	10
" КЖ1	Фундаментная плита. Схема армирования. Фрагменты 1, 2 и узлы.	11
" КЖ1	Фундаментная плита. Ведомость деталей и ведомость расхода стали.	12
" КЖ1	Фундаментная плита. Спецификация.	13
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Планы.	14
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Разрезы 1-1... 4-4.	15
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Спецификация.	16
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Монтажные элементы К1, К2, К5, К6, К9... К11 и Б2, Б25, Б28.	17
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Монтажные элементы К13... К19, и Б29, Б30.	18
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы 1... IV.	19
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы V... X.	20
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узел XI.	21
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XII, XIII. Начало.	22
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XII, XIII. Окончание.	23
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узел XIV.	24
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XV и XVI.	25
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XVII и XVIII.	26

Опись альбома продолжение

Обозначение	Наименование	Стр. альбома
416-9-17.83-КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узел XIX.	27
" КЖ1	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XX, XX-а, XX-б, XX-в.	28
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. План. Стены по осям А(Е); 1(Б).	29
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Стены в осях 1/2-1; 6-6/2. Спецификация.	30
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы I... VI.	31
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы VII... X.	32
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Спецификация и ведомость деталей к узлам VII... X.	33
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы XI... XV.	34
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы XVII, XVIII и монтажные элементы К2, К3, К5 и Л2.	35
" КЖ1	Схема расположения элементов подпорных стен. Узел XVI. Спецификация и ведомость деталей к узлам XIII... XVIII.	36
" КЖ1	Перекрытие на отм. -7,500 и -6,400. Схема расположения сборных элементов. План.	37
" КЖ1	Перекрытия на отм. -7,500 и -6,400. Схема расположения сборных элементов. Разрезы.	38
" КЖ1	Перекрытие на отм. -7,500. Монолитный участок УМ1.	39
" КЖ1	Перекрытие на отм. -2,100. Схема расположения сборных элементов. План.	40
" КЖ1	Перекрытие на отм. -2,100. Схема расположения сборных элементов. Разрезы.	41
" КЖ1	Перекрытие на отм. -2,100. Монолитные конструкции.	42
" КЖ1	Перекрытие на отм. -2,100. Монолитные конструкции. Схема армирования. План.	43
" КЖ1	Перекрытие на отм. -2,100. Монолитные конструкции. Схема армирования. Разрезы.	44
" КЖ1	Схема расположения колонн КО44 на отм. -2,100 и балок Б095.	45
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. План.	46

Опись альбома окончание

Обозначение	Наименование
416-9-17.83-КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Разрезы.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагменты 1...4.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагмент 7.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагменты 5, 8.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Спецификация.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. План.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Разрезы.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Фрагменты 1...4.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Фрагменты 5...7.
" КЖ1	Перекрытие на отм. 1,500. Балка монолитная Бм1(Бм1н). Схема армирования.
" КЖ1	Схема расположения элементов внутренних стен между осями 1 и 2 на отм. -8,800 и -6,400.
" КЖ1	Схема расположения элементов внутренних стен между осями 5 и 6 на отм. -8,800.
" КЖ1	Схема расположения элементов внутренних стен на отм. -2,100.
" КЖ1	Схемы расположения элементов внутренних стен. Узлы.

ИПЛОИИ ПРОЕКТ 410-У-11.83

Лист № 1, Подпись и дата В. 07.10.83

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ1 (продолжение)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ1 (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Начало.	
2	Общие данные. Окончание.	
3	Фундаментная плита. План. Разрезы 1-1...3-3.	
4	Фундаментная плита. Фрагмент 1.	
5	Фундаментная плита. Узлы.	
6	Фундаментная плита. Схема армирования. Планы.	
7	Фундаментная плита. Схема армирования. Разрезы.	
8	Фундаментная плита. Схема армирования. Расположение пространственных каркасов.	
9	Фундаментная плита. Схема армирования. Фрагменты 1, 2 и узлы.	
10	Фундаментная плита. ведомость деталей и ведомость расхода стали.	
11	Фундаментная плита. Спецификация.	
12	Схема расположения элементов каркаса. Планы.	
13	Схема расположения элементов каркаса. Разрезы 1-1...4-4.	
14	Схема расположения элементов каркаса. Спецификация.	
15	Схема расположения элементов каркаса. Монтажные элементы К1, К2, К5, К6, К9... К11 и Б2, Б25, Б28.	
16	Схема расположения элементов каркаса. Монтажные элементы К13... К19 и Б29, Б30.	
17	Схема расположения элементов каркаса. Узлы I...IV.	
18	Схема расположения элементов каркаса. Узлы V... X.	
19	Схема расположения элементов каркаса. Узел XI.	
20	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XII, XIII. Начало.	
21	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XII, XIII. Окончание.	
22	Схема расположения элементов каркаса. Узел XIV.	
23	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XV и XVI.	
24	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XVII и XVIII.	
25	Схема расположения элементов каркаса. Узел XIX.	
26	Схема расположения элементов каркаса. Узлы XX, XX-a, XX-b, XX-в.	
27	Схема расположения элементов подпорных стен. План. Стены по осям А(Е) и (Б).	
28	Схема расположения элементов подпорных стен. Стены в осях 1/2-1; 6-6/2. Спецификация.	
29	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы I...VI.	

Лист	Наименование	Примечание
30	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы VII...XI.	
31	Схема расположения элементов подпорных стен. Спецификация и ведомость деталей к узлам VII...X.	
32	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы XI...XV.	
33	Схема расположения элементов подпорных стен. Узлы XVI, XVII и монтажные элементы К2, К3, К5 и П2.	
34	Схема расположения элементов подпорных стен. Узел XVI. Спецификация и ведомость деталей к узлам XIII...XVIII.	
35	Перекрытие на отм.-7,500 и -6,400. Схема расположения сборных элементов. План.	
36	Перекрытие на отм.-7,500 и -6,400. Схема расположения сборных элементов. Разрезы.	
37	Перекрытие на отм.-7,500. Монолитный участок УМ1.	
38	Перекрытие на отм.-2,100. Схема расположения сборных элементов. План.	
39	Перекрытие на отм.-2,100. Схема расположения сборных элементов. Разрезы.	
40	Перекрытие на отм.-2,100. Монолитные конструкции.	
41	Перекрытие на отм.-2,100. Монолитные конструкции. Схема армирования. План.	
42	Перекрытие на отм.-2,100. Монолитные конструкции. Схема армирования. Разрезы.	
43	Схема расположения колонн КО44 на отм.-2,100 и балок БО95.	
44	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. План.	
45	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Разрезы.	
46	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагменты 1...4.	
47	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагмент 7.	
48	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагменты 5, 8.	
49	Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Спецификация.	
50	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. План.	
51	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Разрезы.	
52	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Фрагменты 1...4.	

Лист	Наименование	Примечание
53	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Фрагменты 5...7.	
54	Перекрытие на отм. 1,500. Балка монолитная БМ1 (БМ1в). Схема армирования.	
55	Схема расположения элементов внутренних стен между осями 1и2 на отм.-8,800 и -6,400.	
56	Схема расположения элементов внутренних стен между осями 5и6 на отм.-8,800.	
57	Схема расположения элементов внутренних стен на отм.-2,100.	
58	Схема расположения элементов внутренних стен. Узлы.	

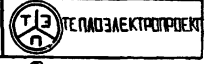
Ведомость основных комплектов марки КЖ

Обозначение	Наименование	Примечание
КЖ1	Разгрузочное устройство с двумя вагонопрокидывателями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т. Подземная часть.	
КЖ2	Разгрузочное устройство с двумя вагонопрокидывателями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т. Надземная часть.	

Проект разработан в традиционных строительных конструкциях без применения научно-технических достижений в строительных решениях, т.к. не было предложений в задании на проектирование.
 Главный инженер проекта *Симонов*

Инв. №		446-9-17.83-КЖ1		
Гип	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопрокидывателями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т.	Станд	Лист
Н. контр.	Дякин		Р	1
Нач. отд.	Бестугия		Листов	
Гип	Лейпунский			
Рук. гр.	Бердичевская			
Рук. гр.	Свищева			
Инж.	Романенко			

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и, кроме того, обеспечивают безопасную эксплуатацию сооружения при соблюдении предусмотренных проектом противопожарных мероприятий.
 Главный инженер проекта. *Симонов*



Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.432-14/80, вып.1.3	Стеновые панели отопляемых производственных зданий с шагом колонн Б м.	
1.432-15, вып.1.2	Стеновые панели неотапливаемых производственных зданий с шагом колонн Б м.	
1.439-2	Стальные изделия креплений панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
-КЖС1	Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводителями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т. Изделия подземной части.	
-КЖС3	То же. Арматурные изделия для монолитных конструкций	
-КЖС4	То же. Изделия закладные для монолитных конструкций и соединительные	
-КЖСВМ1	Ведомость потребности в материалах Монолитные конструкции	
-КЖСВМ2	Ведомость потребности в материалах Сборные конструкции	

Ведомость объемов сборных железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖС1

Наименование элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
Колонны	5821000000	209	
Балки сооружения	5824000000	522	
Панели стеновые наружные	5831000000	9	
Панели стеновые внутренние	5832000000	26	
Плиты перекрытий	5842000000	149	
Плиты подпорных стен		472	
Всего железобетона		1387	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
11	Спецификация к фундаментной плите	
14	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса	
17	Спецификация к узлам I...IV схемы расположения элементов каркаса	
18	Спецификация к узлам V, VI схемы расположения элементов каркаса	
19	Спецификация к узлу XI схемы расположения элементов каркаса	
20	Спецификация к узлам XII, XIII схемы расположения элементов каркаса	
22	Спецификация к узлу XIV схемы расположения элементов каркаса	
23	Спецификация к узлам XV, XVI схемы расположения элементов каркаса	
24	Спецификация к узлам XVII, XVIII схемы расположения элементов каркаса	
25	Спецификация к узлу XIX схемы расположения элементов каркаса	
26	Спецификация к узлам XX, XX-a, XX-b, XX-b в схемы расположения элементов каркаса	
28	Спецификация к схеме расположения элементов подпорных стен в осях 1/2-1; 6-6/2	
29	Спецификация к узлам III, VI схемы расположения элементов подпорных стен	
31	Спецификация к узлам VII...X схемы расположения элементов подпорных стен	
34	Спецификация к узлам XIII...XVIII схемы расположения элементов подпорных стен	
35	Спецификация к схеме расположения сборных элементов перекрытия на отм. - 7.500	
37	Спецификация к монолитному участку Ум1 на отм. - 7.500	
38	Спецификация к схеме расположения сборных элементов перекрытия на отм. - 2.100	
42	Спецификация к схеме армирования монолитных конструкций перекрытия на отм. - 2.100	
43	Спецификация к схеме расположения колонн КО44 на отм. - 2.100 и балок БО95	
48	Спецификация к монолитным участкам Ум1 перекрытия на отм. 1.500	
49	Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия на отм. 1.500	
50	Спецификация к плите монолитной ПМ1 на отм. 1.500	
54	Спецификация к баке БМ1	

Ведомость спецификаций окончание

Лист	Наименование	Примечание
55	Спецификация к схеме расположения элементов внутренних стен на отм -8.800 и -6.400 между осями 1 и 2	
56	Спецификация к схеме расположения элементов внутренних стен на отм -8.800 между осями 5 и 6	
57	Спецификация к схеме расположения элементов внутренних стен на отм. - 2.100	

Общие указания

- Рабочие чертежи разработаны для следующих условий:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 40
 - скоростной напор ветра для III района СССР по СНиП II-6-74;
 - вес снегового покрова для IV района СССР по СНиП II-6-74;
 - наивысший уровень грунтовых вод на отм. минус 2,000 м. Грунтовые воды неагрессивны по отношению к бетону нормальной плотности.
 - грунты основания непросадочные, непучинистые со следующими нормативными характеристиками:
 $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$; $\varphi = 28^\circ$; $C = 0,14 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$;
 - характеристики грунта обратной засыпки:
 $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$; $\varphi = 28^\circ$; $E = 0,6$;
 - сейсмичность района не выше 6 баллов.
 - территория без разработок горными выработками, рельеф спокойный.
- возведение конструкций вести в соответствии с проектом производства работ и указаниями на чертежах данного комплекта.
- при производстве работ в зимнее время руководствоваться действующими нормативными документами.
- при производстве строительных работ следует соблюдать требования СНиП III-4-79 «Техника безопасности в строительстве».

Привязка

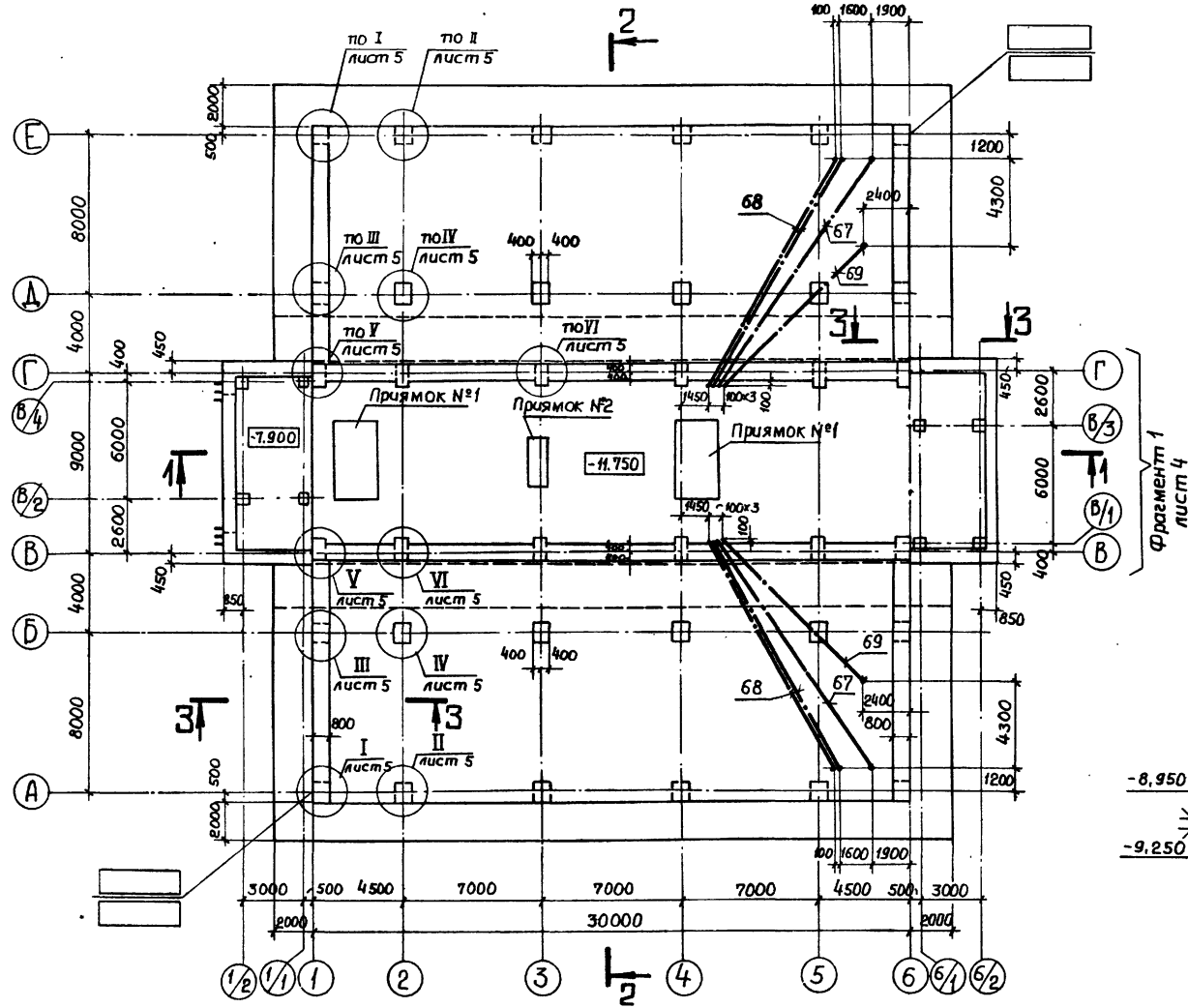
Изм. №

416-9-17.83-КЖС1

Г.И.П.	Симонов	автор	Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводителями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Дякин	автор		р	2	
Нач.отд.	Беспугин	автор				
Г.И.П.	Дейтинский	автор		Общие данные.		
Рук.гр.	Бердичевский	автор		Окончание		
Рук.гр.	Свищева	автор		ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Инжен.	Романенко	автор				

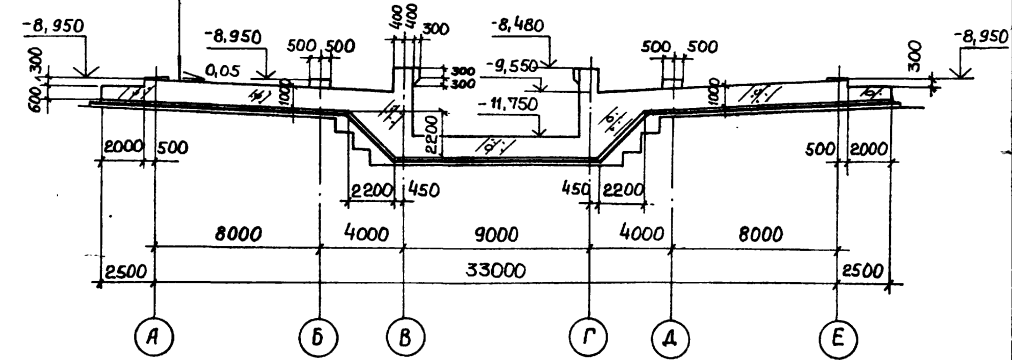
№1 под. Число чертежа
 8-41771-01-17.10-83

Проверил инж. Качалина	ЭТЛ	Взам. инв. №
Исполнил инж. Качалина	ПГТ	№ 416-9-17.83
Исполнил инж. Качалина		Дата 17.10.83
Исполнил инж. Качалина		Подпись и дата
Исполнил инж. Качалина		Инв. № подл.



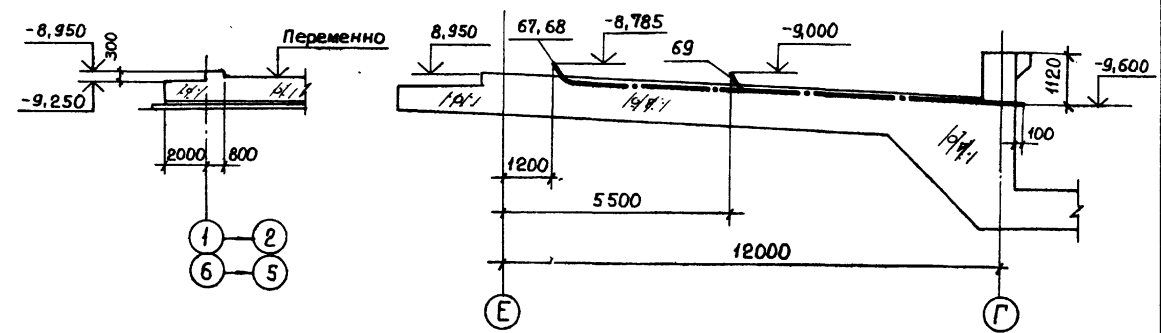
2-2

Монолитная железобетонная плита дна
Защитный слой из бетона марки М100-60 мм
Холодная асфальтовая мастика-3слоя-20 мм
Верхушка разжиженной асфальтовой мастикой
Подготовка из бетона марки М100 - 100 мм.

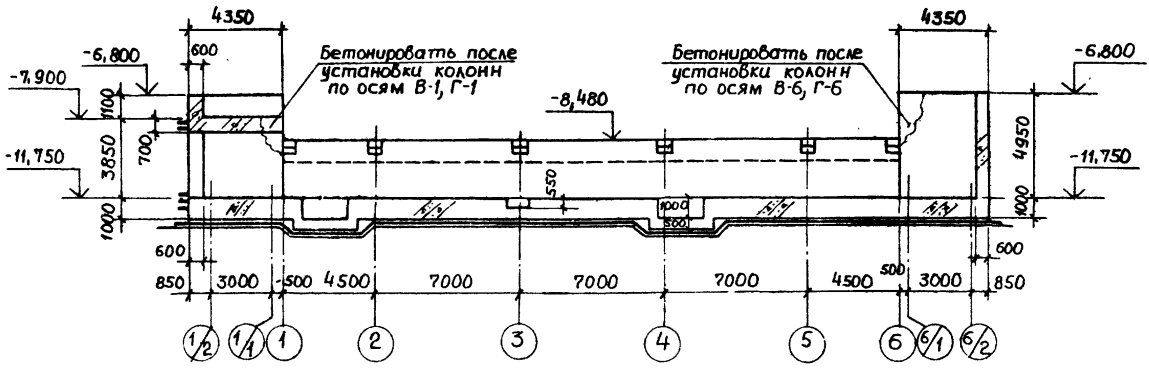


3-3

Деталь установки труб паз 67;68;69



1-1

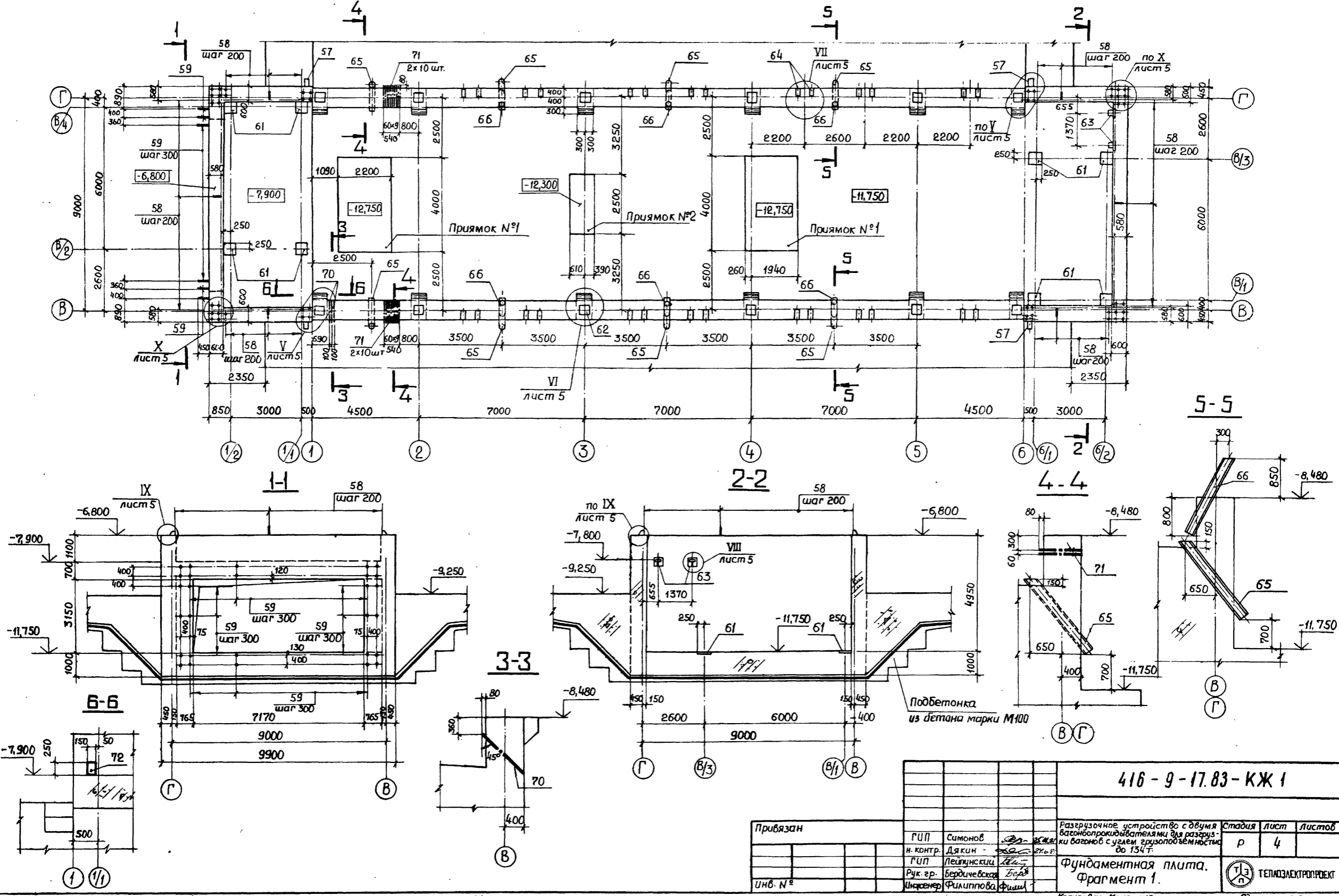


1. Устройство гидроизоляции см. чертежи АР.
2. Трубы паз. 65..71 до установки покрыть битумным лаком и заглушить деревянными пробками.

416-9-17.83-КЖ1			
Прибызан	ГИП	Симонов	Разрешенное устройство с двумя вагонпрокладками между осями разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°.
	И.контр.	Дякин	
	ГИП	Алейников	
	Рук. гр.	Бердичевский	Фундаментная плита. План. Разрезы 1-1...3-3
	Инженер	Филиппова	
Инв. №			Тема ЭЛЕКТРИФИКАЦИЯ

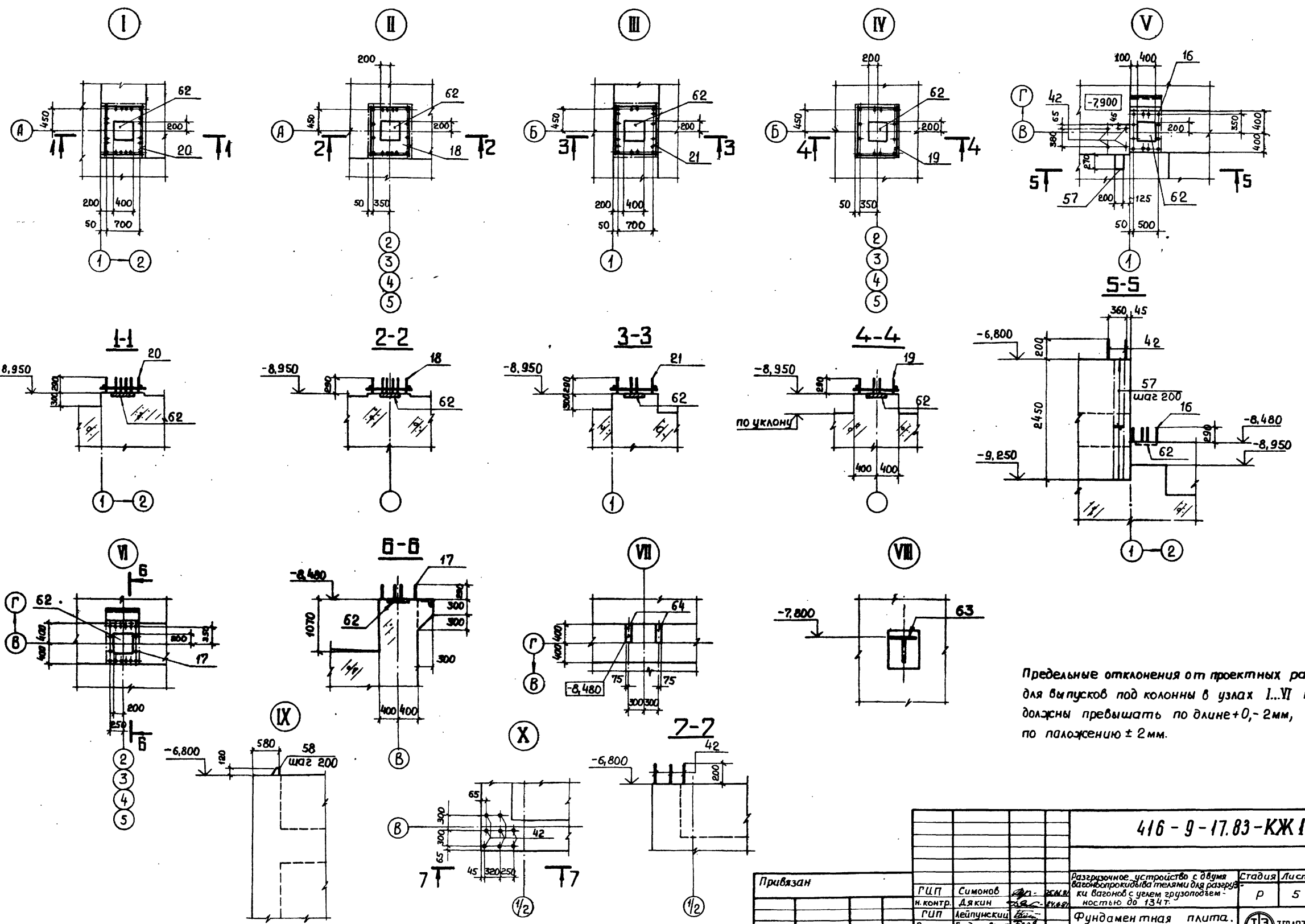
Альбом VIII
Типовой проект 4.16-9-17.83

Фрагмент 1



СОГЛАСОВАНО
 ЭТП
 ПРП
 Инв. №
 8-4471
 Подпись и дата
 17.10.83

416-9-17.83-КЖ 1			
Привязан	ГРУП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонпрокладывателями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°.
	н. контр.	Дякин	
	ГРУП	Лешинский	
	Рук. гр.	Бердичевская	
Инв. №	Инженер	Филиппова	
Фундаментная плита. Фрагмент 1.			Стадия Лист Листов Р 4
			ТИЭ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Копировал Качалина			Формат 22



Предельные отклонения от проектных размеров для выпусков под колонны в узлах I...VII не должны превышать по длине +0,-2мм, по положению ± 2мм.

Имя, Инициалы	Подпись и дата	Взят, дата	Проверка инж.	Получил
8-4111	17.10.83	17.10.83		

416-9-17.83-КЖ1			
Привязан	ГЦП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопрокидывающими телами для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемности до 134т.
	и.контр.	Дякин	
	РЦП	Авипунский	
	Рук. гр.	Бердичевская	
И.И.В. №	Инженер	Филиппова	
			Фундаментная плита. Узлы.
	Стадия	Лист	Листов
	Р	5	
	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Схема расположения арматурных сеток

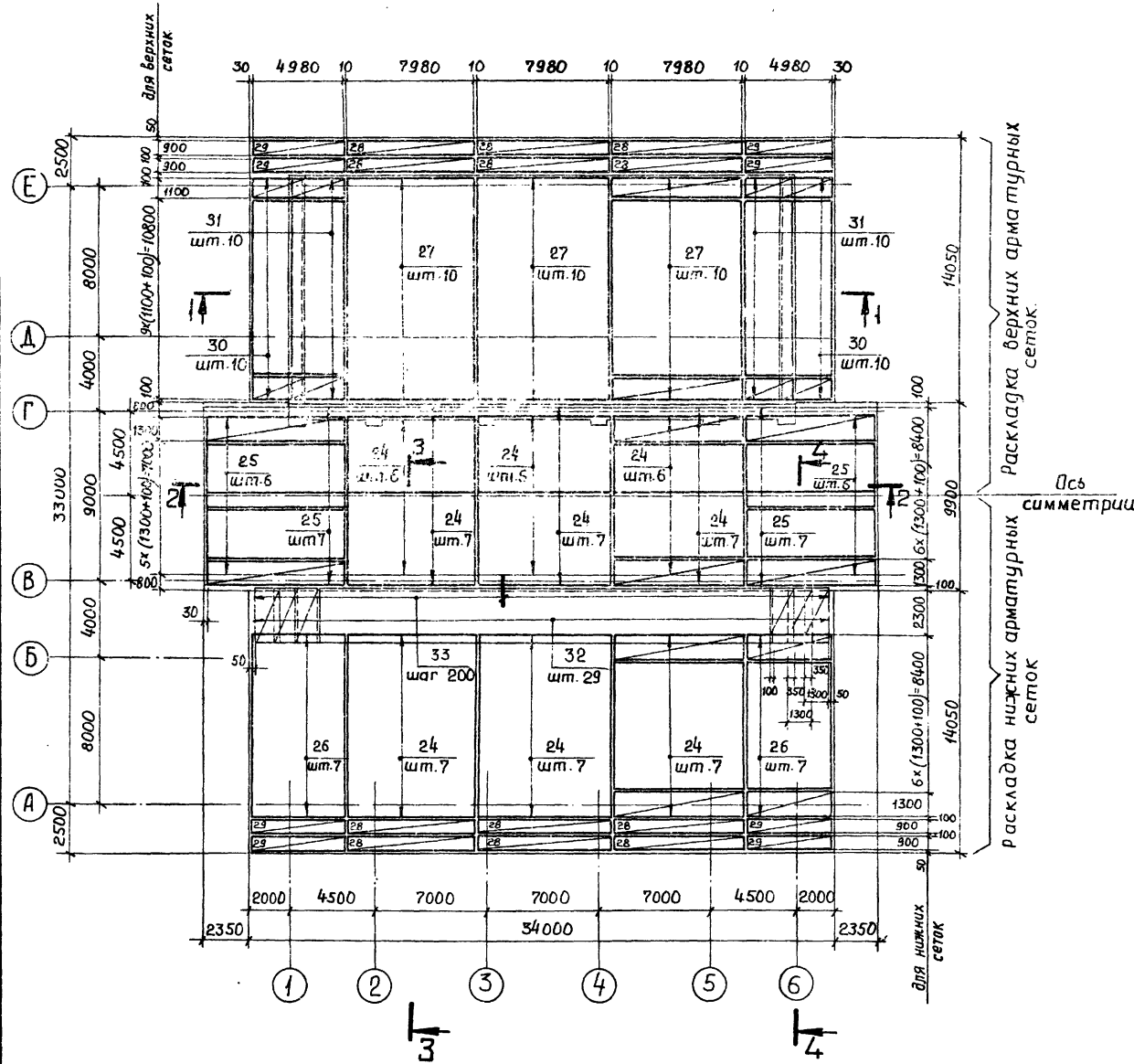
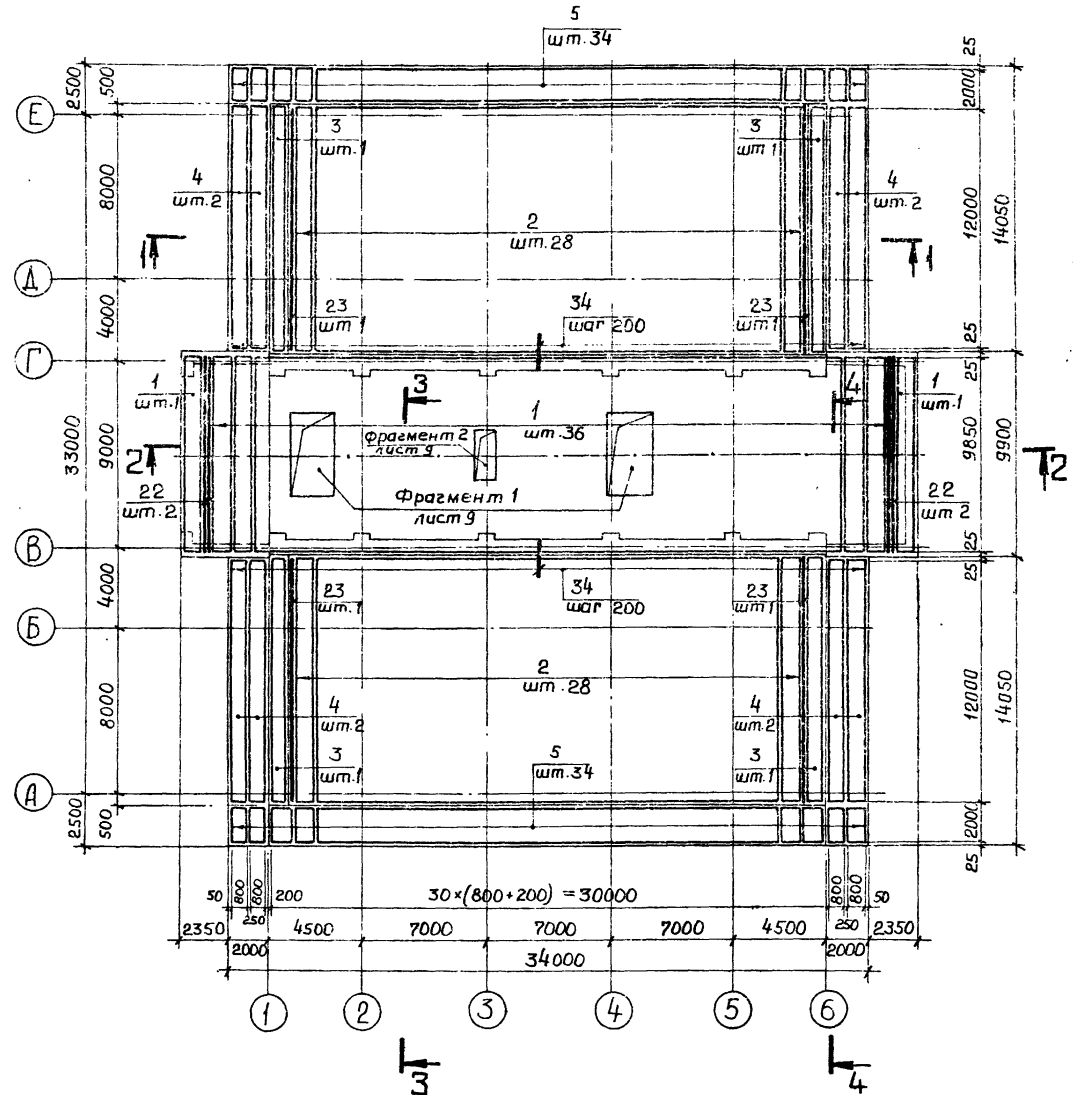


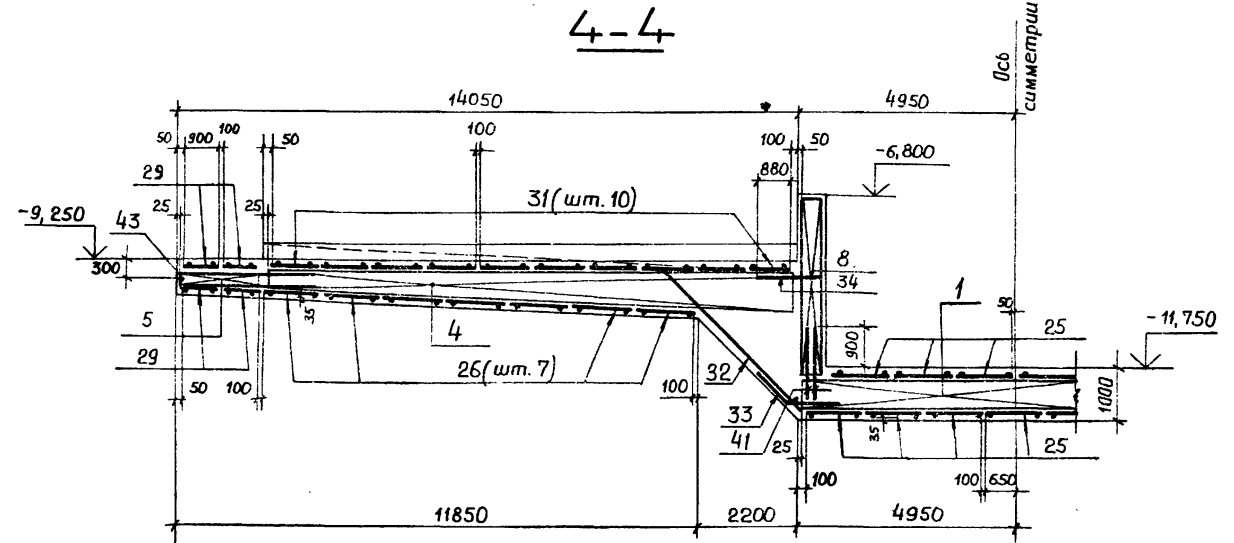
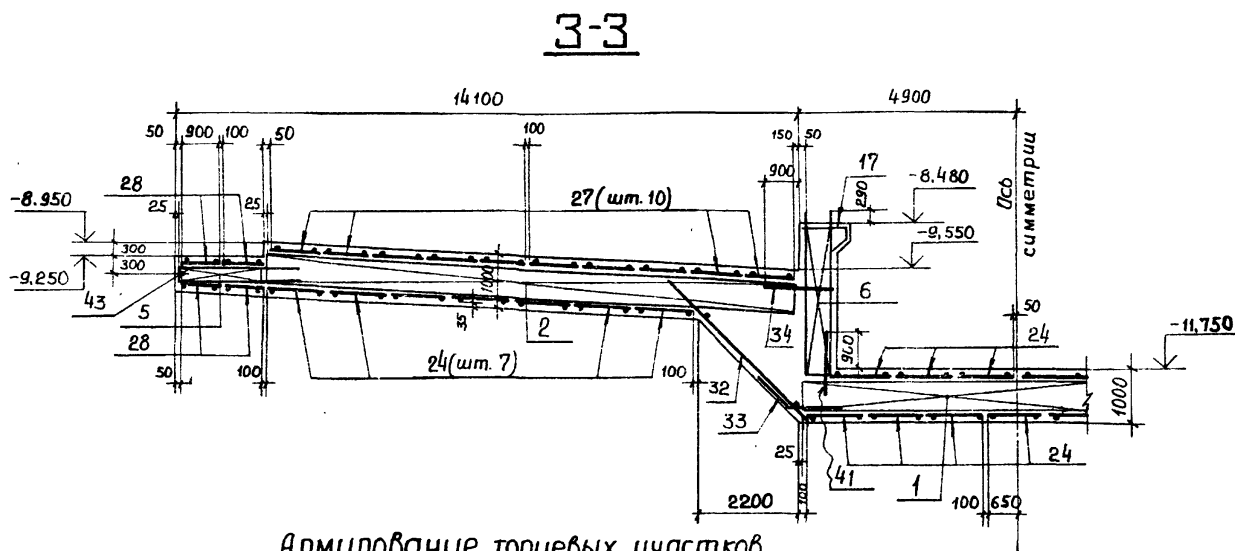
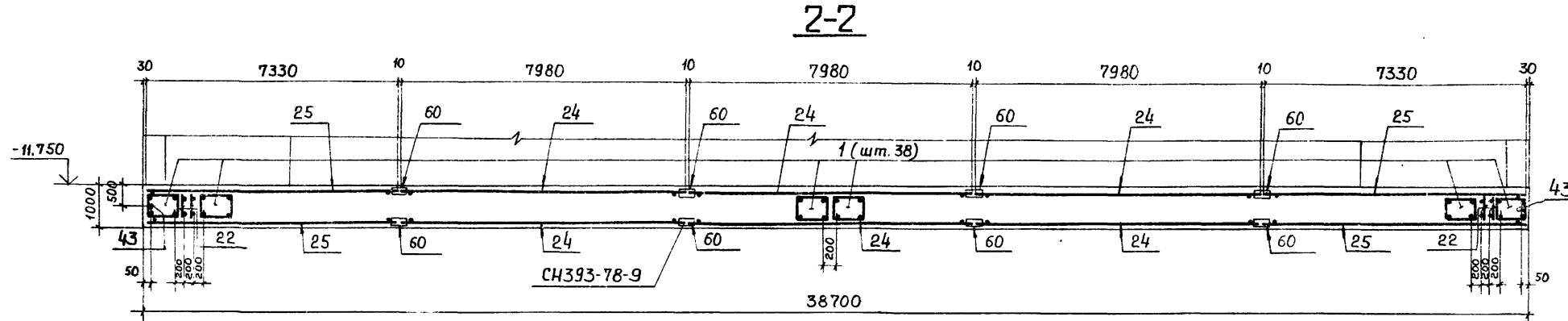
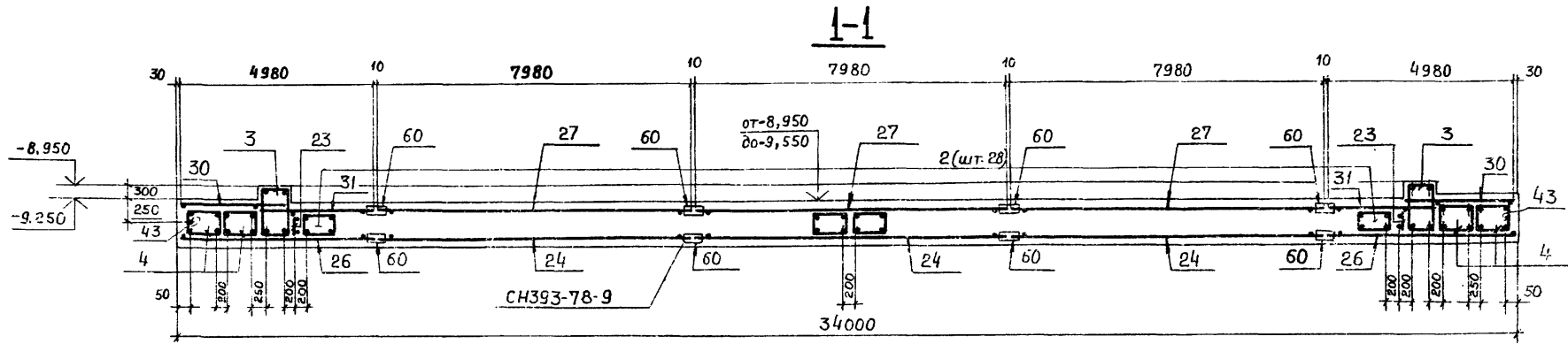
Схема расположения арматурных каркасов поз. 1-5, 22, 23



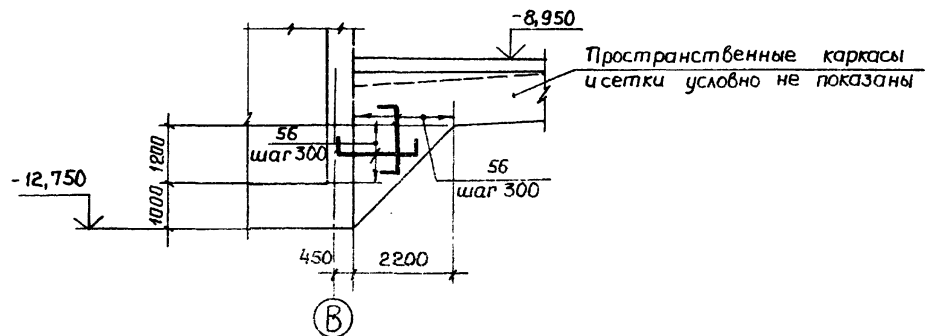
III Альбом Талый проект 416-9-17.83

Инв. № подл. 8-4177
 Подпись и дата 17.10.83
 Проектный институт

				416-9-17.83-КЖ1		
Привязан	Гип	Симонов	Д.якин	Разгрузочное устройство с двумя багенопрокладывателями для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемности до 134т.	Стадия	Лист
	и контроль	Гип	Лейтунский	Фундаментная плита. Схема армирования. Планы	Р	6
Инв. №	Рук. гр.	Бердичевская	Инженер	Филиппова	ТЕЛЕЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
				копировала Качалина		Формат 22



Армирование торцевых участков.



				416-9-17.83-КЖ1		
Привязан				ИП	Симонов	Разрешочное устройство с двумя вагонопроводителями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°
				н. контр.	Дякин	
				ИП	Алейпунский	Фундаментная плита.
				рук. гр.	Бердичевская	Схема армирования.
				Инженер	Филиппова	Разрезы.
						ТЭ П
						ТЕПЭЛЕКТРОПРОЕКТ
						Формат 22

Копировал Качалина

Формат 22

Изм. № подл. 8-447П
 Подпись и дата. 17.10.83
 Проверил и учт. Палачин
 Разработчик

Туповой проект 416-9-17.83 Альбом VIII

Схема расположения пространственных каркасов поз. 6 ÷ 11, 16, 17.

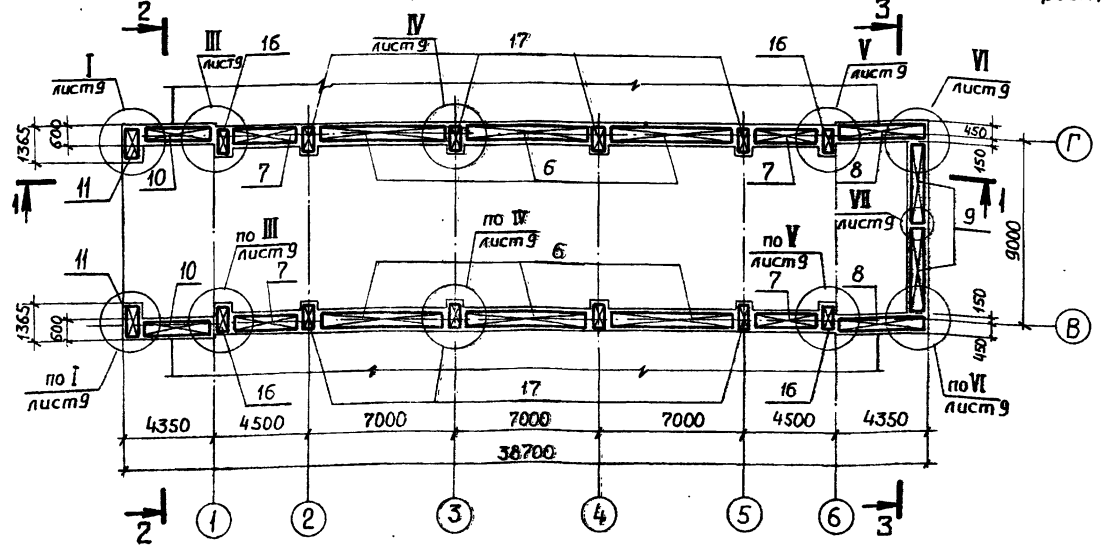
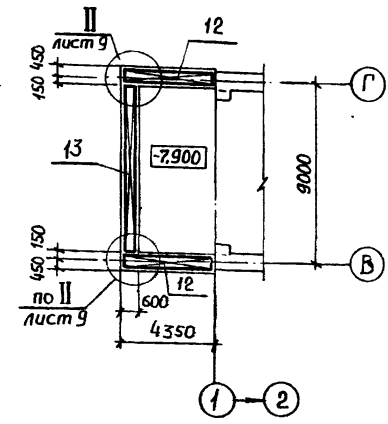
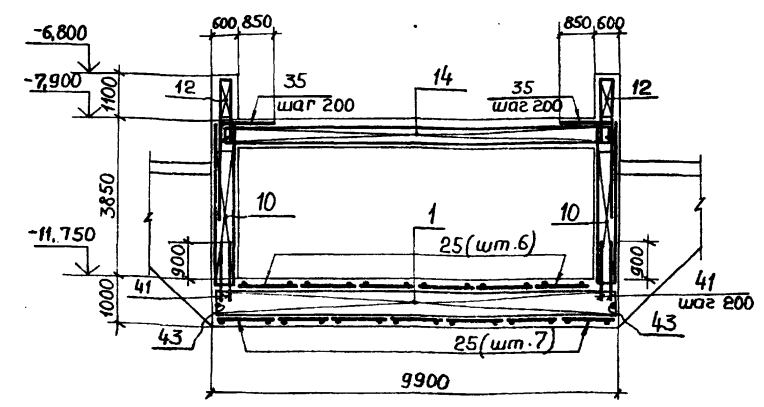


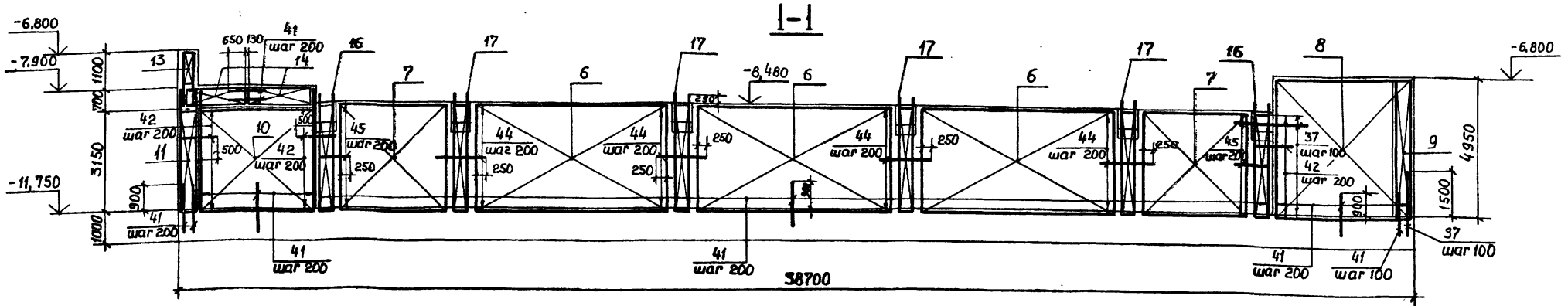
Схема расположения пространственных каркасов поз. 12, 13



2-2

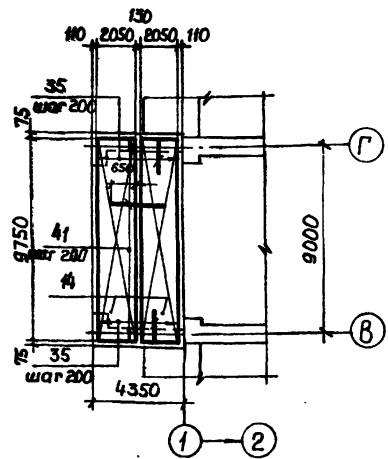
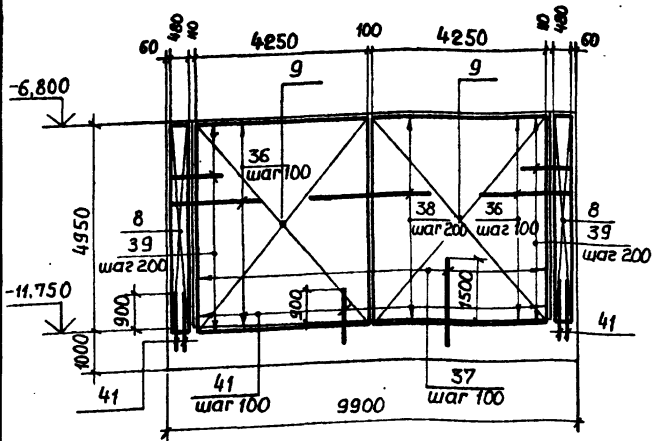



1-1



3-3

Схема расположения пространственных каркасов поз. 14



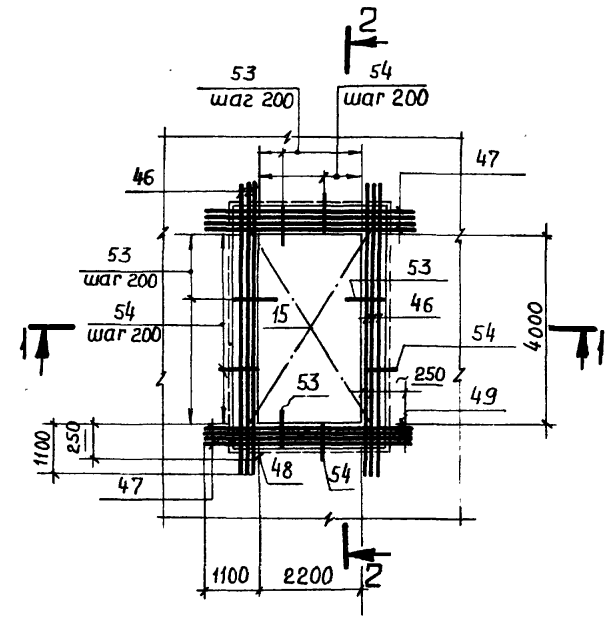
				416-9-17.83-КЖ1		
Привязан	ГПП	Симонов	Разрешенное устройство с двумя вагонкопрокладками для разгрузки вагонов с осевым грузоподъемностью до 134 т.	Стадия	Лист	Листов
	и.контр.	Дякин		Р	8	
	ГПП	Левицкий	Фундаментная плита.	 ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
	Рук. гр.	Бердичевский	Схема армирования пространственных каркасов.			
Инв. №	Инженер	Филиппова		Копировал Качалина Фирмат 22		

Проверил инженер Галактик Ю.В. Инв. № 8-4477 Подпись и дата. 08.15.17.08.83

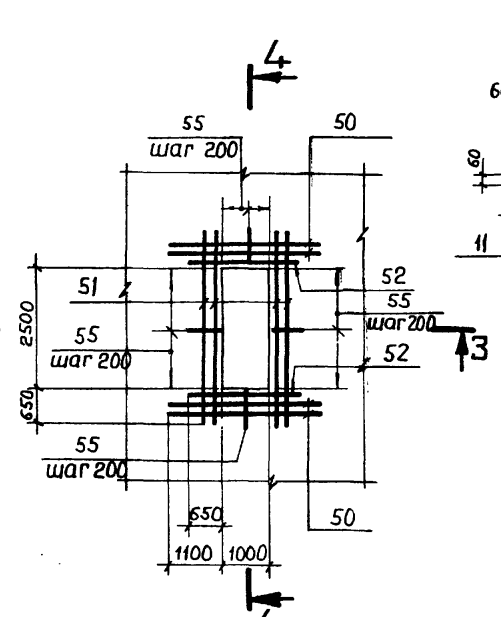
Тяловой проект 416-9-17.83

Альбом VIII

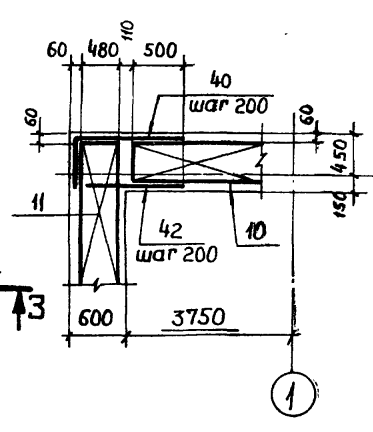
Фрагмент 1



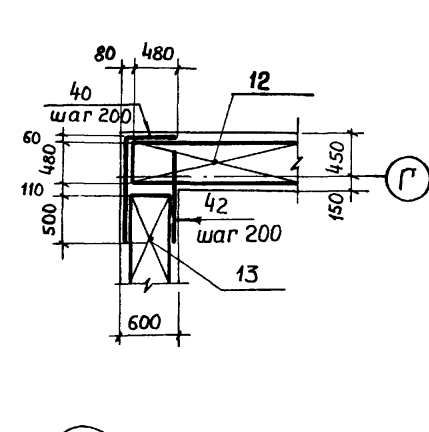
Фрагмент 2



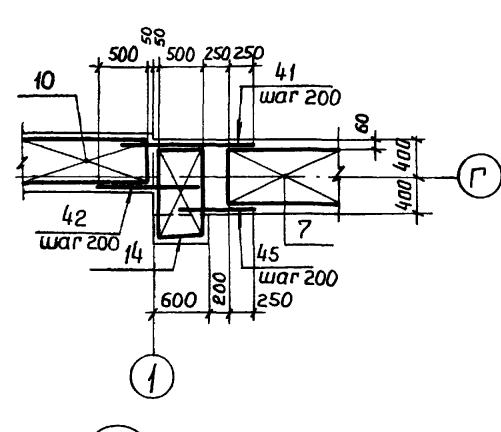
I



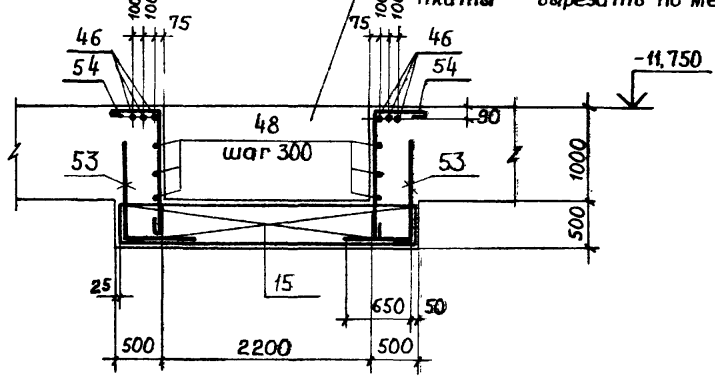
II



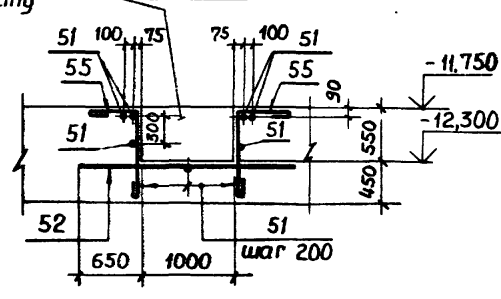
III



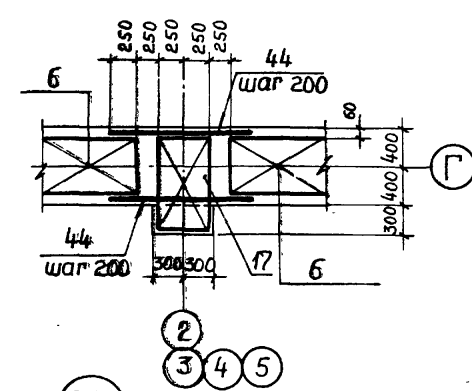
1-1



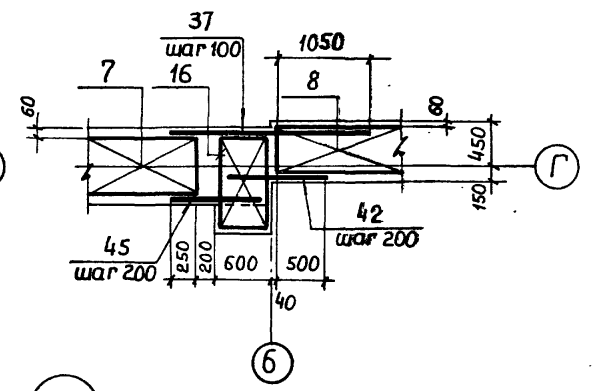
3-3



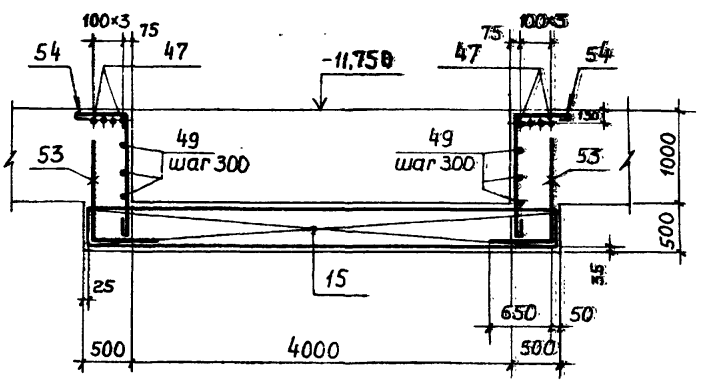
IV



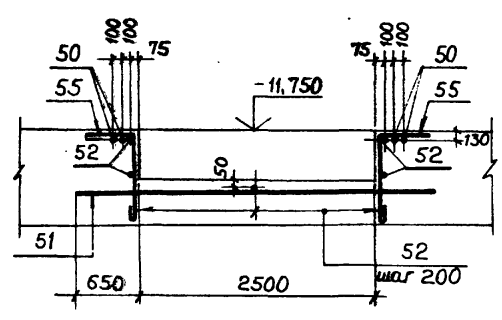
V



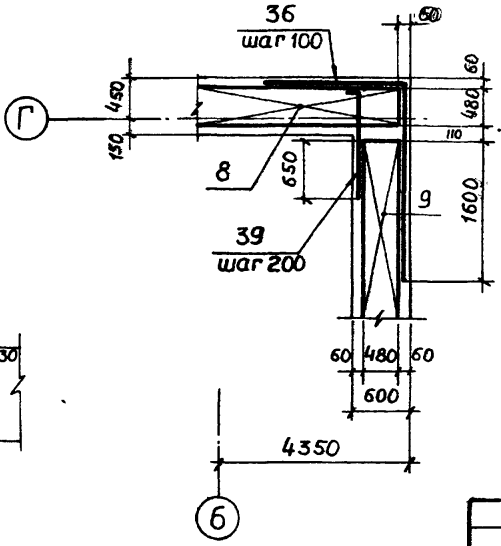
2-2



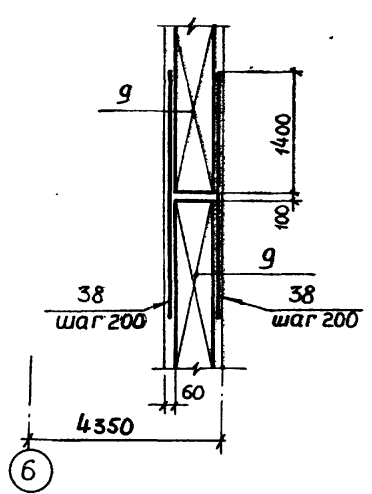
4-4



VI




VII



Пространственные каркасы и сетки фундаментной плиты вырезать по месту

Инв. №под. 8-14777
 Подпись и дата. 08.10.83
 Проверил инж. Палачин
 Р. зам. инв. № 416-9-17.83

416-9-17.83-КЖ1				Стадия	Лист	Листов
Разгрузочное устройство с двумя вагоноприкачивателями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемностью до 134 т.				Р	9	
Фундаментная плита. Схема армирования. Фрагменты 1, 2 и узлы.				 ТЕПЛОЭЛЕКТРОТРУСТ		
Капировал Качалина						
Привязан	ГИП	Симонов				
	инженер	Дякин				
	ГИП	Лейпунский				
	Рук. гр.	Бердичевская				
Инв. №	инженер	Филиппова				

VIII
Альбом
Типовой проект 416-9-17.03
Проверил
Инв.№ прол. 8-4477
Подпись и дата 18.04.83

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
33	
34	1550
35	
36	
37	2150
38	2900
39	
40	
41	1400
42	1000
43	распределительная
44	1500
45	800
46	6200
47	4400
48	4500
49	2700

Продолжение.

Поз.	Эскиз
50	3200
51	3800
52	2300
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	1000

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий												Всего		
	Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72						Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75		Профильная сталь ГОСТ 8510-72		Всего				
	35ГС						В Ст. 3 кл 2		В Ст. 3 кл 2						
Плита фундаментная	φ 16	φ 22	φ 25	φ 28	φ 32	φ 36	Итого	φ 12	φ 16	Итого	200x125x12	Итого	214	214	147475
	5322	100877	2886	5278	2161	4060	120584	26540	137	26677					

Продолжение ведомости

Марка элемента	Для закладных изделий												Всего	Общий расход			
	Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72						Профильная сталь ГОСТ 19903-74				Трубы стальные ГОСТ 10704-76						
	35ГС						В Ст. 3 кл 2		В Ст. 3 кл 6		Итого						
	φ 10	φ 12					-δ=6	-δ=8	-δ=10	-δ=10			60x3	219x5	Итого	2435,2	149910
	0,8	129					129,8	210	2,4	609	157		978,4	590	737	1327	

416-9-17.03-КЖ1

Привязан	ГИП	Симонов	Ин. контр.	Дякин	Р.к. гр.	Бердичевская	Инженер	Филиппова	Разрешенное устройство с двумя вагонопроводами для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134т.	Стация	Р	Лист	10	Листов	
Инв.№									Фундаментная плита. Ведомость деталей и ведомость расхода стали.	ТЭ	П	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		Копировал Качалина	

Альбом VIII

Типовой проект 416 - 9 - 17.83

Проверил инж. Галеев

Инв. № подл. 8-447П
Подпись и дата 1985.12.10.83

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы и детали		
				Каркасы пространственные		Масса, ед., кг
12	1		КЖУЗ. 1010	КП1	38	414,1
12	2		1020	КП2	56	499,5
12	3		1030	КП3	4	414,5
12	4		1040	КП4	8	499,2
12	5		1050	КП5	68	108,8
12	6		1060	КП6	6	935,7
12	7		1070	КП7	4	514,0
12	8		1080	КП8	2	804,4
12	9		1090	КП9	2	2120,2
12	10		1100	КП10	2	990,3
12	11		1110	КП11	2	311,2
12	12		1120	КП12	2	227,6
12	13		1130	КП13	1	461,0
12	14		1140	КП14	2	1685,4
12	15		1150	КП15	2	1035,1
12	16		1160	КП16	4	340,8
12	17		1170	КП17	8	506,4
11	18		1180	КП18	8	122,1
11	19		1190	КП19	8	128,9
11	20		1200	КП20	4	129,0
11	21		1210	КП21	4	147,8
				Каркасы плоские		
11	22		КЖУЗ. 2010	КР1	4	83,5
11	23		2020	КР2	4	101,6

Продолжение.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сетки		Масса ед., кг
11	24		КЖУЗ. 3010	С1	81	178,2
11	25		3020	С2	26	163,4
11	26		3030	С3	28	112,1
11	27		3040	С4	60	152,7
11	28		3050	С5	24	127,1
11	29		3060	С6	16	79,9
11	30		3070	С7	40	52,3
11	31		3080	С8	40	56,7
11	32		3090	С9	58	97,7
				ГОСТ 5.1459-72		Масса ед., кг
	33*		φ22А III	е=2200	340	6,56
	34*		φ22А III	е=1550	340	4,63
	35*		φ28А III	е=3670	44	17,73
	36*		φ25А III	е=3800	98	14,63
	37*		φ22А III	е=2150	152	6,42
	38*		φ22А III	е=2900	50	8,65
	39*		φ22А III	е=1300	50	3,88
	40*		φ16А III	е=1600	52	2,52
	41*		φ16А III	е=1400	709	2,21
	42*		φ16А III	е=1000	160	1,58
				ГОСТ 5781-75		
	43*		φ12А I		155 п.м.	0,89
	44*		φ12А I	е=1650	272	1,47
	45*		φ12А I	е=950	68	0,84
				ГОСТ 5.1459-72		
	46*		φ36А III	е=6200	12	49,54
	47*		φ36А III	е=4400	16	35,16
				ГОСТ 5781-75		
	48*		φ12А I	е=4650	12	4,13
	49*		φ12А I	е=2850	12	2,53
				ГОСТ 5.1459-72		
	50*		φ36А III	е=3200	4	25,57

Продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		51*		φ22А III е=3800	12	11,34
		52*		φ22А III е=2300	17	6,86
		53*		φ22А III е=1750	136	5,22
				ГОСТ 5781-75		
		54*		φ12А I е=2050	136	1,82
		55*		φ12А I е=1400	38	1,24
		56*		φ12А I е _{ср} =2400	48	2,13
		57*		φ12А I е=1650	52	1,47
		58*		φ12А I е=1200	164	1,07
		59*		φ22А III ГОСТ 5.1459-72 е=1000	148	2,98
				Изделие соединительное		Масса ед., кг
11	60		КЖУЗ. 4. 0070 - 01	В2	1396	0,15
				Изделия закладные		
11	61		КЖУЗ. 4. 0660	МС 50	8	22,87
11	62		0680	МС 52	36	13,84
11	63		0690	МС 53	2	14,35
11	64		0750	МС 59	28	6,57
11	65		0600	Тр 5	8	55,4
11	66		- 01	Тр 6	6	48,82
11	67		0610	Тр 7	2	58,7
11	68		- 01	Тр 8	4	55,3
11	69		- 02	Тр 9	2	43,26
11	70		0620	Тр 10	3	5,28
11	71		- 01	Тр 11	40	3,71
11	72		0760	МС 60	1	3,12
				Материалы:		
				Бетон марки М300	1750	м ³

* Позиции 33...59 см. ведомость деталей на листе 10.

416 - 9 - 17.83 - КЖ 1

Прибязан

Гип	Симонов	Инж. Дякин	Рук. гр. Бердичевская	Инженер Филиппова
-----	---------	------------	-----------------------	-------------------

Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводителями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°

Фундаментная плита. Спецификация.

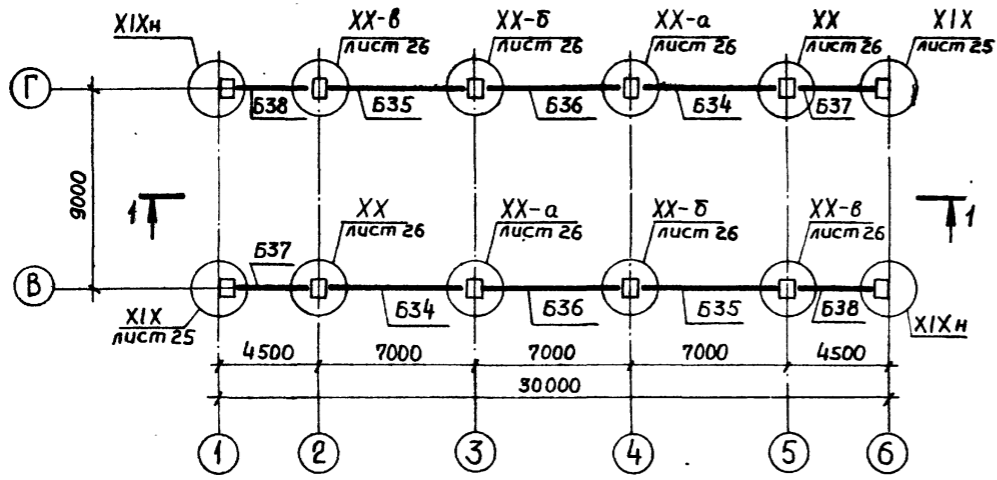
Стадия	Лист	Листов
Р	11	

ТЕГМОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

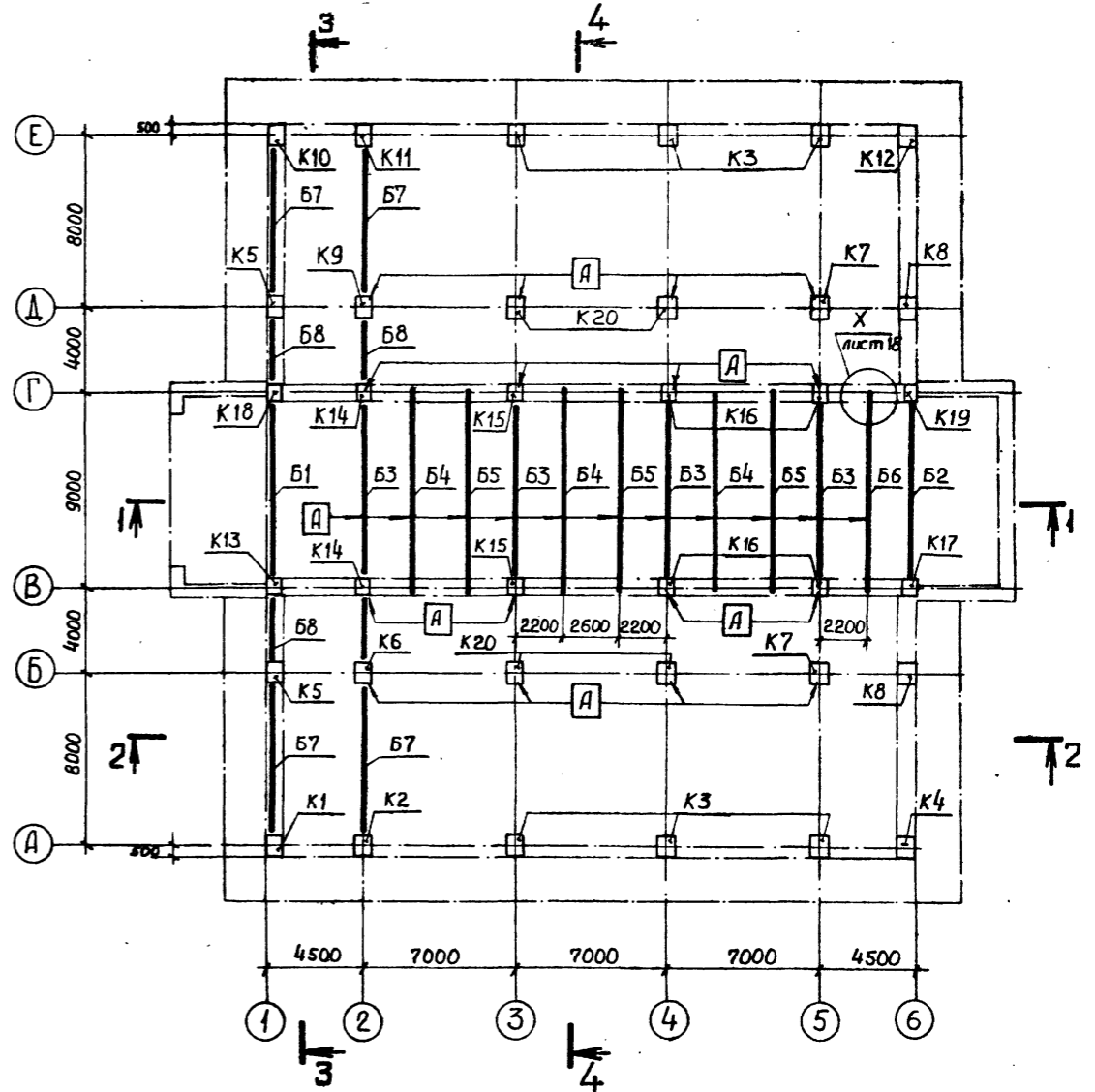
Копировал Качалина

Формат 29

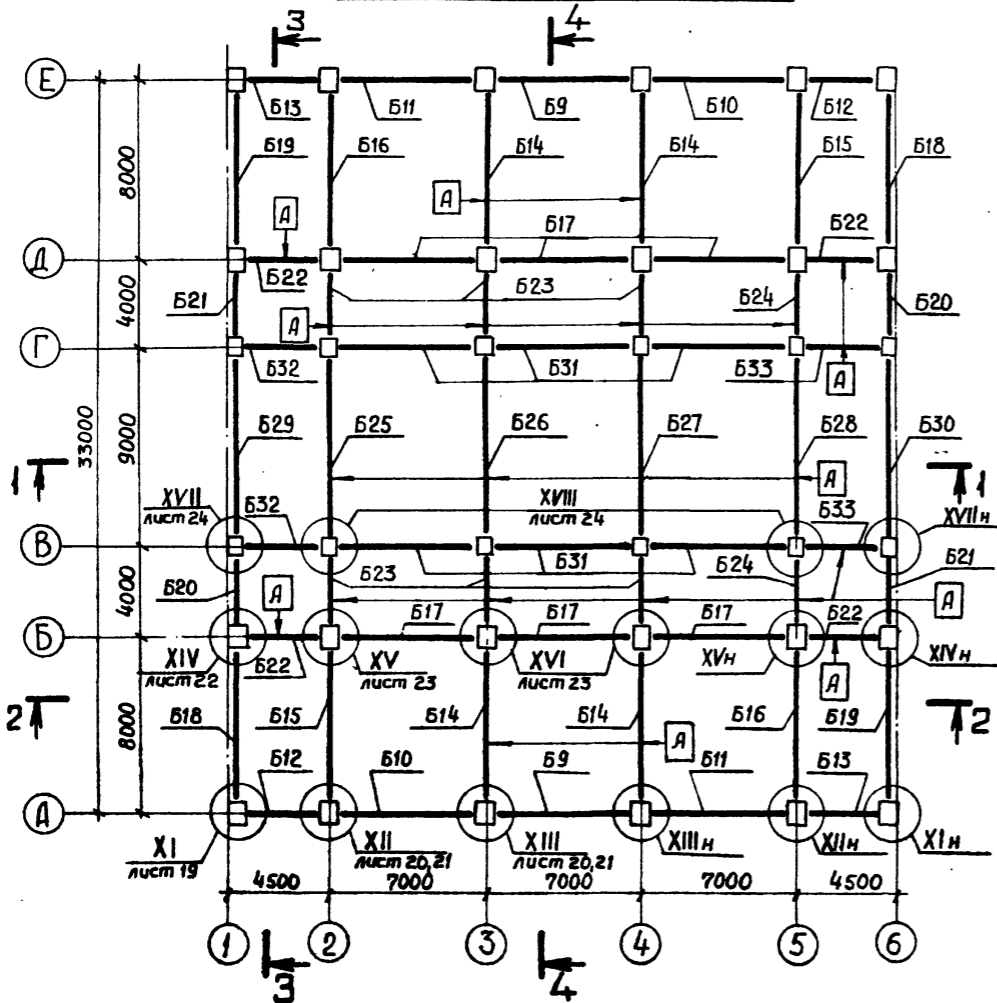
План на отм. 1,500




План на отм. -7,500 и 6,400

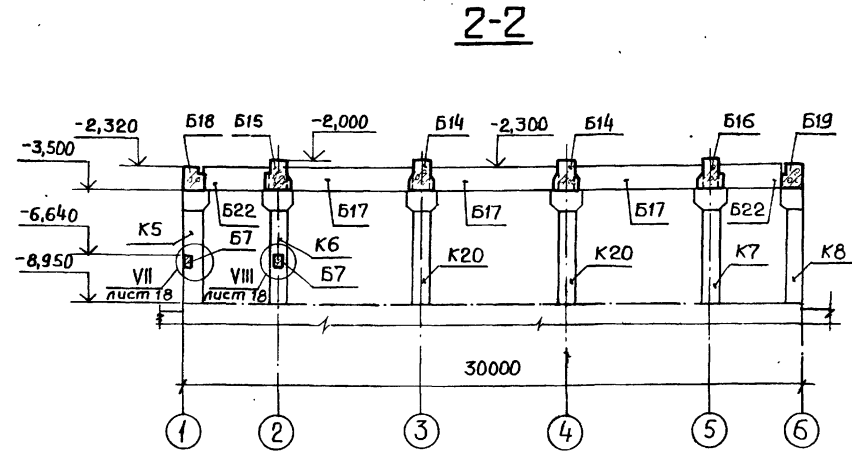
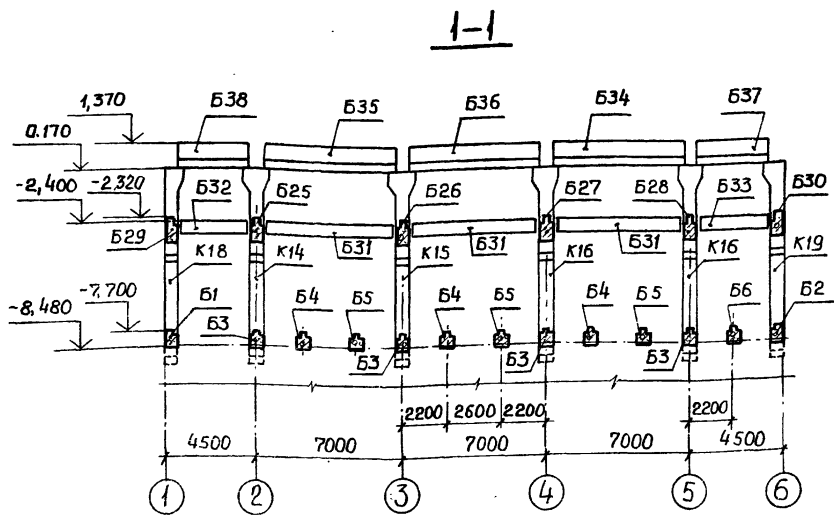


План на отм. - 2,100

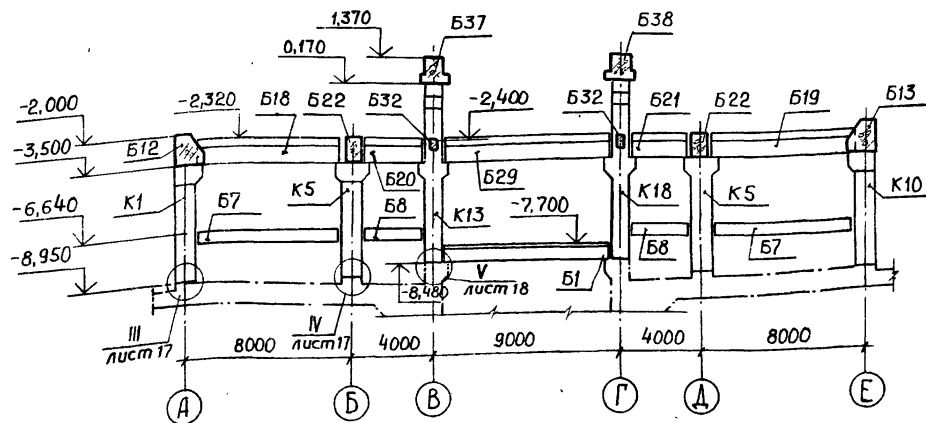


Проверил: г.и.и. Писонова
 Утвердил: г.и.и. Писонова
 8-4477 24-17-10-83

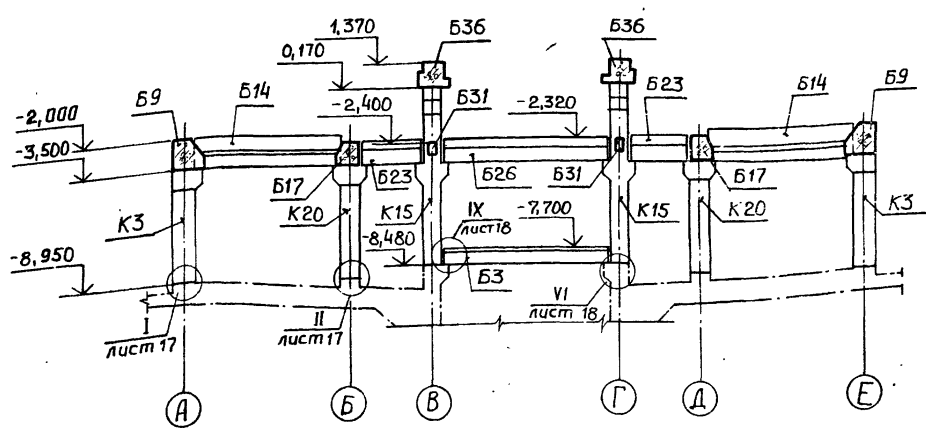
				416-9-17.83-КЖ1		
Привязан	ГЦП	Симонов	Резервное устройство с двумя вагонопроводами для разгрузки вагонов с грузом объемом до 134т.	Стадия	Лист	Листов
	и.контр.	Дякин		Р	12	
	ГЦП	Лейтунский	Схема расположения элементов каркаса. Планы.	 ТЕПЛОВОЗ КИРОВСКИЙ		
	Рук. гр.	Бердичевский				
Инв. №	Инженер	Филиппова				



3-3



4-4



Указания по монтажу железобетонного каркаса

1. При транспортировании, складировании и подъеме колонн не допускается опирание их на опорный "зуб" до перевода колонн в вертикальное положение.
2. Строповку колонн производить за отверстия, расположенные у верхнего конца изделий.
3. Временное раскрепление колонн производить на расчалках, снятие которых допускается после сварки выпусков арматуры колонн с выпусками ниже-расположенных конструкций, установки балок между двумя смежными колоннами и приварки их к колоннам в соответствии с деталями на чертежах.
4. При монтаже балок крюк крана допускается освобождать после приварки их к колоннам в соответствии с деталями на чертежах.
5. Монтаж элементов подпорных стен и перекрытий на отм. -7,500 и -2,100 производить только после замоноличивания стыков колонн с фундаментной плитой, замоноличивания узлов сопряжения элементов каркаса на отм. -7,500 и -2,100.

6. Монтаж оборудования и работа подвешеного транспорта разрешается после замоноличивания всех стыков каркаса и перекрытий и достижения бетоном в стыках не менее 70% проектной прочности.
7. Поверхности сборных железобетонных элементов, соприкасающиеся с монолитным железобетоном, следует до монтажа насечь, очистить стальными щетками и промыть.
8. Стыки горизонтальных арматурных стержней на подкладках выполняются на ванной сварке, а вертикальных стержней-многослойными швами со стальными подкладками. Электроды принять: типа 955 для ванной сварки и многослойными швами и 942А для сварки протяженными швами.
9. Знак [А] на планах указывает в какую сторону ориентировать грань элемента с этим знаком. Изделия со знаком [А], не требующие ориентировки, на планах знаком [А] не отмечены.

416-9-17.83-КЖ1			
Привязан	ГЦП	Симонов	Разгрузочное устройство для двух вагонов с учетом грузоподъемности до 134-т.
	н.контр.	Дякин	Стадия
	Рук.гр.	Бердичевская	Лист
Инженер	Инженер	Филиппова	Листов
			Р
			13
			Схема расположения элементов каркаса. Разрезы 1-1... 4-4.
			ТЭ П ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Тиловой проект 416-9-17.83 Яльбом VIII

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Колонны			
K1	КЖ1 лист 15	K1	1	11200	
K2	лист 15	K2	1	11900	
K3	КЖУ1. 102000-01	K108-3-а	6	11900	
K4	101000-01	K108-2	1	11200	
K5	КЖ1 лист 15	K5	2	11800	
K6	лист 15	K6	1	12700	
K7	КЖУ1. 104000-02	K108-5-б	2	12700	
K8	103000-01	K108-4-а	2	11800	
K9	КЖ1 лист 15	K9	1	12700	
K10	лист 15	K10	1	11200	
K11	лист 15	K11	1	11900	
K12	КЖУ1. 101000	K108-1	1	11200	
K13	КЖ1 лист 16	K13	1	10800	
K14	лист 16	K14	2	11300	
K15	лист 16	K15	2	11300	
K16	лист 16	K16	4	11300	
K17	лист 16	K17	1	10800	
K18	лист 16	K18	1	10800	
K19	лист 16	K19	1	10800	
K20	КЖУ1. 104000	K108-5	4	12700	
		Балки на отм.-7.500			
B1	КЖУ1. 219000	B086-3	1	9125	
B2	КЖ1 лист 15	B2	1	9125	
B3	КЖУ1. 217000	B086-2	4	8650	
B4	215000	B086-1	3	10850	
B5	-01	B086-1-а	3	10850	
B6	216000	B086-1-б	1	10850	
		Балки на отм.-6,400			
B7	КЖУ1. 220000	B064-1	4	4110	
B8	-01	B064-2	4	1770	
		Балки на отм.-2.100			
B9	КЖУ1. 201000	B1513-1	2	26000	
B10	-01	B1513-1-а	2	26000	
B11	-02	B1513-1-б	2	26000	
B12	202000	B1513-2	2	13140	
B13	-01	B1513-2-а	2	13140	
B14	203000	B1512-1	4	27525	
B15	204000	B1512-2	2	27750	
B16	-01	B1512-2-а	2	27750	
B17	207000	B1211-1	6	18880	

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
B18	КЖУ1. 208000	B1210-1	2	19030	
B19	-01	B1210-1-а	2	19030	
B20	209000	B1210-2	2	8075	
B21	-01	B1210-2-а	2	8075	
B22	КЖУ1. 212000	B128-3	4	7920	
B23	211000	B128-2	6	5730	
B24	-01	B128-2-а	2	5730	
B25	КЖ1 лист 15	B25	1	15750	
B26	КЖУ1. 210000-01	B128-1-а	1	15750	
B27	-02	B128-1-б	1	15750	
B28	КЖ1 лист 15	B28	1	15750	
B29	лист 16	B29	1	12700	
B30	лист 16	B30	1	12700	
B31	КЖУ1. 221000	B064-3	6	3750	
B32	-01	B064-4	2	2070	
B33	-02	B064-4-а	2	2070	
		Балки на отм. 1.500			
B34	КЖУ1. 205000	B1214-1	2	21460	
B35	-01	B1214-1-а	2	21460	
B36	-02	B1214-1-б	2	21460	
B37	206000	B1214-2	2	11385	
B38	-01	B1214-2-а	2	11385	
		Узлы монолитные			
I	КЖ1 лист 17	I	8		
II	лист 17	II	8		
III	лист 17	III	4		
IV	лист 17	IV	4		
V	лист 18	V	4		
VI	лист 18	VI	8		
XI	лист 19	XI, XI н	2+2		
XII	лист 20,21	XII, XII н	2+2		
XIII	лист 20,21	XIII, XIII н	2+2		
XIV	лист 22	XIV, XIV н	2+2		
XV	лист 23	XV, XV н	2+2		
XVI	лист 23	XVI	4		
XVII	лист 24	XVII, XVII н	2+2		
XVIII	лист 24	XVIII	8		
XIX	лист 25	XIX, XIX н	2+2		
XX	лист 26	XX, XX-а, XX-б, XX-в	8		


Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Изделия соединительные			
		и закладные			
MC54	КЖУ4. 0700	MC54	20	26,86	по монтаж.
MC55	0710	MC55	16	23,56	элементам
MC57	0730	MC57	4	4,13	л.л. 15,16
MC58	0740	MC58	10	5,85	
MC60	0760	MC60	20	3,12	
MC63	0790	MC63	12	28,98	
MC64	0800	MC64	12	3,71	
MC65	0810	MC65	8	8,98	
MC66	0820	MC66	11,2 п.м	11,30	по узлам
MC84	0930-01	MC84	2	1,09	на листах
					17...26
B1	КЖУ4. 0070	B1	340	0,13	*
B2	-01	B2	60	0,15	
B3	-02	B3	508	0,19	
B4	-03	B4	432	0,38	
B5	-04	B5	438	0,45	
B6	-05	B6	328	0,57	
		L 125x10	8,4 п.м		по монтаж.
		L 125x80x8	4,0 п.м		элементам л.л. 15,16
		Материалы:			
		Бетон марки М 400	2,4 м ³		по узлам
		Бетон марки М 300	8,2 м ³		на листах 17...26
		Бетон марки М 300, Мрз 50	4,53 м ³		

* Расход стали на арматурные, соединительные и закладные изделия на все узлы дан в ведомостях на листах узлов.

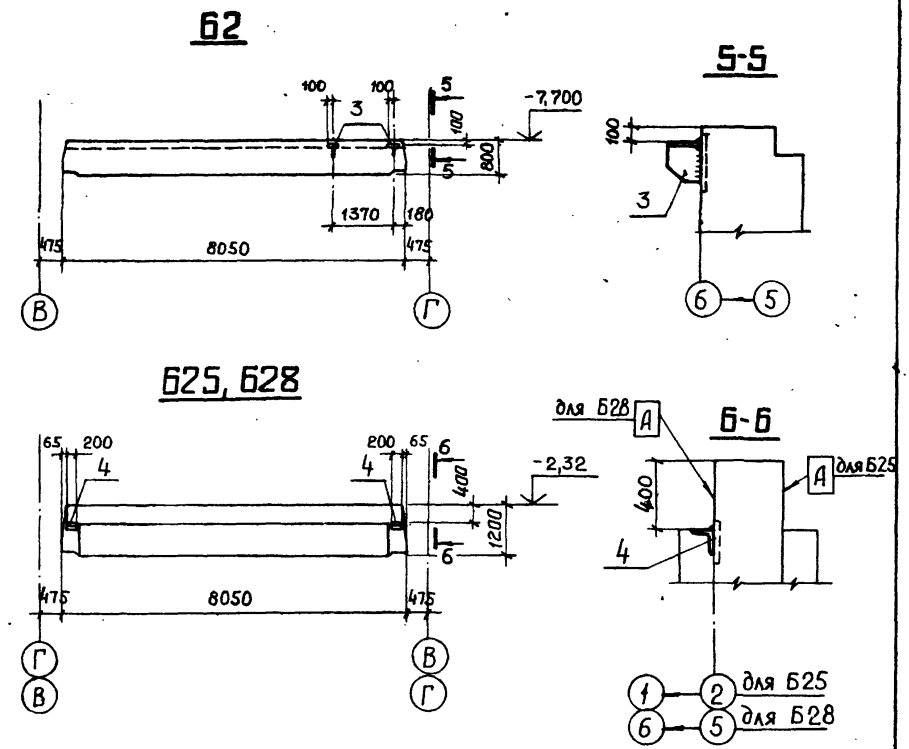
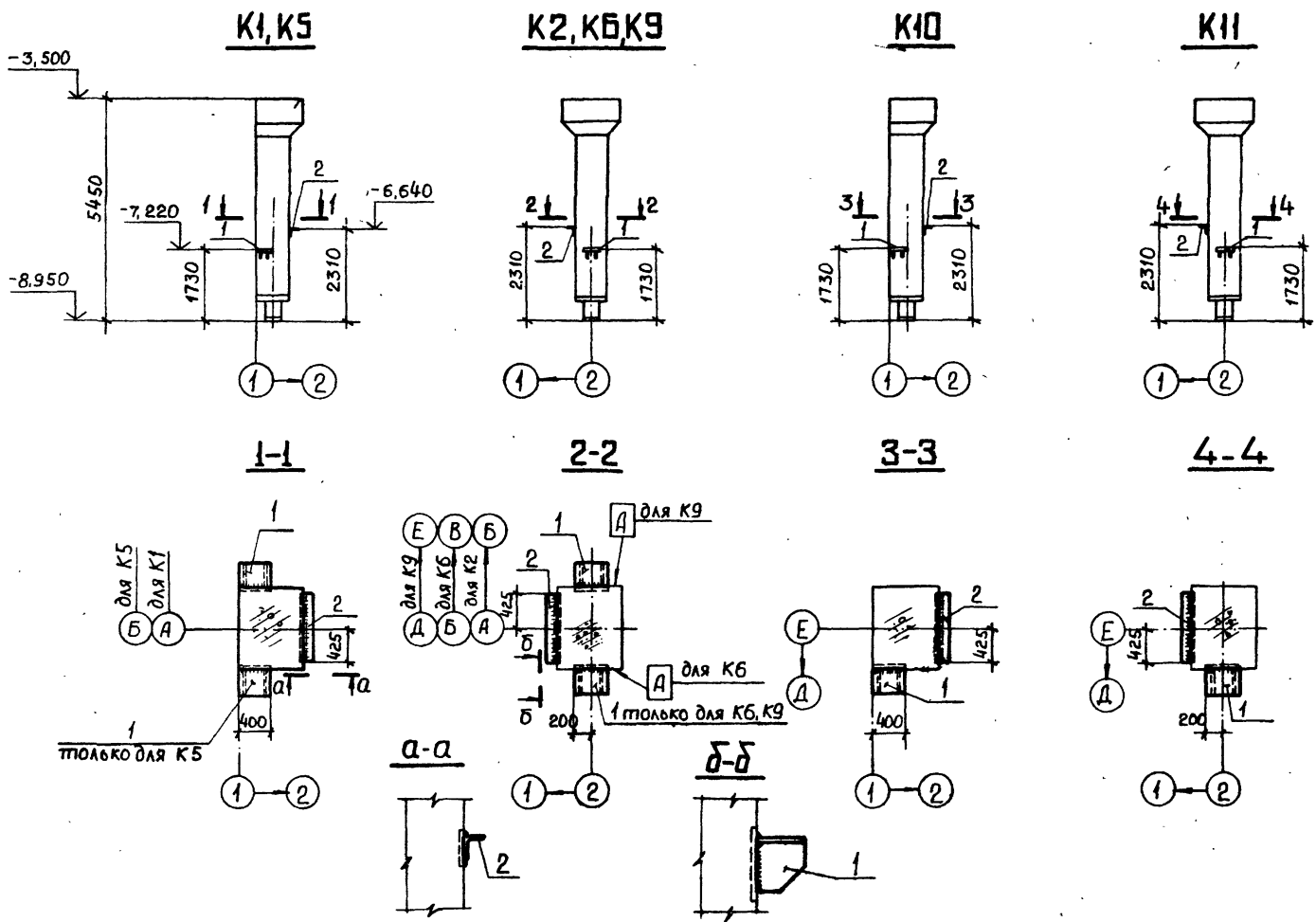
Привязан			
Инв. №			

416-9-17.83-КЖ1

Гип	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонболтами для разгрузки вагонов с увеличенной грузоподъемностью до 134 т.	Стация	Лист	Листов
н.контр.	Дякин		Р	14	
Гип	Лейтунский		Схема расположения элементов каркаса. Спецификация.		
рук. гр.	Бердичевская				
инженер	Филиппова				

8-4477 485-17.83

Тепловой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Указания по сборке монтажных элементов колонн и балок.

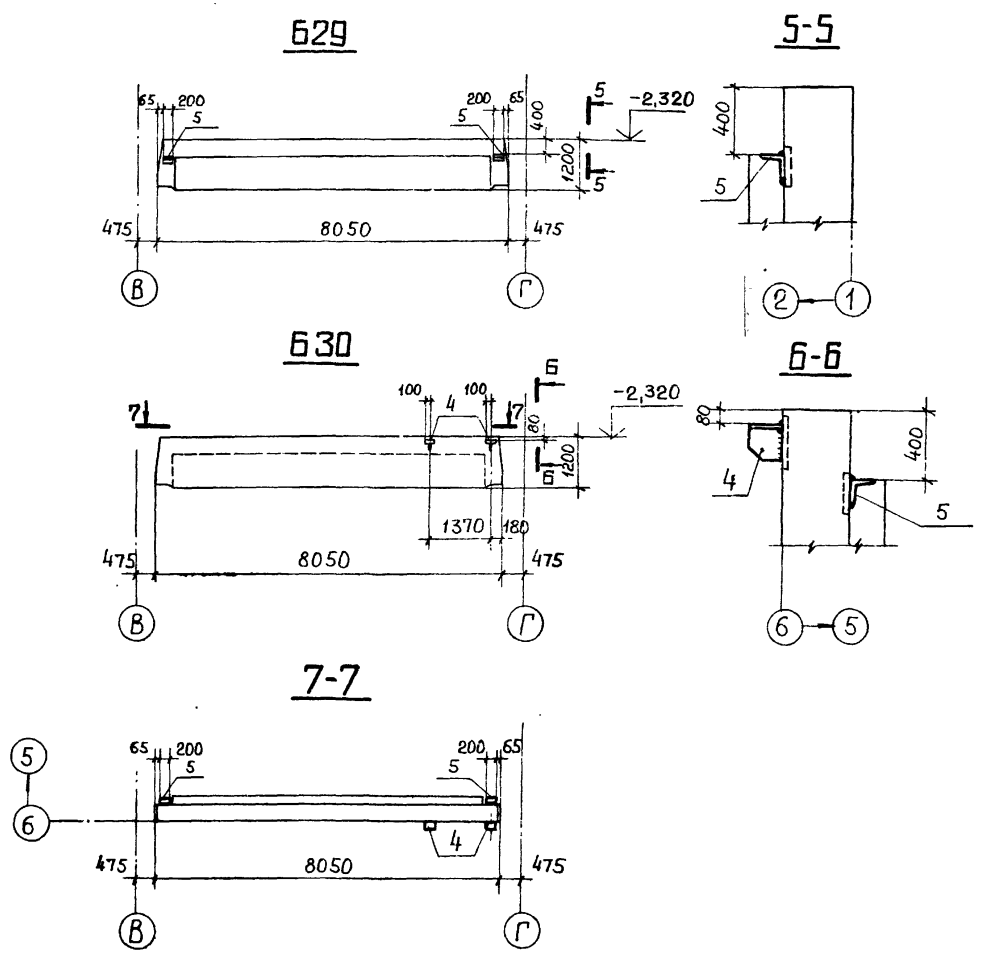
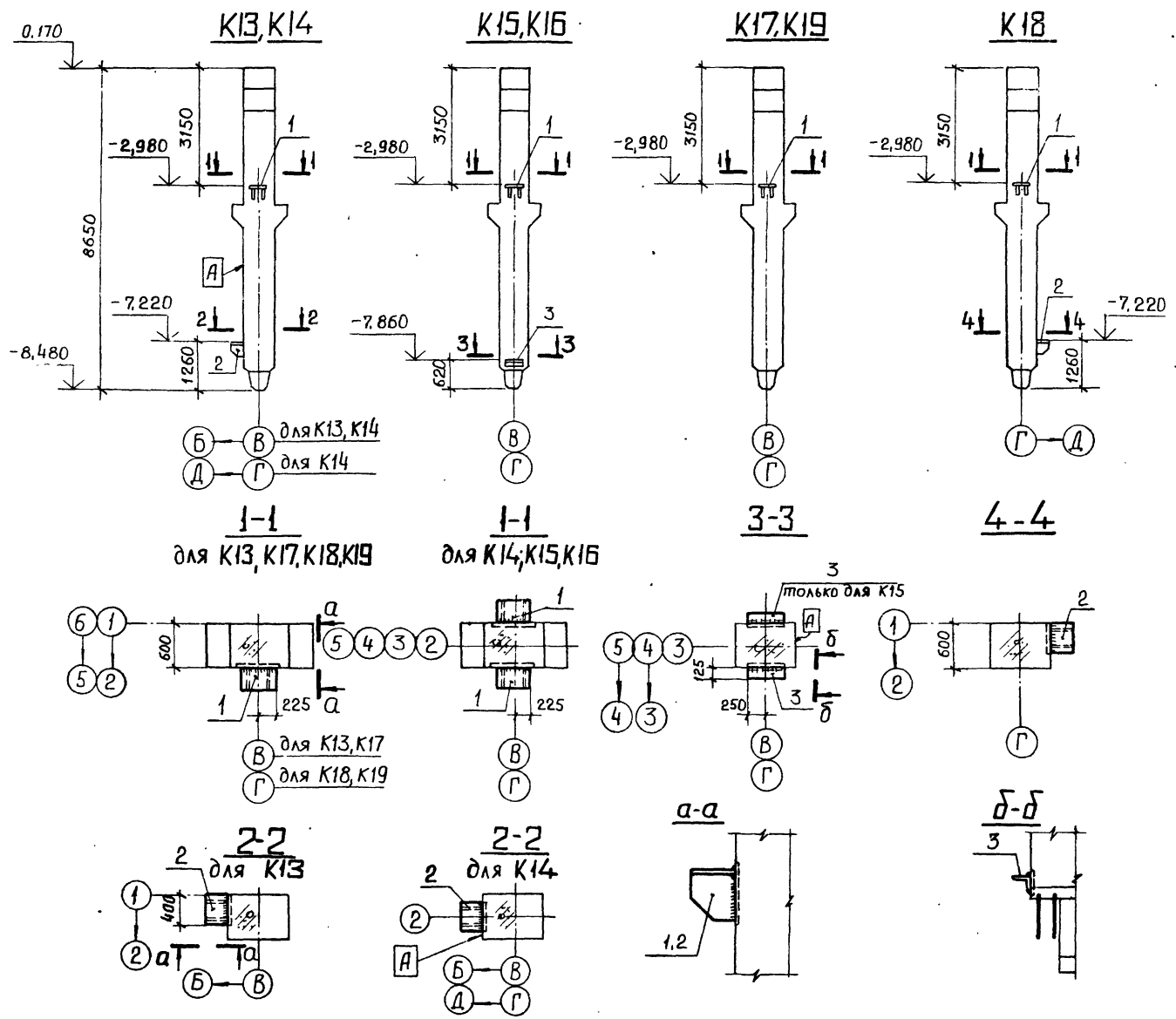
1. К колоннам и балкам до их подъема прикрепить соединительные изделия, показанные на чертежах монтажных элементов.
2. На монтажные элементы нанести масляной краской их условные марки, указанные на чертежах (К1, К2, Б1 и т.д.)
3. Приварку соединительных изделий выполнить по всей длине примыкания к закладным деталям. Электроды принять Э42А, Пш=8 мм.
4. После приварки соединительных изделий восстановить антикоррозионные покрытия в местах швов лакокрасочными материалами группы I согласно п. 6.25 СНиП II-28-73 (дополнение).

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 монтажный элемент										Масса ед.	Примечание		
			К1	К2	К5	К6	К9	К10	К11	Б2	Б25	Б28				
	КЖС1. 101000	Колонны К108-1	1												11,2	т
	-01	К108-2							1						11,2	
	102000	К108-3		1						1					11,9	
	103000	К108-4			1										11,8	
	104000-01	К108-5-а				1	1								12,7	
	219000-01	Балки Б086-3-а									1				9,1	
	210000	Б128-1										1			15,75	
	-03	Б128-1-В											1		15,75	
Изделия соединительные																
1	КЖС4. 0710	МС55	1	1	2	2	2	1	1						23,56	кг
2		Л125х10 ГОСТ 8509-72 ВСт.3кп2 ГОСТ 535-79 е=850	1	1	1	1	1	1	1						16,23	
3	КЖС4. 0730	МС57									2				4,13	
4		Л125х10 ГОСТ 8509-72 ВСт.3кп2 ГОСТ 535-79 е=200										2	2		3,82	

416-9-17.83-КЖ1			
Привязан	ГИП	Симонов	Разгрузочное устройство для двух вагонов прокладывает для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемности до 134 т.
	и.контр.	Дякин	
	ГИП	Лейлуцкий	Схема расположения элементов каркаса. Монтажные элементы К1, К2, К5, К6, К9... К11у Б2, Б25, Б28
	Рук.гр.	Бердичевская	
Инв. №	инженер	Филиппова	
			Стандия Лист Листов
			р 15
			ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
			Копировал Качалина
			Формат 22

Типовой проект 415-9-17.83

Инв.№ подл. 8-4/77

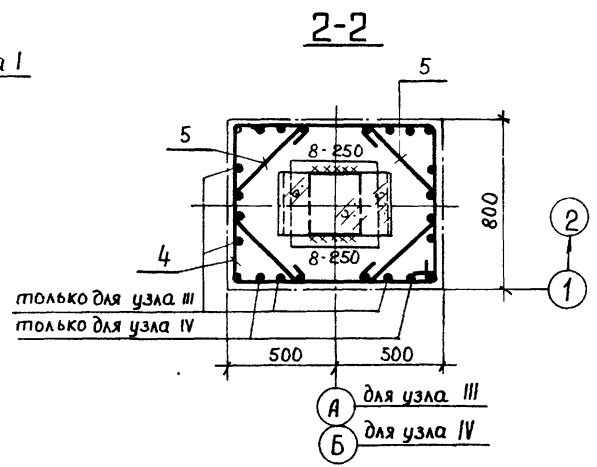
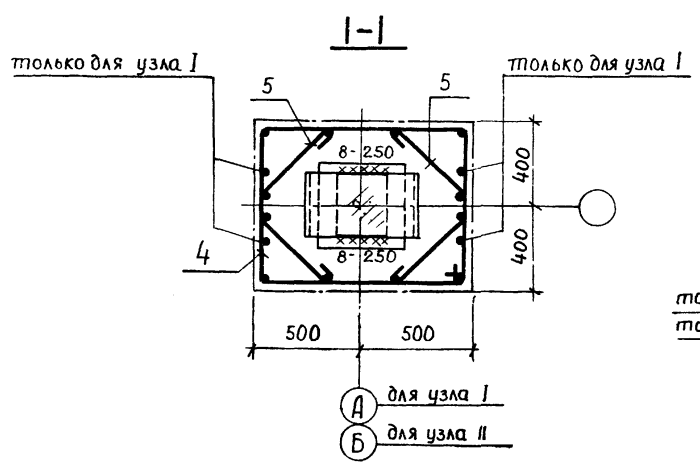
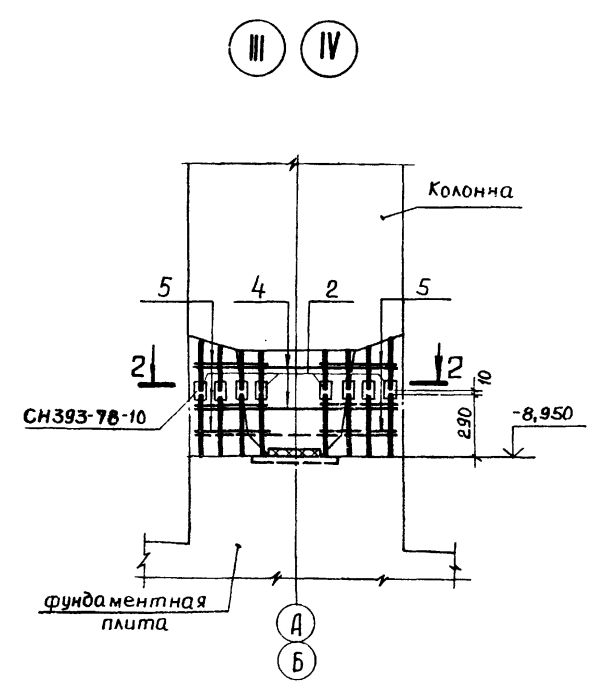
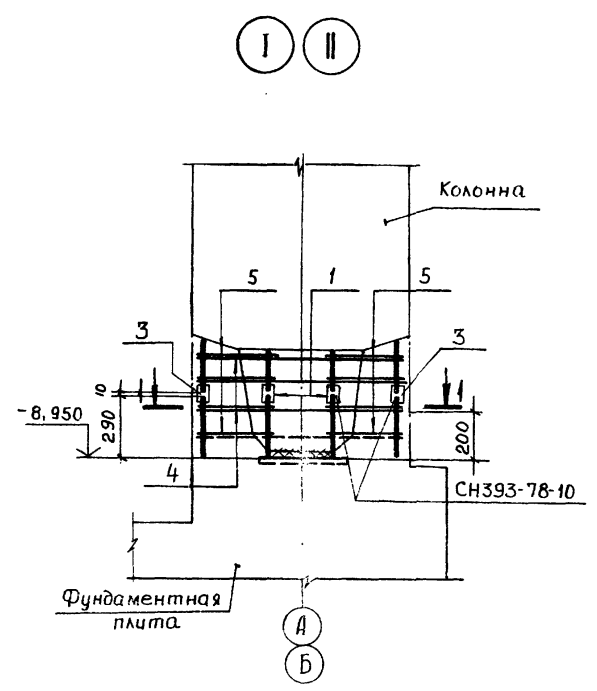


Указания по сборке монтажных элементов см. на листе 15.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 монтажный элемент								Масса ед.	Примечание	
			K13	K14	K15	K16	K17	K18	K19	B29			B30
	КЖУ1. 105000	Колонны КО86-1		1								11,3	т
	-01	КО86-1-а			1	1						11,3	
	-02	КО86-2	1						1			10,8	
	-03	КО86-2-а					1	1				10,8	
	213000	Балка Б126-1							1	1		12,7	
		Изделия соединительные											
1	КЖУ4. 0700	МС54	1	2	2	2	1	1	1			26,86	кг
2	0710	МС55	1	1					1			23,56	
3		Л125*80*8 ГОСТ 8510-72 Вст.3 кл2 ГОСТ 535-79			2	1						6,25	
4	КЖУ4. 0730	МС57								2		4,13	
5		Л125*10 ГОСТ 8509-72 Вст.3 кл2 ГОСТ 535-79								2	2	3,82	

416-9-17.83-КЖ1			
Привязан	Гип	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопрокидывателями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°.
	н.контр.	Дякин	
	Гип	Лейпунский	
	Рук.гр.	Бердичевская	
Инв.№	инженер	Числ. 1:0,01	
			Схема расположения элементов каркаса. Монтажные элементы К13...К19 и Б29, Б30.
			Копировать вручную.
			Формат 22

Туповой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Ведомость деталей

№ паз.	Эскиз
4	
5	

Фирма	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол. на узел				Примечание
					I	II	III	IV	
<u>Детали:</u>									
Изделия соединительные									
И1	1		КЖИ 4.0070-02	В3	4	4	—	—	0,19
И1	2		0070-03	В4	—	—	20	16	0,38
И1	3		0070-04	В5	12	8	—	—	0,45
Б4	4*			φ12А1 ГОСТ 5781-75 е=3500	3	3	2	2	3,11
Б4	5*			φ12А1 ГОСТ 5781-75 е=1250	8	8	6	6	4,11
<u>Материалы:</u>									
Бетон марки М300					0,34	0,34	0,34	0,34	М ³

* Паз. 4, 5 см. ведомость деталей на данном листе

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка	Арматурные изделия				Соединительн. изделия		Общий расход
	Арматурная сталь класса А-1 ГОСТ 5781-75				Профильная сталь ГОСТ 19903-74		
	Вст. 3 кп 2				Вст. 3 кп 2		
	φ12			всего	φ6-φ8	всего	
Узел I - шт. 8	145,7			145,7	6,08	43,2	49,28
Узел II - шт. 8	145,7			145,7	6,08	28,80	34,88
Узел III - шт. 4	51,5			51,5		30,40	81,9
Узел IV - шт. 4	51,5			51,5		24,32	75,8

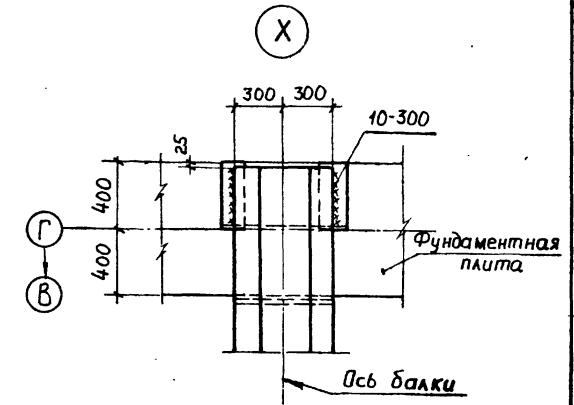
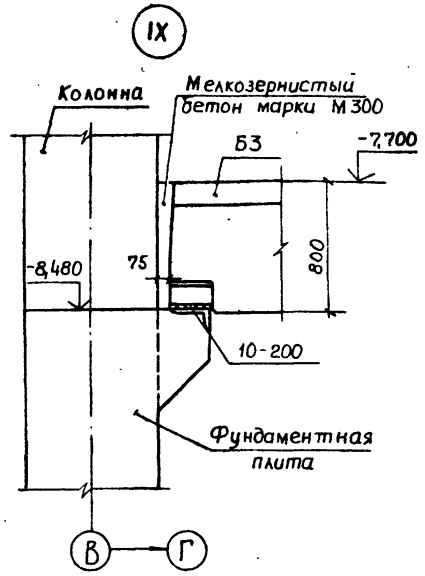
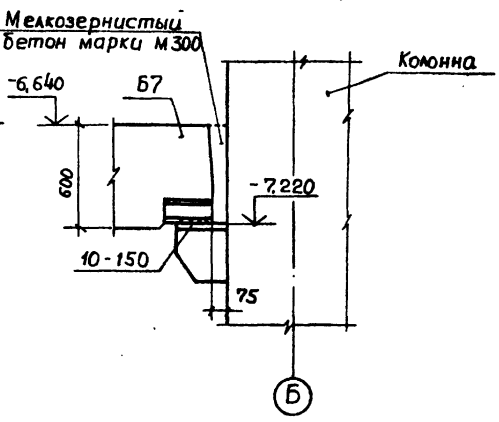
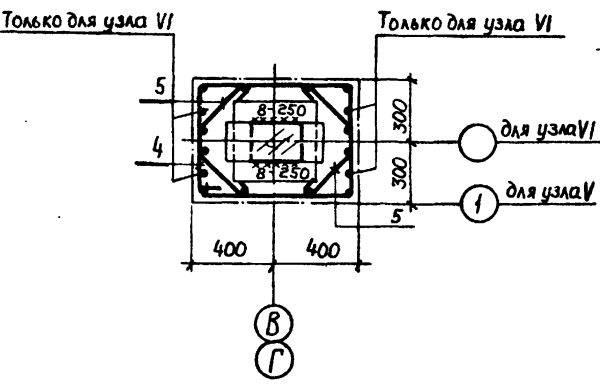
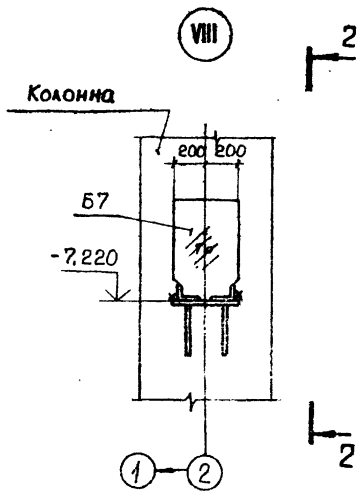
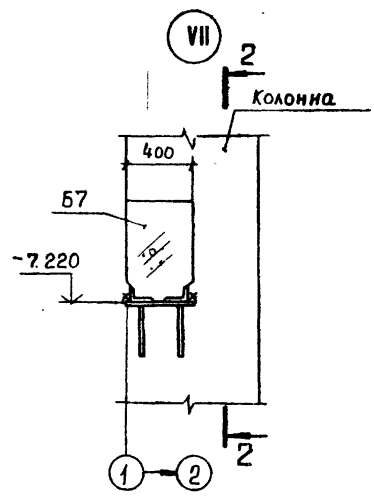
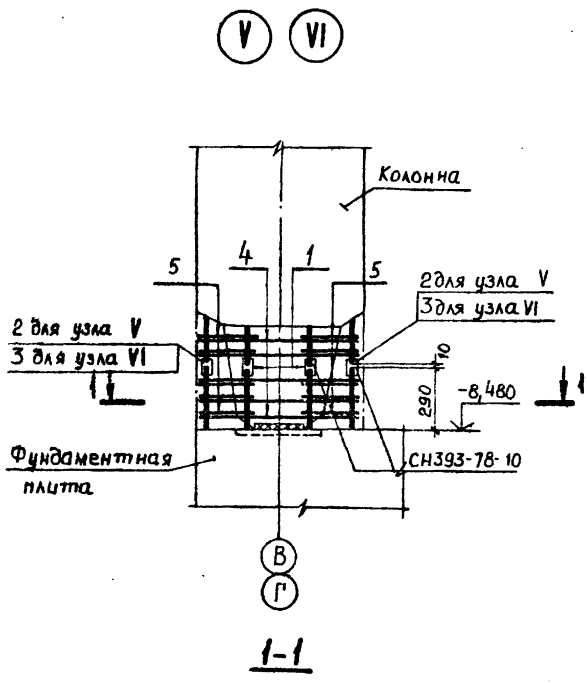
416-9-17.83-КЖ I			
Привязан	ГЦП	Симонов	С.С.
	Н.контр.	Дякин	С.С.
	ГЦП	Лейпунский	С.С.
	Рук. гр.	Бердичевская	С.С.
Инв. №	Инженер	Филиппова	С.С.
Разгрузочное устройство с двумя вагонпрокидывателями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемностью до 134°.			Стадия
Схема расположения элементов каркаса Узлы I... IV.			Лист
			Листов
			р 17
			ТЕЛЕЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Качалина

Формат 22

Ив. № покл. 8-4471, 17.08.83

Типовой проект № 9-17.83 Альбом VIII



Ведомость деталей

№ поз.	Эскиз
4	
5	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на узел		Примечание
					V	VI	
Детали							
Изделия соединительные							
И		1	КЖИ 4. 0070-02	В3	4	4	0,19
И		2	0070-04	В5	8	-	0,45
И		3	0070-05	В6	-	12	0,57
В4		4*		φ12АІ ГОСТ 5781-75 В-2700	5	5	2,40
В4		5*		φ12АІ ГОСТ 5781-75 В-1000	10	10	0,89
Материалы:							
Бетон марки М 400					0,2	0,2	м ³

*) Поз. 4, 5 см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на все узлы, кг.

Марка	Арматурные изделия		Соединительные изделия			Общий расход
	Арматурная сталь класса А-1 ГОСТ 5781-75		Профильная сталь ГОСТ 19903-74			
	В ст. 3 кл 2	Всего	В ст. 3 кл 2		Всего	
	φ12		-Б-6	-Б-8		
Узел V- шт. 4	83,6	83,6	3,04	14,4	17,44	101,0
Узел VI- шт. 8	167,2	167,2	6,08	54,7	60,8	228,0

416-9-17.83-КЖ I

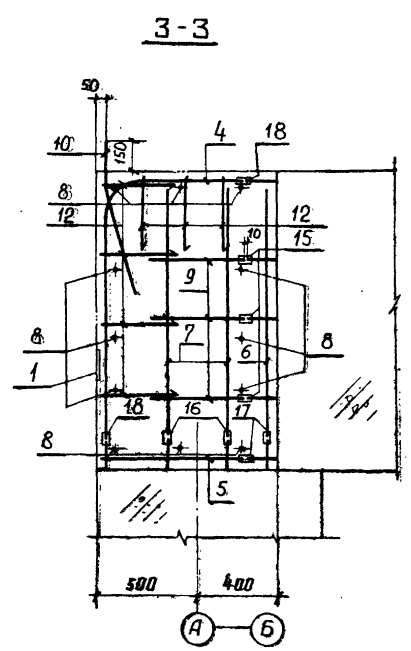
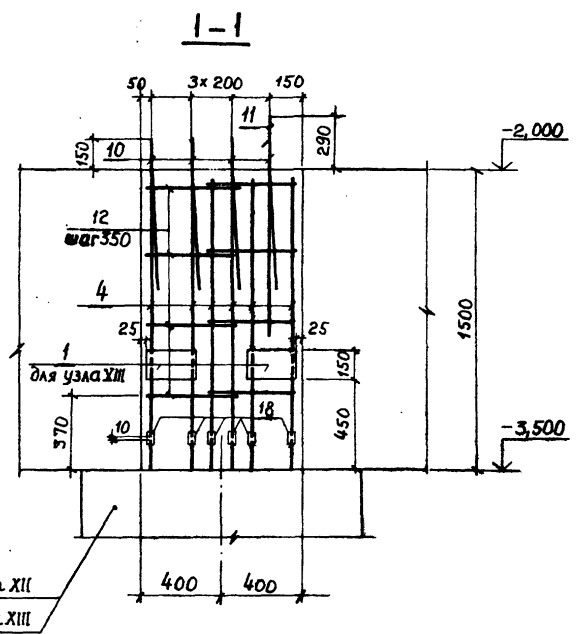
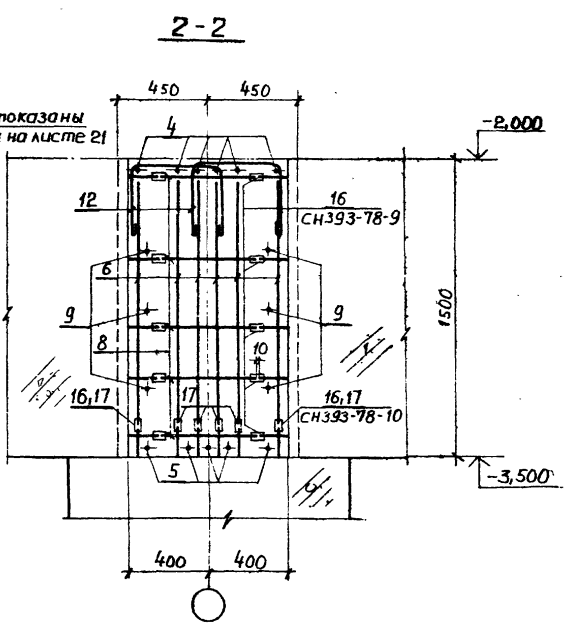
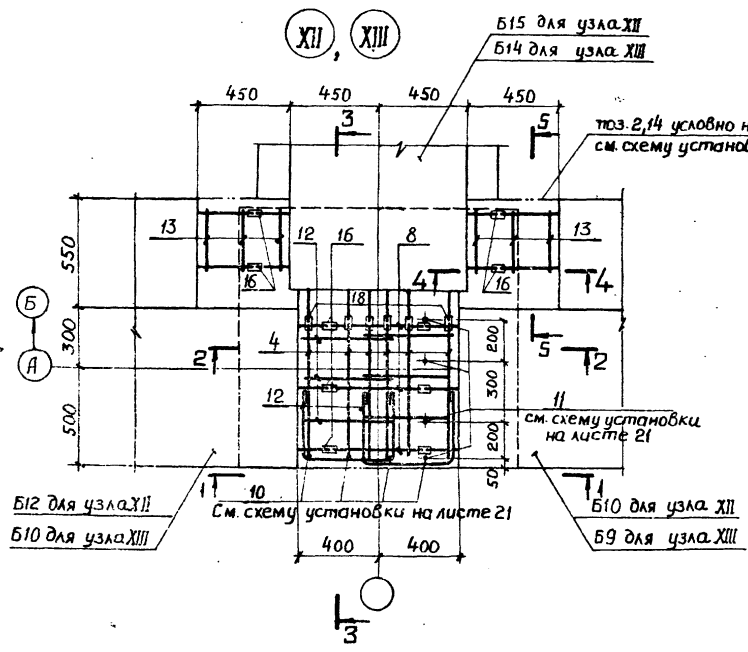
Привязан	РИП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопродвигателями для разгрузки вагонов с узлом грузоподъемностью до 134 т	Страниц	Лист	Листов
	Н.контр.	Дякин		Р	18	
	РИП	Леипунский	Схема расположения элементов каркаса. Узлы V... X.	ТЕТРАЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
	Руч. гр.	Бердичевская				
Инв. №	Инженер	Филиппова				

Копировал Качалкина Формат 22

Шифр № подл. Таблицы в датах: 8-44771 Ш.К. 17.10.83
 Формат: А11 вертикаль

Тилобой проект 416-9-17.83 АЛБОМ VIII

Изм. №, дата, подписи, дата В-члм, инв. №, 8-4шт 22.05.77 г. 43

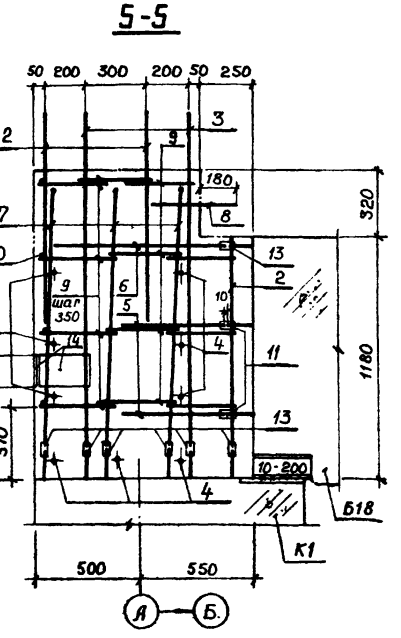
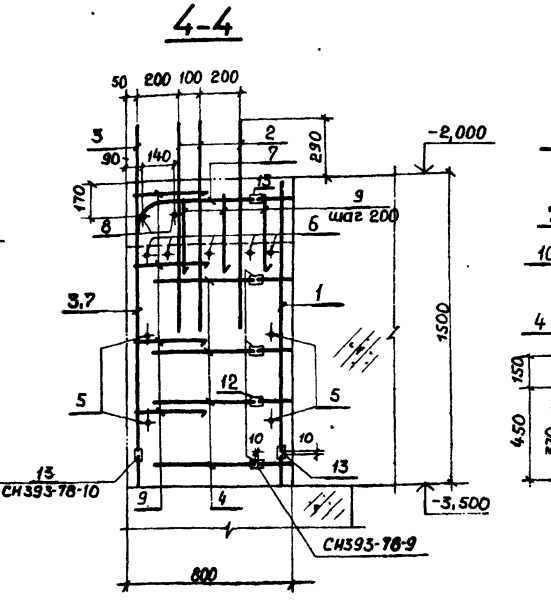
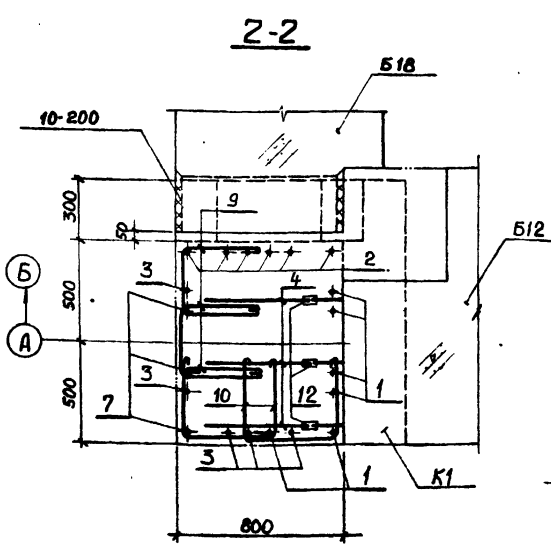
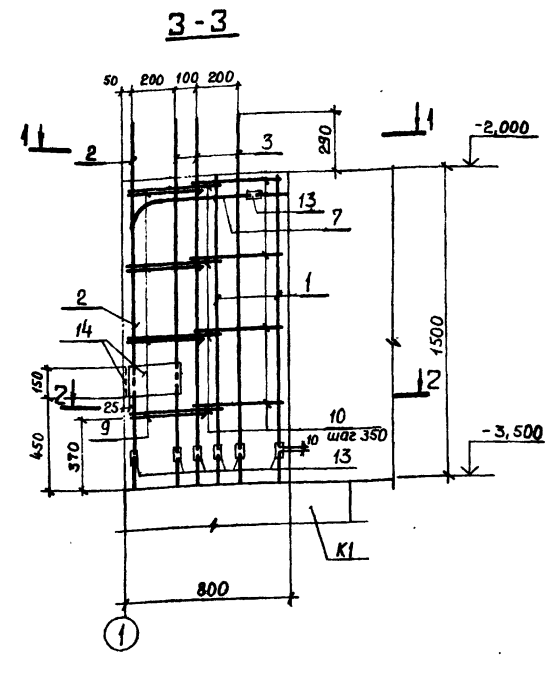
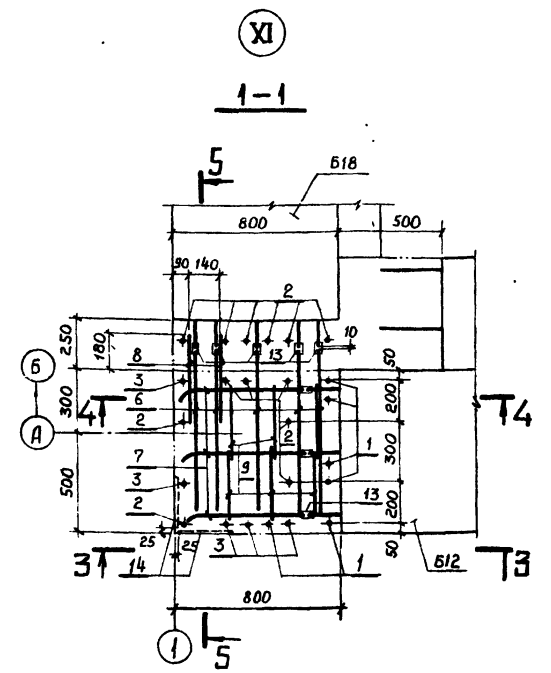


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 узле		Примечание
					XII	XIII	
<u>Сборочные единицы</u>							
<u>изделия закладные</u>							
И		1	КЖСЦ 0760	МС 60		2	
И		2	0790	МС 63	1	2	
И		3	0820	МС 66	0,8		п.м
<u>Детали</u>							Масса ед., кг
ГОСТ 5.1459-72							
Б4		4*		φ 36А III E=1900	6	6	15,18
Б4		5		φ 32А III E=730	5	5	4,61
Б4		6		φ 32А III E=1250	6	6	7,89
Б4		7		φ 25А III E=1250	4	4	4,81
Б4		8		φ 25А III E=480	12	12	1,85
Б4		9		φ 20А III E=450	6	6	1,11
Б4		10*		φ 20А III E=750	4	2	1,85
Б4		11		φ 25А III E=1050		4	4,04
ГОСТ 5781-75							
Б4		12*		φ 10А I E=1170	14	14	0,73
Б4		13*		φ 10А I E=1600	6	6	0,99
<u>Изделия соединительные</u>							
И		14	КЖСЦ 0800	МС 64		2	
И		15	0070	В1	6	6	
И		16	-02	В3	28	28	
И		17	-04	В5	11	11	
И		18	-05	В6	12	12	
<u>Материалы</u>							
бетон марки М300, Мрз50					1,8	1,8	м ³

* Позиции 4, 10, 12, 13 - см. ведомость деталей на листе 21.

416-9-17.83-КЖ I			
приказ	ГПП Симон	Разрешенное устройство с двумя фазными проводниками для разрядки в аварийном режиме грузоподъемностью до 154т	Стандия Лист Листов
	Н-контр Дякин		Р 20
	Г.П.И. Лейтунский		
Инв. №	рук. гр. Бердичевская	Схема расположения элементов каркаса Узлы XII, XIII. Начало	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
	Инж. Райнцлима	Копировала Кучинина	

Титовый проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
7	
9	
10	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			кжц 4.0760	Изделие закладное МС60	2	
				Детали		Масса ед., кг
				ГОСТ 5.1459-72		
Б4		1		φ 25А III l=1330	8	5,12
Б4		2		φ 25А III l=1000	13	3,85
Б4		3		φ 25А III l=1630	5	6,28
Б4		4		φ 25А III l=600	9	2,31
Б4		5		φ 20А III l=500	4	1,24
Б4		6		φ 28А III l=700	5	3,38
Б4		7*		φ 25А III l=1770	3	6,81
Б4		8		φ 12А III l=550	2	0,49
				ГОСТ 5781-75		
Б4		9*		φ 10А I l=1180	18	0,73
Б4		10*		φ 10А I l=1250	8	0,78
				Изделия соединительные		
			кжц 4.0070	В1	4	
			-02	В3	12	
			-03	В4	25	
				Материалы		
				Бетон марки М300/рз50	1,5	м ³

* Позиции 7,9,10 - см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий						Для закладных и соединительных изделий				Общий расход	
	Арматурная сталь класса А-1 ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72			Профильная сталь ГОСТ 19903-74		Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75			всего
	ВСт.3кп2			35ГС			ВСт.3кп2	Итого	35ГС			
Узел XI шт. 4	φ10	φ12	φ20	φ25	φ28	Итого	-б=6	-б=8	φ10			
	77,52	3,92	19,84	654,5	67,6	745,8	11,2	56,9	68,1	6,08	74,2	897,5

Привязан

Инв. №	
--------	--

416-9-17.83-КЖ1

Разрешочное устройство с двумя вагонами для разгрузки вагонов с грузом весом до 13 т

Схема расположения элементов из рис. Узел XI

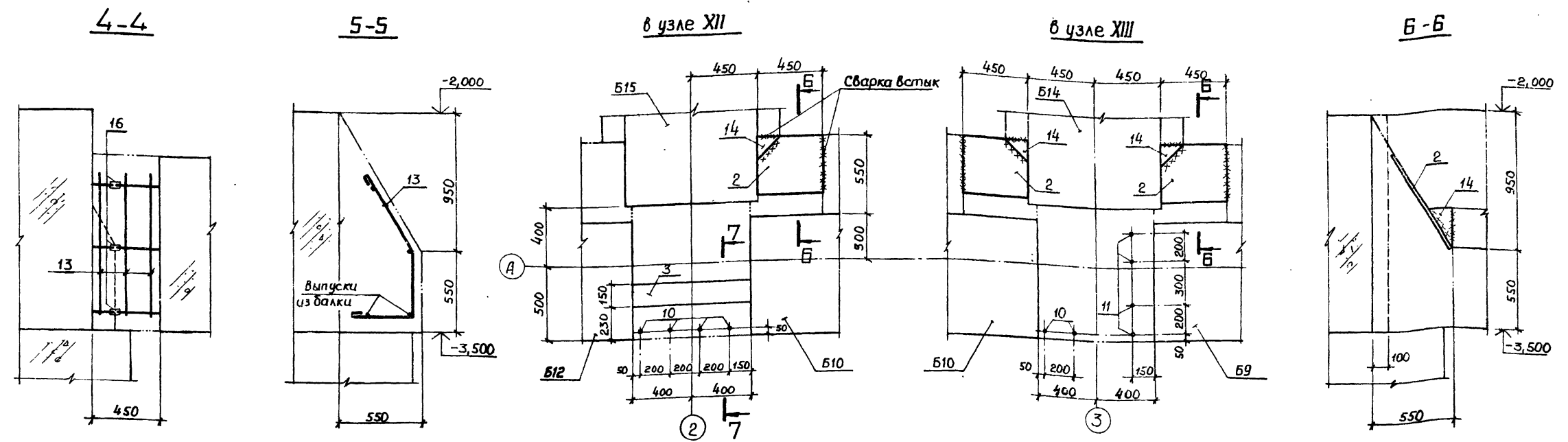
ТЭИ ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Качалина. Формат 22

8-участ 17.10.83

VIII
Типовой проект 416-9-17.83 Альбом.

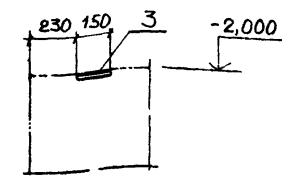
Схема установки поз. 2,3,10,11,14



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	
10	
12	
13	

7-7

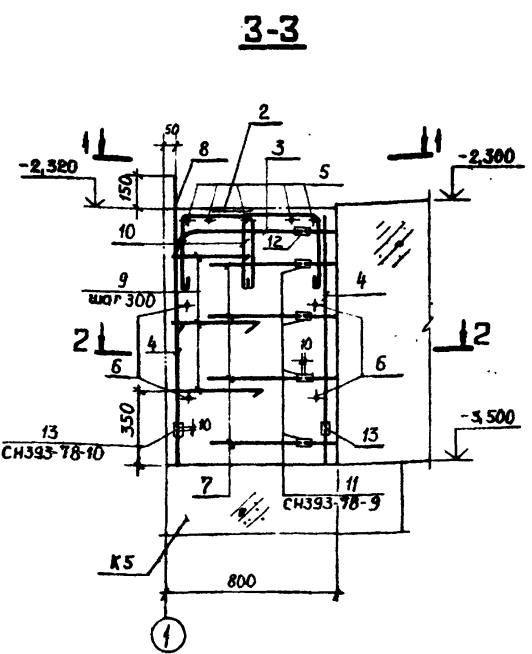
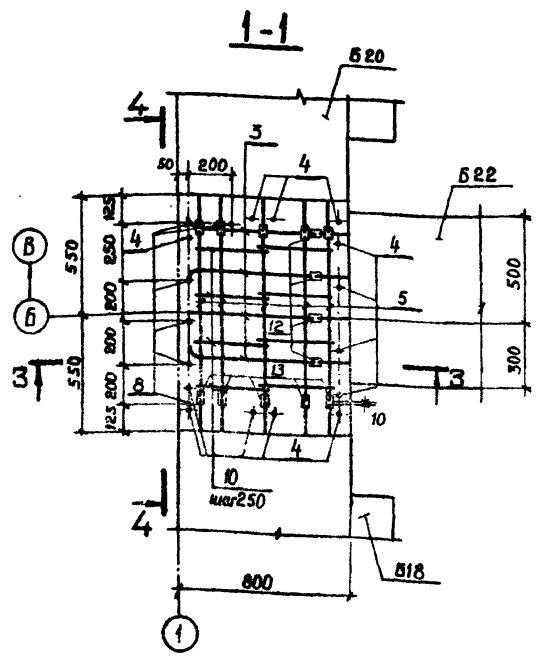


Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий						Для закладных и соединительных изделий						Общий расход		
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72			Профильная сталь ГОСТ 19903-74			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72					
	ВСт.3кл2		35ГС				ВСт.3кл2		ВСт.3псб		35ГС				
	φ 10	φ 20	φ 25	φ 32	φ 36	Итого	-δ=6	-δ=8	-δ=10	-δ=8	Итого	φ 10			
Узел XII шт. 4	64,6	56,2	165,8	281,6	364,3	867,9	932,5	24,4	47,16	127,9	30,08	229,5	8,96	238,5	1171,0
Узел XIII шт. 4	64,6	41,44	230,4	281,6	364,3	917,7	982,3	24,4	66,0	255,8		346,2	11,76	358,0	1340,3

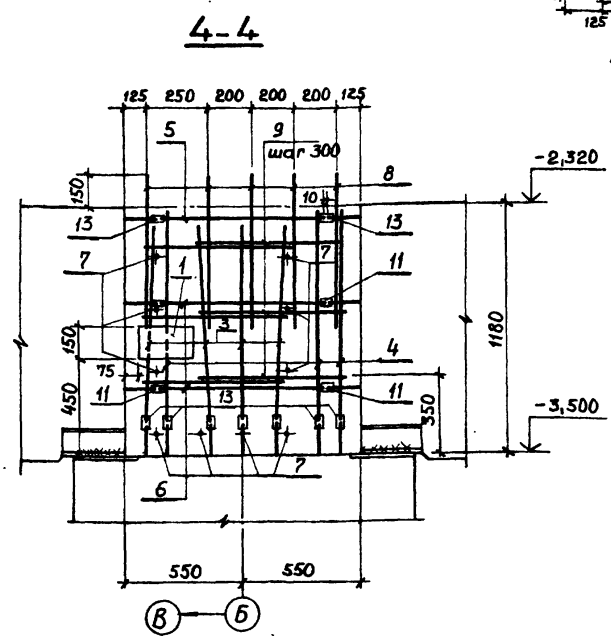
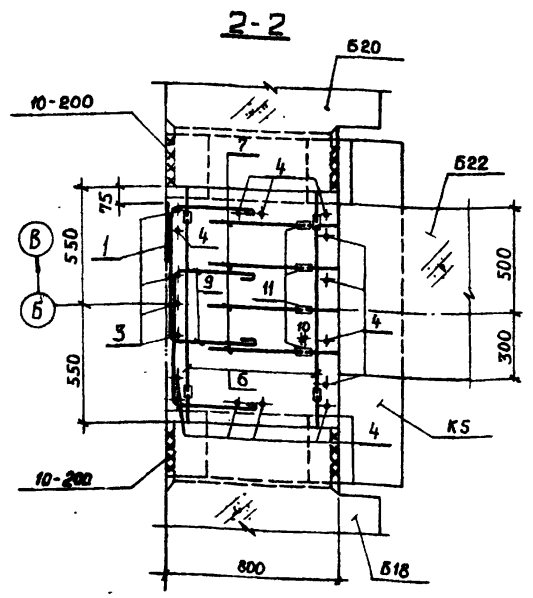
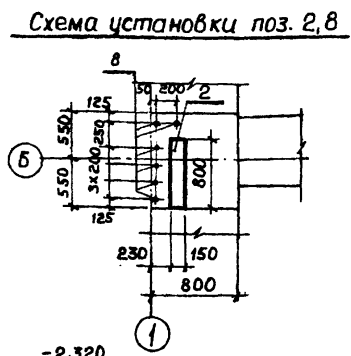
416-9-17.83-КЖ I

Привязан	ГПП	Симонов	И.С.	25.01.83	Разрешенное устройство с объема вазок опрочисляемых для разгрузки вагонов с углом грузоподъемностью 001347.	Стадия	Лист	Листов
	и контр.	Дьякин	В.С.	25.01.83		Р	21	
	Рук. гр.	Бердичевская	В.В.		Схема расположения элементов каркаса Узлы XII, XIII. Окончание	ТЕТРАЭЛЕКТРОПРОЕКТ Формат 22		
Инд. №	Инж.	Гайнцман	В.В.		Копировал Качалина.			



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	
9	
10	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Сборочные единицы</u>							
<u>изделия закладные</u>							
11	1		КЖИ 4.0760	МС 60	1		
11	2		0820	МС 66	0,8	п.м	
<u>Детали</u>							
ГОСТ 5.1459-72							
Б4	3*			φ 25А III e=1470	4	5,66	
Б4	4			φ 25А III e=1000	13	3,85	
Б4	5			φ 28А III e=780	5	3,77	
Б4	6			φ 20А III e=780	4	1,93	
Б4	7			φ 20А III e=450	10	1,11	
Б4	8			φ 20А III e=750	6	1,85	
ГОСТ 5781-75							
Б4	9*			φ 10А I e=1450	6	0,90	
Б4	10*			φ 10А I e=1150	8	0,71	
<u>Изделия соединительные</u>							
11	11		КЖИ 4.0070	В1	18		
11	12		-02	В3	4		
11	13		-03	В4	27		
<u>Материалы</u>							
Бетон марки М300, Мрз 50						1,1	м ³

* Поз. 3, 9, 10 - см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий					Для закладных и соединительных изделий					Общий расход		
	Арматурная сталь класса А-1 ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72			Профильная сталь ГОСТ 19903-74			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72				
	ВСт.3кп2		35ГС			ВСт.3кп2		ВСт.3пс6	35ГС				
	φ10	φ20	φ25	φ28	Итого	-Б=6	-Б=8	-Б=8	Итого	φ10			
Узел XIV шт. 4	44,32	119,7	290,8	75,4	485,9	530,2	12,4	50,5	30,08	93,0	9,12	102,1	632,3

416-9-17.83-КЖ1

Разгрузочное устройство с двумя лагоподъемниками для разгрузки вагонов с углом грузоподъемностью до 134т.

Схема расположения элементов каркаса Узел XIV

Привязан: ГИП Симонов, И.КОНТР. Дякин, ГИП Иейтунский, Рук.вр. Бердичевская, Инж. Райнцалитц.

стадия Лист Листов: р 22

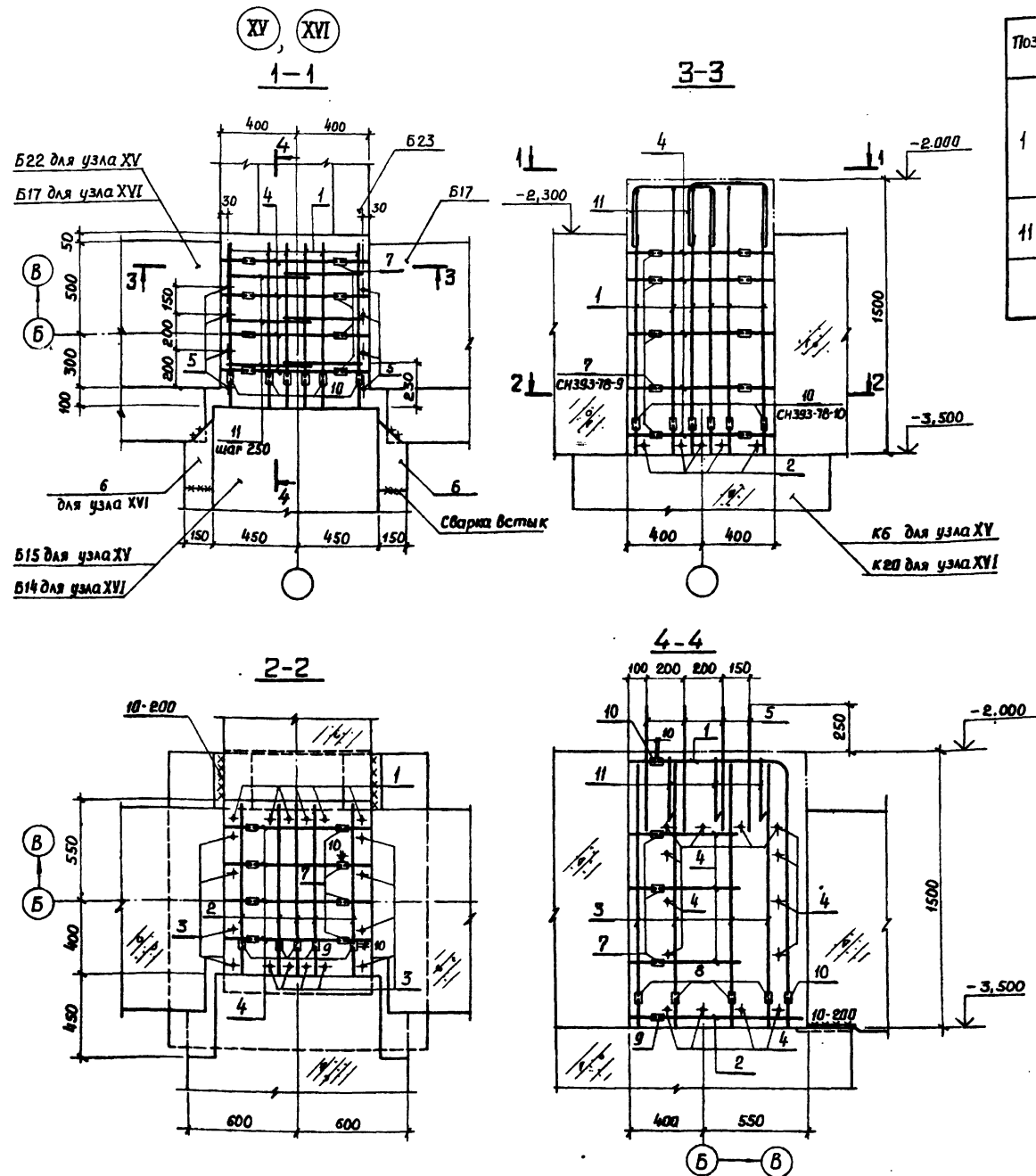
Инв.№: ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Качалина. Формат 22

Итого: 11 листов и 1 деталь, размер 118x83

Тупой проект 416-9-17.83 Альбом VIII

Ив. № подл. 8-4277 Ив. № инв. № 17.10.83



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
11	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 узел		Примечание
					XV	XVI	
				Детали			Масса ед, кг
				ГОСТ 5.1459-72			
Б4		1*		φ 36 А III E=1900	6	6	15,18
Б4		2		φ 32 А III E=780	5	5	4,92
Б4		3		φ 25 А III E=1250	12	12	4,82
Б4		4		φ 20 А III E=480	20	20	1,19
Б4		5		φ 20 А III E=750	8	8	1,85
				ГОСТ 5781-75			
Б4		11*		φ 10 А I E=1170	6	6	0,73
				Изделия соединительные			
И1		6	КЖИ 4.0810	МС 65	1	2	
И1		7	0070	В1	34	34	
И1		8	-03	В3	12	12	
И1		9	-04	В5	5	5	
И1		10	-05	В6	12	12	
				Материалы			
				Бетон марки М300, Мрз 50	1,2	1,2	м ³

* Поз. 1, 11 - см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

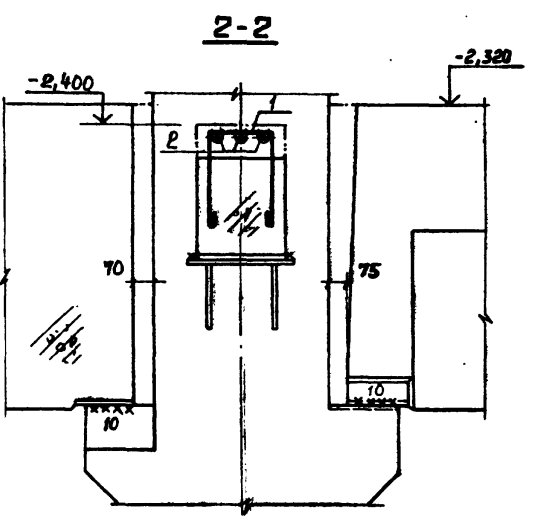
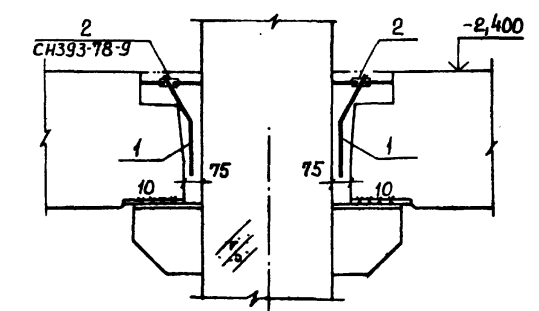
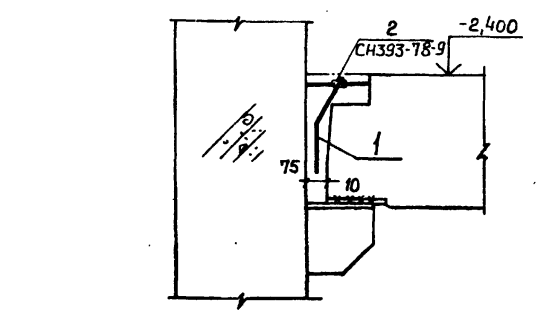
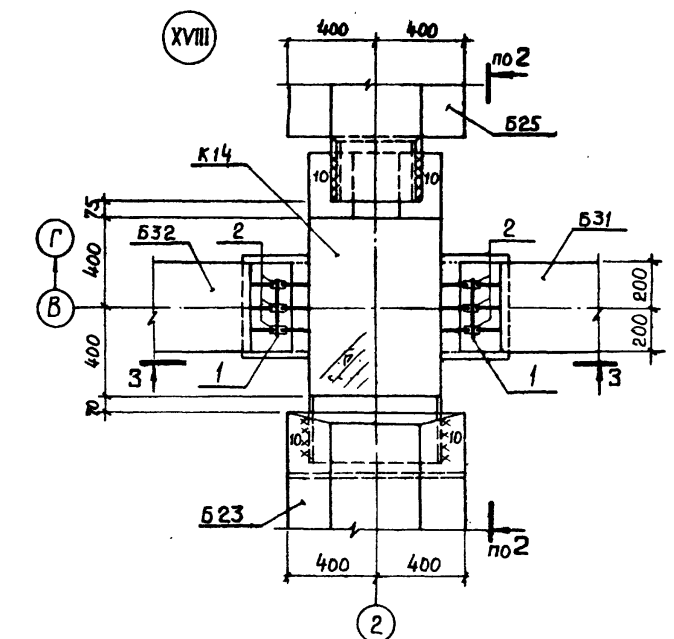
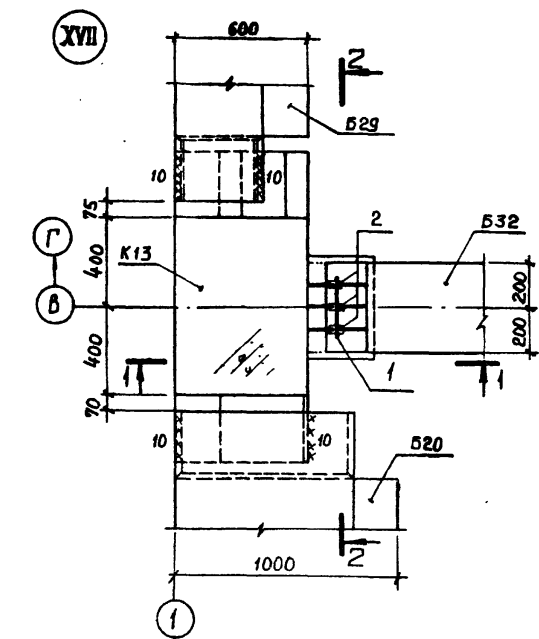
Марка элемента.	Для арматурных изделий					Для закладных соединит. изделий					Общий расход		
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72			Профильная сталь ГОСТ 19903-74			Общий				
	В Ст. 3 кл 2		35ГС			В Ст. 3 кл 2			Всего				
	φ 10	φ 20	φ 25	φ 32	φ 36	Итого	-5=6	-5=8	-5=10	Итого			
Узел XV шт. 4	17,52	110,0	231,4	98,4	364,3	804,1	821,6	26,80	36,36	35,92	991	991	920,7
Узел XVI шт. 4	17,52	110,0	231,4	98,4	364,3	804,1	821,6	26,80	36,36	71,8	1350	135,0	956,6

416-9-17.83-КЖ1

Привязан	ГПП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводителями для вагонов с осевым грузоподъемностью до 134 т.	Стация	Лист	Листов
	И. КОНТР.	Д. ЯКИН		Р	23	
	ГПП	Лейтунский				
	Рук. ср.	Бердичевский				
Ив. №	Инжен.	Пойнцмина				

Схема расположения элементов каркаса Узлы XV, XVI

Копировал Качалова Формат 22



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 узел		Примечание
					XVII	XVIII	
				<u>Детали</u>			масса, ед, кг
				ГОСТ 5781-75			
Б4		1*		φ10А1 R=1420	1	2	0,85
				<u>Изделия соединительные</u>			
11		2	КЖС4.0070-01	В2	3	6	
				<u>Материалы</u>			
				Бетон марки М300, Мрз50	0,12	0,13	м ³

* Поз.1 - см. ведомость деталей на данном листе

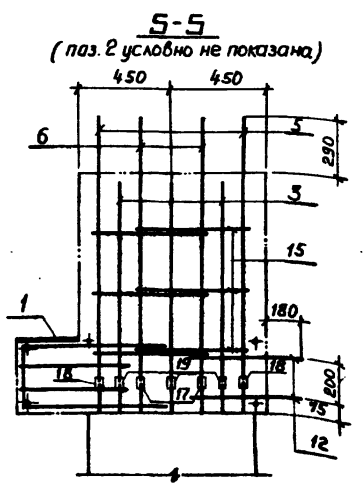
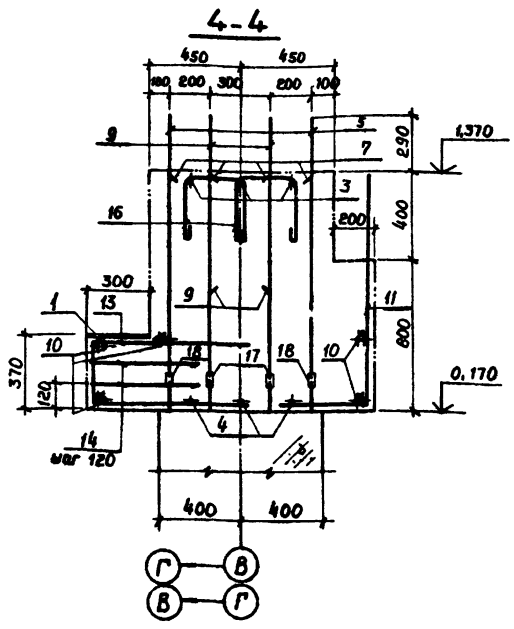
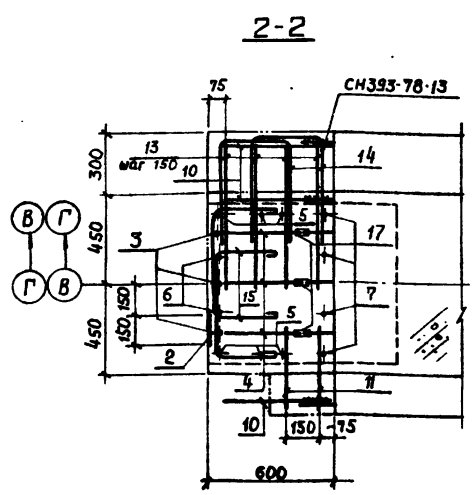
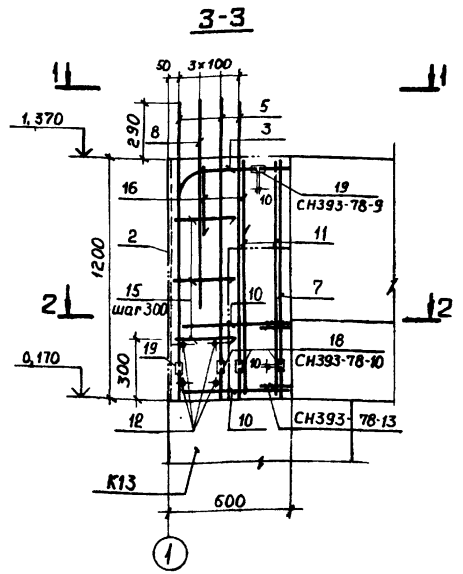
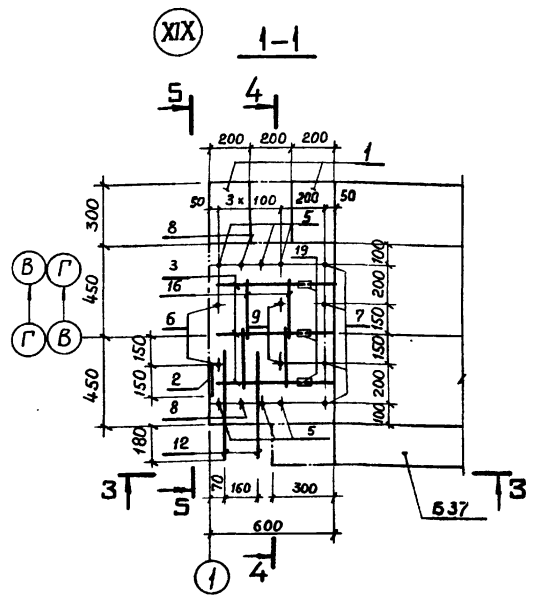
Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий		Для закладных и соединительных изделий		Общий расход
	Арматурная сталь класса А-1 ГОСТ 5781-75	Всего	Профильная сталь ГОСТ 19903-74	Всего	
Узел XVII шт.4	3,4	3,4	1,8	1,8	5,2
Узел XVIII шт.8	13,6	13,6	7,2	7,2	20,8

Инв. № подл. 8-4471
 Подпись и дата 17.10.83
 Проект 1:111

416-9-17.83-КЖ1					
Привязан	ГИП	Симонов	И контр.	Дякин	Рук. гр.
	ГИП	Лейпунский	Инж.	Гайнуллина	
Инв. №					
Разрешенное устройство с двумя вагонами для разгрузки вагонов с углом естественности до 134°.			Стадия	Лист	Листов
Схема расположения элементов каркаса Узлы XVII, XVIII			Р	24	
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ					

Илюбови проект 410-9-17.83 АЛБОМ УШ



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
11	
13	
14	
15	
16	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
11		1	КЖЦ 4.0740	МС 58	2	
11		2	0820	МС 66	1,2	п.м. Масса ед. кг
				Детали		
				ГОСТ 5.1459-72		
Б4		3*		φ 32А III e=1310	3	8,27
Б4		4		φ 25А III e=370	3	1,42
Б4		5		φ 25А III e=1330	6	5,12
Б4		6		φ 22А III e=1330	2	3,96
Б4		7		φ 25А III e=1000	4	3,85
Б4		8		φ 25А III e=1100	2	4,24
Б4		9		φ 22А III e=950	2	2,83
Б4		10		φ 16А III e=550	5	0,87
Б4		11*		φ 12А III e=1500	2	1,33
Б4		12		φ 12А III e=550	4	0,49
Б4		13*		φ 16А III e=1900	4	3,00
				ГОСТ 5781-75		
Б4		14*		φ 10А I e=1550	4	0,96
Б4		15*		φ 10А I e=1250	6	0,78
Б4		16*		φ 10А I e=1020	4	0,63
				Изделия соединительные		
11		17	КЖЦ 4.0070-02	ВЗ	7	
11		18	-03	В4	8	
11		19	-04	В5	6	
				Материалы		
				Бетон марки М 300, Мрз 50	0,72	м ³

* Поз. 3, 11, 13...16 - см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий							Для закладных и соединительных изделий							Общий расход	
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5.1459-72				Профильная сталь ГОСТ 19903-74				Арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5.1459-72				
	ВСт.3кп2		35ГС	ВСт.3пс6		Итого		ВСт.3кп2		ВСт.3пс6		Итого	35ГС			
	φ10	φ12	φ16	φ22	φ25	φ3	Итого	φ5	φ8	φ8	φ10	Итого	φ10	Итого		
Узел XIX шт. 4	44,16	18,48	48,4	54,3	235,4	99,2	456,8	501,0	5,32	22,96	45,12	5,68	79,8	18,24	97,3	598,3

Прибыло

410-9-17.83-КЖ I

Разрешение на устройство с двумя базисными элементами для размеров базисов с углом грузоподъемностью до 134 т

Схема расположения элементов каркаса узла XIX

Инв. №

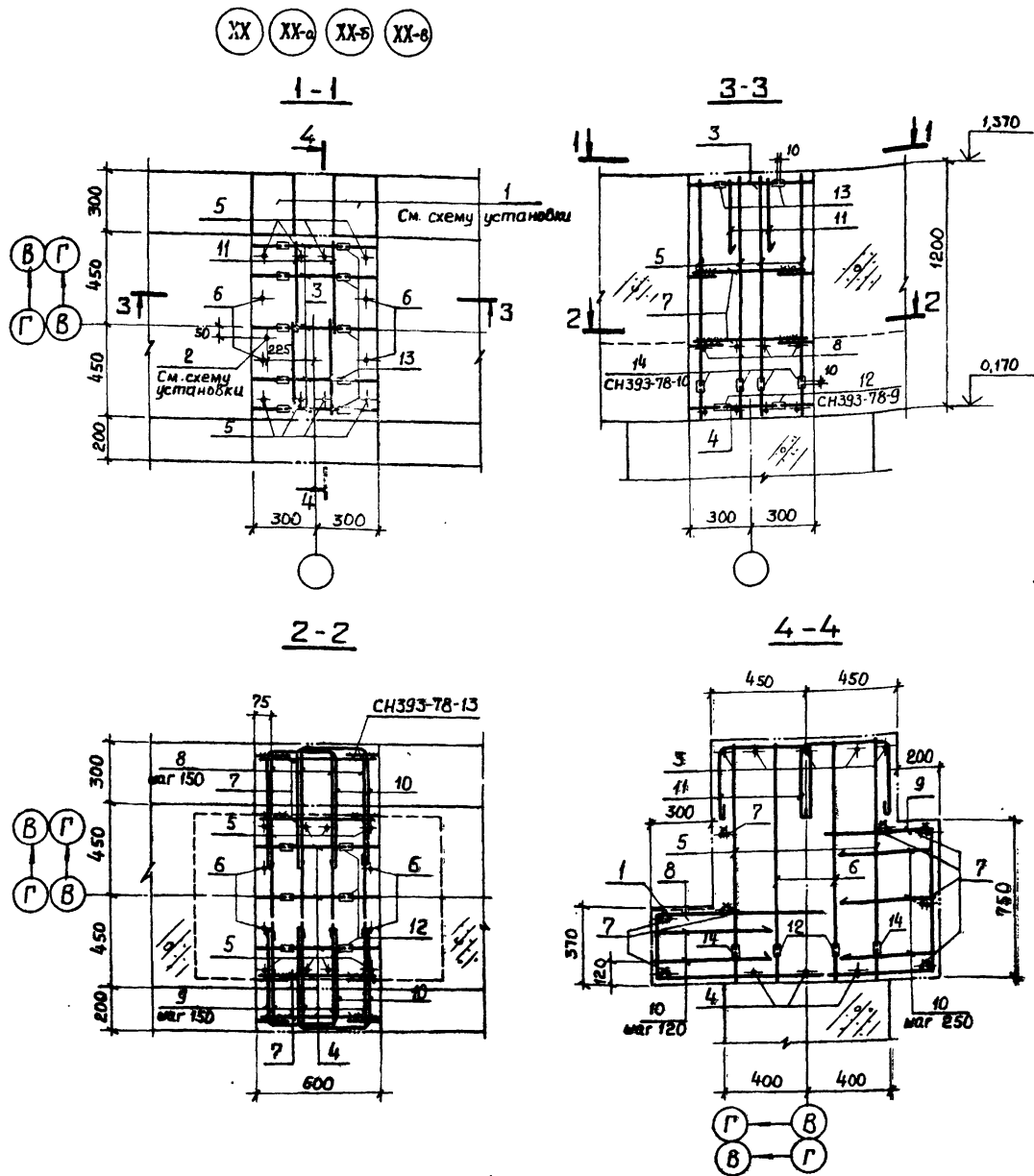
Гип. Симонов
Н.контр. Дьякин
Гип. Мейлунский
Рук. гр. Бердников
Инж. Райнулли

Этадия Лист Листов
Р 25

ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировала Е.В.Калина

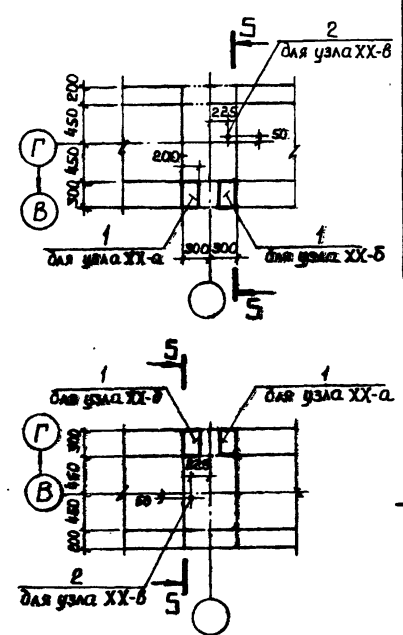
Исполн. ПОДЛ. ПИЛОУЛЬС И ОСТА. 10.07.83 ИЛ.В.М. 8-4477 17.10.83



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	
9	
10	
11	

Схема установки закладных изделий



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 узел			Примечание	
					XX	XX-а	XX-б		
Сборочные единицы									
Изделия закладные									
		11	1	КЖИ 4.0740	МС 58		1		
		11	2	0930-01	МС 84		1		
Детали									
ГОСТ 5.1459-72									
Б4	3			φ32А III e=280		5	5	5	1,77
Б4	4			φ25А III e=280		3	3	3	1,08
Б4	5			φ36А III e=1000		8	8	8	7,99
Б4	6			φ25А III e=1000		4	4	4	3,85
Б4	7			φ16А III e=550		8	8	8	0,87
Б4	8*			φ16А III e=1900		4	4	4	3,00
Б4	9*			φ12А III e=1700		4	4	4	1,51
ГОСТ 5781-75									
Б4	10*			φ10А I e=1350		10	10	10	0,83
Б4	11*			φ10А I e=1170		4	4	4	0,73
Изделия соединительные									
		11	12	КЖИ 4.0010-02	ВЗ	10	10	10	
		11	13	-04	В5	10	10	10	
		11	14	-05	В6	8	8	8	
Материалы									
Бетон марки М300, Мрз 50						0,81	0,81	0,81	м ³

* Поз. 8, 9, 10, 11 - см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий							Для закладных и соединительных изделий							Общий расход	
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-75				Профильная сталь ГОСТ 19905-74			Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-75			Итого
	ВСт.3кп2			35ГС				ВСт.3кп2			35ГС					
	φ10	φ12	φ16	φ25	φ32	φ36	5-6	8-8	8-10	φ16	φ10					
Узел XX шт. 2	22,24	12,08	57,92	57,28	17,7	127,8	232,8	255,0	3,8	18,12		21,92		21,92	276,9	
Узел XX-а шт. 2	44,48	24,16	75,8	74,6	35,4	255,7	465,7	510,2	7,6	36,24	18,84	62,7	4,56	67,3	577,5	
Узел XX-б шт. 2	22,24	12,08	57,92	57,28	17,7	127,8	232,8	255,0	3,8	18,12		21,92	2,04	24,1	279,1	

416-9-17.83-КЖ I

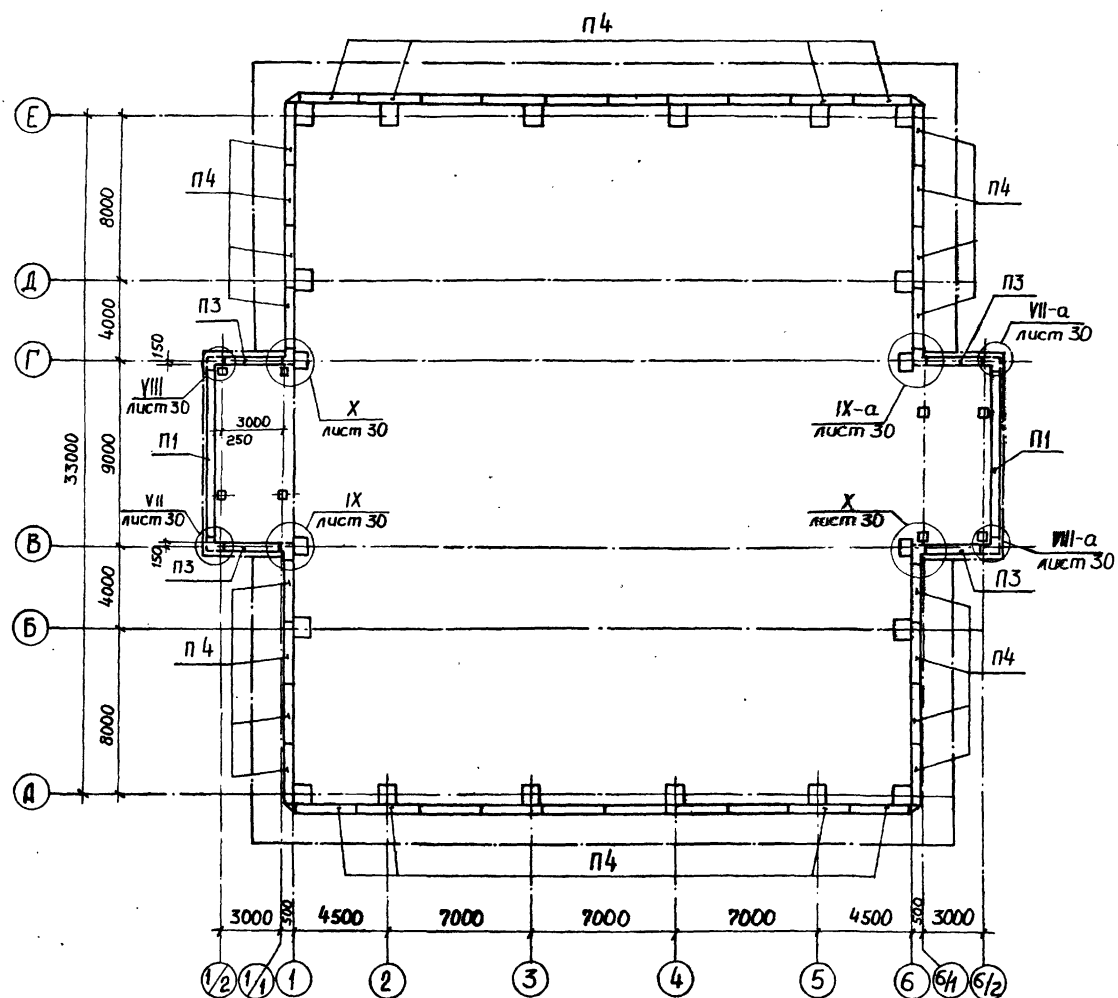
Привязан	ГПП	Симонов	И.контр.	Дякин	ГПП	Лейтунский	Руч.гр.	Бердичевский	Инж.	Пайнуллина
Разрешенное устройство с двумя датчиками для измерения температуры до 134°										
Схема расположения элементов каркаса Узлы XX, XX-а, XX-б, XX-в										
Копировал Качалкина										

Формат 22

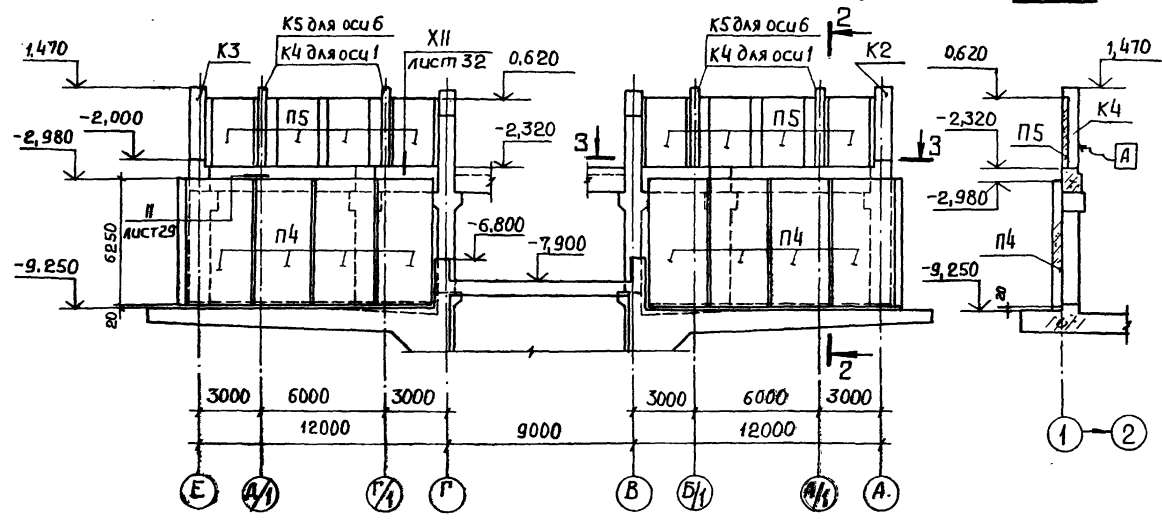
Шиб.М. под. 8-41177

Типовой проект 416-9-17.83 Альбом VIII

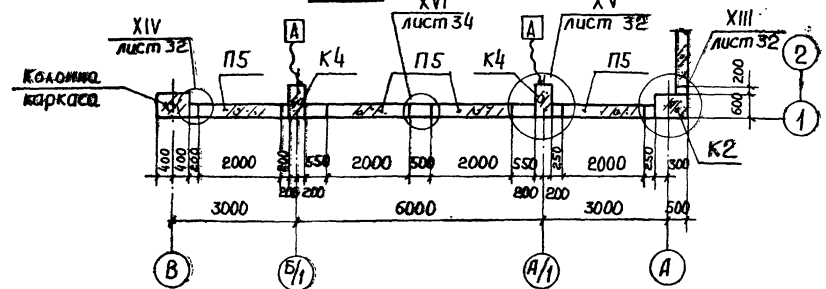
План стен ниже отм.-2,980



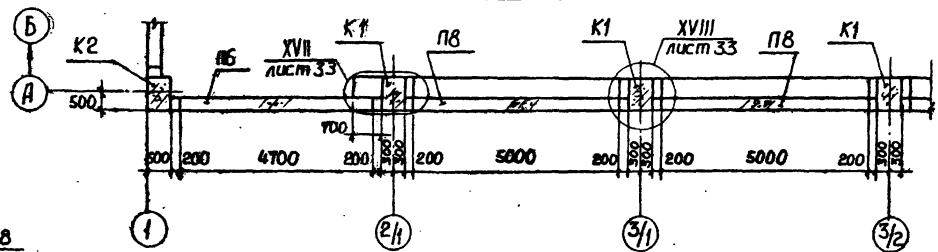
Стена по оси 1
(Стена по оси Б зеркальна стене по оси А)



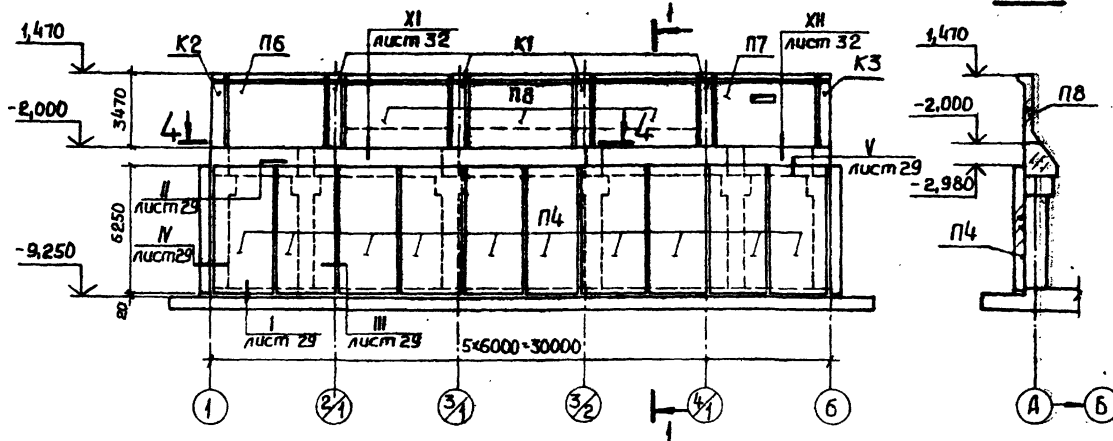
3-3



4-4



Стена по оси А
(Стена по оси Е зеркальна стене по оси А)



416-9-17.83-КЖ1

Приязан	ГПП	Симонов	28.08.83	Разгрузочное устройство с двумя базовыми приводами для разгрузки вагонов с грузоподъемностью до 13 т.	Стдия	Лист	Листов.
	и-контр.	Дьякин			Р	27	
Имв. №	ГПП	Мейтиский	28.08.83	Схема расположения элементов опорных стен. План, стены по осям А(Е) и 1(Б)	ТЭ	ТЕЛЕАВТОПРОЕКТ	Формат 22
	Рук. гр.	Бердичевский					
	Инженер	Филиппова					

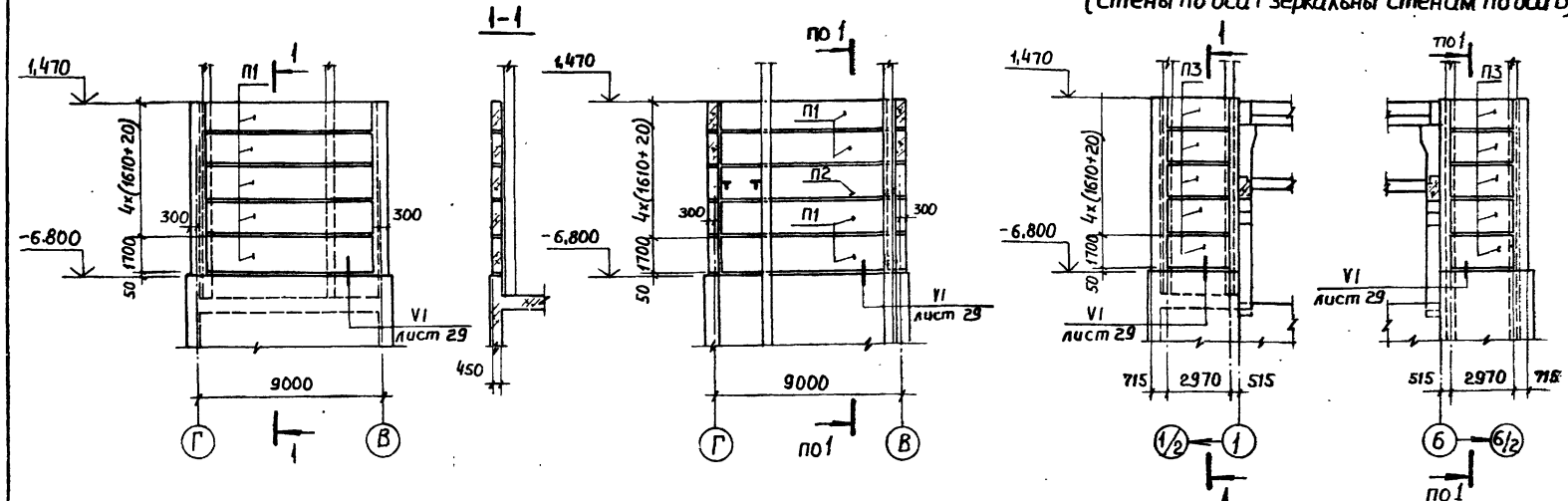
Копировала Качкина

Альбом VIII
 Типовой проект 416-9-17.83
 Расчет
 Проверка
 Инв. № табл. 2-4477
 17.10.83

Стена по оси 1/2

Стена по оси 6/2

Стены по оси В
(Стены по оси Г зеркальны стенам по оси В)



Спецификация к схеме расположения элементов подпорных стен

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Колонны					
К1	КЖС1. 106000	КО86-3	8	4000	
К2	КЖС1. лист 33	К2	2	4000	
К3	лист 33	К3	2	4000	
К4	КЖС1. 107000	КО84-1	4	2620	
К5	КЖС1. лист 33	К5	4	2620	
Плиты					
П1	КЖС1. 701000	ППС 164-1	9	14750	
П2	КЖС1. лист 33	П2	1	14750	
П3	КЖС1. 701000-02	ППС 164-2	20	5500	
П4	702000	ППС 624-1	36	19500	
П5	705000	ППС 293-1	16	4250	
П6	704000	ППС 343-1	2	13250	
П7	-01	ППС 343-1-а	2	13000	
П8	703000	ППС 348-1	6	16770	
Узлы монолитные					
III	КЖС1. лист 29	III	30		
IV	лист 29	IV	4		
VI	лист 29	VI	564		
VII	лист 30,31	VII	1		
VII-а	лист 30,31	VII-а	1		
VIII	лист 30,31	VIII, VIII-а	1+1		
IX	лист 30,31	IX	1		
IX-а	лист 30,31	IX-а	1		
X	лист 30,31	X	2		
XIII	лист 32,34	XIII	4		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
XIV	КЖС1. лист 32,34	XIV	4		
XV	лист 32,34	XV	8		
XVI	лист 34	XVI	4		
XVII	лист 33,34	XVII	4		
XVIII	лист 33,34	XVIII	4		
Изделия соединительные и закладные:					
МС55	КЖС4. 0710	МС55	4	23,56	по монтажу
МС57	0730	МС57	6	4,15	элементы л. 33
МС60	0760	МС60	3	3,12	
МС61	0770	МС61	20	2,17	
B1	0070	B1	616	0,13	
B2	-01	B2	56	0,15	
B3	-02	B3	184	0,19	по узлам
B4	-03	B4	880	0,38	на листах 29...34
1		-8x50 e=200	60	0,63	*)
2		-10x25 e=100	128	1,00	
3		-10x250 e=1000	30м	19,62	
тип. 1...3 ГОСТ 19903-74					
ВСт.3 кп2 ГОСТ 14637-79					

Окончание					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Материалы:					
Бетон мелкозернистый					
	Марки М 300, Мрз 50		18,2	М ³	по узлам на листах
	Марки М 300		49,6	М ³	29...34
	Марки М 150		10,4	М ³	

*) Расход стали на арматуру, соединительные и закладные изделия на все узлы, включенные в данную спецификацию, приведен в ведомостях на листах узлов.
 Расход стали на В1 (396 шт.), поз. 1, 2, 3 в узлах II, XI, XII принимать по данной спецификации.

Указания по монтажу:

1. Монтаж элементов подпорных стен производить после замоноличивания стыков каркаса фундаментной плитой и узлов сопряжения элементов каркаса.
2. Плиты П1-П8 при монтаже ориентировать закладными деталями внутрь здания. Петли с лицевой поверхности плит срезать до монтажа.
3. Плиты П1-П3 временно раскрепить на монтаже до замоноличивания узлов. Снятие временных креплений произвести после приобретения бетоном в узлах прочности не менее 70% проектной. Замоноличивание узлов в пределах местной клетки производить параллельно с монтажом плит.
4. Все горизонтальные швы между плитами заполнить мелкозернистым бетоном марки М 150, швы между плитами устанавливаемыми вертикально-по чертежам узлов.
5. Устройство гидроизоляции см. основной комплект АР.
6. Обратную засыпку грунтом производить после выполнения перекрытий на отм. -7,500; -2,100; -1,500 и приобретения бетоном прочности не менее 70% от проектной.
7. Монтажные петли плит, выходящие в горизонтальные швы, обрезать до установки вышележащего ряда плит.
8. Колонны со знаком [А], нанесенным на грани изделия, ориентировать по указаниям на чертежах.

416-9-17.83-КЖ1

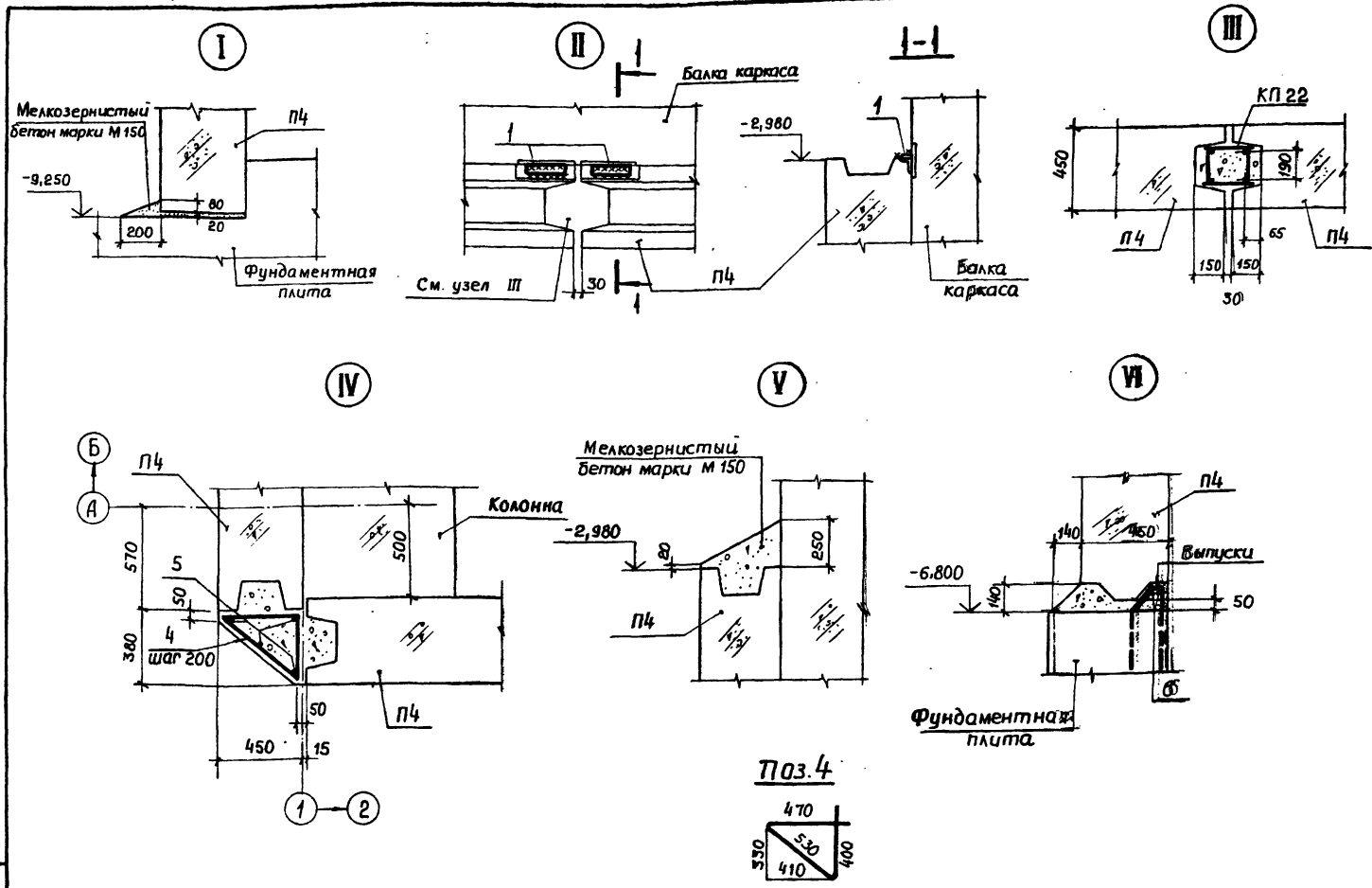
Разрешенное устройство для бетонирования в резервуарах вагонов с учетом грузоподъемности до 134 т.	Стадия	Лист	Листов
	Р	28	

Схема расположения элементов подпорных стен. Стены в осях 1/2-1; 6/2. Спецификация.

Копировала Качалина. Формат 22

Прибылом	
Гип	Симонов
И-контр.	Дякин
Гип	Лейтинский
Рук. впр.	Бердичевский
Инженер	Филиппова

Альбом VIII
 Типовой проект 416-9-17.83



Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента	Узлы арматурные			
	Арматурная сталь класса А-1 ГОСТ 5781-75			
	В Ст. 3 кл 2		Всего	
	φ 8	φ 10		
Узел III шт. 30		1257,0		1257,0
Узел IV шт. 4	110,0			110,0
Узел VI п.м. 56,4	22,56			22,56

Паз.1 в узле II учтена непосредственно в спецификации к схеме расположения элементов подпорных стен.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Узел III</u>		
				Сборочные единицы		Масса ед., кг
11			КЖИЗ. 1220	Каркас пространственный		
				КП 22	1	41,9
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон мелкозернистый марки М 300	0,5	м ³
				<u>Узел IV</u>		
				<u>Детали</u>		Масса ед., кг
64	4			φ 8 А I e=1400	32	0,55
64	5			φ 8 А I e=6250 Паз.4,5 ГОСТ 5781-75	4	2,47
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон мелкозернистый марки М300	1,1	м ³
				<u>Узел VI</u>		
				<u>Детали</u>		Масса ед., кг
64	6			φ 8 А I ГОСТ 5781-75	1шт	0,440
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон мелкозернистый марки М300	0,06	м ³

Расход стали и материалов дан: в узлах III, IV на высоту плиты П4, в узле VI - на 1,0 т.м.
Расход материалов в узлах I и V учтен непосредственно в спецификации к схеме расположения элементов подпорных стен.

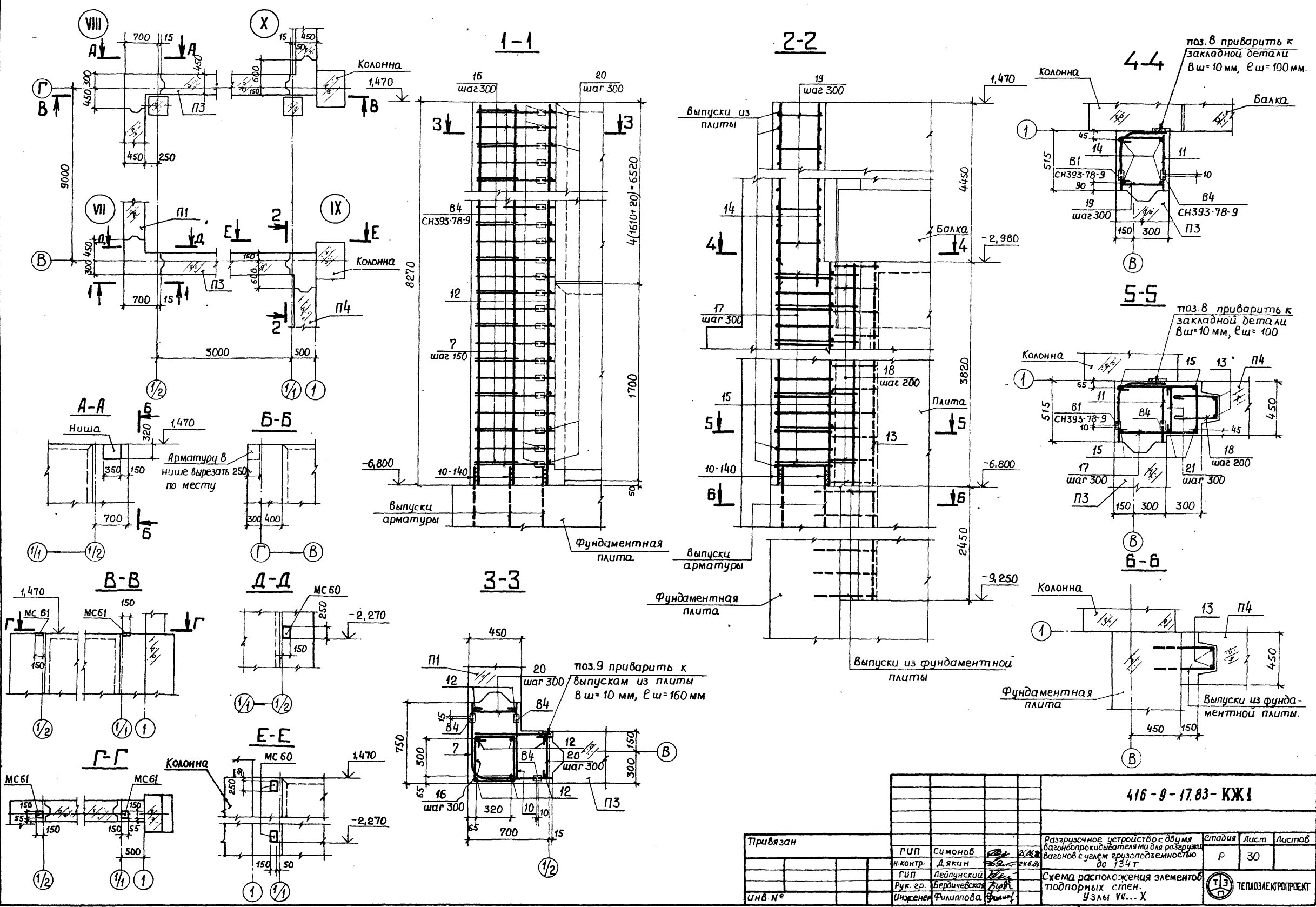
Проверил: Рук.пр. Рясная
 Инженер: М.В. Шибанов
 8-4471 242-17.10.83

416-9-17.83-КЖ1

Привязан	Г.И.П. Симонов	Разгрузочное устройство для двукрытого багенопрокатного вагона для разгрузки багенов с углом грузоподъемности до 134°.	Этажи	Лист	Листов
	И-контр. Дякин		Р	29	
	Г.И.П. Леитунский				
	Рук.пр. Бердичевская				
	Инженер Филиппова				

Копировал Качалина. Формат 22

VIII
АБЛОМ
Типовой проект 416-9-17.83



Инв. № 8-4477
Подпись и дата
18.04.83

			416-9-17.83-КЖ I			
Привязан	РUP	Симонов	Разрушочное устройство с двумя вагоноспроективателями для разрушения вагонов с углом грузоподъемности до 134т	Стадия	Лист	Листов
	и.контр.	Д.якин		Р	30	
	РUP	Лейпунский		ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
	Рук. гр.	Бердичевская				
Инв. №	Инженер	Филиппова	Копировал Качалина			Формат 22

Ведомость деталей

поз.	Эскиз
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	

Продолжение.

поз.	Эскиз
16	
17	
18	
19	
20	
21	

Ведомость расхода стали на все узлы, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий						Для закладных и соединительных изделий						Общий расход	
	Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 51459-72			Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 51459-72			Профильная сталь ГОСТ 19903-74				
	35ГС			Вст. 3 кл 2			35ГС			Вст. 3 кл 2				
	φ28	φ20	φ16	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10			
Узел VII шт.1	424,6	88,0	104,2	616,8	40,6	40,6	657,4	0,76	0,76	65,1	65,1	65,9	723,3	
Узел VII-а шт.1	424,6	88,0	104,2	616,8	40,6	40,6	657,4			62,7	62,7	62,7	720,1	
Узел VIII шт.1+г	849,2	176,0	208,4	1233,6	81,2	81,2	1314,8	1,52	1,52	128,2	128,2	129,7	1444,5	
Узел VIII-а										25,6	7,15	32,75	34,27	357,0
Узел IX шт.1	98,5	96,3	85,5	280,3	42,4	42,4	322,7	1,52	1,52	20,9	7,15	28,05	28,05	350,8
Узел IX-а шт.1	98,5	96,3	85,5	280,3	42,4	42,4	322,7							
Узел X шт.2	197,0	192,6	171,0	560,6	84,8	84,8	645,4	1,52	1,52	44,6	14,30	58,9	60,4	705,8

***) Узел VIII отличается от узла VIII-а наличием ниши (см. А-А на листе 30)

Формат	Зона	Тол.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 узел						Примеч.	
					VII	VII-а	VIII	VIII-а	IX	IX-а		X
Сборочные единицы												
Изделия закладные												
11			к.ж.ч. 0760	МС60	1				2		3,12	
11			0770	МС61		1	1			1	2,17	
Изделия соединительные												
Детали												
11			к.ж.ч. 0070	В1					55	55	55	0,13
11			-03	В4	165	165	165	165	55	55	55	0,38
ГОСТ 51459-72												
Б4	7*			φ28А III l=1050	55	55	55	55			5,07	
Б4	8*			φ20А III l=710					55	55	55	1,75
Б4	9*			φ20А III l=650	55	55	55	55			1,60	
Б4	10*			φ28А III l=550	55	55	55	55			2,65	
Б4	11*			φ28А III l=360					55	55	55	1,79
Б4	12*			φ16А III l=8250	8	8	8	8			13,03	
Б4	13*			φ16А III l=6250					2	2	2	9,88
Б4	14*			φ16А III l=4700					4	4	4	7,43
Б4	15*			φ16А III l=3800					6	6	6	6,00
φ10А1 ГОСТ 5781-75												
Б4	16*			l=1450	28	28	28	28			0,89	
Б4	17*			l=1800					13	13	13	1,11
Б4	18*			l=1050					20	20	20	0,65
Б4	19*			l=1200					15	15	15	0,74
Б4	20*			l=450	56	56	56	56			0,28	
Б4	21*			l=500					13	13	13	0,30
Материалы:												
Бетон марки М300					4,0	4,0	4,0	4,0	2,7	2,7	2,7	м ³

*) Ведомость деталей см. на данном листе.

Приказан	
Инв. №	

416-9-17.83-КЖ1			
ГПП	Симонов	ГПП	Симонов
и контр	Дякин	и контр	Дякин
ГПП	Вайтунский	ГПП	Вайтунский
Рук. гр.	Бердичевская	Рук. гр.	Бердичевская
Инженер	Филиппова	Инженер	Филиппова
Разгрузочное устройство с двумя вагонетками для разгрузки вагонов с углем грузоподъемность до 134 т			
Стация	Р	Лист	31
Листов			
Схема расположения элементов опорных стен. Спецификация и ведомость деталей к узлам VII-X			
ТЕЛЕЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

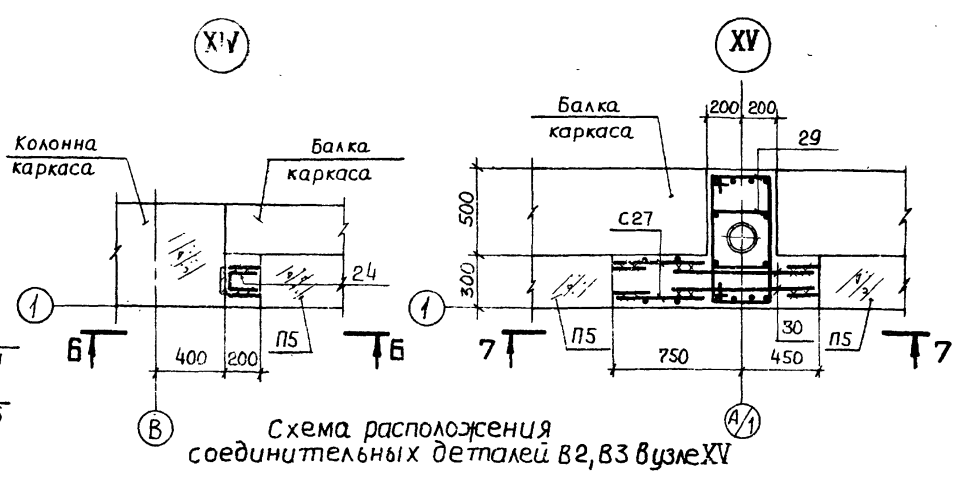
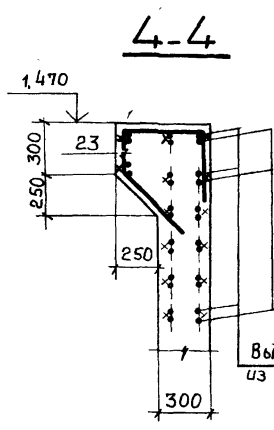
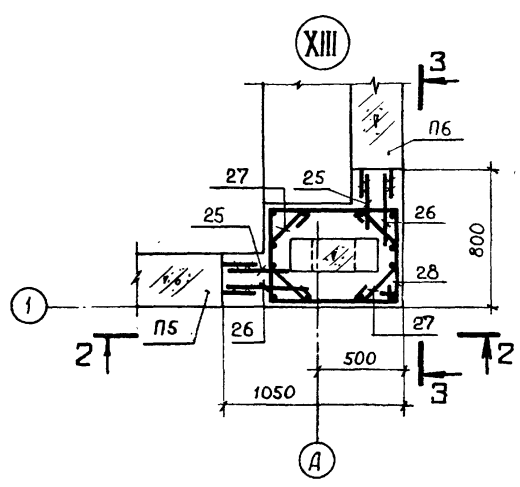
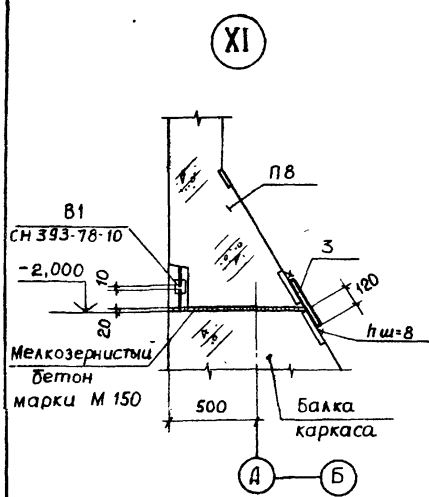
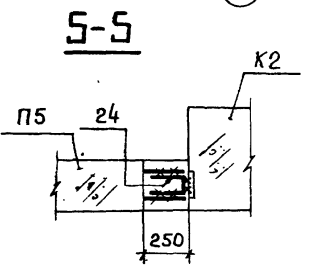
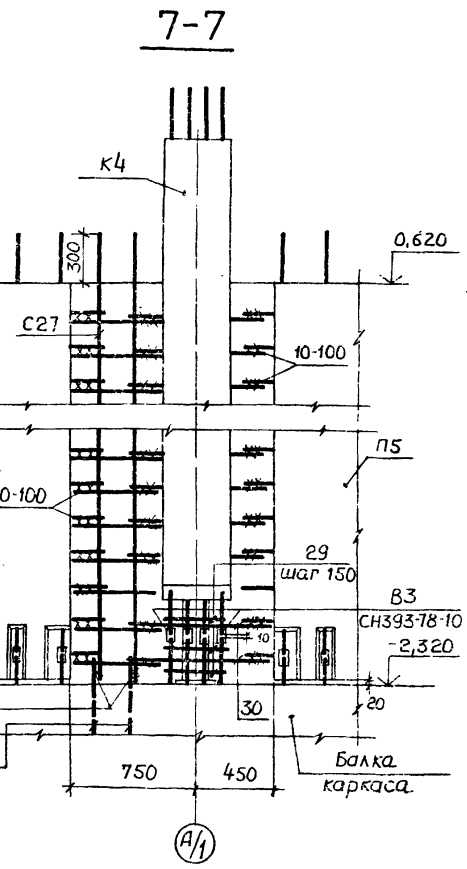
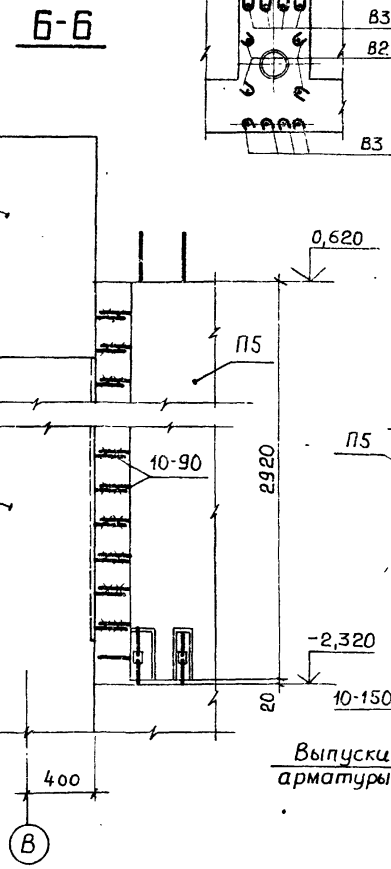
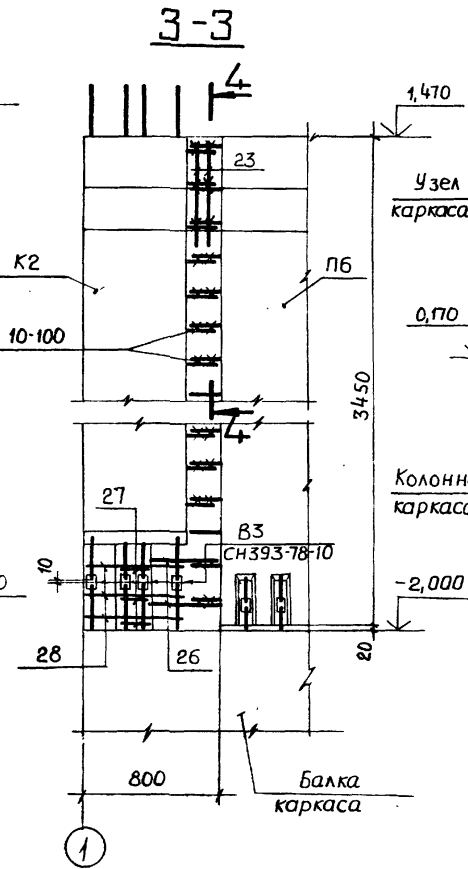
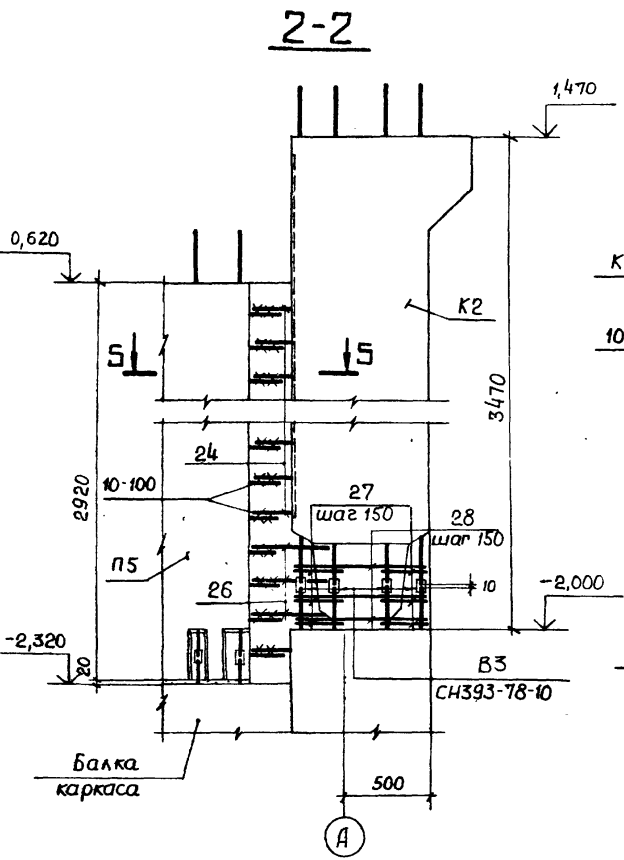
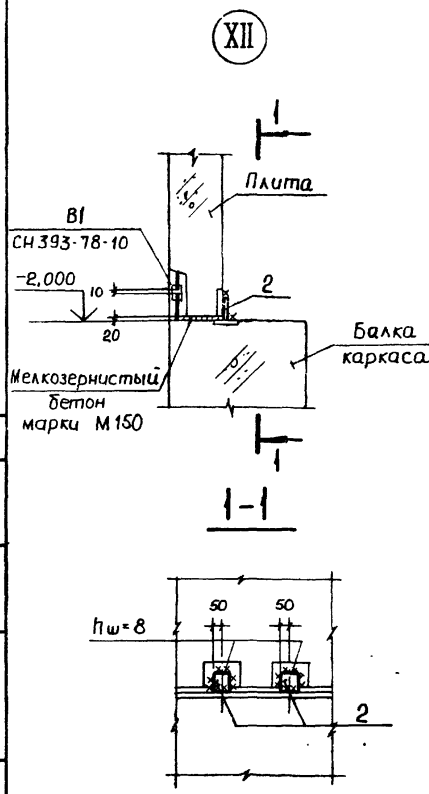


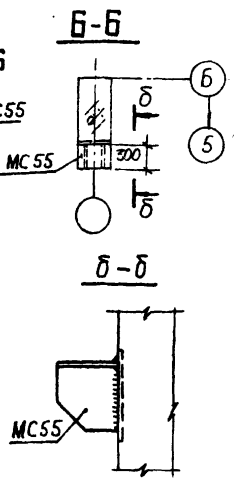
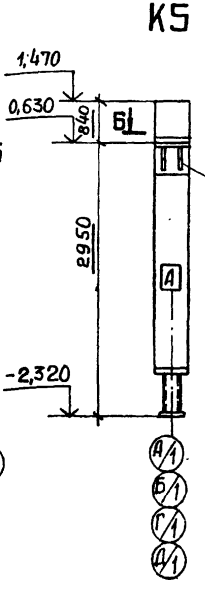
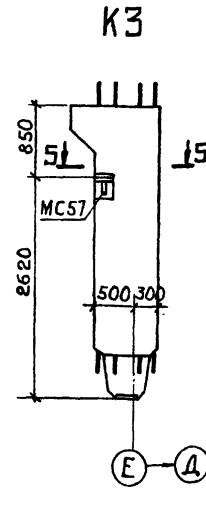
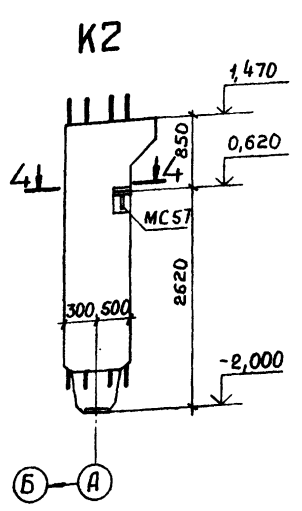
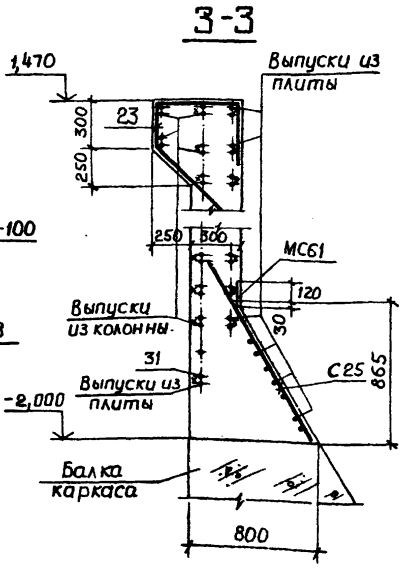
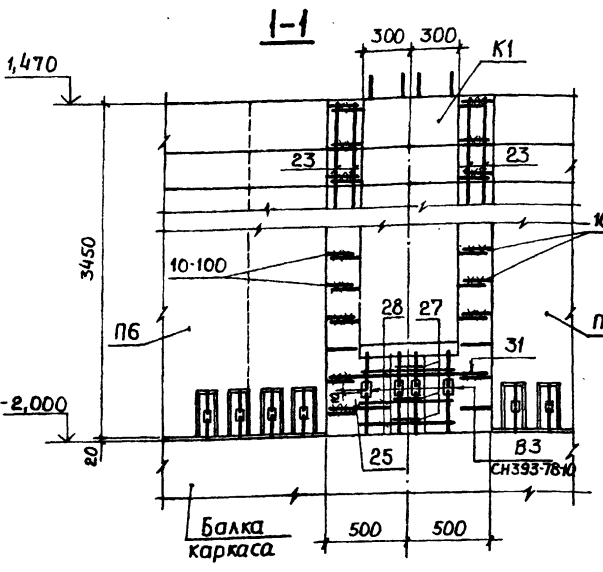
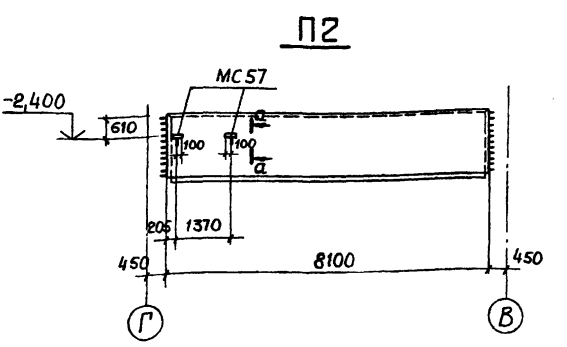
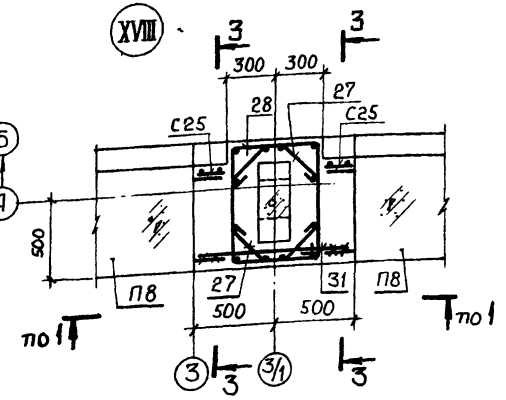
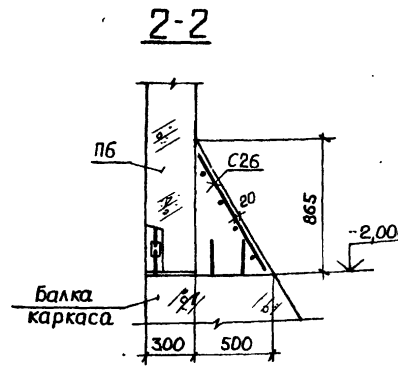
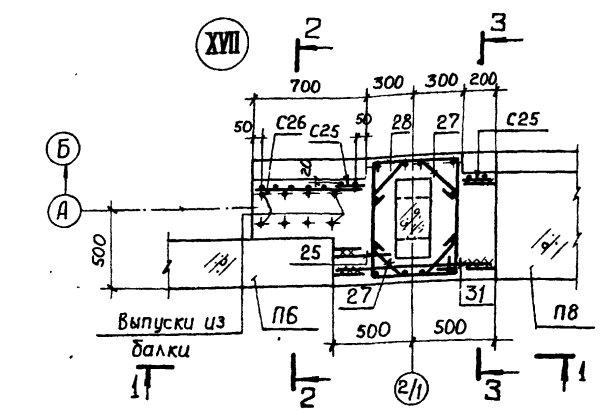
Схема расположения соединительных деталей В2, В3 узла XV



Поз 2,3, изделие В1 и расход материалов в узлах XI и XII учтены непосредственно в спецификации к схеме расположения элементов подпорных стен.

416-9-17.83-КЖ1			
Привязан	ГЦП	Симонов	Разрешочное устройство с двумя вагонопроводителями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т.
	н. контр.	Дякин	Стация
	ГЦП	Лейпунский	Р
	Рук. гр.	Бердичевская	Лист
	Инженер	Филиппова	Листов
Инв. №			ТЭЗ
			ТЕЛЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Тепловой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Спецификация монтажных элементов.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на 1 монт. элемент				Масса, ед, кг	Примечание
			К2	К3	К5	П2		
	КЖСИ.106000-01	Колонна КО86-3-а	1				4000	
	-02	Колонна КО86-3-б		1			4000	
	107000	Колонна КО84-1			1		2620	
	701000-01	Плита 164-1-а				1	14750	
		Изделия соединительные						
MC55	КЖСИ4. 0710	MC55			1		23,56	
MC57	0730	MC57	1	1		2	4,13	

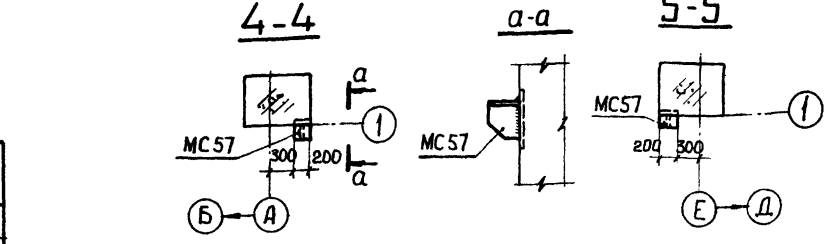
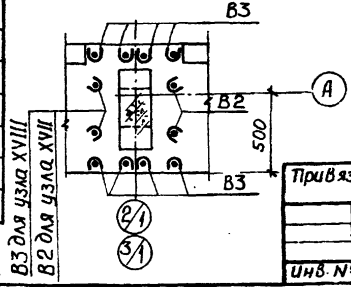


Схема расположения соединительных деталей B2, B3 в узлах XVII, XVIII

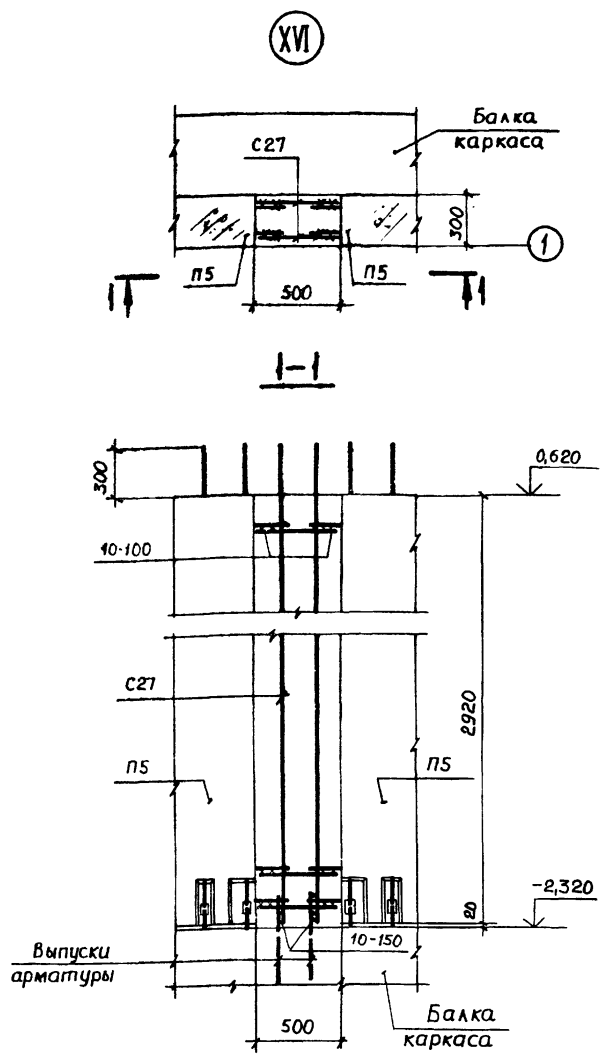


Приварку соединительных изделий MC55 и MC57 выполнять по всей длине примыкания к закладным деталям колонн швами $n=8$ мм.

416-9-17.83 - КЖ1			
ИЗГРУЗНОЕ УСТРОЙСТВО С ДВУМЯ БАТГАПРОКЛОНАМИ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ВАГОНОВ УЗЕЛ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 134 Т	Стадия	Лист	Листов
ГПП Симонов	р	33	
И.КОНТ. ДЯКИН			
ГПП Лейлуцкий			
Рук.гр. Бердичевский			
Инженер Филиппова			
ТЕНТАЗМАСТРОПРОЕКТ			
Копировал Качалина. Формат 22			

Шифр проекта 416-9-17.83
 Подпись и дата 04.05.83
 Проверил: Лисин
 Взам.инв.№ 8-4477

история проекта 416-9-17.83 Альбом VIII



Ведомость деталей

поз.	Эскиз
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	

Формат	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Количество на 1 узел						Примеч.
					XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	
<u>Сборочные единицы</u>											
Сетки											
II			КЖИЗ. 3250	С25					2	2	Масса ед., кг.
II			3260	С26					1		6,60
II			3270	С27			2	2			22,0
<u>Изделия закладные</u>											
II			КЖИЗ. 0770	МСБ1					2	2	2,17
<u>Детали</u>											
<u>Изделия соединительные</u>											
II			КЖИЗ. 0070-01	В2			4		4	2	0,15
II			-02	В3	12		8		8	10	0,19
Б4	23*			φ12А III ГОСТ 5,1459-72 l=1600	2				4	4	1,42
ГОСТ 5781-75											
Б4	24*			φ12А I l=540	8	13					0,48
Б4	25*			φ12А I l=360	4				1		0,32
Б4	26*			φ12А I l=500	5						0,44
Б4	27*			φ10А I l=900	6				6	6	0,55
Б4	28*			φ10А I l=2700	3				3	3	1,66
Б4	29*			φ10А I l=1900			6				1,17
Б4	30*			φ12А I l=760			3				0,67
Б4	31*			φ12А I l=980					1	1	0,87
<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М300, Мрs 50	0,63	0,18	0,86	0,44	0,84	0,74	м³

Ведомость расхода стали на все узлы, кг.

Марка элемента	Для арматурных изделий						Для закладных и соединительных изделий						Общий расход		
	Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5,1459-72			Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75			Всего	Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5,1459-72			Профильная сталь ГОСТ 19903-74			Всего	
	35 ГС			В Ст.3 кл 2				35 ГС			В Ст.3 кл 2				
	φ12	φ20	Итого	φ10	φ12	Итого		φ10	φ12	Итого	δ=6	δ=8			Итого
Узел XIII шт.4	11,36		11,36	33,12	29,28	62,40	73,8				9,12		9,12	82,9	
Узел XIV шт.4					24,96	24,96	24,96							24,96	
Узел XV шт.8		256,0	256,0	56,2	112,4	168,6	424,6				16,96		16,96	16,96	
Узел XVI шт.4		128,0	128,0		48,16	48,16	176,2							176,2	
Узел XVII шт.4	22,72		22,72	33,12	53,60	86,7	109,4	6,08	6,08	8,48	11,28		19,76	25,84	
Узел XVIII шт.4	22,72		22,72	33,12	25,88	59,0	81,7	6,08	6,08	8,80	11,28		20,08	25,16	

*) Ведомость деталей см. на данном листе.

Тривязан		
И.в.в. N²		

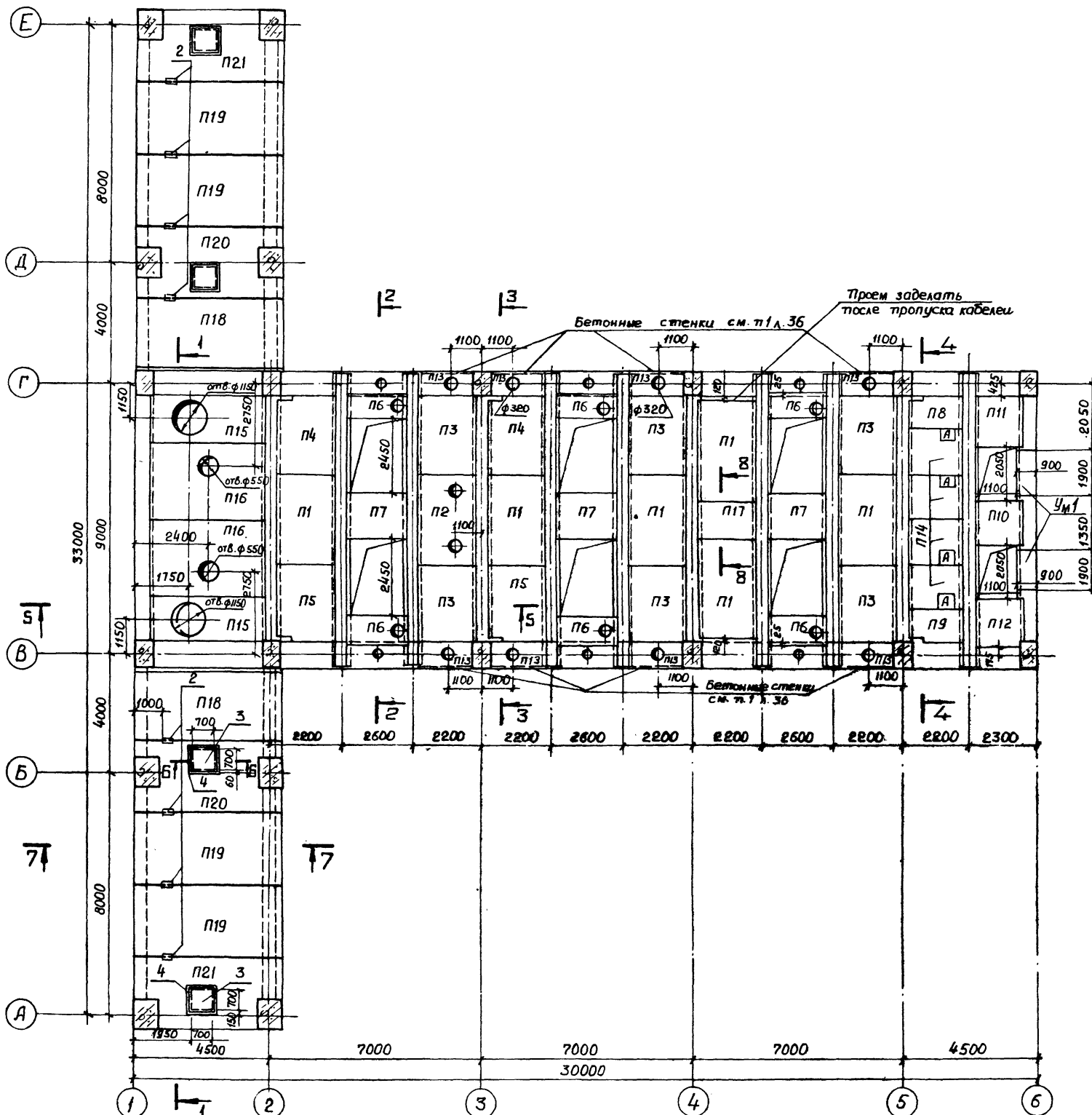
416-9-17.83-КЖ1

Гип	Симонов		Разгрузочное устройство с двумя базисопрокидывателями для разгрузки вагонов с увеличенной грузоподъемностью до 13,4 т	Этадия	Лист	Листов
и.контр.	Дьякин			Р	34	
Гип	Лайпунский		Схема расположения элементов опорных стен. Узел XVI. Спецификация и ведомость деталей к узлам XIII-XVIII			
рук.гр.	Бердичевская					
инженер	Филиппов					

Копировал Качалина. Формат 22

ИЗДАНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗ. ИЛД. №83 от 22.07.77

УИД в ПОДА: 8-9-1177
 ПРОЕКТА И ОБОЗНАЧЕНИЯ: 17.10.85
 ИЗОМ.-ИНЖ.М.: ШП
 ЦИМОНОВ
 МЕСТОРОБ.: КАЗАНЬ
 ЦИМОНОВ
 КОМПЬЮТЕР.: КАЗАНЬ
 ПТС
 КОДЕС
 КУРЯКОВ
 ПРОБ.РУК.ЭР.: АЛДУТЦИС
 АЛЬБОМ №11

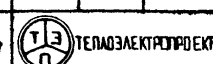


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
Плиты					
П1	КЖСЛ 410000	П2-1832	6	2250	
П2	-01	П2-1832-а	1	2150	
П3	41100	П2-1824	6	1700	
П4	-01	П2-1824-а	2	1675	
П5	-02	П2-1824-б	2	1675	
П6	40900	П2-2208	6	600	
П7	408000	П2-2218	3	1550	
П8	413000	П2-1812	1	800	
П9	-01	П2-1812-а	1	800	
П10	416000	П2-1612	1	750	
П11	415000	П2-1615	1	950	
П12	-01	П2-1615-а	1	950	
П13	414000	П2-1708	8	475	
П14	КЖСЛ лист 37	П14	4	1000	
П15	КЖСЛ 403000	П1-3915	2	2900	
П16	402000	П1-3926	2	4850	
П17	КЖСЛ лист 37	П17	1	1000	
П18	КЖСЛ 401000	П1-4924	2	5725	
П19	-01	П1-4924-а	4	5700	
П20	-02	П1-4924-б	2	3500	
П21	-03	П1-4924-в	2	3450	
Ум1	КЖСЛ лист 37	Участок монолитный Ум	2		
		Набетонка бетон марки М100	25,4		м³
1	КЖСЗ 2310	Каркас плоский КР31	36	1,28	
2	КЖСЧ 0840	Изделие закладное МС68	8	2,51	
3	1050	Крышка люка МС93	4	27,9	
4	1060	Рама люка МС94	4	42,92	
Изделия закладные					
МС69*	КЖСЧ 0850	МС69	6	13,0	
МС70*	0850	МС70	8	10,12	
МС71*	0850	МС71	2	10,91	

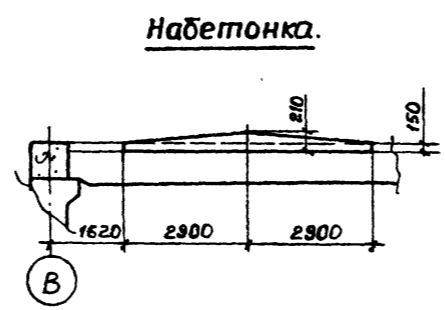
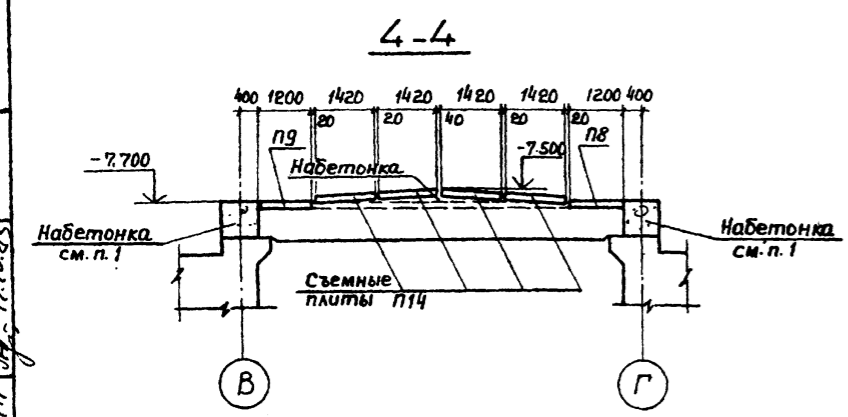
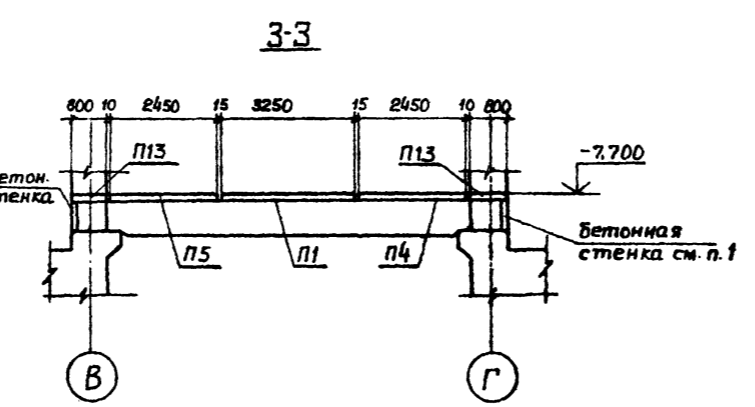
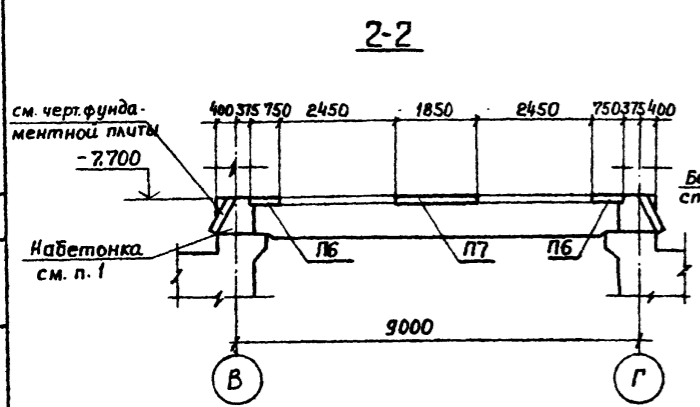
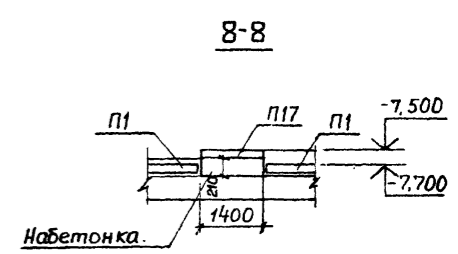
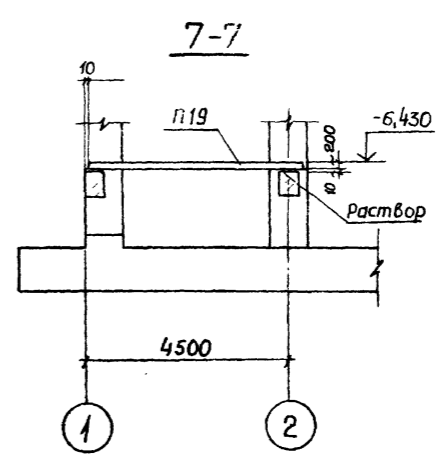
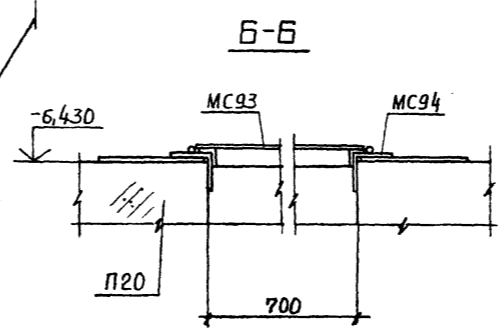
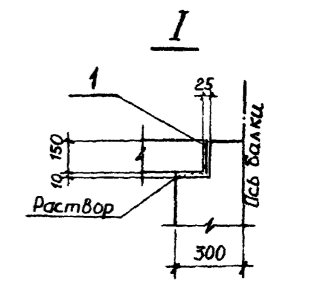
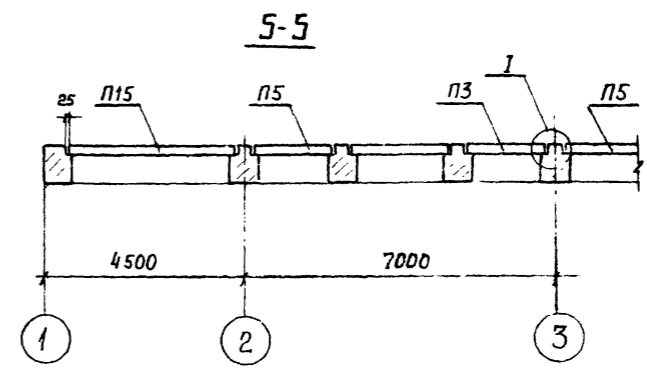
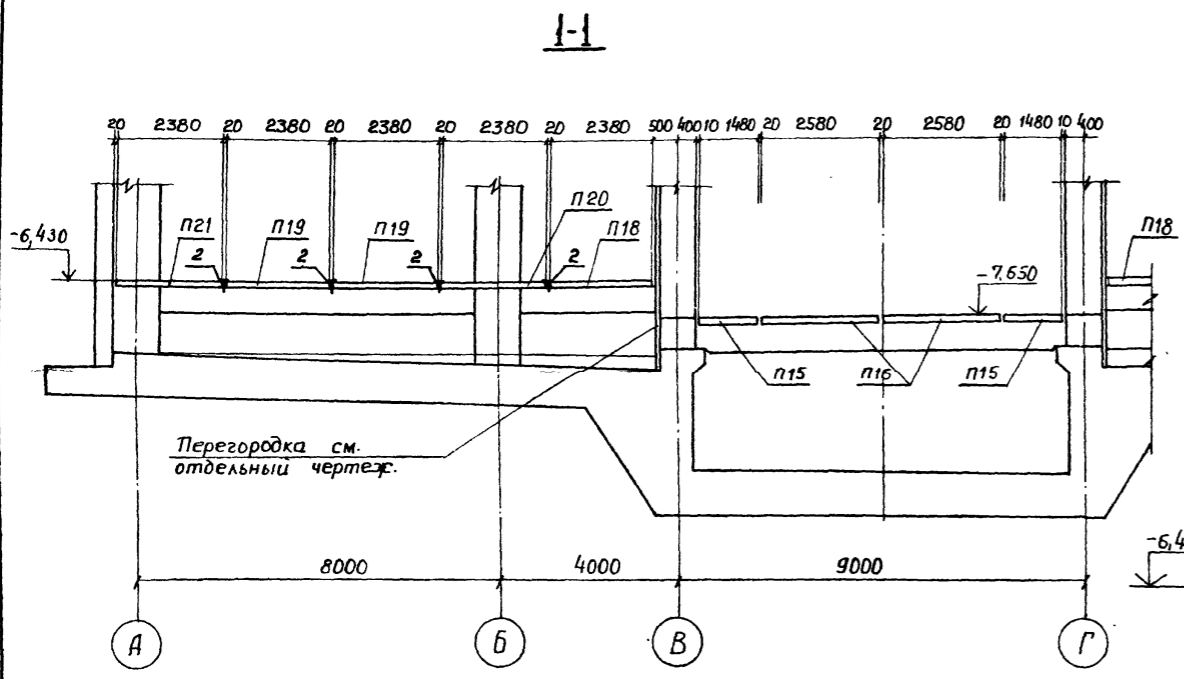
*МС69, МС70, МС71 входят в состав монтажных элементов на листе 37.

Привязан		
ИНВ.№		

416-9-17.83-КЖ1

ГИП	Симонов	50%	Разгрузочное устройство с двумя вагонными опорами для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т	Станция	Лист	Листов
и.контр.	Дякин			Р	35	
ГИП	Лейпунский					
Рук.гр.	Свищева			Перекрытия на отм.-7,500 и -6,400. Схема расположения сборных элементов. План		
ИНЖ.	Бурмак					

Типовой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



1. В местах, указанных на плане 435, выполнить стенки б-100мм из бетона марки М100, остальное пространство между колоннами и балками замонолитить бетоном марки М100.
2. Отверстия до 100 мм в плитах не предусматриваются, а выполняются по месту механизированным способом.
3. Каркасы КРЗ1 установить в осях 2...5 по 3 шт. с каждой стороны балки, исключая места проемов.

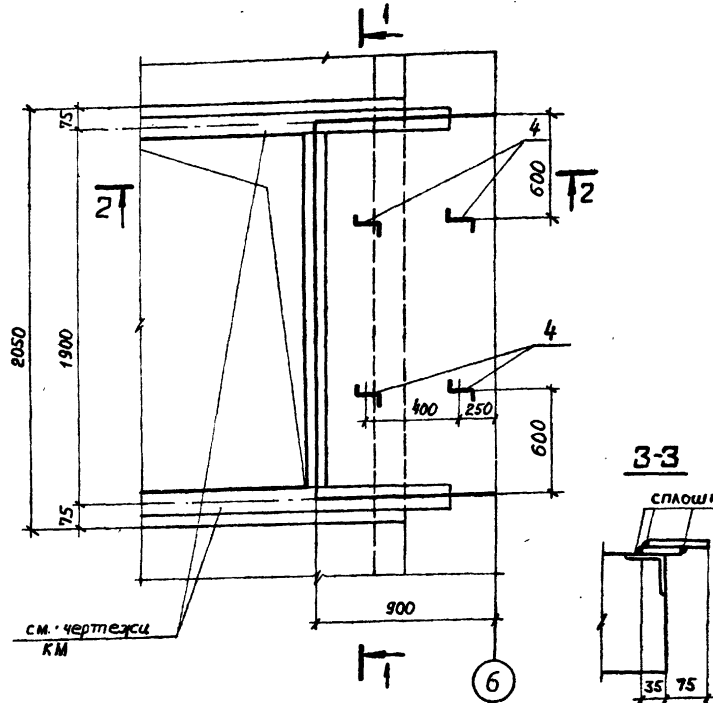
Привязан			
Инв. №			

416-9-17.83-КЖ1			
ГИП	Симонов	Разрешочное устройство для разгрузки вагонов с углом грузоподъемностью до 134 т	Стация
И.контр.	Дякин		Лист
ГИП	Лейлуцкий		36
Рук. гр.	Свищева	Перекрытие на отм.-7,500 и -6,400. Схема расположения сборных элементов. Разрезы	
Ст. инж.	Николаева		
инж.	Бурмак	Копировал Качалина	Флпмлт 22

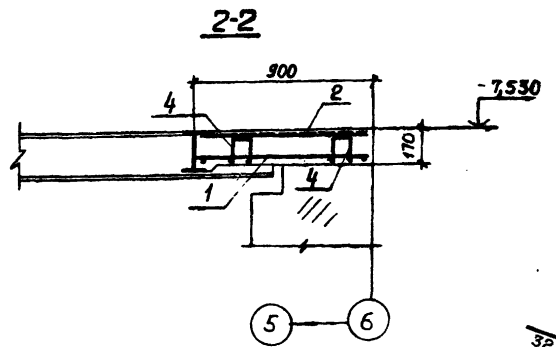
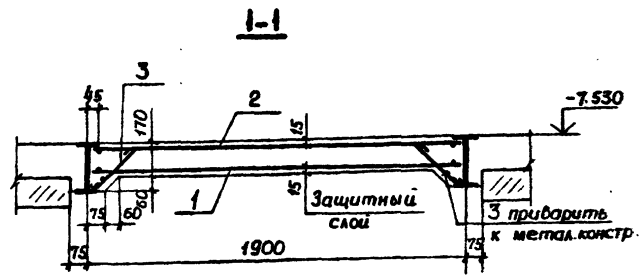
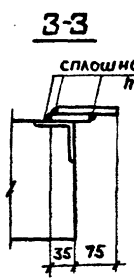
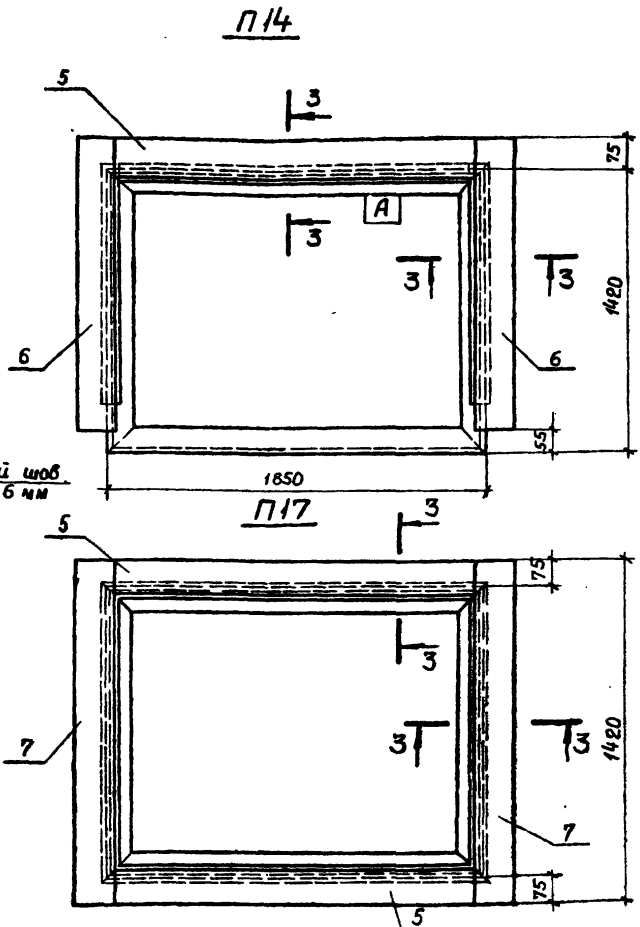
Шиб. № подл. 8-4477
 Подпись и дата 17.10.83
 Прав. рук. гр. Яврутис
 Шиб. инв. №

Туполой проект 416-9-17.03 Альбом VIII

Монолитный участок Ум1

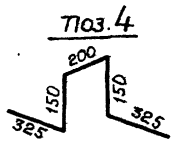


Монтажные элементы плит.



Ведомость расхода стали на все элементы, кг

Марка	Для арматурных изделий				Всего
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75		Арм.сталь класса А-III ГОСТ 5,1459-72		
	φ6	φ8	φ10	φ12	
Ум1-шт.2	11,98	7,30	19,28	10,4	29,68



Спецификация для Ум1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Сборочные единицы						
И	1		КЖИЗ. 3280	Сетка С28	1	8,85 кг
И	2		3290	Сетка С29	1	3,95 кг
И	3		3900	Сетка С30	2	0,5 кг
Детали						
Б4	4		КЖС. лист 37	ФБА I ГОСТ 5781-75 е-1150	4	0,26 кг
Материалы						
					Бетон марки М200	0,3 м ³

Спецификация для монтажных элементов плит

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Плита П14					
Сборочные единицы					
	КЖИ1. 412000	Плита П2-1814		1000	
5	КЖИ4. 0850	Соединительное изделие МС69	1	13,0	
6	0850	МС70	2	10,12	
Плита П17					
Сборочные единицы					
	КЖИ1. 412000	Плита П2-1814		1000	
5	КЖИ4. 0850	Соединительное изделие МС69	2	13,0	
7	0850	МС71	2	10,91	

МС69, МС70, МС71 приварить к П2-1814 до подъема, предварительно приклеив уплотнитель из герметика по детали на черт. АР.

Привязан	
Имб. №	

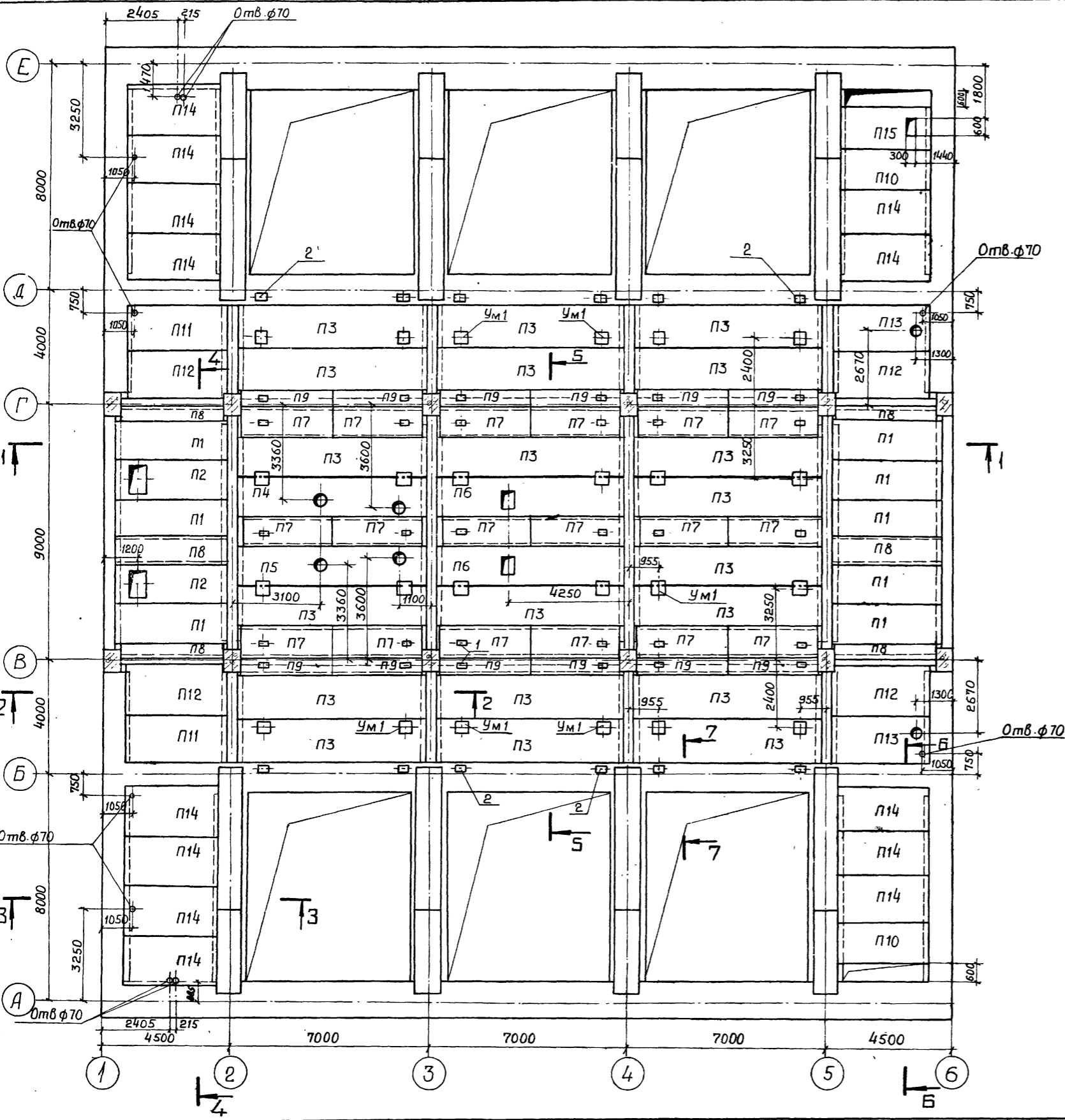
416-9-17.03-КЖ1

ГИП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводами для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т	Стация	Лист	Листов.
и.контр.	Дьякин		Р	37	
ГИП	Лейтунский				
Руч.гр.	Свищева	Перекрытие на отм.-7,500			
инж.	Бурмак	Монолитный участок Ум1			

Имб. № мод. 8-4(17) 17.10.03

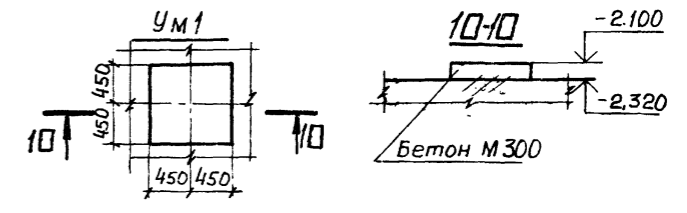
Тупой проект 416-9-17.83 Альбом VIII

Проб ст. инж. Караваев, М.И.
 12.08.83
 Бабич С.А.
 Инженер.
 10.08
 ПТ.П
 ЭТ.П
 Подпись и дата. Взам. инв. №
 8-447-П
 17.10.83



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примеч.
<u>Плиты</u>					
п1	КЖСИ. 303000	Плита ПР154-2	8	2025	
п2	- 01	То же ПР154-2-а	2	1950	
п3	КЖСИ. лист 39	п3	20	3450	
п4	лист 39	п4	1	3450	
п5	лист 39	п5	1	3450	
п6	лист 39	п6	2	3450	
п7	лист 39	п7	18	850	
п8	КЖСИ. 423000	ПЗ-0535	6	475	
п9	КЖСИ. лист 39	п9	12	460	
п10	КЖСИ. 419000	ПЗ-3209	2	1075	
п11	КЖСИ. 417000	ПЗ-3416	2	1380	
п12	- 01	ПЗ-3416а	4	1372	
п13	- 02	ПЗ-3416-б	2	1380	
п14	КЖСИ. 418000	ПЗ-3217	13	1375	
п15	- 01	ПЗ-3217-а	1	1325	
УМ1		Участок монолитный УМ1	24	0,18	м ³
<u>Изделия соединительные.</u>					
1*	КЖСИ. 4.0920	МС82	126	9,3	
2	0980	МС91	12	15,07	
3	0410	МС32	48	1,25	

*) по монтажным элементам плит на листе 39

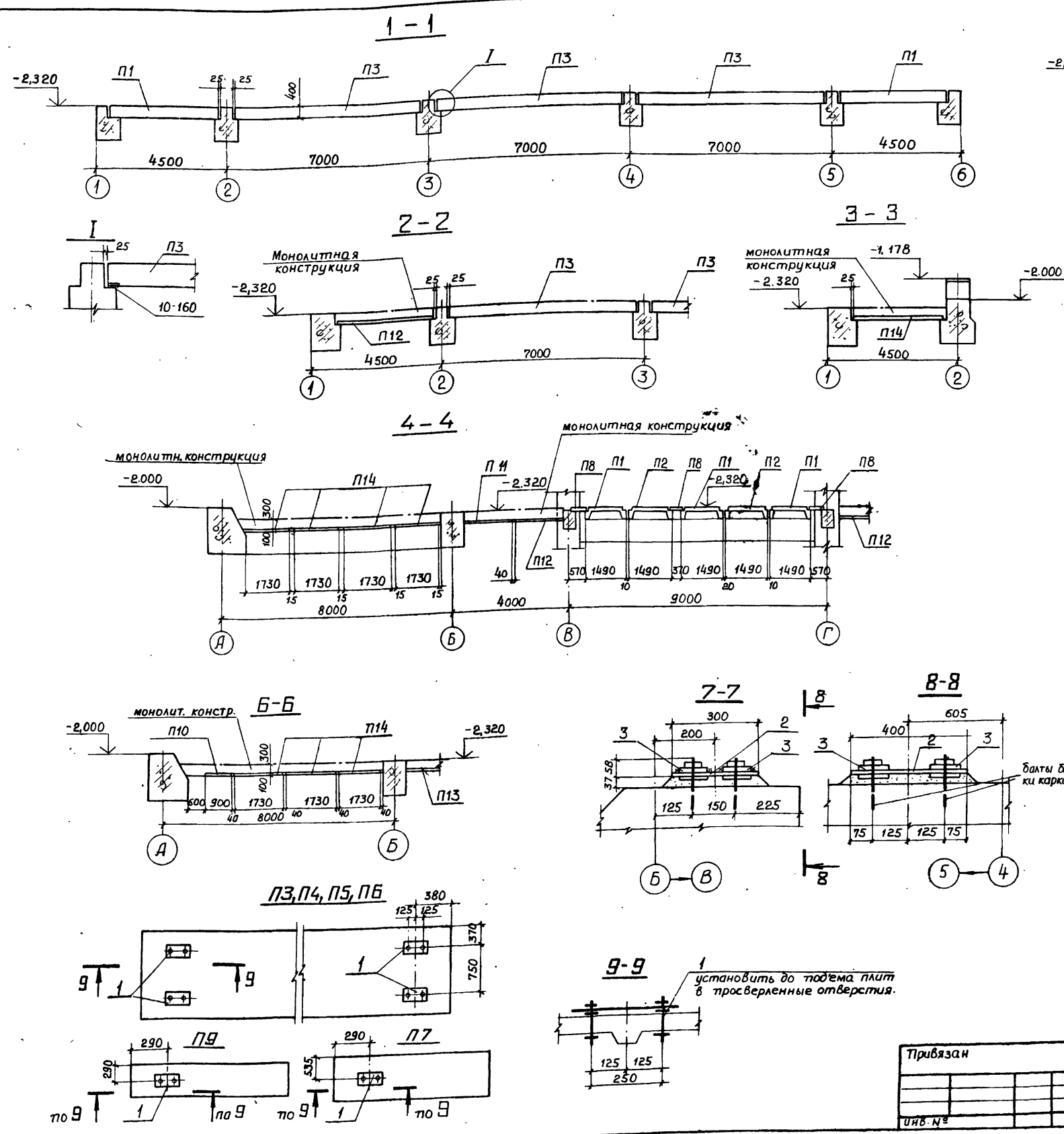


Привязан
 Инв. №

416-9-17.83-КЖ1

РГП	Симонов		Разгрузочное устройство с двумя вагонoproкидывателями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Дякин			р	38	
РГП	Лейпунский			Перекрытие на отм. -2,100 Схема расположения сборных элементов. ПЛАН.		
Рук.гр. инжен.	Свищева					
	Бурмак			ТЕЛАЗЭЛЕКТРОПРОЕКТ Формат 22		

Туговой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Спецификация монтажных элементов плит.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примеч.
		Плита П3			
		Сборочные единицы			
1	КЖС1. 301000	Плита ПР154-1	1	3450	
1	КЖС4. 0920	Соединительное изделие МС82	4	9,3	
		Плита П4			
		Сборочные единицы			
1	КЖС1. 302000	Плита ПР154-1-а	1	3450	
1	КЖС4. 0920	Соединительное изделие МС82	4	9,3	
		Плита П5			
		Сборочные единицы			
1	КЖС1. 302000-01	Плита ПР154-1-б	1	3450	
1	КЖС4. 0920	Соединительное изделие МС82	4	9,3	
		Плита П6			
		Сборочные единицы			
1	КЖС1. 302000-02	Плита ПР154-1-в	1	3450	
1	КЖС4. 0920	Соединительное изделие МС82	4	9,3	
		Плита П7			
		Сборочные единицы			
1	КЖС1. 421000	Плита П3-1132	1	851	
1	КЖС4. 0920	Соединительное изделие МС82	1	9,3	
		Плита П9			
		Сборочные единицы			
1	КЖС1. 422000	Плита П3-0632	1	450	
1	КЖС4. 0920	Соединительное изделие МС82	1	9,3	

416-9-17.83-КЖ1

ГИП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонпроекторами для разгрузки вагонов с узлом грузоподъемностью до 134 т.	Студия	Лист	Листов
м.контр.	Дьякин		Р	39	
ГИП	Лейпунский				
Рук. зр.	Свищева	Перекрытие на отм.-2.100			
инж.	Бурмак	Схема расположения сварных элементов. Разрезы			

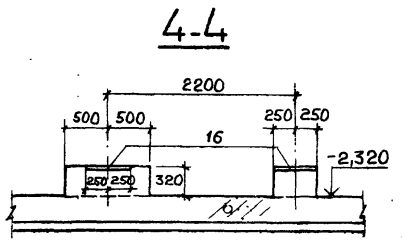
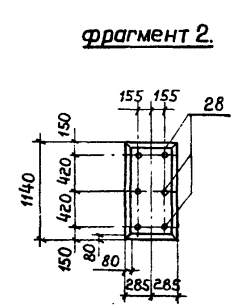
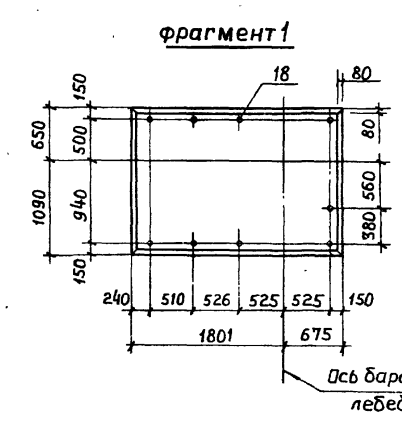
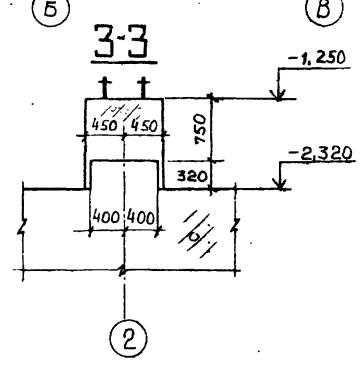
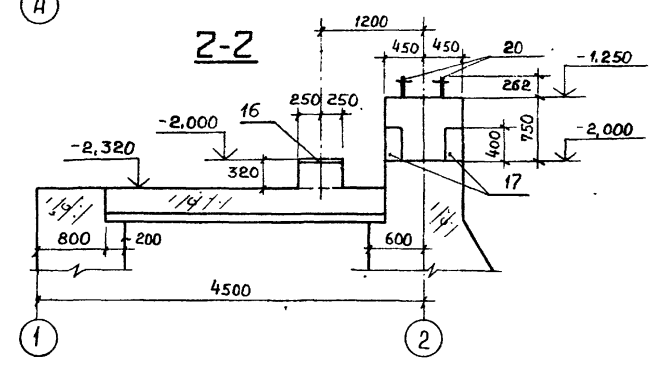
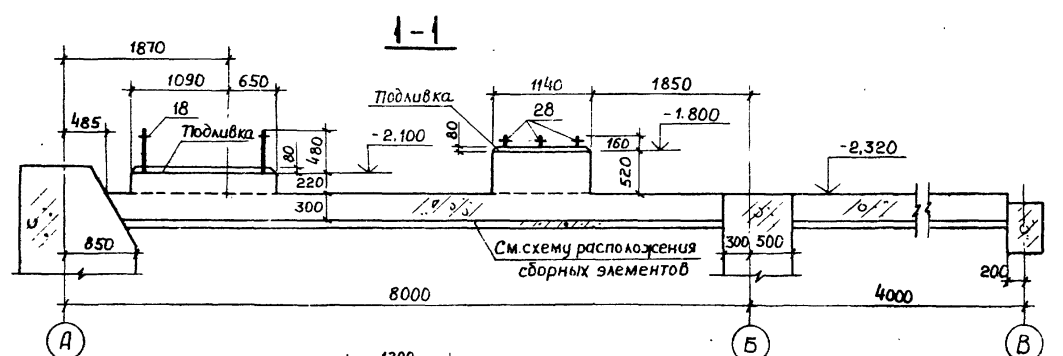
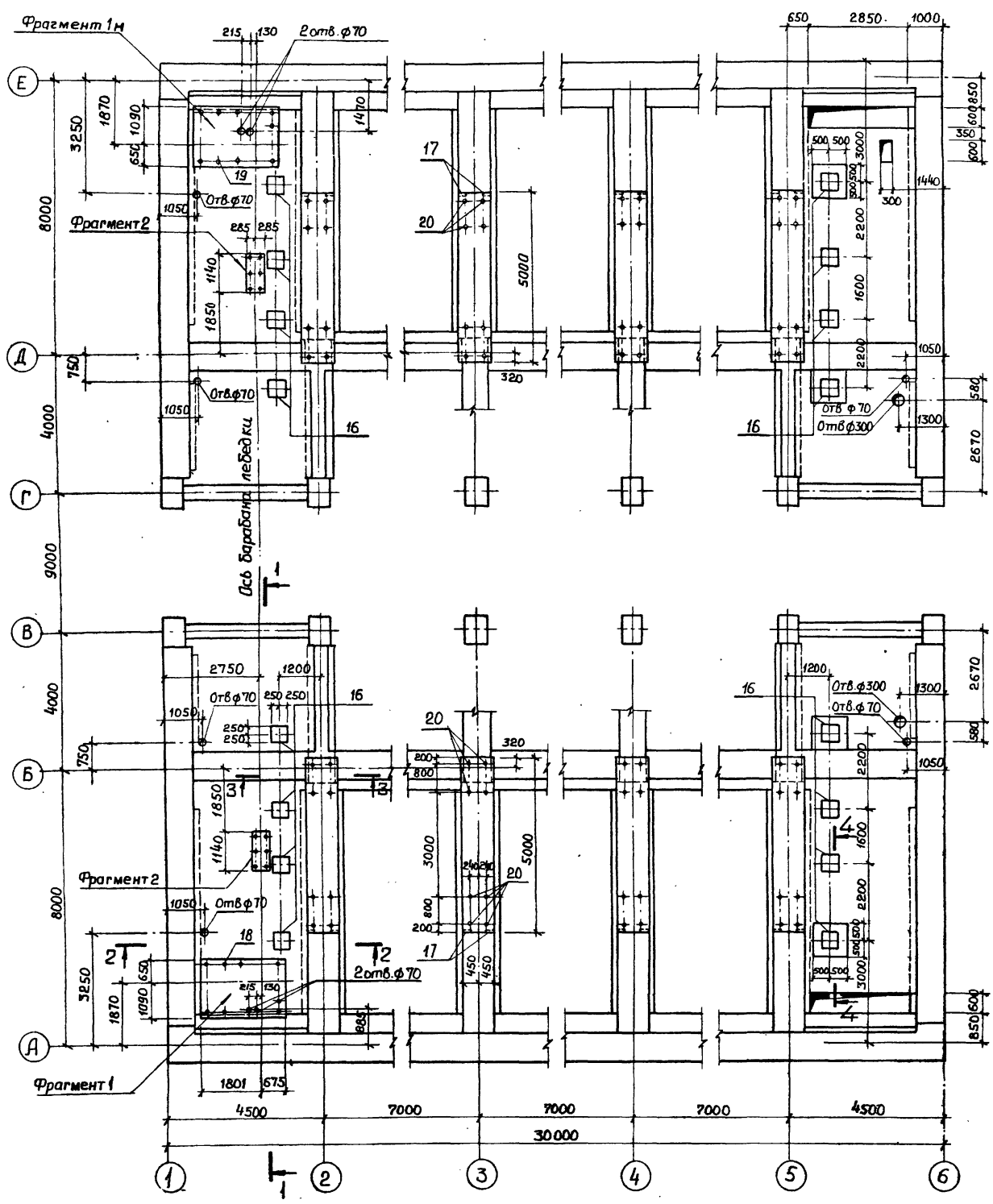
Приязан

инв. №

Копировал Качалина Формат 22.

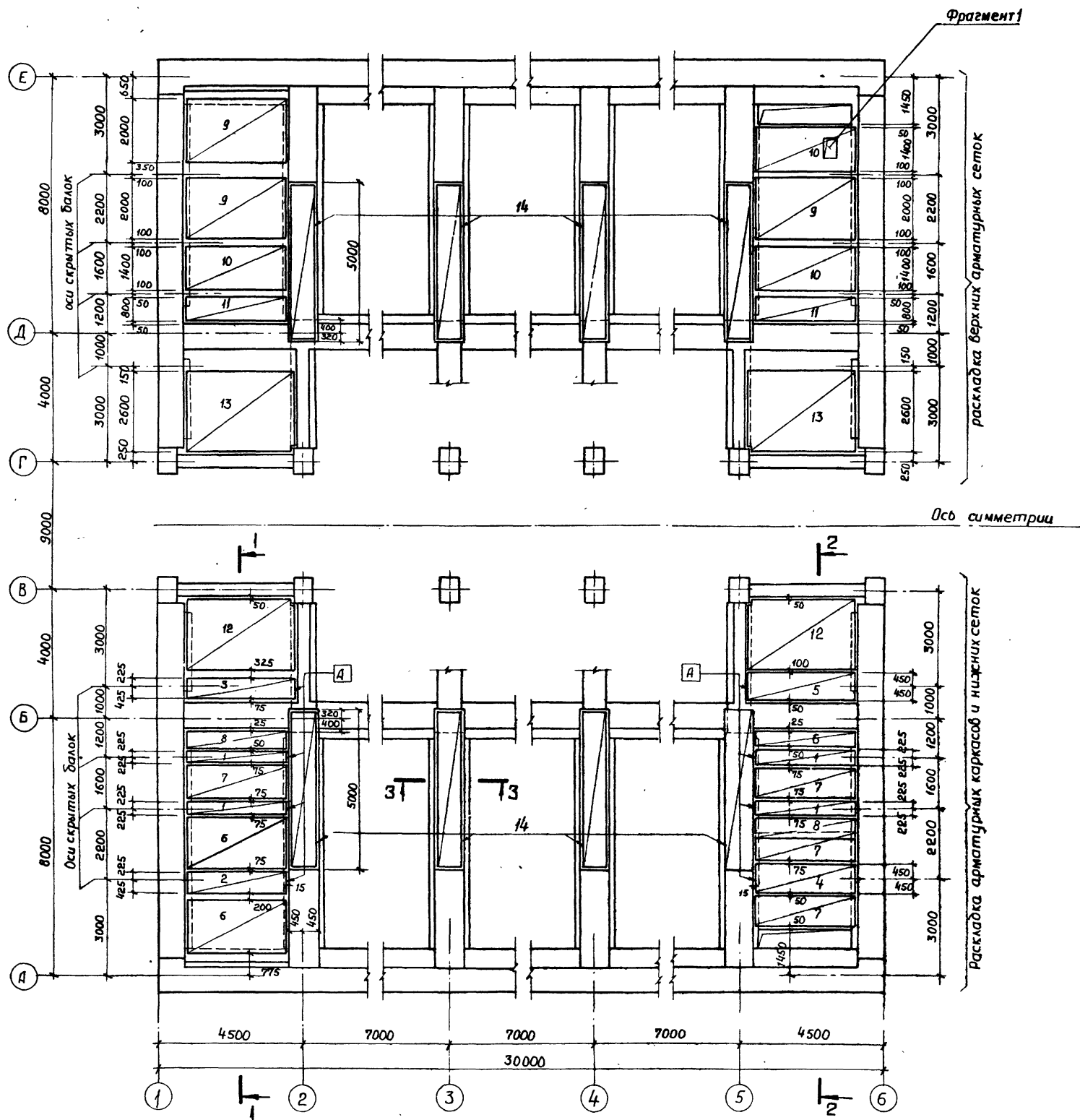
Пров. ст. инж. Каравайцева
инв. подл. Подпись и дата 8-4/87 17.10.83

Тиловой проект 416-9-17.83 Альбом VIII
 Проект. Ст. инж. [Инициалы]
 Исполнитель: [Инициалы]
 Проверка: [Инициалы]
 Дата: 17.10.83
 Лист № 40



416-9-17.83-КЖ1			
Привязан	ГЦП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя блочно-практикывателями для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 154т
	И. контр.	Дьякин	
	ГЦП	Лейтунский	
	Рук. гр.	Свищева	
И.в. №	Инж.	Райнулина	
Перекрытие на отм. -2,100			Монолитные конструкции
			ТЭ ТЕЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Качалова
Формат 22.



Каркасы поз. 1...5 ориентировать знаком [А] в сторону, указанную на чертеже.

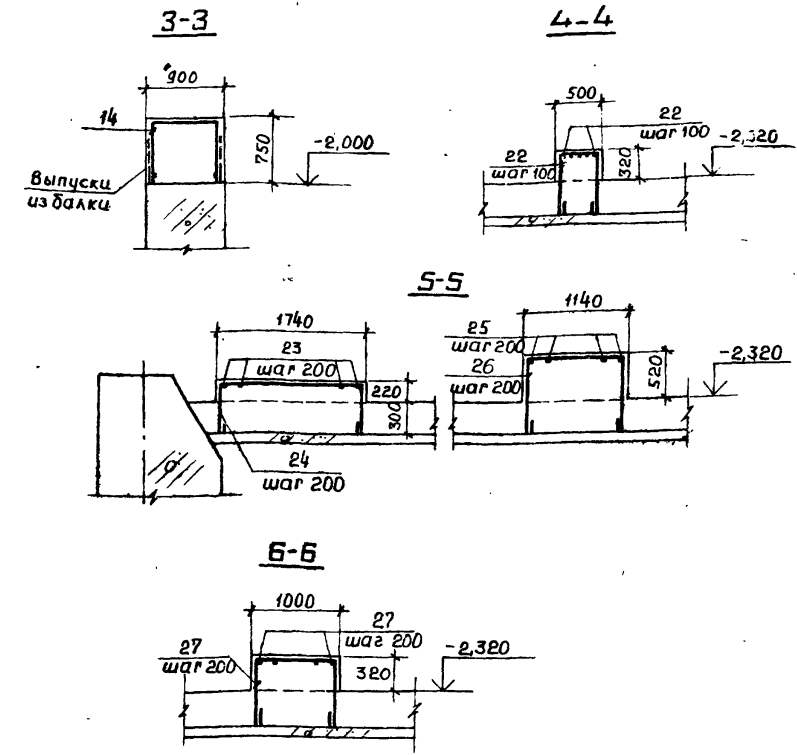
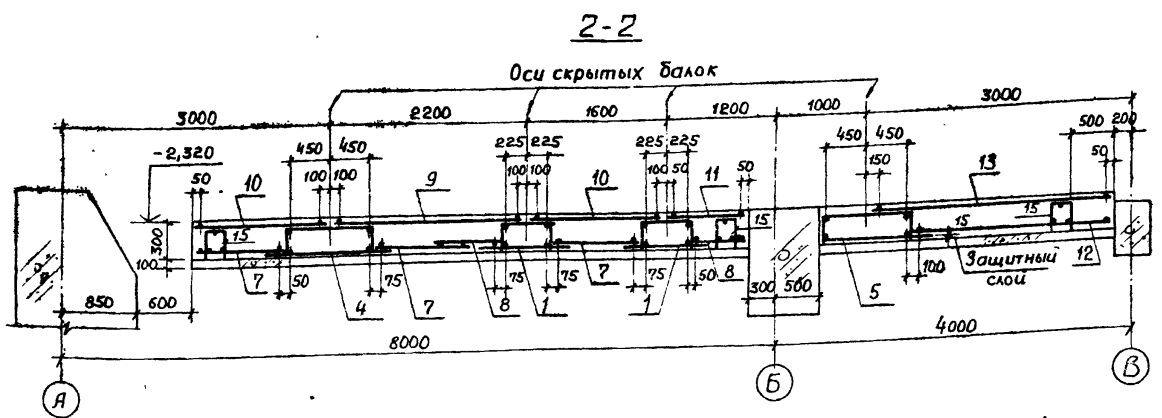
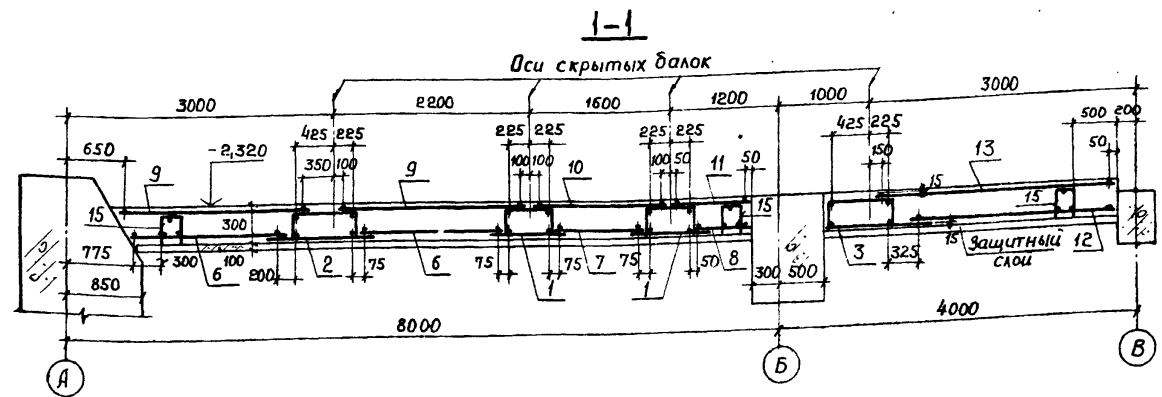
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Каркасы пространственные						
						Масса ед., кг
12	1		КЖУЗ. 1230	КП 23	8	130,1
12	2		1240	КП 24	2	164,9
12	3		-01	КП 25	2	176,9
12	4		1250	КП 26	2	314,7
12	5		-01	КП 27	2	338,7
Сетки						
12	6		КЖУЗ. 3310	С31	4	36,61
12	7		-01	С32	8	24,01
12	8		-02	С33	6	15,78
12	9		3320	С34	6	27,63
12	10		-01	С35	6	19,77
12	11		-02	С36	4	12,08
12	12		3330	С37	4	52,7
12	13		-01	С38	4	37,94
11	14		3340	С39	8	98,9
11	15		3350	С40	12	6,86
Узлы закладные						
11	16		КЖЦ 4.0670	МС 51	16	46,2
11	17		0750	МС 59	16	6,57
11	18		0860	МС 72	1	112,9
11	19		-01	МС 72Н	1	112,9
11	20		0870	МС 73	64	8,77
11	28		0890	МС 79	6	14,35
Детали						
Б4	21			φ 12А III ГОСТ 5.1459-72 В-1300	8	1,15
				φ 12А I ГОСТ 5781-75		
Б4	22*			В-1770	120	1,57
Б4	23*			В-3550	18	3,15
Б4	24*			В-2830	26	2,51
Б4	25*			В-2240	12	1,99
Б4	26*			В-2830	8	2,51
Б4	27*			В-2270	48	2,02
Материалы						
				Бетон марки М 300	35,5	м ³

* Поз. 22...27 см. ведомость деталей на листе 42.

416-9-17.83-КЖ1		
Привязан	ГПП Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводными тележками для разгрузки вагонов с углом грузоподъема ностью до 134°
	н контр. Дякин	
	ГПП Лейпунский	Перекрытие на отм. -2,100
	Рук гр Свищева	Монолитные конструкции
Инв. №	Инжен. Райнулина	Схема армирования План
		копировал Качалкина
Стация	Лист	Листов
Р	41	
ТЕГМАЗЭКПРОЕКТ		
Формат 22		

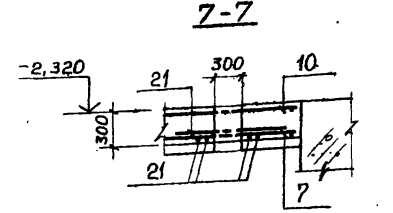
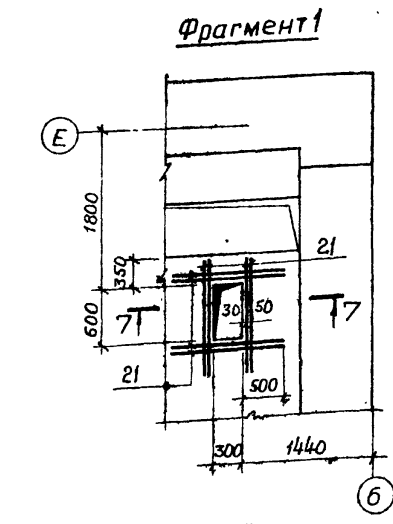
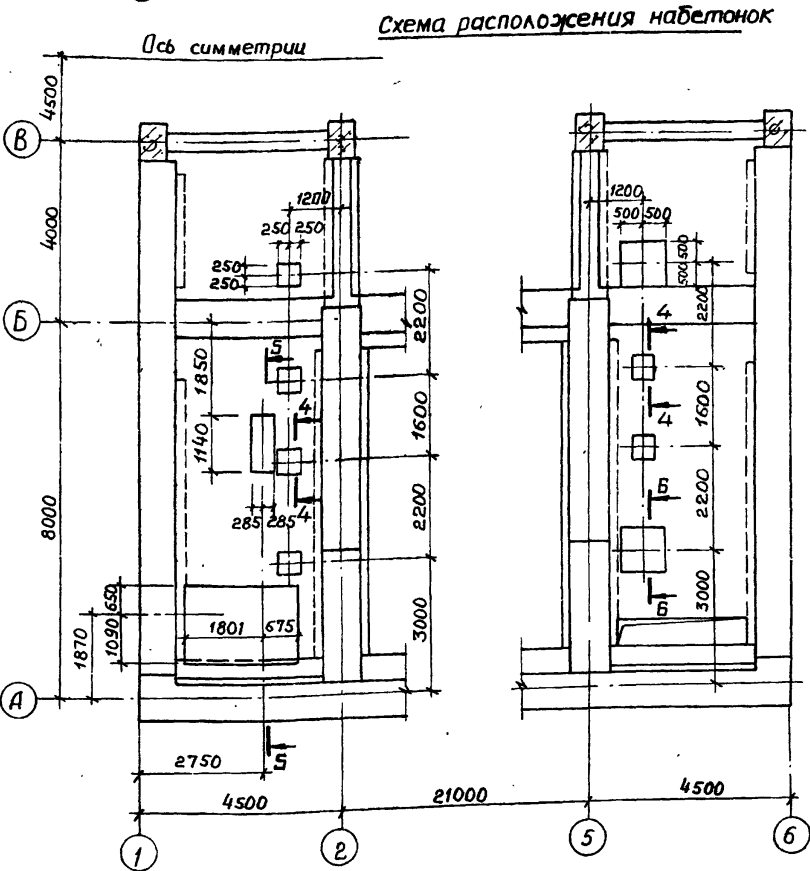
Подпись и дата. Взам инв. № 83
 17.10.83
 8-4477

Типовой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
22	
23	
24	
25	
26	
27	



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Для арматурных изделий						Всего										
	Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72		Профильная сталь ГОСТ 8510-72												
	ВСт.3 кп2		35ГС		ВСт.3 кп2												
перекрытие на отм.-2,100	φ 8	φ 10	φ 12	φ 12	φ 20	φ 28	1140x90x8	893,5	529,6	451,3	1874,4	1253,9	745,4	1459,6	3458,9	161,3	5494,6

Продолжение ведомости.

Для закладных изделий												Общий расход																
Круглая сталь ГОСТ 2590-71		Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72		Профильная сталь ГОСТ 19903-74		Профильная сталь ГОСТ 8509-72		Гайки шестигранные ГОСТ 5915-70		Шайбы ГОСТ 11371-78																		
ВСт.3 кп2		35ГС		ВСт.3 кп2		ВСт.3 кп6		ВСт.3 кп2		ГОСТ 5915-70																		
φ 30	φ 36	φ 12	φ 20	Б-10	Б-20	Б-16	Л63x6	М30	М36	30	36	111,3	449,9	561,2	297,6	236,8	266,6	75,4	67,8	502,4	645,6	117,2	13,80	97,3	1,80	14,1	117,6	7212,2

416-9-17.83-КЖ1

Привязан	Гип	Симонов	Ин.контр.	Дякин	Рук.гр.	Лейтунский	Инж.	Гайнуллина

Разрешное устройство с двумя вазонпрокладывателями для разрезки вазонов с углом грузоподъемностью до 134Т

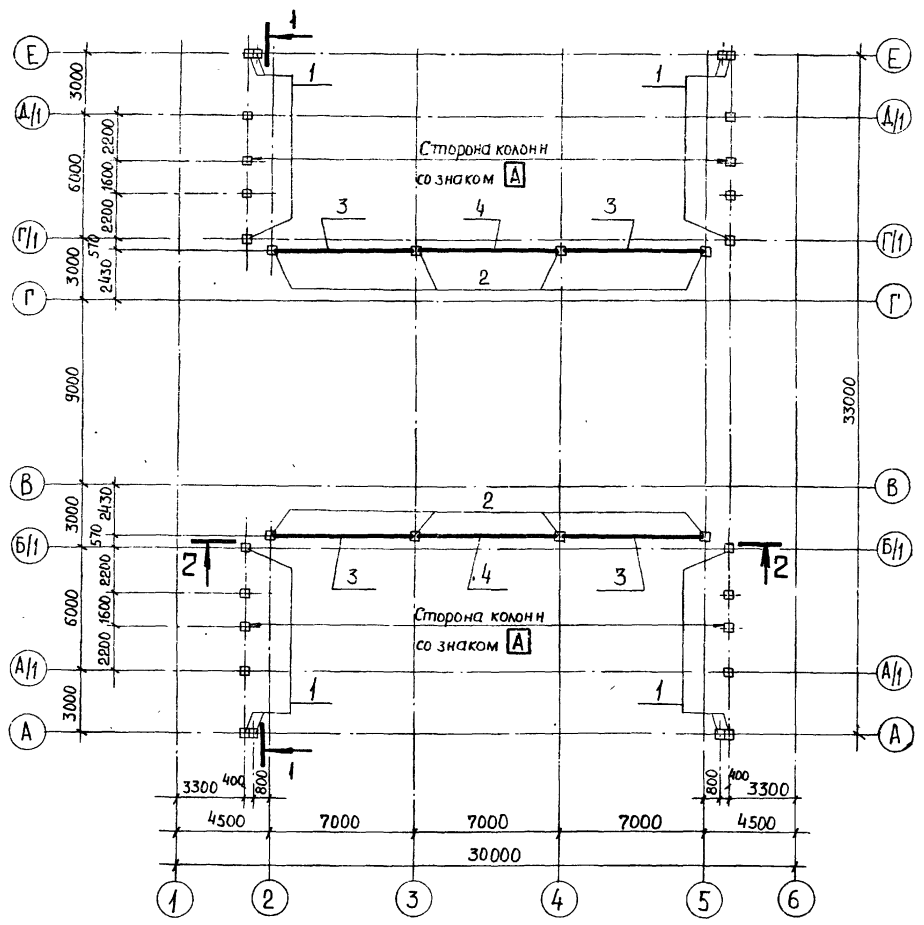
Перекрытие на отм.-2,100 Монолитные конструкции Схема армирования. Разрезы

Копировал Качалина

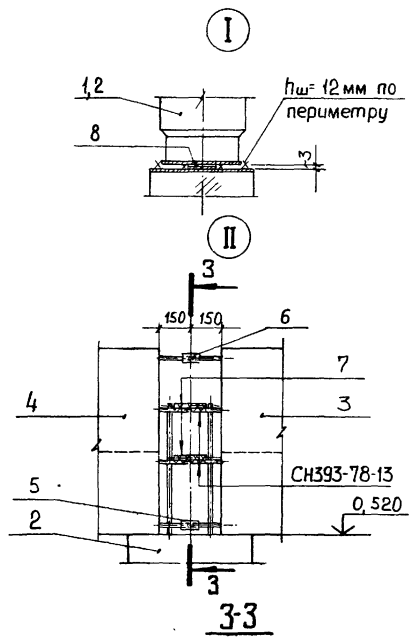
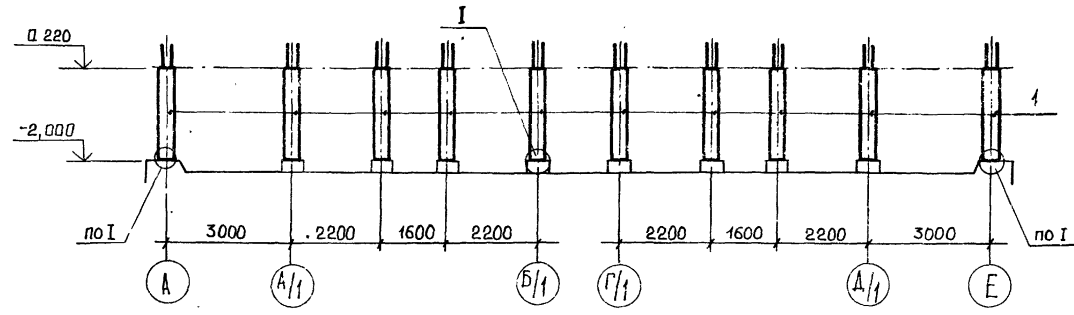
Формат 22

И.И.И. подл. Подпись и дата. Взам И.И.И. 8.4.07 2007.08.17

План

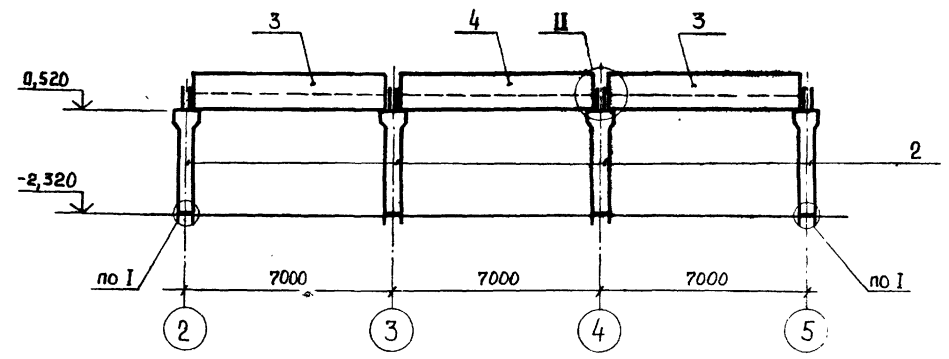


1-1

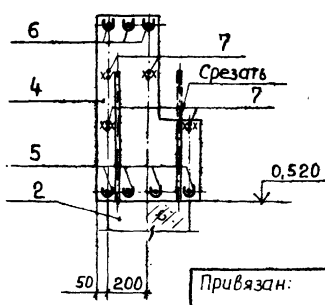


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Колонны			
1	КЖИ1.108000	КО44-1	24	900	
2	109000	КО44-2	8	1200	
		Балки			
3	214000	Б095-1	4	5875	
4	-01	Б095-1а	2	5875	
		Узлы соединительные			
5	КЖИ4.0070-02	В3	16	0,19	
6	-03	В4	12	0,38	
		Материалы			
		Бетон марки М300	0,42	м ³	

2-2



3-3



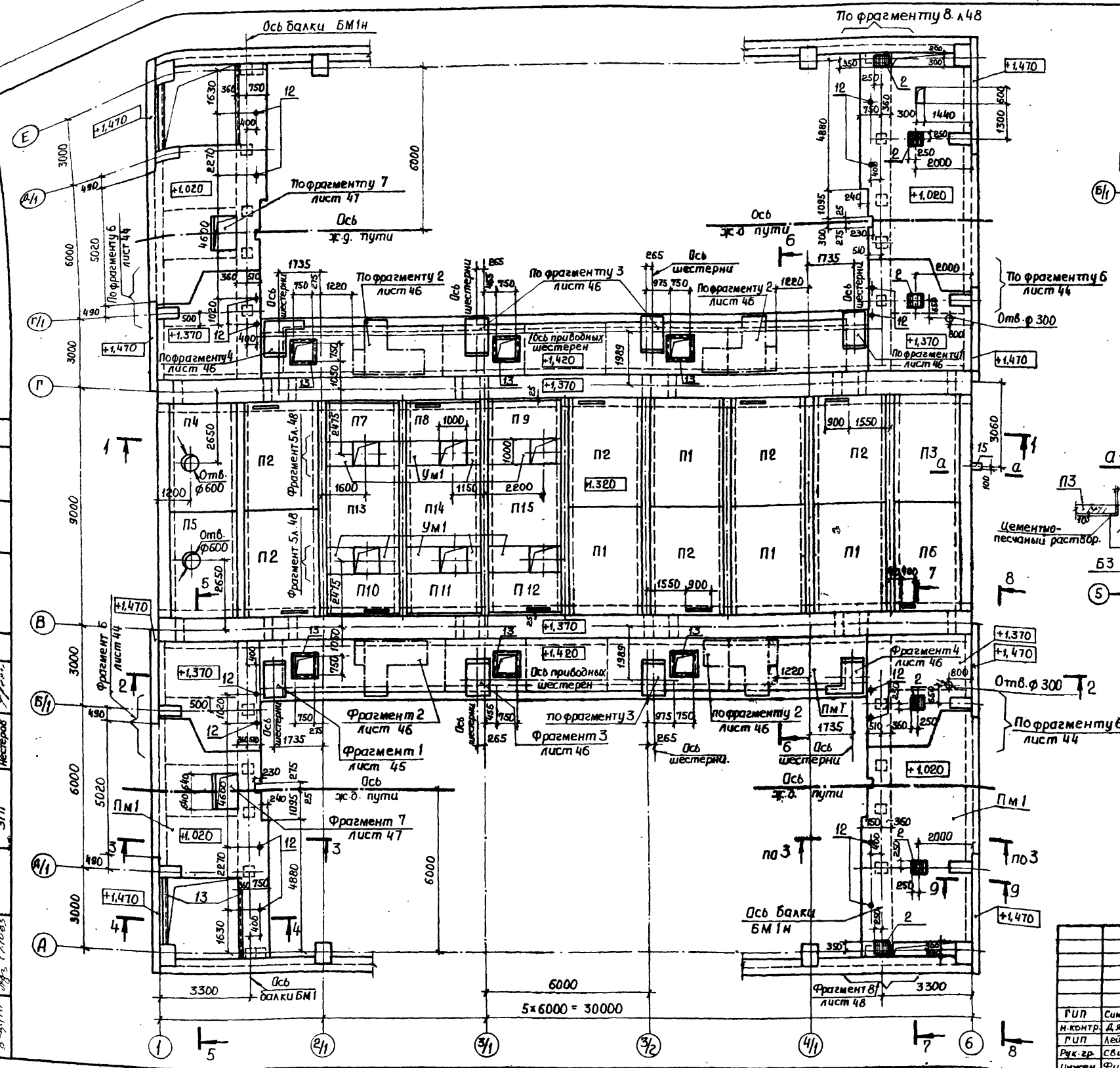
Привязан:

Инв.№:	
--------	--

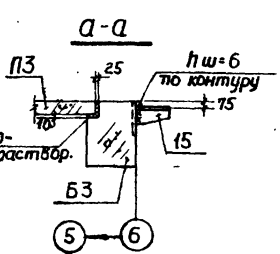
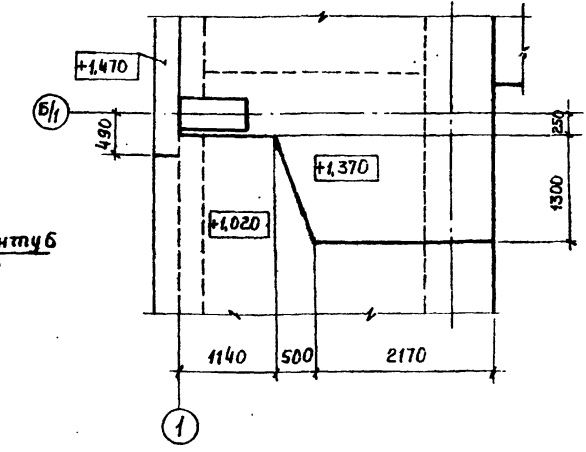
416-9-17.83-КЖ1		
ГПП	Симонов	Разрычное устройство с двумя вагоноопрокидывателями для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемностью до 134 т.
Н.контр.	Дьякин	
ГПП	Лейпунский	
Рук.гр.	Свищева	
Инженер	Гальцев	Инженер
Схема расположения колонн КО44 на отм.-2,100 и балок Б095.		
Стадия	Лист	Листов
Р	43	
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

№ подл. и дата: 8-4070 17.10.83

№ п/п	Подпись и дата	Взят инв. №
1	Самосойба	5.17.83
2	Бабич	
3	Нестеров	
4		
5		




Фрагмент 6

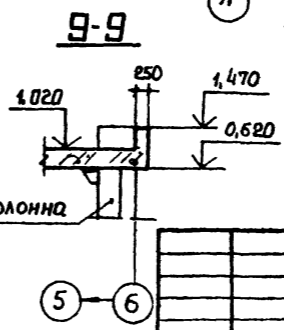
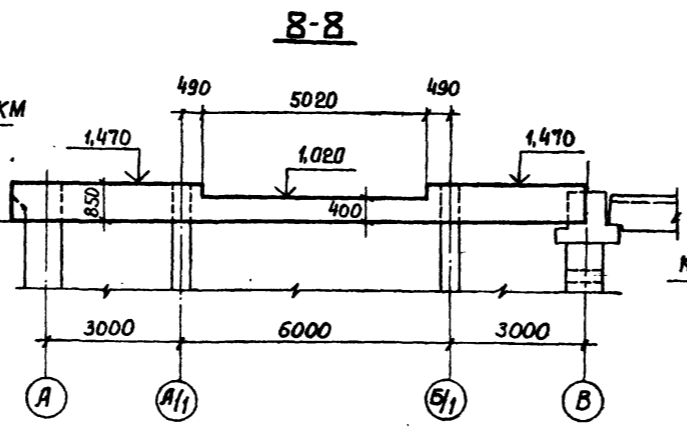
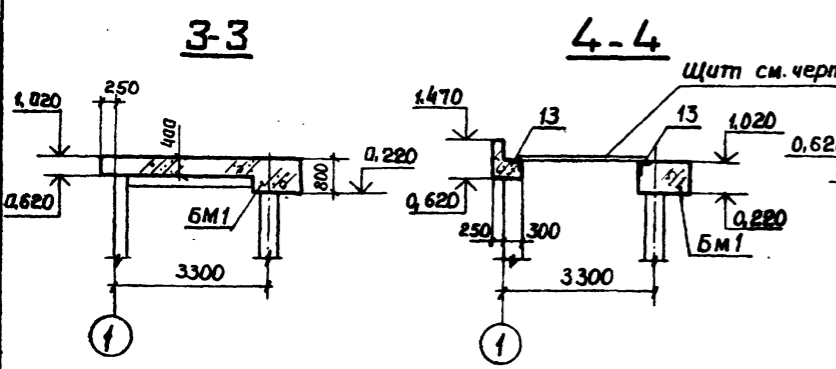
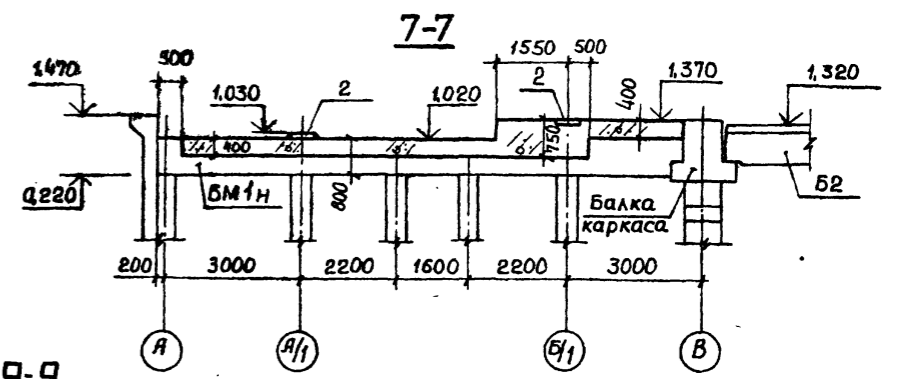
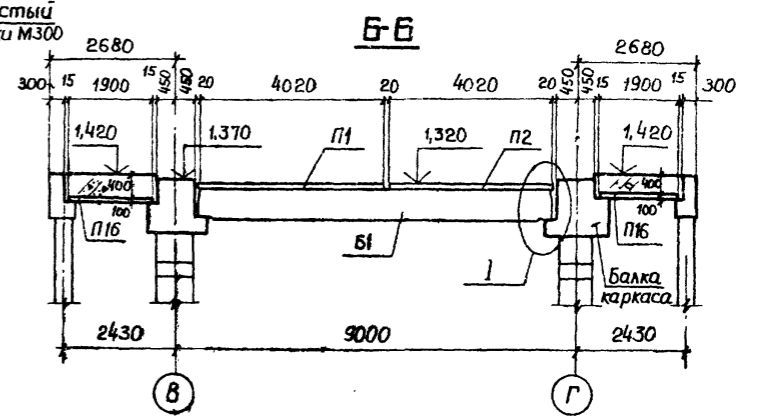
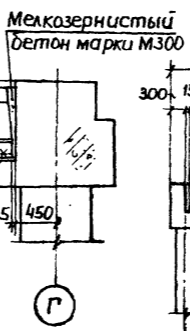
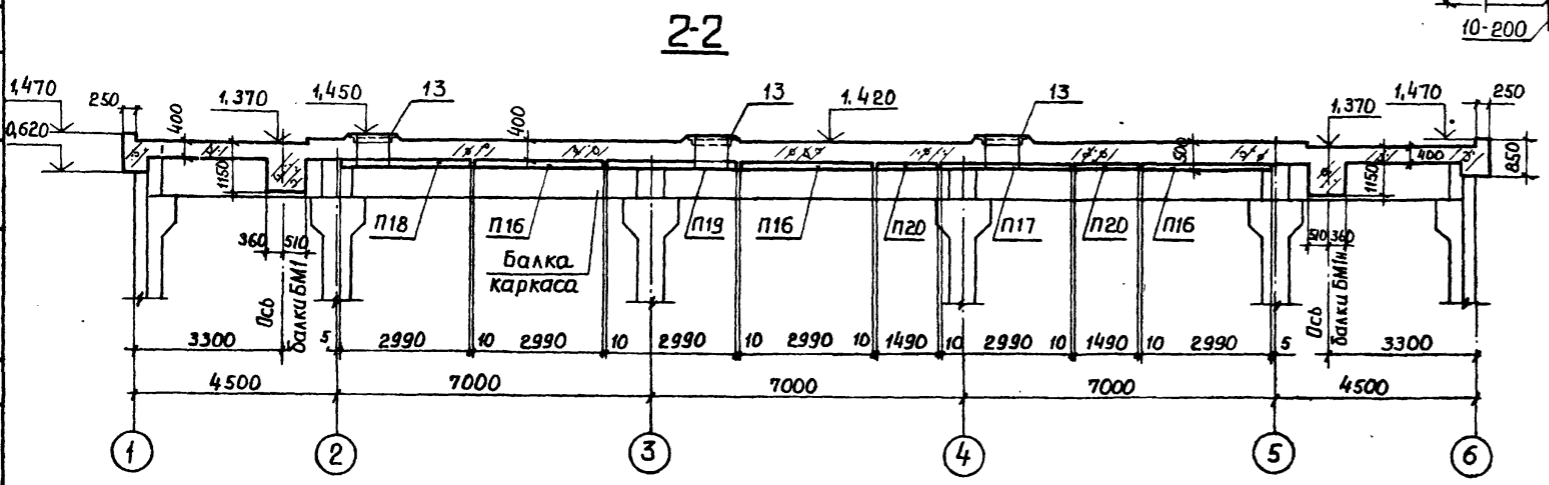
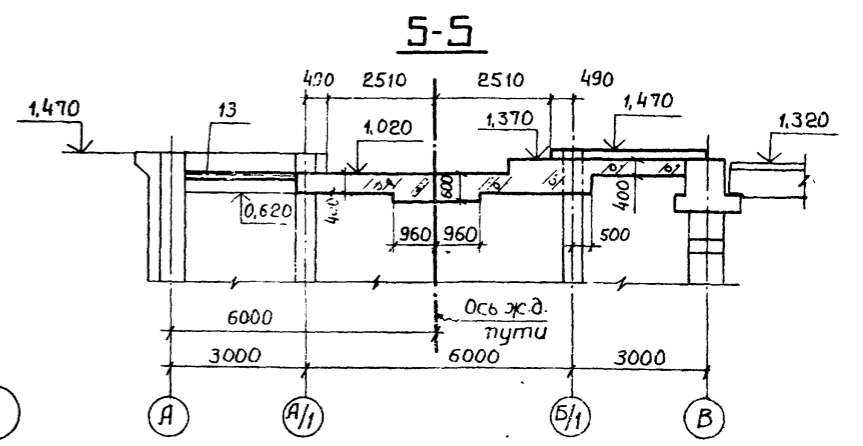
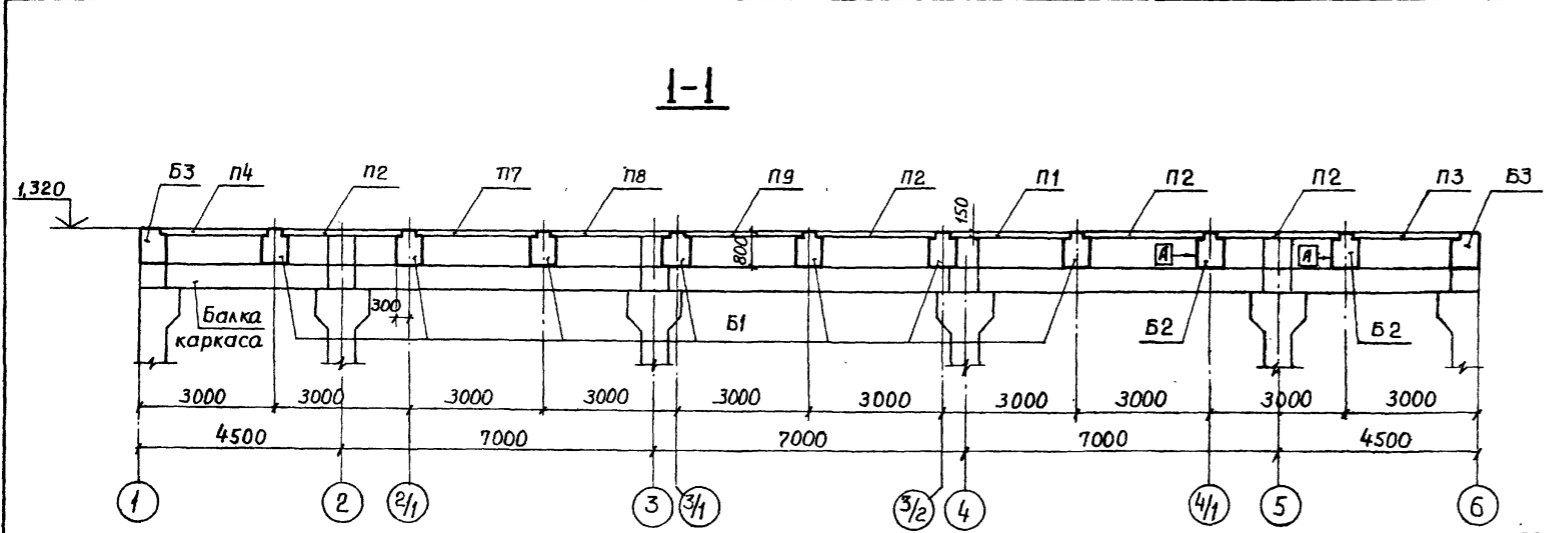


Привязка		
Инв. №		

416-9-17.83 - КЖС1

Г.И.П.	Симонов	С.С.В.	С.О.М.	Разгрузочное устройство с двумя вагонными опорами для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°.	Стация	Лист	Листов
И.контр.	Д.Якин				Р	44	
Г.И.П.	Лейтисский				перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов.		ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Рук. гр.	Свищева						
Инжен.	Филиппова						

Туповой проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Привязан			
Инв. №			

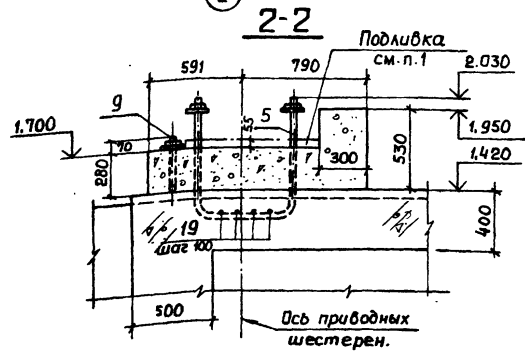
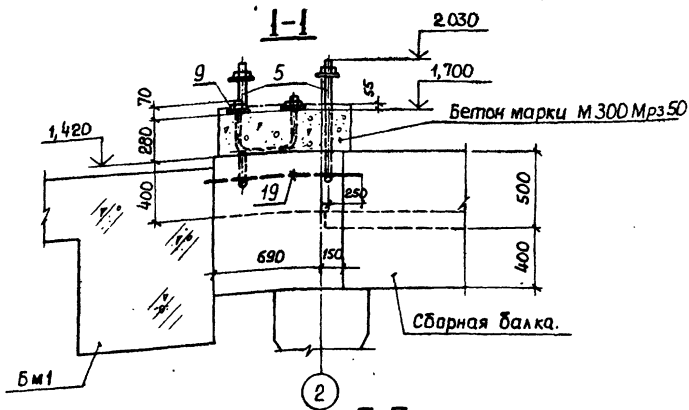
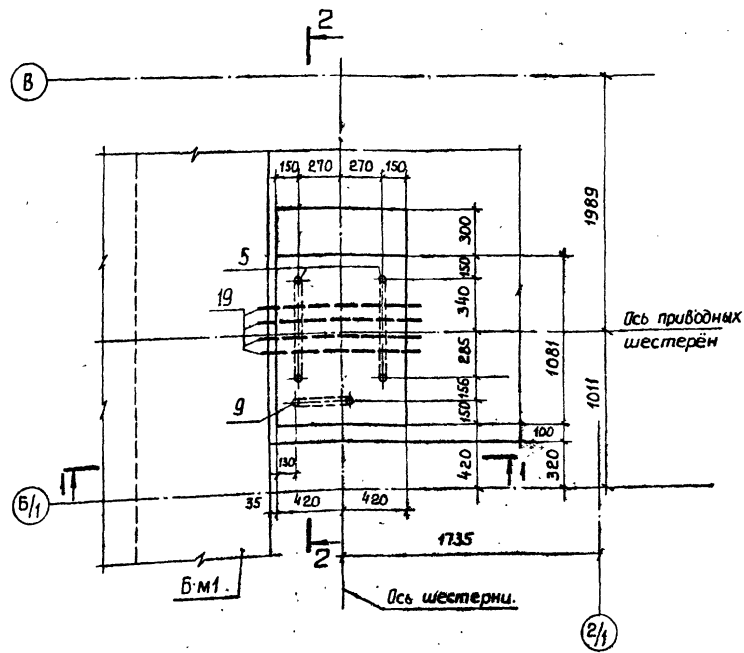
416-9-17.83-КЖ1

ГИП	Симонов	Инж.	Разгрузочное устройство с двумя вагонпрокладывателями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°.	Стация	Лист	Листов.
и контр.	А. Якин	Инж.		р	45	
ГИП	Лейтунский	Инж.				
Рук. гр.	Свищева	Инж.	Перекрытие на отм. 1.500.			
Инженер	Филитова	Инж.	Схема расположения элементов Разрезы.			

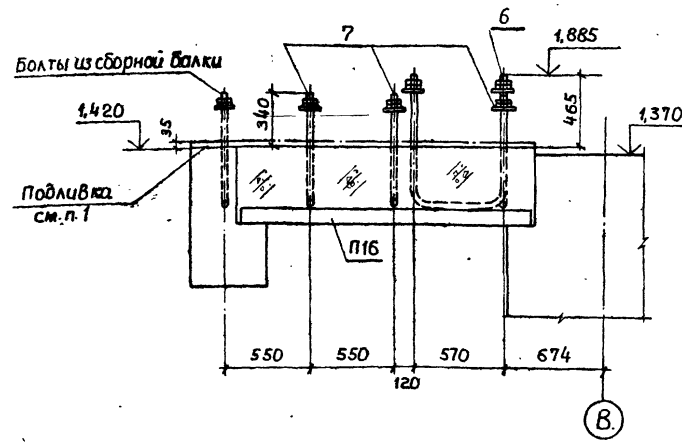
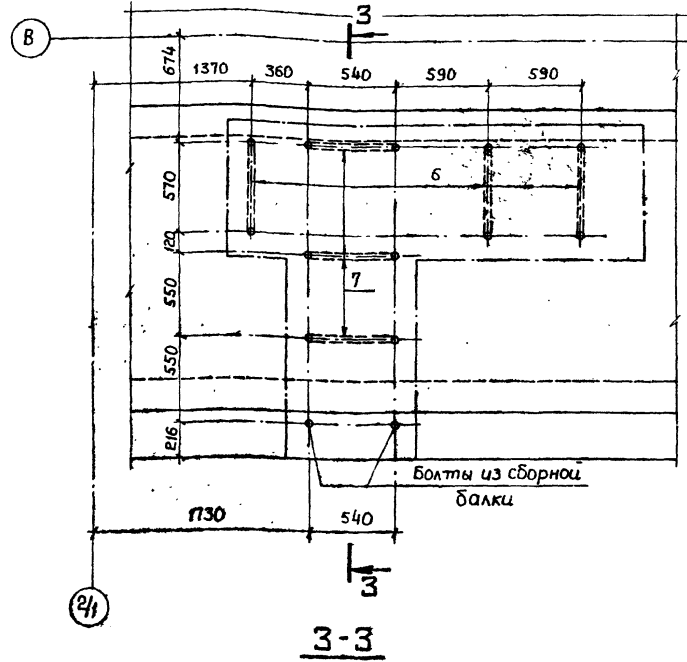
Колосова Кочалкина

8-40170 17.10.83

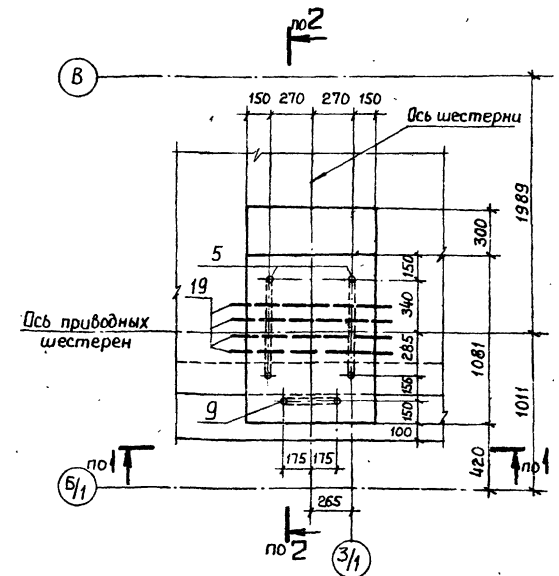
Фрагмент 1



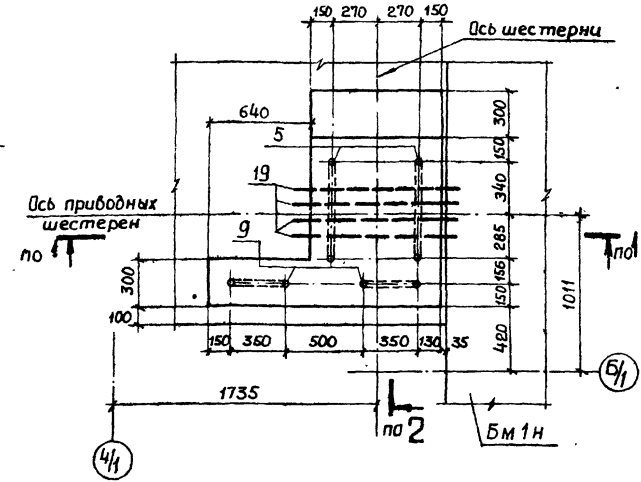
Фрагмент 2



Фрагмент 3



Фрагмент 4



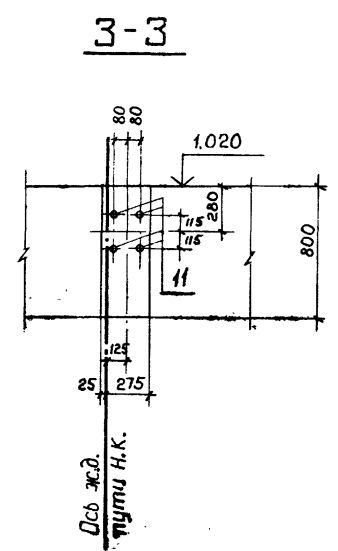
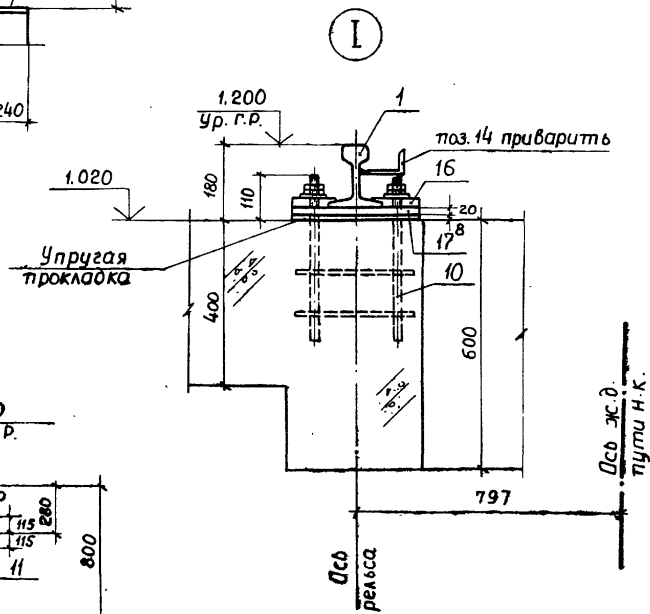
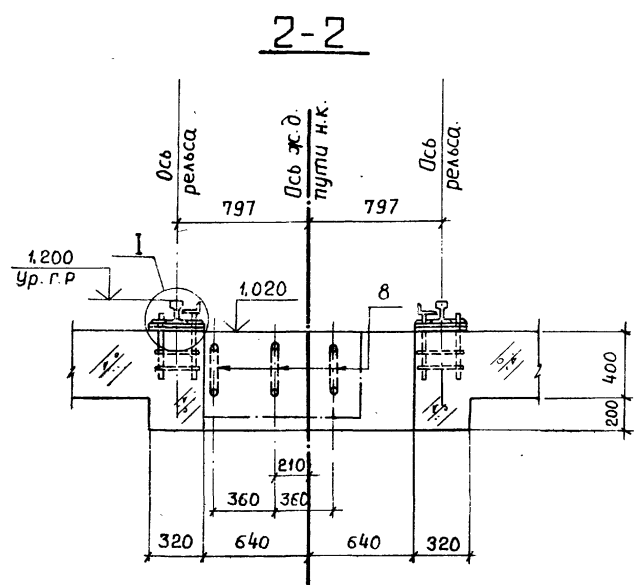
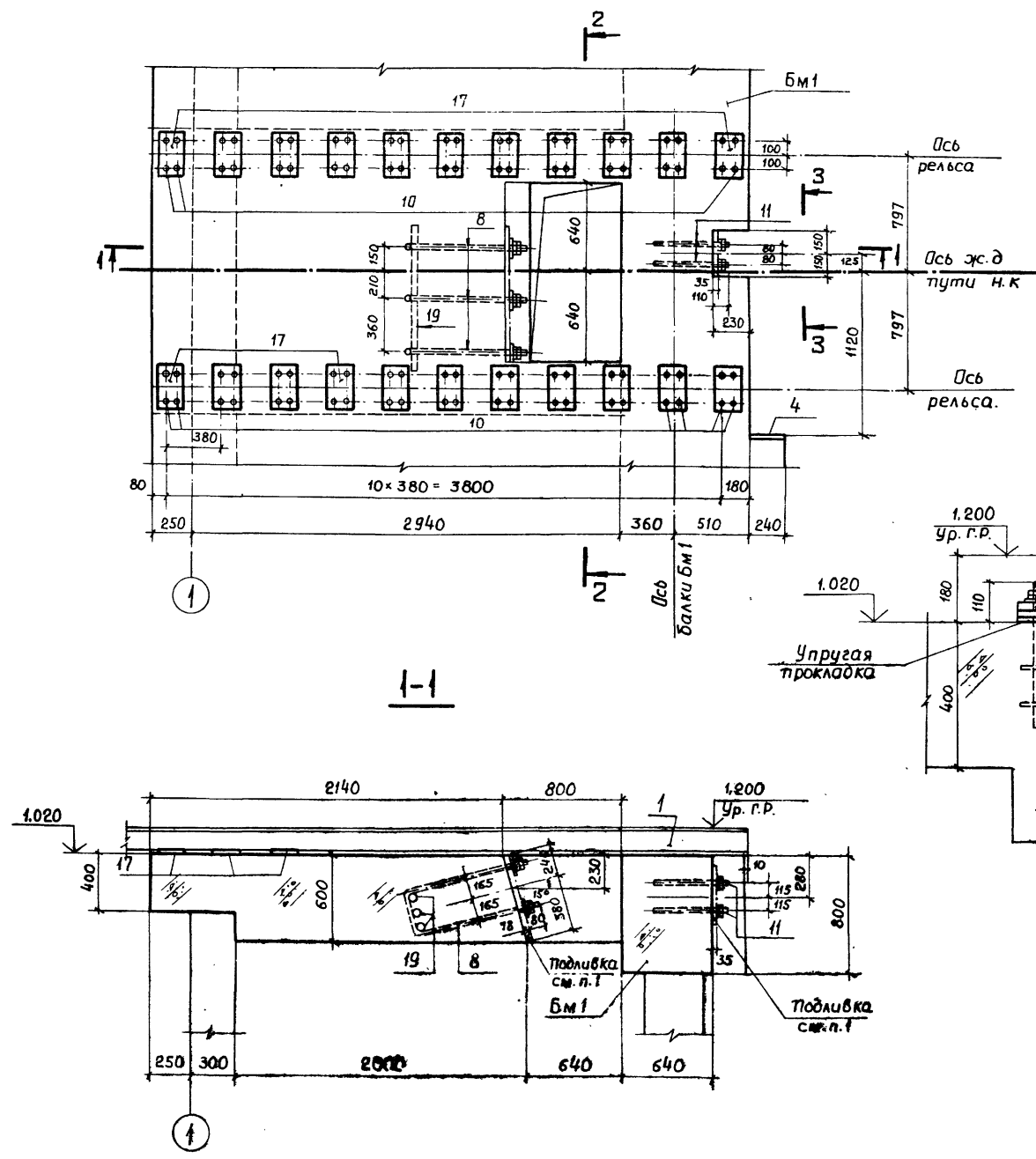
1. Подливку из бетона М300 выполнить после установки оборудования.

416-9-17.83-КЭС1						
Тривязан	Группа	Симонов	Разрушительное устройство с двумя базиснопродольными разрезами, выполненное с учетом грузоподъемностью до 134 т.	Стадия	Лист	Листов
	и.контр.	Дьякин		Р	46	
	Группа	Лейтунский		Перекрытие на отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагменты 1...4.	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	Формат 22.
рук.гр.	Свищева					
Инж.№	Инженер	Филиппова				

СПЕЦИАЛЬНО
 Л.П.П.
 Подпись и дата
 8 40177

Типовой проект 416-9-17.83 Альбом VIII

СОЗДАТЕЛЬ	ПОДПИСКА И ДАТА	ИЗМ. №
Л.А.А.А.	17.08.83	№ 1
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
С.В.С.	17.08.83	№ 1
РАБОЧИЙ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
В.В.В.	17.08.83	№ 1
УТВЕРЖДЕНО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
И.И.И.	17.08.83	№ 1

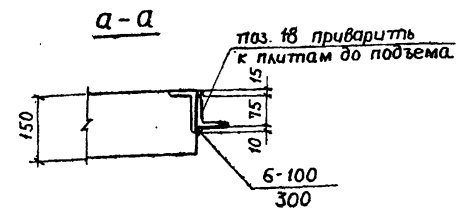
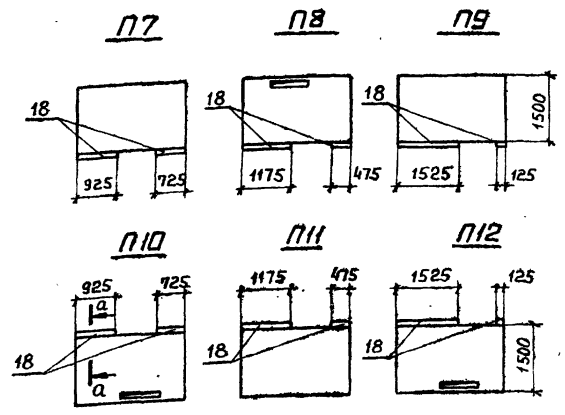
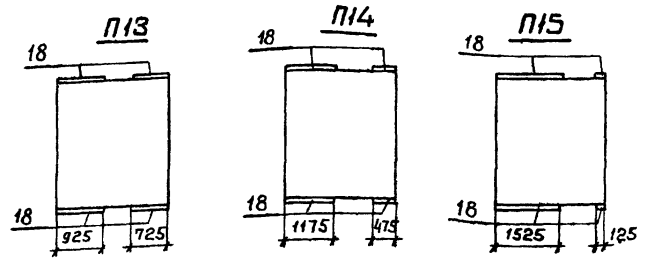
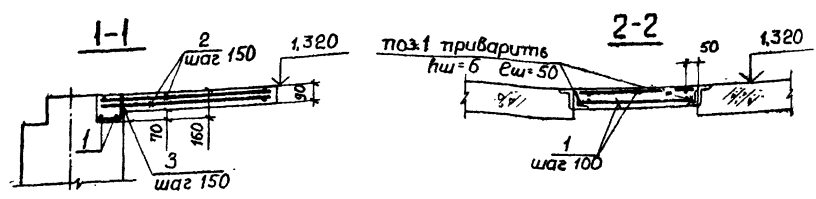
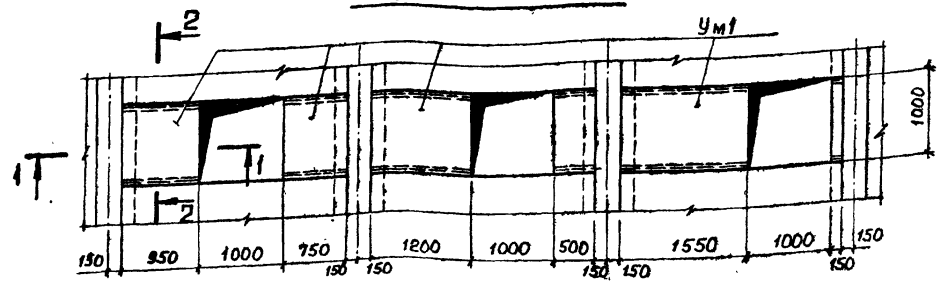


1. Подливку из бетона М300 выполнить после установки оборудования.

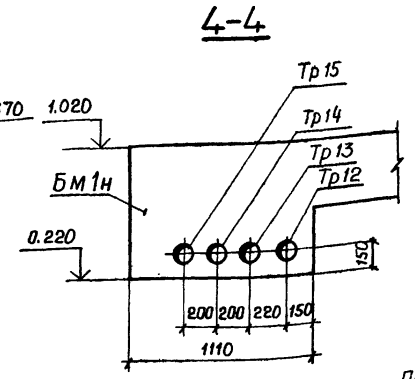
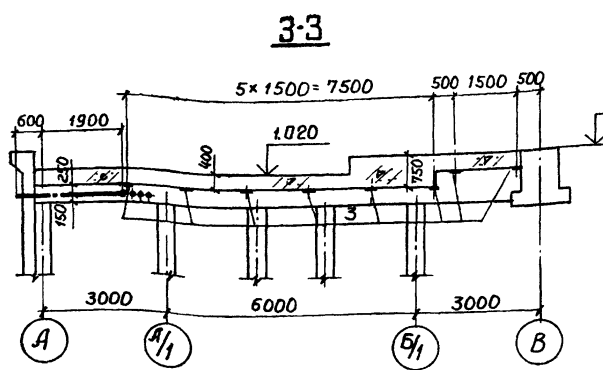
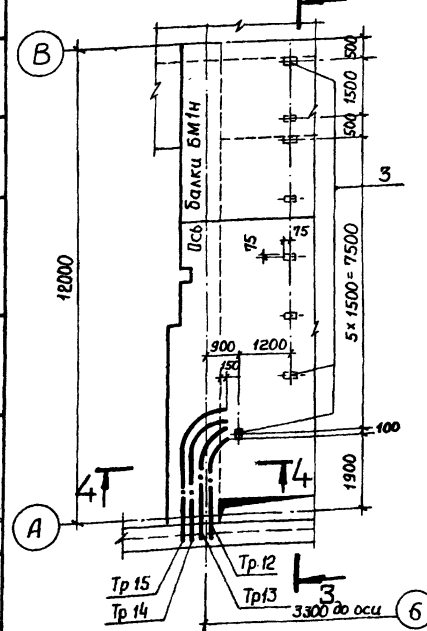
416-9-17.83-КЖ1			
Приказан	Гип	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонопровками багетами для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 134 т.
	н.контр.	Дьякин	Стадия
	Гип	Лейпунский	р
	Руч.гр.	Свищева	Лист
	Инжен.	Филиппова	47
Инв. №			Листов
			1
			Перекрытие по отм. 1,500. Схема расположения элементов. Фрагмент 7.
			ТЕЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
			Капирибал Качалина. Формат 22

Типовой проект 416-9-17.83 Альбом VIII
 Утвержден: Ин.гр. Иркутск. 28.02.83
 Инв.№ подл. 16-ам.инв.№ 2-417/1
 2-9-83

Фрагмент 5

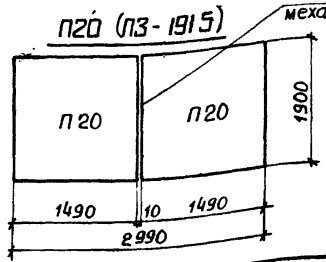


Фрагмент 8



Ведомость расхода стали, кг.

Марка элемента	Для арматурных изделий		Общий расход
	Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72	35ГС	
Ум1 шт.2	146,5	146,5	146,5
	Φ8	Утого	



Плиту П3-1930 разрезать механизированным способом.

Спецификация на монолитные участки (фрагмент 5)

Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум1 шт.2		
				Детали		Масса ед., кг.
Б4		1	Φ8АIII	е-970	216	0,38
Б4		2	Φ8АIII	е=1000	135шт	0,39
Б4		3	Φ8АIII	е=360	84	0,14
			поз.1-3	ГОСТ 5.1459-72		
				Материалы:		
				бетон марки М300	1,04	м³

Спецификация монтажных элементов плит.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг.	Примеч.
		П7, П9, П11		
	КЖУ1. 406000	Плита П2-2615	1	1500
18		Л75x6 ГОСТ 8509-72	1,65 п.м.	6,89
		ВСт.3пс6 ГОСТ 535-79		
		П8, П10, П12		
	КЖУ1. 406000	Плита П2-2615а	1	1475
18		Л75x6 ГОСТ 8509-72	1,65 п.м.	6,89
		ВСт.3пс6 ГОСТ 535-79		
		П13...П15		
	КЖУ1. 405000	Плита П2-2630	1	3025
18		Л75x6 ГОСТ 8509-72	1,65 п.м.	6,89
		ВСт.3пс6 ГОСТ 535-79		

Привязан		
ИНВ.№		

416-9-17.83-КЖ1

Группа	Исполнитель	Проверено	Содержание	Страницы	Лист	Листов
Г.И.П.	Симонов	28.02.83	Разгрузочное устройство с двумя лавиноотражающими элементами для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемностью до 134 т.	р	48	
Н.контр.	Дякин					
Г.И.П.	Лейпунский					
Рук.гр.	Свищева					
Инж.	Филипова					

Типовой проект 416-9-17.83 Альбом VIII

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Коа.	Масса ед, кг	Примечание
Балки					
Б1	КЖИ.1. 218000	Б086-2-а	7	8650	
Б2	-01	Б086-2-б	2	8650	
Б3	219000-02	Б086-3-б	2	9125	
Плиты					
П1	КЖИ.1. 404000	П2- 2640	4	4000	
П2	-01	П2- 2640-а	6	3950	
П3	407000	П2- 2340	1	3550	
П4	-01	П2- 2340-а	1	3550	
П5	-02	П2- 2340-б	1	3450	
П6	-03	П2- 2340-в	1	3450	
П7	КЖИ лист 48	П7	1	1500	
П8	лист 48	П8	1	1475	
П9	лист 48	П9	1	1500	
П10	лист 48	П10	1	1500	
П11	лист 48	П11	1	1500	
П12	лист 48	П12	1	1500	
П13	лист 48	П13	1	3025	
П14	лист 48	П14	1	3025	
П15	лист 48	П15	1	3025	
П16	КЖИ.1. 418000	П3- 1930	6	1425	
П17	-01	П3- 1930-а	2	1275	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Коа.	Масса ед, кг	Примечание
П18	КЖИ.1. 418000-02	П3- 1930-б	2	1275	
П19	-03	П3- 1930-в	2	1275	
П20	КЖИ лист 48	П3- 1915	4	638	
Плита монолитная Пм1					
Пм1	КЖИ лист 50-53	Плита монолитная Пм1	1		
Бм1, Бм1н					
Бм1, Бм1н	КЖИ лист 54	Балки монолитные			
		Б м 1 и Б м 1 н	2+2		
Ум1					
Ум1	КЖИ лист 48	Участок монолитный Ум1	1+1		
1	ГОСТ 7174-75	Рельс Р50		32,56 п.м	51,51
Узделия закладные					
2	КЖИ.4. 0660	МС 50	6	22,87	
3	0770	МС 61	16	2,17	
4	0780	МС 62	4	40,24	
5	0880	МС 74	16	18,14	
6	-01	МС 75	12	19,21	
7	-02	МС 76	12	16,97	
8	-03	МС 77	6	10,35	
9	-04	МС 78	10	2,75	
10	0900	МС 80	176	3,76	
11	0910	МС 81	16	1,98	
12	0930	МС 83	16	1,35	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Коа.	Масса ед, кг	Примечание
13	КЖИ.4. 0950	МС 86		31,5 п.м	4,17
14	0960-01	МС 88		32,6 п.м	7,1
Тр12	0630	Тр 12	2		16,34
Тр13	-01	Тр 13	2		18,38
Тр14	-02	Тр 14	2		20,54
Тр15	-03	Тр 15	2		22,76
Узделия соединительные					
15	КЖИ.4. 0720	МС 56	2		10,99
16	0970	МС 89		352	3,82
17	0980	МС 90		88	8,48
18		L75x6 ГОСТ 8509-72 Вст.3 пс 6 ГОСТ 535-79		14,9 п.м	6,89
19		φ 20A II ГОСТ 5.1459-72 L=1050	38		2,59
Материалы					
		Бетон марки М300, Мрз 50	122		м ³

Ведомость расхода стали на 1 элемент, кг.

Марка элемента	Для закладных изделий												Профильная сталь										Трубы стальные ГОСТ 10704-76	Стандартные изделия								Всего						
	Арматурная сталь класса А-III				Арматурная сталь класса А-I		Сталь горячекатаная круглая						ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 1174-75				ГОСТ 10704-76				ГОСТ 5915-70				ГОСТ 11371-78					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 1174-75		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-78																	
	35ГС		35ГС		35ГС		35ГС		35ГС		35ГС		35ГС		35ГС		35ГС		35ГС		35ГС			35ГС		35ГС		35ГС										
Перекрытие на отп. 1.500	28,04		12,16	29,68	98,4	168,3	59,8		59,8	44,06	54,2	56,6	65,33	1296,1	117,8	150,7	22,56	21,98	746,2	1344,7	141,4	102,7	218,4	1677,2	4543,6	156,0	4,32	81,0	4,8	60,8	0,72	10,56	0,72	9,6	6396,3			

Изм. мод. 1985 г. 17.08.83. 17.08.83. 17.08.83. 17.08.83.

416-9-17.83-КЖ1

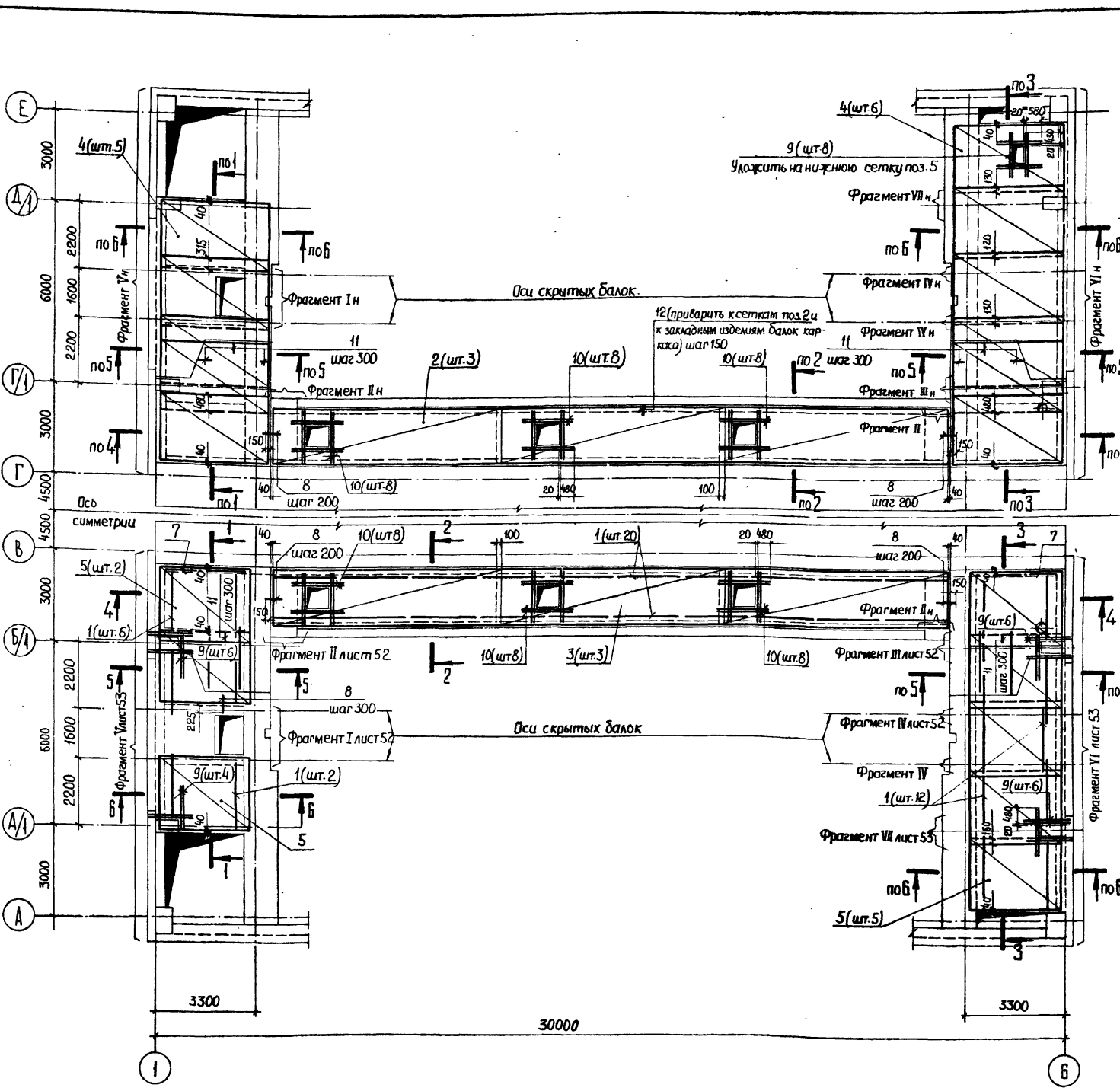
Привязан	ГИП	Симонов			
	н.контр.	Дякин			
	р.п.	Лейпунский			
	Рук. гр.	Свищева			
И.н.в. N ²	инженер	Филиппова			

Разгрузочное устройство двумя вагоноопрокидывателями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°.

Перекрытие на отп. 1.500. Стены расположения элементов Спецификация.

Копировал Качалкина Формат 22

Альбом VIII
 Типовой проект 416-9-17.83
 Шифр № табл. 8-4171
 Подпись и дата 18.05.17.10.83



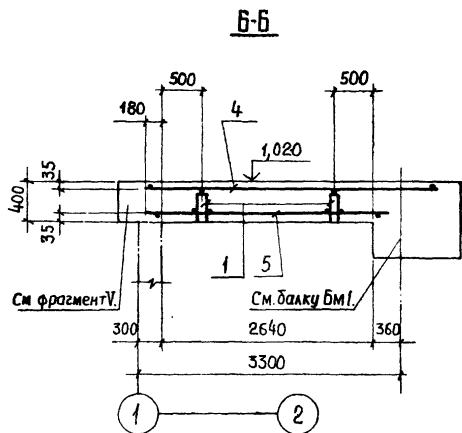
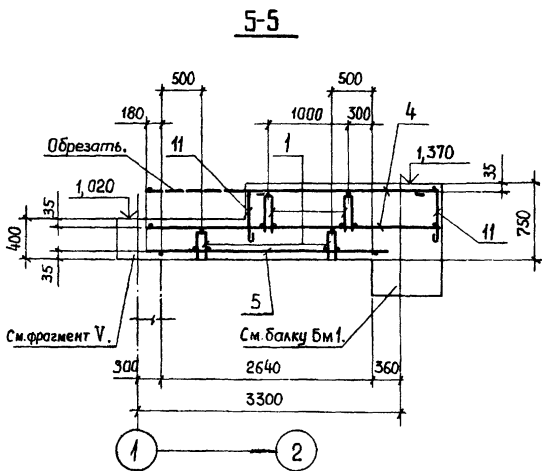
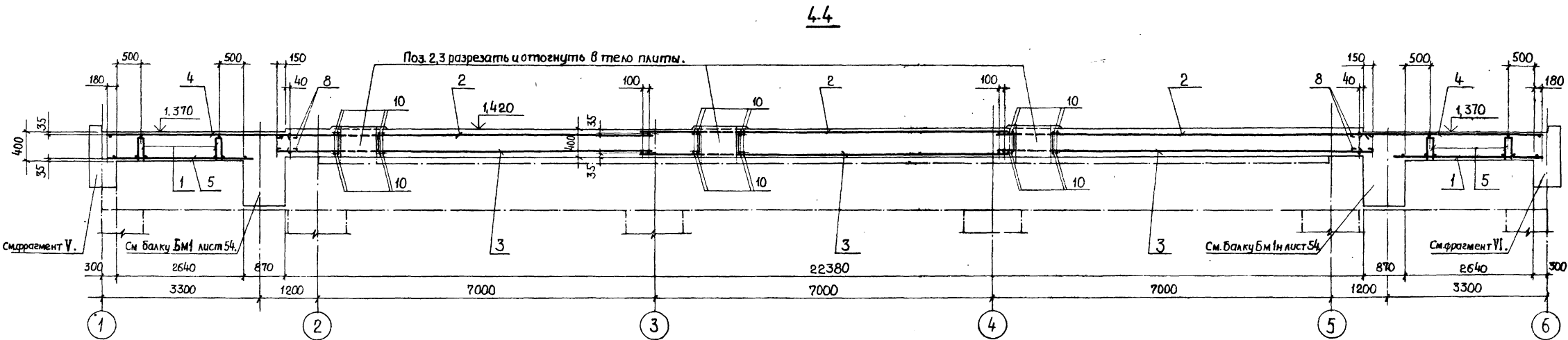
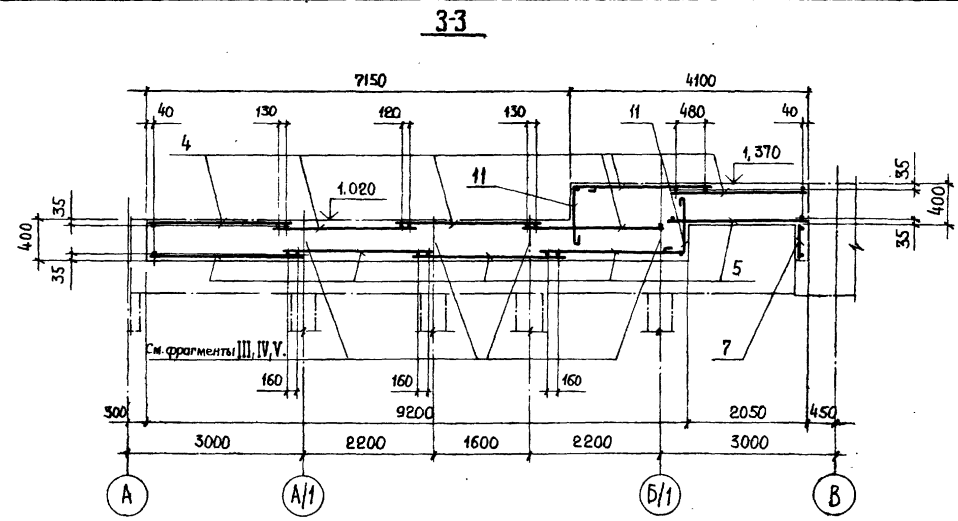
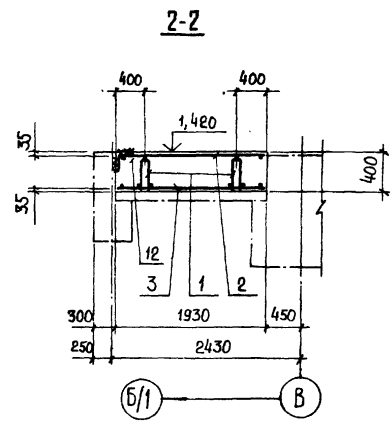
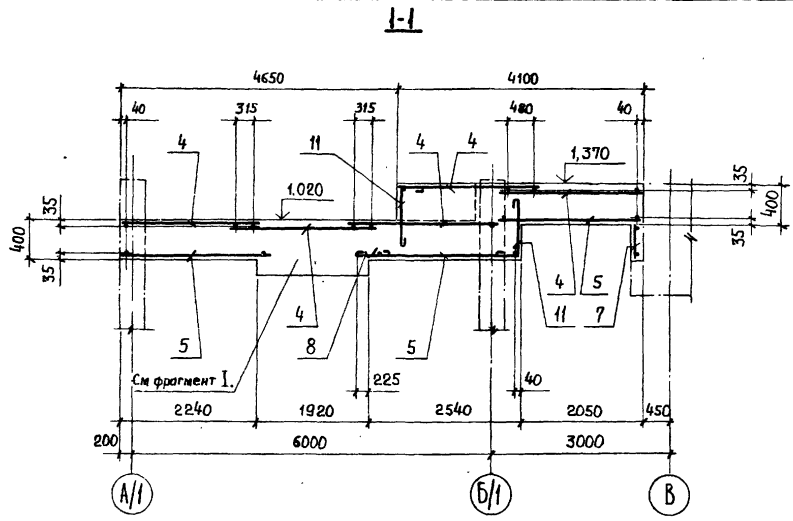
Фрагмент	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
11	1		К.Ж.УЗ. 2210	Каркас КР21	80	
11	2		3360	Сетка С41	6	
11	3		3370	Сетка С42	6	
11	4		3380	Сетка С43	16	
11	5		3390	Сетка С44	22	
11	6		3400	Сетка С45	2	
11	7		3410	Сетка С46	4	
Детали						
						Масса ед., кг
64	8 ^х			∅ 8 А I e=500	100	0,20
64	9			∅ 6 А III e=1500	52	2,37
64	10			∅ 6 А III e=1750	96	2,76
64	11 ^х			∅ 8 А I e=950	140	0,38
64	12 ^х			∅ 8 А I e=240	300	0,09
64	13 ^х			∅ 12 А I e=1600	144	1,42
64	14			∅ 25 А III e=2900	16	11,16
64	15			∅ 25 А III e=1300	16	5,01
64	16			∅ 12 А III e=3470	80	3,08
64	17 ^х			∅ 12 А III e=1000	16	0,89
64	18			∅ 12 А III e=1900	36	1,69
64	19			∅ 12 А III e=300	44	0,27
64	20			∅ 12 А III e=1000	44	0,89
64	21 ^х			∅ 8 А I e=1650	24	0,65
64	22 ^х			∅ 8 А I e=2000	24	0,79
64	23 ^х			∅ 8 А I e=1100	112	0,43
64	24 ^х			∅ 8 А I e=1400	260	1,24
64	25			∅ 25 А III e=3200	36	12,32
64	26			∅ 25 А III e=2400	12	9,24
64	27			∅ 12 А III e=2480	20	2,20
64	28			∅ 12 А III e=2330	12	2,07
64	29			∅ 12 А III e=4220	24	3,75
64	30			∅ 12 А III e=5580	24	4,96
64	31 ^х			∅ 12 А I e=1650	112	1,47
64	32 ^х			∅ 8 А I e=2100	108	0,83
64	33 ^х			∅ 12 А I e=2450	32	2,18
Поз. 8, 11, 13, 17, 21, 24, 31, 33 ГОСТ 5781-75 Поз. 9, 10, 14, 20, 25, 30 ГОСТ 5.4459-72						

Поз. 8, 11, 13, 17, 21, 24, 31, 33 см. ведомость деталей на листе 53

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗЧИКА И МАТЕРИАЛЫ УКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 19.

416-9-17.83-КЖ1

Привязка:	ГИП Симонов Н.контр. Дьякин ГИП Лейпцигский Рук. гр. Свищева Инженер Гальцим	Разгрузочное устройство с двумя автономными двигателями для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемностью 33 т.	Стадия Лист Листов Р 50
Инв. №	Перекрытие на атм. 4,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования План.	ТЕРМОЭЛЕКТРОПРОЕКТ	Копировал Качалина Формат 22.



Привязан:		
Инв. №		

416-9-17.83-КЖ 1

ГЛП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонными колесами для разгрузки вагонов с углем грузоподъемностью до 194 т.	Стация	Лист	Листов
Н. контр.	Дякин		Р	51	
ГЛП	Айлюнский	Перекрытие на отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Разрезы.	ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Рук. гр.	Свищева				
Инженер	Гальцин				

Копировал Качалина

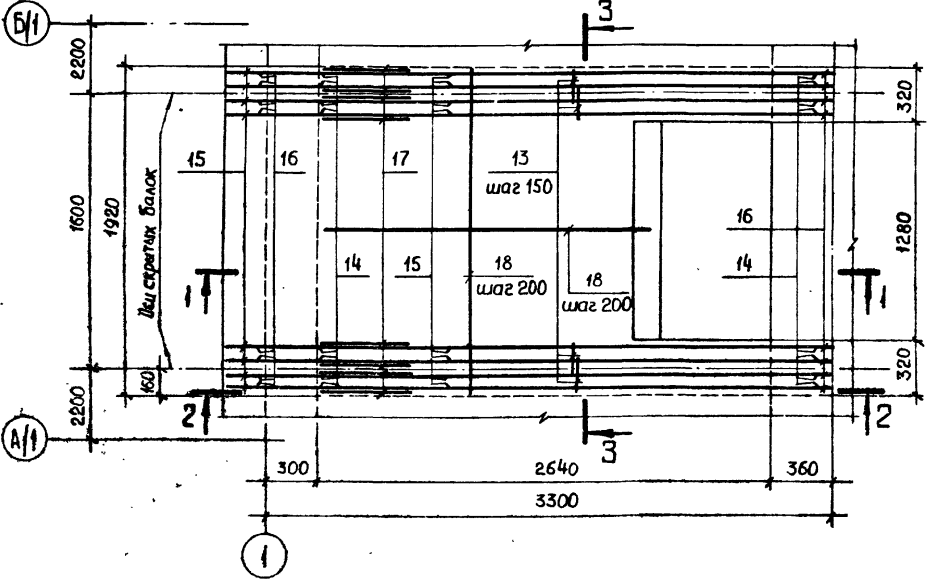
Формат 22.

Проект № 416-9-17.83
Лист № 51
Инв. № 416-9-17.83

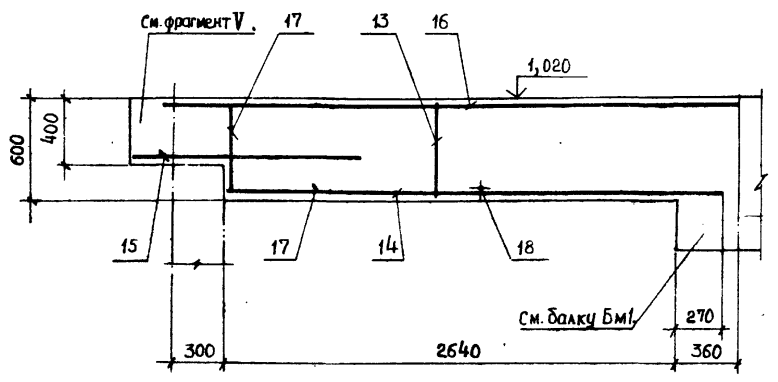
Техпроект 416-9-17.83 Альбом VIII

Фрагмент I

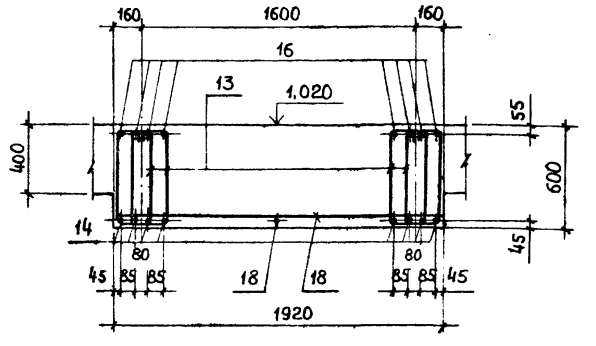
Паз. 1, 4, 5, 6 и 8 условно не показаны.



2-2

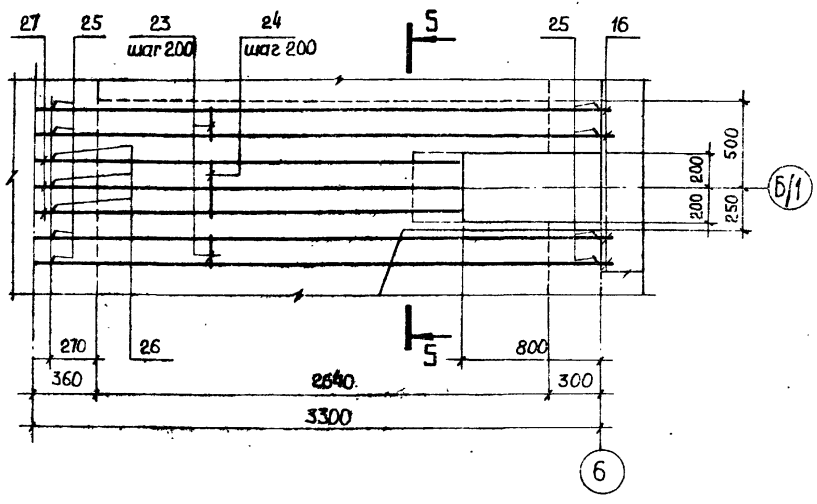


3-3

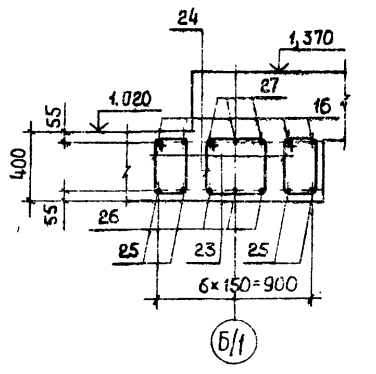


Фрагмент III

Паз. 1, 4, 5, 9 и 11 условно не показаны.

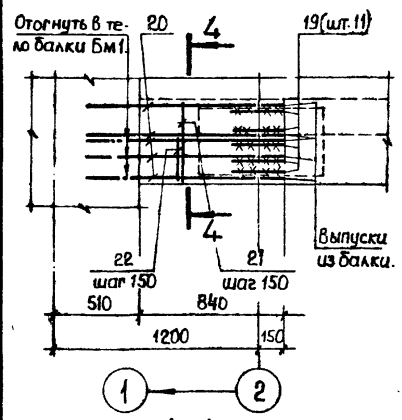


5-5

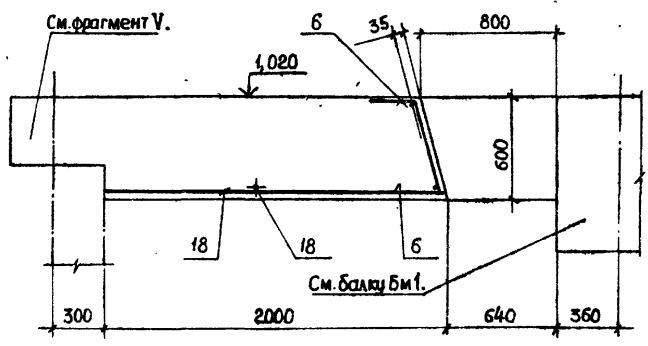


Фрагмент II

Паз. 2, 3 и 8 условно не показаны.

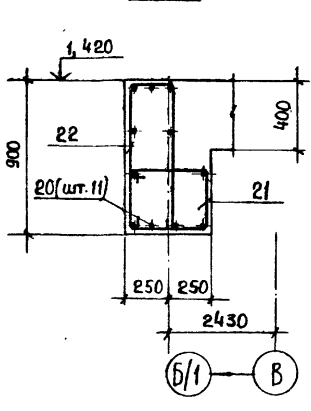


1-1

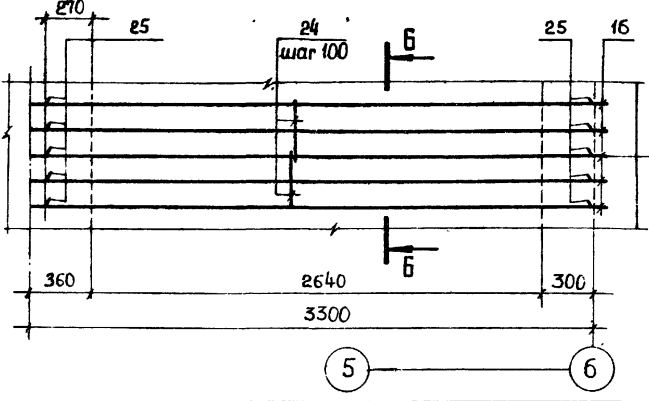


Фрагмент IV

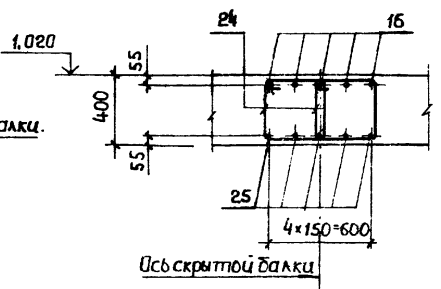
Паз. 1, 4 и 5 условно не показаны.



4-4



6-6



Привязан:			
Инв. №			

416-9-17.83-КЖ 1

ГРУП	Имя	Подпись	Станция	Лист	Листов
И.контр.	Симонов	<i>[Signature]</i>	Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводителями для разгрузки вагонов с углом грузоподъемности до 134°	Р	52
ГРУП	Дякин	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	Лейпунский	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Свищева	<i>[Signature]</i>			
	Гальцин	<i>[Signature]</i>			
Перекрытие по отм. 1,500. Плита монолитная ПМ1. Схема армирования. Фрагменты 1...4.					
Копировал Качалина					

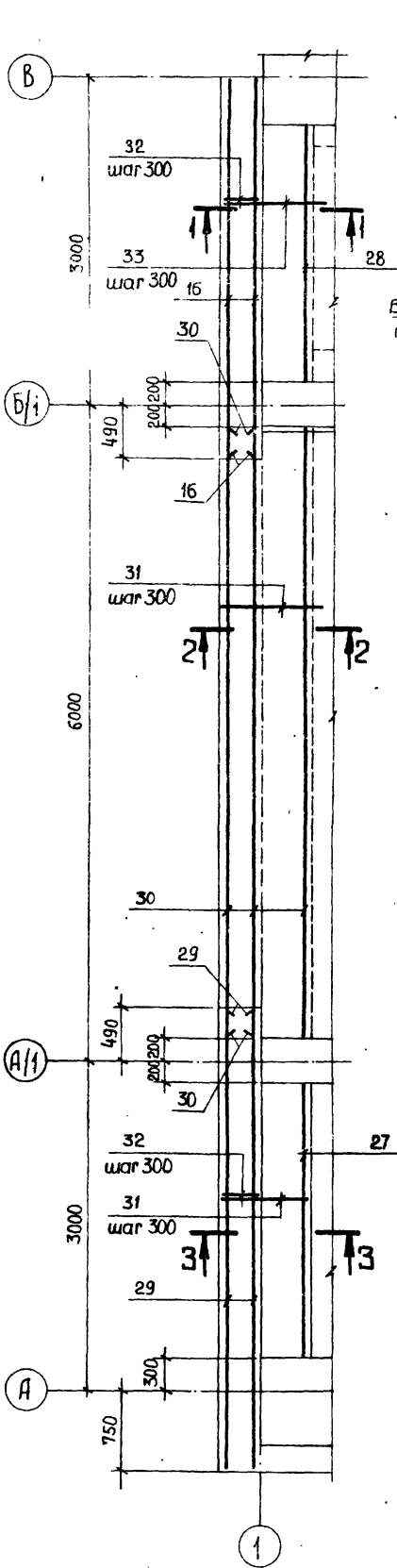
Формат 22

ИМВ.Р. подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 8-4477 17.10.83 Проверил: р.з.р. Воронин

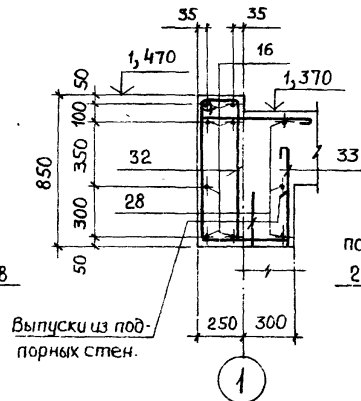
Туповой проект 416-9-17.83 Альбом VIII

Фрагмент V

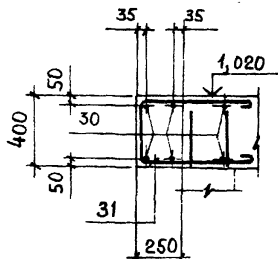
Арматура плиты условно не показана.



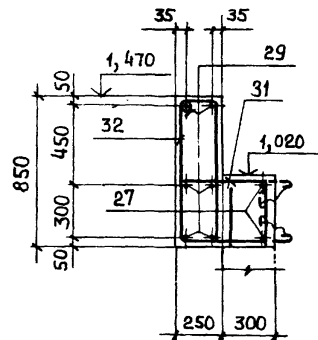
1-1



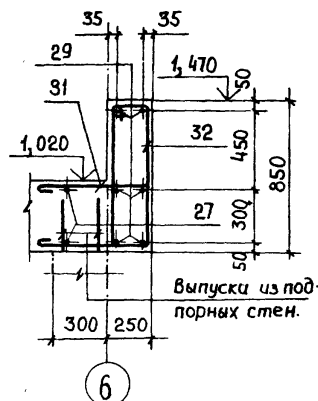
2-2



3-3

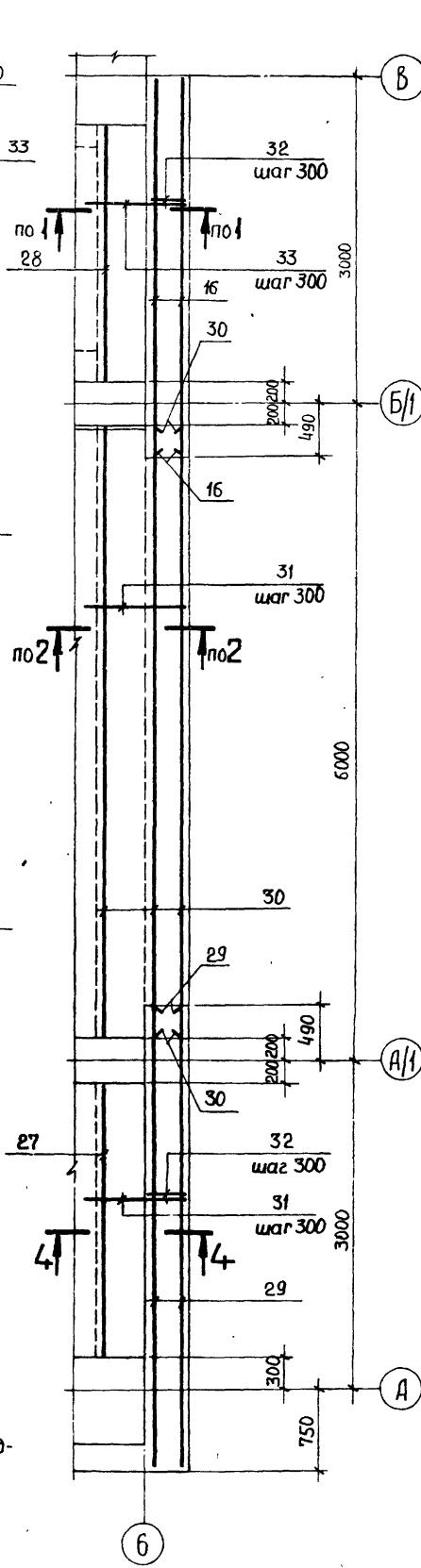


4-4



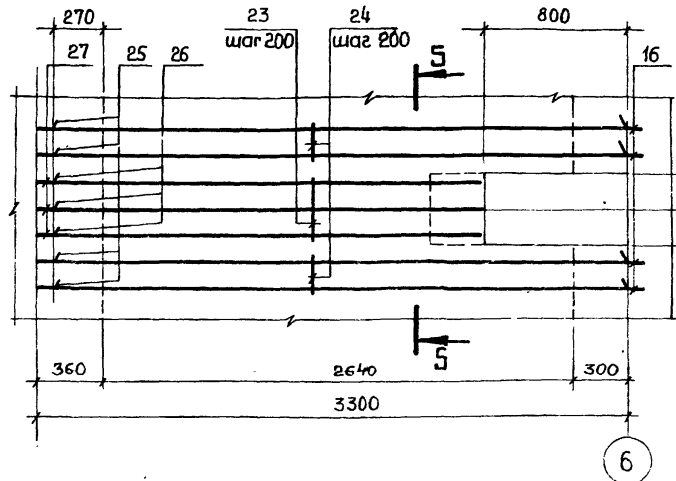
Фрагмент VI

Арматура плиты условно не показана.

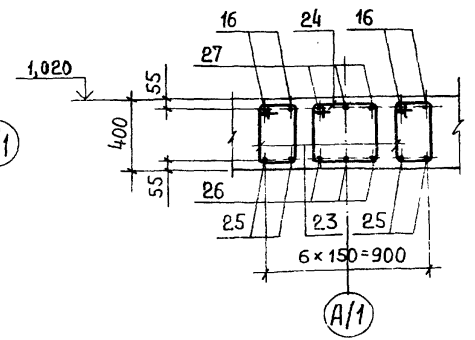


Фрагмент VII

Поз. 1, 4, 5 и 9 условно не показаны



5-5



Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
8	
11	
12	
13	
17	
21	
22	
23	
24	
31	
32	
33	

Ведомость расхода стали на элемент, кг. *)

Марка элемента	Для арматурных изделий						Всего
	Арматурная сталь класса А-1 ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5,1459-72			
	В Ст. 3 к п 2		Итого	35С		Итого	
Плита монолитная Пм1	Ø 8	Ø 12			Ø 12		Ø 16
	1836,0	767,9		2857,9	1928,3	388,2	813,2
							5787,6

*) Ведомость расхода стали для закладных изделий см. на листе 49.

Привязан:		
Инв. №		

416-9-17.83-КХ 1

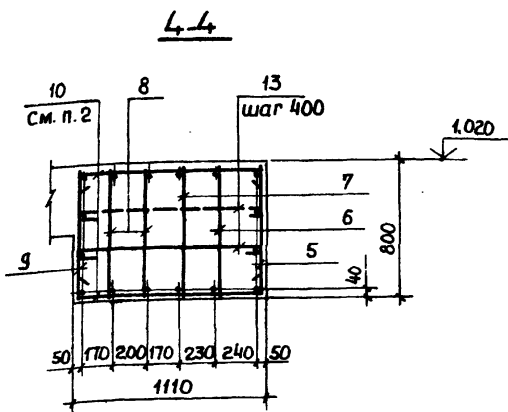
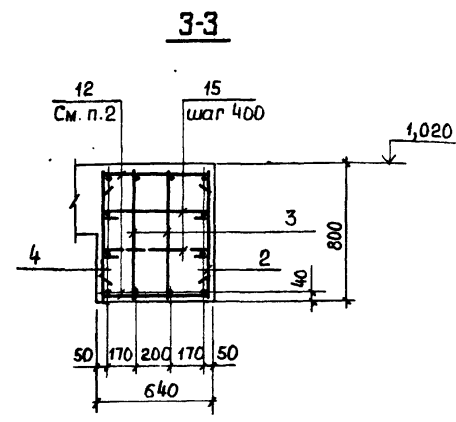
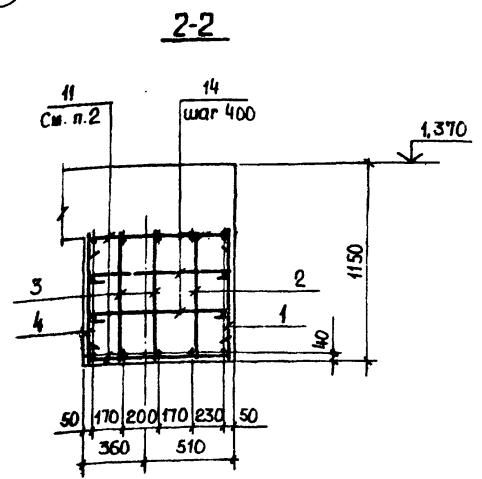
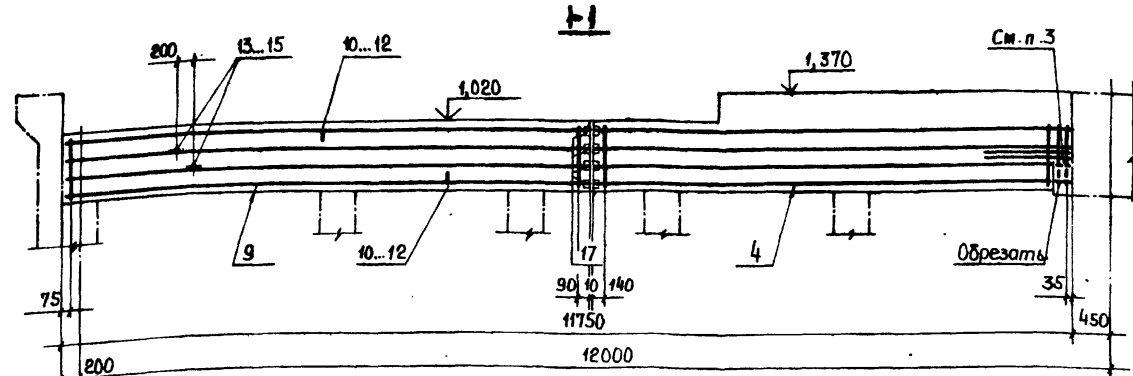
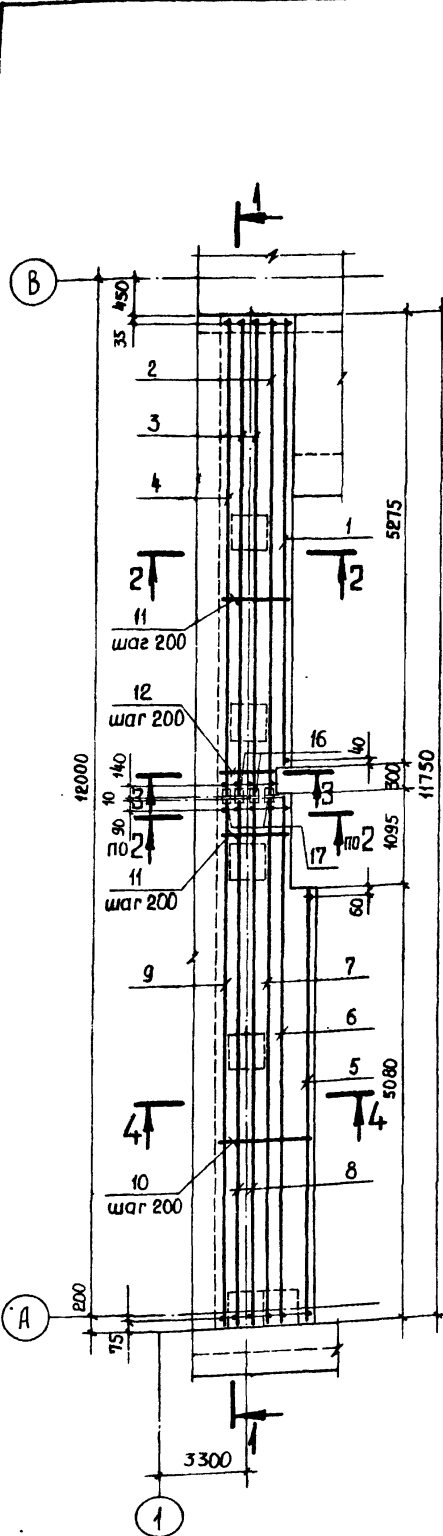
Гип	Симонов	Н. контр.	Дякин	Гип	Лейтунский	Рук. гр.	Свищева	Инженер	Гальцин	Стация	Лист	Листов
										Р	53	
Разгрузочное устройство с двумя вагонопроводителями для разгрузки вагонов с учетом грузопъемностью до 134 т.										Перекрытие на отп. 1,500. Плита монолитная Пм1. Схема армирования Фрагменты 5...7.		

Копировал Качалина

Формат 22

Инв. № подл. В-4477
Подпись и дата. 17.10.83
Проект. Рук. гр. А. В. Смирнов

Титульный проект 416-9-17.83 Альбом VIII



Ведомость деталей:

Поз.	Эскиз
10	80 1040 80
11	100 800 100
12	115 570 115
13	1040 55
14	800 50
15	570 65

Ведомость расхода стали на все элементы, кг. x)

Марка элемента	Для арматурных изделий						Всего		
	Сталь арматурная класса А-I ГОСТ 5781-75		Сталь арматурная класса А-III ГОСТ 51489-72		Профильная сталь ГОСТ 19903-74				
	ВСт.3кп2	Итого	35РС	Итого	ВСт.3кп2	Итого			
Балка монолитная БМ1, БМ1Н. шт. 2+2	300,4	614,4	914,8	1061,2	1198,4	2259,6	8,0	8,0	3182,4

x) Ведомость расхода стали для закладных изделий см. на листе 49

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сварочные единицы		
				Каркас плоский		
11	1		КЖИЗ 2220	КР22	1	
11	2		2230	КР23	1	
11	3		2240	КР24	2	
11	4		2250	КР25	1	
11	5		2260	КР26	1	
11	6		2270	КР27	1	
11	7		2280	КР28	1	
11	8		2290	КР29	2	
11	9		2300	КР30	1	
				Детали		
				ØВЛ ГОСТ 5781-75		
Б4	10*			Ø-1200	52	0,47
Б4	11*			Ø-1000	64	0,40
Б4	12*			Ø-800	4	0,32
Б4	13*			Ø-1150	26	0,45
Б4	14*			Ø-900	32	0,36
Б4	15*			Ø-700	2	0,28
				Изделие соединительное		
11	16		КЖИУ 0070	В1	4	
11	17		-02	В3	8	

*) Поз. 10...15 см. ведомость деталей на данном листе.

1. Изделия закладные и материалы учтены в спецификации на листе 49.
2. Поз. 9...11 сварить с поперечной арматурой каркасов односторонним швом Ø=60 мм.
3. Плоские каркасы поз.1...4 приварить к закладным изделиям сборных железобетонных балок односторонним швом В=12 и Ø=150 мм.

Привязан:

ИНВ. №

416-9-17.83-КЖ1

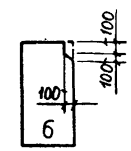
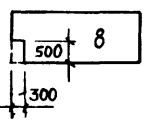
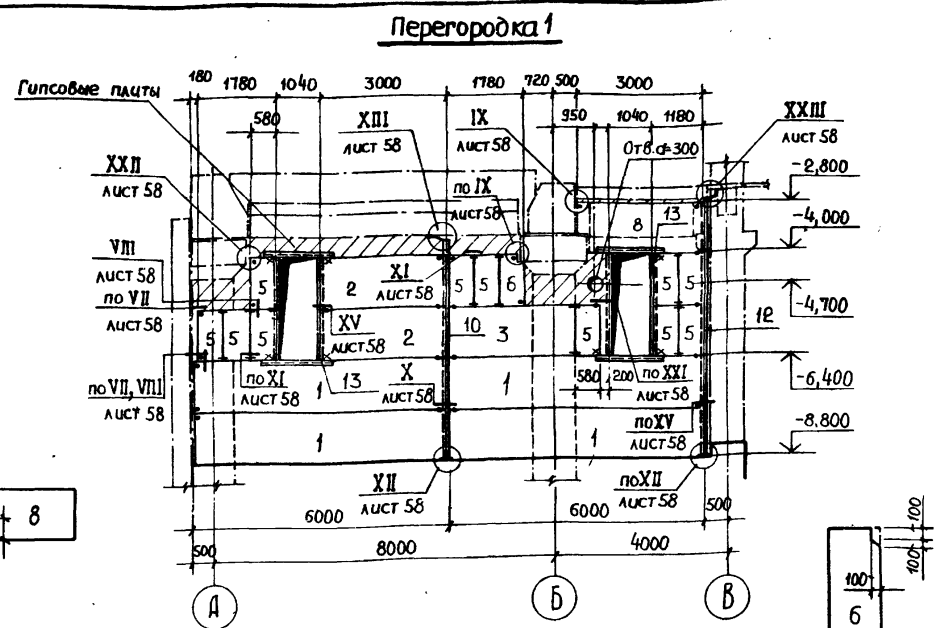
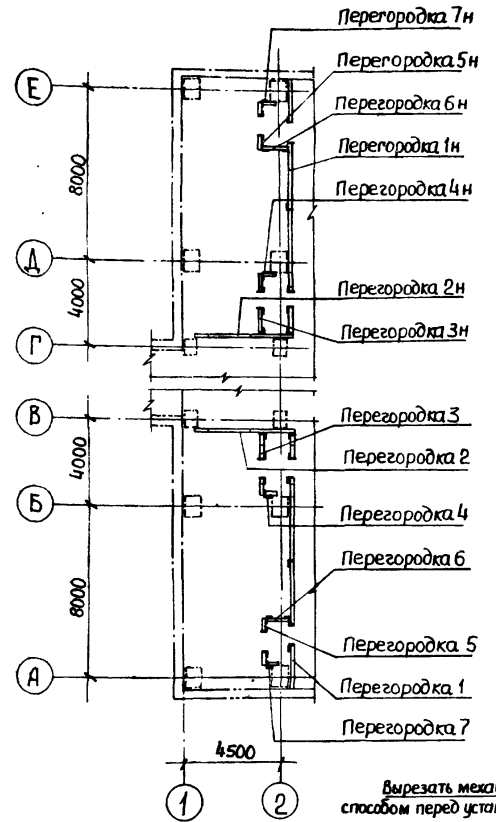
И.п. подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Проверил	Инженер	С.в.ш.с. №	Лист	Листов
8-4111	17.10.83	17.10.83	С.в.ш.с.	С.в.ш.с.	113	54	54

Разгрузочное устройство с двумя вагонопрокидывателями для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемности до 134 т. Перекрытие из ст. 1,500.
Балка монолитная БМ1(БМ1Н). Схема армирования.

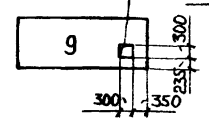
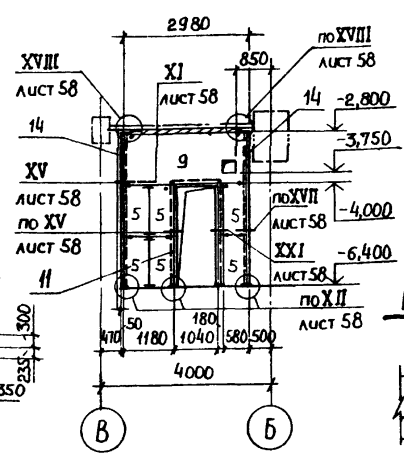
Копировала Качалина. Формат 22

Типовой проект 416-9-17.83 Альбом УИИ

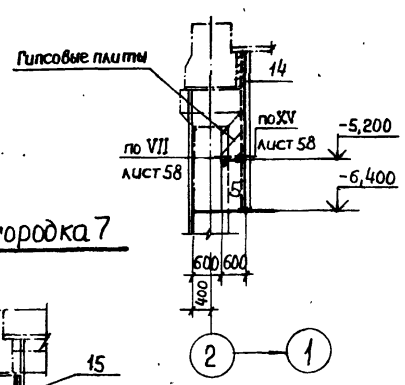
План на отм.-6,400



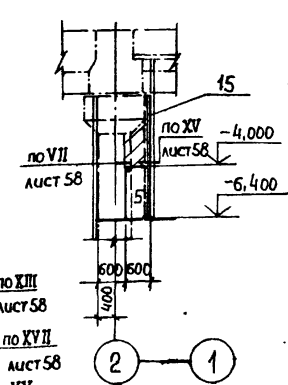
Перегородка 3



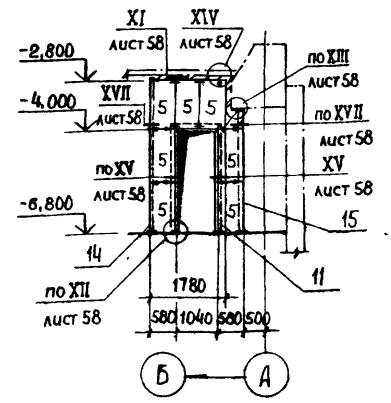
Перегородка 4



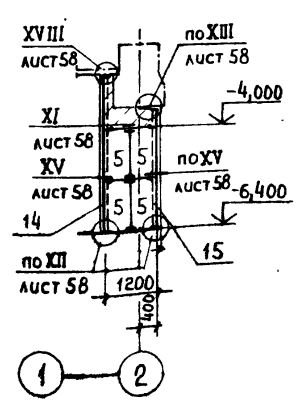
Перегородка 7



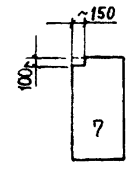
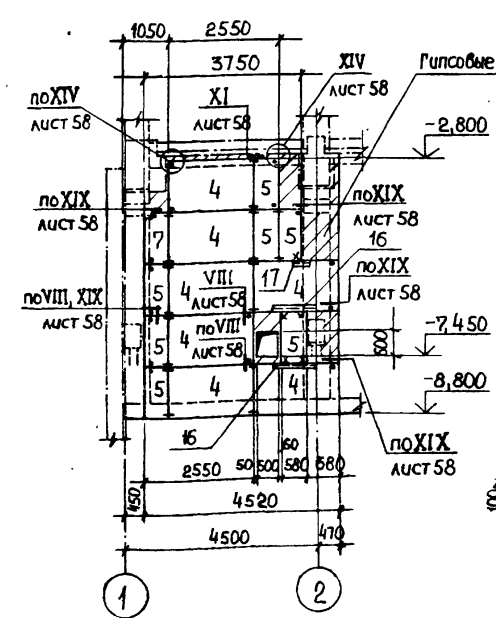
Перегородка 5



Перегородка 6



Перегородка 2




Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Панели					
1	1,432-15 вып.1	ПС 600.12-1АТУ-Т-1	8	1220	
2	1,432-15 вып.1	ПС 300.12-1В I-Т-21	4	630	
3	КЖИ1.603000	ПС 300.12-1В I-Т-21-а	2	630	
4	602000	ПС 200.12-1В I-Т	14	400	
5	601000	ПС 60.12-1В I-Т	74	125	
6	601000	ПС 60.12-1В I-Т	2	125	Панели обрезать механич. способом по эскизам на данном листе.
7	601000	ПС 60.12-1В I-Т	2	125	
8	1,432-15 вып.1	ПС 300.12-1В I-Т-21	2	630	
9	1,432-15 вып.1	ПС 300.12-1В I-Т-21	2	630	См. на данном листе.
Элементы крепления					
х)	1,439-2	Т-8	4	0,50	х) по эскизам лист 58
	КЖИ4.0090	Т-36	22	0,30	
	-01	Т-37	22	0,18	
	-05	Т-41	96	0,85	
	0990	Т-52	6	0,54	
	-01	Т-53	90	0,36	
10	1010	Т-55	2	38,60	
11	0130	Т-46	4	44,20	
12	1000	Т-54	2	44,83	
13	1030	Т-60	4	65,7	
14	1010-03	Т-58	6	28,42	
15	-02	Т-57	2	22,07	
Материалы					
16		С 10 ГОСТ 8240-72 e=1000	4	9,20	
17		С 10 ГОСТ 8240-72 e=400	2	3,68	
		Поз.16 и 17 ВСЗкп2 ГОСТ 535-79			
		Плиты гипсовые для перегородок толщиной 80 мм ГОСТ 6428-74	28,0	м ²	

Привязан:

Инв. №

416-9-17.83-КЖ1

ГИП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонами опрокидывателями для разгрузки вагонов с учетом грузоподъемностью до 134т.	Стандия	Лист	Листов	
и контр.	Дякин		Р	55		
ГИП	Лейпунский		 ТЕПЛОАЗОТКОМБИНАТ			
Руч.гр.	Свищева					
Изм.прод.	Гальцин					

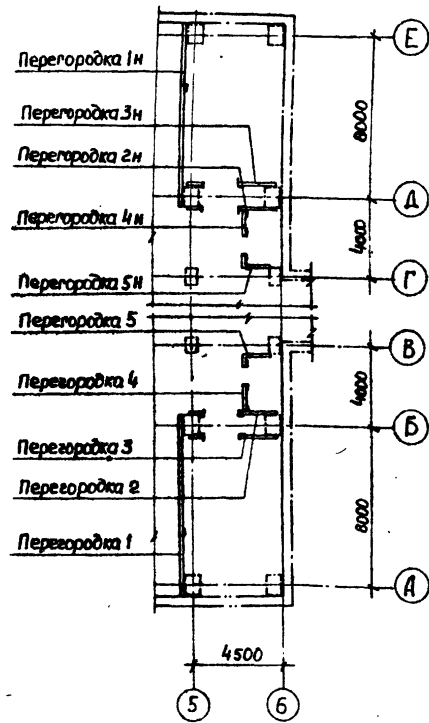
Турбовой проект 416-9-17.83

Проверка рук.гр. С.В.Ишбаева

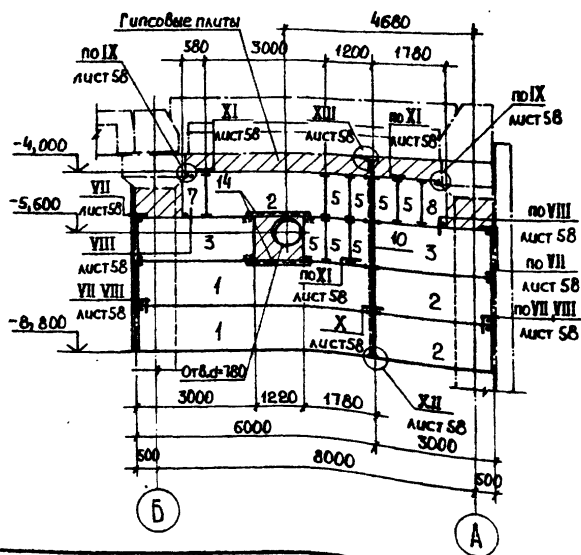
Составитель П.О.В.

Лист № 56 из 57. Подпись и дата. 8-4/177. 17.10.83

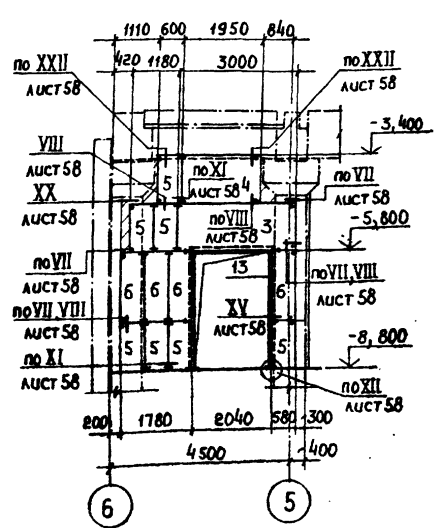
План перегородок



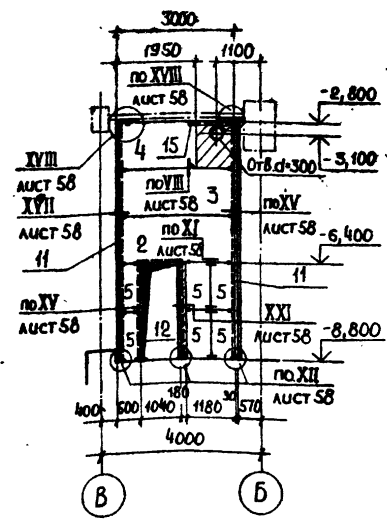
Перегорodka 1



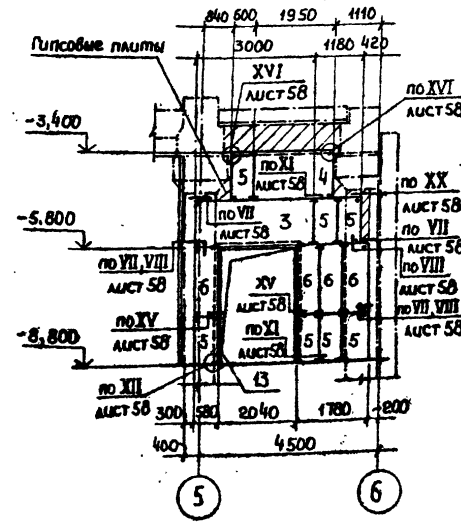
Перегорodka 2



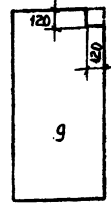
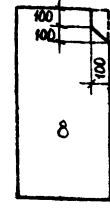
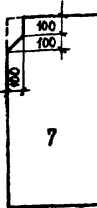
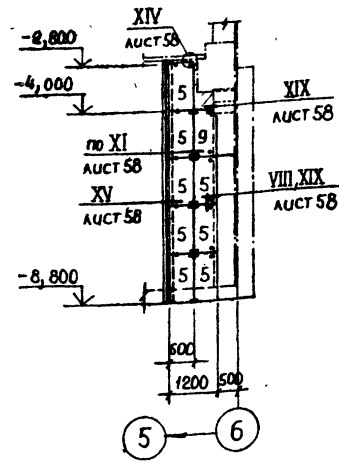
Перегорodka 4



Перегорodka 3




перегорodka 5

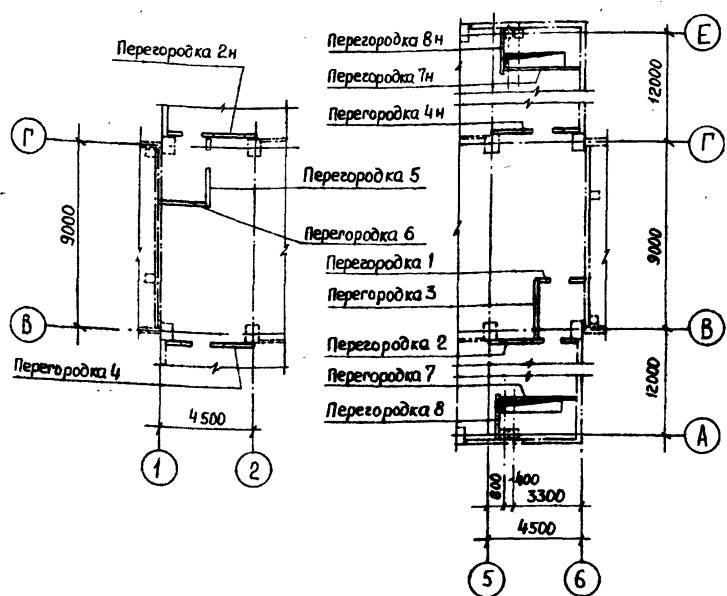


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
Панели					
1	1.432-15 вып.1	ПС600.12-1АТV-T-1	4	1220	
2	1.432-15 вып.1	ПС300.12-1B I-T-21	8	630	
3	КЖСИ.603000	ПС300.12-1B I-T-21-a	10	630	
4	602000	ПС200.12-1B I-T	6	400	
5	601000	ПС60.12-1B I-T	70	125	
6	-01	ПС60.18-1B I-T	16	175	
7	601000	ПС60.12-1B I-T	2	125	Панели образовать механически способом по эскизам на одном листе
8	601000	ПС60.12-1B I-T	2	125	
9	601000	ПС60.12-1B I-T	2	125	
Элементы крепления					
10	1.439-2	T-8	4	0,50	по указанию КЖСИ лист 58
11	КЖСИ.4.0090	T-36	10	0,30	
12	-01	T-37	44	0,18	
13	-05	T-41	116	0,85	
14	0990	T-52	12	0,54	
15	-01	T-53	100	0,36	
16	1010	T-55	2	38,60	
17	-01	T-56	4	44,96	
18	0130	T-46	2	44,20	
19	1020	T-59	4	58,5	
20		С10 ГОСТ 8240-72 L=1500	4	13,80	
21		L 56-5 ГОСТ 8509-72 L=1200	2	5,10	
Материалы					
Плиты гипсовые для перегородок толщиной 80 мм ГОСТ 6428-74					
			32,0	м ²	

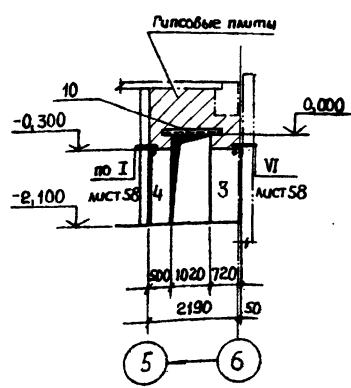
416-9-17.83-КЖ1

Привязан	Р.И.П.	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонными прокладками для разгрузки вагона с учетом грузоподъемностью до 134 т.	Стация	Лист	Листов
	И.Контр.	Дьякин		р	56	
И.В.Н.№	Р.И.П.	Алейкинский	Схема расположения элементов внутренних стен между осями 5 и 6 на отм.-8.800.	 ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
	Р.И.П.	Свищева				
	Инженер	Галляцин				

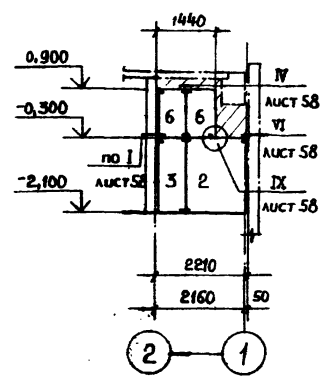
План перегородок



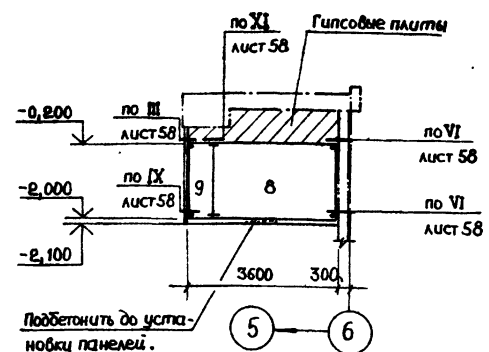
Перегорodka 1



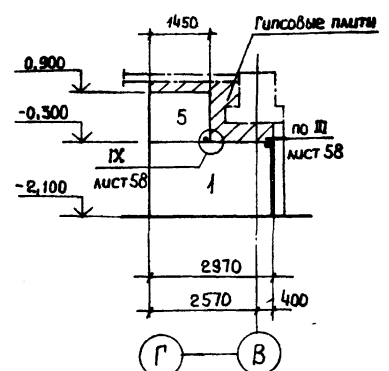
Перегорodka 6



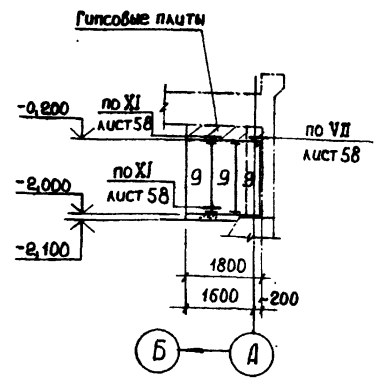
Перегорodka 7



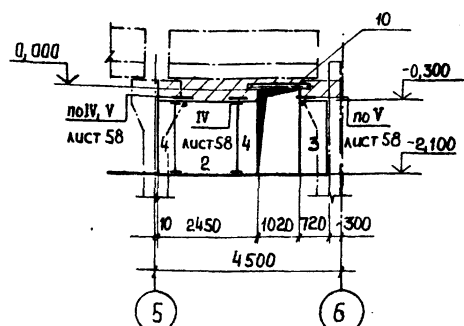
Перегорodka 3



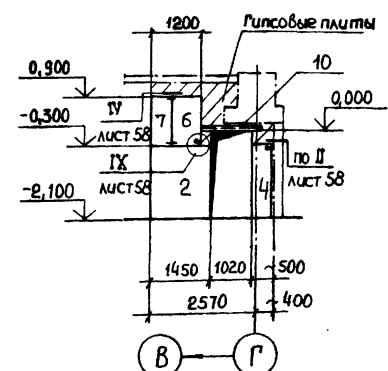
Перегорodka 8



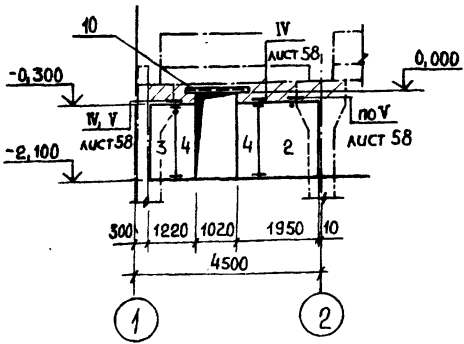
Перегорodka 2



Перегорodka 5



Перегорodka 4



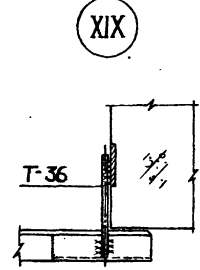
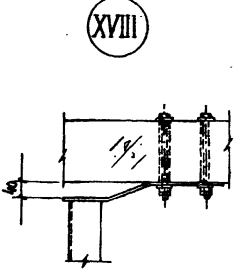
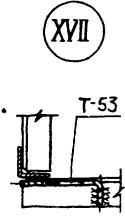
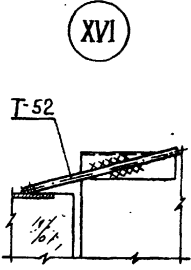
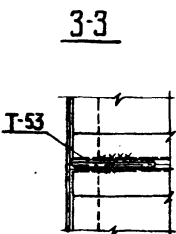
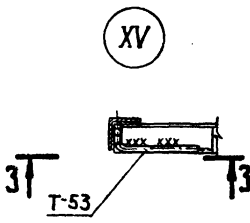
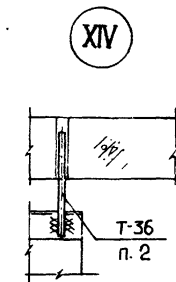
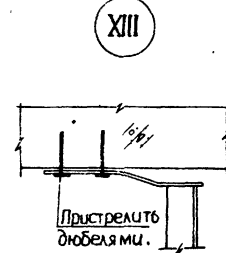
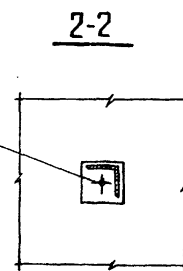
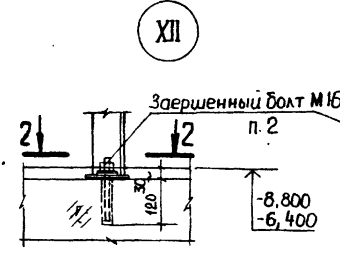
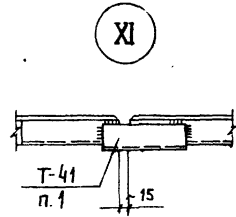
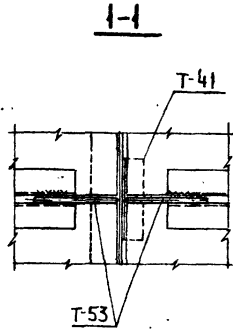
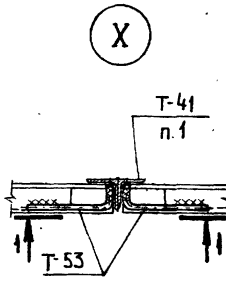
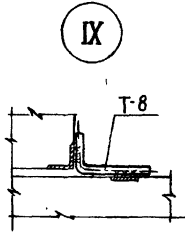
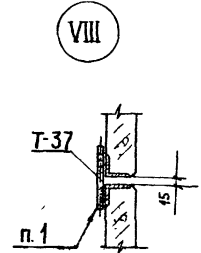
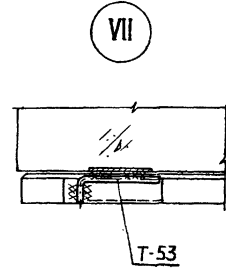
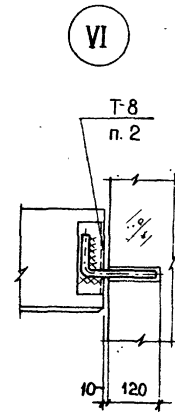
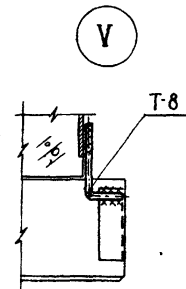
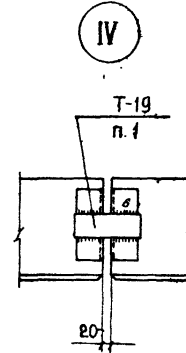
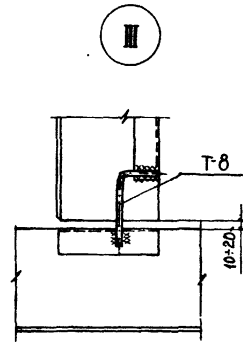
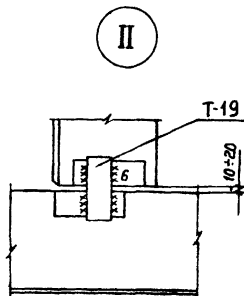
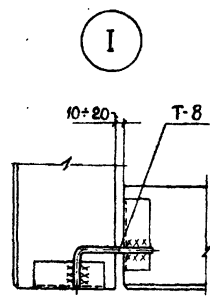
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
Панели					
1	1.432-14 вып.1	ПС295.18.25-П-2	1	1700	
2	1.432-14 вып.1	ПС145.18.25-П	6	900	
3	1.432-14 вып.1	ПСТ0.18.25-П	6	500	
4	КЖСИ.501000-01	ПС50.18.25-П	10	280	
5	1.432-14 вып.1	ПС145.12.25-П	1	600	
6	1.432-14 вып.1	ПС70.12.25-П	3	300	
7	КЖСИ.501000	ПС50.12.25-П	1	180	
8	1.432-15 вып.1	ПС300.18-181-Т-21	2	920	
9	КЖСИ.601000-01	ПС60.18-181-Т	8	175	
Элементы крепления					
9)	1.439-2	Т-8	25	0,50	9) по узлам КЖСИ.ЛУСТ58
	1.439-2	Т-19	23	0,40	
	КЖСИ.4.0090-05	Т-41	12	0,85	
	КЖСИ.4.0990-01	Т-53	2	0,36	
10		[24 ГОСТ 8240-72 L-1500 ВСт.3 кп 2 ГОСТ 535-79	6	36,00	
Материалы					
		Плиты гипсовые для перегородок			
		толщиной 80 мм ГОСТ 6428-74	38,8	м ²	
		Бетон марки М 200	0,1	м ³	

Изм. № подл. 8-447П
Исполн. 17.10.83
Проверил Рук. гр. Свещева
Взам. инв. № 17.10.83

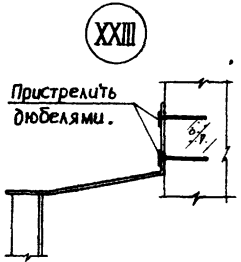
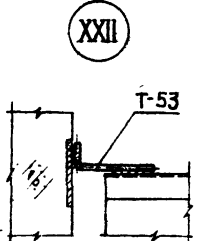
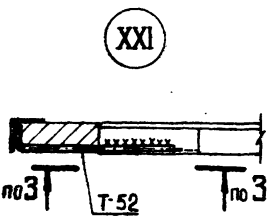
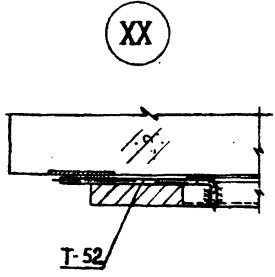
416-9-17.83-КЖ1

Привязан	Гип	Симонов	Инж. 27.02.83	Разгрузочное устройство для вагонов-многопрокидывателей для разгрузки вагонов с углом грузоподъемностью до 134т.	Станция	Лист	Листов
	н. контр.	Дякин	Инж. 27.02.83		Р	57	
	Гип	Лейпунский	Инж. 27.02.83				
	Рук. гр.	Свещева	Инж. 27.02.83				
Изм. №		Инженер	Гальцин	Схема расположения элементов внутренних стен на отм.-2,100.			ТЕПЛОИЗОПРОЕКТ

№ 8 под. Проверка и дата. В зам. инв. № 8-4177. 17.10.83



1. T-19 в узле IV, T-37 в узле VIII и T-41 в узлах X и XI приварить к закладным деталям панелей до монтажа.
2. T-8 в узле VI, T-36 в узле XIV и завершенный болт в узле XII установить в просверленные отверстия на цементном растворе.
3. Сварку круглых стержней с закладными изделиями выполнить согласно СН 393-78-14.



				416-9-17.83-КЖ1		
Прибылан:				ГИП	Симонов	Разгрузочное устройство с двумя вагонпрокатывателями для разгрузки вагонов с осевым грузоподъемностью до 434т
				Н. контр.	Дякин	
				ГИП	Лейпунский	
				Рук. гр.	Свищева	
Инв. №				Инженер	Гальцин	
						Схема расположения элементов внутренних стен. Узлы.
						ТРЕЛЭЛЕКТРОПРОЕКТ