

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-24.79-77
ОКРАСКА ПОТОЛКОВ	Разработана трестом Киеворгстрой Главкиевгорстроя ^{х)} Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-8.0-29 Окраска потолков со шпаклевкой полимерцементным составом	Взамен КТ-8,0-24,46-75

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при нанесении на потолки окрасочных составов с помощью универсальной удочки.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м ² потолков	560	500
Затраты труда на 100 м ² потолков, чел.-ч	1,43	1,60

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет улучшения организации рабочего места и применения усовершенствованного оборудования и инструментов.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: покрыть поверхность потолка полимерцементным шпаклевочным составом за два раза; доставить на рабочее место требуемые материалы; проверить исправность оборудования; закрыть бумагой оконные переплеты, двери и прочие деревянные изделия.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А, 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр 1У разряда (М₁) - 1
маляр Ш " (М₂) - 1

^{х)} 252010, г. Киев-10, ул. Суворова, 4/6.

КТ-8.0-24.79-77

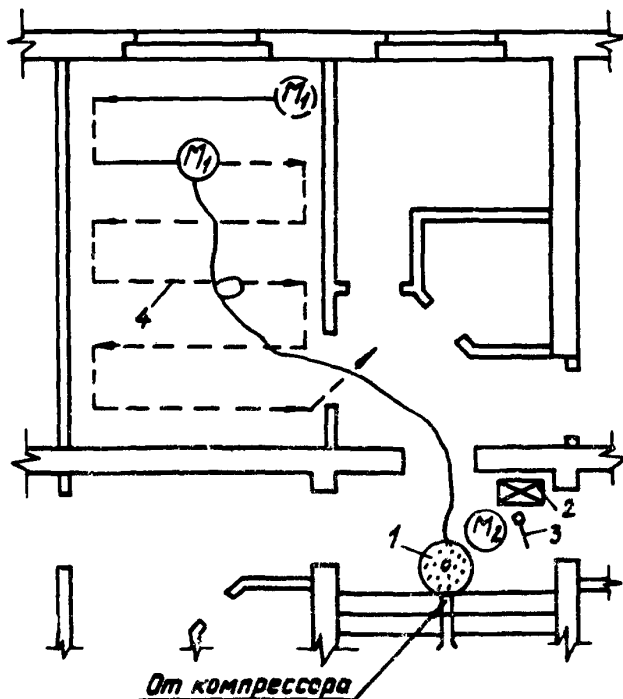
3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Удочка универсальная в комплекте со шлангами	Чертеж П-364-00 треста Киеворгстрой	1
Бак красконагнетательный	СО-13	1
Компрессор	СО-7А	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по нанесению окрасочного состава на потолки выполняют в следующем порядке: готовят инструменты, приспособления и инвентарь; заправляют красконагнетательный бак окрасочным составом и выравнивают давление в нем до рабочего; переносят в квартиру удочки со шлангами; проверяют регулирующий клапан и сопло; удочкой наносят окрасочный состав на поверхность потолка.

4.2. Организация рабочего места



M_1 , M_2 - рабочие места маляров

1 - красконагнетательный бак со шлангами; 2 - запасная емкость с окрасочным составом; 3 - ковш; 4 - направление ведения работ

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин					Продолжительность, мин	Загратаы труда, чел-мин
		1	2	3	4	5		
1	Переноска из комнаты в комнату шлангов и удочки	M ₁					1,0	1,0
2	Нанесение состава на поверхность потолка	M ₁					4,5	4,5
3	Заправка бака окрасочным составом, регулировка режима работы	M ₂					5,5	5,5
Итого на 15 м ² потолка (одна комната)								11,0

4.4. Описание операций

№ по графику Наименование операций, их продолжительность, ^{х)} исполнители и орудие труда; характеристика приемов труда

2 НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА НА ПОВЕРХНОСТЬ ПОТОЛКА; 4,5 мин; M₁; удочка

Маляр M₁, держа универсальную удочку одной рукой у регулирующего клапана, а другой за конец удлинительной трубки, становится в исходное положение вполоборота к торцовой стене. Затем он подносит форсунку удочки к потолку и, держа ее на расстоянии 75-90 см от него, нажимает на клапан. Маляр направляет струю окрасочного состава перпендикулярно поверхности потолка и движется вдоль торцовой стены, производя удочкой круговые движения. Закончив обработку одной полосы потолка, он движется в обратном направлении



3 ЗАПРАВКА БАКА ОКРАСОЧНЫМ СОСТАВОМ, РЕГУЛИРОВКА РЕЖИМА РАБОТЫ; 5,5 мин; M₂

Маляр M₂ заправляет красконагнетательный бак окрасочным составом, регулирует давление в нем, включает и выключает подачу состава

^{х)} На 15 м² потолка (одна комната).