

**МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ**

**ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ**

**СЕРИЯ 320-29**

**ПИТЬЕВЫЕ ФОНТАНЧИКИ**

**СОСТАВ ПРОЕКТА:**

**АЛЬБОМ I. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ  
АЛЬБОМ II. С М Е Т Ы**

**РАЗРАБОТАН ЦНИИП  
ПО ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВУ**

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ  
ПО ИНСТИТУТУ N278 от 11/X-68г.**

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА 1968**

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал.

620062, г. Свердловск-62, ул. Чебышева, 4

Заказ № 4729 Инв. № 9458-01 тираж 100

Сдано в печать \_\_\_\_\_ 1981г цена 1-60



Рабочие чертежи питьевых фонтанчиков разработаны на основании проектных заданий, утвержденных секциями Градостроительства и общественных зданий и сооружений научно-технического совета Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР / протокол №7 от 18 июня 1965г./ и свободного заключения Управления планировки и застройки городов и строительства общественных зданий и сооружений за №1-108 от Умарта 1968г. Проект согласован Главным санитарно-эпидемиологическим управлением Минздрава СССР.

**Архитектурно-строительная часть.**

Питьевые фонтанчики предназначены для установки на территории жилых районов — общественных и торговых центров, на площадках отдыха, мкр и т.п. Фонтанчики запроектированы сборными из железобетонных изделий заводского изготовления. Чаши и стойки выполняются из бетона на белом цементе с мраморной крошкой и применением красящего пигмента с последующей полировкой или обработкой под меховую вучарду. Линейный декоративный рисунок на поверхности фонтанчиков типов IV и VI — контррельефный. В случае обработки фонтанчиков мелкой вучардой под естественный камень, возможно отказаться от рисунка и оставить их гладкими с добавлением в бетон сажи. Внутренние поверхности чаш шпаклюются и покрываются бесцветным лаком на основе эпоксидных смол или водостойким покрытием на акрило-стирольной основе. Бетонировать в металлической опалубке, форма которой должна точно соответствовать шаблонам проекта.

**Сантехника.**

Качество воды должно удовлетворять требованиям ГОСТа 2874-54. Вода питьевая! При выборе мест для установки фонтанчиков необходимо решать вопрос об отводе воды от них.

**Водопровод.**

Подводка воды осуществляется по стальной оцинкованной трубе, уложенной в грунте с уклоном 0,002 в сторону колодца. В колодце устанавливается вентиль и слякочной тройник с пробкой для опорожнения трубы после хлорирования перед начальным пуском и опорожнения во время прекращения эксплуатации. В днище чаши фонтанчика на стояк навинчивается латунная насадка.

Конец латунной насадки должен возвышаться над краем чаши на 50мм, дабы исключить возможность загрязнения водопроводной сети в случае подпора канализации, к которой подключен фонтанчик.

**Канализация.**

Для отвода воды из чаши на дне последней устанавливается дюрчатая латунная муфта, накрученная на верхнюю часть стояка отводной трубы.

Из стояка по чугунным трубам вода стекает к колодцу с гидравлическим затвором, устанавливаемому вблизи фонтанчика. От этого колодца вода может быть сброшена в ближайший колодец канализации, либо отведена и выгнута в пониженное место рельефа. Место сброса воды определяется при привязке проекта и должно быть согласовано с органами санитарной службы. При привязке проекта необходимо соблюдать следующее условие: отметка врезки подающей трубы в отводящую для фонтанчиков типов I, II, и III; и уровень чаши для типов IV, V и VI должны быть выше отметки люка ближайшего колодца канализационной сети.

Альбом разработан мастерской №5 ЦНИИП Градостроительства

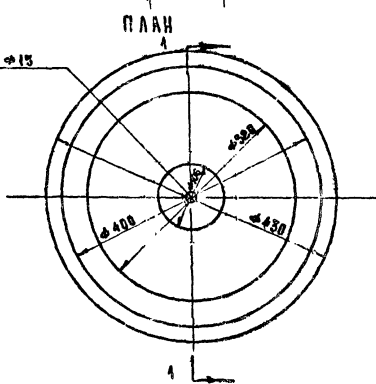
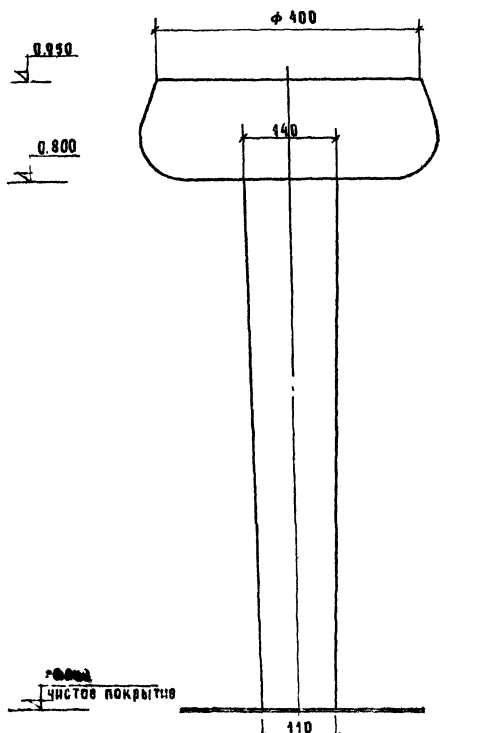
Руков. мастерской *Луцкий Г.И.*  
 Гл. архитектор проекта *Обчинников А.И.*  
 Гл. инженер проекта *Данков И.В.*  
 Гл. инженер проекта *Данциг М.Б.*

ЦНИИП  
 Градостроительства  
 г. Москва

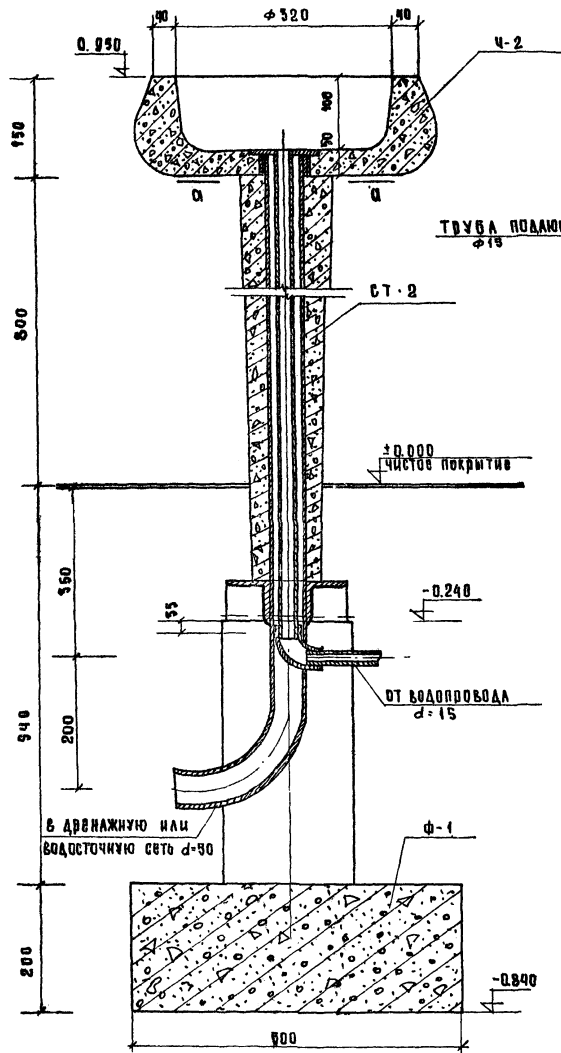
Питьевые фонтанчики.	Пояснительная записка.	Типовые проекты: Альбом серия 320-29	Алст I	Лист 2	1968г.
----------------------	------------------------	--------------------------------------	--------	--------	--------



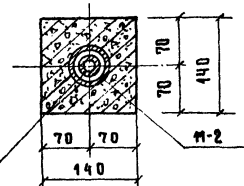
ФАСАД  
М 1:5



РАЗРЕЗ 1-1 М 1:5  
НАСАДКА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА



СЕЧЕНИЕ А-А  
М 1:5



НАИМЕНОВАНИЕ И МАРКА ИЗДАНИЯ	РАСХОД МАТЕРИАЛА		ВЕС ИЗДАНИЯ КГ
	БЕТОН М³	МЕТАЛЛ КГ	
ЧАША 4-2	0.0155	0.32	34.0
СТОЙКА СТ-2	0.0088	9.11	31.11
ФУНДАМЕНТ Ф-1	0.07	9.4	175.0

Примечания

1. Конструкцию чаши 4-2 см. на листе АС-В
2. Конструкцию стойки СТ-2 см. на листе АС-4
3. Конструкцию фундамента Ф-1 см. на листе АС-7
4. Шаблоны чаши 4-2 см. на листе АС-В
5. Детали разводки труб водопровода и канализации см. на листе ВК-1
6. Чашу и стойку питьевого фонтанчика изготовлять на белом цементе с добавлением мраморной крошки и красящего пигмента
7. Обработка - полировка или мелкая бушарда
8. Сварку производить электродом Э-42.

Питьевые фонтанчики	Питьевой фонтанчик тип I. Фасад, План, Разрез 1-1 и сечение А-А	Типовые проекты серия 320-29	Альбом I	Лист АС-2	1966г.
---------------------	--	------------------------------	----------	-----------	--------

ЦНИИП  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
Г. МОСКВА







СТОЙКА СТ-1  
М 4:5

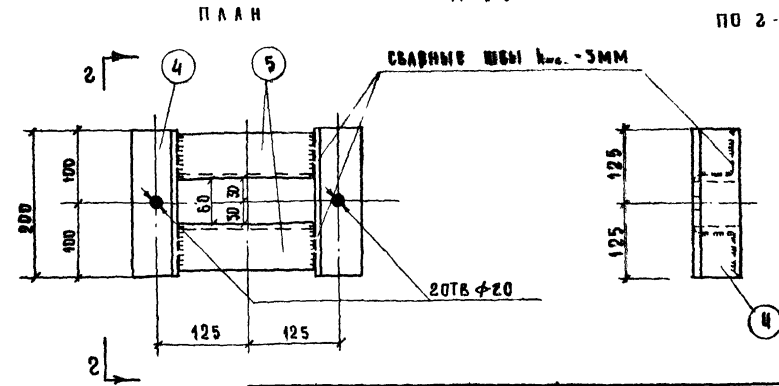
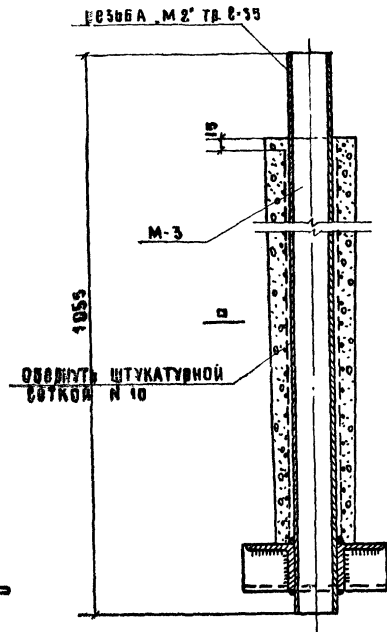
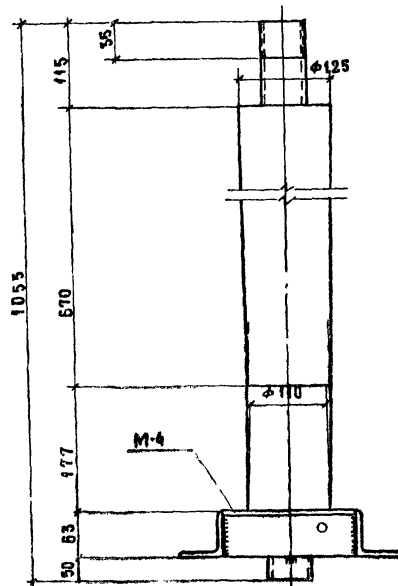
ФАСАД

РАЗРЕЗ 1-1

МАРКА М-4

М 4:5

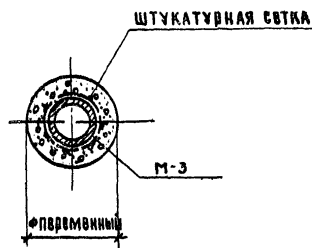
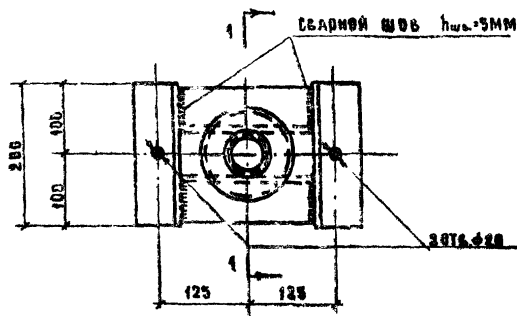
ПО 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА										
МАРКА	№ ПЗ	Сечение мм	Длина в мм	КОЛ-ВО		Общ. м	ВЕС КГ			Примечан
				т	н		1 ПОЗ	ОБЩ.	1 МАРКИ	
М-1	1	ТРУБА 450УСА ПР	1130	1	-	1.13	347	347	347	ГОСТ 3262-62
М-2	2	ТРУБА 450УСА ПР	1110	1	-	1.11	337	337	337	---
М-3	3	ТРУБА 450УСА ПР	1055	1	-	1.06	316	316	316	---
М-4	4	Л 63 x 5	200	2	-	0.4	0.96	1.92	3.74	ГОСТ 8509-57
	5	Л 63 x 5	190	2	-	0.38	0.91	1.82		

ПЛАН

Сечение 1-1



Выборка отправочных марок						
ИЗД.	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ		
				1 ШТ.	ОБЩ.	НА СТОЙКУ
СТ-1	1	М-1	1	347	347	0.21
	2	М-4	1	3.74	3.74	
СТ-2	3	М-2	1	337	337	0.14
	4	М-4	1	3.74	3.74	
СТ-3	5	М-3	1	3.16	3.16	3.90
	6	М-4	1	3.74	3.74	

Примечания:  
 1. Стойки СТ-1, СТ-2, СТ-3, запроектированы из бетона марки 300 с морозостойкостью 30.  
 2. Сварку производить электродом марки Э-42.  
 3. Стойки СТ-1 и СТ-2 см. на листе АС-4.

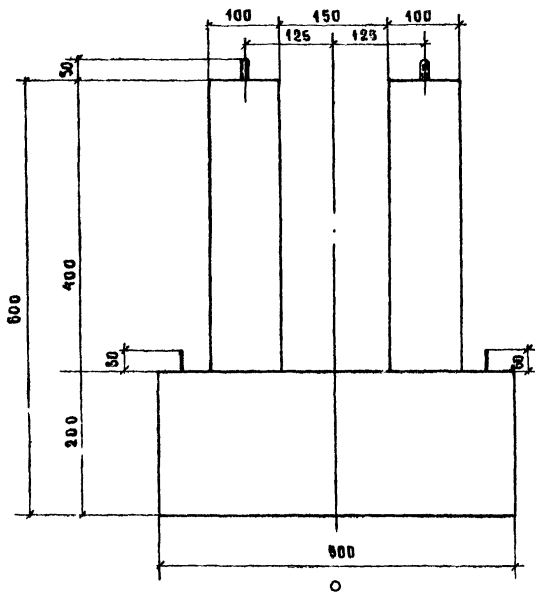
ЦНИИП  
 ГОДА ОСТОЙЧИВОСТИ  
 Г. МОСКВА  
 КОМП. ДИЗАЙН  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 МАШИНОСТРОЕНИЯ  
 И МАШИНОСТРОЕНИЯ  
 И МАШИНОСТРОЕНИЯ  
 И МАШИНОСТРОЕНИЯ

Питьевые Фонтанчики	Питьевые Конструкция стойки СТ-3, марки М-4	Типовые проекты серия 320-29	Альбом I	Лист АС-5	1968
------------------------	---	---------------------------------	-------------	--------------	------

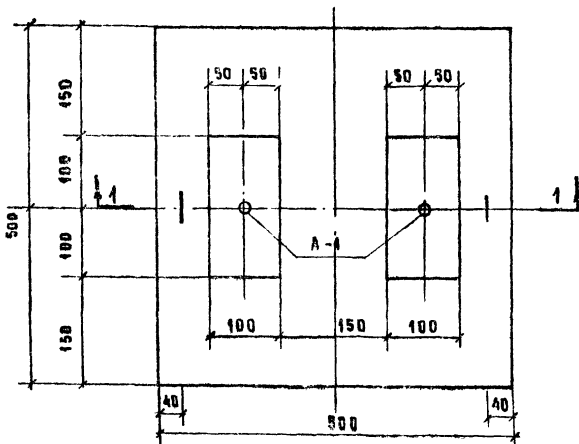


Фундамент Ф-1 м 1:5

ФАСАД



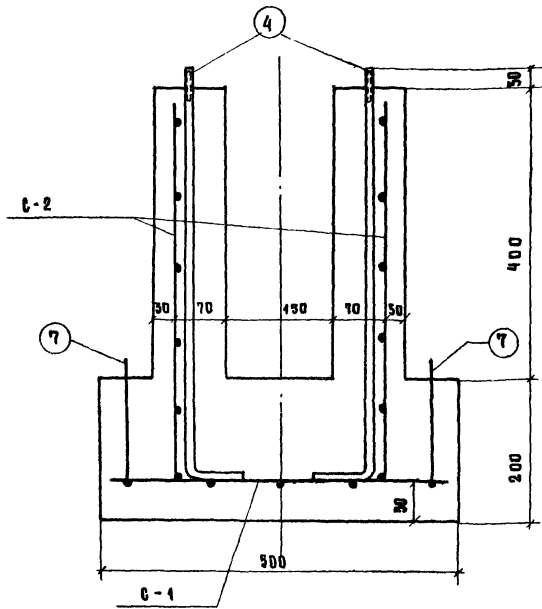
П Л А Н



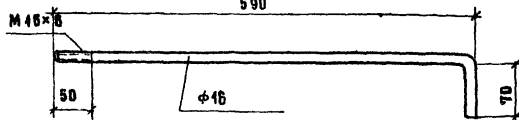
ПРИМЧАНИЯ:

1. Фундамент Ф-1 запроектирован из бетона марки 400
2. Арматура горячекатанная стержневая класса А-1
3. Гайка и шайба приняты по ГОСТ 5915-62.
4. При установке арматуры петли завести ниже сетки С-1.

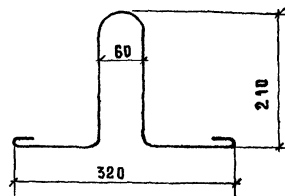
РАЗРЕЗ 1-1



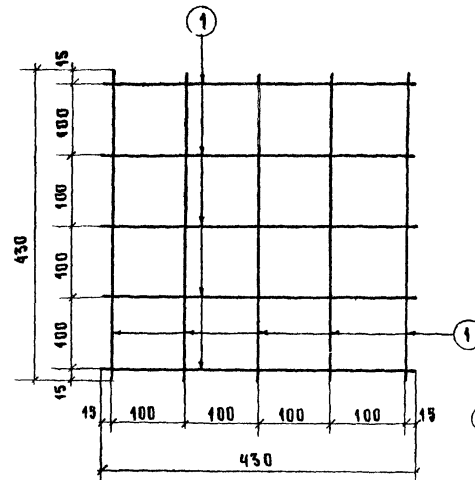
ПОЗИЦИЯ №4  
Анкерный болт А-1



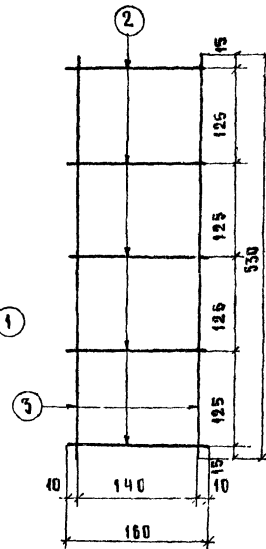
ПОЗИЦИЯ №7  
Петля



С - 1



С - 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ФУНДАМЕНТ										
МАРКА	МАРКА	КОЛ-ВО	№	φ	КОЛ-ВО	ДЛИНА		ВЕС КГ		
						СТЕРЖН.	ПОЗ.	ОБЩ.	ПОЗ.	СТЕРЖН.
Ф-1	С-1	4	1	8	10	430	430	1.70	1.70	5.50
	С-2	2	2	8	5	160	0.80	0.52	0.74	
			3	8	2	530	1.06	0.42		
	ПЕТАЯ	2	7	10	2	700	1.40	0.43	0.86	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ										
МАРКА	НАИМЕНОВ.	№	φ или	КОЛ-ВО	ДЛИНА		ВЕС КГ		ПРИМЕЧАНИЯ	
					ПОЗ.	ОБЩ.	ПОЗ.	ОБЩ.		
А-1	Анкерный болт	4	16	2	660	1.52	1.05	2.1	РЕЗЬБА М16 по ГОСТ 6170-62 ГОСТ 5915-62	
	Гайка М16	6	-	2	-	-	0.006	0.006		
	Шайба 8x4мм	6	-	2	-	-	0.002	0.002		

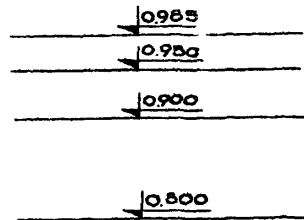
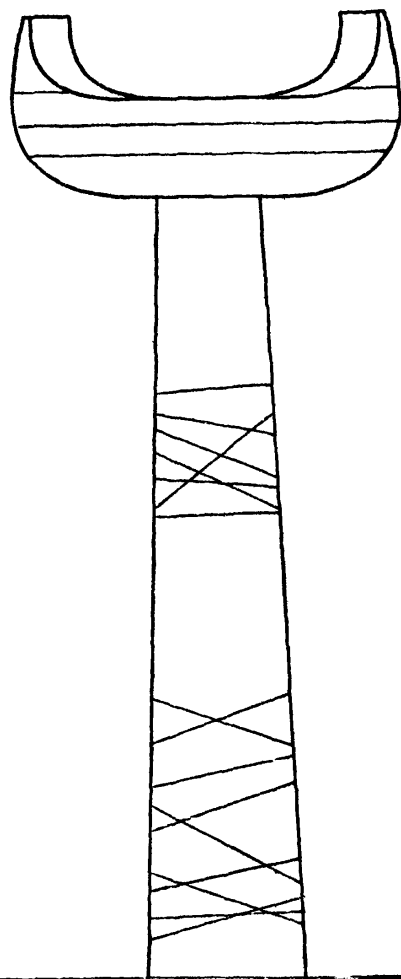
С. И. И. П.  
Государственный  
Г. Москва

Питьевые Фонтанчики	Питьевые фонтанчики. Конструкция фундамента Ф-1. Спецификация арматуры	Типовые проекты серия 320-29	Альбом I	Лист 66-7	1968.
------------------------	---	---------------------------------	-------------	--------------	-------

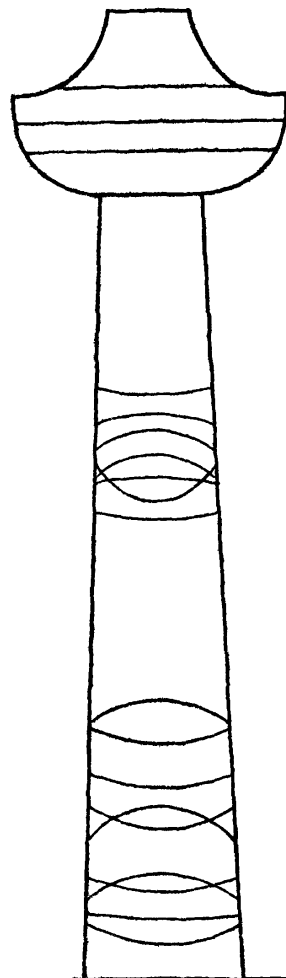




ФАСАД „А“  
М 1:5

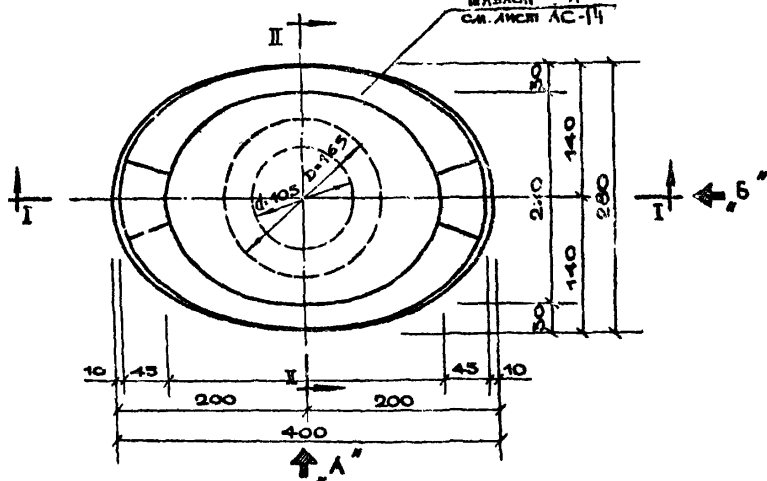


ФАСАД „Б“  
М 1:5

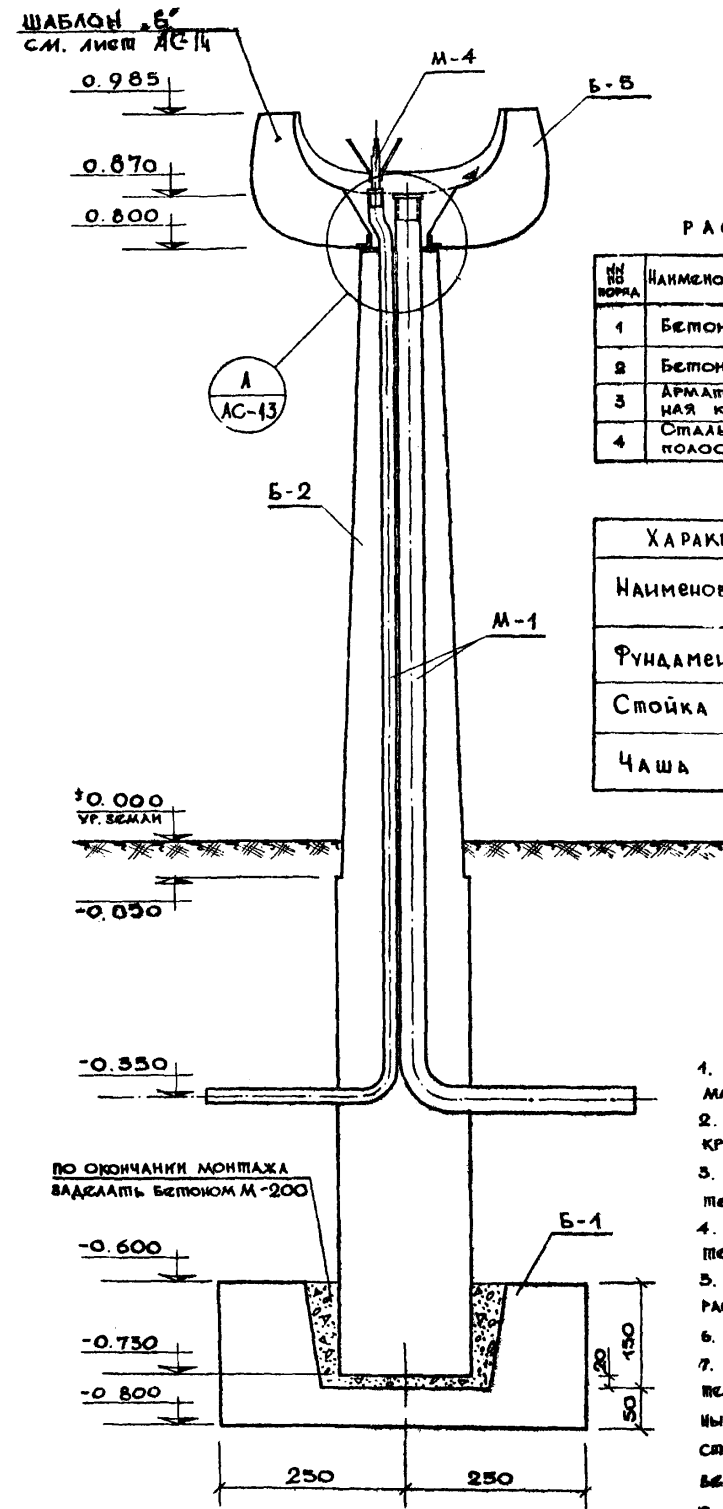


10.000

ПЛАН М 1:5



МОНТАЖНАЯ СХЕМА  
РАЗРЕЗ I-I



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№ ПОСЛ. ЧИСЛА	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	ГОСТ
1	БЕТОН МАРКИ „100“	М <sup>3</sup>	0.045	—
2	БЕТОН МАРКИ „300“	—	0.045	—
3	АРМАТУРА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КЛ. А-I	КГ	4.09	5781-61
4	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПОЛОСОВАЯ	—	4.09	103-57

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	РАСХОД МАТЕРИАЛА		ВЕС ИЗДЕЛ. КГ
		БЕТОН М <sup>3</sup>	МЕТАЛЛ КГ	
Фундамент	Б-1	0.045	—	413.5
Стойка	Б-2	0.04	0.38	100.0
Чаша	Б-5	0.007	0.45	175.0

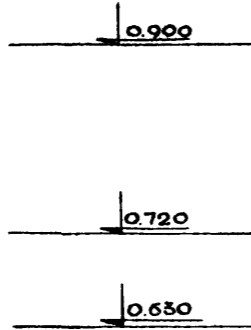
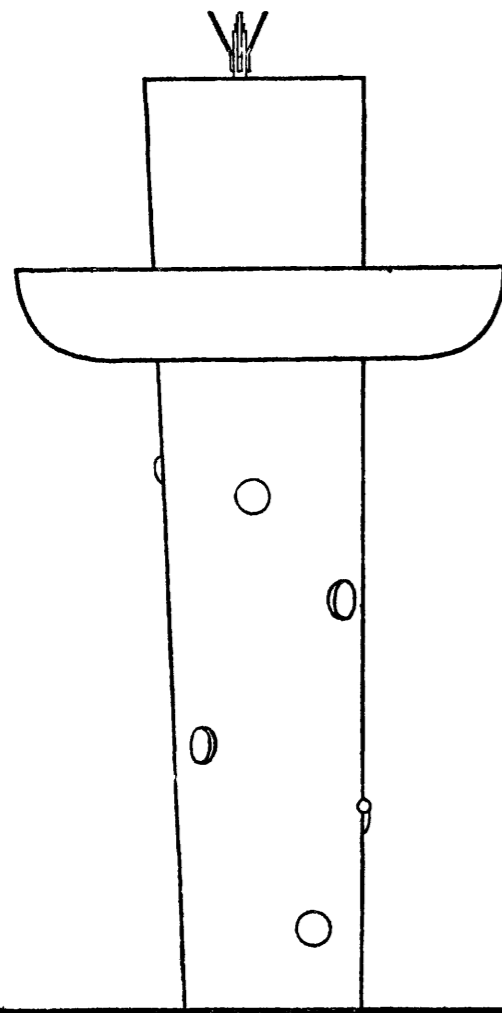
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКУ Б-1 ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ БЕТОНА М-100, МАРКУ Б-2 И Б-5 — ИЗ БЕТОНА М-300.
2. АРМАТУРА — СЕРЖНЕВАЯ, ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КРУГАЯ ГЛАДКАЯ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-I.
3. КОНСТРУКЦИЮ МАРК Б-1, Б-2 СМ. НА ЛИСТЕ АС-12
4. КОНСТРУКЦИЮ МАРК Б-5, М-8 СМ. НА ЛИСТЕ АС-13
5. КОНСТРУКЦИЮ МАРК М-1, М-4, А ТАКЖЕ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ СМ. НА ЛИСТЕ ВК-2 (1).
6. РАЗРЕЗ II-II СМ. ЛИСТ АС-14
7. ПОВЕРХНОСТИ ЧАШ, ПОМЕЧЕННЫЕ ЗНАЧКОМ ЧЕТЫРЕХУГОЛЬНИКА ПРОШПАКОВЫВАТЬ, А ЗАТЕМ ПОКРЫТЬ БЕЗЦВЕТНЫМ ЛАКОМ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ ИЛИ ВОДОСЛОЯЩИМ ПОКРЫТИЕМ НА АКРИЛНО-СТИРОЛЬНОМ ОСНОВЕ.
8. БЕТОНИРОВАНИЕ МАРК Б-1 И Б-5 ПРОИЗВОДИТЬ В МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ФОРМАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЦЕЛТНЫХ ЦЕМЕНТОВ.

ЦНИИП  
ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА  
Г. МОСКВА

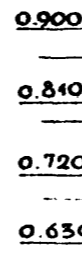
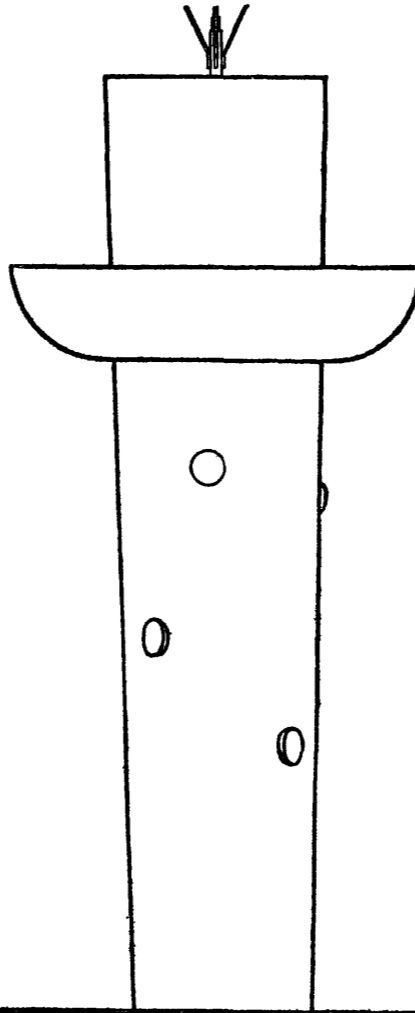
Ф А С А Д , А "

М 1:5

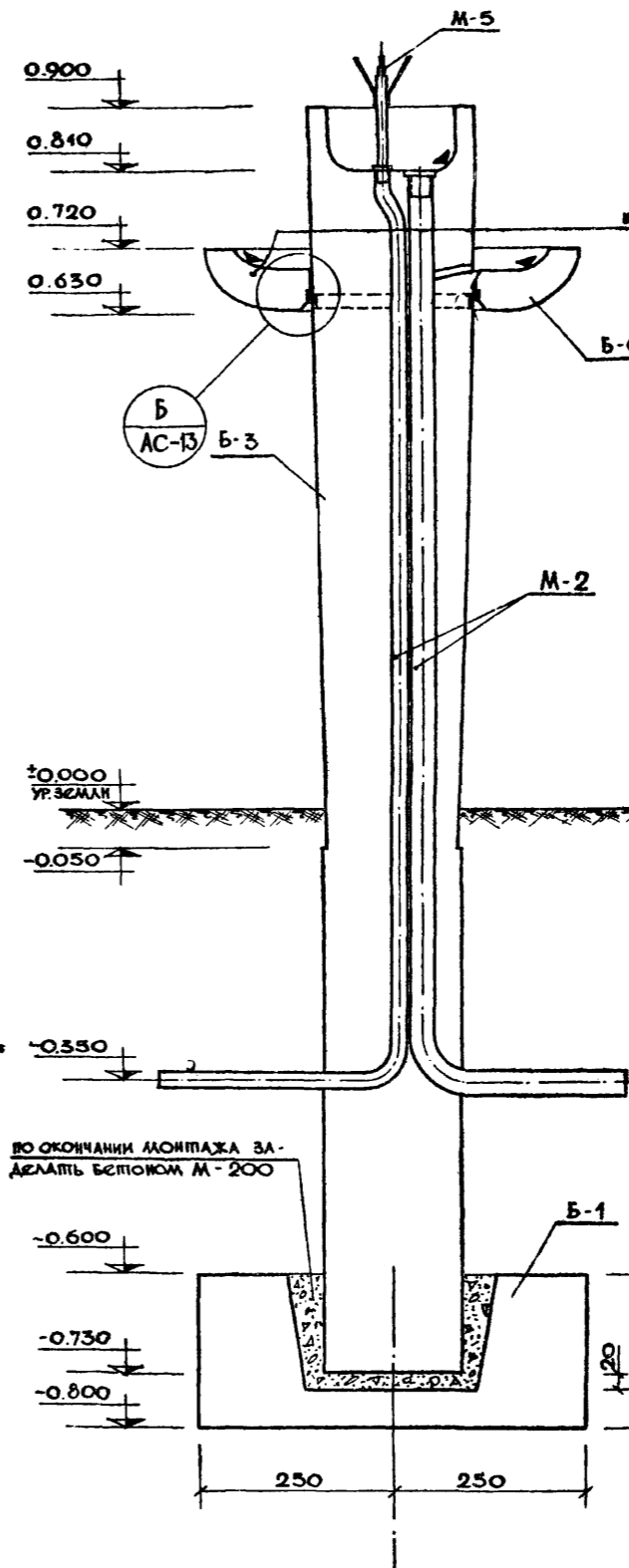


Ф А С А Д , Б "

М 1:5



МОНТАЖНАЯ СХЕМА  
РАЗРЕЗ I-I



ШАБЛОН Б" СМ. НА ЛИСТЕ АС-15

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ.

№ ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	И ГОСТ А
1	Бетон марки "100"	м <sup>3</sup>	0.045	—
2	Бетон марки "300"	—	0.062	—
3	АРМАТУРА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КЛ А-I	м	5.53	5781-61
4	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПОЛОСОБА?	—	1.00	105-57

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

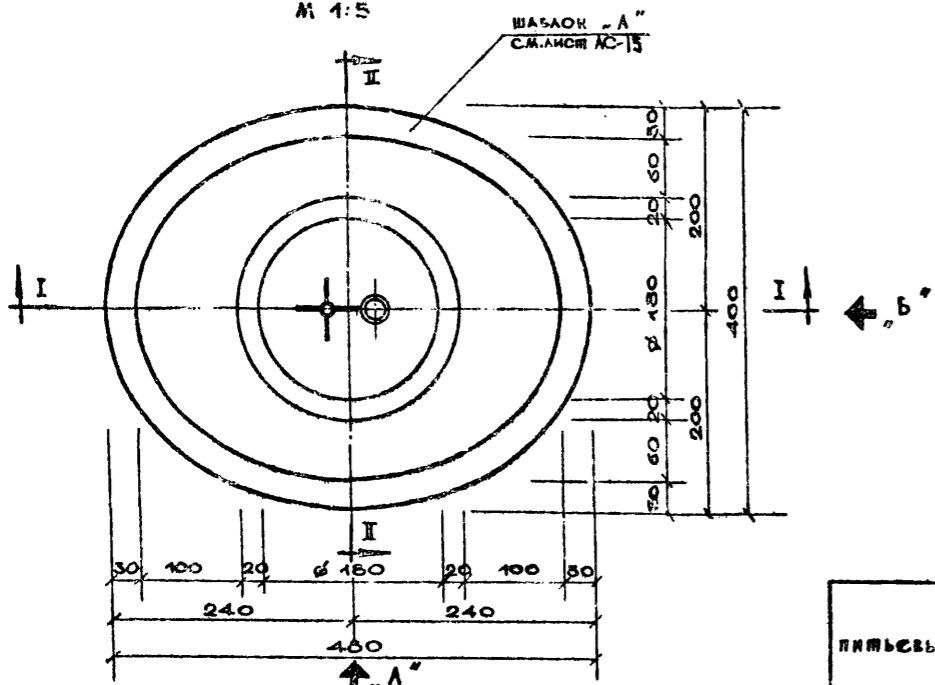
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	РАСХОД МАТЕРИАЛА		ВЕС ИЗДЕЛ. КГ
		БЕТОН м <sup>3</sup>	МЕТАЛЛ КГ	
Фундамент	Б-1	0.045	-	113.5
Стойка	Б-3	0.053	0.58	132.3
Чаша	Б-6	0.008	0.42	22.9

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКУ Б-1 ИЗГОТОВЛИВАТЬ ИЗ БЕТОНА М-100, МАРКИ Б-3 И Б-6 - ИЗ БЕТОНА М-300.
2. АРМАТУРА-СТЕРЖНЕВАЯ, ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КРУЛАЯ ГЛАДКАЯ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-I.
3. КОНСТРУКЦИЮ МАРК Б-1 И Б-3 СМ. НА ЛИСТЕ АС-12
4. КОНСТРУКЦИЮ МАРК Б-6 И М-7 СМ НА ЛИСТЕ АС-13
5. КОНСТРУКЦИЮ МАРК М-2 И М-5, А ТАКЖЕ РАСХОД МАТЕРИАЛОВ СМ. ЛИСТ ВК-2
6. РАЗРЕЗ II-II СМ ЛИСТ АС-15.
7. ПОВЕРХНОСТИ ЧАШ, ПОМЕЧЕННЫЕ ЗНАЧКОМ ▽, ТЩАТЕЛЬНО ПРОШПАКЕЛОВАТЬ, А ЗАТЕМ ПОКРЫТЬ БЕЗЦВЕТНЫМ ЛАКОМ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ ИЛИ ВОДОСТОЙКИМ ПОКРЫТИЕМ НА ЛАКИДНО-СПИРТОВОЙ ОСНОВЕ.
8. БЕТОНИРОВАНИЕ МАРК Б-3 И Б-6 ПРОВЕДИТЬ В МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ФОРМАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЦВЕТНЫХ ЦЕМЕНТОВ.

П Л А Н

М 1:5



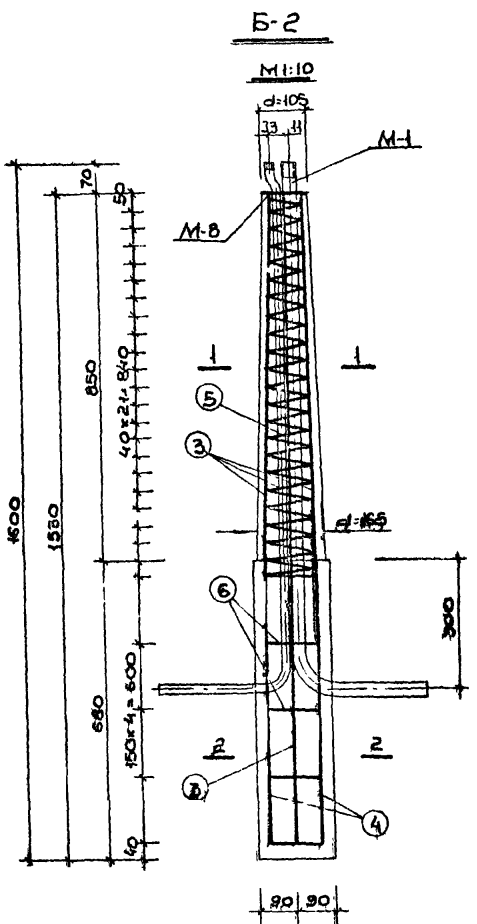
ШАБЛОН А" СМ. ЛИСТ АС-15

ШИРОКОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
ДИРЕКТОР: И. П. КУЗНЕЦОВА  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: А. П. КУЗНЕЦОВА  
РАБОТАЮЩИЙ: А. П. КУЗНЕЦОВА  
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: А. П. КУЗНЕЦОВА  
РАБОТАЮЩИЙ: А. П. КУЗНЕЦОВА  
И. П. КУЗНЕЦОВА  
Г. МОСКВА

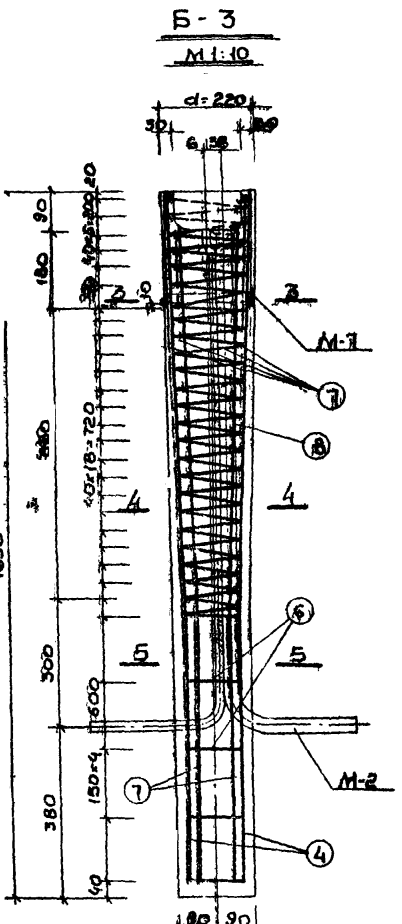
ПИТЬЕВЫЕ ФОНТАНЧКИ	Питьевой фонтанчик тип V. Фасады. План. Монтажная схема.	питьевые проекты серия 320-29	АЛЬБОМ I	Лист АС-10	1968
--------------------	---	----------------------------------	-------------	---------------	------



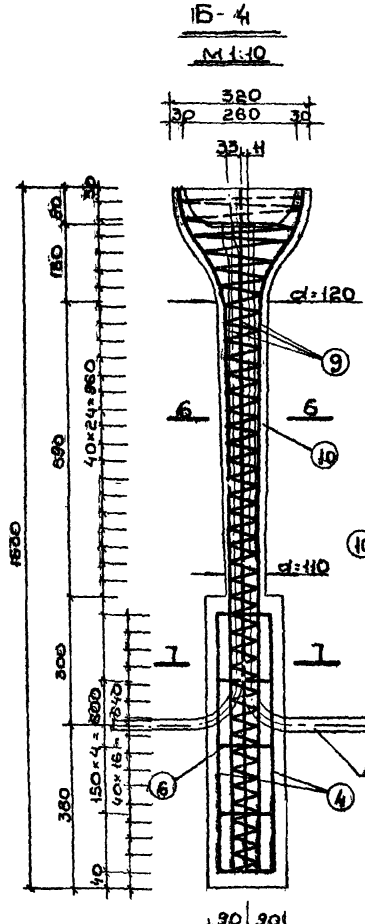




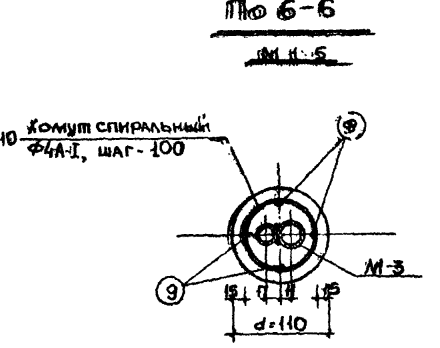
По 1-1  
М 1:5



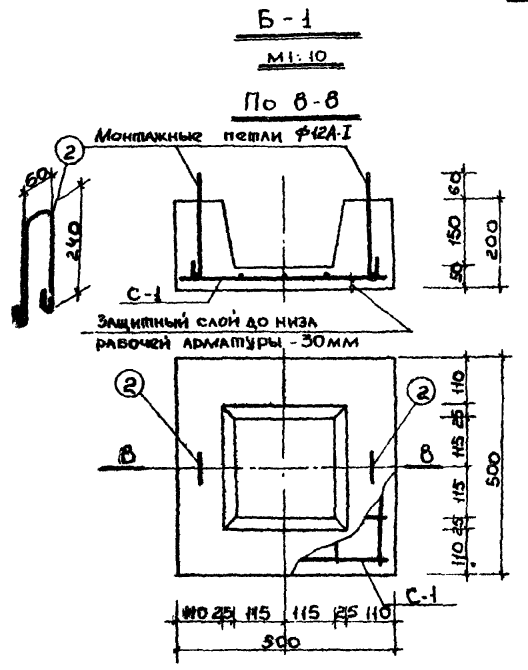
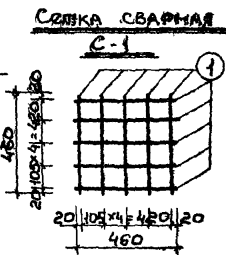
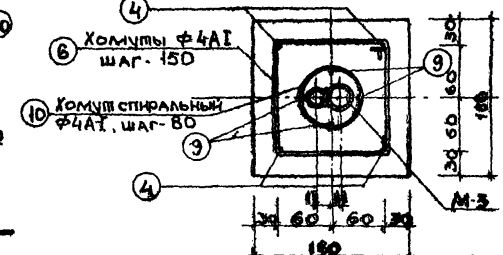
По 3-3  
М 1:5



По 4-4  
М 1:5



По 7-7  
М 1:5

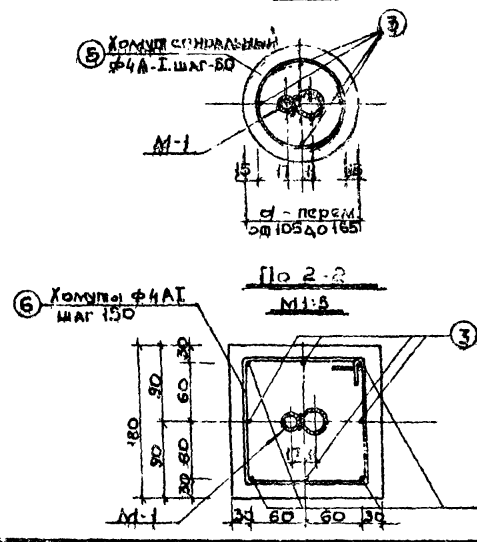


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.

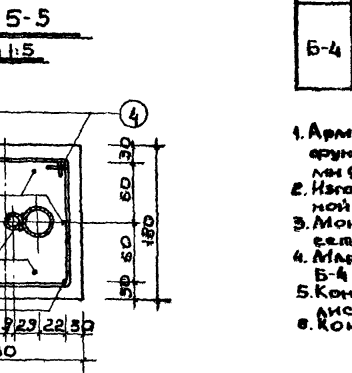
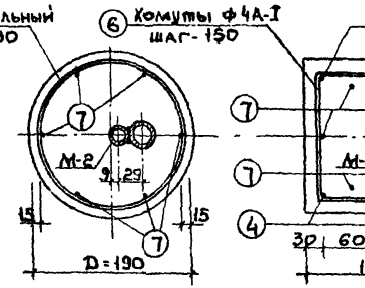
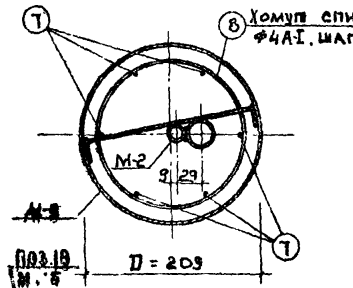
МАРКА	МАРКА	№№	ФНЛ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЪЕМ	ВЕС		ГОСТ-А
КАРКАС	КАРКАС	ПОЗ.	СЕК.	ВАРМ.	ЭЛЕМ.	ДЛИНА	ИТОГ	БОК	
ИЗДА.	ИЗДА.		ММ	ММ	ШТК	М	КГ		
Б-1	С-1	1	12А I	460	10	4.60	0.45		
	Пеллар	2	12А I	700	2	1.40	0.14	0.59	5781-61
	отдел.	3	5А I	1550	4	6.20	0.46		
	стерж.	4	5А I	160	4	2.60	0.43		
	ни	5	4А I	1260	1	1.26	0.12		5781-61
		6	4А I	540	5	2.70	0.26		
Б-2		19	-4x105	105	1	0.11	0.38	2.75	103-57
	отдел.	4	5А I	700	4	2.80	0.43		
	стерж.	5	4А I	540	5	2.70	0.26		
	ни	6	4А I	1650	6	9.90	1.53		5781-61
Б-3		17	-4x20	250	1	0.25	0.16	4.01	103-57
	отдел.	4	5А I	700	4	2.80	0.43		
	стерж.	5	4А I	540	5	2.70	0.26		
	ни	6	3А I	1700	4	6.80	1.05		5781-61
		10	4А I	22700	1	22.70	2.25	3.99	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматура марок Б-2, Б-3 и Б-4 - вязаная, армирование фундаментных блоков Б-1 выполняется сварными сетками С-1.
2. Изготовление сеток С-1 производится контактной точечной электросваркой.
3. Монтажные петли (поз. 2) завесты под рабочие стержни сеток и приварить.
4. Марку Б-1 изготовлять из бетона М-100, марки Б-2, Б-3, Б-4 - из бетона М-300.
5. Конструкцию закладных деталей М-1, М-2, М-3 см на листе ВК-4.
6. Конструкцию закладных деталей М-8 см на листе АС-13.



По 2-2  
М 1:5

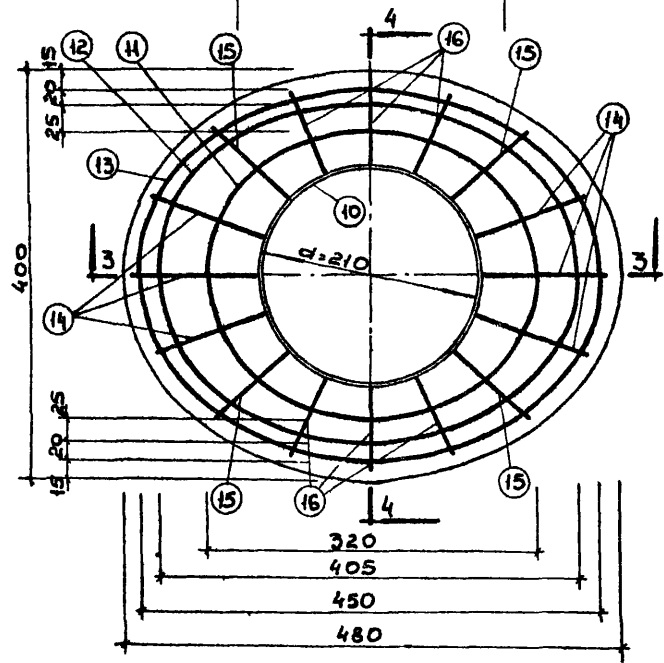
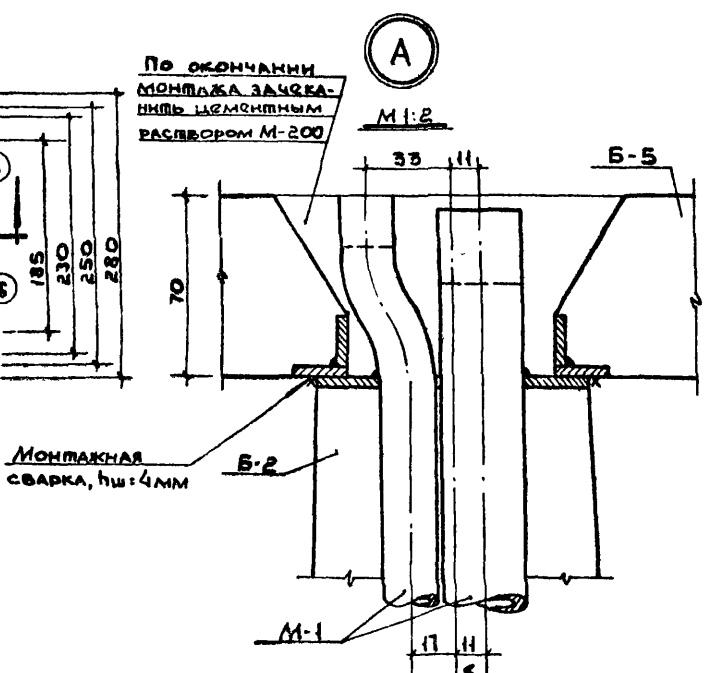
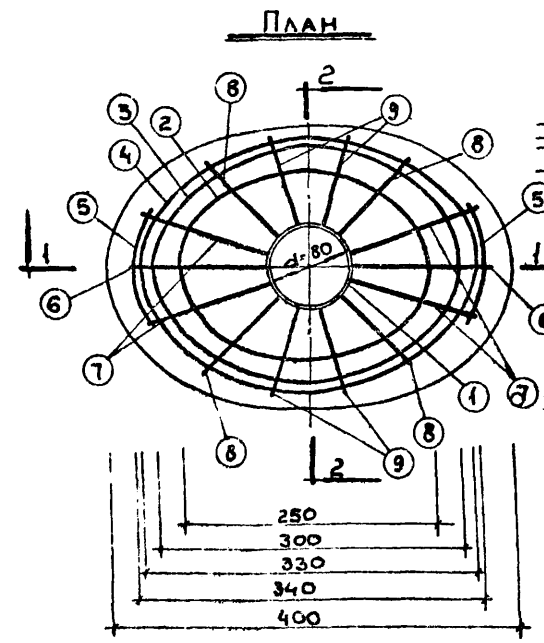
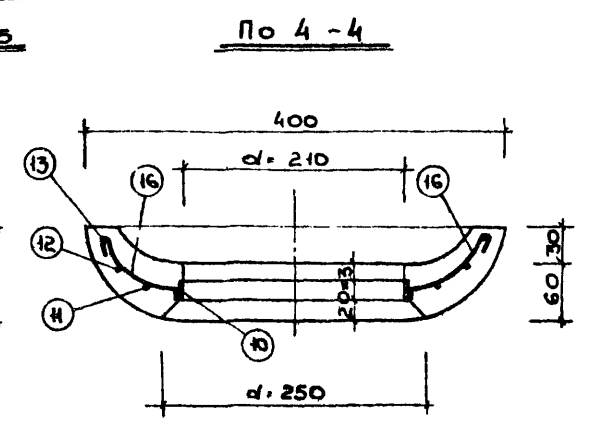
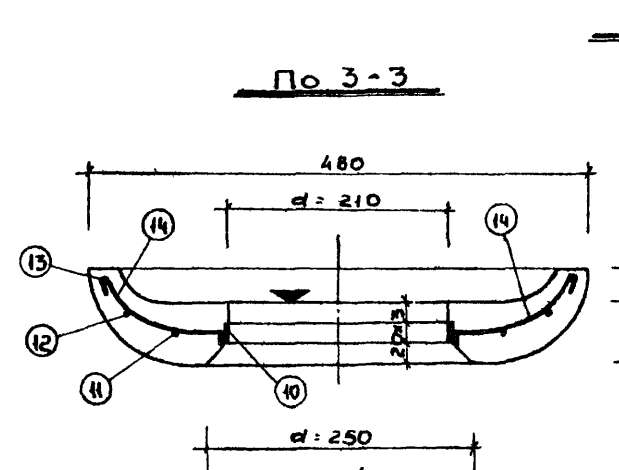
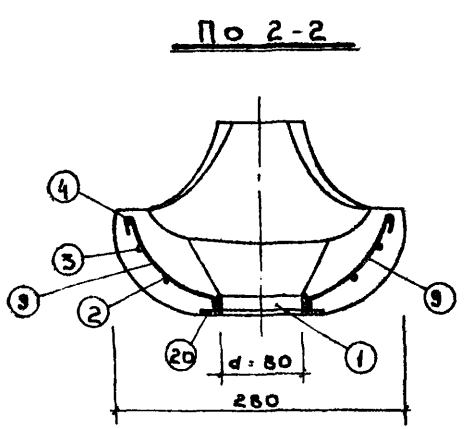
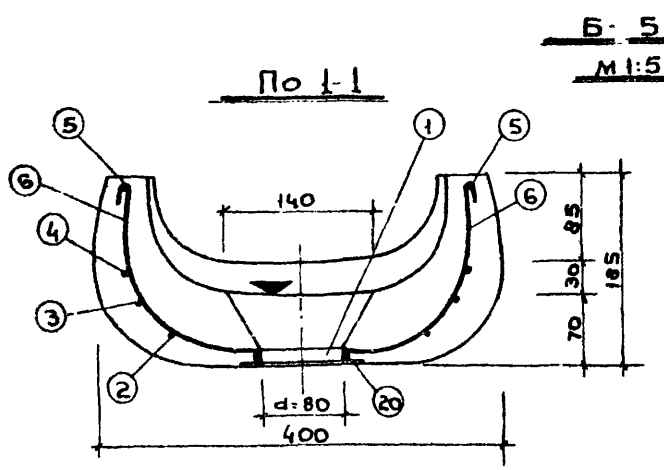


Питьевые  
фонтанчики

Питьевые фонтанчики, типы IV, V и VI.  
Фундамент Б-1. Стойки Б-2, Б-3 и Б-4.

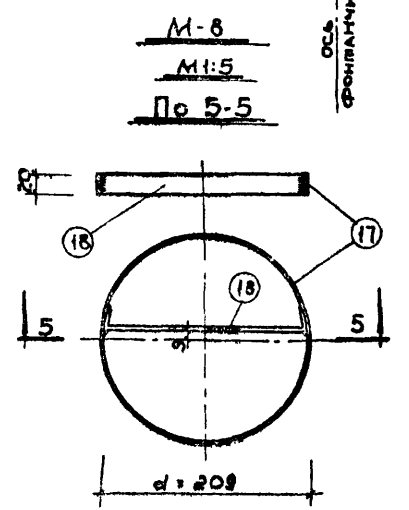
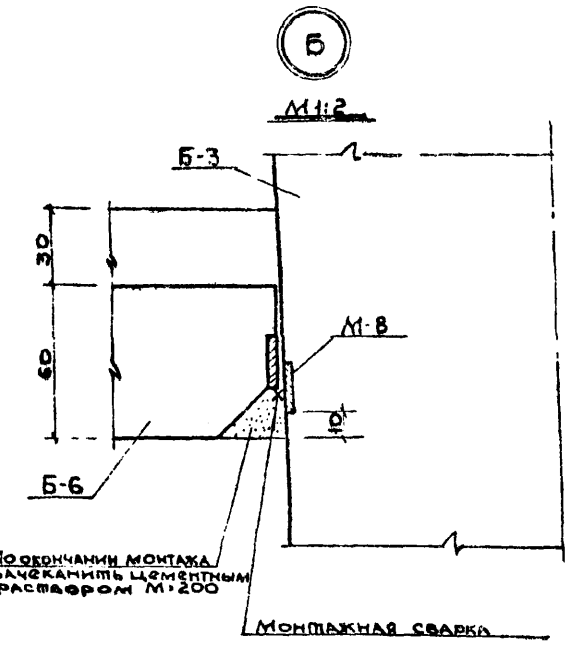
Типовые проекты Альбом Лист  
серия 320-29 I АС-12 1968г.

Исполнитель: КРАСНОВСКИЙ  
М.А. АСЕВА  
КОНТРОЛЬ: А.А. КИМОВА  
ПРОБЕЖА: Ю.А. КИМОВА  
Эксперт: Е.А. БУДНИКОВ  
Л.А. БУДНИКОВ  
Д.А. БУДНИКОВ  
С.А. БУДНИКОВ  
Г.А. БУДНИКОВ  
ЦНИИП  
Градостроительная  
г. Москва



**Спецификация арматуры**

Марка стали	№№ поз.	Ф или сеч. элем. мм	Длина 1 элем. мм	Кол. элем.	Общая длина м	Вес в кг		ГОСТ-А
						1 поз.	Всего	
Б-5	1	-4x20	252	1	0.41	0.16	1.74	8510-57
	2	5A-I	765	1	0.77	0.12		
	3	5A-I	315	1	0.92	0.14		
	4	5A-I	995	1	1.00	0.15		
	5	5A-I	80	2	0.16	0.02		
	6	5A-I	400	2	0.80	0.12		
	7	5A-I	360	4	1.44	0.22		
	8	5A-I	300	4	1.20	0.12		
	9	5A-I	270	4	1.08	0.11		
	20	-4x120	120	1	0.12	0.45		
Б-6	10	-4x20	660	1	0.66	0.42	1.45	5781-61
	11	5A-I	1020	1	1.02	0.16		
	12	5A-I	1230	1	1.23	0.19		
	13	5A-I	1370	1	1.37	0.21		
	14	5A-I	225	6	1.35	0.21		
	15	5A-I	190	4	0.76	0.12		



- Примечания:**
1. Материал чаш - бетон марки "300" с морозостойкостью „50“ циклов.
  2. Бетонировать в металлических формах.
  3. Поверхности, помеченные знаком  $\nabla$ , тщательно зашпаклевать, а затем покрыть бесцветным лаком на основе эпоксидных смол или водостойким покрытием на алкидноэпирольной основе.
  4. Арматуру гнуть по форме чаш; стержни сваривать между собой контактным способом и приваривать к кольцам (поз 1 и 10) электродуговой сваркой.
  5. Форму опалубки делать по размерам на листах АС-14, АС-15, АС-16.

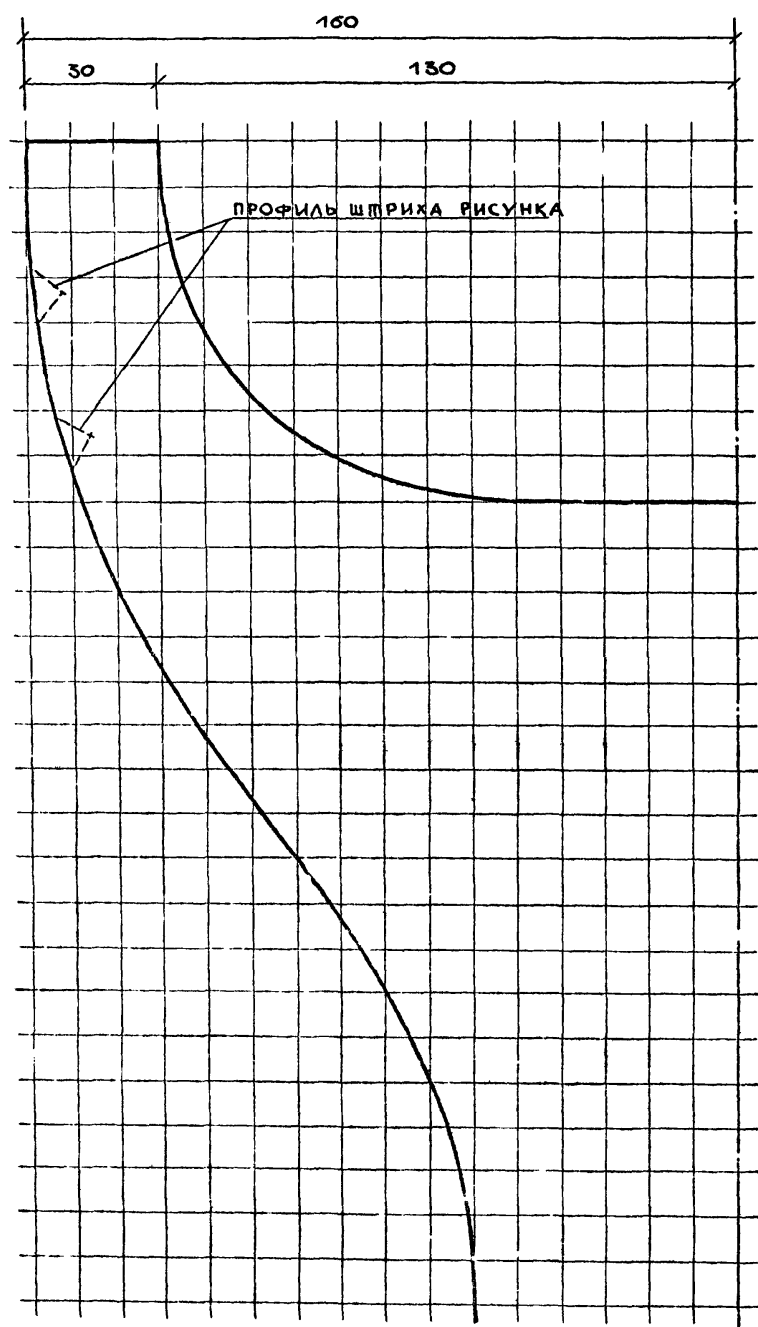
Проект: А. С. СЕВЕР  
 Проверка: А. С. СЕВЕР  
 Конструктор: А. С. СЕВЕР  
 Исполнитель: А. С. СЕВЕР  
 Дата: 1968 г.  
 Место: Москва

Питьевые фонтанчики	Питьевые фонтанчики, типы К, У и В. Чаши Б-5 и Б-6. Закладная деталь М-8	Типовые проекты серия 320-29	Альбом I	Лист АВ-13	1968г.
------------------------	---	---------------------------------	-------------	---------------	--------

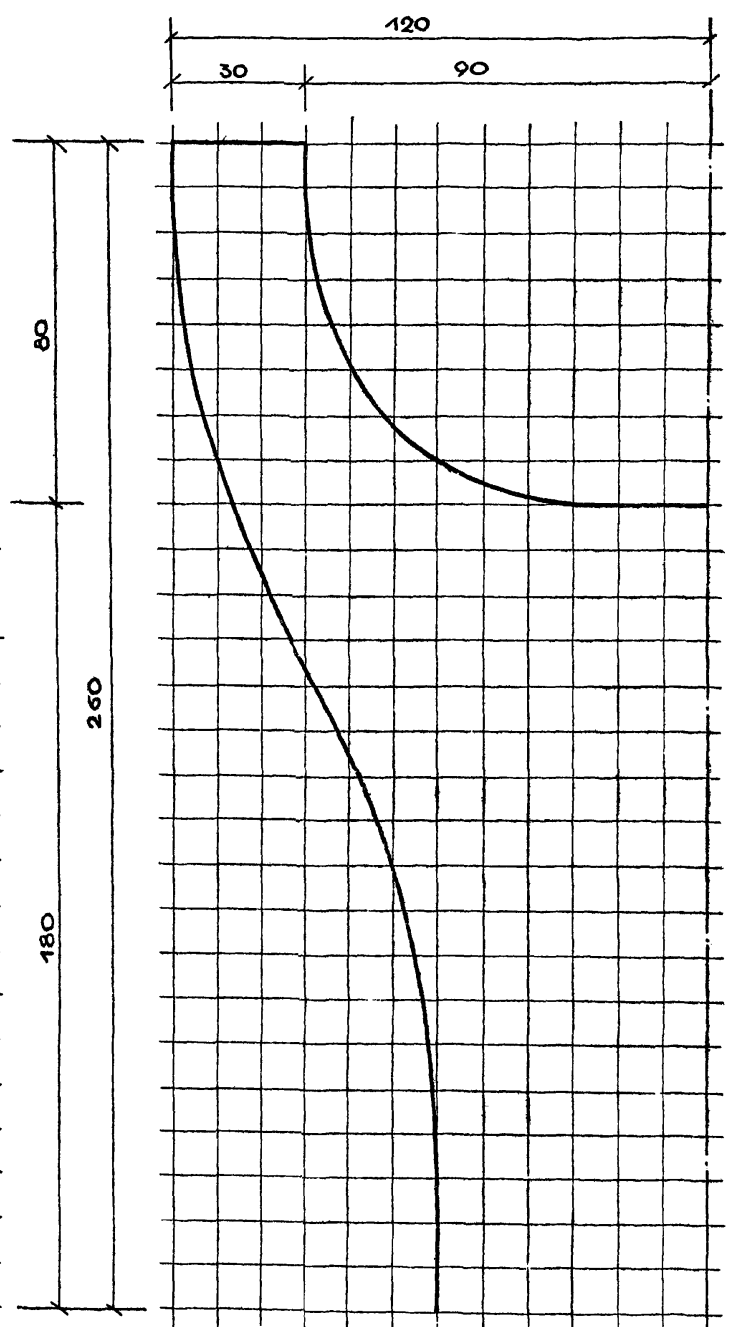




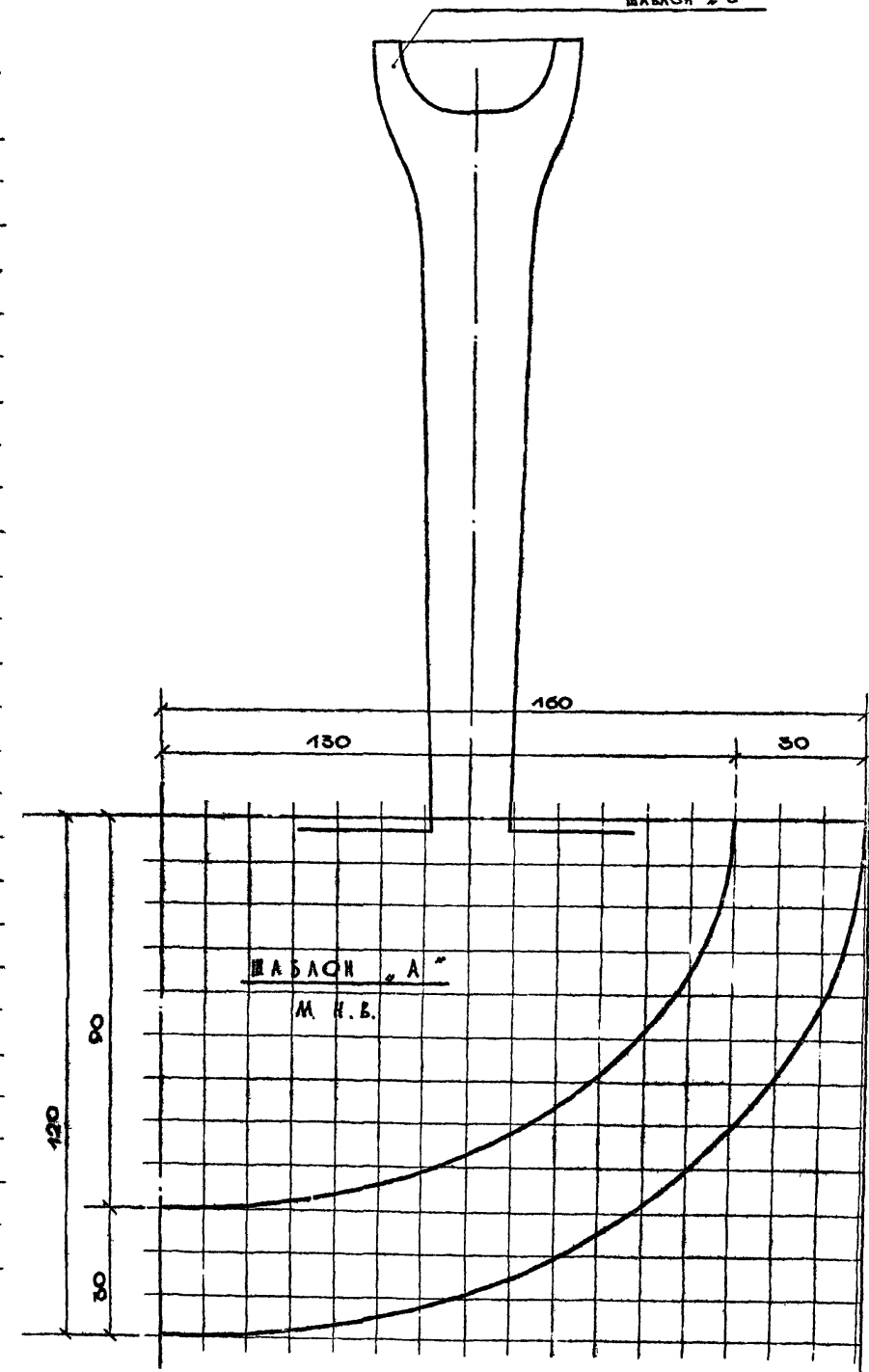
ШАБЛОН "Б"  
М.Н.В.



ШАБЛОН "Б"  
М.Н.В.



РАЗРЕЗ II-I  
/ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ/  
ШАБЛОН "Б"



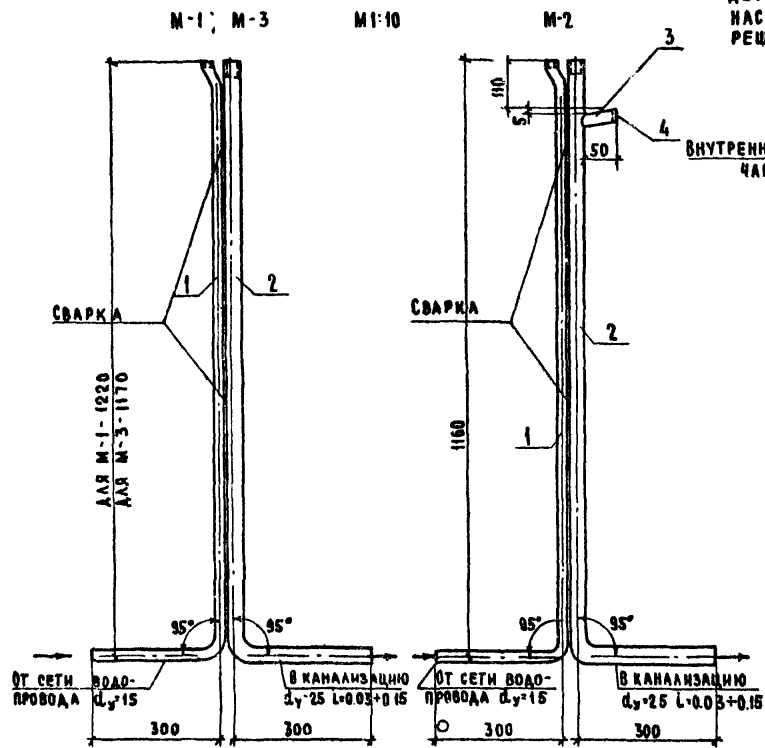
ПРИМЕЧАНИЯ:  
1. Работать совместно с листом АС-II

Ст. техн. - арх	Инженер	Шпротель
Контроль	Инженер	Шпротель
Проект	Инженер	Шпротель
Сек. техн. - арх	Инженер	Шпротель
Контроль	Инженер	Шпротель
Проект	Инженер	Шпротель
Сек. техн. - арх	Инженер	Шпротель
Контроль	Инженер	Шпротель
Проект	Инженер	Шпротель

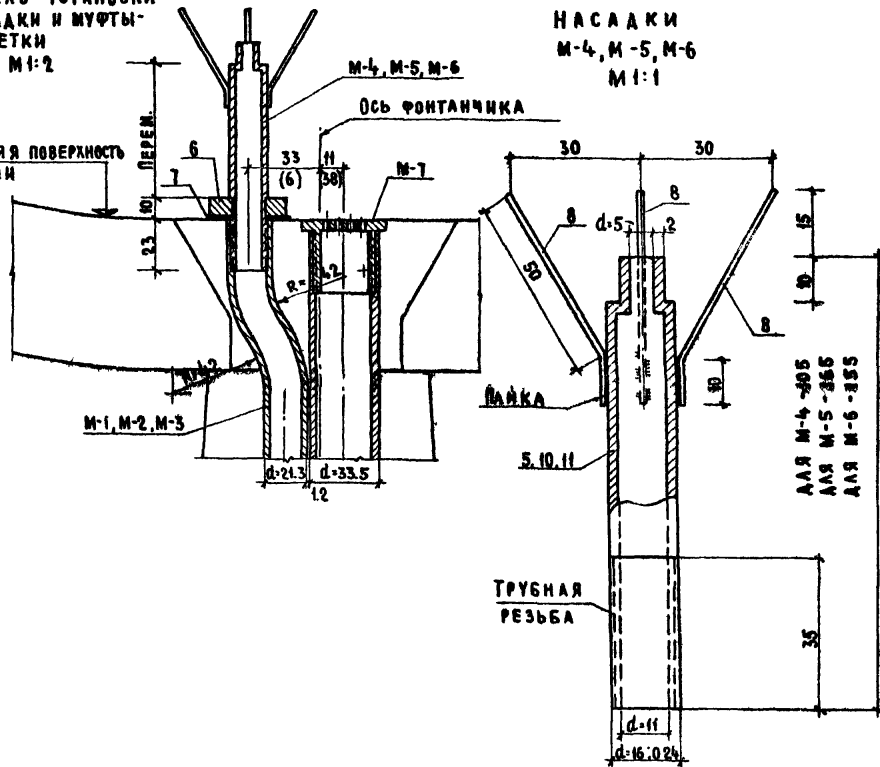
И.И.П.  
Г. МОСКВА

ЛПТЪЕВЫЕ ФОРМАЧКИ	ЛПТЪЕВЫЕ ФОРМАЧКИ тип VI РАЗРЕЗ II-I ШАБЛОНЫ "А", "Б", "В"	ЛПТЪЕВЫЕ ПРОЕКТЫ серия 320-29	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-16	1968
-------------------	--	----------------------------------	-------------	---------------	------

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ НАСАДКИ И МУФТЫ-РЕШЕТКИ М-1,2

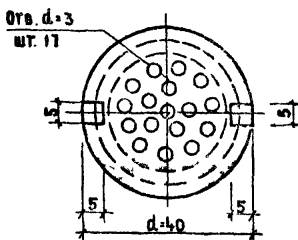
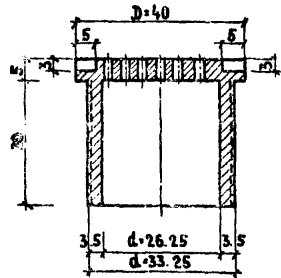


НАСАДКИ М-4, М-5, М-6 М 1:1

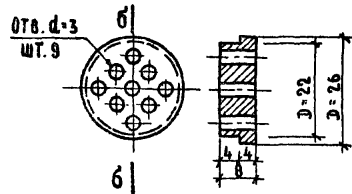
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Д НАИ СЕЧ ЭЛЕМЕНТА	ДЛИНА ТЗАЕМ. ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС В КГ 1 ПОЗ.	1 МАРКИ	№ ГОСТ-А НАИ РАБ. ЧЕРТ.
М-1	1	ТРУБА 0-Ц15	1520	1	1.52	1.90	5.68	3262-62
	2	ТРУБА 0-Ц25	1520	1	1.52	3.68		
М-3	1	ТРУБА 0-Ц15	1470	1	1.47	1.84	5.40	
	2	ТРУБА 0-Ц25	1470	1	1.47	3.56		
М-2	1	ТРУБА 0-Ц15	1460	1	1.46	1.83	5.45	103-57
	2	ТРУБА 0-Ц25	1460	1	1.46	3.54		
М-4	3	ТРУБА 0-Ц15	50	1	0.05	0.06	0.13	СМ. ЛИСТ ВК-1
	4	- 26x8	26	1	0.03	0.02		
М-5	5	НАСАДКА ЛАТУННАЯ d=5	105	1	0.105	0.09	0.18	СМ. ЛИСТ ВК-1
	6	ГАЙКА ЛАТУННАЯ d=16	—	1	—	0.03		
М-6	7	ПРОКЛАДКА РЕЗИНОВАЯ d=16	—	1	—	—	0.17	СМ. ЛИСТ ВК-1
	8	Ø3	60	3	0.18	0.01		
М-7	9	МУФТА-РЕШЕТКА ЛАТУННАЯ d=33,25	35	1	0.035	0.085	0.09	СМ. ЛИСТ ВК-1

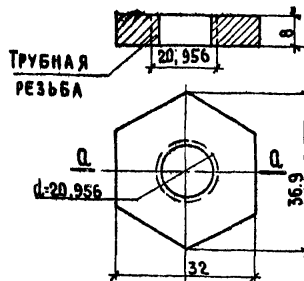
МУФТА - РЕШЕТКА М-7 М 1:1 ПО В-6



ЗАГАУШКА - РЕШЕТКА (ПОЗ.4) М 1:1



ГАЙКА (ПОЗ.6) М 1:1 ПО Q-Q



ВЫБОРКА МАРК

ТИП ФОНТАНЧИКА	МАРКА ЗАКАЗНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ВЕС В КГ.	
			1 МАРКИ	ОБЩИЙ
IV	М-1	1	5.58	5.80
	М-4	1	0.13	
	М-7	1	0.09	
V	М-2	1	5.56	5.83
	М-5	1	0.18	
	М-7	1	0.09	
VI	М-3	1	5.40	5.66
	М-6	1	0.17	
	М-7	1	0.09	

ПРИМЕЧАНИЯ И КОНСТРУКЦИЮ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ЗАТВОРА СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ВК-1.

ЦНИИП  
ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА  
Г. МОСКВА

ПИТЬЕВЫЕ  
ФОНТАНЧИКИ

ПИТЬЕВЫЕ ФОНТАНЧИКИ, ТИПЫ IV, V, VI  
ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.  
КОНСТРУКЦИЯ МАРК М-1 ПО М-7.

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ АЛЬБОМ АИСТ  
серия 320-29 I ВК-2 1968г