

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
294-3-28

# БАССЕЙН

В ДЕРЕВОКЛЕЕННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ/  
С КРЫТЫМИ БАННАМИ : 50×21 М  
С МЕСТАМИ ДЛЯ ЗРИТЕЛЕЙ И ДЕТСКОЙ

Альбом - V

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

16312 - 10

ЦЕНА

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, За  
Заказ № 2292 Инв.№ 16312-10 тираж 130  
Сдано в печать 11 06 1980г цена 2-24

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

294-3-28

# БАССЕЙН

В ДЕРЕВОНАДЕННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ/  
С КРЫТЫМИ БАННАМИ : 50×21 М  
С МЕСТАМИ ДЛЯ ЗРИТЕЛЕЙ И ДЕТСКОЙ

Альбом-V

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП

зрелищных зданий и спортивных

сооружений им. Б.С. Мезенцева

Главный инженер института

Главный архитектор проекта

*М. Гельфер*  
*Ю. Герчиков*

Ю. Герчиков

М. Гельфер

Технический проект утверждён

Госгражданстроем приказом № 42 от 17.1.1978

Рабочие чертежи введены в действие

ЦНИИЭП зрелищных зданий и спортивных

сооружений им. Б.С. Мезенцева

приказом № 161 от 10.1X.1979

# ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ

АЛЬБОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28

НАИМЕНОВАНИЕ	ИИ	ИИ	МА	
			ЛУБ	СТР
<b>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>				
<b>Ведомость чертежей</b>	4	2		
Колонны К-1; К-3; К-4. Опалубка. Специфика- ция дополнительных закладных деталей.	И-1	3		
Колонны К-5; К-7; К-8. Опалубка. Специфика- ция дополнительных закладных деталей.	И-2	4		
Колонны К-10; К-11; К-12. Опалубка. Специфика- ция дополнительных закладных деталей.	И-3	5		
Колонна К-13 (ИЖ-1). Опалубка и арми- рование. Сечения.	И-4	6		
Колонна К-13 (ИЖ-1). Армирование спецификации и выборка стали	И-5	7		
Колонна К-14 (ИЖ-2). Опалубка и ар- мирование. Сечения.	И-6	8		
Колонна К-14 (ИЖ-2). Армирование. спецификации и выборка стали	И-7	9		
Балка Б-2 (ИЖ-3). Опалубка и армиро- вание. Спецификации.	И-8	10		
Балки Б-3 (ИЖ-3 <sup>а</sup> ); Б-11 (ИЖ-3 <sup>б</sup> ); Б-11 <sup>а</sup> (ИЖ-3 <sup>в</sup> ) Опалубка. Сечения.	И-9	11		
Балка Б-7 (ИЖ-4) Опалубка и армирова- ние. Узлы. Сетки Е-4; Е-5.	И-10	12		
Балка Б-7 (ИЖ-4). Армирование. Каркасы К1; К-2. Сетки Е-1 ÷ Е-8. Спецификация арматуры.	И-11	13		
Балка Б-10 (ИЖ-5). Опалубка и армирова- ние. Сечения. Спецификации.	И-12	14		
Балки Б-12 (ИЖ-6); Б-12 <sup>а</sup> (ИЖ-6 <sup>а</sup> ) Опалубка и армирование. Сечения. Спецификации.	И-13	15		
Балки Б-4; Б-4 <sup>а</sup> ; Б-4 <sup>б</sup> ; Б-4 <sup>в</sup> ; Б-6. Опалуб- ка. Спецификация дополнительных закладных деталей.	И-14	16		
Плита П-14 (ИЖ-7). Опалубка и армиро- вание. Спецификация арматуры.	И-15	17		
Верхняя плита ОП 2 (ИЖ-8); ОП 3. Опалубка и армирование. Спецификация арматуры	И-16	18		
Подоконные доски ИЖ-9 ÷ ИЖ-11. Элементы областей витражей ИЖ-12 ÷ ИЖ-15. Опалубка и армирование.	И-17	19		
ИЖ-9 ÷ ИЖ-15. Каркасы. Специфика- ция арматуры.	И-18	20		

ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
Рядовая панель покрытия ПКД-1 Общий вид. Сечения.	И-19	21
Усиленная панель покрытия ПКД-2. ПКД-2 <sup>а</sup> . Общий вид. Сечения.	И-20	22
Карнизная панель покрытия ПКД-3. Общий вид. Сечения.	И-21	23
Рядовая панель покрытия ПКД-4 Общий вид. Сечения.	И-22	24
Усиленная панель покрытия ПКД-5. ПКД-5 <sup>а</sup> . Общий вид. Сечения.	И-23	25
Карнизная панель покрытия ПКД-6 Общий вид. Сечения.	И-24	26
Характеристика изделий: выборка деревянных и металлических изделий ДКА-4; ДКА-5; ПКД-5 <sup>а</sup> ; ПКД-6.	И-25	27
Узлы "1". Сечения.	И-26	28
Узлы "2"; "3". Сечения.	И-27	29
Узлы "4"; "5"; "6".	И-28	30
Деревянные элементы панелей пок- рытия Д-1 ÷ Д-5; Д-8 ÷ Д-11.	И-29	31
Деревянные элементы панелей пок- рытия Д-6; Д-7; Д-12 ÷ Д-19.	И-30	32
Расход древесины на деревянные элементы панелей покрытия	И-31	33
Деревянная полуарка ДКА-1 расчетная схема арки.	И-32	34
Деревянная полуарка ДКА-2 Узлы "1"; "2".	И-33	35
Деревянные полуарки ДКА-3 и ДКА-4. Характеристика изделий.	И-34	36
Деревянные доски ДКА-1Т; ДКА-2Т	И-35	37
Деревянные доски ДКА-3 ÷ ДКА-13	И-36	38
Деревянные балки ДКБ-1 ÷ ДКБ-4	И-37	39
Деревянные и металлические ДКИ-1; ДКИ-11.	И-38	40

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАЛКИ МБ-1; МБ-2.	И-39	41
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАЛКИ МБ-3; МБ-4	И-40	42
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА МА-2 Спецификация стали на один элемент.	И-41	43
МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО-1; МО-2 Спецификация стали на один элемент.	И-42	44
МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО-3. Спе- цификация стали на один элемент.	И-43	45
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИМ-1 ÷ ИМ-8	И-44	46
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИМ-9 ÷ ИМ-15	И-45	47
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИМ-1 ÷ ИМ-16 Спецификация металла.	И-46	48
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КБ-1 ÷ МБ-4	И-47	49
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ПОКРЫТИЯ М-1 <sup>лр</sup> ; М-1 <sup>лев</sup> .	И-48	50
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДЕТАЛЬ ПАНЕЛЕЙ ПО- крытия М-2. Спецификация стали.	И-49	51
МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДКА-1; МА-2; МА-3; МА-3 <sup>а</sup> ; МА-3 <sup>б</sup>	И-50	52
МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ АРОК МА-4.	И-51	53
МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ АРОК. Специфи- кация металла МА-1 ÷ МА-6.	И-52	54
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СВЯЗИ Е-1; Р-1; СТЯЖНАЯ МУФТА К 2	И-53	55
УЗЛОВЫЕ ДЕТАЛИ СВЯЗЕЙ УД-1 <sup>лр</sup> ; УД-1 <sup>лев</sup> ; УД-2 <sup>лр</sup> ; УД-2 <sup>лев</sup> . Спецификация металла.	И-54	56
ЛЕСТНИЦА ДЛЯ ОБЛУЖИВАНИЯ МА-7	И-55	57

ИЖ-9

ИЖ-9	ИЖ-10	ИЖ-11	ИЖ-12	ИЖ-13	ИЖ-14	ИЖ-15	ИЖ-16	ИЖ-17	ИЖ-18	ИЖ-19	ИЖ-20
ИЖ-21	ИЖ-22	ИЖ-23	ИЖ-24	ИЖ-25	ИЖ-26	ИЖ-27	ИЖ-28	ИЖ-29	ИЖ-30	ИЖ-31	ИЖ-32
ИЖ-33	ИЖ-34	ИЖ-35	ИЖ-36	ИЖ-37	ИЖ-38	ИЖ-39	ИЖ-40	ИЖ-41	ИЖ-42	ИЖ-43	ИЖ-44
ИЖ-45	ИЖ-46	ИЖ-47	ИЖ-48	ИЖ-49	ИЖ-50	ИЖ-51	ИЖ-52	ИЖ-53	ИЖ-54	ИЖ-55	ИЖ-56
ИЖ-57	ИЖ-58	ИЖ-59	ИЖ-60	ИЖ-61	ИЖ-62	ИЖ-63	ИЖ-64	ИЖ-65	ИЖ-66	ИЖ-67	ИЖ-68

1979 гл 294-3-28

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

СТАЖИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

1 1 1

СРЕДНИЙ ЗАКАЗ И СЕРТИФИКАТ СОВРЕМЕН И ИЖ-9 МЕЗЕЦЕВ

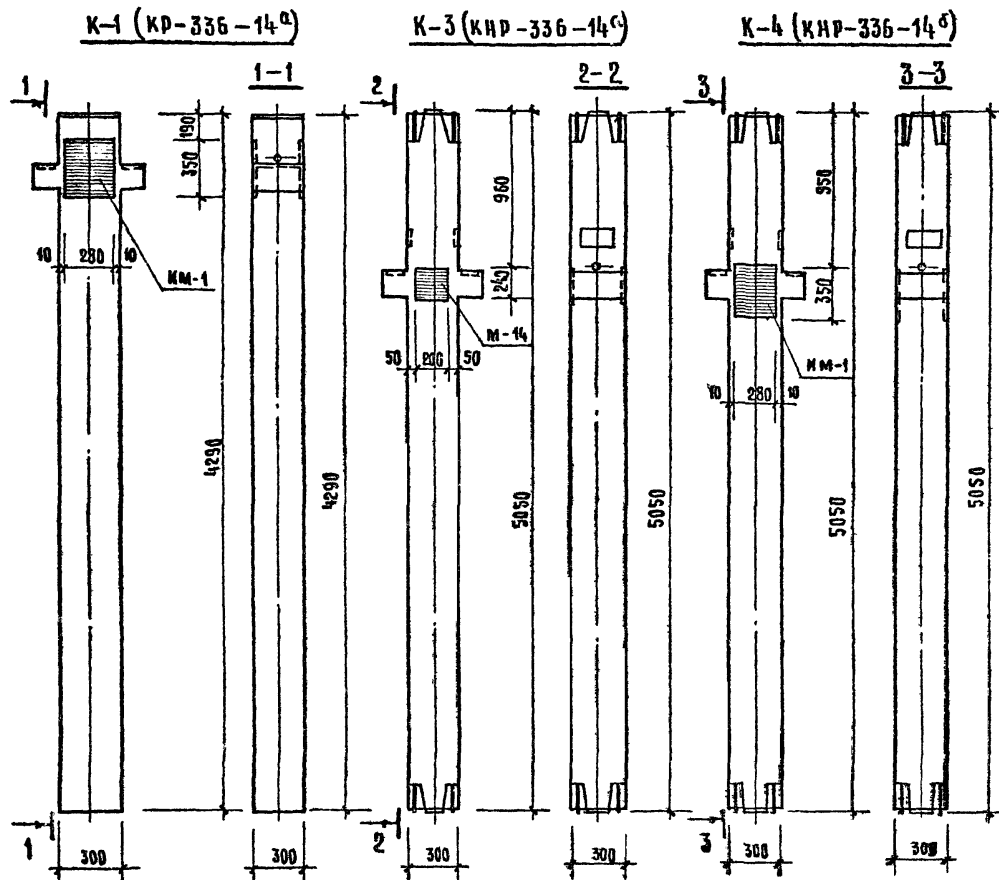
МАЧ. МАТ. ПОРЫШКОВ  
ГЛ. ИЖ. М. ПОХРАБЕ  
ГЛ. АДХ. ПО. ГЕЛЬФЕР  
ГЛ. ИЖ. ПР. ДАВРОВА  
ПРОВЕРКА ПОТАВСКАЯ  
РАЗРАБОТКА ЗАХАРОВА

10312-10 3

Формат 18

АЛЬБОМЪ

ТРАВОН ПРОЕКТ 294-3-28



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ЗАКАЗ. ДЕТА.	КОЛ. ШТ.	МАССА ДОЯ. ЗАКА. ДЕТАЛЕЙ, КГ			ИЗГОТ. ЧЕРТЕЖА ЗАКАЗ. ДЕТА.
			ОДИН	ВСЯХ	ВСЕИХ	
К-1 (КР-336-14А)	ИМ-1	1	35,5	35,5	35,5	АЛЬБОМУ
К-3 (КНР-336-14С)	М-14	1	11,676	11,676	11,676	ИМ-04-2 В. 10 Ч. В. А. 29
К-4 (КНР-336-14С)	ИМ-1	1	35,5	35,5	35,5	АЛЬБОМУ

ПРИМЕЧАНИЕ:

ОПАЛУСКА И АРМИРОВАНИЕ АЛМАГНИЧНЫМ ОСНОВНЫМ МАРКАМ КОЛОНЫ, ДРЖВЕДЕНИЯ. В АЛЬБОМЕ ИМ-04-2. ВИД. 8

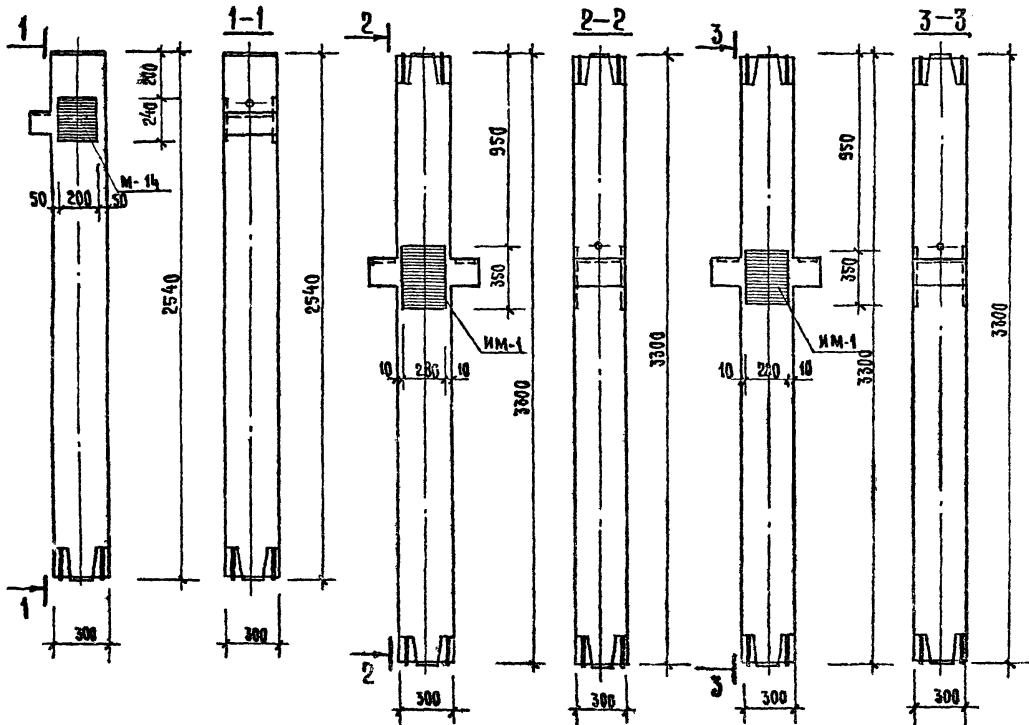
КОНС. И. КОШАК

НАЧ. МАСТ.	ТОРКЫШКОВ	<i>Лео</i>	1979	ТП 294-3-28	КОЛОНЫ К-1; К-3; К-4 ОПАЛУСКА. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАЗ- НЫХ ДЕТАЛЕЙ.	СТАВКА	ЛИСТ	ЛЮДВ
ТА. ИЛИ КАС.	ДОКРАС	<i>Лео</i>				В	К-1	55
СА. ДУ. ПР.	ДЕЛЬФЕР	<i>Лео</i>				ЗНАЧЕНИЯ ЗАДАНЫ И ВЕРСТОВИМ СОЮЗНЫМ И И. С. С. МЕЗЕНЦЕВ		
СА. ИЛИ. ТР.	ЛАВРОВА	<i>Лео</i>						
ПРОВЕРКА	ПОТАВСКАЯ	<i>Лео</i>						
РАЗРАБОТКА	ЛУДРОВА	<i>Лео</i>						



АЛЬБОМ №

ТАБЛОМ № ПРОЕКТ 294-3-28

К-10 (КВК-333-14<sup>а</sup>)К-11 (КЕР-333-14<sup>а</sup>)К-12 (КСК-333-14<sup>а</sup>)

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ЗАКЛ. ДЕТ.	КОЛ. ШТ.	МАССА ДОП. ЗАКЛ. ДЕТАЛЕЙ, КГ			№ ЗАГОТ. ЧЕРТЕЖА ЗАКЛ. ДЕТ.
			ОДНОЙ	ВСЕХ	ВШЕИ	
К-10 (КВК-333-14 <sup>а</sup> )	ИМ 14	1	11,676	11,676	11,676	ИМ-04-2 В.10.У.П. А.23
К-11 (КЕР-333-14 <sup>а</sup> )	ИМ 1	1	35,5	35,5	35,5	АЛЬБОМ №
К-12 (КСК-333-14 <sup>а</sup> )	ИМ 1	1	35,5	35,5	35,5	

## ПРИМЕЧАНИЕ:

Опалубка и армировка аксиальных колонок основным маркам бетона, приведенным в альбоме ИМ-04-2 выр.7

ИМ. № КОЛОН.			1979	ТП 294-3-28	Стандарт	Лист	Листов
ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.
ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.
ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.	ИМ. № КОЛОН.

Копировать

18312 10 6 Формат 12"

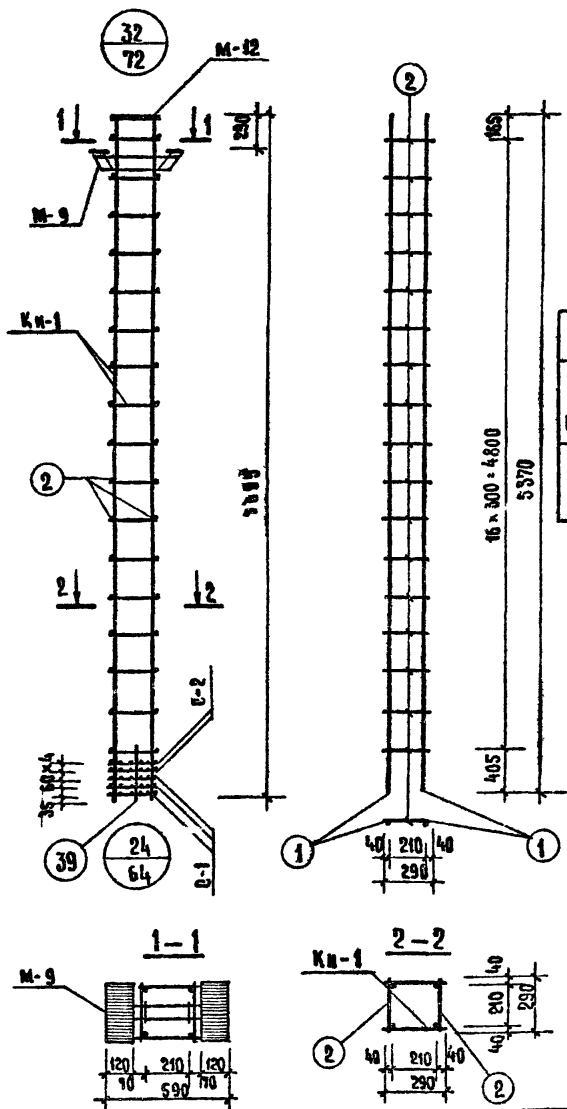




КОПИЯ ВЕРНА

АЛЬБОМУ

ТИПОВОМ ПРОЕКТЕ 294-3-28



ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 КОЛОННУ																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61						ПРОКАТ ВЕТ 3 ПЛЕ ГОСТ 103-57*				СТАЛЬ ВЕ РОСТ 6727-53		ВСЕГО:				
	А III					ИТОГО	А I		Ø мм					ИТОГО	Ø мм	ИТОГО	
	25	22	12	10	6		16	6	10	12	14	20					
К-13 (КМ-1)	90,6	6,0	0,4	0,26	2,8	100,0	4,0	4,68	8,7	5,56	8,4	4,28	30,8	49,0	0,5	0,5	158,20

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ							
МАРКА КАРКАСА	МН П.П.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	Всех	ИЗДЕЛИЯ
КМ-1	1	25 А III	5370	2	20,67	41,34	42,44
	2	6 А I	290	17	0,064	1,1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ НА ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. шт.	МАССА, КГ		И БЕРИ К ВЫП. АМЕТ
			1 ИЗД.	Всех	
ОКМ-1	КМ-1	2	42,4	84,8	
	С-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2
	С-2	2	0,8	1,6	В.104 Ч.А.17
	М-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2
	М-12	1	12,04	12,04	В.10 Ч.А.19,22
	ПОЗ. 2	34	0,064	2,2	ИИ-04-2
	ПОЗ. 39	4	0,07	0,28	В.10 Ч.А.15
	ИТОГО:		118,2		

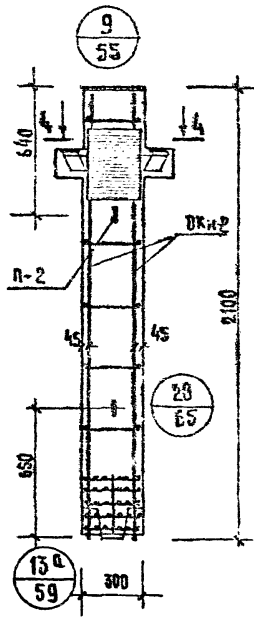
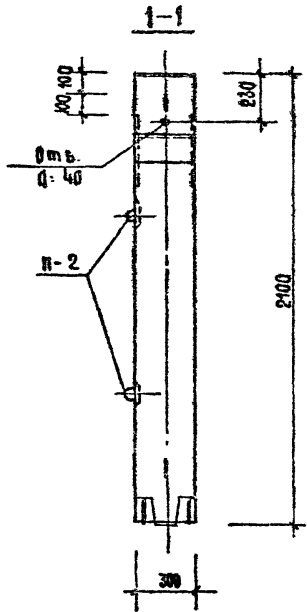
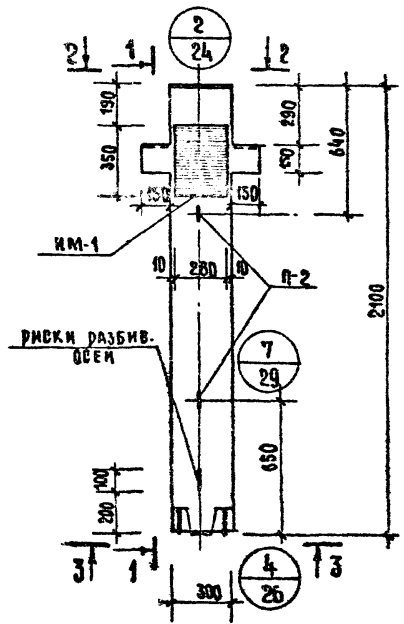
ПРИМЕЧАНИЕ:  
УЗЛЫ ОМ. АЛЬБОМ БЕРИМ ИИ-04-2 В.10 Ч.А.

ИЗД. МАСТ.	ГОРБАШКОВ	1979	ТП 294-3-28
Т. ИИ. К.	ПЕКРАС		
Г. АД. ПР.	ГЕЛЬФЕР		
Т. ИИ. ПР.	ЛАВРОВА		
ПРОВЕРКА	ПОТАВСКАЯ		
РАЗРАБОТКА	СУБОВА		
КОЛОННА К-13 (КМ-1) АРМИРОВАНИЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ		СТАЛЬ Аметов Аметов	
		ЗРЕКАНИН ЗАМКИ И ПРОТЯЖКА ИВЕРУСКИИ ИИ В.С. МЕЗЕНЦЕВА	

Копировала Маша

АЛЬБОМ У

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 294-3-28



**ВНЕДИФКАЦИЯ, ВАРВК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 КОЛОННУ**

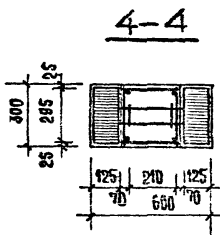
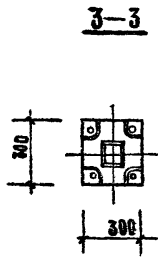
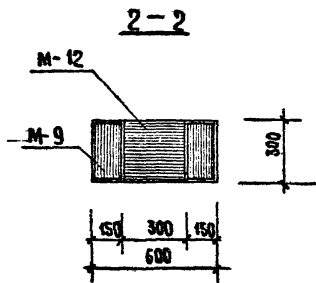
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		И ВЕРИИ, ВЫП. ЛИСТ
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
К-14 (ИЖ-2)	ВК-2	1	65,76	65,76	АЛЬБОМ V ЛИСТ И-7
	В-5	2	0,25	0,5	ИИ-04-2 ВЫП. 10
	П-2	2	2,0	4,0	4 И ЛИСТ 18
	ИИ-1	1	35,5	35,5	АЛЬБОМ V
			ИТОГО	105,7	

**ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
К-14 (ИЖ-2)	0,5	300	0,2	105,7

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. КОЛОННА ИЖ-2 ЯВЛЯЕТСЯ ИЗМЕНЕННЫМ ВАРИАНТОМ КОЛОННЫ КВД-333-14 БЕРКИ ИИ-04-2 ВЫП 7
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИЕМКЕ КОЛОНН СООТВЕТСТВУЮТ УКАЗАНИЯМ, ПРИВЕДЕННЫМ В БЕРКИ ИИ-04-2 ВЫПУСК 7
3. СЕТКИ В-5 В КОНСОЛЯХ КОЛОНН УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
4. УЗЛЫ СМ. АЛЬБОМ БЕРКИ ИИ-04-2 ВЫПУСК 7.



ИИВ. И ПОДАЛ.

ИИВ. МАСТР	КОРЯШКОВ	<i>Коряшков</i>
РА. ИИВ. М.	ПОКРАС	<i>Покрас</i>
СА. ИИВ. М.	ГЕЛЬФЕР	<i>Гельфер</i>
СА. ИИВ. М.	ЛАВРОВА	<i>Лаврова</i>
ПРОВЕРИЛ	ПОЛТАВСКАЯ	<i>Полтавская</i>
РАЗРАБОТАЛ	СУРДОВА	<i>Сурдова</i>

1979 ТП 294-3-28

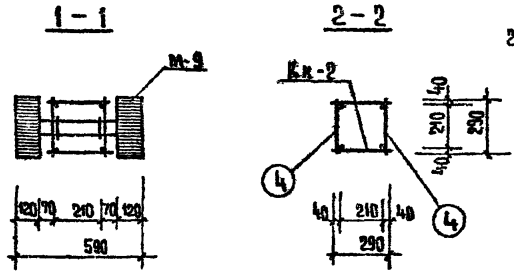
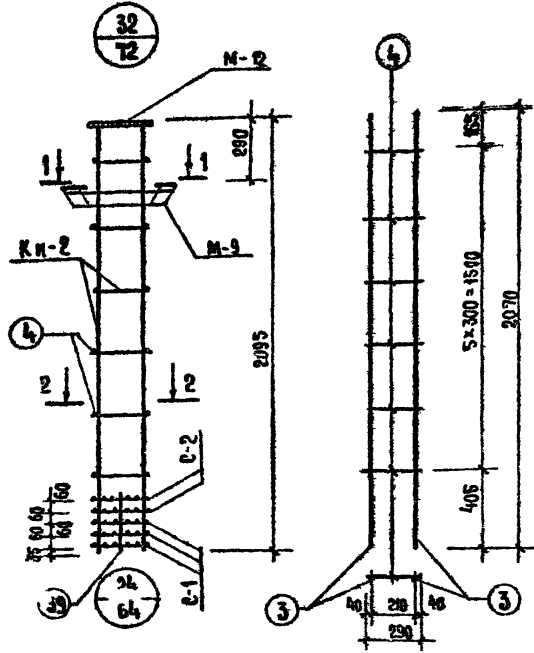
КОЛОННА К-14 (ИЖ-2)  
ОПАЗУБКА И АРМИРОВАНИЕ СЕЧЕНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ
Р	И-6	ЛИСТ

ЗРЕАЩИХ ЗАДАЧ И СПОРТИВНЫХ БОЮЩИХ ИИ ИИ. В. В. МЕЗЕНЦЕ

КОПИРОВАЛА *Маша*

16312-10 9 Формат 12



ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 КОЛОННУ																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ.ЗПС ГОСТ 103-57*				СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-57*		ВСЕГО					
	А III						А I											
	Ф М М						Ф М М				Ф М М							
	25	22	12	10	6	Итого	16	8	6	Итого	20	4		12	10	Итого	4	Итого
К-4 (КН-2)	39,6	6,1	0,6	0,26	2,8	49,3	4,0	2,64	0,28	6,9	30,8	4,28	8,4	5,36	49,0	0,5	0,5	105,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ПЛОСКИЙ КАРКАС								
МАРКА КАРКАСА	ИИ П.П	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ			ИЗДЕЛИЯ
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ	
Кн-2	3	25А III	2070	2	7,97	15,94	10,6	
	4	8А I	290	6	0,11	0,66		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ НА ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ						
МАРКА ОБЪ КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ ВЫП. АКТ	
			1 ИЗД.	ВСЕХ		
ОКн-2	Кн-2	2	16,6	33,2		
	В-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2	
	В-2	2	0,8	1,6	В.10 Ч.И.А.17	
	М 9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2	
	М 12	1	12,04	12,04	В.10 Ч.И.А.19,22	
	ПОЗ. 4	12	0,11	1,32	ИИ-04-2	
ПОЗ. 39	4	0,07	0,28	В.10 Ч.И.А.16		
		Итого:	65,76			

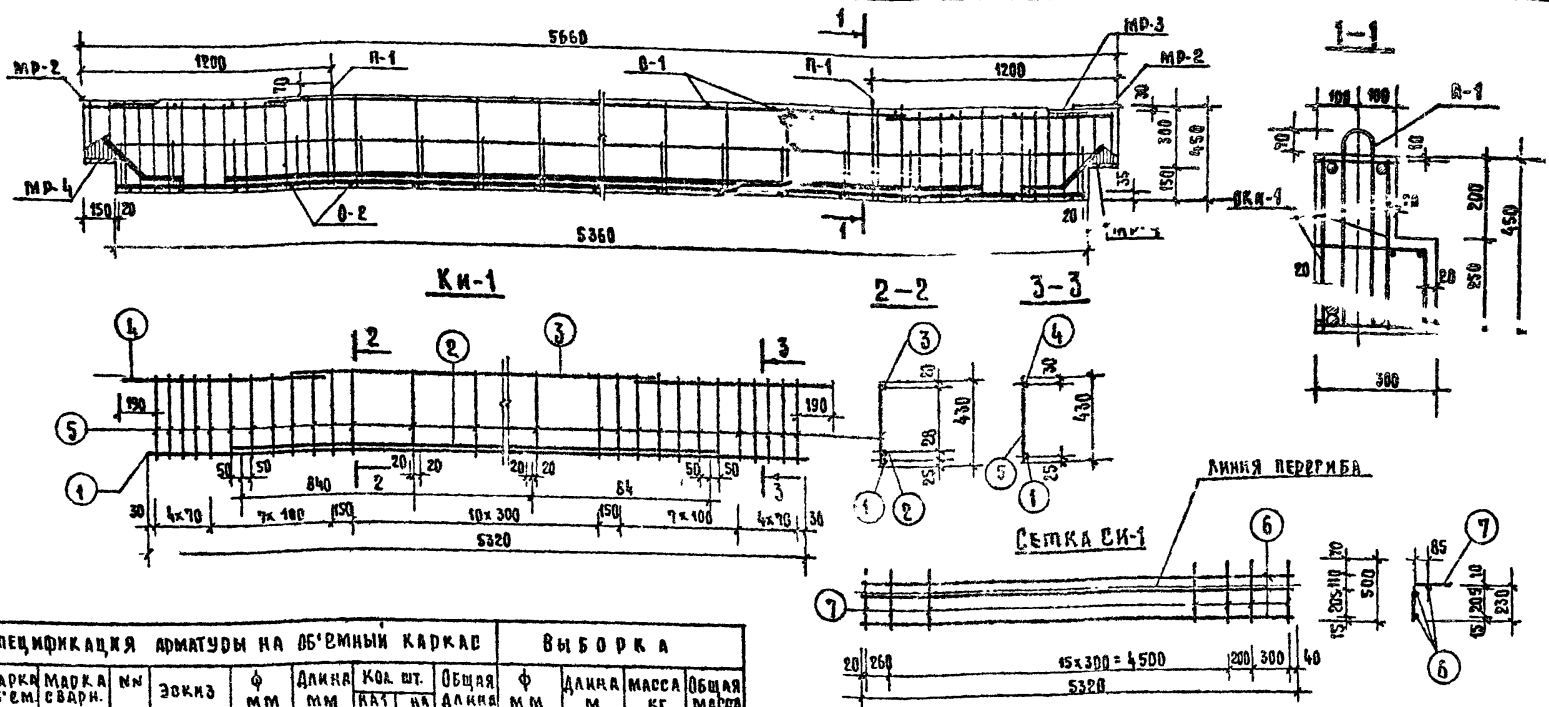
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Включку и армирование колонны см. лист Х-6
2. Узлы см. альбом серии ИИ-04-2 В.10 Ч. I

НАЧ. МАСТ	ПОДАШКОВ	1979	Тп 294-3-28	СТАДИЯ	АКТО	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. М.	ПОКАСОВ			Р	И-Т	
ГЛ. АРХ. ПР.	ГЕЛЬФЕР			ЗНАЧИМОСТЬ ЗАДАЧ И СПОСОБЫ ИХ РЕШЕНИЯ ИИ.Б.С. МЕДИКОВА		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛАВРОВА			КОЛОННА К-14 (ИХ-2) Армирование. Спецификация		
ПРОВЕРИЛА	ПОДАВСКАЯ					
РАЗРАБОТАЛА	СУВОРОВА					

АЛЬБОМУ

ТИПОВОМ ПРОЕКТЕ 294-3-28



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС										ВЫБОРКА		
МАРКА ОБЪЕМ. СВАР. КАР-РА	МАРКА ЗА-ПА	№ П. П.	ЭВКНЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КАТ НА СВАР	№ НА ВСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	φ мм	ДЛИНА м	МАССА кг	ОБЩАЯ МАССА кг
ОКН-1	КН-1	1	5320	28 А III	5320	1	2	10.64	28 А III	19.24	93.0	157.5
		2	4300	28 А III	4300	1	2	8.6	20 А IV	4.0	10.0	
		3	3640	10 А III	3640	1	2	7.3	10 А III	37.4	23.1	
		4	1000	20 А III	1000	2	4	4.0	6 А I	33.9	7.5	
		5	430	10 А III	430	35	70	30.1				
	СИ-1	6	5320	6 А I	5320	3	3	16.0				
		7	500	6 А I	500	19	19	9.5				
	ОДЕЛЬН. СТЕЖИКИ	0-1	180	6 А I	180	17	17	3.06				
		0-2	280	6 А I	280	19	19	5.32				
МР-3	ИИ-04-8					2				6.92		
МР-4	В.З.А.9.10					2				16.98		

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ МР-3, МР-4 СМ АЛЬБОМ СЕРИИ ИИ-04-8 ВЫД. 3  
 2. ПОКАЗАТЕЛИ НА РИГЕЛЬ Б-2 (ИИ-3) ДАНЫ НА ЛИСТЕ И-9.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 РИГЕЛЬ					
Марка ригеля	Марка изделия	Кол. шт.	Масса кг		КВЕРНИ. ВЫС. АНЕТ
			ИЗДЕЛ. ВСЕХ	ОБЩИИ	
Б-2 (ИИ-3)	ОКН-1	1	157.5	157.5	ДАнный ЛИСТ ИИ-04-3 В.Ч.0.А.10 ИИ-04-0 В.В.3.А.9
	И-1	2	1.11	2.22	
	МР-2	3	2.67	5.34	

№ К. КОЛ.

1979 ТП 294-3-28

НАЧ. МЕСТ. ПРЛЫШКОВ  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПУКРАС  
 ГА. ОЖ. ПР. ГЕЛЬФЕР  
 ГА. ИНЖ. БР. КЛАВРОВА  
 ПРОВЕРИЛ ПОТАВСКАЯ  
 РАЗРАБОТКА СВАРОВА

1979 ТП 294-3-28

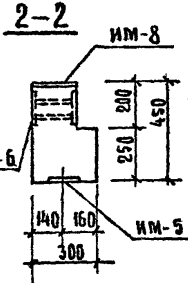
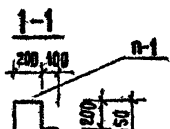
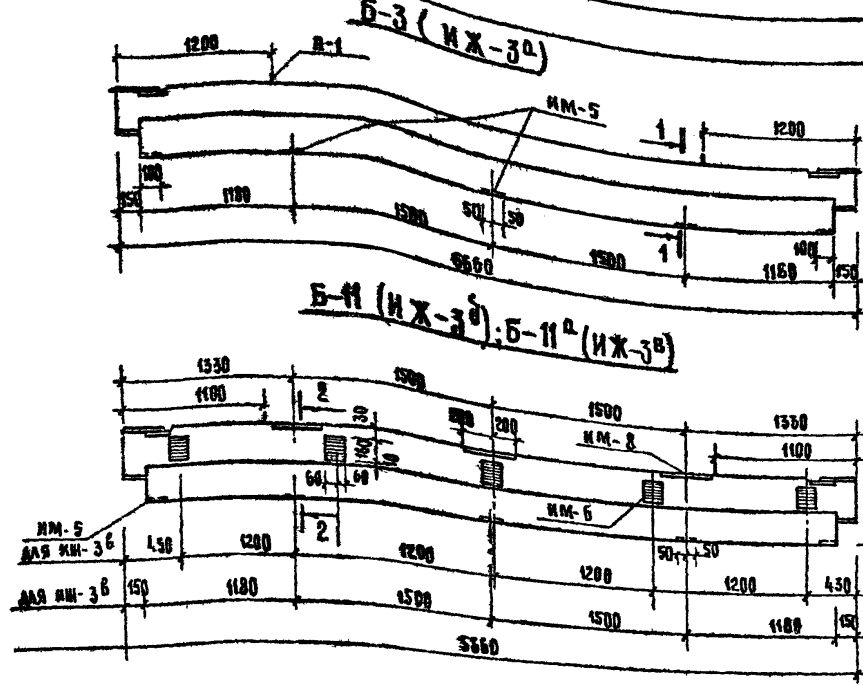
БАЛКА Б-2 (ИИ-3)  
 ПЛАУБКА, АРМИРОВАННАЯ,  
 СПЕЦИФИКАЦИИ.

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	И-8	

ЗРЕАНИШНЬ ЗАДАЧА И СПОРТНОМЪ СБОРНИКЪ СБОРНИКЪ ИИ. Б. В. ПЕШКО

Копировала М.М.

16312-10-11 Формат 42



МАРКА РИГЕЛЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО шт.	МАССА, КГ			И ВЕРНИ ВЫП. АКЦИ
			ИЗД.	ВСЕХ	ДЕЩИК	
Б-3 (ИЖ-3А)	ОКМ-1	1	157.5	157.5	170.0	ИИ-04-3 В.4 Ч.Л.18 ИИ-04-8 В.3 Л.9 АЛЬБОМ V
	П-1	2	1.11	2.22		
	МР-2	2	2.67	5.34		
	ИМ-5	5	0.94	4.7		
Б-11 (ИИ-3Б)	ОКМ-1	1	157.5	157.5	185.7	ИИ-04-3 В.4 Ч.Л.18 ИИ-04-8 В.3 Л.9 АЛЬБОМ V
	П-1	2	1.11	2.22		
	МР-2	2	2.67	5.34		
	ИМ-8	3	6.88	20.64		
Б-11А (ИЖ-3В)	ОКМ-1	1	157.5	157.5	209.0	ИИ-04-3 В.4 Ч.Л.18 ИИ-04-8 В.3 Л.9 АЛЬБОМ V
	П-1	2	1.11	2.22		
	МР-2	2	2.67	5.34		
	ИМ-5	5	0.94	4.7		
	ИМ-8	3	6.88	20.64		
	ИМ-6	5	3.7	18.5		

МАРКА РИГЕЛЯ	МАРКА ЗАКЛАД.	КОЛ-ВО шт.	МАССА ДОП. ЗАКЛАД. ДЕТАЛЕЙ, КГ		ИЗГОТ. НА КОД. ИУ	ИЗГОТОВ. ЧЕРТЕЖА ЗАКЛАД. ДЕТАЛЕЙ
			ОДНОЙ	ВСЕХ		
Б-3 (ИЖ-3А)	ИМ-5	5	0.94	4.7	4.7	АЛЬБОМ V
	ИМ-8	3	6.88	20.64	20.64	
Б-11 (ИИ-3Б)	ИМ-5	5	0.94	4.7	43.84	АЛЬБОМ V
	ИМ-8	3	6.88	20.64		
Б-11А (ИЖ-3В)	ИМ-5	5	0.94	4.7	18.5	АЛЬБОМ V
	ИМ-6	5	3.7	18.5		

МАРКА РИГЕЛЯ	ВСЕ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАИИ КГ
Б-2 (ИЖ-3)	1.61	400	0.645	165.1
Б-3 (ИИ-3А)	1.61	400	0.645	170.0
Б-11 (ИИ-3Б)	1.61	400	0.645	185.7
Б-11А (ИЖ-3В)	1.61	400	0.645	209.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка балок принята по верши ИИ-04-3 выпуск 4
2. Армирование Б-3; Б-11; Б-11А дано на листе К-8

ИМ. И. ПОДЛ.

ВЫЧ. МАСТ.	Г. РАМШКОВ	1979
ГД. ИЛИ МАСТ.	ПОКРАС	
ГД. АРХ. ИР.	ГЕЛЬФЕР	
ГД. ИМ. ИР.	ЛАВРОВА	
ПРОВЕРКА	ПОТАВСКАЯ	
РАЗРАБОТАН	СУВОРОВА	

1979 гп 294-3-28

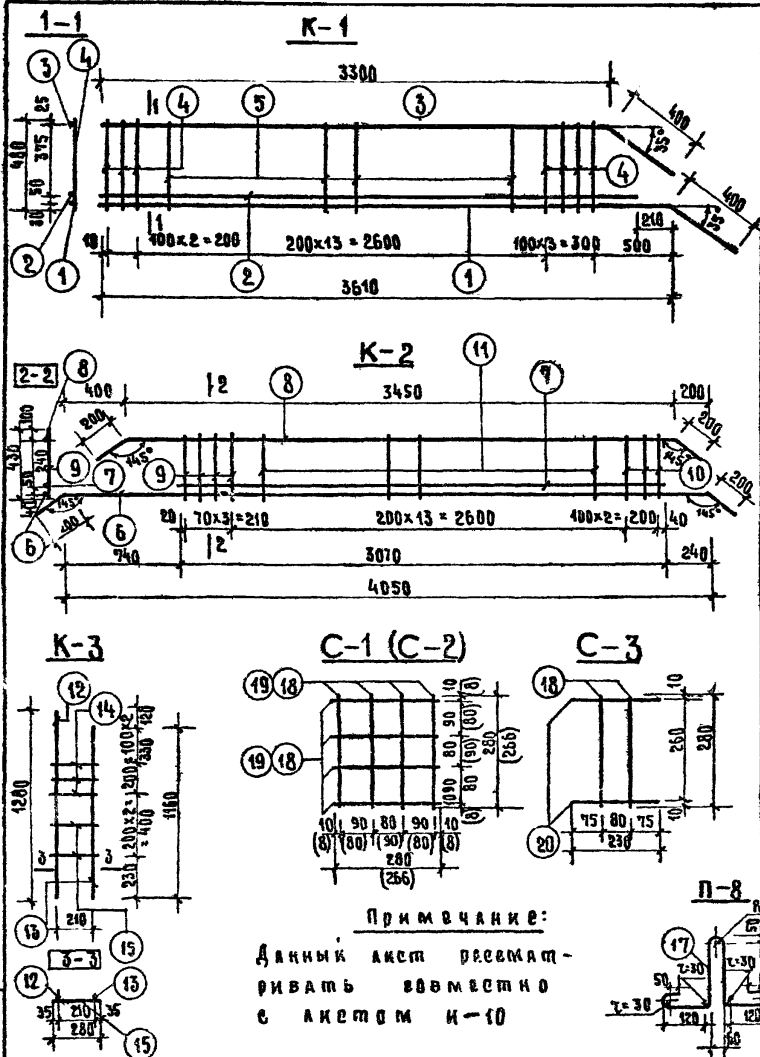
БЛАНКИ Б-3 (ИЖ-3А); Б-11 (ИЖ-3Б); Б-11А (ИЖ-3В) ОПАЛУБКА. СЕЧЕНИЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ И.

СТРАНА	АИСТ		ЛЕТОВ
	Р	И-9	
ЗРЕАКЦИОНА ЗАКОН И СПРОМОНАКЕ ОВЕРМЕНА ИИ. Б. С. МЕНЧЕНОВА			

КОПИРОВАЛА Маша



ТИПОВИ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛБЮМ №



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

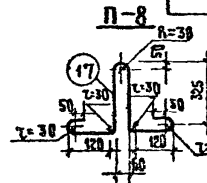
ВЫБОРКА

МАРКА КОНСТР	МАРКА СВАР. ЗА-ТА	МН Я. П.	ЭВ КИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ПОЗ. СТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	Φ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩ МАССА КГ		
						КА ИВА ЗА-Т	КА РЕБ							
К-1 (2 мт)				1	4018	32 А-III	4018	1	2	8.02	32 А-III	17.00	107.0	
				2	3400	28 А-III	3400	1	2	6.54	28 А-III	12.70	61.5	
				3	3700	14 А-I	3700	1	2	6.6	25 А-III	4.9	18.8	
				4	480	14 А-I	480	12	24	1.16	14 А-I	26.0	32.4	
				5	480	10 А-I	480	7	14	0.67	10 А-I	20.62	16.2	
К-2 (2 мт)				6	4450	32 А-III	4450	1	2	8.90	32 А-III	26.4	2.9	
				7	3070	28 А-III	3070	1	2	6.14				
				8	3850	14 А-I	3850	1	2	7.70				
				9	430	14 А-I	430	4	8	3.44				
				10	330	14 А-I	330	3	6	2.0				
				11	330	10 А-I	330	12	24	9.5				
К-3 (2 мт)				12	1280	25 А-III	1280	1	2	2.56				
				13	1160	25 А-III	1160	1	2	2.32				
				14	280	14 А-I	280	3	6	1.68				
				15	280	10 А-I	280	2	4	1.12				
				16	280	10 А-I	280	—	40	10.0				
П-8	17	Л	14 А-I	1220	3	3	2.66							
В-1 (2 мт)	18	280	8 А-III	280	8	16	2.24							
В-2 (1 мт)	19	266	8 А-III	266	8	8	2.13							
С-3 (1 мт)	18	280	8 А-III	280	2	2	0.56							
	20	230	8 А-III	230	2	2	0.46							
В-4 (3 мт)	21	280	4 В-I	280	9	27	8.1							
	22	1250	4 В-I	1250	3	9	11.3							
В-5 (1 мт)	23	490	4 В-I	490	3	5	4.2							
	24	280	4 В-I	280	10	10	2.8							

Б-7 (ИЖ-4)

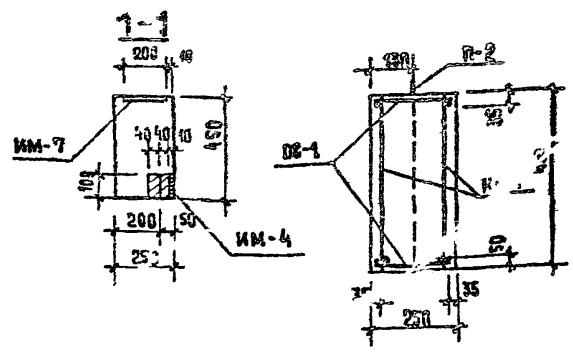
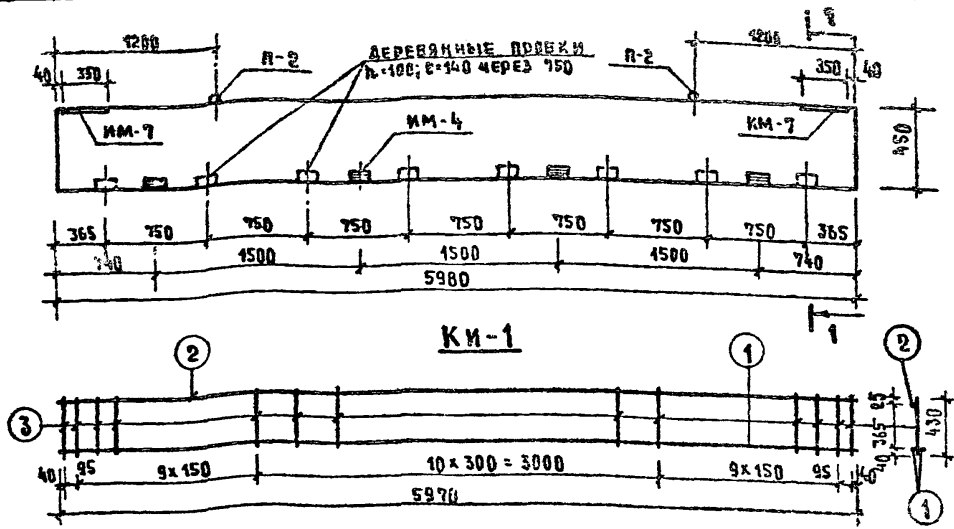
Примечание:

Данный акет рассматривать совместно с акетом И-10



НАЧ МАСТ		ГЛАВЫШКОВ		1979 ТП 294-3-28	
ГЛАВ. ИНЖ. М.	П. КОРАС	ГЛАВ. ИНЖ. П.	ТАЛЬФЕР	БАЛКА Б-7 (ИЖ-4) АРМАТУРА ИЛИ КАЖДАЯ К-1, К-2, СЕТКИ С-1 + С-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	
ГЛАВ. ИНЖ. П.	ЛАВРОВА	ГЛАВ. ИНЖ. П.	ПРОБЕДИЯ	СТАЛЬ Листов Листов	
ПРОБЕДИЯ	ПАТАВСКАЯ	ГЛАВ. ИНЖ. П.	РАЗРАБОТАН	ГЛАВ. ИНЖ. П.	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛБЕОМ У



**СПЕЦИФИКАЦИЯ, МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ НА 1 ПРОГОН**

МАРКА ПРОГОНА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			И ВЕРИИ Вых. лист
			1 КЗД.	ВЕРХ	ОБЩИИ	
Б-10 (ИМ-5)	ПКИ-1	1	232,1	232,1	251,0	И ВЕРИИ 1.225-1 АЛБЕОМ И-44
	И-2	2	0,98	1,96		
	ИМ-4	4	1,84	4,16		
	ИМ-7	2	6,4	12,8		

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ПРОСТРАНСТ. КАРКАЗ**

МАРКА ПРОСТР. КАРКАЗА	МАРКА СВАР. ЭЛ. ПЛА	ИИ П.Л.	ЗБК ИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА			
						НА ИЗ-Т	НА ВСЕ		Ф ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
ПКИ-1				36А III	5970	2	4	23,9	36А III	23,9	190,0	232,1
						1	2	11,94	22А III	11,94	35,6	
						3	62	26,7	12А I	7,43	6,3	
				12А I	230	—	31	7,13				

**ПОКАЗАТЕЛИ НА РИГЕЛЬ**

МАРКА ПРОГОНА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
Б-10 (ИМ-5)	2,1	300	0,84	251,0

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

ОПЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ АНАЛОГИЧНЫ ОСНОВНЫМ МАРКАМ БАЛК, ПРИВЕДЕННЫМ В ВЕРИИ 1.225-1

НАЧ. МАСТ	ГОРАШКОВ	1979	ТП 294-3-28
ГЛ. ИНЖ. ПРО	ПОЖАРС		
П.Л. АДХ. ПРО	ГЕЛСФЕР		
П.Л. ИНЖ. ПРО	ЛАВРОВА		
ПРОВЕРИЛ	ПОТАВСКАЯ		
РАЗРАБОТКА	СВЯЗОВА		

**БАЛКА Б-10 (ИЖ-5) ОПЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ**

СТАЛИЯ	АМЕТ	ЛИСТОВ
Р	И-12	

ФОРМАТ 42Р

ИВ. И. ПОД

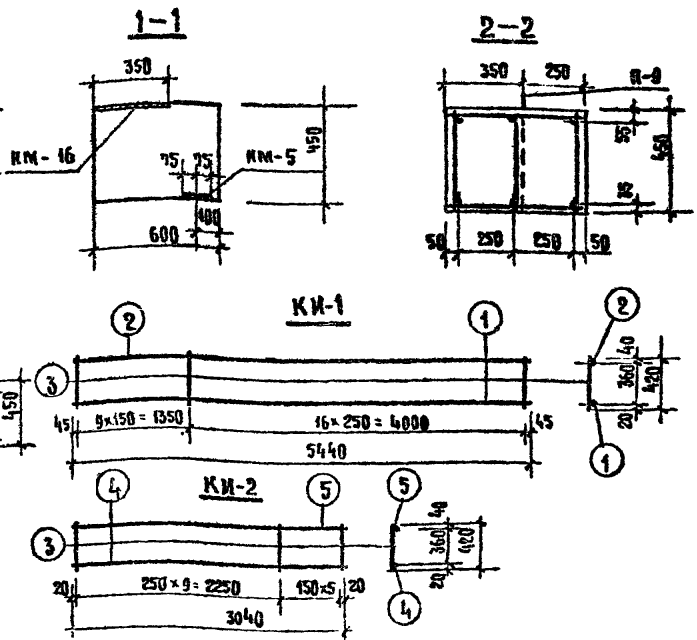
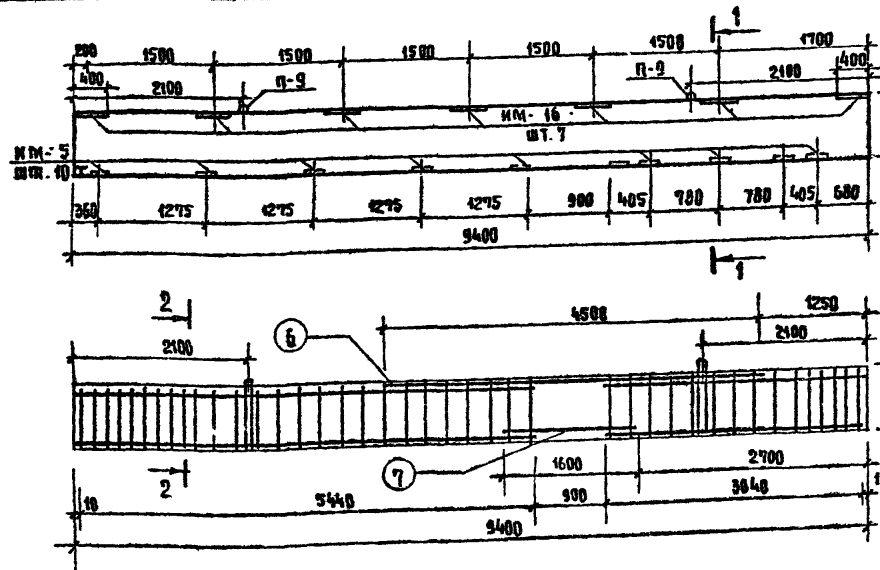
Кочирова А. И.

16312-10 15 ФОРМАТ 42Р



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28

КОПИЯ ВЕРНА

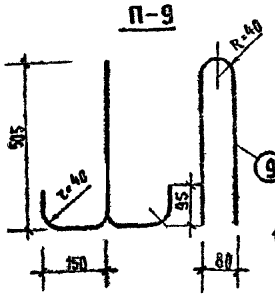


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							ВЫБОРКА					
МАРКА КОНСТРУКЦИИ	МАРКА ОБЪЕКТНО-ЭЛЕМЕНТА	ЛН	КОЛ. КИЗ	Ф	ДИАМЕТР	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА		Ф	ДИАМЕТР	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
							НА ОБЪЕКТ	НА ВЕСЕ				
Б-12 (КМ-6)	КМ-1 (шт. 2)	1	5440	28 А III	5440	1	3	16.4	28 А III	39.02	166.4	398.0
		2	5440	25 А III	5440	1	3	16.4	25 А III	25.52	97.25	
		3	420	8 А I	420	26	78	32.8	16 А III	4.8	7.0	
Б-12 а (КМ-6)	КМ-2 (шт. 2)	4	3040	28 А III	3040	1	3	9.12	8 А I	65.6	25.9	
		5	3040	25 А III	3040	1	3	9.12	22 А I	3.1	9.25	
		3	420	8 А I	420	19	45	18.9				
Б-12 а (КМ-6)	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	6	4500	28 А III	4500	-	3	13.5				
		7	1600	16 А III	1600	-	3	4.8				
		8	580	8 А I	580	-	24	13.9				
	КМ-16		см. чертеж								81.2	
	КМ-5		см. чертеж								9.4	
	П-9		см. чертеж	22 А I	4550		2	3.1				

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 БАЛКУ				
МАРКА ПРОФИЛЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
Б-12 (КМ-6)				
Б-12 а (КМ-6)	0.35	300	2.54	378.0

ПРИМЕЧАНИЕ:

1 Конец в обозначении "Т" располагать для Б-12 у оси "2"; для Б-12 а у оси "10"



ИЗМ. И ПОДП. (СВОБОДА)

МАШ. ИЛИ РАБОТНИКОВ (СВОБОДА)

НА ИМ. МАШ. РАБОТНИКОВ (СВОБОДА)

НА РАХ. ПО (СВОБОДА)

НА ИМ. РАХ. РАБОТНИКОВ (СВОБОДА)

ПРОЕКТИРОВАНИЕ (СВОБОДА)

РАЗРАБОТКА (СВОБОДА)

1979 ТП 294-3-28

БАЛКИ Б-12 (КМ-6); Б-12 а (КМ-6) ОПЛУСКА И АД-МИРОВАНИЕ. БЕМЕНА. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

СТАЛЬ	АСТА	ЛЮТОВ
В	М-43	

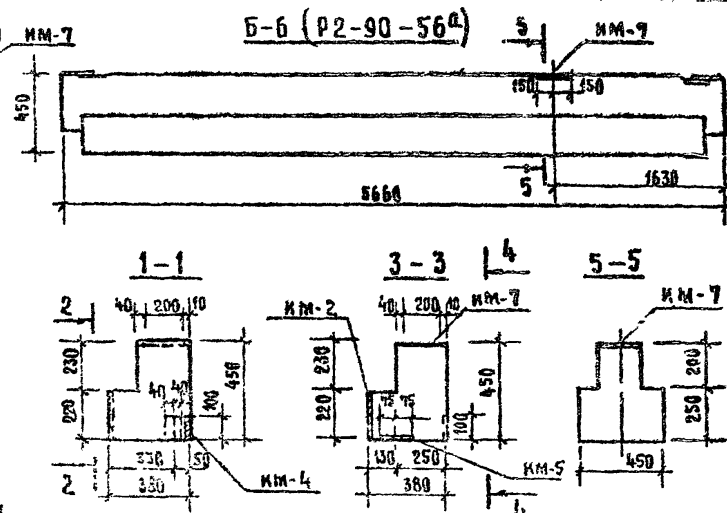
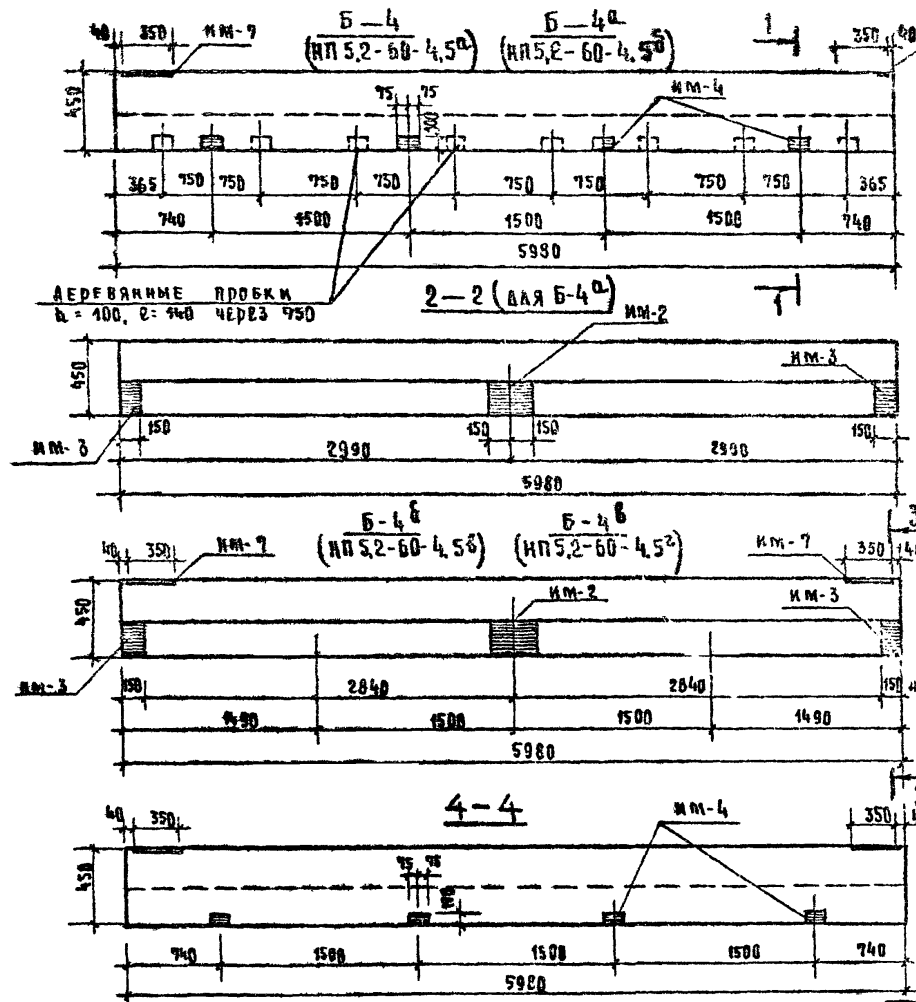
ИЗДАНИЕ ЗАДАНИЯ И РАБОТЫ СОДЕРЖАНИЕ

ИМ. С. МЕДИКОВ

КОПИРОВАЛ

16312-10 16 Формат 28

ТИПОЛИН ПРОБКИ 294-3-28 АЛЮМИЙ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

МАРКА ПРОФИЛЯ	МАРКА ЗАКАДА	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА ДОПОЛНИТ. ЗАКА. ДЕТАЛИ, КГ		ИТОГО НА КОЛ-ВО	И ЗАГОТОВ. ЧЕРТЕЖА ЗАКА. ДЕТА.
			ОДНОЙ	ВСЕХ		
Б-4 (ИП 5,2-60-4,5 <sup>а</sup> )	ИМ-4	4	1,04	4,16	16,96	АЛЮМИЙ
	ИМ-7	2	6,4	12,8		
Б-4а (ИП 5,2-60-4,5 <sup>б</sup> )	ИМ-4	4	1,04	4,16	25,07	
	ИМ-7	2	6,4	12,8		
	ИМ-2	1	3,71	3,71		
Б-4б (ИП 5,2-60-4,5 <sup>в</sup> )	ИМ-4	9	1,04	9,36	22,16	
	ИМ-7	2	6,4	12,8		
Б-4в (ИП 5,2-60-4,5 <sup>г</sup> )	ИМ-4	9	1,04	9,36	36,4	
	ИМ-7	2	6,4	12,8		
	ИМ-2	1	3,71	3,71		
Б-6 (P2-90-56 <sup>а</sup> )	ИМ-3	2	2,2	4,4	—	
	ИМ-7	1	6,4	6,4		

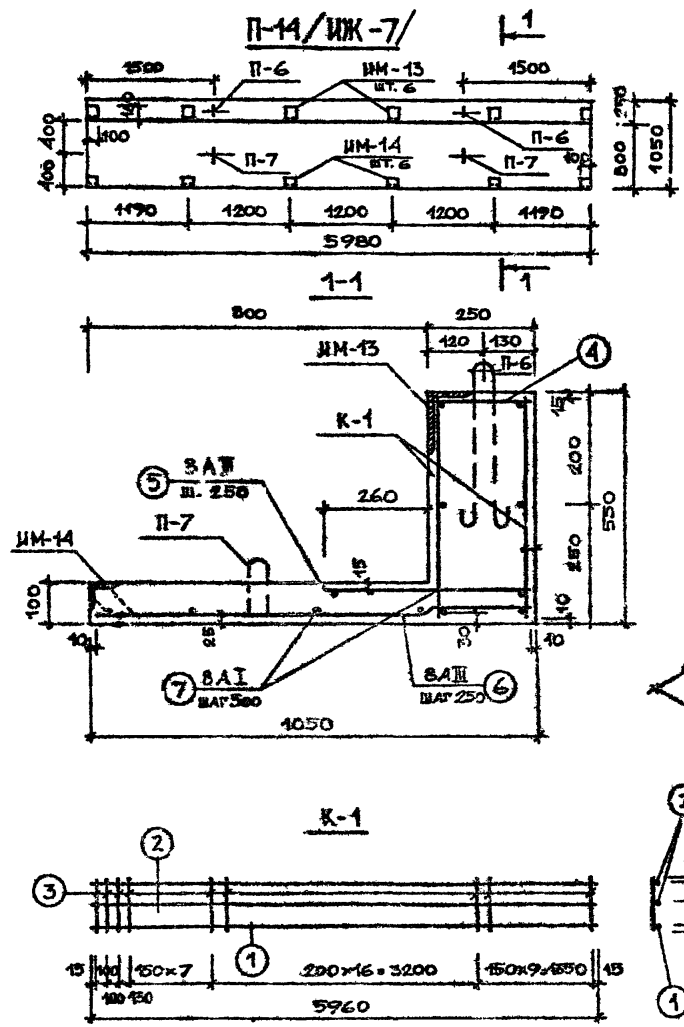
**ЗНАМЕЧАНИЕ:**

ОПЛАВКА И ПРИКРЕПЛЕНИЕ БАЛОК Б-4, Б-4а, Б-4б, Б-4в  
АВТОМАТИЧНЫМ СПОСОБОМ МАРКАМ БАЛОК ВЕРНИ 1.225-1

ИМ-7		ГОДА ИШ КОВ		1979		ТП 294-3-28	
ГЛ. ДИР. ИПО	ПОКРАЕВ	ГЛ. ДИР. ИПО	ПОКРАЕВ	ГЛ. ДИР. ИПО	ПОКРАЕВ	ГЛ. ДИР. ИПО	ПОКРАЕВ
ГЛ. АДМ. ИПО	ТЕЛЕСЕД	ГЛ. АДМ. ИПО	ТЕЛЕСЕД	ГЛ. АДМ. ИПО	ТЕЛЕСЕД	ГЛ. АДМ. ИПО	ТЕЛЕСЕД
ГЛ. ИЖ. ИПО	ЛАВРОВА	ГЛ. ИЖ. ИПО	ЛАВРОВА	ГЛ. ИЖ. ИПО	ЛАВРОВА	ГЛ. ИЖ. ИПО	ЛАВРОВА
ПРОВЕРКА	ПОДПИСАНА	ПРОВЕРКА	ПОДПИСАНА	ПРОВЕРКА	ПОДПИСАНА	ПРОВЕРКА	ПОДПИСАНА
РАЗРАБОТКА	СУВОРОВА	РАЗРАБОТКА	СУВОРОВА	РАЗРАБОТКА	СУВОРОВА	РАЗРАБОТКА	СУВОРОВА

СТАКАЯ	Лист	Листов
Р	И-4	
ЗРЕАКЦЫХ ЗАКАЖ К СПОРТИВНЫМ СВОЙШЕН ИИ ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		

АЛЬБОМ У  
ТАБЛИЦІ ПРОЕКТ 294-3-28



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ								ВЫБОРКА					
МАРКА КОНСТР.	МАРКА СВАРН. ЭЛ-ТА	NN П. П.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ПОЗ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	Ø ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	
						НА СВ-РА-Т	НА ВСЕ						
П-14 ИЖ-7/	К-1 ИЖ-2/	1	5960	16AII	5960	1	2	11,92	16AIII	11,92	18,81	75,7	
		2	5960	8AI	5960	2	4	23,84	8AIII	36,5	14,4		
		3	525	8AI	525	36	72	37,8	8AI	10706	42,3		
		4	230	8AI	230	-	16	3,7					
		5	500	8AIII	500	-	24	12,0					
		6	1020	8AIII	1020	-	24	24,5					
		7	5960	8AI	5960	-	7	41,72					
	П-6		СМ. И-16	14AI	1020		2				2,4		
	П-7		СМ. ЧЕРТ.	12AI	1020		2					1,8	
	ИМ-13		СМ. ЛИСТ И-45				6					13,2	
	ИМ-14						6					4,02	

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ПЛИТУ				
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
П-14/ИЖ-7/	3,26	200	1,303	96,9

1979 г. ПП 294-3-28

НАЧ. МАСТЕР	ПРОВЕРИТЕЛЬ	1979	ПП 294-3-28
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ГЛАВ. ОП. ТЕХНИЧЕСКОЕ	ГЛАВ. ОП. КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ	ГЛАВ. ОП. ЭКОНОМИЧЕСКОЕ
ГЛАВ. ОП. РАБОТЫ	ГЛАВ. ОП. ПРОЕКТА	ГЛАВ. ОП. РАБОТЫ	ГЛАВ. ОП. РАБОТЫ
ГЛАВ. ОП. РАБОТЫ	ГЛАВ. ОП. РАБОТЫ	ГЛАВ. ОП. РАБОТЫ	ГЛАВ. ОП. РАБОТЫ

Плита П-14 (ИЖ-7). Опалубка и армирование. Спецификация

СТАМПА АКСЕТ АКСЕТОВ

10312-10 18

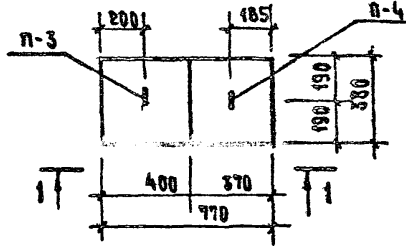
АЛЮМИН

С 94-3-28

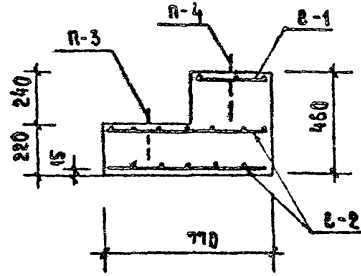
ТИПОВИ ПРОЕКТИ

ИВ. И ПОДЛ.

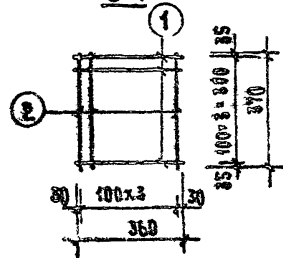
ОП-2 (ИМ 8)



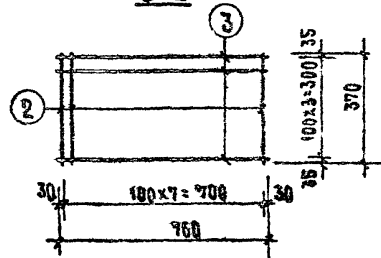
1-1



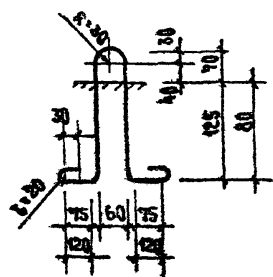
В-1



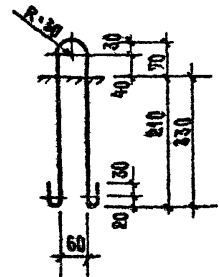
В-2



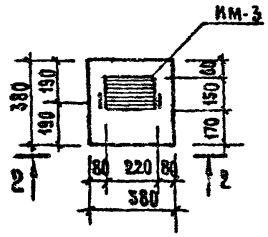
П-3 П-5



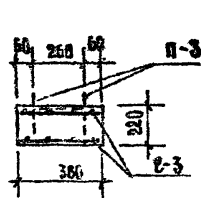
П-4 П-6



ОП-3



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ								ВЫБОРКА				
МАРКА КОНСТРУК.	МАРКА СВАРНОГО УПАТА	ИМ П.П.	ЭСКИЗ	Ф	ДИНА	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ МАССА	Ф	ДИНА	МАССА	ОБЩАЯ МАССА
						НА СЕР. ЗАТ	НА ВСЕ					
ОП-2 (ИМ-8)	В-1	1	360	10 А II	360	4	4	1.44	10 А III	14.92	9.2	9.2
		2	370	10 А III	370	4	4	1.48				
	В-2 (шт. 2)	3	760	10 А III	760	4	8	6.08				
		2	370	10 А III	370	8	16	5.92				
	П-3		СМ. ЧЕРТ.	8 А I	780		4					0.31
П-4		СМ. ЧЕРТ.	8 А I	780		4					0.31	
ОП-3	В-3 (шт. 2)	2	370	10 А III	370	8	16	5.92	10 А III	5.92	3.65	3.65
		П-3		СМ. ЧЕРТ.	8 А I	780		2				0.62
										ИТОГО		4.27

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 М. Б. ЗАЕМКИ				
МАРКА ЗА-ТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
ИМ-8	0.245	200	0.098	9.82
ИМ-3	0.08	200	0.032	4.27

ИМЧ. МАСТЯ	ГОРЯЩИЙ КОФ	1979	ТП 294-3-28
ТА. ИМЧ. МАС	ПОКРАС		
ТА. АРЛ. ИМ	ГЕЛЬФЕР		
ТА. ИМЧ. ИР	ЛАВРОВА		
ИРСВЕРИ	ПОКТАВСКАЯ		
РАЗРАБАТ	ВЫБОРОВА		

ОБЩАЯ МАССА ОИЗ (ИМ-8) ОИ-3. ОБЛАДУБКА И АРМИРОВАННЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

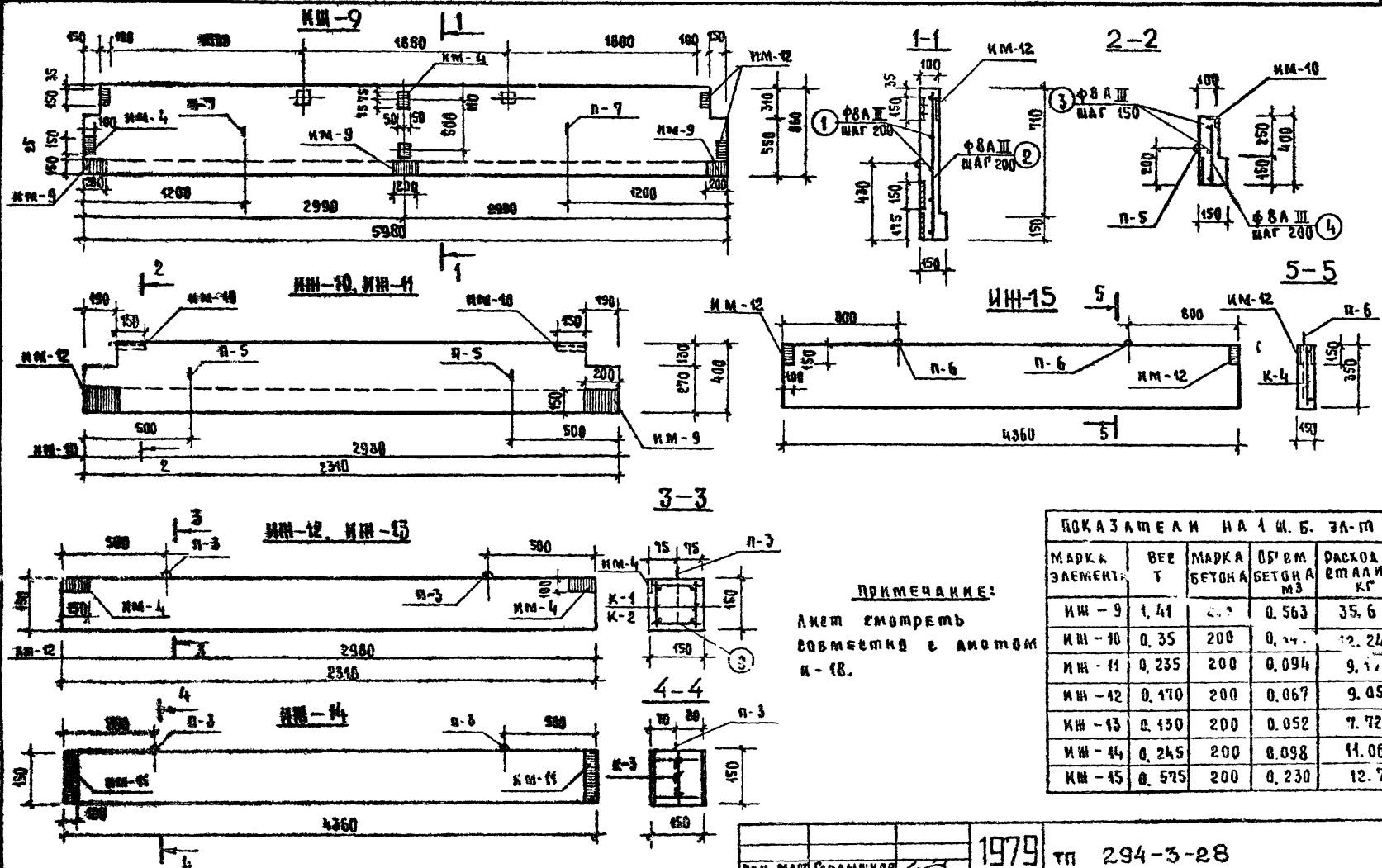
МАШТАБ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1:1	И-16	

ЗРЕАНИЦНИХ ЗАДАНИ И СПОРТИВНИХ СООРУШЕНИИ ИМ. В. В. МЕНДЕЛЕЕВ

КОПИРОВАНА МАС

15222-10 10 ФОРМАТ 187

ТИПОВИ ПРОЕКТ 294-3-28 АБСОЛЮТ



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Алиет змортреть  
совместно с алиетом  
К-18.

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 К.Б. ЭЛ-М				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ И КГ
НМ-9	1,41	200	0,563	35,6
НМ-10	0,35	200	0,14	12,24
НМ-11	0,235	200	0,094	9,17
НМ-12	0,170	200	0,067	9,05
НМ-13	0,130	200	0,052	7,72
НМ-14	0,245	200	0,098	11,06
НМ-15	0,575	200	0,230	12,7

ИЗЧ. МАСТ	Гурамышков	1979	ТП 294-3-28
ГЛ. ИНЖ. М.	Покраев		
ГЛ. АРХ. ВР.	Гельбер		
ГЛ. ИНЖ. РР.	Лаврова		
ПРОВЕРИЛ	ПОТАВСКАЯ		
РАЗРАБОТЧ	СУВОРОВА		

ПОДКОНИМНЕ ДОСКИ НМ-9 ÷ НМ-11  
ЭЛЕМЕНТЫ ОБРАМЛЕНИЯ ОКНА  
И ДВЕРИ НМ-12 ÷ НМ-15. ВНАКЛЮ-  
ЧЕНО И АРМИРОВАНИЕ

СТАДИЯ	Алиет	Листов
Р	К-17	

ЗРЕАКЦИОННИ ЗАДАНИ  
В СООБЩИТЕЛИ  
СООБЩИТЕЛИ  
ИЛИ В РЕЗЕРВЕ

Копировала Лидя

18312-10 20 Формат 32

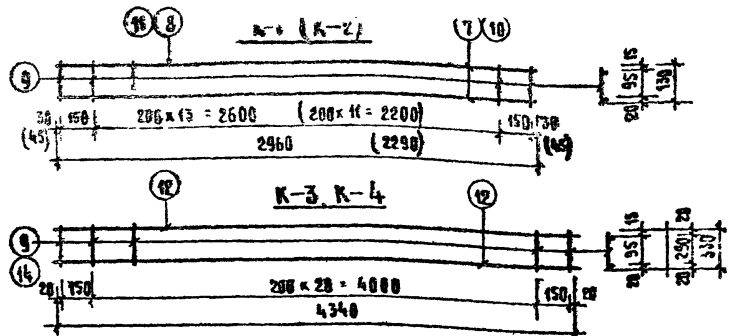
АЛБОНУ

ТРАКОВИ ПРОЕКТ 294-28

ИВ. И. ПОДА

ВРЕЦИФИКАЦИЈА АРМАТУРЫ

ВРЕЦИФИКАЦИЈА АРМАТУРЫ									БЫБОРКА																							
МАРКА КВНТР.	МАРКА СВАРНОГО ЗАПА	ИИ П.Я.	ЭВКИЗ	Ф мм	ДАИНА мм	КОА ШТ. НАСЕТ. ЗАТ	ШТ. ВСЕ	ОБЩАЯ ДАИНА м	Ф мм	ДАИНА м	МАССА кг	ОБЩАЯ МАССА кг	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13							
ИИ-9	ОТАСАН СТЕРМИН	1	2970	8A III	5970	-	4	23.9	8A III	50.3	49.87	35.6	ИИ-14	К-3	12	4340	10A III	4340	2	2	8.68	10A III	8.7	5.37	11.06							
	ИИ-4	2	850	8A III	850	-	31	26.4							6A I	3.0	0.67															
	ИИ-9	3		СМ. И-45				6			6.24				ИИ-11			СМ. И-45				2									4.4	
	ИИ-9	4		СМ. И-45				3			5.34				И-3			СМ. И-16	8A I	7.80		2									0.62	
	ИИ-12	5						2			3.8				К-4	12	4340	10A III	4340	2	2	8.68	10A III	8.7						5.37	12.47	
ИИ-7	6		СМ. И-15	1020	-	2				1.82		14	330	6A I		330	-	23	7.6	6A I	7.6	1.7										
ИИ-10	ОТАСАН СТЕРМИН	3	2970	8A III	2970	-	3	8.91	8A III	16.0	6.32	12.24	ИИ-15	ИИ-12			СМ. И-45				2				3.28							
	ИИ-9	4	380	8A III	380	-	16	7.08							И-6			СМ. И-16	14A I	1020		2			2.40							
	ИИ-9	5		СМ. И-45				2			3.56				К-3, К-4	9																
	ИИ-10	6					2			1.74						16																
ИИ-11	ОТАСАН СТЕРМИН	5	2300	8A III	2300	-	3	3.6	8A III	8.2	3.24	9.17	ИИ-12	К-1 (шт. 2)	7	2960	10A III	2960	1	2	5.92	10A III	5.92	3.65	9.85							
	ИИ-9	6	380	8A III	380	-	12	4.56							6A I	12.2	2.71															
	ИИ-9	7		СМ. И-45				2			3.56				К-3, К-4	9																
	ИИ-10	8					2			1.74						12																
ИИ-12	ОТАСАН СТЕРМИН	9	130	6A I	130	-	16	2.00				9.85	ИИ-13	К-1 (шт. 2)	8	2960	6A I	2960	1	2	5.92	6A I	12.2	2.71	7.72							
	ИИ-4	9		СМ. И-44				2		2.88					К-2	10	2290	10A III	2290	1	2	4.58	10A III	4.6						2.84		
	ИИ-3	10		СМ. И-46	780	-	2				0.62					11	2290	6A I	2290	1	2	4.58	6A I	9.8						2.18		
	ИИ-4	11						2			2.00				9	130	6A I	130	14	28	3.64											
	ИИ-4	12						2			2.00				9	130	6A I	130	12	1.56												
ИИ-3	13						2			0.62		ИИ-4			СМ. И-44																	
ИИ-3	14						2			0.62		ИИ-4			СМ. И-46	8A I	780	-	2													

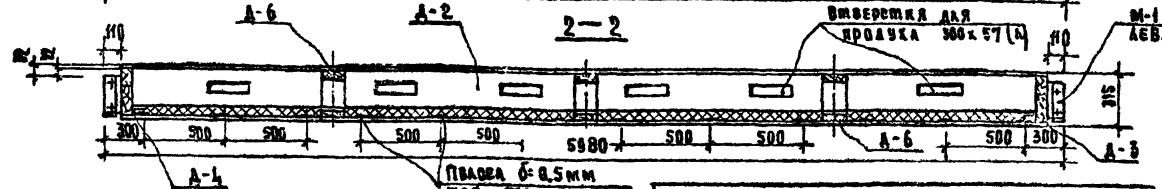
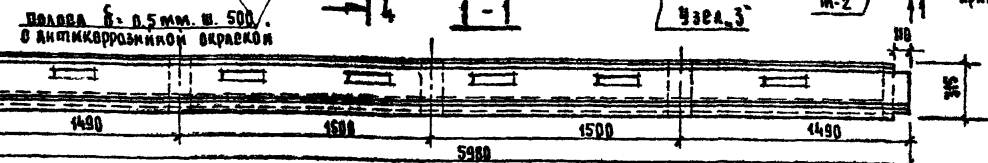
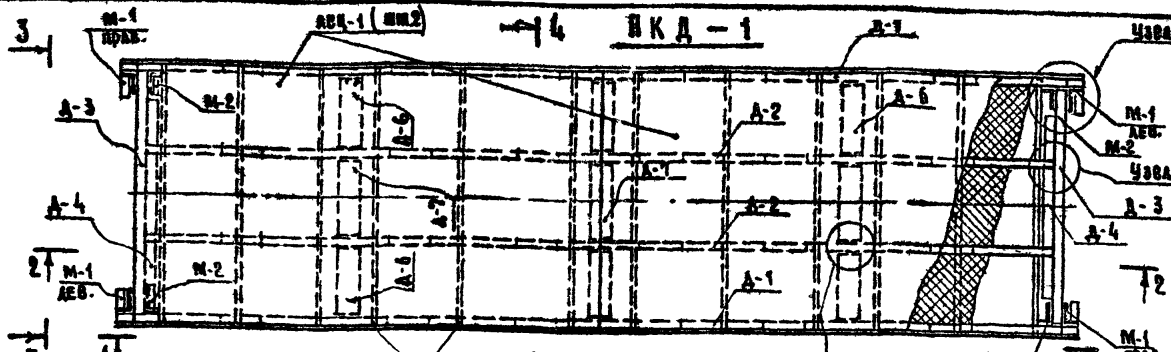


ПРИМЕЧАНИЕ:

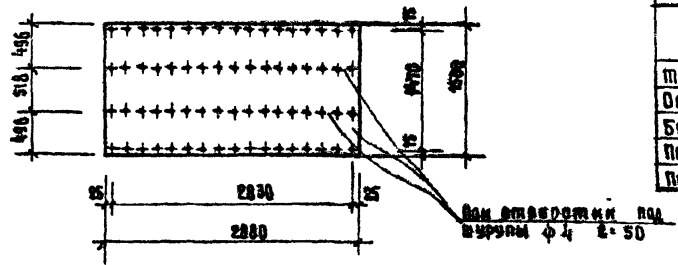
А ИЛИ ВМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО В АИСТОМ И-17

НАЧ. МЯСТ	ПОДАШКОБ	1979	ТП 294-3-28
ГЛАВ. ИНЖ.	ПЕКОВАС		
ГЛАВ. ИНЖ.	ГЕЛФЕД		
ГЛАВ. ИНЖ.	АВРОВА		
ПРОБНИК	ПОТАПЕКА		
ПРОБНИК	СУВОРА		
ИЖ-9 ÷ ИЖ-15. КАРДЕС		СТАВЛЯ	АИСТО
ВРЕЦИФИКАЦИЈА АРМАТУРЫ		С	И-15
ИЗДАНИЕ 1979		ИЗДАНИЕ 1979	

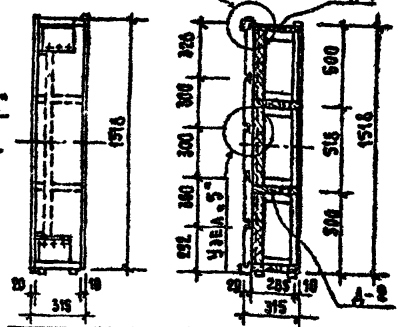
КОНИА ЖЕРНА



Альбоментный лист АДЦ-1



НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА ДА-МА	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ ДЕРЕВ. м <sup>3</sup>	АЛЬБОМ. ЛИСТ
ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА	А-1	2	0.122	АЛЬБОМ. И-0.23
	А-2	2	0.114	—
ПОПЕРЕЧНЫЕ РЕБРА	А-3	2	0.052	—
ОПОРНЫЕ ДВКИ	А-4	2	0.010	—
БОБЫШКИ	А-5	18	0.0198	—
ПОПЕРЕЧНАЯ ПАНКА	А-6	12	0.020	—
ПОПЕРЕЧНАЯ ПАНКА	А-7	6	0.0114	—



ВЕС ПАНЕЛИ	кг	4.818
ОБЪЕМ ДЕРЕВЯНЫ	м <sup>3</sup>	0.350
В ЭТОМ ЧИСЛЕ Д КАТЕГОРИИ	м <sup>3</sup>	0.330
КАТЕГОРИИ		0.020
ШУРУП ГОЕИ М45-70*	кг	0.87
ШУРУП ГОЕИ М44-70*	кг	0.90
АВ. КЕМ. ЛИСТ ГОЕИ 18124-75 КОМ. ПЛО	кг	0.65
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТИ ЭВЕРИ ПЛО	кг	0.10
К. 40ММ ГОЕИ 2572-12	кг	0.65
РУБЕРОИД (СЛОИ ГОЕИ 10923-64	кг	0.00
ПАНКЛ. (СЛОИ ПЭТФ МПЧ 6-85-МБ58	кг	9.00
РЕЧНИЙ ПРОФ. МАЛ ГОЕИ 21631-76	кг	10.0
УГОЛОК АЛЮМ. А-ЭП/МД-69	кг	3.8
ПОВАСА - 25 x 0.5	кг	1.8
ИТОГО ЗАТОВ В КИТЪ		162 ШТУКИ

МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	ГОЕИ	АЛЬБОМ. ЛИСТ
МА-1	2+2	1.550	103-76	АЛЬБОМ. И-48
МА-2	4	1.300	—	И-49

ПРИМЕЧАНИЕ:

Данный лист читать совместно с листами К-26 и И-28

РАД. МАСТ.	ГОРАШКОВ	<i>Горашков</i>
ГЛ. ИНЖ. МАСТ.	ПОКРАЕВ	<i>Покраев</i>
ГЛ. АДХ. ПРО.Т	ГЕЛЬФЕР	<i>Гельфер</i>
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ЛАВРОВА	<i>Лаврова</i>
ПРОВЕРКА	ЛАВРОВА	<i>Лаврова</i>
РАЗРАБОТКА	ЗАХАРОВА	<i>Захарова</i>

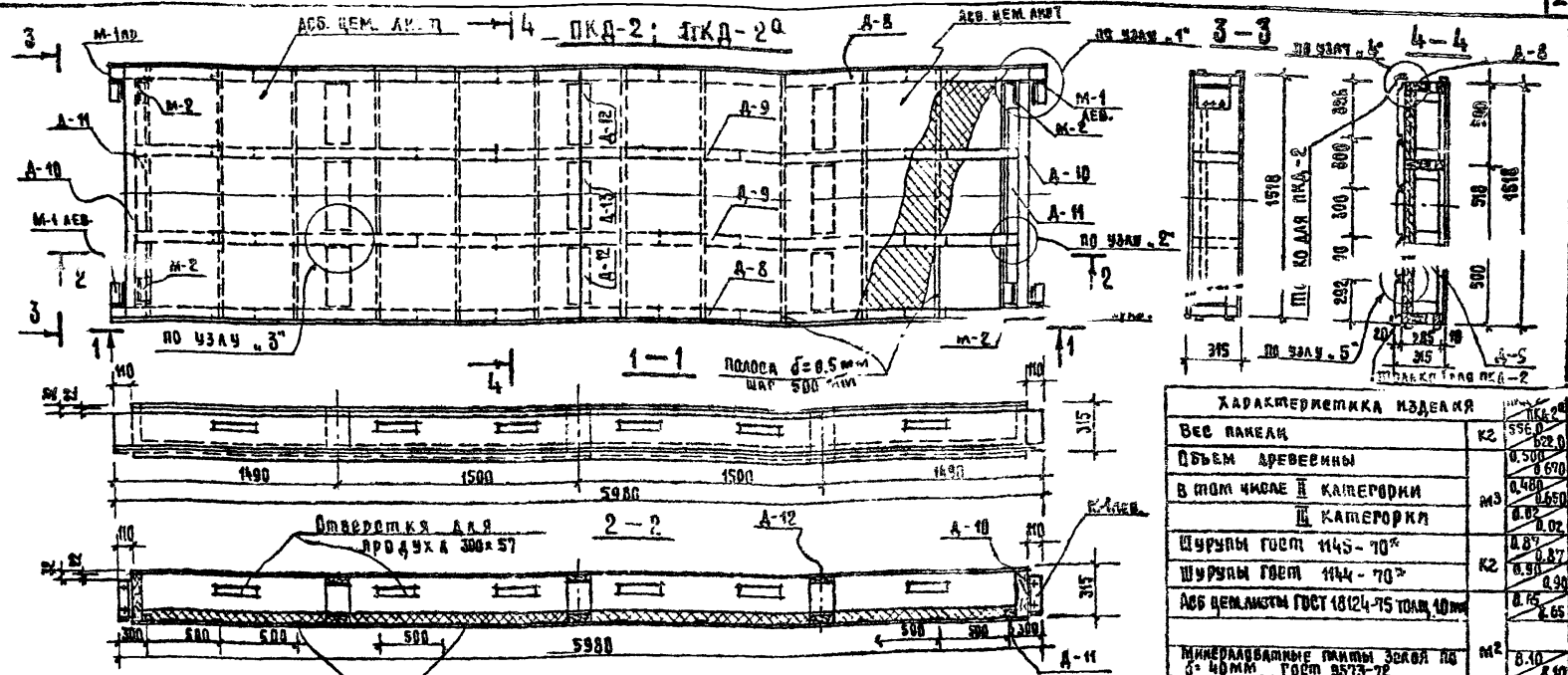
1979

ТП 294-3-28

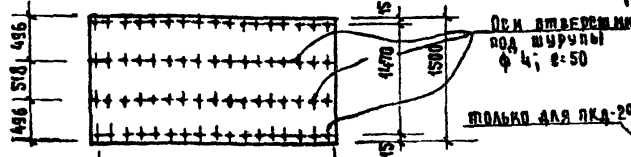
РАДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПОВРТИЯ ПКД-1 ОБЩИИ ВКА. СЕЧЕНИЯ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Д	И-19	

АЛЬБОМУ ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 294-3-28



АСБЕЦЕМЕНТИМ ЛИСТ АСН-1  
ПОЛОСА б=0.5мм  
МАГ 500 мм.  
с антикоррозийной  
краской



**ВЫБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПАНЕЛИ**

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА ЗА-ТА	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М <sup>3</sup>	АЛЬБОМУ ЛИСТ
ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА	А-8	2	0.292	И-29
	А-9	2	0.166	
ТОРЦЕВЫЕ РЕБРА	А-10	2	0.050	
ДВОЙНЫЕ ДВЕРКИ	А-11	2	0.001	
БОБЫШКИ	А-5	18	0.0198	
ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА	А-12	12	0.0192	И-30
ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА	А-13	6	0.0108	
ДОСКИ ШПУНТОВАК б=4			0.171	И-28, И-66

**ХАРАКТЕРИСТИКА ПАНЕЛИ**

ВЕС ПАНЕЛИ	К2	556.0 622.0
ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ		0.500 0.670
В ТОМ ЧИСЛЕ II КАТЕГОРИИ	И2	0.460 0.650
III КАТЕГОРИИ		0.02
ШУРУПЫ ГОСТ 1145-70*	К2	0.87 0.97
ШУРУПЫ ГОСТ 1144-70*	К2	0.31 0.40
АСБ. ЦЕМ. ЛИСТЫ ГОСТ 18124-75 ТИПА 10 мм		0.75 0.65
МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ЭКОВЛ ПО б=40мм ГОСТ 9573-72	И2	0.10 0.50
РЕБЕРКА 1 ВЛОК ГОСТ 10923-64		0.05 0.65
ПАККА БРОН ПЭТФ		9.0 0.9
УГОЛОК АЛЮМ А-271 ППЧ-69	К2	3.8 -
ПОЛОСА 25 x 0.5		1.8 1.8
РЕБЕЧКИ ПРОФИЛЬ	К2	19.1 -

ПКД-2А ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ПКД-2 ТОЛЬКО НИЖНЕЙ ОБШИВКОЙ. ВЗАМЕН РЕБЕЧНОГО ПРОФИЛЯ ПРИКАТЫМ ШПУНТОВАКИМ ДОСКИ б=19 мм  
ПКД-2-ИЗГОТОВИТЬ 32шт. ПКД-29 - 16 шт. К

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
Данный лист читать совместно со листами И-26 и И-28

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТ. ЗА-ТОВ НА ПАНЕЛЬ**

МАРКА	КОЛ. ШТУК	ВЕС, КГ	ГОСТ	АЛЬБОМУ ЛИСТ
И-1	2+2	1.550	103-57*	АЛЬБОМУ А. И-45
И-2	4	1.300	-	А. И-44

НАЧ. МАСТ. ПРОДЫШКОЕ  
ГЛ. НАЧ. МАСТ. ПОКРАС  
ГЛ. АРХ. ПРО. ГЕЛЬФЕР  
ГЛ. ИНЖ. ПРО. ЛАВРОВА  
ПОБЕЖКА ЛАВРОВА  
РАЗРАБОТКА ЗАХАРОВА

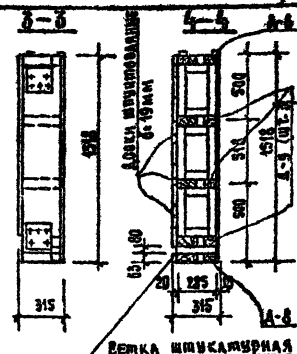
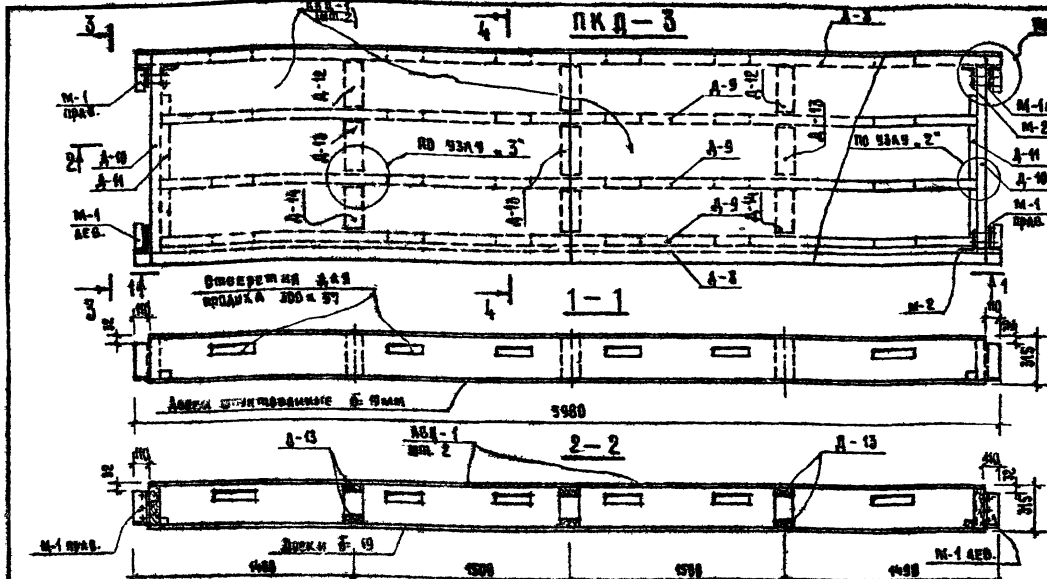
1979 гл 294-3-28

УКАЗАННАЯ ПАНЕЛЬ ПОКРЫТИЯ ПКД-2, ПКД-2А ОБЩИЙ ВИД. ВЕЧЕНИЯ.

СПЕЦИАЛЬН. ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТ
Р	И-20	ЛИСТ
		СПЕЦИАЛЬН. ЗАДАНИЕ К СПЕЦИАЛЬНЫМ СООБЩЕНИЯМ № 0.6 МЕЗМЕРА



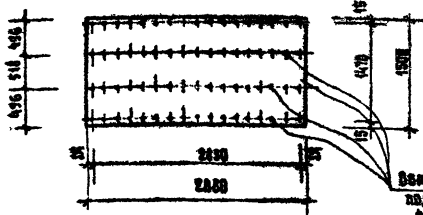
ТАИЛОВИ ПРОЕКТ 294-3-28



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ПАКЕТА	кг 565,0
ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ	м³ 0,741
В ТОМ ЧИСЛЕ II КАТЕГОРИИ	м³ 0,730
II КАТЕГОРИИ	м³ 0,011
ШУРЫМ ГОСТ 1445-70*	кг 0,87
ШУРЫМ ГОСТ 1444-70**	кг 0,98
ВСЕ ЧЕМ АНТИ ГОСТ 1445-70*	кг 0,65
ШИКАМУРИЛЫ ВЕТКА	кг 0,64
РИБЕРОВА ГОЛОМ ПОСТ 1022-64	кг 0,65

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ м³	АЛЬБОМ АНТИ
ПРОДАВНЫЕ РЕБРА	А-3	2	0,208	И-29
ПОДРЕЗНЫЕ РЕБРА	А-9	3	0,240	---
ПЕРВЫЕ ДВЕРИ	А-10	2	0,250	---
ВТОРЫЕ ДВЕРИ	А-11	2	0,201	---
БОЙНИКИ	А-5	10	0,010	---
ПОПЕРЕЧНЫЕ ПЛАТКИ	А-12	6	0,096	И-20
	А-13	6	0,0104	---
	А-14	2	0,002	---
ДОСКИ ШИКАМУРИЛ			0,457	ГОСТ

ПКД-3 изготовлено 16 шт. ПРИМЕЧАНИЕ: ДАЧА И АНТИ ЧЕМАТЪ СОМЕСТНО С АНТИАМ И-25, И-27

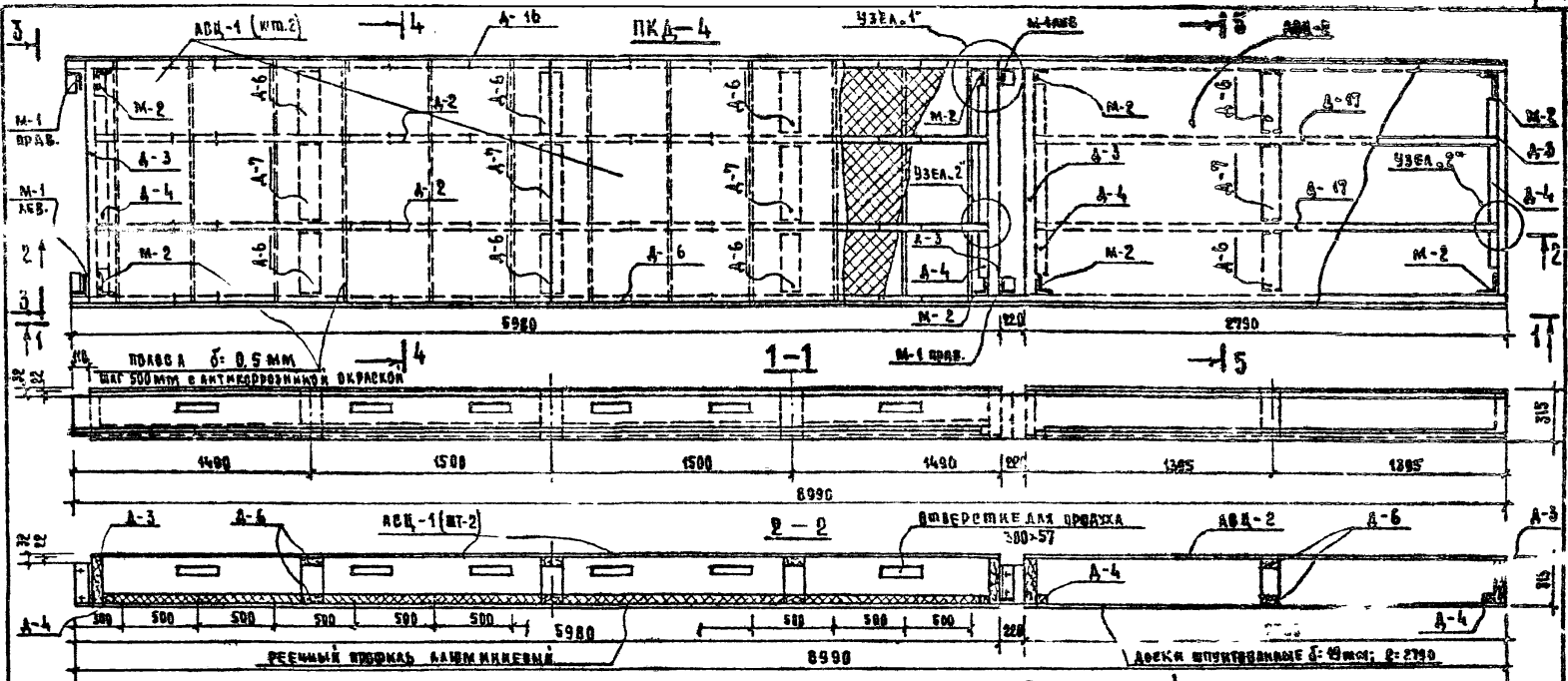


ВРЕДНОСТЬ МЕТАЛЛА ЗАТОВА ПАКЕТА				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	ГОСТ	АЛЬБОМ АНТИ
И-2	4	1.300	103-76	И-25

МАРКА	ГОСТ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	ГОСТ
И-2	103-76	4	1.300	103-76

1979 г. 294-3-28	
КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ	ПОКРЫТИЯ ПКД-3
ПОСКИ ЭНД. ВЕЧЕНТО.	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-Э8 АЛБому



3-3

4-4

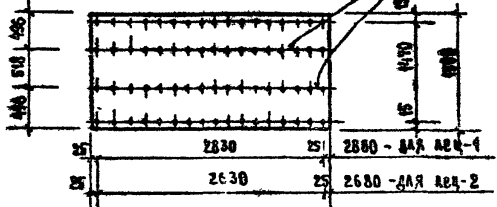
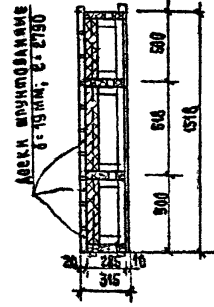
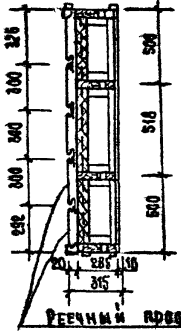
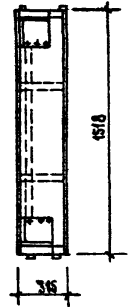
5-5

АСЦ-1, АСЦ-2

ПВН СВЕРДЕЛИ  
ПОД ШИРИНЫ Ф4; 2-30

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1 Дляный лист считать совместно с листами И-26, И-27, И-29.
- 2 ПКА-4 изготовить 18 мм.



КВ. И ПОД.

НАИМОВАТЬ	КОЛ-ВО	ПОДПИСЬ
П. ИЛИ М.	ПОКРАС	<i>[Signature]</i>
Г. ИЛИ Ф.	ГЕЛЬФЕД	<i>[Signature]</i>
П. ИЛИ Ф.	КАРОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	КАРОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТКА	ЗАКАРОВА	<i>[Signature]</i>

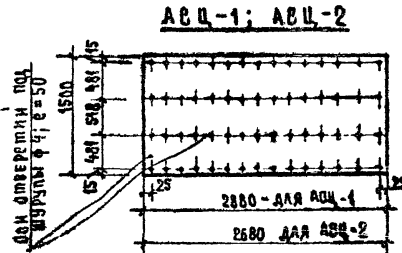
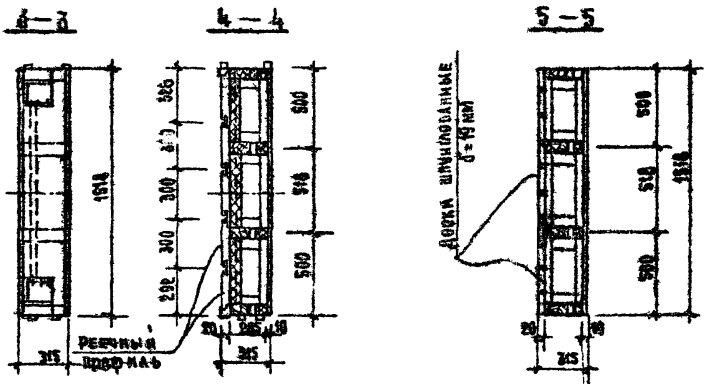
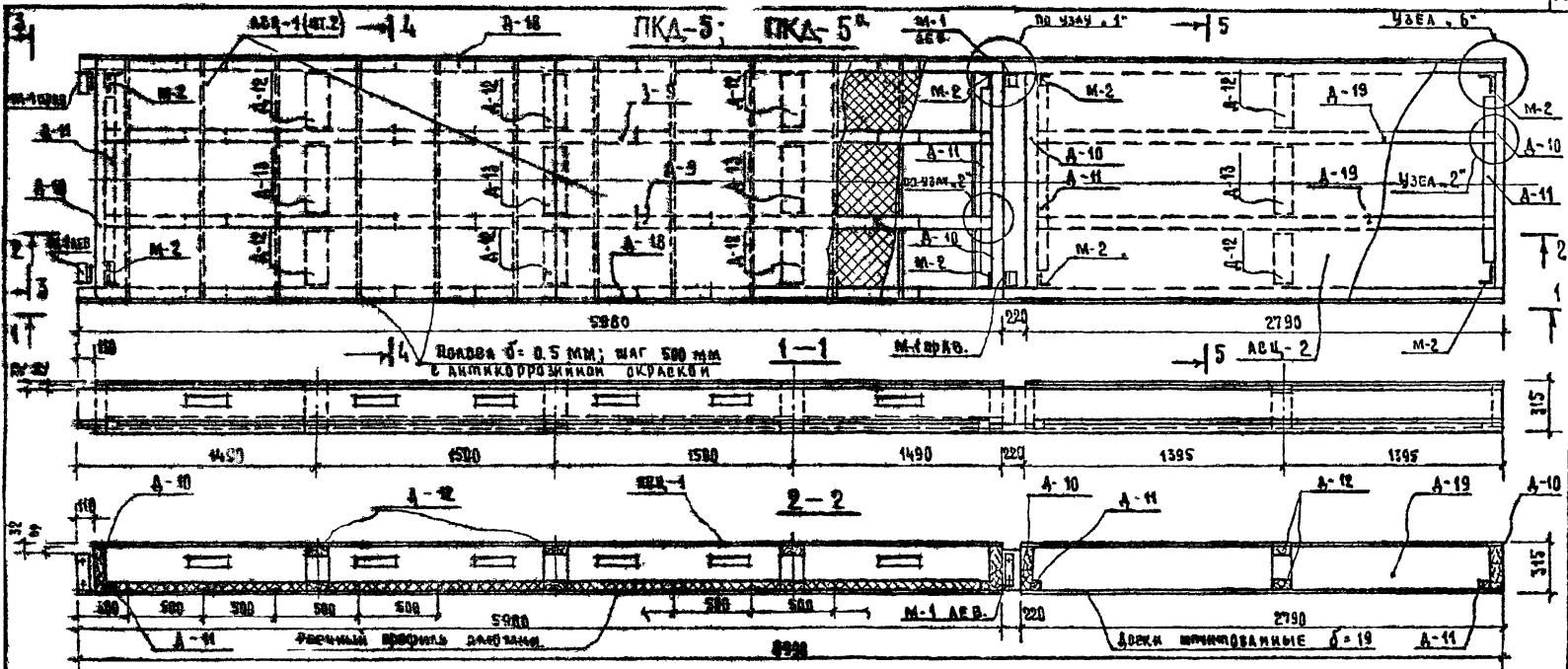
1979 ТП 294-3-28

РАБОВАЯ ПАНЕЛЬ, ПОКР-ТЯ ПКА-4. ОБЩИЙ ВЛД. СЕЧЕНИЯ

СМАКЕ	ЛИСТ	ЛАНОВ
9	И-22	

ИЗДАНИЕ 1979

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛБУМ №



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Данные листы читать совместно с листами И-26-И-29
  2. ПКД-5А опирается на ПКД-5 только нижней обшивкой. Взамен реечного профиля приняты шпунтованные доски толщиной 19 мм.

ИЗВ. И ПОЯС.

ПКД-5 изготовить 8 штук. ПКД-5А - 4 штуки.

ИМЯ АВТОРА	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
Г.И.И.И.И.	П.К.К.К.К.	П.К.К.К.К.
Г.И.И.И.И.	Г.Е.Е.Е.Е.	Г.Е.Е.Е.Е.
Г.И.И.И.И.	Л.А.А.А.А.	Л.А.А.А.А.
Г.И.И.И.И.	Л.А.А.А.А.	Л.А.А.А.А.
Г.И.И.И.И.	З.А.А.А.А.	З.А.А.А.А.

1979 гп 294-3-28

Усиленная панель ПКД-5, ПКД-5А. Общий вид. Северная

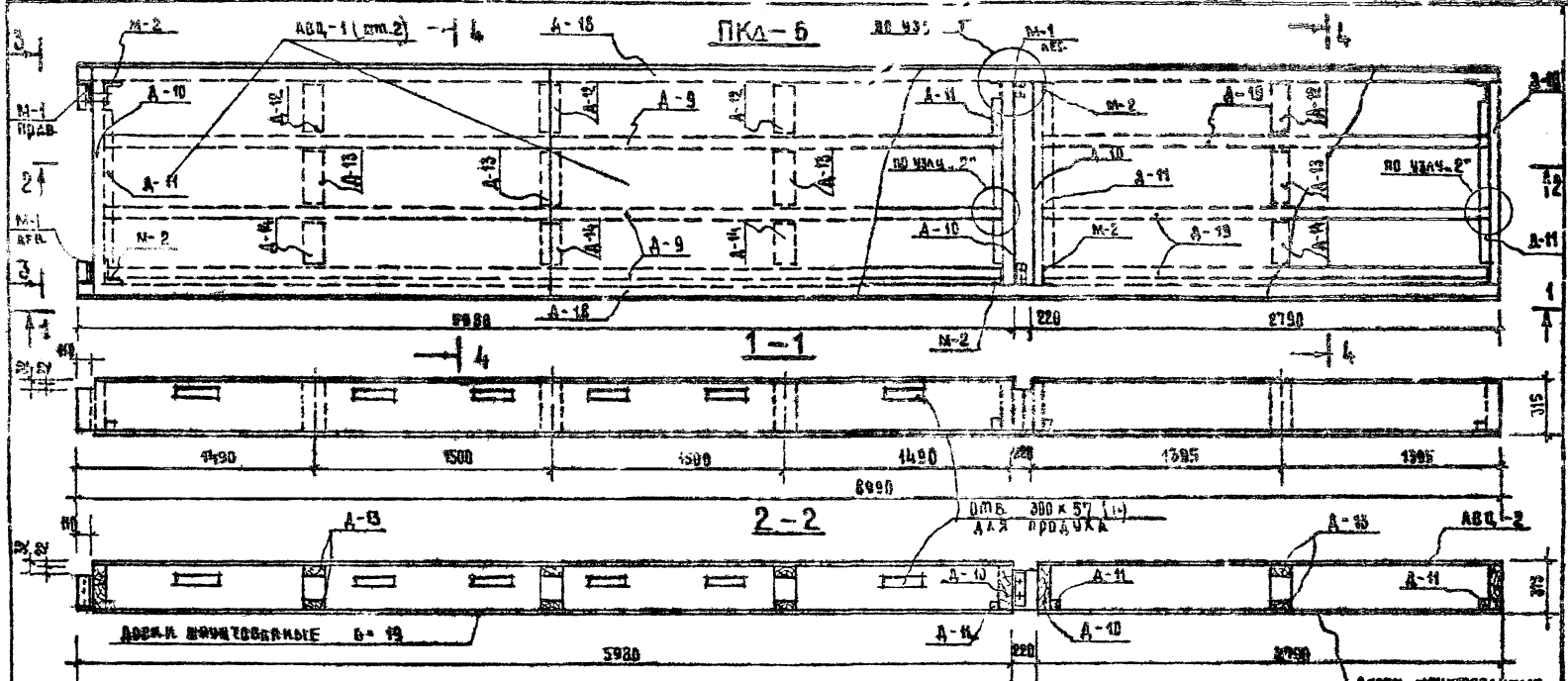
СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
0	И-23	

Копировала [Signature]

16312-10 26 [Signature]

КОПИЯ ВЕРНА

АЛЬБОМ № ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28



3-3

4-4

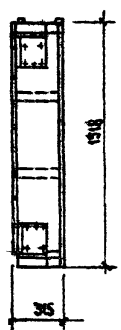
**АБСОЛЮТНЫЕ ЛИСТЫ**

**АБЦ-1, АБЦ-2**

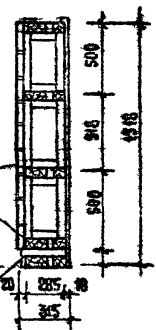
(см. отметки по шурмам ф4; р-58)

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

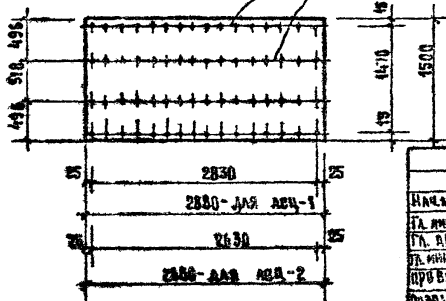
- 1 Данный лист читать совместно с листами И-26, И-27
- 2 ПКА-6 изготовить 4 штуки



АБЦ-1 (ком. 2) 6-19



Сетка штукатурная



ИМ. МЕСТО	ПОДШИКОВ	
ГЛАВ. М.	ПОКРАС	
ГЛАВ. СП.	ТЕЛЕРФЕД	
ГЛАВ. ПР.	ЛАВРОВА	
ПРОВЕРКА	ЛАВРОВА	
РАЗРАБОТКА	БАХАРОВА	

1979 гл 294-3-28

КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПКА-6 ОБЩИЙ ВИД. ВЕЧЕННЯ.

СТРАНА	ЛИСТ	ИСТОЧ
Р	И-24	
ПРЕДЛАГАЕМЫЙ СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИМ. С. В. МЕДВЕДЕВА		

Альбом V

Типовой проект 294-3-28

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	МКА-4	МКА-5	МКА-5 <sup>0</sup>	МКА-6	
ВЕС ПАНЕЛИ	КЗ 891,0	799,8	901,0	865,0	
ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ	0,550	0,768	1,026	1,160	
В ТОМ ЧИСЛЕ В КАЧЕРОВКИ	МЗ 0,530	0,749	1,006	1,140	
В КАЧЕРОВКИ	0,020	0,020	0,020	0,020	
ЩУРЫЕ ГВЕРИ МКА-70*	1,12	1,16	1,16	1,31	
	ГВЕРИ МКА-70*	1,48	1,21	1,41	1,40
АСС-ЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ГОВТ 18124-75 ТОЛШ 10 ММ	13,20	13,20	13,20	13,20	
	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ЭСЛОЯ ПО 40 ММ, ГОСТ 9573-72	9,100	9,100	9,10	—
	РУБЕРОИД 4 СЛОЙ ГОВТ 10923-64	13,500	13,560	13,500	13,5
ПЛЕНКА 1 СЛОЙ ПЭТ МРТУ 6-05-1865-68	6,500	13,500	13,500	—	
РЕЧНЫЙ ПРОФИЛЬ ГОВТ 21631-76	19,0	19,0	—	—	
УГЛОВЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ	КЗ 3,8	3,8	—	—	
ПАНЕЛЬ - 25 x 0,5	1,8	1,8	1,8	—	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ШТ. 18	8	4	4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПАНЕЛЬ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОД ШТ.	ВЕС, КГ 1 МАРКА	ГОСТ	АЛЬБОМ Лист пр-та
МКА-4 (шт. 18)	М-1АЕВ	2+2	1,550	103-76	Альбом V К-48
	М-2	8	1,300	—	М-49
МКА-5 <sup>0</sup> (шт. 8+4)	М-1АЕВ	2+2	1,550	103-76	Альбом V К-48
	М-2	8	1,300	—	М-49
МКА-6 (шт. 4)	М-1АЕВ	2+2	1,550	103-76	Альбом V К-48
	М-2	8	1,300	—	М-49

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 ДАННЫЕ ЛИСТ  
 ЧИН ИТЬ СОВМЕСТНО  
 С ЛИСТАМИ  
 М-22 + М-24  
 М-29, М-30

## ВЫБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М <sup>3</sup>	АЛЬБОМ, ЛИСТ ПР-ТА	
МКА-4 (10 шт.)	ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА	А-16	2	0,186	Альбом V лист М-30	
		А-17	2	0,955	М-30	
		А-2	2	0,114	М-29	
	ТОРЦЕВЫЕ РЕБРА	А-3	4	0,104	М-29	
	ОПОРНЫЕ ДОСКИ	А-4	4	0,020	М-29	
	БОЫШКИ	А-5	24	0,026	М-29	
	ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА	А-6	16	0,027	М-30	
МКА-5; МКА-5 <sup>0</sup> (8+4 шт.)	ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА	А-18	2	0,308	М-30	
		А-19	2	0,090	М-30	
		А-9	2	0,185	М-29	
	ТОРЦЕВЫЕ РЕБРА	А-10	4	0,100	М-29	
	ОПОРНЫЕ ДОСКИ	А-11	4	0,019	М-29	
	БОЫШКИ	А-5	24	0,026	М-29	
	ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА	А-12	16	0,025	М-30	
	ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА	А-13	8	0,0144	М-30	
	ДОСКИ ШПУНТОВЫЕ 6-9 (ТОЛЬКО ДЛЯ МКА-5 <sup>0</sup> )	—	—	0,257	ГОСТ	
	МКА-6 (4 шт.)	ПРОДОЛЬНЫЕ РЕБРА	А-18	2	0,308	Альбом V лист М-30
			А-19	3	0,135	М-30
А-9			3	0,279	М-29	
ТОРЦЕВЫЕ РЕБРА		А-10	4	0,100	М-29	
ОПОРНЫЕ ДОСКИ		А-11	4	0,0196	М-29	
БОЫШКИ		А-5	24	0,0264	—	
ПОПЕРЕЧНЫЕ ПЛАНКИ	А-13	8	0,0144	—		
	А-14	8	0,008	—		
ДОСКИ ШПУНТОВАНИЕ	6 x 19 ММ	—	0,260	ГОСТ		

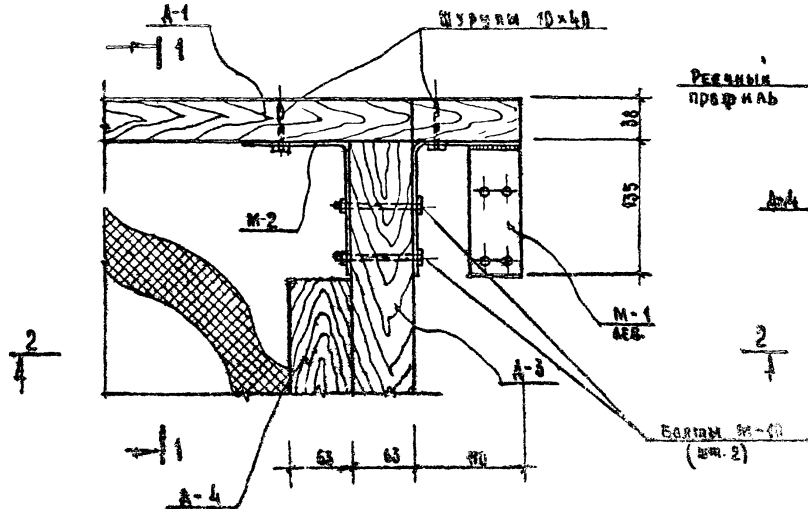
1979 гп 294-3-28

ИМ. МАСТ. ПОРЫШИКОВ	ПОДПИСЬ	ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ, ВЫБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПАНЕЛЬ	ВЕРИТЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П. АД. ПО ГЕЛЬФЕР	ПОДПИСЬ				
П. ИМ. П. АЛБРОВА	ПОДПИСЬ				
ПРОВЕРИЛ АЛБРОВА	ПОДПИСЬ				
РАЗРАБОТКА ЗАХАРОВА	ПОДПИСЬ				
ПРОЕКТИРОВАЛ	ПОДПИСЬ				
МАТЕРИАЛ	ПОДПИСЬ	1979	гп 294-3-28	К-25	ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКАЗА И СЕРИЙНЫЕ НОМЕРЫ

ААБСЕМ 7

**Узел 1'**

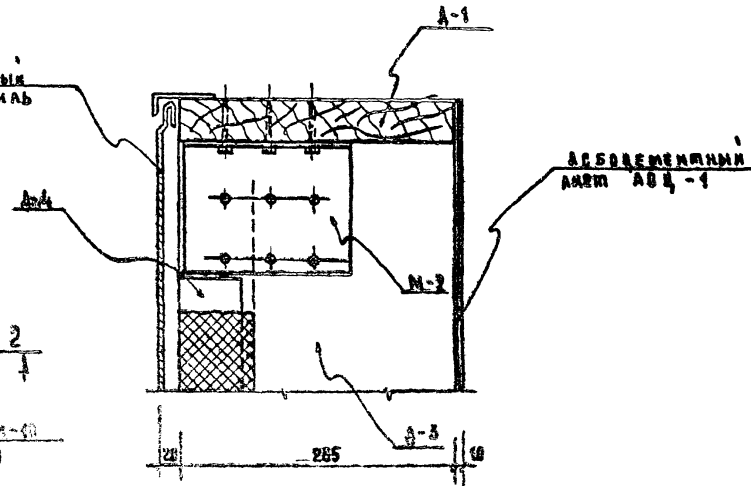
**1-1**



Резачный профиль

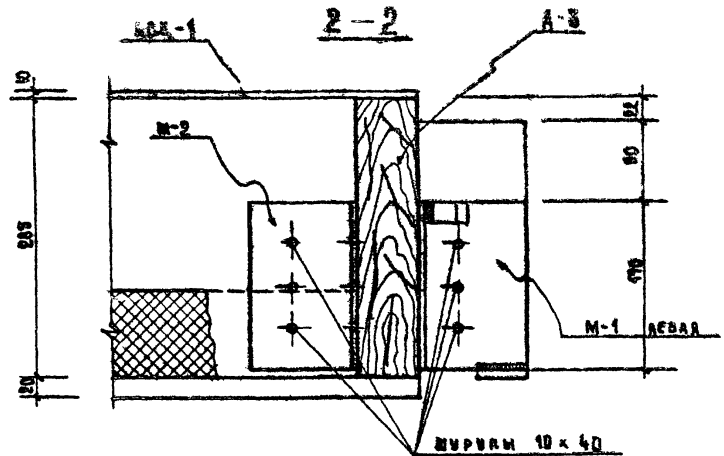
2  
1

Болты 8x60  
(шт. 2)



АБСОЛЮТНЫЙ АИМТ АИМТ АИМТ -1

**2-2**



**ПОДМЕЧАНИЯ:**

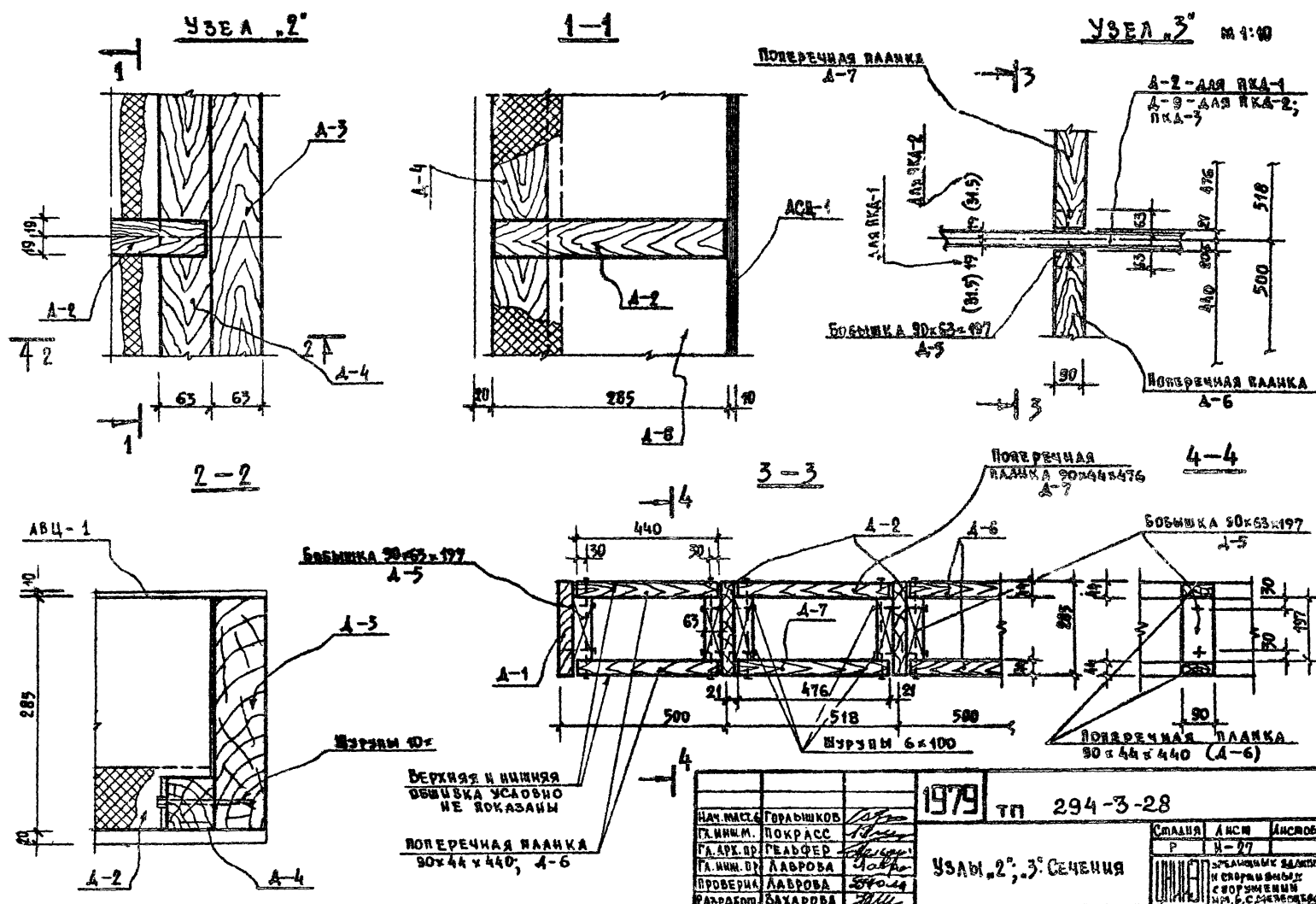
1. Крепление оконной рамы к каркасу узла не показано.
2. Узлы 1', 2', 3' даны для панелей ПКД-1, для остальных панелей узлы выдают аналогично.

НАЧ. МАСТ.	ТОВАШКОВ	
П. ИМ. МАСТ.	ПОКРАС	
П. АРХ. ПРО.	ГЕЛЬФЕР	
П. АРХ. ПРО.	АВРОВА	
ПРОВЕРКА	АВРОВА	
РАЗРАБОТКА	АВРОВА	

1979 гп 294-3-28

Узел 1' сечения.

СТАДИИ	АИМТ	ИМТОВ
Р	М-28	
Специфика здания и проект на нее составлен инж. С.С. Чернышова		



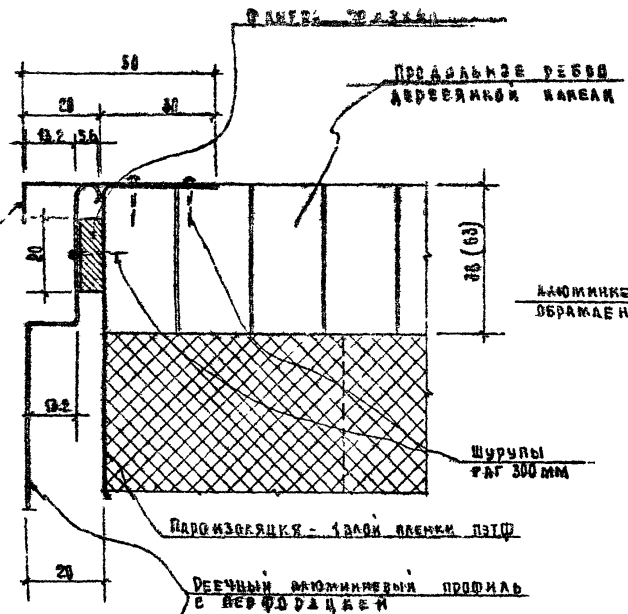
1979 ТП 294-3-28

НАЧ. МАСЛ.	Г. РАДНИКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. М.	П. КОРАСС	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. АРХ. ВР.	Г. РАДФЕР	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ДР.	Л. ЛАВРОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОБВЕРНА	Л. ЛАВРОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ.	С. САХАРОВА	<i>[Signature]</i>

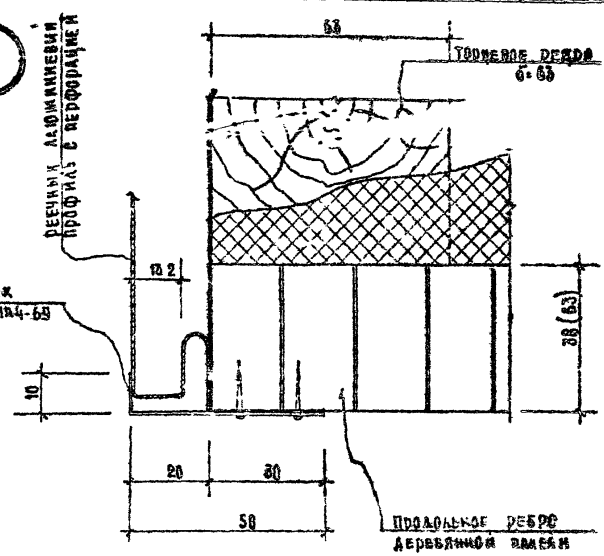
СТАНА	АНСМ	АНСМОД
Р	Н-07	
УСАМ .2°, .3° СЕЧЕНИЯ СПЕЦИАЛЬНЫМ СПОСОБОМ И ОБРАБОТКАМ С ПОУЩЕНЫМ ИСО. С. С. С. С. С. С. С. С. С.		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294 38 ААБ60М7

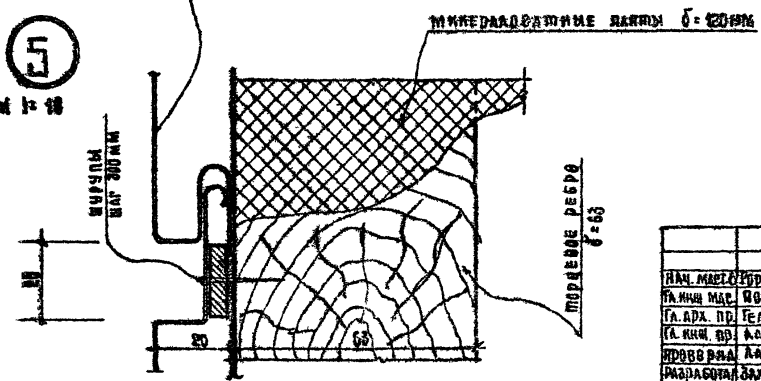
4



6



5



Примечания:

Лист смотреть совместно с листами И-19 и И-24.

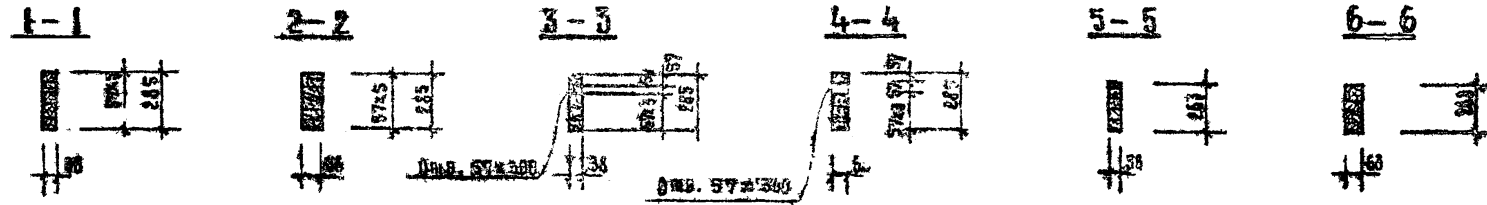
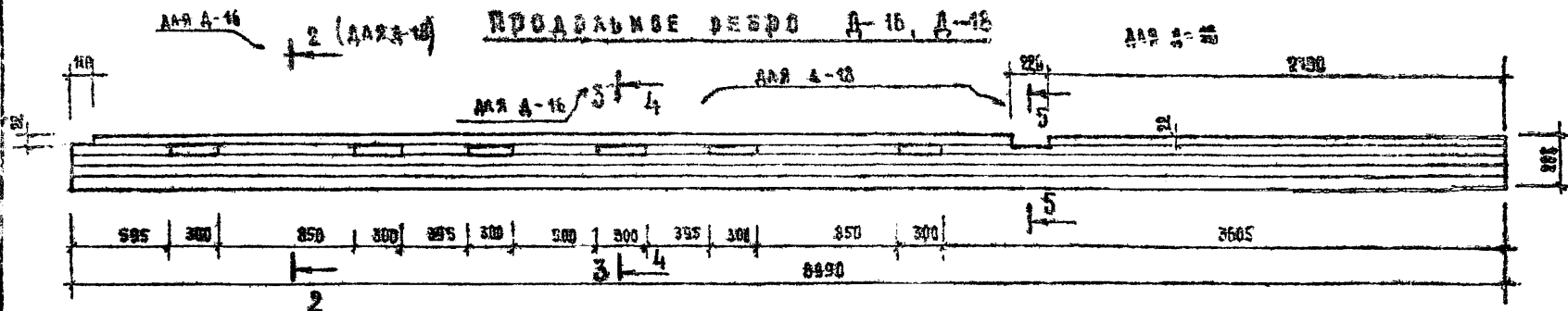
1979		ТН 294-3-28	
НАЧ. МАСТ. КОРДАШКОВ	ПРОЕКТОР	ИЗМЕР.	ОБЗОРЩИК
ТАМН. НАС. ШОКРАБ	САМ. ПР. ГЕЛДЕР	УСЛ. 1: 1/2: 3/4: 6"	ИЗМЕР. 3-28
СА. КИ. ВД. ААБДОВА	СА. КИ. ВД. ААБДОВА		ИЗМЕР. 3-28
СА. КИ. ВД. ААБДОВА	СА. КИ. ВД. ААБДОВА		ИЗМЕР. 3-28
СА. КИ. ВД. ААБДОВА	СА. КИ. ВД. ААБДОВА		ИЗМЕР. 3-28





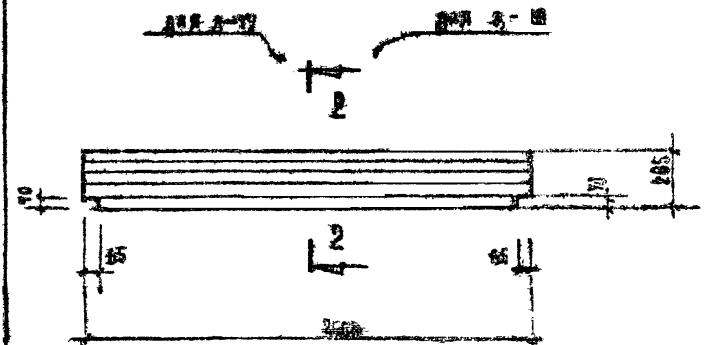
АВБСОМ У

ТРОСОВИ ПРОЕКТ 294-3-28



ПОДАВАННЕ РЕБРО А-17, А-19

ПОВЕРХНІВІ ПОВЕРХНІ А-6, А-7, А-12, А-13, А-14, А-15



395	ДЛЯ А-6
375	ДЛЯ А-7
400	ДЛЯ А-8
450	ДЛЯ А-12
500	ДЛЯ А-14
300	ДЛЯ А-15

**ПРИМЕЧАНИЕ**

ДАННИЙ ЛЮТ ЧИТАТИ  
СОВМЕЩНО С ЛЮТАМИ  
И-31, И-19 ÷ И-24

1970 г. 294-3-28

ПРОЕКТОР	ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОМПЬЮТЕР	КОМПЬЮТЕР
ПРОЕКТОР	ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОМПЬЮТЕР	КОМПЬЮТЕР
ПРОЕКТОР	ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОМПЬЮТЕР	КОМПЬЮТЕР
ПРОЕКТОР	ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОМПЬЮТЕР	КОМПЬЮТЕР

РЕЗЕРВУАРИ ЗАМЕНЮЮТ  
ВАРЕЛКИ ПЕРЕКРЕСТКА  
А-6, А-7, А-12 ÷ А-19

РАСХОД ДЕРЕВЯННОЙ НА ОДНУ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ЗАМОНТА	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЪЕМ м <sup>3</sup>		КАТЕГОРИЯ И КАЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЯ
				ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО		
А-1	38 x 285	5900	304	0.0610	19.764	II КАТЕГОРИЯ	
А-2	38 x 285	5630	360	0.0540	20.520	"	
А-3	63 x 285	4440	396	0.0260	10.300	"	
А-4	63 x 70	4160	396	0.0051	2.020	"	
А-5	63 x 90	197	4804	0.0041	3.3724	II КАТЕГОРИЯ	
А-6	44 x 90	440	2232	0.0017	3.7950	"	
А-7	44 x 90	496	4116	0.0019	2.420	"	
А-8	63 x 285	5900	128	0.1010	12.930	II КАТЕГОРИЯ	
А-9	63 x 285	5630	180	0.0930	16.740	"	
А-10	63 x 285	4390	192	0.0250	4.800	"	
А-11	63 x 70	4110	192	0.0049	0.940	"	
А-12	44 x 90	480	896	0.0016	4.2300	II КАТЕГОРИЯ	
А-13	44 x 90	450	488	0.0018	0.690	"	
А-14	44 x 90	260	128	0.001	0.360	"	
А-15	38 x 285	1990	36	0.0930	3.350	II КАТЕГОРИЯ	
А-17	38 x 285	2600	36	0.0276	0.9940	"	
А-18	63 x 285	3900	22	0.1540	4.9300	"	
А-19	63 x 285	2600	36	0.0450	1.6800	"	

ВОЕНА, РОСТ 0486-66

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панели покрытия разработаны для нормативной снеговой нагрузки 40 кг/м<sup>2</sup>.
2. Панели состоят из продольных ребер, соединенных торцевыми ребрами в единый каркас, обшитый из несгораемых листов и реечного ламинарного профиля.
3. Теплоизоляция принята из вспененных минераловатных плит марки 100 толщиной: а) 120 мм (из трех слоев по 40 мм) для наружной температуры - 30°, б) 100 мм для - 20°, в) 80 мм для - 40°.
4. Верхняя обшивка в соответствии с п. 6.15 СНиП в 4-ти рассчитана на следующие сочетания нагрузок:
  - а) собственный вес и снег - при расчете на прочность и прогиб;
  - б) собственный вес и сосредоточенный груз 40 кг - при расчете на прочность.
5. Деревянные элементы на заводе-изготовителе должны быть подвергнуты антисептической обработке и окрашены в соответствии с требованиями СНиП. Наружные деревянные поверхности панелей окрашиваются водостойкой эмалью. Стальные крепежные детали окрашиваются со всех сторон водостойкой краской, предназначенной для наружных поверхностей, в желтый цвет.
6. Все элементы деревянных панелей должны быть подвергнуты глубокой обработке антисептиками.

1979 г. № 294-3-28

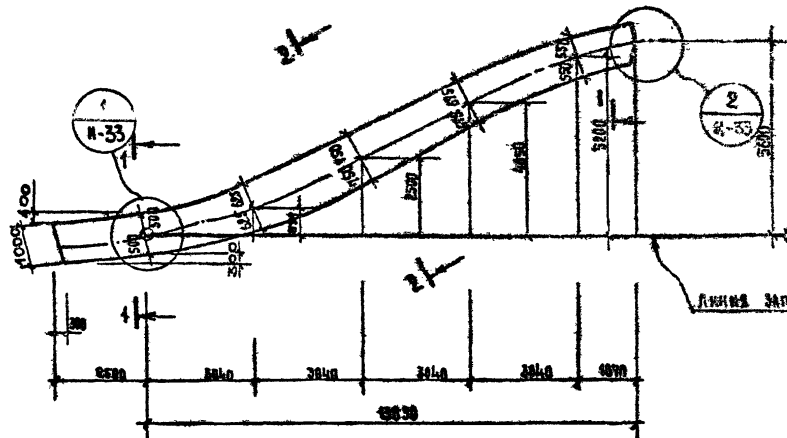
Имя, фамилия	Григорьев
П. И. И.	Лобачев
П. Ф. И.	Резубов
П. Ф. И.	Авдеева
Имя, фамилия	Авдеева
Имя, фамилия	Захарова

РАСХОД ДЕРЕВЯННОЙ НА ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПАНЕЛЕЙ ПОКРЫТИЯ

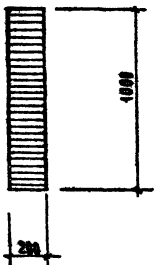
Имя, фамилия	Авдеева
Имя, фамилия	Авдеева

**ДЕРЕВОКАМЕННАЯ ПЛАТФОРМА АКА-1**

М 1:20



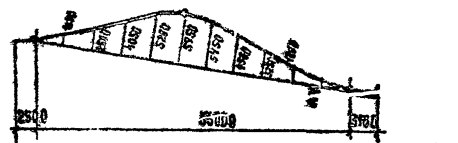
1-1 М 1:20



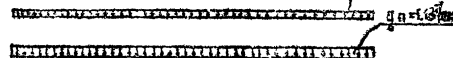
2-2 М 1:20



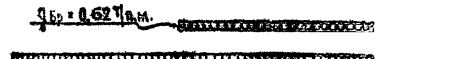
**РАСЧЕТНАЯ СХЕМА АРКИ (С ТРЕМЯ ВИДАМИ ЗАРУЖЕК)**



ЗАРУЖКА №1



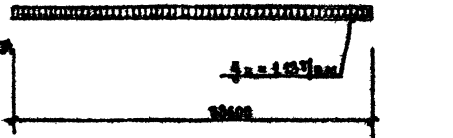
ЗАРУЖКА №2



ЗАРУЖКА №3



**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ  
СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ К-33, М-3



НАЧ. РАБОТ	ГОРБАТОВ	1979	ТН 294-С-28	СМ. ДИСТ. АРХИВ	ДРУГОЕ
А. ИИИ. КИАС	ПОКРАС			К-33	
РА. ДИ. ПО	БЕЛЫЙ			М-3	
П. ИИИ. ПО	ЛАВРОВА			К-33	
ПРОБ. ДИ. А	ЛАВРОВА			М-3	
РАЗРАБОТКА	ЖУКОВА			К-33	

ДЕРЕВОКАМЕННАЯ ПЛАТФОРМА АКА-1 РАСЧЕТНАЯ СХЕМА АРКИ

АЛЬБОМ 1

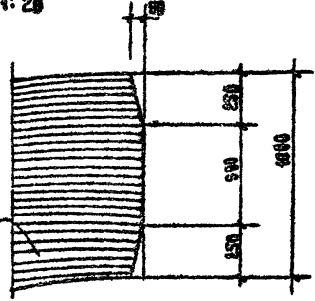
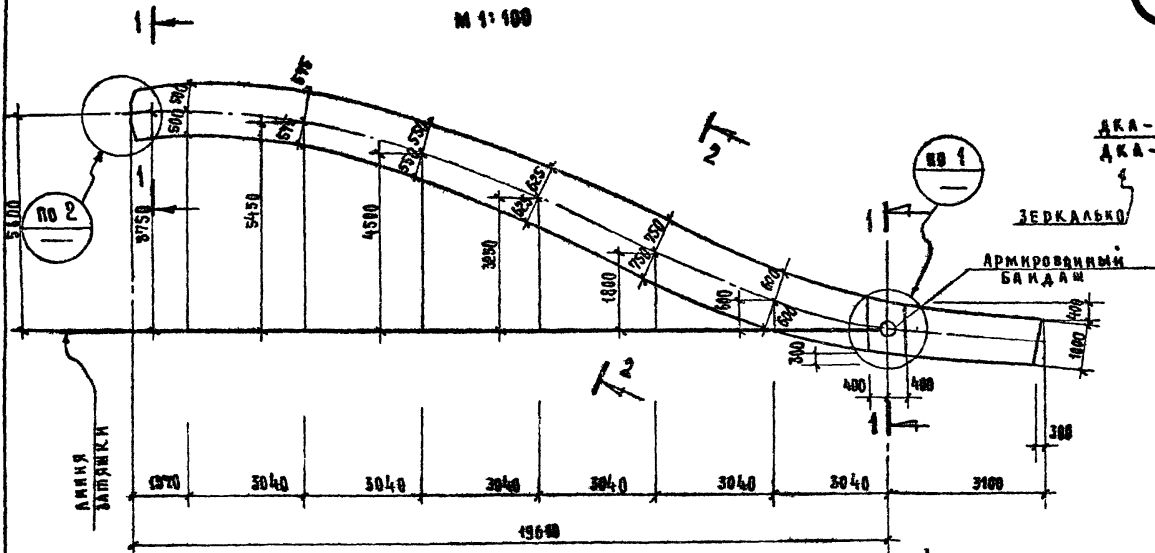
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28

**ДЕРЕВОКЛЕЕВАЯ ПОЛУАРКА ДКА-2**

М 1:100

2

М 1:20



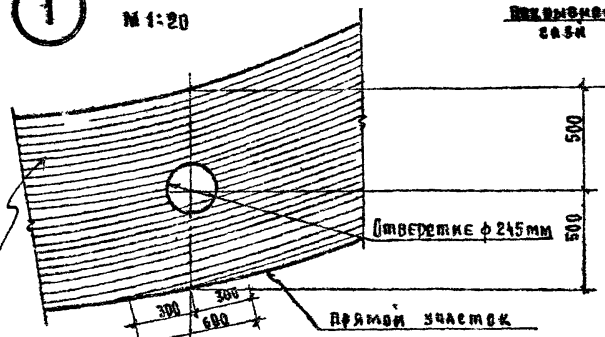
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Защитные мероприятия приняты по рекомендациям ЦНИИСК им. Кучеренко (научно-технический отчет по теме СНЧ 61550 за 1977).
2. Торцы элементов, эксплуатируемые открыто на улице, после армирования покрываются армированным влагостойким покрытием на основе эпоксидной смолы К-153 без магнезиала.
3. Антибактериальная обработка торца и мест перепада конструкции в тепле помещении производится 3х7% водным раствором фтористого натрия, 10% водным раствором кремнефтористого аммония.
4. Для влагостойкого покрытия рекомендуются бесцветные лаки ИФ-100, ИФ-101, ИФ-253, ИФ-254.

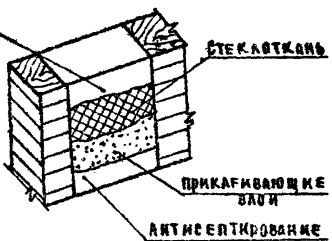
**АРМИРОВАННЫЙ БАКАЛАШ**

1

М 1:20



**ВНЕШНИЙ СЛОЙ**



1979

тп 294-3-28

ИМЯ ИМЕТЬ	ГОРБАТОВ	
Г.И. ИМЯ ИМЕТЬ	ГОРБАТОВ	
Г.И. АРХ. ИМЕТЬ	ГОРБАТОВ	
Г.И. ИМЯ ИМЕТЬ	ГОРБАТОВ	
ПРОВЕРКА	ГОРБАТОВ	
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВ	

ДЕРЕВОКЛЕЕВАЯ ПОЛУАРКА ДКА-2 УЗЛЫ А, Б, В, Г

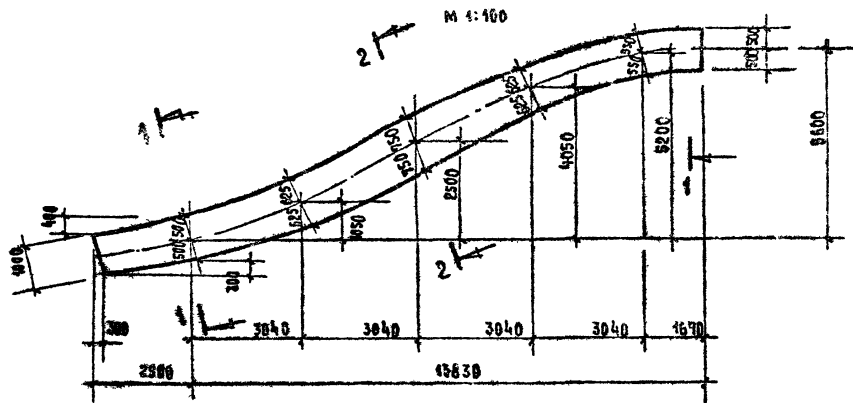
Сталак	Лист	Листов
Р	И-33	
ДРЕВЯННЫЙ ЗАКАЛ И СПЛОЖНИК ОБЪЕМНОСТИ ИЛИ Б.С. ИЛИ ИТОГО		

Копировала М.И.И.

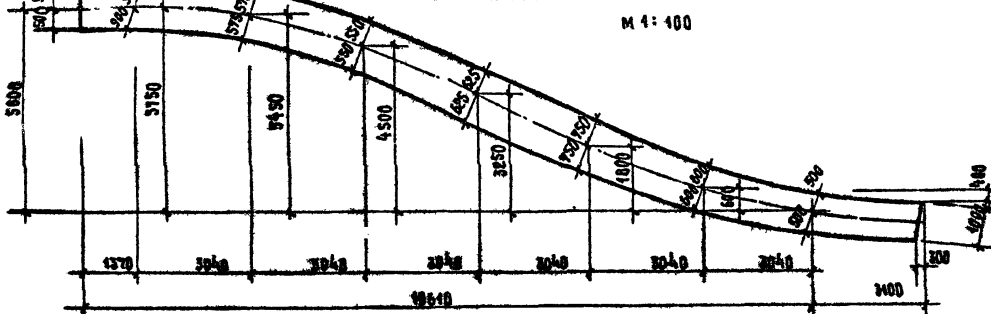
18312-10 36 08/08/88

ТИПОВИ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛБВОМ 7

**ДЕРЕВОКЛЕЕНАЯ ПОЛУАРКА ДКА-3**



**ДЕРЕВОКЛЕЕНАЯ ПОЛУАРКА ДКА-4**



ХАРАКТЕРИСТИКА КЗДБАРЧ	ВЕС	СВ. ВМ. ДРОС.		ШТ.	ПРИМ.Ч.
		КАШЕЕ	КАШЕТОР		
ПОЛУАРКА ДКА-1	2130	4,26	-	9	
ПОЛУАРКА ДКА-2	2690	5,38	-	9	
ПОЛУАРКА ДКА-3	2430	4,26	-	2	
ПОЛУАРКА ДКА-4	2690	5,38	-	2	

**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ ОБЪЕКТНО В ЛИСТАХ И-32, И-33.
2. ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ПОЛУАРКИ, ВОДАВНАЩЕ ЗАКЛЕИТЕ ПРОЗРАЧНЫМИ АКРАМИ, ЭТОЖИИ ИМЕЮТ ЧИСТОТУ ОБРАБОТКИ АБВЕРХНЕСТИ НЕ НИЖЕ БКАКЕССА № РОССТ 7046-68.
3. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 ВМ ЛИСТ И-32.

ИИС. И РОССТ.

		1979		Т П 294-3-28	
ИИС. И РОССТ.	ГОДАШКОВ	ПОКРАС	ЛАВРОВА	РАЗРЕШЕН	ЗАКАРОВА
ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ПОЛУАРКИ ДКА-3 И ДКА-4. ХАРАКТЕРИСТИКА КЗДБАРЧ.			СТАЛАН		
			Р	И-34	ЛИСТОВ
			СРЕДНИЙ ЗАКАС И СПОРТИВНО-ВЕРШНИИ ИИ. В. С. ИИ. С. ИИ. С. ИИ. С.		

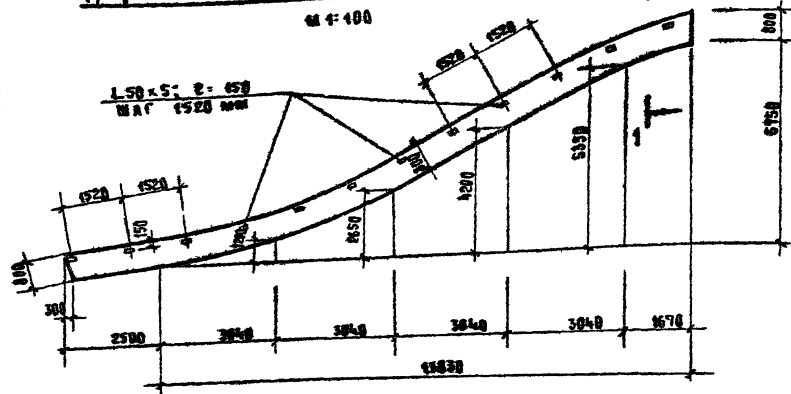
ИИ. С. ИИ. С. ИИ. С.

16312-10 37 ФОРМАТ ВГ

КОНЫ ВЕРНА

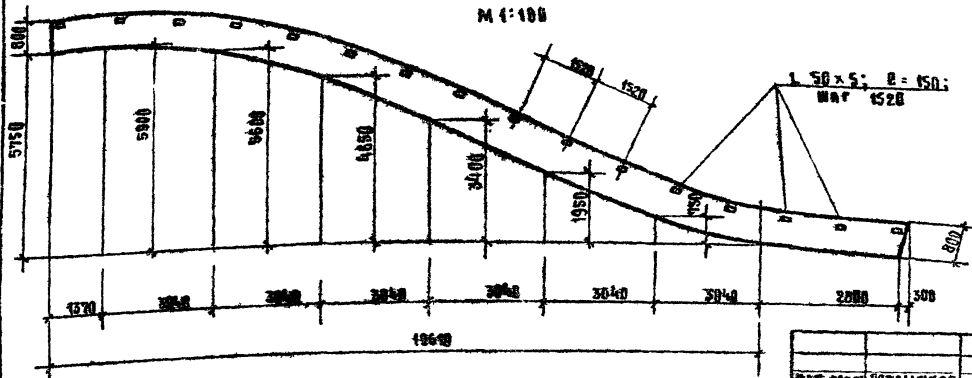
ДЕРЕВОКЛЕЕННАЯ ЛИЦЕВАЯ ДОСКА АКА-1<sup>Т</sup>, АКА-1<sup>И</sup>

M 1:100



ДЕРЕВОКЛЕЕННАЯ ЛИЦЕВАЯ ДОСКА АКА-2<sup>Т</sup>, АКА-2<sup>И</sup>

M 1:100



Характеристики изделия	Вес кг	Объем древесины м <sup>3</sup>		Кол. шт	Примечания
		I камер	II камер		
Лицевая доска АКА-1 <sup>Т</sup>	840	1.680	—	1	
Лицевая доска АКА-1 <sup>И</sup>	840	1.680	—	1	
Лицевая доска АКА-2 <sup>Т</sup>	1120	2.240	—	1	
Лицевая доска АКА-2 <sup>И</sup>	1120	2.240	—	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ДОСКИ АКА-1<sup>Т</sup>, АКА-1<sup>И</sup>, АКА-2<sup>Т</sup>, АКА-2<sup>И</sup> ПОДАЮТСЯ КОМПЛЕКСНОЙ ЗАЩИТЕ. СНАЧАЛА ПРОВОДИТСЯ АНТИСЕПТИРОВАНИЕ, А ЗАТЕМ ПОКРЫТИЕ ВАКУУМНО-ПРОТЕКТОМ, ТОЛЩИНА ВАКУУМНО-ПРОТЕКТОРА ДВАМЯ БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 100-120 МКМ.
2. ДЛЯ ВАКУУМНО-ПРОТЕКТОРНОГО ПОКРЫТИЯ РЕКОМЕНДУЮТСЯ БЕСЦВЕТНЫЕ ЛАКИ ПФ-170, ПФ-171, УР-293 И УР-294.
3. В КАЧЕСТВЕ АНТИСЕПТИКА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВОДНЫЙ РАСТВОР ФОРМЕТОГА НАТРИЯ ИЛИ ХРЕМИКОВАТОРИСТАГО АММОНИЯ.
4. РАСКОД, L 50x5 НА ЛИЦЕВЫЕ ДОСКИ — 63, 50 КС.

ИВ. П. ПОДА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛБОВОМ К

ИМЯ ИМЯ ФОРМАТОВ	1979	ТП 294-3-28
ГР. ИМЯ И П. ПОКРАС		
ГР. ИМЯ И П. ГЕЛЬФЕР		
ГР. ИМЯ И П. АЛБОВА		
ПРОБЕРИ	ПОЛТАВСКАЯ	
РАЗРАБОТКА	ЗЯКРОВА	

ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ДОСКИ АКА-1<sup>Т</sup> И АКА-2<sup>Т</sup>

ЭТАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
5	И-35	
УВЕЛИЧЕННЫЕ ЗАДАНИЕ И СПРАВИТЕЛЬНИК 200 РУБЛЕМ ИЛИ ИИ. Б.С. МЕСЯЦЕВ		

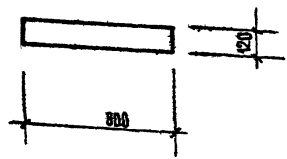
Копирование для

10312 10 38 Формат 12

ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ДОСКИ ДКА-3 ÷ ДКА-13

2700	ДЛЯ ДКА-3
3000	ДЛЯ ДКА-4
3040	ДЛЯ ДКА-5
3290	ДЛЯ ДКА-6
2840	ДЛЯ ДКА-7
2900	ДЛЯ ДКА-8
3140	ДЛЯ ДКА-9
3440	ДЛЯ ДКА-10
3490	ДЛЯ ДКА-11
3240	ДЛЯ ДКА-12
2000	ДЛЯ ДКА-13

1-1  
ш 1:20



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАРИЯ	ВЕС ИЗДАРИЯ КГ	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М <sup>3</sup>	ПРИМЕЧАНИЯ
ДКА-3	129,50	0,259	МАТЕРИАЛ
ДКА-4	144,00	0,288	
ДКА-5	146,00	0,292	
ДКА-6	143,50	0,287	
ДКА-7	136,00	0,272	
ДКА-8	139,00	0,276	
ДКА-9	150,0	0,300	
ДКА-10	165,00	0,330	
ДКА-11	167,50	0,335	
ДКА-12	155,50	0,311	
ДКА-13	90,00	0,182	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ДОСКИ ДКА-3 ÷ ДКА-13 ПОДЛЕЖАТ КОМПЛЕКСНОЙ ЗАЩИЩЕ. СНАЧАЛА ПРОВОДИТСЯ АНТИСЕПТИРОВАНИЕ, А ЗАТЕМ ПОКРЫТИЕ ВАКУУМНО-ЗАЩИТНЫМ СОСТАВОМ ПЛОЩАДИ ВАКУУМНОГО ПОКРЫТИЯ ДОЛЖНА БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 100-120 МКМ.
2. ДЛЯ ВАКУУМНОГО ПОКРЫТИЯ РЕКОМЕНДУЮТСЯ БЕЗЦВЕТНЫЕ ЛАКИ ПФ-170, ПФ-171, УР-293 И УР-294.
3. В КАЧЕСТВЕ АНТИСЕПТИКА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВОДНЫЙ РАСТВОР ФОРМИОЛА НАТРИЯ ИЛИ КРЕМНЕФТОРИСТОГО АММОНИЯ

ИМЯ МАСТ	ПОДАБЕКОВ
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТАНТ	ПОДАБЕКОВ
РА. АРХ. АР.	ГЕЛЬФЕР
РА. КИМ. ПР.	ЛАВРОВА
ПРОВЕРКА	ПОДАБЕКОВА
РАЗРАБОТКА	ЗАХАРОВА

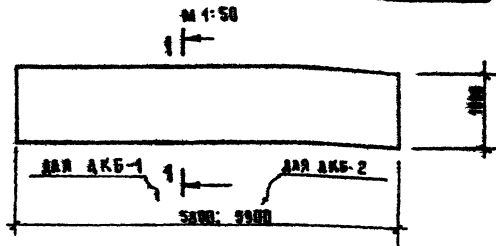
1979 г. ТП 294-3-28

ДЕРЕВОКЛЕЕННЫЕ ДОСКИ ДКА-3 ÷ ДКА-13

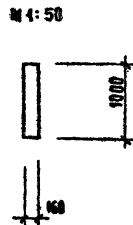
СТАНИС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
0	И-36	



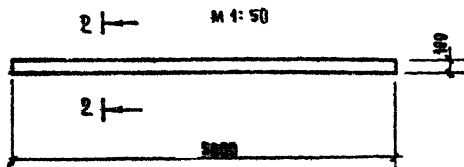
Деревянные балки ДКБ-1, ДКБ-2



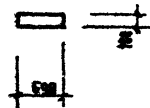
1-1



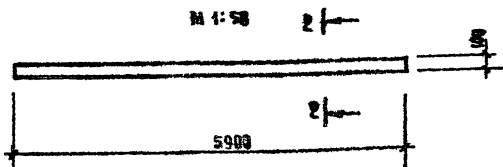
Деревянная балка ДКБ-3



2-2



Деревянная балка ДКБ-4



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ	ОБЪЕМ ДЕРЕВЕСИ М <sup>3</sup>	ПРИМЕЧАНИЯ
ДКБ-1	465,00	0,930	
ДКБ-2	472,50	0,945	
ДКБ-3	170,00	0,340	
ДКБ-4	175,00	0,350	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Деревянные балки ДКБ-1 ÷ ДКБ-4 подлежат комплексной защите. Сначала производится антисептирование, а затем покрытие защитным составом. Толщина защитного покрытия должна быть в пределах 100 - 120 мкм.
2. Для защитного покрытия рекомендуется бесцветные лаки ПФ-170, ПФ-171, УР-293 и УР-294 в качестве антисептика рекомендуется использовать раствор фтористого натрия или кремнефтористого аммония.

ИЛ. МАС	ГОРНИКОВ	1979	ТЛ 294-3-28	СТАНДАРТ	АНЕ П	ЛАНТОВ
ИЛ. МАС	ПОКРАС			Д	К-37	
ИЛ. ДКБ	ТЕЛДЕР			ДЕРЕВЯННЫЕ БАЛКИ ДКБ-1 ÷ ДКБ-4		
СИ. МРЕ. ПР	А ДРОВА			3. БАЛКИ ИХ ЗАДАНЫ И СПОРТИВНЫМ СПОРТИВНЫМ И И. Б. С. МЕДИЦИНЫ		
ПРОФОРМА	КОТАВСКАЯ					
РАЗРАБОТКА	ЗАХАРОВА					

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛБСОН 7

1:100

ТШОВОЙ ПРОСЕК 294-3-28

КОН. Н. ПОД.

ПРОСЕК ДЛЯ АКН

**ДЕРЕВОКАЕНЫЕ ИМПРОСТ АКН ÷ АКН-11**

ОБРАБОТКА ТИОКАД-  
ВОН МАСТИКОВА

1650	1980	800	
	3750		АКН - 1
1300	3230	800	
	5970		АКН - 2
1450	6350	800	
	8500		АКН - 3
1350	7400	800	
	9550		АКН - 4
1150	8250	890	
	10200		АКН - 5
1150	8500	800	
	10450		АКН - 6
1150	7950	800	
	9900		АКН - 7
1250	6650	600	
	8700		АКН - 8
1450	4630	890	
	6900		АКН - 9
1500	2550	600	
	4850		АКН - 10
1230	1050	800	
	3100		АКН - 11

1 — 1 м 1:50

8750-АКН-1; 5900-АКН-2; 8600-АКН-3; 9350-АКН-4; 10200-АКН-5; 10450-АКН-6  
8900-АКН-1; 8700-АКН-8; 6900-АКН-9; 4650-АКН-10; 3100-АКН-11.

ХАРАКТЕРИСТИКА КЗДЕБКА	ВЕС КЗДЕБКА КГ	ОБЪЕМ ДЕРЕВЯННОГО МЗ	ПРИМЕЧАНИЯ
АКН - 1	160	0,320	МАТЕРИАЛ
АКН - 2	365	0,730	
АКН - 3	575	1,150	
АКН - 4	650	1,300	
АКН - 5	715	1,430	
АКН - 6	735	1,470	
АКН - 7	690	1,380	
АКН - 8	535	1,070	
АКН - 9	435	0,870	
АКН - 10	270	0,540	
АКН - 11	140	0,280	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ДЕРЕВОКАЕНЫЕ ИМПРОСТЫ ПОДОЛГАЮТ КОМПАКСНОЙ ЗАЩИТЕ. ВНАЧАЛА ПРОВУДИТЬСЯ АНТИСЕПТИЧЕСКОЕ, А ЗАТЕМ ПОКРЫТИЕ ВЛАГОЗАЩИТНЫМ СЕТЕЛЮМ. ТОЛЩИНА ВЛАГОЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ ДВАННА БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 100-120 МКМ.
2. ДЛЯ ВЛАГОЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ РЕКОМЕНДУЮТСЯ БЕЗЦВЕТНЫЕ ЛАКИ УР-170, УР-171, УР-293 И УР-294 И УР-294.

1979		ТП 294-3-28	
ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ Д	ЛИСТ К-38
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ДНЕТА	ДНЕТА
ГЛАВ. АРХ. ПРОЕКТА ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ЗВЕЛЮЩИЙ ЗАДАТЬ И СПОРТИВНИК 200 РУБЛЕЙ И ИМ. Е. Е. МЕЗЕНЦЕВА	
ПРОВЕДЕНА ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ		
РАБОТАЮЩИЙ ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ		

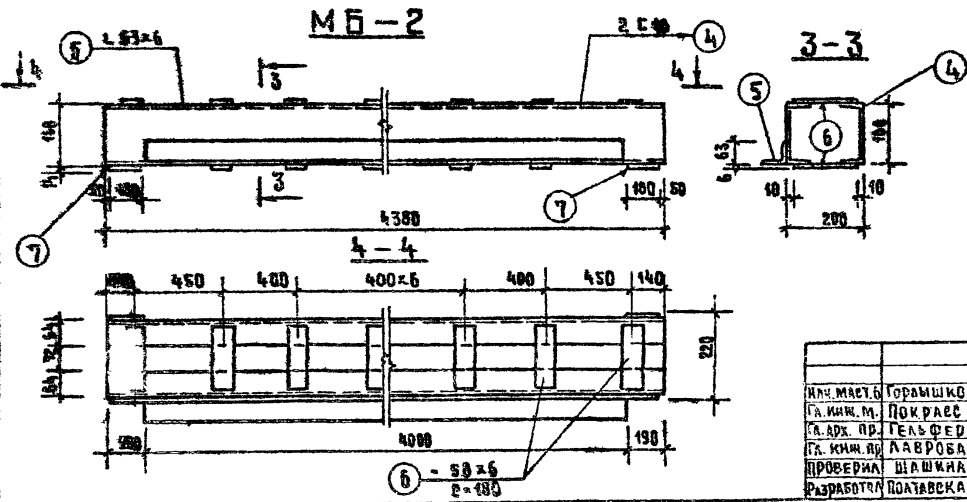
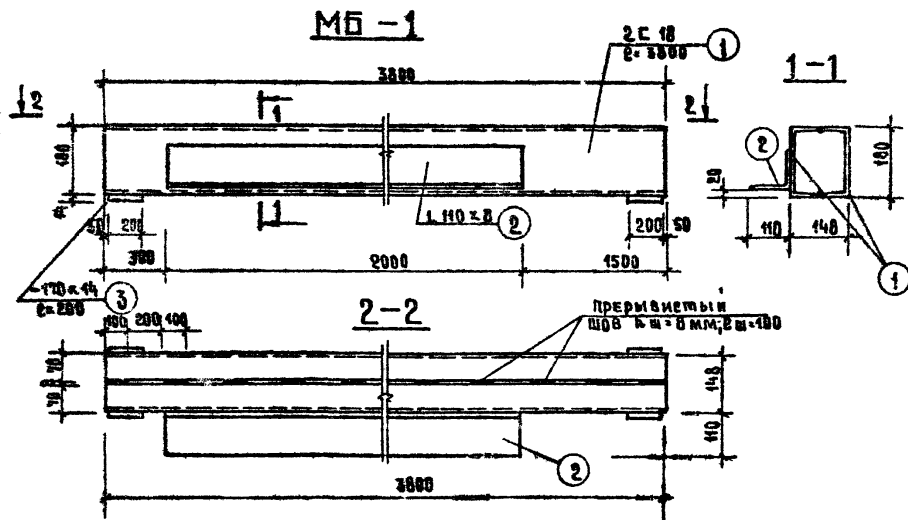
КОПИРОВАЛ ИЛ-2

80312-10 41 Формат 127

ТАВЛЫН ПРОЕКТИ 294-3-28 АЛБУМ I

Спецификация стали на 1 элемент

МАРКА СТА	НМ ПОС.	ПРОФИЛЬ ВЕЧЕНКЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ			ГОСТ
					1 ПОС.	ВЕСХ	МАРКИ	
МБ-1 (ШП.1)	1	С 18	3800	2	62.0	124.0	152.48	8240-72
	2	Л 110x8	2000	1	27.0	27.0		8509-72
	3	- 170x14	200	2	3.94	7.48		103-76
МБ-2 (ШП.4)	4	С 16	4300	2	62.2	124.4	165.38	8240-72
	5	Л 63x6	4000	1	22.9	22.9		8509-72
	6	- 50x6	180	20	0.42	8.40		103-76
	7	- 180x14	220	2	4.84	9.68		---



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродами типа Э-42.
2. Толщина сварных швов, кроме вертикальных - 6 мм.

ИЗЧ. МАСТ. Б	ГОРАШКОВ	1979	ТЛ 294-3-28
ГЛ. ИНЖ. П.	ПОКРАС		
ГЛ. АДХ. ПР.	ТЕЛЬФЕР		
ГЛ. ИНЖ. АД.	ЛАВРОВА		
ПРОВЕРИЛА	ШАШКИНА		
РАЗРАБОТКА	ПОТАВСКАЯ		

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАККИ  
МБ-1 ÷ МБ-2

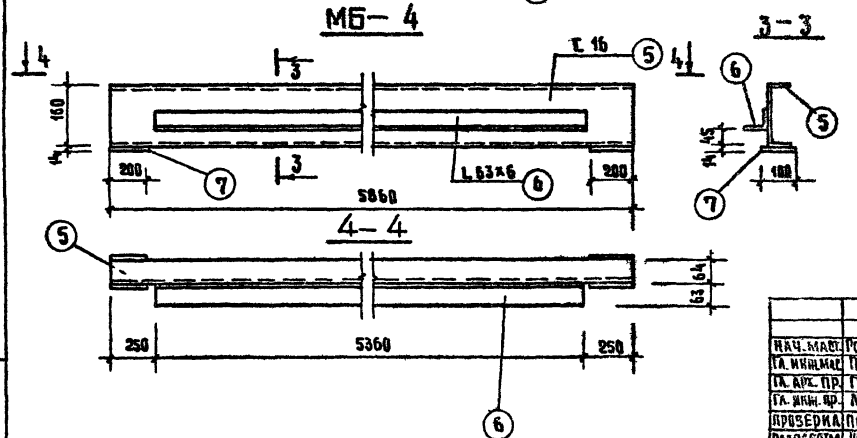
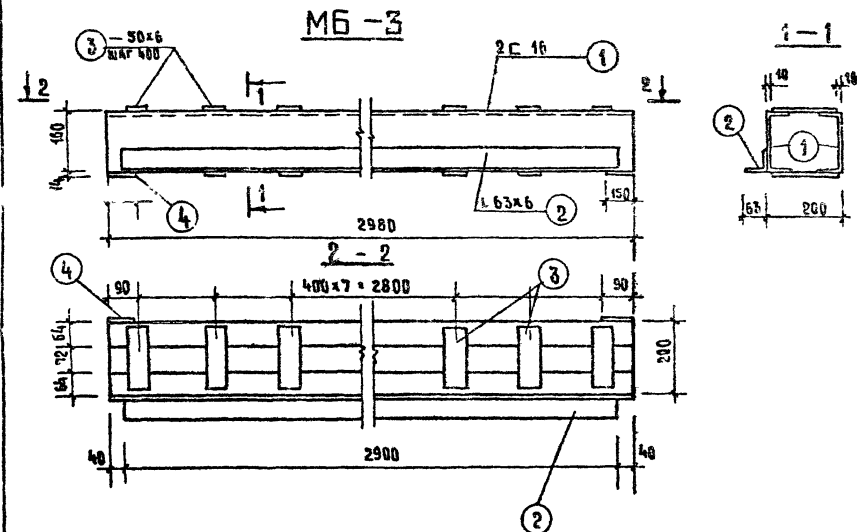
СТАВКА	АИЕТ	ДИСТВ
Р	И-39	

СРЕДНИХ ЗАКАМ  
И СПОРТИВНИК  
СООРУШЕНИИ  
ИМ. Б. Е. МЕНДЕЛЕВА

АЛБЕСИТ

294-3-28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 5 ЭЛЕМЕНТ								
МАРКА СТ-УЛ	№№ ПОС.	ПОСРЕДЬ ВЕНЕЖА ММ	ДИАМ. ММ	КОЛ- ВО	БАЛЛА КР			ГОСТ
					1ГОС.	ВЕС	МАРИН	
МБ-3 (УЛ. 2)	1	С 16	2980	2	42.3	84.6	111.8	8240-72
	2	L 63x6	2900	1	16.6	16.6		8509-72
	3	- 60x6	180	8	0.42	3.36		103-76
	4	- 150x6	220	2	3.62	7.24		-
МБ-4 (УЛ. 10)	5	С 16	5860	1	83.2	83.2	111.8	8240-72
	6	L 63x6	5360	1	30.6	30.6		8509-72
	7	- 100x6	200	2	2.2	4.4		103-76

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

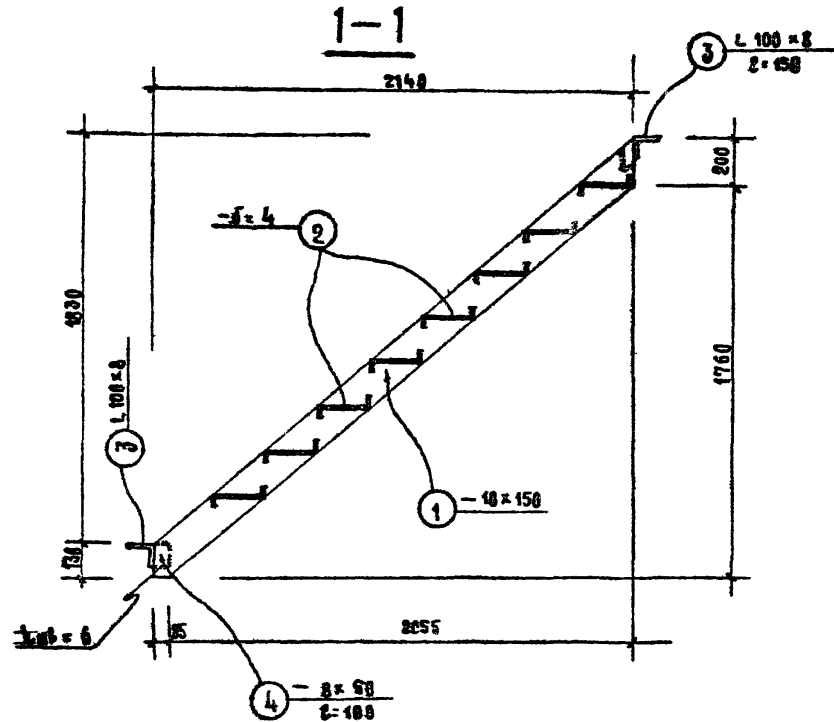
1 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАКРЕПКАМИ  
ТИПА З-42, h<sub>ш</sub> = 6 мм.

УЛ. ЧИСТА

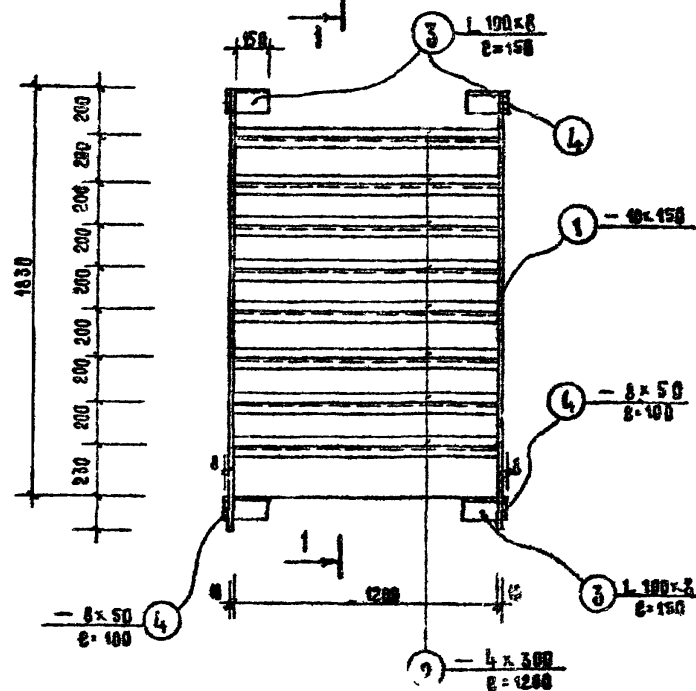
НАЧ. МАСТ. ПОРЯШКОВ	1979	ТП 294-3-28	ЭТАЖА	ЛИСТ	ВЕС
СА. ИНЖ. МАСТ. ПОКРАС			В	М-40	
СА. ДИР. ПРО. ТЕЛБЕР			МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАКИ МБ-3, 4		
СА. ИНЖ. ПРО. ДАВРОВА			УСТАНОВКА ЗАЩИТЫ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ ИЛИ ИХ		
ПРОСВЕДИ. ПОЛТОВСКАЯ					
РАЗРАБОТКА ШАШИНА					

Копировала ЛЮБА

18312-10 63-Формат 12г



МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА МЛ-2



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Толщина швов для приварки ступеней
2. Металлическую лестницу изготавливать при помощи сварки в соответствии с требованиями СНиП II-V.5-62\*, электроды типа Э-42.
3. После сварки и зачистки швов марки окрасить малярной краской за 2 раза.

Спецификация стали ВСт 3кп 2 на один элемент									
Марка	М.К. Зр. т.я.	М.К. поз.	Профиль, Вечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг			ГОСТ
						Тор.	Всех	Марки	
Лестница МЛ-2 (шт. 2)	1		- 10 x 150	2900	2	34,150	68.300		103-76
	2		50 x 50	1200	8	11.300	90.400		103-76
	3		L 100 x 8	150	4	1.830	7.320	166.650	8509-72
	4		- 8 x 50	400	4	0.315	0.630		103-76

НАЧ. МАСТЕР	ПРОД. РАБОТ	1979	ТП 294-3-28
С.А. ИЛИ. ПР.Т.	ПОК. РАБ.		
Г.А. АРХ. ПР.Т.	ГЕЛЬФЕР		
С.А. ИЛИ. ПР.Т.	А.А. ВРОУА		
ПР.ВЕД. МА.	ПОДАТ. ВАСКА		
РАЗРАБОТКА	ЗАХАРОВА		

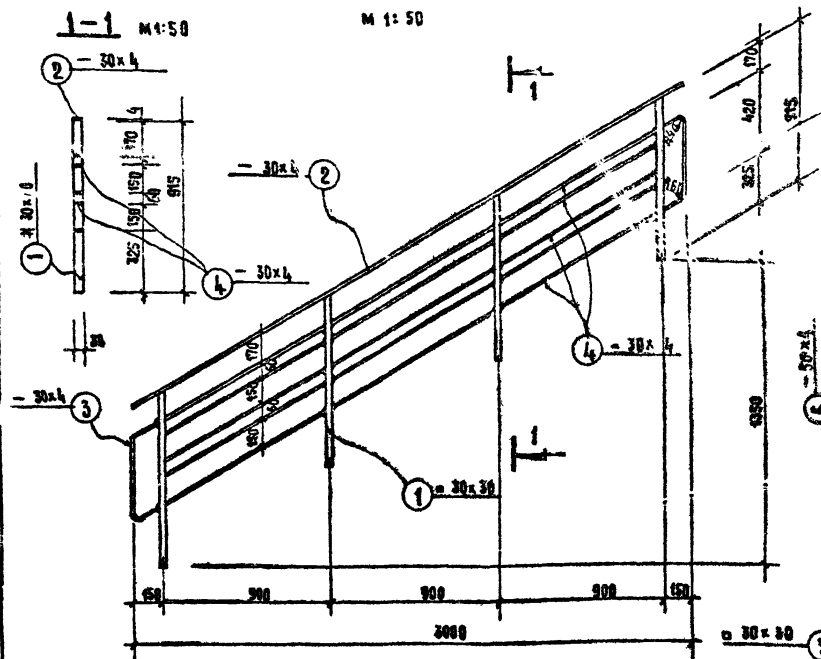
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛЕСТНИЦА МЛ-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

Станд. р.ч.	Лист 11	Листов
-------------	---------	--------

Копировала [подпись]

16312 10 44 Формат 12

## МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО 1



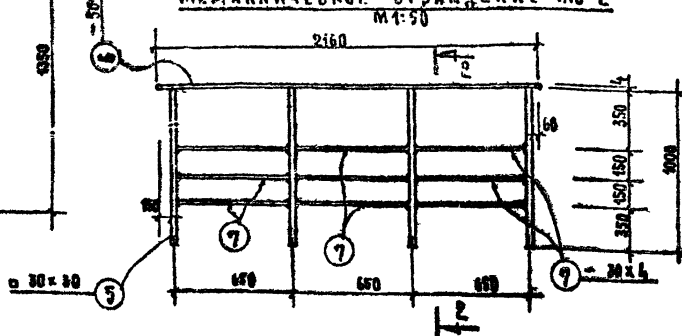
## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И Р 3 - 8.5-82\*, ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42;  $\delta_{св} = 4$  мм.
2. ПОСЛЕ СВАРКИ И ЗАКЛЕПКИ, ВСЕ МАРКИ ОКРАСИТЬ НАМАЛЬНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ 307.5 КМ2 НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

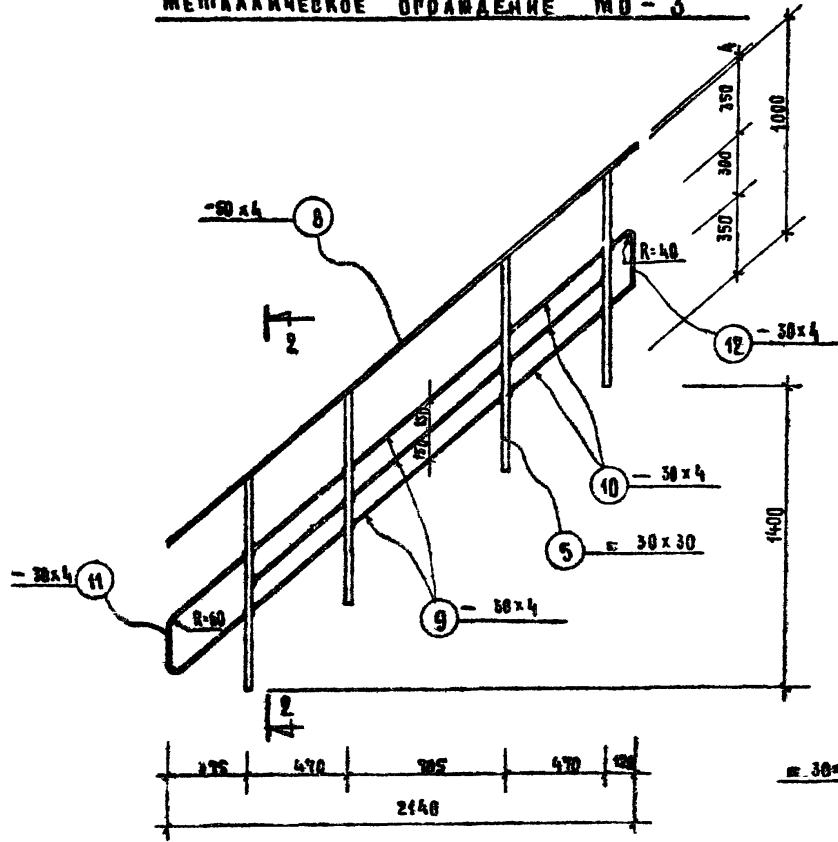
МАРКА ЗА МЛ	ММ ПРФ. КЛАД. ВЕРХНЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ГОСТ
				100%	Всех	МАРКИ	
1 РАБАДЕ. (ШМ. 1)	1	# 30x30	915	4	8.450	29.00	2591-71
	2	# 30x4	3350	1	0.100	0.100	103-78
	3	# 30x4	715	15	0.675	1.350	44.10
ОГРАЖДЕНИЕ МЛ-2 (ШМ. 2)	5	# 30x30	4000	3	7.060	21.180	2591-71
	6	# 50x4	2160	1	0.200	0.200	103-76
	7	# 30x4	620	9	0.500	5.310	25.880

## МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО-2



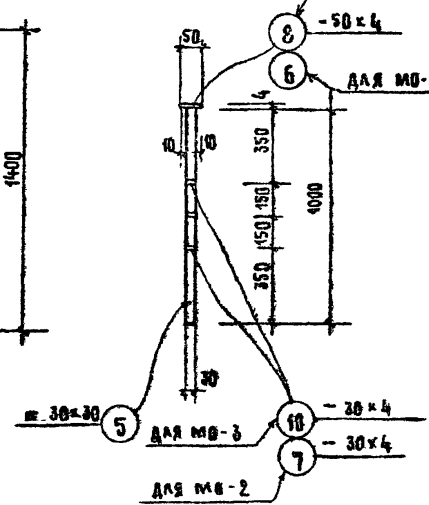
НАЗ. МАРКИ И ТА ДИМ. ИЛИ ТА ДИМ. ИЛИ ТА ДИМ. ИЛИ ТА ДИМ. ИЛИ ТА ДИМ. ИЛИ	ТОДАШИКОВ ПОКРАС РЕЛЬФЕР ЛАВРОВА ПОДАТСКАЯ ЗАХАРОВА	1979	ТП 294-3-28	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО-1, МО-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ	СТАЛИ 94.	ЛИСТ 1-51	АРЕЛИНИКОВ И СВАРЩИКИ ИЛИ МЕХАНИКИ
---	--	------	-------------	--	--------------	--------------	--

МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ МО-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ Вст.3 кг 2 на один элемент								
МАРКА	КМ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.	МАССА, кг			ГОСТ
					шт.	4002	Вст.3	
5		30 x 30	1000	4	2.060	28.240	40.530	2594-71
8		50 x 4	2800	1	4.400	4.400		103-76
9		30 x 4	890	3	0.840	2.520		—
10		30 x 4	590	6	0.550	3.300		—
11		30 x 4	1280	1	1.200	1.200		—
12		30 x 4	920	1	0.870	0.870		—

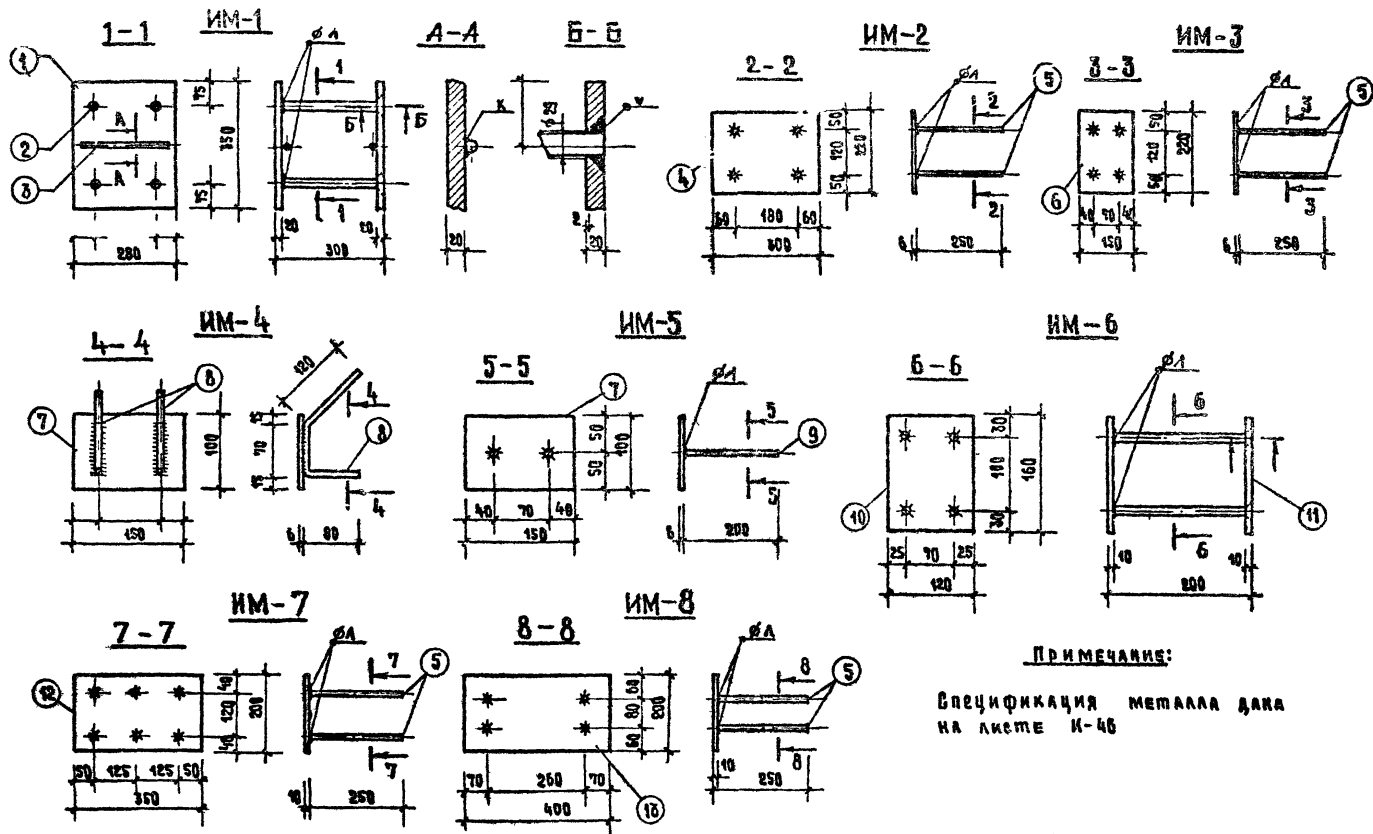
2-2 АЛЯ МО-3



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СИ И П И - В. 5-62<sup>Р</sup>, ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42;  $\lambda_{\text{св}} = 4$
2. ПОСЛЕ СВАРКИ И ЗАЧИСТКИ КРОВОК ОГРАЖДЕНИЯ МО-3, ОКРАСИТЬ НАБЕЛКОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.

1979		ТП 294-3-28					
НАЧ. РАБОТЫ	ГОРЯНОВИЧ	СТАВКА	АНЕП				
СЛ. ИНЖ. ПР.	ПОКРАС	ДЧ	И-43				
СЛ. ОРХ. ПР.	ГЕЛЬФЕД	МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ					
СЛ. ИНЖ. ПР.	АВЕРОВА	МО-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ					
ПРОВЕРКА	ПОТАВСКАЯ	СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.					
РАЗРАБОТАН	ЗАХАРОВА	<table border="1"> <tr> <td>ЭЛЕМЕНТЫ ЗАДАЧ</td> <td>ИЗЛОЖИТЕЛЬ</td> </tr> <tr> <td>СООБЩЕНИЕ</td> <td>ИМ. С. С. МЕЗЕНЦЕВА</td> </tr> </table>		ЭЛЕМЕНТЫ ЗАДАЧ	ИЗЛОЖИТЕЛЬ	СООБЩЕНИЕ	ИМ. С. С. МЕЗЕНЦЕВА
ЭЛЕМЕНТЫ ЗАДАЧ	ИЗЛОЖИТЕЛЬ						
СООБЩЕНИЕ	ИМ. С. С. МЕЗЕНЦЕВА						



## ПРИМЕЧАНИЕ:

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ДАКА  
НА ЛИСТЕ И-46

ИЗЧ. МАСТ. ГИРЯШКОВ	1979	ТП 294-3-28	СТАДИЯ	Лист	Листов
П.И.И.Н.М. ПОКРАСС			Р	И-46	
П.И.И.Н.П. ГЕЛЬФЕР			ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕ- ЛИЙ ИМ-1 - ИМ-8		
П.И.И.Н.П. АЛДРОВА			ЗРЕКЦИОНАХ ЗАКАН И ВОЗДУШНЫХ СООРЖЕНИИ		
ПРОЕДИИ ПОТАПЕКА			ИМ.С.З. МЕШЕНЦЕВА		
РАСЧЕТИИ ЗАХАРОВА					

ИЗГОТОВАЛА ИДМ

10312-10 47 ФОРМАТ 42Г





СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ							
МАРКА ЗАКАДНОГО 1	МН П.П. 2	Ф ИМ БЕЧЕМ. ММ 3	ДЛИНА ММ 4	КОЛ. ШТ. 5	МАССА, КГ		
					1 ПОЗ. 6	ВСЕХ 7	МАРКИ 8
ИМ-1	1	-20x280	350	2	15,4	30,8	35,54
	2	25 А III	280	4	1,08	4,32	
	3	12 А III	240	2	0,21	0,42	
ИМ-2	4	-6x220	300	1	3,11	3,11	3,74
	5	10 А III	250	4	0,15	0,6	
ИМ-3	6	-6x220	150	1	1,6	1,6	2,2
	5	10 А III	250	4	0,15	0,6	
ИМ-4	7	-6x100	150	1	0,7	0,7	1,04
	8	10 А III	270	2	0,17	0,34	
ИМ-5	7	-6x100	150	1	0,7	0,7	0,94
	9	10 А III	200	2	0,12	0,24	
ИМ-6	10	-10x120	160	2	1,51	3,02	3,7
	11	12 А III	190	4	0,17	0,68	
ИМ-7	12	-10x200	350	1	5,5	5,5	6,4
	5	10 А III	250	6	0,15	0,9	
ИМ-8	13	-10x280	400	1	6,28	6,28	6,88
	5	10 А III	250	4	0,15	0,6	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКИ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 9-42.
2. СВАРНЫЕ СВАРШКИ ДОЛЖНЫ УДОВОЛЕТВОРИТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 19292-73.
3. ПЛОЩАДКА СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНЯТА ПО НАИМЕНЬШЕЙ ПЛОЩАДКЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

1	2	3	4	5	6	7	8
ИМ-9	14	-5x200	150	1	1,4	1,4	1,78
	15	10 А III	300	2	0,19	0,38	
ИМ-10	16	L 50x5	150	1	0,57	0,57	0,87
	17	10 А III	240	2	0,15	0,30	
ИМ-11	7	-6x100	150	2	0,7	1,4	2,2
	18	10 А III	140	4	0,09	0,36	
ИМ-12	7	-6x100	150	2	0,7	1,4	1,64
	20	10 А III	90	4	0,06	0,24	
ИМ-13	21	L 160x10x3	100	1	1,6	1,6	2,2
	15	10 А III	300	1	0,19	0,19	
ИМ-14	23	L 63x6	100	1	0,57	0,57	0,67
	24	3 А III	250	1	0,098	0,098	
ИМ-15	25	-8x270	400	1	7,0	7,0	8,2
	26	8 А III	230	2	0,094	1,2	
ИМ-16	32	-10x350	400	1	11,0	11,0	11,6
	9	10 А III	250	4	0,15	0,6	

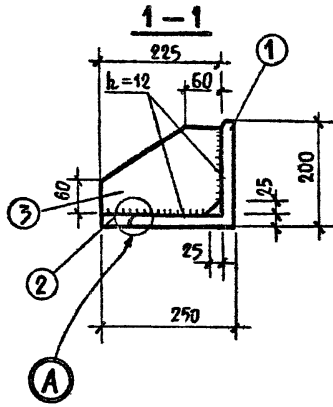
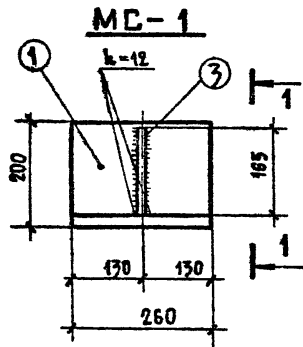
ВРАЧ МАСТ.	ПОДШИШКОВ	1979	ТП 294-5-28
МА. ИМ. П. П.	П. П. П.		
МА. АДК. П. П.	ГЕЛЬФЕР		
МА. ИМ. П. П.	ЛАВРОВА		
ПРОВЕРКА	ПОДАВСКАЯ		
РАЗРАБОТАН	СВЕРДОВА		

ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИМ-1 ÷ ИМ-16  
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

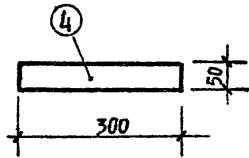
СТРАНА	ДИСТ.	ЛЮБОВ
Р	И-46	

ИЗДАНИЕ 1979  
ИЗДАНИЕ 1979  
ИЗДАНИЕ 1979

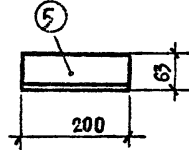
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-28 АЛЬБОМ V



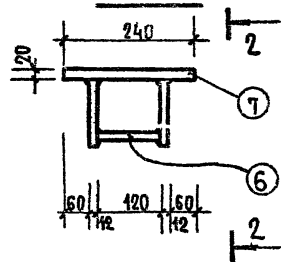
MC-2



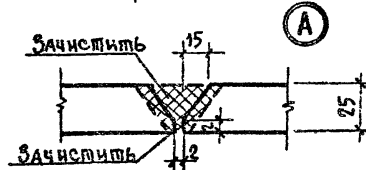
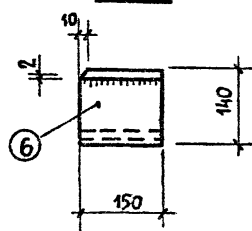
MC-3



MC-4



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 МОНТАЖНУЮ МАРКУ

МАРКА ЭЛ-МА	ИИ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ			ГОСТ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
MC-1	1	L 200 x 25	260	1	19.24	19.24	25.24	8509-72
	2	- 50 x 25	260	1	2.5	2.5		103-76
	3	- 165 x 12	225	1	3.5	3.5		-II-
MC-2	4	- 50 x 6	300	1	0.70	0.70	0.70	103-76
MC-3	5	L 63 x 6	200	1	1.44	1.44	1.44	8509-72
MC-4	6	- 12 x 150	120	3	4.70	5.40	10.76	103-76
	7	- 20 x 150	240	1	5.66	5.66		-II-

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
2. МОНТАЖНЫЕ МАРКИ MC-1 ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ В СООТВЕТСТВИИ С ВРЕМЕННЫМИ УКАЗАНИЯМИ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ СТАЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ИВ.Н.ВОДИ

НАЧ. МАСТ		ГОРЬШКОВ	1979	ТП 294-3-28	СТАВКА	ЛЭСТ	ЛЭСТ
ОТВ. ИИ		ПОКРАСС			Р	И-47	
ОТВ. МАСТ		АБФЕР			ЗРЕЛИЩНЫХ ОБЪЕКТОВ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ		
ОТВ. ПР		ЛАВР			ИМ. В. С. ШЕВЧЕНКО		
ПРОВЕРКА		ШАЩИНА			СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MC-1 ÷ MC-4		
РАЗРАБОТ		ПОТАВСКАЯ					

КОПИРОВАЛА ВЕЖ

1979-10 50

Формат 12г

АЛЬБОМ 7  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТИ 294-3-28

М-1 ПРАВАЯ

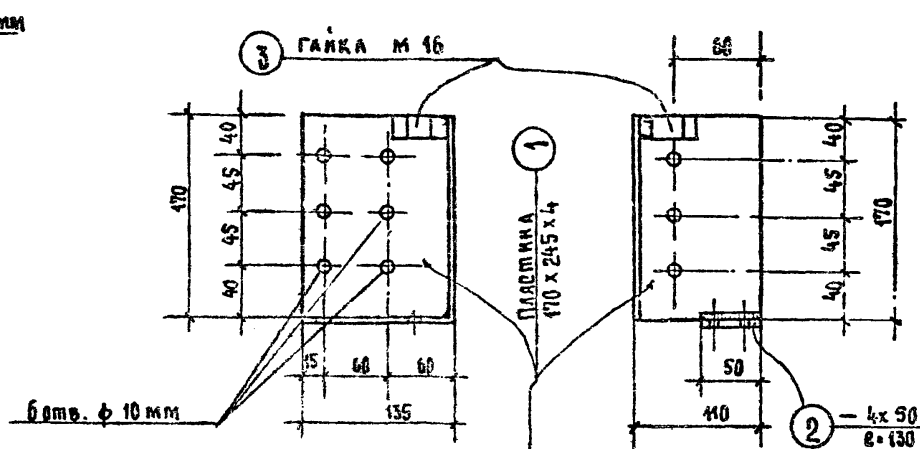
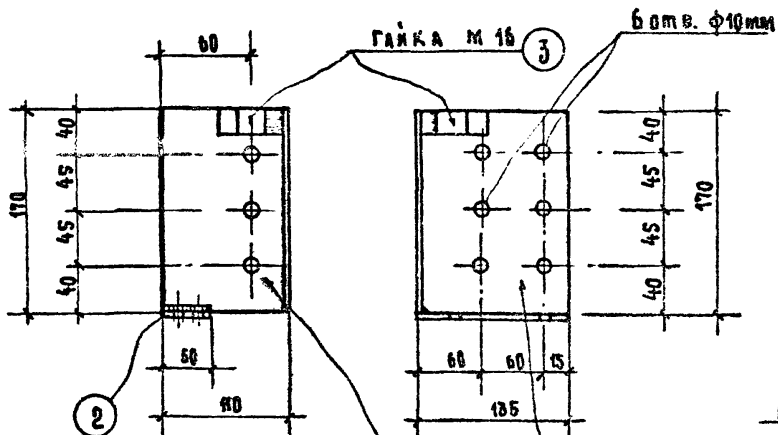
М-1 ЛЕВАЯ

1-1 М 1:40

2-2 М 1:40

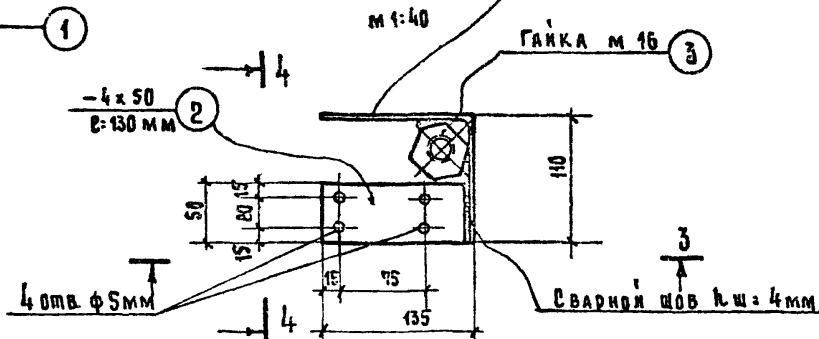
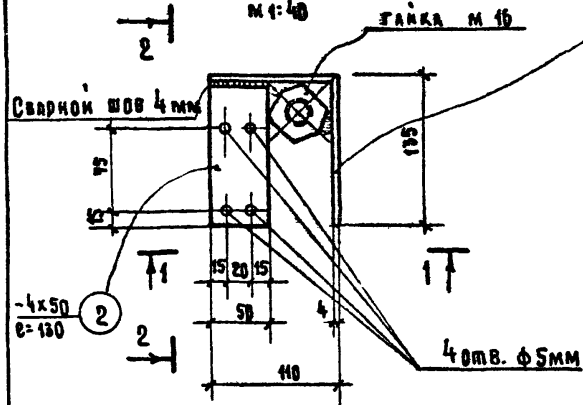
3-3 М 1:40

4-4 М 1:50



ПЛАН  
М 1:40

ПЛАН  
М 1:40



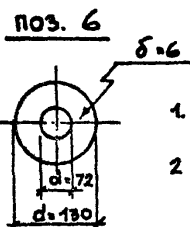
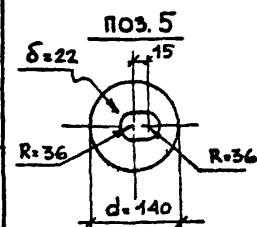
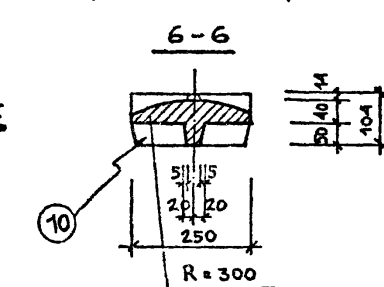
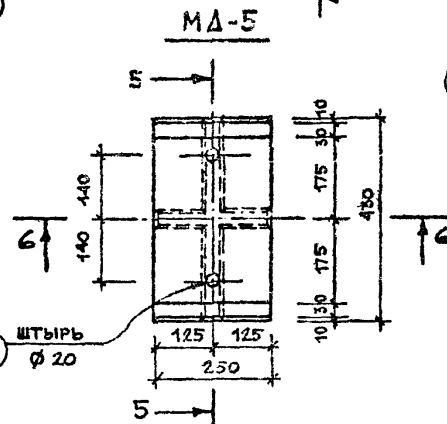
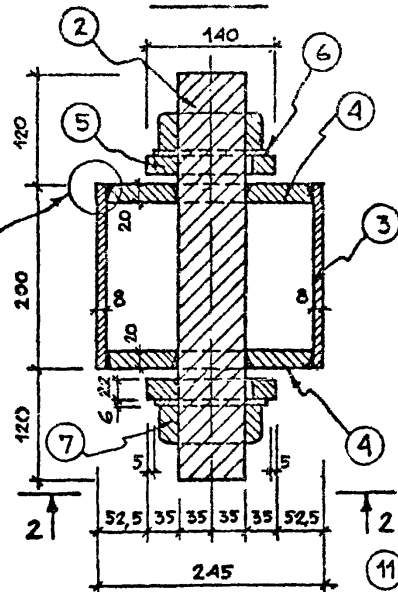
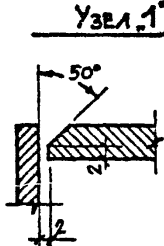
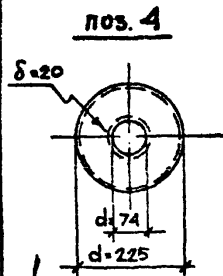
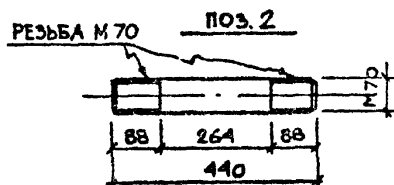
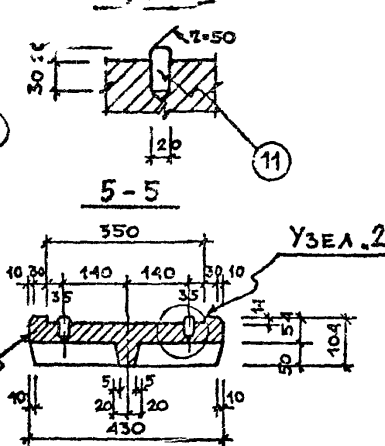
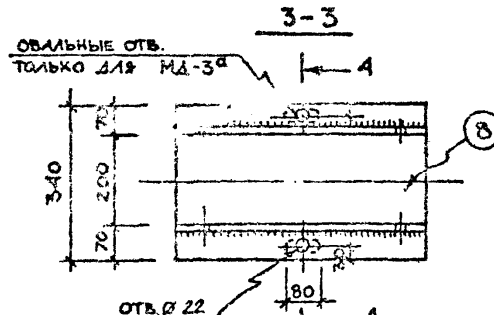
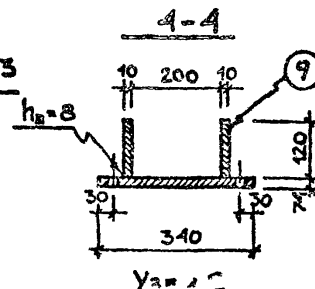
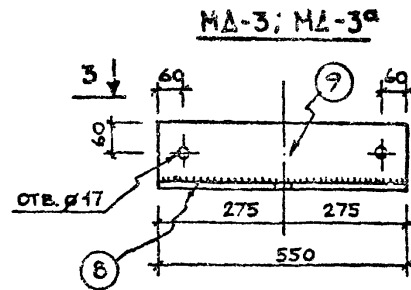
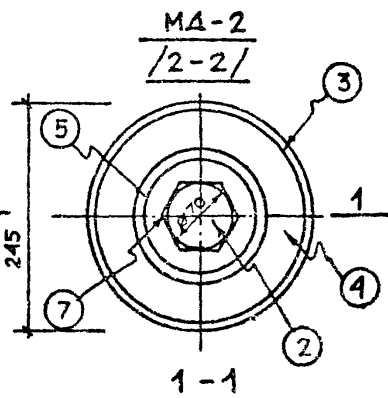
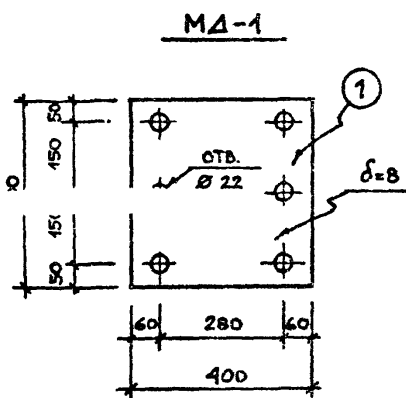
ПРИМЕЧАНИЕ:

Данный лист читать совместно с листами И-19 и И-24

1979		ТП 294-3-28	
НАЧ. МАСТ. Б	ГОРЬКИНОВ	Металлические детали	Стадия
ГЛ. ИНЖ. МАСТ	ПОКРАС	Панелей покрытия	Лист
ГЛ. АРХ. ПР.	ГЕЛЬФЕР	М-1пр, М-1лев.	Листов
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛАВРОВА		И-48
ПРОВЕРИЛ	ЛАВРОВА		ЗРЕЛИЩИХ РАБОТ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ
РАЗРАБОТАЛ	ЗАХАРОВА		ИМ. С. МЕЗЕНЦЕВА



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-2 АЛЬБОМУ

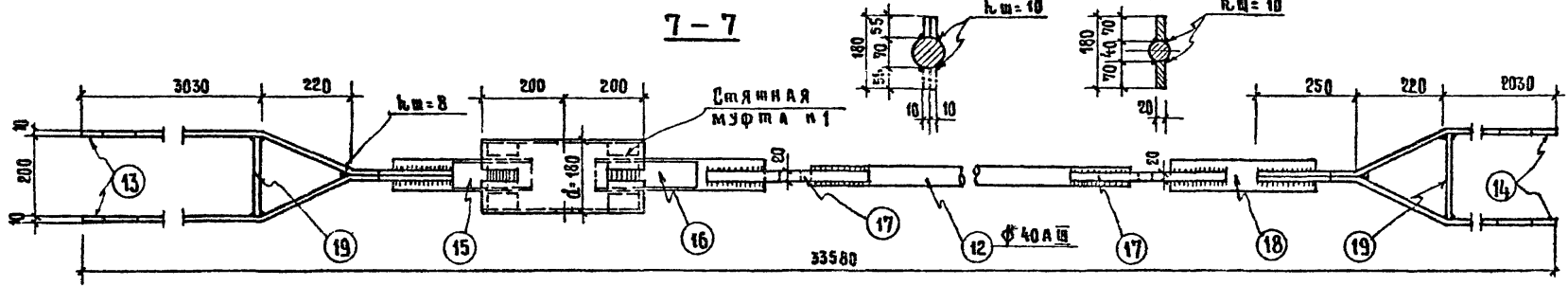
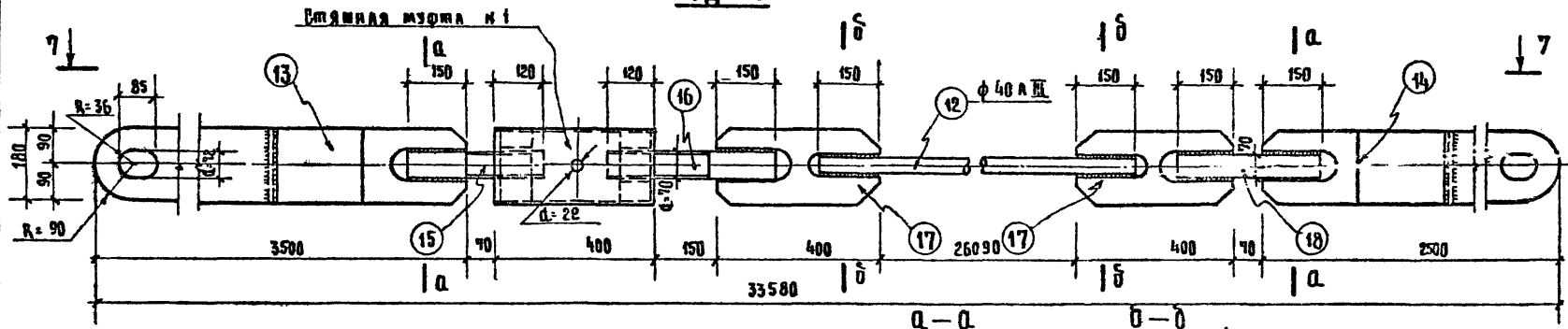


ПРИМЕЧАНИЯ

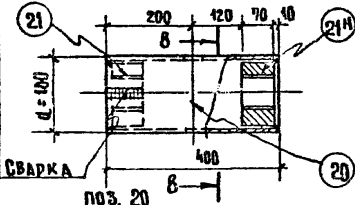
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ И-52
2. ПОЗ.5 МА-2 ПРИВАРИТЬ К ПОЗ.13 МА-4 ДО УСТАНОВКИ МА-4

1979		ТП 294-3-28			
НАЧ. МАСТ. Г. ПАРЫШКОВ	ПРОЕКТОР Г. ПУХОВ	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОК МА-1; МА-2; МА-3 МА-3а; МА-5.	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. МАСТ. ПОКРАС	ПРОЕКТОР Г. ПУХОВ		Р	И-50	
ГЛАВ. АРХ. ПРО. ГЕЛЬФЕР	ПРОЕКТОР Г. ПУХОВ		ЗРЕЛИЩНЫХ ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. ЛАВРОВА	ПРОЕКТОР Г. ПУХОВ		ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВ		
РАЗРАБОТАН ЛАВРОВА	ПРОЕКТОР Г. ПУХОВ				

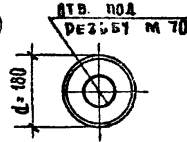
### МД-4



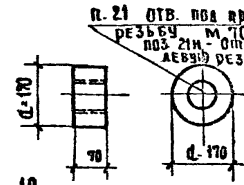
#### Стяжная муфта №1



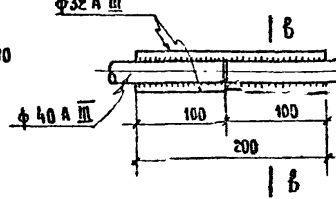
#### 8-8



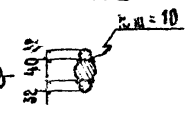
#### поз. 21; 21<sup>н</sup>



#### стык φ40 А III

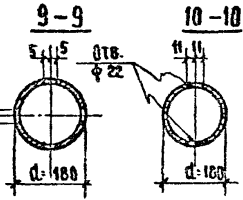
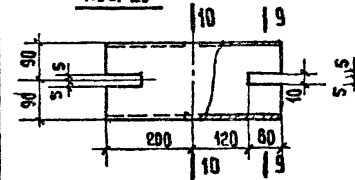


#### В-В



**ПРИМЕЧАНИЕ**  
СПЕЦИФИКАЦИЯ  
МЕТАЛЛА ДАНА НА  
ЛИСТЕ И-52

ИВ. Н. ВОДЯ



НАЧ. МАСТ	ГОРАШКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. М.	ПОКРАСС	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ПРО.	ГЕЛЬФЕД	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ЛАВРОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТКА	А. В. ВОВИ	<i>[Signature]</i>

1979 ТП 294-3-28

МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ АРК  
МД-4

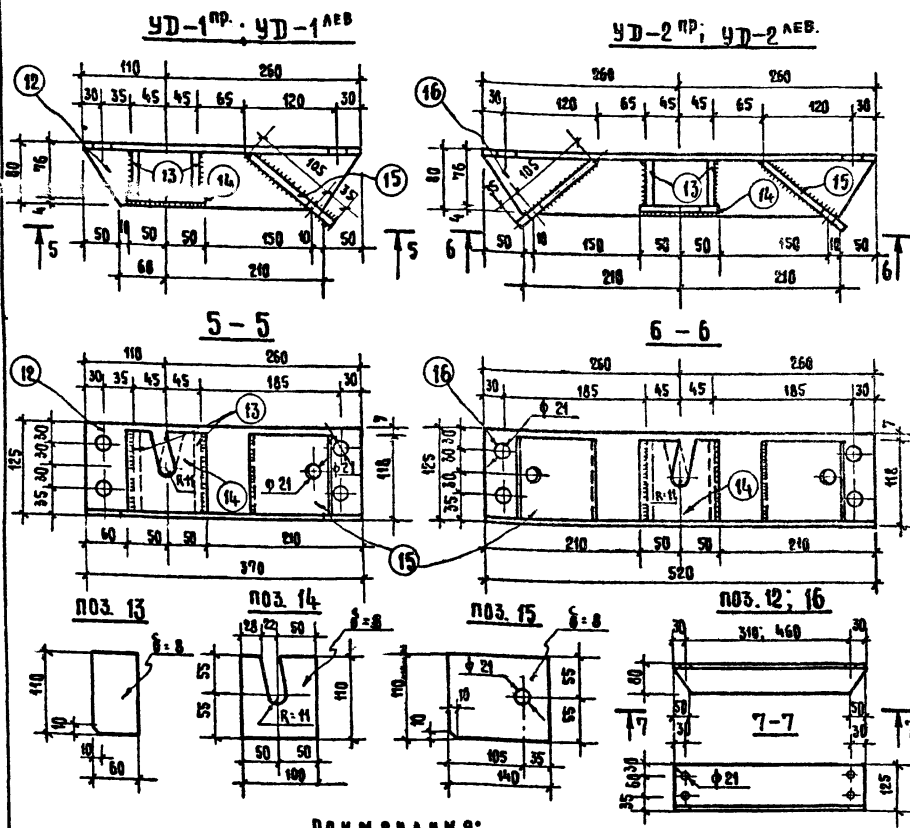
Лист	И-51	Листов	
Р		ЭЛЕМЕНТЫ СВАРКИ И ЭЛЕМЕНТЫ ВОЗВРАЩЕНИЯ ИЛИ В С. ПЛЕЗЕНЦЕВА	







АЛБОМ № 294-3-28  
ТИПОВОМ ПРОЕКТ



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Данный лист рассматривать совместно с листом И-53
2. Сварку элементов производить электродами Э-42 и Э-42А.
3. Высота сварных швов  $h = 6$  мм.
4. На видах 5-5 и 6-6 пунктиром показана прорезь для УД-1 лев и УД-2 лев.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ										
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, КГ		КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	ГОСТ	
					ОСНОВ	ВСЕХ				
С-1	1	ТРУБА Ф95×5	5490	1	43.2	43.2			8732-70	
	2	НАКАЛАКА Ф6	115	2	0.49	0.98			103-76	
	3	СТЕРЖЕНЬ Ф20	740	1	0.35	0.35			2590-71	
	3Н	СТЕРЖЕНЬ Ф20	140	1	0.35	0.35			—	
	4	ГАЙКА Ф20	—	4	0.06	0.24	45,4		5025-70	
	5	НАКАЛАКА Ф6	50	2	0.17	0.34			103-76	
Р-1	6	ШАЙБА Ф20	—	2	0.02	0.04			11071-78	
	7	СТЕРЖЕНЬ Ф25	8640	1	33.2	33.2			2590-71	
	8	— 70×8	180	2	0.79	1.58			103-76	
	9	СТЕРЖЕНЬ Ф25	220	1	0.85	0.85			2590-71	
		ГАЙКА Ф20	—	4	0.06	0.24	36,4		5915-70	
		ШАЙБА Ф20	—	4	0.02	0.08			11371-78	
СТЯЖНАЯ ПЯТУГА №2	10	ТРУБА Ф50×6	300	1	1.20	1.20			8732-70	
	11	СТЕРЖЕНЬ Ф40	60	1	0.65	0.65			2590-71	
	11Н	СТЕРЖЕНЬ Ф40	60	1	0.65	0.65			—	
УД-1 пр.	12	Л 125×80×8	370	1	4.63	4.63			8510-72	
	13	— 60×8	110	2	0.41	0.82			103-76	
	14	— 100×8	110	1	0.69	0.69			7.1	
	15	— 110×8	140	1	0.98	0.98			—	
	УД-1 лев.	16	Л 125×80×8	520	1	6.75	6.75			8510-72
УД-2 пр.	13	— 60×8	110	2	0.41	0.82			103-76	
	УД-2 лев.	14	— 100×8	110	1	0.69	0.69			10.2
		15	— 110×8	140	2	0.98	1.96			—

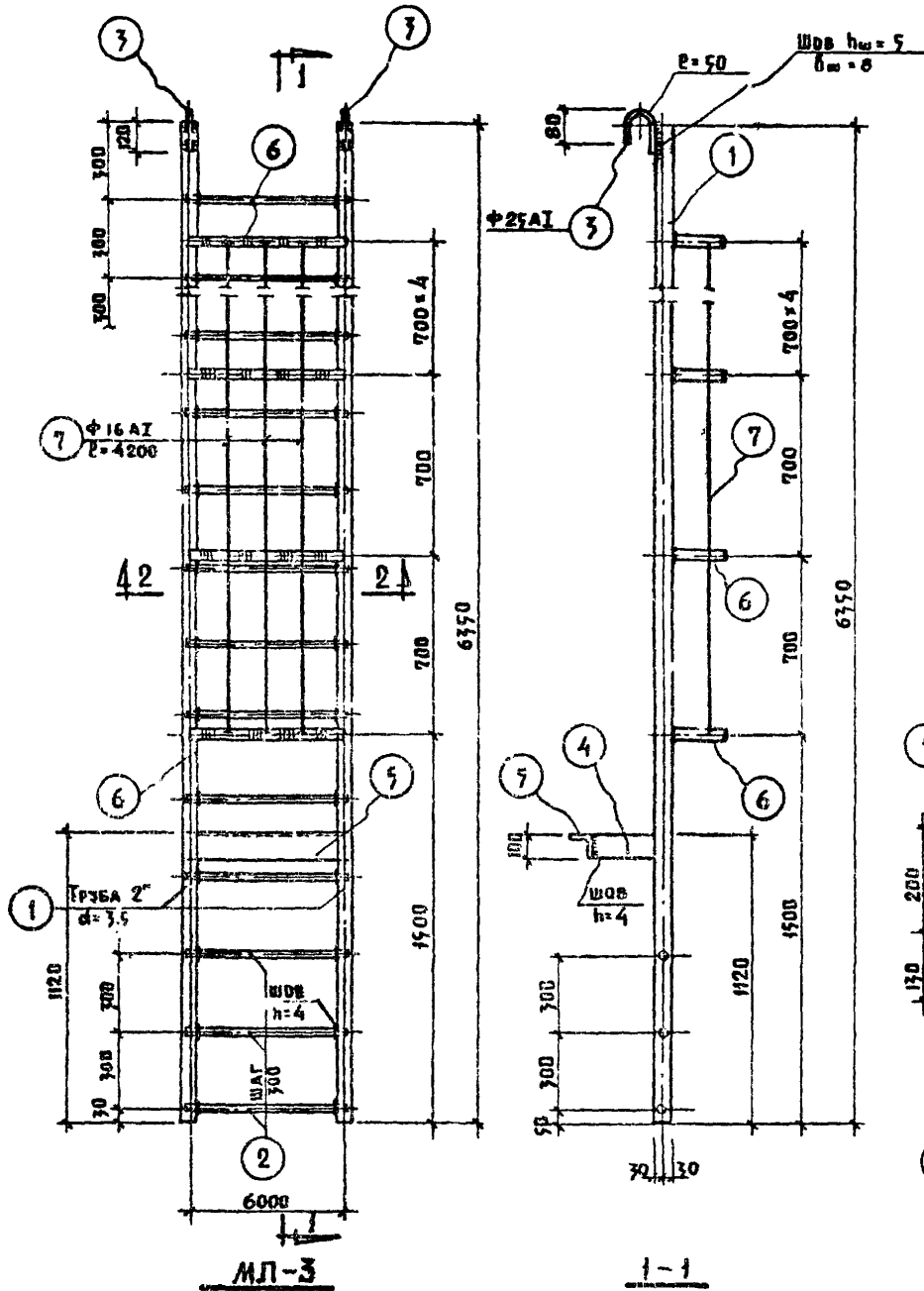
ИЗДА. И ПОДП.

НАЧ. МАСТ.	ГОРАШИНКОВ	Гор
ГА. ИНЖ. М.	ПОКРАВЕ	Пок
ГА. АРХ. ПР.	ГЕЛБФЕД	Гел
ГА. ИНЖ. ПР.	АЛБЕРОВА	Аль
РАЗРАБОТКА	КАВЕРОВА	Кав

1979 ТЛ 294-3-28

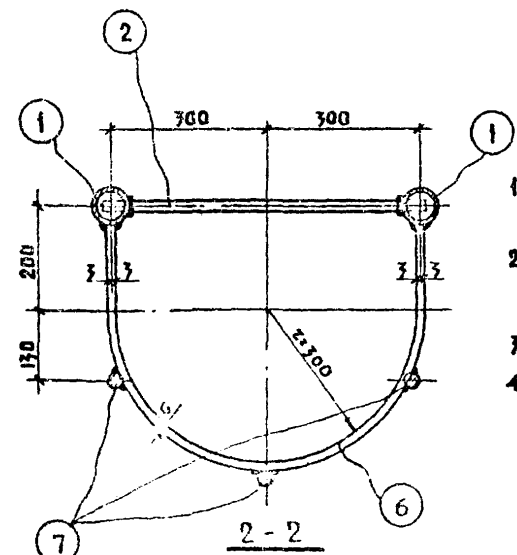
УЗЛОВЫЕ ДЕТАЛИ СВЯЗЕЙ  
УД-1 пр.; УД-1 лев.; УД-2 пр.  
УД-2 лев. СПЕЦИФИКАЦИЯ  
МЕТАЛЛА

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	И-54	
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРУБОРИИ ИМ. В. С. МЕДВЕДЕВА		



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА	№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ, СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА КОА. ММ	ШТ. ШТ.	ВЕС, КГ		МАР-КИ	ГОСТ
					1 ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ.		
МЛ-3	1	ТРУБА 2" d=3,5	6750	2	31.0	62.0	141.7	10704-76
	2	Ф20 АII	620	21	1.53	32.1		5781-75
	3	Ф25 АI	300	2	1.16	2.3		5781-75
	4	-100x8	240	2	1.50	3.0		103-76
	5	L100x63x8	650	1	5.41	5.4		8510-72
	6	-40x6	1290	7	2.43	17.0		103-76
	7	Ф16 АI	4200	3	6.64	19.9		5781-75



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ - ВСТ 3КП
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ  $h_w=4$  мм
4. ИЗДЕЛИЯ ОГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ГФ-20/ГОСТ 4056-63/, ОКРАСИТЬ БЕЛОЙ ЭМАЛЬЮ ЗА 2 РАЗА.

		1979	ТП 294-3-28	
НАЧ. МАСТ	ПОРЫШКОВ		СТАДИЯ	АКСТ
ГА. ИНИ. МАСТ	ПОКРАСС		Р	И-55
ГА. АРХ. ПР.	ГЕЛЬФЕР		ЛЕСТНИЦА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ	
ГА. ИНИ. ПР.	ЛАВРОВА		МЛ-3	
ПРОВЕРША	ПОЛТАВСКАЯ		ЗНАКИ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИИ И ИМ Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	
РАЗРАБОТ.	СВЯЖОВА			