

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

294-3-28

Б А С С Е И Н

/ В ДЕРЕВОКЛЕЁНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ /
С КРЫТЫМИ ВАННАМИ : 50x21 М
С МЕСТАМИ ДЛЯ ЗРИТЕЛЕЙ И ДЕТСКОЙ

АЛЬБОМ - II

ЧАСТЬ - 2

ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ

16312 - 05

ЦЕНА

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, За
Заказ № 2287 Инв.№ 163/2-05 тираж 120
Сдано в печать 11.06 1980г цена 4-79

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

294-3-28

Б А С С Е Й Н

/ В ДЕРЕВОКЛЕЁНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ /
С КРЫТЫМИ ВАННАМИ : 50x21 М
С МЕСТАМИ ДЛЯ ЗРИТЕЛЕЙ И ДЕТСКОЙ

АЛЬБОМ - II часть - 2

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ 0 МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРИВЯЗКИ И ЧЕРТЕЖИ НУЛЕВОГО ЦИКЛА
АЛЬБОМ I / часть 1 / АРХИТЕКТУРНЫЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ I / часть 2 / КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ВИТРАЖИ
АЛЬБОМ II / часть 1 / ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ II / часть 2 / ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ III / часть 1 / АВТОМАТИЗАЦИЯ САНТЕХУСТРОЙСТВ, АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ III / часть 2 / АВТОМАТИЗАЦИЯ САНТЕХУСТРОЙСТВ, ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
АЛЬБОМ IV / часть 1 / ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, РАДИО И СВЯЗЬ
АЛЬБОМ IV / часть 2 / ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ
АЛЬБОМ V ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ VI ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ VII СМЕТЫ
ПРИМЕНЕННЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 284-4-48 АЛЬБОМ I
МАТЕРИАЛ

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП
ФОНДНЫХ ЗАДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ
СООРУЖЕНИЙ ИМ. Б.С. МЕНЦЕВА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Ю. ГЕРЧИКОВ
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА М. ГЕЛЬФЕР

Технический проект утвержден
Госгражданстроем приказом № 420 от 17.11.1978г.
Рабочие чертежи введены в действие.
ЦНИИЭП зрелищных зданий и спортивных
сооружений им. Б.С. Менцева.
приказом № 161 от 10. IX. 1979

Ведомость чертёжей (начало)

Типовой проект 2 94-3-28 Алгоритм II часть 2

Лист	Наименование	Стр.	Примечание	Лист	Наименование	Стр.	Примечание	Лист	Наименование	Стр.	Примечание
	Титульный лист	1		ВК-18	План 2 этажа в осях 1-6/Г-А. Водопровод технологический.	19		ВК-35	Разрезы по канализационному выпуску КБ-5 (продолжение)	36	
ВК-1	Заглавный лист (начало)	2		ВК-19	План 2 этажа в осях 6-Н/Г-А. Водопровод технологический.	20		ВК-36	Разрезы по канализационному выпуску КБ-5 (окончание)	37	
ВК-2	Заглавный лист (продолжение)	3		ВК-20	План 2 этажа в осях 1-6/Г-А. Канализация. Водосток.	21		ВК-37	Схема технологического водопровода для детской ванны. Разрезы по канализационному выпуску КБ-6	38	
ВК-3	Заглавный лист (продолжение)	4		ВК-21	План 2 этажа в осях 6-Н/Г-А. Канализация. Водосток.	22		ВК-38	Мойная ванна №1. План. Разрезы. Схема.	39	
ВК-4	Заглавный лист (окончание)	5		ВК-22	Фрагменты плана 3 этажа в осях 1-6; 8-Н/А-В. Водопровод. Канализация. Водосток.	23		ВК-39	Мойная ванна №2. План. Разрезы. Схема.	40	
ВК-5	Свободная спецификация (начало)	6		ВК-23	План кровли.	24		ВК-40	Мойная ванна №3. План. Разрезы. Схема.	41	
ВК-6	Свободная спецификация (продолжение)	7		ВК-24	Насосная станция. Водомерный узел. План. Разрезы. Схема трубопровода.	25		ВК-41	Насосно-фильтровальная станция. План.	42	
ВК-7	Свободная спецификация (продолжение)	8		ВК-25	Схема водопровода (начало)	26		ВК-42	Насосно-фильтровальная станция. Разрезы I	43	
ВК-8	Свободная спецификация (окончание)	9		ВК-26	Схема водопровода (окончание)	27		ВК-43	Насосно-фильтровальная станция. Разрезы II и III.	44	
ВК-9	План 1 этажа в осях 1-6/А-Г. Водопровод.	10		ВК-27	Схема технологического водопровода для ванны 50x21м.	28		ВК-44	Насосно-фильтровальная станция. Схема трубопроводов (начало)	45	
ВК-10	План 1 этажа в осях 6-Н/А-Г. Водопровод.	11		ВК-28	Разрезы по канализационному выпуску КБ-1 (начало)	29		ВК-45	Насосно-фильтровальная станция. Схема трубопроводов (окончание)	46	
ВК-11	Фрагмент плана 1 этажа в осях 1-Н/Г-А. Водопровод.	12		ВК-29	Разрезы по канализационному выпуску КБ-1 (продолжение)	30		ВК-46	Сетчатый фильтр Ф500 общий вид	47	
ВК-12	Планы 1 этажа в осях 1-4/А-В; 8-Н/А-Г. Канализация. Водосток.	13		ВК-30	Разрезы по канализационному выпуску КБ-1 (окончание)	31		ВК-47	Хлораторная. План.	48	
ВК-13	Фрагмент плана подвала в осях 6-9/Б-В. Фрагмент плана 1 этажа. Канализация. Водосток.	14		ВК-31	Разрезы по канализационному выпуску КБ-2	32		ВК-48	Хлораторная. Разрезы. Узлы. Детали	49	
ВК-14	План 2 этажа в осях 1-6/А-Г. Водопровод	15		ВК-32	Разрезы по канализационным выпускам КБ-6 и КБ-4	33		ВК-49	Хлораторная. Схема трубопроводов. Узлы.	50	
ВК-15	План 2 этажа в осях 1-6/А-Г. Канализация. Водосток	16		ВК-33	Разрезы по канализационному выпуску КБ-3. Разрезы по водостокан ЛК-1 и ЛК-2.	34		ВК-50	Подставка под два рабочих баллона общий вид.	51	
ВК-16	План 2 этажа в осях 6-Н/А-Г. Водопровод.	17		ВК-34	Разрезы по канализационному выпуску КБ-5 (начало).	35		ВК-51	Подставка под два рабочих баллона. Детали. Спецификация.	52	
ВК-17	План 2 этажа в осях 6-Н/А-Г. Канализация. Водосток.	18									

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *Иван Т. Павлов*

1979 ТИП 2 94-3-28 ВК

Воспринимать в перевернутом состоянии (с обратной стороны) для контроля качества изготовления листов

Исполн.	Литовский	Провер.	Смирнов
Н.И.Т.	Ковалева	С.И.Т.	Ковалева
Ст.инж.	Ковалева	Инж.	Ковалева

Заглавный лист (начало)

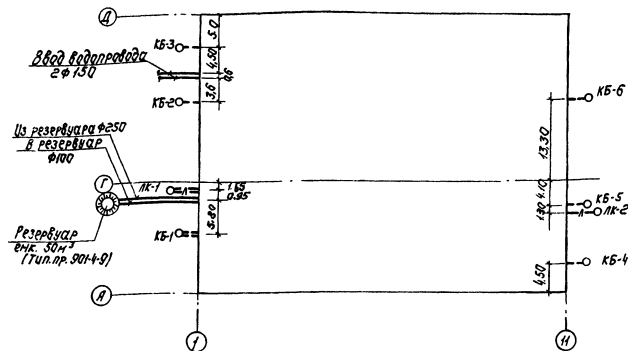
ВК-1 51

Ведомость чертежей (аоканчание)

План-схема М 1:400

Тилдөөн проект 294-3-28 Алдам II үсэг

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
ВК-52	Стойка на 10 баллонов. Общий вид.	53	
ВК-53	Стойка на 10 баллонов. Детали.	54	
ВК-54	Стойка на 10 баллонов. Детали.	55	
ВК-55	Подставка под промежуточные баллон. Общий вид. Детали.	56	
ВК-56	Спаренные пожарные краны $\phi 50$ в нише с подводкой воды от 2х стояков. Общий вид.	57	
ВК-57	Пожарный кран $\phi 50$. Детали.	58	
ВК-58	Установка двух насосных агрегатов на виброизолирующем основании.	59	
ВК-59	Виброизолирующее основание под два насосных агрегата. Виброизолятор прижимный. Общий вид. Детали.	60	
ВК-60	Виброизолирующее основание под два насосных агрегата. Установка амортизаторов.	61	



Основные показатели

Наименование	Кол.
Суточный расход воды, м ³	551.41
Часовой расход воды, м ³	37.84
Расход холодной воды, л/сек	29.0
Расход горячей воды, л/сек	27.40
Расход воды при пожаротушении, л/сек	34.0
Потребный напор на входе трубопроводов, м вод. ст.:	
холодной воды	23.10
горячей воды	27.10
при пожаротушении	42.0
Расход тепла на горячее водоснабжение, кВт/ч	20000.0
Расход воды на наружные пожаротушение, л/сек	20.0

Условные обозначения.

- Трубопровод холодной воды.
- Трубопровод горячей воды
- Канализация.
- А — водосток.
- I — Б — Подающий трубопровод технологической воды. } для ванны 50кг/ч
- II — Б — Отводящий трубопровод технологической воды. } для ванны 50кг/ч
- I — А — Подающий трубопровод технологической воды. } для детского
- II — А — Отводящий трубопровод технологической воды. } ванны.

Ведомость примененных документов

Обозначение	Наименование	Примечание.
Тилд. проект 901-4-9	Резервуар для воды 50м ³ железобетонный, монолитный, цилиндрический	
4-901-8	Водомерный узел	
3, 901-16	Гибкие детали $\phi 50$; $\phi 100$; $\phi 150$	

1979 ТП 294-3-28 ВК

Внесены в проектную документацию с изменениями и дополнениями

Исполнитель	Проверен	Утвержден	Согласован
Т.И.И.	К.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

Знакомый лист (продолжение)

Копир: Силь-

16312-05 4

Пояснительная записка

Типовой проект 294-3-28 Алюминий часть 2

Здание бассейна оборудуется системами хозяйственно-питьевого горячего и технологического водоснабжения, системой бытовой канализации и внутрен-них водостогов. Системы хозяйственно-питьевого водопровода, бытовая кана-лизация и внутренних водостогов присоединяются к наружным сетям.

Хозяйственно-питьевого-противопожарный водопровод.

В здании бассейна предусмотрена совмещенная система хозяйственно-питье-вого-противопожарного водопровода. Вода подается к санитарным приборам, на нужды бассейна и к пожарным кранам.

Гарантийный напор в месте присоединения - 24м. Наружное пожаро-тушение осуществляется от гидрантов на сети горячее водоснабжение

Система горячего водоснабжения типиковая без циркуляции. Горячая вода подается ко всем умывальникам и душам, а также на нужды плаватель-ного бассейна. Для приготовления горячей воды устанавливается три ерлупы бойлеров, из которых одна резервная, подробное описание схемы теплоснабжения см. в записке по теплоснабжению.

Бытовая канализация

Система бытовой канализации принимает стоки от санитарных приборов, установленных в раздевальных и бытовых помещениях, а также технологи-ческие стоки от пенных лотков и от промывки стенок и дна ванн. Стоки отво-дятся в наружную сеть.

Внутренние водостогов.

Внутренние водостогов предназначены для отвода ливневых и технологических стоков при промывке фильтров и опорожнении ванн бассейна. Сброс производится в существующую сеть водостогов.

Технологическое водоснабжение.

Технологическое водоснабжение плавательного бассейна запроектировано по рецир-куляционной схеме. В целях получения высококачественной воды предусматривается физико-химическая очистка с последующим озонированием. Вода, забираемая из мелкой и глубокой частот ванн, проходит через сетчатые фильтры (волоконлителю) и смешивается с расходом подщелачивания и коагулянта. Сюда же подается нагретая подготовленная вода, компенсирующая 10% сброс через пенные лотки, далее циркуляционными насосами вода подается в напорные механи-ческие фильтры, где происходит процесс контактной коагуляции и фильтрации. Очищенная вода по системе распределительных трубопроводов вновь поступает в ванны бассейна.

Дезинфекция воды производится хлорной водой полученной в хлораторной при раство-рении хлор-газа, ввод которого производится в трубопровод перед сетчатыми фильтрами. Обработка циркуляционной воды для детской ванны производится на отдельных сооружений по вышеприведенной схеме.

Загрузка фильтров.

Загрузки фильтров следует производить песком со следующим гранулометрическим составом:
Минимальный диаметр зерна - 0,7мм.
Максимальный диаметр зерна - 1,6 мм
Эквивалентный диаметр зерна - 0,8 - 1,0 мм.

Фильтрующий материал, заерженный в фильтры должен удовлетворять следую-щим требованиям:

- а) эффективная и средняя крупность материала не должна отли-чаться от проектной более чем на 20%.
- б) содержание зерен диаметром менее 0,25 мм должно быть не более 5% по весу.
- в) коэффициент неоднородности материала должен быть не более 2.

Фильтрующий материал через фильтры следует загружать на всю проектную толщи-ну и многократно промывать, пока содержание зерен диаметром менее 0,25мм снизит-ся до 1% по весу. По мере убыли материала в результате промывки должна производиться догрузка фильтра. Очистка загрузки фильтров при эксплуата-ции производится путем обратной промывки водопроводной водой.

Для этой цели устанавливаются промывные насосы и резервуар распадающе-мочи вне пределов здания. Железобетонный подземный резервуар емкостью 50м³ принимается по типовому проекту (тип.пр. 901-4-9), распространяемому ЦИТП. Распространяет Свердловский филиал.

Примечания к монтажу.

1. Монтаж и приемку систем хозяйственно-питьевого-противопожарного горячего водоснаб-жения, бытовой канализации и внутренних водостогов производить в соответствии с требованиями СНиП III-28-75, Санитарно-техническое оборудование зданий и сооружений. Правила производства и приемки работ.
2. Монтаж и приемку насосных станций и отдельно стоящих насосных агрегатов производить руководствуясь СНиП III-13-69, Насосы. Правила производства и приемки монтажных работ.

		1979 г. 17. 294-3-28 ВК	
		Бассейн (в деревянной конструкции/сметы-на впитывающей системе/из эмалированной стали/литой бетон)	
Исполн.	Составл.	Провер.	Дата
Л.И.И.	Калашин	Жуков	1979
Л.И.И.	Калашин	Жуков	1979
		Заглавный лист (продолжение).	

Примечания к эксплуатации.

3. Все оборудование, арматура и материалы, идущие на монтаж систем хозяйственно-питьевого и горячего водоснабжения, бытовой канализации, водостоков и технологической канализации должны отвечать требованиям СНиП П-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий. Нормы проектирования".
4. Трубопроводы холодного и горячего водоснабжения с условным проходом до 80 мм включительно выполняются из стальных оцинкованных труб по ГОСТ 3202-75 с соединением на фитингах ковкого чугуна и на обжимке в среде инертных газов.
5. Система бытовой канализации чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942-68 с зачеканкой распулов асбестоцементом.
6. Трубопроводы жарной воды раствора реагента и щелочи прокладываются на жестком основании из досок предварительно покрытых горячей олифой за 2 раза и затем окрашенных масляной краской.
7. Трубопроводы канализации и водоснабжения в местах перехода через строительные конструкции должны быть заключены в гильзы:
- из 3х слоев пергамина или рубероида - для систем канализации, водостоков и холодной воды;
 - из стальных труб - для системы горячего водоснабжения.
- Края гильзы должны быть заподлицо с поверхностями стен, перегородок, потолка и выступать выше отметки чистого пола на 20-30 мм.
8. Трубопроводы холодного и горячего водоснабжения покрываются слоем теплоизоляции. Конструкция теплоизоляции:
- для труб холодного водоснабжения - окраска лаком БТ-577 с добавлением алкиниевой пудры, обертывание минераловатными матами толщ. 30 мм (независимо от диаметра), оклейка лакокрасочными.
 - для труб горячего водоснабжения - окраска лаком БТ-577 с добавлением алкиниевой пудры, обертывание минераловатными матами толщ. 30 мм - для труб диаметром 50 мм включительно и толщ. 50 мм - для труб диаметром 70 мм и выше, оклейка лакокрасочными.
- Для криволинейных участков наружное покрытие выполняется из листов оцинкованной стали толщ. 0,8 мм.
9. Расстояние между опорными стальными горизонтально проложенными трубопроводами принимается 30 мм.
10. На трубопроводах или поверхностях излучающих после окончания монтажа, наносится кальца с условными цветами: трубопровод горячей воды - одно кольцо зеленого цвета, трубопровод холодной воды - одно кольцо синего цвета, трубопроводы бытовой, лифтовой и технологической канализации - сплошное покрытие битумным или кизбасским лаком.
- Трубопроводы технологического водоснабжения:
- для ванны 50x21 - одно белое кольцо;
 - для детской ванны - два белых кольца.
- Шпика колец принимается равной толщ. Расстояние между группами колец или отдельными кольцами принимается 40 мм, между кольцами в группе 50 мм. Кольца наносятся перед вводом и после вывода трубопровода из стен, а также по обе стороны задвижек и вентилей.
11. Обвязки оцинкованных труб без защитной среды инертных газов применять запрещается.

1. Вся вода при наполнении ванны бассейна и в циркуляционном режиме должна пропускаться через фильтры с предварительной обработкой коагулянтам с подщелачивающим раствором.
2. Дозы коагулянта и подщелачивающего раствора, принятые в проекте 20 мг/л, уточняются при эксплуатации в зависимости от физико-химических свойств поступающей водопроводной воды и должны обеспечивать получение воды после фильтров отвечающей требованиям ГОСТ 2874-73, "Вода питьевая" с прозрачностью равной глыдине ванны и цветностью не более 2°.
3. Дозы хлора, принятая в проекте 3 мг/л, уточняется в зависимости от количества остаточного хлора в воде бассейна, содержание которого находится в пределах 0,4-0,5 мг/л.
4. При эксплуатации бассейна должны соблюдаться следующие требования:
 - а) расход воды, поступающей в ванны после фильтров, должен быть: для ванны 50x21 - 168,7 м³/час; для детской ванны - 11,2 м³/час;
 - б) в том числе расход обшей подпиточной воды: для ванны 50x21 - 167,7 м³/час; для детской ванны - 0,56 м³/час.
 Температура подпиточной воды должна обеспечивать поддержание постоянной температуры в ванне: 50x21 - 26°С; в детской ванне - 29°С.
5. Межпрямойный период фильтров определяется при эксплуатации. Загрязнение фильтров характеризуется увеличением гидравлического сопротивления фильтров, при котором перепад давлений составляет 5,0 м вод ст. и более.
6. Промывка производится с расходом 136 л/сек на один фильтр до начала или после окончания работы бассейна. Продолжительность промывки 5 минут.
7. Полное опорожнение ванны бассейна, для санитарной обработки, должна производиться по данным физико-бактериологических анализов, но не реже одного раза в месяц. Перед опорожением вводится увеличенная доза хлора (20-30 мг/л) и после одного-двух часового контакта вода сбрасывается в водосток.

Внимание! Перед началом эксплуатации бассейна обслуживающему персоналу необходимо внимательно ознакомиться с настоящей памятной запиской и примечаниями по эксплуатации к разделу "Автоматизация сантехстройств".

		4979	ТТ	294-3-28	БК
Бассейн (в девятиэтажных конструкциях) с санитарной ванной 50x21 с системой для дезинфекции воды					
Имя инж.	Подпись инж.	Имя инж.	Подпись инж.	Имя инж.	Подпись инж.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Зав. отделом (подпись)				Р	БК-4
Зав. отделом (подпись)					

Поз. обозначение	Обозначение	Наименование	Кол. на сеть				Масса ед.	Примечание
			В	ВГ	ВТ	ВГТ		
Водопровод холодной, горячей и технологической воды								
ГОСТ 5525-61**	Трубы чугунные	водопров. ф150,н	48	-	-	-		
ГОСТ 8732-70*	Трубы стальные бесшовные горячекатаные	ф325 х 9, м	3	-	-	-		
То же		ф273 х 8, м	-	-	120	-		
То же		То же ф219 х 7, м	-	-	10	-		
То же		То же ф159 х 4,5, м	130	25	250	15		
"		" ф108 х 4, м	5	5	5	5		
ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водогазопроводн.	фчм.об. ф80, м	70	40	150	5		
То же		То же ф70, м	32	45	-	-		
"		" ф50, м	200	30	10	-		
"		" ф40, м	30	30	-	-		
"		" ф32, м	26	23	25	11		
"		" ф25, м	85	40	15	10		
"		" ф20, м	42	50	16	10		
"		" ф15, м	230	200	25	5		
ТУ 4251-54	Трубы из винилпласта	ф25, м	-	-	135	-		
ГОСТ 8437-75	Задвижка чугун.	3046бр ф250, шт	-	-	6	-		
То же		То же ф200, шт	-	-	2	-		
"		" ф150, шт	22	1	10	1		
"		" ф100, шт	2	1	-	-		
"		" ф80, шт	4	-	5	-		
"		" ф50, шт	3	3	4	-		
ГОСТ 8437-75	Задвижка чугун. с эл. приводом	304906бр ф250, шт	-	-	8	-		
То же		То же ф150, шт	1	-	12	-		
ГОСТ 8086-74	Вентиль запорн. муфтов. 1563р.	1563к ф50, шт	9	9	-	-		
То же		То же ф40, шт	2	1	-	-		
"		" ф32, шт.	3	3	3	1		
"		" ф25, шт.	8	7	8	1		
"		" ф20, шт.	10	8	3	1		
"		" ф15, шт.	43	40	5	-		
		Вентиль из винилпласта 156п-2п шт	-	-	8	-		
		Вентиль угловой ф.6.Р.В.И.С.И. ф150х150шт	-	-	1	-		

Поз. обозначение	Обозначение	Наименование	Кол. на сеть				Масса ед.	Примечание
			В	ВГ	ВТ	ВГТ		
ГОСТ 18722-73	Вентиль муфтов. 1563к	ф70, шт	8	6	-	-		
ГОСТ 19427-74	Клапан обратный 19416р	ф250, шт	-	-	3	-		
То же	19416бр	ф80, шт	-	-	2	-		
То же	То же	ф150, шт	5	-	-	-		
ГОСТ 19301-74	Клапан обратный 16кчип	ф25, шт	-	-	8	-		
То же	16кчнр	ф15, шт	-	-	1	-		
ГОСТ 5525-61**	Колено чугунное	РГК ф150, шт	2	-	-	-		
То же	То же флани. ф80, шт	ф80, шт	2	-	-	-		
"	"	ф80, шт	5	-	-	-		
		Колена стальные сварные ф250, шт	-	-	54	-		
		То же ф200, шт	-	-	1	-		
		" ф150, шт	-	-	17	2		
		" ф125, шт	-	-	1	-		
ГОСТ 5525-61**	Переход	флани. ф150х100, шт	4	-	-	-		
То же		То же ф100х50, шт	2	-	-	-		
"		" ф150х80, шт	5	-	-	-		
"		" ф80х50, шт	1	-	-	-		
		Переход стальной сварной ф250х200, шт	-	-	1	-		
		То же ф250х150, шт	-	-	8	-		
		" ф250х80, шт	-	-	1	-		
		" ф200х150, шт	-	-	2	-		
		" ф200х80, шт	-	-	2	-		
		" ф150х80, шт	-	-	5	-		
		" ф80х40, шт	-	-	2	-		
		" ф150х25, шт	-	-	1	-		

1979 г. 177 29.4-3-28 ВК

Базисин (в девятиэтажных конструкциях) с крыльцом
 лестнично-лифтовой клеткой с лестницей и веткой

Изнач. стадия	Состав	Кол-во	Статус	Лист	Листов
Г.И.И.	К.С.С.В.	3	Р	ВК-5	
Ст.И.И.	К.С.С.В.	3	Р	ВК-5	

Свободная спецификация (начало).

Копия: 2/29

16312-05 7

ФОРМАТ 22В

Тупольов проект 294-3-28 Альбом II часть 2

Поз. обозначение	Обозначение	Наименование	кол.	Масса едич.	Примечание
	ГОСТ 8631-75	Раковина стальная эмальрованная 400x500 с настенным смесителем СН-Н-НС с двухворотным сифоном-резиной, компл.	2		
	ГОСТ 19802-74	Унитаз „Компакт“ полуфарфоровый с крытым выпуском, компл.	2		
	ГОСТ 9156-68	Унитаз „Компакт“ полуфарфоровый с крытым выпуском, компл.	2		
	То же	То же с прямым выпуском, компл.	7		
	ГОСТ 755-72	Писсуар настенный полуфарфоровый с цельнолитым сифоном и писсуарным экраном, компл.	12		
	ГОСТ 10161-73	Душевой поддон чугунный эмальрованная со смесителем для душа и стационарной душевой сеткой с ручкой, компл.	53		
	ГОСТ 19802-74 Кировский завод отгружается	Банна напольная керамическая с плоским дном, с центр-смесителем для унитаза, компл.	6		
	ТУ-21 РСФСР-120-94	Питьевой фонтанчик настенный керамический с ручным писсуаром, компл.	1		
	Технологическое оборудование	Механический фильтр	4		
	То же	Гидравлическая машина для щебня 4-2 φ100, шт	1		
	То же	То же для реагента НК-2, шт	1		
	То же	Сетчатый фильтр φ500, шт	3		см. БК-46

Поз. обозначение	Обозначение	Наименование	кол.	Масса едич.	Примечание
	Ливенский завод „Ливендромаш“	Насос марки Д500-36 с эл. двигателем типа Д50-6; N-55 кВт, n-2980 об/мин	1		
	Катайский насосный завод	Центробенный насос марки К-290/18 с эл. двигателем типа АД2-Т-4 машин. 22 кВт, n-1455 об/мин, компл.	2	0.5	
	г. Архангельск	Центробенный насос марки ЭК-20/4 с эл. двигателем типа ИИ-2-22-2 машин. 22 кВт n-2980 об/мин, компл.	2		
	Свердловский насосный завод	Насос-дозатор ИДБ-3/6 с эл. двигателем ВЛ0-01-4 машин. 0,27 кВт n-1500 об/мин, компл.	2		
	То же	То же, ИД/100, компл.	2		
	Завод „Сантехмашели“, Кауэра	Банна чугунная эмальрованная промышленная ПИИ-50/300 ВН78 В1, шт	1		
	ГОСТ 8631-75	Раковина стальная эмальрованная 400x500, шт	1		
	Завод „Светотехника“ г. Липецка	Удиратор ЛОУИ-1100к с инжектором φ25, компл.	1		
	ГОСТ 949-57	Промежуточный баллон, компл.	1		
	То же	Подставка под рабочий баллон, шт	2		см. БК-30
	То же	Подставка под промежуточный баллон, компл.	1		см. БК-31

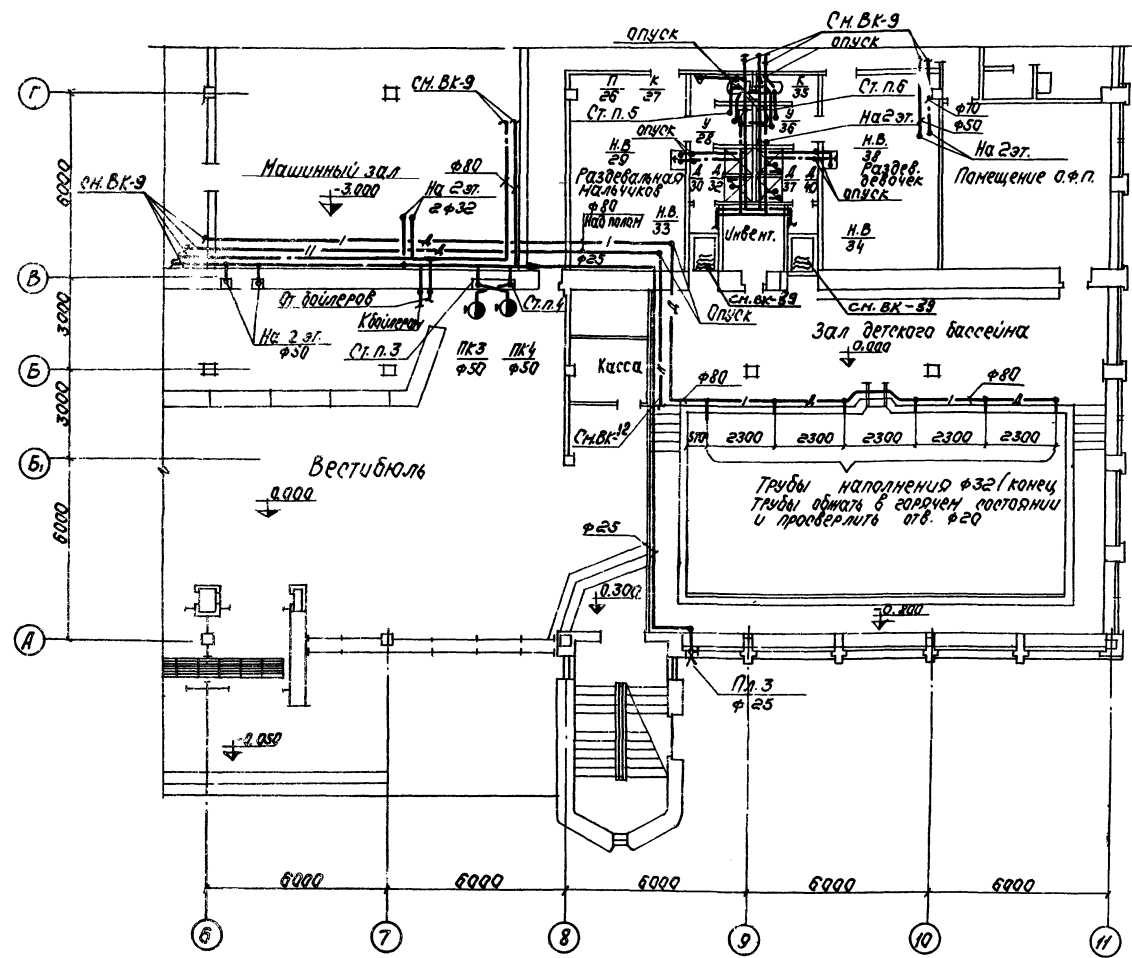
1979 г. ТП 294-3-28 БК

Бассейн (в заводской конструкции) с крытым дном, выполнен с учетом для закладки в бетоноустройство.

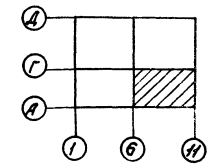
Исполн.	Сидорова	Состав	Коробов	Лист	Листов
Удир.	Косова	Состав	Коробов	Р	БК-8
Ут. инж.	Косова	Состав	Коробов		

Свободная спецификация (окончание)

Типовой проект 294-3-28/10 ДМ II ч. 2/162



Примечание
 Ведомость чертежей, пояснительную записку и общие примечания см. ВК-1-ВК-4.

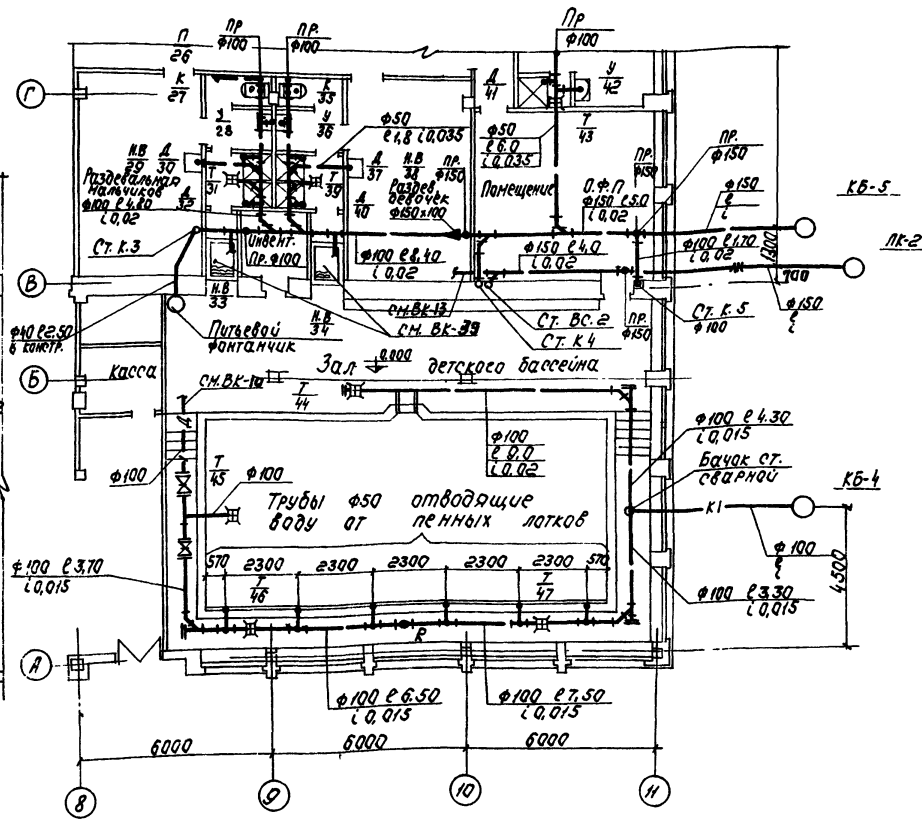
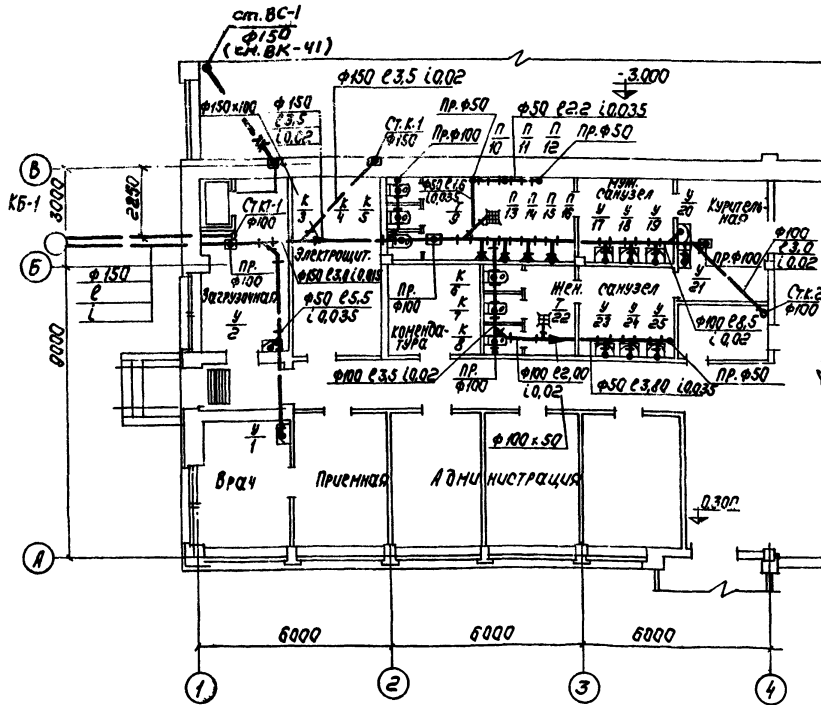


Проект: 1979 г. 11/17
 Автор: [unreadable]
 Инженер: [unreadable]
 Проверка: [unreadable]
 Главный инженер: [unreadable]

1979	ТП	294-3-28	ВК
бассейн в переоборудованной конструкции с крытым бассейном в переоборудованной конструкции для детей и взрослых			
Исполн. Рудорак	Косарь	Косарь	Косарь
Ст. инж. Косарь	Инж. Косарь	Инж. Косарь	Инж. Косарь
План этажа в осевых линиях водопровод			ВК-10 Р

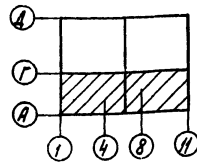
Копир: Сизь - 16312-05 12

Формат: А3



ПРИМЕЧАНИЕ

Ведомость чертежей, пояснительную записку и общие примечания см. ВК-1+ВК-4.

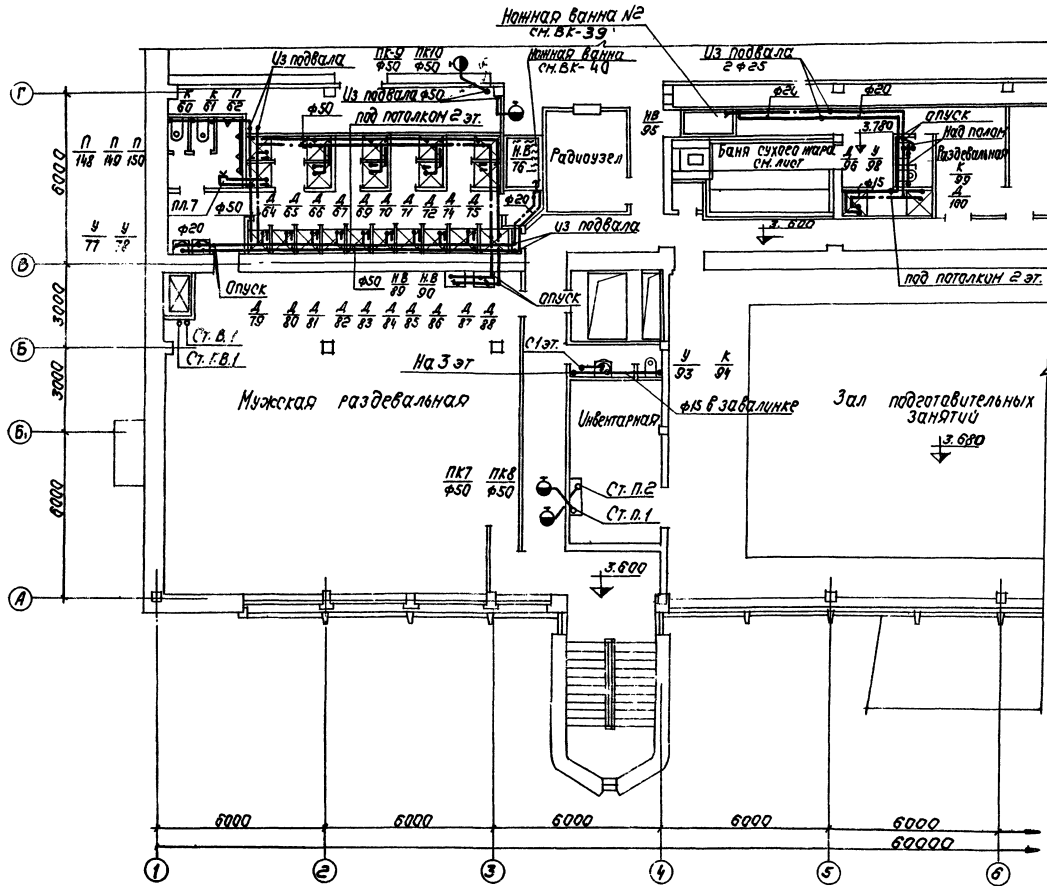


		1979	Т.П.	294-3-28	ВК
Бассейн (в девятиэтажном комплексе) с канализацией, сантехникой и системой водоснабжения для зрителей и детей.					
Исполн.	Сидоров	Лист	№	Р	ВК-12
Провер.	Косов	Дата			
Ст.инж.	Козарев	Подпись			
И.И.И. (подпись) в должности: инженер-проектировщик канализации водоснабжения.					

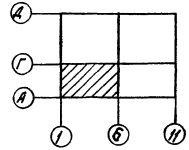
Копир Силь-

16312-05 14

Топовый проект 294-3-28 Амбон II часть 2



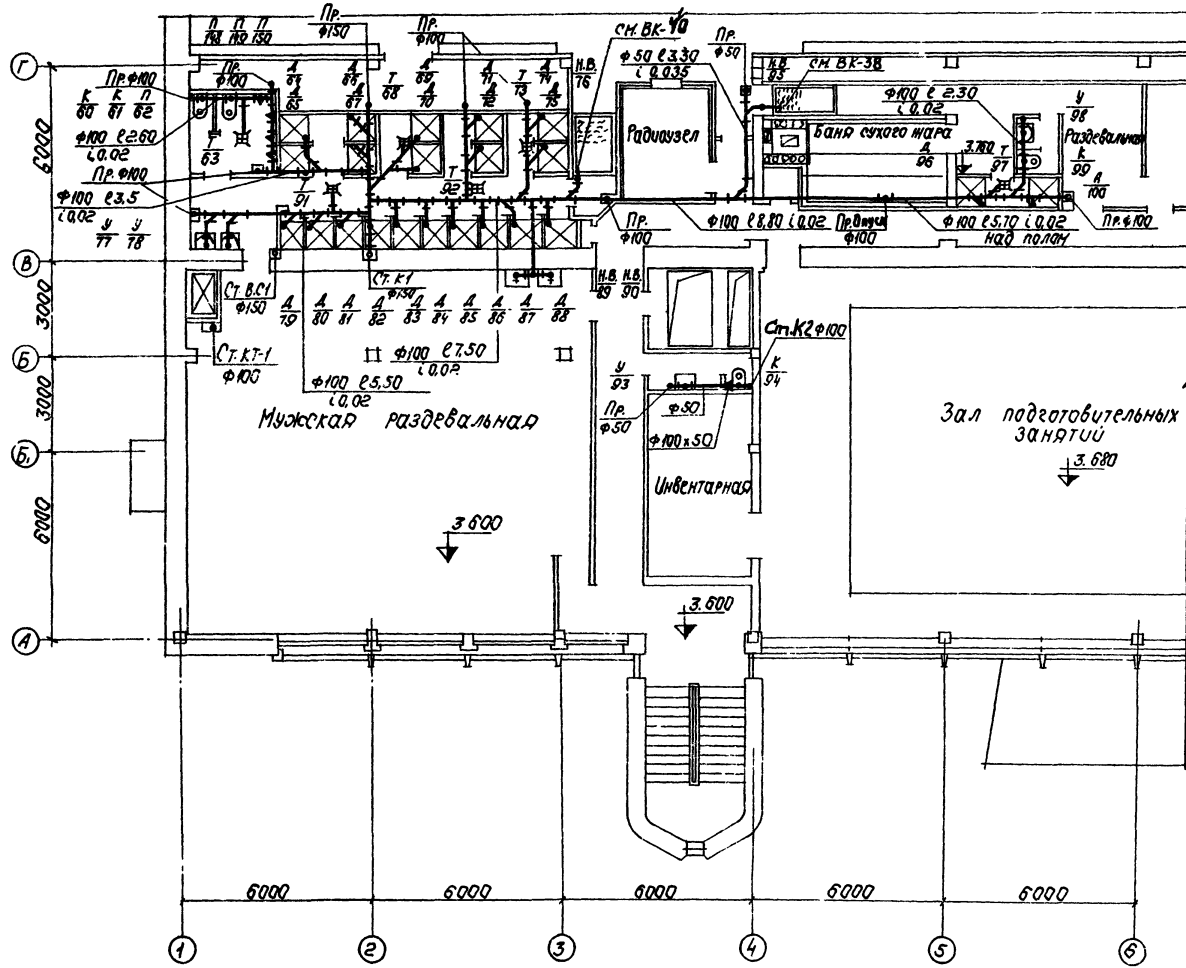
Примечание.
 Ведомость чертежей, пояснительную записку и общие примечания см. ВК-1 ÷ ВК-4.



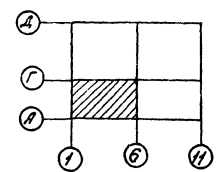
№ п/п	№	Имя	Подпись	Дата
1	1	Тельфер		
2	2	П.И.И.		
3	3	Иванов		
4	4	Иванов		

1979	ТП	294-3-28	ВК
Бассейн в двухъярусной конструкции с открытой ванной-баней с системой для вентиляции и обогрева			
Ист. отг.	Исполн.	Провер.	Проект.
П.И.И.	Косов	Жуков	П
Ст. техн.	Колесов	Жуков	ВК-14
План 2 этажа в двух ярусах. Водопровод			

Туловский проект 294-3-28 Любим II 14078-2



Примечание
 Ведомость чертежей, паре-
 нительную записку и общие
 примечания см. ВК-1÷ВК-4.



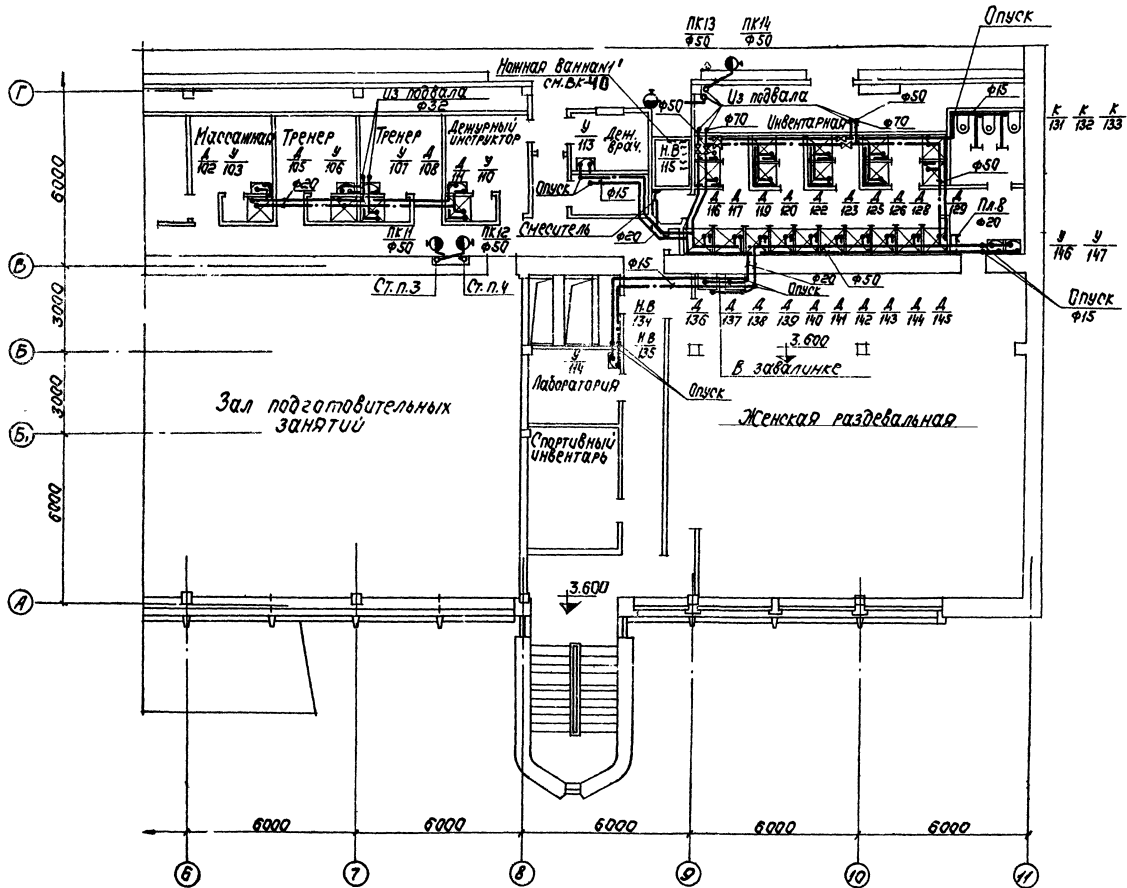
		1979	ТП	294-3-28	ВК
Бассейн (в деревянной конструкции) с крытым дном; сантех. установка для зрителей и детей					
Исполн.	Сидоров	Корпус	Лист	Лист	Лист
Провер.	Корова	Корпус	Лист	Лист	Лист
Ст. инж.	Корова	Корпус	Лист	Лист	Лист
План 2-этажа в осях 1-5/А-Г канализацион. водосток					

Корпус: 1111 -

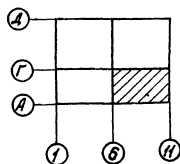
16312-05 17

ФОРМАТ 220

Типовой проект 294-3-28/Лабом II часть 2



Примечание.
 Ведомость чертежей, пояснительную записку и общие примечания см. ВК-1: ВК-9.

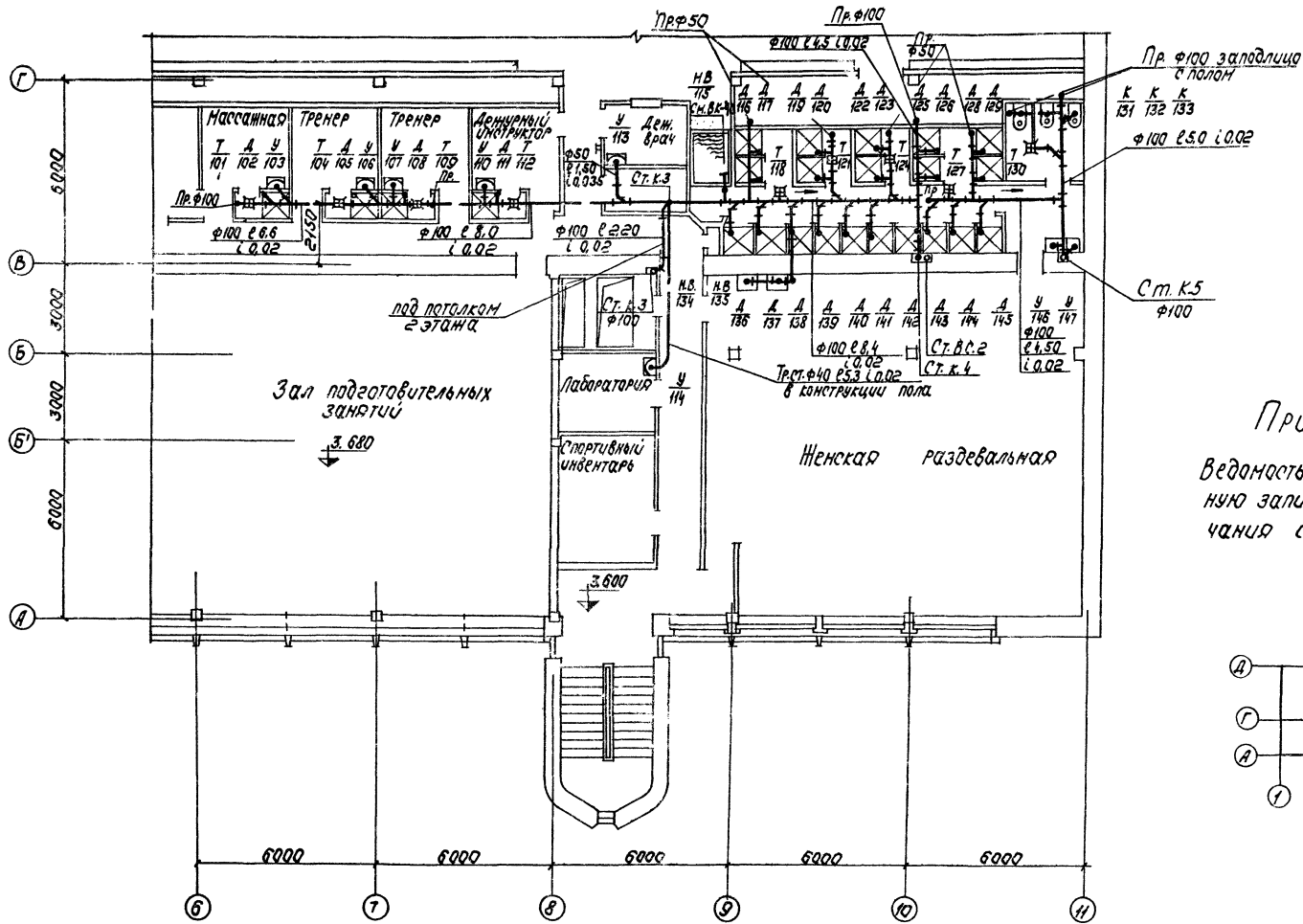


		1979	Т17	294-3-28	ВК
Касселин В. В. (архитектор) и И. И. (инженер) в соавторстве с И. И. (инженер) и И. И. (инженер)					
Исполн.	С. В. Давыдов	Провер.	И. И. Давыдов	Дата	1979
С. И. И.	С. В. Давыдов	С. И. И.	И. И. Давыдов	Р	ВК-76
План 2 этажа в ос. ДХ 6-И/И-Г. Водопровод.			Проектный отдел Института «Водоканал»		

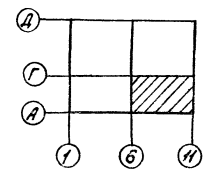
Курс: 1979

16312-05 18

Формат 228



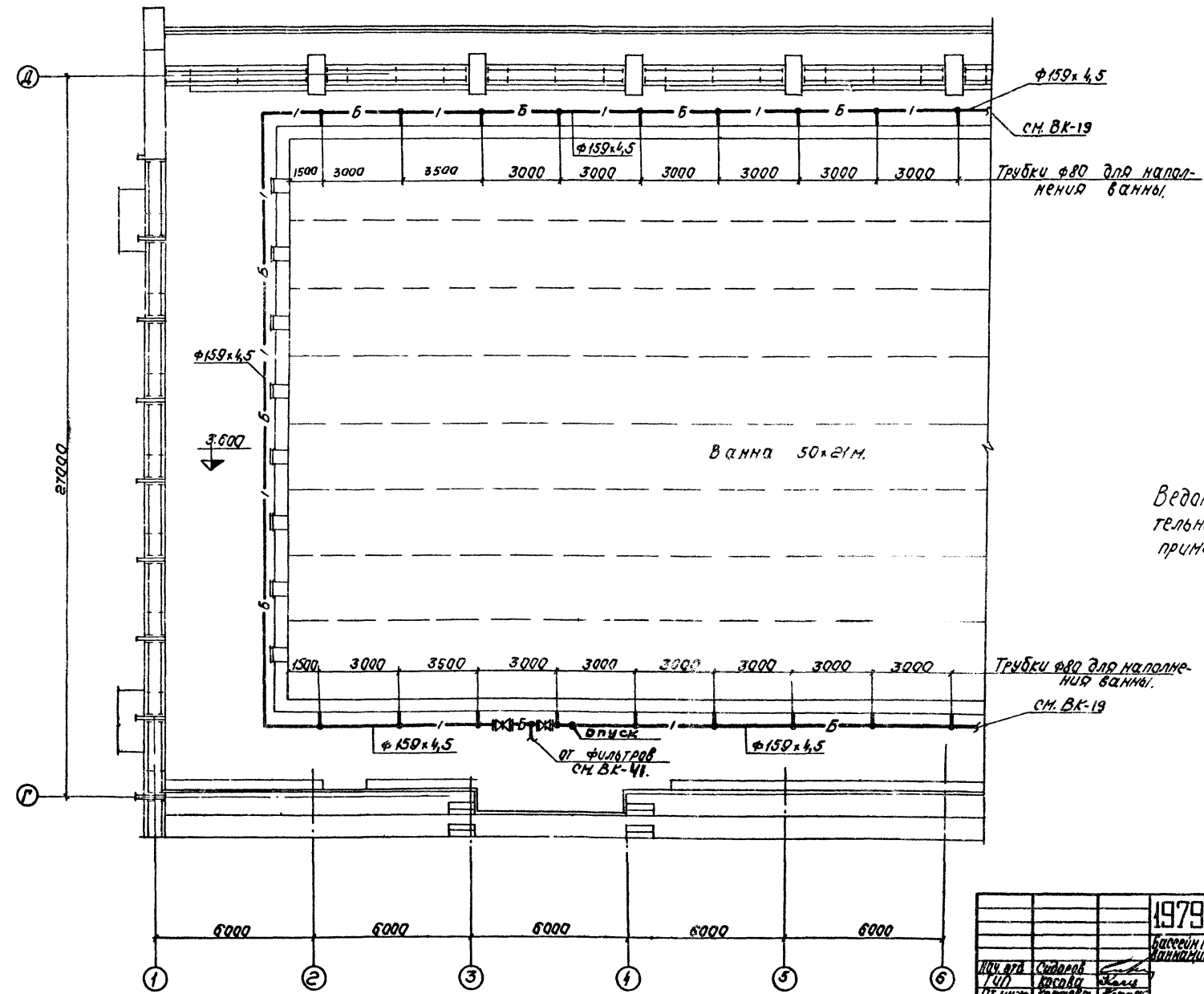
Примечание
 Ведомость чертежей, пояснительную записку и общие примечания см. ВК-1÷ВК-4.



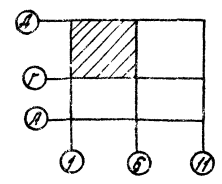
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л

		1979		ТП 294-3-28 ВК	
Бассейн (в деревянных конструкциях) с крытыми ваннами, сауной, санузлами для взрослых и детской.					
Исполн.	Сидоров	Провер.	Зам	Станд.	Лист
Ген.пр.	Косов	Арх.		Р	ВК-17
Ст.инж.	Колесов	Инж.			
План 2 этажа в осях 6-11/А-Г. Канализация, водопровод.					

Мулюбой проект 294-3-28 Алюмин II часть 2



Примечание.
Ведомость чертежей, пояснительную записку и общие примечания см. ВК-1=ВК-4.

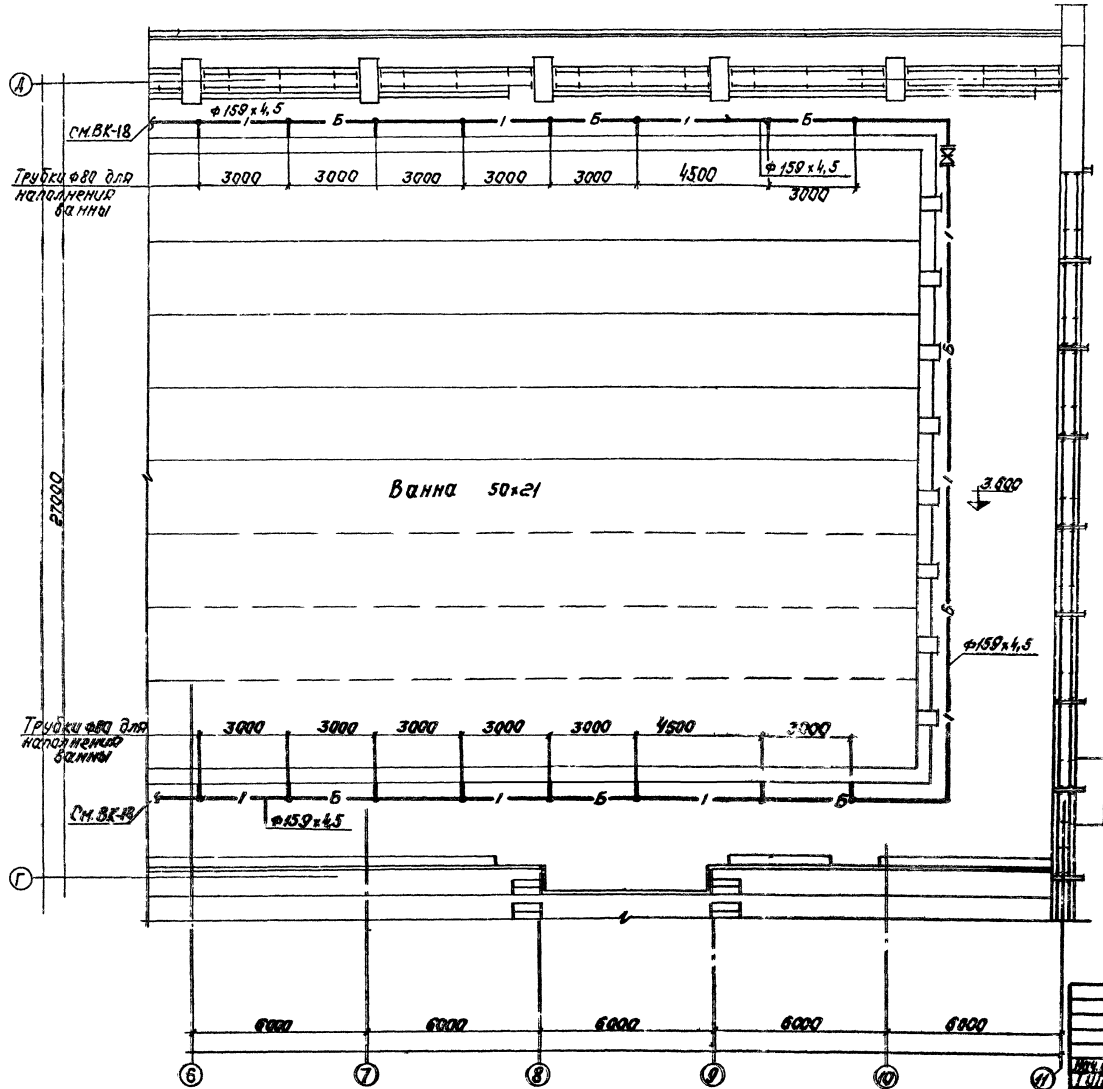


И.П.	И.М.	И.О.	И.Ф.	И.И.	И.О.	И.И.	И.О.	И.И.	И.О.
И.П.	И.М.	И.О.	И.Ф.	И.И.	И.О.	И.И.	И.О.	И.И.	И.О.

		1979	ТЛ 294-3-28	ВК
Внесены в передовые проекты с применением новых методов строительства для улучшения качества				
И.П.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
И.П.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
План 2-этажа в осях 1-6/А-С. Водопровод технологический				С.И.И. И.О.И.

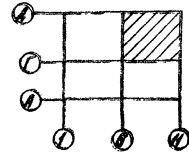
16312-05 20

Лист 6 из 6
Типовой проект 294-Б-28



Примечание.

Ведомость чертежей, пояснительная записка и общие примечания см. ВК-1+ВК-4.



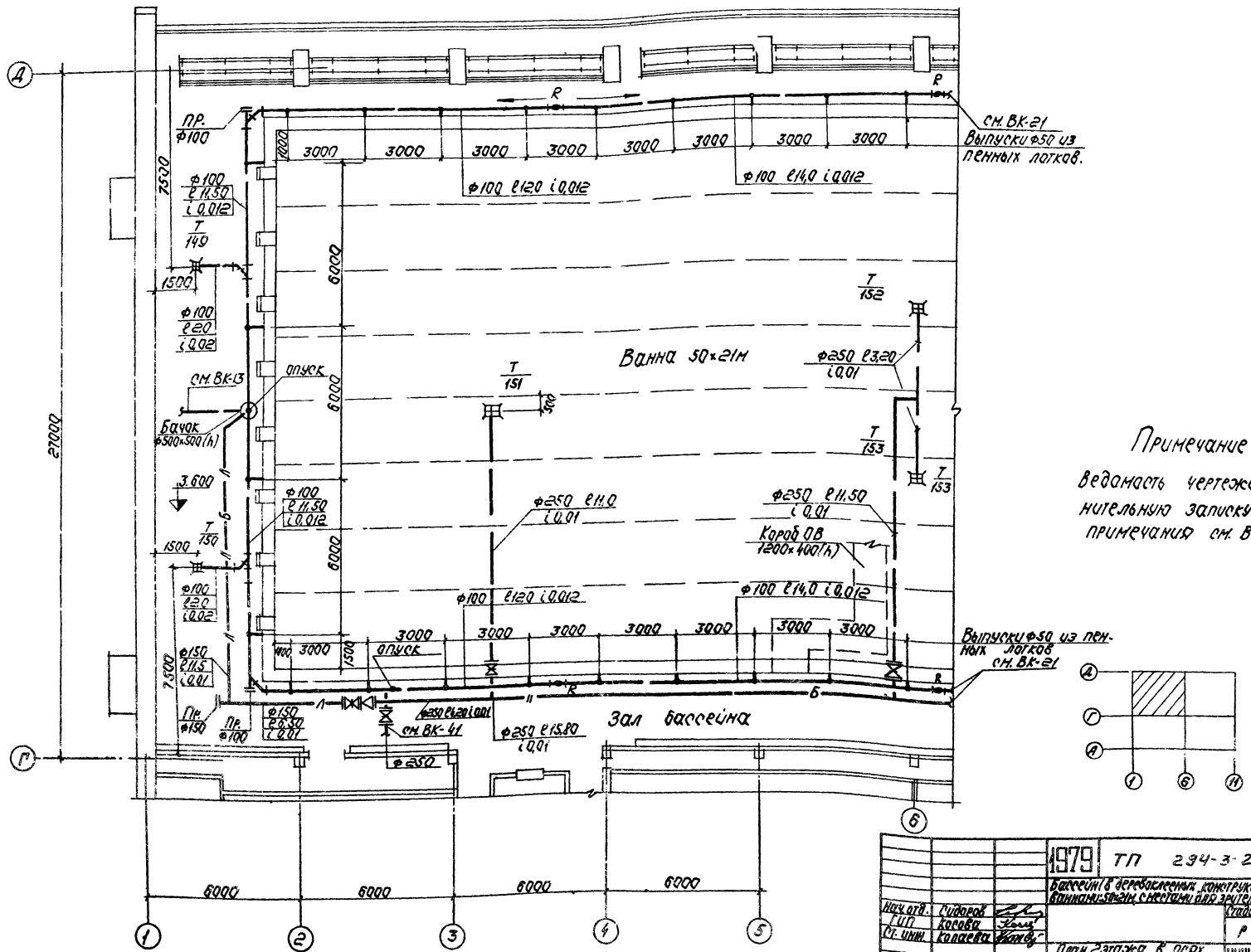
1979	ТН 294-Б-28	ВК
Ведомость чертежей, пояснительная записка и общие примечания см. ВК-1+ВК-4. План 2 этажа в осн. в-ул. А. Бодорова тех. подполучивший		
П	ВК-19	Лист
16312-05 21		

Копир. Силь -

16312-05 21

Формат 22.6

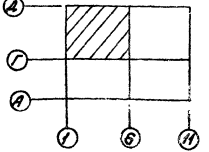
Титульный проект 294-3-28 ИнстабМ II 4.02.76 2



СМ. ВК-21
Выпуски φ50 из
переносных лотков.

Примечание
Ведомость чертежей, пояс-
нительная записка и общие
примечания см. ВК-1; ВК-4.

Выпуски φ50 из переносных лотков см. ВК-21

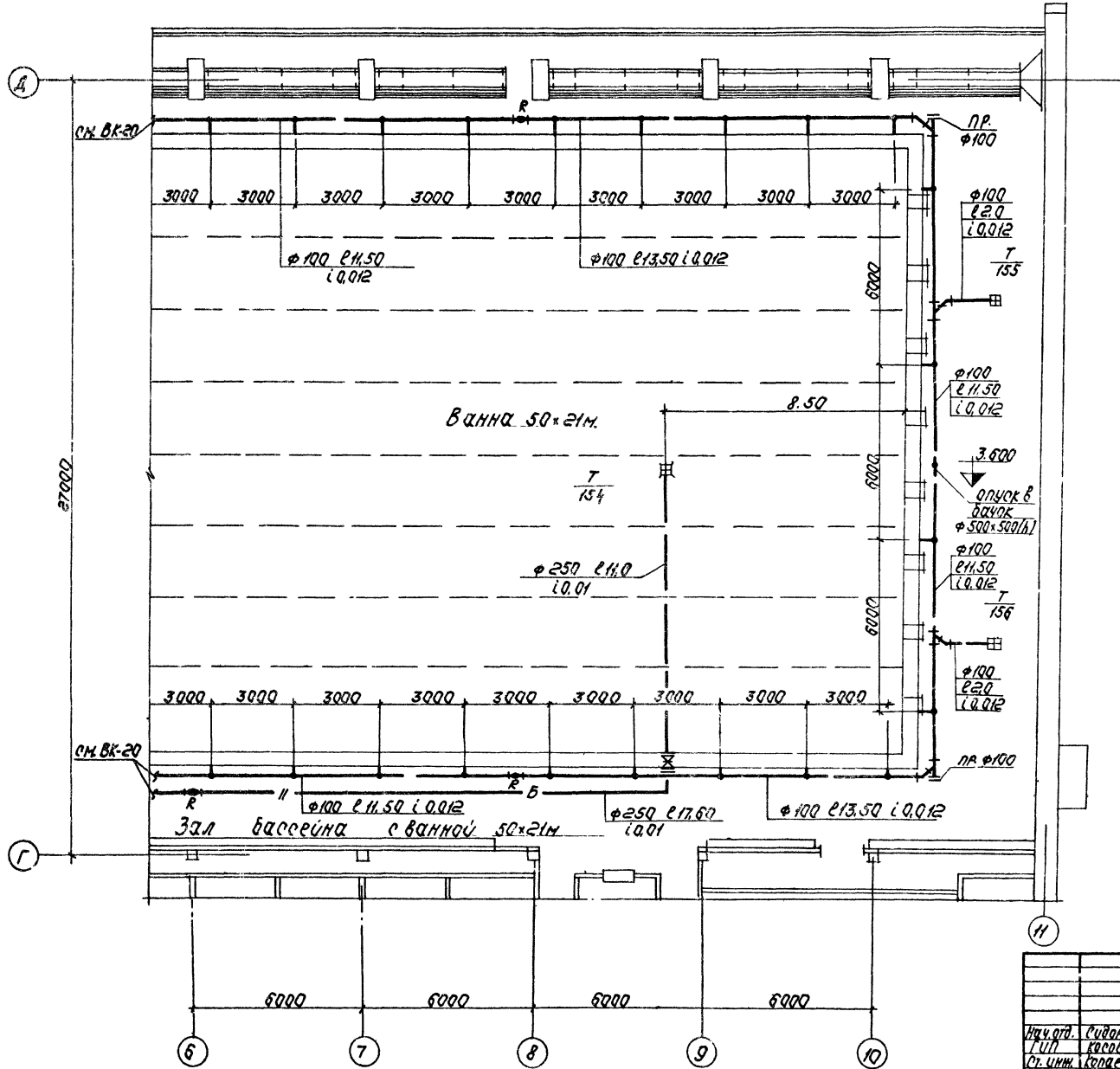


С	0	2	1	а	с	0	б	а	н	о
КОЛОДЕЦ	НАД	КАНАЛИЗАЦИОННЫМ	КОЛОДЕЦ	НА	КАНАЛИЗАЦИОННО-ВОДОВОДОСНАБЖЕНИИ	ПОДЪЕЗДУ	С	О	У	Л
КОЛОДЕЦ	НА	КАНАЛИЗАЦИОННО-ВОДОВОДОСНАБЖЕНИИ	ПОДЪЕЗДУ	С	О	У	Л	КАНАЛИЗАЦИОННО-ВОДОВОДОСНАБЖЕНИИ	ПОДЪЕЗДУ	С

ИЗЧ. ОТР. КОЛОДЕЦ КОЛОДЕЦ	ИЗЧ. ОТР. КОЛОДЕЦ КОЛОДЕЦ	1979	ТП	294-3-28	ВК
		ВАННОЙ И ДЕРЕВЯННОЙ КОНСТРУКЦИИ И В ПРАВИЛЬНО			
ВНИМАТЕЛЬНО СМОТРИТЕ ИЛИ ЗАКАЖИТЕ					ИЗДАНИЕ
					№
					ВК-20
					ИЛИ ЗАКАЖИТЕ В ОФИС
					КАНАЛИЗАЦИОННО-ВОДОВОДОСНАБЖЕНИИ

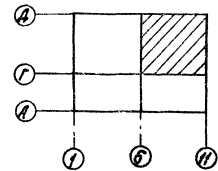
Туповоу проект 294-3-28. Алъбом II 400762

№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Имя	Иванов	Петров	Сидоров	Михайлов	Васильев	Куликов	Смирнов	Попов	Лебедев	Зайцев
Фамилия	Иванов	Петров	Сидоров	Михайлов	Васильев	Куликов	Смирнов	Попов	Лебедев	Зайцев



Примечание.

Ведомость чертежей, порозительную записку и общие примечания см. ВК-1÷ВК-4.



1979	ТП 294-3-28	ВК
Корпус (владельческая конструкция) с системой водопровода, канализации, вентиляции, отопления и кондиционирования.		
Имя от. Сидоров	Иванов	Петров
Имя от. Козлова	Зайцев	Лебедев
Имя от. Козлова	Зайцев	Лебедев
План 2-этажа в осях канализация.		Р ВК-21
Исполн. Зайцев и Сидоров. Проверил Лебедев.		

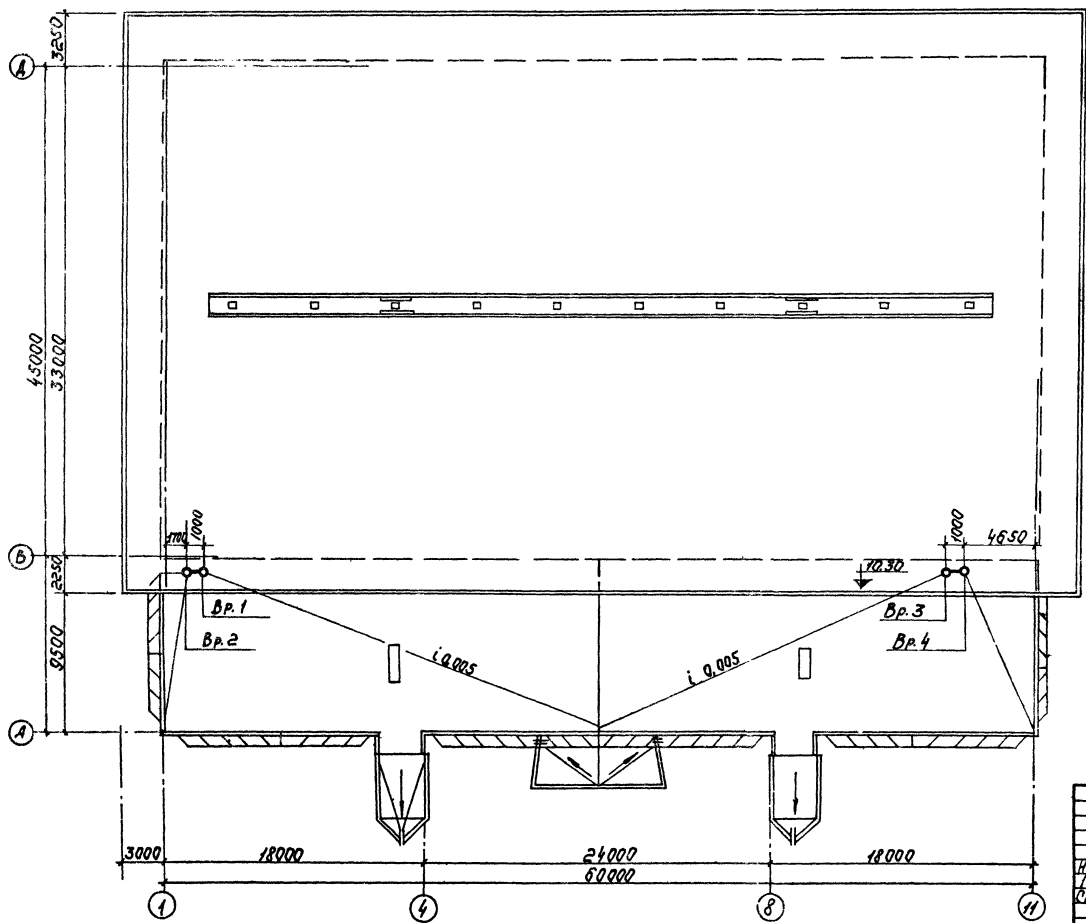
Копир Сидор-

16312-05 23

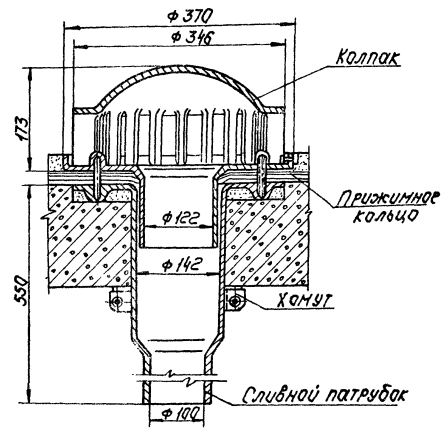
Титульный лист проекта 294-3-28 Альбом, II часть, 2

План кровли

М 1:200

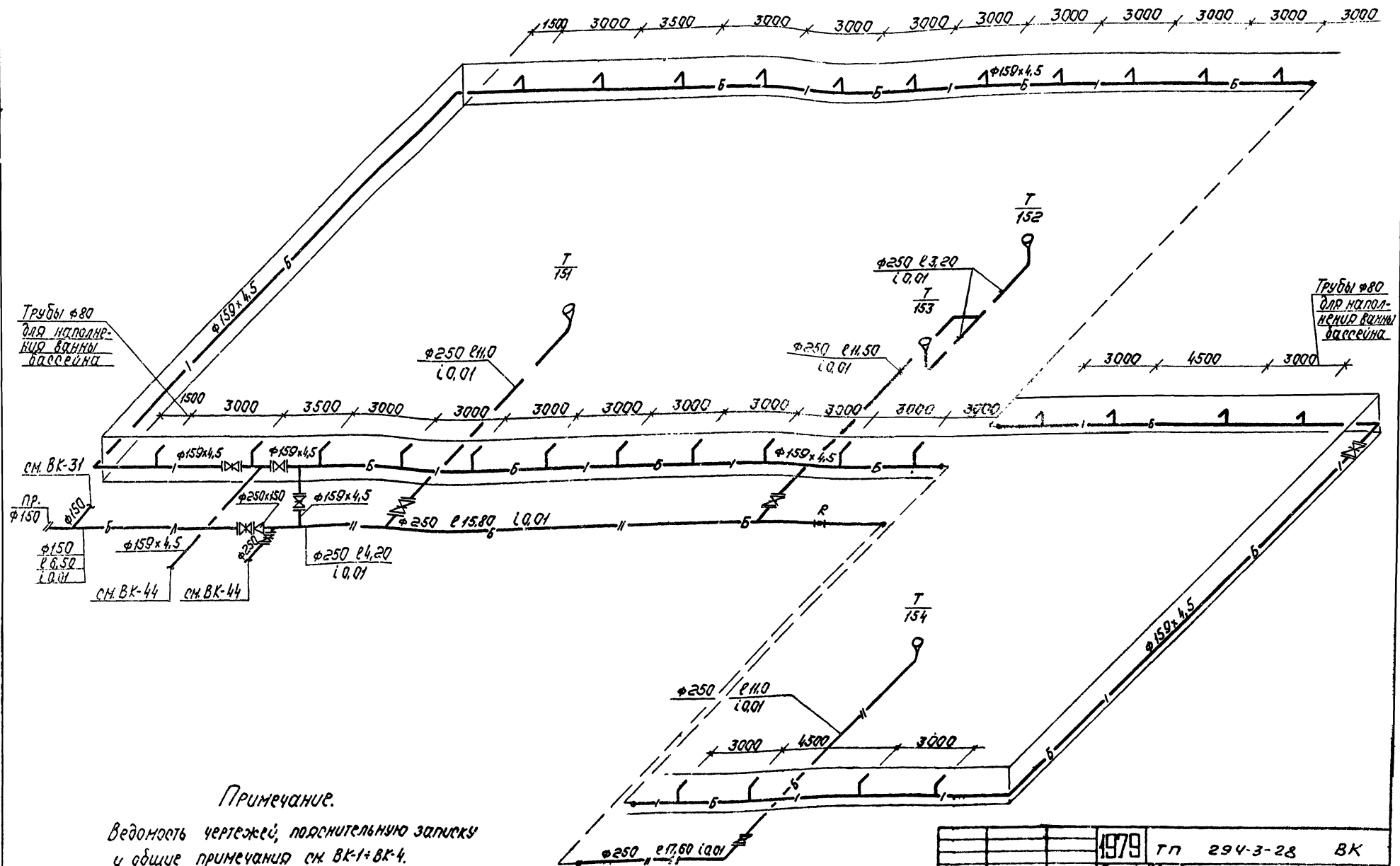


Установка водосточной воронки "ВР9"



		1979	ТП	294-3-28	ВК.
Бассейн в веревочном канатном спортзале					
Канатно-спортивный зал для зрителей и детских					
И.п.ч. арт.	С.И.Дорогов				Кладовая
Т.п.ч.	Косовы				Лестница
Ст.инж.	Корсаков				Р
	Корсаков				В.К.23
План кровли					Узелов 30/300 и 300/300
					инв.№ 100/100

Копир-Синт- 16312-05 25 формат 22.8

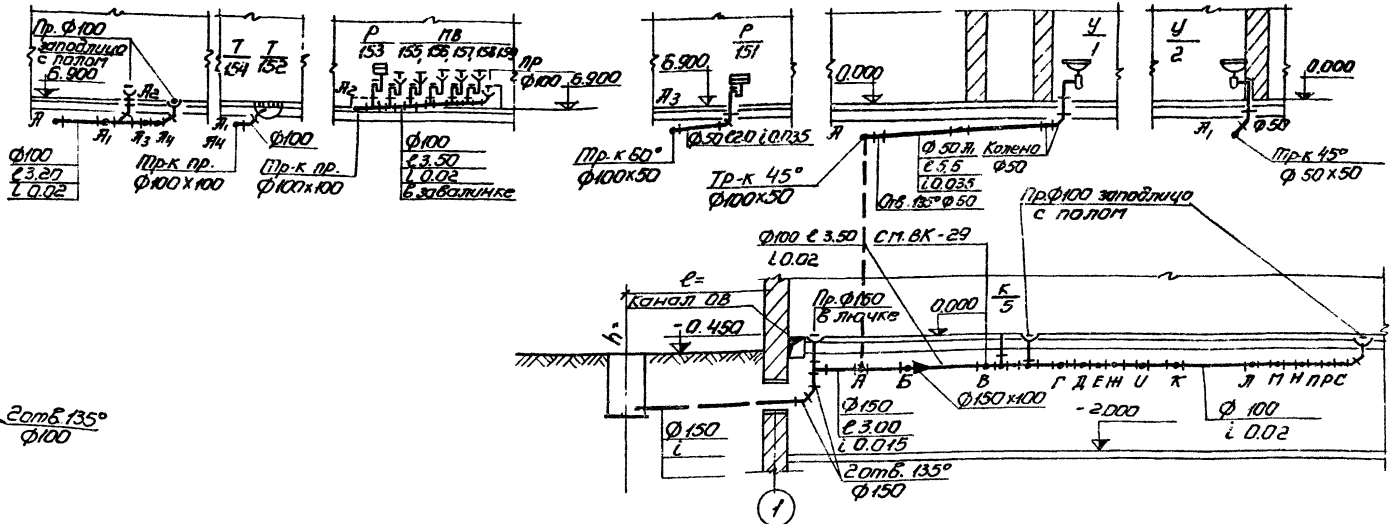
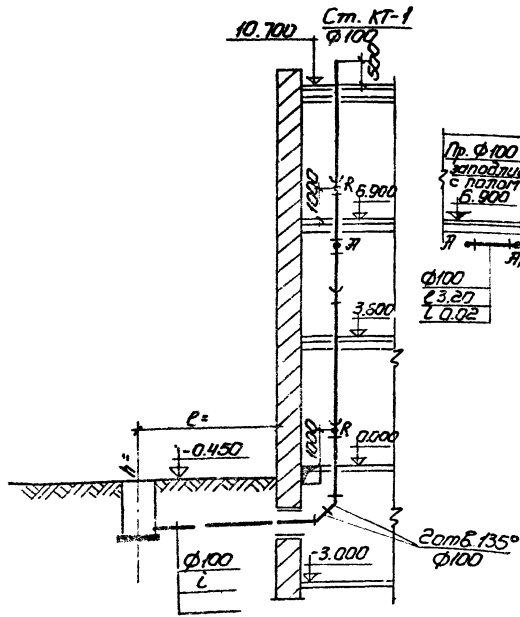


Примечание.

Ведомость чертежей, пояснительную записку и общие примечания см. ВК-1+ВК-4.

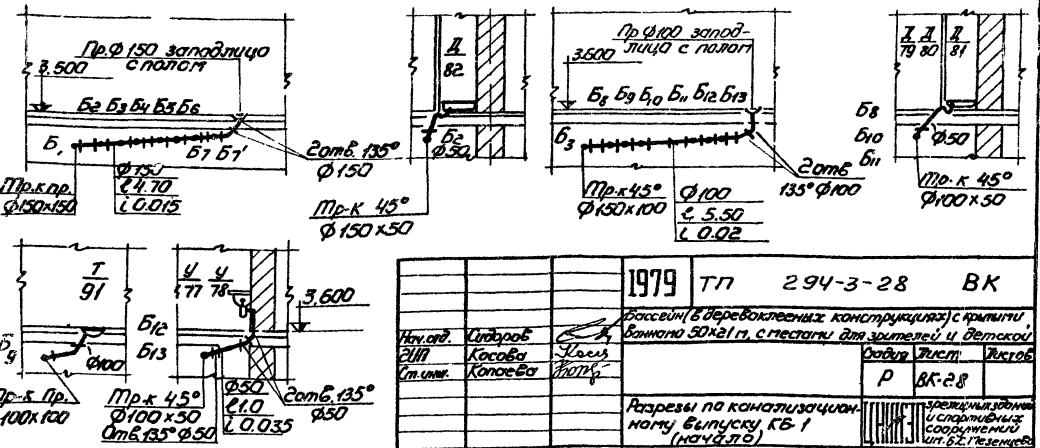
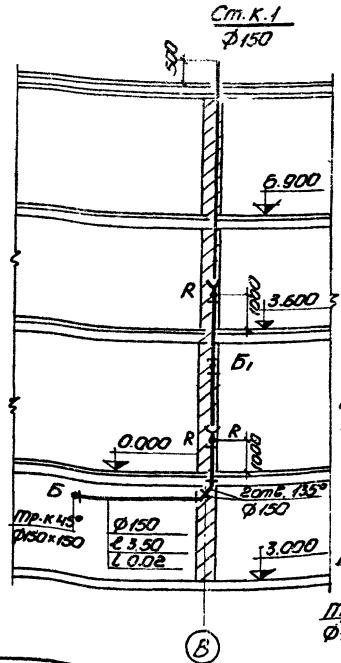
		1979	ТН 294-3-28	ВК
Бассейн (в акриловых ванночках) с системой фильтрации и подогрева.				
Исполн.	Составил	Проверил	Составил	Проверил
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Имя, фамилия, отчество			Р	ВК-27
Имя, фамилия, отчество			ИЗДАНИЕ	
Имя, фамилия, отчество			1812-55 20	

Тиловой проект 294-3-28 ялдам II часть 2



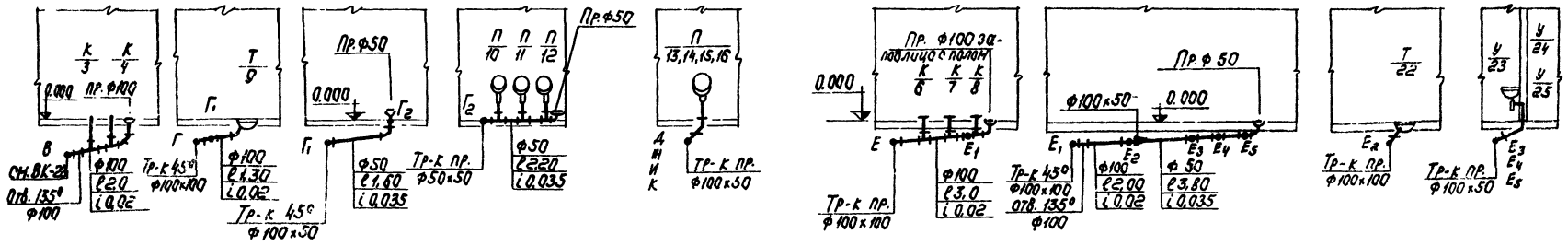
Планировочные отметки земли или пола	-0.45	0.00
Отметки лотка трубы		1.70
Расстояния		
НН колодез или точек	КБ-1	Ст. КТ-1

Планировочные отметки земли или пола	-0.45	0.00
Отметки лотка трубы		1.18
Расстояния	6.50	8.50
НН колодез или точек	КБ-1	Пр.

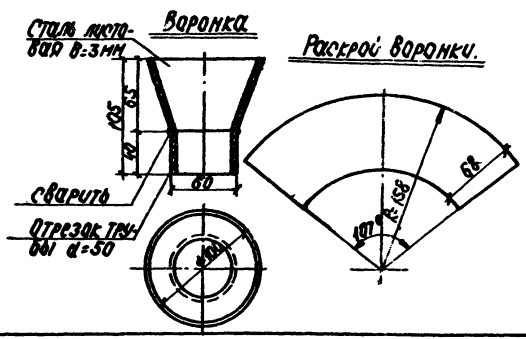
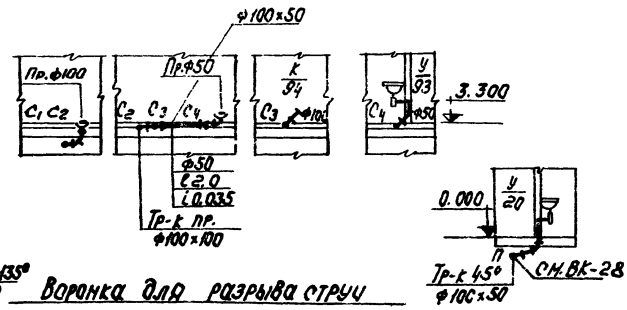
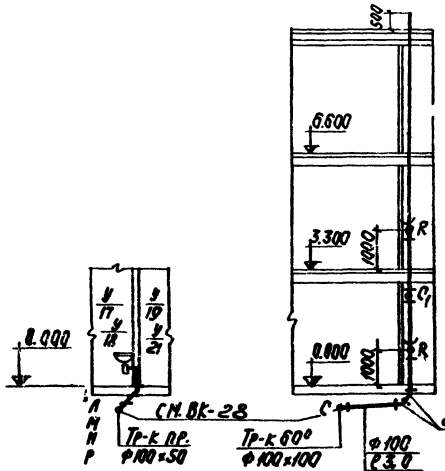


1979 ТП 294-3-28 ВК		
Исполн.	Литвинов	Рассветин (в деревенских конструкциях) с арматурой диаметром 50мм и г. местами для зрителей и детской
ЭМП	Косов	Лосев
Ст.инж.	Косов	Лосев
		Лосев
		Р
		ВК-2.8
Разрешен по канализационному плану Бельгуску КБ-1 (нач. 1979)		
Составил: Лосев		
Проверил: Лосев		

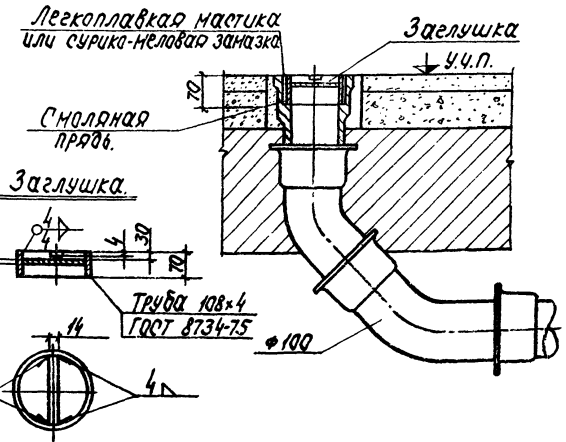
Типовой проект 294-3-28 Анастомия ванна



Ст. к. 2



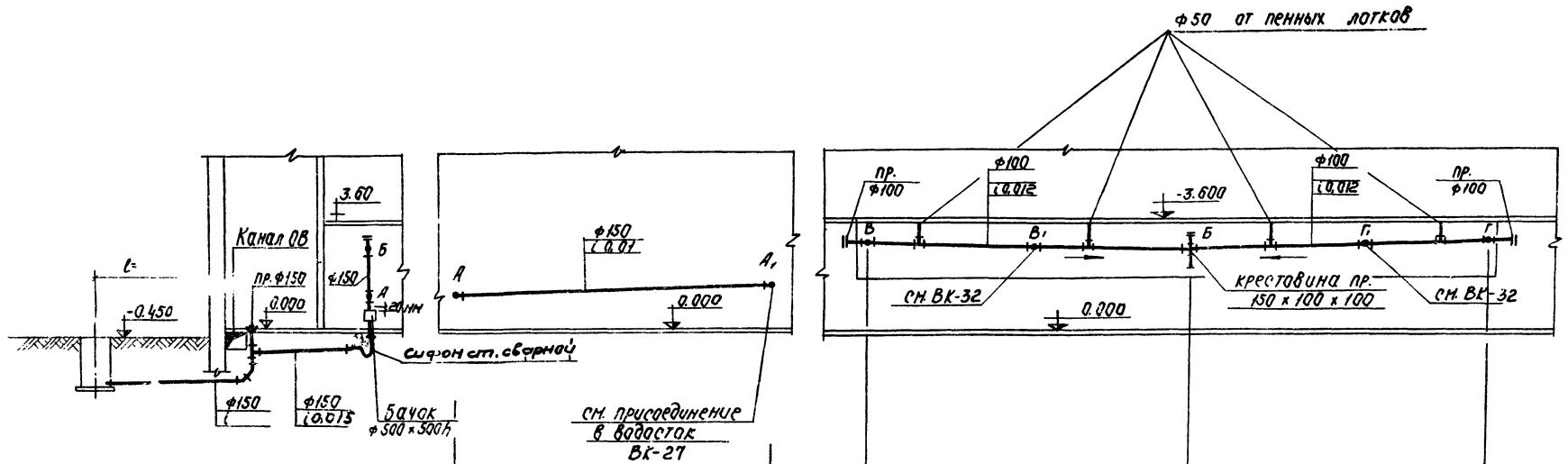
Установка прочистки западлице сполан.



1979		ТН 294-3-28		ВК	
Бассейн (в деревянных конструкциях) с крытым дном: 50-100 см высотой для туалета и ванны					
Исполн.	С.И.С.	Корсава	Жуков	П	ВК-30
Ст. инж.	Корсава	Жуков	Жуков		

Копир: Сизы - 16312-05 32

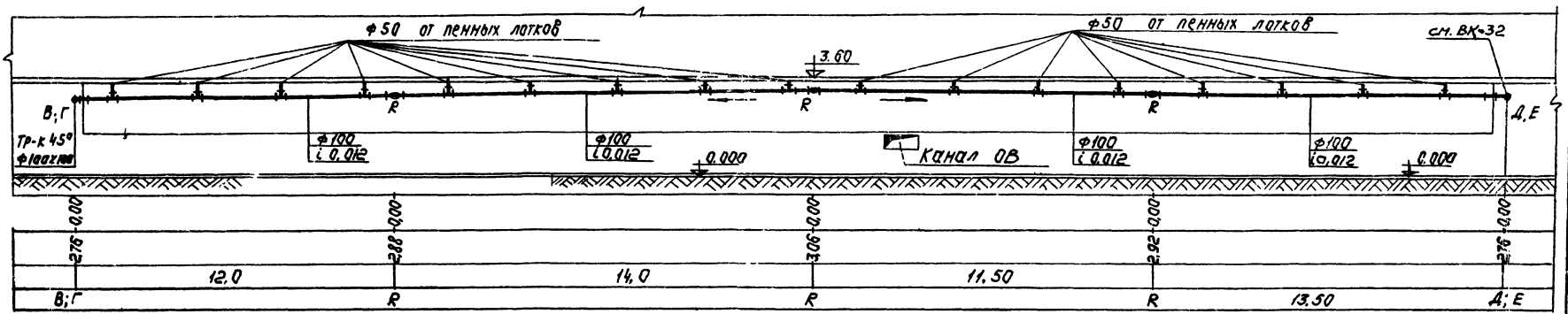
Титульный проект 294-3-28 Альбом 17 часть 2



Отметки земли или пола	-0.15	0.000	0.000
Отметки лотка трубы		2.58	2.62
Расстояние		2.80	
№ колодез или точки	КБ-2	Пр.	Т.Б

0.000	0.000
1.00	1.12
11.50	
А	А ₁

0.000	0.000	0.000
2.75	2.62	2.75
11.50		
Б	Б	Г



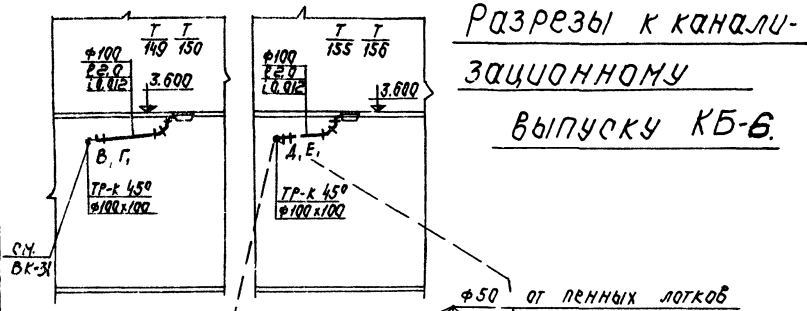
1979		ТН 294-3-28		ВК
Василий (В.В.) в дерев. лесных конторных цехов и мастерских Мининский завод, с. Крестовина для выпуска лотков				
Мас. отд.	Сидорова	Лист	Лист	Лист
Ген. пр.	Косова	Р	ВК-31	
Ст. инж.	Копеева			
Пр. 294-3-28 по кан. л. 150- ц. 100 мм в г. Мининский, КБ-2				

Ломом II часть 2.

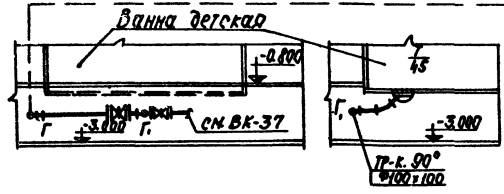
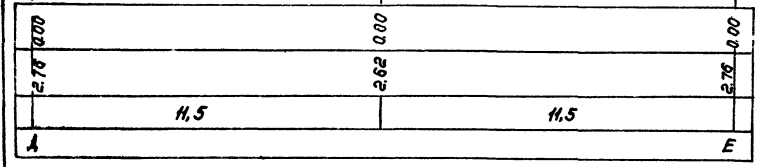
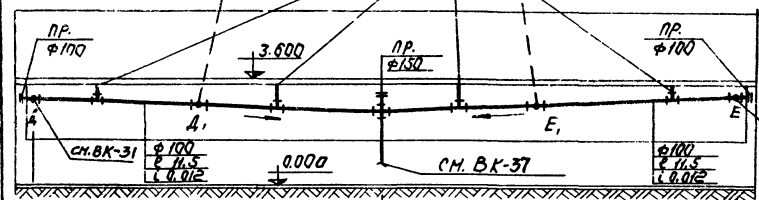
Тулабов проект 294-3-28

1:1

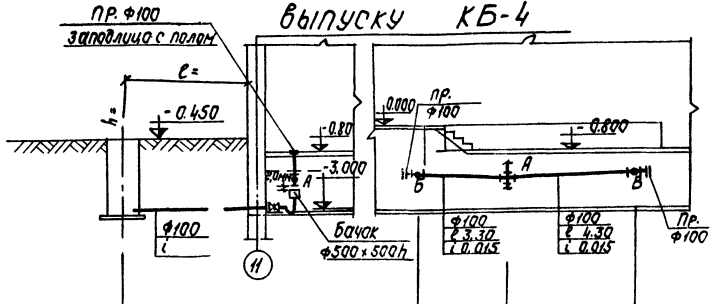
Разрезы к канализационному выпуску КБ-6.



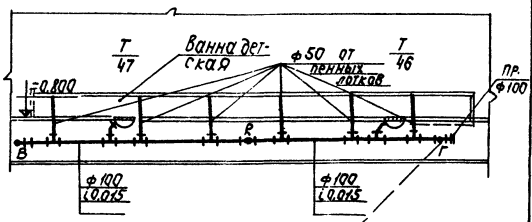
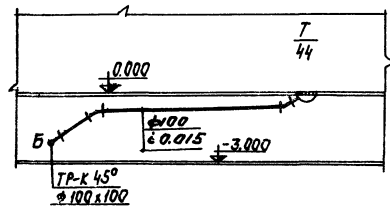
φ 50 от пенных лотков



Разрезы к канализационному выпуску КБ-4



Отметки земли или пола	-0.45	-2.00	-2.00	-2.00	-2.00
Отметки лотка трубы		-1.83	-2.00		-2.00
Расстояния			3.30	4.30	
ИЛИ КОЛОДЕЦ или ТУЧЕК	КБ-4	ПР.	Б	А	Б



Отметки земли или пола	-1.79	-2.00	-2.00
Отметки лотка трубы		-1.66	-2.00
Расстояния	9.0		
ИЛИ КОЛОДЕЦ или ТУЧЕК	Б	А	Г

Отметки земли или пола	-1.77	-2.00	-2.00	-2.00
Отметки лотка трубы		-1.66	-2.00	-2.00
Расстояния	7.5	6.5		
ИЛИ КОЛОДЕЦ или ТУЧЕК	Б	А	Г	Д

1979 ТП 294-3-28 ВК

Базисный 1/5 передельный конструкции (с фундаментом) для туалетов, санузлов, ванн, душевых и детских

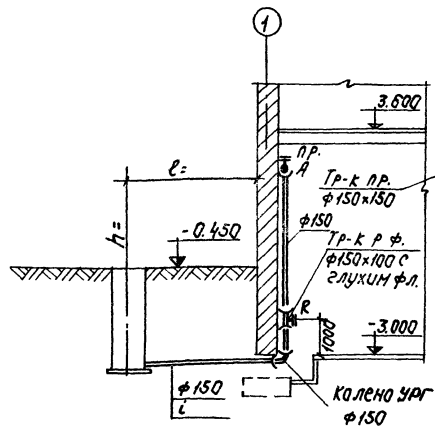
Исполн. Сидорова
 Р.И.П. Касова
 Ст.инж. Капеева

Специальный проект
 ВК-32

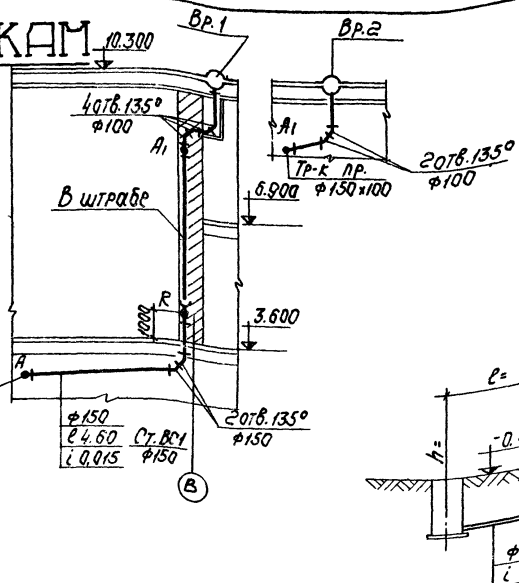
Разрезы по канализационным выпускам КБ-4 и КБ-6

РАЗРЕЗЫ ПО ВОДОСТОКАМ

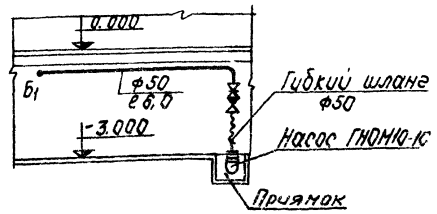
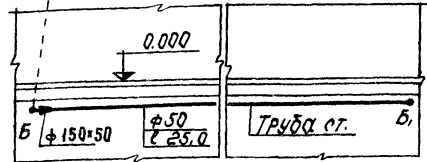
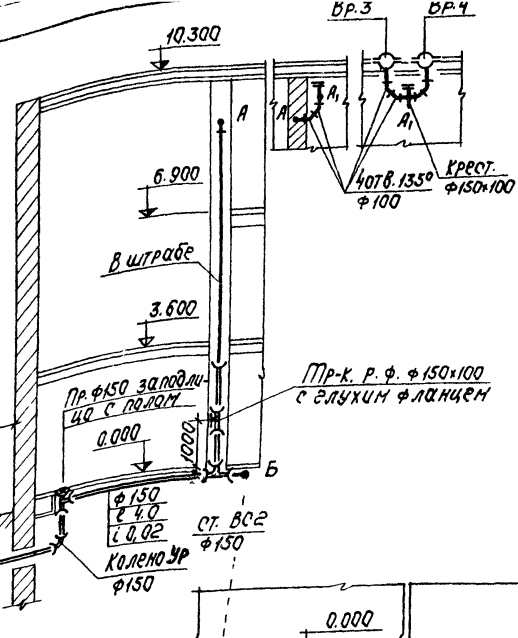
ПК-1 и ПК-2



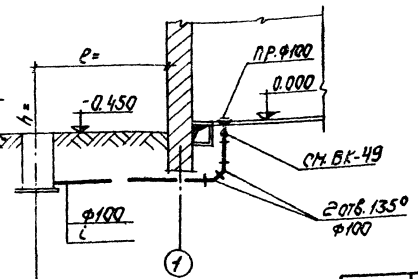
Планировочные отметки земли	-0.45	3.00
Отметки лотка трубы		3.30
Расстояние от колодца или люка	ПК-1	Ст. В.с.1



Планировочные отметки земли или лотка	-0.45	0.00
Отметки лотка трубы		1.60
Расстояние от колодца или люка	ПК-2	П.Р.



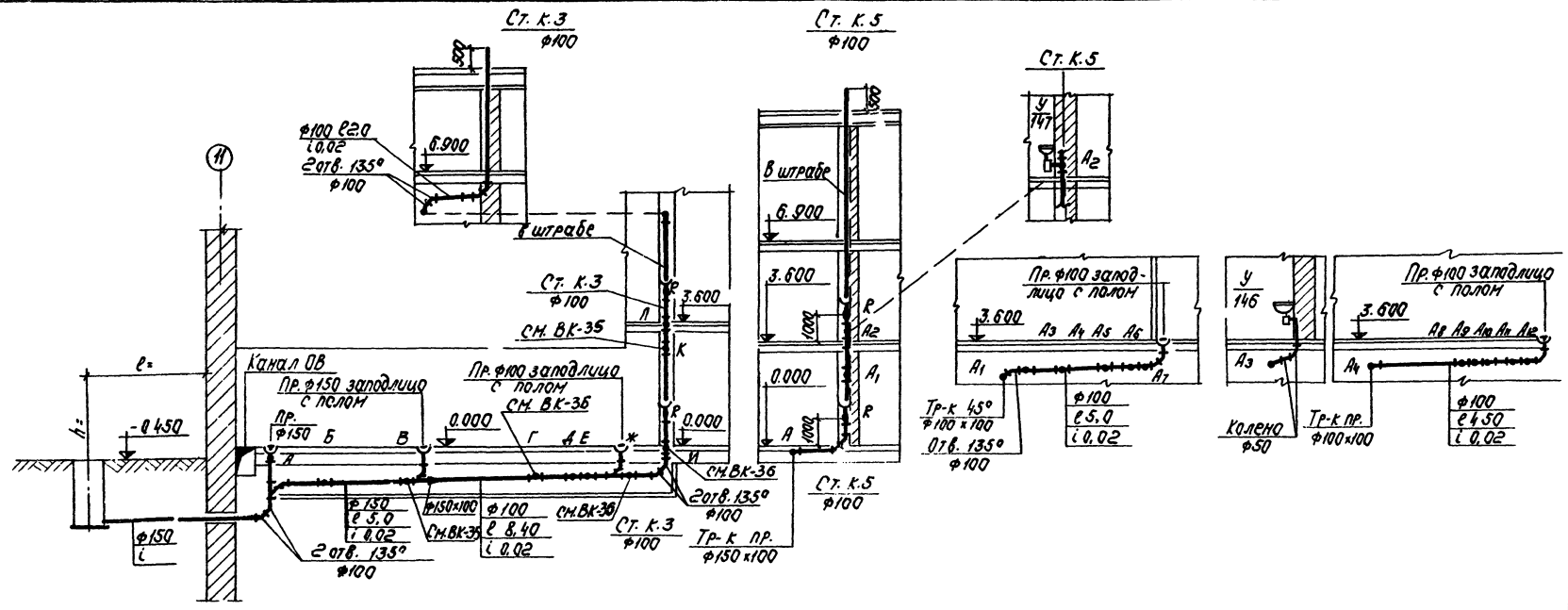
РАЗРЕЗЫ ПО КАНАЛИЗАЦИОННОМУ ВЫПУСКУ КБ-3



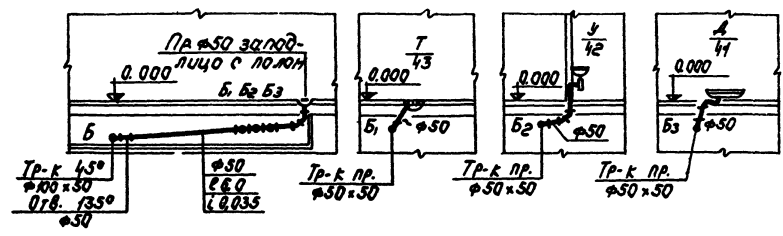
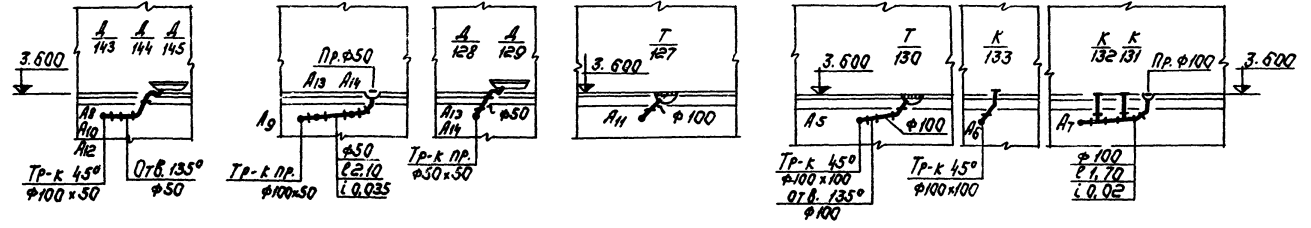
Планировочные отметки земли или лотка	-0.45	0.00
Отметки лотка трубы		1.70
Расстояние от колодца или люка	КБ-3	П.Р.

1979	Т.П. 294-3-28	В.К.
Бассейн в переделанной конструкции (с крытой площадкой) для системы водоснабжения и дренажа		
Исполн.	С.И.С.С.С.	В.К.
Г.П.	К.С.С.	В.К.
Ст.И.И.	К.С.С.	В.К.
Разрезы по канализационному выпуску КБ-3, разрезы по водосточным ПК-1 и ПК-2		Этапы работ и материалы по проекту
Копир: С.И.И.	16312-05	35

Тупавий проект 294-3-28 Альбом и часть 2

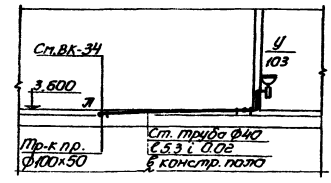
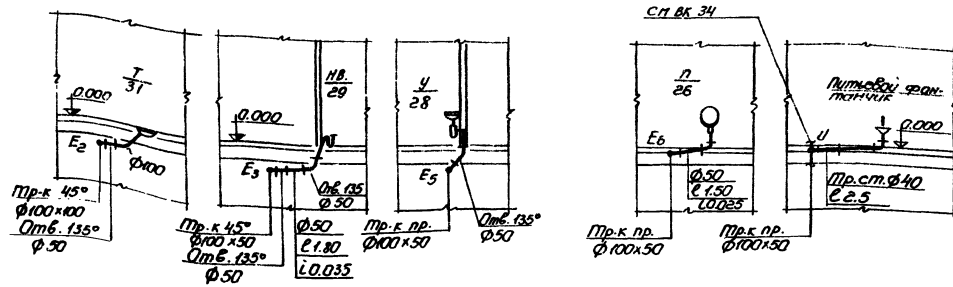
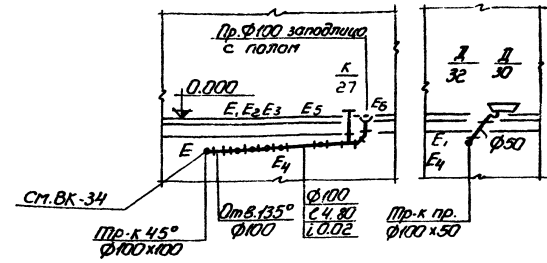
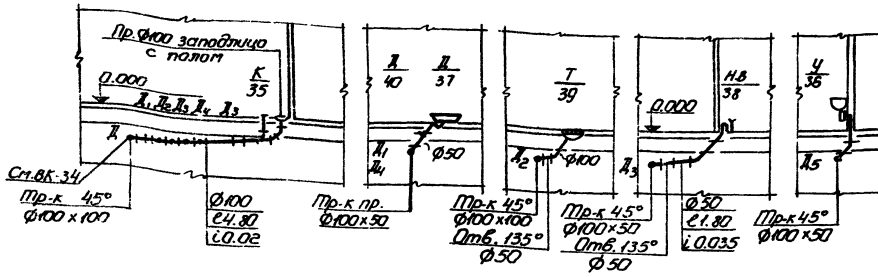


Планировочные отметки земли или пола	-0.45	0.00
отметки лотка трубы		-1.70 -0.65
Расстояние от колодез или точки	КБ-5	Пр.

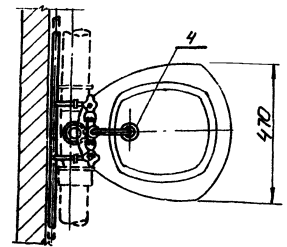
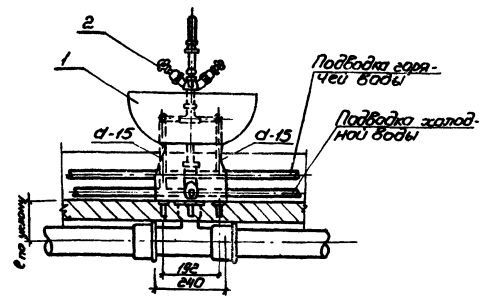
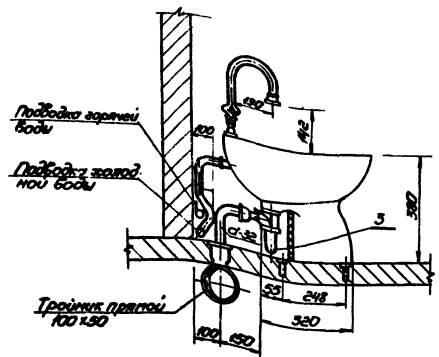


1979	ТН 294-3-28	БК
Внесены в действующий проект с учетом изменений и дополнений		
Инженер	С.И.Савва	Старший лист
Проверил	К.А.Савва	лист
Ст.инж.	К.А.Савва	Р
Разрешено по канализационному выпуску в колодез КБ-5		

Копир: Савва - 16312-05 36

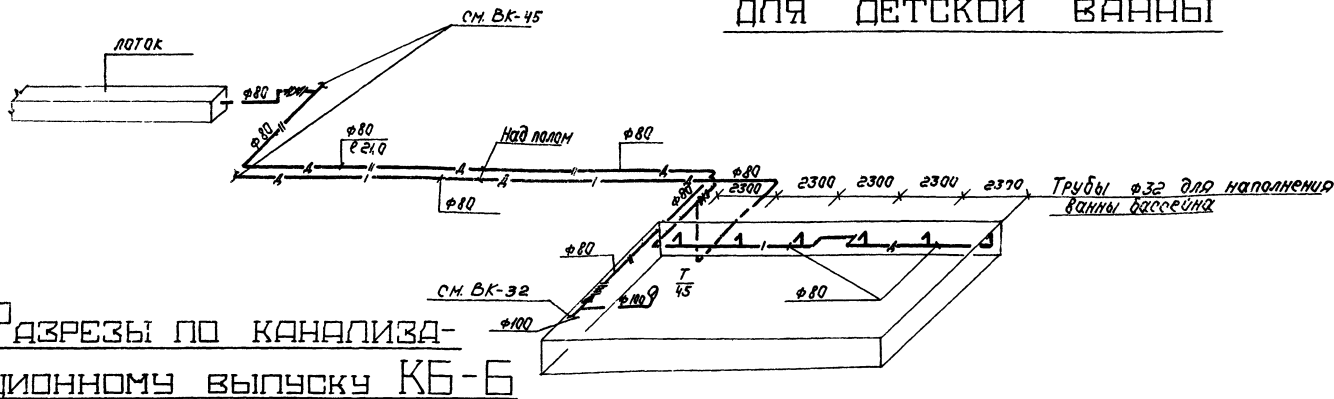


Установка ножной ванны

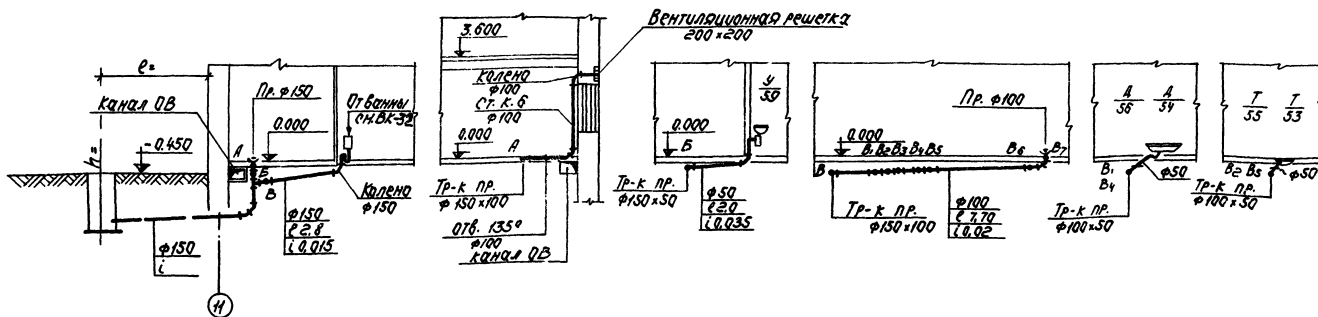


		1979		Т П 294-3-28		ВК	
Исполн.	И.И.И.	Контроль	И.И.И.	Разработано в соответствии с конструкцией с крытой ванной; 30 лет с момента введения в действие			
Пр. инж.	Колесов	Пр. инж.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
				Р	ВК-36		
				Разрешено по конструкции по выпуску КБ-5 (автоматич.)			

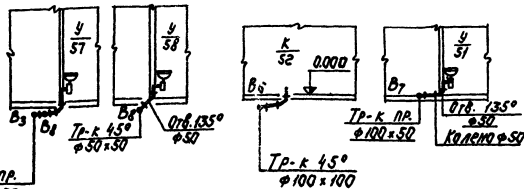
СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ВОДОПРОВОДА ДЛЯ ДЕТСКОЙ ВАННЫ



РАЗРЕЗЫ ПО КАНАЛИЗАЦИОННОМУ ВЫПУСКУ КБ-6



Планировочные отметки земли по ДП	0.45	0.000
Отметки лотка трубы		0.700
Расстояние от колодца или гоце	КБ-6	пр.



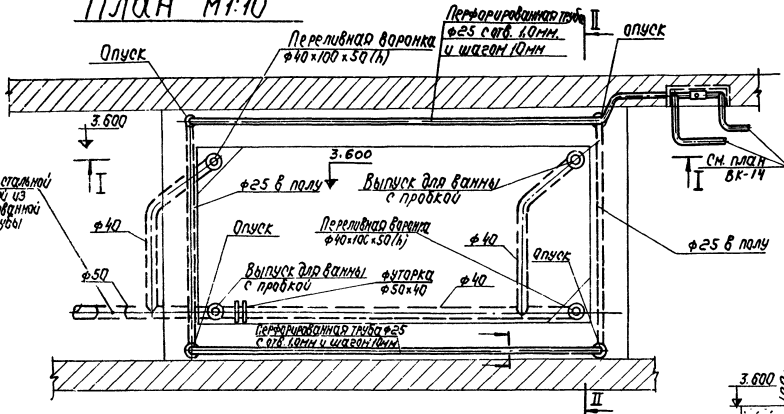
1979	ТР 294-3-28	ВК
Проект (с вентиляционной конструкцией) с отметками, выполненными по плану, с отметками для лотка и вентиляции.		
Исполн. Т.П. Касова	Проверил П.И. Касова	Специал. Инст. Проект
Ср. инж. Колосова	Инж. Колосова	Р
Схема технологического водопровода для детской ванны, выполненная в соответствии с требованиями СНиП 2.04.01-85.		Инженер-проектировщик П.И. Касова

Копир: Сунг-

16312-05 39

Таблицы проект 294-3-28 Альбом II часть 2

План М1:10



Переливная воронка

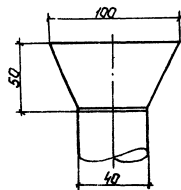
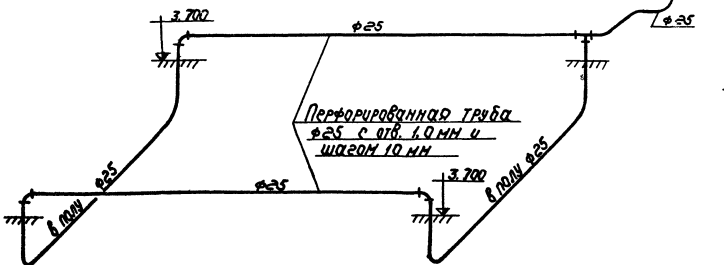
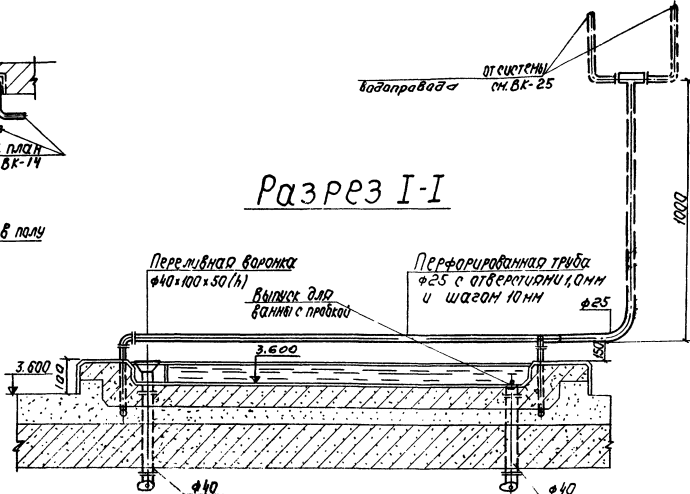


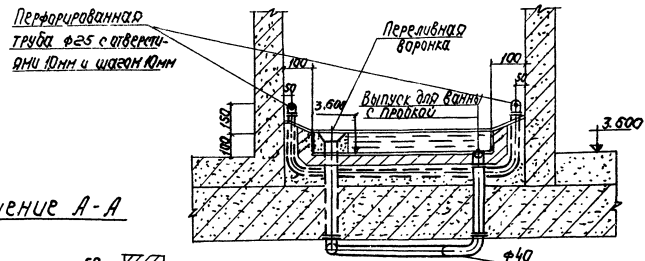
Схема водоснабжения



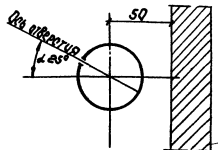
Разрез I-I



Разрез II-II



Сечение А-А



1979		ТН 294-3-28		БК	
Восстановление переливной конструкции с крышки и выпускной системы с монтажом для эстетичности и удобства					
Мат. отв.	С.И.Сорокин	Инженер	С.И.Сорокин	Стальной лист	Листов
Т.П.	Косова	Инженер	Косова	Р	БК-38
Ножная ванна и План Разрезыв. Схема				Формы, детали и материалы	

Копир: 227-

16312-05 40

ФОРМЫ 220

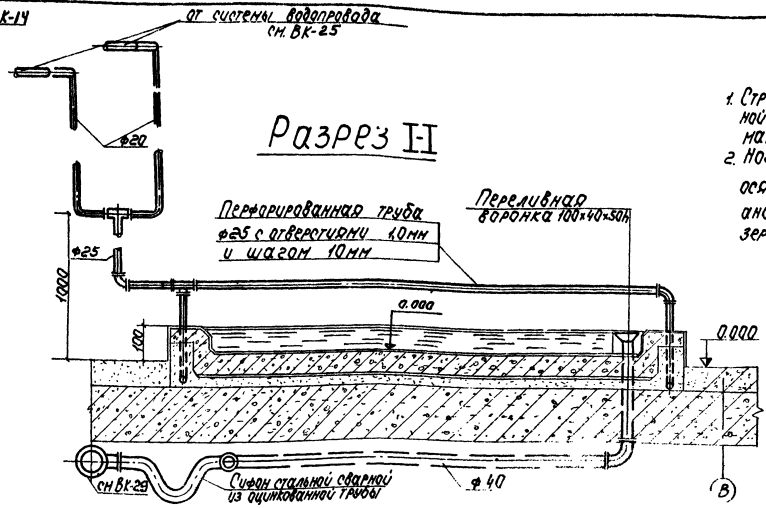
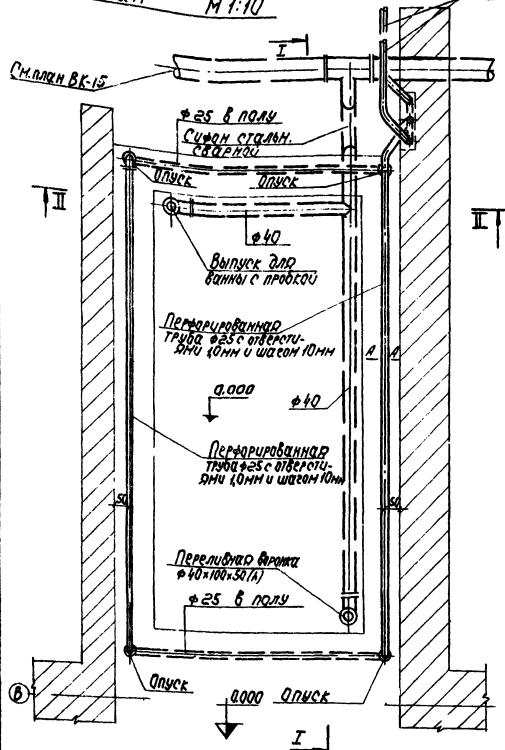
Таловый проект 294-3-28 Альбом 7 часть 2

План М 1:10

См. план ВК-15

См. план ВК-14

от системы водопровода см. ВК-25

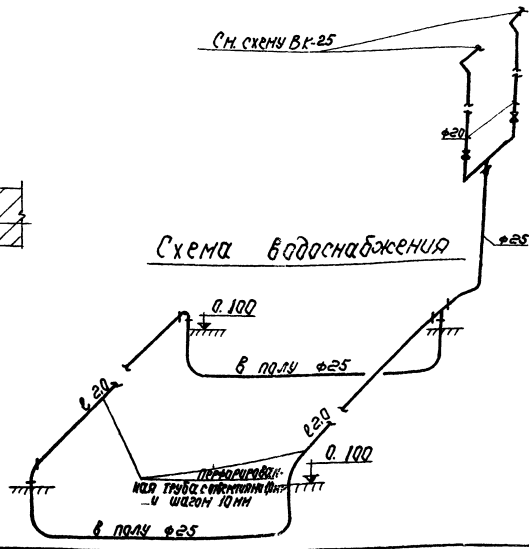


Разрез I-I

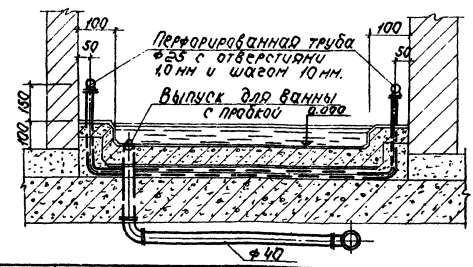
ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. Строительную часть ножной ванны см. черт. марки КР.
 2. Ножную ванны №2 в осях 9-10/В выполнять аналогично данной в зеркальном изображении.

См. схему ВК-25

Схема водоснабжения

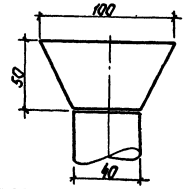
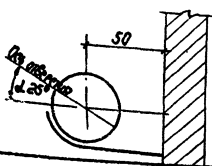


Разрез II-II



Сечение А-А

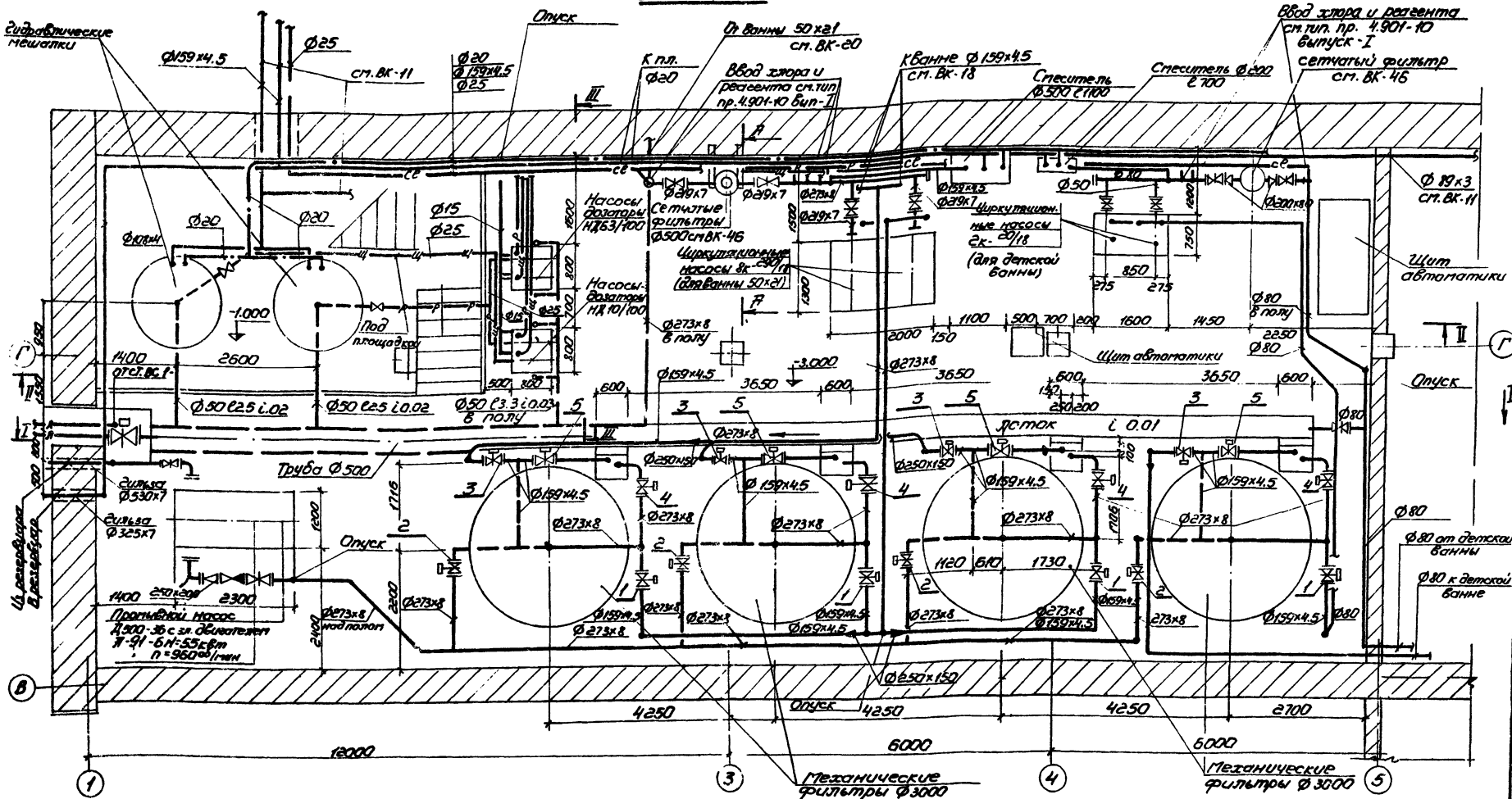
Переливная воронка



1979		ТР 294-3-28	ВК
Внесены в проектную документацию (сметы, планы, разрезы, схемы) в соответствии с требованиями СНиП 3.04.01-85			
Исполн.	Коробов	Провер.	Коробов
Пр. инж.	Коробов	Пр. инж.	Коробов
Ножная ванна №2, план Разрезы, схема		Р	ВК-59
Копир: Силь-		16312-05 41	

Формат А2

ПЛАН



Примечание

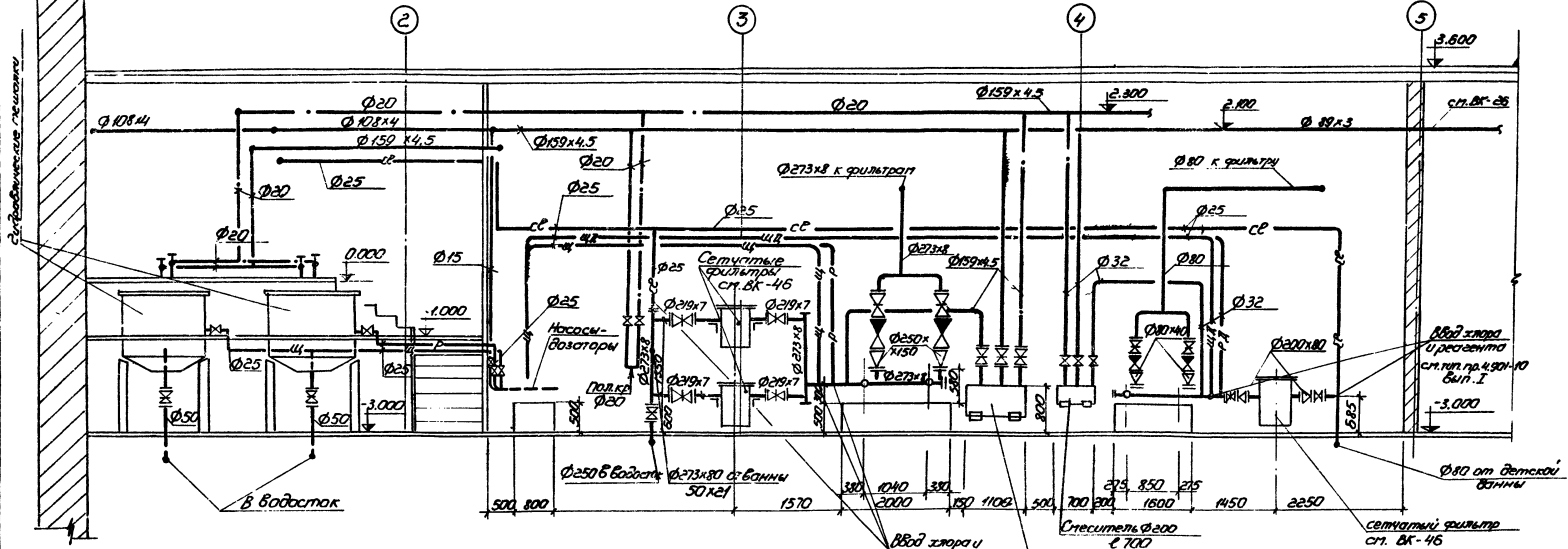
Ведомость чертежей, пояснительную записку и общие примечания ст. ВК-1 ÷ ВК-4

1979		ТР 294-3-28		ВК	
Исполн.	С.И.С.	Провер.	С.И.С.	Инженер	С.И.С.
Масштаб	1:100	Лист	1	Кол-во	1
Дата	1979	Стр.	1	Всего	1
Исполн.	С.И.С.	Провер.	С.И.С.	Инженер	С.И.С.
Насосно-фильтровальная станция. План.				Р	ВК 41

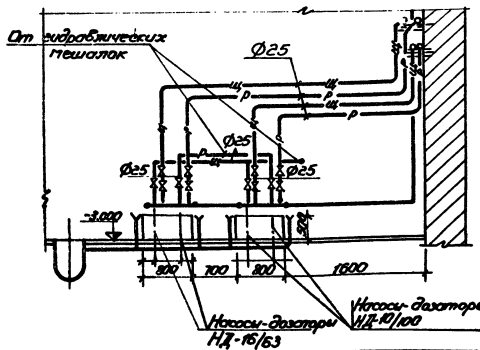
Тилобой проект 294-3-28 лист 1 часть 2

РАЗРЕЗ II-II

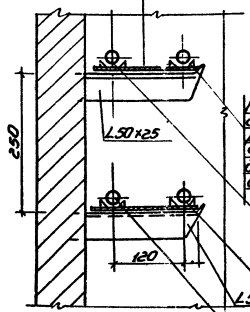
Титульный проект 294-3-28 Лист II часть 2



РАЗРЕЗ III-III



Опоры под винилпласт —
вые трубы. Шкаф опор III.
 Доски 625x6250



Обод зжора и
 радиатора ст. тип. пр.
 4.901-10 выпуск I

Ступенька Ø 500
 € 1100

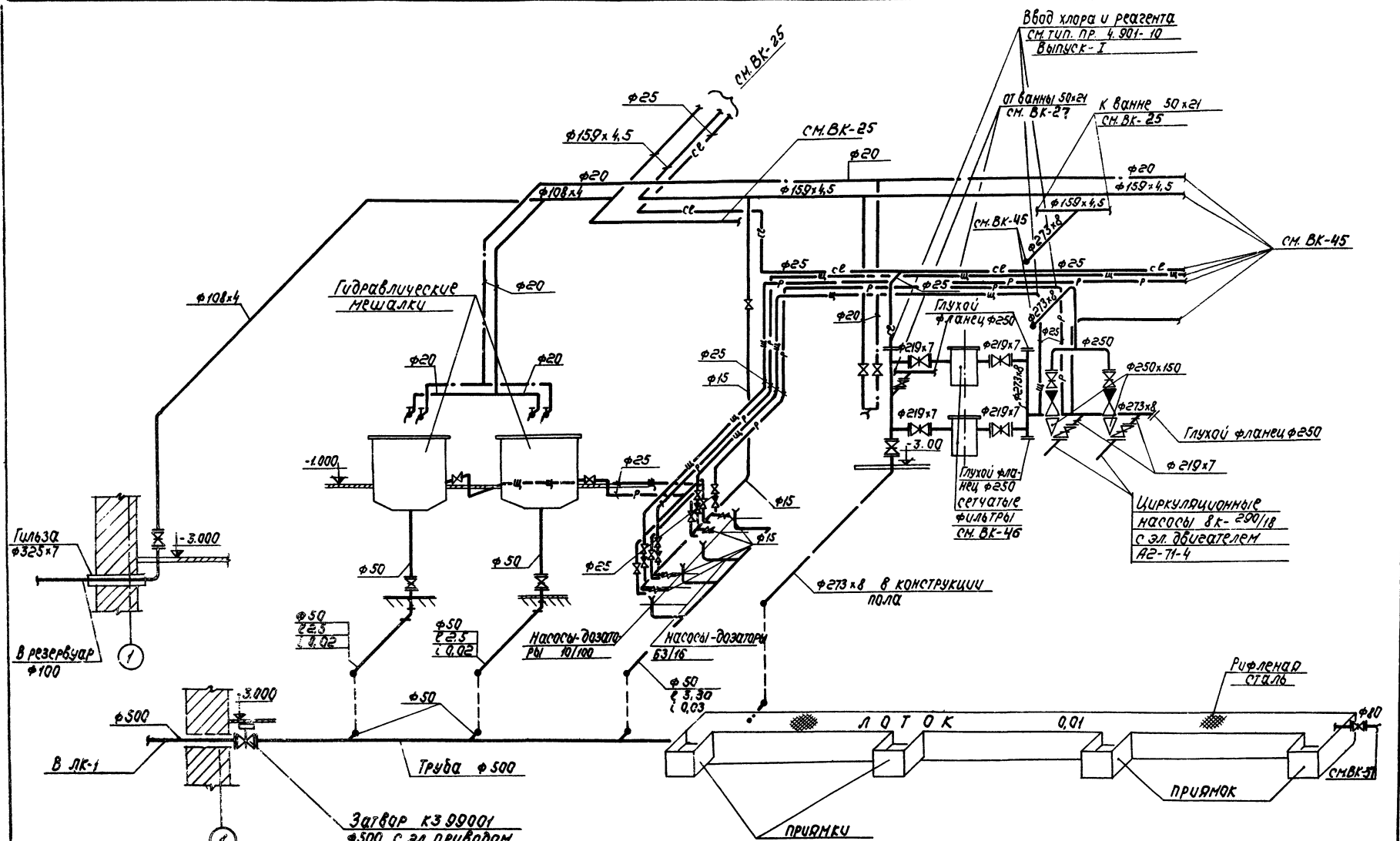
Труба Ø25 с раствором
 радиатора для ванны 50x21

Труба Ø25 с раствором
 целоча для ванны 50x21

1979	ТР 294-3-28	БК
Инж. Сидоров Э.И.	Косов В.А.	Ст. тех. Косов В.А.
Проект в 2-х экземплярах: Конструкторский отдел и Проектный отдел. 30 листов, 5 страниц для эскизов и детальной разработки.		
Масштаб: фронтальный — 1:20 Разрезы II-II и III-III — 1:20		П. БК-45 16312-05 45 Копировать

Лист № 2

Тубовый проект 294-3-28



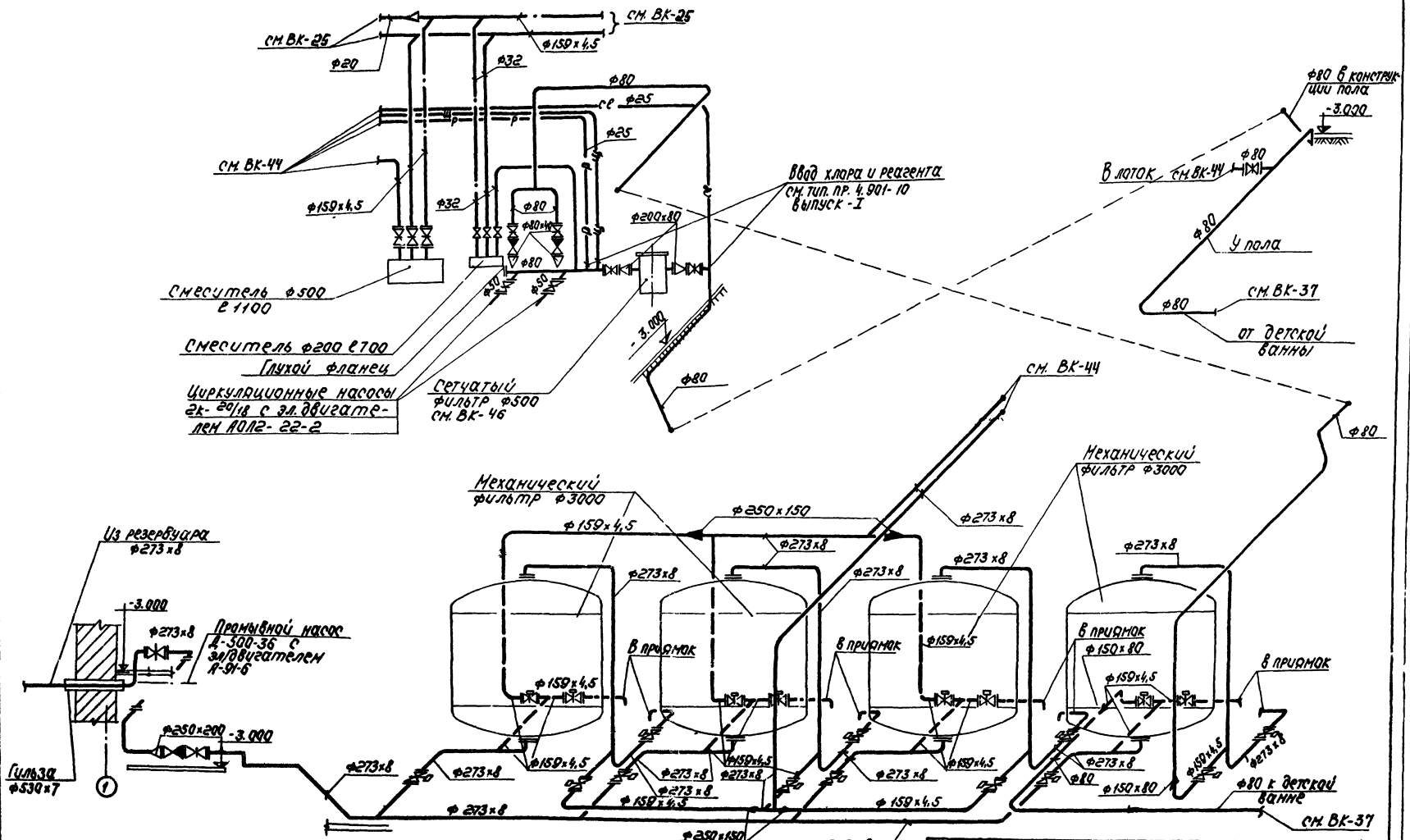
Запор КЗ 99001
φ500 с эл. приводом
типа А эл. дов. ВАДА-071-4
N=04 шт.

1979		ТР 294-3-28		ВК
Восстановление (в переданных конструкциях) скрупулы				
Ванна: 50x21 с крышкой для защиты и детекции				
Мат. отд.	Склад	Склад	Склад	Склад
Г/П	Копия	Копия	Копия	Копия
Ст. инж.	Копия	Копия	Копия	Копия
Насосно-фильтровальный			Станция скана трубо-	
провода			провода (на чертеже)	

Конур. Сунь - 16312-05 46

Альбом II часть 2

Туповой проект 294-3-28

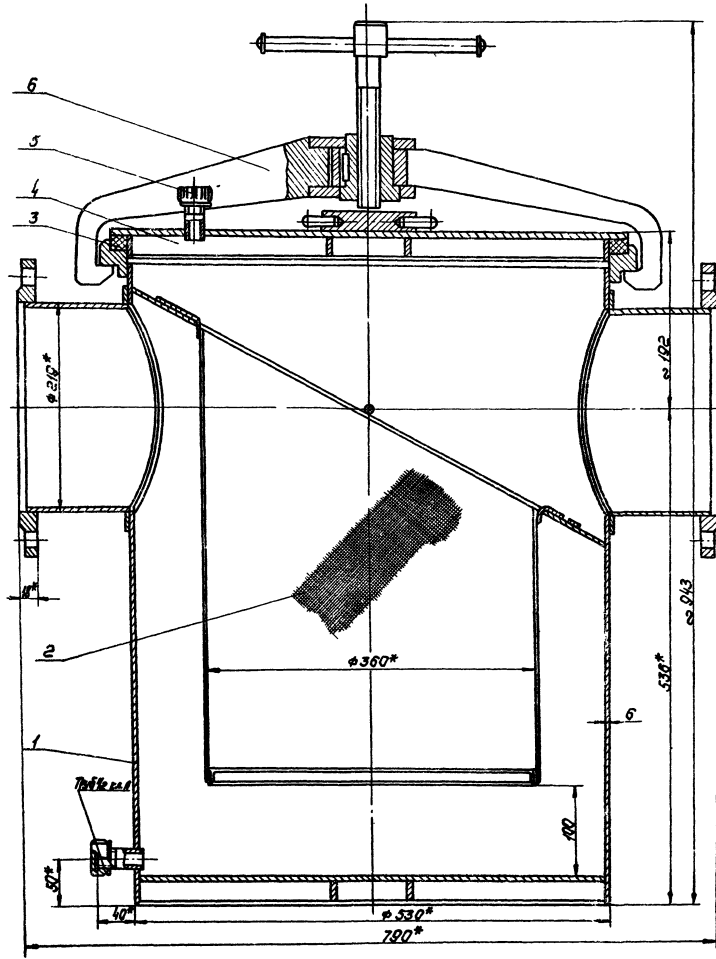


		1979		ТН 294-3-28		БК	
Проект (ввероятельных канализационных) станций для обслуживания системы водоснабжения в детской							
Исполн.	С.И.Иванов	Провер.	В.И.Сидоров	Станция	Лист	Листов	
С.И.Иванов	Кисель	Желез		Р	БК 45		
МАСШОБ: ФАКТОР: ПОДЪЕМ: СТАТУС: СХЕМА ТРУБОПРОВОДА (взвешивание)							

Копия - 16312-05 47

Формат 220

Типовой проект 294-3-28 Аллодон II часть 2



Примечания.

1. Рабочее давление в сетчатом фильтре - 1 атм. Ду 200.
2. Поверхность сетки $F = 0,5 \text{ м}^2$.
3. Сетка с ячейками 0,5 мм.
- 4* Размеры для справок.
5. Ведомость чертежей см. ВК-1 ÷ ВК-4.

		1979	ТН 294-3-28		ВК
Проект (в разработке) конструкция (с испытанием) / Проект (в разработке) конструкция (с испытанием) / Проект (в разработке) конструкция (с испытанием)					
Проект	Конструкция	Корпус	Фильтр	Лист	Лист
Ст. инж.	Конструктор	Корпус	Фильтр	Р	ВК-46
Сетчатый фильтр				Экземпляр в архиве	
Ø 300. Общий вид.				или В.П. Неронов	

Копир: Ситг-

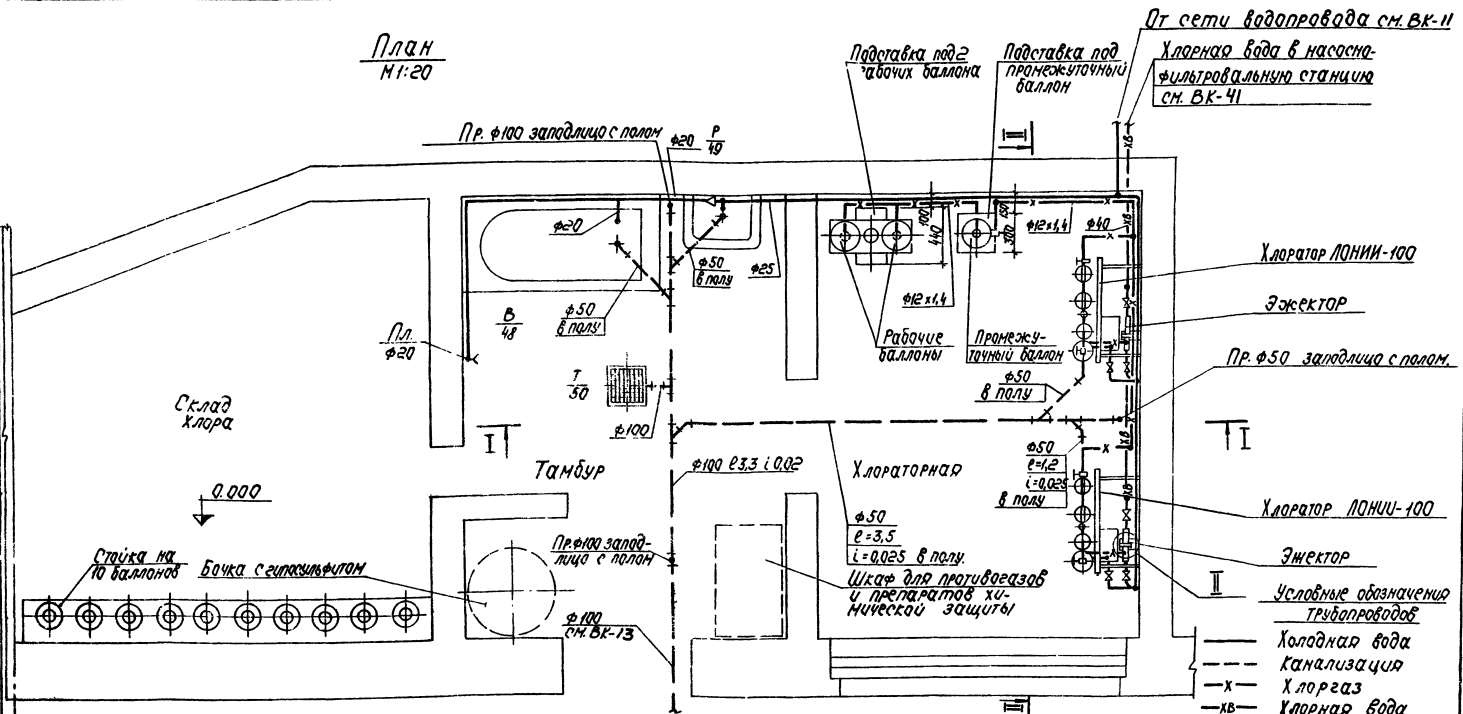
16312-05 48

Формат 228

Дилем Д. Черепин

Тубовый проект 294-3-28

План
М:20



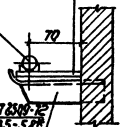
Примечания:

1. После монтажа все стальные трубопроводы должны быть окрашены серой эмалью КФ-252 по ГОСТ 13500-68. Окрашиваемые поверхности предварительно очищаются до металлического блеска.
2. Деревянные детали перед установкой покрываются за 2 раза натуральной олифой разогретой до 60°, а после установки на место окрашиваются эмалью КФ-252.
3. Промежуточный баллон 25-100 ГОСТ 949-73 для хлора комплектуется сифонной трубкой длиной 825 мм, вентилем, кольцом, колячком.
4. Работать совместно с ВК-48; ВК-54.
5. Спецификации оборудования трубопроводов хлораторной и канализации см. ВК-5 + ВК-8.

Опоры под винилпластовые трубы.
Шаг опор-1м.

Сплошной настил из досок б-16; б-120

Труба ф50 с расходом хлорной воды



Угол трубопровод. 50x50-3ГРЧ 250-12
Ст.3 ГОСТ 535-58

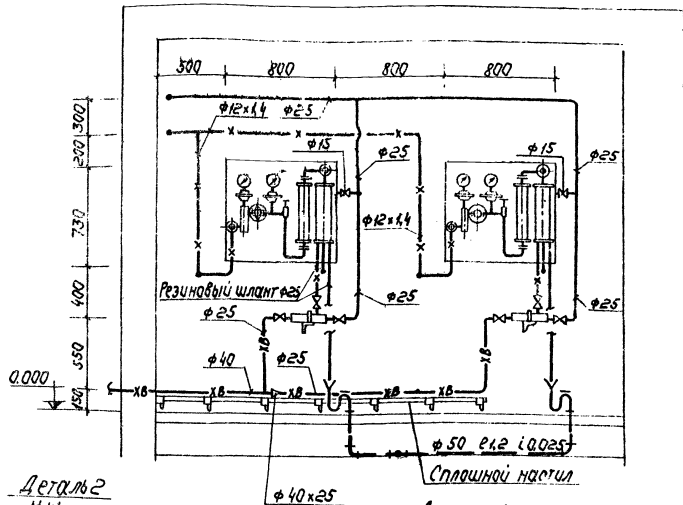
1979		ТР 294-3-28		ВК
Исполн.	Составил	Проверил	Директор	Лист
Т.И.И.	К.С.С.	В.В.В.		ВК-47
Хлораторная план.				16312-05 49

Копия: Служ.

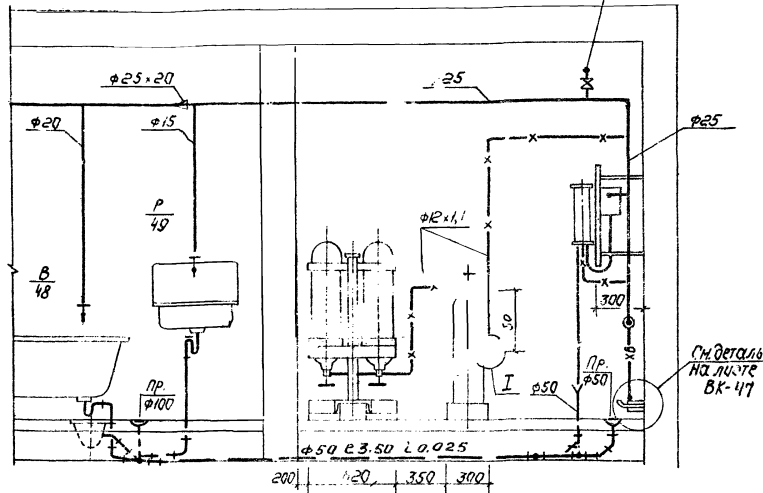
Формат 220

1. 25.50.4. II
1:1

Разрез II-II



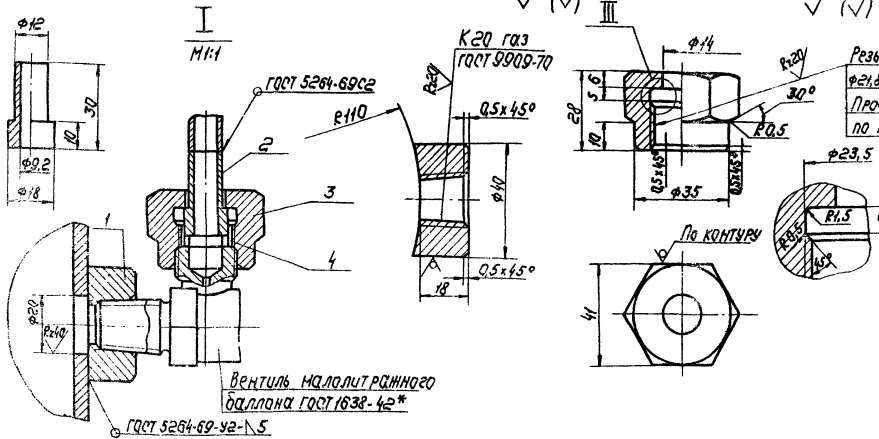
Разрез I-I



Деталь 2
М:1 R20

Деталь 1
М:1 R20

Деталь 3
М:1 R20



Спецификация к узлу I

№ п/п	Наименование	Материал	кол.	Вес в кг.
дет.				Едм. Изм.
1	Бобышка. Крыз 40. ГОСТ 2590-71	Ст3 ГОСТ 535-58	1	0,142 0,142
2	Ниппель. Крыз 20. ГОСТ 2590-71	Ст3 ГОСТ 535-58	1	0,024 0,024
3	Насадочная гайка Шестигранник 42-5 ГОСТ 8560-67	Ст. 45 ГОСТ 1035-72	1	0,16 0,16
4	Прокладка φ18xφ10x4	Паронит ПОН ГОСТ 481-71	1	— —

Общий вес ~ 0,33 кг.

1979 ТП 294 - 3-28 ВК

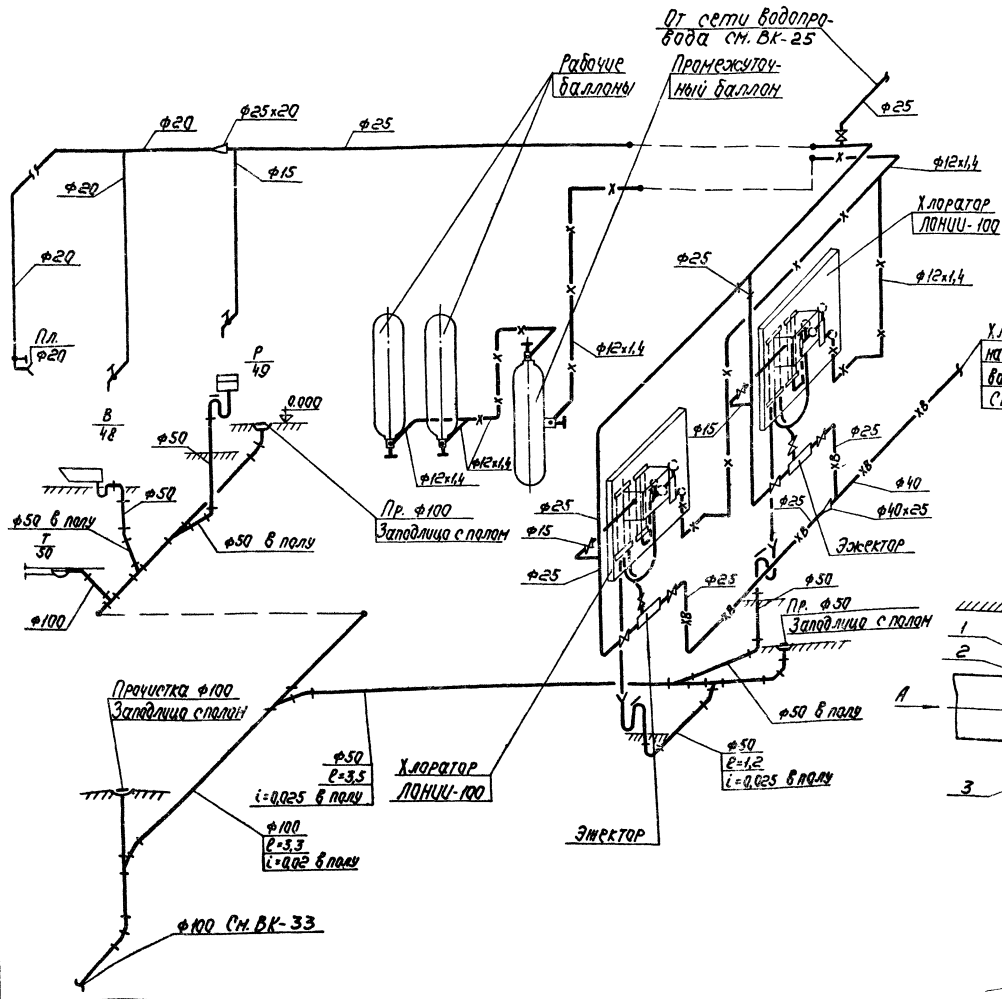
Выполнен в заводских условиях с применением станочного оборудования и ручными инструментами.

Нач. отд.	С.И. Виноградов	Инж.	Л.С. Виноградов
С.И.И.	К.С. Виноградов	Инж.	Л.С. Виноградов
Ст. инж.	К.С. Виноградов	Инж.	Л.С. Виноградов

Контроль: 16312.05 50

Тубовый проект. 294-3-28 Альбом II часть 2

Схема трубопроводов хлораторной



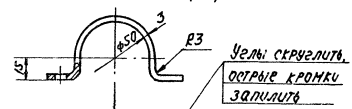
Спецификация к узлу II

№ Det.	Наименование	Материал	кол.	Вес кг	
				Ед.м.	Общ.
1	Хомут. Лента 3x30 ГОСТ 6009-74	Ст2 ГОСТ 535-58	1	0,1	0,1
2	Угол. раб.подок 70x70-5 ГОСТ 8509-78 в.т.п. (Ст3 ГОСТ 535-58)		1	4,3	4,3
3	болт М8x35,38,01 ГОСТ 7798-70*	Ст3сп3 ГОСТ 10007	2	0,017	0,034
4	Гайка М8,5,01 ГОСТ 5916-70*	Ст3сп3 ГОСТ 10007	2	0,006	0,012
5	Прокладка 3x35x157.	ПАРНИТ ПОИ ГОСТ 481-71	1	0,025	0,025

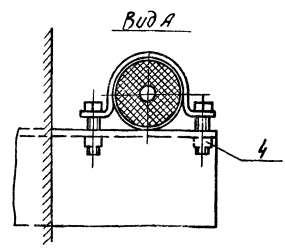
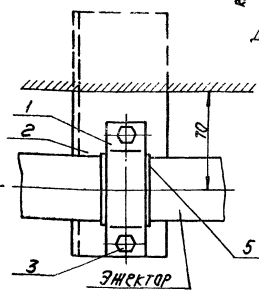
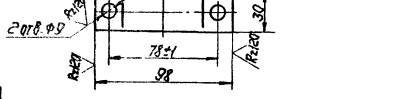
Общий вес 4,77 кг

Детали

Хлорная вода в насосно-фильтровальную станцию см. ВК-25



II Н:2

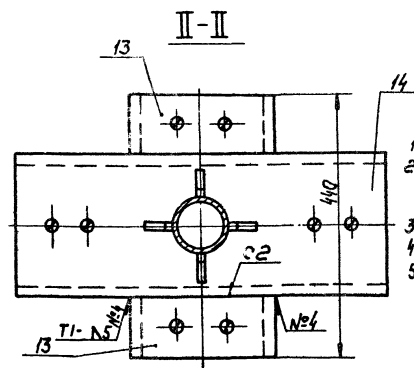
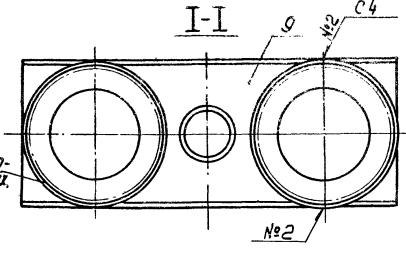
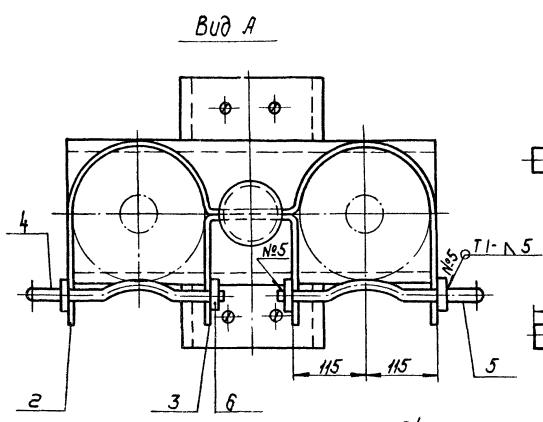
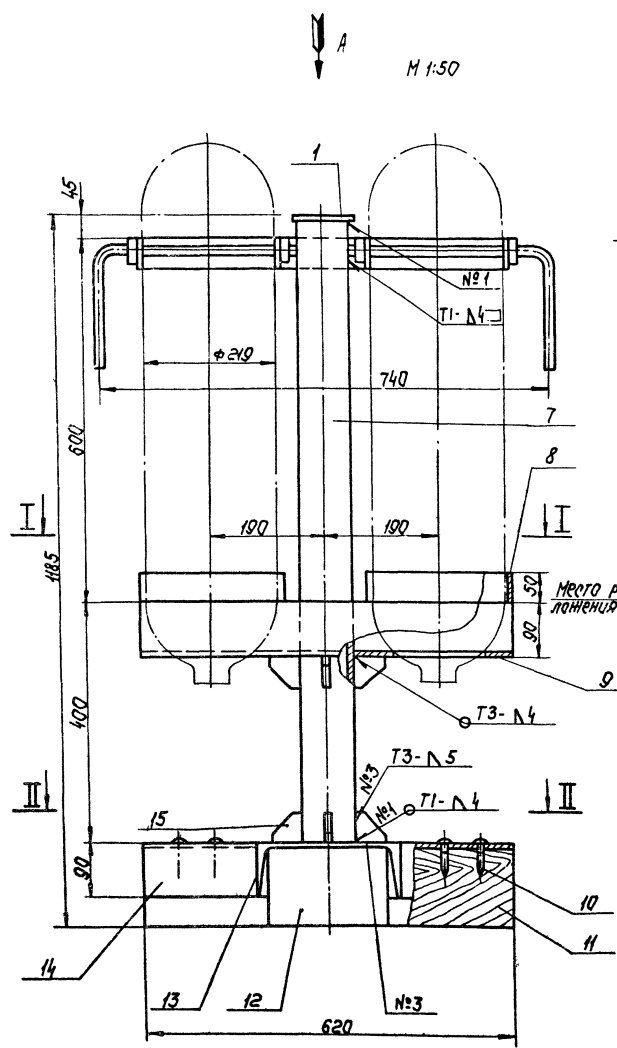


		1979	TR 294-3-28	ВК
Расчет и проектирование конструкций / с конструктивными требованиями: стандарт, стандартная форма, стандартная конструкция				
проект	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
проект	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
проект	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.
Хлораторная схема трубопроводов 3.3.06				

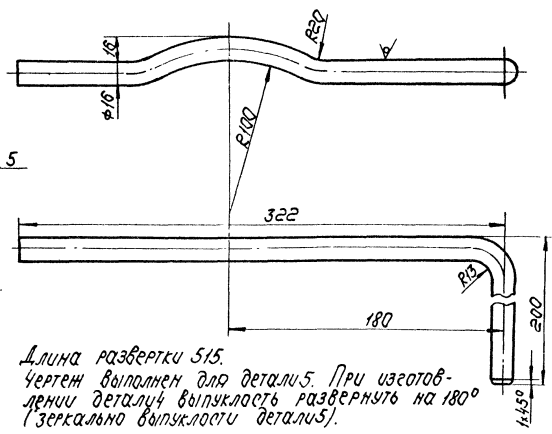
Копия - 16312-05 51

ФОРМАТ 220

Тубовой проект 294-3-28 Альбом № II часть 2

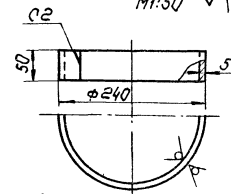


Деталь 5 (4)
М1:2

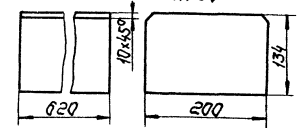


Длина развертки 515.
Чертеж выполнен для детали 5. При изготовлении детали выпуклости развернуть на 180° (зеркально выпуклости детали 5).

Деталь 8 Р280
М1:50



Деталь 11
М1:50

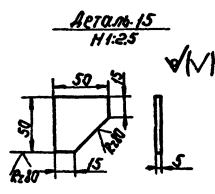
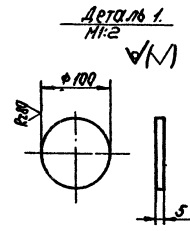
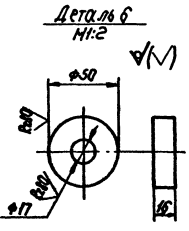
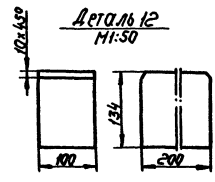
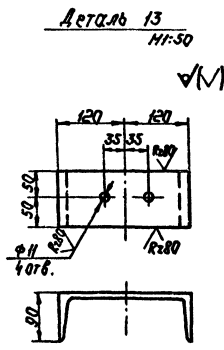
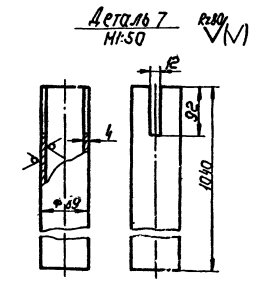
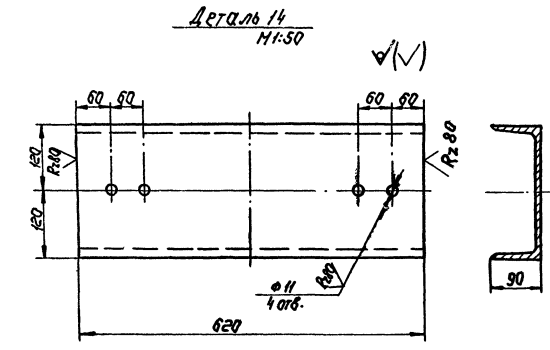
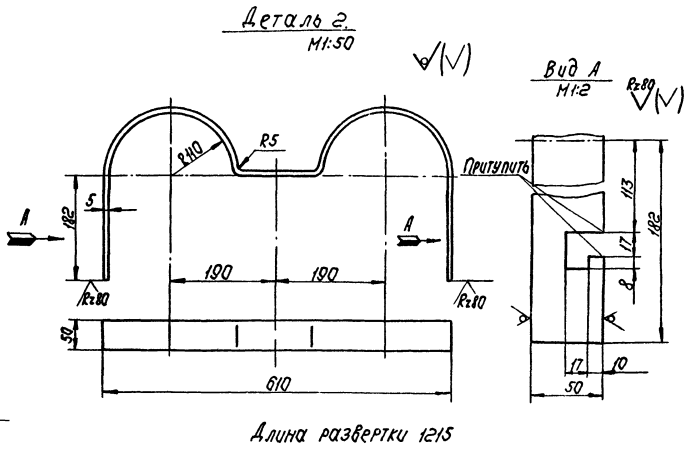
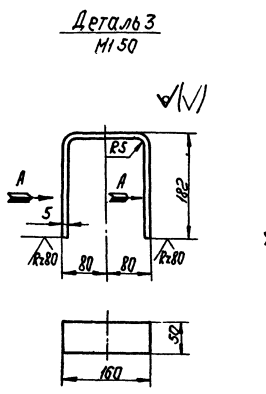
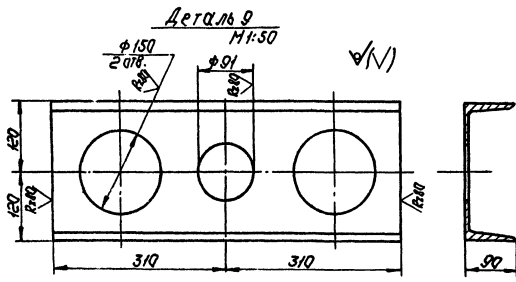


- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. После изготовления податки окрасить серой эмалью ХС-710 ГОСТ 9355-60
 2. Деревянные брусочки (деталь 11 и 12) перед установкой покрыть горячей натуральной олифой и после полного высыхания, окрасить серой эмалью ХС-710 ГОСТ 9355-60.
 3. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-60.
 5. Шероховатость поверхностей сварных швов R_{avg}

		1979		ТЛ 294-3-28		ВК	
		Восст./в древесиленил конструкторских/сварочных, запятой: сварки, сварочных для сварочной и деталей					
Имя ота.	С.И.И.И.И.	Имя ота.	С.И.И.И.И.	Имя ота.	С.И.И.И.И.	Имя ота.	С.И.И.И.И.
Имя ота.	С.И.И.И.И.	Имя ота.	С.И.И.И.И.	Имя ота.	С.И.И.И.И.	Имя ота.	С.И.И.И.И.
Имя ота.	С.И.И.И.И.	Имя ота.	С.И.И.И.И.	Имя ота.	С.И.И.И.И.	Имя ота.	С.И.И.И.И.
				Подставка под державочный болт. Общий вид. Детали.			

Копир: Силь - 16312-05 52

Типовой проект 294-3-28 Любон П. Чертеж 2



№ п/п	дет.	ГОСТ	Наименование	Материал	кол.	ед.	вес б.кг
1	—		Защелка Лист 5 ГОСТ 19903-74	Ч3 ГОСТ 14637-60*	1	0,31	0,31
2	—		Ханит. Палочка 5x50 ГОСТ 103-76	Ч3 ГОСТ 535-58*	1	3,38	3,38
3	—		Ханит. Палочка 5x50 ГОСТ 103-76	Ч3 ГОСТ 535-58*	1	1,0	1,0
4	—		Запор левый круг. 16 ГОСТ 2590-71	Ч3 ГОСТ 535-58*	1	0,8	0,8
5	—		Запор правый круг. 16 ГОСТ 2590-71	Ч3 ГОСТ 535-58*	1	0,8	0,8
6	—		Шайба Лист 16 ГОСТ 19903-74	Ч3 ГОСТ 14637-60*	4	0,2	0,8
7	—		Стойка. Труба 89x4 ГОСТ 8732-70*	И-А ГОСТ 8731-74	1	8,7	8,7
8	—		Кольцо. Палочка 5x50 ГОСТ 103-76	Ч3 ГОСТ 535-58*	2	1,44	2,88
9	—		Опора. Швеллер 24 ГОСТ 8240-72	Ч3 ГОСТ 535-58*	1	9,23	9,23
10	М4x70*		Шуруп Л 10x65		8	0,044	0,352
11	—		Брусоч L=620	Сосна	1	7,64	7,64
12	—		Брусоч L=100	Сосна	2	1,23	2,46
13	—		Поставание Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 L=100	Ч3 ГОСТ 535-58*	2	2,4	4,8
14	—		Поставание Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 L=620	Ч3 ГОСТ 535-58*	1	14,8	14,8
15	—		Косынка. Палочка 5x50 ГОСТ 103-76	Ч3 ГОСТ 535-58*	8	0,09	0,72

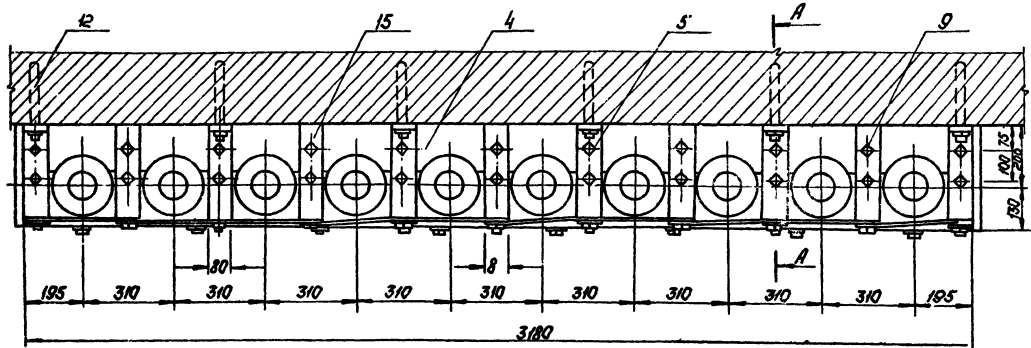
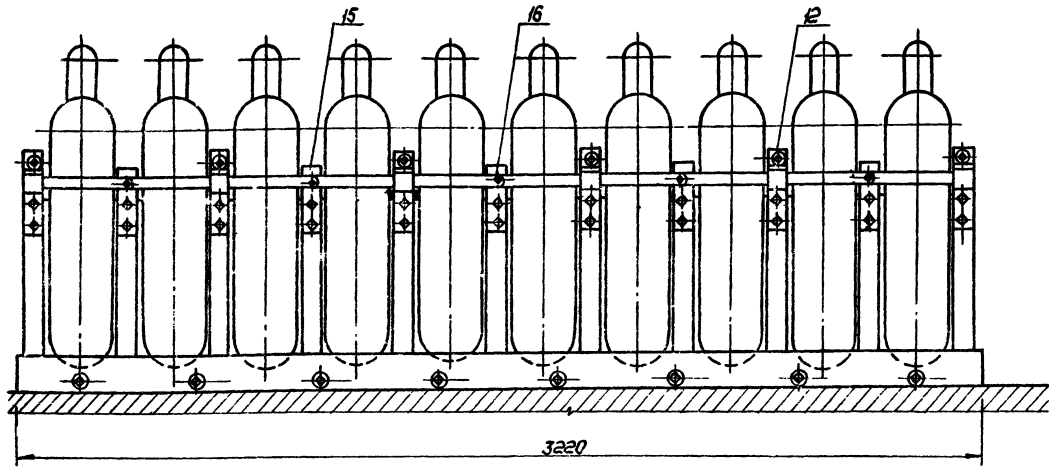
Общий вес ~ 59 кг.

1979		ТН 294-3-28		БК
Мат. отв.	С.И.В.С.	С.И.В.С.	С.И.В.С.	С.И.В.С.
Т.И.П.	Косадр.	С.И.В.С.	С.И.В.С.	С.И.В.С.
С.И.И.К.	Косадр.	С.И.В.С.	С.И.В.С.	С.И.В.С.
Подстановка под 2-е ра- бочее место. Д.И.О. и. Спецификация.				Э.И.И.И.И.И.И. Э.И.И.И.И.И.И. Э.И.И.И.И.И.И. Э.И.И.И.И.И.И.

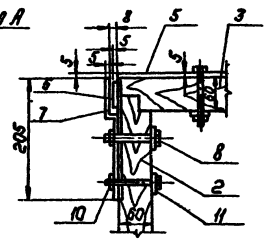
Копир: С.И.В.С. 16312-05 53

ФОРМАТ 220

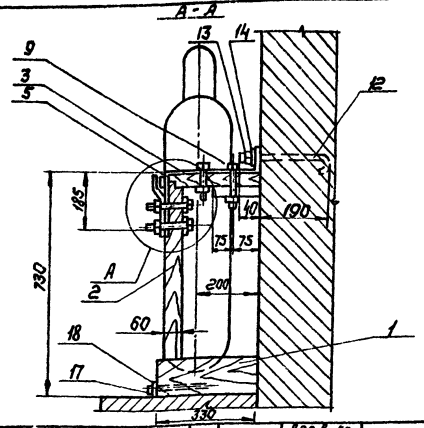
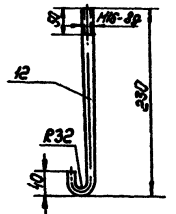
Τυποβού προεστ 294-3-28 Άρθρο 1 άρθρο 2



Узел А



Αγκυρώς βολτ



№ поз	№ чертежа или ГОСТ	Наименование	кол.	Матер.	Вес в кг	Примеч.
					Ед.	Общ.
1	ВК-53	Подкладка №1	1	Дерево	60	60
2	ВК-53	Стойка	11	Дерево	2,85	31,35
3	ВК-54	Перекладина	11	Дерево	11	121
4	ВК-53	Подкладка №2	1	Дерево	12	12
5	ВК-54	Обшивка полка 5x80 ГОСТ 103-57, L=575	6	ГОСТ 535-67 С7.3	1,8	10,8
6	ВК-54	Защ. полка 5x80 ГОСТ 103-57, L=320	10	ГОСТ 535-67 С7.3	0,5	5
7	ВК-54	Полка 5x80 ГОСТ 103-57, L=207	6	ГОСТ 535-67 С7.3	0,65	3,9
8	ГОСТ 7798-70	Болт М12 x 85.36. 016	33	ГОСТ 330-71 С7.3	0,1	3,3
9	ГОСТ 7798-70	Болт М12 x 120.36. 016	11	ГОСТ 330-71 С7.3	0,13	1,43
10	ГОСТ 5915-70	Γαύκα М12. 4. 016	44	ГОСТ 330-71 С7.3	0,025	1,1
11	ГОСТ 14371-68	Шахта 12.36. 016	44	ГОСТ 330-71 С7.3	0,007	0,29
12	ВК-52	Болт анкерный М16; L=290	6	ГОСТ 330-71 С7.3	0,54	3,24
13	ГОСТ 5915-70	Γαύκα М16. 4. 016	6	ГОСТ 330-71 С7.3	0,043	0,26
14	ГОСТ 14371-68	Шахта 16.36. 016	6	ГОСТ 330-71 С7.3	0,011	0,06
15	ВК-53	Накладка полка 5x80 ГОСТ 103-57, L=525	5	ГОСТ 535-67 С7.3	0,94	4,7
16	ГОСТ 14371-68	Γαύχα 12x65.36. 016	5	ГОСТ 330-71 С7.3	0,07	0,35
17	ГОСТ 14371-68	Γαύχα 20x200.36. 016	8	ГОСТ 330-71 С7.3	0,5	4,0
18	ГОСТ 14371-68	Шахта 20.36. 016	8	ГОСТ 330-71 С7.3	0,02	0,16

1979 Τ.Π. 294-3-28 ВК

Βασική (εξεργασμένη κατασκευαστική) с κοτύβινι και νικελίου-σουλφίτι χημικά για αγωγούς и δεσφάκι

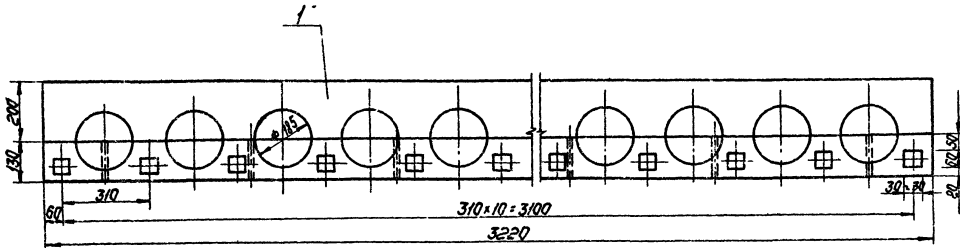
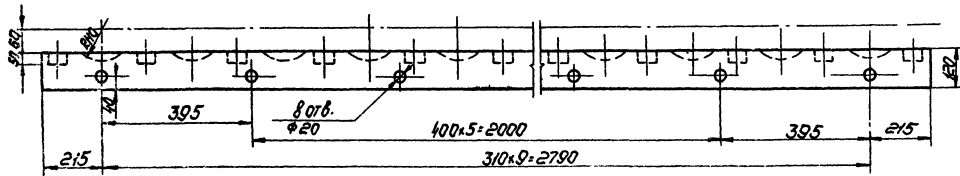
ΠΟΥ ΟΤΑ: ΜΟΔΟΣ
ΠΟΥ: ΚΑΘΟΛΟ
ΣΤΕ ΙΝΩΝ: ΚΑΘΕΒΕΤ

Σταθία Ρ
Πλευρ ΒΚ-52

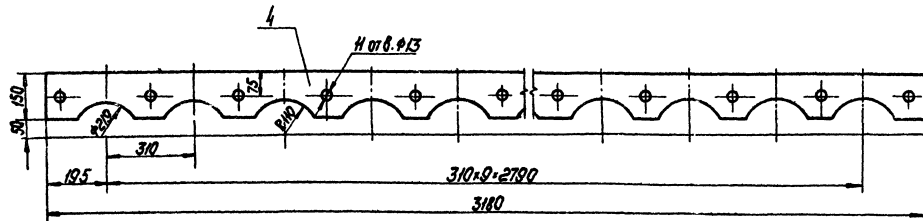
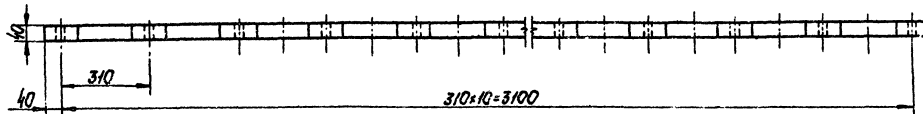
Στοιχα на 10 βαλόνια
Общий вид.

16312.05 54

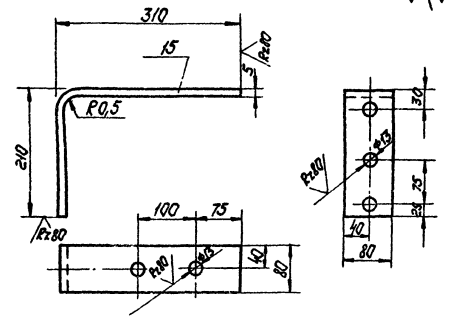
Подкладка №1



Подкладка №2



Накладка



Примечание.

ведомость чертежей, пояснительную записку и общие примечания. см. ВК-1÷ВК-4.

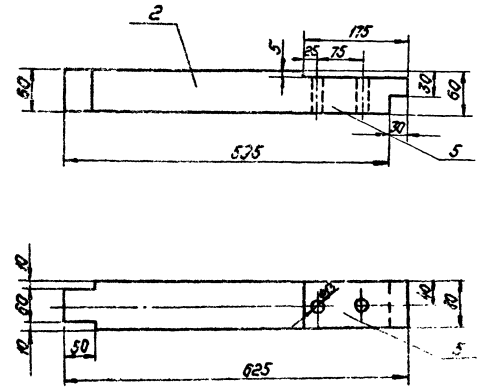
		1979	ТР 294 - 3 - 28	ВК
блочный (в деревянных конструкциях) с плиточной облицовкой с внешней стороны для перегородки и ветровой				
Исполн.	С.И.И.И.	К.И.И.И.	Станция	Лист
Провер.	К.И.И.И.	К.И.И.И.	Р	ВК-53
Стелла на 10 баллонов.			Архивный вариант и старичный сопроводительный лист к проекту	
Деталь.				

Копир: Ший.

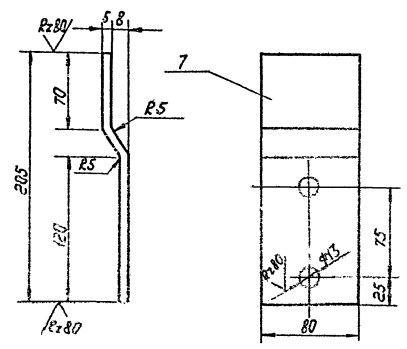
16312-05 55

Типовой проект 294-3-28 Алмаз II часть 2

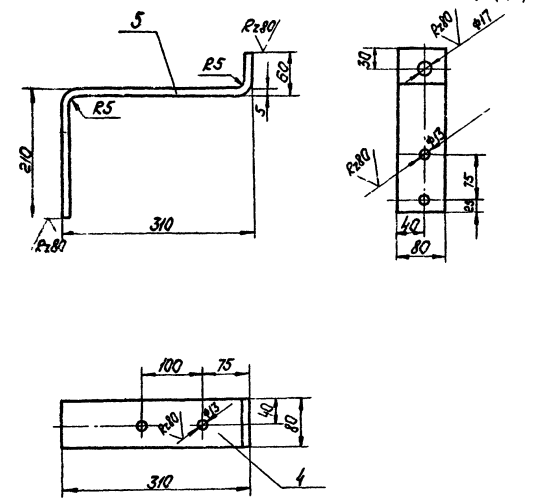
Стойка



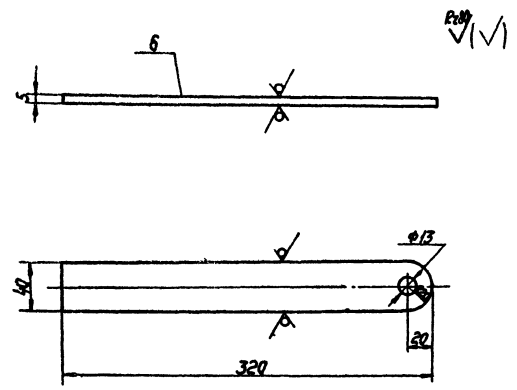
Скоба



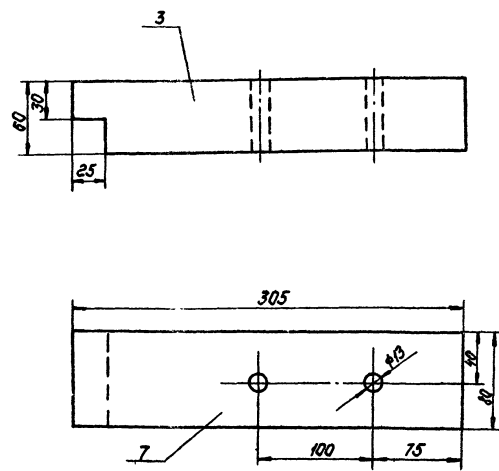
Обшивка



Закладка



Переключатель



Примечание.

Ведомость чертежей, пояснительную записку и общие примечания см. ВК-1 ÷ ВК-4.

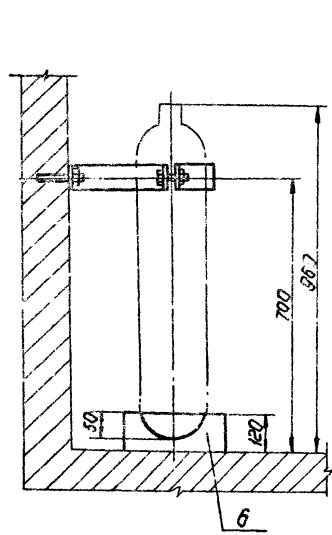
1979		ТЛ 294-3-28		ВК	
Базисный в деревянных конструкциях с открытым					
балками: стены, перегородки, двери и дверцы					
				Стандарт	Листы
				Р	ВК-54
Стройка на 10 баллонов					
детали					

Копир: Сызь-

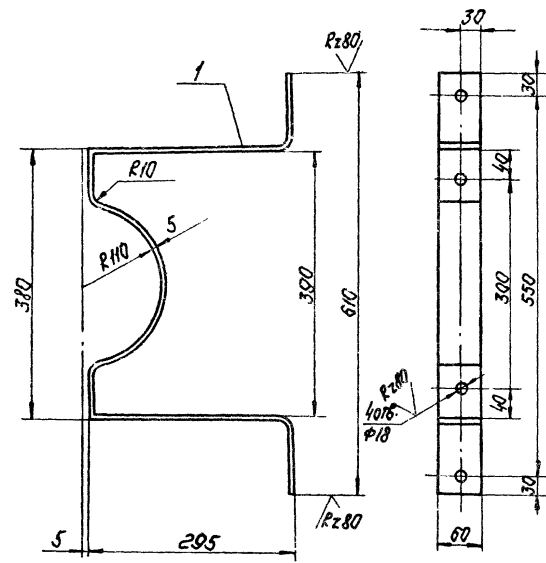
16312-05 56

Типовой проект 294-3-28 Албон II часть 2

Общий вид

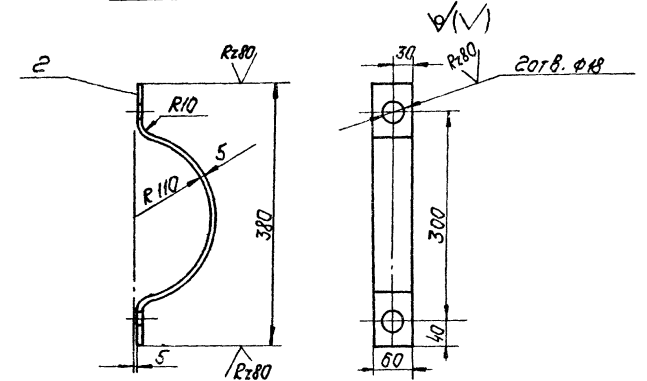


Стойка

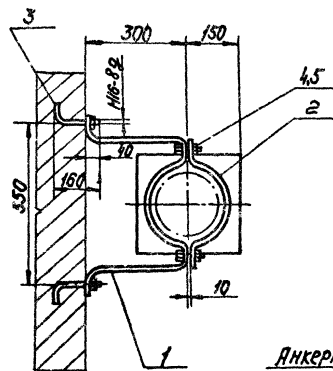


№ поз	№ чертежа или ГОСТ	Наименование	кол.	Матер.	Вес в кг		Примеч.	
					Ед.	Общ.		
1	—	Стойка Полоса сталь ГОСТ 103-СТ; $\ell=1310$	1	Ст.3 ГОСТ 535-67	2,9	2,9		
2	—	Стойка Полоса сталь ГОСТ 103-СТ; $\ell=500$	1	Ст.3 ГОСТ 535-67	4,2	4,2		
3	—	Болт анкерный М16; $\ell=220$	2	Ст.3 ГОСТ 380-71	0,23	0,46		
4	ГОСТ 798-70	Болт М16 х 45	2	Ст.3 ГОСТ 380-71	0,12	0,24		
5	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	4	Ст.3 ГОСТ 380-71	0,03	0,12		
6	—	Подставка	1	Дерево	0,5	0,5		
					Итого		11,4	

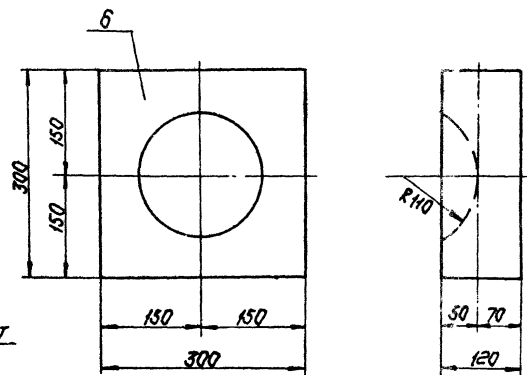
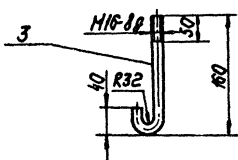
Скоба



Подставка



Анкерный болт



Примечание

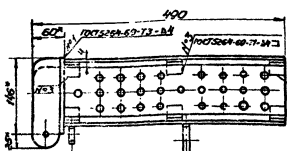
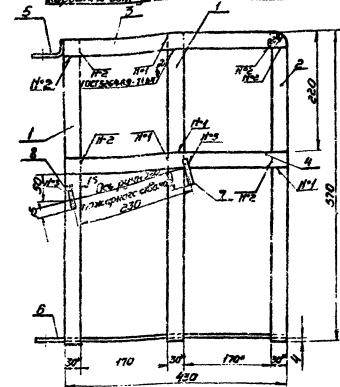
Ведомость чертежей, пояснительную записку и общие примечания см. в к-1 и в к-4.

		1979	ТР 294-3-28	ВК
Бассейн в деревянных конструкциях с крапиво				
Лыжи, сан-лыжи, места для зрителей и детской				
Исполн.	Сварщик	Касова	Степанов	Лист
Ген.пр.	Касова	Касова	Степанов	Лист
Ст.инж.	Касова	Касова	Степанов	Лист
Подставка под промежуточные балки.				Значения заданы в стандартных сооружениях и не подлежат изменению.
Общий вид. Детали				

Копир: Сити -

16342-05 57

Корзинка для укладки поперечной рукоявки

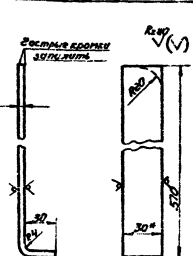


1. Размеры для справок.
2. После сборки прокатывают.
3. На башке образуют или выгибают проекции спицы крепления поперечной спицы условно показаны в бархатистом положении.
4. Окраску корзинки производят согласно чертежу, т.е. нити на боковинах чертятся поперечной кромки.

Спецификация корзинки для укладки поперечной рукоявки (Деталь 1)

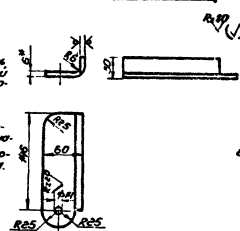
№	Наименование	Мат.	Кол-во	Примеч.
1	Палосы 4x30 ГОСТ 103-57 ^н Ст 3 ГОСТ 535-58 ^н	4	0,66	
2	Палосы 4x30 ГОСТ 103-57 ^н Ст 3 ГОСТ 535-58 ^н	2	0,66	
3	Палосы 4x30 ГОСТ 103-57 ^н Ст 3 ГОСТ 535-58 ^н	2	0,66	
4	Палосы 4x30 ГОСТ 103-57 ^н Ст 3 ГОСТ 535-58 ^н	2	0,66	
5	Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69 ^н	1	0,259	
6	Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69 ^н	1	0,259	
7	Скоба крепления поперечной спицы 83 ГОСТ 3687-57 ^н 5-11-03 ГОСТ 16523-70 ^н	1	0,002	
8	Скоба крепления поперечной спицы малой. Лист 5-11-03 ГОСТ 16523-70 ^н	1	0,004	

Палосы (Деталь 1 и Деталь 2)



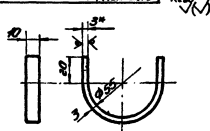
1. Длина разбертки 585 мм
2. Р20 шпунтик. Для изготовления док. 2
3. Неукрепленные предельные отклонения размеров: бол-по В, остальным: по СТУ.
4. Размеры для справок.

Узелок (Деталь 5)



1. Неукрепленные предельные отклонения размеров: отверсты- по В, бол-по В, остальным: по СТУ.
2. Размеры для справок.

Скоба крепления поперечной спицы болшав (Деталь 7)

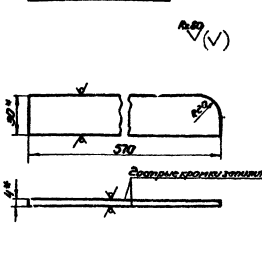


1. Длина разбертки L=132
2. Неукрепленные предельные отклонения размеров: отверсты-по В, бол-по В, остальным: по СТУ.
3. Острые концы зашлифовать.
4. Размеры для справок.

Примечания

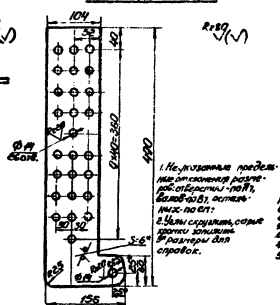
1. Даными чертёжом работат совместно с чертёжом ВК-57
2. Вдаются чертежи, общие примечания и пояснительную записку ст. чертёж ВК-1 ÷ ВК-4

Палосы (Деталь 3)



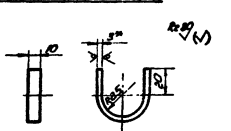
1. Неукрепленные предельные отклонения размеров: бол-по В, остальным: по СТУ.
2. Размеры для справок.

Лист (Деталь 6)



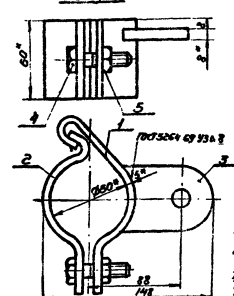
1. Неукрепленные предельные отклонения размеров: отверсты- по В, бол-по В, остальным: по СТУ.
2. Острые концы спицы зашлифовать.
3. Размеры для справок.

Скоба крепления поперечной спицы листа (Деталь 8)



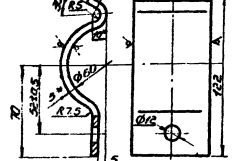
1. Длина разбертки L=84
2. Неукрепленные предельные отклонения размеров: отверсты- по В, бол-по В, остальным: по СТУ.
3. Острые концы зашлифовать.
4. Размеры для справок.

Загнут



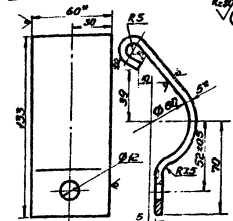
1. Размеры для справок.

Левая половина загнутой (Деталь 2)



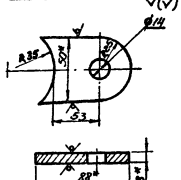
1. Неукрепленные предельные отклонения размеров: отверсты- по В, бол-по В, остальным: по СТУ.
2. Острые концы зашлифовать.
3. Размеры для справок.

Правая половина загнутой (Деталь 3)



1. Длина половины загнутой должна быть равна длине правой половины загнутой.
2. В правой половине загнутой в начальной части должны быть зашлифованы острые концы загибов в местах загибов загибов в 1,5 мм.
3. Неукрепленные предельные отклонения размеров: отверсты- по В, бол-по В, остальным: по СТУ.
4. Острые концы зашлифовать.
5. Размеры для справок.

Шпала (Деталь 4)



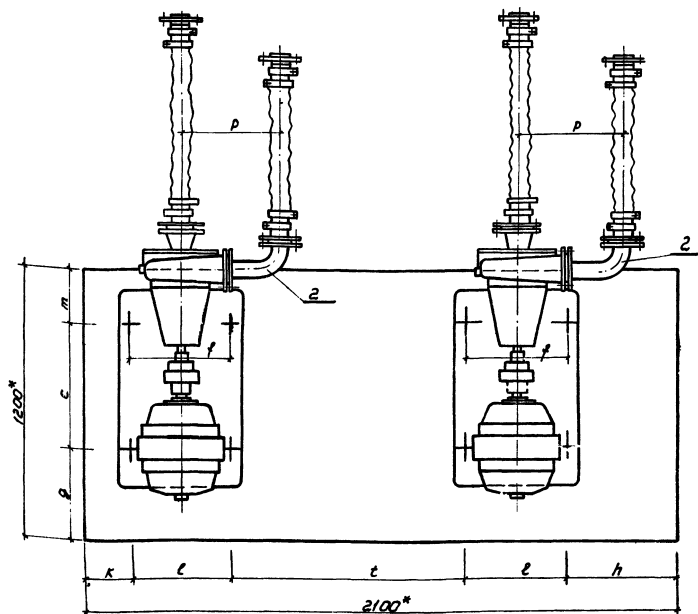
1. Неукрепленные предельные отклонения размеров: отверсты- по В, бол-по В, остальным: по СТУ.
2. Острые концы зашлифовать.
3. Размеры для справок.

Спецификация загнутой (Деталь 2)

№	Наименование	Мат.	Кол-во	Примеч.
1	Правая половина загнутой 580 ГОСТ 103-57 ^н Ст 3 ГОСТ 535-58 ^н	1	0,44	
2	Левая половина загнутой 580 ГОСТ 103-57 ^н Ст 3 ГОСТ 535-58 ^н	1	0,35	
3	Шпала 10x10 ГОСТ 103-57 ^н Ст 3 ГОСТ 535-58 ^н	1	0,19	
4	Скоба 110x4 016 ГОСТ 1194-70 ^н	1	0,004	
5	Скоба 110x4 016 ГОСТ 5915-70 ^н	1	0,005	

1979		ТН 294-3-28		ВК
Мат. код	С/Дроб	Возврат	Возврат в бархатистом состоянии (с критичными замками: 50x1, с металлом для загибов и отверсты)	
С/Дроб	Кодов	Звезда	Итого Листов	
С/Дроб	Кодов	Звезда	Р ВК-57	

Титовый проект 294-3-28 Алма-Ата II часть 2



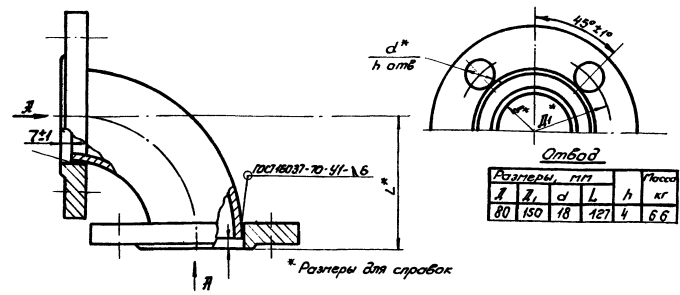
* Размеры для справок

Установка массивных опор на виброизолирующем основании размером 2100x1200x300

Тип массив	Ø ваз. мм	Высота мм	Тип опоры	Тип пружина	Размеры, мм								
					с	е	г	т	g	к	п	е	р
Бк-180/200	150	100	117-4	20-45	520	120	160	300	250	140	470	650	408

Отвод Деталь 2

Вид А



Отвод

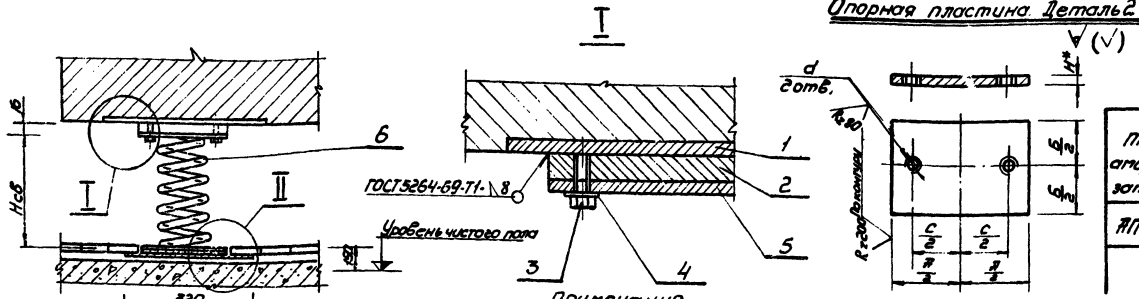
Размеры, мм					Вес кг
Л	Л	д	Л	h	
80	150	18	127	4	6.6

* Размеры для справок

Примечания

1. Виброизолирующие основания предназначены для снижения уровня шума и вибраций, передающихся по конструкциям зданий и сооружений
2. Данная установка распространяется на массивные опоры типа Бк-180/200.
3. Виброизолирующие вставки ст. алма-а, титовые канатки и детали зданий и сооружений" серия 3904-16.
4. Предельные отклонения размеров: отверстий - по П, болбов - по В, остальные - по СП.
5. Железобетонную плиту виброизолирующего основания, установку амортизаторов, виброизолятор пружинный ст. алма-а, титовые детали жилища и гражданских зданий" разд. 20. Серия 7.

		1979	ТН 294-3-28	БК
Изд. стр.	Ст. введ.	Базисный (в трехэтажном) конструктивизм с крытой балконом, вставкой в систему для защиты от ветра		
Ст. 117	Косов	Виды	Ст. 117	Истор.
Ст. 118	Косов	Виды	Ст. 118	Истор.
		Установка двух массивных опор на виброизолирующем основании		
		Копирован 16312-05 607 проект 228		

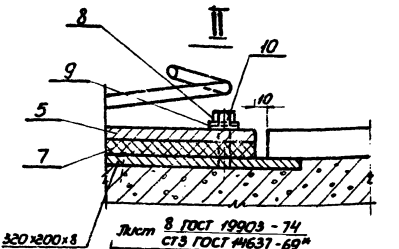


Опорная пластина Деталь 2

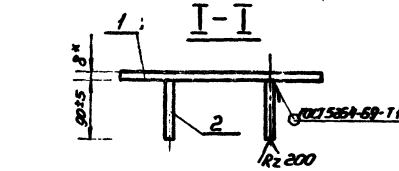
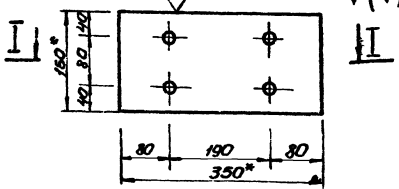
Тип артикулятора	Размеры опорной пластины, мм					Материал	Вес кг
	А	Б	С	Н	Ф		
ИП-4	220	170	180	16	110-71	Лист 19903-74 * Ст 3 кл 3 ГОСТ 1637-69	4,7

Примечания

1. Устройство чистого пола выполнять до изготовления плиты.
2. Поверхность бетона выровнять и тщательно затереть.
3. Нсв - высота ненагруженного виброизолятора.
4. Виброизолятор, как правило, к перекрытию не крепится. Отверстия в нижней пластине (дет. 5) предусмотрены для фиксации пружинных виброизоляторов при установке их на металлоконструкциях. В этом случае под болт устанавливается шайба (дет. 8), прокладка (дет. 9) и резиновая прокладка (дет. 7), которые, устанавливаются заводом в комплекте пружинных виброизоляторов.
5. Стальной лист 320x200x8 в спецификации не включен. Верхняя поверхность его должна быть строго горизонтальной.
6. Отверстия в опорной пластине (дет. 2) под резьбу сверлить по кондуктору совместно с отверстиями в нижней пластине (дет. 5) пружинных виброизоляторов.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А, болтов - по В, остальных - по сл.
8. Размеры для справок.



Закладная деталь Деталь 1
Лист 8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 1637-69
Rz 200 по контуру



Закладная деталь Деталь 1

№ позиц.	Материал	Размер мм	Кол-во шт.	Вес кг		
				лит	Вес	Объ
1	Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 кл 3 ГОСТ 1637-69	L x B x H = 350 x 160 x 8	1	3,5	3,5	3,82
2	Литейная сталь класса II - II	Ф12; L=90	4	0,8	0,32	

9. Перед установкой пружинного виброизолятора закладную деталь (дет. 1) и опорную пластину (дет. 2) окрасить битумным лаком БТ-517.
10. Металлобетонную плиту виброизолирующего основания и детали см. ВК-59 и ВК-60.

Тип артикулятора	№ дет.	Наименование деталей	Размер мм	Кол-во шт.	Материал ст.	ГОСТ	Вес кг		Примечания	
							лит	Объ		
ИП-4	1	Закладная деталь		1			3,82	3,82	Чертеж по данному листу Чертеж по данному листу	
	2	Опорная пластина		1			4,7	4,7		
	3	Болт	М12x2036	2	Ст 3 кл 3	7798-70 *	0,035	0,07		
	4	Шайба	12	2	65Г	6402-70 *	0,008	0,008		
	5	Пластина	Виброизоляторы пружинные ИО-45 7У36 - 1178-70							Только при металлоконструкциях. L - по месту
	6	Пружина								
	7	Резиновая прокладка								
	8	Шайба								
		9	Прокладка							
		10	Болт	М10 x L 36	2	Ст 3 кл 3	7798-70 *			

11. Виброизоляторы пружинные выпускаются заводом «Сантехмонтаж» треста «Сантехдеталь» (г. Москва) и механическим заводом №3 (г. Москва).
12. Установку двух массовых агрегатов на виброизолирующем основании см. ВК-58.

1979	ИП 294-3-28	ВК
Нач. отд. Сидорова	Инженер Косовая	Инженер Шеня
Инж. Колосова	Инж. Шеня	
Виброизолирующее основание для двух массовых агрегатов. Число агрегатов - 2.		
Копировать 21416210 05107 заводом РРА		