

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

Наименование	Обозначение	Стр.	Формат	Примечание
Паспорт	5899.00.00.000ПС	4...6	А4	лист1,2
Ведомость спецификаций	5899.00.00.000ВС	7...8	А3	
Ведомость покупных изделий	5899.00.00.000ВП	8...19	А3	лист1...
Конвейер радиально-штабелирующий	5899.00.00.000	14,15	А4	лист1...7
Конвейер радиально-штабелирующий	5899.00.00.000СБ	16,24	А2	лист1...9
Станция приводная	5899.01.00.000	25	А4	лист1...4
Станция приводная	5899.01.00.000СБ	26,28	А2...А3	лист1...3
Рамы	5899.01.01.000	28,29	А4	лист1...8
Втулка	5899.01.01.001	29	А4	
Рамы	5899.01.01.000СБ	30,34	А2	лист1...5
Шайбы	5899.01.01.002	35	А4	
Шайбы	5899.01.01.003	35	А4	
Стенка	5899.01.01.004	35	А4	
Балка	5899.01.01.006	35	А4	
Стойка	5899.01.01.007	36	А4	
Ребро	5899.01.01.008	36	А4	
Ребро	5899.01.01.009	36	А4	
Ребро	5899.01.01.015	36	А4	
Стенка	5899.01.01.016	37	А4	
Ребро	5899.01.01.017	37	А4	
Перемышка	5899.01.01.018	37	А4	
Стойка	5899.01.01.021	37	А4	
Балка	5899.01.01.022	38	А4	
Палец	5899.01.01.024	38	А4	
Стенка	5899.01.01.025	38	А4	
Стойка	5899.01.01.026	38	А4	
Балка	5899.01.01.031	39	А4	
Настил	5899.01.01.032	39	А4	
Настил	5899.01.01.033	39	А4	
Балка	5899.01.01.039	39	А4	
Ребро	5899.01.01.042	40	А4	
Стойка	5899.01.01.044	40	А4	
Ребро	5899.01.01.046	40	А4	
Кронштейн	5899.01.01.051	40	А4	
Ребро	5899.01.01.055	41	А4	
Кронштейн	5899.01.02.000	41	А4	
Кронштейн	5899.01.02.000СБ	41	А3	
Косынка	5899.01.02.005	42	А4	
Ребро	5899.01.02.006	42	А4	
Ограждение	5899.01.03.000	42	А4	
Уголок	5899.01.03.001	42	А4	
Ограждение	5899.01.03.000СБ	43	А3	
Стойка	5899.01.03.002	43	А4	
Лист боковой	5899.01.03.003	43	А4	

Наименование	Обозначение	Стр.	Формат	Примечание
Лист верхний	5899.01.03.004	44	А4	
Муфта тормозная	5899.01.04.000	44	А4	
Муфта тормозная	5899.01.04.000СБ	44	А4	
Палец	5899.01.04.003	44	А4	
Полумуфта	5899.01.04.001	45	А3	
Полумуфта	5899.01.04.002	45	А3	
Втулка распорная	5899.01.04.004	46	А4	
Втулка упругая	5899.01.04.005	46	А4	
Муфта тормозная	5899.01.05.000	46	А4	
Муфта тормозная	5899.01.05.000СБ	46	А4	
Полумуфта	5899.01.05.001	47	А3	
Винт упорный	5899.01.00.002	47	А3	
Кожух	5899.01.00.001	48	А4	
Воронка приемная	5899.02.00.000	48	А4	лист1,2
Воронка	5899.02.01.000	48	А4	
Воронка приемная	5899.02.00.000СБ	49	А2	
Воронка	5899.02.01.000СБ	50	А3	
Пояс	5899.02.01.001	50	А4	
Воронка	5899.02.01.002	50	А4	
Плита	5899.02.01.003	51	А4	
Ребро	5899.02.01.004	51	А4	
Лоток	5899.02.02.000	51	А4	
Стенка боковая	5899.02.02.001	51	А4	
Лоток	5899.02.02.000СБ	52	А3	
Стенка задняя	5899.02.02.002	52	А4	
Кронштейн	5899.02.02.003	52	А4	
Уголок	5899.02.02.004	53	А4	
Обвязка	5899.02.02.005	53	А4	
Ребро	5899.02.02.006	53	А4	
Стойка передняя	5899.02.03.000	53	А4	
Стойка передняя	5899.02.03.000СБ	54	А4	
Стойка задняя	5899.02.04.000	54	А4	
Стойка задняя	5899.02.04.000СБ	54	А4	
Прокладка	5899.02.00.001	54	А4	
Прокладка	5899.02.00.002	55	А4	
Плянка	5899.02.00.003	55	А4	
Плянка	5899.02.00.004	55	А4	
Кляток	5899.03.00.000	55,56	А4	лист1,2
Кляток	5899.03.00.000СБ	56	А3	
Кронштейн	5899.03.01.000	56	А4	
Кронштейн	5899.03.01.000СБ	57	А3	
Щека	5899.03.01.001	57	А4	
Ребро	5899.03.01.002	57	А4	
Бабышка	5899.03.01.003	58	А4	
Пластина	5899.03.01.004	58	А4	
Ролик	5899.03.00.001	58	А4	
Ось	5899.03.00.002	58	А4	

				5899.00.00.000 ДС			
Или лист № докум	Полн	Дата		Лит	Лист	Листов	
Разреш. Жарова	Григорьев			01	1	2	
Прова. Жук	Жук			Содержание альбома			ПРОМТРАНСИМИПРОЕКТ
Или лист № докум	Полн	Дата					
Или лист № докум	Полн	Дата					

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Назначение	4
2. Техническая характеристика	4
3. Устройство и принцип работы	5
4. Указание мер безопасности	8
5. Подготовка к работе	9
6. Техническое обслуживание	10
7. Свидетельство о приемке	11
8. Гарантийное обязательство	12
9. Сведения о рекламациях	12

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РОМАНОВА			
ПРОВ.	ЖУКОВ			
И.КОНТР.	БУЗУКОВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

5899.00.00.000 ПС

Лист	Лист	Листов
	3	12

Конвейер
РАДИАЛЬНО-ШТАБЕЛИРУЮЩИЙ
ПАСПОРТ

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Конвейер РАДИАЛЬНО-ШТАБЕЛИРУЮЩИЙ ПРЕДНАЗНАЧЕН для открытого складирования инертных материалов в веерные штабелю высотой до 9 м на дуге с центральным углом 260°.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Производительность, м ³ /ч	300
2.1.1. Ширина ленты, м	0,8
2.1.2. Скорость ленты, м/с	2,0
2.2. Привод конвейера - 2-х барабанный	
2.2.1. Мощность привода конвейера, кВт	33
2.2.1.1. Мощность 1-го барабана, кВт	24
2.2.1.2. Мощность 2-го барабана, кВт	9
2.3. Мощность привода поворота конвейера, кВт	6
2.4. Габаритные размеры	
2.4.1. Длина, м	30,3
2.4.2. Ширина, м	4,9
2.4.3. Высота, м	10,9
2.5. Угол наклона, град.	18
2.6. Масса, т	14,2

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5899.00.00.000 ПС

Лист	Лист	Листов

Конвейер
РАДИАЛЬНО-ШТАБЕЛИРУЮЩИЙ
ПАСПОРТ

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

(НАИМЕНОВАНИЕ МИНИСТЕРСТВА)

(НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ - ИЗГОТОВИТЕЛЯ)

Конвейер
РАДИАЛЬНО-ШТАБЕЛИРУЮЩИЙ
(НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ)

5899.00.00.000
(ИНДЕКС ИЗДЕЛИЯ)

ПАСПОРТ
(НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА)

5899.00.00.000 ПС
(ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА)

Конвейер

РАДИАЛЬНО-ШТАБЕЛИРУЮЩИЙ
(НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ)

5899.00.00.000
(ИНДЕКС ИЗДЕЛИЯ)

ПАСПОРТ
(НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА)

5899.00.00.000 ПС
(ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА)

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Конвейер радиально-штабелирующий
заводской номер _____ соответствует
конструкторской документации 5899.00.00.000
и признан годным к эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упа-
ковке согласно требованиям, предусмотренным
техническими условиями завода-изготовителя

Срок консервации _____
Дата выпуска _____

Начальник отдела
технического контроля

Изм. № докум. Подп. Дата
Изм. № докум. Подп. Дата
Изм. № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 5899.00.00.000 ПС 11

ФОРМАТ А4

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок устанавливается 12 меся-
цев со дня ввода конвейера в эксплуатацию,
но не более 18 месяцев со дня получения
потребителем.

В пределах гарантийного срока завод-изго-
товитель обязуется безвозмездно устранять
все неисправности при условии соблюдения
потребителем правил, изложенных в паспорте.

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Номер и дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые заво- дом-изготовителем по рекламации
1	2	3

Изм. № докум. Подп. Дата
Изм. № докум. Подп. Дата
Изм. № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 5899.00.00.000 ПС 12

ФОРМАТ А4

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Техническое обслуживание по пунктам
раздела 5.

6.2. Проверить и при необходимости отрегули-
ровать:

- установку скребков;
- срабатывание канатного выключающего уст-
ройства;
- срабатывание устройства от схода ленты
на сторону.

6.3. Проверить скорость ленты.

6.4. Проверить на нагрев:

- подшипники барабанов и роликоопор;
- двигатели;
- редукторы.

6.5. Проверить надежность всех болтовых
соединений.

6.6. Проверить состояние канатов натяжного
устройства.

6.7. Техническое обслуживание производить
не реже одного раза в месяц.

Изм. № докум. Подп. Дата
Изм. № докум. Подп. Дата
Изм. № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 5899.00.00.000 ПС 10

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. Произвести внешний осмотр составных
частей.

5.2. Рельс должен быть очищен от грязи,
снега и посторонних предметов.

5.3. Проверить работу без нагрузки.

5.4. Проверить, чтобы вращались все ролики
и неприводные барабаны.

5.5. Проверить состояние ленты.

Изм. № докум. Подп. Дата
Изм. № докум. Подп. Дата
Изм. № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 5899.00.00.000 ПС 9

503-7-4488 Альбом 9.90 Частей

Имя, № подл., Подпись и дата
 Возв. инв. № инв. № дубл.
 Подпись и дата

Листы	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	5899.10.01.000	Колесо ходовое	5899.10.00.000	2 2	
2	5899.10.02.000	Муфта	5899.10.00.000	2 2	
3	5899.10.03.000	Рямя	5899.10.00.000	1 1	
4	5899.10.04.000	Тумба	5899.10.00.000	1 1	
5	-01	Тумба	5899.10.00.000	1 1	
6	5899.10.05.000	Тумба	5899.10.00.000	1 1	
7	5899.10.06.000	Лыжа	5899.10.00.000	1 1	
8	5899.10.07.000	Зяхват	5899.10.00.000	2 2	
9	5899.10.07.100	Зяхват левый	5899.10.00.000	2 2	
10	5899.10.07.200	Винт	5899.10.00.000	2 2	
11	5899.11.00.000	Секция	5899.00.00.000	1 1	
12	5899.12.00.000	Секция	5899.00.00.000	1 1	
13	5899.13.00.000	Секция	5899.00.00.000	1 1	
14	5899.14.00.000	Секция	5899.00.00.000	1 1	
15	5899.15.00.000	Коробка соединительная	5899.00.00.000	1 1	
16	5899.16.00.000	Муфта стяжная	5899.00.00.000	12 12	
17	5899.17.00.000	Стяжка	5899.00.00.000	12 12	
18	5899.18.00.000	Опора	5899.00.00.000	1 1	
19	5899.19.00.000	Устройство грузовое	5899.00.00.000	1 1	
20	5899.19.01.000	Траверса верхняя	5899.19.00.000	1 1	
21	5899.19.02.000	Траверса нижняя	5899.19.00.000	1 1	
22	5899.20.00.000	Кронштейн	5899.00.00.000	1 1	
23	5899.21.00.000	Кронштейн	5899.00.00.000	1 1	
24	5899.22.00.000	Мостик	5899.00.00.000	1 1	
25	5899.23.00.000	Лестница	5899.00.00.000	1 1	
26	-01	Лестница	5899.00.00.000	1 1	
27	5899.24.00.000	Стойка	5899.00.00.000	1 1	
28	5899.24.01.000	Стяжка	5899.24.00.000	1 1	
29	-01	Стяжка	5899.24.00.000	1 1	

Имя, лист, № докум., Подп., дата 5899.00.00.000 ВС Лист 2

Имя, № подл., Подпись и дата
 Возв. инв. № инв. № дубл.
 Подпись и дата

Листы	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	5899.00.00.000	Конвейер рядяльно-штабелирующий			
2	5899.01.00.000	Станция приводная	5899.00.00.000	1 1	
3	5899.01.01.000	Рямя	5899.01.00.000	1 1	
4	5899.01.02.000	Кронштейн	5899.01.00.000	1 1	
5	-01	Кронштейн	5899.01.00.000	1 1	
6	5899.01.03.000	Ограждение	5899.01.00.000	1 1	
7	5899.01.04.000	Муфта тормозная	5899.01.00.000	1 1	
8	5899.01.05.000	Муфта тормозная	5899.01.00.000	1 1	
9	5899.02.00.000	Воронка приемная	5899.00.00.000	1 1	
10	5899.02.01.000	Воронка	5899.02.00.000	1 1	
11	5899.02.02.000	Лоток	5899.02.00.000	1 1	
12	5899.02.03.000	Стойка передняя	5899.02.00.000	2 2	
13	5899.02.04.000	Стойка задняя	5899.02.00.000	2 2	
14	5899.03.00.000	Каток	5899.00.00.000	4 4	
15	5899.03.01.000	Кронштейн	5899.03.00.000	1 4	
16	5899.04.00.000	Ролик одинарный	5899.00.00.000	2 2	
17	5899.04.01.000	Кронштейн	5899.04.00.000	1 2	
18	5899.05.00.000	Ролик двойной	5899.00.00.000	2 2	
19	5899.05.01.000	Кронштейн	5899.05.00.000	1 2	
20	5899.06.00.000	Круг катания	5899.00.00.000	1 1	
21	5899.07.00.000	Упор	5899.00.00.000	2 2	
22	5899.08.00.000	Лестница	5899.00.00.000	2 2	
23	5899.09.00.000	Трос	5899.00.00.000	2 2	
24	5899.10.10.000	Тележка	5899.00.00.000	1 1	

Имя, лист, № докум., Подп., дата 5899.00.00.000 ВС
 Разр. Ромашова
 Провер. Жуклов
 И.Контр. Бузюкова
 Утв. Кузнецов
 Конвейер
 рядяльно-штабелирующий
 ведомость спецификаций
 Лист 1 3
 Госстрой СССР
 Промтранспроект

Часть 1
Альбом 9.90
603-Г-14-38

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-деле	в комп-лекты	на ре-гулир.	всего	
1	Датчик контроля		ТУ 12.48.226-86	Союзглавэлектро-						
2	Скорости ДКС			Аппарат г. Москва	5899.00.00.000	1			1	
3										
4	Зажим ЗК-19		ТУЗБ - 1039-75		09.00.000	10			20	
5										
6	Муфты кулачково-									
7	Дисковые		ГОСТ 20720-81							
8	1000-70-1.1-55-1.1-У2				01.00.000	1			1	
9	1000-70-1.1-У2				01.00.000	1			1	
10										
11	Масленка 1.3.УХЛ1		ГОСТ 19853-74		10.01.000	2			2	
12										
13	Качи 56		ГОСТ 2688-80		09.00.000	2			4	
14										
15	Клянты									
16	18-Г-1-ОЖ-П-О-Н-1570		ГОСТ 2688-80		09.00.000	30			60	м
17	2.0-Г-Н-1568		ГОСТ 3082-80		00.00.000	58			58	м
18										
19	Лента									
20	2*800*4*6КНЛ-65*3*1*6		ГОСТ 20-85		00.00.000	70			70	м
21										
22	Кольца		ГОСТ 2833-77							
23	50 II 01.3				10.02.000	2			2	
24	70 II 01.3				01.04.000	1			1	
25	80 II 01.3				01.05.000	1			1	
26										
27	Кольца СП66-50-6		ГОСТ 6308-71		04.00.000	1			2	
28					05.00.000	2			4	
29									6	

Итого: 5899.00.00.000 ВП
Лист 3

Итого: 5899.00.00.000 ВП
Лист 3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-деле	в комп-лекты	на ре-гулир.	всего	
1	Устройство от схода		Каталог I-87	Николаевский машино-						
2	ленты на сторону 1000		«Союзпроммеханизация»	строительный з-д						
3	Е 101-28-87			подземно-транспортно-	5899.00.00.000	2			2	
4				го оборудования						
5	Устройство выключаю-									
6	щее канатное ВК-29-6									
7	Е 101-29-87				00.00.000	2			2	
8										
9	Электродвигатели									
10	ЧАМС 10084Е2У1 50 Гц			з-д «Электродвигатель»						
11	220/380В I M1081 К-3-Г		ТУ16-525.561-84	г. Могилев	10.00.000	2			2	
12	ЧАМС 132М4У1 50 Гц									
13	220/380В I M1081 К-3-Г		ТУ16-510.806-83		01.00.000	1			1	
14	ЧАМС 180М4У1 50 Гц									
15	220/380В I M1081 К-3-Г		ТУ16-526.562-84		01.00.000	1			1	
16										
17	Редукторы									
18	КЦ1-250-10-41Ц		ТУ24-3-430-77	ПО «ЗСКАЛАТОР»	01.00.000	1			1	
19	КЦ1-300-10-41Ц			(133048 г. Ленинград,	01.00.000	1			1	
20				17-я линия, 54)						
21	14125-31.5-51-2 У1		ТУ2-056-238-86	БАРЫШСКИЙ РЕДУКТО-	10.00.000	1			1	
22	14125-31.5-52-2 У1			РНЫЙ ЗАВОД	10.00.000	1			1	
23				(433720, г. Барыш, Улья-						
24				новской обл., ул. ПIONE-						
25				рская, 9)						
26	Тормоз ТКР 200		ТУ24-1-1635-77	ЕЛГАВСКИЙ МАШИНО-	01.00.000	2			2	
27				СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД						
28										
29										

Итого: 5899.00.00.000 ВП
Лист 2

Итого: 5899.00.00.000 ВП
Лист 2

Львом 990 Часть 1
503-7-14.88

Шиб.№ подл. Подпись и дата. Возм. шиб.№ Шиб.№ вкл. Подпись и дата.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	всего	
1	Болты		ГОСТ 7798-70							
2	M12-6g x 30. 58. 019				5899. 10. 07. 000	8			8	
3	M12-6g x 35. 58. 019				01. 00. 000	4			4	
4					10. 00. 000	8			8	
5					19. 00. 000	8			8	
6									20	
7	M12-6g x 40. 58. 019				00. 00. 000	148			148	
8					02. 00. 000	13			13	
9									161	
10	M12-6g x 45. 58. 019				10. 00. 000	4			4	
11	M12-6g x 50. 58. 019				01. 00. 000	4			4	
12	M16-6g x 30. 58. 019				00. 00. 000	14			14	
13					01. 00. 000	8			8	
14									22	
15	M16-6g x 35. 58. 019				02. 00. 000	16			16	
16	M16-6g x 40. 58. 019				00. 00. 000	16			16	
17					01. 00. 000	24			24	
18									40	
19	M16-6g x 50. 58. 019				00. 00. 000	6			6	
20	M16-6g x 60. 58. 019				10. 00. 000	4			4	
21	M20-6g x 45. 58. 019				00. 00. 000	40			40	
22	M20-6g x 60. 58. 019				00. 00. 000	16			16	
23	M20-6g x 70. 58. 019				01. 00. 000	14			14	
24	M20-6g x 110. 58. 019				00. 00. 000	16			16	
25	M20-6g x 135. 58. 019				00. 00. 000	16			16	
26	M24-6g x 60. 58. 019				00. 00. 000	32			32	
27	M24-6g x 105. 58. 019				00. 00. 000	6			6	
28					01. 00. 000	12			12	
29									18	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 5899. 00. 00. 000. ВП Лист 5

Шиб.№ подл. Подпись и дата. Возм. шиб.№ Шиб.№ вкл. Подпись и дата.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	всего	
1	Кольцо СГ 76-59-7		ГОСТ 6418-81		5899. 10. 01. 000	4			4	
2										
3	Кольцо В 90		ГОСТ 13941-86		03. 00. 000	1			4	
4										
5	Шпонки		ГОСТ 23360-78							
6	10 x 8 x 70				01. 00. 000	1			1	
7	12 x 8 x 70				01. 00. 000	2			2	
8	16 x 10 x 90				01. 00. 000	2			2	
9	20 x 12 x 110				01. 00. 000	3			3	
10										
11	Подшипник 7510H		ГОСТ 333-79		04. 00. 000	2			4	
12					05. 00. 000	2			4	
13									8	
14	Подшипник 3612		ГОСТ 5721-75		10. 01. 000	4			4	
15	Подшипник 60210		ГОСТ 7242-70		03. 00. 000	2			8	
16										
17	Крепежные									
18	изделия									
19	Болты		ГОСТ 7798-70							
20	M8-6g x 20. 58. 019				00. 00. 000	8			8	
21	Змв-6g x 20. 58. 019				04. 00. 000	6			24	
22	M8-6g x 25. 58. 019				10. 00. 000	6			6	
23	Змв-6g x 25. 58. 019				05. 00. 000	12			24	
24	M8-6g x 30. 58. 019				00. 00. 000	104			104	
25	M8-6g x 35. 58. 019				10. 01. 000	24			24	
26	M10-6g x 20. 58. 019				01. 00. 000	8			8	
27	M10-6g x 30. 58. 019				00. 00. 000	2			2	
28	M10-6g x 40. 58. 019				01. 00. 000	4			4	
29	M10-6g x 50. 58. 019				10. 00. 000	4			4	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 5899. 00. 00. 000. ВП Лист 4

Часть 1
Листом 9,90

Шиф. № подл. Подпись и дата. Возм. шиф. № докум. Подпись и дата.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комп-лекты	на регулир.	Всего	
1	Гайки		ГОСТ 5915-70							
2	М24-6Н. 5. 019				5899. 00. 00. 000	36			36	
3					01. 00. 000	8			8	
4									44	
5	М30-6Н. 5. 019				00. 00. 000	6			6	
6										
7	Гайка М20-6Н.5. 019		ГОСТ 5916-70		00. 00. 000	24			24	
8										
9	Гайки		ГОСТ 5918-73							
10	2М30-6Н. 5. 019				05. 00. 000	2			4	
11	М30-6Н. 5. 019				19. 00. 000	4			4	
12	М36-6Н. 5. 019				03. 00. 000	1			4	
13	2М42-6Н. 5. 019				05. 00. 000	1			2	
14										
15	Гайка 2М30-6Н.5. 019		ГОСТ 5919-73		04. 00. 000	1			2	
16	Гайка М12-6Н.5. 019		ГОСТ 5927-70		01. 04. 000	8			8	
17					01. 05. 000	8			8	
18									16	
19	Гайка М36x3-6Н.5. 019		ГОСТ 15522-70		01. 00. 000	2			2	
20										
21										
22	Шайбы		ГОСТ 6402-70							
23	8 65Г 019				00.00.000	112			122	
24					10.00.000	5			6	
25					10.01.000	24			24	
26									152	
27	10 65Г. 019				00.00.000	2			2	
28					01.00.000	12			12	
29					10.00.000	4			4	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата. 5899. 00. 00. 000 ВП Лист 7

Шиф. № подл. Подпись и дата. Возм. шиф. № докум. Подпись и дата.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комп-лекты	на регулир.	Всего	
1	Винты									
2	М8-6д x10. 58. 019		ГОСТ 1476-84		5899. 10. 02. 000	2			2	
3	М10-6д x18. 58. 019				01. 04. 000	1			1	
4	М12-6д x20. 58. 019				01. 05. 000	1			1	
5	М10-6д x50. 58. 019		ГОСТ 1491-80		10. 01. 000	12			12	
6										
7	Гайки									
8	М8-6Н. 5. 019		ГОСТ 5915-70		00. 00. 000	112			112	
9					10. 00. 000	6			6	
10									118	
11	М10-6Н. 5. 019				00. 00. 000	2			2	
12					01. 00. 000	12			12	
13					10. 00. 000	4			4	
14					10. 02. 000	12			12	
15									30	
16	М12-6Н. 5. 019				00. 00. 000	148			148	
17					01. 00. 000	8			8	
18					03. 00. 000	13			52	
19					10. 00. 000	12			12	
20					19. 00. 000	8			8	
21									228	
22	М16-6Н. 5. 019				00. 00. 000	48			48	
23					01. 00. 000	32			32	
24					03. 00. 000	16			64	
25					10. 00. 000	4			4	
26									148	
27	М20-6Н. 5. 019				00. 00. 000	88			88	
28					01. 00. 000	14			14	
29									102	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата. 5899. 00. 00. 000 ВП Лист 6

Часть 1
503-7-1488
Яльбом 9.90

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. шиф. № Изм. № шиф. № Шиф. № з/бл. Подпись и дата.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Шайбы		ГОСТ 10906-78							
2	12. 01. 019				5899. 00. 00. 000	148			148	
3					01. 00. 000	8			8	
4									156	
5	16. 01. 019				00. 00. 000	30			30	
6					01. 00. 000	12			12	
7									42	
8	20. 01. 019				00. 00. 000	16			16	
9					01. 00. 000	10			10	
10									26	
11	24. 01. 019				01. 00. 000	8			8	
12	30. 01. 019				10. 19. 000	4			4	
13										
14	Шайбы		ГОСТ 11371-78							
15	8. 01. 019				04. 00. 000	6			12	
16					05. 00. 000	12			24	
17									36	
18	10. 01. 019				01. 00. 000	4			4	
19					10. 00. 000	8			8	
20									12	
21	12. 01. 019				00. 00. 000	148			148	
22					01. 00. 000	4			4	
23									152	
24	16. 01. 019				00. 00. 000	2			2	
25					10. 00. 000	4			4	
26									6	
27	20. 01. 019				00. 00. 000	4			4	
28					01. 00. 000	4			4	
29									8	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5899. 00. 00. 000 ВП	Лист
						9

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. шиф. № Изм. № шиф. № Шиф. № з/бл. Подпись и дата.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Шайбы		ГОСТ 6402-70							
2	10 65Г 019				5899. 10. 01. 000	12			12	
3					10. 02. 000	12			12	
4									42	
5	12. 65Г 019				00. 00. 000	140			140	
6					01. 00 000	8			8	
7					01. 04. 000	8			8	
8					01. 05. 000	8			8	
9					02. 00. 000	13			13	
10					10. 00. 000	12			12	
11					10. 07. 000	8			8	
12					19. 00. 000	8			8	
13									205	
14	16 65Г 019				00. 00. 000	42			42	
15					01. 00. 000	32			32	
16					02. 00. 000	16			16	
17					10. 00. 000	4			4	
18									94	
19	20 65Г 019				00. 00. 000	88			88	
20					01. 00. 000	14			14	
21									102	
22	24 65Г 019				00. 00. 000	36			36	
23					01. 00. 000	12			12	
24									48	
25	30 65Г 019				00. 00. 000	6			6	
26										
27	Шайбы		ГОСТ 10906-78							
28	8. 01. 019				10. 00. 000	2			2	
29	10. 01. 019				10. 00. 000	4			4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5899. 00. 00. 000 ВП	Лист
						8

Часть 1
503-7-14.88
Яльбом 9.90

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	всего	
1	Шплинты		ГОСТ 397-79							
2	6.3 x 50. 001				58 99. 04. 00. 000	1			2	
3					05. 00. 000	2			4	
4									6	
5	6.3 x 60. 001				19. 00. 000	4			4	
6	6.3 x 70. 001				00. 00. 000	12			12	
7					03. 00. 000	1			4	
8									16	
9	6.3 x 90. 001				00. 00. 000	2			2	
10	8 x 80. 001				05. 00. 000	1			2	
11	8 x 100. 001				00. 00. 000	4			4	
12										
13										
14	Штифты		ГОСТ 3128-70							
15	8 x 30				10. 07. 000	4			4	
16	10 x 45				10. 01. 000	4			4	
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5899. 00. 00. 000 ВП	Лист 11
------	------	----------	-------	------	----------------------	---------

Шиф. № пров. Подпись и дата. Взам. шиф. № Шиф. № з/вкл. Подпись и дата.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	всего	
1	Шайбы		ГОСТ 11371-78							
2	24. 01. 019				5899. 00. 00. 000	4			4	
3					01. 00. 000	13			13	
4									17	
5	30. 01. 019				00. 00. 000	12			12	
6					04. 00. 000	2			4	
7					05. 00. 000	2			4	
8									20	
9	36. 01. 019				03. 00. 000	1			4	
10	42. 01. 019				00. 00. 000	2			2	
11					05. 00. 000	1			2	
12					10. 00. 000	2			2	
13									10	
14										
15										
16	Шайба 16. 01. 019		ГОСТ 13463-77		00. 00. 000	6			6	
17										
18										
19	Шайба 36. 01. 019		ГОСТ 13465-77		01. 00. 000	2			2	
20										
21										
22										
23	Шплинты		ГОСТ 397-79							
24	4 x 40. 001				00. 00. 000	2			2	
25	4 x 50. 001				00. 00. 000	12			12	
26	5 x 40. 001				01. 00. 000	2			2	
27	5 x 50. 001				10. 00. 000	2			2	
28										
29										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5899. 00. 00. 000 ВП	Лист 10
------	------	----------	-------	------	----------------------	---------

Шиф. № пров. Подпись и дата. Взам. шиф. № Шиф. № з/вкл. Подпись и дата.

Часть 1
503-7-14.88
Альбом 990

Имя, № подл. Подпись и дата. Владелец, № инв. № докум. Подпись и дата.

Формат Зона	№	Обозначение	Обозначение	Кол.	Прим.
В8	40	5899.00.00.006	Вилка	12	
*	41	5899.00.00.007	Растяжка	2	В1, А11
*	42	- 01	РАСТЯЖКА	2	В2, А12
*	43	- 02	РАСТЯЖКА	2	В2, А12
*	44	- 03	РАСТЯЖКА	2	В1, А11
*	45	- 04	РАСТЯЖКА	2	В1, А11
*	46	- 05	РАСТЯЖКА	2	В2, А12
А8	47	5899.00.00.008	Ось	2	
В8	48	5899.00.00.009	Огряждение	2	
В8	49	5899.00.00.011	Накладка	6	
В8	50	5899.00.00.012	Накладка		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗпс ГОСТ 14637-79		
			710 ± 3 × 140 ± 2	6	4.7кг
А4	В8	51	5899.00.00.013	Клин	2
А4	В8	52	5899.00.00.014	Косынка	28
В8	В8	53	5899.00.00.015	Накладка	
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗпс ГОСТ 14637-79		
			400 ± 2 × 200 ± 2	2	3.9кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
В8	В8	60	М8-6g × 20.58.019	8	
			5899.00.00.000		Лист 3

Имя, № подл. Подпись и дата. Владелец, № инв. № докум. Подпись и дата.

Формат Зона	№	Обозначение	Обозначение	Кол.	Примеч.
В8	61		М8-6g × 30.58.019	104	
В8	62		М10-6g × 30.58.019	2	
*	63		М12-6g × 40.58.019	148	В13, В18
*	64		М16-6g × 30.58.019	4	А4, А9
*	65		М16-6g × 40.58.019	16	А4, В2, А13
А7	66		М16-6g × 50.58.019	6	
*	67		М20-6g × 45.58.019	40	А10, А12
*	68		М20-6g × 60.58.019	16	В3, В6
А3	69		М20-6g × 10.58.019	16	
А9	70		М20-6g × 135.58.019	16	
*	71		М24-6g × 60.58.019	32	В5, В12
*	72		М24-6g × 105.58.019	6	А11, А14
			Гайки ГОСТ 5916-70		
В8	79		М8-6Н.5.019	112	
В8	80		М10-6Н.5.019	2	
*	81		М12-6Н.5.019	148	В13, В18
*	82		М16-6Н.5.019	48	А4, А9, А13, В12, В18
*	83		М20-6Н.12.019	88	А1, В6, В6, В13, А11, А12
*	84		М24-6Н.5.019	36	А11, В12
В8	85		М30-6Н.5.019	6	
В8	86		Гайка М20-6Н.5.019		
			ГОСТ 5916-70		
			5899.00.00.000		Лист 4

Имя, № подл. Подпись и дата. Владелец, № инв. № докум. Подпись и дата.

Формат Зона	№	Обозначение	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4	В8	14	5899.14.00.000	1	
А4	В8	15	5899.15.00.000		
			Соединительная		
А4	В8	16	5899.16.00.000	12	
А4	В8	17	5899.17.00.000	12	
А4	*	18	5899.18.00.000	1	В1, В8
А4	В8	19	5899.19.00.000	1	
А4	В8	20	5899.20.00.000	1	
А4	В8	21	5899.21.00.000	1	
А4	В8	22	5899.22.00.000	1	
А4	В8	23	5899.23.00.000	1	
В8	В8	24	- 01	1	
А4	*	25	5899.24.00.000	1	В1, В8
А4	В8	26	5899.25.00.000	1	
А4	В8	27	5899.26.00.000	1	
А4	В8	28	5899.27.00.000	26	
А4	В8	29	5899.28.00.000	1	
В8	В8	30	- 01	1	
			<u>Детали</u>		
*	35	5899.00.00.001	Ось	4	В7, А9
А9	36	5899.00.00.002	Оседержатель	4	
А9	37	5899.00.00.003	Ось	4	
А9	38	5899.00.00.004	Шайба	4	
В8	39	5899.00.00.005	Ось	12	
			5899.00.00.000		Лист 2

Имя, № подл. Подпись и дата. Владелец, № инв. № докум. Подпись и дата.

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
			<u>Документация</u>			
А4		5899.00.00.000 ПС	Паспорт	1		
А3		5899.00.00.000 ВС	Ведомость спецификаций	1		
А3		5899.00.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий	1		
А2		5899.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж	1		
А4		5899.00.000	Электротехническая часть	1		
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	В8	1	5899.01.00.000	Станция приводная	1	
А4	*	2	5899.02.00.000	Воронка приемная	1	В2, В3
А4	В8	3	5899.03.00.000	Каток	4	
А4	В8	4	5899.04.00.000	Ролик одинарный	2	
А4	В8	5	5899.05.00.000	Ролик двойной	2	
А4	А4	6	5899.06.00.000	Круг катания	1	
А4	В8	7	5899.07.00.000	Упор	2	
А4	В8	8	5899.08.00.000	Лестница	2	
А4	В8	9	5899.09.00.000	Трос	2	
А4	В8	10	5899.10.00.000	Тележка	1	
А4	В8	11	5899.11.00.000	Секция	1	
А4	В8	12	5899.12.00.000	Секция	1	
А4	В8	13	5899.13.00.000	Секция	1	
			5899.00.00.000			
			Конвейер радиально-штабелерный			
			Лит. 1	Лист 7		
			ПРОИЗВОДИТЕЛЬ			

Альбом 9.90 Часть 1
603-7-14.88

Формат Зона	Поз	Обозначение	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Прочие изделия		
ВМ 141			Датчик контроля скорости ДКС ТУ 12. ЧБ. 226-86	1	
ВМ 142	Е 101-5-87		Барабан 8050-80	1	
ВМ 143	Е 101-6-87		Роликкопора желобчатая ЖГ-80-127-30	23	
ВМ 144	Е 101-8-87		Роликкопора ПГ80-127	1	
ВМ 145	Е 101-9-87		Роликкопора НГ80-127	11	Каталог
ВМ 146	Е 101-12-87		Роликкопора ДЖ 80-127-30	4	Г-87
ВМ 147	Е 101-19-87		Обойма 250-1	8	* Соед- ление для защиты
ВМ 148	Е 101-23-87		Устройство очистное плужковое 800	1	
ВМ 149	Е 101-24-87		Скребок-800	1	
ВМ 150	Е 101-28-87		Устройство от стода ленты на сторону 1000	2	
ВМ 151	Е 101-29-87		Устройство выключающее княтное ВК-29-6	2	
				5899.00.00.000	Лист 7

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз	Обозначение	Обозначение	Кол.	Примеч.
				5899.00.00.000	Лист 5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

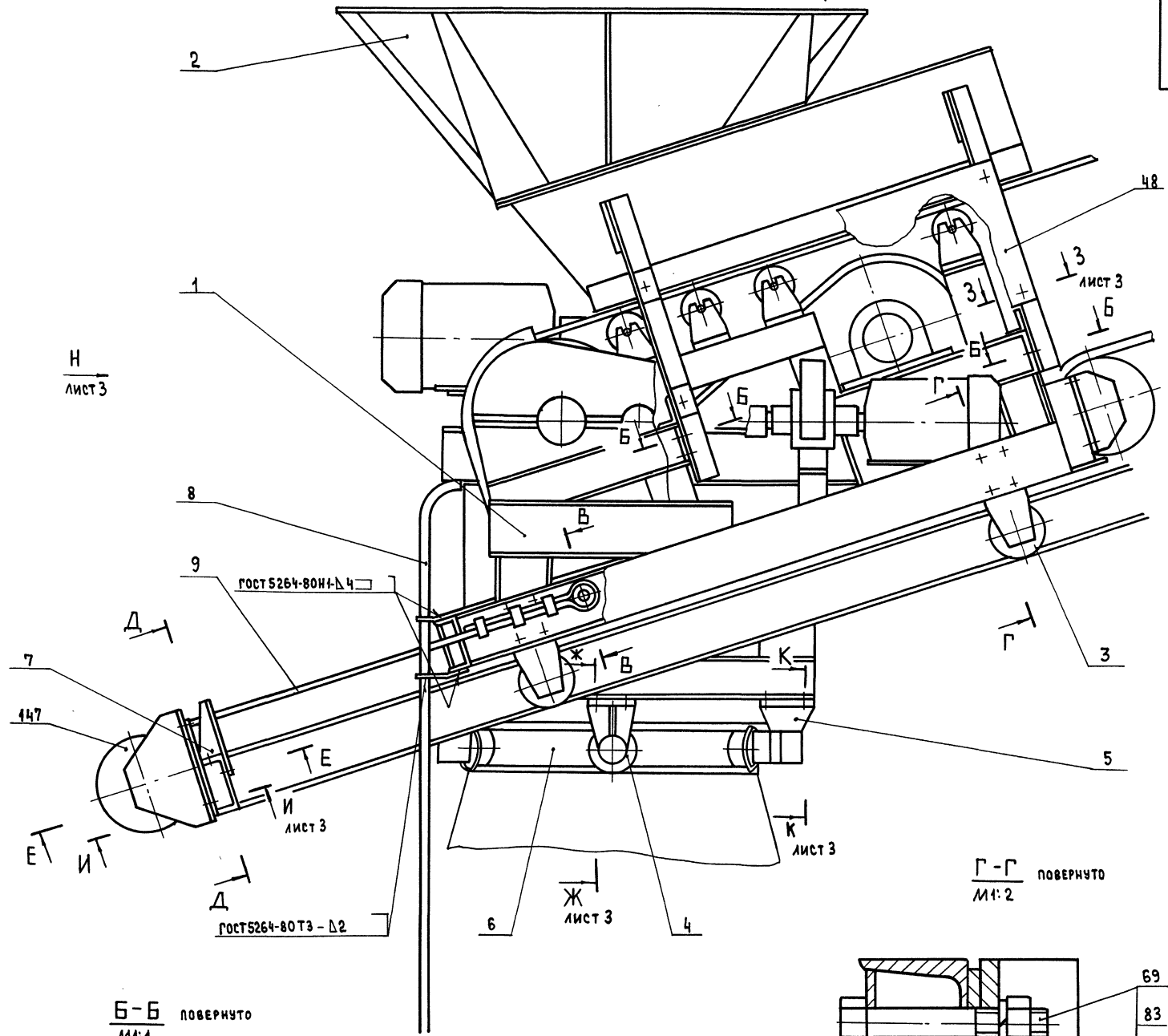
Формат Зона	Поз	Обозначение	Обозначение	Кол.	Примеч.
ВМ 120			Шайбы 16.01.019 ГОСТ 13463-77	6	
			Шпильки ГОСТ 397-79		
ВМ 124			4x40.001	2	
ВМ 125			4x50.001	12	
ВМ 126			6.3x70.001	12	
ВМ 127			6.3x90.001	2	
ВМ 128			8x100.001	4	
ВМ 132			Канат 2.0-Г-Н-160 ГОСТ 3062-80 L=58м		
ВМ 135			Лента 2x800x4x5КНП-65x3x1x6 ГОСТ 20-85 L=70м		
				5899.00.00.000	Лист 6

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз	Обозначение	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
* 93			8 65Г 019	112	В5, В13
ВМ 94			10 65Г 019	2	
* 95			12 65Г 019	40	В13, В18
* 96			16 65Г 019	42	В4, В7, В9, В12, В13
* 97			20 65Г 019	88	В3, В5, В6, В9, В10, В12
* 98			24 65Г 019	36	В11, В12
ВМ 99			30 65Г 019	6	
			Шайбы ГОСТ 10906-78		
* 106			12.01.019	148	В13, В18
* 107			16.01.019	30	В4, В7, В12, В13
* 108			20.01.019	16	В5, В6
			Шайбы ГОСТ 11371-78		
* 113			12.01.019	148	В13, В18
ВМ 114			16.01.019	2	
ВМ 115			20.01.019	12	
ВМ 116			24.01.019	4	
ВМ 117			30.01.019	12	
ВМ 118			42.01.019	2	
				5899.00.00.000	Лист 5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

503-2-14.88 Альбом 9.90 Часть 1



Н
лист 3

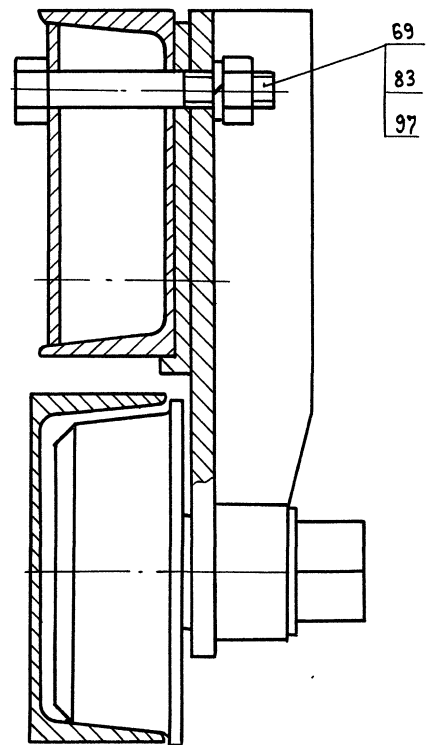
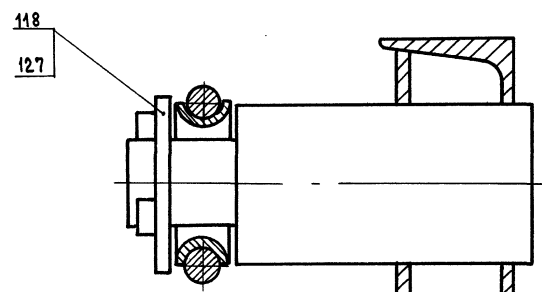
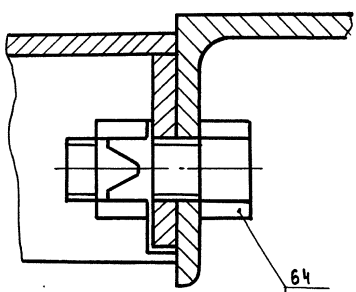
ГОСТ 5264-80 ИТ-4

ГОСТ 5264-80 Т3 - Δ2

Г-Г повернуто
М 1: 2

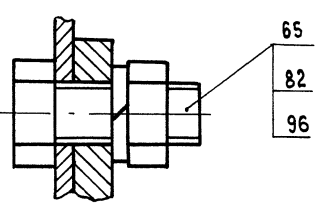
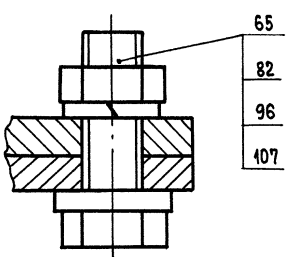
Б-Б повернуто
М 1: 1

В-В повернуто
М 1: 2



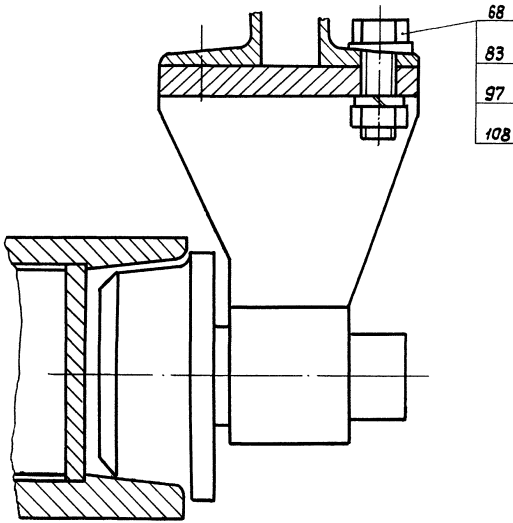
Δ-Δ
М 1: 1

Е-Е
М 1: 1

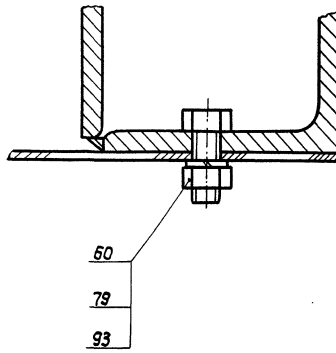


ИЗМ. № ПОДА. ПОДАП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДАП. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДАП. И ДАТА

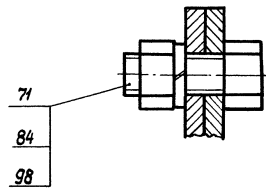
Ж-Ж лист 2
М 1:2



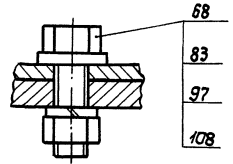
З-З лист 2
М 1:1



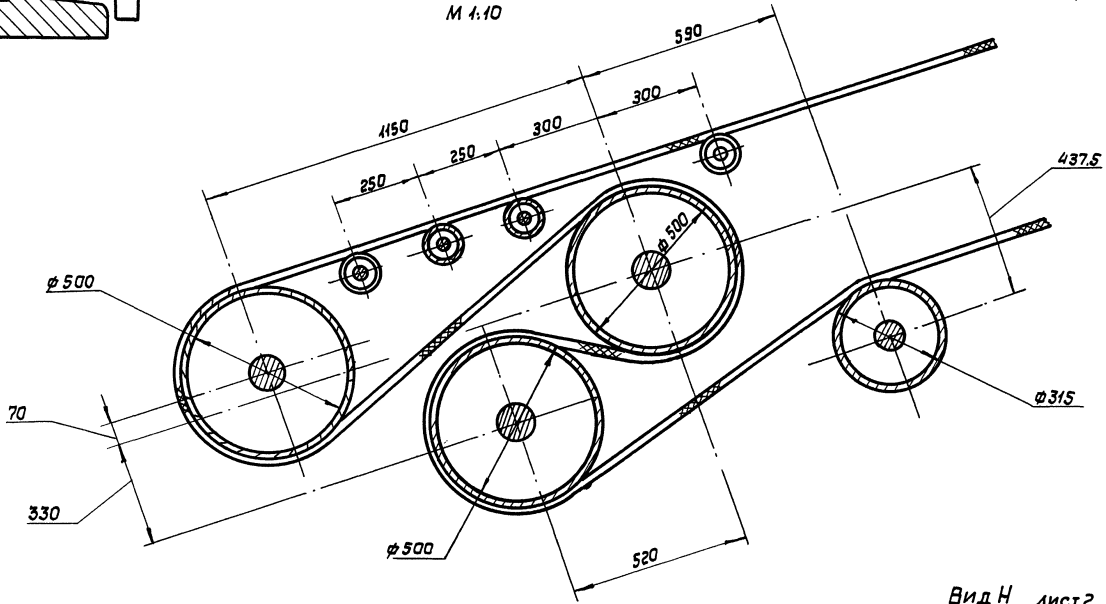
И-И лист 2
М 1:2



К-К лист 2
М 1:2

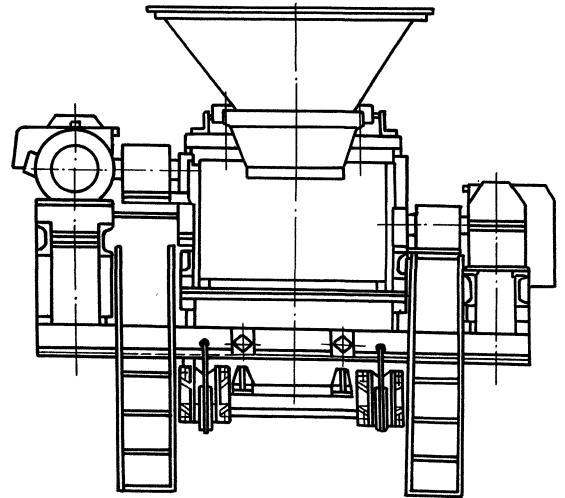
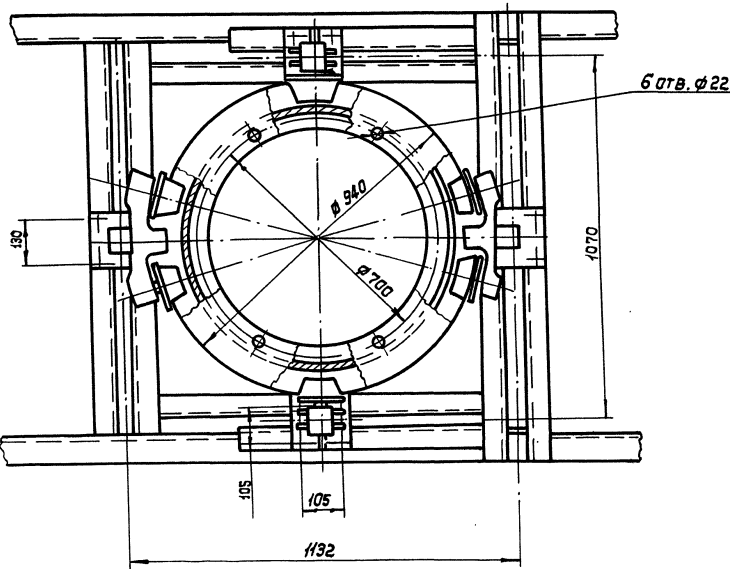


Л-Л лист 1
М 1:10



Вид М лист 1
М 1:10

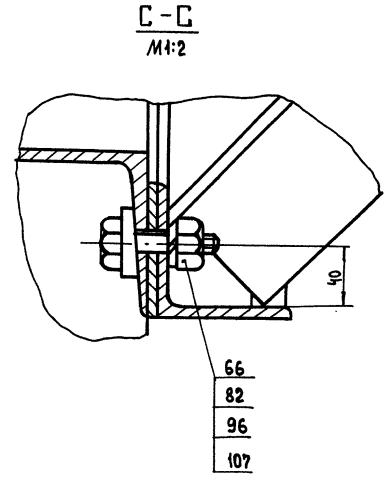
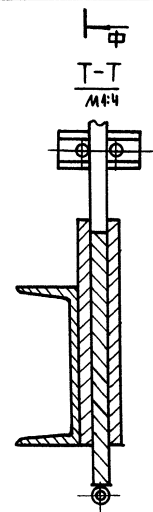
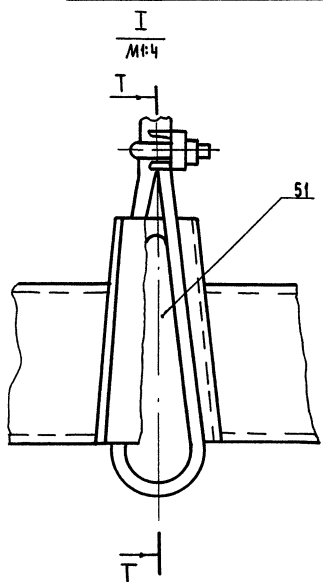
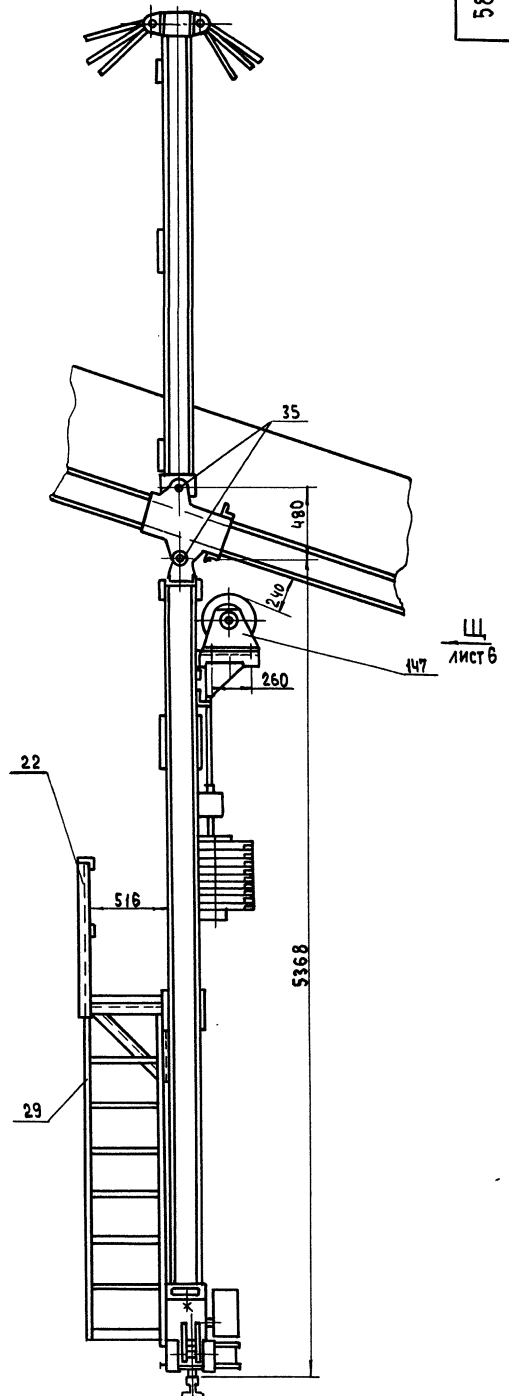
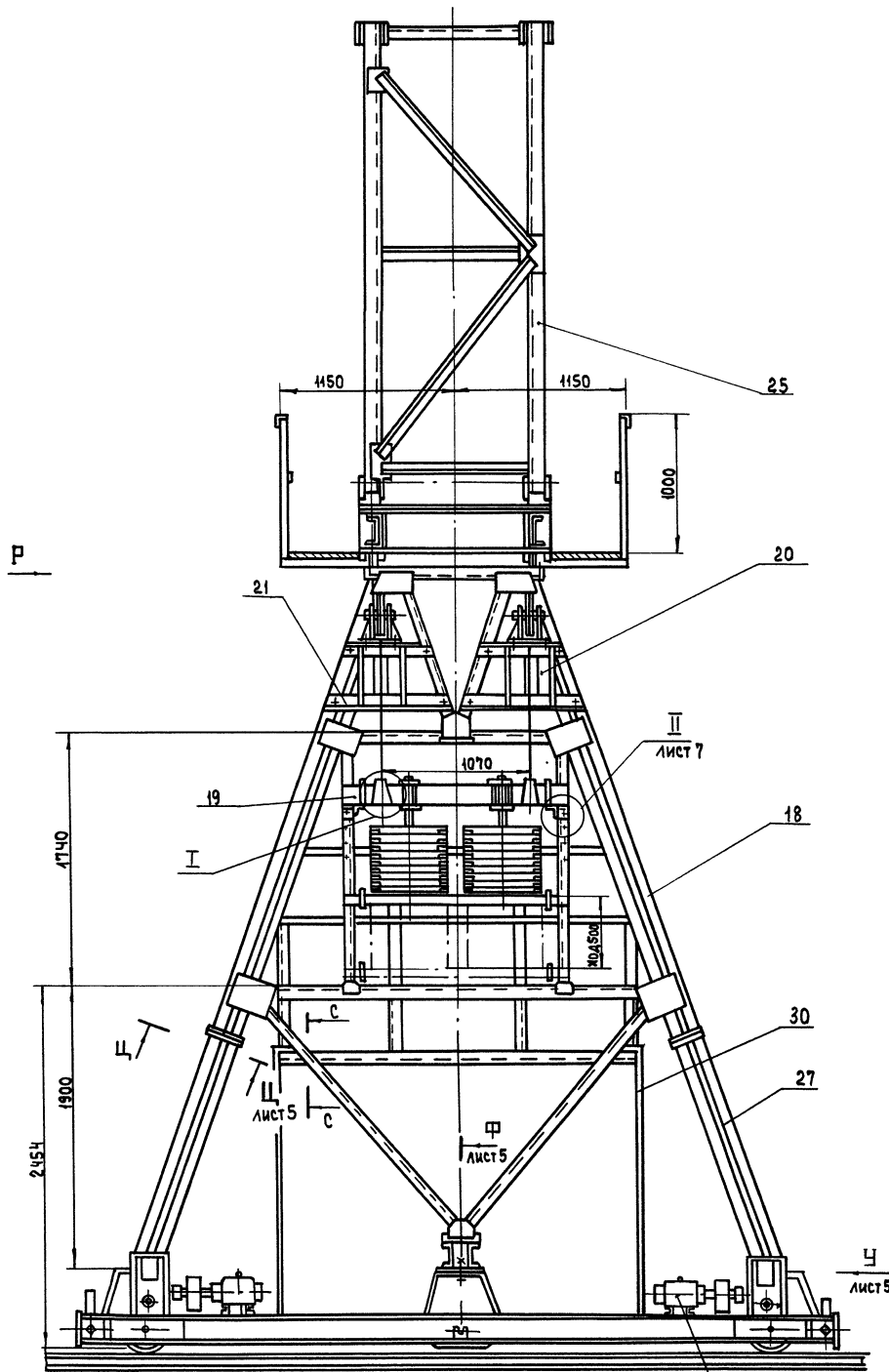
Вид Н лист 2
М 1:20



5899.00.00.000СБ

Вид П
М 1:25

Вид Р

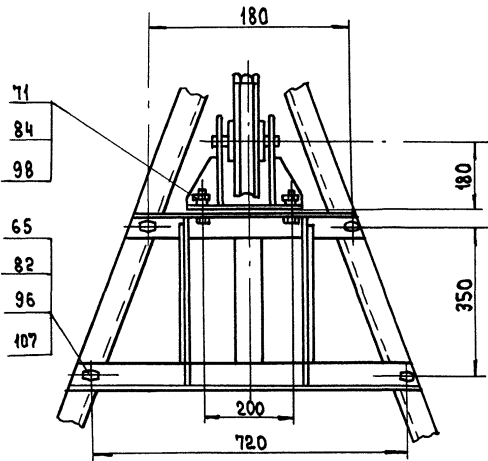


ИВ.№ ПОДА ПОДАП. И ДАТА
ИВ.№ ПОДА ПОДАП. И ДАТА
ИВ.№ ПОДА ПОДАП. И ДАТА
ИВ.№ ПОДА ПОДАП. И ДАТА

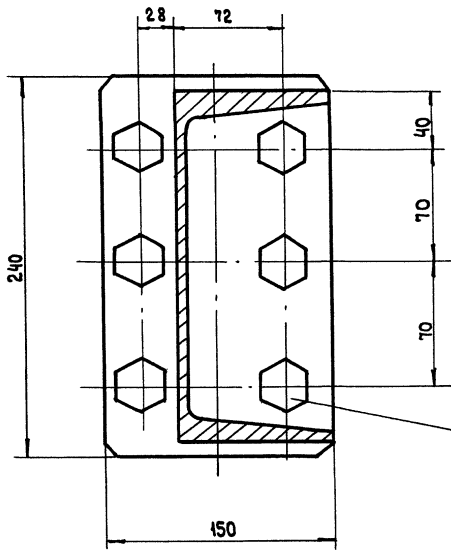
ИЗМ	ИМТ.	№ ДОКУМ.	ПОДАП.	ДАТА	5899.00.00.000 СБ	ЛИСТ 4
					ФОРМАТ А2	

ИЗМ. ПО Д.А. ПОДП. И.А.АТА. ВЗЯТ. ИМБ. А.С. ДИССА. ПОДП. И.А.АТА. ИМБ. А.С. ДИССА. ИМБ. А.С. ДИССА. ПОДП. И.А.АТА.

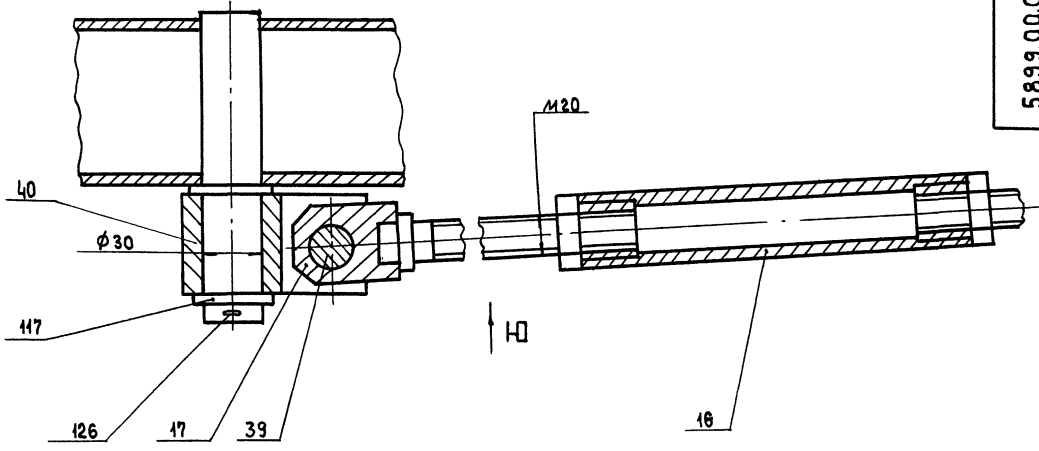
Вид Ш Лист 4
М1:10



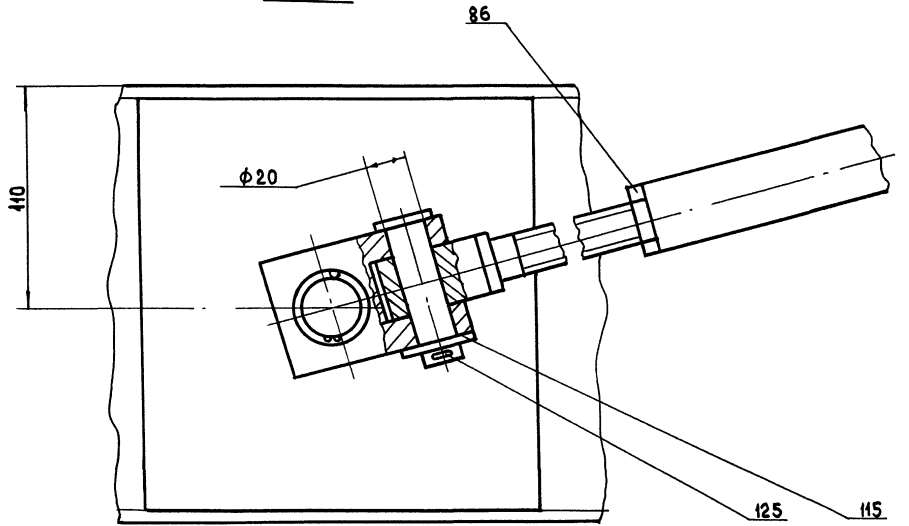
Р-Р Лист 1
М1:25



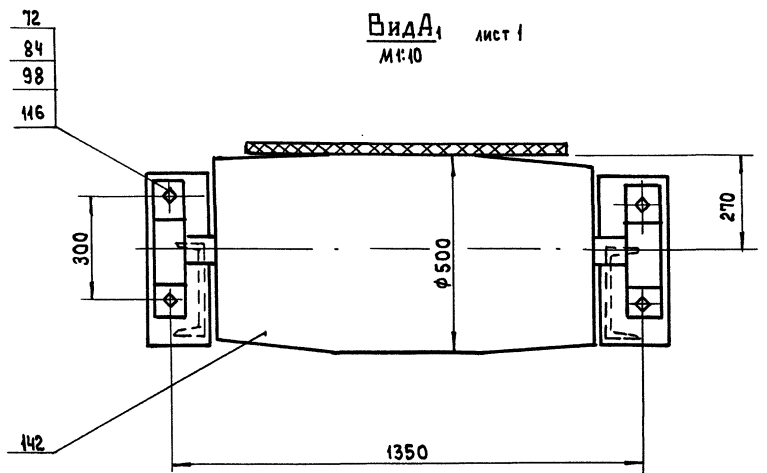
Э-Э повернуто Лист 1
М1:2



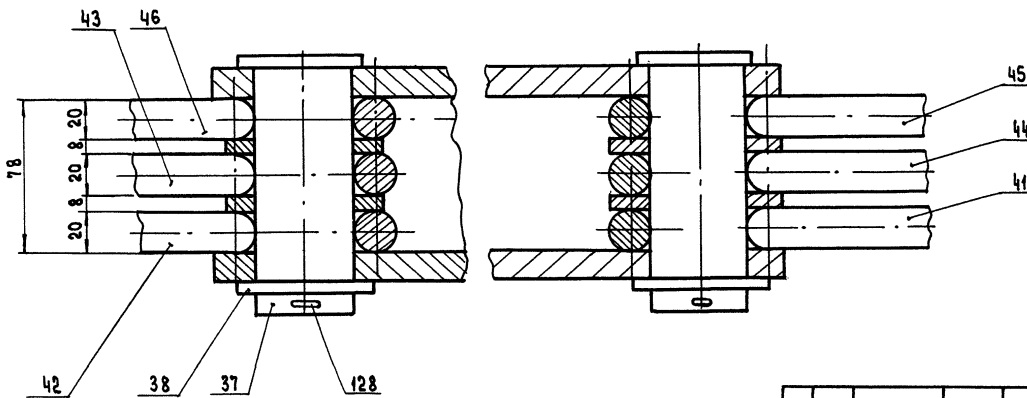
Вид Ю



Вид А1 Лист 1
М1:10



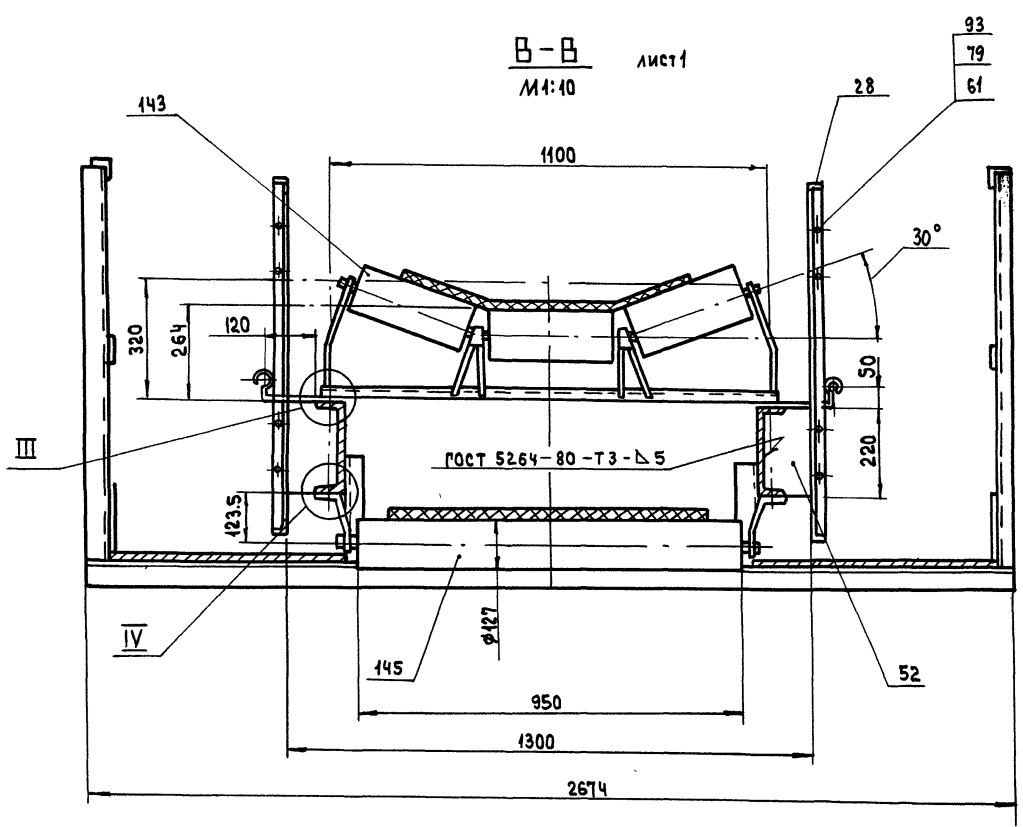
Б1-Б1 Лист 1
М1:2



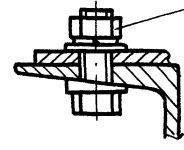
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

5899.00.00.000 СБ

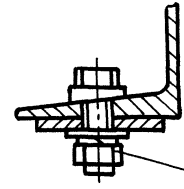
В-В лист 1
М1:10



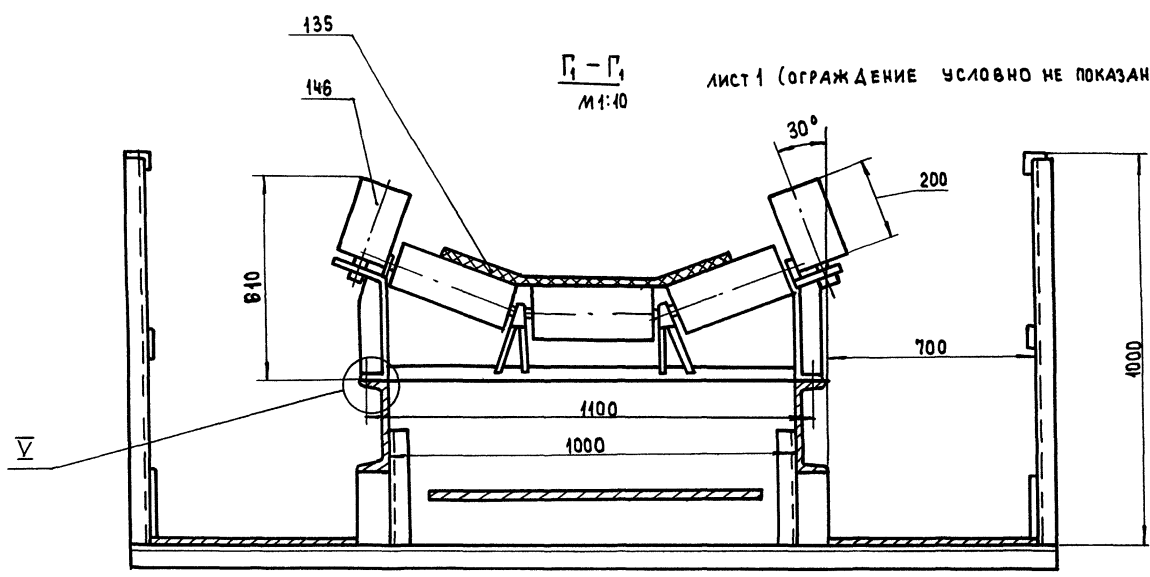
III
М1:2



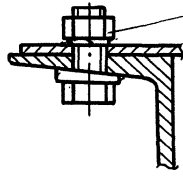
IV
М1:2



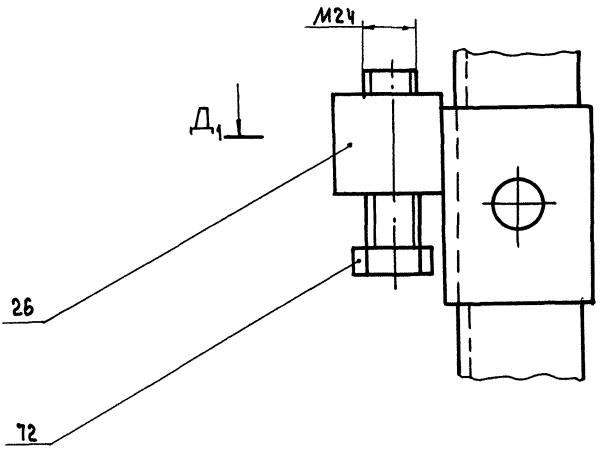
Г-Г лист 1 (ограждение условно не показано)
М1:10



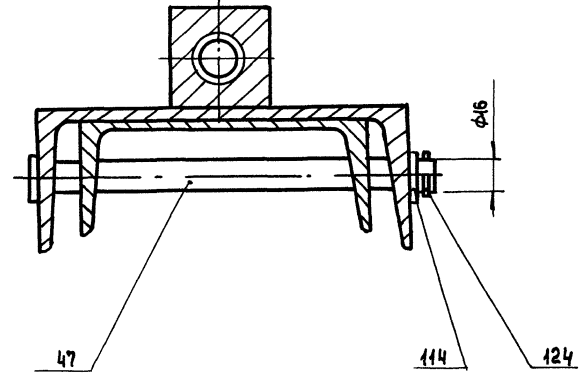
V
М1:2



II лист 4
М1:2



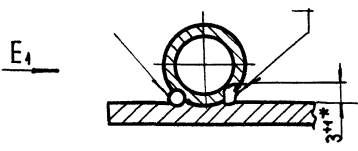
Д1-Д1 ПОВЕРНУТО



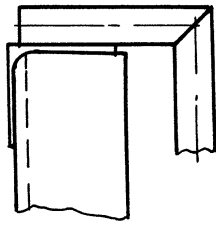
ИЗМ. И ПОДП. ПОД П. И. АТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОД П. И. АТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОД П. И. АТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОД П. И. АТА

ИЗМ.	ИЛТ.	И° ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА

VI лист 1
М1:1

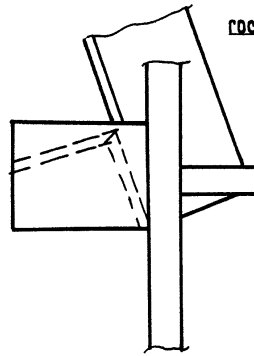


Вид Е1 лист 1
М1:2

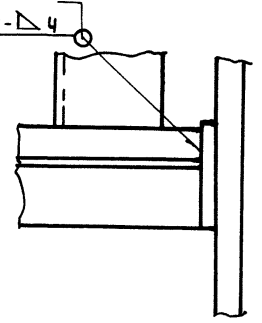


VII лист 1
М1:2

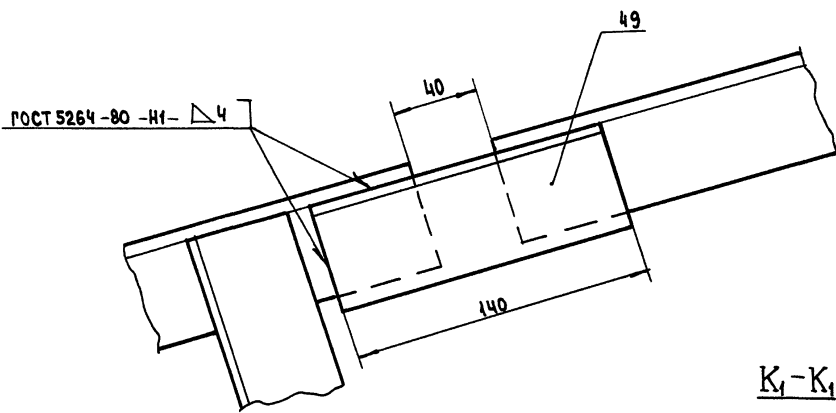
Ж1



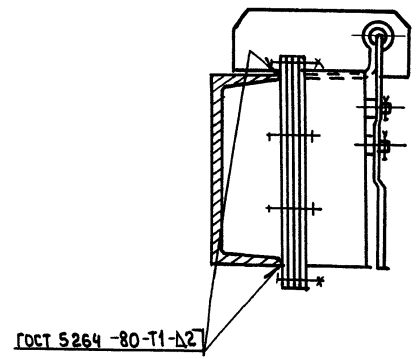
Вид Ж1



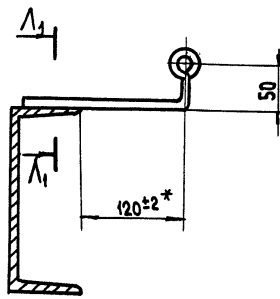
VIII лист 1
М1:2



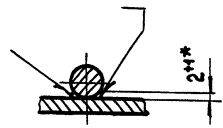
И1-И1 ПОВЕРНУТО



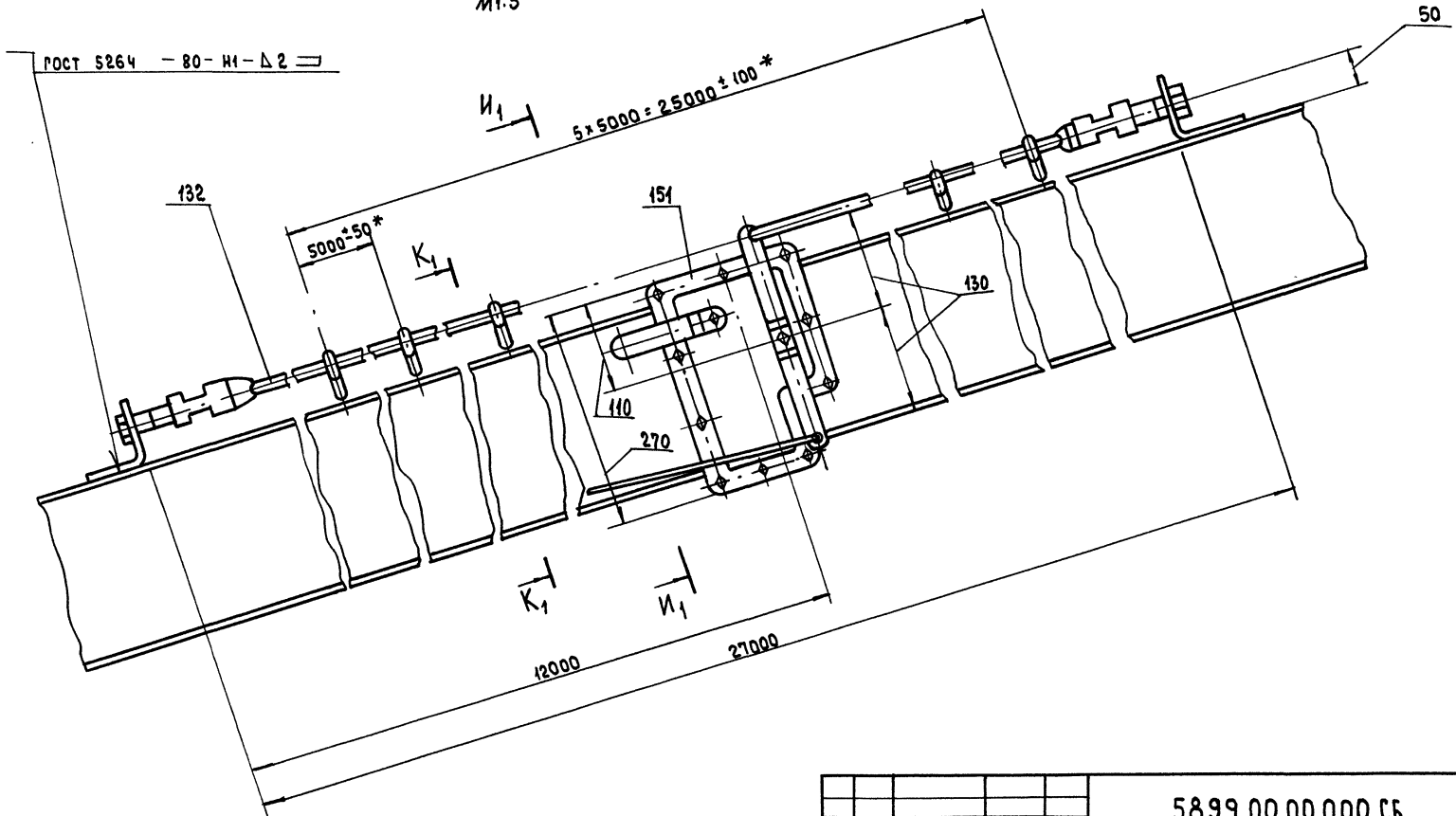
К1-К1 ПОВЕРНУТО



Л1-Л1
М1:1



Вид З1 лист 1
М1:5



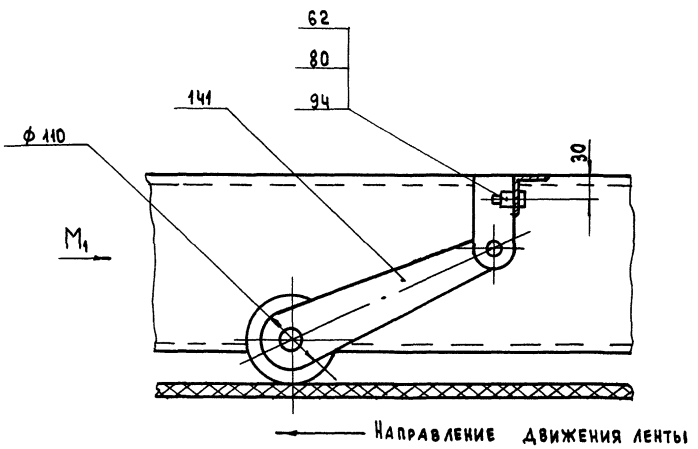
ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ ИЛИ ИЛИ ПОДА. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА

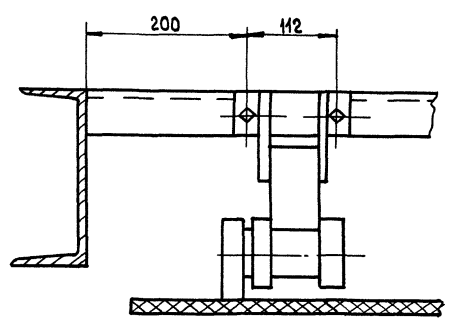
5899.00.00.000 СБ

Лист 8

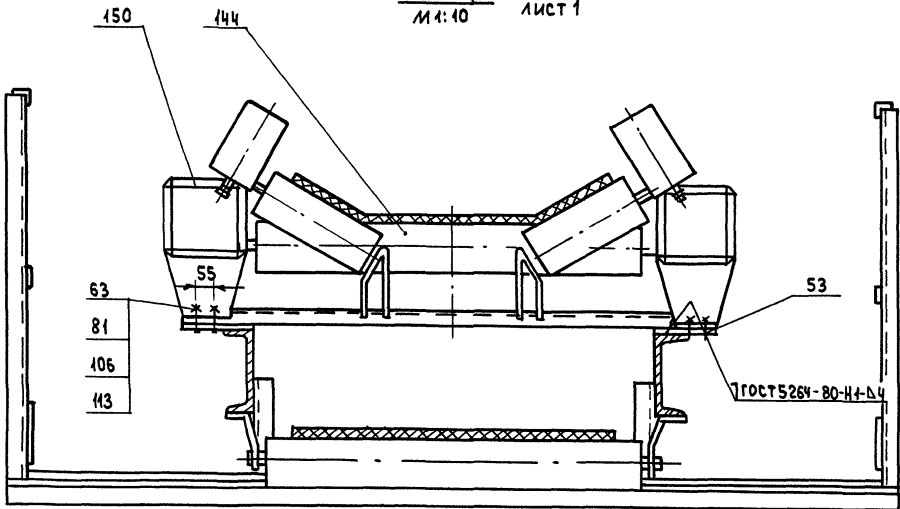
IX лист 1



Вид М₁

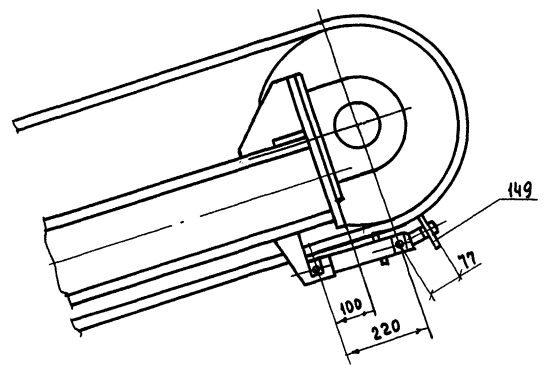
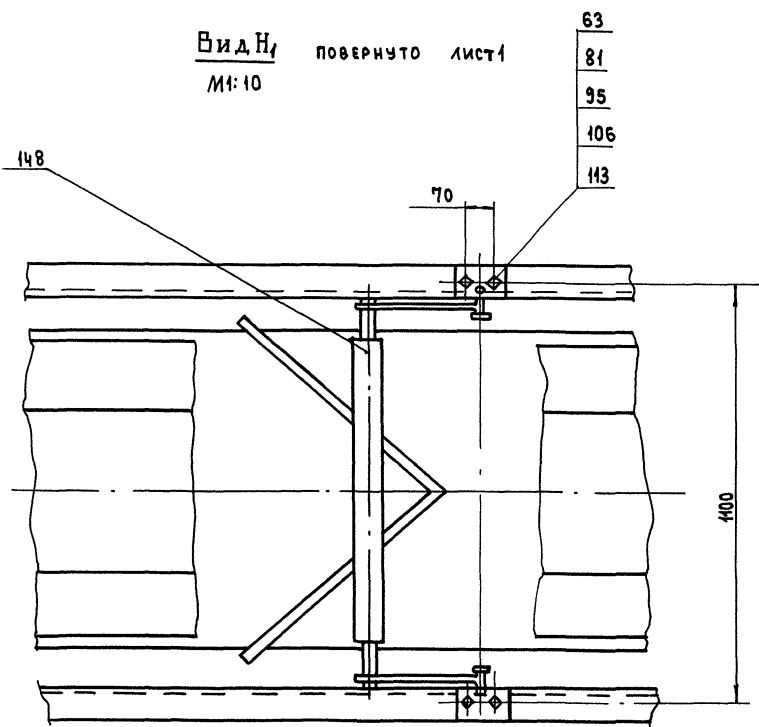


P₁ - P₁ лист 1
M 1:10



X лист 1
M 1:10

Вид Н₁ повернуто лист 1
M 1:10

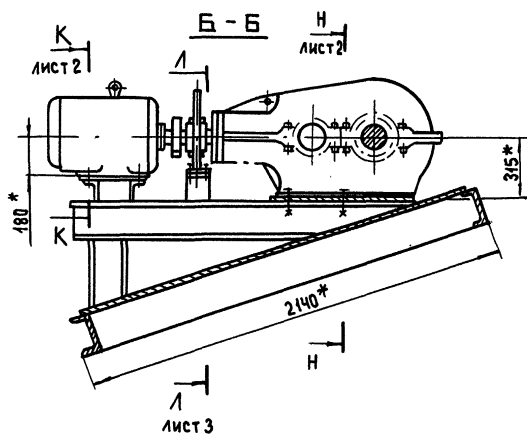
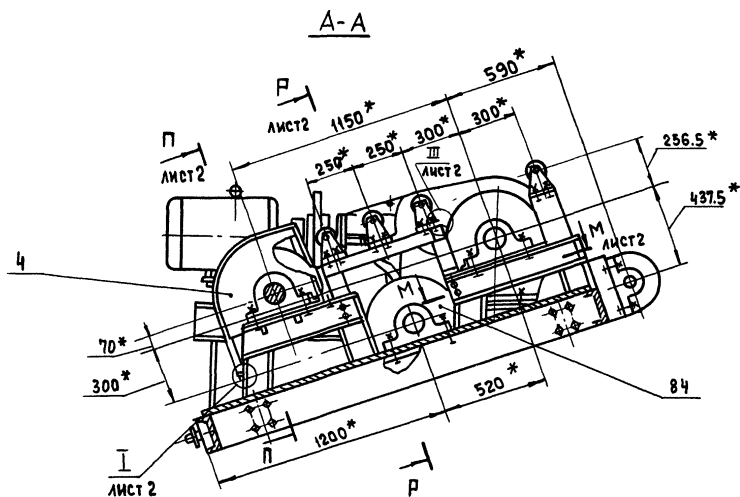
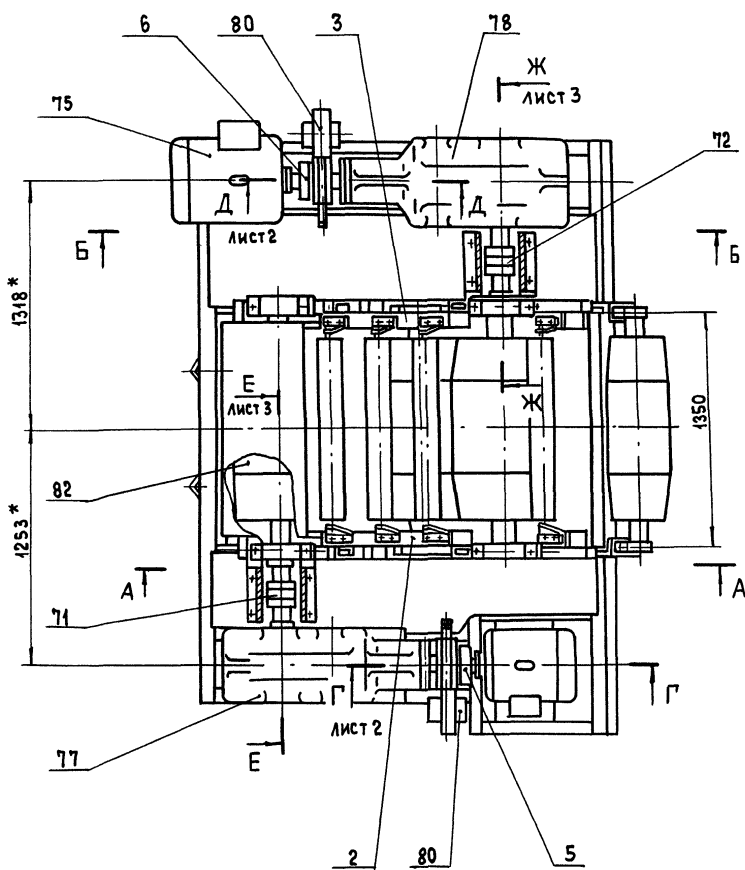
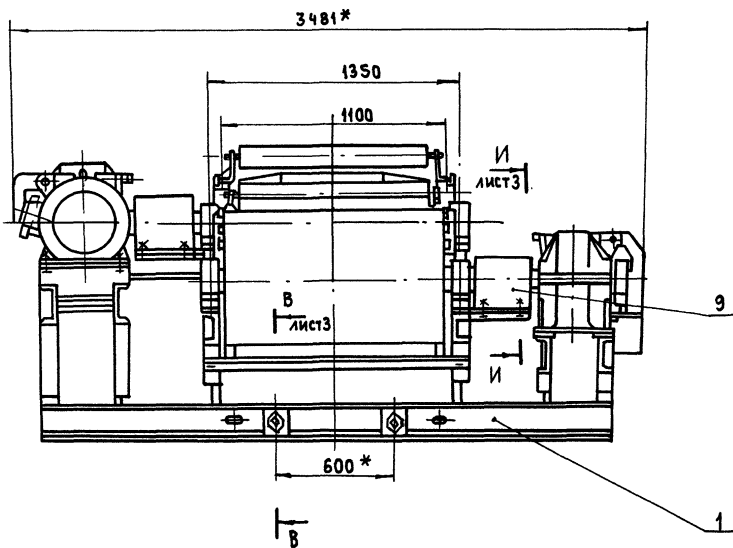
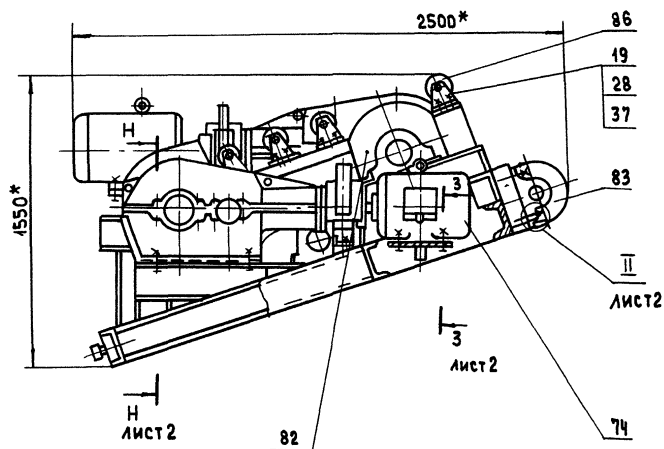


ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА

ИЗМ.	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА

5899.00.00.000 СБ

Лист 9



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИВ. / ПОДП. / ПОДАП. И ДАТА / ИВ. / ПОДП. / ПОДАП. И ДАТА

				5899.01.00.000 СБ			
ИВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТАНЦИЯ ПРИВОДНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЖАРОВА	<i>Жарова</i>			0	3320	1:20
ПРОВ.	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
Т.КОНТР.	СТЕПАНОВ	<i>Степанов</i>		ПРОМТРАНСПРОЕКТ			
И.КОНТР.	БУЗУКОВА	<i>Бузукова</i>					
ЧТ.В.	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>					

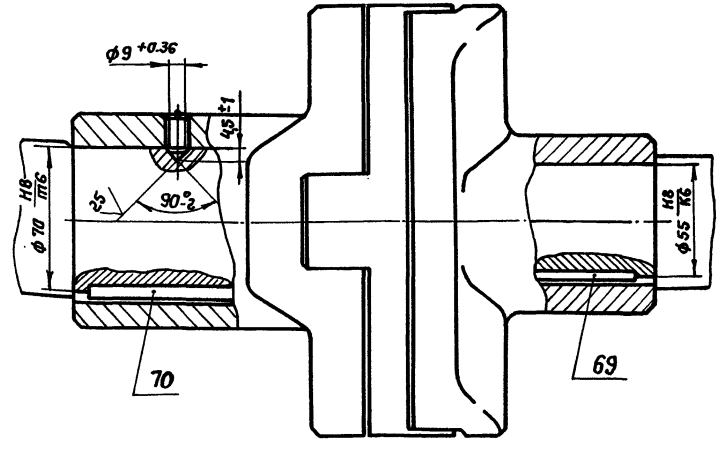
503-2-4-88 Альбом 9.90 Часть 1

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А2		5899.01.01.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
АУ3А	1	5899.01.01.001	Втулка	2	
АУ3В	2	5899.01.01.002	Шайба	4	
АУ4А	3	5899.01.01.003	Шайба	4	
АУ4В	4	5899.01.01.004	Стенка	1	
БУ4А	5	5899.01.01.005	Втулка	2	0,21 кг
			Прутья 36×3 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-87 $e = 86 \pm 1$		
АУ6А	6	5899.01.01.006	Балка	1	
АУ5А	7	- 01	Балка	1	
АУ6В	8	5899.01.01.007	Стойка	1	
АУ5В	9	- 01	Стойка	1	
АУ6В	10	5899.01.01.008	Ребро	2	
АУ6В	11	5899.01.01.009	Ребро	2	
АУ7В	12	- 01	Ребро	2	
БУ6В	13	5899.01.01.011	Стенка	2	0,85 кг
			Лист $6-ПН-6$ ГОСТ 19903-74 $8Ст3 пс2$ ГОСТ 14637-79 $100 \pm 1 \times 180 \pm 2$		
5899.01.01.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Степанов				Лит.
Провер.	Жуков				Лист
					Листов
И. контр.	Бузукова				0
Утв.	Кузнецов				1
					5
РАМА					ПРОМТРАНСКИЙПРОЕКТ

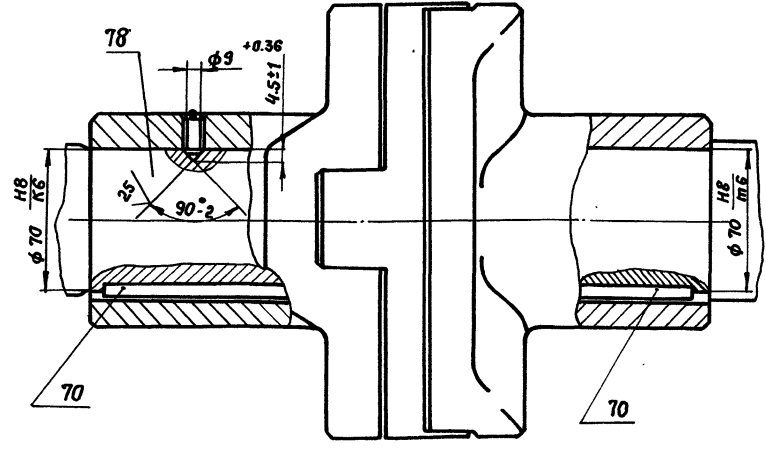
Код	Поз.	Обозначение	Обозначение	Кол.	Примеч.
БУ6В	14	5899.01.01.012	Перемышка	2	1,5 кг
			Уголок $70 \times 70 \times 6-В$ ГОСТ 8509-85 $8Ст3 пс2-1$ ГОСТ 535-88 $e = 235 \pm 2$		
БУ6В	15	5899.01.01.013	Накладка	2	3,45 кг
			Лист $6-ПН-10$ ГОСТ 19903-74 $8Ст3 пс2$ ГОСТ 14637-79 $100 \pm 1 \times 440 \pm 2$		
БУ5В	16	5899.01.01.014	Плита	1	8,8 кг
			Лист $6-ПН-10$ ГОСТ 19903-74 $8Ст3 пс2$ ГОСТ 14637-79 $220 \pm 1 \times 510 \times 2$		
АУ5В	17	5899.01.01.015	Ребро	1	
АУ5В	18	5899.01.01.016	Стенка	2	
АУ6А	19	5899.01.01.017	Ребро	8	
АУ6В	20	- 01	Ребро	8	
АУ7В	21	5899.01.01.018	Перемышка	2	
БУ7В	22	5899.01.01.019	Плита	1	11,9 кг
			Лист $6-ПН-10$ ГОСТ 19903-74 $8Ст3 пс2$ ГОСТ 14637-79 $380 \pm 2 \times 400 \pm 2$		
АУ7В	23	5899.01.01.021	Стойка	1	
АУ7В	24	- 01	Стойка	1	
АУ7В	25	5899.01.01.022	Балка	1	
АУ7В	26	- 01	Балка	1	
БУ7В	27	5899.01.01.023	Стенка	2	0,9 кг
			Лист $6-ПН-6$ ГОСТ 19903-74 $8Ст3 пс2$ ГОСТ 14637-79 $100 \pm 1 \times 190 \pm 2$		
АУ8А	28	5899.01.01.024	Палец	2	
5899.01.01.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Лист
					2

90 000 00 10 6895

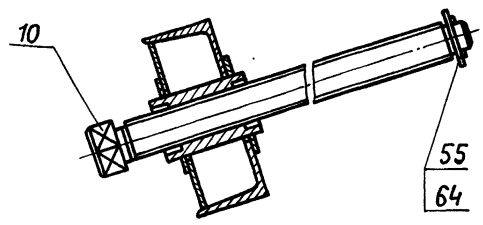
Е-Е повернуто лист 1
М1:2



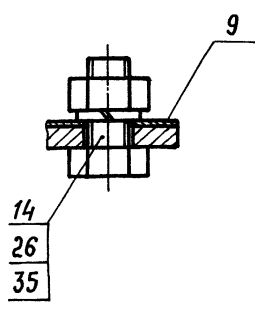
Ж-Ж повернуто лист 1
М1:2



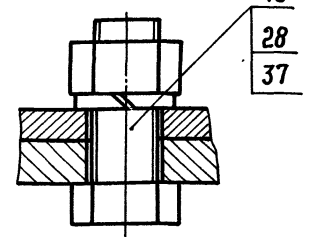
В-В лист 1
М1:4



И-И лист 1
М1:1



Л-Л лист 1
М1:1



Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № докум. Подп. и дата

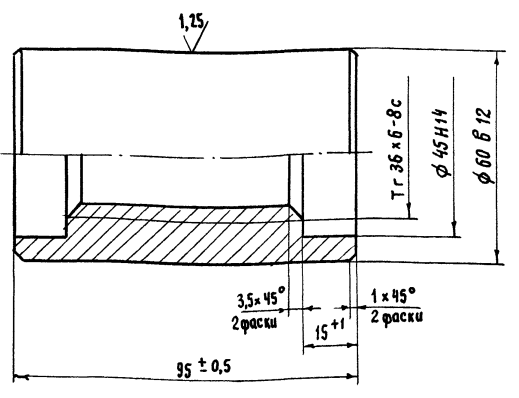
503-7-14-88 альбом 9.90 Часть 1

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	5А	51	5899.01.01.046	Ребро	4	
А4	2Б	52	-01	Ребро	2	
А4	1В	53	-02	Ребро	2	
Б4	10В	54	5899.01.01.047	Упор	6	0,34 кг
				Уголок 50×50×5-В-ГОСТ8509-86 ВСтЗпс 2-Г-ГОСТ535-88 ℓ = 90 ± 1		
Б4	10В	55	5899.01.01.048	Стойка	2	2,8 кг
				Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 2-Г-ГОСТ535-88 ℓ = 230 ± 2		
Б4	10В	56	5899.01.01.049	Накладка	2	3,2 кг
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79 110 ± 2 × 370 ± 2		
А4	10В	57	5899.01.01.051	Кронштейн	2	
А4	9В	58	-01	Кронштейн	2	
Б4	10В	59	5899.01.01.052	Стойка	4	1,97 кг
				Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 2-Г-ГОСТ535-88 ℓ = 160 ± 2		
Б4	10В	60	5899.01.01.053	Кронштейн	2	3,16 кг
				Уголок 90×90×8-В-ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс 2-Г-ГОСТ 535-88 ℓ = 290 ± 2		
Б4	10А	61	5899.01.01.054	Упор	2	0,85 кг
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79 90 ± 2 × 120 ± 2		
А4	9А	62	5899.01.01.055	Ребро	4	
5899.01.01.000						Лист 5

Шиб.№ подл. Подпись и дата. Шиб.№ подл. Подпись и дата. Шиб.№ подл. Подпись и дата. Шиб.№ подл. Подпись и дата.

100 10 10 6685

25 (✓)



Шиб.№ подл. Подпись и дата. Шиб.№ подл. Подпись и дата. Шиб.№ подл. Подпись и дата.

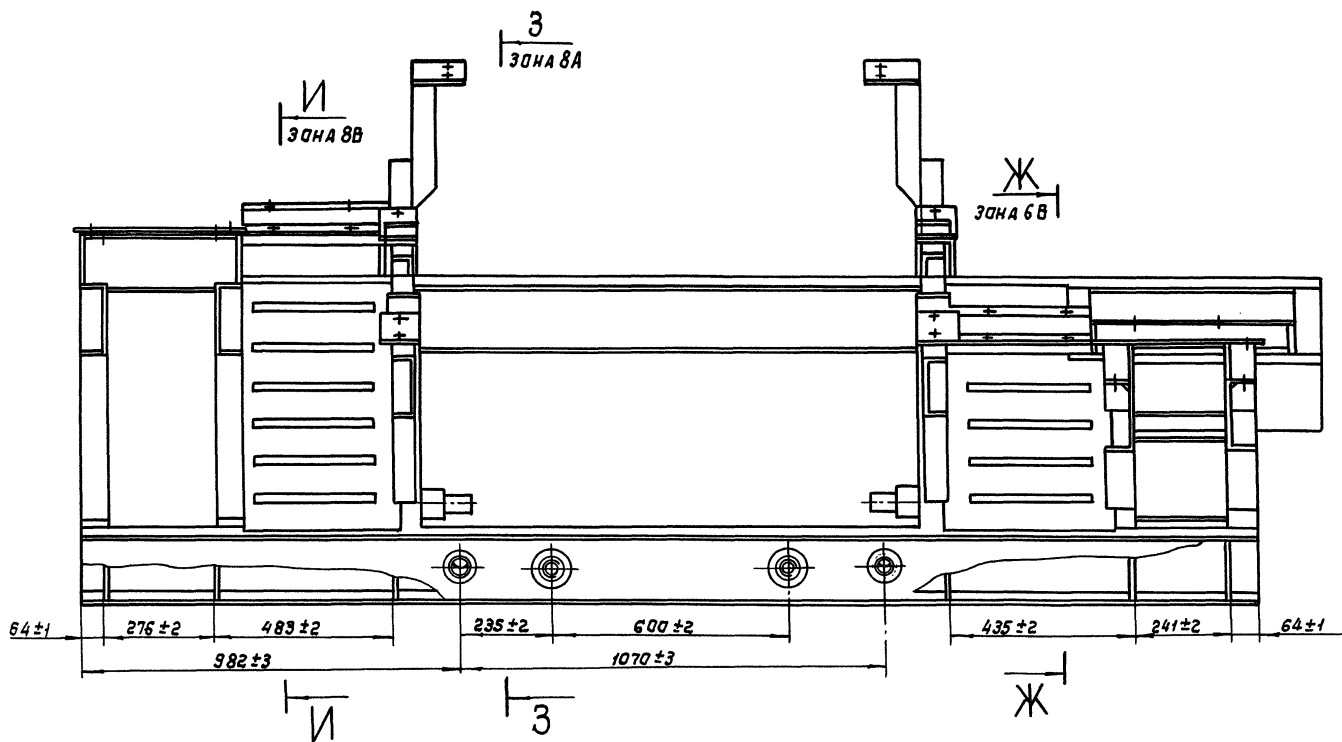
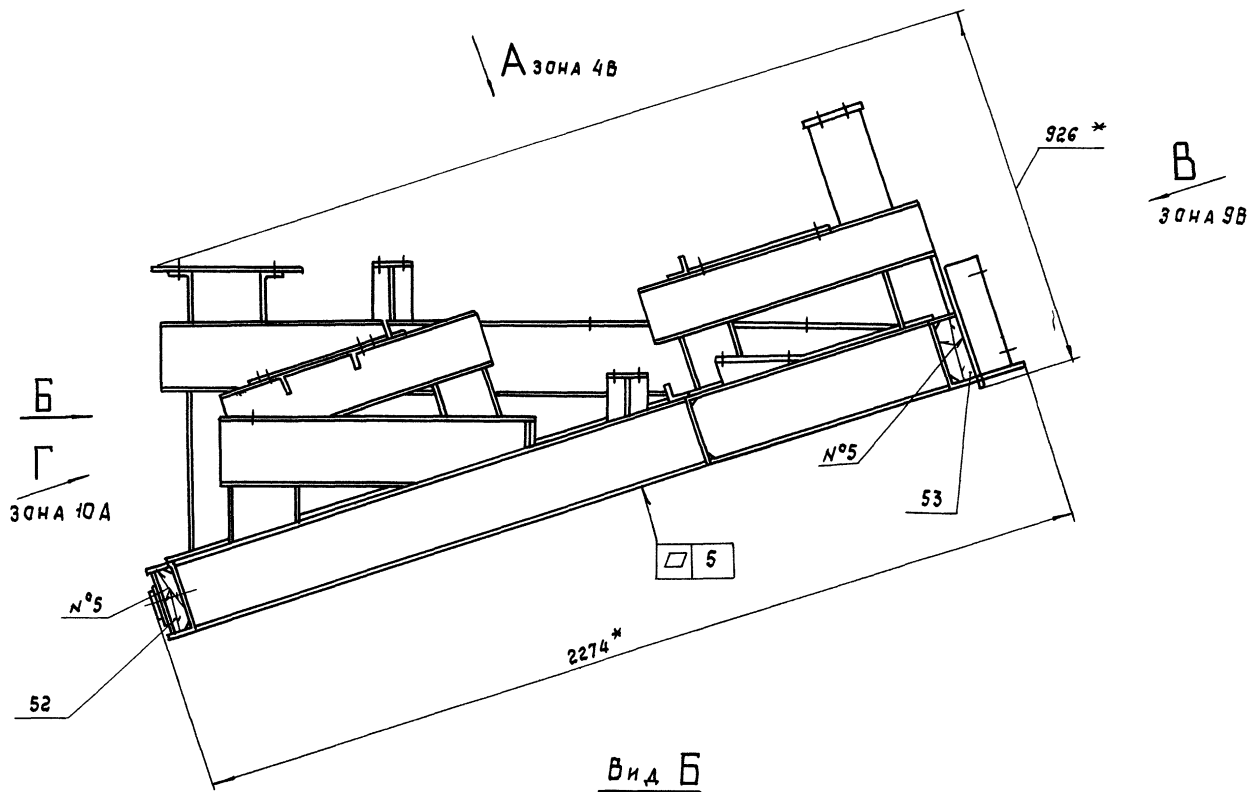
				5899.01.01.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разреш.	Романова	Степанов	Степанов		0	1,4
Т. контр.	Степанов	Степанов			Лист	Листов 1
И. контр.	Бузукова	Лужа			Сталь 20 ГОСТ 1050-74	
Утв.	Кузнецов	Лужа			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ	

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	3А	41	5899.01.01.037	Упор	2	0,22 кг
				Уголок 25×25×8-В-ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс 2-Г-ГОСТ 535-88 ℓ = 195 ± 2		
Б4	6В	42	5899.01.01.038	Стенка	1	32,4 кг
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79 220 ± 2 × 3126 ± 4		
А4	6В	43	5899.01.01.039	Балка	2	
Б4	6А	44	5899.01.01.041	Балка	2	22 кг
				Швеллер 18-ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 2-Г-ГОСТ 535-88 ℓ = 1350 ± 3		
А4	5А	45	5899.01.01.042	Ребро	2	
Б4	5А	46	5899.01.01.042	Накладка	4	2,9 кг
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79 100 ± 1 × 370 ± 2		
Б4	5А	47	5899.01.01.043	Балка	2	86 кг
				Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 2-Г-ГОСТ 535-88 ℓ = 700 ± 2		
А4	5А	48	5899.01.01.044	Стойка	1	
А4	10А	49	-01	Стойка	1	
Б4	5А	50	5899.01.01.045	Стенка	4	1,9 кг
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79 150 ± 2 × 162 - 2		
5899.01.01.000						Лист 4

Шиб.№ подл. Подпись и дата. Шиб.№ подл. Подпись и дата. Шиб.№ подл. Подпись и дата. Шиб.№ подл. Подпись и дата.

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	8А	29	5899.01.01.025	Стенка	2	
А4	7А	30	5899.01.01.026	Стойка	2	
Б4	7А	31	5899.01.01.027	Накладка	2	1,6 кг
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс 2 ГОСТ 14637-79 130 ± 2 × 160 ± 2		
Б4	7А	32	5899.01.01.028	Балка	2	9,1 кг
				Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 2-Г-ГОСТ 535-88 ℓ = 740 ± 2		
Б4	7В	33	5899.01.01.029	Балка	2	32,6 кг
				Швеллер 18-ГОСТ 8240-72 ВСтЗпс 2-Г-ГОСТ 535-88 ℓ = 2000 ± 3		
А4	7А	34	5899.01.01.031	Балка	1	
А4	10А	35	-01	Балка	1	
А4	4В	36	6899.01.01.032	Настил	1	
А4	4А	37	5899.01.01.033	Настил	1	
Б4	4В	38	5899.01.01.034	Упор	5	0,38 кг
				Уголок 25×25×3-В-ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс 2-Г-ГОСТ 535-88 ℓ = 340 ± 2		
Б4	4А	39	5899.01.01.035	Упор	4	0,32 кг
				Уголок 25×25×3-В-ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс 2-Г-ГОСТ 535-88 ℓ = 290 ± 2		
Б4	4В	40	5899.01.01.036	Упор	1	0,46 кг
				Уголок 25×25×3-В-ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс 2-Г-ГОСТ 535-88 ℓ = 410 ± 2		
5899.01.01.000						Лист 3

Шиб.№ подл. Подпись и дата. Шиб.№ подл. Подпись и дата. Шиб.№ подл. Подпись и дата. Шиб.№ подл. Подпись и дата.



№	УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ШВА	УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ШВА СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ
1	Н1-Δ2	30/110
2	Н1-Δ4	
3	С2	
4	Т1-Δ2	
5	Т1-Δ4	
6	Т3-Δ4	
7	У5	
8	ГОСТ 11534-75-Т1-30/110	
9	ГОСТ 11534-75-Т2	

- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- Сварные швы, мешающие сборке, зачистить заподлицо

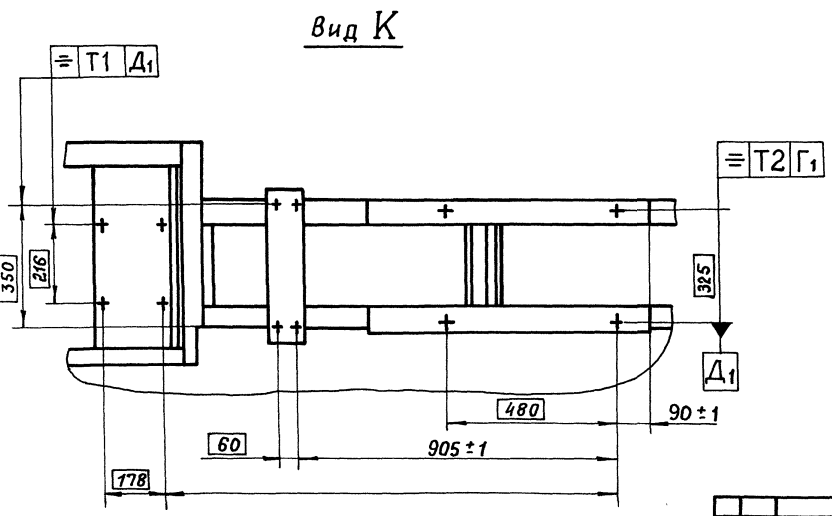
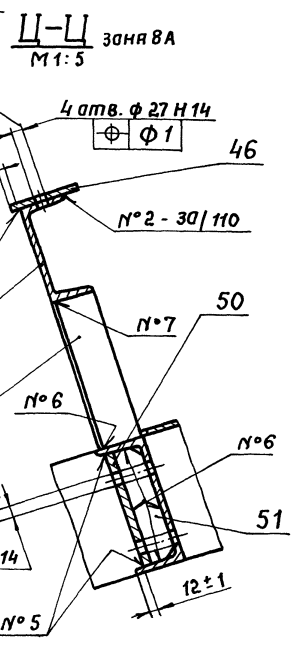
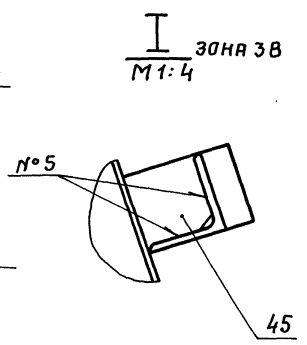
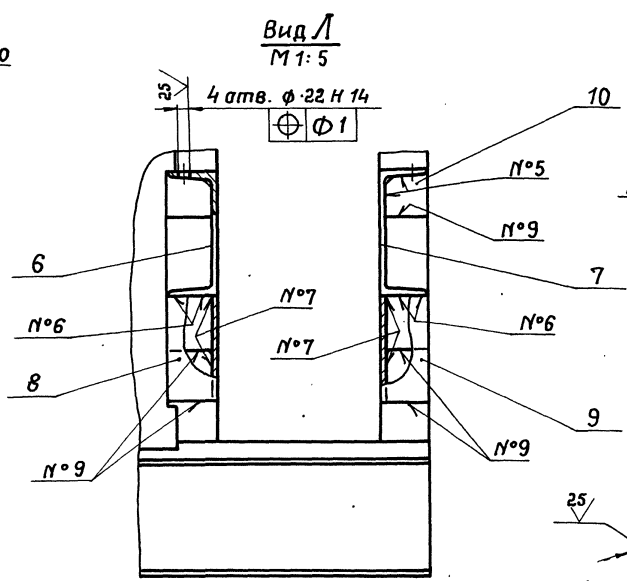
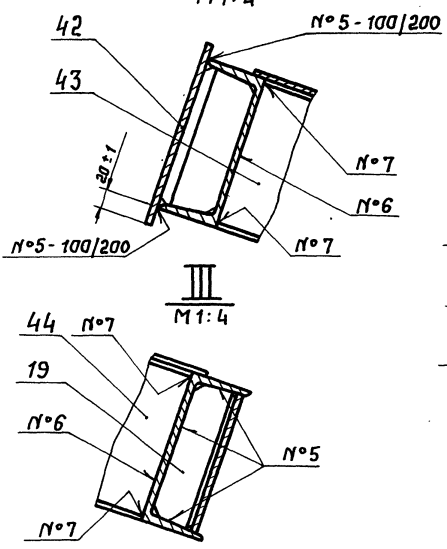
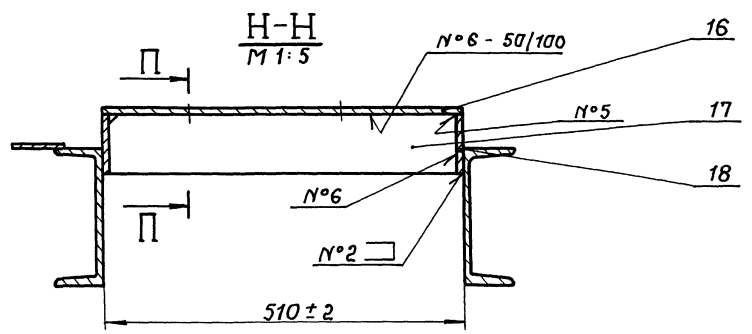
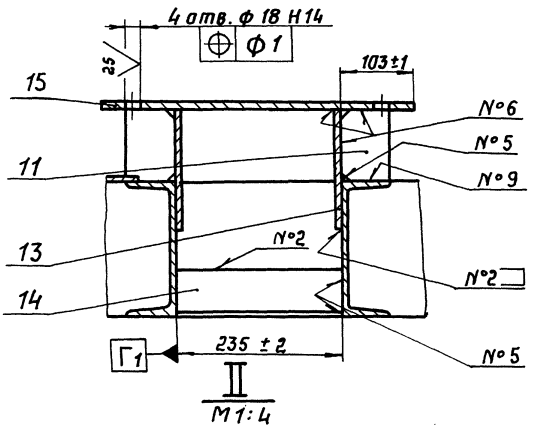
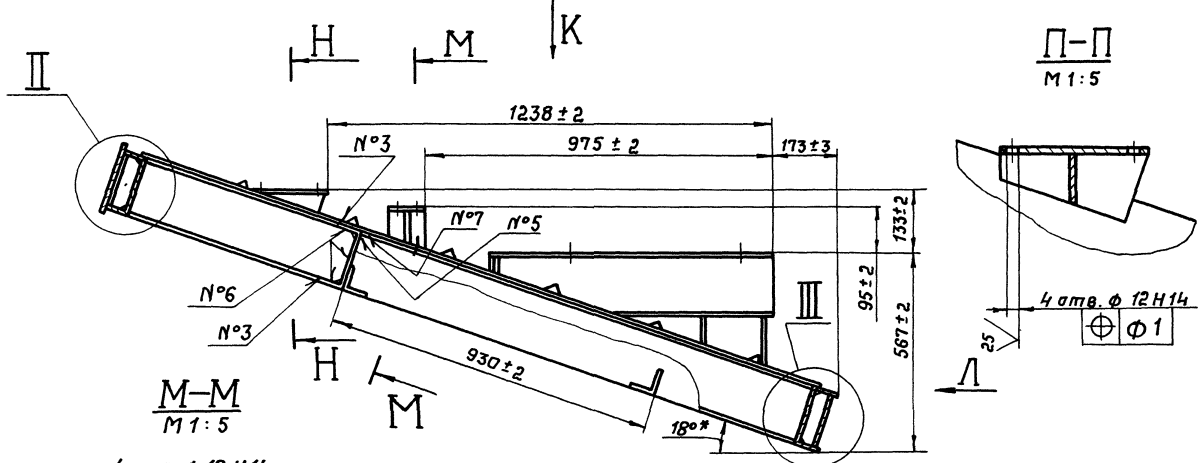
ИЗМ. № ПОСЛА ПОСЛА И ДАТА ИЗМ. № ПОСЛА ПОСЛА И ДАТА ИЗМ. № ПОСЛА ПОСЛА И ДАТА ИЗМ. № ПОСЛА ПОСЛА И ДАТА

5899.01.01.000С6			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	0	560	1:10
РАЗРАБ.	СТЕПАНОВ			ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 5
ПРОВЕР.	ЖУКОВ			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		
Т. КОНТР.	ЖУКОВ					
Н. КОНТР.	БУЗУКОВА					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ					

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

Ж-Ж зона 1А

5899.01.01.000СБ

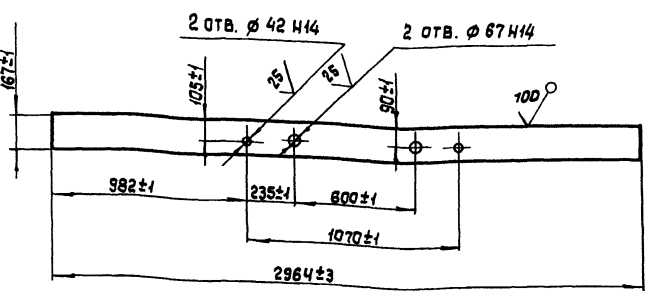


Имя, № докум. Подп. и дата

503-2-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

5899.01.01.004

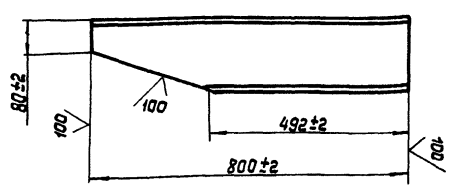
✓ (✓)



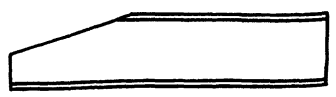
ИВ. № ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	5899.01.01.004			
ИВ. № ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
				0	23.0	1:20	
И. КОНТР.	БУЗУКОВА	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Лист		Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 лс 2 ГОСТ 14637-79	
				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
				0	23.0	1:20	
				Лист		Листов 1	
				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			
ФОРМАТ А4							

5899.01.01.006

✓ (✓)



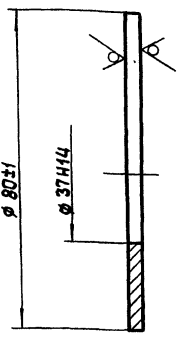
5899.01.01.006-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 5899.01.01.006



ИВ. № ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	5899.01.01.006			
ИВ. № ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
				0	Н.8	1:10	
И. КОНТР.	БУЗУКОВА	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Лист		18-ГОСТ 8240-72 В Ст 3 лс 2 ГОСТ 535-88	
				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
				0	Н.8	1:10	
				Лист		Листов 1	
				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			
ФОРМАТ А4							

5899.01.01.003

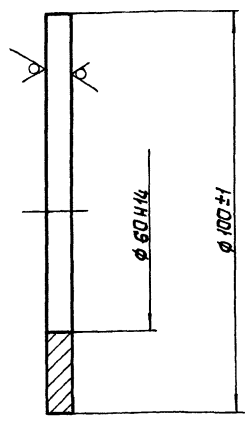
25 ✓ (✓)



ИВ. № ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	5899.01.01.003			
ИВ. № ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
				0	0.1	1:1	
И. КОНТР.	БУЗУКОВА	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 лс 2 ГОСТ 14637-79	
				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
				0	0.1	1:1	
				Лист		Листов 1	
				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			
ФОРМАТ А4							

5899.01.01.002

25 ✓ (✓)



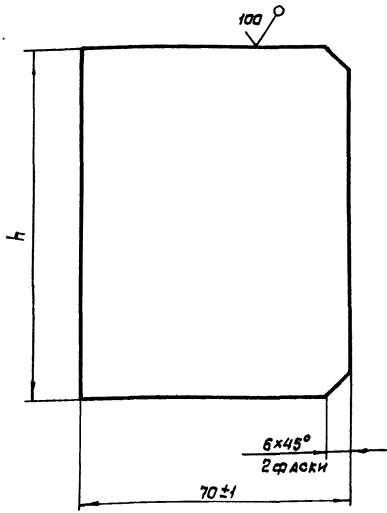
ИВ. № ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	5899.01.01.002			
ИВ. № ПОСЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ДУБЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
				0	0.2	1:1	
И. КОНТР.	БУЗУКОВА	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Лист		Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 лс 2 ГОСТ 14637-79	
				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
				0	0.2	1:1	
				Лист		Листов 1	
				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			
ФОРМАТ А4							

Копировал ТМ

503-7-14.88 Альбом 9.90 часть 1

600 10 10 6685

✓(✓)

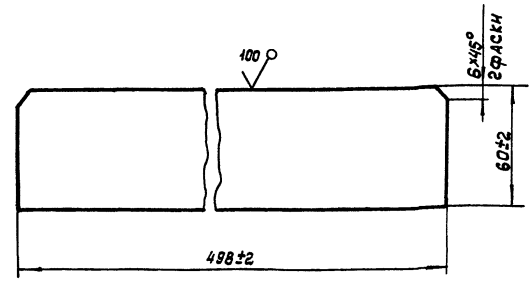


Обозначение	h, мм	масса, кг
5899.01.01.009	91±1	0.3
-01	135±1	0.5

Изм. №				ПОДАТЬСЯ И ДАТА				Изм. №				ПОДАТЬСЯ И ДАТА			
				5899.01.01.009								5899.01.01.009			
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Рёбро				Лит.	Масса	Масштаб					
Разраб.	Романова			0			см.								
Пров.	Степанов							лист	Листов 1						
Т. контр.	Степанов							Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			
И. контр.	Бузукова							В Ст 3 п 2 ГОСТ 14637-79							
Утв.	Кузнецов											ФОРМАТ А4			

510 10 10 6685

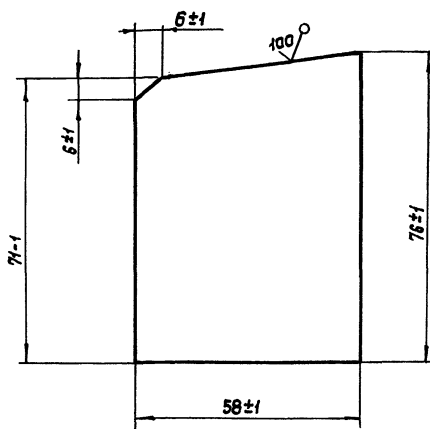
✓(✓)



Изм. №				ПОДАТЬСЯ И ДАТА				Изм. №				ПОДАТЬСЯ И ДАТА			
				5899.01.01.015								5899.01.01.015			
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Рёбро				Лит.	Масса	Масштаб					
Разраб.	Жарова			0			см.	1.41	1:2						
Пров.	Жуков							лист	Листов 1						
Т. контр.	Степанов							Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			
И. контр.	Бузукова							В Ст 3 п 2 ГОСТ 14637-79							
Утв.	Кузнецов											ФОРМАТ А4			

800 10 10 6685

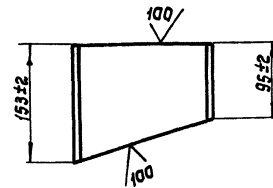
✓(✓)



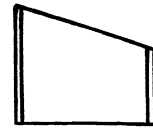
Изм. №				ПОДАТЬСЯ И ДАТА				Изм. №				ПОДАТЬСЯ И ДАТА			
				5899.01.01.008								5899.01.01.008			
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Рёбро				Лит.	Масса	Масштаб					
Разраб.	Романова			0			0.2	1:1							
Пров.	Степанов							лист	Листов 1						
Т. контр.	Степанов							Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			
И. контр.	Бузукова							В Ст 3 п 2 ГОСТ 14637-79							
Утв.	Кузнецов											ФОРМАТ А4			

5899.01.01.007

✓(✓)



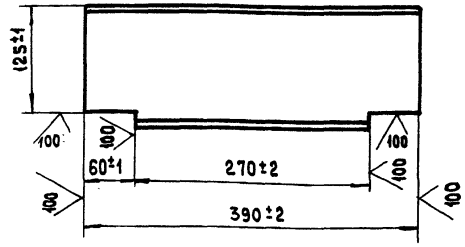
5899.01.01.007-01 - зеркальное отражение
Остальное см. 5899.01.01.007



Изм. №				ПОДАТЬСЯ И ДАТА				Изм. №				ПОДАТЬСЯ И ДАТА			
				5899.01.01.007								5899.01.01.007			
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Стойка				Лит.	Масса	Масштаб					
Разраб.	Романова			0				2.0	1:5						
Пров.	Степанов							лист	Листов 1						
Т. контр.	Степанов							Лист 18-ГОСТ 8240-72				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			
И. контр.	Бузукова							ШВЕЛЕР				В Ст 3 п 2 ГОСТ 535-88			
Утв.	Кузнецов											ФОРМАТ А4			

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

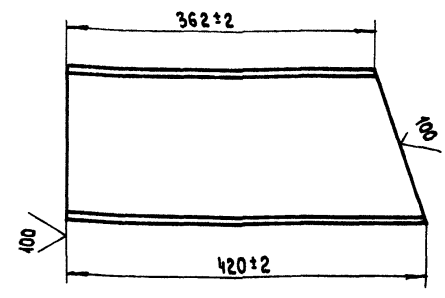
5899.01.01.018



✓ (✓)

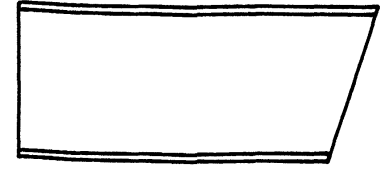
№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. № ДИ	№ ДИ	ПОДПИСЬ И ДАТА	
№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. № ДИ	№ ДИ	ПОДПИСЬ И ДАТА	
5899.01.01.018					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЕРЕМЫЧКА	
РАЗРАБ.	РОМАНОВА	<i>Романова</i>			
ПРОВ.	СТЕПАНОВ	<i>Степанов</i>			
Т. КОНТР.	СТЕПАНОВ	<i>Степанов</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	БУЗУКОВА	<i>Бузукова</i>		14 - ГОСТ 8240-72	ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>		ШВЕЛЛЕР В Ст 3 пс 2-Г. ГОСТ 535-88	
ФОРМАТ А4					

5899.01.01.021



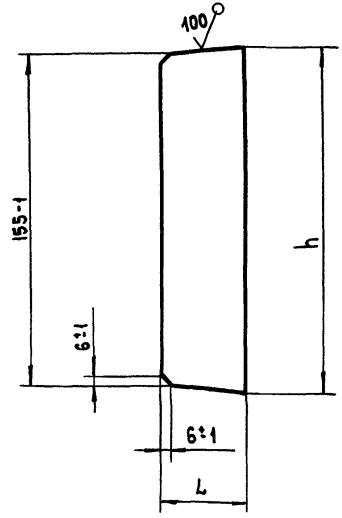
✓ (✓)

5899.01.01.021-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - с.м. 5899.01.01.021



№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. № ДИ	№ ДИ	ПОДПИСЬ И ДАТА	
№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. № ДИ	№ ДИ	ПОДПИСЬ И ДАТА	
5899.01.01.021					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТОЙКА	
РАЗРАБ.	РОМАНОВА	<i>Романова</i>			
ПРОВ.	СТЕПАНОВ	<i>Степанов</i>			
Т. КОНТР.	СТЕПАНОВ	<i>Степанов</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	БУЗУКОВА	<i>Бузукова</i>		18 ГОСТ 8240-72	ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>		ШВЕЛЛЕР В Ст 3 пс 2-Г. ГОСТ 535-88	
ФОРМАТ А4					

5899.01.01.017

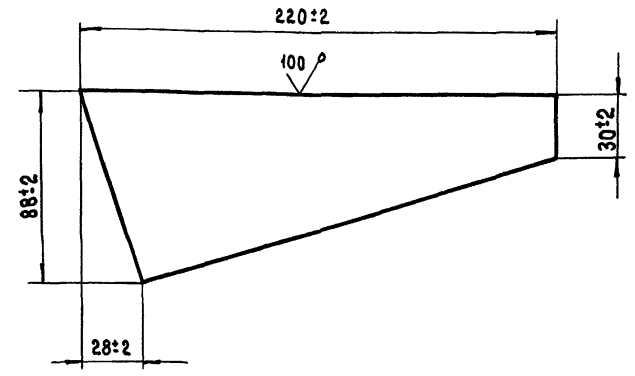


✓ (✓)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	h, мм	МАССА, кг
5899.01.01.017	40±1	162-1	0.30
-01	55±1	165-1	0.41

№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. № ДИ	№ ДИ	ПОДПИСЬ И ДАТА	
№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. № ДИ	№ ДИ	ПОДПИСЬ И ДАТА	
5899.01.01.017					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО	
РАЗРАБ.	РОМАНОВА	<i>Романова</i>			
ПРОВ.	СТЕПАНОВ	<i>Степанов</i>			
Т. КОНТР.	СТЕПАНОВ	<i>Степанов</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	БУЗУКОВА	<i>Бузукова</i>		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>		В Ст 3 пс 2 ГОСТ 14637-79	
ФОРМАТ А4					

5899.01.01.016



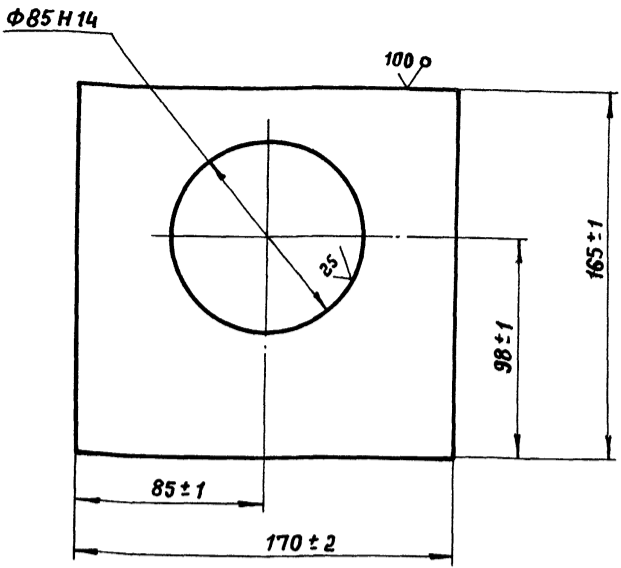
✓ (✓)

№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. № ДИ	№ ДИ	ПОДПИСЬ И ДАТА	
№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. № ДИ	№ ДИ	ПОДПИСЬ И ДАТА	
5899.01.01.016					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА	
РАЗРАБ.	ЖАРОВА	<i>Жарова</i>			
ПРОВ.	ЖУКОВ	<i>Жуков</i>			
Т. КОНТР.	СТЕПАНОВ	<i>Степанов</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	БУЗУКОВА	<i>Бузукова</i>		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>		В Ст 3 пс 2 ГОСТ 14637-79	
ФОРМАТ А4					

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

5899.01.01.025

(✓) ✓



5899.01.01.025

Стенка

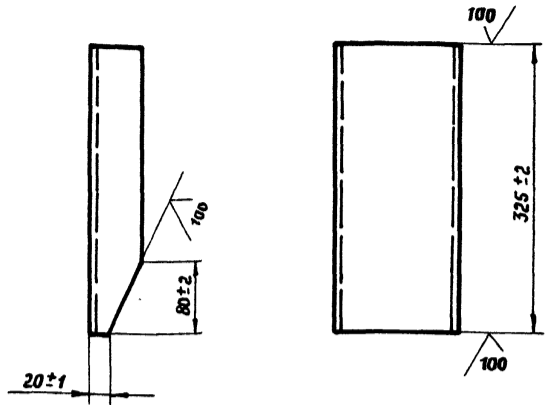
Лит.	Масштаб
0	1:2
Лист 1 из 1	

Сталь 20 ГОСТ 1050-74
Лист 1 из 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рязряб.	Жукова	Жуков		
Пров.	Жуков			
Т.контр.	Степанов			
И.контр.	Бузукова	Бузуков		
Утв.	Кузнецов			

5899.01.01.026

(✓) ✓



5899.01.01.026

Стойка

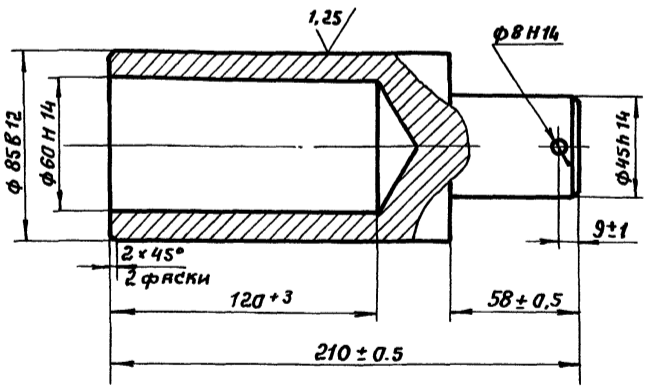
Лит.	Масштаб
0	1:5
Лист 1 из 1	

Сталь 20 ГОСТ 1050-74
Лист 1 из 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рязряб.	Романова	Романова		
Пров.	Степанов			
Т.контр.	Степанов			
И.контр.	Бузукова	Бузуков		
Утв.	Кузнецов			

5899.01.01.024

(✓) ✓



5899.01.01.024

Палец

Лит.	Масштаб
0	1:2
Лист 1 из 1	

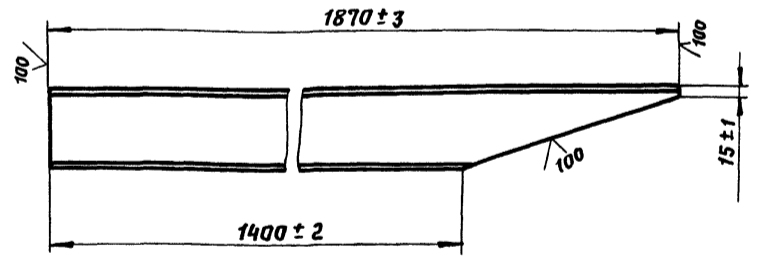
Сталь 20 ГОСТ 1050-74
Лист 1 из 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рязряб.	Жукова	Жуков		
Пров.	Жуков			
Т.контр.	Степанов			
И.контр.	Бузукова	Бузуков		
Утв.	Кузнецов			

5899.01.01.022

(✓) ✓

5899.01.01.022 - изображено
5899.01.01.022-01 - зеркальное отражение



5899.01.01.022

Балка

Лит.	Масштаб
0	1:10
Лист 1 из 1	

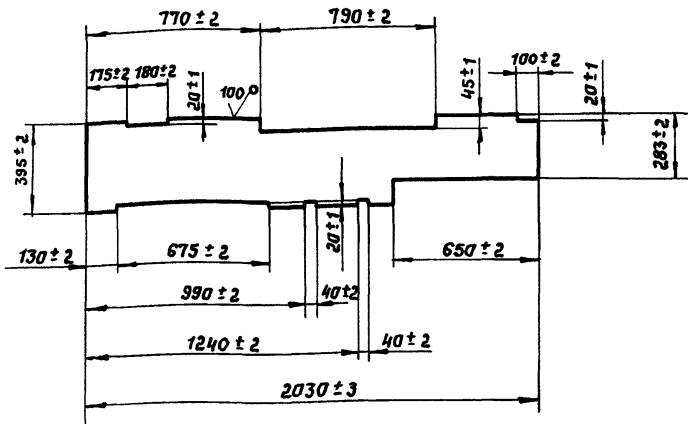
Сталь 20 ГОСТ 1050-74
Лист 1 из 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рязряб.	Жуков	Жуков		
Пров.	Степанов			
Т.контр.	Степанов			
И.контр.	Бузукова	Бузуков		
Утв.	Кузнецов			

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

5899.01.01.033

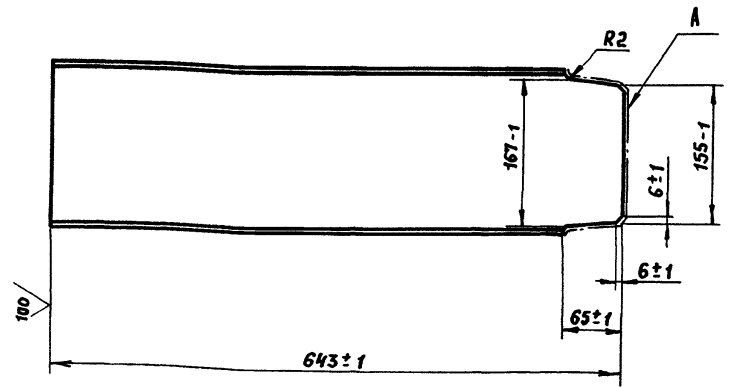
(V) (V)



Изм. № подл. Подпись и дата				Изм. № докум. Подпись и дата				5899.01.01.033		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Настил			
Разр.	Романова	Степанов	Степанов		0	10,3	1:20			
Пров.	Степанов	Степанов			Лист		Листов 1			
Т. контр.	Степанов				Лист		Листов 1			
И. контр.	Бузукова	Кузнецов			Лист		Листов 1			
Утв.	Кузнецов				Лист		Листов 1			
				Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74			ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			
				2-й-6 Ст 3 по ГОСТ 16523-70						

5899.01.01.039

(V) (V)

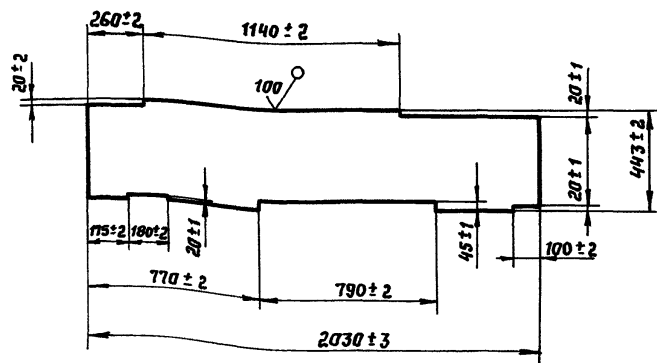


Шероховатость поверхности А-100

Изм. № подл. Подпись и дата				Изм. № докум. Подпись и дата				5899.01.01.039		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Балка			
Разр.	Романова	Степанов	Степанов		0	10,5	1:5			
Пров.	Степанов	Степанов			Лист		Листов 1			
Т. контр.	Степанов				Лист		Листов 1			
И. контр.	Бузукова	Кузнецов			Лист		Листов 1			
Утв.	Кузнецов				Лист		Листов 1			
				Лист 18-ГОСТ 8240-72			ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			
				8 Ст.3 по 2-1 ГОСТ 535-88						

5899.01.01.032

(V) (V)

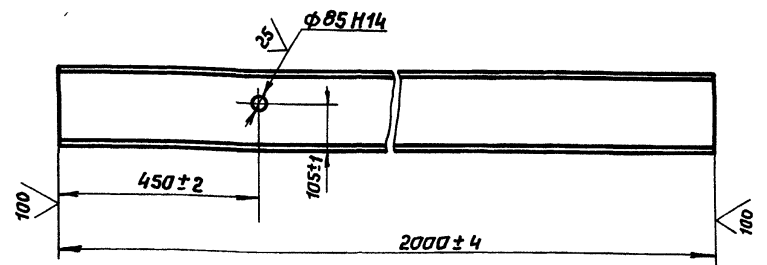


Изм. № подл. Подпись и дата				Изм. № докум. Подпись и дата				5899.01.01.032		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Настил			
Разр.	Романова	Степанов	Степанов		0	13,0	1:20			
Пров.	Степанов	Степанов			Лист		Листов 1			
Т. контр.	Степанов				Лист		Листов 1			
И. контр.	Бузукова	Кузнецов			Лист		Листов 1			
Утв.	Кузнецов				Лист		Листов 1			
				Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74			ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			
				2-й-6 Ст 3 по ГОСТ 16523-70						

5899.01.01.031

(V) (V)

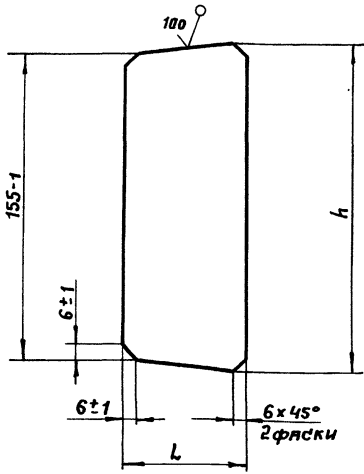
5899.01.01.031 - изображено
5899.01.01.031-10-зеркальное отражение



Изм. № подл. Подпись и дата				Изм. № докум. Подпись и дата				5899.01.01.031		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Балка			
Разр.	Журова	Жуков	Жуков		0	32,6	1:2			
Пров.	Жуков	Степанов			Лист		Листов 1			
Т. контр.	Степанов				Лист		Листов 1			
И. контр.	Бузукова	Кузнецов			Лист		Листов 1			
Утв.	Кузнецов				Лист		Листов 1			
				Лист 18-ГОСТ 8240-72			ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			
				8 Ст.3 по 2-1 ГОСТ 535-88						

5899.01.01.046

(✓) (✓)



Обозначение	L, мм	h, мм	Масса, кг
5899.01.01.046	40-1	162-1	0,29
-01	49-1	164-1	0,37
-02	63-1	167-1	0,40

5899.01.01.046

Ребро

Лит.	Масса	Мягшт.
0	см. табл.	
Лист		Листов 1

Лист 6-ПН-60 ГОСТ 19903-74
в СтЗ пс 2 ГОСТ 14637-79

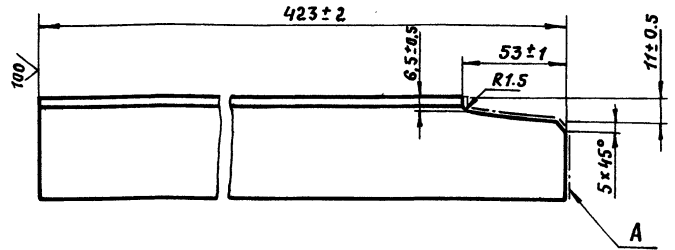
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Рязряб.	Романова	Сидя	
	Пров.	Степанов		
	Т. контр.	Степанов		
И. контр.	Бузуква	Аку		
Утв.	Кузнецов			

5899.01.01.051

(✓) (✓)

5899.01.01.051 - изображено
5899.01.01.051-01 - зеркальное отражение



Шероховатость поверхности А-100

5899.01.01.051

Кронштейн

Лит.	Масса	Мягшт.
0	1,6	1:2
Лист		Листов 1

50×50×5-8 ГОСТ 8509-86
Угол в СтЗ пс 2 ГОСТ 535-88

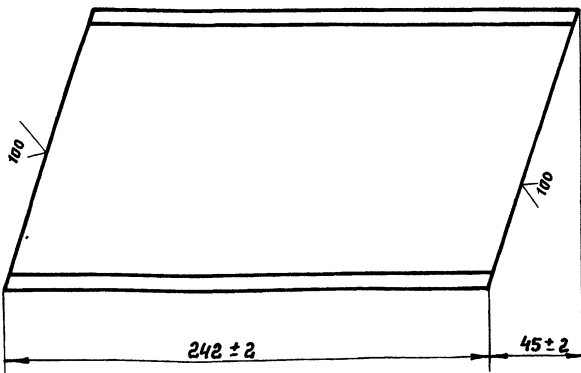
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Рязряб.	Жуков	Сидя	
	Пров.	Степанов		
	Т. контр.	Степанов		
И. контр.	Бузуква	Аку		
Утв.	Кузнецов			

5899.01.01.044

(✓) (✓)

5899.01.01.044 - изображено
5899.01.01.044-01 - зеркальное отражение



5899.01.01.044

Стойка

Лит.	Масса	Мягшт.
0	3	1:2
Лист		Листов 1

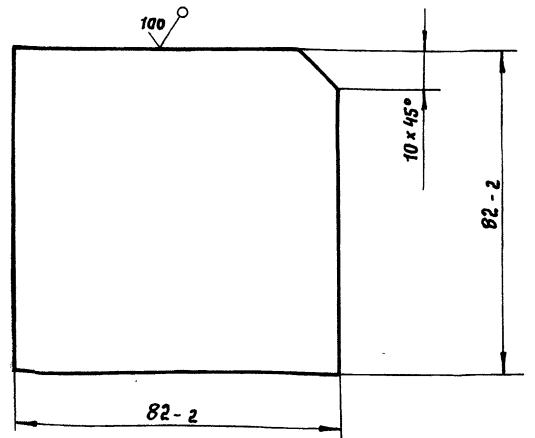
14 - ГОСТ 8240-72
Швеллер в СтЗ пс 2 ГОСТ 535-88

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Рязряб.	Жуков	Сидя	
	Пров.	Степанов		
	Т. контр.	Степанов		
И. контр.	Бузуква	Аку		
Утв.	Кузнецов			

5899.01.01.042

(✓) (✓)



5899.01.01.042

Ребро

Лит.	Масса	Мягшт.
0	0,3	1:1
Лист		Листов 1

6-ПН-60 ГОСТ 19903-74
Лист в СтЗ пс 2 ГОСТ 14637-79

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

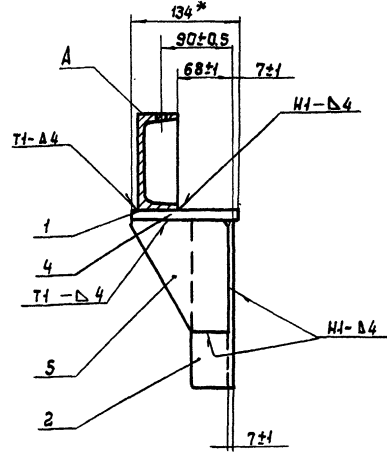
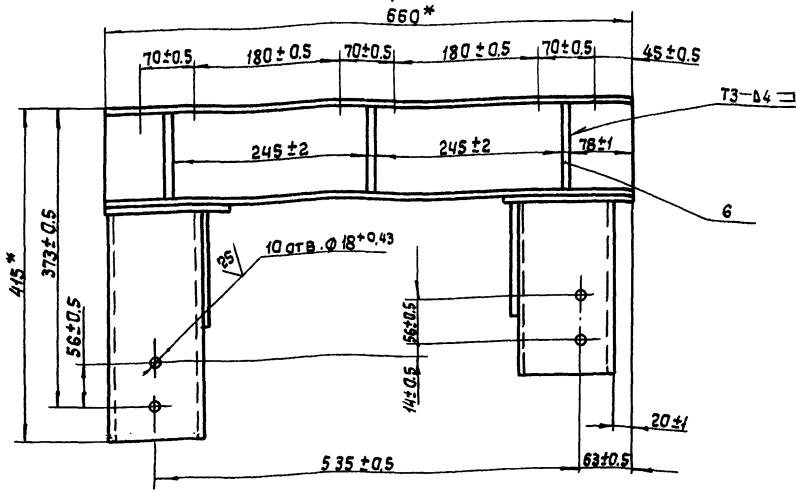
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Рязряб.	Романова	Сидя	
	Пров.	Степанов		
	Т. контр.	Степанов		
И. контр.	Бузуква	Аку		
Утв.	Кузнецов			

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

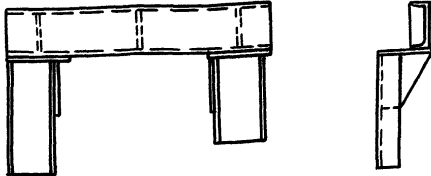
5899.01.02.000СБ

Б 5899.01.02.000СБ

Б-6



5899.01.02.000СБ-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 5899.01.02.000СБ
М 1:10



- *Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод-З-42 ГОСТ 9467-75
- Смещение осей от плоскости А не более 0.25 мм.

				5899.01.02.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		РАЗРАБ. ЖАРОВА	Маслов		0	18.5	1:5
		ПРОВ. ЖУКОВ			Лист	Листов 1	
		Т.КОНТР. СТЕПАНОВ			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		
		И.КОНТР. БУЗУКОВА	Вен				
		УТВ. КУЗНЕЦОВ	Кузнецов				

Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
		43	5899.01.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСт 3 пс ГОСТ 535-88		
		54	5899.01.02.001	Балка L = 660 ± 3	1	6.9 кг
		54	5899.01.02.002	Стойка L = 215 ± 2	1	2.3 кг
		54	5899.01.02.003	Стойка L = 285 ± 2	1	3 кг
		54	5899.01.02.004	Прокладка		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 пс ГОСТ 14637-79		
				134 ± 1 x 160 ± 1	2	1.7 кг
		44	5899.01.02.005	Косынка	2	
		44	5899.01.02.006	Рёбро	3	
			Различия исполнения			
			5899.01.02.000СБ	и 5899.01.02.000СБ-01		
			по сборочному	чертежу		

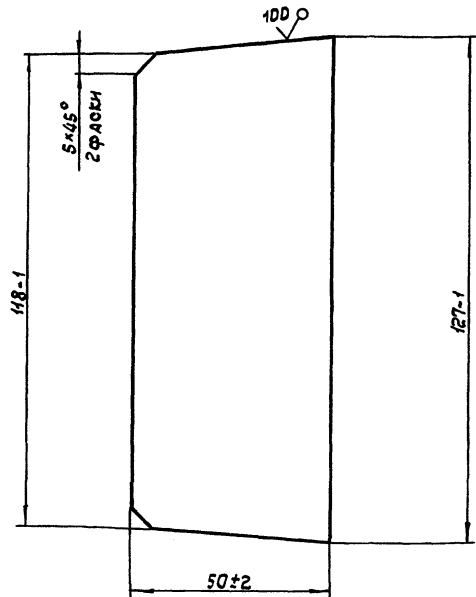
5899.01.02.000

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
0	1	1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

5899.01.01.055



5899.01.01.055

Рёбро

Лит.	Масса	Масштаб
0	0.3	1:1

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
ВСт 3 пс ГОСТ 14637-79

Изм. № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		РАЗРАБ. ЖУКОВ	Маслов	
		ПРОВ. СТЕПАНОВ		
		Т.КОНТР. СТЕПАНОВ		
		И.КОНТР. БУЗУКОВА	Вен	
		УТВ. КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	

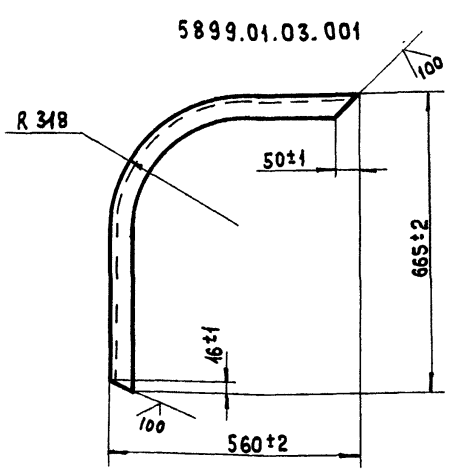
Изм. № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		РАЗРАБ. ЖАРОВА	Маслов	
		ПРОВ. ЖУКОВ		
		И.КОНТР. БУЗУКОВА	Вен	
		УТВ. КУЗНЕЦОВ	Кузнецов	

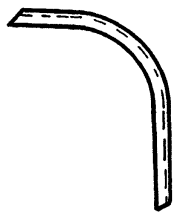
503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А3		5899.01.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
А4	1	5899.01.03.001	УГОЛОК	1	
А4	2	-01	УГОЛОК	1	
А4	3	5899.01.03.002	СТОЙКА	1	
	4	-01	СТОЙКА	1	
А4	5	5899.01.03.003	ЛИСТ БОКОВОЙ	2	
А4	6	5899.01.03.004	ЛИСТ ВЕРХНИЙ	1	
Б4	7	5899.01.03.005	КРОНШТЕЙН		
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 В Ст 3 по ГОСТ 535-88		4	0.8 кг
		z = 205 ± 2			
5899.01.03.000					
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ. ЖАРОВА		Мал			
ПРОВ. ЖУКОВ					
И. КОНТР. БУЗУКОВА					
УТВ. КУЗНЕЦОВ					
		Лист	Лист	Листов	
		0		1	
		ОГРАЖДЕНИЕ			
		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ			

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А3		5899.01.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
А4	1	5899.01.03.001	УГОЛОК	1	
А4	2	-01	УГОЛОК	1	
А4	3	5899.01.03.002	СТОЙКА	1	
	4	-01	СТОЙКА	1	
А4	5	5899.01.03.003	ЛИСТ БОКОВОЙ	2	
А4	6	5899.01.03.004	ЛИСТ ВЕРХНИЙ	1	
Б4	7	5899.01.03.005	КРОНШТЕЙН		
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 В Ст 3 по ГОСТ 535-88		4	0.8 кг
		z = 205 ± 2			
5899.01.03.000					
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ. ЖАРОВА		Мал			
ПРОВ. ЖУКОВ					
И. КОНТР. БУЗУКОВА					
УТВ. КУЗНЕЦОВ					
		Лист	Лист	Листов	
		0		1	
		ОГРАЖДЕНИЕ			
		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ			



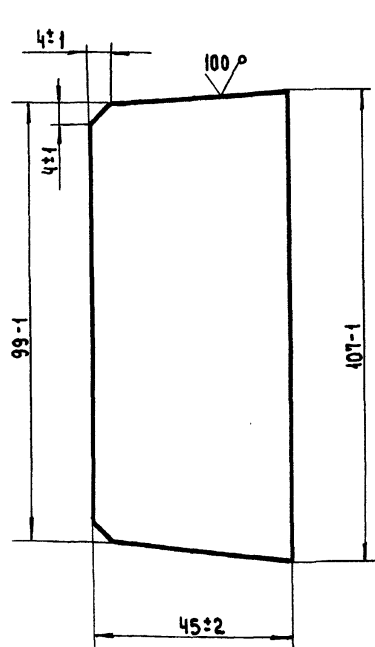
5899.01.03.001 -01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
Остальное - см. 5899.01.03.001
М 1:15



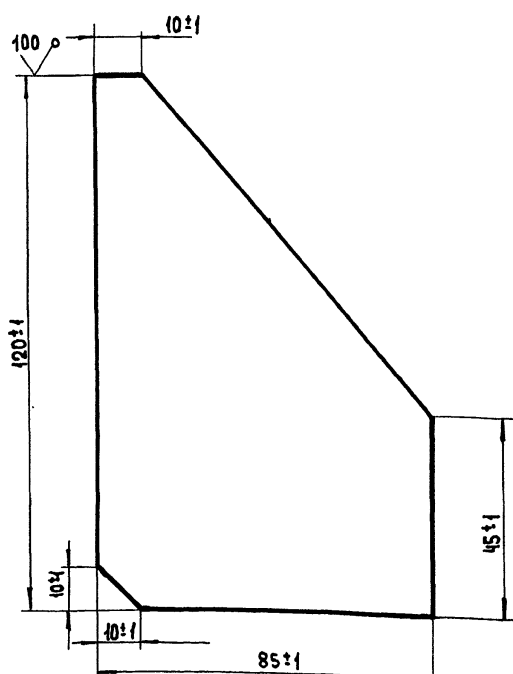
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. ЖАРОВА	Мал			0	3.9	1:10
ПРОВ. ЖУКОВ						
И. КОНТР. БУЗУКОВА						
УТВ. КУЗНЕЦОВ						
				Лист	Листов	
				0	1	
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 В Ст 3 по ГОСТ 535-88		
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. ЖАРОВА	Мал			0	0.2	1:1
ПРОВ. ЖУКОВ						
И. КОНТР. БУЗУКОВА						
УТВ. КУЗНЕЦОВ						
				Лист	Листов	
				0	1	
				РЕБРО 50x50x5 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 ГОСТ 4637-79		
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		



Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. ЖАРОВА	Мал			0	0.3	1:1
ПРОВ. ЖУКОВ						
И. КОНТР. БУЗУКОВА						
УТВ. КУЗНЕЦОВ						
				Лист	Листов	
				0	1	
				КОСЫНКА 50x50x5 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 по ГОСТ 4637-79		
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		



КОПИРОВАЛ *Меня*

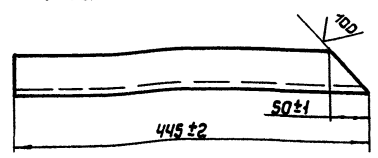
ФОРМАТ А4

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

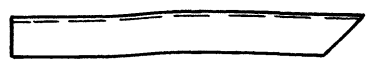
5899.01.03.002

(✓)(✓)

5899.01.03.002



5899.01.03.002 - 01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. 5899.01.03.002



5899.01.03.002

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
0	1.5	1:5
Лист		Листов 1

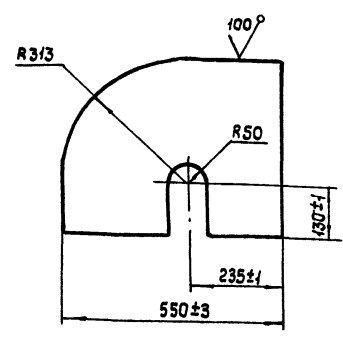
Уголок 50x50x5 В ГОСТ 8509-86
В Ст 3 пс ГОСТ 535-88

ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЖАРОВА	И.И.		
ПРОВ.	ЖУКОВ	И.И.		
Т.КОНТР.	СТЕПАНОВ	И.И.		
И.КОНТР.	БУЗУКОВА	И.И.		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.		

5899.01.03.003

(✓)(✓)



5899.01.03.003

Лист боковой

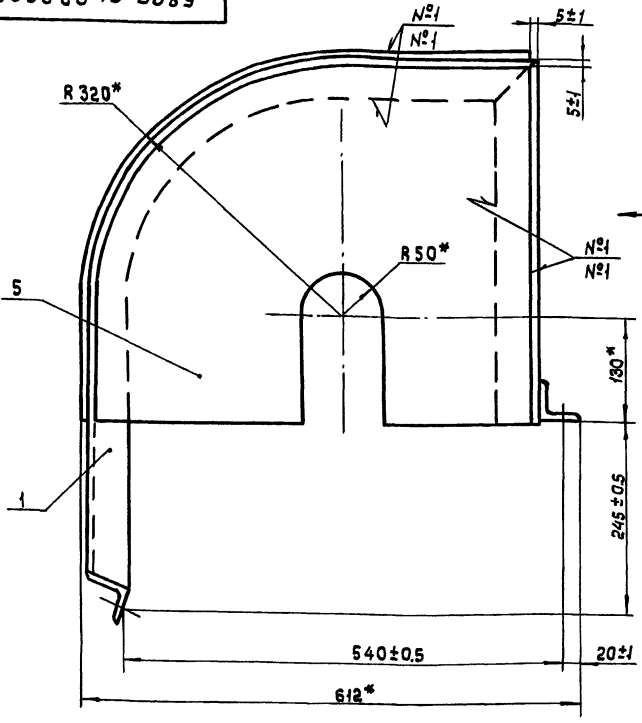
Лист	Масса	Масштаб
0	2.7	1:10
Лист		Листов 1

Лист 6-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 пс ГОСТ 16523-70

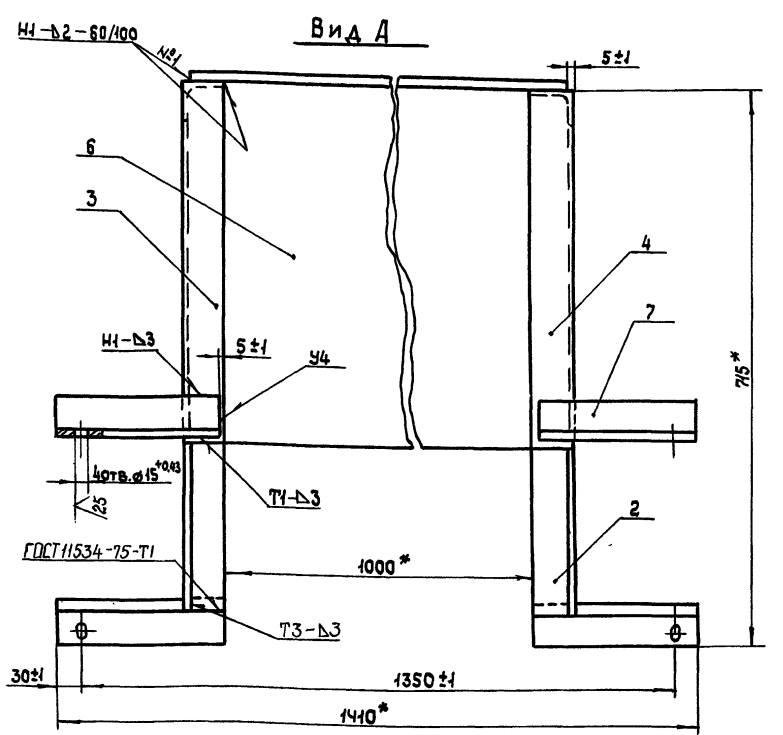
ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЖАРОВА	И.И.		
ПРОВ.	ЖУКОВ	И.И.		
Т.КОНТР.	СТЕПАНОВ	И.И.		
И.КОНТР.	БУЗУКОВА	И.И.		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.		

5899.01.03.002Б



А



1.* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных особо.
Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75.

5899.01.03.003Б

ОГРАЖДЕНИЕ
Сборочный чертеж

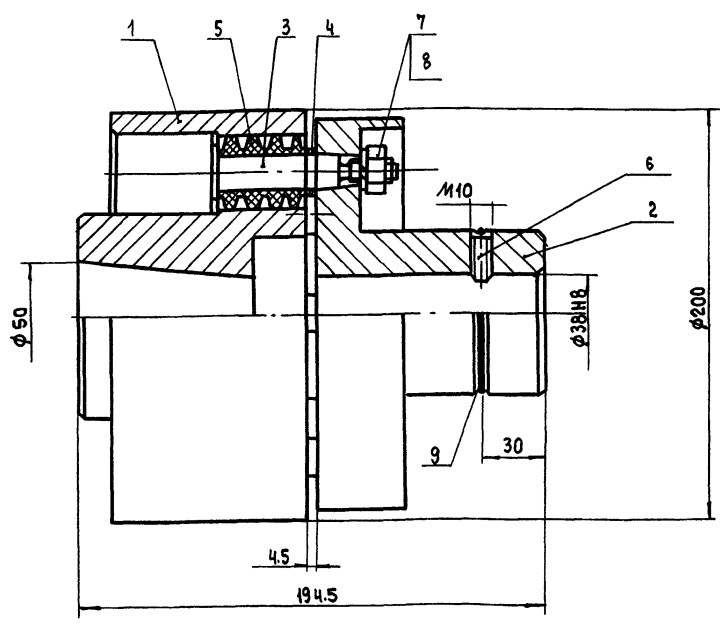
Лист	Масса	Масштаб
0	3.2	1:5
Лист		Листов 1

ФОРМАТ А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЖАРОВА	И.И.		
ПРОВ.	ЖУКОВ	И.И.		
Т.КОНТР.	СТЕПАНОВ	И.И.		
И.КОНТР.	БУЗУКОВА	И.И.		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.		

503-Г-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

5899.01.04.000 СБ



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

5899.01.04.000 СБ

Муфта тормозная
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

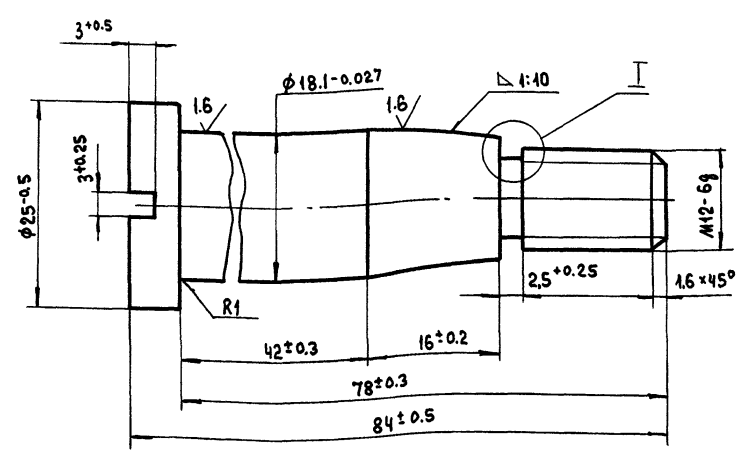
Лист	Масса	Масштаб
0	15.5	1:2
Лист		Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РОМАНОВА			
ПРОВ.	ЖУКОВ			
Т. КОНТР.	СТЕПАНОВ			
И. КОНТР.	БУЗУКОВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

5899.01.04.003

25 (✓)



М 4:1

32...37 HRC₃

5899.01.04.003

ПАЛЕЦ

Лист	Масса	Масштаб
0	0.16	2:1
Лист		Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РОМАНОВА			
ПРОВ.	ЖУКОВ			
Т. КОНТР.	СТЕПАНОВ			
И. КОНТР.	БУЗУКОВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Формат	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		5899.01.04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3	1	5899.01.04.001	Полумуфта	1	
А3	2	5899.01.04.002	Полумуфта	1	
А4	3	5899.01.04.003	Палец	8	
А4	4	5899.01.04.004	Втулка распорная	8	
А4	5	5899.01.04.005	Втулка упругая	8	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	6		Винт М10-6g×18.58.019 ГОСТ 1476-84	1	
	7		Гайка М12-6H.5.05 ГОСТ 5927-70	8	
	8		Шайба 12.65Г.05 ГОСТ 6402-70	8	
	9		Кольцо 70Д.04.3 ГОСТ 2833-77	1	

5899.01.04.000

Муфта тормозная

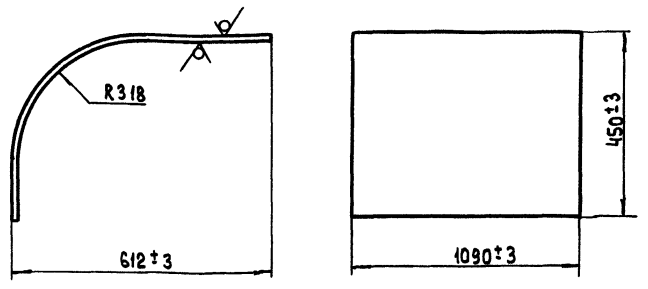
Лист	Лист	Листов
0		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РОМАНОВА			
ПРОВ.	ЖУКОВ			
Т. КОНТР.	СТЕПАНОВ			
И. КОНТР.	БУЗУКОВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

5899.01.03.004

100 (✓)



5899.01.03.004

Лист верхний

Лист	Масса	Масштаб
0	15.8	1:10
Лист		Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

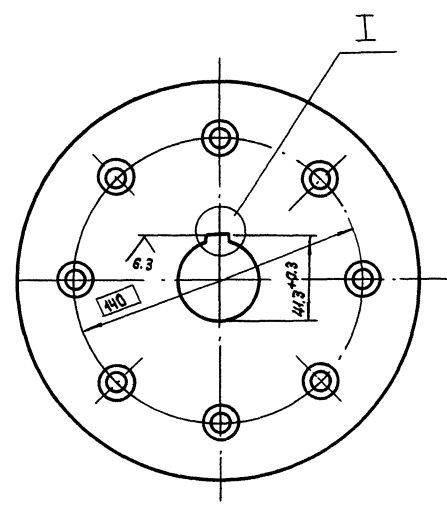
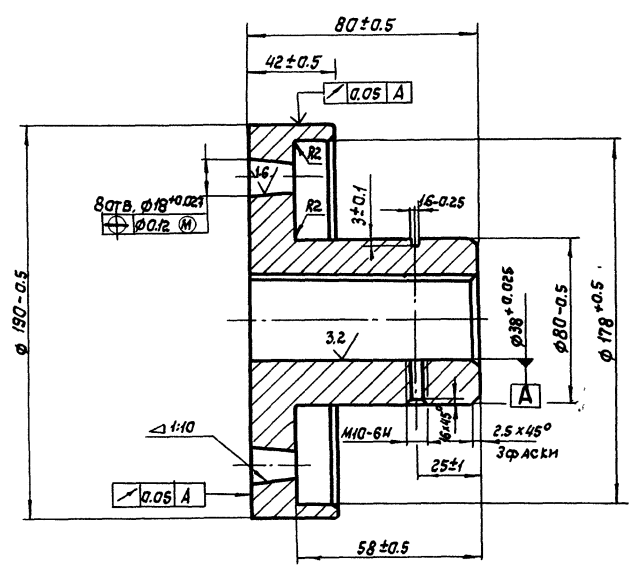
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЖАРОВА			
ПРОВ.	ЖУКОВ			
Т. КОНТР.	СТЕПАНОВ			
И. КОНТР.	БУЗУКОВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74
в Ст 3 пс ГОСТ 16523-70

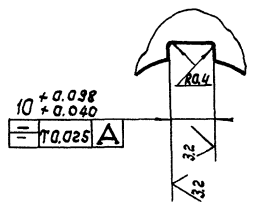
503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

5899.01.04.002

25 (✓)



I
M 1:1



156... 197 HB

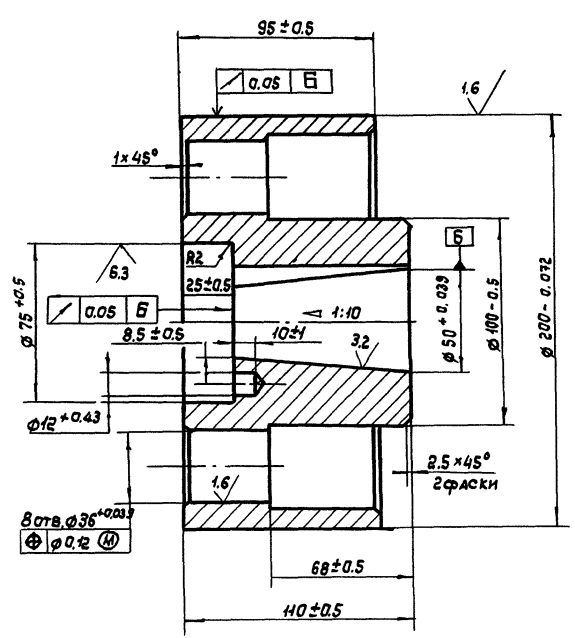
ИЗМ. № ПОДАТ. ПОДАПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № АУБЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № АУБЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА

				5899.01.04.002			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛУМУФТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	РАЗРАБ. РОМАНОВА	МЛО			0	5.7	1:2
ПРОВ. ЖУКОВ				ЛИСТ			ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР. СТЕПАНОВ				СТАЛЬ 35 ГОСТ 1050-74			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ
И. КОНТР. БУЗУКОВА							
УТВ. КУЗНЕЦОВ							

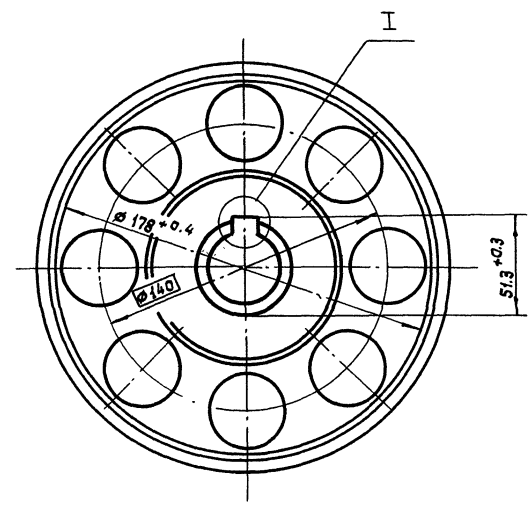
ФОРМАТ А3

1.00.10.10.6689

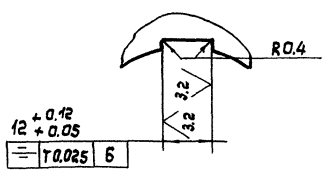
25 (✓)



Вид А



I
M 1:1



187... 229 HB

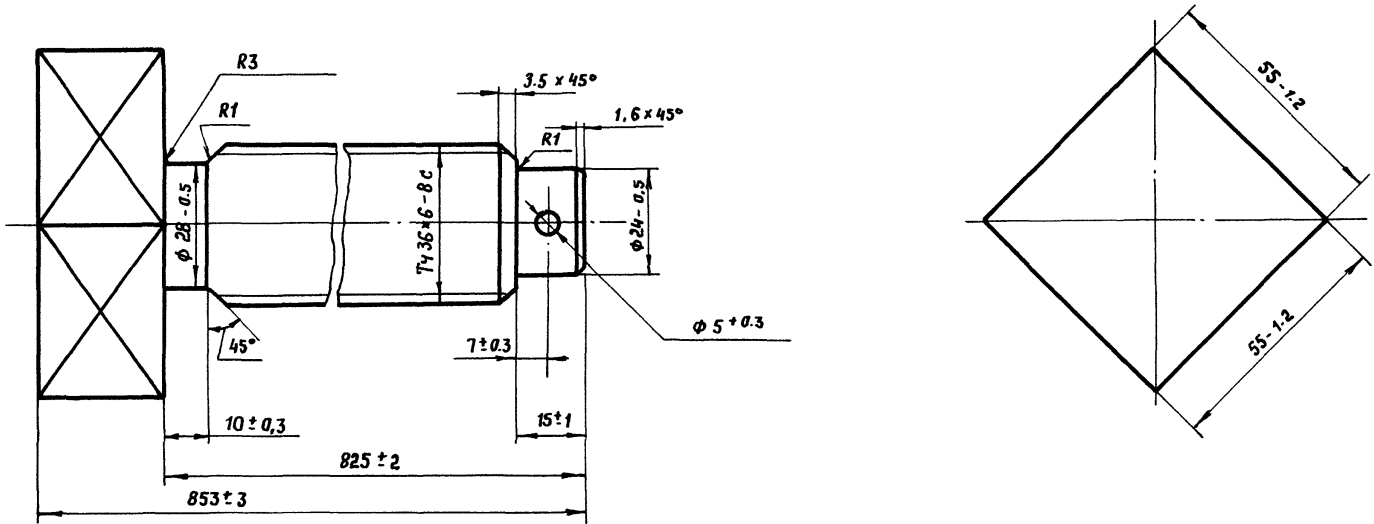
ИЗМ. № ПОДАТ. ПОДАПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № АУБЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № АУБЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА

				5899.01.04.001			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛУМУФТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	РАЗРАБ. РОМАНОВА	МЛО			0	8.1	1:2
ПРОВ. ЖУКОВ				ЛИСТ			ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР. СТЕПАНОВ				СТАЛЬ 45 ГОСТ 1050-74			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ
И. КОНТР. БУЗУКОВА							
УТВ. КУЗНЕЦОВ							

5899.01.00.002

25 ✓ (✓)

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1



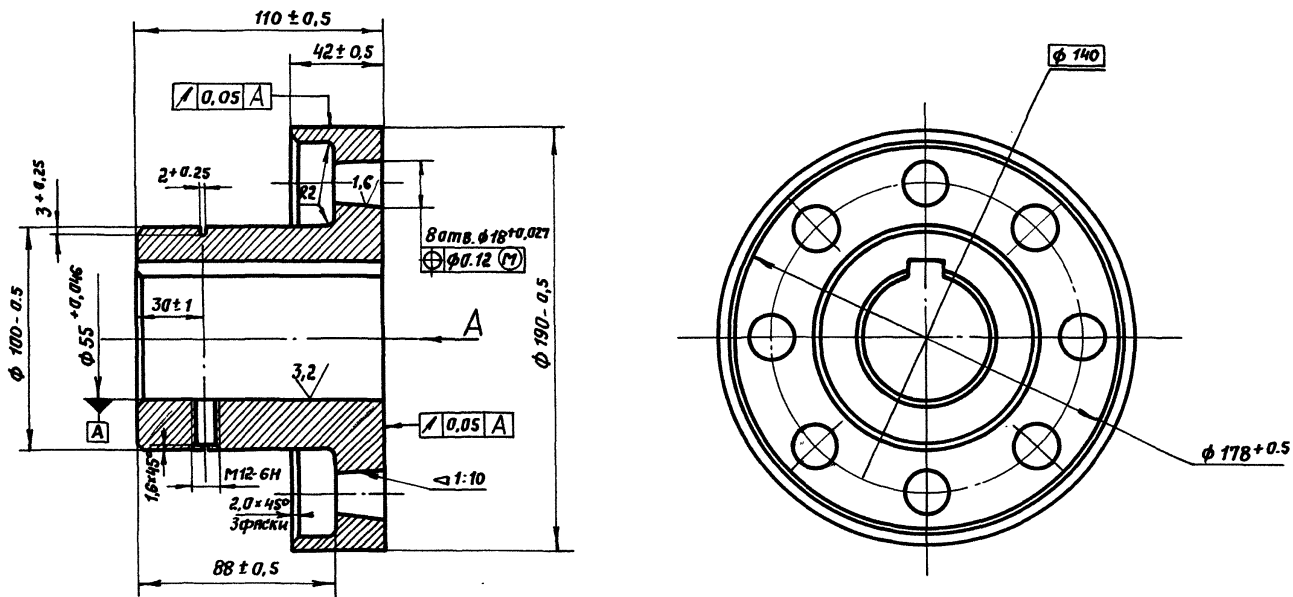
212... 248 HB

Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата

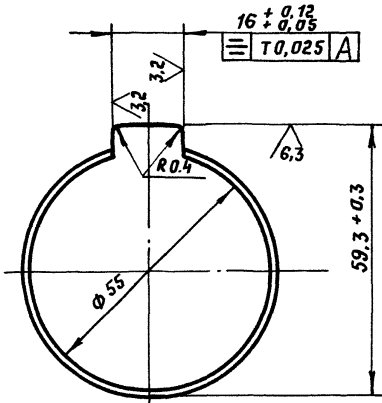
				5899.01.00.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт упорный	Лит.	Масштаб
						0	7,3
				Лист		Листов 1	
				Сталь 45 ГОСТ 1050-74		ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ	

5899.01.05.001

25 ✓ (✓)



Вид А
М1:1



156... 197 HB

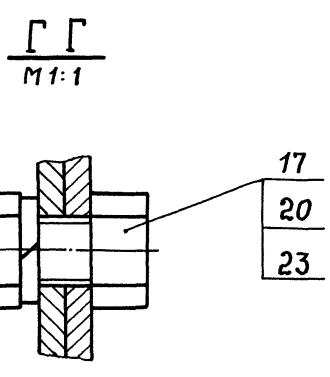
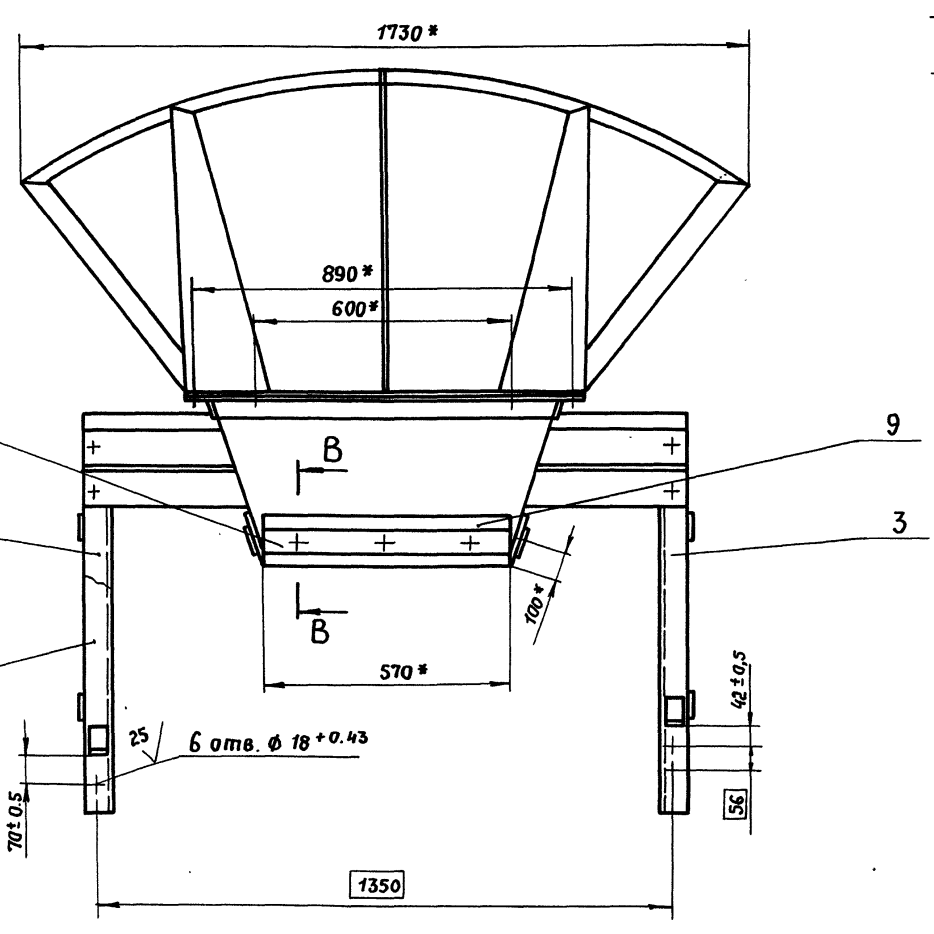
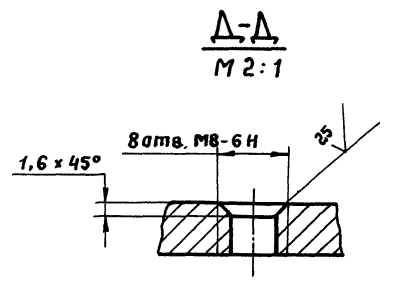
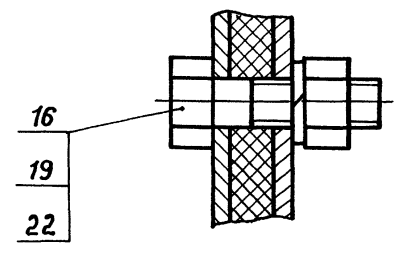
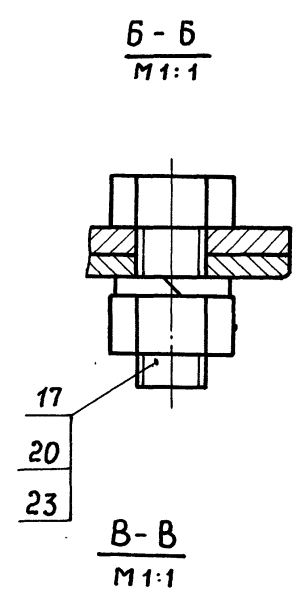
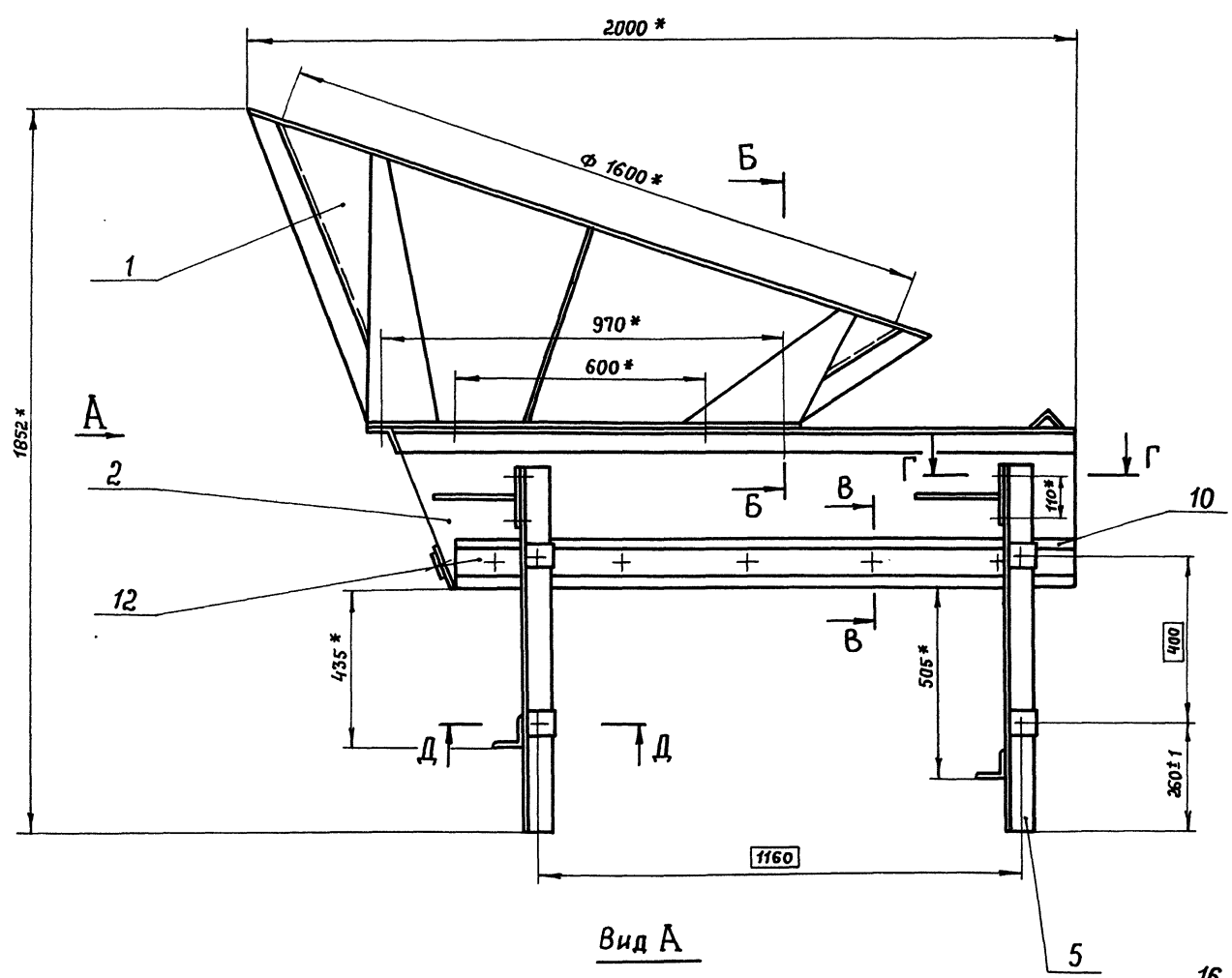
Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата

				5899.01.05.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полумуфта	Лит.	Масштаб
						0	8,6
				Лист		Листов 1	
				Сталь 35 ГОСТ 1050-74		ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ	

Копировал: Соколов

Формат А2

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1



* Размеры для справок.

Имя, № подл., Подп. и дата. 63 шт. инв. № дубл. Подпись и дата

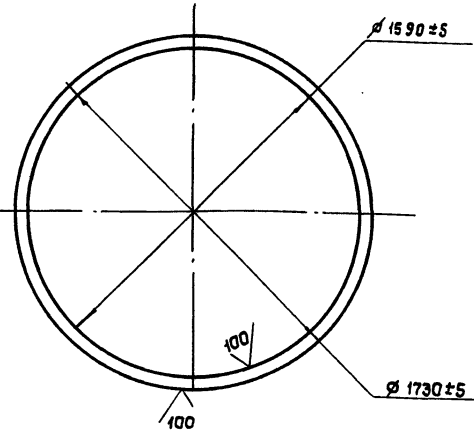
5899.02.00.000 СБ				Лит.	Масштаб	Масштаб
Имя	Подп.	№ док-та	Дата	0	263.0	1:10
Рязяев	Жуков			Лист 1 из 1		
Пров.	Степанов			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		
Т. контр.	Степанов			Копировал: Со.МТ		
И. контр.	Беззубова			Формат А2		
Утв.	Кузнецов					

Копировал: Со.МТ

Формат А2

5 8 9 9 . 0 2 . 0 1 . 0 0 1

✓ (✓)



Допускается изготовление из нескольких частей с последующей сваркой
Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электрод Э-42 ГОСТ 9467-75

5 8 9 9 . 0 2 . 0 1 . 0 0 1

ИВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0				0	7.4	1:20
ИМ. ЛИСТ				ИМ. ЛИСТОВ		
ЛИСТ				ЛИСТОВ		
ИМ. ЛИСТ				ИМ. ЛИСТОВ		
ЛИСТ				ЛИСТОВ		
ИМ. ЛИСТ				ИМ. ЛИСТОВ		
ЛИСТ				ЛИСТОВ		

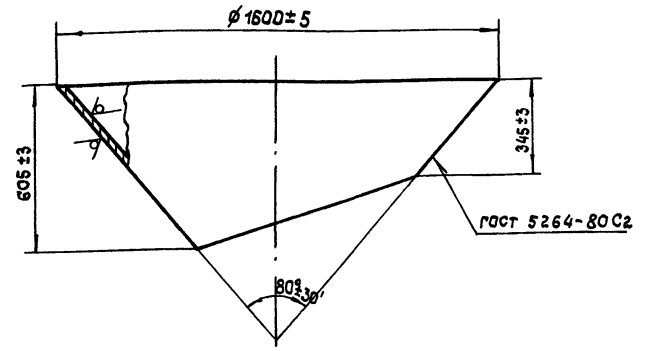
Лист 6-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74
ВСт 3 пс ГОСТ 14637-79

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

5 8 9 9 . 0 2 . 0 1 . 0 0 2

100 (✓)



5 8 9 9 . 0 2 . 0 1 . 0 0 2

ИВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА

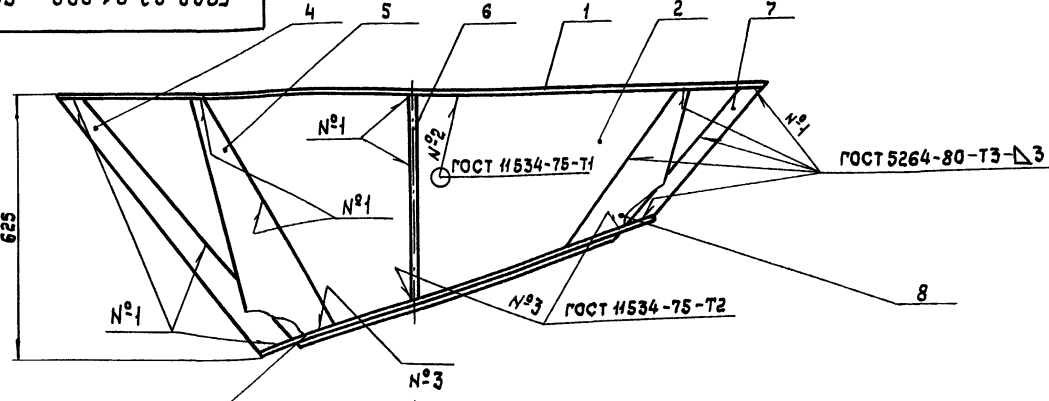
ИВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0				0	46	1:15
ИМ. ЛИСТ				ИМ. ЛИСТОВ		
ЛИСТ				ЛИСТОВ		
ИМ. ЛИСТ				ИМ. ЛИСТОВ		
ЛИСТ				ЛИСТОВ		
ИМ. ЛИСТ				ИМ. ЛИСТОВ		
ЛИСТ				ЛИСТОВ		

Лист 6-ПН-3.0 ГОСТ 19903-74
ВСт 3 пс ГОСТ 16523-70

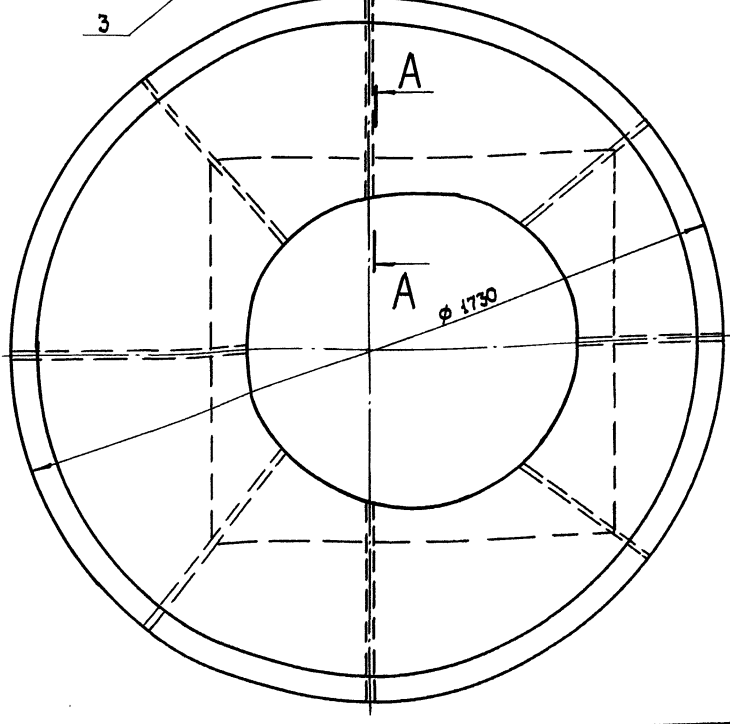
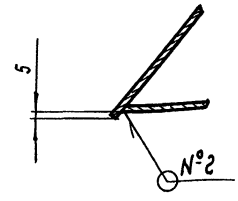
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

5 8 9 9 . 0 2 . 0 1 . 0 0 0



A-A повернуто
М 1:5



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

5 8 9 9 . 0 2 . 0 1 . 0 0 0 СБ

ИВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ПОСЛА.	ПОДПИСЬ И ДАТА

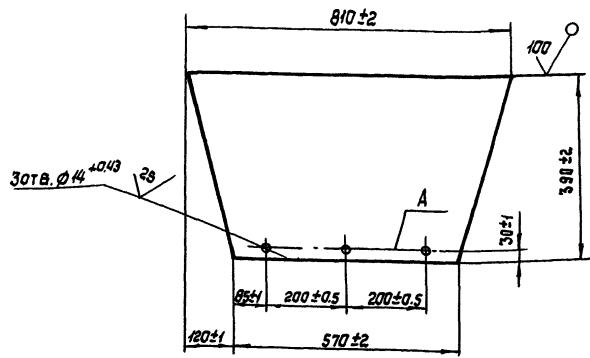
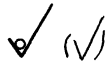
ИВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0				0	102	1:10
ИМ. ЛИСТ				ИМ. ЛИСТОВ		
ЛИСТ				ЛИСТОВ		
ИМ. ЛИСТ				ИМ. ЛИСТОВ		
ЛИСТ				ЛИСТОВ		
ИМ. ЛИСТ				ИМ. ЛИСТОВ		
ЛИСТ				ЛИСТОВ		

Лист 6-ПН-4.0 ГОСТ 19903-74
ВСт 3 пс ГОСТ 14637-79

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

5899.02.02.002



Смещение осей от плоскости А не более 0.5 мм

5899.02.02.002

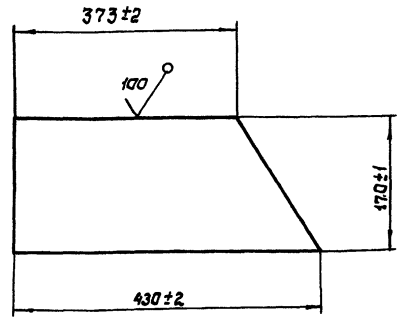
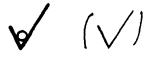
Стенка задняя

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0	15.2	1:10
Лист Листов 1		

Лист 6-ПН-6.0 ГОСТ 19903-74
в СтЗпс гост 14637-78

ФОРМАТ А4

5899.02.02.003



5899.02.02.003

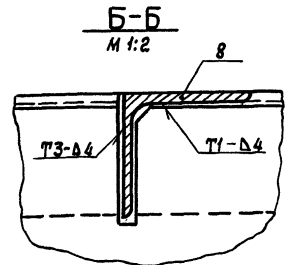
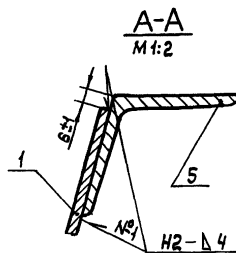
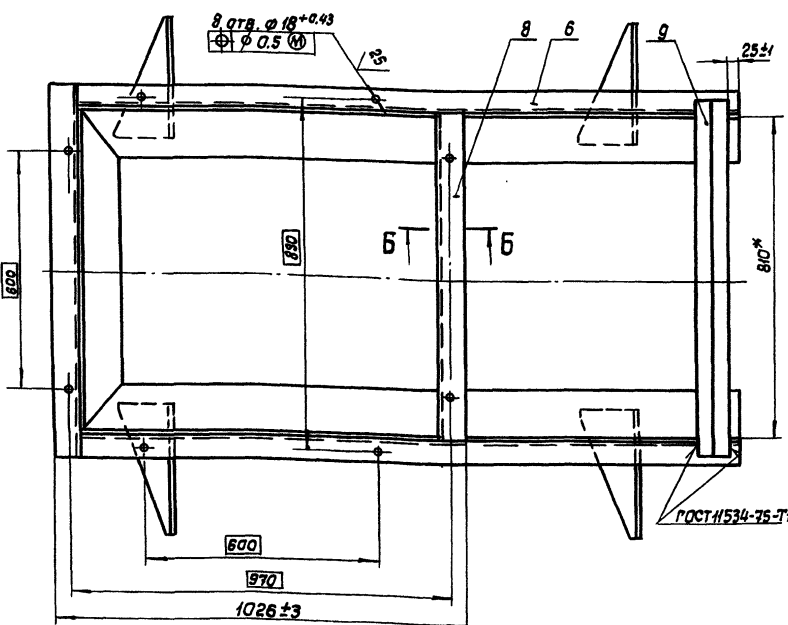
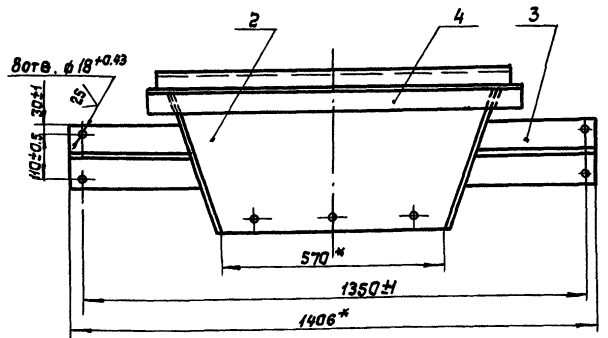
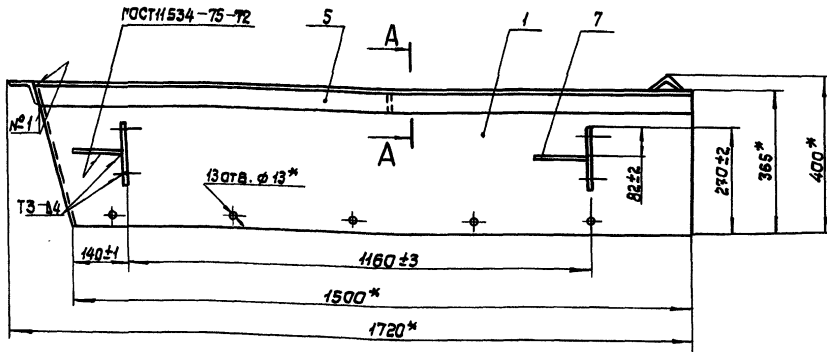
Кронштейн

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0	2.9	1:5
Лист Листов 1		

Лист 6-ПН-6.0 ГОСТ 19903-74
в СтЗпс гост 14637-78

ФОРМАТ А4

93 000 20 20 6685



- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных особо. Электрод Э42 гост 9467-75.

5899.02.02.000 СБ

Лоток
сборочный чертеж

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0	16.6	1:10
Лист Листов 1		

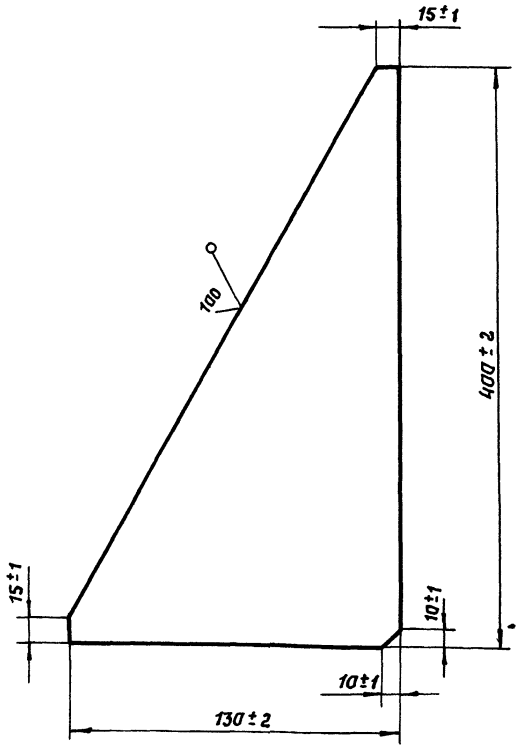
Лист Листов 1

ФОРМАТ А3

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

900 20 20 006

(✓) (✓)



5899.02.02.006

Ребро

Лит.	Масса	Масшт.
0	1,7	1:2,5
Лист		Листов 1

Лист 6-ПН-6,0 ГОСТ 19903-74
в ст 3 по ГОСТ 14637-79

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Романова	Юр		
Пров.	Жуков	Юр		
Т. контр.	Степанов			
И. контр.	Бузукова	Лбу		
Утв.	Кузнецов	Лбу		

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация								
ИЧ		5899.02.03.000	СБ		Сборочный чертеж			
Детали								
ГОСТ 7076-86 ГОСТ 8509-86 Уголок в ст 3 по ГОСТ 535-88								
БЧ	1	5899.02.03.001			L = 982 ± 2		1	6,4 кг
БЧ	2	5899.02.03.002			L = 60 ± 1		2	0,4 кг
БЧ	3	5899.02.03.003			L = 50 ± 1		1	0,4 кг
Различия исполнений								
5899.02.03.000СБ и 5899.02.03.000СБ-01 по сборочному чертежу								

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

5899.02.03.000

Стойка передняя

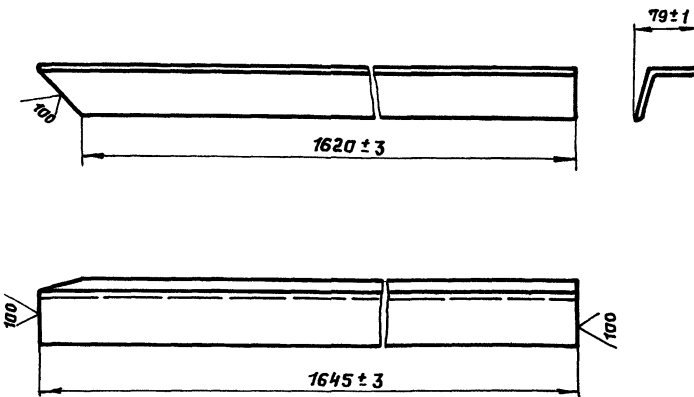
Лит.	Лист	Листов
0		1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Романова	Юр		
Пров.	Жуков	Юр		
Т. контр.	Степанов			
И. контр.	Бузукова	Лбу		
Утв.	Кузнецов	Лбу		

5899.02.02.005

(✓) (✓)

5899.02.02.005 - изображено
5899.02.02.005-01- зеркальное отражение



5899.02.02.005

Обвязка

Лит.	Масса	Масшт.
0	8.86	1:5
Лист		Листов 1

Уголок 63×63×58 ГОСТ 8509-86
в ст 3 по ГОСТ 535-88

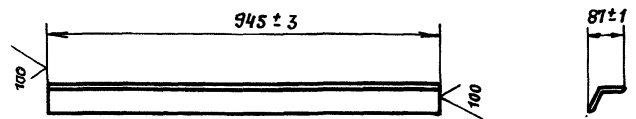
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Жарова	Юр		
Пров.	Жуков	Юр		
Т. контр.	Степанов			
И. контр.	Бузукова	Лбу		
Утв.	Кузнецов	Лбу		

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

5899.02.02.004

(✓) (✓)



5899.02.02.004

Уголок

Лит.	Масса	Масшт.
0	4,6	1:5
Лист		Листов 1

Уголок 63×63×58 ГОСТ 8509-86
в ст 3 по ГОСТ 535-88

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Романова	Юр		
Пров.	Жуков	Юр		
Т. контр.	Степанов			
И. контр.	Бузукова	Лбу		
Утв.	Кузнецов	Лбу		

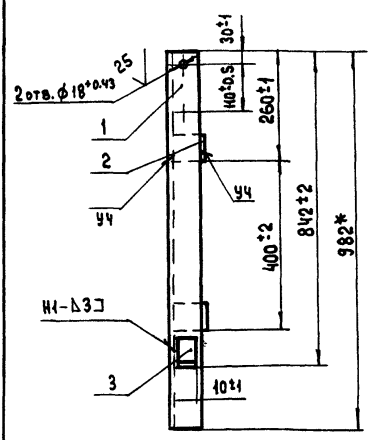
Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

503-г-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

5899.02.04.000 СБ

5899.02.04.000 СБ

5899.02.04.000 СБ-01
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - см. 5899.02.04.000 СБ



- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

5899.02.04.000 СБ

Стойка задняя
Сборочный чертёж

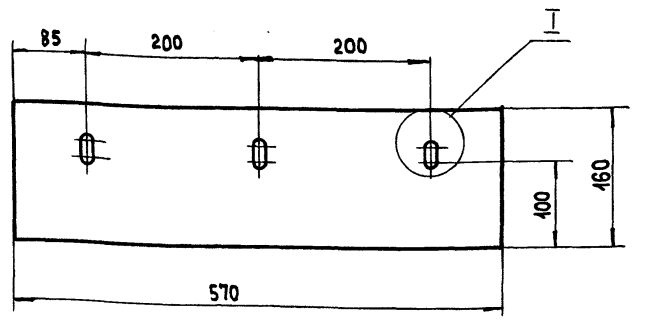
Лит.	Масса	Масштаб
0	7.6	1:10
Лист		Листов 1

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

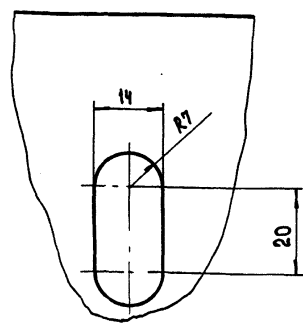
ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РОМАНОВА			
ПРОВ.	ЖУКОВ			
Т.КОНТР.	СТЕПАНОВ			
Н.КОНТР.	БУЗУКОВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

5899.02.00.001



М 1:1



5899.02.00.001

ПРОКЛАДКА

Лит.	Масса	Масштаб
0	1.2	1:5
Лист		Листов 1

ПЛАСТИНА I, ЛИСТ
ТМКЩ-С-10-9, ГОСТ 7338-77

ФОРМАТ А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РОМАНОВА			
ПРОВ.	ЖУКОВ			
Т.КОНТР.	СТЕПАНОВ			
Н.КОНТР.	БУЗУКОВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			5899.02.04.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
				уголок 70x70x6-8 ГОСТ 8509-86 в соответствии с ГОСТ 535-88		
64	1		5899.02.04.001	L = 982±2	1	6.4 кг
64	2		5899.02.04.002	L = 60±1	2	0.4 кг
64	3		5899.02.04.003	L = 50±1	1	0.4 кг
<u>РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
			5899.02.04.000 СБ и	5899.02.04.000 СБ-01		
			по сборочному	чертежу		

5899.02.04.000

Стойка задняя

Лит.	Лист	Листов
0	1	1

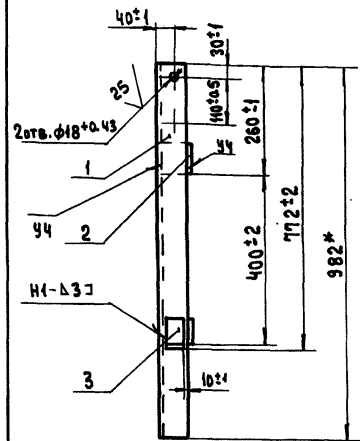
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РОМАНОВА			
ПРОВ.	ЖУКОВ			
Т.КОНТР.	СТЕПАНОВ			
Н.КОНТР.	БУЗУКОВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

5899.02.03.000 СБ

5899.02.03.000 СБ

5899.02.03.000 СБ-01-
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - см. 5899.02.03.000 СБ



- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

5899.02.03.000 СБ

Стойка передняя
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
0	7.6	1:10
Лист		Листов 1

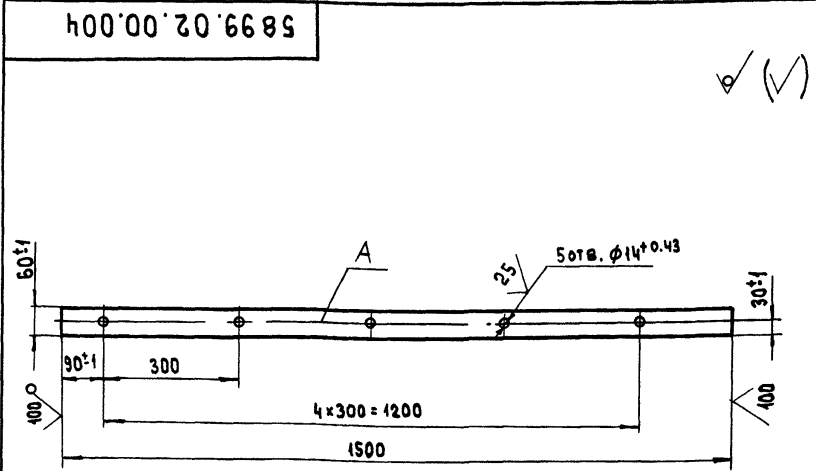
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	РОМАНОВА			
ПРОВ.	ЖУКОВ			
Т.КОНТР.	СТЕПАНОВ			
Н.КОНТР.	БУЗУКОВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

КОПИРОВАЛ *Иван*

ФОРМАТ А4

503-7-Н.88 Альбом 9.90 Часть 1

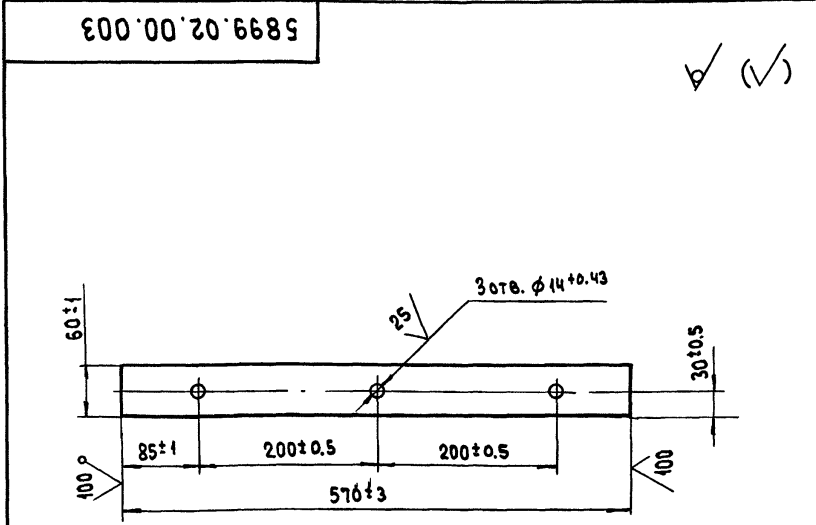


1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ МЕЖДУ ОСЯМИ ЛЮБЫХ ДВУХ ОТВЕРСТИЙ $\pm 0,5$ мм.
2. СМЕЩЕНИЕ ОСЕЙ ОТ ПЛОСКОСТИ А НЕ БОЛЕЕ 0,5 мм.

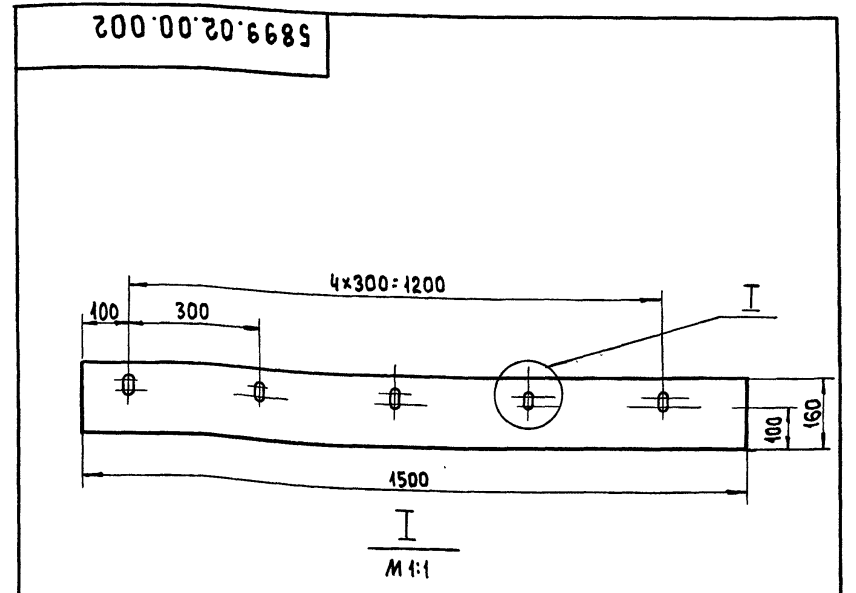
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5899.02.00.004 Планка Лист 5-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74 8 см 3 пс ГОСТ 14637-79 ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
РАЗРАБ.	РОМАНОВА				
ПРОВ.	ЖУКОВ				
Т.КОНТР.	СТЕПАНОВ				
Н.КОНТР.	БУЗУКОВА				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				

ФОРМАТ	ЗНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			5899.03.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		5899.03.01.000	КРОНШТЕЙН	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		5899.03.00.001	РОЛИК	1	
A4	3		5899.03.00.002	ОСЬ	1	
A4	4		5899.03.00.003	ВТУЛКА	1	
		5	-01	ВТУЛКА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		11		ГАЙКА М36-6 Н.5.019	1	
				ГОСТ 5918-73		
		12		ШАЙБА 36.01.019	1	
				ГОСТ 14371-78		
		13		ШПЛИНТ 6.3×70.001	1	
				ГОСТ 397-79		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5899.03.00.000 Каток Лист 0 1 1 2 ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
РАЗРАБ.	ЖУКОВ				
ПРОВ.	СТЕПАНОВ				
Н.КОНТР.	БУЗУКОВА				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				



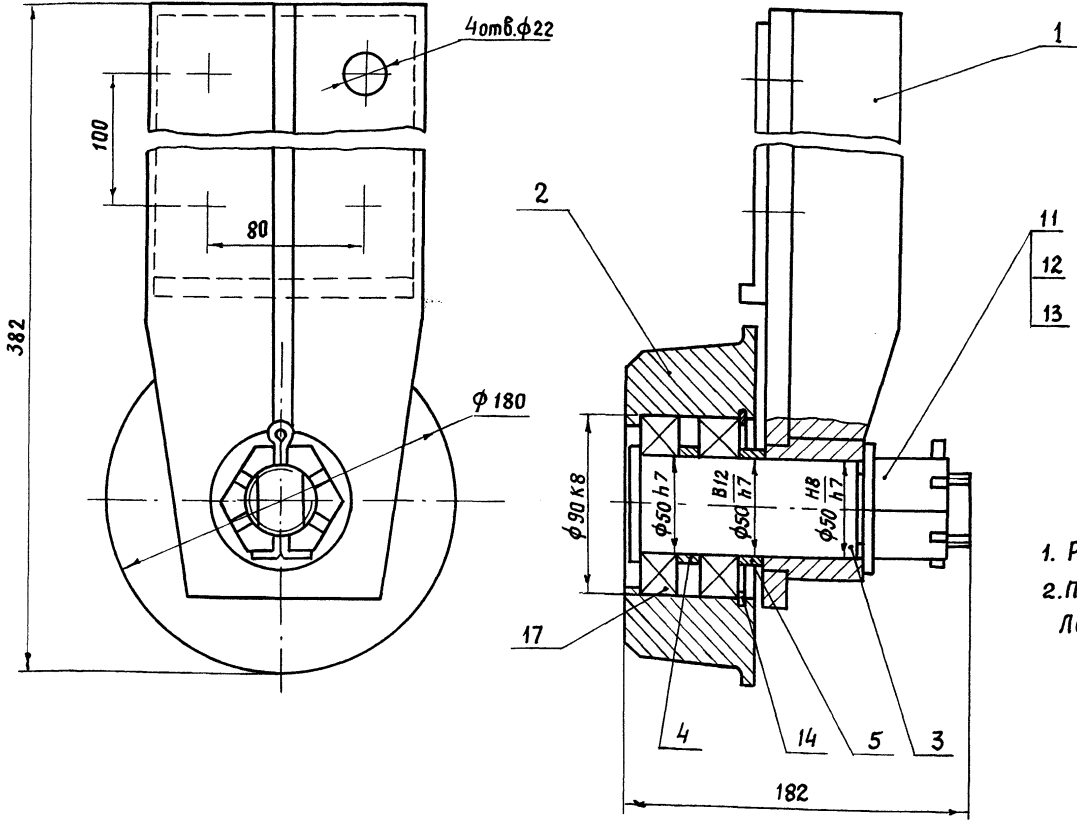
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5899.02.00.003 Планка Лист 5-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74 8 см 3 пс ГОСТ 14637-79 ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
РАЗРАБ.	РОМАНОВА				
ПРОВ.	ЖУКОВ				
Т.КОНТР.	СТЕПАНОВ				
Н.КОНТР.	БУЗУКОВА				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5899.02.00.002 Прокладка Лист 0 1 1 2 ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
РАЗРАБ.	РОМАНОВА				
ПРОВ.	ЖУКОВ				
Т.КОНТР.	СТЕПАНОВ				
Н.КОНТР.	БУЗУКОВА				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				

5899.03.00.000 СБ

503-7-14.88 Львовом 9.90 Часть 1



1. Размеры для справок.
2. Подшипники поз.17 заполнить смазкой
Литол-24 ГОСТ 21150-75.

Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Шифр инв. № Подпись и дата.

5899.03.00.000 СБ				Лит.	Масса.	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0	14,1	1:2
Разраб.	Жуков				Лист	Листов 1	
Провер.	Степанов				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
Т.контр.	Степанов						
Н.контр.	Бузукова	16.04					
Утв.	Кузнецов	16.04					

Копировал: Угрюм

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			5899.03.01.000	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		5899.03.01.001	щека	1	
А4	2		5899.03.01.002	Ребро	1	
А4	3		5899.03.01.003	Бобышка	1	
А4	4		5899.03.01.004	Пластина	1	

5899.03.01.000

Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Шифр инв. № Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Жарова				0		1
Провер.	Жуков				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
Н.контр.	Бузукова						
Утв.	Кузнецов						

Кронштейн

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Копировал: Угрюм

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		14		Кольцо В 90 ГОСТ 13941-86	1	
		17		Подшипник 60210 ГОСТ 7242-70	2	

Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Шифр инв. № Подпись и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

5899.03.00.000

Копировал: Угрюм

Формат А4

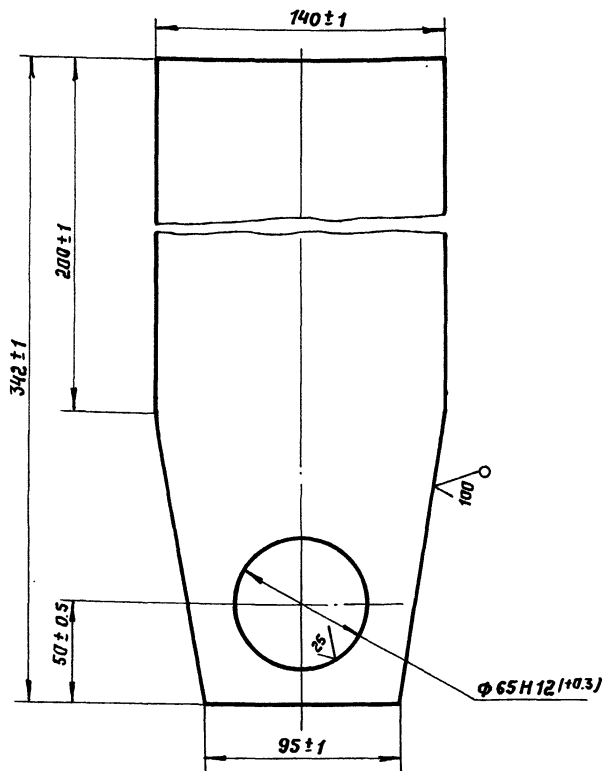
Лист

2

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

5899.03.01.001

(V)A



5899.03.01.001

ЩЕКА

Лит.	Масштаб	Глибина
D	2,9	1:2

Лист 1 Листов 1

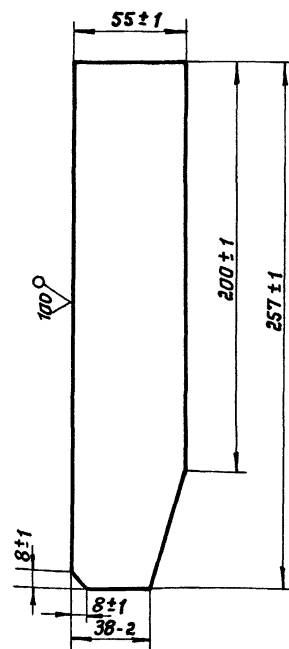
Лист 6-ПН-12 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 по ГОСТ 14637-79

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Формат А4

5899.03.01.002

(V)A



5899.03.01.002

РЕБРО

Лит.	Масштаб	Глибина
D	0,75	1:2

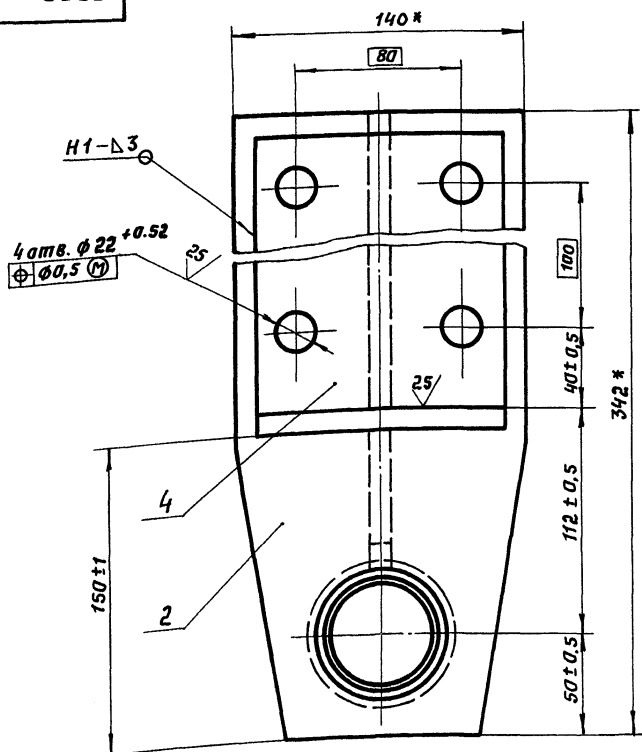
Лист 1 Листов 1

Лист 6-ПН-12 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 по ГОСТ 14637-79

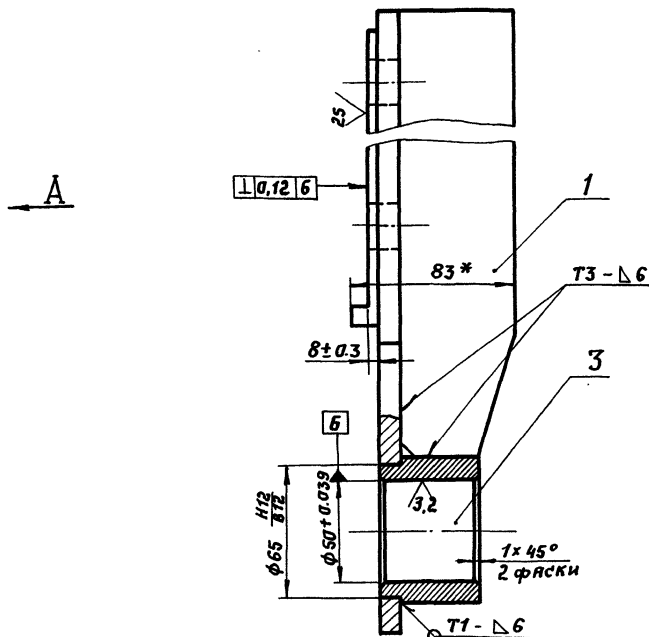
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Формат А4

5899.03.01.000



Вид А



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э 42 по ГОСТ 9467-75.

5899.03.01.000 СБ

Кранштейн
Сварочный чертеж

Лит.	Масштаб	Глибина
D	4,05	1:2

Лист 1 Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Формат А3

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		18		Шплинт 6,3x50.001 ГОСТ 397-79	1	
		21		Кольцо СП66-50-6 ГОСТ 6308-74	1	
		23		Подшипник 7510H ГОСТ 333-79	2	
МАТЕРИАЛЫ						
		25		Проволока 2.0-I ГОСТ 3282-74 L = 500		0.015кг
					5899.04.00.000	
					Лист 2	
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА
РАЗРАБ.		ЖАРОВА		ЖУКОВ		
ПРОВ.		ЖУКОВ				
И. КОНТР.		БУЗУКОВА		КУЗНЕЦОВ		
УТВ.		КУЗНЕЦОВ				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
		АЧ	5899.04.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
		АЧ	5899.04.01.001	ВТУЛКА	1	
		АЧ	5899.04.01.002	РЕБРО	1	
		АЧ	5899.04.01.003	КОСЫНКА	4	
		АЧ	5899.04.01.004	ПЛАСТИНА	1	
					5899.04.01.000	
					КРОНШТЕЙН	
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА
РАЗРАБ.		ЖАРОВА		ЖУКОВ		
ПРОВ.		ЖУКОВ				
И. КОНТР.		БУЗУКОВА		КУЗНЕЦОВ		
УТВ.		КУЗНЕЦОВ				
ЛИТ.		ЛИСТ		ЛИСТОВ		
0		1		1		
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ						

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
		АБ	5899.04.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		АЧ	1 5899.04.01.000	КРОНШТЕЙН	1	
ДЕТАЛИ						
		АЧ	3 5899.04.00.001	КАТОК	1	
		АЧ	4 5899.04.00.002	ОСЬ	1	
		АЧ	5 5899.04.00.003	КРЫШКА	1	
		АЧ	6 5899.04.00.004	ПРОКЛАДКА	2	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
		А1		Болт 3МВ-6g x 20.58.019 ГОСТ 7798-70	6	
		13		Гайка 2М30-6Н.5.019 ГОСТ 5819-73	1	
		15		ШАЙБЫ ГОСТ 1374-78 8.01.019	6	
		16		30.01.019	1	
					5899.04.00.000	
					Ролик одинарный	
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА
РАЗРАБ.		ЖАРОВА		ЖУКОВ		
ПРОВ.		ЖУКОВ				
И. КОНТР.		БУЗУКОВА		КУЗНЕЦОВ		
УТВ.		КУЗНЕЦОВ				
ЛИТ.		ЛИСТ		ЛИСТОВ		
0		1		2		
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ						

25/ (✓)

5899.03.00.003

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ℓ, мм	МАССА, кг
5899.03.00.003	10-0,2	0,07
-01	12±0,3	0,08

5899.03.00.003

ВТУЛКА

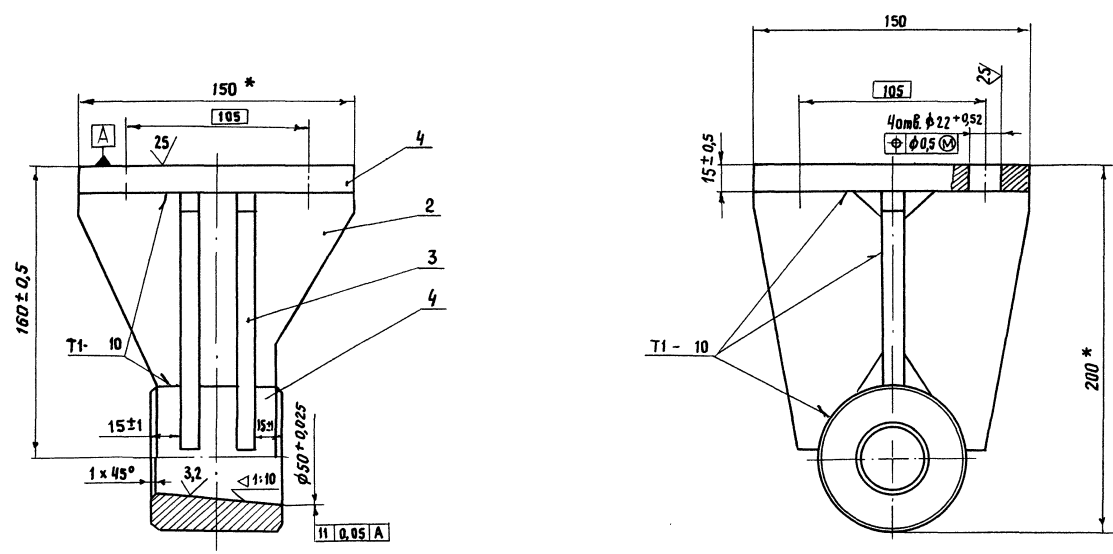
См3 ГОСТ 380-88

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

5899.04.01.000 СБ

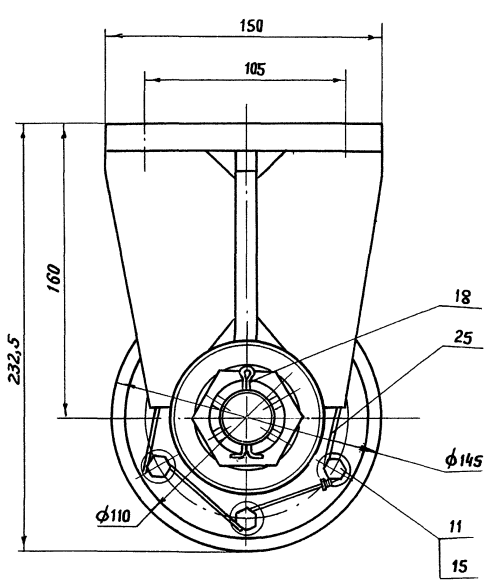
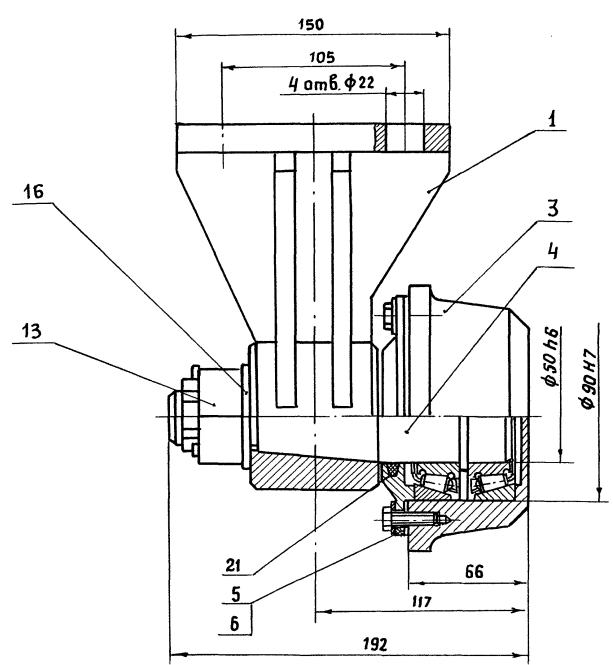


- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электрод Э-42 ГОСТ 9467-75

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр инв. №, Шифр экз., Подпись и дата.

				5899.04.01.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Жарово	Жаров		0	7,4	1:2
		Жуков	Жуков				
		Степанов	Степанов		Лист	Листов 1	
Н. контр.	Бузуква	Лыч			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов			Формат А3		

5899.04.00.000 СБ



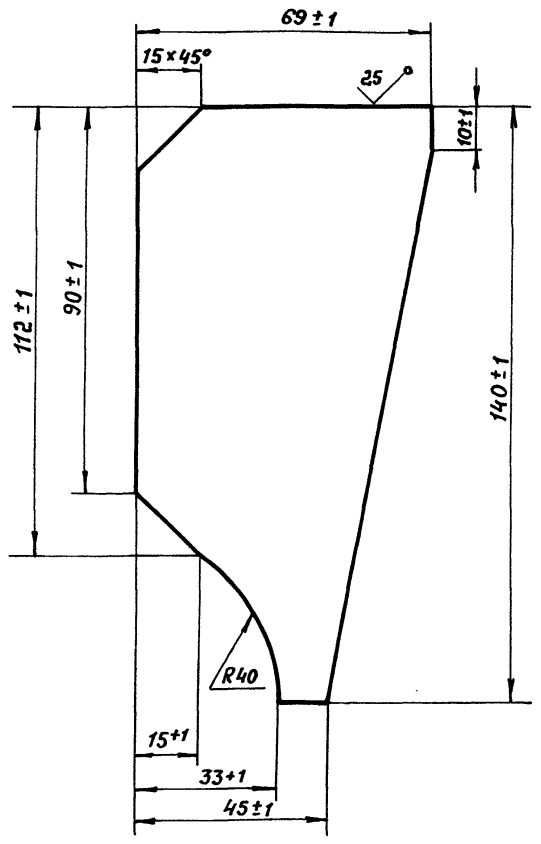
- Размеры для справок.
- Подшипники поз. 23 заполнить смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-75.
- Установить необходимое количество прокладок поз. 6 чтобы осевой люфт детали поз. 3 был в пределах 0,1...0,4 мм.

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр инв. №, Шифр экз., Подпись и дата.

				5899.04.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Жарова	Жаров		0	24,0	1:2
		Жуков	Жуков				
		Степанов	Степанов		Лист	Листов 1	
Н. контр.	Бузуква	Лыч			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов			Формат А3		

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

5899.04.01.003



(✓) (✓)

5899.04.01.003

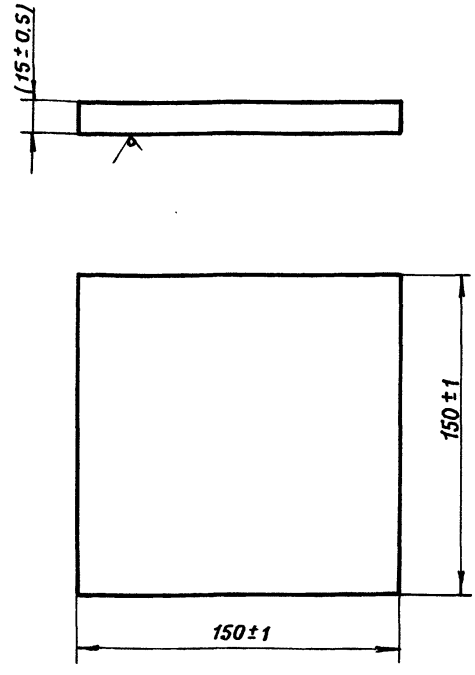
Косынка

Лит.	Месяц	Год
0	0,6	1:1
Лист		Листов 1

6-ПН-12 ГОСТ 19903-74
Лист 8 Ст.3 по ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Рязряб	Жукова	Ларин	
	Пров.	Жуков		
	Т.контр.	Степанов		
	И.контр.	Бузукова	Лбу	
	Утв.	Кузнецов	Кс	

5899.04.01.004



25/ (✓)

Размер в скобках - после сборки.

5899.04.01.004

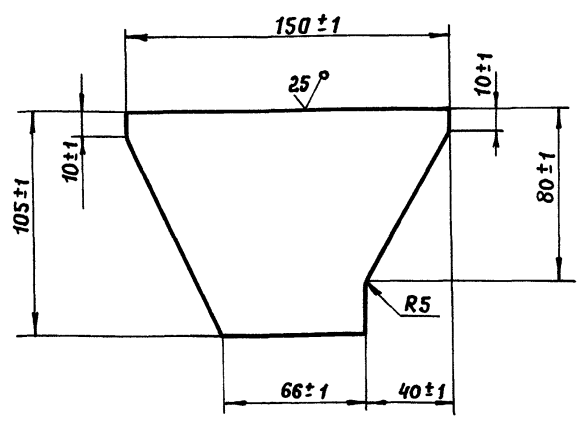
Пластина

Лит.	Месяц	Год
0	2,65	1:2
Лист		Листов 1

ГОСТ 19903-74
Лист 8 Ст.3 по ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Рязряб	Жукова	Ларин	
	Пров.	Жуков		
	Т.контр.	Степанов		
	И.контр.	Бузукова	Лбу	
	Утв.	Кузнецов	Кс	

5899.04.01.002



(✓) (✓)

5899.04.01.002

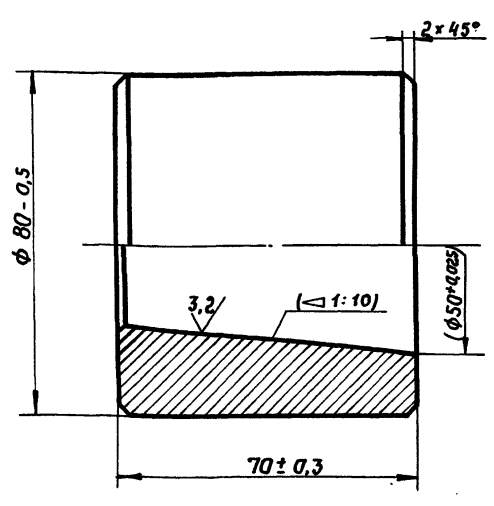
Ребро

Лит.	Месяц	Год
0	1,0	1:2
Лист		Листов 1

6-ПН-12 ГОСТ 19903-74
Лист 8 Ст.3 по ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Рязряб	Романова	Сила	
	Пров.	Жуков		
	Т.контр.	Степанов		
	И.контр.	Бузукова	Лбу	
	Утв.	Кузнецов	Кс	

5899.04.01.001



25/

Размеры в скобках - после сборки.

5899.04.01.001

Втулка

Лит.	Месяц	Год
0	2,8	1:1
Лист		Листов 1

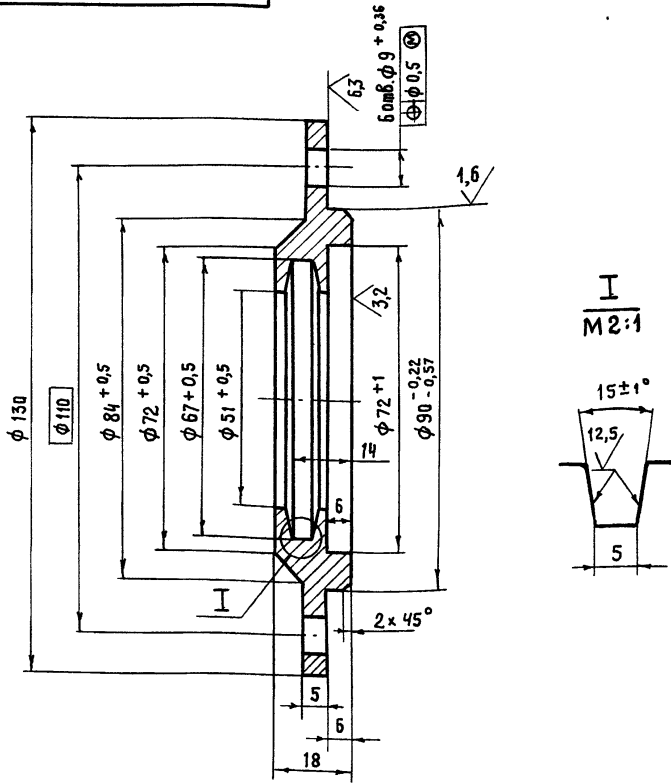
Ст.3 ГОСТ 380-88

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Рязряб	Жукова	Ларин	
	Пров.	Жуков		
	Т.контр.	Степанов		
	И.контр.	Бузукова	Лбу	
	Утв.	Кузнецов	Кс	

503-7-14.88 Альбом 0.90 Часть 1

5899.04.00.003

25/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$

5899.04.00.003

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
0	1,2	1:1
Лист		Листов 1

Ст.3 гост 380-88

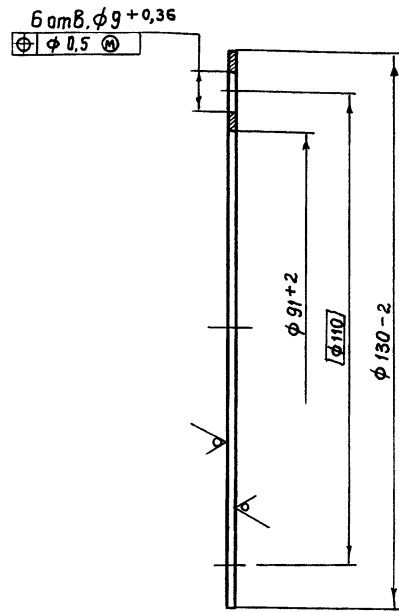
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Формат А4

Шк. № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Романова	01/01		
Проб.	Жуков			
Т. контр.	Степанов			
И. контр.	Бузукова			
Утв.	Кузнецов			

5899.04.00.004

100/ (✓)



5899.04.00.004

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
0	0,1	1:2
Лист		Листов 1

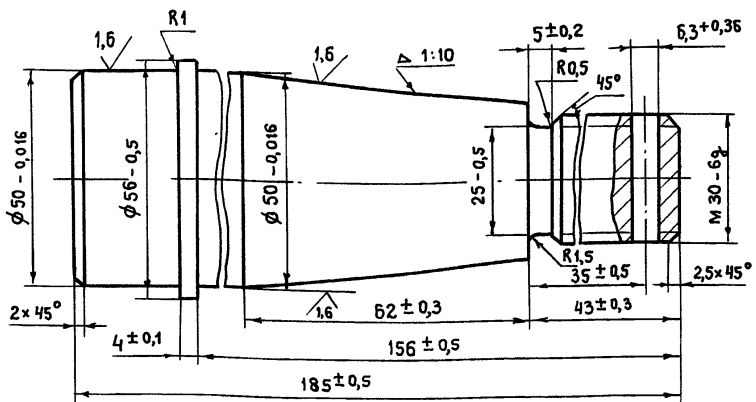
Лента 0,8 кл- М-2-01×160
ГОСТ 503-81

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Шк. № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Жарова	1/01		
Проб.	Жуков			
Т. контр.	Степанов			
И. контр.	Бузукова			
Утв.	Кузнецов			

5899.04.00.002

25/ (✓)



21... 25 HRC э

5899.04.00.002

Ось

Лит.	Масса	Масштаб
0	1,6	1:1
Лист		Листов 1

Сталь 45 гост 1050-74

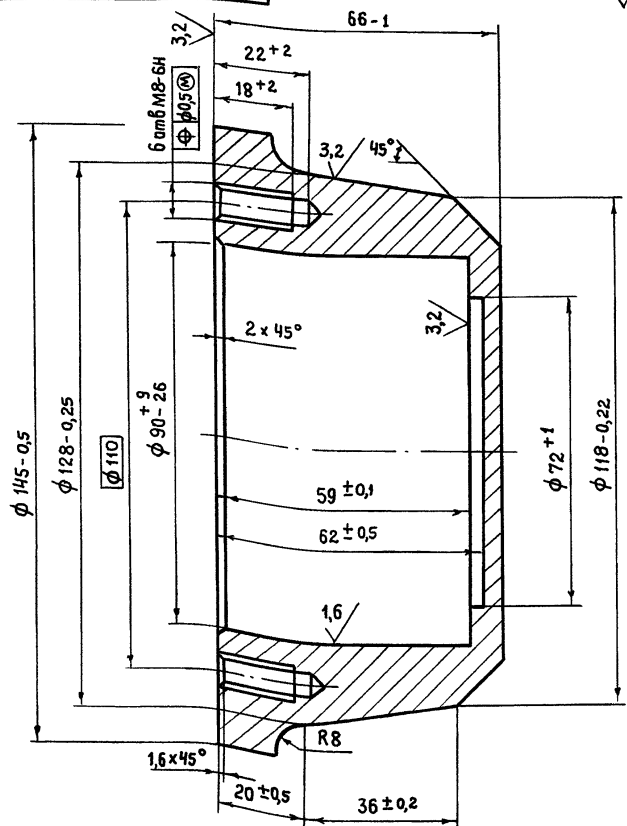
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Формат А4

Шк. № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Романова	01/01		
Проб.	Жуков			
Т. контр.	Степанов			
И. контр.	Бузукова			
Утв.	Кузнецов			

5899.04.00.001

25/ (✓)



22... 27 HRC э

5899.04.00.001

Каток

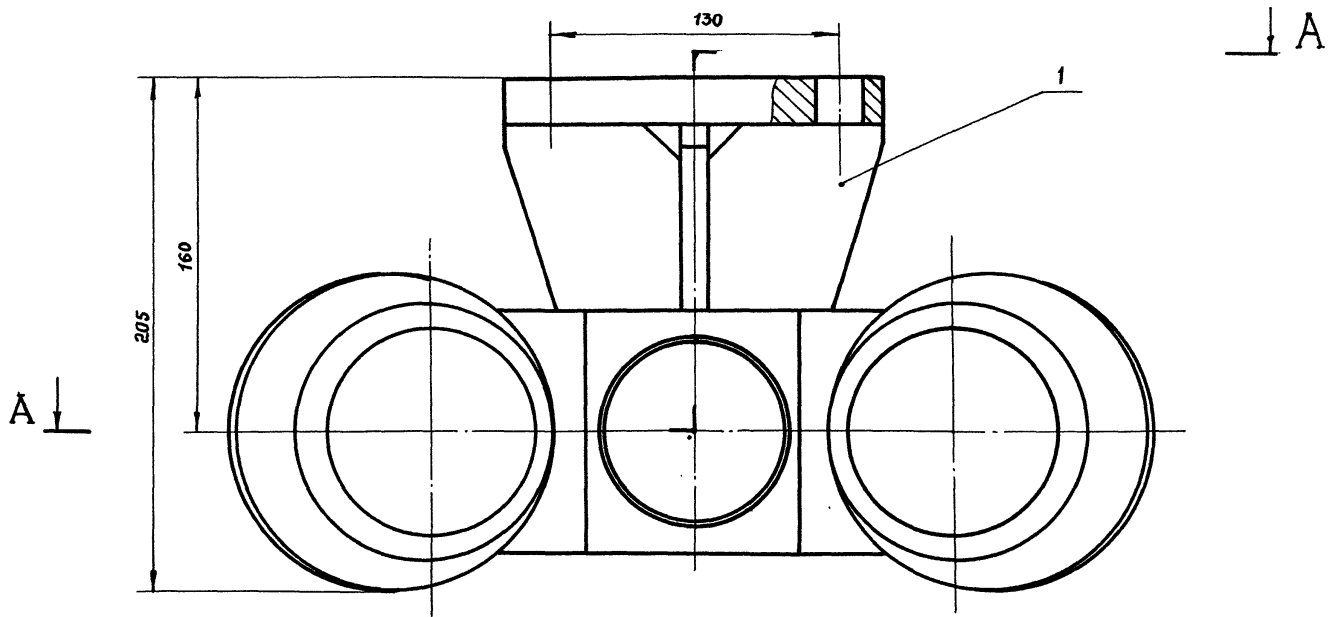
Лит.	Масса	Масштаб
0	3,1	1:1
Лист		Листов 1

Сталь 45 гост 1050-74

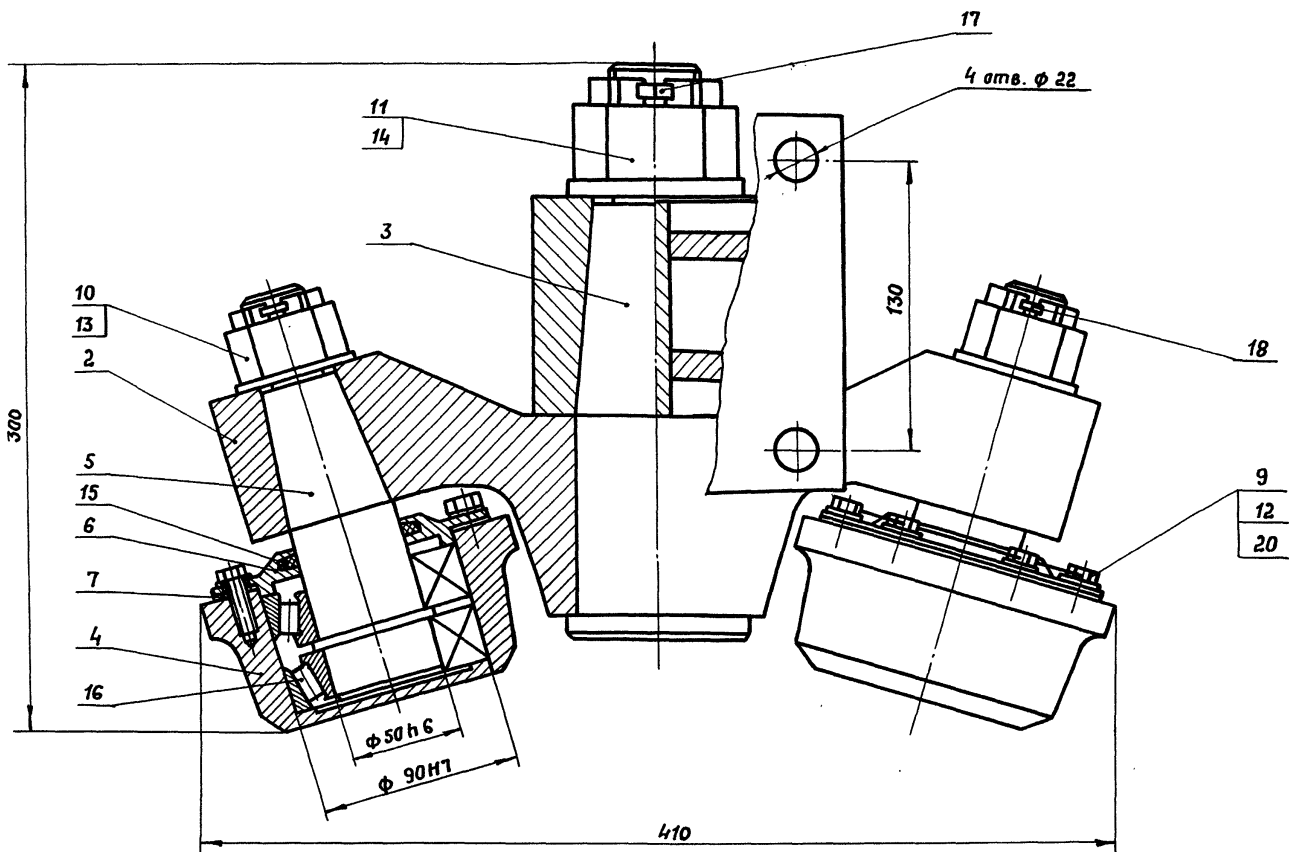
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Формат А4

Шк. № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Романова	01/01		
Проб.	Жуков			
Т. контр.	Степанов			
И. контр.	Бузукова			
Утв.	Кузнецов			



A-A



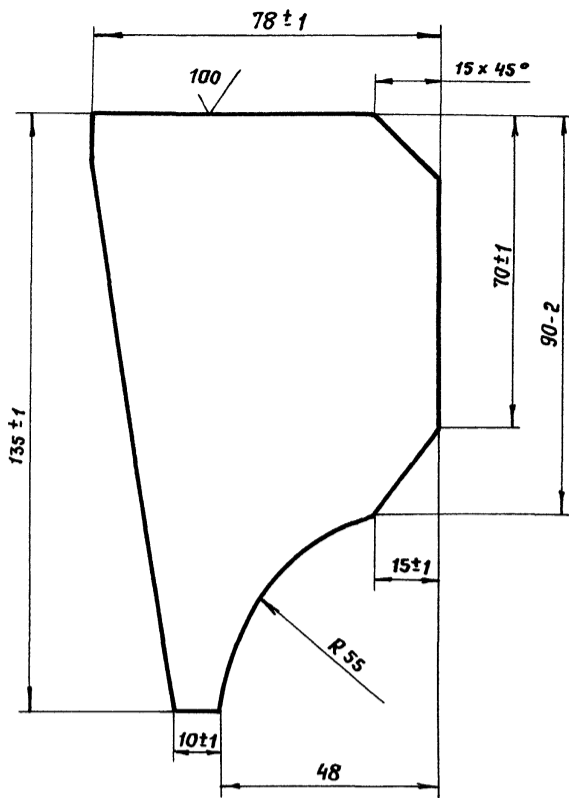
1. Размеры для справок.
2. Подшипники поз. 16 заполнить смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-75.
3. Установить необходимое количество прокладок поз. 7, чтобы осевой люфт детали поз. 3 был в пределах 0,1... 0,4 мм.

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

5899.05.00.000 СБ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ралик двойной Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0	50,2	1:2
Пров.	Жуков	Степанов	Кузнецов	Бузуква		Лист	Листов 1	
И. контр.	Бузуква	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ			

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

5899.05.01.002



(✓) (✓)

Име. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	Име. № докум.	Подпись и дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рязряс. Романова	Млад.			
Пров. Жуков	Млад.			
Т. контр. Степанов				
И. контр. Бузуква	Млад.			
Утв. Кузнецов	Млад.			

5899.05.01.002

Касынка

Лит.	Масса	Масштаб
0	0,9	1:1

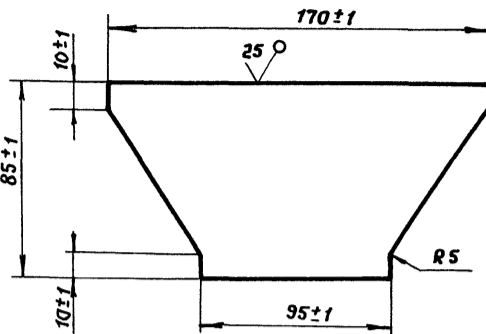
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
В Ст.3 по ГОСТ 14637-79

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Формат А4

5899.05.01.003



(✓) (✓)

Име. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	Име. № докум.	Подпись и дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рязряс. Жарова	Млад.			
Пров. Жуков	Млад.			
Т. контр. Степанов				
И. контр. Бузуква	Млад.			
Утв. Кузнецов	Млад.			

5899.05.01.003

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
0	1,28	1:2

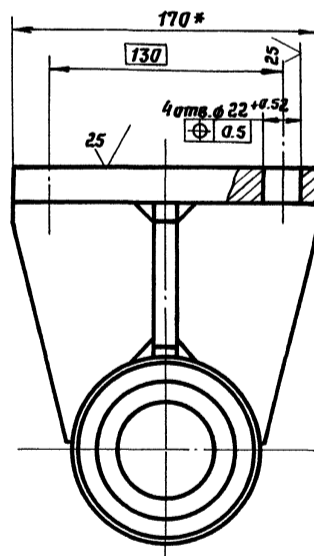
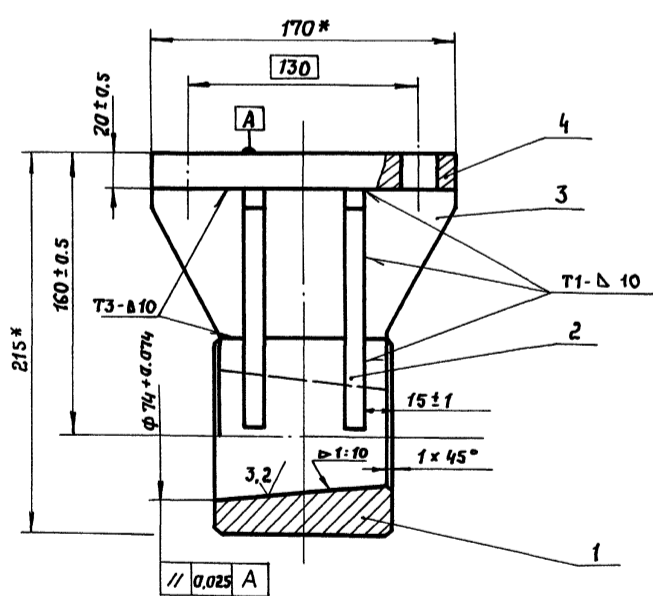
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
В Ст.3 по ГОСТ 14637-79

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Формат А4

5899.05.01.000



- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

Име. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	Име. № докум.	Подпись и дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рязряс. Романова	Млад.			
Пров. Жуков	Млад.			
Т. контр. Степанов				
И. контр. Бузуква	Млад.			
Утв. Кузнецов	Млад.			

5899.05.01.000 С6

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
0	16,5	1:2,5

Лист Листов 1

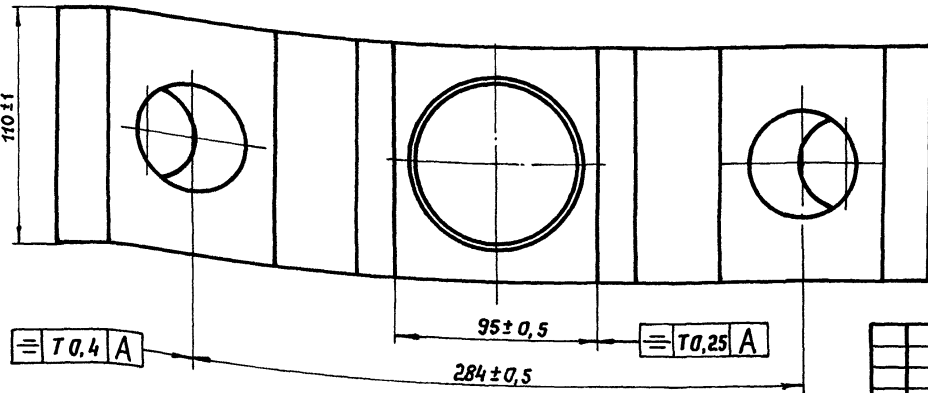
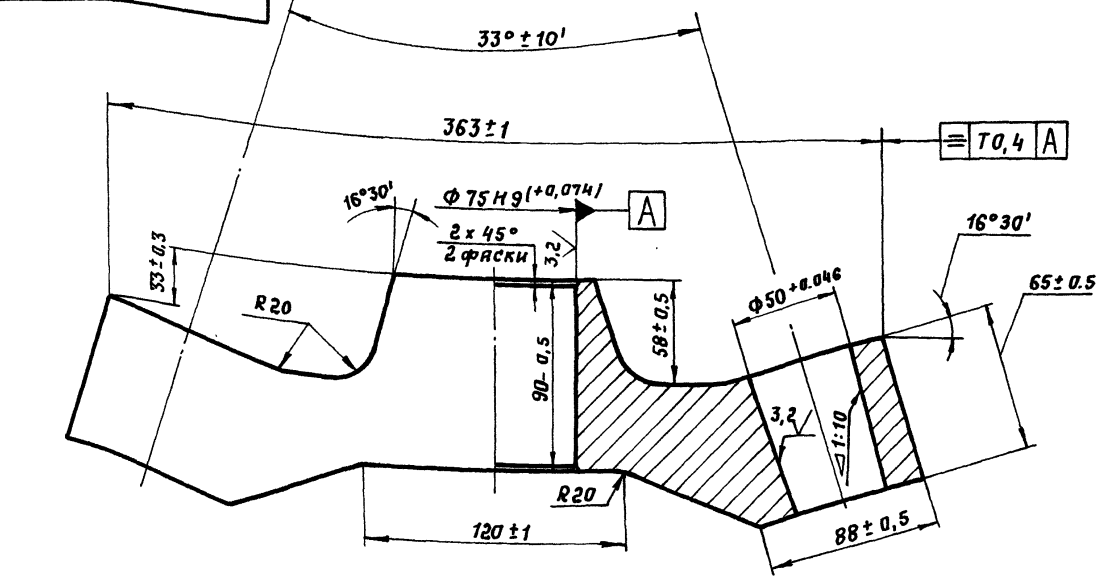
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Копировал: Соколов

Формат А3

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

10 00 00 50 6689

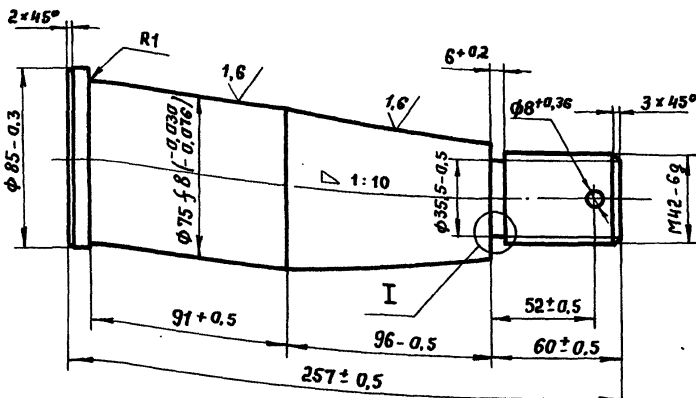


Гр. III HB 174... 217 ГОСТ 8479-70

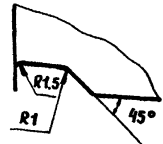
Изм. №, лист, № докум., Подпись и дата

5899.05.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Жуков	Дубов	Дятл
Пров.	Степанов	Жуков	
Т. контр.	Степанов	Жуков	
И. контр.	Беззуква	Лбуз	
Утв.	Кузнецов	Куз	
Балансир			Лит. 0
			Месяц 16,4
			Масшт. 1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74			Лист 1
			Листов 1
			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

5899.05.00.002



I
M 2:1

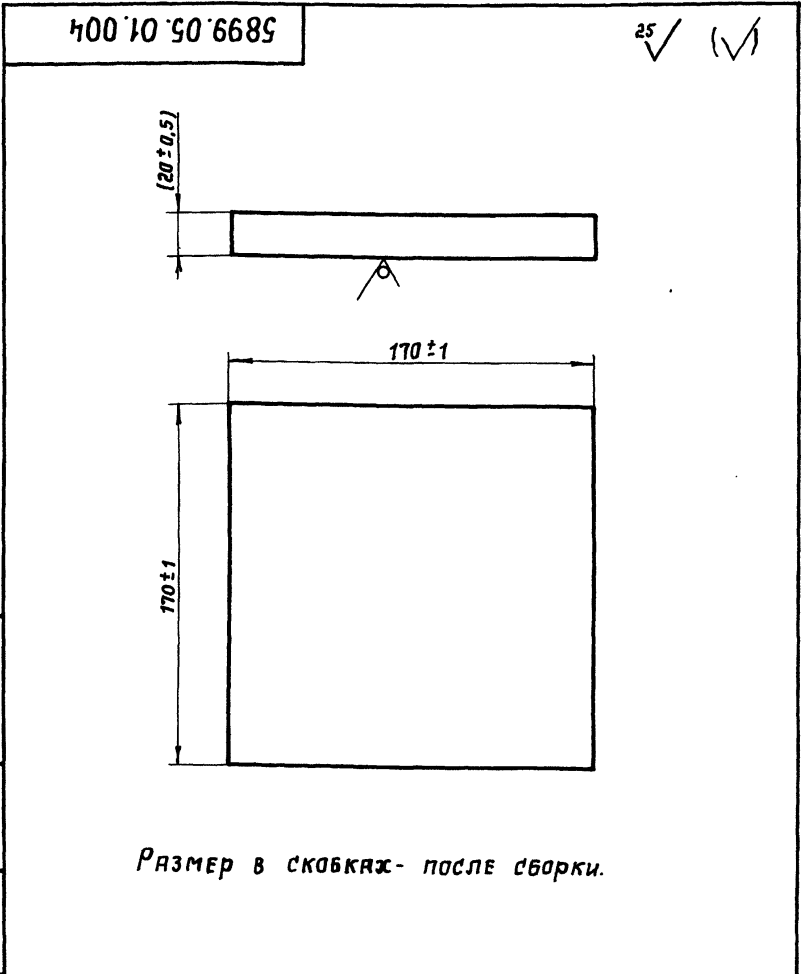


197... 235 HB

Изм. №, лист, № докум., Подпись и дата

Изм. №, лист, № докум., Подпись и дата

5899.05.00.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Романова	Дубов	Дятл
Пров.	Жуков	Жуков	
Т. контр.	Степанов	Жуков	
И. контр.	Беззуква	Лбуз	
Утв.	Кузнецов	Куз	
Ось			Лит. 0
			Месяц 7,0
			Масшт. 1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74			Лист 1
			Листов 1
			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ



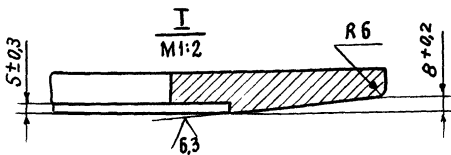
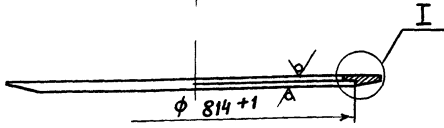
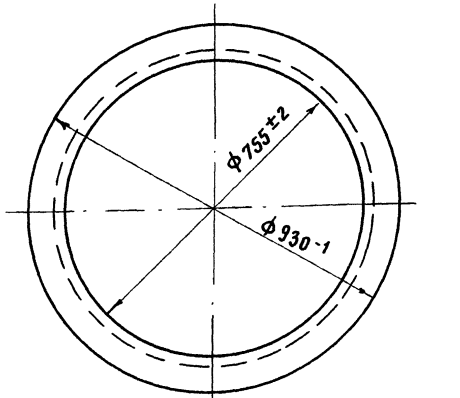
Размер в скобках - после сварки.

5899.05.01.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Романова	Дубов	Дятл
Пров.	Жуков	Жуков	
Т. контр.	Степанов	Жуков	
И. контр.	Беззуква	Лбуз	
Утв.	Кузнецов	Куз	
Пластина			Лит. 0
			Месяц 4,5
			Масшт. 1:2
Лист ГОСТ 19903-74			Лист 1
8 Ст 3 пс ГОСТ 14637			Листов 1
			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

503-г-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

100 00 90 6685

25 (✓)



5899.06.00.001

Основание верхнее

Лит.	Масса	Масштаб
0	35,9	1:10
Лист	Листов 1	

Лист ПН-20 ГОСТ 19903-74
в Ст 3 по ГОСТ 14637-79

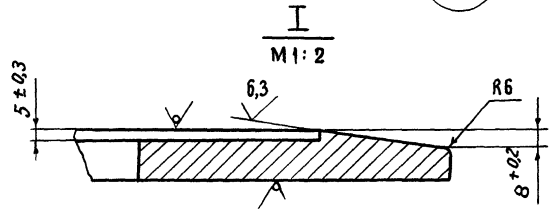
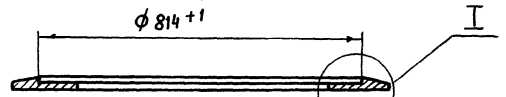
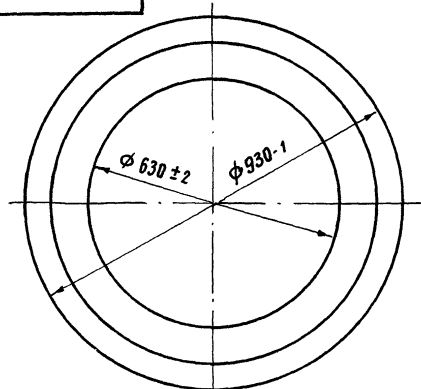
Формат А4

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. шиб. № Шиб. № выкл. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Жарова	Орлик		
Проб.	Жуков	Орлик		
Т. контр.	Степанов			
Н. контр.	Бузукова	Львус		
Утв.	Кузнецов	Львус		

200 00 90 6685

25 (✓)



5899.06.00.002

Основание нижнее

Лит.	Масса	Масштаб
0	85,0	1:10
Лист	Листов 1	

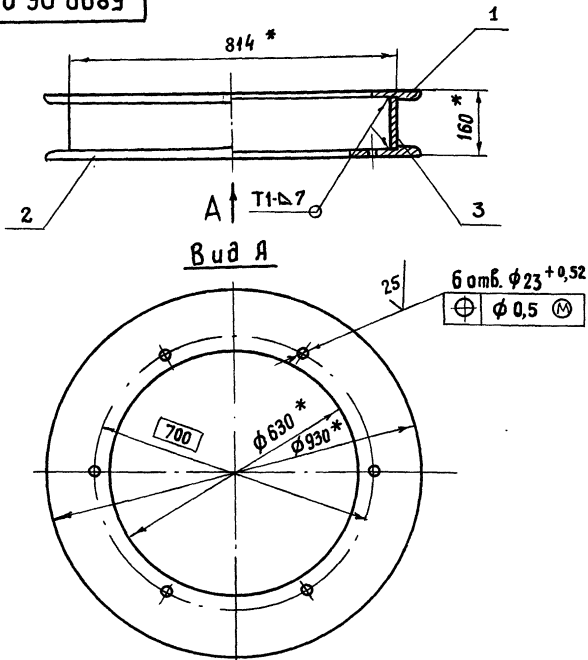
Лист ПН-25 ГОСТ 19903-74
в Ст 3 по ГОСТ 14637-79

Формат А4

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. шиб. № Шиб. № выкл. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Романова	Орлик		
Проб.	Жуков	Орлик		
Т. контр.	Степанов			
Н. контр.	Бузукова	Львус		
Утв.	Кузнецов	Львус		

90 000 00 90 6685



Вид А

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Термообработать для снятия внутренних напряжений после сварки.
3. * Размеры для справок.

5899.06.00.000 СБ

Круг катания
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
0	153	1:10
Лист	Листов 1	

Формат А4

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. шиб. № Шиб. № выкл. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Романова	Орлик		
Проб.	Жуков	Орлик		
Т. контр.	Степанов			
Н. контр.	Бузукова	Львус		
Утв.	Кузнецов	Львус		

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. шиб. № Шиб. № выкл. Подпись и дата.

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			5899.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		5899.06.00.001	Основание верхнее	1	
А4	2		5899.06.00.002	Основание нижнее	1	
А4	3		5899.06.00.003	Труба	1	

5899.06.00.000

Круг катания

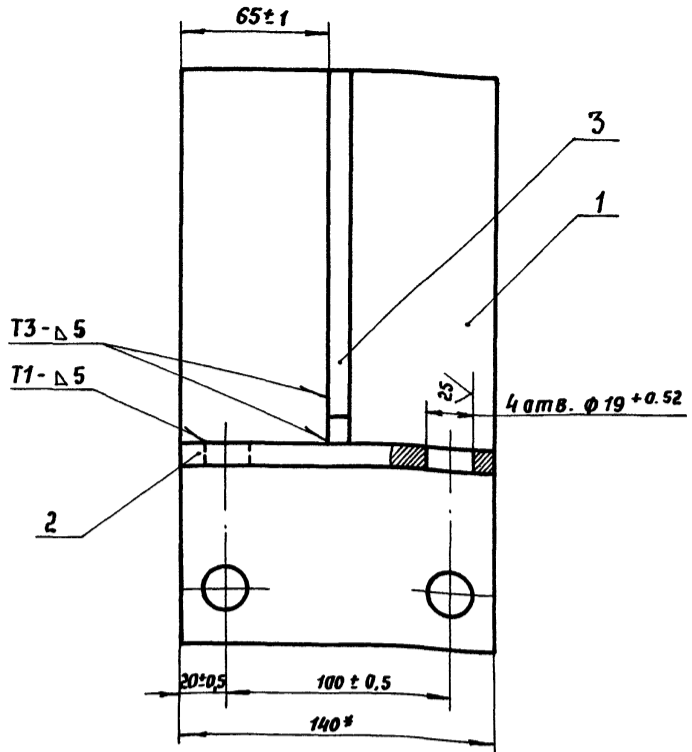
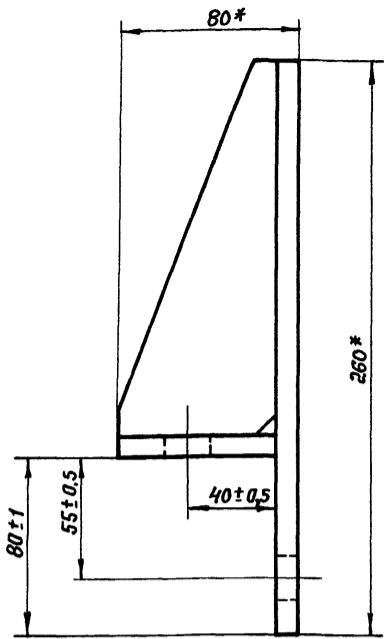
Лит.	Лист	Листов
0		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Романова	Орлик		
Проб.	Жуков	Орлик		
Н. контр.	Бузукова	Львус		
Утв.	Кузнецов	Львус		

503-7-14.88 Альбом 9.90 Часть 1

5899.07.00.000СБ



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

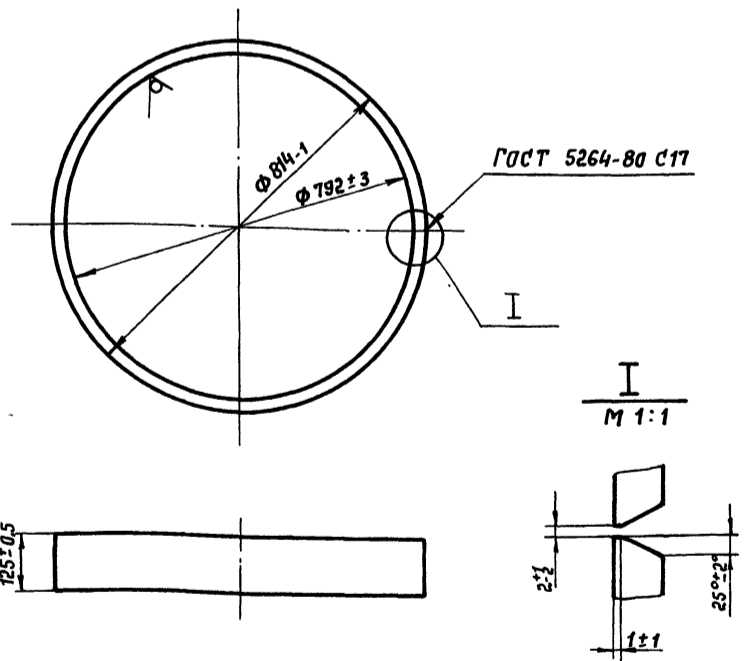
Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата

5899.07.00.000СБ				Лит.	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0	4,6	М1:2
Разр.	Жарова	Мору			Лист	Листов	
Пров.	Жуков						
Т.контр.	Степанов						
Н.контр.	Бузукова	Лбу					
Утв.	Кузнецов	Куз					
Упор				ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ			
Сборочный чертеж							

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		А3	5899.07.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		А4	1	5899.07.00.001	Резро	1
				Лист 6-ПН-10 ГОСТ 19903-74 в Ст3 по ГОСТ 535-88		
		Б4	2	5899.07.00.002	Палка 140±2 x 70±1	1 0,8 кг
		Б4	3	5899.07.00.003	Стенка 260±2 x 140±2	1 2,9 кг

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата

5899.06.00.003



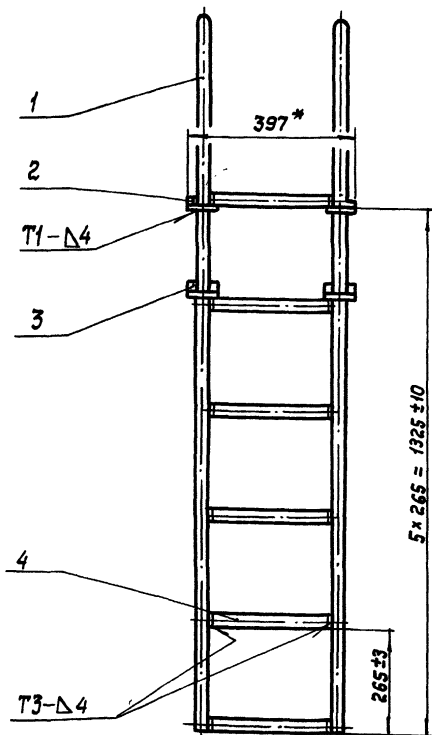
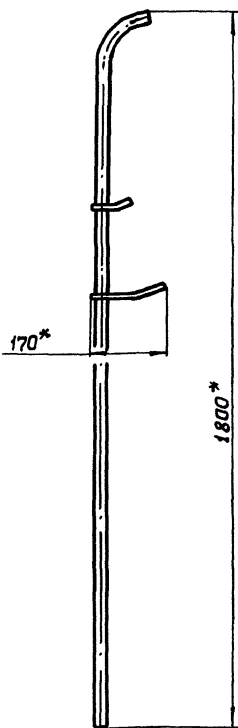
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата

5899.06.00.003				Лит.	Масса	Масшт.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0	27,5	1:10
Разр.	Романова	Ольга			Лист	Листов	1
Пров.	Жуков						
Т.контр.	Степанов						
Н.контр.	Бузукова	Лбу					
Утв.	Кузнецов	Куз					
Труба				ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ			
ГОСТ 19903-74							
Лист 8 Ст3 по ГОСТ 14637-79							

Формат А2

5899.08.00.000 СБ



1* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод 342
ГОСТ 9467-75

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА | ВЗАМ. ИВ. № | ИВ. № ДУБЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА

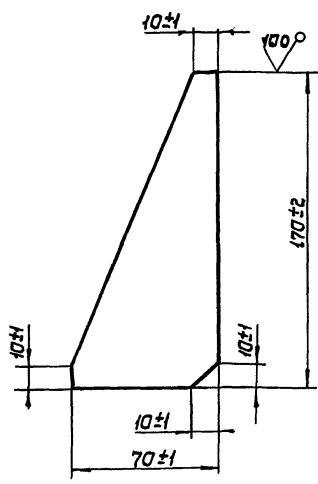
5899.08.00.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
		РАЗРАБ. ЖУКОВ	ЖАРОВА		
		Пров. ЖАРОВА	ЖАРОВА		
		Т.КОНТР. СТЕПАНОВ	СТЕПАНОВ		
		И.КОНТР. БУЗУКОВА	БУЗУКОВА		
		УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ		
Лестница сборочный чертеж					Лит. 0 Масса 9.5 Масштаб 1:10
					Лист 1 Листов 1
					ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

Формат А3

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		5899.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	5899.08.00.001	Труба	2	
А4	2	5899.08.00.002	Пластина	2	
А4	3	- 01	Пластина	2	
А4	4	5899.08.00.003	Поперечина	6	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА | ВЗАМ. ИВ. № | ИВ. № ДУБЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА

100 00 20 6685



ИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА | ВЗАМ. ИВ. № | ИВ. № ДУБЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА

5899.07.00.001					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
		РАЗРАБ. ЖАРОВА	ЖАРОВА		
		Пров. ЖУКОВ	ЖУКОВ		
		Т.КОНТР. СТЕПАНОВ	СТЕПАНОВ		
		И.КОНТР. БУЗУКОВА	БУЗУКОВА		
		УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ		
Резро					Лит. 0 Масса 0.5 Масштаб 1:2
					Лист 1 Листов 1
					ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

Копировал Тимур

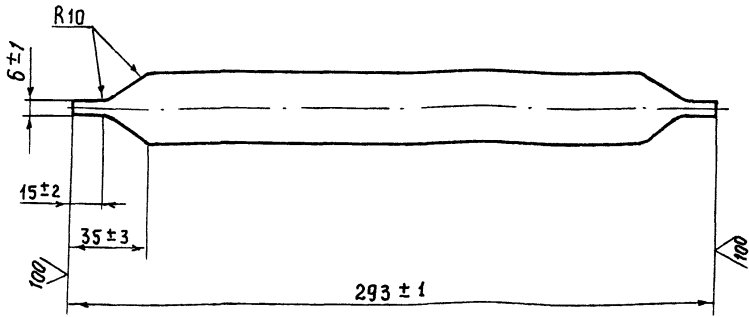
Формат А4

5899.08.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
		РАЗРАБ. ЖУКОВ	ЖАРОВА		
		Пров. ЖАРОВА	ЖАРОВА		
		И.КОНТР. БУЗУКОВА	БУЗУКОВА		
		УТВ. КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ		
Лестница					Лит. 0 Лист 1 Листов 1
					ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

ЛП 503-7-14.88 Албом 9.90 Часть 1

5899.08.00.003

✓(✓)



5899.08.00.003

Поперечина

Труба 32x3 ГОСТ 8734-75
В 20 ГОСТ 8733-87

Лит.	Масса	Масштаб
0	0,4	1:2

Лист Листов 1

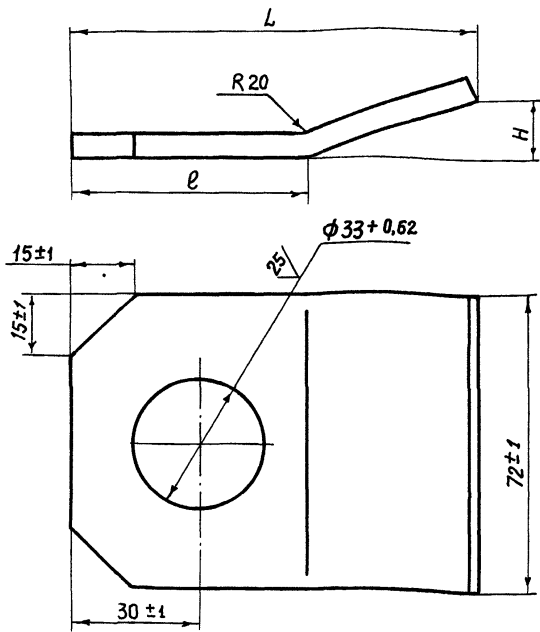
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Формат А4

Лит. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

5899.08.00.002

✓(✓)



Обозначение	Р а з м е р ы			Масса, кг
	L	l	H	
5899.08.00.002	95±1	55±2	14±1	0,3
-01	170±1	107±2	20±1	0,6

5899.08.00.002

Пластина

Лист Б-ПН-6,0 ГОСТ 19903-74
В ст 3 пс ГОСТ 14637-79

Лит.	Масса	Масштаб
0	см. табл.	-

Лист Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

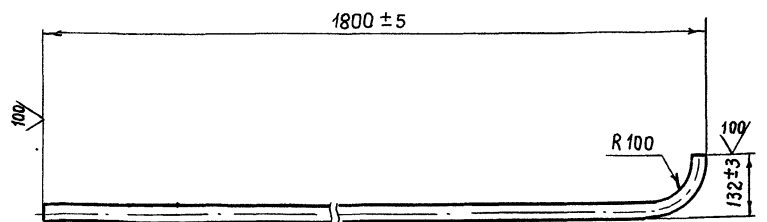
Копировал: Утв.

Формат А4

Лит. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

5899.08.00.001

✓(✓)



5899.08.00.001

Труба

Труба 32x3 ГОСТ 8734-75
В 20 ГОСТ 8733-87

Лит.	Масса	Масштаб
0	2,2	1:10

Лист Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Копировал: Утв.

Формат А4

Лит. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.