

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - 7 - 14.88

**СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ
ДЛЯ АВТОДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
/МОБИЛЬНЫЙ/ ВМЕСТИМОСТЬЮ 12.5 ТЫС.КУБ.М
С РАДИАЛЬНО-ШТАБЕЛИРУЮЩИМ КОНВЕЙЕРОМ**

АЛЬБОМ 3

КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

10110/03
Цена 2-66

3. Конструктивные решения

3.1. В настоящем альбоме приведена рабочая документация металлоконструкций приемного устройства, наклонной галереи и электропомещения с постом управления.

3.2. Приемное устройство имеет размеры в плане 6,5x24,0 м и состоит из бункерной части и надстройки. Бункерная конструкция в поперечном направлении представляет собой комбинированную рамную систему. Она состоит из жесткого ригеля и стоек с подкосами, соединенных в уровне опорных частей затяжкой. В продольном направлении бункерная конструкция разделена на отсеки шириной 3,0 м. Отсек представляет собой блок, состоящий из двух рам, соединенных поперечными элементами. В зоне разгрузки блоки имеют две бункерные воронки, которые крепятся к ригелю рамной системы и поперечным элементам. В каждом блоке предусмотрены вздовые балки для железнодорожного пути, одна из которых одновременно может служить для крепления бункерных воронок. Смежные блоки соединяются между собой в уровне жесткого ригеля накладками и в уровне опорных частей стоек и подкосов затяжкой в единую конструкцию. Между приемным устройством и подъездными путями устанавливаются вздовые балки длиной 6,0 м, объединенные системой связей в пространственные блоки.

Надстройка представляет собой рамную конструкцию пролетом 7,0 м и высотой 12,0 м, шарнирно опирающуюся на конструкции бункерной части. На отк. 6,000 предусмотрены площадки отстоя и ремонта рыхлительного оборудования. В уровне низа ригеля рамы и низа площадок предусмотрены монорельсовые пути. Кровля надстройки решена в виде металлических панелей.

Наклонная галерея длиной 13,5 м и шириной 2,6 м представляет собой пролетное строение, состоящее из двух плоских ферм высотой 1,2 м с поясами из швеллеров и решеткой из гнутых коробчатых сечений. В уровне нижних поясов этих ферм предусмотрены горизонтальные связи и поперечные балки, являющиеся опорами для конструкции транспортера.

Пролетное строение устанавливается на две разновысокие опоры, которые при транспортировке галереи поворачиваются и закрепляются к пролетному строению, образуя с ним единый транспортный блок.

Электропомещение имеет размеры в плане 3,0x6,2 м и высоту 4,0 м, опирающееся четырьмя опорами на железобетонные фундаменты. Пост управления имеет размеры в плане 3,1x3,3 м и высоту 3,9 м, опирающийся четырьмя опорами на конструкцию электропомещения. Стены, покрытия и полы электропомещения и поста управления выполнены из «С-образных» профилей, обрамления оконных и дверных проемов приняты из гнутых замкнутых профилей.

Электропомещение и пост управления состоят из двух габаритных блоков каждый. Блоки в единую конструкцию сплавиваются на болтах нормальной точности фланцевыми соединениями. Электропомещение и пост управления имеют площадки и стрелы, которые перевозятся отдельными транспортными единицами.

4. Материал конструкции

4.1. Материал конструкций — сталь ВСтЗ по ГОСТ 380-74* и ГОСТ 16523-70*, сталь 10кп по ГОСТ 1050-74 и сталь 09Г2С по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73.

4.2. Марки стали элементов конструкций приняты в зависимости от группы конструкций с учетом расчетной температуры минус 30°C и выше. Условия поставки стали см. техническую спецификацию металла.

5. Соединение элементов

5.1. Все заводские соединения сварные; монтажные — на болтах нормальной точности.
5.2. Поясные угловые швы в элементах длиной более 2 м выполнять автоматической сваркой по слою флюса, прочие заводские угловые швы — полуавтоматической сваркой в углекислом газе. Сварочные материалы принимать по табл. 55 СНиП II-23-81*.

5.3. Расчетные сопротивления сварных соединений и нормативные сопротивления металла шва для швов, выполняемых автоматической и полуавтоматической сваркой, принимать по СНиП II-23-81*.

5.4. Болты следует принимать нормальной точности классов 5.8 и 8.8 по ГОСТ 7798-70*. Гайки — по ГОСТ 5915-70, для болтов класса прочности 5.8 — гайки класса прочности 4; для болтов класса прочности 8.8 — класса прочности 6. Шайбы — по ГОСТ 11371-78. Для болтов класса прочности 5.8 применение автоматной стали не допускается; болты класса прочности 8.8 — из стали 35Х по ГОСТ 4543-71 или ГОСТ 10702-78.

5.5. Применять самонарезающие болты по ОСТ 34-13-016-77 (Куйбышевского завода «Электроштит»); комбинированные заклепки по ОСТ 34-13-017-78 (Куйбышевского завода «Электроштит»); по ТУ 65-507-87 (Челябинского завода профилированной стальной пласти) или ТУ 36-2088-78 (Кировский ЗОК).

6. Требования к изготовлению и монтажу

6.1. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями глав СНиП III-18-75 «Пробила производства и приемки работ. Металлические конструкции».

6.2. Все монтажные соединения на болтах нормальной точности. От раскучивания болтовые соединения предохранены постановкой контргайки или пружинных шайб.

6.3. Все заводские соединения на сварке.
6.4. При изготовлении металлоконструкций бункерной части приемного устройства производить контрольную сборку элементов блоков.

7. Антикоррозионная защита

7.1. Антикоррозионная защита металлоконструкций выполняется на заводе-изготовителе окраской конструкций двумя слоями быстросохнущей эмали ПФ-1189 по ТУ 6-10-1710-79.

7.2. При производстве работ соблюдать требования главы СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии» и положений ГОСТ 12.3.005-75 «Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности».

8. Дополнительные данные

8.1. В ссылках на документы по выпуску условно опущены обозначения серии и выпуска.

8.2. В проекте приняты следующие условные обозначения:

	Сварные швы			
	заводские	монтажные		
	отверстие круглое	сплошные видимые		
	отверстие овальное	сплошные невидимые		
	болт постоянный			

Маркировка узлов на схемах

номер узла
номер листа, на котором узел изображен

Привязан			
ИЛБ. №		ТП 503-7-14.88	
		КМ	
Копия заполнителя прикельсовых для отборочного строительства (мобильный) вместимостью 12,5 тыс. куб. м с радиально-штабелирующим канвеиером			
Исполн.	Уханов	Дизайн	
Исполн.	Орлик		
Проконстр.	Орлик		
Проконтр.	Муратов		
Дик. групп.	Яворский		
Проектант	Яворский		
Исполн.	Павлова		
Общие данные (продолжение)		Укрупни проект сталь-конструкция	

Альбом Э

Типовой проект 503-7-14.88

ИЛБ. № подл. Подпись и дата

Техническая спецификация металла на объект

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций														Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется в Ц		
				Марки металла	профиля	размера профиля		Приемное устройство										Наклонная галерея					I	II	III	IV			
								Бункерная часть					Надстройка					Пролетное строение	Опоры	Пост управления	Электро-помещение								
				Рамы	Бункеры	Пролетное строение		Связи	Площадки с ограждением	Конструкцию лобовых опор	Рамы	Связи по колоннам	Балки покрытия	Панели покрытия	Площадки с ограждением	Маневровые пути и ДК крепления	Пролетное строение						Опоры	Пост управления	Электро-помещение				
				Код элемента конструкции																									
526151	526394	526421	526160	526397	526428	526151	526183	526153	526211	526397	526235	526326	526326																
Профили стальные оцинкованные гнутые ГОСТ 24045-80	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Н40-711-08	69												1,5					1,5									
Утого			70	1121											1,5														
Всего профиля			71												1,5														
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	09Г2С-12 ГОСТ 19282-73	t6	72				0,2		0,1																0,3				
		t8	73						0,2																	0,2			
		t10	74					0,6		0,1																0,7			
		t12	75							0,1																0,2			
		t20	76					0,1		0,1																0,3			
	Утого		77	2301			0,9		0,6																1,7				
	ВСт3сп2 ГОСТ 380-71*	t4	78					0,1		0,1															0,3	0,8	1,3		
		t6	79					0,1																	0,3	0,2	0,6		
		t10	80					0,6																		0,2	1,3		
		t14	81					1,4																			1,4		
		t18	82																								0,1		
		t20	83					2,4																			2,4		
		t30	84					0,3																			0,3		
	Утого		86	1225			6,2		0,1																0,3	1,0	8,7		
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	t4	87																								0,2		
t6		88																								5,1	0,8		
t10		89																								0,1			
Утого		90	1124																						0,2	0,3			
Всего профиля			91	1124																						5,2	0,2	1,0	0,1
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74*	10кп ГОСТ 1050-74	t2	91		7110		7,1	5,2	0,7	0,2	1,0	0,2	0,8	0,1											0,3	0,3	1,0	16,9	
	Утого		92																								0,6	0,6	
Всего профиля			93																								0,6	0,6	
Сталь полосовая горячекатаная ГОСТ 103-76	80т3кп2 ГОСТ 380-71*	- 40x4	95		7220																						0,6		
		- 60x4	96																								0,1	0,1	
		- 70x8	97																								0,1	0,1	
		- 80x10	98																								0,5	0,5	
		- 140x4	99																								1,0	1,0	
	Утого		100	1124																						0,2	0,2	0,4	
09Г2С-12 ГОСТ 19282-73	- 115x20	101																								1,5	0,3	0,7	2,9
Утого		102	2301																							0,1	0,1	0,1	

Альбом 3

Типовой проект 503-7-14.88

И№.№ подл. Подпись и дата Изм. И№.№

Привязан		И№.№		ТП503-7-14.88		КМ		
И№.№	И№.№	Склад заполнителей привлекать для автотранспортного строительства (мобильный) вместимостью 12,5 тыс.куб.м с радиальна-штабелерными конвейерами				Стрелка	Лист	Листов
И№.№	И№.№	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Р	Б	
И№.№	И№.№	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	И.инж.пр.	Общие данные (продолжение)		
И№.№	И№.№	И.проект.	И.проект.	И.проект.	И.проект.	Укрупнительная конструкция		
И№.№	И№.№	И.исп.	И.исп.	И.исп.	И.исп.			

Альбом 3

Типовой проект 503-7-14.88

Шифр подл. Подпись и дата Взам.ин.№

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиции по прейскуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т											Всего, т	Всего с учетом 1% на массу наплавленного металла	Количество, шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей															
				Всего стали равной и высокой прочности	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносерийная сталь	Среднесерийная сталь	Мелкосерийная сталь	Толстолистовая сталь > 4мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь < 4мм	Тяжеле и легированные профили	Трубы					Прочие
Рамы	1	526151	11,6	6,2	8,7	0,2				7,3	2,1		1,5			26,0	26,3		
Бункеры	2	526394		0,5		2,5			0,1	6,9						10,0	10,1		
Пролетное строение	3	526421	12,1	0,1	4,9	0,5				0,7	6,5					12,7	12,8		
Связи	4	526160		0,5	0,1	0,4				0,2						1,2	1,2		
Площадки с ограждением	5	526391				1,2			0,3	1,4		0,6	1,0			4,5	4,6		
Конструкции подвижных опор	6	526428	0,3							0,3						0,3	0,3		
Рамы	7	526151			9,3					0,8						10,1	10,4		
Связи по колоннам	8	526183								0,1			0,9			1,0	1,0		
Балки покрытия	9	526153		0,7												0,7	0,7		
Панели покрытия	10	526211		2,0									1,9			3,9	3,9		
Площадки с ограждением	11	526391		2,2	0,8	0,6			0,1	0,3			0,3		2,3	6,6	6,7		
Монорельсовые пути и их крепления	12	526235		3,6		0,1				0,3			0,1			4,1	4,1		
Пролетное строение	13	526326		1,1		0,4				0,7			0,4			2,6	2,6		
Опоры	14	526326											0,3			0,3	0,3		
Пост управления	15	526590		0,3		0,4				0,3			2,2		0,1	3,3	3,3		
Электрпомещение	16	526590		0,8		0,3			0,1	1,1			5,9		1,1	9,3	9,4		
Итого с учетом 3% на уточнение массы в КМД	17		24,0	18,0	23,8	6,6			0,6	20,4	8,6	0,6	14,5		3,5	96,6	97,7		
Итого с учетом отходов 3,3%	18		24,8	18,6	24,6	6,8			0,6	21,1	8,9	0,6	15,0		3,6	99,8			
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на КМД и 3,3% на отходы	19			18,6	25,3	6,8			0,6	21,1	8,9	0,6	17,1		3,6	102,6			
Разница приведенной и натуральной массы	20															2,8			
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,3% на отходы	21					МПа										75,0	24,8		
						185 - 245													
						265 - 345													
Приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71* с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,3% на отходы	22															105,5			
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,3% на отходы	23															108,3			

Ведомость металлоконструкций по видам профилей в строках 1...16 составлена с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД

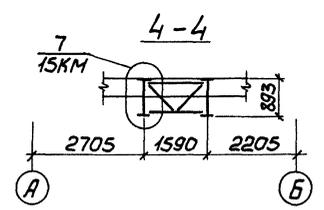
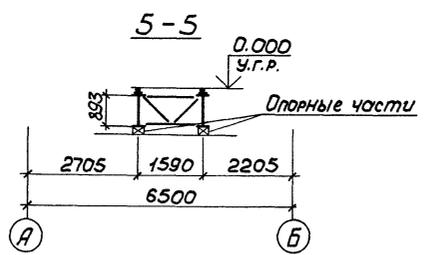
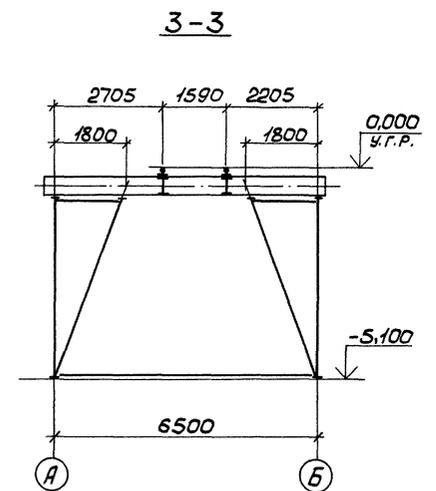
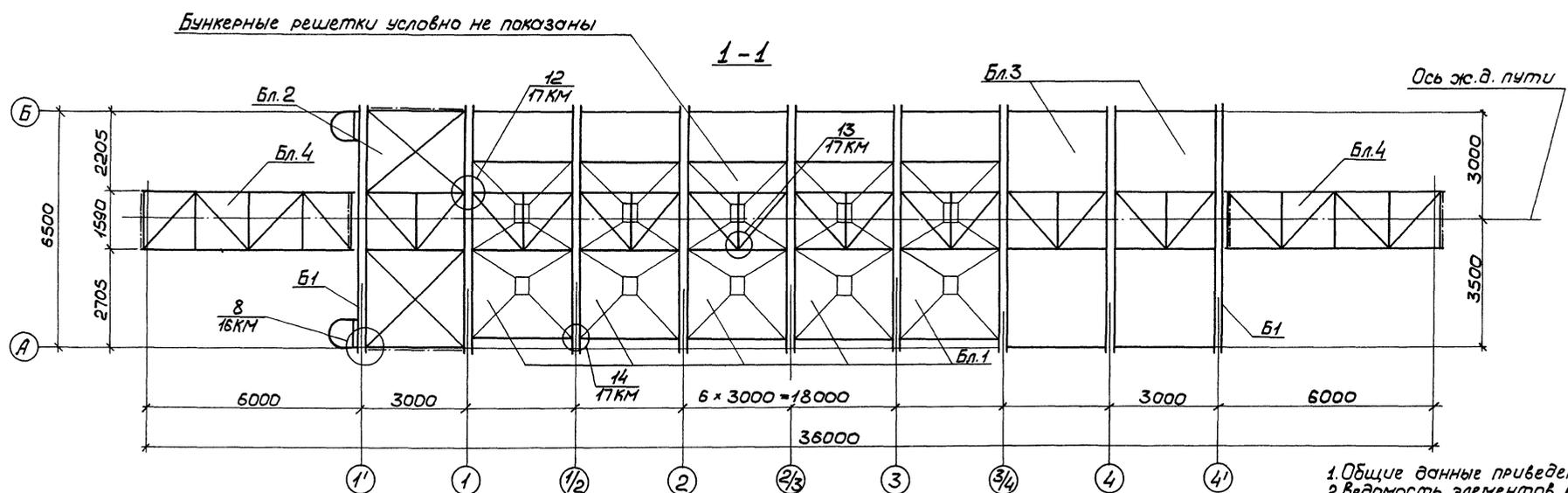
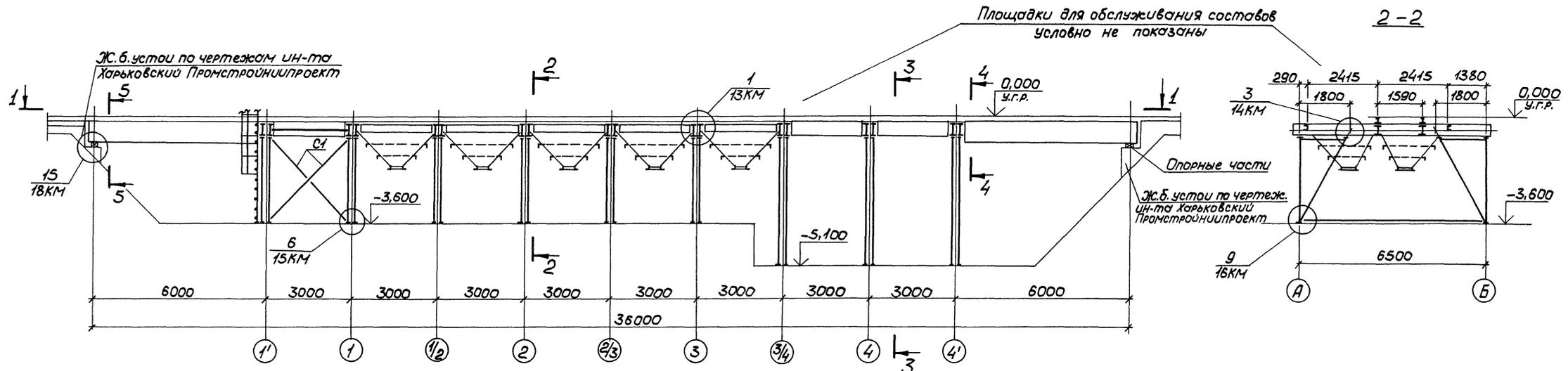
Привязан			
Инв. №			
Нач. отд.	Уханов	И.И.	
Н.контр.	Орлик		
П.контр.	Орлик		
П.инж. по	Муромов		
Рук. груп.	Яворский		
Проверит.	Яворский		
Исполнит.	Павлова		

ТТ503-7-14.88			КМ		
Склад заполнителей прирельсовых для автодорожного строительства (мобильный) вместимостью 125 тыс. куб. м с радиальна-шпательными конвейерами					
	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
	Р	8			
Общие данные (окончание)			Укринпроектсталь-конструкция		

Схема бункерной части приемного устройства

Альбом 3

Типовой проект 503-7-14.88



1. Общие данные приведены на док. 01KM...08KM.
2. Ведомость элементов конструкций приведена на док. 10KM; 11KM.
3. Монтажные блоки приведены на док. 11KM; 12KM.
4. Элементы с неоговоренными усилиями крепить на усилие 50кН.

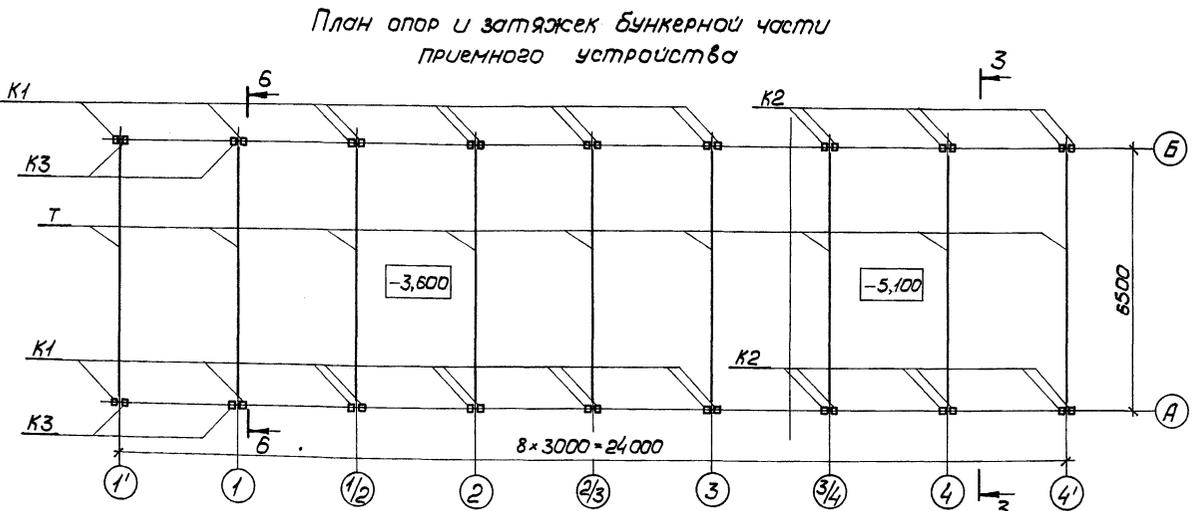
		ТП 503-7-14.88		КМ	
		Склад заполнителей прирельсовый для автобразожного строительства (мобильный) вместимостью 12,5 тыс. куб. м с радиально-штобелерующим конвейером			
Привязан		Бункерная часть приемного устройства		Стр. 9	Лист 9
		Схема Разрезы 1-1+4-4		Укринпроектсталь-конструкция	
И.м.в.№		Исполн. Павлова	Проверил Яворский	Рук. гр.п. Яворский	Пл. инж. пр. Мурашов

И.м.в.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

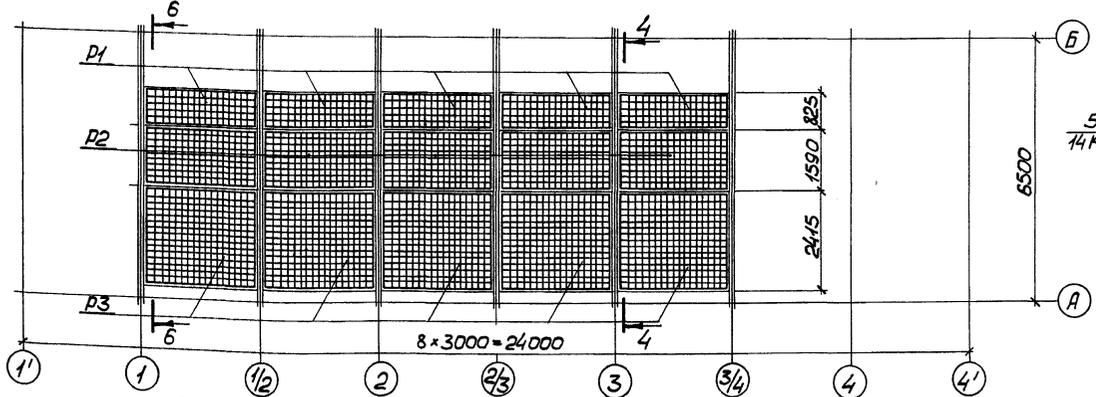
Альбом 3

Тиловау проект 503-7-14.88

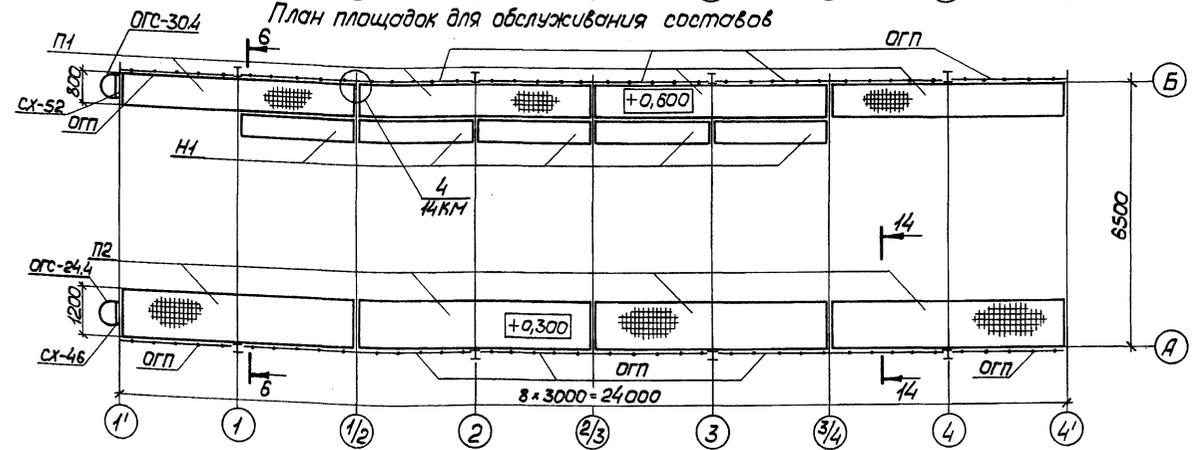
Укажите название, Подпись и дату в записке № 1



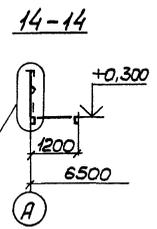
План опор и затяжек бункерной части приемного устройства



План бункерных решеток



План площадок для обслуживания составов



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	M, кН·м	N, кН		
П1	[]	1	ПН180x50x4	2,5	—	9,0	ВСт3кп2
	[L]	2	L75x6	конструктивно			
	[L]	3	ПН32x25x2,5	конструктивно			
	[]	4	РН10	сварной решетчатый настил "Батыйск"			
	[]	5	РН5				
П2	1, 2, 3 по марке П1						10КП
	[]	4	РН12	сварной решетчатый настил "Батыйск"			
P1, P2	[L]	1	L80x6	конструктивно		3,0	ВСт3кп2
	[]	2	-70x8				
	[•]	3	φ8	конструктивно			
P3	[L]	1	L90x6	конструктивно			ВСт.3кп2
	[]	2	-80x10			4,0	
	[•]	3	φ10	конструктивно			
Б1	[I]	—	I45Б1	315,0	-2600	5570	09Г2С
Т1	[]	—	□14П	—	6400	—	
С1	[]	—	□20П	—	4700	—	
Н1	[]	1	t6				
	[L]	2	L75x6				
	[]	3	-60x4				
огр-304	По серии						ВСт3кп2
огр-244	1.450.3-3, вып.0; вып.1, часть 2						
сх-46							
сх-52							
огп	[L]	1	L56x5	по типу серии 1.450.3-3			вып.2, часть 2
	[L]	2	L50x5				
	[L]	3	L25x3				
	[]	4	-140x4				

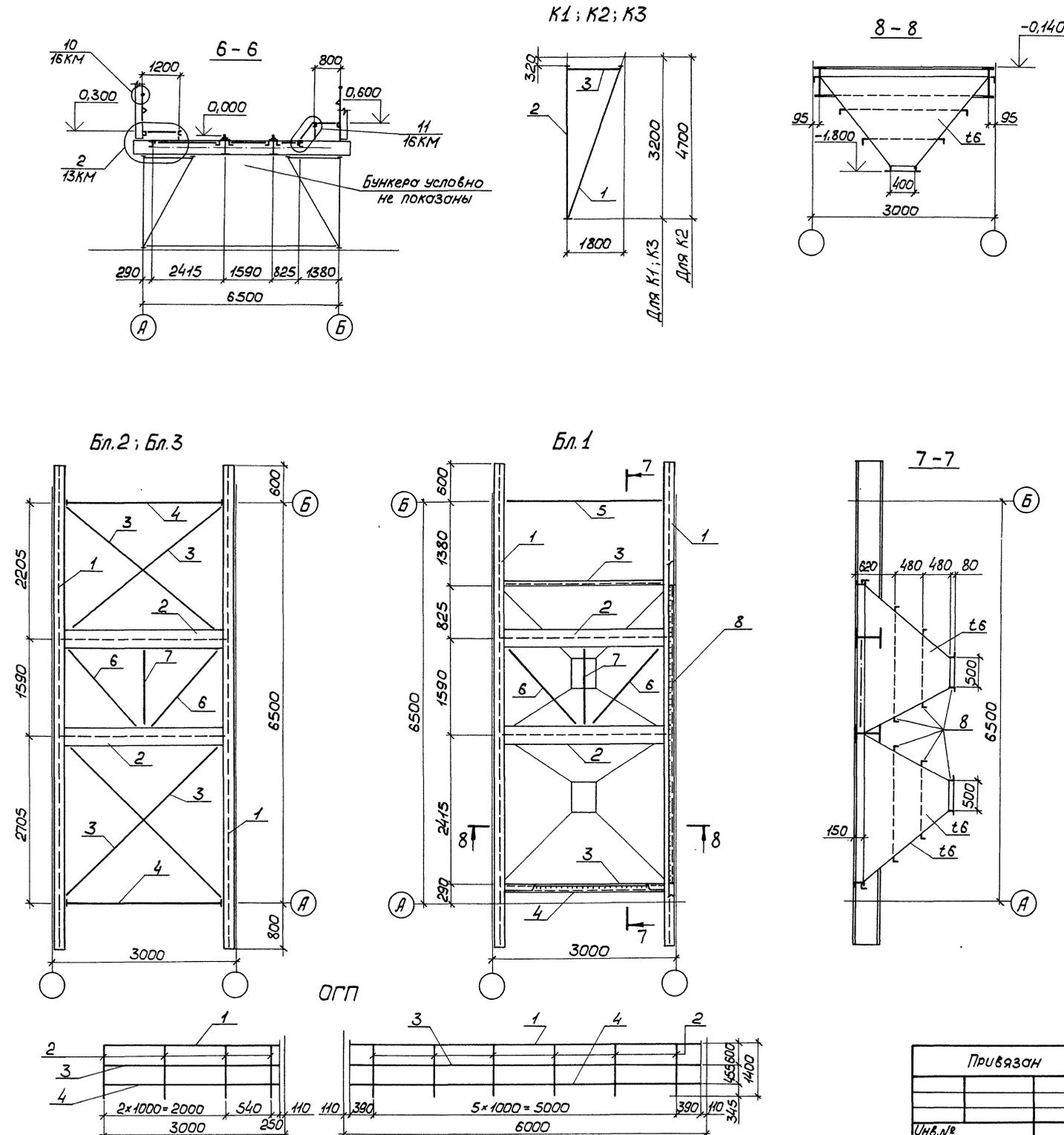
- Общие данные приведены на докум. ОКМ...ОЗКМ.
- Предложение ведомости элементов конструкции на докум. НКМ.
- Монтажные элементы приведены на докум. НКМ, 12КМ.
- Элементы с неоговоренными усилиями крепить на усилие 50 кН.
- Элементы для крепления деревянных щитов стенового ограждения приведены на чертежах института Харьковский Промстройпроект. Они привариваются к колоннам К1+К3 во время первого монтажа склада.
- Разрез 6-6 приведен на докум. НКМ.

Привязан		ТП503-7-14.88		КМ	
Исполн.	Уханов	Инж.	Орлик	Склад заполнителей прирельсовый для автодорожного строительства (мобильный) в части части 2, 5 тыс. куб. м с радиально-цилиндрической ковбойром	
Пр. констр.	Орлик	Инж.	Орлик	Бункерная часть приемного устройства	
Пр. инж. пр.	Муратов	Инж.	Муратов	Планы опор, затяжек, бункерных решеток и площадок для обслуживания составов	
Рук. зр. пр.	Яворский	Инж.	Яворский	УкрНИИпроектсталь-конструкция	
Проверит.	Яворский	Инж.	Яворский		
Исполнит.	Павлова	Инж.	Павлова		

Альбом 3

Типовой проект 503-7-14.88

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	М, кН	N, кН		
Бл.1	I	1	I45Б1	345,0	-280,0	557,0	09Г20
	I	2	2-300x20-400x12	—	-284,0	643,0	
	Г	3	Г18П	—	-4,0	23,0	ВСт3Гпс5
	L	4	L70x5	конструктивно			
	Г	5	L70x5	по глубкости			
	L	6	L70x5	140,0 / -16,0			
	L	7	L50x5	конструктивно			
	L	8	L80x6	2,0	8,0	8,0	
Обшивка бункера	—	—	t6	—	—	—	
Бл.2	1, 2, 6, 7 по марке Бл.1						
	Г	3	Г16П	—	380,0	—	ВСт3кп2
Г	4	L100x7	—	-366,0	—	ВСт3кп2	
Бл.3	1, 2, 6, 7 по марке Бл.1						
	Г	4	L70x5	по глубкости			ВСт3кп2
I	4	I23Б1	—	—	—	Для Бл.3 в осях 3'-4' Для Бл.3 в осях 4'-4'	
Бл.4	I	1	I90Б1	—	-191,0		802,0
	L	2	L80x6	—	-42,0	—	ВСт3кп2
	L	3	L50x5	—	-22,0	—	
K1	Г	4	Г10П	—	-31,0	—	ВСт3Гпс5
	Г	1	Г18П	—	-650,0	—	
	Г	2	ГЛ80x50x4	181,0 / -24,0	—	—	
K2	L	3	L50x5	конструктивно			ВСт3кп2
	Г	1	Г20П	—	-650,0	—	
	Г	2	ГЛ120x60x4	174,0 / -4,0	—	—	
K3	L	3	L50x5	конструктивно			ВСт3кп2
	Г	1	Г18П	—	-650,0	—	
	Г	2	ГЛ160x80x4	—	-357,0	—	

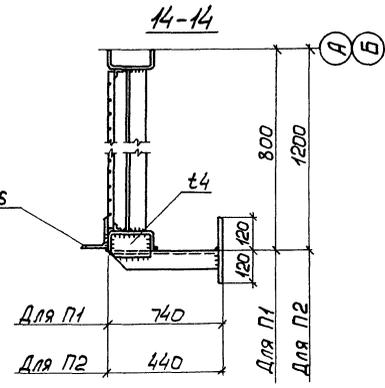
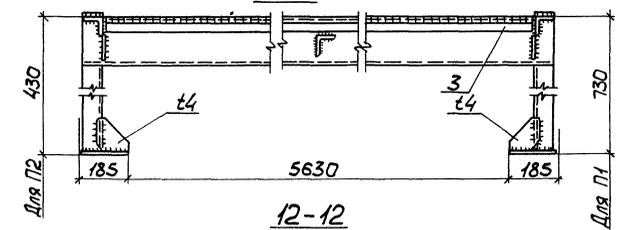
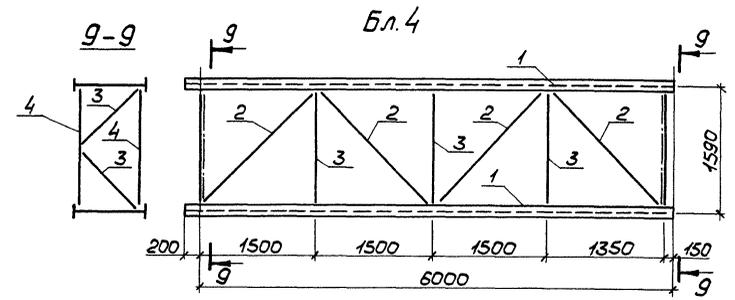
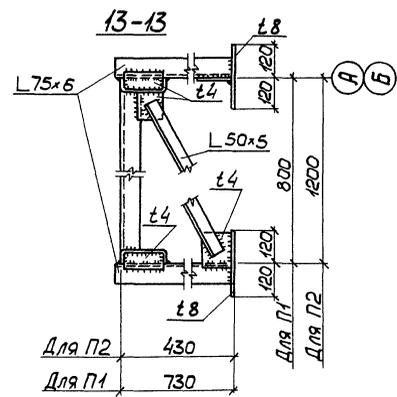
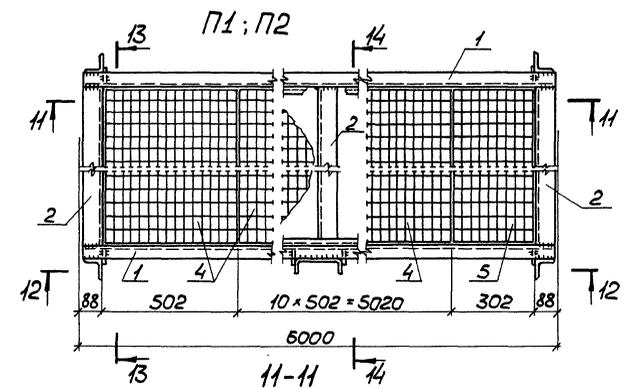
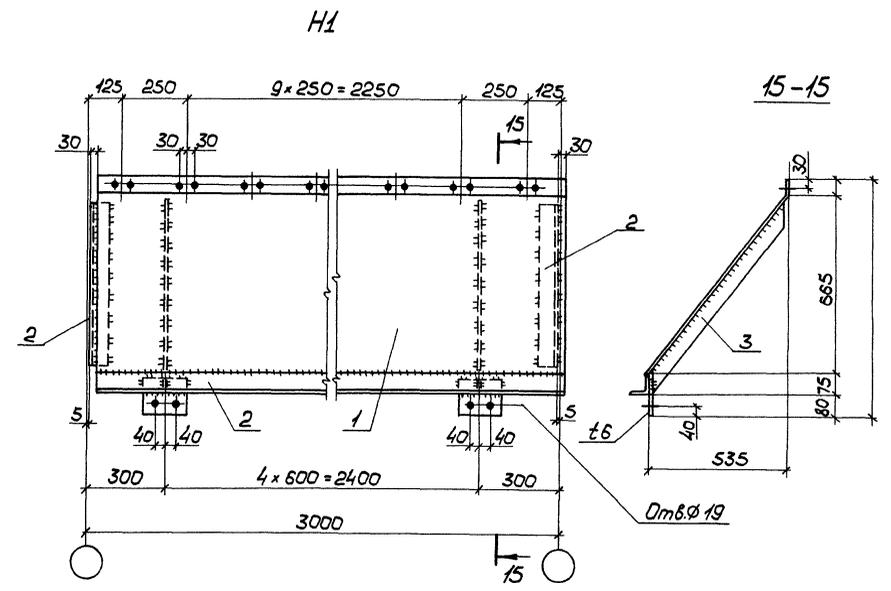
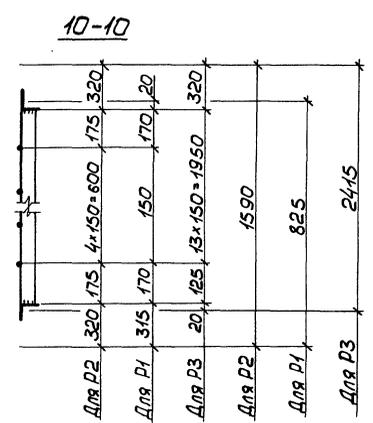
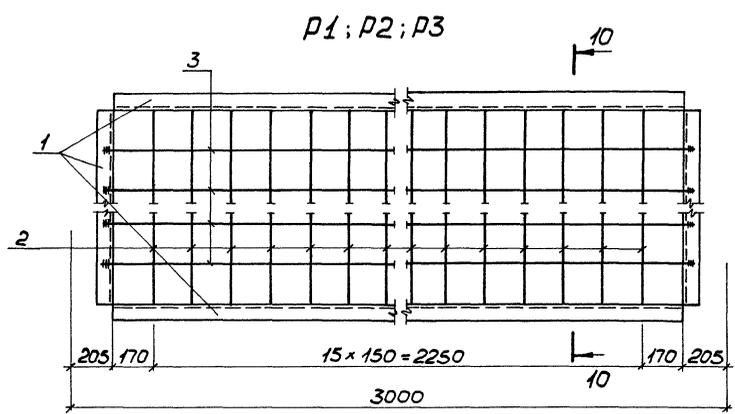
1. Общие данные приведены на докум. ОКМ...ОВКМ.
2. Монтажные блоки и элементы замаркированы на докум. О9КМ, 10КМ.
3. Разрез 6-6 замаркирован на докум. 10КМ.

ТП 503-7-14.88		КМ	
Склад заполнителей прирельсовый для автодорожного строительства (мобильный) вместительностью 12,5 тыс. куб. м с радиально-штыревыми конвейерами			
Бункерная часть приемного устройства		Стандия	Лист
Разрез 6-6. Монтажные блоки Бл.1÷Бл.3. Монтажные элементы K1÷K3; ОГП		Р	11
Украинпроектстальконструкция			

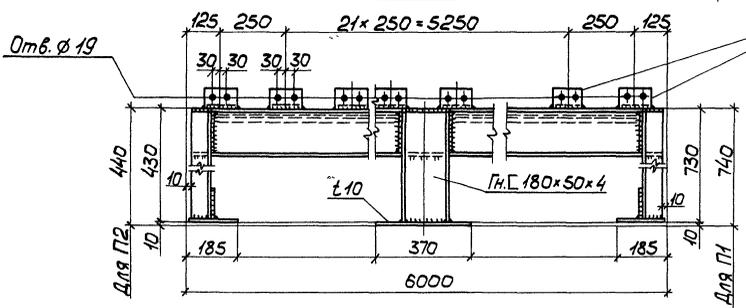
Листом 3

Туповой проект 503-7-14.88

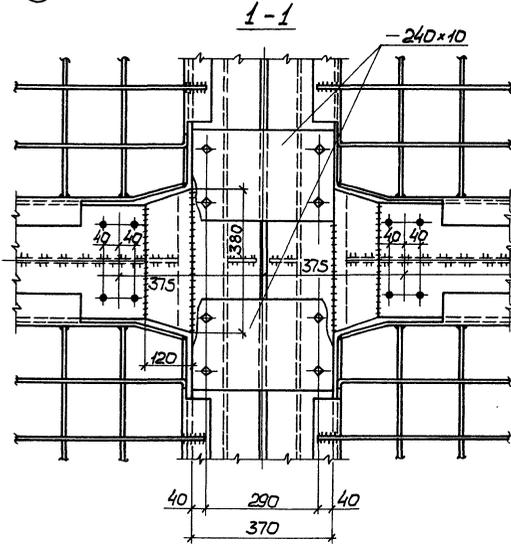
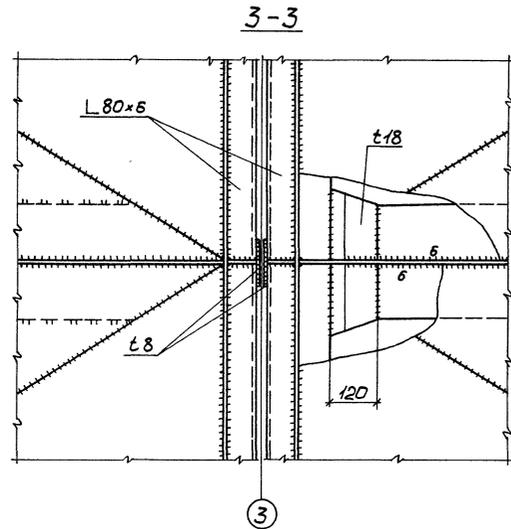
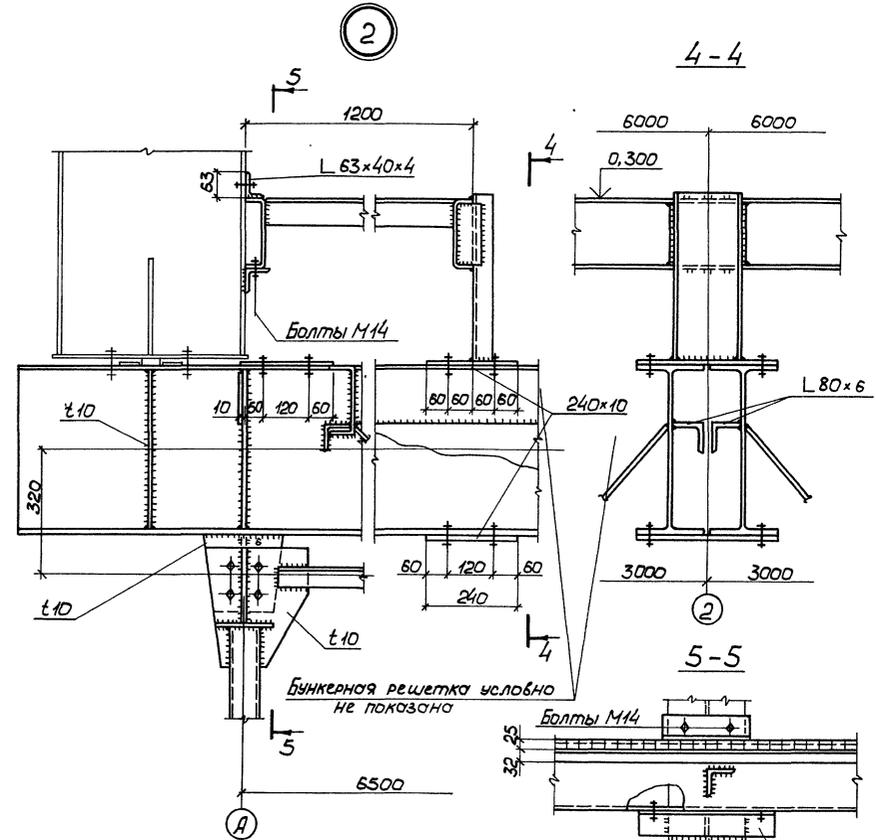
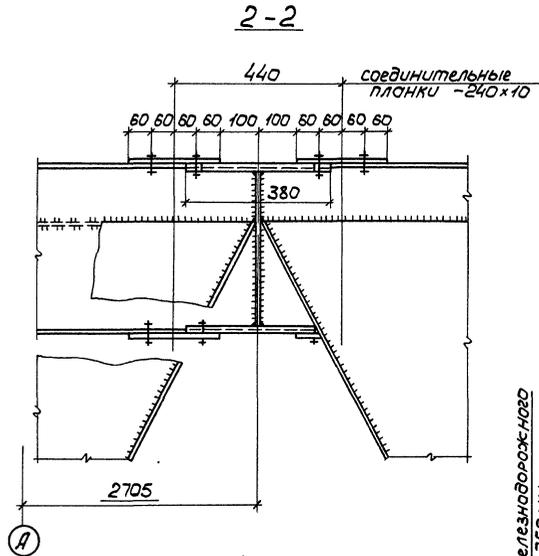
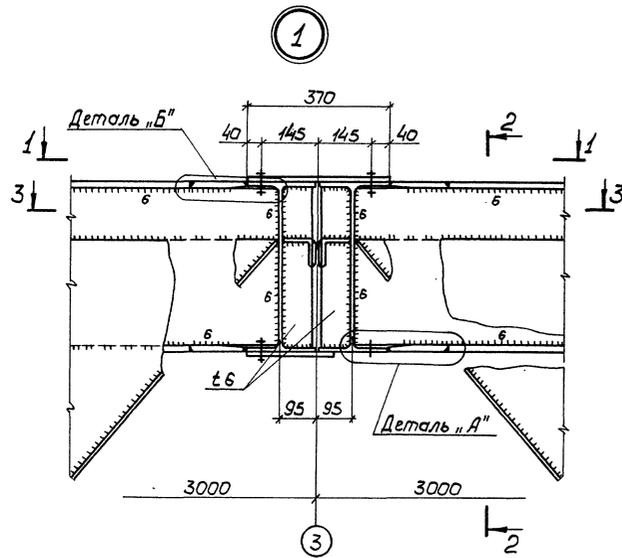
Шифр в левом верхнем углу листа



1. Общие данные приведены на докум. Д1КМ... Д8КМ.
2. Монтажные блоки и элементы замаркированы на докум. О9КМ, 10КМ.

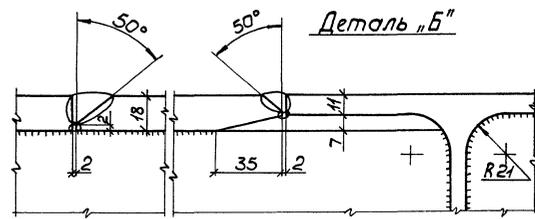
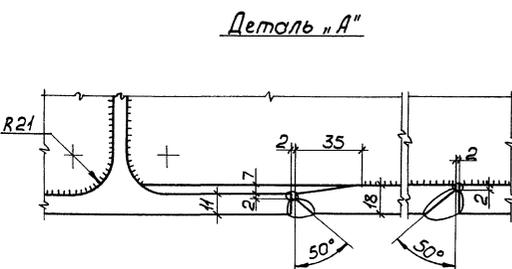


		ТТ503-7-14.88		КМ	
		Склад заполнителей прирельсовый для обслуживания строительства (мобильный) вместимостью 12,5 тыс. куб. м с радиально-штабелерными конвейерами			
Прибызан		Бункерная часть приемного устройства		Стадия Лист Листов	
		Монтажный блок Бл. 4 Монтажные элементы Н1; П1; П2; П1+П3		Р 12	
Изм. №		Утвердил: [подпись]		Укрупнительная конструкция	



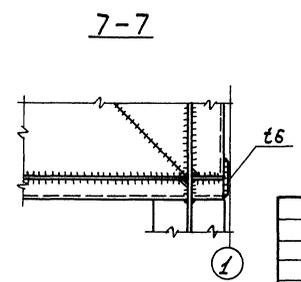
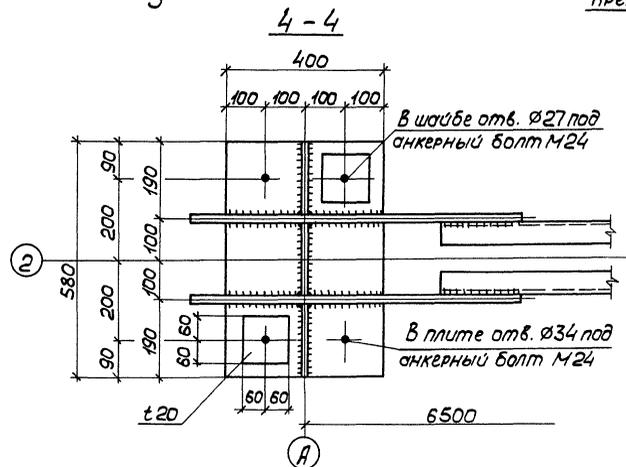
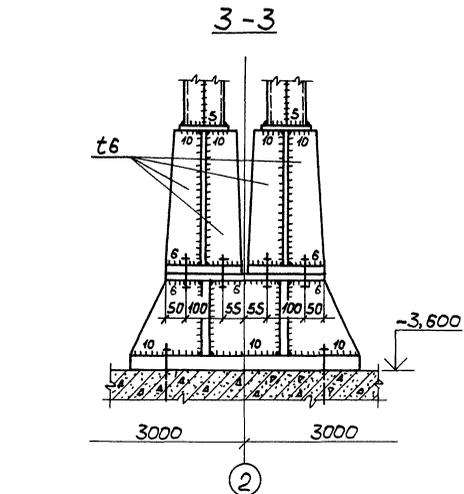
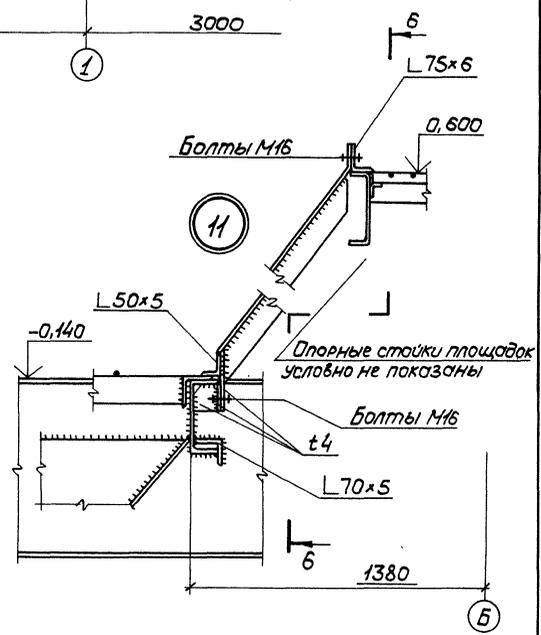
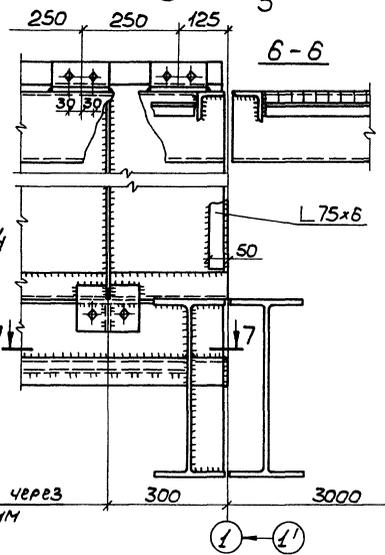
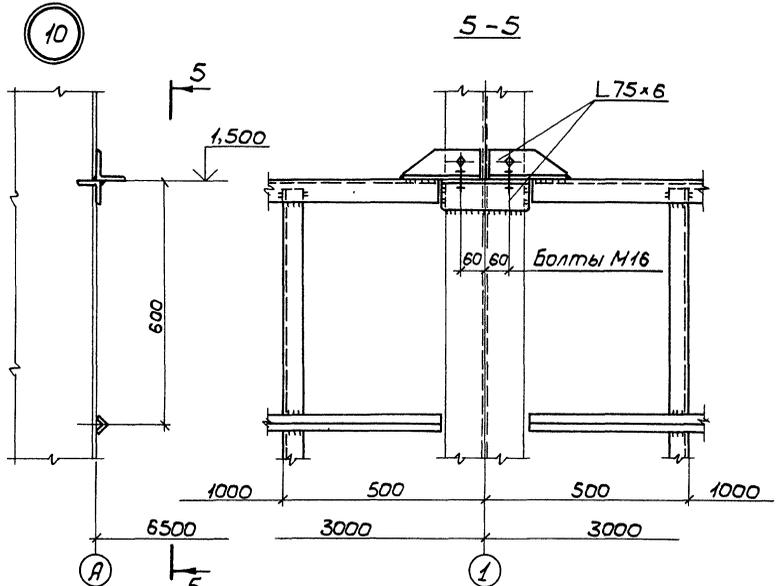
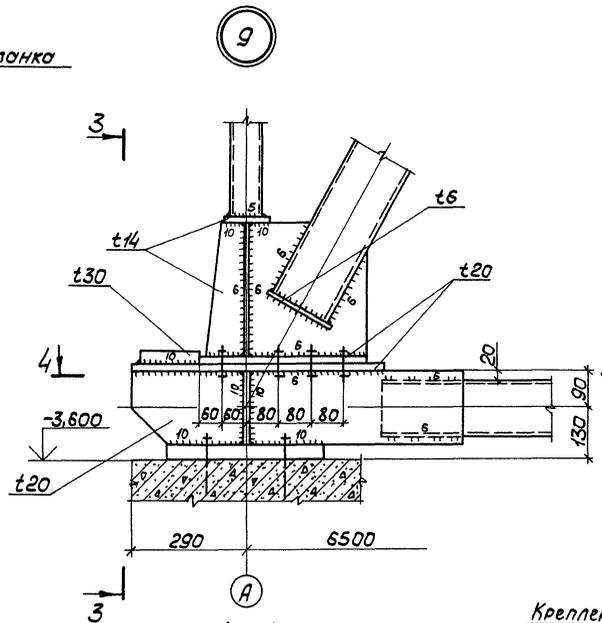
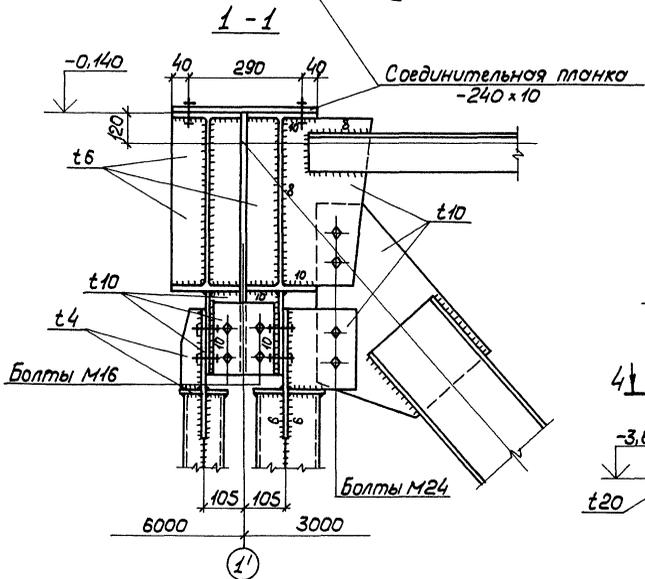
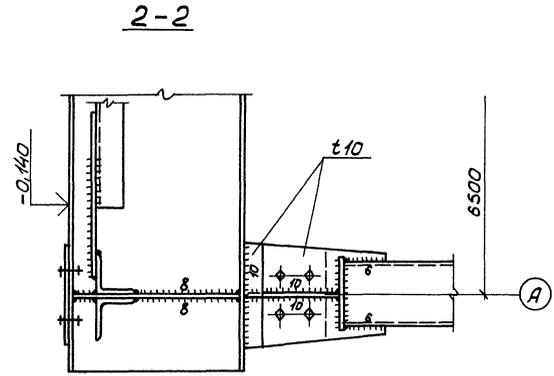
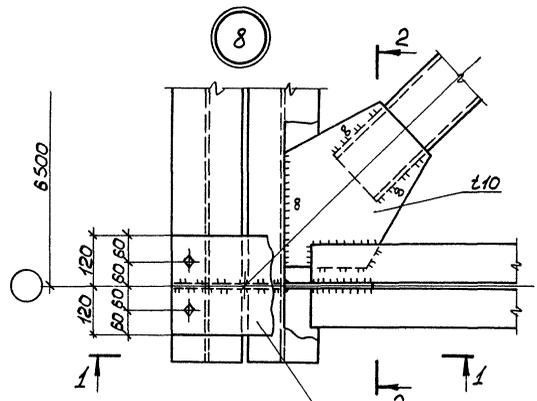
Отв. $\phi 27$ для крепления железнодорожного рельса Р 43 через 750 мм

1. Маркировка узлов приведена на докум. ОЗКМ, НКМ.
2. Неогovorенные швы $K_f=4$.
3. Неогovorенные болты М20 класса 8.8.
4. Характеристики металла шва и металла болтов см. общие указания ОЗКМ.



		ТП		КМ	
		Отв. исполнитель приемо-сдаточной для авторского строительства (мобильный) вместимостью 4,5 тыс. куб. м с робoтo-штaбeлeрирующим конвейером			
Приязан		Нач. отд. Уланов	Инж. констр. Орлик	Инж. констр. Орлик	Студия Лист
		Инж. пр. Миронов	Инж. пр. Зворский	Инж. пр. Яворский	Лист 13
		Инж. пр. Павлова			Укринпроектсталь-конструкция
УИЧБ.№		Узлы 1, 2			

Шк.№ подл. Подпись и дата Взам.Ш.№



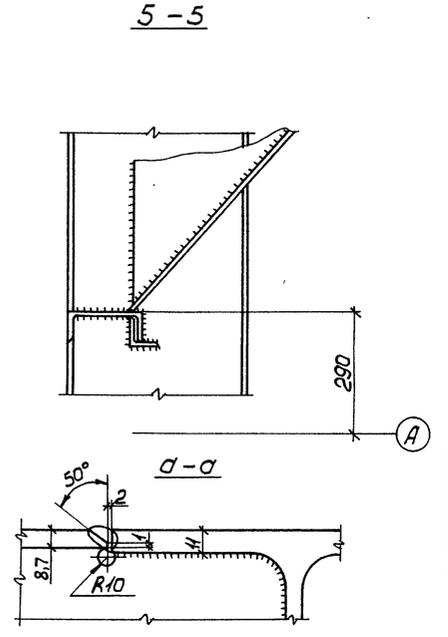
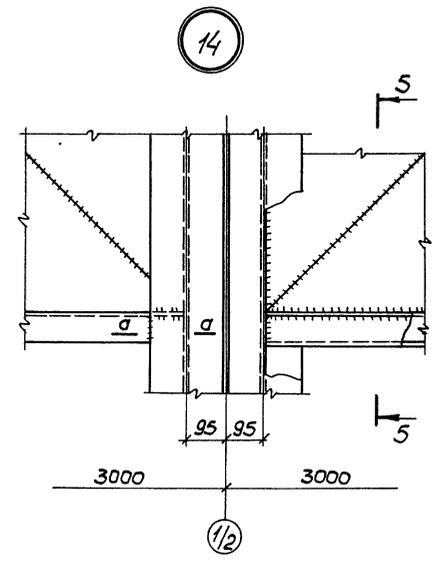
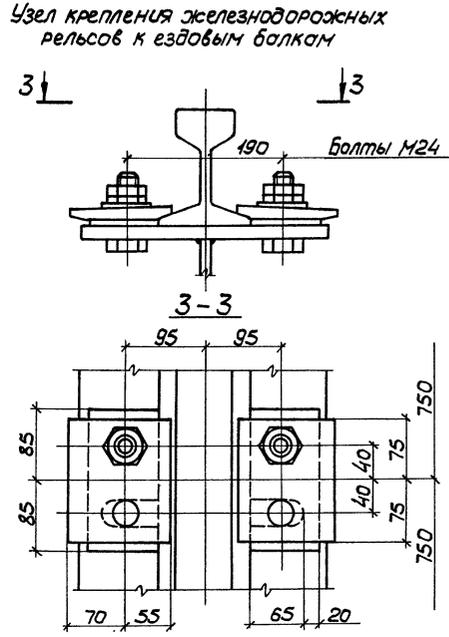
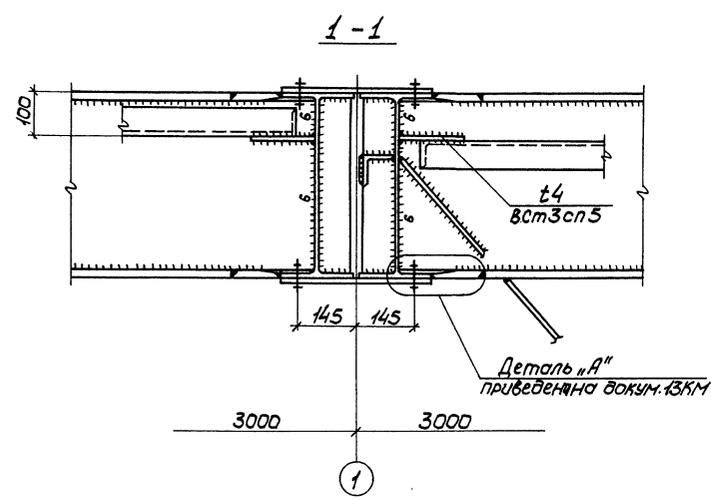
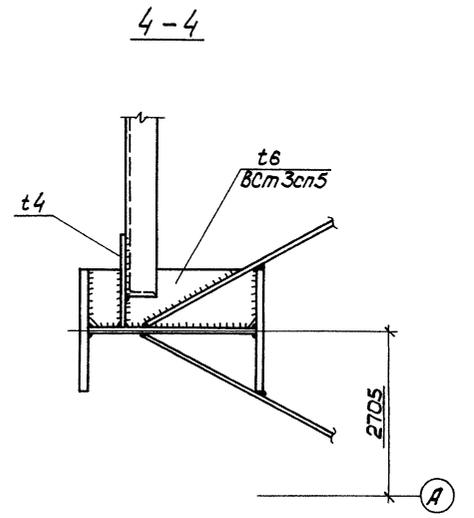
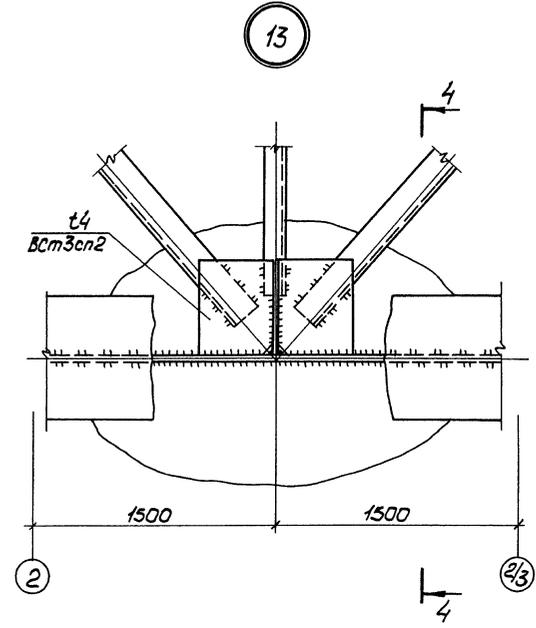
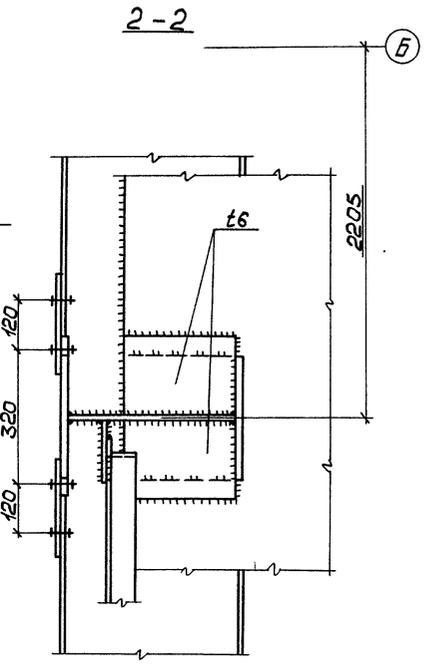
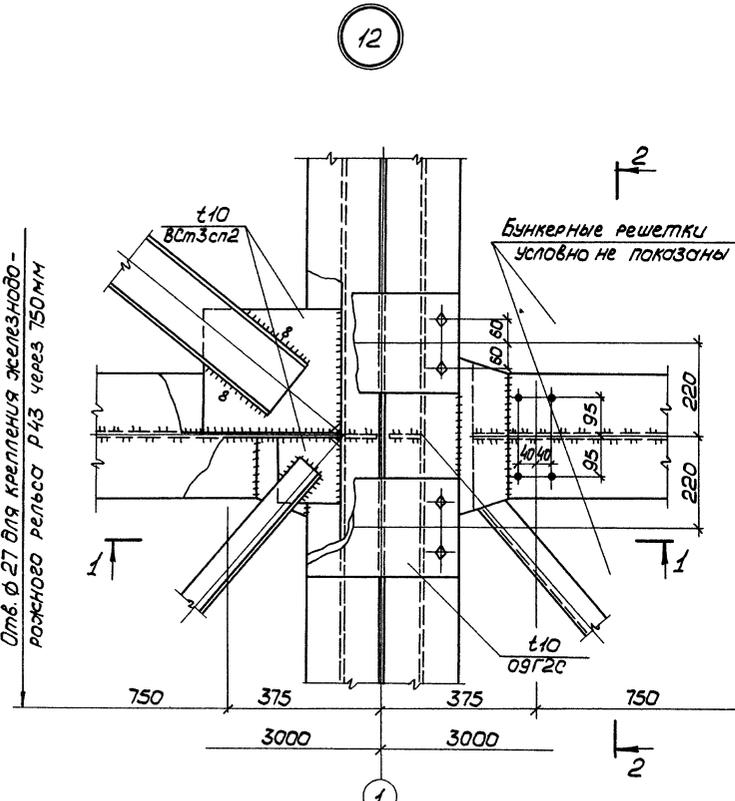
1. Маркировка узлов приведена на док.м. 09КМ, 11КМ.
2. Неогovorенные швы Кз=4.
3. Неогovorенные болты М20 класса 8.8.
4. Характеристики металла шва и металла болтов см. вообще указания 02КМ.

Привязан		ТП 503-7-14.88		КМ	
И.в. №		Склад запорителей прирежсовый для автодорожного строительства (мобильный) вместимостью 125 тыс. куб. м с радиально-штабелерной кран-балкой		Станд. Лист Листов	
		Бункерная часть приемного устройства		Р 16	
		Узлы 8 ÷ 11		Украинпроектсталь-конструкция	
Нач. отд.	Уканев	И.в. №			
И.контр.	Орлик	И.контр.			
И.контр.	Орлик	И.контр.			
Т.инж. пр.	Муршов	И.контр.			
Рис. гр. пр.	Яворский	И.контр.			
Проверил	Яворский	И.контр.			
Исполнил	Павлова	И.контр.			

Альбом 3

Типовой проект 503-7-14.88

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам.инв.№



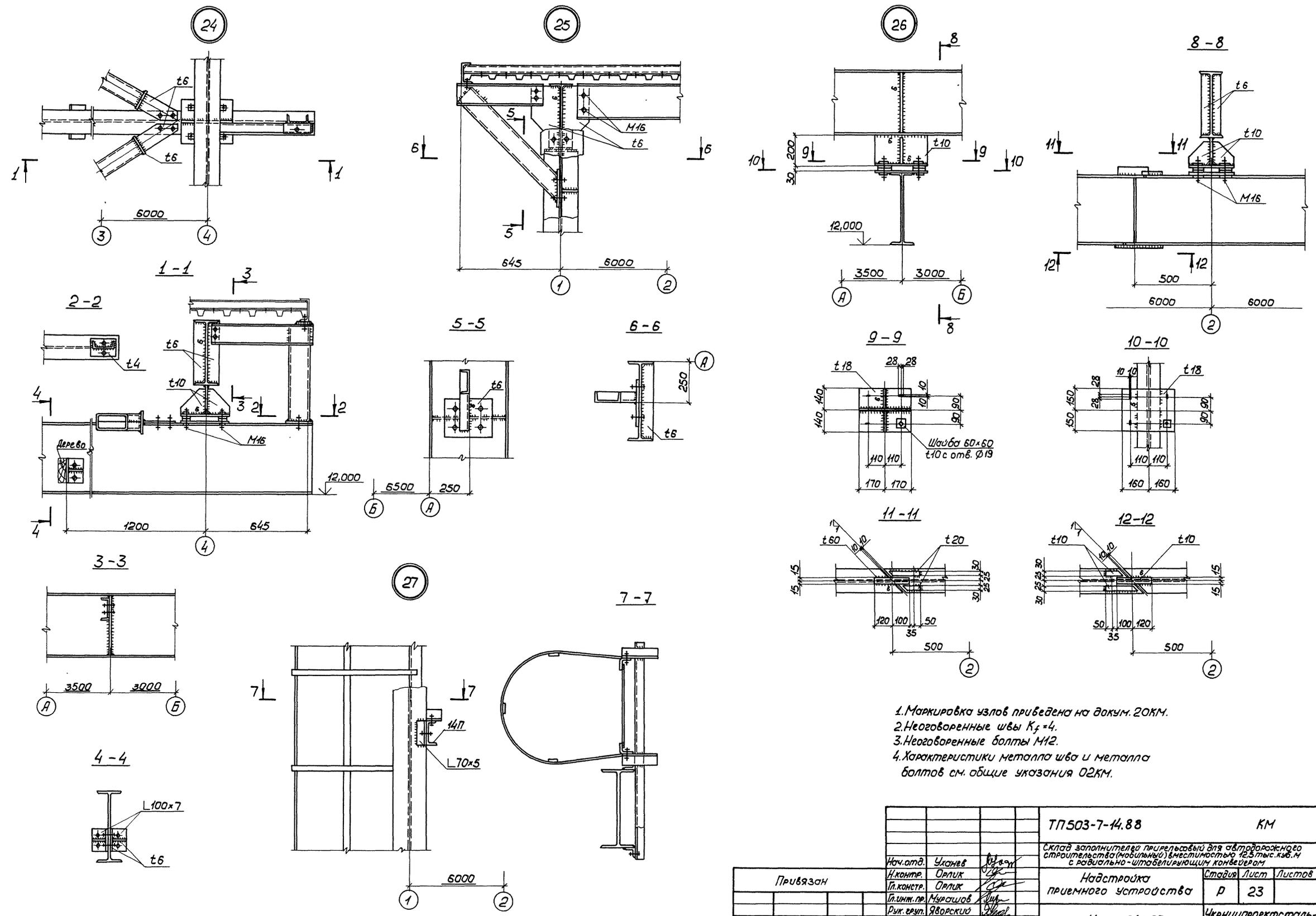
1. Маркировка узлов приведена по док. 09КМ.
2. Неоговаренные швы $K_f=4$.
3. Неоговаренные болты М20 класса 8.8.
4. Характеристики металла шва и металла болтов см. общие указания 02КМ.

		ТП503-7-14.88		КМ	
		Склад заполнителей прирельсовых для автодорожного строительства (мобильный) вместимостью 2,5 тыс. куб. м с радиально-штробильным конвейером			
Приязан		Бункерная часть приемного устройства		Лист	Листов
		Узлы 12 ÷ 14		Р	17
Имя, №		Исполнил Павлова		Укруп. проект. сталь-конструкция	

Альбом 3

Туповой проект 503-7-14.88

Имя, № подл. / Подпись и дата / 30.01.88



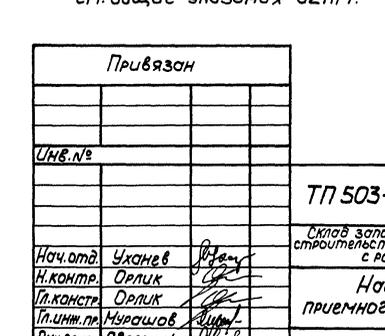
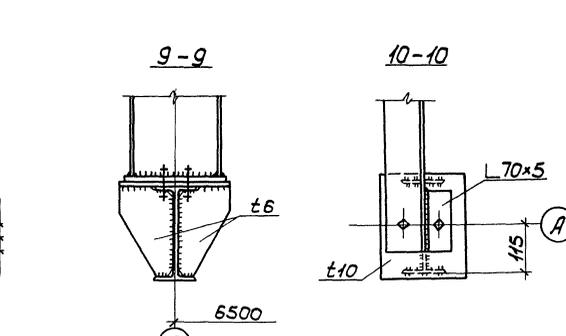
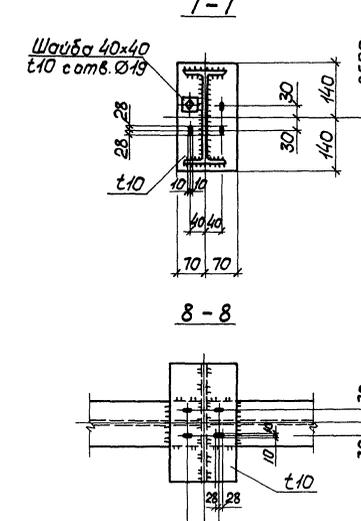
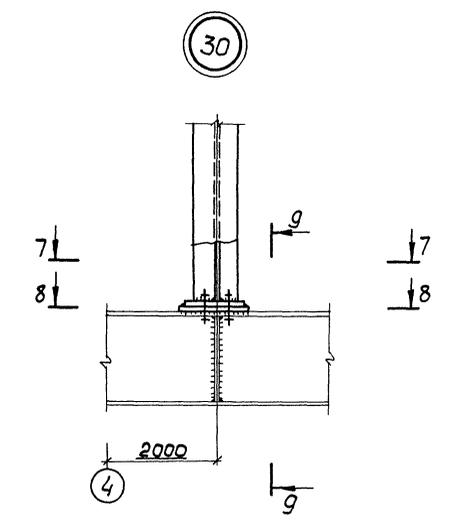
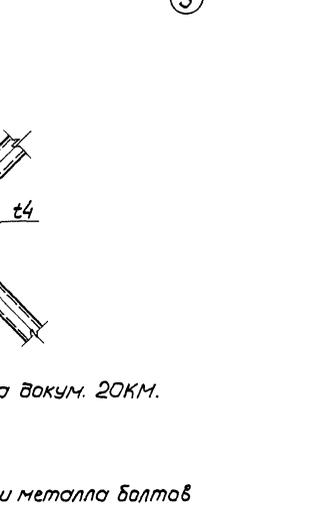
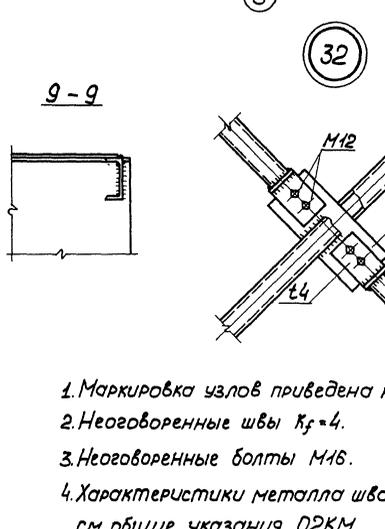
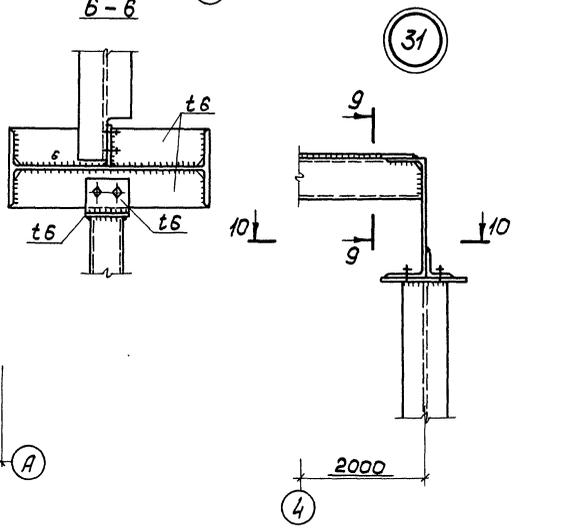
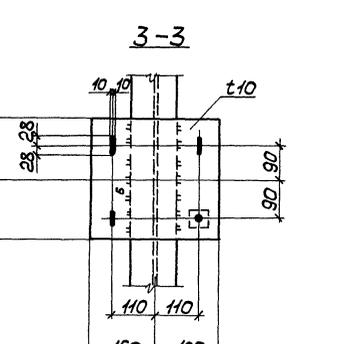
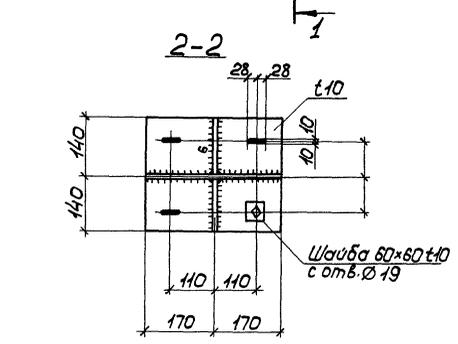
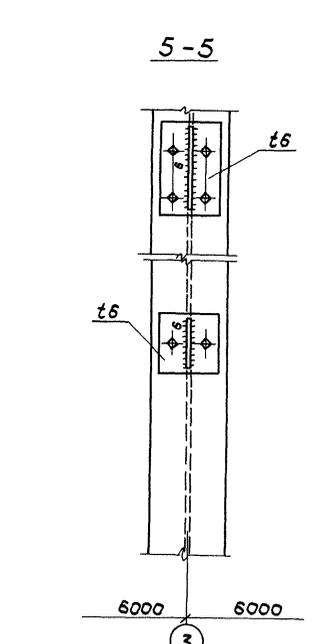
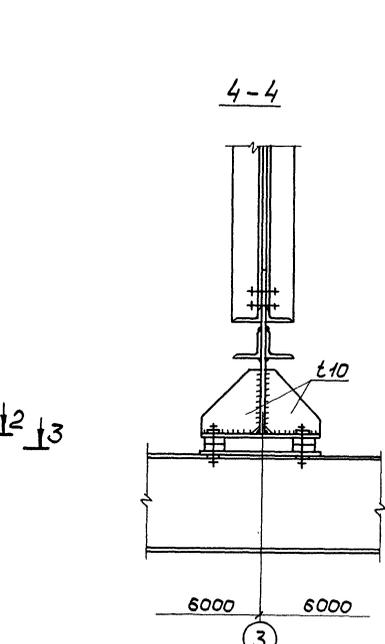
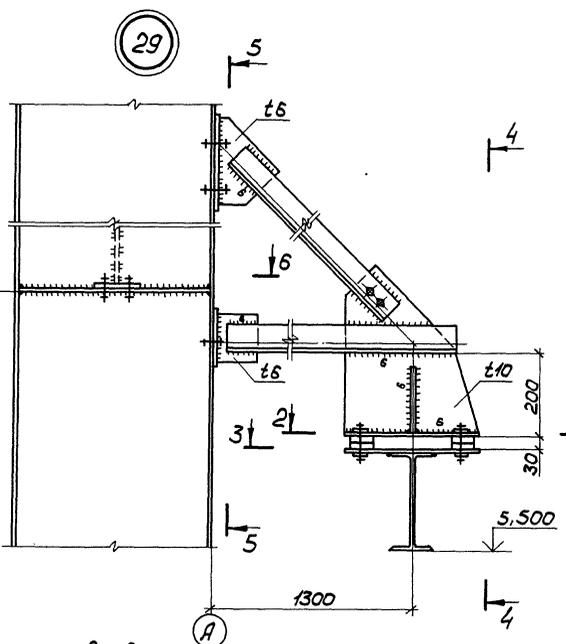
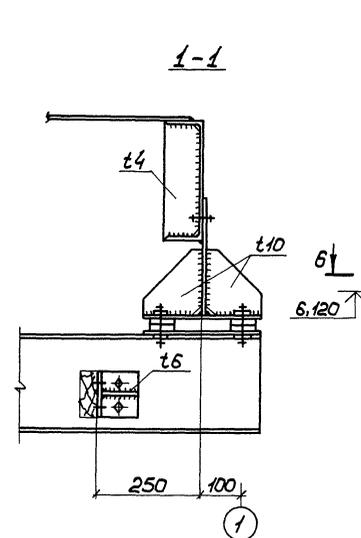
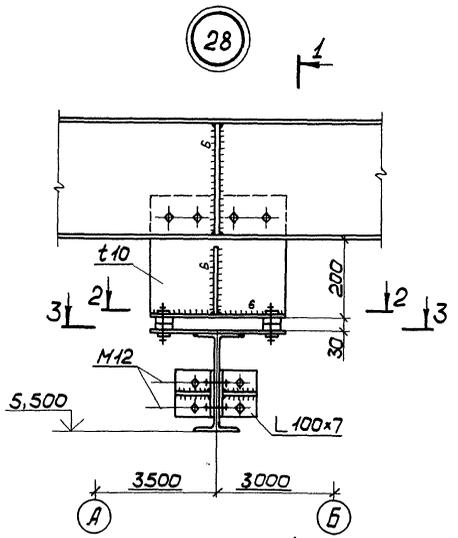
1. Маркировка узлов приведена на докум. 20КМ.
2. Неоговоренные швы $K_f=4$.
3. Неоговоренные болты М12.
4. Характеристики металла шва и металла болтов см. общие указания 02КМ.

		ТП503-7-14.88		КМ	
		Склад заполнителя приельзавки для старорожного строительства (мобильный) емкостью 12,5 тыс. куб. м с радиально-штобеллирующим конвейером			
Привязан		Нач. отд. Уханов	Орлик	Стадия	Лист
		П. констр. Орлик		Р	23
		П. инж. пр. Мирошнов		Узлы 24 ÷ 27	
		Рук. груп. Яворский		Укринпроектсталь-конструкция	
		Проверил Яворский			
		Уполном. Павлова			

Альбом 3

Типовой проект 503-7-14.88

Шифр в поле "Лист" и дата в поле "Лист"



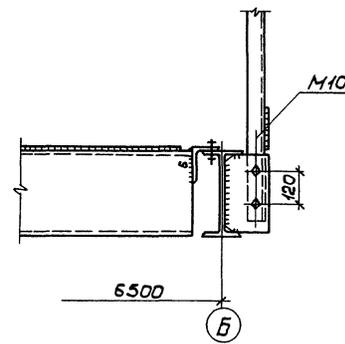
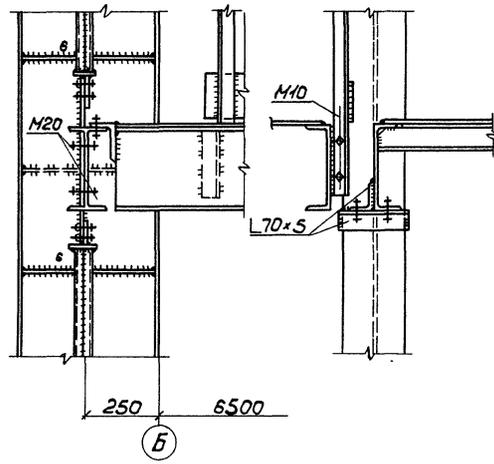
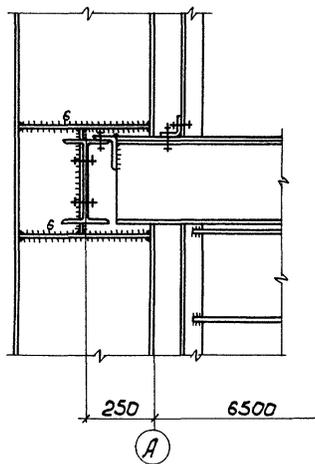
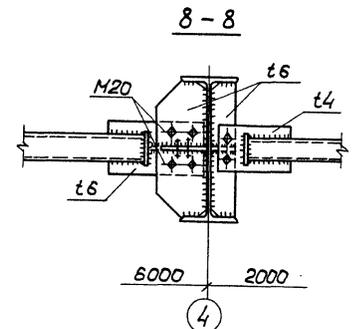
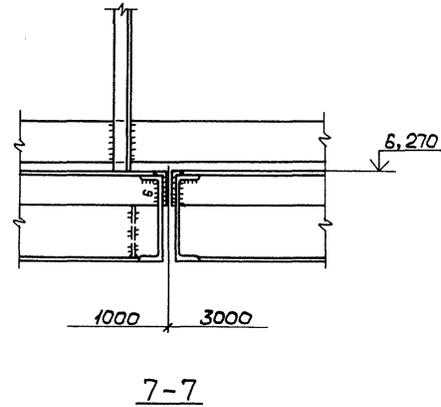
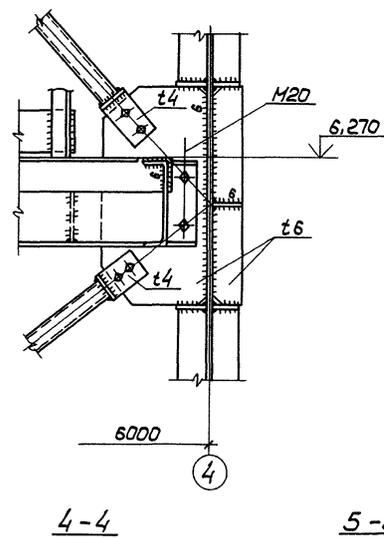
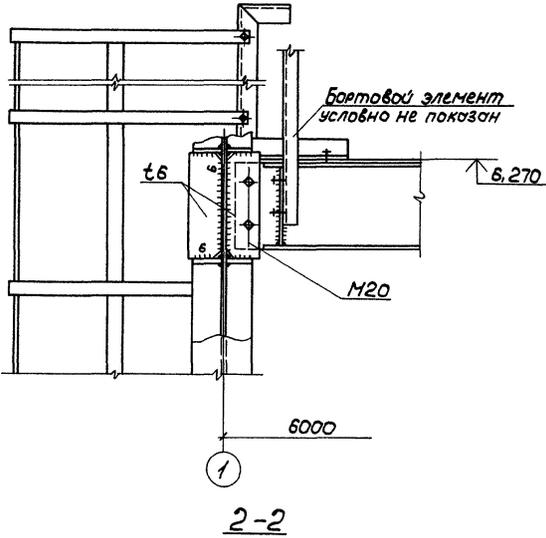
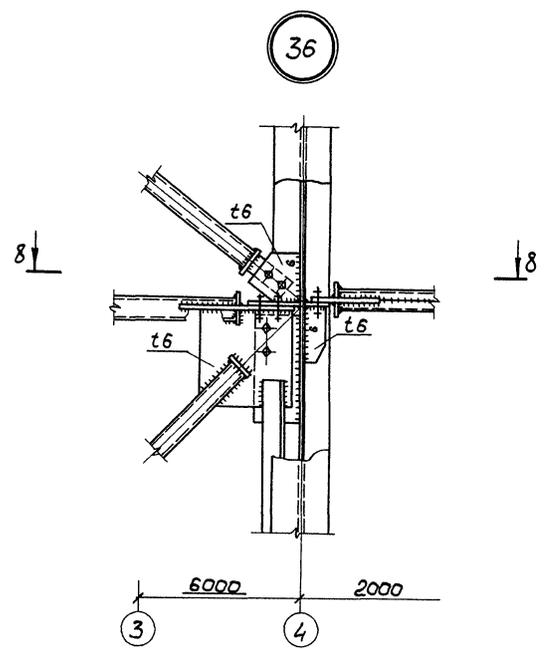
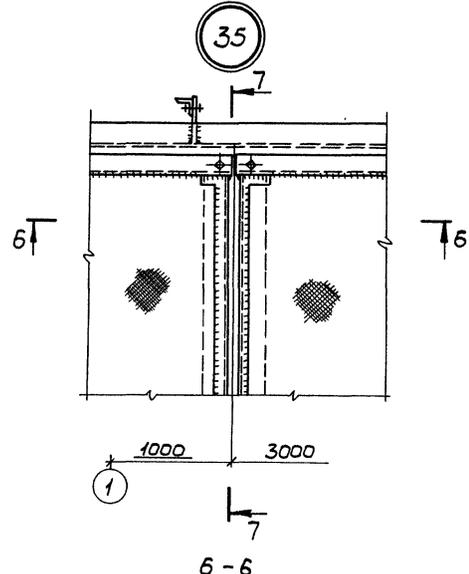
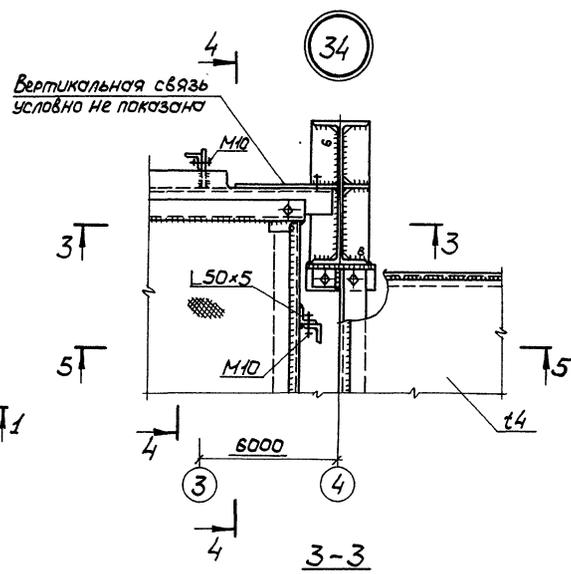
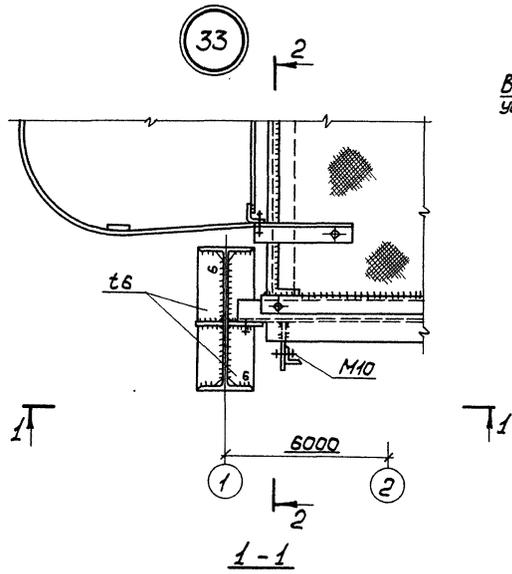
1. Маркировка узлов приведена на вакум. 20КМ.
2. Неоговоренные швы $K_f=4$.
3. Неоговоренные болты М12.
4. Характеристики металла шва и металла болтов см. общие указания 02КМ.

Привязан		ТП 503-7-14.88		КМ	
Име. №		Строительное (мобильное) предприятие 12,5 тыс. куб. м с радиально-штабелюющим конвейером			
Нач. отд.	Уханев	Надстройка приемного устройства		Студия	Лист
Н. контр.	Орлик			Р	24
Т. инж. пр.	Муратов			Укрпроектсталь-конструкция	
Рис. экзп.	Яворский				
Проектир.	Яворский				
Исполнил	Павлова				

Альбом 3

Типовой проект 503-7-14.88

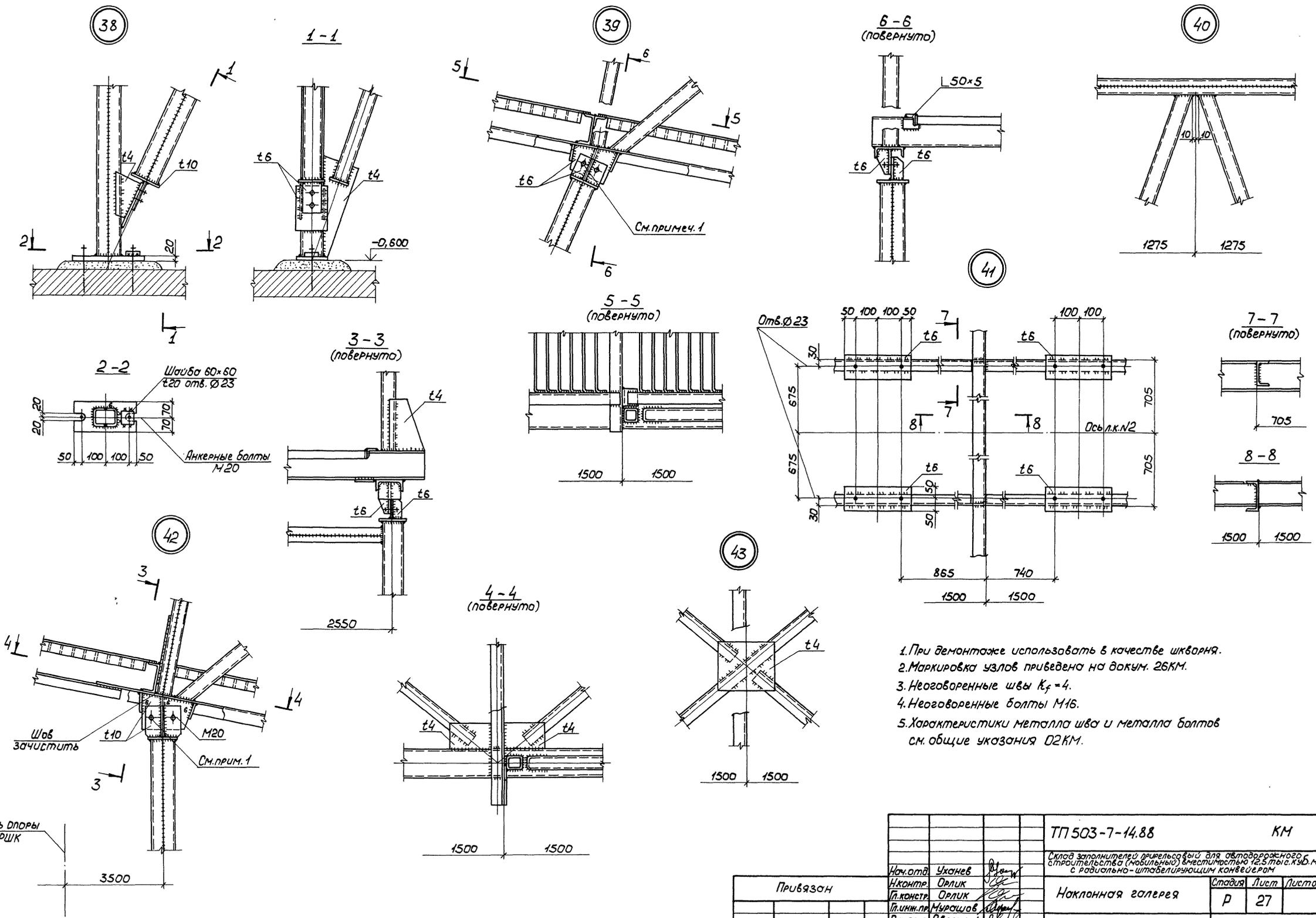
УИВ № по дн. Лабилье и дата 6.30М.ИИВ.М



1. Маркировка узлов приведена на докум. 20КМ.
2. Неоговоренные швы $K_f=4$.
3. Неоговоренные болты М16.
4. Характеристики металла шва и металла болтов см. общие указания 02КМ.

		ТП 503-7-14.88		КМ	
		Склад заполнителей прилегающий для автодорожного строительства (мобильный) вместимостью 12,5 тыс. куб.м с радиально-штабелекующим конвейером			
Привязан		И.контр.	Орлик	Стандарт	Лист
		Л.контр.	Орлик	Р	25
		Л.инж.пр.	Нуралов		
		Рук. групп.	Яворский		
		Проверил	Яворский		
УИВ №		Исполнил	Павлова	Украинпроектсталь-конструкция	
		Узлы 33÷36			

Альбом 3
Типовой проект 503-7-14.88



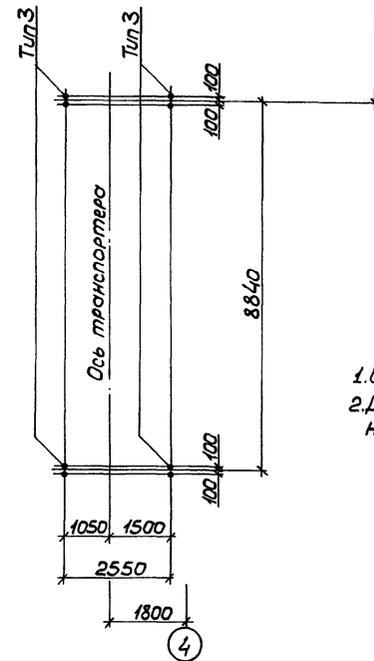
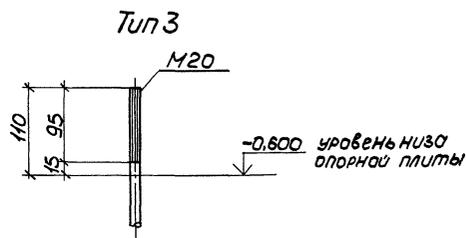
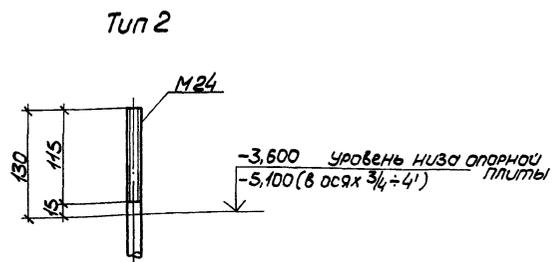
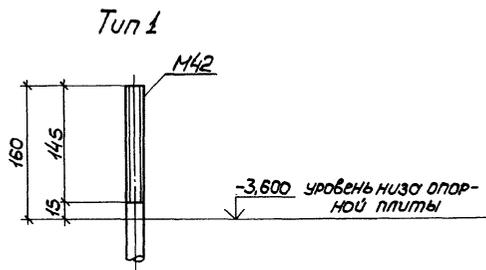
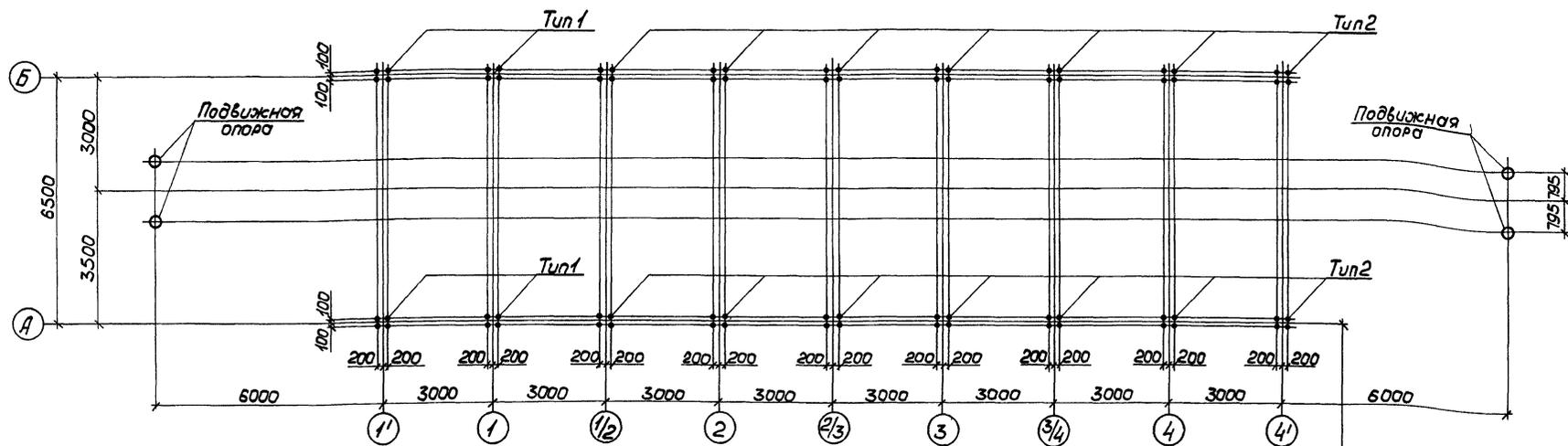
1. При демонтаже использовать в качестве шкворня.
2. Маркировка узлов приведена на док. 26КМ.
3. Неоговоренные швы $K_f = 4$.
4. Неоговоренные болты М16.
5. Характеристики металла шва и металла болтов см. общие указания 02КМ.

Привязан		ТП 503-7-14.88		КМ	
Склад заполнителей привезены для автодорожного строительства (мобильный) вместительностью 2,5 тыс. куб. м с радиально-штабелерующим конвейером					
Исполн.	Павлова	Стация	Р	Лист	27
Узлы 38 ÷ 43			УКРИПРОЕКТИСТЕЛ-КОНСТРУКЦИЯ		

Шифр подл. Платиль и вета. Взам. инв. №

Ось опоры РШК

План анкерных болтов приемного устройства и наклонной галереи



1. Общие данные приведены на докум. 01КМ...08КМ.
2. Давление под подошвами фундаментов не более 9000 кПа (90 кгс/см²).

Альбом 3

Типовой проект 503-7-14.88

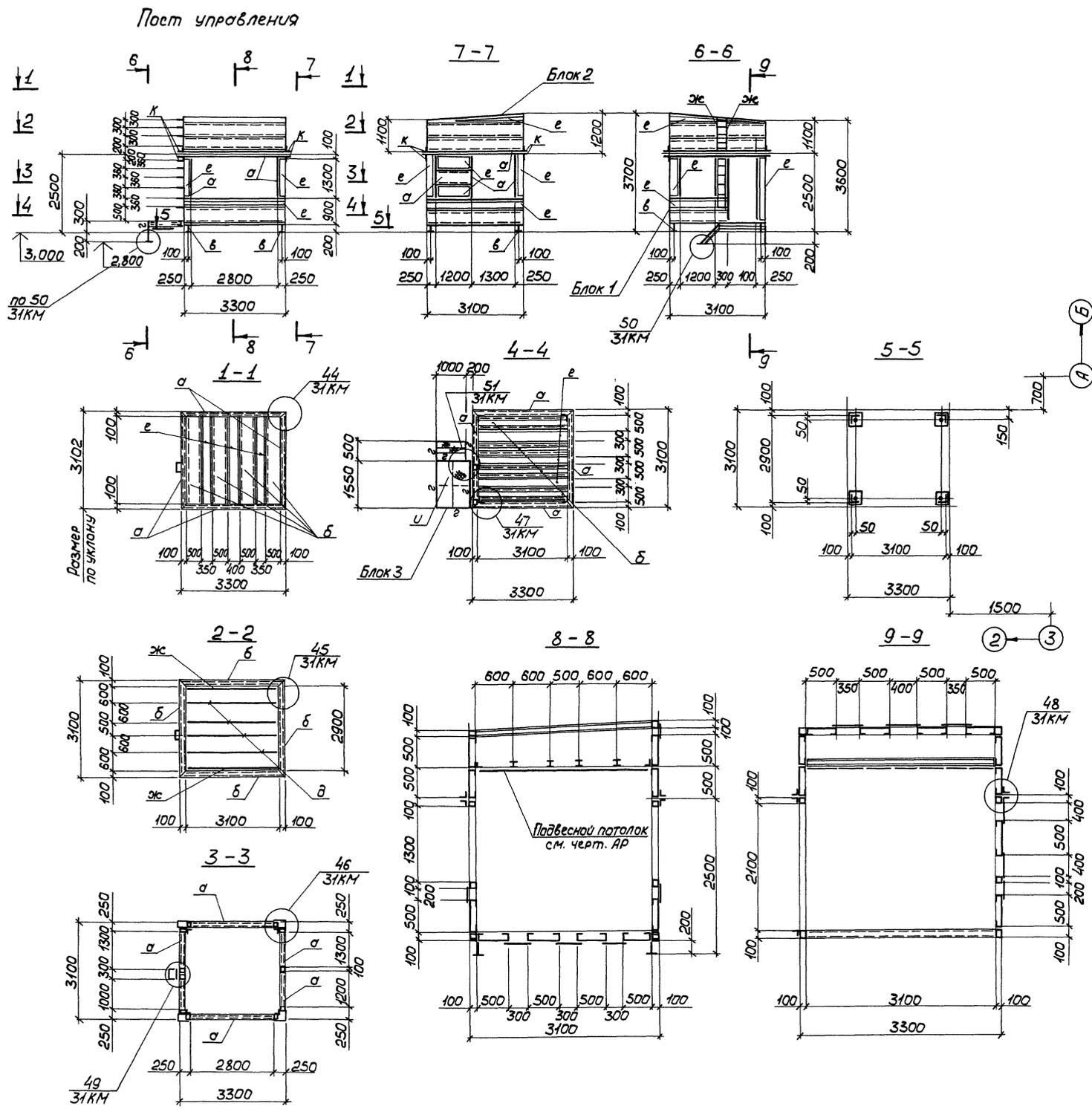
Шифр набл. Подпись и дата. Взам. инв. №

		ТП 503-7-14.88		КМ	
		Вклад заполнителей рессорных для автопроектиров строительства (мобильный) вместимостью 12,5 тис. куб. м с радиально-штабелерным конвейером			
Приязан		Нач. отд.	Уканев	Лист	Листов
		Н. контр.	Орлик	р	28
		П. контр.	Орлик		
		П. инж.	Муромов		
		Рук. груп.	Яворский		
		Проверил	Яворский	Укруп. проектная- конструкция	
Инв. №		Утвердил	Павлова		

Альбом 3

Туполой проект 503-7-14.88

Инв. № подл. Подпись и дата в соответствии с



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилие			Марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	А, кН	Н, кН	М, кН-м		
а	□		ГН 100×4	—	60,0	1,0	ВСт3сп2	
б	□		ГН 500×100×60×4	—	—	5,0	ВСт3сп2	
в	L		L 100×7	—	80,0	—	ВСт3кп2	
к	L		L 75×6	—	—	—	ВСт3кп2	
ж	L		L 50×5	—	—	—	ВСт3кп2	
з	□		□ 16	—	—	—	ВСт3кп2	
д	I		I 10	—	—	2,0	ВСт3пс6	
е	—		t 4	—	—	—	ВСт3сп2	
и	—		рифл. t 6	—	—	—	ВСт3кп2	

Ведомость инвентарных элементов

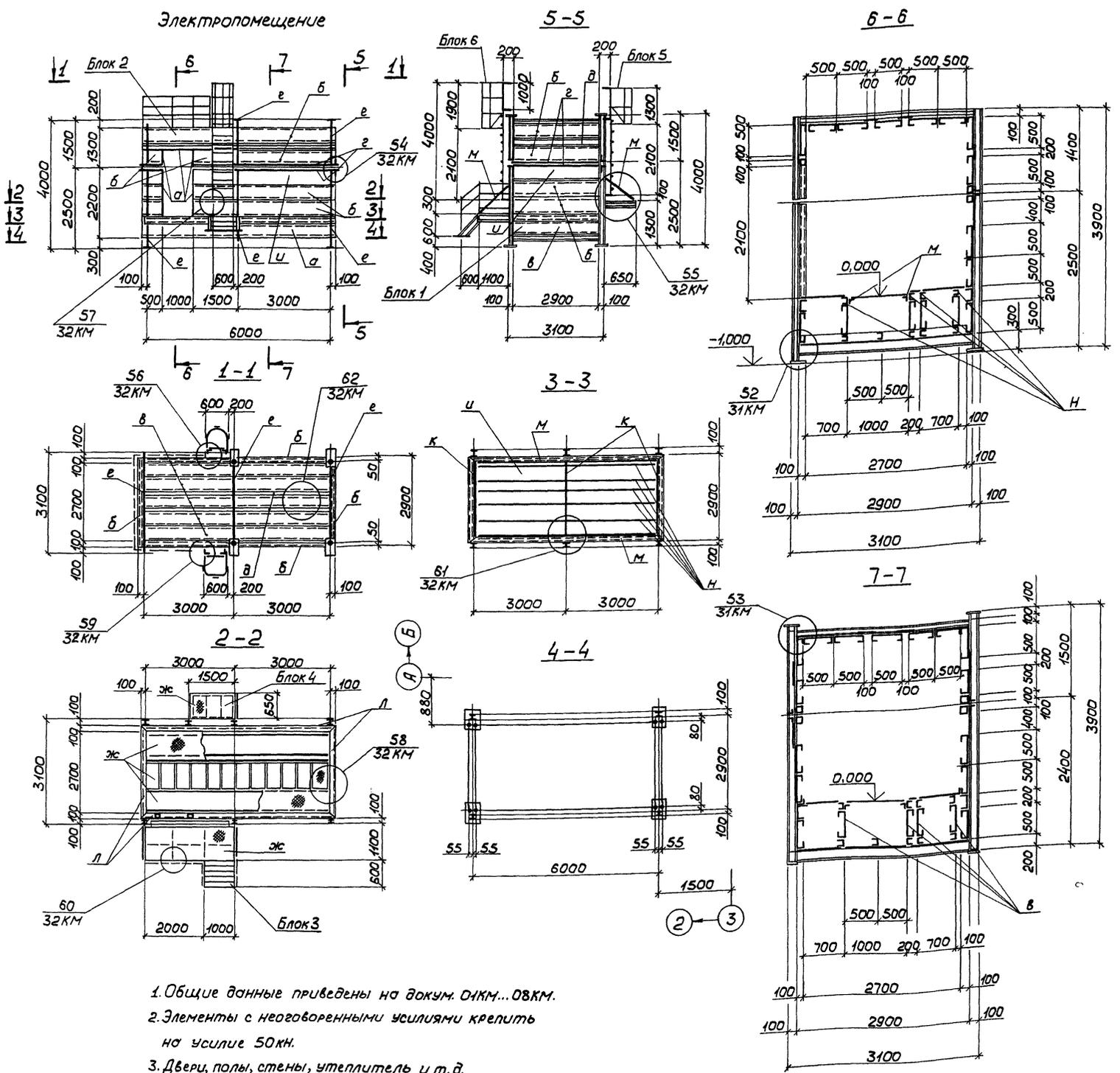
Марка блока	Габаритные размеры, м			Кол., шт.	Масса, тс		Примечание
	ширина	высота	длина		одного	всех	
Б1	3,1	2,5	3,3	1	1,83	1,83	
Б2	3,1	1,2	3,3	1	1,10	1,10	
Б3	1,55	0,5	1,7	1	0,25	0,25	
Итого						3,18	

1. Общие данные приведены на докум. ОКМ... 08КМ.
2. Элементы с неоговоренными усилиями крепить на усилии 30кН.
3. Окна, двери, полы, подвесной потолок, утеплитель и т.д. см. чертежи марки АР.

Привязан			
Инв. №			
Исполн.			
Проверил			
Утвердил			

ТП503-7-14.88		КМ	
Склад заполнителей приельсовый для автодорожного строительства (мобильный) вместимостью 12,5 тыс. куб. м с радиально-штабелерующим конвейером			
Пост управления	Р	29	Листов
Схема Разрезы 1-1÷9-9		УКРНИПРОЕКТОСЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ	

Альбом 3
Типовой проект 503-7-14.88



1. Общие данные приведены на докум. ОКМ...ОВКМ.
2. Элементы с неоговоренными усилиями крепить на усилие 50 кН.
3. Двери, полы, стены, утеплитель и т.д. см. чертежи марки АР.

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилие			Марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	А, кН	Н, кН		
а	□		П□ 100×4	—	—	—	
б	□		П□ 500×100×60×4	—	—	—	Вст 3 кл 2
в	□		П□ 500×100×60×6	—	—	15,0	
г	⊥		L 75×6 П□ 100×4	—	—	—	Вст 3 кл 2 Вст 3 кл 2
д	—		т 6	—	—	—	Вст 3 кл 2
е	⊥		И 10	—	80,0	—	Вст 3 кл 6
ж	—		рифл. т 6	—	—	—	Вст 3 кл 2
и	—		т 4	—	—	—	Вст 3 кл 2
к	⊥		И 20	—	—	4,0	Вст 3 кл 6
л	□		□ 20	—	—	8,0	Вст 3 кл 2
м	⊥		L 50×5	—	—	—	Вст 3 кл 2
н	□		П□ 100×60×6	—	—	—	Вст 3 кл 2

Ведомость инвентарных элементов

Марка блока	Габаритные размеры, м			Кол., шт.	Масса, тс		Примечание
	ширина	высота	длина		одного	всех	
Б1	3,1	2,5	6,35	1	5,56	5,56	
Б2	3,1	2,5	6,35	1	2,86	2,86	
Б3	1,7	0,6	3,0	1	0,41	0,41	
Б4	0,7	0,2	1,5	1	0,10	0,10	
Б5	0,7	0,8	3,4	1	0,08	0,08	
Б6	0,7	0,8	4,0	1	0,09	0,09	
Итого						9,10	

Прибыль	
Инв. №	
Нач. отд.	Уханов
Н. контр.	Орлик
П. констр.	Орлик
П. инж. пр.	Муромов
Рук. груп.	Яворский
Проверил	Яворский
Успалил	Трипуткина

ТП503-7-14.88 КМ

Склад заполнителей прирельсовый для обводороженного строительства (мобильный) вместимостью 12,5 тыс. куб. м с радиально-штабелерными конвейерами

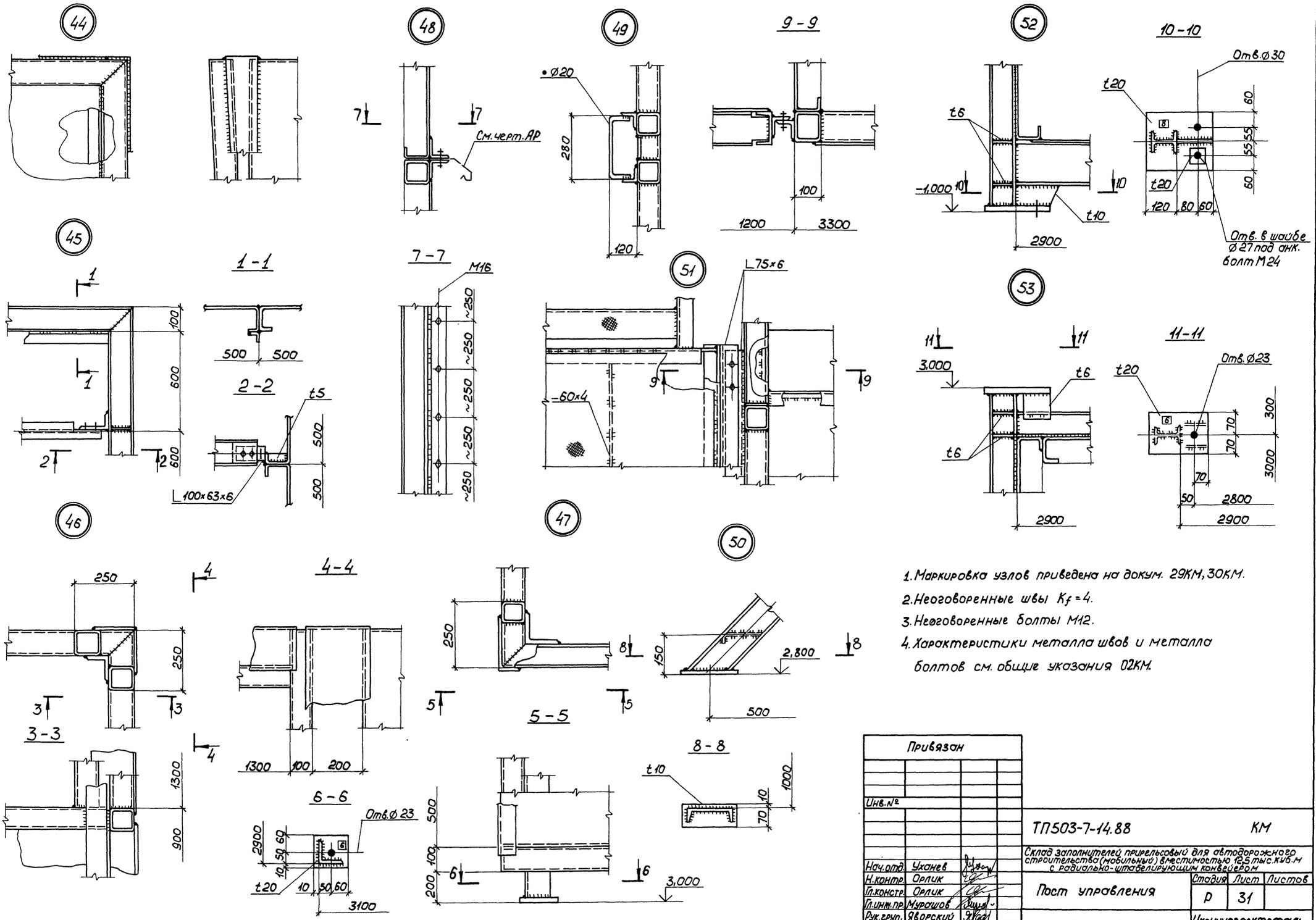
Электропомещение р 30

Схема Разрезы 1-1 ÷ 7-7

УкрНИИпроектстоль-конструкция

Альбом 3

Типовой проект 503-7-14.88



1. Маркировка узлов приведена на докум. 29КМ, 30КМ.
2. Неоговоренные швы K_f=4.
3. Неоговоренные болты М12.
4. Характеристики металла швов и металла болтов см. общие указания 02КМ.

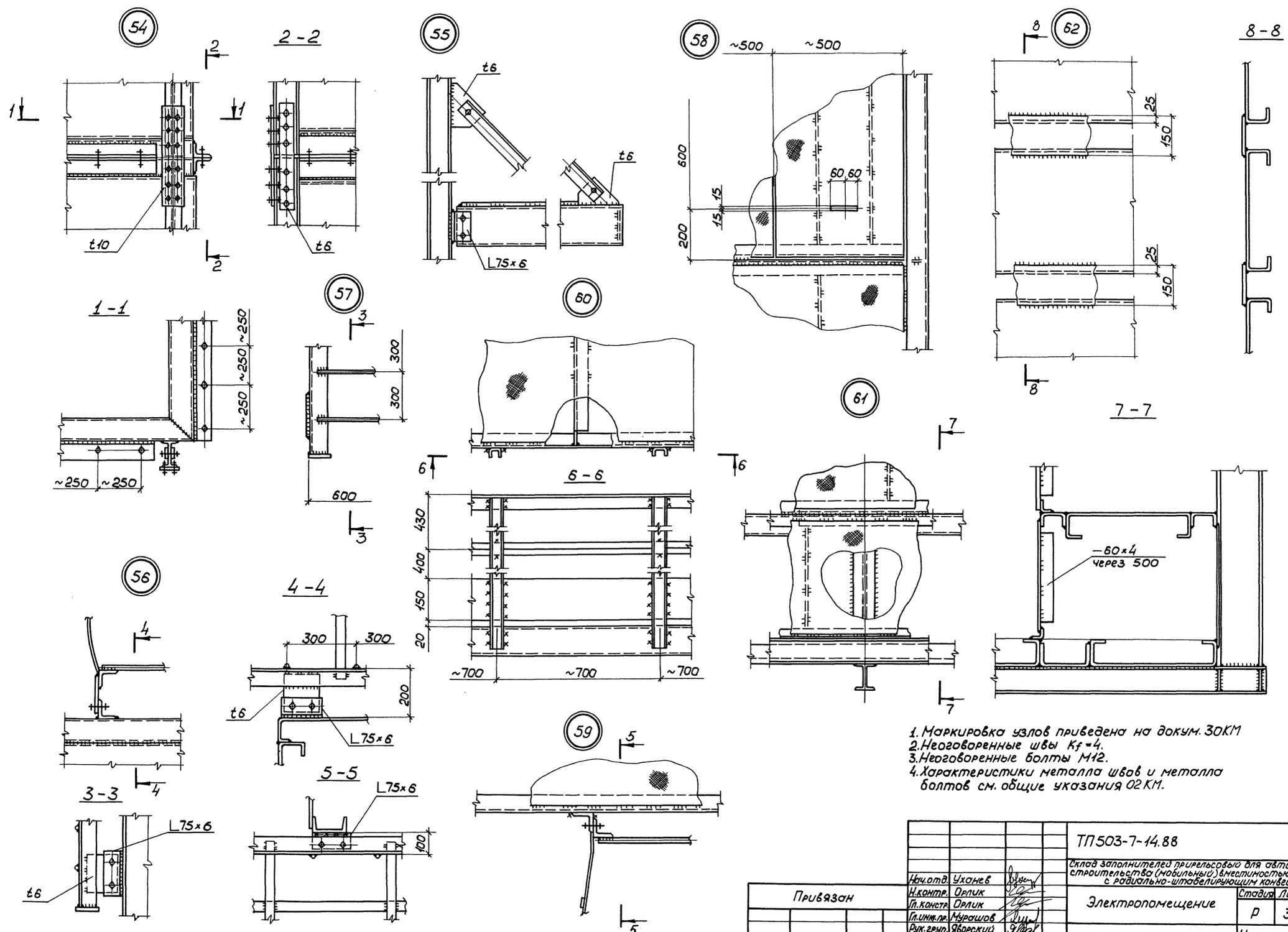
Приязан		ТП503-7-14.88		КМ	
Инв.№		Склад заполнителей приельсовый для оборотного строительства (мобильный) вместимостью 12,5 тыс. куб.м с радиально-штабелерными конвейерами			
Нач. отд.	Уханов	Пост управления	Р	31	Лист Листов
Н.контр.	Орлик	Узлы 44÷53		Укринпроектсталь-конструкция	
Л.контр.	Орлик				
Л.инж.пр.	Муромов				
Рук. групп.	Яворский				
Проверил	Яворский				
Исполнил	Триштина				

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. Инв.№

Альбом 3

Типовой проект 503-7-14.88

Шифр по плану: Лоджия и ванна в здании



1. Маркировка узлов приведена на докум. ЗОКМ
2. Неогovorенные швы Kf=4.
3. Неогovorенные болты M12.
4. Характеристики металла швов и металла болтов см. общие указания 02 КМ.

Привязан		ТП 503-7-14.88		КМ	
И.п.и.п.т. Уханов		Склад заполнителей приельсовый для автодорожного строительства (мобильный) вместимостью 12,5 тыс. куб. м с радиально-штабелерующим конвейером			
И.контр. Орлик		Электропомещение		Стадия Лист Листов	
П.контр. Орлик		P		32	
П.инж.п. Мурашов		Узлы 54 ÷ 62		Укринпроектсталь-конструкция	
Рук. груп. Яворский					
Проверил Яворский					
Исполнил Труштина					
И.п.и.п.т. Труштина					