

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ — 04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ — 04 — 15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ШАХТЛИФТОВ

ВЫПУСК 0-1

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

14376
ЦЕНА 1-17

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 705

Тираж 1800 экз.

СОДЕРЖАНИЕ		С-1	2		
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		П-1	П-4	3	6
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=320 кг (ПРОТИВОВЕС СЗАДИ), h эт.=3.3 м		1	7		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=320 кг (ПРОТИВОВЕС СЗАДИ), h эт.=3.6 м		2	8		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=320 кг (ПРОТИВОВЕС СЗАДИ), h эт.=4.2 м		3	9		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=320 кг (ПРОТИВОВЕС СПРАВА), h эт.=3.3 м		4	10		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=320 кг (ПРОТИВОВЕС СПРАВА), h эт.=3.6 м		5	11		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=320 кг (ПРОТИВОВЕС СПРАВА), h эт.=4.2 м		6	12		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=320 кг (ПРОТИВОВЕС СЛЕВА), h эт.=3.3 м		7	13		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=320 кг (ПРОТИВОВЕС СЛЕВА), h эт.=3.6 м		8	14		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=320 кг (ПРОТИВОВЕС СЛЕВА), h эт.=4.2 м		9	15		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1200×1400×2100, ПРОТИВОВЕС СЗАДИ), h эт.=3.3 м		10	16		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1200×1400×2100, ПРОТИВОВЕС СЗАДИ), h эт.=3.6 м		11	17		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1200×1400×2100, ПРОТИВОВЕС СЗАДИ), h эт.=4.2 м		12	18		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1200×1400×2100, ПРОТИВОВЕС СПРАВА), h эт.=3.3 м		13	19		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1200×1400×2100, ПРОТИВОВЕС СПРАВА), h эт.=3.6 м		14	20		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1200×1400×2100, ПРОТИВОВЕС СПРАВА), h эт.=4.2 м		15	21		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1500×2500×2100, ПРОТИВОВЕС СПРАВА), h эт.=3.3 м		16	19		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1500×2500×2100, ПРОТИВОВЕС СПРАВА), h эт.=3.6 м		17	20		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1500×2500×2100, ПРОТИВОВЕС СПРАВА), h эт.=4.2 м		18	21		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1500×2500×2100, ПРОТИВОВЕС СЛЕВА), h эт.=3.3 м		19	22		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1500×2500×2100, ПРОТИВОВЕС СЛЕВА), h эт.=3.6 м		20	23		
МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1500×2500×2100, ПРОТИВОВЕС СЛЕВА), h эт.=4.2 м		21	24		
УЗЛЫ 1, 2, 7, 8, 8 ^а , 13, 15			25		31
УЗЛЫ 3, 4, 10, 11, 17			26		32
УЗЛЫ 5, 6, 12, 14, 16			27		33
УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ЛИФТОВЫХ ШАХТ К ПЕРЕКРЫТИЯМ			28		34
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ УЧАСТКИ МУ-1, МУ-2			29		35
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ УЧАСТКИ МУ-3, МУ-4			30		36
МОНОЛИТНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ УЧАСТОК МУ-5			31		37

НАУМОВА
УДЬКОВАИНЖЕНЕР
ПРОВЕРКА

Г. МОСКВА

ТК
1976

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
ИИ-04-15
Выпущ. Лист
0-116-1
14376 3

3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Лифтовые шахты монтируются из объемных стеновых блоков и плоских плит покрытия. По высоте этаж собирается из одного основного блока, высотой 2.78м и одного доборного. Для высоты этажа 3.5м ставится добор высотой 48см, для высоты этажа 3.6м - 78см; для высоты этажа 4.2м - 138см.

Добор крепится к основному блоку путем приварки петель последнего к закладным деталям доборного блока.

Ниже отметки ± 0.000 ставится блок высотой 138см.

Внутренний габарит блока соответствует внутреннему размеру шахты.

В блоках предусмотрены закладные детали, дающие возможность монтировать блоки с принудительной точностью.

Плиты покрытия шахт пассажирских лифтов применены из серии ИИ-04-15 (выпуск 1 и дополнение 1 к выпуску 1).

Для обеспечения пространственной жесткости ствола шахты крепится к перекрытиям в двух точках по каждой стороне. Конструкция опирания исключает возможность передачи на шахту вертикальной нагрузки.

ОпираНИЕ на лифтовые шахты смежных конструкций не допускается. Высота последнего верхнего этажа шахты должна быть (независимо от высоты последнего этажа здания) не менее:

для пассажирских лифтов - 3.5м;

для больничного лифта - 3.6м.

Для пассажирского 0-500кг больничного лифтов принята наружная установка аппарата выключателя работ на основной загрузочной установке. В строительных чертежах должна быть предусмотрена прокладка проводов из лифтовых шахт к переключателям, исключающая повреждение проводов.

4. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

4

Плита покрытия шахты больничного лифта сплошная, прямоугольная, толщиной 200мм. В ней предусмотрены отверстия, согласно требованиям альбома заданий АТ-5.00-71, и закладные детали для крепления к блокам шахт. Армирование плиты двухстороннее, симметричное, что позволяет кантовать ее во время монтажа и тем самым уменьшить количество марок. Марка бетона плиты по прочности на сжатие „ 200”.

Блоки лифтовых шахт - прямоугольные с толщиной стен от 120 до 110 мм. В блоках предусмотрены дверные проемы, закладные детали для крепления брусбев и направляющих.

Блоки изготавливаются из бетона марки 300 и армируются стержневой арматурной сталью класса А-I и А-II и обыкновенной арматурной проволокой В-I. Закладные детали запроектированы из сортовой стали ВСт3 кс6 и горячекатаной арматурной стали класса А-II.

Предел огнестойкости изделий принят для зданий I-ой степени огнестойкости.

5. ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Лифтовые шахты запроектированы, исходя из следующих условий:

конструкции шахт не участвуют в работе здания как элементы жесткости;

на шахты не передаются вертикальные нагрузки от перекрытий здания;

горизонтальные швы между блоками, расположенные в уровне междуэтажных перекрытий, не воспринимают растягивающих усилий.

Элементы шахты рассчитаны на следующие случаи:

1. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ

Плита покрытия шахты рассчитана и законструирована на нагрузки от собственного веса и веса лифтового оборудования, как опертая по контуру.

Р. ЯСНОВА

В. ВЕЧЕ

ПРОВЕРИЛ

С. МОСКВА

ТК

1976

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Серия ИИ-04-15	
Выпуск 0-1	Лист П-2

14376 5

БЛОКИ СТЕН ШАХТ РАССЧИТАНЫ КАК ВНЕЦЕНТРЕННО-СЖАТЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СО СВОБОДНОЙ ДЛИНОЙ, РАВНОЙ ВЫСОТЕ ЭТАЖА, НА НАГРУЗКИ ОТ СУБСТ-ВЕННОГО ВЕСА И ЛИФТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ. БЛОКИ ВЫСОТОЙ 1,38 М КРОМЕ ТОГО ПРОВЕРЕНЫ НА БОКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С ХАРАКТЕРИСТИКАМИ: $\gamma = 1.7 \text{ г/м}^3$; $\varphi = 35^\circ$

2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА, МОНТАЖ.

БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА СЛУЧАЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИХ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОПАЛУБКЕ, ПЛИТЫ - В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ФОРМАХ. ТРАНСПОРТ И СКЛАДИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ ПРЕДУСМОТРЕНЫ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ.

БЛОКИ ТАКЖЕ РАССЧИТАНЫ НА БЕТРОВУЮ НАГРУЗКУ, СОБИРАЕМУЮ С ВЫСОТЫ, РАВНОЙ ВЫСОТЕ ЭТАЖА.

6. УКАЗАНИЯ ПО ПОДБОРУ ЭЛЕМЕНТОВ

В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ ПРИВЕДЕНЫ МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ШАХТ ДЛЯ ОДИНОЧНЫХ ЛИФТОВ.

ПО СХЕМАМ МОЖНО ПОДОБРАТЬ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ШАХТ ВСЕХ ПРИВЕДЕННЫХ В ТАБЛИЦЕ 1 ЛИФТОВ.

СХЕМЫ ДАНЫ ОТДЕЛЬНО ДЛЯ ВЫСОТ ЭТАЖЕЙ 3,3м, 3,6м И 4,2м.

НА СХЕМАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ШАХТ К ПЕРЕКРЫТИЯМ, МЕЖДУ СОБОЙ И ПЛИТ ПOKPЫТИЯ ШАХТ К БЛОКАМ.

НА СХЕМАХ ДАНЫ РАЗЛИЧНЫЕ ВАРИАНТЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТЫ ПOKPЫТИЯ ШАХТЫ, КОТОРЫЕ ЗАВИСЯТ ОТ ВАРИАНТА МАШИННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ, ДАННЫХ В АЛЬБОМЕ ЗАДАНИЙ АТ-5.00-71

КАЖДОМУ ВАРИАНТУ СООТВЕТСТВУЕТ ОПРЕДЕЛЕННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗНАЧКА \blacklozenge (ЗНАЧКИ \blacklozenge НАНЕСЕНЫ НА ПОВЕРХНОСТЬ ИЗДЕЛИЙ).

БЛОКИ БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА ИМЕЮТ ДВЕРНЫЕ ПРОЕМЫ С ДВУХ СТОРОН. В БОЛЬНИЧНОМ ЛИФТЕ С ОДНИМ ПРОЕМОМ БУДЕТ ДАН В ПОСЛЕДУЮЩИХ ВЫПУСКАХ НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

ПРИ НАЗНАЧЕНИИ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ В ПЕРЕКРЫТИЯХ ^{ДЛЯ} ПРОПУСКА ЛИФТОВЫХ ШАХТ, НЕОБХОДИМО УЧЕСТЬ ДОПУСКИ НА МОНТАЖ БЛОКОВ, ДАННЫЕ НА ЛИСТЕ 28 НАСТОЯЩЕГО АЛЬБОМА.

В ЗДАНИЯХ С ВЫШЕ 9 ЭТАЖЕЙ В ВЕРХНИХ БЛОКАХ ЛИФТОВЫХ ШАХТ НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМОТРЕТЬ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПРОПУСКА ВОЗДУХОВОДОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ ПОДПОРА ВОЗДУХА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ НЕЗАДЫМЛЯЕМОСТЬ ЭТАЖЕЙ (СМ. ПУНКТ 4.31 СНиП II - А.2 - 72 „ОБЩЕСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ“).

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ДЛЯ 2-Х И БОЛЕЕ РЯДОМ СТОЯЩИХ ЛИФТОВ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ТЕХ ЖЕ ЭЛЕМЕНТОВ, ЧТО И ОДИНОЧНЫЕ ЛИФТЫ.

ПРИ РАБЧЕТЕ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ШАХТУ МОЖНО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ НОРМАТИВНЫМИ ВЕСАМИ БЛОКОВ И ПЛИТ ПOKPЫТИЯ ШАХТЫ, ДАННЫМИ В ТАБЛ. 2

ТАБЛИЦА 2.

НАИМЕНОВАНИЕ ЛИФТОВ ВИД НАГРУЗОК	ВЫСОТА ЭТАЖЕЙ М	ПАССАЖИР. В: 320КГ ПРОТИВОВО- ВЕС СЗАДН	ПАССАЖ. В: 320КГ ПРОТИВОВО- ВЕС СБОКУ	ПАССАЖ. В: 500КГ ПРОТИВОВО- ВЕС СЗАДН	ПАССАЖ. В: 500КГ ПРОТИВОВО- ВЕС СБОКУ	БОЛЬНИЧ. В: 500КГ ПРОТИВОВО- ВЕС СБОКУ
ПЛИТА ПOKPЫТИЯ	—	1.23т	1.23т	1.58т	1.47т	3.25т
БЛОК С ОДНИМ ДВЕРНЫМ ПРОЕМОМ	3.3	6.38т	6.38т	7.24т	7.05т	—
	3.6	7.01т	7.01т	7.94т	7.73т	—
	4.2	8.26т	8.26т	9.36т	9.02т	—
БЛОК С ДВУМЯ ДВЕРНЫМИ ПРОЕМАМИ	3.3	—	—	—	—	7.5т
	3.6	—	—	—	—	8.35т
	4.2	—	—	—	—	10.02т
БЛОК ПОДВАЛА	h = 1.40	2.92т	2.92т	3.32т	3.15т	4.03т

7. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ СНиП III-16-73, СНиП III-Г. 10.9 - 65, СНиП III-А. И - 10, СНиП III. В. 5-62*

МОНТАЖ БЛОКОВ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВЕСТИ ОДНОВРЕМЕННО С МОНТАЖОМ КАРКАСА.

РУК. ГРУППЫ: РЗЫКОВА, АЛЕКСАНДРОВА, ПУСТИЛЬНИК
ИНЖЕНЕР: [подпись]
ПРОВЕРИЛ: [подпись]

Г. МОСКВА

ТК
1976

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
0-1 ЛИСТ
П-3

Для ориентации изделий во время монтажа на них нанесены несмываемой краской значки А. При монтаже необходимо следить за тем, чтобы значки А были обращены в сторону, указанную на монтажных схемах. В целях обеспечения возможности использования метода принудительного монтажа, разработанного трестом Союзлифт-монтаж, в блоках предусмотрены закладные детали. Рекомендуется монтаж блоков вести с помощью кондуктора.

Блоки ставятся на слой цементно-песчаного раствора толщиной 20 мм марки 300, расстилаемого непосредственно перед установкой блоков. Заполнение швов должно быть тщательным и обеспечивать герметичность шахты.

Выверку блоков производить по внутренним граням. После сборки шахты на высоту одного этажа, она крепится к перекрытиям, после чего монтируется следующий этаж.

Плиты покрытия шахт укладываются на слой цементно-песчаного раствора марки 200, толщиной 20 мм, расстилаемого непосредственно перед монтажом плит, и крепятся к блокам монтажными соединительными деталями.

Плиты укладываются в проектное положение только после транспортировки оборудования, размещаемого в шахте.

После монтажа шахты все лишние отверстия (см. развертки стен шахты в выпуске Б) заделывать бетоном марки 200.

Ствол шахты должен быть отделен от примыкающих конструкций перекрытий зазором, равным 35^{±15} мм. Зазоры в уровне перекрытий заделываются минераловатными пятами на фенольной связке.

ОпираНИЕ на шахту смежных элементов не допускается.

Все сварные швы выполнять электродами типа Э42, удовлетворяющим требованиям ГОСТ 9467-60. Сварку выполнять в соответствии с СН 393-69, ГОСТ 14098-68.

В. Допуски на монтаж лифтовых шахт

Отклонения стен шахты от вертикальной плоскости не должно превышать - 15 мм.

Допускаемая разность диагоналей шахты в плане - 10 мм.

Пределные отклонения от проектных размеров по ширине и глубине шахты в горизонтальной плоскости даны на монтажных схемах

9. Производство монтажных работ в зимнее время

Монтажные работы в зимних условиях производить в соответствии с указаниями по производству работ в зимнее время для каркаса ИИ-04 (см. альбом серии ИИ-04-0 выпуск 9)

«Указания по монтажу изделий каркаса с сеткой колонн 6x6, 6x4,5 и 6x3»

Условные обозначения:

X — МЕСТА СОЕДИНЕНИЙ

⊖ ← НОМЕР УЗЛА

← НОМЕР ЛИСТА, НА КОТОРОМ ИЗОБРАЖЕН УЗЕЛ

ИНЖЕНЕР
ПРОВЕРКА
АЛЕКСАНДРОВ
ПУСТИЛНИК

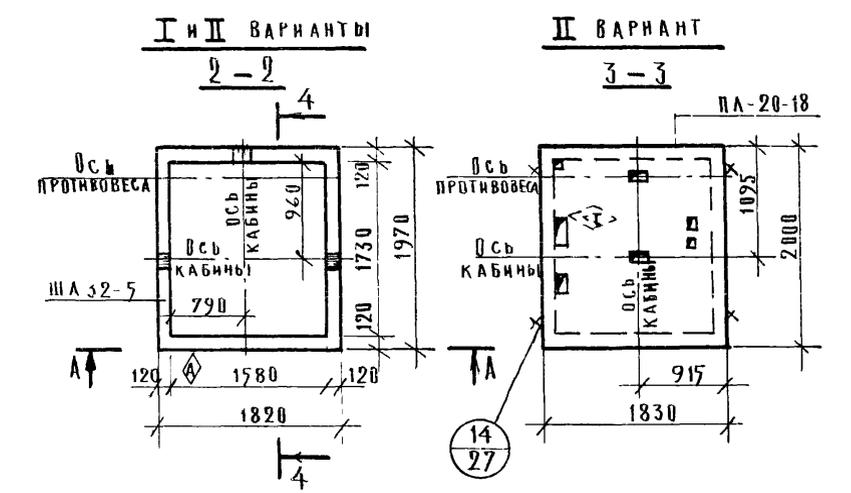
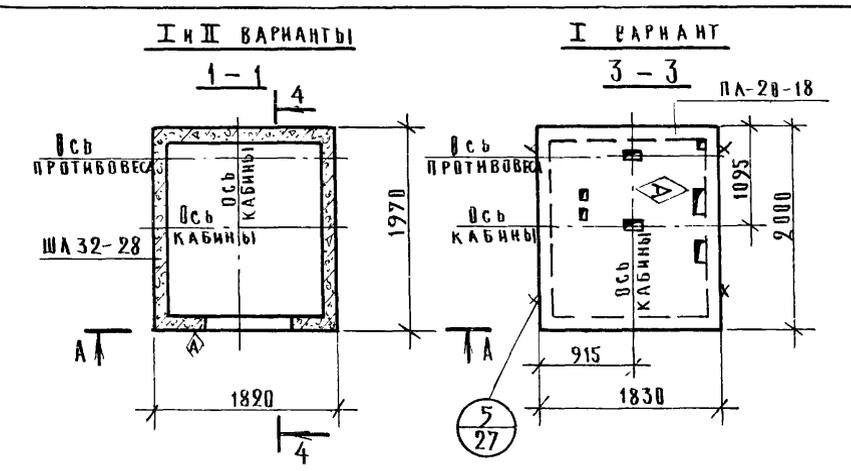
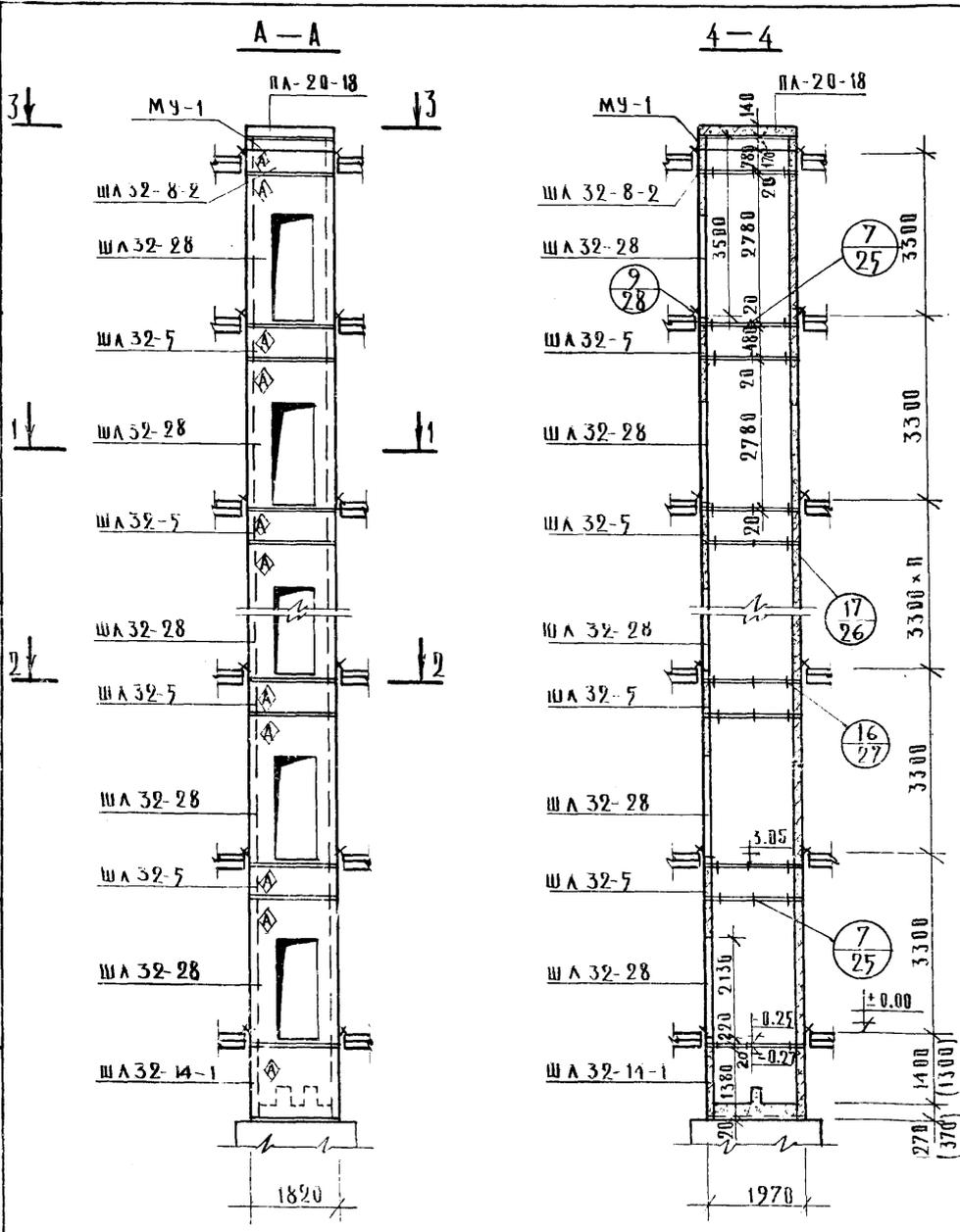
Г. МОСКВА

ТК
1976

П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК ЛИСТ
D-1 П-4

ГИПРОНИИЗДРАВ
 П. МОСКВА
 ПЕТЕРНА
 ИЖЕНЕВ
 РУК ТРИПЫ
 АИМАН
 РЯБКОВА
 НАБОДРИК
 ПУСТАЙНИН
 КОПЫРОВА
 ДЕС.
 АБАХИМОВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. I и II варианты соответствуют I и II вариантам машинных помещений /см. листы АТ-5 10-71 и АТ-5 13-71 альбома АТ-5.00-71/. к лифту с $V=1$ м/сек.
2. Размеры в скобках относятся к лифту со скоростью 0,71 м/сек, без скобок - к лифту с $V=1$ м/сек.
3. Плита ПЛ-20-18 дана в серии ИИ-04-15 выпуск 1.
4. Монолитный железобетонный участок МЧ-1 дан на листе 29.

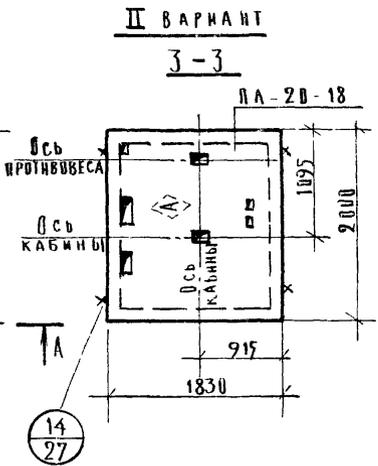
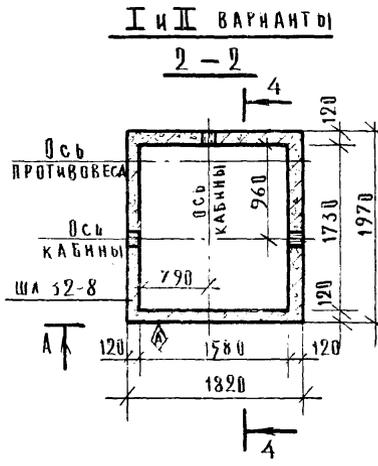
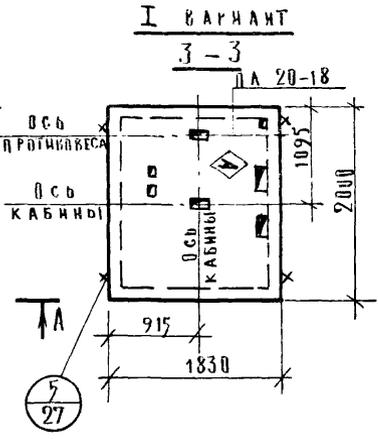
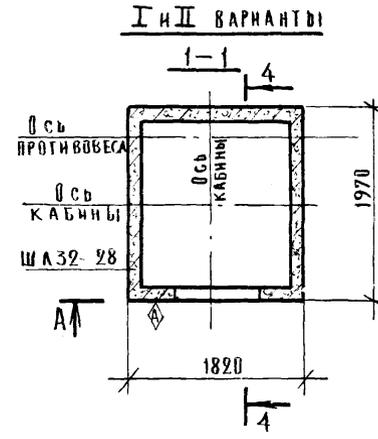
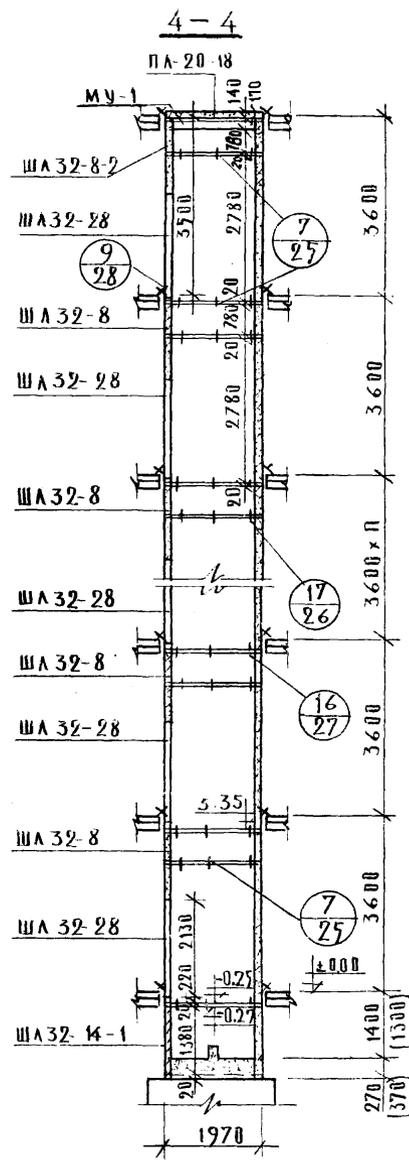
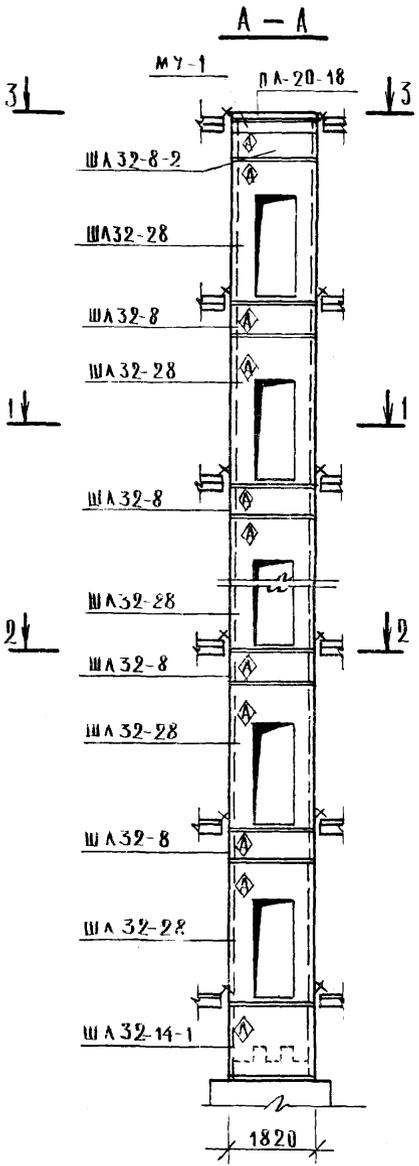
ТК
1976

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА $Q=320$ кг /ПРОТИВОВОЕС СЗАДН/, П.ЭТ. = 3.3 м

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
0-1

ПРОВЕРКА ПУСТЫЙ

Г. МОСКВА



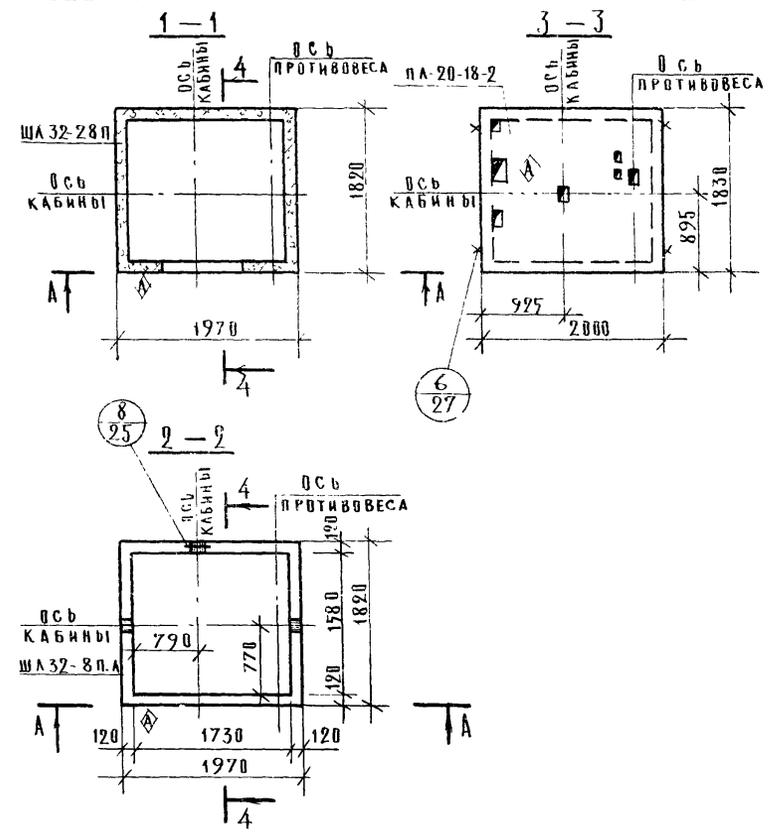
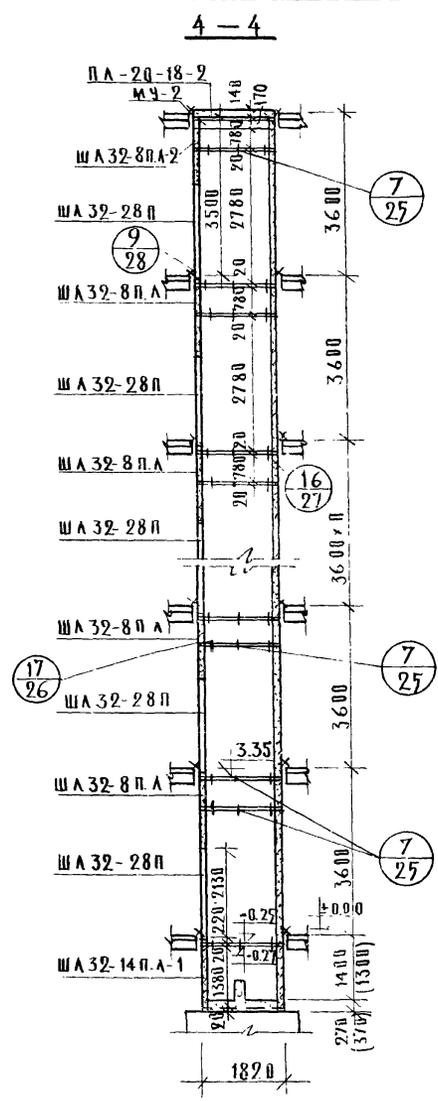
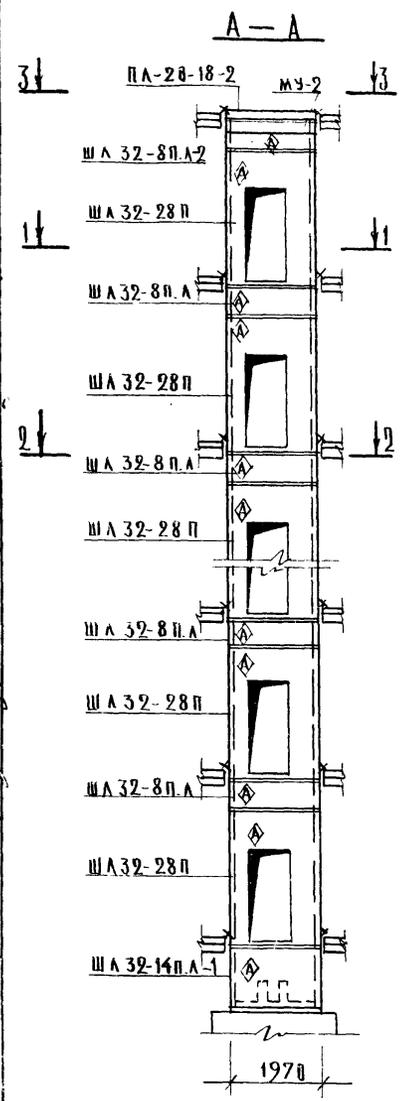
ПРИМЕЧАНИЕ
Пункты 1,2,3,4 см на листе 1.

ТК
1976

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q = 320 кг / ПРОТИВВЕС СЗАДИ / h эт = 3.6 м

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫП. Л. ИСТ
0-1 2

14376 9



ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1, 2, 3, 4 см на листе 4.

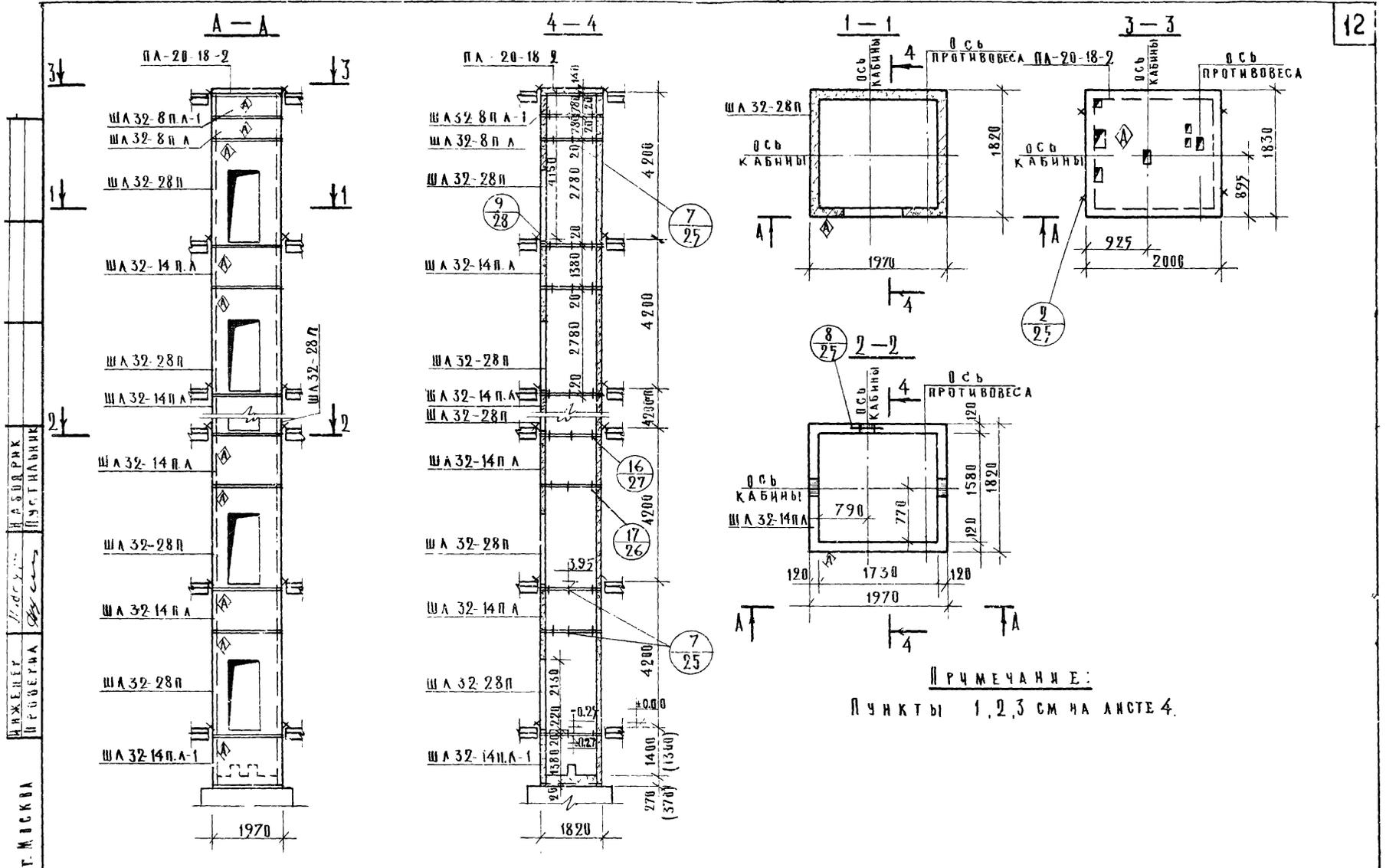
ТК

1976

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА $Q = 320$ кг / ПРОТИВОВЕС СПРАВА / , $h_{эт.} = 3.6$ м

СЕРИЯ ИИ-04-15

ВЫПУСК ЛИСТ 0-1 / 5



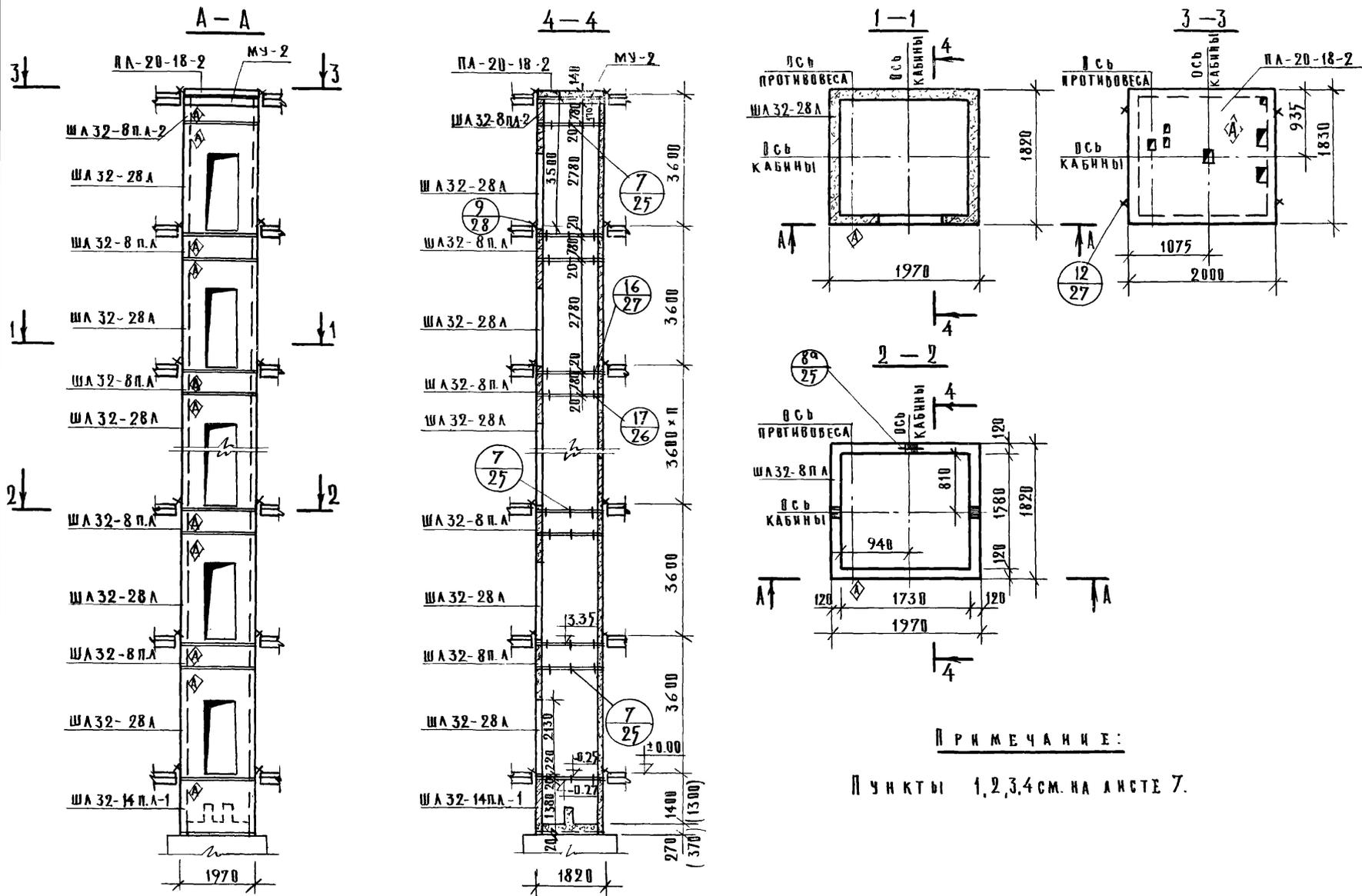
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
И АРХИТЕКТУРЫ
МОСКВА

Г. МОСКВА

ТК
1976

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА $Q = 320$ кг / ПРОТИВВЕС С ПРАВА / $h_{эт} = 4.2$ м

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК ЛИСТ
0-1 6



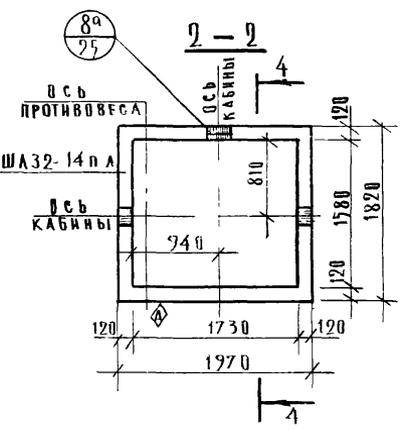
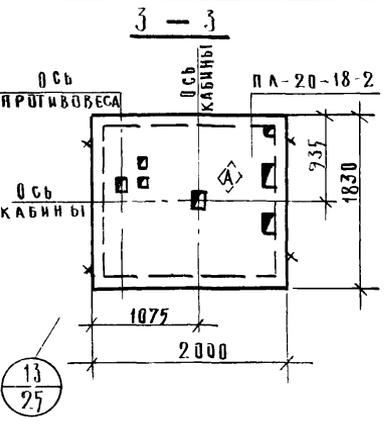
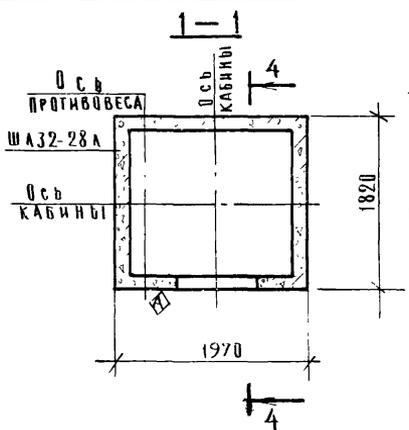
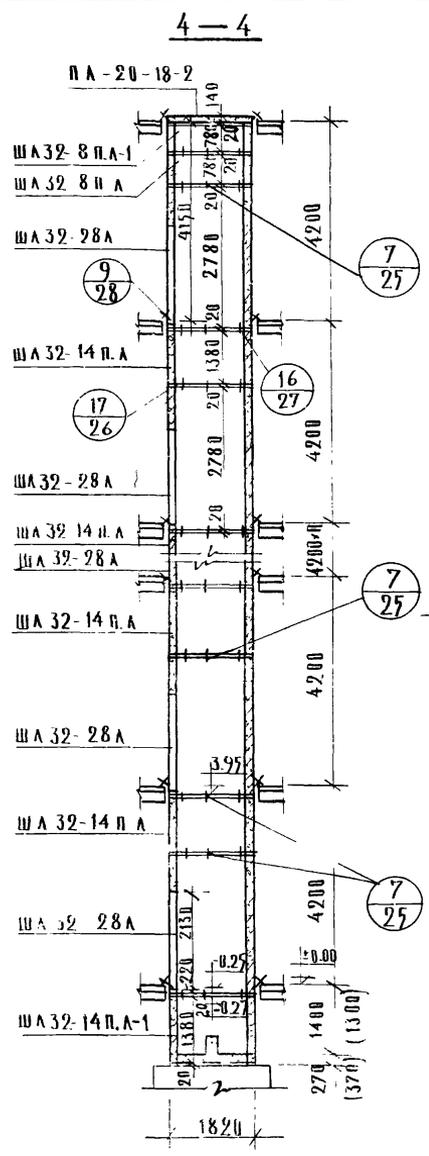
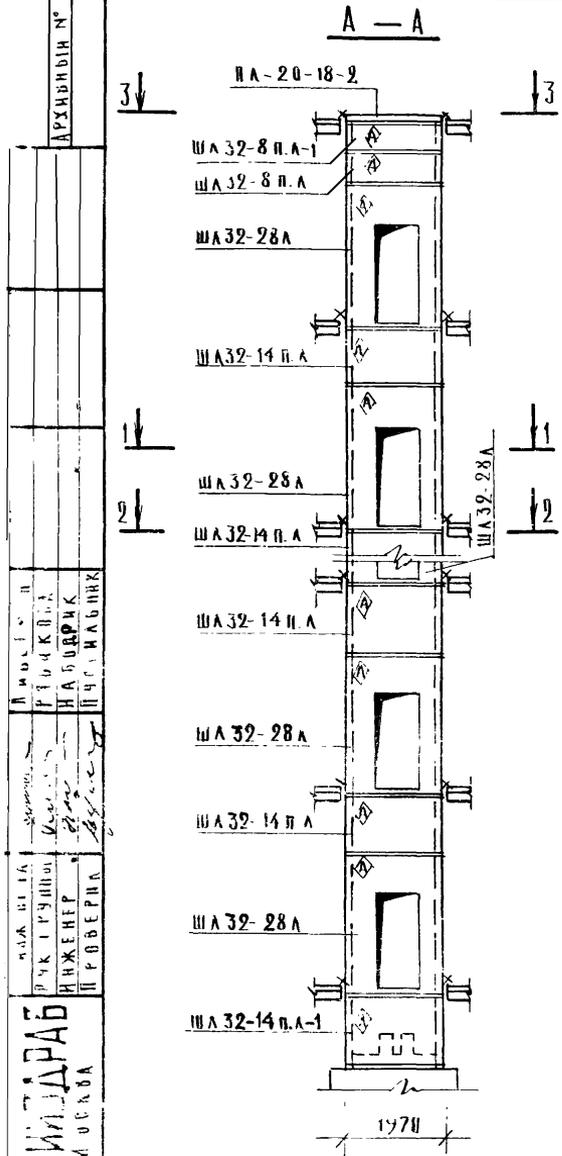
П Р И М Е Ч А Н И Е :

П у н к т ы 1, 2, 3, 4 с м. н а л и с т е 7.

ТК
1976

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=320 / ПРОТИВОВЕС СЛЕВА / , h эт.= 3.6 м

СЕРИЯ
ИИ-04-15
Выпуск лист
0-1 8



П Р И М Е Ч А Н И Е :

П у н к т ы 1, 2, 3 с м н а л и с т е 7

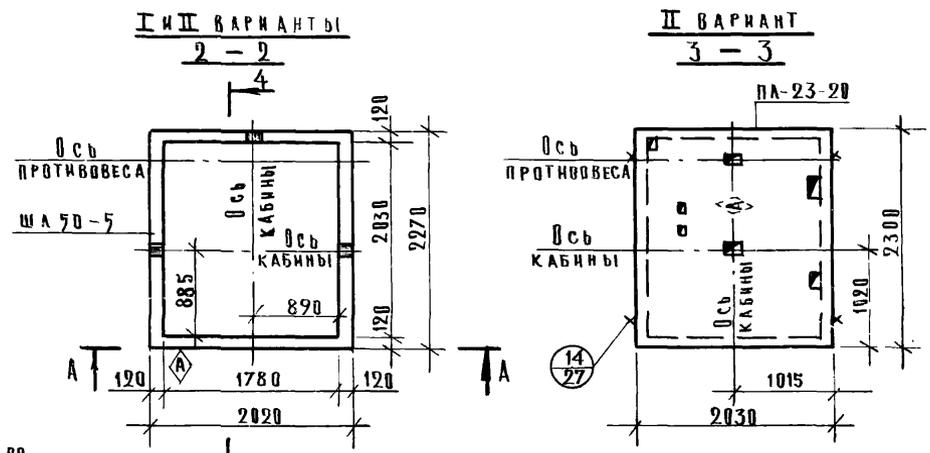
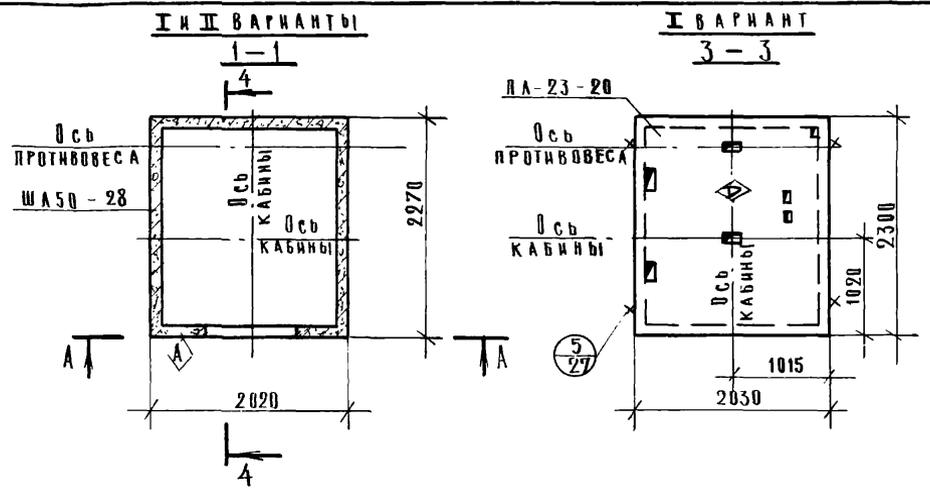
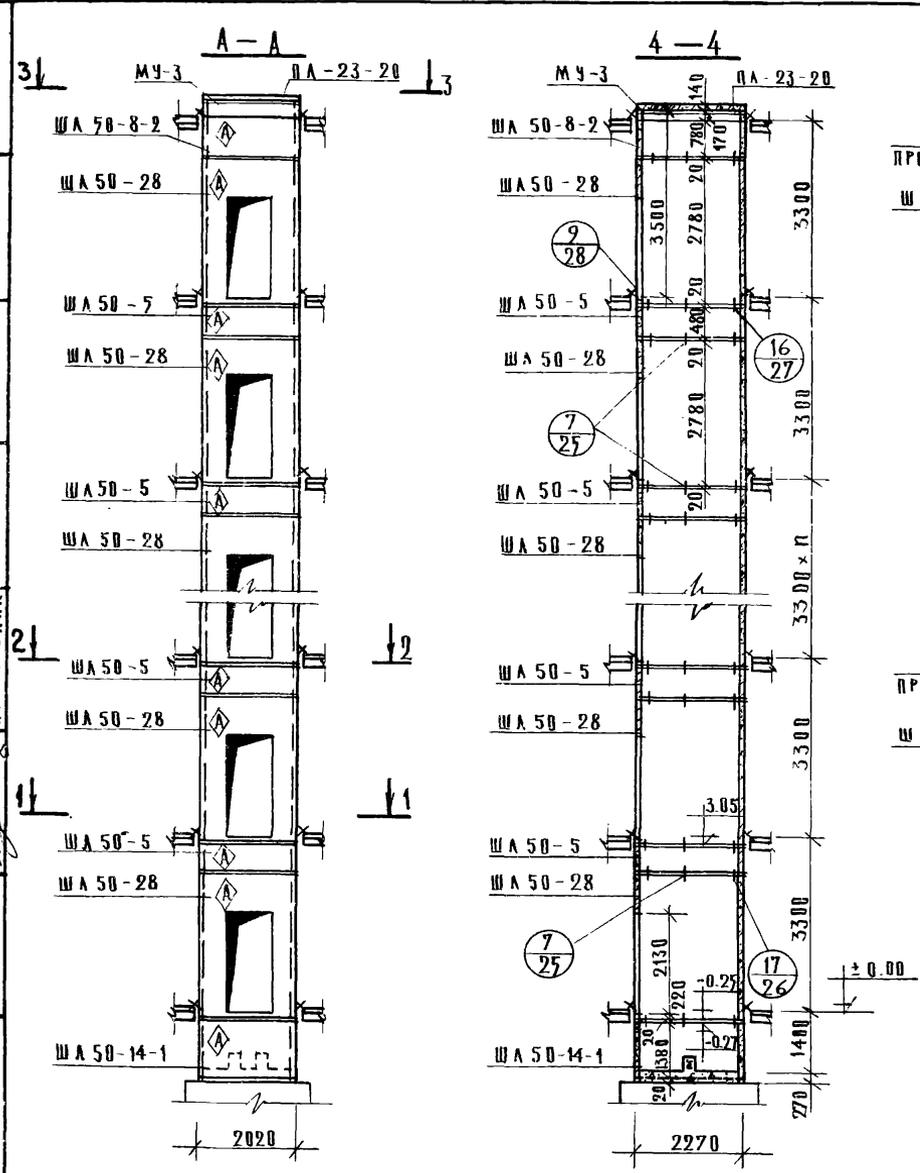
ТИПОВЫЙ ДИЗАЙН
Г. М. ОСАДА

ТК
1976

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА $Q = 320$ кг / ПРОТИВОВЕС СЛЕВА / , $h_{эт.} = 4.2$ м

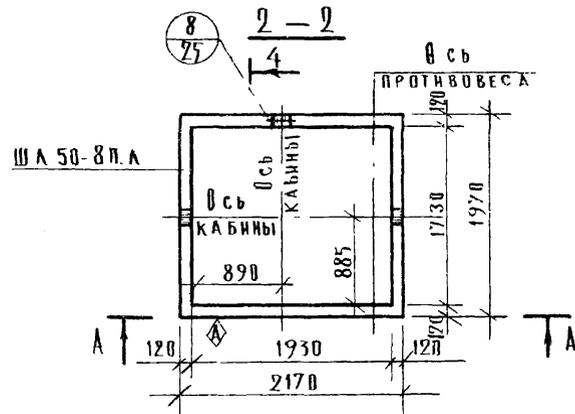
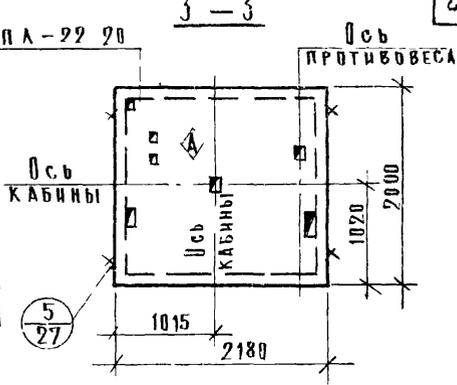
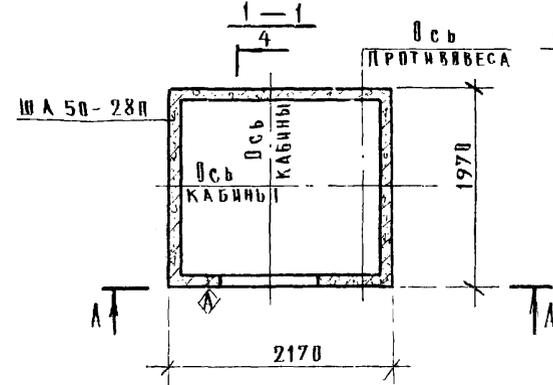
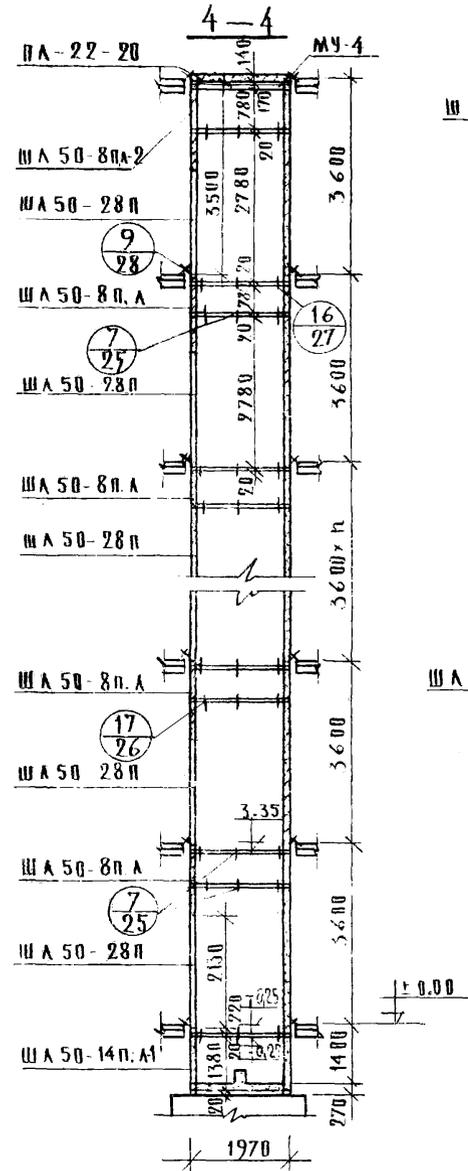
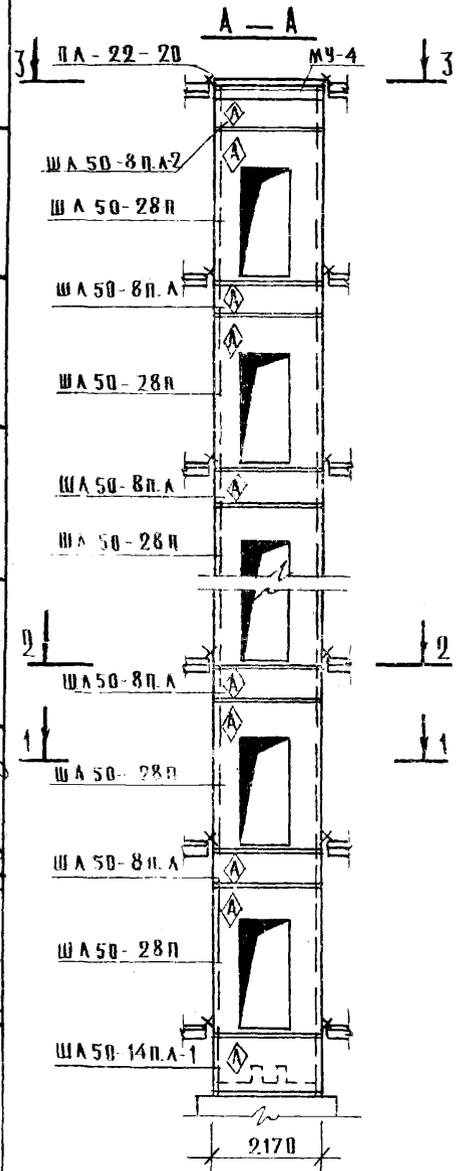
СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
0-1
Л И С Т
9

ИЖС
 ПРОВЕРЕНА
 ШИШЕНКО
 В.И.
 ПУСТЫННИК
 ИЖС
 М.С.



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. I II ВАРИАНТЫ СООТВЕТСТВУЮТ I II ВАРИАНТАМ МАШИНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ (СМ. АНСТ АТ-5.16-71 АЛЬБОМА АТ-500-71)
 2. ПЛАНТА ПА-23-20 ДАНА В СЕРИИ ИИ-04-15 ВЫП. 1.
 3. МОНОЛИТНЫЙ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЙ УЧАСТОК МЧ-3 ДАН НА Л ИСТЕ 30.

Т. МОСКВА ПРОВЕРКА ПУСТЫЛЫНИ

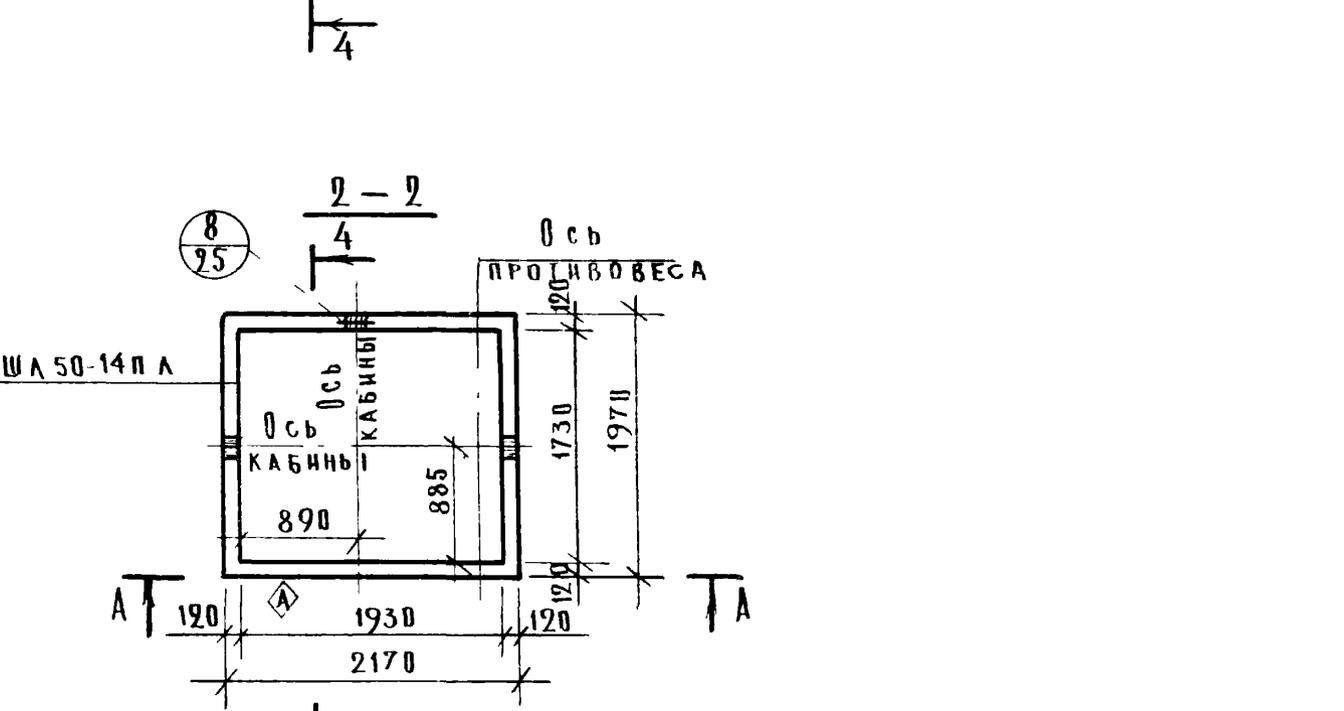
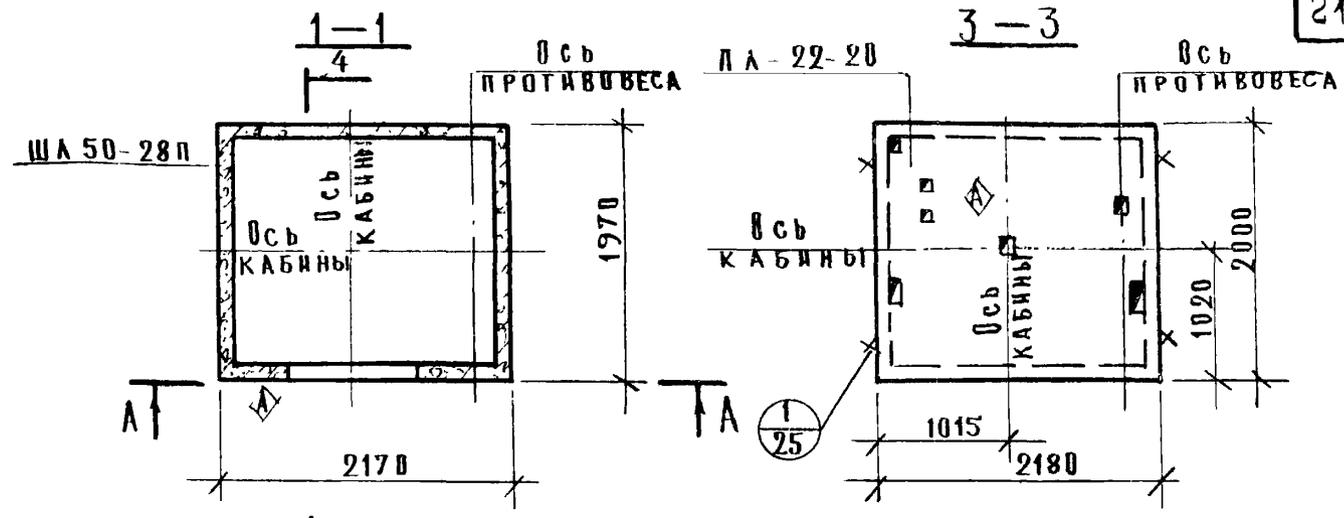
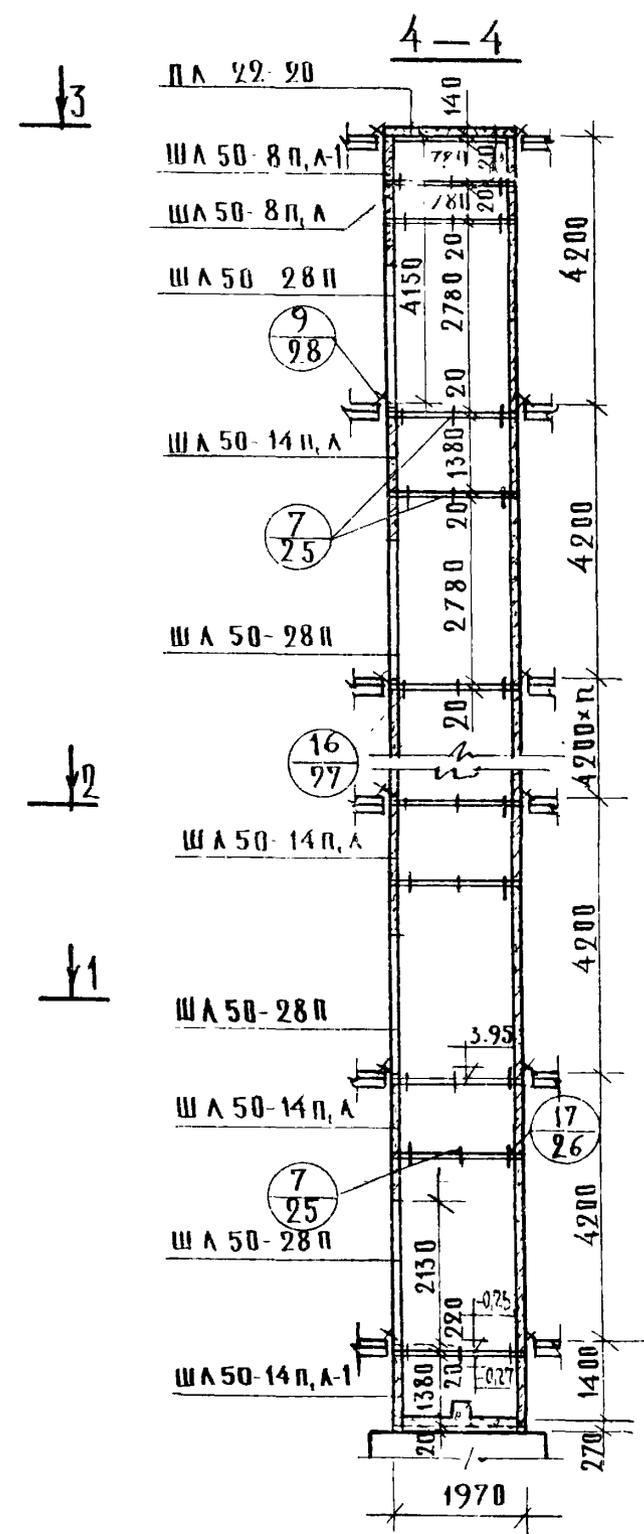
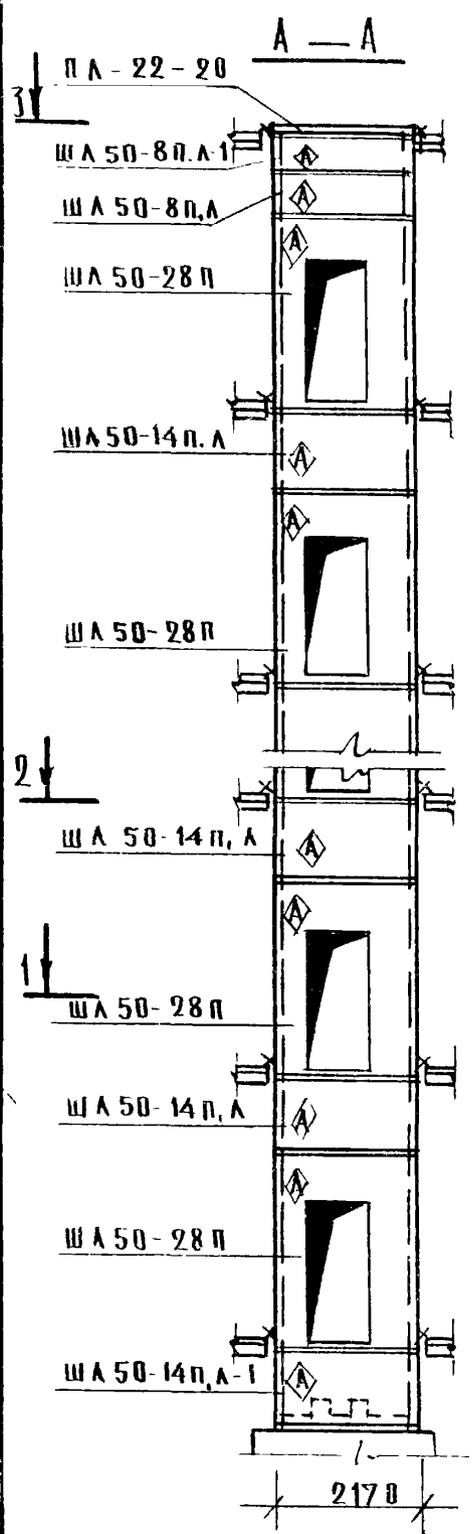


ПРИМЕЧАНИЕ:

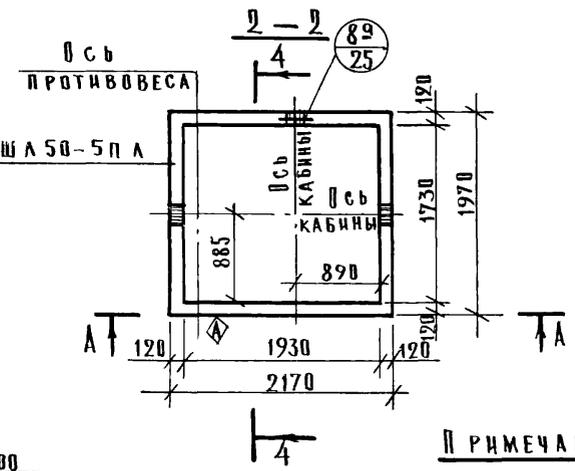
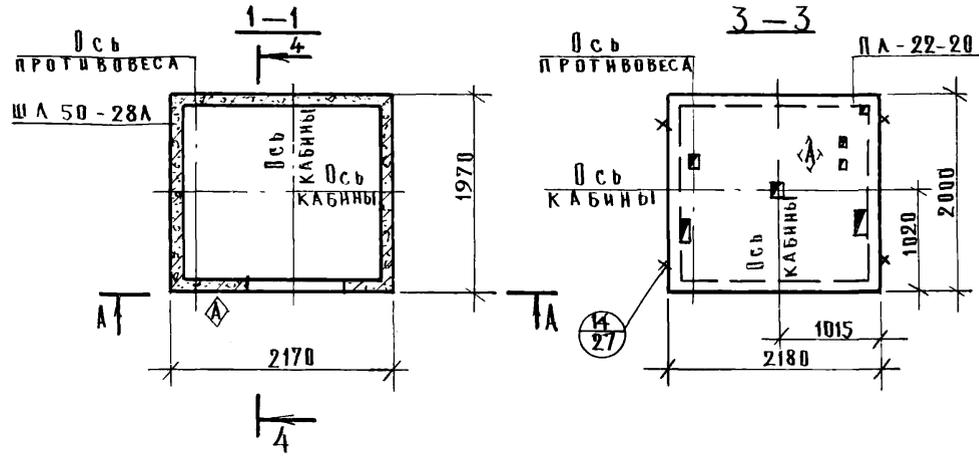
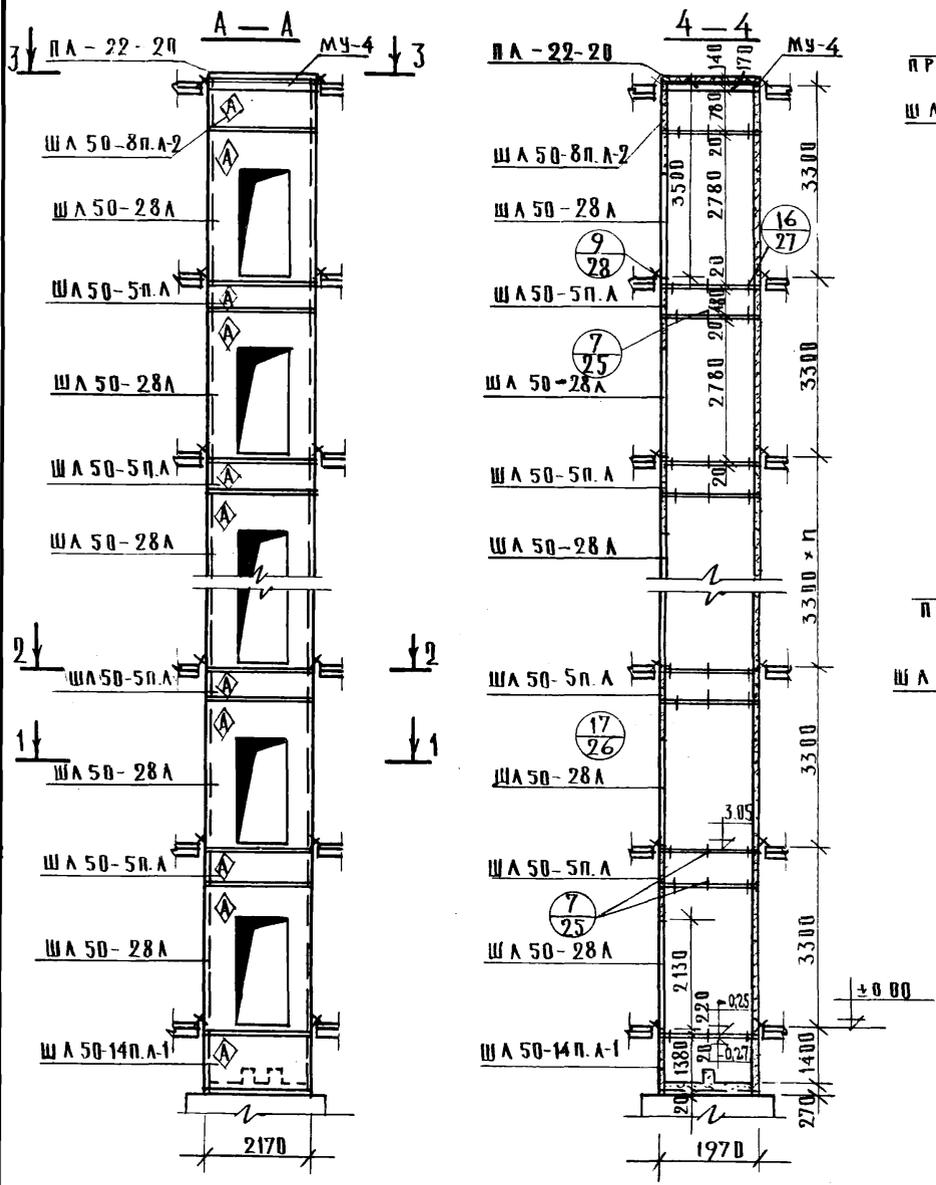
Пункты 1, 2, 3 даны на листе 13.

ТК	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500кг (КАБИНА 1200x1400x2100, ПРОТЯЖИВЕС СПРАВА) hэт.=3.6м	СЕРИЯ ИИ-04-15
1976		ВЫПУСК А ИЛ.Г 0-1 14

АРХИВНЫЙ
 ИНЖЕНЕР
 ПРОВЕРКА
 Г. М. ОСКВА
 Р. К. ГРУШИЦА
 Р. Я. БУКОВА
 С. Б. ЧЕВА
 ПУСТИЛЬНИК



ПРИМЕЧАНИЕ:
 Пункты 1 и 2 даны на листе 13.



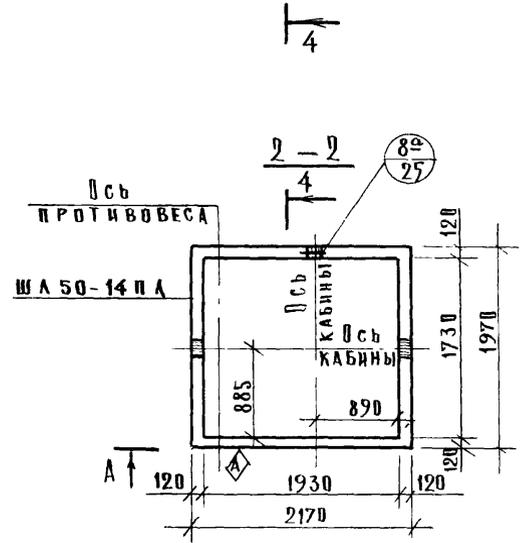
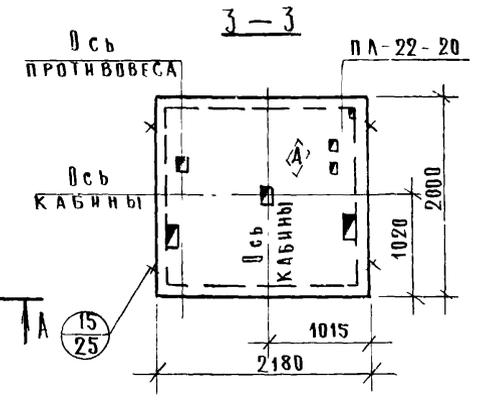
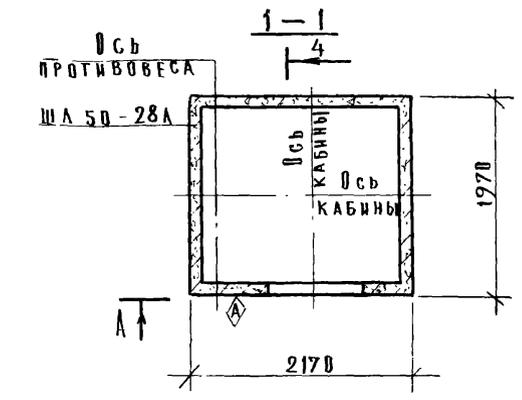
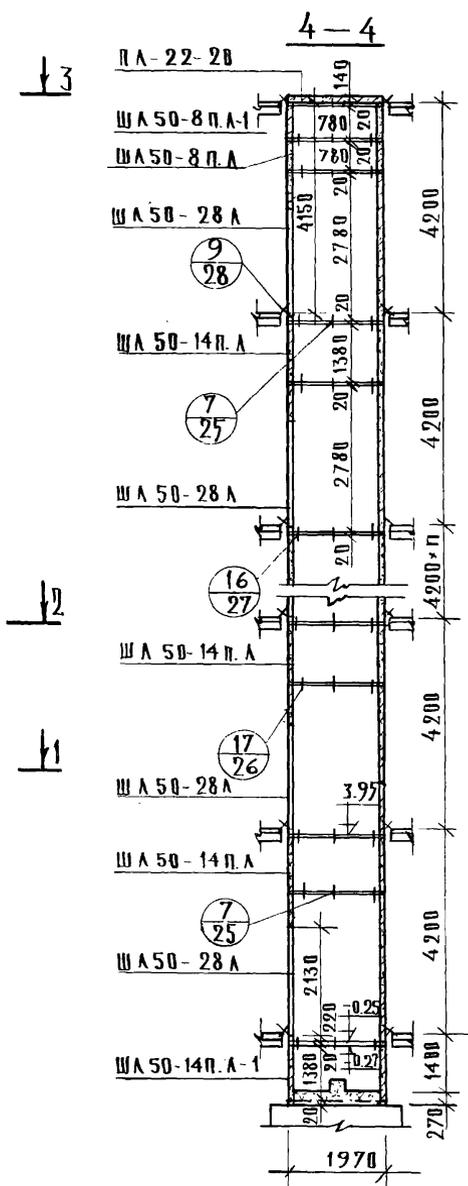
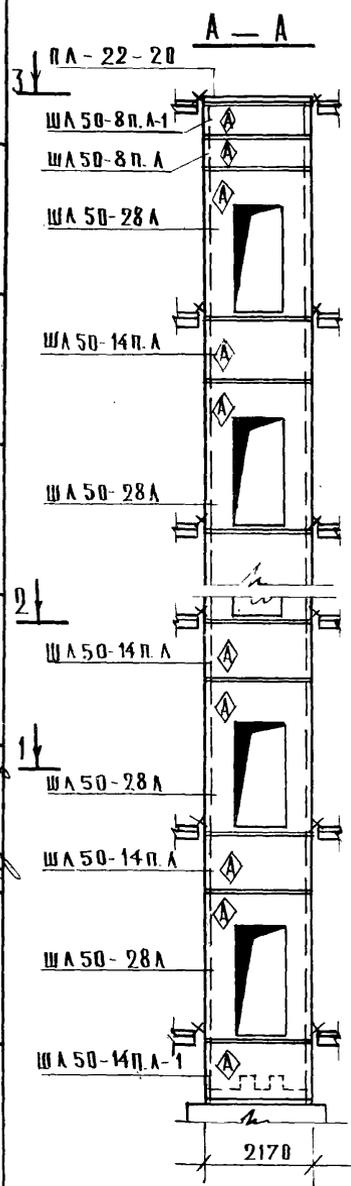
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. МОНТАЖНАЯ СХЕМА И РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАНТИ ПОКРЫТИЯ СООТВЕТСТВУЮТ I ВАРИАНТУ МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ (СМ ЛИСТ АТ-5.18-71 АЛЬБОМА АТ-5.00-71)
2. ПЛИТА ПЛ-22-20 ДАНА В СЕРИИ ИИ-84-15 (ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 1).
3. МОНТАЖНЫЙ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЙ УЧАСТОК МУ-4 ДАН НА ЛИСТЕ 30.

АУХ КВНДЦ №

ИНЖЕНЕР ПРОВЕРКА

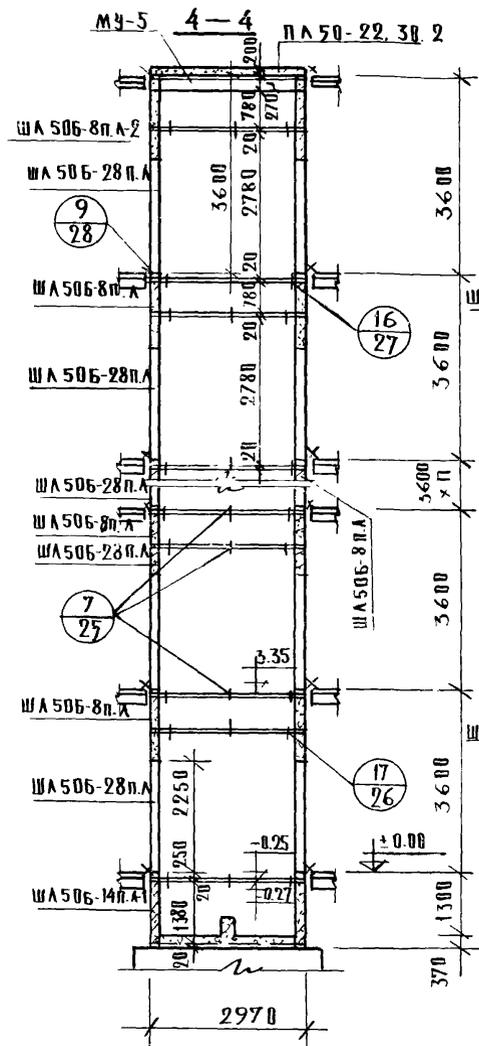
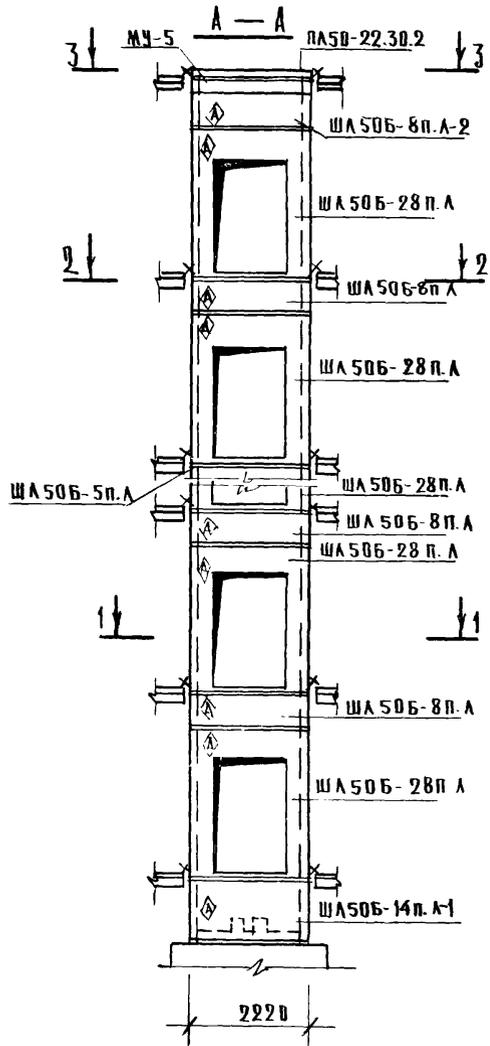
С. МОСКВА



ПРИМЕЧАНИЕ:

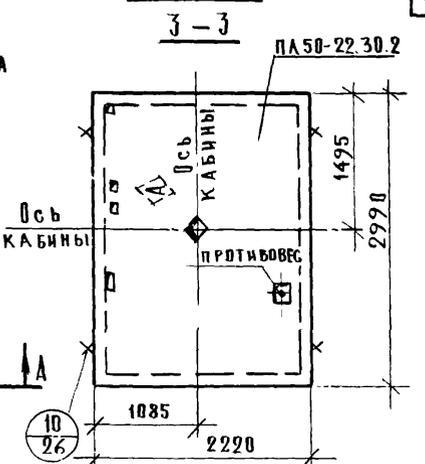
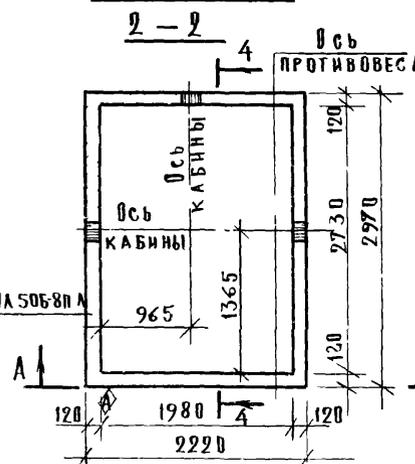
Пункты 1 и 2 даны на листе 16.

ТК	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q = 500 кг / КАБИНА 1200 x 1400 x 2100, ПРОТИВОВОЕС СЛЕВА / Н.ЭТ. = 4,2 м	СЕРИЯ
1976		ИИ-04-15
		ВЫПУСК ЛИСТ
		0-1 18



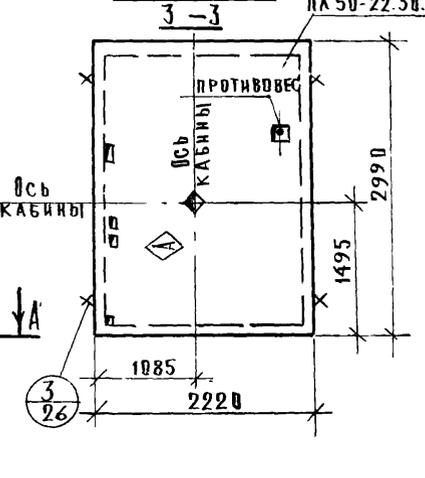
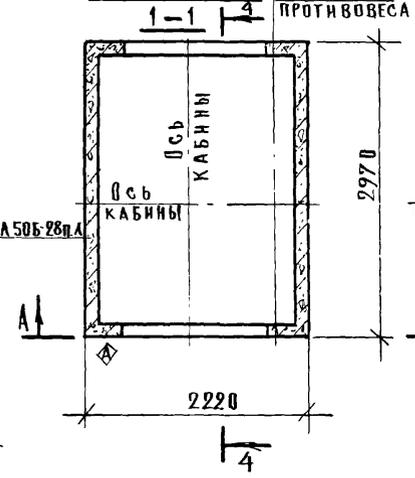
II и III ВАРИАНТЫ

I ВАРИАНТ



II и III ВАРИАНТЫ

III ВАРИАНТ



ПРИМЕЧАНИЕ:

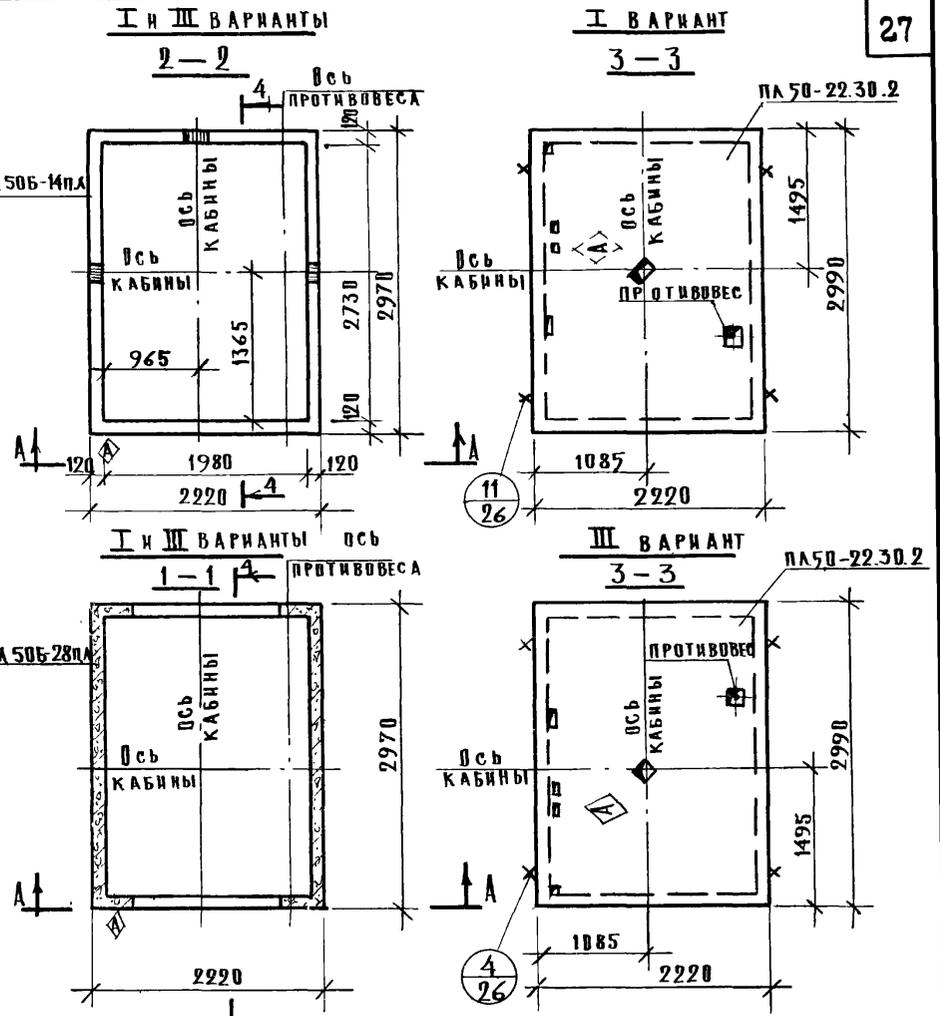
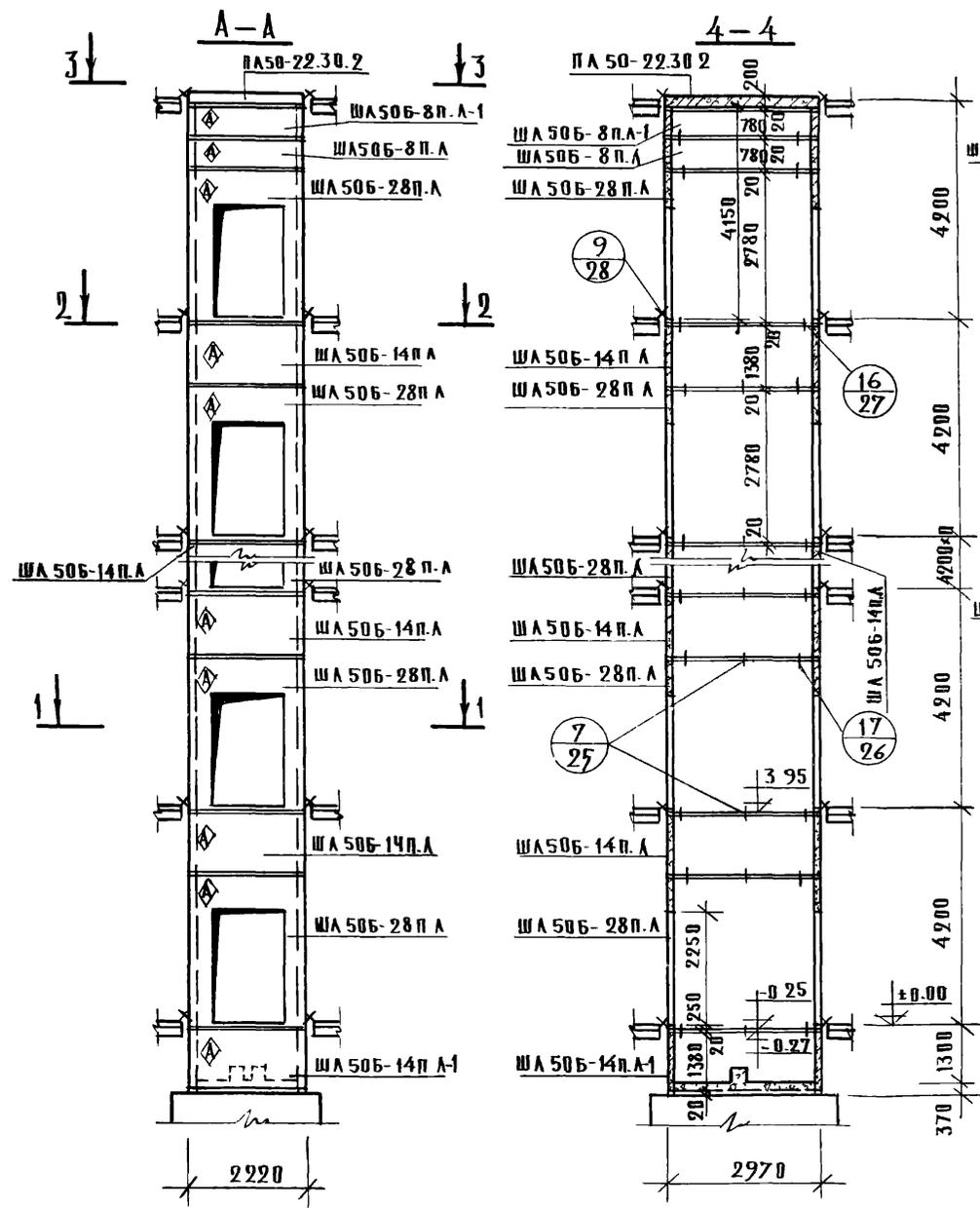
Пункты 1, 2, 3 см. на листе 19.

ТК
1976

МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500кг / КАБИНА 1500 x 2500 x 2100, ПРОТИВОВОЕС СПРАВА, ЛЭТ=3.6м

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК ЛИСТ
0-1 20

СА. ЦИЖ ПР-ТА	Л. БЕРНАН
РУК. ГРУППЫ	Р. БИЧКОВА
НАЖЕНЕР	М. БОДРИК
ПРОВЕРКА	ПУСТИЛЬНИК



П Р И М Е Ч А Н И Е:
П у н к т ы 1, 2 с м. н а л и с т е 19

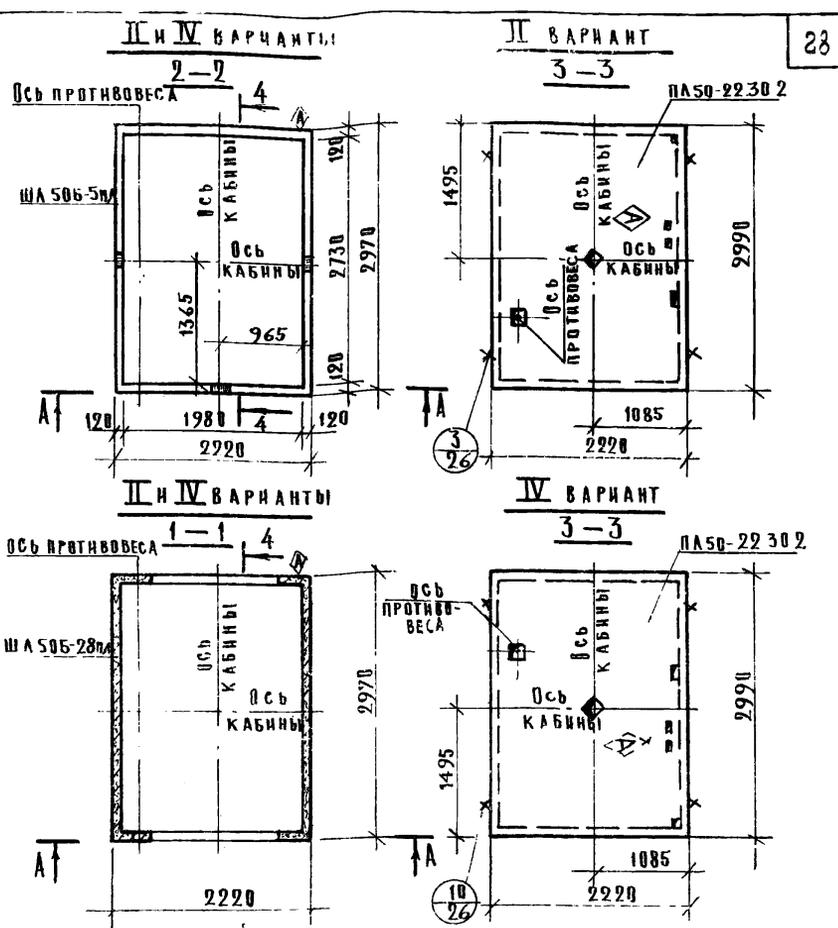
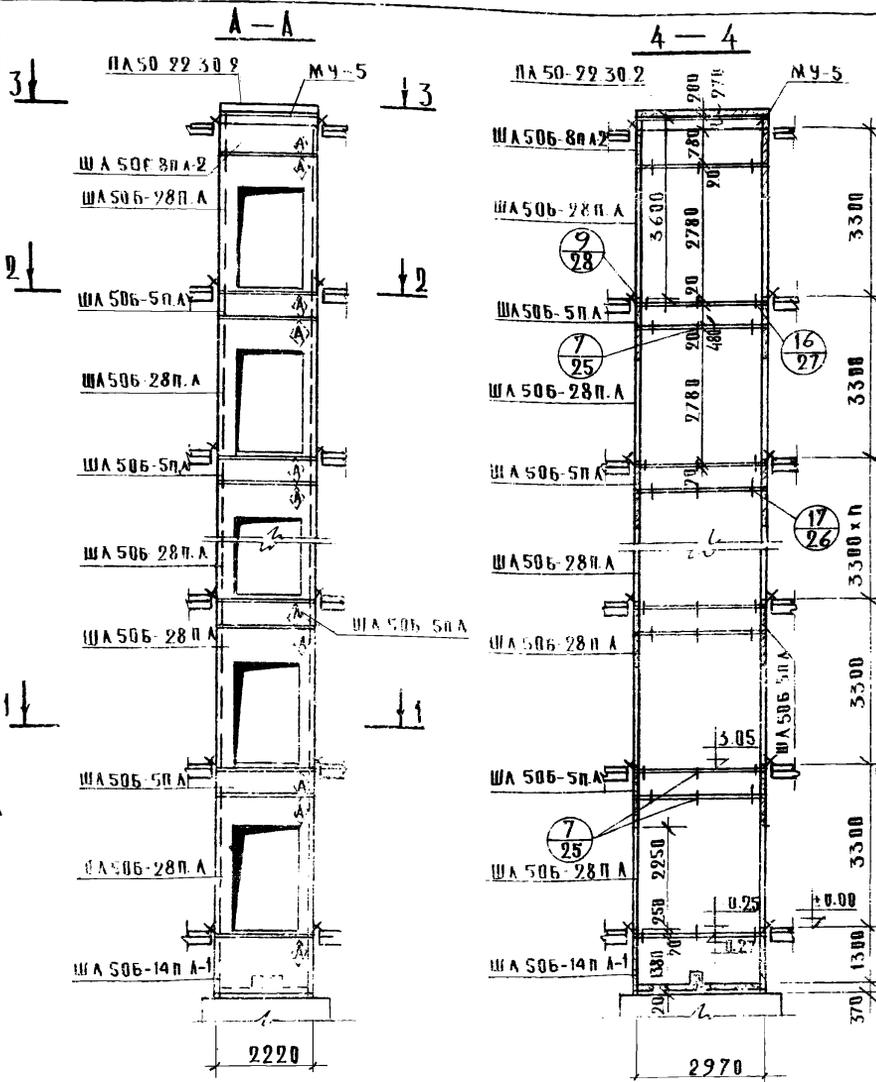
Т К
1976

МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q = 500 кг / КАБИНА 1500 × 2500 × 2100, ПРОТИВОВЕС СПРАВА), НЭТ = 4.2 м

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК ЛИСТ 0-1 21

ИНЖЕНЕР
ПРОБЕРНА
ИЗВЕЩАНИЕ
ПРОЕКТА

Т. МОСКВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монолитный железобетонный участок МЧ-5 дан на листе 31.
2. II вариант соответствует II варианту машинного помещения (см. лист АТ-4 31-66 альбома А1-5 00-71)
3. IV вариант соответствует I варианту машинного помещения (см. лист АТ-4 31-66 альбома АТ 5 00 71) повернутому на 180°.

ТК
1976

МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА $Q = 500 \text{ кг}$ / КАБИНА $1500 \times 2500 \times 2100$, ПРОТИВОВОЕС СЛЕВА, $h_{\text{эт}} = 3.3 \text{ м}$

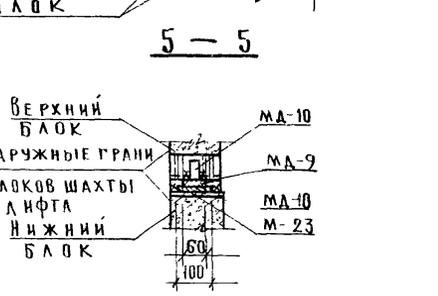
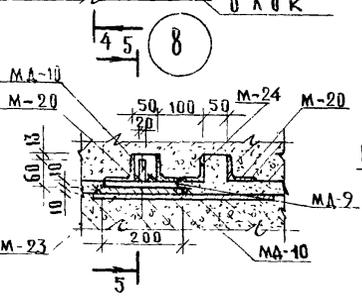
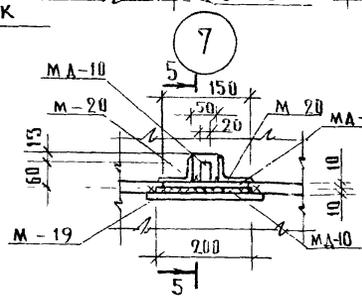
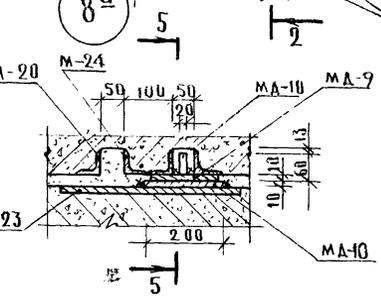
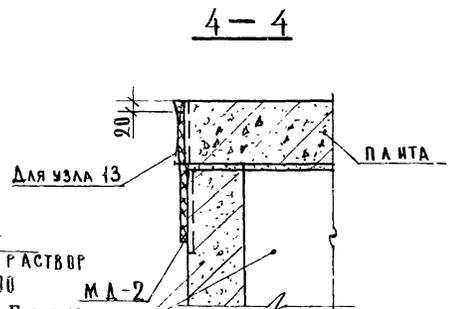
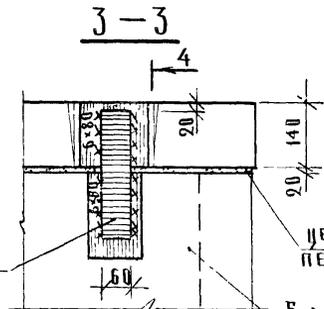
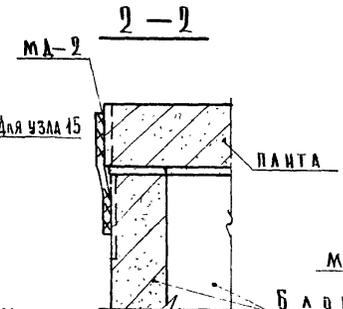
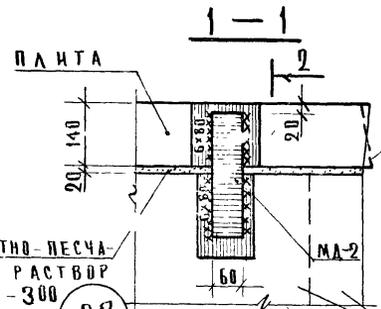
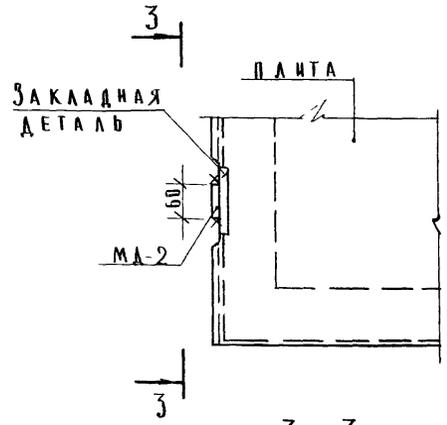
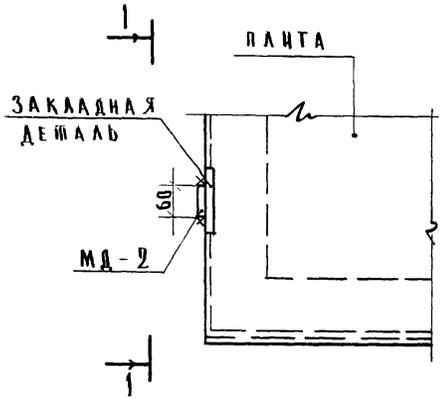
СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
0-1
Л ИСТ
22

1 15

2 13

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. На чертеже изображены узлы 1,2
Узлы 13,15 отличаются от узлов 1,2
направлением скосов плиты.
2. Сварку производить электродами Э42, $\sigma_{\text{св}}$ 6мм
3. После установки МА-2 в проектное положение,
открытые поверхности закладных деталей и
МА-2 покрываются слоем цементного раствора,
толщиной не менее 2см, по сетке.
4. МА-2 дана в выпуске 5 настоящей
серии.

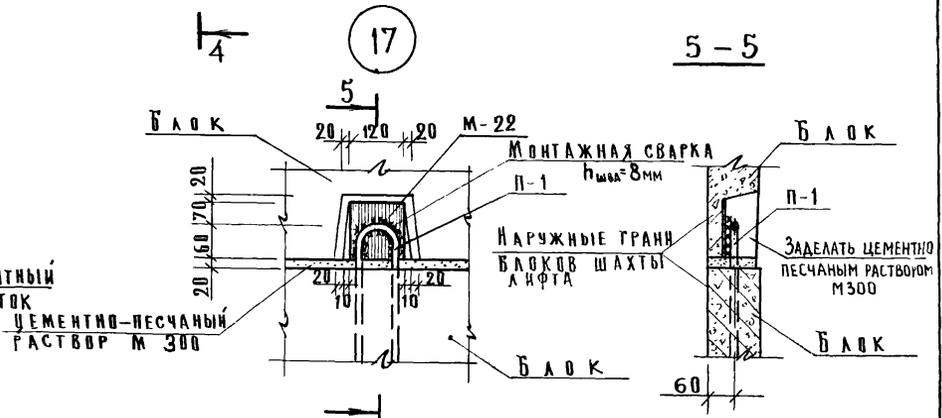
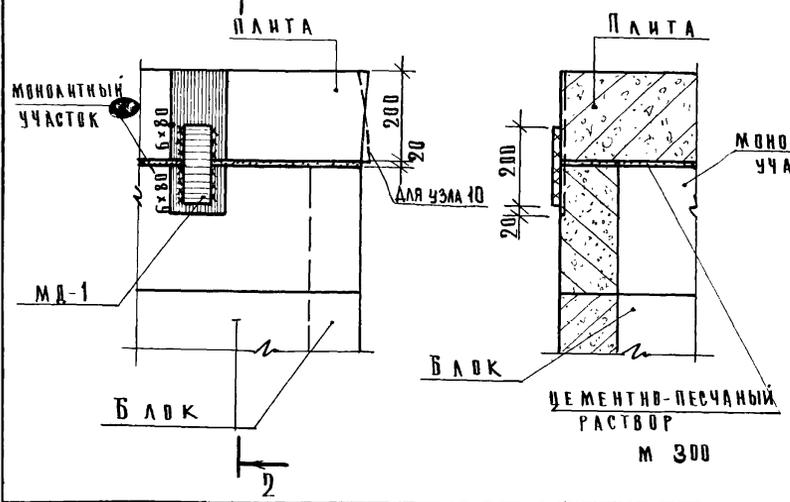
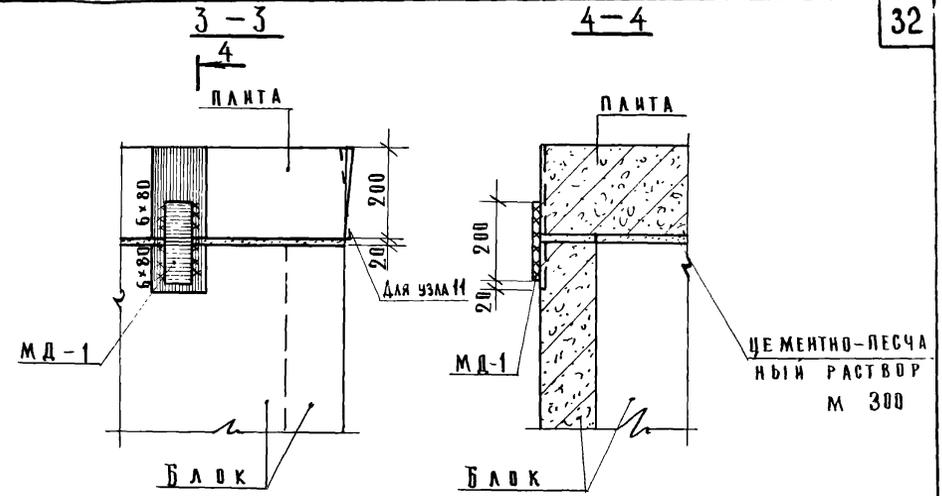
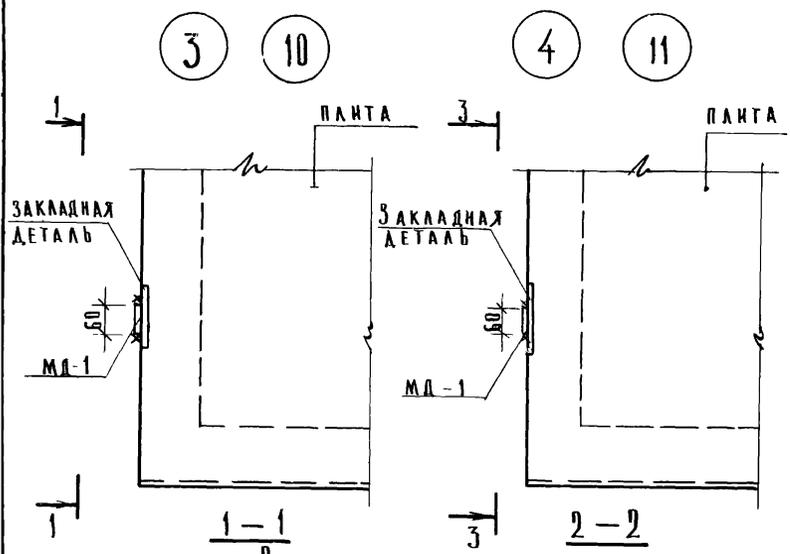


ГИПРОНИИЗДАТ
 Т. МОСКВА
 ТАИШЕРОВА
 РАК. ГРУППА
 МАЖЕНЕВ
 ПРОВЕРКА
 СИБИРЯК
 РЯБИКОВА
 РЯБИКОВА
 НАВОДЯК
 РЯБИКОВА

ТК
1976

УЗЛЫ 1, 2, 7, 8, 8^а, 13, 15.

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
0-1 ЛИСТ
25



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕНЫ УЗЛЫ 3,4. УЗЛЫ 10,11 ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ УЗЛОВ 3,4 НАПРАВЛЕНИЕМ СКОСОВ ПАНТЫ.
2. ПУНКТЫ 2,3 ПРИМЕЧАНИЙ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 25.
4. МД-1 ДАНА В ВЫПУСКЕ 5.

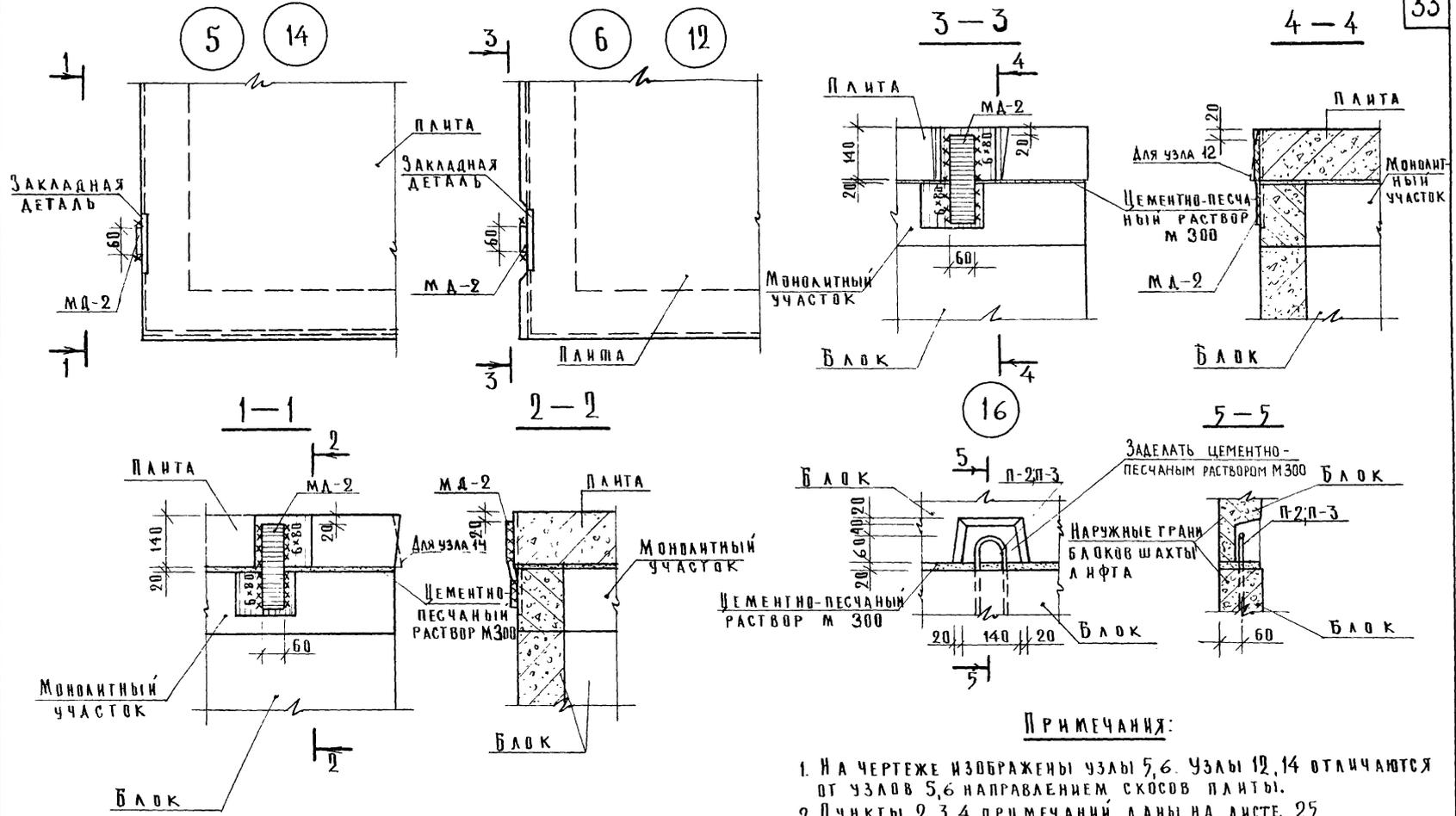
ТК
1976

УЗЛЫ 3, 4, 10, 11, 17

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК ЛИСТ
0-1 26

РАБКИНОВА
НАБОДРИК
ГРЯБКИНОВА
ПРОВЕРИЛА
ДИРЕКТОР
ИНЖЕНЕР
РУК. ГРУППЫ

г. МОСКВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

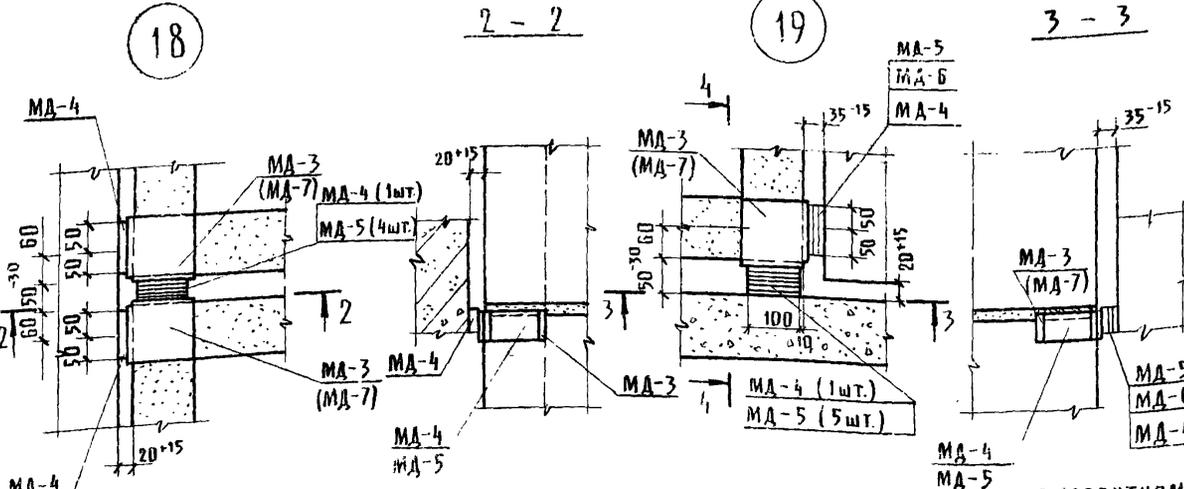
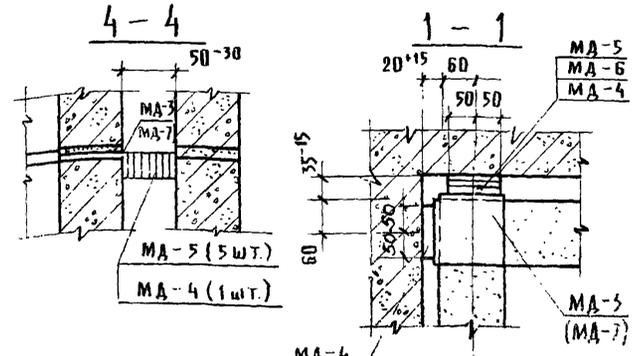
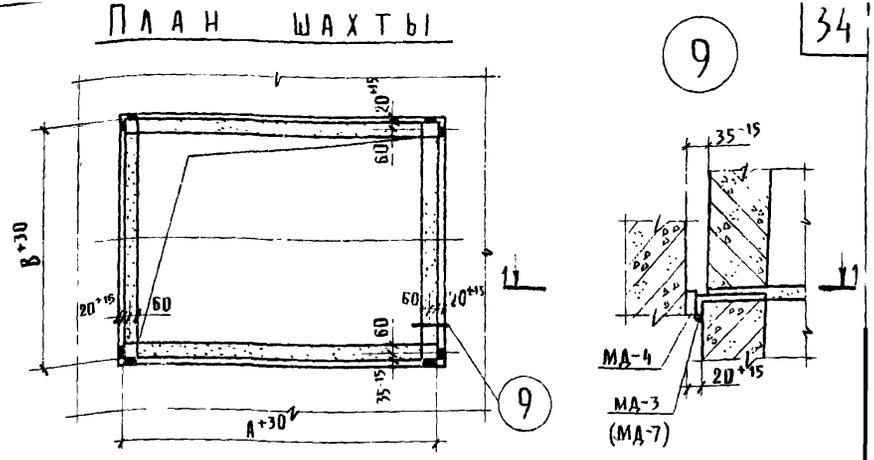
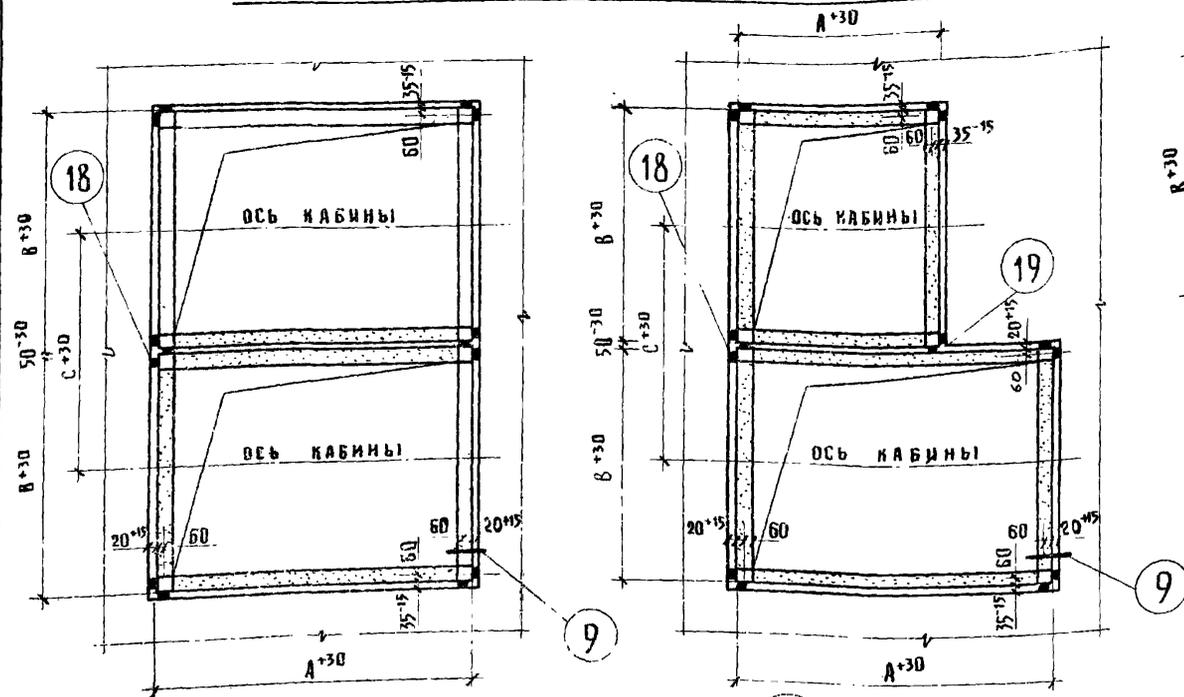
1. На чертеже изображены узлы 5, 6. Узлы 12, 14 отличаются от узлов 5, 6 направлением скосов панты.
2. Пункты 2, 3, 4 примечаний даны на листе 25.

ТК
1976

Узлы 5, 6, 12, 14, 16

СЕРИЯ
ИИ-04-15
Выпуск лист
0-1 27

ПЛАНЫ ШАХТ ПАРНОЙ УСТАНОВКИ



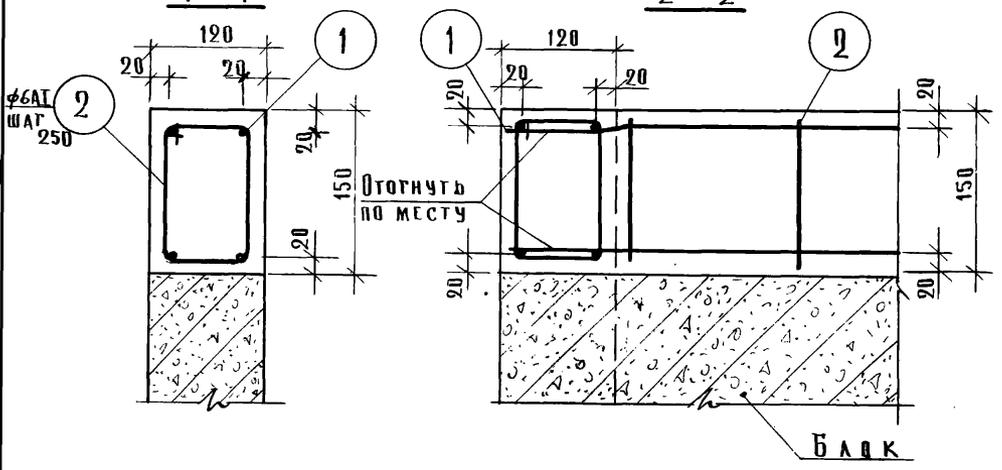
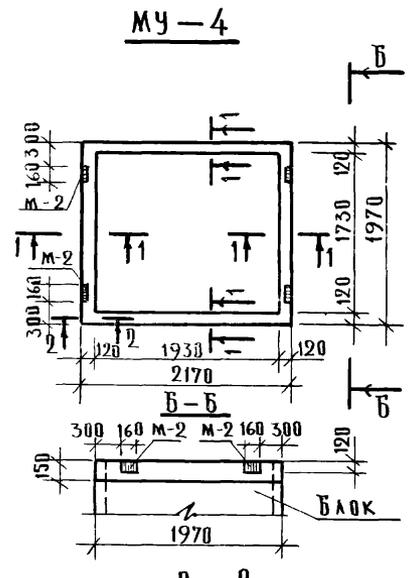
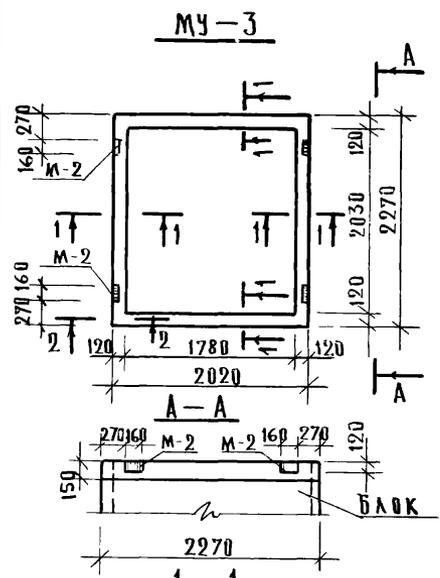
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. При примыкании лифтовой шахты к ригелю и диафрагме жесткости ставить МА-7.
 2. МА-7, МА-3, МА-4, МА-5, МА-6 даны в выпуске 5 серии ИИ-04-15.
 3. МА-3 ставить до монтажа верхнего бокса.
 4. МА-7, МА-4, МА-5, МА-6 ставятся в плотную к боксу лифтовой шахты так, чтобы между этими деталями и поверхностью бокса не было зазоров.
 5. МА-4 и набор МА-5 расклиниваются между боксами двух смежных лифтовых шахт так, чтобы между этими деталями и поверхностью бокса не было зазоров.
 6. Зазоры между лифтовой шахтой и перекрытием заделать мышеловными плитами на фенольной связке.
 7. МА-7, МА-3, МА-4, МА-5, МА-6 после установки и закрепления в проектом положении покрыть слоем цементного раствора толщиной не менее 8 мм.
 8. После установки монтажных деталей в проектное положение их необходимо сварить между собой $\pm w = 6 \text{ мм}$.

г. Москва
 ИНЖЕНЕР
 В. С. СЫЧЕВА
 КОПИРОВА
 Т. ШУШКОВА
 ШУШКОВА

ТК
1976

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ЛИФТОВЫХ ШАХТ К ПЕРЕКРЫТИЯМ

СЕРИЯ
 ИИ-04-15
 ВЫПУСК ЛИСТ
 0-1 28



МАРКА Ж.Б. ЭЛЕМ. И К-ВО ШТ.		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ										ВЕС АРМАТУРЫ НА ВСЕ Ж.Б. ЭЛЕМ. НА ВСЕ Ж.Б. ЭЛЕМ.	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	К-ВО ШТ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф КЛАСС, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ВЫБОРКА АРМАТ. НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ				ВЕС, КГ	ВЕС АРМАТУРЫ НА ВСЕ Ж.Б. ЭЛЕМ.
						В ЭЛЕМЕНТ	В ЭЛЕМЕНТ	Ф КЛАСС	М М	ДОУЛ. ДЛИНА, М	ВЕС, КГ		
МУ-3 (1 шт.)	1		ОБЩАЯ ДЛИНА	6A1 34160	—	—	3416	6A1 53.9%	11.98			11.98	
	2		145 175 190 130	6A1 550	—	36	1980						
МУ-4 (1 шт.)	1		С.М. ВЫШЕ	6A1 3290	—	—	3290	6A1 50.5%	11.22			11.22	
	2		С.М. ВЫШЕ.	6A1 550	—	32	1760						

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ШТ	№ ВЫП. ЛИСТА
МУ-3	М-2	4	ИИ-04-15 Вып. 5
МУ-4	М-2	4	—

ПОКАЗАТЕЛИ НА МОНОЛИТНЫЕ ЖБ ЭЛЕМЕНТЫ							
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	СОДЕРЖ. КР. ИЛИ БЕГ. В БЕТОНЕ	РАСХОД НА 1 ЭЛ-Т	К-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	РАСХОД НА ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ	РАСХОД НА ЭЛЕМЕНТ	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	КР. ИЛИ БЕГ. В БЕТОНЕ	БЕТОНА М ³	СТАЛИ КГ	ШТ	БЕТОН М ³	СТАЛИ КГ
МУ-3	200	120.8	0.17	20.70	1	0.17	20.70
МУ-4	200	123.8	0.16	19.94	1	0.16	19.94

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ						
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 ^А			ПРОКАТ ВСТ 3 ПСБ ГОСТ 380-71		ВСЕГО
	КЛАСС А-I	КЛАСС А-III	ИТОГО	ПОЛОСА	ИТОГО	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО
МУ-3	11.98	11.98	3.88	3.88	4.84	20.70
МУ-4	11.22	11.22	3.88	3.88	4.84	19.94

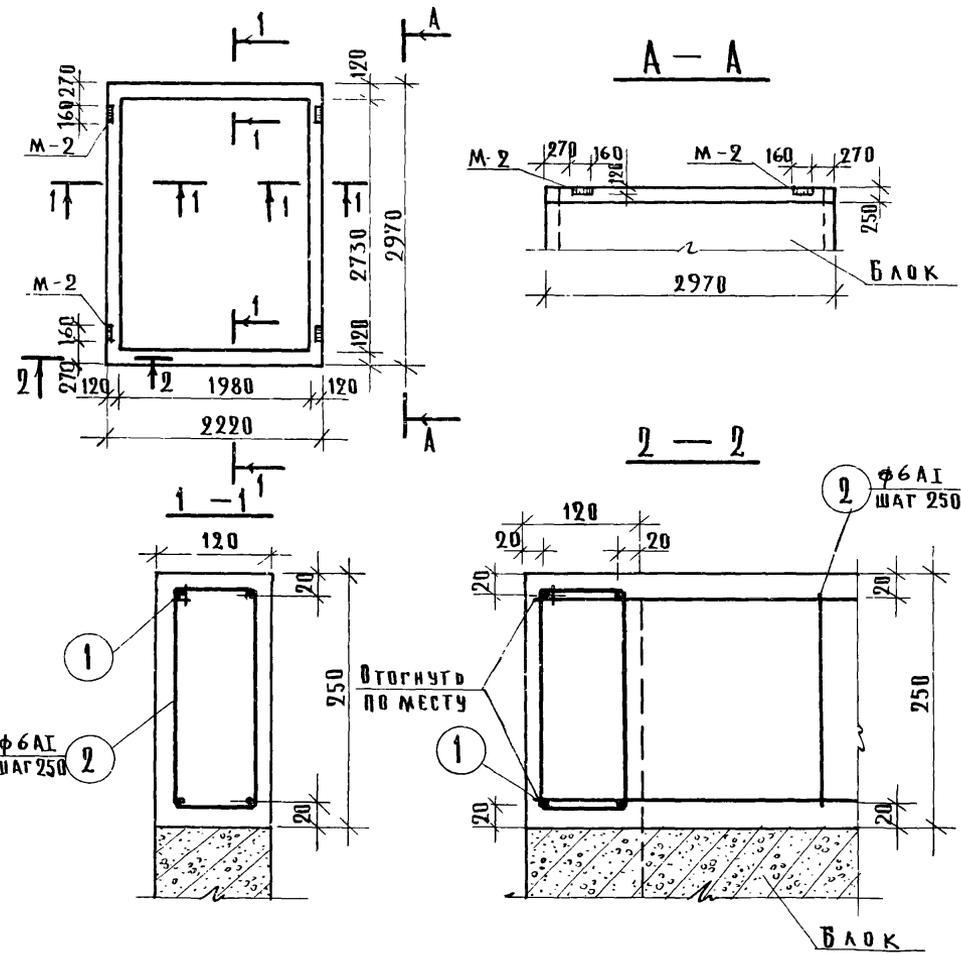
ТК
1976

Монолитные железобетонные участки МУ-3, МУ-4.

СЕРИЯ
ИИ-04-15
Выпуск А ИСТ
0-1 30

РУКОВОДЯЩИЙ
ИНЖЕНЕР
ПРОБЕРНА
Беркина
Лазо
Рябикова

Т. МОСКВА



МАРКА Ж.Б. ЭЛЕМЕНТА, К-ВО ШТ. (ШТ.)	№ ПОЗ.	Э С К И З	Ф КЛАСС, ММ	ДЛИНА М	КОЛ-ВО ШТ.		ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 Ж.Б. ЭЛ.			ВЕС АРМАТУРЫ НА ВСЕ Ж.Б. ЭЛЕМ.
					В ИЗДЕЛИИ	В ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Ф КЛАСС, ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
МУ-5	1	ОБЩАЯ ДЛИНА	φ6A I	41040	—	—	41.04	φ6A I	71.04	15.60
	2	275 ¹⁴⁵ 100 230	φ6A I	750	—	40	30.00			15.60

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ ИСТА
МУ-5	М-2	4	ИИ-04-15 Вып. 5

ПОКАЗАТЕЛИ НА МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ КГ НА 1 М ³ БЕТОНА	РАСХОД НА 1 ЭЛ-Т		РАСХОД НА ВСЕ ЭЛЕМ. НА 1 М ³ БЕТОНА
			БЕТОНА М ³	СТАЛИ КГ	
МУ-5	200	81.0	0.30	24.32	1 0.30 24.32

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ						
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*		ПРОКАТ В С Т 3 п с 6 ГОСТ 380-71		ВСЕГО	
	КЛАСС А-I	КЛАСС А-III	КЛАСС А	ВСЕГО	ВСЕГО	ВСЕГО
6A I	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм
	15.60	15.60	3.88	3.88	4.84	4.84
	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
						24.32

ТК
1976

МОНОЛИТНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ УЧАСТОК МУ-5

СЕРИЯ ИИ-04-15
Выпуск 0-1 Лист 31