

МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО МЕСТУ СОГЛАСНО ВЫНОСНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ /СМ. СТР 4/ В СЛЕДУЮЩЕЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ:

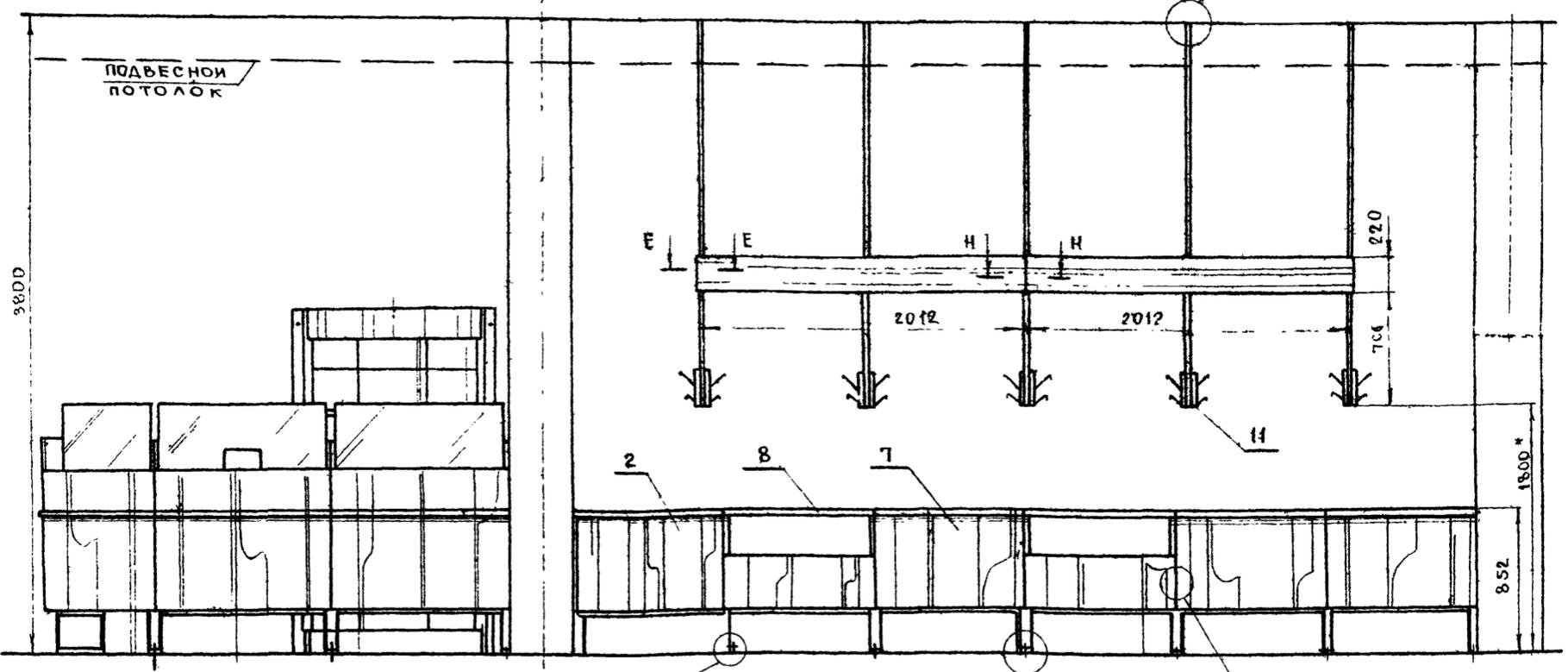
- ПРОИЗВОДИТСЯ РАЗМЕТКА
- СВЕРЛЯТСЯ ГНЕЗДА ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СЕКЦИЙ К ПОЛУ
- УСТАНАВЛИВАЮТСЯ СЕКЦИИ | ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЯ В БОКОВЫХ СТЕНКАХ ПОД СТЯЖНЫЕ БОЛТЫ |
- ПРОИЗВОДИТСЯ ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ЗАТЯЖКА ВСЕХ БОЛТОВ

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

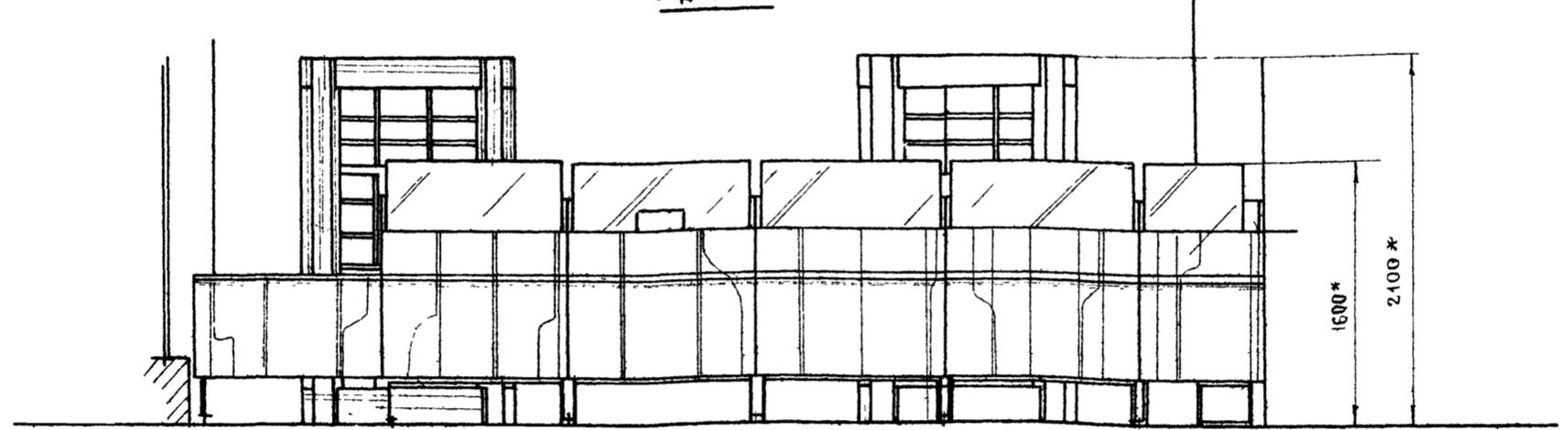
252-2-8

С У Р А С У В А Р О  
Г Л А В Н Ы Й А Р Х И Т Е К Т О Р

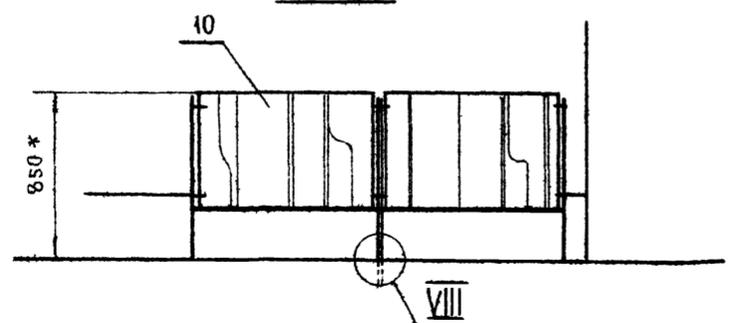
В И Д - А



В И Д - Б П О В Е Р Н У Т О



В И Д - В

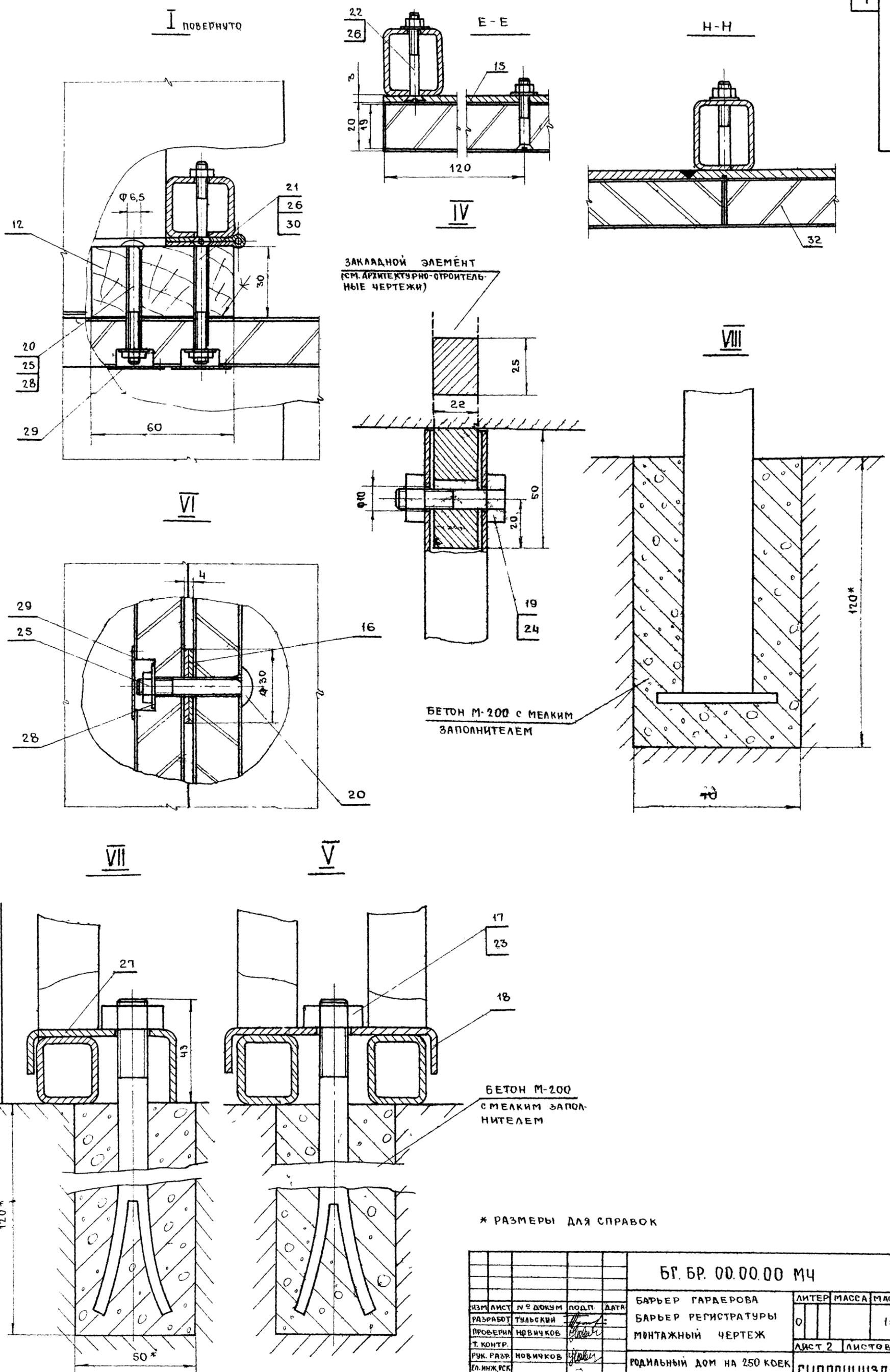


ИМЕ № ПОДК. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗМ. ИМЕ. № ИМЕ. № АЗБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				БГ. БР. 00.00.00. МЧ.			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАРЬЕР ГАРДЕРОБА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБОТ.	ТЧАЛСКИЙ			БАРЬЕР РЕГИСТРАТУРЫ	0		1:25
ПРОБЕР.	НОВИЧКОВ			МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
Т. КОНТР.							
РСК. РАЗР.	НОВИЧКОВ			РОДИЛЬНЫЙ ДОМ НА 250 КОЕК.			
Т. ИИЖ. ОСК.				Шифр 340			
И. К. ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ						
				ГИПРОНИИЗДРАВ			

СОСТАВЛЕНА  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8  
 ГА. АРХ. ПР. ТА. (С. 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32)

БГ. БР. 00.00.00 МЧ



ЛИСТ № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА  
 ЛИСТ № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА  
 ЛИСТ № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА  
 ЛИСТ № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА

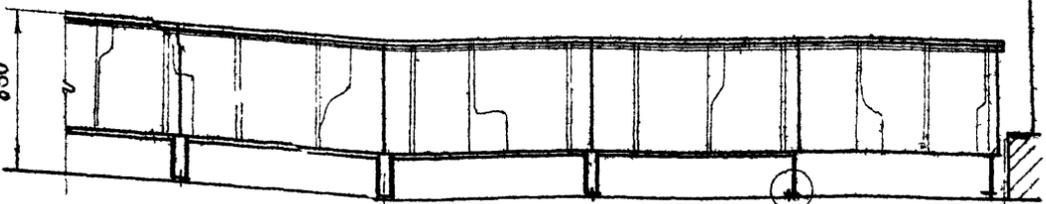
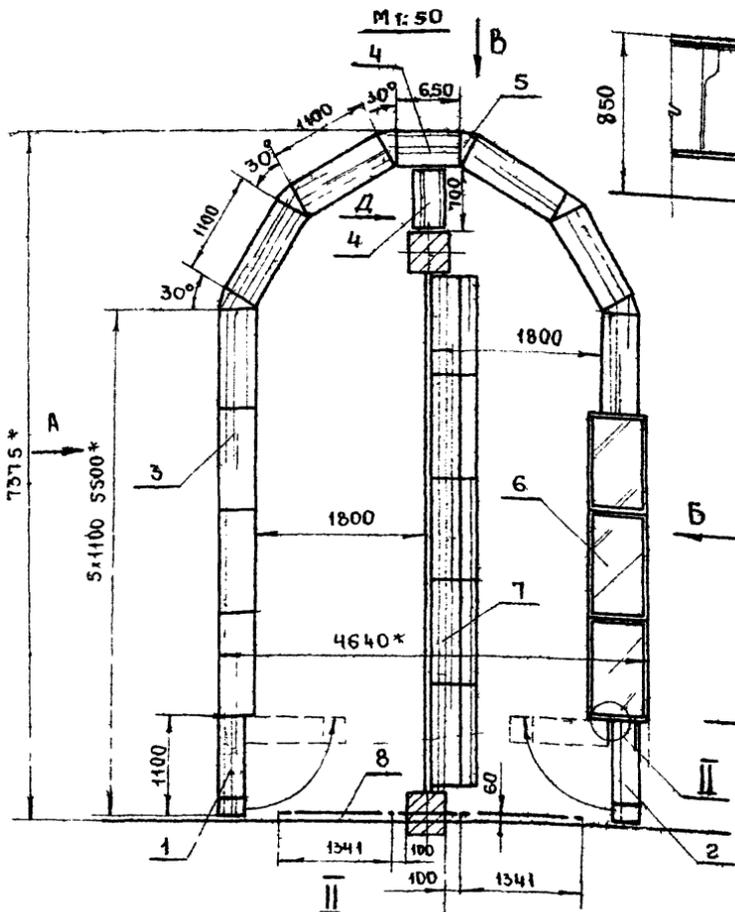
БГ. БР. 00.00.00 МЧ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	0		1:1
РАЗРАБОТ	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 2		
ПРОВЕРИЛ	НОВИЧКОВ			ГИПРОНИИЗДРАВ		
Т. КОНТР.				РОДИЛЬНЫЙ ДОМ НА 250 КОЕК (шифр 310)		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ			КОЗНОВОЛА		
ЭЛ. ИЖ. РАБ.	ЗИНОВЬЕВ			ФОРМАТ		

ПЛАН АПТЕЧНОГО КИОСКА, БАРЬЕРА  
СПРАВОЧНОЙ И ПРИЕМА ПЕРЕДАЧИ

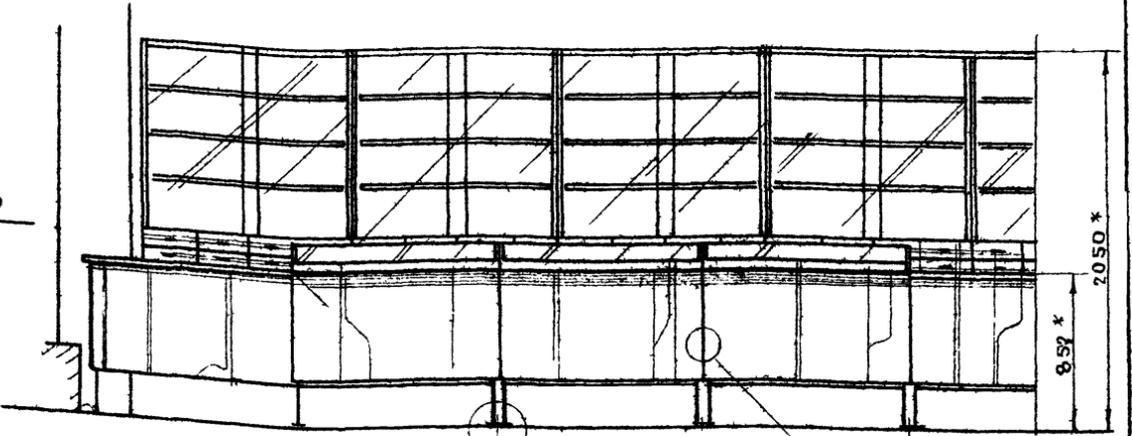
ВИД А ПОВЕРНУТО

5

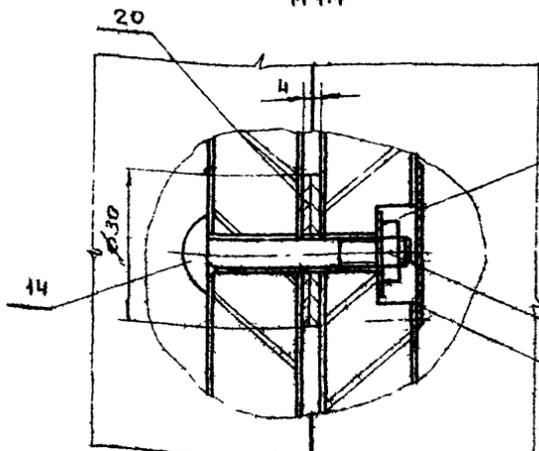
АК.БС.00.00.00.М4



ВИД Б ПОВЕРНУТО

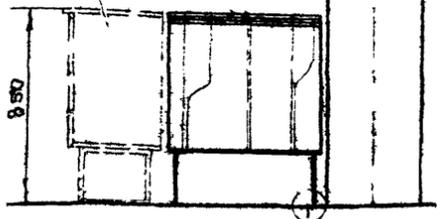


М 1:1

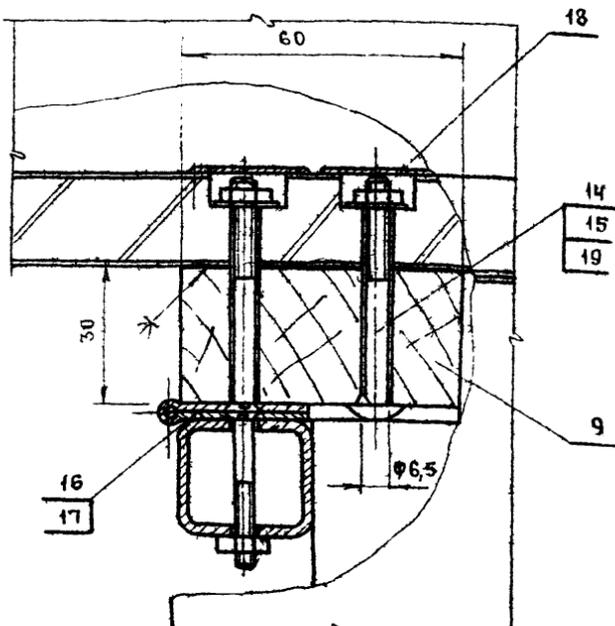
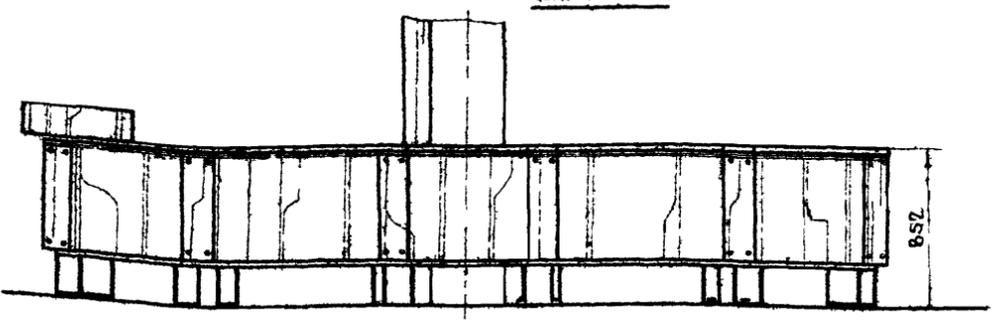


Вид Д

СЕКЦИЯ ПОКАЗАНА УСЛОВНО

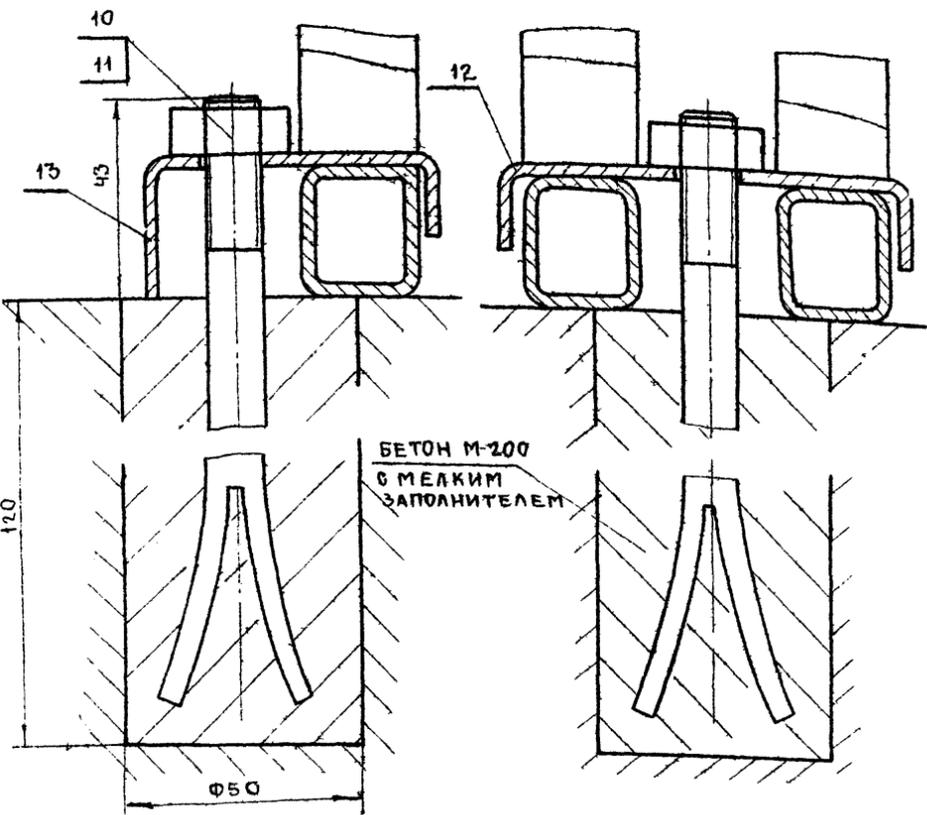


ВИД Е ПОВЕРНУТО



М 1:1

М 1:1



ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНТАЖУ СМ.СТР.3  
\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

СОСТАВЛЕНА  
ИЗДАТЕЛЬСТВО

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

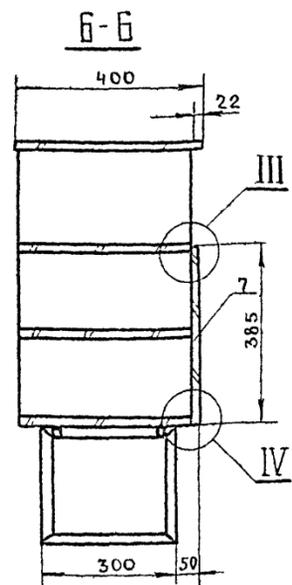
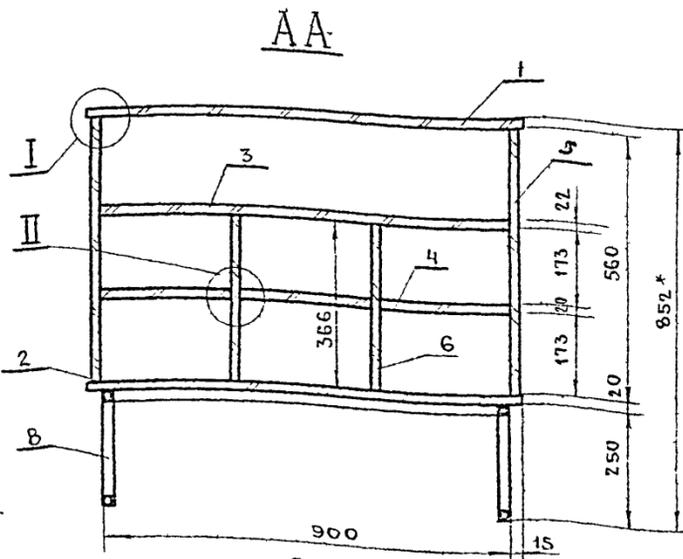
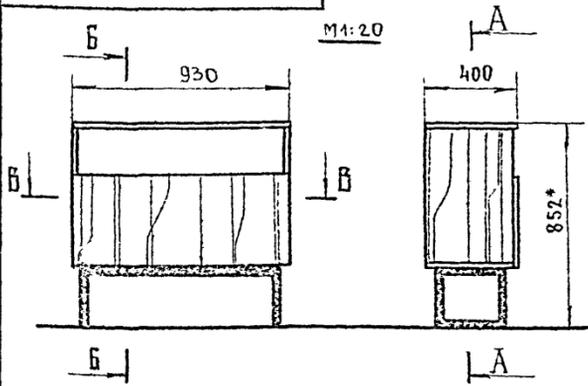
АК.БС.00.00.00.М4				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	АПТЕЧНЫЙ КИОСК	0	1:25
РАЗРАБ.	ТУЛЬСКИЙ			БАРЬЕР СПРАВОЧНЫЙ		
ПРОВЕР.	НОВИЧКОВ			МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.					ГИПРОНИИЗДРАВ	
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ			РОДИЛЬНЫЙ ДОМ НА 250 КОЕК		
П. ИНЖ. АС.				1 ШИФР 3101		
И.Ж. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ					
				КОПИРОВА	ФОРМАТ	





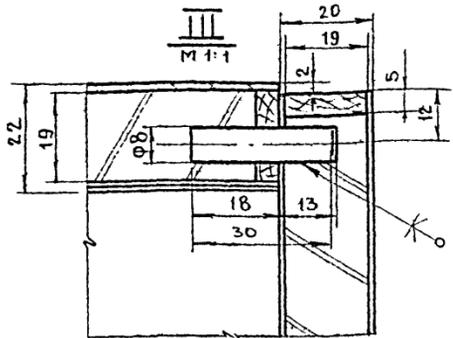
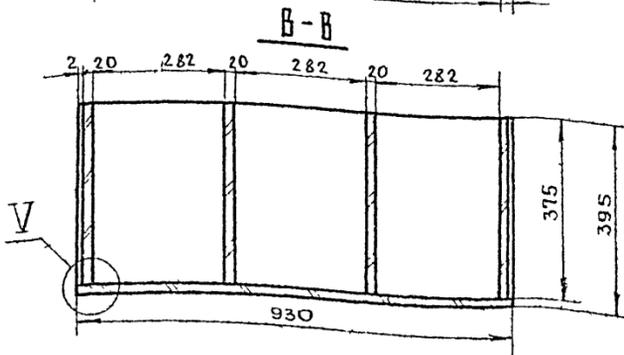
СГО.00.00.00.СБ

8



СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА С ОКНОМ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕЙКИ, КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ

ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ Д.С.П. И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ), РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ Т.В. ЛИСТ. ПОРОДЫ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА - СМ. СТ. 7



X РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: I; II; IV; V СМ. СТ. 7

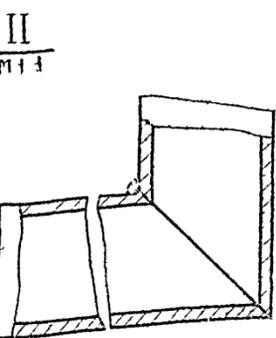
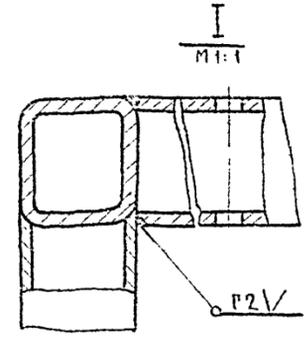
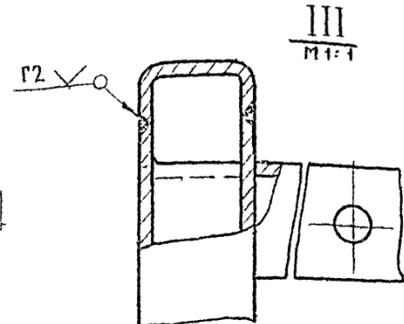
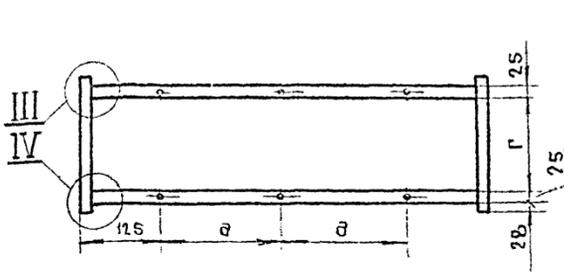
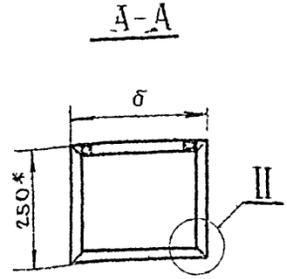
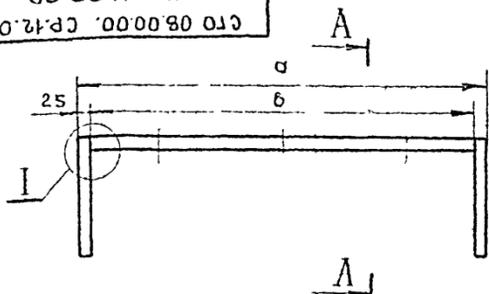
№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	м <sup>2</sup>	2,2
2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м <sup>3</sup>	0,002
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м <sup>2</sup>	4,5
4	ПЛАСТИК	м <sup>2</sup>	0,4
5	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	п.м.	3,4

СГО.00.00.00.СБ				АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА СО ОКНОМ		
РАЗРАБ.	ТИХОНОВ	<i>Тихонов</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ	<i>Тулский</i>		0		1:10
Т. КОНТР.				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	<i>Новичков</i>		ГИПРОНИИЗДРАБ		
П. ИНЖ. ОСК.						
И.К. ОТДЕЛА	ЭННОВЬЕВ	<i>Энновьев</i>				

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СГО.08.00.00.СР.12.00.00

4(4)



- X РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7МУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010
- ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ РИХТОВАТЬ, СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ
- ПОКРЫТИЕ МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ-12034-66.

№ П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ В ММ				
		а	б	в	г	д
1	СГО.08.00.00	900	300	850	194	325
2	СР.12А.00.00.	1070	300	1020	194	410
3	ШМ.11.00.00.	1070	400	1020	294	410

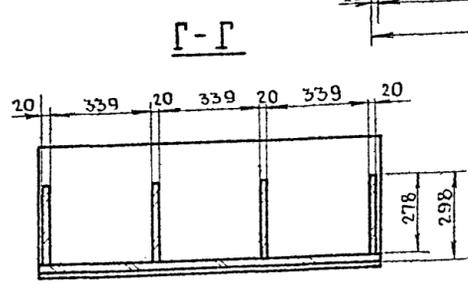
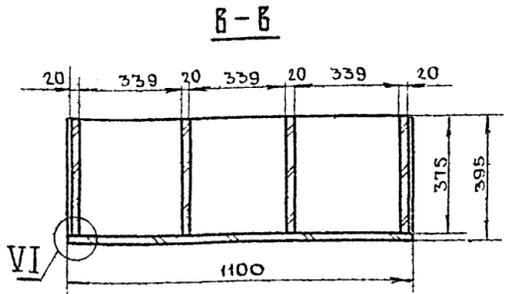
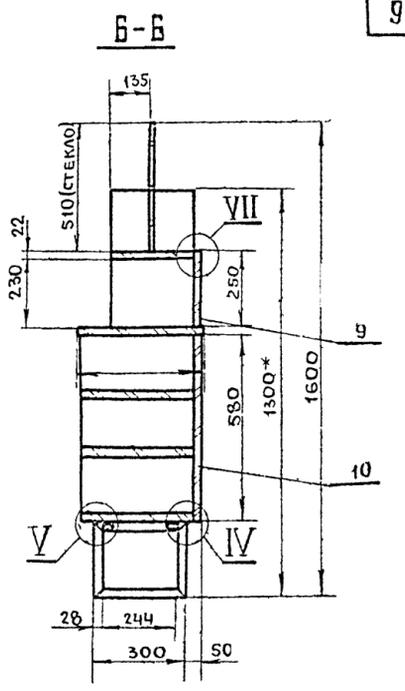
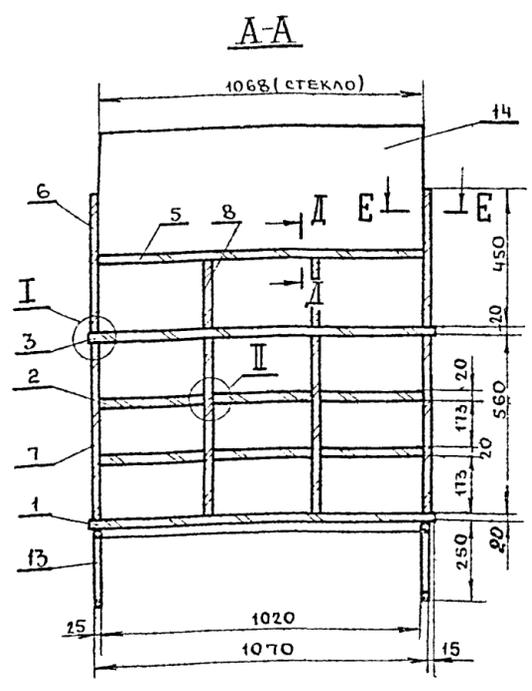
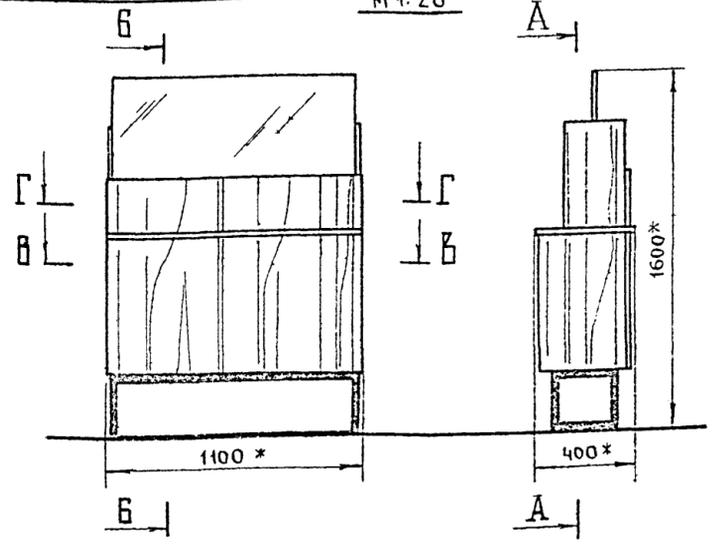
СГО.08.00.00.СР.12.00.00. ШМ.11.00.00.				АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ОСНОВАНИЕ		
РАЗРАБ.	ТИХОНОВ	<i>Тихонов</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ	<i>Тулский</i>		0		1:10
Т. КОНТР.				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	<i>Новичков</i>		ГИПРОНИИЗДРАБ		
П. ИНЖ. ОСК.						
И.К. ОТДЕЛА	ЭННОВЬЕВ	<i>Энновьев</i>				

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ТИХОНОВ ПРОЕКТ 252-2-8

СН.00.00.00.СБ

М 1:20



СЕКЦИЯ С НИШАМИ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАМИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕЙКИ, КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ: ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ), РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ. ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ. ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ Т.В. ЛИСТ. ПОРОДЫ, ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА - СМ. СТ. 7

К РАЗМЕРАМ ДЛЯ СПРАВОК ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ II; IV; V; VI СМ. СТ. 7; I; VII СМ. СТ. 10

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ	КОЛИЧЕСТВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	м <sup>2</sup>	3,20
2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м <sup>3</sup>	0,002
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м <sup>2</sup>	5,8
4	ПЛАСТИК	м <sup>2</sup>	0,4
5	СТЕКЛО	м <sup>2</sup>	0,44
6	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x1,4	п./м	4,3

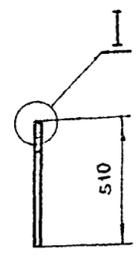
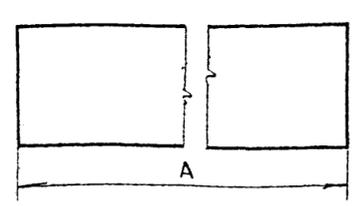
СН.00.00.00.СБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ С НИШАМИ СН
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА	0	
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	ПОДПИСЬ	ДАТА	1	1:15
Т.КОНТР.					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РУК. РАЗР.	НОБИЧУКОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА		ЛИСТ
П.И.Ж.ОС					ЛИСТОВ 1
И.КОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ	ПОДПИСЬ	ДАТА		ГИПРОНИИЗДРАВ

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИИВ.Н ИНВ.№ ДУБ ПОДПИСЬ И ДАТА

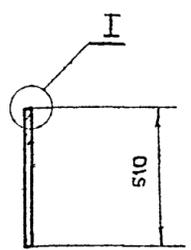
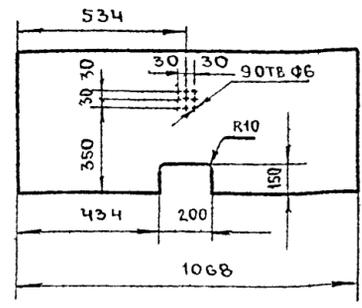
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

СР.00.00.02, СР.00.00.03, СР.00.00.04  
СН.00.00.02, СУ-1.00.00.04

СТЕКЛО (ГОСТ 7132-64) СН.00.00.02 СУ-1.00.00.04

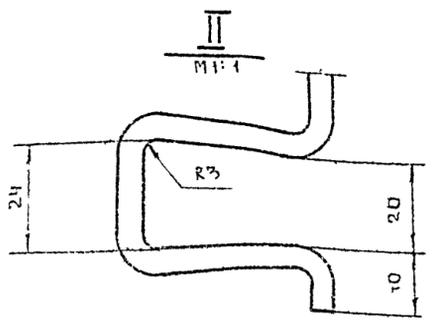
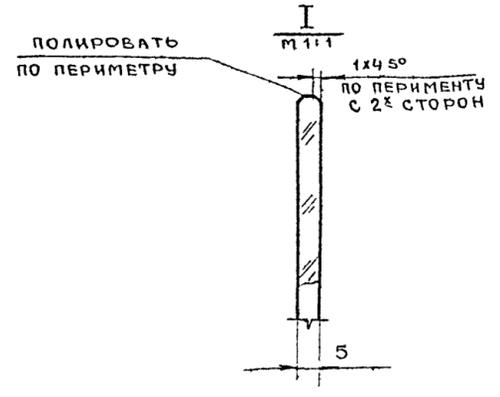
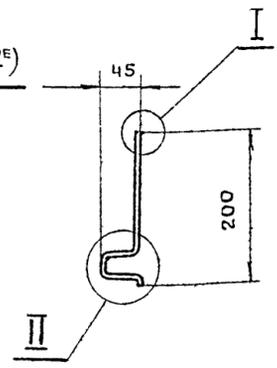
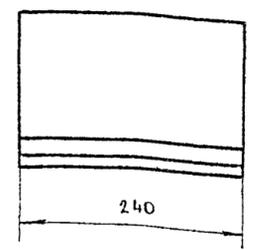


СТЕКЛО С ВЫРЕЗОМ СР.00.00.03



ОБОЗНАЧЕНИЯ	A
СН.00.00.02	1068
СУ-1.00.00.04	690

СР.00.00.04 ЭКРАН (СТЕКЛО ОРГАНИЧЕСКОЕ) ГОСТ 15809-70 М 1:5



СН.00.00.02. СУ-1.00.00.04. СР.00.00.03. СР.00.00.04			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТЕКЛО СТЕКЛО С ВЫРЕЗОМ ЭКРАН
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА	0	
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	ПОДПИСЬ	ДАТА	1	1:15
Т.КОНТР.					ЛИСТ
РУК. РАЗР.	НОБИЧУКОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА		ЛИСТОВ 1
П.И.Ж.ОС					ГИПРОНИИЗДРАВ
И.КОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ	ПОДПИСЬ	ДАТА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИИВ.Н ИНВ.№ ДУБ ПОДПИСЬ И ДАТА

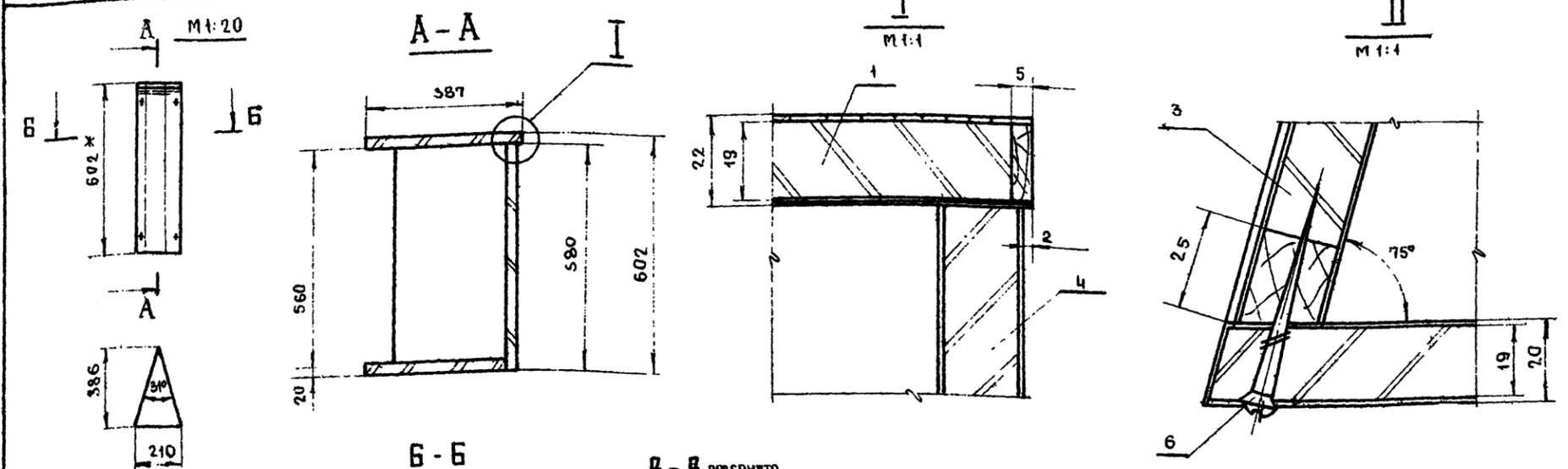
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ







СЧ-2-00.00.00.СБ



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
 СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ ПО СЪЕМНОЙ ПЕРЕДНЕЙ СТЕНКЕ.  
 ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ Д.С.П И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ), КРЫШКА ОБЛИЦОВЫВАЕТСЯ ПЛАСТМАСС. ОТДЕЛКА ЛАКОВАЯ ПРОЗРАЧНАЯ. МОНТАЖ СЕКЦИИ К БАРБЕРУ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ВРАТОВ, ПРИ ЭТОМ ПРЕВАРИТЕЛЬНО СНИТЬ ПЕРЕДНЮЮ СТЕНКУ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД ИЗМ	КОЛ-ВО
1	ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	м <sup>2</sup>	0,6
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м <sup>2</sup>	1,5
3	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫЙ ПОРОД	м <sup>3</sup>	0,0007

СЧ-2-00.00.00.СБ			ДИМЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. АНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	0		1:10
РАЗРАБОТ.	ТУЛЬСКИЙ		СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СЧ-2		
ПРОБЕР.	БАКАНОВ		СБОРНИЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т. КОНТР.			ЛИСТОВ 1		
РУК. РАЗР.	АНДРИКОВ		ГИПРОНИИЗДРАВ		
П. ИНИЦИАЛ					
И. КОТАЕВА	ЗИНОВЬЕВА				

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИМ. № Д.С.П. ПОДПИСЬ И ДАТА

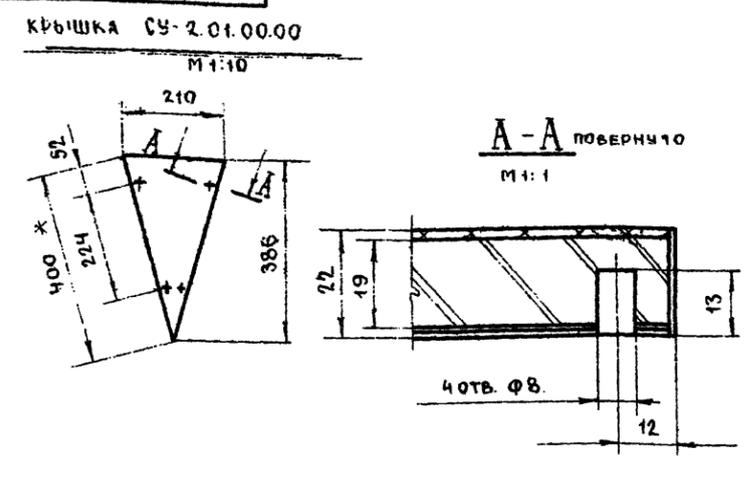
СЧ-1-00.00.00

№№ П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
20								
19	10-00-00	КАРКАС	СБ	1	873	300	25	
18		ГВЯКА МБ	ГОСТ 5945-70	5				
17		БОЛТ М6x50	ГОСТ 7801-72	5				
16		ШРУП А3x25	ГОСТ 495-70	6				
15		ГВОЗДЬ 12x75	ГОСТ 4028-63	12				
14		ПЛИНКА П, L=690	ПМ-98-ШТБ	1				
13	00-00-04	СТЕКЛО	ГОСТ 7432-61	1	690	510	5	
12	00-00-03	ШКАНТ	ДР. Л. ПОР.	28	30		Ф8	
11	00-00-02	РЕЙКА	ДР. Л. ПОР.	2	355	16	10	
10	00-00-01	ПОЛОЗОК	ДР. Л. ПОР.	2	198	15	16	
9	09-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	964	580	20	
8	08-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	964	250	20	
7	07-00-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	СБ.	2	560	360	20	
6	06-00-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	СБ.	2	450	265	20	
5	05-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	СБ.	1	859	173	22	
4	04-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	СБ.	1	859	173	20	
3	03-00-00	КРЫШКА	СБ.	1	968	283	20	
2	02-00-00	ПОЛКА	СБ.	1	859	240	20	
1	01-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	СБ.	1	924	260	20	

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИМ. № Д.С.П. ПОДПИСЬ И ДАТА

СЧ-1 00.00.00			ДИМЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. АНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	0		
РАЗРАБОТ.	ТУЛЬСКИЙ		СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СЧ-1		
ПРОБЕР.	БАКАНОВ		ЛИСТОВ 1		
Т. КОНТР.			ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. РАЗР.	АНДРИКОВ				
П. ИНИЦИАЛ					
И. КОТАЕВА	ЗИНОВЬЕВА				

00.00.00.СБ



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

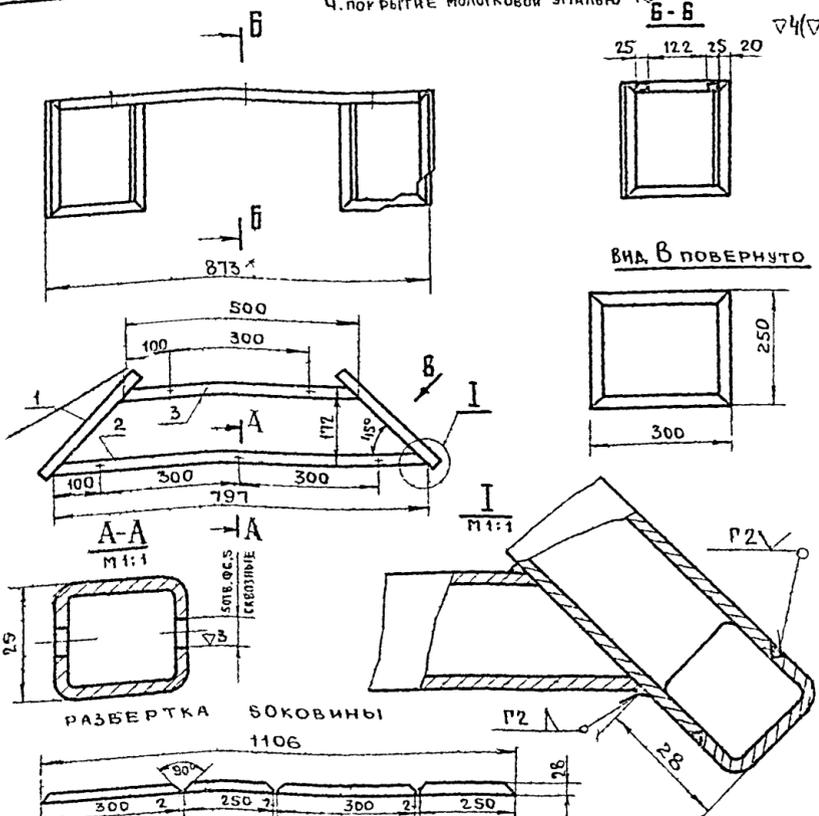
ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИМ. № Д.С.П. ПОДПИСЬ И ДАТА

№№ П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
7								
6		ШРУП А4x60	ГОСТ 496-70	4				
5	00.00.01	ШКАНТ	ДР. Л. ПОР.	4	30		Ф8	
4	04.00.00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	580	209	20	
3	03.00.00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ.	2	560	295	20	
2	02.00.00	СТЕНКА НИЖНЯЯ	СБ.	1	364	198	20	
1	01.00.00	КРЫШКА	СБ.	1	386	210	22	

СЧ-2 00.00.00			ДИМЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. АНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	0		
РАЗРАБОТ.	ТУЛЬСКИЙ		СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СЧ-2		
ПРОБЕР.	БАКАНОВ		ЛИСТОВ 1		
Т. КОНТР.			ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. РАЗР.	АНДРИКОВ				
П. ИНИЦИАЛ					
И. КОТАЕВА	ЗИНОВЬЕВА				

СВ-1 10 00 00 СВ

1. Ж - РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ГОСТ 1010  
3. ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ ПРЯВИТЬ  
4. ПОДРЫТИЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ  
5. ПОДРЫТИЕ МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66



№ п/п	ОБЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	РАЗМЕРЫ В ММ	ПРИМЕЧ
3	10-00-03	ПЕРЕКЛАДИНА	ЧМТУ 5-285-70	1	500 28 25	
2	10-00-02	ПЕРЕКЛАДИНА	ЧМТУ 5-285-70	1	797 28 25	
1	10-00-01	БОКОВИНА	ЧМТУ 5-285-70	2	1106 28 25	РАЗВЕРТКА

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ТИХОНОВ				0		1:10
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ						
Т.КОНТР							
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
РА.ИИЖ.ОС							
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ						

СУ-1 10 00 00 СВ

ОСНОВАНИЕ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

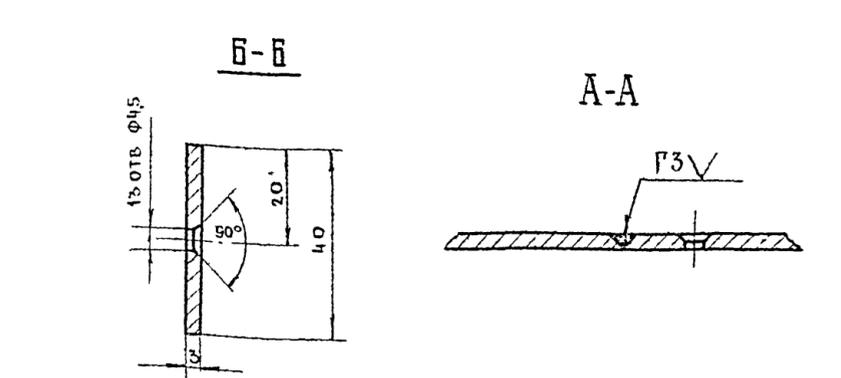
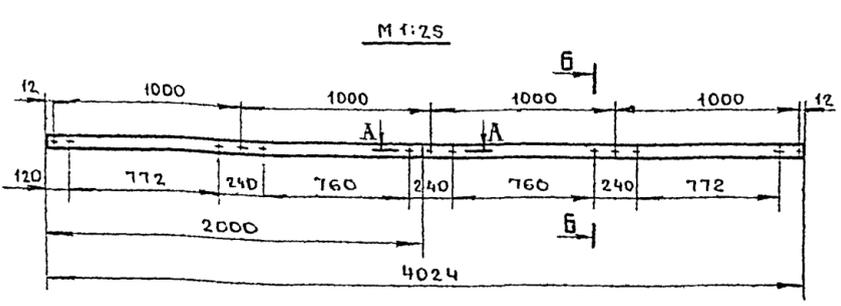
ГИПРОНИИЗДРАВ

К.И.КРОВБАЛ ФОРМАТ

БГ БР 00 00 04

3(7)

14



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ГОСТ 1010  
3. ПОДРЫТИЕ - МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ТИХОНОВ				0		1:1
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ						
Т.КОНТР							
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
РА.ИИЖ.ОС							
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ						

БГ БР 00 00 04

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ  
СВЯЗЬ

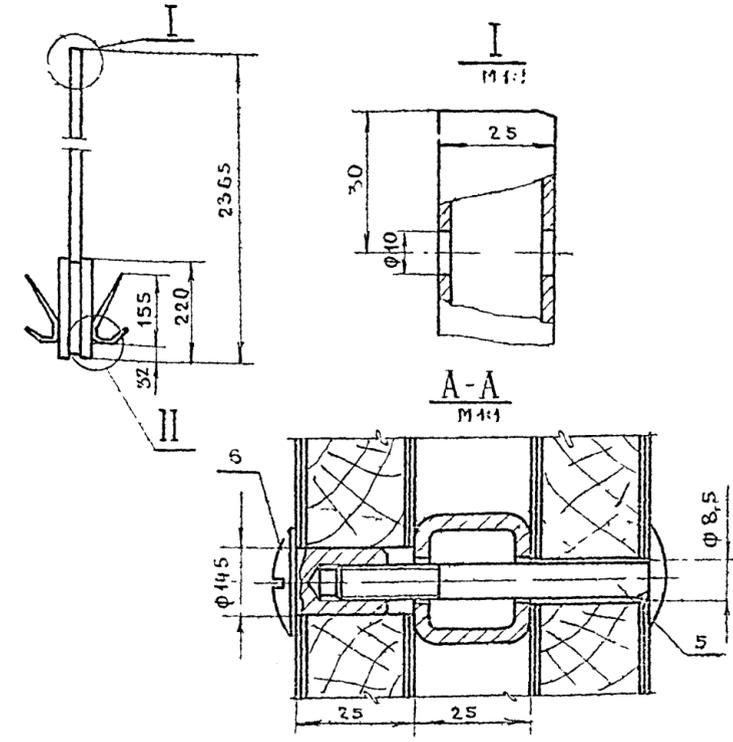
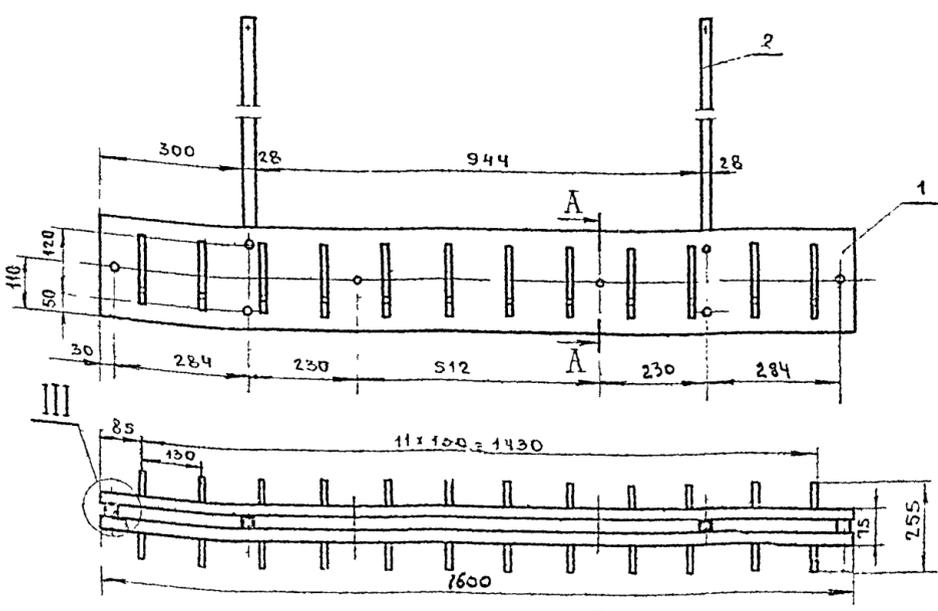
ЛЕНТА - Ш - ИИ-ИТ 3x40  
ГОСТ 503-67

ГИПРОНИИЗДРАВ

К.И.КРОВБАЛ ФОРМАТ

ВВ-00 00 00-08

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8



№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м <sup>3</sup>	0,017
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м <sup>2</sup>	1,5
3	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	п.м.	5,7
4			

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				0		1:10
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ						
Т.КОНТР							
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
РА.ИИЖ.ОС							
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ						

ВВ.00.00.00.СВ.

ВЕШАЛКА ПОДВЕСНАЯ  
В П  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНИИЗДРАВ

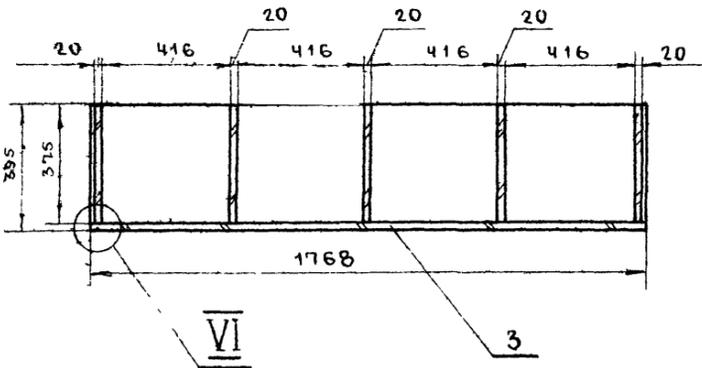
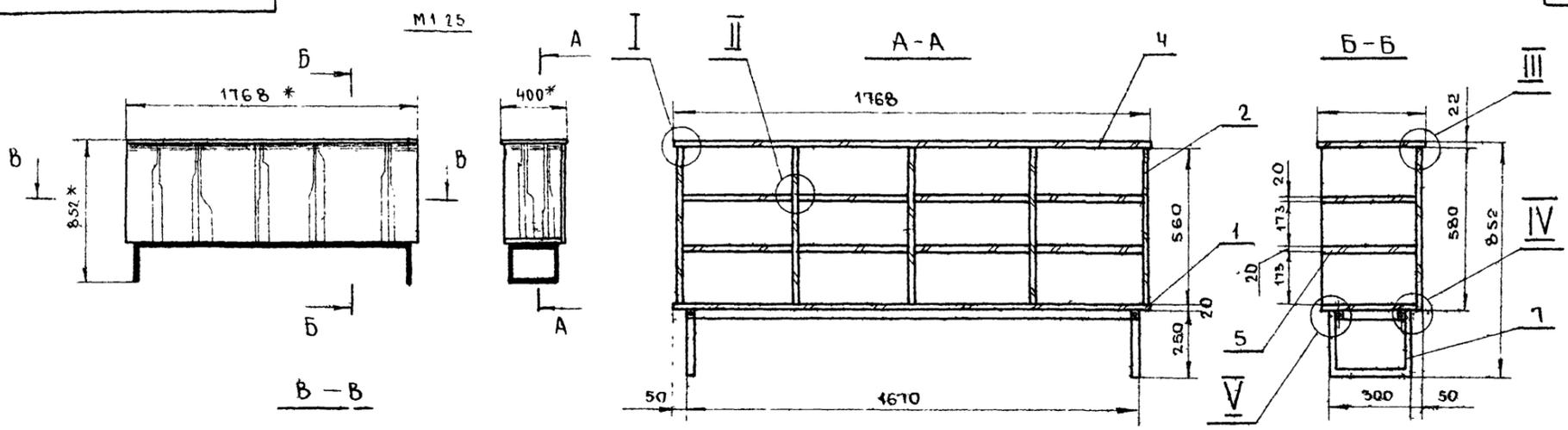
К.И.КРОВБАЛ ФОРМАТ

ВЕШАЛКА ПОДВЕСНАЯ ИМЕЕТ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОСНОВАНИЕ И ПАНЕЛИ С КРЮЧКАМИ ПАНЕЛИ ПРЕДСТАВЛЯЮТ СОБОЙ ЩИТ НАБРАННЫЙ ИЗ ДЕЛЯНОК (ДР.Л. ПОРОД) И ОБИИ ЦОВАННЫМ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ С ПОДСЛОЕМ ЧЕР НОВОЙ РЪБАШКИ  
ОТДЕЛКА - СМ СТ 7





СГ-1.00.00.00 СБ



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД ИЗМ	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	м <sup>2</sup>	4,34
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м <sup>2</sup>	7,9
3	ПЛАСТИК ДЕКОРАТИВНЫЙ	м <sup>2</sup>	0,7
4	ДРЕВЕСИНА ТЬ А ПОР	м <sup>3</sup>	0,001
5	ТРУБА 28x25x1,4	п.м.	5,4

\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА ШИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ, СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЬИКИ, КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ.  
 ШИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ КРЫШКИ ОБЛИЦОВЫВАЕТСЯ ПЛАСТИКОМ ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ШИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ТВ ЛИСТ. ПОРОДЫ, ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ. ОТДЕЛКА - см. стр. 7

ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: I, II, III, IV, V, VI см. стр. 7

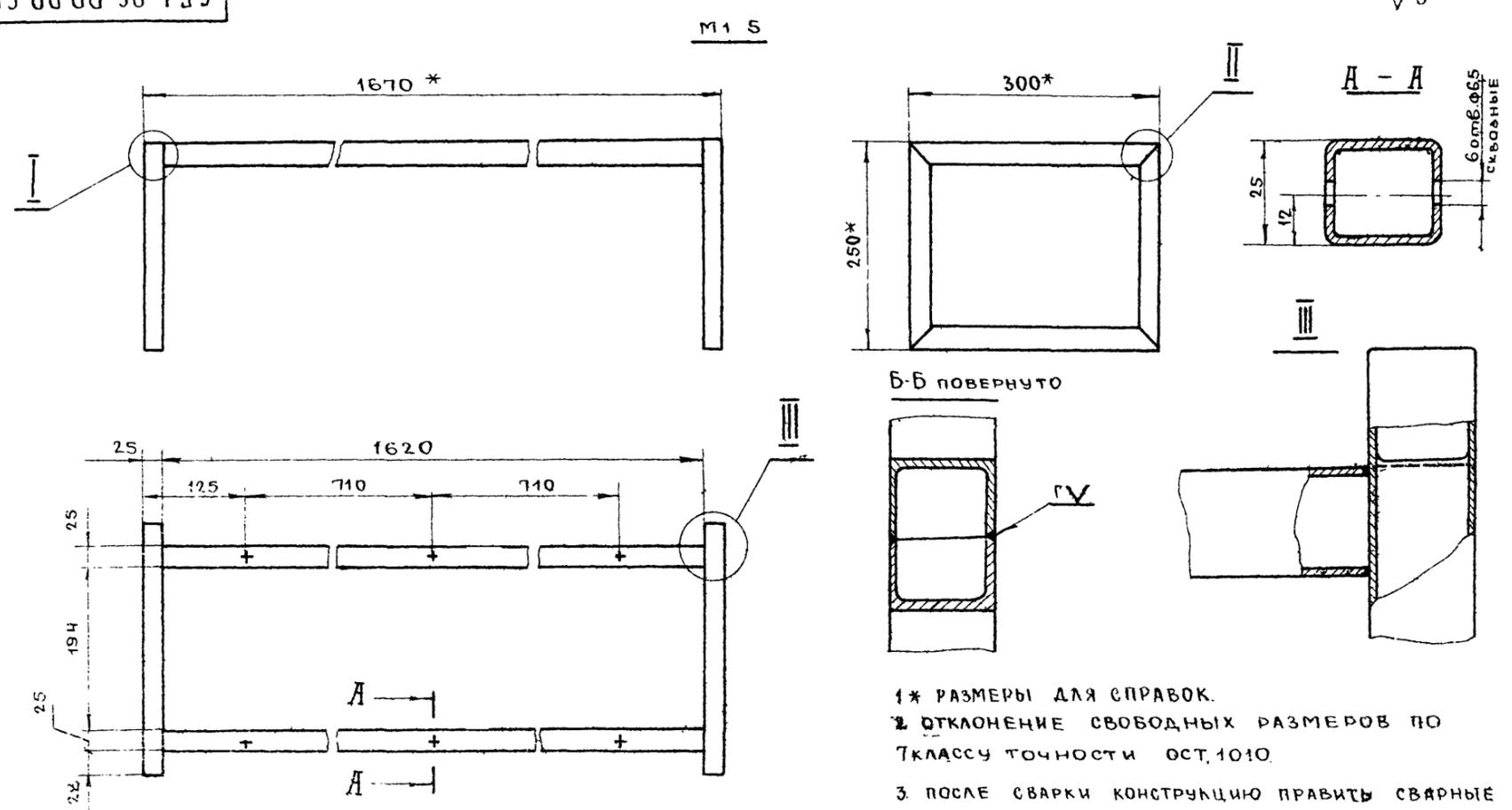
СГ-1.00.00.00 СБ				ЛИСТЕР	МАССА	МАСШТАБ	
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА СГ-1	0	1:15
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Зинич			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ						
Т. КОНТР.							
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Моло					
ГЛАВН. ДИР.	ЗИНОВЬЕВ						
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ						

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ГИПРОНИИЗДРАВ

КОРПУСНАЯ ФОРМАТ

СГ-1.06.00.00 СБ



- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2 ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО ТКАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ.1010.
- 3 ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ ПРАВИТЬ СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ.
- 4 ПОКРЫТИЕ - МОЛОТКОВАЯ ЭМАЛЬ ЧЕРНОГО ЦВЕТА.

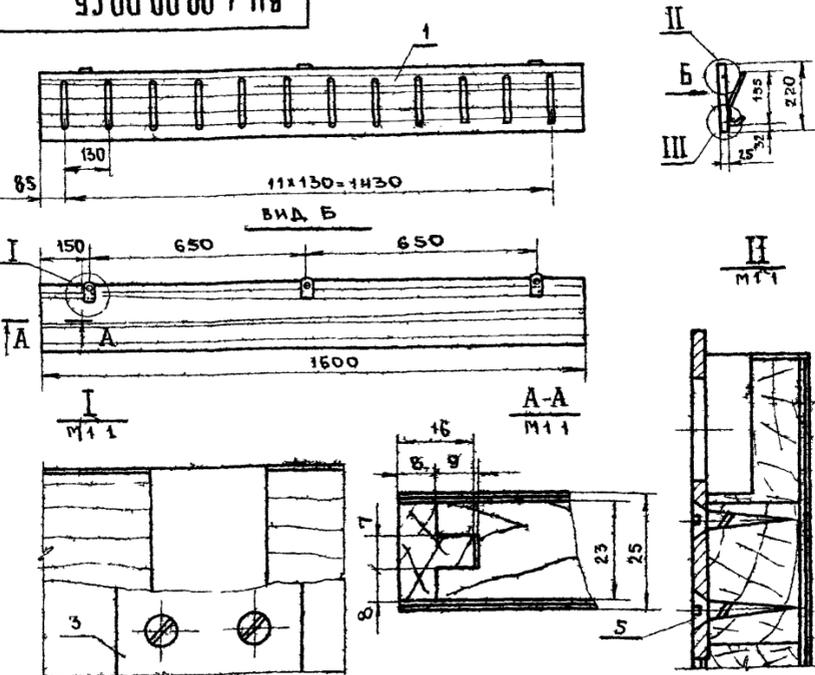
СГ-1.06.00.00 СБ				ЛИСТЕР	МАССА	МАСШТАБ	
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	0	1:1
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Зинич				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ						
Т. КОНТР.							
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Моло					
ГЛАВН. ДИР.	ЗИНОВЬЕВ						
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ						

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ГИПРОНИИЗДРАВ

КОРПУСНАЯ ФОРМАТ

ВН-1.00.00.00.СБ



ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ НАВЕШИВАЕТСЯ К СТЕНЕ НА ДЮБЕЛЯ ИМЕЕТ ПАНЕЛЬ С КРЮЧКАМИ ПАНЕЛЬ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ЩИТ НАБРАННЫЙ ИЗ ДЕЛЯНОК (ДР Л ПОР) И ОБЛИЦОВАННЫЙ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ С ПОДСЛОЕМ ЧЕРНОВОЙ РУБАШКИ. ОТДЕЛКА ПАНЕЛИ ЛАКОВАЯ ПРОЗРАЧНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ.

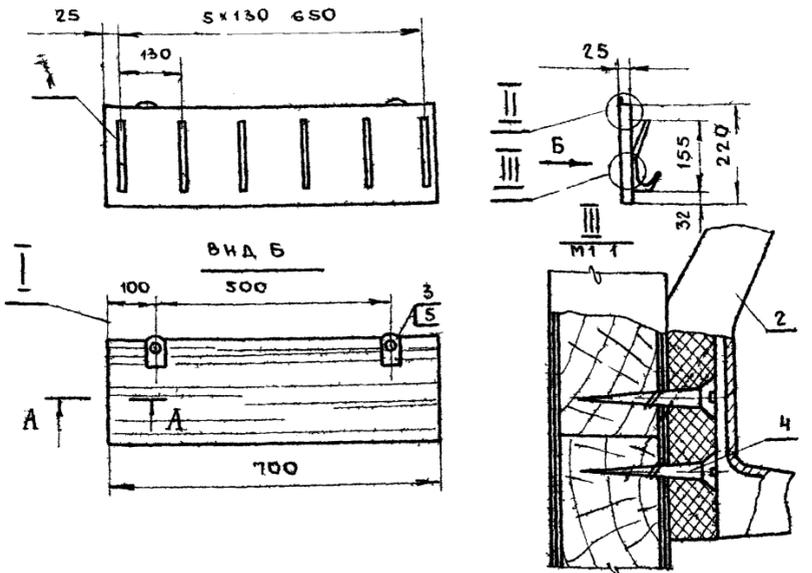
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ВЫНОСНОЙ ЭЛЕМЕНТ III СМ. СТР. 18.

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м <sup>3</sup>	0,009
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м <sup>2</sup>	0,8

ВН-1. 00.00.00. СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				ВН-1	0		1:15
ПРОВЕРИЛ	ТЯЛЬСКИЙ							
Т.КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.О.С.К.								
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							

ВН-2.00.00.00.СБ



ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ НАВЕШИВАЕТСЯ К СТЕНКЕ НА ДЮБЕЛЯХ ИМЕЕТ ПАНЕЛЬ С КРЮЧКАМИ ПАНЕЛЬ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ЩИТ НАБРАННЫЙ ИЗ ДЕЛЯНОК (ДР Л ПОР) И ОБЛИЦОВАННЫЙ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ С ПОДСЛОЕМ ЧЕРНОВОЙ РУБАШКИ. ОТДЕЛКА ПАНЕЛИ ЛАКОВАЯ ПРОЗРАЧНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, II, СЕЧЕНИЕ "А-А" СМ. ЛИСТ 18.

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

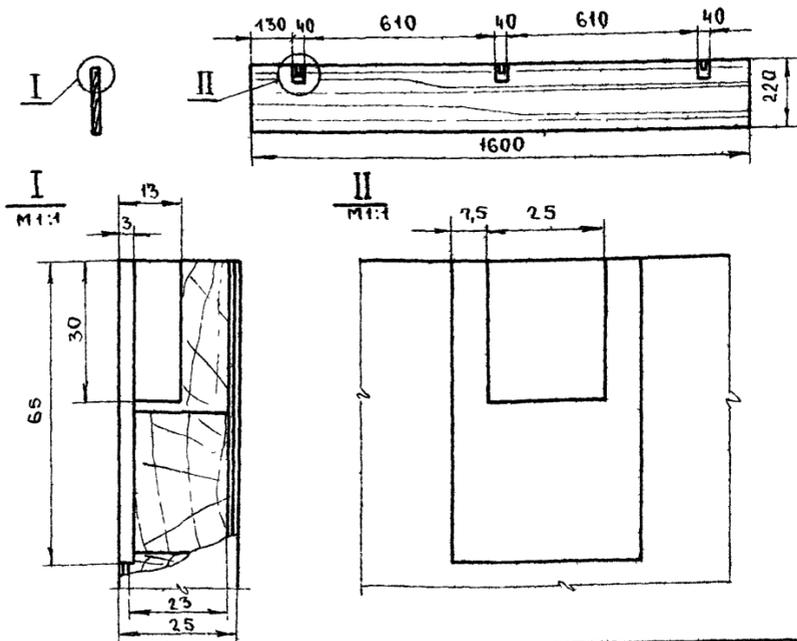
№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м <sup>3</sup>	0,004
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м <sup>2</sup>	0,4

ВН-2. 00.00.00. СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				ВН-2	0		1:10
ПРОВЕРИЛ	ТЯЛЬСКИЙ							
Т.КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.О.С.К.								
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							

ВН-1.00.00.00

ПАНЕЛЬ ВН-1 01-00-00



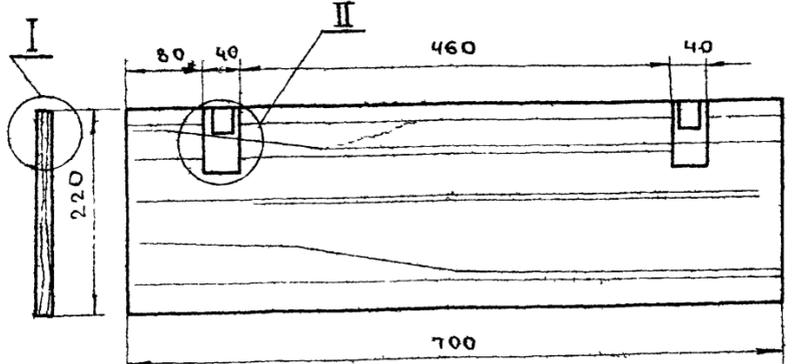
№№ П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
5		ШУРУП А4x25	ГОСТ 1145-70	12				
4		ШУРУП А4x30	ГОСТ 1145-70	24				
3	00-00-01	ПОДВЕСКА /СТЗ/	ГОСТ 380-71	3	70	40	3	
2		КРЮЧОК	№ЧЕРТЕЖА 07-22.002.00	12				КАТАЛОГ ВКТИМ
1	01-00-00	ПАНЕЛЬ		1	1600	220	25	

ВН-1. 00.00.00.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				ВН-1	0		1:15
ПРОВЕРИЛ	ТЯЛЬСКИЙ							
Т.КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.О.С.К.								
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							

ВН-2.00.00.00

ПАНЕЛЬ ВН-2 01-00-00

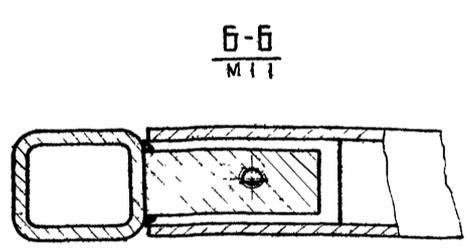
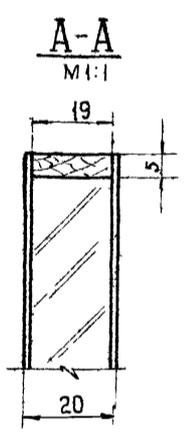
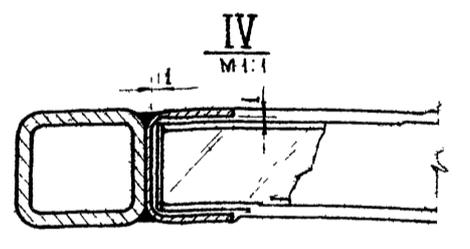
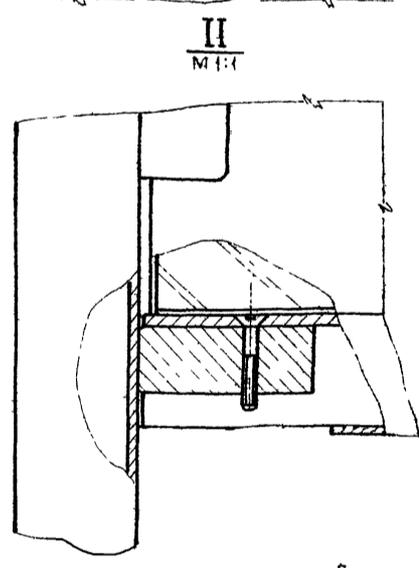
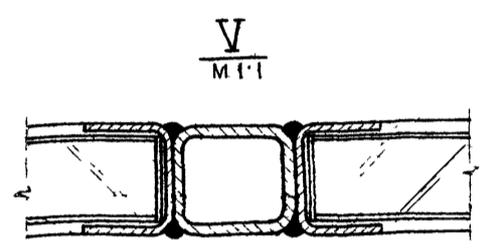
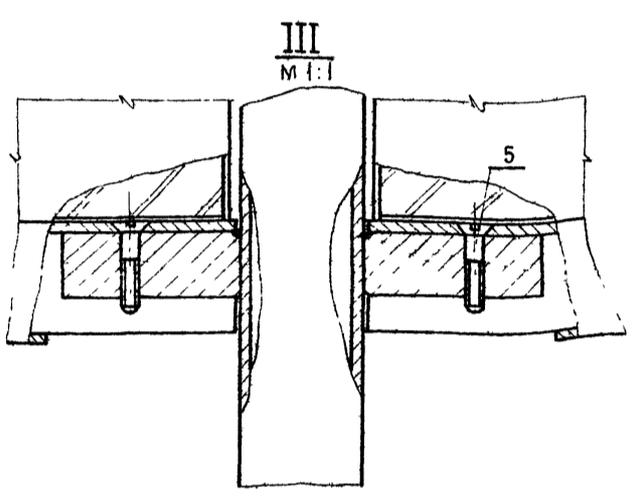
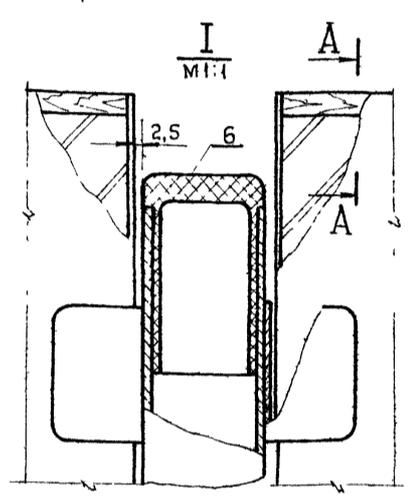
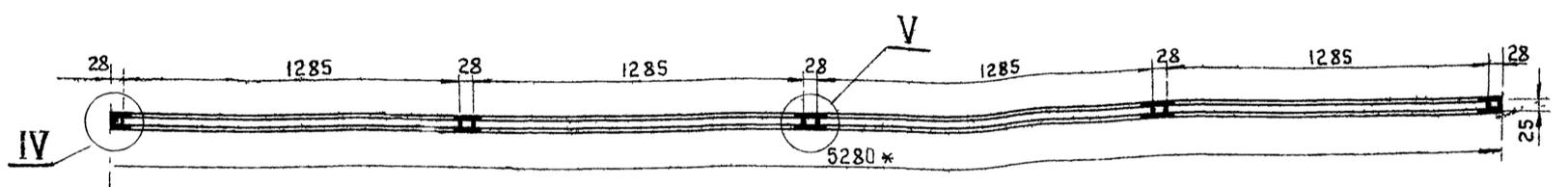
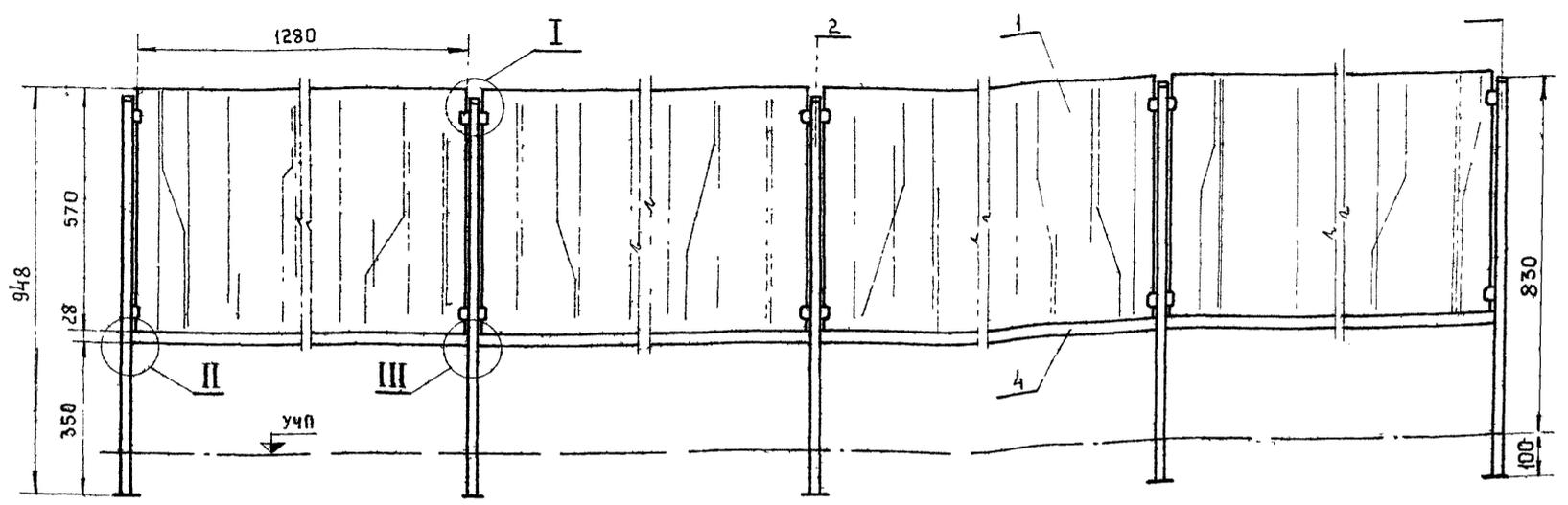


ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: I, II СМ СТР 42

№№ П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
5		ШУРУП А4x25	ГОСТ 1145-70	12				
4		ШУРУП А4x30	ГОСТ 1145-70	24				
3	00-00-01	ПОДВЕСКА /СТЗ/	ГОСТ 380-71	2	70	40	3	
2		КРЮЧОК	№ЧЕРТЕЖА 07-22.002.00	12				КАТАЛОГ ВКТИМ
1	01-00-00	ПАНЕЛЬ		1	700	220	25	

ВН-2. 00.00.00.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				ВН-2	0		1:3
ПРОВЕРИЛ	ТЯЛЬСКИЙ							
Т.КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.О.С.К.								
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							



Барьер декоративный состоит из разборного металлического основания и съемных панелей. Панели изготавливаются из ДСП и облицовываются строганным шпоном (дуб, ясень) отделка панелей - прозрачная, глянцевая покрытие основания - молотковой эмалью темных тонов.

Расход материалов

№ п/п	Наименование	Един. изм.	Количество
1	ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	м <sup>2</sup>	3,0
2	ДРЕВЕСИНО ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м <sup>3</sup>	0,001
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м <sup>2</sup>	6,5
4	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x1,4	п/м	10,0

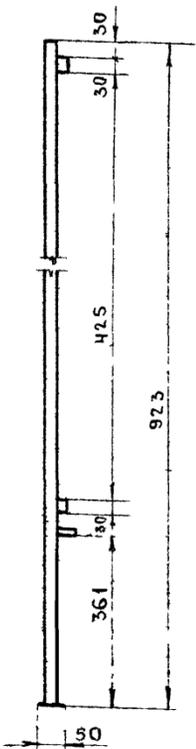
\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

				БА-1.00.00.00.СБ.				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БА-1	ЛИСТЕР	МАССА	МАСШТАБ
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	0		1:10
ЭКЗ.	РАЗР.	НОВИЧКОВ	Пав.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБ.	ДИК.	ЗИНОВЬЕВ	С.			ГИПРОНИИЗДРАВ		

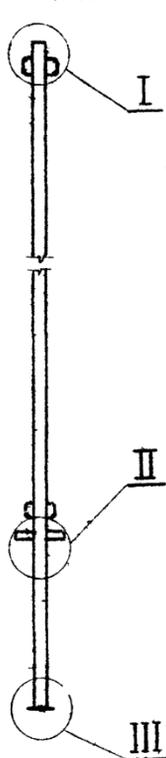
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

№ ЧЕР. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМ ИЛИ № ИЛИ № ДУБА ПОДАРИТЬ И ДАТА

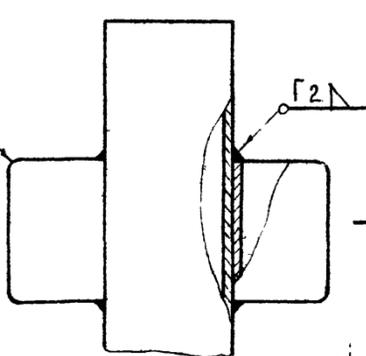
СТОЙКА КРАЙНЯЯ  
БА-1.03.00.00.



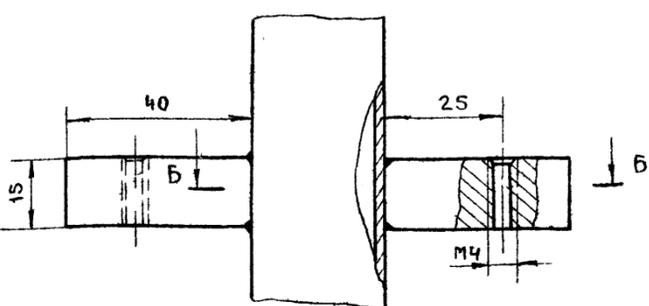
СТОЙКА СРЕДНЯЯ  
БА-1.02.00.00.



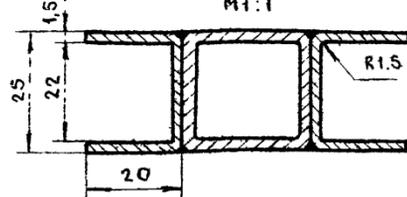
I  
М 1:1



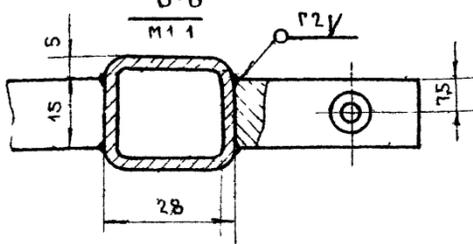
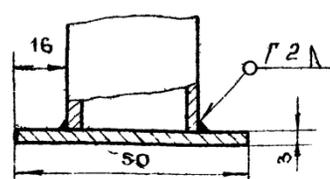
II  
М 1:1



A-A  
М 1:1



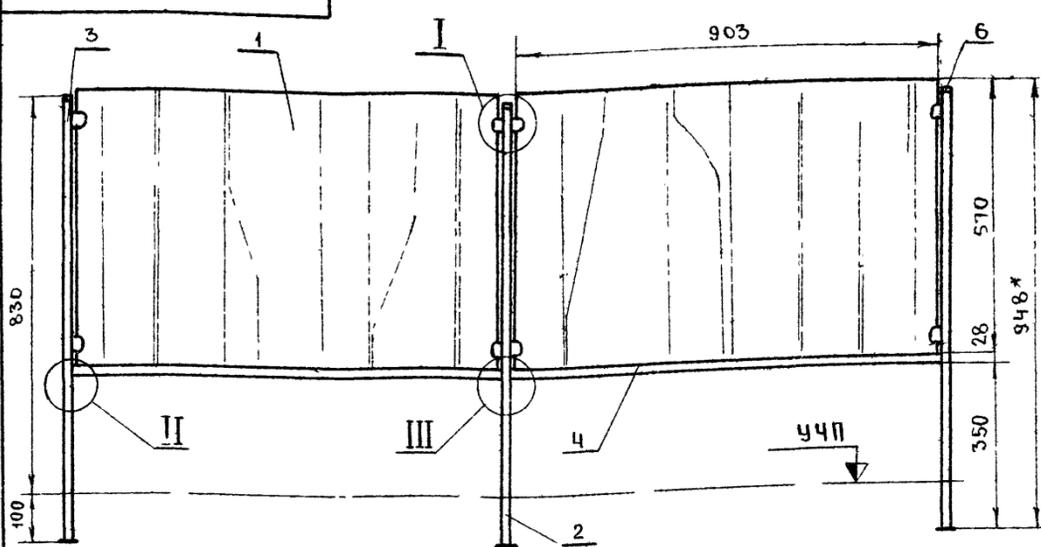
III  
М 1:1



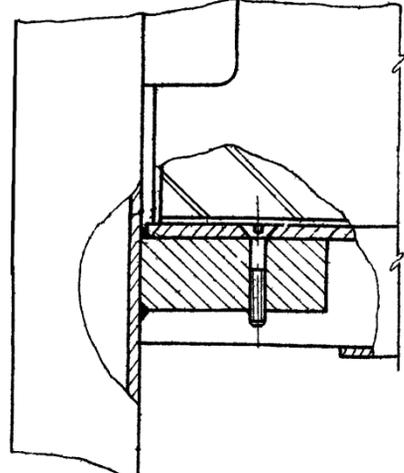
1. \* - РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7му КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010.
3. ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ РИХТОВАТЬ. СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ.
4. ПОКРЫТИЕ - ПОЛИЭФИРНОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66.

				БА-1.03.00.00. 02.00.00.				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СТОЙКА КРАЙНЯЯ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ		СТОЙКА СРЕДНЯЯ	0		1:5
		ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
		Т.КОНТР				ГИПРОНИИЗДРАВ		
		Р.УК РАЗР	НОВИЧКОВ					
		П.И.И.О.С.						
		И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					

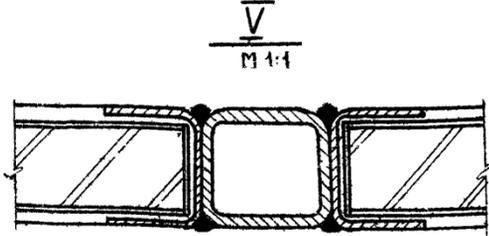
ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСХ. № ДУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА



II  
М 1:1



V  
М 1:1



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

ИЗМ	П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ	КОЛ ВО
	1	ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	М <sup>2</sup>	1,5
	2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	М <sup>3</sup>	0,0005
	3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М <sup>2</sup>	3,25
	4	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x14	П/М	5,0
	5			

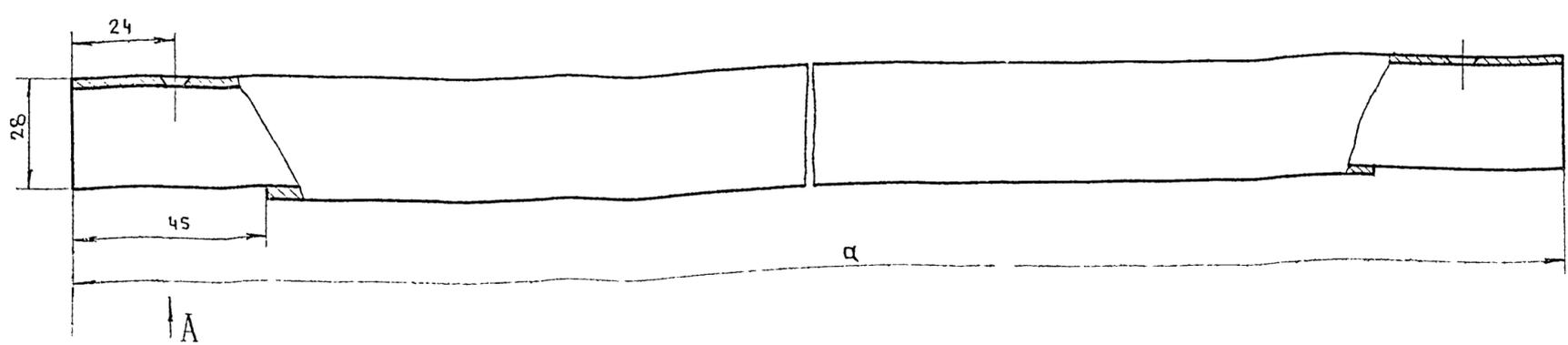
\* - РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, III, IV СМОТРИ СТР. 14.

				БА-2.00.00.00.СБ.				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БА-2	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	0		1:10
		ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
		Т.КОНТР				ГИПРОНИИЗДРАВ		
		Р.УК РАЗР	НОВИЧКОВ					
		П.И.И.О.С.						
		И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					

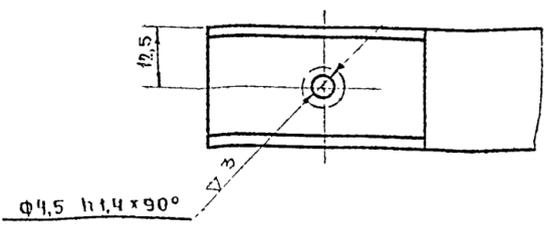
ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСХ. № ДУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010  $\nabla 4(\nabla)$   
 2. ПОКРЫТИЕ - ПОЛТОКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66

БА-1.00.00.00 БА-2.00.00.00



ВИД А



ТАБЛИЦА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Q
БА-1.00.00.01.	1283
БА-2.00.00.01	906

№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	МТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧАН
6		НАКОНЕЧНИК	№ ЧЕРТ 18513-00 ГОСТ 17475-72	3				КАТАЛОГ ВПКТИМ
5		ВИНТ М4x20	ЧРТУ 3-285-70	4				
4	00-00-01	ПЕРЕКЛАДИНА	СБ	2	906	28	25	
3	03-00-00	СТОЙКА КРАЙНЯЯ	СБ	2	923	28	25	
2	02-00-00	СТОЙКА СРЕДНЯЯ	СБ	1	923	28	25	
1	01-00-00	СТЕНКА	СБ	2	903	570	20	

БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БА-2

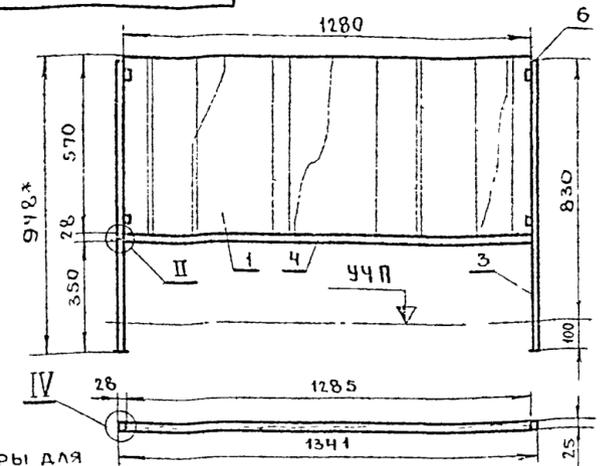
№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	МТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧАН
6		НАКОНЕЧНИК	№ ЧЕРТ 18513-00 ГОСТ 17475-72	5				КАТАЛОГ ВПКТИМ
5		ВИНТ М4x20	ЧРТУ 3-285-70	8				
4	00-00-01	ПЕРЕКЛАДИНА	СБ	4	1283	28	25	
3	03-00-00	СТОЙКА КРАЙНЯЯ	СБ	2	923	28	25	
2	02-00-00	СТОЙКА СРЕДНЯЯ	СБ	3	923	28	25	
1	01-00-00	СТЕНКА	СБ	4	1280	570	20	

БА-1.00.00.00. БА-2.00.00.00.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	01			БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БА-1; БА-2			1:1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ							
Т. КОНТР.								
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ							
ГЛАВ. ИНЖ. ДЕК.								
И.О. ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							

ИМБ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИМБ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИМБ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИМБ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

БА-3.00.00.00. СБ. ВИНТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: II и IV СМОТРИ ЛИСТ 20 И 14.



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

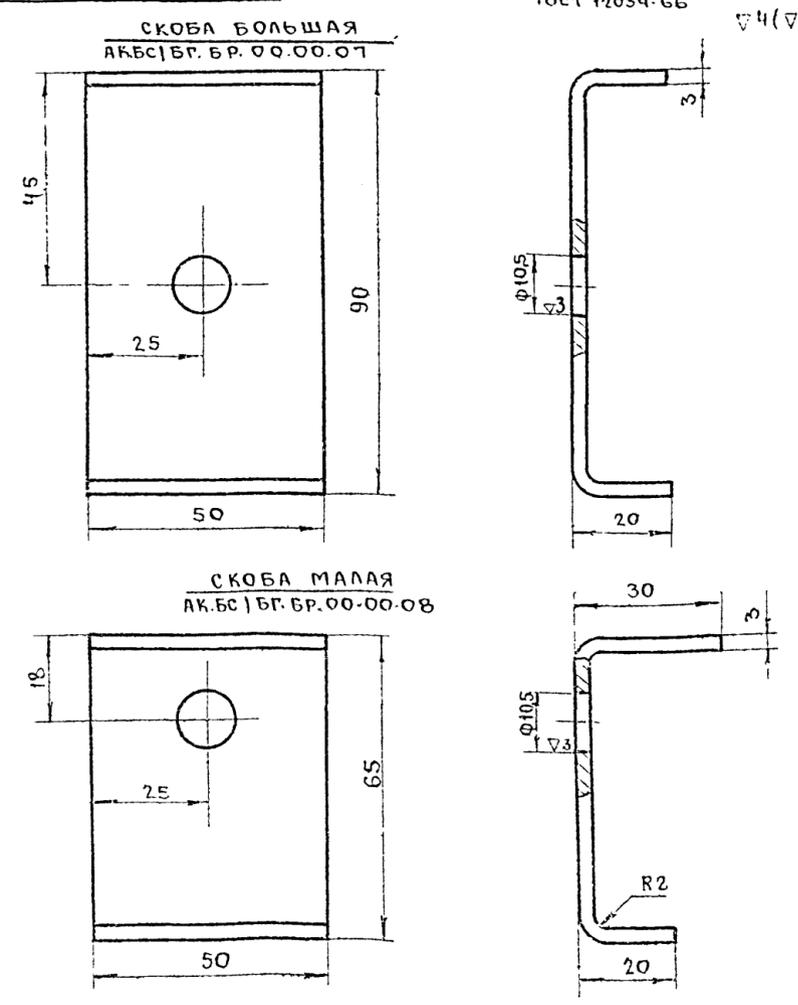
№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ	КОЛИЧЕСТВО
1		ДРЕВЕСНО СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	м <sup>2</sup>	0,8
2		ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м <sup>3</sup>	0,0003
3		ШПОН СТРОГАНЫЙ	м <sup>2</sup>	1,7
4		ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x1,4	п/м	2,5

№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	МТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
6		НАКОНЕЧНИК	№ ЧЕРТЕЖА 18513-00	2				КАТАЛОГ ВПКТИМ
5		ВИНТ М4x20	ГОСТ 17475-72	2				
4	00-00-01	ПЕРЕКЛАДИНА	ЧРТУ 3-285-70	1	1283	28	25	
3	02-00-00	СТОЙКА КРАЙНЯЯ	СБ	2	923	28	25	
1	01-00-00	СТЕНКА	СБ	1	1280	570	20	

БА-3.00.00.00. СБ.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	01			БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БА-3			1:15
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ							
Т. КОНТР.								
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ГЛАВ. ИНЖ. ДЕК.								
И.О. ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							

АК.БС|БР.БР.00.00.07. 00-00-08. 1. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7-МУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ.1010  $\nabla 4(\nabla)$   
 2. ПОКРЫТИЕ ДЕТАЛЕЙ ПОЛТОКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66



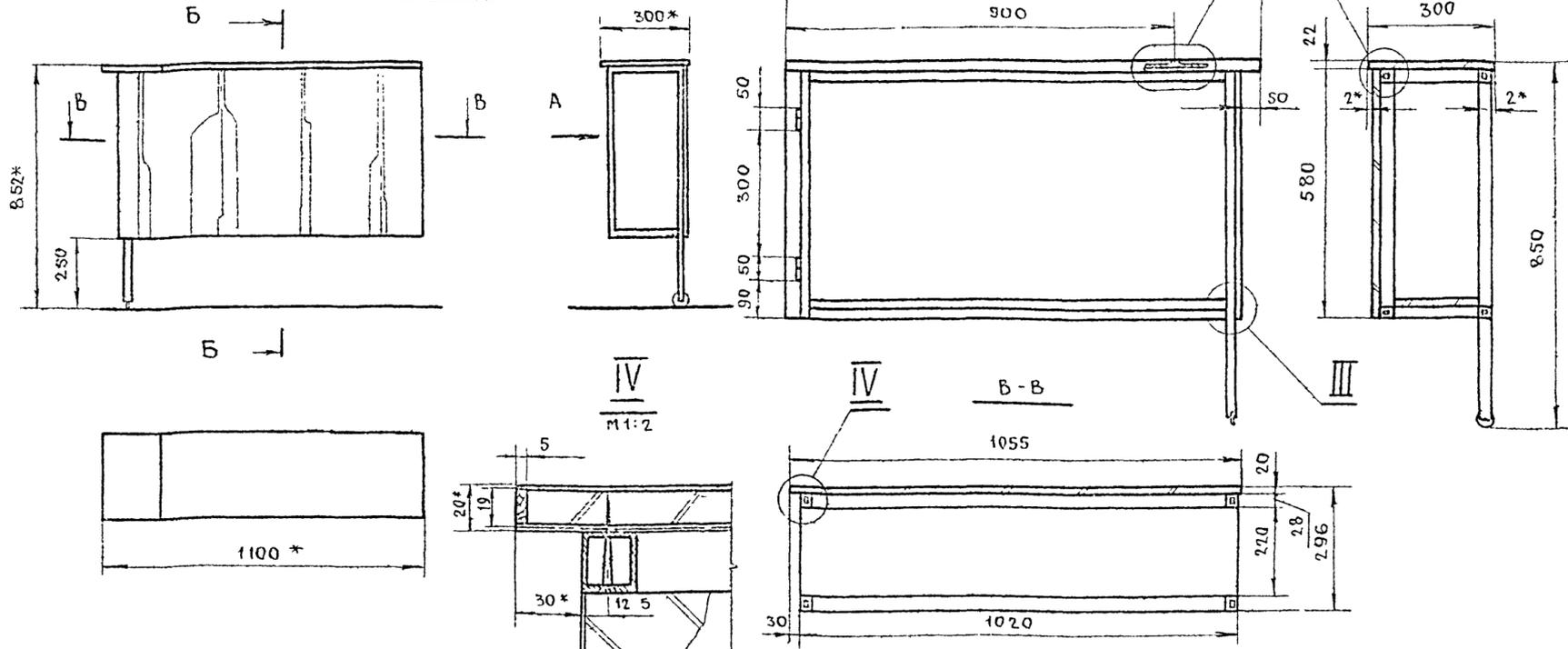
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 250-2-8

ИМБ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИМБ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИМБ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИМБ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

АК.БС|БР.БР.00.00.07. 00-00-08

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	01			СКОБА БОЛЬШАЯ СКОБА МАЛАЯ			1:1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ							
Т. КОНТР.								
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ				СТЗ ГОСТ 380-70			
ГЛАВ. ИНЖ. ДЕК.								
И.О. ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							

СЕКЦИЯ ПРАВАЯ ПО ЧЕРТЕЖУ  
ЛЕВАЯ — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
М 1:15



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
СЕКЦИЯ ПРОХОДА СОСТОИТ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОСНОВАНИЯ, КРЫШКИ ОТКЛАДЫВАЮЩЕЙСЯ КРЫШКИ, ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ И ЗАЛИЩОВОЧНОЙ СТЕНКИ ШИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ — ПЛАСТИКОМ. ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ШИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКУ ИЗ ТИПОВ ПОРОД, ВОЗМОЖНА ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА — СМ СТР. 7

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

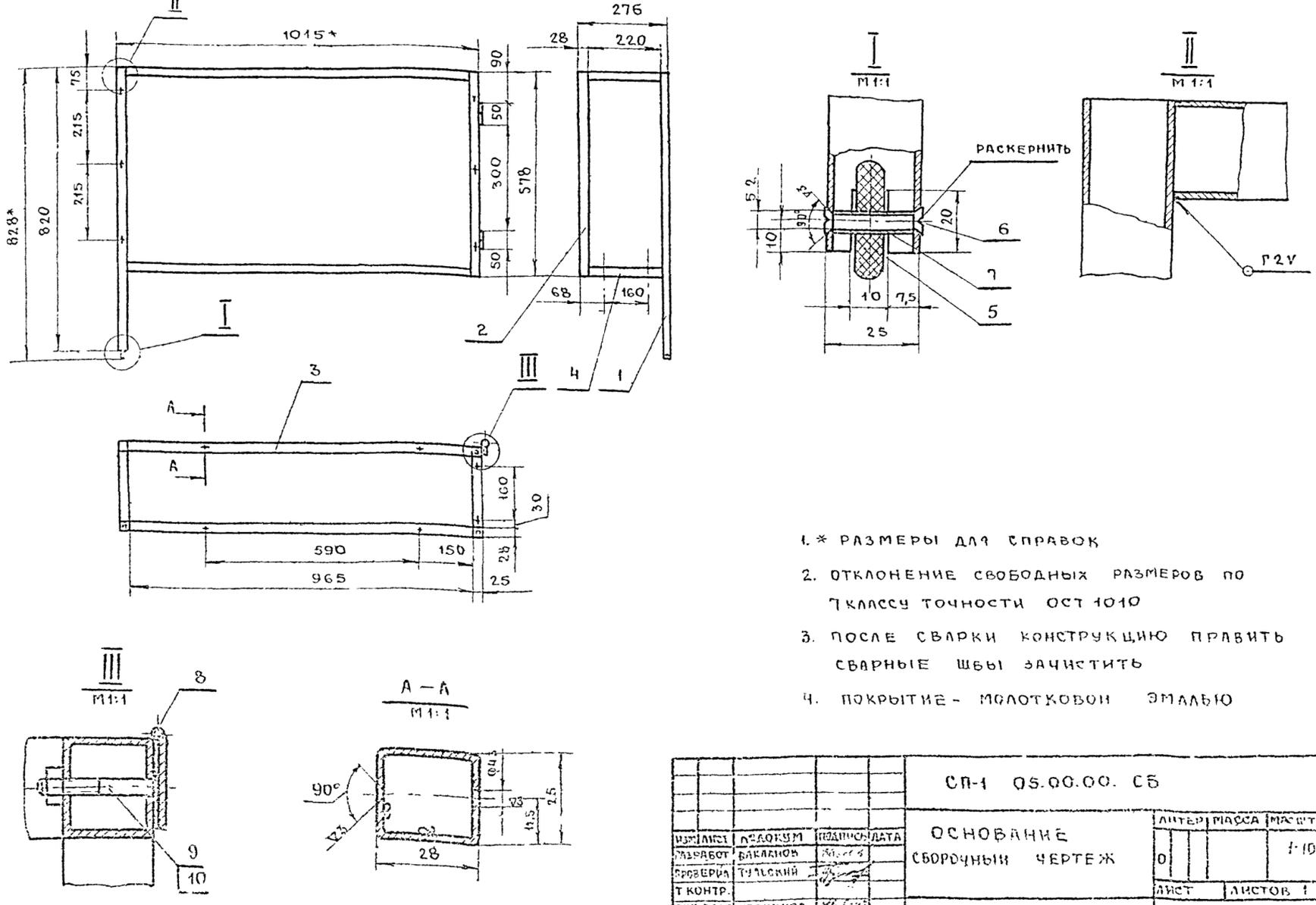
№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	М <sup>2</sup>	1,21
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М <sup>2</sup>	1,9
3	ПЛАСТИК ДЕКОРАТИВНЫЙ	М <sup>2</sup>	0,66
4	ТРУБА 28x25x1,5	П.М.	4,2

ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: I, II, III СМ. СТР. (СЛЕДУЮЩУЮ)

СП-1 00.00.00 СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	0		1:10
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ			СЕКЦИЯ ПРОХОДА-СП-1		
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т. КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ			ГИПРОНИИЗДРАВ		
П. ИНЖ. ОС.						
И.К. ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИСПОЛН. ИЛИ ДИСТ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ОСНОВАНИЕ ПРАВОЕ ПО ЧЕРТЕЖУ,  
ЛЕВОЕ — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



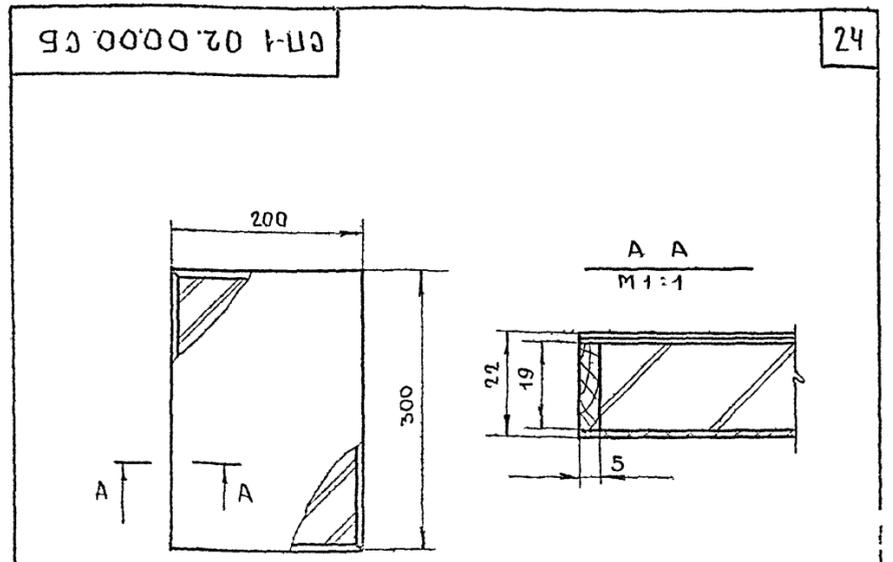
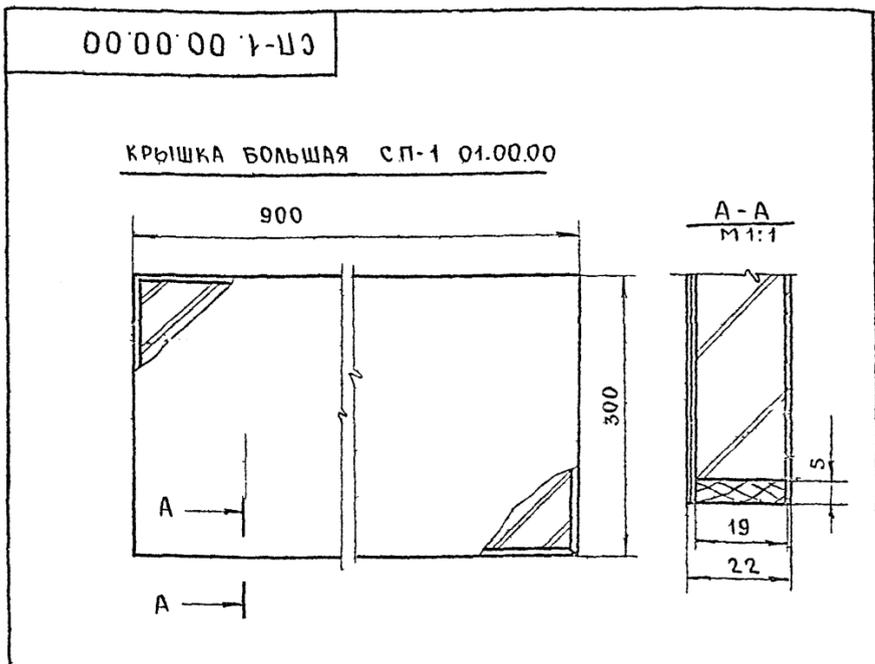
- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010
- ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ ПРАВИТЬ СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ
- ПОКРЫТИЕ — МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ

СП-1 05.00.00 СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	0		1:10
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ			ОСНОВАНИЕ		
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т. КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ			ГИПРОНИИЗДРАВ		
П. ИНЖ. ОС.						
И.К. ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИСПОЛН. ИЛИ ДИСТ. ПОДПИСЬ И ДАТА

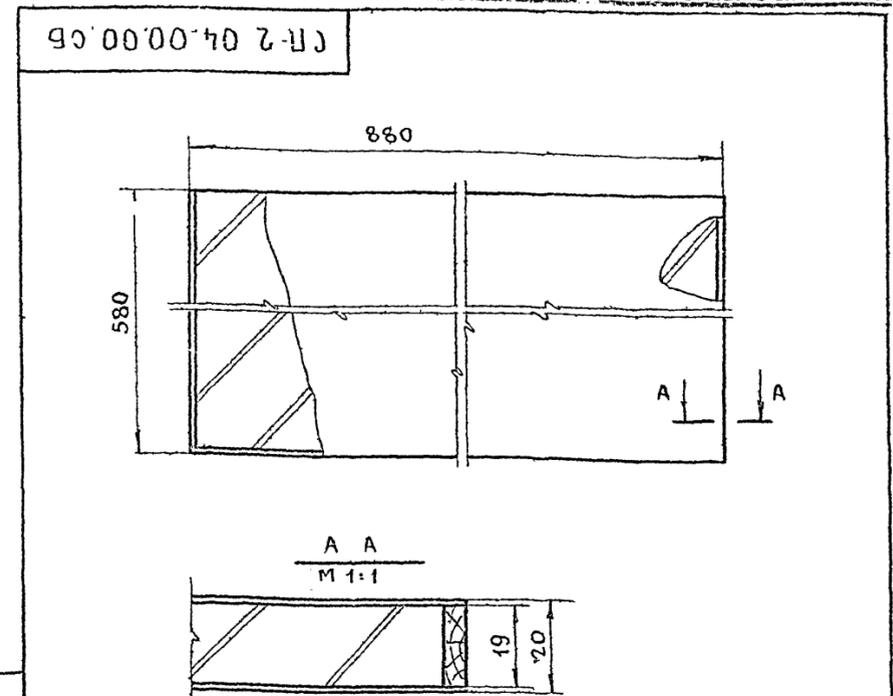
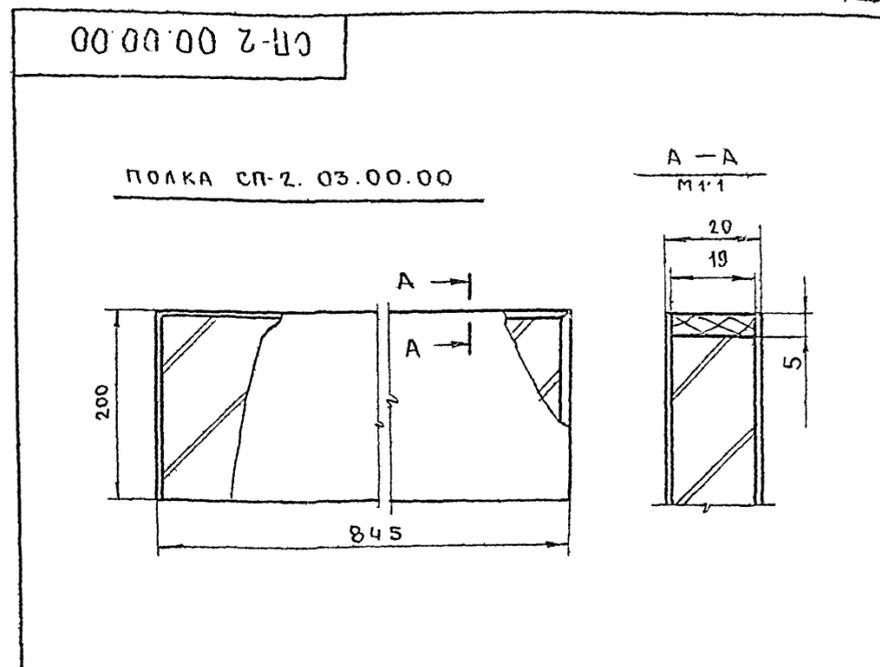
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8





6	05-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1015	828	256	
5								
4	04-00-00	СТЕНКА ЗАЛИЦОВОЧН	СБ	1	1100	580	20	
3	03-00-00	ПОЛКА	СБ	1	1020	220	20	
2	02-00-00	КРЫШКА МАЛАЯ	СБ	1	300	200	22	
1	01-00-00	КРЫШКА БОЛЬШАЯ	СБ	1	900	300	22	
И/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	РАЗМЕР В ММ В ЧИСТОТЕ			ПРИМЕЧ.
СП-1. 00.00.00								
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ ПРОХОДА СП-1			ЛИТЕР.
РАЗРАБОТ	0	БАКААНОВ						МАССА
ПРОВЕРИЛ		ТУЛЬСКИЙ						МАСШТАБ
Т. КОНТР								1:5
РУК. РАЗР		НОВИЧКОВ						ЛИСТ
ГЛ. ИНЖ. ОС								ЛИСТОВ 1
И.К. ОТДЕЛА		ЗИНОВЬЕВ						ГИПРОНИИЗДРАВ

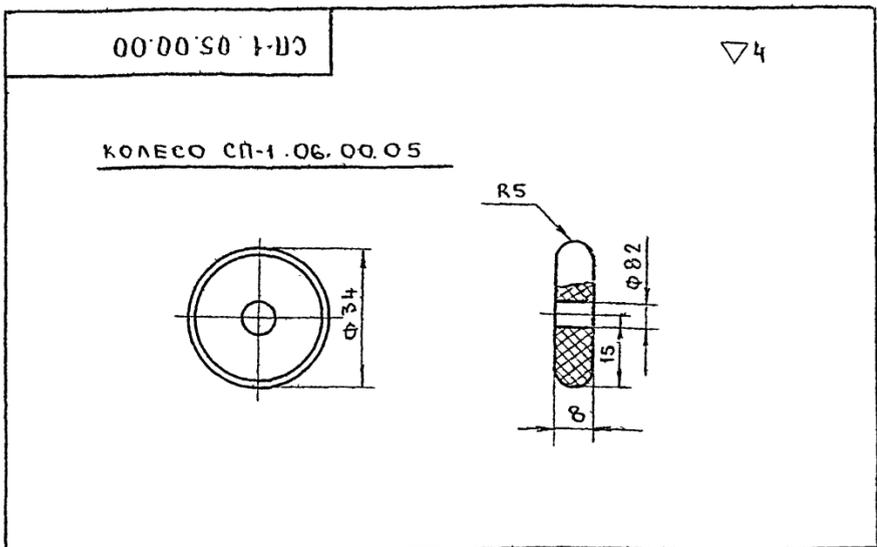
6								
5	02-00-05	ОБКЛАДКА ПОПЕРЕЧ		2	300	19	5	
4	02-00-04	ОБКЛАДКА ПРОДОЛЬН	АР.ТВ.П.ПОР	2	900	19	5	
3	02-00-03	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН.СТР	2	900	300	1,15	
2	02-00-02	ОБЛИЦОВКА	ПЛАСТИК	1	900	300	1,0	
1	02-00-01	ЩИТ	ДСП	1	890	290	19	
И/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ			ПРИМЕЧ.
СП-1. 02.00.00 СБ								
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КРЫШКА МАЛАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТЕР.
РАЗРАБОТ	0	БАКААНОВ						МАССА
ПРОВЕРИЛ		ТУЛЬСКИЙ						МАСШТАБ
Т. КОНТР								1:5
РУК. РАЗР		НОВИЧКОВ						ЛИСТ
ГЛ. ИНЖ. ОС								ЛИСТОВ 1
И.К. ОТДЕЛА		ЗИНОВЬЕВ						ГИПРОНИИЗДРАВ



ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 252-2-8

6	05-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	845	828	256	
5								
4	04-00-00	СТЕНКА ЗАЛИЦОВОЧН	СБ	1	880	580	20	
3	03-00-00	ПОЛКА	СБ	1	845	220	20	
2	02-00-00	КРЫШКА МАЛАЯ	СБ	1	300	200	22	
1	01-00-00	КРЫШКА БОЛЬШАЯ	СБ	1	730	300	22	
И/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	РАЗМЕР В ММ В ЧИСТОТЕ			ПРИМЕЧ.
СП-2. 00.00.00								
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ ПРОХОДА СП-2			ЛИТЕР.
РАЗРАБОТ	0	БАКААНОВ						МАССА
ПРОВЕРИЛ		ТУЛЬСКИЙ						МАСШТАБ
Т. КОНТР								1:5
РУК. РАЗР		НОВИЧКОВ						ЛИСТ
ГЛ. ИНЖ. ОС								ЛИСТОВ 1
И.К. ОТДЕЛА		ЗИНОВЬЕВ						ГИПРОНИИЗДРАВ

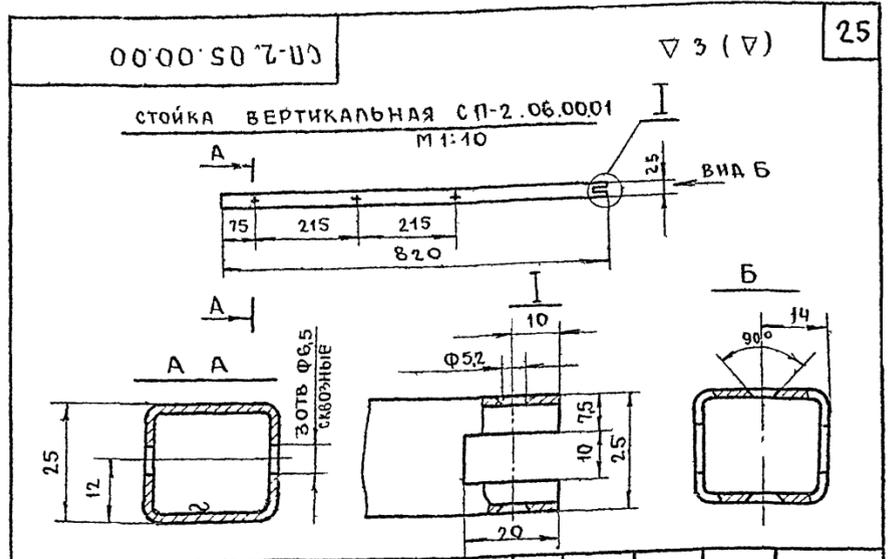
5	04-00-05	РУБАШКА НА КРОМКУ	ШПОН.СТР.	1	880	20	0,8	
4	04-00-04	ОБКЛАДКА ПОПЕРЕЧ		2	580	19	5	
3	04-00-03	ОБКЛАДКА ПРОДОЛЬН	АР.ТВ.П.ПОР	1	880	19	5	
2	04-00-02	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН.СТР.	2	880	580	0,8	
1	04-00-01	ЩИТ	ДСП	1	870	575	19	
И/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ			ПРИМЕЧ.
СП-2. 04.00.00 СБ								
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТЕНКА ЗАЛИЦОВОЧНАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТЕР.
РАЗРАБОТ	0	БАКААНОВ						МАССА
ПРОВЕРИЛ		ТУЛЬСКИЙ						МАСШТАБ
Т. КОНТР								1:5
РУК. РАЗР		НОВИЧКОВ						ЛИСТ
ГЛ. ИНЖ. ОС								ЛИСТОВ 1
И.К. ОТДЕЛА		ЗИНОВЬЕВ						ГИПРОНИИЗДРАВ



10		ГАЙКА М6	ГОСТ-5916-70	16					
9		ВИНТ М4x35	ГОСТ-1490-62	16					
8		ПЕТЛЯ КАРТОЧНАЯ	№ЧЕРТ-6-00-00	2					КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I
7		ВТУЛКА (ТРУБКА ПОЛИЭТ)	ГОСТ-4138-55	1	22	Φ	5		
6		ОСЬ (ПРОВОЛОКА 5)	ГОСТ-3282-46	1	30	Φ	5		
5	05-00-05	КОЛЕСО (ТЕКСТОЛИТ)	ГОСТ-5-52	1					
4	05-00-04	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	4	220	28	25		
3	05-00-03	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	4	965	28	25		
2	05-00-02	СТОЙКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	3	578	28	25		
1	05-00-01	СТОЙКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	1	820	28	25	ТРУБА 28x25x1,4	
№№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ				

СП-1.05.00.00

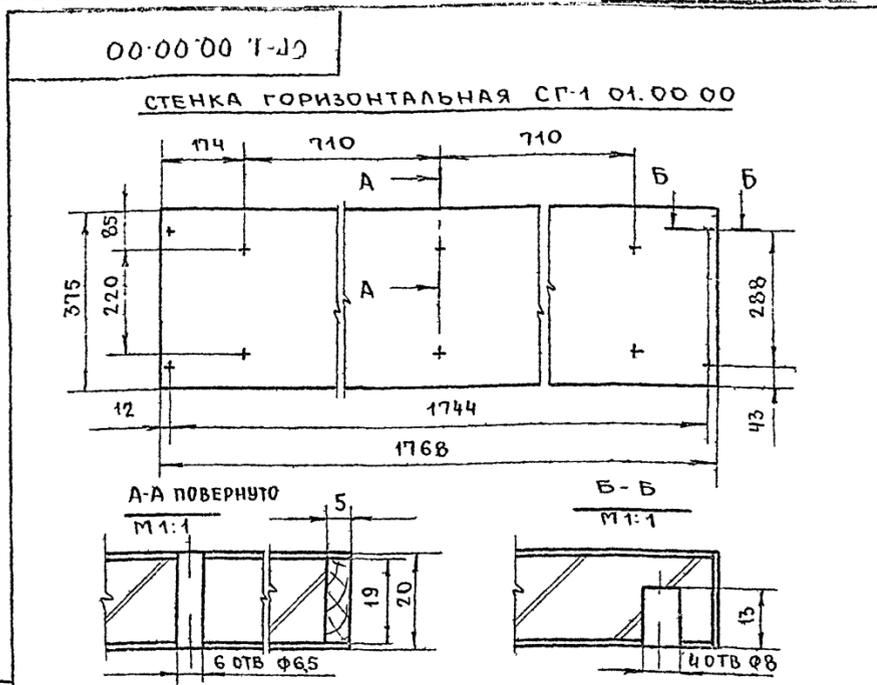
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАЛАНОВ				0		1:1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛАВН.ОСН							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						



10		ГАЙКА М4	ГОСТ-5916-70	16					
9		ВИНТ М4x35	ГОСТ-1490-62	16					
8		ПЕТЛЯ КАРТОЧНАЯ	№ЧЕРТ-6-00-00	2					КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I
7		ВТУЛКА (ТРУБКА ПОЛИЭТ)	ВТУ МХП-4138-55	1	22	Φ	5		
6		ОСЬ (ПРОВОЛОКА 5)	ГОСТ-3282-46	1	30	Φ	5		
5	05-00-05	КОЛЕСО (ТЕКСТОЛИТ)	ГОСТ-5-52	1		Φ	34	8	
4	05-00-04	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	4	795	28	25		
3	05-00-03	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	4	220	28	25		
2	05-00-02	СТОЙКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	3	578	28	25		
1	05-00-01	СТОЙКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	1	820	28	25	ТРУБА 28x25x1,4	
№№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ				

СП-2.05.00.00

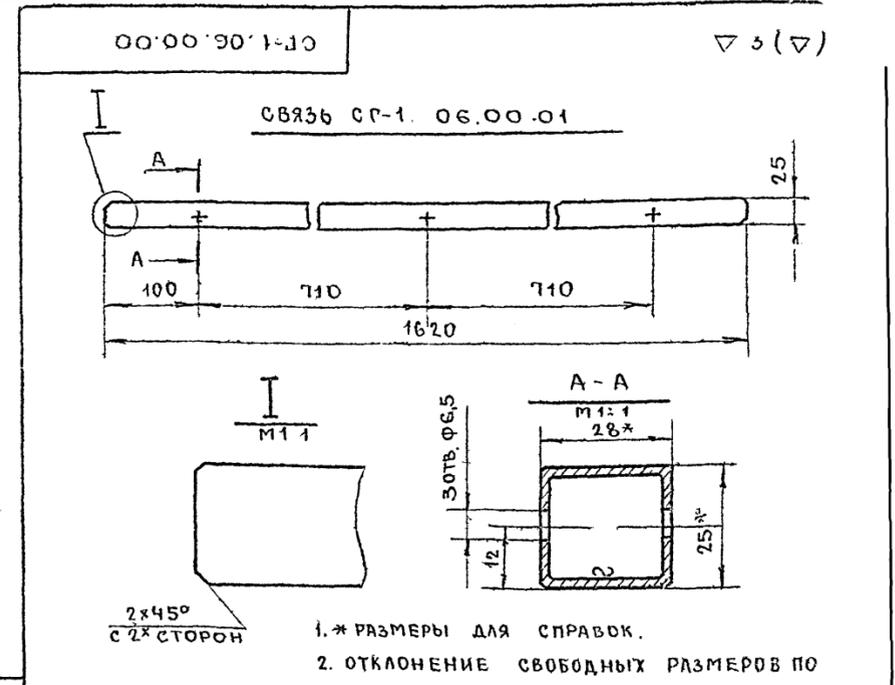
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАЛАНОВ				0		1:1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛАВН.ОСН							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						



7	06-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1670	300	250		
6									
5	05-00-00	ПОЛКА	СБ	8	416	375	20		
4	04-00-00	КРЫШКА	СБ	1	1768	400	22		
3	03-00-00	СТЕНКА ЗАЛИЦОВОЧНАЯ	СБ	1	1768	580	20		
2	02-00-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	СБ	5	560	375	20		
1	01-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	СБ	1	1768	375	20		
№№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ				

СП-1.00.00.00

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАЛАНОВ				0		1:10
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛАВН.ОСН							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						

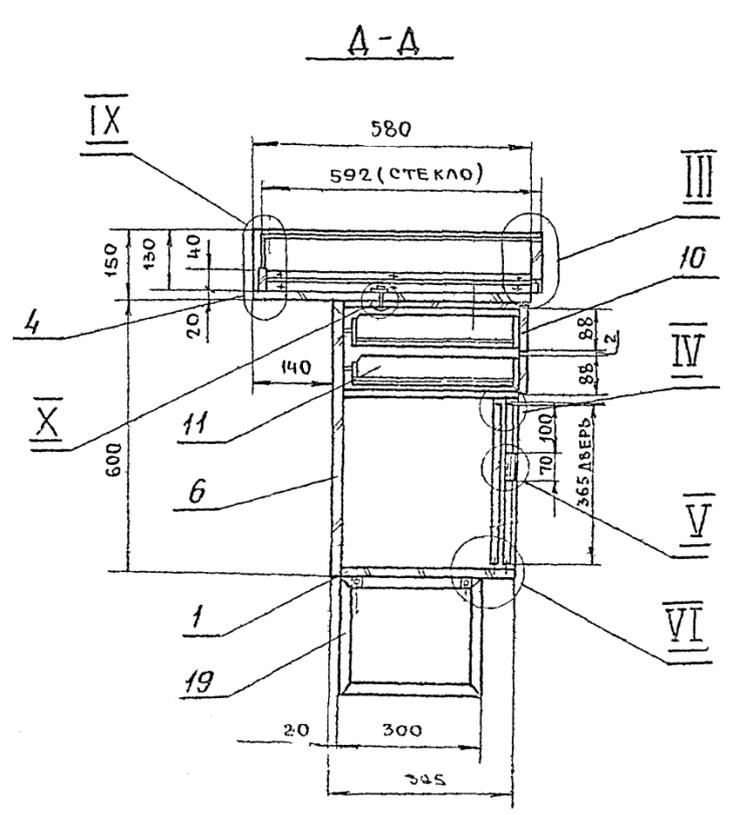
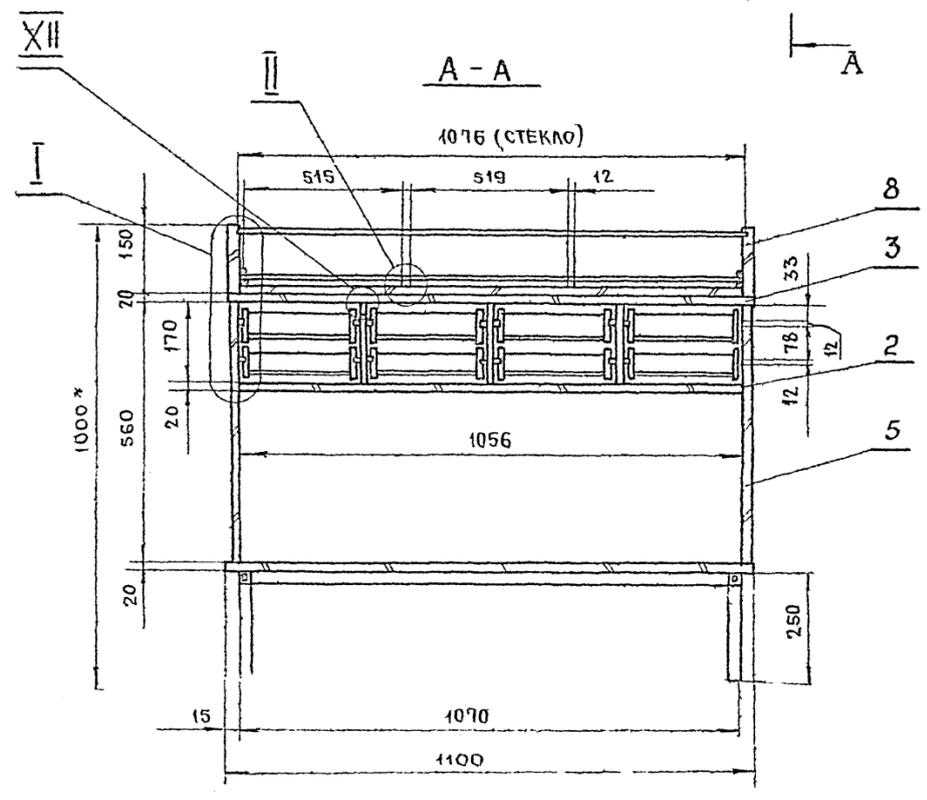
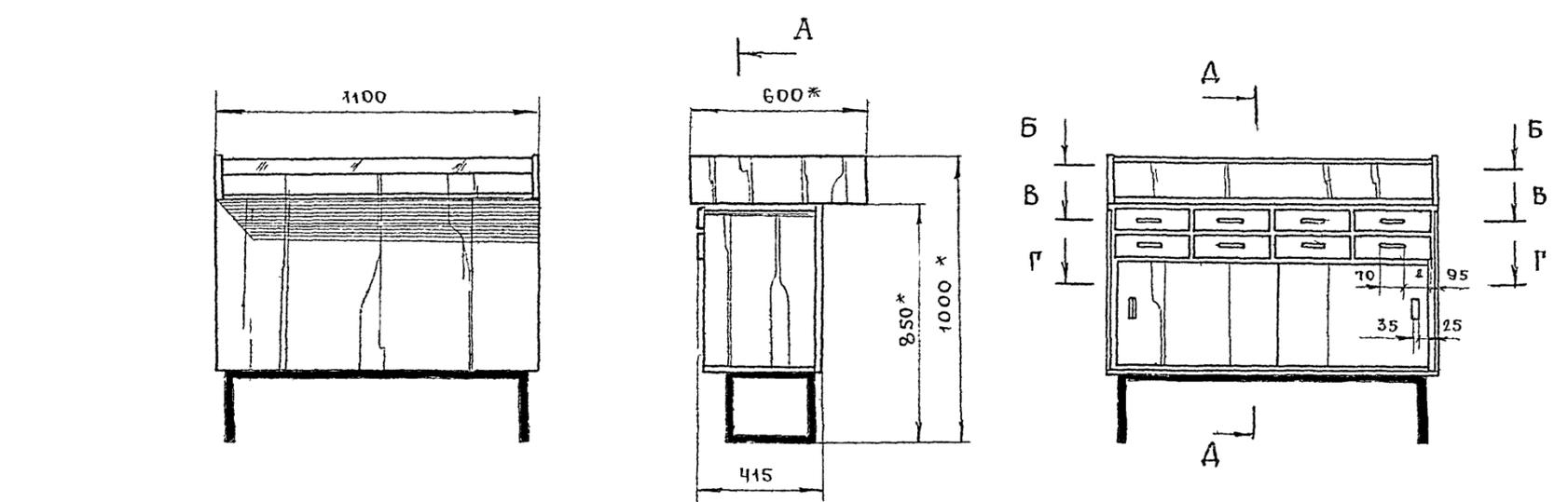


5	06-00-01	СВЯЗЬ	ЧМТУ-3-285-70	2	1620	28	25		
4									
3	06-00-02	ОПОРА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ-3-285-70	4	300	28	25		
2	06-00-01	СТОЙКА	ЧМТУ-3-285-70	4	250	28	25	ТРУБА 28x25x1,4	
1	06-00-00	БОКОВИНА	СБ	2	300	28	25		
№№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ				

СП-1.06.00.00

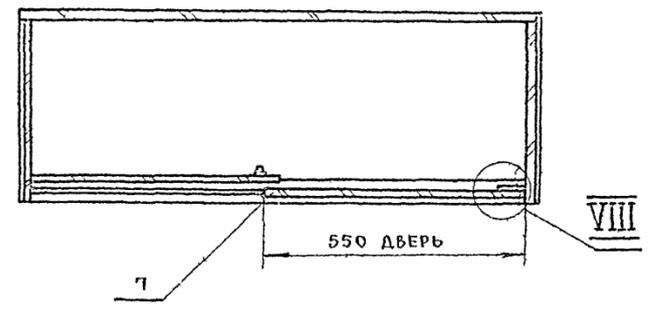
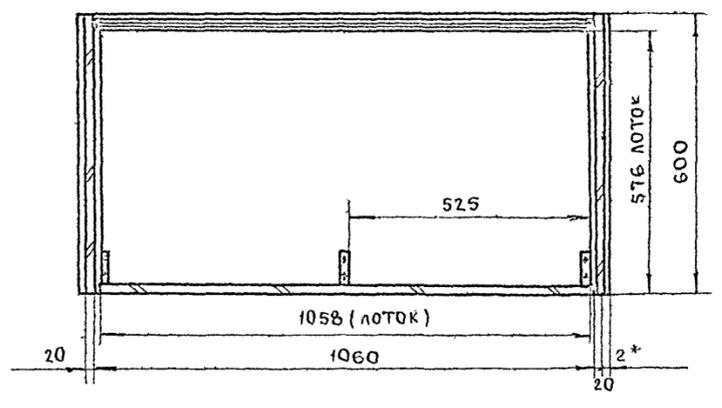
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАЛАНОВ				0		1:5
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛАВН.ОСН							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						

M 1:15

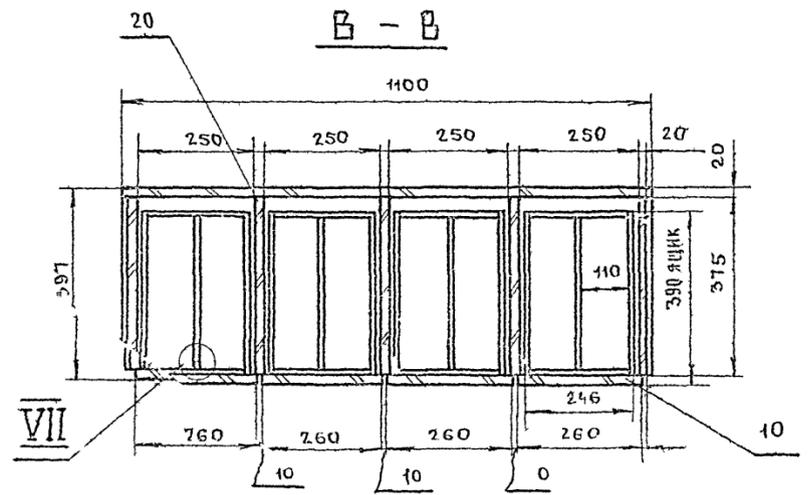


Б - Б

Г - Г



В - В



СЕКЦИЯ ВИТРИНЫ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕЙКИ КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ. ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ТВ ЛИСТОВ ПОРОД ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА СМ СТР.7.

\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ IV, V, VI, VIII стр 38

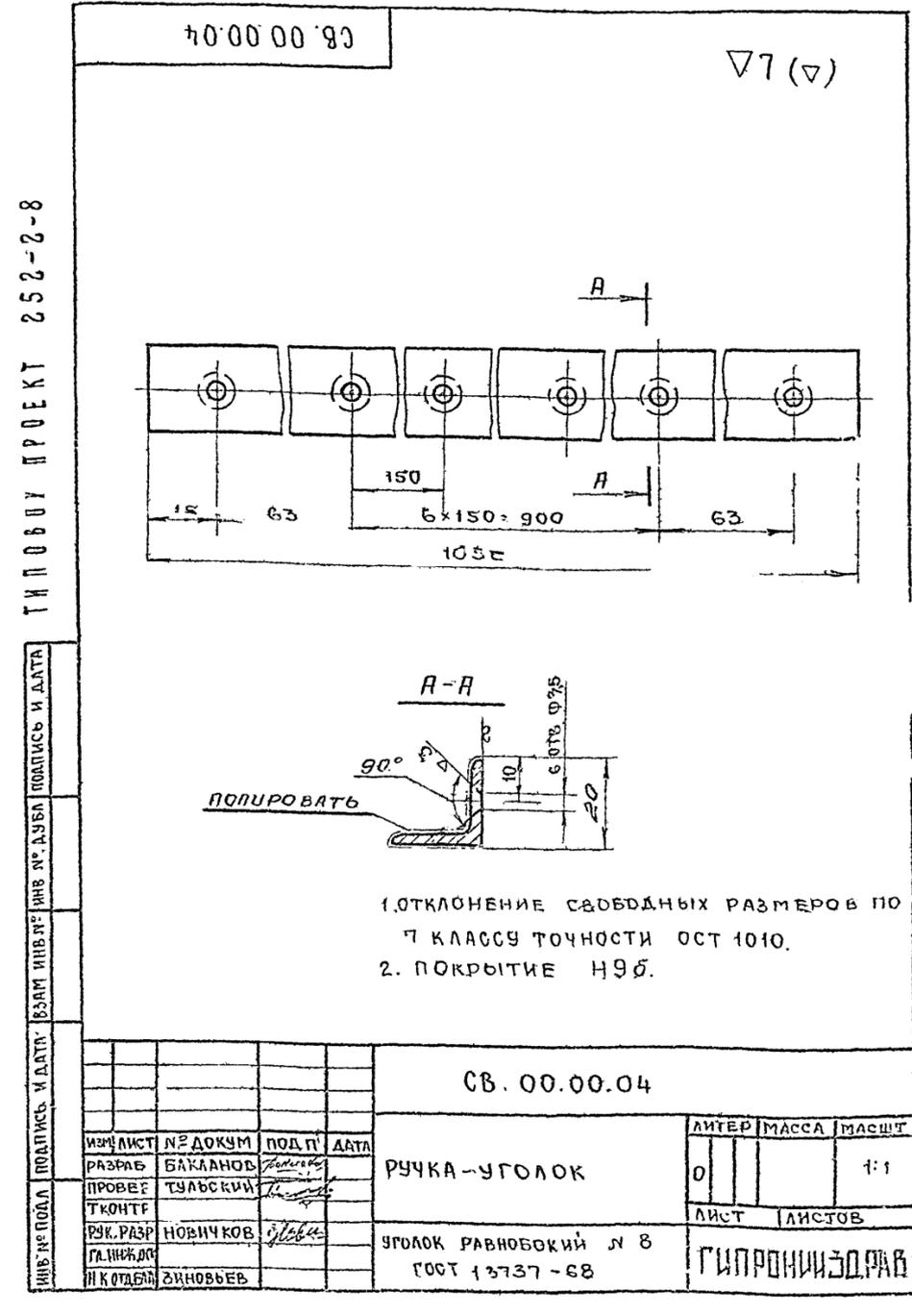
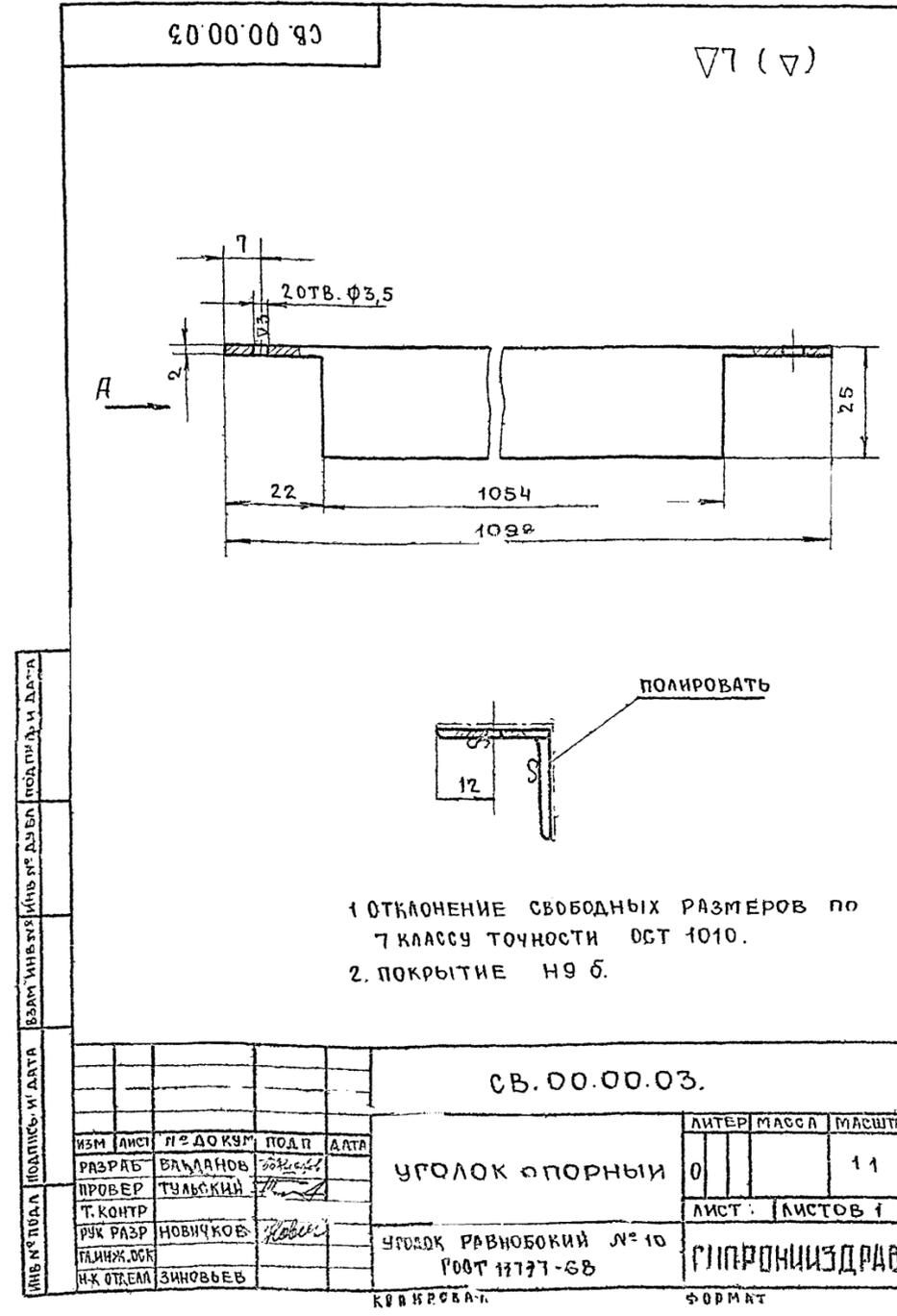
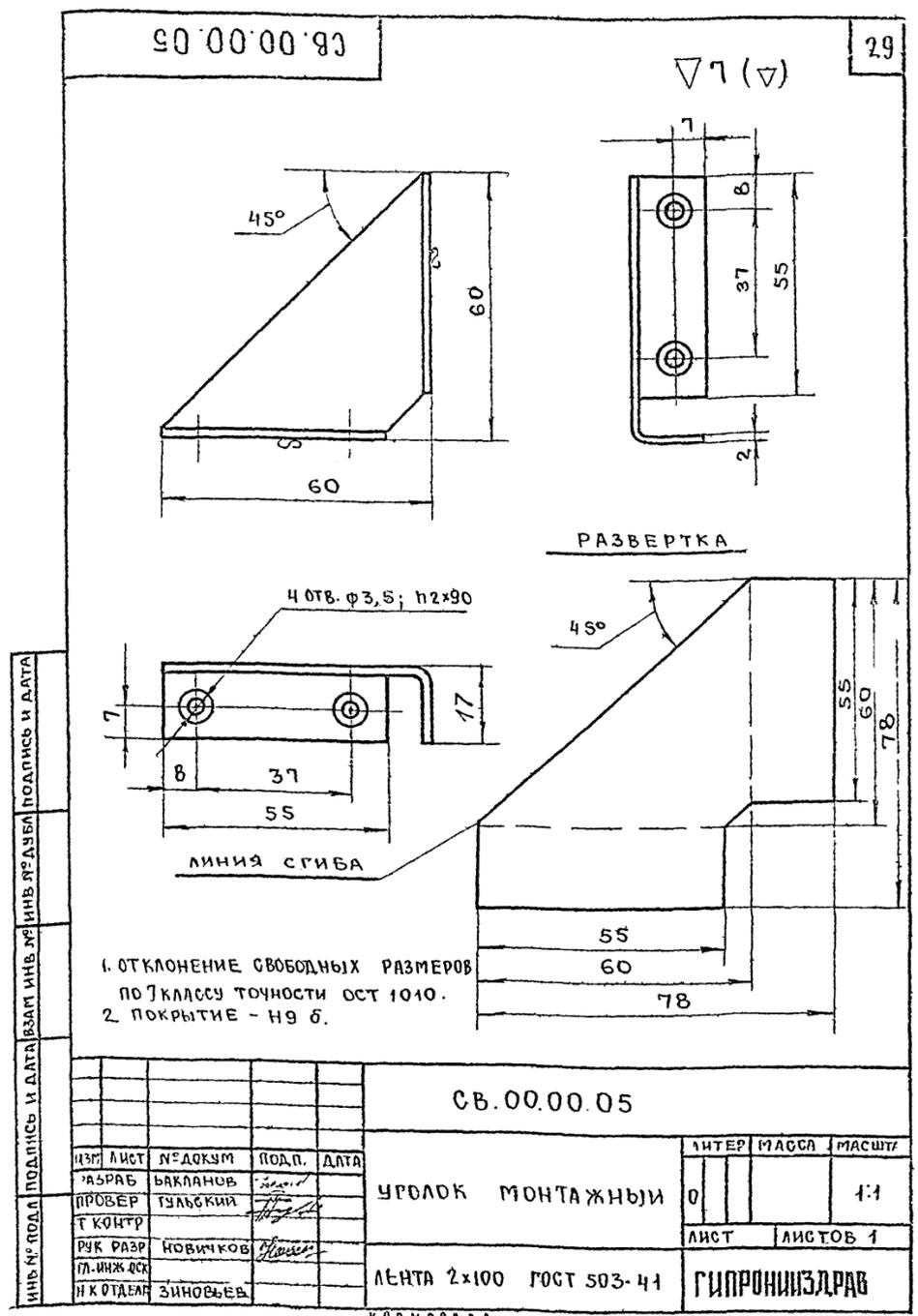
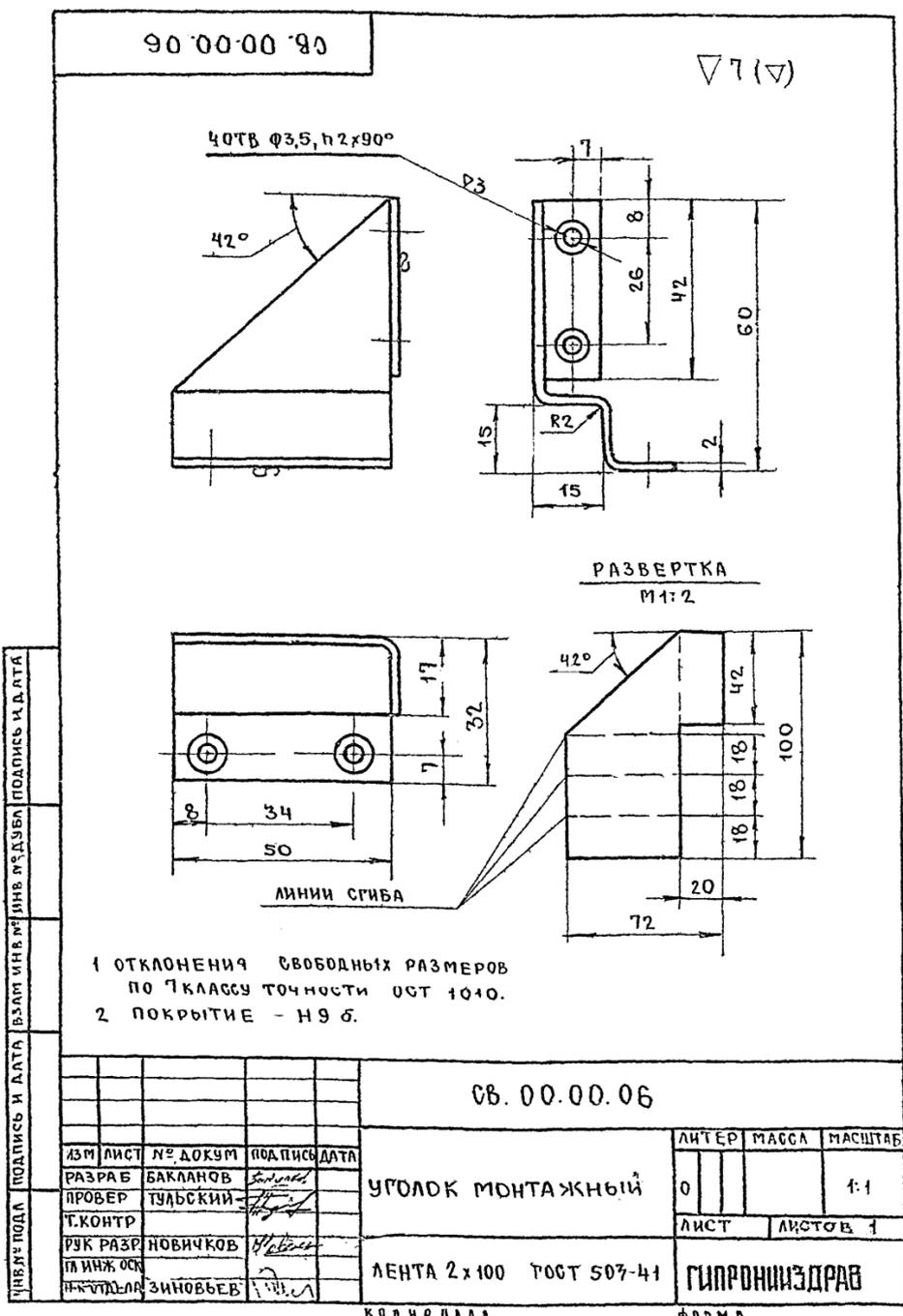
				СВ 00.00.00.06		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ - ВИТРИНА	ЛИТЕР
			БАКЛАНОВ			МАССА
			ПРОБЕРНА	ТУЛЬСКИИ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МАСШТАБ
			Т. КОНТР			ЛИСТ 1
			РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ		ЛИСТОВ 2
			МАШЖ ОСК			
			ИСК. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ		
						СИПРОНИИЗДАВ

ТА ПО ВОСК ПРОЕКТ 252-2-8

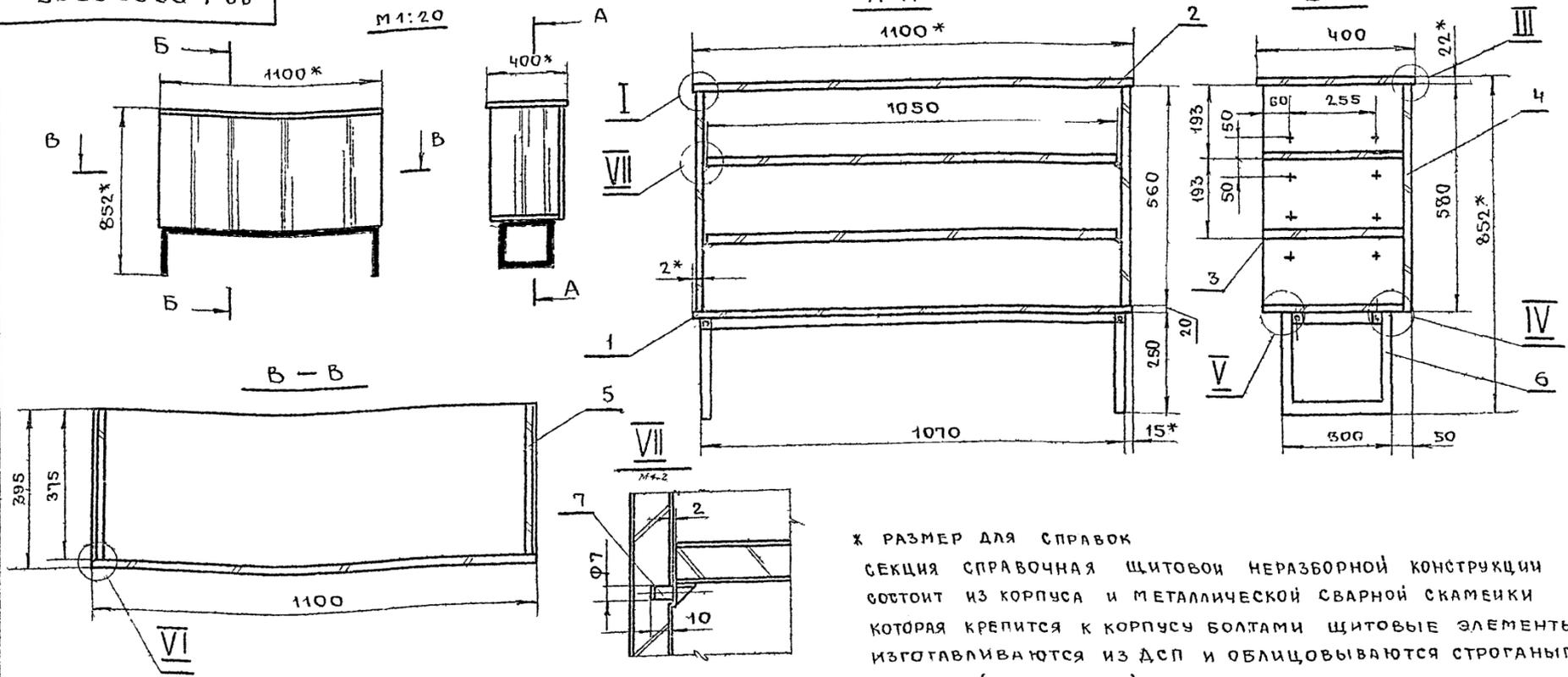
ИЗМ № ПОЛН ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ № ИМЕНИ ДИЗАЙНЕР ИЛИ ИМЕНИ ДИЗАЙНЕРА ПОДПИСЬ И ДАТА







9500 00 00 1-30



ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, III, IV, V, VI см. стр. 7

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

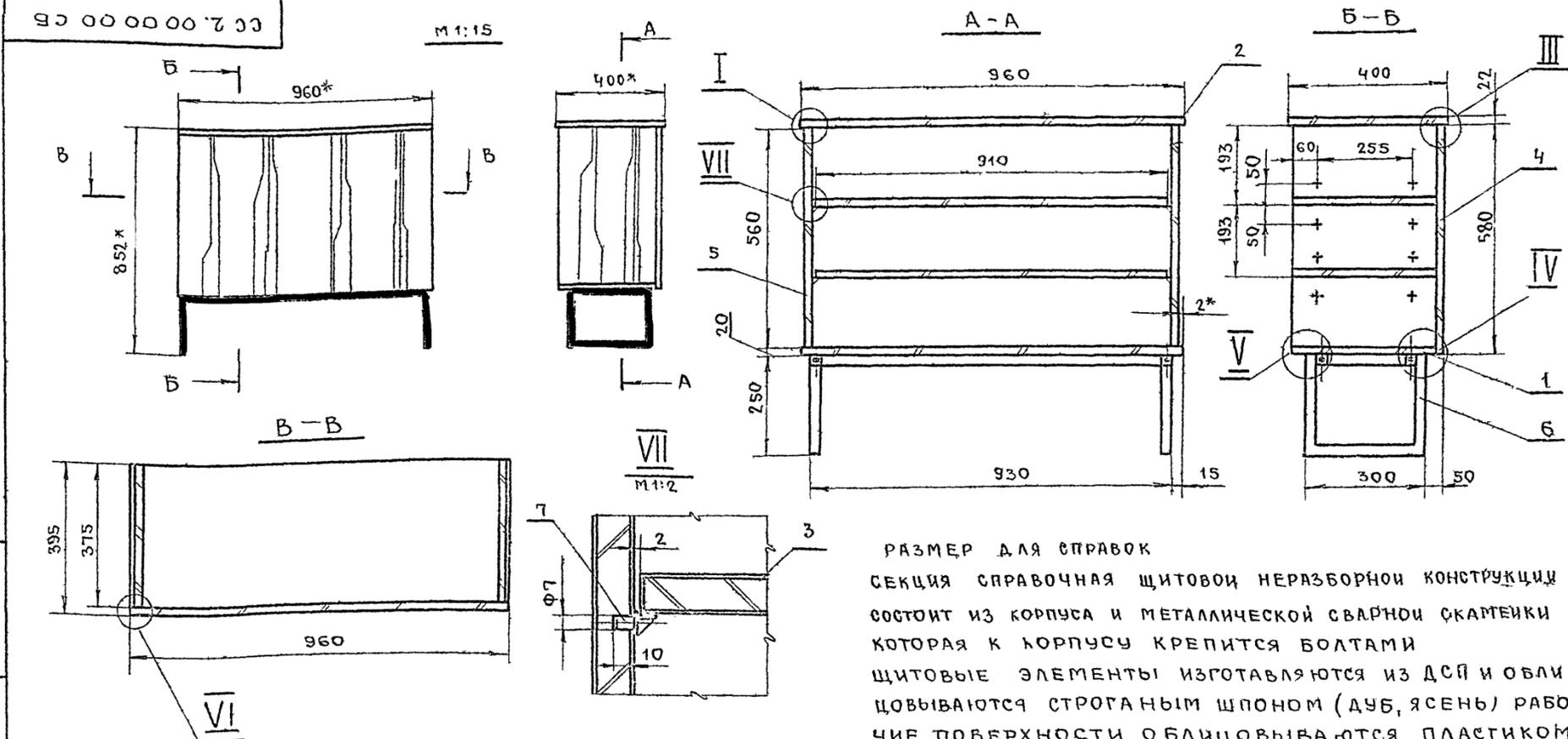
№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	М <sup>2</sup>	2,36
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М <sup>2</sup>	3,84
3	ПЛАСТИК ДЕКОРАТИВНЫЙ	М <sup>2</sup>	0,88
4	ДРЕВЕСИНА ТВ Л ПОРОД	М <sup>3</sup>	0,001
5	ТРУБА 20x25x15	М/П	4,3

Х РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕНКИ КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ ЯСЕНЬ), РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ТВ ЛИСТВ ПОРОДЫ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА - СМ. СТР. 7.

СС-1 00.00.00.СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	0		1:10
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ					
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР				ГИПРОНИИЗДРАБ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ					
ГЛАВН.ОСН						
И.КОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ					

ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ.ИВ.№) ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

95 00 00 00 2-30



ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, III, IV, V, VI см. стр. 7

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	М <sup>2</sup>	2,05
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М <sup>2</sup>	3,34
3	ПЛАСТИК ДЕКОРАТИВНЫЙ	М <sup>2</sup>	0,76
4	ДРЕВЕСИНА ТВ Л ПОРОД	М <sup>3</sup>	0,0001
5	ТРУБА 28x25x15	П.М	3,9

РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕНКИ КОТОРАЯ К КОРПУСУ КРЕПИТСЯ БОЛТАМИ ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ТВ ЛИСТВ ПОРОДЫ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА - СМ. СТР. 7.

СС-2 00.00.00.СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	0		1:10
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ					
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР				ГИПРОНИИЗДРАБ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ					
ГЛАВН.ОСН						
И.КОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ					

ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ.ИВ.№) ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ.ИВ.№) ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ.ИВ.№) ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ.ИВ.№) ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

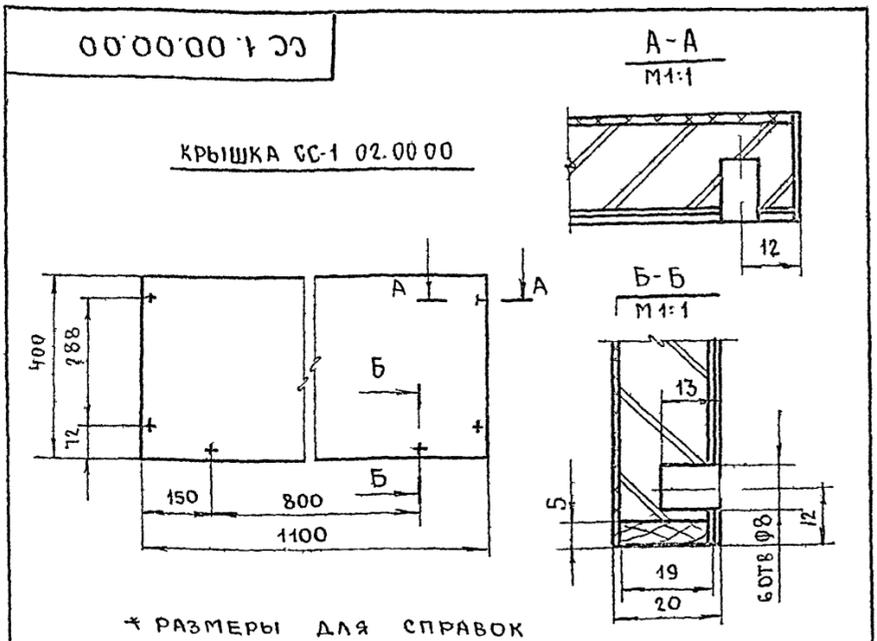
ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ.ИВ.№) ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ.ИВ.№) ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

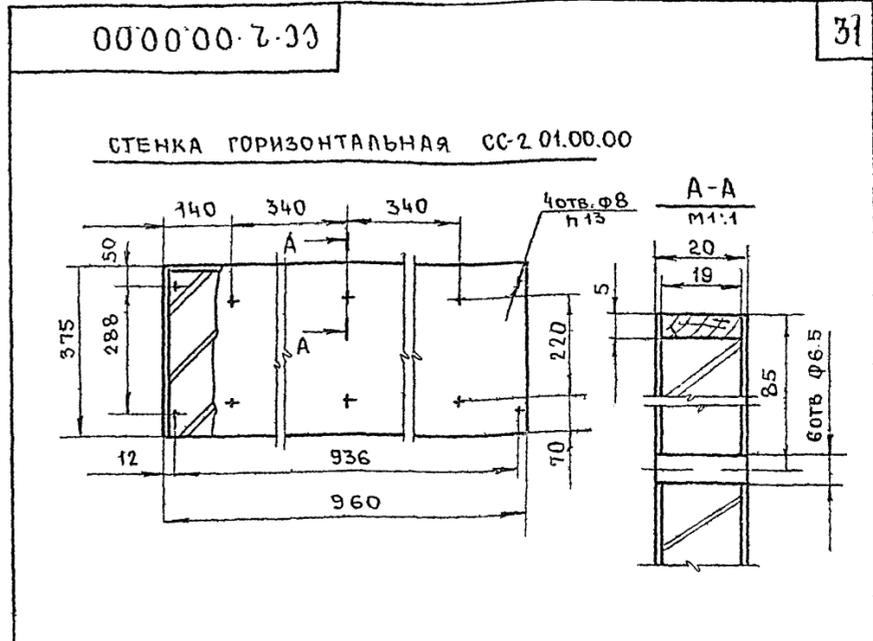
ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ.ИВ.№) ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ.ИВ.№) ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

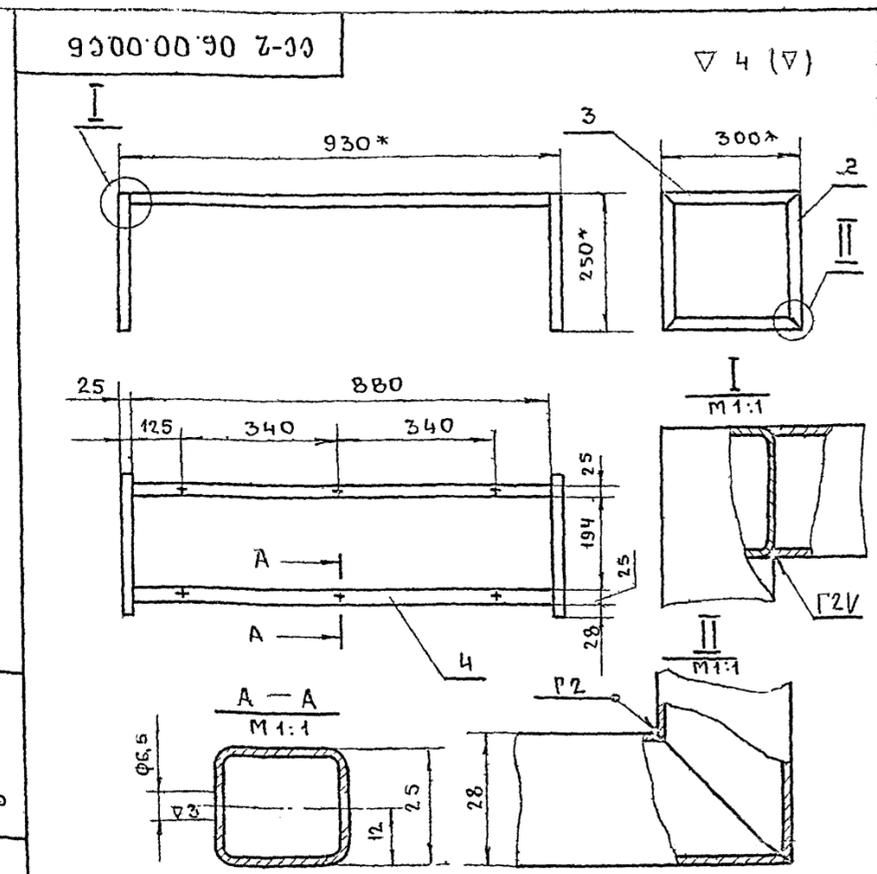
ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗЛМ.ИВ.№) ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА



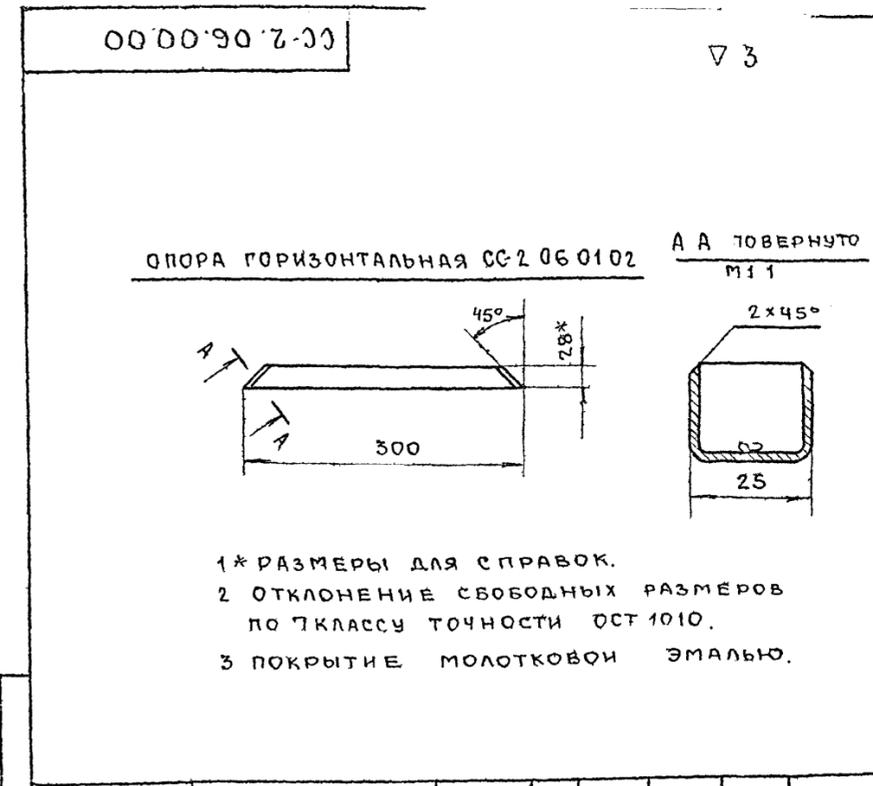
9	ГАЙКА М6	ГОСТ 5916-70	6						
8	БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-62	6						
7	ПОЛКОДЕРЖАТЕЛЬ	№ ЧЕРТ 67-01	8				КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I		
6	12А-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1070	300	250 СМ СТР.8		
5	05-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	560	375	20		
4	04-00-00	СТЕНКА ЗАЛИЦОВОЧН	СБ	1	1100	580	20		
3	03-00-00	ПОЛКА	СБ	2	1050	375	20		
2	02-00-00	КРЫШКА	СБ	1	1100	400	22		
1	01-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	1100	375	20		
№/п/п	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ		ПРИМЕЧ		
СС-1. 00.00.00									
ИЗМ ЛИС № ДОКУМ ПОДПИСЬ ДАТА				ЛИСТ		МАССА		МАСШТАБ	
РАЗРАБОТ БАКЛАНОВ				0				1:10	
ПРОВЕРИ ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
Т КОНТР									
РУК.РАЗР НОВИЧКОВ									
ПЛАНИРОВАНИЕ ЗИНОВЬЕВ									
								ГИПРОНИИЗДРАВ	



9	ГАЙКА М6	ГОСТ 5916-70	6						
8	БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-62	6						
7	ПОЛКОДЕРЖАТЕЛЬ	№ ЧЕРТ 67-01	8				КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I		
6	06-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	930	300	250		
5	05-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	560	375	20		
4	04-00-00	СТЕНКА ЗАЛИЦОВОЧН	СБ	1	960	580	20		
3	03-00-00	ПОЛКА	СБ	2	910	375	20		
2	02-00-00	КРЫШКА	СБ	1	960	400	22		
1	01-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	960	375	20		
№/п/п	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ		ПРИМЕЧ		
СС-2. 00.00.00									
ИЗМ ЛИС № ДОКУМ ПОДПИСЬ ДАТА				ЛИСТ		МАССА		МАСШТАБ	
РАЗРАБОТ БАКЛАНОВ				0				1:10	
ПРОВЕРИ ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
Т КОНТР									
РУК.РАЗР НОВИЧКОВ									
ПЛАНИРОВАНИЕ ЗИНОВЬЕВ									
								ГИПРОНИИЗДРАВ	

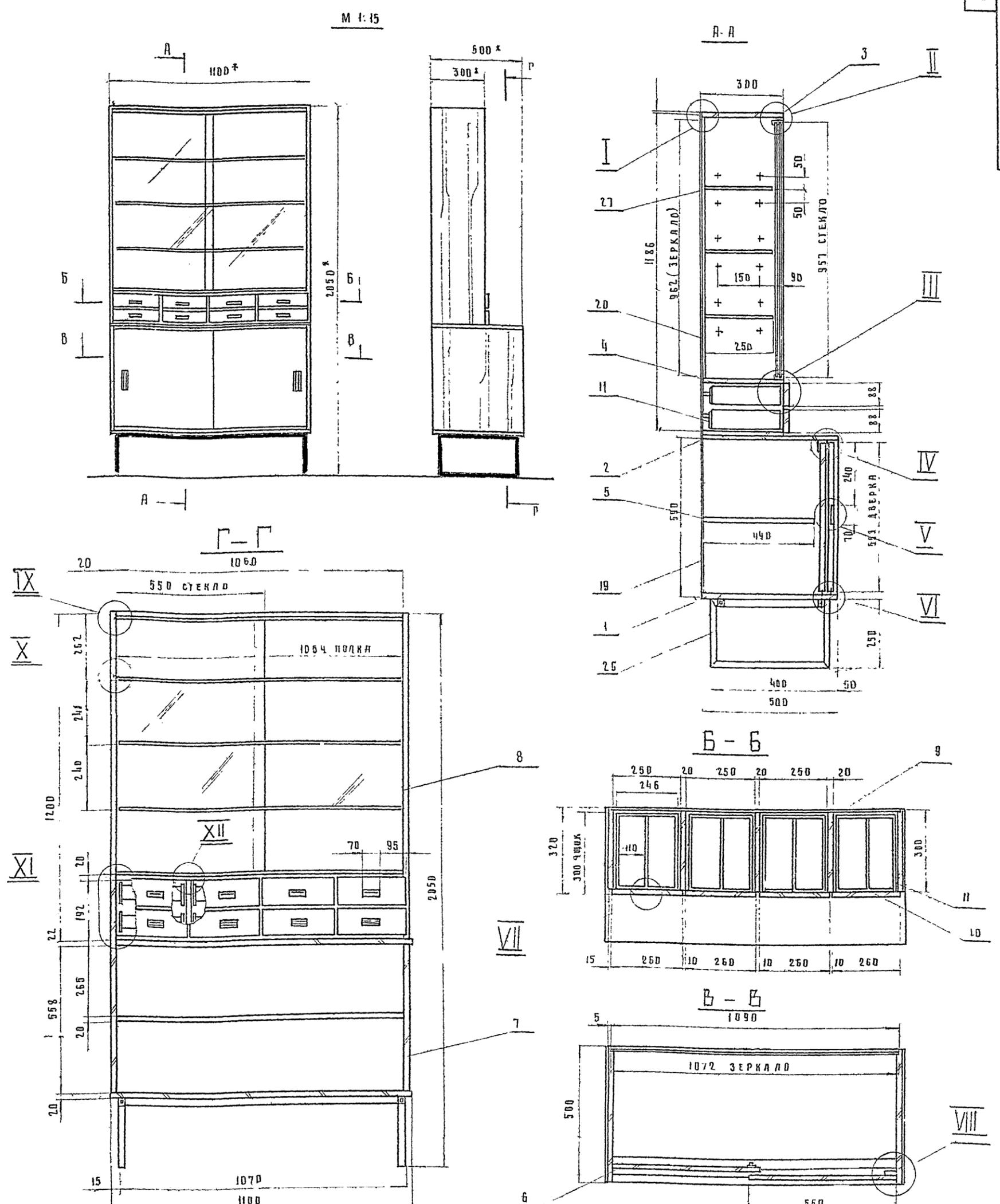


4	06-00-01	СВЯЗЬ	СБ	2	880	28	25		
3	06-01-02	ОПОРА ГОРИЗОНТ	СБ	4	300	28	25		
2	06-01-01	СТОИКА	СБ	4	250	28	25	ТРУБА 28x25x14	
1	06-01-00	БОКОВИНА	СБ	2	400	250	25		
№/п/п	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ		ПРИМЕЧ		
СС-2. 06.00.00.СБ									
ИЗМ ЛИС № ДОКУМ ПОДПИСЬ ДАТА				ЛИСТ		МАССА		МАСШТАБ	
РАЗРАБОТ БАКЛАНОВ				0				1:10	
ПРОВЕРИ ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
Т КОНТР									
РУК.РАЗР НОВИЧКОВ									
ПЛАНИРОВАНИЕ ЗИНОВЬЕВ									
								ГИПРОНИИЗДРАВ	



4	06-00-01	СВЯЗЬ	СБ	2	880	28	25		
3	06-01-02	ОПОРА ГОРИЗОНТ	СБ	4	300	28	25		
2	06-01-01	СТОИКА	СБ	4	250	28	25	ТРУБА 28x25x14	
1	06-01-00	БОКОВИНА	СБ	2	400	250	25		
№/п/п	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ		ПРИМЕЧ		
СС-2. 06.00.00									
ИЗМ ЛИС № ДОКУМ ПОДПИСЬ ДАТА				ЛИСТ		МАССА		МАСШТАБ	
РАЗРАБОТ БАКЛАНОВ				0				1:5	
ПРОВЕРИ ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
Т КОНТР									
РУК.РАЗР НОВИЧКОВ									
ПЛАНИРОВАНИЕ ЗИНОВЬЕВ									
								ГИПРОНИИЗДРАВ	

Т. И. Л. О. В. О. Й П. Р. О. Е. К. Т 252-2-8



РАСХОД МАТЕРИАЛОВО

№№ П/П	И Д И М Е Н О В А Н И Е	Е Д И Н И Ц Е М Е Р	К О Л И Ч Е С Т В О
1	П Л И Т А Д Р Е В Е С Н О С Т Р У Ж Е Ч Н А Я	м <sup>3</sup>	0,101
2	Ш П О Н С Т Р О Г А Н Ы Й	м <sup>2</sup>	9,7
3	Д Р Е В Е С И Н А Х В О Й Н Ы Х П О Р О Д	м <sup>3</sup>	0,008
4	Д Р Е В Е С И Н А Л И С Т В Е Н Н Ы Х П О Р О Д	м <sup>3</sup>	0,002
5	Ф А Н Е Р А К Л Е Е Н Ы Я	м <sup>2</sup>	2,4
6	П Л А С Т И К Д Е К О Р А Т И В Н Ы Й Б У М А Ж Н О - С Л О И С Т Ы	м <sup>2</sup>	0,55
7	С Т Е К Л О б = 5 м м	м <sup>2</sup>	1,85
8	З Е Р К А Л О М Е Б Е Л Ь Н О Е	м <sup>2</sup>	1,06
9	Т Р У Б А 28 x 25 x 2	п м	3,7

ШКАФ МАТЕРИАЛЬНЫМ ШИТОВОМ НЕРАЗБИРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ СЕКЦИИ ВЕРХНЕЙ, СЕКЦИИ НИЖНЕЙ И МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОСНОВАНИЯ СВАРНОЙ КОНСТРУКЦИИ (ТРУБА 28x25x1,4). УСТАНОВКА ВЕРХНЕЙ СЕКЦИИ ПРОИЗВОДИТСЯ НА ФИКСИРУЮЩИХ ШКАНТАХ ОСНОВНЫЕ К СЕКЦИИ КРЕДИТСЯ НА БОЛТАХ ШИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦО ВЫБРАННОГО СТРОГАНОГО ШПОНОМ (ДУБ ЯСЕНЬ) РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ РАБОЧИЕ КРОМКИ ШИТОВ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКУ ИЗ ДР Т В Л ПОР ОТДЕЛКА ШИТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЛАКОВАЯ ПРОЗРАЧНАЯ ПОКРЫТИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОСНОВАНИЯ МОЛДКОВАЯ ЭМАЛЬЮ ЧЕРНОГО ЦВЕТА

				Ш. М. Д. Д. Д. Д. С. Б.	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДИТАМ	ЛОДН	ДАТА	ШКАФ МЕБЕЛЬНЫЙ	1:10
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ				
ПРОВЕР.	ТЧУЛЬСКИЙ			СЪЮЗНЫМ ЧЕРТЕЖ	Лист 1 из листов 2
Т. МОНТ.					
УЧ. СЪЮЗ	НОВИЧ				
П. ОДЕР.	НОВИЧ				

ИЗМ. ЛИСТ ЧЕРТЕЖ



00 00 00 ШП									
№	П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
40			ФУТОРКА	№ ЧЕРТ 164	1				
39			РУЧКА - РАКОВИНА	№ ЧЕРТ 180-00 00	10				
38			ЗАДВИЖКА	№ ЧЕРТ 12	1				
37			ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	№ ЧЕРТ 102	1				
36			ПОЛКОДЕРЖАТЕЛЬ	ОН. 08.111-65	12				КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I
35			ПЛАСТИНА	ГОСТ 5-52	4	40	40	3	ТЕКСТОЛИТ ПОДЕЛОЧН
34			ПЛАНКА НАПРАВЛЯЮЩАЯ	РТМ 08.110-65	2	1060			
33			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП I	РТМ 08.107-65	2	1060			
32			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП II	РТМ 08.107-65			29 м/п		
31			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП III	РТМ 08.108-65	1	1060			
30			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП II	РТМ 08.108-65	1	1060			КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I
29	00-00-08		ЗЕРКАЛО	ГОСТ 15469-70	1	1072	962	4	
28	00-00-07		ДВЕРКИ РАЗДВИЖНЫЕ	ГОСТ 1132-61	2	957	590	5	
27	00-00-06		ПОЛКА	ГОСТ 1132-61	3	1060	250	5	
26	11-00-00		ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1070	400	250	
25									
24									
23	00-00-05		РАСКЛАДКА ПОПЕРЕЧН	---	2	1074	12	6	
22	00-00-04		РАСКЛАДКА ПРОДОЛБН	---	2	962	12	6	
21	00-00-03		ПОЛОЗОК НАПРАВЛЯЮЩ.	АР.ХВ. ПОР	16	260	12	7	
				Д	Ш	Т			
				РАЗМЕРЫ В ММ	В ЧИСТОТЕ				
ШМ 00.00.00									
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ				0		-		
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 5			
Т. КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ								
ГЛ. ИНЖ. ОС									
И.К. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ								

90 00 00 ШП
Л0 00 00 ШП
34

∇ 6 (∇)

**ДВЕРКА РАЗДВИЖНАЯ ШМ.00.00.07**  
 М 1:5

**ПОЛКА ШМ.00.00.06.**  
 М 1:5

ПОЛИРОВАТЬ ПО ПЕРИМЕТРУ  
1x45° С 2 СТОРОН ПО ПЕРИМЕТРУ

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 10 10

ШМ.00.00.07;  
**ДВЕРКА РАЗДВИЖНАЯ**  
 ПОЛКА  
 ШТЕКЛО ЛИСТОВОЕ 5ММ ГОСТ 1132-61  
 ГИПРОНИИЗДРАВ

ШМ.00.00.06.  
 ЛИТЕР  
 МАССА  
 МАСШТАБ  
 1:1  
 ЛИСТ  
 ЛИСТОВ 1  
 ГИПРОНИИЗДРАВ

00 00 00 ШП									
№	П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
20	00 00 02		СТЕНКА ЗАДНЯЯ	---	1	1186	1090	5	
19	00-00-01		СТЕНКА ЗАДНЯЯ	ФАН. КЛ.	1	1090	590	5	
18									
17									
16	10-01-05		СРЕДНИК	ФАН. КЛ.	8	265	55	3	
15	10-01-04		ЗАГЛУШИНА	Д.В.П.	8	275	234	4	
14	10-01-03		СТЕНКА БОКОВАЯ	---	16	280	75	10	
13	10-01-02		СТЕНКА ЗАДНЯЯ	---	16	246	55	10	
12	10-01-01		СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	АР.ХВ. ПОР	16	246	75	10	
11	10-01-00		ЯЩИК	СБ.	8	300	246	75	
10	10-00-00		СТЕНКА ЛИЦЕВАЯ ЯЩИКА	СБ.	8	260	88	20	
9	09-00-00		СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН	СБ.	3	295	170	20	
8	08-00-00		СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН.	СБ.	2	1200	300	20	
7	07-00-00		СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН.	СБ.	2	558	500	20	
6	06-00-00		ДВЕРКИ РАЗДВИЖНЫЕ	СБ.	2	553	550	17	
5	05-00-00		ПОЛКА	СБ.	1	1060	440	20	
4	04-00-00		СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ.	1	1060	295	20	
3	03-00-00		СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ.	2	1060	500	20	
2	02-00-00		КРЫШКА	СБ.	1	1100	500	22	
1	01-00-00		СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ.	1	1100	500	20	
				Д	Ш	Т			
				РАЗМЕРЫ В ММ	В ЧИСТОТЕ				
ШМ 00 00 00									
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ				0		-		
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3			
Т. КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ								
ГЛ. ИНЖ. ОС									
И.К. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ								

00 00 00 ШП
252-2-8

**ЗЕРКАЛО ШМ.00.00.08**  
 М 1:1

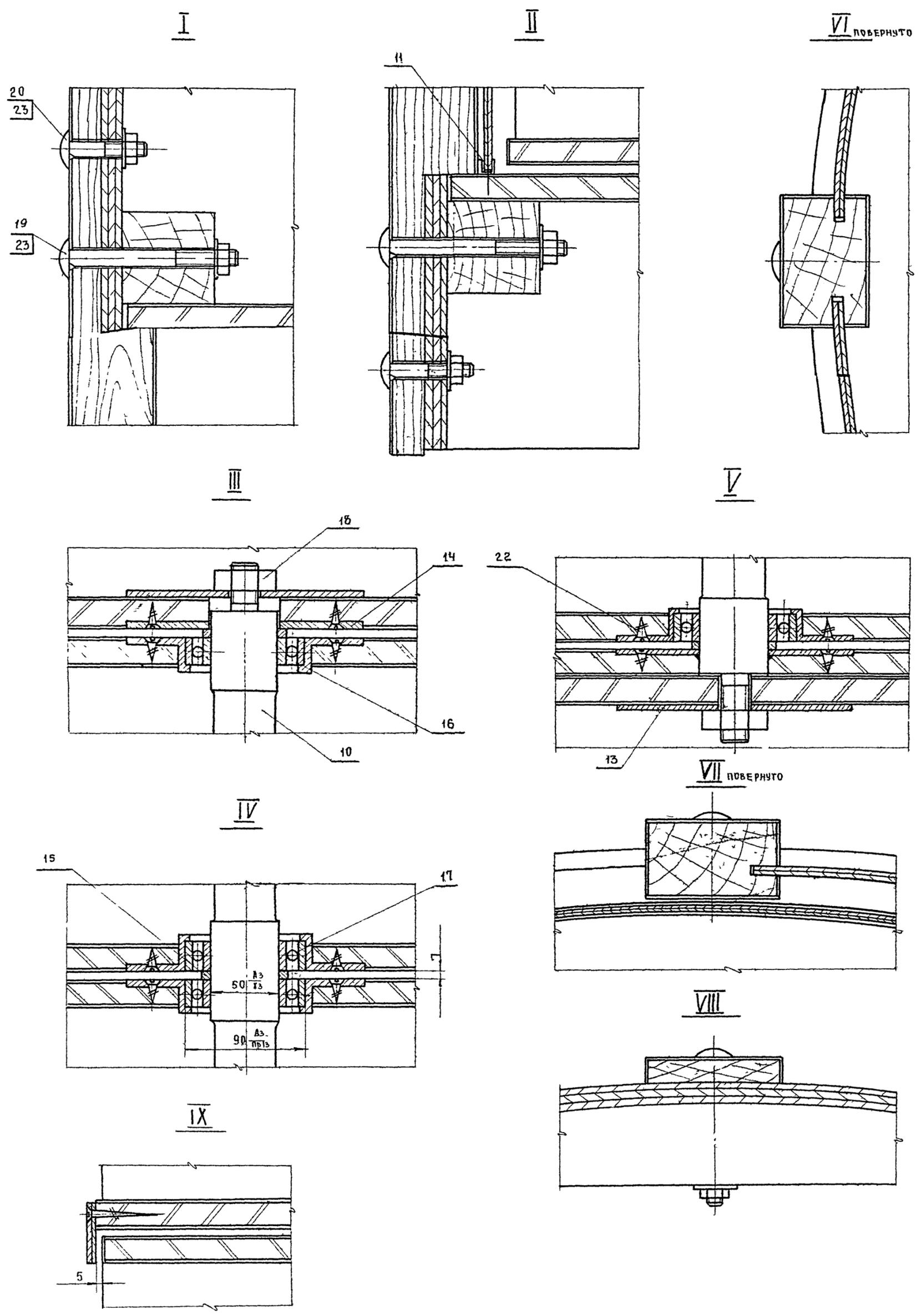
1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 10 10

ШМ 00 00  
**ШКАФ МАТЕРИАЛЬНЫЙ**  
 ЗЕРКАЛО МЕБЕЛЬНОЕ 4ММ  
 ГОСТ 15469-70  
 КОПИРОВАЛ  
 ФОРМАТ

ЛИТЕР  
 МАССА  
 МАСШТАБ  
 1:15  
 ЛИСТ 3  
 ЛИСТОВ  
 ГИПРОНИИЗДРАВ

46		ГВОЗДИ РАЗНЫЕ	ГОСТ 4028-63	85					
45		ШУРУПЫ РАЗНЫЕ	ГОСТ 1145-70	40					
44									
43		ГАЙКА М6	ГОСТ 5916-70	6					
42		ШАЙБА 6	ГОСТ 11371-68	6					
41		БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-62	6					
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ				0		-		
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ 3	ЛИСТОВ			
Т. КОНТР					ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ								
ГЛ. ИНЖ. ОС									
И.К. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ								





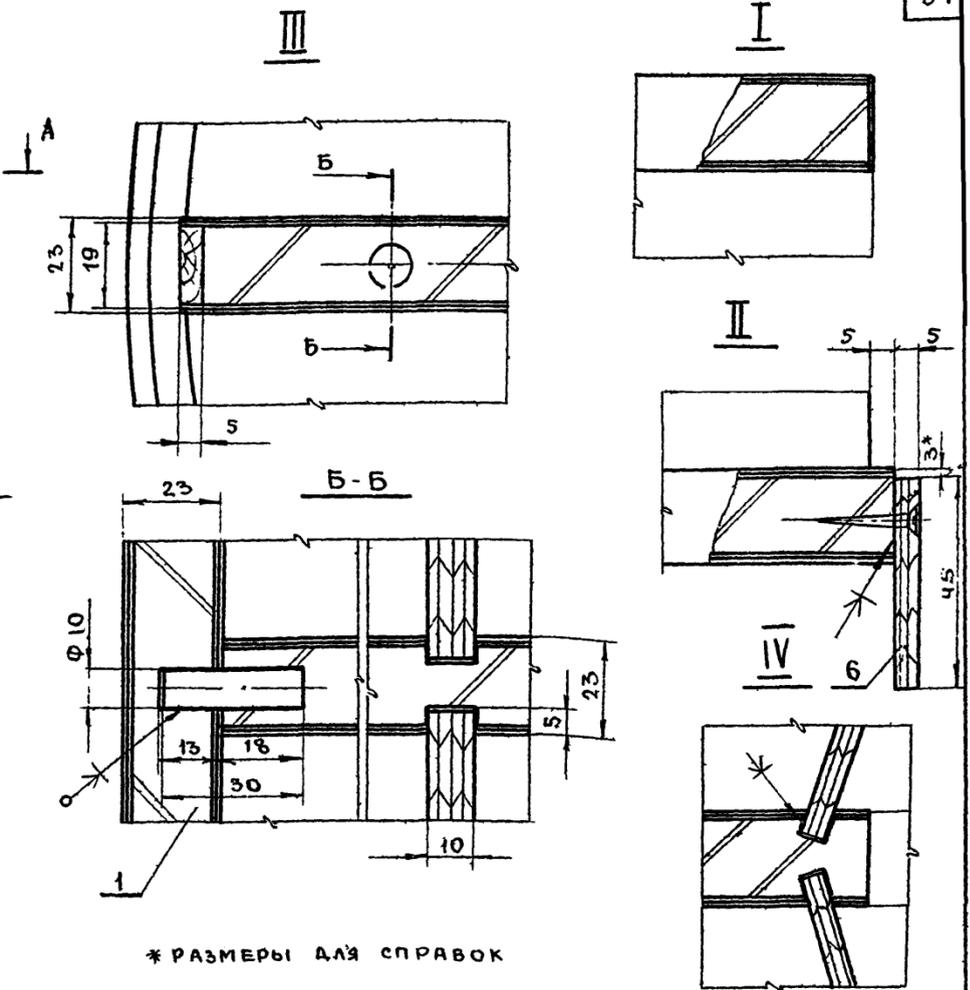
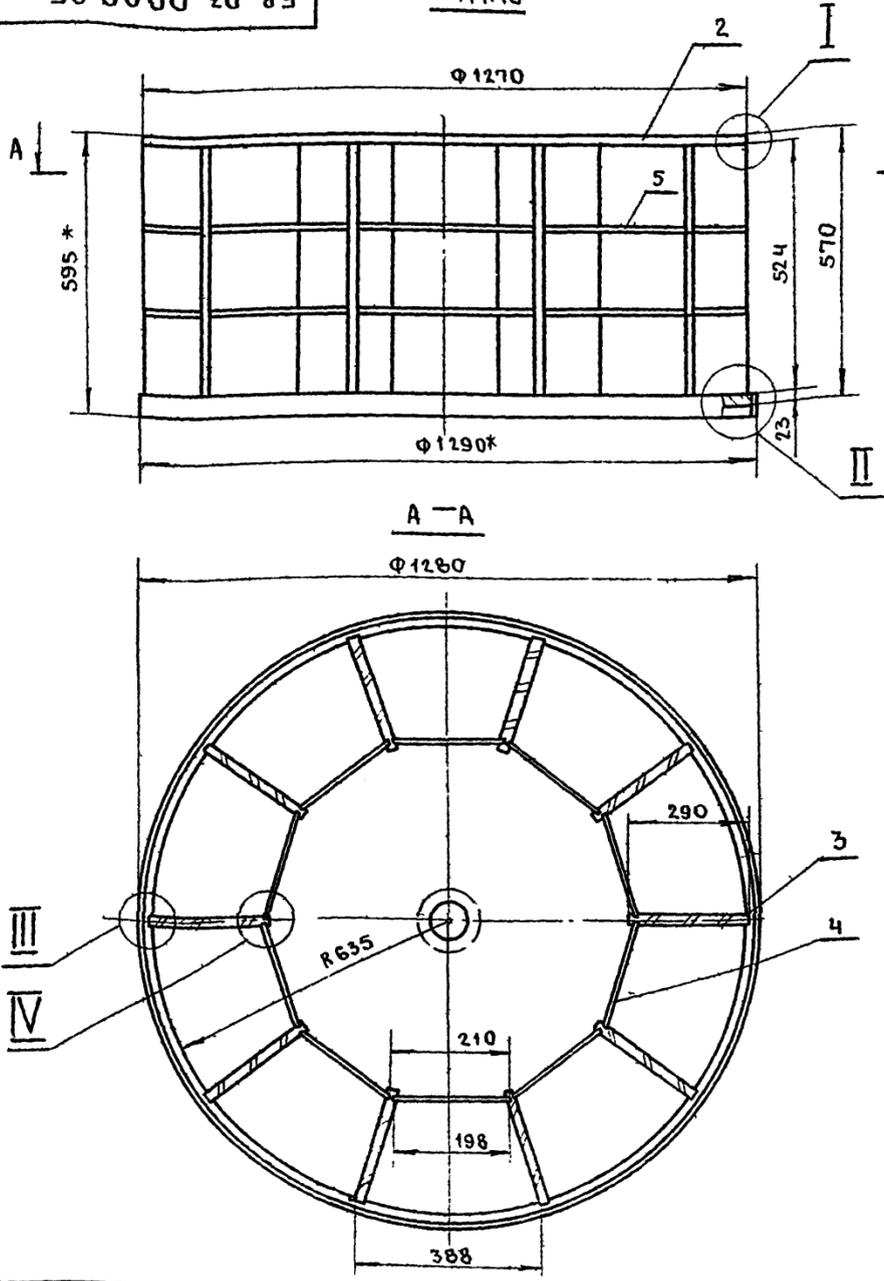
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИНЖ. № ПОДПИСЬ И ДАТА  
 БСМ. ИНЖ. №  
 ИНЖ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

				БВ. 00 00 00 СБ			
ИЗР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАРАБАН ВЕРТУШКА ДЛЯ РЕГИСТРАТУРЫ - БВ	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТУЛЬСКИЙ	<i>Бакланов</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Q		1:2
ПРОВЕР.	БАКЛАНОВ				ЛИСТ 2	ЛИСТОВ	
Т. КОНТР.					ГИПРОНИИЗДРАС		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	<i>Новичков</i>					
ГЛАВ. ИНЖ.	ЗИНОВЬЕВ						
И. К. ОТДЕЛ							

БВ.03.00.00.СБ

M 1:10



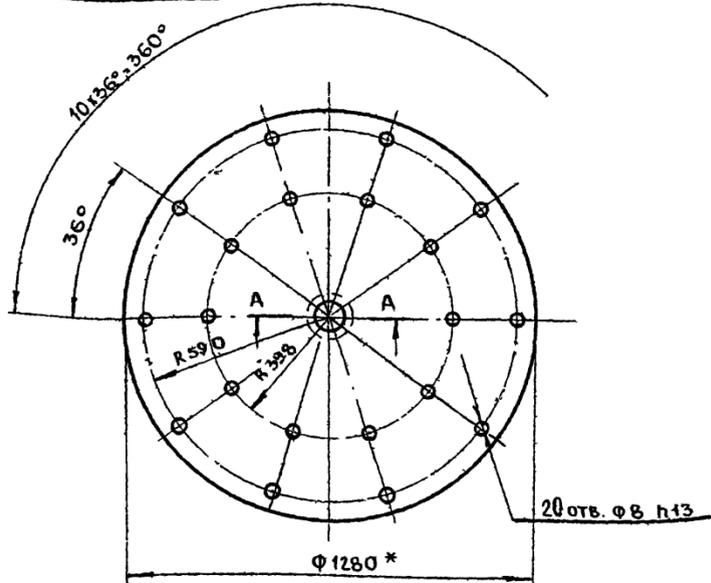
\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИЛИ № ДУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

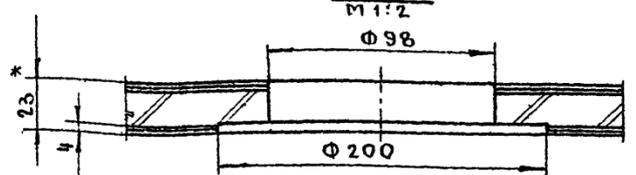
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.			ПОДПИСЬ			ДАТА			ЛИТЕР			МАССА			МАСШТ		
РАЗРАБОТ			БАКЛАНОВ			<i>Бакланов</i>						0						1:1		
ПРОВЕРИЛ			ТУЛЬСКИЙ			<i>Тулский</i>						ЛИСТ			ЛИСТОВ			1		
Т. КОНТР.												ГИПРОНИИЗДРАВ								
РУК. РАЗР.			НОВИЧКОВ			<i>Новиков</i>														
ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.																				
И. КОТДЕЛ.			ЗИНОВЬЕВ			<i>Зиновьев</i>														

ФОРМАТ

БВ.03.01.00.СБ



A-A M 1:2



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИЛИ № ДУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

2	03-01-02	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН ЛУЩ	4	Ф	1280	1,15					
1	03-01-01	ЩИТ	ДСП	1	Ф	1280	19					
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗЯТ ИЛИ № ДУМ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗЯТ ИЛИ № ДУМ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	<i>Бакланов</i>		РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	<i>Бакланов</i>		РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	<i>Бакланов</i>		РАЗРАБОТ
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	<i>Тулский</i>		ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	<i>Тулский</i>		ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	<i>Тулский</i>		ПРОВЕРИЛ
Т. КОНТР.				Т. КОНТР.				Т. КОНТР.				Т. КОНТР.
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	<i>Новиков</i>		РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	<i>Новиков</i>		РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	<i>Новиков</i>		РУК. РАЗР.
ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.				ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.				ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.				ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.
И. КОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ	<i>Зиновьев</i>		И. КОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ	<i>Зиновьев</i>		И. КОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ	<i>Зиновьев</i>		И. КОТДЕЛ.

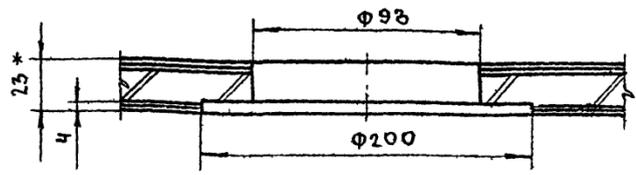
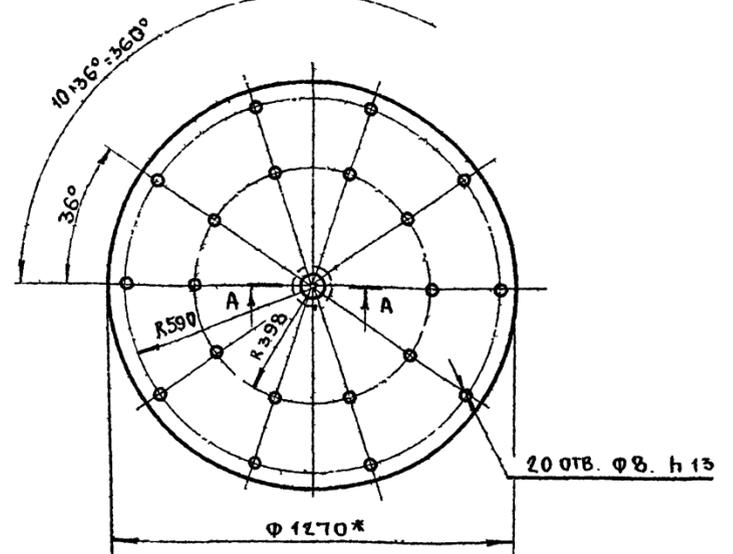
БВ.03.01.00.СБ

СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
0		1:15
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИПРОНИИЗДРАВ		

ФОРМАТ

БВ.03.02.00.СБ



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИЛИ № ДУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

2	03-02-02	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН ЛУЩ	4	Ф	1270	1,15					
1	03-02-01	ЩИТ	ДСП	1	Ф	1270	19					
ИЗМ. № ПОДА.	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗЯТ ИЛИ № ДУМ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗЯТ ИЛИ № ДУМ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	<i>Бакланов</i>		РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	<i>Бакланов</i>		РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	<i>Бакланов</i>		РАЗРАБОТ
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	<i>Тулский</i>		ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	<i>Тулский</i>		ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	<i>Тулский</i>		ПРОВЕРИЛ
Т. КОНТР.				Т. КОНТР.				Т. КОНТР.				Т. КОНТР.
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	<i>Новиков</i>		РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	<i>Новиков</i>		РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	<i>Новиков</i>		РУК. РАЗР.
ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.				ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.				ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.				ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.
И. КОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ	<i>Зиновьев</i>		И. КОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ	<i>Зиновьев</i>		И. КОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ	<i>Зиновьев</i>		И. КОТДЕЛ.

БВ.03.02.00.СБ

СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
0		1:15
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИПРОНИИЗДРАВ		

ФОРМАТ

БВ. 00.00.00

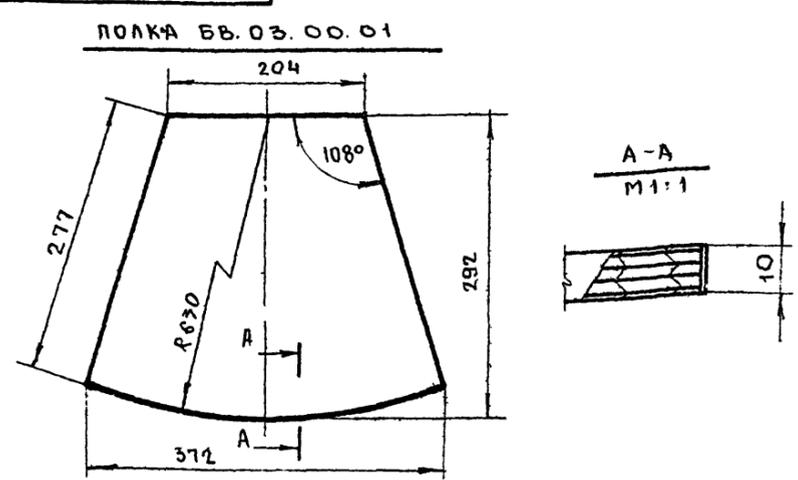
23	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70	6						
22	ШУРУП А4x78	ГОСТ 1145-70	32						
21	ШАЙБА 10	ГОСТ 6958-68	12						
20	БОЛТ М10x50	ГОСТ 7801-72	6						
19	БОЛТ М10x120	ГОСТ 7801-72	6						
18	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70	2						
17	ПОДШИПНИК	ГОСТ 631-62	4	d=50					
16	00.00.07	СТАНДАРТ	6						
15	00.00.06	СТАНДАРТ	4						
14	00.00.05	СТАНДАРТ	2						
13	00.00.04	СТАНДАРТ	2						
12	00.00.03	ПОЛОЗОК ТИП V	РТМ 08 107-65	2660	9,2	11			
11	00.00.02	ПОЛОЗОК ТИП III	РТМ 08 107-65	2660	9,2	6			КАТАЛОГ ВЛКТИМ ТОМ I
10	09.00.00	ОСЬ	СБ	1					

9	08.00.00	ДВЕРКА	СБ	1	1730	701	10		ПРАВЯЯ
8	07.00.00	ДВЕРКА	СБ	1	1730	686	5		ЛЕВАЯ
7	06.00.00	ФИЛЕНКА	СБ	2	1773	1357	5		БРАЗВЕРТКЕ
6	05.00.00	СТОЙКА	СБ	3	2100	100	65		СРЕДНЯЯ ЛЕВАЯ ПРАВЯЯ
5	00.00.01	КОЛЬЦО	ВЫКЛЕН-НОЕ	1	φ 1400		142		
4	04.00.00	ЩИТ ВЕРХНИЙ	СБ	1	φ 1370		84		
3	03.00.00	БАРАБАН	СБ	3	φ 1290		595		
2	02.00.00	ЩИТ ОСНОВАНИЯ	СБ	1	φ 1360		83		
1	01.00.00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	φ 1400		215		

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№
П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ	ПРИМЕЧ.
БВ. 00.00.00.									
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ				0			-	
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ								
П.И.И.Ж.ОС.									
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ								

38

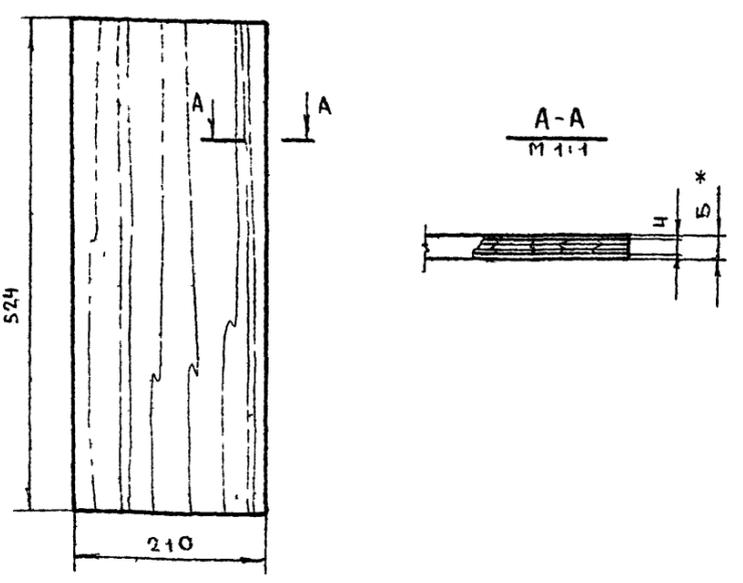
БВ. 03.00.00



9	ЗВОЗДЬ 2x20	ГОСТ 4028-63	40						
8	ШУРУП А3x25	ГОСТ 1145-70	20						
7									
6	03-06-00	БОРТ	ФАН. КЛ.	3	1351	45	5		
5	03-00-01	ПОЛКА	ФАН. КЛ.	20	372	292	10		
4	03-04-00	ЗАГЛУШКА	СБ	10	524	210	5		
3	03-03-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛ.	СБ	10	550	290	23		
2	03-02-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ	1	φ 1270		23		
1	03-01-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ	1	φ 1280		23		

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№
П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ	ПРИМЕЧ.
БВ. 03.00.00									
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ				0			1:5	
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ								
П.И.И.Ж.ОС.									
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ								

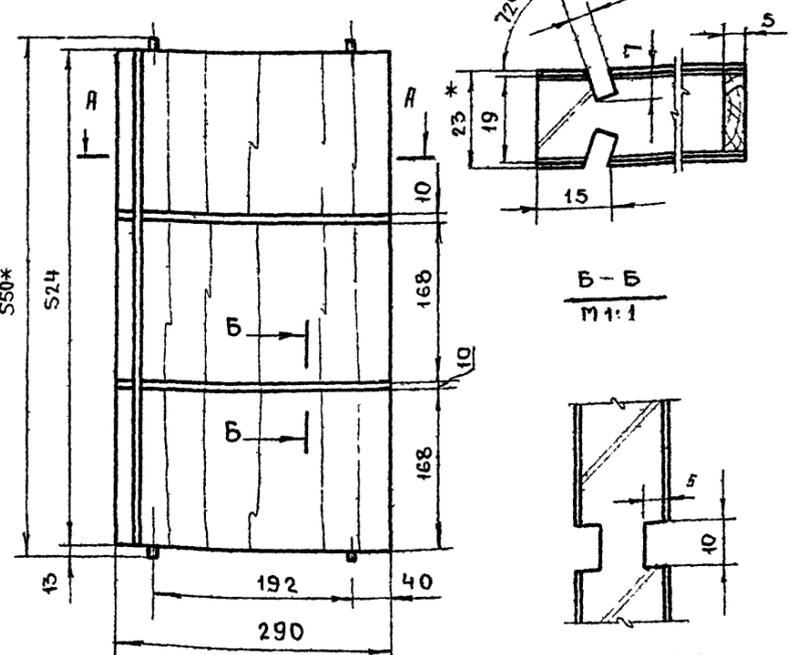
БВ. 03.04.00 СБ



№	№	№	№	№	№	№	№	№	№
П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ	ПРИМЕЧ.
БВ. 03.04.00 СБ									
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ				0			1:5	
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ								
П.И.И.Ж.ОС.									
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ								

2	03-04-02	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН СТР.	2	530	210	08		
1	03-04-01	ЩИТ	ФАН. КЛ.	1	530	210	4		

БВ. 03.03.00 СБ



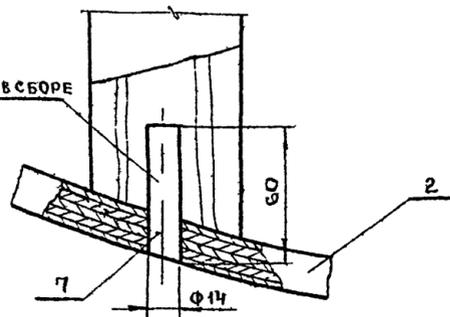
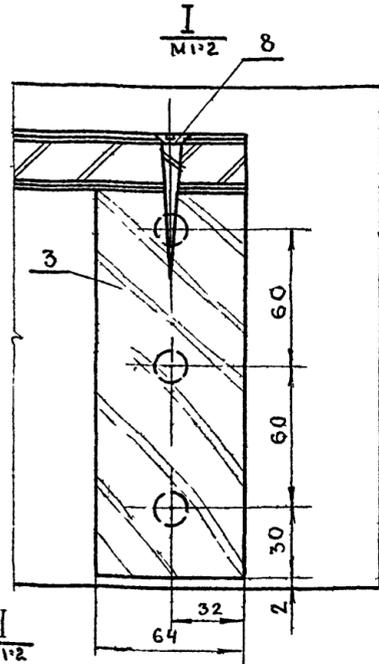
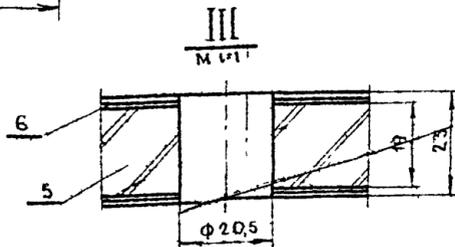
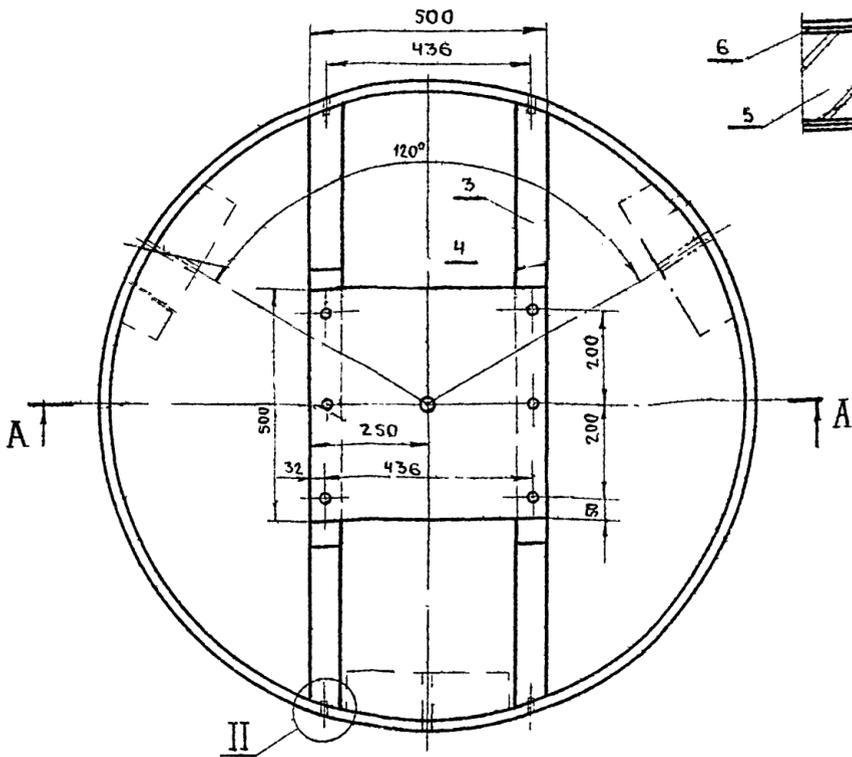
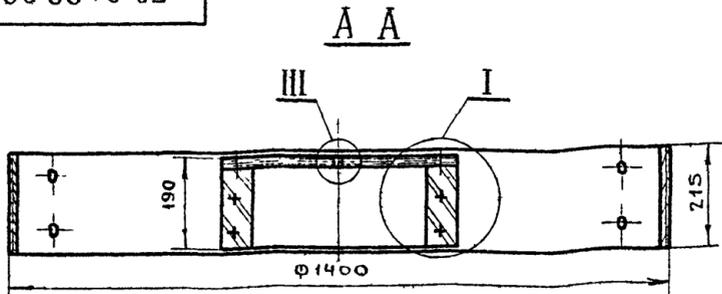
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№
П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ	ПРИМЕЧ.
БВ. 03.03.00 СБ									
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ				0			1:5	
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ								
П.И.И.Ж.ОС.									
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ								

4	03-03-04	НАКЛЕЙКА	---	1	530	19	5		
3	03-03-03	ШКАНТ	АРТЬ П ПОР	4	30		φ 8		
2	03-03-02	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН СТР.	2	530	285	0.8		
1	03-03-01	ЩИТ	ДСЛ	1	530	285	19		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ				0			1:5	
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ								
П.И.И.Ж.ОС.									
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ								

БВ.01.00.00.СБ



УСТАНОВКА ШКАНТОВ В СБОРЕ

БВ.01.00.00.СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОСНОВАНИЕ	
РАЗРАБ.	ТИХОНОВ				0	1:10
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				СБОРЧНЫМ ЧЕРТЕЖ	
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ				ГИПРОНИЗДРАВ	
П.ИИЖ.ОСН.						
НАЧ.ОТД.	ЗИНОВЬЕВ					

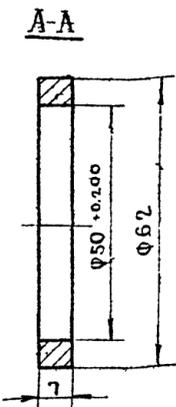
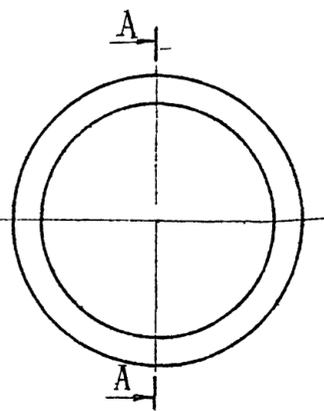
КВЕРТЦА А

ФОРМАТ

БВ.01.00.00

ВТУЛКА БВ.00.00.06 СТ3. ГОСТ 380-74

в3



8		Шуруп А5х60	ГОСТ 1145-70	6				
7	01-00-03	ШКАНТ	ТВ А. ПОР.	12	60		$\phi 14$	
6	01-01-02	ОБЛИЦОВКА	ШПОН ЛУЩЕН.	4	500	500	115	
5	01-01-01	ЩИТ	ПЛИТА-СТОЛЯРНАЯ	1	500	500	19	
4	01-01-00	ЩИТ ОПОРНЫЙ	СБ.	1	500	500	23	
3	01-00-02	БРУСОК ОПОРНЫЙ	ХВ. ПОР.	2	1320	190	64	
2	01-00-01	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	ШПОН ЛУЩЕН.	1	$\phi 1400$	215	15	
1	01-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ.	1	$\phi 1400$	215	15	
№ п/п	ОБОЗНАЧЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТ.-АЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	А	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ			

БВ.01.00.00

ОСНОВАНИЕ

СТ3 ГОСТ 380 74

ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
0		1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

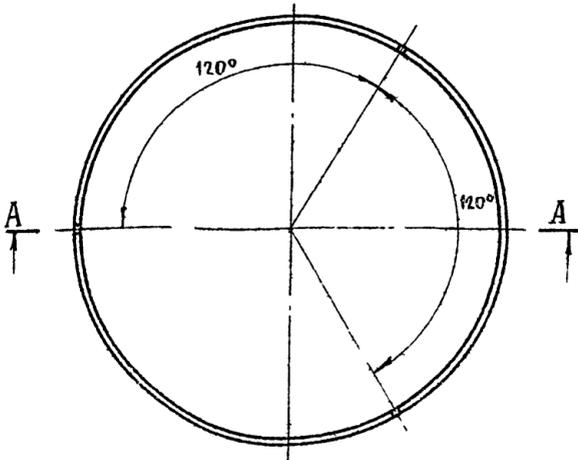
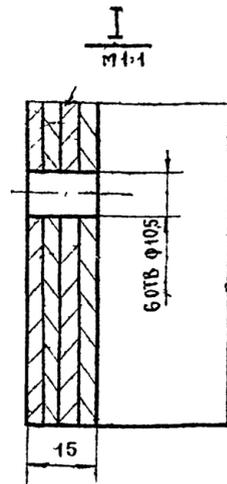
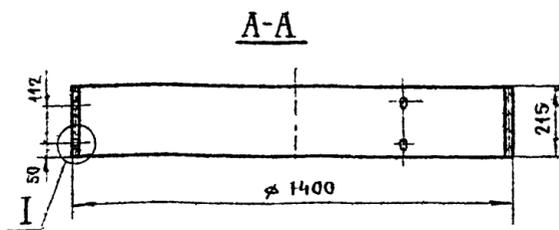
ГИПРОНИЗДРАВ

КВЕРТЦА А

ФОРМАТ

БВ.01.00.01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8



БВ.01.00.01				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				0	1:15
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ				СБОРЧНЫМ ЧЕРТЕЖ	
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ				ГИПРОНИЗДРАВ	
П.ИИЖ.ОСН.						
НАЧ.ОТД.	ЗИНОВЬЕВ					

БВ.01.00.01

КОЛЬЦО НИЖНЕЕ

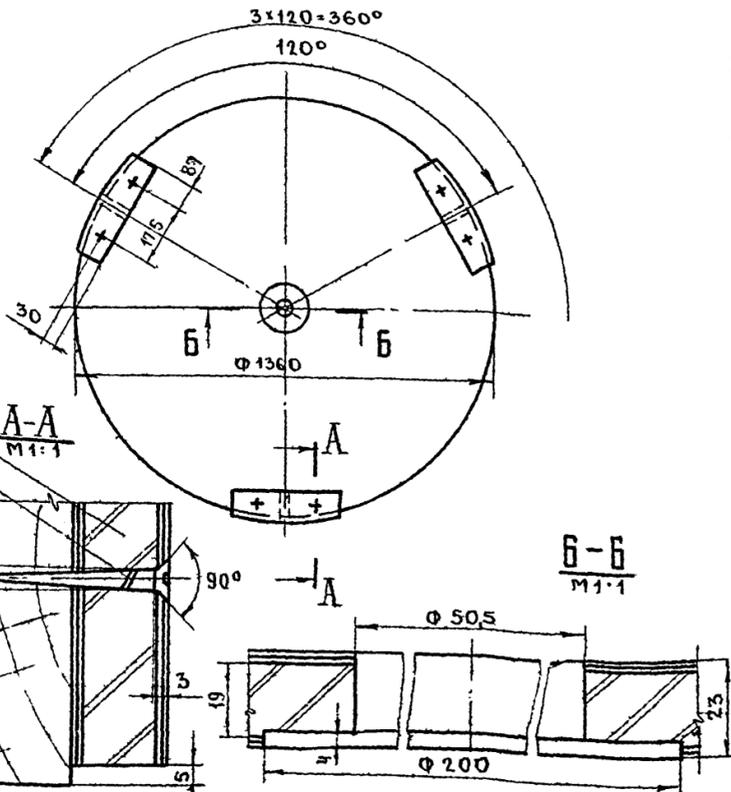
ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
0		1:15
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГИПРОНИЗДРАВ

КВЕРТЦА А

ФОРМАТ

58.02.00.00.05



4		ШУРУП Д 5x60	ГОСТ НЧС-70	Б				
3	02-00-01	БОБЫШКА	ХВ ПОР	3	350	70	64	
2	02-01-00	ЩИТ ГОРИЗОНТАЛЬ	СБ	1	Ф	1360	20	
1	02-00-00	ЩИТ ОСНОВАНИЯ	СБ	1	Ф	1360	83	

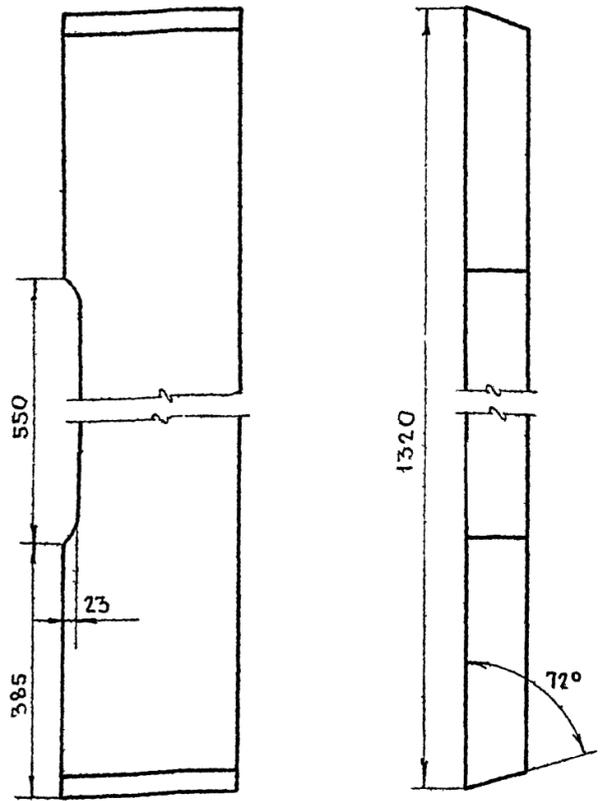
№№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР	ИЛИ	ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ	
БВ. 02.00.00.СБ.												
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЩИТ ОСНОВАНИЯ			ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			0		1:15		
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Т. КОНТР								ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ											
ТА. ИЖ. ОСК												
И.К. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ											

ИЗМ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЗМ. № ДУМ. ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ГОТ. Ф. И. О.

КОПИРОВАА ФОРМАТ

40

58.01.00.02

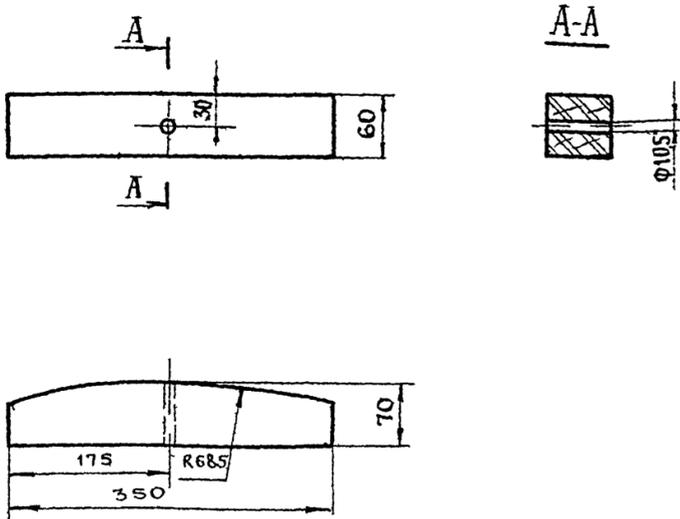


ИЗМ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЗМ. № ДУМ. ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

БВ. 01.00.02.												
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БРУСОК ОПОРНЫЙ			ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ							0		1:5		
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Т. КОНТР								ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ											
ТА. ИЖ. ОСК												
И.К. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ											

КОПИРОВАА ФОРМАТ

58.02.00.01

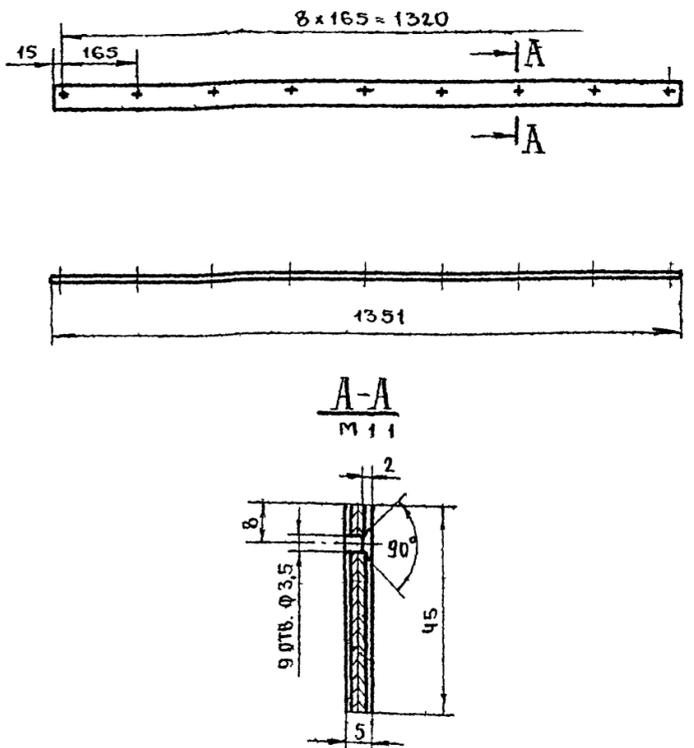


ИЗМ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЗМ. № ДУМ. ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

БВ. 02.00.01.												
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БОБЫШКА			ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ							0		1:5		
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Т. КОНТР								ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ											
ТА. ИЖ. ОСК												
И.К. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ											

КОПИРОВАА ФОРМАТ

58.07.00.00



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИЗМ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЗМ. № ДУМ. ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

БВ. 07.00.00												
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БОРТ			ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ							0		1:10		
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Т. КОНТР								ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР	НОВИЧКОВ											
ТА. ИЖ. ОСК												
И.К. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ											

КОПИРОВАА ФОРМАТ



