

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ОВ-02-149

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ И УКРЫТИЯ

К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ

ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ПРОИЗВОДСТВО ЛАКОВ И ЭМАЛЕЙ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИОННЫХ
СМОЛ И ЭФИРОВ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ И ЭМАЛЕЙ НА ОСНОВЕ КОНДЕНСАЦИОННЫХ
СМОЛ

Общие виды и характеристики отсосов

8135

Москва-1965г.

ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА
ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Тбилиси, 60. пр. Важа Пшавела, 27а
Сдано в печать 1969 года
Заказ № Тираж 300 экз.
Цена

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ОВ-02-149

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ И УКРЫТИЯ
К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ
ЛАКОКРАСОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ПРОИЗВОДСТВО ЛАКОВ И ЭМАЛЕЙ НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИОННЫХ
СМОЛ И ЭФИРОВ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ И ЭМАЛЕЙ НА ОСНОВЕ КОНДЕНСАЦИОННЫХ
СМОЛ

ОБЩИЕ ВИДЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТСОСОВ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
САНТЕХПРОЕКТ
СОГЛАСОВАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
И ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ЛАКОКРАСОЧНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ГИПИ-4

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ от 7 СЕНТЯБРЯ 1965г.
N 86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва-1965г.

Содержание

Наименование	№ листа	№ страниц	Наименование	№ листа	№ страниц
Титульный лист			Камера для разорыва	12	13
Содержание	1	2	Краскопорошковая обновальцовочная машина 603А с закрытым валком	14	15
Общая часть	2	3	Краскопорошковая обновальцовочная машина 603А с открытым валком	15	16
Смеситель для лаков и основ 2585x2585x6000	3	4	Центрифуга отстаивающе-фильтрующая для очистки масляных эмалей 090Т-600-470	16	17
Смеситель для эмалей. Смеситель для комбинированных растворителей.	4	5	Агрегат механизированной расстойки по весу	17	18
Смеситель для подачи суспензии на биссерную мельницу.	5	6	Шаровая мельница КМШВ 4000	18	19
Смеситель для эмалей 1890x1890x4800	6	7	Буксирная мельница РМ-50	19	20
Смеситель для подклеровочных растворов СВГ 1200x1300x3580 с закрытым сальником.	7	8	Смеситель для растворения пластификаторов 1890x1350x3240.	20	21
Смеситель для подклеровочных растворов СВГ 1200x1300x3580 с открытым сальником.	8	9	Фильтр одинамерный F=0,5мг	21	22
Сверхцентрифуга осветляющая СГО-150.	9-10	10-11	Смеситель для комбинированных растворителей 1620x1620x2450.	22	23
Машина трехвалковая краскопорошковая 813НУН.	11	12	Смеситель для опытных партий эмалей 1200x1200x3245	23	24
Замесочная машина планетарного типа.			Полукольцевой отсос у места слива лаков и эмалей.	24	25

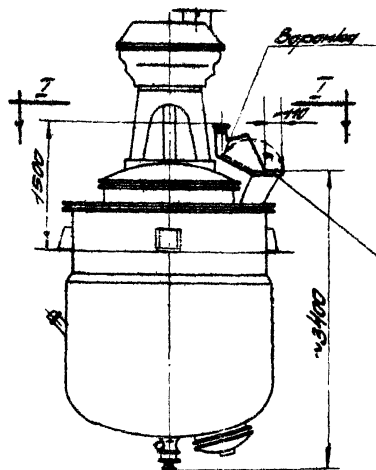
Ученый секретарь: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]
 Начальник цеха: [подпись]
 Начальник участка: [подпись]
 Начальник смены: [подпись]
 Начальник бригады: [подпись]
 Начальник смены: [подпись]
 Начальник участка: [подпись]
 Начальник бригады: [подпись]
 Начальник смены: [подпись]

Общая часть

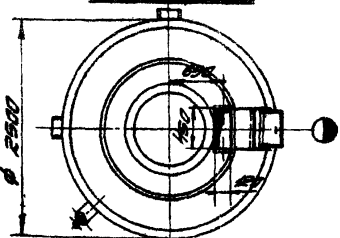
1. Настоящий альбом разработан на основании задания Главпроектстройпроекта Госстроя СССР и перечня наиболее перспективного технологического оборудования, применяемого в производстве лакокрасочной промышленности, составленного институтом ГИПИ-4.
2. Конструкции местных отсеков и укрытий к оборудованию разработаны на основании инструментальных обследований, проведенных институтом Сантехпроект в 1961-1966 гг. на Загорском, Ярославском и Московском лакокрасочных заводах.
3. Альбом является дополнением к «Указаниям по проектированию отопления и вентиляции цехов по производству лаков и эмалей на основе эфиров целлюлозы и полиэтерэфирных смол», разработанным в 1965 г. институтами Сантехпроект и ГИПИ-4. Альбом служит руководящим материалом при проектировании местных отсеков.
4. В альбоме приведены общие виды оборудования и местных отсеков с необходимыми размерами и характеристиками.

Сан. В. Институт	См. приложение	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт
Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт
Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт
Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт	Ин. В. Институт

ГД	Лакокрасочная промышленность	ОБ-ОР-149
1966г.	Общая часть.	лсг 2



Вид сверху

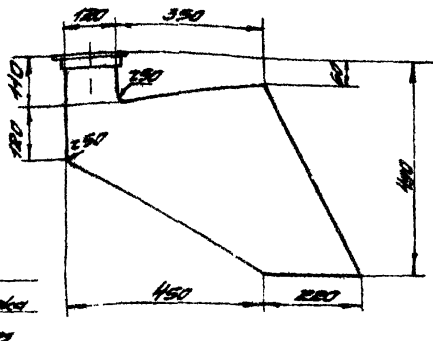


План (I-I)

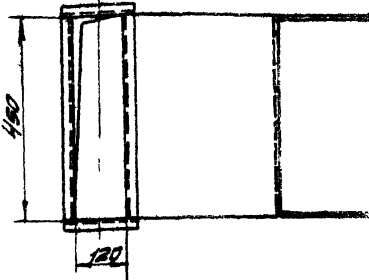
Общий вид М4.50

Характеристика отсоса

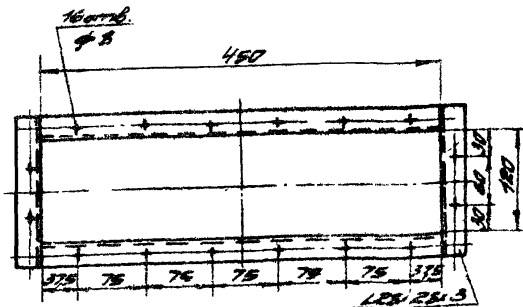
1	Объем отсасываемого воздуха	1000 л/мин
2	Скорость воздуха а) в рабочем процессе б) в отсасывающей патрубке	1,5 м/сек 5,2 м/сек
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке	0,95
4	Вязкости в отсасываемом воздухе	Меры расчет 7,25



Отсасывающая
трубка, марка
спецсталь



Вакуумметр
М4.10



Фланец отсасывающей патрубки
М4.5

Примечания

1. Отсос является промышленным пластмассовым отсосом. Рабочие чертежи разработаны по общему виду данного чертежа.
2. Отсос сварной, изготавливается из листовой стали 8-1,5 мм

ТА
1988

Индивидуальная проекция
Производство яков в эстаке на основе полимеризационной смеси
впервые введенной в эстаке на основе (индивидуальная сталь)

Структура для яков в эстаке 2585x2585x6000

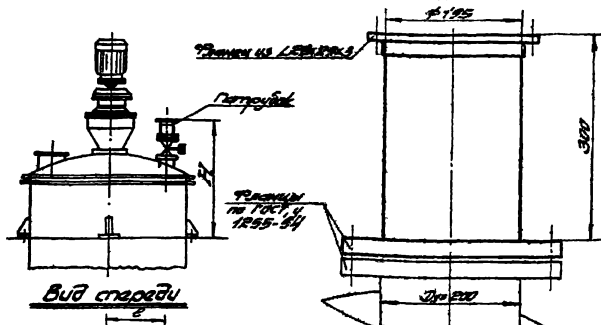
18-12-119

Лист 3

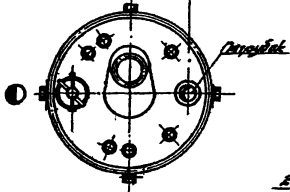
Соединительный элемент

Соединительный элемент

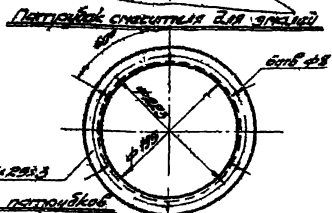
Соединительный элемент



Вид сверху



План
Общий вид
М4-50



Переходный спуситель для шпанды

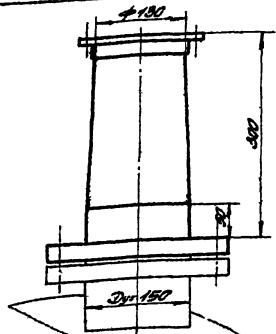


Привалка патрубков

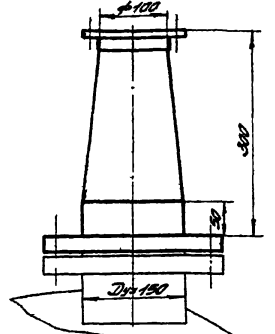
Степень разрезы	Степень для шпанды	Степень для шпанды с шпандой	Степень для шпанды с шпандой и шпандой
П	1100	900	1100
С	850	600	550

Характеристики отсосов

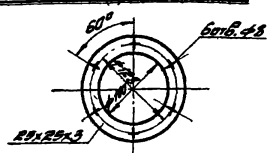
Наименование спусителя	Степень для шпанды	Степень для шпанды с шпандой	Степень для шпанды с шпандой и шпандой
1 Объем отсасываемого воздуха	320 м³/час	230 м³/час	370 м³/час
2 Скорость воздуха в отсасываемой трубе	3,6 м/сек	3,2 м/сек	7,3 м/сек
3 Коэффициент местного сопротивления, равный к скорости в отсасываемой трубе	0,53	0,51	0,73
4 Вязкость в отсасываемой газовой смеси	Пурш	Пурш	Пурш



Переходный спуситель для конденсированной фазы



Переходный спуситель для паров конденсированной фазы



Размеры отсасывающих патрубков М4-5

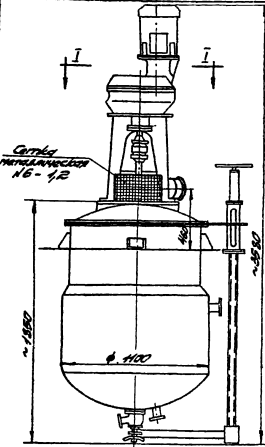
Получения

- Отсос является вращающимся местным отсосом. Для подвешивания вентиляционных воздуховодов предусмотрен устройство переходной патрубка.
- Переходный патрубок изготавливается на заводе из листов стали 2-й или 3-й группы.
- Данный отсос-переходник не является только при отрывании воздушного потока.
- Между патрубком спусителя и отсасывающим (вентиляционным) патрубком ставится заделка.

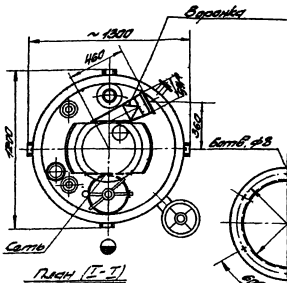
ТА

Доклад о работе по проектированию (проектирование) системы и шпанды на основе полуавтоматизированной системы и шпанды на основе автоматизированной системы для отсасывания. Спуситель для паров конденсированной фазы. Проект.

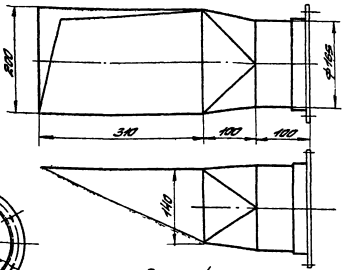
Материал	Сталь
Сварочный шов	Сварка
Сварочный аппарат	Сварочный аппарат
Сварочный электрод	Сварочный электрод
Сварочный ток	Сварочный ток
Сварочная температура	Сварочная температура
Сварочное давление	Сварочное давление
Сварочная скорость	Сварочная скорость
Сварочная влажность	Сварочная влажность
Сварочная температура окружающей среды	Сварочная температура окружающей среды
Сварочная влажность окружающей среды	Сварочная влажность окружающей среды
Сварочная температура поверхности	Сварочная температура поверхности
Сварочная влажность поверхности	Сварочная влажность поверхности



Вид сверху



Общий вид М1:20



Воронка М1:5

Примечания

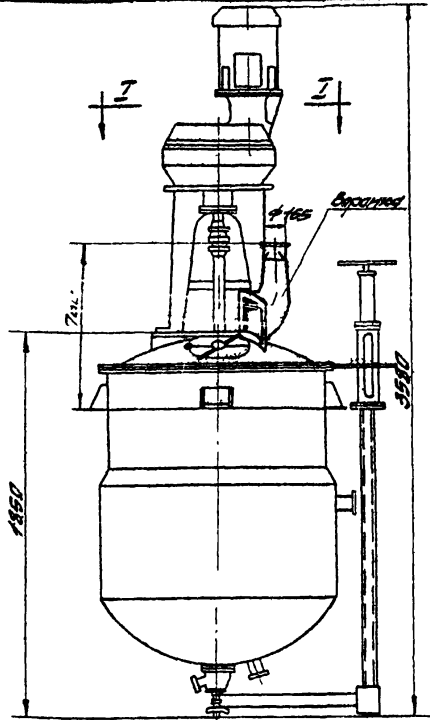
1. Отсос является пространным местным отсосом; рабочие участки отсоса разрабатываются по обычному виду донного члотажа.
2. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали $\delta \geq 5$ мм.
3. Предусмотрена установка связанной металлической сетки, которая вместе с отсасывающей воронкой закрывает сальник привального вала.

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТСОСА

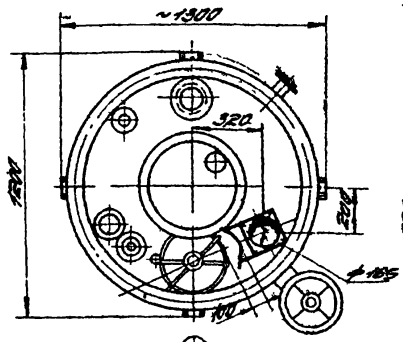
1	Объем отсасываемого воздуха	1000 л/сек
2	Скорость воздуха а) в рабочем потоке б) в отсасывающей патрубке	44 м/сек 13,9 м/сек
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке	0,62
4	Вязкости в отсасываемом воздухе.	Легко разбавляемый

ТА	Каждому заказчику предоставляется право выбора материала изготовления изделия и его исполнения, а также на изменение условий поставки и сроков изготовления изделия.	18-02-113

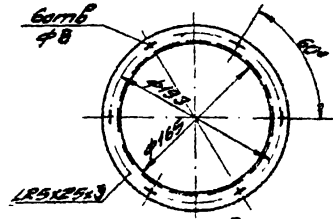
1965: СВТ 1200х1000х990 с эластичным сальником



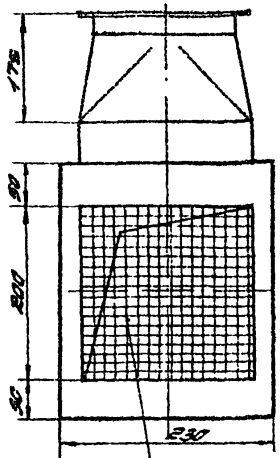
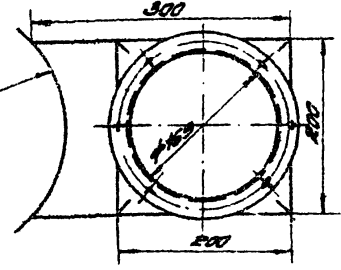
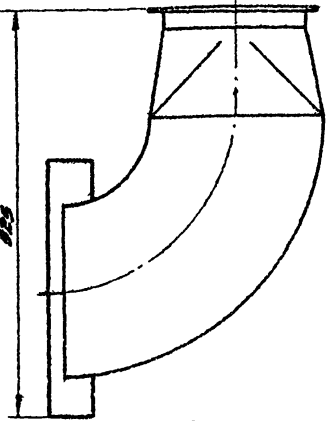
Вид снаружи
общий вид
1:20



ПЛАН (I-I)
1:5



Фланец бо.зонку
1:5



Сетка металл.
№-12

Воронка
1:5

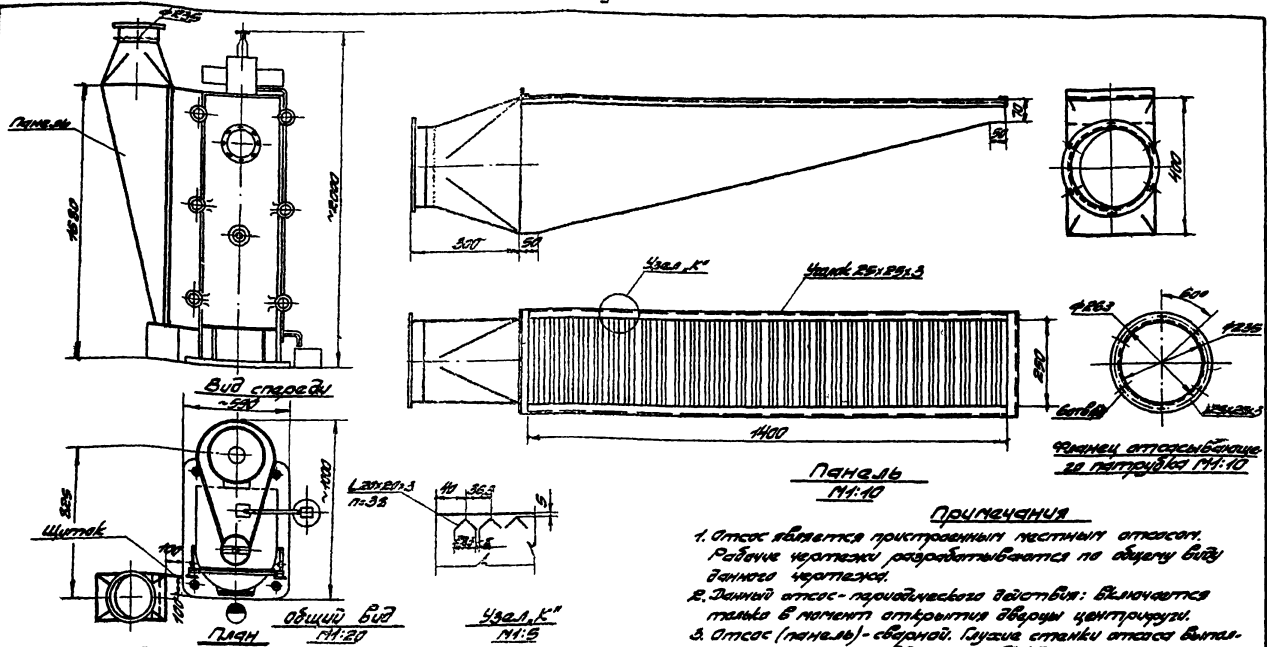
Характеристики аппарата

1	объем откашиваемого воздуха	630 л/час
2	скорость воздуха: а) в рабочем пространстве б) в откашивающей патрубке	6,2 м/сек 8,2 м/сек
3	коэффициент местного сопротивления отсоса, относенный к скорости в откашивающей трубке.	0,8
4	вредности в откашиваемом воздухе	по др. окислителям

Примечания

- Отсос является пристроенным местным отсосом. Рабочие чертежи разрабатываются по общему виду данного чертежа.
- Отсос сборной изгот. выполняется из листовой стали $\delta = 1,5$ мм.

ИД 1959г.	Лаконичность, правильность изготовления, четкость и эстетичность, надежность, прочность, стабильность, долговечность, экономичность.	08-02-119
	Счетчик для подсчета рабочих радиаторов.	Лист 7



ХАРАКТЕРИСТИКА ОТСОСА

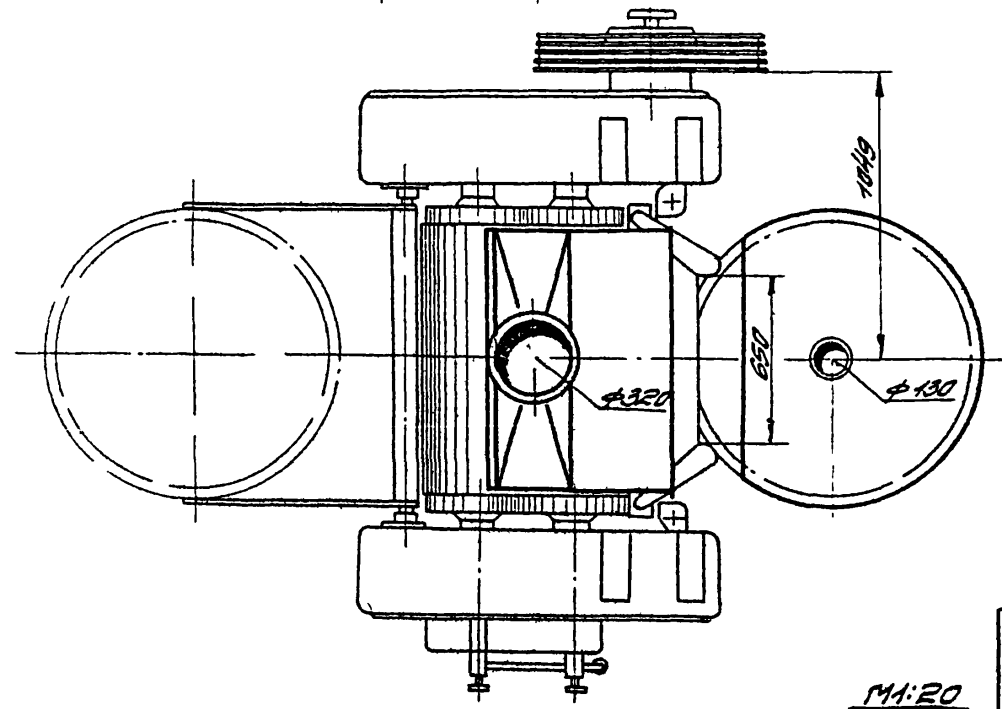
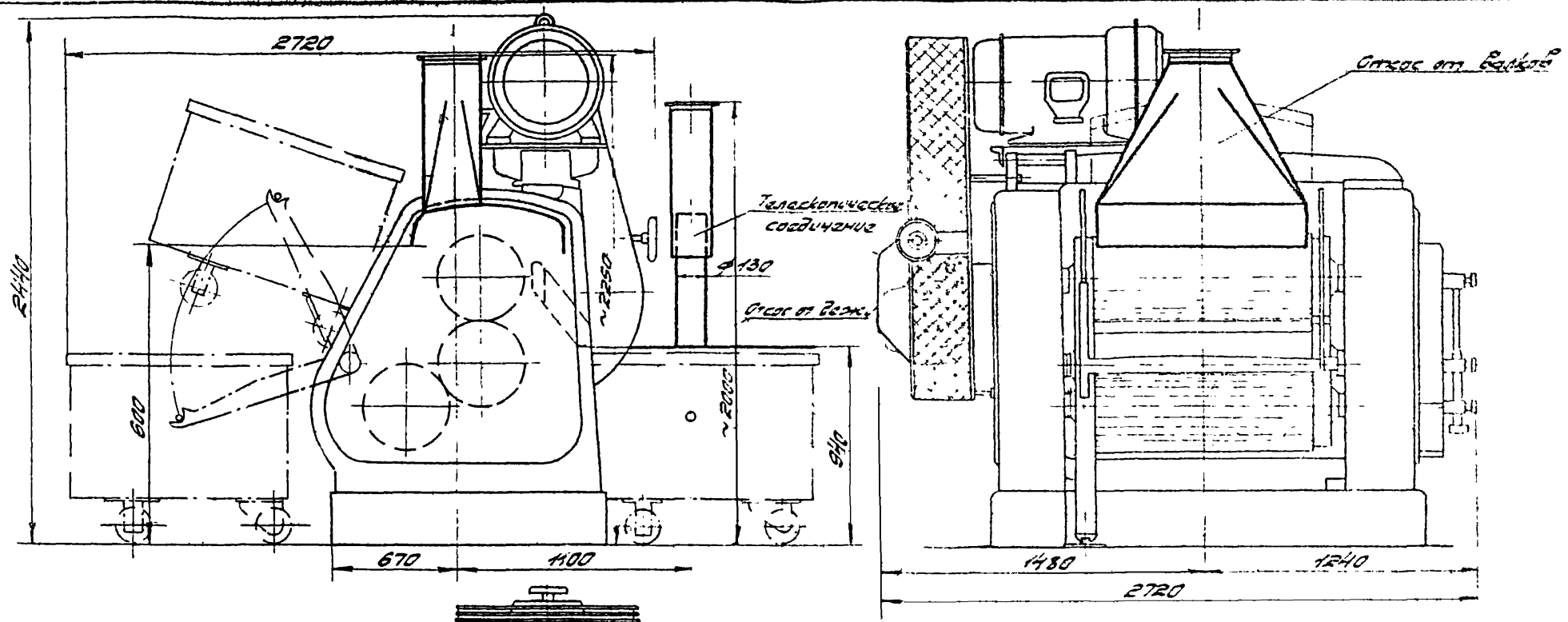
1	Объем отсасываемого воздуха	1900 м³/час
2	Живое сечение панели	0,088 м²
3	Скорость воздуха: а) в радиусе проема б) в отсасывающей патрубке	7,8 м/сек 19,2 м/сек
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, относительный к скорости в отсасывающей трубке	1,4
5	Средности в отсасываемом воздухе	Порок расщеплен стали

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Отсос является проекционным местным отсосом. Рабочие чертежи разрабатываются по образцу ВУЗ данного предприятия.
 2. Движок отсоса - периодического действия: включается только в момент открытия сборки центрофуры.
 3. Отсос (панель) - сборной. Глухие ступки отсоса выполняются из листовой стали 8x1,5мм.
 4. Для нормальной работы отсоса необходимо установить щиток из стали 8x1,5мм, ограничивающий зону всасывания.

ТД 1955 Сварочный центр осветляющей СГО-150

Лексиконные, производственные термины, сокращения, аббревиатуры, условные обозначения, применяемые в чертежах, должны быть указаны в пояснительной записке к чертежу.

Лист 8



ПРИМЕЧАНИЯ

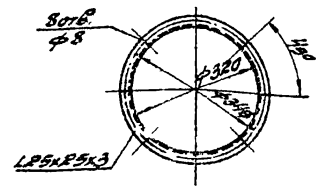
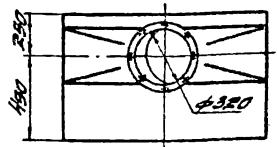
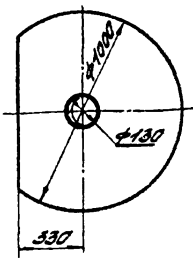
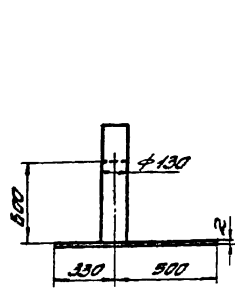
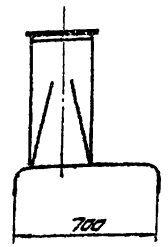
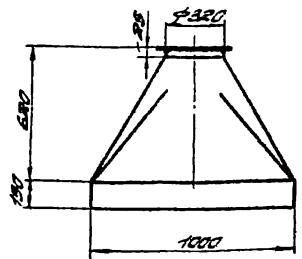
1. Для машины разработаны два отсоса: отсос от баки и отсос от баки.
2. Отсосы являются пристроенными местными отсосами.
3. Необходимо, чтобы отсосы работали одновременно.
4. Данный лист смотреть совместно с листом 10.
5. Конструкция телескопического соединения разработывается ГУП-4.

ТД 1965г.	Лабораторная подмышечная (Получены в лакок и эмали на основе полиуретановых смол и эпоксидных смол на основе конденсированных смол)	08-02-119
	Машина трехвалковая коаксиальная 813NVH общий вид	Лист 9

М1:20

Конструктор: Г.И.Сидоров
 Проверил: А.И.Сидоров
 Главный конструктор: А.И.Сидоров
 Инженер: А.И.Сидоров
 Технолог: А.И.Сидоров
 Мастер: А.И.Сидоров
 Начальник цеха: А.И.Сидоров
 Начальник участка: А.И.Сидоров
 Начальник смены: А.И.Сидоров
 Начальник бригады: А.И.Сидоров
 Начальник группы: А.И.Сидоров
 Начальник участка: А.И.Сидоров
 Начальник смены: А.И.Сидоров
 Начальник бригады: А.И.Сидоров
 Начальник группы: А.И.Сидоров
 Начальник участка: А.И.Сидоров
 Начальник смены: А.И.Сидоров
 Начальник бригады: А.И.Сидоров
 Начальник группы: А.И.Сидоров

Семасева Г.П. 4
 Сидорова Е.А.
 Заварова Е.А.
 Сидорова Е.А.
 Сидорова Е.А.
 Сидорова Е.А.
 Сидорова Е.А.
 Сидорова Е.А.
 Сидорова Е.А.
 Сидорова Е.А.



Отсасывающий патрубок с крышкой от бензи
М:1:20

Отсасывающий патрубок от бензи машины
М:1:20

Фланец отсасывающего патрубка
М:1:40

Характеристики отсоса

		от машины 3000	от бензи 330
1	объем отсасываемого воздуха	120 л/сек	110 л/сек
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке	1,2 м/сек 10,4 м/сек	0,7 м/сек 8,0 м/сек
3	коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,3	0,51
4	вредности в отсасываемом воздухе	Пары окислов свинца	Пары окислов свинца

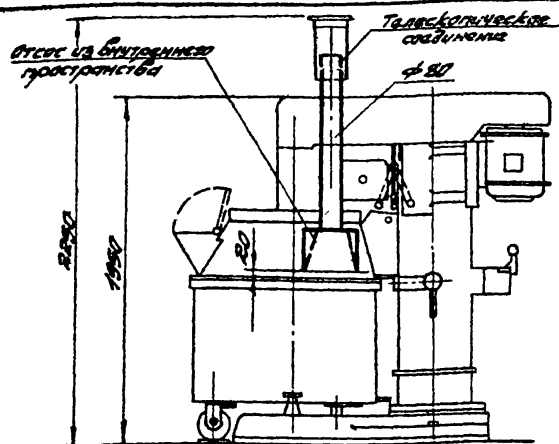
- Примечания.
1. Рабочие чертежи отсосов разрабатываются по общим видам данного чертежа.
 2. Отсосы изготавливаются на сварке, из листового стали $\delta = 1,0 - 1,5 \text{ мм}$.
 3. Данный лист составлять совместно с листом 2.
 4. Максимальная высота подвеса патрубка в технологическом соединении - 1000 мм.

Легкоосновная простоты изготовления
 (Производится в металле и в металле на основе легированной стали и в черном металле и в металле на основе легированной стали)
 Машинный производственный завод
 3135 NH листовые отсосы

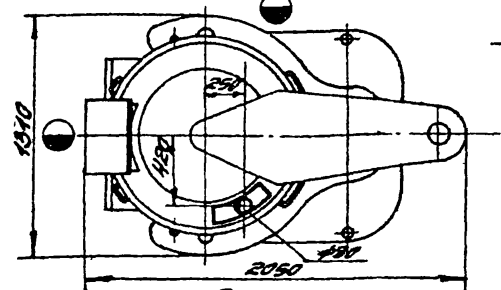
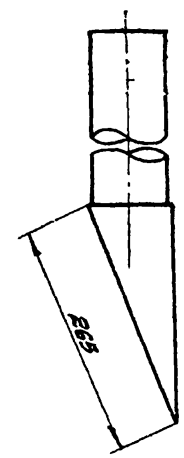
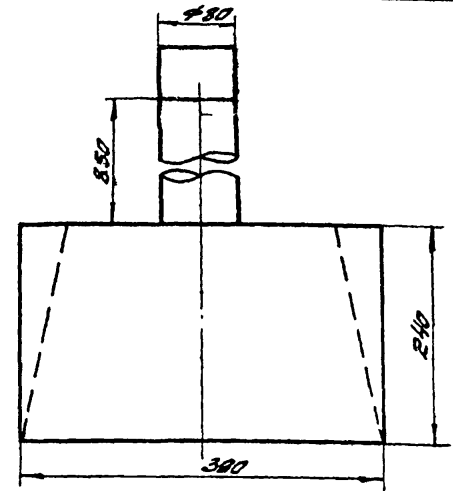
ТД
 1965г.

08-02-119
 -лист 10

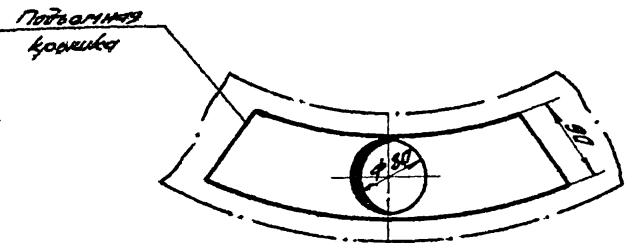
Согласовано ГИТИ-4
 М.А. КОЗЛОВ
 М.А. КОЗЛОВ
 Исполнитель
 Исполнитель
 Проверено
 Проверено
 Проектант
 Проектант
 Инженер
 Инженер
 Главный конструктор
 Главный конструктор



Вид спереди



План
 Общий вид 1:25



Отсос из внутреннего пространства
 1:5

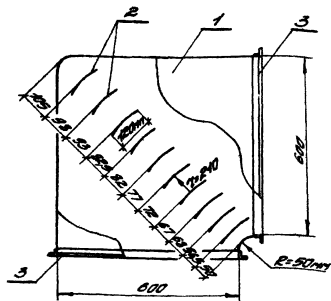
Характеристика отсоса

1.	Объем отсасываемого воздуха	200 м³/чэк
2.	Скорость воздуха	а) в рабочем режиме 0,52 м/сек б) в отсасывающей патрубке 11,07 м/сек
3.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке	0,84
4.	Вредности в отсасываемом воздухе	Поры, растительность

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Отсос является построенным местным отсосом. Рабочие чертежи разрабатываются по общему виду данного чертежа.
2. Отсос сменной изготавливается из стали δ = 1,5 мм.
3. Максимальная высота подъема патрубка в телескопическом соединении 850 мм.
4. Конструкция телескопического соединения разрабатывается ГИТИ-4

ТД	Заказчик	Ил	Лист 11
	Исполнитель		



Поворотная секция
МН-10

Спецификация на одну поворотную секцию

Марка	Наименование	кат. б/в	Вес, кг		Примечание
			штук	Общ.	
1	Корпус секции	1	24	24	
2	Лопатки	10	10	10	
3	Фланец L22x32x4	2	4,32	8,64	
4	Валты (размер 8x25)	1012	0,25	0,5	

Примечание:

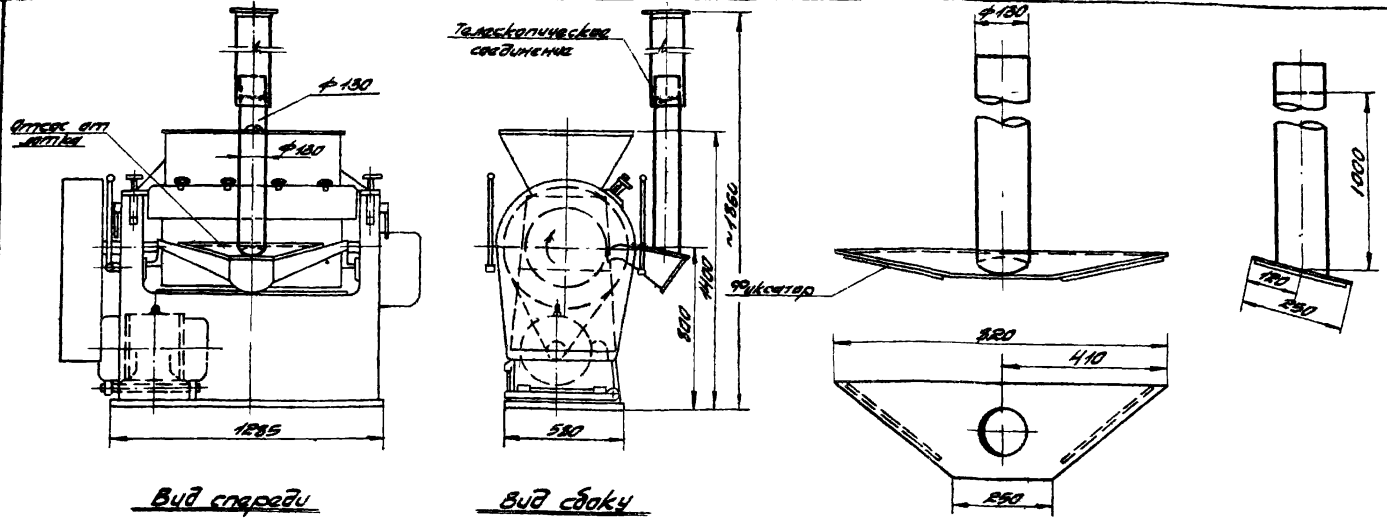
1. Данный лист изготавливается совместно с листом 12

Монтажная спецификация

Марка	Наименование	кат. б/в	Вес, кг		Примечание
			Един.	Общ.	
1	Центробежный вентилятор 413-5015, привода вращения ТП, 11" исполнение 1 L=2500 мм. П=10000/мин. П=22 кВт.с.	1	112	112	
2	Электродвигатель КТ-116, №6 кВт. П=10000/мин.	1	130	130	
3	Калорифер КРС-3	1	73,0	73,0	
4	Дроссель-клапан на фланце d=375 мм	2	2,96	5,92	Униформное исполнение №2, 65
5	Защелка воздушной регулирующей плиты гальванная 300x400	1	11,5	11,5	08-02-112 Бит. 1.
6	Подставка под калорифер	2	3,41	6,82	
7	Поворотные секции	3	43,1	129,3	

ТД 1985г.	Лексиконная подчиненность	08-02-119
	Применение в работе и значении на объекте, планировочная схема и другие сведения, относящиеся к объекту, на котором производится монтаж.	
	Категория для разработки:	Лист
	Поворотная секция, Монтажная спецификация	13

Ст. инж. С.И. Иванов
 Инж. А.И. Петров
 Инж. В.И. Сидоров
 Инж. Г.И. Федоров
 Инж. Д.И. Морозов
 Инж. Е.И. Соколов
 Инж. З.И. Козлов
 Инж. И.И. Лебедев
 Инж. К.И. Волков
 Инж. Л.И. Герасимов
 Инж. М.И. Свиридов
 Инж. Н.И. Степанов
 Инж. О.И. Романов
 Инж. П.И. Лукин
 Инж. Р.И. Щеголев
 Инж. С.И. Рылов
 Инж. Т.И. Филиппов
 Инж. У.И. Харин
 Инж. Ф.И. Кудряков
 Инж. Х.И. Воробьев
 Инж. Ц.И. Новиков
 Инж. Ч.И. Власов
 Инж. Ш.И. Шурин
 Инж. Щ.И. Щеглов
 Инж. Ю.И. Юрьев
 Инж. Я.И. Яковлев



Вид спереди

Вид сбоку

Общий вид

М 1:20

Отсос от лотка МЛ-10

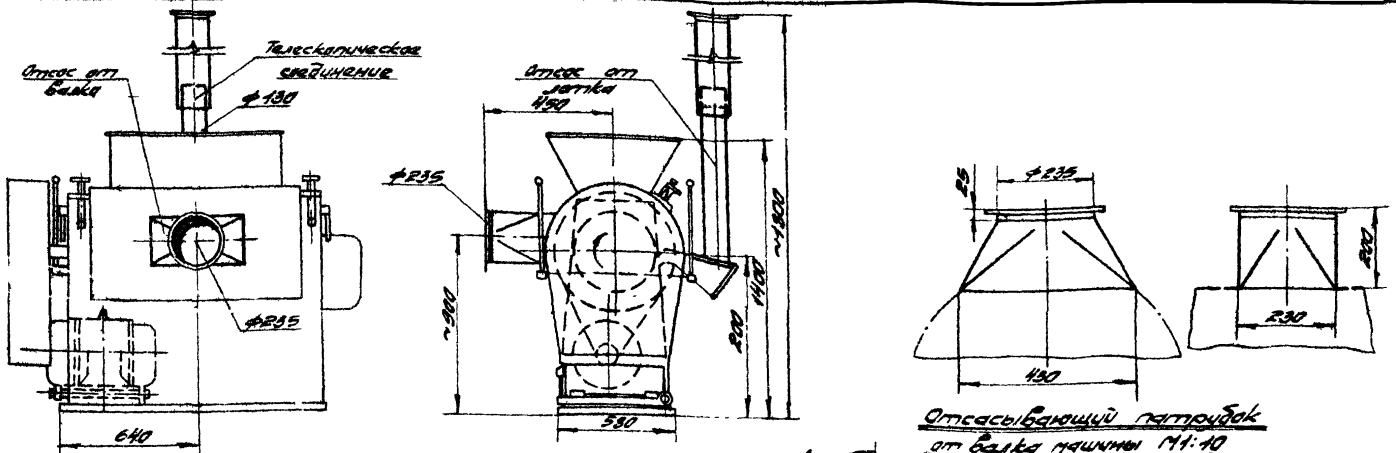
Примечания:

1. Местный отсос является простроенным местным отсосом; рабочие чертежи отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа.
2. Отсос - сварной; выполняется из листового стали 8-2мм
3. На крышке лотка установить доиксатор (планку)
4. Данный лист смонтировать совместно с листом 15
5. Максимальная высота подъема патрубков в телескопическом соединении - 1000мм.
6. Конструкция телескопического соединения разрабатывается ГИП-4.

Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха	400 м³/час
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проходе б) в отсасывающей трубке	0,7 м/сек 3,4 м/сек
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке	0,7
4	Вредности в отсасываемом воздухе	Перов растворимый

ТА 1965	Материальная ответственность (подписано) М.И. и А.И. на основе патентованных средств (вручен) И.И. и А.И. на основе патентованных средств Краскопульт, оцинкованная обшивочная машина БЗМ с закрытым вращением	08-02-119
	Лист 14	8135 16

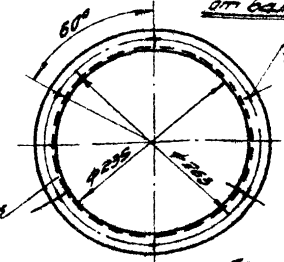


Вид сверху

Вид сбоку

Общий вид
М1-20

Отсасывающий патрубок
от бака машины М1-10



Фланец патрубка
М1-5

Примечания

1. Для машины, у которой бак открыт, разработаны два отсоса: отсос от бака и отсос от лотка.
2. Отсосы являются пространственными местными отсосами.
3. Общий вид отсоса ит. коритя см. лист 19.
4. Рабочие чертежи отсосов разрабатываются по общему виду данного чертежа и листа 14.
5. Данный лист стараться совместить с листом 14.
6. Конструкция телескопического соединения разрабатывается ГИИ-4.

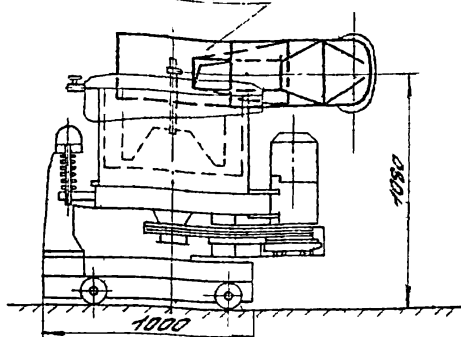
Характеристика отсоса

		От бака
1	Объем отсасываемого воздуха	1800 м³/час
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке	0,7 м/сек 14,5 м/сек
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, относительный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,4
4	Вредности в отсасываемом воздухе	Перы, растворители.

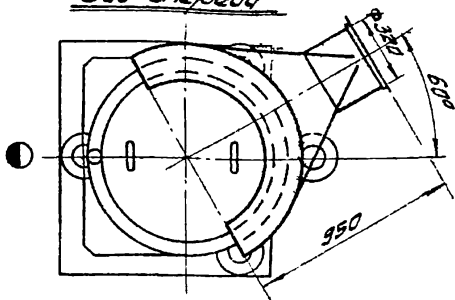
ГД 1965г.	Лекция расочной промышленности Проектирование машин и механизмов на основе параметрических систем Курсовая работа по теме: «Проектирование машин и механизмов на основе параметрических систем»	08-02-149
		Лист 15

Инженер-проектировщик
С.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
В.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Л.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
М.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Н.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
О.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
П.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Р.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
С.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Т.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
У.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Ф.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Х.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Ц.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Ч.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Ш.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Щ.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Ъ.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Ы.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Э.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Ю.И. Сидорова
Инженер-проектировщик
Я.И. Сидорова
Инженер-проектировщик

Пальцевый отсос

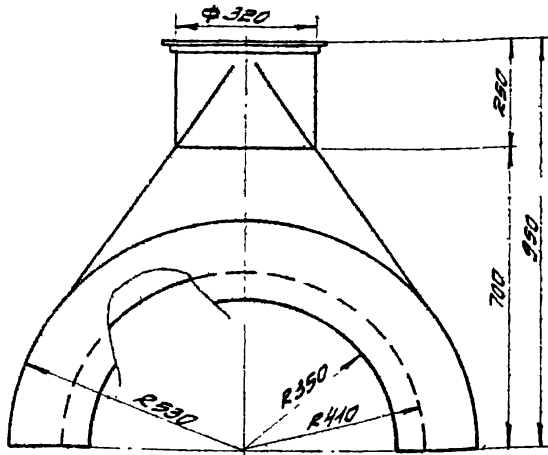
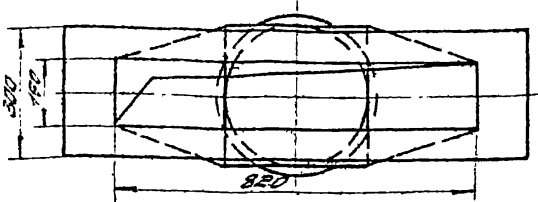


Вид спереди



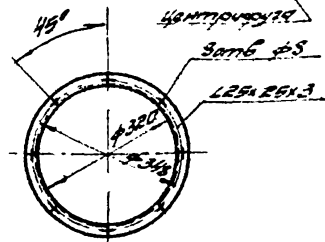
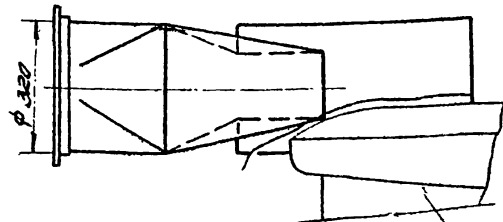
План

Общий вид М1:20



Пальцевый отсос

М1:10



Фланец отсасывающего патрубка
М1:10

Примечания

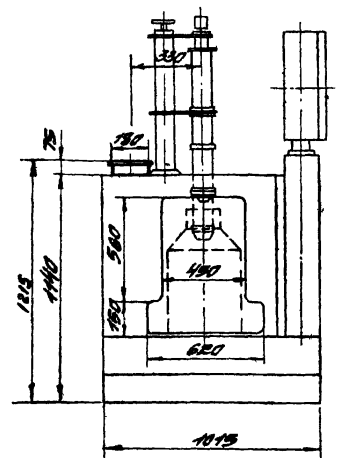
1. Отсос является пристроенным местным отсосом; рабочие чертежи отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа.
2. Отсос сварной, изготавливается из листовой стали $\delta = 1,5$ мм.
3. Данный отсос периодического действия; включается только во время промывки.

Характеристика отсоса

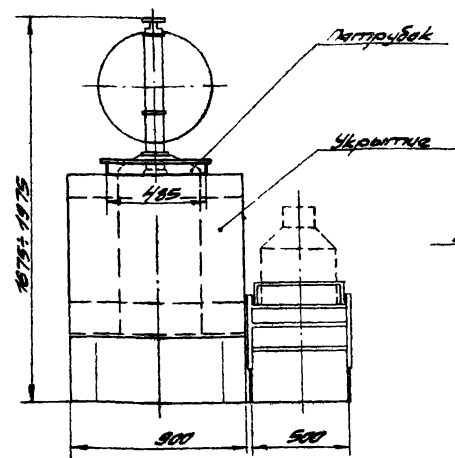
1	Объем отсасываемого воздуха	3300 м ³ /сек
2	Скорость воздуха в рабочем пространстве	7,5 м/сек
2	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке	11,4 м/сек
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,75
4	Вредности в отсасываемом воздухе	Пурн. развед. риталей.

ГЛ 1966	Лакокрасочная промышленность (Производство лаков и эмалей на основе полимеризующихся стили зольных дисперсий и эмалей на основе конденсированных стили.)	08-02-149
	Центрочная автоматизирующая для очистки масляных эмалей 094-600-470	Лкт 16

Проектная группа ГИПН-4
 Руководитель проекта: [blank]
 Инженер: [blank]
 Конструктор: [blank]
 Проверка: [blank]
 Дата: [blank]

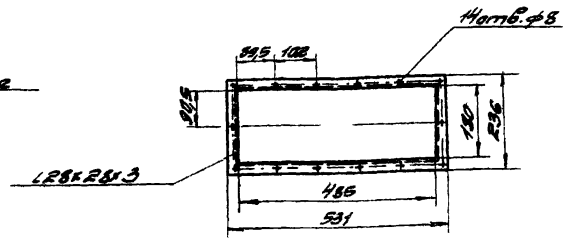


Вид спереди



Вид сбоку

Общий вид
М 1:20



Фланец отсасывающего патрубка
М 1:10

Примечания

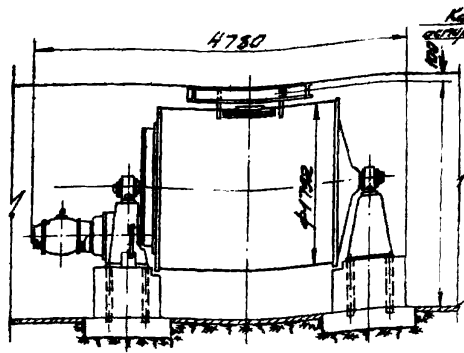
1. Данное укрытие является ветрооградным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи укрытия разработаны ГИПН-4 (черт. ПМ4411СБ).

Характеристика отсоса

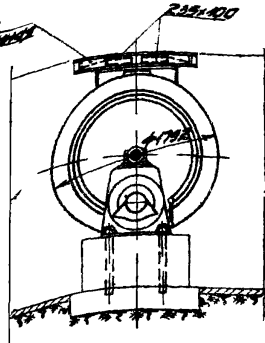
1	Объем отсасываемого воздуха	2500 м ³ /ч
2	Скорость воздуха а) в рабочем проеме б) в отсасывающей трубке	1 м/сек 3 м/сек
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, относительный к скорости в отсасывающей трубке	0,77
4	Вредности в отсасываемом воздухе	Пыль растворимой

ТА 1965г.	Лакокрасочная промышленность (производство лаков и эмали на основе полиакрилатной смолы и эпоксидных смол и эмали на основе винилсоединительных смол)	08-02-449
	Автомат механизированной раскраски по весу.	Лист 17

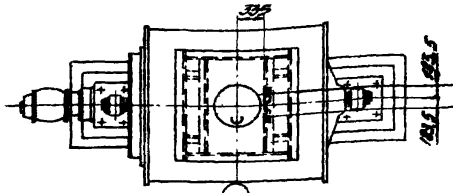
Проект № 4
 Разработка проекта
 Конструкция
 Расчеты
 Проверка
 Изготовление
 Монтаж
 Эксплуатация
 Ремонт
 Аварийная помощь
 Гарантийное обслуживание
 Итого



Вид спереди



Вид сбоку

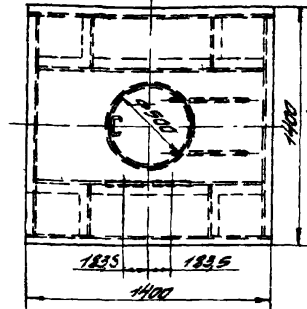
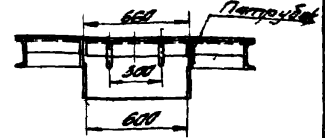
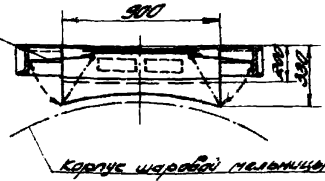


План

общий вид 1:10

Характеристика отсоса

1	объем отсасываемого воздуха (суммарный)	2000 м ³ /ч
2	Скорость воздуха а) рабочая проект б) в отсасывающей патрубке	1,5 м/сек 12 м/сек
3	Коэффициент местного сопротивления относительный к скорости в отсасывающей патрубке.	0,52
4	Вредности в отсасываемом воздухе	Пуров раститель- ных материалов, пыль цементная



Камера aspirationная 1400x1400

М 1:25

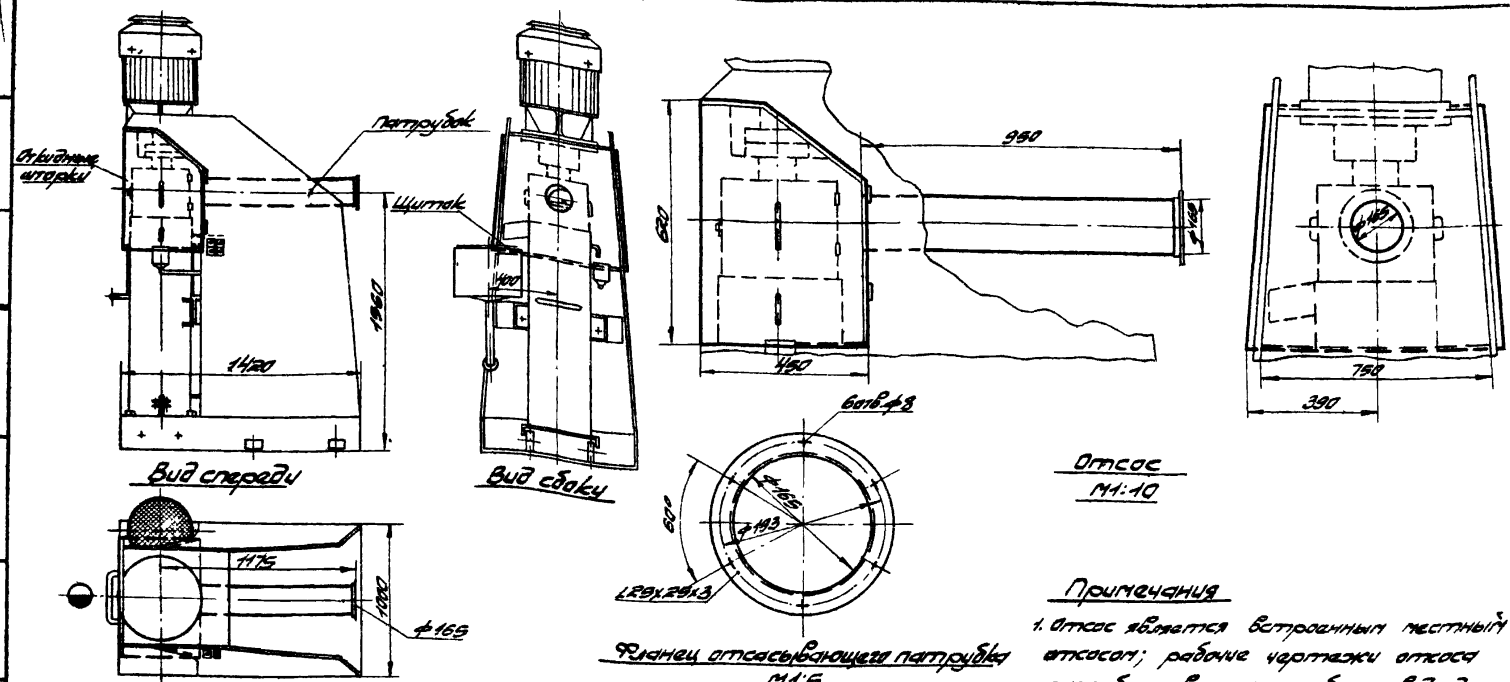
Примечания

1. Данное укрытие является бетонным местным отсосом.
2. Конструкция отсоса разработана ГИТИ-4/мерл.ПМ.124№6.1) для различных типоразмеров шаровых мельниц (ГМНР-19, ГМНР-17)
3. Размеры штарпки определяются в зависимости от диаметра мельницы.
4. Размер 'Н' определяется в зависимости от типа шаровой мельницы и высоты помещения.

ГД 1965г.	Литературная проработанность проектирования желез и сталей на основе патентно-исследовательских исследований и отливок на основе конструкторских спецификаций	08-02-149
	Шаровая мельница КМ5W4000	Лист 18

Составлено ГИЛУ-4

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



Отсос
М1-10

Примечания

1. Отсос является встраиваемым местным отсосом; рабочие чертежи отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа.
2. Материал откидных штырьков и щитка - листовая сталь $\delta = 2,0 \text{ мм}$; патрубки - листовая сталь $\delta = 4,0 \text{ мм}$.

План
Общий вид М1-25
Характеристика отсоса

| | | |
|----|---|---------------------------|
| 1. | Объем отсасываемого воздуха | 990 м ³
час |
| 2. | Скорость воздуха
а) в рабочем проеме
б) в отсасывающем патрубке | 0,7 м/сек
12,4 м/сек |
| 3. | Коэффициент местного сопротивления отсоса, относительный к скорости в отсасывающем патрубке | 0,61 |
| 4. | Вредности в отсасываемом воздухе | Порядок работы |

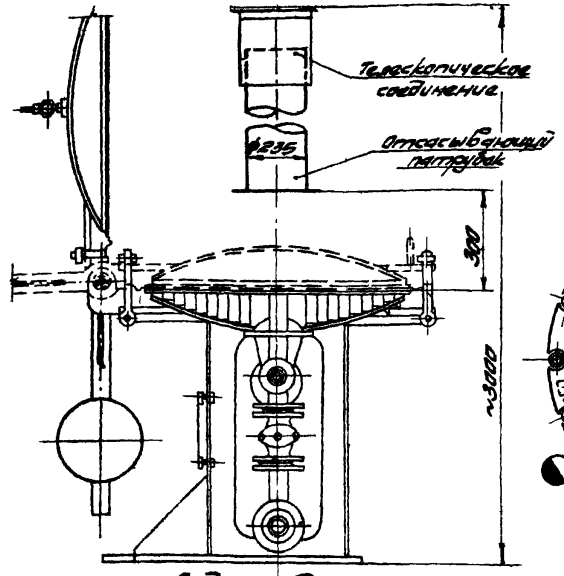
ТА
 1965г.

Лекторской Промышленности
 Производства Лекос и Эталей на основе полимеризации
 метил и винил циклопропан и этилен на основе конденсированной смеси

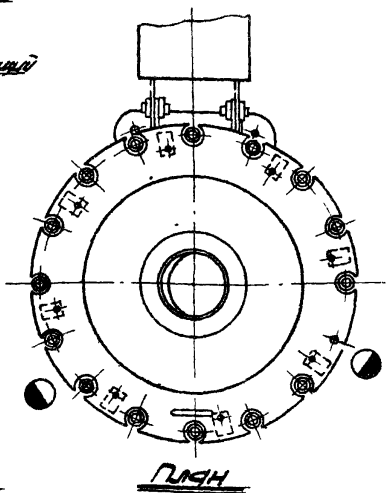
Биссерная мельница РМ-50.

Лист 19

Секретное ГИП-4
 И.П. Мясников
 С.А. Мясников
 В.А. Мясников
 А.А. Мясников
 Л.А. Мясников
 М.А. Мясников
 Н.А. Мясников
 О.А. Мясников
 П.А. Мясников
 Р.А. Мясников
 С.А. Мясников
 Т.А. Мясников
 У.А. Мясников
 Ф.А. Мясников
 Х.А. Мясников
 Ц.А. Мясников
 Ч.А. Мясников
 Ш.А. Мясников
 Щ.А. Мясников
 Ъ.А. Мясников
 Ы.А. Мясников
 Ь.А. Мясников
 Э.А. Мясников
 Ю.А. Мясников
 Я.А. Мясников

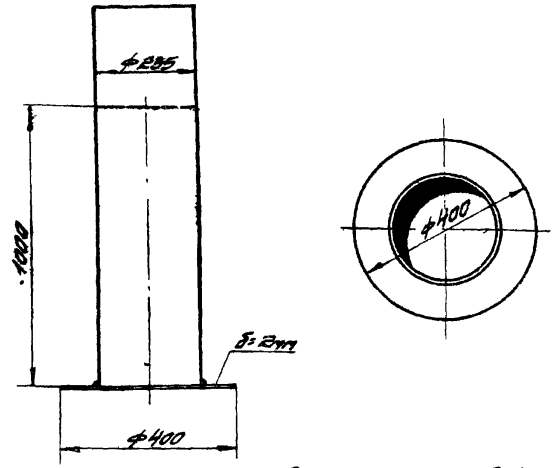


Вид спереди



ПЛАН

Общий вид
М 1:20



Отсасывающий патрубок
М 1:10

Примечания

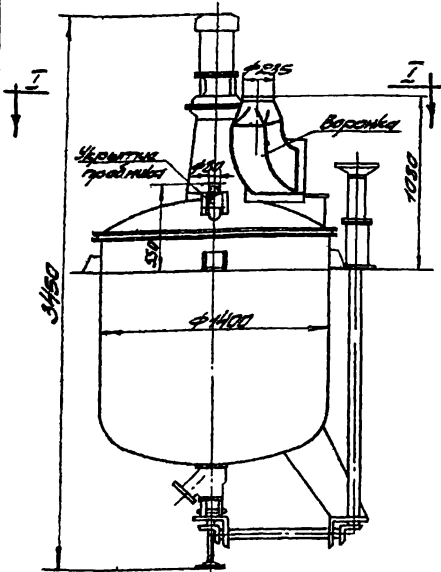
1. Отсос является простейшим пыльным отсосом; рабочие чертежи отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа.
 2. Отсасывающий патрубок изготавливается из листового стали $\delta = 1,5$ мм.
 3. Данный отсос периодического действия; в комплект также в момент очистки фрезатора.
 4. Максимальная высота подъема патрубка в телескопическом соединении - 1000 мм.
- Конструкция телескопического соединения разрабатывается ГИП-4.

Характеристика отсоса

| | | |
|---|--|------------------------------|
| 1 | Объем отсасываемого воздуха | 2200
м ³ /час |
| 2 | Скорость воздуха в отсасывающем патрубке | 14,1
м/сек |
| 3 | Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке | 0,6 |
| 4 | Вредности в отсасываемом воздухе | Порог
раствор.
влияния |

| | | |
|------------|--|-----------|
| ТД
1965 | Защитная перегородка, предотвращающая попадание пыли и грязи на рабочую поверхность станка | ОВ-02-119 |
| | Фильтр одноканальный Fz 0,5 мР | |

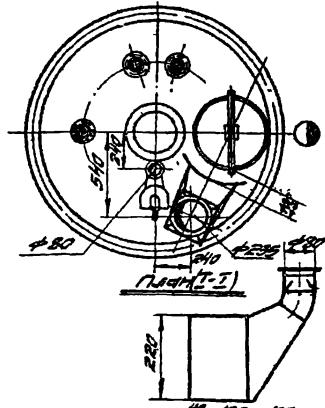
Конструктор ГИИ-4
 Проверено
 Коллеж
 Утверждено
 Инженер
 Дата
 Проверено
 Инженер
 Дата



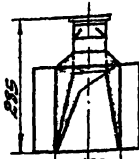
**Вид сверху
общий вид**
М 1:25

Характеристика отсоса

| | | От газовой
ку | От про-
дукта |
|----|---|----------------------------|----------------------------|
| 1. | Объем отсосываемого воздуха | 160 л/сек | 160 л/сек |
| 2. | Скорость воздуха: | 6 л/сек | 1,3 л/сек |
| | а) в рабочем режиме | 9 л/сек | 3,9 л/сек |
| | б) в отсосываемой трубке | | |
| 3. | Коефициент местного сопротивления | 0,8 | 1,56 |
| | отсоса, отнесенный к скорости в отсосы. | | |
| | в рабочем патрубке | | |
| 4. | Вредности в отсосываемом воздухе | Пары
раствор-
ителей | Пары
раствор-
ителей |



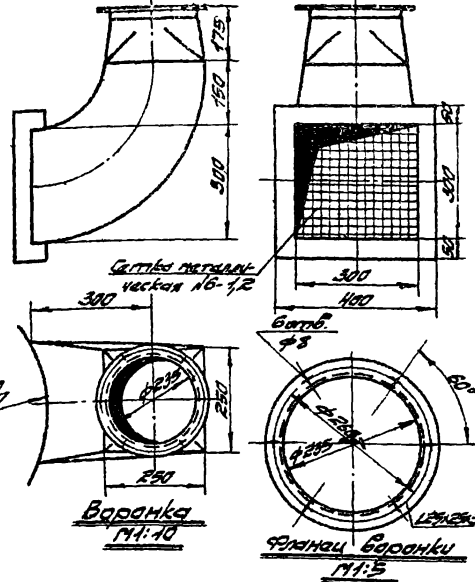
Укоротки пробника
М 1:10



Варанка
М 1:10



**Фланец укоротки
пробника**
М 1:5



Примечания

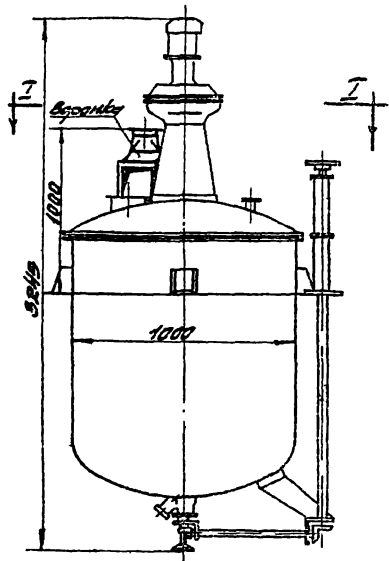
1. Отсосы изготавливаются простроенными местными отсосами. Рабочие узлы эти разрабатываются по общему виду дименов узлом.
2. Отсосы сварные изготовливаются из листовой стали $\delta = 1,5 \text{ мм}$.
3. Сетка на патрубке - сварная.

ТД Произведено по листу 02.149
 1965г.

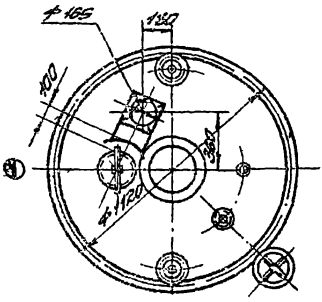
Лаконичная подробная характеристика
 производства, частей и узлов на основе патентосудимых
 и фирм химикатов и металлов на основе конструкторской
 документации для конструкторских
 разработчиков 16201.16201.5450

Лист 22
 8135 24

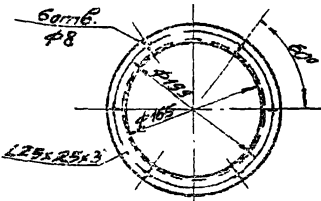
Специально ГИИ-4
 Изм. №1
 Дата введения в действие 1955 г.



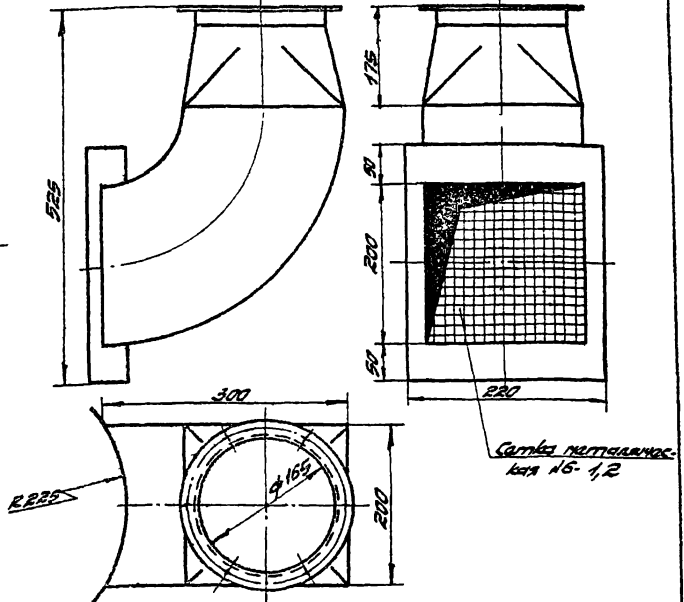
Вид спереди
Общий вид
М1:25



План [I-I]



План воронки
М1:5



Воронка
М1:5

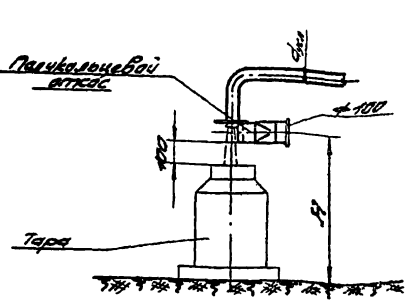
Починочная

1. Отсос является пристроенным местным отсосом рабочей камеры разрабатывается по общему виду данного чертежа.
2. Отсос сварной изготавливается из листов стали $\delta = 1,5$ мм.

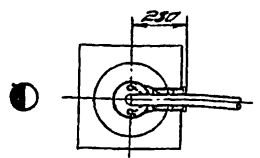
Характеристика отсоса

| | | |
|---|---|------------------------|
| 1 | Объем отсасываемого воздуха | 630 л/час |
| 2 | Скорость воздуха: а) в рабочем процессе б) в отсасывающей трубке | 6,3 м/сек
8,2 м/сек |
| 3 | Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке. | 0,3 |
| 4 | Вредности в отсасываемом воздухе | Правн. реглам. орудий |

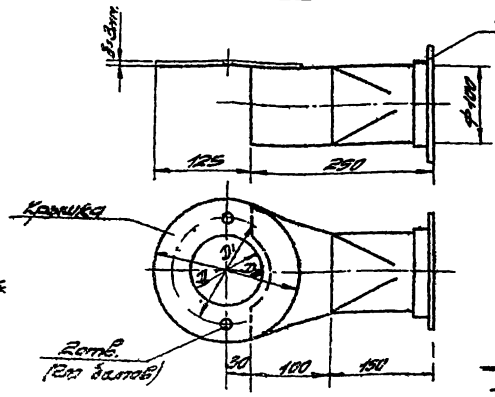
| | | |
|----|--|-----------|
| ТД | Исходная промышленность | 08-02-119 |
| | Материалы, детали и изделия на основе конструктивных схем разработанных в заводских условиях на основе конструктивных схем | |
| | Материал для опытных партий изделий 1200x1200x3E4S | Лист 23 |



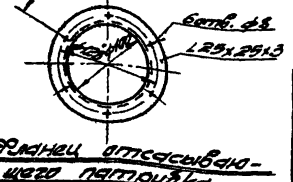
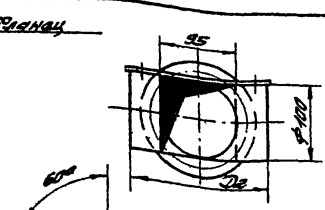
Вид спереди



ПМН
общий вид
М1:20



Полукольцевой отсос
М1:5



| Копилка | | | |
|----------------------|----|-----|-----|
| Таблица размеров, мм | | | |
| Диаметр | Д | Д1 | Д2 |
| диаметр 80 | 80 | 150 | 185 |
| диаметр 70 | 80 | 130 | 160 |
| диаметр 60 | 80 | 110 | 140 |

Характеристика отсоса

| | | |
|----|--|------------------------------|
| 1. | Объем отсасываемого воздуха | 200 м ³
час |
| 2. | Скорость воздуха а) в рабочем режиме
б) в отсасывающей патрубке | 3,3 м/сек
7,2 м/сек |
| 3. | Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке | 4,63 |
| 4. | Вязкости в отсасываемом воздухе | Пудов/
раствор-
вители |

Примечания

- Отсос является пристроенным местным отсосом; рабочие чертежи отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа.
- Отсос сварной изготавливается из листового стали δ = 4,5 мм.
- Отсос применяется для обезвреживания и удаления вредных жидкостей и паров слюды.
- Диаметр отверстий для диаметра в копилке должен соответствовать диаметру отверстий во фланцах, согласно ГОСТу 1255-54.
- Размер Д принимается в зависимости от высоты терры.

| | | |
|--|---|-----------|
| | Любая расценовая промышленность
Проектирование, работа и изготовление на основе промышленной стандартной системы чертежей и спецификаций, изготовление изделий | 08-02-149 |
| | Полукольцевой отсос и местный слуба
жидкостей и паров | Лист 24 |