

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
27-0-2

АЛЬБОМ ТОРГОВОГО МЕХАНИЧЕСКОГО, ХОЛОДИЛЬНОГО  
И ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

СОСТАВ АЛЬБОМА

Часть I. Торгово-технологическое оборудование.

Раздел „А“ Механическое, тепловое и раздаточное оборудование.

Раздел „Б“ Холодильное оборудование, контрольно-кассовые машины,  
весоизмерительные приборы, упаковочное оборудование,  
поточная линия по выпуску сульфитированного  
картофеля, прочее оборудование.

Раздел „В“ Электрическая часть и схемы включения  
оборудования.

Часть II. Грузоподъемное оборудование и оборудование  
для перемещения грузов.

ЧАСТЬ I  
РАЗДЕЛ „Б“

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИ ЭП  
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ  
Р. МОСКВА

Введен в действие с 1. I 1978 г.  
приказом по институту № 32  
от 21. I 78 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Свердловский филиал

620062 г. Свердловск-62, ул. Генеральская 3-А

Заказ № 6727 инв. № 15392-02 лист 2500

Сдано в печать \_\_\_\_\_ 1978г. Листа. 2

## СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
1. Сводная таблица холодильного оборудования, контрольно - кассовых машин, весоизмерительных приборов, упаковочного оборудования, поточной линии по выпуску сульфитированного картофеля, прочего оборудования	3 - 7
2. Основные правила монтажа и установки холодильного оборудования.	8 - 9
3. Холодильное оборудование	10 - 35
4. Контрольно - кассовые машины	36 - 40
5. Весоизмерительные приборы	41 - 46
6. Упаковочное оборудование. Прочее оборудование.	47 - 56
7. Поточная линия по выпуску сульфитированного картофеля.	57 - 70

№№	Наименование оборудования	Тип Марка	Основная техническая характеристика					Изготовитель	Лист	Примеч.
			Площадь решеток м <sup>2</sup>	Циклы в сутки в режиме	Мощ- ность кВт	Габаритные размеры, мм	Масса кг.			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Прилавок низкотемпературный	ПХН-1-04м		0,4	0,811	2000×800×925	210	Объединение „Мархолодмаш“	8	
2	Секция низкотемпературная	СП-0,15 ПХН-1-0,16		0,165	0,37	1260×840×860	150	то же	9	
3	Прилавок-витрина для буфетов в учреждениях и школах	ПВШ	емкость марминов 48	категории 0,165 вitreны 0,134	3,17	2058×854×1035	380	Люберецкий завод торгового машиностроения	10	
4	Прилавок-витрина самообслуживания	ПЕХС-1-6Ч (ПМГВН-6Ч)	0,975		0,39	2040×1040×900	350	то же	11	
5	Прилавок-витрина	ПМГВН-1-0,5 ПМГВН-6Ч	0,975	0,5	0,42 (0,48)	2055×1180×1325	400	Люберецкий завод, торгов. машиностроения	12	
6	Прилавок-витрина	ТАИР-104С (ВХС-1-0,315)	1,25	0,315	0,4	1800×1025×900	275	Объединение „Мархолодмаш“	13	
7	то же	ТАИР-106С (ВХС-1-0,315)	1,25	0,315	0,5	1800×950×1200	300	то же	14	
8	„	ТАИР-146	0,55	0,63	0,7	1800×750×1800	350	„	15	
9	Витрина двусторонняя двухъярусная	ТАИР-104С (ВХС-1-0,315)		0,285	0,7	1800×1600×1350	350	„	16	
10	Витрина для хранения бутылок	ВВН (ВХС-1-0,83)		0,08	0,205	1470×630×360	80	„	17	
11	Прилавок холодильный низкотемпературный	ПХН-2-2,0	9,3	2,0	3,5	5500×1230×1250	900	Объединение „Мархолодмаш“	18	
12	Прилавок холодильный среднетемпературный	ПХС-2-2,0	9,3	2,0	3,5	5500×1230×1250	850	то же	19	
13	то же	ПХС-2-1,25	3,6	1,2	3,05	5500×1050×900	530	„	20	
14	Витрина холодильная среднетемпературная	ВХС-2-3,15	5,4	3,15	4,23	3700×1080×2015	780	„	21	

		1978	27-0-2		
Иач. тех. отд.	Арханов			СТАДНА	Лист
Гл. инж. пр.	Игольникова			Р	Листов
Рук. группой	Горбатова			ЦНИИЭП	
Пректир				торгово-бытовых заведений	
Разработал	Горбатова			ЛТУРНИСТСКОГО КОМПЛЕКСОВ	
Сводная таблица оборудования				г. Москва	

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
15	ШКАФ ХОЛОДИЛЬНЫЙ	ШХ-1.12	3,8	1,12	0,44	1565 × 785 × 2052	400	СВЕРДЛОВСКИЙ ЗАВОД ТРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ	22	
16	ТО ЖЕ	ШХ-0.80М	2,4	0,80	0,3	1500 × 750 × 1810	300	ОБЪЕДИНЕНИЕ „МАРХОЛОДАМАШ“	23	
17	„	ШХ-0.56		0,56	0,25	1200 × 786 × 1775	300	БАРАНОВИЧСКИЙ ЗАВОД ТРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ	24	
18	„	ШХ-0.40М	1,2	0,40	0,25	750 × 750 × 1810	180	ОБЪЕДИНЕНИЕ „МАРХОЛОДАМАШ“	25	
19	КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНЫЕ СБОРНО-РАЗБОРНЫЕ	КХС-2-6		6	1,2			ОРЕНБУРГСКИЙ ЗАВОД ХОЛОДИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	26	
20	КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ	КХС-2-6Е		6	1,2	1970 × 2060 × 2290	700	ОБЪЕДИНЕНИЕ „МАРХОЛОДАМАШ“	27	
21	ТО ЖЕ	КХС-2-12		12	1,6	3500 × 2000 × 2300	1150	ОРЕНБУРГСКИЙ ЗАВОД ХОЛОДИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	28	
22	КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНАЯ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ	КХН-2-6Е		6	1,2	1970 × 2060 × 2290	700	ОБЪЕДИНЕНИЕ „МАРХОЛОДАМАШ“	29	
23	КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНАЯ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ	НКР- (М:	КАМЕРА 3,0 15	3,2	1,5	3140 × 2185 × 2290	890	ТО ЖЕ	30	
24	Льдогенератор	ЛР-350 Торос-2М	ПРОИЗВ. КРЕТКИ-ЧО		0,3	555 × 685 × 1100	115	Перовский завод торгового машиностроения	31	
25	СЕКЦИЯ-СТОЛ С ОХЛАЖДАЕМЫМ ШКАФом СЕКЦИОННАЯ МОДУЛИРОВАННАЯ	СОЭСМ-2		0,28	0,31	1680 × 840 × 860	275	ЛЮБЕРЕЦКИЙ ЗАВОД ТРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ	32	
26	СЕКЦИЯ-СТОЛ С ОХЛАЖДАЕМЫМ ШКАФом и ГОРел СЕКЦИОННАЯ МОДУЛИРОВАННАЯ	СОЭСМ-3		0,28	0,42	1680 × 840 × 1030	315	ТО ЖЕ.	33	

ИАН ТЕХ. ОТА	АРДНОВ	1978	27-0-2	СТАДАЯ	АНСТ	ЛНСТОВ
К. И. ИЖ. ПР. И. Г. О. В. И. К. В. Е.	Г. В. Р. Б. А. Т. О. В. А.			Р	2	
ПР. О. Б. Е. Р. Я. Н.	Г. О. Р. Б. А. Т. О. В. А.	Сводная таблица оборудования		ЦНИИЭП Торгово-выставочных зданий и музеев г. Москва		

## ПРОДАЖЕННЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
27	Машина электронная контр-регистрирующая	П-302 А			0,2	405×485×440	50	Курский завод „Счетмаш“	34	
28	Машина контрольно-кассовая	О К А			0,05	456×355×435	36	Рязанский З-д СЧЕТНО-АНАЛИТИЧЕСКИХ МАШИН	35	
29	ТО ЖЕ	КС-2 М (СУЛА-3)	ПРОИЗВ. ЧЕК   Ч 900		0,05	492×412×530	75	Лубенская З-д СЧЕТНЫХ МАШИН	36	
30	„	А Т Р - 2	ПРОИЗВ. ЧЕК   Ч 450		0,05	485×403×503	42	Рязанский З-д СЧЕТНО-АНАЛИТИЧЕСКИХ МАШИН	37	
31	„	А Т Р - 2	ПРОИЗВ. ЧЕК   Ч 450		0,05	368×347×425	36	ТО ЖЕ	37	
32	„	А Д С	ПРОИЗВ. ЧЕК   Ч 450		0,05	485×403×460	43	„	38	
33	Весы настольные с указателем массы и этикетки	1261 ВП-3ЦТ	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ. Ч 40-3000		0,08	505×405×605	40	Киевский опытный З-д ПОРЦИОННЫХ АВТОМАТОВ	39	
34	Весы электронные с чекопечатающим устройством „Дина“ 1799 ВТЧ-3	ТО ЖЕ БВИ-2 ПЧ-2 м	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ. Г 40 ÷ 3000		0,08 0,27	505×405×605 465×260×170 450×200×255	40 20 18	им. ДЗЕРЖИНСКОГО	40	
35	Дозатор весовой авт. для крупы и сахара-песка	Д Р К - 1	ПРОИЗВ. ОТВ. ЛИН. 25 ÷ 30		0,4	935×800×1950	250	Киевский опытный З-д ПОРЦИОННЫХ АВТОМАТОВ	41	
37	Весы полуавт. для фасовки крупы и сахара-песка	Д С К - 1	ПРОИЗВ. КГ   Ч 600		0,8	1450×1300×1850	180	им. ДЗЕРЖИНСКОГО	42	
36	Весы товарные	РП-150 Ц-13 Т	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ. КГ 75-500		—	1040×630×1720	185	Кокчетавский приборостроительный З-д	43	
38	ТО ЖЕ	РП-500 Ц-13 Б	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ. КГ 25-500		—	1200×1330×1450	200	Армавирский приборостроительный З-д	43	
39	„	РП-600 Ц-13 Б	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ. КГ 30-600		—	1180×1030×1765	315	ТО ЖЕ	43	
40	„	РП-1Ц-13	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ. КГ 50-1000		—	1216×1816×1050	290	Кокчетавский приборостроительный З-д	43	
41	„	РП-2 Ш-13	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ. КГ 100-2000		—	2725×2000×1250	554	ТО ЖЕ	44	
42	„	РП-2 Ц-13	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ. КГ 100-2000		—	1900×2000×1974	615	ТО ЖЕ	44	
43	„	РП-2 Ш-13 м	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ. КГ 100-2000		—	1710×1325×1855	375	Армавирский приборостроительный З-д	44	
44	„	РП-2 Ц-13 м	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ. КГ 100-2000		—	1710×1325×1855	440	ТО ЖЕ	44	
45	„	РП-5 Ц-13	ПРЕДЕЛЫ ВЗВЕШ. КГ 0,5-500		—	2300×2010×2190	900	Кокчетавский приборостроительный З-д	44	

		1978	27-0-2		
И. А. ТЕХ. ОБЛ.	Аронов	с/пн		И. А. ТЕХ. ОБЛ.	Аронов
Г. А. И. И. П. Р.	Игольникова	Игольникова		Р	З
Р. У. К. Г. Р. У. П. Р.	Горбатова	Горбатова		С. И. И. И. З. П.	
П. Р. О. В. Е. Р. Н. А.	Горбатова	Горбатова		Т. О. Р. О. В. О. - Б. И. Т. О. В. ы. Е. З. А. И. И. Е. Т. У. Р. И. С. Т. С. К. И. Е. К. О. М. П. Л. Е. К. О. В. Г. П. С. К. А.	
Сводная таблица оборудования					







Основными холодильными машинами, выпускаемыми в настоящее время для охлаждения оборудования в магазинах, столовых и других торговых предприятиях, являются компрессорные холодильные машины автоматического действия, работающие на наиболее безвредном и безопасном холодильном агенте—хладоне-12

Холодильные машины полностью автоматизированы, т.е. оснащены приборами, которые обеспечивают автоматический пуск и остановку компрессора, в зависимости от потребного температурного режима в охлаждаемой среде, регулирование подачи холодильного агента в испаритель, остановку компрессора при недопустимом повышении давления конденсации и понижении давления всасывания

До начала монтажа холодильных агрегатов должно быть установлено холодильное оборудование (шкафы, прилавки, витрины, сборные камеры)

Для сборки холодильной камеры должно быть предусмотрено свободное место вокруг нее не менее 0,8 м от стен

Высота помещения не менее 2,6 м Если камеры устанавливаются над подвальным помещением и на этажах следует обязательно проверить прочность междуэтажных перекрытий

В помещении, где устанавливается камера, не должна накапливаться влага, нужна естественная вентиляция или небольшой обмен воздуха.

Холодильный агрегат может располагаться:

- а) непосредственно в охлаждаемом оборудовании (встроенные агрегаты);
- б) в непосредственной близости от охлаждаемого оборудования,
- в) в подсобном смежном помещении (коридор, смежный проход, смежная комната и т.п.);
- 2) в смежном нижележащем помещении (подвале, нижележащем коридоре, комнате, подсобном помещении)

Запрещается установка любых холодильных агрегатов выше уровня нижней трубки испарителя (за исключением специальных схем)

			1978	27-0-2	Ст. д. в. а. л. н. с. т. в.
Имя тех. отдела	Аронов	<i>Аронов</i>			Р
Имя инж. группы	Иголкинкова	<i>Иголкинкова</i>			Г
Имя группы	Торбатова	<i>Торбатова</i>			Л
Проверка					
Разработана	Иголкинкова	<i>Иголкинкова</i>			
Основные правила монтажа холодильного оборудования					ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и участковых комплексов г. Москва

Удобными для установки агрегата являются подсобные помещения, за стенами которых установлено холодильное оборудование. В этом случае изолируется шум работающего агрегата от торгового зала и обеспечивается обслуживание агрегата механиком.

Одним из лучших мест для установки агрегата является подвальное помещение, расположенное непосредственно под холодильным оборудованием.

В подвальном помещении температура воздуха, как правило, ниже, чем в первом этаже, что улучшает работу агрегата.

Запрещается располагать холодильные установки на лестницах и лестничных площадках, под лестницами, в непосредственной близости к входным дверям зданий, вестибюлей, фойе.

Для агрегатов, не имеющих специального машинного отделения, необходимо сетчатое ограждение, предотвращающее попадание в агрегат посторонних предметов.

Прилавки, закрывающие холодильные машины с воздушным охлаждением, должны иметь, по крайней мере с 2-х сторон съемные жалюзи.

Расстояние между верхней точкой холо-

дильной машины и нижней поверхностью крышки прилавка, закрывающего ее, должно быть не менее 200-250 мм.

При монтаже холодильные агрегаты необходимо устанавливать на подставках высотой:

а) для холодильных агрегатов, охлаждающих низкотемпературные прилавки, прилавки-витрины, витрины и холодильные шкафы - 50-70 мм;

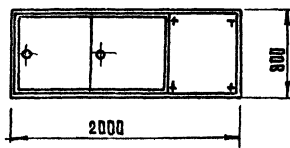
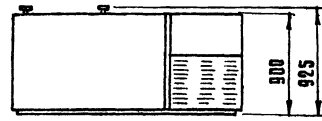
б) для холодильных агрегатов, охлаждающих сборно-разборные холодильные камеры и большие холодильные шкафы с высотой подводкой трубопроводов - 500 мм.

В месте, удобном для обслуживания, рядом с холодильным агрегатом на стене устанавливается щит управления, на котором смонтирован автоматический выключатель и магнитный пускатель.

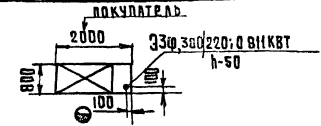
В оборудовании со встроенными холодильными агрегатами щит управления, как правило, смонтирован в машинном отделении рядом с агрегатом. Агрегаты следует располагать на расстоянии не менее 300 мм. от стен или оборудования для обеспечения свободной циркуляции воздуха. Для обслуживания агрегатов необходимо с двух сторон предусматривать к ним свободный доступ.

			1978	27-0-2				
Имя Отчество	Аронов	<i>Аронов</i>	Основные правила монтажа холодильного оборудования		Стандарт	Лист	Л1	
Гл. инж. проекта	Игольникова	<i>Игольникова</i>			Э-Р	7	ИНИИП Торгово-рыбных заведений и предприятий комплекс г. Москва	
Рук. группы	Горбатова	<i>Горбатова</i>						
Проверил								
Разработал	Игольникова	<i>Игольникова</i>						

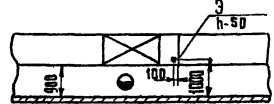
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Техническая характеристика

- |  |                       |
|--|-----------------------|
| 1. Номинальный внутренний объем, м <sup>3</sup>                                  | 0,4                   |
| 2. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха не более 32°С | -13                   |
| 3. Максимальная одновременная загрузка, кг                                       | 20                    |
| 4. Холодильный агрегат   | ВН-0,35-3             |
| 5. Мощность холодильного агрегата, кВт   | 0,41                  |
| 6. Мощность ТЭН принудительной оттайки испарителя, кВт                           | 0,4                   |
| 7. Установленная электрическая мощность прилавка, кВт                            | 0,811                 |
| 8. Вид тока  | трехфазный переменный |
| 9. Напряжение, В   | 380/220               |
| 10. Габаритные размеры, мм:  |                       |
| длина  | 2000                  |
| ширина   | 800                   |
| высота   | 925                   |
| И. Масса, кг   | 210                   |
- Изготовитель: Объединение „Маршолодмаш“

Прилавок низкотемпературный ПХН-1-0,4м предназначен для хранения в упакованном виде, замороженных фруктов, овощей, мяса, рыбы, кулинарных изделий в процессе их продажи в гастрономических и специализированных магазинах, столовых, кафе и т.п.

Левая секция прилавка представляет собой холодильную камеру, а правая - машинное отделение, где размещается холодильный агрегат, приборы управления и автоматики.

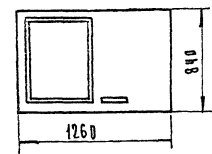
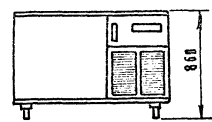
Для размещения продуктов в прилавке устанавливаются три ряда съемных корзин. Доступ к продуктам в камере осуществляется через раздвижные створки.

Циркуляция охлажденного воздуха в прилавке принудительная: воздух вентилятором через всасывающие каналы забирается из камеры, прогоняется через испаритель и охлажденный снова выбрасывается в камеру.

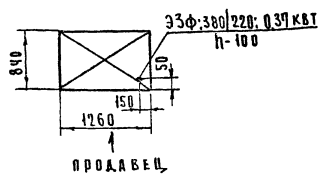
Оттаивание снеговой шубы производится трубчатыми электронагревателями. Конденсат с испарителя собирается на дне короба и по трубке стекает в поддон.

		1978	27-0-2			
ИЗМЕТ. ОТД.	АРОЧОВ	<i>Анн</i>	Прилавок низкотемпературный ПХН-1-0,4м	СТРАНА	АВТ	КЛЕТОВ
ПЛ. ИНС. ПРО-ТА	ИГДАВАНКОВА	<i>Иван</i>		Р	В	
ЭСК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>Гр</i>		ЦЕНН Э П		
ПРОВЕРКА	ГОРБАТОВА	<i>Гр</i>		ТОРГОВЕ-ПРОМЫСЛ. ЭКОНОМ. ИТУРИСТ. КЛАСС. РАБОТ. КСОВ Г. МОСКВА		

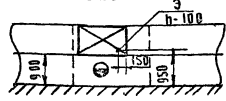
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Техническая характеристика

1. Номинальный внутренний объем, м<sup>3</sup> 0,165
2. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемого объема при температуре окружающей среды не более 32°С, °С - 18
3. Количество загружаемых в камеру габз 4 ВНО, 22~3
4. Холодильный агрегат 0,37
5. Установленная мощность, кВт
6. Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
7. Напряжение, В 380/220
8. Габаритные размеры, мм:
  - длина 1260
  - ширина 840
  - высота 860
9. Масса, кг 150

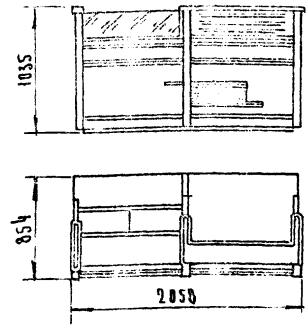
Изготовитель: Объединение „Мархоладмаш“

Секция низкотемпературная предназначена для кратковременного хранения и отпуска мороженого и других замороженных продуктов в предприятиях торговли и общественного питания. Секция низкотемпературная состоит из холодильной камеры и машинного отделения, закрытых сверху металлическим столом. Доступ в холодильную камеру сверху через створку, уходящую при открывании под обшивку стола. В холодильной камере можно разместить четыре стандартные габзсы с мороженым. Машинное отделение с трех сторон имеет легкооткрывающиеся решетки. Внутри машинного отделения смонтирован холодильный агрегат, приборы автоматики и электрооборудования. Над машинным отделением расположен кассовый ящик, выдвигающийся в сторону обслуживания.

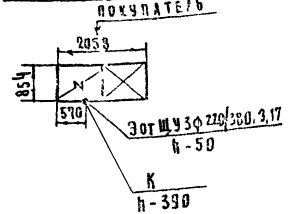
Для кратковременной остановки и пуска холодильной машины на передней панели со стороны обслуживания имеется тумблер.

			1978	27-0-2				
Исполн. от	Д. Ронд	<i>DR</i>	СЕКЦИЯ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ СН-0,15 / ПХН-1-016		Станд.	Лист	ЛФ	
Л. инж. пр. а.	И. Габзимова	<i>IG</i>			Р	Б		
Рук. групп	Горбатова	<i>GG</i>			ЦНИИЭП Торгово-выпечных камер и турбо-холодильных компрессоров			
Проверил								
Разработал	Горбатова	<i>GG</i>						

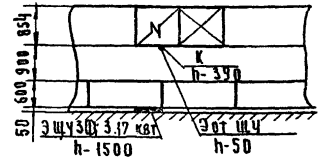
**Общий вид**



**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



**ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ**



**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

1. Количество мармитниц  
емкостью 20 л 1  
емкостью 10 л 2  
емкостью 4 л 2
2. Полезный объем, л  
теплового шкафа 116  
охлаждаемой камеры 165  
охлаждаемой витрины 134
3. Температура, °С  
воды в ванне от 80 до 85  
воздуха в тепловом шкафу от 50 до 80  
в охлаждаемой камере от 2 до 4  
в охлаждаемой витрине от 4 до 6
4. Время разогрева ванны до рабочей температуры, мин 80-85
5. Мощность максимальная, кВт 3,17  
в том числе  
ТЭН'а теплового шкафа 0,5  
двух ТЭН'ов ванны 2,4  
электродвиг. холодильного агрегата 0,27
6. Вид тока трехфазный переменный
7. Напряжение, В 220/380
8. Холодильный агрегат ВС-0,45
9. Габаритные размеры щита управления, мм:  
длина 462  
ширина 264  
высота 145
10. Габаритные размеры прилавка-витрины, мм:  
длина 2058  
ширина 854  
высота 1035
11. Масса, кг 38,0

**Примечания:**

1. Включение и отключение прилавка осуществляется со щита управления установленного в месте, удобном для обслуживания
2. Щит управления поставляется комплектно.

Прилавок-витрина предназначен для отпуса горячих блюд и холодных закусок в домашних кухнях и буфетах.

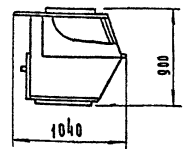
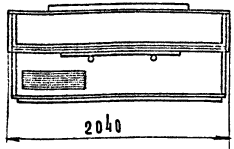
Прилавок-витрина имеет три отделения: теплое, холодильное и машинное. Тепловое отделение состоит из теплового шкафа и электро-мармита с ванной. Тепловой шкаф, подогреваемый ТЭН'ом, расположенным на дне шкафа, позволяет хранить вторые блюда в горячем состоянии при температуре до 60°С, он имеет две легкоъемные полки. Над тепловым шкафом расположена ванна мармита, в которую заливается подогретая вода.

Холодильное отделение прилавка имеет витрину и камеру, закрываемую герметичной дверью. Витрина расположена над охлаждаемой камерой. В машинном отделении расположены: холодильный агрегат с терморегулирующим вентилем и термореле.

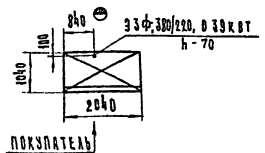
Изготовитель: Люберецкий завод  
торгового машиностроения

			1978	27-0-2		
ИЗДАН	Аронов	Ильин	Прилавок-витрина для	СТАЛКА	Аист	Листов
ДИЗАЙН	Игольникова	Горбатова	буфетов в учреждениях	Р	Ю	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Горбатова	Горбатова	и школах П В-Ш	ЦНИИЭП		
РАЗРАБОТКА	Горбатова	Горбатова		Торгово-Бытовых Заводов и Частических Комбинатов г. Москва		

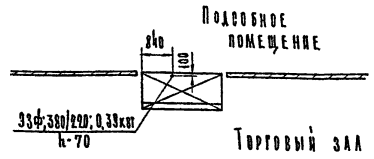
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Техническая характеристика

1. Полезная площадь полок витрины, м<sup>2</sup> 0.975
2. Масса загружаемых продуктов, кг 75 - 100
3. Температура °C  
в витрине на высоте 100-150 мм 0 ± +8  
в средней части прилавка 0 ± +8
4. Тип холодильного агрегата BC-0.7-3
5. Установочная мощность, кВт 0.39
6. Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
7. Напряжение, В 380 / 220
8. Габаритные размеры, мм:  
длина 2040  
ширина 1040  
высота 900
9. Масса, кг 350

Изготовитель: Люберецкий завод  
торгового машиностроения

Прилавок-витрина с встроеной холодильной машиной предназначен для хранения и показа в процессе продажи в магазинах самообслуживания предварительно охлажденных скоропортящихся продуктов.

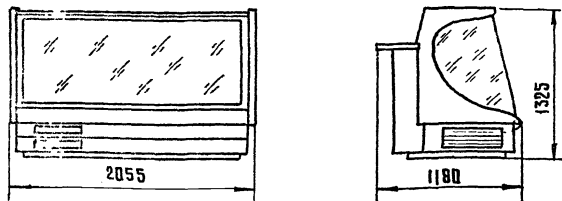
Прилавок-витрина состоит из витрины и прилавка для хранения запаса продуктов и установки холодильной машины.

Витрина с лицевой и боковых сторон закрыта двойным стеклом, а сверху тремя раздвижными надъемными крышками. В ящике подешен испаритель. Днищем витрины служит ванна, на которой заужены шесть эмаэлированных противней.

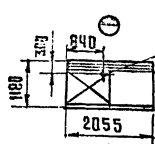
Прилавок состоит из холодильной камеры и машинного отделения, в котором установлен холодильный агрегат. На передней стенке холодильной камеры смонтирован испаритель. Камера герметично закрыта дверкой с автоматическим замком. На стене машинного отделения с внутренней стороны закреплен электрощиток, на котором размещены магнитный пускатель и автоматический выключатель.

		1978	27-0-2			
ИСПЕКТОР	АРОНОВ	26-	ПРИЛAVOK - ВИТРИНА САМООБСЛУЖИВАЮЩАЯ ПИНГИН-66 (ПХС-1-04)	СТАДНЯ	ЛЕТ	ЛИСТОВ
ДИЗ.ПРОЕКТ	ГОРБАТОВА	26-		Р	11	11
УЗЛ. ПРОЕКТ	ГОРБАТОВА	26-		ЦНИИЭП ТОРГОВО-ПИТОВЫХ ЗАВЯНН И ТЕХНИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРКА						
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	26-				

## Общий вид

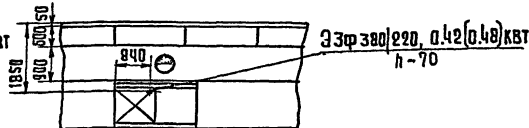


### Монтажная схема



покупатель ↑

### Вариант размещения



## Техническая характеристика

1. Полезная площадь поддонов витрины, м<sup>2</sup> 0,975
2. Охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0,5
3. Температура, °С  
в витрине на высоте 150 мм от дна 0 ± 8  
в прилавке 0 ± 8
4. Холодильный агрегат  
для ПХС-1-0,5 ВС-0,55-3  
для ПХС-1-0,5-Ю (с южном исполнением) ВС-0,7-3
5. Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
6. Напряжение, В 330/220
7. Установленная мощность, кВт  
для ПХС-1-0,5 0,42  
для ПХС-1-0,5Ю 0,48
8. Габаритные размеры, мм:  
длина 2055  
ширина 1180  
высота 1325
9. Масса, кг 460

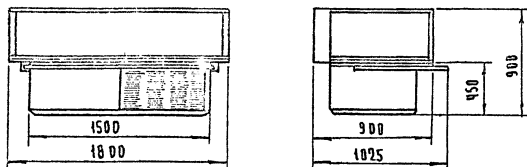
Изготовитель: Люберецкий завод  
торгового машиностроения

Охлаждаемый прилавок-витрина со встроенной холодильной машиной предназначен для хранения, демонстрации и продажи скоропортящихся продуктов на предприятиях торговли и общественного питания.

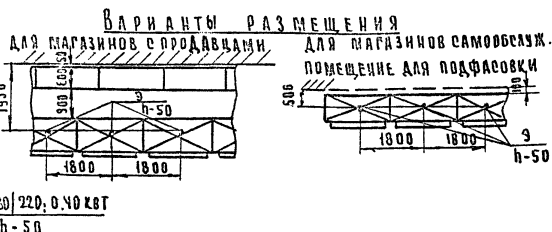
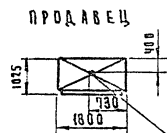
Прилавок-витрина состоит из основания, на котором расположены: холодильная камера, машинное отделение и верхняя остекленная часть-витрина. Машинное отделение предназначено для установки холодильного агрегата с пусковой электроаппаратурой и поддона для сбора конденсата. Холодильная камера и машинное отделение отгорожены от витрины металлическими листами с теплоизоляцией, на которые установлены ванны и ниша. В нише смонтирован испаритель. Торцевыми стенками витрины являются остекленные боковины. С передней стороны витрины установлена рама из двойного стекла, окантованная специальным профилем из алюминиевого сплава. Над нишей установлен стол для установки весов, разделки продуктов и рама с раздвижными дверками. Под потолком витрины закреплена люминесцентная лампа. Днищем витрины служит ванна, в которой уложены шесть эмалированных противней для выкладки продуктов.

		1978	27-0-2		
НАЧ. ТЕХНИКА	АРОНОВ.			Прилавок- витрина	ЛСТ
ГЛАВН. ПР.	ИГОЛЬНИКОВА			(ПХС-1-0,5)	ЛСТОВ
РЪЯ. СРЪЯВЛ.	ГОРБАТОВА			„Лингвин- В”	Р 12
ПРОВЕРКА					ЦИНИЭП
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА				ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИЙ ЗАВЯЗИИ ИТЧЕСТВЕННЫХ КОМПЛЕКСОВ г. Москва

## ОБЩИЙ ВИД



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Полезный охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0,315
2. Площадь для выкладки продуктов, м<sup>2</sup> 1,25
3. Температура средняя за цикл при температуре окружающей среды + 32°С  
в витрине на уровне 200 мм от дна, °С 4 ÷ 6  
в прилавке °С 2 ÷ 4
4. Холодильный агрегат ВСО-01-3
5. Установленная мощность, кВт 0,40
6. Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
7. Напряжение, В 220/38
8. Габаритные размеры, мм:  
длина 1800  
ширина с полкой 1025  
ширина без полки 900  
высота 950
9. Масса, кг. 295

Изготовитель: Объединение «Мархоломаш».

## ПРИМЕЧАНИЕ:

при привязке двух или более прилавков  
слив конденсата предусмотреть в трап или  
в канализационную сеть с разрывом струи

Прилавок-витрина холодильный среднетемпературный предназначен для кратковременного хранения, демонстрации и продажи непосредственно из витрины предварительно охлажденных продуктов в магазинах самообслуживания и магазинах с продавцами

Прилавок-витрина состоит из охлаждаемой витрины, охлаждаемого прилавка и машинного отделения

Охлаждаемая витрина находится в верхней части прилавка и предназначена для выкладки и кратковременного хранения охлажденных продуктов, сверху охлаждаемый объем витрины, открыт, что обеспечивает свободный доступ к товару.

Охлаждаемый прилавок служит для хранения запаса продуктов в двух корзинах, которые находятся на выдвижной платформе.

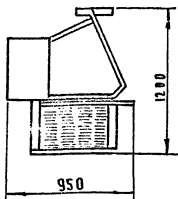
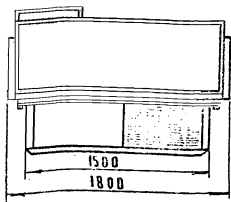
В нижней части прилавка расположено машинное отделение, в котором находится холодильный агрегат и щит электрооборудования.

Со стороны выдвижной платформы имеется рабочий стол для установки весов и упаковки товаров. Под рабочим столом со стороны обслуживания имеется тумблер для включения холодильной машины.

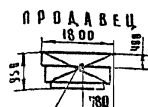
		1978	27-0-2	СТАДЫЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
НАЧЕК. ОТА	А РОДОВ			Р	13	
ГЛАВН. ПРОД. ИРДЬНИКОВА				ЦНИИЭП		
РУК. ГРУППЫ ГОРБАТОВА				Торгово-выставочный зал и НИИ		
ПРОВЕРИЛ				ТИПОВЫХ СЕРИАЛЬНЫХ		
РАЗРАБОТАН	ЦЫМБАРА			г. Москва		
				Прилавок-витрина		
				„ТАИР-102“		
				/ ПВХ-1-0,315 /		



## Общий вид

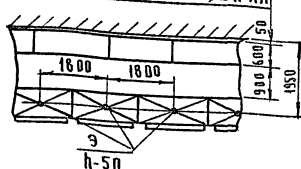


## Монтажная схема



33 фз300/220 с 0,5 кВт  
h-50

## Вариант размещения



## Техническая характеристика

- Полезный охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0,315  
в том числе в прилавке 0,09
- Площадь выкладки продуктов, м<sup>2</sup> 1,25  
в том числе в прилавке 0,35
- Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха не более 32°С, °С  
в витрине 4 ÷ 6  
в прилавке 2 ÷ 4
- Холодильный агрегат 80:07-3
- Мощность люминесцентной лампы, кВт 0,04
- Установленная мощность, кВт 0,5
- Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
- Напряжение, В 380/220
- Габаритные размеры, мм:  
длина 1800  
ширина 950  
высота 1200  
и масса, кг 300

Изготовитель: Объединение „Маршолодмаш“

## Примечание:

при привязке двух или более прилавков слив конденсата предусмотреть в трап или в канализационную сеть с разрывом струи.

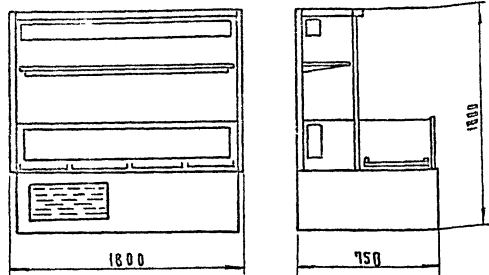
Прилавок-витрина для магазинов с продавцами предназначена для кратковременного хранения, демонстрации и продажи непосредственно из витрины предварительно охлажденных, но не замороженных продовольственных товаров. Прилавок-витрина имеет сверху охлаждаемую витрину, где производится выкладка охлажденных продуктов, а в нижней части расположено машинное отделение и охлаждаемый прилавок для хранения запаса охлажденных продуктов. Доступ в прилавок осуществляется путем выдвижения „на себя“ за ручку выдвигной платформы, на которой размещены две корзины для хранения запаса охлажденных продуктов.

Спереди и торцов охлаждаемый объем витрины имеет прозрачное ограждение, благодаря чему содержимое охлаждаемого объема хо-

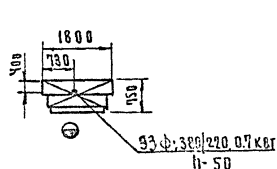
рошо просматривается. Сверху охлаждаемый объем витрины имеет раздвижные створки, что обеспечивает свободный доступ продавца к товару, расположенному в охлаждаемом объеме витрины. Прилавок-витрина имеет рабочий столик, который может быть использован для установки весов и упаковки товаров. Автоматическое управление работой холодильного агрегата осуществляется терморегулятором. Оттаивание испарителей происходит за счет естественных теплопритоков извне. Оттаивание испарителей полуавтоматическое.

		1978	27-0-2		
нач. тех. от.	Дронов			стадия	лист
л. инж. пр.	Игольников			р	14
рук. групп.	Горбатова				
проверил					
разработал	Горбатова				
Прилавок-витрина "ТАИР-106" (ПВХ-1-0315)				ЦНИИЭП торгово-бытовых заведений ИТУРСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. Москва	

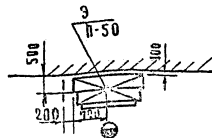
## Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



## Техническая характеристика

1. Номинальный внутренний объем, м<sup>3</sup> 0,63
2. Площадь для выкладки продуктов, м<sup>2</sup> 0,35
3. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемых объемов, °С 2±5
4. Установленная мощность, кВт 0,7
5. Вид тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
6. Напряжение, В 380/220
7. Габаритные размеры, мм:  
длина 1800  
ширина 750  
высота 1800
8. Масса, кг 350

Изготовитель: Объединение  
„Мархолодмаш“.

## Примечание.

При привязке двух или более прилавок слив конденсата предусмотреть в трап или в канализационную сеть с разрывом струи

Прилавок-витрина холодильный среднетемпературный предназначен для кратковременного хранения, демонстрации и продажи непосредственно из витрины предварительно охлажденных, но не замороженных продовольственных товаров в магазинах с продавцами.

Прилавок-витрина имеет сверху охлаждаемую витрину и шкаф, где производится выкладка и кратковременное хранение охлажденных продуктов, а в нижней части расположено машинное отделение и охлаждаемый прилавок для хранения запасов охлажденных продуктов.

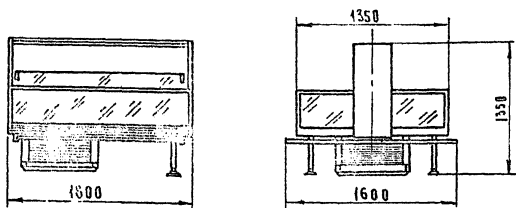
осуществляется путем выдвигания на себя за ручку выдвигной платформы, на которой размещены две корзины для хранения запасов охлаждаемых продуктов. Спереди и торцов охлаждаемый объем витрины имеет прозрачное ограждение, благодаря чему содержимое охлаждаемого объема хорошо просматривается. Вверху охлаждаемый объем витрины открыт, что обеспечивает свободный доступ продавца к товару, расположенному в охлаждаемом объеме витрины.

Шкаф с передней стороны имеет раздвижные створки, через которые обеспечивается доступ в охлаждаемый объем шкафа. В верхней части шкафа расположен испаритель, терморегулирующий вентиль и подача. В охлаждаемом объеме витрины, под полкой расположены испаритель, теплообменник, терморегулирующий вентиль и терморегулятор.

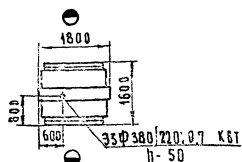
В прилавке испаритель расположен под потолком. На дно витрины и шкафа устанавливаются ванны для выкладки продуктов. Оттаивание испарителя автоматическое, происходит за счет естественных теплопритоков извне.

		1978	27-0-2			
Исполнитель	А. Рогов	<i>А. Рогов</i>	Прилавок-витрина Т А И Р - 146 "	Стр. 1	Лист 15	
Корректор	И. Гаврилова	<i>И. Гаврилова</i>		ЦНИИЭП Торгово-выставочный зал Луганский район г. Москва		
Проверил	Горбатова	<i>Горбатова</i>				
Разработал	Горбатова	<i>Горбатова</i>				

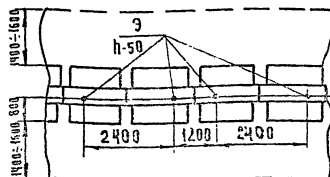
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

1. Полезный охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0,285
2. Площадь для выкладки продуктов, м<sup>2</sup> в охлаждаемом ярусе 1,45  
в неохлаждаемом ярусе 0,61
3. Температура средняя за цикла при температуре окружающего воздуха +32°С  $\tau = 6$
4. Холодильный агрегат 80-1.1-3
5. Мощность люминесцентной лампы, кВт 0,04
6. Установленная мощность, кВт 0,7
7. Вид тока трехфазный переменный
8. Напряжение, В 380/220
9. Габаритные размеры, мм:  
длина 1800  
ширина 1600  
высота 1350
10. Масса, кг 350

Изготовитель:

Объединение „Марколадмаш“

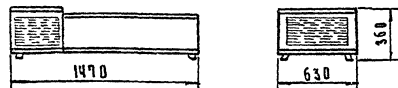
Витрина двухсторонняя двухъярусная с охлаждением первого яруса предназначена для кратковременного хранения, демонстрации и продажи непосредственно из витрины предварительно охлажденных, но не замороженных продовольственных товаров в магазинах самообслуживания. Охлаждаемый объем витрины разделен воздухоохладителем на две части, где производится выкладка охлажденных продуктов. Сверху охлаждаемый объем витрины открыт, что обеспечивает свободный доступ покупателей к товару. Над воздухоохладителем расположена неохлаждаемая полка, образующая второй ярус витрины, предназначенная для выкладки товаров, не требующих охлаждения. Во втором ярусе витрины расположены тумблера холодильной машины и освещение, люминесцентная лампа для освещения витрины. Под неохлаждаемой полкой устанавливаются испаритель, поддоны и вентиляторы.

## Примечание

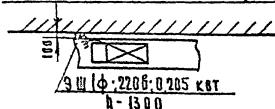
При привязке двух или более прилавок обязательно предусмотреть в трап или в канализационную сеть с разрывом струн.

		1978	27-0-2			
Исполнитель	Д. РОНОВ	<i>Д. Ронов</i>	Витрина двухсторонняя двухъярусная „ТАИР-10“ (ВХС-1-0.315)	Ст. вая	Л. с. с. т.	Л. с. т. в. т.
Гл. инж. пр.	Игровыжкова	<i>Игровыжкова</i>		Р	16	
Руч. работы	Горбатова	<i>Горбатова</i>		ЦНИИЭП		
Проверил	Горбатова	<i>Горбатова</i>		Горгова-Битовый зал и инж. Игровыжкова г. Москва		
Разработал	К. Б. И. Б. А.	<i>К. Б. И. Б. А.</i>				

## ОБЩИЙ ВИД



## ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- |   |                         |
|---|-------------------------|
| 1. Номинальный внутренний объем, м <sup>3</sup>   | 0,08                    |
| 2. Количество бутылок емкостью 0,5 л, одновременно устанавливаемых в витрину                                      | 70                      |
| 3. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более 32°С, °С | 12                      |
| 4. Холодильный агрегат  | ВЕРО 28-1С              |
| 5. Установленная мощность, кВт  | 0,205                   |
| 6. Вид тока   | В однофазный переменный |
| 7. Напряжение, В  | 220                     |
| 8. Габаритные размеры, мм:  |                         |
| длина   | 1470                    |
| ширина  | 630                     |
| высота  | 360                     |
| 9. Масса, кг  | 80                      |

Изготовитель: Объединение, Мархолодмаш<sup>н</sup>

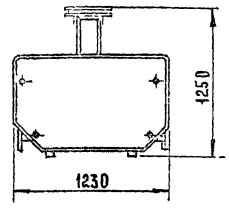
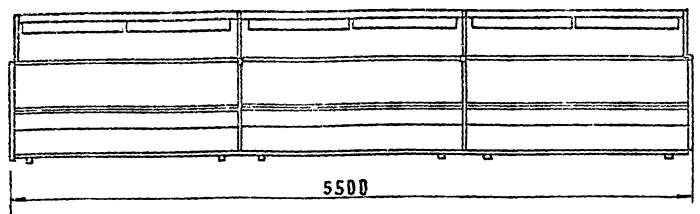
**Примечание**  
Витрина устанавливается на прилавке

Витрина предназначена для хранения предварительно охлажденных напитков в бутылках в предприятиях торговли и общественного питания.

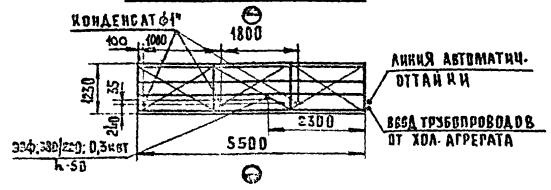
Витрина состоит из охлаждаемой камеры и машинного отделения. Доступ в охлаждаемую камеру сверху через открытый проем. В нерабочее время и на время быстрого охлаждения охлаждаемая камера закрывается специальной створкой. По мере необходимости створка может запираться встроенным в корпус витрины замком. Машинное отделение сверху закрыто съемной крышкой. Верх которой выполнен в виде столика. Внутри машинного отделения расположен холодильный агрегат и термореле.

			1978	27-0-2			
Исполн. отд.	А. Рогов	<i>А.Р.</i>	Витрина для хранения напитков в бутылках ВВН / ВХС-1-0,08 }		Стр. дана	Лист	
Гл. инж. пр-ла	И. Гольцманова	<i>И.Г.</i>			Р	17	Листов
Руч. группы	Горбатова	<i>Г.Г.</i>			ЦНИИЭП Торгово-выставочный задний интернетский комплекс г. Москва		
Проектир	Горбатова	<i>Г.Г.</i>					
Разработчик	Горбатова	<i>Г.Г.</i>					

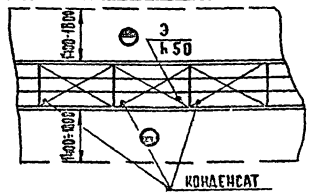
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Техническая характеристика

1. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более 32°C -13
  2. Коэффициент рабочего времени холодильного агрегата не более 0.75
  3. Общий внутренний объем, м<sup>3</sup> номинальный 2.0
  4. Площадь решеток и дна для размещения продуктов, м<sup>2</sup> 9.3
  5. Расположение холодильного агрегата невстроенный
  6. Холодильный агрегат АК I-6 П
  7. Напряжение, В 380/220
  8. Вид тока трехфазный переменный
  9. Мощность, кВт 3.1
  10. Люминесцентная лампа ЛАЦ - 80-3  
Мощность лампы, кВт 0.08  
Количество 3
  11. Электродвигатель вентилятора АВ-044  
Мощность, кВт 0.016  
Количество 3
  12. Общая установленная мощность, кВт 3.5
  13. Рабочие размеры, мм:  
Длина 5500  
Ширина 1230  
Высота без светильника 835  
Высота со светильником 1250
  14. Масса, кг 900
- Изготовитель: Объединение „Марусовмаш“

Примечание

Холодильный агрегат устанавливается за пределами торгового зала в машинном отделении.

Прилавок холодильный низкотемпературный предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся предварительно замороженных продуктов в торговых залах магазинов типа „Универсам“.

Прилавок состоит из 3 секций и такого же числа парок светильников, соединенных между собой. Секция прилавка представляет собой деревянный каркас, обшитый снаружи металлическими, а изнутри алюминиевыми листами, между которыми проложен слой теплоизоляции. На дне секции закреплен ребристый испаритель с вентилятором. Охлаждение секции принудительное с воздушной завесой. Дно секции вы-

Требование к монтажу

Трубопроводы фреона и конденсата прокладываются в полу в каналах прямоугольного сечения раздельно друг от друга

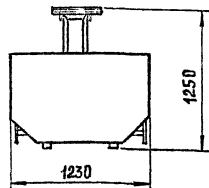
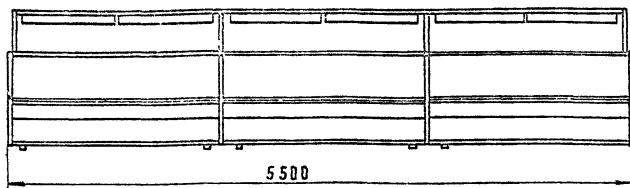
полюсно с уклоном в сторону сливного отверстия, оканчивающегося патрубком, который подсоединяется к канализационной сети. На поручнях секции закреплена полка светильника, которую можно использовать для демонстрации реализуемых продуктов. Охлаждение прилавка осуществляется от холодильной машины, состоящей из фреонного холодильного агрегата, вынесенного за пределы торгового зала в машинное отделение. Холодильный агрегат соединен с испарителями герметично посредством монтажных трубопроводов. Оттаивание снеговой „шубы“ в низкотемпературном прилавке автоматическое.

Примечание.

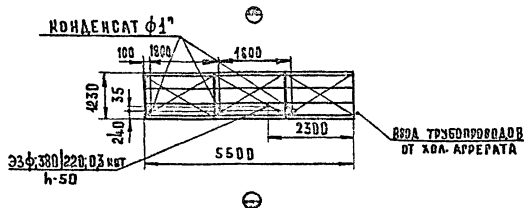
Прилавок находится в стадии опытного производства. Возможны изменения.

		1978	27-0-2			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	АРХИВ	<i>Иван</i>	Прилавок холодильный низкотемпературный ПХН - 2-2.0	СТАДИЯ	ЛЕТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ИРОВАНИКОВА	<i>Иван</i>		Р	18	
РЕЗ. ПРОЕКТА	ГОРБАТОВА	<i>Иван</i>		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ				Торгово-бытовых зал и ки- пачетских магазинов г. Москва		
РАЗРАБОТАЛ	ГОРБАТОВА	<i>Иван</i>				

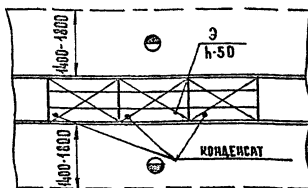
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Примечание

Холодильный агрегат устанавливается за пределами торгового зала в машинном отделении

Прилавок холодильный предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся предварительно охлажденных продуктов в торговых залах магазинов типа „Универсам“

Описание устройства см. лист:

„Прилавок холодильный низкотемпературный  
ПХН-2-2 0“

## Требование к монтажу

Трещопровода фреона и конденсата прокладываются в ползу в каналах прямо-угольного сечения раздельно друг от друга.

## Техническая характеристика

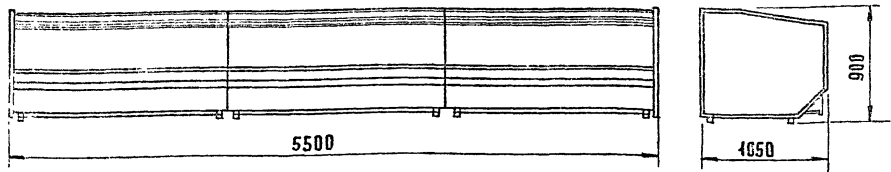
- Температура средняя за цикла в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более 32°C,  $\tau$   $\theta = 8$
- Коэффициент рабочего времени холодильного агрегата не более 0.75
- Общий внутренний объем, м<sup>3</sup> 2.0
- Площадь решеток и дна для размещения продуктов, м<sup>2</sup> 9.3
- Расположение холодильного агрегата не встроенный
- Холодильный агрегат АК-ФВ-4 М
- Напряжение, В 380/220
- Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
- Мощность, кВт 3.0
- Люминесцентная лампа АДЦ-80-3
- количество 3
- мощность, кВт 0.08
- Электродвигатель вентилятора АВ-041
- количество 3
- мощность, кВт 0.016
- Общая установленная мощность, кВт 3.5
- Размерные размеры, мм:
  - длина 5500
  - ширина 1230
  - высота без светильника 835
  - высота со светильником 1250
- Масса, кг 850
- Изготовитель: Объединение „Нархолодмаш“

## Примечание.

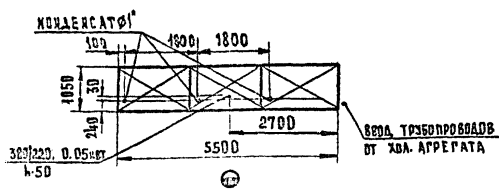
Прилавок находится в стадии опытного производства. Возможны изменения.

		1978	27-0-2		
ИЗМЕТ. СДЕЛАН	АРОНОВ	<i>sh</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ
РА. ВНЕЖ. ПР.	ИГОЛЬНИКОВА	<i>Вол</i>		Р	19
РИС. РЕЗЛТЫ	ГОРБАТОВА	<i>Г</i>		ЦНИИЭП торгово-выпечных заведений ИТРСИЭСХЗ КИЯМЛЕКСОВ г. Москва	
ПРОВЕРЕНА					
РАЗРАБОТАНА	ГОРБАТОВА	<i>sh</i>		Прилавок холодильный СРЕДНЕТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПХС-2-2.0	

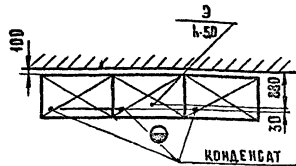
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Техническая характеристика

1. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более 32°С, °С 2±6
2. Коэффициент рабочего времени холодильного агрегата, не более 0.75
3. Охлаждаемый объем, м³ 1.2
4. Площадь решеток для выкладки продуктов, м² 3.6
5. Расположение холодильного агрегата невстроенный
6. Холодильный агрегат AR4-4
7. Напряжение, В 380/220
8. Вид тока трехфазный переменный
9. Мощность, кВт 3.0
10. Электродвигатель вентилятора АВ-044.4 м Колличество 3
- Мощность, кВт 0.045
11. Общая установленная мощность, кВт 3.05
12. Габаритные размеры, мм:
  - Длина 5500
  - Ширина 1050
  - Высота 900
13. Масса, кг 530

ИЗГОТОВИТЕЛЬ **Объединение „Мархоладмаш“**

Примечание

Холодильный агрегат устанавливается за пределами торгового зала в машинном отделении

Требование к монтажу

Трещопроводы фреона и конденсата прокладываются в полз в каналах прямоугольного сечения раздельно друг от друга.

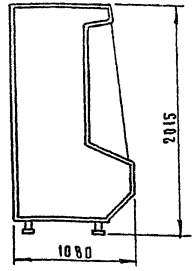
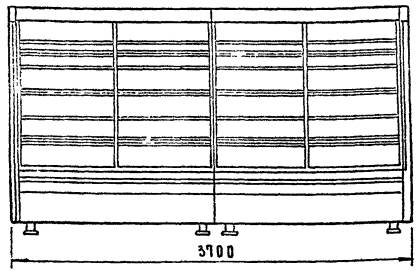
Прилавок холодильный среднетемпературный предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся предварительно охлажденных продуктов в торговых залах типа „Универсам.“

Примечание.

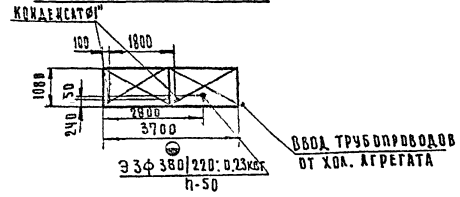
Прилавок находится в стадии опытного производства. Возможны изменения.

		1978	27-0-2		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	АРХИВ	<i>Иван</i>	Прилавок холодильный среднетемпературный ПХС- 2-1.25	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАСПЕЧАТАНО	ИГОЛЬНИКОВА	<i>Иван</i>		Р	20
РАСПЕЧАТАНО	ГОРБАТОВА	<i>Иван</i>		ЦНИИЭП	
РАСПЕЧАТАНО	ГОРБАТОВА	<i>Иван</i>		торгово-бытовых зданий Иркутской области	

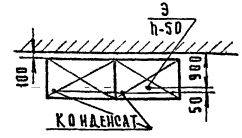
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Техническая характеристика

1. Температура средняя за цикл в центре охлаждаемого объема при температуре окружающего воздуха не более 32°С, °С 0 ÷ +8
  2. Коэффициент рабочего времени холодильного агрегата не более 0,15
  3. Охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 3,15
  4. Площадь полок и дна для выкладки продуктов, м<sup>2</sup> 5,4
  5. Расположение холодильного агрегата: невстроенный
  6. Холодильный агрегат АКБ-1-2
  7. Напряжение, В 380/220
  8. Род тока трехфазный переменный
  9. Мощность, кВт 4,0
  10. Люминесцентная лампа ЛДЦ-80-3  
мощность, кВт 0,08  
количество 2
  11. Электродвигатель вентилятора АВ-041-ЧМ  
количество 4  
мощность, кВт 0,016
  12. Общая установленная мощность, кВт 4,23
  13. Габаритные размеры, мм:  
длина 3700  
ширина 1080  
высота 2015
  14. Масса, кг 780
- Изготовитель:  
Объединение „Мархоладмаш“

Примечание:

Холодильный агрегат устанавливается за пределами торгового зала в машинном отделении

Требование к монтажу

Трубопроводы фреона и конденсата прокладываются в полу в каналах прямоугольного сечения раздельно друг от друга.

Витрина холодильная среднетемпературная предназначена для кратковременного хранения скоропортящихся предварительно охлажденных продуктов в торговых залах типа „Универсам“.

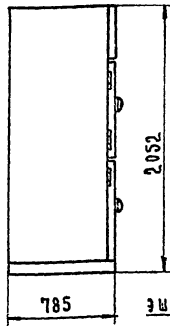
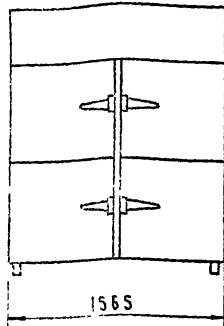
Примечание.

Витрина находится в стадии опытного производства. Возможны изменения.

			1978	27-0-2				
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ДРОНОВ	ИГОЛЬНИКОВ	Горбатова	Витрина холодильная среднетемпературная ВХС-2-3.15		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КЛИНГ	ИГОЛЬНИКОВ	Горбатова	Горбатова			Р	21	
ПРОВЕРКА	Горбатова	Горбатова	Горбатова			ЦНИИЭП		
РАЗРАБОТКА	Горбатова	Горбатова	Горбатова			торгово-бытовое здание и аппаратура для магазинов г. Москва		



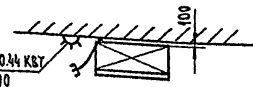
## ОБЩИЙ ВИД



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА

ЭЭФ; 380/220; 0,44 кВт  
ЧЕРЕЗ ШТЕПСЕЛЬНЫЙ  
РАЗЪЕМ

## ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



ЭЭФ; 380/220; 0,44 кВт  
Н-1300

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Максимальная нагрузка шкафа продуктами, кг 250
- Охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 1,12
- Площадь для размещения продуктов, м<sup>2</sup> 3,8
- Температура средняя за цикла при температуре окружающего воздуха +32°C, °C от 1 до 3
- Холодильный агрегат BC-0,7-E
- Установленная мощность, кВт 0,44
- Напряжение, В 380/220
- Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
- Мощность лампы накаивания, кВт 0,04
- Габаритные размеры, мм:
  - ширина 1565
  - глубина 785
  - высота 2052
- Масса, кг 400

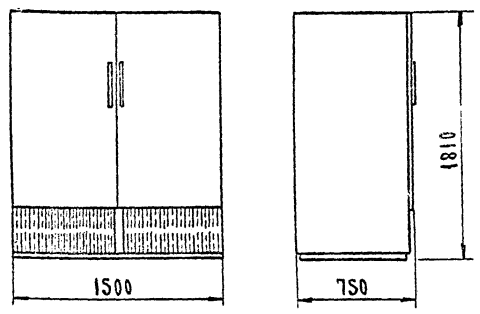
Изготовитель: Свердловский завод  
торгового машиностроения.

Холодильный шкаф предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся продуктов в предприятиях торговли и общественного питания.

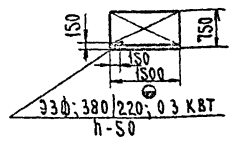
Шкаф состоит из теплоизолированной охлаждаемой камеры и машинного отделения. Камера имеет четыре рабочих одну (верхнюю) монтажную двери для установки компрессора и испарителя. Холодильная система состоит из следующих основных частей: герметичного холодильного агрегата, испарителя, фильтра-осушителя, терморегулирующего вентиля и трубопроводов, соединенных последовательно и герметично в единую систему. Холодильный агрегат размещен в машинном отделении.

			1978	27-0-2			
НАЧ. ТЕХ. ЧАСТ	АРОНОВ	<i>Аб</i>	Шкаф ХОЛОДИЛЬНЫЙ ШХ-1.12	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ИГОЛЬНИКОВА	<i>Иго</i>		Р	22		
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>Го</i>		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БУТОВЫХ ЗАДАНИЙ ИТУРСТСКИХ КОМПЛЕКТОВ г. Москва			
ПРОВЕРИЛ							
РАЗРАБОТАЛ	ГОРБАТОВА	<i>Го</i>					

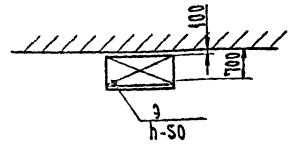
ОБЩИЙ ВИД



МОНТАЖНАЯ СХЕМА



ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. Охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0.30
- 2. Площадь для размещения продуктов, м<sup>2</sup> 2.4
- 3. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха +32°С, °С +1+3
- 4. Холодильный агрегат ВСО.45-3
- 5. Установленная мощность, кВт 0.3
- 6. Род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
- 7. Напряжение, В 380/220
- 8. Мощность лампы накаливания, кВт 0.02
- 9. Габаритные размеры, мм
  - Ширина 1500
  - Глубина 750
  - Высота 1810
- 10. Масса, кг 300

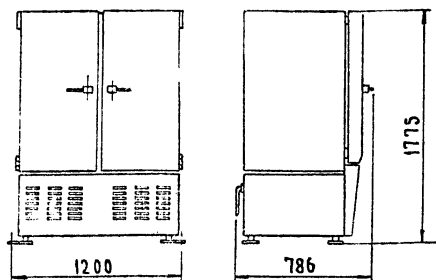
Изготовитель: Объединенке „Мархолод маш“

Холодильный шкаф предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся и предварительно охлажденных продуктов в торговых залах магазинов, столовых, кафе, буфетах.

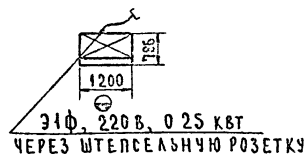
Холодильный шкаф состоит из охлаждаемой камеры и машинного отделения. Внутри охлаждаемой камеры установлены регулируемые по высоте полки-решетки для размещения продуктов. Шкаф освещается лампой накаливания. Лампа автоматически включается при открывании дверей шкафа. Охлаждение внутреннего объема шкафа осуществляется холодильной машиной. Холодильная машина состоит из холодильного агрегата, испарителя и дросселирующего устройства-капиллярной трубки, соединенных последовательно и герметично в единую систему. Оттаивание испарителя происходит за счет естественных теплопритоков извне. Конденсат с испарителя стекает в поддон. Для кратковременной остановки и пуска холодильного агрегата предназначен тумблер, расположенный на средней стойке машинного отделения.

		1978	27-0-2		
НАЧ. ТЕХ. ОТДЕЛА	Аронов	<i>А.А.</i>	Шкаф Х О Л О Д И Л Ь Н Ы Й ШХ - 080 М	СТАД. Д	Л. И. С. Т.
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	Гольникова	<i>Г.В.</i>		Р	23
РУК. ГРУППЫ	Горбатова	<i>Г.В.</i>		ЦНИИЭП	
ПРОВЕРИЛА				ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ	
РАЗРАБОТАЛА	Горбатова	<i>Г.В.</i>		АТЧЕРНИСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА	

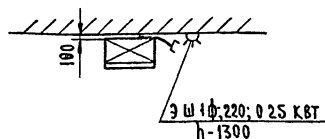
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

1. Охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0,56
2. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха +32°С, °С +1..+3
3. Максимальная нагрузка шкафа, кг 125
4. Холодильный агрегат ВСП-0,351А
5. Установленная мощность, кВт 0,25
6. Род тока однофазный переменный
7. Напряжение, В 220
8. Мощность лампы накаливания, кВт 0,015
9. Габаритные размеры, мм:
  - длина 1200
  - ширина 786
  - высота 1775
10. Масса, кг 300

Изготовитель: Барановичский завод  
торгового машиностроения.

Холодильный шкаф предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся продуктов в торговых залах магазинов, столовых, буфетах, кафе, ресторанах.

Шкаф состоит из охлаждаемой камеры и машинного отделения. Камера имеет с лицевой стороны две двери, закрывающиеся на замки.

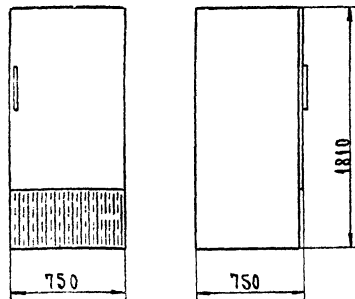
Внутри камеры имеются решетки, регулируемые по высоте.

Машинное отделение с лицевой стороны закрывается легкоъемным, а с тыловой стороны - двумя съемными щитками. Наружная облицовка камеры изготовлена из стальных листов, окрашенных белой эмалью. Внутренняя облицовка выполняется из листов нержавеющей стали или из листов алюминиевого сплава. Пространство между облицовками заполнено теплоизоляционным материалом. В машинном отделении установлены холодильный агрегат и выключатель.

В охлаждаемой камере расположены испаритель, терморегулирующий вентиль, терморегулятор РТХО и светильник.

			1978	27-0-2		
НАЧ. ТЕХ. ОТДЕЛА	Аронов	<i>Аронов</i>	Шкаф Холодильный ШХ-0,56	СТАРШАЯ Р	ЛЕСУ	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	Игольникова	<i>Игольникова</i>			24	
РУК. ГРУППЫ	Горбатова	<i>Горбатова</i>			ЦНИИЭП	
ПРОВЕРЕНА					ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ИТУРИСТСКИХ КОМПАКЕТОВ г. Москва	
РАЗРАБОТАНА	Горбатова	<i>Горбатова</i>				

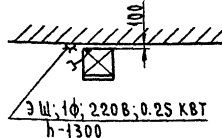
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

1. Охлаждаемый объем, м<sup>3</sup> 0.40
2. Площадь для размещения продуктов, м<sup>2</sup> 1.2
3. Температура средняя за цикл при температуре окружающего воздуха +37°C: +1+3
4. Холодильный агрегат ВСР-0.35-1А
5. Установленная мощность, кВт 0.25
6. Напряжение, В 220
7. Род тока однофазный переменный
8. Мощность лампы накаливания, кВт 0.02
9. Габаритные размеры, мм:
  - ширина 750
  - глубина 750
  - высота 1810
10. Масса, кг 180

Изготовитель: Объединение „Маршолодмаш“

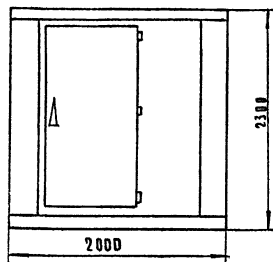
Холодильный шкаф предназначен для кратковременного хранения скоропортящихся, предварительно охлажденных продуктов и устанавливается в торговых залах магазинов, буфетах, детских учреждениях.

Холодильный шкаф состоит из охлаждаемой камеры и машинного отделения. Внутри охлаждаемой камеры установлены регулируемые по высоте полки-решетки для размещения продуктов. Шкаф освещается лампой накаливания. Лампа автоматически включается при открывании двери шкафа. Охлаждение внутреннего объема шкафа осуществляется холодильной машиной, которая состоит из холодильного агрегата ВСР-0.35-1А, испарителя и дросселирующего устройства, соединенных последовательно и герметично в единую систему. Автоматическое управление работой холодильного агрегата осуществляется терморегулятором РТХО.

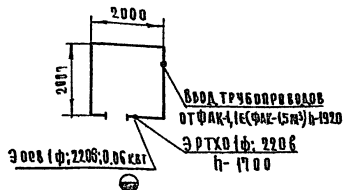
Оттаивание испарителя происходит за счет естественных теплопритоков извне. Конденсат с испарителя стекает в поддон.

			1978	27-0-2		
ИЗТЕЛОДЕЛА	АРОНОВ	<i>А.А.</i>	Ш К А Ф Х О Л О Д И Л Ь Н Ы Й Ш х - 0.40 м	СТАДИА	ЛЕТ	ЛЕТОВ
ГЛАВН ПРОЕКТА	ИГОЛЬНИКОВА	<i>И.И.</i>		Р	25	
РСК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>Г.Г.</i>		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРКА	ГОРБАТОВА	<i>Г.Г.</i>		ТОРГОВО-БУКОВЫХ ЗДАНИЙ И ЧУЖИНСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. Москва		
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	<i>Г.Г.</i>				

## Общий вид



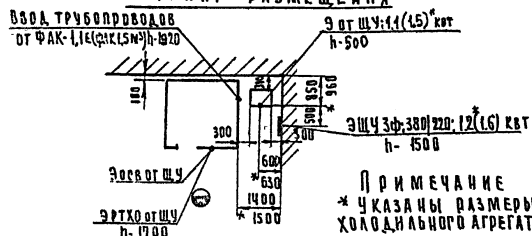
## Монтажная схема



## Техническая характеристика

КХС-2-6 КХС-2-6 Ю	
1. Номинальный внутренний объем, м <sup>3</sup>	6
2. Номинальная температура в камере, °С	от 0 до +8
3. Коэффициент рабочего времени	0,75
4. Тип испарителя	ИРТ-8,0-41а
5. Холодильный агрегат	ФАК-1.1 с ФАК-15 мз
6. Мощность лампы накаливания, кВт	0,06
7. Установленная мощность, кВт	1,2 1,6
8. Вид тока	трехфазный переменный
9. Напряжение, В	380 / 220
10. Габаритные размеры, мм:	
длина	2000
ширина	2000
высота	2300
11. Размер дверного проема, мм:	
ширина	800
высота	1850
12. Масса, кг	700
Изготовитель: Оренбургский завод холодильного оборудования	

## Вариант размещения



Камера холодильная сборно-разборная с компрессорной холодильной машиной предназначена для кратковременного хранения охлажденных скоропортящихся пищевых продуктов на предприятиях торговли и общественного питания.

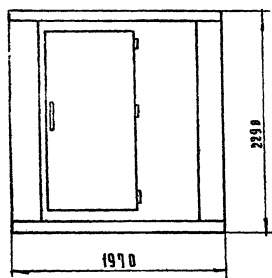
Камера состоит из угловых, боковых, потолочных, дверных щитов и щитов пола. Щиты соединяются между собой болтами. Швы щитов герметизированы резиновыми прокладками. Щиты представляют собой деревянную раму, пропитанную антистатиками и облицованную с наружной стороны окрашенными стальными листами из алюминия. Между облицовками проложена теплоизоляция.

**Требование к установке**  
для сборки холодильной камеры вокруг нее необходима свободная площадь с расстоянием до стен 0,3-1,0 м, высота помещения - 2,6 м, высота дверных проемов - 2,0 м.

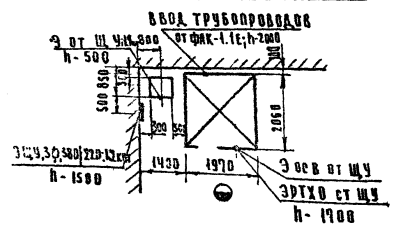
Камеры имеют ручки для продуктов и крюки для подвеса мясных туш. Дверь камеры герметизирована резиновыми прокладками и снабжена затвором. Камера оборудована лампой накаливания, выключатель освещения смонтирован снаружи камеры, возле двери. В камере установлены испарители. Под испарителями подвешивается секционный поддон для сбора конденсата. Поддон имеет трубку для слива конденсата, которая предусматривает отвод его за пределы охлаждаемого объема.

		1978	27-0-2		
Изд. отд.	Аринов	<i>Аринов</i>	Камеры холодильные	СТАЖИР	Лист
Классиф. пр. а.	Игольникова	<i>Игольникова</i>	сборно-разборные	Р	26
Руч. группа	Горбатова	<i>Горбатова</i>	КХС-2-6; КХС-2-6 Ю	ЦНИИЭП	
Пр. Дверная				Торгово-бытовых заведений	
Распечатан	Горбатова	<i>Горбатова</i>		ИТ УРСРСТЭК Комбинат	
				г. Москва	

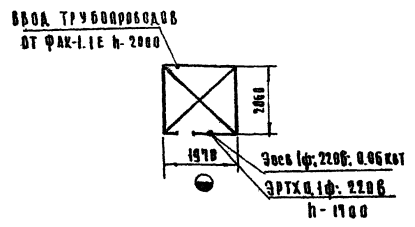
ОБЩИЙ ВИД



ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



МОНТАЖНАЯ СХЕМА



Камера предназначена для кратковременного хранения скоропортящихся, предварительно охлажденных продуктов на предприятиях торговли и общественного питания.

Камера сборно-разборная состоит из угловых боковых, передней и задней панелей, а также панелей пола и потолка. Внутри камеры имеются регулируемые по высоте полки для размещения продуктов, а также крюки для подвешивания мясных туш. На полу камеры решетки.

Охлаждение внутреннего объема камеры осуществляется холодильной машиной. Температура в охлаждаемом объеме измеряется манометрическим термометром, шкала которого выведена на переднюю панель. Тумблер включения освещения, терморегулятор и термометр смонтированы на щитке передней панели снаружи камеры. Оттаивание испарителей полуавтоматическое. Сбор конденсата производится в специальные поддоны под испарителем. Отвод конденсата осуществляется посредством трубки, по которой конденсат отводится за пределы охлаждаемого объема.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

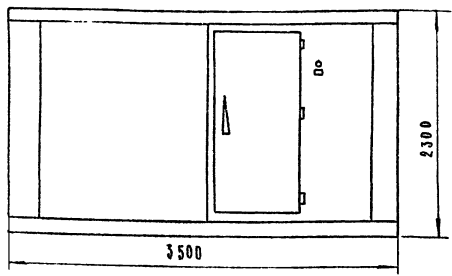
- 1. Номинальный внутренний объем, м<sup>3</sup> 6.0
- 2. Номинальная температура в камере, °С 0+8
- 3. Коэффициент рабочего времени 0,75
- 4. Холодильный агрегат ФАК-1,1Е
- 5. Мощность лампы накаливания, кВт 0.06
- 6. Установленная мощность, кВт 1.2
- 7. Вид тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ
- 8. Напряжение, В 380/220
- 9. Габаритные размеры, мм:
  - длина 1970
  - ширина 2060
  - высота 2290
- 10. Масса, кг 700

Изготовитель: Объединение „Мархолодмаш“.

ТРЕБОВАНИЕ К УСТАНОВКЕ.  
 Для сборки холодильной камеры вокруг нее необходима свободная площадь с расстоянием до стен 0,8-1,0 м, высота помещения 2,6 м, высота дверных проемов - 2,0 м.

		1978	27-0-2			
ИСПЕЧ. ПУА	А. Яковлев	<i>А. Я.</i>	Камера холодильная сборно-разборная КХС-2-6С	СТАНЫЯ	ЛІСТ	ЛІСТОВ
П. ИЖ. ОР-4	И. Гавриков	<i>И. Г.</i>		Р	27	
ИЖ. ГР. ОР-4	Горбатова	<i>Г. Г.</i>		И. И. Ч. Э. П.		
ПРОВЕРКА	Горбатова	<i>Г. Г.</i>		ГОРОДСКОЕ БУДОВОДНО-ЗАСТРОЙЧЕСКОЕ КОМПЛЕКСНОЕ П. МОСКВА		

ОБЩИЙ ВИД

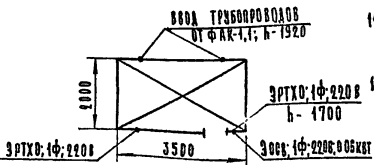
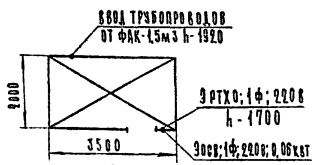


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- |   |                         |     |
|---|-------------------------|-----|
| 1. Номинальный внутренний объем, м <sup>3</sup> | 12                      | 12  |
| 2. Номинальная температура в камере, °С         | от 0 до + 8             |     |
| 3. Тип испарителя                               | ИРТ-12.5-410 ИРТ-80-410 |     |
| 4. Холодильный агрегат                          | ФАК-1,5мз ФАК-1,1Е      |     |
| 5. Количество холодильных агрегатов             | 1                       | 2   |
| 6. Мощность лампы накаливания, кВт              | 0,06                    |     |
| 7. Установленная мощность, кВт                  | 1,6                     | 2,3 |
| 8. Вид тока                                     | ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ   |     |
| 9. Напряжение, в                                | 380 / 220               |     |
| 10. Габаритные размеры, мм:                     |                         |     |

МОНТАЖНАЯ СХЕМА КХС-2-12

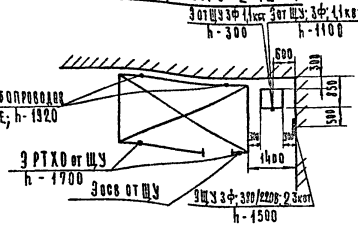
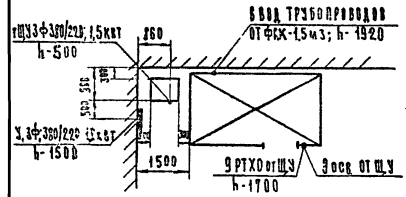
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КХС-2-12Ю



- |                                 |      |
|---------------------------------|------|
| 11. Размер дверного проема, мм: |      |
| Ширина                          | 800  |
| Высота                          | 1850 |
| 12. Масса, кг                   | 1150 |

Изготовитель: Оренбургский завод  
холодильного оборудования

ВАРИАНТЫ РАЗМЕЩЕНИЯ КХС-2-12; КХС-2-12Ю;



ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ И УСТАНОВКЕ:

- Для сборки холодильной камеры вокруг нее необходима свободная площадь с расстоянием до стен 0,8-1,0м, высота помещения - 2,8м, высота дверных проемов - 2,0м
- Холодильные агрегаты ФАК-1,1Е к камере КХС-2-12Ю можно располагать с любой стороны камеры на подставке один над другим.

ПРИМЕЧАНИЕ.

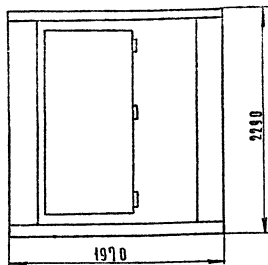
Техническое описание см. лист „Камеры холодильные сборно-разборные КХС-2-6; КХС-2-6Ю“

1970 | 27-0-2

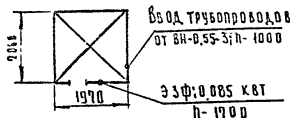
ИЗДАТЕЛЬСТВО	АРДОНС			
А.И.ИЗД.АРХИВ	ГОЛЬДИНОВА			
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА В			
ПРОВЕРКА				
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА В			

КАМЕРЫ ХОЛОДИЛЬНЫЕ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРНО-РАЗБОРНЫЕ	Р	23	
КХС-2-12; КХС-2-12Ю	ЦНИИЭП		
	ТОРГОВО-БИЗНЕСОВЫЕ ЗАДАНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКСЫ г.МОСКВА		

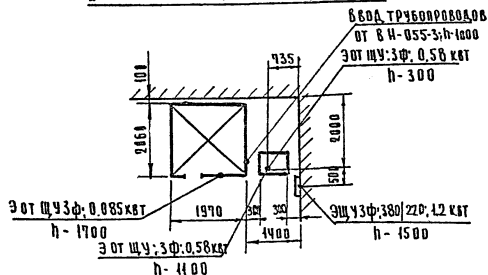
## ОБЩИЙ ВИД



МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- |   |                       |
|---|-----------------------|
| 1. Номинальный внутренний объем, м <sup>3</sup> | 6                     |
| 2. Температура средняя за цикл, °С              | -18                   |
| 3. Коэффициент рабочего времени                 | 0,75                  |
| 4. Холодильный агрегат В Н-055-3, шт            | 2                     |
| 5. Мощность лампы накаливания, кВт              | 0,06                  |
| 6. Установленная мощность, кВт                  | 1,2                   |
| 7. Напряжение, В                                | 380/220               |
| 8. Род тока                                     | ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ |
| 9. Габаритные размеры, мм:                      |                       |
| длина   | 1970                  |
| ширина  | 2060                  |
| высота  | 2290                  |
| 10. Масса, кг                                   | 700                   |

Изготовитель: Объединение «Мархолодмаш»

Камера предназначена для кратковременного хранения преимущественно замороженных продуктов на предприятиях торговли и общественного питания.

Камера сборно-разборная состоит из угловых, боковой, передней и средних панелей, а также панелей пола и потолка. Внутри камеры имеются регулируемые по высоте полки для размещения продуктов, а также крюки для подвешивания мясных туш на полу камеры-решетки.

Охлаждение камеры осуществляется холодильной машиной, состоящей из 2-х холодильных агрегатов, воздухоохладителя, 2-х терморегулирующих вентилей. Температура в охлаждаемом объеме измеряется манометрическим термометром, шкала которого выведена на переднюю панель.

Овешенные камеры-лампой накаливания тумблер включения овешения и термометр смонтированы на щитке передней панели снаружи камеры.

Оттаивание испарителя происходит автоматически. Отвод конденсата из поддона испарителя осуществляется посредством трубки, по которой конденсат выводится за пределы охлаждаемого объема в поддон.

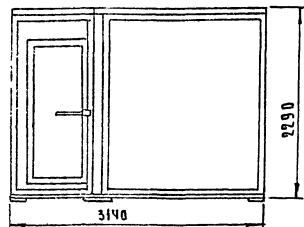
## Требования к установке:

- Для сборки холодильной камеры вокруг неё необходима свободная площадь в радиусе от стены до стены 0,8-1,0 м. Общая площадь помещения не менее 16 м<sup>2</sup>, высота его 2,8 м, высота дверных проемов - 2,0 м.
- Холодильные агрегаты устанавливаются на подставку одной над другой.

			1978	27-0-2		
ИЗДАТЕЛЬ	АРОНОВ	ИЗДАТЕЛЬ	ИГОЛЬНИКОВА	КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНАЯ	СТЕНА	ЛИСТ
РЕДАКТОР	ГОРБАТОВА	РЕДАКТОР	ГОРБАТОВА	НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ	Р	29
ИЗДАТЕЛЬ	ГОРБАТОВА	ИЗДАТЕЛЬ	ГОРБАТОВА	СБОРНО-РАЗБОРНАЯ	ЦНИИЭП	
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	КХН-2-60	ТОВАРО-БИТОВЫХ ЗАДАНИЙ	ЛИСТОВ
					ТРИНАДЦАТИ	КОМПЬЮТЕР
					ГОССТАНДАРТ	ГОССТАНДАРТ



## Общий вид



## Требования к установке:

Для сборки холодильной камеры вокруг камеры необходима свободная площадь с расстоянием до стен не менее  $88 = 1,0$  м.

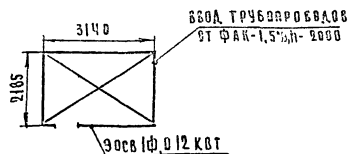
Общая площадь помещения должна быть не менее  $23 \text{ м}^2$ , высота его  $2,8$  м, высота дверных проемов  $2,0$  м.

Низкотемпературная камера с предкамерой предназначена для кратковременного хранения в ней замороженных продуктов в предприятиях торговли и общественного питания. Камера сборно-разборной конструкции, состоит из отдельных щитов, имеющих термозоляционное покрытие.

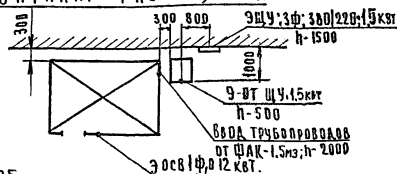
На лицевой стороне предкамеры и на стенке, разделяющей камеру от предкамеры, имеется по одной рабочей двери. Для плотного прилегания дверей к дверной раме крепятся резиновые прокладки. Пол камеры обшит металлическим листом. К потолку подвешиваются испарители. Для собирания влаги, конденсирующейся на поверхности испарителей, под ними подвешен поддон.

Вода из поддона стекает по сливной трубке в сосуд. Внутри камера освещается электрической лампочкой.

## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

- |   |           |
|---|-----------|
| 1. Норма загрузки камеры, кг                              | 800       |
| 2. Температура в камере, °C                               | -12 ÷ -15 |
| 3. Температура в предкамере, °C                           | 0 - 5     |
| 4. Внутренний объем камеры, $\text{м}^3$                  | 5,9       |
| 5. Внутренний объем предкамеры, $\text{м}^3$              | 3,2       |
| 6. Площадь камеры, $\text{м}^2$ / полезная /              | 3,0       |
| 7. Площадь предкамеры, $\text{м}^2$                       | 1,5       |
| 8. Мощность лампы накалывания, кВт                        | 0,12      |
| 9. Тип холодильного агрегата                              | ФАК-1,5мз |
| 10. Установленная мощность, кВт                           | 1,5       |
| 11. Род тока трехфазный переменный                        | 380/220   |
| 12. Напряжение, в   | 380/220   |
| 13. Площадь, занимаемая холодильной камерой, $\text{м}^2$ | 2,0       |
| 14. Габаритные размеры, мм:                               |           |

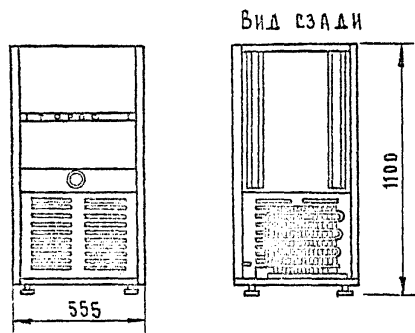
Длина	3140
Ширина	2185
Высота	2290

15. Масса / без испарителя и компрессора / кг 890

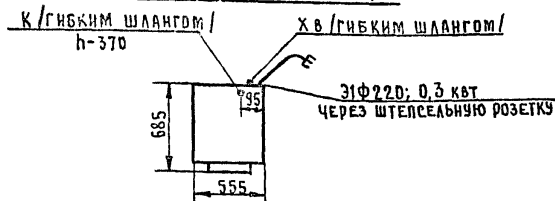
Изготовитель: Объединение «Мархокодаш»

		1978	27-0-2			
ИЗХ. ТЕХ. ОТ.	А. Рогов	<i>Мл</i>	Камера холодильная низкотемпературная сборно-разборная НКР-1м	СТАДАН	Л. И. С. Т.	Л. И. С. Т. О. В.
РА. И. И. П. РА.	Н. Гольников	<i>Вас</i>		Р	30	
ОК. ГРУПП.	Горбатова	<i>Вас</i>		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРКА				ТОРГОВО-БИТОВЫХ ЗАДАНИЙ ИЗУЧАТЕЛЬСКИХ КОМПЛЕКТОВ Г. МОСКВА		
РАЗРАБОТКА	Ц. Б. С. А. А.	<i>Вас</i>				

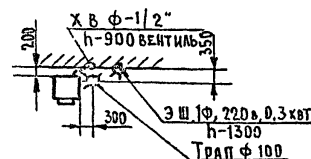
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

1. Производительность, кг/сутки	40 ± 5
при температуре входящей воды, °C	+15
температуре окружающего воздуха, °C	+20
толщине льда, мм	10
2. Размер кубиков льда, мм	32 × 32
3. Толщина кубика, мм/регулируемая/	8 ÷ 16
4. Запас льда в бункере, кг не менее	25
5. Установочная мощность, квт	0,3
род тока	однофазный переменный
напряжение, в	220
6. Холодильный агрегат	BCP 0.35 I A 1
7. Габаритные размеры, мм:	
ширина	555
глубина	685
высота	1100
8. Масса, кг	115

Изготовитель: Перовский завод  
торгового машиностроения

## Требования к монтажу и установке:

1. Подвод коммуникаций осуществлять гибкими шлангами, обеспечив возможность передвижения льдогенератора от стены на 700-800 мм.
2. Отвод воды из льдогенератора допускается осуществлять в ближайший трап или канализационную сеть с разрывом струи.

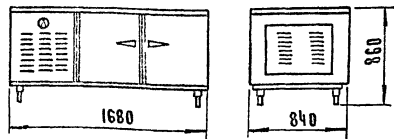
Льдогенератор предназначен для приготовления пищевого кубикового льда в ресторанах, барах, столовых, магазинах/торгующих напитками/, а также медицинских учреждениях, лабораториях и т.д.

Льдогенератор представляет собой металлический шкаф, имеющий льдоприготовительное отделение, нижняя часть которого является бункером для хранения льда и машинное отделение, в котором установлен холодильный агрегат и щит электрооборудования. Льдоприготовительное отделение сверху закрыто легкоъемной теплоизолированной крышкой. С лицевой стороны бункера хранения льда имеется проем для выгрузки льда, закрываемый поворотной дверью. В льдоприготовительном отделении расположены: испаритель с коллектором, механизм щупа, водосборник, ренжущая решетка, водяной насос и ванночка. В дне бункера имеется сапунное отверстие с водяным затвором. Лед образуется на испарителе путем постепенного намораживания воды, движущейся равномерным слоем по наклонной плоскости испарителя.

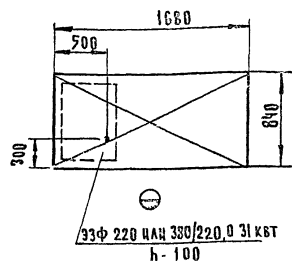
Когда толщина льда достигнет заданной, автоматически происходит оттаивание испарителя. Лед соскальзывает на горячие струны ренжущей решетки и делится на кубики. Кубики льда попадают в бункер. Начинается новый цикл намораживания.

			1978	27-0-2		
Нач. тех. отд.	Дронов	<i>Дронов</i>	Льдогенератор ЛГ-350 „Торос-2“	Стр. 1	Лист 1	Листов 1
Тех. инж.-пр. та	Игольникова	<i>Игольникова</i>		Р	З	
Рук. группы	Горбатова	<i>Горбатова</i>		ЦНИИЭП		
Проверил				Торгово-бытовых заведений ИТУРНИСТСКОЕ КОМПЛЕКСОВ г. Москва		
Разработал	Цымбал	<i>Цымбал</i>				

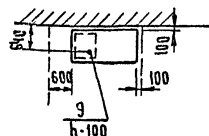
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

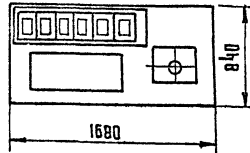
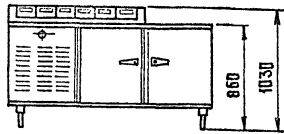
- 1 Охлаждаемый объем шкафа, м<sup>3</sup> 0.28
  - 2 Рабочая температура в шкафу (при температуре окружающего воздуха +32°С) от 0 до 8
  - 3 Тип холодильного агрегата ВС-045-3
  - 4 Установленная мощность, кВт 0.31  
вт.ч. холодильного агрегата 0.27  
лампы 0.04
  - 5 Габаритные размеры, мм  
род тока ТРЕХФАЗНЫЙ ПЕРЕМЕННЫЙ  
напряжение, В 220 или 380/220
  - 6 МАССА, кг 217.  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЛЮБЕРЕЦКИЙ ЗАВОД  
ТОРГОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
- Длина 1680.  
ширина 840.  
высота 860.

Секция - стол предназначена для хранения запаса полуфабрикатов, зелени, гарниров и других компонентов для оформления блюд в холодных и горячих цехах. Конструкция стола бескаркасная. К раме крепятся облицовки. Сверху прилавок накрыт столом. Внутри стола расположен охлаждаемый шкаф с полками для хранения продуктов и машинное отделение. Шкаф освещается лампой, которая включается при открывании дверей.

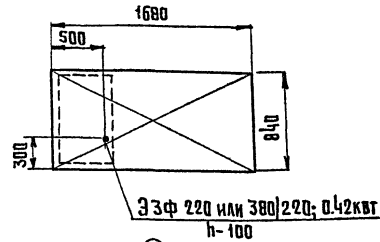
В машинном отделении смонтированы герметичный холодильный агрегат, панель с электроаппаратурой, терморегулирующий вентиль и термореле, с помощью которого автоматически регулируется температура внутри шкафа.

			1978	27-0-2			
НАЧЕК ОТДЕЛ	АРЯНОВ	<i>А.А.</i>	Секция-стол с охлаждаемым шкафом секционная		ЛЕТ АДА	Л И С Т	Л И С Т О В
РАБ. КОМП. ОТДЕЛ	ИГОЛЬНИКОВА	<i>И.И.</i>	ШКАФ МОДУЛИРОВАННАЯ СОЗСМ - 2		Р	32	
РАБ. КОМП. ОТДЕЛ	ГОРБАТОВА	<i>Г.Г.</i>			ЦНИИЭП		
ПРОВЕРКА					ТОРГОВО-БУДОВАТЕЛЬСКИЙ ЗАВОД И ИЗУЩЕТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
РАЗРАБОТКА	ЦЫМБА	<i>Ц.Ц.</i>					

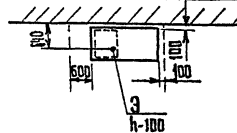
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Секция-стол с охлаждаемым шкафом и горкой предназначена для хранения полуфабрикатов и готовых блюд и приготовления холодных закусок и салатов в холодных цехах.

Секция-стол представляет собой прилавок, внутри которого расположены охлаждаемый шкаф с полками для хранения продуктов и машинное отделение. На столе закреплена горка с шестью охлаждаемыми емкостями. Для резки и шинковки продуктов на столе имеется гастрономическая доска. На столе предусмотрено место для установки весов. Шкаф освещается лампой, которая автоматически включается при открывании дверей. В машинном отделении смонтированы герметичный холодильный агрегат, панель с электроаппаратурой, терморегулирующий вентилятор и термореле, с помощью которого регулируются рабочие температуры.

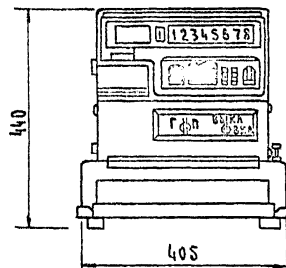
## Техническая характеристика

1. Охлаждаемый объем шкафа, м<sup>3</sup> 0,28
2. Количество емкостей объемом 1,5 л 6  
объемом 10 л 1
3. Рабочие температуры (при температуре окружающего воздуха 32°С), °С  
шкафа от 6 до 8  
емкостей от 8 до 14
4. Тип холодильного агрегата ВС 0,7~3
5. Установленная мощность, квт 0,42  
в т.ч. холодильного агрегата 0,38  
лампы 0,04  
напряжение, В 220 или 380/220  
род тока трехфазный переменный
6. Габаритные размеры, мм:  
длина 1680  
ширина 840  
высота до рабочей поверхности стола 860  
высота с горкой 1030
7. Масса, кг 315

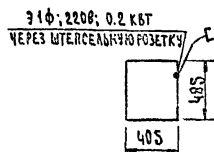
Изготовитель: Люберецкий завод  
торгового машиностроения.

			1978	27-0-2	СТАДАН	Лист	Листов
Исполнитель	Аронов	Илл.	Секция-стол с охлаждаемым шкафом и горкой секционная модулированная СОСЕМ-3		Р	35	
Глизи пр-та	Исраевникова	Илл.			ЦНИИЭП		
Рук. групп	Горбатова	Илл.			Торгово-бытовых зданий и предприятий комплексов		
Проверил					г. Москва		
Разработчик	Цымба	Илл.					

Общий вид



Монтажная схема



Техническая характеристика

1. Количество денежных регистров секционных частного итога	10 9 1
2. Количество разрядов денежных регистров	8 десятичных разрядов
3. Количество контрольных регистров	3
регистр показаний	1
регистр гашений	1
регистр номера документа	1
4. Разрядность регистров показаний и гашения документа с выводом показаний на печать	4 десятичных разряда
5. Количество разрядов регистра номера документа	4 десятичных разряда
6. Количество разрядов вводимых сумм	от 3 до 6 десятичных разрядов
7. Количество разрядов механического дататора	6 десятичных разрядов
8. Количество разрядов визуального цифрового индикатора	8 десятичных разрядов
9. Количество одновременно печатаемых документов	2
10. Скорость печати, строк/с	"е менее 1,5
11. Количество знаковых позиций в одной строке печатаемого документа	не более 16
12. Высота печатаемых цифр, мм	не более 4
13. Мощность, кВт	0,2
14. Род тока	однофазный переменный
15. Напряжение, в	220
16. Габаритные размеры, мм	
Длина	405
Ширина	485
Высота	440
17. Масса, кг	50

Машина электронная контрольно-регистрающая предназначена для автоматизации и механизации учета денежных поступлений, выдачи документов и контроля указанных операций в торговых предприятиях, работающих как по методу самообслуживания, так и без самообслуживания, с секционным учетом.

Машина может быть использована для обслуживания и учета девяти секций или отделов.

Машина при работе в торговых предприятиях без самообслуживания производит: - дифференцированный учет сумм, проведенных через машину в регистрах секций, - подсчет в регистре частного итога: стоимости покупок каждого покупателя и суммы сдачи, - печатание документов: чеков с указанием стоимости отдельной покупки отчетной ведомости и контрольной ленты; - вывод проведенных операций на индикацию.

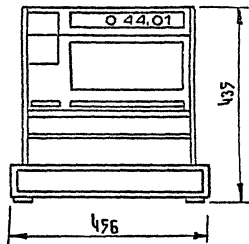
Машина при работе в торговых предприятиях с самообслуживанием производит:

- дифференцированный учет сумм, проведенных через машину, в регистрах секций; - подсчет в регистре частного итога: стоимости покупок каждого покупателя; суммы сдачи, - печатание документов: чеков с указанием стоимости отдельных покупок, общей стоимости покупок суммы, внесенной покупателем, суммы сдачи, отчетной ведомости и контрольной ленты; - вывод проведенных операций на индикатор.

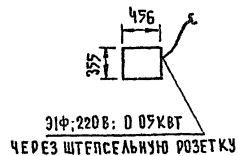
Изготовитель: Курский завод "Счетмаш"

		1978	27-0-2			
ИЗХ. ТЕХ. ОТДЕЛ	ПРОНОВ	<i>Иванов</i>	МАШИНА ЭЛЕКТРОННАЯ КОНТРОЛЬНО-РЕГИСТРИРУЮЩАЯ П-302А	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТА ЯНЖ. ПР	ИГОЛЬНИКОВА	<i>Иванова</i>		Р	34	
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>Горбатова</i>		И Ц И Э П ПАРКОР-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПЛЕКТОВКА г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛА						
РАЗРАБОТАЛ	АЛИМБЕКОВА	<i>Алибеева</i>				

Общий вид



МОНТАЖНАЯ СХЕМА



Контрольно - кассовая машина предназначена для механизации кассовых операций, учета денежных поступлений и контроля над этими операциями. Она может использоваться в предприятиях розничной торговли и общественного питания с различными формами торговли и обслуживания.

Машина выполняет следующие функции:

- регистрирует полученные деньги по выданным чекам в денежных счетчиках.
- подсчитывает сумму нескольких покупок одного покупателя;
- подсчитывает величину сдачи;
- печатает, в зависимости от проводимых операций, чек с подсчетом сумм покупок и вычислением величины сдачи (в предприятиях

## Техническая характеристика

1. Емкость цифровой клавиатуры для установки сумм 4 разряда
2. Общее количество суммирующих счетчиков 5
3. Счетчик для подсчета сумм чека и вычисления величины сдачи 1
4. Емкость суммирующих счетчиков 7 разрядов
5. Машинное время цикла, с 0,8
6. Отделение чека от рулона ленты отрезкой или перфорацией
7. Ширина чековой или контрольной ленты, мм 40
8. Мощность, кВт 0,05
9. Род тока однофазный переменный
10. Напряжение, в 220
11. Габаритные размеры, мм:
  - длина 456
  - ширина 375
  - высота 435
12. Масса, кг 36

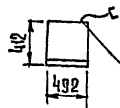
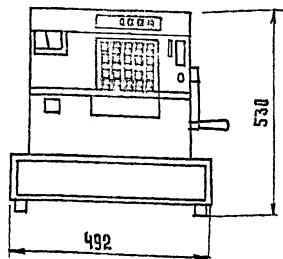
Изготовитель: Рязанский завод счетно-аналитических машин

с самообслуживанием) или нескольких чеков в различные отделы с подсчетом общей стоимости покупок одного покупателя по всем отделам и вычислением величины сдачи (в предприятиях с предварительной оплатой через кассу). Кроме того, на чеке печатает условный знак покупки, шифр операции, номер отдела, порядковый номер чека, дату выдачи, номер машины, номер количества гашений денежных счетчиков, клише:

- печатает на контрольной ленте проводимые суммы, условный знак покупки, шифр операции, номер отдела, порядковый номер чека;
- указывает сумму на индикаторах кассира и покупателя

		1978	27-0-2		
НАЧ. ТЕХ. ОТДЕЛА	АРОНОВ			СТАДИЯ	АНСТ
ГЛАВ. ИНЖ.-ПР.	ГОРБАТОВА			Р	35
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА			И. И. И. И. П.	
ПРОВЕРИЛ				ГОСГОРДО - БУХГАЛТЕРСКО-КАССОВЫЙ	
РАЗРАБОТАЛ	ГОРБАТОВА			И. Т. Р. И. С. Т. К. И. К. КОМПЛЕКСОВ	
				Р. МОСКВА	
		МАШИНА			
		КОНТРОЛЬНО-КАССОВАЯ			
		"ОКА"			

## Общий вид



Эл.м.: 220В; 0,05 кВт  
через штепсельную розетку

## Техническая характеристика

1. Средняя производительность, чеков /ч	900
2. Время цикла машины, с	1,2
3. Способ установки сумм, условных знаков и пуск машины	КЛАВИШНЫЙ
4. Число суммирующих счетчиков по кассирам	4
по отделам	8
5. Счетчик частных итогов	1
6. Емкость суммирующих счетчиков, разрядов	7
7. Число контрольных счетчиков	2
8. Мощность, кВт	0,05
9. Вид тока	однофазный переменный
10. Напряжение, В	220
11. Габаритные размеры, мм:	
длина	492
ширина	412
высота	530
12. Масса, кг	75

Изготовитель: Лубенский завод счетных машин

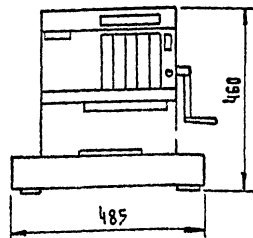
Контрольно-кассовая машина КС-2М (СУЛА-3) с построчным печатанием чека предназначена для механизации кассовых операций, учета денежных поступлений, подсчета сумм покупок и контроля над указанными операциями в магазинах самообслуживания с многосекционным учетом.

			1978	27-0-2				
НАЧЕКАВТА	Аронов	<i>Аронов</i>			Контрольно-кассовая	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВН. ПР.	Игольникова	<i>Игольникова</i>			МАШИНА	Р	36	
РУК. ГРУПП.	Торбатова	<i>Торбатова</i>			КС-2М   СУЛА-3	ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ						Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
РАЗРАБОТАЛ	Алимбаева	<i>Алимбаева</i>				Г. ИВАНОВА		

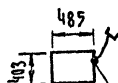




## Общий вид



## Монтажная схема



31 ф: 220 В: 0,05 кВт  
через штепсельную розетку

1. Средняя производительность
2. Время цикла машины, с
3. Способ установки сумм и пуск машины
4. Количество клавишных рядов
5. Сумма чека
6. Количество рядов условных знаков
7. Емкость суммирующего счетчика, разрядов
8. Снятие показаний суммирующего счетчика
9. Гашение суммирующего счетчика
10. Установка даты
11. Размеры чека, мм:

длина

ширина

толщина

12. Размеры контрольной ленты, мм:

ширина

толщина

13. Мощность, кВт

14. Род тока

15. Напряжение, в

16. Габаритные размеры, мм:

длина

ширина

высота

17. Масса, кг

Изготовитель: Рязанский завод счетно-аналитических машин

А2С-2-300-1

А2С-2-400-1

А2С-2-500-1

3150 чеков за 7 часов

11

К Л А В И Ш Н Ы Е

3  
9р. 99к

4

99р. 99к

5

999р. 99к

8 (99999999)

С Л И С Ы В А Н И Е М С И Н Д И К А Т О Р О В  
ручное с помощью ключа или автоматическое при переполнении  
ручная

54

45

0 18

45

0 18

0 05

О Д Н О Ф А З Н Ы Е П Е Р Е М Е Н Н Ы Е

220

485

403

460

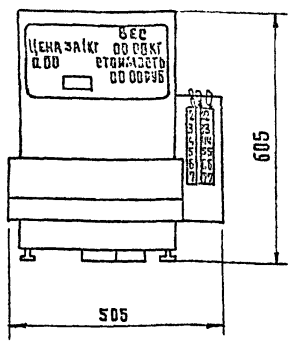
43

Контрольно-кассовая машина предназначена для механизации учета денежных поступлений, подсчета сумм покупок, выдаваемых покупателю и для контроля над указанными операциями на предприятиях с общим учетом трат на предприятиях с многосекционным учетом для работы по одной секции. Машина подсчитывает сумму нескольких покупок, выдаваемых одному покупателю, печатает чек с указанием на нем проводимых сумм и итоговой суммы, условного знака, порядкового номера чека, даты выдачи.

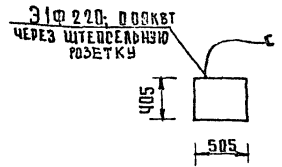
И К Л И Ш Е Т О Р Г О В О Г О П Р Е Д П Р И Я Т И Я

			1978	27-0-2				
НАЧ. ТЕХ. СЛУЖБЫ	АРОНОВ	<i>Арон</i>	МАШИНА КОНТРОЛЬНО-КАССОВАЯ А 2 С		СТАДИЯ	ЛЕНТ	ЛЕНТОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ИГОЛЬНИКОВА	<i>Игольникова</i>			Р	38		
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>Горбатова</i>			ЦЕНТРА ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. Москва			
ПРОВЕРИЛА	МИРОАНОВА	<i>Мироанова</i>						
РАЗРАБОТАЛА	ГОРБАТОВА	<i>Горбатова</i>						

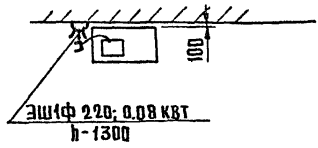
Общий вид



МОНТАЖНАЯ СХЕМА



Вариант размещения



Техническая характеристика

1. Пределы взвешивания, г 40-3000
2. Диапазон компенсации массы упаковки, г 0-500 (допускается компенсация до 3кг при соответствующем уменьшении верхнего предела взвешивания)
3. Дискретность индикации массы, г 1
4. Допускаемая погрешность взвешивания, г ± 3
5. Диапазон ввода цен (через 1 коп) 0-999
6. Дискретность индикации стоимости, коп 1
7. Допускаемая погрешность вычисления стоимости, коп ± 1
8. Время измерения, г 1
9. Диапазон рабочих температур, °С 1-35
10. Потребляемая мощность, кВт 0,08
11. Род тока однофазный переменный
12. Напряжение, В 220
13. Габаритные размеры, мм:
  - длина 505
  - ширина 405
  - высота 605
14. Масса, кг 40

Изготовитель:

Киевский опытный завод порционных автоматов им. Держинского

Весы предназначены для определения массы и стоимости продовольственных товаров при фасовке различных продуктов.

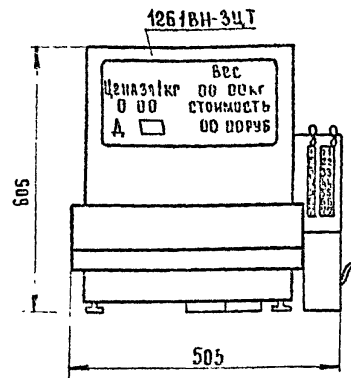
Принцип действия весов заключается в автоматическом преобразовании усилия от взвешиваемого груза в число-импульсный код, выдаваемый на табло цифровых указателей.

Весы выполнены на элементах точной механики; в системе измерения и перемножения использованы современные интегральные схемы и бесконтактные переключатели, обеспечивающие высокую надежность и быстроту.

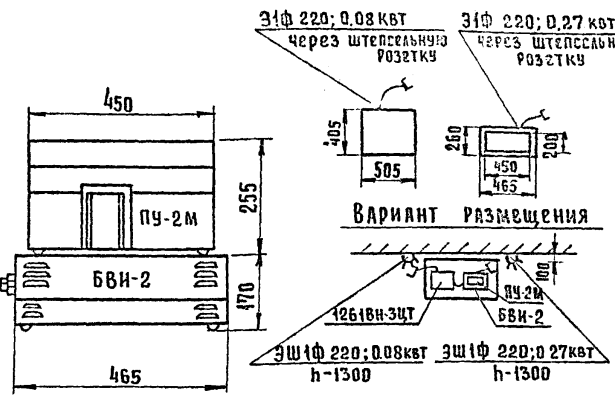
Весы применяются в предприятиях торговли и общественного питания.

		1978	27-0-2			
ИНЖЕК.ОТД.	АРОНОВ	<i>АА</i>	Весы настольные с указателем массы и стоимости 12618Н-ЗЦ	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТА.ИНЖ.ПРТА	ИГОЛЬНИКОВА	<i>ИИ</i>		Р	39	
УЧК.ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>ГГ</i>		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ				ТОВАРО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ		
РАЗРАБОТАЛ	АЛИМБЕКОВА	<i>АА</i>		ИТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г.МОСКВА		

Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения

Техническая характеристика

- Пределы взвешивания, г 40-3000
- Диапазон компенсации массы упаковки, г 0-500 / допускается компенсация до 3 кг при соответствующем уменьшении верхнего предела взвешивания/
- Дискретность индикации массы, г 1
- Допускаемая погрешность взвешивания, г ± 3
- Диапазон ввода цен, руб 0-9.99 (через коп)
- Дискретность индикации стоимости, коп 1 (величины от 0.1 до 0.4 коп отбрасываются, а от 0.5 до 0.9 коп округляются в большую сторону)
- Время измерения и регистрации массы и стоимости, с 2.5
- Размер чека, мм  
длина 45  
ширина 60
- Диапазон рабочих температур, С° от +10 до +35
- Потребляемая мощность, кВт 0.35
- Род тока однофазный переменный
- Напряжение, в 220
- Габаритные размеры, мм:
 

1261ВН-3ЦТ	БВН-2	ПУ-2М
длина 505	465	450
ширина 405	260	260
высота 605	170	255
- Масса, кг 40 20 18

Весовой торговый чекопечатающий комплекс предназначен для фасовки мяса, рыбы и гастрономических товаров в подготовительных отделениях универсамов, в полув автоматических линиях расфасовки товаров. Весовой торговый чекопечатающий комплекс "Дика" автоматически определяет в цифровой форме и регистрирует на отрезном чеке массу и стоимость продовольственных товаров. Весы без чекопечатающего устройства могут устанавливаться на прилавках самообслуживания в крупных продовольственных магазинах и на предприятиях общественного питания.

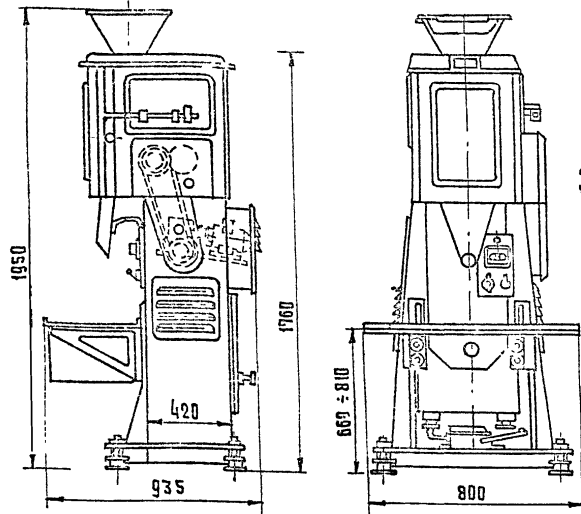
В состав комплекса входят электронные весы 1261ВН-3ЦТ для измерения и индикации массы и стоимости, блок вывода информации БВН-2, печатающее устройство ПУ-2М для регистрации на чеке необходимых данных: наименования магазина, вида товара, даты, цены за 1 кг. массы и стоимости покупки.

Конструкция комплекса построена на элементах точной механики и электроники. В качестве силоизмерителя использован вибростержневой частотный преобразователь. Современные интегральные схемы и бесконтактные переключатели обеспечивают высокую надежность и быстродействие

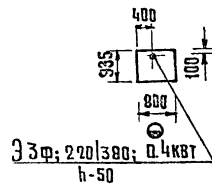
Изготовитель: Киевский опытный завод порционных автоматов им. Дзержинского

		1978	27-0-2		
Нач. тех. отдела	Аронов	<i>Аронов</i>	Весы электронные с чекопечатающим устройством "Дика" 1799 ВТЧ-3	этадия	лист
Глав. проекта	Игольникова	<i>Игольникова</i>		р	40
Рук. группы	Горбатова	<i>Горбатова</i>		ЦНИИЭП	
Проверил				торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва	
Разработал	Алимежкова	<i>Алимежкова</i>			

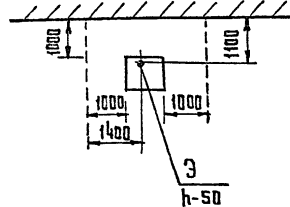
## Общий вид



## Монтажная схема



## Вариант размещения



## Техническая характеристика

- Производительность, отв. в мин.  
для порции 500г 30  
для порции 1000г 25
- Наибольший предел взвешивания, г 1000
- Наименьший предел взвешивания, г 500
- Мощность, кВт 0,4
- Напряжение, в 220/380
- Род тока Трехфазный переменный
- Габаритные размеры, мм:  
длина 935  
ширина 800  
высота 1950
- Масса, кг 250

Изготовитель: Киевский опытный завод порционных автоматов им. Дзержинского Ф.Э.

Дозатор весовый автоматический предназначен для взвешивания крупы и сахара-песка в пакеты и применяется на предприятиях пищевой промышленности и пищевочных отделениях магазинов.

Подача, заделка и заклейка пакетов производится вручную.

Дозатор установлен на сварной тумбе и заключен в кожух.

В стенках кожуха имеются окна со стеклами для наблюдения за работой механизма дозатора. Две стенки кожуха-передняя и задняя выполнены открывающимися. Тумба установлена на 4 регулируемых ножках, с помощью которых дозатор выставляется по уровню. На тумбе укреплена панель управления, на которой расположены элементы управления: кнопки "пуск" и "стоп", сигнальная лампочка, пакетный выключатель электропитания дозатора и тумблер.

Внутри, в тумбе, укреплена главная панель, на которой установлены основные элементы электроавтоматики. На тумбе укреплен стол. В середине стола имеется решетка и выдвижной ящик для собирания провалившегося продукта. Для удобства работы стол

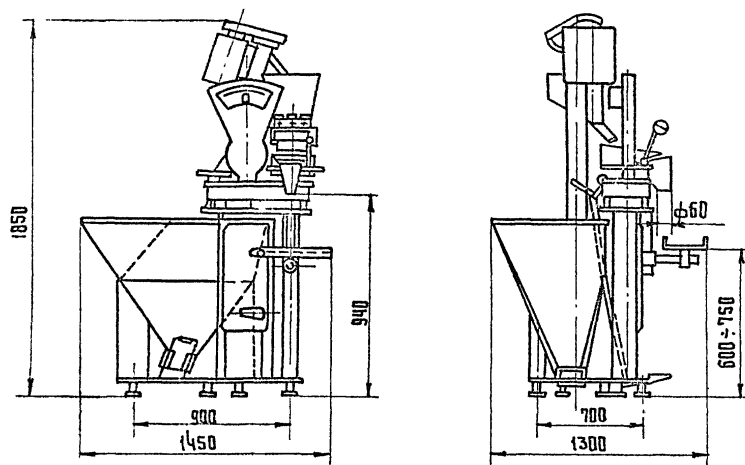
может регулироваться по высоте.

Дозатор снабжен ножным выключателем, который служит для прекращения выдачи порции в пакет.

На верхней плите установлен питатель, состоящий из загрузочной воронки и камеры объемного дозирования.

		1978	27-0-2			
Чл. тех. отд.	Аринов			Э. А. ДА	Л. И. СТ	Л. И. СТ
Лин. пр.	Игольникова			Р	41	
рук. гр.-пы	Горбатова			ЦНИИЭП		
проверил				торгово-выставочный зал им.		
разработал	Алимекова			ИТЧРЧЕТСКОГО КОМПЛЕКСОВ		
Дозатор весовой автоматический для крупы и сахара-песка ДРК-1				г. Москва		

## Общий вид



- Техническая характеристика
1. Производительность весов, кг/ч - до 600
  2. Величина порции, кг - 0,5 и 1,0
  3. Мощность, кВт - 0,9
  4. Напряжение, В - 220/380
  5. Род тока - трехфазный переменный
  6. Габаритные размеры, мм:
    - длина - 1450
    - ширина - 1300
    - высота - 1850
  7. Масса, кг - 180

Изготовитель: Киевский опытный завод  
порционных автоматов  
им. Дзержинского Ф.Э

Весы предназначены для полуавтоматической фасовки крупы и сахара-песка в фасовочных отделениях магазинов.

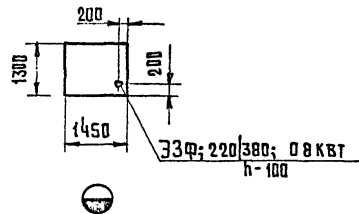
Весы состоят из тумбы, питателя, веровой системы, ковша, загрузочного устройства с бункером, электрооборудования.

На дверцах тумбы смонтирована электроаппаратура управления.

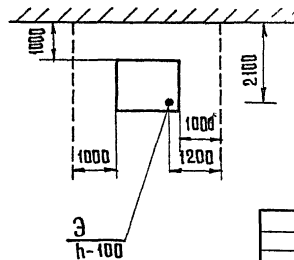
Внутри тумбы устанавливается щит электрооборудования.

На верхней плите тумбы установлены циферблатные весы с воронкой. Продукт засыпается в приемный бункер. С началом вращения шнека загрузочного устройства продукт подается в воронку питателя, затем в ковш. При получении в ковше заданной порции, подвешивается приемный пакет под выпускную воронку. Цикл заканчивается.

## Монтажная схема



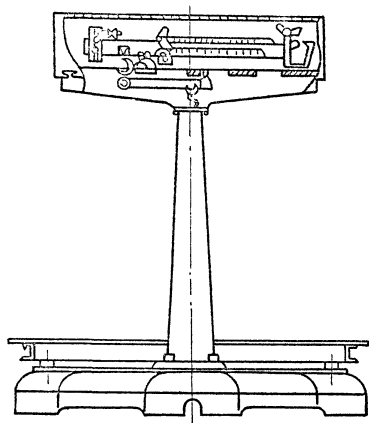
## Вариант размещения



			1978	27-0-2		
ИНТЕХ.ОТД.	ПРОКОВ	АА-	Весы полуавтоматические для фасовки крупы и сахара - песка		СТАДАН	Л.В.Т
ПЛАН.ПР.Т	ИГОЛЬНИКОВА	В.И.			Р	42
ЭК.ГРУПП.	ГОРБАТОВА	В.В.			ЦНИИЭП	
ПРОВЕРКА					ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ	
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	В.В.	ДСК-1		ИТУРНИСТСКИХ КОМПАКЕТОВ	
					Г.МОСКВА	

## Т Е Х Н И Ч Е С К А Я   Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

Общий вид

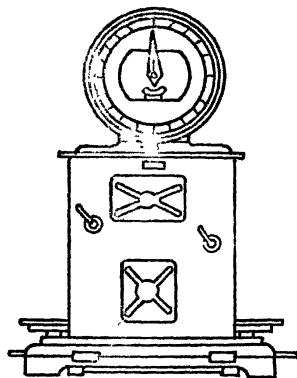


Наименование	РР-150Ц13Т	РР-500Ш13Б	РР-600Ц13Б	РР-1Ц-13
Пределы взвешивания, кг.	75 ÷ 150	25 ÷ 500	30 ÷ 600	50 ÷ 1000
Цена наименьшего деления шкалы, кг	0,2	основн. 20 дополнит 0,2	0,2	0,5
Наибольшее значение шкалы циферблата, кг	150	500	200	500
Размеры платформы, мм:				
Длина	630	1000	800	800
Ширина	800	800	1000	1000
Габаритные размеры, мм:				
Длина	1040	1200	1180	1216
Ширина	630	1330	1030	1816
Высота	1720	1450	1765	1050
Масса, кг	185	200	315	290
Завод-изготовитель	Кокчетавский приборостроительный завод	Армавирский приборостроительный завод	Армавирский приборостроительный завод	Кокчетавский приборостроительный завод

			1978	27-0-2		
Нач. тех. отд.	Дронов	<i>А.А.</i>			Старший инж.	Корсаков
Гл. инж. пр.	Игльникова	<i>Л.М.</i>			Р	ЧЗ
Пр. группы	Гурбатова	<i>Л.П.</i>			ЦНИИЭП	
Пр. верста					Торгово-выставочный зал и инж. учредителей КЗМАБКСОВ	
Разработал	Линькова	<i>А.А.</i>			г. Москва	
ВЕСЫ ТОВАРНЫЕ (лист 1)						

## Техническая характеристика

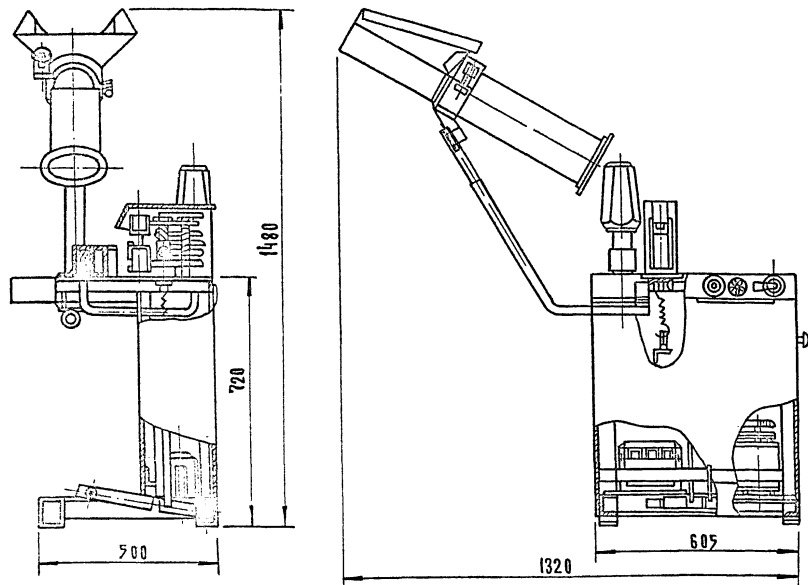
Общий вид



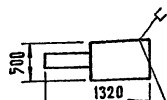
Наименование	РС-2Ш-13	РС-2Ц-13	РС-2Ш-13М	РС-2Ц-13М	РС-3Ц-13
Пределы взвешивания, кг	100-2000	100-2000	100-2000	100-2000	150-3000
Цена наименьшего деления шкалы, кг	основной 100 дополнит. 0.5	1	основной 100 дополнит. 1.0	1	1
Наибольшее значение шкалы циферблата, кг	2000	1000	2000	1000	1000
Размеры платформы, мм:					
длина	1500	1500	1250	1250	2000
ширина	2000	2000	1250	1250	2000
Габаритные размеры, мм:					
длина	2725	1900	1710	1710	2300
ширина	2000	2000	1325	1325	2010
высота	1250	1974	1855	1855	2190
Масса, кг	554	615	375	440	900
Изготовитель:	Кокчетавский приборостроительный завод	Кокчетавский приборостроительный завод	Армавирский приборостроительный завод	Армавирский приборостроительный завод	Кокчетавский приборостроительный завод

			1978	27-0-2				
НАНТЕХ ОТА	АРОНОВ	<i>Арон</i>	Ведь	товарице	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ТАЛАН ПР	ИГОЛЕНКОВА	<i>Игол</i>			Р	44		
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>Горб</i>			ЦНИИЭП			
КВАФИКА					Торгово-бытовых зданий и агучириетских коммунальсков г. Москва			
РАЗРАБОТАН	ЛИМБЕКОВА	<i>Лимб</i>						

## Общий вид

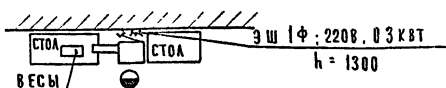


## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



31Ф, 220В; 0,3 кВт  
ЧЕРЕЗ ШТЕПСЕЛЬНУЮ РОЗЕТКУ

## ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Производительность, пакетов/мин до 7
2. Масса упаковываемого товара, кг до 3
3. Время выхода на рабочий режим, с 60
4. Мощность, кВт 0,3
5. Напряжение, В 220
6. Род тока однофазный переменный
7. Габаритные размеры, мм
  - длина 1320
  - ширина 500
  - высота 1480
8. Масса, кг 80

Изготовитель: ЛЕНИНГРАДСКИЙ ЗАВОД  
ТОРГОВОГО МАШИНО-  
СТРОЕНИЯ

Машина для сварки тонкой пленки МСС-7 предназначена для упаковки овощей и фруктов в полиэтиленовую сетку с последующей термической сваркой торцов пакета и отделением готового пакета.

Устанавливается в фасовочных отделениях плодово-овощных баз, овощных магазинах и других предприятиях торговли.

Машина состоит из каркаса с облицовками, на котором установлены сварочные утюги. Внутри каркаса размещены трансформаторы. К каркасу крепится кронштейн с лотком и направляющей трубой.

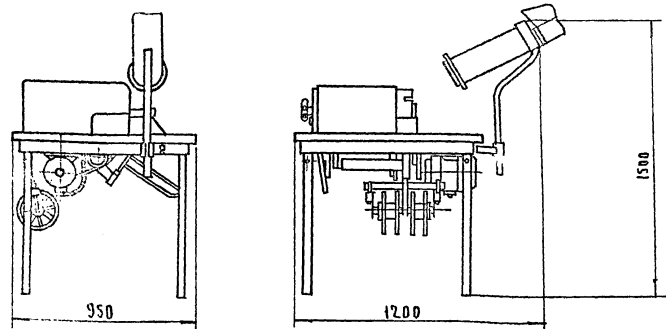
## ПРИМЕЧАНИЕ.

Машина находится в стадии опытного производства.  
Возможны изменения.

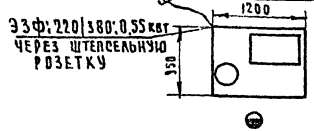
			1978	27-0-2		
ИЗМ. ТЕХ. ОТДЕЛ	АРОНОВ	<i>Арон</i>	МАШИНА ДЛЯ УПАКОВКИ		СТ. РАБОЧ.	Л. ИСТ.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГОЛЬНИКОВА	<i>Гольникова</i>	ОВОЩЕЙ И ФРУКТОВ		Р	45
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>Горбатова</i>	МСС-7		ЦНИИЭП	
ПРОВЕРКА	МИРЛАНОВА	<i>Мирланова</i>			Торгово-бытовых зданий	
РАЗРАБОТАЛ	АШИМБЕКОВА	<i>Ашимбекова</i>			ИТЧЕРИНСКИХ КАМЫШКОВ	
					г. Москва	



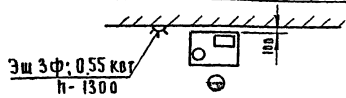
Общий вид



Монтажная схема



Вариант размещения



Техническая характеристика

1. Производительность, пакетов/мин 20
2. Потребляемая мощность, квт 0,55
3. Напряжение, в 220/380
4. Вид тока трехфазный перемешанный
5. Габаритные размеры, мм

длина	1200
ширина	950
высота	1500

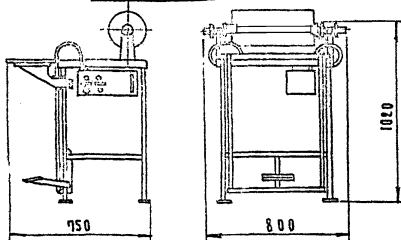
6. Масса, кг 110

Изготовитель: Ярославский завод  
холодильных машин

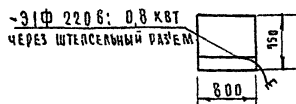
Машина предназначена для упаковки овощей в сетку. Машина состоит из корпуса, основания пуансонов, основания матриц и кронштейна. Весь механизм машины смонтирован на столе. Кроме того, на столе укреплен узел катушек для упаковочной ленты и труба для направления взвешенного товара в сетку. При работе на машине отбегенный товар движется свободно и скользит по лотку к нависающей трубе в сетку. Для осуществления рабочего цикла следует нажать на коленный выключатель, при этом сетка зажимается и разрезается автоматически.

		1978	27-0-2	СТАДВА	Лист	Листов
НАЧ. ТЕХ. ОТД.	ДРОНОВ	<i>Дж</i>	Машина для упаковки овощей и фруктов МУ.	Р	46	
ГЛ. ИНЖ. ЛРА	ИГОЛЬНИКОВ	<i>Игол</i>		ЦНИИЭП		
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>Горб</i>		Торгово-бытовых зданий ИТУРИНСКАЯ, КАРЯКОВСКОЕ		
ПРОБЕРИЯ				г. Москва		
РАЗРАБОТАН	ГОРБАТОВА	<i>Горб</i>				

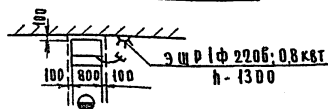
## ОБЩИЙ ВИД



## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ



## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Производительность, сварок /ч  
при сварке проволокой до 400  
при сварке полоской до 350
  - Максимальная длина свариваемого шва, мм 500
  - Максимальная толщина свариваемого материала, мм  $2 \times 125$
  - Нагревательный элемент  
нихромовая проволока, мм  $\phi 0,6 \div 0,8$   
нихромовая полоска, мм  $3 \times 0,2 \div 0,3$
  - Потребляемая мощность, Вт  
во время импульса при сварке  
проволокой 500  
полоской 800
  - Род тока однофазный переменный
  - Напряжение, В 220
  - Габаритные размеры, мм:  
длина 950  
ширина 800  
высота 1020
  - Масса, кг 62
- Изготовитель: Калужский им 50 летия СССР завод производственных автоматов

## ТРЕБОВАНИЕ К МОНТАЖУ

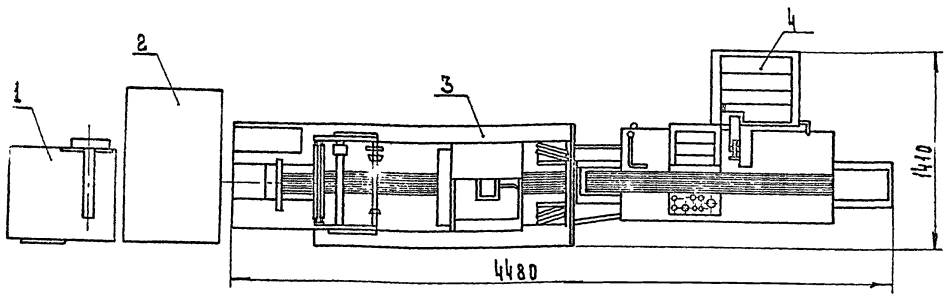
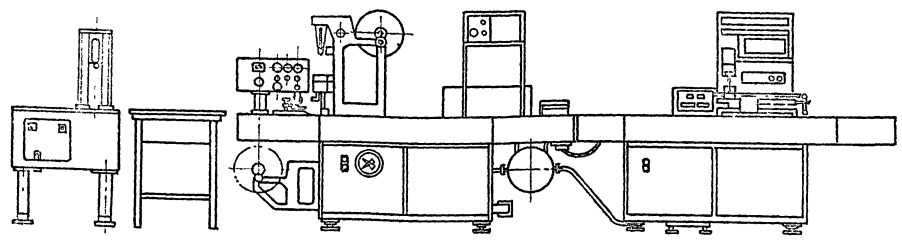
В случае длительной непрерывной работы машины для охлаждения сваривающей планки необходимо подвести воду

Машина МБ-АП-2С предназначена для сварки полимерных пленок типа полиэтилен и полиэтилен-целлофан термомппульсным методом. Она выпускается со сваривающими планками и нагревательным элементом-проволокой для сварки и одновременной резки полиэтилена и со сваривающими планками и нагревательным элементом-полоской для сварки полиэтилена и полиэтилен-целлофана. Работа на машине с нагревательным элементом отличается тем, что в данном случае свариваются полиэтиленовые пленки без обрезки сваренных пакетов и машина в основном используется для запечатывания запаянных пакетов

Машина состоит из рамы, столика, ящика электрооборудования, уни-версальной подставки, сваривающей планки и микропереключателя. Сваривающая планка-стальная, вдоль нее расположен паз. Планка имеет полость, в которую через штуцер подается холодная проточная вода. В верхней части машины на кронштейнах установлен рукодержатель с конусами, между которыми помещается рукоя пленки.

		1978	27-0-2			
ИЗГ. ТЕХ. ОТД.	АРОНОВ	<i>Арон</i>	МАШИНА ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЕНОК МБ-АП-2С	СТАДНЯ	АНСТ	ПРИСОТ
ГЛ. ИНЖ. ПР-И	ИГОЛЬНИКОВА	<i>Игольникова</i>		Р	ЧТ	
РИС. ГРУППА	ГОРБАТОВА	<i>Горбатова</i>		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРКА	МИРЯНОВА	<i>Мирянова</i>		ТОВАРО-БАЙТОВЫХ ЗАДАНИЙ ИТУРНИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
РАЗРАБОТКА	ГОРБАТОВА	<i>Горбатова</i>				

Общий вид



Техническая характеристика

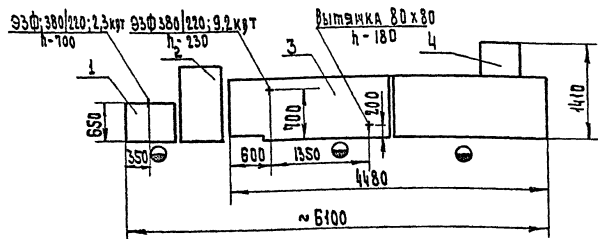
- 1. Производительность, пакетов/ч 700
- 2. Масса фасуемого товара, г  
максимальная 700  
минимальная 200
- 3. Максимальные размеры фасуемого товара, мм:  
длина 160  
ширина 180  
высота 100
- 4. Потребляемая мощность, кВт 4,5
- 5. Род тока трехфазный переменный
- 6. Напряжение, в 380, 220
- 7. Габаритные размеры, мм:  
длина 6100  
ширина 1410  
высота 1600
- 8. Масса, кг 1500

Изготовитель: Ленинградский завод торроро машиностроения

- 1. Машина для нарезки замороженных продуктов МРЭП
- 2. Стол производственный
- 3. Машина для упаковки гастрономических товаров в термосадочную пленку МУГТ - 700.
- 4. Установка для взвешивания и этикетирования УВЭ-700.

		1978	27-0-2			
Нач.технол.	Аронов	<i>Ан</i>	Линия для расфасовки гастрономических товаров в термосадочную пленку АРГТ-700 / лист 1	Ст.адм.	Лист	Листов
Н.инж.пр.	Цирюничкова	<i>Сир</i>		Р	ЧЗ	
Рук.гр.п.	Горбатова	<i>ГГ</i>		ЦНИИЭП		
Проверил				торгово-бытовых зданий и предприятий комплексов г.Москва		
Разработ.	Горбатова	<i>ГГ</i>				

## М о н т а ж н а я   с х е м а



Приворачивая к монтажу и установке.

1. Линия должна устанавливаться не ближе 1,5 м от других видов оборудования.
2. Децентрационная система машины МУТТ-700 должна быть подведена к вентиляционной системе помещения.
3. Машина УЭЭ-700 не имеет самостоятельного эл. ввода и подключается к МУТТ-700 с помощью специальной перемычки с разъемом.

Линия автоматически выполняет следующие операции:

- упаковку в термоусадочную пленку предварительно нарезанных произвольной массой кусков гастрономических товаров;
- взвешивание упакованных товаров;
- автоматическое определение стоимости товара по заданной цене и печать этикеток;
- наклеивку этикетки на автоматически поданный пакет;
- выдачу групповой этикетки.

Линия применяется для фасовки следующего ассортимента:

- а) колбасы вареная, полукопченая, варено-копченая и сырокопченая;
- б) мясные хлеба; в) сыры сычужные; г) ветчинные изделия;
- в) сосиски; е) сарделки.

Линия выпускается в двух модификациях: а) в комплекте с машиной МРЭП без машины МРЭП.

Линия состоит из а) машины для упаковки гастрономических товаров в термоусадочную пленку; б) установок для взвешивания и этикетирования; в) стола производственного; г) машины для нарезки продуктов МРЭП.

Работа машины: Копченые колбасы и сыры нарезаются на машине. Мягкие продукты нарезаются вручную. Нарезанные куски складываются на столе, а затем вручную укладываются в заручочную ячейку машины МУТТ-7 на которой автоматически изготавливается пакет из термоусадочной подэтикеточной пленки с одновременным затариванием порции и производится термоусадка пленки. Упакованный товар автоматически перекачивается на установку УЭЭ-700, где автоматически определяется масса упакованного товара, его стоимость по заданной цене, печатается этикетка с указанием цены за 1 кг веса, стоимости товара и упаковкой, даты. Этикетка автоматически наклеивается на пакет. Упакованный товар с этикеткой ссылается в подставочный контейнер. Печатающее устройство установки УЭЭ-700 кроме разовой этикетки выдает групповую этикетку на заранее установленное количество порций.

			1978	27-0-2	
НАЧ. ТЕХНОЛ.	АРЕНОВ	<i>Арен</i>			СТАД. АН. СТ.
РА. ИНИ. ПР.	ГОРБАТОВА	<i>Горб</i>			Р 49
РУК. ГРУПП.	ГОРБАТОВА	<i>Горб</i>			ЦНИИЭП
ПРОБЕРЛА					Термоусадочная пленка
РАЗРАБ.	ГОРБАТОВА	<i>Горб</i>			Лист 2

Наименование, назначение, тип	Пеленка ручная официантская ТРП	Пеленка ручная посудная ТРП	Пеленка мармитная с электроподогревом ТП-4
	предназначена для внутриресторанной перевозки первых и вторых блюд, закусок, напитков, приборов и др	Предназначена для сбора использованной посуды, столовых приборов и подносов	Предназначена для торговли пирожками
1. Мощность, квт	—	—	3.6
Род тока	—	—	однофазный переменный
Напряжение, в	—	—	220
2. Габаритные размеры, мм:			
длина	810	767	1985
ширина	436	470	900
высота	920	890	950
3. Масса, кг	18	14.5	75
Изготовитель:	г. Брянск	п/я 06-21/5	

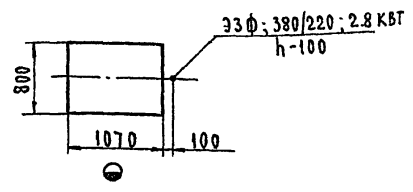
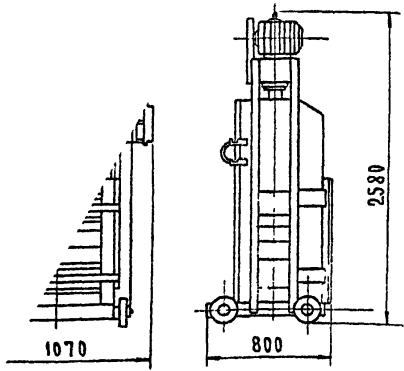
			1978	27-0-2			
МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	АРОНОВ	<i>Арон</i>	Пеленки для торговли и общественного питания		СТАДИОН	АНСТ	АНСТОВ
ЭЛЕКТРОСТРОИТЕЛЬ	ИГОЛЬНИКОВА	<i>Игольникова</i>			Р	50	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>Горбатова</i>					
ПРОВЕРКА							
РАЗРАБОТКА	АЛИМБЕКОВА	<i>Алимбекова</i>					



Общий вид

Монтажная схема

Техническая характеристика



1. Наибольшее усилие сжатия кипы, кг 5200
2. Скорость движения нажимной плиты, м/мин 168
3. Размер прессуемой кипы, мм
  - Длина 700
  - Ширина 570
4. Электродвигатель:
  - Тип АО 42-4
  - Мощность, кВт 2.8
5. Габаритные размеры пресса, кг
  - Длина 1070
  - Ширина 800
  - Высота при верхнем положении нажимной плиты 2580
6. Масса, кг 360

Изготовитель: Серпуховский механический завод

Малогабаритный механический пресс предназначен для упаковки угля: тряпок, бумаги, пакли и т.п. в кипы. Пресс состоит из металлического каркаса, в нижней части которого деревянной обшивкой образуется камера прессования. Прессование осуществляется нажимной плитой, рабочий ход которой сообщается от электродвигателя, расположенного на верхней балке пресса. Работа пресса осуществляется следующим образом: на пол пресса, в промежутки между настилом укладываются 2-3 вязочные проволоки, двери пресса закрываются и в образовавшуюся камеру закладывается прессуемый материал. Нажимной плите сообщают рабочий ход. Достигнув необходимого объема кипы, выключают электродвигатель, оставив нажимную плиту в положении сжатия кипы, открывают двери и производят обвязку предварительно заложеными вязочными проволоками

		1978	27-С-2			
НАУЧ. ТЕХ. ОТДЕЛ	А. РОДОН	<i>А.Р.</i>	Пресс МАЛОГАБАРИТНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ МГП	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ИГОЛЬНИКОВА	<i>И.И.</i>		Р	51	
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>Г.Г.</i>		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ИТУРИНСКАЯ КОМПЛЕКСОВ г. Москва		
ПРОВЕРИЛ						
РАЗРАБОТАЛ	ГОРБАТОВА	<i>Г.Г.</i>				

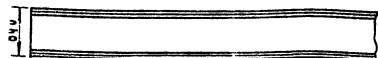
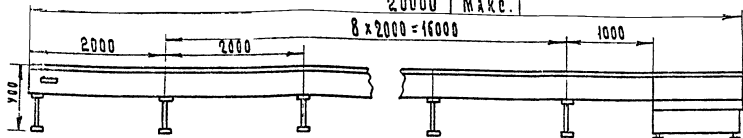




Общий вид

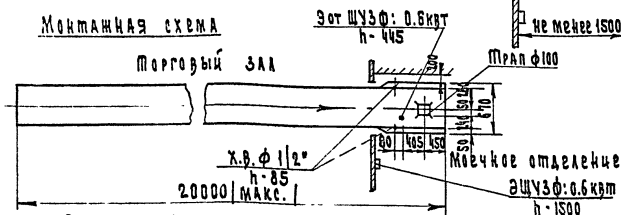
2000 макс.

8 x 2000 = 16000



Монтажная схема

Торговый зал



Примечания:

1. Холодную воду необходимо подводить по одному из вариантов, указанных в монтажной схеме, в зависимости от устройства обслуживания.
2. Шкаф электроаппаратуры монтируется на стене, в месте удобном для обслуживания.

Транспортер предназначен для транспортировки депользованной посуды из отделенных залов в посудомоечные отделения. Посуда укладывается на движущуюся ленту поступучко или на подносах.

Транспортер состоит из природной, натяжной и промежуточных секций и может соединяться с общей длиной от 3 до 20 м.

Рабочим органом транспортера является конвейерная лента.

В природной секции смонтированы привод транспортера, моечно-очистительное устройство и ванна и сборник для отходов.

Моечно-очистительное устройство, выполненное в виде съемного блока включает в себя 2 скребка, очищающие рабочую поверхность ленты водой. Под моечно-очистительным устройством расположена ванна. Для очистки может выдвигаться на переднюю сторону природной секции.

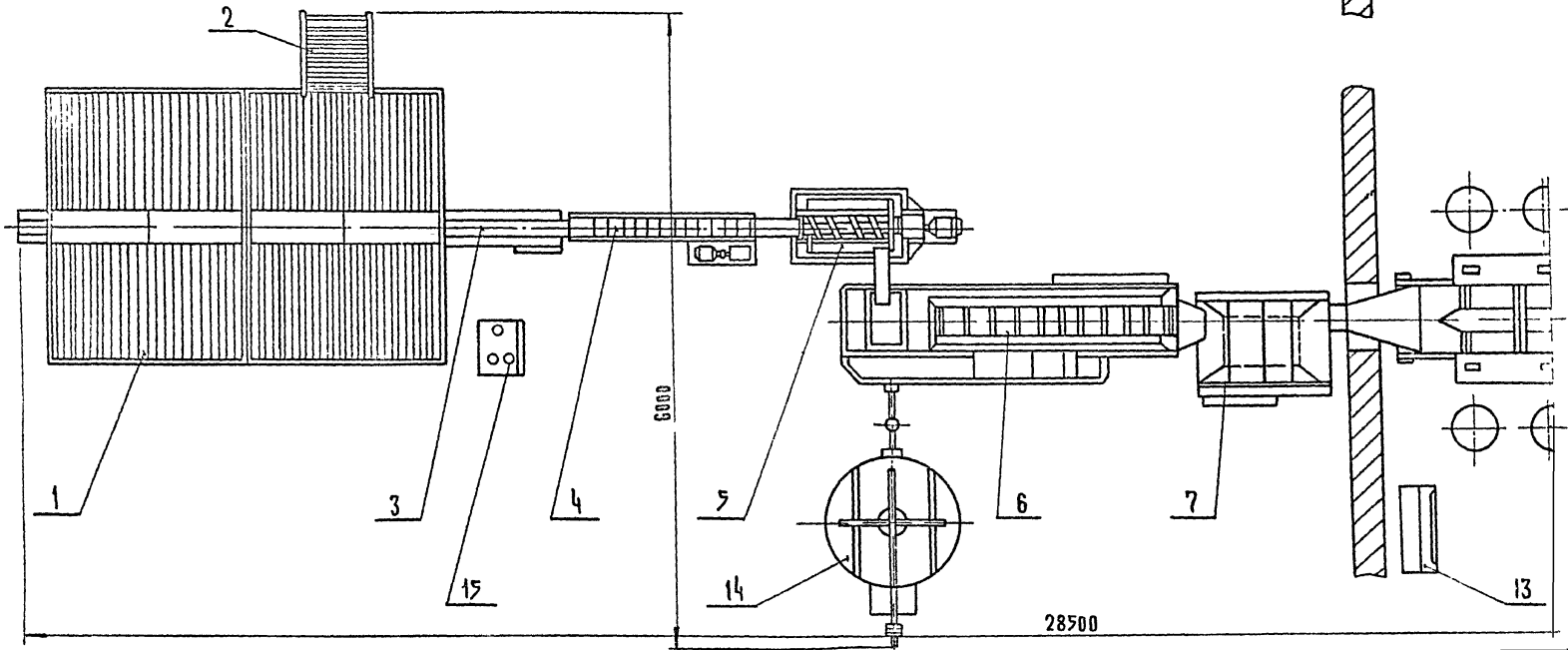
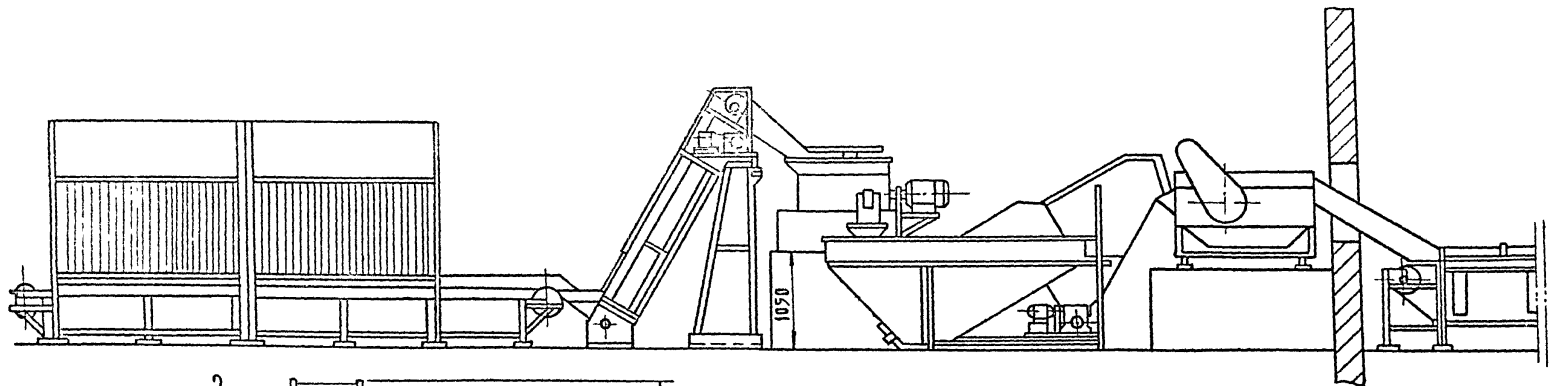
На природной секции с каждой стороны установлены кнопочные станции.

Техническая характеристика

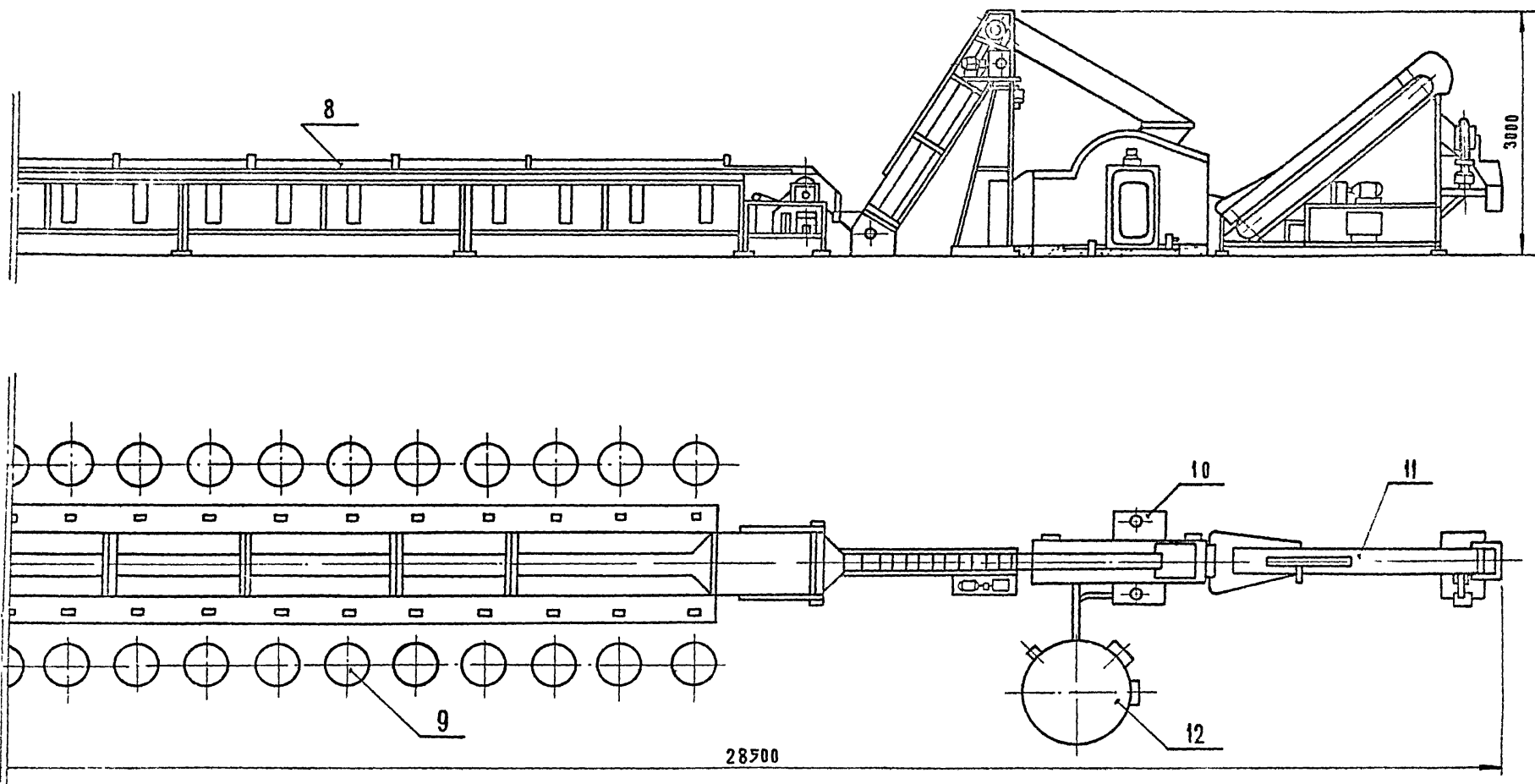
1. Производительность, отбеденных компасков / ч	1200
2. Скорость движения ленты, м / с	0.15
3. Ширина ленты, мм	500
4. Высота ленты над уровнем пола, мм	860
5. Нагрузка на 1 пог. метр в кг, не более	10
6. Расход холодной воды, л / ч	350
7. Номинальная мощность, квт	0.6
8. Напряжение, в	380 или 220
9. Род тока	трехфазный переменный
10. Длина секций, мм	
природной	1000
натяжной	2000
промежуточной / кол. в зависимости от заказа	1000 и 2000
11. Габаритные размеры, мм	
длина макс.	20000
длина мин.	3000
ширина	670
высота	900
12. Масса при длине 20 м, кг	700

Изготовитель: Свердловский завод торгового машиностроения.

1978		27-0-2	
НАЧ. ТЕХНИЧ. СЛУЖБЫ	И. П. КОЗЛОВ	ПРОВЕРКА	И. П. КОЗЛОВ
П. И. И. П. Р.	И. П. КОЗЛОВ	ПРОВЕРКА	И. П. КОЗЛОВ
ПРОВЕРКА	И. П. КОЗЛОВ	ПРОВЕРКА	И. П. КОЗЛОВ
РАЗРАБОТКА	И. П. КОЗЛОВ	РАЗРАБОТКА	И. П. КОЗЛОВ
Транспортер секционный ленточный ТСА		И. П. КОЗЛОВ	И. П. КОЗЛОВ



		1978	27-0-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ТЕХ. ОТДЕЛА	АРОНОВ	<i>Am</i>	ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ПО ВЫПУСКУ ОЧИЩЕННОГО СУЛЬФИТОВАННОГО КАРТОФЕЛЯ ПАСК-63У (Л. 1-14) / ЛИСТ 1 /	Р	53	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ИГОЛЬНИКОВА	<i>Игольникова</i>		ЦНИИЭП		
РУК. ГРУППЫ	ГОРБАТОВА	<i>Горбатова</i>		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ АТУРНИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
ПРОВЕРКА						
РАЗРАБОТКА	АЛИМБЕКОВА	<i>Алибеева</i>				



			1978	27-0-2		
НАЧ. ТЕХ. ОТДЕЛА	Аронов	<i>AA</i>	Поточная линия по выпуску очищенного сульфитированного картофеля ПСК-63У / лист 2 /		СТАНЦИЯ	ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	Игольникова	<i>ИИ</i>			Р	56
РУК. ГРУППЫ	Горбатова	<i>ГГ</i>			ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ИТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. Москва	
ПРОВЕРИЛ						
РАЗРАБОТАЛ	Алимбаева	<i>АА</i>				

К О М П Л Е К Т М А Ш И Н И О Б О Р У Д О В А Н И Я В Х О Д Я Щ Е Г О В Л И Н И Ю П А С К - 5 3 У

1	БУВИКЕР ЗАПРАВЛЕНИЯ	БЗ - 25 - 2шт	9.	Ступа	-25 шт
2	Моделинда	ПАСК-53У-1шт	10.	Машина для сульфатации картофеля	ПСК - 63 - 1шт
3	Транспортер бувикера	ТР 63-65-1шт	11.	Бесовон дозатор	Д.С - 10 - 1шт
4	Транспортер минеральных удобрений	ТДН-27-1шт	12.	Бак к машине для сульфатации	-1шт
5	Машина моделинда	ММКС-2000ПР-1шт	13.	Пульт управления	ПАСК-53У-09-1шт
6	Камнеловушка	КА-БЗ -1шт	14.	Бак камнеловушки	1шт
7	Колотофеменистка иеперезивного действия	КН - БДМ -1шт	15.	Шкаф магнитного усилителя	ПАСК-53У-Ш -1шт
8	Конвейер индукционный и джикотаж	КНД -24 -1шт			

**Т Е Х Н И Ч Е С К А Я Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А**

Оборудование установлено в одну линию. Все оборудование крепится фундаментными болтами. Максимальная производительность без камнеловушки, картофелемелничку и машину для сульфатации картофеля. Соединяющиеся оборудованием линии изготавливаются под монтаж линии из материалов, входящего в комплект поставки.

**П р и м е ч а н и я**

- По требованию заказчика может поставлять:
- 1) Бункер для бувикера БЗ 25 - один или четыре
- 2) Колотофеменистку транзитную ТДН-27-1шт или ТДН-27-2шт, камнеловушку односекционную, длина полсекции 1400мм, а длина секции -1400 мм
- 3) Колотофеменистку ММКС-2000ПР, камнеловушку на полосу отхода (по желанию заказчика в машине) поставлять моделью ММКС-2000, камнеловушку на ленте отхода
- 4) Бункер картофелемелничку БДМ, камнеловушку и транспортер с лентой отхода (по желанию заказчика в машине) поставлять картофелемелничку КН - БДМ ПР., камнеловушку с лентой отхода и машину
- 5) В комплект оборудования линии включать электрод ЭВБ - 1БДМ - II - III

1.	Производительность по готовой продукции при переработке стандартного картофеля, кг/ч	492
2.	Установочная мощность, кВт	10
3.	Максимальный расход воды, м <sup>3</sup> /ч	35
4.	Габаритные размеры / при установке машин в одну линию // мм	
	длина	28500
	ширина	6000
	высота	3300

Изготовитель - Киевский опытный завод торгового машиностроения

		1978	27-0-2	Лист 5	Лист 6
Удостоверен	Архив	И.И.	Получена линия по вывозу очищенного сульфатированного картофеля ПАСК-53 У / лист 3 /	Лист 5	Лист 6
Удостоверен	Архив	И.И.		57	
Удостоверен	Архив	И.И.		ЦНИИЭП	
Удостоверен	Архив	И.И.		торгово-сырьевых знаний и торговых колледжсов г. Москва	

Поточная линия ПАСК-634 предназначена для выпуска очищенного и расфасованного картофеля, реализуемого предприятиями общественного питания.

В поточную линию входят следующие машины и транспортирующие механизмы: бункер загрузочный БЗ-2.5, транспортер бункера ТРБЗ-ББ-1С, транспортер наклонный ТРН-БТ-1С, моечная машина ММКВ-2000ПР, камнеловушка КЛ-БЗ, картофелечистка КНА-600М, конвейер инспекции и дочистки КНД-24, машина сульфитации картофеля МСК-63 с баком, весовой дозатор ДКР-10, пульт управления ПАСК-634-ПУ, шкаф магнитного усчителя ПАСК-634-Ш.

Работа линии происходит следующим образом. Картофель, подлежащий переработке на поточной линии, загружается в бункер БЗ-2.5 при помощи наклонных погрузочно-разгрузочных устройств.

Из бункера картофель через окно, открытое выдвинутой заслонкой, поступает на ленту транспортера, расположенного под бункером. Транспортер бункера подает картофель в приемную часть наклонного транспортера.

Рядом с бункером установлен шкаф магнитного усчителя, на лицевой панели которого размещены рукоятки управления транспортером бункера.

Поворотом рукоятки регулятора скорости производится изменение скорости движения транспортной ленты, следовательно, и изменение количества подаваемого в линию картофеля.

Картофель должен подаваться в количестве, обеспечивающем заданную производительность линии (по готовой продукции) при непрерывной, бесперебойной работе всех машин и механизмов линии.

Наклонный транспортер подает картофель в моечную машину, в которой картофель отмывается от прилипшей земли и других посторонних частиц.

Из моечной машины, установленной на высоком фундаменте, картофель по лотку поступает в камнеловушку, где происходит отделение из массы картофеля камней и других предметов с удельным весом более 13 г/см<sup>3</sup>. Лоток крепится к камнеловушке.

Верхним транспортером камнеловушки картофель подается в картофелечистку, а отделенные камни нижним транспортером выносятся из машины и сбрасываются в подставленный ящик. В картофелечистке клубни очищаются от кожуры вращающимися абразивными роликами и обмываются от мезги подаваемой через души машины водой.

После очистки картофель по наклонному лотку поступает на конвейер инспекции и дочистки. Очищенный картофель по лотку подается в приемную часть наклонного транспортера.

Наклонный транспортер подает картофель в машину для сульфитации, где он в течение 5 минут обрабатывается 1% раствором бисульфита натрия, что предохраняет очищенный картофель от потемнения при хранении на воздухе в течение 24 ÷ 48 час.

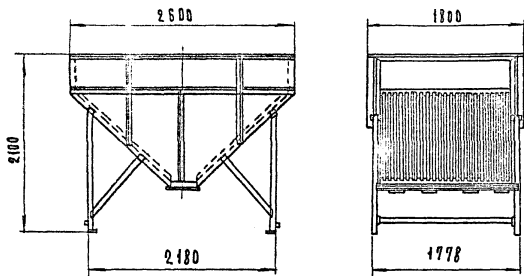
Из машины для сульфитации картофель поступает в приемную часть весового дозатора.

Для удобства коренниц на конвейере инспекции и дочистки имеются специальные стулья, имеющие регулируемое по высоте поворотное сиденье со спинкой и подставку для ног.

Управление поточной линией сконцентрировано на пульте управления, в шкафу магнитного усчителя и на пульте весового дозатора, устанавливаемого в комплекте с дозатором.

			1978	27-0-2			
НАЧ. ТЕХ. СЛУЖ.	Аронов	<i>Аронов</i>	Поточная линия по выпуску очищенного		СТ. АДВА	Л. СТ.	Л. СТ. В.
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Игольникова	<i>Игольникова</i>	сульфитированного		Р	58	
РУК. ГРУППЫ	Горбатова	<i>Горбатова</i>	картофеля ПАСК-634		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРКА			(Л. СТ. Ч.)		ТОРГОВО-ВЫТОВОЙ ЗАКЛОН		
РАЗРАБОТКА	Горбатова	<i>Горбатова</i>			АТУРЦЕСТСХ. КАМНЕКОВ		
					Г. МОСКВА		

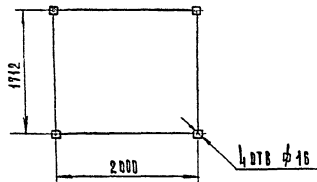
Общий вид



Техническая характеристика

1 Габаритные размеры, мм	
длина	2500
ширина	1800
высота	2100
2 Масса, кг	440
3 Емкость, кг	2500

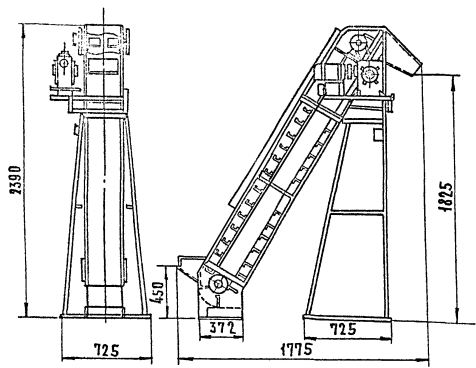
План расположения фундаментных болтов



			1978	27-0-2	Ст. лавы	Лист	Листов
ИЗЧ. ТЕХ. ДИЗАЙН	АРОНОВ	<i>Арон</i>			Р	59	
РА. ИЖ. ПР	ПРДАВНИКОВА	<i>Прав</i>			ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и учреждений коммунального хозяйства		
РСК. РАЗРАБ.	ГОРБАТОВА	<i>Гор</i>					
ПРОВЕРИЛ							
РАЗРАБОТАЛ	ПАЧУБЕКОВА	<i>Пач</i>					
			ЛОТочная линия ПАСК-63 У БЭНкер загрузочный 63-25 (лист 5)				



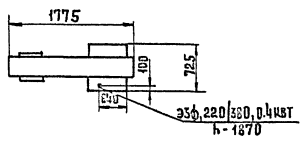
Общий вид



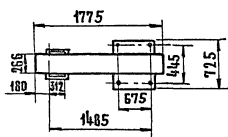
Техническая характеристика

- |                               |         |
|-------------------------------|---------|
| 1. Производительность, кг/ч   | 2000    |
| 2. Скорость движения ленты, м | 0.18    |
| 3. Ширина ленты, мм           | 200     |
| 4. Электродвигатель:          |         |
| тип                           | АДЛ22-4 |
| мощность, кВт                 | 0.4     |
| напряжение, в                 | 220/380 |
| 5. Габаритные размеры, мм:    |         |
| длина                         | 1775    |
| ширина                        | 725     |
| высота                        | 2390    |
| 6. Масса, кг                  | 187     |

Монтажная схема



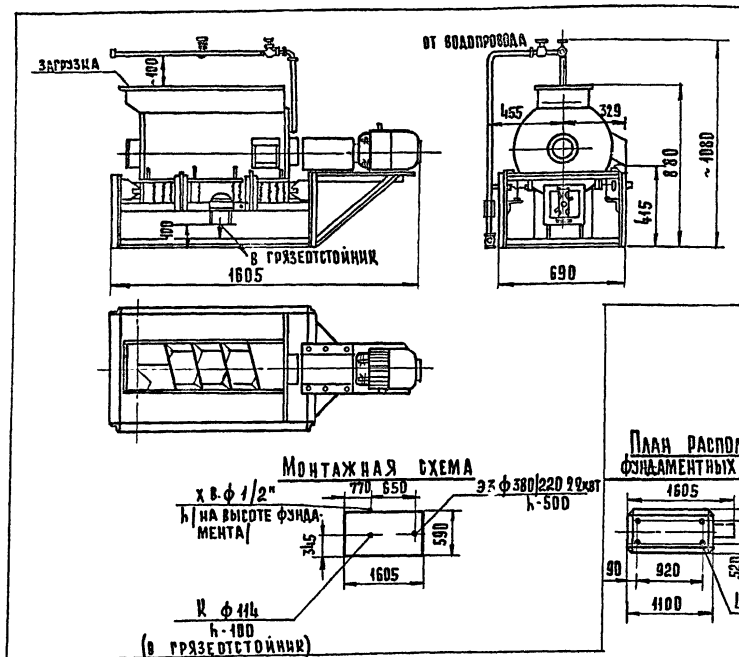
План расположения фундаментальных болтов



		1978	27-0-2	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОНОВ	<i>М.В.</i>	ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ЛАСК - 63 У, ТРАНСПОРТЕР НАКЛАДНОЙ ОДНОСЕКЦИОННЫЙ ТрН-67-1с (лист 7)	Р	БГ	
ГА. ВИЖ. П.Р.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	<i>Иван</i>		ЦНИИЭП		
РИЗ. ГРЭПЫ	ГОРБАТОВА	<i>Иван</i>		ТОРГОВО-БИЗНЕСОВЫХ ЗАДАНИЙ		
ПРОВЕРКА				ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМПЛЕКТОВ		
РАЗРАБОТАН	ЦЫМБАЛ	<i>Цымба</i>		г. Москва		



Общий вид



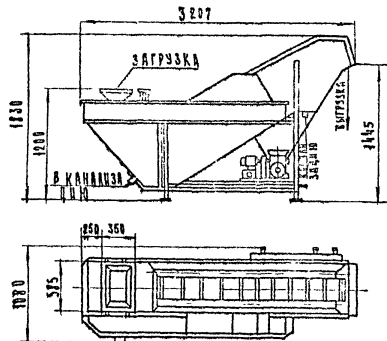
Техническая характеристика

1. Производительность, кг/ч	2000
2. Расход воды на 1кг картофеля, л	1÷1.5
3. Электродвигатель:	АДЛ2-31-4
тип	2.2
мощность, кВт	1430
число оборотов, об/мин	
4. Габаритные размеры, мм:	
длина	1605
ширина	690
высота	880
5. Масса, кг	284

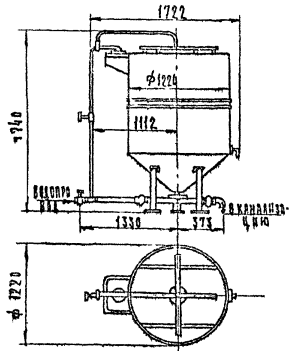
- Примечания:**
- 1 К машине прилагается кнопочная станция, устанавливаемая при монтаже в удобном для обслуживания месте.
  - 2 Подвод холодной воды осуществляется с левой или правой стороны машины.
  - 3 Машина устанавливается на фундамент высотой 1050 мм

			1978	27-0-2		
интер. отдел	Арнов	<i>Ан</i>	Поточная линия ПСК-63У Машина моечная ММКВ-2000ПР (лист 8)	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 62	ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий ИЧРСТСХСХ КАРМАКСОВ г. Москва	
г. инж. пр.	Ирельникова	<i>Ир</i>				
инж. Грозный	Горбатов	<i>ГГ</i>				
проверил	Алимбаева	<i>Ал</i>				
разработал	Алимбаева	<i>Ал</i>				

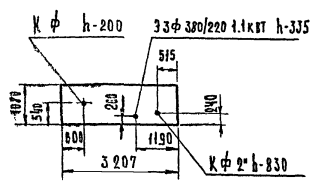
Общий вид



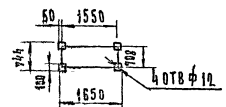
Бак камнеловушки



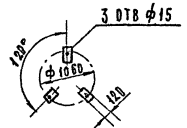
Монтажная схема



План расположения фундаментных болтов машины



План расположения фундаментных болтов бака



Техническая характеристика

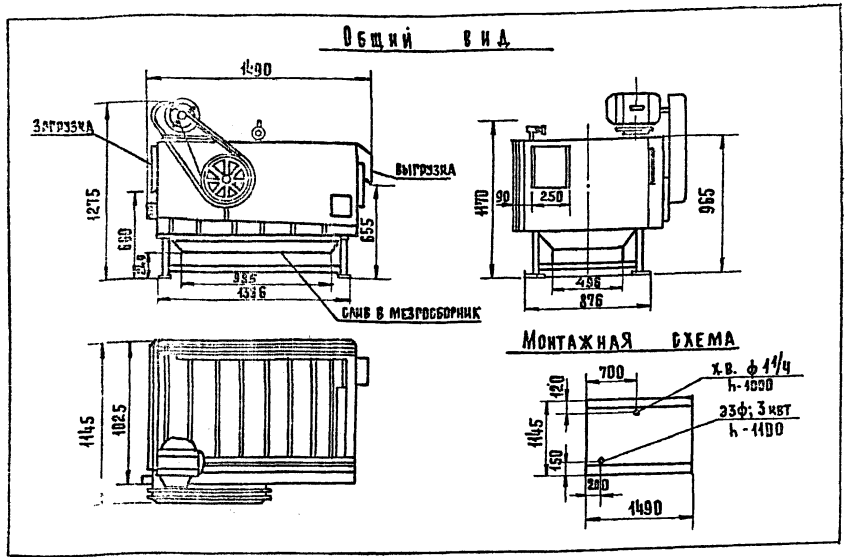
1. Производительность, кг/ч 2500 ÷ 3000
2. Скорость движения сетки верхнего транспортера, м/с 0 18
3. Скорость движения сетки нижнего транспортера, м/с 0 10
4. Ширина сеток транспортеров, мм 425
5. Полезная емкость ванны машины, л 785
6. Полезная емкость бака, л 1400
7. Концентрация раствора поваренной соли в машине, % 20 ÷ 20
8. Электродвигатель:  
тип АДЛ 2-21  
мощность, кВт 1,1
9. Габаритные размеры машины, мм:  
длина 3207  
ширина 1080  
высота 1830
10. Габаритные размеры бака, мм:  
длина ~ 1722  
диаметр ~ 1220  
высота ~ 1740
11. Масса машины, кг  
сухой 483  
в рабочем состоянии 1310
12. Масса бака, кг  
сухого 171  
в рабочем состоянии 2470

Примечание. Камнеловушка вводится в бак резиновым рукавом.

		1970	27-0-2			
Исполнитель	Арнов	<i>Арнов</i>	Получена линия ЛАСК-633 Камнеловушка КЛ-63 бак Камнеловушки (лист 9)	Лист	лист	лист
Тех. проект	Ильинкова	<i>Ильинкова</i>		Р	БЗ	
Рук. проект	Горбатова	<i>Горбатова</i>		ЦНИИЭП		
Проверил	Аннибекова	<i>Аннибекова</i>		торгово-бытовых зданий и учреждений КСРБ СССР г. Москва		

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

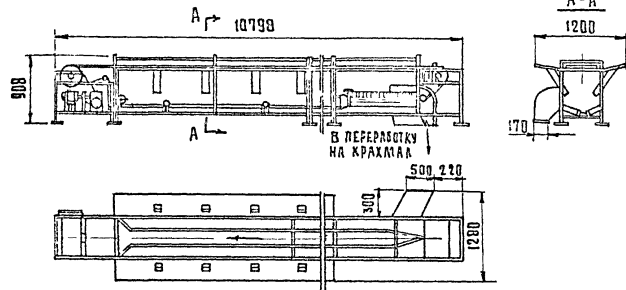
- 1 Производительность: (по очищенному картофелю), кг/ч 600-800
- 2 Число оборотов вращаемых валов, об/мин 1050
- 3 Число вращаемых садов 21
- 4 Количество сенций 4
- 5 Расход воды на 1кг картофеля, л 2÷2.5
- 6 Электродвигатель: АДА2-32-4  
 тип  
 мощность, кВт 3.0  
 напряжение, в 220/380
- 7 Габаритные размеры, мм:  
 длина 1490  
 ширина 1145  
 высота 1275
- 8 Масса, кг 480



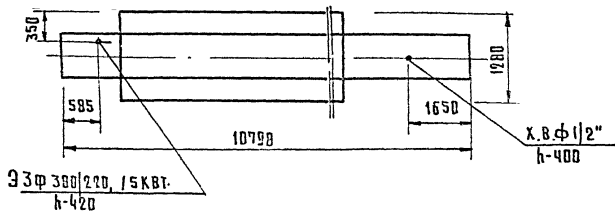
- Требования к монтажу и установке:
- 1 Машина устанавливается на фундаменте высотой 750 мм.
  - 2 Для слива воды и мезги в крахмалоотстойник под машиной необходимо установить воронки.
  - 3 В случае применения машины вне поточной линии, напряжение подводится к двигателю через магнитный пускатель.

		1978	27.0.2			
АНТЕКСТРА	АРОНОВ	<i>Арон</i>	ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ПАСК-63У Картофелечистка непрерывного действия КНА-630М (лист 40)	Станция	Лист	Листов
РА. ЦИХ. ПР.	ИРЯШИНОВА	<i>Ир</i>		Р	64	
РМ. РЫЛЫ	ГОРБАТОВА	<i>Гор</i>		ШИКОП		
ИЗБЕРИНА				торг.-бытов. заливч. и туристских кн. лекс. в р. Москва		
РАЗРАБОТАЛ	АМИНБЕКОВА	<i>Амин</i>				

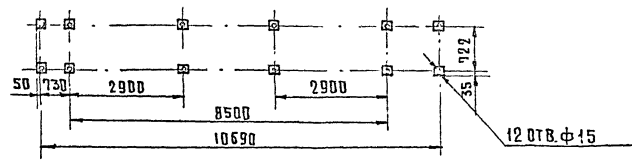
Общий вид



Монтажная схема



Расположение фундаментных болтов



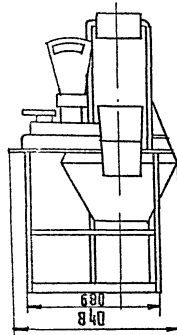
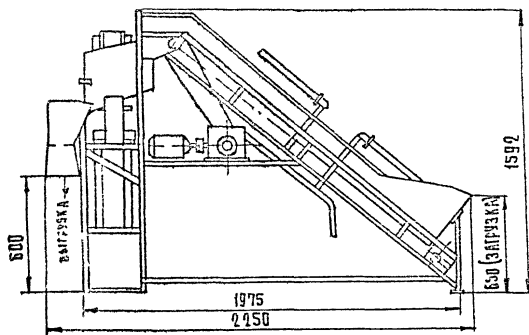
Техническая характеристика

- 1 Число посадочных мест 24
- 2 Скорость движения ленты, м/с 0.15
- 3 Ширина ленты, мм 600
- 4 Диаметр приводного барабана, мм 240
- 5 Диаметр натяжного барабана, мм 240
- 6 Электродвигатель:
  - Тип АДЛ2-224
  - Мощность, кВт 1.5
  - Число оборотов, об/мин. 1420
  - Напряжение, в 380/220
- 7 Редуктор:
  - Тип РЧН-80А
  - передаточное число 41
- 8 Габаритные размеры, мм:
  - Длина 10798
  - Ширина 1280
  - Высота 980
- 9 Масса, кг 880

		1978	27-0-2	Лист 1	Лист 2	Лист 3
НАЧЕХ ОГА	А. Рочов	<i>А.Р.</i>	Поточная линия ЛАСК-БЗУ Конвейер инспекции и дощетки КИД-24 (лист II)	ИЗДАЧА	ЛЕТ	ЛЕТОВ
САНИН. П.	ИГОЛНИКОВА	<i>И.И.</i>		Р	65	
РЕКТОРУ П.	(БОРЯТОВА)	<i>Б.Б.</i>		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ				ГОРОВО-БЫТОВЫЙ ЗАВОД И ГОРВУХИ ИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		
РАЗРАБОТКА	А. И. БЕКОВА	<i>А.Б.</i>				



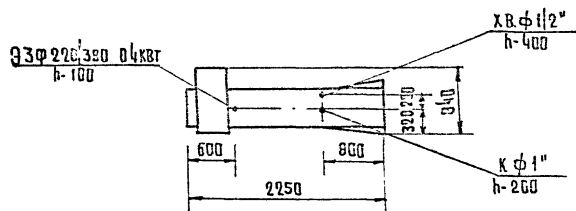
## Общий вид



## Техническая характеристика

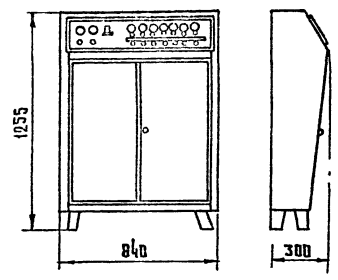
1 Производительность, кг/ч.	до 1000
2 Величина взвешиваемой порции, кг	до 10
3 Скорость движения ленты, м/с	0,3
4 Расход воды форсунками, м <sup>3</sup> /ч	до 1,5
5 Электродвигатель:	
тип	АДЛ 22-4
мощность, кВт	0,4
6 Габаритные размеры, мм:	
длина	2250
ширина	840
высота	1592
7 Масса, кг	200

## Монтажная схема



			1978	27-0-2			
начекхата	арнов	<i>Ан</i>	Потоочная линия		Лист	Листов	
глаиня пр	Игольникова	<i>Иго</i>	ЛСК-63У		Р	68	
рук группы	Горбатов	<i>Гор</i>	Дозатор для расфасовки		ЦНИИЭП		
проверил			картофеля ДКР-10 (лист 13)		торгосв-бытовых зданий		
разработал	Акимбекова	<i>АК</i>			и торговых кассирских		
					г. Москва		

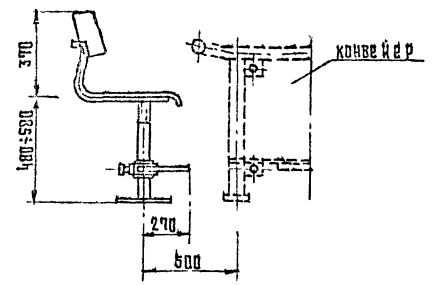
Общий вид пульта управления ПЛСК-63У-ПУ



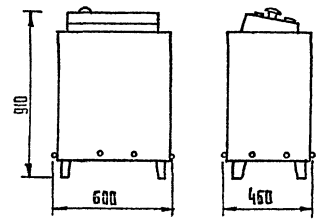
**Техническая характеристика**

- 1 Габаритные размеры, мм:  
 длина 840  
 ширина 300  
 высота 1255  
 2 Масса, кг 80

Общий вид стула к конвейеру дочекткн



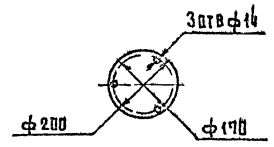
Общий вид шкафа магнитного челителя ПЛСК-63У-Ш



**Техническая характеристика**

- 1 Габаритные размеры, мм:  
 длина 600  
 ширина 460  
 высота 910  
 2 Масса, кг 95

План расположения фундаментных болтов



**Техническая характеристика**

- 1 Габаритные размеры, мм:  
 диаметр 200  
 высота 850 - 950  
 2 Масса, кг 12

		1978	27-0-2			
НАЧЕРТАЛ	АРХОВ	sk	ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ ПЛСК-63У	Лист 1	Лист 2	Лист 3
ПРОИЗВЕД	БЕЛЫХ	sk	Пульт управления ПЛСК-63У-ПУ	Р	Б	
ПРОИЗВЕД	БЕЛЫХ	sk	Шкаф магнитного челителя ПЛСК-63У-Ш	ЦНИИЭП		
ПРОИЗВЕД	БЕЛЫХ	sk	Стул	торг.-закупочный отдел		
ПРОИЗВЕД	БЕЛЫХ	sk	(лист 14)	Р. МОСКВА		