

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
254-1-27М

БОЛЬНИЦА НА 35 КОЕК

СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА
ДЛЯ ТЕРРИТОРИИ I КЛИМАТИЧЕСКОГО РАЙОНА /КРОМЕ IV ПОДРАЙОНА/

АЛЬБОМ V
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

11408-05

цена 1-37

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/1,
Выдано в печать «22» XI 1990 г.
Заказ Т-2107 Тираж 50

Наименование чертежа	№ф черт.	№ стр.	Примечание
1	2	3	4
Обложка	—	—	
Титульный лист	—	1	
Содержание альбома	—	2	
Деревянные изделия			
Передающее окно ЦА-4	АСУ-1	3	
Вставной плинтус ЦД-2. Двери ПКЦМ-4	АСУ-2	4	
Шкафные двери ЦД-3, ЦД-4	АСУ-3	5	
Француз над воротами ЦД-5	АСУ-4	6	
Оконный блок ЦД-6	АСУ-5	7	
Француз над дверями ЦД-7	АСУ-6	8	
Смотровые окна ЦД-8, ЦД-9	АСУ-7	9	
Француз ЦД-10	АСУ-8	10	
Барьерные стойки ЦД-11, ЦД-12, ЦД-13	АСУ-9	11	
Дверь для холодильных камер ЦД-15 Общий вид и разрезы	АСУ-10	12	
Дверь для холодильных камер ЦД-15 узлы	АСУ-11	13	
Дверь для холодильных камер ЦД-15 детали	АСУ-12	14	
Дверь для холодильных камер ЦД-15 детали	АСУ-13	15	
Дверь для холодильных камер ЦД-15 детали	АСУ-14	16	
Дверь для холодильных камер ЦД-15 детали	АСУ-15	17	
Дверь для холодильных камер ЦД-15 детали. Спецификация	АСУ-16	18	

1	2	3	4
Экран в палатах ЦП-1	АСУ-17	19	
Экран в палатах ЦП-1. Примечание	АСУ-18	20	
Ограждение лестниц ЦП-2, ЦП-3	АСУ-19	21	
Ограждение лестниц ЦП-4, Стремяжка ЦП-5	АСУ-20	22	
Звенья пожарной лестницы ЦП-6, ЦП-7, ЦП-8	АСУ-21	23	
Анкеры А-1+А-4. Накладная деталь на каркас КР-1	АСУ-22	24	
Железобетонные изделия			
Цокольные плиты ЦП-1+ЦП-6	АСУ-23	25	
Плиты пола	АСУ-24	26	
Сантехническая часть			
Железобетонные опалительные панели со сварными регистрами. Подоконная панель ПП-1, ПП-2	ОБТ-1	27	
Железобетонные опалительные панели со сварными регистрами. Узлы	ОБТ-2	28	
Железобетонные опалительные панели со сварными регистрами. Спецификация	ОБТ-3	29	
Железобетонные опалительные панели со сварными регистрами. Узлы узла установки	ОБТ-4	30	
Железобетонные опалительные панели со сварными регистрами. Узлы узла установки	ОБТ-5	31	
Железобетонные опалительные панели со сварными регистрами. Присоединение панели к трубе	ОБТ-6	32	
Кольцевой воздуховод над электроработой в барачном зале. План и разрез I-I	ОБТ-7	33	
Кольцевой воздуховод над электроработой в барачном зале. Детали, Спецификация	ОБТ-8	34	Последний лист

1971
Польница на 35 корх
для те притарии I климатического района
(кроме 18 подразделений)

Содержание альбома

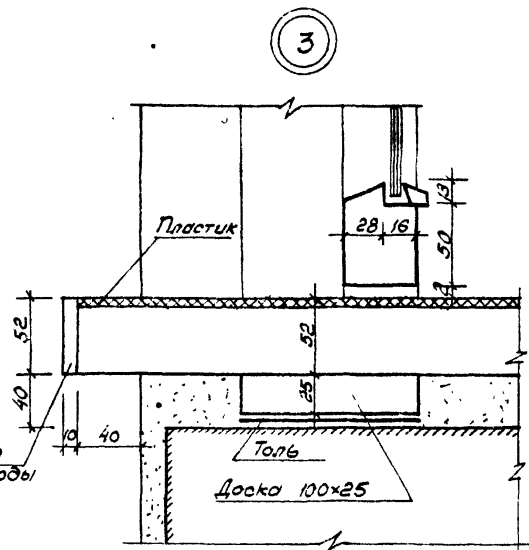
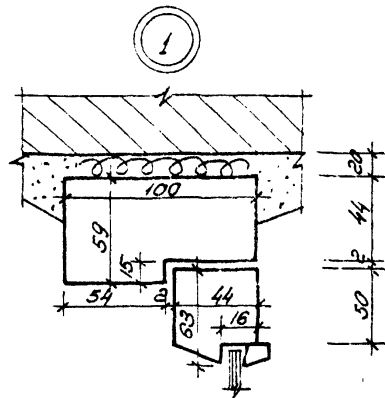
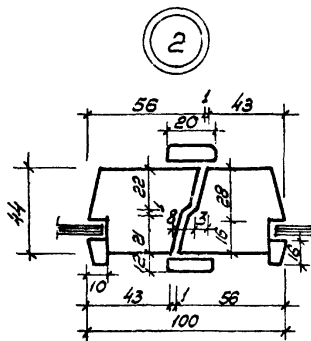
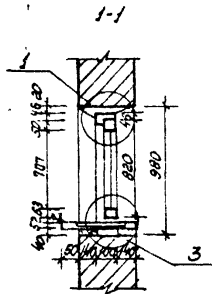
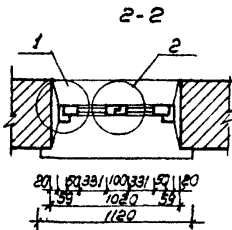
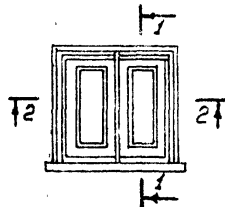
Типовой проект
254-1-27м

Альбом
V

Лист
—

173 1000
ГИПРОНИИЗРАВА
Масловский филиал

Передаточное окно ИД-1



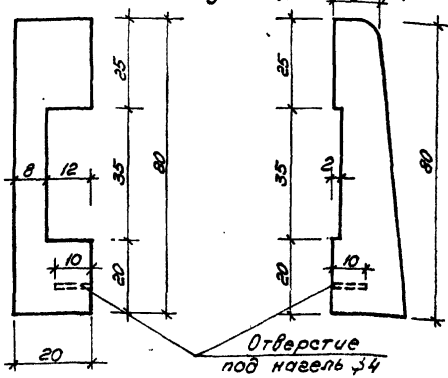
Примечания

- 1. Размеры даны в мм.
- 2. Масштаб 1:10; 1:1
- 3. Материал - осна влажностью до 12%.
- 4. Приборы условно не показаны.

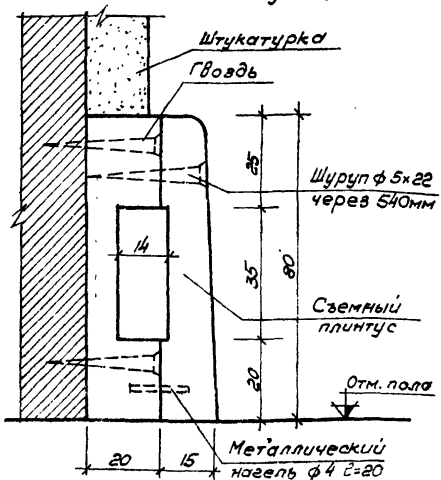
Рейка 50x10
твёрдой породы

Архитектор	В.П.С.И.
Проектировщик	В.П.С.И.
Инженер-конструктор	В.П.С.И.
Механик	В.П.С.И.
Электрик	В.П.С.И.
Технолог	В.П.С.И.
Инженер по смете	В.П.С.И.
Экономист	В.П.С.И.
Лаборант	В.П.С.И.
Чертежник	В.П.С.И.

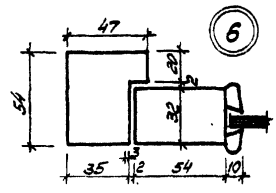
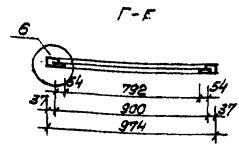
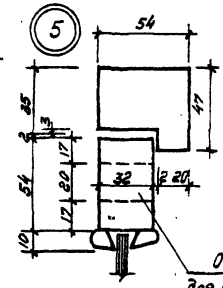
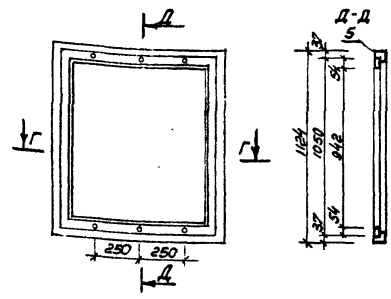
Шаблон плинтуса МД-2



Составной плинтус МД-2



Дверца ПК МД-14



Примечания:

1. Размеры даны в мм.
2. Материал сосна влажностью до 12%
3. Масштаб 1:20; 1:1; 1:2.
4. Приборы условно не показаны.

ГИПРОНИИЗДРАВ
Киевский филиал

1971

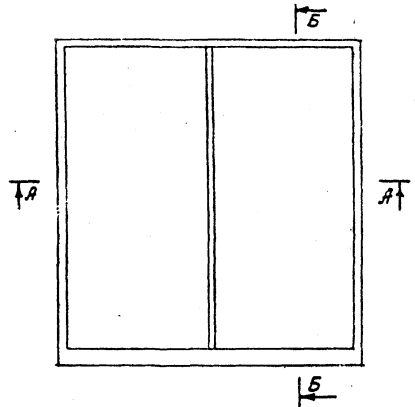
Бюльница на 35 коек для т.рритории Иклиматического района /кооме IV подрайона/

Составной плинтус МД-2 и дверца ПК МД-14

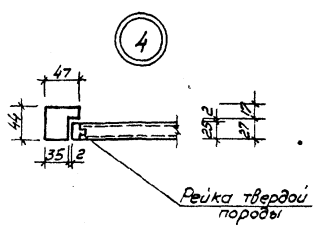
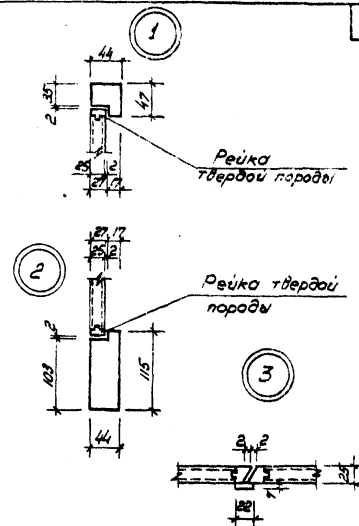
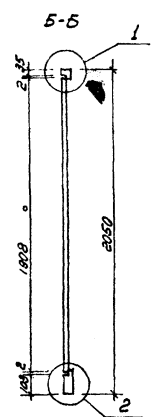
Типовой проект Язёбом
254-1-27М V

Лист АСУ-2

Шкафные двери ИД-3, ИД-4



	4		A-A		3		
для ИД-4	35	12	912	2	912	2	35
для ИД-3	35	12	502	2	502	2	35
для ИД-4							1900
для ИД-3							1080



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Коробка шкафных дверей изготовляется из сосны.
2. Шкафные двери изготовляются из древесно-стружечных плит облицованных строганным шпоном орека.
3. Лицевые деревянные поверхности покрываются прозрачным нитролаком.

МЗ СССР
ГИПРОНИИЗДАВАТ
Киевский филиал

Моч. АСМ-3
Л. или АСМ-3
Л. или АСМ-3
Л. или АСМ-3

Автом. АСМ-3
Машинка
Кружало
Шарнир

Автом. АСМ-3
Машинка
Кружало
Шарнир

Автом. АСМ-3
Машинка
Кружало
Шарнир

Автом. АСМ-3
Машинка
Кружало
Шарнир

1971

Больница на 35 коек
для территории ИКлиматического района
/крае ИВ подрайона /

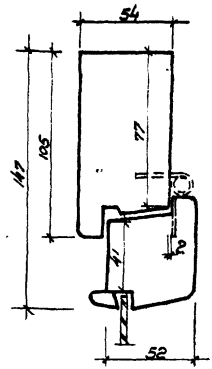
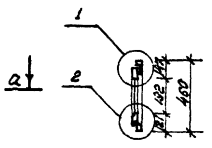
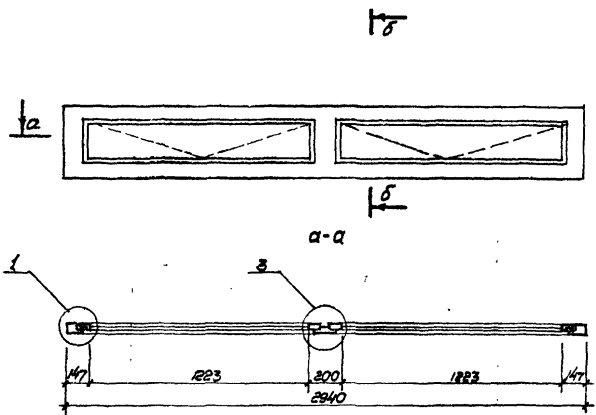
Шкафные двери ИД-3, ИД-4

Типовой проект 254-1-27М	Альбом V	Лист АСУ-3
-----------------------------	-------------	---------------

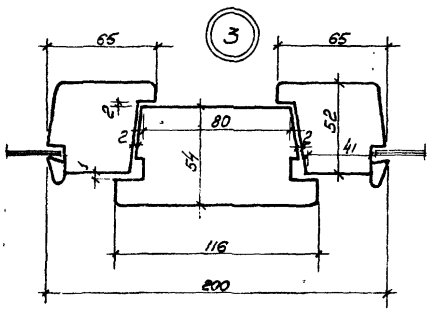
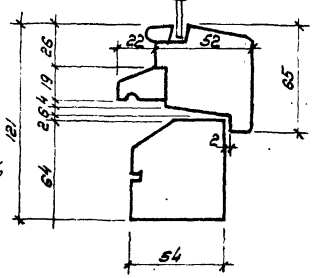
Фрамуга ИД-5

Б-Б

1



2



Примечания:
 1. Размеры даны в мм.
 2. Материал - оосна, влажностью до 12%
 3. Масштаб 1:20; 1:2.

МЗ СССР
 ГИПРОНИИЗДРАВ
 КИЕВСКИЙ ФАБРИКА

1971

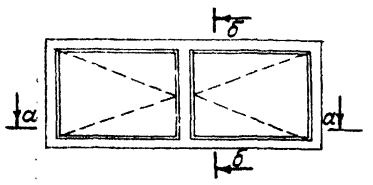
Больница на 35коек
 для территории Иклиматического района
 /в районе ИВ подрайона/

Фрамуга над воротами ИД-5

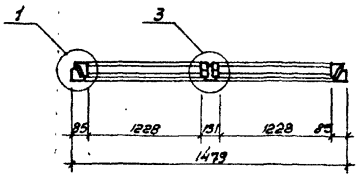
Типовой проект Альбом Лист
 254-1-27М V АСУ-4

№ 3 СССР	ИПКОНПРОЕКТАДРАБ	ИРБИНСКИЙ ФИЛИАЛ
Инж. Л.С.С.З	Л.И.М.А.С.М.З	С.С.С.З
Т.арх. проекта	С.П.С.С.З	С.П.С.С.З
Т.констр. А.С.М.З	И.С.С.З	И.С.С.З
Инж.	И.С.С.З	И.С.С.З
Вышеупомянутой	Арх. отд. С.С.З	С.С.С.З
Монтажный	Арх. отдел	Арх. отдел
Проектировщик	П.С.С.З	П.С.С.З
Шварцбург	П.С.С.З	П.С.С.З
Копировальня	П.С.С.З	П.С.С.З
Листов	П.С.С.З	П.С.С.З
Толщина	П.С.С.З	П.С.С.З
Листов	П.С.С.З	П.С.С.З
Листов	П.С.С.З	П.С.С.З

Оконный блок 1Д-6



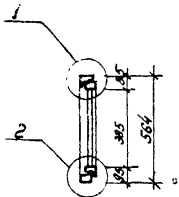
а-а



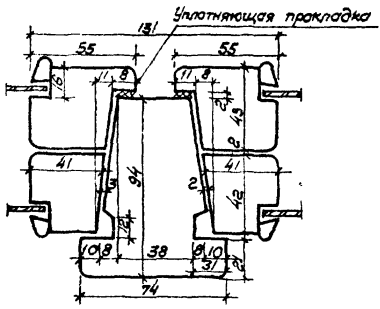
Примечания:

1. Размеры даны в мм.
2. Материал - сосна, влажностью до 12%.
3. Масштаб 1:20, 1:2.

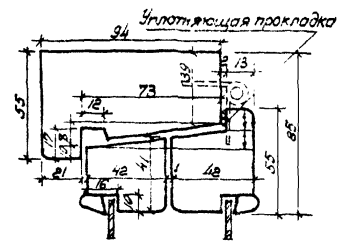
Б-Б



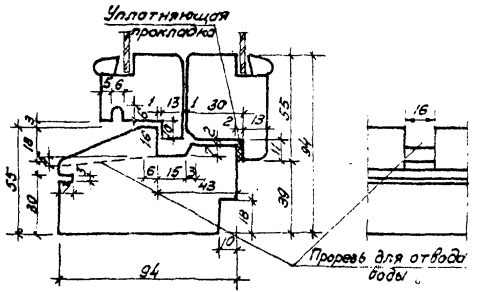
3



1

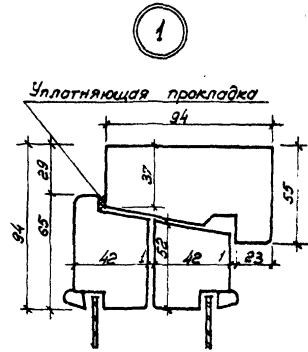
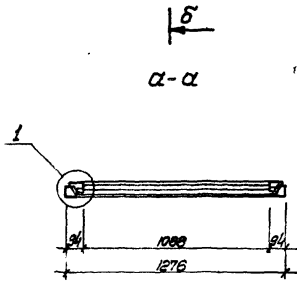
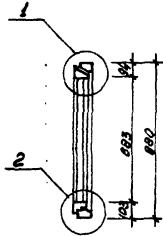
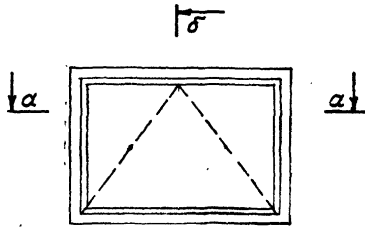


2

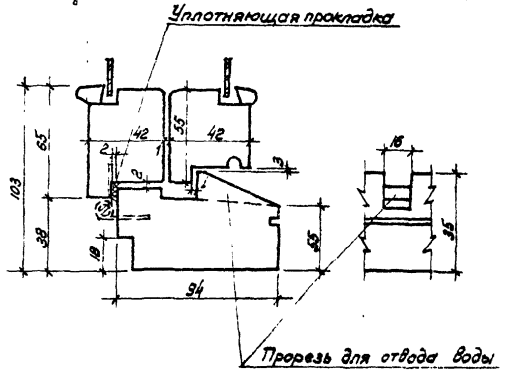


Фрамуга ИД-7

б-б



2



Примечание

- 1 Размеры даны в мм.
- 2 Материал - сосна, влажностью до 12%
- 3 Масштаб 1:20, 1:2.

МБ СССР
 Проектная организация
 Киевский филиал

Инв. АСМ-3
 Проект АСМ-3
 Проект АСМ-3

Арх. сект.
 Арх. сект.
 Арх. сект.

Вышеуказан
 Медаликов
 Крайнов
 Шварцбург

Арх. сект.
 Арх. сект.
 Арх. сект.

Колесник
 Колесник
 Колесник

Слободян
 Слободян
 Слободян

Слободян
 Слободян
 Слободян

1971

Больница на 35квк для территории И.Климатического района / кроме IV подрайона /

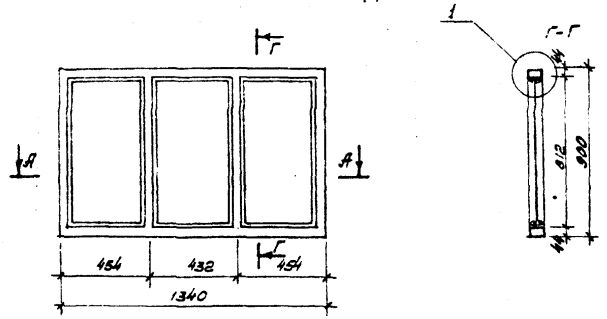
Фрамуга над дверями ИД-7

Типовой проект 254-1-27М

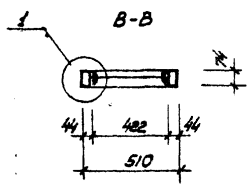
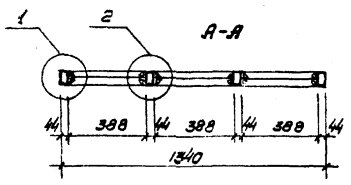
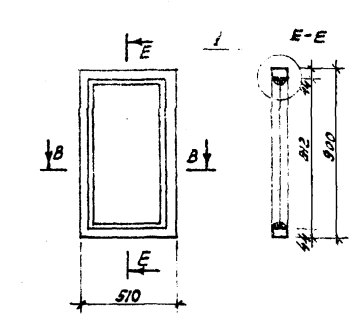
Альбом V

Лист АСУ-6

Смотровое окно ИД-8

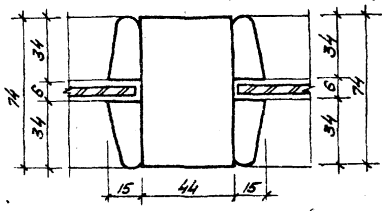
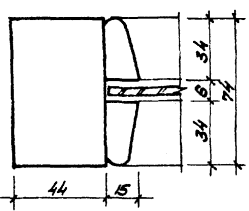


Смотровое окно ИД-9



1

2



Примечания:

1. Материал - сосна влажностью до 12%
2. Соединения деревянных элементов на гвоздях и на клею.

ПЕЧАТАТЬ.

МЗ СССР
 ГИПРОНИИЗДРАВ
 ХАРЬКОВСКИЙ ФИЛИАЛ
 1971

ДИ. И. А. Б. С. 1
 ДИ. И. А. Б. С. 2
 ДИ. И. А. Б. С. 3
 ДИ. И. А. Б. С. 4
 ДИ. И. А. Б. С. 5
 ДИ. И. А. Б. С. 6
 ДИ. И. А. Б. С. 7
 ДИ. И. А. Б. С. 8
 ДИ. И. А. Б. С. 9
 ДИ. И. А. Б. С. 10

Муравей
 Лоскут
 Тасман
 Галоп Я.
 Мухомор
 Мухомор
 Мухомор
 Мухомор
 Мухомор
 Мухомор
 Мухомор
 Мухомор

ДИ. И. А. Б. С. 11
 ДИ. И. А. Б. С. 12
 ДИ. И. А. Б. С. 13
 ДИ. И. А. Б. С. 14
 ДИ. И. А. Б. С. 15
 ДИ. И. А. Б. С. 16
 ДИ. И. А. Б. С. 17
 ДИ. И. А. Б. С. 18
 ДИ. И. А. Б. С. 19
 ДИ. И. А. Б. С. 20

ДИ. И. А. Б. С. 21
 ДИ. И. А. Б. С. 22
 ДИ. И. А. Б. С. 23
 ДИ. И. А. Б. С. 24
 ДИ. И. А. Б. С. 25
 ДИ. И. А. Б. С. 26
 ДИ. И. А. Б. С. 27
 ДИ. И. А. Б. С. 28
 ДИ. И. А. Б. С. 29
 ДИ. И. А. Б. С. 30

Больница на 35 коек
 для территории I климатического района
 (крае JB подрайона)

Смотровые окна ИД-8, ИД-9

Типовой проект 254-1-27М	Альбом V	Лист АСУ-7
-----------------------------	-------------	---------------

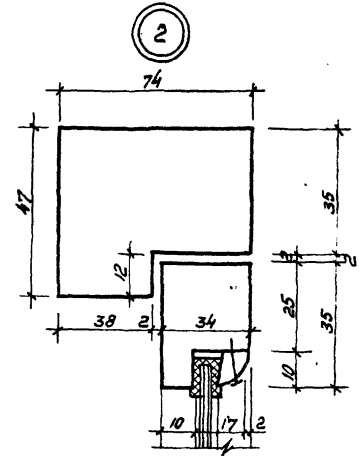
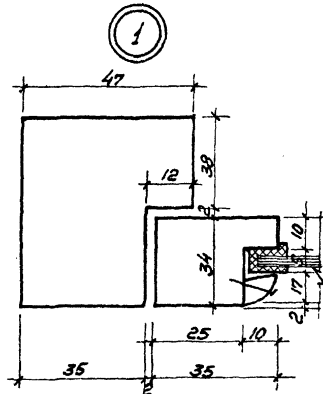
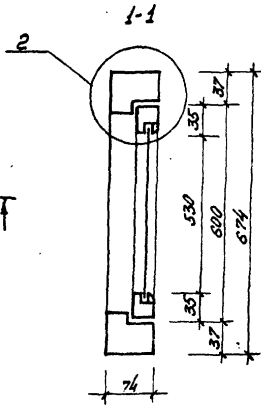
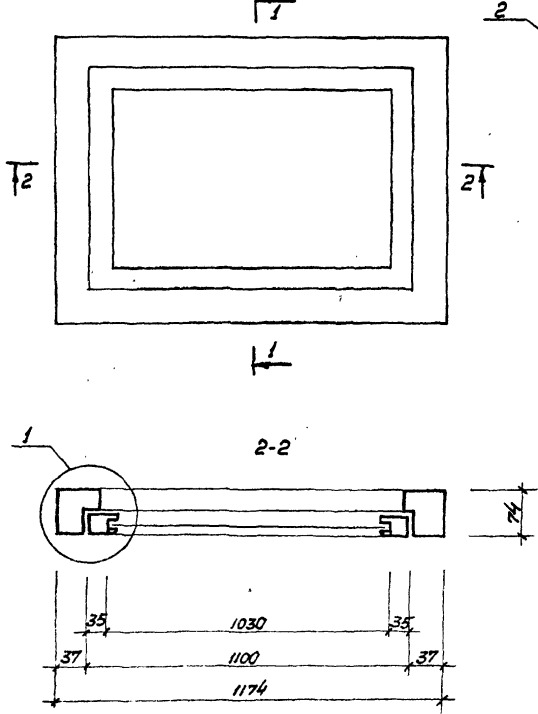
М.П. ССР
 КИЕВСКИЙ РАЙОН
 УПРАВЛЕНИЕ РАЙОННОГО
 ИСПОЛКОМА РАЙОНА
 № 1071

Киевский филиал
 Исполкома района
 № 1071

Исполнитель: [blank]
 Проверен: [blank]
 Разработан: [blank]
 Проект: [blank]
 Заказчик: [blank]

Владелец: [blank]
 Проект: [blank]

ФРАМУГА ИД-10



Примечания:

1. Размеры даны в мм.
2. Масштаб 1:20; 1:1.
3. Материал - сосна влажностью до 12%.
4. Приборы условно не показаны.

1971

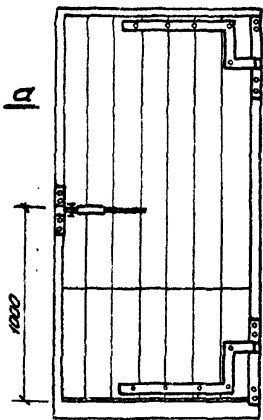
Больница на 35коек
 для территории Исполкома района
 (крае IV подрайона)

Фрамуга ИД-10

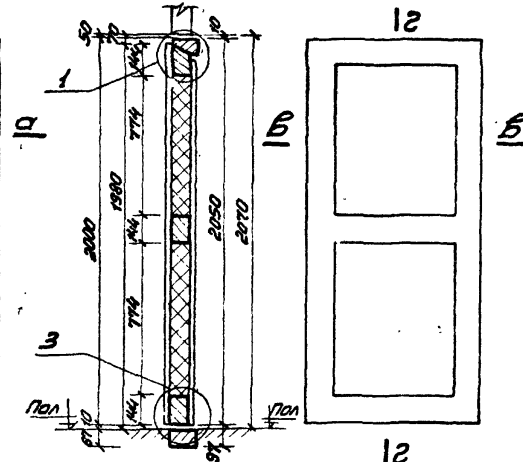
Типовой проект Альбом Лист
 254-I-27M V АСУ-8

МЗ СССР	Генеральный штаб	Генеральный штаб	Генеральный штаб	Генеральный штаб	Генеральный штаб	Генеральный штаб	Генеральный штаб
Инженер-конструктор	Инженер-конструктор	Инженер-конструктор	Инженер-конструктор	Инженер-конструктор	Инженер-конструктор	Инженер-конструктор	Инженер-конструктор
Инженер-технолог	Инженер-технолог	Инженер-технолог	Инженер-технолог	Инженер-технолог	Инженер-технолог	Инженер-технолог	Инженер-технолог
Инженер-электромеханик	Инженер-электромеханик	Инженер-электромеханик	Инженер-электромеханик	Инженер-электромеханик	Инженер-электромеханик	Инженер-электромеханик	Инженер-электромеханик
Инженер-механик	Инженер-механик	Инженер-механик	Инженер-механик	Инженер-механик	Инженер-механик	Инженер-механик	Инженер-механик
Инженер-строитель	Инженер-строитель	Инженер-строитель	Инженер-строитель	Инженер-строитель	Инженер-строитель	Инженер-строитель	Инженер-строитель
Инженер-радиотехник	Инженер-радиотехник	Инженер-радиотехник	Инженер-радиотехник	Инженер-радиотехник	Инженер-радиотехник	Инженер-радиотехник	Инженер-радиотехник
Инженер-автоматизированных систем	Инженер-автоматизированных систем	Инженер-автоматизированных систем	Инженер-автоматизированных систем	Инженер-автоматизированных систем	Инженер-автоматизированных систем	Инженер-автоматизированных систем	Инженер-автоматизированных систем
Инженер-химик	Инженер-химик	Инженер-химик	Инженер-химик	Инженер-химик	Инженер-химик	Инженер-химик	Инженер-химик
Инженер-биолог	Инженер-биолог	Инженер-биолог	Инженер-биолог	Инженер-биолог	Инженер-биолог	Инженер-биолог	Инженер-биолог
Инженер-геолог	Инженер-геолог	Инженер-геолог	Инженер-геолог	Инженер-геолог	Инженер-геолог	Инженер-геолог	Инженер-геолог
Инженер-метеоролог	Инженер-метеоролог	Инженер-метеоролог	Инженер-метеоролог	Инженер-метеоролог	Инженер-метеоролог	Инженер-метеоролог	Инженер-метеоролог
Инженер-экономист	Инженер-экономист	Инженер-экономист	Инженер-экономист	Инженер-экономист	Инженер-экономист	Инженер-экономист	Инженер-экономист
Инженер-юрист	Инженер-юрист	Инженер-юрист	Инженер-юрист	Инженер-юрист	Инженер-юрист	Инженер-юрист	Инженер-юрист
Инженер-лингвист	Инженер-лингвист	Инженер-лингвист	Инженер-лингвист	Инженер-лингвист	Инженер-лингвист	Инженер-лингвист	Инженер-лингвист
Инженер-педагог	Инженер-педагог	Инженер-педагог	Инженер-педагог	Инженер-педагог	Инженер-педагог	Инженер-педагог	Инженер-педагог
Инженер-искусствовед	Инженер-искусствовед	Инженер-искусствовед	Инженер-искусствовед	Инженер-искусствовед	Инженер-искусствовед	Инженер-искусствовед	Инженер-искусствовед
Инженер-физик	Инженер-физик	Инженер-физик	Инженер-физик	Инженер-физик	Инженер-физик	Инженер-физик	Инженер-физик
Инженер-математик	Инженер-математик	Инженер-математик	Инженер-математик	Инженер-математик	Инженер-математик	Инженер-математик	Инженер-математик
Инженер-астроном	Инженер-астроном	Инженер-астроном	Инженер-астроном	Инженер-астроном	Инженер-астроном	Инженер-астроном	Инженер-астроном
Инженер-историк	Инженер-историк	Инженер-историк	Инженер-историк	Инженер-историк	Инженер-историк	Инженер-историк	Инженер-историк
Инженер-этнограф	Инженер-этнограф	Инженер-этнограф	Инженер-этнограф	Инженер-этнограф	Инженер-этнограф	Инженер-этнограф	Инженер-этнограф
Инженер-философ	Инженер-философ	Инженер-философ	Инженер-философ	Инженер-философ	Инженер-философ	Инженер-философ	Инженер-философ
Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник
Инженер-генерал	Инженер-генерал	Инженер-генерал	Инженер-генерал	Инженер-генерал	Инженер-генерал	Инженер-генерал	Инженер-генерал
Инженер-адмирал	Инженер-адмирал	Инженер-адмирал	Инженер-адмирал	Инженер-адмирал	Инженер-адмирал	Инженер-адмирал	Инженер-адмирал
Инженер-генерал-полковник	Инженер-генерал-полковник	Инженер-генерал-полковник	Инженер-генерал-полковник	Инженер-генерал-полковник	Инженер-генерал-полковник	Инженер-генерал-полковник	Инженер-генерал-полковник
Инженер-генерал-лейтенант	Инженер-генерал-лейтенант	Инженер-генерал-лейтенант	Инженер-генерал-лейтенант	Инженер-генерал-лейтенант	Инженер-генерал-лейтенант	Инженер-генерал-лейтенант	Инженер-генерал-лейтенант
Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник
Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник
Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник	Инженер-полковник

15
Блок двери



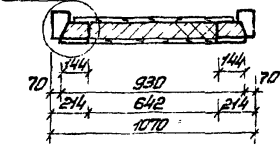
Б-Б Каркас двери



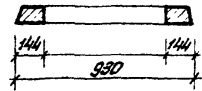
2-2



15
а-а



12
Б-Б



Примечания:

1. Дверь ИД-15 теплоизоляционным заполнением из минеральной ваты применяется в холодильных камерах и других специализированных помещениях.
2. Технич. условия, приемки и маркировка, хранение и транспортировка по ГОСТу 475-70
3. Петля верхняя изготавливается в зеркальном изображении.
4. Вставка ков заводится в отверстия опорной планки на плотной посадке для чего последнюю нагреть, предварительно прибив шпильку к оси.
5. Для изготовления двери применяется соева.
6. Все размеры в мм. Масштаб - общий вид М1:20, детали 1:2.
7. Детали и узлы на листах АСН-4, 12, 13, 15, 16

1971

Больница на 35коек для территории и климатического района (кратк. ИВ позр.)

Дверь для холодильных камер ИД-15
Общий вид и разрезы

Табовой проект	Альбом	Лист
254-1-27 м	V	АСН-10

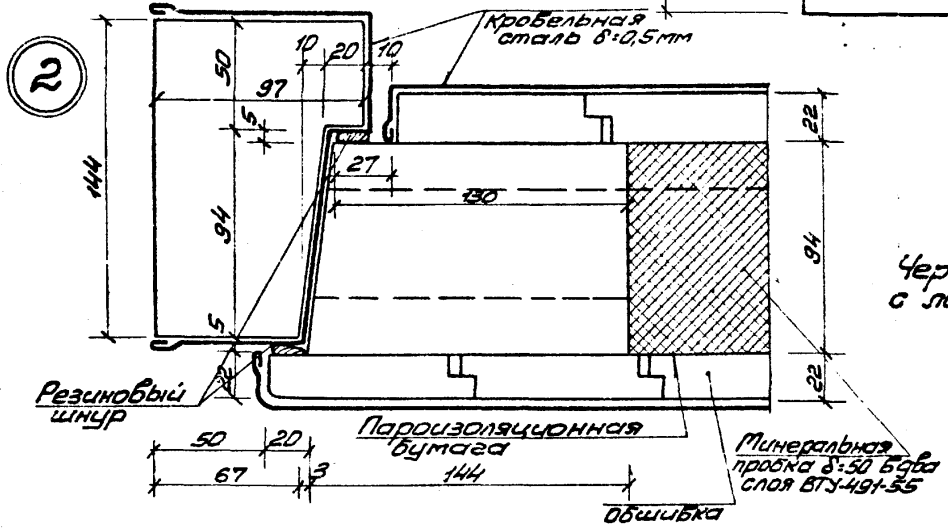
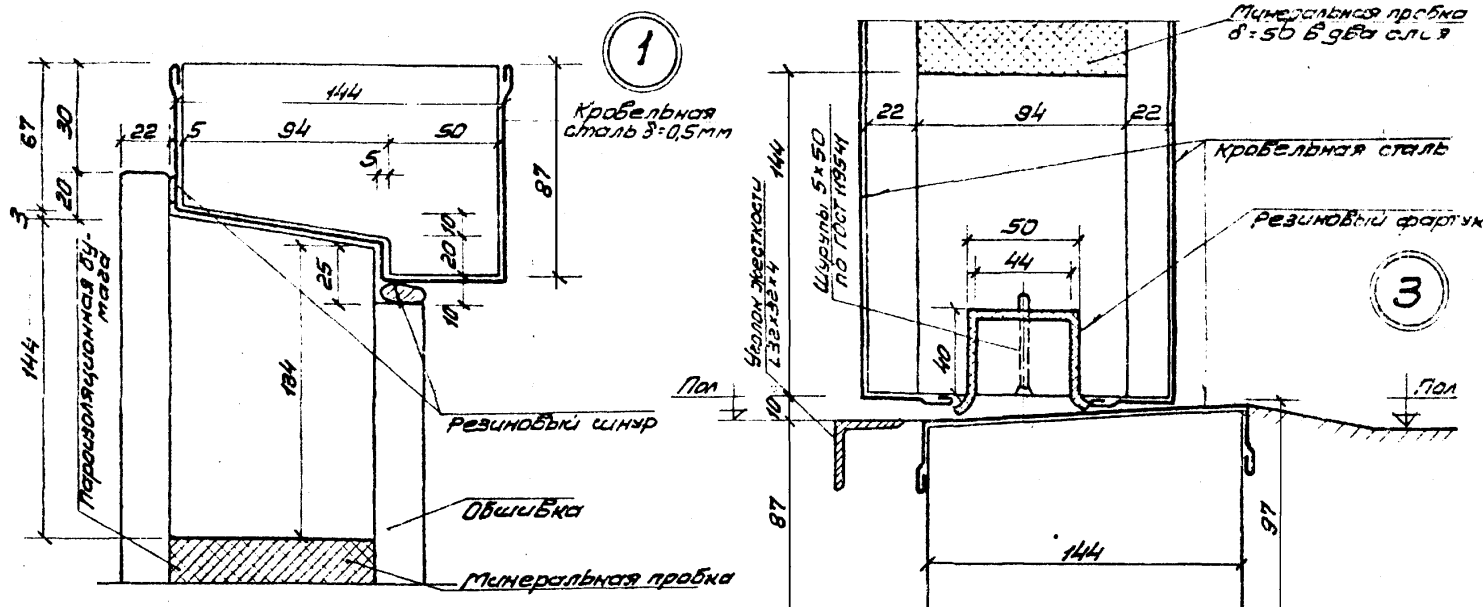
193 СССТ
ПРОНИЗДРАВ
 Челябинский филиал

Ин. инж. Рамз
 Гл. арх. пр-ва
 Гл. констр. Рамз

Ин. инж. Бейцый
 Мельников
 Крыловская
 Шварцбург

Ин. инж. Рудоманов
 Работалов
 Прохоров
 Колупаев

Ин. инж. Лазман
 Колесник
 Лазман
 Колупаев



Примечание
 Чертеж рассматривать совместно
 с листом АСИ-10

1971

Больница на 35коек
для территории И. климатического
района (кроме Г. В. в. района)

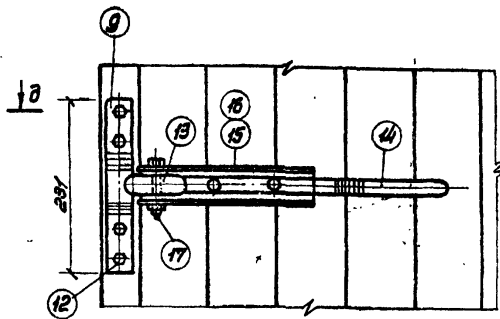
Дверь для холодильных камер ИД-15
Узлы.

Тиловой проект
254-1-27м

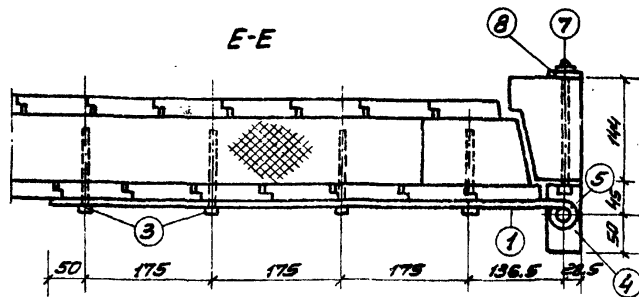
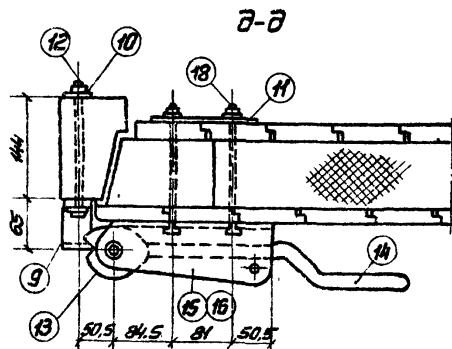
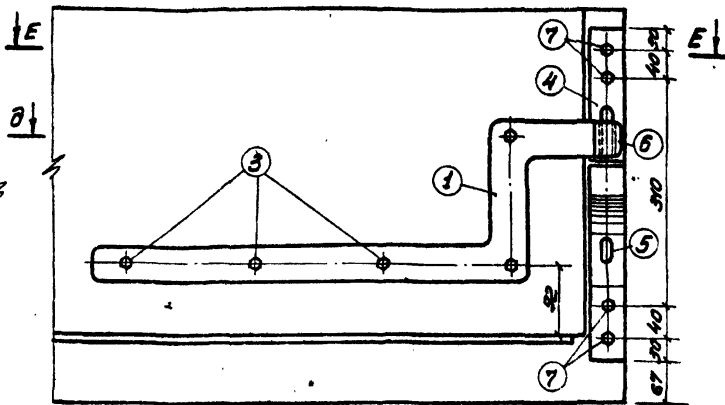
Альбом
V

Лист
АСИ-11

Установка затвора М1:5



Установка петли М1:5



Примечание
 Чертежи рассматривать совместно
 с листом АСИ-10
 Спецификация дана на листе АСИ-16

МЗ СССР	Уч. АСИ-3.1	Мин.вспом.	Ран.проект.	Состав	Состав
ИПРОНИЗД РАВ	Г.С.С.С.С.	Мельник	Разработчик	Мельник	Состав
Клебокин	Г.С.С.С.С.	Мельник	Проверен	Мельник	Состав
Клебокин	Г.С.С.С.С.	Мельник	Монтаж	Мельник	Состав

1971

Больница на 35коек
 для территории И.Климатического
 в районе Т.В. подрайона)

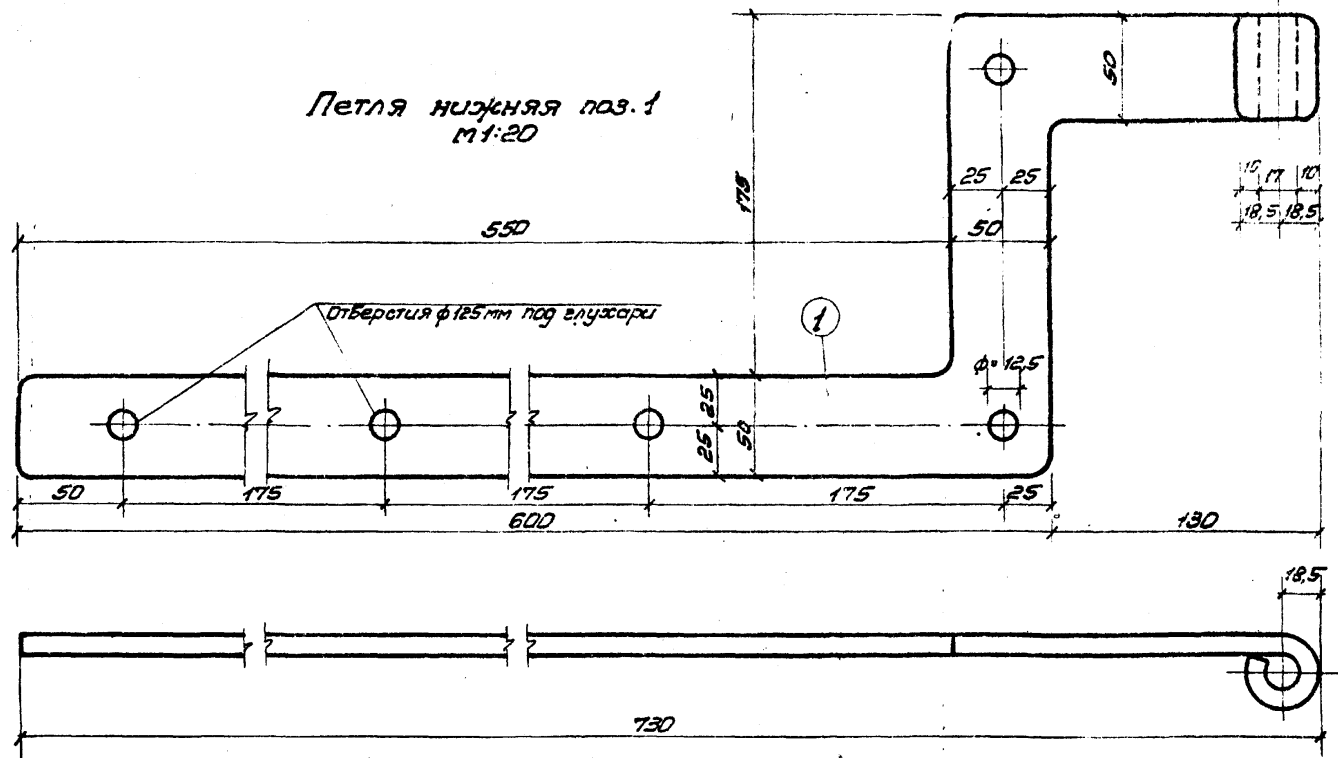
Дверь для холодильных камер ИД-15
 Детали.

Титовый проект
 254-1-27м

Альбом
 V

Лист
 АСИ-18

№3 СССР ГИПРОНИИЗДРАВ Хлебковский филиал	Мин. АСМ - 3	Иванов	Выпущенный:	Рук. экз. сект.	С. Гаврилов	Сод. том
	Г. инж. АСМ-3	Кукушкин	Мельников	Разработчик:	Иванов	Лит. серия
	Г. арх. пр.-ма	Шульц	Хрибелюк	Проверил:	Иванов	Лит. №
	Г. констр. арт.	Шульц	Шварцбург	Жонуров	Иванов	Лит. №



Примечание
Чертеж рассматривать
совместно с листом АСМ-10

1971

Больница на 35 коек
для территории I климатического района
(кроме ТВ подрайона)

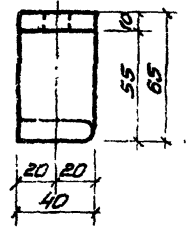
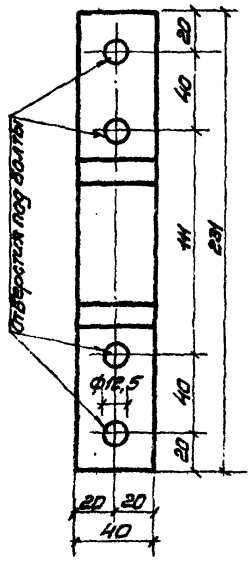
Дверь для холодильных камер ИД-15
Детали

Типовой проект
254-1-27м

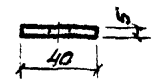
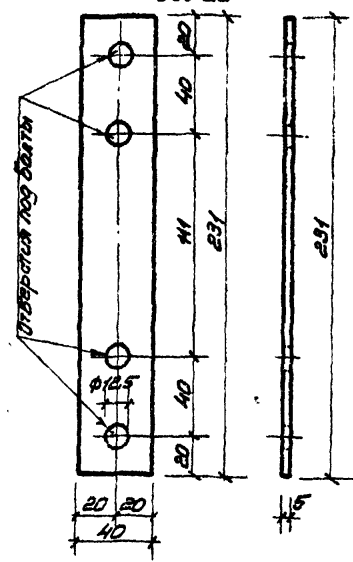
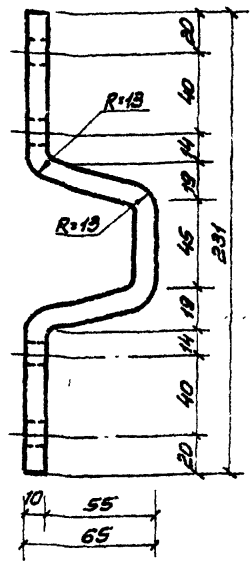
Альбом
V

Лист
АСМ-13

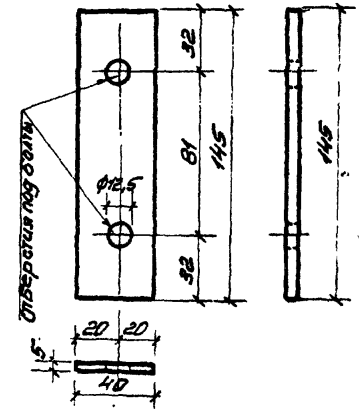
Скоба поз.9
M1:20



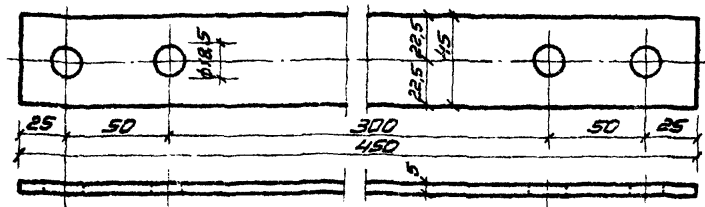
Прижимная планка скобы поз.10
M1:20



Прижимная планка корпуса поз.11
M1:20



Прижимная планка навески поз.8
M1:20



173 0000	Инж. А.С.М. З.1	М.В.Л.	Выпеченко	Рук. про. сек.	Л.П.	Григорьев
	Л.С.С.Ж.А.М.З	С.С.С.С.	Григорьев	Разработчик	Л.П.	Холосов
	Л.С.С.Ж.А.М.З	С.С.С.С.	Григорьев	Проверил	Л.П.	Степан
	Л.С.С.Ж.А.М.З	С.С.С.С.	Григорьев	Утвердил	Л.П.	Григорьев

1971

Больница на 35 коек
д.я территории И.Климатического
района (к.р.м. ИВ подрайона)

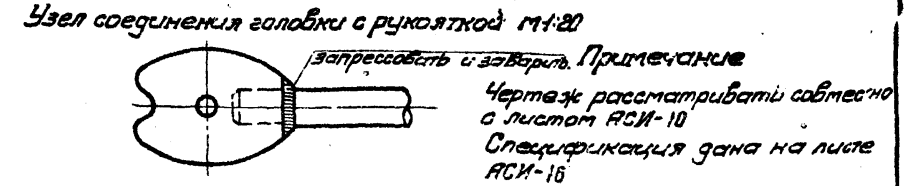
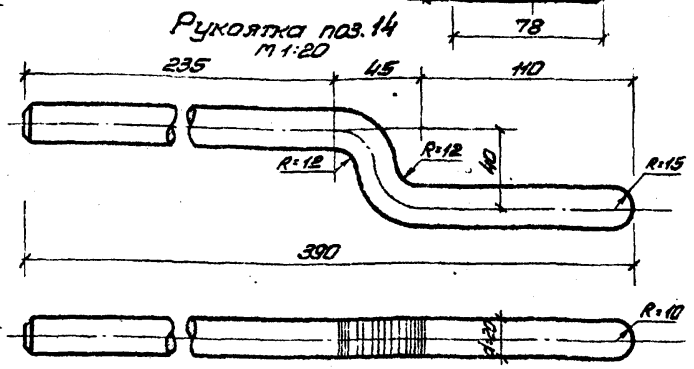
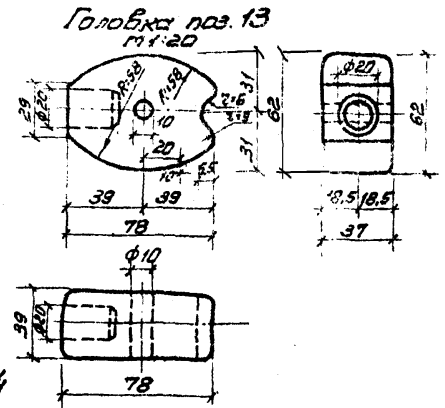
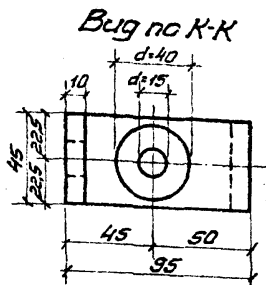
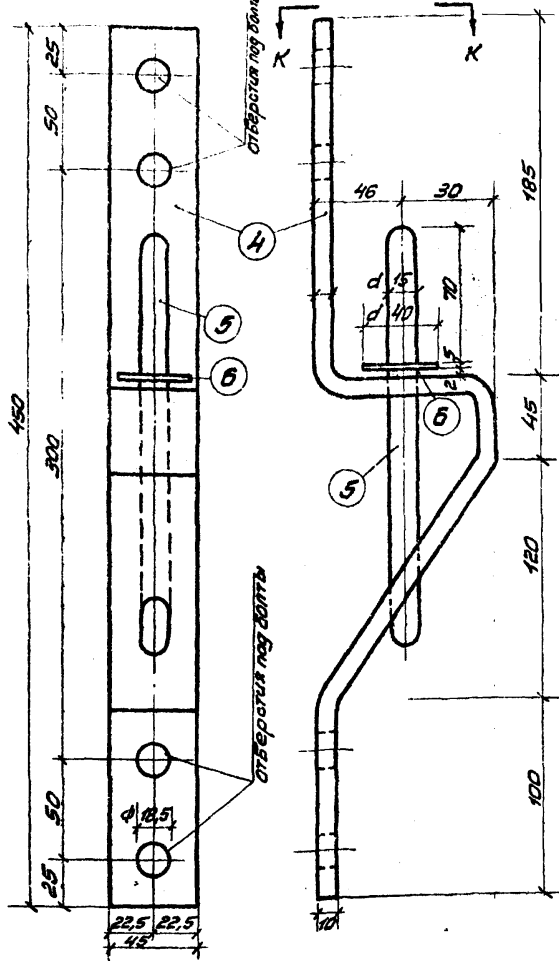
Дверь для холодильных камер ИД-15
Детали

Тепловой проект
254-1-27М

Фильбом
V

Лист
АСН-14

Навеска М1-20



МЭ СССР ГИПРОНИЗДРАВ Московский филиал	И.М. П.И.И.И.	Выполнено:	Проверено:	Согласовано:	Листов:
	С.С.С.С.	Генеральный инженер	Проверил	М.И.И.	Проектант
Т.С.С.С.	Инженер-проектировщик	Т.С.С.С.	М.И.И.	М.И.И.	Проектант
С.С.С.С.	Инженер-проектировщик	С.С.С.С.	М.И.И.	М.И.И.	Проектант
С.С.С.С.	Инженер-проектировщик	С.С.С.С.	М.И.И.	М.И.И.	Проектант

ИНЖЕНЕР-МЕХАНИК
СПИРОНЦЕВ РАВ
Павел Иванович

1971

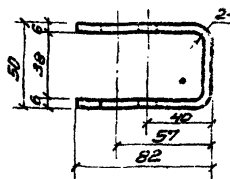
Больница на 35 койк
ул. Горького, Т.км.пятидесятого
района (кроме 18 по району).

Дверь для холодильных камер ИД-15
Детали, спецификация.

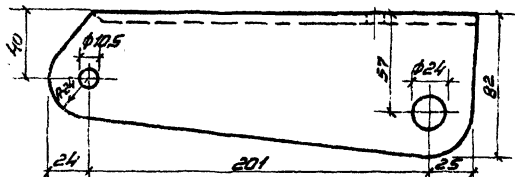
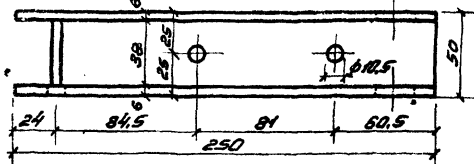
Тепловой проект
254-1-27М
Лист
АСН-16

АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко
АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко
АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко
АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко
АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко
АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко
АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко
АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко
АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко
АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко
АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко
АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко
АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко
АСИ-3	Лид	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко	Стороженко

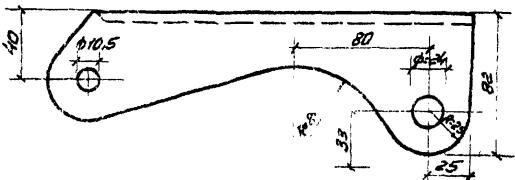
№ п/п	Наименование	кв.	Материал	Вес	кр.	Примечан
1	Лепля износная 50×10 С-920	1	Сталь литейная	3,58	3,58	
2	Лепля березная 50×10 С-920	1	"	3,58	3,58	
3	Гвоздари 12×100	5	Ст. 3	0,059	0,495	ГОСТ 1473-68
4	Опорная планка литейная 45×10	1	Сталь литейная	1,99	1,99	
5	Вагольная ось ф15, в-415	1	Сталь	0,26	0,26	
6	Шайбы оси ф40; толщ. 5	1	Сталь литейная	0,11	0,11	
7	Болты М18×180	4	Ст. 3	0,417	1,66	ГОСТ 7798-68
8	Прижимная планка литейная 40×10×20	1	Сталь литейная	0,78	0,78	
9	Скобы 40×10; С-315	1	Сталь литейная	1,72	1,72	
10	Прижимная планка литейная 40×10×20	1	Сталь литейная	0,64	0,64	
11	Прижимная планка литейная 40×10×20	1	Ст. 3	0,4	0,4	
12	Болты М 12×180	4	Ст. 3	0,177	0,708	ГОСТ 7798-68
13	Головка	1	Ст. 5	0,16	0,16	
14	Резьбятка ф20, в-415	1	Ст. 3	1,1	1,1	
15	Карпус (вариант 1)	1	Ст. 3	1,14	1,14	
16	Карпус (вариант 2)	1	Ст. 3	0,81	0,81	
17	Болт М 10×65	1	Ст. 3	0,047	0,047	ГОСТ 7798-68
18	Болты М 16×16	2	Ст. 3	0,76	0,32	ГОСТ 7798-68



Карпус/вариант 1/ поз. 15
М 1:20

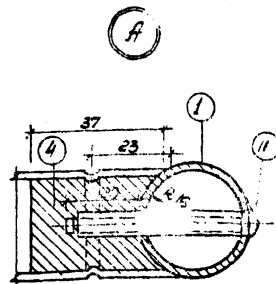
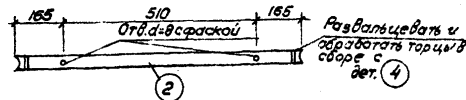
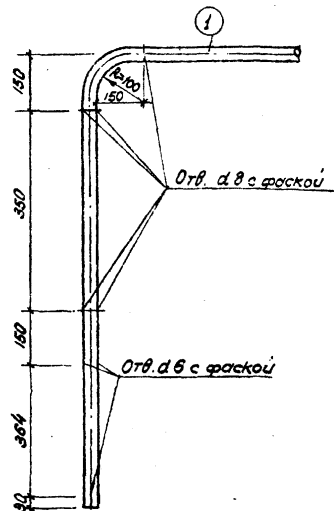
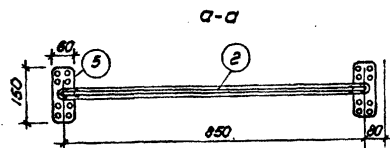
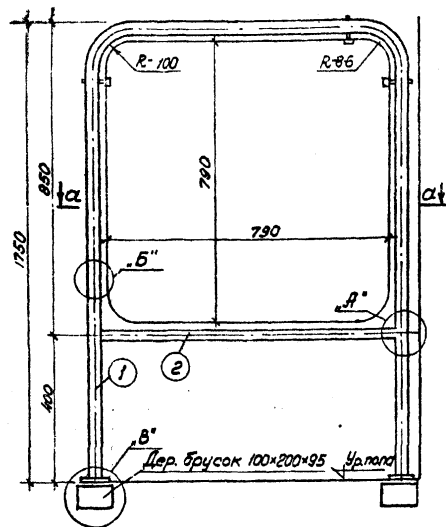


Карпус/вариант 2/ поз. 16



Примечание
Чертеж рассматривать совместно
с листом АСН-10

Экран в палатах ММ-1



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Все размеры в мм, масштаб 1:10; 1:1.
2. Дюралюминевые трубы полируются, стальные детали никелируются с последующей распулировкой плоскостей обозначенных Φ .
3. Заполнением экрана может служить стеклотит, оргстекло, слоистый пластик и бакелизированная фанера светлых тонов (размер листа 1700x790).
4. Крепление экрана производится к деревянным брускам, заложеным в подготовку пола.

Больница на 35 коек
для территории Икличатического района
/кроме IV подрайона/

Экран в палатах ММ-1

Типовой проект
254-1-27М

Альбом
V

Лист
АСЦ-17

СССР
МИЗДРАВ
 КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

Мин. АСМ-3
 Мин. РСМ-3
 Мин. РСМ-3
 Мин. РСМ-3

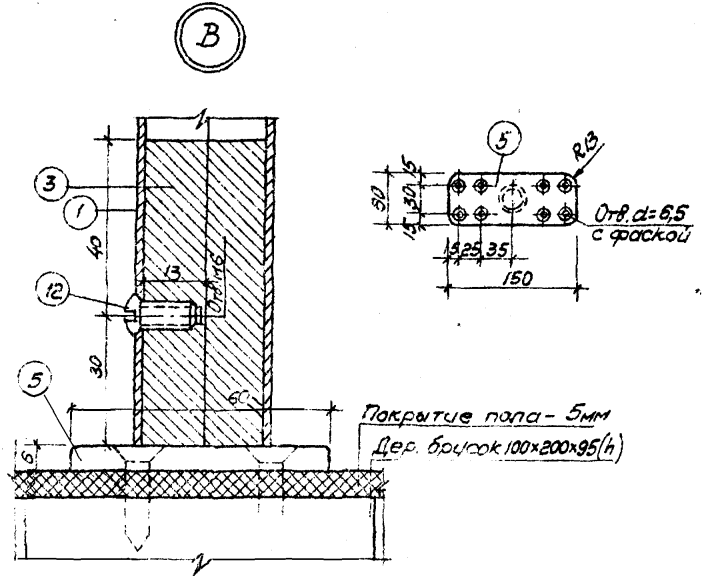
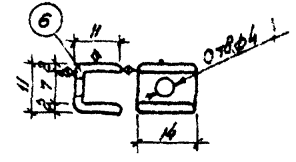
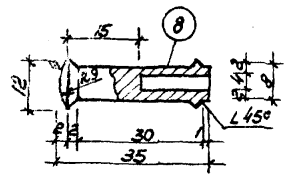
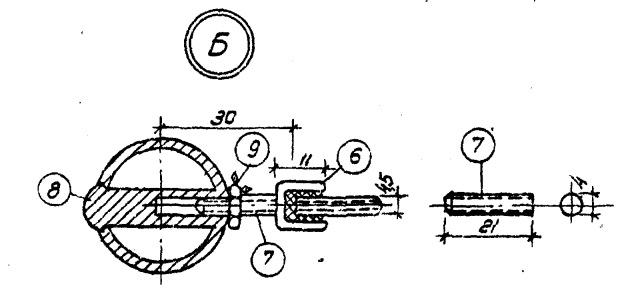
Инж. А.С.Сект.
 Инж. А.С.Сект.
 Инж. А.С.Сект.
 Инж. А.С.Сект.

Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер

Инж. А.С.Сект.
 Инж. А.С.Сект.
 Инж. А.С.Сект.
 Инж. А.С.Сект.

Инж. А.С.Сект.
 Инж. А.С.Сект.
 Инж. А.С.Сект.
 Инж. А.С.Сект.

Инж. А.С.Сект.
 Инж. А.С.Сект.
 Инж. А.С.Сект.
 Инж. А.С.Сект.



Спецификация металла на 1 элемент

Марка эл-та	N поз	Сечение	Длина мм	К-во шт.		Вес в кг.			Примечание
				Т	И	Одной поз.	Всех поз.	Элемент	
ИМ-1	1	0,32x2	3338	1	-	1,710	1,710	5,355	Труба двукратн. Гост 1347-82
	2	"	340	1	-	0,444	0,444		
	3	Ø 29	70	2	-	0,34			
	4	"	40	2	-	0,193			
	5	-60x6	150	2	-	0,43	0,860		
	6	-14x2	30	8	-		0,253		
	7	Ø 4	21	8	-		0,017		
	8	Ø 12	35	8	-		0,249		
	9	Гайка М4			8		0,009		
	10	Шпунт М6x50			16		0,71		
	11	Бунт М6x12			2		0,21		
	12	М6x12			2		0,007		

1971

Больница на 35 коек
 для территории Иклинатического района
 (кроме IV подразделения)

Экран в палатах ИМ-1
 спецификация.

Типовой проект
 254-1-2,7М

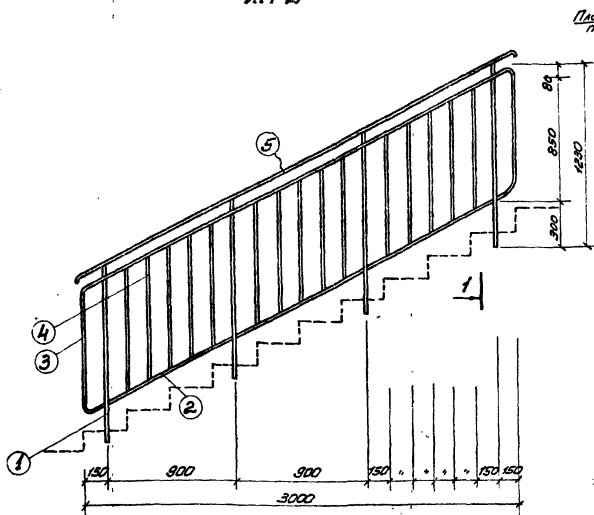
Альбом
 V
 Лист
 АСУ-18

ИМ-2

71

ИМ-3

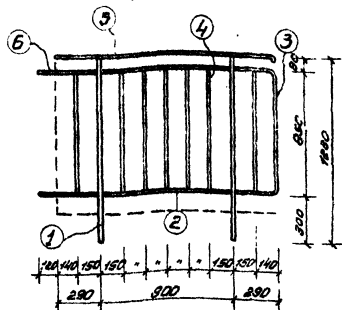
21



Пластиковый поручень



1-1



Спецификация на 1 изделие

№	ИМ	Профиль	Длина	Кол.	Вес			ИМ	Профиль	Длина	Кол.	Вес		
					шт.	шт.	Общая					шт.	шт.	Общая
1	ИМ-2	20x20	1230	4	3,86	15,44		1	20x20	1230	2	3,95	7,72	
2		5x20	960	6	0,76	4,56		2	5x20	960	2	0,76	1,52	
3		5x20	1150	2	0,81	1,62	35,85	3	5x20	1150	1	1,14	1,14	7,57
4		φ10	850	15	0,62	9,30		4	φ10	850	7	0,62	4,34	
5		5x36	3350	1	4,73	4,73		5	5x36	1500	1	2,24	2,24	
6		5x20	410	2	0,32	0,64		6	5x20	410	2	0,32	0,64	

Примечания

1. Сварные швы зачистить.
2. Размеры даны в миллиметрах

ИЗ ОПР
ГИПРОНИЗДРАВ
Альбомы форм

1971

Больница на 35 коек
для территории I климатического
района (кроме ТВ подрайона)

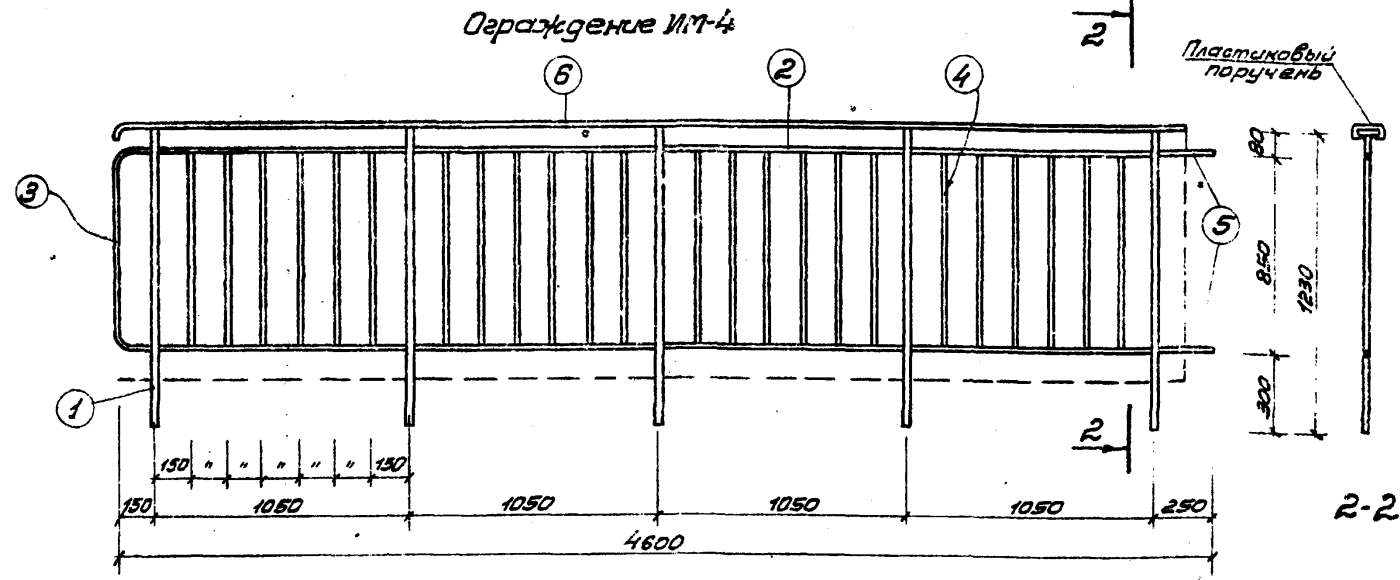
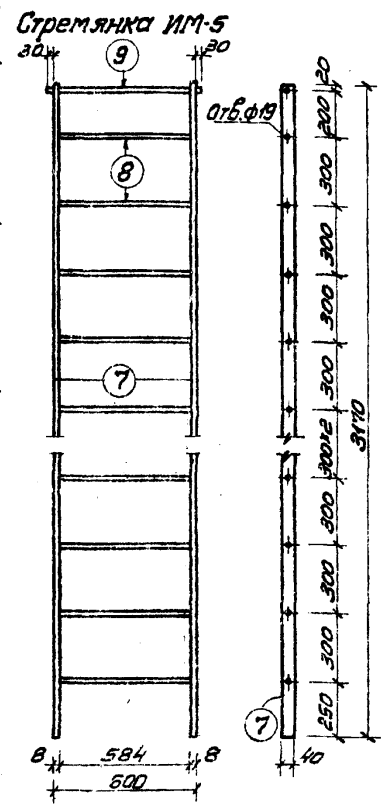
Ограждения
ИМ-2, ИМ-3

Типовой проек
254-1-27 м

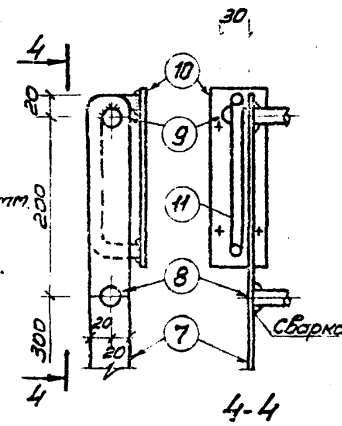
Альбом
V

Лист
АСУ-19

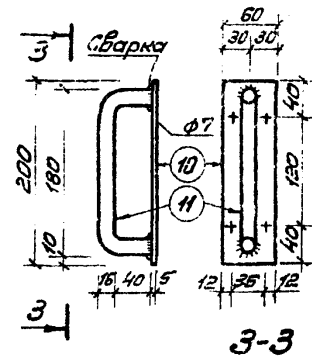
СПИРОНИИЗДАТРАВ
 Челябинский филиал
 ул. Арбата
 10-этаж
 350000 Челябинск
 М.М.С.



Деталь сопряжения скобы со стремянкой



Скоба



Спецификация на одно изделие

Порядк. №	№ поз.	Профиль	Длина	Кол. шт.	Вес		
					1 шт.	5 шт.	Масса
ИМ-4	1	20x20	1230	5	3,96	19,80	48,69
	2	5x20	1050	8	0,85	5,80	
	3	5x20	1150	1	0,91	0,91	
	4	φ10	850	24	0,62	14,80	
	5	5x20	250	2	0,20	0,40	
	6	5x36	4600	1	6,48	6,48	
ИМ-5	7	8x40	3170	2	7,97	15,94	30,94
	8	φ18	600	10	1,20	12,00	
	9	---	660	1	1,32	1,32	
	10	5x60	200	2	0,47	0,94	
	11	φ16	240	2	0,37	0,74	

Примечания

1. Сварные швы зачистить.
2. Все сварные швы толщиной 6 мм.
3. Материал стремянки Ст.0
4. Размеры даны в миллиметрах.

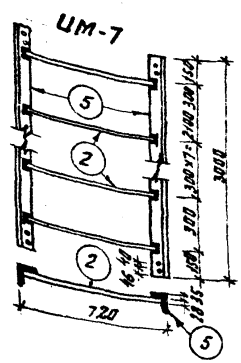
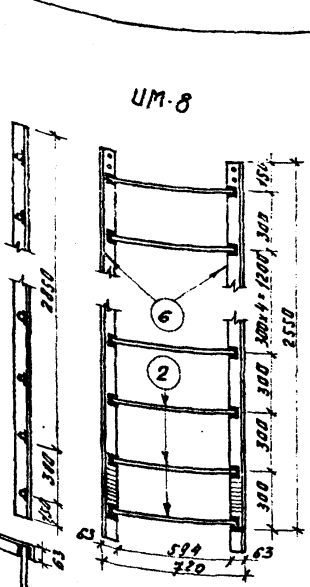
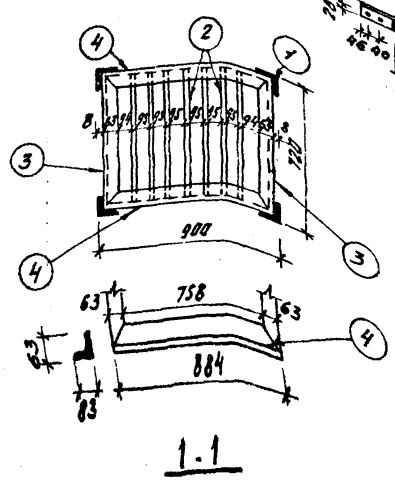
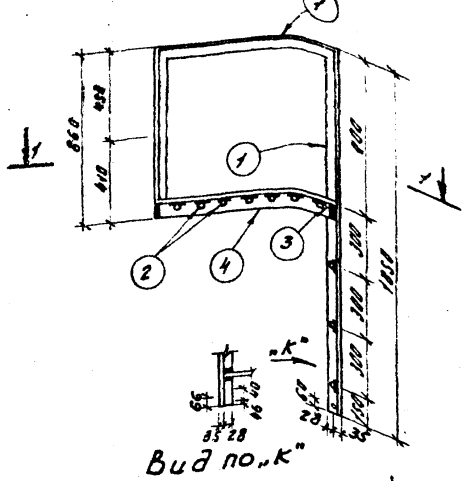
197

Балыница на 35 коек
 в корпус I климатического
 района (кварт. IV района)

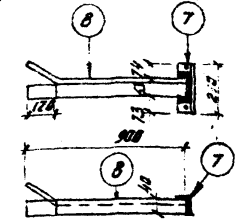
Ограждение ИМ-4
 Стремянка ИМ-5

Типовой проект Альбом Лист
 254-1-27м V АСУ-20

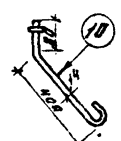
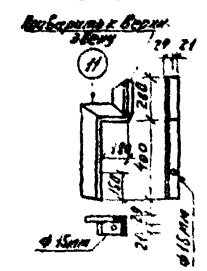
СССР
 МС
 ГИПРОНИЗДРАВ
 Киевский филиал
 Нов. дом-3
 Ул. Умань, 113 м-3
 (в арх. пр.-на)
 (в. констр. РМЗ)
 Минеральны
 Искусствен
 Криволиней
 Шпатель
 (в арх. сект.)
 (в. констр.)
 (в. констр.)
 (в. констр.)



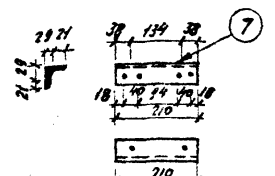
Консоль (левая и правая)



Узелок



Анкер



Стыковая накладка

Примечание

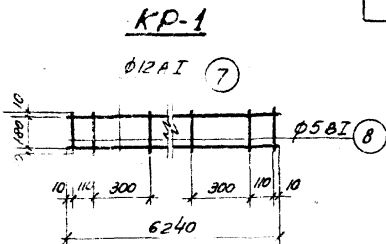
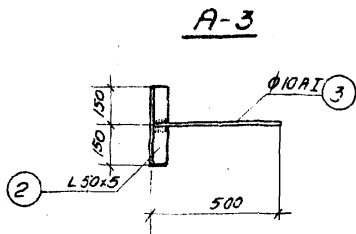
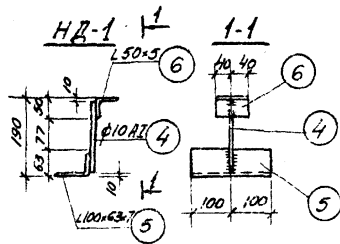
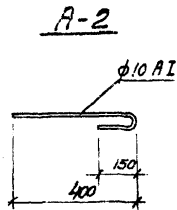
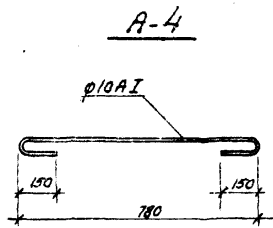
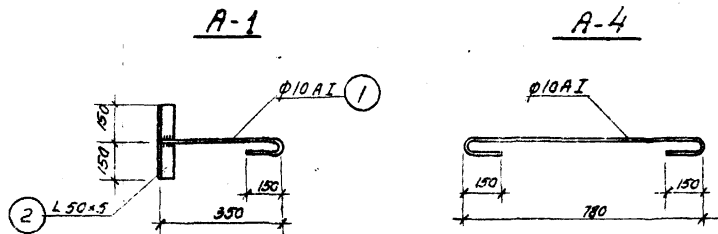
1. Пожарная лестница собирается из отдельных звеньев на строительном дворе и устанавливается на место с заделкой консоли на цементном растворе в заранее оставленных гнездах.
2. Все отверстия для стыков сверлить $\phi 10$ мм.
3. Связь отд. звеньев осуществлять стыковыми накладками и болтами $\phi 8$ мм.

Спецификация металла на изделие						
Наим. Элемент	мм	Сечение	Масса	Кол-во	Объем	Масса
			кг	шт.	м ³	кг
УМ-6	1	163x43x6	3220	2	18,43	62,86
	2	118x12	680	10	1,36	4,56
	3	163x43x6	704	2	4,07	13,24
	4	163x43x6	804	2	5,65	18,71
УМ-7	2	118x12	680	11	1,36	4,56
	5	163x43x6	3080	2	17,34	56,76
УМ-8	2	118x12	680	11	1,36	4,56
	6	163x43x6	2850	2	16,03	52,66
Консоль	7	150x25x5	210	1	0,79	2,49
	8	163x43x6	920	1	4,17	13,71
Анкер	10	11x4x1	550	1	0,57	1,87
	11	150x25x5	780	1	2,15	6,95

1971
 Больница на 35 коек
 для территории I климатического
 района (кроме IV подрайона)

Звенья пожарной лестницы УМ-6, УМ-7, УМ-8

Типовой проект
 254-1-27М
 Альбом
 V
 Лист
 АСМ-21



Спецификация стали на один элемент

Марка элемента	N поз.	Сечение Профиль	Длина мм	Кол-во, шт		Вес, кг		Элементов поз.	Примечание
				T	H	одной поз.	Всех поз.		
A-1	1	φ10 AI	550	1	-	0,34	0,34		
	2	L50x5	300	1	-	1,13	1,13	1,47	
A-2	1	φ10 AI	600	1	-	0,37	0,37	0,37	
	2	L50x5	300	1	-	1,13	1,13		
A-3	3	φ10 AI	500	1	-	0,31	0,31	1,44	
A-4	1	φ10 AI	1180	1	-	0,73	0,73	0,73	
	4	φ10 AI	170	1	-	0,10	0,10		
HD-1	5	L100x63x7	200	1	-	1,74	1,74	2,14	
	6	L50x5	80	1	-	0,30	0,30		
KP-1	7	φ12 AI	6240	2	-	5,54	11,08		
	8	φ5 BI	200	23	-	0,04	0,92	12,00	

Примечания:

1. Каркас KP-1 изготовить при помощи точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Сварку анкеров и накладного элемента производить электродами Э42 с высотой шва hш = 6 мм

СССР
 Министр
 ЦИТИЗ
 Клепский Филиал
 1971

1971 Большая на 35 коек территория (климатическая зона) (кроме IV подрайона)

Анкеры А-1÷А-4. Накладная деталь HD-1
Каркас KP-1

Типовой проект Альбом Лист
254-1-27 м V АСИ-22

Исполн. Проектиров. М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ

Проверено: [Signature] М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ

Утверждено: [Signature] М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ

Согласовано: [Signature] М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ

М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ

М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ

М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ

М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ

М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ

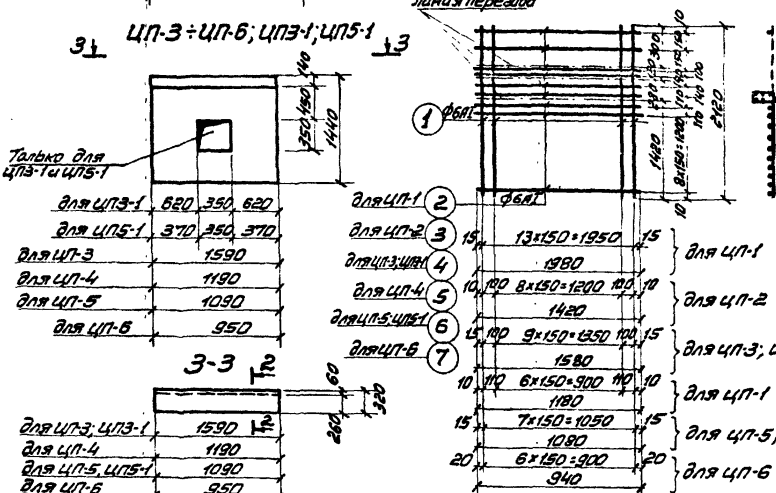
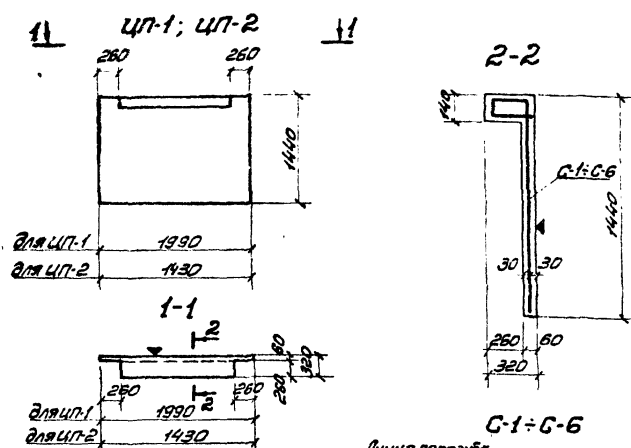
М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ

М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ

М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ

М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ

М.С.С.С.Р. ГИПРОНИИЗДАРАБ



Спецификация арматурной стали на один элемент							Выборка арматуры на один элемент					
Номер элемента по плану	Номер арматуры по плану	№ позиции	Знак	φ класс	Длина, мм	Количество штук			Объем арматуры, м³	φ класс	Объем бетона, м³	Общий вес, кг
						В одном элементе	В одной позиции	в целом				
ЦП-1	С-1	1	<u>2120</u>	68A I	2120	14	14	29,6	68A I	61,2	13,6	
		2	<u>1980</u>	68A I	1980	15	15	31,6				
ЦП-2	С-2	1	См. Выше	68A I	2120	11	11	23,3	68A I	46,0	10,4	
		3	<u>1420</u>	68A I	1420	16	16	22,7				
ЦП-3	С-3	1	См. Выше	68A I	2120	12	12	25,4	68A I	50,7	11,3	
		4	<u>1580</u>	68A I	1580	16	16	25,3				
ЦП-4	С-4	1	См. Выше	68A I	2120	9	9	19,0	68A I	37,9	8,4	
		5	<u>1180</u>	68A I	1180	16	16	18,9				
ЦП-5	С-5	1	См. Выше	68A I	2120	8	8	17,0	68A I	34,3	7,6	
		6	<u>1080</u>	68A I	1080	16	16	17,3				
ЦП-6	С-6	1	См. Выше	68A I	2120	7	7	14,9	68A I	30,0	6,5	
		7	<u>940</u>	68A I	940	16	16	15,1				

Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
ЦП-1	0,60	200	0,24	13,6
ЦП-2	0,40	200	0,16	10,4
ЦП-3	0,47	200	0,19	11,3
ЦП-4	0,37	200	0,15	8,4
ЦП-5	0,32	200	0,13	7,6
ЦП-6	0,30	200	0,12	6,5

Примечания.

- 1. Поверхность, отмеченная ▼ должна быть гладкой под покраску.
- 2. В местах отверстий арматуру вырезать по месту.

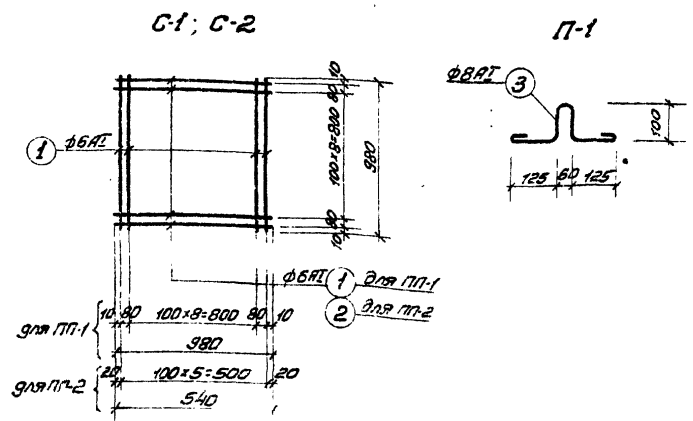
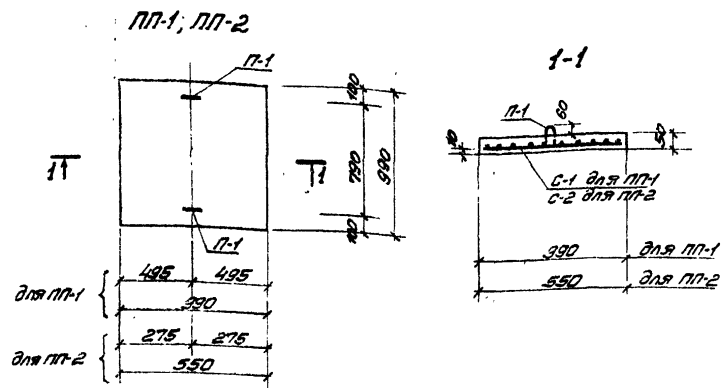
№ 23 ССР
 ГИПРОНИЗРАВ
 Живобокский филиал

И.П.И.С. Голова
 В.И.С. Бурдукович

Проектировщик
 Проверенный
 Конструктор

Выполнитель
 Машинист
 Установщик
 Штукатур
 Штукатур

Материал
 Колорит



Спецификация арматурной стали на один элемент

Марка арматуры	Классификация	Закис	φ класс, мм	Длина, мм	Клише-свод сетки		Выборка арм. ст. на один элемент				
					В одном слое	В другом слое	φ класс, мм	Объем, м³			
ПП-1	С-1 шт.1	1	380	8 АТ	380	22	22	21,6	8 АТ	21,6	4,8
		3	Ст. двинный лист	8 АТ	660	1	2	1,3	8 АТ	1,3	0,52
		3	Ст. двинный лист	8 АТ	660	1	2	1,3	Итого		5,3
ПП-2	С-2 шт.1	1	380	8 АТ	380	6	6	7,8	8 АТ	13,74	3,1
	2	2	540	8 АТ	540	11	11	5,94	8 АТ	1,3	0,52
ПП-2	П-1 шт.2	3	Ст. двинный лист	8 АТ	660	1	2	1,3	Итого		3,6

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
ПП-1	0,13	200	0,05	5,3
ПП-2	0,075	200	0,03	3,6

Примечание
 1. Плита рассчитана на нормативную нагрузку 1000 кг/м² с учетом собственного веса.

1971

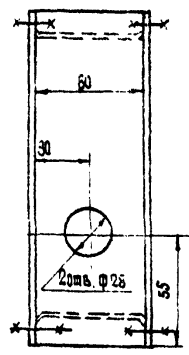
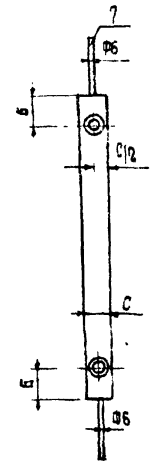
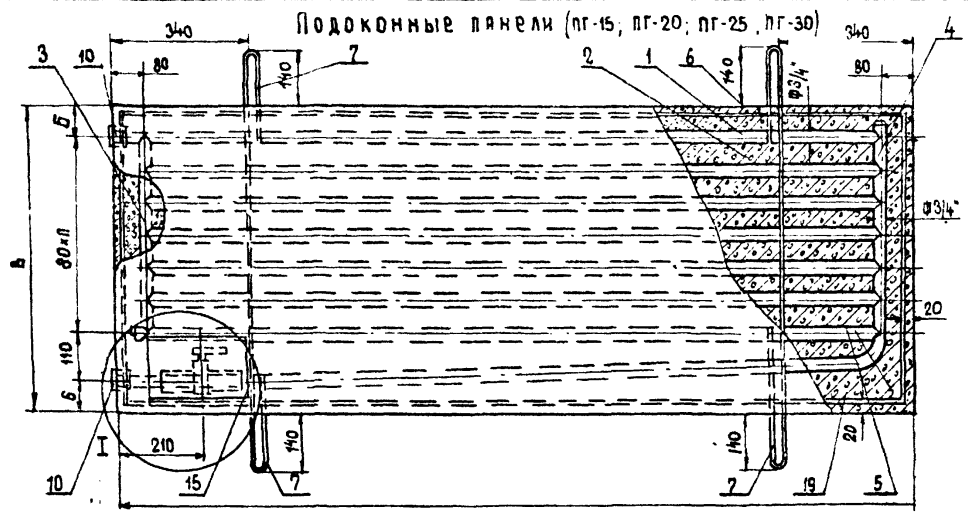
Больница на 35 койк
 дл.1 территории I климатического района (кроме I В по району)

Плиты пола ПП-1, ПП-2

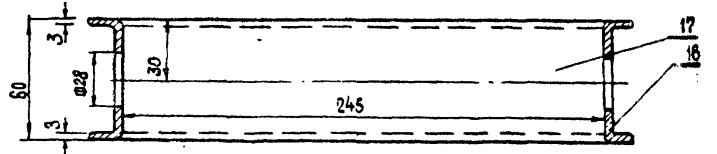
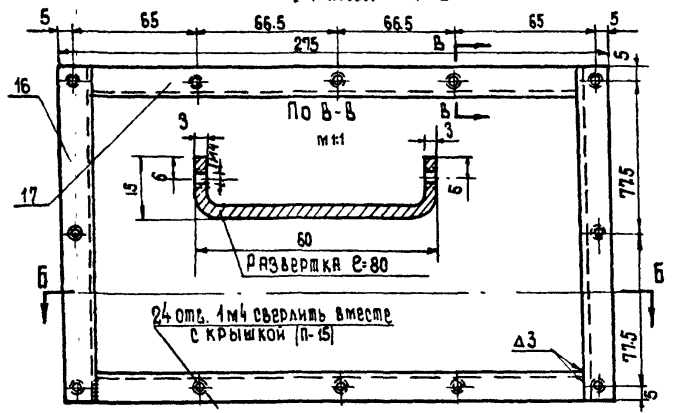
Титуловый проект
 254-1-27м

Альбом
 V

Лист
 АСН-24



РАМКА №12



Примечания:

1. Настоящие чертежи заимствованы из альбома жилых деловой, разряботанных "Гипроздравом" г. Москва.

НАЧ. РСМ-3 ТА. ИМЖ РСМ-3 ТА. ВРХ. ПО-ВА РУК. САМОС. РАБ.	МАШИНА МЕЛНИКОВ КРАЙСЛАВ ФИНКЕЛЬБЕРГ	ПРИМЕРЫ ПРОВЕРКА КОПИРОВАНИЕ	С. А. ДАДЕР БУНИН САВЦЮК
---	---	------------------------------------	--------------------------------

МЗ СССР
ГИПРОИНЗДРАВ
КНЕВОСКИЙ ФАБРИ

1971

БВЛЬНИЦА НА 35 КОЕК
для территории I^{го} климатического района
(кроме I В подрайона)

Железобетонные отопительные панели со сварными регистрами.
Подоконная панель ПГ-1, ПГ-15, ПГ-2, ПГ-25, ПГ-3

Жилой проект
254-1-27м

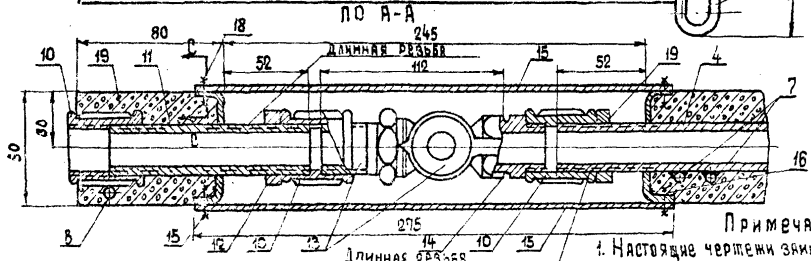
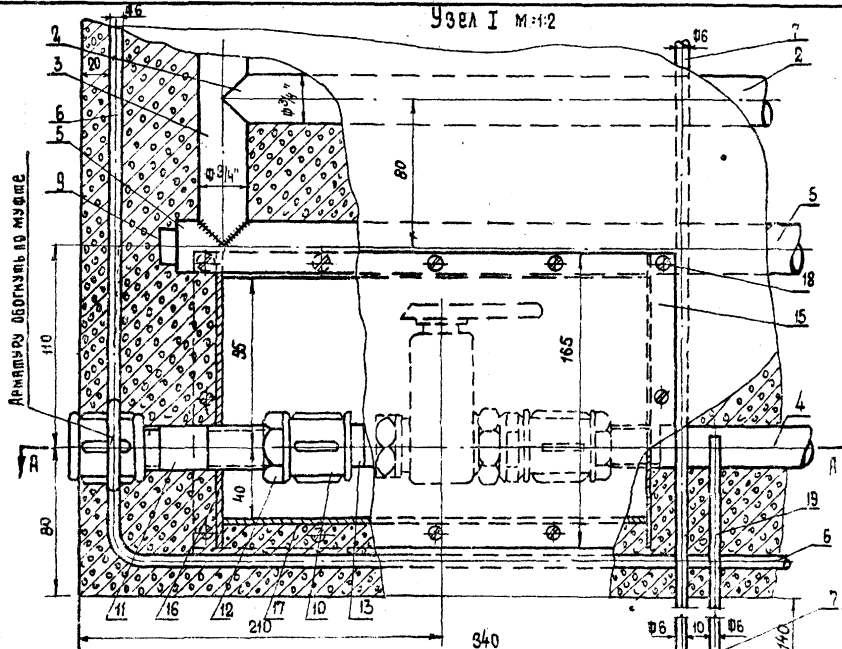
Альбом
V

Лист
0ВТ-1

САХАР
 БУМАГА
 СВАЧКА
 ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ
 МАТЕРИАЛЫ
 КОНТРОЛЛЕР
 ФИКЛЬБЕРГ

МЗ СССР
 ГИПРОНИИЗРАВ
 КИЕВСКИЕ ФИЛИАЛЫ

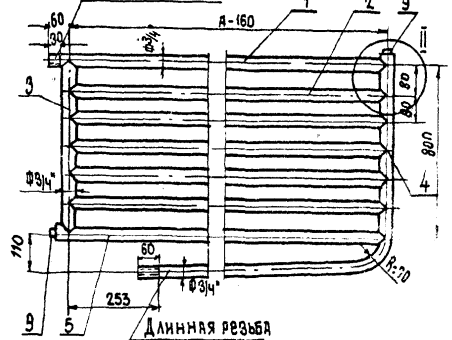
Узел I М:1:2



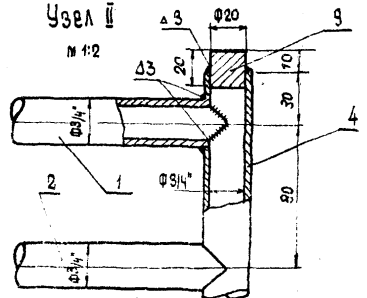
Примечание:

1. Настоящие чертежи заимствованы из альбома типовых деталей, разработанных Гипрообремгострой.

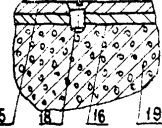
Сварные регистры
Короткая резьба



Узел II М:1:2



По С-С М:1:1



1971

БОЛЬНИЦА НА 35 КОЕК
 для территории 1^{го} химматического района
 (кроме I А подрайона)

Не железобетонные отопительные панели со сварными
 регистрами. Узлы.

Типовой проект
 254-1-27 м

Альбом
 V

Лист
 ПВТ-2

С п е ц и ф и к а ц и я

№ поз	Наименование.	Единица измер	ПГ-1.5		ПГ-2.0		ПГ-2.4		ПГ-2.5		ПГ-3.0		ПГ-1.3		Примечания
			К-80	Вас, м	Кол.	Вас, м	К-80	Вас, м	К-80	Вас, м	К-80	Вас, м	К-80	Вас, м	
1.	Труба водопроводная ϕ 3/4"	п.м.	1.4	2.3	1.9	3.1	2.3	3.75	2.4	3.9	2.9	4.75	1.1	1.8	ГОСТ 3262-62
2.	" " " "	п.м.	1.34x5	1.09	1.84x5	1.5	2.24x11	4.0	2.34x5	1.9	2.84x5	2.32	1.04x11	18.7	" " "
3.	" " " "	"	0.48	0.78	0.48	0.78	0.96	1.56	0.48	0.78	0.48	0.78	0.96	1.56	" " "
4.	" " " "	"	1.75	2.85	2.25	3.7	3.1	5	2.75	4.5	3.25	5.3	1.92	3.15	" " "
5.	" " " "	"	1.38	2.25	1.88	3.1	2.55	4.15	2.38	3.9	2.88	4.7	1.08	1.76	" " "
6.	Арматура ст. кр. ϕ 6.	"	4.35	0.96	5.35	1.18	7.2	1.6	6.35	1.4	7.35	1.62	4.85	1.07	ГОСТ 8727-53
7.	" " " "	"	1.5x2	0.66	1.5x2	0.66	1.95x2	0.87	1.5x2	0.66	1.5x2	0.66	1.2x2	0.53	" " "
8.	Петля ст. кр. ϕ 6.	"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.5x4	0.44	" " "
9.	Пробка ст. кр. ϕ 20; Е-20	шт	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	2	0.1	" " "
10.	Муфта стальн. ϕ 3/4" Е-40	"	4	0.44	—	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	4	0.44	ГОСТ 8966-59
11.	Труба водопроводная ϕ 3/4"	п.м.	0.11	0.18	0.11	0.18	0.11	0.18	0.11	0.18	0.11	0.18	0.11	0.18	ГОСТ 3262-62
12.	Контррайка стальная 3/4"	шт	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	2	0.12	ГОСТ 8966-59
13.	Кран двойной регул. ϕ 3/4"	"	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	1	0.9	ГОСТ 8966-59
14.	Ниппель стальной 3/4" Е-32.	"	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	1	0.05	ГОСТ 8966-59
15.	Крышка стальная 8-3; 165x275	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	ГОСТ 103-57
16.	Полоса 80/120x165, 8-3.	"	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	2	0.62	" " "
17.	Полоса 80/120x245, 8-3.	"	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	2	0.92	" " "
18.	Винт М-4 Е-8.	"	24	0.3	24	0.03	24	0.03	24	0.03	24	0.03	24	0.03	ГОСТ 1478-64
19.	Бетон М-150.	м ³	0.06	120	0.09	1.8	0.17	340	0.11	220	0.13	260	0.14	280	ГОСТ 7473-61
20.	Сетка проволочная №20 ϕ 1.6	м ²	0.25	325	3	4.5	5.76	8.6	3.75	6.55	4.5	6.75	3.12	4.7	ГОСТ 3826-66

Тип панели	Площадь поверхности в м ²	Д в мм	В в мм	Б в мм	С в мм	П	Теплоотдача панели в ккал/час					Расход воды на панель в л/час					Гидравл. сопротив. панели в мм вод. ст.					Вес панели в кг	Примечание			
							Т:18°; tв:18°	Т:22°; tв:22°	Т:25°; tв:25°	Т:18°; tв:18°	Т:22°; tв:22°	Т:25°; tв:25°	Т:18°; tв:18°	Т:22°; tв:22°	Т:25°; tв:25°	Т:18°; tв:18°	Т:22°; tв:22°	Т:25°; tв:25°	Т:18°; tв:18°	Т:22°; tв:22°	Т:25°; tв:25°					
ПГ-1.5	1.125	1500	750	80	60	6	585	540	506	645	590	665	32	30	28	70	65	62	1.01	0.99	0.98	1.77	1.59	1.54	150	Эксплуатационная теплоп. п.
ПГ-2.0	1.5	2000	750	80	60	6	780	720	675	860	800	750	43	40	38	94	88	83	1.37	1.34	1.32	3.01	2.73	2.43	217	" " "
ПГ-2.4	2.88	2400	1200	65	60	12	1500	1380	1295	1660	1510	1440	82	78	72	180	165	158	3.42	3.00	2.83	12.54	10.6	9.89	410	" " "
ПГ-2.5	1.875	2500	750	80	60	6	975	900	945	1080	985	935	53	50	47	117	108	103	1.76	1.71	1.67	4.85	4.24	4.01	265	" " "
ПГ-3.0	2.25	3000	750	80	60	6	1170	1080	1015	1300	1180	1125	64	60	56	141	129	124	2.16	2.1	1.91	7.3	6.24	5.94	320	" " "
ПГ-1.3	1.56x2	1500	1200	65	100	12	325x2	580x2	545x2	680x2	625x2	600x2	63	58	55	136	125	120	2.49	2.36	2.27	6.14	5.27	4.87	313	Неэксплуатационная теплоп. п.

Примечание.

1. Настоящие чертежи разработаны из альбома типовых деталей, разработанных Гипроэлектромонтажом г. Москва.

МЗ СССР
ГИПРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ
Киевский филиал

1971	Больница на 35 коек для территории климатического района / кроме 16 подрайона/	Эксплуатационные отопительные панели со сварными регистрами. Спецификация.	Типовой проект	Яльбом	Лист
			254-1-27М	У	08Т-3

Указания по изготовлению отопительных панелей.

1. Панели для подъема их и установки на этажах снабжаются петлями из круглой стали $\phi 6$, которые своими концами соединяются с арматурным каркасом и трубами панели.
2. Змеевики изготовляются из газовых труб $\phi 1/2$, а регистры — $\phi 3/4$.
3. Гнутье труб должно обеспечить отсутствие морщин и вмятин на змеевиках. Для этого расстояние между трубами змеевика не следует менее 4х диаметров труб.
4. Соединение концов труб в змеевике производится на сварке с помощью муфт, края которых привариваются к наружной поверхности соединяемых труб /рис.1, лист 08Т-Б/.
5. Для обеспечения заданных размеров змеевика и уклона труб в нем арматурные прутья жесткости рекомендуются приварить к змеевике в кондукторе.
6. Для присоединения подводов к панелям на стенах, на концах змеевика и подводящей и обратной трубах привариваются муфты с внутренней резьбой, как это показано на рис.2, л.н/.
7. Для устранения засорения змеевиков и регистров, после их опрессовки под давлением 10 атм, в муфты ввертываются пробки, которые удаляются лишь после установки панели на место при присоединении ее к трубопроводу.
Примечание: Длина части пробки, не имеющей резьбы, должна быть ≤ 5 см.
8. На всех панелях на обратной трубе, устанавливается кран двойной регулировки. Отверстия в панели для крана закрываются втулками крышками на винтах, как это показано на чертежах.
9. При изготовлении змеевиков и регистров принимаются следующие допуски: на расстояние между выпускными трубами ± 3.5 мм, а остальные размеры ± 1 мм.
Примечание: Отступление от проектных размеров змеевика не должно уменьшать уклон труб, который должен быть не менее 5 мм на 1 п.м.

Примечание.

1. Настоящие чертежи заимствованы из альбома типовых деталей, разработанных «Гипроиздравом» г. Москва.

10. Змеевики и регистры перед укладкой в опалубку очищаются от окислы и ржавчины.
11. Бетон для отопительных панелей может приготовляться с заполнителем крупностью до 20 мм. марка бетона не менее 150 кг/см² в остальном он должен удовлетворять требованиям, предъявляемым к бетону для тонкобетонных изделий.
12. При изготовлении панелей в металлических или деревянных формах пропарка панелей производится в пропарочных камерах. При изготовлении панелей в бетонных матрицах прогрев бетона осуществляется непосредственно в формах, для чего в бетон матриц заделываются трубы, по которым протекает горячая вода или пар.
13. В целях облегчения выемки панелей из форм, поверхность последних перед бетонировкой смазывается элижым раствором или смазочным составом, представляющим собой смесь отработанного машинного масла с елижым.
14. Панели должны иметь гладкую теплоотдающую поверхность без трещин, раковин, вмятин, требующую шпаклевку лишь при изготовлении в деревянной форме или при отливке лицевой поверхностью вверху.
15. Кромки панелей должны быть правильной формы. Отколы допускаются в количестве не более 3х шт/кв на одну грань и при условии, что каждый из отколов имеет толщину ≤ 10 мм.
16. На лицевой теплоотдающей поверхности панели ставится несмываемой краской марка панели.
17. При укладке панелей друг на друга между ними размещаются деревянные прокладки во избежание откола при транспортировке и хранении.
18. Забиты панели должны соответствовать проектным с допуском ± 5 мм.

мз ссср	Сдвиг	Без	Лист	Литера	Материал	Панель	Литера
ИПРОМИЗДРАВ	Без	Без	Лист	Литера	Панель	Литера	Литера
Киевский филиал	Без	Без	Лист	Литера	Панель	Литера	Литера
	Без	Без	Лист	Литера	Панель	Литера	Литера
	Без	Без	Лист	Литера	Панель	Литера	Литера
	Без	Без	Лист	Литера	Панель	Литера	Литера

1971

Бойница на 35 коев для территории ИХИМАТИЧЕСКОГО РАЙОНА/КСОМЕ ИВ ПОДРАЙОНА/.

Зжелезобетонные отопительные панели со сварными регистрами. указания по изготовлению

Типовой проект
254-1-27МДбббм
УЛист
08Т-4

Указания по установке подоконных отопительных панелей.

1. Панели с земли к месту установки поднимаются краном. Для максимального использования крана рекомендуется при подъеме панелей пользоваться специальной траверсой, обеспечивающей подъем за один раз нескольких панелей.
2. Панели устанавливаются непосредственно на пол.
3. Панели должны устанавливаться посередине окна с допуском ± 5 мм. и с проверкой вертикальности кромок панели.
4. Термоизоляция из шлаковаты за панелями укладывается непосредственно после их установки с предварительной тщательной очисткой строительного мусора из пространства для засыпки изоляции.
5. Лицевая поверхность панели может окрашиваться клеевой или масляной красками, а также оклеиваться обоями, последние, однако, уменьшают теплоотдачу на 5%.

Указания по монтажу системы отопления

1. Проводки к панелям присоединяются после их окончательной установки.
2. Для обеспечения нужного уклона в подводках расстояние между крестовинами или тройниками на стояках должно быть не менее 50 мм больше расстояния между патрубками панели / рис. 3, лист 08Т-5 /.
3. Для того, чтобы присоединение панели к стояку не являлось для последнего мертвой точкой, необходимо, длина подводок была не менее 30 см. / рис. 3, лист 08Т-5 /.
4. Гидравлическая опрессовка системы производится до закрытия и изоляции трубопровода на давление превышающее на 2 атм. рабочее давление в системе, однако, не более чем на 10 атм. В течение 30 мин. за время испытания падение давления по манометру не допускается.
5. Во время испытания на гидравлическую плотность должны быть осмотрены все соединения и отменены дефекты.
6. После устранения дефекта производится повторное гидравлическое испытание системы и пробные топки.
7. В процессе пробных топок производится тепловая регулировка системы.

Примечание.

1. Настоящие чертежи заимствованы из альбома типовых деталей, разработанных «Гипроздравом» г. Москва

11-000000
 ГИПРОНИЗДРАВ
 Киевский филиал
 С. И. Козлов, А. С. М. З.
 Д. А. Р. П. П. П. П.
 Р. У. К. С. А. П. М. С. К. П.
 Меншиков
 Крылатов
 Финкельберг
 Проверил
 Копировщик
 Лицевая

1971	Больница на 35 коек для территории I климатического района / кроме 18 подрайона /.	Железобетонные отопительные панели со сварными регистрами. Указания по монтажу и установке.	Типовой проект	Альбом	Лист
			254-1-27М	Y	08Т-5

Инж. ЯСТ-3
Т. д. пр. пр. пр.
Р. К. Сант. Светл.

Львовский
Архив
Филиялы

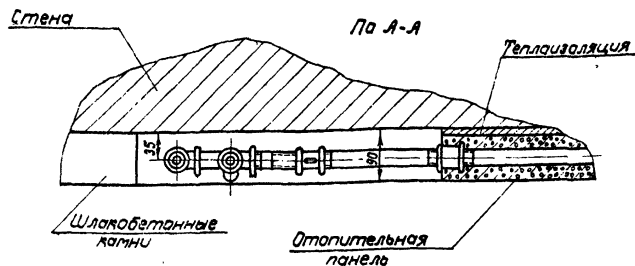
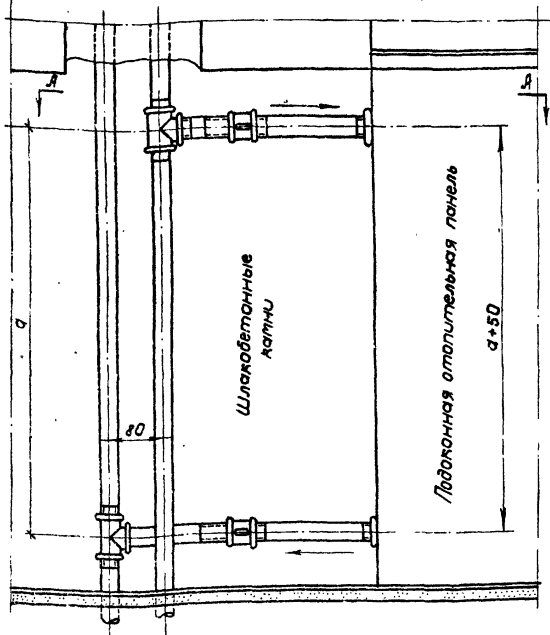
Проект
Калькуляц.

Львовский
Архив
Филиялы

Проект
Калькуляц.

Б. У. И. М.
Львовский
Архив
Филиялы

Рис. 3



Соединение труб

Рис. 2

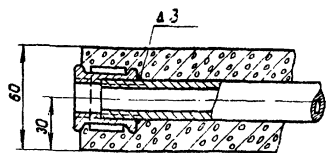
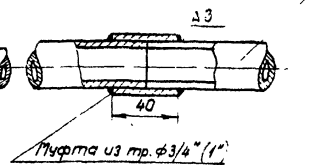


Рис. 1

Труба ф 1/2" (3/4")



Примечание

1. Настоящие чертежи заимствованы из альбома типовых деталей, разработанных «Гипроиздрав» г. Москва.

1971

Баллончик на 35 копек
для территории I климатического района
(г. Львов I В подрайона)

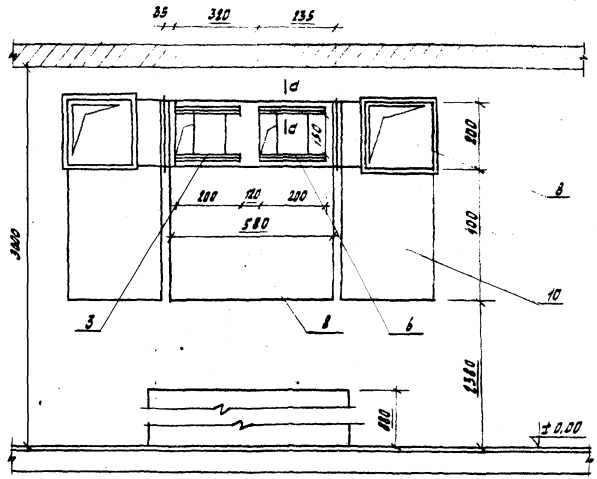
Железобетонные отопительные панели со сварными
регистрами. Присоединение панели к стояку.

Типовой проект
254-1-27 М

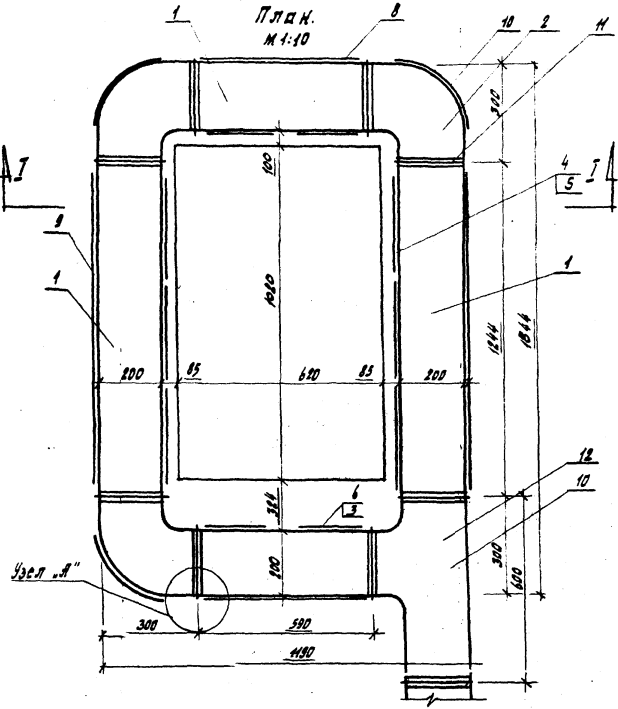
Альбом
V

Лист
ОВТ-6

Разрез I-I.



План. М 1:10



Примечания.

1. Между фланцами проложить асбестовые прокладки.
2. Кольцевой воздухоход после изготовления окрасить масляной краской.
3. Узлы и детали см. на листе ДВТ-В

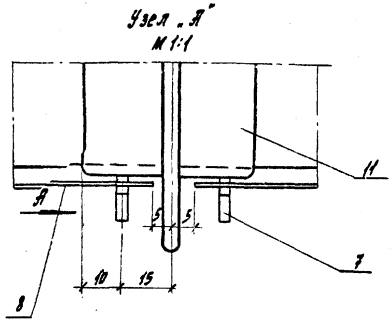
МЭ СССР
ИПРОНИИЗРАВ
Киевский филиал

1971

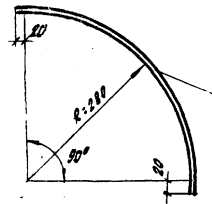
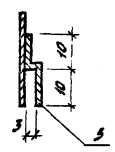
Базинка на 35 квк
для территории I-го климатического района
(крае IV подрайона)

Кольцевой воздухоход над электроплитой в варочном

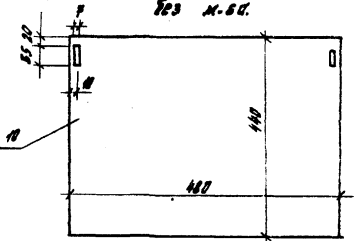
Типовой проект	Для дом	Лист
254-1-27 М	I	ДВТ-7



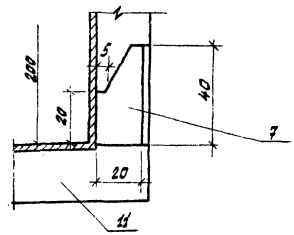
Деталь - и 10
М:1:5
Сечение d-d



Развертка
без м.в.



Вид по 'А'



12	Шпилька	1	"	Диаметр ст. d=1мм	200 x 200	—	4.8	ГОСТ 8015-56	
11	Фланец	17	"	L25 x 3	200 x 200	1.12	19.0	ГОСТ 8905-57	
10	Шторка	4	"	—	480 x 440	1.7	6.8	—	
9	Шторка	2	"	—	1180 x 440	4.2	8.4	—	
8	Шторка	2	"	Диаметр ст. d=1мм	580 x 440	2.1	4.2	8025-56	
7	Крык	16	"	Пол ст 20 x 5	с: 40	0.032	0.51	ГОСТ 105-57	
6	Направляющие для шибера	8	"	—	200 x 23	0.015	0.13	—	
5	Направляющие для шибера	12	"	Диаметр ст. d=1.5мм	500 x 23	0.023	0.4	—	
4	Шибер	6	"	Диаметр ст. d=1.5	165 x 200	0.4	2.4	—	
3	Шибер	4	"	Диаметр ст. d=1.5	165 x 130	0.3	1.2	—	
2	Отвод	3	"	—	200 x 200	с: 20	2.76	8.3	—
1	Сосиска воздуховода	4	шт.	Диаметр ст. сталь ГОСТ 8-1844	160 x 120	с: 144, 590	—	33.0	ГОСТ 8025-56
ИИ	Наименование	Кол. нзм	Ед. исч.	Сорта. мет	Размер	ЗВ	Обв.	ГОСТ	
поз								или	примечание
С п е ц и ф и к а ц и я									

Киевский филиал
 Физико-математический институт
 Академии наук Украины
 Киев, ул. Гоголя, 10

1971

Болонка на 35 экв
 вль территории 1-го климатического района
 (крае ГВ подобрано)

Колоцевой воздуховод над электроплитой в варочном
 зале. Детали. Спецификация.

Типовой проект
 254-1-27М

Альбом
 V

Лист
 ДВТ-8