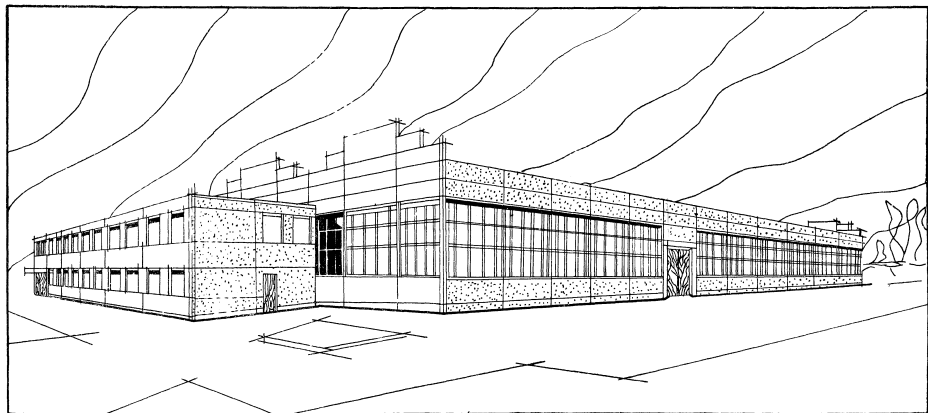


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
816 - 187



СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО  
ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 600  
ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ  
ГАЗ И ЗИЛ

АЛЬБОМ II

АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

КР ЦИЛ ИИВ № 7080 / II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
816 - 187

СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО  
ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 600  
ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ  
ГАЗ И ЗИЛ

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I - ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕНИ  
 АЛЬБОМ II - АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕНИ  
 АЛЬБОМ III - ЧЕРТЕНИ САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ  
 АЛЬБОМ IV - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕНИ. ЧЕРТЕНИ ПО АВТОМАТИКЕ И СЛАБОТОЧНЫМ УСТРОЙСТВАМ  
 АЛЬБОМ V - ЧЕРТЕНИ ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА КОМПЛЕКТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА  
 АЛЬБОМ VI - СМЕТЫ часть 1, часть 2.  
 АЛЬБОМ VII - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 816-109, СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПАРКА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 800 МАШИН "  
 АЛЬБОМ VII - МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА В БЛОКЕ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ

РАЗРАБОТАН  
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
 "УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ"

АЛЬБОМ - II

АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕНИ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
 В/О СОЮЗСЕЛЬХОЗТЕХНИКА  
 ПРотокол N 44 от 20.07.1976 г.  
 с 1 января 1977 г.

Содержание альбома


N п/п	Наименование листа	Марка листа	N стр. альбома
1	Обложка		
2	Титульный лист		
3	Содержание альбома	1	3
4	Пояснительная записка	2	4
5	Заглавный лист (начало)	АР-1	5
6	Заглавный лист (продолжение)	АР-2	6
7	Заглавный лист (окончание)	АР-3	7
8	План на отм. 0 в осях 1+13	АР-4	8
9	План на отм. 0 в осях 14+16	АР-5	9
10	План на отм. 3.300 в осях 14+16	АР-6	10
11	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.	АР-7	11
12	Фасады	АР-8	12
13	Схемы заполнения оконных проемов	АР-9	13
14	Элементы планов	АР-10	14
15	План на отм. -3.000, Разрезы, детали.	АР-11	15
16	План полов. Экспликация полов.	АР-12	16
17	План с расположением технологического оборудования буфета	АР-13	17
18	Перечень чертежей марки КС	КС-1	18
19	Свободная спецификация сборных ж.б. и стальных элементов (производственный корпус)	КС-1 <sup>а</sup>	19
20	Свободная спецификация сборных ж.б. и стальных элементов (производственный корпус) продолжение	КС-1 <sup>б</sup>	20
21	Свободная спецификация сборных ж.б. и стальных элементов (административно-бытовой корпус)	КС-1 <sup>в</sup>	21
22	План фундаментов	КС-2	22
23	Сечения 1-1; 6-6. Спецификации	КС-3	23
24	Элементы плана 1-4	КС-4	24
25	Элементы плана 5-8	КС-5	25
26	Элементы плана 9-11	КС-6	26
27	Элементы плана 12-14	КС-7	27
28	Фундаменты ФЛ 43, ФЛ 37-1	КС-8	28
29	Фундаменты ФЛ 19-1, ФЛ 43-1	КС-9	29
30	Фундаменты ФБ 73-1, ФА-55	КС-10	30
31	Фундаменты ФА-65, ФА-47-1	КС-11	31
32	Фундаменты ФА-49, ФА-50	КС-12	32
33	Фундаменты ФА-50-1, ФА-37-2	КС-13	33

N п/п	Наименование листа	Марка листа	N стр. альбома
34	Фундаменты ФМ 13, ФМ 14	КС-14	34
35	Фундаменты ФМ 15, ФБ-85	КС-15	35
36	Фундаменты ФБ-50-1, ФБ-31-1	КС-16	36
37	Фундаменты ФБ-19, ФБ 32-1	КС-17	37
38	Каркасы КР-1; КР-2; Сетки С-1; С-2	КС-18	38
39	Таблица нагрузок. Выборка арматуры	КС-19	39
40	Раскладка стеновых блоков склада масел и топлива	КС-20	40
41	Сечения 7-7; 12-12. Перемычки склада масел и топлива	КС-21	41
42	План фундаментов. Э-та плана №1 и №2	КС-22	42
43	Фундаменты ФМ-1, ФМ-2, ФМ-3, ФДЖ	КС-23	43
44	План подземного хозяйства	КС-24	44
45	Смотровые канавы СК-1, СК-2, План. Разрезы 1-1; 10-10	КС-25	45
46	Смотровая канавы СК-3. План. Разрезы. Детали. Спецификации.	КС-26	46
47	Фундаменты ФФ-8, ФФ-10; ФФ-12	КС-27	47
48	Смотровая канавы СК-4. План. Разрезы	КС-28	48
49	Узлы „А“, „Б“, „В“. Сечения. Спецификации	КС-29	49
50	Фундаменты под оборудование ФФ-1; ФФ-5; ФФ-7; ФФ-9	КС-30	50
51	Каналы подпольного хозяйства №1; №3; №10; №12	КС-31	51
52	Каналы №5; №9	КС-32	52
53	Плиты ПМ-7. Деталь установки стеновых панелей. Планы под оборудование подземных канав.	КС-33	53
54	Монтажная схема колонн и рам ворот	КС-34	54
55	Монтажный план подстропильных и стропильных ферм. Приворки стальных узлов к стропильным и подстропильным фермам	КС-35	55
56	Монтажно-маркировочные планы ж.б. элементов каркаса здания и лестничные клетки	КС-36	56
57	Каркас. Разрезы 1-1; 6-6. Раскладка проступей на лестничные марши. Спецификация монтажных узлов и соединительных элементов	КС-37	57
58	Монтажная схема плит покрытия	КС-38	58
59	Монтажные схемы покрытий на отм. +2.900 и +4.100 м	КС-39	59
60	Перекрытия на отм. +2.900 и +4.100 Узлы „2“ „4“ „7“	КС-40	60
61	Венткамеры. Узлы 8,9, 10, 11, 12, 13, 15, 16	КС-41	61
62	Монтажно-маркировочные планы плит перекрытия и покрытия	КС-42	62
63	Монтажная схема стеновых панелей и монтажных узлов крепления.	КС-43	63
64	Монтажная схема стоек и посадок торцевого фахверка. Спецификации.	КС-44	64
65	Раскладка стеновых панелей по осям 14; 16; А, Д	КС-45	65
66	Монтажный план перемычек. Монтажный план плит покрытия склада масел	КС-46	66
67	Раскладка панелей перегородок. План на отм. ±0,00 под металлические стойки	КС-47	67

N п/п	Наименование листа	Марка листа	N стр. альбома
68	Узел „А“ и „Б“ Фундамент ФМ-21	КС-18	68
69	Колонна К-3, К-4, К-5. Опалубка. Армирование	КС-49	69
70	Колонна К-8, К-9. Опалубка, Армирование	КС-50	70
71	Конструкция с дополнительными закладными элементами. Колонна К-9. Плиты П-3+П-6; П-12. Фермы ФБ-1, ФБ-2	КС-51	71
72	Колонна К-10; К-11; Опалубка. Армирование	КС-52	72
73	Колонны К-10, К-11, Узлы I-VI „А“, „Б“ Спецификации	КС-53	73
74	Колонны К-10, К-11. Каркасы КР-1; КР-6. Закладные элементы М1; М5	КС-54	74
75	Колонны 1-го этажа с дополнительными закладными деталями	КС-55	75
76	Колонны 2-го этажа с дополнительными закладными деталями	КС-56	76
77	Разбивка дополнительных закладных деталей в К-1; К-2; К-4; К-6	КС-57	77
78	Плиты перекрытия и покрытия с отверстиями. Опалубочные чертежи. Стеновая панель П-60-90	КС-58	78
79	Плиты П-1, П-2, П-3; П-7, П-9. ПП-3. Дополнительные закладные детали и отверстия в опалубке и армирование	КС-59	79
80	Планы перегородок венткамер № 1, 2, 3.	КС-60	80
81	Перегородки венткамер №1, №2, №3 Спецификации	КС-61	81
82	Монтажный план стоек и перегородок в вент. узлах 1-1; 5-5. Спецификации	КС-62	82
83	Монтажные схемы лестницы	КС-63	83
84	Марки МД-1, МД-2, МД-4; МД-6, ЗД-1; ЗД-5 МБ-1, МБ-2	КС-64	84
85	Оконные панели ДО-180*, О-120*, О-115*	КС-65	85
86	Рамы оконных панелей Р-7*, Р-8*, Р-13* Детали рам	КС-66	86
87	Плиты перекрытия и покрытия с отверстиями. Конструкция сеток и закладных деталей	КС-67	87
88	Металлические ригели Рн-1; Рн-3, Рн-2; Рн-3б Закладные детали ЗД-6+ЗД-9, Я-2 Балки Б-2	КС-68	88
89	Закладные детали ЗД-10; ЗД-15, ЗД-17; ЗД-22 Сетки С-1; С-3	КС-65	89
90	Монтажная схема подвесных крановых путей	КС-70	90

Копировать в черном цвете

Имв. N 7080/II

 <p>в/о "Сазсельстройтехника" УКРТИПРОПРОМСТАЙЛ КУЕВ 1936г.</p>	Производственный корпус	Типовой проект 816-187
	Содержание альбома	Альбом II Лист 1

# Пояснительная записка

## Архитектурно-строительная часть

### А. Общая часть

1. Техно-рабочий проект, Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ разработан на основании задания на проектирование № 86-194, утвержденного заместителем Председателя «О. Спассельхозтехника» тов Швыдыко 26 февраля 1974г. и плана типового проектирования Госстроя СССР № 1974г.

Строительство по данному проекту предусматривается в районах со следующими природными условиями:

- а) климатические зоны сухая и нормальной влажности;
- б) расчетная зимняя температура принята -20°C, -30°C, -40°C;
- в) вес снегового покрова принят II, III и IV снеговых районов СССР и соответственно равен 70, 100 и 150 кг/м<sup>2</sup>;
- г) скоростной напор ветра для III ветрового района и равен 45 кг/м<sup>2</sup>;
- д) рельеф площадки спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты основания непучинистые, неагломерационные со следующими нормативными характеристиками:  
φ<sup>н</sup> = 28°, C<sup>н</sup> = 0,02 кг/см<sup>2</sup>, γ = 1,8 т/м<sup>3</sup>, E = 150 кг/см<sup>2</sup>
- е) сейсмичность не более 6 баллов.

### Б. Архитектурно-планировочные решения

#### Производственная часть

Производственная часть здания принята одноэтажной по унифицированной габаритной схеме 62-18-60 и состоит из 2-х пролетов 18×18м с шагом внутренних колонн - 12м, наружных - 6,0м. Здание оборудовано подвесными кранами грузоподъемностью от 1,0т до 3,2т.

Пристройка административно-бытовых помещений.

Административно-бытовые помещения разработаны в соответствии с нормами проектирования вспомогательных зданий и помещений промышленных предприятий (СН и ПИ-М-3-68).

Здание - двухэтажное, пристроенное к производственному корпусу с размерами в плане 12,0×36,0м с сеткой колонн 6,0×6,0м и высотой этажей 3,3м. На первом этаже расположены административные помещения, женский гардероб, буфет на 30 посадочных мест. На втором этаже - мужской гардероб, красный уголок. Расчет бытовых помещений произведен в соответствии со штатной ведомостью производственных рабочих и технического персонала.

## В. Конструктивные решения

Двухпролетное здание СТО-600 с пролетами по 18м и несущим каркасом запроектировано в сборных железобетонных конструкциях.

Несущие конструкции - поперечные рамы с защемленными стойками и шарнирноопертыми стропильными фермами покрытия. Фундаменты под колонны предусмотрены монолитные железобетонные, фундаментные балки по серии 1.415-1, выпуск I, II и III с учетом осуществления нулевого цикла производства работ.

Под наружные стены приняты сборные железобетонные балки по серии 1.415-1, выпуск I.

Под внутренние кирпичные стены предусмотрены ленточные фундаменты из сборных железобетонных блоков серии 1.112 и 1.116.

Наружные стены запроектированы из стеновых панелей по серии 1.432-5, вып.1.

Внутренние стены выполняются из кирпича и сборных железобетонных панелей серии 1.431-3, выпуск 0; 1. Перегородки высотой до 3м - автогазостойкие по серии 1.431-9, вып. 8; 1; 2.

Внутренние кирпичные стены и отдельные участки наружных кирпичных стен выполнять из palmолога кирпича М-75 на растворе М-25.

Колонны - сборные железобетонные по серии КЗ-01-49, вып. II, III, факверковые колонны - индивидуальными сборными железобетонными.

Подстропильные фермы запроектированы сборными железобетонными по серии ПК-01-110/68, стропильные фермы - сборные железобетонные по серии 1.463-3, вып. 2.

Плиты покрытия предусмотрены сборные железобетонные по серии 1.465-7. Плиты перекрытий - сборные железобетонные по серии Ш-24-1/70 и Ш-24-2/70. Перегородки предусмотрены сборные железобетонные брусковые по серии 1.139-1.

Кровля - рулонная 4<sup>л</sup> сплошная.

В качестве утеплителя принят пенобетон с объемным весом γ = 500 кг/м<sup>3</sup> и коэффициентом теплопроводности λ = 0,12 ккал/м<sup>2</sup> г/град.

При привязке настоящего типового проекта необходимо:

1. Установить климатический район и расчетную температуру наружного воздуха пункта строительства.
2. Назначить толщину стен и утеплителя покрытия в соответствии с расчетной температурой.
3. Уточнить фундаменты и подземное хозяйство в соответствии с геологическими условиями площадки строительства.
4. Исключить из состава проекта данные, не относящиеся к принятой расчетной температуре наружного воздуха и весу снегового покрова.

После определения толщины нового утеплителя при конкретных усло-

виях произвести проверку несущих элементов конструкций.

Оконные панели приняты металлические по серии ПР-05-50/71, деревянные по серии 11214-65.

Двери предусмотрены деревянные по ГОСТу 14624-69 и ГОСТу 6629-69 противопожарные искрогасящие по серии 2.435-6, вып. 1, 2.

Ворота приняты распашные размером 3,6×3,6 по серии 1,495-3.

Г. Указания по антикоррозионной защите конструкций.

Окрашку стальных конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП-III-В.6-62. Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ.

### А. Отделочные работы


Указания по наружной отделке фасадов см. лист АР-8, по внутренней отделке помещений см. таблицу отделки помещений на листе АР-2. Все внутренние отделочные работы улучшенные.

Окрашку помещений и оборудования производить в соответствии с указаниями по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий СН 181-70.

### Е. Производство работ в зимнее время

Проект разработан для производства работ в летних условиях. Мероприятия, связанные с производством работ в зимних условиях, должны быть разработаны при привязке проекта к местным условиям в соответствии с СНиП III-В.1-70; III-16-73; III-В.4-72.

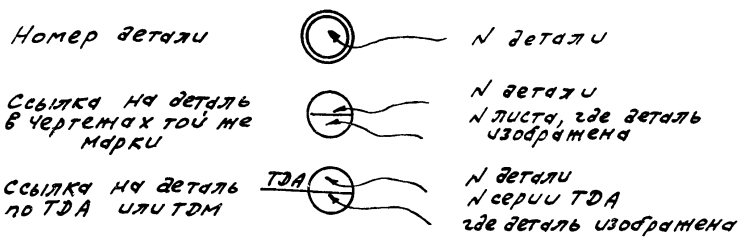
Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко
Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко
Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко
Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко
Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко
Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко
Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко
Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко
Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко
Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко	Инж. Шенко

 «О. Спассельхозтехника» УкрПРОПРОМРЕССТРОИ	Производственный корпус, административно-бытовые помещения	Типовой проект 816-187
	Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Пояснительная записка

Характеристика района строительства

Рассчетная наружная температура для отопления, град.	-20°C -30°C -40°C	Нормативная скорость и нормативный напор ветра кг/м <sup>2</sup>	45 кгс/м <sup>2</sup>
Рассчетная сейсмичность баллы	района объекта	Нормативное давление грунта $\gamma_n = 28 \cdot \sigma \cdot \rho_{02} / \rho_{01}$ $\rho_{02} / \rho_{01} = 1,87 / 1,0$	—
Тип грунта по просадочности	не просадочн.	Нормативная глубина промерзания грунта м	1,0
Вес снегового покрова земли кг/м <sup>2</sup>	50, 100 150	Особые грунтовые условия	—

Условные обозначения



Условные сокращения

- ур. з. ————— уровень земли
- ур. ч.п. ————— уровень чистого пола
- сб. ж.б. ————— сборный железобетон
- перем. ————— переменная отметка

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания или сооружения.

Главный инженер проекта **В. Найвельт**

Оборудование бытовых помещений


Наименование	группа помещений	случайный состав			максимальная норма			гардеробные				душевые сетки		краны в умыв.		унитазы		ножные ванны		
		м	ш	всего	м	ш	всего	одиночные		двойные		м	ш	м	ш	м	ш	м	ш	
								м	ш	м	ш									
Производственные и вспомогательные рабочие (производственный корпус)	IБ	28	2	30	18	1	19			28	2	1	0,1	0,5						
	IVБ	20	1	21	11	1	12	20	1	20	1	2	0,2	1,5	0,1					
	IIБ	14		14	8		8	14		14			2,5	0,4						
	IIIБ	2		2	1		1	2		2										
	IIГ	4	1	5	4		4	4	1	4	1	1		0,6						
IIIА	57	3	60	31	2	33	57	3	57	3	10	0,9	4,5	0,3						
Итого:		125	7	132	73	4	77	97	5	125	7	16	1	8	2	2	1	1	1	
Механизированная мойка в блоке с постами диагностики и краску	IIВ	3	1	4	2		2	3	1	3	1	0,4		0,1						
	IIIА	4		4	2		2	4		4		0,9		0,3						
	IIIБ	3		3	2		2	3		3		0,9		0,1						
Итого:		10	1	11	6		6	6	1	10	1	2		1						
Административно-хозяйственный персонал		22	15	37	22	15	37								1	1				
	Всего:	157	23	180	101	19	120	103	6	135	8	18	1	9	2	3	2	1	1	

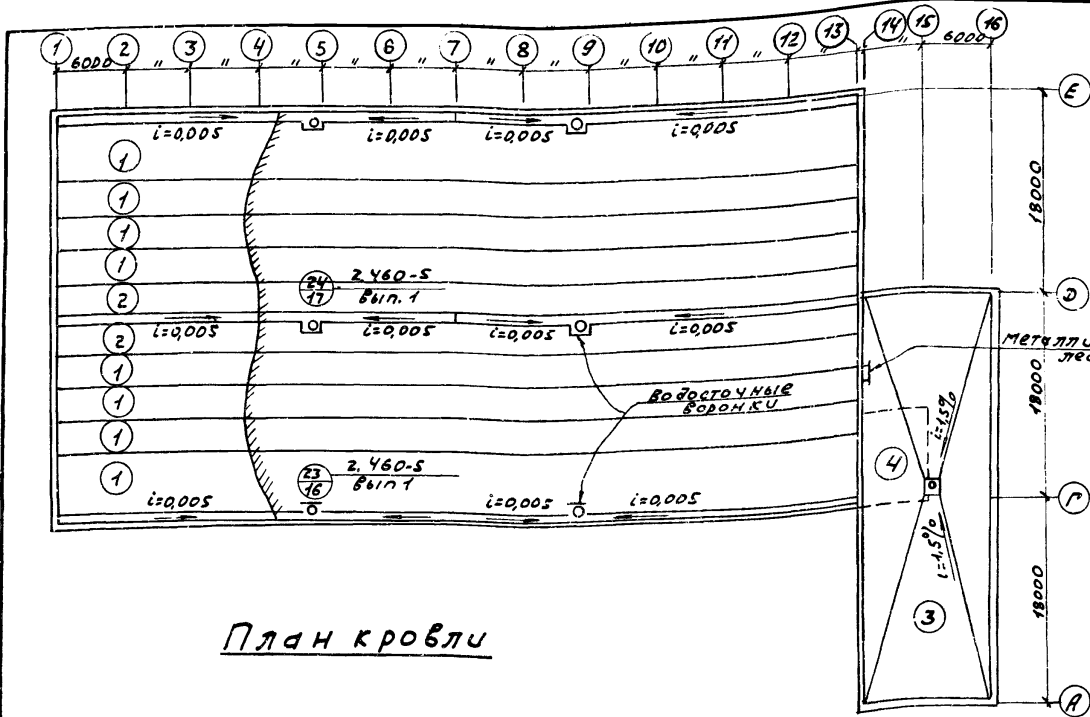
Общие указания

- Техно-рабочий проект "станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ" разработан на основании задания на проектирование №86-194, утвержденного заместителем председателя В/о "Союзсельхозтехника" тов. Швидько В.М. 26 февраля 1974г. и плана типового проектирования Госстроя СССР на 1974г.
- В соответствии со СНиП II-A-5-70 проектируемое здание относится ко II классу сооружений имеет II степень огнестойкости. Категории пожароопасности "А", "В", "Д"
- За отметку 0 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке  на генплане.
- Перегородки в сухих бытовых помещениях - гипсобетонные, во влажных керамзитобетонные, в душевых и санузлах кирпичные высотой 18м в производственном корпусе - кирпичные, фиброцементные, асбестоцементные и железобетонные.

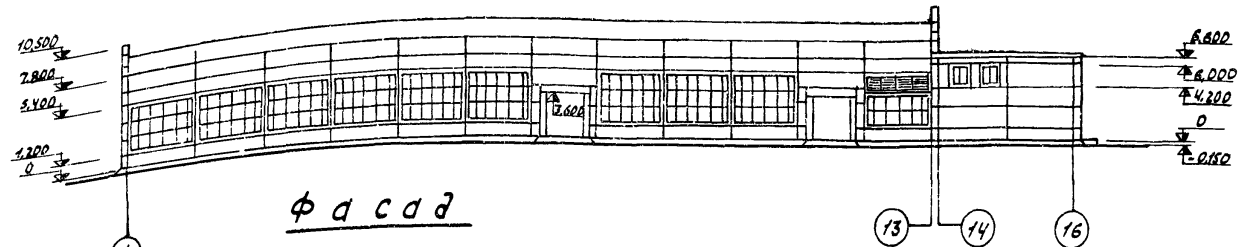
- Условная планировочная отметка земли вокруг здания за пределами отметки (ур.з.) - 0,150
- Кладку кирпичных стен и перегородок вести из кирпича М:75 на растворе М:25
- Гидроизоляцию стен выполнять из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм на отм. - 0,030
- При кладке кирпичных стен и перегородок, откосы оконных и дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером 65x120x250мм, не менее 3 штук по высоте на каждую сторону проекта
- В кирпичных перегородках над проемами шириной до 1000мм заложить рядовые перемычки.

Ин. инж. пр.-74 Найвельт  
 Нач. сект.-4 Пейстеров  
 Гл. инж. отдел. Финансовый  
 Ш. организатор Шеремет

 В/о "Союзсельхозтехника" УкрГипроПромСельСтрой Киев	Производственный корпус административно-бытовые помещения	Инв. №7080/II Типовой проект 816-187
	Задаточный лист (ИВР)	Альбом II Лист АР-1



План кровли



Фасад

Отделка помещений

№ п/п	Наименование помещений	Потолок		Стены и перегородки		Панели	
		Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или застройка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Высота, м
1	Гардеробные, рабочей одежды, санузлы, площадки	Затирка швов	Клеевая	затирка	Масляная окраска выше облицовки	Облицовка плиточной плиткой	2,1
2	Душевые, преддушевые, комнаты обезжелезивания одежды	Затирка швов	маляная	глазурованная плитка на всю высоту			
3	Гардеробные, домашней и служебной одежды, конторские помещения, коридоры, тамбуры, вестибюль, лестничная клетка, лифт	Затирка швов	Клеевая	затирка	Клеевая	Масляная окраска	2,1
4	Рабочие комнаты, бухгалтерия, краевнич. уклад, общественные организации	Затирка швов	Меловая окраска	затирка	Эмульсионная окраска на всю высоту		
5	Венткамера, бойлерная, щитовая	—	Известковая окраска	—	Известковая окраска на всю высоту		
6	Участок аккумуляторный	—	—	штукатурка цементным раствором кирпичных стен	Кислотостойкая окраска		
7	Участки: диагностика, шиномонтажные скважины, запчасти и агрегатов, ТО-1 и ТО-2, текущий ремонт автомобилей, агрегатно-механический	—	Известковая окраска	Затирка	Масляная окраска	масляная окраска	3,0

Экспликация покрытий

Тип покрытия	Схема конструкции кровли	Материал слоя	Толщ. слоя мм	Дополнит. указания
1		Защитный слой из крупнозернистой посыпки. Телой рубероида с крупнозернистой посыпкой. 2-й слой подкладочного рубероида на битумной мастике. Цементная стяжка. Утеплитель - пенобетон $\gamma_0 = 500 \text{ кг/м}^3$ (см. таблицу). Пароизоляция - промазка горячим битумом за грязь сборные железобетонные плиты.	15 20	
2		Защитный слой гравия, втопленный в битумную мастику. Чолоя биостойкого рубероида на битумной мастике. Цементная стяжка. Утеплитель - пенобетон $\gamma_0 = 500 \text{ кг/м}^3$ (см. таблицу). Пароизоляция - промазка горячим битумом за грязь сборные железобетонные плиты.	15 20	
3		Защитный слой гравия, втопленный в битумную мастику. 3-й слой стеклорубероида марки «С» на битумной мастике.	20	
4		цементная стяжка. Утеплитель - пенобетон $\gamma_0 = 500 \text{ кг/м}^3$ (см. таблицу). Пароизоляция - промазка горячим битумом за грязь сборные желе	20	

Таблица толщин утеплителя

Расчетная наружная температура $t_{н}$	Толщина утеплителя из пенобетона $\gamma_0 = 500 \text{ кг/м}^3$			
	1	2	3	4
- 20°C		80	120	160
- 30°C		120	160	200
- 40°C		140	200	220

Таблица буквенных значений ограждающих конструкций

№ п/п	Расчетная температура $t_{н}$	а мм	б мм	в мм
1	- 20°C	250	200	380
2	- 30°C	350	300	510
3	- 40°C	350	300	640

в/о «Сельхозтехника» УкрПРОПРОМсельстрой Киев  
 Производственный корпус административно-бытовой помощи  
 Инв. № 7080/II типовой пров. 816-187 Альбом II лист (продолжение) лист AP-2

Сводная спецификация изделий по чертежам марки АР

Материал	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во штук	Стандарт или лист проекта	Примечания
Дерево	Ворота	—	7	серия 1-435-3 В.7	распашные
	Ворота	—	2	серия ПР-05-56 В.1	подземно-секционные
	Дверь	Д36	4	ГОСТ 14624-69	—
	—	Д37	5	—	—
	—	ПД4-3	5	2.435-6 В.2	противопожарная
	—	ПД4-6	4	—	—
	—	ДВ7.7-3	2	серия 1.135-1 альбом 1	—
	—	ДВ4.9-8	4	—	—
	—	ДВ9-10/8	2	—	—
	—	ДГ21-9	12	ГОСТ 6629-74	—
	—	ДГ21-7	19	—	—
	—	Д021-13	6	—	—
	—	Д021-9	15	—	—
	Люк утепленный	Л.9	4	серия 1.135-1 альбом 2	—
	Оконный блок	ОС18-18В	34	ГОСТ 11214-65*	—
Металл	Оконная панель	О-115	5	серия ПР-05-50/73	—
	—	О-115	20	—	—
	—	О-120	25	—	—
	—	Д0-180	25	—	—
	Рама дверей	РПД-3	5	2.435-6 В.2	—
	Оконная панель	О-115*	1	по серии ПР-05-50/73	укорочен
	—	О-120*	1	—	—
	—	Д0-180*	1	—	—
ЖБ	Подоконные плиты	А019-15	37	серия 1.136-1	—

Перечень примененных в чертежах марки АР стандартов типовых и других материалов многотерятного использования

Шифр стандарта (типовых, чертежей)	Наименование стандарта (типовых чертежей)	Количество листов приведенных к формату А4	Номер листов чертежей и страниц текста
Материалы не прилагаемые к проекту			
серия 1.435-36.7	Ворота промышленных зданий распашные размером 3,6x3,6 м		КОМПЛЕКТ
серия ПР-05-56 В.1	Ворота подземно-секционные с автоматическим управлением размером 3,6x3,6 м		"
серия 2.435-6 В.2	Противопожарные двери промышленных зданий		"
ГОСТ 6629-74	Двери деревянные для жилых и общественных зданий		"
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий		"
серия 1.135-1 альбом 1	Двери деревянные входные и служебные для жилых и общественных зданий		"
ГОСТ 11214-65*	Окна и балконные двери деревянные для жилых и общественных зданий		"
серия ПР-05-50/73	Стальные оконные панели, горячекатаных и гнутых профилей для промышленных зданий		"
серия 1.176	Пожарная металлическая лестница		"
секция 1.136-1	Доски подоконные деревянные		"
серии 1.472-1 1.472-2 1.472-3	Шкафы для хранения одежды в гардеробных промышленных предприятий		"
серия 2.130-1 вып. 1.8	Детали стен и перегородок жилых зданий		"
серия 416-01-1 вып. 5	Унифицированные секции здания административно-бытового назначения		"
серия 2.460-3 В.1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий		"

Перечень листов марки АР

№ листы	Наименование листа	Кол-во листов приведенных к форм. А4	Примечания
АР-1	Заглавный лист (начало)	0,5	
АР-2	Заглавный лист (продолжение)	0,5	
АР-3	Заглавный лист (окончание)	0,5	
АР-4	План на отм. 0 в осях 1+13	0,5	
АР-5	План на отм. 0 в осях 14-16	0,5	
АР-6	План на отм. 3.300 в осях 14-16	0,5	
АР-7	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	0,5	
АР-8	Фасады	0,5	
АР-9	Схемы заполнения оконных проемов	0,5	
АР-10	Элементы планов	0,5	
АР-11	План на отм. -3.000, разрезы, детали	0,5	
АР-12	Планы полов, экспликация полов	0,5	
АР-13	План с расположением технологического оборудования дуета	0,5	

Спецификация ворот и дверей

Наимен. проема	Тип проема	К-во штук	Размеры проема	Марка проема	Стандарт или ГОСТ	Примечания
Ворота	1	7	3600x3600		1.435-3.6.7	распашные
	2	2	3600x3600		ПР-05-56 В.1	подземно-секционные
Двери	3	4	1520x2080	Д-36	14624-69	
	4	4	1020x2080	ПД4-5	2.435-6 В.5	противопож.
	5	5	1020x2080	Д-37	14624-69	
	6	1	1020x2380	Д-33	—	
	7	19	720x2070	ДГ-21-7	6629-74	
	8	12	1020x2070	ДГ-21-9	—	
	9	15	1020x2070	Д0-21-9	—	
	10	5	1320x2070	ДВ-21-13	—	
	11	2	1476x2075	ДВ 7.7-3	1.135-1	
	12	4	1410x2075	ДВ 4.9-8	—	
	13	1	1210x2030	ДВ 9-10/8	—	
	14	1	1050x2075	ДВ 9-10/8	—	
	15	6	1490x2415	ПД4-3	2.435-6 В.2	противопожарн
	16	2	1060x2100	Д-56	14624-69	

Основные строительные показатели здания

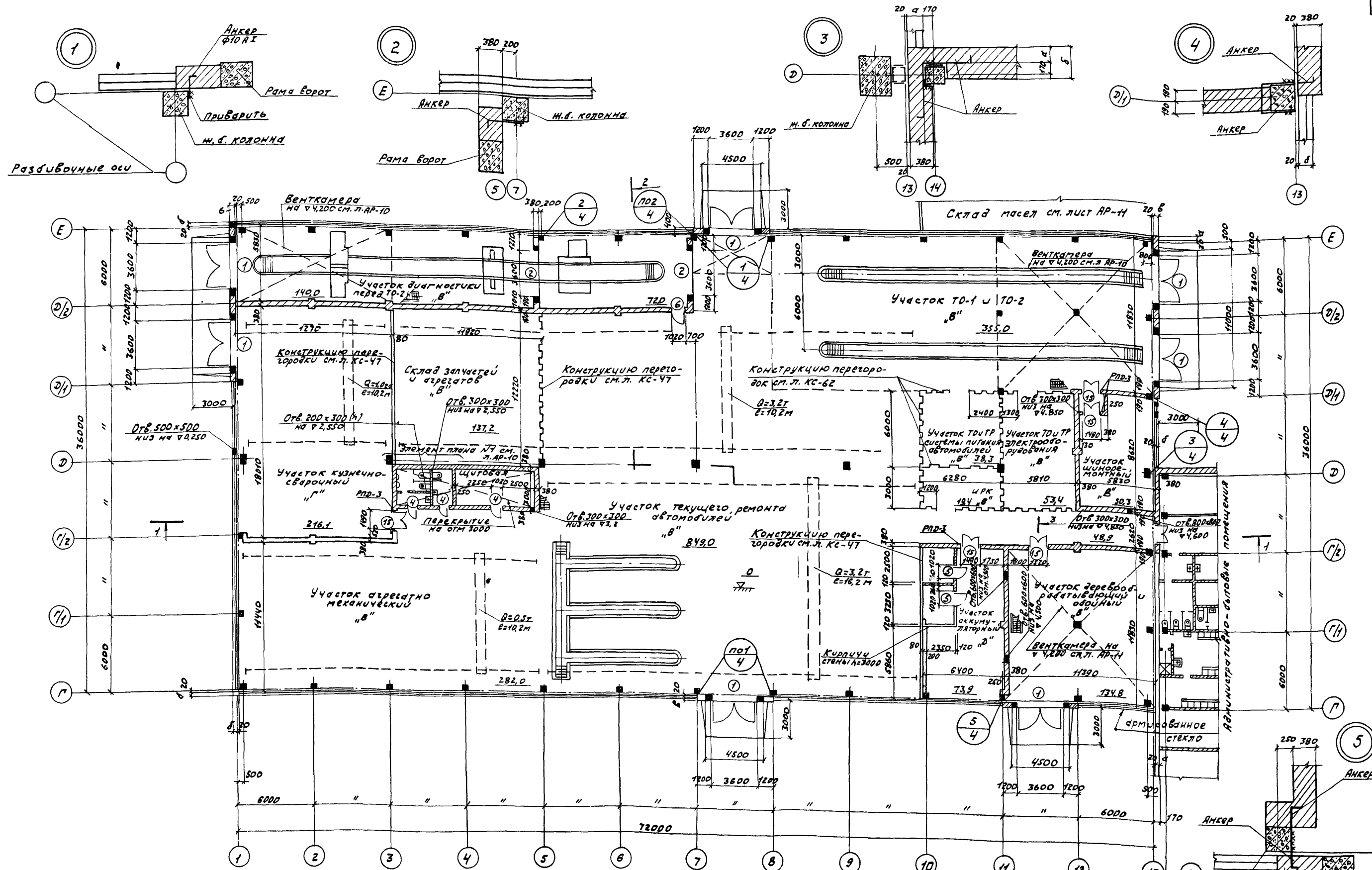
Площадь застройки м <sup>2</sup>		3275,2		
Строительный объем м <sup>3</sup>		23852,7		
в том числе помещений в подземной части м <sup>3</sup>		529,0		
полезная (общая) площадь м <sup>2</sup>		3579,0		
рабочая м <sup>2</sup>		3975,0		
подсобная м <sup>2</sup>		780,0		
складская м <sup>2</sup>		140,0		
всего		886,0		
в том числе	вспомогательных и лабораторных помещений	из них	рабочие м <sup>2</sup>	732,0
		подсобные м <sup>2</sup>	190,0	
		складские м <sup>2</sup>	6,0	

 В/О «Спозсельхозтехника» Киев	Производственный корпус административно-бытовые помещения	Типовой проект 816-187
	Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ	

Заглавный лист (окончание)

Альбом II лист

И.И.И. ОКП.У. Фамилия И.И.И. Директор ИИВ.Н



Фельдман

Э.Т.

Инженер Шерман

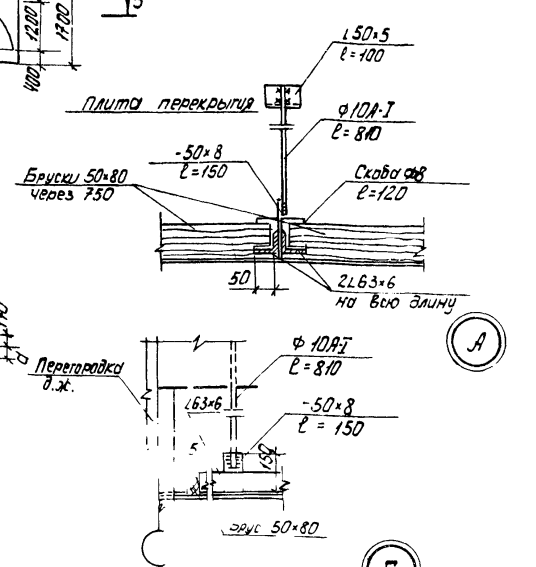
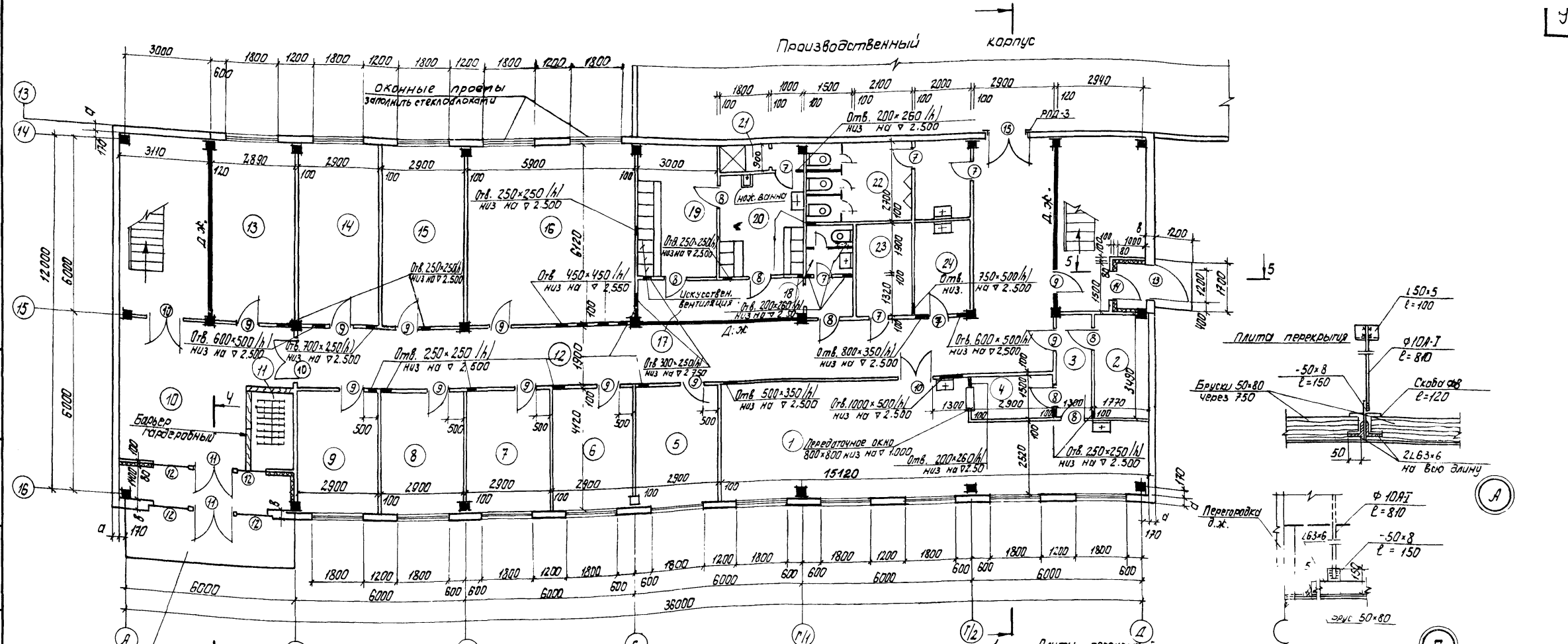
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Данный лист рассмотреть совместно с листом АР-5.
2. Размеры толщин наружных стен в зависимости от температуры наружного воздуха см. лист АР-2.
3. Маркировку и спецификацию анкеров для крепления кирпичной кладки к м.б. колоннам см. лист КС-43.

Чиб. №7080/П

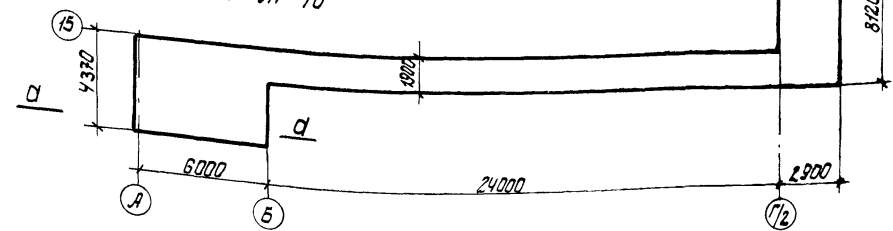
<p>Укр. союзсельхозтехника</p> <p>УКРДПРОМСЛЕЙСТРОЙ</p> <p>Курск 1976г.</p> <p>Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ГАЗУАЗУТ</p>	<p>Производственный корпус</p>	<p>Типовой проект 816-187</p>
	<p>Планы на отм. 0</p> <p>Детали "1"÷"5"</p>	<p>Альбом II</p> <p>Лист АР-4</p>



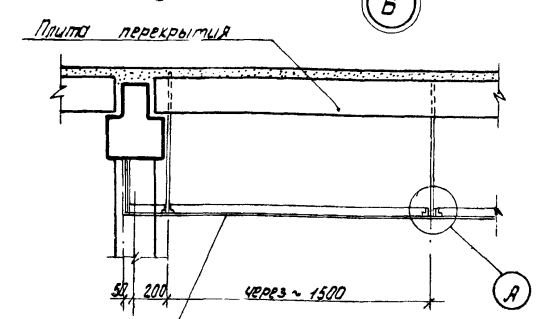
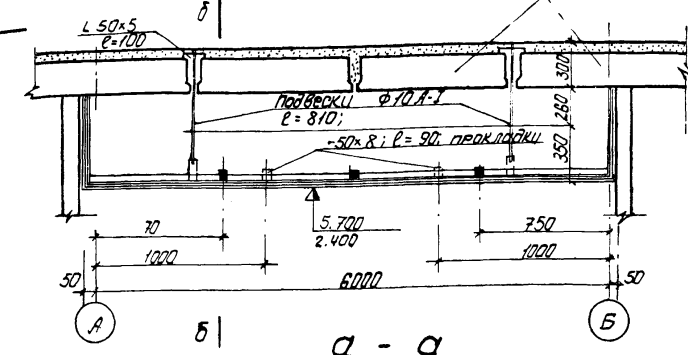


План на отм. 0

Элемент плана №2 см. лист АР-10



План подвешенного потолка на отм. 2.400

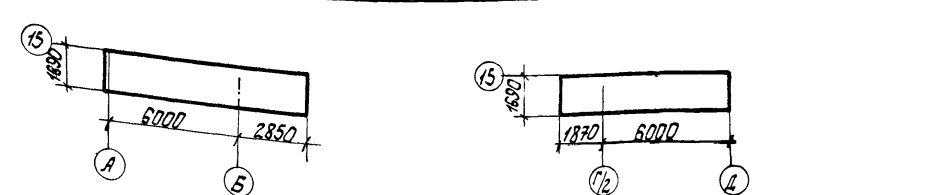


Плиты абцементные плоские облицовочные талциная 8мм / ГОСТ 929-59/

Б-Б

Примечания:

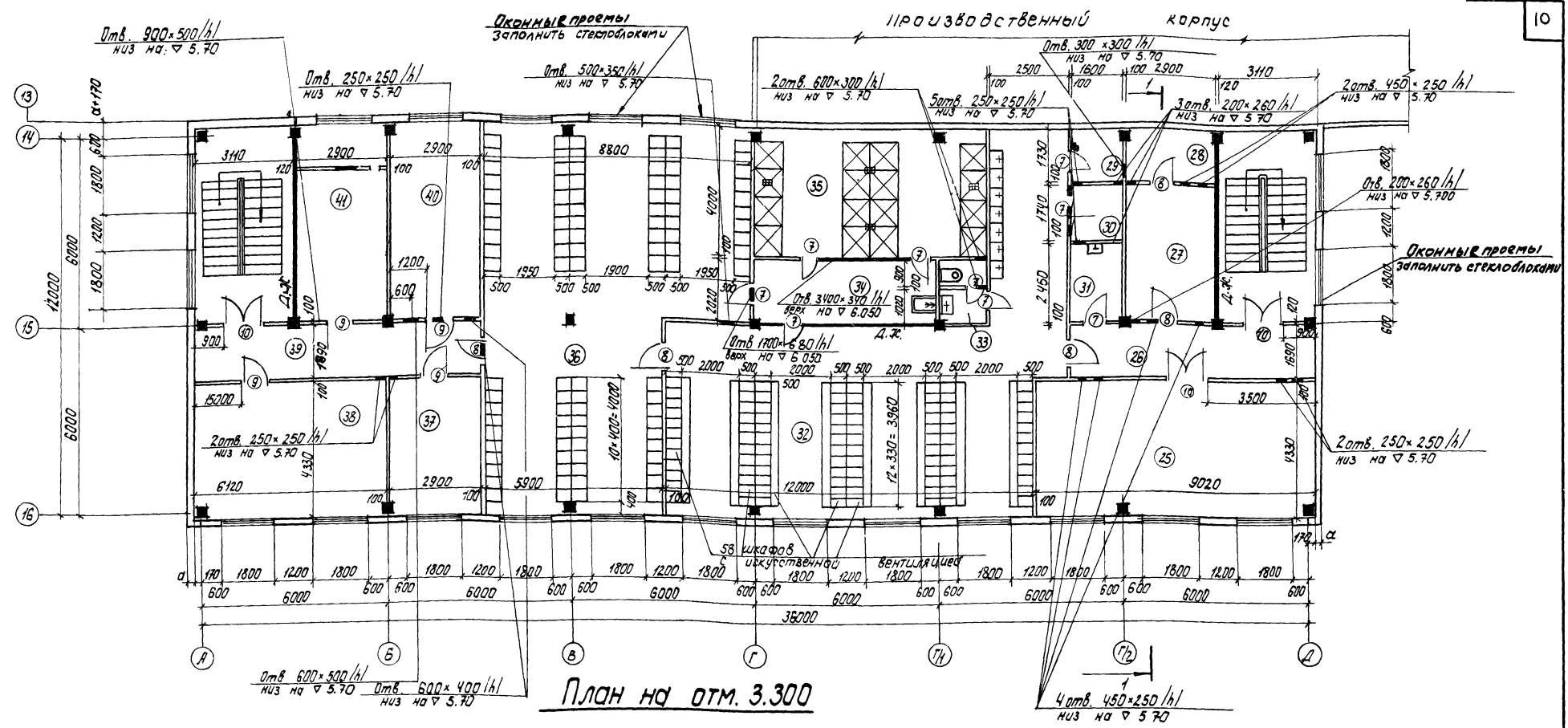
1. Деревянные элементы подвесных потолков подвергнуть глубокой пропитке антисептиками согласно информационного письма №31 ГУПО МВД СССР.
2. Размер сетки каркаса подвешенного потолка уточнить в соответствии с размером абцементных листов.



Планы подвесных потолков на отм. 5.700

Согласовано:	Д.С.
Составлено:	Л.С.
Проверено:	Л.С.
Сметчик:	Л.С.
Инженер:	Л.С.
Архитектор:	Л.С.
Проектировщик:	Л.С.


Киев Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ	В/о "Совхозмонтажник" УКРГИПРОМСТРОЙ 1916г.	Инв. № 7080 / II
	Администрация бытовых помещений	Типовой проект 816-187 Альбом II
План на отм. 0		Лист АР-5



План на отм. 3.300

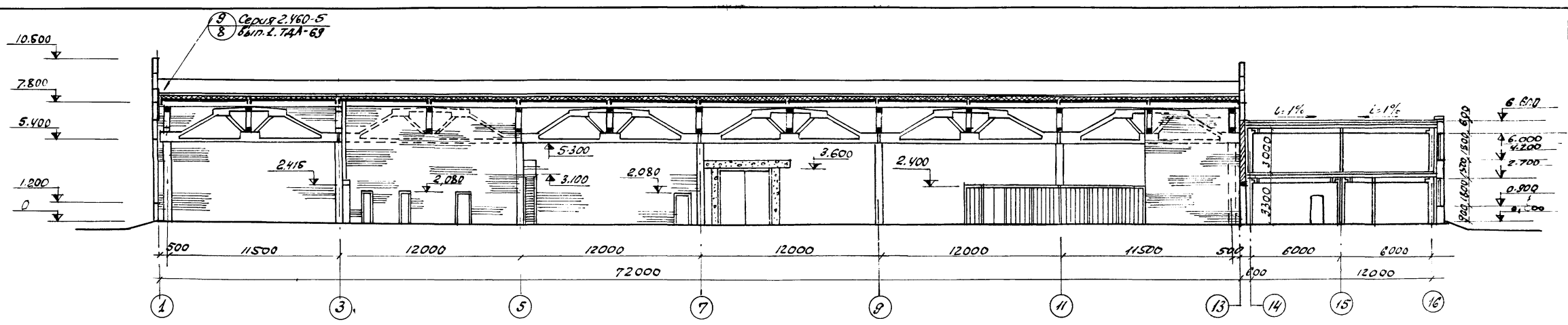
Экспликация помещений

№ п/п	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	№ п.п.	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	№ п.п.	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>
1	Буфет на 30 посадоч. мест с раздаточной	52.55	17	Коридор	8.20	33	Мужской санузел	3.00
2	Помощное помещение буфета	6.30	18	Женский санузел	2.90	34	Преддверная	12.50
3	Помощное помещение буфета	5.60	19	Женский гардероб на 7 шкафов для ИБ; ИВ; ИГ; ИД	10.70	35	Мужская душевая	30.80
4	Мясная	4.40	20	Женский гардероб на 5 шкафов для ИВ; ИГ; ИД	13.60	36	Мужской гардероб на 125 шкафов для ИБ; ИВ; ИГ; ИД	90.00
5	Кантарское помещение	12.00	21	Женская душевая	2.60	37	Общественные организации	12.00
6	Кантарское помещение	12.00	22	Мужской санузел	15.00	38	Кабинет политпросвещения	24.00
7	Кантарское помещение	12.00	23	Комната персонала	7.00	39	Коридор	15.30
8	Кантарское помещение	12.00	24	Инвентарная	3.70	40	Общественные организации	18.00
9	ЯХД	12.00	25	Красный угол	40.40	41	Венткамера	18.00
10	Вестибуль	31.00	26	Коридор	13.60			
11	Гардероб верхней одежды	5.00	27	Обезвреживание рабочей одежды	12.00			
12	Коридор	53.10	28	Венткамера	6.00			
13	Начальник станции	18.00	29	Кладовая чистой одежды	2.99			
14	Диспетчерская	18.00	30	Кладовая грязной одежды	2.99			
15	Бухгалтерия	13.00	31	Инвентарная	4.00			
16	Бойлерная	36.00	32	М. гардероб рабочей одежды на 97 шкафов для ИБ; ИВ; ИГ; ИД	88.0			

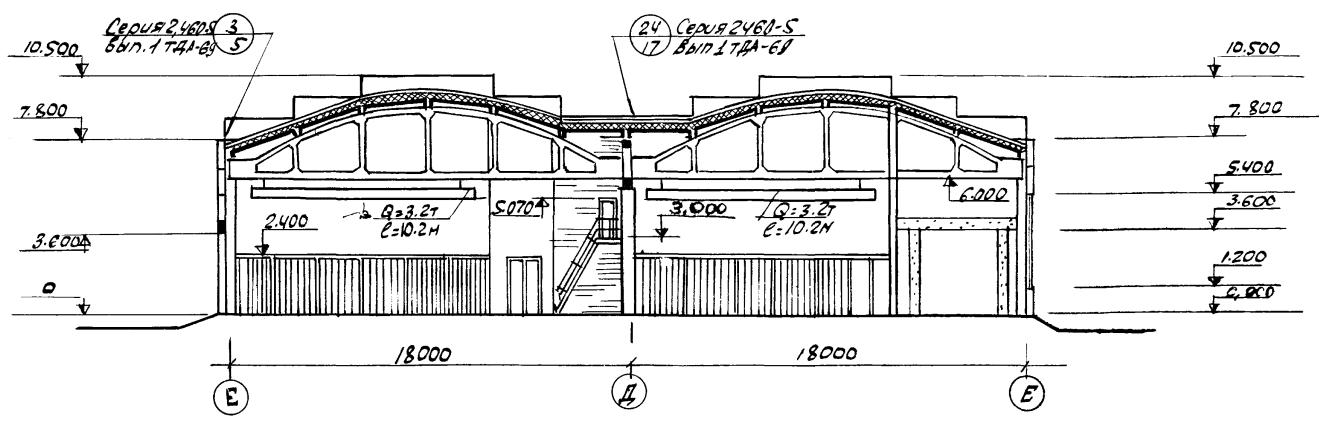

 «Сонзсельхозтехника»  
 УКРГИПРОПРОМСТРОИ  
 Киев (1976)  
 Станция технического обслуживания на 500 грузовых автомобилей

Административно-бытовые помещения  
 План на отм. 3.300

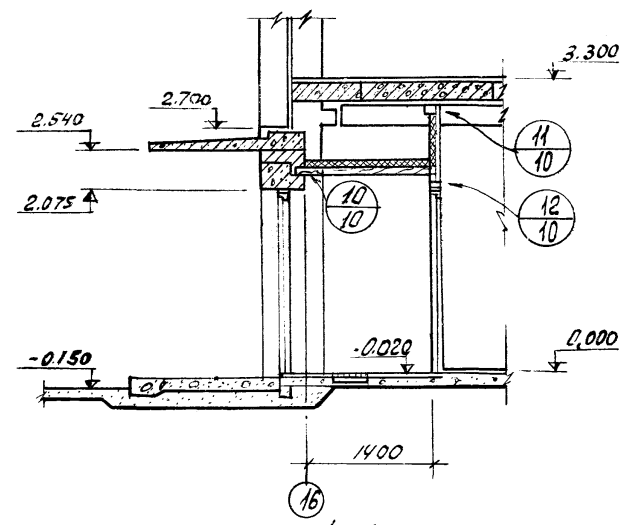
Инв. № 7080/II  
 Титовый проект 816-187  
 Альбом II  
 Лист ЯР-6



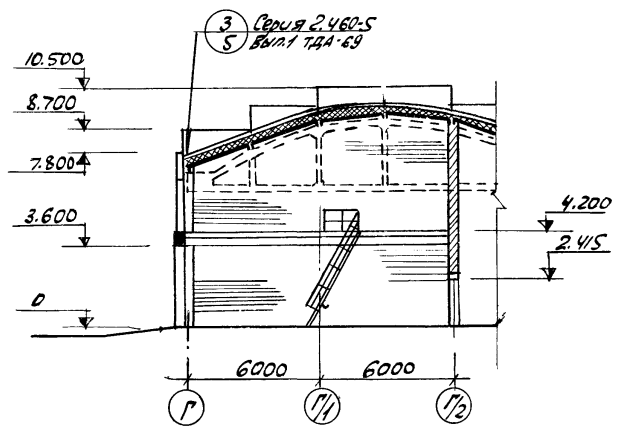
РАЗРЕЗ 1-1



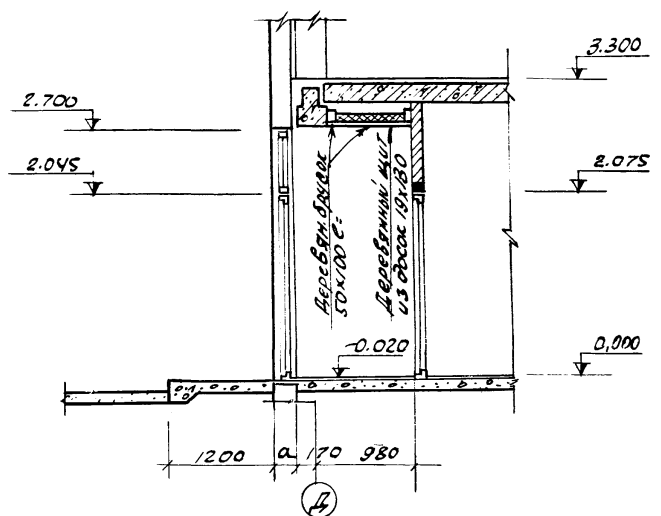
РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 4-4




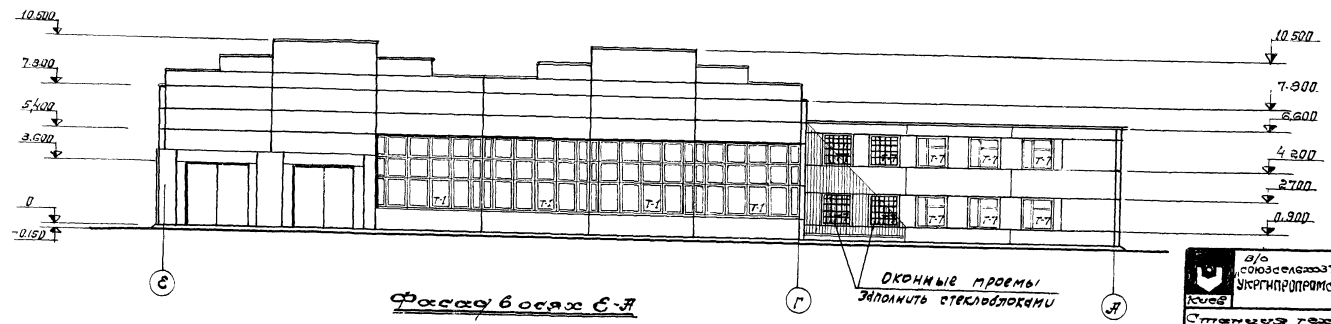
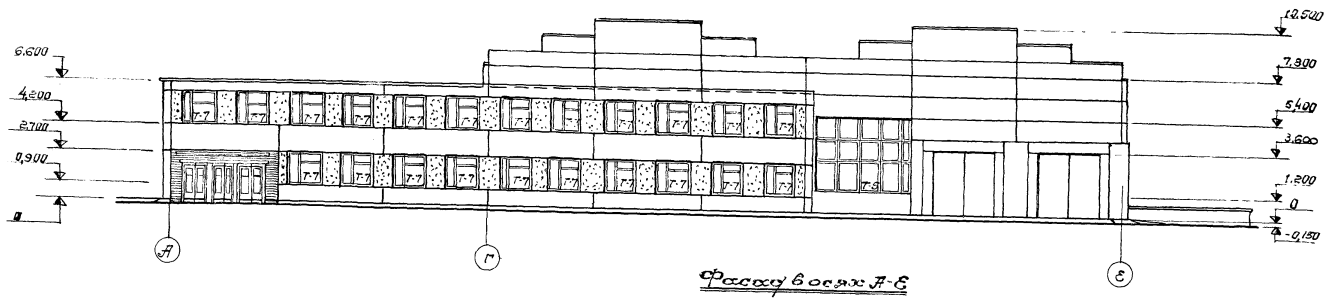
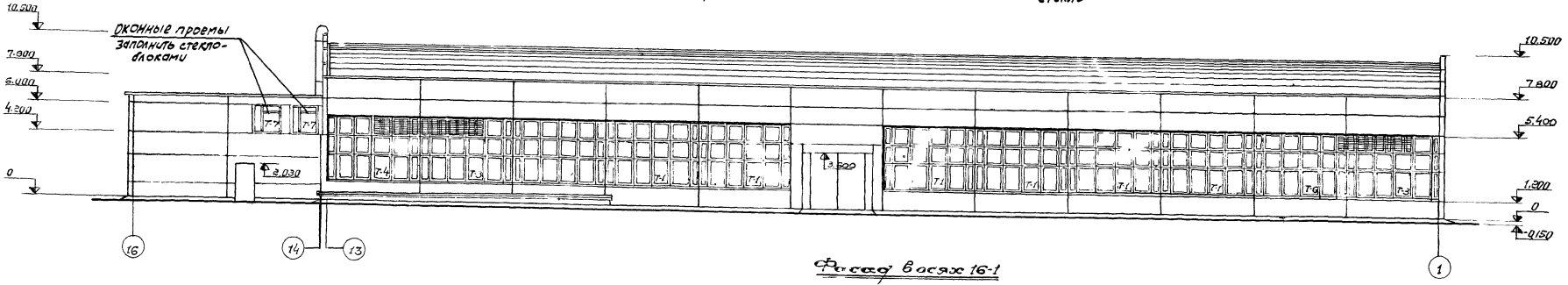
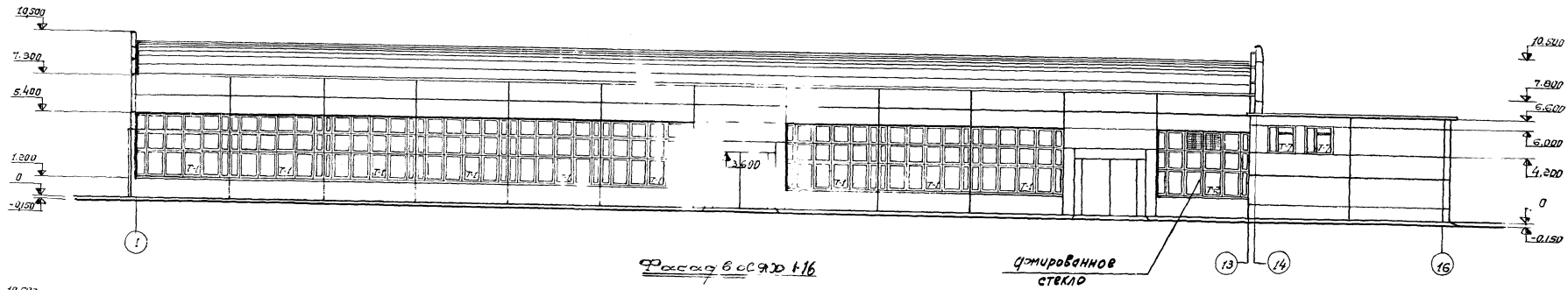
РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 5-5

1. Исполнитель: УСТАНОВКА  
 2. Исполнитель: ДОНИНСКОЕ  
 3. Исполнитель: ДОНИНСКОЕ

 В/О «Возьмем за техника» УкрГипроПромСтрой Киев 1976г. Станция технического обслуживания на 600 транспортных автомобилей РАЗУСОН	Производственный корпус административно-бытовые помещения	УИВ. N 7080/II Типовой проект 816-187 АЛБ 80М II лист АР-7
	Разрезы 1-1; 5-5	



**Примечания**

1. Схемы заполнения оконных проемов см. лист АР-9
2. Указания по отделке фасадов: кирпичные участки стен оштукатурить цементным раствором под цвет фактуру стеновых панелей. Швы между стеновыми панелями расшиваются цементным раствором. Стеновые и металлические элементы окрасить масляной краской за брасс. Металлические оконные переплеты окрасить двумя слоями грунта ФЛ-03-10 (ГОСТ 9103-59) и двумя слоями эмали ИВ-124 (капичка серого цвета).

а/о  
 союзное предприятие  
 ОКРАШКАПРОПРОМСТАРОЙ  
 1974г

Станция тех.монтажа  
 на территории завода  
 №800 в/завода «Сиб-  
 мобилтеб» ГПЗ в ЗСПЛ

Производительный картон  
 Лунинск-Практико-Беловские  
 (по месту)

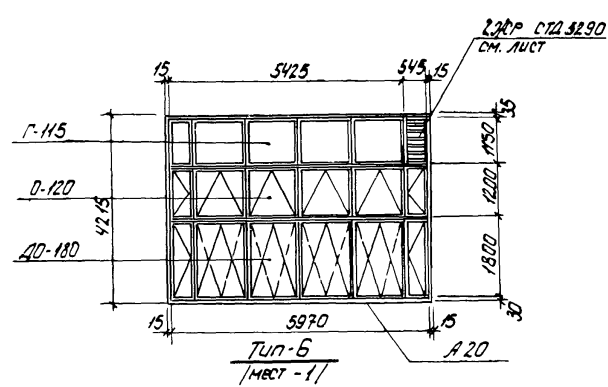
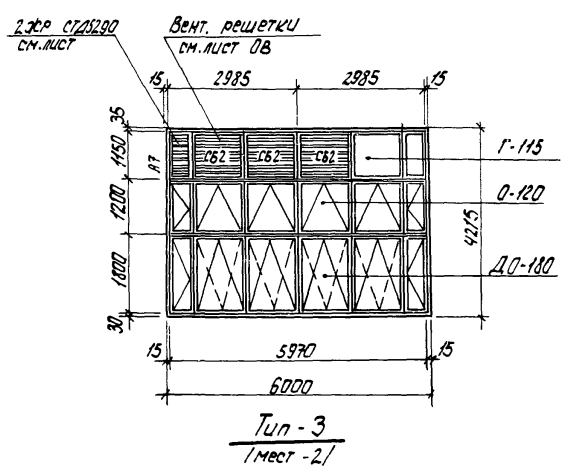
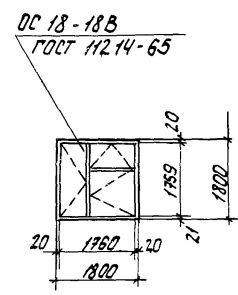
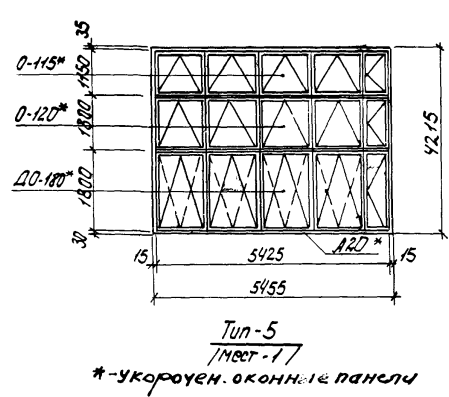
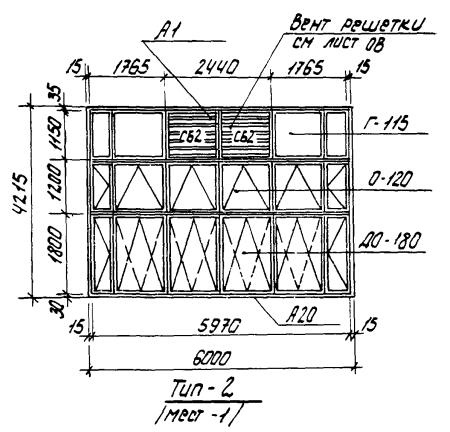
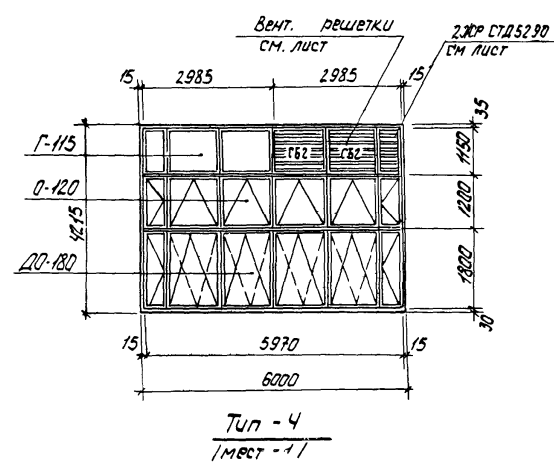
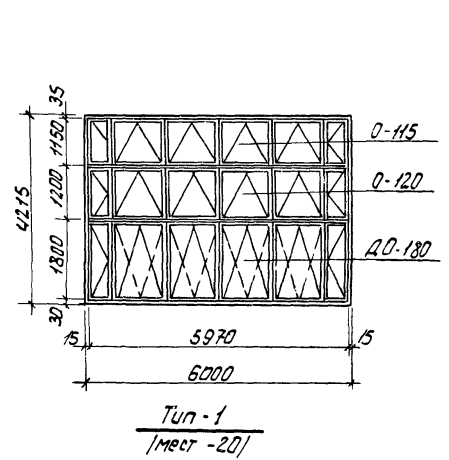
Фасадный

ИВ. N7020/П
Гитовое проект
8/16-187
Листов II
Лист АР-9

План № 0111-7  
 1/10/1974  
 2/1/1974  
 3/1/1974

Спецификация элементов на один тип оконных проемов

Тип проема	Наименование изделия	Марка изделия	К-во штук	Стандарт или лист проекта	Примечания
1 /20шт/	Оконная панель	О-115	1	Серия ПР-05-50/73	
		О-120	1		
		ДО-180	1		
2 /1шт/	" "	Г-115	1	" "	армированное
		О-120	1		стекло
		ДО-180	1		
3 /2шт/	" "	Г-115	1	" "	
		О-120	1		
		ДО-180	1		
4 /1шт/	" "	Г-115	1	" "	
		О-120	1		
		ДО-180	1		
5 /1шт/	" "	О-115*	1	" "	*укорочен окон. панели
		О-120*	1		
		ДО-180*	1		
6 /1шт/	" "	Г-115	1	" "	
		О-120	1		
		ДО-180	1		
7 /34шт/	Оконный блок	ОС18-18В	1	ГОСТ 11214-65	
	Св. ж.б. подоконная плита	ДО19-15	1	Серия 1.136-1	



Схемы заполнения оконных проемов

Производственный корпус  
 Административно-бытовые помещения  
 И.В. П708С  
 Типовой проект  
 816-  
 Альбом  
 II  
 Лист

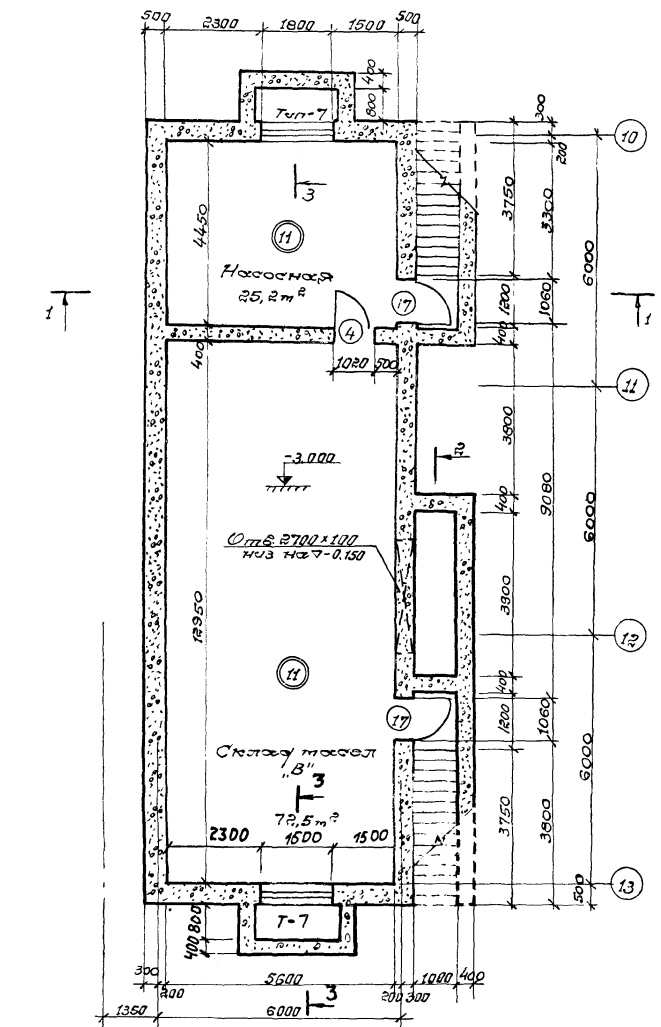
Станция технического обслуживания на 600 грузо-  
 вых автомобилей.

Схемы заполнения  
 оконных проемов

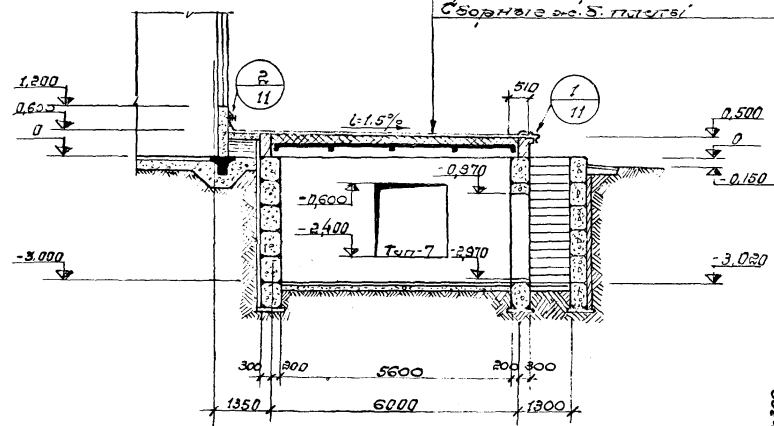
Инженер-проектировщик  
 И.В. П708С  
 Директор  
 Главный инженер  
 Проектный институт  
 Проект



Слой грунта, уплотненный в  
 соответствии с нормами  
 строительной практики  
 Число бетонных кубов на  
 бетонной площадке - 15  
 Уплотнитель пенобетон - 500-100-200  
 Прокладка из войлока  
 Слой кирпича 5. т.т.т.т.т.

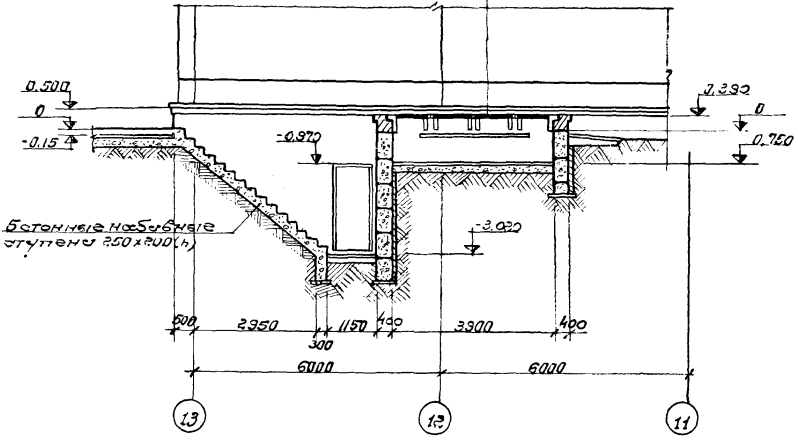


План на отм. -3.000

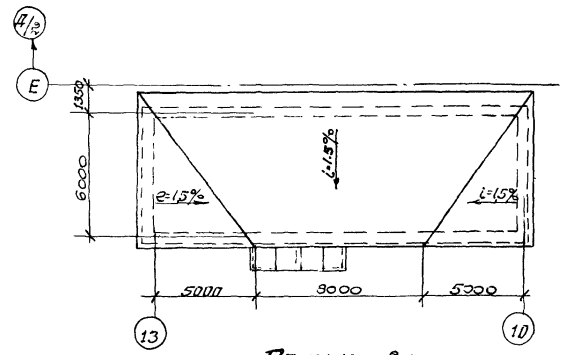


Разрез 1-1

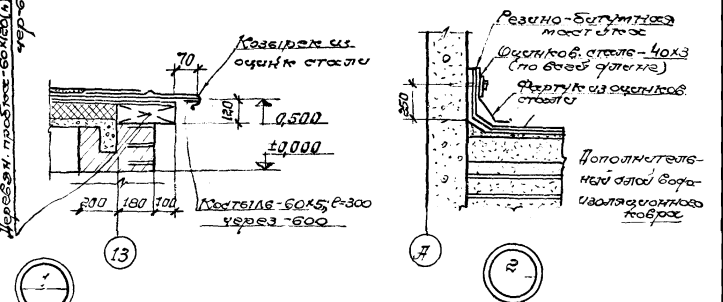
Локотик утепленный  
 марки А9 по севу  
 1.135-1 типа Бом II  
 лист 28 шт 4



2-2

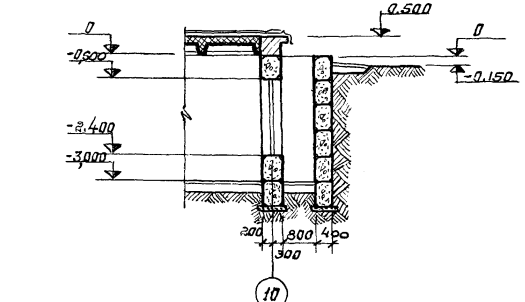


План кровли




1-1

2-2

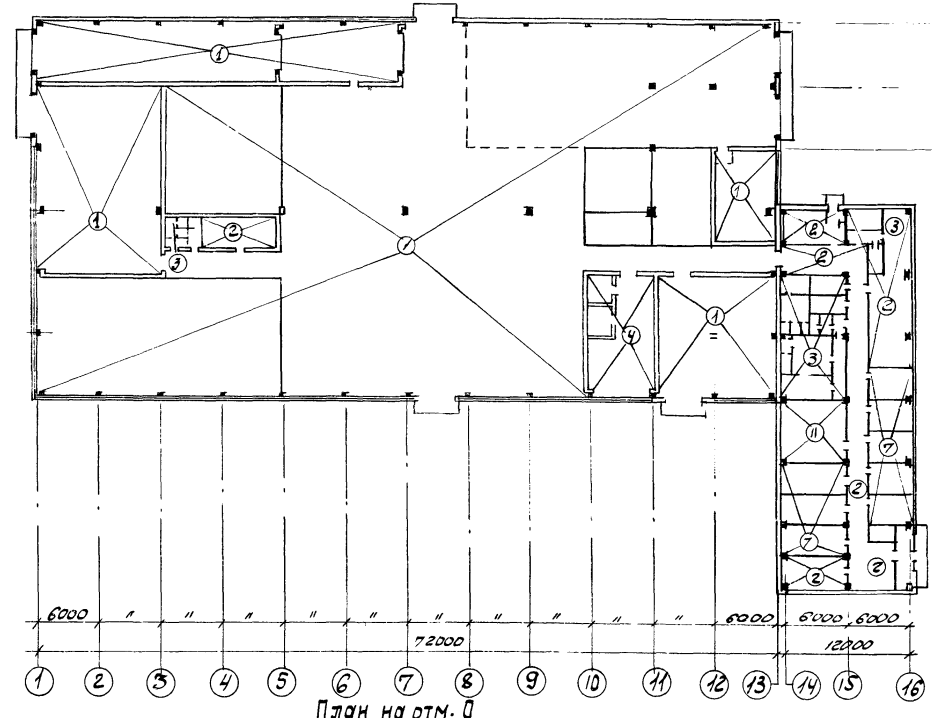


3-3

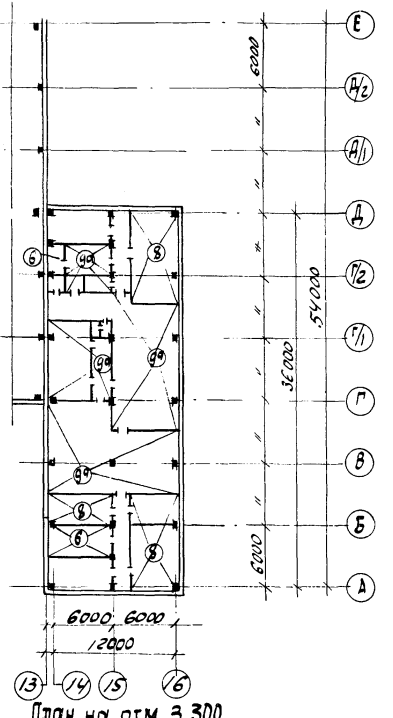
Составитель  
 Т. Шмидт  
 2008/07-17

 ОАО «Сибирская энергетическая компания» филиал «Бийский ЦЭС»	Производственный корпус	Инв. № 7080/II
	Станция технического обслуживания оборудования № 600	816-187
Станция технического обслуживания оборудования № 600	ПЛАН на отм. -3,00	Лист II
Резерв.	Резерв.	Лист 1

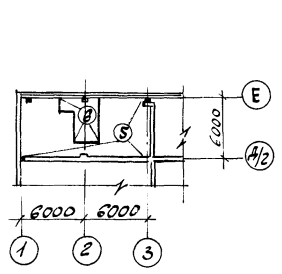
# ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ



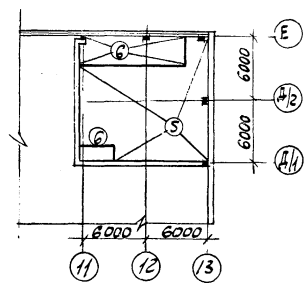
План на отм. 0



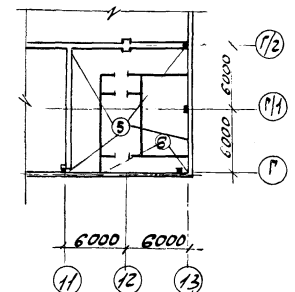
План на отм. 3.300.



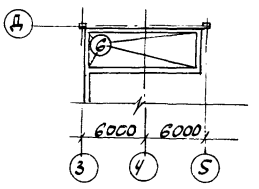
Площадка на отм. 4.200 в осях 1-3



Площадка на отм. 4.200 в осях Д/1-Е



Площадка на отм. 4.200 в осях F-G/2

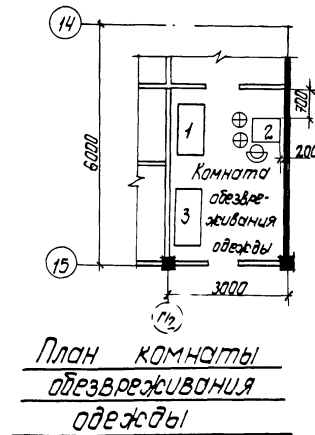
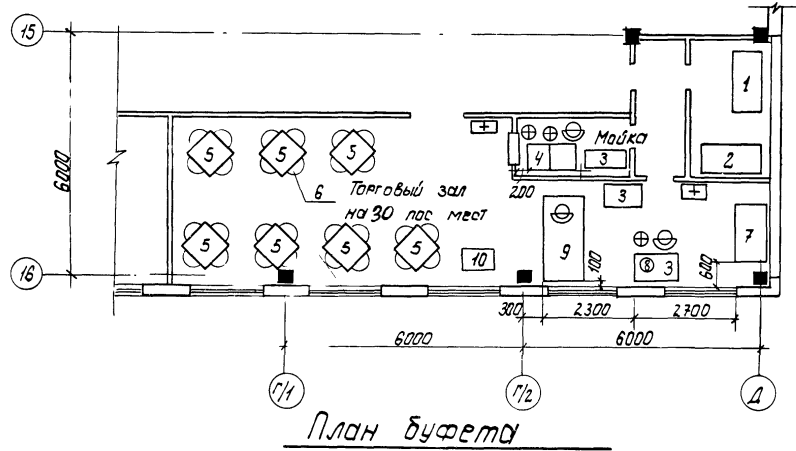


Площадка на отм. 3.000 в осях 3-5

Тип по проекту	Чертеж конструкции пола	Наименование слоя и толщина в мм	Тип пола по СНиП П-В.8.71
1		Бетонные плиты М-200 - 30 Цементно-песчаный раствор - 15 Подготовка из бетона - 100 Уплотнительный слой гравия или щебня (50мм) грунт оснований	С/ШЛИФОВАН П-39 <sup>а</sup>
2		Керамические плитки - 10 Цементно-песчаный р-р - 10 Подготовка из бетона - 100 Уплотнительный слой гравия или щебня (50 мм) грунт оснований	П-43 <sup>а</sup>
3		Керамические плитки - 10 Прослойка и заполнение швов из битумной мастики - 2 Слой изоляции на г/л. наст. - 5 Подготовка из бетона - 100 Уплотнительный слой гравия или щебня (50мм) грунт оснований	П-50 <sup>а</sup>
4		Кислотоупорн. бетон на жидком стекле с наполнит. добавкой - 40 Кислотоупорный бетон на жидком стекле с уплотняющей добавкой - 100 Уплотнительный слой гравия или щебня (50мм) грунт оснований	Бетон М-200 Бетон М-100 П-15 <sup>а</sup>
5		Цементно-песчан раствор - 20 Плита перекрытия	П-10 <sup>в</sup>
6		Цементно-песчан раствор - 20 Шлакобетон - 60 Плита перекрытия	П-10 <sup>з</sup>
7		Линолеум Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих Древесно-волокнистая плита 5 Подготовка из бетона - 100 Уплотнительный слой гравия или щебня (50мм) грунт оснований	П-71 <sup>а</sup>
8		Линолеум Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих Цементно-песчаный раствор - 20 Шлакобетон	П-74 <sup>з</sup>
9 9а		Плита перекрытия Керамические плитки - 10 Цементно-песчаный раствор - 60 Шлакобетон - 60	П-50 <sup>з</sup> Для 9а - 2 слой изоляции
10		Керамические плитки - 10 Цементно-песчаный р-р - 10 Стяжка из цементно-песчаного р-ра М150 - 40 Древесно-волокнистая плита перекрытия	П-43
11		Бетон - 20 Бетонный подстилающий слой - 80 Уплотнительный слой гравия или щебня грунт оснований	П-9

ИНВ N7080/II  
 ООО «Самсельхозтехника»  
 Производственный отдел  
 Станция технического обслуживания на 500 грузовых автомобилей ГА3и.31.17  
 УкрГипропроектстрой 1976г.  
 План полов  
 Утвержден  
 Лист 3Р-12





Условные обозначения:


- Номер участка
- ⊕ Потребитель холодной воды
- ⊕ Потребитель горячей воды
- ⊖ Спуск в канализацию

№	Наименование оборудования	Тип или марка	Техническая характеристика или габариты	К-во шт	Вес кг	Мощность кВт		Завод-изготовитель или инст. калькодержатель	Примечания
						Эд.	Пщ.		
Буфет на 26 посадочных мест									
1	Подтоварник металлический	ПТ-1	1800×800×280	1	12	-	-	Гипроторг	
2	Стеллаж стационарный общепроизводственный	СФР-1	1500×800×2000	1	100	-	-	Гипроторг	
3	Стал производственный	С-3А	1000×600×900	3	24	-	-	Гипроторг	
4	Ванна моечная	ВМ-26	1257×650×900	1	62	-	-	Гипроторг	
5	Стал обеденный	СТ-24	900×900×780	7	24	-	-	Гипроторг	
6	Стул	СУ-2	495×380×785	28	8			Гипроторг	
								Мариусский 3-д	
								0,35	таргаваго маши-
								0,02*	настроения
7	Шкаф холодильный	ШХ-03М	1500×750×1820	1	300	+0,05	0,42		
8	Купальник унитаризированный непрерывного действия	КНЭ-25	613×395×303	1	16	3,0	3,0	3-д торговля	
								2,415	Львовский
9	Прилавок для буфетов	ЛВШ	2058×1044×1035	1	400	+0,07	3,17	3-д торговля	
									Харьковский
10	Прилавок для подносов	ЛПС-1	800×800×900	1	54	-	-	3-д торговля	
11	Кассета настенная	КС-2	750×280×400	1	3	-	-	Гипроторг	
								ЭРСНО	
12	Электрический сушиватель	ЕК-3		1	4	1,8	1,8	г. Терту	
Комната обезвреживания одежды									
1	Стал монтажный металлический (стол для разборки одежды)	ОРГ-1468 ОГ-080А	1200×800×600	1	89	-	-	ГОСНИИ	
			Производ. 5 кг/час					Львовский	
2	Машина стиральная	КП-102	740×660×930	1	150	0,4	0,4	Машзавод	
3	Стал письменный однотумбовый	-	1300×650×900	1				пакупной	дерево

Примечание.

Экспликация помещений см. листы АР-5 и АР-6.

Инв. №7080/1

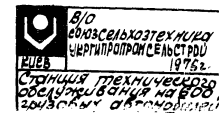
 В/О "Специальтехника" УКРГИПРОПРОМСЫЛСТРО КИЕВ 1978	Административно-бытовые помещения	Товарный проект 816-187
	Станция технического обслуживания на 500 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ	Планы расположения технологического оборудования Буфета на 26 мест и комнаты обезвреживания одежды. Спецификация.

Перечень чертежей марки КС

N/п/п	Наименование листа	Марка листа	№ стр. альбома
1	Перечень чертежей марки КС	КС-1	
2	Свободная спецификация сборных ж.б. и стальных эл.-тов (производственный корпус)	КС-1а	
3	Свободная спецификация сборных ж.б. и стальных эл.-тов (производственный корпус) продолжение	КС-1б	
4	Свободная спецификация сборных ж.б. и стальных эл.-тов. (административно-бытовой корпус)	КС-1в	
5	План фундаментов	КС-2	
6	Сечения 1-1-6-6. Спецификации	КС-3	
7	элементы плана 1-4	КС-4	
8	элементы плана 5-8	КС-5	
9	элементы плана 9-11	КС-6	
10	элементы плана 12-14	КС-7	
11	Фундаменты ФА43, ФА37-1	КС-8	
12	Фундаменты ФА19-1, ФА43-1	КС-9	
13	Фундаменты ФБ73-1, ФА-55	КС-10	
14	Фундаменты ФА-65, ФА47-1	КС-11	
15	Фундаменты ФА49, ФА50.	КС-12	
16	Фундаменты ФА50-1, ФА37-2.	КС-13	
17	Фундаменты ФМ-13, ФМ-14.	КС-14	
18	Фундаменты ФМ-15, ФБ-85	КС-15	
19	Фундаменты ФБ-50-1, ФБ-31-1	КС-16	
20	Фундаменты ФБ-19, ФБ-32-1	КС-17	
21	каркасы КР-1, КР-2 сетки С-1	КС-18	
22	Таблица нагрузок, выборка арматуры	КС-19	
23	Раскладка стеновых блоков склада топлива и насел.	КС-20	
24	Сечения 7-7-12-12. Перемычки склада насел. и топлива.	КС-21	
25	План фундаментов. Элементы плана №1 и №2	КС-22	
26	Фундаменты ФМ-1, ФМ-2, ФМ-3, ФМ-Ж	КС-23	
27	План подземного хозяйства.	КС-24	
28	Смотровые каналы КС-1, КС-2. План. Разрезы 1-1, 10-10.	КС-25	

N/п/п	наименование листа	марка листа	№ стр. альбома
29	Смотровая канава СК-3. План. Разрезы. Детали спецификации	КС-26	
30	Фундаменты ФО-6, ФО-10, ФО-12	КС-27	
31	Смотровая канава СК-4. План разрезы	КС-28	
32	Узлы "А", "Б", "В" сечения. Спецификации	КС-29	
33	Фундаменты под оборудование ФО1-ФО-5, ФО-7-ФО-9, ФО-11.	КС-30	
34	Каналы подземного хозяйства №1-№3, №10-№12	КС-31	
35	каналы №5-№9	КС-32	
36	Плиты ПМ-1. Деталь четаровки потолка на покрытие. План ф.-тов под оборудование подземных камер.	КС-33	
37	Монтажная стена колонн и рам ворот.	КС-34	
38	Монтажный план подпольных и стропильных ферм. План покрытия стеновых изделий стропильных и подстропильных ферм.	КС-35	
39	Монтажно-маршевые планы ж.б. элементов каркаса здания и лестничных клеток	КС-36	
40	Каркас. Разрезы 1-1-6-6. Раскладка прогирелей на лестничных маршах. Спецификация бытовых ж.б. узлов и сборных элементов	КС-37	
41	монтажная стена плит покрытия	КС-38	
42	монтажные схемы перекрытий на отн.+2900 и +4.00м	КС-39	
43	перекрытия на отн. +2.900 и +4.100 Узлы "2", "4", "7"	КС-40	
44	Вентканалы Узлы 8, 9, 10, 11, 12, 13, 15, 16.	КС-41	
45	Монтажно-маршевые планы плит перекрытия и покрытия.	КС-42	
46	Монтажная схема стеновых панелей и монтажных узлов крепления.	КС-43	
47	Монтажная схема стоек и посадок торцевого факелера. Спецификации.	КС-44	
48	Раскладка стеновых панелей по осям 14, 16, 17, 18.	КС-45	
49	Монтажный план перемычек. Монтажный план плит покрытия склада насел.	КС-46	
50	Раскладка панелей перегородок. План на отн.+0.00. План ф.-тов под металлические стойки. Спецификация	КС-47	
51	Узел "А" и "Б" Фундамент ФМ-21	КС-48	
52	Колонна К-3, К-4, К-5 Опалубка, армирование	КС-49	
53	Колонна К-8, К-9. Опалубка, армирование	КС-50	
54	Конструкции с дополнительными закладными элементами. Плиты П-3-П-6, П-12 Фермы ФБ-1, ФБ-5, колонна К-9	КС-51	
55	Колонна К-10, К-11 Опалубка, Армирование.	КС-52	
56	Колонны К-10, К-11, Узлы I-У, "А", "Б" спецификации.	КС-53	

N/п/п	Наименование листа	Марка листа	№ стр. альбома
57	Колонна К-10, К-11. Каркасы КР-1-КР-6 закладные элементы №1-№5	КС-54	
58	Колонны 7го этажа с дополнительными закладными деталями.	КС-55	
59	Колонны 2го этажа с дополнительными закладными деталями	КС-56	
60	Разбивка дополнительных закладных деталей в К-1, К-2, К-4-К-6.	КС-57	
61	Плиты перекрытия и покрытия с отверстиями. Опалубочные чертежи. Стеновая панель и 60-5А	КС-58	
62	Плиты П-1, П-2, П-3, П-4, П-5, П-6, П-7, П-8, П-9, П-10, П-11, П-12, П-13, П-14, П-15, П-16, П-17, П-18, П-19, П-20, П-21, П-22, П-23, П-24, П-25, П-26, П-27, П-28, П-29, П-30, П-31, П-32, П-33, П-34, П-35, П-36, П-37, П-38, П-39, П-40, П-41, П-42, П-43, П-44, П-45, П-46, П-47, П-48, П-49, П-50, П-51, П-52, П-53, П-54, П-55, П-56, П-57, П-58, П-59, П-60, П-61, П-62, П-63, П-64, П-65, П-66, П-67, П-68, П-69, П-70, П-71, П-72, П-73, П-74, П-75, П-76, П-77, П-78, П-79, П-80, П-81, П-82, П-83, П-84, П-85, П-86, П-87, П-88, П-89, П-90, П-91, П-92, П-93, П-94, П-95, П-96, П-97, П-98, П-99, П-100	КС-59	
63	Планы перегородок вентканалов №1, 2, 3.	КС-60	
64	Перегородки вентканалов №1, №2, №3. Сп.ц. спецификации.	КС-61	
65	Монтажные план отоек и перегородок вентканалов №1-5. Спецификации.	КС-62	
66	Монтажные стены лестниц.	КС-63	
67	Марки МД-1, МД-2, МД-4-МД-6 3Д-1-3Д-5 МБ-1, МБ-2	КС-64	
68	Оконные панели Д0-180*, Д-120*, Д-115*	КС-65	
69	Рапы оконных панелей Р-7*, Р-8*, Р-13* Детали рам	КС-66	
70	Плиты перекрытия и покрытия с отверстиями. Конструкция сеток и закладных деталей	КС-67	
71	Металлические детали Р4-1-Р4-2, Р4-3, Р4-4, Р4-5, Р4-6, Р4-7, Р4-8, Р4-9, Р4-10, Р4-11, Р4-12, Р4-13, Р4-14, Р4-15, Р4-16, Р4-17, Р4-18, Р4-19, Р4-20, Р4-21, Р4-22, Р4-23, Р4-24, Р4-25, Р4-26, Р4-27, Р4-28, Р4-29, Р4-30, Р4-31, Р4-32, Р4-33, Р4-34, Р4-35, Р4-36, Р4-37, Р4-38, Р4-39, Р4-40, Р4-41, Р4-42, Р4-43, Р4-44, Р4-45, Р4-46, Р4-47, Р4-48, Р4-49, Р4-50, Р4-51, Р4-52, Р4-53, Р4-54, Р4-55, Р4-56, Р4-57, Р4-58, Р4-59, Р4-60, Р4-61, Р4-62, Р4-63, Р4-64, Р4-65, Р4-66, Р4-67, Р4-68, Р4-69, Р4-70, Р4-71, Р4-72, Р4-73, Р4-74, Р4-75, Р4-76, Р4-77, Р4-78, Р4-79, Р4-80, Р4-81, Р4-82, Р4-83, Р4-84, Р4-85, Р4-86, Р4-87, Р4-88, Р4-89, Р4-90, Р4-91, Р4-92, Р4-93, Р4-94, Р4-95, Р4-96, Р4-97, Р4-98, Р4-99, Р4-100	КС-68	
72	закладные детали 3Д-10-3Д-15, 3Д-17-3Д-22 сетки С-1-С-3	КС-69	
73	Монтажная схема подвесных краевых путей.	КС-70	



Производственный корпус	типовой проект 816-187
Перечень чертежей	альбом № 11
	лист

Инв. N 7080/II

Перечень примененных в чертежах марки „КС“ стандартов типовых и других материалов многократного пользования

Спецификация сборных железобетонных и металлических элементов / продолжение см. на листе КС-18

Table with 3 columns: шифр стандарту (типовых чертежей), Наименование стандарта, Ил. лист и страница текста. Lists various concrete and metal standards used in drawings.

Table with 5 columns: марка элемента, к-во шт, Вес, Стандарт или лист прорисовки, лист монтажной схемы. Lists underground utility specifications, concrete blocks (ФС-6, ФС-4, etc.), and foundation slabs.

Table with 5 columns: Марка элемента, к-во шт, Вес, Стандарт или лист прорисовки, лист монтажной схемы. Lists roof trusses (Стропильные фермы) and roof slabs (Плиты покрытия).

Table with 5 columns: Марка элемента, к-во шт, Вес, Стандарт или лист прорисовки, лист монтажной схемы. Lists wall panels (Стеновые панели) and partition wall panels (Панели перегородок).

Table with 5 columns: Марка элемента, к-во шт, Вес, Стандарт или лист прорисовки, лист монтажной схемы. Lists window frames (Стаканы), door frames (Рамы ворот), and concrete steps (Железобетонные ступени).

Vertical text on the left margin: ШИШО... Проектный институт... Ин. спец. отдел... Форминский

Footer information including: УИВ. N7080/II, станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ТАЗ и ЗАЗ, and contact details for the manufacturing plant.

Спецификация сборных железобетонных и металлических элементов (продолжение).  
начало см. на листе КС-10

Примечания


Марка элемента	к-во шт	Вес элем.	Стандарт или лист проекта	Лист лист. монт. схемы
<b>Лестничные площадки</b>				
ПШ 6	1	54	1,439-2 Вып. 1	КС-63
ПШ 9	1	65	"	"
<b>Колонны</b>				
КП II-12а	12	2800	КС-04.49 и КС-57	КС-34
КП II-12б	4	2800	"	"
К-3	4	2800	"	"
К-4	4	2800	"	"
К-5	2	2800	"	"
КП III-8а	2	4700	КС-01.49 и КС-57	"
КП III-8б	5	4700	КС-01.49 Вып. II	КС-34
К-8	6	2860	КС-50	"
К-7	2	2860	"	"
К-10	2	2920	КС-52	"
К-11	2	2730	"	"
<b>Металлические элементы</b>				
<b>столбы металлические</b>				
КС-2-2	5	330	1,431-2 Вып. 2	КС-47
2,4С	5	30	1,431-9 Вып. 1	КС-62
2,4С-А	2	30	"	"
2,4С-В	4	30	"	"
<b>столбы фахверка</b>				
СФ-1	2	269,1	1,439-1 Вып. 1	КС-44
СФ-5	4	357	"	"
СП	2	62,6	"	"
<b>Стальные насадки</b>				
НФ-10	4	65,7	1,439-1 Вып. 1	КС-44
НФ-11	4	65,7	"	"
НС-3	2	37,7	"	"
НУ-4	2	65,2	"	"
<b>Металлические столбики</b>				
РК-1	40	19,5	1,439-1 Вып. 1	КС-44
ТК-1	10	22,1	"	"
ФК-1	12	22,6	"	"

Марка элемента	к-во шт	Вес элем.	Стандарт или лист проекта	Лист лист. монт. схемы
<b>Металлические ограждения</b>				
ПМ 11	2	22	1,439-2 Вып. 2	КС-63
ПП 2	5	13	"	"
ПП 3	2	16	"	"
ПП 4	1	19	"	"
ПМ 8	1	15	"	"
ПМ 12	1	22	"	"
<b>Резьбы металлические</b>				
РН	5	21,29	1,431-9 Вып. 1	КС-68
РН-1	2	10,69	"	"
РН-2	3	10,69	"	"
РН-2а	1	10,69	"	"
РН-3	1	5,39	"	"
РН-3а	3	5,39	"	"
<b>Соединительные элементы</b>				
МД-1	12	4,1	КС-64	КС-40
МД-2	1	40,5	"	КС-44
МД-4	1	14,0	"	"
МД-5	1	15,6	"	"
ММ-20	6		1,429-4/10	"
ММ-21	4		"	"
ММ-22	4		"	"
ММ 24Т	3	29,8	1,429-4/10	"
ММ 24Н	3	29,8	"	"
ММ 25	1	1,9	"	"
ММ 26	5	2,2	"	"
ММ 58	2	0,4	"	"
ММ 30	50	4,4	1,400-7	КС-35
ММ 36	6	8,7	"	"
ММ 40	10	2,5	"	"
ММ 42	2	1,2	"	"
ММ 43	1	2	"	"
ММ 44	1	2	"	"
ММ 45	5	2,7	"	"

Марка элемента	к-во шт	Вес элем.	Стандарт или лист проекта	Лист лист. монт. схемы
МН 46	5	2,7	"	"
Т-1	120	0,5	1,439-1 Вып. 1	КС-44
Т-2	115	0,3	"	"
Т-5	100	0,6	"	"
Т-6	50	0,6	"	"
Т-9	90	0,6	"	"
Т-12	25	2,0	"	"
Т-13	4	2,5	"	"
Т-14	30	0,2	"	"
Т-15	3	0,3	"	"
Т-20	15	0,9	"	"
У1	5	2,9	"	"
МС-1	15	0,54	1,431-3 Вып. 0	КС-47
МС-2	19	0,25	"	"
МС-3	8	0,64	"	"
МС-6	14	0,46	"	"
МС-7	14	0,60	"	"
МС-9	60	0,07	"	"
МС-16	5	2,5	"	"
МС-18	10	3,0	"	"
ММ-19	10	10,5	"	"
ММ-34	6	2,0	1,400-7	КС-38
МС-1	144	0,2	1,465-7	"
А-2	27	1,83	КС-68	КС-38
МС-1	9		1,435-3 Вып. 6	КС-39
МС-2	18		"	"

- Чертежи марки "КС" разработаны на основании технологического задания, выданного технологическим отделом ин-та "Укрзипропромсельстрой" и чертежей марки "АР".
- Приемку и монтаж ж.б. конструкций производить в соответствии рабочими чертежами, проектом производства работ, главными СНиП II-V.1-70, бетонные и ж.б. конструкции монолитные, правила производства и приемки работ, СНиП II-16-73, бетонные и ж.б. конструкции сборные и СН 319-65, Инструкция по монтажу сборных ж.б. конструкций промышленных зданий и сооружений.
- Изготовление сборных ж.б. конструкций производить по указаниям соответствующий серии.
- Антикоррозийную защиту металлических конструкций выполнять в соответствии со СНиП II-28-73.
- Сварку, проверку сварных стыков и приемку их производить с соблюдением требований СНиП II-16-73 и ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сварные для ж.б. конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- Сводная спецификация элементов составлена для тн-30° с нормативной снеговой нагрузкой 100 кг/м².

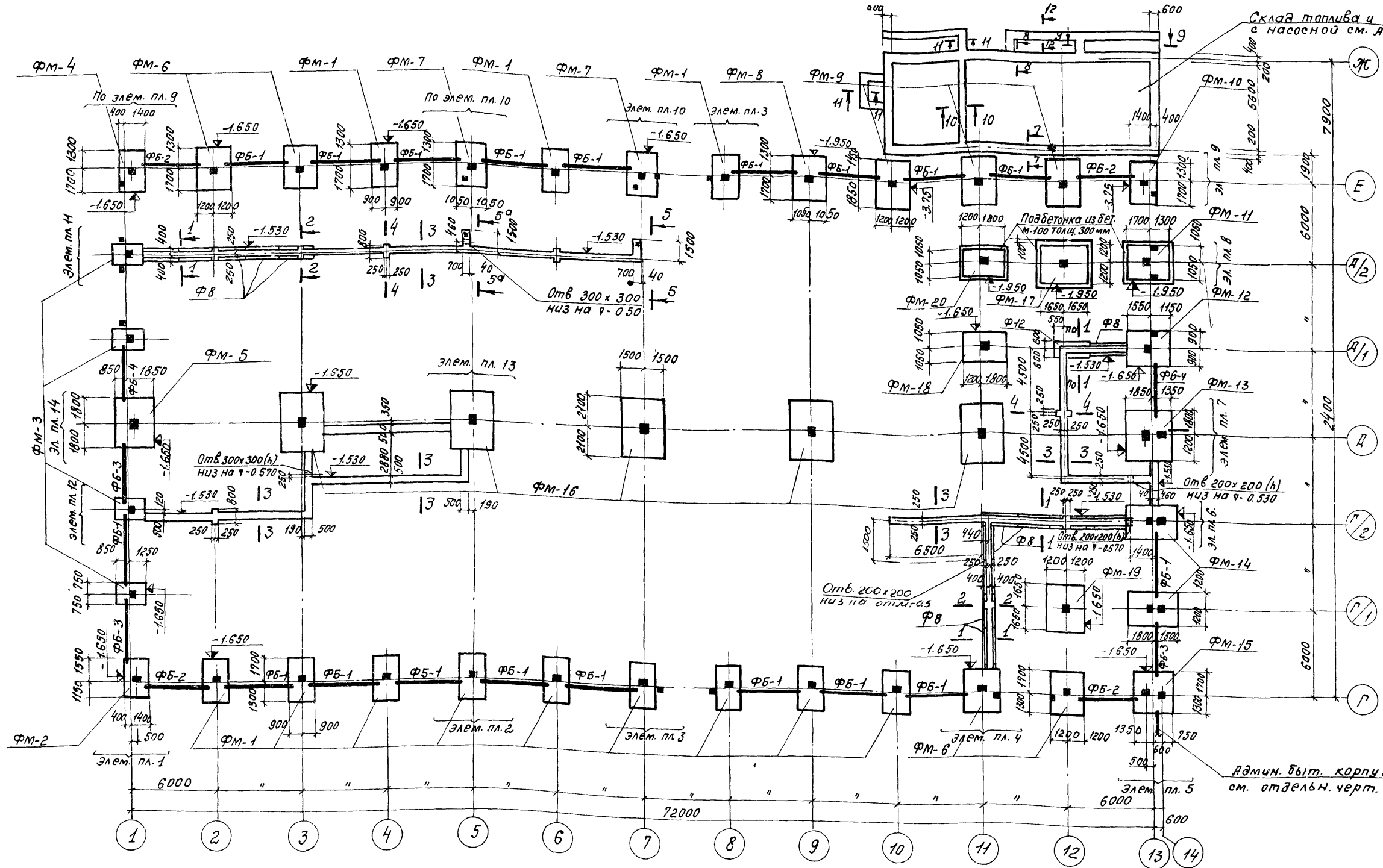
Проектировщик: Арсенюк Л.И.  
Копировщик: Гудеев М.И.  
Инженер-опер. Фоминский

 В/О союзсельхозтехника Укрзипропромсельстрой Киев 1976г.	Производственный корпус	Типовой проект 816-187
	Сводная спецификация сборных железобетонных и стальных элементов	Альбом II
		Лист КС-10

И№В N 7080/II



Склад топлива и масла с насосной см. АР-11, КС-20



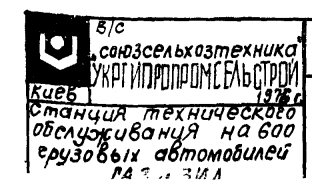
План фундаментов

Примечания

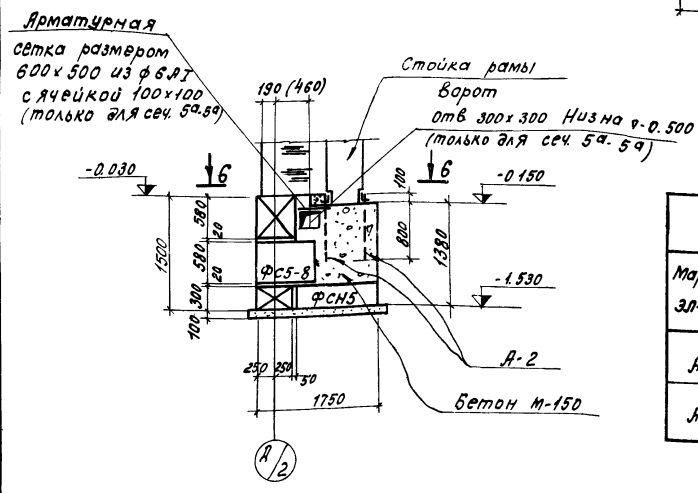
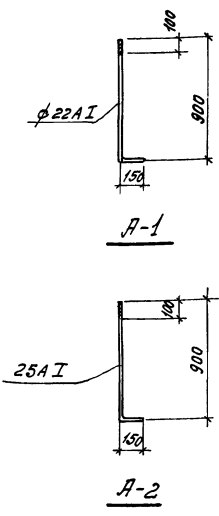
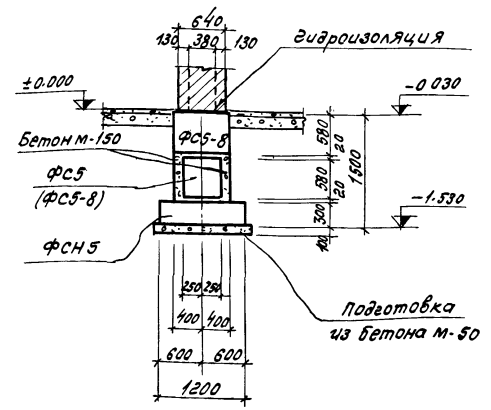
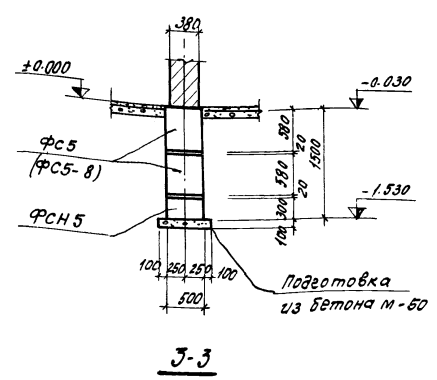
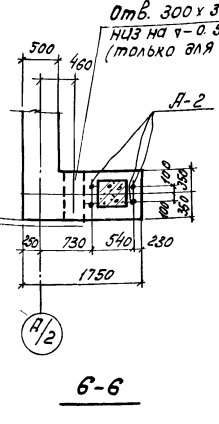
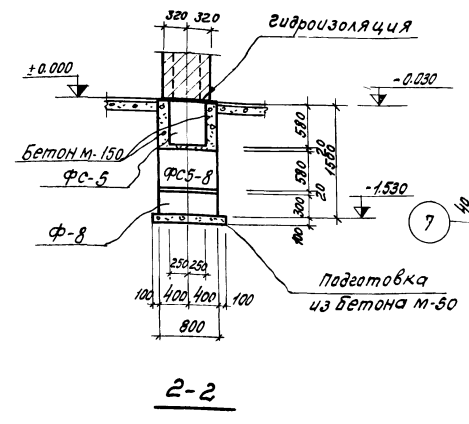
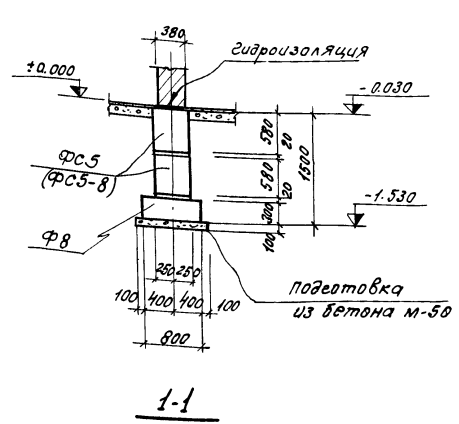
1. Основания фундаментов служат непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками,  $\varphi_n=28$ ,  $\sigma_n=0,02$  к/см<sup>2</sup>,  $\gamma=1,8$  т/м<sup>3</sup>,  $E=150$  к/см<sup>2</sup>. Грунтовые воды отсутствуют
2. Фундаменты разработаны для температуры наружного воздуха  $-30^\circ\text{C}$ .

- 3 Спецификацию сборных и монолитных бетонных и железобетонных элементов см. на листе КС-3, таблицу нагрузок см. на листе КС-19, элементы плана фундаментов см на листах КС-4÷КС-7.

Чертеж  
 Макет  
 Сектор АВ  
 Сектор ВК  
 М.ст.ц.л. Фундаментный  
 Э-1-1-1



В/С связьсельхозтехника УКРГИПРОМСТРОЙ Киев	Производственный корпус	Инв. № 7080/П Топовой проект 816-187 Львов II Лист КС-2
Станция технического обслуживания навозных автомобилей РА 7.1.3/1А		План фундаментов



Спецификация сборных и монолитных элементов

Марка	Кол. шт.	Мак. с/а элем. т.	Стандарт или лист проекта
Фундаменты			
ФМ-1	ФА 43	12	серия 1.412-7 6.4-14 КС-8
ФМ-2	ФА 37-1	1	—
ФМ-3	ФА 19-1	4	серия 1.412-7 6.4-14 КС-9
ФМ-4	ФА 43-1	1	—
ФМ-5	ФБ 73-1	1	серия 1.412-7 6.4-14 КС-10
ФМ-6	ФА 55	4	—
ФМ-7	ФА 49	2	серия 1.412-7 6.4-14 КС-11
ФМ-8	ФА 50	1	—
ФМ-9	ФА 65	3	серия 1.412-7 6.4-14 КС-12
ФМ-10	ФА 47-1	1	—
ФМ-11	ФА 50-1	1	серия 1.412-7 6.4-14 КС-13
ФМ-12	ФА 37-2	1	—
ФМ-13	—	1	КС-14
ФМ-14	—	2	КС-17
ФМ-15	—	1	КС-15
ФМ-16	ФБ 85	5	серия 1.412-7 6.4-14 КС-15
ФМ-17	ФБ 50-1	1	серия 1.412-7 6.4-14 КС-16
ФМ-18	ФБ 31-1	1	—
ФМ-19	ФБ 49-1	1	серия 1.412-7 6.4-14 КС-17
ФМ-20	ФБ 32-1	1	—
Фундаментные балки			
ФБ-1	ФББ-46	19	0,9 1.415-1.6.1
ФБ-2	ФББ-48	4	0,8 —
ФБ-3	ФББ-47	3	0,8 —
ФБ-4	ФББ-13	2	1,4 —

Марка	Кол. шт.	Мак. с/а элем. т.	Стандарт или лист проекта
Стеновые и фундаментные блоки			
ФС-5	ФС5	83	1.63 серия 1.112-1.6.1
ФСН5	ФСН5	72	0.38 —
Ф8	Ф8	14	1.39 серия 1.112-1.6.1
Ф12	Ф12	1	1.75 —
ФС5-8	ФС5-8	28	0.52 1.116.16.1

Примечания:  
 1. План фундаментов см. лист КС-2  
 2. Кладка сборных фундаментных блоков вести на цементном растворе м-50 с перевязкой швов не менее 200 мм. Нижние блоки укладываются по бетонной подготовке толщиной 100 мм.  
 3. Размер в скобках дан для сеч. 5а-5а

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка	№ зл. то	№ поз	Экзус	Длина мм	К-во шт.	Вес кг	
						1/поз	всех
А-1	1	1	φ 22 А I	1050	1	3,1	3,8
А-2	2	1	φ 25 А I	1050	1	4,1	4,1

8/0  
 самоземхозтехника  
 УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
 Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей РА 34 ЗИЛ

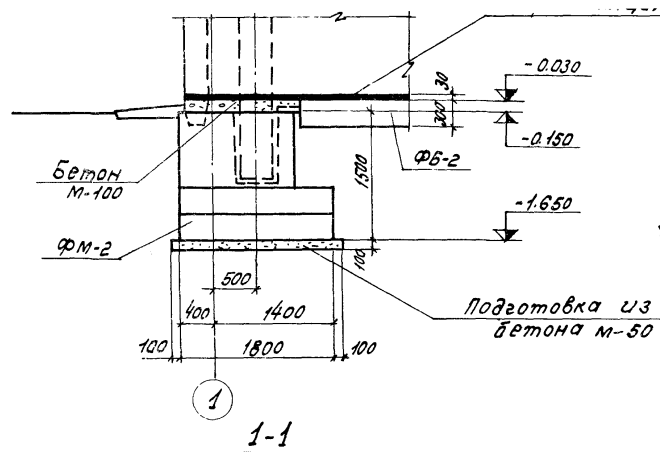
Производственный корпус

Сечения 1-1 ÷ 6-6. Спецификация

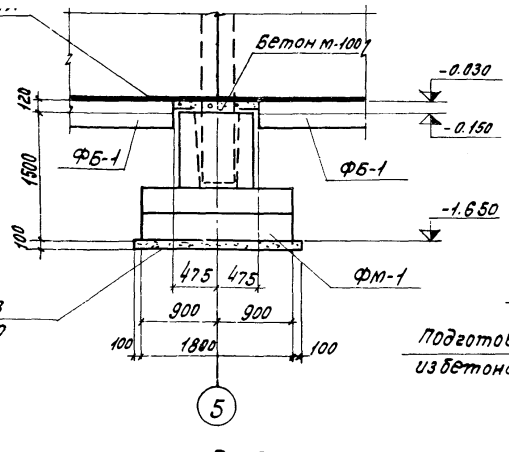
ИНВ. № 708  
 типовое здание  
 816-187  
 ЯА. 600  
 Т  
 ЛД  
 КС-2

Рек. Группы Житинский  
 Павлик  
 Манолова  
 Житинский  
 Феликс  
 Навельт  
 Терешкин  
 Филиппов

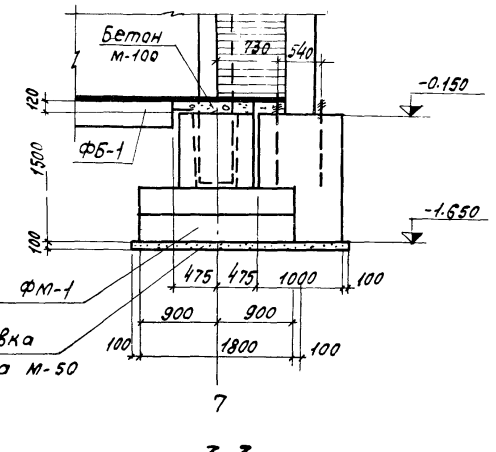
5-5 (5а-5а)



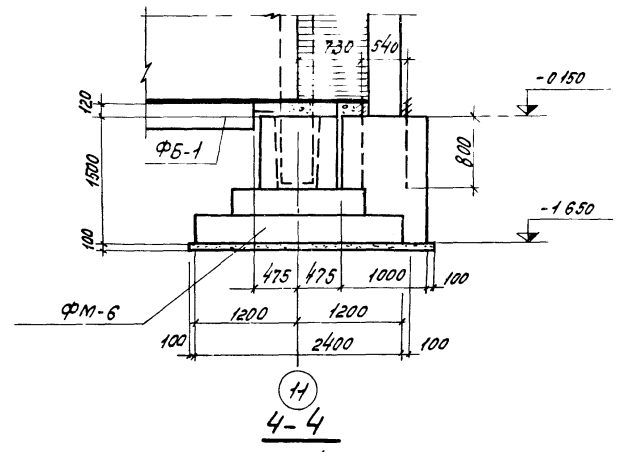
1-1



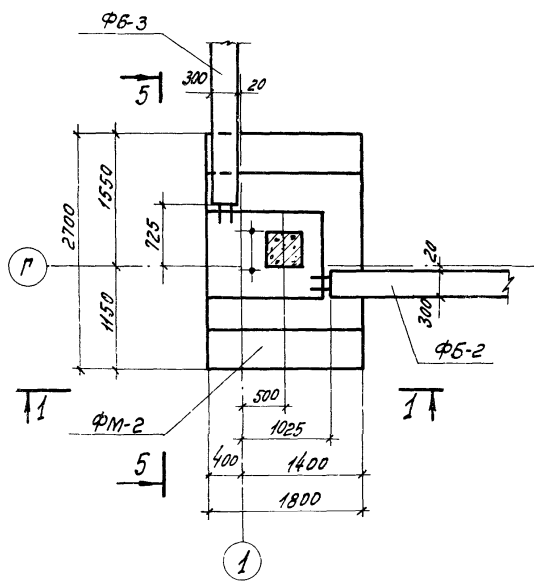
2-2



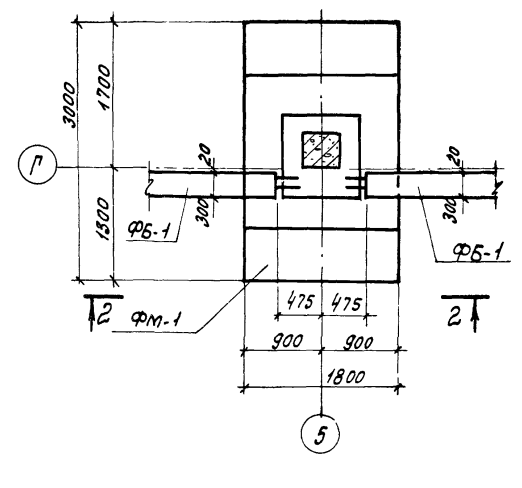
3-3



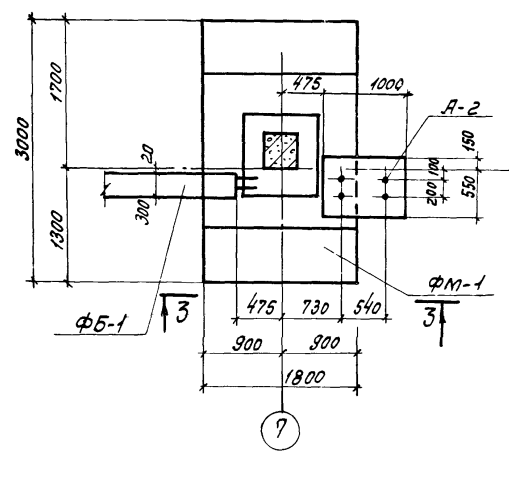
4-4



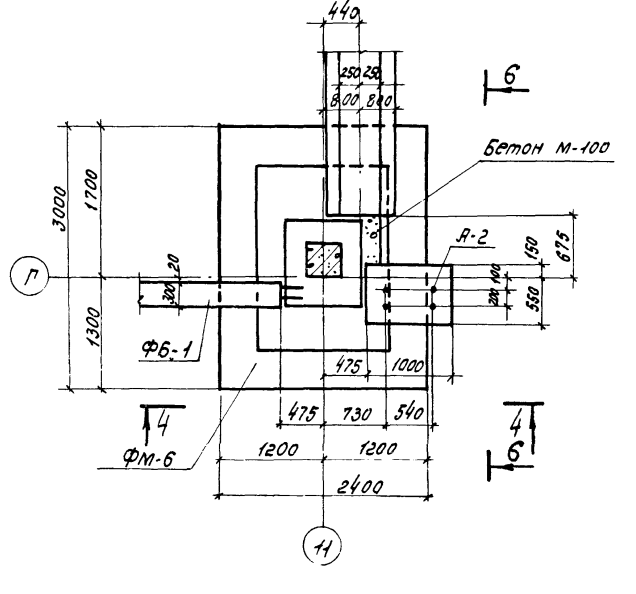
Элемент плана 1



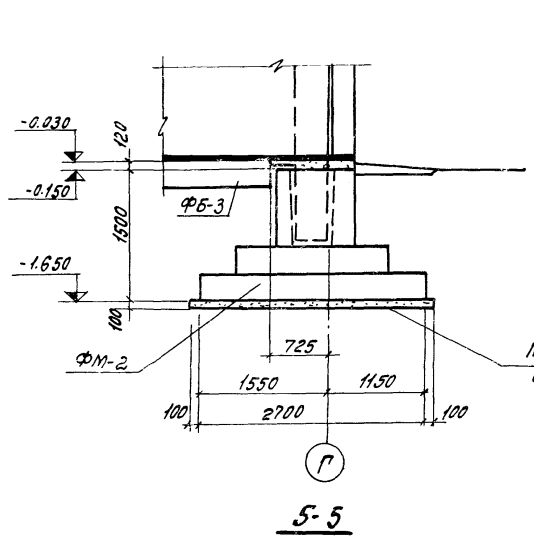
Элемент плана 2



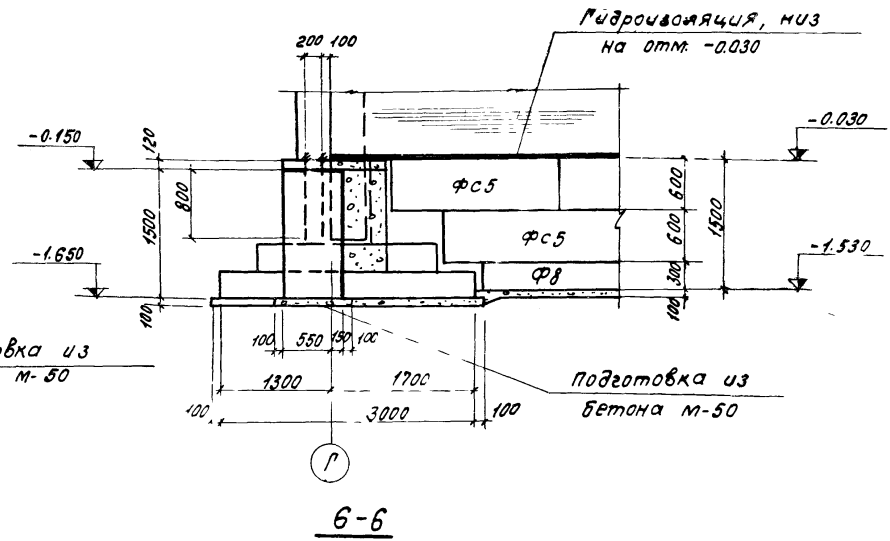
Элемент плана 3



Элемент плана 4



5-5



6-6

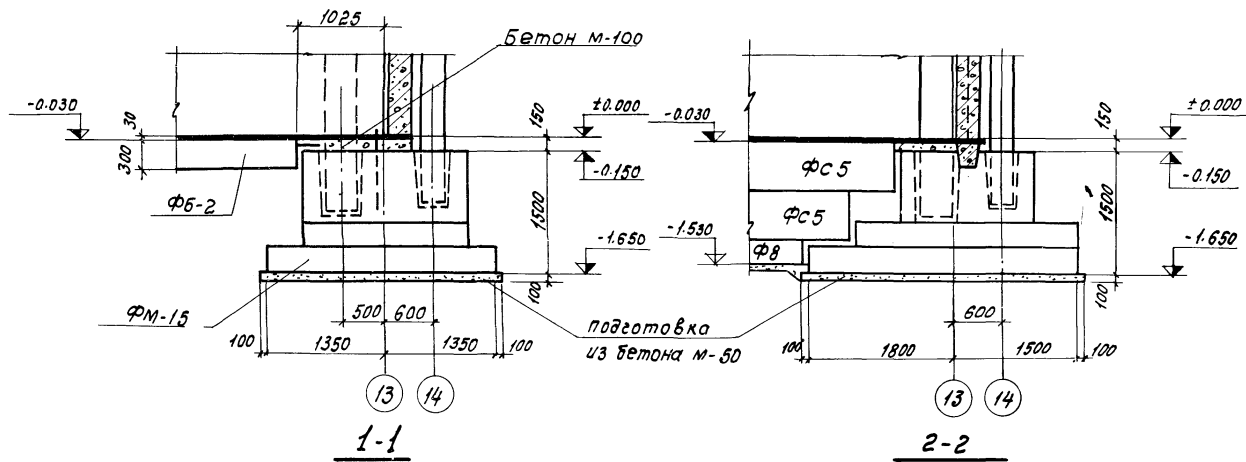
**Примечания**

1. Расположение элементов плана 1, 2, 3 и 4 см. план фундаментов лист КС-2.
2. Набетонки выполнить из бетона М-100.

8/0 «Союзсельхозтехника» УЖРГИПРОМСЕЛЬСТРОИ Киев Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Производственный корпус	ИНВ. № 1080/1
	Элементы плана 1-4	типовой проект 816-187
		Яльдом II лист КС-11

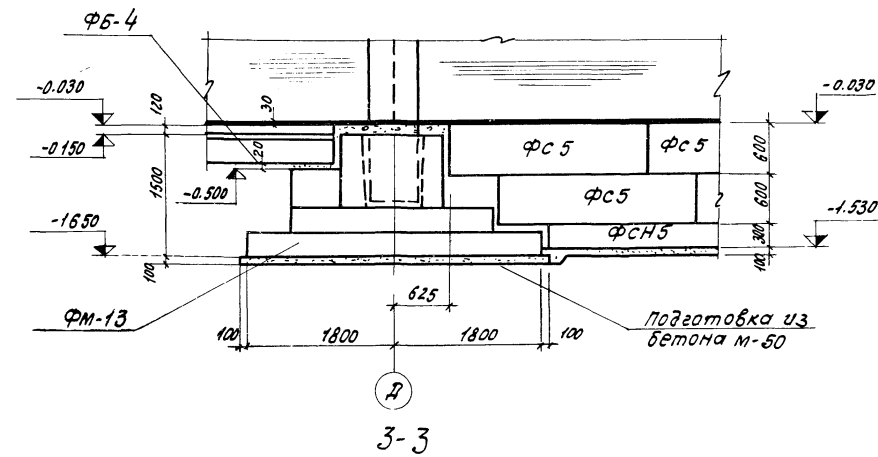
Проект № 1080/1 «Союзсельхозтехника» УЖРГИПРОМСЕЛЬСТРОИ Киев Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей



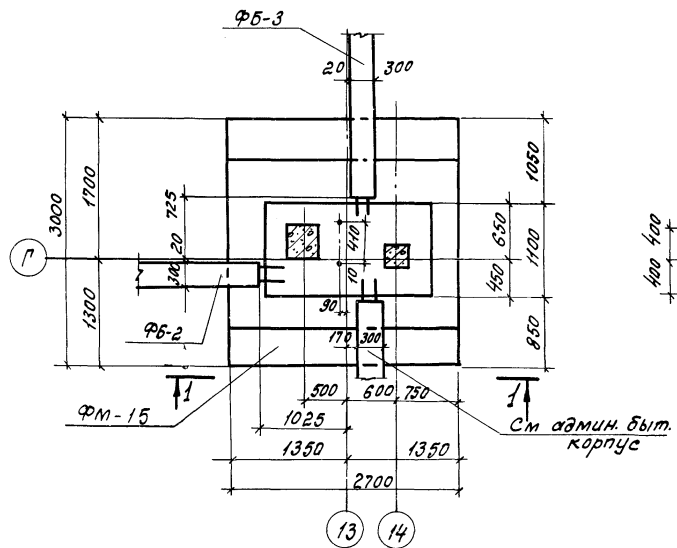


1-1

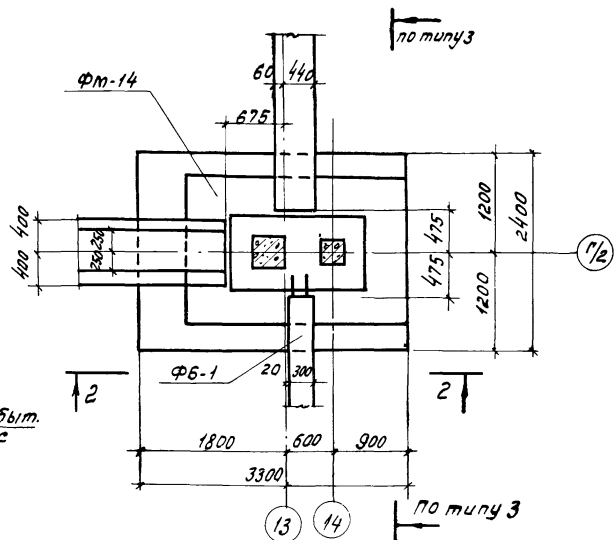
2-2



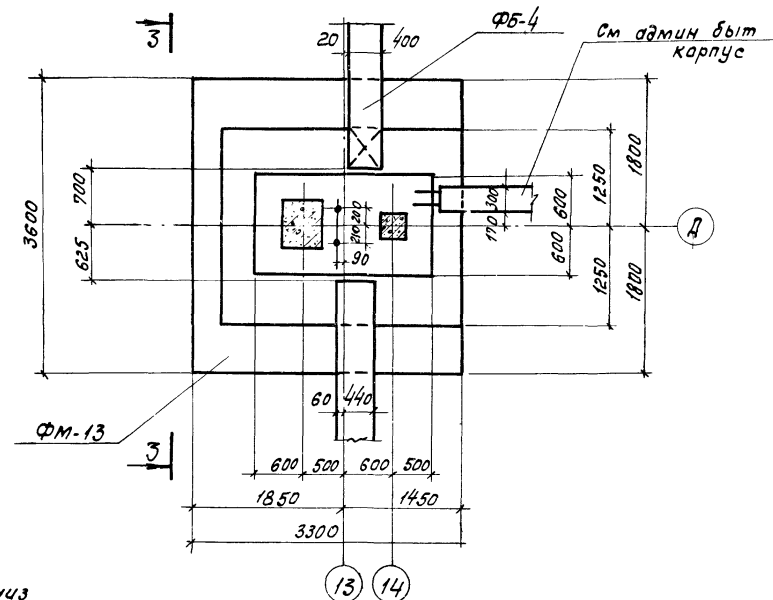
3-3



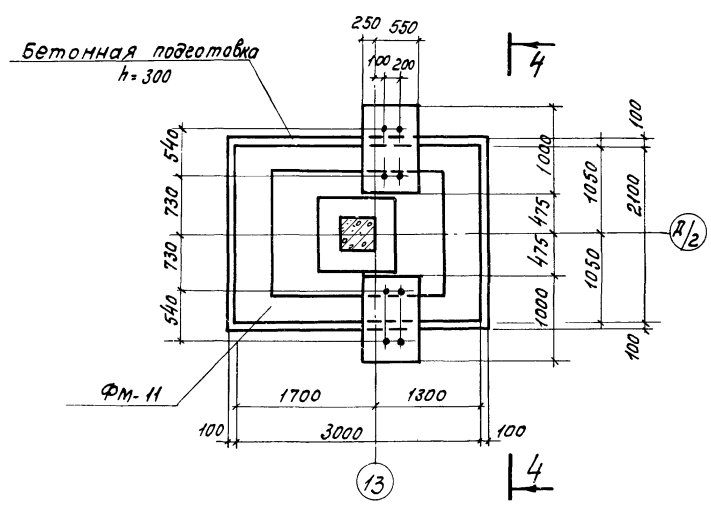
Элемент плана 5



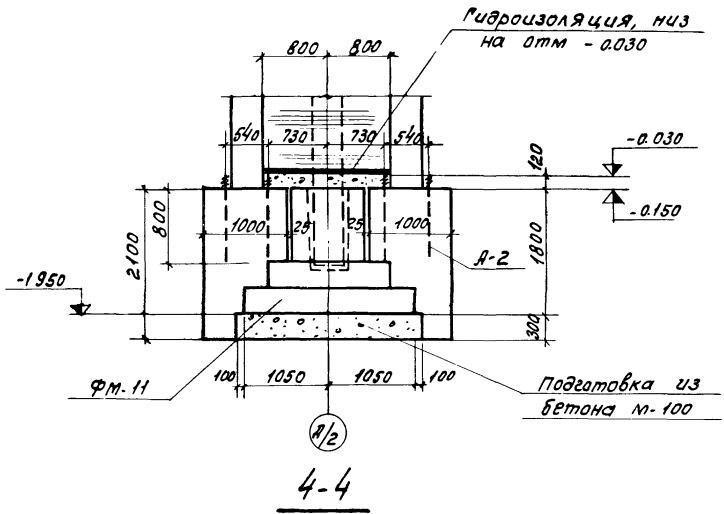
Элемент плана 6



Элемент плана 7



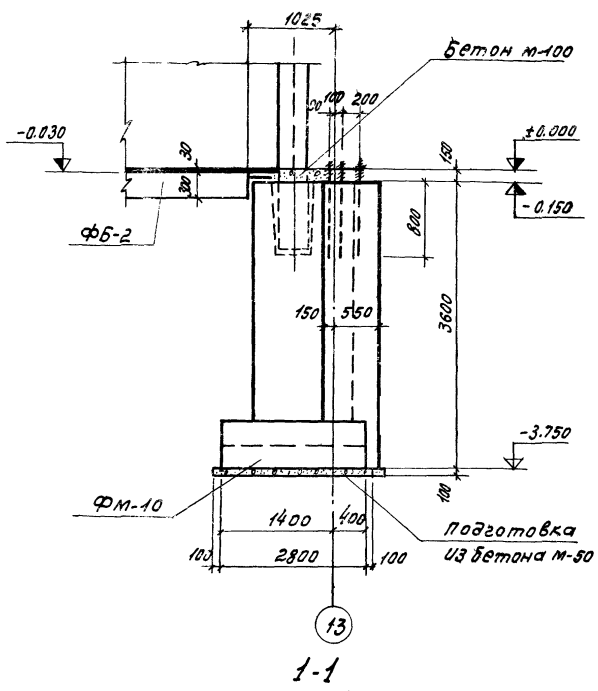
Элемент плана 8



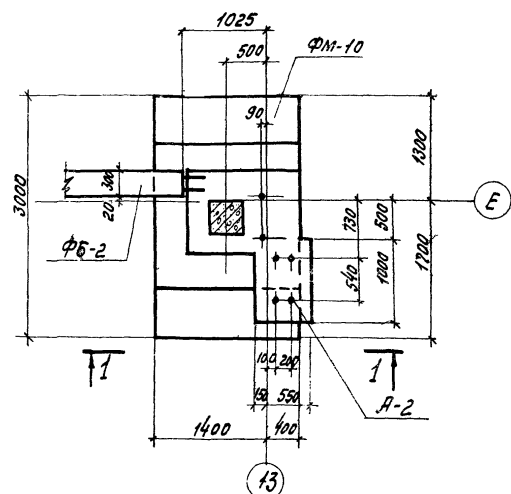
4-4

- Примечания**
1. Расположение элементов плана 5; 6; 7 и 8 см. план фундаментов лист КС-2.
  2. Набетонки выполнить из бетона М-100.

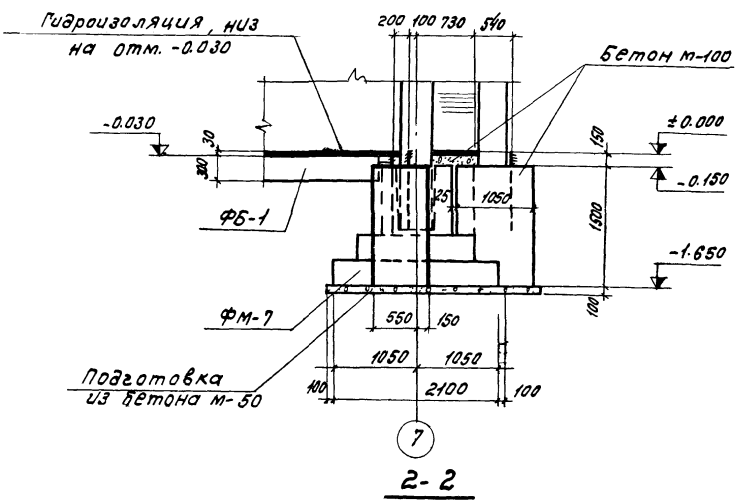
	Производственный корпус	Инв. № 7080/II
	Элементы плана 5-8	Типовой проект 816-187
		Альбом П
		Лист КС-5



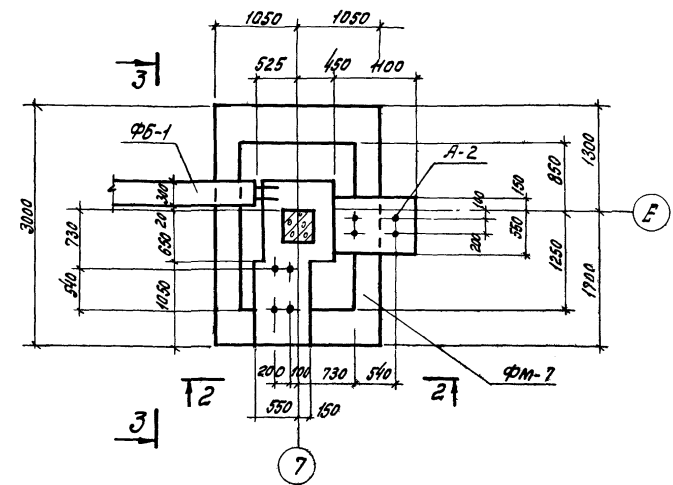
1-1



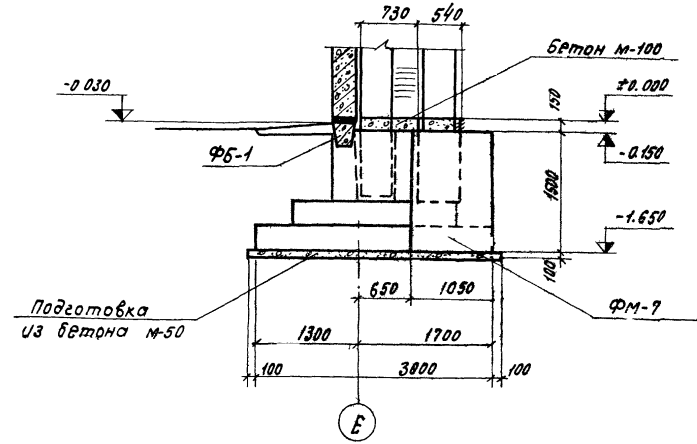
Элемент плана 9



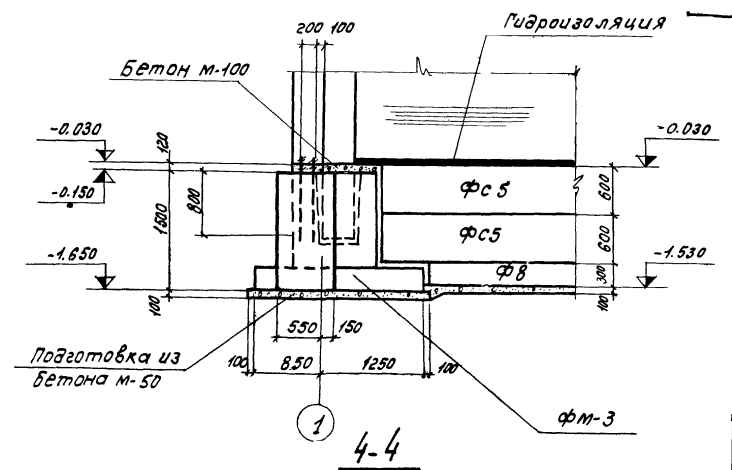
2-2



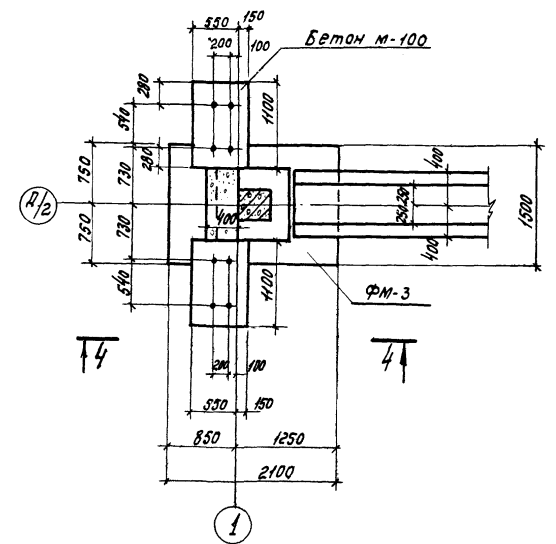
Элемент плана 10



3-3




4-4



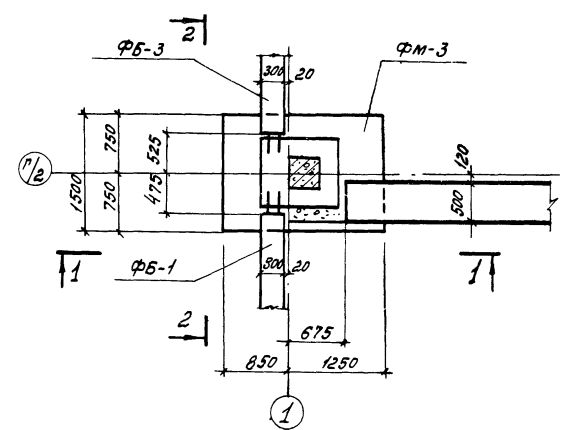
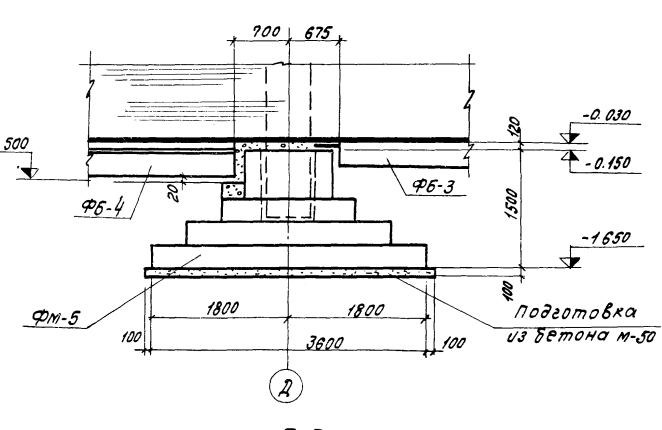
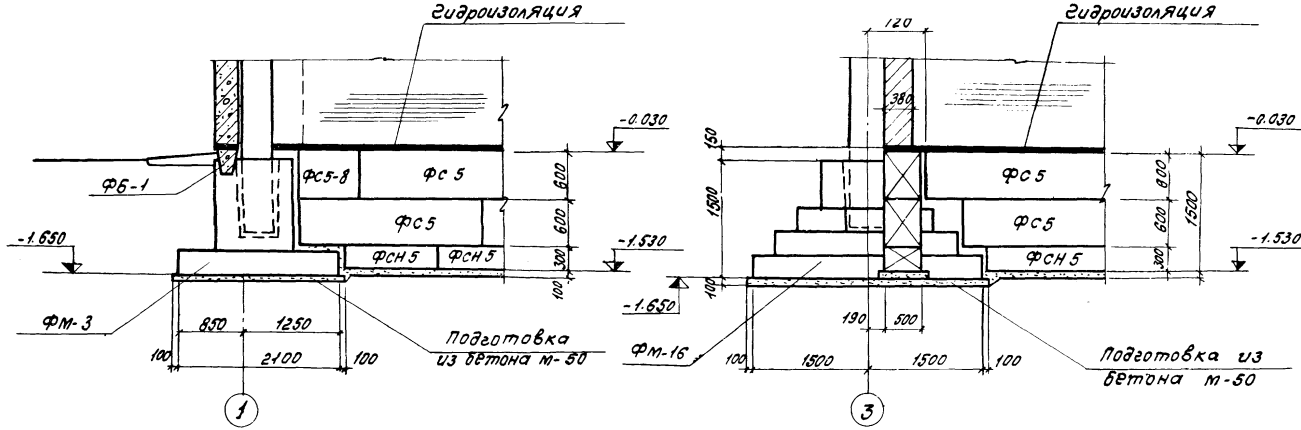
Элемент плана 11

**Примечания**

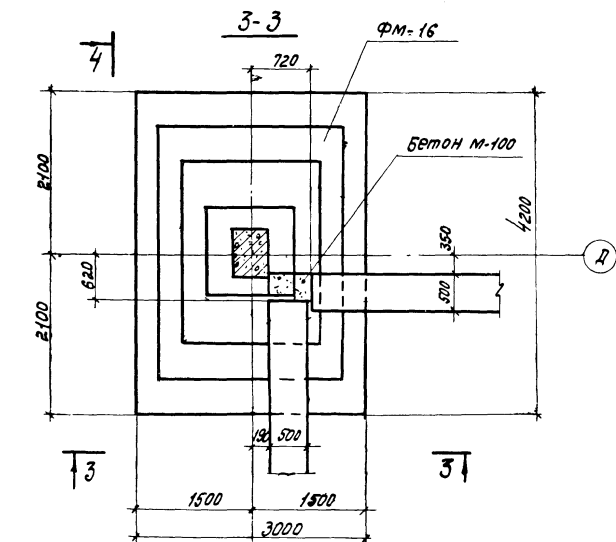
1. Расположение элементов плана 9, 10, 11 см. план фундаментов лист КС-2.
2. Набетонки выполнить из бетона м-100.

 8/10 Спецпроектная Киев УКРЕГИПРОПРОЕКТ Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей № 1/11	Производственный корпус	ИМВ N 7080/II Типовой проект 316-187 Альбом
	Элементы плана 9-11	II лист КС-А

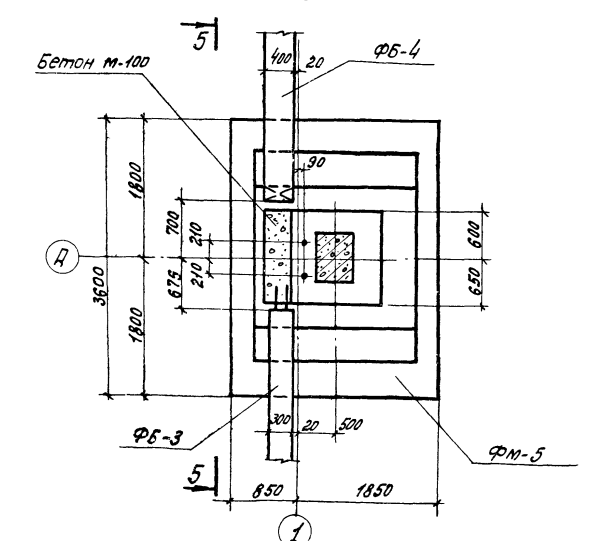
Проектирование фундаментов  
 Специальная Проектная Фирма



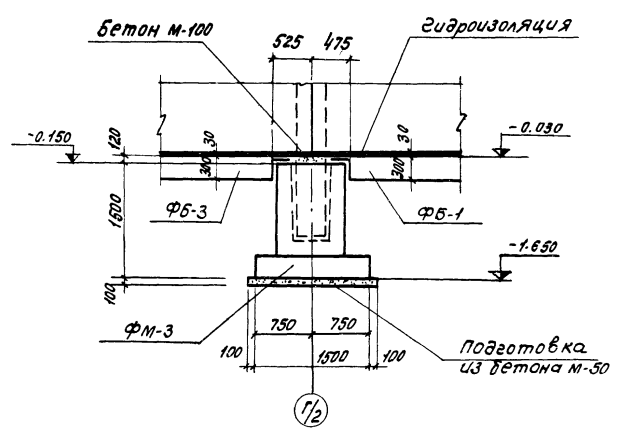
Элемент плана 12



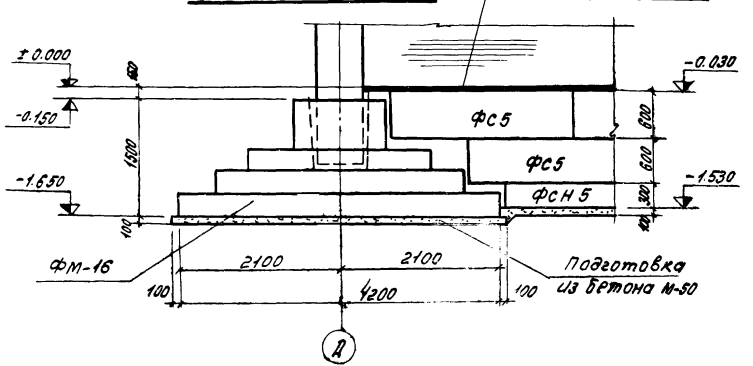
Элемент плана 13



Элемент плана 14



2-2

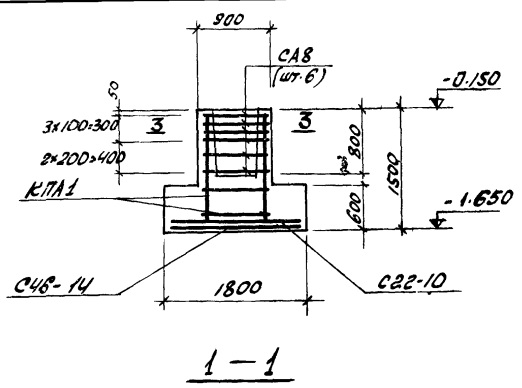


4-4

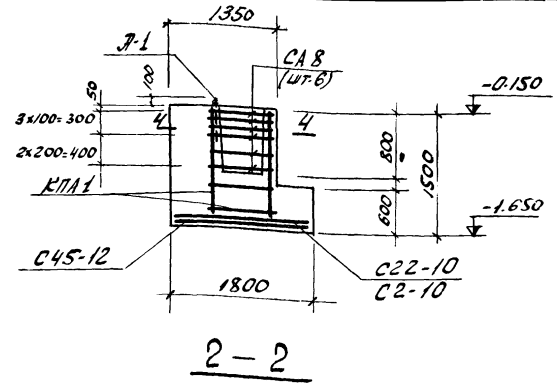
- Примечания**
1. Расположение элементов плана 12; 13 и 14 см. план фундаментов лист КС-2.
  2. Набетонки выполнить из бетона М-100.

Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ Киев	«Укрспецтехника» УХРГПРОПРОСЬЕЛСТРОЙ 1978г	производственный корпус 816-187	ЧНВ. N 7080 типовой план ЯЛ 880- II
	Элементы плана 12-14	Лист КС-7	

Проект тип. бетонной гидроизоляции  
 Проверил: [Signature]  
 [Signature]  
 [Signature]



1-1



2-2

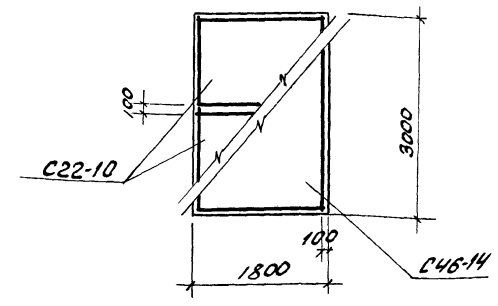
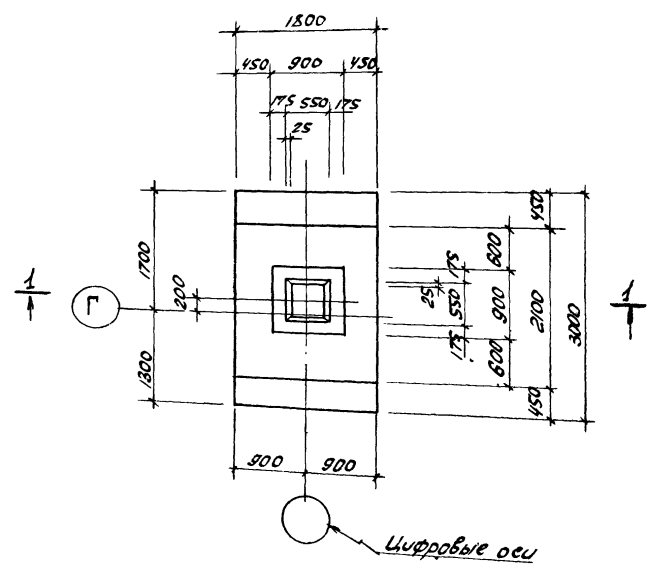
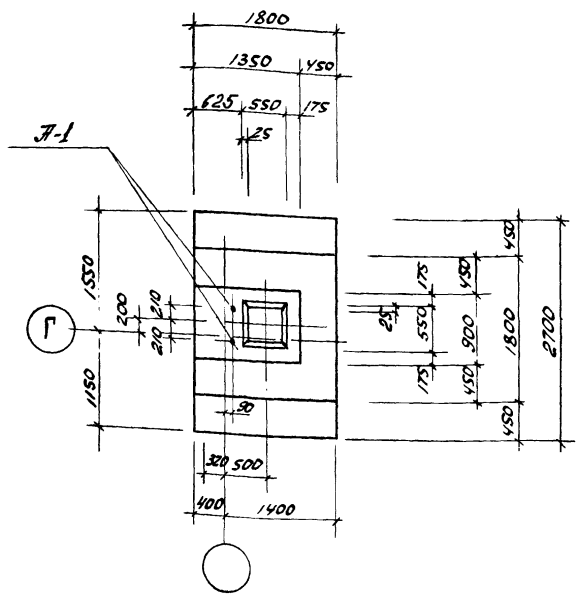


Схема расположения сеток подошвы ФА43



ФА43



ФА37-1

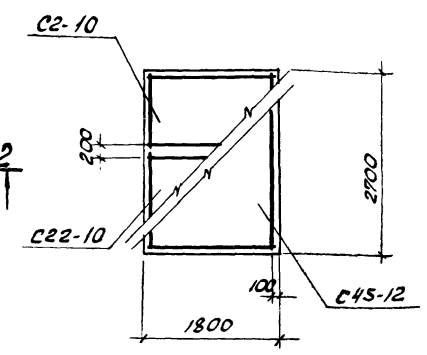
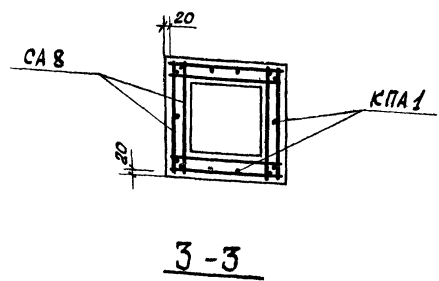
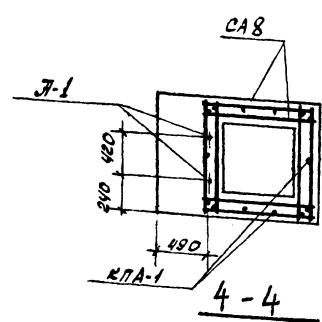


Схема расположения сеток подошвы ФА37-1



3-3



4-4

- Примечания**
1. План фундаментов см. КС-2
  2. Выборку арматуры и таблицу нагрузок см. КС-19.
  3. Фундамент ФА37-1 отличается от фундамента ФА37, принятого в соответствии с серией 1.412 выпуск 1-1, измененными размерами подколонника и установкой в нем анкеров.

Спецификация металлических изделий на один элемент

Марка элемента	Марка изделий	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
ФА43	CA8	6	серия 1.412-1, вып.1
	C22-10	2	"
	C45-14	1	"
	KPA1	1	"
ФА37-1	CA8	6	серия 1.412-1, вып.2
	C2-10	1	"
	C22-10	1	"
	C45-12	1	"
	KPA1	1	"
	A-1	2	лист КС-3

Спецификация бетона на один элемент.

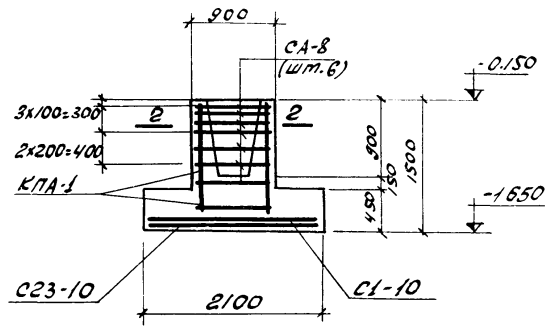
Марка элемента	Масса элемента	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>
ФА43	—	200	3.26
ФА37-1	—	200	3.15

В/О СВОЯСЕЛЬСТЕЛНИКО УКРТИПРОПРАМСЕЛЬСТРОИ  
1976 г.  
Станция технического обслуживания вагонов грузозовых автомодулей

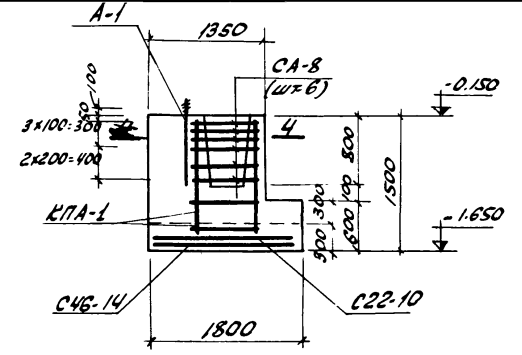
И№В Н7080/II  
Производственный корпус  
головной проект  
816-187  
автом  
II  
лист  
Н.Р.

Фундаменты  
ФА43, ФА37-1.

Копировать не рекомендуется



1-1



3-3

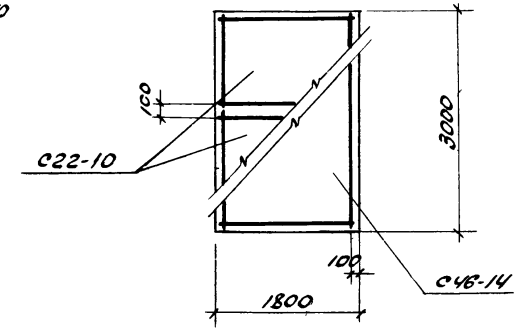
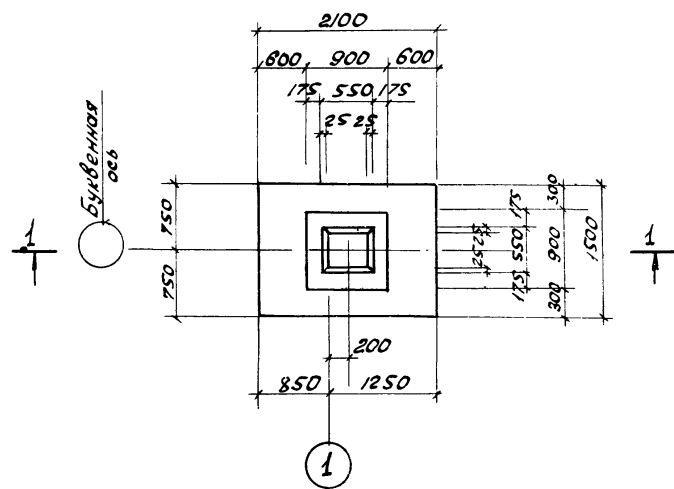
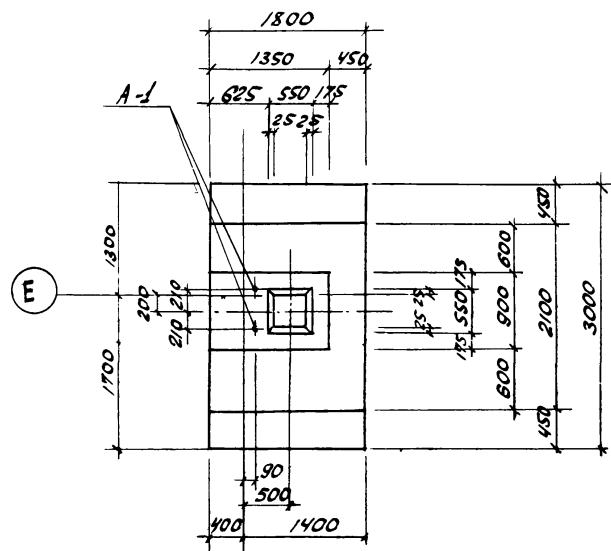


Схема расположения сеток подошвы ФА 43-1

Спецификация металлических изделий на один элемент			
Марка элемента	Марка изделия	Кол. шт	Стандарт или лист проекта
ФА 19-1	СА-8	8	серия 1.412-1.6.1
	С 1-10	2	"
	С23-10	1	"
	КПА-1	1	"
ФА 43-1	СА-8	6	серия 1.412-1.6.1
	С22-10	2	"
	С46-14	1	"
	КПА-1	1	"
	А-1	2	лист КС-3



ФА 19-1



ФА 43-1

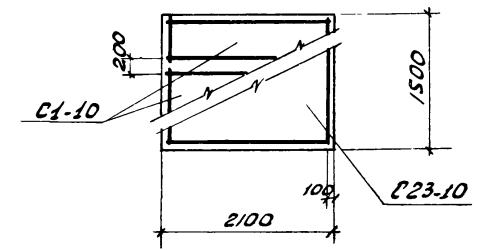
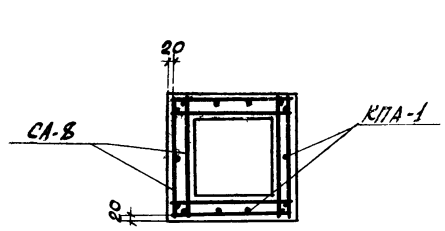
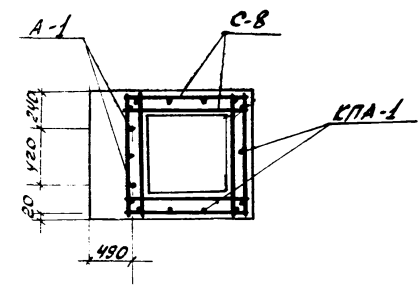


Схема расположения сеток подошвы ФА 19-1

Спецификация бетона на один элемент			
Марка элемента	Масса элемента	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>
ФА 19-1	—	200	2.04
ФА 43-1	—	200	3.56



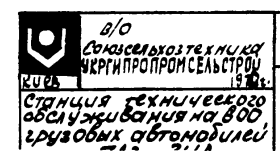
2-2



4-4

**Примечания**

1. План фундаментов см. КС-2
2. Таблицу нагрузок и выборку арматуры см. КС-19
3. Фундаменты ФА 19-1 и ФА 43-1 отличаются от фундаментов ФА 19 и ФА 43, принятых по серии 1.412, выпуском 1-1, измененными размерами подколонок, а также постановкой в оп-те ФА 43 анкеров



Производственный корпус  
Фундаменты  
ФА 19-1, ФА 43-1

Инв. N 7080/II  
Типовой проект  
816-187  
Льбом  
II  
Лист  
И-0

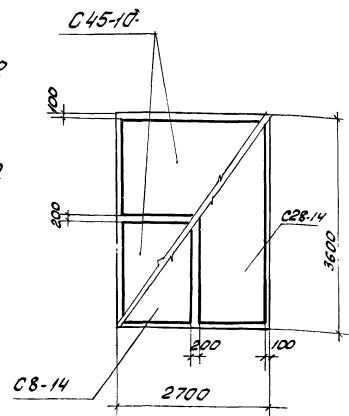
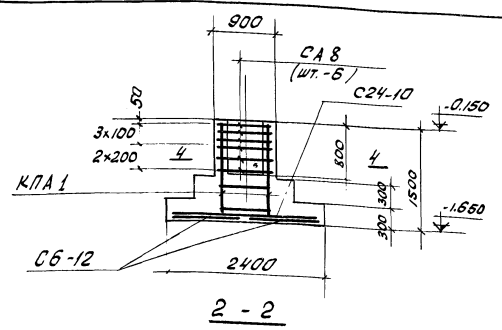
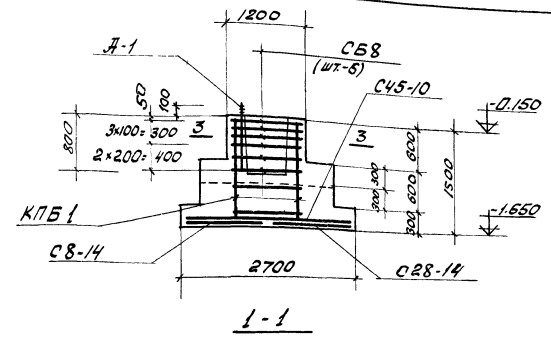


Схема расположения сеток по подошве фундамента ФБ73-1

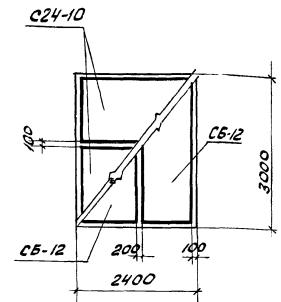
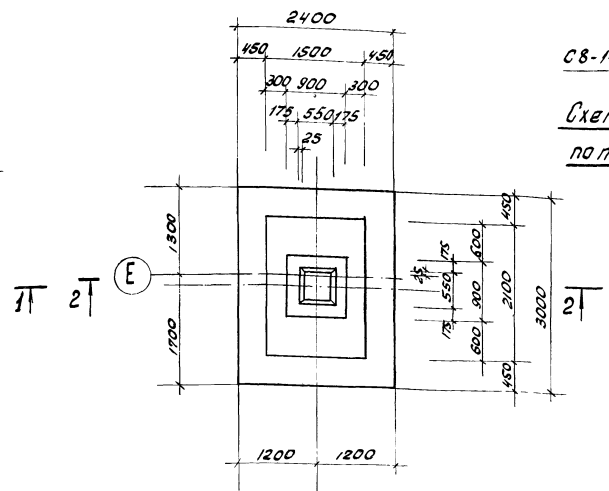
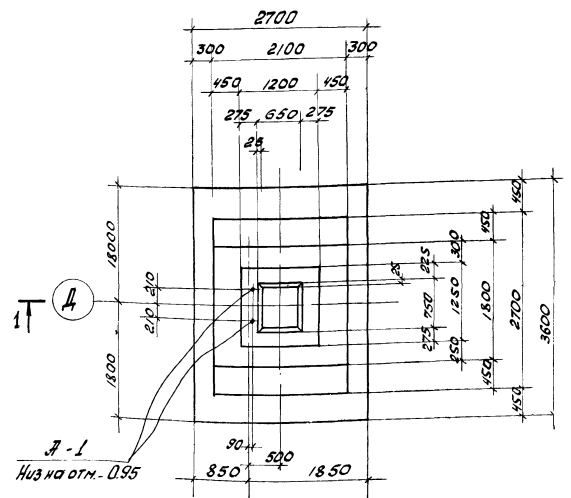
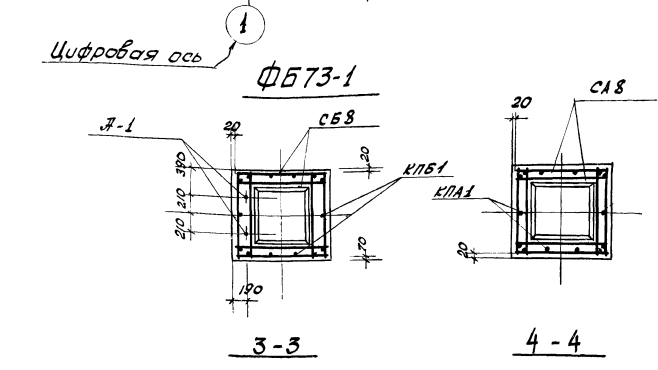


Схема расположения сеток по подошве фундамент ФА55

Спецификация металлических изделий			
Марка эл-та	Марка изделия	к-во шт	Стандарт или лист проекта
ФБ73-1	С45-10	2	серия 1.412-1.8.11
	С8-14	1	---
	С28-14	1	---
	КПА1	1	---
ФА55	СБ8	6	---
	А-1	2	---
	С24-10	2	серия 1.412-1.8.11
	СБ-12	2	---
	КПА1	1	---
	СА8	6	---

Спецификация бетона на один элемент			
Марка эл-та	Масса эл-та	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>
ФБ73-1	---	С200	6.25
ФА55	---	С200	3.61



Цифровая ось  
ФА55

**Примечания:**

- 1 План фундаментов см. КС-2
- 2 Выборку арматуры и таблицу нагрузок см. КС-19.
- 3 Фундамент ФБ73-1 отличается от фундамента ФБ73, принятого в соответствии с серией 1.412, выпуском 1-1, установкой в фундаменте ФБ73-1 анкерных болтов и габаритами подкотонника.

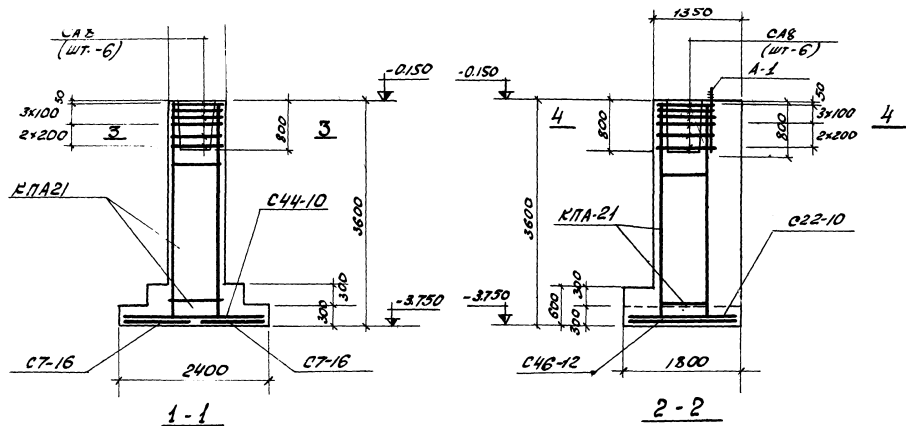
ВИА  
Совхозсельмаштехника  
Укр. РИПРОПРОМСТРОИ  
Киев 1976г.  
Станция техническая  
обслуживания на 800  
грузовой автомобиль

Производственный корпус  
Фундаменты  
ФБ73-1, ФА55

Ив. N 7020/П  
Головой проект  
816-187  
Лист  
ИС-10

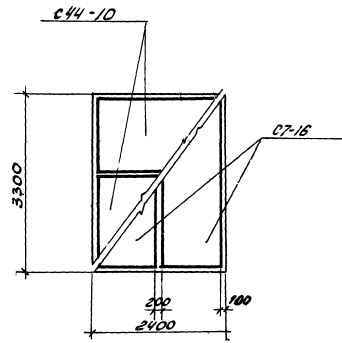
Копировано из документа



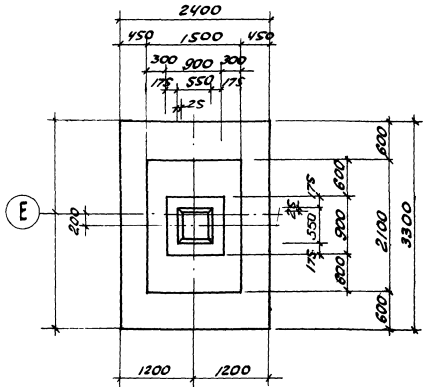


1-1

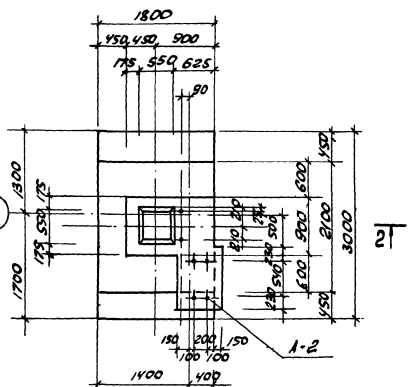
2-2



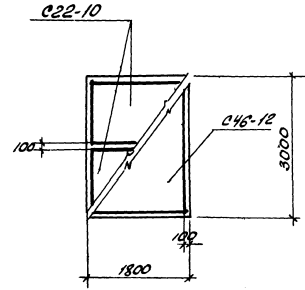
Раскладка сеток подшвы ФА-65



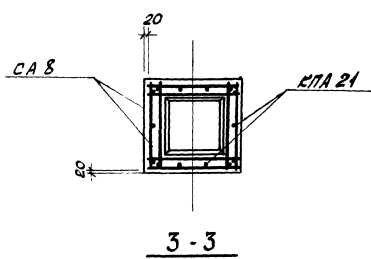
ФА-65



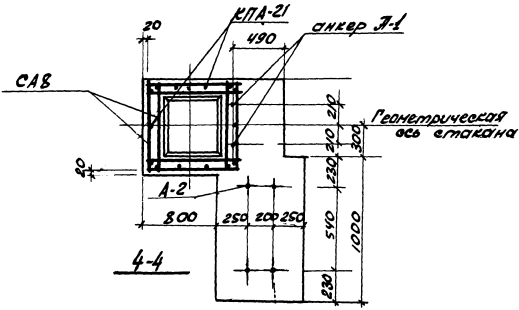
ФА-47-1



Раскладка сеток подшвы ФА-47-1



3-3



4-4

Спецификация металлических изделий

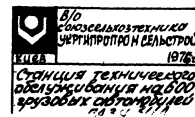
Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Стандарт или лист проекта
ФА-65	C44-10	2	серия 142-1.8.7
	C7-16	2	—
	KPA-21	1	—
	CA8	6	—
ФА-47-1	C22-10	2	серия 142-1.8.7
	C46-12	1	серия 142-1.8.7
	KPA-21	1	—
	CA8	6	—
	A-1	2	КС-3
	A-2	4	КС-3

Спецификация бетона на один элемент

Марка эл-та	Марка эл-та	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>
ФА-65	—	В20	5.53
ФА-47-1	—	В20	8.4

Примечания:

1. План фундаментов см КС-2
2. Фундамент ФА-47-1 отличается от фундамента ФА-47, принятом в соответ.бти с серией 142, вычерк 2 измененными размерами подколонтника и установкой в нем анкеров.
3. Выборку арматуры и таблицу нагрузок см КС-19.

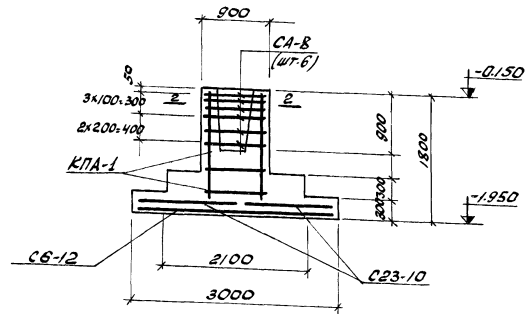


Производственный корпус  
Фундаменты  
ФА-65, ФА-47-1

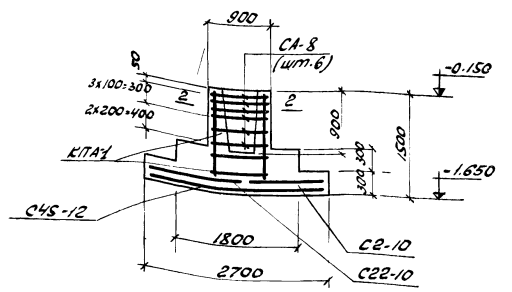
Ив.в. N 70780/II  
Таблицы чертежей  
816-187  
Лист  
I

Иван. С.П.-Е. Проектировщик  
Спецификация  
Арматура  
Контур  
Углы  
Сетка





1-1



3-3

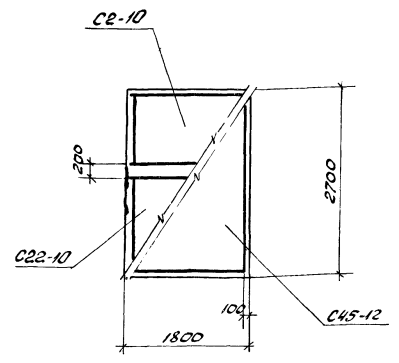
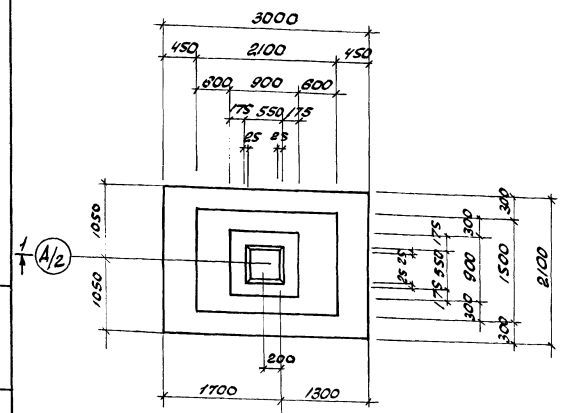


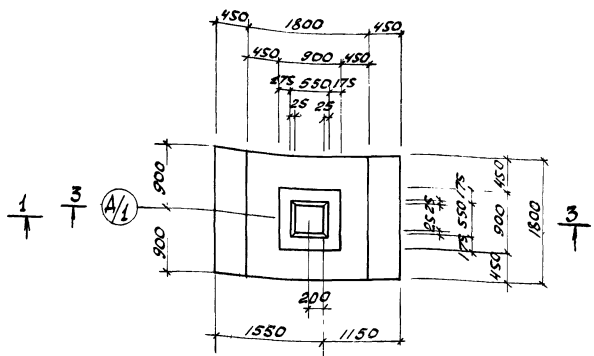
Схема расположения сетки подошвы ФА37-2

Спецификация металлических изделий на один элемент

Марка элемента	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
ФА50-1	СА-8	6	серия 1.412-1, в. II
	C23-10	2	"
	C6-12	2	"
	КПА-1	1	"
ФА37-2	СА-8	6	серия 1.412-1, в. II
	C2-10	1	"
	C45-12	1	"
	КПА-1	1	"



ФА50-1



ФА37-2

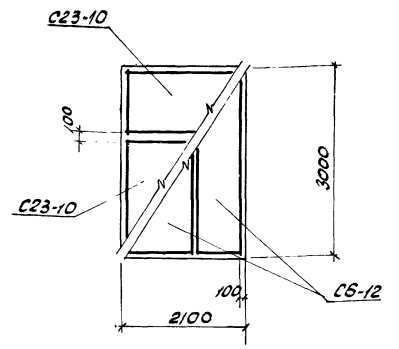
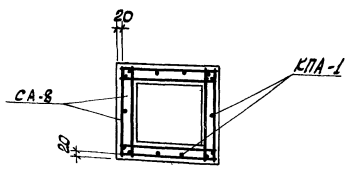


Схема расположения сетки подошвы ФА50-1

Спецификация бетона на один элемент

Марка элемента	Масса элемента	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>
ФА50-1	—	200	3.59
ФА37-2	—	200	2.92



2-2

Примечания

1. План фундаментов см. КС-2
2. Выборку арматуры и таблицу нагрузок см. КС-19
3. Фундаменты ФА50-1 и ФА37-2 отличаются от фундаментов ФА50 и ФА37, принятых в соответствии с серией 1.412, выпуск 1-1, измененными размерами стакана под колонника.

Станция технического обслуживания в/п.	8/0 Укр. сельхозтехника Укр. и промпромсельстрой	Производственный корпус Фундаменты ФА-50-1; ФА37-2	Инв. N 7080/II типовой проект 816-187 льдом лист
--	--	--	--

Проектная организация: Укр. сельхозтехника  
 Инженер: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Утвердил: [Signature]

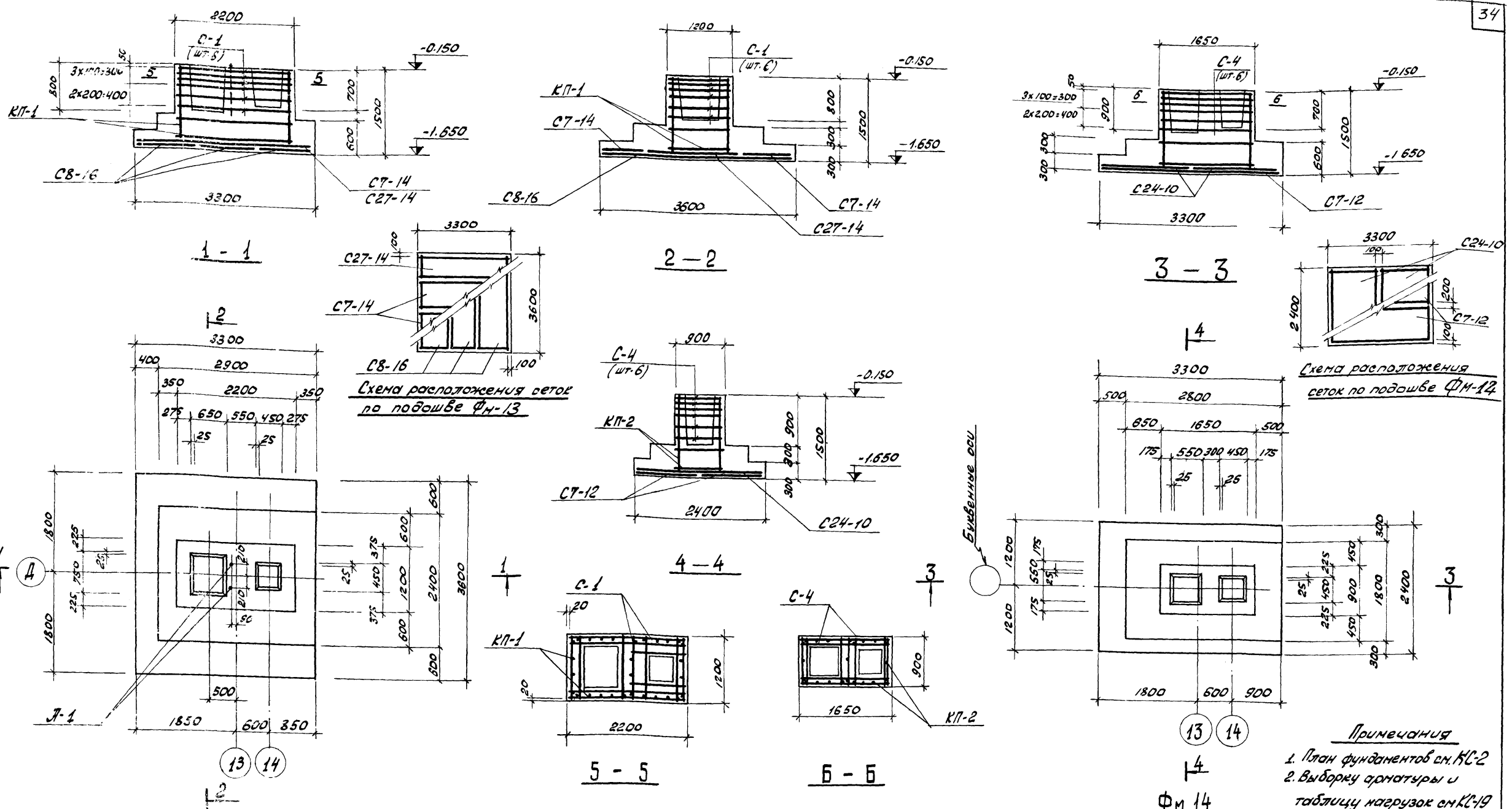


Схема расположения сеток по подошве ФМ-14

Примечания

1. План фундаментов см. КС-2
2. Выборку арматуры и таблицу нагрузок см. КС-19

Спецификация бетона на один элемент

Марка элемента	Масса элемента	Марка бетона	Объем бетона
ФМ 13	—	200	7.85
ФМ 14	—	200	4.87

Спецификация металлических изделий на один элемент.

Марка элемента	Марка изделия	К-во шт.	Стандарт или лист проекта
1	2	3	4
ФМ 13	С-1	6	КС-18
	С8-16	3	серия 1.412-1.6 II
	С27-14	1	—
	С7-14	2	—
	КП-1	1	КС-18

	1	2	3	4
ФМ-13	Ж-1	2	КС-3	
ФМ 14	С7-12	2	серия 1.412-1.6 II	
	С24-10	2	—	
	С-2	6	КС-18	
	КП-2	1	КС-18	

В/О СОЮЗСЕЛЬХОЗТЕХНИКА, ЖРТИПРОМСТРОЙ КИЕВ  
Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственный корпус  
Фундаменты ФМ 13, ФМ 14

ИВ № 7080/II  
типовой проект  
816-187  
лист II  
КС-14

Сборочная ведомость

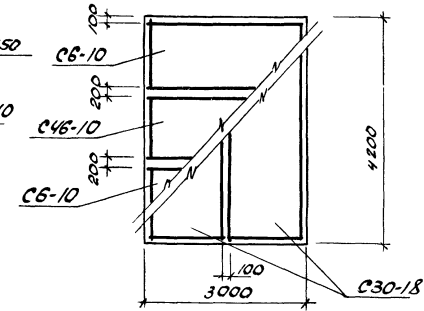
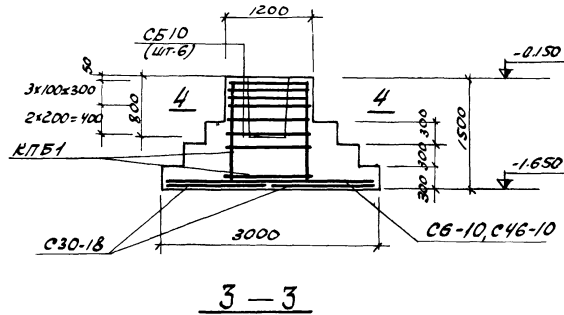
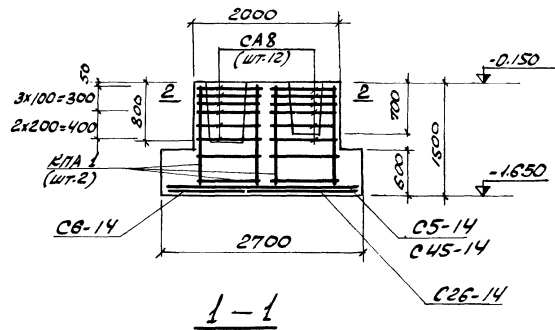
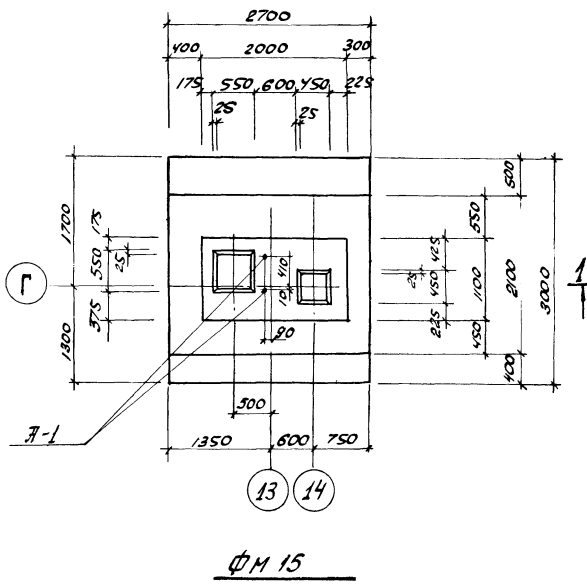


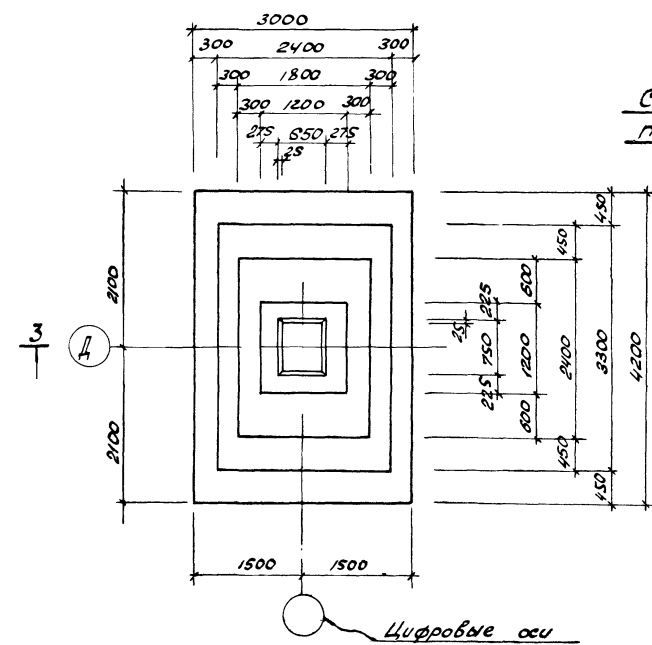
Схема расположения сеток на подошве ФБ 85

Спецификация металлических изделий на один элемент.

Марка элемента	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
ФМ-15	C5-14	1	серия 1.4/2-1.6/1
	C45-14	1	—
	C6-14	1	—
	C26-14	1	—
	C8	12	—
	КПА-1	2	—
ФБ 85	A-1	2	КС-3
	C6-10	2	серия 1.4/2-1.6/1
	C46-10	1	—
	C30-18	2	—
	КПБ-1	1	—
	C5-10	6	—



ФМ 15



ФБ 85

Цифровые оси

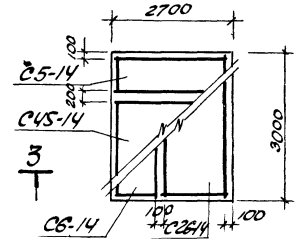


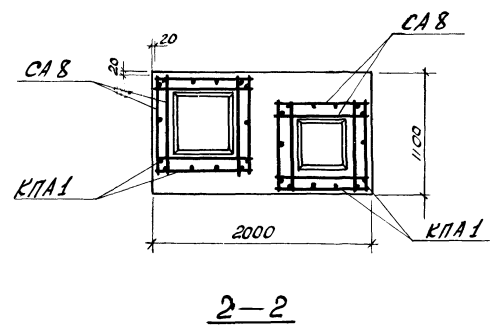
Схема расположения сеток на подошве ФМ-15

Спецификация бетона на один элемент.

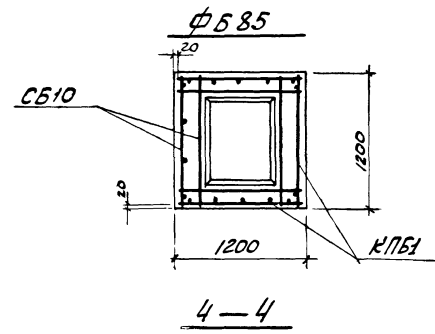
Марка элемента	Марка бетона	Марка бетона М3	Объем бетона
ФМ-15	—	200	5.84
ФБ 85	—	200	7.95

Примечания

1. План фундаментов см. КС-2
2. Таблицу нагрузок и выборку арматуры см. КС-19



2-2



4-4

ИЗВ. №7080/II

Производственный корпус

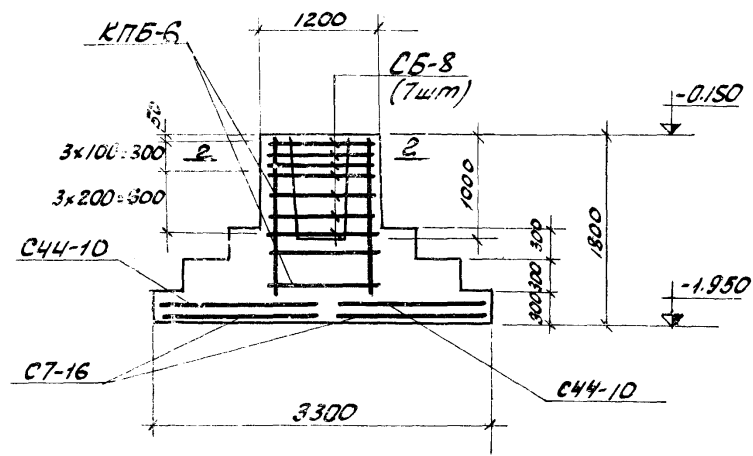
816-187

Фундаменты

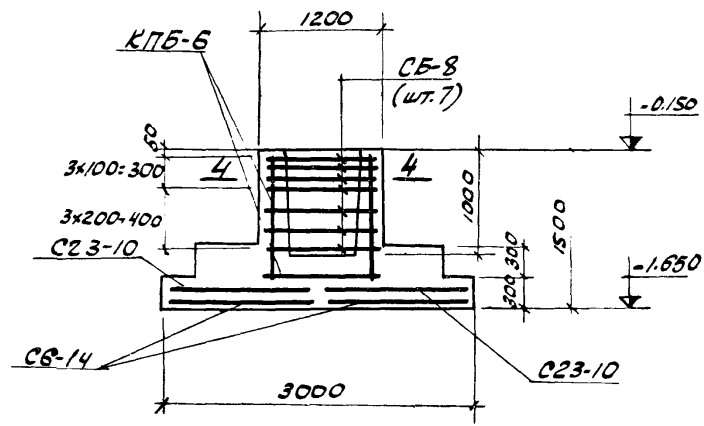
ФМ-15; ФБ-85

лист КС-15

Станция технического обслуживания вагона на 600 грузовых автомобилей



1-1



3-3

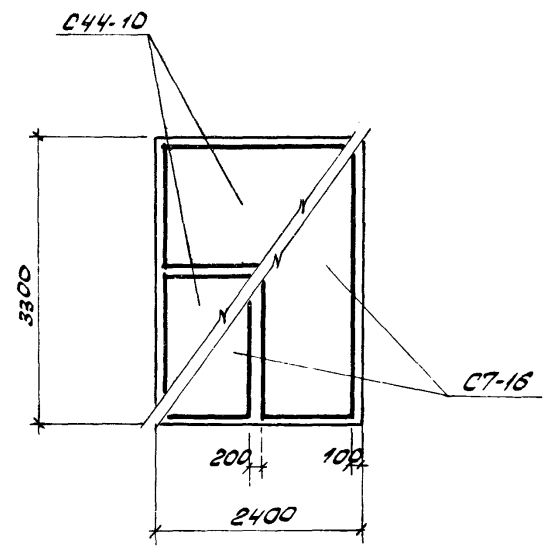
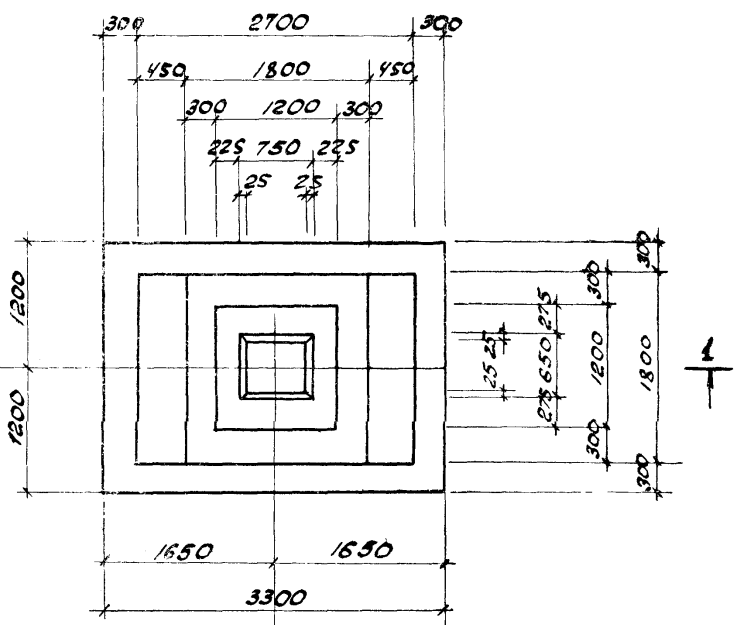
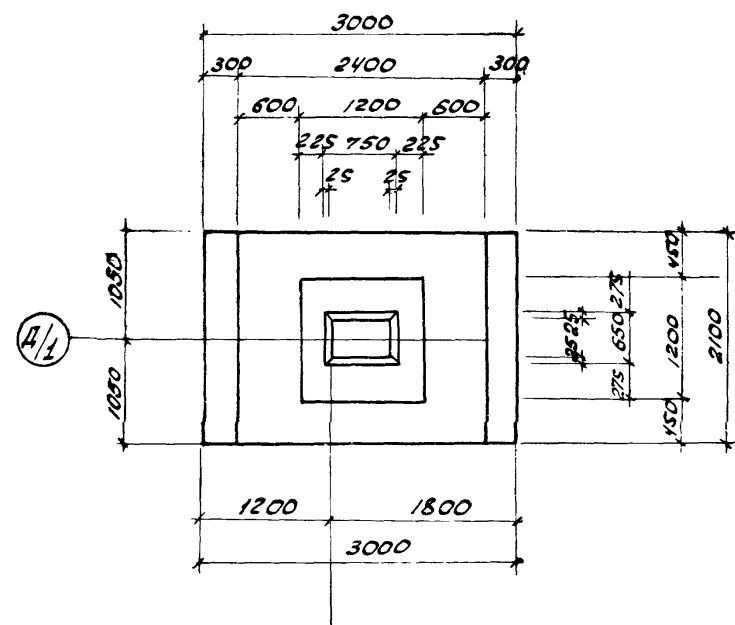


Схема расположения сеток подшвы ФБ50-1



ФБ50-1



ФБ31-1

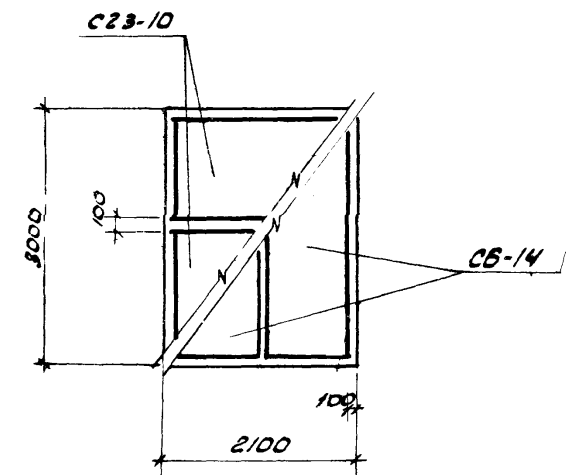


Схема расположения сеток подшвы ФБ31-1

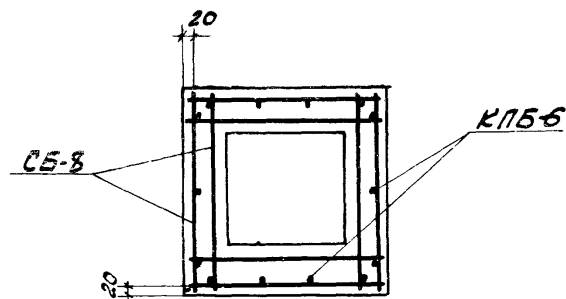
Спецификация металлических изделий на один элемент

Марка элемента	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или проект
ФБ50-1	СБ-8	7	серия 1.412-18.И
	С44-10	2	—
	С7-16	2	—
	КПБ-6	1	—
ФБ31-1	СБ-8	7	серия 1.412-18.И
	С23-10	2	—
	СБ-14	2	—
	КПБ-1	1	—

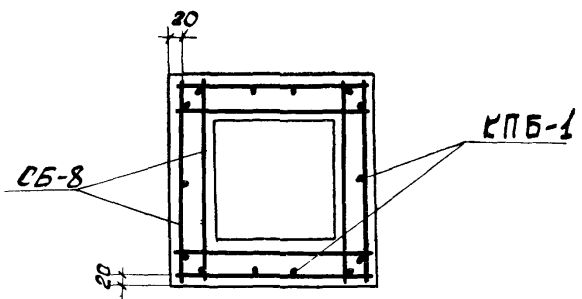
Спецификация бетона на один элемент

Марка элемента	Масса элемента	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>
ФБ50-1	—	200	5.72
ФБ31-1	—	200	4.37

Копировать чертеж 20.5




2-2



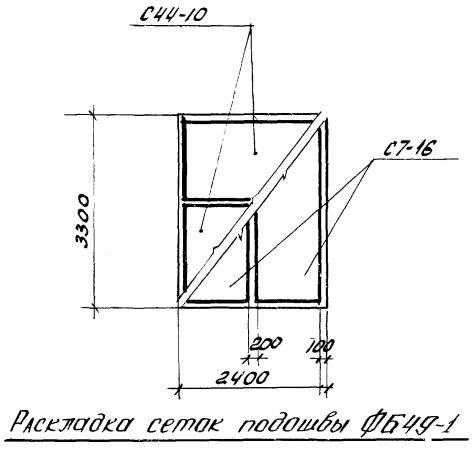
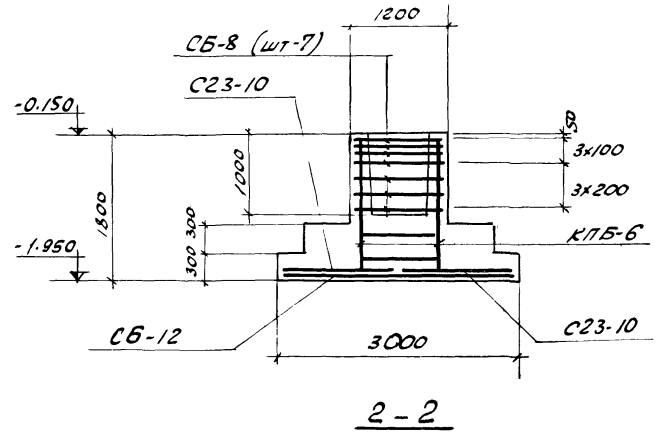
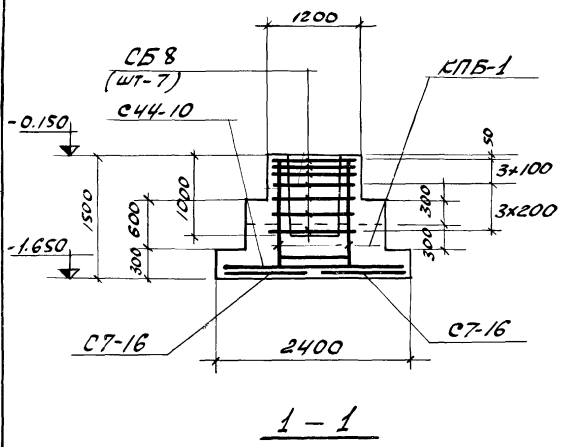
4-4

Примечания

1. План ф-ов см. лист КС-2
2. Таблицу нагрузок и выборку ар-ры см. КС-19.
3. Фундаменты ФБ50-1 и ФБ31-1 отличаются от ф-тов ФБ-50 и ФБ-31, принятых в соответствии с серией 1.412, выпуск 1-1, измененными размерами стакана в подколонной части фундамента

 В/о «Возселихозтехника» «УКРГИПРОПРОМСЕЛЬПРОУ» 1976г. Станция технического обслуживания №600 Грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ	Производственный корпус	ИМВ.Н7080/II
	Фундаменты ФБ50-1, ФБ31-1	типовой проект 816-187

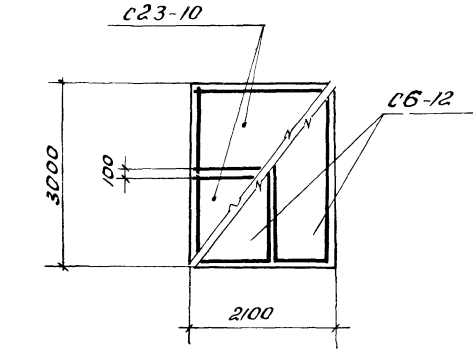
Льдон II лист КС-16



Раскладка сеток подошвы ФБ49-1

Спецификация металлических изделий			
Марка эл-та	Марка изделия	К-во шт	Стандарт или лист проекта
ФБ49-1	С44-10	2	серия 1,412-1,6,II
	С7-16	2	—
	КЛБ-1	1	—
	СБ8	7	—
ФБ32-1	С23-10	2	серия 1,412-1,6,II
	С6-12	2	—
	КЛБ-6	1	—
	СБ8	7	—

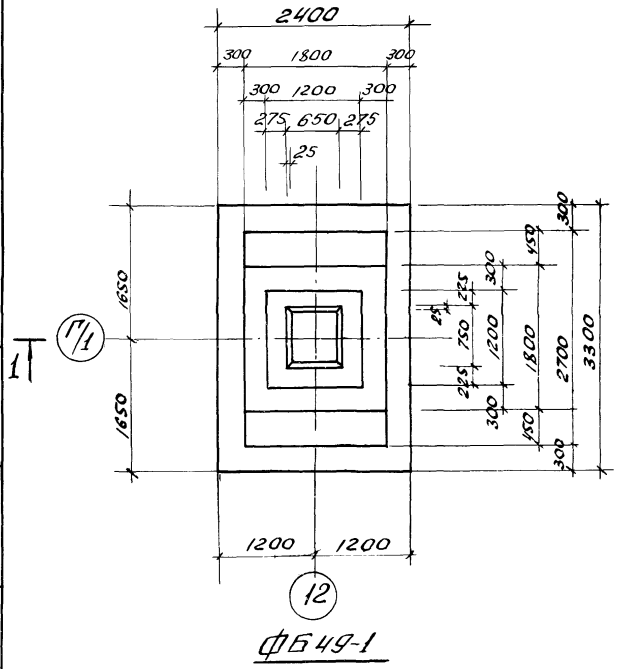
Спецификация бетона на один элемент			
Марка эл-та	Масса эл-та	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>
ФБ49-1	—	200	5.31
ФБ32-1	—	200	4.77



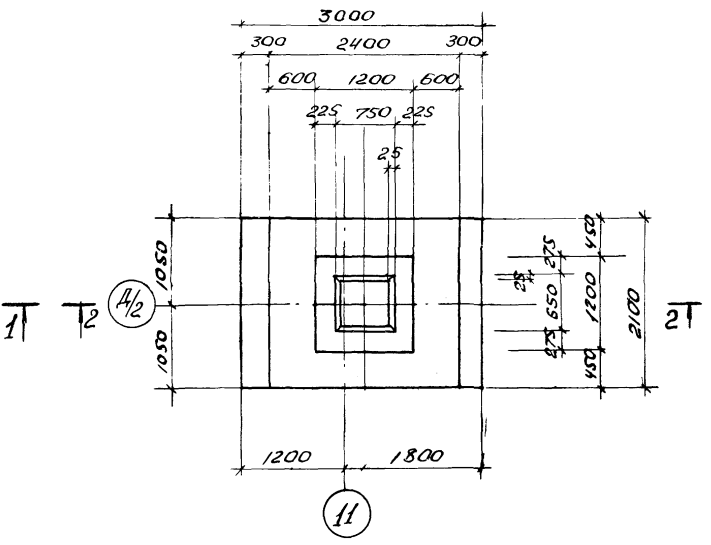
Раскладка сеток подошвы ФБ32-1

Примечания:

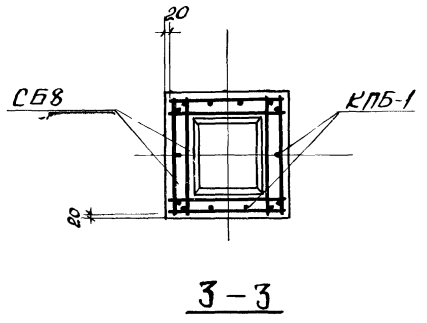
1. План фундаментов см. КС-2
2. Таблицу нагрузок и выборку арматуры см. КС-19
3. Фундаменты ФБ41-1 и ФБ32-1 отличаются от фундаментов ФБ41 и ФБ32 принятых в соответствии с серий 1,412, в 1-1 измененными размерами стальной части подкотловника



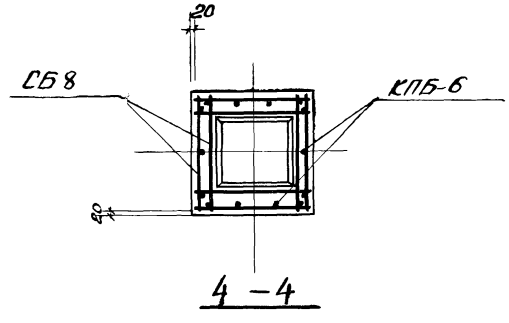
ФБ49-1



ФБ32-1

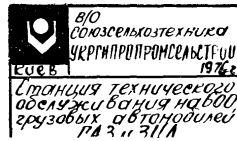


3-3



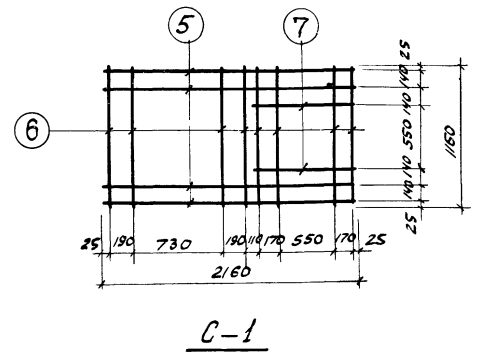
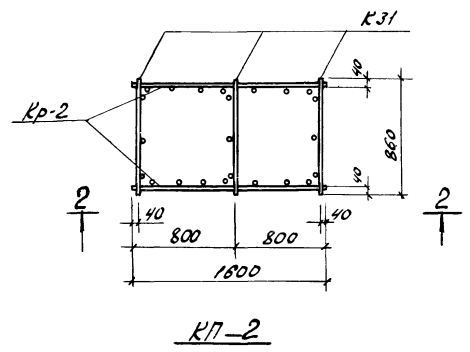
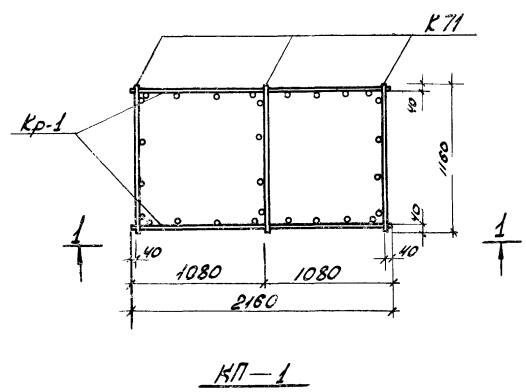
4-4

Копировать чертежи не разрешается



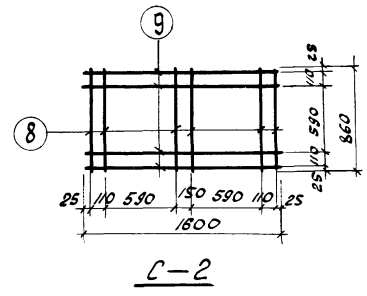
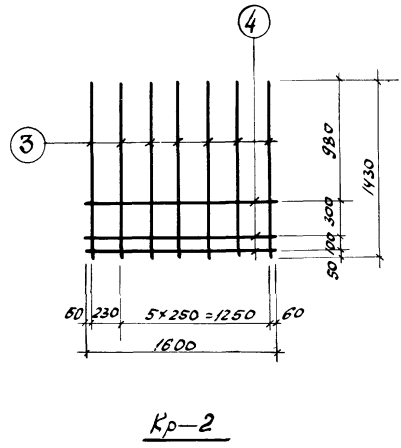
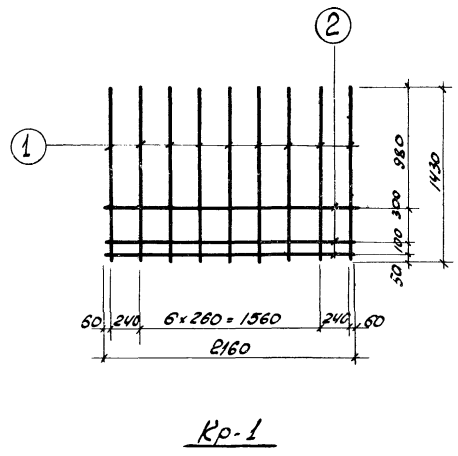
Производственный корпус  
Фундаменты ФБ49, ФБ32-1

Ив.в. №7080/II  
типовой проект  
816-187  
Львов  
II  
лист  
КС-17



Спецификация арматурных изделий на 1 пространственный каркас

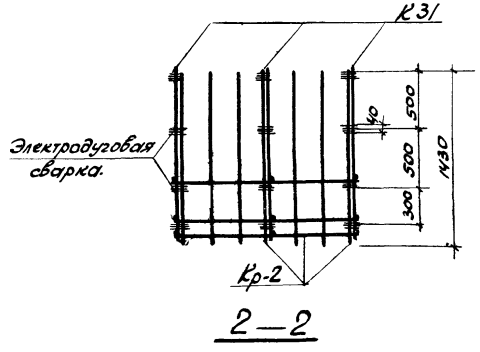
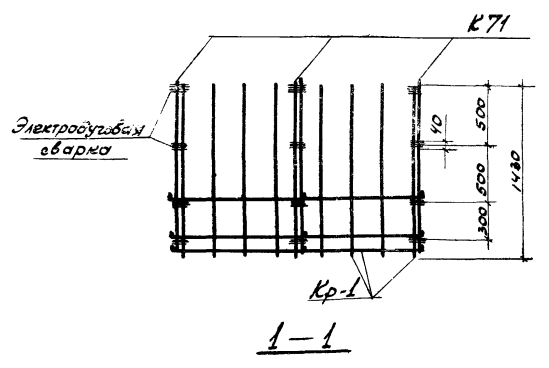
Марка каркаса	Марка изделия	К-во шт	Вес кг	Стандарт или лист проекта
KП-1	K71	3	-	серия 142-1 БП
	KP-1	2	23.0	KC-18
KП-2	K31	3	-	серия 142-1 БП
	KP-2	2	10.0	KC-18



Спецификация арматуры на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз	φ мм	Длина мм	К-во шт	Площадь мм <sup>2</sup>	Вес кг
Kp-1	1	16AII	1430	9	12.9	20.4
	2	8AI	2160	3	6.5	2.6
						Итого: 23.0
Kp-2	3	12AII	1430	7	10.0	8.9
	4	6AI	1600	3	4.8	1.1
						Итого: 10.0
C-1	5	8AI	2160	4	8.6	3.4
	6	8AI	1160	8	9.3	3.7
	7	8AI	940	2	1.9	0.8
						Итого: 7.9
C-2	8	8AI	860	6	5.2	2.1
	9	8AI	1600	4	6.4	2.6
						Итого: 4.7

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 14038-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и банная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."



Укр. Гос. техн. ун-т «Киевский политехн. ун-т»  
Укр. Гос. ин-т «Укр. Проект»  
Киев 1976  
Страница технического задания на изготовление арматурных изделий на 800 грузовых автомобилей ТАЗ и ЗУИ

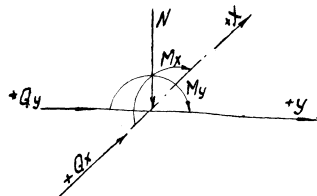
Инв. N 7080/II

Производственный корпус	типовой проект
	816-157
Каркасы KП-1, KП-2	алюбон
сетки C-1, C-2	II
	лист
	KC-18

Копирование вступает в силу

Марка по проекту	Марка по стандарту	Нормативная					Расчетная				
		$M_x$	$M_y$	$Q_x$	$Q_y$	$N$	$M_x$	$M_y$	$Q_x$	$Q_y$	$N$
ФМ-1	ФА-43	-8.62	1.63	-2.59	0.27	50.93	-10.06	1.76	-2.77	0.32	58.57
ФМ-2	ФА-37-1	-5.15	-0.68	-1.20	-0.27	37.26	-7.74	-0.78	-1.39	-0.32	43.85
ФМ-3	ФА-19-1	-6.71	2.61	-2.49	0.65	23.39	-7.82	3.04	-2.92	0.76	25.7
ФМ-4	ФА-43-1	-0.92	-6.8	-1.2	-0.27	52.9	-1.03	-7.68	-1.36	-0.32	61.47
ФМ-5	ФБ-73-1	-12.7	9.0	-1.45	0.98	84.28	14.6	10.8	-1.74	1.17	97.94
ФМ-6	ФА-55	-7.1	4.1	-2.48	0.27	100.66	-8.38	4.69	-2.97	0.35	113.83
ФМ-7	ФА-49	12.13	5.63	2.36	0.27	57.54	14.05	6.32	2.85	0.32	66.39
ФМ-8	ФА-50	12.13	5.63	2.36	0.27	57.54	14.05	6.32	2.85	0.32	66.39
ФМ-9	ФА-65	-8.65	-3.57	-2.18	-0.27	104.83	-10.07	-4.04	-2.97	-0.32	118.38
ФМ-10	ФА-47-1	-0.92	-6.8	-1.2	-0.27	52.9	-1.03	-7.68	-1.36	-0.32	61.47
ФМ-11	ФА-50-1	-10.09	4.24	-0.59	0.27	81.18	11.09	4.84	-0.77	0.32	93.31
ФМ-12	ФА-37-2	7.0	4.16	1.11	0.73	29.88	7.8	4.63	1.4	0.78	32.94
ФМ-13	ФМ-13	-12.7	9.0	-1.45	0.98	121.58	-14.6	10.4	-1.65	1.12	140.0
ФМ-14	ФМ-14	7.0	4.16	1.11	0.73	67.8	8.05	4.80	1.28	0.84	78.0
ФМ-15	ФМ-15	-0.92	-6.8	-1.2	-0.27	90.2	-1.15	-7.8	-1.38	-0.81	127.4
ФМ-16	ФБ-85	41.4	18.83	2.9	0.98	154.03	47.64	21.28	3.48	1.17	179.86
ФМ-17	ФБ-50-1	1.56	1.32	2.3	1.3	150.4	1.79	1.52	2.63	1.5	171.0
ФМ-18	ФБ-31-1	12.83	3.2	1.6	0.6	38.15	4.5	3.7	1.85	0.69	44.0
ФМ-19	ФБ-49	1.56	1.32	2.7	0.8	150.4	1.79	1.52	3.1	0.92	171.0
ФМ-20	ФБ-32-1	9.65	1.4	8.47	1.28	61.2	10.1	1.6	9.7	1.45	7.0


Схема нагрузок

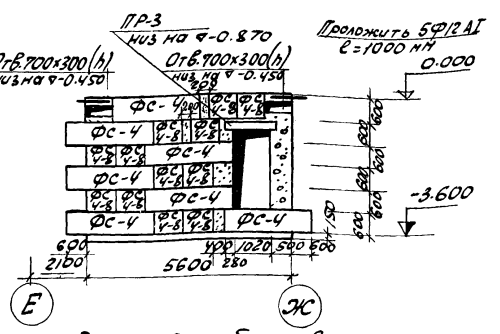
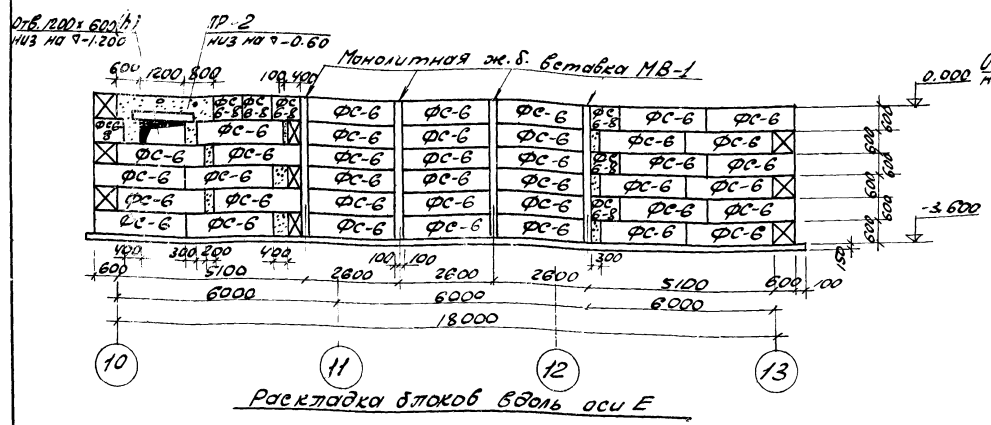


Примечания

1. Расчет и подбор фундаментов выполнен по указаниям серии 1.412-1, 8.1-1 и в соответствии с серией 1.412-1, 8.1-1
2. В таблице нагрузок значения нормальных сил при расчете фундаментов приняты для III снегового района
3. В таблице нагрузок даны наибольшие усилия из осевых или дополни тельных расчетных сочетаний
4. Настоящий лист смотреть совместно с листами КС-2; КС-8-17.

Марка по проекту	Марка по стандарту	Арматурная сталь, кг														Итого	Всего:
		Класс А-I					Класс А-II					Итого	Всего:				
		6	8	10	22	25	10	12	14	16	18						
ФМ-1	ФА-43	56	19.4	—	—	—	25	17.2	17.8	32.2	—	—	—	—	67.2	92.2	
ФМ-2	ФА-37-1	7.0	16.2	—	6.8	—	30.0	15.1	39.0	—	—	—	—	—	54.1	84.1	
ФМ-3	ФА-19-1	6.4	16.2	—	—	—	22.6	20.9	17.8	—	—	—	—	—	38.7	61.3	
ФМ-4	ФА-43-1	5.6	19.4	—	6.8	—	31.8	17.2	17.8	32.2	—	—	—	—	57.2	99.0	
ФМ-5	ФБ-73-1	4.4	30.1	—	6.8	—	41.3	29.4	5.1	60.2	4.4	—	—	—	106.2	147.4	
ФМ-6	ФА-55	18.1	16.2	—	—	—	34.3	37.6	40.3	—	—	—	—	—	77.9	112.2	
ФМ-7	ФА-49	4.4	20.2	—	—	16.4	41.0	20.2	8.9	42.8	—	—	—	—	74.9	112.9	
ФМ-8	ФА-50	8.2	—	—	—	—	8.2	20.2	41.3	—	—	—	—	—	61.5	69.7	
ФМ-9	ФА-65	8.8	21.2	—	—	—	30.0	26.2	22.0	—	61.6	—	—	—	109.8	139.8	
ФМ-10	ФА-47-1	26.4	—	—	6.8	16.4	49.6	17.2	45.6	—	—	—	—	—	62.8	112.4	
ФМ-11	ФА-50-1	8.0	16.2	—	—	—	24.0	20.2	49.2	—	—	—	—	—	68.4	93.4	
ФМ-12	ФА-37-2	7.0	16.2	—	—	—	23.2	15.1	39.0	—	—	—	—	—	54.1	77.3	
ФМ-13	ФМ-13	5.8	65.1	—	6.8	—	77.7	—	15.3	78.4	141.9	—	—	—	235.6	313.3	
ФМ-14	ФМ-14	7.8	31.0	—	—	—	38.8	23.2	67.7	—	—	—	—	—	90.9	129.7	
ФМ-15	ФМ-15	4.8	45.6	—	6.8	—	57.2	—	35.6	94.6	—	—	—	—	130.2	187.4	
ФМ-16	ФБ-85	5.8	2.8	10.8	—	—	19.4	72.2	10.2	—	22.8	132.8	—	—	238.0	257.4	
ФМ-17	ФБ-50-1	7.4	34.7	—	—	—	42.1	26.2	12.2	—	89.0	—	—	—	121.4	169.5	
ФМ-18	ФБ-31-1	4.8	32.7	—	—	—	37.5	20.2	10.2	42.8	22.8	—	—	—	96.0	133.5	
ФМ-19	ФБ-49	4.4	32.3	—	—	—	36.7	26.2	5.1	—	73.2	—	—	—	104.5	141.2	
ФМ-20	ФБ-32-1	8.4	27.8	—	—	—	36.2	20.2	37.5	—	13.7	—	—	—	71.4	107.6	


 ООО «Самарское проектно-конструкторское бюро»  
 Самарская область, г. Самара, ул. Космонавтов, д. 10  
 Производственный корпус  
 Ив. № 7080/II  
 типовой проект  
 816-187  
 Таблица нагрузок  
 Выборка арматуры  
 Лист  
 из 10

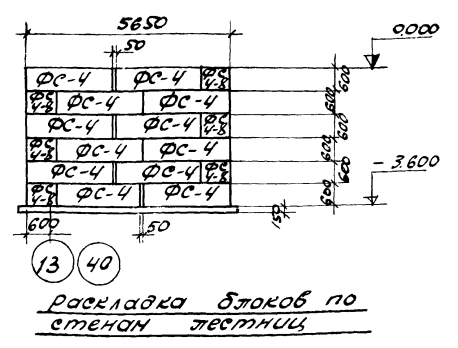
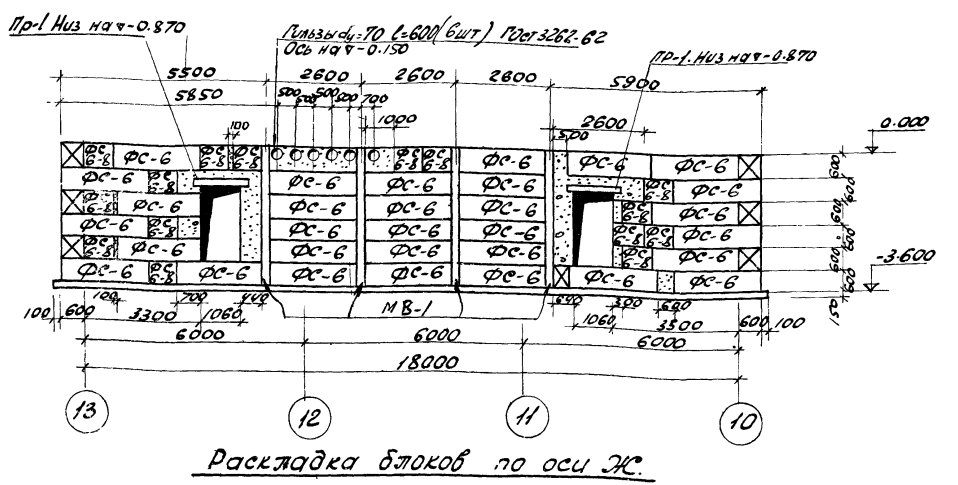


СПЕЦИФИКАЦИЯ ФОРМАТОР на один железобетонный элемент

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№№ ПОС	ЭСКУЗ	Ф		Общая длина М
			мм	мм	
МВ-1	1	3600	18А1	3600	4 14.40
	2	630 550	6А1	1610	17 27.3

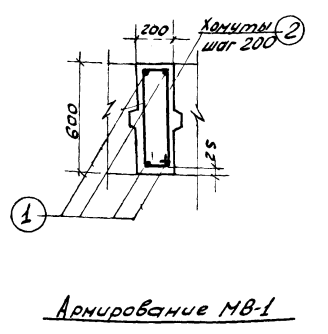
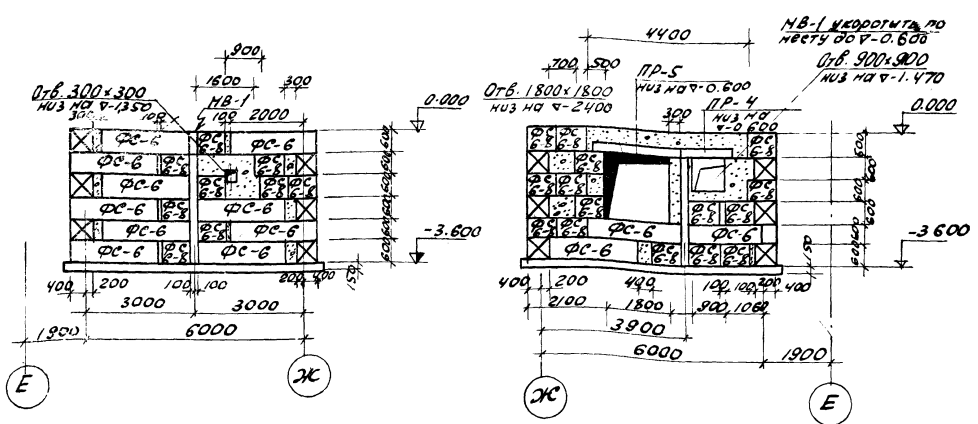
Расход бетона и стали на один элемент

Марка элемента	Бетон м <sup>3</sup>		Сталь кг	
	Марка 150	Марка 200	Уголок	Проволока
МВ-1	-	0.43	0.43	8.0 29.0



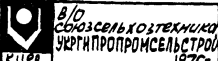
СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка эл-та	Вес тн	Марка бетона	К-во шт	Прим. чание
Фс-6	1.96	100	83	серия 1.116-1.8
Фс-6-8	0.62	100	46	"
Фс-4	1.30	100	31	"
Фс-4-8	0.415	100	24	"

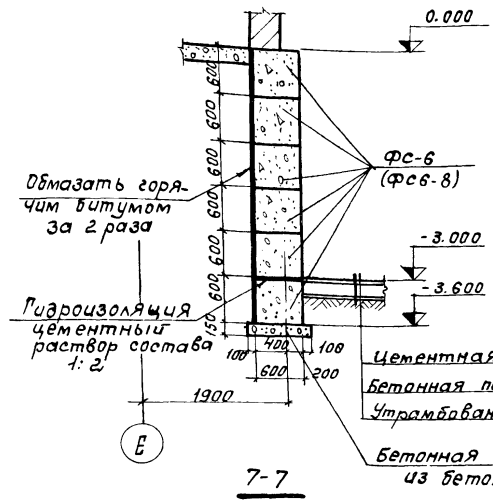


**Примечания:**

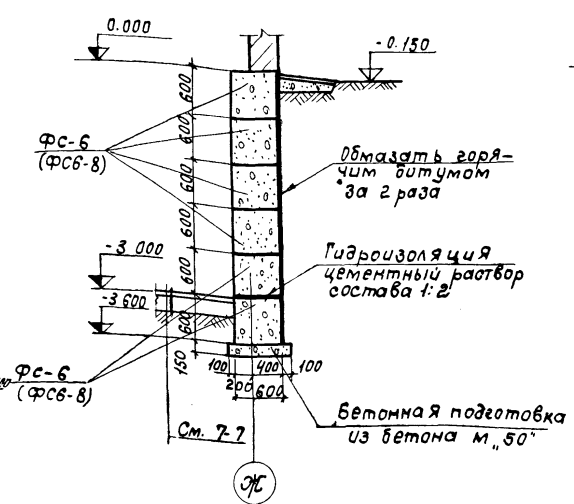
1. Настоящий чертеж читать совместно с чертежами ЛР-11, КС-2, КС-21.
2. Монолитные участки выложить из бетона марки 100.
3. Класть сборных фундаментных блоков вести на растворе М-50.
4. Обратную засыпку грунта за стеной фундамента производить после монтажа и замоноличивания плит покрытия.

 В/О союзсельхозтехника УКРНИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ КИЕВ 1976г. Станция технической обслуживания на в/о грузовой автотранспорт МАЗ и ЗИЛ	Производственный корпус	Имб. №7080/II
	Раскладка стеновых блоков, склада топлива и масла	главобл. проект 816-187 автомат II лист 41-20

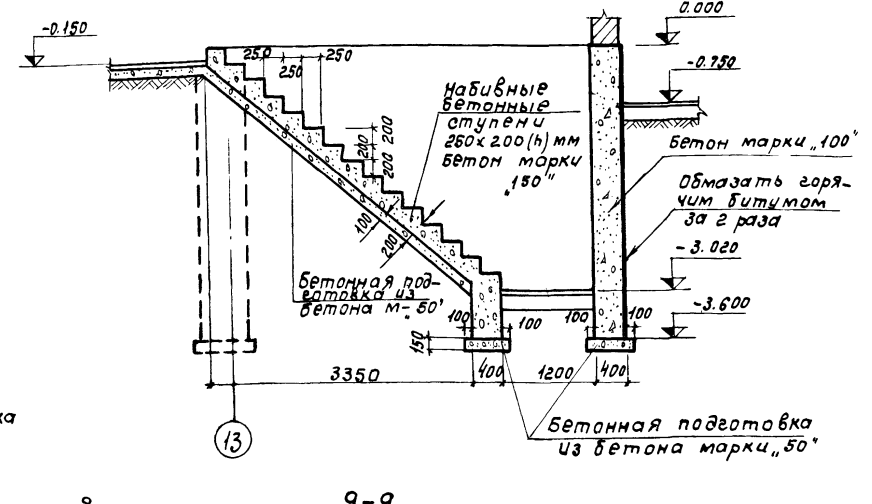




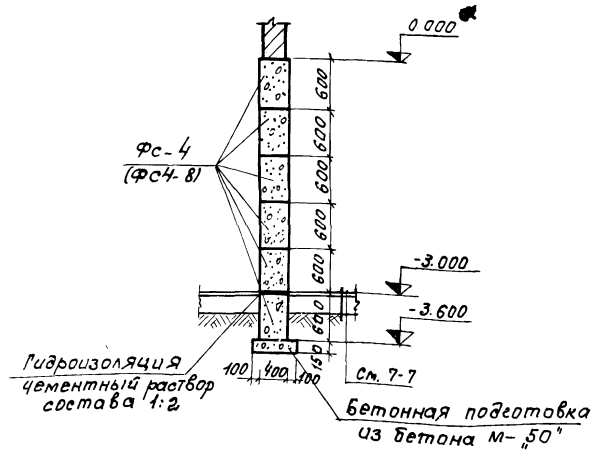
7-7



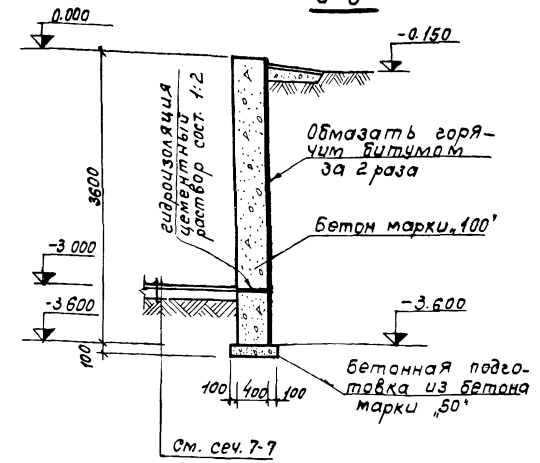
8-8



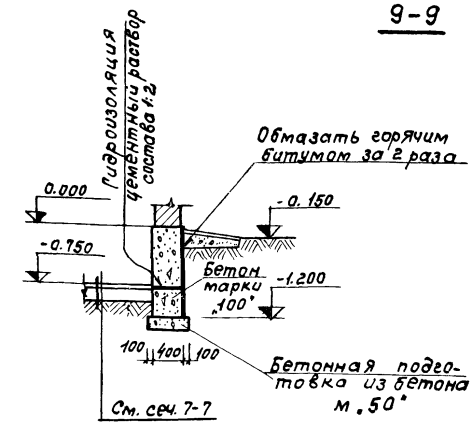
9-9



10-10



11-11

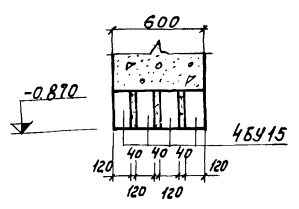


12-12

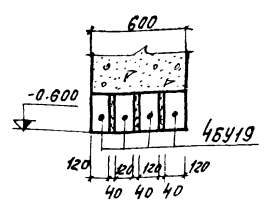
Спецификация сборных железобетонных элементов				
Марка эл-та	Вес тн	Марка бетона	К-во шт	Примечание
Б415	0.105	200	8	сварья 1.139.16.1
Б419	0.130	200	4	"
Б424	0.335	200	4	"
Б13	0.025	200	7	"

**Примечания**

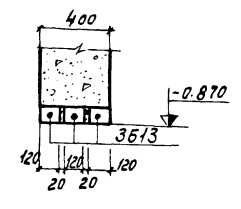
Настоящий лист читать совместно с листами КС-2 и КС-20.



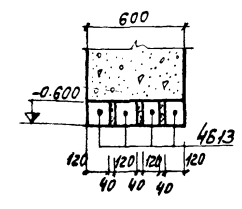
ПР-1 (шт. 2)



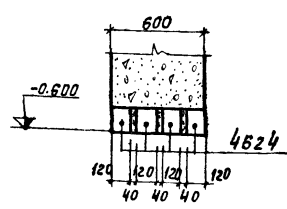
ПР-2 (шт. 1)



ПР-3 (шт. 1)



ПР-4 (шт. 1)



ПР-5 (шт. 1)

В/О союзсельхозтехника  
УКРТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
Киев 1978 г.  
Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственный корпус  
Сечения 7-7 ÷ 12-12.  
Перемычки склада масла и топлива

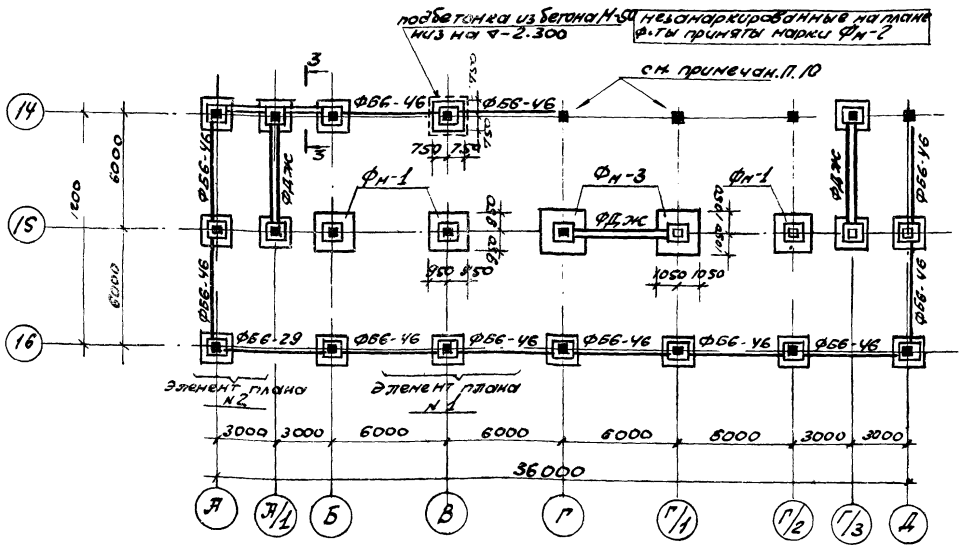
ИМВ. N 7080  
Типовой проект  
816-187  
Яльбор II  
Лист 1

Спецификация сборных железобетонных элементов помещенных на данной листе.

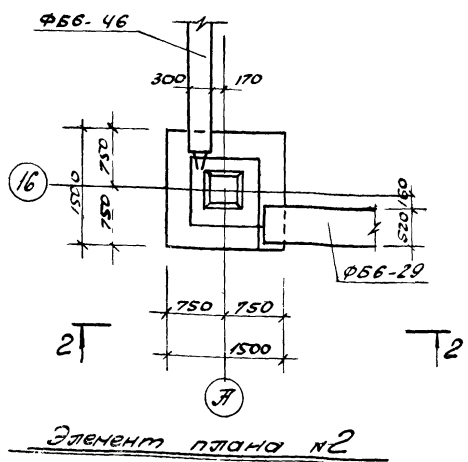
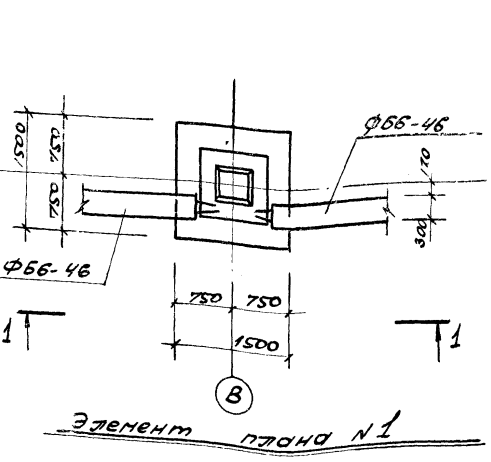
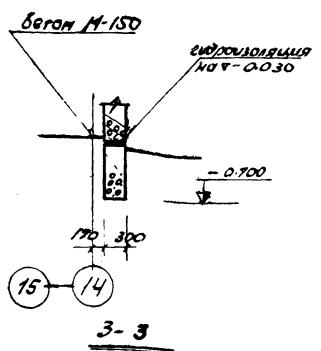
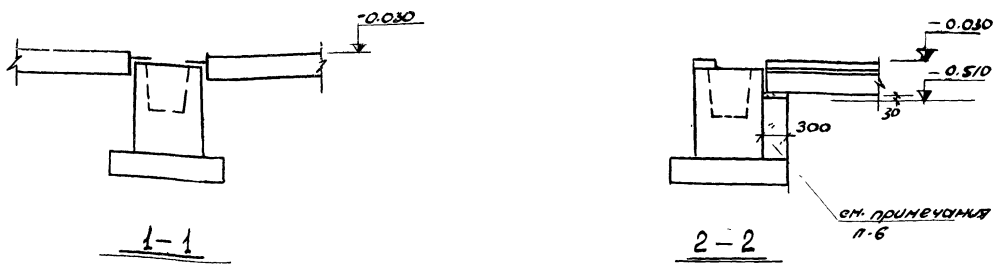
Наимен. эл-та	Марка эл-та	Кол. шт	Вес эл-та	Стандарт или лист проекта	Примечан.
Фундаментные балки	ФББ-29	1	1.9	серия 1.415-1	
	ФББ-46	10	0.9	был 1	

Спецификация монолитных железобетонных и бетонных конструктивных элементов, помещенных на чертеже 22; 23

Наимен. констр. эл-та	Марка эл-та	Кол. шт	Лист проекта	Примечания
Фундаменты	ФН-1	3		
	ФН-2	15	КС-22	
	ФН-3	2		
	ФДЖ	3	КС-23	



План фундаментов



Примечания

- За условную отметку 0 принята отметка чистого пола I-го этажа, что соответствует абсолютной отметке на генплане.
- Фундаменты запроектированы для неглубоких и мелкообводных грунтов со следующими нормативными характеристиками:  
 $\gamma_{ср} = 28^\circ$ ;  $\gamma_{ср} = 1.8 \text{ т/м}^3$ ;  $c_{ср} = 0.02 \text{ т/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ т/см}^2$ ;
- Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отметкой, сейсмичность района не выше 6 баллов, территория без подработки горными выработками и венной мерзлоты.
- При разработке ф-тов приняты следующие расчетные данные:  
а) Нормативная снеговая нагрузка  $150 \text{ кг/м}^2$  (Уровень по СНиП П-Б-74)  
б) Нормативная ветровая нагрузка  $45 \text{ кг/м}^2$  (Уровень по СНиП П-Б-74)  
в) Расчетная зимняя температура воздуха  $-30^\circ\text{C}$ .
- Устройство ф-тов производить на слое подготовки с выработанной горизонтальной поверхностью из бетона М-50 толщиной 100 мм.
- Столбики под фундаментные балки, пяточный ф-т ФДЖ выкладывать в одной опалубке с фундаментами из бетона М-200.
- Риски разбивочных осей наносить несмываемой краской.
- Указания по устройству ф-тов см. сер. 1.412-1 вып. I-1.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выкладывать из цементного раствора М-100 состава 1:3 толщиной 20 мм.
- Фундаменты в осях Г; 1/1; 1/2; А по оси 14 см. чертеж плана фундаментов производственного корпуса.

ИМБ N 7080/П

 В/о союзсельхозтехники ЧЕРГИПРОПРОЕКТСТРОИ 1978г. Станция технического обслуживания на гор. трассе	Административно-бытовые помещения	типовой проект 816-187
	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА №1 и №2	

Руч. эр. прим. эр. прим. эр. прим.

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали φ мм	Общая длина м	Вес кг	
С-1	1		12AII	1850	5	9.3	6AII	4.3	1.0	
	2		6AII	850	5	4.3	12AII	9.3	8.3	
							Итого:			9.3
С-2	3		12AII	2050	6	12.3	6AII	5.3	1.2	
	4		6AII	1050	5	5.3	12AII	12.3	11.0	
							Итого:			12.2
С-3	5		12AII	750	13	9.8	6AII	4.9	1.1	
	6		6AII	2450	2	4.9	12AII	9.8	8.7	
							Итого:			9.8

Расход бетона и стали на один конструктивный элемент

Марка конструктивного элемента	Бетон, м <sup>3</sup>		Сталь, кг				Итого
	200	Утого	6AII	8AII	10AII	12AII	
ФН-1	2.05	2.05	8.0	13.5	—	53.6	75.1
ФН-2	1.65	1.65	7.2	13.5	14.4	20.4	55.5
ФН-3	2.75	2.75	8.8	13.5	—	64.4	86.7
ФДЖ	2.70	2.70	4.4	—	—	34.8	39.2

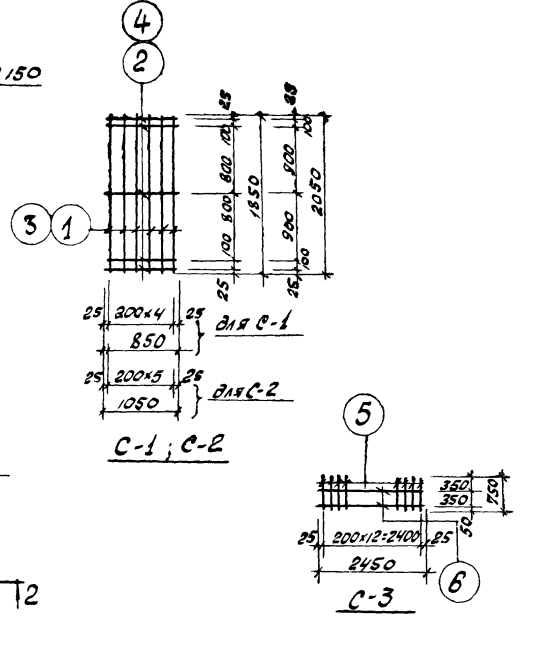
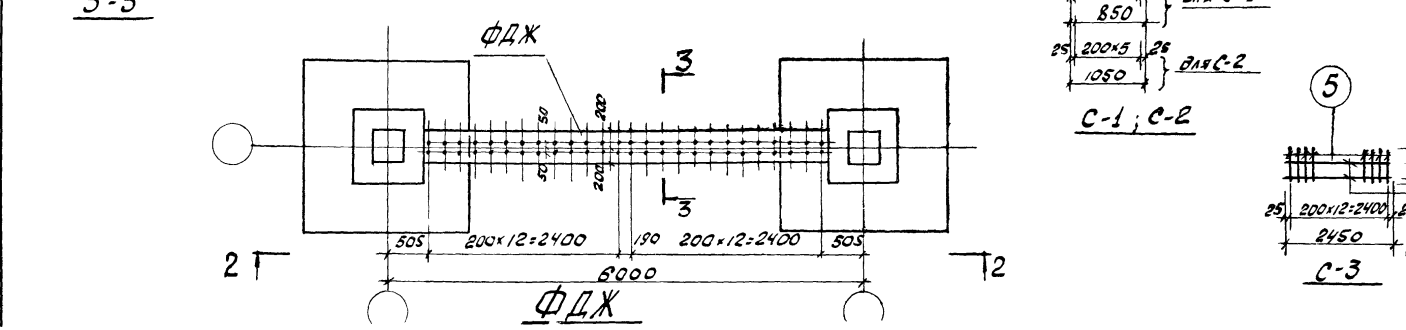
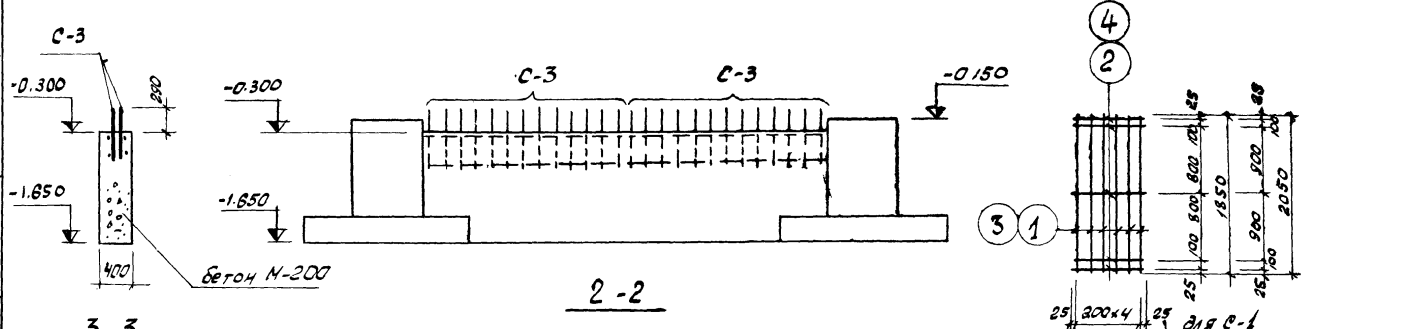
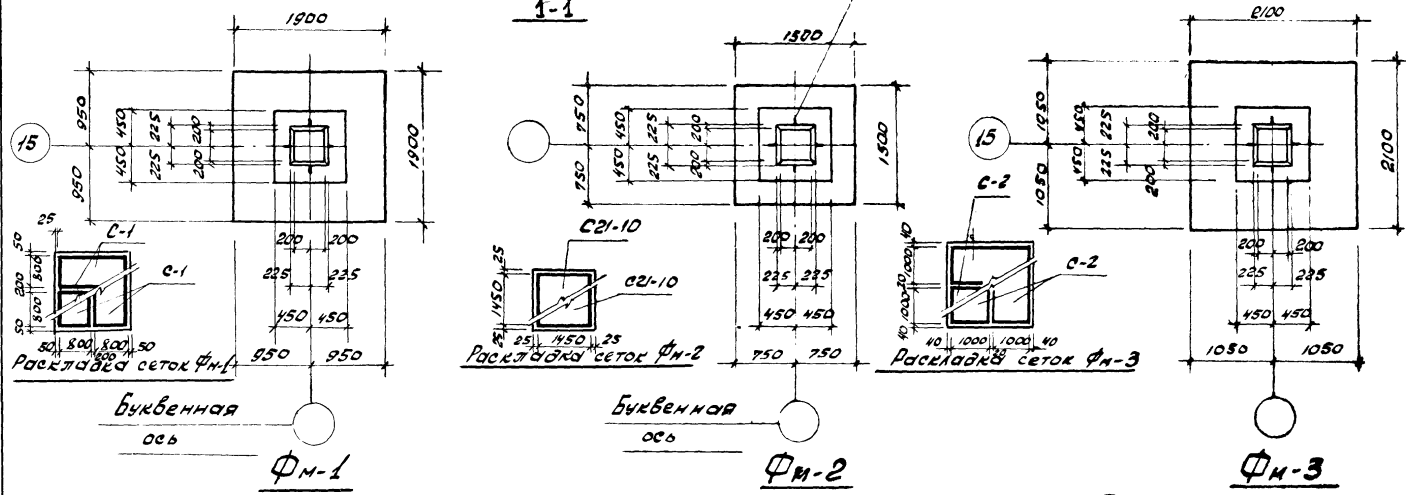
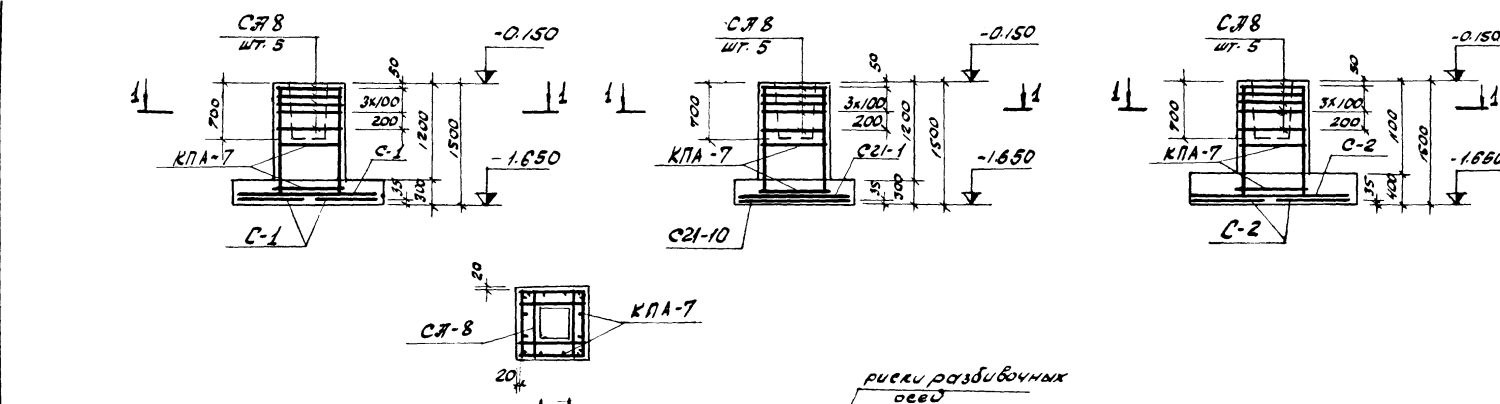
Спецификация изделий марок арматурных изделий на один конструктивный элемент

Марка конструктивного элемента	Марка изделия	Кол-во штук	Итого
ФН-1	СА 8	5	1412-364 лист 49
	С-1	4	КС-23
ФН-2	КПА-7	1	1412-364 лист 7
	СА 8	5	лист 49
ФН-3	С-2	2	лист 60
	КПА-7	1	лист 7
ФДЖ	СА 8	5	лист 49
	С-2	4	КС-23
ФДЖ	КПА-7	1	лист 7
	С-3	4	КС-23

Нагрузки на фундаменты

Марка Ф-та	NH T	NP T	MP T	QP T	MH T	QH T	Примечания
ФН-1	55.8	67	—	—	—	—	Нагрузки даны на ч Д
ФН-2	37.3	44.7	—	—	—	—	
Фундаменты	124.3	150	29	7.3	24.1	6.1	

Общие примечания см. на черт. КС-22



Инв. N 70 80 / 11

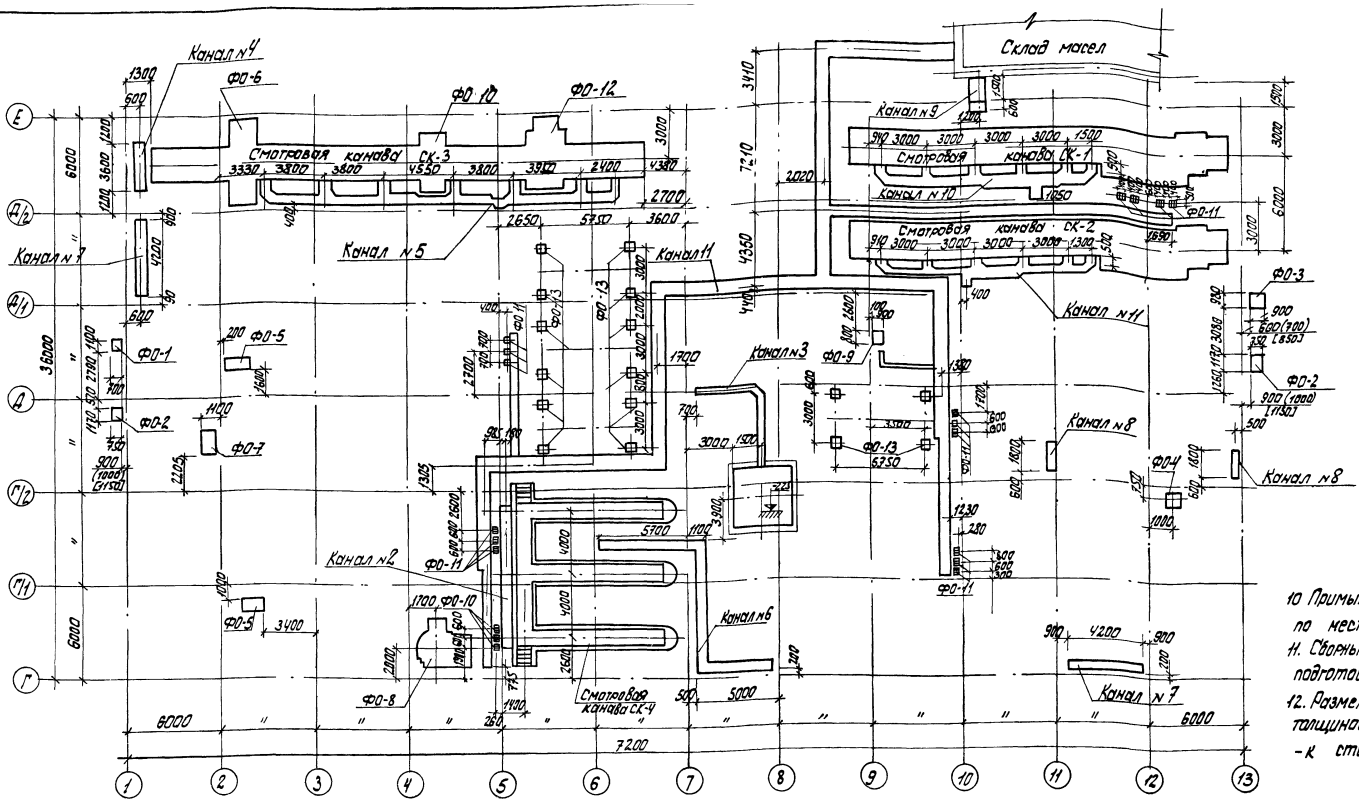
8/0  
Домкельско-техническое  
Учреждение  
КЕУ 83  
Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Административно-бытовые помещения

Фундаменты  
ФН-1, ФН-2, ФН-3,  
ФДЖ

типовой проект  
816-187  
ИПРД  
ИПРД

Формы  
 Дощечный  
 материал  
 для  
 изготовления  
 фундаментов  
 ФН-1, ФН-2, ФН-3,  
 ФДЖ



Спецификация фундаментов под оборудование


Марка фунда-та	К-во шт.	№ листа	Приме-чания
ФФ-1	1	КС-30	
ФФ-2	2	то же	
ФФ-3	1	"	
ФФ-4	1	"	
ФФ-5	2	"	
ФФ-6	1	"	
ФФ-7	1	"	
ФФ-8	1	"	
ФФ-9	1	"	
ФФ-10	1	"	
ФФ-11	19	"	
ФФ-12	1	"	
ФФ-13	16	"	

10. Прямые каналы к оборудованию выложить по месту.  
 11. Старые жел. бет. лотки укладывать на песчаную подготовку толщиной 100мм.  
 12. Размеры в круглых скважинах относятся к стенам толщиной 510мм; в квадратных скважинах - к стенам толщиной 640мм.

План подземного хозяйства

Примечания

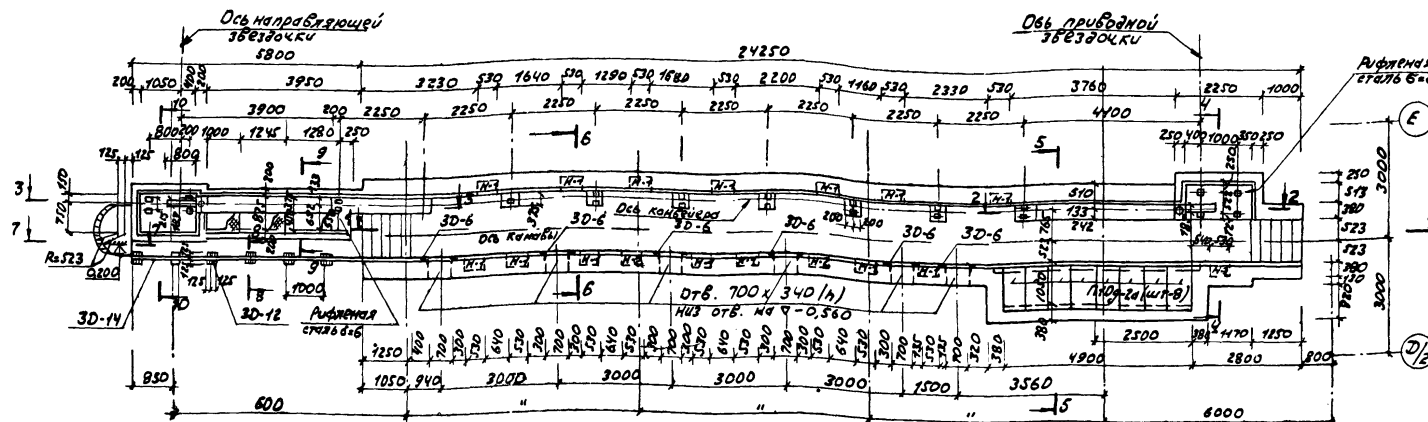
1. Перечень чертёжей марки "КС" см. лист КС-1.
2. Настоящий лист разработать совместно с листами КС-25-КС-32.
3. Палы выложить после монтажа всех коммуникаций, устройства фундаментов под оборудование, каналов и прямых подземного хозяйства.
4. При возведении каналов необходимо руководствоваться указаниями серии ЦС-04-04 вып. 1, 2, 7.
5. Монолитные участки стен и перекрытия каналов выложить железобетонными из бетона М-200 по типу примыкающих сборных лотков и плит перекрытия каналов. Ровнять бетон и стали на монолитные участки: бетон - 5,8м<sup>3</sup>; арматура классы А-I - 88,0 кг; А-II - 46,5 кг; А-7 - 98 кг. - б = 11,38 кг.
6. Внутренние поверхности каналов №5; №10 и №12 должны быть очищены от строительного мусора, особо тщательно заделаны швы, обеспечивающие герметичность канала.
7. Углы поворотов каналов выложить по месту из красного полнотелого кирпича М-100 на растворе М-50 и оштукатурить изнутри цементным раствором при высоте каналов до 400мм - толщину стенок принять 120мм, при высоте более 400мм - 250мм.
8. Перекрытия каналов в местах прохождения трубопроводов бетонировать по месту.
9. Вертикальную гидроизоляция стен каналов и прямых палы осуществлять путем обмазки горячим битумом до 2-х раз по поверхностям примыкающих к палы.


 УО  
 Соловьевское  
 УКРПИПРОМБЕЛСТРОЙ  
 1976 г.  
 КИЭВ  
 Станция технического обслуживания №600, производственный отдел

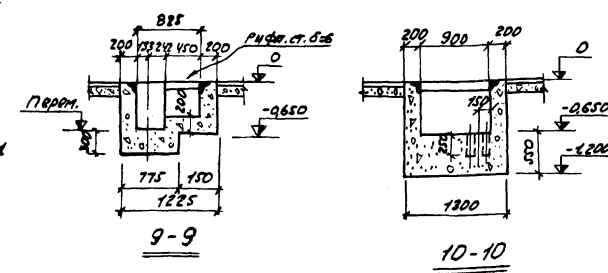
Производственный корпус  
 План подземного хозяйства

ИМВ. N 7080/П  
 типовый проект  
 816-187  
 альбом  
 лист  
 КС-24

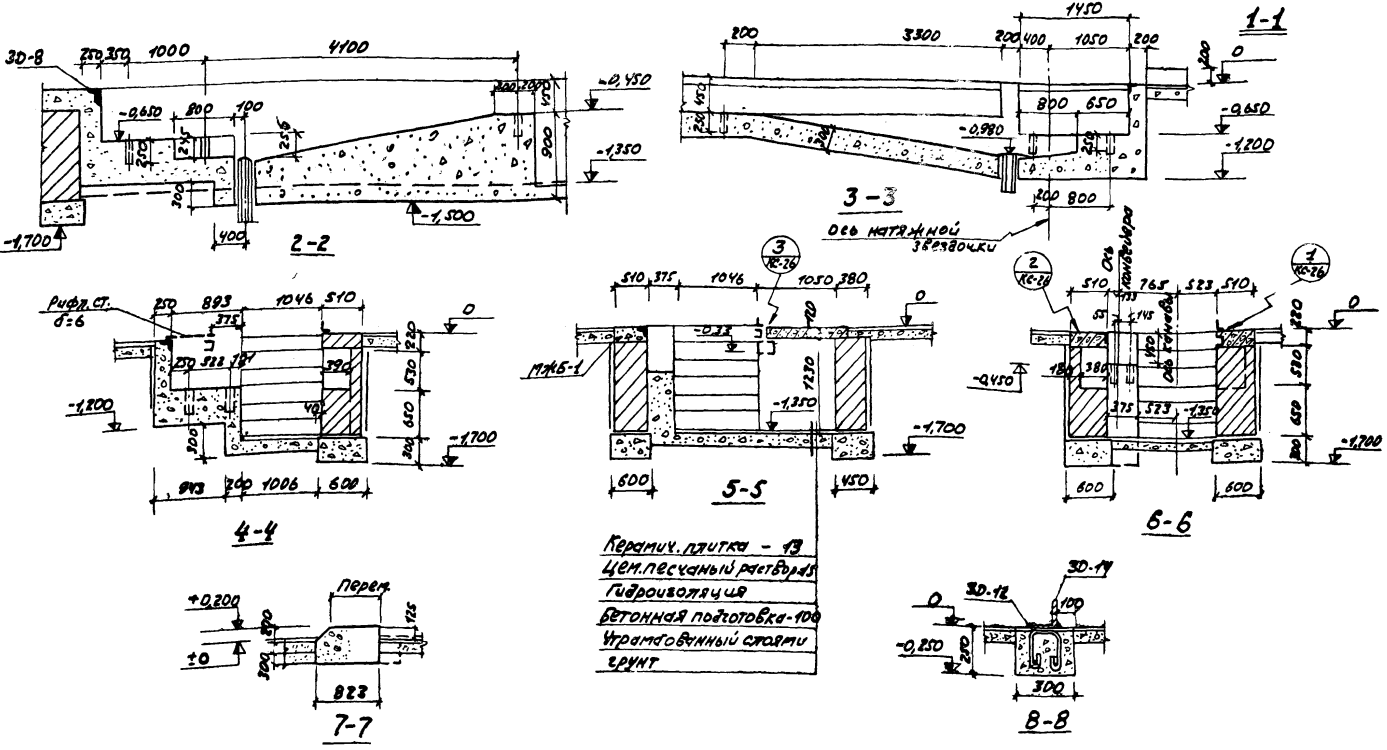
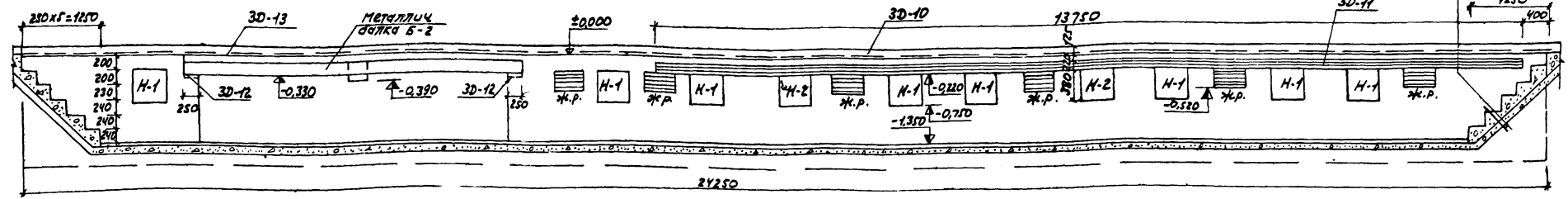
УО Соловьевское УКРПИПРОМБЕЛСТРОЙ 1976 г. КИЭВ



План



Ступени из бетона М-150  
Подготовка из бетона М-100



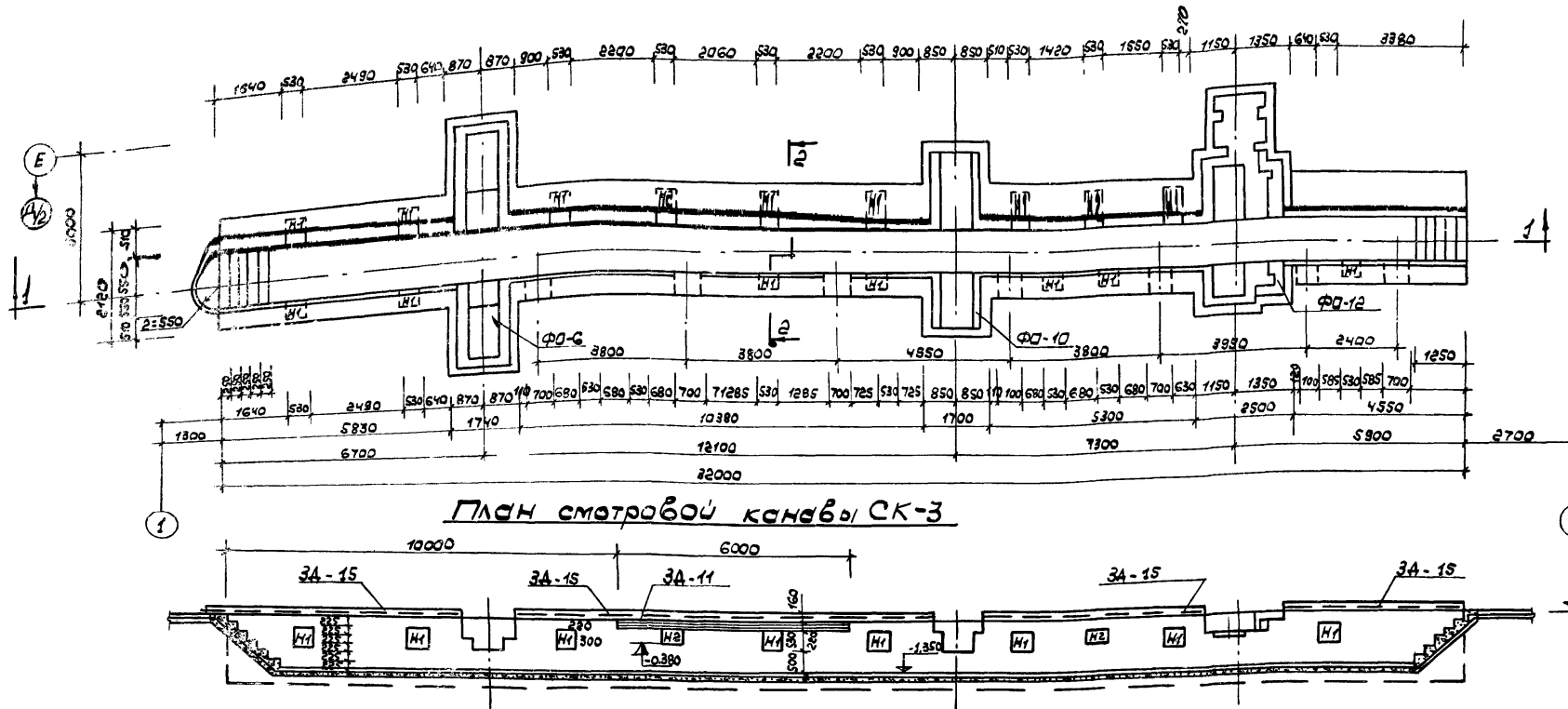
Примечания

1. Перечень чертежей марки КС см. лист КС-1
2. Кирпичу стен канав выполнять из красного полнотелого кирпича М-100 на растворе М-50. Фундаменты из бетона М-100.
3. Стены канав облицовывать глазурованной плиткой на всю высоту.
4. Фундаменты и прямки под конвейер выполнять из бетона М-150.
5. Горизонтальная гидроизоляция под стены канав из цементного раствора М-100 толщиной 20мм, вертикальная — обмазка горячим битумом за 2 раза.
6. Нишу Н-2 выполнить аналогично нише Н-1 без осветительной аппаратуры.
7. Слорные жел.бет. плиты перекрытия учтены в спецификации на листе КС-32.
8. В месте соединения вентиляционного канала с ямой установка лифтера рама 3Д-6.
9. Данный чертеж рассматривать совместно с листами КС-25, 29.

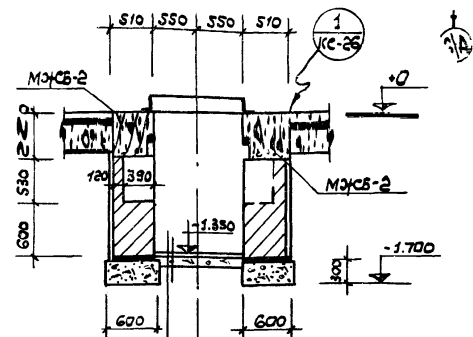
Керамическая плитка - 13  
 Цементно-песчаный раствор  
 Гидроизоляция  
 Бетонная подготовка-100  
 Утрамбованный слой  
 грунт

 ВПО "Смоленская областная организация Укрэпротрансстрой" 1976г. Станция технического обслуживания на 600 единиц автотранспорта	Производительный корпус	УИВ №7080/В
	Смотровые каналы скреки	типовой проект 816-187
План. Разрез 1-1 и 10-10		Яльдом II лист

Уровни: Черная, Земляной



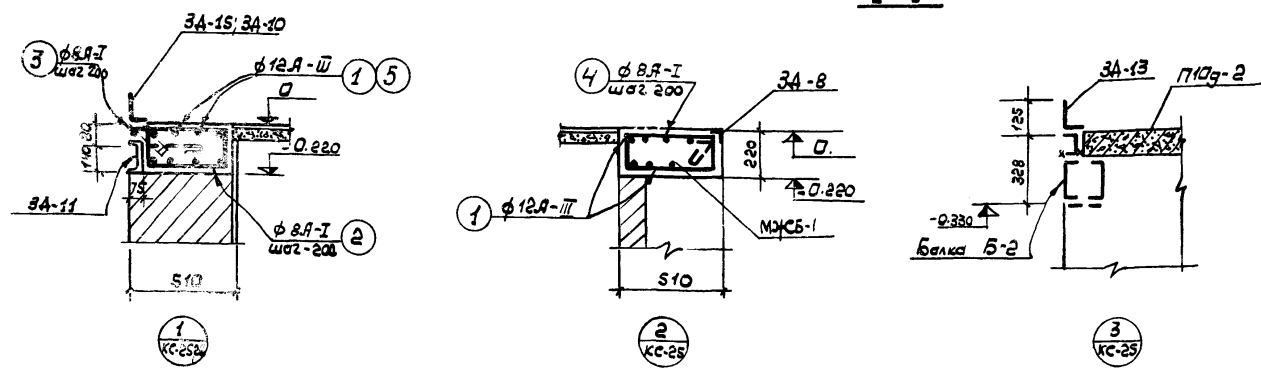
План смотровой канавы СК-3



Керамическая плитка  
 Цем.-песчаный раствор 15  
 Гидроизоляция  
 Бетонная подготовка 100  
 Четырехслойный асфальт  
 асф.п.

2-2

1-1



Спецификация выборка стали на отдельные элементы канавы

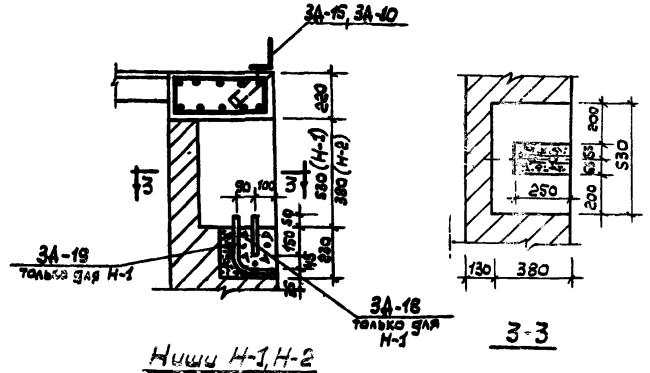
Наим. элемент	Марка элемент	№ поз.	Эскиз	φ мм или профиль	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
								φ мм или профиль	Общая длина м	Вес кг
Смотровая канавка СК-3	МЖС-1	1		129-III	—	—	462.00	6А-I	353.00	78.50
		2		6А-I	1280	160	205.00	12А-III	462.00	412.00
		3		6А-I	410	80	33.00	Итого: 490.50		
		4		6А-I	1420	80	115.00			
Смотровая канавка СК-3	МЖС-2	5		129-III	—	—	416.00	6А-I	402.00	90.00
		2	См. выше	6А-I	1280	62	80.00	12А-III	208.00	372.00
		3	См. выше	6А-I	410	62	26.00	Итого: 462.00		
		4	См. выше	6А-I	1420	208	296.00			

Расход материалов на элемент

Марка элемента	Марка бетона	Бетон м³	Сталь кг	Расход стали на 1 м³ бетона
МЖС-1	200	5.20	490.50	94.00
МЖС-2	200	5.80	462.00	80.00

Примечания:

- Перечень чертежей марки „КС“ см. на листе КС-1.
- Общие примечания см. л. КС-25.
- Фундаменты ФД-6, ФД-10 и ФД-12 см. л. КС-27.
- Данный чертеж рассматривать совместно с л. КС-29



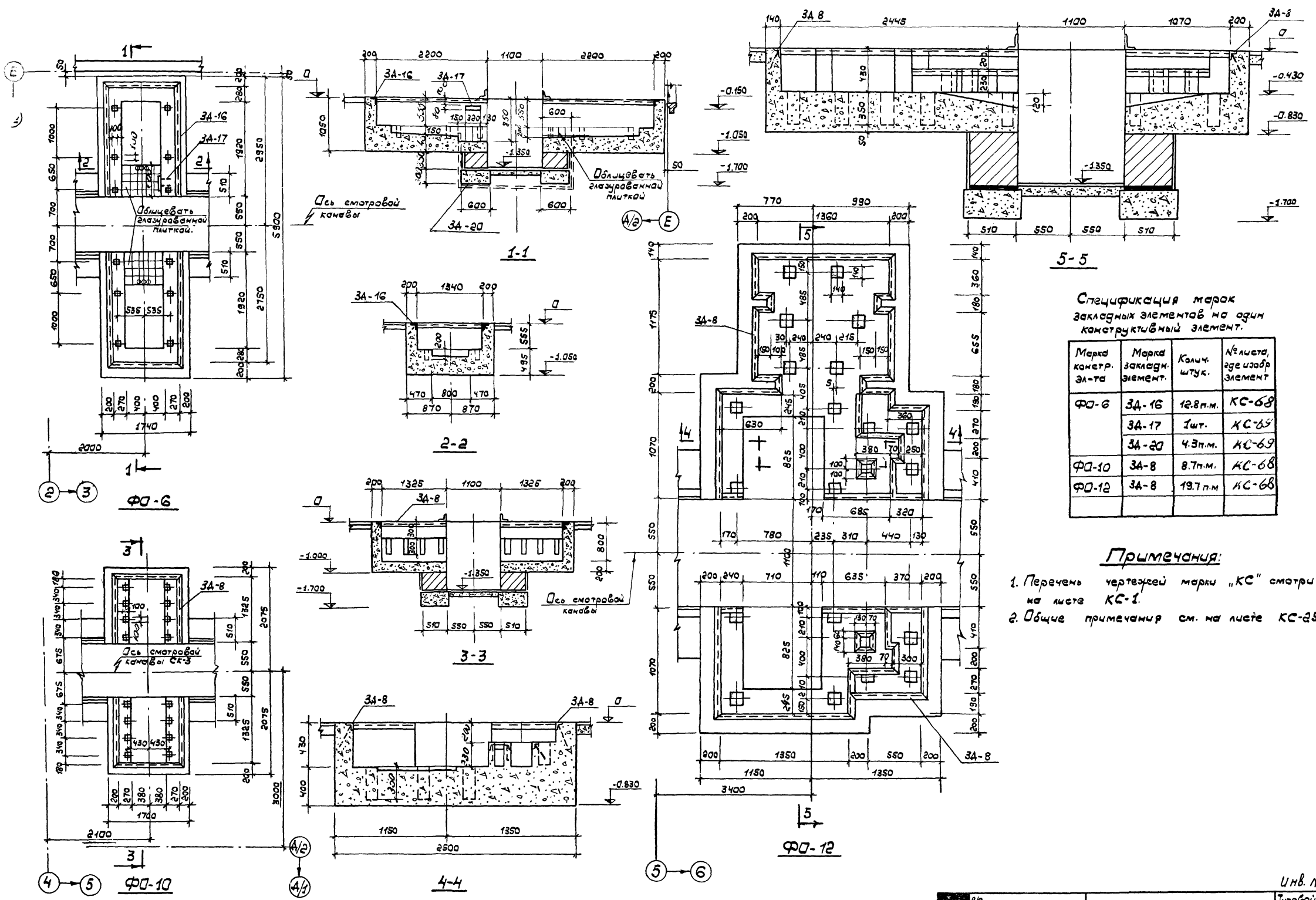
Ниши Н-1, Н-2

3-3

УИВ. N 708'  
 Типовой пр  
 816-187  
 Киев  
 Станция технического обслуживания на 600 автомобилей

Производственный корпус.  
 Смотровая канавка СК-3.  
 План, Разрезы, Детали.  
 Спецификации.

II  
 лист  
 КС-26



Спецификация марок закладных элементов на один конструктивный элемент.

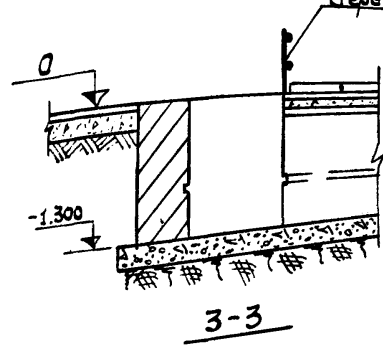
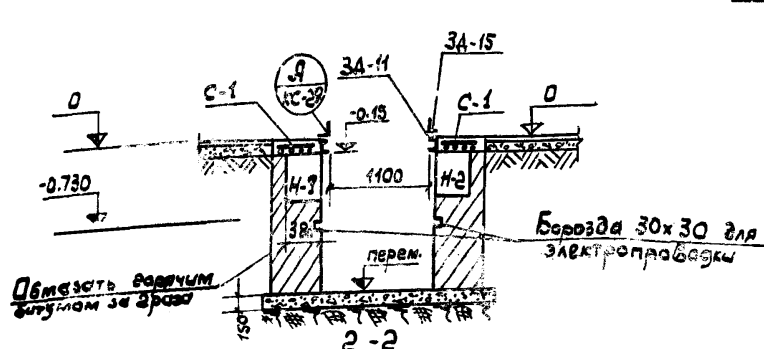
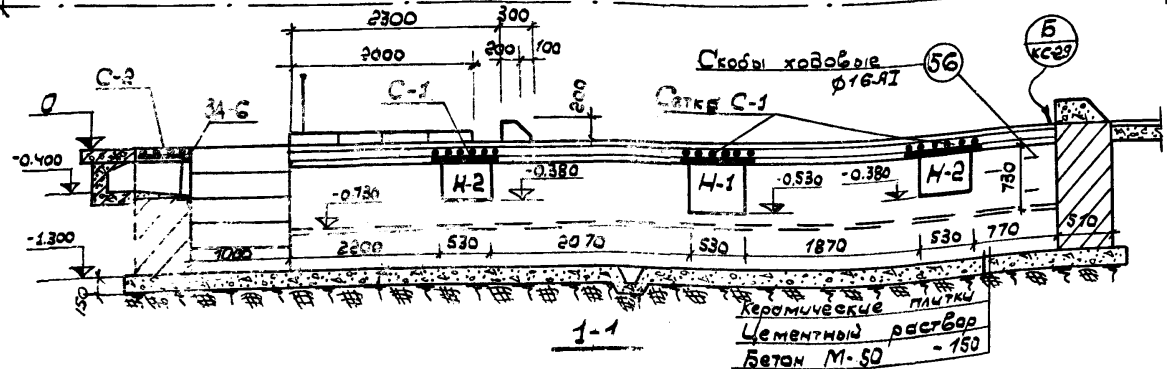
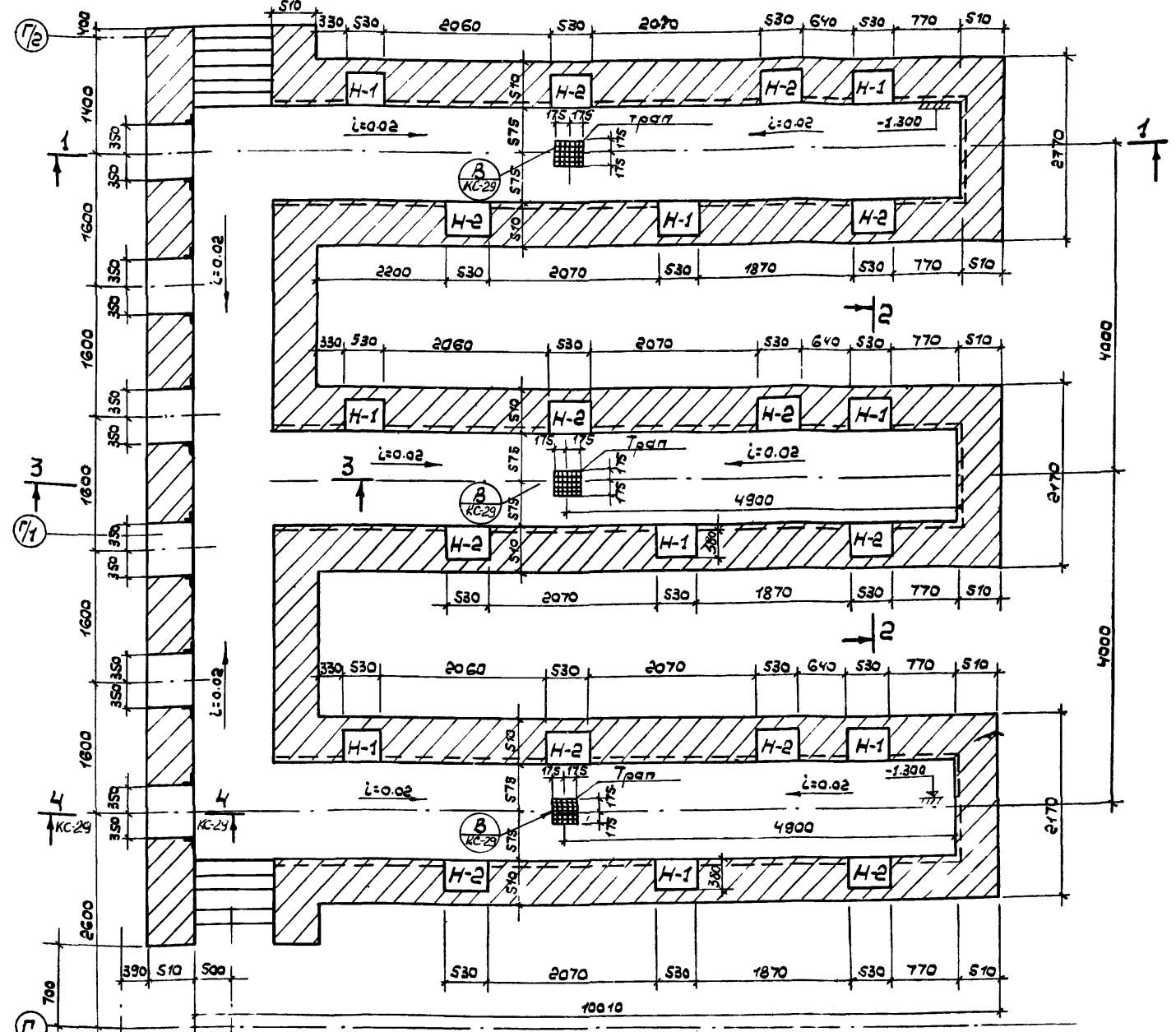
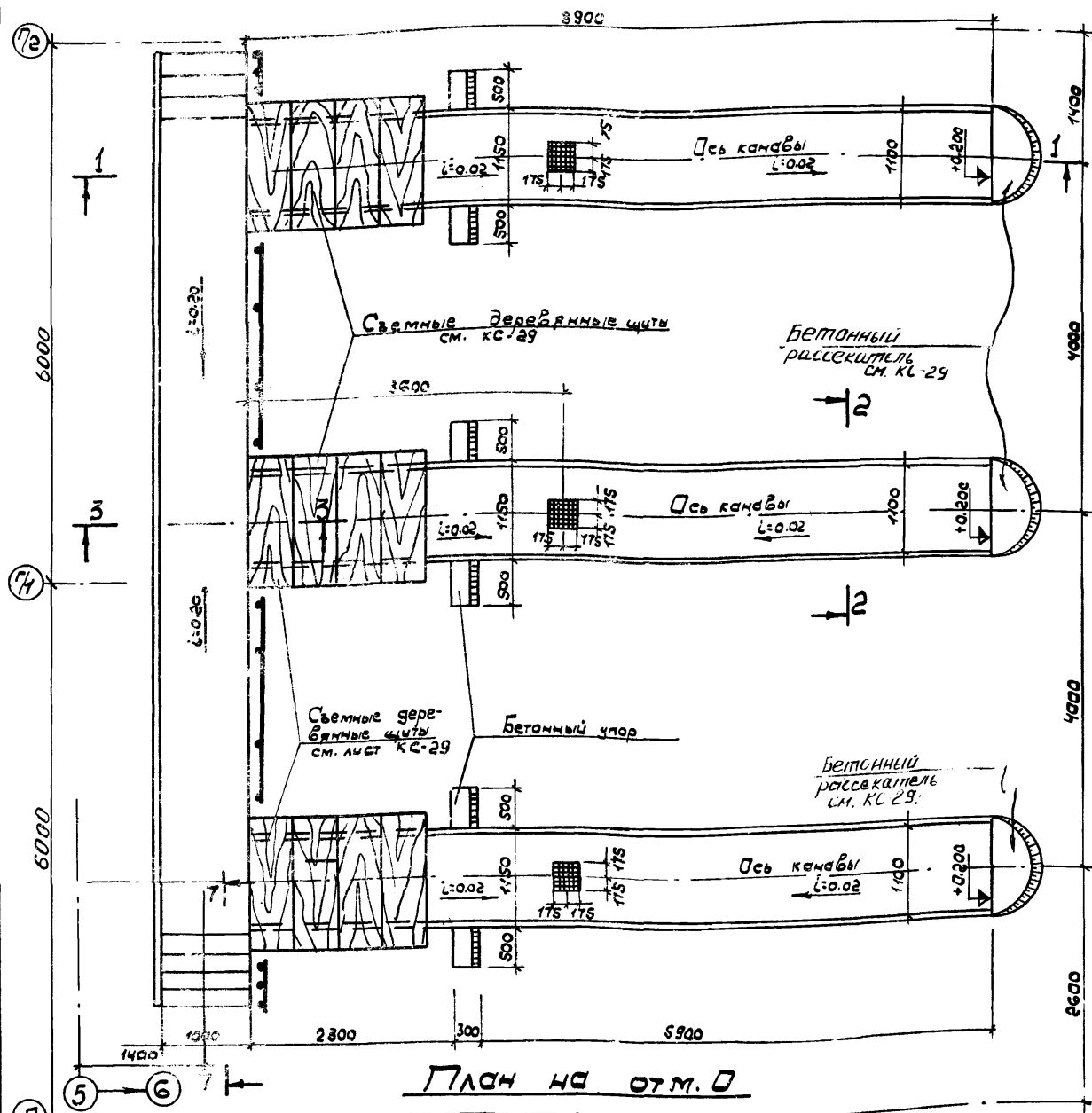
Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент.	Кол-ч. штук.	№ листа, где изображ. элемент
ФД-6	ЗА-16	12.8 п.м.	КС-68
	ЗА-17	1шт.	КС-68
	ЗА-20	4.3 п.м.	КС-69
ФД-10	ЗА-8	8.7 п.м.	КС-68
ФД-12	ЗА-8	19.7 п.м.	КС-68

**Примечания:**

1. Перечень чертежей марки "КС" смотри на листе КС-1.
2. Общие примечания см. на листе КС-25.

Исполнитель  
 Проверил  
 Конструктор

<p>В/о Союзсельмаштехника          КНБ          Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей</p>	Производственный корпус. Фундаменты. ФД-6; ФД-10; ФД-12.	И.м.в. N 7080/1 Типовой проект 816-187 Альбом // Лист
	1975г.	



ПЛАН НА ОТМ. -0.150

Примечания:

1. Перечень чертёжной марки "КС" см. на листе КС-1.
2. Общие примечания см. на листе КС-25.
3. Бетонный рассекатель выполняется из бетона М-150.
4. Данный чертёж рассматривать совместно с листом КС-29.

Спецификация марок деревянных элементов на один конструктивный элемент

Марка констр. элем-та	Марка деревян. элемент.	Кол-ч. штук.	Н-во, где изобр. элемент
Смотровая канава СК-4	Деревянный щит	12	КС-29

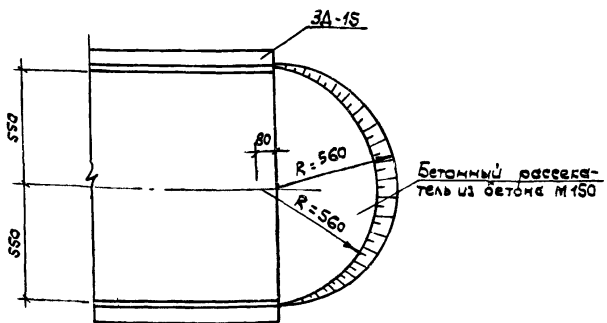
8.0  
**Союзсельхозтехника**  
 УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
 1976г.  
**КИЕВ**  
 Станция технического обслуживания на 600 грузозависимых автомобилей  
 ГАЗ и ЗИЛ

Производственный корпус  
 Смотровая канава СК-4.  
 Планы. Разрезы.

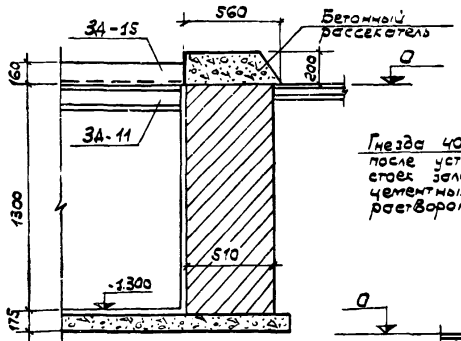
ИНВ. N 7080/II  
 Типовой проект  
 816-187  
 Альбом  
 II  
 Лист  
 КС-29

Учредитель: Черная Колорада Курганская  
 Проектировщик: Валентинский  
 Инженер: Курганская

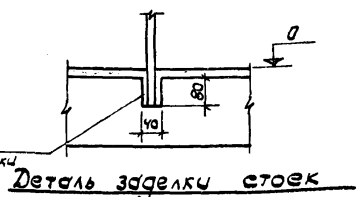




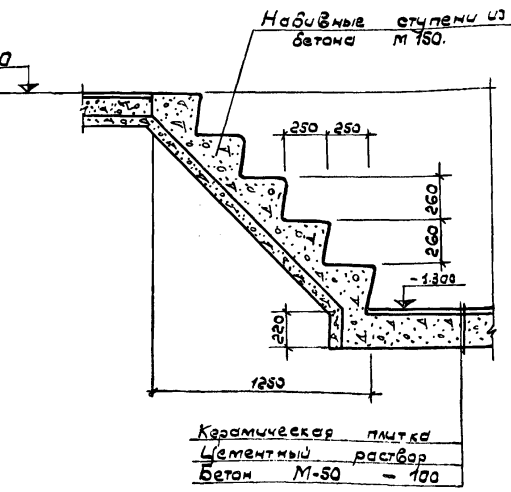
**Бетонный рассекатель**  
(бент. канал услабно не показан)



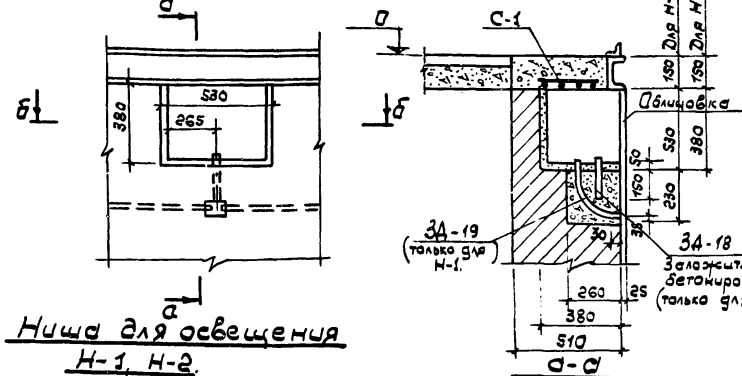
**Б**  
КС-28



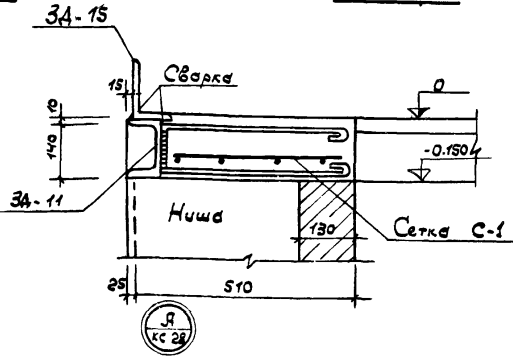
**Деталь заделки стоек**



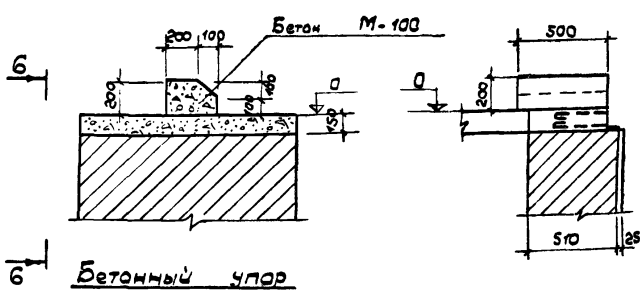
**7-7**



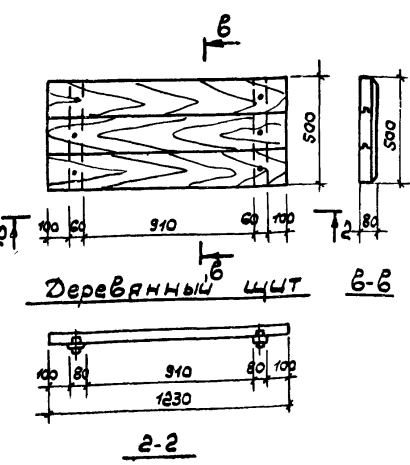
**Ниша для освещения**  
Н-1, Н-2



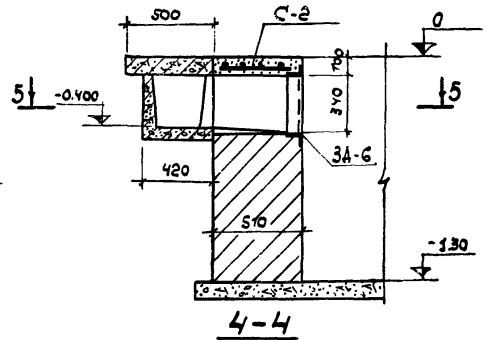
**А**  
КС-28



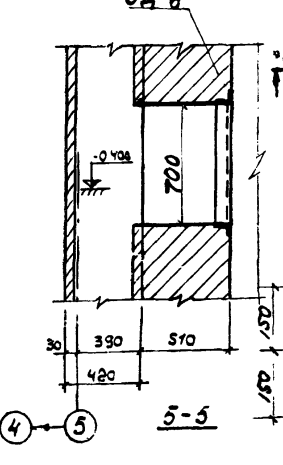
**Б**  
бетонный упор



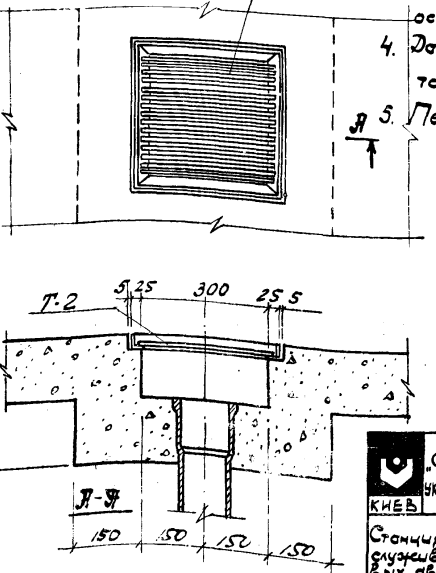
**деревянный щит**  
В-В



**4-4**



**5-5**



**Г-Г**

Спецификация марок закладных элементов на один конструктивный элемент.

Спецификация марок закладных элементов на один конструктивный элемент.

Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент.	Кол-ч. штук	Лист, где избран элемент
Смотровые каналы СК-1 и СК-2	3А-6	6	КС-68
	3А-8	34.0 п.м.	То же
	3А-10	18.8 п.м.	КС-69
	3А-11	14.0 п.м.	То же
	3А-12	8	—
	3А-13	5.4 п.м.	—
	3А-14	5.8 п.м.	—
	3А-18	15	—
	3А-19	15	—
	МБ-3	1	КС-68
Смотровые каналы СК-3	3А-6	7	КС-68
	3А-11	6.0 п.м.	КС-69
	3А-15	53.9 п.м.	То же

Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент.	Кол-ч. штук	Лист, где избран элемент
Смотровые каналы СК-3	3А-18	18	КС-69
	3А-19	18	То же
Смотровые каналы СК-4	С-1	21	—
	С-2	6	—
	3А-6	6	КС-68
	3А-11	51.0 п.м.	КС-69
	3А-15	35.4 п.м.	То же
	3А-18	9	—
	3А-19	9	—
	пос. 56	18	—
	Паражед.	8.4 п.м.	—
	Г-2	5	КС-28

**Примечания:**

- В месте соединения вентиляционного канала с ямой устанавливается вентиляционная решетка, а над отверстием укладывается сетка С-2.
- Над нишами Н-1, Н-2 укладывается сетка С-1.
- Ниша Н-2 выполняется аналогично нише Н-1, без осветительного оборудования.
- Данный чертеж рассматривать совместно с листами КС-25, КС-28
- Перечень чертежей марки «КС» см. на листе КС-1.

В/О «Сюзсельхозтехника»  
УКРТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
КНЕБ  
Станция технического обслуживания на 600 грузовой автомобилей ГАЗ 31А.

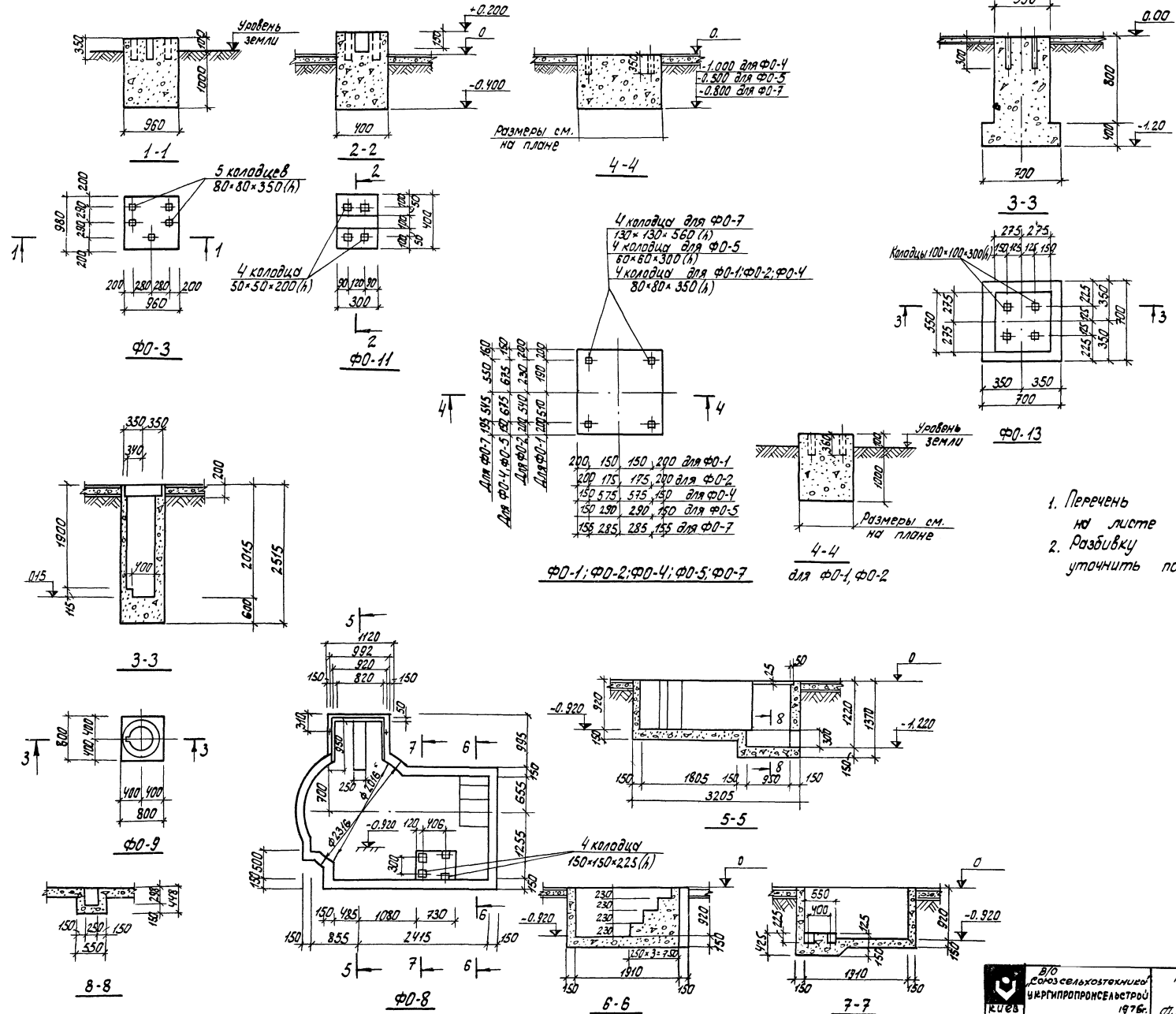
Производственный корпус  
Узлы «А», «Б», «В» Сечения  
Спецификация

ИНВ. № 7080, II  
Типовой проект  
816-127  
Яльбом  
II  
Лист  
КС-28

Шушмак  
Черная  
Курганская  
Степан  
Ремонтный  
Панкратов  
С. С. Слесарь

Показатели на один конструктивный элемент

Марка констр. элемента	Вес б	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
Ф0-1	—	200	0.90	—
Ф0-2	—	200	1.00	—
Ф0-3	—	200	1.10	—
Ф0-4	—	200	2.20	—
Ф0-5	—	200	0.70	—
Ф0-7	—	200	1.10	—
Ф0-9	—	200	1.10	—
Ф0-11	—	200	0.08	—
Ф0-13	—	200	0.44	—



Примечания:

1. Перечень чертёжной марки «КС» см. на листе КС-1.
2. Разбивку колодцев под анкерные болты уточнить по получении оборудования.

ИВ №7080/П

Тилобой проект 816-187

Яльбом 17 лист

В/О «Совхозсельхозтехника» УИРГИПРОПРОНСАЕСТРОУ 1976г.

Производственный корпус

Фундаменты под оборудование Ф0-1-Ф0-5; Ф0-7-Ф0-9.

Станция технического обслуживания на 800 автомобилей

Проект № 08

Литера С

Технология

Сила ВСК

Дилек Черная

Павлово-Борисов

Проект № 08

Литера С

Технология

Сила ВСК

Дилек Черная

Павлово-Борисов

Проект № 08

Литера С

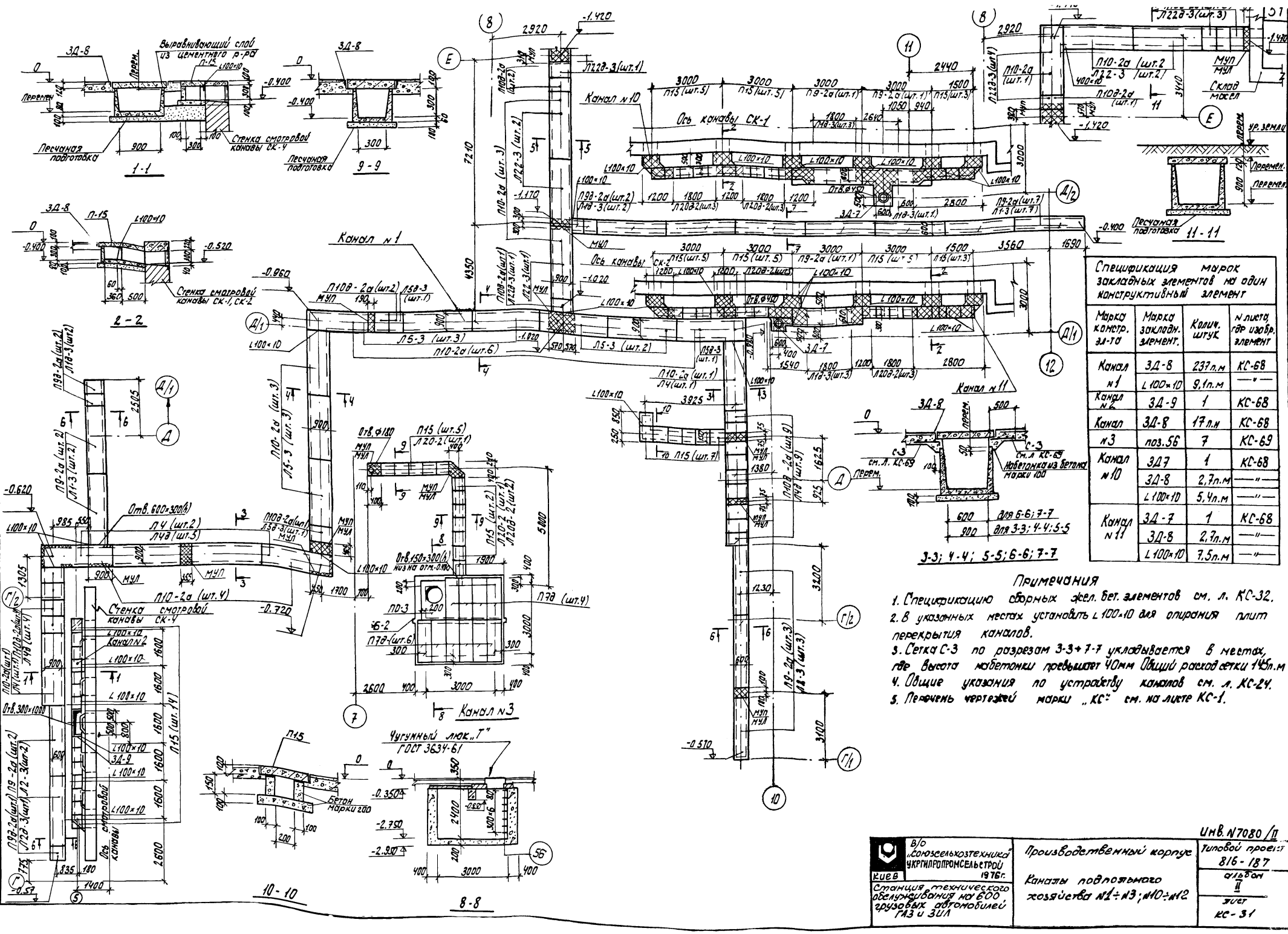
Технология

Сила ВСК

Дилек Черная

Павлово-Борисов

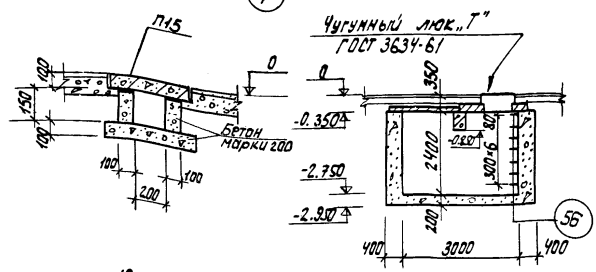
1. Проект: Каналы подпольного хозяйства №1-3; №10-12  
 2. План: Каналы подпольного хозяйства №1-3; №10-12  
 3. Стенда №: Каналы подпольного хозяйства №1-3; №10-12  
 4. Автор: Каналы подпольного хозяйства №1-3; №10-12  
 5. Инв. №: Каналы подпольного хозяйства №1-3; №10-12



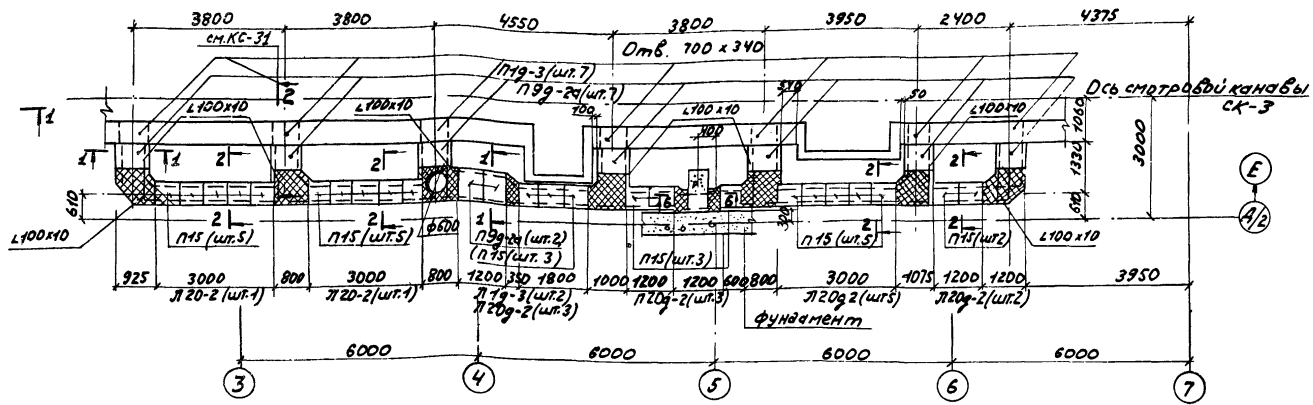
Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент.	Кол-ч. штук	Н листы для изобр. элемент
Канал №1	3Д-8	237 п.м	КС-68
Канал №2	3Д-9	1	КС-68
Канал №3	3Д-8	17 п.м	КС-68
Канал №10	3Д-7	1	КС-68
	3Д-8	2,7 п.м	"
	L100x10	5,4 п.м	"
Канал №11	3Д-7	1	КС-68
	3Д-8	2,7 п.м	"
	L100x10	7,5 п.м	"

- Примечания**
1. Спецификацию сборных ж/б. элементов см. л. КС-32.
  2. В указанных местах установить L100x10 для опирания плит перекрытия каналов.
  3. Сетка С-3 по разрезам 3-3+7-7 укладывается в местах, где высота монолитки превышает 40мм. Общий расход сетки 145 п.м
  4. Общие указания по устройству каналов см. л. КС-24.
  5. Проверить чертежи марки "КС" см. на листе КС-1.

В/О «Союзсельхозтехника» УКРПИПРОМСТРОЙ 1976г. Киев	Производственный корпус Каналы подпольного хозяйства №1-3; №10-12	Инв. №7080/П Тиловой проект: 8/16-187 9/1680 11 3/лет КС-31
---	--	---

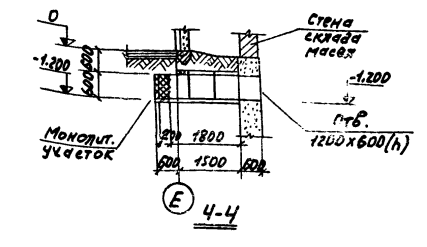
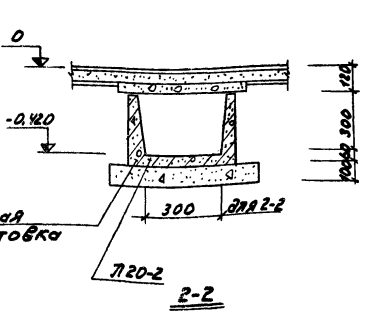
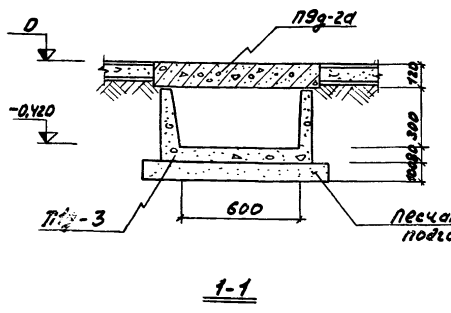
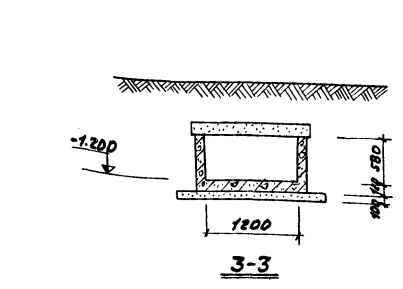
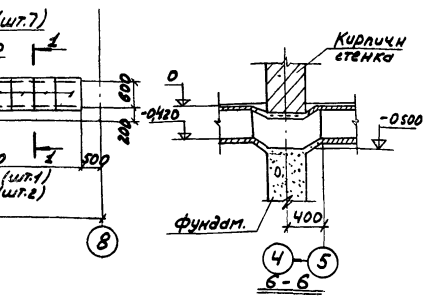
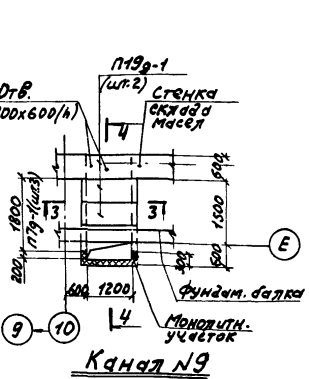
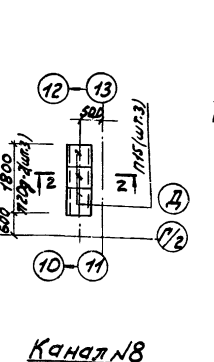
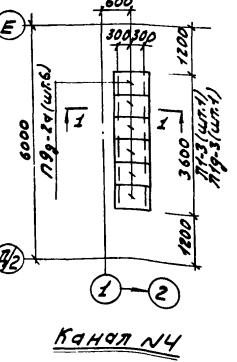
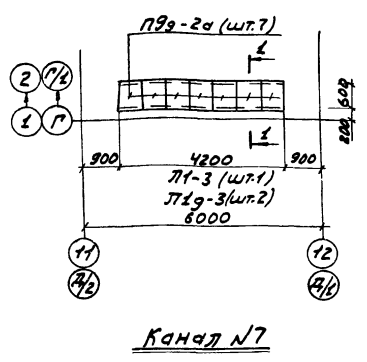
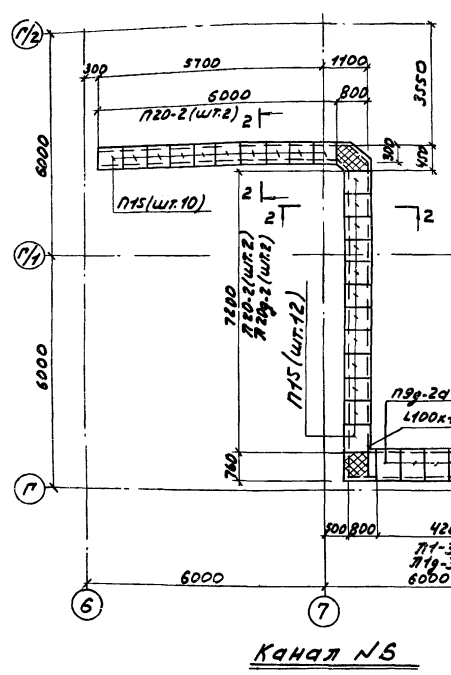


8-8



Спецификация сборных железобетонных элементов на монтажную схему

Наимен. элемента	Марка элемента	Кол. шт.	Вес шт. т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Плиты	П03	1	0,40	серия ИС-01-04 Вып. 2	
	П7В	10	0,33	серия ИС-01-04 Вып. 2	
	П9-2а	17	0,75	серия ИС-01-04	
	П9В-2а	4	0,15	Вып. 6	
	П19В-1	2	0,15	—	
	П10-2а	21	1,05	—	
	П10В-2а	39	0,20	—	
	П15	116	0,08	серия ИС-01-04 Вып. 7	
Балки	Б-2	1	1,28	серия ИС-01-04 Вып. 2	
Потки	П1-3	17	0,73	серия ИС-01-04 Вып. 7	
	П1В-3	27	0,15	—	
	П2-3	5	0,88	—	
	П2В-3	1	0,18	—	
	П4	4	1,05	—	
	П4В	15	0,20	—	
	П5-3	8	1,25	—	
	П5В-3	3	0,25	—	
	П7В-1	3	0,33	—	
П20-2	8	0,40	—		
П20В-2	37	0,08	—		
П22-3	5	2,25	—		
П22В-3	9	0,43	—		



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Перечень чертежей марки "КС" см. на листе КС-1
2. Общие указания по устройству каналов см. КС-24

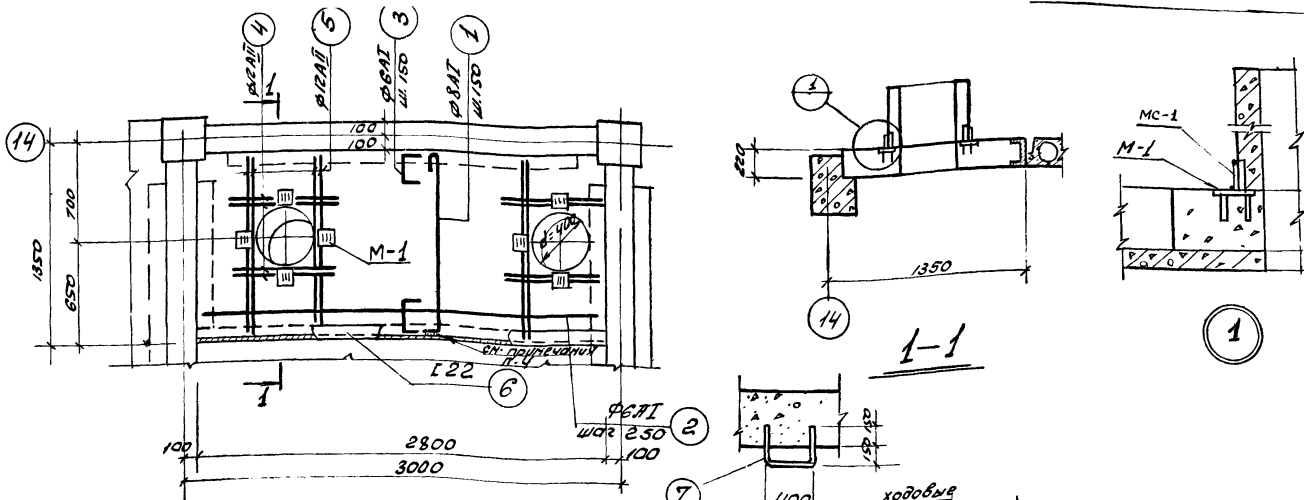
ИНВ. N7080/П  
 туповой проех  
 816-187  
 ПЛАН  
 II  
 Лист

Производственный картус

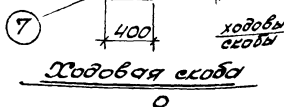
Станция технического обслуживания № 600  
 (районный автомобиль)

г/о "Комзельхозтехника"  
 (Киргизпромышленстрой 1976 г.)

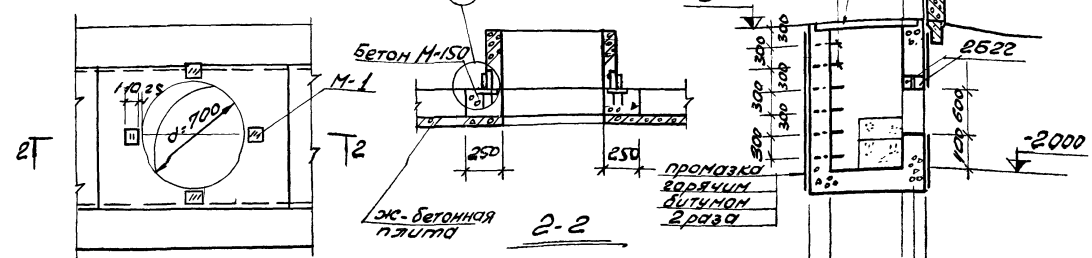
Каналы №5 + №9



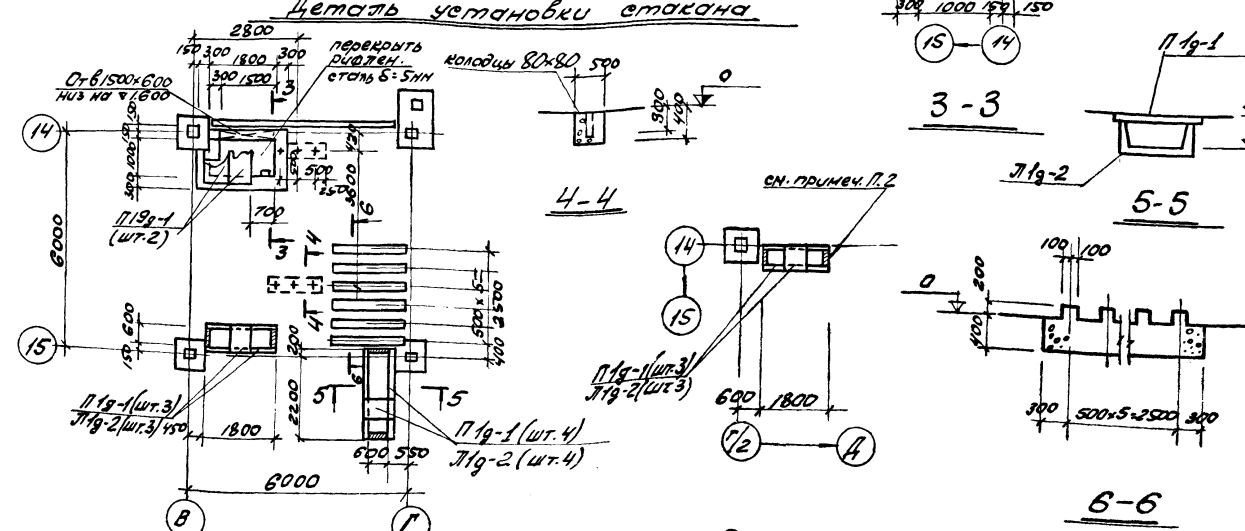
Плита ПМ-1



Ходовая скоба



Деталь установки стекла



План первого этажа

Элемент плана

Спецификация арматуры на один конструктивный элемент

Марка ст-ля	№ поз	Эскиз	Фин	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м
ПМ-1	1	100 1250	8AII	1400	20	28.0
	2	монтажно-распред	6AII	—	—	28.0
	3	250 210	6AII	670	40	28.8
	4	—	12AII	700	8	5.6
	5	—	12AII	1250	6	7.5
	6	□ 22	—	2800	1	2.8
Усиления	7	□ 300 ходовая скоба	20AII	1000	6	6.0

Расход бетона и стали на один конструктивный элемент

Марка конструктивного элемента	бетон м3	Сталь, кг				итого ф20AII
		ф6AII	ф8AII	ф8AII	□ 22	
ПМ-1	0.75	18.2	11.1	11.8	59	94.1

Спецификация сборных ж-б элементов расположенных на данном чертеже

Наим.	Марка ст-ля	Кол-во шт	Вес кг	Стандарт или тип проекта	Примечания
плиты	П19-1	10	0.09	УС-01-04	
каналов	П19-1	2	0.15	Вып. 7	
лоток	П19-2	10	0.15		
перемычки	Б 22	2	0.095	сверл. 139/1	

- Примечания:
- Ф-ты под оборудование, стенки и днище прямки вытопить из бетона М-150.
  - Порцы каналов затолкать красным жаростойким кирпичом М-100 на растворе 50 толщиной 120мм.
  - Защитный слой для арматуры плиты ПМ-1 принят 20мм.
  - Арматуру поз.1 приварить к стене двубутра.
  - Спецификацию закладных деталей М-1 см. черт. КС-42.

Инв. N 7080/II

В/О Сюзьевский

Административно-бытовые помещения

Учредителю: Проект 816-187

СНТ «Селенга»

Плита ПМ-1, Деталь установки стаканов на покрытие.

автор: Иванов И.А.

Планы фундаментов под оборудование

автор: Иванов И.А.

КС-33

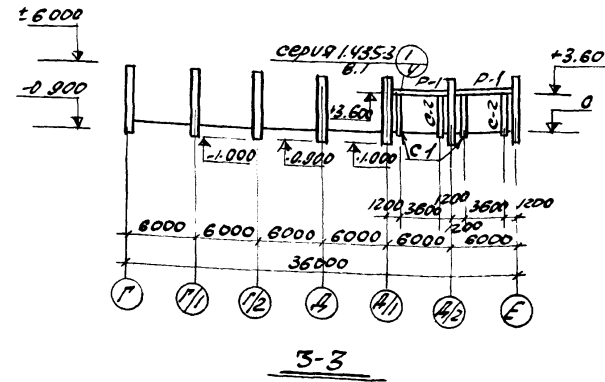
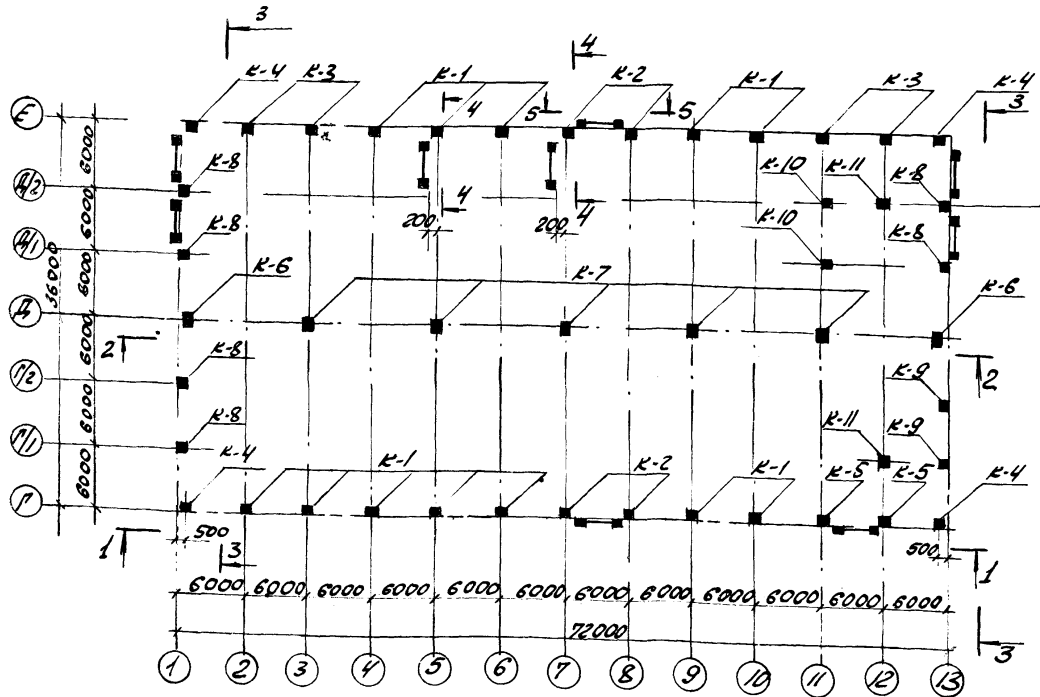
Ланчман

0.8

Учредителю: Проект 816-187

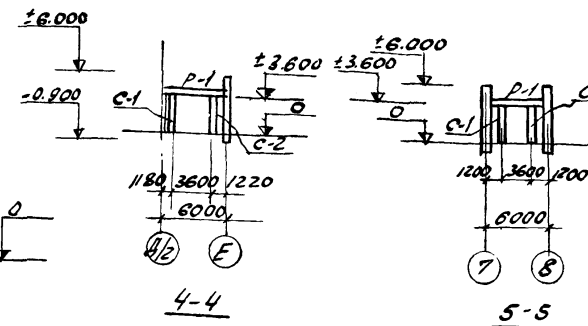
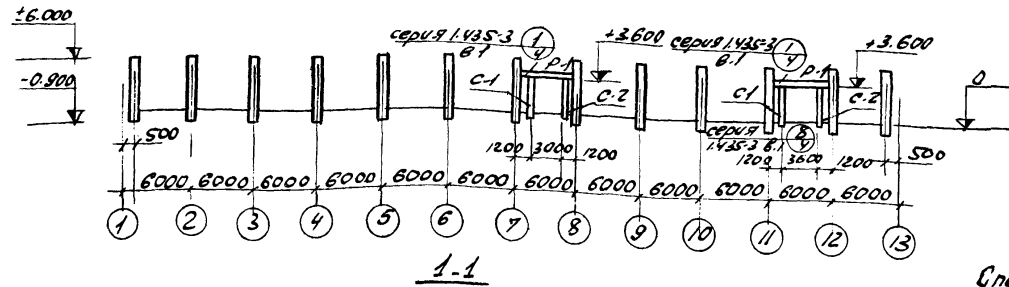
СНТ «Селенга»

автор: Иванов И.А.



Марка элемента по проекту	Марка элемента	Кол. шт	Вес т	Стандарт или лист проекта	Примечания
K-1	КЛП-12а	12	2,8	КС-01-49	
K-2	КЛП-12б	4	2,8	КС-57	
K-3	—	4	2,8		
K-4	—	4	2,8	КС-49	
K-5	—	2	2,8		
K-6	КЛП-8а	2	4,7	КС-01-49 б.п. КС-57	
K-7	КЛП-8	5	4,7	КС-01-49 б.п.	
K-8	—	6	2,8		
K-9	—	2	2,8	КС-50	
K-10	—	2	2,92		
K-11	—	2	2,73	КС-52	
P-1	PBA-3	9	3,5	серия 1435-3	
C-1	CBA-2	9	1,5	1435-3	
C-2	CBA-2а	9	1,5	вып.6	

Монтажная схема колонн и рам вадом



Спецификация марок монтажных узлов на монтажную стену

Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

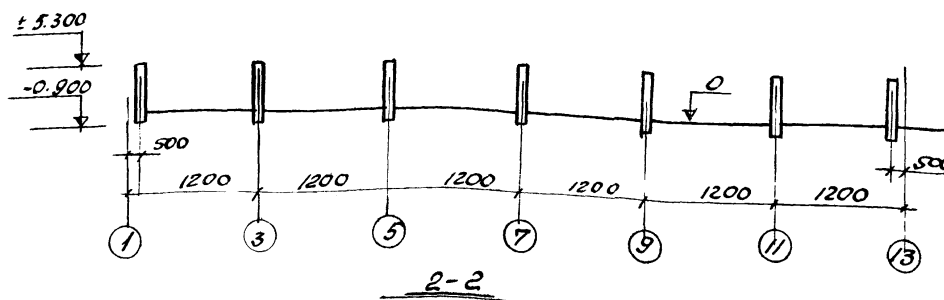
№ монтажного узла	Количество штук	№ места где изобр. узел	№ монтажного узла	Марка соединительного элемента	Количество штук	№ места где изобр. соединительный элемент
1	9	серия 1435-3 б.1	1	МС-1	1	серия 1435-3 б.6
8	9	—	8	МС-2	2	—

Примечания.

- Перечень чертежей см. лист КС-1
- Монтаж и изготовление конструкций производить в соответствии с действующими строительными нормами

Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную стену

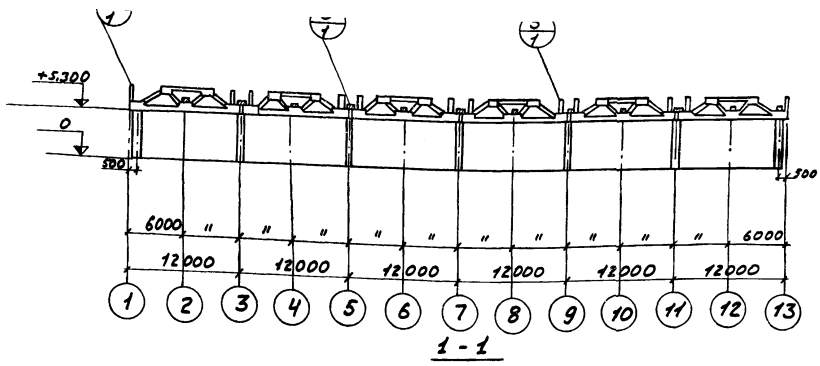
Наименование элемента	Марка элемента	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта	Лист и № элемента, где элемент прин.
Соединит. элементы	МС-1	9	1435-3 вып.6	КС-34
	МС-2	18	—	—



Проектировщик: [Имя]  
 Проверил: [Имя]  
 Конструктор: [Имя]  
 Инж. [Имя]  
 [Имя]  
 [Имя]

УИВ. №7080/II

В/О союзсельхозтехники УКРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	Производственный корпус	телефон при 816-187
Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Монтажная схема колонн и рам вадом	альбом II лист



Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную схему

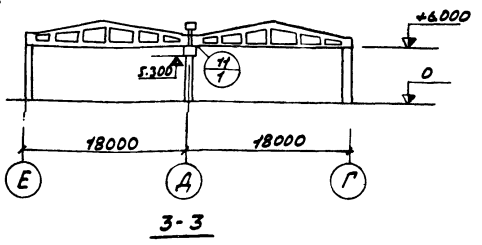
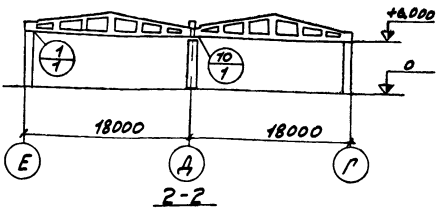
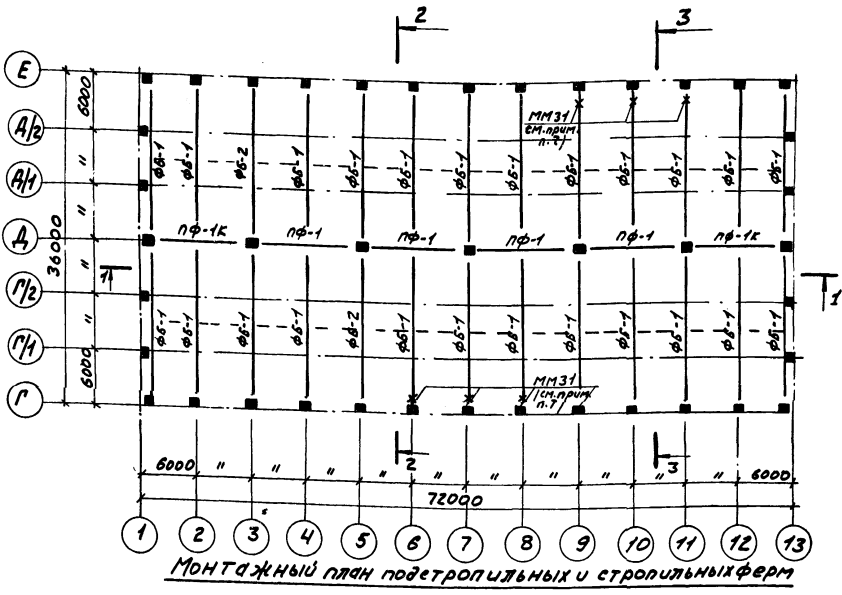
Наименование элемента	Марка элемента	Кол-во шт.	Стандарт или лист проекта	Деталь и № листа, где элемент прим.
МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ30	50	1.400-7	КС-35
	ММ31	6	"	"
	ММ40	10	"	"
	ММ42	2	"	"
	ММ43	1	"	"
	ММ44	1	"	"
ММ45	5	"	"	"
ММ46	5	"	"	"

Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

№ монтаж. узла	Марка соединит. элемента	Кол-во штук	№ листа, где изобр. соединит. элемент
35	ММ30	1	серия
	ММ30	1	1.400-2п.10
	ММ31	1	"
36	ММ42	1	" п.14
	ММ43	1	" п.15
44	ММ42	1	" п.14
	ММ44	1	" п.15
45	ММ40	2	" п.14
	ММ45	1	" п.15
46	ММ45	1	" п.15
	ММ46	1	" п.15

Спецификация сборных железобетонных элементов на монтажную схему

Наим. эл-та	Марка элемента	к-во шт.	Вес эл-та	Стандарт или лист пр-та	Примечания
Нормативная снеговая нагрузка 70 кг/м <sup>2</sup>					
ФБ-1	ФБ1ВВ-ЗАВВВ	24	7,7	серия 1.463-3	Выпуск 2 КС-51
ФБ-2	ФБ1ВВ-БАВВВ	2	7,7	"	
ПФ-1К	ПФ-1АШК	2	14,0	серия ПК-01-110/68	Выпуск 2 КС-51
ПФ-1	ПФ-1АШ	4	14,0	"	
Нормативная снеговая нагрузка 100 кг/м <sup>2</sup>					
ФБ-1	ФБ1ВВ-ЗАВВВ	24	7,7	серия 1.463-3	Выпуск 2 КС-51
ФБ-2	ФБ1ВВ-БАВВВ	2	7,7	"	
ПФ-1К	ПФ-1АШК	2	14,0	серия ПК-01-110/68	Выпуск 2 КС-51
ПФ-1	ПФ-1АШ	4	14,0	"	
Нормативная снеговая нагрузка 150 кг/м <sup>2</sup>					
ФБ-1	ФБ1ВВ-ЗАВВВ	24	7,7	серия 1.463-3	Выпуск 2 КС-51
ФБ-2	ФБ1ВВ-БАВВВ	2	7,7	"	
ПФ-1К	ПФ-1АШК	2	14,0	серия ПК-01-110/68	Выпуск 2 КС-51
ПФ-1	ПФ-1АШ	4	14,0	"	

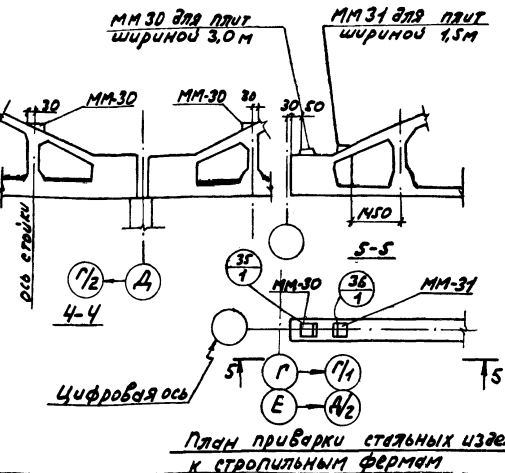
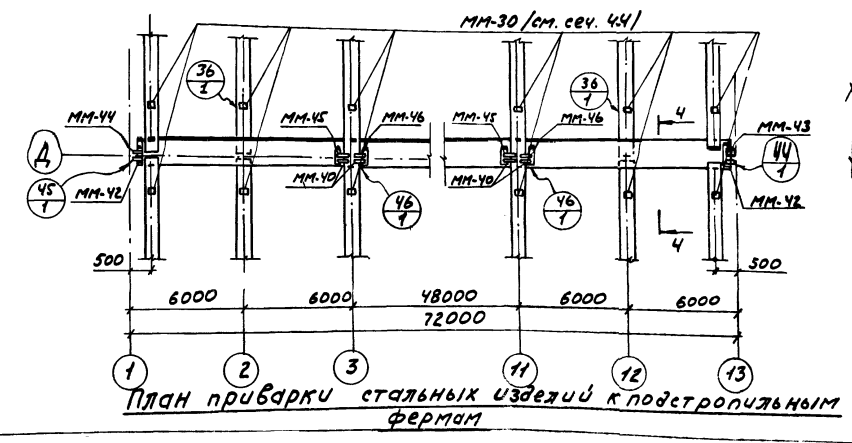


Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему

№ монтаж. узла	Кол-во штук	№ листа, где изобр. узел
36	30	серия 2.460-2 п.36
44	1	" п.42
45	1	" п.42
46	5	" п.48

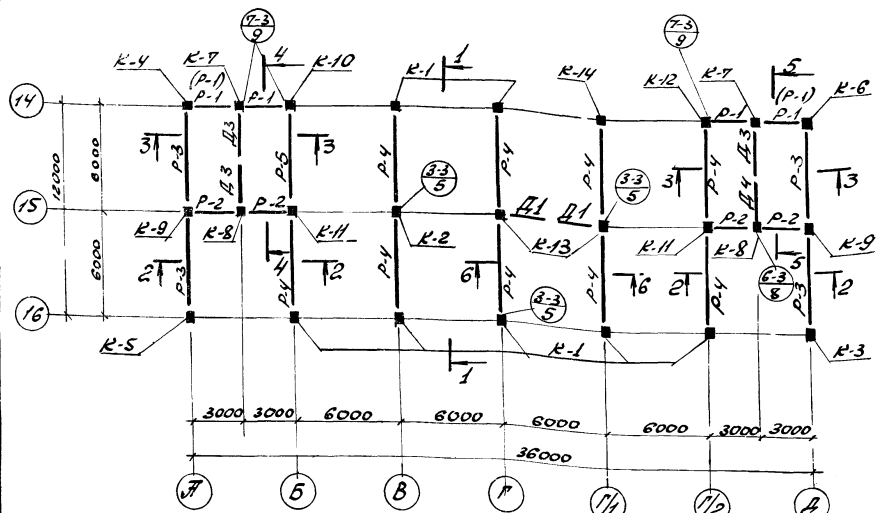
**Примечания**

1. Монтажную схему плит покрытия см. лист КС-38.
2. Все фермы должны быть тщательно приварены закладным элементам в опорных узлах.
3. Узлы сопряжения элементов покрытия выполнить в соответствии с типовыми монтажными деталями одноэтажных промышленных зданий по серии 2.460-2 вып.1.
4. Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий выполнить по серии 1.400-7.
5. Пунктиром на монтажной схеме ферм показаны временные стальные распорки по верхним поясам ферм, снимаемые по мере монтажа.
6. Плиты покрытия необходимо укладывать в каждой ячейке покрытия после монтажа первых двух ферм, а также монтажа каждой последующей фермы.
7. В местах, обозначенных на монтажном плане "Х", приварить к стропильным фермам стальные изделия ММ31 / см. узел 36, сер. 2.460-2 п.36.

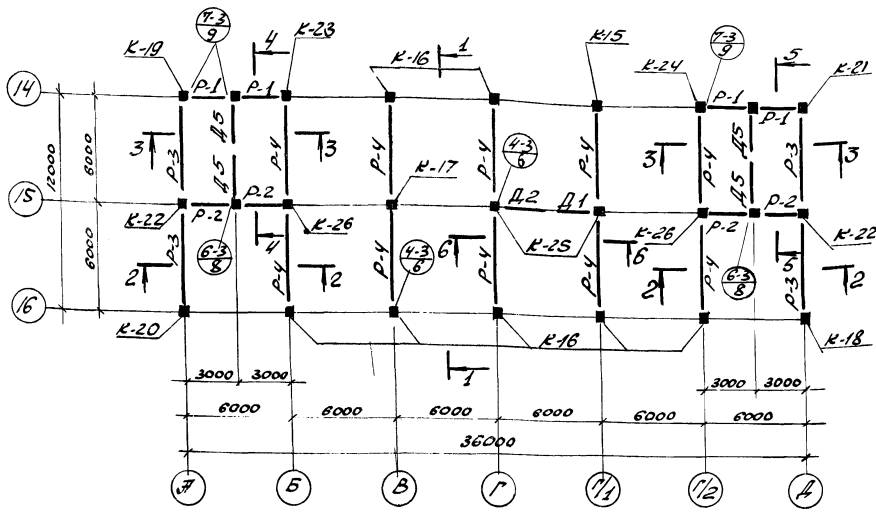


И.В. N 7080  
 "В/О Спасскаятехника" Унитарное предприятие "Инжпроектстрой" КВБ  
 Производственный корпус  
 Монтажный план подстропильных и стропильных ферм. План приварки стальных изделий к стропильным фермам  
 Типовой проект Ж/Б дом II лист

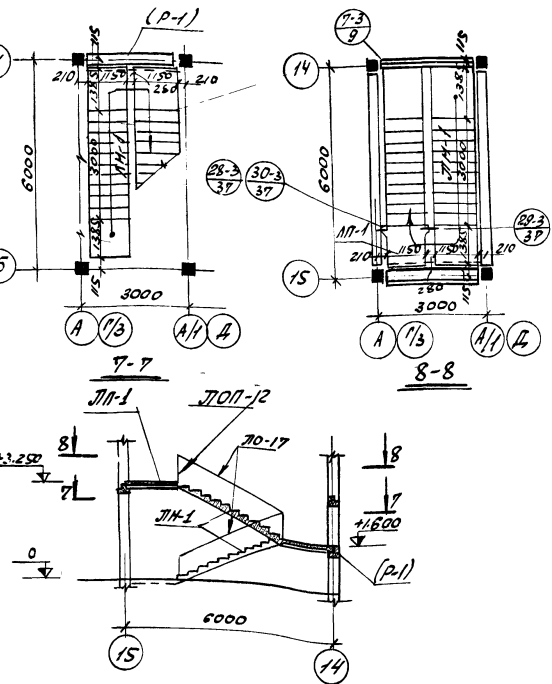
Архитектор: А.В. Арсенов  
 Инженер-проектировщик: С.С. Сидоров  
 ОКП-У. Проектная организация: "Спасскаятехника"  
 ОКП-У. Проектная организация: "Спасскаятехника"



Монтажно-маркировочный план колонн, ригелей диафрагм жесткости 1<sup>го</sup> этажа



Монтажно-маркировочный план колонн, ригелей диафрагм жесткости 2<sup>го</sup> этажа



Монтажная схема лестниц

	1	2	3	4	5	6	7
Магистраль	Д-1	Д-28-33	3	2.90	УУ-04-6		
	Д-2	Д-28-33П	1	1.93	УУ-04-6		
	Д-3	Д-1-28-33	3	3.08	УУ-04-6		
	Д-4	Д-1-28-33П	1	2.10	УУ-04-6		
	Д-5	Д-2-28-33	4	3.27	УУ-04-6		
Лестничная	ЛП-1	ЛП-58-14-17	4	2.29	УУ-04-7		
	ЛП-1	ЛП-15-14	2	0.585	УУ-04-7		Выл-1
	-	СТ-1	40	0.048			
	-	СТ-2	8	0.040			
Стальные элементы							
	ГО-17		4	0.053	УУ-04-8		
	ГОП-12		2	0.025	Б-1		

Спецификация сборных железобетонных и стальных элементов

Код	Марка элемента		шт	Вес элемент	Стандарт или метр проекта	Примечания
	по прогону	по сврви				
Осьевые 3 <sup>го</sup> этажа	К-1	КНК-333-14-1	7	1.07	УУ-04-2	
	К-2	КНР-333-14	1	1.10	Б-7	
	К-3	КНР-333-14-2У	1	1.07	Б-7,12	
	К-4	КНК-333-14-2УА	1			
	К-5	КНК-333-14-2УА	1			
	К-6	КНК-333-14-2УАА	1			
	К-7	КК-366-И-2АБ	2	1.68		
	К-8	КК-366-ИАБ	2			
	К-9	КНР-333-14-2А	2	1.10	УУ-04-2	
	К-10	КНК-333-14-1А	1	1.07	Б-7,12,4	
	К-11	КНР-333-14А	2	1.10		
	К-12	КНР-333-14А	1	1.07		
	К-13	КНР-333-14Б	2	1.10	Б-7,12,4	
	К-14	КНР-333-14	1	1.07		
	К-15	КВК-333-14	1	0.58	Б-7	
	К-16	КВК-333-14-1	7		Б-7,12	
	К-17	КВК-333-14	1	0.60	Б-7	
	Осьевые 3 <sup>го</sup> этажа	К-18	КВК-333-14-2У	1	0.58	Б-7,12
К-19		КВК-333-14-2УА	1			
К-20		КВК-333-14-2УА	1			
К-21		КВК-333-14-2УАА	1			
К-22		КВК-333-14-2А	2	0.60		
К-23		КВК-333-14-1А	1	0.58	УУ-04-2	
К-24		КВК-333-14А	1		УУ-04-2	
К-25		КВК-333-14Б	2	0.60	Б-7,12,4	
К-26		КВК-333-14А	2			
Ригели		Р-1	Р-10-27	10	0.75	УУ-04-3
	Р-2	Р-7-2-27	8	0.87	Б-7,12	
	Р-3	Р-10-57	8	1.61		
	Р-4	Р-2-52-57А	19	1.95		
	Р-5	Р-7-2-57А	1			

- Примечания:
1. Сечения 1-1+6-6 смотри на чертеже КС-37.
  2. Маркировка узлов на монтажных схемах принята по сврви УУ-04-10 ВЛАС.
  3. Накладные проступи на ступенях условно не показаны, раскладку проступей см. на ч. КС-37.
  4. Лестничные марши укладываются на полки

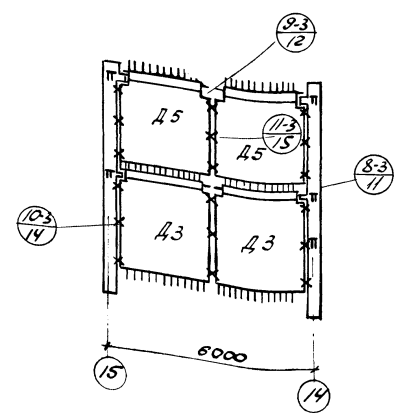
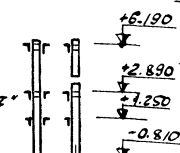
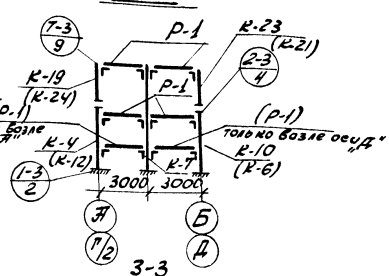
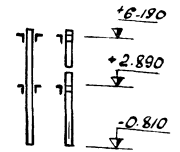
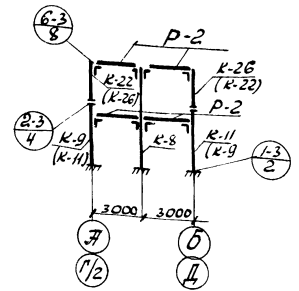
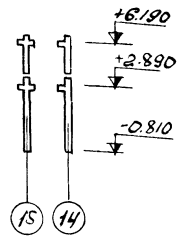
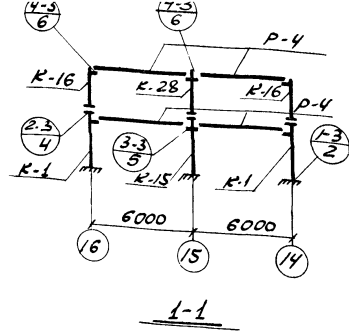
ригелей по слою цементного раствора толщ 10мм.  
 5. Спецификацию монтажных узлов и выборку соединительных элементов см на черт. КС-37.

ИВ. N 7080 / П  
 типовое проек  
 816 - 187  
 альбом  
 лист  
 КС-36

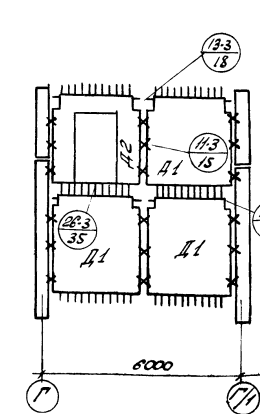
АО "Иркутская техническая компания"  
 ИРКУТСКИЙ ПРОЕКЦИОННЫЙ ЦЕНТР  
 1978г.

Монтажно-маркировочные планы Ж.Б. элементов каркаса здания и лестничных клеток

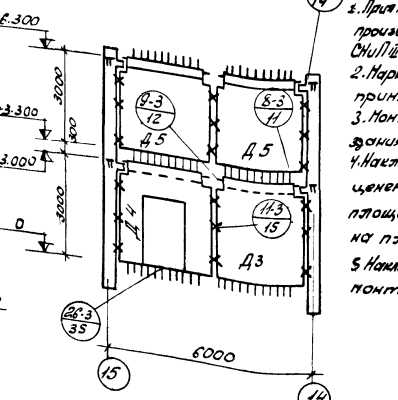




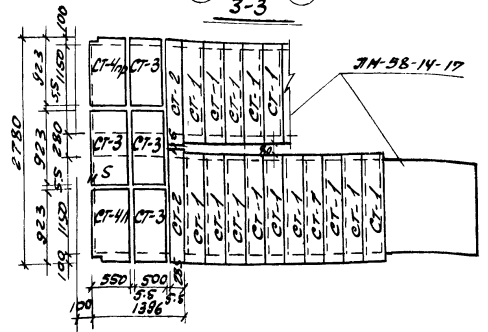
4-4



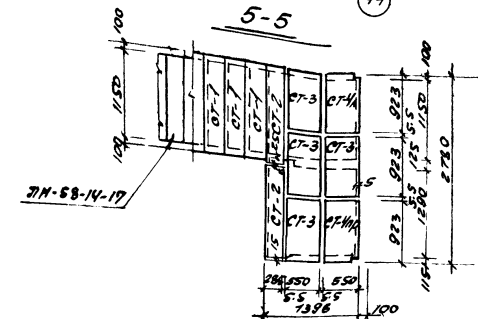
6-6



5-5



14 Раскладка прутьев на лестничные марши и промежуточную площадку  $\times 1.650$



15 Раскладка прутьев площадки на  $\times 2.300$

Примечания:

1. Пряжку и монтаж ж/б узлов каркаса здания производить руководствуясь указаниями в серии УИИ-04.06.06. СпИП-16-73 и СН 319-65.
2. Наружная узлов на монтажных элементах принята по серии УИ-04-10 Вып. 5.
3. Монтажно-накнрочные плиты каркаса здания, спецификацию сборных ж/б элементов к.с.36.
4. Накладные проемы укладываются после цементного раствора М-100 на строительной площадке. Толщина цементного слоя принята на площадках 20мм, на ступенях 10мм.
5. Накладные проемы укладывать после монтажа ограждения лестницы.

Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему			Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел			
№ кон-струкц. узла по серии УИ-04-10/6	Кол-ч. шт	№ листа проект	№ кон-струкц. узла по серии УИ-04-10/6	Марка соединит. элем-тов	Кол-ч. шт	№ листа проект
2-3	21	КС-37	2-3	МНД-11	2	КС-36, КС-37
3-3	28		3-3	МР-2	1	
4-3	28		4-3	МР-6	1	
6-3	16		6-3	МНД-4	1	
7-3	20		7-3	МНД-4	1	
9-3	4		9-3	МНД-13	2	
10-3	36		10-3	МНД-14	2	
11-3	18		11-3	МНД-6	2	
12-3	4		12-3	МНД-15	1	
26-3	2		26-3	МНД-21	2	
28-3	1	28-3	МНД-28	1		
29-3	1	29-3	МНД-28	1		
30-3	1	30-3	МНД-28	1		

Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную схему

Наименование	Марка	Кол-ч. шт	Стандарт или лист проекта	Примечания
Лестница	МР-2	28	УИ-04-8	
	МР-6	28	Л.3. лист 9	
	МНД-6	36	лист 15	
	МНД-14	72	УИ-04-10	
Ступень	МНД-4	36	Л.3. лист 14	
	МНД-15	4	УИ-04-10	
Монтаж конит	МНД-11	42	лист 38	
	сетка МНД-13	8	лист 39	
	стержень МНД-27	4	лист 38	
	уголок МНД-28	2	лист 42	
	МНД-29	1	лист 43	

УИИВ № 7080 / П

Администрация бытовых помещений

816-187

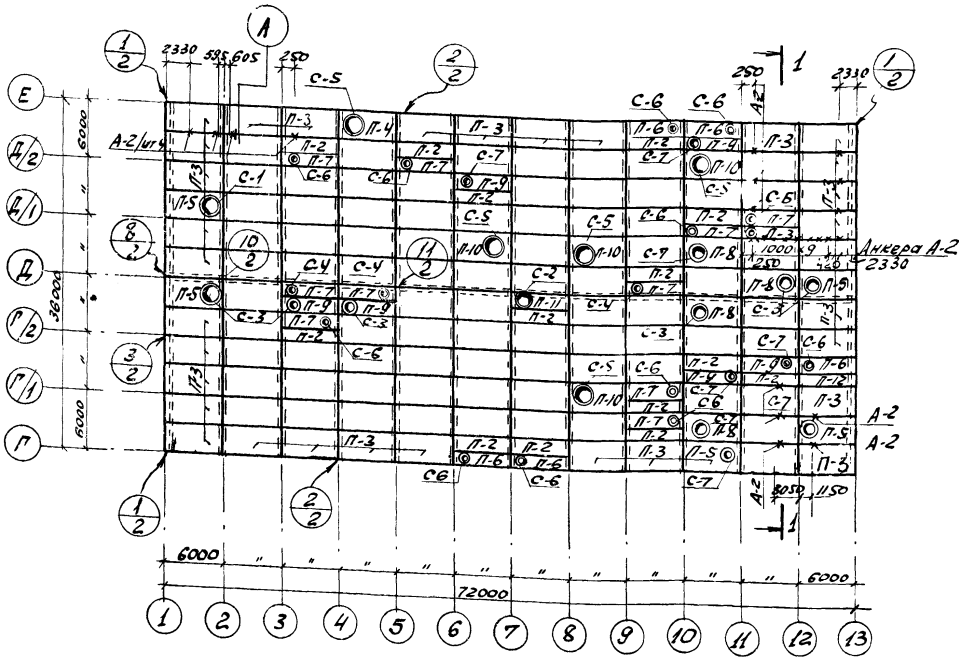
лидон

II

лист

Спецификация сборных железобетонных элементов на монтажную схему

Спецификация сборных железобетонных стаканов на монтажную схему 58



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ  
М 1:400

Наимен. элемента по проекту	Марка элемента по серии	К-во шт.	Вес шт.	Стандарт или лист проекта	Примечания
Нормативная снеговая нагрузка 70 кг/м²					
П-1	ПАШБ-2	78	2.7	серия 1.465-7	
П-2	ПАШБ-1	14	1.5	в.1,3	
П-3	ПАШБ-2а	33	2.7	то же и КС-51	
П-4	ПАШБ-1а	1	3.6		
П-5	ПАШБ-7	5	3.2		
П-6	ПАШБ-2а	5	2.0		
П-7	ПАШБ-4	11	2.0	серия 1.465-7	
П-8	ПАШБ-3	4	3.2	в.1,3	
П-9	ПАШБ-2	6	1.9		
П-10	ПАШБ-1а	4	3.6		
П-11	ПАШБ-10	1	1.8		
П-12	ПАШБ-1а	1	1.5	то же и КС-51	
Нормативная снеговая нагрузка 100-150 кг/м²					
П-1	ПАШБ-3	79	2.7	серия 1.465-7	
П-2	ПАШБ-1	12	1.5	в.1,3	
П-3	ПАШБ-3а	33	2.7	то же и КС-51	
П-4	ПАШБ-1а	1	3.6		
П-5	ПАШБ-7	5	3.2		
П-6	ПАШБ-2а	5	2.0		
П-7	ПАШБ-4	11	2.0	серия 1.465-7	
П-8	ПАШБ-3	4	3.2	в.1,3	
П-9	ПАШБ-2	6	1.9		
П-10	ПАШБ-1а	4	3.6		
П-11	ПАШБ-10	1	1.8		
П-12	ПАШБ-1а	1	1.5	то же и КС-51	

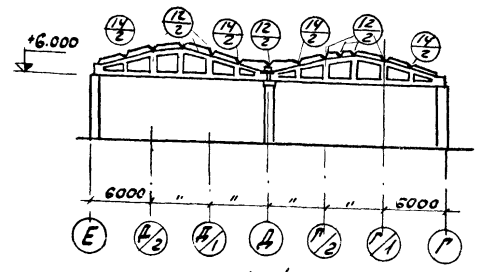
Наимен. элемента по проекту	Марка элемента по серии	К-во шт.	Вес шт.	Стандарт или лист проекта	Примечания
Нормативная снеговая нагрузка 70-100-150 кг/м²					
С-1	СШТ-1	1			
С-2	СШ10-1	1	0.20		
С-3	СШ7	6	0.143	серия 1.465-7, вып.5	
С-4	СШ4	3	0.088		
С-5	СШ1а-1	5	0.22		
С-6	СШ4а	13	0.092		
С-7	СШ7а	8	0.158		

Примечания

1. Все незаармированные на монтажной схеме плиты покрытия принимать марки П-1
2. Плиты покрытия приварить к закладным деталям ферм не менее, чем в трех точках каждую сварку выполнять электродом Э-42, 6 мм
3. Швы между плитами залить цементным раствором М-200.
4. Монтаж плит покрытия с их приваркой вести непосредственно после установки каждой фермы.
5. Стаканы устанавливать по деталям на листе 4 серии 1.465-7, вып.0
6. Все узлы заармированы по серии 2.460-2, вып.2
7. Перечень чертежей см лист КС-1

Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

№ монтажного узла	Марка соединит. элемента	Кол-во штук	№ листа, где изображен соединит. элемент
10	ММЗ4	1	серия 1.460-2, лист 11
Крепительная	МС1	4	серия 1.465-7, выпуск лист 4
А	А-2	1	КС-68

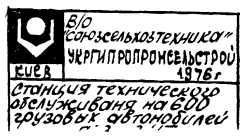
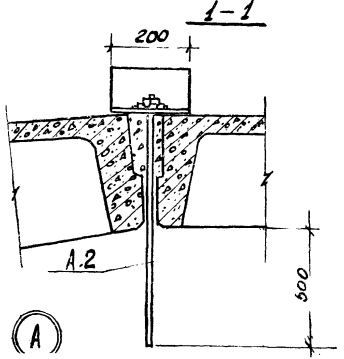


Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему

№ монтажного узла	Количество штук	№ листа, где изображен узел
10	6	2.460-2, в.2
А	27	КС-38

Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную схему

Наименование элемента	Марка элемента	Кол-во шт.	Стандарт или лист проекта	Деталь и № листа, где элемент приг.
Соединит. элемент	ММЗ4	6	серия 1.460-2	КС-38
	МС1	144	серия 1.465-7	—
	А-2	27	КС-68	—



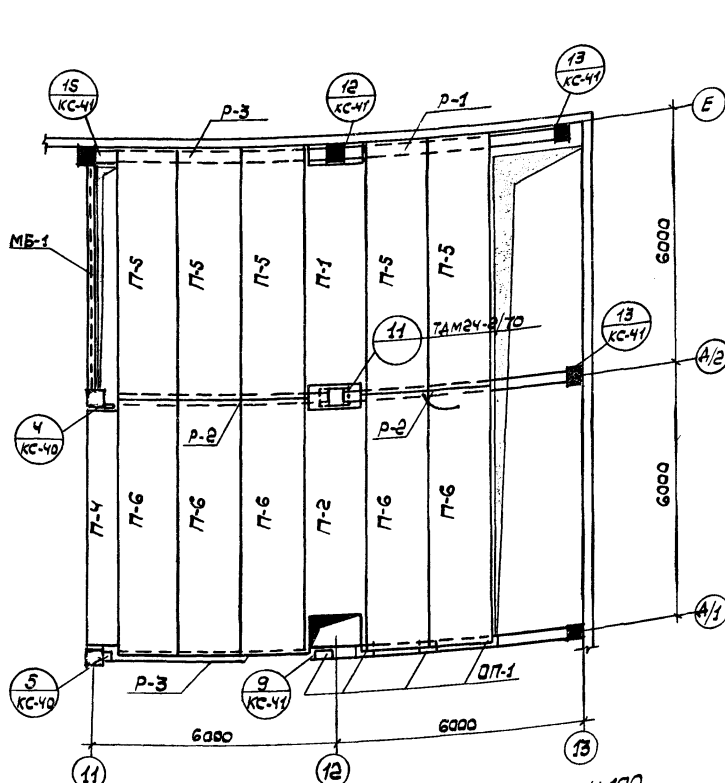
Производственный корпус  
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ  
Ив. N 7030 / II  
типовой пров. 816-187  
г. Львов  
лист 11

Спецификация сборных железобетонных элементов на монтажную схему.

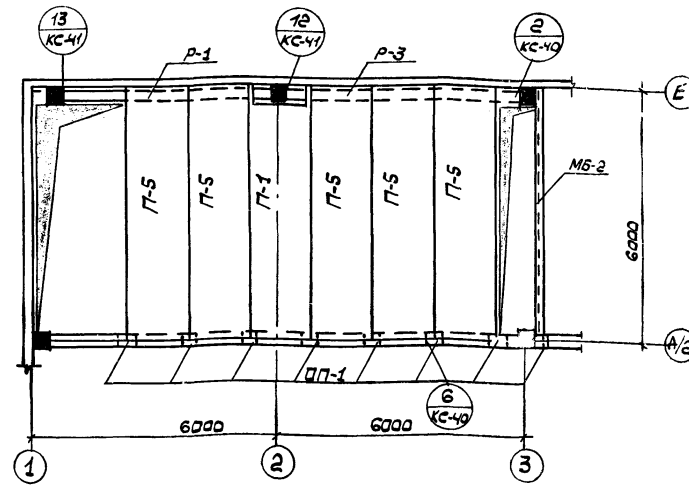
Наименование элемента по проекту	Марка элемента по серии	Кол. шт.	Вес элемент, т	Стандарт или лист проекта	Примечания	
Плиты	П-1	УПС-6-3 <sup>в</sup>	3	2.2	УИ 24-2/70 КС-59	
	П-2	УПС-6-3 <sup>в</sup>	1	2.2	—	
	П-3	УПЧ-5	1	1.37	УИ 24-1/70	
	П-4	УПЗ-5	2	1.5	УИ 24-1/70	
	П-5	УПС-6-19	15	2.4	УИ 24-2/70 КС-59	
	П-6	УПС-6	5	2.4	УИ 24-2/70	
	П-7	УПС-6-3 <sup>в</sup>	1	2.2	УИ 24-2/70 КС-59	
	П-8	УП1-6	8	2.2	УИ 24-1/70	
	П-9	УП1-6-1 <sup>в</sup>	1	2.2	УИ 24-4/70 КС-59	
	П-10	УП1-7-3	2	2.4	УИ 24-4/70	
Рисели	Р-1	УБ7-4	2	2.9	УИ 23-3/70	
	Р-2	УБ8-4	3	3.1	—	
	Р-3	УБ9-4	6	3.2	—	
отдельные элементы	Б-1	—	1	1.15	КС-59	
	ОП-1	—	29	0.09	—	

Примечания:

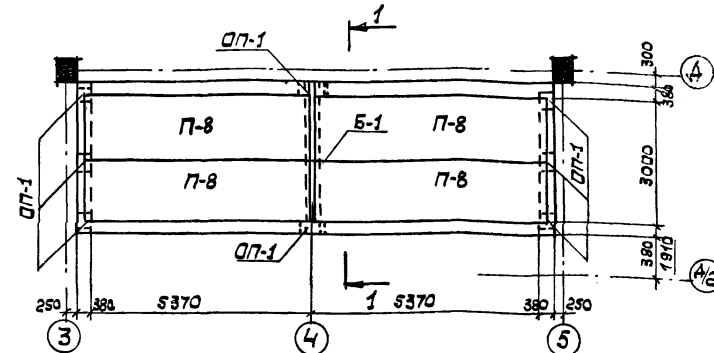
- Перечень чертежей см. лист КС-1.
- Данный чертеж рассмотреть совместно с чертежами КС-40 и КС-41.
- Изготовление и монтаж сборных железобетонных конструкций вести в соответствии с действующими строительными нормами и сериями УИ 20-3/70.
- Спецификация монтажных марок МБ-1 и МБ-2 см. лист КС-64.



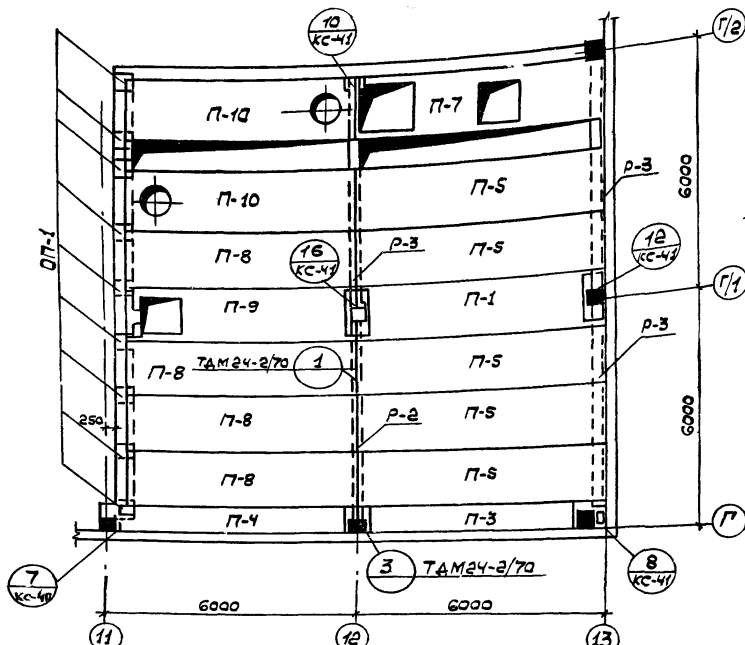
Монтажная схема перекрытия на отм. +4.100 в осях 11-13 и А/1-Е



Монтажная схема перекрытия на отм. +4.100 в осях 1-3 и А/2-Е



Монтажная схема перекрытия на отм. +2.900 в осях 3-5 и А-А/2



Монтажная схема перекрытия на отм. +4.100 в осях 11-13 и Г-Г/2

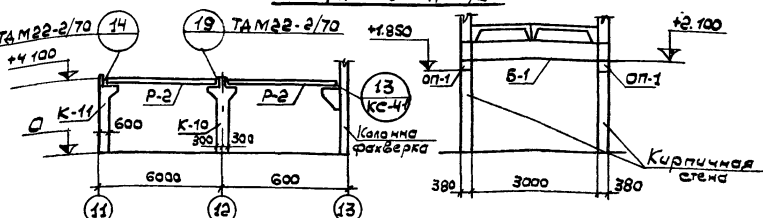


Схема рамы по оси А/2

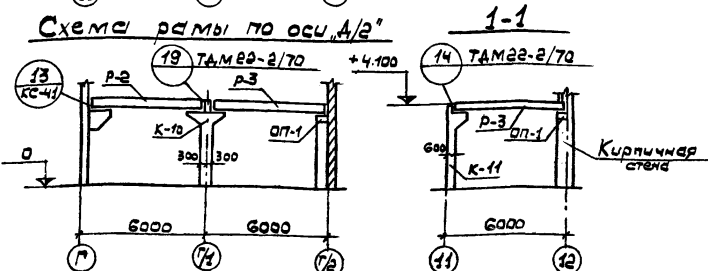

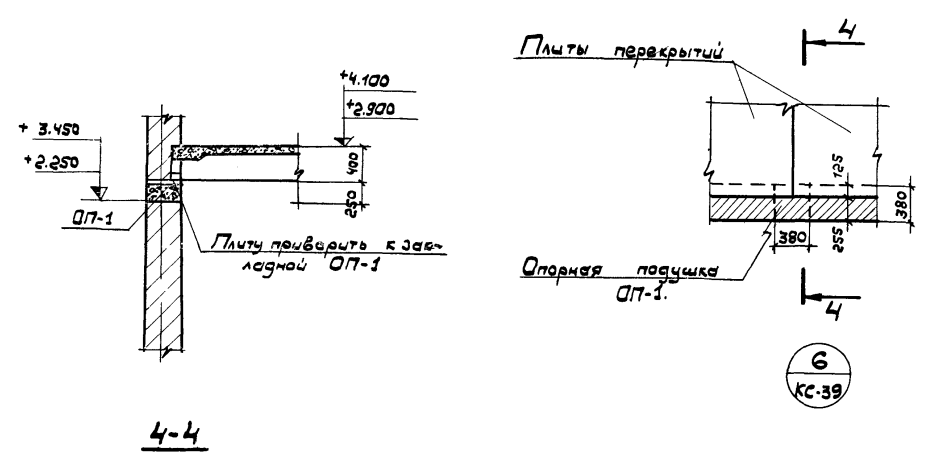
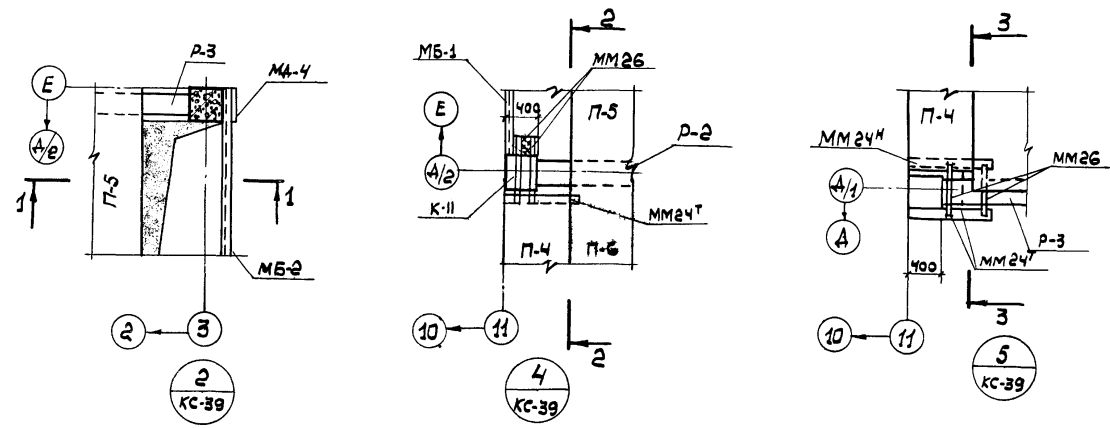
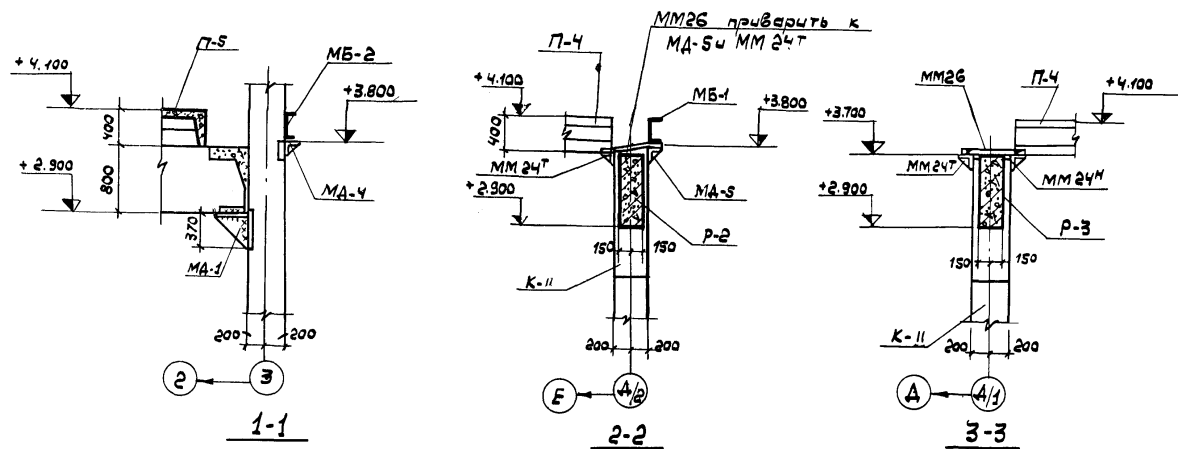


Схема рамы по оси А/1

 Киев Станция технического обслуживания железобетонных конструкций КБ и ЗИЛ.	Связь с заказчиком УКРГИПРОПРОМСТАРОИ 1976г.	Производственный корпус Монтажные схемы перекрытий на отм. +2.900м. +4.100м.	Инв. №7080/1 Типовой проект 816-187 Яльдам II Лист КС-35
--	--	---	--



**Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную схему.**

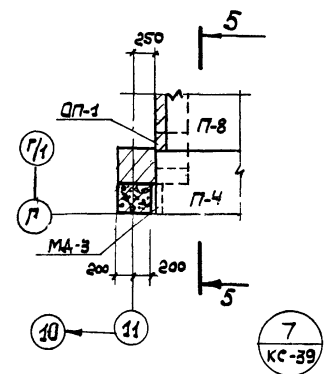
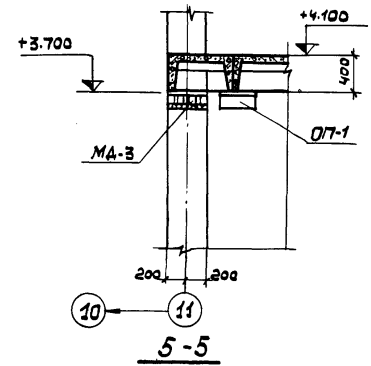
Наименование элемента	Марка элемента	Кол-во шт.	Стандарт или лист проекта	Деталь и лист, где элемент прим
Соединительные элементы	МА-1	12	КС-64	КС-40, КС-41
	МА-2	1	"	"
	МА-3	1	"	"
	МА-4	1	"	"
	МА-5	1	"	"
	ММ20	6	УУ23-4/70	"
	ММ21	4	"	"
	ММ22	4	"	"
	ММ24Т	3	УУ29-4/70	"
	ММ24Н	3	"	"
	ММ25	1	"	"
	ММ26	5	"	"
	ММ28	2	"	"
	МБ-1	1	КС-64	"
	МБ-2	1	"	"

**Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему.**

№ монтаж. узла	Количество штук.	Лист, где изобр узла
2	1	КС-40
3	1	ТДМ24-2/70
4	1	КС-40
5	1	"
7	1	"
8	1	КС-41
11	1	ТДМ24-2/70
12	3	КС-41
13	4	КС-41
14	2	"
15	1	"
16	1	"
19	2	ТДМ22-2/70

**Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел.**

№ монтаж. узла	Марка соединит. элемента	Кол-во штук.	Лист, где изобр. соединит. элемент	
2	МА-1	1	КС-64	
	МА-4	1		
3	ММ24Т	1	УУ29-4/70	
	ММ24Н	1		
	ММ25	1		
	ММ26	1		
ТДМ 24-2/70	ММ26	1	УУ29-4/70	
	ММ28	2		
4	МА5	1	КС-64	
	ММ26	2		
5	ММ24Т	1	УУ29-4/70	
	ММ24Н	1		
	ММ26	2		
7	КС-40	МА3	1	КС-64
8	КС-41	ММ24Н	1	УУ29-4/70
11	ТДМ24-2/70	МА2	1	КС-64
		ММ22	2	УУ29-4/70
12	КС-41	МА1	2	КС-64
13	КС-41	МА-1	1	
14	КС-41	ММ21	2	УУ23-4/70
15	КС-41	МА-1	1	КС-64
16	КС-41	ММ22	2	УУ23-4/70
19	ТДМ 22-2/70	ММ20	3	



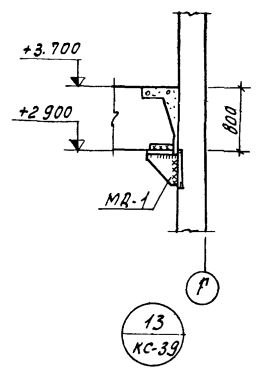
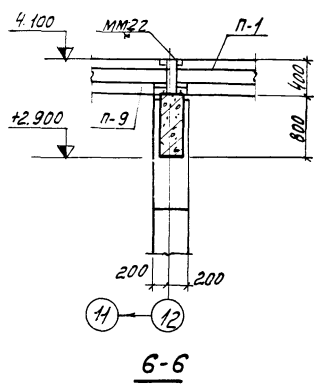
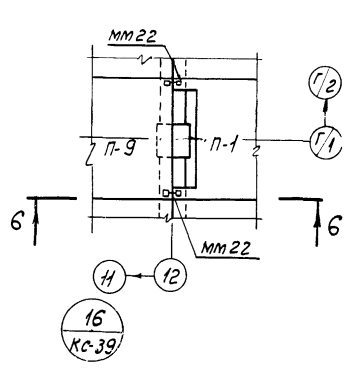
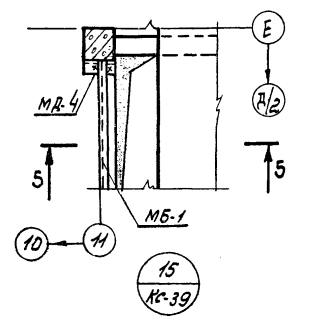
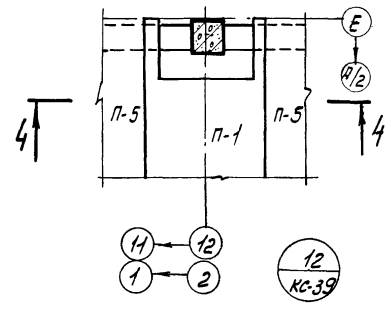
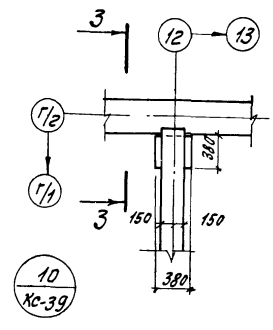
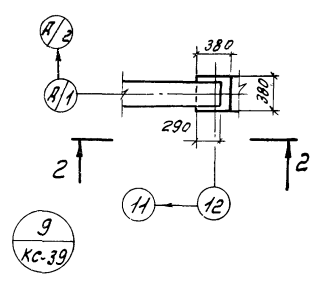
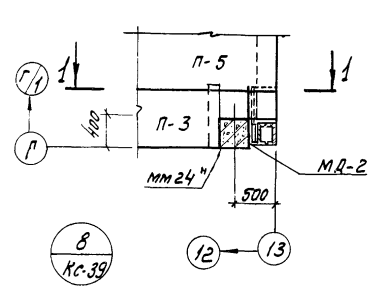
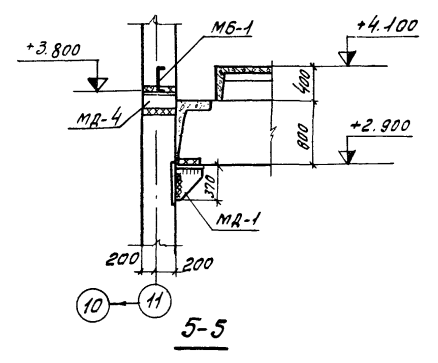
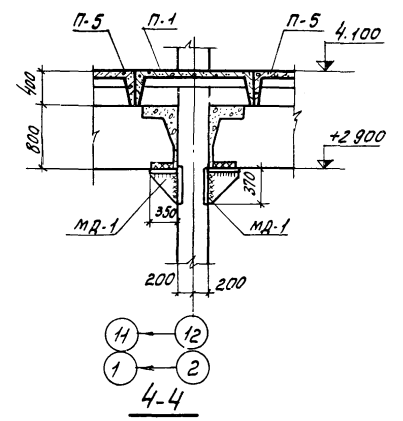
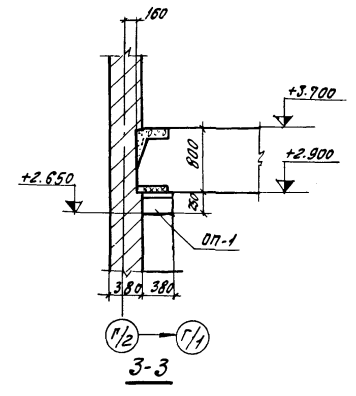
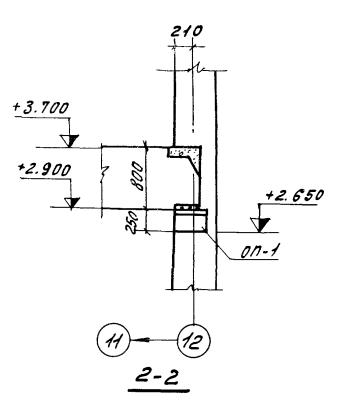
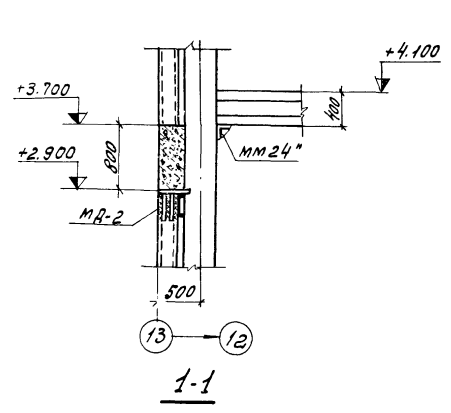
**Примечания:**

- Перечень чертежей см. лист КС-1
- Листовой лист читать совместно с листом КС-39
- Сверку производить электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-60.

В/О "Союзсельхозтехника" УкрГипроПромСельстрой КИЕВ 1976г.  
Стенция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственный корпус  
Перекрытия на атм. +2.900 и +4.100  
Узлы "2", "4" ÷ "7"


И.В. Н7080/II  
Типовой проект 816-187  
Альбом II  
Лист КС-40

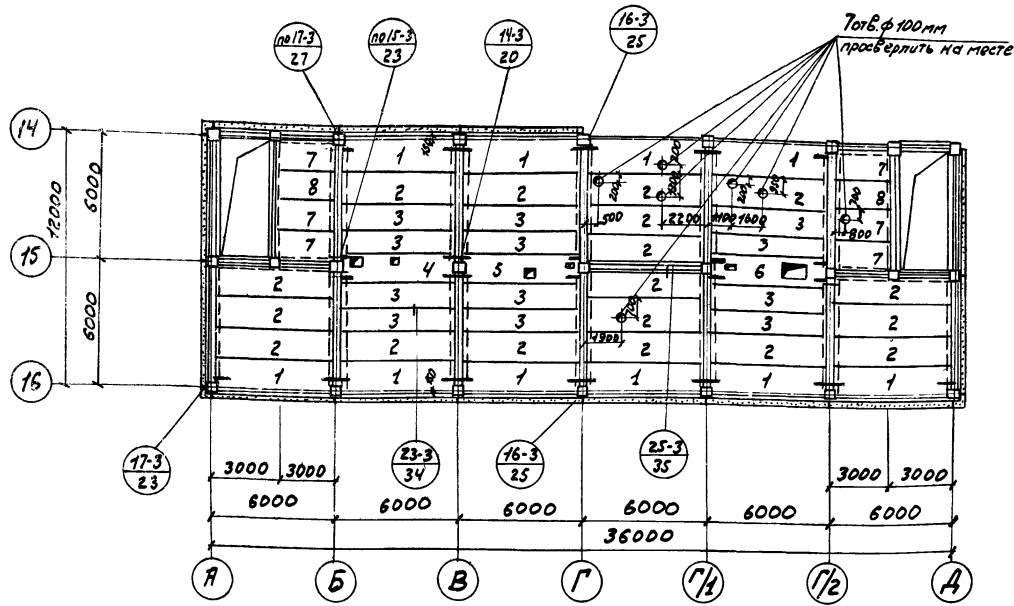


Примечания

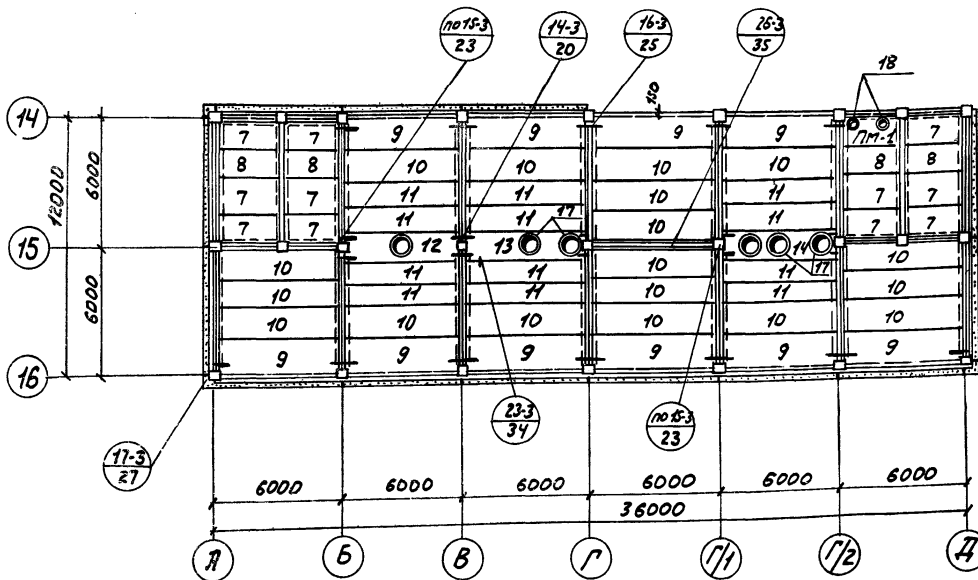
- 1 Перечень чертежей см. лист КС-1.
- 2 Данный чертеж рассматривать совместно с чертежом КС-39.
- 3 Сварку производить электродами типа Э50 А по ГОСТ 9467-60

Фармацкий

 710 союзсельхозтехника УкрГипропроектстрой Киев	Производственный корпус	инв. N 7080/II
	Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ	Перекрытия на отм.+2.900 и +4.100
		Лист КС-41



Монтажно-маркировочный план плит перекрытия



Монтажно-маркировочный план плит покрытия

Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную схему

Наименование элемента	Марка элемента	К-во шт.	Стандарт или лист проекта	Примечания
Соединительные элементы	ММД-16	4	И-04-10 Вып. 5	
	ММД-17	16		
	ММД-18	16		
	ММД-23	12		
	ММД-24	12		
	ММД-25	40		
	ММД-26	40		
	ММД-30	8		
Защитная деталь	М-1	31	КС-67	

Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему

И монтажного узла по серии ИИ-04-065	К-во штук	Лист проекта
14-3	2	КС-42
15-3	8	—
16-3	16	—
17-3	8	—

Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

И монтажного узла по серии ИИ-04-065	Марка соединительного элемента	К-во штук	Лист проекта
14-3	ММД-16	2	КС-42
	ММД-23	2	
	ММД-24	2	
	ММД-24	1	
15-3	ММД-23	1	КС-42
	ММД-18	2	
	ММД-26	2	
16-3	ММД-25	2	КС-42
	ММД-17	1	
17-3	ММД-30	1	КС-42
	ММД-25	1	
	ММД-26	1	

Примечания:

1. Приемку монтаж ж-б элементов покрытия и перекрытия производить руководствуясь указаниями серии ИИ-04-0-Вып. 6; СНиП III-16-73 и СН 319-65.
2. Плиты укладываются на слой цементного раствора толщиной 10 мм.
3. Швы между плитами заделываются цементным раствором марки 200.
4. Деталь установки стоек на покрытие см. на черт. КС-33.

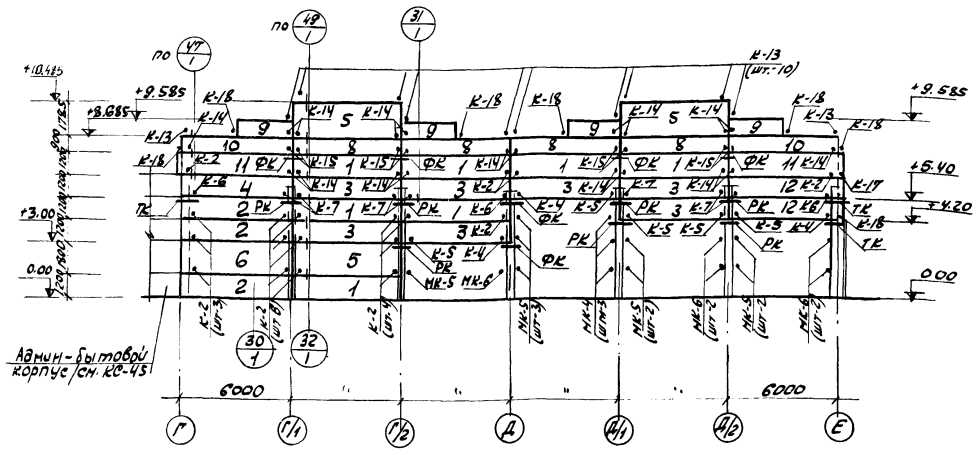
Спецификация сборных железобетонных элементов

Марка элемента	К-во шт.	Вес элемента	Стандарт или лист проекта	Примечания
1 ПКБ-5В-15н	10	2,665	ИИ-04-48-19	
2 ПКБ-5В-15	18	2,71	—	
3 ПКБ-5В-12	12	2,04	—	
4 ПРБ-5В-15с	1	2,645	ИИ-04-48-19 и КС-58	
5 ПРБ-5В-15с	1	2,645	—	
6 ПРБ-5В-15с	1	2,645	—	
7 ПКВ-2В-15	6	1,300	ИИ-04-48-20	
8 ПКВ-2В-12	2	0,98	—	
9 ПКЧ-5В-15н	10	2,665	ИИ-04-48-19	
10 ПКЧ-5В-15	18	2,71	—	
11 ПКЧ-5В-12	12	2,04	—	
12 ПРБ-5В-15с	1	2,645	ИИ-04-48-19 и КС-58	
13 ПРБ-5В-15с	1	2,645	—	
14 ПРБ-5В-15с	1	2,645	—	
7 ПКВ-2В-15	11	1,300	ИИ-04-48-20	
8 ПКВ-2В-12	4	0,980	—	
17 СШ-1	6	0,143	серия 1.46-7 Б.5 п.1	
18 СШ-1	2	0,088	—	
Монолитные ж-б элементы				
Плиты ПМ-1	—	1	КС-33	

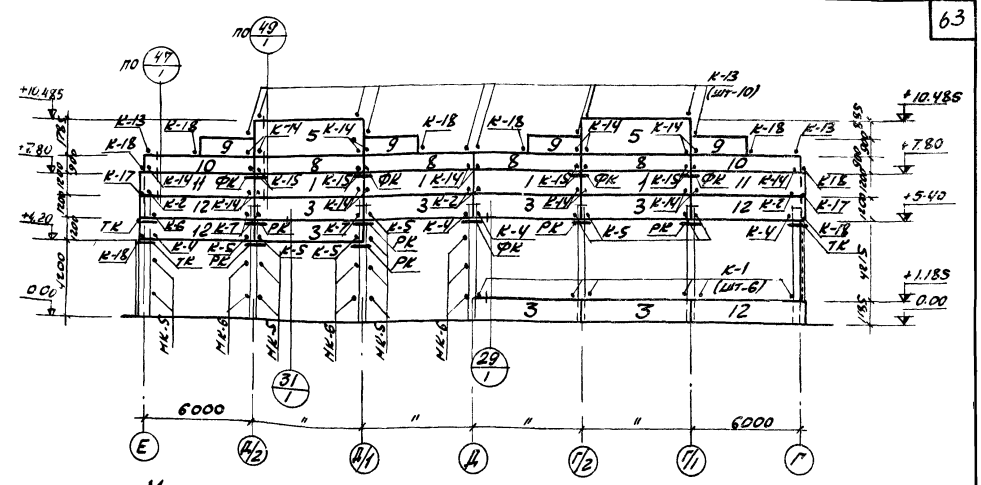
ИМВ. N 7080/II

В/О Госюзсельхозтехника Укрпротрансстрой 1975г.	Административно-бытовые помещения	Типовой проект 816-187
	Монтажно-маркировочные планы плит перекрытия и покрытия.	Платьем И Лист КС-42

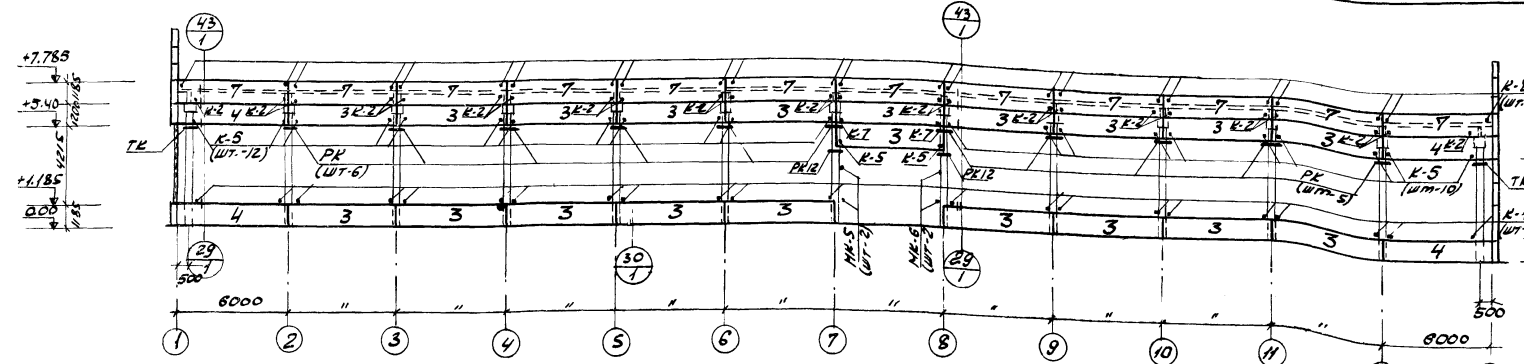
Станция технического обслуживания № 608, грузовой автомобиль ПАЗ и ЗИЛ



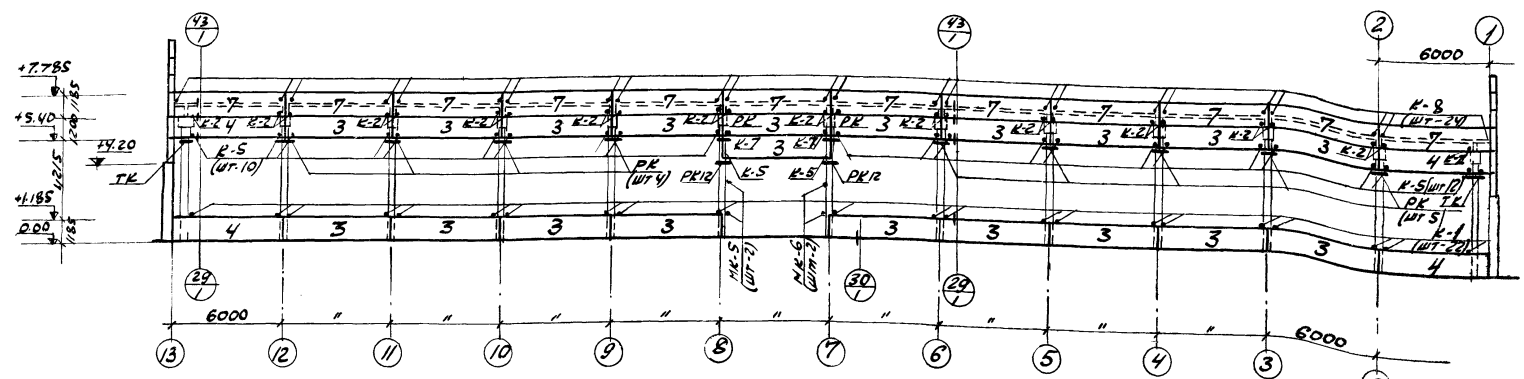
Монтажная схема стеновых панелей в осях Г-Е"



Монтажная схема стеновых панелей в осях Е-Г"




Монтажная схема стеновых панелей в осях 1-13



Монтажная схема стеновых панелей в осях 13-1"

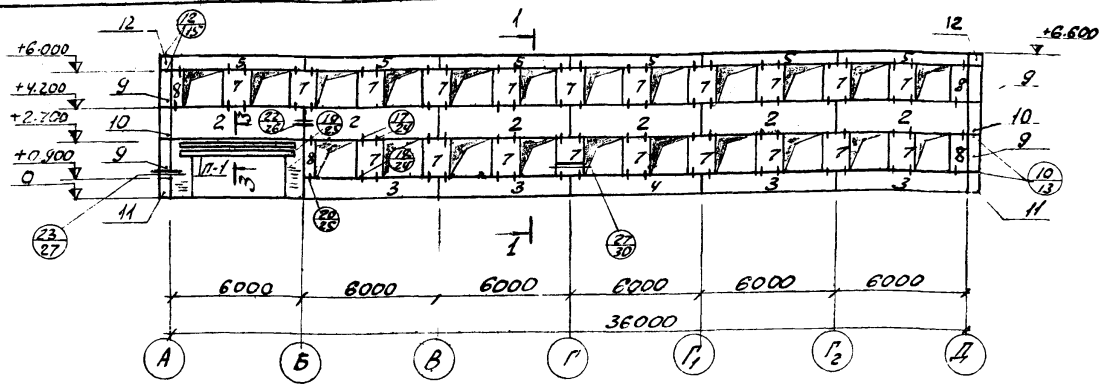
- Примечания:**
1. Общие указания и перечень чертежей проекта см. главный лист КС-1.
  2. Данный чертеж рассматривать совместно с листом КС-44.
  3. При изготовлении и монтаже конструкций пользоваться указаниями серии 2.430-4 вып. 0, 432-5 вып. 1 и 1/439-1 вып. 1.
  4. Крепление угловых блоков к стеновым панелям производится по детали К-20 до монтажа и на монтажных схемах не замаркирована.
  5. Материал стальных сварных конструкций по ГОСТ 380-71 с расчетным выпрессованием R-2100 кг/см<sup>2</sup> принят:
    - a) в районах с расчетной зимней температурой до -30° - ВСт3кП.
    - b) с температурой от -30° до 40° - ВСт3ПС.
    6. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-80.
  7. Крепление кирпичных стен к железобетонным колоннам см. серия 2.430-3 вып. 3.
  8. Углы, показанные на монтажных схемах, см. серия 2.430-4 вып. 1.
  9. Заполнение швов см. детали на листе 19 серии 2.430-4 вып. 1 брикетом закрепления швов цементным раствором.
  10. Стальки R42 обрезать при монтаже.

Инв. № 7080, 710  
 Проектная Организация  
 И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.  
 Проектная Организация  
 И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.  
 Проектная Организация  
 И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.

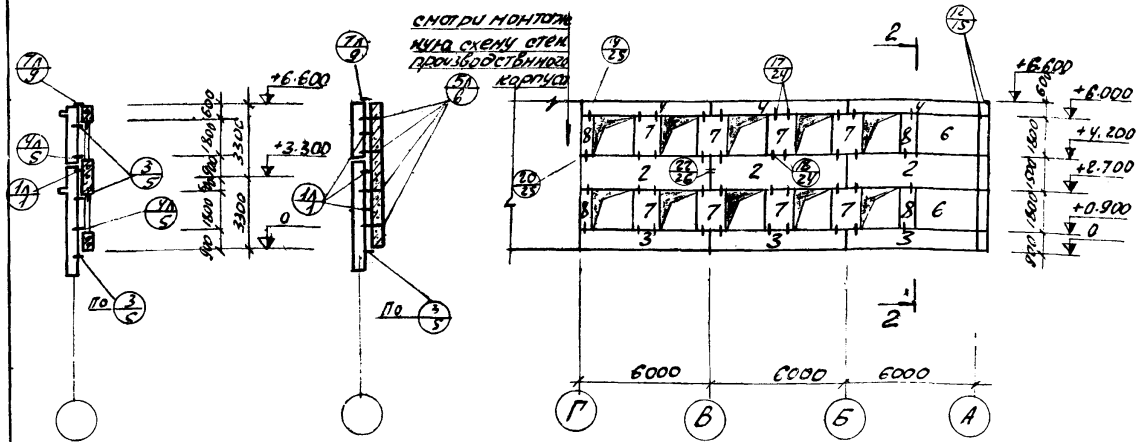
 В/О «Бюро конструкторско-технологическое проектное» УкрПРОПРОИНСЕЛЬСТРОЙ 1976г.	Производственный корпус	Инв. № 7080,
		Монтажная схема стеновых панелей и монтажных узлов



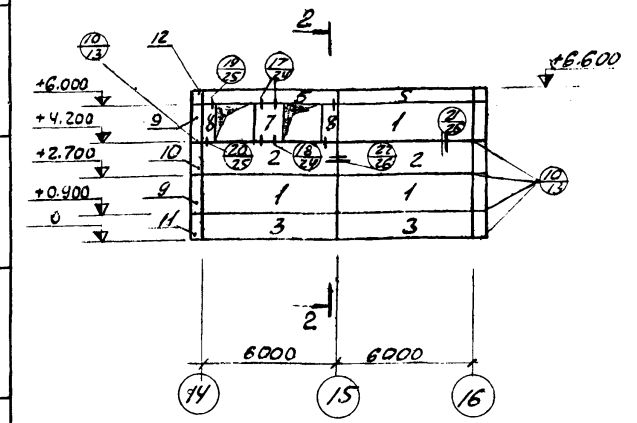




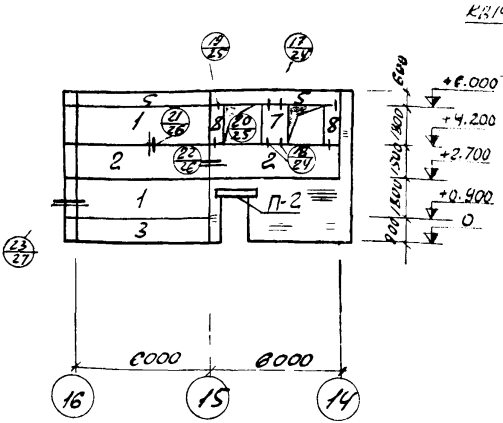
Раскладка стеновых панелей по оси 16"



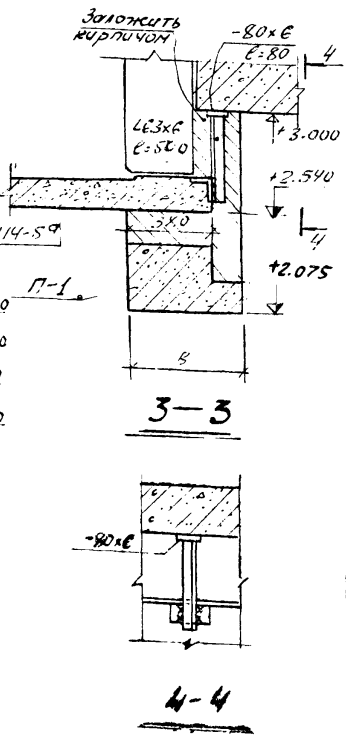
Раскладка стеновых панелей по оси 14"



Раскладка стеновых панелей по оси А"



Раскладка стеновых панелей по оси Д"



Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

№ монтажного узла по серии УИ-04-10 вып. 6	Марка соединительного элемента	К-во штук	№ листа проекта
1	МНН-1	2	54-22
2	МНН-3	1	
3	МНН-4	1	
4	МНН-3	2	
5	МНН-4	2	
6	МНН-6	2	
7	МНН-7	2	
8	МНН-4	2	
9	МНН-4	2	
10	МНН-4	2	
11	МНН-4	2	
12	МНН-4	2	
13	МНН-4	2	
14	МНН-14	2	
15	МНН-14	2	
16	МНН-14	1	
17	МНН-14	1	

Спецификация сборных железобетонных элементов

№ по проекту	Марка элемента по прочности			орезанная поверхность	К-во шт.			Вес элемент			Стандарт или лист проекта
	-20°C	-30°C	40°C		20°C	30°C	40°C	20°C	30°C	40°C	
1	Н-60-18/250	Н-60-18/350	Н-60-18/350	900 мм/м	5	5	5	2.98	4.13	4.13	УИ-04-5 вып. 4
2	Н-60-15/250	Н-60-15/350	Н-60-15/350		13	13	13	2.54	3.44	3.44	
3	Н-60-9/250	Н-60-9/350	Н-60-9/350		10	10	10	1.53	2.06	2.06	
4	Н-60-9/250	Н-60-9/350	Н-60-9/350		1	1	1	1.53	2.06	2.06	
5	Н-60-6/250	Н-60-6/350	Н-60-6/350		13	13	13	1.00	1.38	1.38	УИ-04-5 вып. 4
6	Н-60-18/250	Н-30-18/350	Н-30-18/350		2	2	2	1.57	2.06	2.06	
7	Н-12-18/250	Н-12-18/350	Н-12-18/350		30	30	30	0.59	0.81	0.81	
8	Н-6-18/250	Н-6-18/350	Н-6-18/350		12	12	12	0.30	0.40	0.40	
9	Н-11-18/250	Н-11-18/350	Н-11-18/350		6	6	6	0.31	0.48	0.48	УИ-04-5 вып. 4
10	Н-11-15/250	Н-11-15/350	Н-11-15/350		3	3	3	0.25	0.40	0.40	
11	Н-11-9/250	Н-11-9/350	Н-11-9/350		3	3	3	0.18	0.24	0.24	
12	Н-6-6/250	Н-6-6/350	Н-6-6/350		3	3	3	0.1	0.17	0.17	
П-1	БП7-1	БП7-1	БП7-1	1	1	1	1.1	1.6	0.9	КЭ01-58 Б.2 серия 1.139.1	
П-2	Б15			3	4	5	0.025				
	КВ14-5а			2			1.235			УИ-03-02 от 15-64	

Спецификация марок монтажных узлов на монтажную стену

№ монтажного узла по серии УИ-04-10	К-во штук	№ листа проекта
1	21	54-22
2	60	
3	32	
4	15	
5	13	
6	10	
7	3	
8	30	
9	30	
10	12	
11	12	
12	12	

Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную стену

Наименование элемента	Марка элемента	К-во штук	Стандарт или лист проекта	Примечания
Соединительные элементы	МНН-1	42	УИ-04-10 в. 6	
	МНН-3	90		
	МНН-4	112		
	МНН-6	26		
	МНН-7	32		
	МНН-14	144		

Разработчик: Ушаровский  
Проектировщик: Виталий  
Копировщик: Ушаровский  
Инженер: Ушаровский  
Проверка: Ушаровский  
Инженер: Ушаровский

Приемку и монтаж стеновых панелей здания производить руководствуясь указаниями сер. УИ-04-10 вып. 6, СНиП II-16-73 и СН 319-85.

В/О  
Самарская область  
Управление по строительству  
1976  
Станция технического обслуживания автомобилей  
ПАР. 3011

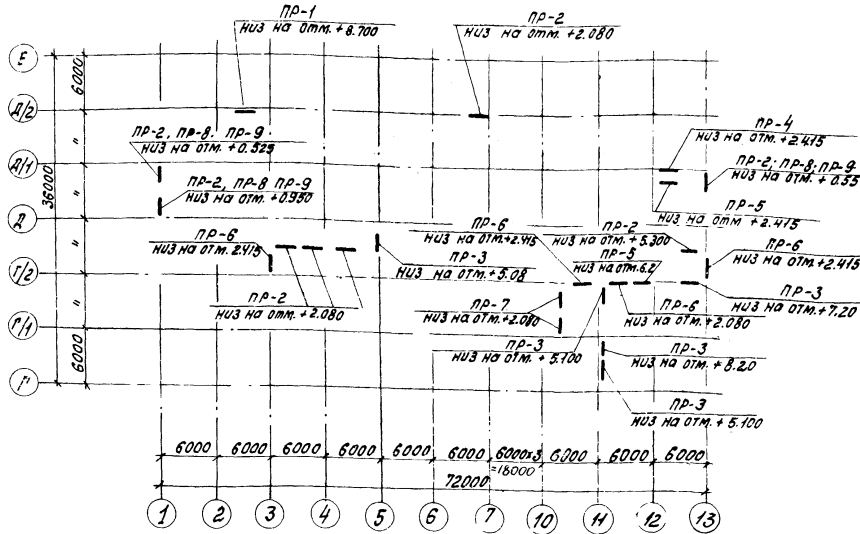
Административно-бытовые помещения

Раскладка стеновых панелей по осям 14, 16, А, Д.

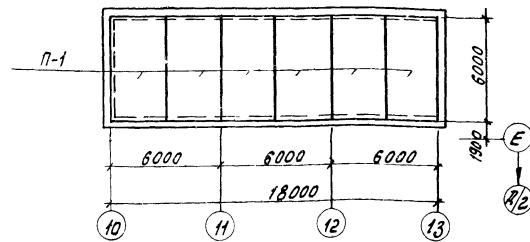
Ив. Н7080/П  
Типовой проект  
816-187  
отдел  
II  
лист  
КЭ-45

Спецификация сборных железобетонных элементов на монтажную схему

Спецификация перемычек



Монтажная схема перемычек



Монтажный план плит покрытия

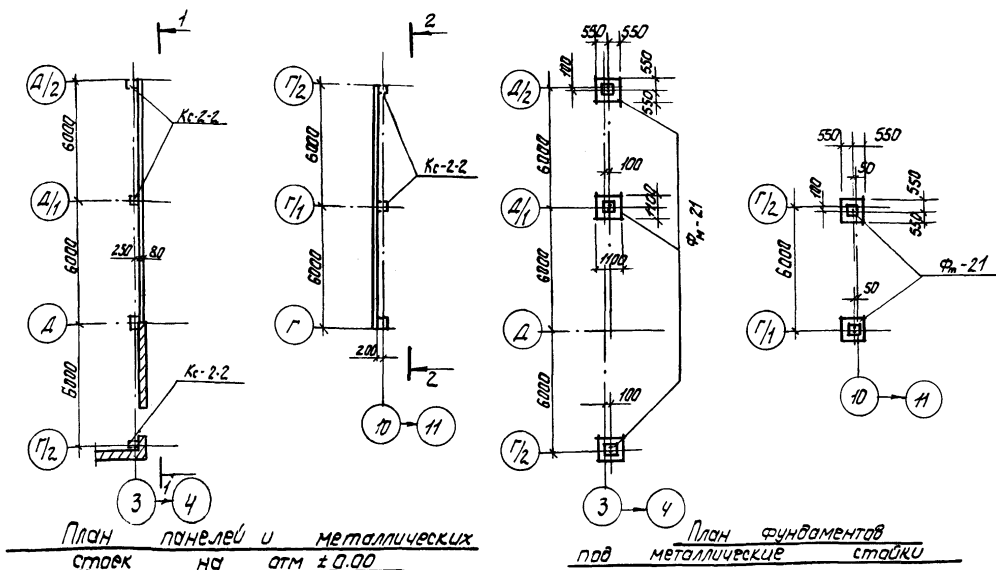
Перемычки		Элементы перемычек			
Тип по проекту	Схема сечения	К-во мест	Марка эл-та	К-во на 1 место шт	Стандарт или лист проекта
Расчетная температура t°н = 20°					
PR-1		1	Б24	3	1139-7 вып.1
PR-2		8	Б13	3	—
PR-3		5	Б13	2	—
PR-4		1	Б419 Б18	1 2	—
PR-5		2	Б18	2	—
PR-6		4	Б18	3	—
PR-7		2	Б13	1	—
Расчетная температура t°н = 30°					
PR-1		1	Б24	3	1139-7 вып.1
PR-2		5	Б13	3	—
PR-3		5	Б13	2	—
PR-4		1	Б419 Б18	1 2	—
PR-5		2	Б18	2	—
PR-6		4	Б18	3	—
PR-7		2	Б13	1	—
PR-8		3	Б13	4	—
Расчетная температура t°н = 40°					
PR-1		1	Б24	3	1139-7 вып.1
PR-2		5	Б13	3	—
PR-3		5	Б13	2	—
PR-4		1	Б419 Б18	1 2	—
PR-5		2	Б18	2	—
PR-6		4	Б18	3	—
PR-7		2	Б13	1	—
PR-9		3	Б13	5	—

Наимен. эл-та по проекту	Марка эл-та	К-во шт	Вес эл-та т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Расчетная температура t°н = 20°					
Перемычки	Б24	3	0.105	серия 1-139-18.1	
	Б419	1	0.085	—	
	Б18	18	0.075	—	
	Б13	36	0.025	—	
Расчетная температура t°н = 30°					
Перемычки	Б24	3	0.105	серия 1-139-18.1	
	Б419	1	0.085	—	
	Б18	18	0.075	—	
	Б13	39	0.025	—	
Расчетная температура t°н = 40°					
Перемычки	Б24	3	0.105	серия 1-139-18.1	
	Б419	1	0.085	—	
	Б18	18	0.075	—	
	Б13	42	0.025	—	
Нормативная снеговая нагрузка 70 кг/м²					
П-1	ПАД В 3x6	2	6	2.7	серия 1-465-7
Нормативная снеговая нагрузка 100-150 кг/м²					
П-1	ПАД В 3x6	3	6	2.7	серия 1-465-7

Примечания

1. Перечень чертежей марки КС см лист КС-1

 «Сельхозтехника» УКРГППРОМСЕЛЬСТРОЙ Киев 1976г. Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ПАЗ и ЗИЛ	Производственный корпус	Инв. № 7080/II
	Монтажный план перемычек. Монтажный план плит покрытия склада масла	Муловой про 816-187 Яльбом II Лист КС-46



План панелей и металлических стоек на отм ± 0.00

План фундаментов под металлические стойки

Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел

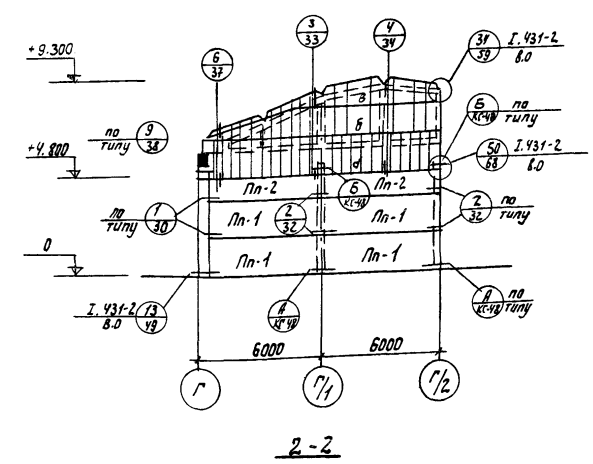
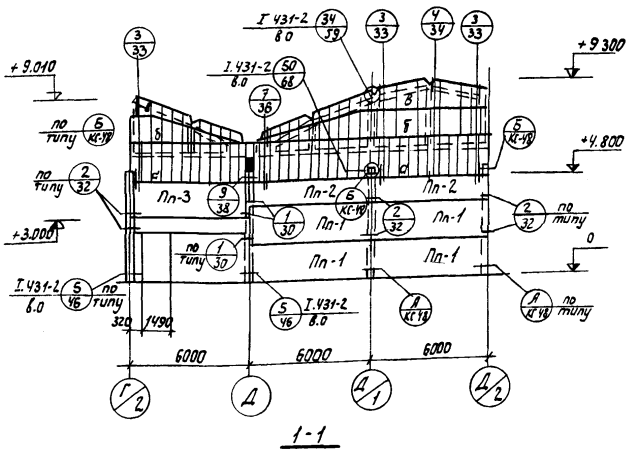
N монтаж. узла	Марка соединит. элемента	Кол. штук	н листа, где удобн. соединит. элемент
1	MC-1	2	Серия Т 431-2 вып. 2 л. 74
	MC-2	2	
	MC-3	2	
	Дюбели ДГ-ХШ	4	
по типу 1	MC-1	1	
	MC-2	1	
	MC-3	1	
	Дюбели ДГ-ХШ	2	
2	MC-2	2	л. 70, 74
	MC-6	2	
	MC-7	2	
по типу 2	MC-2	1	л. 74
	MC-6	1	л. 70
9	MC-1	2	л. 74
	MC-3	2	
	Дюбели ДГ-ХШ	4	
	MC-1	1	
34	MC-16	1	л. 71, 74
	MC-18	2	
	MC-19	2	
Б	MC-1	2	л. 74
по типу Б	MC-1	1	

Таблица элементов

Наименование	Сечение		Усилия		Вес эл-та кг	Примечания
	Эскиз	Достав	M ФМ	N или D Ф		
α Ригель	C	C 10	—	—	0,3	
		C 16			констр.	
δ	Ч	C 10	—	—	0,5	
		L 50*5			0,3	
		L 50*5			0,15	
в	E	C 12	—	—	0,35	
		ZL 75*50*6			0,05	
		-8 10			0,01	
		-8 6			0,02	
	E	-8 5	—	—	0,01	
		-8 4			0,07	
	E	C 72	—	—	0,01	
	L	L 125*80*7	—	—	0,04	
	L	L 70*6	—	—	0,01	
		Болт M12	—	—	0,01	

Спецификация стальных соединительных элементов на монтажную схему

Наименов. элемента	Марка элемента	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта	Деталь и н листа, где элемент прим.
Монтажные элементы	MC-1	15	1.431-3 вып. 0	КС-47
	MC-2	19	—	—
	MC-3	8	—	—
	MC-6	14	—	—
	MC-7	14	—	—
	MC-9	60	—	—
	MC-16	5	1.431-2 вып. 0	—
	MC-18	10	—	—
	MC-19	10	—	—
Стойки	КС-2-2	5	1.431-2 в. 2	—



Спецификация сборных железобетонных и фибробетонных элементов на монтажную схему

Марка эл-та по проекту	Марка элемент по серии	Кол. шт.	Вес эл-та т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Пн-1	ПН-1 <sup>а</sup> 1,8*6,0	9	0,9	серия 1.431-3 вып. 1	
Пн-2	ПН-1 <sup>б</sup> 1,2*6,0	4	0,6	—	
Пн-3	ПН-1 <sup>в</sup> 2,8*6,0	1	0,9	—	
Фибробетонные плиты	2,0*0,5	80		ГОСТ 8923-58	
	2,4*0,5	17		—	
	3,0*1,2	6		—	

Спецификация марок монтажных узлов на монтажную схему

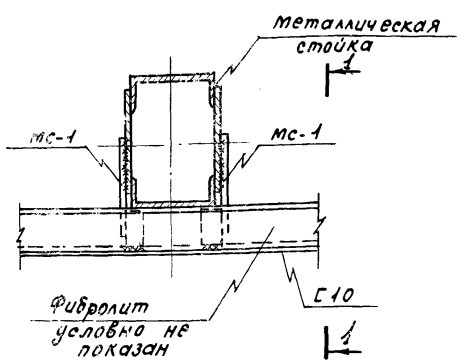
N монтаж. узла	Количество штук	н листа где удобн. узел
1	1	серия 1.431-3 в. 0
по типу 1	3	—
2	4	—
по типу 2	6	—
9	1	—
по типу 9	1	—
Б	2	КС-48
по типу Б	3	—
34	5	серия 1.431-2 в. 0

Примечания

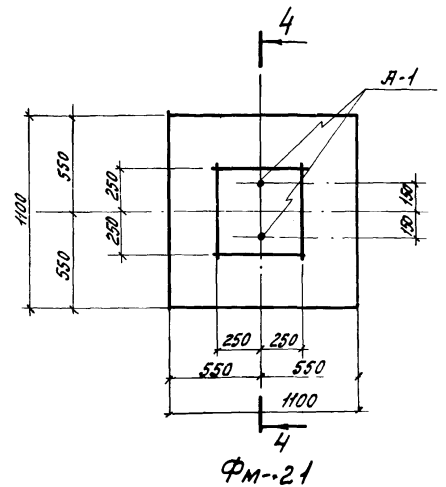
1. При изготовлении и производстве работ пользоваться указаниями серии 1.431-3 вып. 0/1 и 1.431-2 вып. 2.
2. Данный чертеж рассматривать совместно с листом КС-48
3. Общие примечания и перечень чертежей марки КС см. лист КС-1

И№в. N 7080

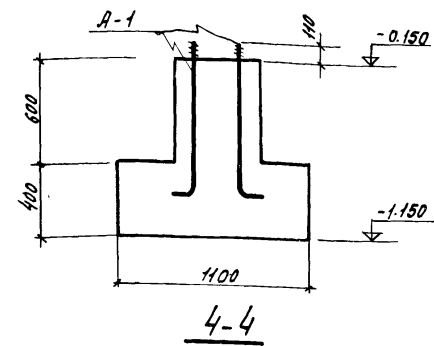
<p>Киевский инженерно-проектный институт</p>	Производственный корпус	Титовый пр. 816-18
	Раскладка панелей перегородок. План на отм ± 0.00. План фундаментов под металлические стойки. Спецификация.	Альбом II
	Станция технического обслуживания на 600 грузовой автомобилей 743 и 3М1	Лист КС-47



Узел „Б“



ФМ-21



4-4

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка закладн. эл-та	№ поз.	Эскиз	Длина мм	Кол-ч шт	Вес в кг			Примечания
					одной позиции	всех позиций	Элемент	
А-1	1	Болт d=22	960	1	3.0	3.0	3.0	

Показатели на один конструктивный элемент

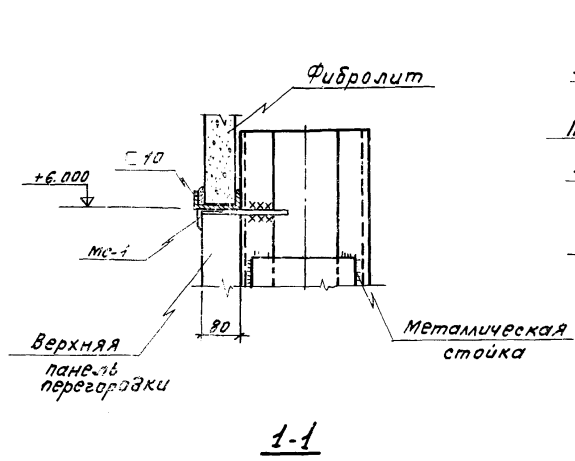
Марка констр. элемента	Кол-ч штук	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ФМ-21	5	150	0,64	—

Спецификация марок закладных элементов на один конструктивный элемент

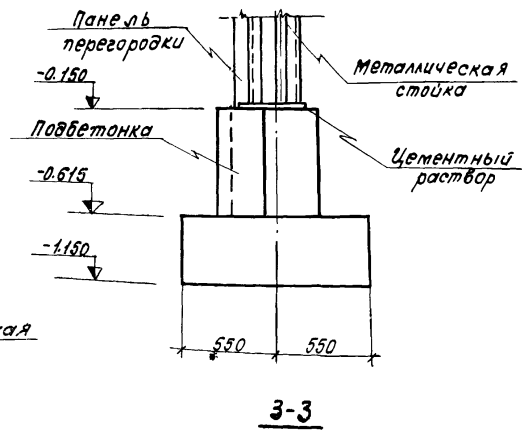
Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент	Кол-ч штук	Листа где изобр. элемент
ФМ-21	А-1	2	КС-48

Примечания

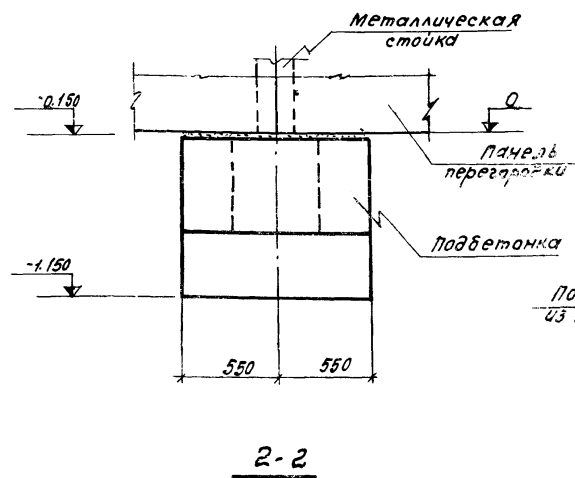
1. Данный чертеж рассматривать совместно с листом КС-49.
2. Общие примечания и перечень чертежей марки КС см. лист КС-1.



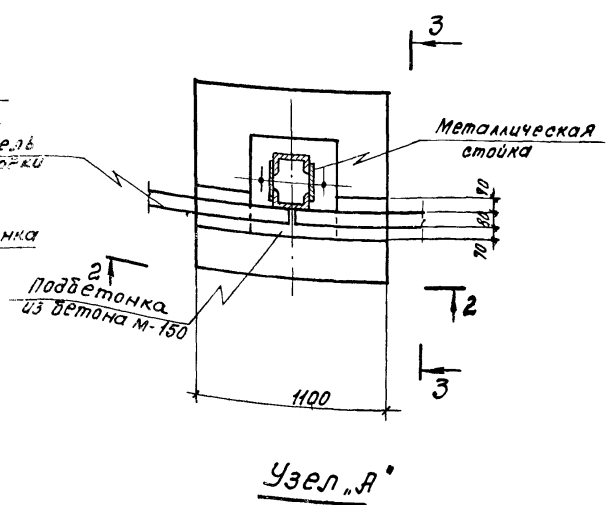
1-1



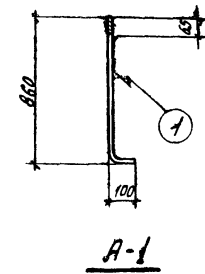
3-3



2-2

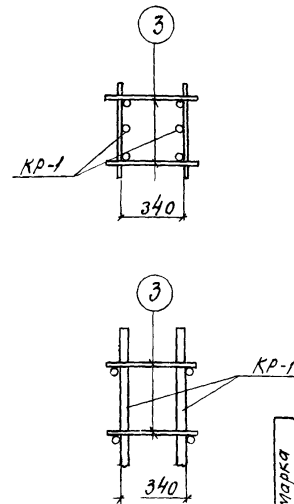
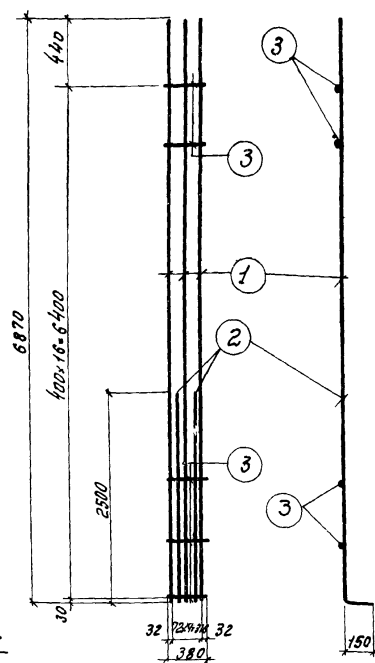
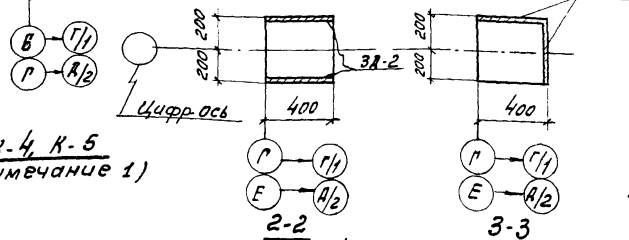
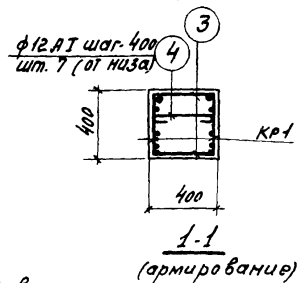
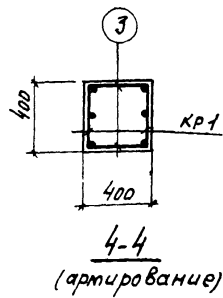
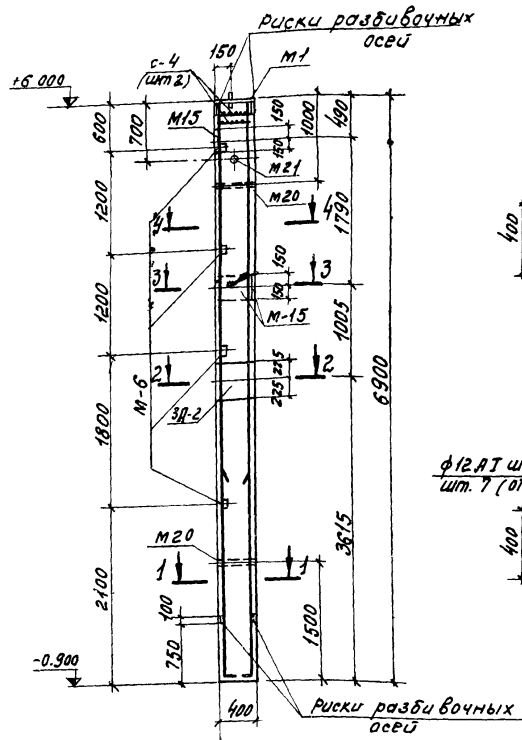


Узел „А“



А-1

Станция технического обслуживания №600 производственных автомобилей	8/0 СОВСЕТСКО-СЕЛЬХОЗТЕХНИКА УЖРГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ 1978г.	Производственный корпус 816-187	Инв. № 7030/II Тиловой прое 816-187
	Узел „А“ и „Б“ Фундамент ФМ-21	Альбом II Лист № 1/0	



Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент

Марка констр. эл-та	Марка изделия	Кол-ч штук	Листа, где изобр. изделие
K-3	KР-1	2	KС-49
K-4	C-4	2	KЗ-01-49 в. II л. 15
K-5	поз. 3	34	KС-49
	поз. 4	7	

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка издел	№ поз	φ мм	Длина мм	К-во шт	Вес издел кг
KР-1	1	32 А II	7020	3	154,7
	2	22 А II	2650	2	
	3	12 А I	380	17	
отд. стержни	4	12 А I	490	1	1,5
	5	12 А I	380	1	1,1

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Сталь класса А III по ГОСТ 5781-67				Сталь класса А-3 по ГОСТ 5781-67			Сталь прокатная марки В. ст. ЭКп по ГОСТ 380-71								Всего стали			
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	Профиль								Итого						
					Итого	8-8	8-10	10-10	10-12	12-12	12-14	14-14		14-16	16-16				
K-3	4.6	14.0	15.9	133.0	168.5	2.6	0.28	0.84	-	3.72	7.5	33.8	7.7	3.1	2.0	1.6	0.1	55.8	228.02
K-4	4.6	16.8	15.9	133.0	170.3	2.6	0.28	0.84	-	3.72	7.5	43.4	7.7	3.1	2.0	1.9	0.1	65.7	239.72
K-5	4.6	14.0	15.9	133.0	168.5	2.6	0.28	0.84	-	3.72	7.5	43.4	7.7	3.1	2.0	1.6	0.1	65.4	237.62

Спецификация марок закладных элементов на один конструктивный элемент

Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент	Кол-ч штук	Листа, где изобр. элемент
K-3	M-1	1	KЗ-01-49 в. II
	M-6	4	"
	M-15	3	"
	M-20	2	"
	M-21	1	"
K-4	3A-2	2	KС-64
	M-1	1	KЗ-01-49 в. II
	M-6	4	"
	M-15	4	"
	M-20	2	"
K-5	M-21	1	"
	3A-2	2	KС-64
	M-1	1	KЗ-01-49 в. II
	M-6	4	"
	M-15	4	"

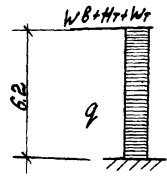
Примечания

- Перечень чертежей марки КС см. лист КС-1.
- Армирование колонн K-4 и K-5 выполнять по данному чертежу. Колонны K-4, K-5 отличаются от колонны K-3 только разбивкой и количеством M-15 и 3A-2 разбивку M-15 и 3A-2 для K-4, K-5 см. черт. КС-54.
- Закладные элементы защитить от коррозии методом металлизации цинком согласно "Руководству по защите строительных металлоконструкций, работающих в агрессивных средах", Москва Стройиздат 1974г; толщина слоя металлизации - 0,15 мм.
- При монтаже и производстве работ пользоваться указаниями, действующими строительными нормами и сериями КЗ-01-49 вып. II.

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Вес стали, кг
K-3	2,8	300	1,10	2280,2
K-4	2,9	300	1,10	239,72
K-5	2,8	300	1,10	237,62

K-3, K-4, K-5 (см. примечание 1)



расчетная схема

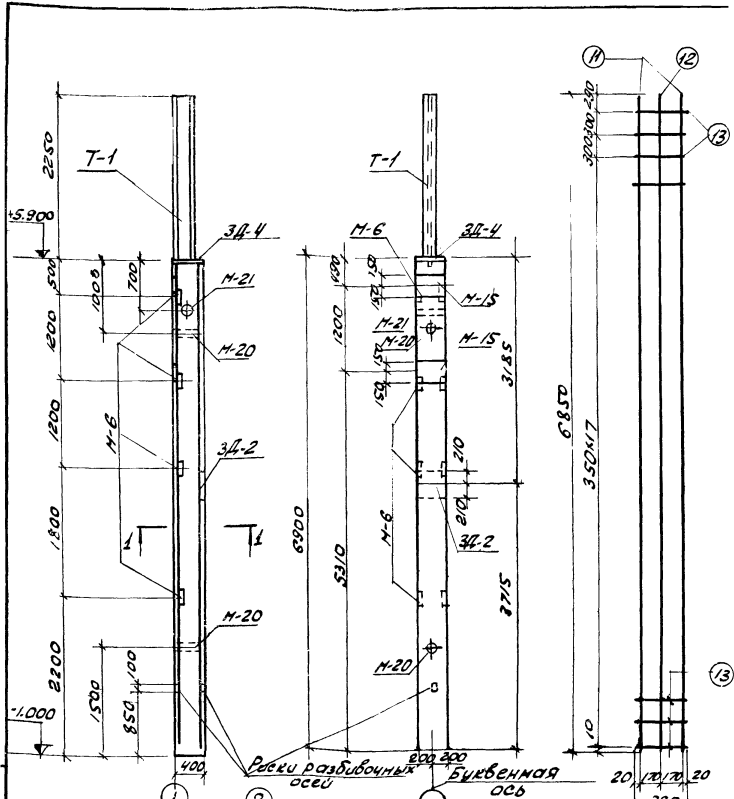
Марка колонны	Расчетные нагрузки в т							
	содетв. вес	S стенов панель	N max / m in	WB ветер	q Т/м	+НТ (горн)	±WT (темп)	P Т
K-3	2,8	6,3	34,2	0,04	0,317	0,17	0,58	64,6
K-4	2,8	6,3	34,2	0,04	0,317	0,17	0,58	64,6
K-5	2,8	6,3	34,2	0,04	0,317	0,17	0,58	64,6

ВПО «Сонсельхозтехника» УКРАИПРОМПРОМСТРОЙ 1976г. станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей ПАЗ и ЗИЛ

Производственный корпус Колонна K-3, K-4, K-5 Опалубка, армирование

Ив. №7080/1 типовой 1976г. ЖЛБВ II Лист КС-40

Проект: 1-4 Ленточный фундамент, 2-4 Прямой, 3-4 Колонна, 4-4 Опалубка



Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент

Марка констр. эл-та	Марка изделия	Кол-ч штук	№ листа где изобр. изделие
К-8	КР-1	2	КС-50
К-9	поз.13	40	КС-50

Спецификация стали на одно арматурное изделие

марка	№ поз	φ мм	Кол. шт	Вес изделия кг
КР-1	11	36AII	2	193.9
	12	40AII	1	
	13	12AI	20	
отдельные стержни	13	12AI	1	

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка элемента	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол-ч шт	Вес в кг		Марки	Примечание
					одной поз.	всех поз.		
ЗД-4	1	-400x14	400	1	1.76	1.76	26.0	
	2	-200x10	400	1	0.63	0.63		
	3	φ22-III	660	6	1.3	7.8		
	4	φ22-III	440	4	1.3	5.2		
	5	φ22-III	530	2	1.6	3.2		
	6	Шайба 40x10	40	4	0.1	0.4		
Т-1	7	-200x10	2250	2	3.52	7.04	10.2	
	8	-240x6	2250	1	2.54	2.54		
	9	-200x8	245	1	0.31	0.31		
	10	-60x10	100	4	0.03	0.12		
					Наплавленный металл		2%	

Выборка стали на одну колонну в кг.

Марка колонны	Арматура горячекатаная сталь ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная ст. 3 ГОСТ 380-71					Газовая труба ГОСТ 3262-62					Расход стали кг		
	Класс АIII					Класс АI					профиль							
	12	16	22	36	40	Уголок	12	Уголок	8x10	8x14	8x20	8x25	Уголок	д-40x50	Уголок			
К-8	3.3	8.4	20.4	22.4	36.0	39.2	27.0	-	27.0	32.7	1.76	0.9	7.7	43.1	3.1	2.0	5.1	467.3
К-9	3.3	11.2	20.4	22.4	36.0	39.2	27.0	-	27.0	43.8	1.76	1.3	7.7	54.6	3.1	2.0	5.1	478.8

Примечания

- Колонна К-9 отличается от колонны К-8 только наличием других закладных элементов.
- Разбивка закладных элементов в колонне К-9-си лист КС-51.
- Закладные элементы защитить от коррозии методом металлизации цинком электролитно. Руководству по защите строительных металлоконструкций работающих в агрессивных средах... Моевка. Стройиздат 1974г; Толщина слоя металлизации 0.15мм.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

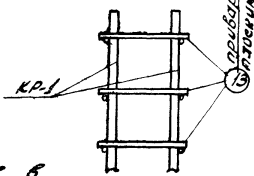
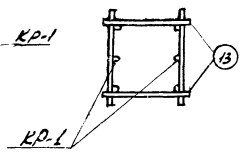
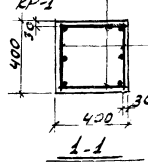
Марка колонны	Марка констр. эл-та	Кол-ч шт.	Сфера или лист проекта
К-8	ЗД-4	1	КС-50
	М-6	4	серия
	М-20	2	К7-04-19
	М-21	1	вып.17
	М-15	2	
	ЗД-2	1	КС-64
Т-1	1	КС-50	

Техно-экономические показатели на одну колонну.

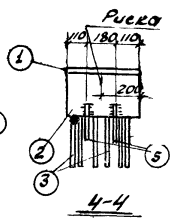
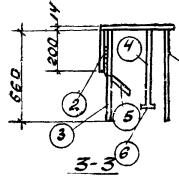
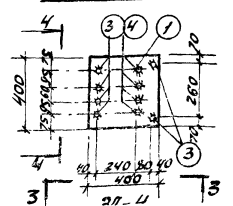
марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Вес стали кг
К-8	2.76	200	1.10	467.3
К-9	2.76	200	1.10	478.8

Колонна К-8, К-9 (см примечание П.1)

приварить плоским каркасом КР-1



Деталь сварки плоских каркасов в пространственный каркас



В/О  
УКРПРОПРОМСТРОЙ  
1976г.

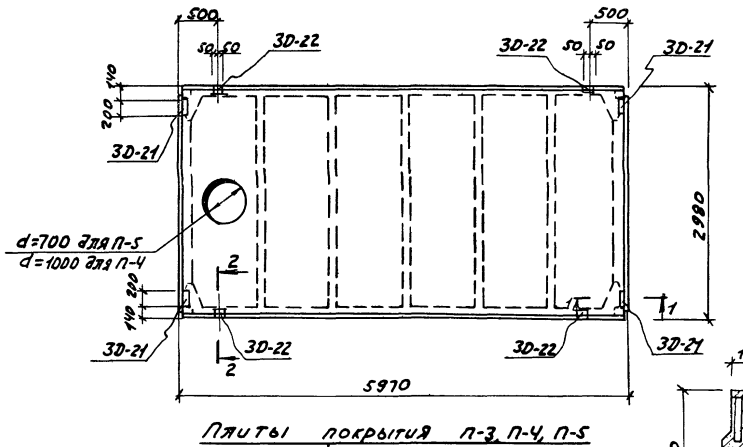
Производственный корпус  
инв.№7080/п  
типовой проект 816-187  
железобетон  
II  
лист КС-50

Спецификация марок дополнительных  
закладных элементов на один  
конструктивный элемент

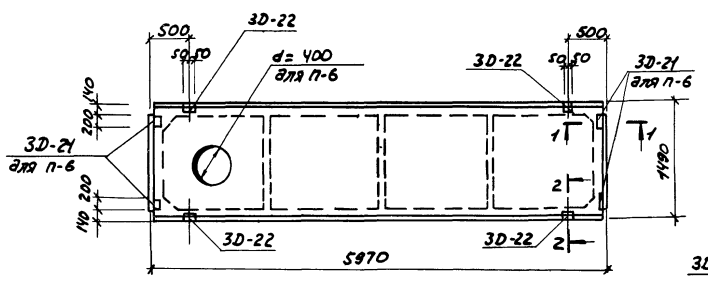
Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент.	Кол-ч. штук	Листы, где изобр. элемент	
П-3; П-4	3Д-21	4	Кс-69	
	П-5	4		
	3Д-22	4		
П-6	3Д-21	4	Кс-69	
	3Д-22	4		
П-12	3Д-22	4	Кс-69	
ФБ-1	М3	25	1.463-3 Б.И	
	3Д-20	2	Кс-69	
	ФБ-2	МС-1	2	1.463-3 Б.И
		3Д-1	14	Кс-64
	К-9	М-6	4	КЗ-01-19
М-20		2	Воп II	
М-21		1		
М-15		2		
3Д-2		2	Кс-64	
	3Д-4	1	Кс-50	
	Т-1	1	Кс-50	

Примечания

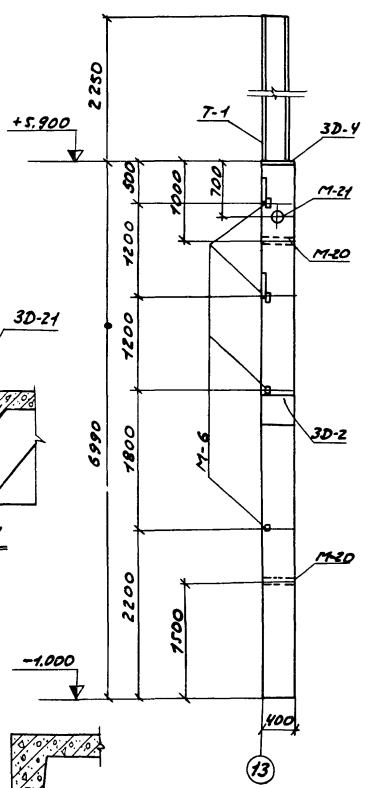
1. Армирование колонны К-9 выполнить в соответствии с армированием колонны К-8 (лист Кс-50). Разбивку закладных в колонне К-9 принять по данному чертежу.
2. Формы выполнить по типу форм серии 1.463-3 Б.И. с установкой дополнительных закладных элементов по данному листу.
3. Плиты покрытия выполнить по серии 1.463-3 с установкой дополнительных закладных элементов по данному листу.
4. Все закладные элементы в.б. защищены от коррозии способом металлизации цинком согласно «Руководству по защите строительных металлоконструкций, работающим в агрессивных средах...» Москва Стройиздат 1974г; толщина слоя металлизации - 0,15 мм.



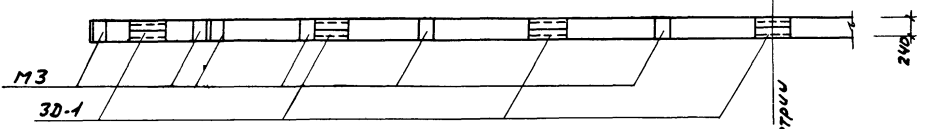
Плиты покрытия П-3, П-4, П-5



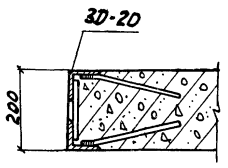
Плиты покрытия П-6, П-12



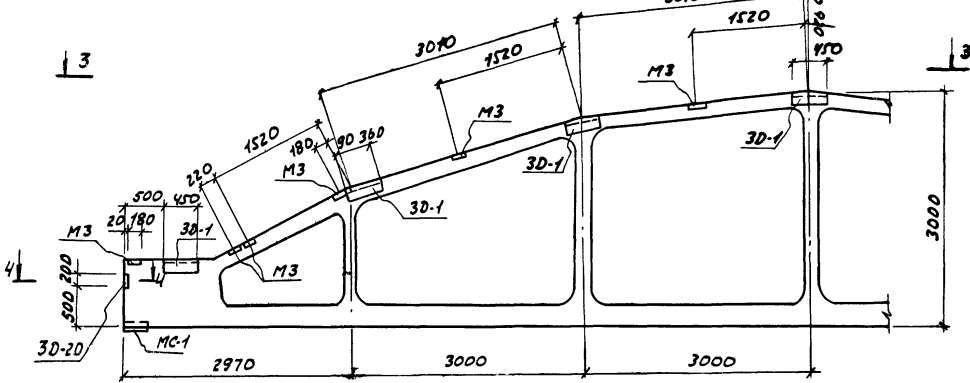
Колонна К-9



3-3



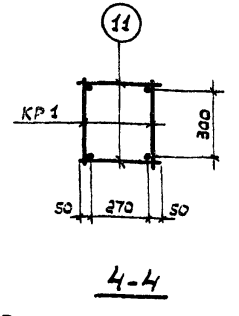
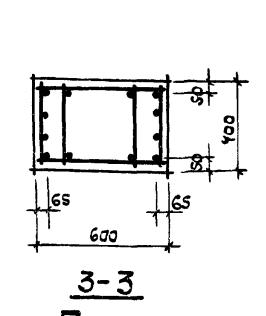
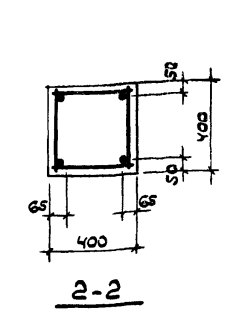
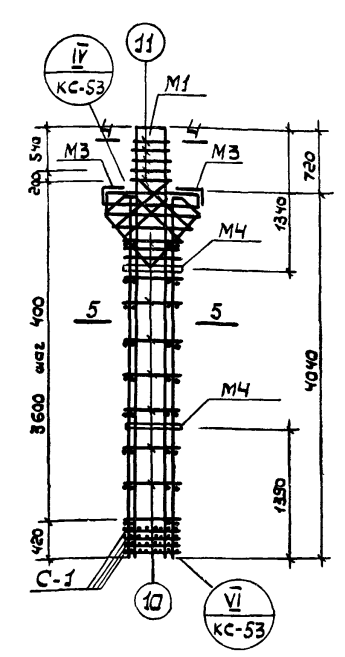
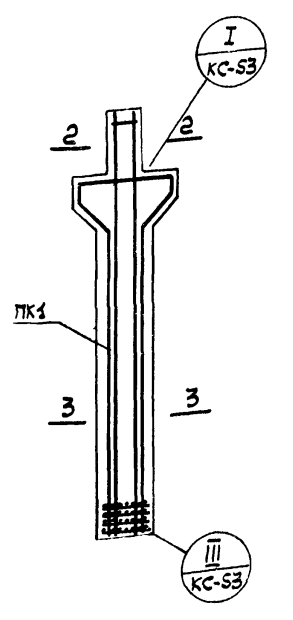
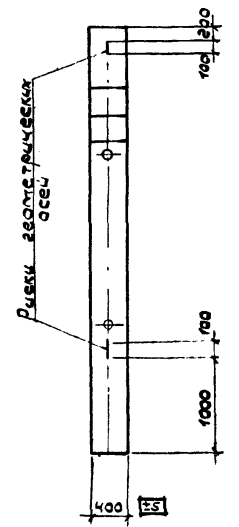
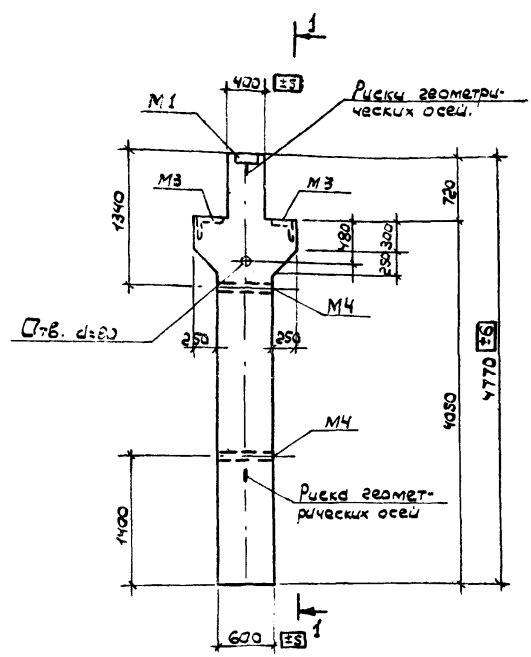
4-4



Фермы ФБ-1; ФБ-2

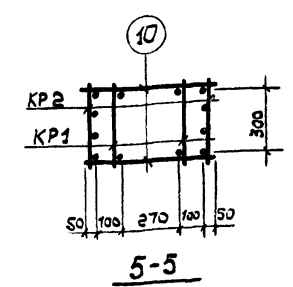
<p>В/О "Сюзсельхозтехніка" Укріплітпрамисельстрой Кіев</p>	Производственный корпус	ИМВ. N7080
	Станция техобслуживания №600 друзовских авто-мобилей ПАЗ и ЗИЛ	Конструкции с доп. закл. э-ми плиты П-3 ÷ П-6, П-12, фермы ФБ-1, ФБ-2 колонны К-9.

Проект: Архитектор: А.В. Коваленко  
 Проверил: А.С. Мухоморов  
 Инж. В.В. Белицкий  
 Инж. В.В. Белицкий  
 Инж. В.В. Белицкий



Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
К-10	2.92	300	1.17	285.8
К-11	2.73		1.09	242.3



Выборка стали на одну колонну, кг

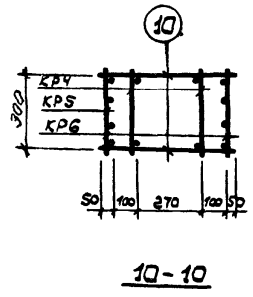
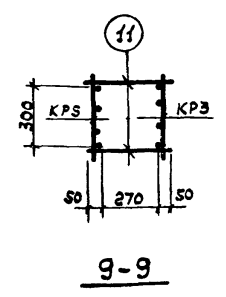
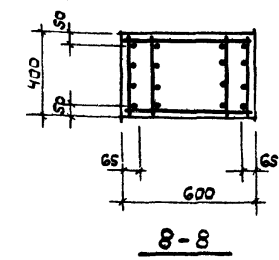
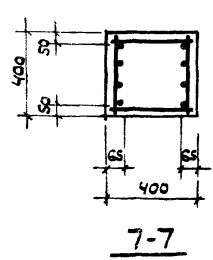
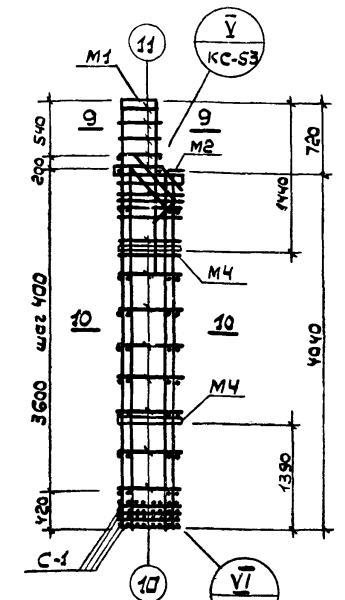
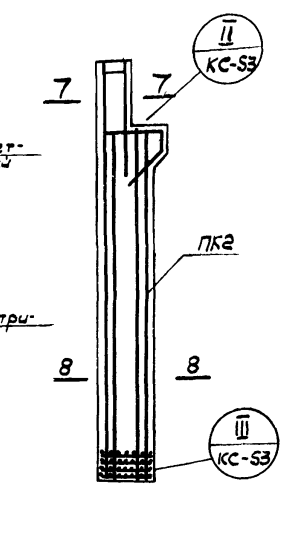
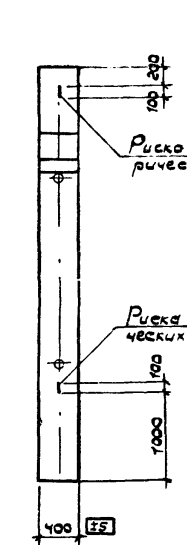
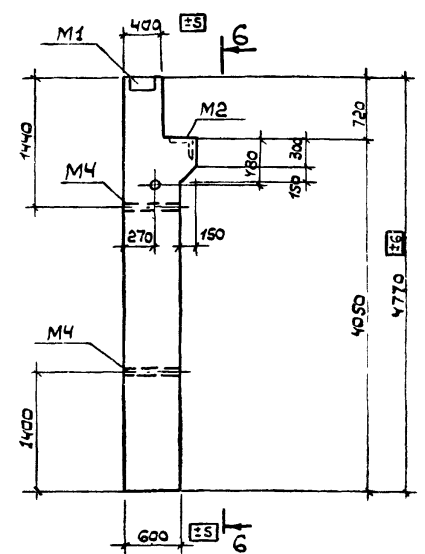
Марка колонны	Арматурные изделия							См. продолж.
	Сталь ГОСТ 5781-61*							
	Класса А-I			Класса А-III				
	φ мм			φ мм				
	8	Утого	10	20	22	25	Утого	δ±20
К-10	13.1	—	13.1	14.4	—	—	196.0	210.4
К-11	11.3	—	11.3	14.4	39.6	126.4	—	190.1

Продолжение:

Марка колонны	Закладные детали											Всего		
	ГОСТ 380-71						Сталь ГОСТ 5781-61*							
	Прокат В.ст.3						Класса А-I		Класса А-III					
	Профиль						φ мм							
	Б-12	У10-30х10	20х12х6	20х12х6	20х12х6	φ мм	Утого	8	Утого	12	16	28	32	Утого
К-10	14.2	6.6	21.4	4.6	0.1	46.9	0.2	0.2	2.0	3.0	—	17.2	15.2	285.8
К-11	11.5	6.6	4.6	4.6	0.1	32.6	0.1	0.1	2.0	1.3	5.6	—	9.1	242.3

Примечания:

- Колонны К-10 и К-11 разработаны по аналогии колонн серии ЦУ22-2/70. При изготовлении и производстве работ пользоваться указаниями пояснительной записки серии ЦУ22-2/70.
- Детали чертежа рассматривать совместно с листами КС-53, КС-54.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах.



Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент.

Марка констр. эл-та	Марка изделия	Колич. штук.	№ мета, где изобр. изделие
К-10	ПК1	1	
К-11	ПК2	1	КС-52 КС-53

8/0  
"Союзсельхозтехника"  
КИЕВ УКРИПРОПРОМЕЛСТРОЙ  
1976г.

Ил.в. N 7080/II  
Производственный картус.  
Колонны К-10, К-11,  
опалубка. Армирование

Копировать



Спецификация марок арматурных изделий закладных деталей на один пространственный каркас

Спецификация стали на одно арматурное изделие

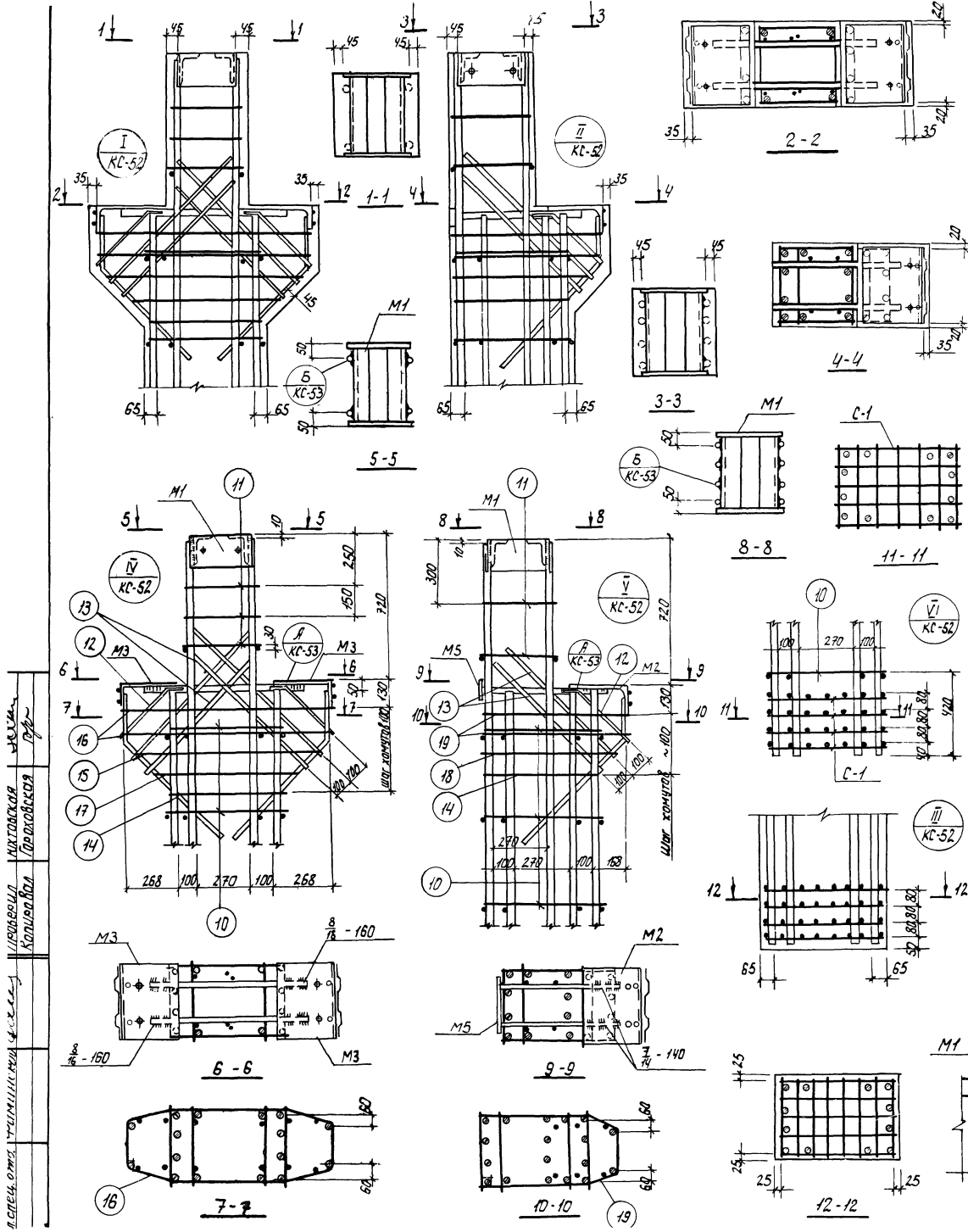
Марка констр. эл-та	Марка изделия	Кол-во штук	лист, где изображено изделие
ПК1	КР1	2	КС-52
	КР2	2	
	М1	1	
	М3	2	
	М4	2	
	С1	4	
	поз. 10	18	
	поз. 11	6	
	поз. 12	2	
	поз. 13	4	
	поз. 14	1	
	поз. 15	1	
	поз. 16	2	
	поз. 17	1	
	КР3	1	
	КР4	2	
	КР5	1	
ПК2	КР6	1	
	М1	1	
	М2	1	
	М4	2	
	М5	1	
	С1	4	
	поз. 10	18	
	поз. 11	6	
	поз. 12	1	
	поз. 13	2	
поз. 14	1		
поз. 18	1		
поз. 19	2		

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	К-во шт	Вес изде-л. кг
КР1	1	25АШ	4750	2	38,10
	2	8АТ	370	11	
КР2	3	25АШ	4000	4	62,50
	2	8АТ	370	9	
КР3	4	22АШ	1860	4	22,2
	2	8АТ	370	1	
КР4	5	20АШ	4000	2	21,1
	2	8АТ	370	9	
КР5	6	22АШ	4750	4	58,1
	2	8АТ	370	11	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	К-во шт	Вес изде-л. кг
КР6	7	22АШ	4000	4	49,0
	2	8АТ	370	9	
С1	8	10АШ	370	8	3,6
	9	10АШ	570	5	
Отдельные стержни	10	8АТ	570	1	0,2
	11	8АТ	370	1	0,1
	12	12АШ	1090	1	1,0
	13	12АШ	1900	1	1,70
	14	8АТ	1900	1	0,80
	15	8АТ	2580	1	1,00
	16	8АТ	2720	1	1,1
	17	8АТ	2220	1	0,9
	18	8АТ	2100	1	0,8
	19	8АТ	2160	1	0,8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Головки колонн особо тщательно заполняются бетоном.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно (см. чертежи пространственных каркасов).
3. Закладные детали и отверстия d=80мм на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
4. Размер привязки выпусков арматуры из колонн дан по ее рифам.
5. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
6. Отдельные стержни поз. 10, 11 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
7. Сварные соединения производятся в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.
8. Хомуты консолей и закладные детали М2, М3 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Изначальное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
9. Рассматривать совместно с чертежами КС-52, 53.



Проектная организация: Киевский институт «Укроблстрой»  
 Автор: [Имя]  
 Проверен: [Имя]  
 Дата: [Дата]

И№в. N 7080, типовой проект 816-12

Производственный корпус

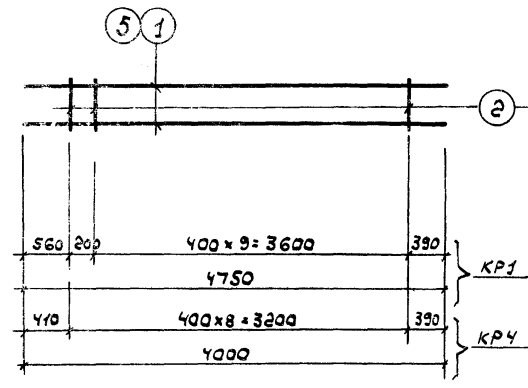
Колонны К-10, К-11

Узлы: I-V, А, Б

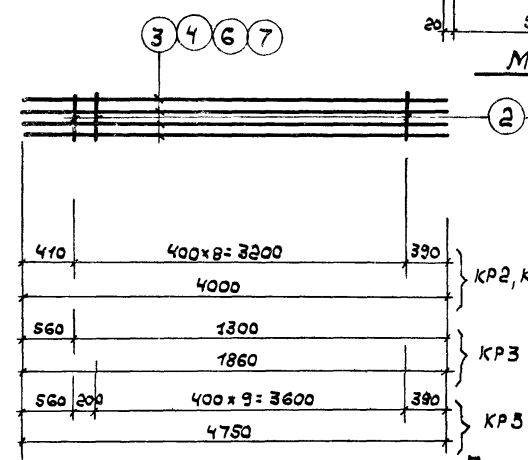
Лист КС-53

6/10 Союзсельхозтехника "Укроблстройпроект" Киев 1976

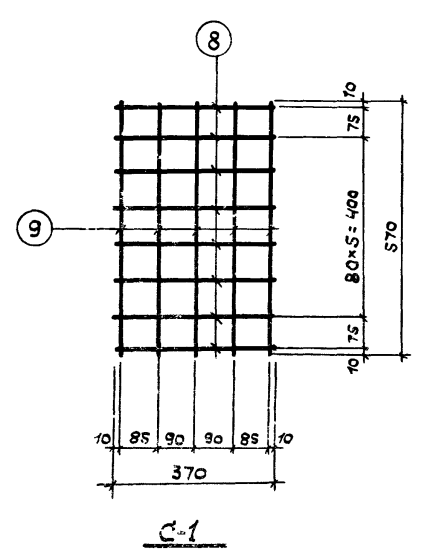
Станция технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей ТАЗ и ЗИЛ



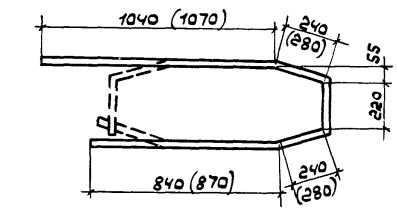
**КР1; КР4.**



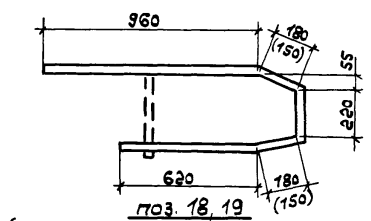
**КР2; КР3; КР5; КР6**



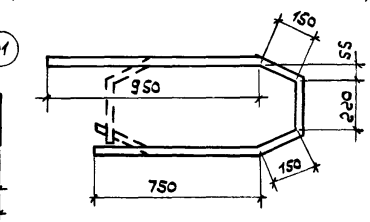
**С-1**



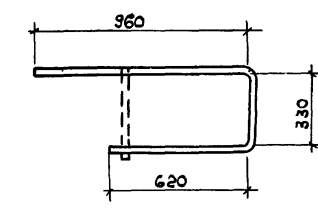
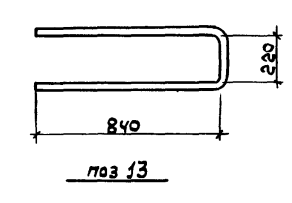
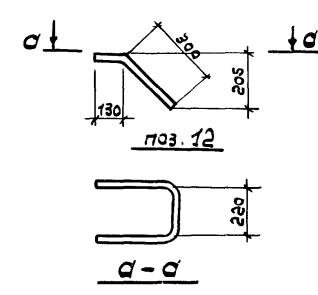
**поз. 15, 16**  
(Размеры в скобках относятся к поз. 16.)



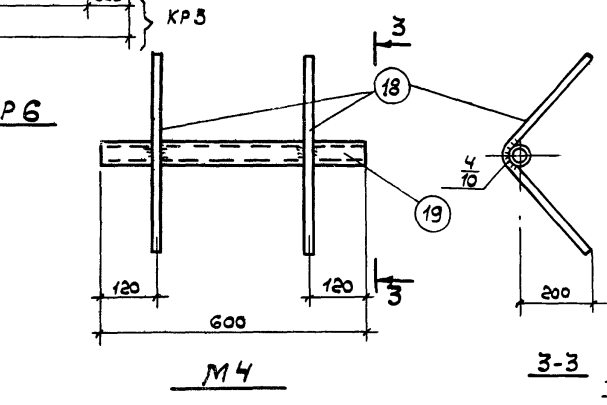
**поз. 18, 19**  
(Размеры в скобках относятся к поз. 18.)



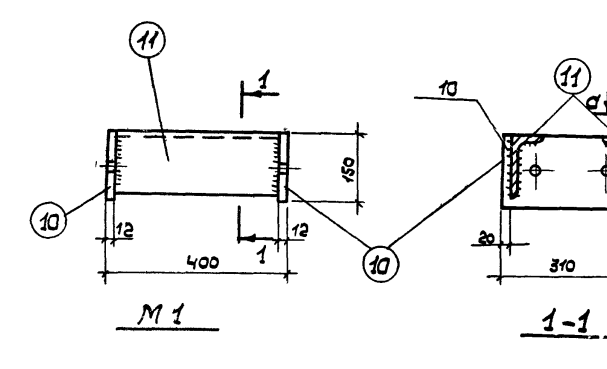
**поз. 17**



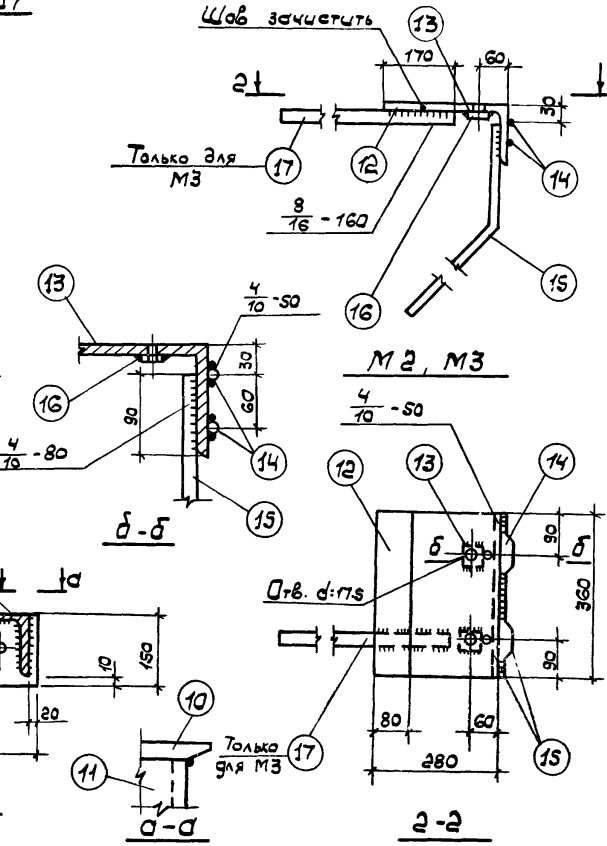
**поз. 14**



**М4**



**М1**



**М2, М3**

**2-2**

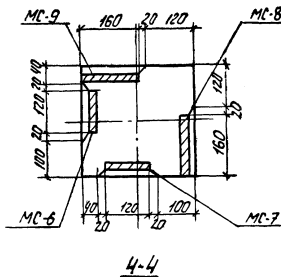
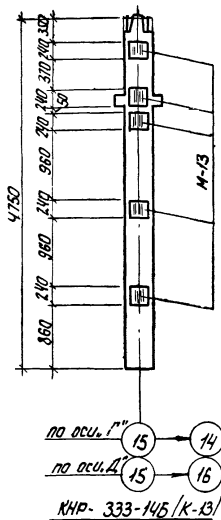
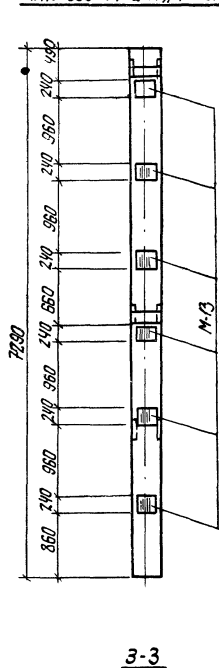
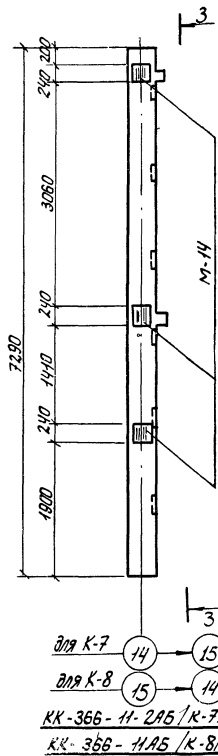
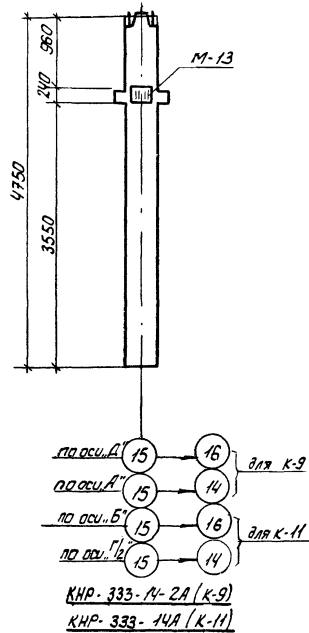
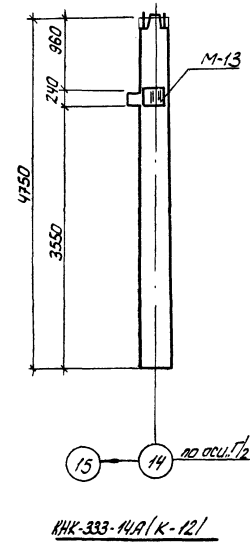
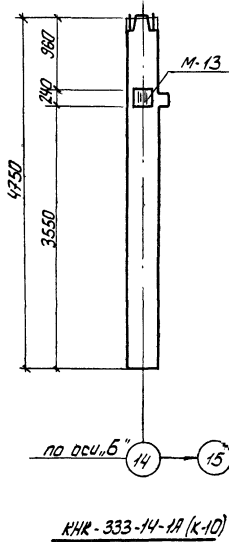
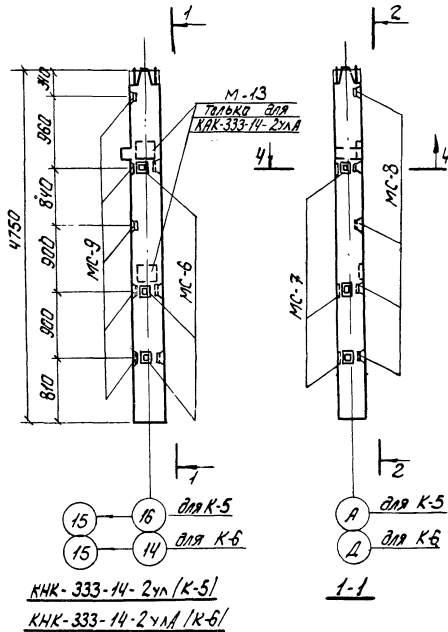
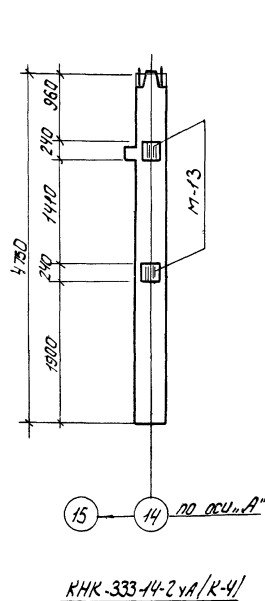
Марка закладн. зал-ти	№ поз.	Эскиз	Длина мм.	Кол-ч. шт.	Вес детали кг.
М1	10	- 150x12	310	2	22.0
	11	L 140x90x10	376	2	
М2	12	80x12	360	1	16.6
	13	L 200x125x12	360	1	
	14	φ 8 А I	370	1	
	15	φ 16 А III	930	2	
	16	Гайка М16	-	2	
М3	12	- 80x12	360	1	21.7
	13	L 200x125x12	360	1	
	14	φ 8 А I	370	1	
	15	φ 16 А III	930	1	
	16	Гайка М16	-	2	
	17	φ 32 А III	810	1	
М4	18	φ 12 А III	600	2	3.3
	19	Паз. труба d4=40	600	1	
М5	20	- 110x20	300	1	10.8
	21	φ 28 А III	590	2	

**Примечания:**

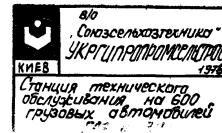
1. Каркасы и закладные детали изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура из закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Рассматривать совместно с чертёжами КС-52-53 и СН393-69.
4. Спецификацию на КР1+КР6 см. черт. КС-53.

<p>ВПО "Союзсельхозтехника" УКРГИПРОМСТРОЙ 1976г. Станция технического обслуживания на ВПО грузовых автомобилей ГАЗ и ЗИЛ.</p>	Производственный корпус Колонны К-10; К-11. Каркасы КР-1+КР-6. Закл. зал-ты М1+М-5.	Инв. N 7080/II Типовой проект 816-187 Альбом II Лист КС-54
	Киев	
	1976г.	

Копирован Купреченко



Общие примечания смотри лист КС-56.

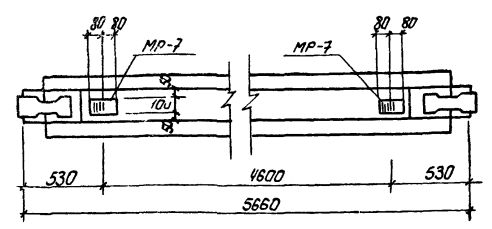
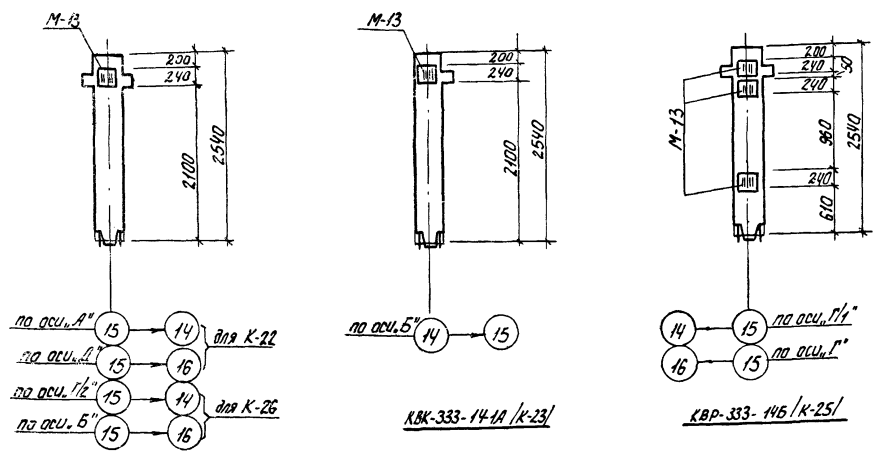
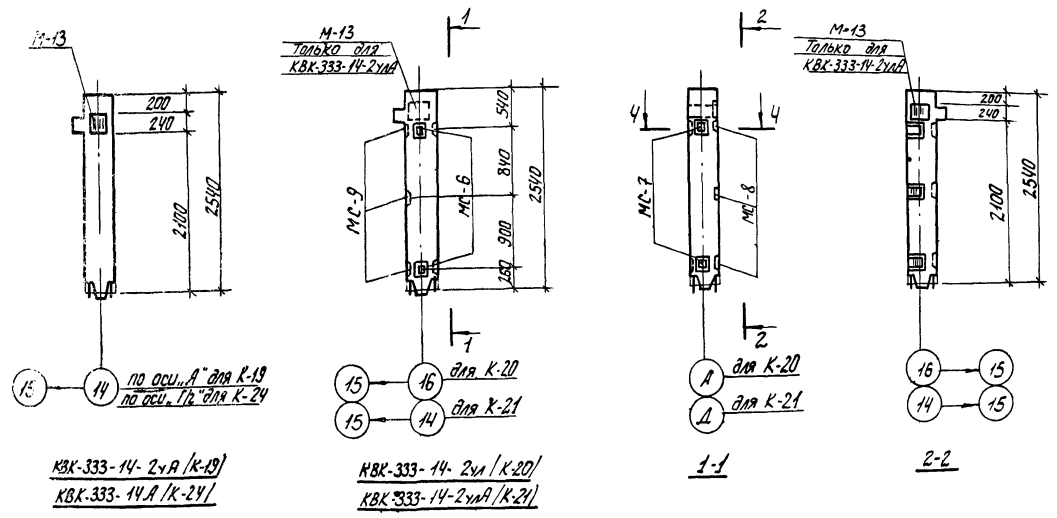


«Администрация «Белогор»  
помещения  
Колонны 1-го этажа  
с дополнительными  
зонами ветилану

Имб. N 7080/II  
Титулов проект  
816-187  
Литбам  
II  
Лист

Примечания:

- Железобетонные колонны с буквенными индексами (Л, А, Б), расположенными в конце марки изделия отключаются от типовых дополнительными закладными деталями, показанными на черт. КС-55 и КС-56.
- Опалубку, армирование, все типовые закладные детали и их разбивку для внутренних колонн выполнять по серии ИИ-04-2 вып. 7, для наружных колонн по серии ИИ-04-2 вып. 7 и 12.
- Буквенные индексы приняты:  
Л - угловые колонны с левым расположением закладных деталей для крепления стеновых панелей;  
А - колонны с дополнительными закладными деталями для крепления ригелей лестничных клеток,  
Б - колонны с дополнительными закладными деталями для крепления диафрагм жесткости.
- Перед установкой закладных деталей произвести защиту их от коррозии.
- Изготовление и установку закладных деталей производить руководствуясь инструкцией ИИ-04-2.



Р2-52-57А /Р-4/  
Р2-72-57А /Р-5/

Спецификация дополнительных закладных деталей на один конструктивный элемент						
Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во шт.	Серия или лист проекта ГОСТ	ИИ-04-2		
Колонны 1-го этажа	КНК-333-14-2А	МС-13	2		ИИ-04-2	
	КНК-333-14-2А	МС-6	3			
		МС-7	3			
		МС-8	4			
		МС-9	4			
	КНК-333-14-2А	МС-13	2			
		МС-6	3			
		МС-7	3			
		МС-8	4			
	Колонны 2-го этажа	КНК-333-14-1А	МС-13	1		ИИ-04-2
КНК-333-14А		МС-13	1			
КНР-333-14-2А		МС-13	1			
КНР-333-14		МС-13	1			
КК-366-11-2АБ		МС-13	6			
Колонны 2-го этажа		КВР-333-14-2А	МС-14	3		
			МС-13	6		
			МС-14	3		
			МС-13	5		
			МС-13	1		
	Колонны 2-го этажа		КВР-333-14-2А	МС-6	2	
				МС-7	2	
				МС-8	3	
				МС-9	3	
				МС-13	1	
Колонны 2-го этажа		КВР-333-14-2А		МС-6	2	
				МС-7	2	
				МС-8	3	
				МС-9	3	
				МС-13	1	
	Ригель		Р2-52-57А	МР-7	2	ИИ-04-0
			Р2-72-57А	МР-7	2	В.6.л.47

в/о Соловьевской эрктростроительной организации  
 КРЕВА  
 Станция технического обслуживания № 600 газовых котельных

Административно-бытовое помещение  
 Колонны с закладными деталями

Инв. № 7080/II  
 Топографический проект  
 816-187  
 Альбом  
 Лист  
 КС-56

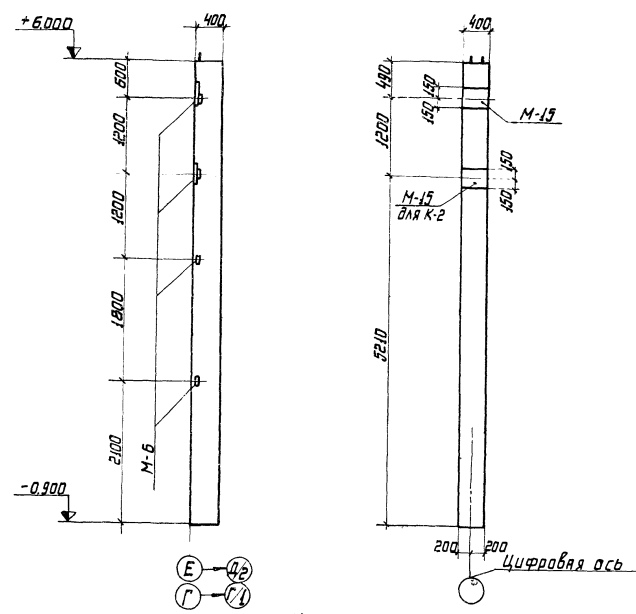
Инв. № 7080/II  
 Проект  
 Колонны с закладными деталями  
 КРЕВА  
 Станция технического обслуживания № 600 газовых котельных

Спецификация марок дополнительных  
закладных элементов на один  
конструктивный элемент

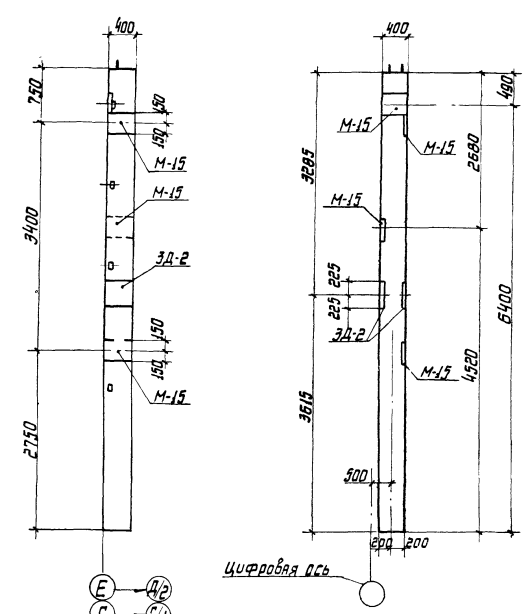
Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемента	Кол-во штук	Листа где использован элемент
К-1	М-15	1	Серия КЗ-04-49 Вып. II
К-2	М-15	2	
К-6	М-15	2	

Примечания.

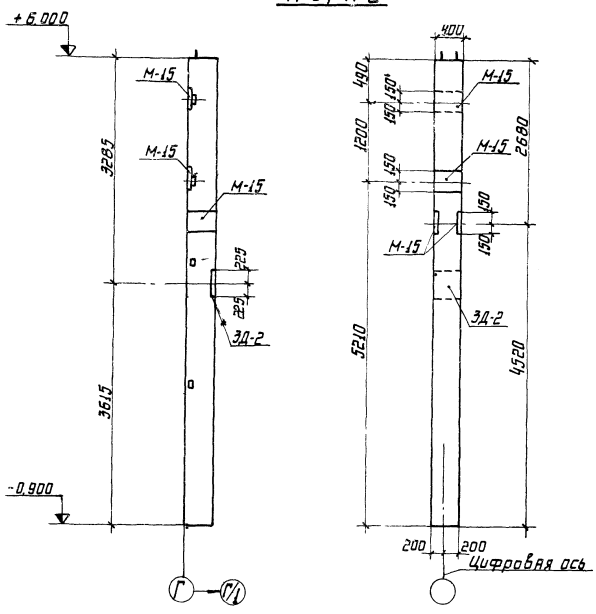
1. Колонны, выполненные на данном чертеже, отличаются от колонн серии КЗ-04-49 наличием дополнительных закладных деталей и отличной от серии разбивкой М-6. Установку М-6 выполнить по данному чертежу (по серии не устанавливать).
2. Все закладные элементы должны быть защищены от коррозии путем нанесения цинкового покрытия способом металлизации согласно "Руководству по защите строительных металлоконструкций, работающих в агрессивных средах", Москва, "Стройиздат" 1974г., толщина слоя металлизации 0,15мм.
3. Данный чертеж рассматривать совместно с листами КС-34, КС-44, КС-64.
4. Армирование колонн К-4, К-5 выполнять в соответствии с чертежом КС-49. Колонны К-4и К-5 отличаются от колонны К-3 только разбивкой и количеством М15 и ЭД-2. Спецификацию закладных элементов см черт. КС-49



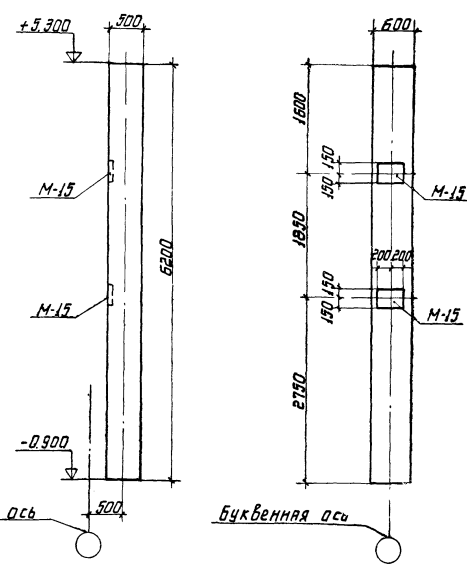
К-1; К-2



Колонна К-4



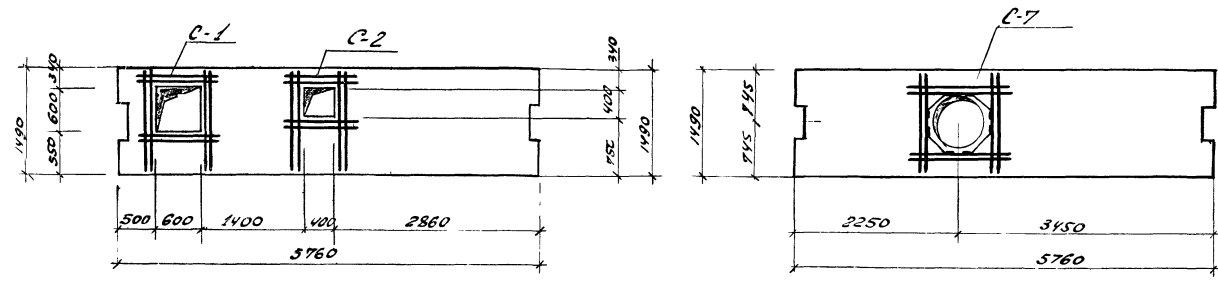
Колонна К-5



Колонна К-6

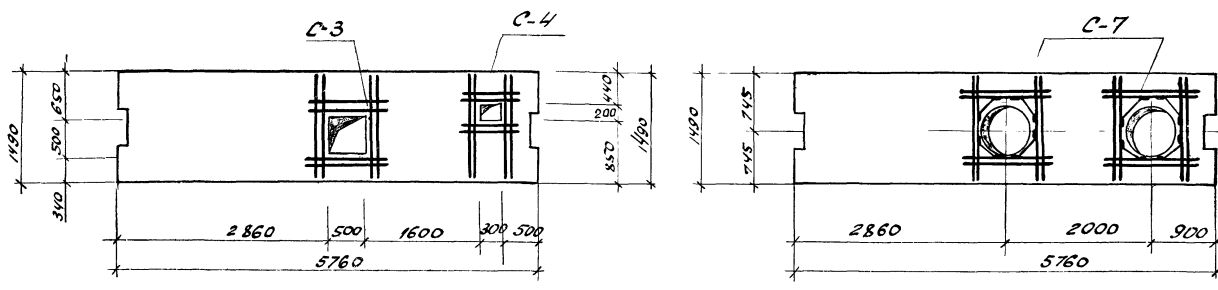
Проект: 1006/001/1  
 Исполнитель: ФАКТИЧЕСКОЕ  
 ПОДЪЕМНО-МОНТАЖНОЕ  
 ПРЕДПРИЯТИЕ  
 Проектировщик: И.В. КОЗЛОВ  
 Проверил: А.А. КОЗЛОВ  
 Утвердил: А.А. КОЗЛОВ

в/о «СНОВЕЛЬХОРЭВТЕХНИКА» ИРГИПРОПРОМСТРОИ 1976г.	Производственный корпус	Инв. № 1001/1
	Ряздбкя дополнительных закладных деталей в К-1, К-2, К-4 ÷ К-6	Типовой проект 815-187 Лист КС-57



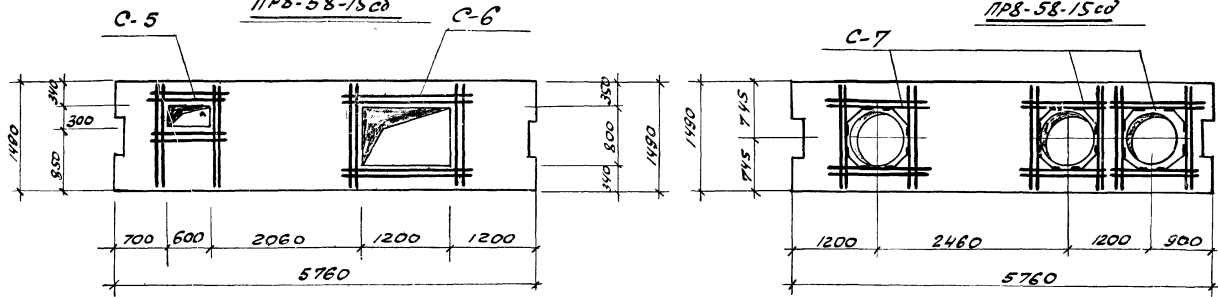
PP8-58-15ca

PP8-58-15c1



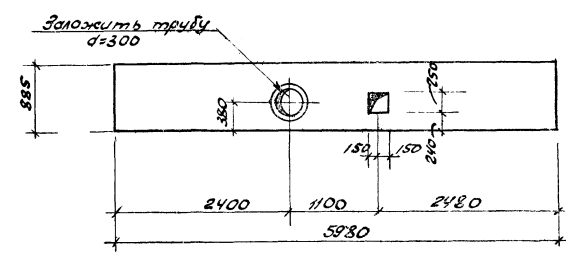
PP8-58-15cb

PP8-58-15cd



PP8-58-15cb

PP8-58-15ce



H-60-97

Спецификация марок арматурных изделий на один конструктивный элемент.			
Марка констр. эл-та	Марка изделия	К-во шт	И. листа проекта
PP8-58-15ca	C-1	1	КС-67
	C-2	1	
PP8-58-15cb	C-3	1	
	C-4	1	
PP8-58-15cb	C-5	1	
	C-6	1	
PP8-58-15c1	C-7	1	
PP8-58-15cd	C-7	2	
PP8-58-15ce	C-7	3	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Ж-Б плиты с буквенными индексами (а; б; в; г; д; е), расположенными в конце марки изделия отличаются от типовых наличием отверстий и сеток усиления. Опалубку, армирование, все типовые закладные детали и их разводку выполнять по серии УУ-04-4 вып.19.
2. Стеновая панель Н-60-97 отличается от типовой Н-60-9 по серии УУ-04-5 вып.7 наличием отверстий, указанных на данном листе

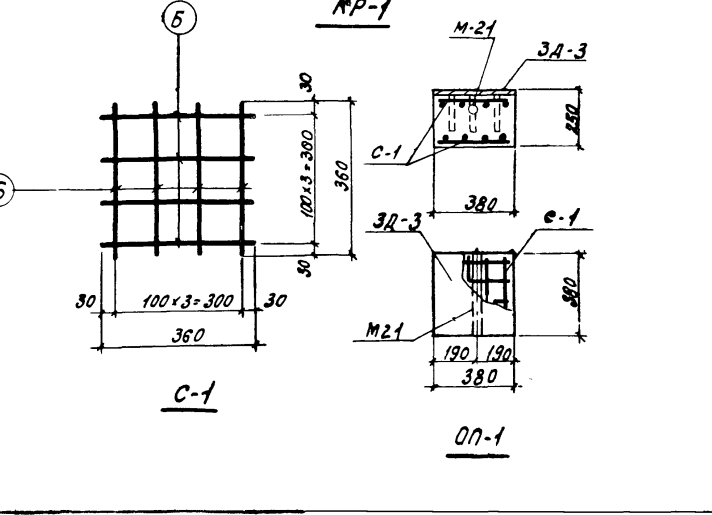
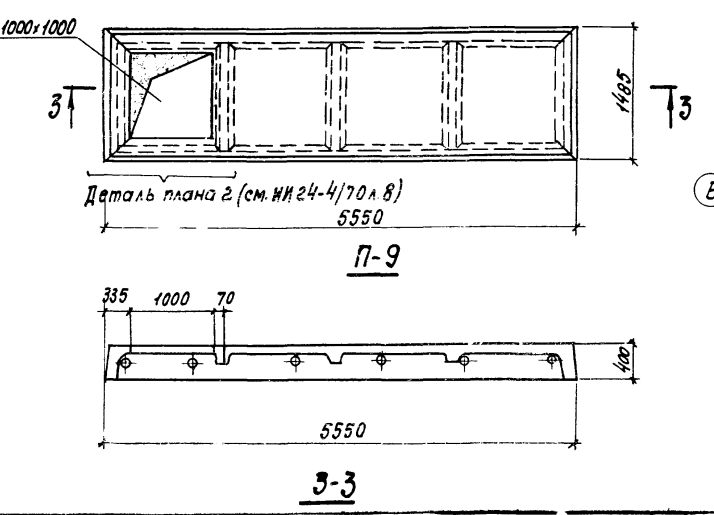
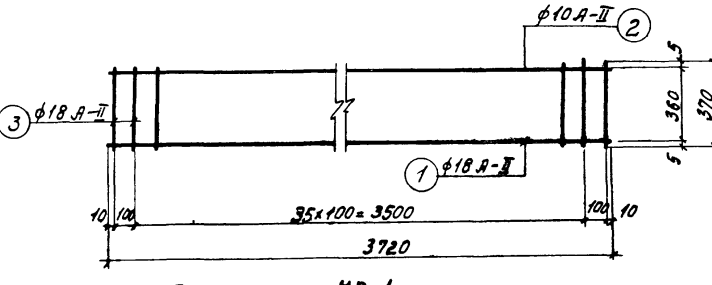
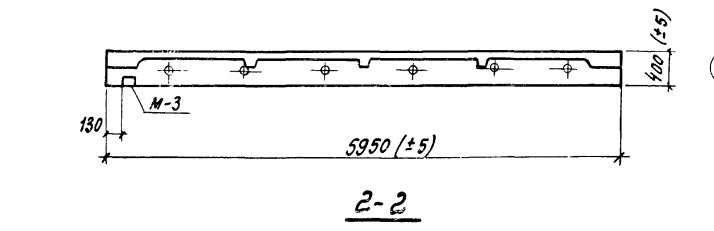
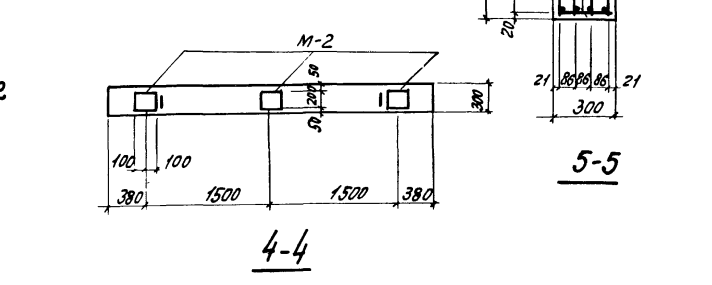
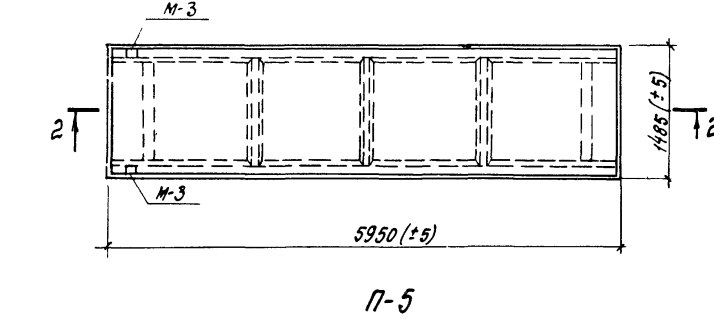
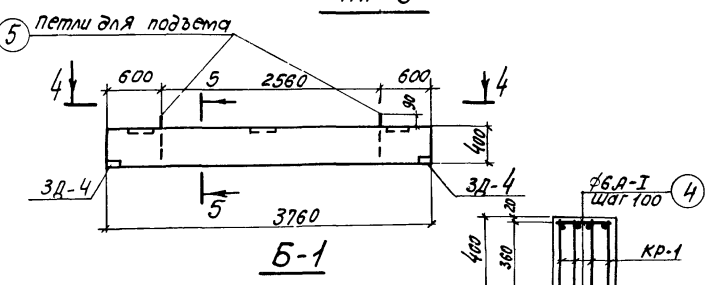
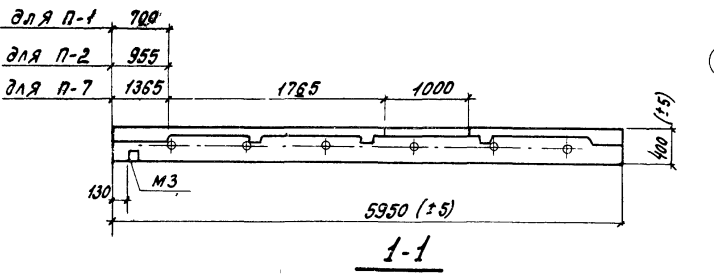
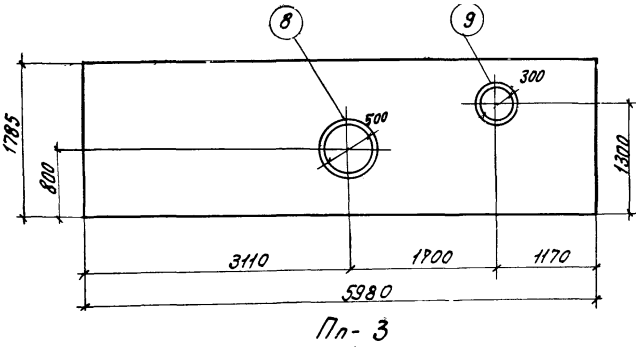
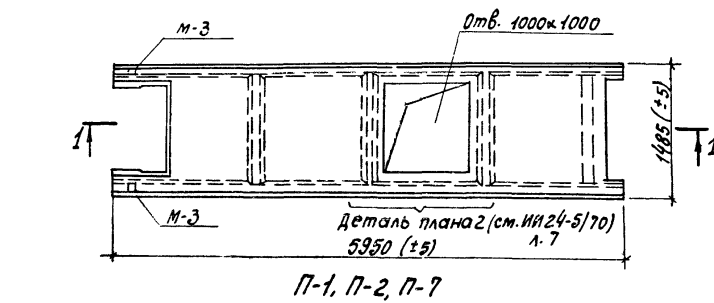
Лист 1 из 1

УМВ N 7080/II  
 типовой проект 816-187  
 альбом II  
 лист № 58

В/О  
 Организация  
 ЦЕРТИФИКАЦИЯ  
 1976

Административно-бытовое помещение

Плиты перекрытия и покрытия отбортовки  
 Стеновая панель Н-60-97  
 Арматурные изделия



Спецификация арматуры на элемент							Выборка арматуры на 1 элемент			Общий вес кг	
Марка, зв-мешта и марка арматуры	№ позиции	Эскиз	Диаметр в мм	Длина в мм	Кол. штук в 1 касе	Кол. штук в 1 элементе	Общая длина в м	Диаметр в мм	Общая длина в м		Вес в кг
Пл-3 Арматура сперейж	1	3720	18А-П	3720	1	4	14,88	6А-П	75,8	16,8	56,7
	2	3720	10А-П	3720	1	4	14,88	10А-П	1,92	1,2	
	3	370	6А-П	370	38	152	56,4	10А-П	14,88	9,2	
	4	270	6А-П	270	72	72	19,4	18А-П	14,88	29,8	
	5	2-90 135 75	10А-П	960	-	2	1,92				
	6	360	8А-П	360	-	16	5,68	8А-П	3,68	2,2	
Пл-3 Арматура сперейж	8	500	6А-П	1990	-	1	1,99	6А-П	3,38	0,75	0,75
	9	300	6А-П	1390	-	1	1,39				

Показатели на один конструктивный элемент			
Марка констр. эл-та	Вес эл-та кг	Марка бетона	Объем бетона м³
ОП-1	90	200	0,036
Б-1	1150	200	2,460

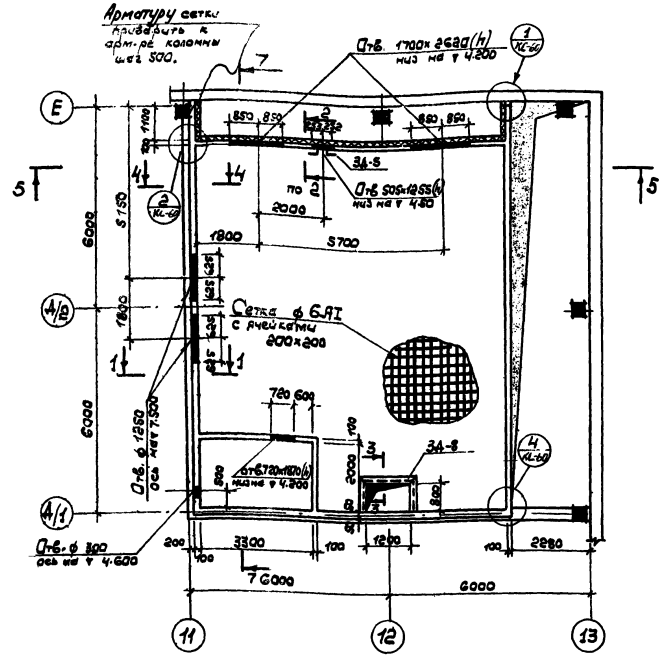
Спецификация марок дополнительных закладных элементов на один конструктивный элемент			
Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент	Кол. штук	Листа где изобр. элемент
П-7	Сетка для отв. 1000x1000	1	ИИ 24-5/70 л. 7
	Сетка для отв. 1000x1000	1	ИИ 24-4/70 л. 9
Б-1	3Д-4	2	КС-64
	м2	3	ИИ 23-3/70
ОП-1	3Д-3	1	КС-64
	М-21	1	КС-01-4982

- Примечания**
- Перечень чертежей см. лист КС-1.
  - Плиты П-1, П-2, П-5, П-7, П-8, П-9 выполнять по типу плит серии ИИ 24-1/70, ИИ 24-2/70 с устройством отверстий по данному чертежу.
  - Сетки для дополнительного армирования отверстий см. серию ИИ 24-4/70, ИИ 24-5/70.
  - Стеновую панель Пл-3 выполнить по серии 1.431-3 с устройством отверстий по данному чертежу.
  - Плиты П-1, П-5 отличаются от типовых плит по серии ИИ 24-2/70 только другой разбивкой закладных деталей М-3.

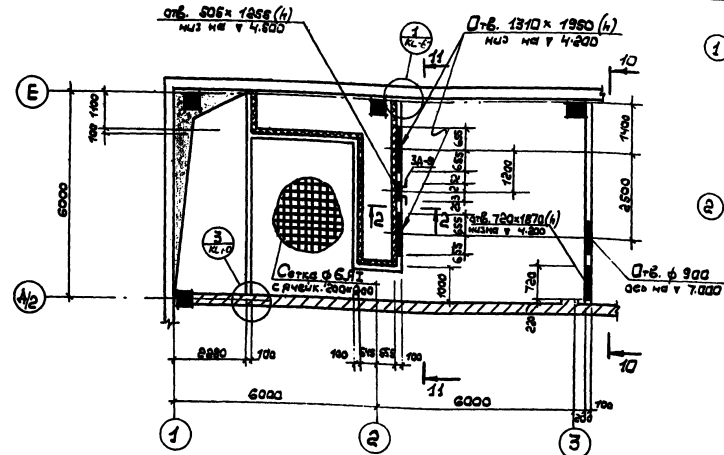
Имв. N 7080 / I

8/0 "Совхозтехника" ИРГИПРОМСЕЛЬСТРОИ 1978г.	Производственный корпус	типовой проект 816-187
Кировская станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей РА-4 ЗСА	Плиты П-1, П-2, П-5, П-7, П-9, Пл-3 дополн. закл. деталями и отверстиями. Б-1 и ОП-1. Арматура	Львов Л II Лист

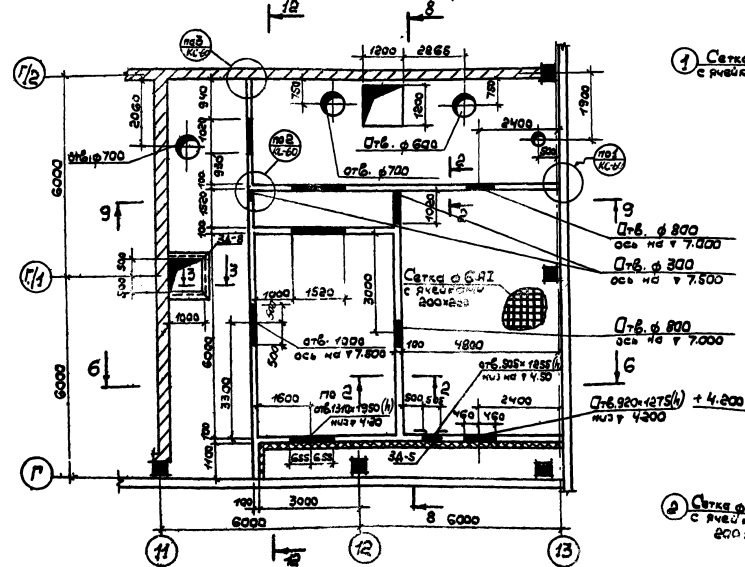
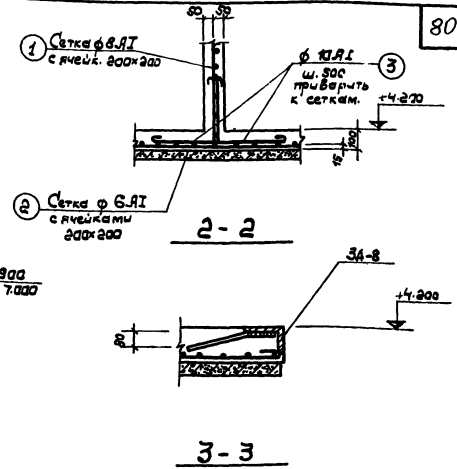
Архив  
Архив  
Архив



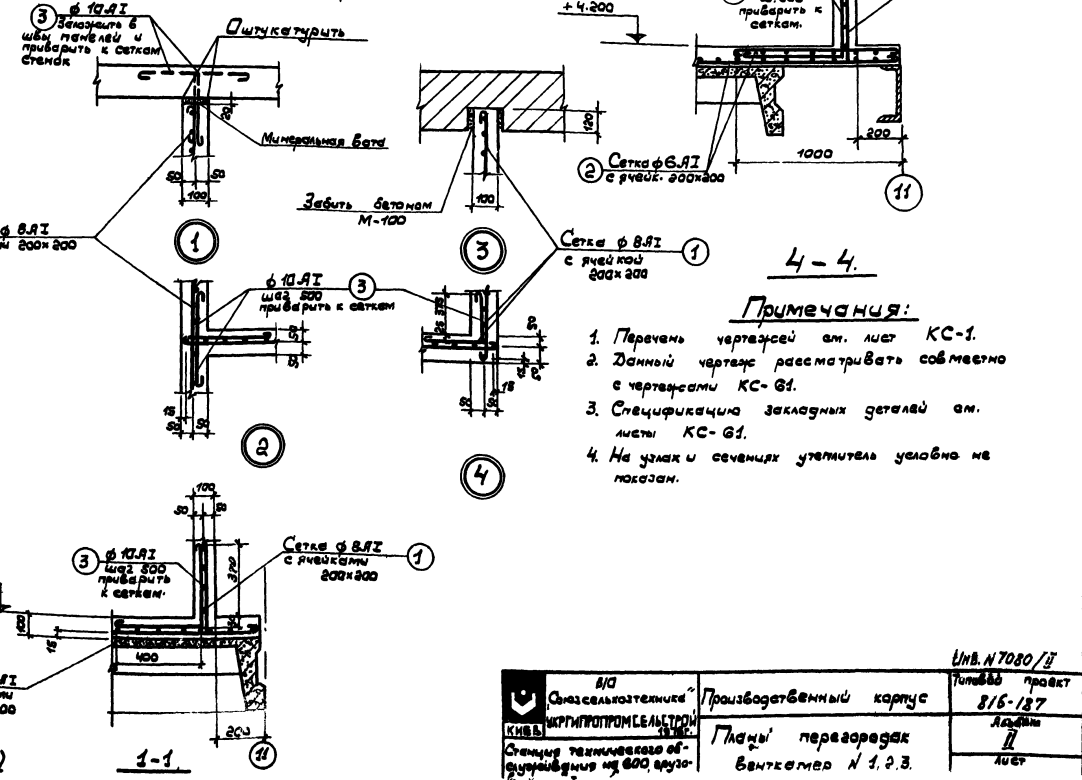
План перегородок на площадке в осях 1-13 и А-А/2 (Венткамера №1)



План перегородок на площадке в осях 1-2 и А-А/2 (Венткамера №2)



План перегородок на площадке в осях 11-13 и Г-Г/2 (Венткамера №3)

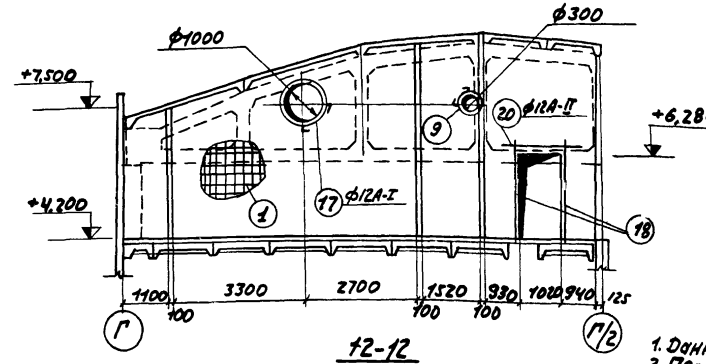
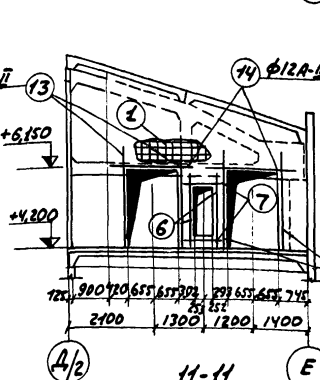
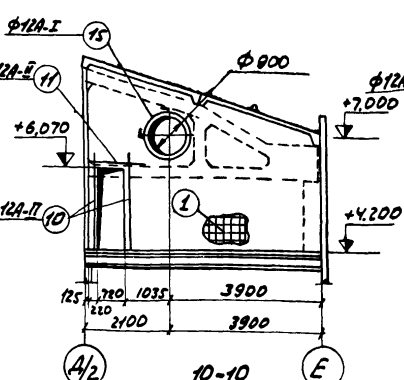
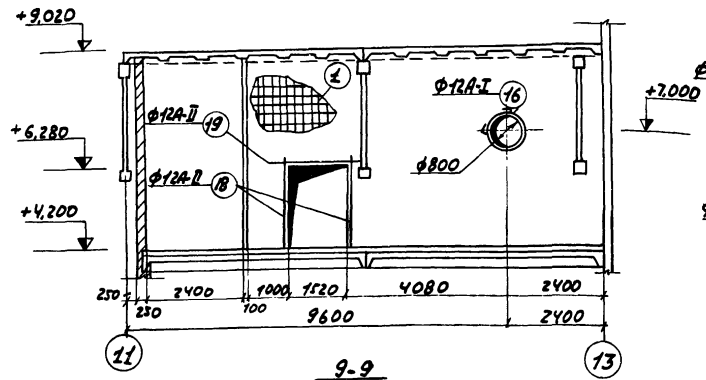
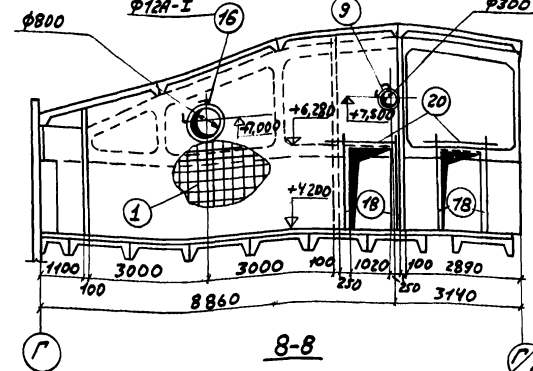
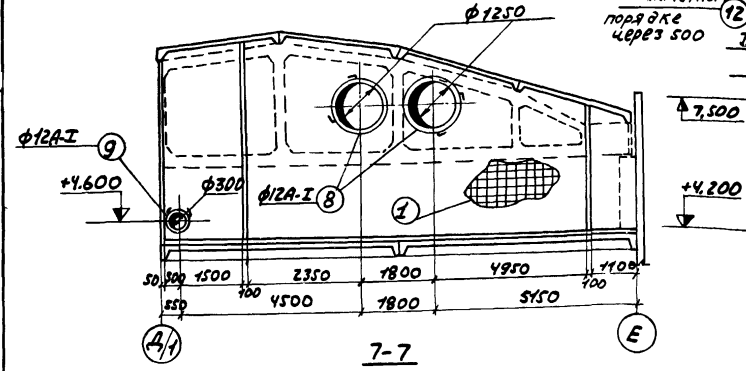
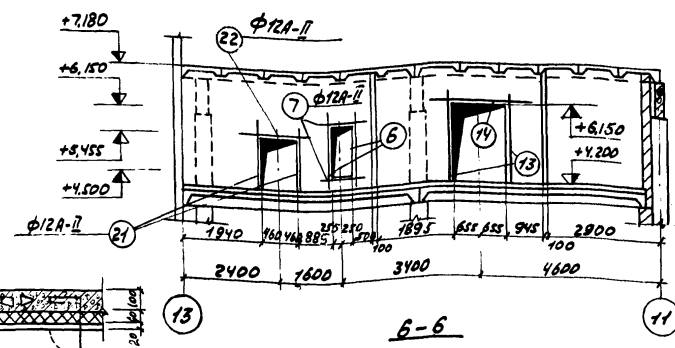
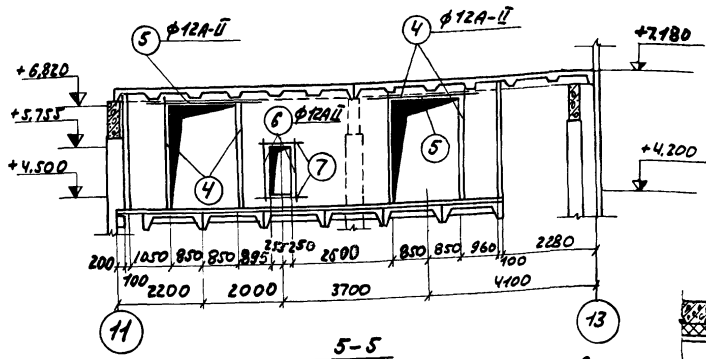


**Примечания:**

1. Перечень чертёжных ам. лист КС-1.
2. Данный чертёж рассматривать совместно с чертёжами КС-61.
3. Спецификация закладных деталей ам. листы КС-61.
4. На узлах и сечениях утилитарь условно не показан.

<p>ОАО «Спецзащиттехника» КРПИПРОМСТРОИ Станица технического обслуживания № 600, вул. КИВ</p>	<p>Уч. № 7080/17 Типовой проект 816-187</p>
	<p>Производственный корпус Лист № 17</p>
	<p>Планы перегородок Венткамера № 1, 2, 3.</p>





Показатели на один конструктивный элемент

Марка констр. элемента	Кол-во шт	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Венткамера №1	1	150	24,1	1044,2
Венткамера №2	1	150	14,9	498,3
Венткамера №3	1	150	28,7	1227,3

Спецификация марок закладных элементов на один конструктивный элемент

Марка констр. эл-та	Марка закладн. элемент.	Кол. штук	Н.лист, где изобр элемент
Венткамера №1	3Д-5	1	КС-64
Венткамера №1	3Д-8	п.п. 2,9	КС-68
Венткамера №2	3Д-5	1	КС-64
Венткамера №2	3Д-5	1	КС-64
Венткамера №3	3Д-5	п.п. 3,0	КС-68
	3Д-8		КС-68

Примечания  
1. Данный лист читать совместно с листом КС-59  
2. Перечень чертежей см. лист КС-1.

3. Арматурные отверстия вырезать по месту.

Спецификация арматуры на лист

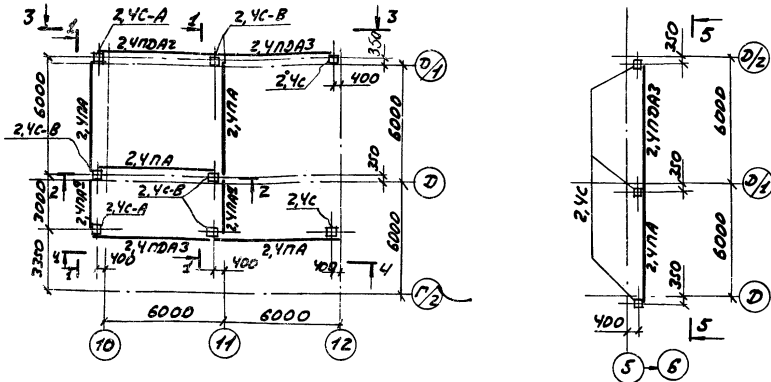
№ п/п	Эксплз	Диаметр в мм	ℓ в мм	л шт	п.п. в м	Всего арматуры на 1 элемент		Общий вес в кг
						Диаметр в мм	Сумма в м	
1	общая длина	8A-I	—	—	1390	8A-I	1345,3	298
2	общая длина	6A-I	—	—	1288,8	8A-I	1390	550
3	1000	10A-I	950	212	202	10A-I	202	125
4	2900	12A-II	2900	4	14,6	12A-I	10,8	9,6
5	2700	12A-II	2700	2	10,9	12A-II	35,5	31,6
6	2055	12A-II	2055	2	4,1			
7	1055	12A-II	1055	2	2,1			
8	1280	12A-I	4600	2	9,2			
9	330	12A-I	1580	1	1,6			
10	2570	12A-II	2570	2	5,1			
11	1720	12A-II	1720	1	1,7			
12	1250	6A-I	380	145	55,5			
1	общая длина	8A-I	—	—	645	6A-I	799,4	177
2	общая длина	6A-I	—	—	735,9	8A-I	645	254
3	см. выше	10A-I	950	59	56	10A-I	56	34,8
6	2055	12A-II	2055	2	4,1	12A-I	3,5	3,1
7	1055	12A-II	1055	2	2,1	12A-II	27,4	24,4
10	2570	12A-II	2570	2	5,1			
11	1720	12A-II	1720	1	1,7			
13	2450	12A-II	2450	4	9,8			
14	2320	12A-II	2320	2	4,6			
15	930	12A-I	3460	1	3,5			
12	см. выше	6A-I	380	167	63,5			
1	общая длина	8A-I	—	—	1580	6A-I	1732,8	386
2	общая длина	6A-I	—	—	1690,8	8A-I	1580	625
3	см. выше	10A-I	950	263	250	10A-I	250	155
6	2055	12A-II	2055	2	4,1	12A-I	13,7	11,8
7	1055	12A-II	1055	2	2,1	12A-I	55,7	48,5
9	см. выше	12A-I	1580	2	3,2			
12	см. выше	6A-I	380	110	4,2			
13	2450	12A-II	2450	4	9,8			
14	2320	12A-II	2320	2	4,6			
16	820	12A-I	3140	2	6,3			
17	1020	12A-I	3800	1	3,8			
18	2580	12A-I	2580	8	20,6			
19	2520	12A-I	2520	2	5,0			
20	2020	12A-I	2020	2	4,0			
21	1725	12A-II	1725	2	3,6			
22	1920	12A-I	1920	1	1,9			

ВПО Славянский техникум  
Строительный техникум  
Киев

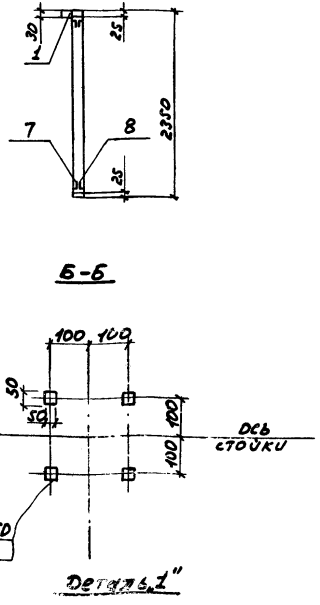
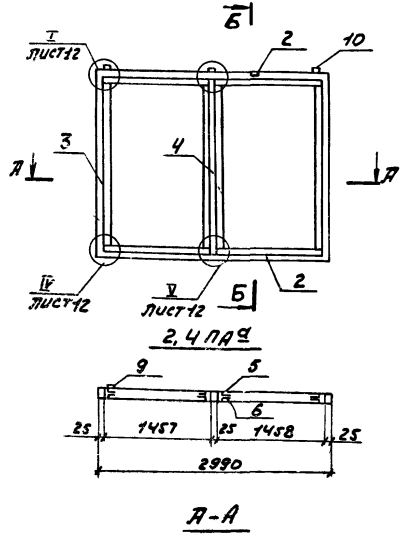
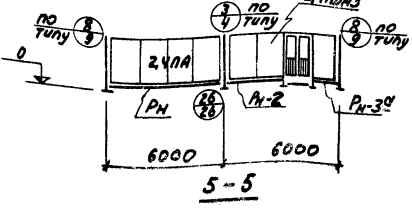
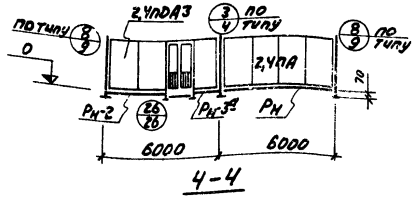
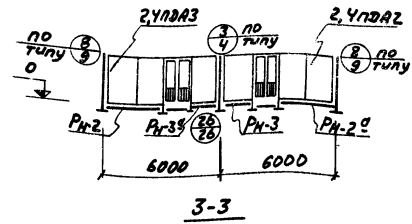
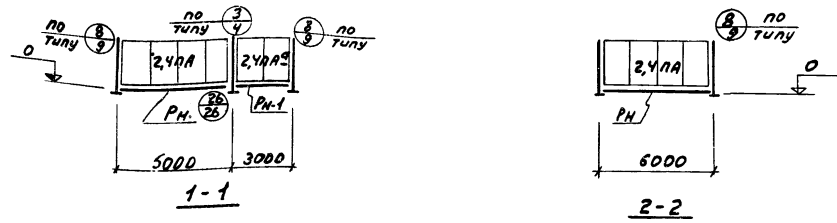
Производственный корпус  
Перезоружки венткамеры №1, №2, №3  
Спецификация

И.В. Н7080/II  
Типовой проект 816-187  
Лист КС-64

**Спецификация сборных элементов на монтажную схему**      **Спецификация стали на один закладной элемент**



**МОНТАЖНЫЙ ПЛАН МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЕК И ПЕРЕГОРОДОК**



Наимен.	Марка элемент	К-во шт	Вес т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Панель перегородок	2,4,А	5	0,344	серия 1.431-9	
	2,4,В,А,2	1	0,363	выпуск 2	
	2,4,В,А,3	3	0,363		
	2,4,В,А,9	2	0,172	КС-62	

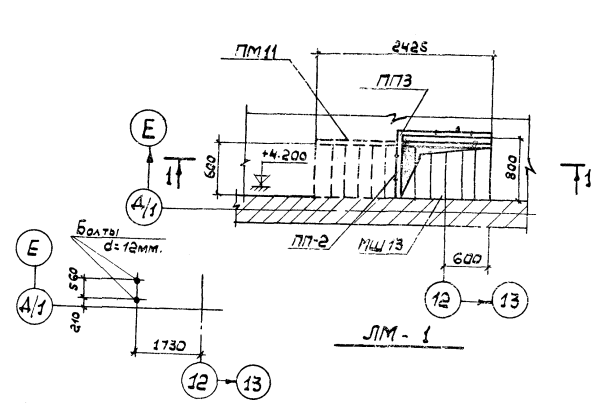
**Спецификация стальных элементов на монтажную схему**

Наимен. элемент.	Марка элемен.	Кол-ч штук	Стандарт или лист проекта	Примечания
Столбы	2,4,С	5	серия 1.431-9	
	2,4,С-А	2	выпуск 1	
	2,4,С-В	4		
Болты	БКЦ	44		
Ригели	РН	5	серия 1.431-9	
	РН-1	2	вып. 1 л. 23	
	РН-2	3		
	РН-2 <sup>в</sup>	1		
	РН-3	1		
		3		КС-68

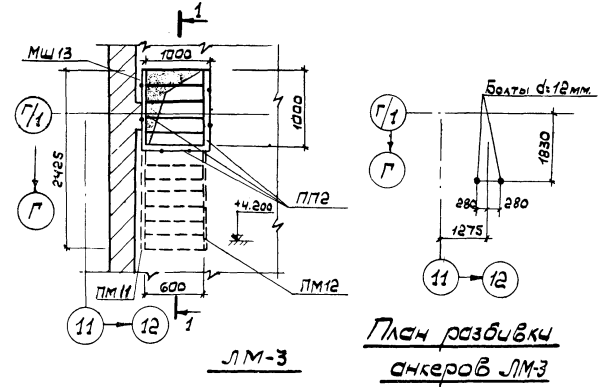
Марка закладн. ст-ты	N поз.	Эскиз	Длина мм	Кол-ч шт.	Вес в кг		Мат-л	Примеч.
					Одной позиции	Всех позиций		
Панель 2,4,А,0	1	□ 60x30x2	2770	1	9,3	9,3	50,87	Сталь 10пс ГОСТ 1020-60
	2	□ 50x25x2	2986	2	6,7	13,4		
	3	□ 50x25x2	2346	2	5,24	10,48		
	4	□ 50x25x2	2300	1	5,13	5,13		
	5	L 22x16,6x1,5	2254	4	0,95	3,8		
	6	L 22x16,6x1,5	2254	4	0,95	3,8	0,36	
	7	L 22x16,6x1,5	1464	4	0,62	2,48		
	8	L 22x16,6x1,5	1464	4	0,62	2,48	0,07	
	9	L 25x3	80	3	0,09	0,27		
	10	□ 8x8	50	3	0,03	0,09	1,1	
	11	-50x6	120	2	0,28	0,56		
	12	-57x6	100	2	0,27	0,54	52,4	
	Винт 4x6		80		0,07			
					Итого			

**Примечания**

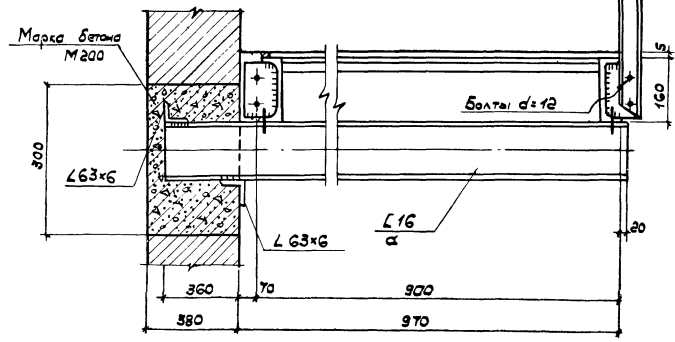
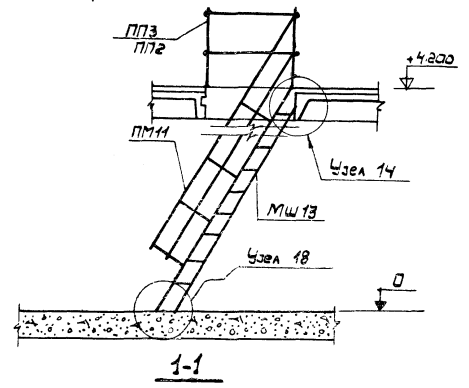
- Перечень чертежей марки КС см. лист КС-1
- При изготовлении и монтаже конструкции пользоваться указаниями серии 1.431-9 вып. 0, 1, 2.
- Узлы замаркированные римскими цифрами разработаны в серии 1.431-9 в. 1.



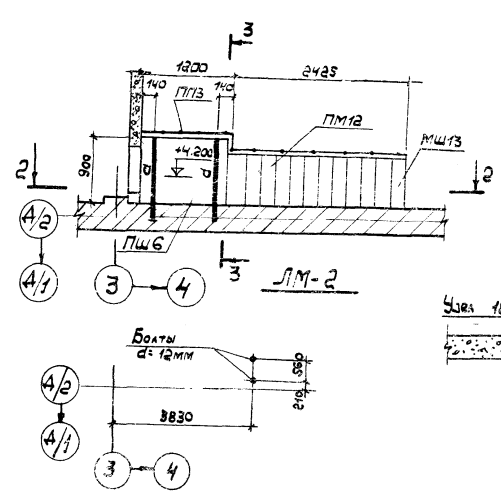
План разбивки анкеров ЛМ-1



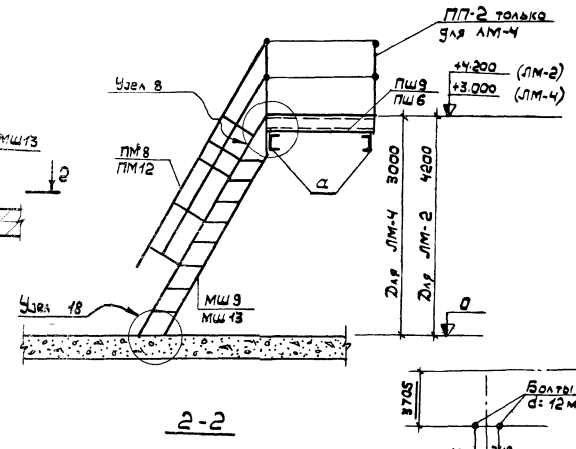
План разбивки анкеров ЛМ-3



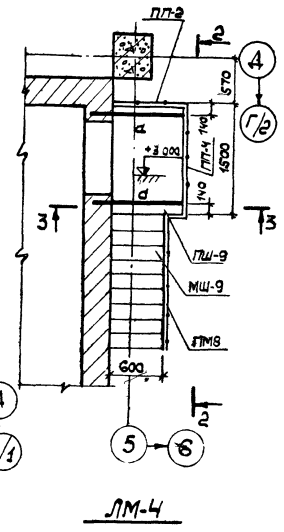
3-3



План разбивки анкеров ЛМ-2



План разбивки анкеров ЛМ-4



ЛМ-4

Марка	Наименование	Сечение		Усилия		Вес эл-та	Примечания
		Эквив.	Состав	М т.м.	Нилл Q т.		
Q	Балка площадк.	L	L 16			0.076	

Спецификация металлических элементов лестниц

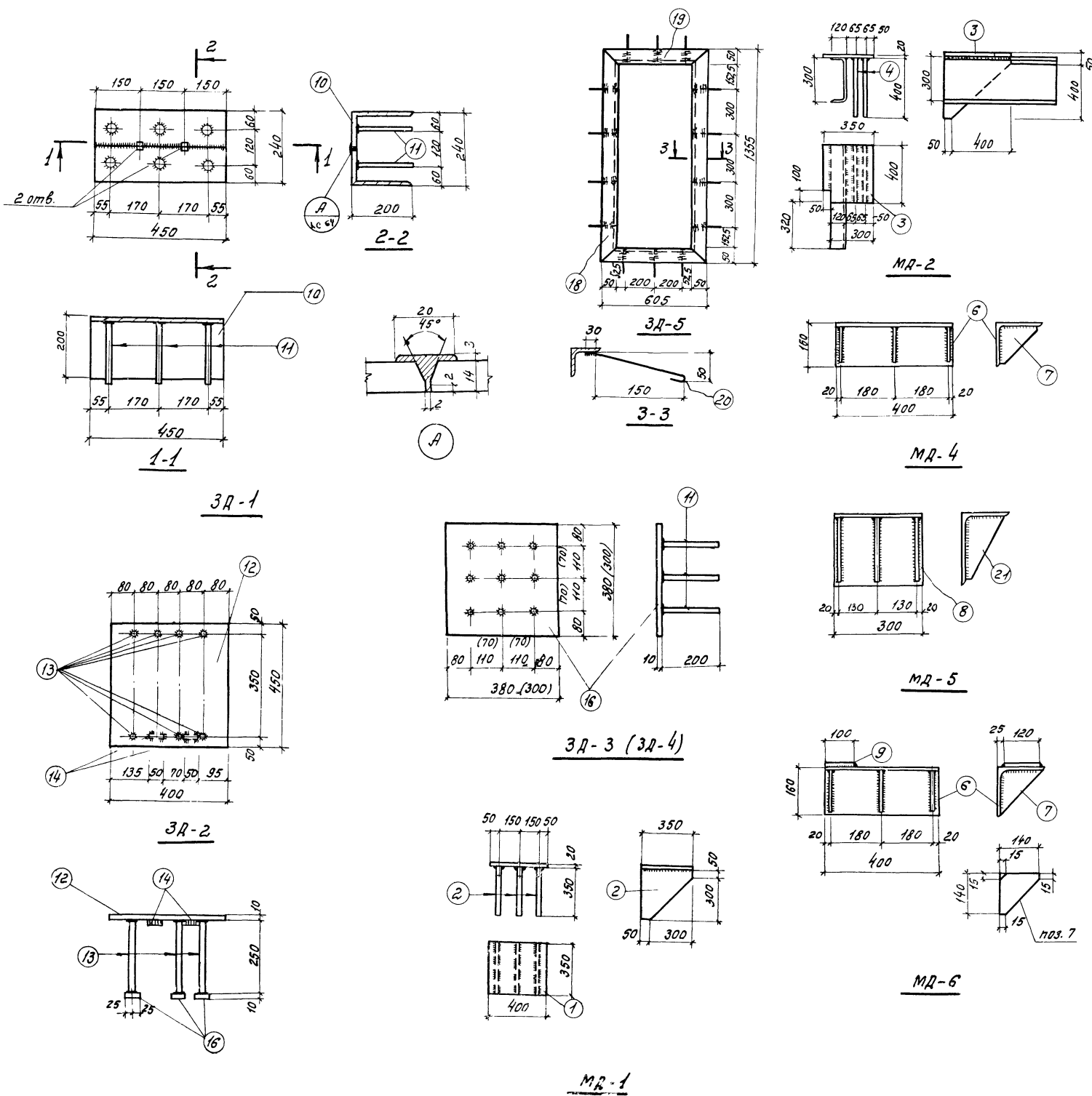
№ лестниц	Наименование элементов	Марка эл-ов	К-во шт.	Вес эл-та кг	Стандарт или лист проекта
ЛМ-1	Лестничной марш	МШ13	1	128	1.459-2.6.1
	Ограждение л. марша	ПМ11	1	22	1.459-2.6.2
	Ограждение площадок	ПП2	1	13	1.459-2.6.2
ЛМ-2	Площадка	ПШ6	1	54	1.459-2.6.1
	Лестничной марш	МШ13	1	128	1.459-2.6.1
	Ограждение л. марша	ПМ12	1	22	1.459-2.6.2
	Ограждение площадок	ПП3	1	16	1.459-2.6.2
ЛМ-3	Лестничной марш	МШ13	1	128	1.459-2.6.1
	Ограждение л. марша	ПМ11	1	22	1.459-2.6.2
	Ограждение л. марша	ПМ12	1	22	1.459-2.6.2
	Ограждение площадок	ПП2	3	13	1.459-2.6.2
ЛМ-4	Площадка	ПШ9	1	65	1.459-2.6.1
	Лестничной марш	МШ9	1	92	1.459-2.6.1
	Ограждение л. марша	ПМ8	1	15	1.459-2.6.2
	Ограждение площадок	ПП2	1	13	1.459-2.6.2

Примечания:

1. Перечень чертежей см. лист КС-1.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом АР-10
3. Узлы крепления лестниц см. серия 1.459-2.6.ил.1.

ИМВ Н 7080 / П

<p>В/О "Союзсельхозтехника" Киевский институт проектной архитектуры 1976г.</p>	Производственный корпус	Типовой проект 8/6-187.
	Монтажные схемы лестниц	Альбом II
		Лист 8/6-187



**Спецификация стали на один закладной элемент**

Марка закладн. Эл-та	№ поз.	Эскиз	Длина мм	Кол-ч шт.	Вес в кг		Элементы	Примечания
					Одной позиции	Всех позиций		
МА-1	1	-350x20	400	1	2.2	2.2	4.1	
	2	-350x20	350	3	1.92	1.92		
МА-2	3	-350x20	400	1	2.5	2.5	40.5	
	4	-400x20	450	2	3.14	6.28		
	5	Г 30	720	1	31.8	31.8		
МА-4	6	Л 160x14	400	1	13.6	13.6	14.0	
	7	-140x8	140	3	0.13	0.39		
МА-5	21	-140x8	140	3	0.2	0.6	15.6	
	8	Л 250x160x16	300	1	15.0	15.0		
МА-6	6	Л 160x14	400	1	13.6	13.6	14.10	
	7	-140x8	140	3	0.13	0.39		
	9	-100x10	120	1	0.09	0.09		
ЗА-1	10	Л 200x125x14	450	2	15.5	31.0	32.1	
	11	φ12 А III	200	6	0.18	1.08		
ЗА-2	12	-400x10	450	1	1.4	1.4	5.7	
	13	φ16 А III	250	7	0.4	2.8		
	14	□ 20x20	50	2	0.16	0.32		
	15	-50x10	50	7	0.02	1.14		
	11	φ12 А III	200	9	0.18	1.7		
ЗА-3	16	-380x10	380	1	8.95	8.95	10.7	
	11	φ12 А III	200	9	0.18	1.6		
ЗА-4	17	-300x10	300	1	7.06	7.06	8.7	
	18	Л 50x5	1355	2	5.3	10.6		
ЗА-5	19	Л 50x5	605	2	2.0	4.0	16.4	
	20	φ8 А I	330	14	0.13	1.82		
	18	Л 50x5	1355	2	5.3	10.6		
МБ-1		Г 30	5800	1	178.0	178.0	178.0	
МБ-2		Г 30	6000	1	192.0	192.0	192.0	

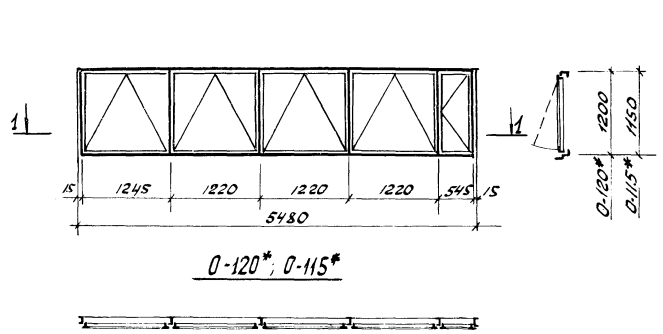
**Примечания**

- Перечень чертежей см лист КС-1.
- Закладные детали изготавливаются при помощи сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 343-65. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.

Проверил: \_\_\_\_\_  
 Инженер: \_\_\_\_\_  
 Дата: \_\_\_\_\_

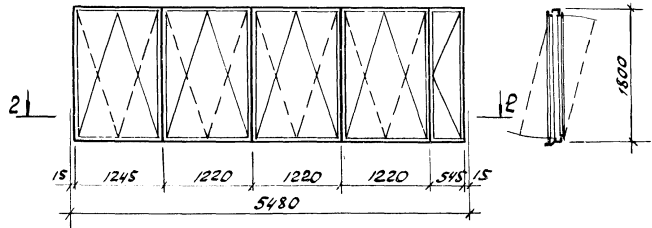
8/0 союзспецтехника* УкрИПРАПРОМСЕЛЬСТРОИ КИЕВ 1976г. Станция технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Производственный корпус	типовой проект 816-187
	Марки МА-1, МА-2 МА-4±МА-6, ЗА-1±ЗА-5 МБ-1, МБ-2	Автом II
		Лист КС-64

ИМВ.К 7080/II



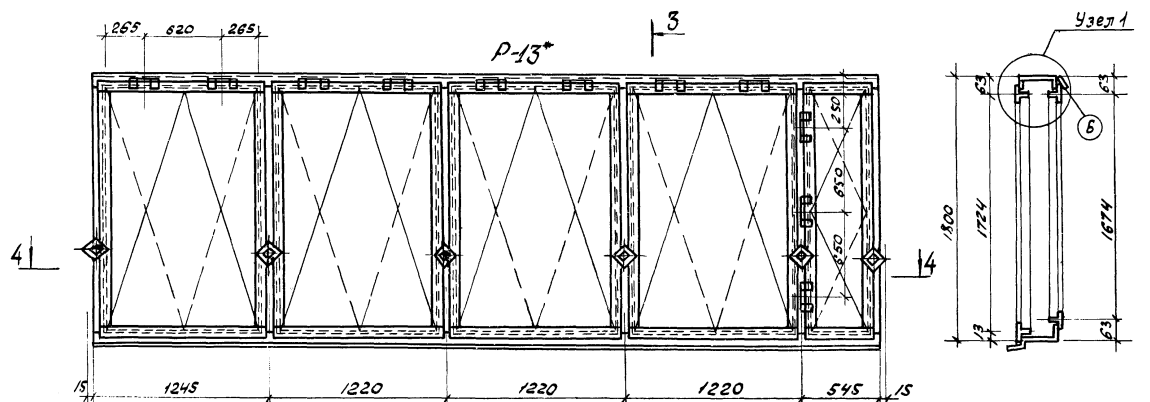
O-120\*, O-115\*

1-1



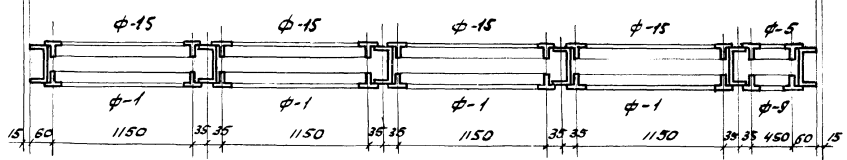
ДО-180\*

2-1



ДО-180\*

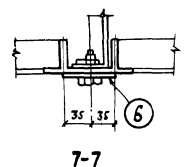
3-3



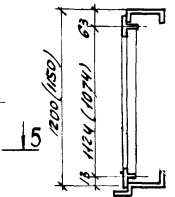
4-4

Состав оконных панелей

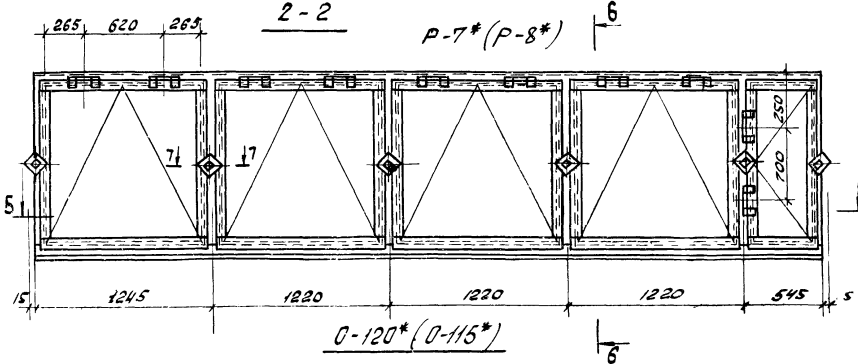
Устр-е марки панели	Состав марки	Кол.	Вес в кг		Устр-е марки панели	Состав марки	Кол.	Вес в кг		
			шт.	общ.				шт.	общ.	Марки
O-120*	Рамка P-7*	1	95.3	95.3	ДО-180*	Рамка P-13*	1	114.2	114.2	280.2
	Рамка ф-3	4	14	56		Рамка ф-1	4	17.5	70	
	Рамка ф-11	1	10.0	10.0		Рамка ф-15	4	17.4	69.6	
O-115*	Рамка P-8*	1	93.5	93.5		Рамка ф-9	1	13.5	13.5	
	Рамка ф-4	4	13.7	54.8		Рамка ф-5	1	12.7	12.7	
	Рамка ф-12	1	9.5	9.5		Поз. 6	10	0.08	0.8	
	Рамка ф-4	4	13.7	54.8						
	Поз. 6	6	0.08	0.5						



7-7

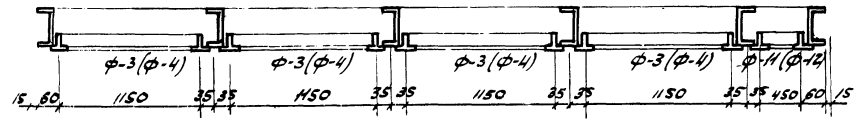


6-6



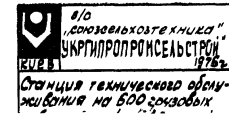
O-120\* (O-115\*)

2-2



5-5

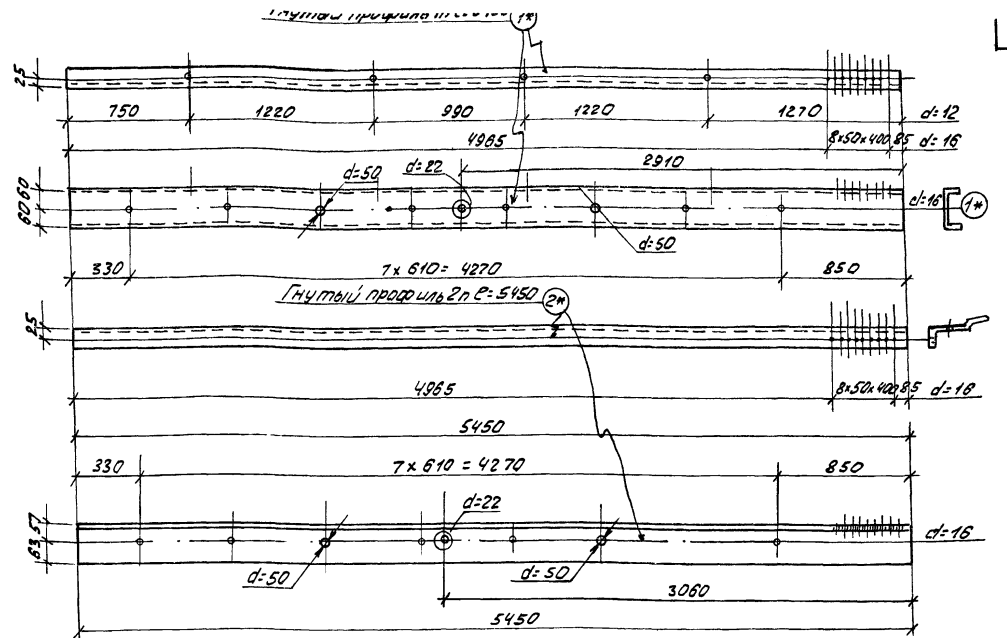
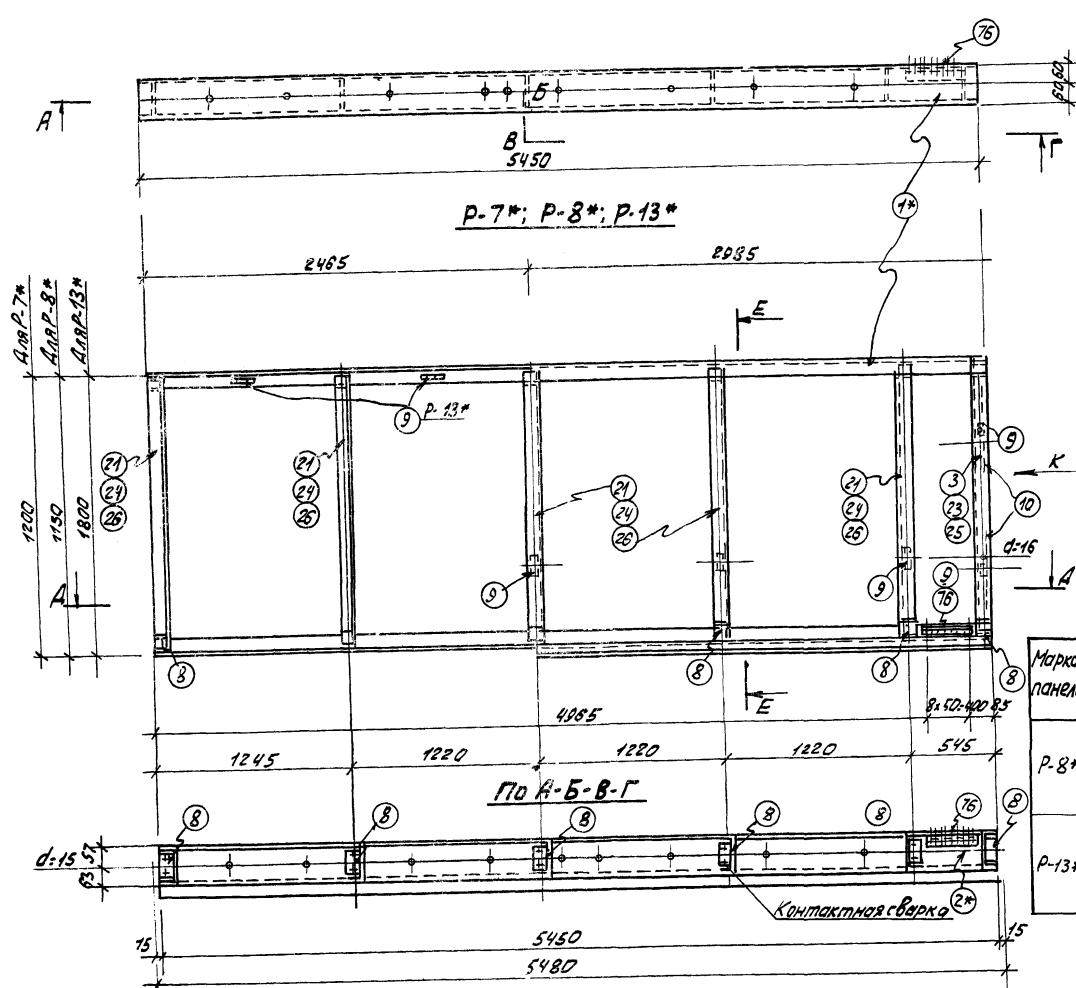
Примечания  
 1. При изготовлении оконных панелей  
 пользоваться указаниями серии ПР-05-50/73  
 Настоящий лист расматривать  
 совместно с листом КС-66.  
 Размеры в скобках для марки  
 O-115.\*



Производительный корпус	типовой пров. 816-187
Оконные панели ДО-180*, O-120*, O-115*	яльзон II тип

ЧМБ. N 7080/II

1. Оконные панели  
 2. Карниз  
 3. Подоконник  
 4. Наличник  
 5. Отлив  
 6. Перила  
 7. Столбик  
 8. Балконная дверь  
 9. Дверь в ванную  
 10. Дверь в туалет  
 11. Дверь в комнату  
 12. Дверь в кухню  
 13. Дверь в коридор  
 14. Дверь в прихожую  
 15. Дверь в спальню  
 16. Дверь в гостиную  
 17. Дверь в зал  
 18. Дверь в кабинет  
 19. Дверь в библиотеку  
 20. Дверь в спортзал  
 21. Дверь в бассейн  
 22. Дверь в сауну  
 23. Дверь в гараж  
 24. Дверь в гараж  
 25. Дверь в гараж  
 26. Дверь в гараж  
 27. Дверь в гараж  
 28. Дверь в гараж  
 29. Дверь в гараж  
 30. Дверь в гараж  
 31. Дверь в гараж  
 32. Дверь в гараж  
 33. Дверь в гараж  
 34. Дверь в гараж  
 35. Дверь в гараж  
 36. Дверь в гараж  
 37. Дверь в гараж  
 38. Дверь в гараж  
 39. Дверь в гараж  
 40. Дверь в гараж  
 41. Дверь в гараж  
 42. Дверь в гараж  
 43. Дверь в гараж  
 44. Дверь в гараж  
 45. Дверь в гараж  
 46. Дверь в гараж  
 47. Дверь в гараж  
 48. Дверь в гараж  
 49. Дверь в гараж  
 50. Дверь в гараж  
 51. Дверь в гараж  
 52. Дверь в гараж  
 53. Дверь в гараж  
 54. Дверь в гараж  
 55. Дверь в гараж  
 56. Дверь в гараж  
 57. Дверь в гараж  
 58. Дверь в гараж  
 59. Дверь в гараж  
 60. Дверь в гараж  
 61. Дверь в гараж  
 62. Дверь в гараж  
 63. Дверь в гараж  
 64. Дверь в гараж  
 65. Дверь в гараж  
 66. Дверь в гараж  
 67. Дверь в гараж  
 68. Дверь в гараж  
 69. Дверь в гараж  
 70. Дверь в гараж  
 71. Дверь в гараж  
 72. Дверь в гараж  
 73. Дверь в гараж  
 74. Дверь в гараж  
 75. Дверь в гараж  
 76. Дверь в гараж  
 77. Дверь в гараж  
 78. Дверь в гараж  
 79. Дверь в гараж  
 80. Дверь в гараж  
 81. Дверь в гараж  
 82. Дверь в гараж  
 83. Дверь в гараж  
 84. Дверь в гараж  
 85. Дверь в гараж  
 86. Дверь в гараж  
 87. Дверь в гараж  
 88. Дверь в гараж  
 89. Дверь в гараж  
 90. Дверь в гараж  
 91. Дверь в гараж  
 92. Дверь в гараж  
 93. Дверь в гараж  
 94. Дверь в гараж  
 95. Дверь в гараж  
 96. Дверь в гараж  
 97. Дверь в гараж  
 98. Дверь в гараж  
 99. Дверь в гараж  
 100. Дверь в гараж

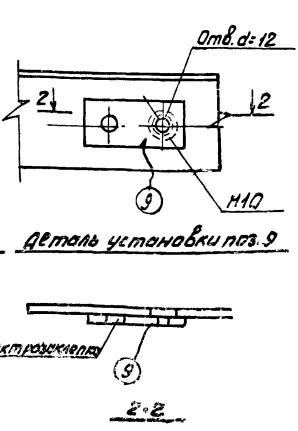
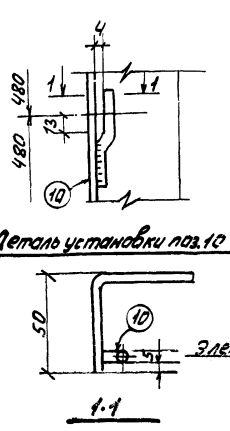
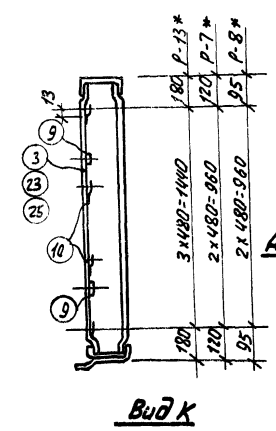
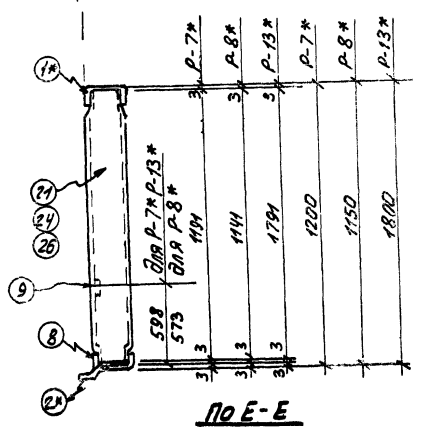


**Спецификация стали ВСт 3кп2 по ГОСТ 980-74\***

Марка панелей	№ детали	к-во	Сечение	Длина	Вес в кг		Марка панелей	№ детали	к-во	Сечение	Длина	Вес в кг	
					шт.	общ.						шт.	общ.
P-8*	25	1	поз. 1* 2* 8,76 по P-7*	1141	5,6	5,6	93.6	1*	1	Гн. проф. №17	5450	27,2	27,2
	26	5	Гн. проф. №17	1141	5,6	28,0		2*	1	Гн. проф. №27	5450	28,7	28,7
	9	7	- 25x4	50	0,08	0,4		8	6	Гн. L 100x50x3	48	0,2	1,2
	10	3	Ф 8	50	0,02	0,1		76	2	Гн. L 45x40x15x3	450	1,2	2,4
								10	3	Ф 8	50	0,02	0,1
P-13*	3	1	поз. 1* 2* 8,76 по P-7*	1791	8,9	8,9	113.6	23	1	Гн. проф. №17	1191	5,9	5,9
	9	11	Гн. проф. №10	50	0,08	0,7		24	5	Гн. проф. №17	1191	5,9	29,5
	10	4	- 25x4	48	0,02	0,1		9	7	- 25x4	50	0,08	0,4

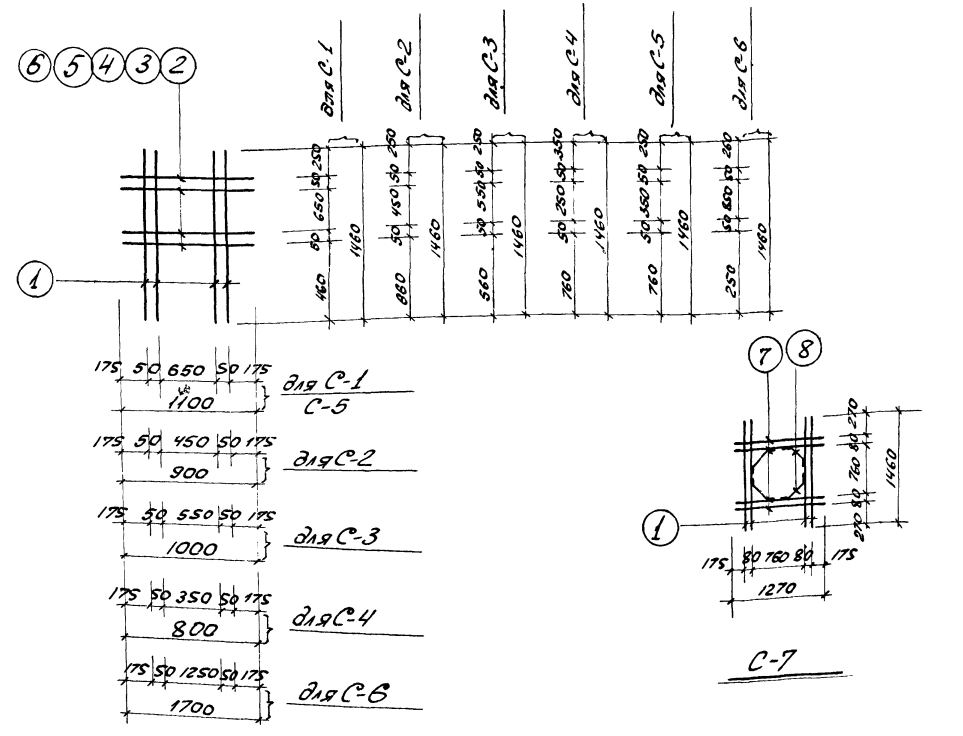
**Примечания**

1. Настоящий проект оконных панелей разработан на основании ПР-05-50/73.
2. Элементы соединяются между собой точечной сваркой.
3. Состав оконных панелей см. кс 65.
4. Детали рам см. на листе 10 серии ПР-05-50/73.
5. Конструкцию рамок см. лист 9 серии ПР-05-50/73.

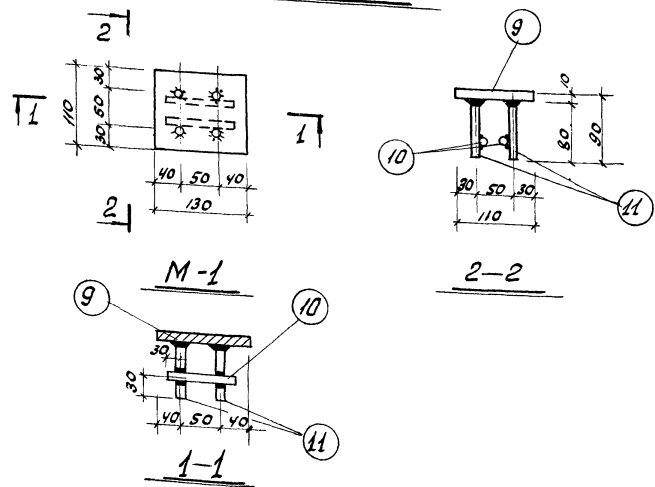


И№В. N 7080 / II

Киев Станция технического обслуживания № 600 ул. Шевченко, 197	Производственный корпус	Типовой проект 816-187
	Рамы оконных панелей P-7* P-8* P-13*	Альбом II лист



C-1 - C-6



Примечания:

1. Сетки изготавливать применением контактной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Сварку производить электродами типа Э50А-Ф.
2. Приварку анкерных стержней к поз. 9 производить дуговой сваркой многостержневыми колыцевыми швами (гш-бшн) или дуговой сваркой с устройством в пластинке розеточных отверстий электродами типа Э50А-Ф.
3. При разработке закладных деталей М-1 и МС-1 была использована серия 1.465-7, вып. 1. часть 2.

**Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие**

Марка изд.	№ поз.	Эскиз	Ф <sub>с</sub> мм	Длина мм	К-во шт	Выборка стали	
						Общая длина мм	Общая масса кг
С-1	1		12AII	1460	4	5.9	9.2
	2		12AII	1100	4	4.4	
С-2	1		12AII	1460	4	5.9	8.5
	3		12AII	900	4	3.6	
С-3	1		12AII	1460	4	5.9	8.9
	4		12AII	1000	4	4.0	
С-4	1		12AII	1460	4	5.9	8.1
	5		12AII	800	4	3.2	
С-5	1		12AII	1460	4	5.9	9.2
	2		12AII	1100	4	4.4	
С-6	1		12AII	1460	4	5.9	11.3
	6		12AII	1700	4	6.8	
С-7	1		12AII	1460	4	5.9	11.3
	7		12AII	1270	4	5.1	
	8		12AII	390	4	1.6	

**Спецификация и выборка стали на один закладной элемент**

Марка изд.	№ поз.	Фили сечение	Длина мм	К-во шт	Выборка стали	
					Фил сечение мм	Общая масса кг
М-1	9	-110x10	130	1	0.13	1.2
	10	Ф10AII	110	2	0.6	0.4
	11	Ф10AII	80	4		
МС-1		-50x6	80	1	0.08	0.2
					<b>Итого</b>	<b>1.6</b>

Уч.в. N 7080/18

8/0 союзсельхозтехника Чернипротпримельстрой

Администрация бур. бытового помещения

1976г.

Станция технического обслуживания № 600

Литы перекрытия и покрытия с отверстиями

Конструкция сеток и

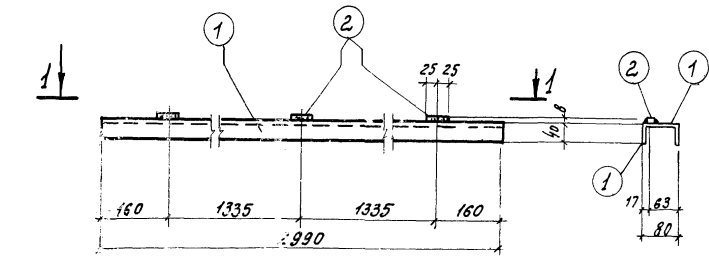
типовой серии 816-123

обор. II

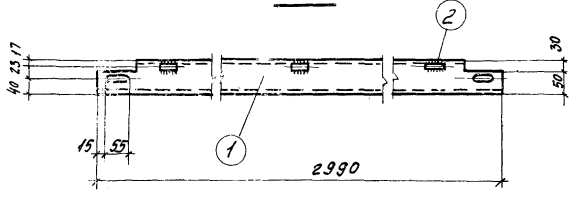
тип. 123

123

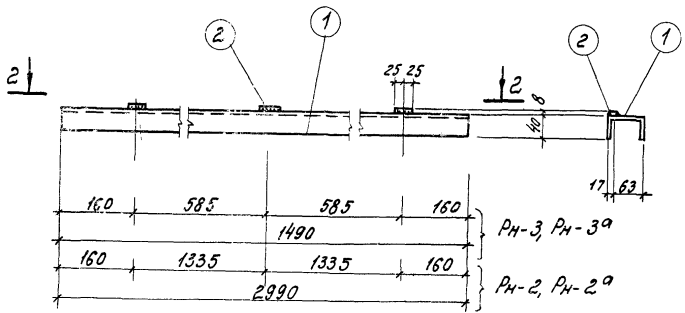
Исполнитель	Проверен	Утвержден
С.И.И.	В.И.И.	М.И.И.
Инженер	Инженер	Инженер
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.



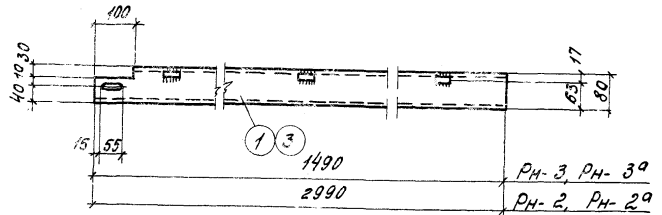
РН-1



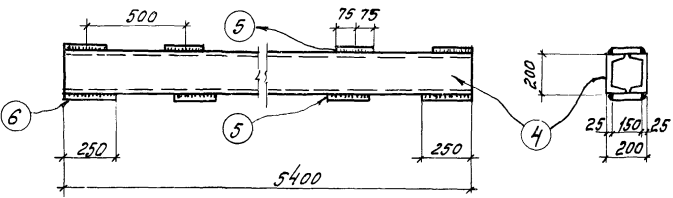
1-1



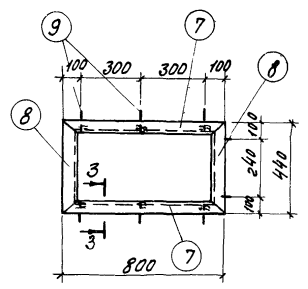
РН-2, РН-3  
РН-2<sup>а</sup>, РН-3<sup>а</sup> (зеркально РН-2, РН-3)



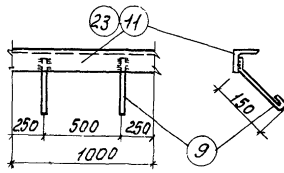
2-2



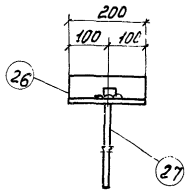
МБ-3



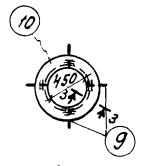
3Д-6



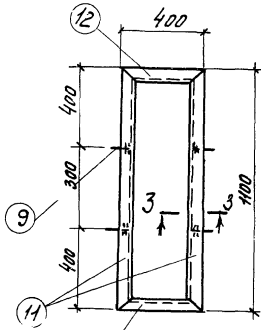
3Д-8, 3Д-16



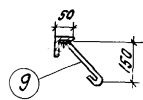
А-2



3Д-7



3Д-9



3-3

Марка закладн. эл-та	№ поз.	Эскиз	Длина мм	Кол-ч шт.	Вес в кг		Примечания
					одной позиции	всех позиций	
РН-1	1	Гн L80x40x3	2990	1	10,6	10,6	
	2	□ 8x8	50	3	0,03	0,09	10,69
РН-2 РН-2 <sup>а</sup>	1	Гн L80x40x3	2990	1	10,6	10,6	
	2	□ 8x8	50	3	0,03	0,03	10,69
РН-3 РН-3 <sup>а</sup>	3	Гн L80x40x3	1490	1	5,3	5,3	
	2	□ 8x8	50	3	0,03	0,09	5,39
МБ-3	4	Г 20	5400	2	98,4	198,4	
	5	-150x8	150	20	0,14	2,8	201,68
3Д-6	7	L50x5	800	2	3,0	6,0	
	8	L50x5	440	2	1,66	3,32	10,32
3Д-7	9	φ8А-Т	240	10	0,1	1,0	
	10	L150x5	1410	1	5,3	5,3	
3Д-8	9	φ8А-Т	240	4	0,1	0,4	5,7
	11	L50x5	1000	1	3,77	3,77	
3Д-9	9	φ8А-Т	240	2	0,1	0,2	3,97
	11	L50x5	1100	2	4,15	8,3	
А-2	26	L100x63x6	200	1	1,51	1,51	1,83
	27	φ8А-Т	800	1	0,32	0,32	
3Д-16	23	L40x4	1000	1	2,42	2,42	2,62
	9	φ8А-Т	240	2	0,1	0,2	

Примечания

1. Ригели РН-1 ÷ РН-3<sup>а</sup> выполнить из холодногнутых швеллеров по ГОСТ 8278-75.
2. Материал закладных деталей - Ст. 3 по ГОСТ 380-71.\*
3. Сварку производить электродами марки Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. Перечень чертежей марки КС см. лист КС-1.

<p>8/0 создательская техника УХРПРОПРОМСТРОИ 1978 г. КВР-1</p>	Производственный корпус	Инв. № 7080 / II
	<p>Станция технического обслуживания на 600 единиц автотранспорта</p>	<p>Металлические ригели РН-1-РН-3, РН-2<sup>а</sup>, РН-3<sup>а</sup>; закладные детали 3Д-6 ÷ 3Д-9, А-2, балка МБ-3</p>