

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

407 - 3 - 348.84

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ 10/0,4кВ
МОЩНОСТЬЮ 2×630кВ·А С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ-
НЫМ ПУНКТОМ 10кВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ ПОЛНОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ

АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ЧЕРТЕЖИ-ЗАДАНИЯ
ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЯЖЕЛОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г. Свердловск-60 ул. Чебышева, 4
Заказ № 3333 Инв. № 14150-03 шифр 1800
Сдано в печать 20.10 1989 г. цена 1.00

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов в блоке БТ1	
5	Схема расположения элементов в блоке БТ2	
6	Схема расположения элементов в блоке БТ3	
7	Схема расположения элементов в блоке БТ4	
8	Схема расположения элементов в блоке БТ5	
9	Узлы I-VI	
10	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах КМЧ-КМВ.	
11	Подвесной потолок	

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
407-3-168/75 Ялобам III	Трансформаторные подстанции с кабельными и воздушными вводами 6-10кВ на один и два трансформатора мощностью до 2*630кВА	
Серия 3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций и их соединений промышленных предприятий	
Гост 18124-75	Листы асбестоцементные плоские	
Гост 8478-66	Сетки сварные для железобетонных конструкций.	
Прилагаемые документы		
тп 407-3- КЖ	Строительные изделия	
тп 407-3- КЖ-ВМ	Ведомость потребности в материалах	

№ строки	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОД МЗ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	583100000	12,5	
2	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	584100000	5,5	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
8	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах КМЧ-КМВ.	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта: *(подпись)* И.Сычев И.С.

ПРИВЯЗКИ

ИНВ. №

ТП 407-3 348 В4 КЖ

И. КОНТР. СЫЧЕВ
 ПРОВЕР. БАРАНОВА
 И. ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА
 РИСК-ГРУПП БАРАНОВА
 ГИП СЫЧЕВ
 НАЧ. ОТД. ДАДЫР
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ИЗМЕНЕНИЯ НА ПРОЖЕКТНОМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОМ УРОВНЕ
 РАСПРЕДЕЛЕННЫМИ ПУНКТАМИ ИЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ПОЛНОЙ ЗАВЕРШЕННОЙ ГОТОВОСТИ

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 1 II

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)

ИНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ
 ФИЛИАЛ
 МОСКВА

АЛЬБОМ № 407-3-348.6.4
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

КАРТА ПЛАНА И МАСТАБЫ

I Конструктивные решения

Объемные блоки БТ1÷БТ5 монтируются на заводе из плоских панелей ПС5÷ПС10, ПС15÷ПС18, ПС23÷ПС29, ПС33÷ПС37, ПС41 и угловых панелей ПС1÷ПС4, ПС11÷ПС14, ПС19÷ПС22, ПС35÷ПС38, ПС39÷ПС40. Пространственная жесткость блока БТ обеспечивается за счет соединения железобетонных панелей между собой закладными и накладными деталями на сборке и установкой горизонтальных металлических рам-связей.

Технологическое электротехническое оборудование монтируется на горизонтальных металлических рамах одновременно с монтажом строительных конструкций на заводе-изготовителе Каркас и настил пола, железобетонные решетки-стальные.

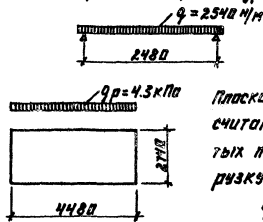
Кровля- мастичная, армированная стеклотвердилом С-РМ, с защитным слоем гравия на антисептированной битумной мастике толщиной 10мм.

Плоскости блоков БТ, которые после монтажа на строительной площадке будут снаружи (ориентация на выступающей части панели перекрытия-«казырьк»), окрашиваются одним из атмосферостойких покрытий по группе Ia табл. 4в приложения 10 СНиП II-28-73*. Общая толщина покрытия -100 мкм.

Внутренние стены и потолок блоков окрашиваются водозмываемой краской.

II Расчетные схемы

Плоские стеновые панели рассчитаны по балочной схеме на ветровую нагрузку $q_p = 2540 \text{ Н/м}$



Плоские кровельные панели рассчитаны по схеме пластинок опертых по контуру на снеговую нагрузку для IV снеговой района $q_p = 4.3 \text{ кПа}$

III Указания по изготовлению сборных железобетонных элементов

Изготовление плоских и угловых панелей производить в металлической форме. Все угловые элементы изготавливаются в одной форме и отличаются друг от друга качеством и расплавлением закладных деталей, все плоские элементы изготавливаются в одной форме путем установки соответствующих вкладышей.

Для сборных железобетонных изделий в проекте принята марка бетона по прочности М300, по морозостойкости МРЗ100, по водонепроницаемости - В2.

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5727-80, Вр-II по ГОСТ 7348-81. Арматурование производить сварными сетками по ГОСТ 8478-81.

Учитывая малую толщину изделий, при установке сеток обратить особое внимание на точное соблюдение защитных слоев. Качество поверхностей панелей должна соответствовать категории АБ по ГОСТ 13015.1-81. Отклонение от проектных размеров изделий, положения закладных деталей, защитного слоя и других характеристик не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями и ГОСТ 13015.1-81.

Допуски на арматурные изделия устанавливаются в соответствии со СНиП III-16-80

Размеры закладных деталей могут иметь отклонения от проектных не более $\pm 5 \text{ мм}$; смещение осей закладных деталей от проектного положения при установке их в изделие не более $\pm 5 \text{ мм}$.

Закладные детали должны быть окрашены эмалевыми красками (ПФ-115, 133, 112Б) ГОСТ 6463-76, ГОСТ 926-82*, ГЧ 6-10-1540-76.

После производства всех сварочных работ наружные сваркой антикоррозионное покрытие должно быть восстановлено способом газопламенного напыления.

Титуловый проект 407-3-348.84 АРБОН III

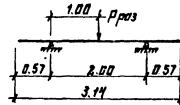
ИВЭСР-ОМД/ИВЭСР-И ДАТА 15.04.85 ИВЭСР

		ТП 407-3-348.84		КЖ		
И. КОНТРОЛИРОВ		С	ПРОЕКТНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «АРБОН» РАЯ С ЗАРЕГИСТРИРОВАННОЙ ЗАКЛАДНОЙ ТЕРРИТОРИЕЙ			
ПРОВЕР. БАРАНОВА		С	СТАНДАРТ		ЛИСТОВ	
ИЖЕН. ЯКИНОВА		С	РП		2	
РАСЧ. ГРУП. БАРАНОВА		С	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)			
ГИП. СЫЧЕВ		С	ЛИНИИ ЭП			
П. КОУСТОВА		С	ИЖЕНПРОЕКТОРОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ИВЭСР-ОМД/ИВЭСР-И		С	19650-03			

IV Указания по испытаниям.

Для оценки качества изготовленных изделий завод-изготовитель производит отбор изделий и контрольные испытания их на прочность и трещиностойкость в соответствии с положениями ГОСТ 8829-77.

Схема испытаний
ПС17, ПС18



$$P_1 \text{ раз} = C_1 \cdot P_{\text{рас}} = 7200 \text{ Н/м}$$

$$P_2 \text{ раз} = C_2 \cdot P_{\text{рас}} = 8400 \text{ Н/м}$$

Нагрузки $P_{\text{раз}}$ прикладываются равномерно по всей ширине панели.

Оценку прочности панелей производят по величине разрушающей нагрузки. Величина контрольной разрушающей нагрузки определена путем умножения расчетной нагрузки на коэффициент „С“. Величина „С“ принята в зависимости от возможного характера разрушения изделия при испытании

$C_1 = 1.4$ в случае разрушения изделия из-за текучести продольной растянутой арматуры или из-за раздробления бетона стальной зоны одновременно с текучестью продольной арматуры;

$C_2 = 1.6$ в случае разрушения конструкции из-за разрыва продольной арматуры, раздробления бетона стальной зоны, разрушения по касым трещинам на расстоянии продольной растянутой арматуры предела текучести или из-за выдергивания арматуры и раскола бетона на торцах изделия.

Партия панелей признается годной по прочности, если разрушительные испытания изделий произошла при нагрузке, равной или превышающей контрольную разрушающую нагрузку $P_{\text{раз}}$.

В случае разрушения хотя бы одного из отобранных для испытания панелей при нагрузке меньше контрольной, изделия приемке не подлежат.

Оценку трещиностойкости изделий производить по ширине раскрытия трещин. Контрольная величина раскрытия трещин принята равной 0.3 мм. Величина $R_{\text{тр}}$ для плоских панелей принята от собственного веса панелей ПС17, ПС18 $R_{\text{соб}} = 5860 \text{ Н/м}$.

Панели признаются годными, если при контрольной нагрузке $R_{\text{тр}}$ измеренная ширина раскрытия трещин не превышает контрольную величину.

V Складирование и транспортирование изделий.

При складировании и транспортировании изделий в пределах завода необходимо опираться их на деревянные подкладки, укладываемые в местах монтажных петель. Толщина подкладок должна быть не менее высоты петель.

Тяжелые работы должны производиться с помощью специальных траверс и кандуктаров, обеспечивающих сохранение жесткости пространственного блока.

Для обеспечения доставки блоков без повреждения смонтированного в них оборудования и аппаратуры транспортировка должна производиться по специальной инструкции, разработанной заводом-изготовителем.

Нагрузка, разгрузка и монтаж готовых блоков производится краном грузоподъемностью 25 типа К-255 на тельферном ходу, или МКТ-25 на гусеничном ходу. Доставка блоков с завода на строительную площадку предусмотрена на трайлером или других транспортных средствах соответствующей грузоподъемности. При этом предельная высота блока, расположенного на транспортном средстве, не должна превышать 4 м от поверхности дороги.

При транспортировании блок должен быть надежно раскреплен и расклинен.

При необходимости транспортировки готовых блоков на железной дороге порядок загрузки их на железнодорожный транспорт и способы закрепления блоков удовлетворять действующим правилам Министерства путей сообщения по загрузке, креплению и перевозке грузов на железном транспорте СССР.

АЛЬБОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ Ч07-3-348.84

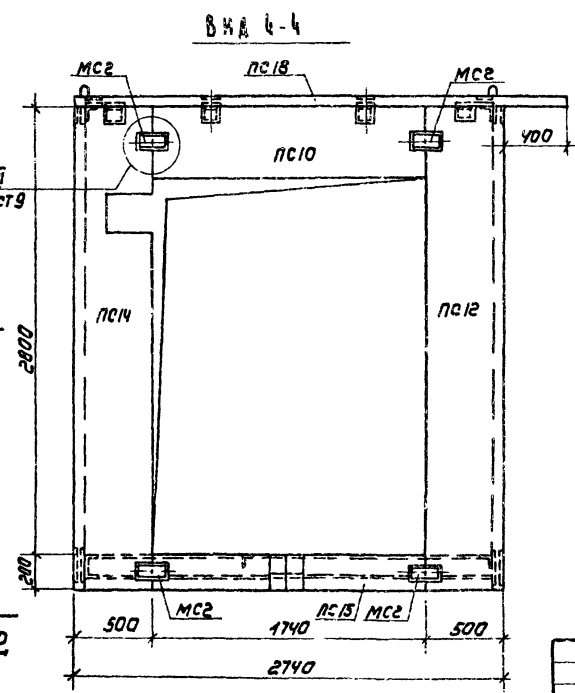
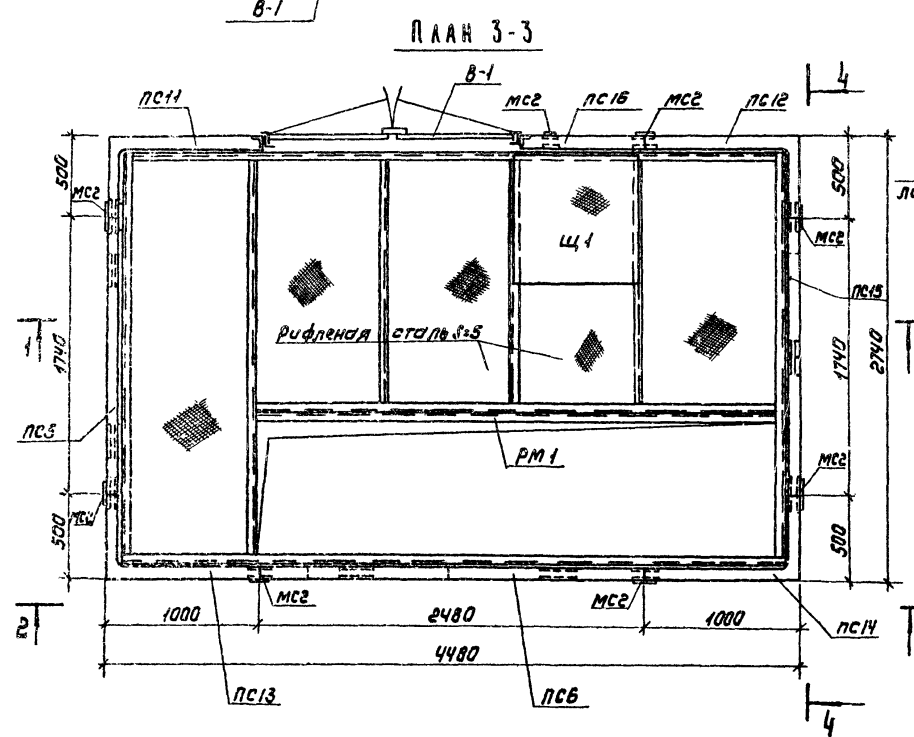
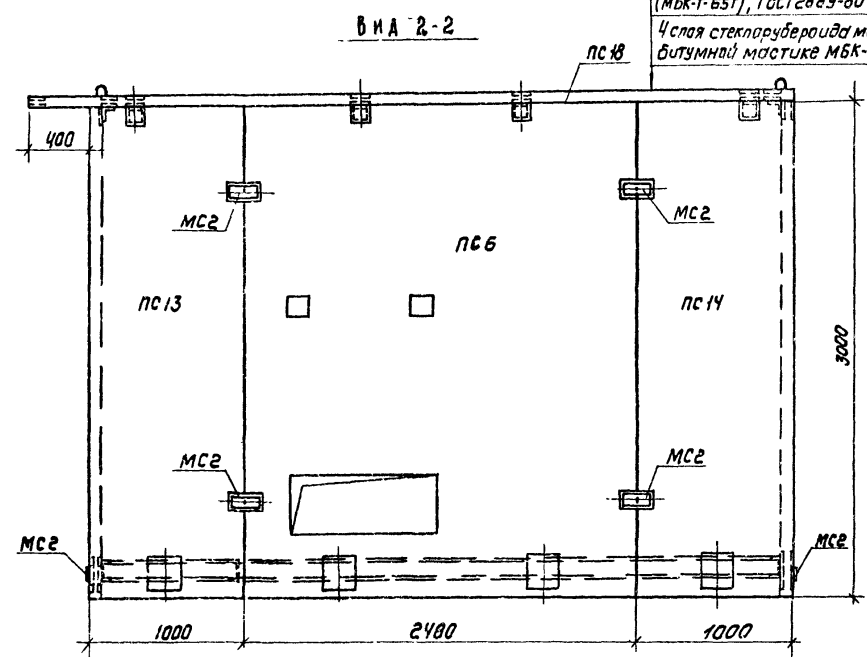
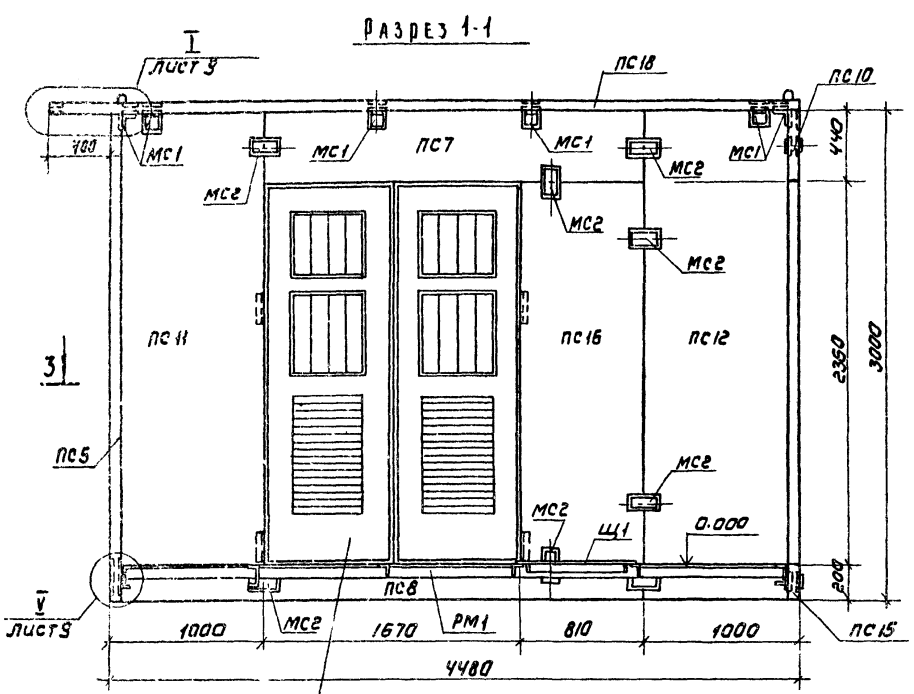
ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ И НАЗНАЧЕНИЕ

		ТП 407-3-348.84		КЖ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИИ					
ПРИВАЗАН:		И. КОНТ. СЫЧЕВ		И. КОНТ. СЫЧЕВ	
		ПРОВЕР. БАРАНОВА		ПРОВЕР. БАРАНОВА	
		ИЖЕН. ВЯНОВА		ИЖЕН. ВЯНОВА	
		СТ. АЖ. БАРАНОВА		СТ. АЖ. БАРАНОВА	
		РУК. ГРУП. СЫЧЕВ		РУК. ГРУП. СЫЧЕВ	
		И. КОНСТ. ШАХАРОВ		И. КОНСТ. ШАХАРОВ	
		И. АН. ОТ. КРАСОВИЧ		И. АН. ОТ. КРАСОВИЧ	
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОУЧОНЧАНЕ)	
				ЛИНИИ ЭП	
				НАЖЕН. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
				Т. П. С. К. В. Б.	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-348.84 АЛЮМИЙ

С. СТАСОВАНО
И. ТАКА
И. КОСЯК
И. ВАНДЕР
И. ВАНДЕР

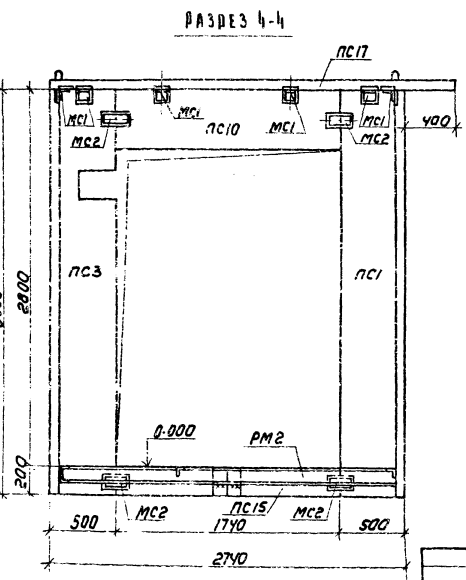
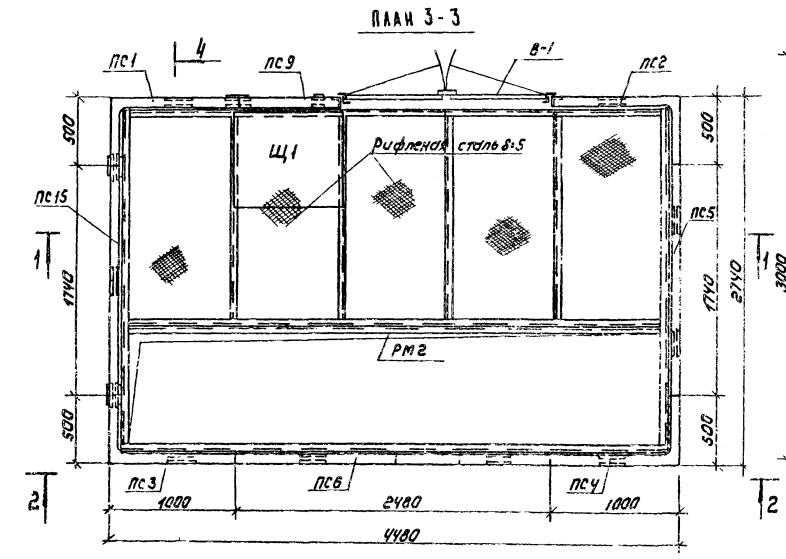
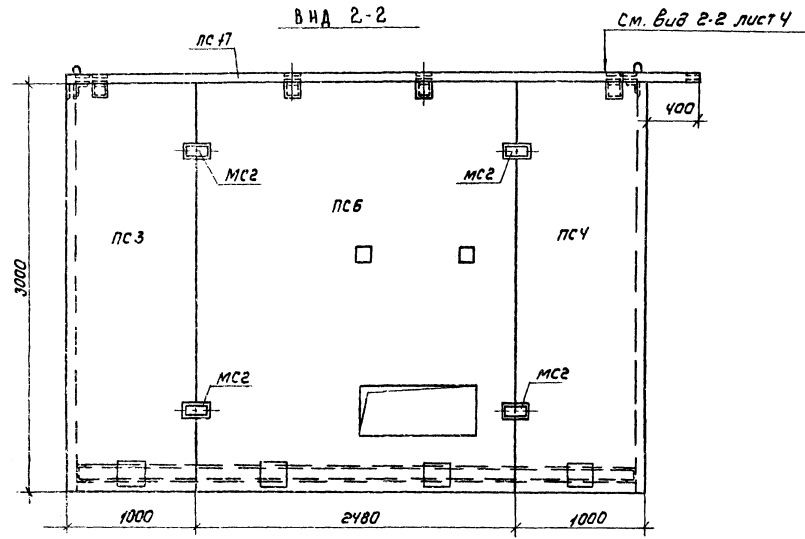
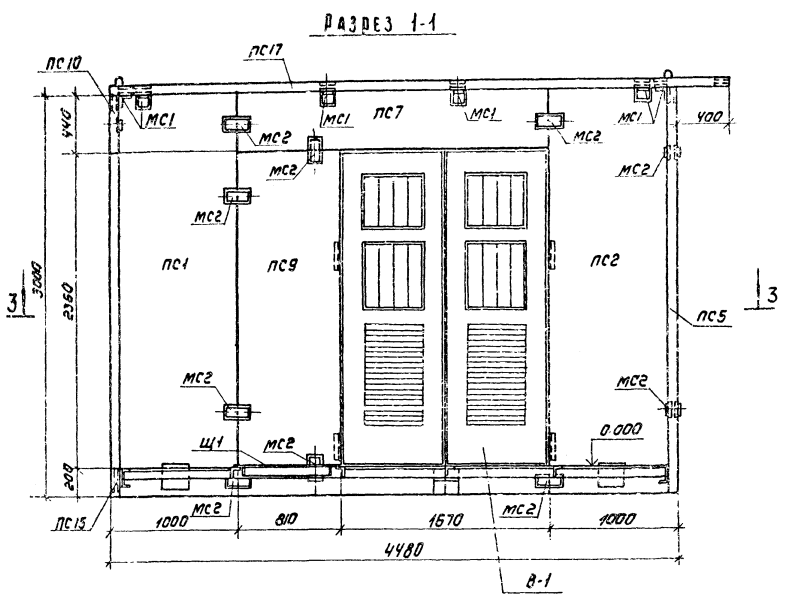
Слой стекла (гост 9268-74, Мрз 7:10) на битумной мастике МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г), ГОСТ 2889-80 - 10 мм
4 слоя стеклорубероида марки С-РМ (гост 15879-70) на горячей битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-65), ГОСТ 2889-80



1. Погрузка блока на транспортные средства и вывоз его из цеха на склад должны производиться с помощью специальной траверсы, передающей усилия на подъемные петли вертикально.
2. Узлы показаны на листе 9 и являются общими для всех блоков.
3. По окончании монтажа блока отверстия в плите перекрытия для пропуска подъемных петель заделывать бетоном М300.
4. Подъемные петли для выемки изделия из опалубки после монтажа панелей срезать, монтажные отверстия, расположенные на наружных стенах подстанции, заделать асбестоцементным раствором.

ТЛ 407-3-348.84		КЖ	
ПОДСТАНЦИЯ НАПЯЖЕНИЯ 10 КВ МОЩНОСТЬЮ 2х630 КВА С ЗАПАСНЫМИ КОЛОНАМИ ПОДЪЕМНЫМИ КРУЖАЛОБЕТОННЫМИ			
И. КОНТ. СЫЧЕВ	И. КОНТ. БАРАНОВА	И. КОНТ. АНАНЬЕВА	И. КОНТ. БАРАНОВА
И. КОНТ. АНАНЬЕВА	И. КОНТ. БАРАНОВА	И. КОНТ. СЫЧЕВ	И. КОНТ. ШАЛЮР
И. КОНТ. ШАЛЮР	И. КОНТ. КРАСОВИЧ	И. КОНТ. ШАЛЮР	И. КОНТ. КРАСОВИЧ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ В БЛОКЕ ВТ1		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА	
Лист 4		Листов 4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-348.84



Общие примечания см. лист 4

ТН 407-3-348.84		КЖ
Исполнение и выражением в д.к.в. мощностью 2-630 кв.в. с распределительным устройством из железобетонных элементов по плану, таблица 7, лист 4		
И. КОТЛ. СЫЧЕВ	Л. КОТЛ. СЫЧЕВ	СТАЯЯ
П. КОТЛ. БАРАНОВА	П. КОТЛ. БАРАНОВА	ЛМСТ
И. КОТЛ. БАРАНОВА	И. КОТЛ. БАРАНОВА	ЛМСТОВ
СТ. КОТЛ. БАРАНОВА	СТ. КОТЛ. БАРАНОВА	РП 5
И. КОТЛ. СЫЧЕВ	И. КОТЛ. СЫЧЕВ	ЦНИИ ЭП
ТА. КОТЛ. ШАМОВ	ТА. КОТЛ. ШАМОВ	ИНЖЕНЕРНО-ВОЗМОЖАНИЯ
НАЧ. ОТД. КОТЛ. БАРАНОВА	НАЧ. ОТД. КОТЛ. БАРАНОВА	Г. МОСКВА

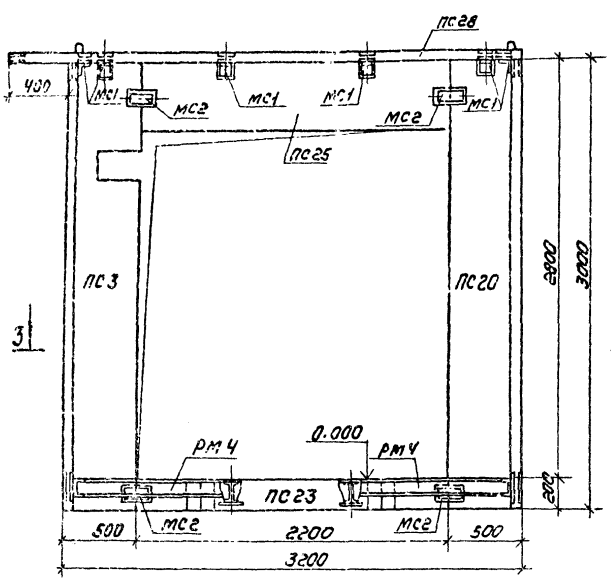
Привязан	
И.ч.в. №	

ЗАДАЧА № 1
ОТДЕЛ № 1
И. КОТЛ. СЫЧЕВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-348.84 ЛАБОРИИ

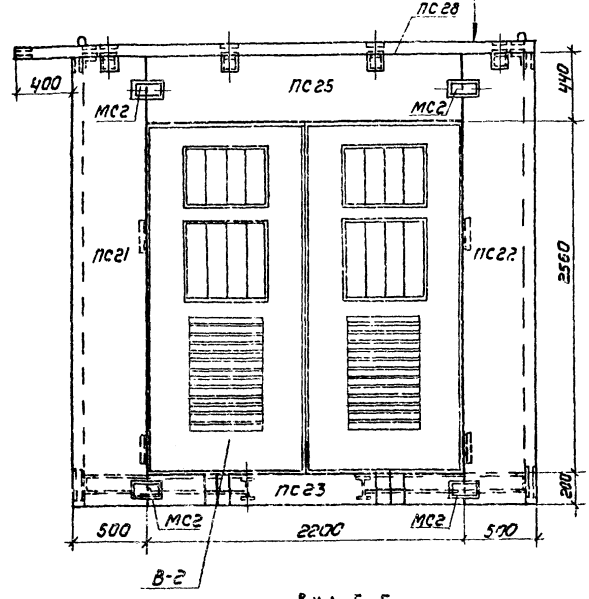
СОСТАВИТЕЛЬ: А.А. БАРАНОВ
СТАЛЕВАЯ КОПИЯ
ИЗДАНИЕ: 1965

РАЗРЕЗ 1-1

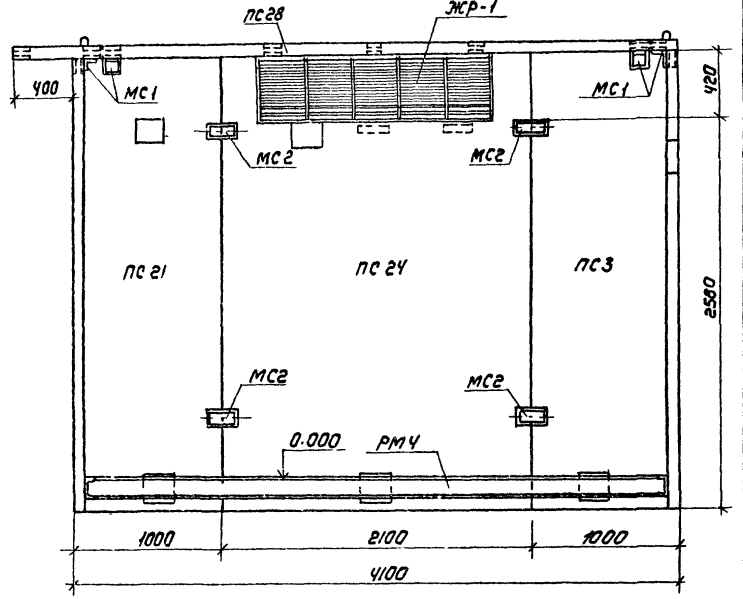


ВНА 2-2

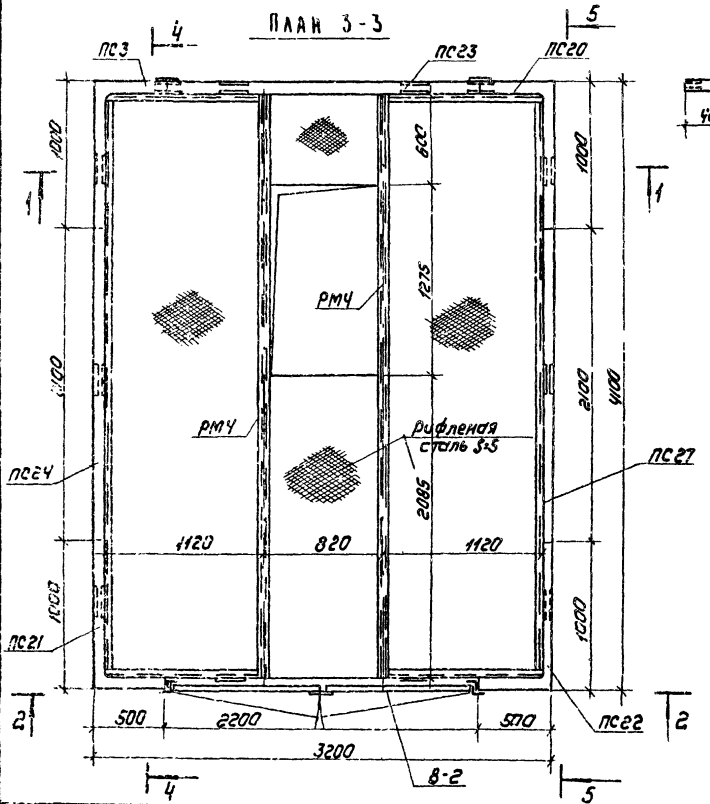
см вид 2-2 лист 4



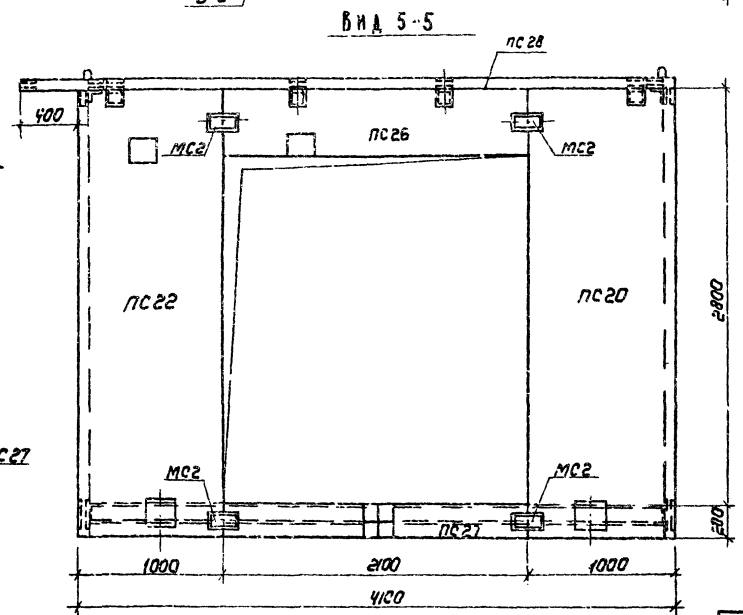
РАЗРЕЗ 4-4



ПЛАН 3-3



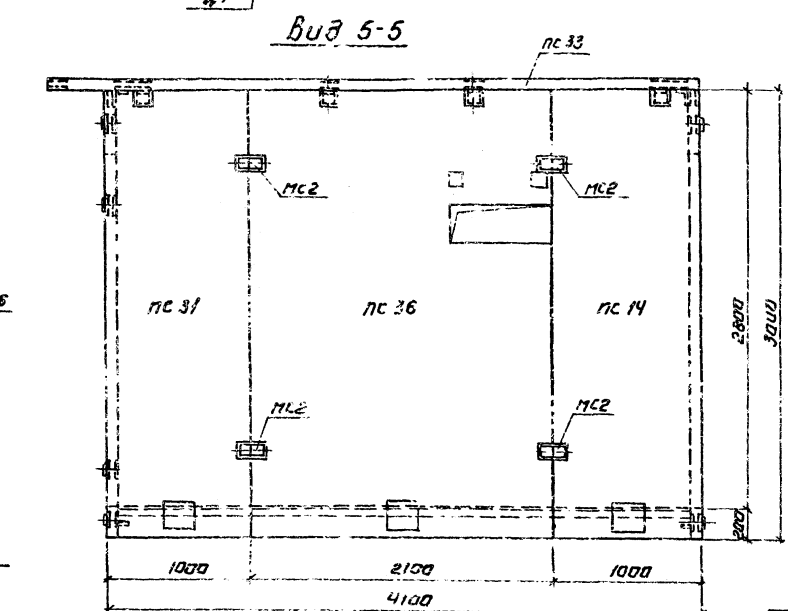
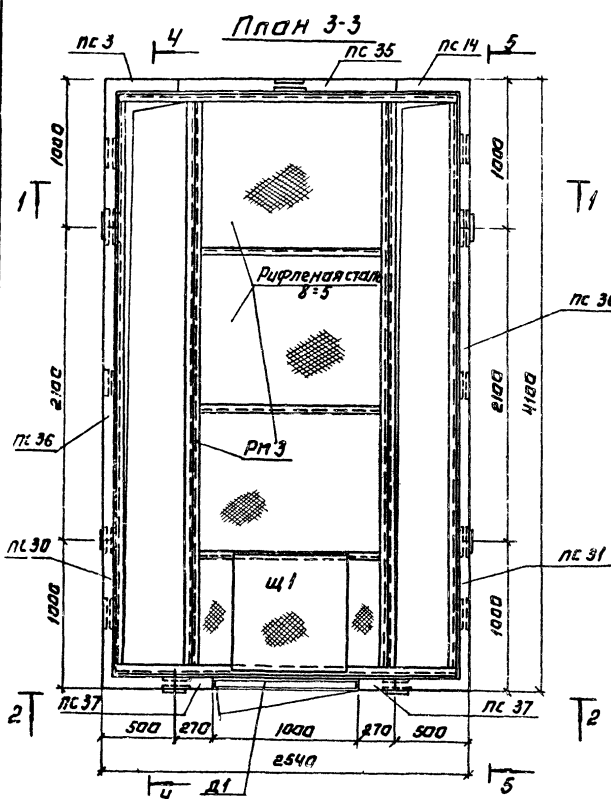
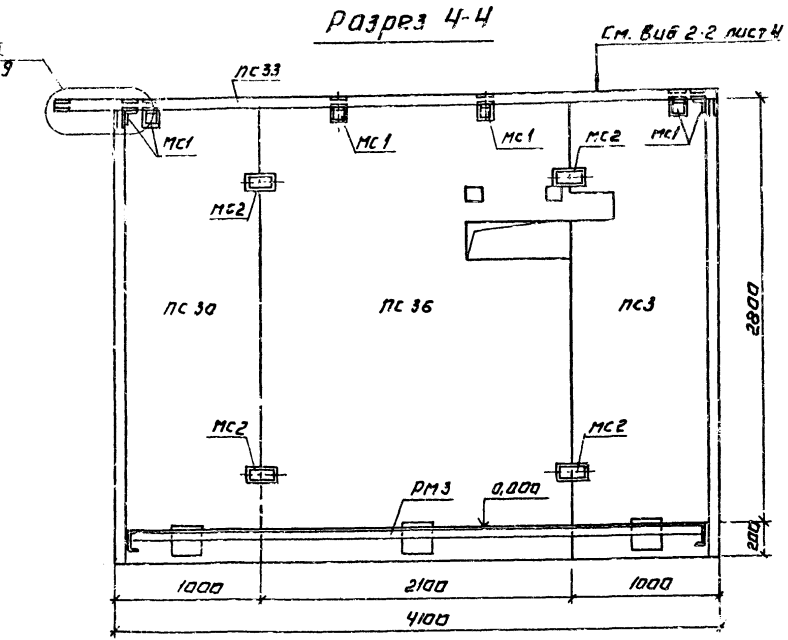
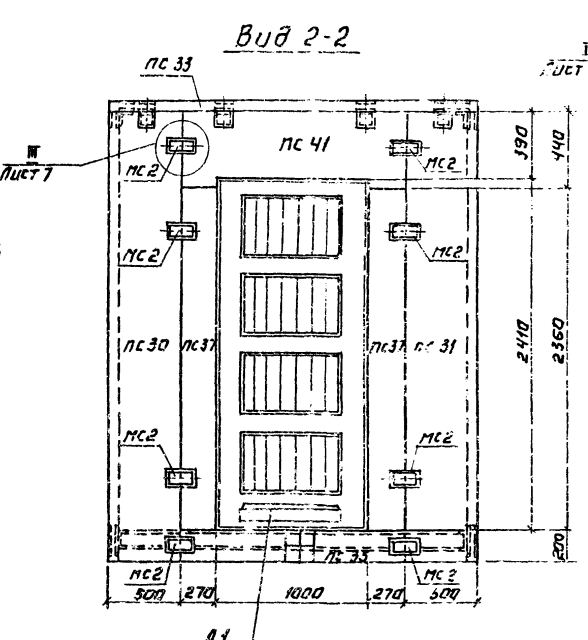
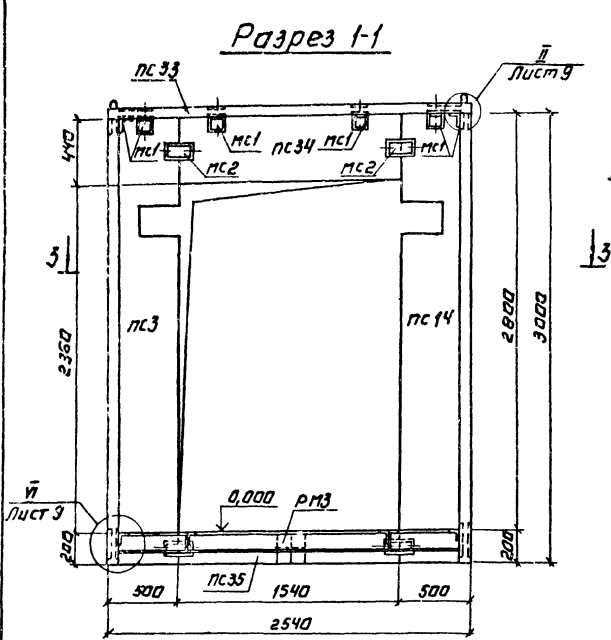
ВНА 5-5



1. Общие примечания см. лист 4.
2. Подвесной потолок условно не показан.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-348.84		КЖ
ПОДАСТАНЦИЯ НАПРЯЖЕНИЕМ 10/0,4 кВ мощностью 2700 кВА с распределительным пунктом 10/0,4 кВ из железобетонных элементов одной заводской готовности		СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
И. КОНТ. СЫЧЕВ	ПРОЕК. БАВАНОВА	РЧ 6
ИНЖЕН. АНАНЬЕВА	СТ. КИЖ. БАВАНОВА	ЦНИИЭП
Р.Е. ГО. СЫЧЕВ	А. КОНЦ. ШАПОМРО	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН	
МВ. №	



Общие примечания см. лист 4.

ТП 407-3-348.84				КЖ
А. КОЦАРЬ	СЫЧЕВ	КОЧЕВ	ПИСАРА	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	ШАПИРОВА	САДИНА	
ИНЖЕНЕР	АНАНЬЕВА	ШАПИРОВА	САДИНА	
СУБЪЕКТА	БАРАНОВА	ШАПИРОВА	САДИНА	
УЗК ТР.	СЫЧЕВ	КОЧЕВ	ПИСАРА	
Т. КОЦАРЬ	ШАПИРОВА	КОЧЕВ	ПИСАРА	
И. КОЦАРЬ	ШАПИРОВА	КОЧЕВ	ПИСАРА	
И. КОЦАРЬ	ШАПИРОВА	КОЧЕВ	ПИСАРА	

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ КОМПАНИЯ
 НАЧАЛО РАБОТЫ 2022 ГОД
 КОПИРОВАЛА КОГИНОВА

КОПИРОВАЛА КОГИНОВА
 ФОРМАТ А2 1/24

Альбом III

407-3-348.84

Типовой проект

Спецификация элементов к

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
<u>БТ1</u>					
ПС5	КНИ ПС5	Панель стеновая ПС5	1	0.9	
ПС6	КНИ ПС6	Панель стеновая ПС6	1	1.3	
ПС7	КНИ ПС7	Панель стеновая ПС7	1	0.19	
ПС8	КНИ ПС8	Панель стеновая ПС8	1	0.087	
ПС10	КНИ ПС10	Панель стеновая ПС10	1	0.135	
ПС11	КНИ ПС11	Панель стеновая ПС11	1	0.75	
ПС12	КНИ ПС12	Панель стеновая ПС12	1	0.75	
ПС13	КНИ ПС13	Панель стеновая ПС13	1	0.75	
ПС14	КНИ ПС14	Панель стеновая ПС14	1	0.75	
ПС15	КНИ ПС15	Панель стеновая ПС15	1	0.06	
ПС16	КНИ ПС16	Панель стеновая ПС16	1	0.342	
ПС18	КНИ ПС18	Панель перекрытия ПС18	1	2.69	
РМ1	КНИ РМ1	Рама металлическая РМ1	1	274.2кг	
Щ1	КНИ Щ1	Щит металлический Щ1	1	31.8кг	
МС1	Угловая	Угловая	16	0.5кг	Б-75*75*6 ГОСТ 8509-78 Вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* Е-80
МС2	Панель	Панель	40	0.9кг	Б-8*80 ГОСТ 103-76 Е-100 Панель вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* Е-100
В-1	Титановый прорект 407-3-168/75 Альбом III	Варата	1	198 кг	Рицленая сталь ранд. К-3.0 Вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* 7.4м ² 42.3кг
<u>БТ2</u>					
ПС1	КНИ ПС1	Панель стеновая ПС1	1	0.75	
ПС2	КНИ ПС2	Панель стеновая ПС2	1	0.75	
ПС3	КНИ ПС3	Панель стеновая ПС3	1	0.75	
ПС4	КНИ ПС4	Панель стеновая ПС4	1	0.75	
ПС6	КНИ ПС6	Панель стеновая ПС6	1	1.3	
ПС7	КНИ ПС7	Панель стеновая ПС7	1	0.19	
ПС8	КНИ ПС8	Панель стеновая ПС8	1	0.087	
ПС9	КНИ ПС9	Панель стеновая ПС9	1	0.342	
ПС10	КНИ ПС10	Панель стеновая ПС10	1	0.135	
ПС15	КНИ ПС15	Панель стеновая ПС15	1	0.06	
ПС17	КНИ ПС17	Панель перекрытия ПС17	1	2.69	
ПС5	КНИ ПС5	Панель стеновая ПС5	1	0.9	
РМ2	КНИ РМ2	Рама металлическая РМ2	1	243.0кг	
Щ1	КНИ Щ1	Щит металлический Щ1	1	31.8 кг	
МС1	Угловая	Угловая	16	0.5 кг	Б-75*75*6 ГОСТ 8509-78 Вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* Е-80
МС2	Панель	Панель	40	0.9 кг	Б-8*80 ГОСТ 103-76 Е-100 Панель вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* Е-100
В-1	Титановый прорект 407-3-168/75 Альбом III	Варата	1	198 кг	Рицленая сталь ранд. К-3.0 Вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* 6.5м ² 42.3кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
<u>БТ3</u>					
ПС3	КНИ ПС3	Панель стеновая ПС3	1	0.75	
ПС20	КНИ ПС20	Панель стеновая ПС20	1	0.75	
ПС21	КНИ ПС21	Панель стеновая ПС21	1	0.75	
ПС22	КНИ ПС22	Панель стеновая ПС22	1	0.75	
ПС23	КНИ ПС23	Панель стеновая ПС23	2	0.077	
ПС24	КНИ ПС24	Панель стеновая ПС24	1	0.98	
ПС25	КНИ ПС25	Панель стеновая ПС25	2	0.168	
ПС26	КНИ ПС26	Панель стеновая ПС26	1	0.163	
ПС27	КНИ ПС27	Панель стеновая ПС27	1	0.075	
ПС28	КНИ ПС28	Панель перекрытия ПС28	1	2.85	
РМ4	КНИ РМ4	Рама металлическая РМ4	2	207.0кг	
НР1	тп 407-3-168/75 Альбом III	Решетка магнезитовая НР1	1	51.0кг	
МС1	Угловая	Угловая	16	0.5 кг	Б-75*75*6 ГОСТ 8509-78 Вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* Е-80
МС2	Панель	Панель	32	0.9 кг	Б-8*80 ГОСТ 103-76 Е-100 Панель вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* Е-100
В-2	Титановый прорект 407-3-168/75 Альбом III	Варата	1	343 кг	Рицленая сталь ранд. К-3.0 Вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* 11м ² 42.3кг
		φ16 ГОСТ 2590-71 Е-3950	2	6.2 кг	
		Подвесной паталак	1	162 кг	
<u>БТ4</u>					
ПС3	КНИ ПС3	Панель стеновая ПС3	1	0.75	
ПС14	КНИ ПС14	Панель стеновая ПС14	1	0.75	
ПС20	КНИ ПС20	Панель стеновая ПС20	1	0.75	
ПС31	КНИ ПС31	Панель стеновая ПС31	1	0.75	
ПС33	КНИ ПС33	Панель перекрытия ПС33	1	2.0	
ПС34	КНИ ПС34	Панель стеновая ПС34	1	0.117	
ПС35	КНИ ПС35	Панель стеновая ПС35	2	0.035	
ПС36	КНИ ПС36	Панель стеновая ПС36	2	1.08	
ПС37	КНИ ПС37	Панель стеновая ПС37	2	0.107	
ПС41	КНИ ПС41	Панель стеновая ПС41	1	0.110	
РМ3	КНИ РМ3	Рама металлическая РМ3	1	222.5кг	
Щ1	КНИ Щ1	Щит металлический Щ1	1	31.8 кг	
МС1	Угловая	Угловая	16	0.5 кг	Б-75*75*6 ГОСТ 8509-78 Вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* Е-80
МС2	Панель	Панель	40	0.9 кг	Б-8*80 ГОСТ 103-76 Е-100 Панель вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* Е-100
Д1	Титановый прорект 407-3-168/75 Альбом III	Дверь	1	120 кг	4.5м ² 42.3кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
<u>БТ5</u>					
ПС23	КНИ ПС23	Панель стеновая ПС23	2	0.077	
ПС24	КНИ ПС24	Панель стеновая ПС24	1	0.98	
ПС25	КНИ ПС25	Панель стеновая ПС25	2	0.168	
ПС26	КНИ ПС26	Панель стеновая ПС26	1	0.163	
ПС27	КНИ ПС27	Панель стеновая ПС27	1	0.075	
ПС29	КНИ ПС29	Панель перекрытия ПС29	1	2.85	
ПС32	КНИ ПС32	Панель стеновая ПС32	1	0.75	
ПС38	КНИ ПС38	Панель стеновая ПС38	1	0.75	
ПС14	КНИ ПС14	Панель стеновая ПС14	1	0.75	
ПС19	КНИ ПС19	Панель стеновая ПС19	1	0.75	
РМ4	КНИ РМ4	Рама металлическая РМ4	2	207.0кг	
НР1	тп 407-3-168/75 Альбом III	Решетка магнезитовая НР1	1	51.0кг	
МС1	Угловая	Угловая	16	0.5 кг	Б-75*75*6 ГОСТ 8509-78 Вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* Е-80
МС2	Панель	Панель	32	0.9 кг	Б-8*80 ГОСТ 103-76 Е-100 Панель вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* Е-100
В-2	Титановый прорект 407-3-168/75 Альбом III	Варата	1	343 кг	Рицленая сталь ранд. К-3.0 Вст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77* 11м ² 42.3кг
		φ16 ГОСТ 2590-71 Е-3950	2	6.2 кг	
		Подвесной паталак	1	162 кг	

Тп 407-3-348.84 КЖ

И. КОНТ. СЫЧЕВ *С*
 ПРОВЕР. БАРАНОВА *В*
 ИЛЖ. АНАНЬЕВА *А*
 СУ. ИЛЖ. БАРАНОВА *В*
 РУК. ГРУП. СЫЧЕВ *С*
 И. КОНСТ. ШАЛЯЕВ *Ш*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИНА *К*

ПОДСТАВКА НА ПРИБОРАХ РИЧУСОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 350 КВА
 С РЕГУЛИРУЕМОЙ НАПРЯЖЕННОСТЬЮ ДО 0.3 В. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
 ЭЛЕМЕНТОВ ИЛИ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

С. ИЛ. А. Л. С. Т. В.
 РЛ ИД

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К
 СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА
 ЛИСТАХ КЖЧ - КЖВ

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-УСТРОЙСТВЕННАЯ
 Г. МОСКВА

1965-03

