

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-173.85

СКЛАД СВЕТЛЫХ
НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 20 куб.м

АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-173.85

СКЛАД СВЕТЛЫХ
НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 20 куб.м

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
- АЛЬБОМ II СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ III СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ IV ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ V СМЕТЫ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-1 ВЫП. VI АЛЬБОМ 2

„КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ КОЛОДЦЫ“

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-160.83 АЛЬБОМЫ I, II, VI, VII, VIII

„РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЕМКОСТЬЮ 10м³“

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-158.83 ÷ 164.83 АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОПРОМОМ
ПРОТОКОЛОМ №4
ОТ 10.09.1984г

/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



КОРОЛЕВ В.И.
КАДИСЕРВАК В.П.

④ **Министерство флотов ЦВМТ Госстроя СССР: 1990г.**

334

Заказ № 667 Тираж 200 экз Цена 0.64 ТИ 404-113.174 а 2 Сдано в печать 2/84

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Альбом II

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
704-1-173.85 - КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ	3,4
704-1-173.85 - КЖИ.1	СТАКАН СД (СД1, СД2, СД3)	5
704-1-173.85 - КЖИ.1СБ	СТАКАН СД (СД1, СД2, СД3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
704-1-173.85 - КЖИ.ВСТ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	7
704-1-173.85 - КЖИ.2	КРЫШКА СТАКАНА ЩС (ЩС1)	8
704-1-173.85 - КЖИ.2СБ	КРЫШКА СТАКАНА ЩС (ЩС1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9
704-1-173.85 - КЖИ.1.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1)	10
704-1-173.85 - КЖИ.3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С2, С3)	11
704-1-173.85 - КЖИ.3СБ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С2, С3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
704-1-173.85 - КЖИ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С4)	13
704-1-173.85 - КЖИ.5	ФАРТУК МС (МС1... МС4)	14
704-1-173.85 - КЖИ.6	КОСТЫЛЬ МС (МС5... МС8)	(15)

704-1-173.85

Типовой проект

Альбом II

704-1-173.85

Треховой проект

1. 1. Настоящий альбом II типового проекта содержит рабочие чертежи железобетонных и стальных изделий.
1. 2. При изготовлении железобетонных изделий необходимо учитывать требования действующих нормативных документов:
 - СНиП III-16-79 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ".
 - ГОСТ 13015.1-81 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".
 - ГОСТ 8829-77. "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости".
1. 3. Железобетонные изделия (стаканы) должны изготавливаться в заводских условиях.
1. 4. При бетонировании элементов особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном формы.
1. 5. Отпускная прочность бетона устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.
1. 6. На боковую поверхность готовых марок должен быть нанесен несмываемой краской маркировочный знак завода-изготовителя и марка изделия в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.
1. 7. При изготовлении ж.б. изделий должен осуществляться систематический контроль прочности бетона и арматуры в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.
1. 8. Внешний вид ж.б. изделий и качество поверхностей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.3-81.
1. 9. При перевозке ж.б. изделий автомобильным транспортом следует учитывать требования "Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат 1966).

Имя, № листа, подпись и дата

Взам. инв. №

СТ.ТЕХН.	ТРЕТЬЯКОВА	<i>Третьякова</i>			704-1-173.85 - КЖН.ТТ			
СТ.ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>						
РУК.БР.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>			Технические требования по изготовлению изделий	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГАП	ТЕРЕШКИН	<i>Терешкин</i>				Р	1	2
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>				ИЗДАНИЕ ТРЕБОВАЕТ		
И.КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>						
НАЧ.ОТП.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>						

Альбом II

704-1-173.85

Типовой проект

- 1. 10. Оценка прочности, жесткости и трещиностойкости ж.б. изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77 не разрывными методами.
- 1. 11. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-78 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- 1. 12. Плоские сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68. При изготовлении сеток сварке подлежат все углы пересечения двух крайних стержней по периметру сеток. Другие пересечения свариваются через узел в шахматном порядке.
- 1. 13. Размеры сеток даны по осям и торцам стержней.
- 1. 14. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций" и СН 393-78 "Указания по сварке соединений арматурных и закладных деталей железобетонных конструкций".
- 1. 15. Антикоррозионная защита стальных изделий производится по СНиП II-28-75* "Защита строительных конструкций от коррозии". Стальные крышки должны быть огрунтованы грунтом марки ГФ-0119 по ТУ6-10-1999-75 на заводе-изготовителе.

Имя и фамилия подписавшего

704-1-173.85 - КЭСН.ТТ ПИСТ 2

Альбом II

704-1-173.85

Типовой проект

Рис. 1

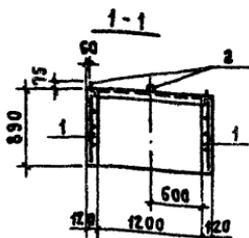


Рис. 2

Остальное см. Рис. 1.

1-1

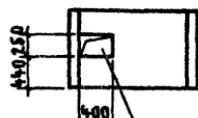
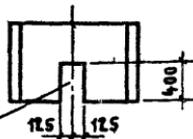


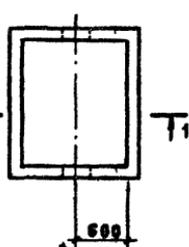
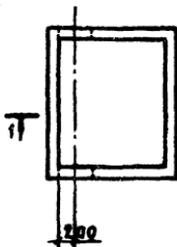
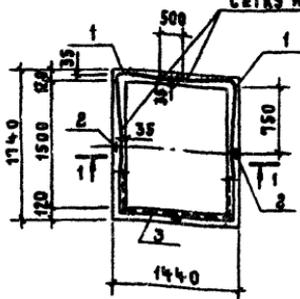
Рис. 3

Остальное см. Рис. 1.

1-1

В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ
СЕТКУ ВЫРЕЗАТЬ

СЕТКУ ИЗОГНУТЬ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
704-1-173.85-КЖ.1	СД 1	1	1600
-01	СД 2	2	1550
-02	СД 3	3	1550

704-1-173.85 - КЖ.1 СБ

СТАКАН СД
(СД 1, СД 2, СД 3)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ЕТ. ТЕХН. ТРЕТЬЯКОВА
 СТ. ИНЖ. ВИМОНОВА
 РУК. БР. МАЛАКИНА
 ГИП ПАСТЕРНАК
 И. КОНТР. ПЕТРОВ
 НАЧ. ОТД. ПЕТРОВ

КОПИРОВАЛ КУЗ

ФОРМАТ А4

Альбом II

704-1-173.85

Типовой проект

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД, кг
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКЛ.МАР.		АРМАТУРА КЛАССА		Всего		
	ВР - I		Вст 3 кл 2		A - I	A - III			
	ТУ 14-4-659-75		ГОСТ 8559-72		ГОСТ 5781-82				
Ф4	Ф5	Итого	L 50x5	Ф12	Ф8				
СД I	2,4	9,2	11,6	21,9	4,0	3,5	29,4	41,0	
СД2; СД3	2,4	9,2	11,6		4,0		4,0	15,6	

Имя, №подп. Подпись и дата

СТ.ТЕХН.	ТРЕТЬЯКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.БР.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>

704-1-173.85-КЖИ. В ст

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	КОЛ-ВО
Р		1
ПРОЕКТАПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-173.85 АЛЬБОМ II

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ		
А4			704-1-173.85 - КЖИ. 2. СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4				Уголки $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 835-79		
Б4	1		704-1-173.85 - КЖИ. 2.1	L = 1548	2	5,9 кг
Б4	2		704-1-173.85 - КЖИ. 2.2	L = 1484	2	5,7 кг
Б4	3		704-1-173.85 - КЖИ. 2.3	L = 619	4	4,8 кг
Б4	4		704-1-173.85 - КЖИ. 2.4	L = 587	2	2,3 кг
Б4	5		704-1-173.85 - КЖИ. 2.5	ЛИСТ РОМБ $0-ПН-2,5 \times 650 \times 1550$ БСТ 3 кп ГОСТ 8568-77	2	44,10 кг
Б4	6		704-1-173.85 - КЖИ. 2.6	ПОЛОСА 6×50 ГОСТ 103-76 БСТ 3 кп ГОСТ 535-79 L = 1548	1	3,7 кг
Б4	7		704-1-173.85 - КЖИ. 2.7	Ф 10А1 ГОСТ 5781-82 L = 370	1	0,2 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	8		704-1-173.85 - КЖИ. 2.8	ПЕТЛЯ ПН1-70 ГОСТ 5088-78	4	

704-1-173.85 - КЖИ. 2

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. №

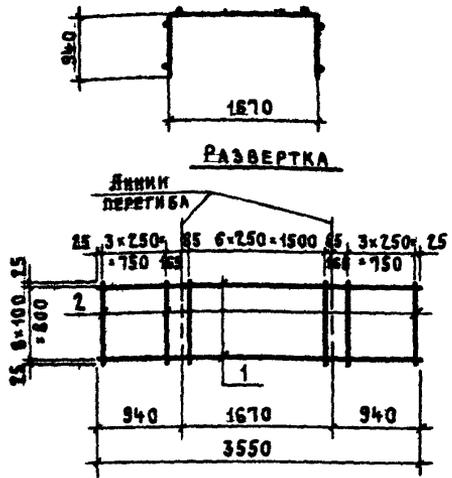
СТ. ТЕХН.	ТРЕТЬЯКОВА	<i>ТТ</i>	
СТ. ИМЖ.	СИМОНОВА	<i>С</i>	29.05
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>М</i>	
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П</i>	29/28
Н. КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>П</i>	
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>П</i>	

КРЫШКА СТАКАНА ЩС
(ЩС 1)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЗЯТ		

Альбом II

704-1-173.85



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А4				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ТЗ14-4-659-75		
Б4	1		704-1-173.85 - КЖИ.1.1	Ф5ВрI L=3550	9	4,6 кг
Б4	2		704-1-173.85 - КЖИ.1.2	Ф4ВрI L=850	15	1,2 кг

ИНВ. НЕВОЗВ. ПОДАТЬСЯ НА ВСТ. ЗАМ. ИЛИ ИСП.

704-1-173.85 - КЖИ.1.1					
СТ. ТЕХН.	МИХАЙЛИНА	<i>[Signature]</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1)		
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>			
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>			
И. КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	5,6 кг	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Альбом II
 704-1-173.85
 Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			704-1-173.85 - КЖИ.ТТ	Технические требования		
				по изготовлению изделий		
			704-1-173.85 - КЖИ.ЗСБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ 6АІ ГОСТ 5781-82		
Б4	1		704-1-173.85 - КЖИ.З1	φ = 620	8	1,1 кг
Б4	2		704-1-173.85 - КЖИ.З2	φ = 120	8	0,2 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>-КЖИЗ</u>		(С2)
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ 6АІ ГОСТ 5781-82		
Б4	3		704-1-173.85 - КЖИ.З3	φ = 2260	9	4,5 кг
Б4	4		704-1-173.85 - КЖИ.З4	φ = 1750	10	3,9 кг
Б4	5		704-1-173.85 - КЖИ.З5	φ = 530	12	1,4 кг
				<u>-КЖИЗ-01</u>		(С3)
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ 6АІ ГОСТ 5781-82		
Б4	3		704-1-173.85 - КЖИ.З6	φ = 2060	9	4,1 кг
Б4	4		704-1-173.85 - КЖИ.З4	φ = 1750	8	3,9 кг
Б4	5		704-1-173.85 - КЖИ.З7	φ = 420	12	1,1 кг

№ подл. Подпись и дата

Ст. техн.	Третьякова		
Ст. инж.	Симонова		
Рук. бр.	Малахина		
Гип	Пастернак		
И. контр.	Петров		
Нап. стп.	Петров		

704-1-173.85 КЖИ.З

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С2, С3)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Альбом II

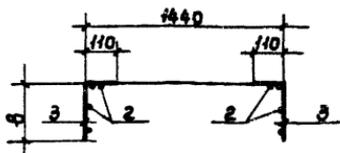
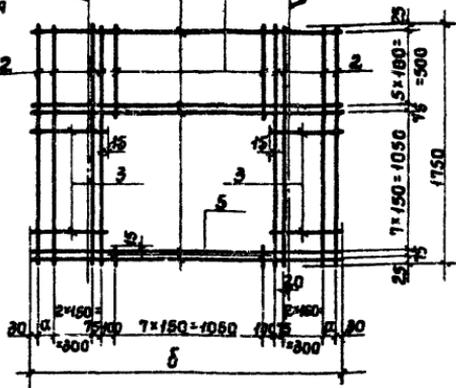
704-1-173.85

Типовой проект

РАБЕРТКА

Линия
перегиба

Линия перегиба



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
		α	б	в	
704-1-173.85 - КЖИ.3	С2	100	2260	420	11,1
- 01	С3	—	2060	310	9,6

Имя, № павод, Подпись и дата (взам. инв. №)

704-1-173.85-КЖИ.3СБ

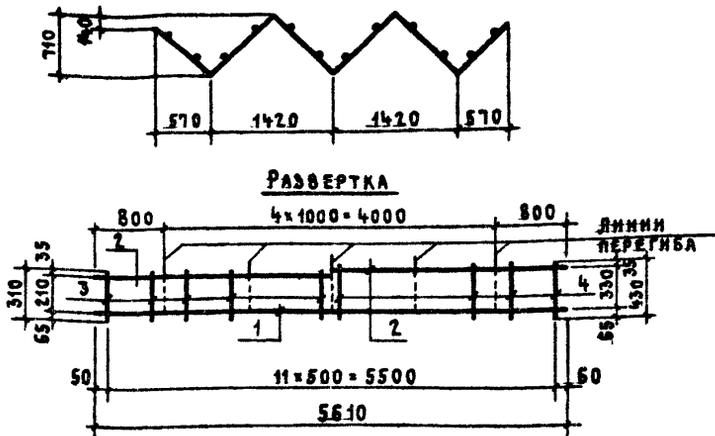
СТ. ТЕХН.	ТРЕТЬЯКОВА	<i>Третьякова</i>
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>
ГИП	ПАСТЕРНЯК	<i>Пастернак</i>
И. КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С2, С3).
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	См. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

АРЬСОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-173.85



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			704-1-173.85 - КЖИ ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			704-1-173.85 - КЖИ. 4	Ф6А1 ГОСТ 5781-82		
Б4	1		704-1-173.85 - КЖИ. 4.1	ℓ = 5610	1	4,2 кг
Б4	2		704-1-173.85 - КЖИ. 4.2	ℓ = 2800	2	0,6 кг
Б4	3		704-1-173.85 - КЖИ. 4.3	ℓ = 310	6	0,4 кг
Б4	4		704-1-173.85 - КЖИ. 4.4	ℓ = 430	6	0,6 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №

СТ. ТЕХН.	НИКИФОРОВА	<i>Н.И.</i>			
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>С.С.</i>			
РУК. БР	МАЛАХИНА	<i>М.М.</i>	29.12.85		
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П.П.</i>	31.12.85		
И. КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>П.П.</i>			
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>П.П.</i>	29.12.85		

704-1-173.85 - КЖИ. 4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С4)

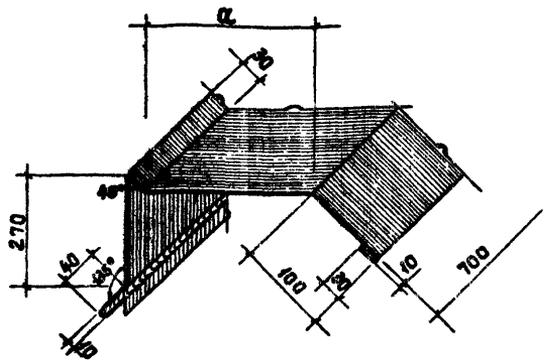
СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 2,8 кг |

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-173.85 Альбом И



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	a	МАССА, КГ
704-1-173.85 - КЖИ.5	МС 1	190	2,8
- 01	МС 2	320	3,4
- 02	МС 3	430	5,4
- 03	МС 4	560	6,2

№ п/п, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

СТ. ТЕХН.	МИХАЙЛИНА	<i>Олема</i>
СТ. АРХ.	ДОБРОВОЛЬСКОЕ	<i>Вит</i>
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>Вит</i>
ГАП	ТЕРЕШКИН	<i>Вит</i>
ГИП	ПАСТЕРНЯК	<i>Вит</i>
И. КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>Вит</i>
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>Вит</i>

704-1-173.85 - КЖИ.5

ФАРТУК МС
(МС1...МС4)

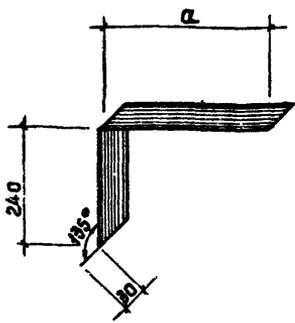
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОЕКТОР И ПРОЕКТАНТ		

Лист 0,7 ГОСТ 7418-78

Альбом И

704-1-173.85

Типовой проект



Обозначение	Марка элемента	a	Масса, кг
704-1-173.85 - КЖИ.6	МС 5	180	0,6
-01	МС 6	310	0,7
-02	МС 7	420	0,9
-03	МС 8	550	1,0

№ подл. Подпись и дата

Ст. техн.	Михайлина	<i>О. Михайлина</i>
Ст. арх.	Соборьмов	<i>С. Соборьмов</i>
Рук. бр.	Малягина	<i>Г. Малягина</i>
ГАП	Терешкин	<i>В. Терешкин</i>
ГИП	Ластерняк	<i>В. Ластерняк</i>
Контр.	Петров	<i>В. Петров</i>
Нач. отд.	Петров	<i>В. Петров</i>

704-1-173.85 - КЖИ.6

Костыль МС
(МС 5...МС 8)

-4x40 ГОСТ 103-76
Вс 1.0 кл 2 ГОСТ 535-79*

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист		Листов 1
Проектный институт		