

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
416-7-134

ПРАЧЕЧНАЯ СПЕЦОДЕЖДЫ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
500 КГ В СМЕНУ

Альбом II  
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка; технологические чертежи.
- Альбом II - Архитектурно-строительные чертежи.
- Альбом III - Чертежи санитарно-технических систем и устройств.
- Альбом IV - Электротехнические чертежи, чертежи по связи и сигнализации, чертежи КИП и автоматики.
- Альбом V - Сметы.
- Альбом VI - Заказные спецификации.
- Альбом VII - задание заводу изготовителю щитов

РАЗРАБОТАН  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ  
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОБЫТПРОМ“

УТВЕРЖДЕН МИНИСТЕРСТВОМ  
БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ  
НАСЕЛЕНИЯ РСФСР ПРИ  
КАЗ № 186 от 21 апреля  
1975г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИ-  
ТУТОМ с 1 октября  
1975г. приказ № 137



# I. Общая часть.

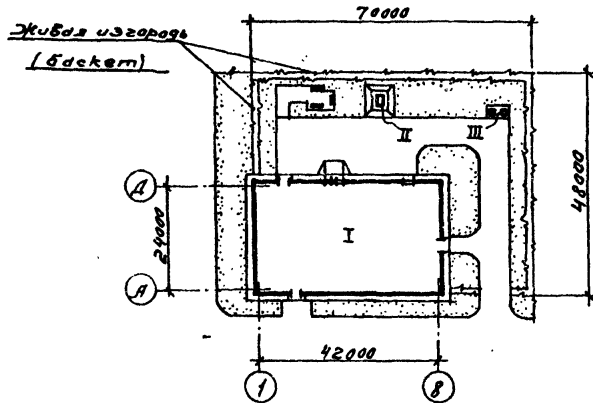
Рабочие чертежи типового проекта здания прачечной спецдежжы производительностью 500 кг в смену разработаны институтом, Гипробытпром на основании задания на проектирование, утвержденного 21 июня 1974 года заместителем министра бытового обслуживания населения РСФСР.

При разработке настоящего проекта учтены следующие условия строительства:

1. Сложность района - не выше 6 баллов;
2. Территория - без поправки горными выработками;
3. Расчетная зимняя температура воздуха - 30°C;
4. Скоростной напор ветра - для I географического района;
5. Вес снегового покрова - для III района;
6. Рельеф территории - спокойный;
7. Грунтовые воды - отсутствуют;
8. Грунты в основании - непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:  $\varphi^H = 28^\circ$ ;  $C^H = 0,02 \text{ кг/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ кг/см}^2$ ;  $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$ .

# II Схема генерального плана.

Прачечная спецдежжы предназначена для нужд промышленных предприятий. Территория прачечной может располагаться как в промышленной, так и в санитарно-защитной зонах.



# III. Объемно-планировочное решение.

Здание прачечной запроектировано одноэтажным, двухпролетным. В основу планировки положена укрупненная модульная сетка 6\*12 метров. Приблизка конструктивных элементов к осям выполнена в соответствии с указаниями СНиП II-В.4-62.

Административно-бытовая и производственная части прачечной спецдежжы решены в едином объеме, в одной и тех же конструкциях.

Внутреннее пространство прачечной разделено как бы на две зоны: производственную - в правой части здания, и административно-бытовую - в левой части здания (см. лист АС-3). Все помещения прачечной связаны между собой двумя коридорами и вестибюлем.

За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола производственных и административно-бытовых помещений.

Здание отапливаемое.

Класс сооружения II.

Степень огнестойкости II.

Планировка прачечной и размещение оборудования предусматривают организацию непрерывного технологического

процесса и последовательность обработки спецдежжы. Подробные сведения об оборудовании и о технологии обработки спецдежжы приведены в технологической части проекта.

Расчет оборудования бытовых помещений произведен на основании штатного расписания со следующими исходными данными:

Общие количественные показатели производственных помещений СНиП II-В.358	Группы	В числе общего количества работников по каждой санитарной группе		В числе работающих в наибольшей степени по каждой санитарной группе	
		Мужчины	Женщины	Мужчины	Женщины
		26	I <sup>а</sup>	-	7
	I <sup>б</sup>	3	3	3	3
	I <sup>в</sup>	-	8	-	4
	II <sup>а</sup>	-	2	-	1
	II <sup>б</sup>	3	-	2	-

# IV. Конструктивные решения.

Здание прачечной решено в полном каркасе из сварных железобетонных конструкций с навесными стенами из керамзитобетонных панелей толщиной 240 мм.  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ .

Здание двухпролетное 12м\*12м и длиной 6м\*7\*42м, высота от уровня чистого пола до низа балок покрытия по крайним рядам колонн - 3,6м, по среднему ряду - 4,2м.

Крыша скатная с уклоном  $i = 1:20$  с внутренними водосточками, расположенными по крайним рядам колонн.

Конструктивные элементы здания - колонны, балки и плиты покрытий, фундаментные балки и стеновые панели - приняты по "Общесоюзному каталогу индустриальных железобетонных и бетонных изделий, обязательных для применения в промышленном строительстве". Сборник К-1. Одноэтажные здания.

Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стоечного типа разработаны по альбому серии 1.412-1, выпуск II.

При приближке типового проекта к конкретным условиям строительства фундаменты необходимо проверить расчетом.

Кирпичные участки наружных стен, внутренние перегородки и защита панельных стен в помещениях с повышенной влажностью выполняются из глиняного обыкновенного кирпича ГОСТ 530-71 марки 75 на растворе марки 25.

# V. Общие указания по производству работ.

Проект разработан для условий строительства как в летнее, так и в зимнее время.

Кирпичные стены и перегородки предусматривается возводить методом замораживания. В период оттаивания устойчивость и прочность стен должна быть обеспечена временными креплениями из бревен диаметром 140 мм. (объем 2,8 м<sup>3</sup>)

Монтаж сварных ж.б. конструкций выполнять в соответствии со СНиП III-16-73. Возведение каменных конструкций в соответствии со СНиП III-В.4-72, устройство других конструктивных элементов в соответствии с действующими СНиПами на правила производства и приемки работ и указаниями.

Все закладные и накладные соединительные стальные детали для крепления навесных стеновых панелей защищаются цинковым покрытием толщиной 150 мкм.

В случае расположения здания прачечной в среде с наличием агрессивных газов, эципту металлургических соединительных элементов необходимо откорректировать в соответствии со СНиП II-28-73.

# VI. Технико-экономические показатели.

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Полезная (общая) площадь	м <sup>2</sup>	972,6
2	Рабочая площадь производственных помещений	м <sup>2</sup>	501,4
3	Полсобная площадь	м <sup>2</sup>	275,3
4	Рабочая площадь вспомогательных помещений	м <sup>2</sup>	178,7
5	Складская площадь	м <sup>2</sup>	17,2
6	Площадь участка	га	0,336
7	Площадь застройки	га	0,111
8	Плотность застройки	%	33

# Экспликация.

№ п/п	Наименование	Площадь застройки м <sup>2</sup>	Строительный объем м <sup>3</sup>
I	Прачечная спецдежжы	1106,6	6639,6
II	Склад растворителя	3,7	5,0
III	Контейнеры для отходов	2,0	-

# Таблица подбора толщины наружных стен и утеплителя

Расчетная температура	Толщина стеновых панелей (керамзитобетон $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ )	Толщина утеплителя в покрытии (пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ )
- 20°C	200 мм.	100 мм.
- 30°C	240 мм.	160 мм.
- 40°C	300 мм.	220 мм.

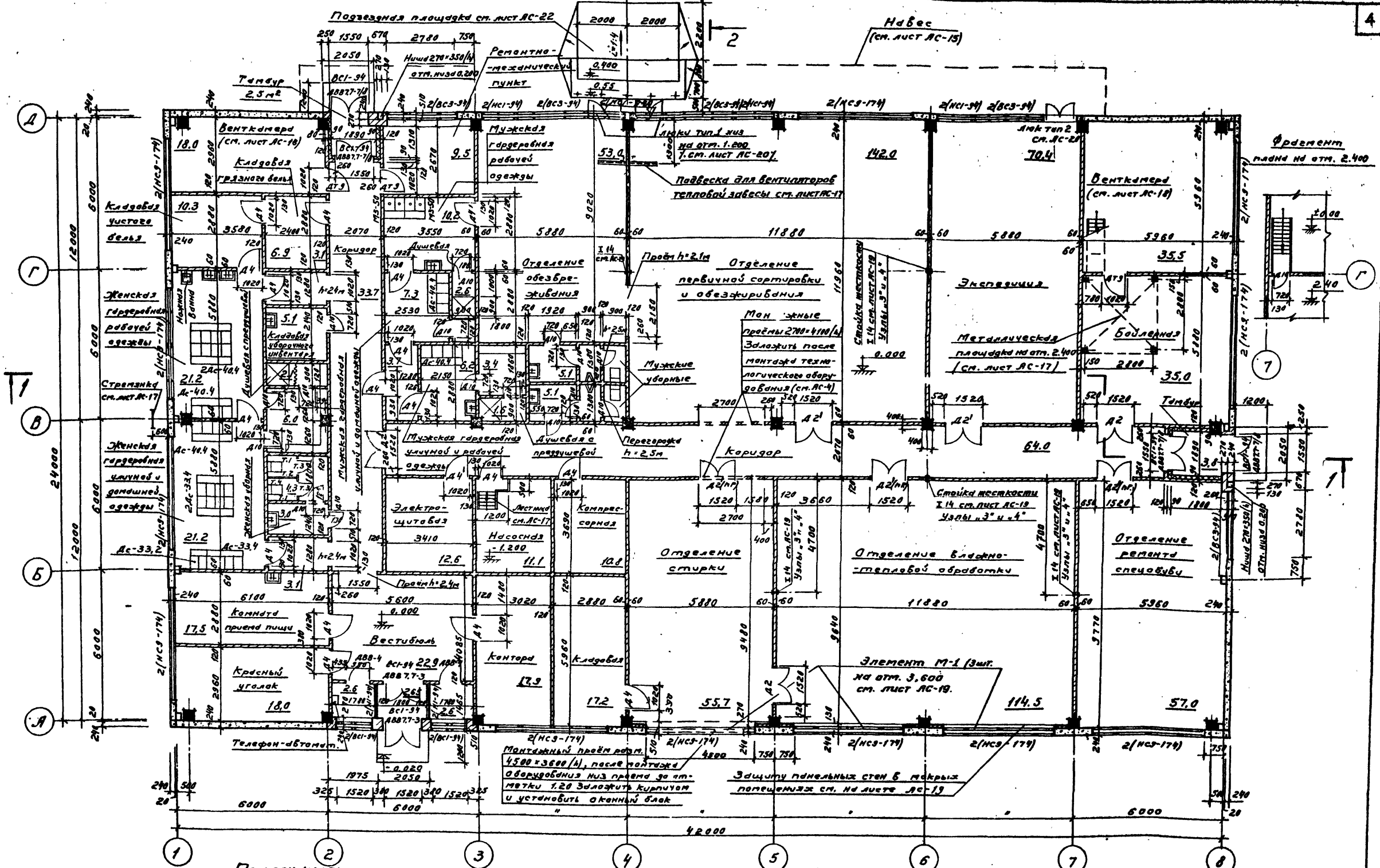
# Влажностно-температурные характеристики основных помещений.

Наименование помещений	Температура в °C	Относительная влажность в %
Отделение обезжиривания, отделение первичной сортировки и обезжиривания, экспедиция, отделение ремонта спецобуви	18	50
Отделение стирки, отделение влажно-тепловой обработки	90-20	90-75

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г.	Пояснительная Записка.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
Прачечная спецдежжы производительностью 500 кг. в смену.		АРЬСОМ II ЛИСТ АС-2

Проектный  
Бурцев  
Успенко  
Соболев  
Акимов  
С.А. Конструктор  
Л.А. Конструктор  
В.А. Конструктор  
И.А. Конструктор  
М.А. Конструктор  
Н.А. Конструктор  
О.А. Конструктор  
П.А. Конструктор  
Р.А. Конструктор  
С.А. Конструктор  
Т.А. Конструктор  
У.А. Конструктор  
Ф.А. Конструктор  
Х.А. Конструктор  
Ц.А. Конструктор  
Ч.А. Конструктор  
Ш.А. Конструктор  
Щ.А. Конструктор  
Ъ.А. Конструктор  
Ы.А. Конструктор  
Э.А. Конструктор  
Ю.А. Конструктор  
Я.А. Конструктор

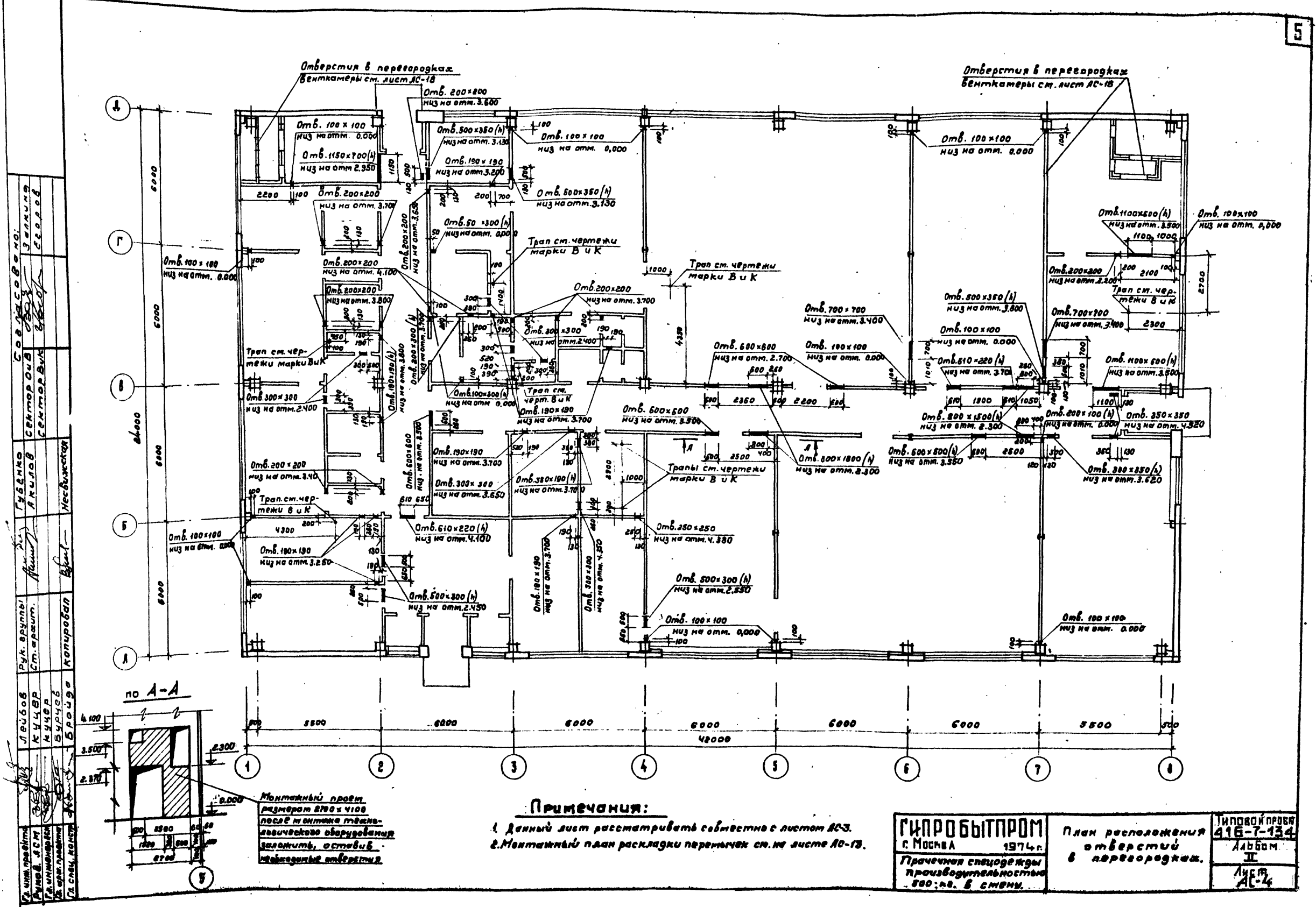
С.И. Устинов	Т.И. Писарев	В.И. Писарев	С.И. Устинов	С.И. Устинов	С.И. Устинов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
С.И. Устинов	Т.И. Писарев	В.И. Писарев	С.И. Устинов	С.И. Устинов	С.И. Устинов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
С.И. Устинов	Т.И. Писарев	В.И. Писарев	С.И. Устинов	С.И. Устинов	С.И. Устинов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер



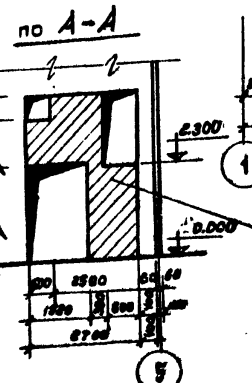
**Примечания:**

- Створки нижнего яруса оконных блоков с индексом А заполнить лаками типа 1 см. лист АС-20
- Отверстия в перегородках см. на листе АС-4.
- Раскладку перемычек см. на листе АС-13.
- Спецификацию стальных изделий, а также список чертежей см. на листе АС-1.
- Окна и двери в отделениях стирки и влаготделов обрабатывать окрасить за 2 раза пентафталеовой эмалью по слою грунта из натуральной олифы.

<b>ГИПРОБЫТПРОМ</b> Москва 1974 г. Проектная спецификация производительности 500 м.б. в смену.	<b>П л а н</b> на отм. 0,000.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ <b>416-7-134</b>
		АЛЬБОМ I лист АС-3



С. Шенников	Сектор ВУП
А. И. Иванов	Сектор ВУП
А. В. Петров	Сектор ВУП
М. К. Сидоров	Сектор ВУП
И. П. Давыдов	Сектор ВУП
С. А. Жуков	Сектор ВУП
Л. М. Козлов	Сектор ВУП
Д. В. Волков	Сектор ВУП
И. М. Виноградов	Сектор ВУП
А. С. Голубев	Сектор ВУП
П. К. Завьялов	Сектор ВУП
С. В. Иванов	Сектор ВУП
Л. А. Караваев	Сектор ВУП
И. П. Коротков	Сектор ВУП
М. К. Кузнецов	Сектор ВУП
С. А. Лавров	Сектор ВУП
Д. В. Лебедев	Сектор ВУП
И. М. Лукин	Сектор ВУП
А. С. Макаров	Сектор ВУП
П. К. Мещеряков	Сектор ВУП
С. В. Морозов	Сектор ВУП
Д. В. Носов	Сектор ВУП
И. М. Овчинников	Сектор ВУП
А. С. Панин	Сектор ВУП
П. К. Перевозчиков	Сектор ВУП
С. В. Попов	Сектор ВУП
Д. В. Рязанский	Сектор ВУП
И. М. Самойлов	Сектор ВУП
А. С. Семенов	Сектор ВУП
П. К. Степанов	Сектор ВУП
С. В. Тихонов	Сектор ВУП
Д. В. Фролов	Сектор ВУП
И. М. Христов	Сектор ВУП
А. С. Цыганов	Сектор ВУП
П. К. Чухрай	Сектор ВУП
С. В. Шабалин	Сектор ВУП
Д. В. Шенников	Сектор ВУП
И. М. Яковлев	Сектор ВУП



**Монтажный проект**  
размером 2700 x 4100  
после монтажа tobacco-  
автоматического оборудования  
закладить, оставив  
необходимые отверстия

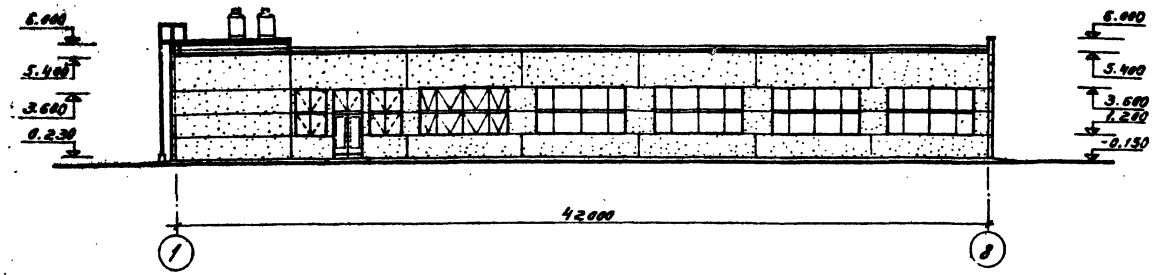
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Данный лист рассматривать совместно с листом АСЗ.
  2. Монтажный план раскладки перемычек см. на листе АС-1Б.

**ГИПРОБЫТПРОМ**  
г. Москва 1974 г.  
Прачечная спецодежды  
производительности  
500 кв. в смены.

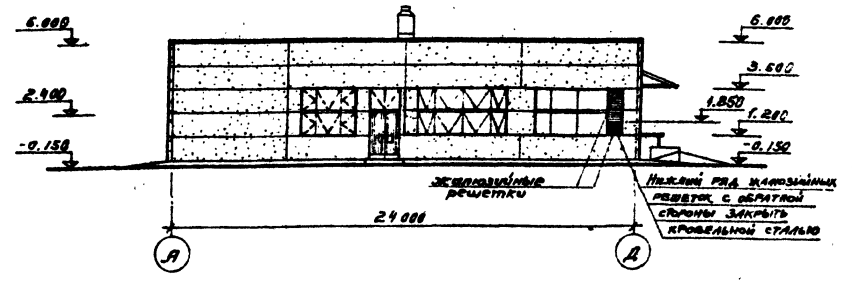
План расположения  
отверстий  
в перегородках.

ИНОВОЙ ПРОЕКТ  
416-7-134  
Альбом  
II  
Лист  
АС-4

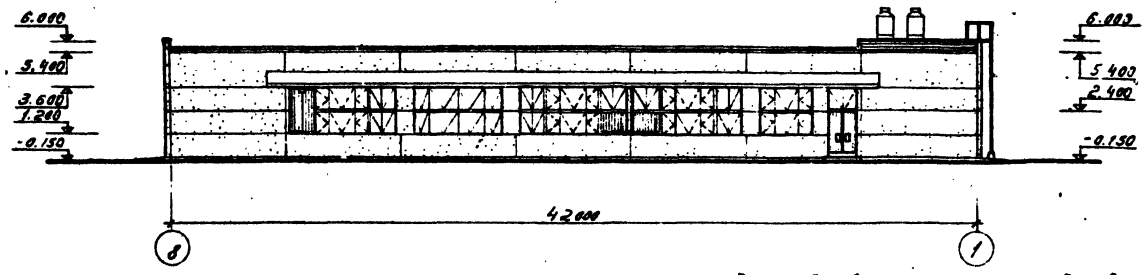
Фасад 1-8



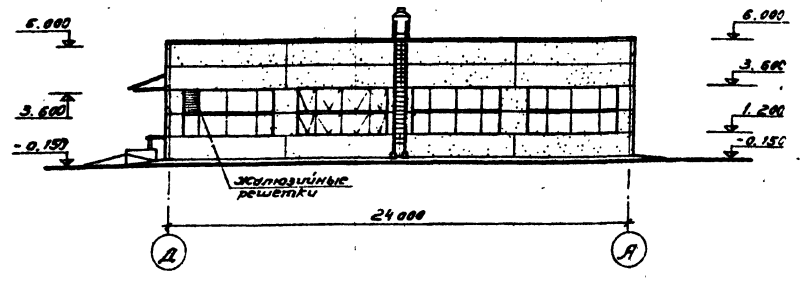
Фасад А-Д



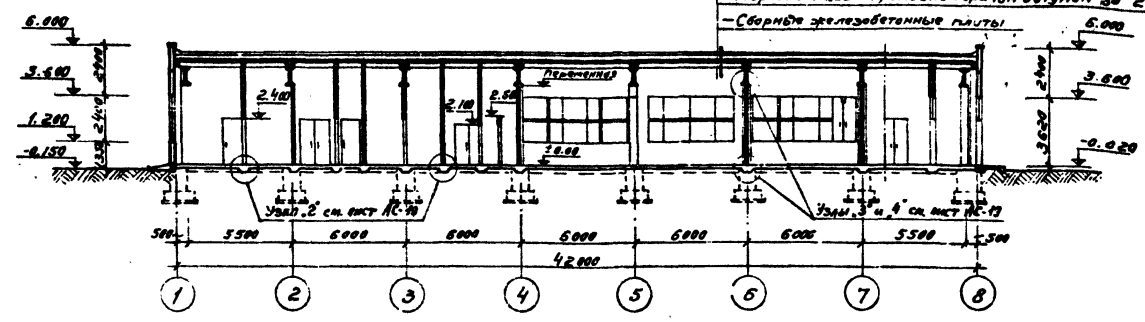
Фасад 8-1



Фасад Д-А

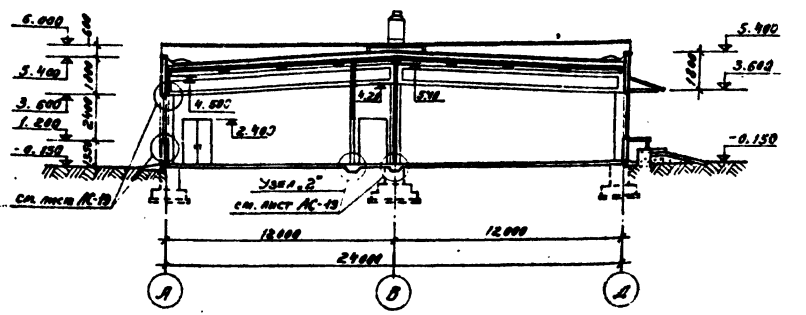


Разрез 1-1



- Защитный слой из мелкозернистого гравия светлых тонов, втопленного в горячую битумную мастику - 20мм
- Гидроизоляция - 3 слоя рубероида на горячей битумной мастике
- Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 20мм
- Утеплитель - пенобетон  $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$  - 160мм
- Пароизоляция - промазка горячим битумом во 2 раз
- Сборные железобетонные плиты

Разрез 2-2



Примечание:

Список чертежей и спецификацию стандартных изделий см. лист АС-1.

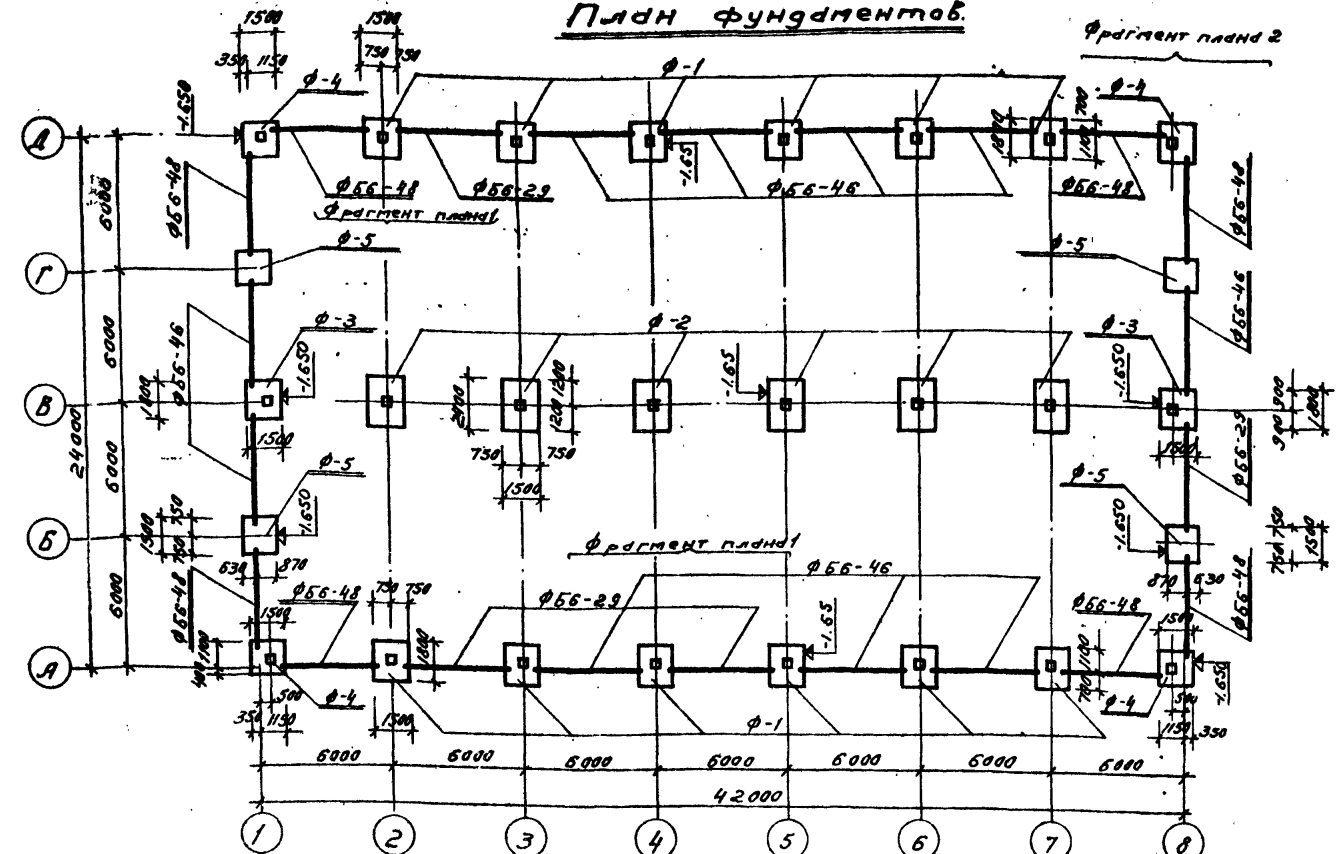
С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов
Архитектор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов	С.И. Шибанов
Архитектор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

<p>ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г</p> <p>Прочная стеновая производительностью 500 кг. Б. стено.</p>	<p>Фасады и разрезы</p>	<p>ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134</p>
		<p>АВТОМ I ЛИСТ АС-5</p>

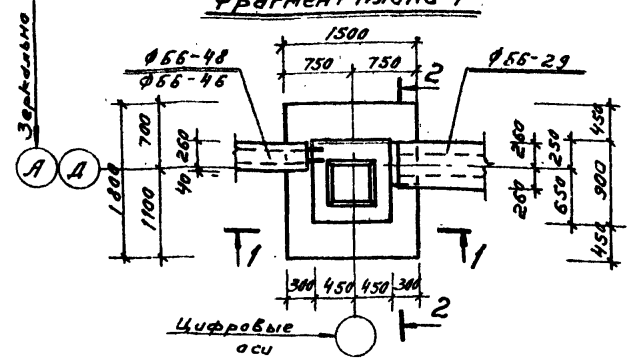




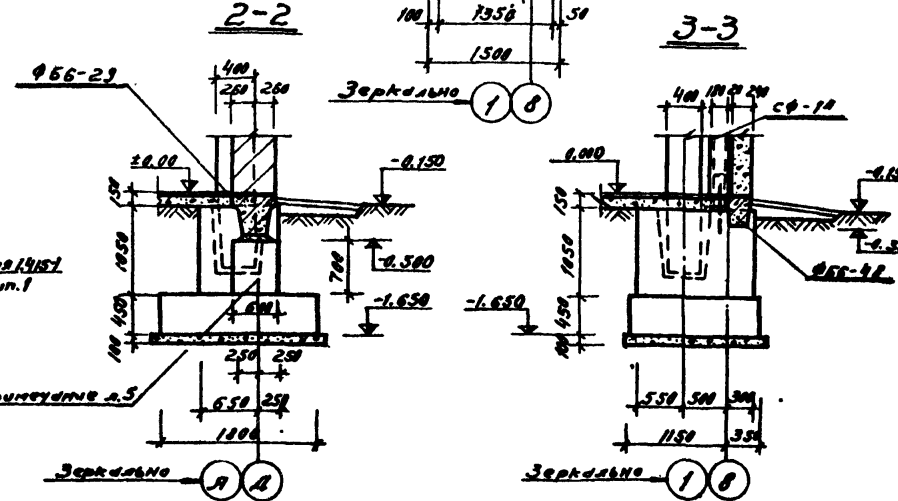
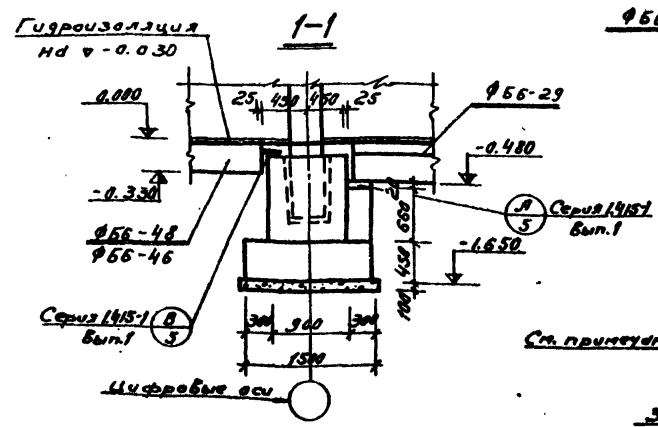
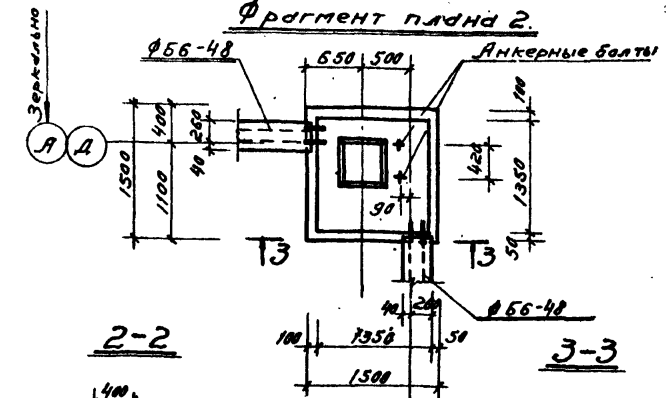
ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ



Фрагмент плана 1



Фрагмент плана 2



Спецификация сборных ж.б. элементов.

Наименование элемента	Марка элемента	Кол. шт.	Вес т	Альбом рабочих чертежей
Фундаментная балка	Ф56-29	4	1,30	Серия 1.915-16.1
	Ф56-46	10	0,90	
	Ф56-48	8	0,80	

Спецификация монолитных ж.б. конструктивных элементов.

Наименование конструктивных элементов	Марка элемента	Кол. шт.	Лист проекта
Монолитные фундаменты	Ф-1	12	АС-8
	Ф-2	6	АС-8
	Ф-3	2	АС-8
	Ф-4	4	АС-8
	Ф-5	4	АС-8
Бетонные опоры под балки Ф56-29		8	АС-8

Примечания:

1. Фундаменты прочно разработаны для грунтов средней плотности, непучинистых, непросадочных со следующими нормативными характеристиками:  $\gamma_n = 20$ ;  $\sigma_{п} = 0,02 \text{ кг/см}^2$ ;  $E = 15000 \text{ кг/см}^2$ ;  $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$ . Грунтовые воды отсутствуют.

(Пункт 1ый в случае отличия зачеркнуть)

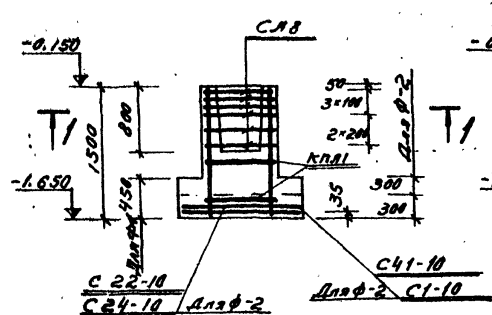
- Гидроизоляцию стен на отм.  $-0.03$  выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.
- Под монолитные фундаменты предусматривается бетонная подготовка из бетона марки М50 толщиной 100 мм.
- Под фундаментные балки Ф56-29 выполнить бетонные опоры шириной 500 мм, глубиной 300 мм из бетона марки М200. Бетонные опоры выполняются одновременно с монолитными фундаментами; объем бетона на листе АС-8.
- За отметку 0,000 принята отметка чистого пола 1го этажа соответствующая абсолютной

Коробов	Жукин	Проктур	Прометий	Менделеев	Кучер	Копылов	Горюнов

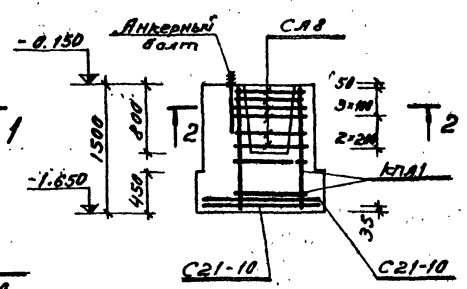
ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г.	ПЛАН фундаментов, фрагменты плана 1; 2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134 АЛЬБОМ I ЛСТАС-7
--------------------------------	---	--



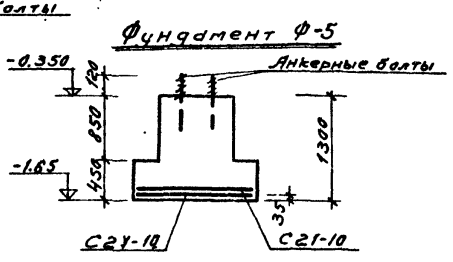
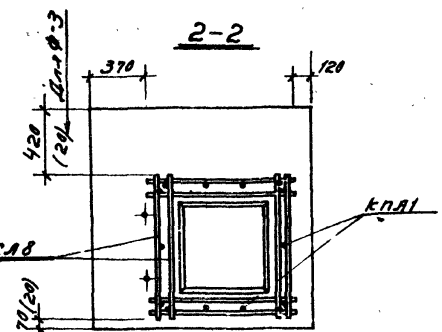
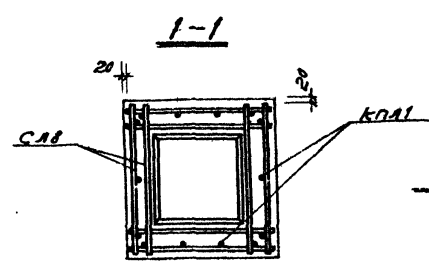
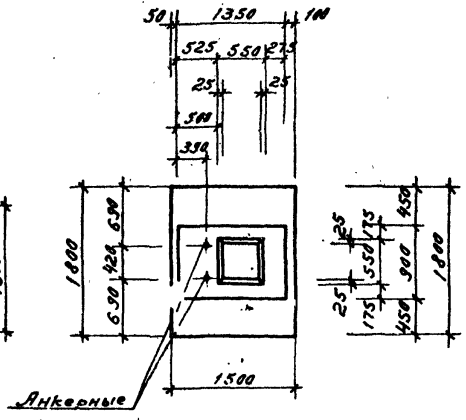
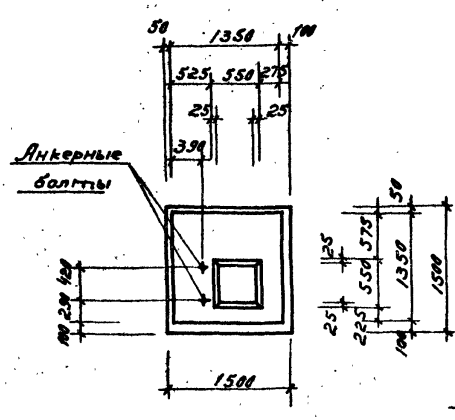
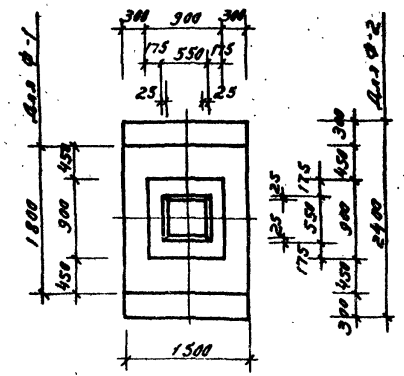
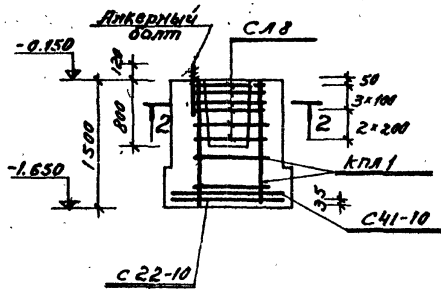
Фундаменты Ф-1; Ф-2



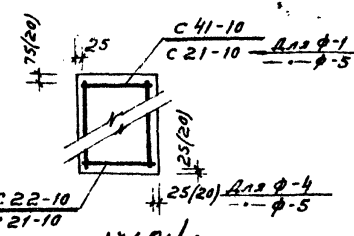
Фундамент Ф-4



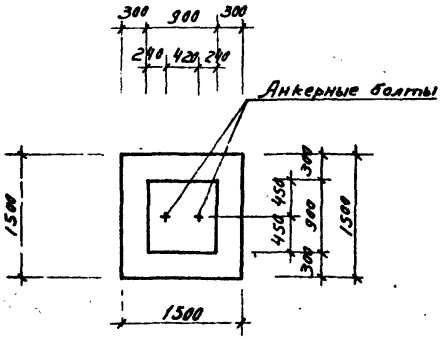
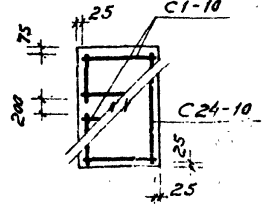
Фундамент Ф-3



Раскладка сеток подошвы Ф-1; Ф-3; Ф-4; Ф-5



Раскладка сеток подошвы Ф-2



Нагрузки на фундаменты

Схема	Нагрузки	Ф-1		Ф-2		Ф-3		Ф-4		Ф-5	
		Мх	Кх	Мх	Кх	Мх	Кх	Мх	Кх	Мх	Кх
Т	Нормативные	2,2	2,3	0,61	1,70	0,12	0,39	1,02	2,63	0,24	1,36
		2,2	2,3	0,61	1,70	0,12	0,39	1,02	2,63	0,24	1,36
К	Основное	2,60	2,16	0,70	1,96	0,19	0,45	1,17	3,93	0,21	1,56
		2,60	2,16	0,70	1,96	0,19	0,45	1,17	3,93	0,21	1,56
Т	Сочетные	2,60	2,16	0,70	1,96	0,19	0,45	1,17	3,93	0,21	1,56
		2,60	2,16	0,70	1,96	0,19	0,45	1,17	3,93	0,21	1,56
К	Основное ил. дополнител. сочетные	2,60	2,16	0,70	1,96	0,19	0,45	1,17	3,93	0,21	1,56
		2,60	2,16	0,70	1,96	0,19	0,45	1,17	3,93	0,21	1,56

Спецификация арматурных изделий на один фундамент

Марка изделия	Вес шт. кг.	Ф-1		Ф-2		Ф-3		Ф-4		Ф-5		Единица изм.	Кол-во шт.	
		кол.	Общий вес кг.	кол.	Общий вес кг.	кол.	Общий вес кг.	кол.	Общий вес кг.	кол.	Общий вес кг.			
КП А 1	20,2	1	20,2	1	20,2	1	20,2	1	20,2	1	20,2	1	1	
С А 8	2,7	6	16,2	6	16,2	6	16,2	6	16,2	6	16,2	6	16,2	56
С 1-10	6,6	-	-	2	13,2	-	-	-	-	-	-	-	-	60
С 21-10	8,8	-	-	-	-	-	-	2	17,6	2	17,6	2	17,6	69
С 22-10	10,2	1	10,2	-	-	1	10,2	-	-	-	-	-	-	70
С 24-10	13,2	-	-	1	13,2	-	-	-	-	-	-	-	-	72
С 41-10	9,8	1	9,8	-	-	1	9,8	-	-	-	-	-	-	81
Анкерные болты учтены по габаритам А1 на листе А1														
Итого:			56,4		62,8		56,4		54,0		54,0			

Таблица расходов

Наименование элемента	Содерж. стальной сетки на 1 м <sup>2</sup> бет.	Марка бетона	кол. шт.	Расход материалов на 1 элемент	
				бетон м <sup>3</sup>	сталь кг.
Ф-1	30,2	200	1	1,87	56,4
Ф-2	24,6	200	1	2,55	62,8
Ф-3	24,5	200	1	2,30	56,4
Ф-4	29,0	200	1	2,74	54,0
Ф-5	31,8	200	1	1,70	54,0
Бетонные опоры	-	200	1	0,105	-

Примечания:

1. Фундаменты, арматурные каркасы и сетки выполняются в соответствии со СНиП 8-80, 1-70 и сериями 14Б-1, 14Б-1А, 14Б-1Б, 14Б-1В, 14Б-1Г.
2. На схемах раскладки сеток, слева показаны верхние сетки, справа - нижние.

ГИПРОБЫТПРОМ  
Москва 1974 г.  
Причная спецожерды  
производительностью  
500 кг. в смену.

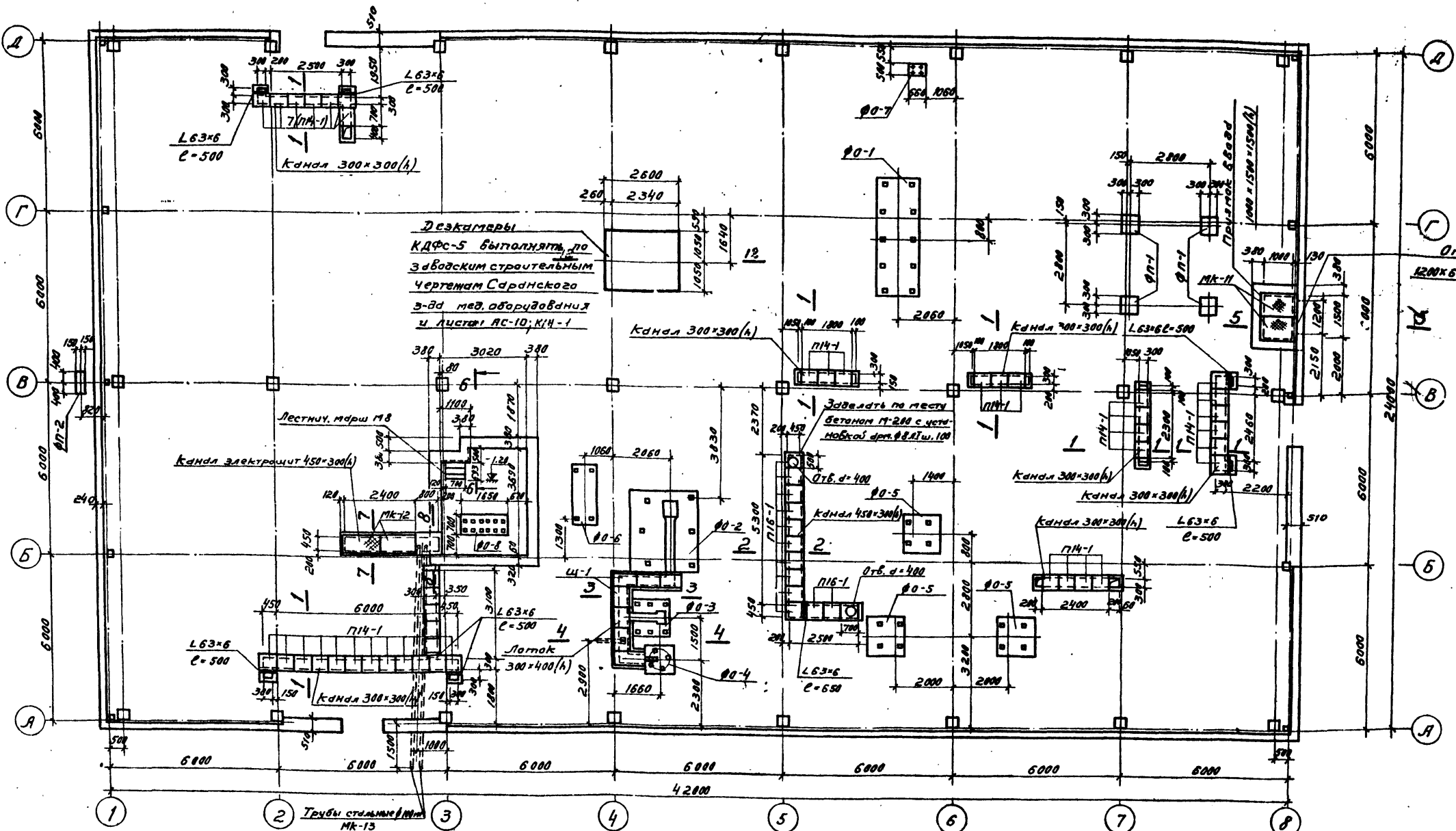
Армированные  
фундаментов  
Ф-1 ÷ Ф-5.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
41Б-7-134  
АЛЬБОМ I  
ЛИСТ АС-8

13601/2

С.А.С.	Проектант	Л.С.	Инженер
В.С.	Проверка	М.С.	Инженер
Г.С.	Архитектор	Д.С.	Инженер
К.С.	Строитель	И.С.	Инженер
Л.С.	Специалист	О.С.	Инженер
П.С.	Специалист	Р.С.	Инженер
С.С.	Специалист	Т.С.	Инженер
У.С.	Специалист	Ф.С.	Инженер
Х.С.	Специалист	Ц.С.	Инженер
Ч.С.	Специалист	Ш.С.	Инженер
Щ.С.	Специалист	Ъ.С.	Инженер
Ы.С.	Специалист	Ь.С.	Инженер
Э.С.	Специалист	Э.С.	Инженер
Ю.С.	Специалист	Ю.С.	Инженер
Я.С.	Специалист	Я.С.	Инженер

План подземного хозяйства и фундаментов под оборудование.



Согласовано:

Проектировщик	Технолог	Инженер-проектировщик
Губенко	Девин	Сардинский
Кузнецов	Кучер	Бурцев
Сардинский	Кучер	Бурцев
Сардинский	Кучер	Бурцев
Сардинский	Кучер	Бурцев

Спецификация сварных элементов

Марка элемента	кол. шт.	Вес элемент т.	Серия или ГОСТ
П14-1	44	0,04	Серия УК-014 Б.7
П16-1	11	0,05	---
Б15	3	0,065	---(139-181)

Выборка стальных элементов

Марка элемента	п.м.	Вес кг	Гост или лист проекта
Л 63х6 Собы.	215	23,8	Гост 8809-72
ФЛЭТ Собы.	101,0	22,4	---5781-61
ФЛЭТ Собы.	0,8	0,7	---
ФЛЭТ Собы.	4,5	7,1	---
ФЛЭТ Собы.	67,2	106,2	---

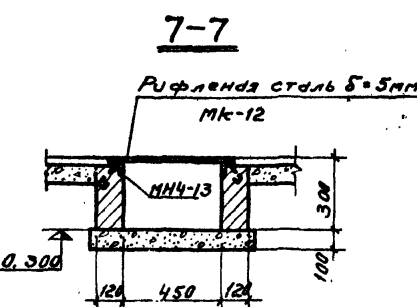
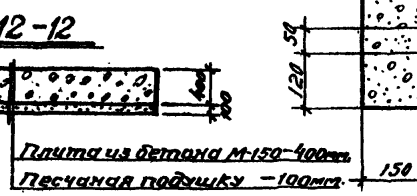
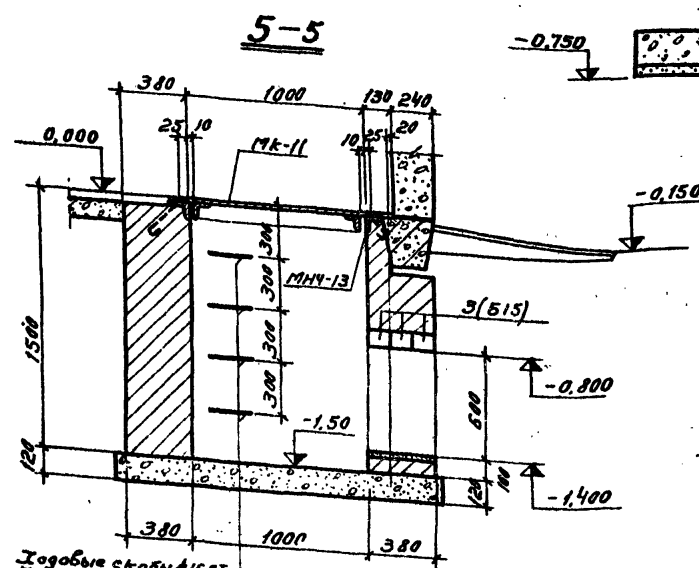
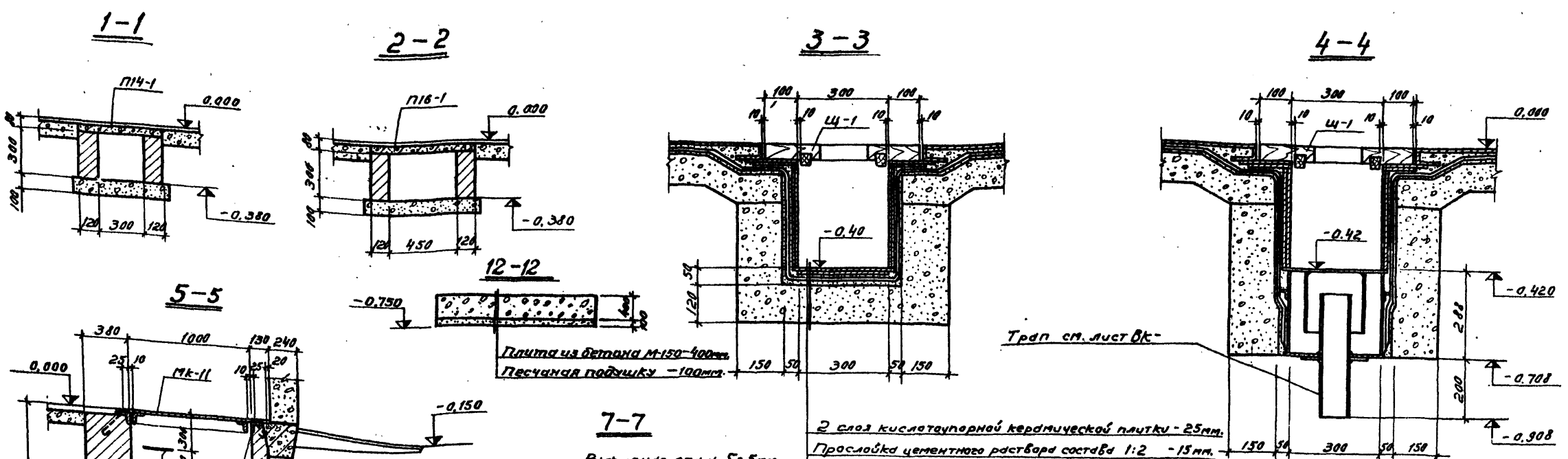
Выборка марок

Марка элемента	кол. шт.	Вес кг	Гост или серия
МК-13	2	42	55,1 серия 340-8
МК-27	4	6,8	27,2
МК-11	2	42,1	84,2 АС-21
МК-12	2	24,6	48,2 АС-21
МК-13	2	92,2	184,4 АС-21

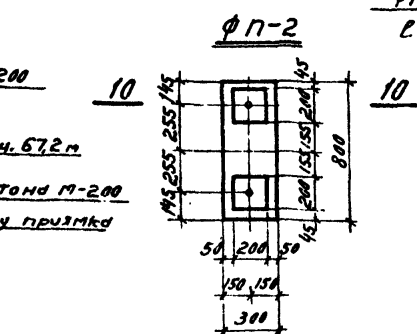
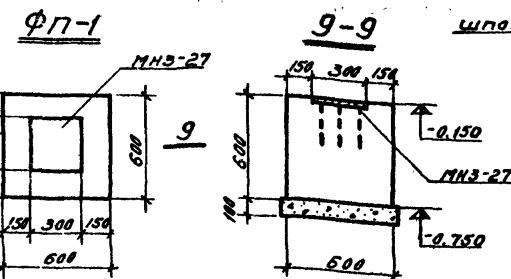
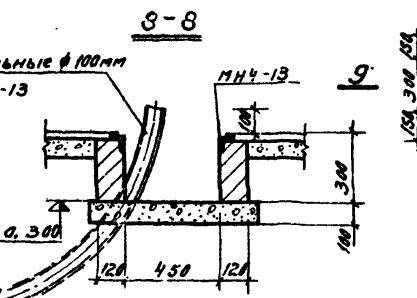
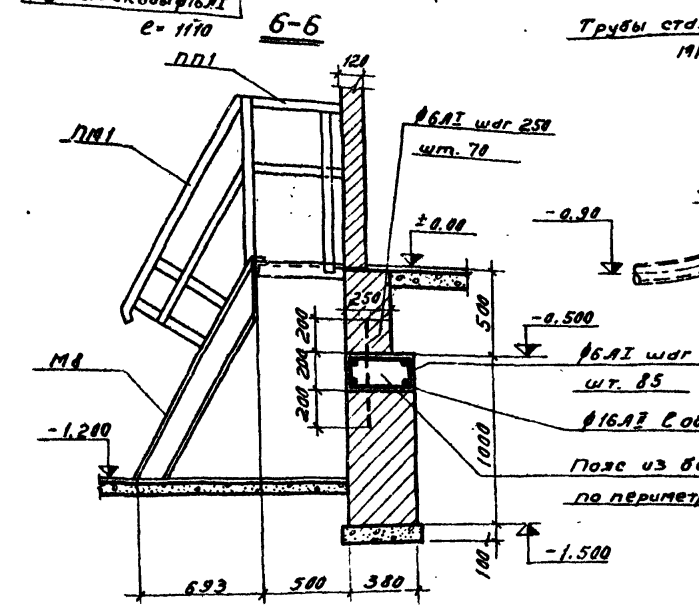
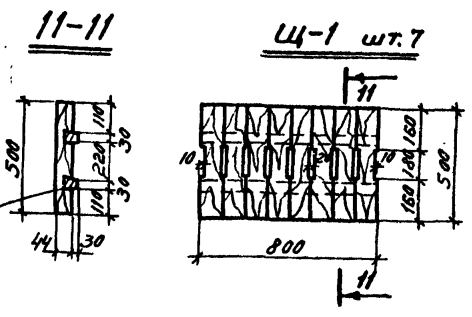
Примечания:

1. Фундаменты под оборудование и общие примечания см. лист АС-11.
2. Сечения 1-1 ÷ 8-8 смотреть лист АС-10.

<b>ГИПРОБЫТПРОМ</b> Москва 1974 г. Проектная спецификация производительности 500 кг. в смену.	План подземного хозяйства и фундаментов под оборудование.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 41Б-7-134
		АЛЬБОМ II ЛИСТ АС-9



2 слоя кислотоупорной керамической плитки - 25мм.  
 Прослойка цементного раствора состава 1:2 - 15мм.  
 Гидроизоляция - 2 слоя изолянт битумной мастики - 5мм.  
 Затирка цементным раствором состава 1:2 - 5мм.  
 Бетонное основание, бетон М-150 - 120мм.  
 Уплотненный щебень грунт - 100мм.



**Примечания:**

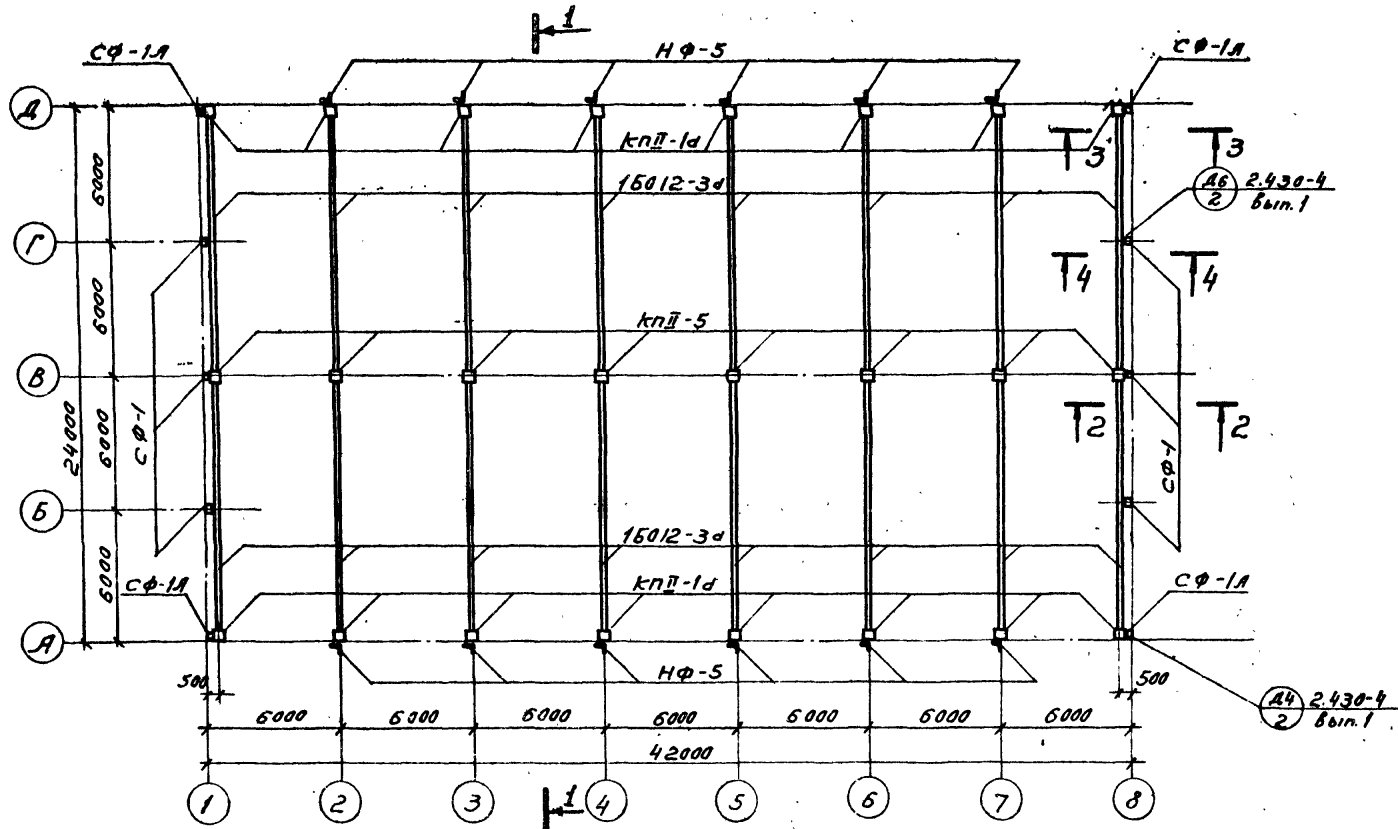
1. Грунтовые условия смотреть лист АС-7
2. Под каналами устраивать щебеночную подготовку толщиной 100 мм по уплотненному основанию.
3. Наружные поверхности стен каналов и приямков покрыть горячим битумом по холодной битумной грунтовке

Генпроект	Система	Система	Система
Архитектор	Инженер	Инженер	Инженер
Конструктор	Конструктор	Конструктор	Конструктор
Механик	Механик	Механик	Механик
Электрик	Электрик	Электрик	Электрик
Санитар	Санитар	Санитар	Санитар
Специалист	Специалист	Специалист	Специалист

<b>ГИПРОБИТПРОМ</b> Москва 1974 г. Прочность спеченой производительностью 500 кг в стему.	Подземное хозяйство. Сечения 1-1 ÷ 8-8. Фундаменты. ФП-1 и ФП-2. Щит Ц-1.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		АЛЬБОМ II ЛИСТ АС-10



**МОНТАЖНЫЙ ПЛАН КАРКАСА**



**Спецификация сварных ж.б. элементов и стоек фазверка.**

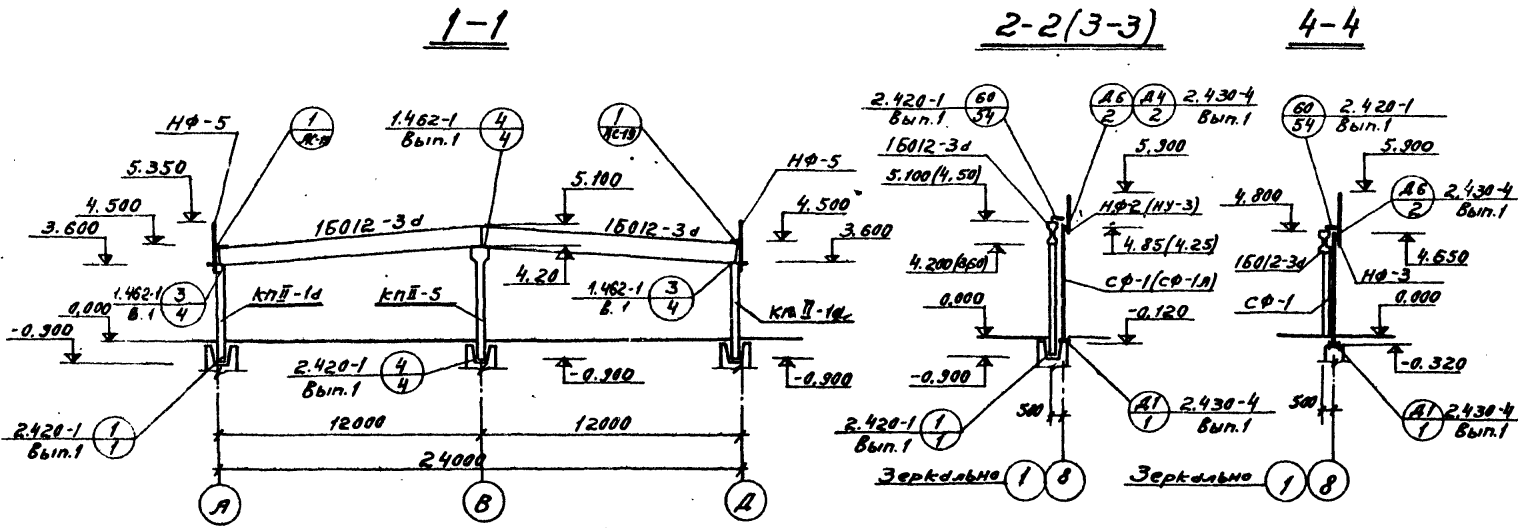
Наименование элемента	Марка элемента	кол шт	Вес эл-тов т.	Серия и лист проекта
Колонны	кпн-1д	16	1,80	КЭ-01-43 В.2 и ЛС-19
"	кпн-5	8	2,10	КЭ-01-43 В.2
Балки	15012-3д	16	4,50	1.462-18.1 и ЛС-19
Стальные стойки фазверка	сф-1	6	2269	1.439-1
"	сф-1а	4	2269	1.439-1 указывать на БМН.там месту

**Выборка монтажных деталей на каркас**

Монтаж.деталь	кол шт.	Марка элемен. крепления	кол. шт.	Серия или лист проекта
1	12	НФ-5	1	ЛС-19
		L125*10 с=280	1	
60	10	ММ-7	1	2.420-1 Вып.1
		ММ-19	1	
		Анкерный болт d=25 с=1250	1	
A1	10	Анкерный болт d=25 с=1250	2	2.430-4 Вып.1
A4	4	Болт М12 с=40	2	
		Гайка М12	2	
A6	2/4	У-1	1	2.430-4 Вып.1
		НУ-3	1	
		Болт М12 с=40	2	
A6	2/4	НФ-2	1	---
		НФ-3	1	
		НФ-5	1	

**Выборка элементов крепления**

Марка элемента крепления	Наим.	кол. шт.	Вес кг. одной шт.	Вес кг. всех шт.	Серия или лист проекта
L125*10	Соединительные элементы	12	5,35	64,20	ЛС-19
ММ-7	Соединительные элементы	10	1,9	19,0	1.400-7
ММ-19		10	6,3	63,0	2.430-4 Вып.1
Анкерный болт d=25 с=1250		20	5,2	104,0	
У-1	Соединительные элементы	4	2,9	11,4	1.439-1
Болт М12 с=40		20	0,1	2,0	7738-62
НФ-2	Стальные насадки	2	24,9	49,8	---
НФ-3		4	28,8	115,2	
НФ-5		12	41,0	492,0	
НУ-3	Стальные насадки	4	49,9	199,6	---
---		---	---	---	



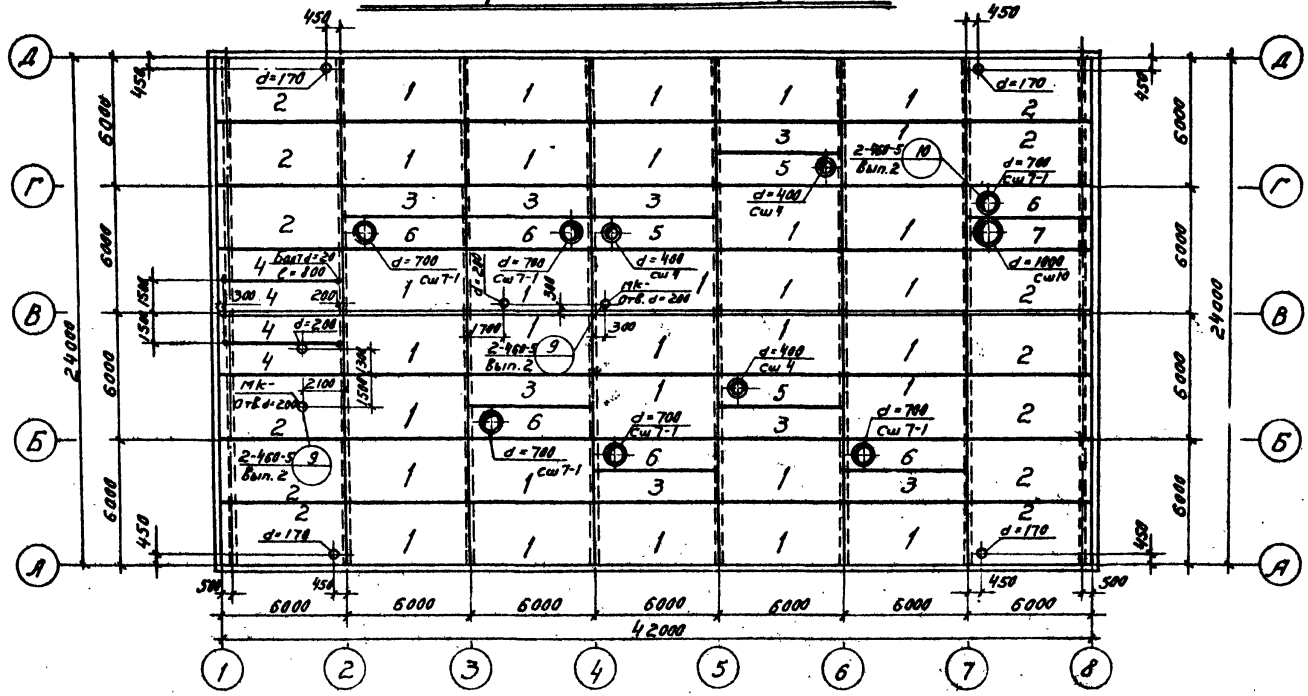
**Примечания:**

1. Монтаж каркаса выполнять в соответствии с указаниями пояснительных записок к альбому серии КЭ-01-43 В.2, 1.462-1 В.1.

Ген.проект. И.В.Т.В.	Проектировщик	Карпова
Тех.проект. И.В.Т.В.	Техпроект	Карпова
Арх.проект. И.В.Т.В.	Архпроект	Карпова
Стр.проект. И.В.Т.В.	Стрпроект	Карпова
Инж.проект. И.В.Т.В.	Инжпроект	Карпова
Маш.проект. И.В.Т.В.	Машпроект	Карпова
Элект.проект. И.В.Т.В.	Электпроект	Карпова

<b>ГИПРОБЫТПРОМ</b> Москва 1974 г. Проверена спецификацией производительностью 500 кг. в сетку.	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН И РАЗРЕЗЫ КАРКАСА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		АЛЬБОМ II
		ЛИСТ АС-12

Монтажный план покрытия.



Монтажный план раскладки перемычек.

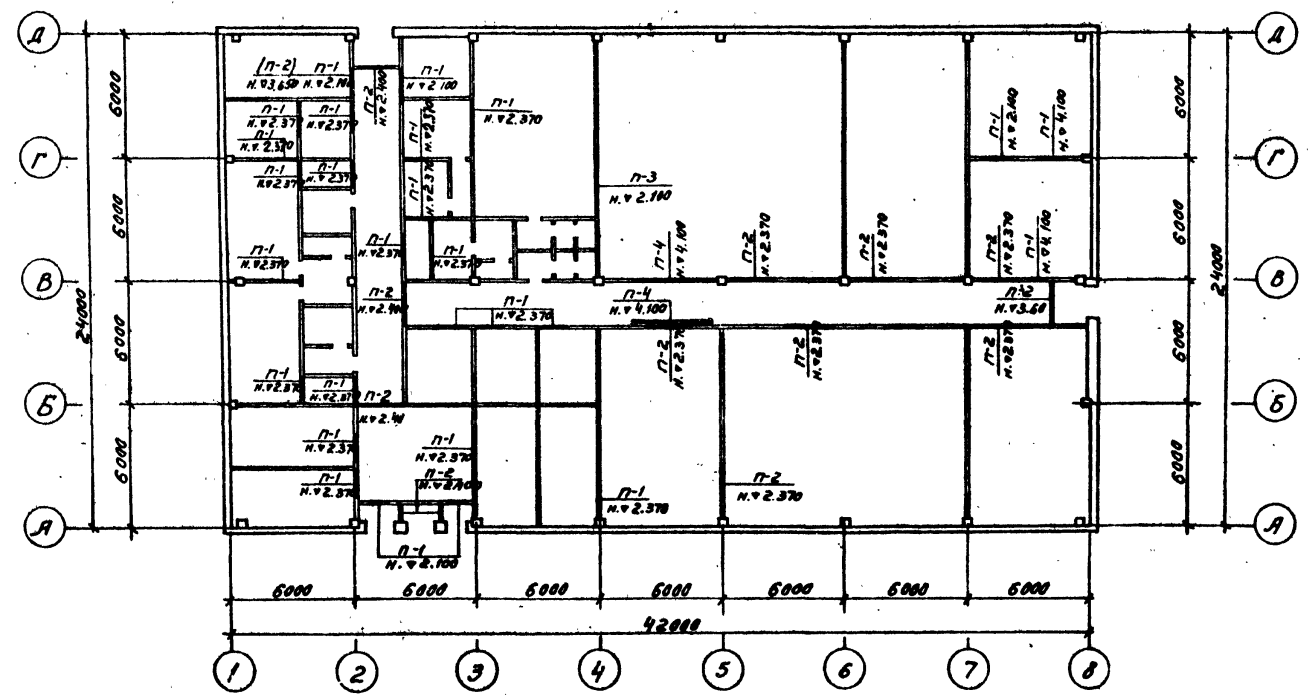


Таблица перемычек

Тип проема	Эскиз	Ширина проема	Марка элемента	кол-во элементов в проеме
П-1 шт. 27		1020	Б13	1
П-2 шт. 14		1530	Б18	1
П-3 шт. 1		2000	Б24	1
П-4 шт. 2		2700	Б31	1

Спецификация сборных ж/б элементов.

Марка по проекту	Наименование элемента	Марка элемента	кол. шт.	Вес элемента т	Ялыбом или л. листа р.б. черт. и экз.
1	Плита покрытия	ПЛВ-3	32	2,65	Серия 1,465-7 Вып.1, ч.дет.1
2	---	ПЛВ-3Б	13	---	---
3	---	ПЛВ-2	8	1,50	Серия 1,465-7 Вып.3 ч.дет.1
4	---	ПЛВ-2Б	4	---	---
5	---	ПЛВ-4	3	---	---
6	---	ПЛВ-7	2	---	---
7	---	ПЛВ-Н	1	---	---
П-1	Перемычка	Б13	27	0,025	Серия 1,133-1 Вып.1
П-2	---	Б18	14	0,075	---
П-2	---	Б24	1	0,105	---
П-4	---	Б31	2	0,205	---
СВ4	Стяжка	СВ4	3	0,04	---, 1,465-7Вып.3
СВ7-1	---	СВ7-1	6	0,152	---
СВ10	---	СВ10	1	0,225	---

Примечания:

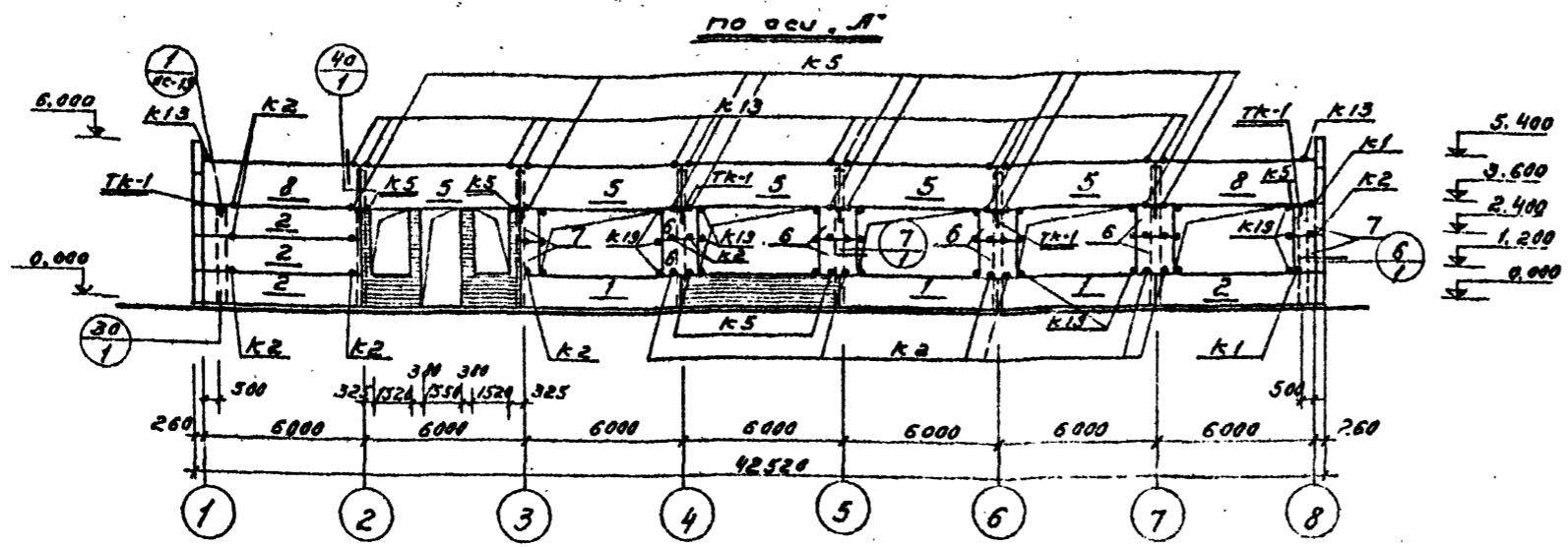
- конструкцию краев смотреть лист АС-6
- Размеры и привязки сборных проемов и других отверстий в перегородках смотреть листы АС-3 и АС-4.

Секция: 2-180-3 (Вып.2)  
 Проект: 416-7-134  
 Исполнитель: М.С. Клепов, В.А. Девин, В.В. Гарямова  
 Проверен: А.С. Купцов, Б.А. Бурцев, Ю.И. Мухоморов, В.В. Гарямова

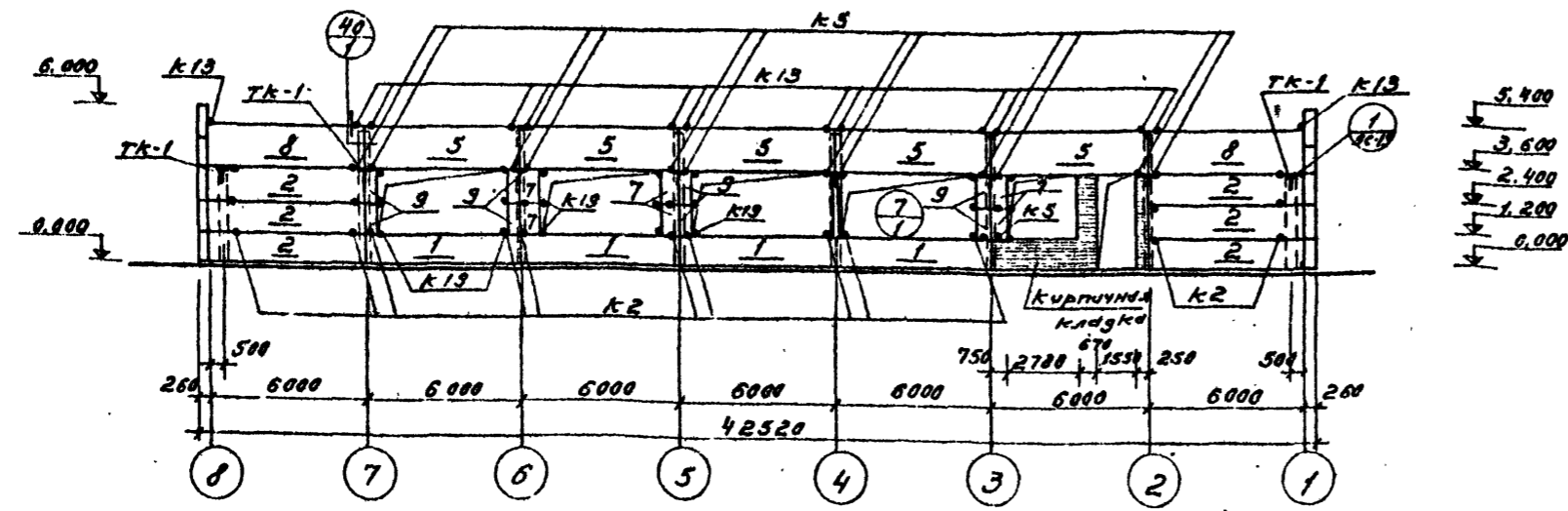
ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г.	Монтажный план покрытия.	ТАБЛИЧНЫЙ ПРОЕКТ 416-7-134 Альбом II Лист АС-13
	Прочность спецификаций производительности завода в проект.	



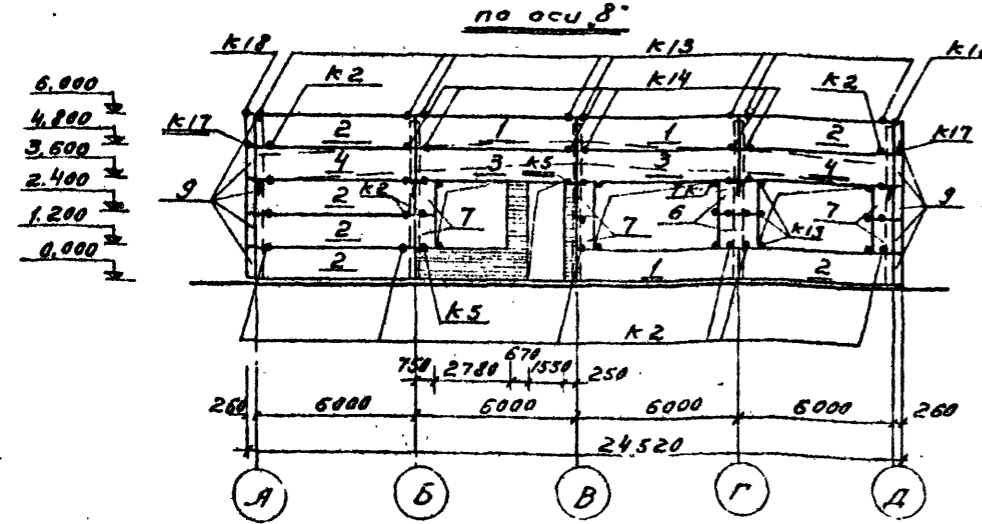
Монтажная схема навески стеновых панелей



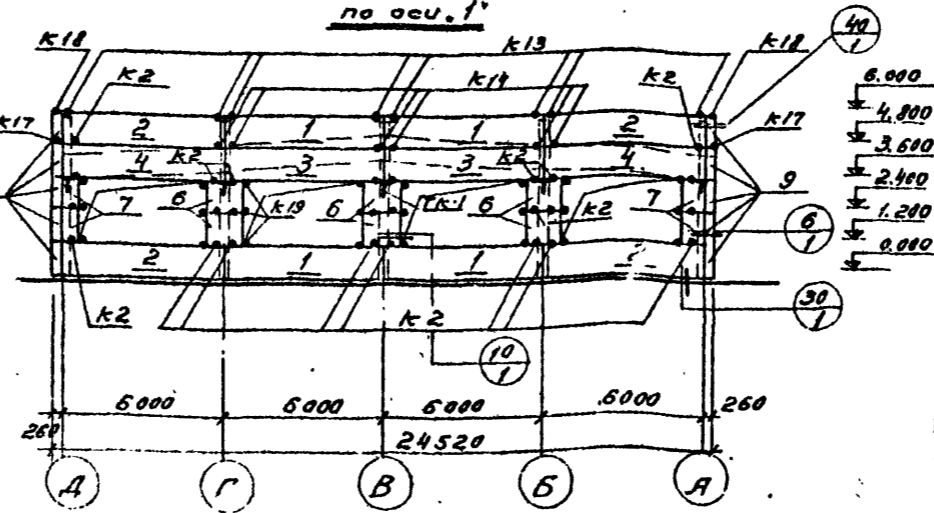
Монтажная схема навески стеновых панелей по оси Д-Д



Монтажная схема навески стеновых панелей по оси Б-Б



Монтажная схема навески стеновых панелей по оси Г-Г



Примечания:

1. Антикоррозийное покрытие элементов крепления - см. лист АС-2.
2. Все узлы кроме 1! см. серию 2.430-4В.
3. Заполнение швов между панелями и блоками выполнять цементным раствором.
4. Все угловые блоки БА-28 должны крепиться к стеновым панелям элементами Т-19 (за монтаж панелей) по детали К20 серии 2.430-4В.

Марка по проекту	По серии	Наименов. изделий	к-во шт.	Вес марки кг.	Серия
1	ПСЛ 24 1,2x6	Панели-перемычки	14	1,9	1.432-5 Вып. I
2	ПСЛ 24 1,2x6	Панели рядовые для углов	20	1,9	
3	ПСЛ 24 1,2x6	Панели-перемычки	4	1,9	
4	ПСЛ 24 1,2x6	для углов	4	1,9	
5	ПСЛ 24 1,2x6	Панели-перемычки	10	2,9	
6	ПСЛ 24 1,2x1,5	Рядовая панель	16	0,5	
7	ПСЛ 24 1,2x0,75	Панели рядовые для углов	20	0,2	
8	ПСЛ 24 1,2x6	Панели-перемычки для углов	4	2,9	
9	БА-28	Блок и бетонные	28	0,08	

Выборка монтажных деталей на схемы

Марка монтажной детали	к-во перек.	Марка элементов крепления	к-во на одну деталь	Серия
TK-1	26	TK-1	1	1.439-1
K1	2	T1	1	
K2	91	T1	1	
		T2	1	
K5	19	T5	1	
K13	44	T9	1	
K14	12	T2	1	
K17	4	T15	1	
K18	4	T19	1	
K19	90	T16	1	
K20	42	T19	1	

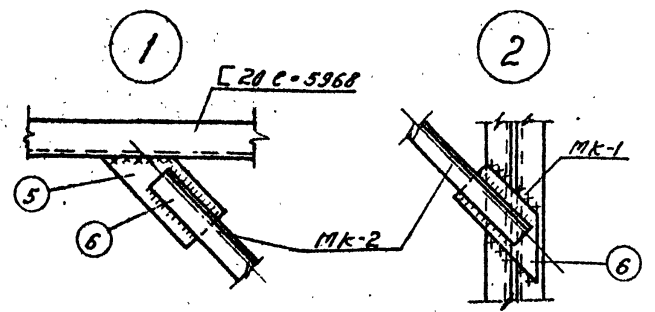
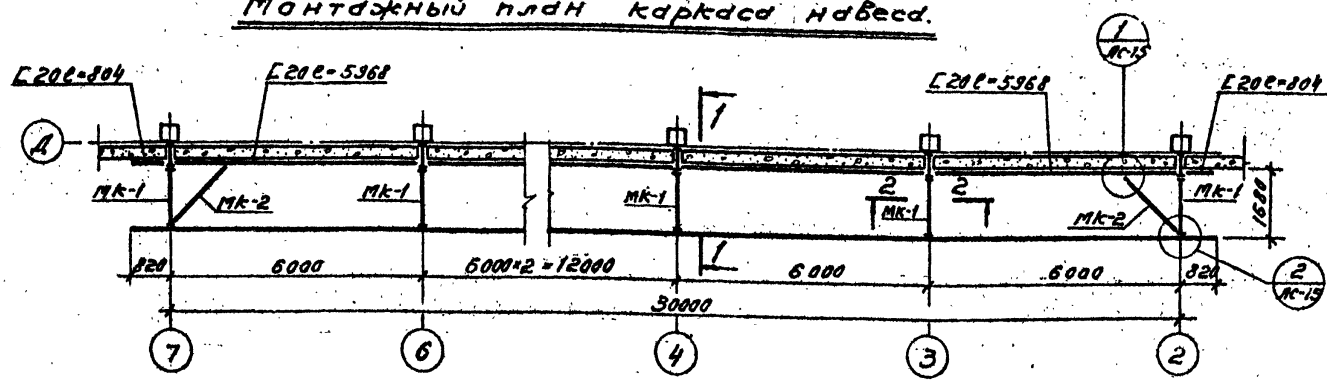
Выборка элементов крепления.

Марка Эл-та крепления	Наим. кол. шт.	Вес кг. одной марки	Всех марок	Серия
TK-1	26	22,1	574,6	1.439-1
T1	93	0,5	46,5	
T2	103	0,3	30,9	
T5	19	0,6	6,6	
T9	56	0,5	28,0	
T15	4	0,3	1,2	
T16	90	0,7	63,0	
T19	46	0,7	32,2	

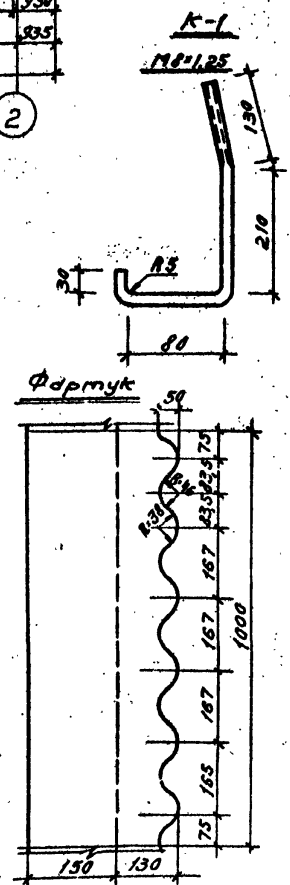
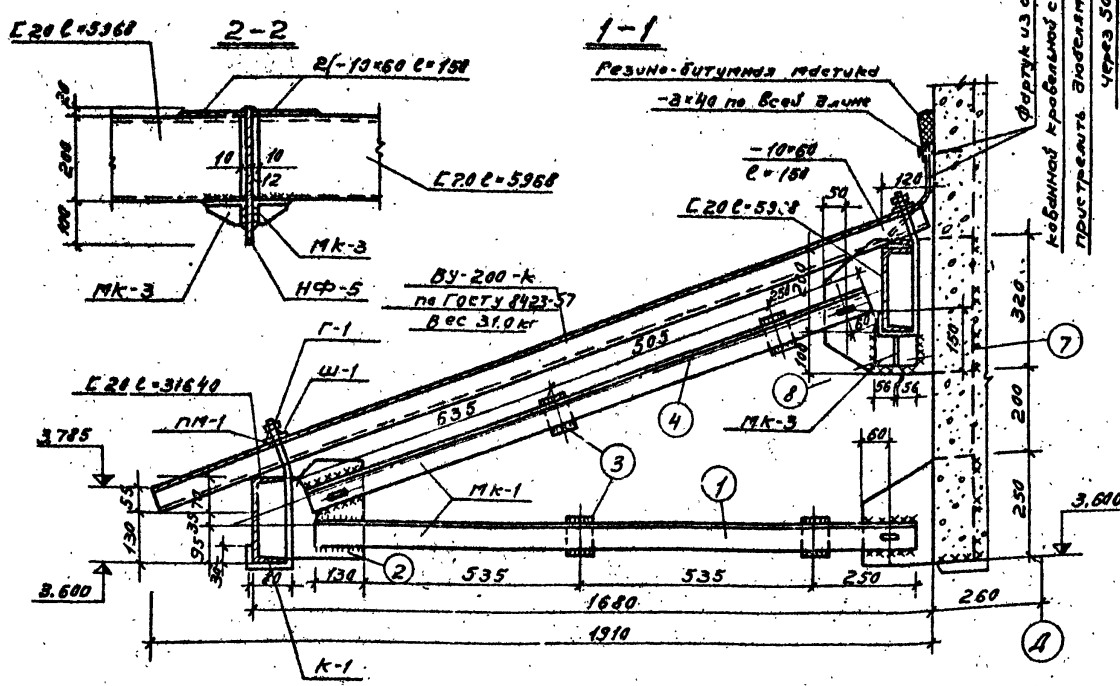
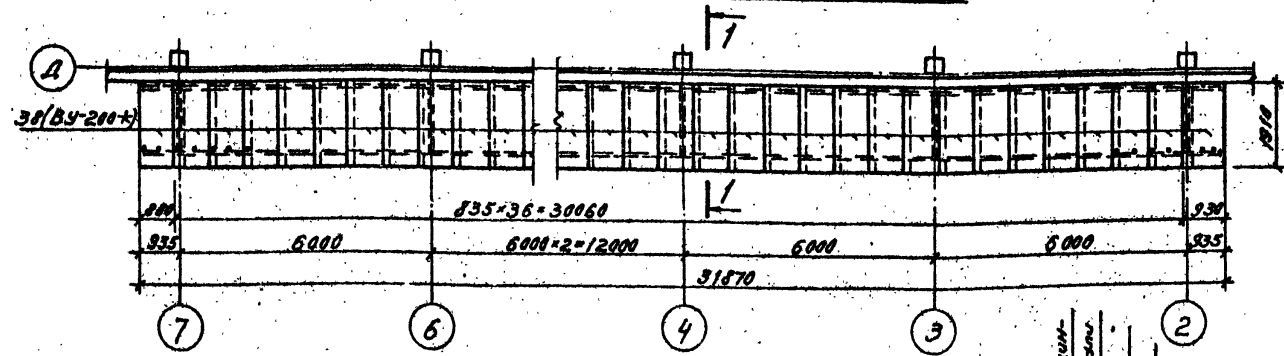
Проектировщик: Г.С. Спец.комитет  
 Автор проекта: Г.С. Спец.комитет  
 Проверил: Г.С. Спец.комитет  
 Конструктор: Г.С. Спец.комитет  
 Изготовитель: Г.С. Спец.комитет

ГИПРОБИТПРОМ Москва 1974 г.	Монтажные схемы навески стеновых панелей.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134 АЛЬБОМ II ЛИСТ АС-14
--------------------------------	---	--

Монтажный план каркаса навеса.



Монтажный план покрытия навеса.



**Спецификация стали на одну штуку каждой марки**

Марка	№ поз.	Сечение профиля	Длина мм	Кол. шт	Вес в кг			ГОСТ
					Поз.	Номер	Марка	
МК-1	1	∠63×6	1450	1	8,3	8,3	24,2	8509-72
	2	-12×250	250	1	6,2	6,2		103-57*
	3	-12×60	83	4	0,5	2,0		103-57*
	4	∠63×6	1390	1	8,0	8,0		8509-72
					Наплавленный металл 1%		0,2	
МК-2	5	-6×120	260	2	1,5	3,0	9,4	8509-72
	6	∠63×6	1110	1	6,3	6,3		
					Наплавленный металл 1%		0,1	
МК-3	7	-8×55	90	1	0,3	0,3	1,51	103-57*
	8	∠100×63×8	120	1	1,2	1,2		
					Наплавленный металл 1%		0,01	

**Выборка стальных элементов**

Марка элемента	Кол. шт.	Вес в кг		ГОСТ и лист проекта
		Одной марки	Всех марок	
МК-1	6	24,2	145,2	АС-15
МК-2	2	9,4	18,8	АС-15
МК-3	12	1,51	18,12	АС-15
E20 C-31640	1	582,2	582,2	ГОСТ 8240-72
E20 C-5368	5	98,1	490,5	—
E20 C-304	2	14,8	29,6	ГОСТ 8240-72
-10×60 C-150	12	0,7	8,4	ГОСТ 103-57*
-3×40 C-32П.М	1	30,1	30,1	ГОСТ 5681-57
К-1 Ø80 C-470	228	0,2	45,6	ГОСТ 5731-61
Г-1 Голка М8×1,25	228	0,005	1,2	ГОСТ 5916-70
Ш-1 лист δ=1,5мм	228	0,011	2,5	Серия 2-460-18.2
ПМ-1/2 сля рудерум	228	0,003	0,7	—
Фартук из оцинкованной кровельной стали	32П.М	—	—	—

- Примечания:**
1. Фасады и разрезы — 2А, лист АС-5
  2. Сборку выполнять электродами типа Э-42
  3. Материал конструкций — сталь марки ВСт 3кп для сборных конструкций по ГОСТ 380-71

Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко
Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко
Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко
Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко
Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко
Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко
Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко
Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко
Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко	Суденко

**ГИПРОБИТПРОМ**  
Москва 1974 г.

Навес по оси Д

Металлические изделия  
производительностью  
500кг, 6 стено.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
416-7-134

Альбом II

Лист АС-15

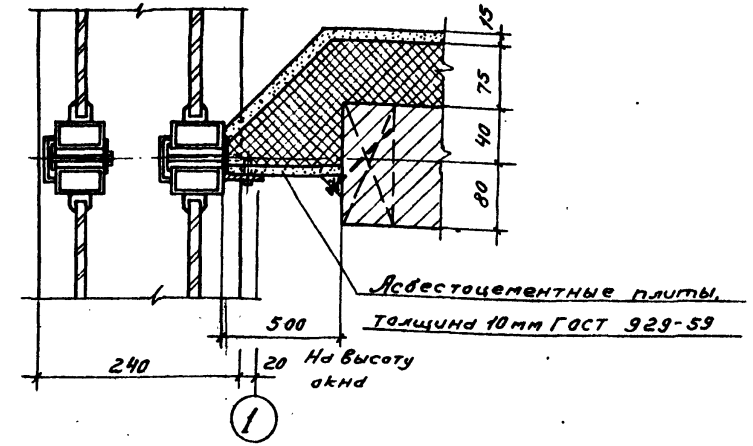
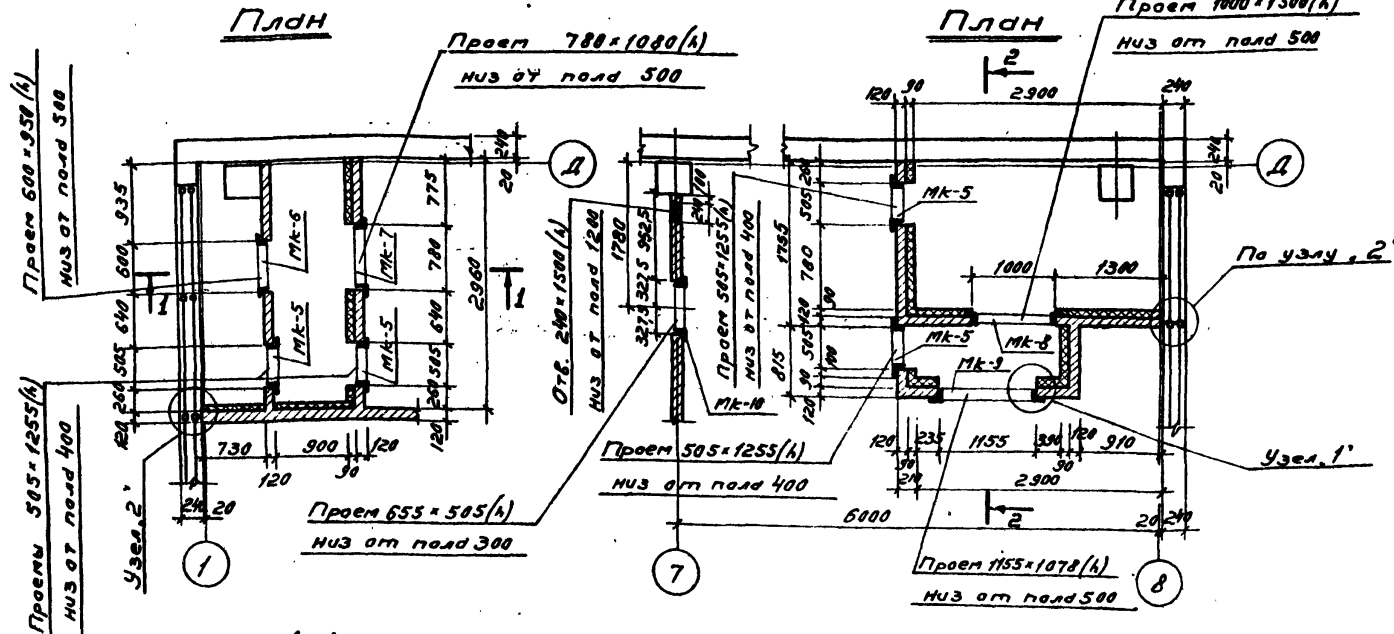




Венткамера №1

Венткамера №2

Узел.2'

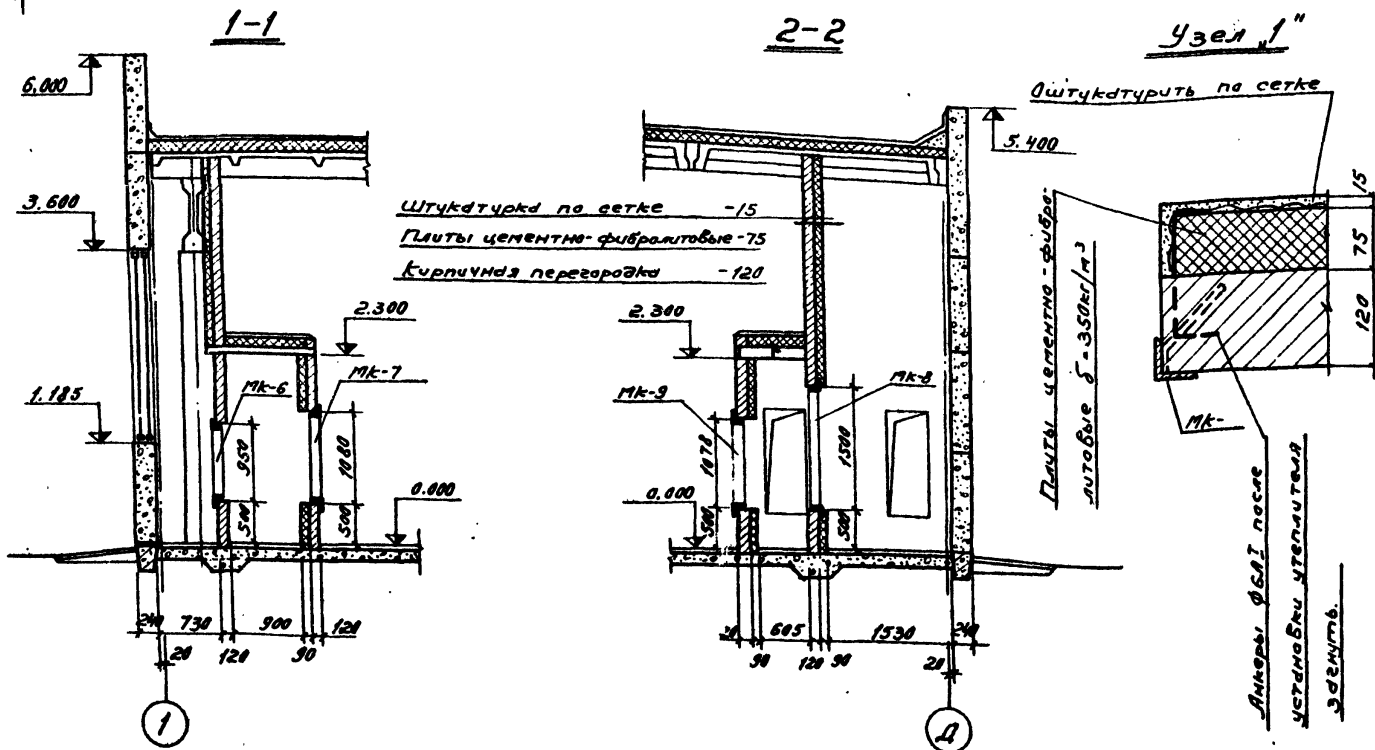


Выборка стальных элементов

Марка элемента	кол. шт.	Вес в кг		ГОСТ или лист проекта
		одной марки	всех марок	
МК-5	4	16,8	67,2	Ст. лист АС-21
МК-6	1	14,0	14,0	" " " "
МК-7	1	16,4	16,4	" " " "
МК-8	1	21,6	21,6	" " " "
МК-9	1	19,2	19,2	" " " "
МК-10	1	10,8	10,8	" " " "

Примечания:

1. Утеплитель стен вентиляционных камер - плиты цементно-фибровые  $\delta = 350 \text{ кг/м}^3$  по ГОСТ 8928-70.
2. Анкеры для крепления утеплителя к стенам, заложить при возведении кладки утепленных стен венткамер, шаг 500 мм по горизонтали и через 5 рядов кладки по высоте.
3. План на отн. 0,000 см. лист АС-3.



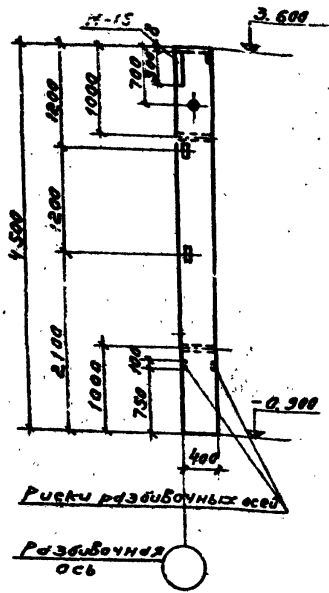
ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г.	Венткамеры №№ 1 и 2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 41Б-7-134
		Альбом II лист АС-18

С о г л а с о в а н о:  
 Губенко  
 Денин  
 Либенко  
 Горюнова  
 Рук. проект.  
 Установитель.  
 Проверен.  
 Проект.  
 Конструктор.  
 Куцер  
 Куцер  
 Курцев  
 Пронский  
 Конурова

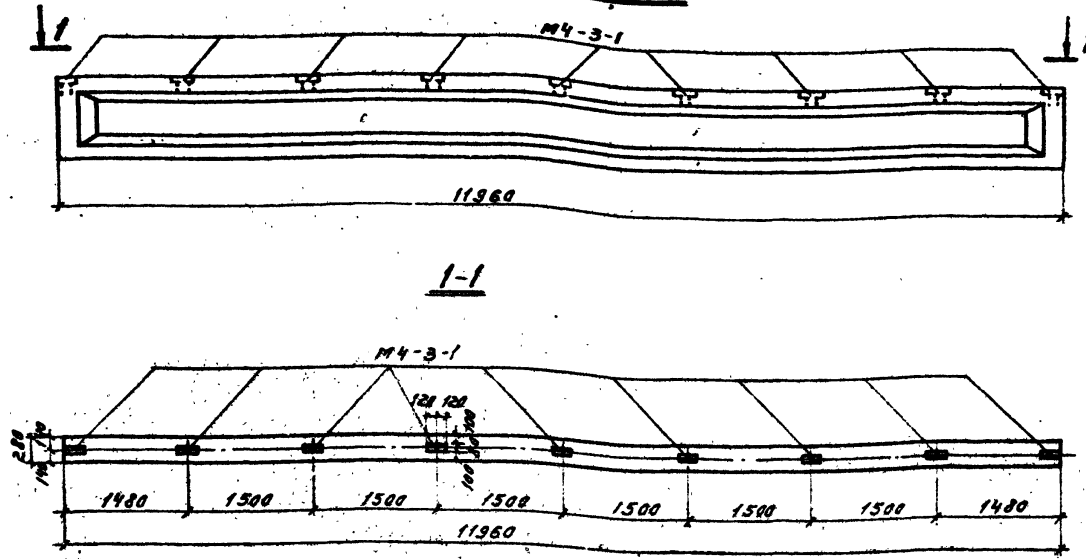
Примечания: спецификация производительности 500 кг в секунду.



**Колонна кпэ-1а**



**Балка 16012-3а**



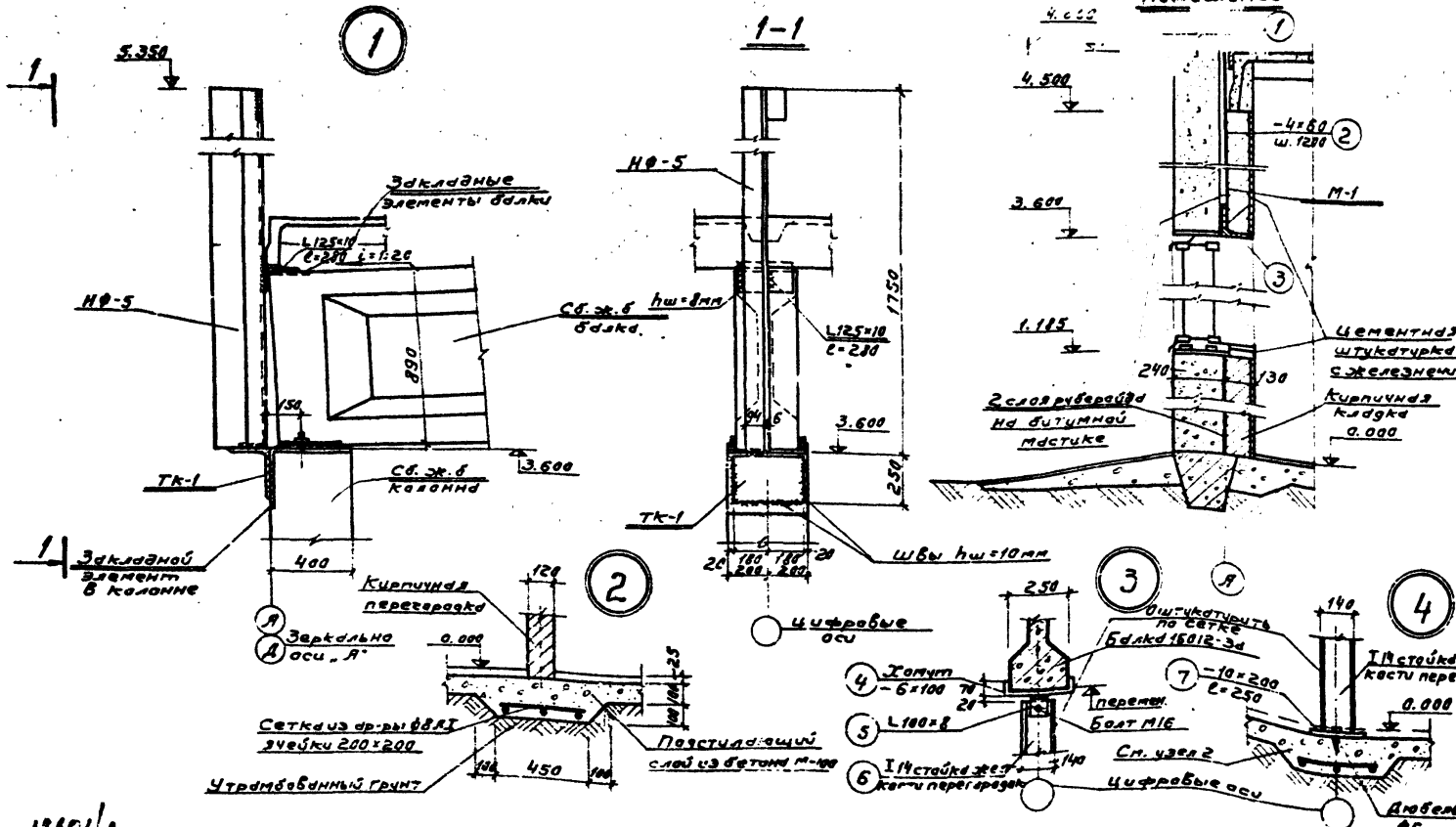
**Спецификация стали на одну штуку каждой марки**

Марка	поз.	Профиль	длина мм	кол-во шт.	Вес кг.			ГОСТ
					деталей	всех	Марки	
Элемент	1	L 100x8	150	6	1,83	10,98		8503-72
М-1	2	- 4x60	1150	6	2,2	13,2	112,28	103-57*
шт. 3	3	L 140x9	5580	1	108,25	108,25	336,84	8503-72
Стальной	4	- 6x100	400	1	1,88	1,88		103-57*
жесткий	5	L 100x8	100	1	1,22	1,22		8503-72
перегородки	6	I 14	перем.	1	~5343	~5343	~60,45	~30225
стак.	7	- 10x200	250	1	3,92	3,92		103-57*
шт. 5								

**Выборка дополнительных закладных деталей на один ж.б. элемент.**

Наименование изделия	Марка закладн. детали	к-во шт.	Вес кг.	Серия
Колонна кпэ-1а	М-15	1	13,7	КЭ-01-49 В.И
Балка 16012-3а	М4-3-1	9	30,6	1.462-1 В.И

**Узел участков стенов в осях 4-7 для владных помещений**



Расход бетона М-100 на основание под кирпичные перегородки - 17,6 м³  
 Расход стали на сетки из арматуры Ø8AII - 128,0 м² или 743 кг

**Примечания:**

- В железобетонных элементах кпэ-1а и 16012-3а замаркированы дополнительные закладные детали М-15; М4-3-1, в остальном изделии выполнять по альбомам серий КЭ-01-49 В.И и 1.462-1 В.И.
- Крепежные элементы учтены на листах; ТК-1 см. лист ЯС-14, L125x10 см. лист ЯС-12.
- Узел 1 см. лист ЯС-12. Узлы 2,3,4 элемент М-1 замаркированы на листе ЯС-3 и ЯС-5.

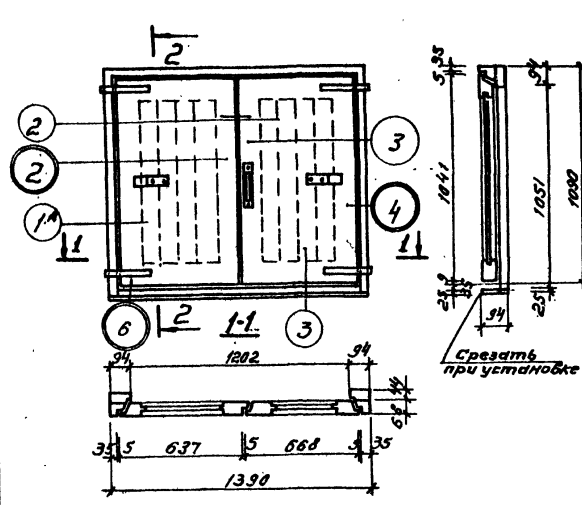
<b>ГИПРОБЫТПРОМ</b> Москва 1975 г. Прочность специализированная производительность 500 кг в смену.	Дополнительные закладные элементы для железобетонных конструкций кпэ-1а, 16012-3а узел 1. Узел для владных помещений. Узлы 2,3,4.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ <b>416-7-134</b>
		АЛЬБОМ II ЛИСТ ЯС-19

Проверенный: [Signature]  
 Составитель: [Signature]  
 Конструктор: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Главный инженер: [Signature]

13004/2

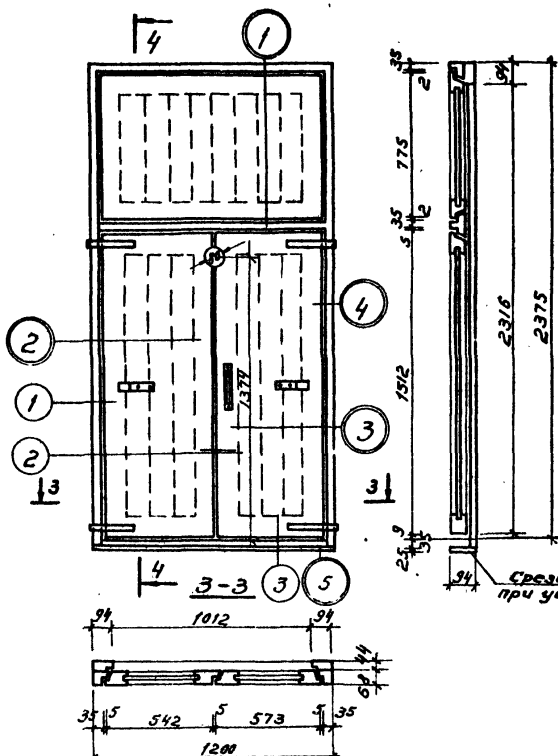


Люк тип 1



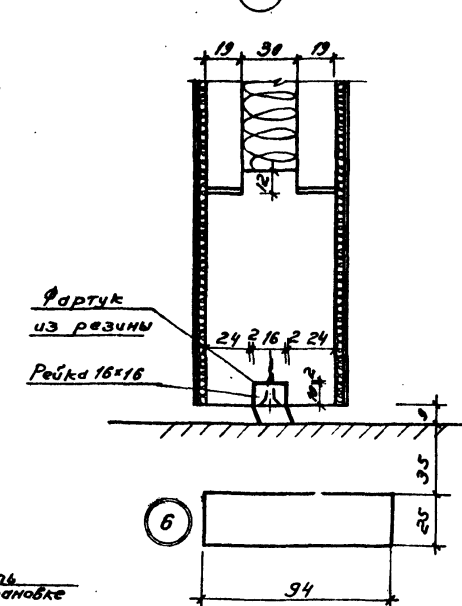
2-2

Люк тип 2



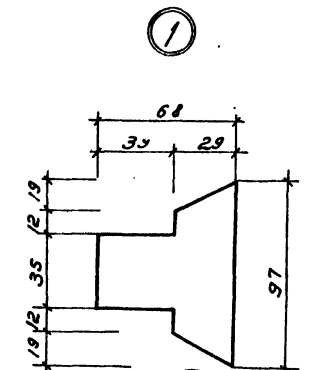
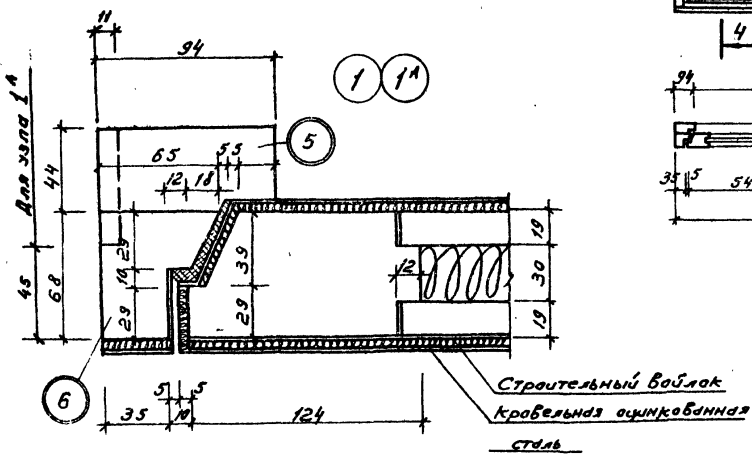
4-4

3



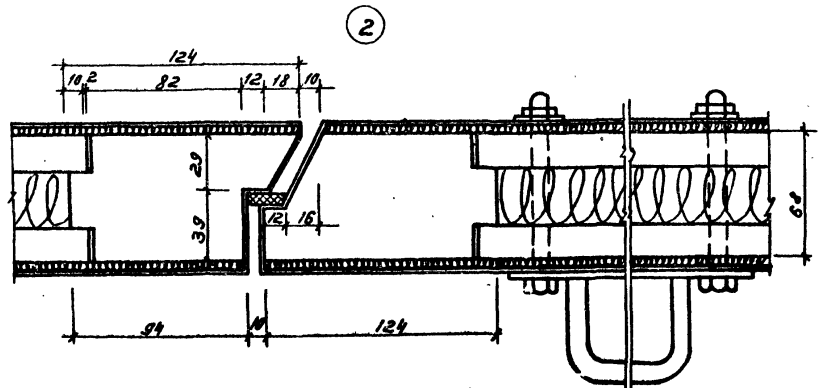
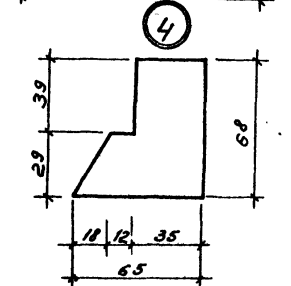
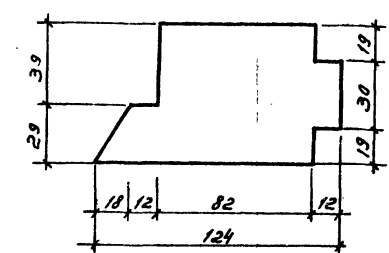
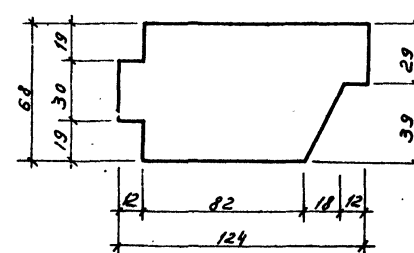
Спецификация на 1 изделие.

	Тип 1		Тип 2	
	м <sup>2</sup>	м <sup>2</sup>	шт.	шт.
1. Древесина коробки	0,042	0,151		
2. Древесина крышки	0,061	0,137		
3. Минеральная вата	0,018	0,034		
4. Войлок строительный	0,014	0,028		
5. Петли 4 шт.			4 шт.	4 шт.
6. Ручки-скобы			2	2
7. Петля для противобеса (комплект)			0,15	0,15
8. Кровельная оцинкованная сталь $\delta=0,05$ Гост 8075-56			10,86	21,66

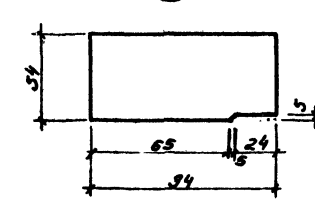


2

3

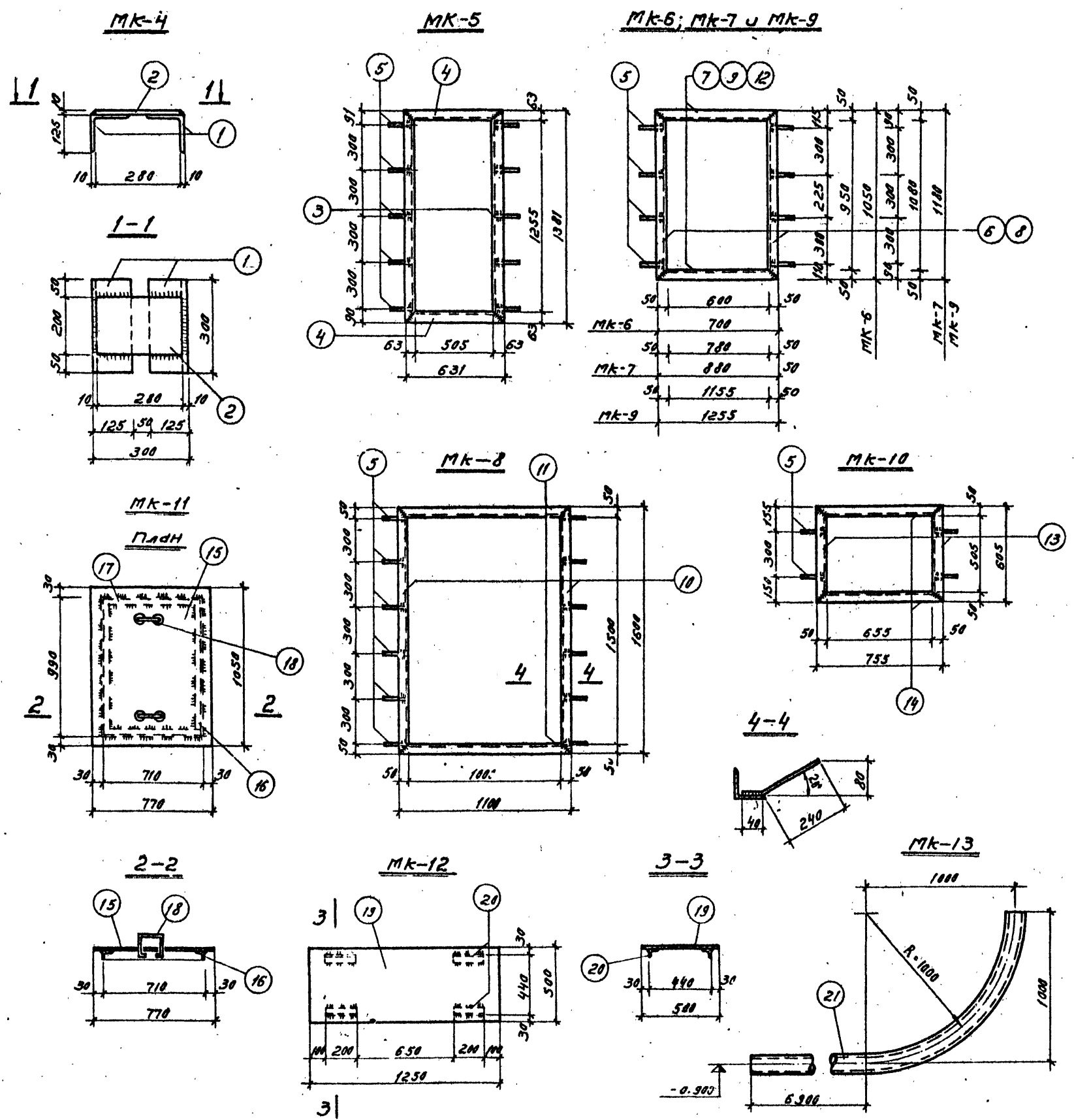


5



Г. инж. пр.-т. Бурлакин	Лейбес	Инж. Рубин	Инж. Горюнов
Г. инж. А.С. Бурлакин	Стенанов	Инж. Прохорова	Инж. Мещеряков
Г. инж. пр.-т. Бурлакин	Кучер	Инж. Прохорова	Инж. Мещеряков
Г. инж. пр.-т. Бурлакин	Бурлакин	Инж. Прохорова	Инж. Мещеряков
Г. инж. пр.-т. Бурлакин	Бурлакин	Инж. Прохорова	Инж. Мещеряков

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1974 г. Прочная спецозащита производительностью 500 кг в смену.	Здгрузовые люки тип 1 и тип 2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134 Альбом II Лист АС-20
---	-----------------------------------	--



Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Марка	№ поз.	Сечение профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг			Примечания
					Позиция	Номер	Марки	
MK-4	1	L125x10	300	2	5,7	11,4		Гост 8509-72
	2	- 10x200	280	1	4,4	4,4	15,8	103-57
	3	L63x4	1381	2	5,4	10,8		8509-72
MK-5	4	L63x4	631	2	2,5	5,0	16,8	
	5	Ø8x10	280	10	0,1	1,0		5781-61
MK-6	5	Ø8x10	280	8	0,1	0,8		
	6	L50x5	1050	2	4,0	8,0	14,0	8509-72
MK-7	7	L50x5	700	2	2,6	5,2		
	8	Ø8x10	280	8	0,1	0,8		5781-61
	9	L50x5	1180	2	4,5	9,0	16,4	8509-72
MK-8	10	L50x5	880	2	3,3	6,6		
	11	Ø8x10	280	12	0,1	1,2		5781-61
	12	L50x5	1600	2	6,0	12,0	21,6	8509-72
MK-9	13	L50x5	1100	2	4,2	8,4		
	14	Ø8x10	280	8	0,1	0,8		5781-61
	15	L50x5	1180	2	4,5	9,0	19,2	8509-72
MK-10	16	L50x5	1255	2	4,70	9,4		
	17	Ø8x10	280	4	0,1	0,4	10,8	5781-61
	18	L50x5	605	2	2,3	4,6		8509-72
MK-11	19	L50x5	755	2	2,9	5,8		
	20	Рифленая сталь Ø 5 мм	0,85 м <sup>2</sup>	1	28,9	28,9		8568-57
	21	L50x5	930	2	3,7	7,4	42,1	8509-72
MK-12	22	L50x5	710	2	2,7	5,4		
	23	Ø10x12	350	2	0,2	0,4		5781-61
MK-13	24	Рифленая сталь Ø 5 мм	0,63 м <sup>2</sup>	1	21,4	21,4		8568-57
	25	L50x5	200	4	0,8	3,2	24,6	8509-72
MK-13	26	Труба стальная Ø 100	8500	1	92,2	92,2	92,2	3262-62

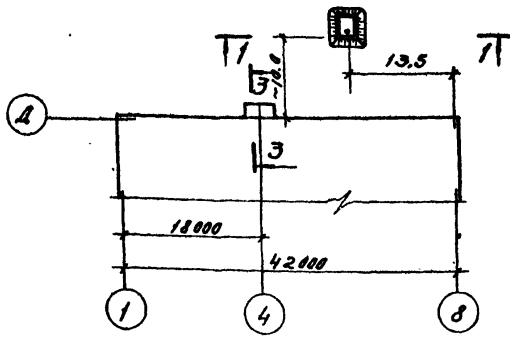
Примечания:

1. Материал конструкций - сталь марки ВСт. 3кп для сварных конструкций по Гост 380-71
2. Сварку выполнять электродами типа Э-42. Сварные швы принимать по наименьшей толщине соединяемого металла.
3. Металлические изделия огрунтовываются двумя слоями грунта ФЛ-03-к Гост 9103-53.

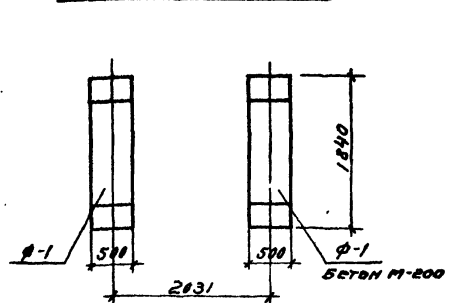
ГИПРОБИТПРОМ Москва 1974 г. Прочность спецдежбы производительностью 500 кг в смену.	Металлические изделия MK-4 ÷ MK-13.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		Альбом II Лист АС-21

Губенко  
Аврум  
Лубенко  
Горюнов  
Рук. группы  
Исполнитель  
Проектировщик  
Копировщик  
Левоб  
Куцер  
Куцер  
Куцер  
Проектировщик

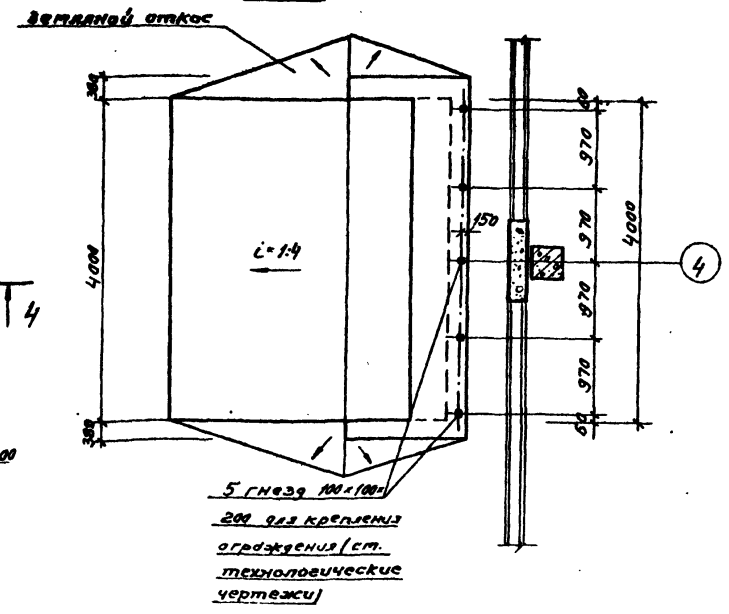
Схема генплана



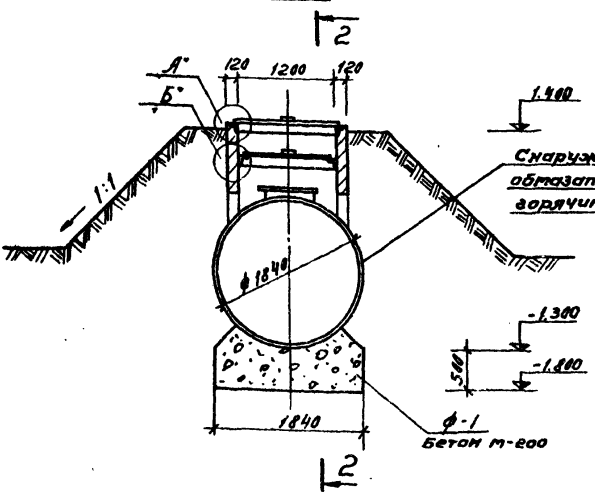
План фундаментов



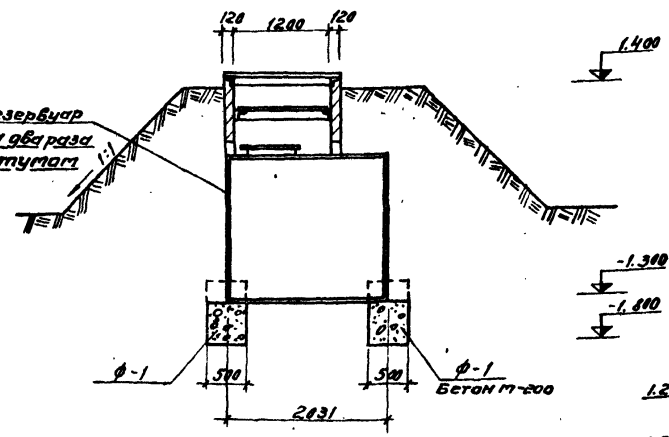
3-3



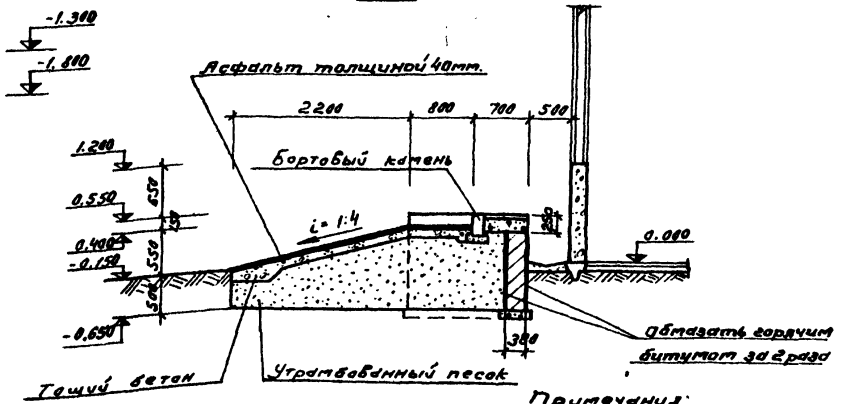
1-1



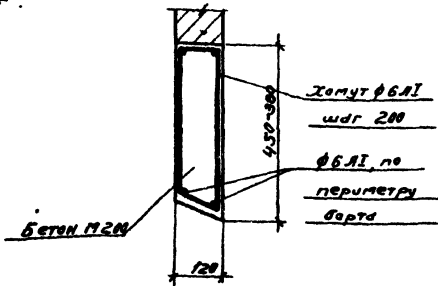
2-2



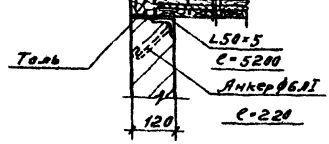
4-4



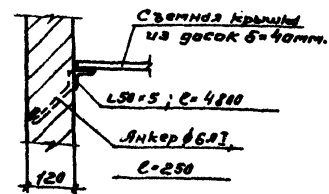
Деталь армирования борты



Оцинкованная сталь  
Крышка из досок б=28  
минеральная вата Б-20  
Доска б=16



5-5



Расход материалов  
Бетон М.200 — 1.201 м<sup>3</sup>  
Арматура 6А1 — 12.2 кг  
L50x5 — 38,0 кг.

Примечания:

- 1. Схему генплана см. лист АС-2.
- 2. При привязке положение склада растворителя уточняется по генеральному плану.

**ГИПРОВЫПРОМ**  
Москва 1974 г.  
Прочность спеченного  
производительностью  
500 кг. в стелю.

Склад растворителя,  
Позвездная площадь  
в осях 3-3.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
416-7-134  
АЛЬБОМ II  
Лист АС-22

Согласовано:	Средина
Ген. конструктор:	Григорьев
Инженер:	Смирнов
Архитектор:	Смирнов
Конструктор:	Смирнов
Проверен:	Смирнов
Корректор:	Смирнов
Удостоверен:	Смирнов
Инженер:	Смирнов
Архитектор:	Смирнов
Конструктор:	Смирнов
Проверен:	Смирнов
Корректор:	Смирнов
Удостоверен:	Смирнов

Сводная спецификация св. ж.б. изделий

№ п/п	Наименование изделий	кол-во шт.	вес одного изделия	№ серии чертежа
1	2	3	4	5
1	Фундаментные блоки ФББ-29	4	1,9	1,415-1 Вып.1
2	" " " ФББ-46	10	0,9	
3	" " " ФББ-48	8	0,8	
4	Колонны КПБ-1а	16	1,8	КЗ-01-49 Вып.2
5	" " " КПБ-5	8	2,1	
6	Блоки 15012-3а	16	4,5	1,462-1
7	Плиты канальные ПКА-1	44	0,04	УС-01-04 Вып.7
8	" " " ПКА-1	11	0,05	
9	Перемычки Б13	27	0,025	1,139-1 Вып.1
10	" " " Б15	3	0,065	
11	" " " Б18	14	0,075	
12	" " " Б24	1	0,105	
13	" " " Б31	2	0,205	
14	Плиты покрытия ПЛПВ-3	32	2,65	1,465-7 Вып.1 часть 1
15	" " " ПЛПВ-3а	13	2,65	
16	" " " ПЛПВ-1,5*6	8	1,50	1,465-7 Вып.2 часть 1
17	" " " ПЛПВ-1,5*6	4	1,50	
18	" " " ПЛПВ-4	3	1,50	
19	" " " ПЛПВ-7	5	1,50	
20	" " " ПЛПВ-10	1	1,50	
21	Стеновые панели ПСА 24 - 221	10	1,9	1,432-5 Вып.1
22	" " " ПСА 24 - 112	19	1,9	
23	" " " ПСА 24 - 311	4	1,9	
24	" " " ПСА 24 - 312	4	1,9	
25	" " " ПСА 24 - 311	10	2,9	

1	2	3	4	5
26	Стеновые панели ПСА 24 - 312	4	2,9	1,432-5 Вып.1
27	" " " ПСА 24 - 1,2*0,75 - 0,22	20	0,2	
28	" " " ПСА 24 - 1,2*1,5 - 0,21	16	0,5	1,465-7 Вып.5
29	Бетонные стеновые блоки БЛ-28	28	0,08	
30	Стяжки крышных вентиляторов СШ	3	0,08	
31	" " " СШ 7-1	6	0,152	
32	" " " СШ 10	1	0,225	

Выборка стальных изделий заводского изготовления

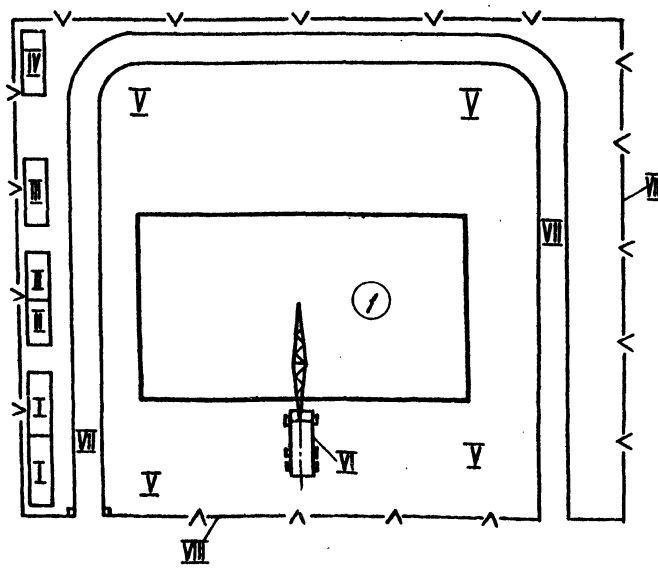
№ п/п	Наименование изделий	кол-во шт.	Вес кг			№ серии
			изделия	всех		
1	2	3	4	5	6	
1	Закладные детали МЗ-27	4	6,8	27,0	3,400-6	
2	" " " МУ-13 13мм	4,2	55,0			
3	" " " М-15	16	13,7	219,2	КЗ-01-498.2	
4	" " " МУ-3-1	16	30,6	489,6	1,462-1 Б.Э	
5	Стойки СФ-1	6	269,1	1614,6	1,439-1	
6	" " " СФ-1а	4	269,1	1076,4	1,439-1	укоротить на 500мм по месту
7	Надставки фазберка НФ-2	2	24,9	49,8		
8	" " " НФ-3	4	28,8	57,6		
9	" " " НФ-5	12	41,0	492,0	1,439-1	
10	" " " НУ-3	4	49,9	199,6		
11	Элементы крепления ММ-7	10	1,9	19,0	1,400-7	
12	" " " ММ-19	10	6,3	63,0		
13	" " " У-1	4	2,9	11,4	1,439-1	
14	" " " Т-1	93	0,5	46,5		
15	" " " Т-2	103	0,3	30,9		
16	" " " Т-5	19	0,6	6,6		
17	" " " Т-9	56	0,5	28,0		

1	2	3	4	5	6
18	Элементы крепления Т 15	4	0,3	1,2	1,439-1
19	" " " Т 16	90	0,7	63,0	
20	" " " Т 19	46	0,7	32,2	
21	Опорные консоли ТК-1	26	22,1	574,6	
22	Стремянка СТ	1	100,0	100,0	1,459-2
23	Лестничные марш М8	1	50,0	50,0	
24	" " " М 15	1	90,0	90,0	
25	Ограждение л/площадки ПП-1	3	11,0	33,0	
26	" " " ПП-7	2	29,0	58,0	
27	Ограждение л/марш ПМ-1	1	7,0	7,0	
28	" " " ПМ5	1	12	12	
29	" " " ПМ6	1	12	12	
30	Площадка переходная ПЧ	1	48,0	48,0	
31	Дополнительные детали Д18	2	1	2	
32	" " " Д19	2	2,0	4,0	
33	" " " Д20	1	2,0	2,0	

Проект: Криволапский  
 Проверка: Проклюцкий  
 Автор: Горюнов  
 Проект: Проклюцкий  
 Проверка: Проклюцкий  
 Автор: Горюнов  
 Проект: Проклюцкий  
 Проверка: Проклюцкий  
 Автор: Горюнов

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1975 г. Прочность специзержды производительностью 500 кг Б. смену.	Сводная спецификация св. ж.б. изделий. Выборка стальных изделий заводского изготовления.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		АЛЬБОМ II ЛИСТ АС-23

Схема стройгенплана М 1:500.



Экспликация.

№ п/п	Наименование зданий и сооружений	Этаж	Степень	Площадь	Строит. объем	Примечание
1	Здание предприятия	I	II	1106,8	6639,6	Т.п. ин-тд

Экспликация временных зданий и сооружений.

№ п/п	Наименование	Этаж	Кол.	Примечание
I	Кантора прораба с бытовыми помещениями для рабочих	м 2	41,4	Паспорт № 20, 112 т.п. врем. сооруже
II	Материальный склад и инструментальный склад	м 2	26,4	Паспорт № 12 т.п. врем. соор. 2-го ГЛДБМОСТРОЯ
III	Слесарно-техническая мастерская	м 2	22,0	Паспорт № 21 т.п. врем. сооруже ГЛДБМОСТРОЯ
IV	Канализационная уборная	м 2	30,15	Паспорт № 18 т.п. временного сооруже ГЛДБМОСТРОЯ
V	Места хранения сборных ж/д. бет. изделий и кирпича	м 2	250,0	Открытое
VI	Пневмоколесный кран	-	1	К-252"
VII	Временные проезды	м	100,0	Количество принимается при привязке проекта
VIII	Временная ограда	м	290	" "

Возможность основных строительных машин механизмов и оборудования.

№ п/п	Наименование	Кол.	Марка	Производ. мощность (кВт)	Установ. мощность (кВт)
1	Экскаватор с ковшевой емкостью 0,5 м³ с сменным оборудованием	1	Э-505		дизель
2	Бульдозер	1	Д-1596		"
3	Электротрансбывка	1	У-132		4,5
4	Электросварочный аппарат	2	СТЭ-24		25,0
5	Электровибратор	2	У-21		2,0
6	Катак моторный 10т	1	Д-463А		дизель
7	Пневмоколесный кран	1	К-252"	5,0т	-
8	Ручной электроинструмент	2	колп.		9,0
9	Автомшины бортовые	3	ЗУА-164	3,5т	-
10	Автосамосвалы	2	ЗУА-685	3,5т	-
11	Станок точильный	1	φ100		0,43
12	Трубанарезной станок	1	ВМС-12		1,7
13	Трубогибочный станок	1	ВМС-12		2,0
14	Компрессор	1		1 м³/мин.	2,2
15	Преобразователь частоты тока	1	С-572		1,8
16	Прочие механизмы	10%			12,66
17	Общечные площадки и работы мест				9,0
18	Всего:				68,3
19	С учетом коэффициента удороженности работы К=0,75				51,2

Примечания:

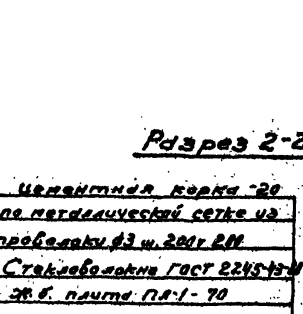
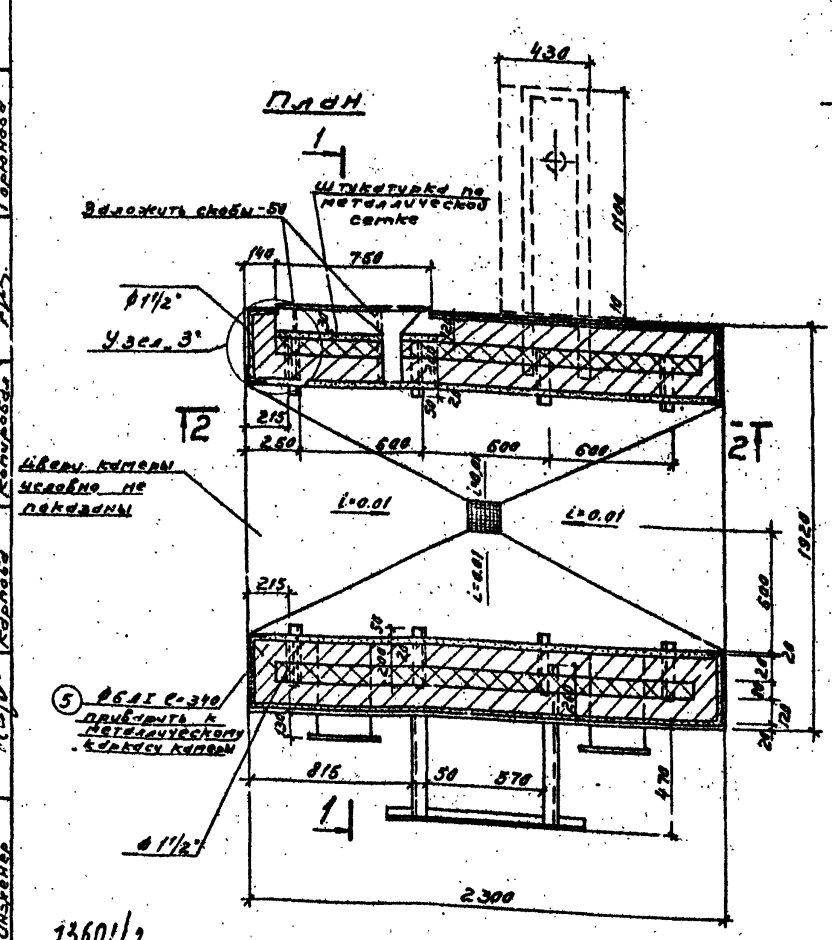
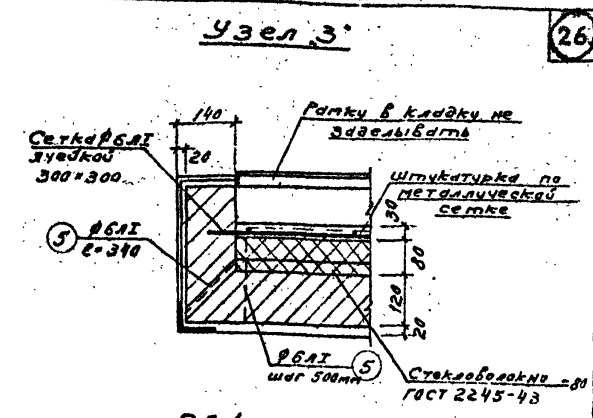
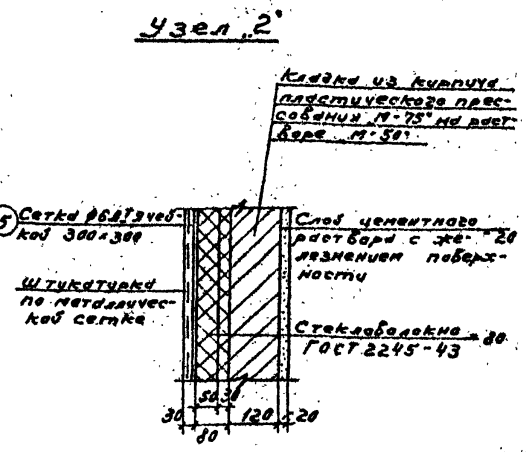
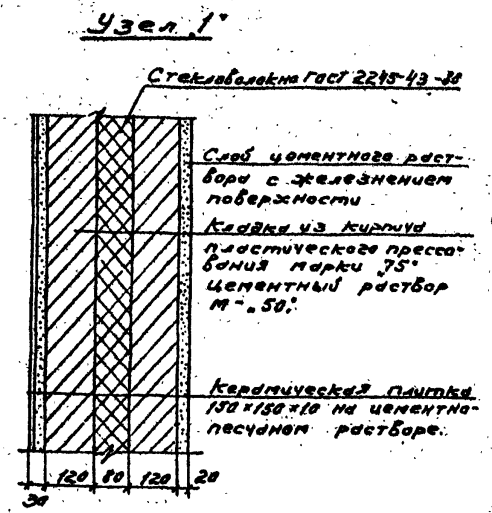
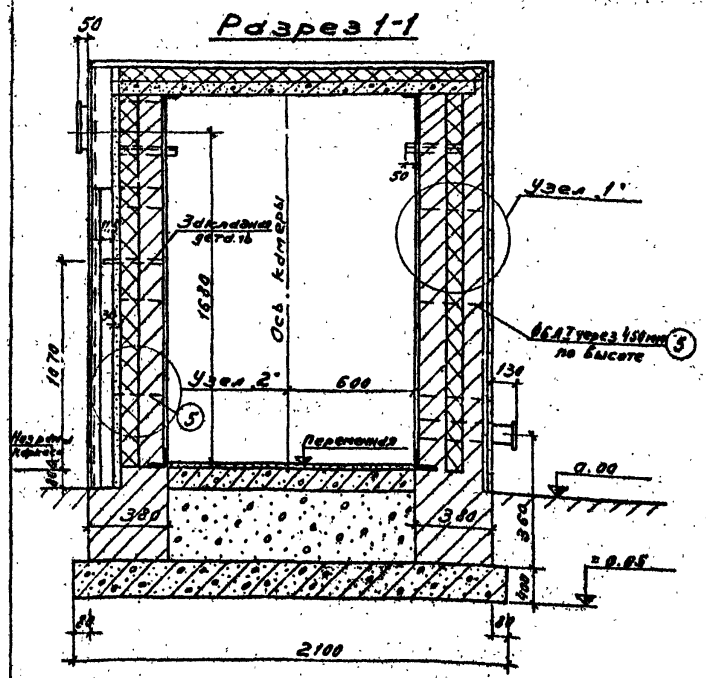
1. Монтаж конструкций наземной части здания производится пневмоколесным краном «К-252» грузоподъемностью 5т, при вылете стрелы 14,0м и высоте подъема крана 8,5м. Наибольший вес конструкций - 4,5т.
2. Временные здания, необходимые на период строительства, приняты контейнерного типа по серии 420-04-41, 420-04-31, 420-04-47.
3. Временные водоснабжение и электроснабжение строительной площадки осуществляется от городских сетей.
4. Бетон и раствор доставляются на площадку в готовом виде.
5. Ориентировочный срок строительства предприятия принимается в 12 месяцев, в том числе подготовительный период - 2 месяца (применительно к СН 440-72 з(в) 90300 п.18)
6. Принятые проектные решения подлежат уточнению при привязке проекта к конкретным условиям строительства.

Условные обозначения:

- I Проектируемые здания.
- I-VII Временные здания и сооружения.
- V-V- Временная ограда.
- ||| Временные проезды.

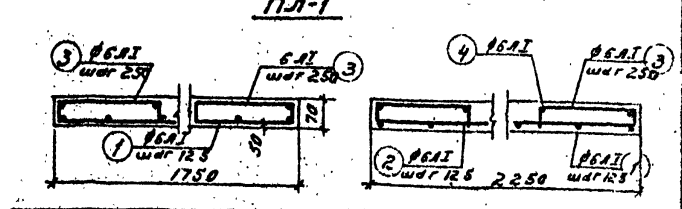
Лебедев  
 Зинелова  
 Мельников  
 Степанов  
 Колесов  
 Жуков  
 Каширов  
 Савин  
 Иванов  
 Петров  
 Сидоров  
 Федотов  
 Хохлов  
 Чернов  
 Шубин  
 Щеглов  
 Юдин  
 Яковлев

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1975 г. Прочность спечодержки производительностью 500 кг. в смену.	Краткие рекомендации по организации строительного монтажных работ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		АЛЬБОМ II ЛИСТ ОС-1



Спецификация расхода материалов

№	Наименование материалов	Ед. изм.	к-во
1	Бетон М-150 (фундам. плита)	м³	2,20
2	Бетон М-200 (плита покрытия)	м²	6,21
3	Бетонная подготовка М-50	м²	0,33
4	Кирпичная кладка	м³	2,8
5	Керамическая плитка	м²	8,3
6	Стекловолокно ГОСТ-2245-43	м²	1,2

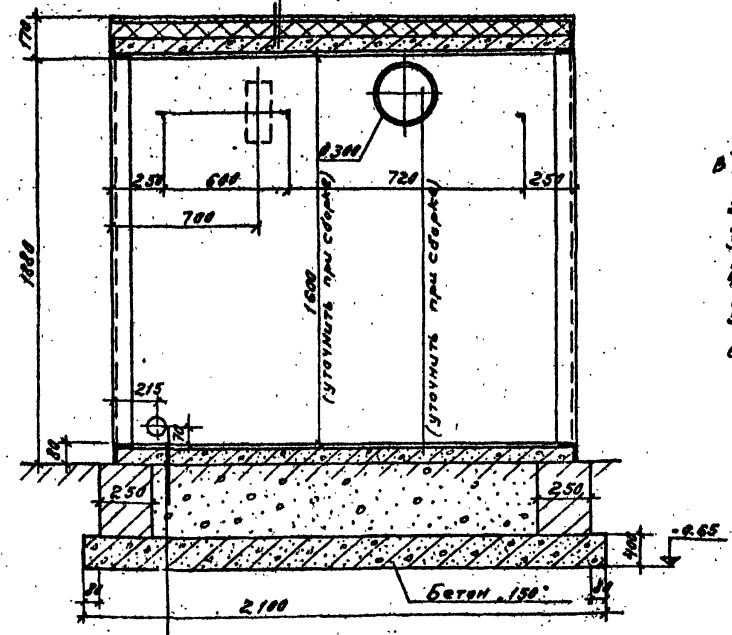


Спецификация арматуры

№	Экзус	Ø мм	Длина мм	К-во штук	Общ. длина м	Выборка арматуры			
						Ø мм	Общ. длина м	Вес кг	
Пл-1	1	1800	66AII	1800	18	32,1	66AII	1193	26,5
	2	2300	66AII	2300	14	32,2			
	3	60x400	66AII	600	16	9,6			
	4	п.п.	66AII	-	-	15,6			
5	п.п.	66AII	-	-	22,5				

**Примечания:**

- Кладку стен вести после установки металлического каркаса. В каркасе камеры в процессе кладки закладывать все стальные детали, патрубку и анкер, указанные на чертеже.
- Кладку вести из красного полнотелого кирпича пластического прессования М-75 на растворе М-50.
- Цементный пол выполнять из цементного раствора с добавлением поливинилацетатной эмульсии (согласно п.15).
- При кладке фундамента предусмотреть отверстие для вывода канализационной трубы от сливного трапа камеры.
- Металлические изделия покрываются антикоррозийным материалом (цементным молочком).
- Фундамент под камеру выполнять после получения одобрения и сверки данного чертежа с паспортной образцами.



Цементный пол - 20мм  
 Бетонная подготовка на уклонах 50 до 80мм  
 Засыпка керамзитом  $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$  - 300мм  
 Плита из бетона М-150 - 400мм  
 Углубленный со щебнем грунт

ГИПРОБЫТПРОМ Москва 1975 г.	Камера дезинфекционная парового типа 5м³ КД ФС-5 План, Разрезы 1-1, 2-2 Узлы.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-134
		АЛЬБОМ II ЛИСТ КЖ-1

13601/2

Проектант: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Главный инженер: [Signature]