

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
СЕРИЯ **7.401-2**

**УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ
ШАХТНЫХ СТВОЛАХ
И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ**

ВЫПУСК 3

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ду200.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ 7.401-2

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ ШАХТНЫХ СТВОЛАХ И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ

ВЫПУСК 3

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ду200.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ "ЮЖГИПРОШАХТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. В. Селезнев
В. С. Баткин
В. В. СЕЛЕЗНЕВ
В. С. БАТКИН

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИНУГЛЕПРОМ СССР
ПИСЬМО ОТ 25.10.90г. №3-35-18/1079

10992/3

					ПРИВЯЗАН
ИНВ. №					

№ пп	Наименование	Обозначение	Страница
1	2	3	4
I	Содержание		2
2	Пояснительная записка	ПЗ	3...7
3	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце	1ФС200-000	8,9
4	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце	2ФС200-000	10,11
5	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном бурге	3ФС200-000	12...14
6	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	ФП200-001	14
7	Стул опорный Ду200 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа, узкий	1ССУ200-000	15...17
8	Стул опорный Ду200 Ру 4,0; 6,3 МПа, узкий	2ССУ200-000	15,18
9	Стул опорный Ду200 Ру 10 МПа, узкий	3ССУ200-000	17,19,20
10	Стул опорный Ду200 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа, широкий	1ССШ200-000	17,19,21
11	Стул опорный Ду200 Ру 4,0; 6,3 МПа, широкий	2ССШ200-000	22,23
12	Стул опорный Ду200 Ру 10 МПа, широкий	3ССШ200-000	22,24
13	Колено опорное Ду200 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа	1К0200-000	25...27
14	Колено опорное Ду200 Ру 4,0; 6,3 МПа	2К0200-000	28,29

1	2	3	4
15	Колено опорное Ду200 Ру 10 МПа	3К0200-000	28,30
16	Компенсатор Ду200 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа	1К200-000	31...37
17	Компенсатор Ду200 Ру 4,0; 6,3 МПа	2К200-000	38,39
18	Компенсатор Ду200 Ру 10 МПа	3К200-000	40...43
19	Хомут ХРК 200	ХРК200-000	44...46
20	Хомут ХРД 200	ХРД200-000	47
21	Хомут ХБ 200	ХБ200-000	46,48...51
22	Хомут ХТШ 200	ХТШ200-000	52,53
23	Подвеска ПАП 200	ПАП200-000	54...56
24	Подвеска ПАПП 200	ПАПП200-000	57,58
25	Подвеска ПСК 200	ПСК200-000	59
26	Подвеска ПВ 200	ПВ200-000	19,22,60
27	Подвеска ПБ 200	ПБ200-000	61,62
28	Подвеска ПШ 200	ПШ200-000	63
29	Опоры ОГ 200	ОГ200-000	62,64
30	Опоры ОН 200	ОН200-000	65
31	Устройство противоугонное УП 200	УП200-000	66...70

ИЗМ.	ИСТ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
		Коток	<i>[Подпись]</i>	
		Проскурнина	<i>[Подпись]</i>	
		Коток	<i>[Подпись]</i>	
		Проскурнина	<i>[Подпись]</i>	
		Бердичевский	<i>[Подпись]</i>	

Содержание

7.401-2.3

10392/3

И	И	И	И	И	И
И	И	И	И	И	И
И	И	И	И	И	И
И	И	И	И	И	И

МНИ	СССР	КО
ЮНТАПРОСАХТ		
ФОРМАТ А2		

1. Основание для выполнения типовых конструкций

Типовые конструкции - серия 7.40I-2 "Узлы крепления трубопроводов в вертикальных и наклонных шахтных стволах и протяженных горных выработках" /взамен серии 7.40I-I/ разработаны институтом "Джгипрошахт" по плану типового проектирования на 1990 год и в соответствии с заданием, согласованным Минуглепромом СССР.

Необходимость разработки новой серии типовых конструкций вызвана обогащением многолетнего опыта проектирования, изготовления и эксплуатации типовых конструкций по серии 7.40I-I, по сравнению с которой, в частности, введены следующие основные изменения:

- в связи со сложностью поставки дефицитных труб большого диаметра в компенсаторах для трубопроводов с условным проходом Ду200 мм и выше они заменены деталями из стального литья, компенсаторы для трубопроводов Ду100 и 150 мм выполнены сварными. Вместе с тем, допускается с учетом местных условий выполнение сварными компенсаторов больших диаметров;

- расширен диапазон диаметров труб, подвешиваемых по наклонным и горизонтальным выработкам до 300 вместо 250 мм;

- дополнительно разработаны противоугольные устройства для держания труб при подвеске их в наклонных выработках;

- чертежи узлов разработаны и скомплектованы в выпуски по каждому диаметру трубопровода в отдельности для более удобного пользования ими при проектировании водоотливных, дегазационных и воздушных ставов.

2. Содержание работы

2.1. Типовые конструкции состоят из 7 выпусков, каждый на определенный условный проход трубопровода Ду: 100, 150, 200, 250, 300, 350 и 400 мм.

2.2. Каждый выпуск содержит полный комплект чертежей типовых узлов конструкций для данного диаметра трубопровода.

2.3. В состав каждого выпуска входят:

2.3.1. Чертежи типовых узлов трубопроводов: фланцы, стулья опорные, колена и компенсаторы.

2.3.2. Чертежи типовых конструкций узлов крепления трубопроводов в шахтных стволах;

2.3.3. Чертежи типовых конструкций подвесок трубопроводов и опор для трубопроводов, прокладываемых по почве горизонтальных и наклонных горных выработок и наклонных стволов, и противоугольных устройств.

3. Область применения

Типовые конструкции крепления трубопроводов разработаны: -для вертикальных стволов с армировкой из двутавровых и коробчатых расстрелов и закрепленных бетонной крепью или сборными чугунными тубингами конструкции "Шахтспецстрой";

-для горизонтальных и наклонных выработок и наклонных стволов и закрепленных арочной податливой крепью, арочной сборной ж.б. крепью, бетонной крепью, металлобетонной крепью, круглыми пустотелыми стойками и штанговой крепью.

4. Исходные данные для разработки типовых конструкций

- 4.1. Условное давление P_u в трубопроводах 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10; 16 МПа;
- 4.2. Срок службы 15 лет при эксплуатации в шахтах с нейтральными, щелочными и слабокислыми водами $pH=6...7$;
- 4.3. Фланцы по ГОСТ 12815-80, 12819-80, 12820-80, 12821-80, ТУ12.22.24.1-78 и ТУ12.22.24.2-74;
- 4.4. Температурные колебания в стволе $-2^{\circ}C...+35^{\circ}C$;
- 4.5. Профили расстрелов армировки вертикальных стволов для крепления узлов принимаются по типовым материалам для проектирования ТМП 40I-0II-87.89 "Сечения и армировка вертикальных стволов с жесткими проводниками" /Джгипрошахт, 1989г./.

5. Рекомендации по применению типовых конструкций

На рис.1 дана рекомендуемая схема установки опорных стульев и компенсаторов при прокладке трубопроводов по вертикальным стволам. В табл.1 приведены значения переменных величин. Балки под опорные стулья и колена выбираются и рассчитываются проектной организацией при привязке проекта.

Расстояние между опорными стульями и максимально допустимые нагрузки на них приведены в табл. 6 и 7.

Расстояние между опорным стулом и опорным коленом и максимально допустимые нагрузки на колено, приведены в табл.8.

Для компенсации температурных изменений длины ства и монтажных отклонений в горизонтальных и наклонных выработках и наклонных стволах применяются компенсаторы, разработанные для вертикальных стволов. Кроме того, в наклонных выработках и наклонных стволах для удержания ства применяются опорные стулья и колена, разработанные для вертикальных стволов. На рис. 2, 3 изображены рекомендуемые схемы установки узлов компенсаторов и опорных стульев, колен, компенсаторов и опор для трубопроводов, прокладываемых на почве или подвешиваемых к крепи наклонных выработок / стволов/ и горизонтальных выработок.

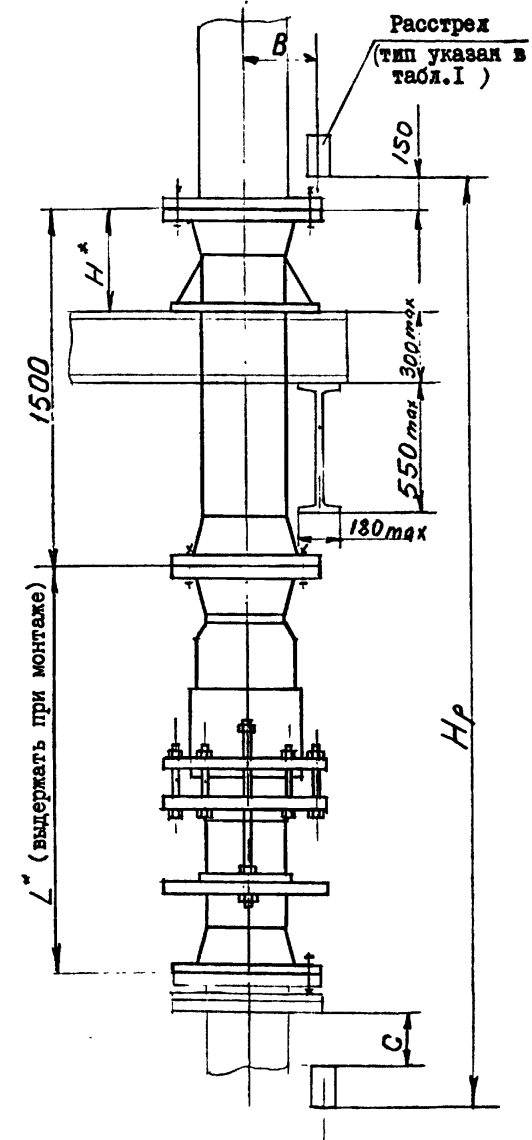


Рис.1

Числовые значения L и H приведены на соответствующих чертежах компенсаторов и стульев.

				10392/3	
				7.40I-2.3 ПЗ	
ИЗМ/ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л И Т	ЛИСТ
РАЗРАБОТАЛ	КОТОК	<i>Коток</i>		Т	5
ПРОВЕРИЛ	ПРОСКУРНИНА	<i>Проскурнина</i>			
РУКОВОДИЛ	КОТОК	<i>Коток</i>			
И.КОНТР.	ПРОСКУРНИНА	<i>Проскурнина</i>			
УТВЕРДИЛ	БЕРДИЧЕВСКИЙ	<i>Бердичевский</i>			
				Пояснительная записка	
				ФОРМАТ А2	

6. Принятые условные обозначения

- ПЗ - пояснительная записка;
- ФС - фланцы свободные;
- ФП - фланцы приварные;
- ССУ - стул опорный узкий;
- СОШ - стул опорный широкий;
- КО - колено опорное;
- К - компенсатор;
- ХРК - хомут для крепления труб к коробчатым расстрелам;
- ХРД - хомут для крепления труб к двутавровым расстрелам;
- ХБ - хомут для крепления труб к бетонной крепи ствола;
- ХТШ - хомут для крепления труб к тубингам Шахтспецстроя;
- ПАП - подвеска к металлической арочной крепи АП;
- ПАКП - подвеска к металлической арочной крепи АКП;
- ПСК - подвеска к ж.б. круглой стойке;
- ПВ - подвеска к двутавровому верхнику;
- ПБ - подвеска к блочной бетонной крепи, либо к металлобетонной крепи;
- ПШ - подвеска к бетонной крепи на штампе.
- ОГ - опора бетонная под трубопроводы для горизонтальных выработок;
- ОН - опора бетонная под трубопроводы для наклонных выработок;
- УП - устройство противоугонное

7. Узлы трубопроводов

- 7.1. Фланцы стальные свободные на приварном кольце или бурте.
 Чертежи свободных фланцев разработаны для пяти исполнений:
 - фланцы стальные свободные на приварном кольце;
 - фланцы стальные свободные с впадиной на приварном кольце или бурте;
 - фланцы стальные свободные с выступом на приварном кольце или бурте.

В табл. 2, 3 и 4 указаны данные для заказа.

- 7.2. Фланцы стальные приварные встык.

- Чертежи приварных фланцев разработаны для двух исполнений:
 - фланцы с выступом приварные встык;
 - фланцы с впадиной приварные встык.

В табл. 5 указаны данные для заказа.

В табл. 2, 3, 4 и 5 приведены также данные для заказа прокладок, болтов или шпилек и гаек.

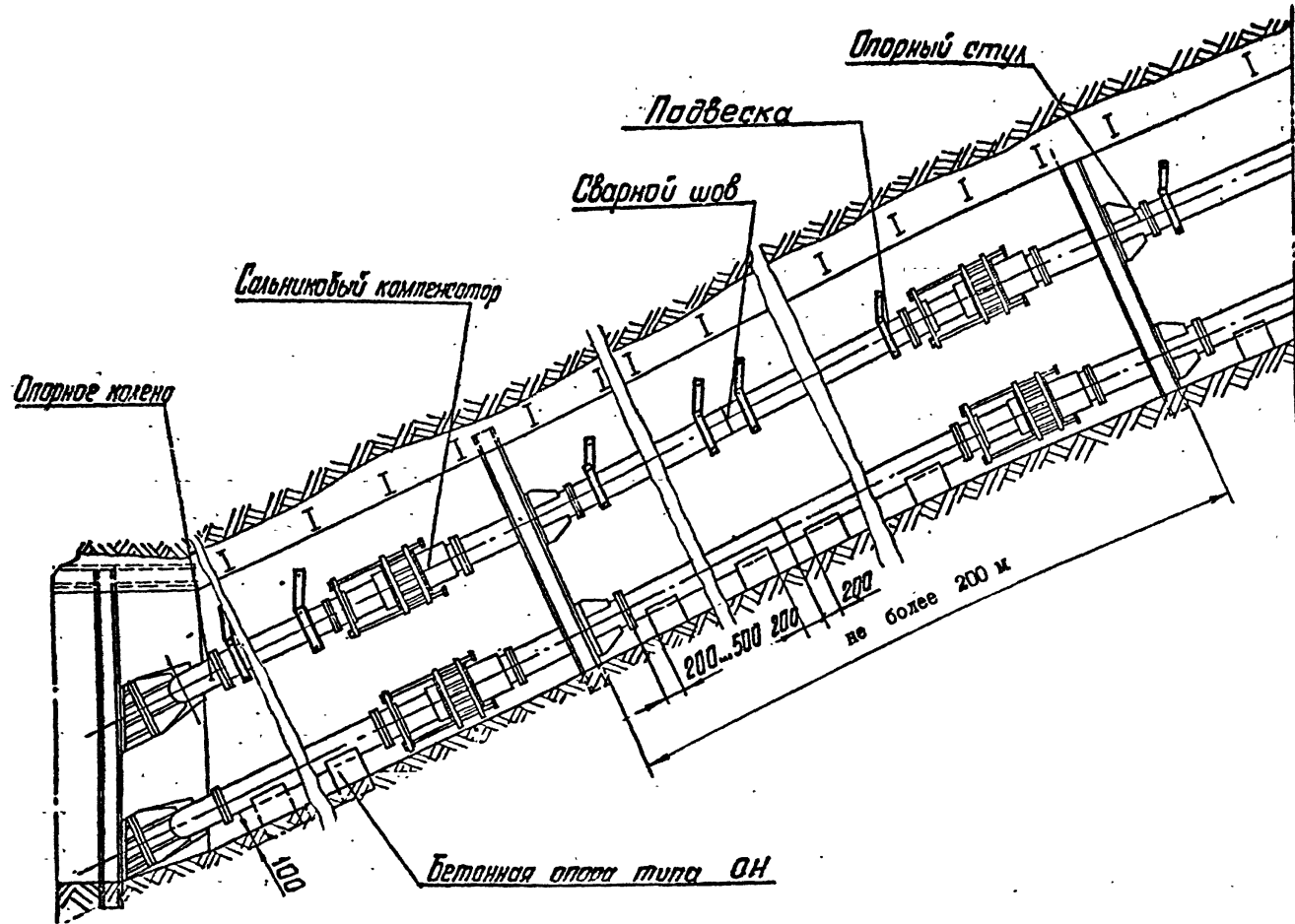


Рис. 1

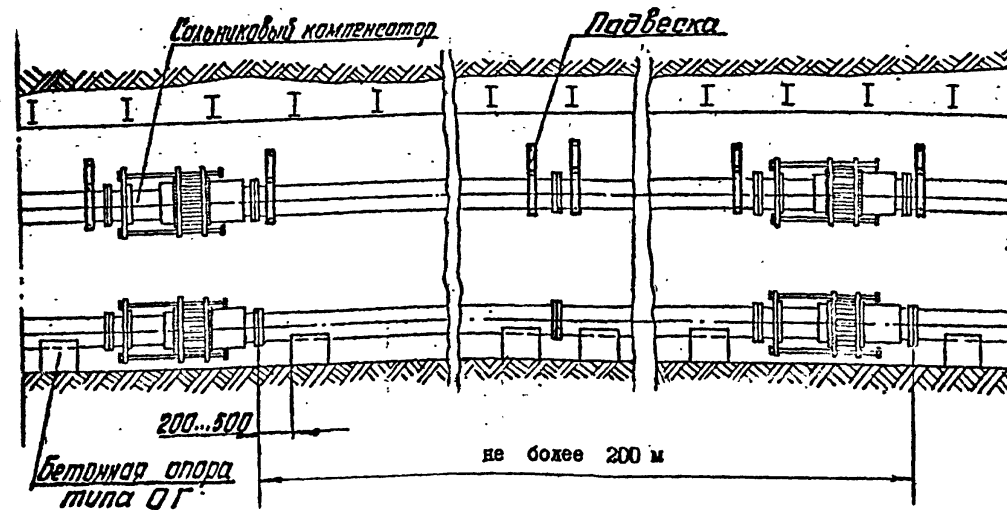


Рис. 2

ИМБ № ПОДА. ПОДАТИСЬ И ДАТА БЕЗ ИМБ. № ЛУБ. ПОДАТИСЬ И ДАТА

ИМБ № ПОДА.	ПОДАТИСЬ И ДАТА	ИМБ № ЛУБ.	ПОДАТИСЬ И ДАТА
-------------	-----------------	------------	-----------------

Таблица 1

Шаг армировки	6000		4168				
	□	□	I	I	I	I	
Тип расстрела	170x104	212x130	№24M	№27Ca	№36с	№30m	
для всех труб, кроме кондиционирования	B	233	246	236	243	251	246
	C	2380	2338	478	448	358	418

Таблица 2

Фланцы свободные на приварном кольце				Прокладки исп. А ГОСТ 15180-86		Болты ГОСТ 7798-70			Гайки ГОСТ 15915-70	
Обозначение	Шифр	Р _у , МПа	Масса, кг	Обозначение	масса, кг	d	Длина, мм	Масса, кг	d	масса, кг
1ФС200-000 -01	ФС200-1,0	1,0	11,96	А-200-16ПОН-ГОСТ15180-86	0,066	M20	130	0,392	M20	0,063
	ФС200-1,6	1,6	12,60				140	0,417		
	ФС200-2,5	2,5	16,96			M24	150	0,651	M24	0,107

Таблица 3

Фланцы с выступом или впадиной свободные на приварном кольце				Прокладка исп. Б ГОСТ 15180-86		Шпильки тип А исп. I ГОСТ 9066-75			Гайки Тип А ГОСТ 9064-75 ГОСТ ^{жж} 5916-70		
Обозначение	Шифр	Р _у , МПа	Масса, кг	Обозначение	масса, кг	d	Длина, мм	масса, кг	d	масса, кг	масса, кг
2ФС200-000 -01	ФС1-200-4,0	4,0	22,0	Б200-160ПОН-ГОСТ15180-86	0,066	M27	250	1,05	M27	0,194	0,087
	ФС2-200-4,0		22,67								
	-02	ФС1-200-6,3	6,3			42,50	M30	320	1,68	M30	0,277
-03	ФС2-200-6,3	44,60									

Таблица 4

Фланцы с выступом или впадиной свободные на приварном бурте				Прокладка исп. Б ГОСТ15180-86		Шпильки тип А исп. I ГОСТ 9066-75			Гайки Тип А ГОСТ 9064-75 ГОСТ ^{жж} 5916-70		
Обозначение	Шифр	Р _у , МПа	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	d	Длина, мм	Масса, кг	d	Масса, кг	Масса, кг
3ФС200-000 -01	ФС1-200-10 ^ж	10	69,68	Б200-160-ПОН-ГОСТ15180-86	0,066	M36	390	2,96	M36	0,446	0,182
	ФС2-200-10		69,51								

ж ФС1- фланец с выступом
 ФС2- фланец с впадиной
 жж Применяется как контргайка

Выпуск 3

серия 7.401-2

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. №	ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
--------	------	----------------

7.401-2.3 ПЗ

10392/3

ФОРМАТ А2

ЛИСТ 3

Таблица 5

Фланцы с выступом или впадиной приварные встык				Прокладки исп. Б ГОСТ 15180-86		Шпильки тип А исп. I ГОСТ 9066-75			Гайки				
Обозначение	Шифр	R _y , МПа	Масса, кг	Обозначение	масса, кг	d	Длина, мм	Масса, кг	Тип А		ГОСТ 9064-75	ГОСТ 5916-70	
									ГОСТ	ГОСТ			
ФП200-001	ФП-200-10	10	54,24	Б-200- 160ПОН ГОСТ15180- 86	0,066	M36	240	1,763	M36	0,446	0,182		
-01	ФП2-200-10		54,07										
-02	ФП-200-16	16	60,10				250	1,843					
-03	ФП2-200-16		60,00										

7.3 Стулья опорные.

Опорные стулья разработаны двух исполнений: узкие и широкие. В таблицах 6 и 7 приведены данные для заказа.

Таблица 6

Стул опорный узкий						
Обозначение	Шифр	R _y , МПа	Масса, кг	Макс. расстоя- ние между стульями, м	Максималь- ная нагруз- ка на стул, кн	
1COY200-000	COY200-1,0	1,0	195	90,0	120,0	
	-01	COY200-1,6	1,6			197
	-02	COY200-2,5	2,5			205
2COY200-000	COY200-4,0	4,0	216		140,0	
	-01	COY200-6,3	6,3		254	180,0
3COY200-000	COY200-10,0	10	256		240,0	

Таблица 7

Стул опорный широкий						
Обозначение	Шифр	R _y , МПа	Масса, кг	Макс. расстоя- ние между стульями, м	Максималь- ная нагруз- ка на стул, кн	
1COШ200-000	COШ200-1,0	1,0	211	90	120,0	
	-01	COШ200-1,6	1,6			212
	-02	COШ200-2,5	2,5			244
2COШ200-000	COШ200-4,0	4,0	254		140,0	
	-01	COШ200-6,3	6,3		297	180,0
3COШ200-000	COШ200-10,0	10	294		240,0	

7.4 Колена опорные.

Колена опорные разработаны на базе стандартных сантехнических отводов. Для случаев отсутствия стандартных отводов требуемых диаметров и давлений, отводы выполнены сварными.

Данные для заказа приведены в таблице 8.

Таблица 8

Колена опорные						
Обозначение	Шифр	R _y , МПа	Масса, кг	Максим. расстоя- ние между сту- лом и ко- леном, м	Максим. нагрузка на колено, кн	
1KO200-000	KO200-1,0	1,0	143	90,0	105,0	
	-01	KO200-1,6	1,6		145	130,0
	-02	KO200-2,5	2,5		153	170,0
2KO200-000	KO200-4,0	4,0	169		250,0	
	-01	KO200-6,3	6,3		210	375,0
3KO200-000	KO200-10	10	233		560,0	

7.5 Компенсаторы.

Данные для заказа приведены в таблице 9.

Таблица 9

Компенсаторы					
Обозначение	Шифр	R _y , МПа	Масса, кг	Максим. нагрузка на болты, кн	
1 K200-000	K 200 - 1,0	1,0	470	60,0	
	-01	K 200 - 1,6	1,6		472
	-02	K 200 - 2,5	2,5		481
2 K200-000	K 200 - 4,0	4,0	492	70,0	
	-01	K 200 - 6,3	6,3	534	90,0
3 K200-000	K 200 - 10,0	10,0	660	120,0	

8. Хомуты направляющие для предохранения трубопроводов от продольного изгиба в вертикальных стволах.

Чертежи направляющих хомутов разработаны с учетом крепления:

- труб к расстрелам коробчатым (таблица 10);
- труб к расстрелам двутавровым (таблица 10);
- труб к бетонной крепи (таблица 11);
- труб к тубингам Шахтспецстроя (таблица 11).

Таблица 10

Обозначение	Шифр	Расстрел	Масса, кг
ХРК200-000	ХРК200-1	П 170x104	20,5
	-01	ХРК200-2	П 212x130
ХРД200-000	ХРД200-1	И № 24М	23,0
	-01	ХРД200-2	И № 27Ca
-02	ХРД200-3	И № 36C	27,2
	-03	ХРД200-4	И № 30М

Таблица 11

Обозначение	Шифр	Тип крепи, Ø ствола	Масса, кг
ХБ200-000	ХБ200	бетонная	45,7
ХТШ200-000	ХТШ200-1	тубинги Ø6м	25,5
	-01	тубинги Ø7м	25,8

Выпуск 3

серия 7.401-2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (БЕЗ ИМ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА)

9. Подвески и опоры для прокладки труб в горизонтальных и наклонных выработках и наклонных стволах

Чертежи разработаны с учетом крепления трубопроводов к крепи выработок в верхней (по центру) и боковой частях (табл. I2 и I3), а также прокладки трубопроводов по почве выработок (таблица I4).

В соответствующих таблицах указаны данные для заказа подвесок трубопроводов, прокладываемых в выработках, закрепленных арочной металлической крепью, ж.б. стойками круглого сечения, с двутавровыми верхняками, бетонной и ж.б. крепью и штанговой крепью.

Таблица I2

Обозначение	Шифр	Тип спецпрофиля	Масса, кг
ПАКП 200-000	ПАКП 200-1	СВП I7	6,73
		СВП I9	
		СВП 22	
- 01	ПАКП 200-2	СВП 27	6,98
		СВП 33	
ПАП 200-000	ПАП 200-1	СВП I7	6,35
		СВП I9	6,66
		СВП 22	6,9
		СВП 27	6,51
		СВП 33	6,95

Таблица I3

Обозначение	Шифр	Масса, кг	Условия применения
ПСК 200-000	ПСК 200	8,9	к круглой стойке
ПВ 200-000	ПВ 200-1	7,5	к верхняку I № 18,20,24
	ПВ 200-2	7,8	к верхняку I № 27,30,33,36
ПШ 200-000	ПШ 200	11,0	к бетонной крепи выработки распорной штангой
ПБ 200-000	I ПБ200	5,9	к бетонной крепи, к блочной крепи либо к металлобетонной крепи анкером.
	2 ПБ200	6,4	

Подвески труб, подвешиваемые к стенам и кровле выработок, располагаются на расстоянии 250...300 мм от фланцев или сварного стыка.

В таблице I4 указаны данные для заказа опор под трубопроводы для горизонтальных и наклонных выработок

Таблица I4

Обозначение	Шифр	Масса, кг	Условия применения
ОН 200-000	ОН 200	48	Для наклонных выработок
ОГ 200-000	ОГ 200	32,5	Для горизонтальных выработок

10. Противоугольные устройства

Для удержания от сползания трубопроводов в наклонных выработках разработаны чертежи противоугольных устройств.

В таблице I5 указаны данные для заказа противоугольных устройств.

Таблица I5

Обозначение	Шифр	Масса, кг	Условия применения
УП 200-000	УП200-1	12,1	К круглой стойке
-01	УП200-2	11,63	К крепи СВП-27, СВП-33
-02	УП200-3	11,3	К крепи СВП-17, СВП-22
-03	УП200-4	14,44	К бетонной крепи

11. Антикоррозионное покрытие.

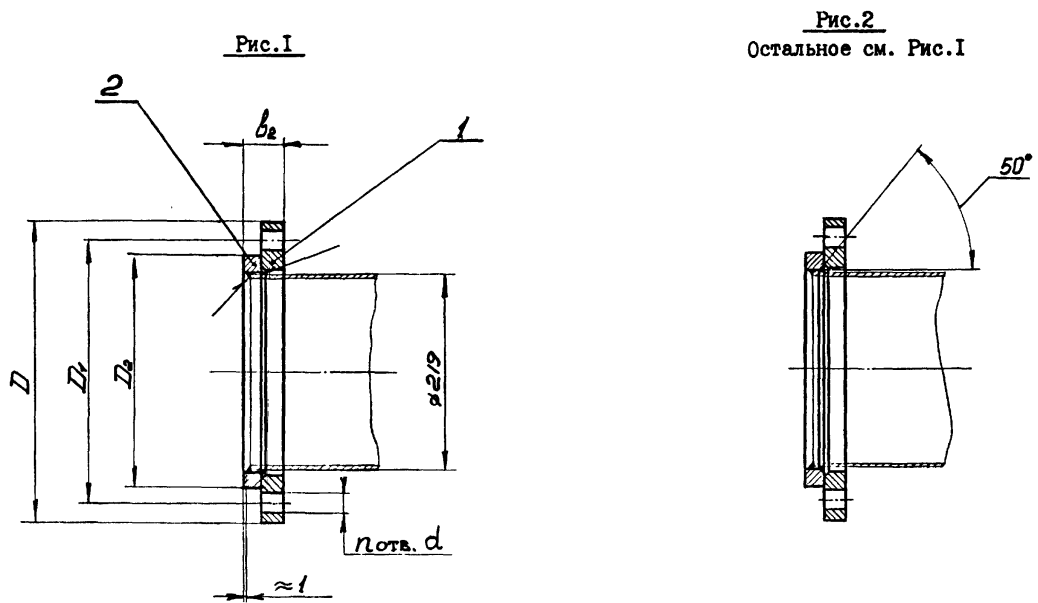
Антикоррозионное покрытие узлов трубопроводов, хомутов и подвесок производится в соответствии с РТМ 07.05.001-85 "Защита от коррозии оборудования и сооружений на предприятиях угольной промышленности".

Покрытие:

для узлов трубопроводов, прокладываемых по горизонтальным и наклонным выработкам, и элементов крепления: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в один слой, эмаль ХВ785 ГОСТ 7313-75 черная У1,В5 в три слоя;

для узлов трубопроводов, прокладываемых по вертикальным стволам, и элементов крепления: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1,В5, в три слоя.

Присоединительные поверхности не красить.



ИФС200-000СБ

Обозначение	Шифр	P _y , МПа	Рис.	Размеры, мм					n отв.	Масса, кг
				D	D ₁	D ₂	b ₂	d		
ИФС200 - 000	ФС200-1,0	1,0	1	335	295	268	46	22	8	11,96
-01	ФС200-1,6	1,6	2	360	310	278	50	26	12	12,60
-02	ФС200-2,5	2,5					54			16,96

- Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80. и ГОСТ 12822-80.
- Технические требования на изготовление маркировки, упаковки и транспортирование - по ГОСТ 12816-80.
- Покрытие: грунтровка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
- Допускается изготовление фланцев на давление 1,0 и 2,5 МПа по ТУ 12.22.24.2-74.
- Размеры для справок.

ИФС200-000СБ			Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	Кейс				см.		
ПРОВ.	Гительзон				табл.		
РУКОВ.	Коток			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
Н.КОНТР.	Гительзон			МУП	СССР		
УТВ.	Бердичевский			ГАУИП/КБ	КО		
				КОЖУПРОШАХТ			

ФОРМАТ А3

Формат	Этаж	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИФС 200-000-					Примечание	
					-	01	02				
А3	2		ИФС 200-002	Кольцо	I						2,94кг
			-01	Кольцо		I					3,24кг
			-02	Кольцо			I				4,34кг
					ИФС 200-000					Лист	2

Формат А4

Формат	Этаж	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИФС 200-000-					Примечание	
					-	01	02				
				Документация							
А3			ИФС 200-000СБ	Сборочный чертеж	х	х	х				
				Детали							
А3	I		ИФС 200-001	Фланец	I						9,02 кг
			-01	Фланец		I					9,36кг
			-02	Фланец			I				12,62кг
					ИФС 200-000					Лист	2

10392/3

ИФС 200-000			Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	Гительзон				см.		
ПРОВ.	Кейс			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
РУКОВ.	Коток			МУП	СССР		
Н.КОНТР.	Гительзон			ГАУИП/КБ	КО		
УТВ.	Бердичевский			КОЖУПРОШАХТ			

ФОРМАТ А4

50 (✓)

Рис.1

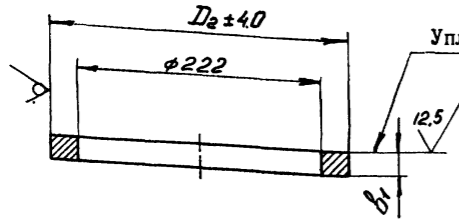
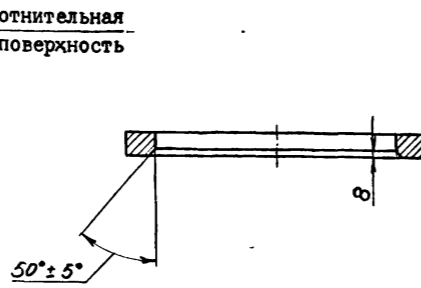


Рис.2
Остальное см. Рис1

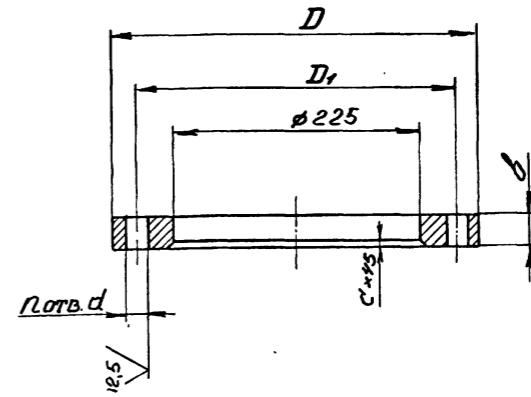


Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
		D ₂	b ₁	
ИФС200-002	1	268	20	2,94
-01	2		22	3,24
-02		278	24	4,34

- Пределы отклонения размеров: "222" и "b₁" для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
- Пределы отклонения размеров не оговоренные допусками: h I4; H I4; ± IT I4

ИФС200-002				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Кейс	ПОДПИСЬ	ДАТА	см.	-	-
ПРОВ.	Гительзон			табл.		
РУКОВ.	Коток			ЛИТ	ЛИСТОВ	I
ИЗКОНТР.	Гительзон			МУП	СССР	КО
УТВ.	Бердичевский			ГЛАВНОЕ КО	КУЗНИЦОПРОШАХТ	
Кольцо				Ст3сп ГОСТ 380-88		
ФОРМАТ А3						

50 (✓)



Обозначение	Размеры, мм					n отв.	Материал	Масса, кг
	D	D ₁	φ	c	d			
ИФС200-001	335	295	26	8	22	8	Ст3сп ГОСТ 380-88	9,02
-01			28					9,36
-02	360	310	30	11	30	12	Сталь 35л-II ГОСТ 977-88	12,62
-03	375	320	36					17,22
-04	405	345	56	15	34			33,70

- Пределы отклонения размеров отливки по III классу точности ГОСТ 26645-85.
- Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
- Пределы отклонения размеров: φ^h"D" и 225 для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74, при изготовлении фланцев другими методами размер "D" - по h I6.
- Пределы отклонения размеров не оговоренные допусками: h I4; H I4; ± IT I4
- Смещение осей отверстий "d" номинального расположения не более 1 мм для отверстий диаметром 22 и 26 мм и не более 1,6 мм для отверстий диаметром 30 и 34 мм.
- Допускается местная зачистка (подторцовка) поверхности фланцев под гайки (головки болтов) глубиной не более 1 мм.

ИФС200-001				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Кейс	ПОДПИСЬ	ДАТА	см.	-	-
ПРОВ.	Гительзон			табл.		
РУКОВ.	Коток			ЛИТ	ЛИСТОВ	I
ИЗКОНТР.	Гительзон			МУП	СССР	КО
УТВ.	Бердичевский			ГЛАВНОЕ КО	КУЗНИЦОПРОШАХТ	
Фланец				см. табл.		
ФОРМАТ А3						

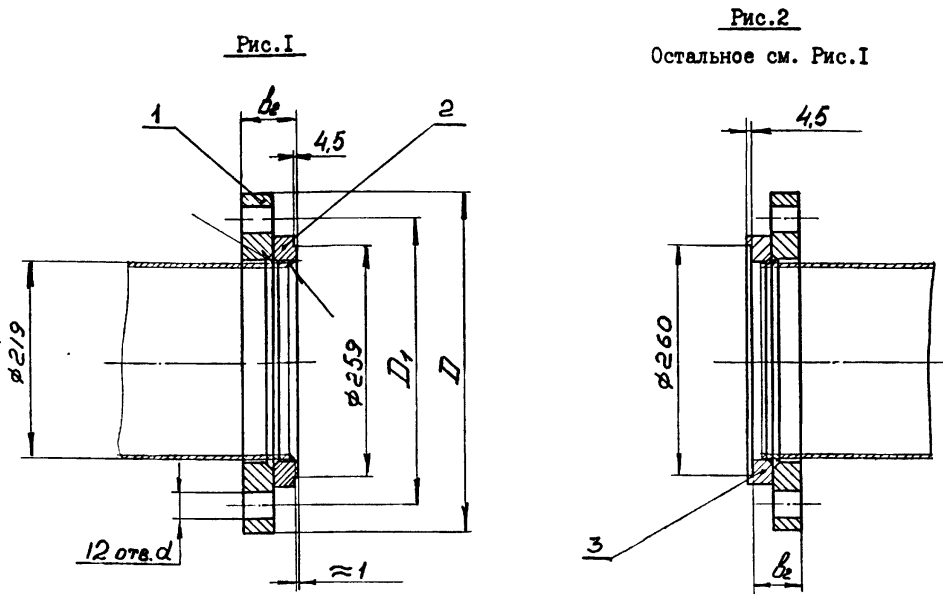
10392/3

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИФС200-001

ИФС200-002



2ФС200-000СБ

Обозначение	Шифр	Р _у , МПа	Рис.	размеры, мм				Масса, кг
				D	D ₁	b ₂	d	
2ФС200-000	ФС1-200-4,0	4,0	1	375	320	62	30	22,00
-01	ФС2-200-4,0		2					22,67
-02	ФС1-200-6,3	6,3	1	405	345	94	34	42,50
-03	ФС2-200-6,3		2					44,6

- Технические требования на изготовление, маркировка упаковка и транспортирование по ТУ12.22.24.1-78.
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей
- Размеры для справок

Изм. Лист				№ докум.				Подпись				Дата			
РАЗРАБ.				Кейс				Исполн.				Гительзон			
ПРОВ.				Коток				Исполн.				Коток			
Н.КОНТР.				Гительзон				Исполн.				Гительзон			
УТВ.				Бердичевский				Исполн.				Бердичевский			

2ФС200-000СБ
Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	см. табл.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	Т
МПО	СССР	КО
ЮЛТУПРОШАКТ		

ФОРМАТ А3

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл.	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2ФС 200-000-				Примечание
					-	01	02	03	
3		2	2ФС 200-001	Кольцо	I				4,78 кг
			-01	Кольцо		I			8,80 кг
3		3	2ФС200-002	Кольцо	I				5,45 кг
			-01	Кольцо			I		10,90 кг

Изм. Лист № документа				Подпись				Дата				2ФС200-000				Лист 2
-----------------------	--	--	--	---------	--	--	--	------	--	--	--	------------	--	--	--	--------

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл.	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2ФС 200-000-				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
3			2ФС 200-000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				Детали					
3		1	1ФС 200-001-03	Фланец	I	I			17,22 кг
			-04	Фланец			I	I	33,70 кг

Шифр	Материал
ФС1-200	
-4,0	
ФС2-200	
-4,0	
ФС1-200	
-6,3	
ФС2-200	
-6,3	

10392/3

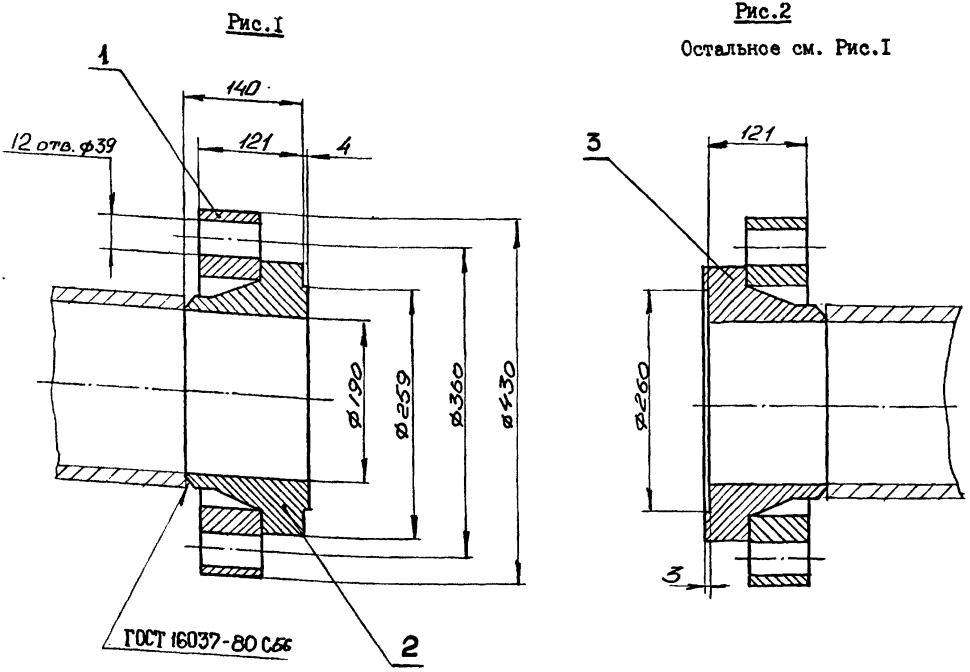
Изм. Лист № документа				Подпись				Дата				2ФС200-000			
РАЗРАБ.				Кейс				Исполн.				Гительзон			
ПРОВ.				Коток				Исполн.				Коток			
Н.КОНТР.				Гительзон				Исполн.				Гительзон			
УТВ.				Бердичевский				Исполн.				Бердичевский			

Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	см. табл.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	Т
МПО	СССР	КО
ЮЛТУПРОШАКТ		

ФОРМАТ А4

ЗФС200-000СБ



Обозначение	Шифр	Р _у , МПа	Рис.	Масса, кг
ЗФС200-000СБ	ФС1-200-10	10	1	69,68
-01	ФС2-200-10	10	2	69,51

- Технические требования на изготовление, маркировка, упаковка и транспортирование по ГОСТ 12816-80.
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей
- Размеры для справок.

ЗФС200-000СБ		Л И Т		МАССА	МАСШТАБ
Фланцы Ду 200		см. табл.		-	-
с выступом или впадиной свободные на приварном бурте.		А И С Т		А И С Т О В	1
ИЗМ. ИСТ. № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА		М У П		С С С Р	К О
РАЗРАБ. Кейс	Гительзон	Ю Ж И П Р О Ш А Х Т			
ПРОВ. Коток	Коток				
УТВ. Бердичевский	Бердичевский				

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм. № подл. Подпись и дата

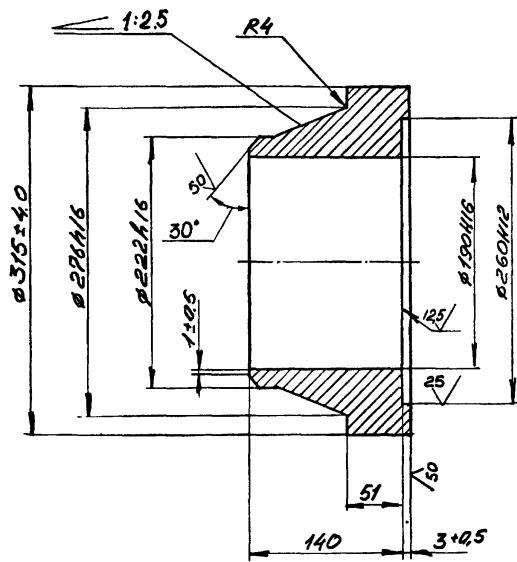
Формат	Шифр	Исполн.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЗФС 200-000-		Примечание
					-	01	
				Документация			
А3			ЗФС 200-000СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				Детали			
А3	1		ЗФС 200-001	Фланец	1	1	38,60кг
А3	2		ЗФС 200-002	Бурт	1		31,08 кг
А3	3		ЗФС 200-003	Бурт		1	30,91 кг

Шифр
ЗФС200-000-10
ЗФС200-000-01

10392/3

ЗФС 200-000		Л И Т		МАССА	МАСШТАБ
Фланцы Ду200 с выступом или впадиной на приварном бурте		см. табл.		-	-
ИЗМ. ИСТ. № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА		М У П		С С С Р	К О
РАЗРАБ. Гительзон	Гительзон	Ю Ж И П Р О Ш А Х Т			
ПРОВ. Кейс	Кейс				
УТВ. Бердичевский	Бердичевский				

100 (✓)



38С200-003

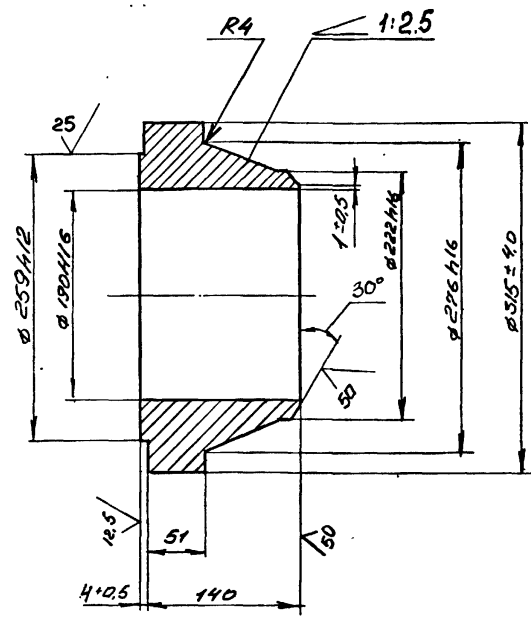
1. Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12821-80.
2. Предельные отклонения размеров 51 ; 276; 222 и 190 для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
3. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				38С200-003			
ИЗМ. №	ПОЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Бурт	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
						30,91	1:4
РАЗРАБ.	Кейс			Сталь 20 ГОСТ 1050-74	Л И С Т	Л И С Т О В	Г
ПРОВ.	Гительзон				М У П	С С С Р	
РУКОВ.	Коток				Г л а в н ы й	К о н	
И.КОНТР.	Гительзон				Ю Л Г И П Р О Ш А Х Т	К О	
УТВ.	Бердичевский						

ФОРМАТ А3

100 (✓)



38С200-002

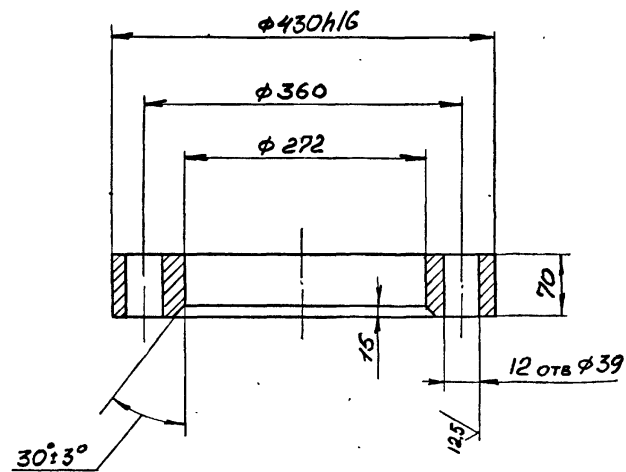
1. Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12821-80.
2. Предельные отклонения размеров 51 ; 276; 222 и 190 для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
3. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				38С200-002			
ИЗМ. №	ПОЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Бурт	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
						31,08	1:4
РАЗРАБ.	Кейс			Сталь 20 ГОСТ 1050-74	Л И С Т	Л И С Т О В	Г
ПРОВ.	Гительзон				М У П	С С С Р	
РУКОВ.	Коток				Г л а в н ы й	К о н	
И.КОНТР.	Гительзон				Ю Л Г И П Р О Ш А Х Т	К О	
УТВ.	Бердичевский						

ФОРМАТ А3

10392/3



ЗЭС200-001

1. Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80.
2. Пределы отклонения размеров: 430; 272 и 70 для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
3. Пределы отклонения размеров не оговоренные допусками: h_{I4} ; h_{II4} ; $\pm \frac{IT_{I4}}{2}$.
4. Смещение осей отверстий $\phi 39$ от номинального расположения не более 1,6 мм.
5. Допускается местная зачистка (подторцовка) поверхности фланцев под гайки (головки болтов) глубиной не более 1 мм.

ЗЭС200-001			
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРАБ. Кейс			
ПРОВ. Гительзон			
РУКОВ. Коток			
Н.КОНТР. Гительзон			
УТВ. Бердичевский			
Фланец		Л И Т	М А С С А М А С Ш Т А Б
			38,60 1:5
Сталь 20 ГОСТ 1050 -74		Л И С Т	Л И С Т О В
		М У П	С С С Р
		Ю Ж П Р О Ш А Х Т	К О

50°

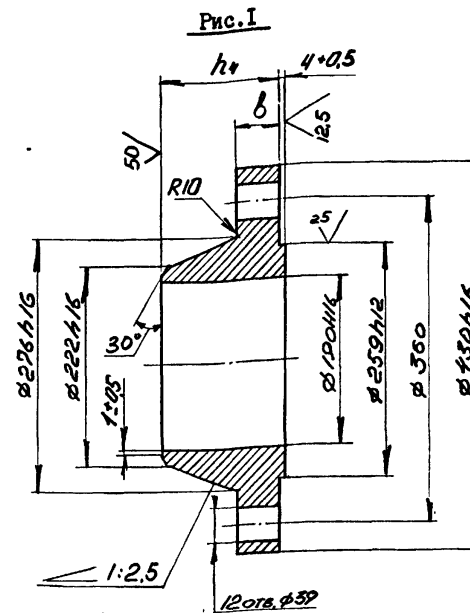
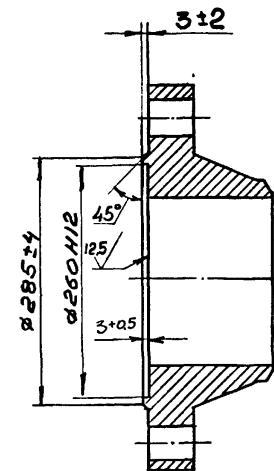


Рис.2 Остальное см. Рис.1



ФП200-001

Обозначение	Шифр	R _y , МПа	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
				b	h _ч	
ФП200-001	ФП1-200-10	10	1	51	140	54,24
-01	ФП2-200-10		2			54,07
-02	ФП1-200-16	16	1	57	145	60,10
-03	ФП2-200-16		2			60,00

1. Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12821-80.
2. Пределы отклонения размеров: "b"; 430; 276; 222 и 190 для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
3. Пределы отклонения размеров не оговоренные допусками: h_{I4} ; h_{II4} ; $\pm \frac{IT_{I4}}{2}$.
4. Смещение осей отверстий $\phi 39$ от номинального расположения не более 1,6 мм.
5. Допускается местная зачистка (подторцовка) поверхности фланцев под гайки (головки болтов) глубиной не более 1 мм.
6. Технические требования на изготовление, маркировка, упаковка и транспортирование по ГОСТ 12816-80.
7. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная УИ.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.

ИЗМ. ЛИСТ ПОДПИСЬ И ДАТА

ФП200-001			
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРАБ. Кейс			
ПРОВ. Гительзон			
РУКОВ. Коток			
Н.КОНТР. Гительзон			
УТВ. Бердичевский			
Фланцы Ду 200 с выступом или впадиной стальные приварные встык		Л И Т	М А С С А М А С Ш Т А Б
			см. табл. -
Сталь 20 ГОСТ 1050-74		Л И С Т	Л И С Т О В
		М У П	С С С Р
		Ю Ж П Р О Ш А Х Т	К О

10392/3

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ А3

серия 7.401-2 вышок 3

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат Листа	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 200У200-000-				Примечание
				-	01			
2		2ФС 200-000-01	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце	I				22,67 кг
I		-02	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце	I				42,5кг
2		-03	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце	I				44,6кг
			Детали					
A4	3	ICOU200-001	Плита	I	I			26,5кг
A4	4	ICOU200-002	Ребро	4	4			2,4 кг
B4	5	200У200-001	Труба 219x18 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-87 L = 1484	I	I			132,4кг

Изм. Лист № документа Подпись Дата 200У200-000 Лист 2 формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат Листа	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ICOU200-000-				Примечание
				-	01	02		
I		IФС 200-000-01	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце	2				12,6кг
		-02	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце			2		16,96кг
			Детали					
A4	2	ICOU200-001	Плита	I	I	I		26,5 кг
A4	3	ICOU200-002	Ребро	4	4	4		2,4 кг
B4	4	ICOU200-003	Труба 219x18 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-87 L = 1484	I	I	I		132,4кг

Изм. Лист № документа Подпись Дата ICOU200-000 Лист 2 формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат Листа	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 200У200-000-				Примечание
				-	01			
			Документация					
A2		200У200-000СБ	Сборочный чертеж	x	x			
			Сборочные единицы					
A4	I	2ФС200-000	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце	I				22 кг

Изм. Лист № документа Подпись Дата 200У200-000 Лист 2 формат А4

Шифр Номер
00У200-1.0
00У200-6.3

Изм. Лист № документа Подпись Дата
Разработ. Гительзон Г.С.
Проверил. Коняева В.
Утвердил. Коток В.
И. контрол. Коняева В.
И. контрол. Бердичевский И.

Стул опорный Ду200
Ру4,0; 6,3МПа
узкий

Итера Лист Листов
X МУП СССР КО
ЮЖСТРОИМАХТ

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат Листа	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ICOU200-000-				Примечание
				-	01	02		
			Документация					
A2		ICOU200-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x		
			Сборочные единицы					
A4	I	IФС200-000	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце	2				11,96 кг

Изм. Лист № документа Подпись Дата ICOU 200-000 Лист 2 формат А4

Шифр Номер
00У-200-1.0
00У-200-1.6
00У-200-2.5

Изм. Лист № документа Подпись Дата
Разработ. Гительзон Г.С.
Проверил. Коняева В.
Утвердил. Коток В.
И. контрол. Коняева В.
И. контрол. Бердичевский И.

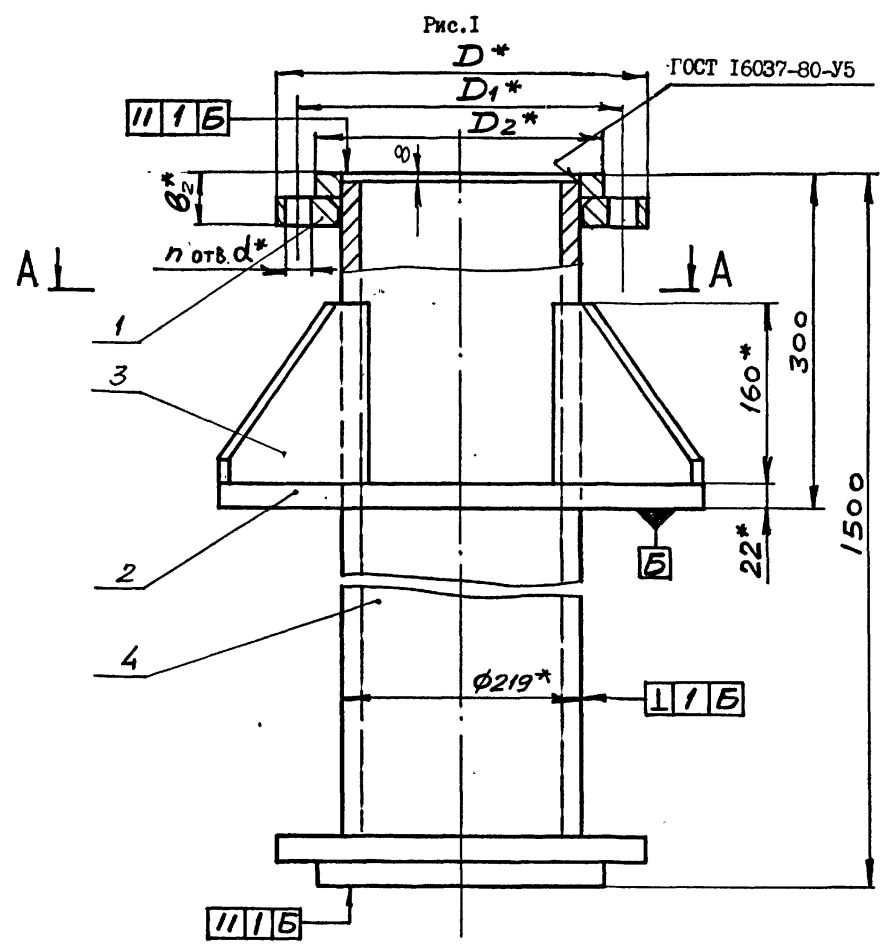
Стул опорный Ду200
Ру1,0; 1,6; 2,5МПа
узкий

Итера Лист Листов
X МУП СССР КО
ЮЖСТРОИМАХТ

10392/3

ICOV200-000 СБ

Выпуск 3
серия 7.40I-2



А-А

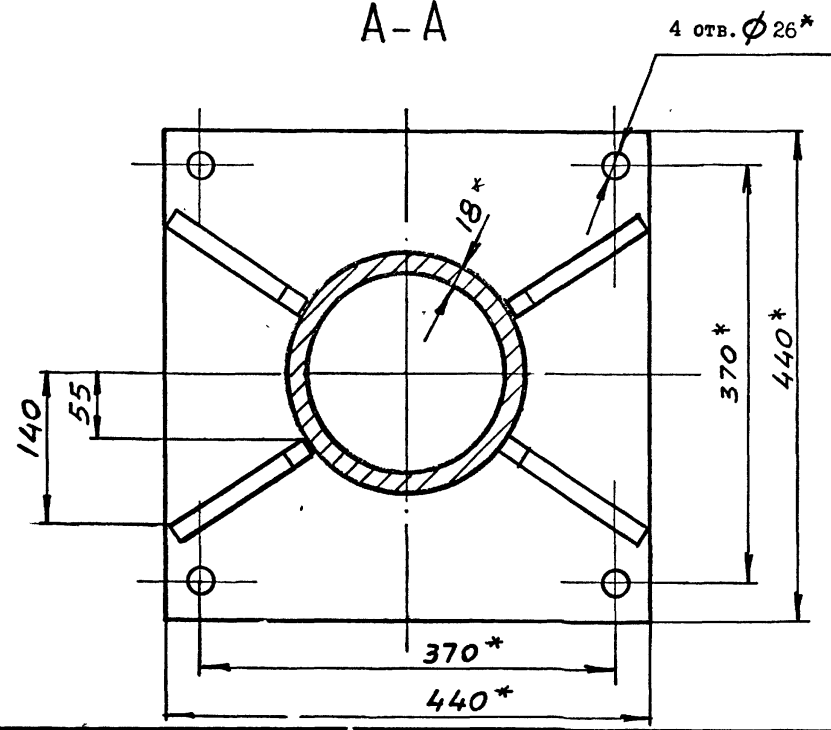
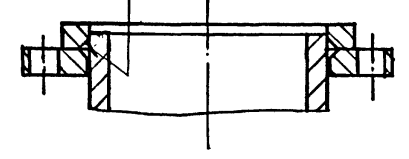


Рис.2

Остальное - см. рис. I

ГОСТ I6037-80-У7

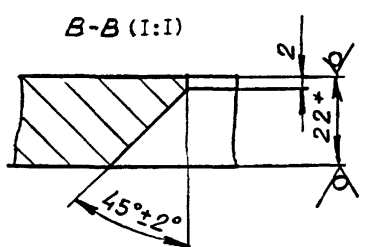
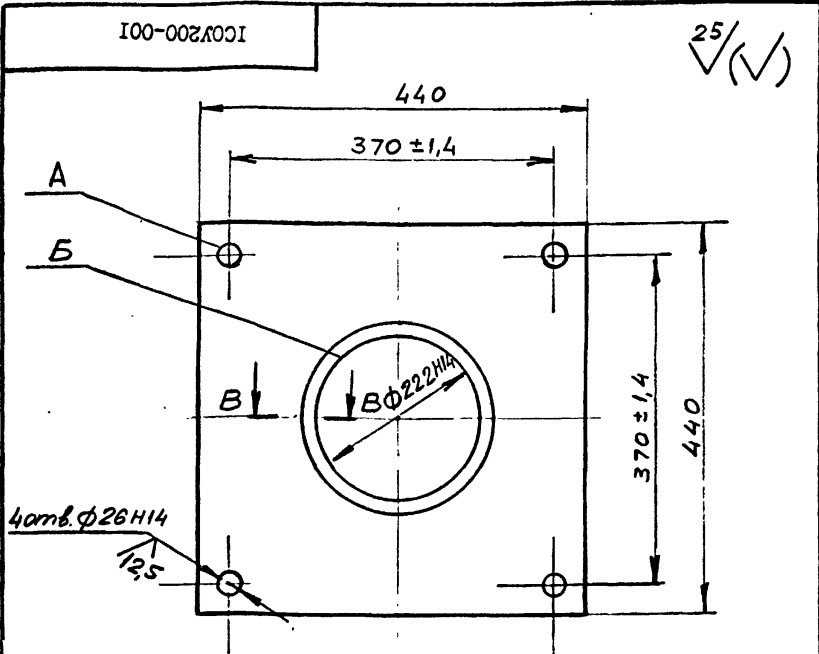


Обозначение	Шифр	Ру, МПа	Рис.	Размеры, мм					n отв.	Rпр, МПа	Масса, кг
				D	D1	D2	b2	d			
ICOV200-000	COV200-1,0	1,0	1	335	295	268	46	22	8	1,5	195
-01	COV200-1,6	1,6	2				50				
-02	COV200-2,5	2,5	2	360	310	278	54	26	12	3,8	205

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ I2.44.I07-79
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
6. *Размеры для справок.

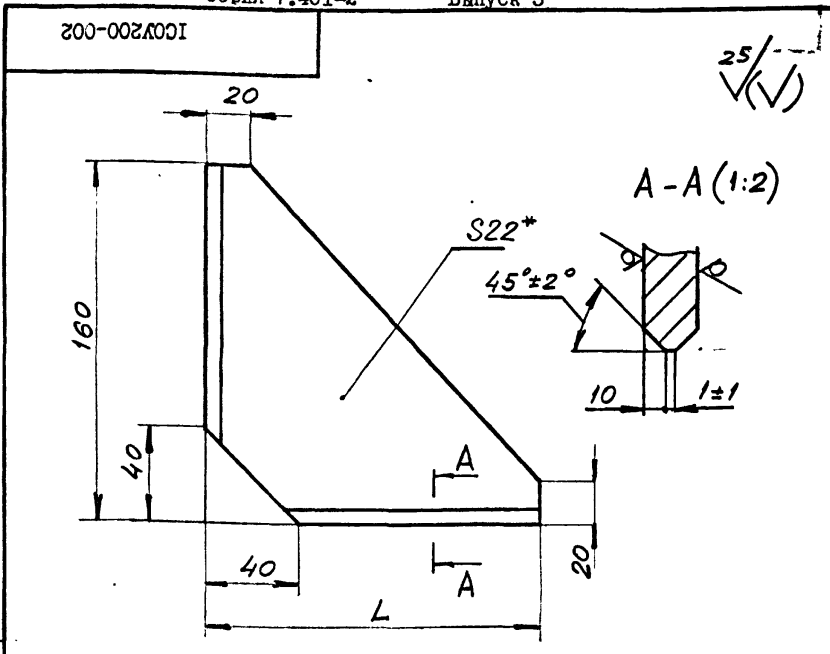
ИЗВ. АТ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗВ. АТ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗВ. АТ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				ICOV200-000 СБ		10392/3	
ИЗМ. АИСТ	Л/ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Стул опорный Ду200 Ру1,0; 1,6; 2,5 МПа узкий	А И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РАЗРАБ.	Коняева				см. табл.		-
ПРОВ.	Ительзон				А И С Т	А И С Т О В	И
РУКОВ.	Коток				М У П	С С С Р	К О
ИЗКОНТ.	Ительзон				Г А Л Л И П И К С	К О Ж У Г И Р О Ш А Х Т	
УТВ.	Коток						
Формат А2							



- Несимметричность отв. А относительно отв. Б не более $\pm 1,4$ мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$.
- *Размер для справок.

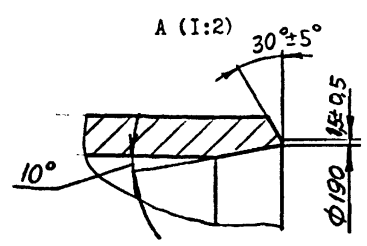
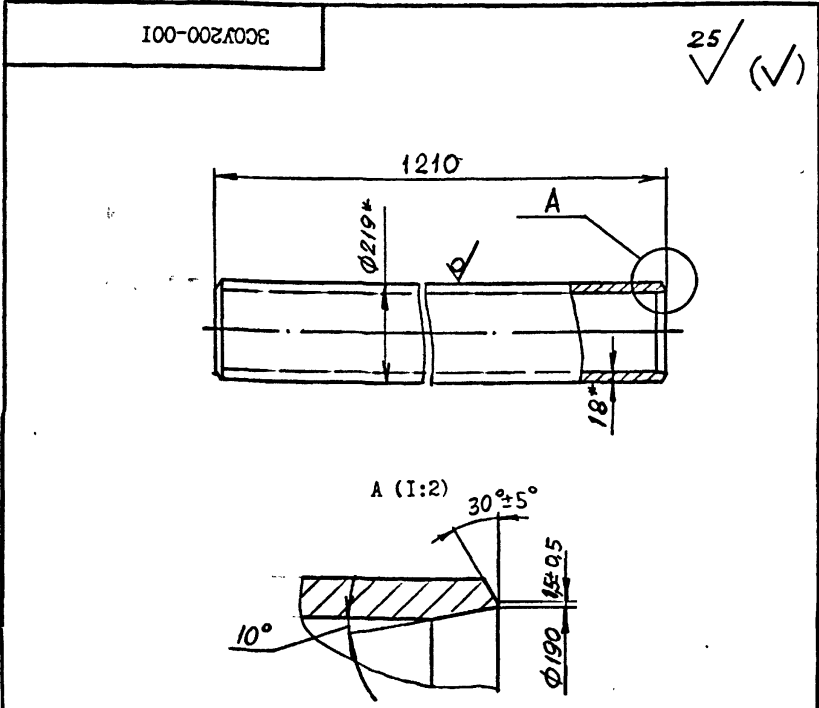
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА		
			ИСОУ200-001			Л И Т			М А С С А		
РАЗРАБ. Коняева			Плита			26,5			М А С Ш Т А Б		
ПРОВ. Гительзон						1:5					
РУКОВ. Коток			Л И С Т			Л И С Т О В			I		
И.КОНТР. Гительзон			Лист Б22 ГОСТ19903-74			М У П			С С С Р		
УТВ. Бердичевский			ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79			Г а л у ч к и н			К О		
			Ю Н Г П Р О Ш А Х Т			ФОРМАТ А4					



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ICOV200-002	150	2,4
-01	195	2,9
-02	245	3,7

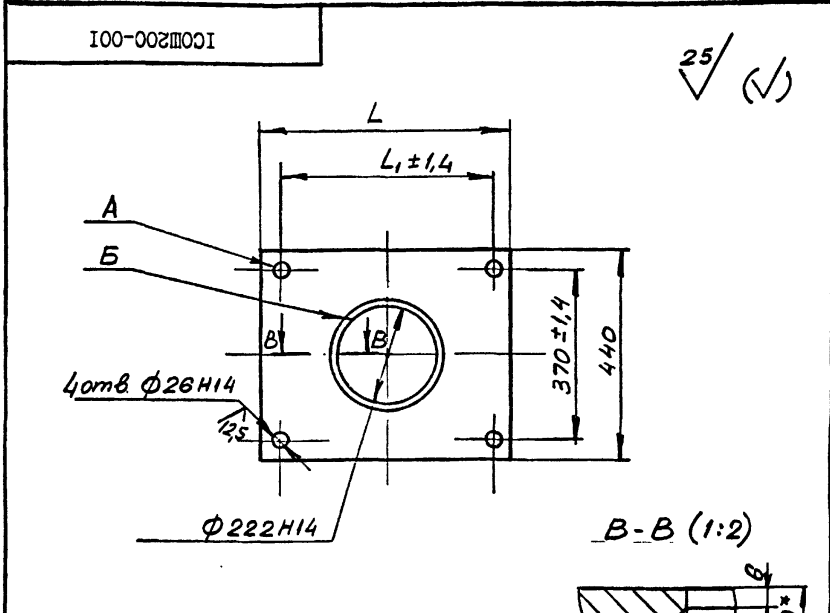
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$.
- *Размер для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА		
			ИСОУ200-002			Л И Т			М А С С А		
РАЗРАБ. Коняева			Ребро			см. табл.			-		
ПРОВ. Гительзон						Л И С Т			Л И С Т О В		
РУКОВ. Коток			Лист Б22 ГОСТ19903-74			М У П			С С С Р		
И.КОНТР. Гительзон			ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79			Г а л у ч к и н			К О		
УТВ. Бердичевский			Ю Н Г П Р О Ш А Х Т			ФОРМАТ А4					



- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$.
- *Размеры для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА		
			ИСОШ200-001			Л И Т			М А С С А		
РАЗРАБ. Коняева			Труба			108			М А С Ш Т А Б		
ПРОВ. Гительзон						-					
РУКОВ. Коток			Л И С Т			Л И С Т О В			I		
И.КОНТР. Гительзон			Труба 219x18 ГОСТ8732-78			М У П			С С С Р		
УТВ. Бердичевский			В20 ГОСТ 8731-87			Г а л у ч к и н			К О		
			Ю Н Г П Р О Ш А Х Т			ФОРМАТ А4					



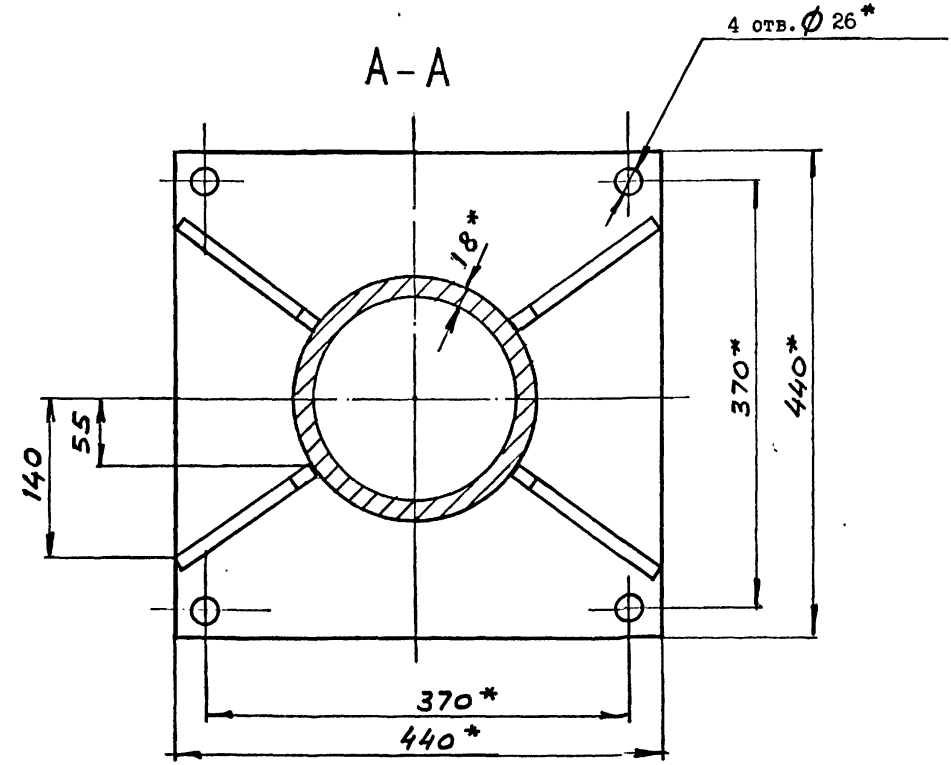
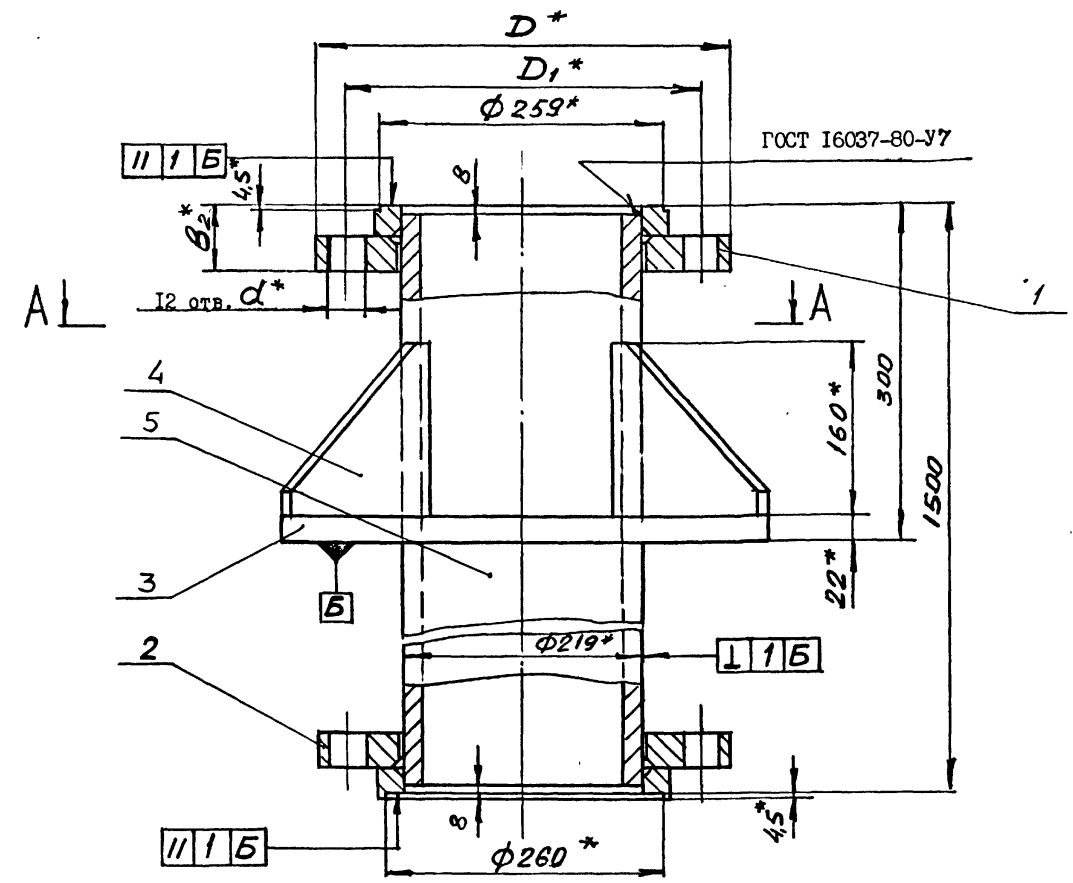
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L ₁	
ICOSH200-001	560	480	51,7 кг
-01	660	580	58,8 кг

- Несимметричность отв. А относительно отв. Б не более $\pm 1,4$ мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$.
- *Размеры для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА		
			ИСОШ200-001			Л И Т			М А С С А		
РАЗРАБ. Коняева			Плита			см. табл.			-		
ПРОВ. Гительзон						Л И С Т			Л И С Т О В		
РУКОВ. Коток			Лист Б30 ГОСТ 19903-74			М У П			С С С Р		
И.КОНТР. Гительзон			ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79			Г а л у ч к и н			К О		
УТВ. Бердичевский			Ю Н Г П Р О Ш А Х Т			ФОРМАТ А4					

2С0У200-000 СБ

серия 7.401-2
Выпуск 3



Обозначение	Шифр	Р _у , МПа	Размеры, мм				Р _{пр} , МПа	Масса, кг
			D	D ₁	β ₂	d		
2С0У200-000	С0У200-4,0	4,0	375	320	62	30	6,0	218
-01	С0У200-6,3	6,3	405	345	94	34	9,6	254

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест, указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42 ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
6. *Размеры для справок.

ИНИЦ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНИЦ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНИЦ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИНИЦ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

				2С0У200-000 СБ			
				Стул опорный Ду200 Р _у 4,0; 6,3 МПа			
				узкий			
ИЗМ.	ИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТА	А И Т	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	Коняева				см.		
ПРОВ.	Гительзон				табл.	-	
РУКОВ.	Коток			ИСТ	ИСТОВ	I	
Н.КОНТР.	Гительзон			МШ	СССР		
УТВ.	Бердичевский			Г.И.У.И.К.	КО		

10392/3

Формат А2

Инд. № подл. / Подпись и дата / Взам. инд. № / Инд. № дубл. / Подпись и дата

Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИСОШ 200-000-			Примечание
				-	01	02	
А4	1	ИФС 200-000-01	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце		2		12,6кг
		-02	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце		2		16,96кг
			Металлы				
А4	2	ИСОШ 200-001	Плита	1	1		51,7кг
		- 01	Плита			1	58,8кг
А4	3	ИСОУ200-002-01	Ребро	4	4		2,9кг
		-02	Ребро			4	3,7кг
Б4	4	ИСОШ 200-002	Труба 219х18 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-87 L=1484	1	1	1	132,4кг

Выпуск 3
серия 7.401-2

ИСОШ 200-000
Изм. лист № документа / Подпись / Дата
Лист 2
Формат А4

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	
	L	ℓ	ℓ	ℓ
ПВ 200-001	215	135	2,24	2,50
-01	255	175	175	2,50

Неуказанные предельные отклонения размеров: ±IT16/2

ИСОШ 200-001

ИСОШ 200-000

Изм. лист № документа / Подпись / Дата

Инд. № подл. / Подпись и дата / Взам. инд. № / Инд. № дубл. / Подпись и дата

Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИСОШ 200-000-			Примечание
				-	01	02	
А2		ИСОШ 200-000СБ	Сборочный чертеж	1	1	1	
			Сборочные единицы				
А4	1	ИФС 200-000	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце		2		11,96кг

ИСОШ 200-000

Изм. лист № документа / Подпись / Дата

Стул опорный Ду200
Ру1,0;1,6;2,5 МПа
широкий

Изм. лист № документа / Подпись / Дата

ИСОШ 200-000

Изм. лист № документа / Подпись / Дата

Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
ИСОШ 200-000СБ	Документация	
ИСОШ 200-000СБ	Сборочный чертеж	
ИСОШ 200-000СБ	Детали	
ИСОШ 200-001	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	1 54,24кг
-01	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	1 54,07кг
ИСОШ 200-001	Плита	1 26,5 кг
ИСОУ200-002	Ребро	4 2,4 кг
ИСОШ 200-001	Труба	1 108 кг

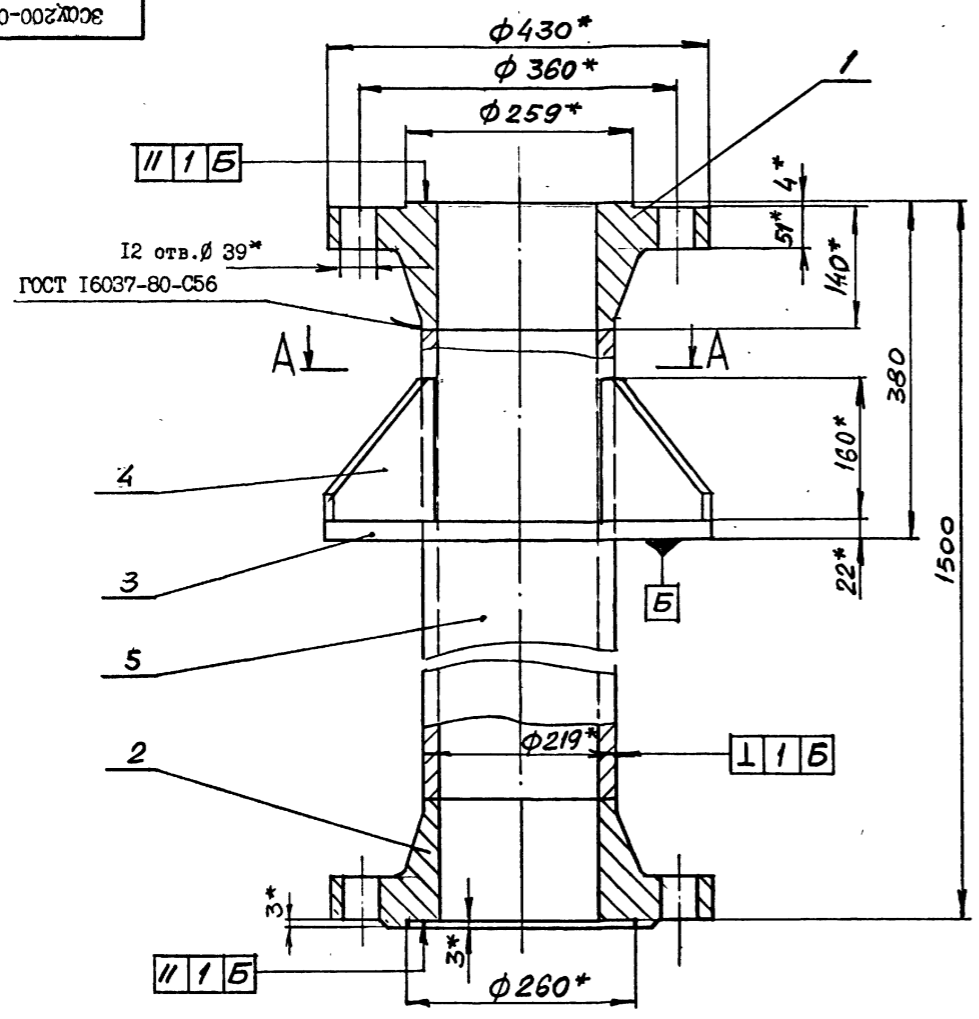
ИСОШ 200-000

Изм. лист № документа / Подпись / Дата

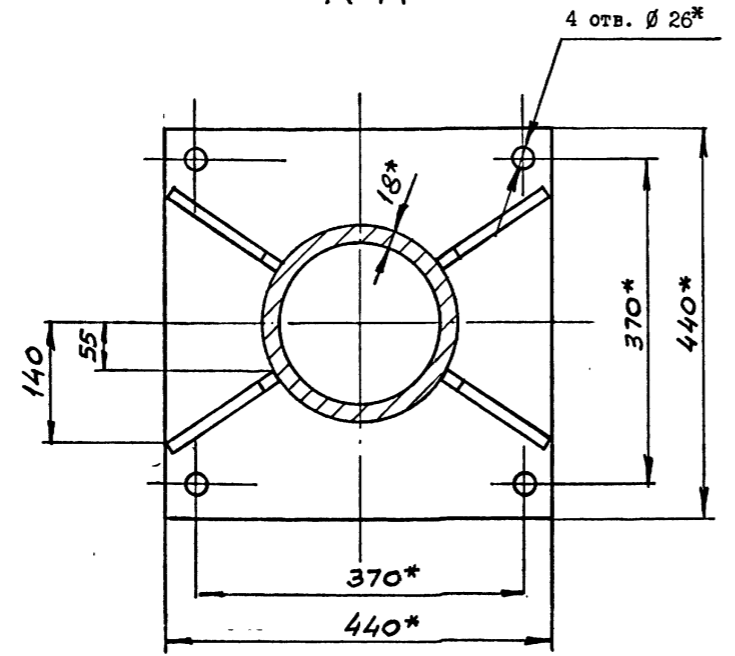
ИСОШ 200-000

Изм. лист № документа / Подпись / Дата

ЗСОУ200-000 СБ



A-A



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
6. *Размеры для справок.

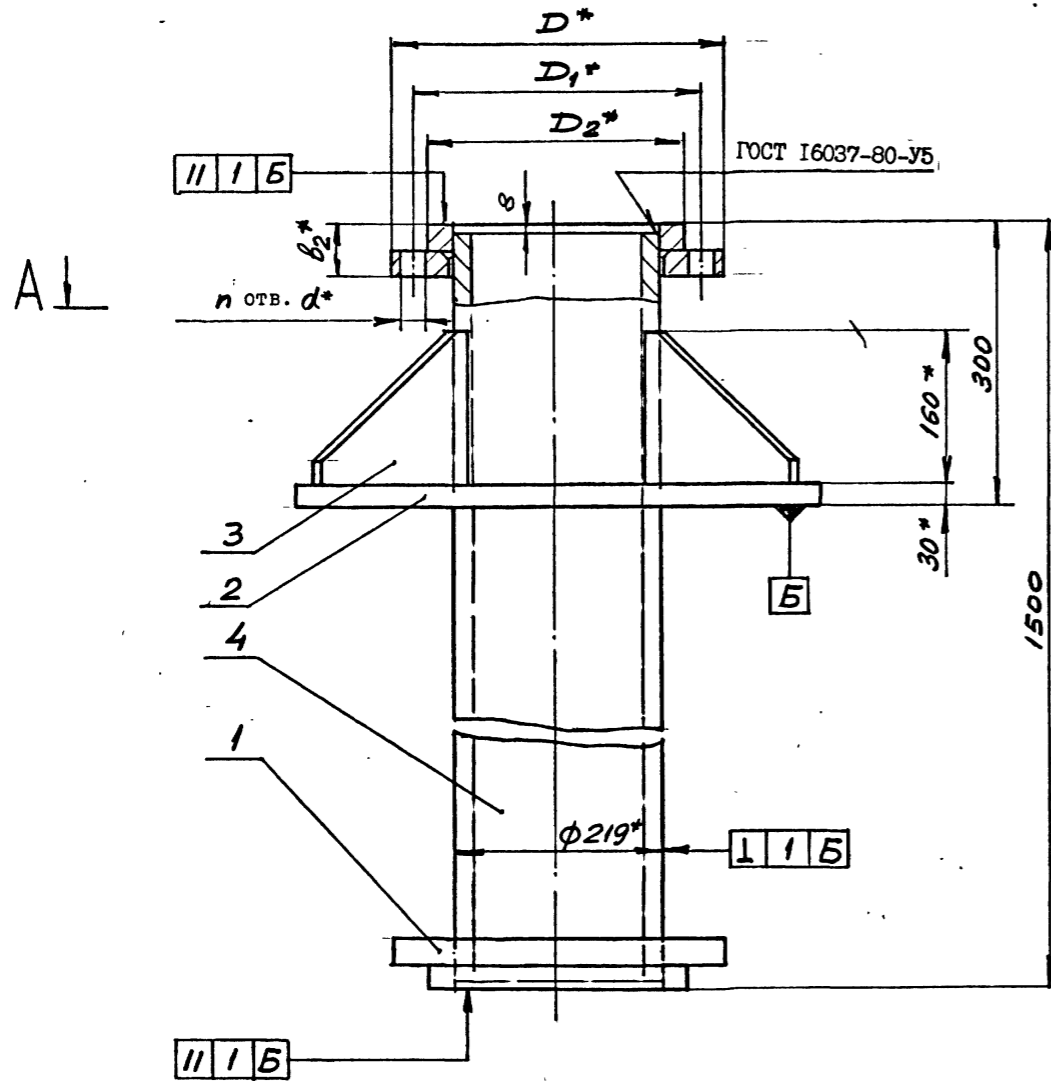
ИЗМ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗМ. ИЗМ. № ИВБ. № ДУБА. ПОДАТЬ И ДАТА

Выпуск 3 серия 7.40Г-2

10890/3

				ЗСОУ200-000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТЬ	ДАТА	Стул. опорный Ду200			
РАЗРАБ.	Коняева			Ру10 МПа			
ПРОВ.	Гительзон			узкий			
РУКОВ.	Коток						
И. КОНТР.	Гительзон						
УТВ.	Бердичевский						
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАССА	МАССА
					258		1:5
				МНП СССР КОМУТРОШАХТ			
				Формат А2			

Рис. 1



Обозначение	Шифр	Ry, МПа	Рис.	Размеры, мм							Rpp, МПа	Масса, кг	
				D	D1	D2	L	L1	b2	d			
ICOSH200-000	COH200-1,0	1,0	1	335	295	268	560	480	46	22	8	1,5	211
-01	COH200-1,6	1,6	2						50			2,4	212
-02	COH200-2,5	2,5		360	310	278	660	580	54	26	12	3,8	244

A-A

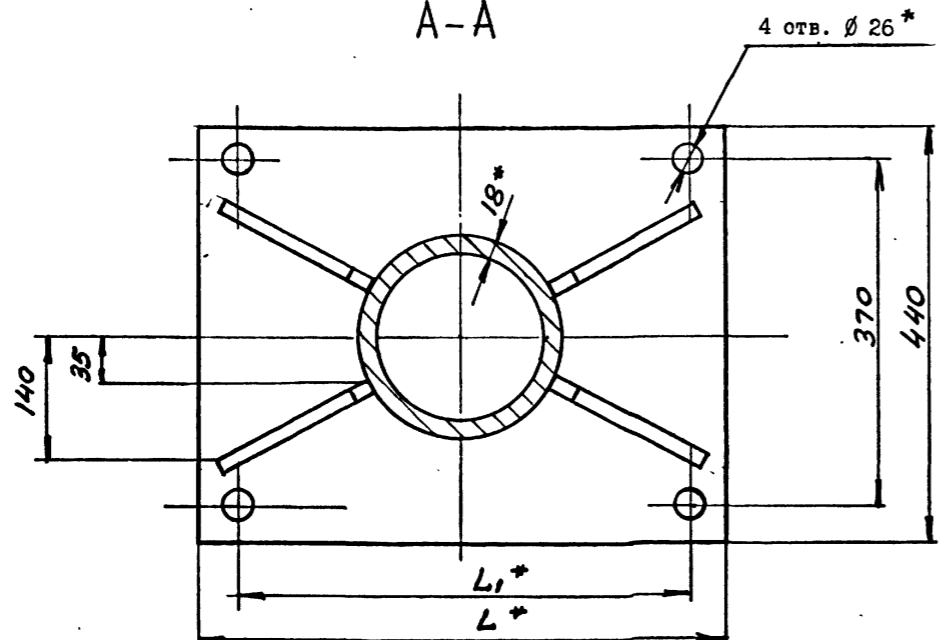
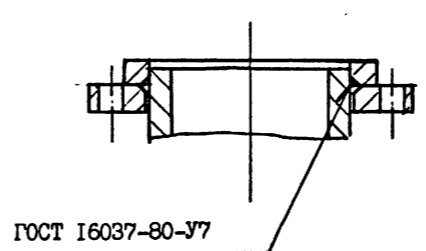


Рис. 2

Остальное - см.Рис.1



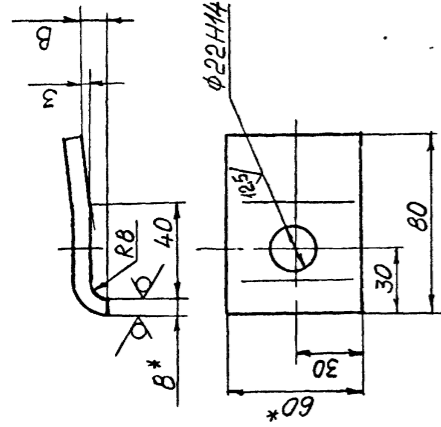
- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест, указанных особо.
- Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- *Размеры для справок.

Серия 7.401-2

Выпуск 3

10392/3

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА				ИСОШ200-000 СБ				Л И Т		М А С С А		М А С Ш Т А Б	
РАЗРАБ. Конлева				Стул опорный Ду200 Ry1,0;1,6;2,5 МПа широкий				см. табл.		-		-	
ПРОВ. Гительзон								Л И С Т		Л И С Т О В		I	
РУКОВ. Боток								X МУП		СССР		ЮЖГПРОСАХТ	
Н.КОНТР. Гительзон								ЮЖГПРОСАХТ		НО			
УТВ. Бердичевский								ФОРМАТ А2					



Обозначение	В, мм	Масса, кг
ПВ200-002	9	0,39
-01	11	0,41

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± IT16, 2
 2. Размеры для справок.

ПВ 200-002

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	А.ХИПЕНКО	И.ИТЕЛЬСОН	
ПРОБ.	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	
И.КОНТР.	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	
УТВ.	КОТОК	И.ИТЕЛЬСОН	
УТВ.	КОТОК	И.ИТЕЛЬСОН	

Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
С М.	Г Е О Л.	1 : 2
Л И С Т	Л И С Т О В	1
М У П	С С С Р	
Г Л А В У Л И К С	К О	
Н О У Ж И П Р О Ш А Х Т		

Поло-Б-2 8х60 ГОСТ103-76
 са ВСТЭКП2 ГОСТ 535-88
 ФОРМАТ А4

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗЯМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМ.Ч.
А2	3СОШ200-000 СБ	Документация Сборочный чертеж Детали	
А3	ФП200-001	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	I 54,24кг
2	-01	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	I 54,07кг
А4	ИСОШ200-001-01	Плита	I 58,8кг
А4	ИСОУ200-002-02	Ребро	4 3,7 кг
А4	3СОУ200-001	Труба	I 108 кг

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	КОНЯЕВА	И.ИТЕЛЬСОН	
ПРОБ.	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	
И.КОНТР.	КОТОК	И.ИТЕЛЬСОН	
УТВ.	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	
УТВ.	БЕРДИЧЕВСКИЙ	И.ИТЕЛЬСОН	

3СОШ200-000

Стул опорный Ду200
 Ру10 МПа
 широкий

Л И Т	Л И С Т	Л И С Т О В
С М.	Г Е О Л.	1
Л И С Т	Л И С Т О В	1
М У П	С С С Р	
Г Л А В У Л И К С	К О	
Н О У Ж И П Р О Ш А Х Т		

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗЯМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Имв. № подл. / Подпись и дата / Взят. имв. № / Имв. № дубл. / Подпись и дата

ФОРМАТ	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		200Ш 200-000-				Примечание
					-	01					
		2	2ФС 200-000-01	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце		I					22,67кг
		I	-02	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце		I					42,5кг
		2	-03	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце		I					44,6кг
				Детали							
А4		3	ИСОШ 200-001-01	Плита	I	I					58,8кг
А4		4	ИСОУ200-002-02	Ребро	4	4					3,7 кг
Б4		5	2СОШ 200-001	Труба 219х18 ГОСТ8732-78 В20 ГОСТ 8731-87 L = 1484	I	I					132,4кг

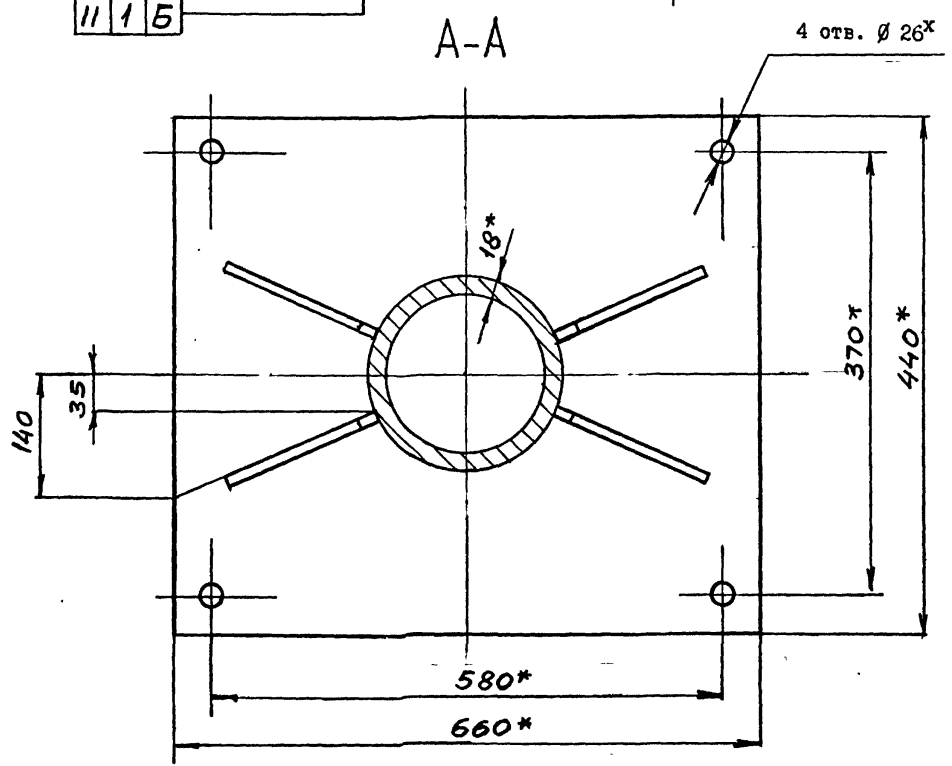
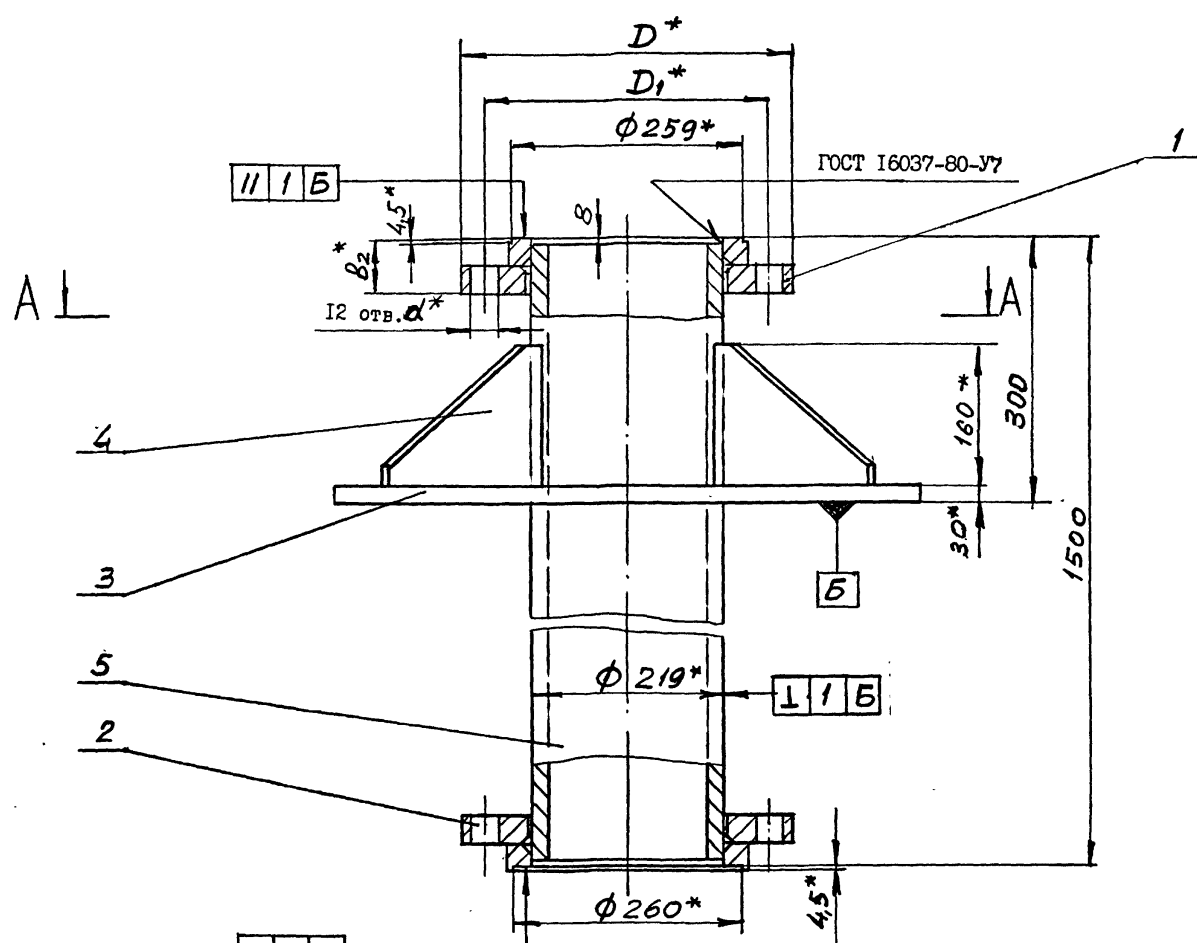
ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗЯМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 200Ш 200-000
 ФОРМАТ А4

Имв. № подл. / Подпись и дата / Взят. имв. № / Имв. № дубл. / Подпись и дата

ФОРМАТ	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		2 СОШ 200-000-				Примечание
					-	01					
		А2	2СОШ 200-000СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы	х	х					
		А4	I	2ФС 200-000		I					22кг

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗЯМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 2СОШ200-000
 Стул опорный Ду200
 Ру 4,0;6,3 МПа
 широкий
 10392/3
 ФОРМАТ А4

2С0Ш200-000 СБ



Обозначение	Шифр	Ру, МПа	Размеры, мм				Рпр, МПа	Масса, кг
			D	D ₁	b ₂	d		
2С0Ш200-000	С0Ш200-4,0	4,0	375	320	82	30	6,0	254
-01	С0Ш200-6,3	6,3	405	345	94	34	9,6	297

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
- Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-19-820-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
- * Размеры для справок.

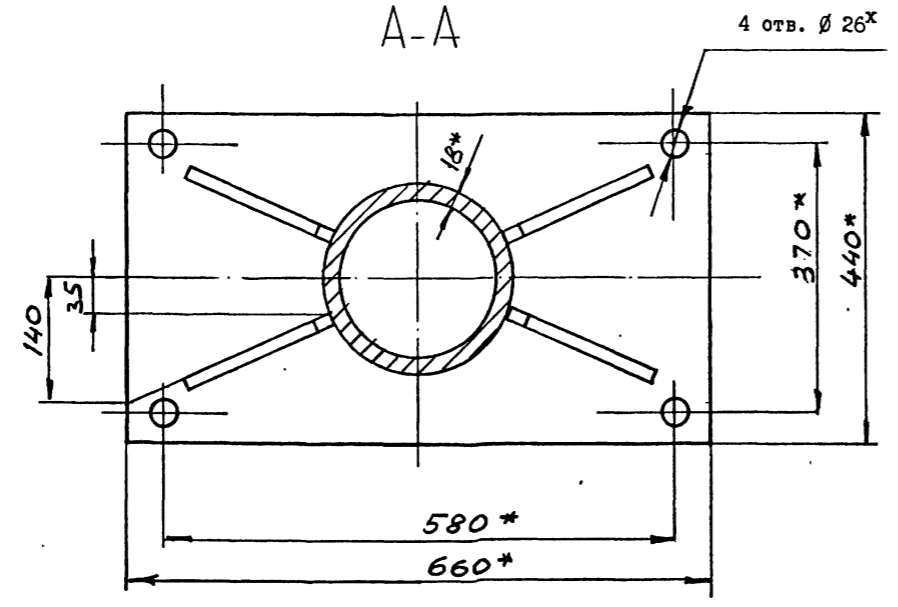
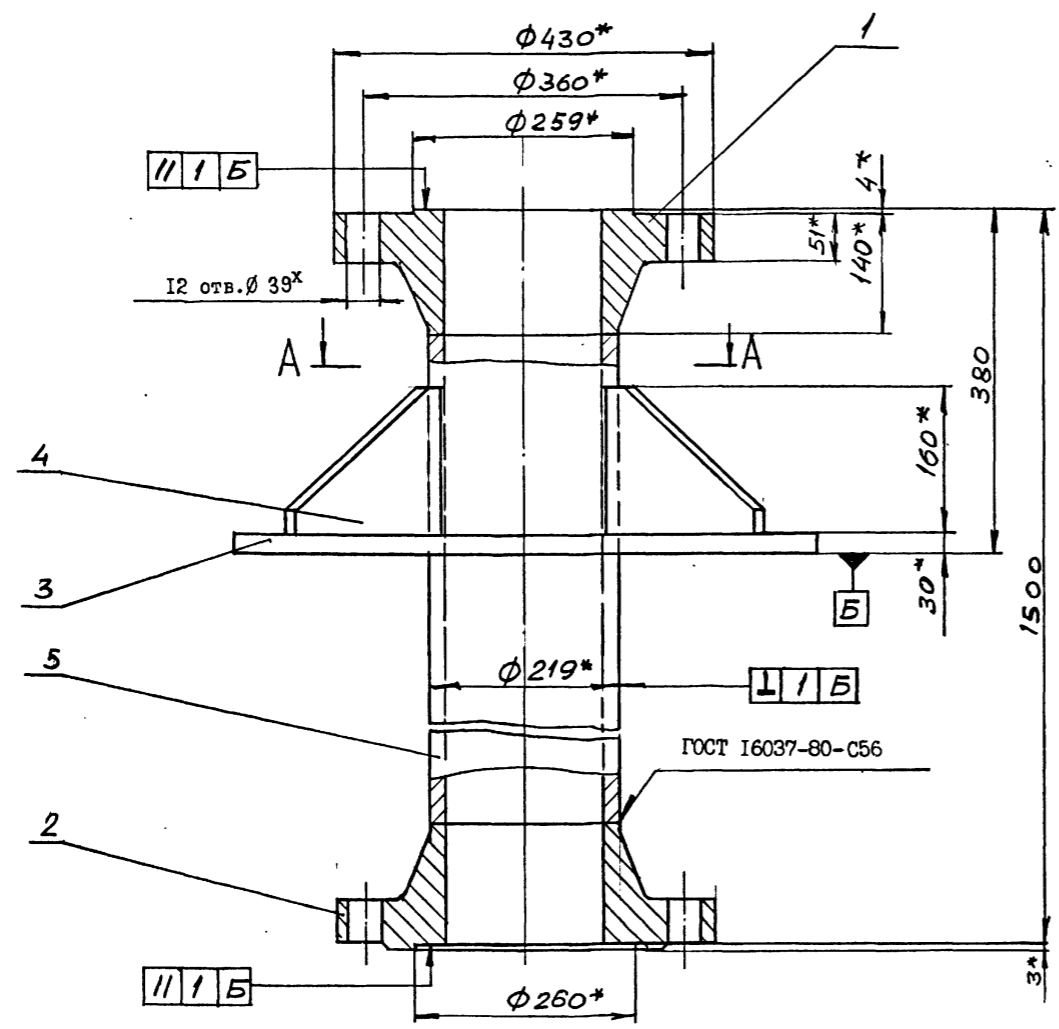
Выпуск 3
серия 7.401-2

Имя и фамилия (подпись и дата) / Имя и фамилия (подпись и дата) / Имя и фамилия (подпись и дата)

				2С0Ш200-000 СБ		10392/3	
ИЗМ. ИМСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	Стул опорный Ду200	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	Коняева		Ру4,0; 6,3МПа		см.	-	
ПРОВ.	Гительзон		широкий		табл.		
РУКОВ.	Коток			ИМСТ	ИМСТОВ		
И.КОНТР.	Гительзон			МШ	СССР		
УТВ.	Бердичевский			ЮЛГУПРОШАХТ	КО		
Формат А2							

ЗСОШ200-000 СБ

Видуск 3
серия 7.401-2



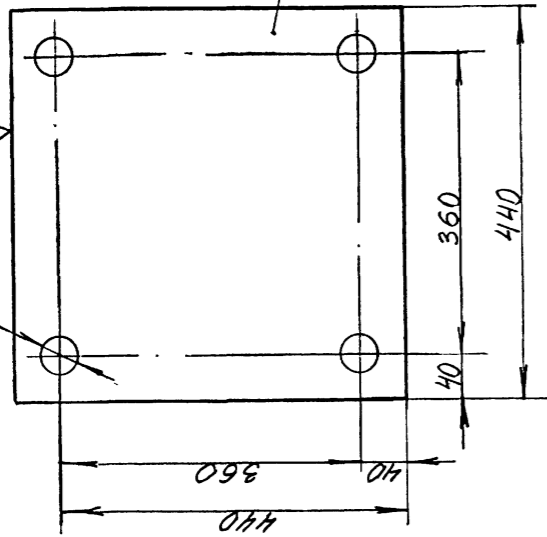
1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1,В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
6. *Размеры для справок.

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА
РАЗРАБ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ПРОВ. ПОДПИСЬ И ДАТА
РУКОВ. ПОДПИСЬ И ДАТА
И.КОНТ. ПОДПИСЬ И ДАТА
УТВ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				10392/3		
				ЗСОШ200-000 СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Стул опорный Ду200 Ру10 МПа широкий	
РАЗРАБ.	КОНЯЕВА					
ПРОВ.	ГИТЕЛЬЗОН					
РУКОВ.	КОТОК					
И.КОНТ.	ГИТЕЛЬЗОН				ЛИСТ	ЛИСТОВ
УТВ.	БЕРДИЧЕВСКИЙ				МШ СССР КОНТРОЛЬ	
					МАССА	МАСШТАБ
					294	1:5

I КО 200 - 002

Натв. ф.33НЦ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$
 2. *Размер для справок.

I КО 200 - 002

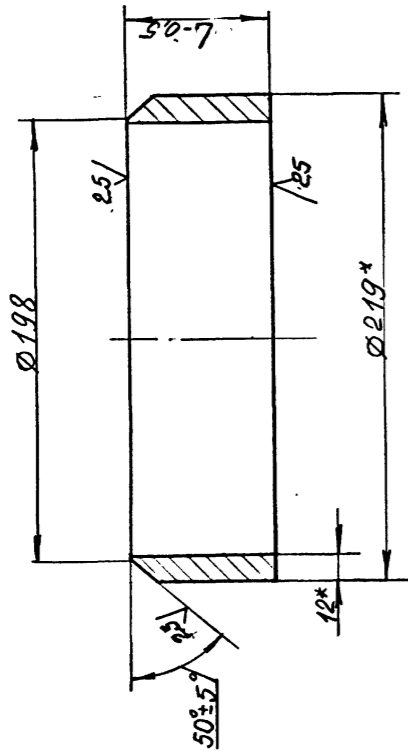
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	33,2	1:5
ВМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТА
РАЗРАБ.	Петренко	Лев
ПРОВ.	Гиттельзон	Лев
РИСОВАЛ	Коток	Лев
И. КОМП. ДИТА	Гиттельзон	Лев
УТВ.	Бердичевский	Лев
Лист	Б22	ГОСТ 19903-74
МШП	МАШИНСКОЕ	КО
СССР	КАПИТАЛИСТ	КО

ИМ. Лист	№ документа	Подпись	Дата
----------	-------------	---------	------

I КО 200-000

Формат А4

I КО 200 - 001



Обозначение	Вес, кг
I КО 200 - 001	4,1
-01	6,3

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$
 2. *Размер для справок.

I КО 200 - 001

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	см. табл.	-
ВМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТА
РАЗРАБ.	Петренко	Лев
ПРОВ.	Гиттельзон	Лев
РИСОВАЛ	Коток	Лев
И. КОМП. ДИТА	Гиттельзон	Лев
УТВ.	Бердичевский	Лев
Лист	В 20	ГОСТ 18731-87
МШП	МАШИНСКОЕ	КО
СССР	КАПИТАЛИСТ	КО

ИМ. Лист	№ документа	Подпись	Дата
----------	-------------	---------	------

I КО 200-000

10392/3

ИМ. Лист	№ документа	Подпись	Дата
РАЗРАБ.	Петренко	Лев	
ПРОВ.	Гиттельзон	Лев	
РИСОВАЛ	Коток	Лев	
И. КОМП. ДИТА	Гиттельзон	Лев	
УТВ.	Бердичевский	Лев	

Колено опорное Ду100, Ру1,0...2,5МПа

Лист	1
Лист	2

МШП СССР
 КАПИТАЛИСТ КО
 Формат А4

Им. № подл. / Подпись и дата / Взам. им. № / Им. № дубл. / Подпись и дата

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИКО 200-000-			Примечание
					-	01	02	
				кольце		2		12,6кг
A4	I		ИФС 200-000-002	Фланцы Ду100 стальные свободные на приварном				
				кольце		2		16,96кг
				Детали				
A4	2		ИКО 200-001	Труба	2	2	2	4,1 кг
A4	3		ИКО 200-002	Плита	1	1	1	33,2 кг
A4	4		ИКО 200-003	Стойка	2	2	2	12кг
A4	5		ИКО 200-004	Ребро	4	4	4	1,3кг
A4	6		ИКО 200-005	Ребро	1	1	1	2,7кг
A4	7		ИКО 200-006	Ребро	2	2	2	1,6кг
	8		-01	Ребро	2	2	2	2,8кг
A4	9		ИКО 200-007	Лист В12 ГОСТ 19903-74 ВСт Зкп 2 ГОСТ 14637-79				
				Г79-1 х375-2	1	1	1	6,3кг
				Стандартные изделия				
				Отвод 90° 219х12				
				ГОСТ 17375-83	1	1	1	28,9 кг

Им. № подл. / Подпись и дата / Взам. им. № / Им. № дубл. / Подпись и дата

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИКО 200-000-			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
A2			ИКО200-000СБ	Сборочный чертеж	1	1	1	
				Сборочные единицы				
A4	I		ИФС 200-000	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном				
				кольце		2		11,96кг
				- 01				
				Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном				

ИМ. Лист	№ документа	Подпись	Дата
РАЗРАБ.	Петренко	Лев	
ПРОВ.	Гиттельзон	Лев	
РИСОВАЛ	Коток	Лев	
И. КОМП. ДИТА	Гиттельзон	Лев	
УТВ.	Бердичевский	Лев	

10392/3

ИКО 200-000

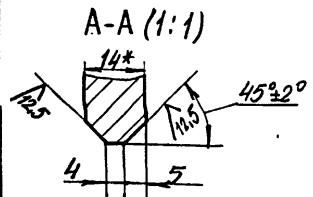
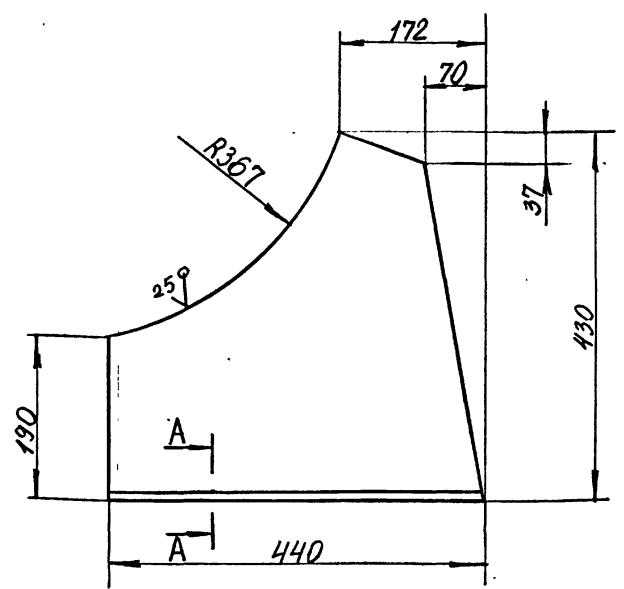
Колено опорное Ду100, Ру1,0...2,5МПа

Лист	1
Лист	2

МШП СССР
 КАПИТАЛИСТ КО
 Формат А4

800 - 002 ОК I

25/√(V)



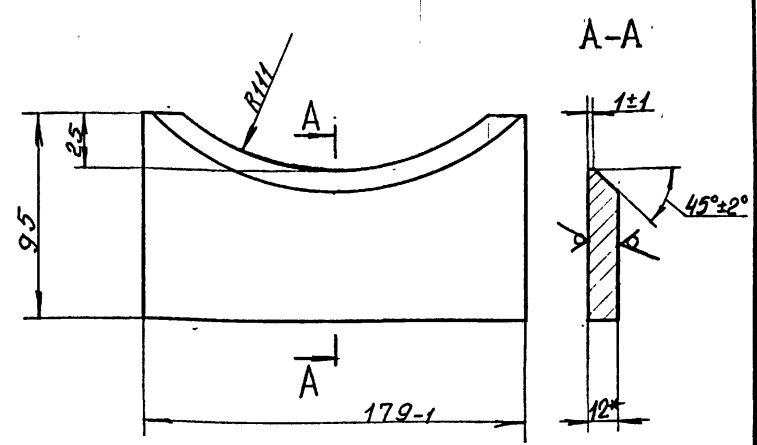
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$.
- 2. *Размеры для справок.

I КО 200 - 003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Стойка	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.	Петренко								12	1:5
ПРОВ.	Гительзон									
РУКОВ.	Коток									
ИЗМ.	Гительзон									
УТВ.	Бердичевский				Лист Б14.0 ГОСТ19903-74	МШП СССР	КО	ВСтЗкп2ГОСТ14637-79		

800 - 002 ОК I

25/√(V)



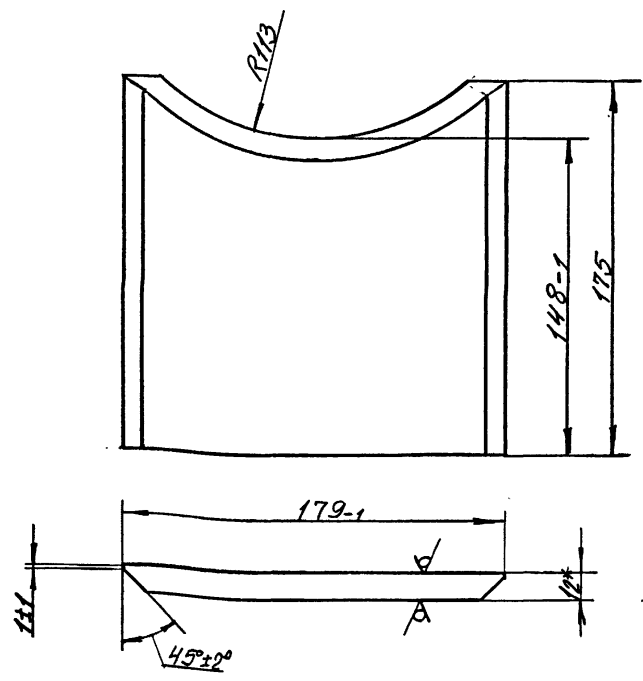
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$.
- 2. *Размеры для справок.

I КО 200 - 004

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Ребро	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.	Петренко								1,3	1:2
ПРОВ.	Гительзон									
РУКОВ.	Коток									
ИЗМ.	Гительзон									
УТВ.	Бердичевский				Лист Б12 ГОСТ19903-74	МШП СССР	КО	ВСтЗкп2ГОСТ14637-79		

900 - 002 ОК I

25/√(V)



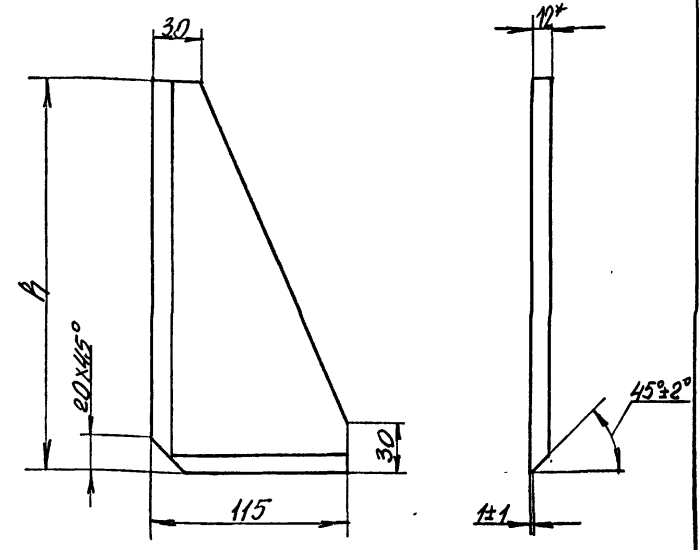
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$.
- 2. *Размеры для справок.

I КО 200 - 005

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Ребро	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.	Петренко								2,7	1:2
ПРОВ.	Гительзон									
РУКОВ.	Коток									
ИЗМ.	Гительзон									
УТВ.	Бердичевский				Лист Б12 ГОСТ19903-74	МШП СССР	КО	ВСтЗкп2ГОСТ14637-79		

900 - 002 ОК I

25/√(V)



Обозначение	h	Масса, кг
I КО 200 - 006	230	1,6
-01	400	2,8

- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$.
- 2. *Размеры для справок.

I КО 200 - 006

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Ребро	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.	Петренко								см.	-
ПРОВ.	Гительзон								табл.	
РУКОВ.	Коток									
ИЗМ.	Гительзон									
УТВ.	Бердичевский				Лист Б12 ГОСТ19903-74	МШП СССР	КО	ВСтЗкп2ГОСТ14637-79		

10332/3

Выпуск 3
серия 7,401-2

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2К0200-000 -						Примечание	
				-	01						
I0		2К0200-001	Лист В12 ГОСТ19903-74								
			ВСтЗкп2ГОСТ14637-79 I79_1x375_2	I	I						6,3кг
			Стандартные изделия								
II			Отвод 90° 219x12								
			ГОСТ 17375-83	I	I						28,9кг

Изм. Лист № документа Подпись Дата
2К0200-000
Лист 3
Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2К0200-000 -						Примечание	
				-	01						
A4	2	2ФС200-000-01	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце		I						22,67 кг
			I	-02	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце		I				42,5 кг
	2	-03	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце		I						44,6 кг
			Детали								
A4	3	IK0200-001-01	Труба	2	2						6,3 кг
A4	4	IK0200-002	Плита	I	I						33,2кг
A4	5	IK0200-003	Стойка	2	2						12 кг
A4	6	IK0200-004	Ребро	4	4						1,3кг
A4	7	IK0200-005	Ребро	I	I						2,7кг
A4	8	IK0200-006	Ребро	2	2						1,6кг
	9	-01	Ребро	2	2						2,8кг

Изм. Лист № документа Подпись Дата
2К0200-000
Лист 2
Формат А4

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕЧ.
	Документация	
	Сборочный чертеж	
	Детали	
	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	I 54,24кг
	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	I 54,07кг
	Плита	I 33,2кг
	Стойка	2 12 кг
	Ребро	4 I,3кг
	Ребро	I 2,7кг
	Ребро	2 I,6кг
	Ребро	2 2,8кг
	Лист В12 ГОСТ19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79 I79_1 x 375_2	I 6,3кг
	Стандартные изделия	
	Отвод 90° 219x12 ГОСТ 17375-83	I 28,9кг

Изм. Лист № документа Подпись Дата
ИЗРАБОТ. Коняева КВ
ПРОВЕРИЛ. Петренко КС
РИСОВАЛ. Коток
И.КОНТР. Петренко
УТВЕРДИЛ. Бердичевский
3К0200-000
Колено опорное Ду200
Ру 10 МПа
МШ
Госпл.к.с.
КОИПРОШАКТ
СССР
КО
ФОРМАТ А4

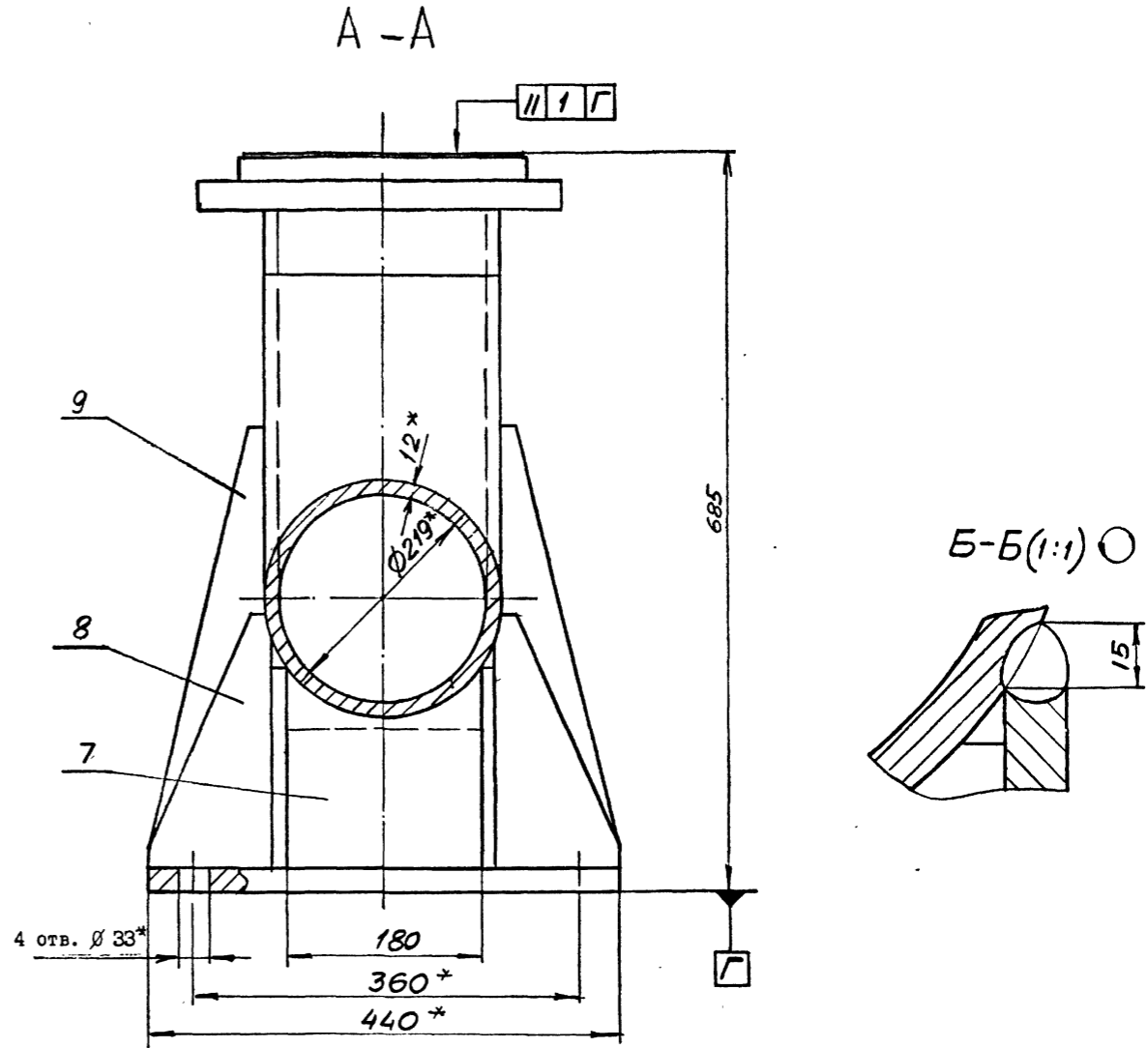
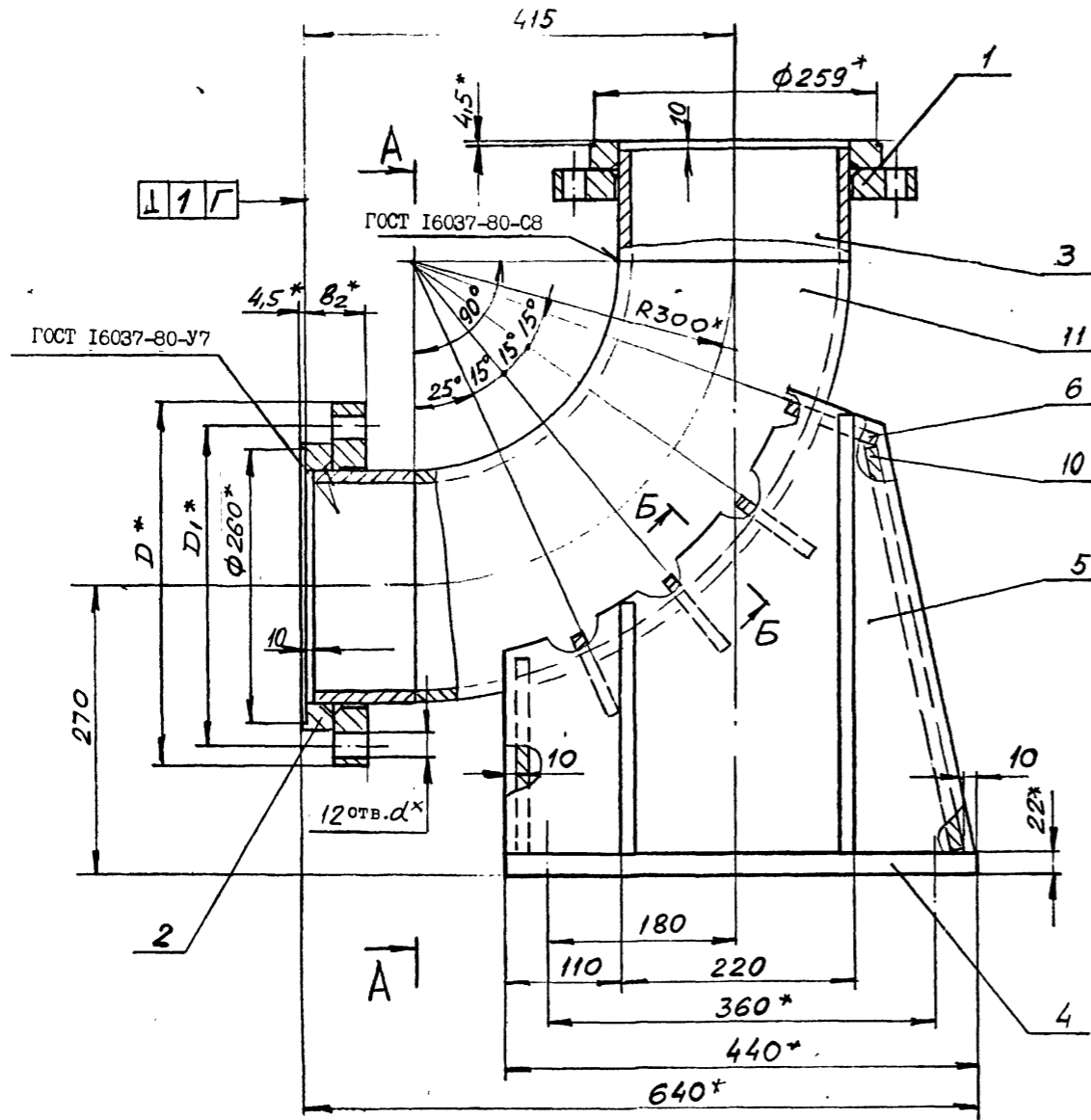
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2К0200-000 -						Примечание	
				-	01						
			Документация								
A2		2К0200-000 СБ	Сборочный чертеж	x	x						
			Сборочные единицы								
A4	I	2ФС200-000	Фланцы Ду200 с высту- пом или впадиной сво- бодные на приварном кольце		I						22,00 кг

Изм. Лист № документа Подпись Дата
ИЗРАБОТ. Коняева КВ
ПРОВЕРИЛ. Гительзон
РИСОВАЛ. Коток
И.КОНТР. Гительзон
УТВЕРДИЛ. Бердичевский
2К0200-000
Колено опорное Ду200
Ру4,0; 6,3 МПа
10392/3
МШ
Госпл.к.с.
КОИПРОШАКТ
СССР
КО
ФОРМАТ А4

2K0200-000 CB

Выпуск 3

серия 7,401-2



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
6. *Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Р _у , МПа	Размеры, мм				Р _{пр} , МПа	Масса, кг
			D	D ₁	б ₂	d		
2K0200-000	K0200-4,0	4,0	375	320	62	30	6,0	169
-01	K0200-6,3	6,3	405	345	94	34	9,6	210

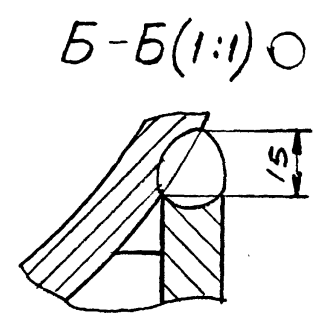
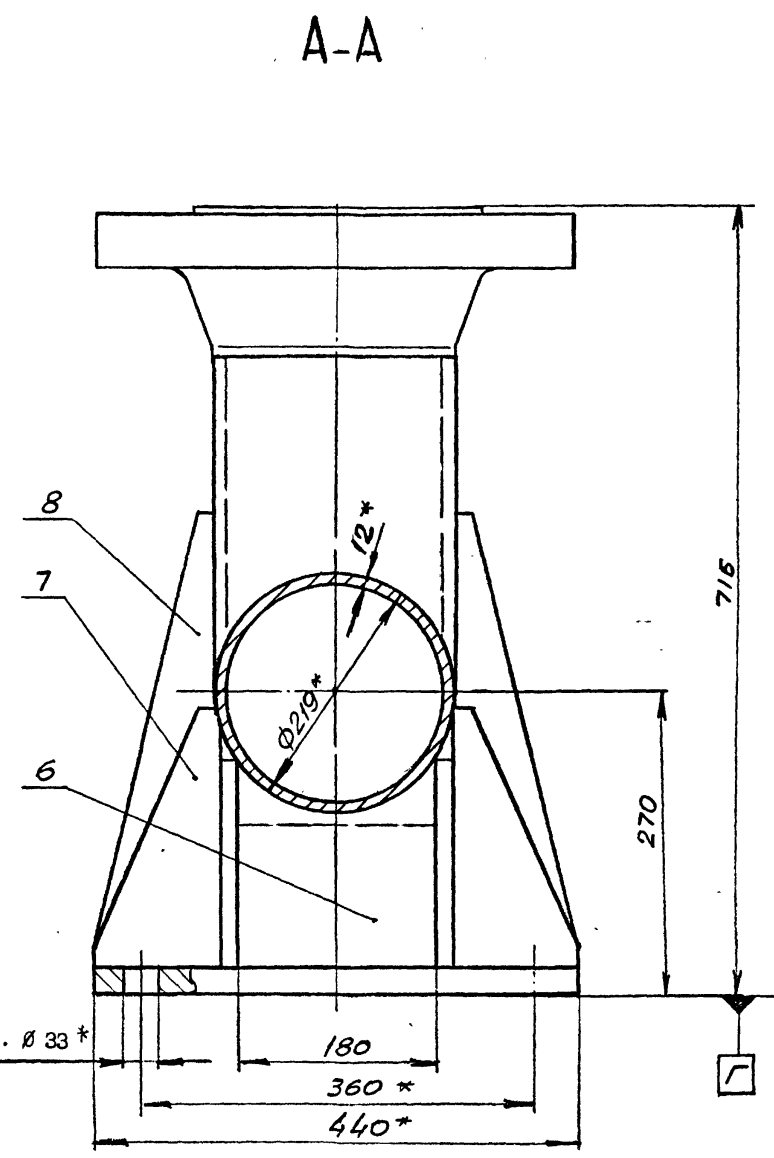
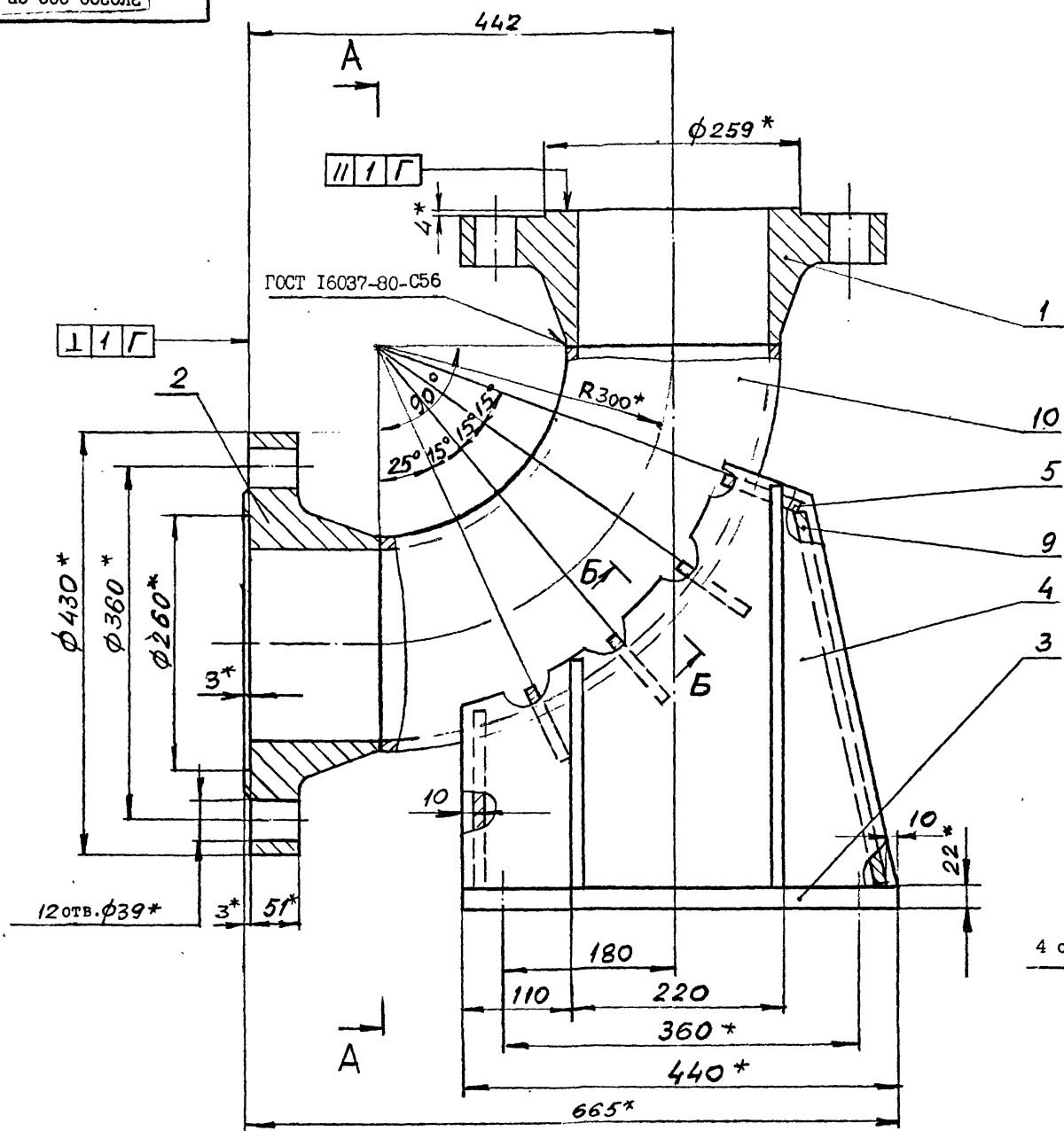
ИЗМ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗН. ИМБ. № ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				2K0200-000 CB		КО	
ИЗМ. ИЛИ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Колено опорное Ду200 Р _у 4,0; 6,3 МПа		Л И Т	М А С Ш Т А Б
РАЗРАБ.	Коняева					см.	табл. -
ПРОБ.	Гительзон					Л И С Т	Л И С Т О В
РУКОВ.	Коток					М У П	С С С Р
Н.КОНТР.	Гительзон					М У П	С С С Р
УТВ.	Бердичевский					М У П	С С С Р
						ФОРМАТ А2	

10392/3

ЭКО200-000 СБ

Выпуск 3
серия 7.401-2



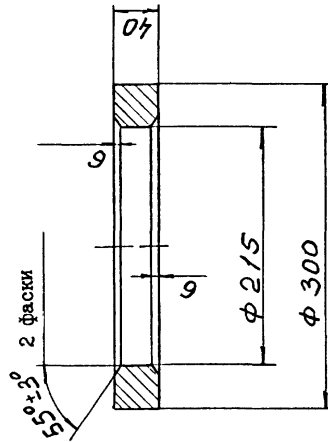
1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
6. *Размеры для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДАЛСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ДУБЛ. ПОДАЛСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ЛУБ. ПОДАЛСЬ И ДАТА

ЭКО200-000 СБ				Колено опорное Ду200 Ру10 МПа		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ. №	ПОДА.	ПОДАЛСЬ И ДАТА	ПОДАЛСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	ПОДАЛСЬ И ДАТА		233	1:5
РАЗРАБ.	Ионяева			ПРОВ.	Гительзон			
РУКОВ.	Коток			И.КОНТР.	Гительзон			
УТВ.	Бердичевский							
						М У П	С С С Р	К О
						КОЛТУБРОШАХТ		
						ФОРМАТ А2		

10352/3

125



Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками:
 $h_{14}; H_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата
 РАЗРАБ. ИТЕЛЬЗОН
 ПРОВ. Коняева
 РУКОВ. Коток
 ИСПОЛН. Коняева
 УТВ. Коток

И К 200 - 011		ЛИТ	МАССА	ИСПИТАБ
		ИО	I:4	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	I
		МШП		СССР
		Госплана СССР		КО
		КОНСТРУКЦИОН		
		ФОРМАТ А4		
		И К 200 - 011		
		Кольцо		
		Сталь 20		
		ГОСТ 1050-74		

ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИК200-000-			Примечание
					-	01	02	
		I2		Шпилька 6,3x71.01 ГОСТ 397-79	6	6	6	0,018 кг
				<u>Материалы</u>				
		I3		Набивка многослойного плетения марки АГ 16x18 ГОСТ 5152-84	I	I	I	3,1 кг

ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата
 И К 200 - 000
 Формат А4
 Лист 3

ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИК200-000-			Примечание	
					-	01	02		
		AH	2	ИК200-020	Корпус	I			151 кг
				- 01	Корпус		I		152 кг
				- 02	Корпус			I	157 кг
				<u>Детали</u>					
		A3	4	ИК200-001	Грундбука	I	I	I	76 кг
		AH	5	ИК200-002	Шпилька	2	2	2	6,39 кг
		AH	6	ИК200-003	Болт	6	6	6	4,19 кг
				<u>Стандартные изделия</u>					
			9	Гайка М36.6.01 ГОСТ 5927-70		I2	I2	I2	0,377 кг
		IO		Гайка М36.6.01 ГОСТ 5918-73	6	6	6		0,488 кг
		II		Шайба 36.02.01 ГОСТ 11371-78	4	4	4		0,11 кг

ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата
 И К 200 - 000
 Формат А4
 Лист 2

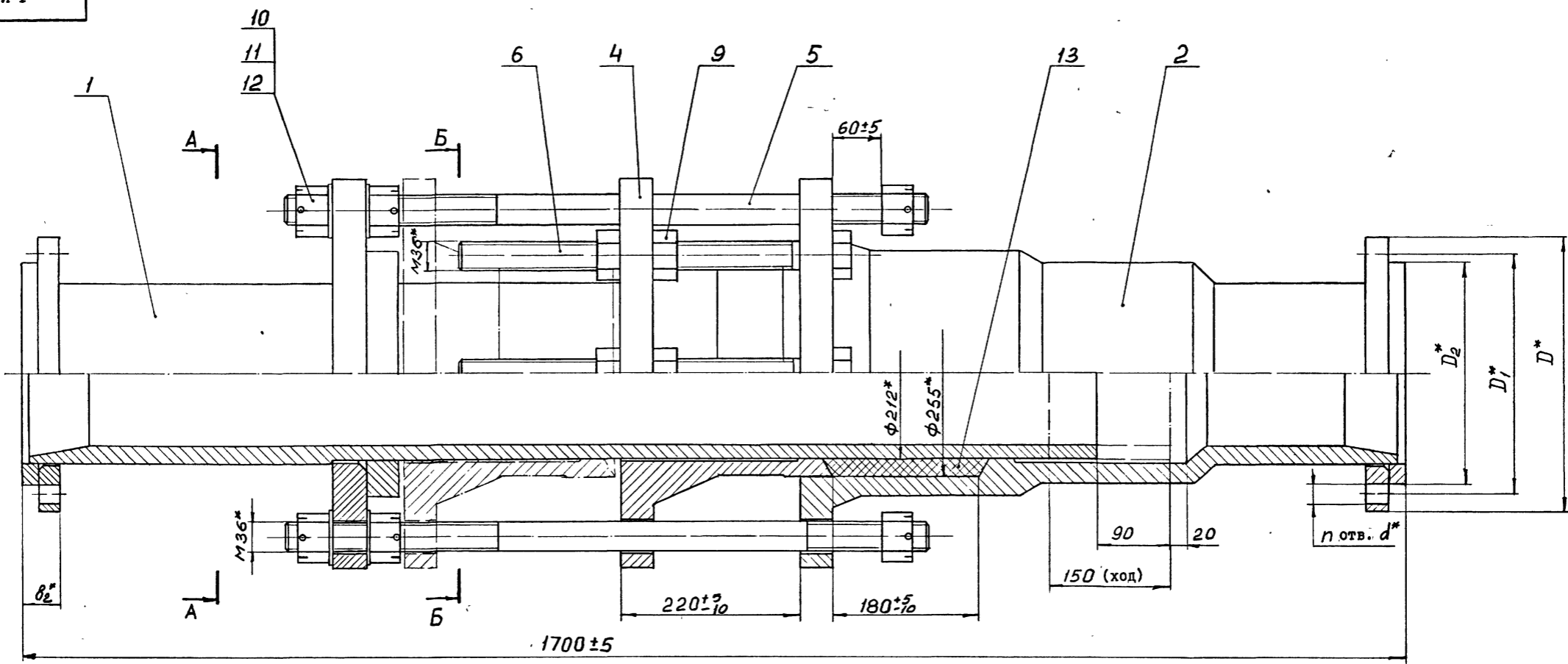
ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИК200-000-			Примечание	
					-	01	02		
				<u>Документация</u>					
		A2		Сборочный чертеж	x	x	x		
				<u>Сборочные единицы</u>					
		A4	I	ИК200-010	Патрубок	I			194 кг
				- 01	Патрубок		I		195 кг
				- 02	Патрубок			I	199 кг

ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата
 И К 200 - 000
 Формат А4
 Лист 3

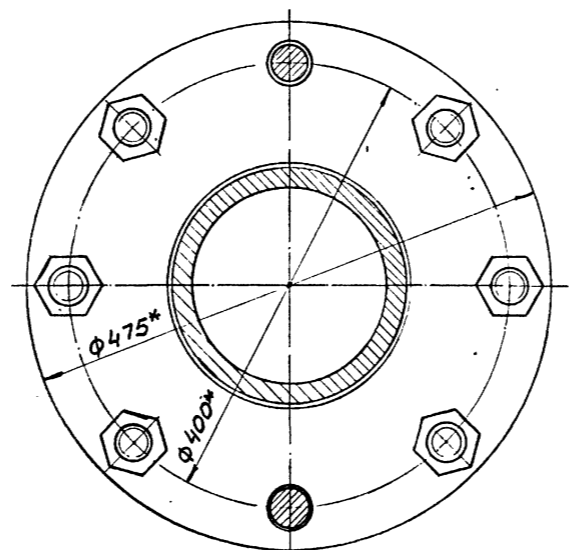
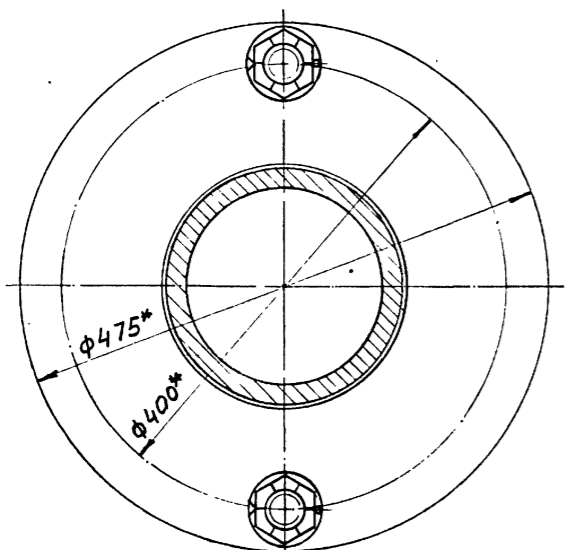
ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата
 И К 200 - 000
 Компенсатор Ду200
 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа
 И К 200 - 000
 Формат А4
 Лист 3

Выпуск 3
серия 7.401-2



A-A

B-B



Обозначение	Шифр	P _y , МПа	Размеры, мм					n отв.	P _{пр} , МПа	Масса, кг
			D	D ₁	D ₂	b ₂	d			
ИК200-000	К200-1,0	1,0	335	295	268	46	22	8	1,5	470
-01	К200-1,6	1,6				50		12	2,4	472
-02	К200-2,5	2,5	360	310	278	54	26		3,8	481

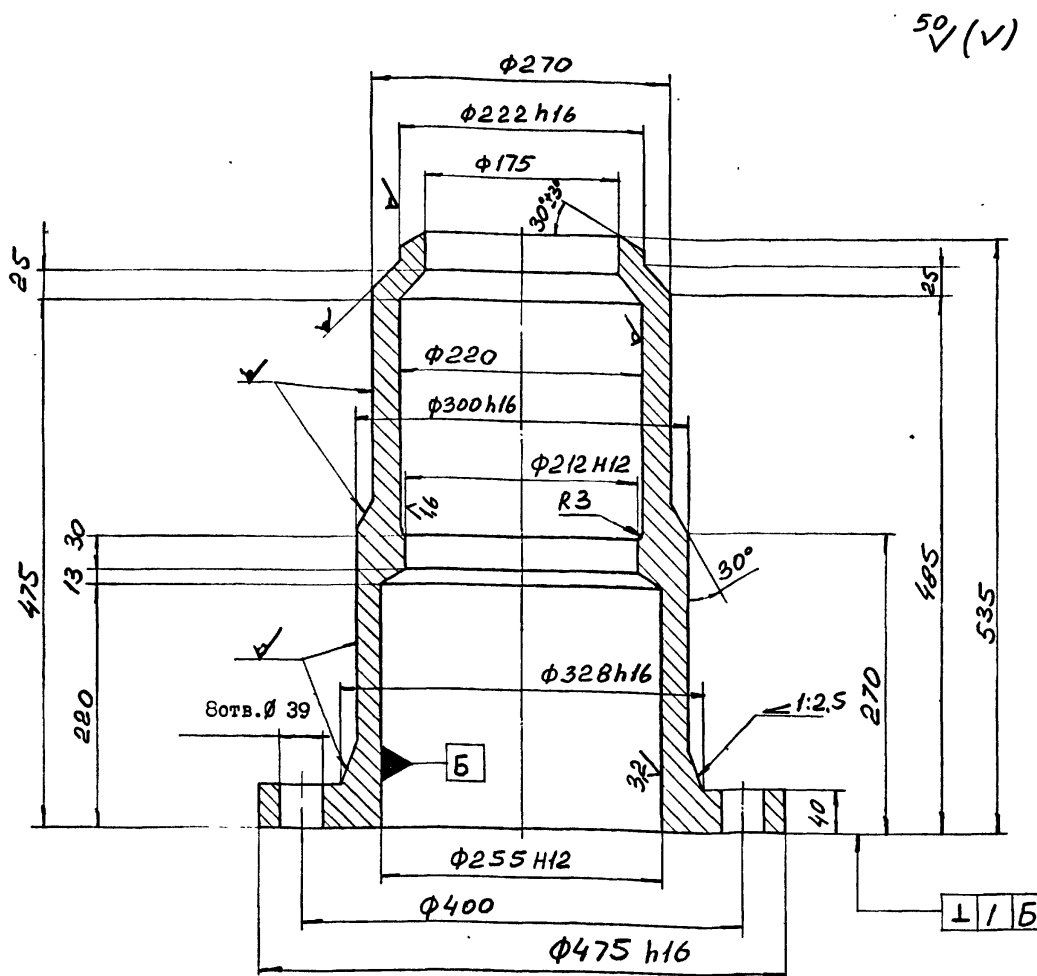
- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
- Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: $\pm IT14$
- Шпильки поз. 5 установить до набивки сальникового уплотнения.
- Испытать при давлении P_{пр} (см. табл.), не нагружая шпильки поз.5
- Покрyтие: грунтовка ХС-068-ТУ6-10-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная VI.B5, в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- *Размеры для справок.

ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА
ИЗМ. № ДИЗ. ПОДАТЬ И ДАТА
ИЗМ. № АУБЛ. ПОДАТЬ И ДАТА
ИЗМ. № АСБ. ПОДАТЬ И ДАТА

		ИК200-000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	Компенсатор Ду200 P _y 1,0; 1,6; 2,5 МПа		
РАЗРАБ.	Гительман		Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	Коняева			См. табл.	-
РУКОВ.	Коток		ЛИСТ	ЛИСТОВ	I
НКОНТР.	Коняева		1	1	
УТВ.	Бердичевский		ММХ СССР ЮЖУПРОШАХТ КО		
ФОРМАТ А2					

10392/3

Выпуск 3 серия 7.40I-2



IK 200 - 02I

1. Предельные отклонения размеров отливки - по III классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Литейные радиусы R8мм.
4. Технические условия на отливки стальные - по ГОСТ 977-88.
5. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: h14; H14; ± $\frac{IT14}{2}$.
6. Смещение осей отверстий Ø 39 от номинального расположения не более 1,6 мм.
7. На необработанных и обработанных поверхностях корпуса допускаются отдельные вмятины, забоины, раковины, шлаковые включения и другие дефекты, не влияющие на прочность и герметичность.

IK200-02I			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
Корпус			120	I:4	
Сталь 35л-II			ЛИСТ	ЛИСТОВ	Т
ГОСТ 977-88			ММП	СССР	КО
			ЮЖУПРОШАХТ		

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. IK200-020-					Примечание
					-	01	02	03	04	
A4	I		ИФС200-000-01	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце						I2,6 кг
			-02	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце			I			I6,96 кг
A4	I		2ФС200-000	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце				I		22 кг
			- 02	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце					I	42,5 кг
Детали										
A3	2		IK200-02I	Корпус	I	I	I	I	I	I20 кг
A4	3		IK200-022	Труба	I	I	I	I	I	I8 кг.

ИКС 200-020
Лист 2
Формат А4

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. IK200-020-					Примечание
					-	01	02	03	04	
Документация										
A2			IK200-020СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	
Сборочные единицы										
A4	I		ИФС 200-000	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце						I1,96 кг

ИКС 200-020
Корпус
Лист 2
Формат А4

ИКС 200-020СБ
Лист 1
Формат А4

И К 200 - 020 СБ

Рис. I

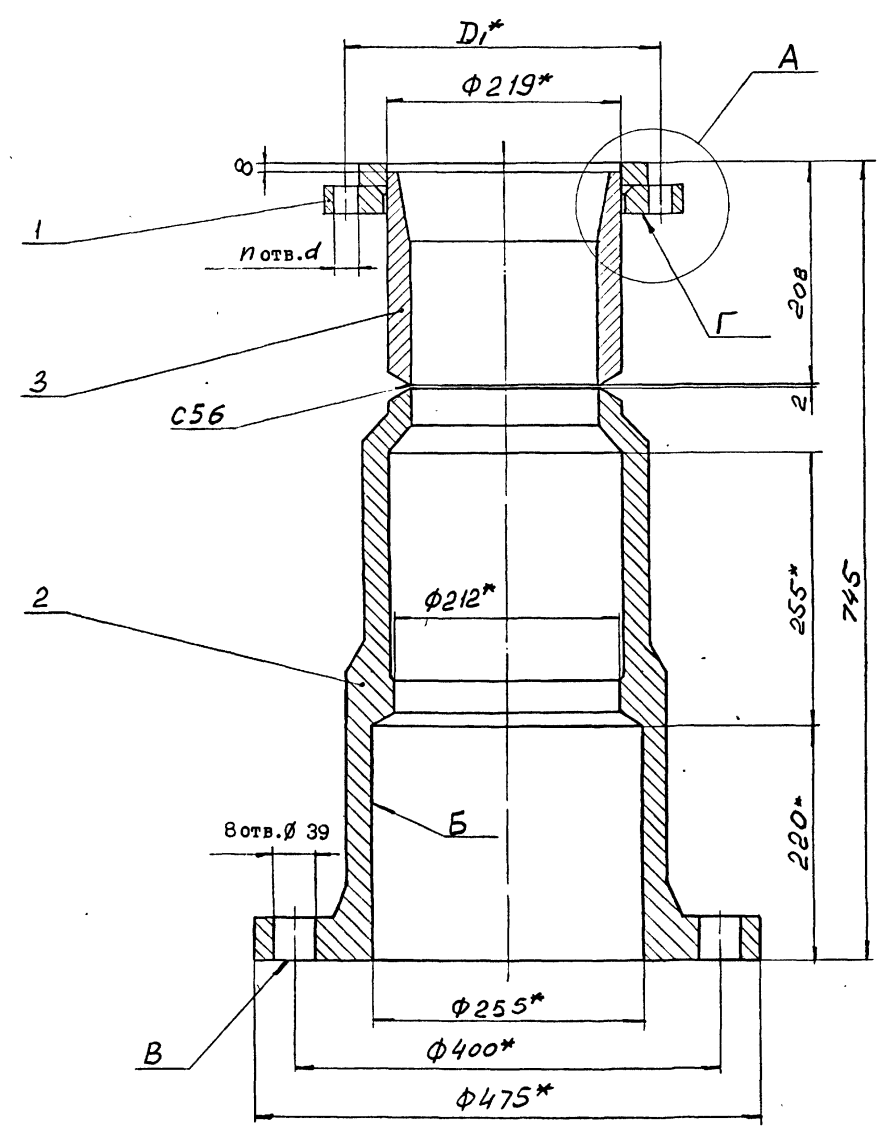


Рис. 2 (1:2)
Остальное см. рис. I

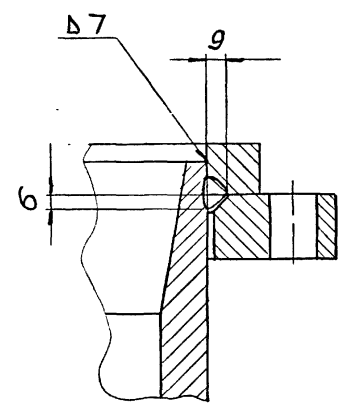
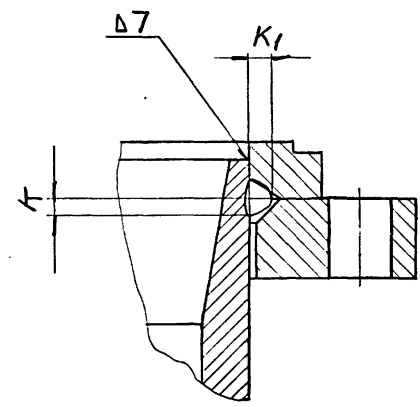
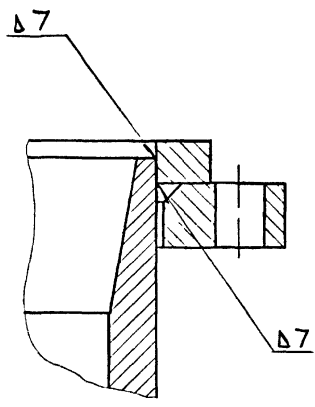


Рис. 3 (1:2)
Остальное см. рис. I



A (1:2)



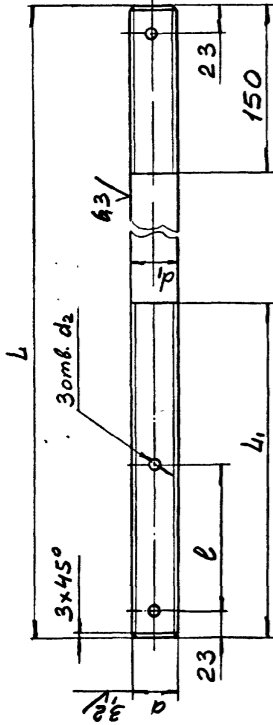
1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров:
 $h_{I4}; H_{I4}; \pm I_{T4} / 2$
4. Неперпендикулярность поверхностей "В" и "Г" относительно поверхности "Б" - по XII степени точности ГОСТ 24643-81.
5. * Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Размеры, мм				n отв.	Масса, кг
		D _I	K	K _T	d		
ИК200-020	1	295			22	8	151
-01	2		6	9			152
-02	2	310			26	12	157
-03	3	320	7	11	30		162
-04	3	345	10	15	34		182

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА (ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ИНИЦИАЛЫ) ПОДПИСЬ И ДАТА

10392/3

				ИК200-020СБ			
				Корпус			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Г	ИТЕЛЬЗОН	<i>[Signature]</i>		см.		
ПРОВ.	Коняева		<i>[Signature]</i>		табл.	-	
РУКОВ.	Коток		<i>[Signature]</i>				
Н.КОНТР.	Коняева		<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	I
УТВ.	Берличевский		<i>[Signature]</i>		МШ	СССР	КО
				ИЮНПРОШАХТ			
				ФОРМАТ 2			

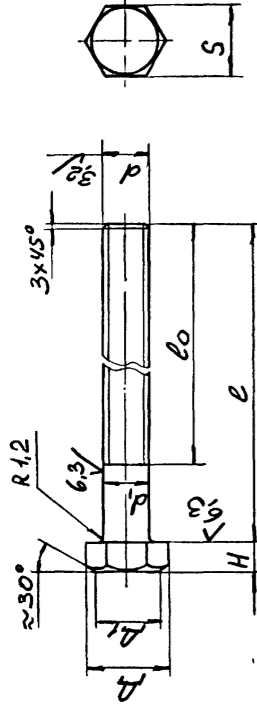


Обозначение	d	Размеры, мм				Масса, кг.
		d ₁	d ₂	e	L ₁	
IK200-002	M36	36 _{-0,62}	6,3 _{+0,36}	115	265	794
-01	M42	42 _{-0,62}	8 _{+0,36}	130	300	870
						9,45

1. Поле допуска резьбы - 6g по ГОСТ 16093-81.
2. Резьба - по ГОСТ 24705-81, шаг резьбы - крупный.
3. Класс прочности: 6.6.
4. Покрытие: цинковое с хромированием, толщина покрытия - не менее 9 мкм.
5. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.
6. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: $\pm IT 14$.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИК200-002		Шпилька		Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б	
ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА	См. табл.		Л И С Т	Л И С Т О В I
				М У П	С С С Р
				Г а н и н	К О
				К о т о к	К О
				К о н я е в а	К О
				К о т о к	К О
				К о н я е в а	К О
				К о т о к	К О

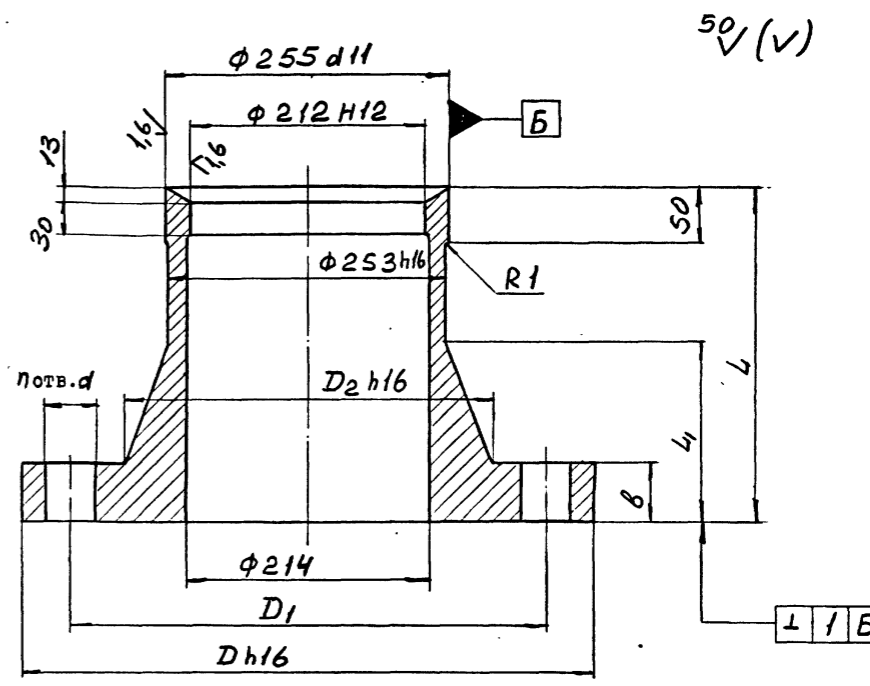


Обозначение	d	Размеры, мм							Масса, кг.
		d ₁	S	H	A	A ₁	e	l ₀	
IK200-003	M36	36 _{-0,62}	55 _{-1,2}	23 \pm 0,42	60,8	49,5	460	410	4,19
-01	M42	42 _{-0,62}	65 _{-1,2}	26 \pm 0,42	72,1	58,5	520	450	6,34

1. Поле допуска резьбы - 6g по ГОСТ 16093-81.
2. Резьба - по ГОСТ 24705-81, шаг резьбы - крупный.
3. Класс прочности: 6.6.
4. Покрытие: цинковое с хромированием, толщина покрытия - не менее 9 мкм.
5. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.
6. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: $\pm IT 14$.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИК200-003		Болт		Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б	
ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА	См. табл.		Л И С Т	Л И С Т О В I
				М У П	С С С Р
				Г а н и н	К О
				К о т о к	К О
				К о н я е в а	К О
				К о т о к	К О
				К о н я е в а	К О
				К о т о к	К О



Обозначение	Размеры, мм							n	Масса, кг.
	D	D ₁	D ₂	B	L	L ₁	d		
IK200-001	475	400	320	40	260	120	39	8	76
-01	515	430	330	55	300	160	46	10	108

1. Предельные отклонения размеров отливки - по III классу точности ГОСТ 3212-80.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Литейные радиусы R8мм.
4. Технические условия на отливки стальные - по ГОСТ 977-88.
5. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: h14; H14; $\pm \frac{IT 14}{2}$.
6. Смещение осей отверстий "d" от номинального расположения не более 1,6мм.
7. На необработанных и обработанных поверхностях корпуса допускаются отдельные вмятины, забоины, раковины, шлаковые включения и другие дефекты, не влияющие на прочность и герметичность.

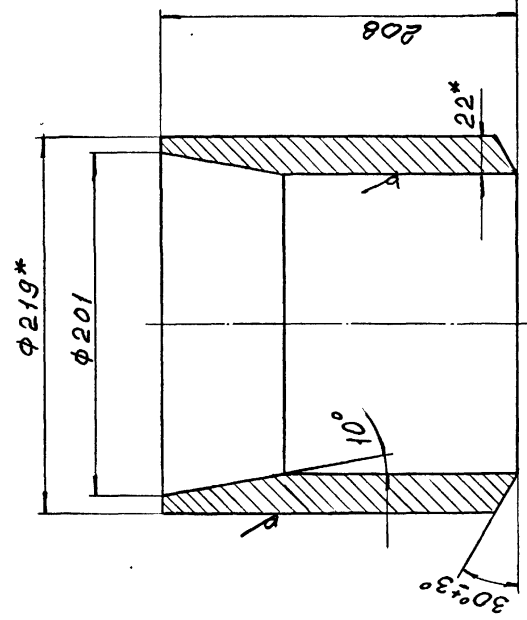
ИК200-001		Грундбука		Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б	
ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА	См. табл.		Л И С Т	Л И С Т О В I
				М У П	С С С Р
				Г а н и н	К О
				К о т о к	К О
				К о н я е в а	К О
				К о т о к	К О
				К о н я е в а	К О
				К о т о к	К О

10392/3

Выпуск 3
Серия 1.401-2

125 (1)

1 К 200 - 022



1. Предельные отклонения размеров не отогоренные допускками:
 h 14; H14; ±---III14-
 2
 2.* Размеры для справок.

ИТ		МАССА		МАТЕРИАЛ	
18	I:25				
Лист		Листов		Итого	
1		1		1	
Труба		Труба 219x22 ГОСТ9732-78 ДЮ ГОСТ9731-87			
ИЗМ. Лист		№ докум.		Подпись	
РАЗРАБ.		И.А.Тельзов		[Signature]	
ПРОБ.		К.А.Князева		[Signature]	
УТВ.		К.А.Коток		[Signature]	

ИМ. Лист № докум. Подпись Дата

Им. № подл. Подпись и дата

Формат	Экз.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		2 К200-000-				Примечание
					-	01					
<u>Детали</u>											
А3	4		IK200-001	Грундбука	1	1					76 кг
АЧ	5		IK200-002	Шпилька	2	2					6,39 кг
АЧ	6		IK200-003	Болт	6	6					4,19 кг
<u>Стандартные изделия</u>											
	9			Гайка М36.6.01 ГОСТ 5927-70	12	12					0,377 кг
	10			Гайка М36.6.01 ГОСТ 5918-73	6	6					0,488 кг
	11			Шайба 36.02.01 ГОСТ 11371-78	4	4					0,11 кг
	12			Шплинт 6,3x71.01 ГОСТ 397-79	6	6					0,018 кг

ИМ. Лист № докум. Подпись Дата

2 К200-000

Лист 2

Формат А4

Им. № подл. Подпись и дата

Формат	Экз.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		2К200-000-				Примечание
					-	01					
<u>Материалы</u>											
	13			Набивка многослойного плетения марки АГ 16x18 ГОСТ 5152-84	1	1					3,1 кг

ИМ. Лист № докум. Подпись Дата

2К200-000

Лист 3

Формат А4

Им. № подл. Подпись и дата

Формат	Экз.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		2К 200-000-				Примечание
					-	01					
<u>Документация</u>											
А2			2К200-000СБ	Сборочный чертеж	х	х					
<u>Сборочные единицы</u>											
А4	1		IK200-010-03	Патрубок	1						205 кг
			-04	Патрубок		1					227 кг
АЧ	2		IK200-020-03	Корпус	1						162 кг
			-04	Корпус		1					182 кг

Шифр

К200-4.0
К200-6.3

10392/3

ИМ. Лист № докум. Подпись Дата

2К200-000
Компенсатор Ду 200
Ру 4,0; 6,3 МПа

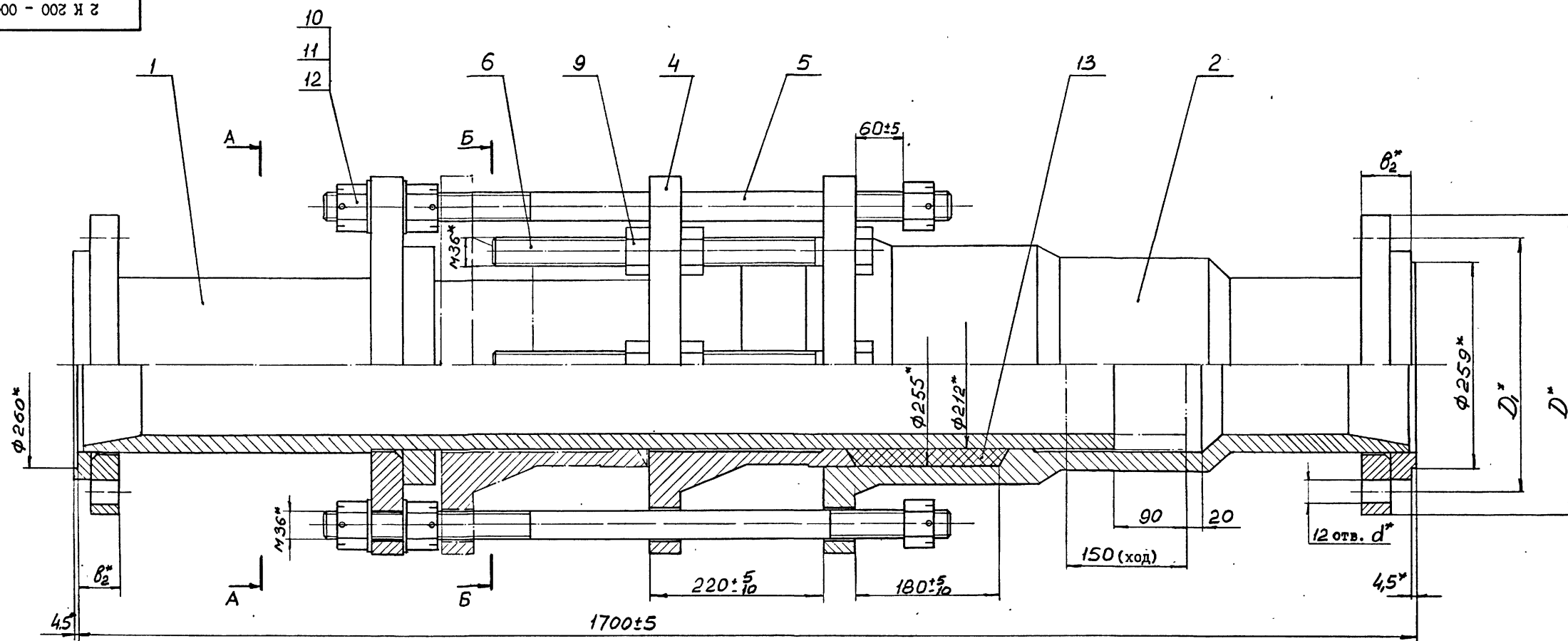
Листов 1 3
Итого 3
ИМ. СССР КО
И.А.Тельзов
К.А.Князева
К.А.Коток
В.И.Чернышевский

Формат А4

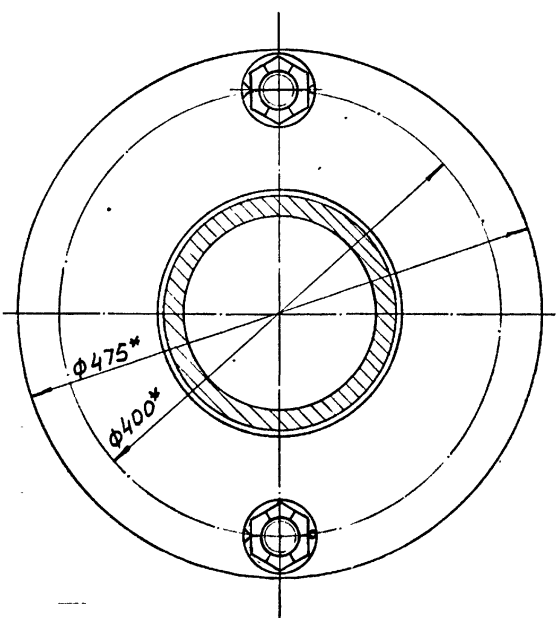
2 К 200 - 000 СБ

Выпуск 3

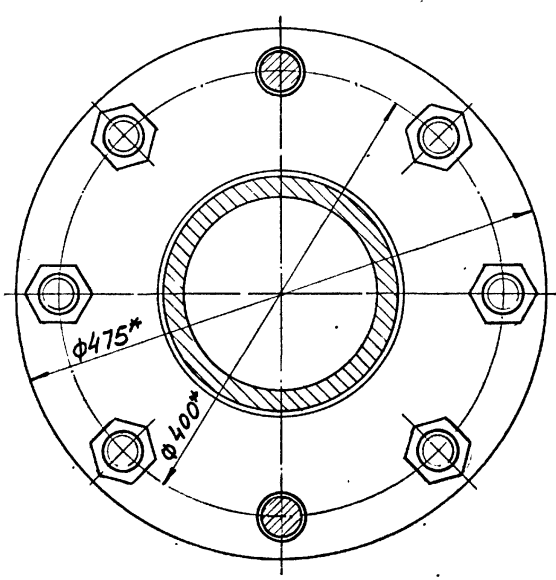
серия 7.401-2



A - A



Б - Б

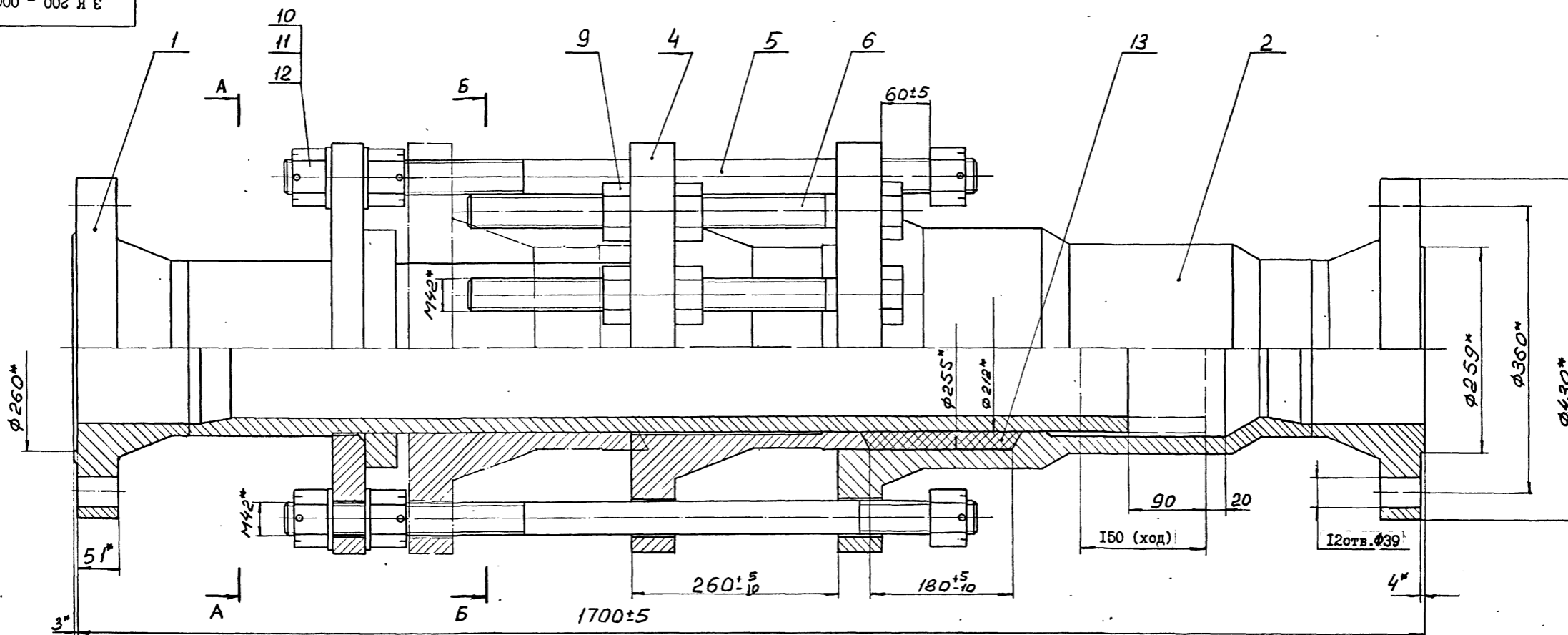


Обозначение	Шифр	P _y , МПа	Размеры, мм				P _{пр} , Масса, кг.	
			D	D ₁	θ ₂	d	МПа	кг.
2К200-000	К200-4,0	4,0	375	320	62	30	6,0	492
-01	К200-6,3	6,3	405	345	94	34	9,6	534

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
- Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: $\pm IT14$
2
- Шпильки поз. 5 установить до набивки сальникового уплотнения.
- Испытать при давлении P_{пр} (см. табл.), не нагружая шпильки поз.5
- Покрытие: грунтовка ХС-068·ТУ6-10-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная VI.В5, в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- *Размеры для справок.

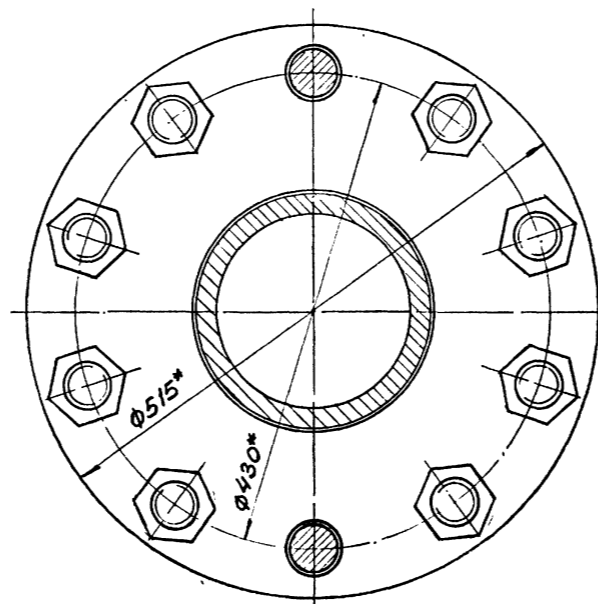
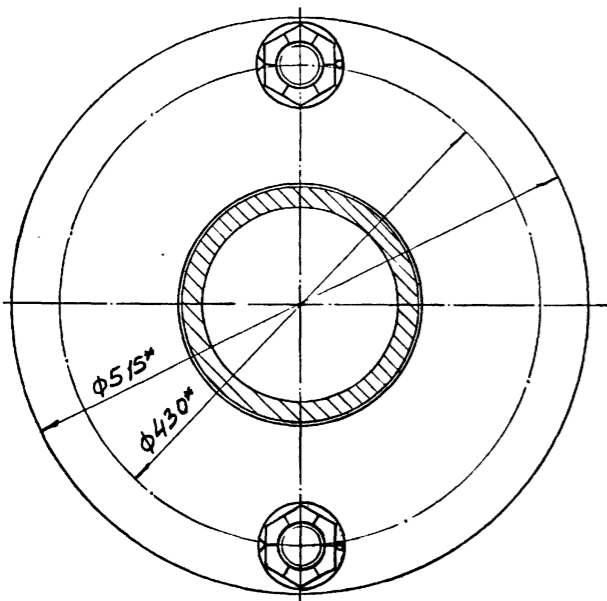
ИЗМ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗН. ИИВ. № ИИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

		2К200-000СБ		10392/3	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Компенсатор Ду200	Л И Т
РАЗРАБ.	Гительзон			P _y 4.0; 6.3 МПа	МАССА
ПРОВ.	Коняева				МАСШТАБ
РУКОВ.	Коток				см. табл.
И.КОНТР.	Коняева				
УТВ.	Берличевский				
				Л И С Т	Л И С Т О В
				М И П	С С С Р
				КОМПРОСАХТ	КО
ФОРМАТ А4					



А - А

Б - Б



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.

2. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Шпильки поз. 5 установить до набивки сальникового уплотнения.

4. Испытать при давлении $P_{пр}$ (15 МПа), не нагружая шпильки поз.5.

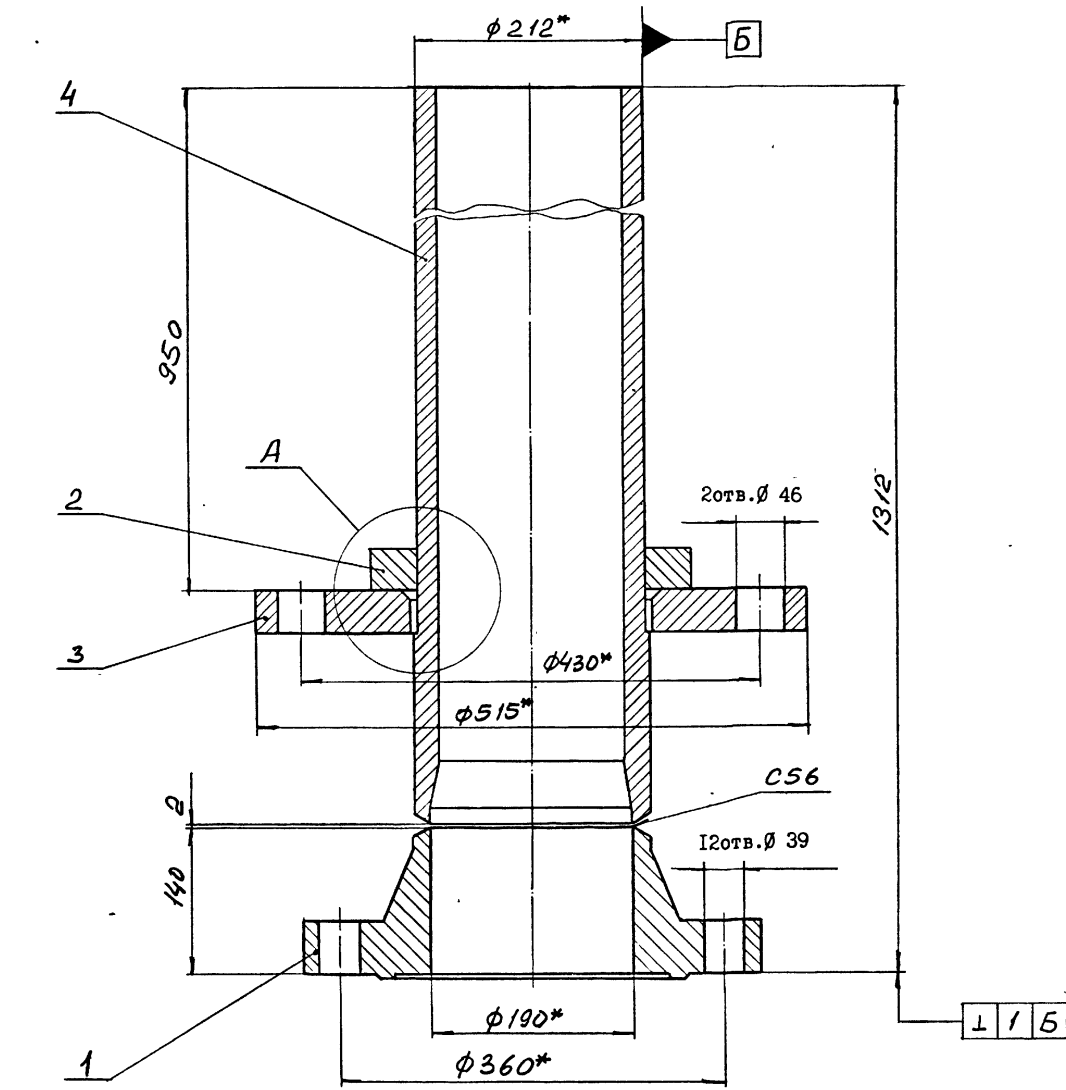
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черн. У1.В5, в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.

6. * Размеры для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИЗМ. № ИВ. № ДУБА. ПОДАРИТЬ И ДАТА.

				3К200-000СБ	
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДАРИТЬ	ДАТА	Компенсатор Ду200 Ру10МПа	
РАЗРАБ.	Гительзон			Л И Т	МАССА И МАСИТАБ
ПРОВ.	Коняева				660 I:4
РУКОВ.	Коток			ИМСТ	ИМСТОВ I
И.КОНТР.	Коняева			МШП СССР	
УТВ.	Бердичевский			ГЛАВНЫЙ КО	
				КО	

10392/3



3 К 200 - 010 СБ

A (1:2)

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров: h_{I4} ; h_{II4} ; $\pm \frac{III4}{2}$.
4. * Размеры для справок.

ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.			ПОДПИСЬ			ДАТА		
РАЗРАБ.			ИТЕЛЬЗОН								
ПРОВ.			Коняева								
РУКОВ.			Коток								
И. КОНТР.			Коняева								
УТВ.			Вердичевский								

3К200-010СБ				
И	М	Т	МАССА	МАСШТАБ
			226	1:4
ИЛСТ		ИЛСТОВ		Т
ММП		СССР		КО
ЮЖИПРОШАХТ				

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕР.
А3	3К200-010СБ	Документация	
		Сборочный чертёж	
		Детали	
А3	1 ФК200-011-01	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	1 54,07кг
А4	2 ИК200-011	Кольцо	1 10кг
А4	3 ИК200-012-01	Фланец	1 51,7кг
А3	4 ЗК200-011	Труба	1 107кг

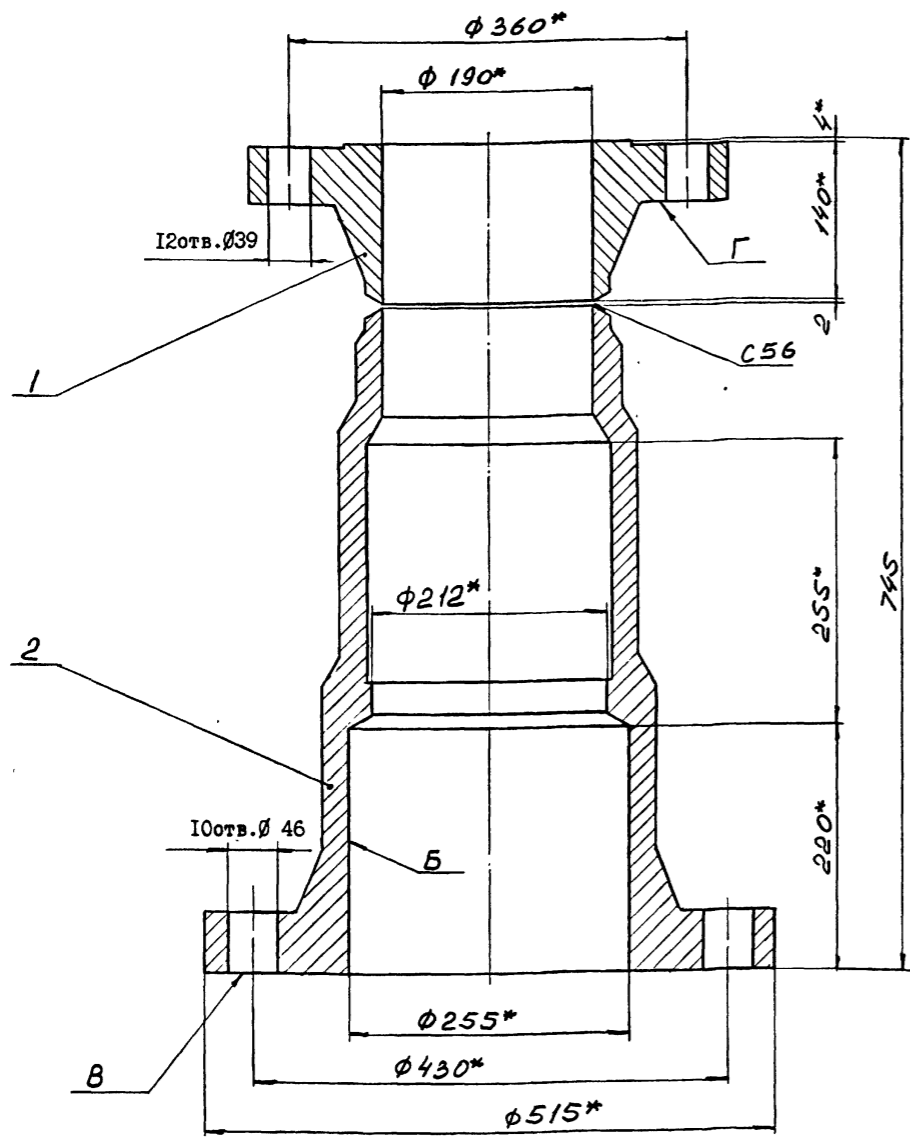
ИЗМ. № ПОЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. № ИЛИ № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕР.
А3	3К200-020СБ	Документация	
		Сборочный чертёж	
		Детали	
А3	1 ФК200-001	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	1 54,24кг
А3	2 ЗК200-021	Корпус	1 176кг

ИЗМ. № ПОЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. № ИЛИ № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

10.9.92/3

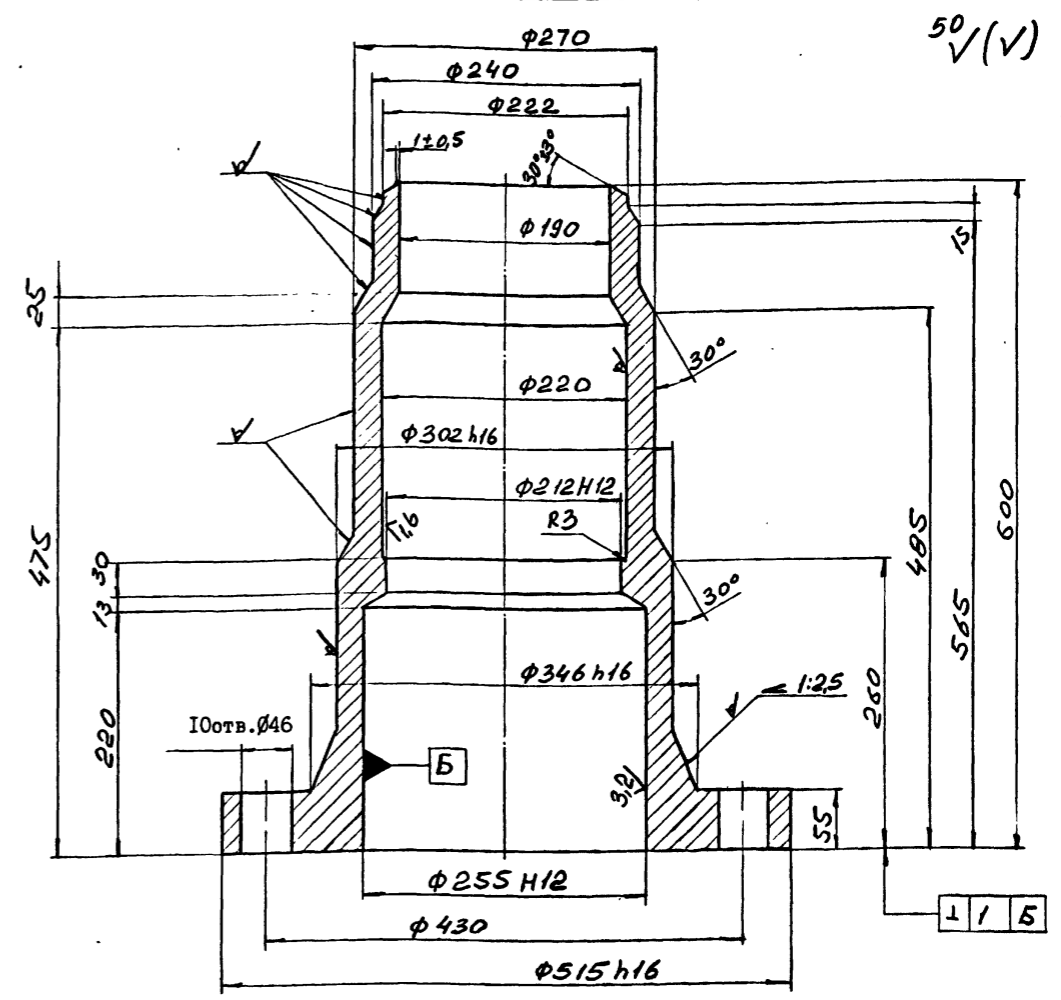
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПОДПИСЬ		ДАТА	
РАЗРАБОТКА		ИТЕЛЬЗОН					
ПРОВЕРКА		Коняева					
РУКОВОДЯЩИЙ		Коток					
И. КОНТР.		Коняева					
УТВЕРЖДАЮЩИЙ		Вердичевский					



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э42А ГОСТ 9467-25.
3. Предельные отклонения размеров:
 $h14; H14; \pm IT14$.
4. Неперпендикулярность поверхностей "В" и "Г" относительно поверхности "Б" - по XII степени точности ГОСТ 24643-81.
5. * Размеры для справок.

		3К200-020СБ			
ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ
РАЗРАБ.	Гительзон	РАЗРАБ.	Гительзон	РАЗРАБ.	Гительзон
ПРОВ.	Коняева	ПРОВ.	Коняева	ПРОВ.	Коняева
РУКОВ.	Коток	РУКОВ.	Коток	РУКОВ.	Коток
И.КОНТР.	Коняева	И.КОНТР.	Коняева	И.КОНТР.	Коняева
УТВ.	Бердичевский	УТВ.	Бердичевский	УТВ.	Бердичевский
		КОРПУС	КОРПУС	КОРПУС	КОРПУС
		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б	
			233	1:4	
		Л И С Т	Л И С Т О В	I	
		М У П СССР		КО	
		ЮЗГУПРОШАХТ		КО	
		ФОРМАТ А3			

3 К 200 - 020 СБ

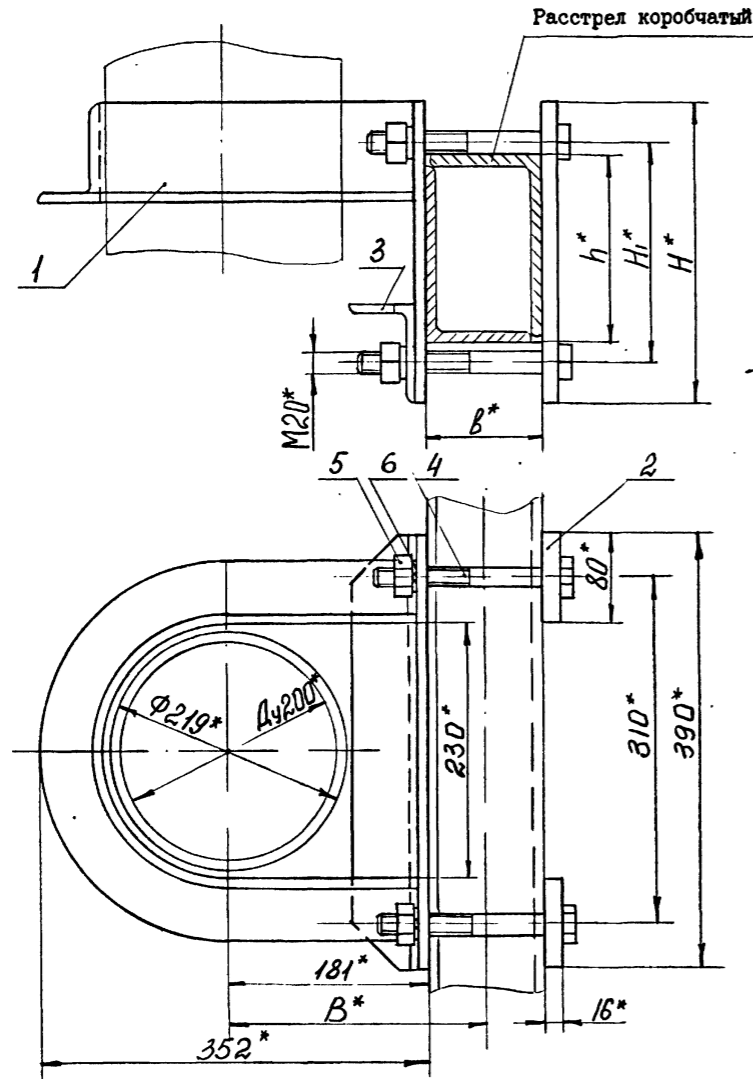


1. Предельные отклонения размеров отливки - по III классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Литейные радиусы R8 мм.
4. Технические условия на отливки стальные - по ГОСТ 977-88.
5. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками:
 $h14; H14; \pm IT14$.
6. Смещение осей отверстий $\phi 46$ от номинального расположения не более 1,6 мм.
7. На необработанных и обработанных поверхностях корпуса допускаются отдельные вмятины, забоины, раковины, шлаковые включения и другие дефекты, не влияющие на прочность и герметичность.

		3К200-021			
ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ
РАЗРАБ.	Гительзон	РАЗРАБ.	Гительзон	РАЗРАБ.	Гительзон
ПРОВ.	Коняева	ПРОВ.	Коняева	ПРОВ.	Коняева
РУКОВ.	Коток	РУКОВ.	Коток	РУКОВ.	Коток
И.КОНТР.	Коняева	И.КОНТР.	Коняева	И.КОНТР.	Коняева
УТВ.	Бердичевский	УТВ.	Бердичевский	УТВ.	Бердичевский
		КОРПУС	КОРПУС	КОРПУС	КОРПУС
		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б	
			176	1:4	
		Л И С Т	Л И С Т О В	I	
		М У П СССР		КО	
		ЮЗГУПРОШАХТ		КО	
		ФОРМАТ А3			

3 К 200 - 021

10292/3



ХРК 200-000 СБ

Обозначение	Шифр	Сечение расстрела	Размеры, мм					Масса кг
			b	B	h	H ₁	H	
ХРК200-000	ХРК200-1	170x104	104	233	170	200	270	20,5
-01	ХРК200-2	212x130	130	246	212	245	315	21,2

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
- Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ХРК 200-000 СБ		Хомут ХРК 200		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	См. табл.	-	-
РАЗРАБ.	Островская	В		ЛИСТ	ЛИСТОВ	I
ПРОВ.	Гягельзон	В		М У П	С С С Р	К О
РУКОВ.	Коток	У		М У П С С С Р КО		
И.КОНТР.	Гягельзон	В		КО		
УТВ.	Бердичевский	У		КО		

ФОРМАТ А3

Изм. № подл. Подпись и дата / Измен. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

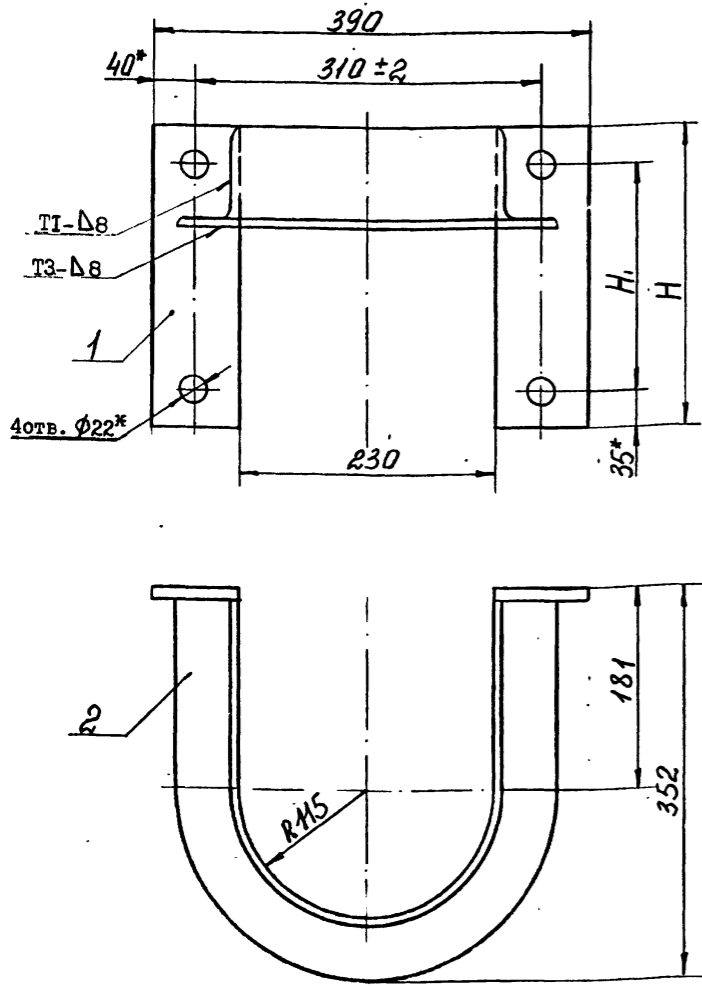
Формат	Этаж	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ХРК 200-000-				Примечание
					-	01			
Детали									
А3		2	ХРК 200-001-06	Планка	2				2,6 кг
			- 07	Планка		2			3,06 кг
А4		3	ХРК 200-002	Уголок	I	I			3,27 кг
Стандартные изделия									
		4		Болт М20х170.66.019					
				ГОСТ 7796-70	4				0,466 кг
				Болт М20х190.66.019					
				ГОСТ 7796-70		4			0,515 кг
		5		Гайка М20.8.019					
				ГОСТ 5915-70	4	4			0,063 кг
		6		Шайба 20.65Г.019					
				ГОСТ 6402-70	4	4			0,016 кг
					ХРК 200-000				Лист 2
Формат А4									

Изм. № подл. Подпись и дата / Измен. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

Формат	Этаж	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ХРК 200-000-				Примечание
					-	01			
Документация									
А3			ХРК 200-000СБ	Сборочный чертеж	x	x			
Сборочные единицы									
А4		I	ХРК 200-010	Скоба	I				9,8 кг
			-01	Скоба		I			10,38 кг
					ХРК 200-000				Лист 2
Формат А4									

ХРК 200-000		Хомут ХРК 200		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	См. табл.	-	-
РАЗРАБ.	Гягельзон	В		ЛИСТ	ЛИСТОВ	I
ПРОВ.	Коток	У		М У П	С С С Р	К О
И.КОНТР.	Коток	У		М У П С С С Р КО		
УТВ.	Бердичевский	У		КО		

ФОРМАТ А4



ХРК 200-010 СБ

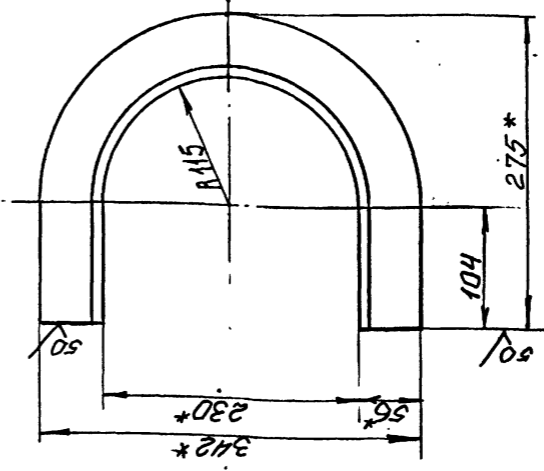
Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	H ₁	H	
ХРК200-010	200	270	9,8
-01	245	315	10,38
-02	270	340	10,68
-03	300	370	11,06
-04	390	460	12,18
-05	330	400	11,44

- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в один слой; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.
- * Размеры для справок.

ХРК 200-010 СБ			
С к о б а			
ИМТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ. Островская	См. табл.	1:4	
ПРОВ. Гительзон			
РУКОВ. Коток			
И.КОНТР. Гительзон			
УТВ. Бердичевский			
МЧД СССР		КО	
ФОРМАТ А3			

(N)A

ХРК200-022



- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- * Размеры для справок.

ИМТ, МАССА, МАСШТАБ, ПОДПИСЬ И ДАТА

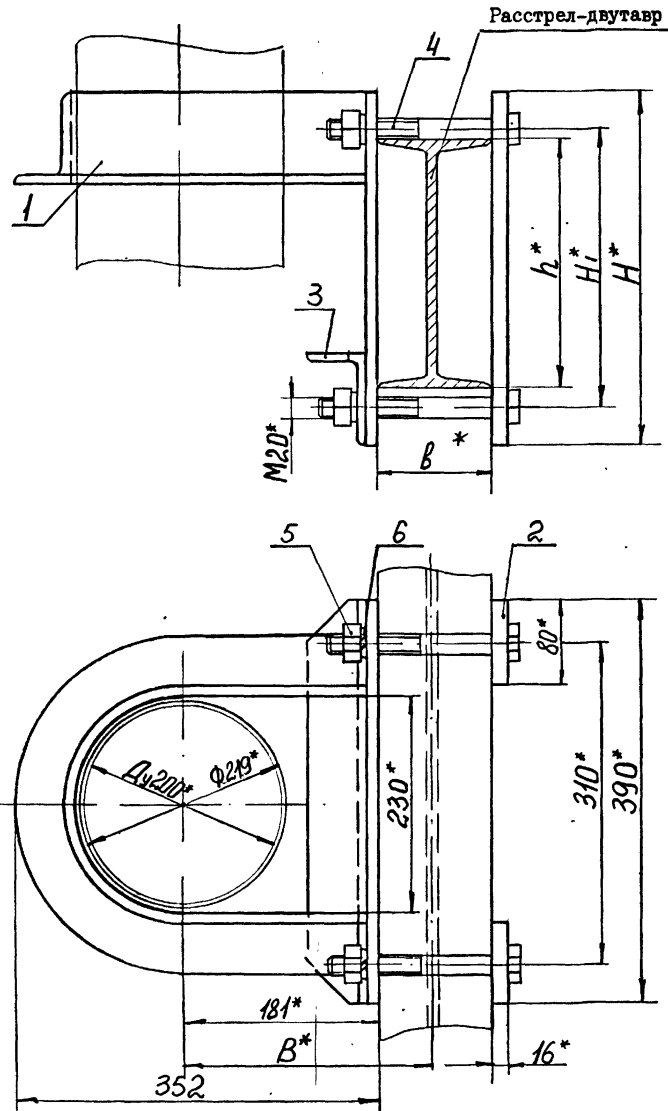
Имб. № подл. / Подпись и дата, взаим. имб. № / Имб. № дубл. / Подпись и дата

Имб. № подл.	Имб. № дубл.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ХРК 200-010-						Примечание
				-	01	02	03	04	05	
			Документация							
A3		ХРК 200-010 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	
			Детали							
A3	I	ХРК 200-001	Планка	2						1,63 кг
		- 01	Планка		2					1,92 кг
		- 02	Планка			2				2,07 кг
		- 03	Планка				2			2,26 кг
		- 04	Планка					2		2,82 кг
		- 05	Планка						2	2,45 кг
A4	2	ХРК 200-011	Уголок	I	I	I	I	I	I	6,54 кг

Шифр

10392/3

ХРК 200-010			
С К О Б А			
ИМТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ. Гительзон			
ПРОВ. Коняева			
РУКОВ. Коток			
И.КОНТР. Коняева			
УТВ. Бердичевский			
МЧД СССР		КО	
ФОРМАТ А4			



ХРД 200-000 СБ

Обозначение	Шифр	Номер дву-створа	Размеры, мм					Масса, кг
			b	B	h	H _T	H	
ХРД200-000	ХРД200-1	24М	110	236	240	270	340	23
-01	ХРД200-2	27Са	124	243	270	300	370	24
-02	ХРД200-3	36С	140	251	360	390	460	27,2
-03	ХРД200-4	30М	130	246	300	330	400	25,22

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
- Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ХРД 200-000 СБ

Хомут ХРД 200		Л И Т	М А С С А	М А С И Т А В
			См. табл.	-
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
РАЗРАБ.	Островская			
ПРОВ.	Гительзон			
РУКОВ.	Коток			
И.КОНТР.	Гительзон			
УТВ.	Бердичевский			

М У П С С С Р
КО
ФОРМАТ А3

ИЗМ. № ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. № ИЗМ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм. № подл. Подпись и дата Взамен изм. № Изм. № дубл. Подпись и дата

Шифр	Зона	Материал	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ХРД 200-000-				Примечание
					-	01	02	03	
Детали									
A3	2		ХРК 200-001-08	Планка	2				3,32 кг
			-09	Планка		2			3,62 кг
			-10	Планка			2		4,52 кг
			-11	Планка				2	3,92 кг
A4	3		ХРК 200-002	Уголок	I	I	I	I	3,27 кг
Стандартные изделия									
	4			Болт М20х170.66.019					
				ГОСТ 7796-70	4				0,466 кг
				Болт М20х190.66.019					
				ГОСТ 7796-70	4				0,515 кг
				Болт М20х200.66.019					
				ГОСТ 7796-70			4	4	0,54 кг
	5			Гайка М20.8.019					
				ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	0,063 кг
	6			Шайба 20.65Г.019					
				ГОСТ 6402-70	4	4	4	4	0,016 кг

ХРД 200-000 Лист 2

ФОРМАТ А4

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. изм. № Изм. № дубл. Подпись и дата

Шифр	Зона	Материал	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ХРД 200-000-				Примечание
					-	01	02	03	
Документация									
A3			ХРД 200-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	
Сборочные единицы									
A4	I		ХРК 200-010-02	Скоба	I				10,68 кг
			-03	Скоба		I			11,06 кг
			-04	Скоба			I		12,18 кг
			-05	Скоба				I	11,44 кг

Шифр	Номер
ХРД200-1	1
ХРД200-2	2
ХРД200-3	3
ХРД200-4	4

10392/3

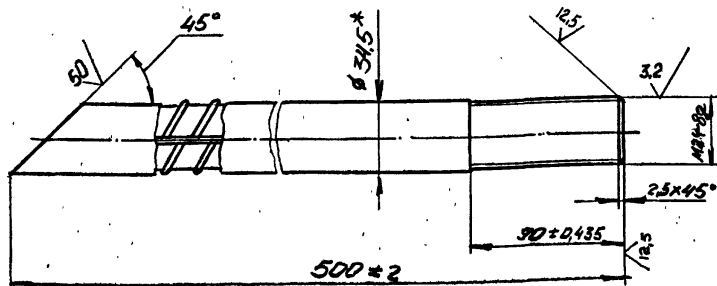
ХРД 200-000

Хомут ХРД 200		Л И Т	М А С С А	М А С И Т А В
			См. табл.	-
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	
РАЗРАБОТ.	Гительзон			
ПРОВЕРКА	Коток			
И.КОНТРОЛЬ	Коток			
УТВЕРЖД.	Бердичевский			

М У П С С С Р
КО
ФОРМАТ А4

XB200-001

(✓)



- *Размеры для справок.
- Покрyтие цинковое с хромированием, толщина покрытия - не менее 9 мкм

XB200-001

Анкер

Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б

Л	И	Т	М	А	С	С	А	М	А	С	Ш	Т	А	Б
			3,15											

Л И С Т Л И С Т О В I

М У П С С С Р

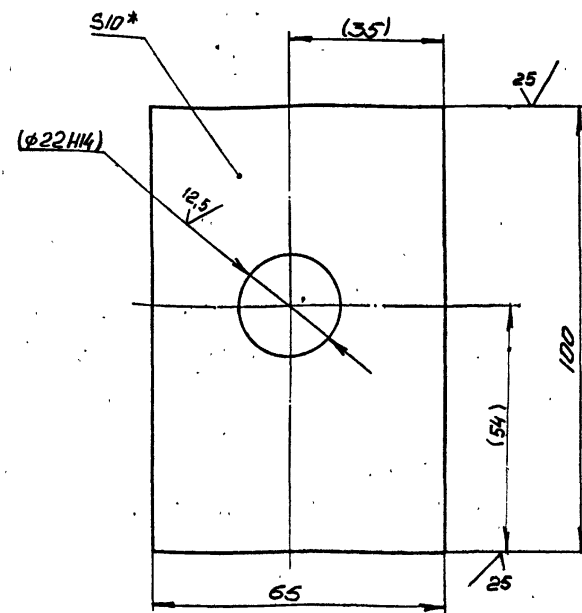
Ю Ж П Р О Ш А Х Т

ФОРМАТ А4

Ø32 А-II ГОСТ 5781-82

XB200-021

(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$;
- *Размеры для справок
- Размеры в скобках - после сборки

XB200-021

Планка

Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б

Л	И	Т	М	А	С	С	А	М	А	С	Ш	Т	А	Б

Л И С Т Л И С Т О В I

М У П С С С Р

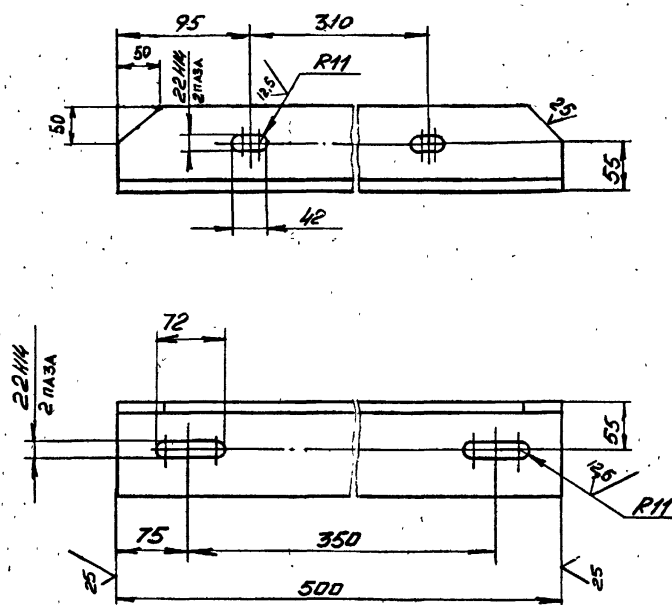
Ю Ж П Р О Ш А Х Т

ФОРМАТ А4

Полоса 10x65 ГОСТ 103-76
Вст3 кп2 ГОСТ535-88

XB200-002

(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрyтие: грунтoвка ХС-068 ТУ-6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя,

XB200-002

Уголок

Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б

Л	И	Т	М	А	С	С	А	М	А	С	Ш	Т	А	Б
			7,3											

Л И С Т Л И С Т О В I

М У П С С С Р

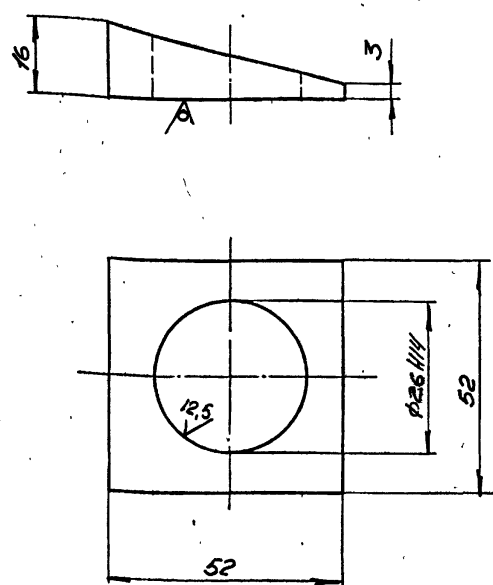
Ю Ж П Р О Ш А Х Т

ФОРМАТ А4

Уголок 100x100x10-в ГОСТ 8509-86
Вст3 кп2 ГОСТ535-88

XB200-003

(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$;
- *Размер для справок.

XB200-003

Шайба

Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б

Л	И	Т	М	А	С	С	А	М	А	С	Ш	Т	А	Б

Л И С Т Л И С Т О В I

М У П С С С Р

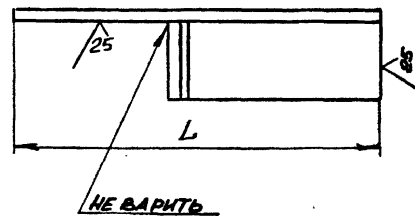
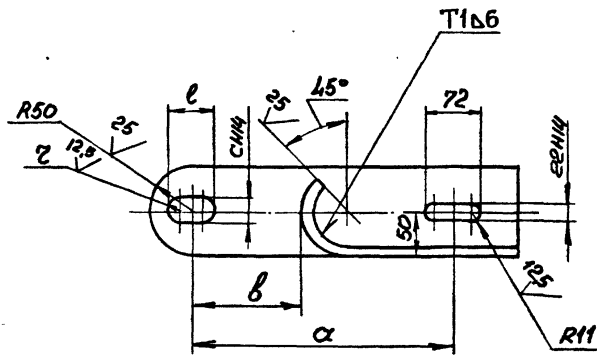
Ю Ж П Р О Ш А Х Т

ФОРМАТ А4

Лист В16 ГОСТ 19903-74
Вст3 кп2 ГОСТ14637-79

10392/3

✓(✓)



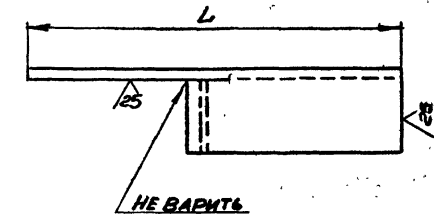
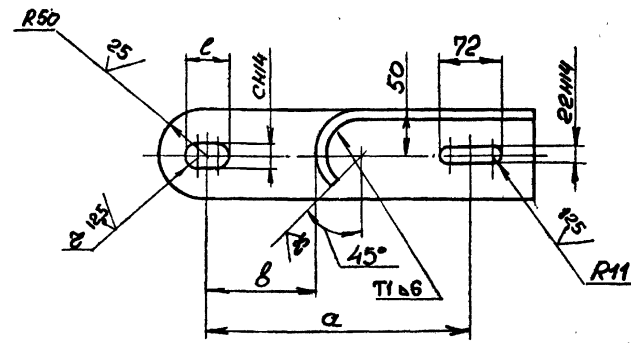
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	α	β	c	z	r	L	
XTШ 0-002	310	130	33	16,5	53	440	5,50
-01	330	150	39	19,5	59	460	5,65

- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$;
- Покрытие: грунтовка ХС068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.

		XTШ200-002		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ. ИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		см.	-
РАЗРАБ.	Кейс				табл.	
ПРОВ.	Проскурнина			АНСТ	Л И С Т О В	1
РУКОВ.	Коток			М У Д	С С С Р	
Н.КОНТР.	Проскурнина			Г А М И Н И К С	К О	
УТВ.	Бердичевский			Ю Л Г И П Р О Ш А Х Т		
		Уголок 100x100x10-в ГОСТ 8509-86				
		Вст 3 кн 2 ГОСТ 535-88				
ФОРМАТ А3						

XTШ200-002

✓(✓)



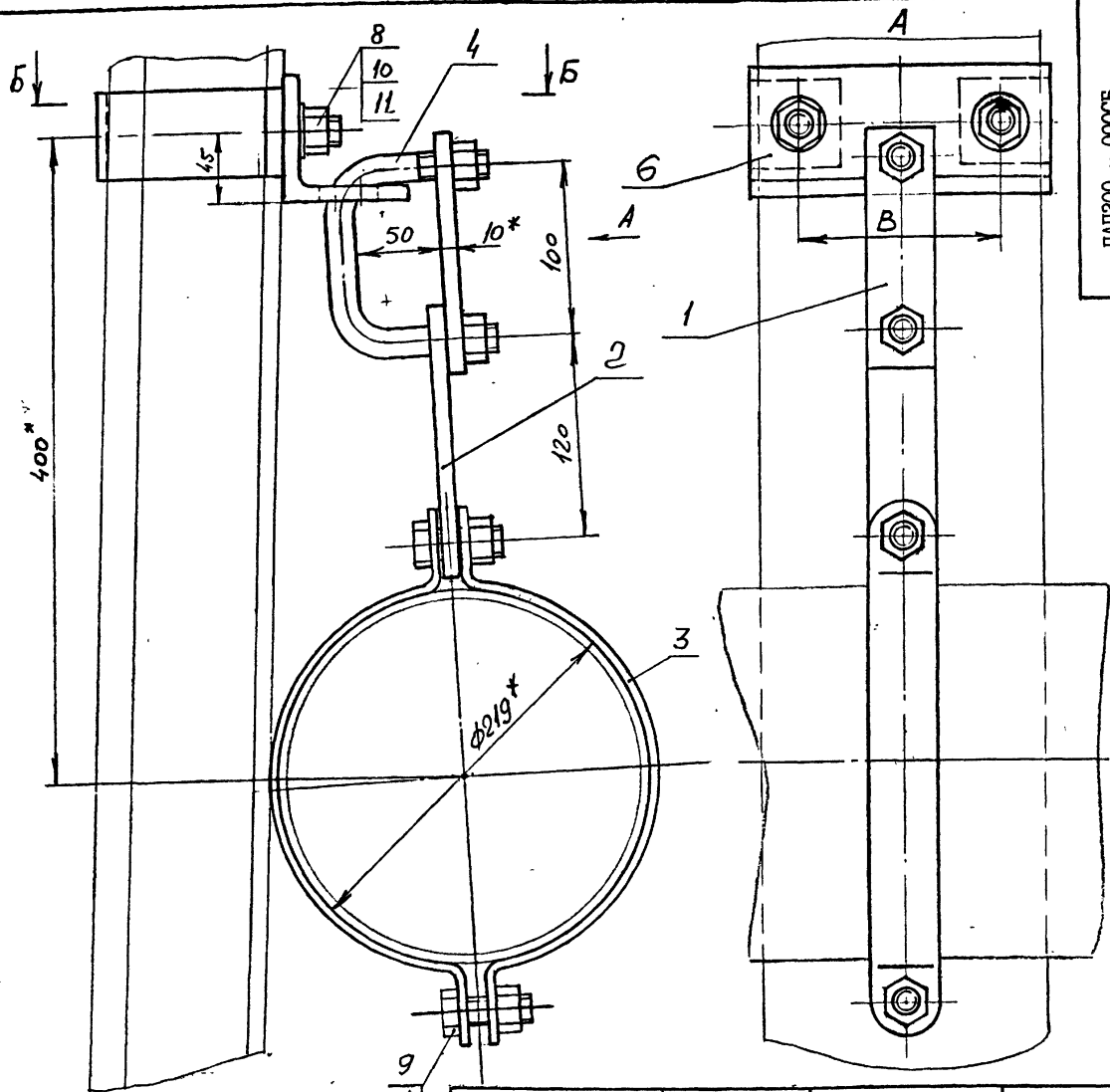
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	α	β	c	z	r	L	
XTШ 0-001	310	130	33	16,5	53	440	5,50
-01	330	150	39	19,5	59	460	5,65

- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$;
- Покрытие: грунтовка ХС068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.

		XTШ200-001		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ. ИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		см.	-
РАЗРАБ.	Кейс				табл.	
ПРОВ.	Проскурнина			АНСТ	Л И С Т О В	1
РУКОВ.	Коток			М У Д	С С С Р	
Н.КОНТР.	Проскурнина			Г А М И Н И К С	К О	
УТВ.	Бердичевский			Ю Л Г И П Р О Ш А Х Т		
		Уголок 100x100x10-в ГОСТ 8509-86				
		Вст 3 кн 2 ГОСТ 535-88				
ФОРМАТ А3						

XTШ200-001

10392/3



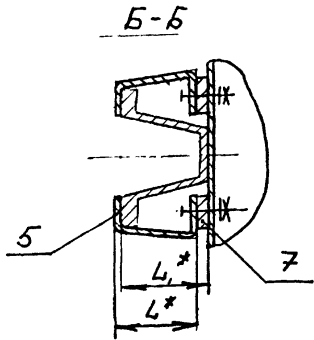
ПАП200 - 000СБ

Обозначение	Тип спецпрофиля	Размеры, мм			Масса, кг
		L	L ₁	B	
ПАП200-000	СВП17	94	97	112	6,35
-01	СВП19	102	97	112	6,66
-02	СВП22	110	97	128	6,9
-03	СВП27	123	126	118	6,51
-04	СВП33	137	126	130	6,98

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ12.44.107 - 79.
 2. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT16}{2}$
 3. *Размеры для справок.

		ПАП200 - 000СБ		Л И Т		М А С С А		М А С Ш Т А Б	
		Подвеска ПАП 200		См. табл.					
				Л И С Т		Л И С Т О В		I	
				М У П		С С С Р		К О	
				Ю Ж П Р О Ш А Х Т					

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА
 РАЗРАБ. Молокошер
 ПРОВ. Гительзон
 РУКОВ. Коток
 НКОНТР. Гительзон
 УТВ. Бердичевский



ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Имб. № подл. / Подпись и дата / Взаим. имб. № / Имб. № дубл. / Подпись и дата

Исполн.	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПАП200-000-					Примечание
					-	01	02	03	04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
13			ПАП200-000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				ДЕТАЛИ						
14	I		ПАП200-001	Планка	I	I	I	I	I	0,44 кг.
14	2		ПАП200-002	Планка	I	I	I	I	I	0,63 кг.
14	3		ПАП200-003	Скоба	2	2	2	2	2	0,86 кг.

Шифр	Итера
ПАП200-1	
ПАП200-2	
ПАП200-3	
ПАП200-4	
ПАП200-5	

ПАП200-000				
Подвеска ПАП 200				
Итера	Лист	Листов		
1	1	2		
М У П С С С Р К О				
Ю Ж П Р О Ш А Х Т				
ФОРМАТ А4				

Имб. № подл. / Подпись и дата / Взаим. имб. № / Имб. № дубл. / Подпись и дата

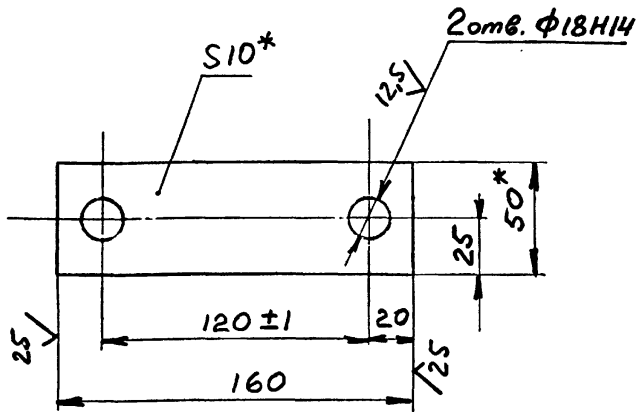
Исполн.	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПАП200-000-					Примечание
					-	01	02	03	04	
14	4		ПАП200-004	Скоба	I	I	I	I	I	0,45 кг.
14	5		ПАП200-005	Скоба	2	2	2			0,43 кг.
			-01	Скоба				2	2	0,51 кг.
14	6		ПАП200-006	Уголок	I	I	I	I	I	1,8 кг.
14	7		ПАП200-007	Прокладка	-	2	-			0,18 кг.
			-01	Прокладка			2			0,26 кг.
			-02	Прокладка					2	0,17 кг.
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										
				Болты ГОСТ 7796-70						
8				M16x5.66.019 фс	2	2	2	2	2	0,084 кг.
9				M16x5.0.66.019 фс	2	2	2	2	2	0,11 кг.
10				Гайки M16.4.019 фс ГОСТ 5915-70	6	6	6	6	6	0,033 кг.
11				Шайбы I6.04.019 фс ГОСТ 11371-78	2	2	2	2	2	0,011 кг.

10392/3

ПАП200 - 000				
Итера	Лист	Листов		
2	1	2		
М У П С С С Р К О				
Ю Ж П Р О Ш А Х Т				
ФОРМАТ А4				

200 - 002П11

√(v)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.* Размеры для справок

ПАП200 - 002

ИЗМ/ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Молокошер	Мк					0,63	1:2
/ПРОВ.	Гительзон							
/Н.КОНТР.	Гительзон							
УТВ.	Коток							

Лист 1 из 1

Планка

Полоса Б-2-10х50 ГОСТ103-76
ВСт3кп2 ГОСТ535-88

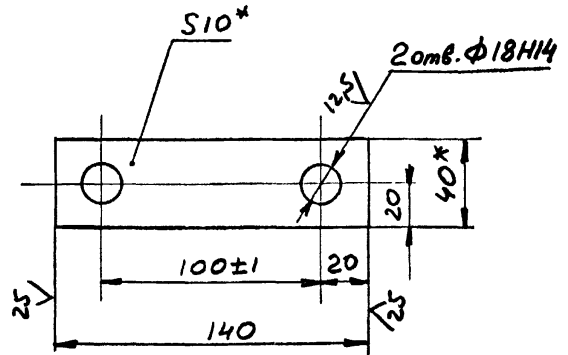
МУП СССР
ГЛАВУПКС
ЮЖИПРОШАХТ

КО

ФОРМАТ А4

100 - 002П11

√(v)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.* Размеры для справок

ПАП200 - 001

ИЗМ/ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Молокошер	Мк					0,44	1:2
/ПРОВ.	Гительзон							
/Н.КОНТР.	Гительзон							
УТВ.	Коток							

Лист 1 из 1

Планка

Полоса Б-2-10х40 ГОСТ103-76
ВСт3кп2 ГОСТ535-88

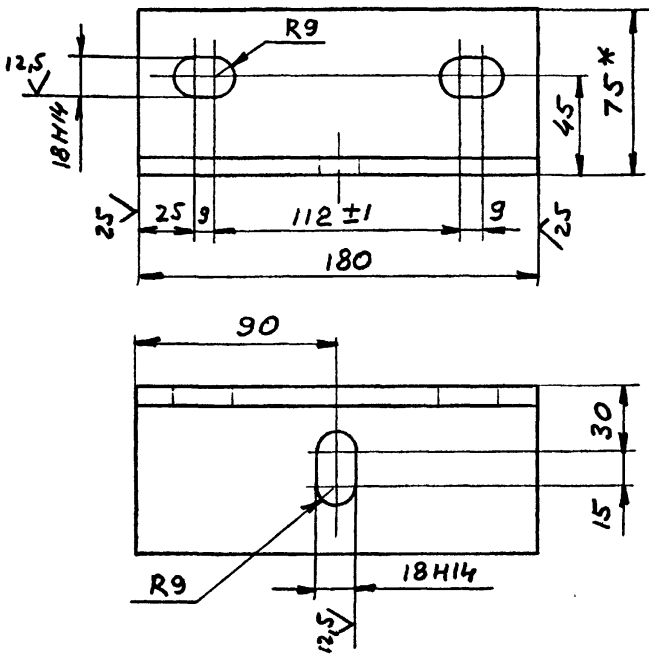
МУП СССР
ГЛАВУПКС
ЮЖИПРОШАХТ

КО

ФОРМАТ А4

900 - 002П11

√(v)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.* Размеры для справок

ПАП200 - 006

ИЗМ/ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Молокошер	Мк					1,8	1:2
/ПРОВ.	Гительзон							
/Н.КОНТР.	Гительзон							
УТВ.	Коток							

Лист 1 из 1

Уголок

Уголок 75х75х9-АГОСТ8509-86
ВСт3кп2 ГОСТ535-88

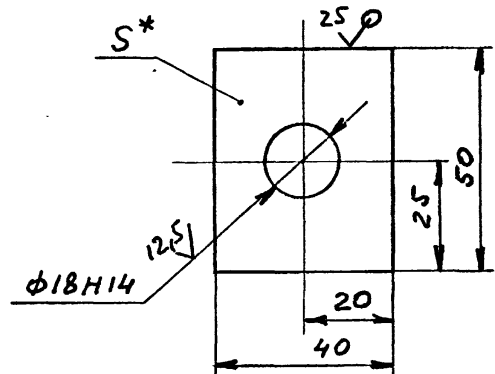
МУП СССР
ГЛАВУПКС
ЮЖИПРОШАХТ

КО

ФОРМАТ А4

200 - 002П11

√(v)



Обозначение	,мм	Масса, кг
ПАП200 - 007	8	0,13
-01	16	0,26
-02	14	0,17

- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.* Размеры для справок

ПАП200 - 007

ИЗМ/ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Молокошер	Мк					См табл.	-
/ПРОВ.	Гительзон							
/Н.КОНТР.	Гительзон							
УТВ.	Коток							

Лист 1 из 1

Прокладка

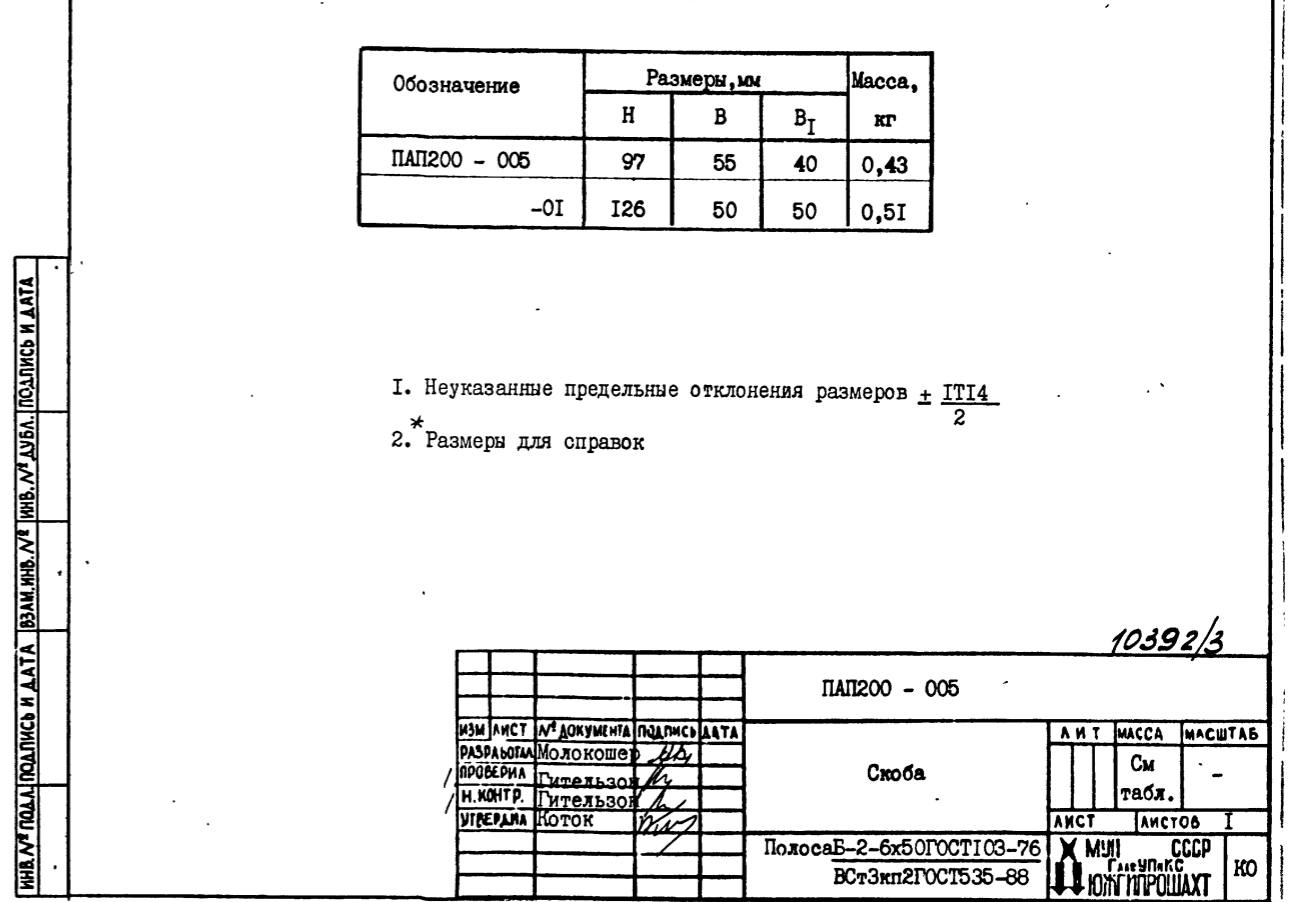
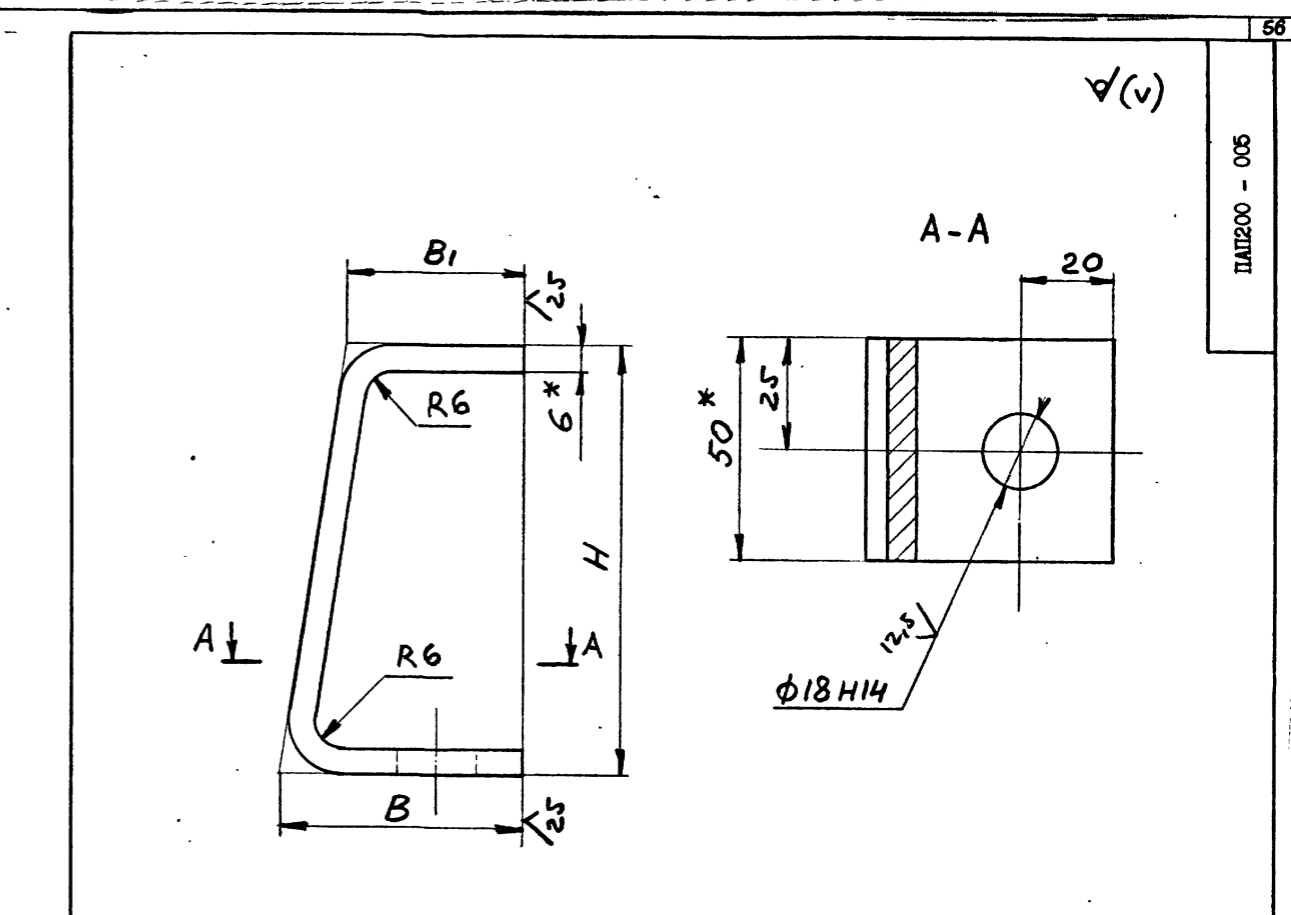
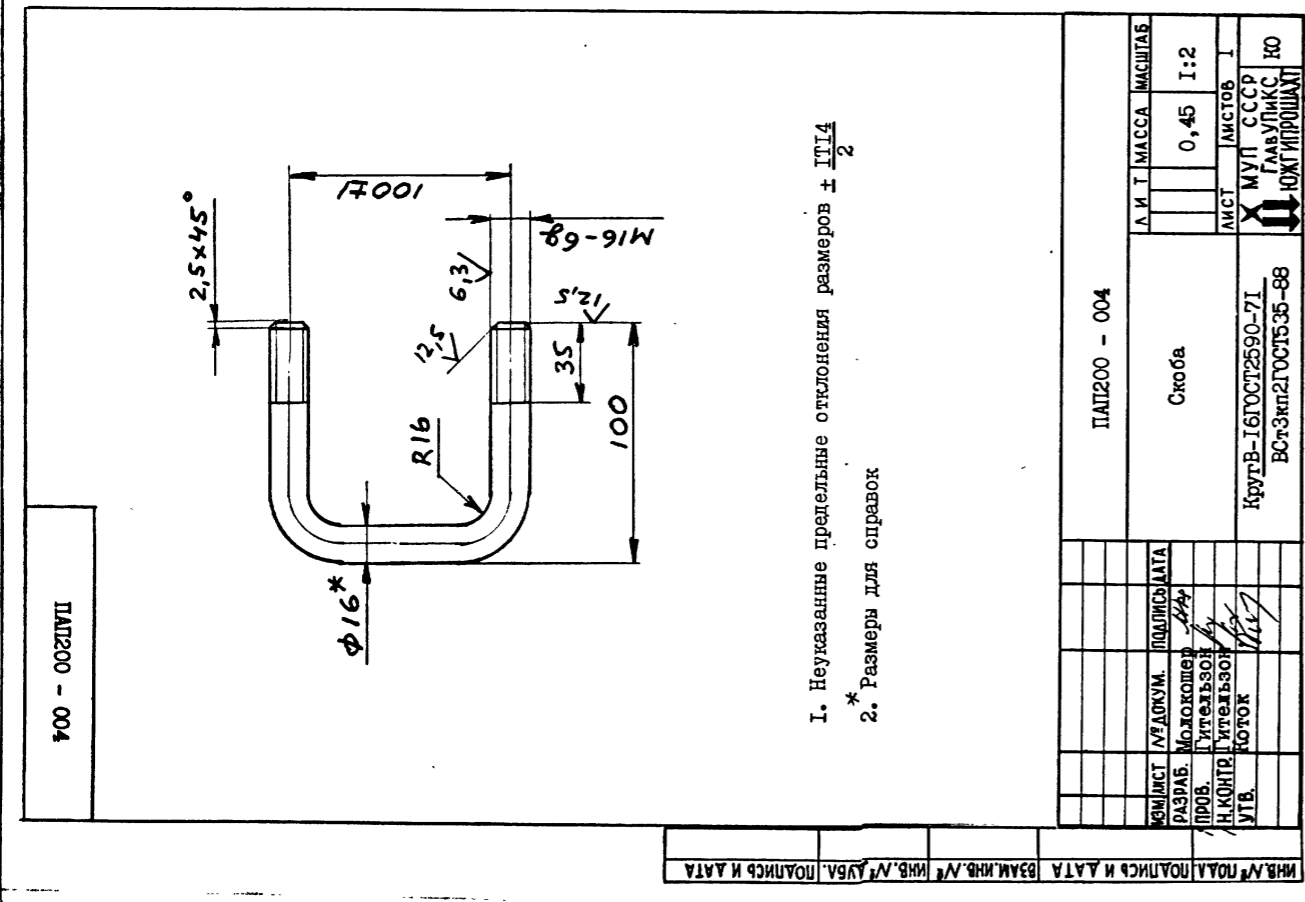
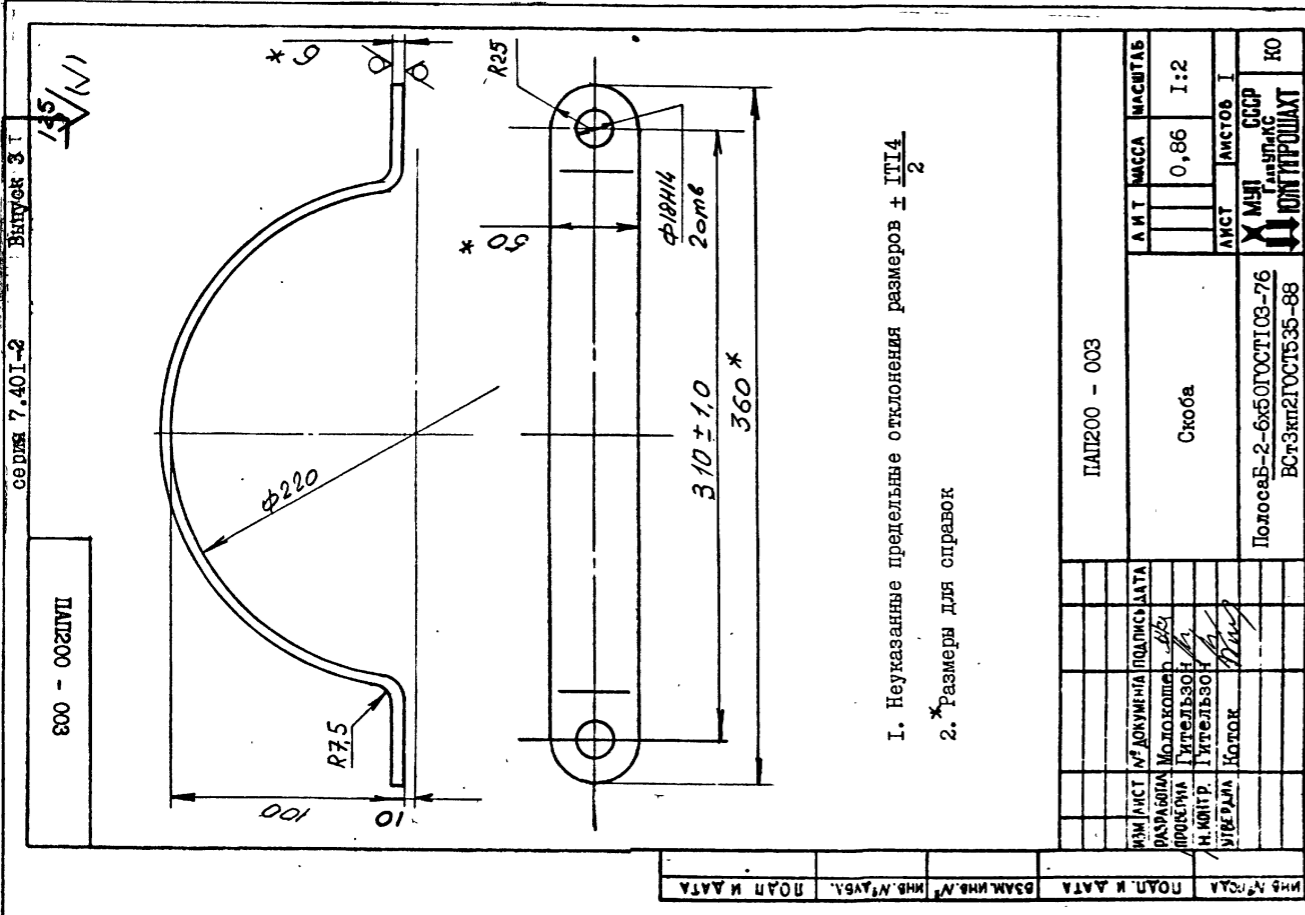
Лист ГОСТ19903-74
ВСт3кп2 ГОСТ14637-79

МУП СССР
ГЛАВУПКС
ЮЖИПРОШАХТ

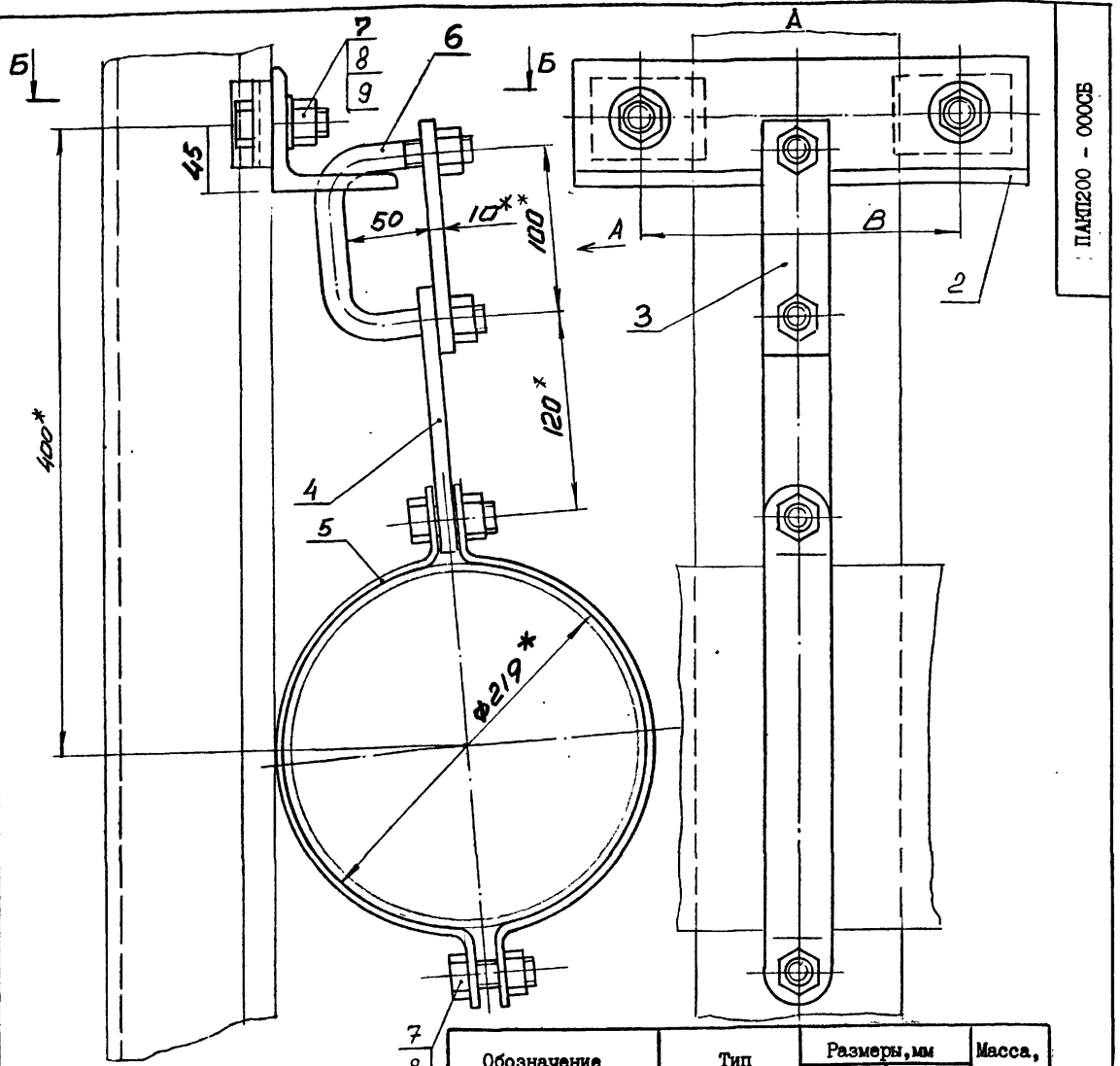
КО

ФОРМАТ А4

10392/3



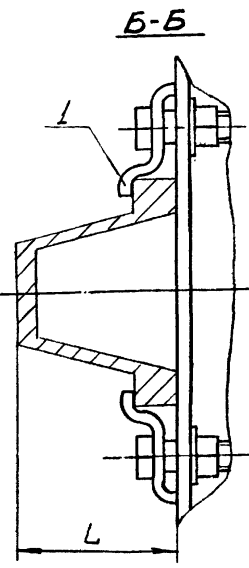
серия 7.401-2 Впуск 3



ПАКП200 - 000СВ

Обозначение	Тип спецпрофиля	Размеры, мм		Масса, кг
		L	B	
ПАКП 200 - 000	СВП17	94	180	6,73
	СВП19	102	190	
	СВП22	110	198	
-01	СВП27	123	200	6,98
	СВП33	137	216	

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ12.44.107 -79.
2. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. *Размеры для справок.



ПАКП200 - 000СВ		ПАКП200 - 000СВ	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА	РАЗРАБ. Молокошер	А И Т	МАССА МАСШТАБ
ПРОБ. Гительзон	РУКОВ. Коток	См. табл.	-
И.КОНТР. Гительзон	УТВ. Бердичевский	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		МУП	СССР
		КО	КО
ФОРМАТ А3			

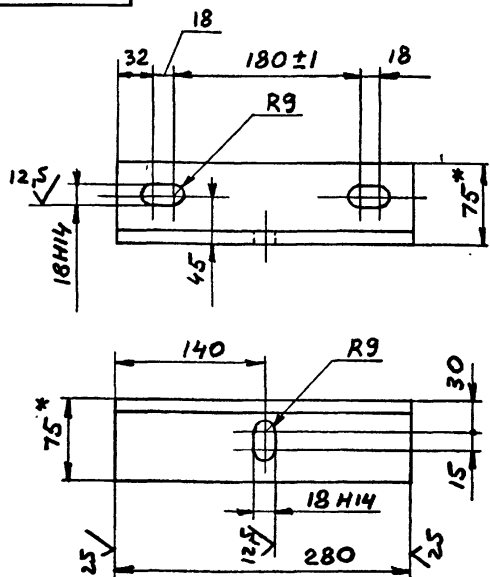
Штрих	Зона	Масшт.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПАКП200 - 000 -		Примечание
					-	01	
A4	3		ПАКП200 - 001	Планка	1	1	0,44кг
A4	4		ПАКП200 - 002	Планка	1	1	0,63кг
A4	5		ПАКП200 - 003	Скоба	2	2	0,86кг
A4	6		ПАКП200 - 004	Скоба	1	1	0,45кг
Стандартные изделия							
	7		Болт М16x50.66.019фос				
			ГОСТ 7796 - 70		4	4	0,104
	8		Гайка 16.4.019фос				
			ГОСТ 5915 - 70		6	6	0,033кг
	9		Шайба 16.04.019фос				
			ГОСТ 11371 - 78		2	2	0,011кг
					ПАКП200 - 000		Лист 2

формат А4

Штрих	Зона	Масшт.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПАКП200 - 000 -		Примечание
					-	01	
Документация							
A3			ПАКП200 - 000СВ	Сборочный чертеж	X	X	
Детали							
A4	I		ПАКП200 - 001	Скоба	2		0,15кг
			-01	Скоба		2	0,155кг
A4	2		ПАКП200 - 002	Уголок	1	1	2,8кг
					Штрих	Масшт.	
					ПАКП200-1	ПАКП200-2	
					10392/3		
					ПАКП200 - 000		
					Подвеска ПАКП 200		
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА	РАЗРАБ. Молокошер	А И Т	МАССА МАСШТАБ	См. табл.	-		
ПРОБ. Гительзон	РУКОВ. Коток	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
И.КОНТР. Гительзон	УТВ. Бердичевский	МУП	СССР				
				КО	КО		
				ФОРМАТ А4			

ПАКП200 - 002

(v) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$
2. *Размеры для справок.

ПАКП200 - 002

Уголок

Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
			2,8	1:4
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л

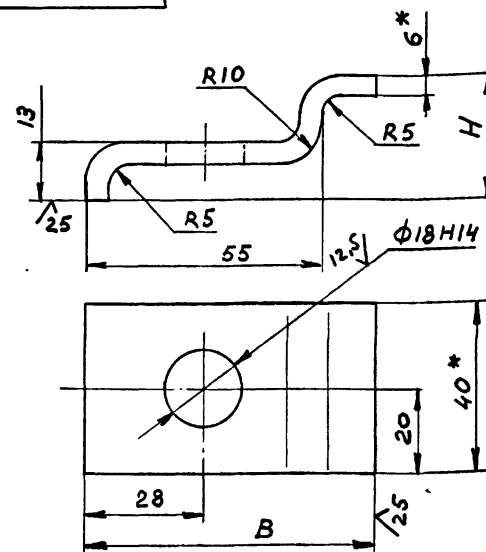
Уголок 75x75x9-АГОСТ8509-86
ВСт3п2ГОСТ535-88

МУП СССР
ГЛАВУПКС
ЮЖИПРОШАХТ
НО

ФОРМАТ А4

ПАКП200 - 001

(v) A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	Н	В	
ПАКП200 - 001	29	67	0,15
-01	35	71	0,155

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$
2. *Размеры для справок.

10398/3

ПАКП200 - 001

Скоба

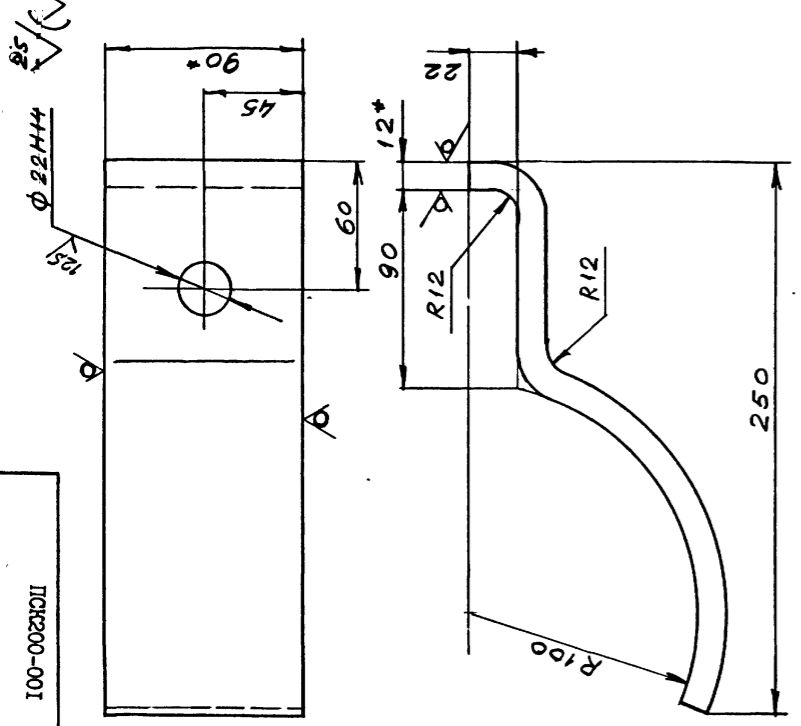
Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
			См табл.	-
Л	Л	Л	Л	Л
Л	Л	Л	Л	Л

Полоса Б-2-6x40ГОСТ103-76
ВСт3п2ГОСТ535-88

МУП СССР
ГЛАВУПКС
ЮЖИПРОШАХТ
НО

ФОРМАТ А4

100-002ЭШ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размеры для справок.

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИЗМ. №/ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

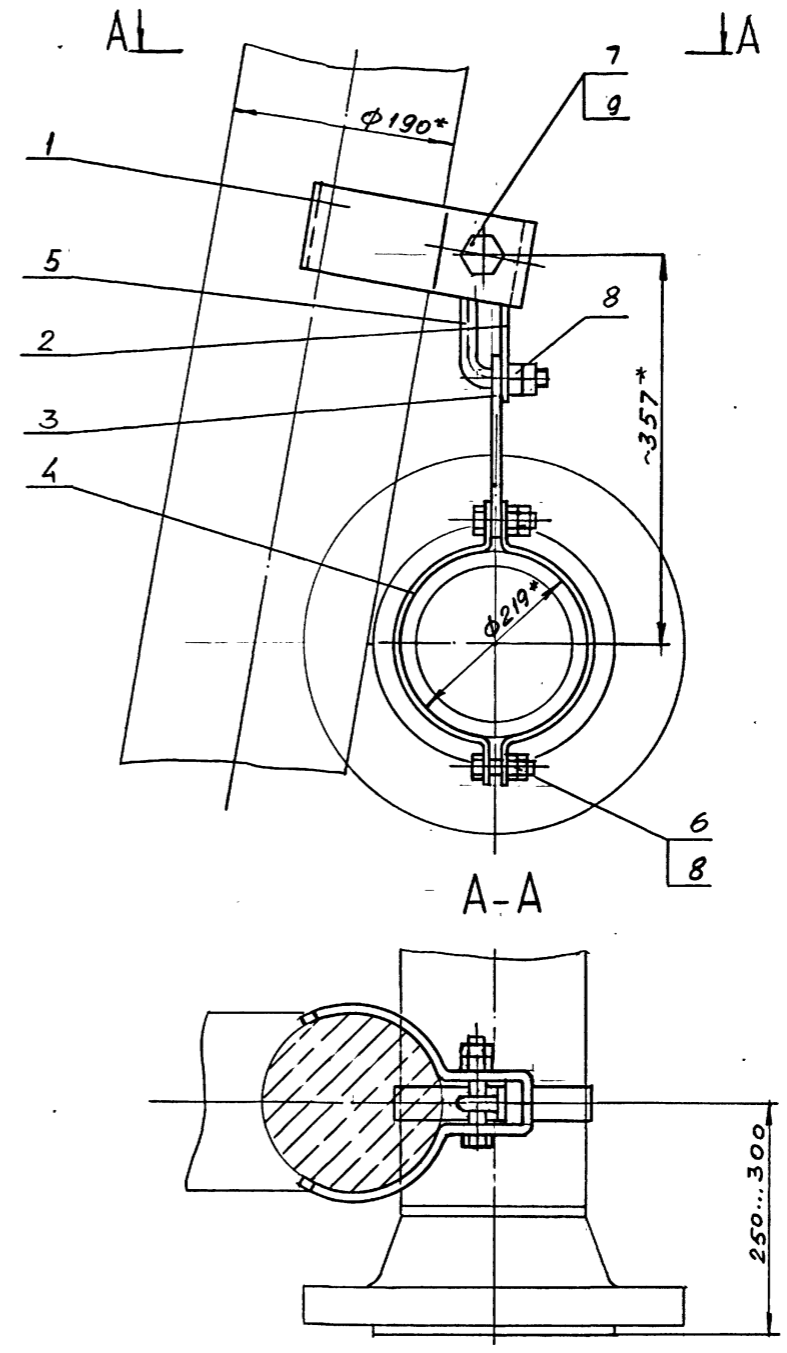
ПСК200-001		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Скоба		2,5	1:2	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
РАЗРАБ.	Коняева			
ПРОВ.	Петренко			
РУКОВ.	Коток			
Н.КОНТР.	Петренко			
УТВ.	Бердичевский			
МШП		СССР	КО	
Б-2		ИЗГОТОВЛЕН ПО ГОСТ 103-76		
БСт-3		кп2	ГОСТ 1535-68	
		ПОЛОСА		ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕР.
ПСК200-000 СБ	Документация	
	Сборочный чертёж	
	Детали	
1 ПСК200-001	Скоба	2 2,5кг
2 ПАП200-001	Планка	1 0,4кг
3 ПАП200-002	Планка	1 0,63кг
4 ПАП200-003	Скоба	2 0,86кг
5 ПАП200-004	Скоба	1 0,45кг
	Стандартные изделия	
6	Болт М16х50.66.019	
	ГОСТ 7796-70	2 0,104кг
7	Болт М20х90.66.019	
	ГОСТ 7796-70	1 0,268кг
8	Гайка М16.8.019	
	ГОСТ 5915-70	8 0,033кг
9	Гайка М20.8.019	
	ГОСТ 5915-70	2 0,063кг

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИЗМ. №/ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

ПСК200-000		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Подвеска ПСК200				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	
РАЗРАБ.	Коняева			
ПРОВ.	Петренко			
РУКОВ.	Коток			
Н.КОНТР.	Петренко			
УТВ.	Бердичевский			
МШП		СССР	КО	
		ПОДПИСЬ И ДАТА		ФОРМАТ А4

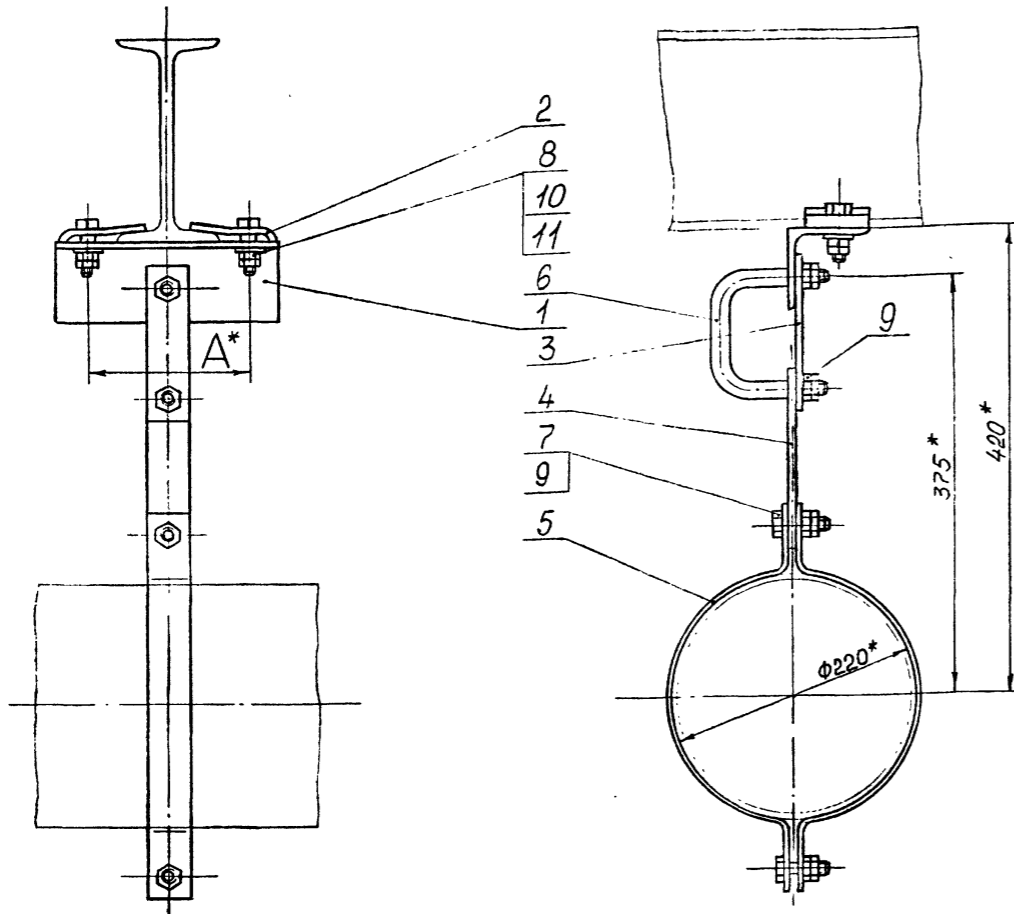
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИЗМ. №/ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Покрyтие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-620-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-13 черная У1.Б5 в три слоя.
3. *Размеры для справок.

ПСК200-000СБ		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Подвеска ПСК200		8,9	1:5	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	
РАЗРАБ.	Коняева			
ПРОВ.	Петренко			
РУКОВ.	Коток			
Н.КОНТР.	Петренко			
УТВ.	Бердичевский			
МШП		СССР	КО	
		ПОДПИСЬ И ДАТА		ФОРМАТ А3

10392/3



ПВ200 - 000 СБ

Обозначение	Шифр	Ду	№ двут.	А, мм	Масса, кг
ПВ200-000	ПВ200-1	200	18,20, 24	135	7,5
-01	ПВ200-2		27,30, 33,36	175	7,8

1. Общие технические требования на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Покрытие: грунтовка ХС-068-ТУ-10-820-75 красно-коричневая в один слой, эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 У1.В5 в три слоя, кроме резьбовых поверхностей.
3. * Размеры для справок.

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДПИСЬ				ДАТА			
РАЗРАБ.				АРХИПЕНКО				ПОДПИСЬ				ДАТА			
ПРОВ.				Гительзон				ПОДПИСЬ				ДАТА			
РУКОВ.				Коток				ПОДПИСЬ				ДАТА			
Н.КОНТР.				Гительзон				ПОДПИСЬ				ДАТА			
УТВ.				Бердичевский				ПОДПИСЬ				ДАТА			

ПВ 200-000 СБ

Подвеска ПВ 200

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	См. табл.	-
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	См. табл.	-

ФОРМАТ А3

Изм. № подл. Подпись и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		ПВ200-000-						Примечание	
				-	01								
A4	3	ПАП200-001	Планка	1	1								0,44 кг
A4	4	ПАП200-002	Планка	1	1								0,63 кг
A4	5	ПАП200-003	Скоба	2	2								0,86 кг
A4	6	ПАП200-004	Скоба	1	1								0,45 кг
Стандартные изделия													
Болты ГОСТ 7796-70													
7			М16x60.66.019 фос	2	2								0,12 кг
8			М20x65.66.019 фос	2	2								0,207 кг
Гайки ГОСТ 5915-70													
9			М16.8.019 фос	8	8								0,033 кг
10			М20.8.019 фос	4	4								0,063 кг
11			Шайба 20.04.019										
			ГОСТ 11371-78	2	2								0,017 кг

Изм. Лист № докум. Подпись Дата				ПВ200-000						Лист 2
---------------------------------	--	--	--	-----------	--	--	--	--	--	--------

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		ПВ200-000-						Примечание	
				-	01								
Документация													
A3		ПВ200-000СБ	Сборочный чертеж	1	1								
Детали													
A4	1	ПВ200-001	Уголок	1									2,24 кг
		-01	Уголок		1								2,50 кг
A4	2	ПВ200-002	Планка	2									0,39 кг
		-01	Планка		2								0,41 кг

Шифр	Лист
ПВ200-000-1	1
ПВ200-000-2	2

10392/3

Изм. Лист № докум. Подпись Дата				ПВ200-000						Лист 2				
РАЗРАБ.				Архипенко				ПОДПИСЬ				ДАТА		
ПРОВ.				Гительзон				ПОДПИСЬ				ДАТА		
РУКОВ.				Коток				ПОДПИСЬ				ДАТА		
Н.КОНТР.				Гительзон				ПОДПИСЬ				ДАТА		
УТВ.				Бердичевский				ПОДПИСЬ				ДАТА		

Подвеска ПВ200

Формат А4

Выпуск 3
серии 7.40I-2

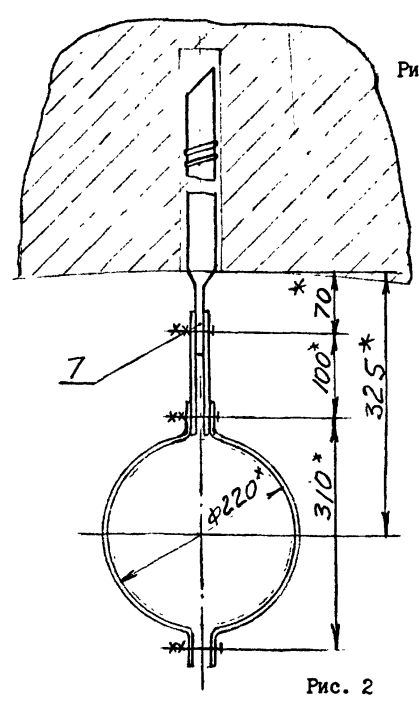


Рис. 1

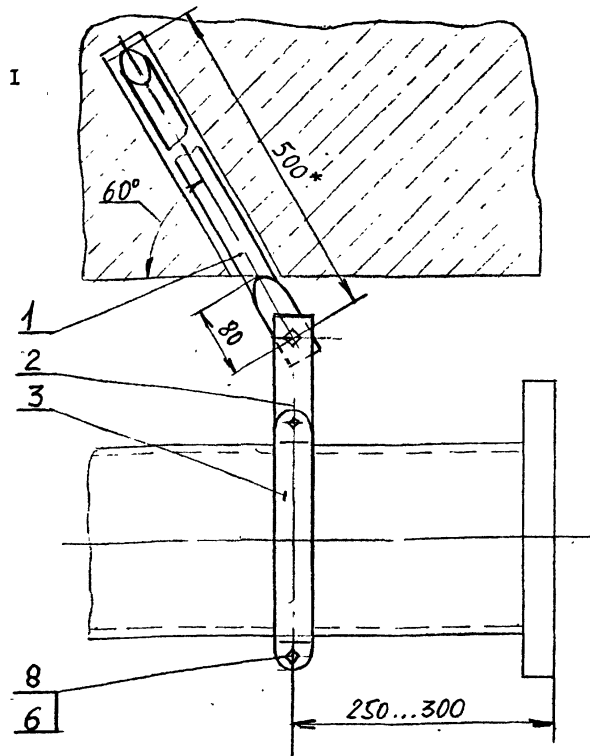
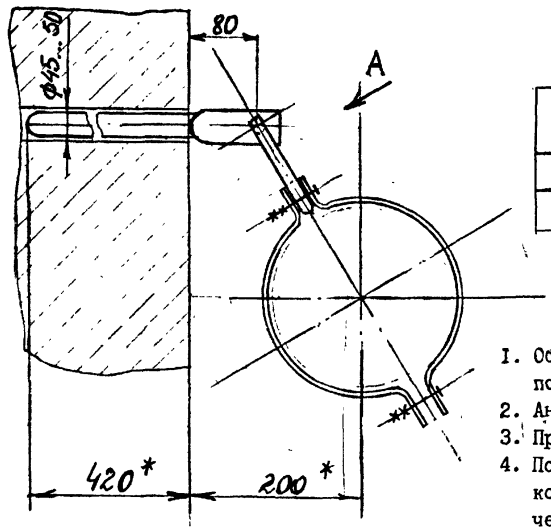
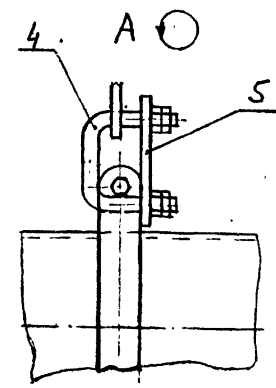


Рис. 2



Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг.
ПБ200-000	1ПБ200	1	5,9
-01	2ПБ200	2	6,4

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Анкера поз. I заделать бетоном марки 300.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
4. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 краснокоричневая в один слой; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя.
5. * Размеры для справок.



ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА			Л И Т		М А С С А		М А С Ш Т А Б	
РАЗРАБ.	Коток	10/81	1	1	см.	1:5		
ПРОВ.	Коняева	10/81			табл.			
РУКОВ.	Коток	10/81						
И.КОНТР.	Коняева	10/81						
УТВ.	Бердичевский	10/81						

ПБ200-000СБ

Подвеска ПБ200

ММД СССР КО

ПБ200-000СБ

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. изв. №		Изм. № дубл.		Подпись и дата	
Шифр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПБ200-000-				Примечание	
А4	5	ПАП200-001	Планка		01				0,44кг
			Стандартные изделия						
	6		Болт М16х60.66.019						
			ГОСТ 7796-70	2	2				0,12 кг
	7		Болт М16х50.66.019						
			ГОСТ 7796-70		1				0,104кг
	8		Гайка М16.8.019						
			ГОСТ 5915-70	6	8				0,033кг

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ПБ200-000

Формат А4

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. изв. №		Изм. № дубл.		Подпись и дата	
Шифр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПБ200-000-				Примечание	
			Документация						
А3		ПБ200-000СБ	Сборочный чертеж	1	1				
			Детали						
А4	1	ПБ200-001	Анкер	1	1				3,3кг
А4	2	ПБ200-002	Планка	2					0,22кг
А4	3	ПАП200-003	Скоба	2	2				0,86кг
	4	ПАП200-004	Скоба		1				0,45кг

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ПБ200-000

10392/3

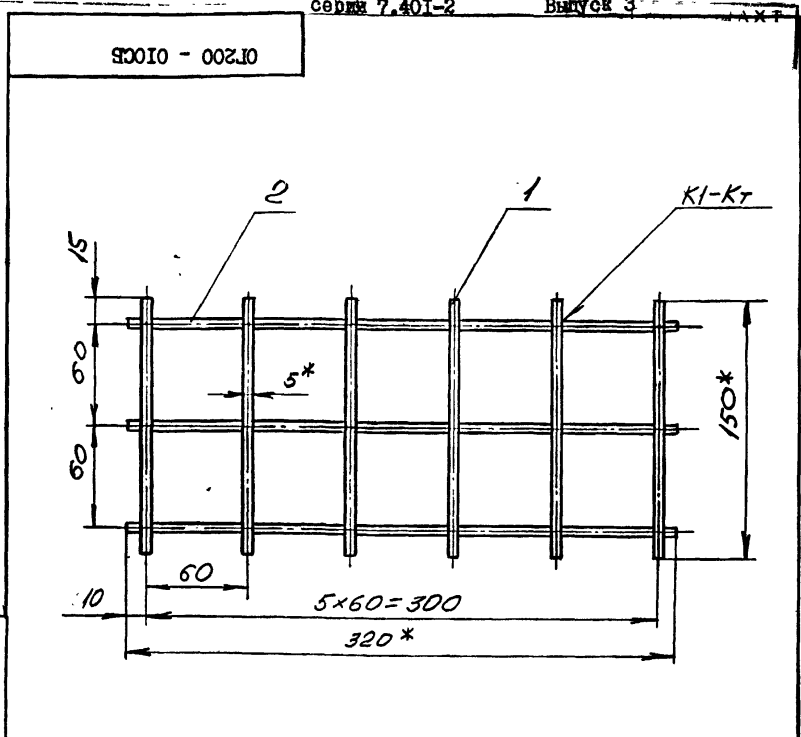
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ПБ200-000

Подвеска ПБ200

ММД СССР КО

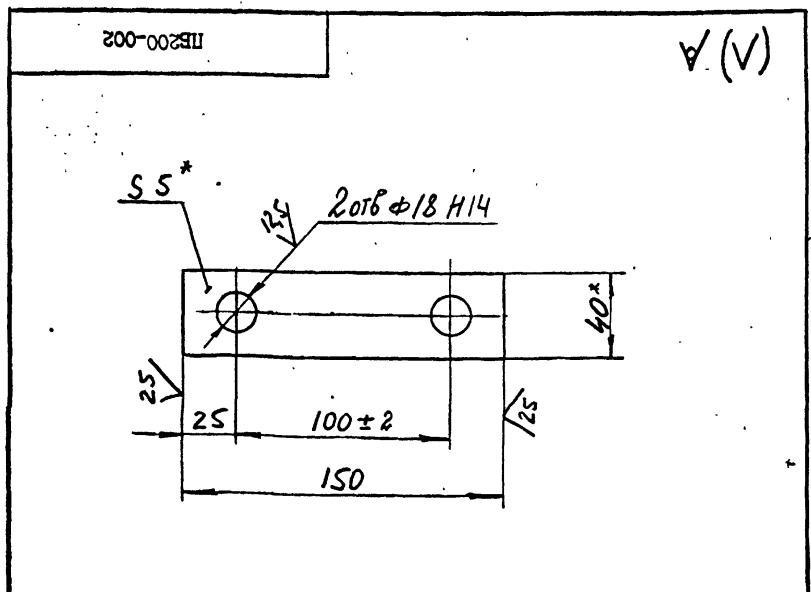
ФОРМАТ	ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			Документация		
A4		01200-010СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
			Проволока 5В1 ГОСТ6727-80		
			ВСт3пш2 ГОСТ 380-88		
B4	1	01200-011	$l = 150 \text{ мм}$	5	0,023кг
B4	2	01200-012	$l = 320 \text{ мм}$	3	0,049кг



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14098 - 85.
2. *Размеры для справок.

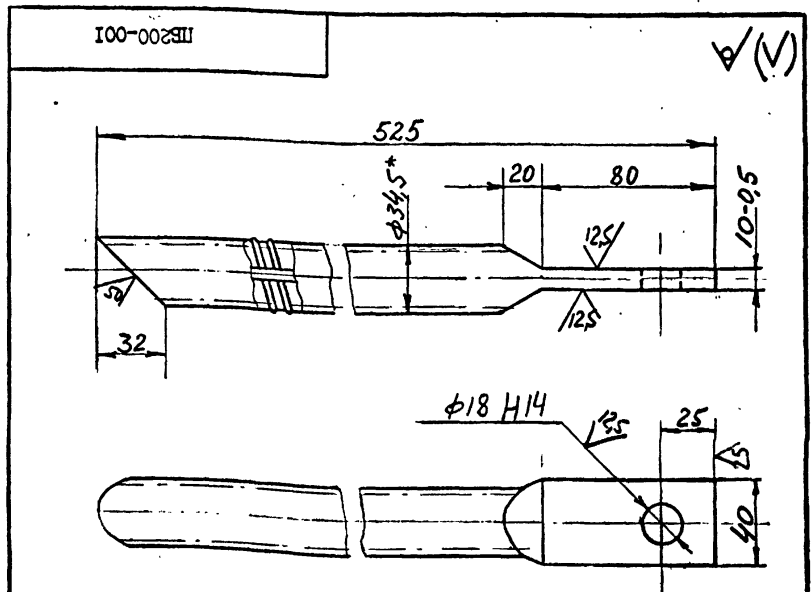
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	01200-010	Сетка арматурная	Л И Т	Л И С Т	Л И С Т О В
РАЗРАБОТКА	МОЛОКОШЕР								
ПРОВЕРКА	ГИТЕЛЬЗОН								
РУКОВОД.	КОТОК								
И.КОНТР.	ГИТЕЛЬЗОН								
УТВЕРДИЛ	БЕРДИЧЕВСКИЙ								

01200 - 010СБ									
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	01200 - 010СБ	Сетка арматурная	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РАЗРАБ.	МОЛОКОШЕР								
ПРОВ.	ГИТЕЛЬЗОН							0,29	1:2,5
РУКОВ.	КОТОК								
И.КОНТР.	ГИТЕЛЬЗОН								
УТВ.	БЕРДИЧЕВСКИЙ								



1. Предельные отклонения размеров не ограниченных допусками $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Размеры для справок.

ПЕ200-002								
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Планка	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РАЗРАБ.	КОТОК							
ПРОВ.	КОНЯЕВА						0,22	1:2
РУКОВ.	КОТОК							
И.КОНТР.	КОНЯЕВА							
УТВ.	БЕРДИЧЕВСКИЙ							



1. Предельные отклонения размеров не ограниченных допусками $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Размеры для справок.

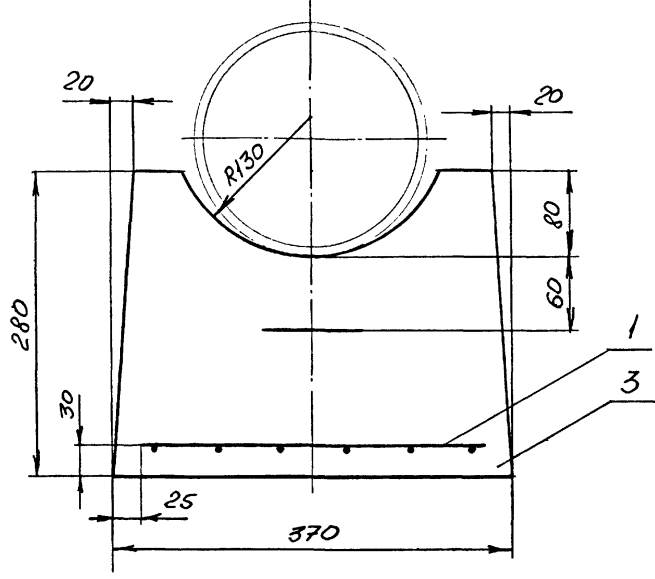
ПЕ200-001								
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Анкер	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РАЗРАБ.	КОТОК							
ПРОВ.	КОНЯЕВА						3,3	1:2
РУКОВ.	КОТОК							
И.КОНТР.	КОНЯЕВА							
УТВ.	БЕРДИЧЕВСКИЙ							

10392/3

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

серия 7.401-2

Выпуск 3



ОГ200 - 000СБ

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА		ОГ200 - 000СБ		Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МОЛОКОШЕР	Опора	ОГ 200	И	32,5	1:5
ПРОВ.	ГИТЕЛЬЗОН					
РУКОВ.	КОТОК					
И. КОНТР.	ГИТЕЛЬЗОН					
УТВ.	БЕРДИЧЕВСКИЙ					

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМ. Ч.
А8	Документация	
	Сборочный чертёж	
	Сборочные единицы	
А4	Сетка арматурная	1 0,25кг
	Листы	
А4	Изделие заводное	1 0,14кг
	Материалы	
В	Бетон марки 200	0,015м³

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

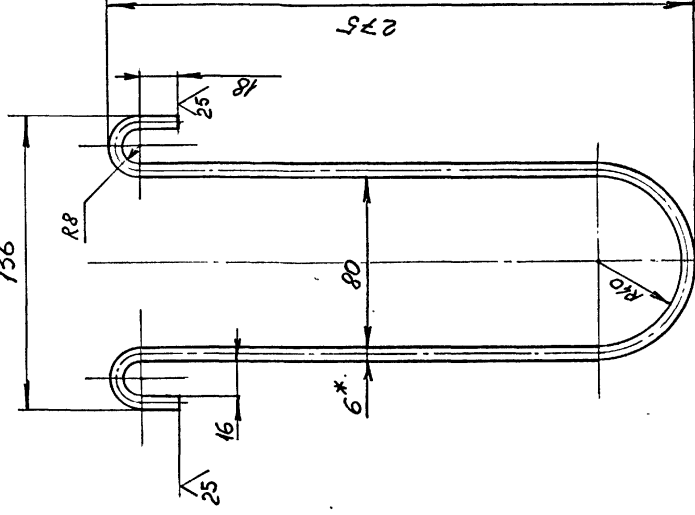
ОГ200-000

ОПОРА ОГ 200

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. МОЛОКОШЕР	И	0,14	1:2
ПРОВ. ГИТЕЛЬЗОН	Л И С Т		
РУКОВ. КОТОК	Л И С Т		
И. КОНТР. ГИТЕЛЬЗОН	Л И С Т		
УТВ. БЕРДИЧЕВСКИЙ	Л И С Т		

ФОРМАТ А4

ОГ200 - 001



1. Предельные отклонения размеров - - 2 + IT16
2. *Размер для справок.

ОГ200 - 001

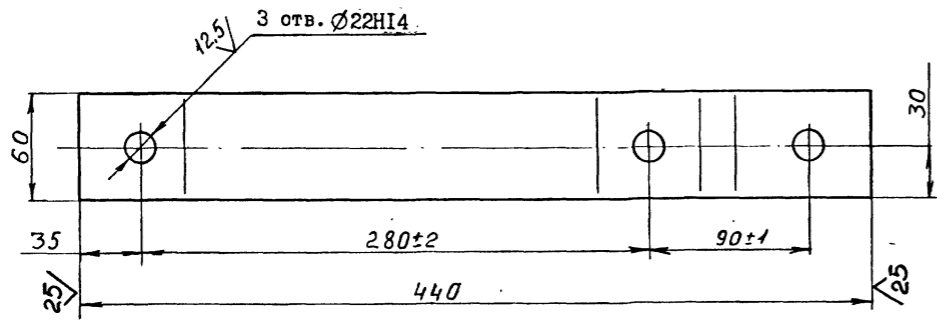
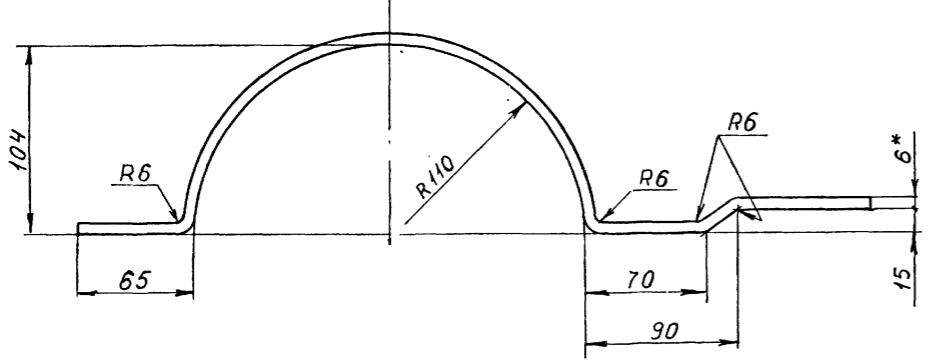
10392/3

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. МОЛОКОШЕР	И	0,14	1:2
ПРОВ. ГИТЕЛЬЗОН	Л И С Т		
И. КОНТР. ГИТЕЛЬЗОН	Л И С Т		
УТВ. КОТОК	Л И С Т		

Изделие заводное

Сталь 6А-ГОСТ5701-82
арматурн. ГОСТ380-88

ФОРМАТ А4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.1 .
2. *Размер для справок.
3. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя.

ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРАБ.	Остроушко		
ПРОВ.	Гительзон		
РУКОВ.	Коток		
И.КОНТР.	Гительзон		
УТВ.	Бердичевский		
УП 200 - 001		ХОМУТ	
Полоса Б 6x60 ГОСТ 103-76		Ст 3кп2 ГОСТ 535-88	
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
	I, 52	I:2,5	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
1	2		
МПО		СССР	
ЮЖИПРОШАХТ		КО	
ФОРМАТ А3			

УП 200 - 001

✓ (M)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕР.
	Документация	
УП200-000СБ	Сборочный чертеж	
	Сборочные единицы	
УП200-010	Муфта	I 2,08кг
	Детали	
УП200-001	Хомут	2 I, 52кг
УП200-002	Тяга	I I, 24кг
УП200-003	Тяга	I I, 24кг
	Стандартные изделия	
	Болт М20-8х65.66.019	2 0,207кг
	ГОСТ 7796-70	
	Болт М20-8х100.66.019	I 0,293кг
	ГОСТ 7796-70	
	Гайка М20-7Н.8.019	II 0,063кг
	ГОСТ 5915-70	
	Гайка М20Н-7Н.8.019	I 0,063кг
	ГОСТ 5915-70	
УП200-000		
Устройство противобугонное УП200		
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	2
МПО		СССР
ЮЖИПРОШАХТ		КО
ФОРМАТ А4		

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переменные лангиты		для исполнения
		УП200-000		УП200-000
		Детали		Детали
А4	УП200-004	Планка	I	I, 19кг
А3	УП200-005	Скоба	I	I, 76кг
		УП200-000-01		
		Детали		Детали
А4	УП200-004-01	Планка	I	I, 12кг
А3	УП200-005-01	Скоба	I	I, 45кг
		УП200-000-02		
		Детали		Детали
А4	УП200-004-02	Планка	I	0,98кг
А3	УП200-005-02	Скоба	I	I, 26кг
		УП200-000-03		
		Детали		Детали
А4	УП200-006	Анкерный штырь	I	5,38кг
10392/3				
УП200-000				
ФОРМАТ А4				

ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Рис. 1

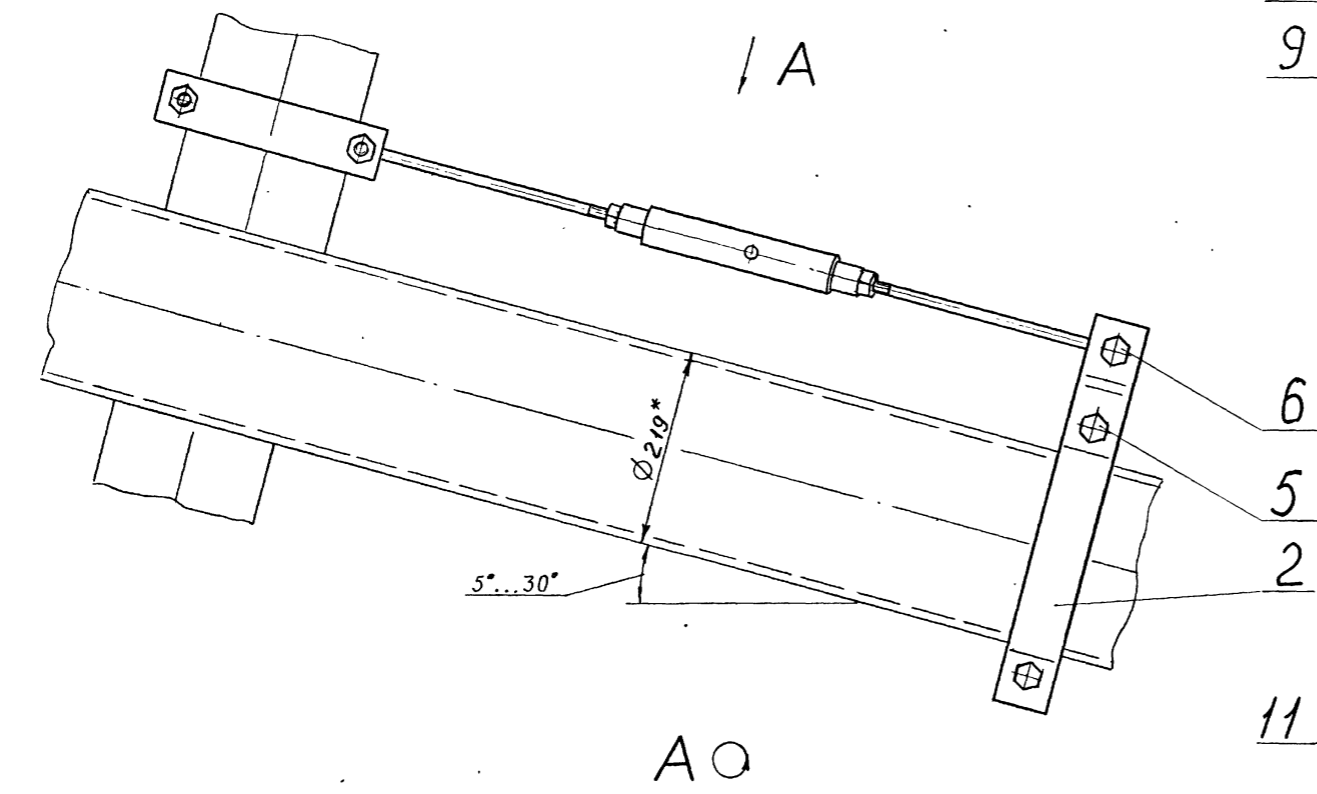


Рис. 2
Остальное см. рис. 1

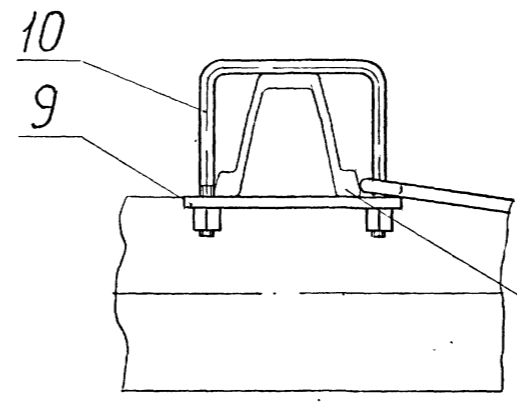


Рис. 3
Остальное см. рис. 1

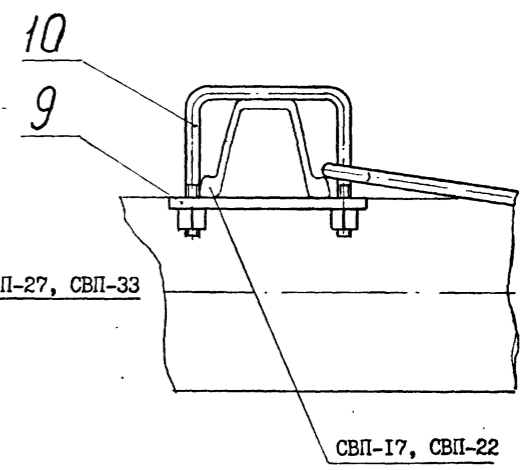
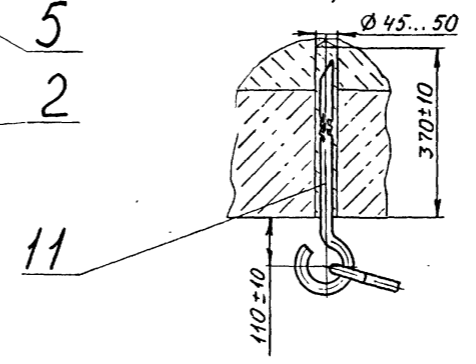


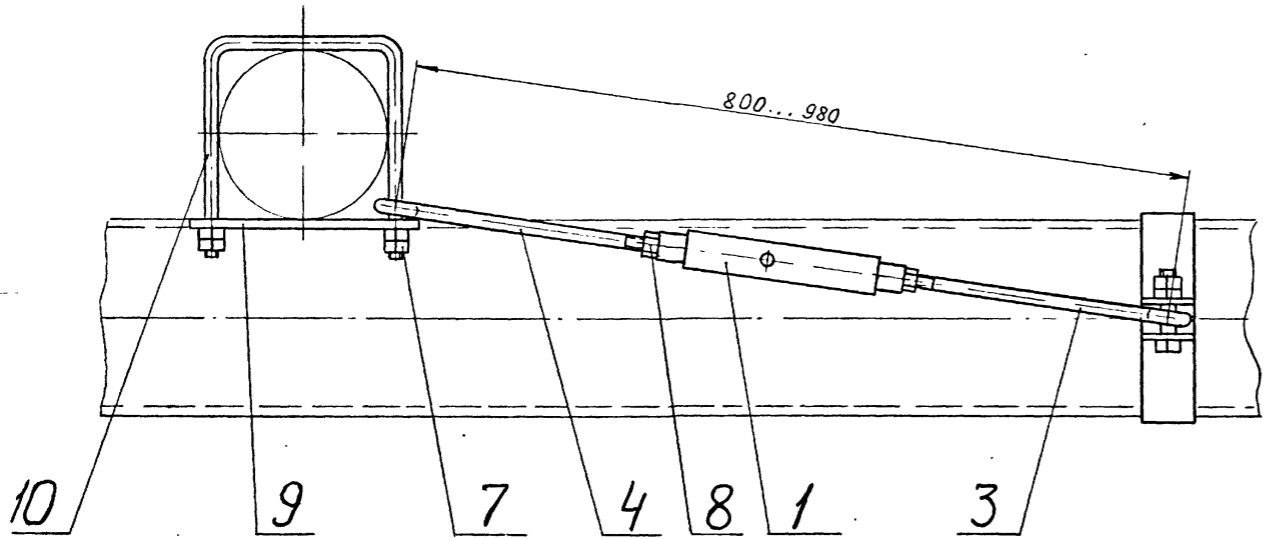
Рис. 4
Остальное см. рис. 1
(1:10)



Обозначение	Рис.	Масса, кг
УП 200 - 000	1	12,01
- 01	2	11,63
- 02	3	11,3
- 03	4	14,44

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. *Размер для справок.

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № АВТ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ДИЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № АРХ. ПОДПИСЬ И ДАТА

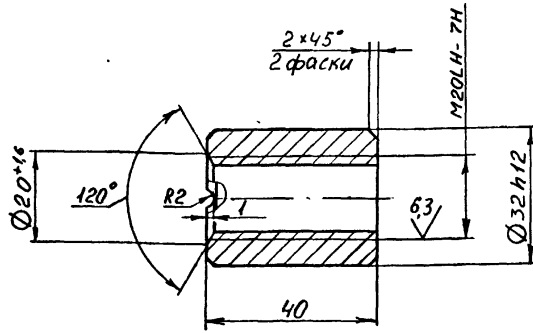


10392/3

		УП 200 - 000 СБ		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	См. табл.	1:5	
РАЗРАБ.	Остроушко					
ПРОВ.	Гительзон					
РУКОВ.	Коток					
Н.КОНТР.	Гительзон					
УТВ.	Бердичевский					
				М У П	С С С Р	
				Г А М М И П К	К О	
				К О Н Т Р О Л		
				Ф О Р М А Т		

УП 200 - 013

12,5 (M)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2

УП 200 - 013

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВТУЛКА	Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Остроушко					0,13	I:1			
ПРОВ.	Гительзон					ЛИСТ		ЛИСТОВ		I
РУКОВ.	Коток					МУП		СССР		КО
ИЗМОНТ.	Гительзон					Госплана		КОЖУГРОШАХТ		
УТВ.	Бердичевский				Круг		36-В ГОСТ 2590-88		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-88	

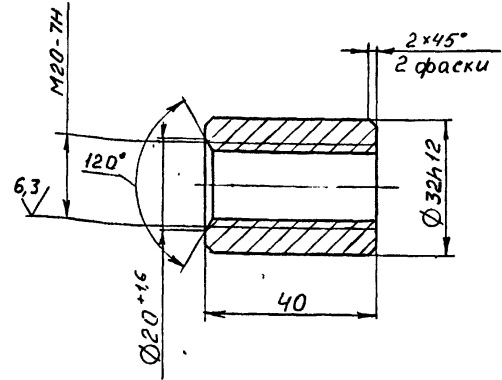
ФОРМАТ А4

серия 7.401-2

Выпуск 3

УП 200 - 012

12,5 (M)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2

УП 200 - 012

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВТУЛКА	Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Остроушко					0,13	I:1			
ПРОВ.	Гительзон					ЛИСТ		ЛИСТОВ		I
РУКОВ.	Коток					МУП		СССР		КО
ИЗМОНТ.	Гительзон					Госплана		КОЖУГРОШАХТ		
УТВ.	Бердичевский				Круг		36-В ГОСТ 2590-88		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-88	

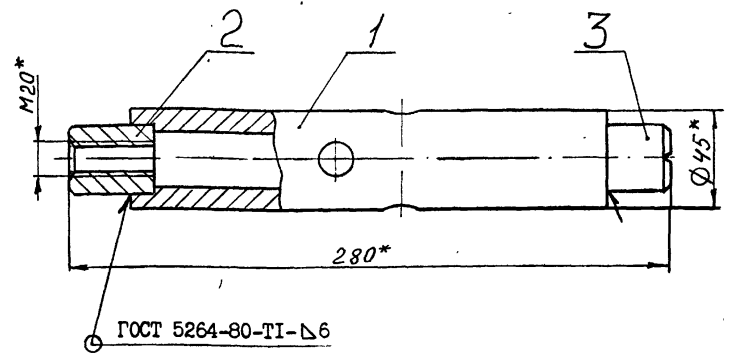
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯСНИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
A4			УП200-010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	I		УП200-011	Труба	I	I,76кг
A4	2		УП200-012	Втулка	I	0,13кг
A4	3		УП200-013	Втулка	I	0,13кг

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Муфта	Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Остроушко					ЛИСТ		ЛИСТОВ		I
ПРОВ.	Гительзон					МУП		СССР		КО
РУКОВОД.	Коток					Госплана		КОЖУГРОШАХТ		
ИЗМОНТ.	Гительзон					Круг		36-В ГОСТ 2590-88		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-88
УТВ.	Бердичевский				УП 200 - 010					

ФОРМАТ А4

УП 200 - 010 СБ



1. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
2. *Размеры для справок.
3. Покрытие Кд 9: фос. хр.

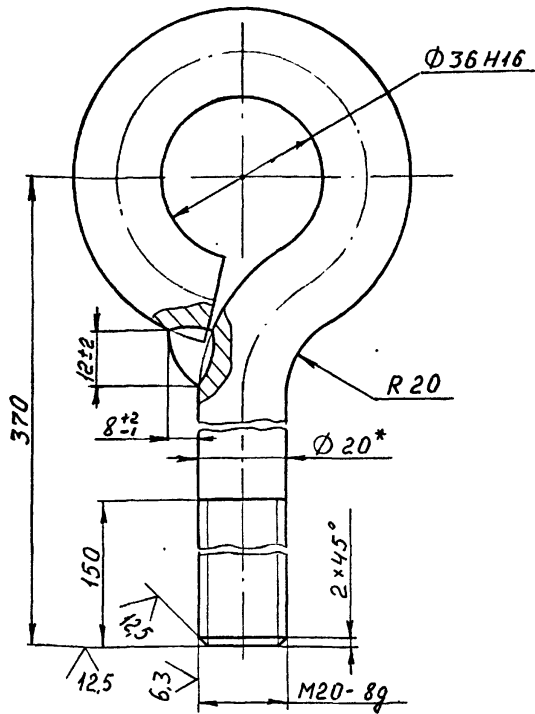
УП 200 - 010 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	МУФТА	Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Остроушко					2,08	I:2			
ПРОВ.	Гительзон					ЛИСТ		ЛИСТОВ		I
РУКОВ.	Коток					МУП		СССР		КО
ИЗМОНТ.	Гительзон					Госплана		КОЖУГРОШАХТ		
УТВ.	Бердичевский				Круг		36-В ГОСТ 2590-88		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-88	

ФОРМАТ А4

10392/3

200 - 002 ЦА



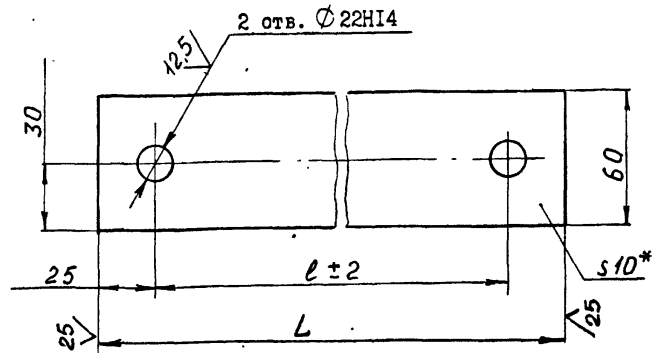
1. Сварной шов выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
4. *Размер для справок.
5. Покрытие Кд 9. фос. хр.

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			УП 200 - 002			
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМВ. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТЯГА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Остроушко							1,24	1:1
ПРОВ.	Гительзон								
РУКОВ.	Коток								
И.КОНТР.	Гительзон								
УТВ.	Бердичевский					Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3кп2 ГОСТ 535-88	М У П Госплана СССР ЮНГИПРОШАХТ	СССР	КО

ФОРМАТ А4

400 - 002 ЦА



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	l	
УП 200 - 004	265	215	1,19
- 01	250	200	1,12
- 02	220	170	0,98

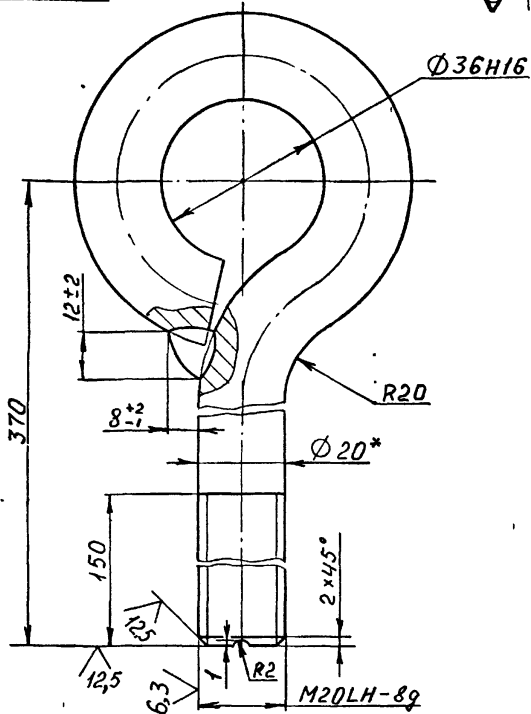
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
2. *Размер для справок.
3. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя.

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			УП 200 - 004			
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМВ. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛАНКА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Остроушко							См. табл.	1:2
ПРОВ.	Гительзон								
РУКОВ.	Коток								
И.КОНТР.	Гительзон					Полоса Б 10x60 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 535-88	М У П Госплана СССР ЮНГИПРОШАХТ	СССР	КО

ФОРМАТ А4

300 - 002 ЦА



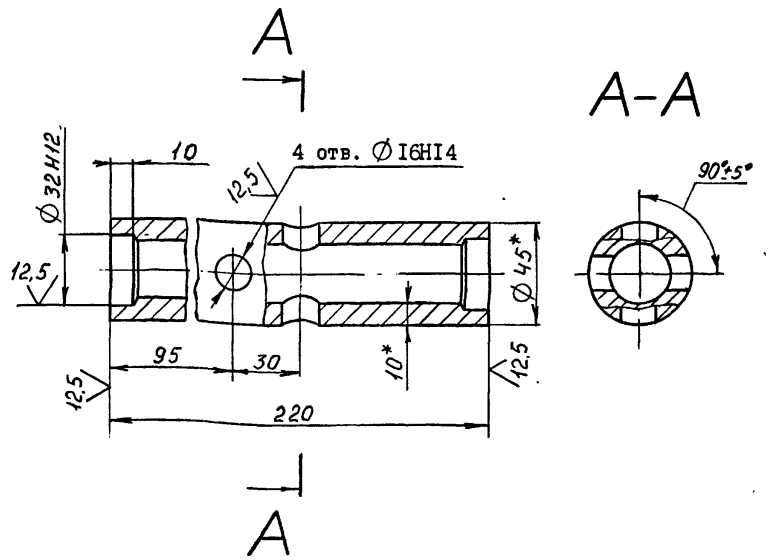
1. Сварной шов выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
4. *Размер для справок.
5. Покрытие Кд 9. фос. хр.

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			УП 200 - 003			
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМВ. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТЯГА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Остроушко							1,24	1:1
ПРОВ.	Гительзон								
РУКОВ.	Коток								
И.КОНТР.	Гительзон					Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3кп2 ГОСТ 535-88	М У П Госплана СССР ЮНГИПРОШАХТ	СССР	КО

ФОРМАТ А4

110 - 002 ЦА



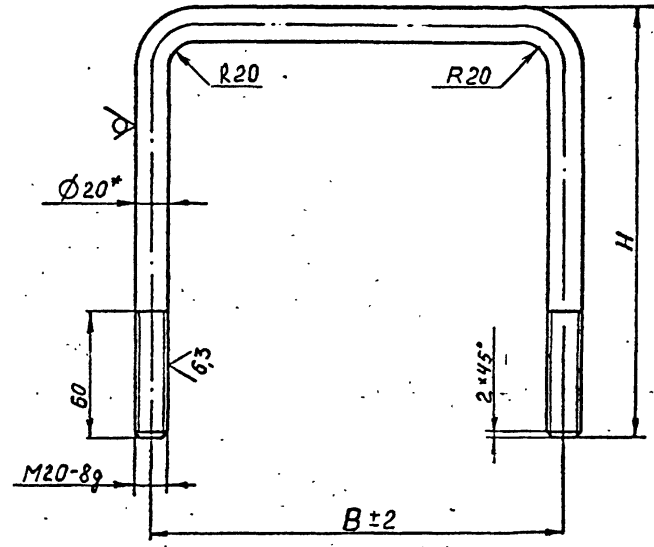
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
2. *Размеры для справок.

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			УП 200 - 011			
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМВ. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТРУБА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Остроушко							1,76	1:2
ПРОВ.	Гительзон								
РУКОВ.	Коток								
И.КОНТР.	Гительзон					Труба 45x10 ГОСТ 8732-78 В 35 ГОСТ 8731-87	М У П Госплана СССР ЮНГИПРОШАХТ	СССР	КО

ФОРМАТ А4

10392/3



УП 200 - 005

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	В	Н	
УП 200 - 005	215	260	1,76
- 01	200	205	1,45
- 02	170	175	1,26

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
2. *Размер для справок.
3. Покрытие Кд 9. фос. хр.

УП 200 - 005			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
СКОБА				См. табл.	-
ИМ. № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ I	
РАЗРАБ. Остроушко					
ПРОБ. Ительзон					
РУКОВ. Коток					
И. КОНТР. Ительзон					
УТВ. Бердичевский					
Круг 20-В ГОСТ 2590-88			ММЛ СССР КО		
Ст3кп2 ГОСТ 535-88			ЮЖПРОШАХТ		
ФОРМАТ А4					

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm IT16$,
2. *Размер для справок.

УП 200 - 006		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
АНГЕЧНЫЙ ШТЫРЬ			5,38	1:4
ИМ. № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ I
РАЗРАБ. Остроушко				
ПРОБ. Ительзон				
РУКОВ. Коток				
И. КОНТР. Ительзон				
УТВ. Бердичевский				
Круг 20-В ГОСТ 2590-88		ММЛ СССР КО		
Ст3кп2 ГОСТ 535-88		ЮЖПРОШАХТ		
ФОРМАТ А4				