

Типовая документация
на строительные системы и изделия зданий и сооружений

Серия Э.702-1/79

Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятий
по хранению и переработке зерна

Выпуск 8

Разные стальные конструктивные элементы
Рабочие чертежи

17217
ЦЕНА 0-53

Типовая документация
на строительные системы и изделия зданий и сооружений

Серия 3.702-1/79

Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятий
по хранению и переработке зерна

Выпуск 8

Разные стальные конструктивные элементы
Рабочие чертежи

Разработан ЦНИИпромзернопроект

Утвержден

Главный инженер
института

В. С. Давыдов
/в.к. Давыдов/

постановлением Госстроя СССР
от 18.03. 1981 г. №37

Главный инженер
проекта

А. Н. Простосердов
/А. Н. Простосердов/

НИИЖБ

Зам. директора
института

Н. Н. Коровин - /Н. Н. Коровин/

В данном выпуске помещены разные стальные конструктивные элементы, используемые при монтаже силосных сооружений с применением конструкций по выпускам 2-5 настоящей серии.

Соединительные изделия и ветровые связи изготавливать при помощи ручной электродуговой сварки. Электроды для сварки - Э42 ГОСТ 9467-75 высота сварных швов, кроме оговоренных на чертежах - 4 мм.

Соединительные изделия МС-18 изготавливать при помощи контактной точечной сварки

Соединение круглых стержней с пластинами «тавр» должны выполняться под слоем флюса на сварочных автоматах (соединение типа Т-1, ГОСТ 19292-73) или на ручных станках.

При отсутствии необходимого оборудования для сварки тавровых соединений допускается применение ручной дуговой сварки в раззенкованных отверстиях. Образующийся при сварке наплыв зачищается после сварки заподлицо с пластиной

Качество сварных соединений и самих изделий должно соответствовать требованиям СН 393-78 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» и ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные Технические требования и методы испытаний»

Защиту соединительных деталей от коррозии производить цинковыми покрытиями толщиной 120 мкм (п. 3.20 СН и П II-28-73).

Толщина цинковых покрытий, наносимых горячим цинкованием или гальваническим методом, должна приниматься 50 мкм (для гальк 25 мкм). Указания о необходимости защиты соединительных изделий от коррозии даны на чертежах изделий.

Все остальные изделия должны быть огрунтованы.

3.702 - 1/79 - В.8 - 00.0то

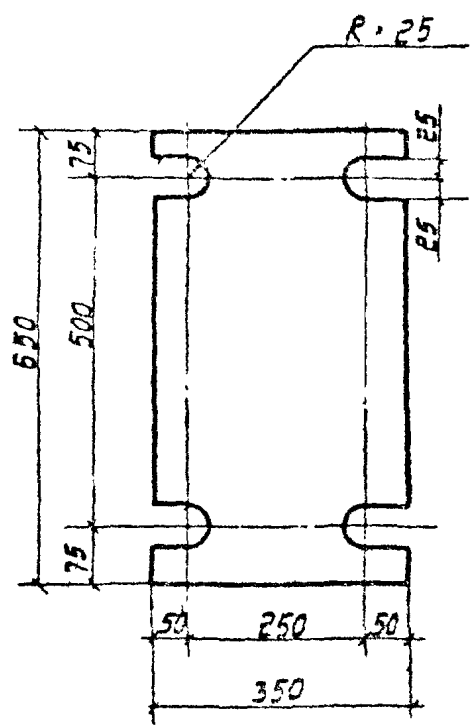
Техническое описание

Стр. 1 из 1

1

ЦНИИГАМЗЕРПРОЕКТ

Ген. директор	В.И.И.
Начальник	В.И.И.
Инженер-конструктор	В.И.И.
Инженер	В.И.И.



3.702-1/79-В.8-01.0

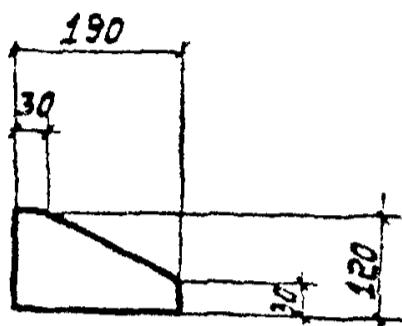
Изделие
соединительное МС-1

Стандия	Масса	Масштаб
Р	4ч.6кг	1:10
Лист	Листов 1	

ГНД	Павловский	И.И.
Нач. отд.	Резникова	Л.И.
Тех. экз.	Варвач	И.И.
Спец. экз.	Курдюков	И.И.
Рук. экз.	Кузнецов	И.И.
Ст. тех.	Березовская	И.И.

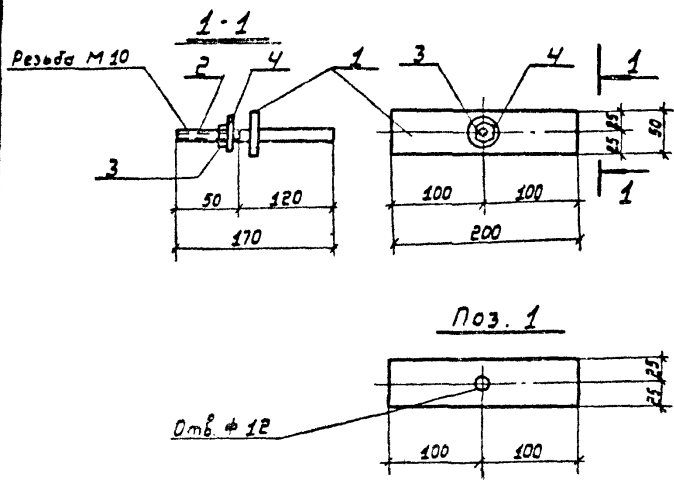
Лист 25 ГОСТ 19903-74
350x650
ВСТЗКПР ГОСТ 380-74

НИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ



				3.702-1/79-В.8.02.0			
				Изделие	Сталь	Масса	Масштаб
				соединительное МСЭ	Р	2,6 кг	1:10
Исполнитель	Проверен	Утвержден			Лист	Изготов 1	
Материал	Спецификация	Сварка		Листов 20x120 ГОСТ 103-76	НИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		
Сварочный материал	Сварочные работы	Сварщик		Листов 8 шт 3 мм ГОСТ 380-74			

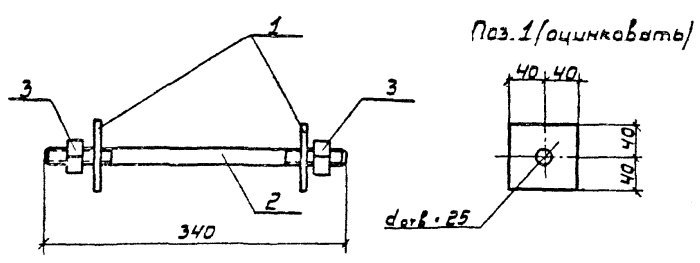
Копия в 1 экземпляре 17217 6 00000011



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702-1/79-В.8-03.1	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76, l=200 ВСтЗКП2 ГОСТ 380-71	1	0,78 кг
Б4	2		3.702-1/79-В.8-03.2	φ10A1 ГОСТ 5781-75, l=170	1	0,10 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	1	0,01 кг
		4		Шайба 10 ГОСТ 11371-68*	1	0,01 кг

Имя и фамилия разработчика
 Имя и фамилия проверяющего
 Имя и фамилия утверждающего
 Дата

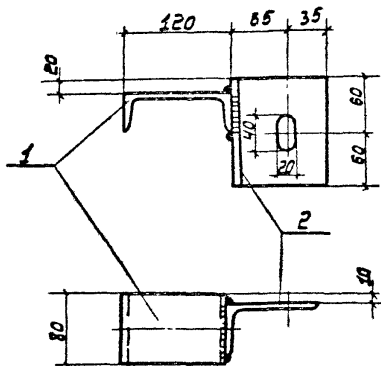
3.702-1/79-В.8-03.0			
Изделие соединительное МС-3			Стадия: Р Масса: 0,9 кг Масштаб: 1:5
Сделано: [подпись] Проверено: [подпись] Утверждено: [подпись]			Лист: [] Листов: 1 ЦНИИПРОМБЭРОПРОЕКТ



Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.8-00.0то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		3.702-1/79-В.8-05.1	Листы 10*80 ГОСТ 103-76 ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71*, С.80	2	1,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Шпилька М22-Б9*340.46012 ГОСТ 22042-78	1	10 кг
	3			Гайка М22-В.Н.40124 ГОСТ 5915-70	2	0,2 кг

Уд. и отв. Лейпль и д.в.г. Взам. ш.б.л.

3.702-1/79-В.8-05.0		
Изделие		
Ген. директор	Инженер	Мастер
Начальник цеха	Инженер	Мастер
Технический директор	Инженер	Мастер
Специалист	Инженер	Мастер
Слесарь	Инженер	Мастер
Слесарь	Инженер	Мастер
Слесарь	Инженер	Мастер
соединительное МС-5		
Сталь	Масса	Масштаб
Р	2,2 кг	1:5
Лист	Листов 1	
ШИНПРОМБЕРПРОЕКТ		

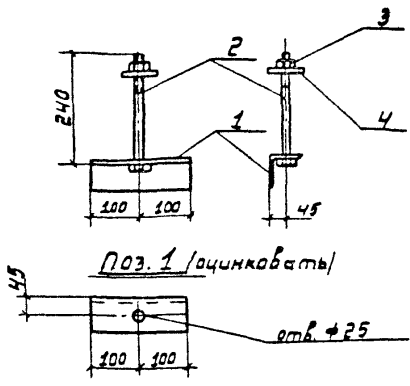


Высота сварных швов $h_{ш} = 5 \text{ мм}$
 Деталь оцинковать.

Кол. экз.	Зона	Пр.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
1			3.702-1/79-В.8-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
4	1		3.702-1/79-В.8-06.1	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 $\cdot L=80$ встзкп2 ГОСТ 380-71*	1	0,83 кг
4	2		3.702-1/79-В.8-06.2	Уголок 6-100-63-6 ГОСТ 58-255-76 $\cdot L=20$ встзкп2 ГОСТ 380-71*	1	0,9 кг

3.702-1/79-В.8-06.0			
Изделие			
соединительное МС-6			
Статус	Масса	Масштаб	
р	1,77 кг		
Лист	Листов	1	
ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ			

Копировать и выдать 17.17.10 Дата 11

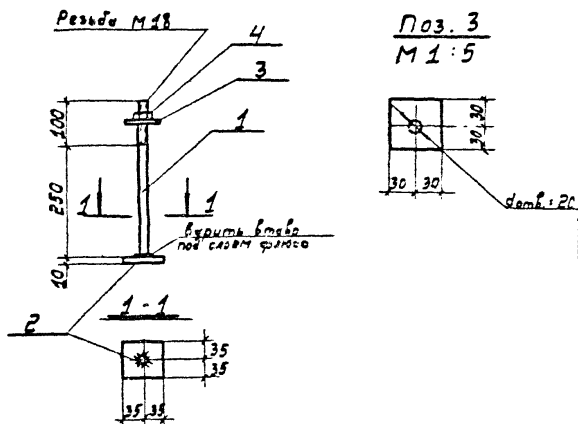


Поз. 1 /оцинковать/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.8-00.0 та	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.702-1/79-В.8-07.1	Узелок	Б-75*8 ст 308 104-74 ВстаклР ГОСТ 380-72	1	1,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М22*240.46.0950 ГОСТ 7798-70	1	0,8 кг
		3		Гайка М22*4.0925 ГОСТ 5915-70*	1	0,08 кг
		4		Шайба 22.0925 ГОСТ 11371-68	1	0,02 кг

Нач. и зам. инженера и мастера завода

3.702-1/79-В.8-07.0			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие			Р	27 кг	1:10
соединительное МС-7			Лист	Листов 1	
ГИП Инж. стар. <i>В.И.И.</i> Конструктор <i>В.И.И.</i> Проверил <i>М.И.И.</i> Вук. эк. <i>М.И.И.</i> Ст. тех. <i>М.И.И.</i>			ЦИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		



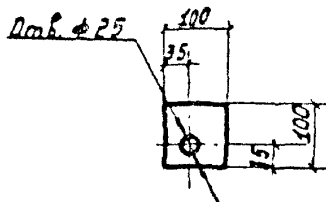
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
41			3.702-1/79-В.8-00.0та	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.702-1/79-В.8-08.1	Ф 18 А1 ГОСТ 5781-75; L: 350	1	0,7 кг
Б4	2		3.702-1/79-В.8-08.2	Полоса 10*70 ГОСТ 103-76 Вставка ГОСТ 380-76; r: 70	1	0,4 кг
Б4	3		3.702-1/79-В.8-08.3	Полоса 5*60 ГОСТ 103-76 L: 60 Вставка ГОСТ 380-76	1	0,14 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гайка М18.4 ГОСТ 5915-70	1	0,05 кг

3.702-1/79-В.8-08.0

Изделие
соединительное МС-8

Страна	Масса	Масштаб
Р	1,3 кг	1:10
Лист	Сторона 1	

ЦНИИПРОМЗЕРПРОПРОЕКТ



Исполнитель: [Signature]

3.702-1/79-В.8-09.0

Изделие

соединительное МС-9

Стандия	Масса	Масштаб
Р	11 кг	1:10
1:10	1:10	1:10

Ген.пр.	Инженер	[Signature]
Тех.пр.	Инженер	[Signature]
Контр.пр.	Инженер	[Signature]
Суд.пр.	Инженер	[Signature]
Ст.пр.	Инженер	[Signature]

Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 В.100
 ГОСТ 3609 ГОСТ 103-76

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Коллекция 1/10/79 17217 13

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
41			3.702-1/79-В.8-10.0СБ	Сборочный чертёж		
41			3.702-1/79-В.8-10.0ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
54	1		3.702-1/79-В.8-10.1	Полоса 6*60 ГОСТ 103-76 ВСТЭКП 2 ГОСТ 380-72* L=140	4	1,6 кг
41	2		3.702-1/79-В.8-10.2	Пластина	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М20х100.46 ГОСТ 7798-70*	2	0,6 кг
		4		Гайка М20.4 ГОСТ 5915-70*	2	0,1 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				3.702-1/79-В.8-10.0		для МС-10
				см. сф. Рис. 1		
				<u>Детали</u>		
41	5		3.702-1/79-В.8-10.2-02	Пластина	1	
				3.702-1/79-В.8-10.0-01		для МС-11
				см. сф. Рис. 2		
				<u>Детали</u>		
41	6		3.702-1/79-В.8-10.2-01	Пластина	1	

3.702-1/79-В.8-10.0

Ген. директор
 Нач. отд. тех. работы
 Нач. отд. констру.
 Нач. отд. технол.
 Нач. отд. снабжен.

Изделие соединительное МС-10, МС-11

Стр. 2 из 2

ЦИНИФОРМЕРНОПРОЕКТ

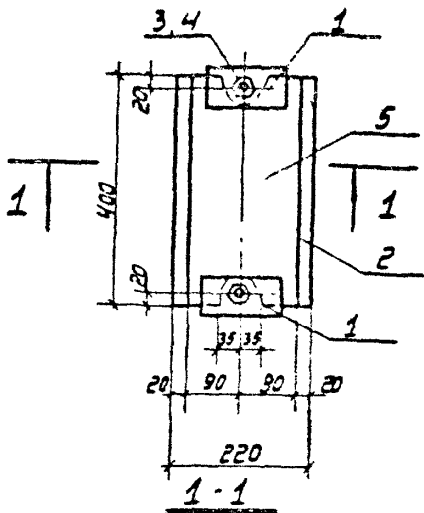


Рис. 1

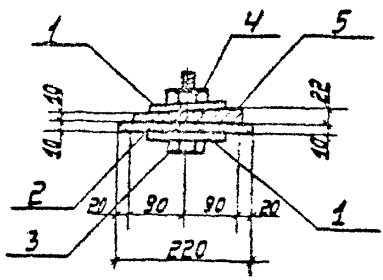
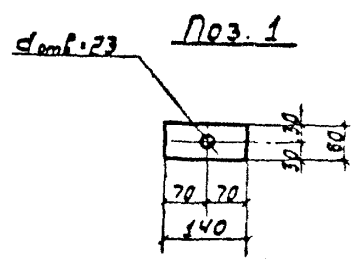
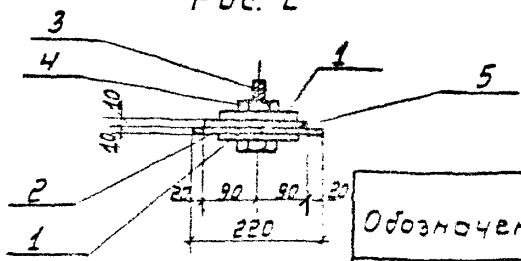


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг
3.702-1/79-В.8-10.0	1	МС-10	21,6
3.702-1/79-В.8-10.0-01	2	МС-11	14,9

3.702-1/79-В.8-10.0 СБ

Изделие	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	кг. табл.	1:10

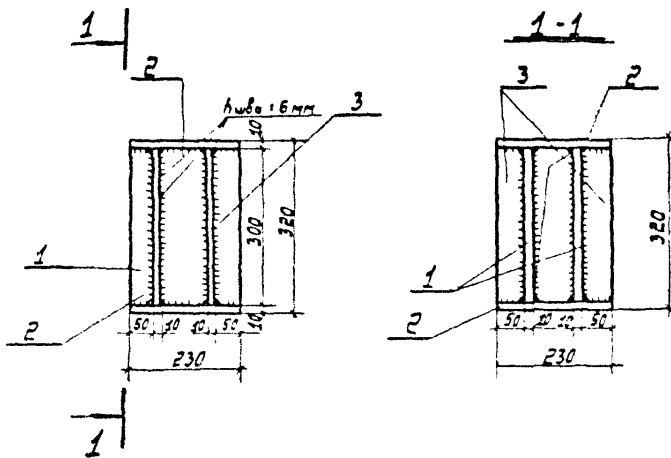
соединительное МС-10, МС-11

Сборочный чертёж

Лист 1 из 1

ЦНИИПРОМБЕРНПРОЕКТИ

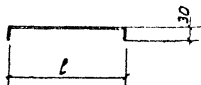
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-----------------------|---|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 3.702-1/79-В.8-00.0+0 | Техническое описание | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | 3.702-1/79-В.8-11.1 | 10 ГОСТ 19903-74
Лист ВСТЗКП2 ГОСТ 380-74 ^а , 230×300 | 2 | 10,8 кг |
| Б4 | 2 | | 3.702-1/79-В.8-11.2 | 10 ГОСТ 19903-74
Лист ВСТЗКП2 ГОСТ 380-74 ^а , 230×230 | 2 | 8,3 кг |
| Б4 | 3 | | 3.702-1/79-В.8-11.3 | 10 ГОСТ 19903-74
Лист ВСТЗКП2 ГОСТ 380-74 ^а , 50×300 | 4 | 4,7 кг |

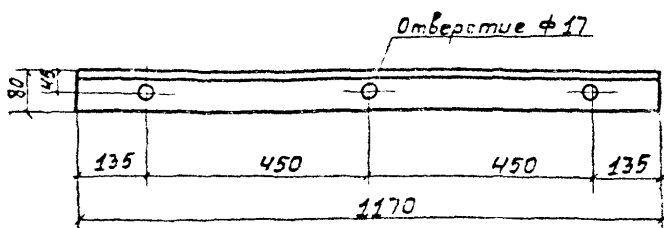
ЧНБ и лова. Подпись и печать
 ЧНБ и лова. Подпись и печать

| | | | | | |
|----------------------|--|--|--------|----------|---------|
| 3.702-1/79-В.8-11.0 | | | | | |
| Изделие | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| соединительное МС-12 | | | Р | 23,8 кг | 1:10 |
| | | | Лист | Листов 1 | |
| ЧНИПРОМБЕРОПРОЕКТ | | | | | |



| Обозначение | Марка | l
мм | Длина
заготовки | Масса
кг |
|------------------------|-------|---------|--------------------|-------------|
| 3.702-1/79-В.8-12.0 | МС-13 | 370 | 430 | 0,17 |
| 3.702-1/79-В.8-12.0-01 | МС-14 | 820 | 880 | 0,35 |

| | | | 3.702-1/79-В.8-12.0 | | |
|----|---------------|-------------|---|-----------|---------|
| | | | Изделие
соединительное
МС-13, МС-14 | | |
| | | | Стандия | Масса | Масштаб |
| ГД | Составитель | Проверен | Р | см. табл. | |
| СМ | Разработчик | Согласован | Исх. | Исполн. | |
| СД | Специальность | Исполнитель | ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ | | |
| СЗ | Длина | Согласован | Арматурная сталь
#3А2 ГОСТ 5781-75 | | |



Оцинковать

3. 702 - 1/79 - В 8 - 14.0

Изделие соединительное МС-16

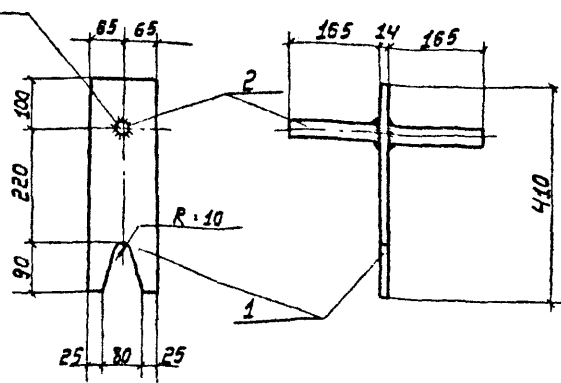
| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р | 18,1 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

Уголок Б-125x80x12 ГОСТ 5-255-76
 В от з к г в г о с т 3 8 5 3 - 7 2

ЛИНИИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРОЕКТА

| | | | |
|--------|----------------|--------|--|
| Г.И.О. | Проектировщик | Д.И.О. | |
| И.И.О. | Проверщик | И.И.О. | |
| И.И.О. | Корректировщик | И.И.О. | |
| И.И.О. | Исполнитель | И.И.О. | |

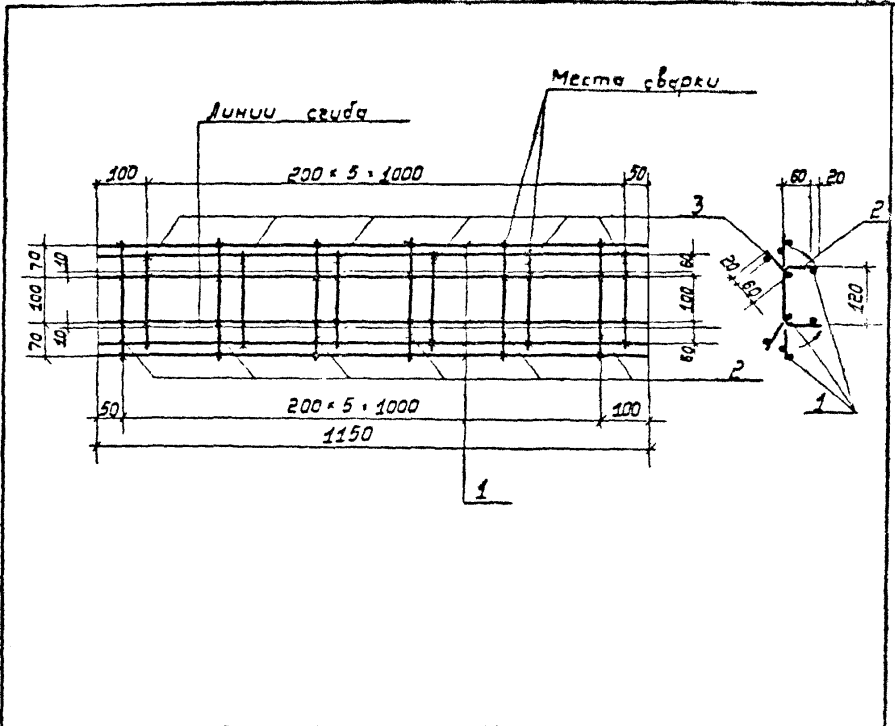
Отверстие в пластине $\Phi 38$



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-----------------------|---|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 41 | | | 3.702-1/79-В.8-00.010 | Техническое описание | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| ВЧ | 1 | | 3.702-1/79-В.8-15.1 | Полоса 14x130 ГОСТ 103-76 R=410
вст 3кп2 ГОСТ 380-71 | 1 | 5,9 кг |
| ВЧ | 2 | | 3.702-1/79-В.8-15.2 | $\Phi 36A1$ ГОСТ 5781-75, R=344 | 1 | 2,8 кг |

3.702-1/79-В.8-15.0

| Изделие | | | Стяжка | Масса | Масштаб |
|---|--|--|--------------------------------------|--------|---------|
| соединительное ИС-17 | | | P | 8,7 кг | 1:10 |
| ГИП Гроздосердов
Нач. отд. Резниченко
Инженер Яковлев
Инженер Курдымов
Ст. инж. Чесныкова | | | Проект
Проект
Проект
Проект | | |
| | | | ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ | | |



| № документа | Знак | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-------------|------|------|-----------------------|--------------------------------|--------|----------|
| | | | | Документация | | |
| 44 | | | 3.702-1/79-В.8-00.070 | Техническое описание
детали | | |
| | | | | ≠ ЗВИ ГОСТ 6727-53* | | |
| 54 | 1 | | 3.702-1/79-В.8-16.1 | | φ=1150 | Б 0,4 кг |
| 54 | 2 | | 3.702-1/79-В.8-16.2 | | φ=280 | Б 0,1 кг |
| 54 | 3 | | 3.702-1/79-В.8-16.3 | | φ=260 | Б 0,1 кг |

| | | | | | |
|--|--|--|----------------------|--------|---------|
| | | | 3.702-1/79-В.8-16.0 | | |
| | | | Изделие | | |
| | | | соединительное МС-18 | | |
| | | | Материал | Масса | Масштаб |
| | | | Р | 0,6 кг | 1:10 |
| | | | ЦНИИПРОМБЕР-ПРОЕКТИ | | |

Безопасность / Утвержден / 1979 / 20 / Проект 16

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----|------------------------|---|------|-----------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 41 | 3.702-1/79-В.8-00.0то | Техническое описание | | |
| | | <u>Переменные данные для исполнения</u> | | |
| | | 3.702-1/79-В.8-17.0 | | для МС-19 |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | 3.702-1/79-В.8-17.0 | Полоса 6*50 ГОСТ 103-76 R70
Вст 3кп2 ГОСТ 380-71* | 1 | 0,2 кг |
| | | 3.702-1/79-В.8-17.0-01 | | для МС-20 |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | 3.702-1/79-В.8-17.0-01 | Полоса 6*50 ГОСТ 103-76 R400
Вст 3кп2 ГОСТ 380-71* | 1 | 1,0 кг |
| | | 3.702-1/79-В.8-17.0-02 | | для МС-21 |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | 3.702-1/79-В.8-17.0-02 | Полоса 6*80 ГОСТ 103-76 R250
Вст 3кп2 ГОСТ 380-71* | 1 | 1,0 кг |
| | | 3.702-1/79-В.8-17.0-03 | | для МС-22 |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | 3.702-1/79-В.8-17.0-03 | φ 14A I ГОСТ 5781-75 R370 | 1 | 0,4 кг |
| | | 3.702-1/79-В.8-17.0-04 | | для МС-23 |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | 3.702-1/79-В.8-17.0-04 | φ 14A I ГОСТ 5781-75 R250 | 1 | 0,3 кг |

3.702-1/79-В.8-17.0

| | | | | |
|--------|-------------|-------------------------|---|------|
| ГНД | Исполнитель | ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИСПОЛНЕНИИ | № | Дата |
| И.И.И. | И.И.И. | МС-19 - МС-23 | | |
| Г.И.И. | И.И.И. | | | |
| Р.И.И. | И.И.И. | | | |
| С.И.И. | И.И.И. | | | |

| Формат | Лист | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|------|---|-------------------------------|------|-----------|
| | | | | | Документация | | |
| 1: | | | | 3.702-1/79-В.8-00.070 | Техническое описание | | |
| | | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | | Гайка М14.4.0925 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0,02 кг |
| | | | | | Шайба 14.0925 ГОСТ 11371-68 | 2 | 0,01 кг |
| | | | | <u>Переменные данные для исполнения</u> | | | |
| | | | | 3.702-1/79-В.8-18.0 | | | для МС-24 |
| | | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | | Болт М14.170.46.0950 | | |
| | | | | | ГОСТ 7798-70* | 1 | 0,2 кг |
| | | | | 3.702-1/79-В.8-18.0-01 | | | для МС-25 |
| | | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | | Болт М14.220.46.0950 | | |
| | | | | | ГОСТ 7798-70* | 1 | 0,3 кг |

3.702-1/79-В.8-18.0

Изделие
соединительное МС24МС25

| | | |
|--------|------|--------|
| Студия | Лист | Кустав |
| Р | | 1 |

Ген. Директор
Уч. зап. № 1115
Инженер-конструктор
Инженер-конструктор
Инженер-конструктор

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

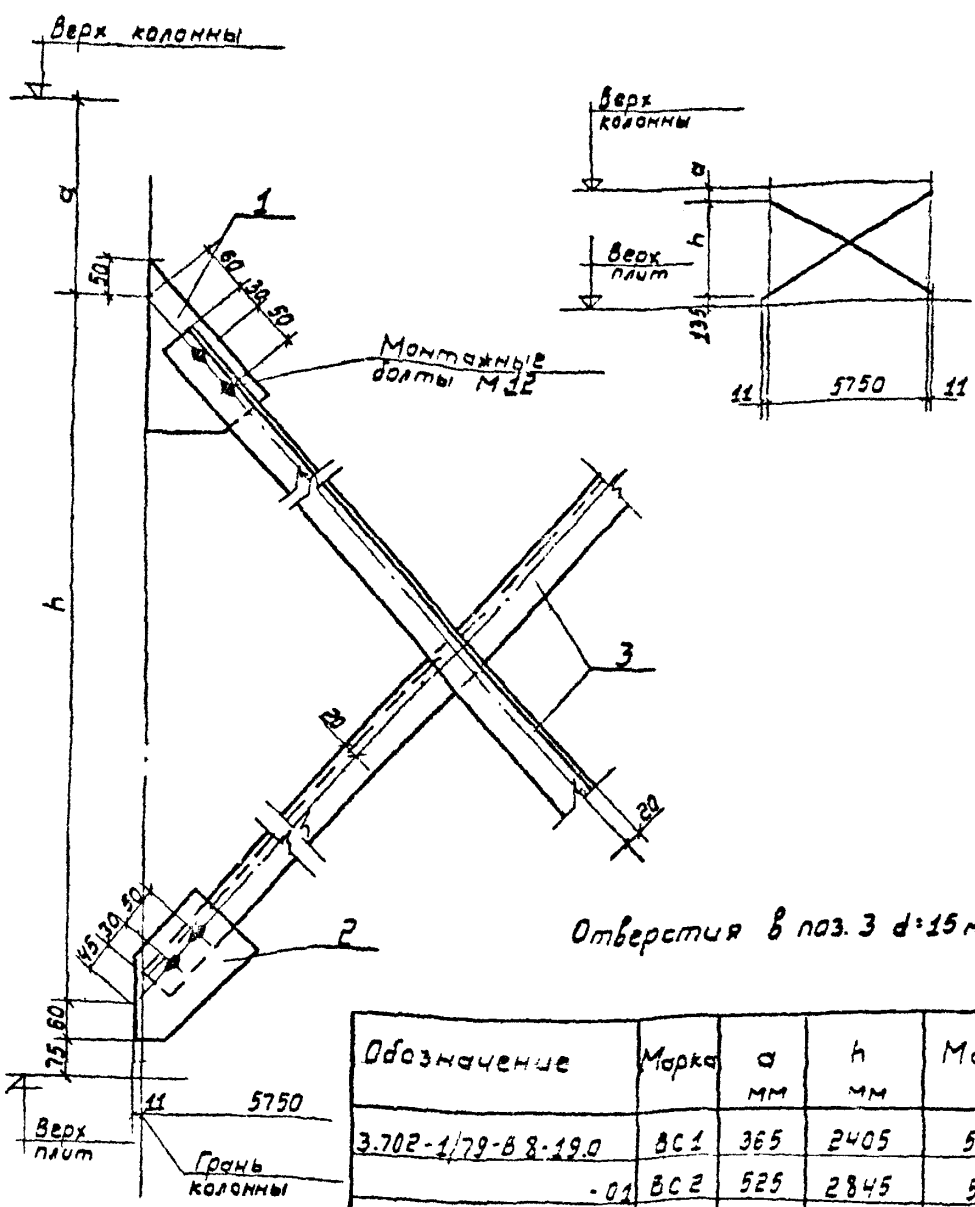
| Формат | Лист | Поз. | Обозначение | Наименование | кол | Примеч | |
|--------|------|------|---|--|-----|----------|--|
| | | | | <u>Документация</u> | | | |
| 11 | | | 3.702-1/79-В.8-00.070 | Техническое описание | | | |
| 11 | | | 3.702-1/79-В.8-19.0 СБ | Сборочный чертёж | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| 11 | 1 | | 3.702-1/79-В.8-19.1 | фасонка | 2 | | |
| 11 | 2 | | 3.702-1/79-В.8-19.1-01 | фасонка | 2 | | |
| | | | <u>Переменные данные для исполнения</u> | | | | |
| | | | | <u>3.702-1/79-В.8-19.0</u> | | для ВС-1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| Б4 | 3 | | 3.702-1/79-В.8-19.2 | Уголок Б-5615СТСЭВ104-74 Р-6540
ВСТЭКП2ГОСТ380-71 | 2 | 52,2 кг | |
| | | | | <u>3.702-1/79-В.8-19.0-01</u> | | для ВС-2 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| Б4 | 3 | | 3.702-1/79-В.8-19.3 | Уголок Б-5615СТСЭВ104-74 Р-6532
ВСТЭКП2ГОСТ380-71 | 2 | 53,7 кг | |
| | | | | <u>3.702-1/79-В.8-19.0-02</u> | | для ВС-3 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| Б4 | 3 | | 3.702-1/79-В.8-19.4 | Уголок Б-5615СТСЭВ104-74 Р-6550
ВСТЭКП2ГОСТ380-71 | 2 | 56,2 кг | |

3.702-1/79-В.8-19.0

ветровая связь
BC1 ÷ BC3

| | |
|-------------------|-------------------|
| Средняя стоимость | Средняя стоимость |
| 6 | 2 |
| ДМУПРОМБЕР-ПРОЕКТ | |

ГНП Проектная
Члч. 202 Резин. 10/10/10
Генеральный директор
Виктор Кузнецов
Ст. инж. Чернышев



| Обозначение | Марка | а мм | h мм | Масса кг |
|---------------------|-------|------|------|----------|
| 3.702-1/79-В.8-19.0 | ВС1 | 365 | 2405 | 56.2 |
| -01 | ВС2 | 525 | 2845 | 57.7 |
| -02 | ВС3 | 525 | 3445 | 60.2 |

| | | | | | | |
|------------------------|---------------|--------------------|------|---|---------|--|
| 3.702-1/79-В.8-19.0 СБ | | | | ветровая связь
ВС1 ÷ ВС3
Сборочный чертёж | | |
| ГМП | Проектировщик | <i>[Signature]</i> | Стр. | Масса | Масштаб | |
| Нач. отд. | Разработчик | <i>[Signature]</i> | Р | см. табл. | | |
| Специалист | Эксперт | <i>[Signature]</i> | Лист | Листов 1 | | |
| Директор | Контроль | <i>[Signature]</i> | | | | |
| Вук. зр. | Контроль | <i>[Signature]</i> | | | | |
| Ст. тех. | Контроль | <i>[Signature]</i> | | | | |

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Курсовый проект

Рис. 1

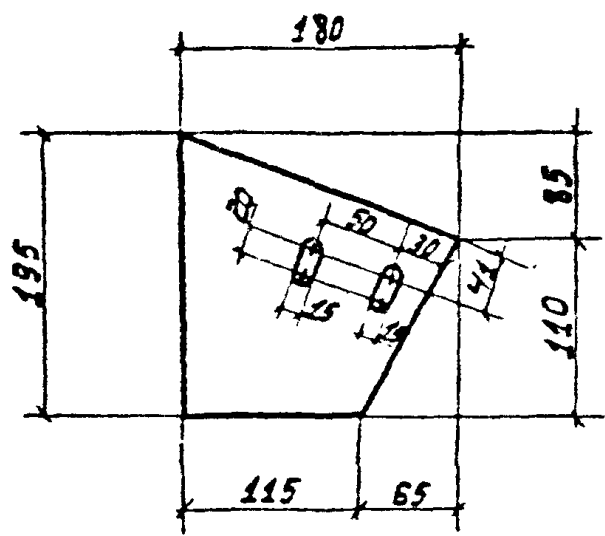
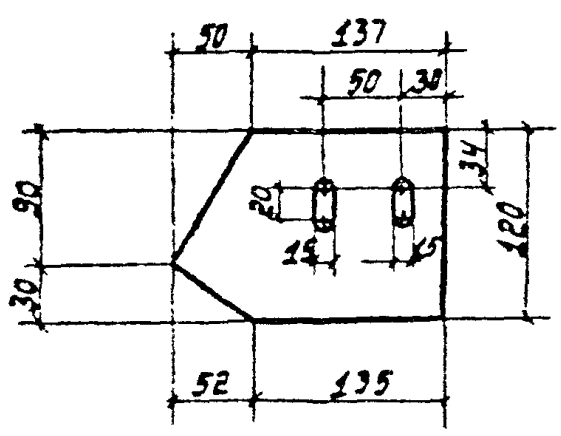


Рис. 2



| Обозначение | Рис. | Масса кг |
|---------------------|------|----------|
| 3.702-1/79-В.8-19.1 | 1 | 1.1 |
| -01 | 2 | 0.9 |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|------------------------|-----------|-------|
| | | | | 3.702-1/79-В.8-19-1 | | |
| | | | | Фасонка | | |
| | | | | Сталь | Масса | Масса |
| | | | | Р | см. табл. | 1.5 |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | Лист 5 ГОСТ 19903-1-85 | | |
| | | | | 8 ст 3 к 2 ГОСТ 380-71 | | |
| | | | | ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ | | |