

*Типовая документация
на строительные системы и изделия зданий и сооружений*

Серия 3.702-1/79

*Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятий
по хранению и переработке зерна*

Выпуск 6

*Закладные детали
Рабочие чертежи*

17215
ЦЕНА 0-55

Типовая документация
на стропильные системы и изделия зданий и сооружений

Серия 3.702-1/79

Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятия
по хранению и переработке зерна

Выпуск 6

Закладные детали
Рабочие чертежи

Разработан ЦНИИпротзернопроект утверждено

главный инженер
института

постановлением Госстроя СССР
от 18.03. 1981 г. № 37

| О.К. Добгалло |

главный инженер
проекта

| А.Н. Простогордов |

НИИЖБ

зам. директора
института

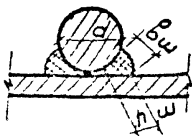
| Н.Н. Каробин |

Содержание

Обозначение	Наименование	стр.
	содержание	2
3.702-1/79-В.6-00.0 70	Техническое описание	3-4
3.702-1/79-В.6-01.0	Изделие закладное М1-М3	5
3.702-1/79-В.6-01.0 с6	Изделие закладное М1-М3	
	Сборочный чертеж	6
3.702-1/79-В.6-02.0	Изделие закладное М4, М5	7
3.702-1/79-В.6-03.0	М6	8
3.702-1/79-В.6-04.0	М7	9
3.702-1/79-В.6-04.1	Стержень гнутый	10
3.702-1/79-В.6-05.0	Изделие закладное М8	11
3.702-1/79-В.6-06.0	М9	12
3.702-1/79-В.6-07.0	М10	13
3.702-1/79-В.6-08.0	М11	14
3.702-1/79-В.6-09.0	М12	15
3.702-1/79-В.6-10.0	М13	16
3.702-1/79-В.6-11.0	М14	17
3.702-1/79-В.6-11.1	Пластина гнутая	18
3.702-1/79-В.6-12.0	Изделие закладное М15	19
3.702-1/79-В.6-13.0	М16	20
3.702-1/79-В.6-13.2	Стержень гнутый	21
3.702-1/79-В.6-14.0	Изделие закладное М17, М18	22
3.702-1/79-В.6-15.0	М19	23
3.702-1/79-В.6-16.0	М20	24
3.702-1/79-В.6-17.0	М21	25
3.702-1/79-В.6-18.0	М22	26
3.702-1/79-В.6-19.0	М23	27
3.702-1/79-В.6-20.0	М24, М25	28
3.702-1/79-В.6-21.0	М26	29
3.702-1/79-В.6-22.0	М27	30
3.702-1/79-В.6-23.0	М28	31
3.702-1/79-В.6-24.0	М29	32

1. В данном выпуске собраны закладные детали железобетонных конструкций, помещённых в выпусках 2-4 настоящей серии.
2. Конструкция закладных деталей, разработанных в настоящем выпуске, принята в виде стальных пластин с приваренными к ним «тавр» прямыми и «нахлестку» гнутыми стержнями периодического профиля.
3. Тавровые соединения стержней должны выполняться под слоем флюса на сварочных автоматах (соединение типа Т-1, ГОСТ 19292-73) или на ручных станках. При отсутствии необходимого оборудования для сварки тавровых соединений допускается применение ручной дуговой сварки в раззенкованных отверстиях. При этом образующийся при сварке наплыв зачищается после сварки заподлицо с пластиной.
4. Соединения стержней и пластин «нахлестку» производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами. Размеры швов нахлесточных соединений даны на рис. 1.

Рис. 1



$hш = 0,25d$; $hш \geq 4 \text{ мм}$
 $бш = 0,5d$; $бш \geq 8 \text{ мм}$
 Длина швов дана на чертежах деталей.

3.702-1/79-В.6-00.070

Техническое описание

Классификация листов

№ 1 2

Центральный архив

ГЛП Проектное бюро
 Начальник
 Проектно-технологический отдел
 Инженер
 Рук. гр. Кузнецов

17215

Копировал

1979.09

5. Качество закладных деталей должно соответствовать требованиям СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций," СН 313-65* "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" и ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

6. Выбор типов электродов для электродуговой сварки производить по СН 393-78 в зависимости от класса и марки применяемой арматурной стали.

7. Защиту закладных деталей от коррозии производить цинковыми покрытиями толщиной 120 мкм.

Толщина цинковых покрытий, наносимых горячим цинкованием или гальваническим методом, должна приниматься 50 мкм.

Указания о необходимости защиты закладных деталей от коррозии даны на чертежах изделий. Закладные детали, металлизация которых не оговорена на чертежах, должны иметь лакокрасочное покрытие.

3.702-1/79-Б.5-00.02.0

лист

2

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 т.0	Техническое описание		
			3.702-1/79-В.6-01.0 с.б	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				3.702-1/79-В.6-01.0		для М1
			<u>Детали</u>			
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-01.1	Ф10АШ ГОСТ 5.1459-72; L=300	4	0.7 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-01.2	Лист 8 ГОСТ 19903-74 L=250 Вс13кп2 ГОСТ 380-74*	1	3.9 кг
				3.702-1/79-В.6-01.0-01		для М2
			<u>Детали</u>			
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-01.3	Ф10АШ ГОСТ 5.1459-72; L=430	4	1.1 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-01.4	Полоса 10x120 ГОСТ 10376 L=250 Вс13кп2 ГОСТ 380-74*	1	2.4 кг
				3.702-1/79-В.6-01.0-02		для М3
			<u>Детали</u>			
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-01.5	Ф12АШ ГОСТ 5.1459-72; L=300	4	1.1 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-01.6	Лист 8 ГОСТ 19903-74 L=300x250 Вс13кп2 ГОСТ 380-74*	1	4.7 кг

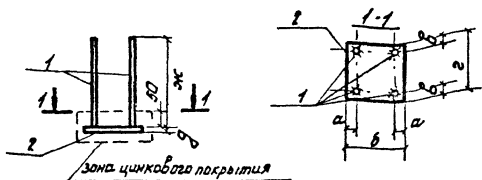
3.702-1/79-В.6-01.0

Изделие закладное
М1 ÷ М3

Сталь	Лист	Листов
Р		4

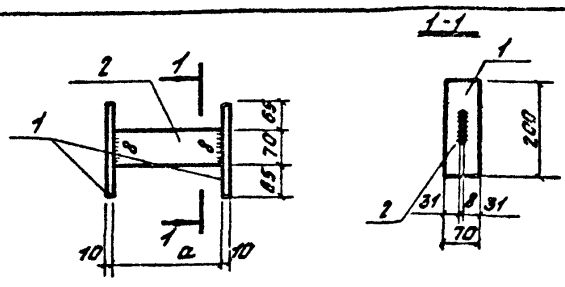
ЦНИИПромздмэкономит

Гип	Листов	Листов
Науч. зап.	Листов	Листов
Листов	Листов	Листов
Листов	Листов	Листов
Листов	Листов	Листов
Листов	Листов	Листов



Обозначение	Марка	размеры, мм					масса кг	Примечания	
		а	б	в	г	з			
3.702-1/79 - В.Б-01.0 М1		40	250	40	250	8	300	4.6	
	-01 М2	70	250	35	120	10	430	3.5	0цинковать
	-02 М3	45	300	45	250	8	300	5.8	

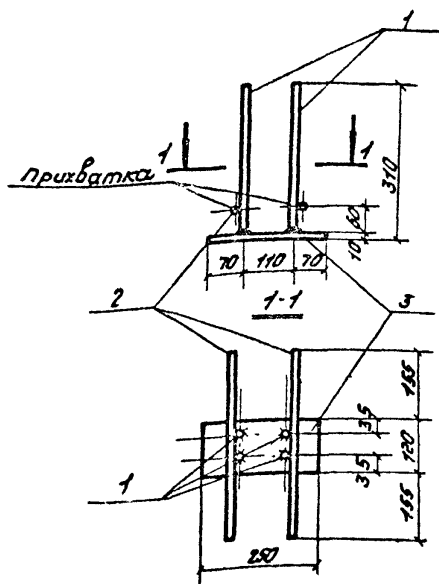
				3.702-1/79 - В.Б-01.0 СБ				
				Изделие закладное М1 ÷ М3		Стадия	Масса	Листов
				Сборочный чертёж		р	с	т
						А	ц	т
						Цинк		черно
ГЛП	Протосредов							
МАУ	Резникова							
АК	Яроулин							
АК	Кузнецов							
Б.С.	Косинов							
С.Т.	Косинов							
17715 7				Копировать Марка В		Формат А		



Обозначение	Марка	α мм	Масса кг
В.Б-02.0	М4	480	4.3
-01	М5	230	3.2

Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		3.702-1/79-В.Б.00.0 то	Техническое описание		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			3.702-1/79-В.Б-02.0		для М4
			<u>Детали</u>		
Б.У	1	3.702-1/79-В.Б-02.1	Полоса 10x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 380-71 ^а ; L=200	2	2.2 кг
Б.У	2	3.702-1/79-В.Б-02.2	Полоса 8x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 380-71 ^а ; L=480	1	2.1 кг
			3.702-1/79-В.Б-02.0-01		для М5
			<u>Детали</u>		
Б.У	1	3.702-1/79-В.Б-02.1	Полоса 10x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 380-71 ^а ; L=200	2	2.2 кг
Б.У	2	3.702-1/79-В.Б-02.3	Полоса 8x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 380-71 ^а ; L=230	1	1.0 кг

3.702-1/79-В.Б-02.0			Стандарт	Масса	Масштаб
Узелие закладное			Р	шт. табл.	1:10
М4, М5			Лист	Листов	
Гип	Простасердоб	С.М.С.	Исполнитель: [подпись]		
Нач. отд.	Разм. Кобелев	С.М.С.	Исполнитель: [подпись]		
А. Канаров	Ярыгин	С.М.С.	Исполнитель: [подпись]		
П. Скулаев	Курдюмов	С.М.С.	Исполнитель: [подпись]		
Рук. гр.	Кузнецов	С.М.С.	Исполнитель: [подпись]		
Ст. инж.	Костарев	С.М.С.	Исполнитель: [подпись]		



порядк. номер	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
			<u>Документация</u>		
И		З.702-1/79-В.6-00.0т.0	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
Э.У	1	З.702-1/79-В.6-03.1	Ф10АIII ГОСТ5.1459-78; L=300	4	0.7 кг
Э.У	2	З.702-1/79-В.6-03.2	Ф10АIII ГОСТ5.1459-78; L=430	2	0.5 кг
Э.У	3	З.702-1/79-В.6-03.3	полоса 10x120 ГОСТ 103-75 В-250 ВСТЗКЛ2 ГОСТ 380-71	1	2.4 кг

З.702-1/79-В.6-03.0

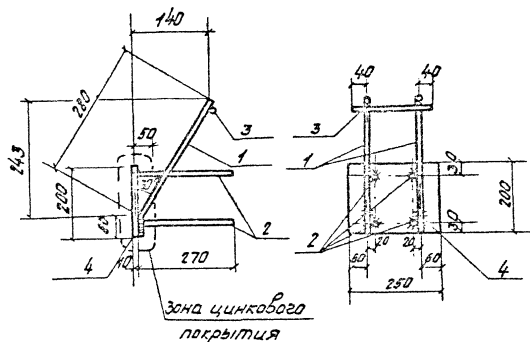
Изделие закладное М6

станд. масса, масштаб

Р 3.6 кг 1:10

лист листов 7

циклорез, нож, оловит



Код материала	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	прим.
				<u>Документация</u>		
Н			З.702-1/79-В.3-00.010	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Н	1		З.702-1/79-В.6-04.1	стержень гнутой	2	
Б.У	2		З.702-1/79-В.6-04.2	ф12мм ГОСТ 51459-72; L=270	4	1.0 кг
Б.У	3		З.702-1/79-В.6-04.3	ф12мм ГОСТ 51459-72; L=210	1	0.2 кг
Б.У	4		З.702-1/79-В.6-04.4	полоса 10x20 ГОСТ 103-76 S250 БСПЗ КИЗ ГОСТ 250-76*	1	3.9 кг

З.702-1/79-В.6-04.0

Изделие закладное
И7

Средняя масса	Максимум
Р	57.5 1.16
100%	1.16
100%	1.16
100%	1.16

Рис. 1

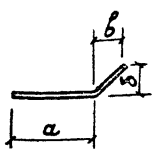


Рис. 2

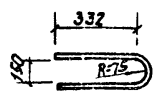


Рис. 3

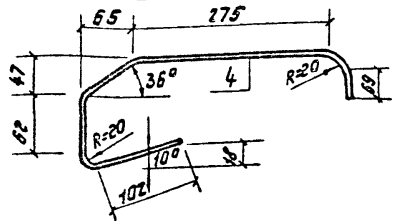


Рис. 4

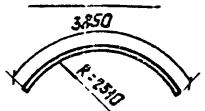
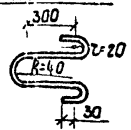


Рис. 5



Обозначение	рис.	размеры, мм					масса кг	
		φ	α	δ	β	длина изгибной части		
3.702-1/79-В.Б-04.1	1	12A III	280	30	52	340	0.3	
-01		12A III	205	39	39	260	0.3	
-02		10A III	110	100	283	410	0.3	
-03		10A III	60	20	238	300	0.2	
-04		10A III	52	60	114	180	0.1	
-05		10A III	30	108	402	445	0.3	
-06		14A III	120	60	550	675	0.8	
-07		10A III	100	80	299	400	0.2	
-08		2	18A I	—	—	—	900	1.8
-09		3	8A I	—	—	—	640	0.3
-10		4	10A I	—	—	—	3850	2.4
-11	5	10A I	—	—	—	1110	0.7	

3.702-1/79-В.Б-04.1

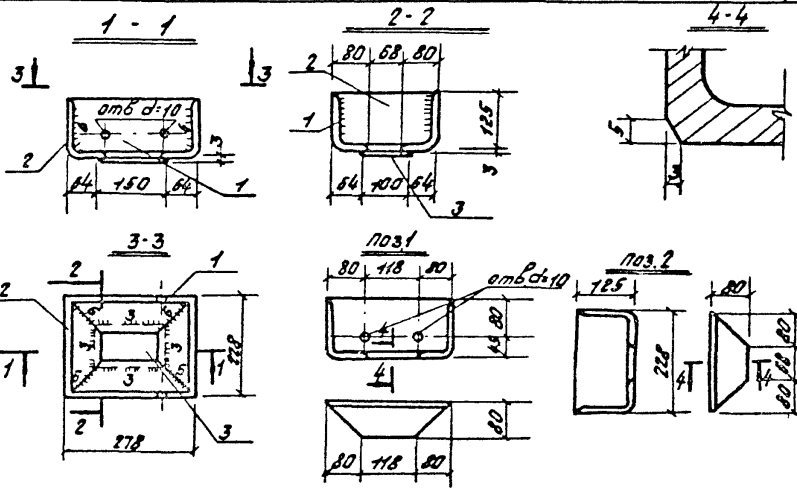
Стержень гнутый

стали	масса	маштаб
р	ст. табл	
лист	листова 1	

Арматурная сталь
 класса А I ГОСТ 5781-75
 класса А III ГОСТ 5745-72

Унипротмез-напроект

Ген. директор
 зам. дир. по техн. части
 зам. дир. по произв.
 зам. дир. по снабж.
 зам. дир. по кад.
 зам. дир. по экон.
 зам. дир. по инж. делу
 зам. дир. по арх.
 зам. дир. по инв.
 зам. дир. по инт. делам
 зам. дир. по связям с
 органами гос. власти
 зам. дир. по связям с
 органами местного
 самоуправления
 зам. дир. по связям с
 органами гос. власти
 зам. дир. по связям с
 органами местного
 самоуправления



форма	Зона	№.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-05.1	Уголок 5-125x80x8 ГОСТ 8510-79, L-278 ВСТЗ.КП2.ГОСТ 380-74*1	2	7.0 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-05.2	Уголок 5-125x80x8 ГОСТ 8510-79, L-228 ВСТЗ.КП2.ГОСТ 380-74*1	2	5.8 кг
Б.У	3		3.702-1/79-В.6-05.3	Лист 3.ГОСТ 1903-74 ВСТЗ.КП2.ГОСТ 380-74*1, 100x150	1	0.4 кг

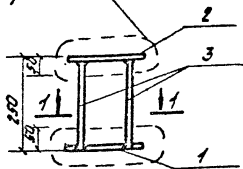
3.702-1/79-В.6-05.0

Изделие закладное МВ

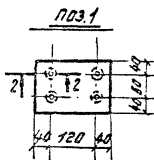
Стадия	Масса	Масштаб
Р	13.2 кг	1:10
Лист		Листов 1
Исполнитель: [подпись]		

Лист 3.ГОСТ 1903-74
ВСТЗ.КП2.ГОСТ 380-74*1, 100x150

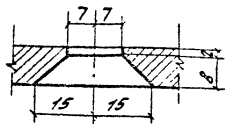
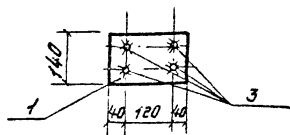
зона цинкового
покрытия



1-1



2-2



порядок	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				<u>Документация</u>		
Н			3.702-1/79-В.Б-00.07.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У		1	3.702-1/79-В.Б-06.1	полоса 10x140 ГОСТ 103-76, $R=200$ ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 380-71*	1	2,2 кг
Б.У		1	3.702-1/79-В.Б-06.1	полоса 10x140 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 380-71*, $R=200$	1	2,2 кг
Б.У		3	3.702-1/79-В.Б-06.3	фл.ГАИ ГОСТ 5.1453-72; $R=240$	4	0,8 кг

3.702-1/79-В.Б-06.0

изделие закладное МВ

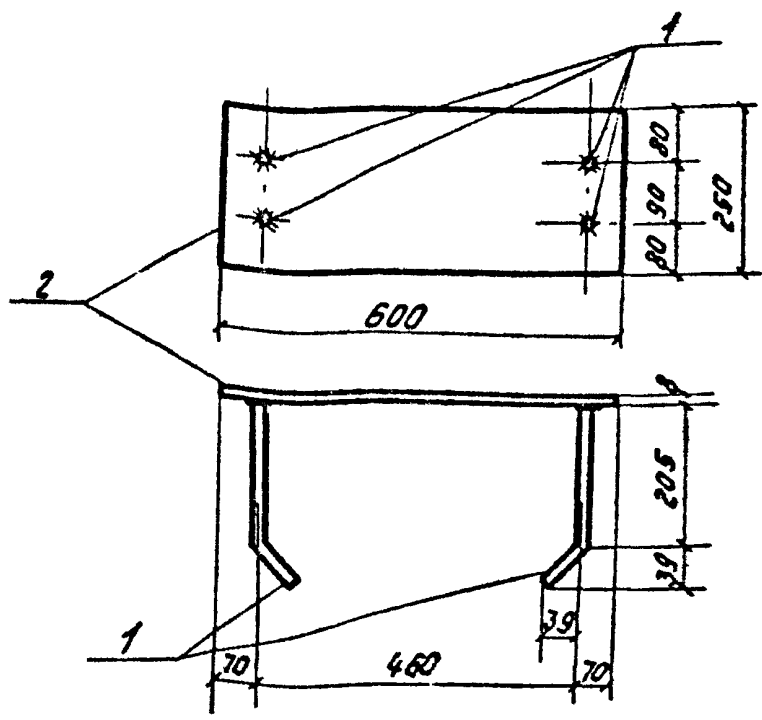
скалярная масса масса

Р 5 кг 1:10

план масштаб

корпусная конструкция

ГЛП	проектировщик	
зам. отв.	технический	
инженер	Я.В.С.И.К.	
тех. экз.	С.В.С.И.К.	
зам. экз.	С.В.С.И.К.	
зам. экз.	С.В.С.И.К.	



Код документа	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0т.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
11		1	3.702-1/79-В.6-04.1-01	Стержень гнутый	4	
Б.У.		2	3.702-1/79-В.6-07.1	Лист 8 ГОСТ 19903-74 в ст3 кп2 ГОСТ 380-77	1	9,4 кг

3.702-1/79-В.6-07.0

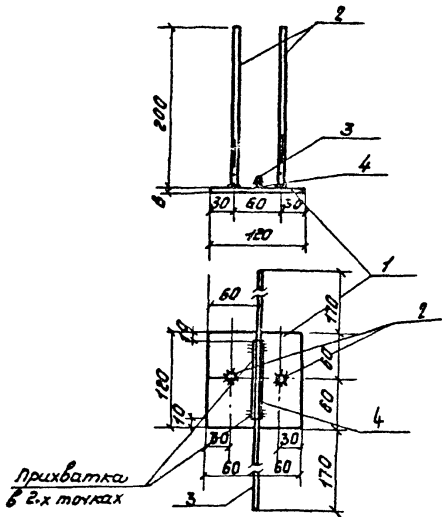
Изделие закладное

стабильность	масса	масштаб
Р	10,6 кг	1:10

лист	листья
	7

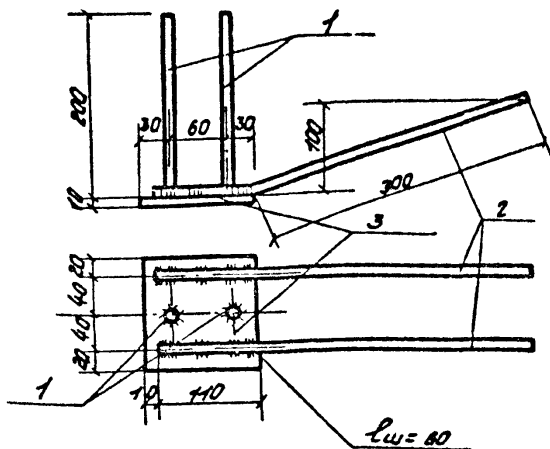
Цилиндрические элементы

Г.И.П.	А.И.С.	Л.И.С.
И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.
И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.
И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.
И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.



факт	Зона	№	Обозначение	наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-08.1	Полоса, 5x120 ГОСТ 103-76, L=120 ВСТЗКп2 ГОСТ 380-74*	1	0.7 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-08.2	Ф10А III ГОСТ 5.1459-72; L=200 мм	2	0.2 кг
Б.У	3		3.702-1/79-В.6-08.3	Ф10А III ГОСТ 5.1459-72; L=450 мм	1	0.3 кг
Б.У	4		3.702-1/79-В.6-08.4	Ф12А III ГОСТ 5.1459-72; L=100 мм	1	0.1 кг

3.702-1/79-В.6-08.0			Станд. масса	Масштаб
Изделие закладное М 11			Р	1:5
			лист	лист 6 из 7
Гип. Проектное бюро			Инициалы разработчика	
Исполн. Яковлев				
Провер. Курдюков				
ФУР гр. Кузнецов				
Согласовано				



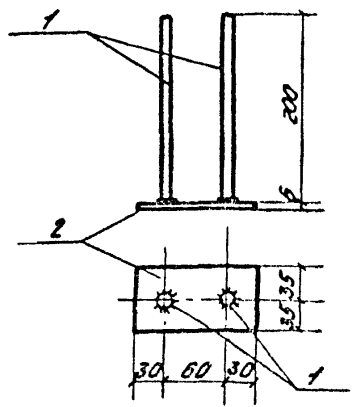
Элемент	Зона	№З.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.0 т.о	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-09.1	φ10АТ ГОСТ 5.1459-72; l=200	2	0.2 кг
И	1		3.702-1/79-В.6-04.1-02	Стержень гнутый	2	0.6 кг
Б.У	3		3.702-1/79-В.6-09.2	полоса 10x120 ГОСТ 103-76 l=200 в ст 3кп2 ГОСТ 320-71	1	1.1 кг

3.702-1/79-В.6-09.0

Изделие закладное
М12

		Стадия	Масса	Масштаб
Г.Ц.П.	Прокторская	Р	1.9 кг	1:5
нач. отз.	Резникова	Лист		Листов 1
пр. черт.	Ярагик	ЦНИИПРОМЗДАПРОЕКТ		
пр. экз. отз.	Курбанов			
рук. пр.	Кузнецов			
от. инж.	Костарев			

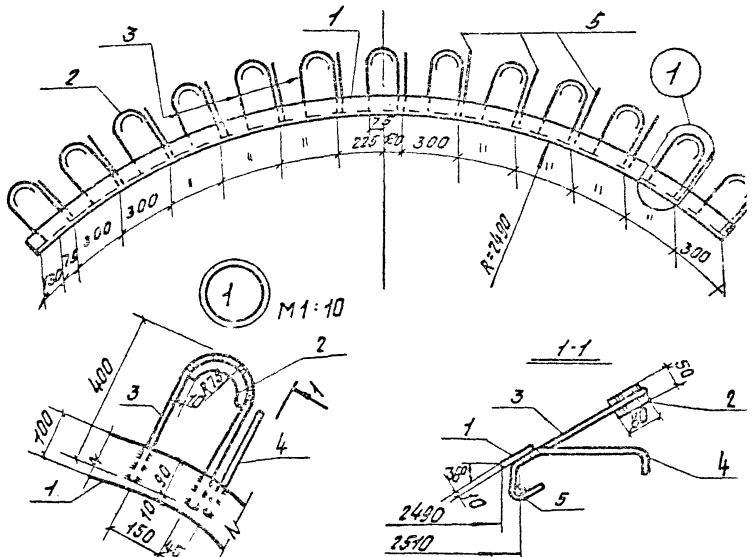
кап. проект г. Москва 17.15 16 6-форм. 1:5



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		3.702-1/79-В.6-00.0 Т.0	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
1		3.702-1/79-В.6-10.1	Ф10 А III ГОСТ 5.1453-72, L=200	2	0.2 кг
2		3.702-1/79-В.6-10.2	Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 L=120 ВСТ 3 КЛ ГОСТ 380-71	1	0.4 кг

			3.702-1/79-В.6-10.0		
			Изделие закладное		
			М 13		
			стандарт	масса	масштаб
инж. Простосердов	инж. Яковлев	инж. Курдюмов	Р	0.6 кг	1:5
инж. Яковлев	инж. Курдюмов	инж. Простосердов	лист	лист 5/7	
инж. Простосердов	инж. Яковлев	инж. Курдюмов	участок закладной детали		

Копировал Тарасов 1/215 17 500м/214



Закладную деталь допускается расчитать по длине.

деталь	деталь	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме
				<u>Документация</u>		
И			З. 702-1/79-В.Б.00.0-0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
И	1		З. 702-1/79-В.Б-11.1	пластина гнутая	1	
И	2		З. 702-1/79-В.Б-11.1-01	пластина гнутая	13	
И	3		З. 702-1/79-В.Б-04.1-08	Стержень гнутый	13	
И	4		З. 702-1/79-В.Б-04.1-09	Стержень гнутый	13	
И	5		З. 702-1/79-В.Б-04.1-10	Стержень гнутый	1	

З. 702-1/79-В.Б-11.0

Изделие закладное
М:14

Сталь	Материал	Масштаб
P	74,6х10	1:20
ИЗДАНИЕ 1		
ИЗДАНИЕ 1		

ГЛП	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ

Рис. 1 (развертка)

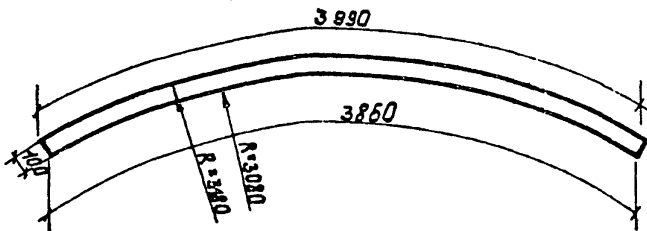
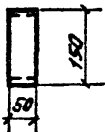


Рис. 2

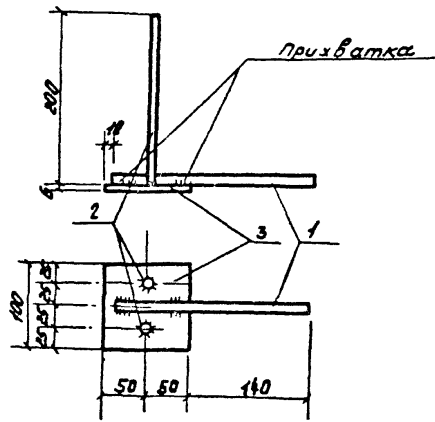
M 1:10



Деталь В.Б-11.1 допускается сваривать из отдельных полос.

Обозначение	рис	Материал	L мм	Масса кг
3.702-1/79-В.Б-11.1	1	полоса $\frac{10 \times 100 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЗКПЗ ГОСТ } 380-71^*}$ $\cdot \frac{1}{2} \cdot 3990$	3990	31.3
-01	2	полоса $\frac{10 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЗКПЗ ГОСТ } 380-71^*}$ $\cdot \frac{1}{2} \cdot 250$	250	1.0

				3.702-1/79-В.Б-11.1		
				сталь	масса	Маштаб
пластина гнутая				Р	кг. табл.	
				лист	листов	
				Цилиндр, эконопроект		
Г.И.П.	Простосердоб					
Нап. вид	Ресни топки					
А.Х.С.С.	Ярыгин					
Т.И.С.	Курбанов					
В.К.С.	Кознецов					
Т.И.С.	Колымов					



Возможна замена арматуры ф14 АIII (поз.1) на арматуру ф14 АI

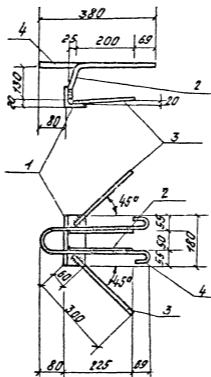
факт	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.0 т.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-12. 1	ф14 АIII ГОСТ 5.1459-72; L=230	1	0.3 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-12. 2	ф10 АIII ГОСТ 5.1459-72; L=200	2	0.2 кг
Б.У	3		3.702-1/79-В.6-12. 3	полоска 6x100 ГОСТ 103-76 L=100 313.3 кг ГОСТ 3801-74	1	0.5 кг

3.702-1/79-В.6-12.0

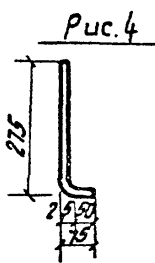
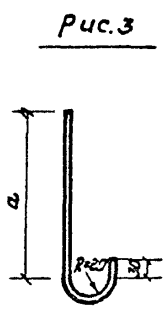
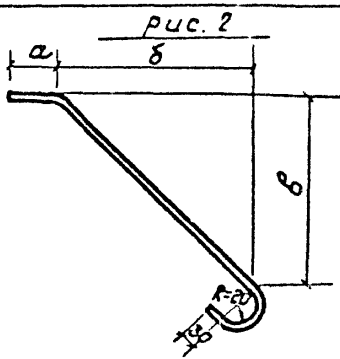
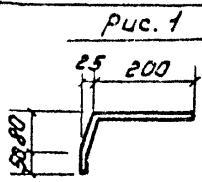
Изделие закладное
М15

стабил. масса чл. из таб.		
ρ	1.0 кг	1.5
лист из таб. 1		
Цилиндр из серого чугуна		

ГЛП Проектно-конструкторское бюро
науч.-иссл. и конструкторского назначения
Институт проблем прочности
Академии наук Украины
Киев, ул. Гоголя, 15
Тел. 127-128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200



деталь	дата	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-СЭ.0 т.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У		1	3.702-1/79-В.6-13.1	Уголок 5-70x70x6 ГОСТ 8503-72 ВСТЗ К12 ГОСТ 380-71 ^{В.6}	1	1,2 кг
И		2	3.702-1/79-В.6-13.2	Стержень гнутый	2	0,4 кг
И		3	3.702-1/79-В.6-04-1-03	Стержень гнутый	2	0,4 кг
И		4	3.702-1/79-В.6-04-1-11	Стержень гнутый	1	0,7 кг
			3.702-1/79-В.6-13.0			
			Изделие закладное М16	Стадия	Масса	Материал
				Р	27 кг	1-10
			Гип. пластмасса			
			Металл. резинка			
			Лак. краска			
			Алюмин. буровая			
			Руч. Г.В. Козмичев			
			Техник В.В.И.И.			



Обозначение	рис.	Размеры, мм					Масса кг
		φ	a	б	б	L	
3.702-1/79-В.6-13.2	1	10AII	—	—	—	335	0.2
-01	2	6AII	50	198	198	420	0.1
-02		10AII	115	138	138	400	0.2
-03	3	6AII	110	—	—	200	0.1
-04	4	10AIII	—	—	—	350	0.2

3.702-1/79-В.6-13.2

Стержень гнутый

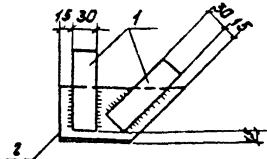
Арматурная сталь
 класса А7 ГОСТ 5781-78
 класса А7 ГОСТ 5781-78

Сталь	Масса	Масса таб.
Р	кг таб.	
Лист	Листов	

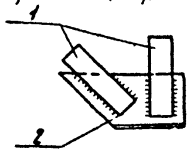
Инженер-проектировщик

Копия для тех. бюро 1/13 88

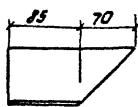
3.702-1/79-В.6-14.0



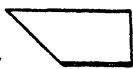
3.702-1/79-В.6-14.0-01 зеркальное отражение, остальное см. 3.702-1/79-В.6-14.0



3.702-1/79-В.6-14.2



3.702-1/79-В.6-14.2-01 зеркальное отражение, остальное см. 3.702-1/79-В.6-14.2



Высота сварных швов - 4 мм

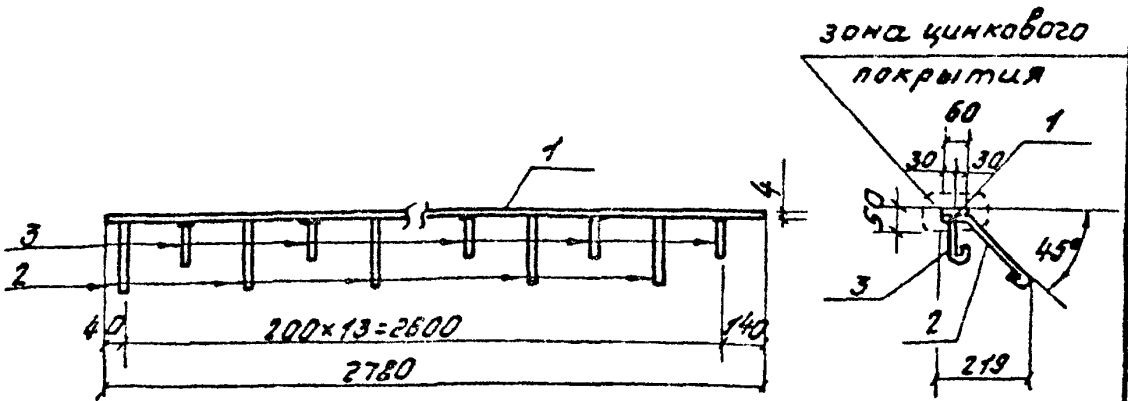
фигурат	знак	пос.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 т.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У.	1		3.702-1/79-В.6-14.1	14x30 ГОСТ 103-76 Пластина в ст 3 КЛ2 ГОСТ 380-71 ^{Р-100}	2	0.7 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				3.702-1/79-В.6-14.0		для М17
				<u>Детали</u>		
Б.У.	2		3.702-1/79-В.6-14.2	6-70x70-6 ГОСТ 8509-72 Уголок в ст 3 КЛ1 ГОСТ 380-71 ^{Р-155}	1	1.0 кг
				3.702-1/79-В.6-14.0-01		для М18
				<u>Детали</u>		
Б.У.	2		3.702-1/79-В.6-14.2-01	6-70x70-6 ГОСТ 8509-72 Уголок в ст 3 КЛ2 ГОСТ 380-71 ^{Р-155}	1	1.0 кг

3.702-1/79-В.6-14.0

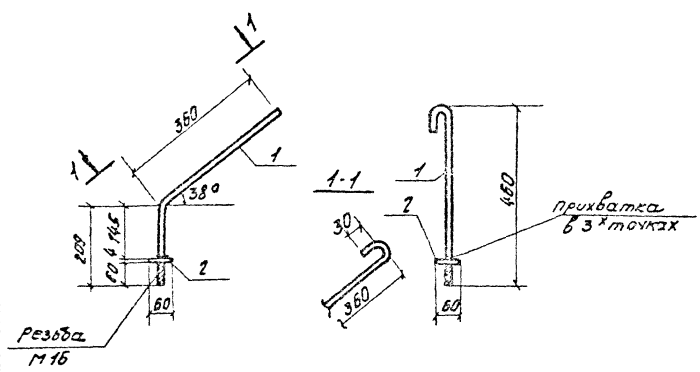
ГЛП	Красногоров	И.И.И.
Науч. отд.	Резникобский	И.И.И.
И.И.И.	Ярыгин	И.И.И.
И.И.И.	Курбанов	И.И.И.
И.И.И.	Кузнецов	И.И.И.
И.И.И.	Найдя	И.И.И.

Изделие закладное
М17, М18

таблица	Масштаб	Масштаб
Р	1.7 кг	1:5
лист	листо в 1	
циркулярный инструмент		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				<u>Документация</u>			
4			З. 702-1/79-В.6-00.010	Техническое описание			
				<u>Детали</u>			
4		1	З. 702-1/79-В.6-15.1	полоса 4x60 ГОСТ 103-76 встз кп2 ГОСТ 380-76*	1	5.2 кг	
4		2	З. 702-1/79-В.6-13.2-01	стержни гнутые	7	0.7 кг	
4		3	З. 702-1/79-В.6-13.2-03	стержни гнутые	7	0.7 кг	
З. 702-1/79-В.6-15.0							
				Изделие закладное М19	Стандарт	Масса	Масштаб
					Р	6.6 кг	1:20
					лист	1 из 1	
				Исполнитель: [подпись]			
ГЛП	Протолов	[подпись]					
И.О.В.	Резникова	[подпись]					
И.О.В.	Резникова	[подпись]					
И.О.В.	Кудряшова	[подпись]					
И.О.В.	Кудряшова	[подпись]					
И.О.В.	Земляна	[подпись]					



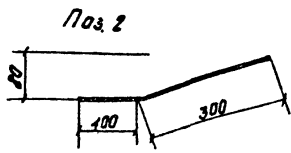
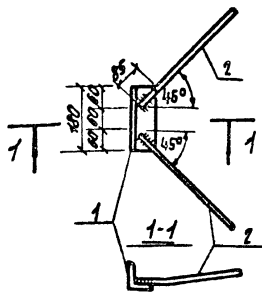
формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.702-1/79-В.6-16.1	Ф 16А1 ГОСТ 9781-75; 6-710	1	1.1 кг
Б4	2		3.702-1/79-В.6-16.2	полоса 4x60 ГОСТ 10376 (вместо 2,10376-74)	1	0.1 кг

3.702-1/79-В.6-16.0

Изделие закладное

Ген. директор
 Инженер-конструктор
 Инженер-технолог
 Инженер-электронщик
 Инженер-механик
 Инженер-радиотехник
 Инженер-сварщик
 Инженер-технолог
 Инженер-технолог

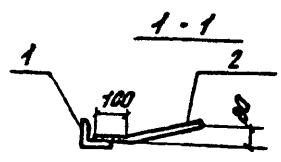
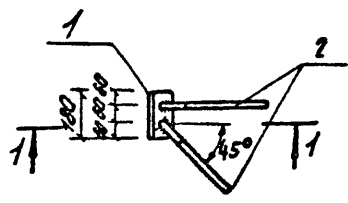
Р	1.2 кг	1:10
Лист	Листов 1	
Инициалы, подпись		



фронт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1	3.702-1/79-В.6-17.1	Уголок 6-70x70x6 ГОСТ 889-72 6-30 Всиз КЛ2 ГОСТ 380-77	1	1.2 кг	
Б.У	2	3.702-1/79-В.6-17.2	Ф10А11 ГОСТ 5.1459-72 L=400	2	0.5 кг	

3.702-1/79-В.6-17.0		
Этап	Час	Масштаб
р	1.7кг	1:10
лист	лист	лист
Цилиндрично-проект		

ГУП Проектное бюро
 ПОЛ. ОТД. ЭЛЕКТРОСНАБ.
 Я. С. КИЛИЧ, Я. В. КОМАРОВА
 Р. У. ГО. ТЕХНИК. ЭЛЕКТРОСНАБ.



Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.070	Техническое описание <u>Детали</u>		
БУ	1		3.702-1/79-В.6-13.1	УГОЛОК 570x70x8 ГОСТ 8504-72 ВСТЗ КП ГОСТ 380-71 ^к	1	1.2 кг
И	2		3.702-1/79-В.6-04.1-07	Стержень гнутый	2	0.4 кг

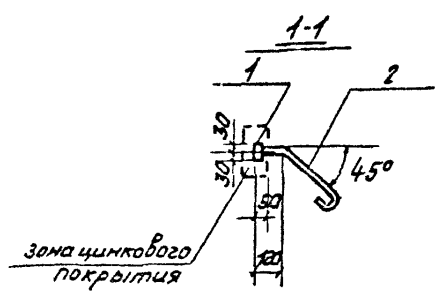
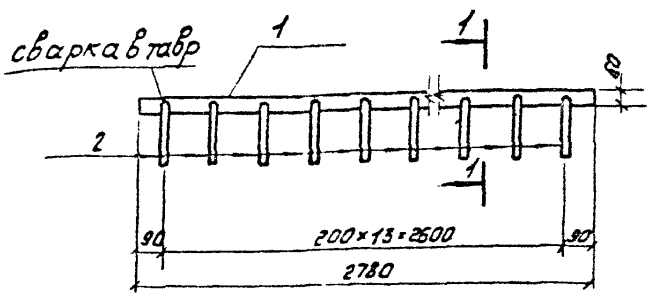
3.702-1/79-В.6-18.0

Изделие закладное
М22

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,7кг	1:20
Лист	Лист 1	

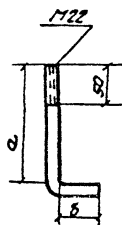
Цикл производства

ГЦП	А.С.С.С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.
Науч. отд.	С.С.С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.
Алгоритм	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.
С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.
С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.
С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.



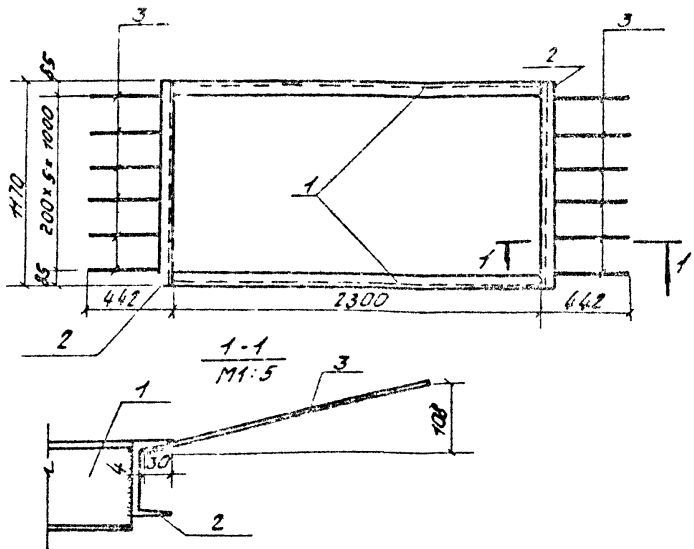
контракт	форма	поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.0-0	Техническое описание <u>Детали</u>		
Б.У.		1	3.702-1/79-В.6-15.1	Листов 4x60 ГОСТ 143-75 всего 14 листов (14 шт)	1	5,2 кг
И		2	3.702-1/79-В.6-13.2-02	Стержень гнутый	14	2,8 кг
			3.702-1/79-В.6-19.0			
			Изделие закладное М 23		Листов	Масса
					Р	2,0 кг
					Лист	1 шт 0,07
			Универсальный			

Г.И.Р. Писарев
 Н.А.К.О.В. Резниченко
 В.А.С.О.В. Ярыгин
 Л.А.С.О.В. Курочкин
 Р.А.С.О.В. Кузнецов
 В.А.С.О.В. Кельман



обозначение	размеры, мм			Марка
	а	б	Длина заготовки	
3.702-1/79 В.6-20.0	250	240	490	M24
-01	310	180	490	M25

				3.702-1/79-В.6-20.0		
				Изделие закладное		
				M24, M25		
				статья	масса	штук/таб
				P	1,5кг	1-5
				лист	штук/таб	
				Утвержденный проект		
				Инв. № 001/001-001		
Г.И.П.	Т.И.С.	В.И.С.	И.И.С.			
М.И.П.	Т.И.С.	В.И.С.	И.И.С.			
М.И.С.	В.И.С.	И.И.С.				
М.И.С.	В.И.С.	И.И.С.				
М.И.С.	В.И.С.	И.И.С.				
М.И.С.	В.И.С.	И.И.С.				



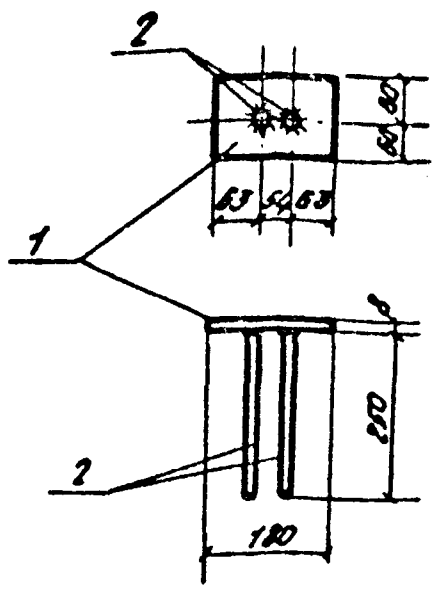
Код документа	Код	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 то	<u>Техническое описание</u> <u>Детали</u>		
54	1		3.702-1/79-В.6-21.1	<u>Л10 ГОСТ 8840-77</u> R_{2300} <u>ВСТЗКП2 ГОСТ 380-77*</u>	2	39.5 кг
54	2		3.702-1/79-В.6-21.2	<u>Л8 ГОСТ 8840-77</u> R_{470} <u>ВСТЗКП2 ГОСТ 380-77*</u>	2	16.5 кг
11	3		3.702-1/79-В.6-04.1-05	<u>Ф101А ГОСТ 5.1459-77</u> R_{403} 12		3.6 кг

3.702-1/79-В.6-01.0

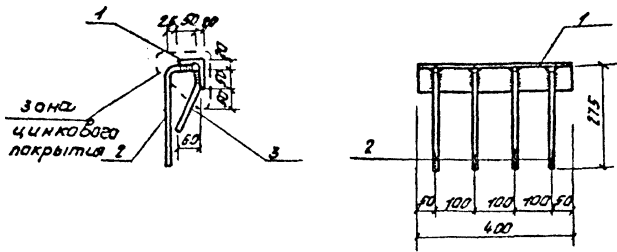
Изделие закладное
М25

ГЛП
ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ

Р	508	1:25
ИЗДАНИЕ		
ИЗМЕНЕНИЯ		



номер листа	зам.	поз.	обозначение	наименование	кол	примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
5У	1		3.702-1/79-В.6-22.1	полоса 8x120 ГОСТ 10376 $\delta=30$ всз кт ГОСТ 380 ПР	1	1.4 кг
6У	2		3.702-1/79-В.6-22.2	$\phi 10AIII$ ГОСТ 5.1459-72, $\delta=20$	2	0.3 кг
			3.702-1/79-В.6-22.0			
			ЦВЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ M27	Сталь	Масса	Материал
ГЛП	Мастер	Р		1.7 кг	1:10	
МАУ	Инженер	Лист			Листов	
В.И.К.	Инженер					
Л.С.С.	Инженер					
				КОМПЛЕКТ НА ПИ: 2000 С 17215 3/ 5120151117		



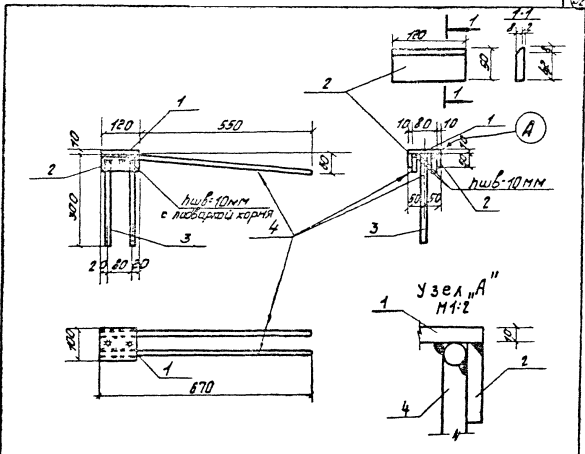
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.070	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-23.1	УГОЛОК 6-70x70x6 ГОСТ 8509-72 (6-40 В ГОСТ 17007-80-71*)	1	2,5 кг
И	2		3.702-1/79-В.6-13.2-04	Стержень гнутый	4	
И	3		3.702-1/79-В.6-04.1-04	Стержень гнутый	4	

3.702-1/79-В.6-23.0

Изделие закладное
М28

Сталь	Масса	Удлиник
Р	3,7 кг	1:10

ГЛП
Инж. А.И. Сидоров
Инж. В.А. Сидоров
Инж. В.А. Сидоров
Инж. В.А. Сидоров
Инж. В.А. Сидоров



Формат Занов	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		3.702-1/79-8.6-00.0 то	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	3.702-1/79-8.6-24.1	полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Л-100 вотзклп ГОСТ 220-77	1	0.9 кг
БУ	2	3.702-1/79-8.6-24.2	полоса 10x50 ГОСТ 103-76 Л-100 вотзклп ГОСТ 220-77	2	0.9 кг
БУ	3	3.702-1/79-8.6-24.3	ф/45Б ГОСТ 5.1453-72, L=300	2	0.7 кг
И	4	3.702-1/79-8.6-04.1-06	стержень гнутый	2	1.6 кг

3.702-1/79-8.6-24.0

изделие складное

Ф	4.1 кг	1:10
---	--------	------