

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
СЕРИЯ N 4.401-5**

**УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЕЙ**

**В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ ШАХТНЫХ СТВОЛАХ  
И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ**

**АЛЬБОМ II**

**Узлы крепления кабелей  
в горизонтальных и наклонных горных  
выработках**

**Часть 2**

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
с е р и я N 4.401-5**

**УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЕЙ**

**В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ ШАХТНЫХ СТВОЛАХ  
И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ**

**СОСТАВ ПРОЕКТА**

**АЛЬБОМ I Узлы крепления кабелей  
в вертикальных стволах и скважинах**

**АЛЬБОМ II Узлы крепления кабелей  
в горизонтальных и наклонных горных  
выработках. Часть 1 и часть 2**

**АЛЬБОМ II**

**Часть 2**

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ „ЮЖГИПРОШАХТ“  
МИНУГЛЕПРОМА СССР

УТВЕРЖДЕН  
МИНУГЛЕПРОМОМ СССР  
30.03.1978г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ИНСТИТУТОМ „ЮЖГИПРОШАХТ“  
ПРИКАЗ N162 от 19.09.1978г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА

(МАКСИМОВИЧ В.А.)

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА

(ТЮТЮНИК Я.И.)

ККК2-000

Содержание

Наименование	Обозначение	Стр.
1	2	3
<b>Часть 1</b>		
Пояснительная записка	ККК2-000ПЗ	5
Кронштейн АП2	АП2-000	8
Кронштейн АП3	АП3-000	8
Кронштейн АП2 Сборочный чертеж	АП2-000СБ	9
Захват. Планка	АП2-001;002	10
Подвеска Планка	АП2-003 АП4-002	11
Захват. Захват. Сборочный чертеж Захват	АП2-010; 010СБ АП2-011	12
Кронштейн АП3 Сборочный чертеж	АП3-000СБ	13
Планка Планка	АП3-001 АП4-001	14
Кронштейн АП4 Кронштейн АП6	АП4-000 АП6-000	15
Кронштейн АП4 Сборочный чертеж	АП4-000СБ	16
Кронштейн АП6 Сборочный чертеж	АП6-000СБ	17
Планка. Планка	АП6-001; 002	18
Кронштейн АКП02	АКП02-000	19
Кронштейн АКП03	АКП03-000	19
Кронштейн АКП02 Сборочный чертеж	АКП02-000СБ	20
Скоба. Скоба	АКП02-001;002	21
Кронштейн АКП03 Сборочный чертеж	АКП03-000СБ	22
Планка Планка	АКП03-001 АКП04-001	23
Кронштейн АКП04 Кронштейн АКП06	АКП04-000 АКП06-000	24
Кронштейн АКП04 Сборочный чертеж	АКП04-000СБ	25
Кронштейн АКП06 Сборочный чертеж	АКП06-000СБ	26
Кронштейн АКПД2	АКПД2-000	27
Кронштейн АКПД3	АКПД3-000	27
Кронштейн АКПД2 Сборочный чертеж	АКПД2-000СБ	28
Полоса Планка	АКПД2-001 АКПД3-001	29
Кронштейн АКПД3 Сборочный чертеж	АКПД3-000СБ	30
Кронштейн АКПД4	АКПД4-000	31
Кронштейн АКПД4 Сборочный чертеж	АКПД4-000СБ	32
Кронштейн ЖБСК2 Кронштейн ЖБСК3	ЖБСК2-000 ЖБСК3-000	33
Кронштейн ЖБСК2 Сборочный чертеж	ЖБСК2-000СБ	34
Планка. Хомут	ЖБСК2-001;002	35
Кронштейн ЖБСК3 Сборочный чертеж	ЖБСК3-000СБ	36
Планка Хомут	ЖБСК3-001 ЖБСП2-001	37
Кронштейн ЖБСК4 Кронштейн ЖБСК6	ЖБСК4-000 ЖБСК6-000	38
Кронштейн ЖБСК4 Сборочный чертеж	ЖБСК4-000СБ	39
Планка Планка	ЖБСК4-001 ЖБСК6-001	40
Кронштейн ЖБСК6 Сборочный чертеж	ЖБСК6-000СБ	41
Кронштейн ЖБСП2	ЖБСП2-000	42
Кронштейн ЖБСП3	ЖБСП3-000	42
Кронштейн ЖБСП3 Сборочный чертеж	ЖБСП2-000СБ	43
Кронштейн ЖБСП3 Сборочный чертеж	ЖБСП3-000СБ	44

1	2	3
Кронштейн ЖБСП4	ЖБСП4-000	45
Кронштейн ЖБСП6	ЖБСП6-000	45
Кронштейн ЖБСП4 Сборочный чертеж	ЖБСП4-000СБ	46
Кронштейн ЖБСП6 Сборочный чертеж	ЖБСП6-000СБ	47
Кронштейн ЖБС2 Планка	ЖБС2-000 ЖБС2-001	48
Кронштейн ЖБС2 Сборочный чертеж	ЖБС2-000СБ	49
<b>Часть 2</b>		
Пояснительная записка	ККК2-000ПЗ	5
Кронштейн КТАГ2. Кронштейн. Кронштейн	КТАГ2-000; 010 КТАГ3-010	8
Кронштейн КТАГ2. Сборочный чертеж. Кронштейн. Сборочный чертеж	КТАГ2-000СБ КТАГ2-010СБ	9
Планка. Скоба. Полоса. Полоса	КТАГ2-010;011;012 КТАГ3-011	10
Кронштейн КТАГ3 Кронштейн КТАГ4	КТАГ3-000 КТАГ4-000	11
Кронштейн КТАГ3 Сборочный чертеж	КТАГ3-000СБ	12
Кронштейн Сборочный чертеж	КТАГ3-010СБ	13
Кронштейн КТАГ4 Сборочный чертеж	КТАГ4-000СБ	14
Кронштейн Сборочный чертеж	КТАГ4-010СБ	15
Кронштейн КТАГ5. Кронштейн. Кронштейн	КТАГ5-000; 010 КТАГ4-010	16
Кронштейн КТАГ6 Сборочный чертеж	КТАГ6-000СБ	17
Кронштейн Сборочный чертеж	КТАГ6-010СБ	18
Кронштейн ГТК2 Кронштейн ГТК3	ГТК2-000 ГТК3-000	19
Кронштейн ГТК2. Сборочный чертеж. Планка Полоса	ГТК2-000СБ; 010 ГТК6-011	20
Кронштейн ГТК3. Сборочный чертеж Кронштейн. Сборочный чертеж	ГТК3-000СБ ГТК3-010СБ	21
Кронштейн ГТК4. Кронштейн. Кронштейн	ГТК4-000; 010 ГТК3-010	22
Кронштейн ГТК4 Сборочный чертеж	ГТК4-000СБ	23
Кронштейн Сборочный чертеж	ГТК4-010СБ	24
Кронштейн ГТК6. Кронштейн	ГТК6-000; 010	25
Кронштейн ГТК6 Сборочный чертеж	ГТК6-000СБ	26
Кронштейн Сборочный чертеж	ГТК6-010СБ	27
Кронштейн ББК2. Кронштейн ББК3 Кронштейн ББК4. Кронштейн ББК6	ББК2-000; ББК3-000 ББК4-000; ББК6-000	28
Кронштейн ББК2. Сборочный чертеж Кронштейн ББК3. Сборочный чертеж	ББК2-000СБ ББК3-000СБ	29
Скоба. Штырь. Стержень	ББК2-001; 002 БКА2-002	30
Кронштейн ББК4 Сборочный чертеж	ББК4-000СБ	31
Кронштейн ББК6 Сборочный чертеж	ББК6-000СБ	32
Кронштейн БКА2 Кронштейн БКА3	БКА2-000 БКА3-000	33
Кронштейн БКА2 Сборочный чертеж	БКА2-000СБ	34
Кронштейн БКА3 Сборочный чертеж	БКА3-000СБ	35

7583/II 4.23

ККК2-000

Содержание  
альбома 2

Итого	Лист	Листов
1	1	2
ЮЖИПРОШАХТ г. Харьков		

Изд. № 10/1987. Подписано и сброш. № 10/1987. Подписано и сброш. № 10/1987.

1	2	3
Кранштейн	БКА3-001	36
Кранштейн БКА4	БКА4-000	37
Кранштейн БКА6	БКА6-000	
Кранштейн БКА4 Сборочный чертеж	БКА4-000СБ	38
Кранштейн	БКА4-001	39
Кранштейн БКА6 Сборочный чертеж	БКА6-000СБ	40
Кранштейн	БКА6-001	41
Кранштейн ККС2. Кранштейн	ККС2-000; 010	42
Кранштейн ККС2 Сборочный чертеж	ККС2-000СБ	43
Скоба	ККС2-001	44
Кранштейн. Сборочный чертеж	ККС2-010СБ	45
Кранштейн	ККС2-011	
Кранштейн ККС4. Кранштейн	ККС4-000; 010	46
Кранштейн ККС4 Сборочный чертеж	ККС4-000СБ	47
Кранштейн. Сборочный чертеж	ККС4-010СБ	48
Кранштейн.	ККС4-011	
Кранштейн ККС6. Кранштейн	ККС6-000; 010	49
Кранштейн ККС6 Сборочный чертеж	ККС6-000СБ	50
Кранштейн. Сборочный чертеж	ККС6-010СБ	51
Кранштейн	ККС6-011	
Кранштейн КМС1	КСМ1-000	52
Кранштейн КМС2	КСМ2-000	
Кранштейн КМС1 Сборочный чертеж	КМС1-000СБ	53
Крюк. Крюк.	КМС1-010; КМС2-010	54
Крюк КС1. Сборочный чертеж	КС1-000СБ	
Крюк. Сборочный чертеж	КМС1-010СБ	55
Крюк. Упор	КМС1-011; 012	
Кранштейн КМС2 Сборочный чертеж	КМС2-000СБ	56
Крюк. Сборочный чертеж	КМС2-010СБ	57
Крюк. Планка	КМС2-011; 012	
Кранштейн КМС3. Хомут	КМС3-000; 010	58
Кранштейн КМС3 Сборочный чертеж	КМС3-000СБ	59
Хомут. Сборочный чертеж	КМС3-010СБ	60
Хомут.	КМС3-011	
Крюк. Крюк	КМС3-020; 021	61
Подвеска. Планка	КМС4-010; 011	
Крюк. Сборочный чертеж	КМС3-020СБ	62
Подвеска. Сборочный чертеж	КМС4-010СБ	
Планка. Планка	КМС3-022; КМС2-011	63
Крюк. Подвеска	КБС1-010; КБС2-010	
Кранштейн КМС4	КМС4-000	64
Кранштейн КТС2	КТС2-000	
Кранштейн КМС4 Сборочный чертеж	КМС4-000СБ	65
Кранштейн КБС1	КБС1-000	66
Кранштейн КБС2	КБС2-000	
Кранштейн КБС1 Сборочный чертеж	КБС1-000СБ	67
Крюк. Сборочный чертеж	КБС1-010СБ	68
Подвеска. Сборочный чертеж	КБС2-010СБ	
Кранштейн КБС2 Сборочный чертеж	КБС2-000СБ	69
Кранштейн	БКА2-001	70
Кранштейн КТС1. Подвеска	КТС1-000; КТС2-010	
Кранштейн КТС1 Сборочный чертеж	КТС1-000СБ	71
Шайба	КТС1-001	72
Подвеска. Сборочный чертеж. Полоса	КТС2-010СБ; 011	
Кранштейн КТС2 Сборочный чертеж	КТС2-000СБ	73
Подвеска ПД. Подвеска	ПД-000; 001	74
Подвеска ПД. Сборочный чертеж	ПД-000СБ	
Подвеска П1. Крюк КС1	П1-000; КС1-000	75
Крючок. Крючок К1	П2-001; К-001	
Подвеска П1. Сборочный чертеж	П1-000СБ	76
Подвеска П2. Сборочный чертеж	П2-000СБ	
Подвеска П2. Подвеска П3	П2-000; П3-000	77
Крючок К2. Крючок К3	К-002; К-003	
Подвеска П3. Сборочный чертеж	П3-000СБ	78
Крючок. Крючок.	П1-001; П3-001	

Итого: Подпись и дата

7583/II 4.2.4

Итого: Подпись и дата

ККК2-000

Итого: 2

**1. В проекте разработаны следующие узлы крепления кабелей различного назначения (силовых, контрольных, телефонных и осветительных) и голых проводов с учетом технологии прокладки их в горизонтальных и наклонных выработках, а также в наклонных стволах:**

**1.1. Для выработок с уклоном до 20°..25°:**

- 1.1.1. Податливые подвески, устанавливаемые в виде металлических „язычков“, изготавливаемые в виде металлических кронштейны. Кронштейны устанавливаются в выработках, закрепленных податливыми креплениями: арочной, арочной из спецпрофиля типа АКП и АП, круглой и прямоугольной железобетонной.
- 1.1.2. Жесткие металлические подвески, прикрепляемые к крепл. болтами или анкерами (последние заделываются в пробуренные в крепи шурупы с помощью быстротвердеющих цементных или бетонных растворов). Подвески устанавливаются в выработках, закрепленных жесткими креплениями: арочной сборной железобетонной из гладких трубчатых КТАГ конструкции ВНИИОМШСа, сборной железобетонной гладкостенной трубчатой конструкции КузНИИШахтостроя, блочной бетонной, бетонной, металабетонной.
- 1.1.3. Подвески для осветительных и одиночных кабелей. Подвески крепятся к стойкам (стенкам) или верхним краям выработок, закрепленных податливыми или жесткими креплениями.
- 1.1.4. Подвески для сигнальных тросов (голых проводов), прикрепляемых к стойкам (стенкам) выработок, закрепленных податливыми или жесткими креплениями.

**1.2. Для выработок с уклоном от 20°..25° до 45°:**

- 1.2.1. Жесткие металлические подвески, устанавливаемые в виде двойных металлических скоб, закрепляемых на кронштейнах, заделанных в бетонную или металабетонную крепь.
- 1.2.2. Подвески по п.1.1.3 для осветительных кабелей. Подвески крепятся к стенкам или краям бетонной и металабетонной крепи.
- 1.2.3. Подвески по п.1.1.4 для сигнальных тросов (голых проводов), прикрепляемых к стенкам бетонной и металабетонной крепи.

**1.3. Для выработок с уклоном более 45°:**

- 1.3.1. Кронштейны, предназначенные для крепления кабелей в вертикальных выработках, поддерживающие и разгружающие кабель от действия собственной массы. Кронштейны устанавливаются на стенках или краях бетонной и металабетонной крепи.
- 1.3.2. Подвески по п.1.1.3 для осветительных кабелей. Подвески крепятся к краям бетонной и металабетонной крепи.
- 1.3.3. Подвески по п.1.1.4 для сигнальных тросов (голых проводов), прикрепляемых к стенкам бетонной и металабетонной крепи.

**2. В соответствующих таблицах приведены данные, вносимые в заказную спецификацию:**

- 2.1. В таблице 1 — по податливым подвескам для кабелей, прокладываемых в выработках с уклоном до 25°, закрепленных стальной арочной податливой крепью типа АП и АКП.
- 2.2. В таблице 2 — по податливым подвескам для кабелей, прокладываемых в выработках с уклоном до 25°, закрепленных железобетонными податливыми стойками.
- 2.3. В таблице 3 — по жестким металлическим подвескам для кабелей, прокладываемых в выработках с уклоном до 25°, закрепленных:
  - арочной сборной железобетонной крепью из гладких трубчатых КТАГ конструкции ВНИИОМШСа;
  - сборной железобетонной гладкостенной трубчатой крепью конструкции КузНИИШахтостроя;
  - блочной бетонной крепью;
  - бетонной, металабетонной крепью;
- 2.4. В таблице 4 — по жестким металлическим кронштейнам для кабелей, прокладываемых в выработках с уклоном 20°..45°, закрепленных жесткой крепью;
- 2.5. В таблице 5 — по подвескам для сигнальных проводов, прокладываемых в выработках, закрепленных податливой и жесткой крепью;

Исполнитель: Голубев В.А. Проверил: М.А. Сидорова. Утвердил: В.А. Голубев.

7583/II 4.2

ККК2-000ПЗ			
Пояснительная записка			
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Проверил	Проверил	Проверил	Проверил
Утвердил	Утвердил	Утвердил	Утвердил
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Проверил	Проверил	Проверил	Проверил
Утвердил	Утвердил	Утвердил	Утвердил
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Проверил	Проверил	Проверил	Проверил
Утвердил	Утвердил	Утвердил	Утвердил

ЮЖПРОЦАХТ  
г. Харьков

Формат А2

2.6. В таблице 6 — по подвескам для осветительных кабелей, прокладываемых в доработках, закрепленных податливой и жесткой крепью.

3. Три заполнения заглавной спецификации в графе „Наименование...“ необходимо обязательно указать кроме наименования изделия его шифр.  
Например, „Трехштырь АЛП2 (шифр АЛП2-3)“

ККК2-000ПЗ

Таблица 1

Номер стойки кабелей	Тип крепления	Номер спецификации	Нужный диаметр кабеля, мм	Масса 1 л. м. кабеля, кг	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	АКП	СВП14; СВП17	до 35	до 6,8	АП2-1	АП2-000	1,18	8
		СВП19; СВП22			АП2-2	-01	1,25	
		СВП27; СВП33			АП2-3	-02	1,34	
		СВП14; СВП17	свыше 35 до 65	до 13,6	АП2-4	-03	1,82	
		СВП19; СВП22			АП2-5	-04	1,9	
		СВП27; СВП33			АП2-6	-05	1,98	
3	АКП	СВП14; СВП17	до 35	до 6,8	АП3-1	АП3-000	1,34	8
		СВП19; СВП22			АП3-2	-01	1,42	
		СВП27; СВП33			АП3-3	-02	1,5	
		СВП14; СВП17	свыше 35 до 65	до 13,6	АП3-4	-03	2,17	
		СВП19; СВП22			АП3-5	-04	2,25	
		СВП27; СВП33			АП3-6	-05	2,33	
4	АП	СВП14; СВП17	до 35	до 1,7	АП4-1	АП4-000	1,5	15
		СВП19; СВП22			АП4-2	-01	1,58	
		СВП27; СВП33			АП4-3	-02	1,66	
		СВП14; СВП17	до 35	до 6,8	АП4-4	-03	1,79	
		СВП19; СВП22			АП4-5	-04	1,87	
		СВП27; СВП33			АП4-6	-05	1,95	
		СВП14; СВП17	свыше 35 до 65	до 13,6	АП4-7	-06	2,26	
		СВП19; СВП22			АП4-8	-07	2,34	
		СВП27; СВП33			АП4-9	-08	2,42	
6	АП	СВП14; СВП17	до 35	до 1,7	АП6-1	АП6-000	1,9	15
		СВП19; СВП22			АП6-2	-01	1,98	
		СВП27; СВП33			АП6-3	-02	2,06	
		СВП14; СВП17	до 35	до 6,8	АП6-4	-03	1,9	
		СВП19; СВП22			АП6-5	-04	1,98	
		СВП27; СВП33			АП6-6	-05	2,06	
2	АКП	СВП14	до 35	до 6,8	АКП02-1	АКП02-000	0,72	19
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП02-2	-01	0,73	
		СВП27; СВП33			АКП02-3	-02	0,75	
		СВП14			АКП03-1	АКП03-000	0,87	
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП03-2	-01	0,88	
		СВП27; СВП33			АКП03-3	-02	0,9	
4	АКП	СВП14	до 35	до 6,8	АКП04-1	АКП04-000	1,08	24
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП04-2	-01	1,09	
		СВП27; СВП33			АКП04-3	-02	1,11	
6	АКП	СВП14	до 35	до 6,8	АКП06-1	АКП06-000	1,48	24
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП06-2	-01	1,49	
		СВП27; СВП33			АКП06-3	-02	1,51	

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	АКП	СВП14	свыше 35 до 65	до 13,6	АКП02-1	АКП02-000	1,74	27
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП02-2	-01	1,83	
		СВП27; СВП33			АКП02-3	-02	1,91	
3	АКП	СВП14	свыше 35 до 65	до 13,6	АКП03-1	АКП03-000	1,8	27
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП03-2	-01	1,9	
		СВП27; СВП33			АКП03-3	-02	2	
4	АКП	СВП14	свыше 35 до 65	до 13,6	АКП04-1	АКП04-000	2,2	31
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП04-2	-01	2,28	
		СВП27; СВП33			АКП04-3	-02	2,35	

Таблица 2

Номер стойки кабелей	Тип крепления	Нужный диаметр кабеля, мм	Масса 1 л. м. кабеля, кг	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме	
2	Железобетонная стойка	Круговая	до 35	до 6,8	ЖБСК2-1	ЖБСК2-000	0,67	33
			св.35 до 65	до 13,6	ЖБСК2-2	-01	1,15	
			до 35	до 6,8	ЖБСК3-1	ЖБСК3-000	1,34	
			св.35 до 65	до 13,6	ЖБСК3-2	-01	2,12	
			до 35	до 6,8	ЖБСК4-1	ЖБСК4-000	1,41	
			св.35 до 65	до 13,6	ЖБСК4-2	-01	2,41	
			до 35	до 6,8	ЖБСК6-1	ЖБСК6-000	1,6	
			св.35 до 65	до 13,6	ЖБСК6-2	-01	3,08	
			2	Железобетонная стойка	Прямой угольный	до 35	до 6,8	
св.35 до 65	до 13,6	ЖБСП2-2				-01	1,03	
до 35	до 6,8	ЖБСП3-1				ЖБСП3-000	1,1	
св.35 до 65	до 13,6	ЖБСП3-2				-01	1,88	
до 35	до 6,8	ЖБСП4-1				ЖБСП4-000	1,17	
св.35 до 65	до 13,6	ЖБСП4-2				-01	2,17	
6	Железобетонная стойка	Прямой угольный	до 35	до 6,8	ЖБСП6-1	ЖБСП6-000	1,36	45
			св.35 до 65	до 13,6	ЖБСП6-2	-01	2,84	
2	Железобетонная стойка	Прямой угольный	до 35	1,7	ЖБС2	ЖБС2-000	0,2	48

Указ. шифры. Обозначение и диаметр кабеля указ. по шифру. Наименование и диаметр

7583/II 4.2 6.

ККК2-000ПЗ

Формат 22

Итого 2

Таблица 3

Количество кабелей	Тип креплу	Наружный диаметр кабеля, мм	Масса 1 п. м. кабеля, кг	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
2	таблицы КТАГ кан-струкций ВНИИШХС	до 35	до 6,8	КТАГ2-1	КТАГ2-000	0,4	8
		св.35 до 65	до 13,6	КТАГ2-2	-01	0,7	
3		до 35	до 6,8	КТАГ3-1	КТАГ3-000	0,8	11
		св.35 до 65	до 13,6	КТАГ3-2	-01	1,21	
4		до 35	до 6,8	КТАГ4-1	КТАГ4-000	0,9	11
		св.35 до 65	до 13,6	КТАГ4-2	-01	1,48	
6	до 35	до 6,8	КТАГ6-1	КТАГ6-000	1,18	16	
	свыше 35 до 65	до 13,6	КТАГ6-2	-01	2,18		
			КТАГ6-3	-02			
2	таблицы конструкций цуэний шахтастроя	до 35	до 6,8	ГТК2-1	ГТК2-000	0,39	19
		св.35 до 65	до 13,6	ГТК2-2	-01	0,68	
3		до 35	до 6,8	ГТК3-1	ГТК3-000	1,0	19
		св.35 до 65	до 13,6	ГТК3-2	-01	1,38	
4		до 35	до 6,8	ГТК4-1	ГТК4-000	1,06	22
		св.35 до 65	до 13,6	ГТК4-2	-01	1,56	
6	до 35	до 6,8	ГТК6-1	ГТК6-000	1,4	25	
	св.35 до 65	до 13,6	ГТК6-2	-01	3,15		
2	блочная бетонная крепь	до 35	до 6,8	ББК2-1	ББК2-000	0,7	28
		св.35 до 65	до 13,6	ББК2-2	-01	1,1	
3		до 35	до 6,8	ББК3-1	ББК3-000	0,8	28
		св.35 до 65	до 13,6	ББК3-2	-01	1,4	
4		до 35	до 6,8	ББК4-1	ББК4-000	0,9	28
		св.35 до 65	до 13,6	ББК4-2	-01	1,8	
6	до 35	до 6,8	ББК6-1	ББК6-000	1,2	28	
	св.35 до 65	до 13,6	ББК6-2	-02	2,4		
2	бетонная и железобетонная	до 35	до 6,8	БКА2-1	БКА2-000	1,55	33
		св.35 до 65	до 13,6	БКА2-2	-01	2,15	
3		до 35	до 6,8	БКА3-1	БКА3-000	1,58	37
		св.35 до 65	до 13,6	БКА3-2	-01	2,52	
4		до 35	до 6,8	БКА4-1	БКА4-000	1,9	37
		св.35 до 65	до 13,6	БКА4-2	-01	3,72	
6	до 35	до 6,8	БКА6-1	БКА6-000	2,8	37	
	св.35 до 65	до 13,6	БКА6-2	-01	5,66		

Таблица 4

Количество кабелей	Масса 1 п. м. кабеля, кг	Наружный диаметр кабеля, мм	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
2	6,8	от 20 до 25	ККС2-1	ККС2-000	0,68	42
		свыше 25 до 35	ККС2-2	-01	0,7	
		свыше 35 до 50	ККС2-3	-02	0,91	
		свыше 50 до 72	ККС2-4	-03	0,93	
		свыше 50 до 72	ККС2-5	-04	1,27	
4	13,6	от 20 до 25	ККС4-1	ККС4-000	0,98	46
		свыше 25 до 35	ККС4-2	-01	1,02	
		свыше 35 до 50	ККС4-3	-02	1,44	
		свыше 50 до 72	ККС4-4	-03	1,5	
		свыше 35 до 50	ККС4-5	-04	2,4	
6	6,8	от 20 до 25	ККС6-1	ККС6-000	1,29	49
		свыше 25 до 35	ККС6-2	-01	1,35	
		свыше 35 до 50	ККС6-3	-02	1,79	
		свыше 50 до 72	ККС6-4	-03	1,85	
		свыше 25 до 35	ККС6-5	-04	2,45	

Таблица 5

Количество тросов	Тип креплу	№ спец. профиля или тип стержня	Шифр	Обозначение	Масса, кг	№ стр. в альбоме
1	АП	СВП14	КМС1-1	КМС1-000	0,33	52
		СВП17; СВП19	КМС1-2	-01	0,34	
		СВП22	КМС1-3	-02	0,35	
2		СВП14	КМС2-1	КМС2-000	0,49	52
		СВП17; СВП19	КМС2-2	-01	0,5	
		СВП27	КМС2-3	-02	0,51	
1	АКП	СВП14; СВП17	КМС3-1	КМС3-000	0,53	58
		СВП19; СВП22	КМС3-2	-01	0,56	
		СВП27	КМС3-3	-02	0,58	
		СВП33	КМС3-4	-03	0,61	
2		СВП14; СВП17	КМС4-1	КМС4-000	0,78	64
		СВП19; СВП22	КМС4-2	-01	0,81	
	СВП27	КМС4-3	-02	0,83		
	СВП33	КМС4-4	-03	0,86		
1	железобетонная стойка	круглая	КБС1-1	КБС1-000	0,72	66
		прямо-угольная	КБС1-2	-01	0,6	
2		круглая	КБС2-1	КБС2-000	0,92	66
		прямо-угольная	КБС2-2	-01	0,8	
1	Таблицы КТГ или конструкции цуэний шахтастроя	—	КТС1	КТС1-000	0,70	70
		—	КТС2-1	КТС2-000	1,04	
2		—	КТС2-2	-01	1,22	64
		бетонная деревянная	КС1	КС1-000	0,21	

Таблица 6

Тип креплу	Место установки	Шифр	Обозначение	Масса, кг	№ стр. в альбоме
деревянная	стойка	ПД-1	ПД-000	0,04	74
		ПД-2	-01	0,17	
деревянная	верхняк	—	П1-000	0,17	75
		—	К-001	0,04	
АКП	верхняк	—	К-002	0,1	77
АП, АКП	листка, сдвигания верхняк и стойку	—	К-003	0,082	77
бетонная железобетонная	стенка	—	П2-000	0,14	77
	кровля	—	П3-000	0,17	

7583/14.2 7

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТАГ2-000-		Примечание
			-	01	
12	КТАГ2-000СБ	Документация Оборочный чертеж	x	x	
		Сборочные единицы			
11	1 КТАГ2-010	Кронштейн	1		0,26 кг
	-01	Кронштейн	1		0,55 кг
		Детали			
11	2 КТАГ2-001	Планка	1	1	0,073 кг
Шифр Лист					
КТАГ2-1					
КТАГ2-2					
КТАГ2-000					
Кронштейн КТАГ2					
ЮЖГИПРОШАХТ в. Харьков КО					

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТАГ2-010-		Примечание
			-	01	
12	КТАГ2-010СБ	Документация Оборочный чертеж	x	x	
		Детали			
11	1 КТАГ2-011	Скоба	2		0,045 кг
	-01	Скоба	2		0,15 кг
11	2 КТАГ2-012	Полоса	1		0,16 кг
	-01	Полоса	1		0,24 кг
Шифр Лист					
КТАГ2-1					
КТАГ2-2					
КТАГ2-010					
Кронштейн					
ЮЖГИПРОШАХТ в. Харьков КО					

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТАГ2-000-		Примечание
			-	01	
3		Стандартные изделия Болт М12х40.66.019 фас.	1	1	0,047 кг
4		Гайка М12.4.019 фас.	1	1	0,015 кг
5		Шайба 12.65Г.019 фас.	1	1	0,003 кг
Шифр Лист					
КТАГ2-000					
Кронштейн					
ЮЖГИПРОШАХТ в. Харьков КО					

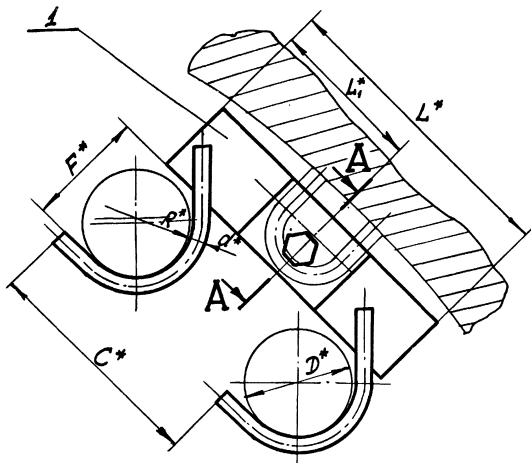
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТАГ3-010-		Примечание
			-	01	
22	КТАГ3-010СБ	Документация Оборочный чертеж	x	x	
		Детали			
11	1 КТАГ2-011	Скоба	3		0,045 кг
	-01	Скоба	3		0,15 кг
11	2 КТАГ3-011	Полоса	1		0,39 кг
	-02	Полоса	1		0,48 кг
Шифр Лист					
КТАГ3-010					
Кронштейн					
ЮЖГИПРОШАХТ в. Харьков КО					

7583/II ч.2

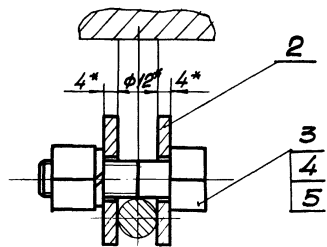
7583/II ч.2



КТАГ2-000СБ



A-A повернуто



- 1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
- 2.\* Размеры для справок.

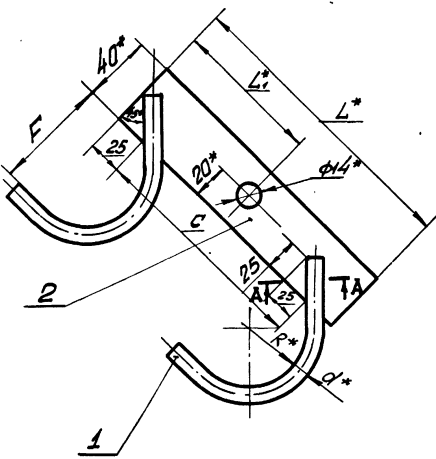
Обозначение	Шифр	Минимальная масса, т.м. по ГОСТ 13,6	Размеры, мм								Масса, кг
			D	C	F	L	L1	R	d		
КТАГ2-000	КТАГ2-1	6,8	20	35	85	40	125	60	20	8	0,4
-01	КТАГ2-2	13,6	35	55	140	70	190	90	35	12	0,7

				КТАГ2-000СБ					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кранштейн КТАГ2 Сборочный чертеж	Материал	Масса	Масштаб	
			Левина	12.5		Ст.	—		
			Лавченко	12.5		Лист	Листов	1	
			Лоток	12.5		Южгипрошахт			
			Лавченко	12.5		г. Харьков			

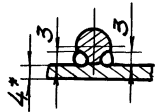
Формат 12

Шифр, № листа, количество и дата (вместо даты) (вместо даты) (вместо даты)

КТАГ2-010СБ



A-A



- 1. Сварка ручная электродуговая.
- 2. Сварные швы выполнить электродами типа 942 ГОСТ 9467-75.
- 3. Предельные отклонения размеров по СМг.
- 4. Антикоррозионное покрытие: Лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный в 2 слоя.
- 5.\* Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	R	d	C	F	L	L1	
КТАГ2-010	20	8	85	40	125	60	0,25
-01	35	12	140	70	190	90	0,55

				КТАГ2-010СБ					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кранштейн Сборочный чертеж	Материал	Масса	Масштаб	
			Лавченко	12.5		Ст.	—		
			Лавченко	12.5		Лист	Листов	1	
			Лоток	12.5		Южгипрошахт			
			Лавченко	12.5		г. Харьков			

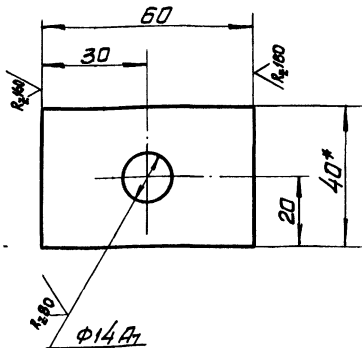
Формат 12

Шифр, № листа, количество и дата (вместо даты) (вместо даты) (вместо даты)

9  
7583/II ч. 2

КТАГ2-001

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
- 2.\* Размер для справок

КТАГ2-001

Планка

Литера	Масса	Масштаб
—	0,073	1:1
Лист	Листов	1

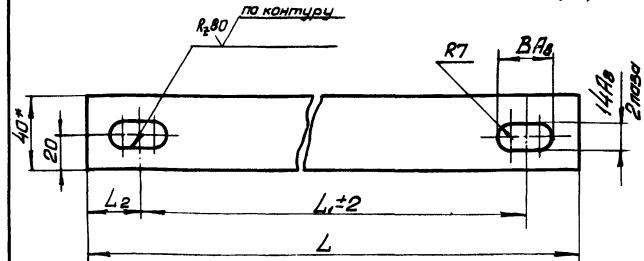
4x40 ГОСТ103-76  
Полоса ВСт3кп2ГОСТ535-58

ЮЖГИПРОШАХТ  
г. Харьков КО

Изм. № Лист № документа Подпись Дата  
 Разработ. Левчина ЛС  
 Проверил Каченко ЛС  
 Утвердил Коток ЛС  
 И.контр. Каченко ЛС  
 Утвердил Бердниковский ЛС

КТАГ3-011

√(V)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	B	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
КТАГ3-011	310	—	30	—	0,39
-01	340	—	60	—	0,43
-02	380	250	100	—	0,48
-03	32	465	145	—	0,585
-04	—	470	100	—	0,59
-05	—	750	480	130	0,945
-06	—	—	510	115	—
-07	45	485	35	—	0,6
-08	—	530	415	80	0,66

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
- 2.\* Размеры для справок.

КТАГ3-011

Полоса

Литера	Масса	Масштаб
—	См. табл.	—
Лист	Листов	1

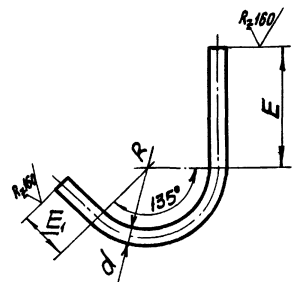
4x40 ГОСТ103-76  
Полоса ВСт3кп2ГОСТ535-58

ЮЖГИПРОШАХТ  
г. Харьков КО

Изм. № Лист № документа Подпись Дата  
 Разработ. Левчина ЛС  
 Проверил Каченко ЛС  
 Утвердил Коток ЛС  
 И.контр. Каченко ЛС  
 Утвердил Бердниковский ЛС

КТАГ2-011

√(V)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	R	d	E	E <sub>1</sub>	
КТАГ2-011	20	8	44	15	0,045
-01	35	12	48	25	0,15

Предельные отклонения размеров по СМв.

КТАГ2-011

Скоба

Литера	Масса	Масштаб
—	См. табл.	—
Лист	Листов	1

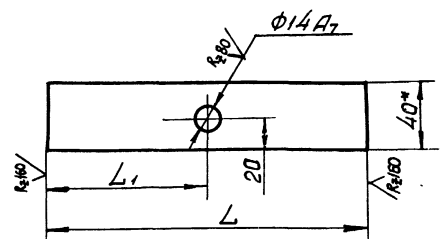
8 ГОСТ2590-71  
Крuche ВСт3кп2ГОСТ535-58

ЮЖГИПРОШАХТ  
г. Харьков КО

Изм. № Лист № документа Подпись Дата  
 Разработ. Левчина ЛС  
 Проверил Каченко ЛС  
 Утвердил Коток ЛС  
 И.контр. Каченко ЛС  
 Утвердил Бердниковский ЛС

КТАГ2-012

√(V)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	
КТАГ2-012	125	60	0,15
-01	190	90	0,24

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
- 2.\* Размер для справок

КТАГ2-012

Полоса

Литера	Масса	Масштаб
—	См. табл.	—
Лист	Листов	1

4x40 ГОСТ103-76  
Полоса ВСт3кп2ГОСТ535-58

ЮЖГИПРОШАХТ  
г. Харьков КО

Изм. № Лист № документа Подпись Дата  
 Разработ. Левчина ЛС  
 Проверил Каченко ЛС  
 Утвердил Коток ЛС  
 И.контр. Каченко ЛС  
 Утвердил Бердниковский ЛС

10  
7583/II з.2

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата	
Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТАГЗ-000-		Примечание
			-	01	
22	КТАГЗ-000СБ	Документация Сборочный чертеж	X	X	
И	1 КТАГЗ-010 -01	Сборочные единицы Кронштейн Кронштейн	1	1	0,53 кг 0,94 кг
И	2 КТАГ2-001	Детали Планка	2	2	0,073 кг

Шифр  
Илт.  
КТАГЗ-1  
КТАГЗ-2

Изм. Лист № документа Подпись Дата

КТАГЗ-000

Кронштейн КТАГЗ

ЮЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Формат И

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата	
Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТАГ4-000-		Примечание
			-	01	
22	КТАГ4-000СБ	Документация Сборочный чертеж	X	X	
И	1 КТАГ4-010 -01	Сборочные единицы Кронштейн Кронштейн	1	1	0,62 кг 1,2 кг
И	2 КТАГ2-001	Детали Планка	2	2	0,073 кг

Шифр  
Илт.  
КТАГ4-1  
КТАГ4-2

Изм. Лист № документа Подпись Дата

КТАГ4-000

Кронштейн КТАГ4

ЮЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Формат И

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата	
Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТАГЗ-000-		Примечание
			-	01	
3		Стандартные изделия Болт М12х40.66. 019фос.	2	2	0,047 кг
4		ГOST 7796-70 Гайка М12.4. 019фос.	2	2	0,015 кг
5		ГOST 5915-70 Шайба 12. 65Г. 019фос.	2	2	0,003 кг
		ГOST 6402-70	2	2	

Изм. Лист № документа Подпись Дата

КТАГЗ-000

Формат И

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата	
Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТАГ4-000-		Примечание
			-	01	
3		Стандартные изделия Болт М12х40.66. 019фос.	2	2	0,047 кг
4		ГOST 7796-70 Гайка М12.4. 019фос.	2	2	0,015 кг
5		ГOST 5915-70 Шайба 12. 65Г. 019фос.	2	2	0,003 кг
		ГOST 6402-70	2	2	

Изм. Лист № документа Подпись Дата

КТАГ4-000

Формат И

7583/II ч. 2 И

7583/II ч. 2

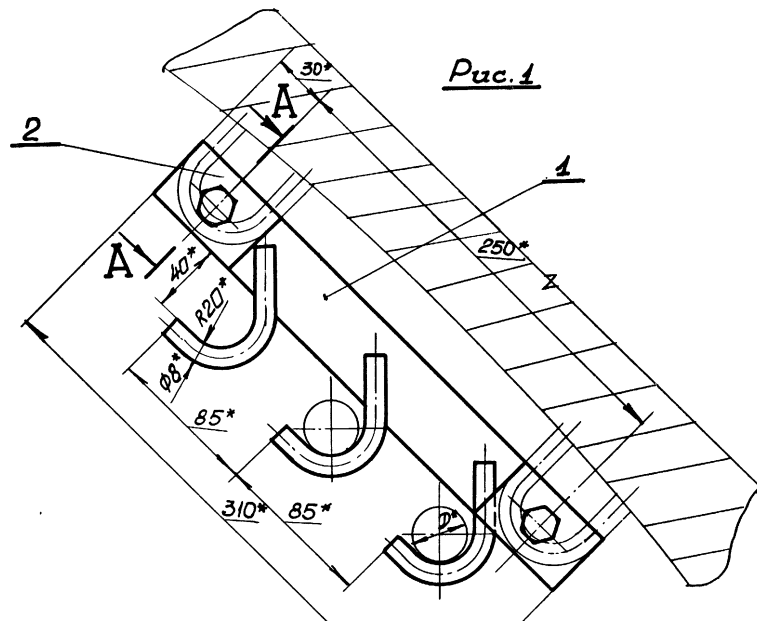
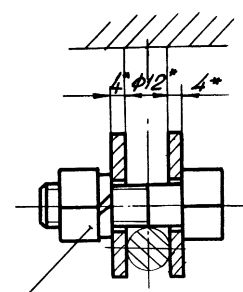


Рис. 1

A-A повернуто



5  
4  
3

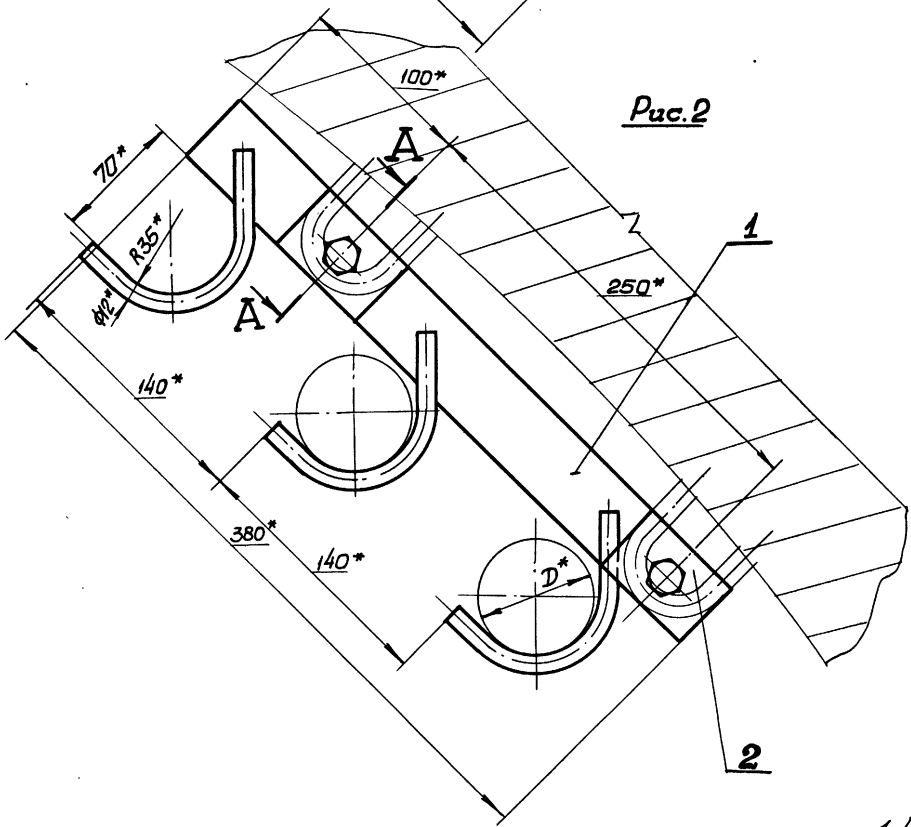


Рис. 2

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ24.070.01.  
2.\* Размеры для справок.

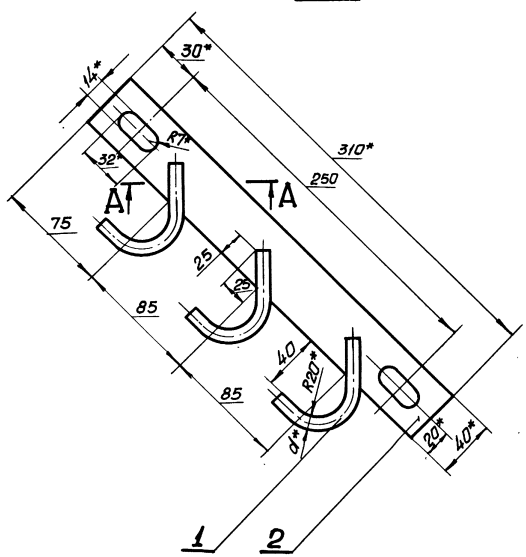
Обозначение	Шифр	Максимальная масса г/м кабеля, кг	Рис.	D, мм	Масса, кг
КТАГЗ-000	КТАГЗ-1	6,8	1	до 35	0,8
-01	КТАГЗ-2	13,6	2	свыше 35 до 65	1,21

12  
7583/II ч.2

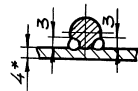
КТАГЗ-000СБ				Лист	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	См. табл.	—
Разработ.	Левина	175				
Пробован	Ткаченко	182			Лист	Листов 1
Утвердил	Каток	181				
И.контр.	Ткаченко	180			Южгипрошахт г. Харьков	
Исполнитель	Керимовский	182			КО	

Шифр, номер, наименование и дата. Объем, дата, номер, наименование, подпись и дата.

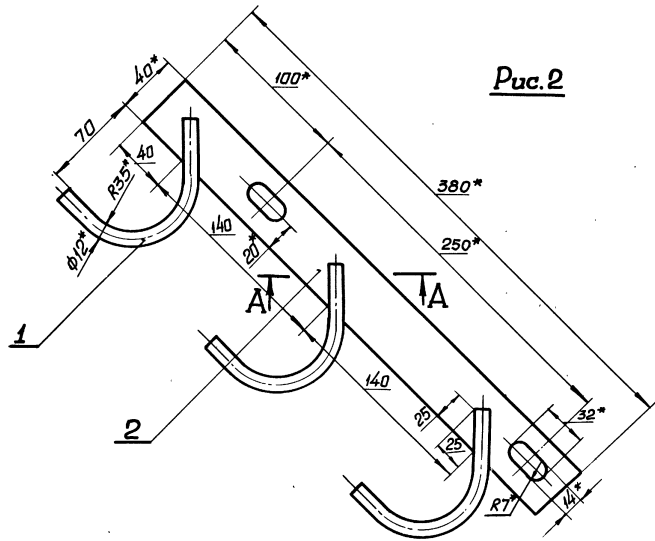
**Рис.1**



**А-А**



**Рис.2**



Обозначение	Рис.	Масса, кг
КТАГЗ-010	1	0,53
-01	2	0,94

1. Сварка ручная электродуговая.
2. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров по СМь.
4. Антикоррозийное покрытие: Лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 5.\* Размеры для справок.

13  
7583/II ч.2

				<b>КТАГЗ-010СБ</b>			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Шосн/об
Разработ.	Мельник	445					
Проверен.	Коченко	445					
Утвержден.	Котляк	17.11.71					
И.п.подпр.	Коченко	1/2					
<b>Кранштейн</b>							
Сборочный чертёж							
				Литера	Масса	Шосн/об	
				См. табл.			
				Лист	Листов		
				ЮЖПРОМХАСТ			
				г. Харьков			10

Шифр чертежа, наименование и дата, наименование изделия, наименование и дата, наименование и дата, наименование и дата

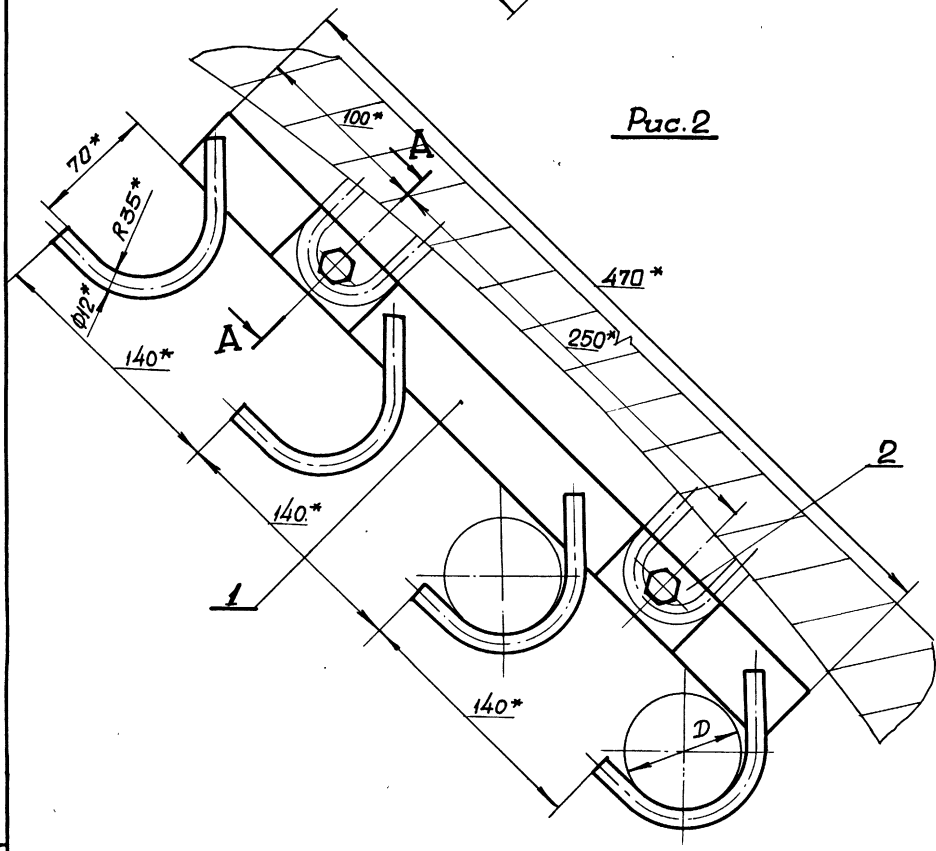
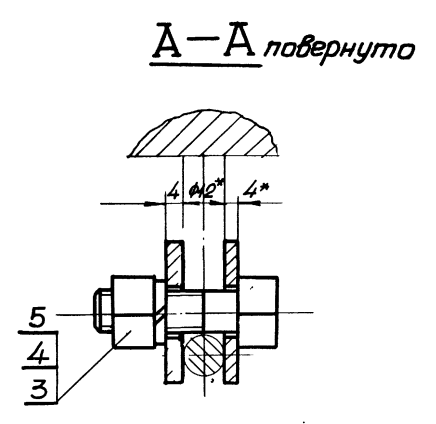
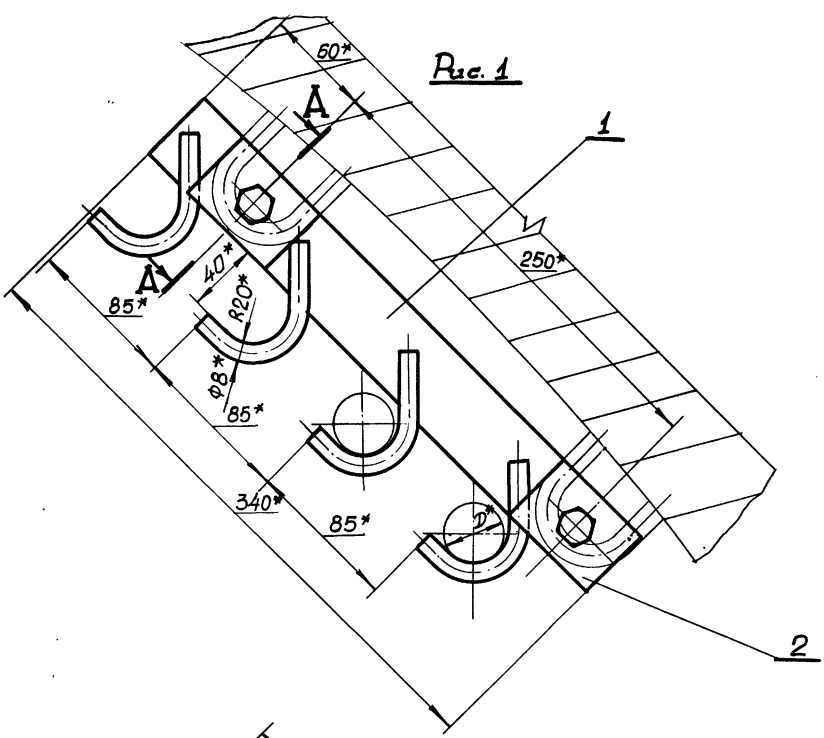


Рис. 2

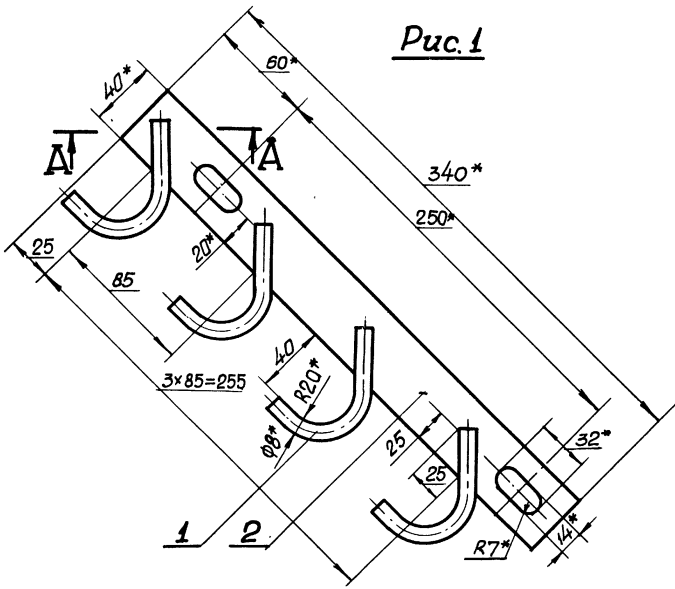
1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.  
2.\* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Максимально допустимая нагрузка 1 м. кабеля, кг	Рис.	D, мм	Масса, кг
КТАГ4-000	КТАГ4-1	6,8	1	до 35	0,9
-01	КТАГ4-2	13,6	2	свыше 35 до 65	1,48

14  
7583/II ч. 2

КТАГ4-000СБ				Кронштейн КТАГ4		Листов	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	СМ.	табл.		
Разработ.	Медведев	И.С.						
Проектировщик	Каченко	И.С.						
Руководитель	Коток	И.С.						
Н. контрол.	Каченко	И.С.						
Сборочный чертеж						Лист	Листов 1	
И.С. Медведев						Южгипрошахт		
						г. Харьков		
						КО		

Шифр, № проекта, Подпись и дата, Взам. Инв. №, Инв. № документа, Подпись и дата



A-A

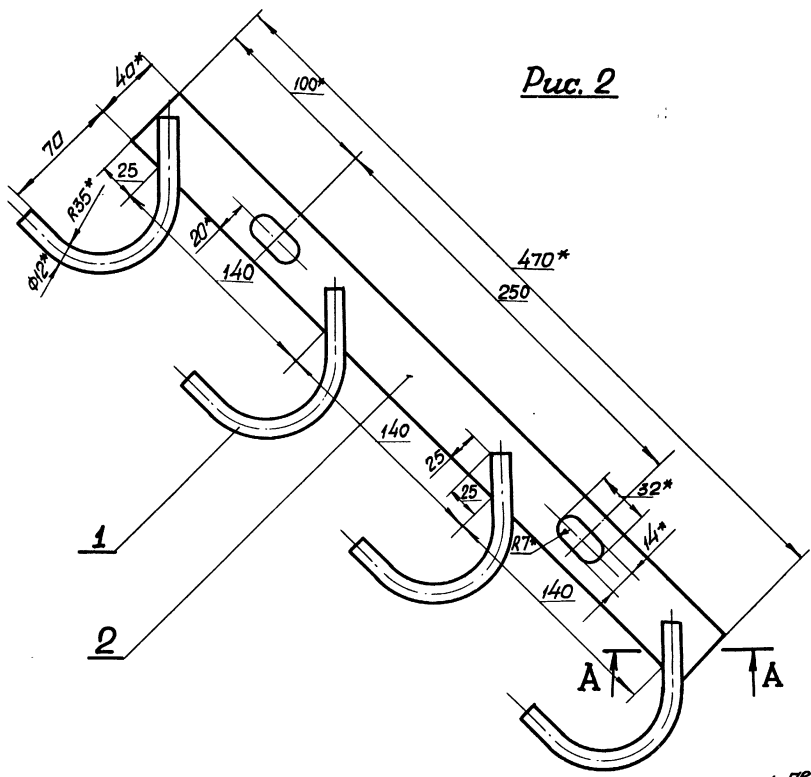
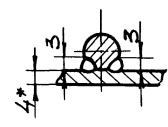


Рис. 2

1. Сварка ручная электродуговая.
2. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ9467-75.
3. Предельные отклонения размеров по СМ.
4. Антикоррозийное покрытие: Лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 5.\* Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Масса, кг
КТАГ4-010	1	0,62
-01	2	1,2

7583/II ч.2

Уд. №, дата, Подпись и дата, Вес, вид, №, Вид, №, Вид, Подпись и дата

КТАГ4-010СБ				Литера	Масса	Масштаб
Кронштейн				СМ.	—	—
Сборочный чертеж				лист	табл.	—
				лист	табл.	1
Южгипрошахт				г. Харьков		КО
Формат А2						

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТАГ 6-000-			Примечание		
				-	01	02			
			Документация						
22		КТАГ 6-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x			
			Сборочные единицы						
11	1	КТАГ 6-010	Кронштейн	1					0,9 кг
		- 01	Кронштейн		1				1,9 кг
		- 02	Кронштейн			1			1,9 кг
			Детали						
11	2	КТАГ 2-001	Планка	2	2	2			0,073 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Разработ	Левина	М.С.				1	2
Проверил	Каченко	И.В.					
Руковод	Коток	И.В.					
И. контр	Каченко	И.В.					
Исполн	Медведев	И.В.					

**КТАГ 6-000**  
Кронштейн КТАГ 6

ЮЖГИПРОШАХТ  
г. Харьков КО

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТАГ 6-010-			Примечание		
				-	01	02			
			Документация						
22		КТАГ 6-010СБ	Сборочный чертеж	x	x	x			
			Детали						
11	1	КТАГ 2-011	Скоба	6					0,045 кг
		- 01	Скоба		6	6			0,15 кг
11	2	КТАГ 3-011-03	Паласа	1					0,585 кг
		- 05	Паласа		1				0,945 кг
		- 06	Паласа			1			0,945 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Разработ	Левина	М.С.				1	1
Проверил	Каченко	И.В.					
Руковод	Коток	И.В.					
И. контр	Каченко	И.В.					
Исполн	Медведев	И.В.					

**КТАГ 6-010**  
Кронштейн

ЮЖГИПРОШАХТ  
г. Харьков КО

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТАГ 6-000-			Примечание		
				-	01	02			
			Стандартные изделия						
3			Болт М12х40. 66. 019 фос.						
			ГОСТ 7796-70	2	2	2			0,047 кг
4			Шайба М12. 4. 019 фос.						
			ГОСТ 5915-70	2	2	2			0,015 кг
5			Шайба 12. 65Г. 019 фос.						
			ГОСТ 6402-70	2	2	2			0,003 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Разработ	Левина	М.С.				1	2
Проверил	Каченко	И.В.					
Руковод	Коток	И.В.					
И. контр	Каченко	И.В.					
Исполн	Медведев	И.В.					

**КТАГ 6-000**

ЮЖГИПРОШАХТ  
г. Харьков КО

Формат 11

7583/II ч. 2 б

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТАГ 4-010-			Примечание		
				-	01				
			Документация						
22		КТАГ 4-010СБ	Сборочный чертеж	x	x				
			Детали						
11	1	КТАГ 2-01	Скоба	4					0,045 кг
		- 01	Скоба		4				0,15 кг
11	2	КТАГ 3-011-01	Паласа	1					0,43 кг
		- 04	Паласа			1			0,59 кг

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Разработ	Левина	М.С.				1	1
Проверил	Каченко	И.В.					
Руковод	Коток	И.В.					
И. контр	Каченко	И.В.					
Исполн	Медведев	И.В.					

**КТАГ 4-010**  
Кронштейн

ЮЖГИПРОШАХТ  
г. Харьков КО

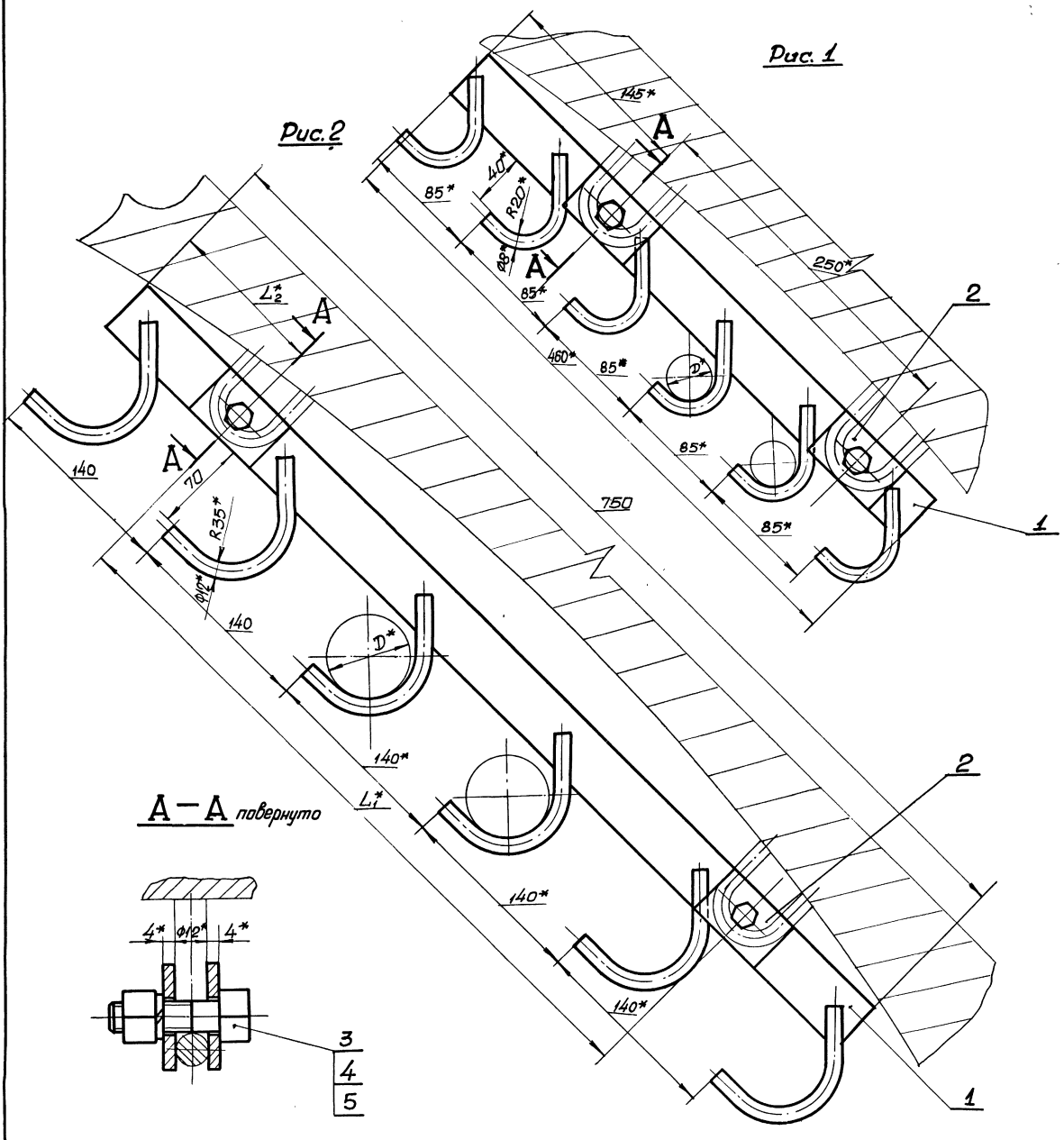
Формат 11

7583/II ч. 2

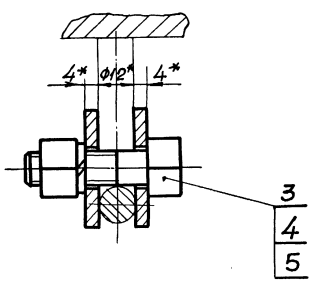


Рис. 1

Рис. 2



A-A повернуто



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.  
2.\* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Максимальная допустимая масса, т/км кабеля, кг	Рис	Размеры, мм			Масса, кг
				D	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
КТАГ6-000	КТАГ6-1	6,8	1	до 35	-	-	1,18
-01	КТАГ6-2			свыше 35	180	130	
-02	КТАГ6-3	13,5	2	до 85	510	115	2,18

7583/II ч. 2 17

КТАГ6-000СБ				Листов	Масса	Масштаб
Южгипрошау				Лист	Листов	7
Южгипрошау				г. Харьков		
Формат 22						

Шифр проекта, наименование и форма, наименование и форма, наименование и форма, наименование и форма

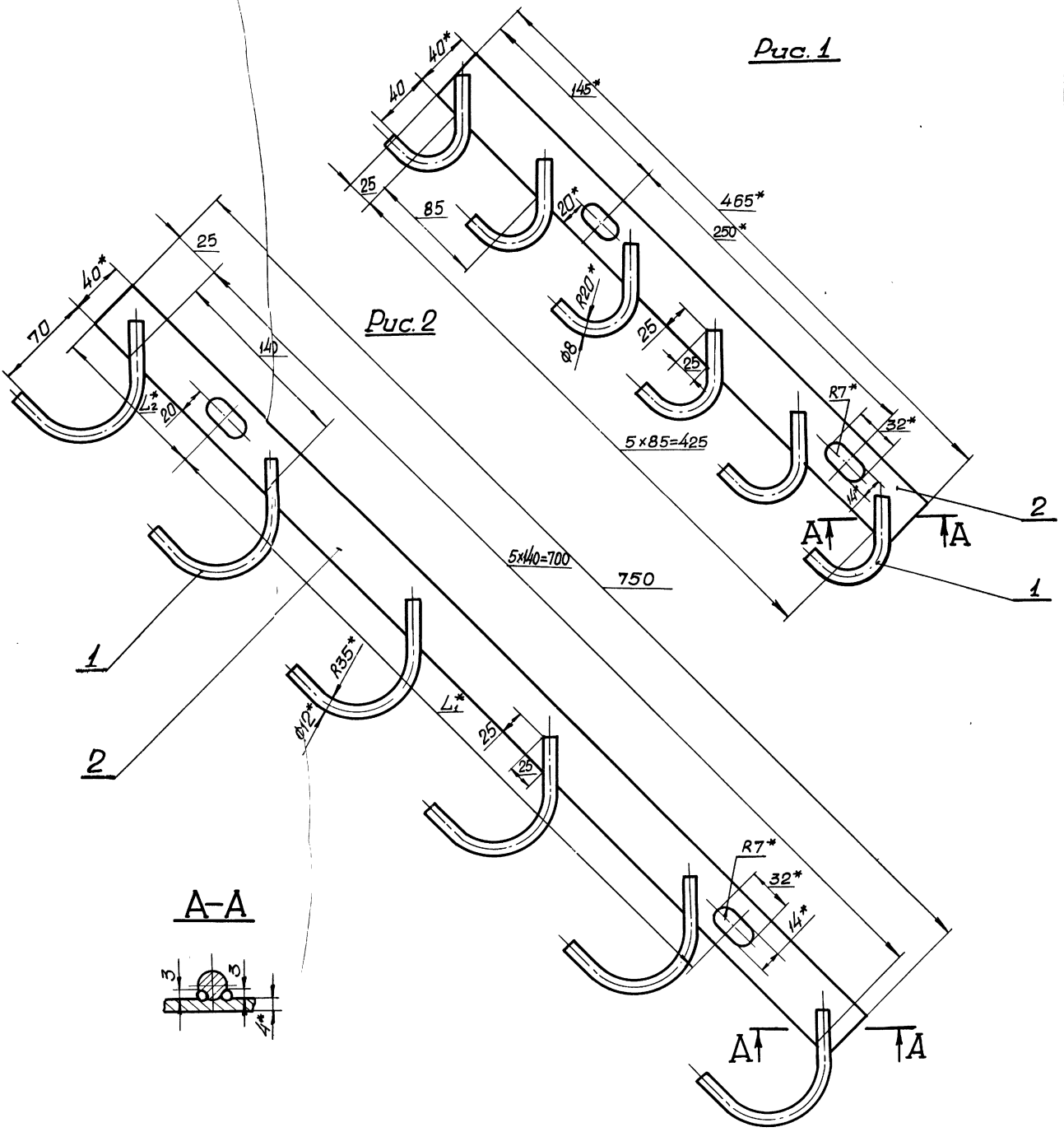


Рис. 1

Рис. 2

A-A

1. Сварка ручная электродуговая
2. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров по СМ<sub>8</sub>.
4. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 5.\* Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
		L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
КТАГ6-010	1	-	-	0,9
-01	2	480	130	1,9
-02		510	115	

7583/II ч. 2 18

<b>КТАГ6-010СБ</b>					Литера	Масса	Мощность
Изм.	Лист	№ документа	Дата	Материал	См. табл.	—	—
Разработ.	Левина	115		Литера			
Проверен	Коченко	116		Литера	Лист		Листов 1
Умодов	Котков	117		Литера	ЮЖГИПРОШАХТ г. Карьеров		
И.п.инж.	Коченко	118		Литера			
Исполн.	Коченко	119		Литера	Формат 22		

**Кранштейн**  
Сборочный чертёж

Изм. Листов. Подпись и дата. Изм. № документа. Подпись и дата.

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГТК2-000-				Примечание
					-	01			
12			ГТК2-000СБ	Документация Сборочный чертеж	x	x			
				Сборочные единицы					
11	1		КТАГ2-010 - 01	Кронштейн Кронштейн	1				0,26 кг 0,55 кг
				Детали					
11	2		ГТК2-001	Планка	1	1			0,063 кг

Изм				Лист				№ документа				Подпись				Дата			
Изработал				Левина				И.С.											
Проверил				Коченко				И.С.											
Рисовал				Котлоков				И.С.											
И контр.				Коченко				И.С.											
Утвердил				Коченко				И.С.											
<b>ГТК2-000</b>																			
Кронштейн ГТК2																			
Литера				Лист				Листов											
				1				2											
ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков																			

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГТК3-000-				Примечание
					-	01			
12			ГТК3-000СБ	Документация Сборочный чертеж	x	x			
				Сборочные единицы					
11	1		ГТК3-010 - 01	Кронштейн Кронштейн	1				0,75 кг 1,1 кг
				Детали					
11	2		ГТК3-001	Планка	2	2			0,063 кг

Изм				Лист				№ документа				Подпись				Дата			
Изработал				Левина				И.С.											
Проверил				Коченко				И.С.											
Рисовал				Котлоков				И.С.											
И контр.				Коченко				И.С.											
Утвердил				Коченко				И.С.											
<b>ГТК3-000</b>																			
Кронштейн ГТК3																			
Литера				Лист				Листов											
				1				2											
ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков																			

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГТК2-000-				Примечание
					-	01			
	3			Стандартные изделия Болт М12х40.66.019 фос.	1	1			0,047 кг
				ГОСТ 7796-70					
	4			Гайка М12.4.019 фос.	1	1			0,015 кг
				ГОСТ 5915-70					
	5			Шайба 12.65Г.019 фос.	1	1			0,003 кг
				ГОСТ 6402-70					

7583/II з.2Б

Изм				Лист				№ документа				Подпись				Дата			
				2															
<b>ГТК2-000</b>																			
Формат 11																			

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Этап	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГТК3-000-				Примечание
					-	01			
	3			Стандартные изделия Болт М12х40.66.019 фос.	2	2			0,047 кг
				ГОСТ 7796-70					
	4			Гайка М12.4.019 фос.	2	2			0,015 кг
				ГОСТ 5915-70					
	5			Шайба 12.65Г.019 фос.	2	2			0,003 кг
				ГОСТ 6402-70					

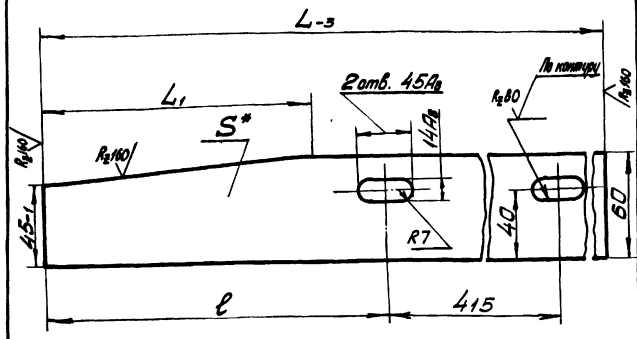
7583/II з.2

Изм				Лист				№ документа				Подпись				Дата			
				2															
<b>ГТК3-000</b>																			
Формат 11																			

Формат 11

ГТК6-011

√ (✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	L	L <sub>1</sub>	l	S	
ГТК6-011	510	40	60	4	0,93
-01	750	160	200	6	2,06

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ<sub>3</sub>.

ГТК6-011

Полоса

Полоса ГОСТ 103-76  
в СтЗ кп 2 ГОСТ 535-58  
Формат И1

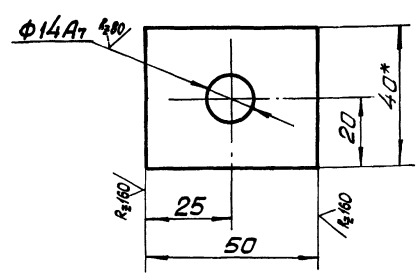
Итера	Масса	Максимум
СМ <sub>3</sub>	товл.	-
Лист	Листов	1

Южгипрошахт  
г. Харьков

Шиф. № порядк. Подпись и дата. Взам. инв. № Шиф. № докум. Подпись и дата.

ГТК2-001

√ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ<sub>3</sub>.
- 2.\* Размеры для справок.

ГТК2-001

Планка

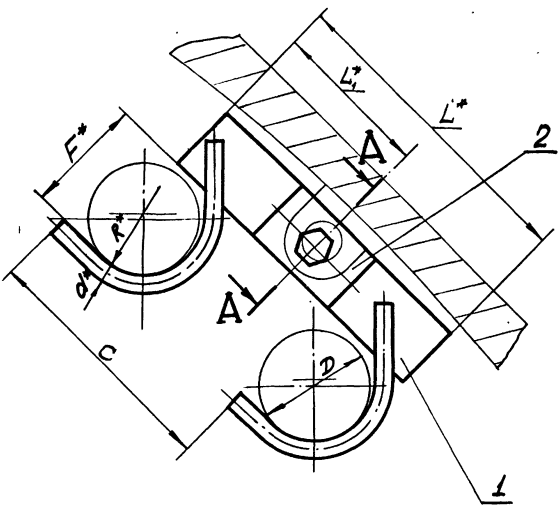
Полоса 4x40 ГОСТ 103-76  
в СтЗ кп 2 ГОСТ 535-58  
Формат И1

Итера	Масса	Максимум
СМ <sub>3</sub>	товл.	-
Лист	Листов	1

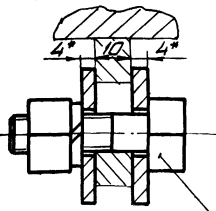
Южгипрошахт  
г. Харьков

Шиф. № порядк. Подпись и дата. Взам. инв. № Шиф. № докум. Подпись и дата.

ГТК2-000СБ



A-A повернуто



3  
4  
5

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
- 2.\* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Максимальная допустимая масса т.м. габарит, кг	Размеры, мм						Масса, кг	
			D	C	F	L	L <sub>1</sub>	R		d
ГТК2-000	ГТК2-1	6,8	∅35	85	40	125	60	20	8	0,39
-01	ГТК2-2	13,6	∅55	140	70	190	90	35	12	0,68

7583/II з.2 20

ГТК2-000СБ

Кронштейн ГТК2  
Сварочный чертеж

Итера	Масса	Максимум
СМ <sub>3</sub>	товл.	-
Лист	Листов	1

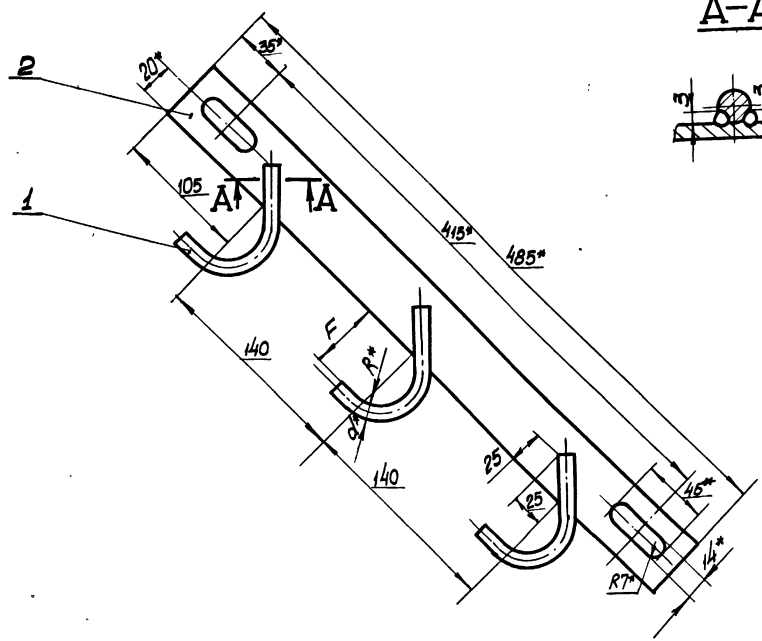
Южгипрошахт  
г. Харьков

Изм. Лист № документа Подпись Дата  
Разработчик Лебедина ЛС  
Проверил Усаченко КС  
Утвердил Колоток ИВ  
И. контр. Усаченко КС  
Шиф. № порядк. Подпись и дата

Шиф. № порядк. Подпись и дата. Взам. инв. № Шиф. № докум. Подпись и дата.

ГТКЗ-010СБ

A-A



1. Сварка ручная электродуговая.
2. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров по СМв.
4. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черная, в 2 слоя.
- 5.\* Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	F	R	d		
ГТКЗ-010	40	20	8		0,75
-01	70	35	12		1,1

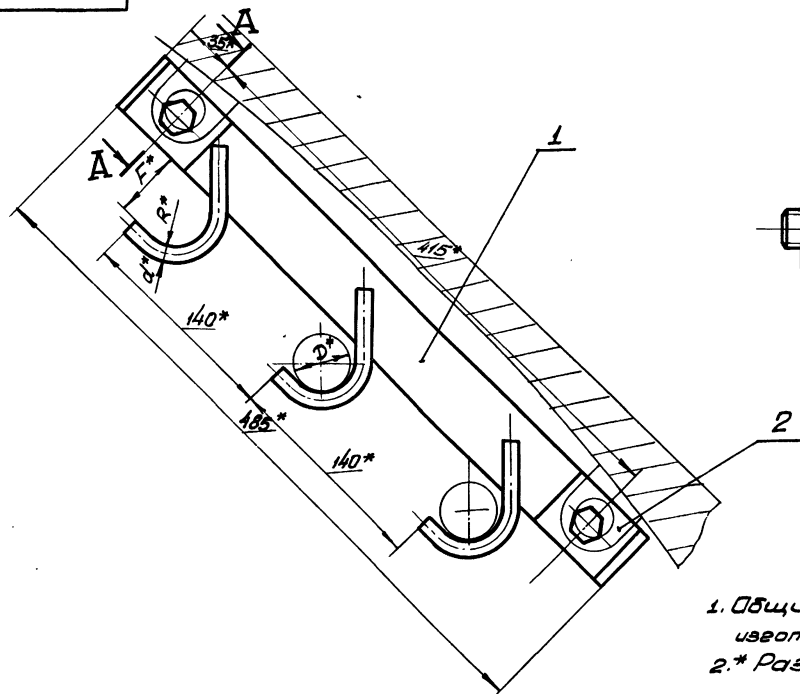
				<b>ГТКЗ-010СБ</b>		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	<b>Кронштейн</b>	Итера
Разработ	Левина	№ 5				См. табл.
Проверил	Ляченко	№ 3			Сборочный чертеж	Лист
Уточнил	Ляченко	№ 2				Листов 1
И. контр.	Ляченко	№ 1				ЮЖГИПРОШАХТ
Утвердил	Корженевский	№ 1				г. Харьков

Формат 12

Изм. № листа, Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр документа, Подпись и дата.

ГТКЗ-000СБ

A-A повернуто



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
- 2.\* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса 1 п.м. изделия, кг	Размеры, мм				Масса, кг
			D	F	R	d	
ГТКЗ-000	ГТКЗ-1	6,8	до 35	40	20	8	1,0
-01	ГТКЗ-2	136	свыше 35 до 65	70	35	12	1,36

				<b>ГТКЗ-000СБ</b>		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	<b>Кронштейн ГТКЗ</b>	Итера
Разработ	Левина	№ 5				См. табл.
Проверил	Ляченко	№ 3			Сборочный чертеж	Лист
Уточнил	Ляченко	№ 2				Листов 1
И. контр.	Ляченко	№ 1				ЮЖГИПРОШАХТ
Утвердил	Корженевский	№ 1				г. Харьков

Формат 12

7583/II ч.2

Изм. № листа, Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр документа, Подпись и дата.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
Формат Лист Листов	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГТК4-000-		Примечание
			- 01		
22	ГТК4-000СБ	Документация Оборочный чертеж	x x		
		Оборочные единицы			
11	1 ГТК4-010 - 01	Кронштейн	1		0,8 кг
		Кронштейн	1		1,3 кг
		Детали			
11	2 ГТК2-001	Планка	2 2		0,063 кг
		Лит.			
		Шифр	ГТК4-1	ГТК4-2	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Левина	165		
Провер	Коченко	166		
Утверд	Коток	167		
И.контр	Коченко	168		
Исполн	Коченко	169		

**ГТК4-000**  
Кронштейн ГТК4

Листов	Лист	Листов
1	1	2

ЮЖГИПРОШАХТ  
г. Харьков КО

Формат II

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
Формат Лист Листов	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГТК4-010-		Примечание
			- 01		
22	ГТК4-010СБ	Документация Оборочный чертеж	x x		
		Детали			
11	1 КТАГ2-011 - 02	Скоба	4		0,045 кг
		Скоба	4		0,15 кг
11	2 КТАГ3-011-07 - 08	Полоса	1		0,6 кг
		Полоса	1		0,66 кг
		Лит.			
		Шифр			

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Левина	165		
Провер	Коченко	166		
Утверд	Коток	167		
И.контр	Коченко	168		
Исполн	Коченко	169		

**ГТК4-010**  
Кронштейн

Листов	Лист	Листов
1	1	1

ЮЖГИПРОШАХТ  
г. Харьков КО

Формат II

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
Формат Лист Листов	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГТК4-000-		Примечание
			- 01		
3		Стандартные изделия Болт М12x40,36. 019 фос			
		ГОСТ 7796-70	2 2		0,047 кг
4		Гайка М12. 4. 019 фос			
		ГОСТ 5915-70	2 2		0,016 кг
5		Шайба 12. 65Г. 019 фос.			
		ГОСТ 6402-70	2 2		0,003 кг
		Лит.			

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Левина	165		
Провер	Коченко	166		
Утверд	Коток	167		
И.контр	Коченко	168		
Исполн	Коченко	169		

**ГТК4-000**

Листов	Лист	Листов
2	2	2

ЮЖГИПРОШАХТ  
г. Харьков КО

Формат II

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
Формат Лист Листов	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГТК3-010-		Примечание
			- 01		
12	ГТК3-010СБ	Документация Оборочный чертеж			
		Детали			
11	1 КТАГ2-011	Скоба	3		0,045 кг
		Скоба	3		0,15 кг
11	2 КТАГ3-011-07	Полоса	1 1		0,6 кг
		Лит.			
		Шифр			

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Левина	165		
Провер	Коченко	166		
Утверд	Коток	167		
И.контр	Коченко	168		
Исполн	Коченко	169		

**ГТК3-010**  
Кронштейн

Листов	Лист	Листов
1	1	1

ЮЖГИПРОШАХТ  
г. Харьков КО

Формат II

7583/II ч. 2 20

7583/II ч. 2

Рис. 1

А-А повернуто

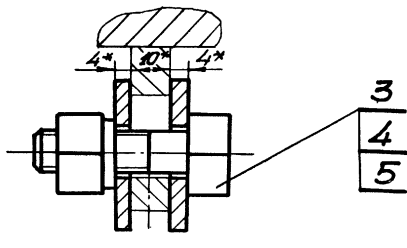
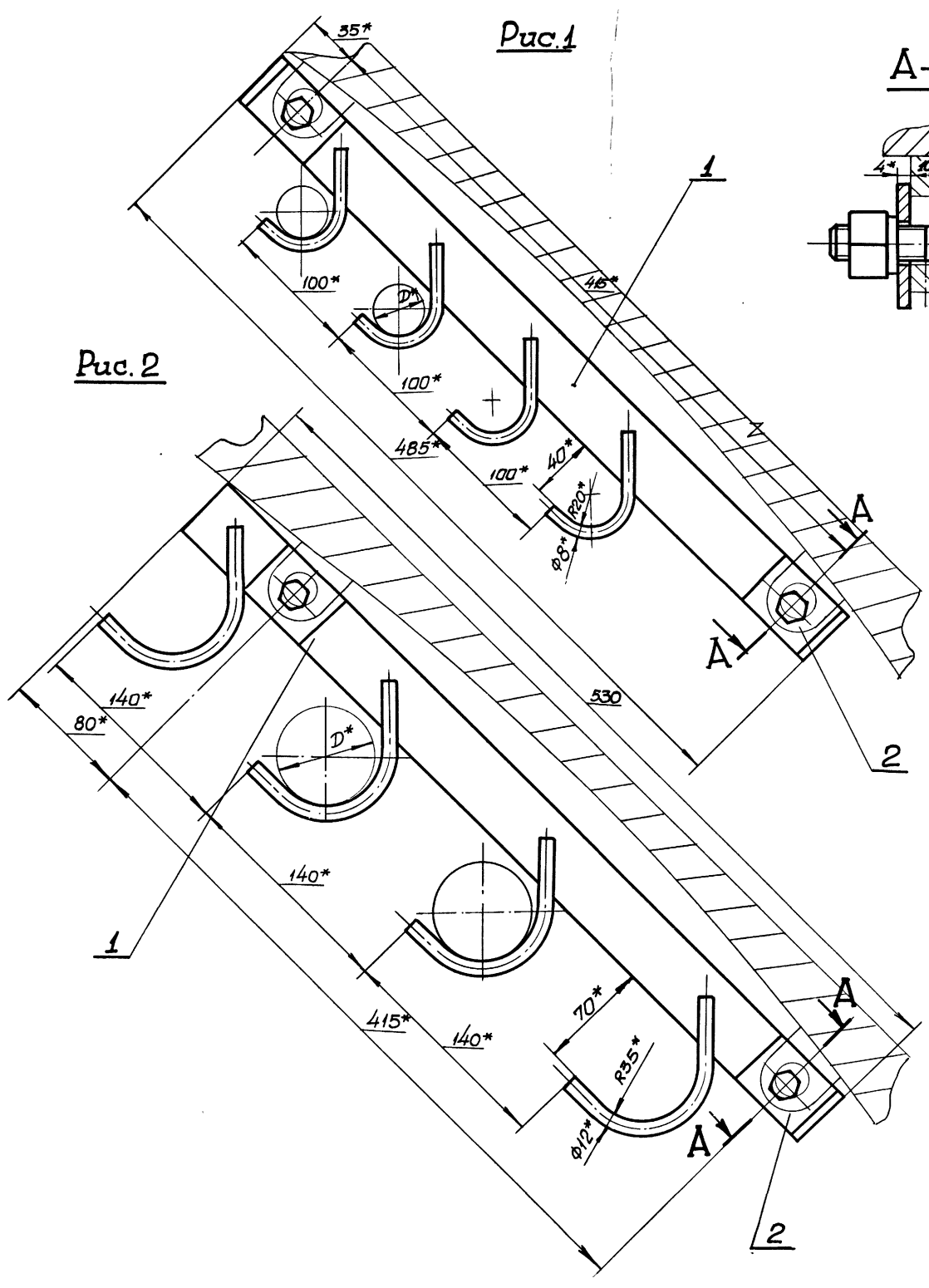


Рис. 2



1. Общие технические условия на изготовление ОСТ 24.070.01.  
2.\* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Максимальная допустимая масса, т.м. каждого, кг	Рис.	D, мм	Масса, кг
ГТК4-000	ГТК4-1	6,8	1	40-35	1,06
-01	ГТК4-2	13,6	2	свыше 35 до 65	1,56

Шифр, лист, подпись и дата  
Шифр, лист, подпись и дата  
Шифр, лист, подпись и дата  
Шифр, лист, подпись и дата

7583/II ч. 2 23

				<b>ГТК4-000СБ</b>		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масштаб
Разработ.	Левина	4/65			См. табл.	—
Проверил	Каченко				Лист	Листов 1
Утвердил	Котляк				<b>ЮЖПРОСАХТ</b>	
И. катра	Каченко				г. Харьков	
Ит. вердикт	Каченко				КО	

Формат 22

Рис. 1

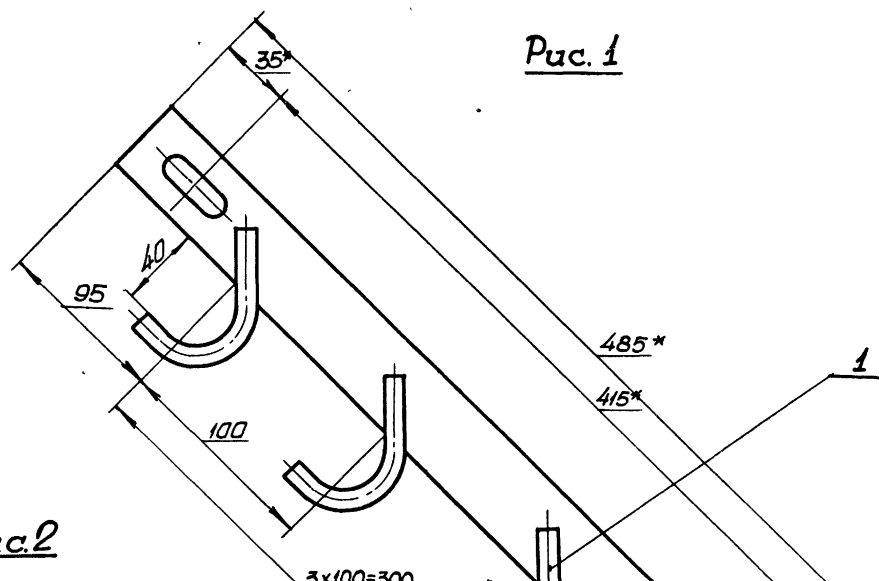
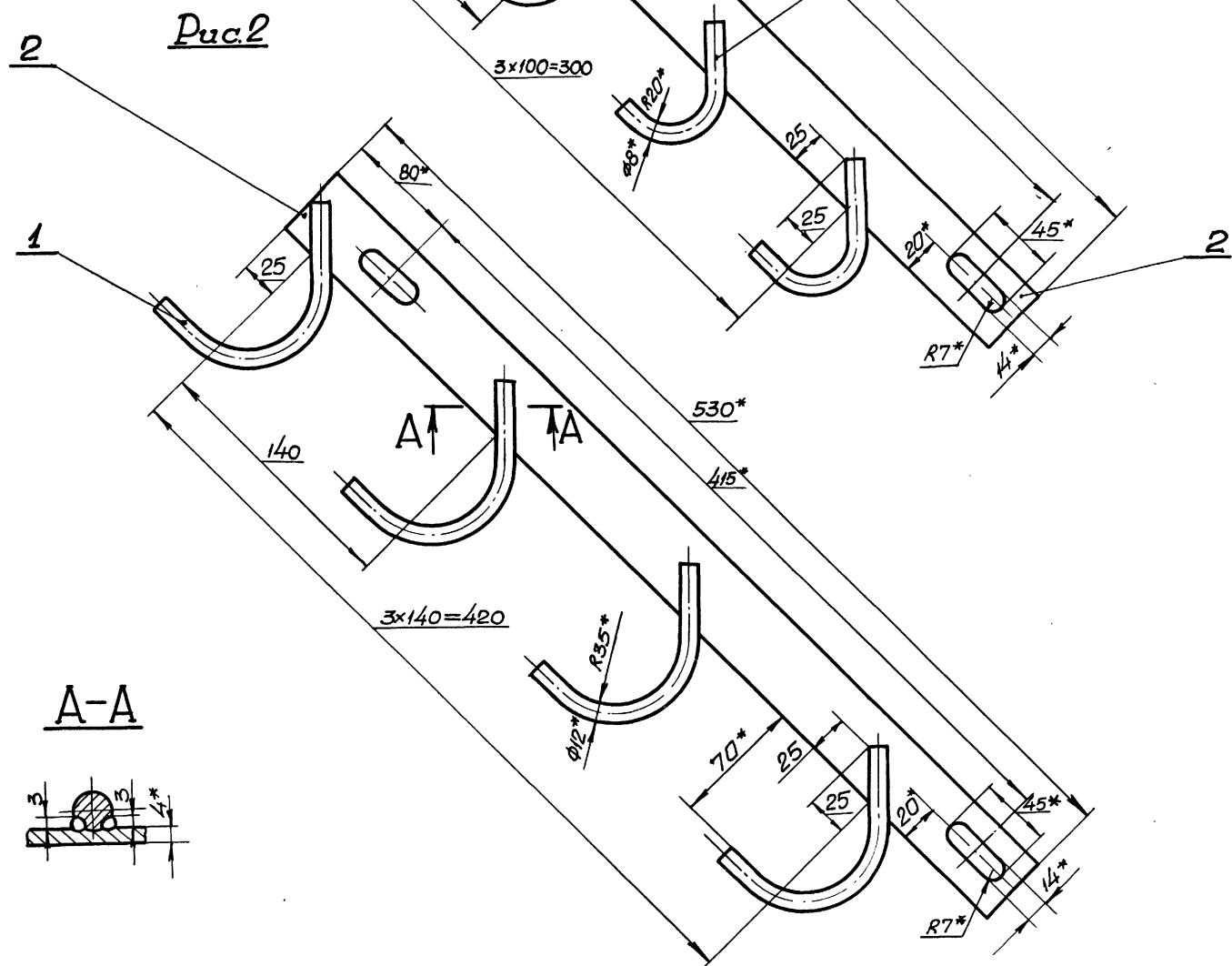
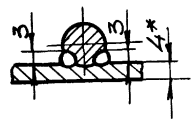


Рис. 2



A-A



1. Сварка ручная электродуговая.
2. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров по СМг.
4. Антикоррозийное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
5. \*Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Масса, кг
ГТК4-010	1	0,8
-01	2	1,3

Шифр № листа / Подпись и дата / Шифр № документа / Подпись и дата

7583/II з.2

**ГТК4-010СБ**

Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Итера	Масса	Масштаб
Кранштейн	1	7583/II з.2	Кранштейн		1		
Сборочный чертеж							
Южгипрошахт					г. Харьков		

Формат 22



Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. изв. №. Изв. № вкл. Подпись и дата.

Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		ГТК6-000-	Примечание
			-	01		
		Документация				
22	ГТК6-000СБ	Оборочный чертеж	x	x		
		Оборочные единицы				
11	1 ГТК6-010	Кронштейн	1			1,25 кг
	- 01	Кронштейн	1			3,0 кг
		Детали				
11	2 ГТК2-001	Планка	2	2		0,063 кг

Изм.	Лист	
Шифр	ГТК6-1	ГТК6-2

**ГТК6-000**

Кронштейн ГТК6

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Левина	И.С.	
Провер	Каченко	И.С.	
Утверд	Коток	И.С.	
И. кат	Каченко	И.С.	
И. кат	Каченко	И.С.	

ЮЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. изв. №. Изв. № вкл. Подпись и дата.

Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		ГТК6-010-	Примечание
			-	01		
		Документация				
22	ГТК6-010СБ	Оборочный чертеж	x	x		
		Детали				
11	1 КТАГ2-011	Скоба	6			0,045 кг
	- 02	Скоба	6			0,15 кг
11	2 ГТК6-011	Полоса	1			0,93 кг
	- 01	Полоса	1			2,06 кг

Изм.	Лист	
Шифр		

**ГТК6-010**

Кронштейн

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Левина	И.С.	
Провер	Каченко	И.С.	
Утверд	Коток	И.С.	
И. кат	Каченко	И.С.	
И. кат	Каченко	И.С.	

ЮЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. изв. №. Изв. № вкл. Подпись и дата.

Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		ГТК6-000-	Примечание
			-	01		
		Стандартные изделия				
3		Болт М12х40.36. 019 фас.				
		ГОСТ 7796-70	2	2		0,047 кг
4		Байон М12.4. 019 фас.				
		ГОСТ 5915-70	2	2		0,015 кг
5		Шайба 12. 65Г. 019 фас.				
		ГОСТ 6402-70	2	2		0,003 кг

**ГТК6-000**

7583/II ч. 2

ЮЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. изв. №. Изв. № вкл. Подпись и дата.

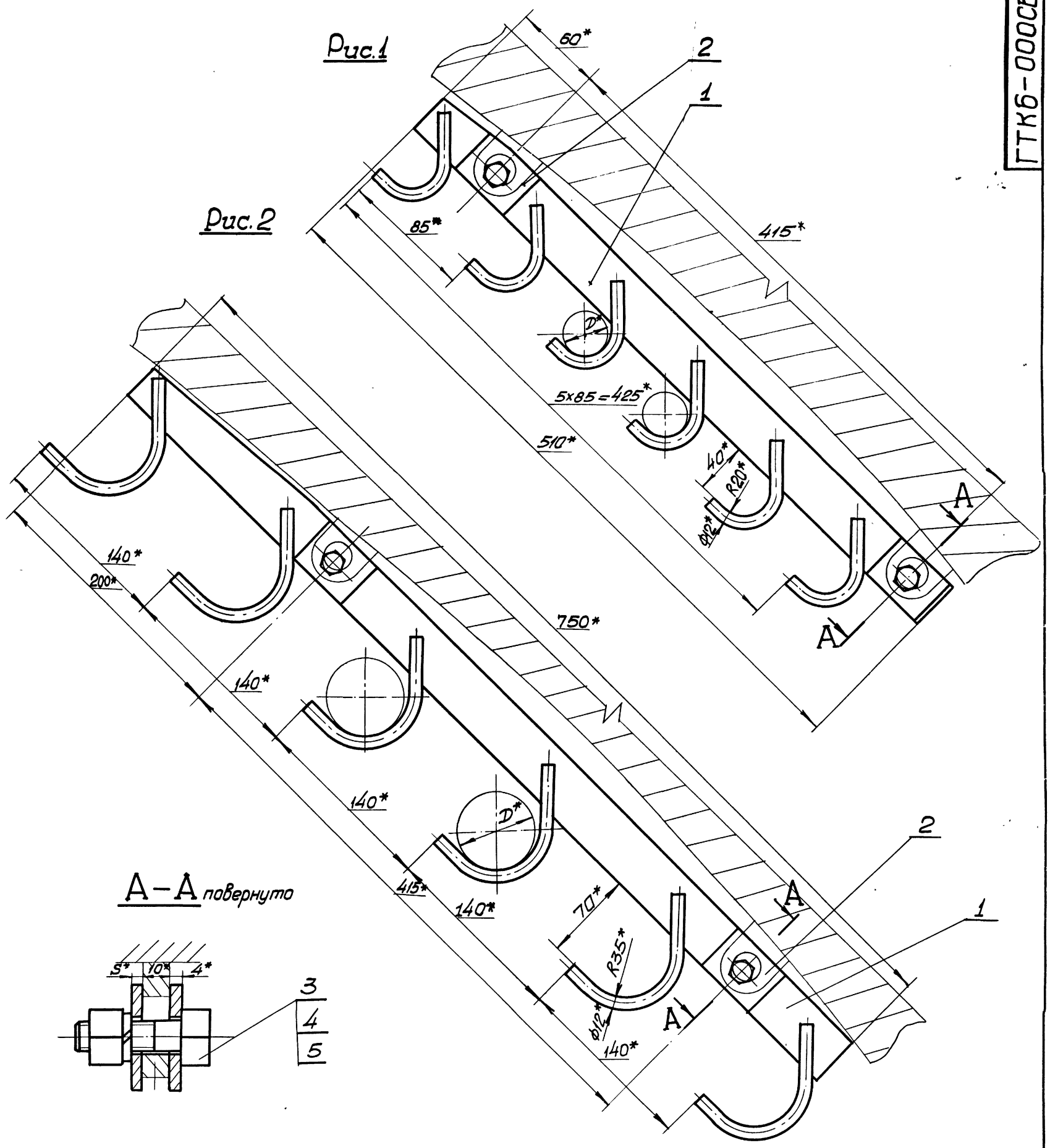
Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		ГТК6-000-	Примечание
			-	01		

Изм.	Лист	
Шифр		

**ГТК6-000**

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ			
Провер			
Утверд			
И. кат			
И. кат			

ЮЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков



A-A повернуто

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.  
2.\* Размеры для справок.

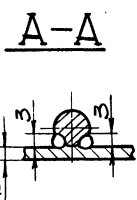
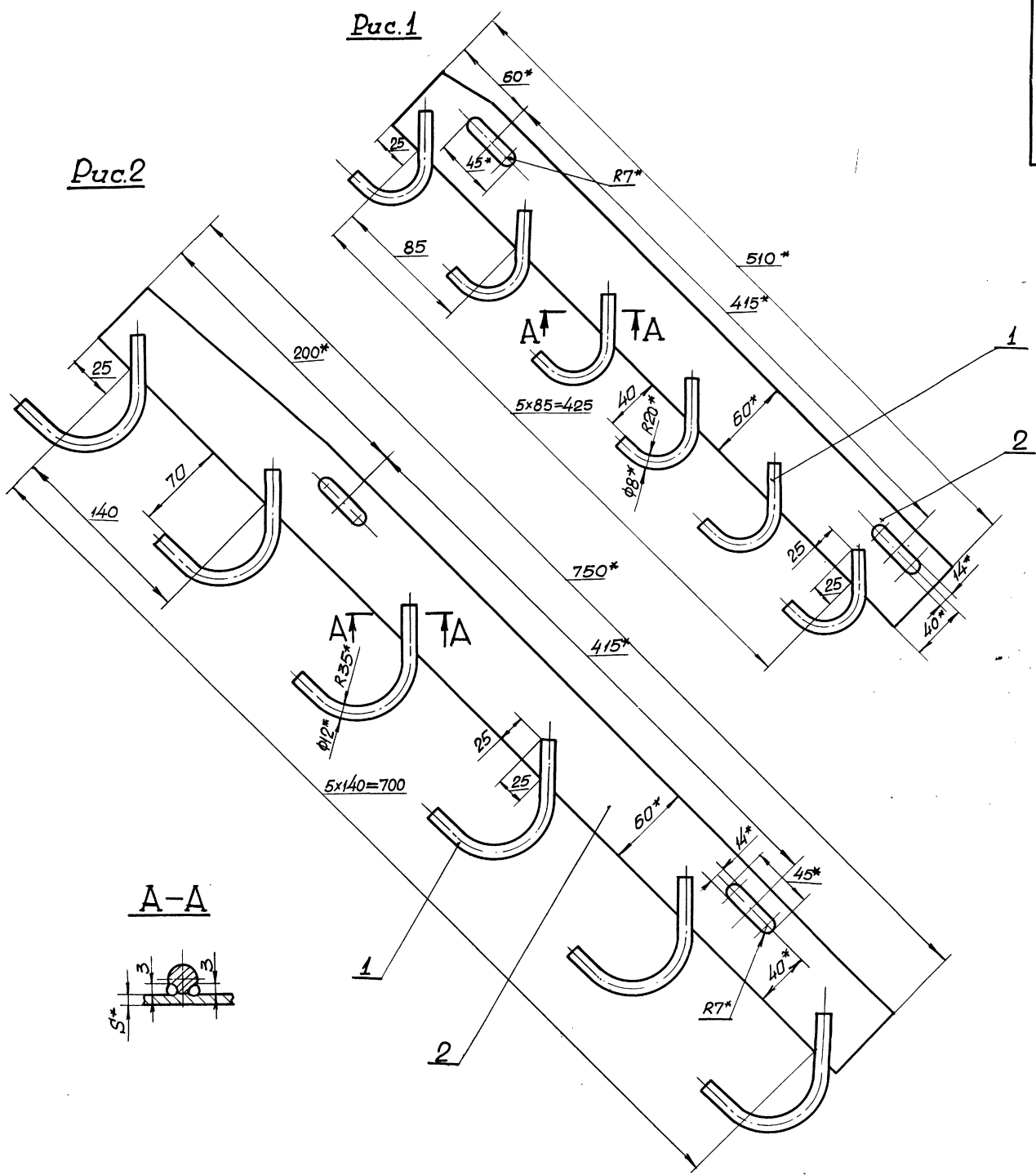
Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса 1 т.м. габаря, кг	Рис	Размеры, мм		Масса, кг
				D	S	
ГТКБ-000	ГТКБ-1	6,8	1	до 35	4	1,4
-01	ГТКБ-2	13,6	2	свыше 35 до 85	6	3,15

7583/II ч.2 26

Шиф. № подл. Листов в сборе и дата. Шиф. № докум. Листов в сборе и дата.

ГТКБ-000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	С.М. табл.	-
Изработ.	Левина	16.5				
Проверен	Каченко	16.5				
Руковод.	Коток	17.12.7				
И.п.инж.	Каченко	16.5			Лист	Листов 1
Утвержден	Каченко	16.5			Южгипрошахт	
					г. Харьков	

Формат 22



1. Сварка ручная электродуговая.
2. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ9467-75.
3. Предельные отклонения размеров по СМВ.
4. Антикоррозийное покрытие: Лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 5\* Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	S, мм	Масса, кг
ГТК6-010	1	4	1,25
-01	2	6	3,0

7583/II ч.2 27

ГТК6-010СБ				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата		
Исполн.	1	Кронштейн	Кронштейн	11.5		
Провер.	1	Каченко	Каченко	11.5		
Утверд.	1	Коток	Коток	11.5		
И.контр.	1	Каченко	Каченко	11.5		
И.контр.	1	Кронштейн	Кронштейн	11.5		
Кронштейн				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж				1	—	—
				Лист	Масса	Масштаб
				1	—	—
				Южгипроахт		10
				г. Ларьков		

Имя, Подпись и дата  
Имя, Подпись и дата  
Имя, Подпись и дата  
Имя, Подпись и дата  
Имя, Подпись и дата

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Этаж	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ББК2-000-				Примечание
				<u>Документация</u>					
12			ББК2-000СБ	Сборочный чертёж	X	X			
				<u>Детали</u>					
11	1		ББК2-001	Скоба	2				0,045 кг
			-01	Скоба		2			0,2 кг
11	2		ББК2-002	Штырь	1				0,53 кг
			-01	Штырь		1			0,58 кг
54	3		ББК2-003	Крыс. вст. к шт. 2590-71	1				0,016 кг
			-01	Крыс. вст. к шт. 2590-71		1			0,05 кг

ББК2-000				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
01	1	1	Левина	11.5
01	1	1	Каченко	11.5
01	1	1	Поток	11.5
01	1	1	Каченко	11.5
01	1	1	Каченко	11.5

Кронштейн ББК2

ЮЖИПРОШАХТ  
г. Харьков

КО

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Этаж	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ББК4-000-				Примечание
				<u>Документация</u>					
12			ББК4-000СБ	Сборочный чертёж	X	X			
				<u>Детали</u>					
11	1		ББК2-001	Скоба	4				0,045 кг
			-01	Скоба		4			0,2 кг
11	2		ББК2-002-03	Штырь	1				0,68 кг
			-05	Штырь		1			0,85 кг
54	3		ББК4-001	Крыс. вст. к шт. 2590-71	1				0,016 кг
			-01	Крыс. вст. к шт. 2590-71		1			0,05 кг

ББК4-000				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
01	1	1	Левина	11.5
01	1	1	Каченко	11.5
01	1	1	Поток	11.5
01	1	1	Каченко	11.5
01	1	1	Каченко	11.5

Кронштейн ББК4

ЮЖИПРОШАХТ  
г. Харьков

КО

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Этаж	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ББК3-000-				Примечание
				<u>Документация</u>					
12			ББК3-000СБ	Сборочный чертёж	X	X			
				<u>Детали</u>					
11	1		ББК2-001	Скоба	3				0,045 кг
			-01	Скоба		3			0,2 кг
11	2		ББК2-002-02	Штырь	1				0,6 кг
			-03	Штырь		1			0,66 кг
54	3		ББК3-001	Крыс. вст. к шт. 2590-71	1				0,016 кг
			-01	Крыс. вст. к шт. 2590-71		1			0,05 кг

ББК3-000				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
01	1	1	Левина	11.5
01	1	1	Каченко	11.5
01	1	1	Поток	11.5
01	1	1	Каченко	11.5
01	1	1	Каченко	11.5

Кронштейн ББК3

ЮЖИПРОШАХТ  
г. Харьков

КО

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Этаж	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ББК6-000-				Примечание
				<u>Документация</u>					
12			ББК6-000СБ	Сборочный чертёж	X	X			
				<u>Детали</u>					
11	1		ББК2-001	Скоба	6				0,045 кг
			-01	Скоба		6			0,2 кг
11	2		ББК2-002-04	Штырь	1				0,8 кг
			-06	Штырь		1			1,04 кг
54	3		ББК6-001	Крыс. вст. к шт. 2590-71	1				0,016 кг
			-01	Крыс. вст. к шт. 2590-71		1			0,05 кг

ББК6-000				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
01	1	1	Левина	11.5
01	1	1	Каченко	11.5
01	1	1	Поток	11.5
01	1	1	Каченко	11.5
01	1	1	Каченко	11.5

Кронштейн ББК6

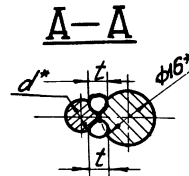
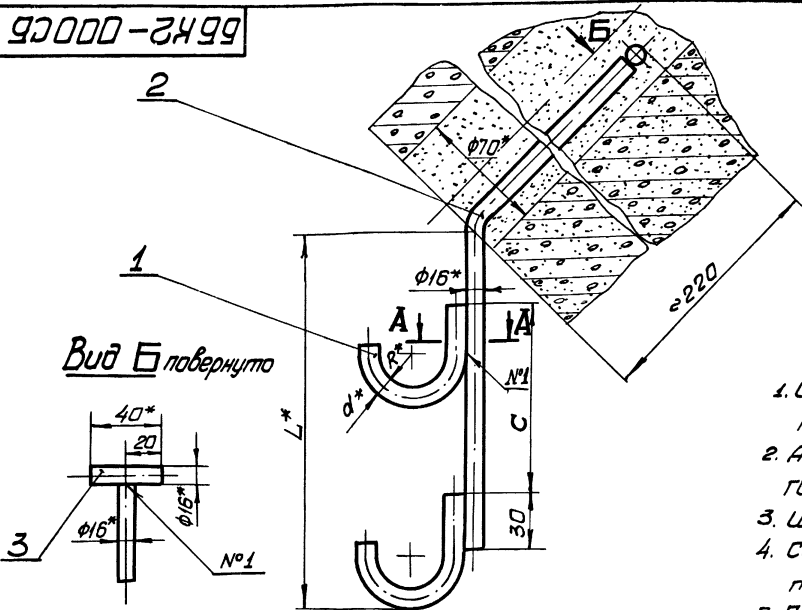
ЮЖИПРОШАХТ  
г. Харьков

КО

Формат 11

7583/II ч. 2 28

92000-2499



Вид Б повернуто

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
3. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
4. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Предельные отклонения размеров по СМв.
6. Кронштейн заделывать бетоном марки 300.
- 7.\* Размеры для справок.

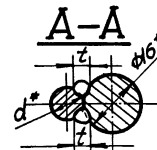
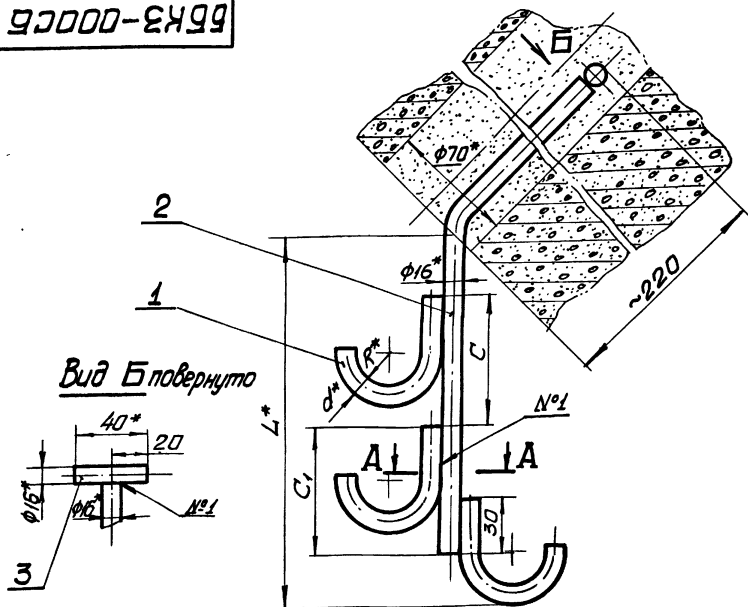
Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса 1м кабеля, кг	Размеры, мм						Масса, кг
			D	R	d	C	L	t	
ББК2-000	ББК2-1	6,8	20 35	20	8	85	158	3	0,7
-01	ББК2-2	13,6	свыше 35 до 65	35	12	120	244	5	1,1

				<b>ББК2-000СБ</b>				
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	<b>Кронштейн ББК2</b>	Литера	Масса	Масштаб
		Левина	Л.С.			См. табл.	-	
		Каченко	К			Лист	Листов 1	
		Коток	К			ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков		
				Сборочный чертеж				
							КО	

Формат 12

Шифр № листа, Подпись и дата, Взам инв. №, Вид № документа, Подпись и дата

92000-2499



Вид Б повернуто

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
3. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
4. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Предельные отклонения размеров по СМв.
6. Кронштейн заделывать бетоном марки 300.
- 7.\* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса 1м кабеля, кг	Размеры, мм						Масса, кг	
			D	R	d	C	C <sub>1</sub>	L		t
ББК3-000	ББК3-1	6,8	20 35	20	8	85	75	203	3	0,8
-01	ББК3-2	13,6	свыше 35 до 65	35	12	120	80	264	5	1,4

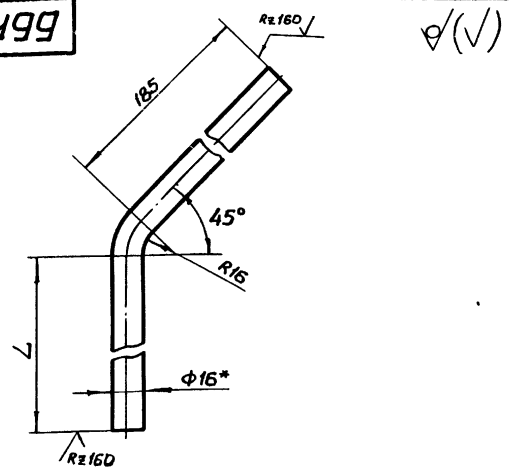
				<b>ББК3-000СБ</b>				
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	<b>Кронштейн ББК3</b>	Литера	Масса	Масштаб
		Левина	Л.С.			См. табл.	-	
		Каченко	К			Лист	Листов 1	
		Коток	К			ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков		
				Сборочный чертеж				
							КО	

7583/II ч. 2 29

Формат 12

Шифр № листа, Подпись и дата, Взам инв. №, Вид № документа, Подпись и дата

ББК2-002



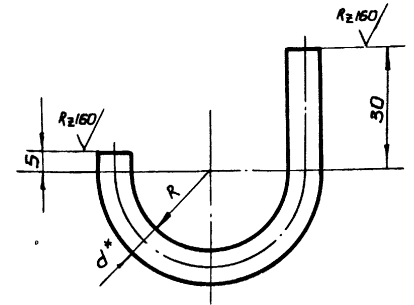
Обозначение	L, мм	Масса, кг
ББК2-002	130	0,53
- 01	165	0,58
- 02	175	0,6
- 03	215	0,66
- 04	300	0,8
- 05	335	0,86
- 06	455	1,04

1. Предельные отклонения размеров по СМв.
2. \* Размер для справок

Ш.в. № табл. Подпись и дата

<b>ББК2-002</b>			
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ	Лебина	ЛС	
Проверил	Ткаченко	ТК	
Утвердил	Коток	КО	
Н.контр.	Ткаченко	ТК	
Ш.в. № табл.	Подпись и дата		
<b>Штырь</b>		Литера	Масса
Круг		Ст. табл.	Масштаб
16 ГОСТ 2590-71		Лист	Листов 1
В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		<b>Южгипрошахт</b> г. Харьков	
КО			
Формат II			

ББК2-001



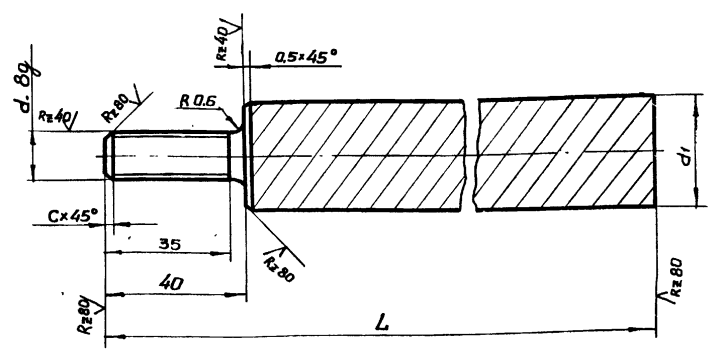
Обозначение	Размер, мм		Масса, кг
	R	d	
ББК2-001	20	8	0,045
- 01	35	12	0,2

1. Предельные отклонения размеров по СМв.
2. \* Размер для справок

Ш.в. № табл. Подпись и дата

<b>ББК2-001</b>			
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ	Лебина	ЛС	
Проверил	Ткаченко	ТК	
Утвердил	Коток	КО	
Н.контр.	Лебина	ЛС	
Ш.в. № табл.	Подпись и дата		
<b>Скоба</b>		Литера	Масса
Круг		Ст. табл.	Масштаб
8 ГОСТ 2590-71		Лист	Листов 1
В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		<b>Южгипрошахт</b> г. Харьков	
КО			
Формат II			

БКА2-002



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	d	d1	C	L	
БКА2-002	12	22	1,6	210	0,55
- 01	12	22	1,6	265	0,7
- 02	16	28	2,0	210	0,88
- 03	16	28	2,0	265	1,15

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Покрытие: Ц9. фос.

7583/II ч. 2 30

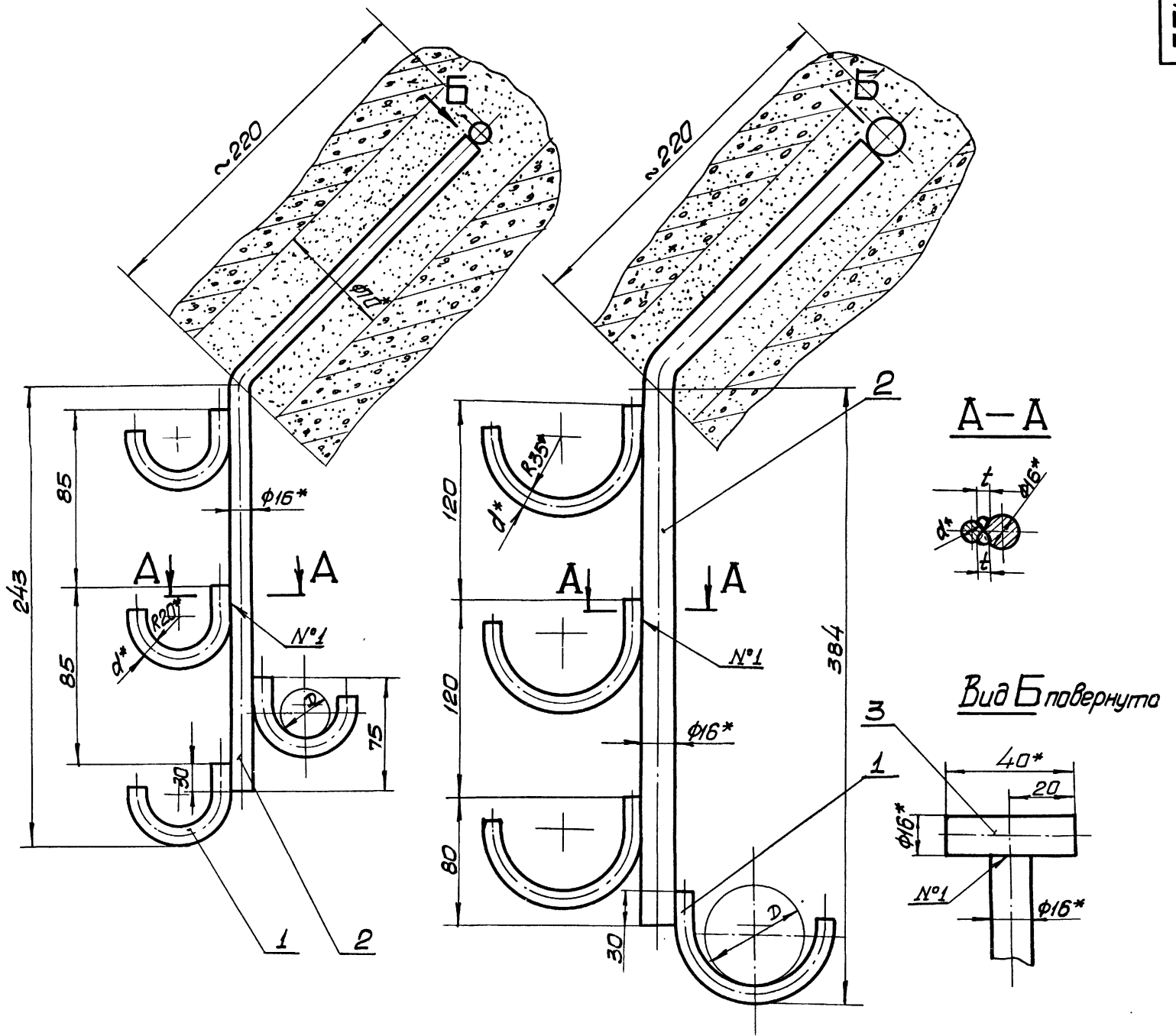
Ш.в. № табл. Подпись и дата

<b>БКА2-002</b>			
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ	Лебина	ЛС	
Проверил	Ткаченко	ТК	
Утвердил	Коток	КО	
Н.контр.	Ткаченко	ТК	
Ш.в. № табл.	Подпись и дата		
<b>Стержень</b>		Литера	Масса
Сталь		Ст. табл.	Масштаб
А-II ГОСТ 5781-75		Лист	Листов 1
армированная В Ст 5 сп 2 ГОСТ 380-71		<b>Южгипрошахт</b> г. Харьков	
КО			
Формат II			

Ш.в. № табл. Подпись и дата

Рис.1

Рис.2



Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса 1 п.м. табеля, кг	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
				Д	d	t	
ББК4-000	ББК4-1	6,8	1	2035	8	3	0,9
-01	ББК4-2	13,6	2	3520 6,5	12	5	1,8

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ24.070.01.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
3. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
4. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ9467-75.
5. Предельные отклонения размеров по СМв.
6. Кронштейн заделывать бетоном марки 300.
- 7.\* Размеры для справок.

7583/II ч.2 31

ББК4-000СБ

Кронштейн ББК4

сварочный чертеж

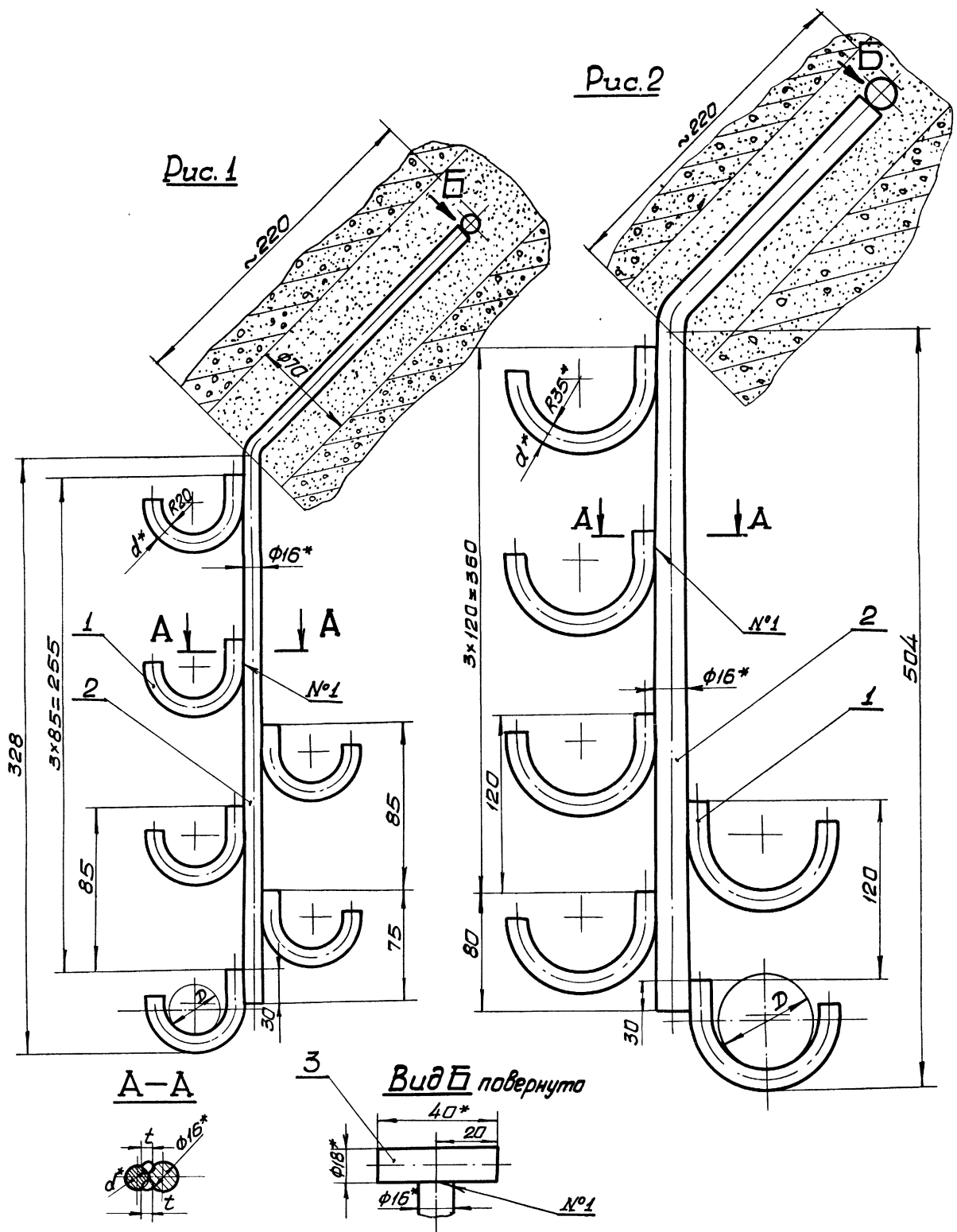
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ.	Левина	Л.С.		
Проверил	Каченко	К.С.		
Руковод.	Коток	К.С.		
И. контр.	Каченко	К.С.		
Ит.верд.	Каченко	К.С.		

Литера	Масса	Масштаб
СМ.	табл.	-
Лист	Листов	1

Южгипрошахт  
г. Харьков

Формат 22

Изм. № таб. / Подпись и дата / Имя, № докум. / Подпись и дата / Имя, № докум. / Подпись и дата



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Антикоррозийное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
3. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
4. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Предельные отклонения размеров по СМв.
6. Кронштейн забелить бетоном марки 300.
- 7.\* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса 1 шт. табл., кг	Дис.	Размеры, мм			Масса, кг
				D	d	t	
ББК6-000	ББК6-1	6,8	1	∅35	8	3	1,2
-01	ББК6-2	13,6	2	свыше 35 до 65	12	5	2,4

7583/II ч.2 32

ББК6-000СБ

Изм. Лист				№ документа				Подпись				Дата			
Изработ.				Левина				Л/С				12.5			
Проверил				Каченко				И/С				12.5			
Утвердил				Котляк				И/С				12.5			
И.п.инж.				Каченко				И/С				12.5			
И.т.инж.				Вердичевский				И/С				12.5			

Кронштейн ББК6  
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
С.м.	—	—
Лист	Листов	1
ЮЖГИПРОШАХТ		
г. Харьков		
КО		

Изм. Листов, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, № документа, Подпись и дата



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Взам. инв. №	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. БКА2-000-				Примечание
					-	01			
				Документация					
22			БКА2-000СБ	Сборочный чертёж	X	X			
				Детали					
12	1		БКА2-001	Кронштейн	1				0,4 кг
			- 01	Кронштейн		1			1,0 кг
11	2		БКА2-002	Стержень	2	2			0,55 кг
				Стандартные изделия					
	3			Шайба М12. 4. 019 фас ГОСТ 5915-70	2	2			0,0154 кг

Шифр Листов  
БКА2-1  
БКА2-2

**БКА2-000**

Кронштейн БКА2

ИЖГИПРОАХТ  
г. Харьков КО

Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Взам. инв. №	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. БКА3-000-				Примечание
					-	01			
				Документация					
22			БКА3-000СБ	Сборочный чертёж	X	X			
				Детали					
22	1		БКА3-001	Кронштейн	1				0,43 кг
			- 01	Кронштейн		1			1,4 кг
11	2		БКА2-002	Стержень	2	2			0,55 кг
				Стандартные изделия					
	3			Шайба М12. 4. 019 фас ГОСТ 5915-70	2	2			0,015 кг

Шифр Листов  
БКА3-1  
БКА3-2

**БКА3-000**

Кронштейн БКА3

ИЖГИПРОАХТ  
г. Харьков КО

Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Взам. инв. №	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. БКА2-000-				Примечание
					-	01			
				Шайба 12. 65Г. 019 фас ГОСТ 6402-70	2	2			0,003 кг
				Шайба 12. 36. 019 фас ГОСТ 11371-68	2	2			0,006 кг

7583/II ч. 2 33

**БКА2-000**

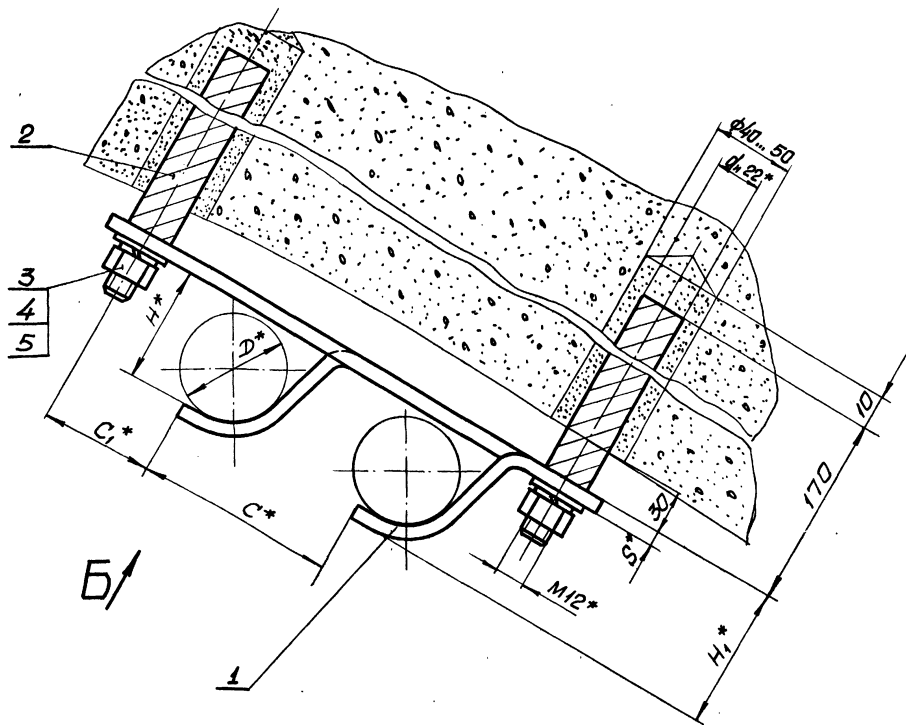
Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

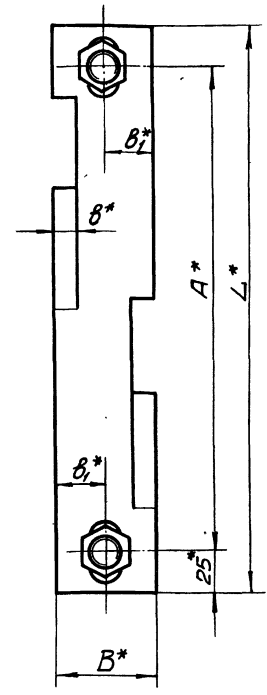
Формат	Взам. инв. №	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. БКА3-000-				Примечание
					-	01			
				Шайба 12. 65Г. 019 фас ГОСТ 6402-70	2	2			0,003 кг
				Шайба 12. 36. 019 фас ГОСТ 11371-68	2	2			0,006 кг

**БКА3-000**

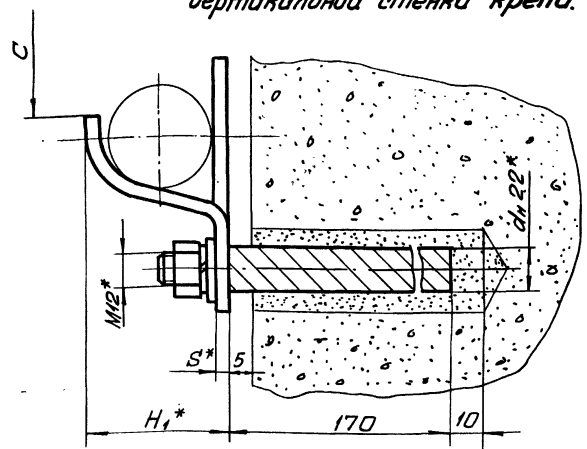
Формат 11



Вид Б повернуто



Пример крепления к вертикальной стенке крепи.



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Стержни поз. 2 заделаны бетоном марки 300.
- 3.\* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Нормативный документ ГИ.М. Южгирпрошахт	Размеры, мм											Масса, кг
			D	A	B	C	C <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	L	S	В	В <sub>1</sub>	
БКА2-000	БКА2-1	6,8	∅35	205	50	85	53	40	48	255	4	15	25	1,55
-01	БКА2-2	13,6	свыше 35 до 65	305	60	130	75	70	82	355	6	25	30	2,15

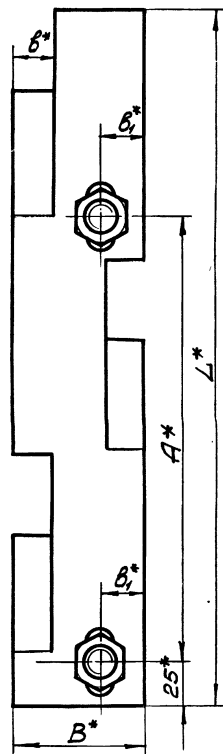
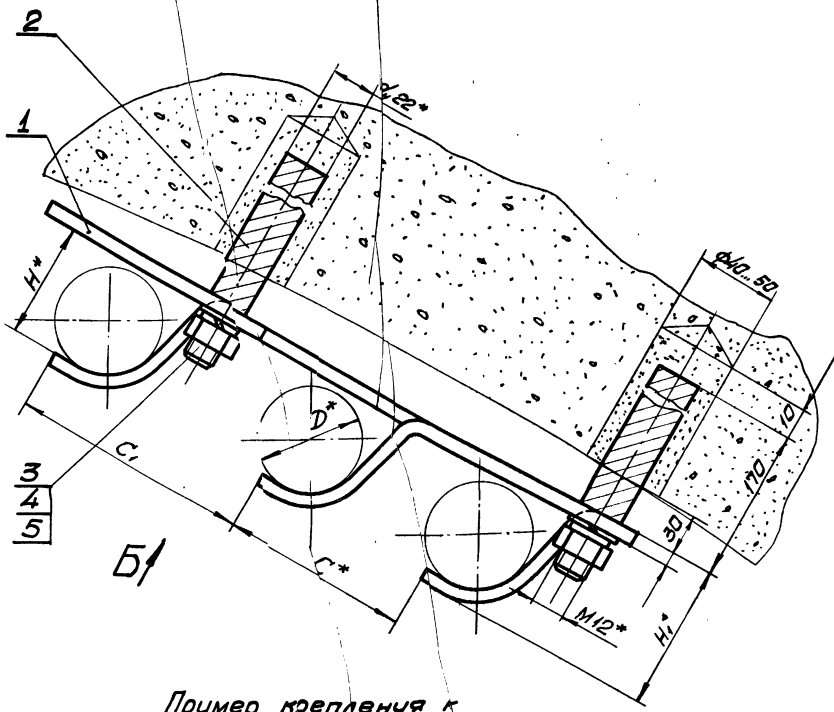
7583/II ч.2

34

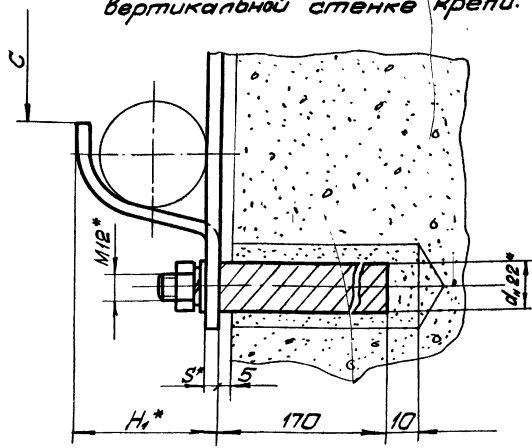
БКА2-000СБ			
Имя	Лист	№ документа	Листов
Автомат	Листов	Листов	Листов
Корректор	Листов	Листов	Листов
Утвержден	Листов	Листов	Листов
И.п.инж.	Листов	Листов	Листов
Кронштейн БКА2			
Сборочный чертеж			
Лист	Листов	Масса	Масштаб
Южгирпрошахт	г. Харьков	С.М. табл.	—
Южгирпрошахт	г. Харьков	Лист	Листов
Южгирпрошахт	г. Харьков	Лист	Листов

Шифр листа, Листов и всего листов, Шифр документа, Листов и всего листов

Вид Б павернуто



Пример крепления к вертикальной стенке крепи.



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Стенки пов. 2 заделать бетоном марки 300.
- 3.\* Размеры для справок.

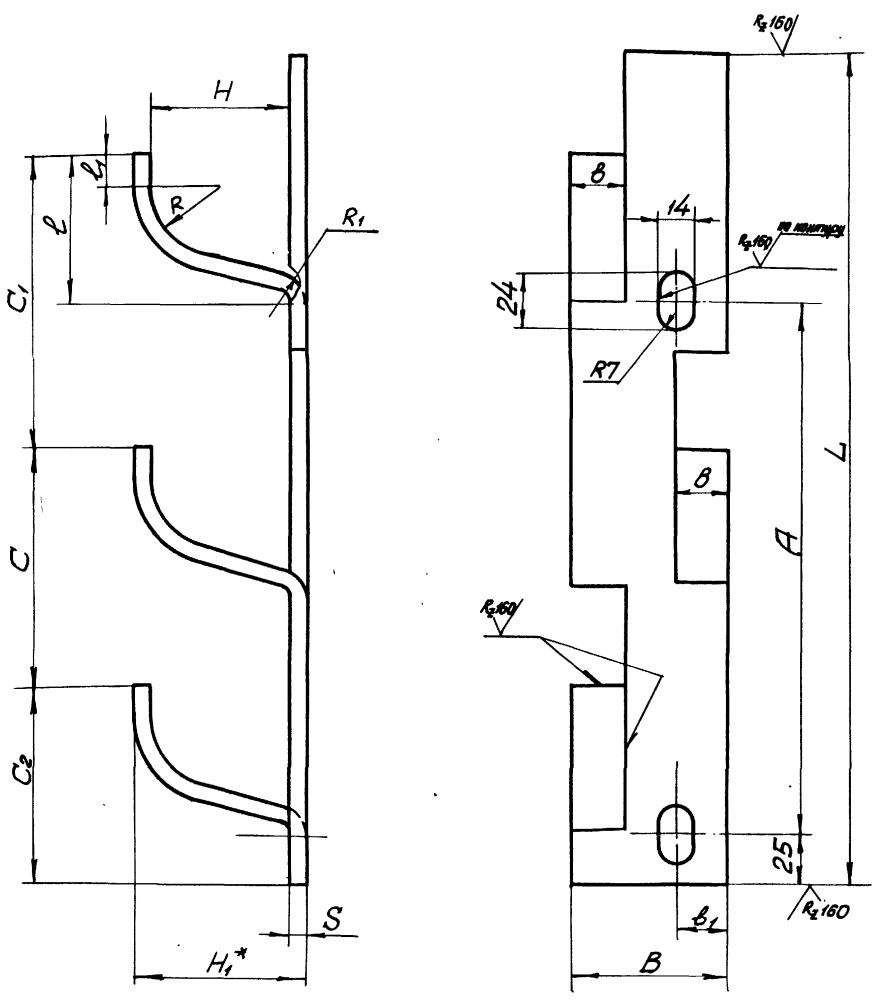
Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса 1 г.м. изделия, кг	Размеры, мм										Масса, кг	
			Д	А	В	С	С <sub>1</sub>	Н	Н <sub>1</sub>	Л	С	В		В <sub>1</sub>
БКАЗ-000	БКАЗ-1	6,8	до 35	180	50	85	95	40	48	215	4	15	18	1,58
-01	БКАЗ-2	13,6	свыше 35 до 65	280	70	150	150	70	82	130	6	25	20	2,52

7583/II ч. 2 35

БКАЗ-000СБ				Кронштейн БКАЗ		Материал		Масса		Масштаб	
Сборочный чертёж				СМ. табл.		-		-		-	
ЮЖГИПРОСАХТ				г. Харьков		Лист		Листов		7	
Формат 22											

Имя, Инициалы, Подпись и дата

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм.															Масса, кг
	A	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub> *	R	R <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	S	b	b <sub>1</sub>	8×B	
БКАЗ-001	180	85	95	75	40	48	20	8	275	47	10	4	15	18	4×50	0,43
-01	280	130	150	100	70	82	35	12	430	75	15	6	25	20	6×70	1,4

1. Предельные отклонения размеров по СМ.
2. Антикоррозийное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.\* Размер для справок.

Имя, И.П. Фамилия и дата  
Подпись и дата  
Имя, И.П. Фамилия  
Подпись и дата

7583/II ч. 2 36

<b>БКАЗ-001</b>				Итера	Масса	Масштаб
<b>Кронштейн</b>				См. табл.	-	-
И.п. Фамилия	И.п. Фамилия	И.п. Фамилия	И.п. Фамилия	Лист	Листов	1
И.п. Фамилия	И.п. Фамилия	И.п. Фамилия	И.п. Фамилия	Южгипрошахт		КО
Полоса				ГОСТ 103-76		г. Харьков
И.п. Фамилия				В.Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		Формат 22

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата		
Формат	Экзп.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. БКА4-000-	Примечание
				Документация	- 01	
22			БКА4-000СБ	Сборочный чертёж	x x	
				Детали		
22	1		БКА4-001	Кронштейн	1	0,75 кг
			-01	Кронштейн	1	1,85 кг
11	2		БКА2-002	Стержень	2	0,55 кг
			-02	Стержень	2	0,88 кг

Шифр	Лит.
БКА4-1	
БКА4-2	

Изм. Лист № документа Подпись Дата				Литера Лист Листов			
Исполн.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
И.И.И.	1	БКА4-000	И.И.И.		ЮЖГИПРОЩАХТ	1	2
И.И.И.	1	Кронштейн БКА4	И.И.И.		г. Харьков		КО

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата		
Формат	Экзп.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. БКА6-000-	Примечание
				Документация	- 01	
22			БКА6-000СБ	Сборочный чертёж	x x	
				Детали		
22	1		БКА6-001	Кронштейн	1	1,3 кг
			-01	Кронштейн	1	3,25 кг
11	2		БКА2-002-01	Стержень	2	0,7 кг
			-02	Стержень	2	1,15 кг

Шифр	Лит.
БКА6-1	
БКА6-2	

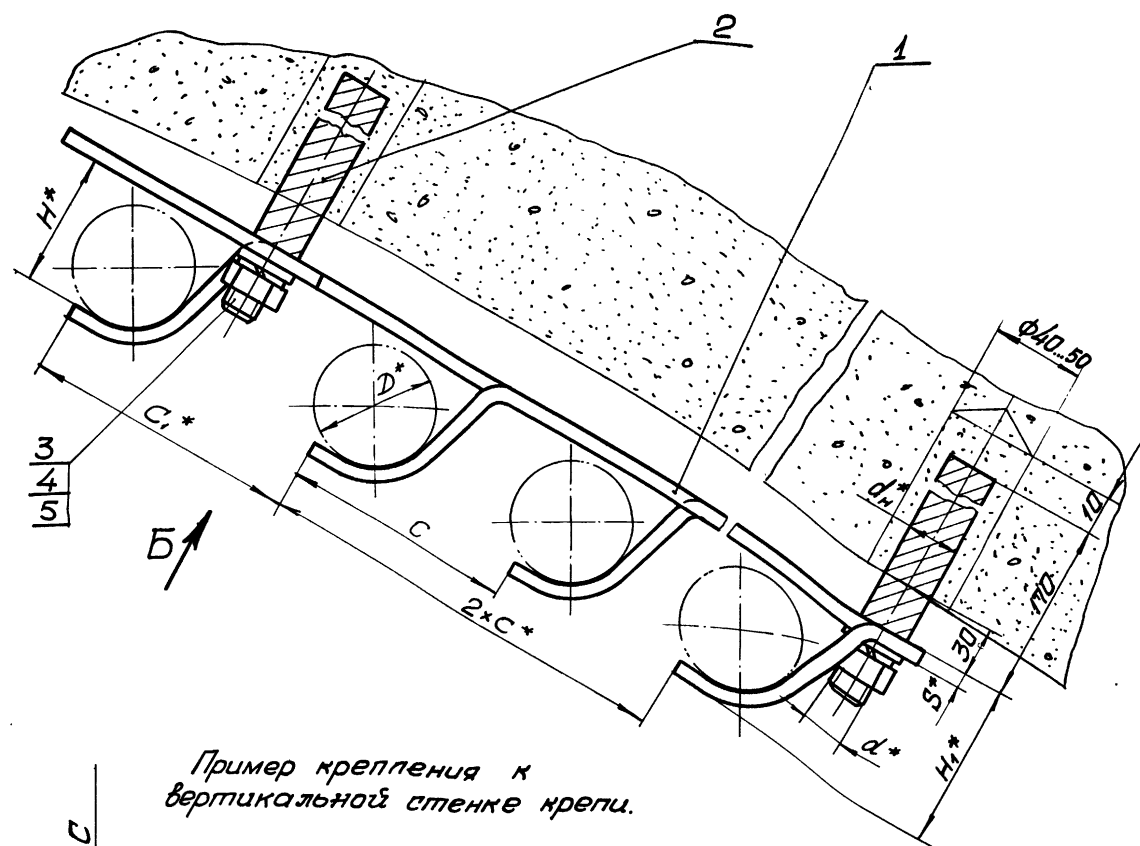
Изм. Лист № документа Подпись Дата				Литера Лист Листов			
Исполн.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
И.И.И.	1	БКА6-000	И.И.И.		ЮЖГИПРОЩАХТ	1	2
И.И.И.	1	Кронштейн БКА6	И.И.И.		г. Харьков		КО

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата		
Формат	Экзп.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. БКА4-000-	Примечание
				Стандартные изделия	- 01	
3			Гайка М12.4. 019 фос	Гайка М12.4. 019 фос	2	0,015 кг
			ГОСТ 5915-70	ГОСТ 5915-70	2	0,033 кг
4			Шайба 12. 65Г. 019 фос	Шайба 12. 65Г. 019 фос	2	0,003 кг
			ГОСТ 6402-70	ГОСТ 6402-70	2	0,008 кг
5			Шайба 16. 65Г. 019 фос	Шайба 16. 65Г. 019 фос	2	0,006 кг
			ГОСТ 11371-68	ГОСТ 11371-68	2	0,011 кг

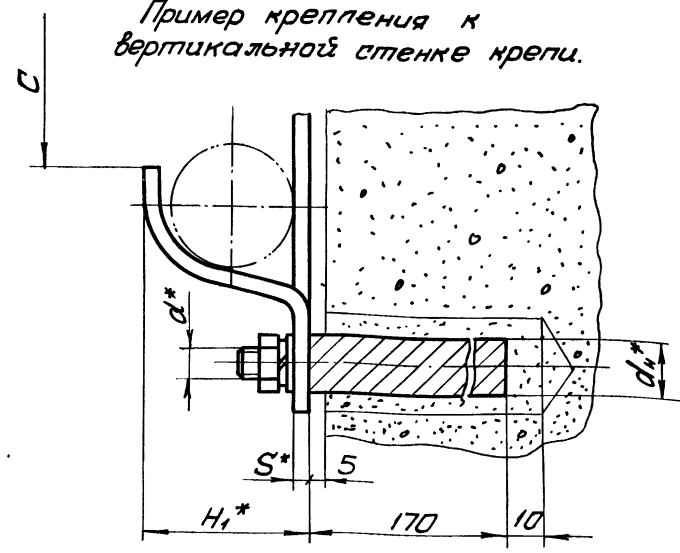
Изм. Лист № документа Подпись Дата	Литера Лист Листов
И.И.И.	ЮЖГИПРОЩАХТ г. Харьков
БКА4-000	2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата		
Формат	Экзп.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. БКА6-000-	Примечание
				Стандартные изделия	- 01	
3			Гайка М12.4. 019 фос	Гайка М12.4. 019 фос	2	0,015 кг
			ГОСТ 5915-70	ГОСТ 5915-70	2	0,033 кг
4			Шайба 12. 65Г. 019 фос	Шайба 12. 65Г. 019 фос	2	0,003 кг
			ГОСТ 6402-70	ГОСТ 6402-70	2	0,008 кг
5			Шайба 16. 65Г. 019 фос	Шайба 16. 65Г. 019 фос	2	0,006 кг
			ГОСТ 11371-69	ГОСТ 11371-69	2	0,011 кг

Изм. Лист № документа Подпись Дата	Литера Лист Листов
И.И.И.	ЮЖГИПРОЩАХТ г. Харьков
БКА6-000	2



Пример крепления к вертикальной стенке крепи.



1. Общие технические условия на изготовление по ГОСТ 24.070.01.
2. Стержни поз. 2 заделать бетоном марки 300.
- 3.\* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса т.м. подвеса, кг	Размеры, мм											Масса, кг		
			D	A	B	C	C1	H	H1	L	S	В	в		d	d1
БКА4-000	БКА4-1	6,8	Ø35	285	60	85	120	40	48	400	4	15	25	M12	22	1,9
-01	БКА4-2	13,6	свыше 35 до 65	430	50	130	170	70	86	608	8	15	20	M16	28	3,72

7583/II ч.2

38

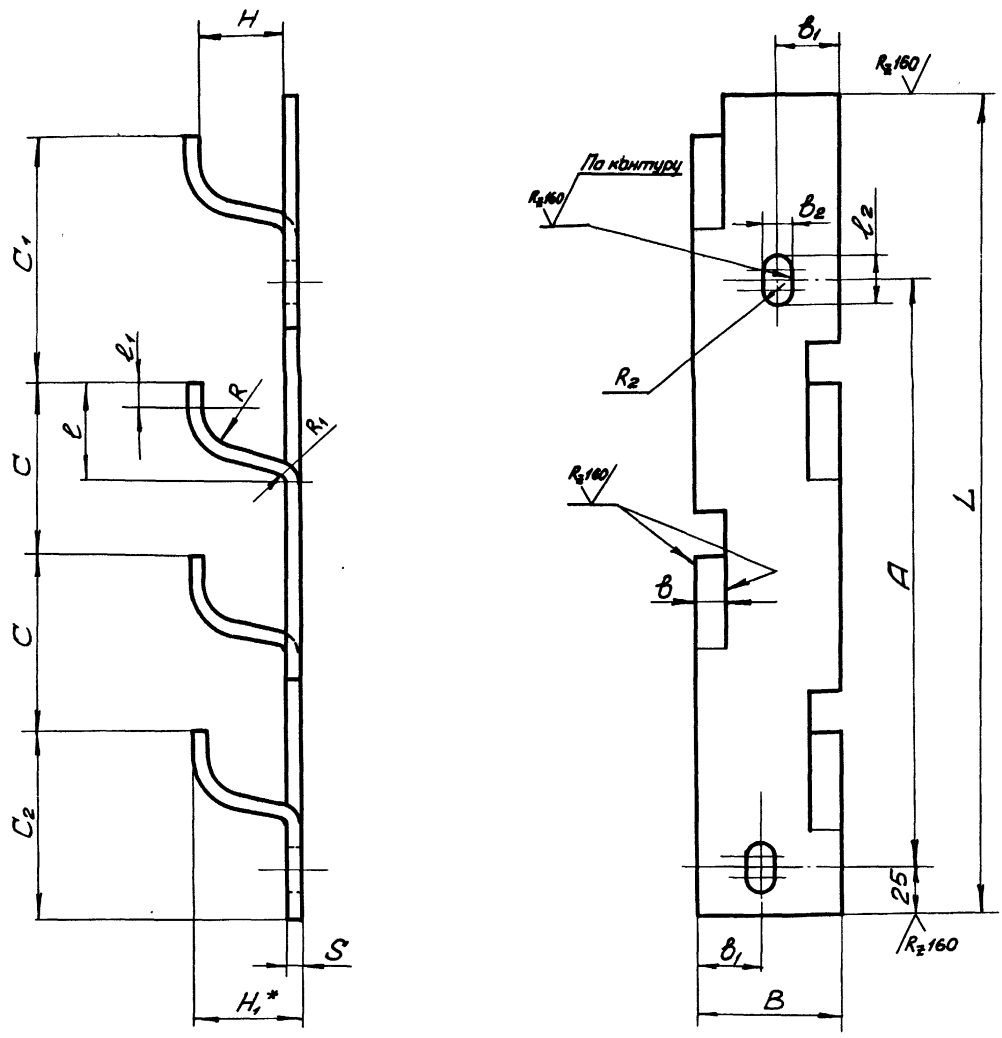
БКА4-000СБ

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Южгипрошахт г. Харьков	Лист	Листов	Масштаб
Исполн.	Листов	Листов	Листов	Листов				
Проверил	Котляк	Котляк	Котляк	Котляк	Кронштейн БКА4	Сборочный чертёж	Южгипрошахт	38
И.контр.	Коченко	Коченко	Коченко	Коченко	Сборочный чертёж	Южгипрошахт	г. Харьков	38

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр № докум. Подпись и дата.

✓ (✓)

БКА4-001



Обозначение	Размеры, мм															Масса, кг		
	A	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	R	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	b	b <sub>1</sub>		b <sub>2</sub>	S×B
БКА4-001	285	85	120	90	40	48	20	8	7	400	47	10	24	15	25	14	4×60	0,75
-01	430	130	170	125	70	86	35	16	9	605	75	15	28	15	20	18	8×50	1,85

1. Предельные отклонения размеров по СМв.
2. Антикоррозийное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.\* Размеры для справок.

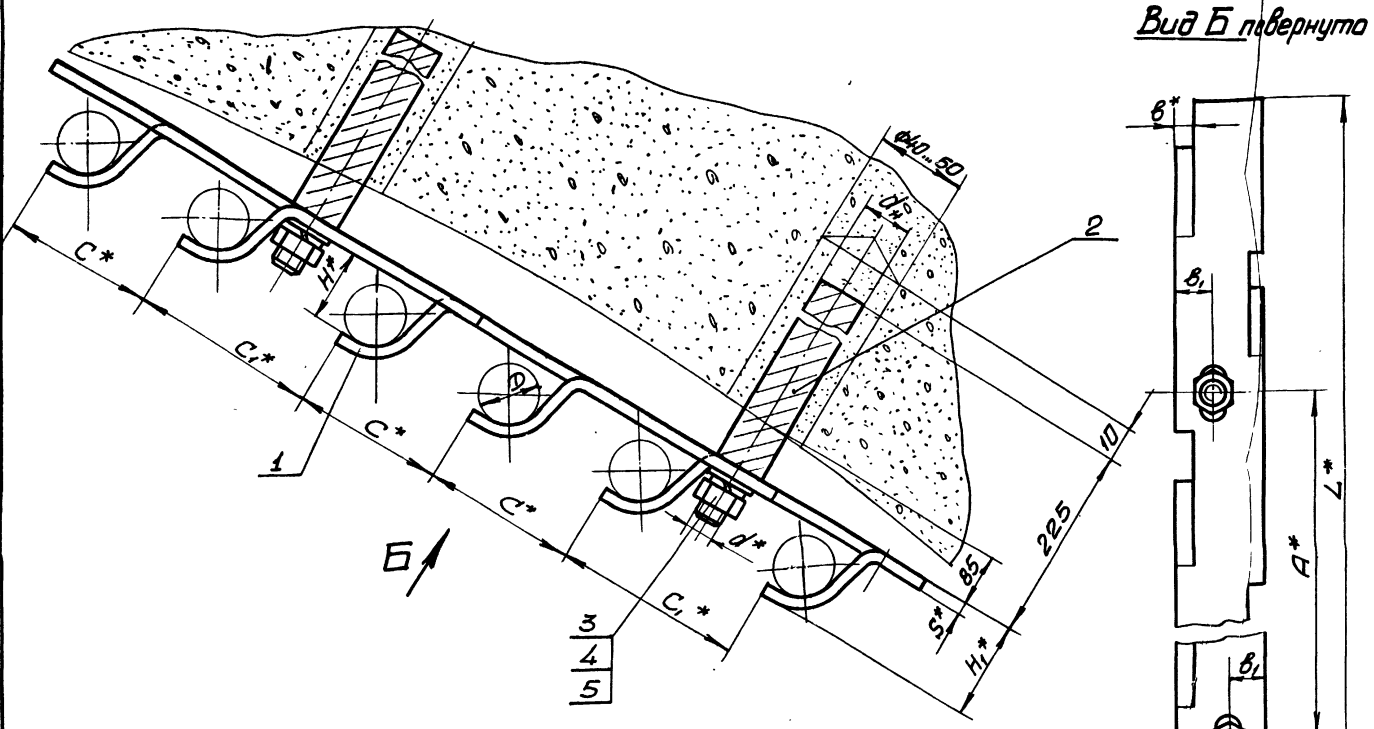
7583/II ч.2

39

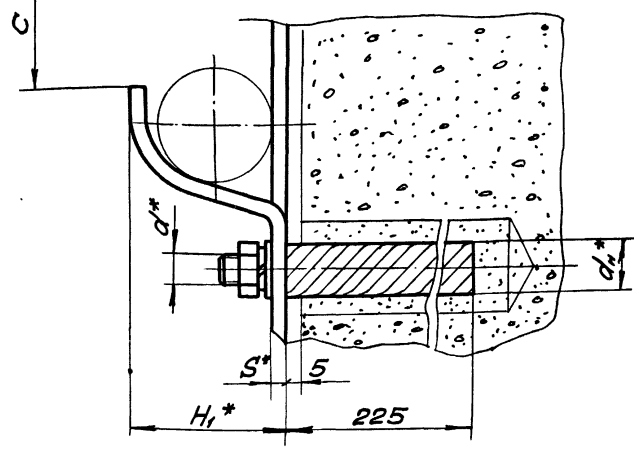
				<b>БКА4-001</b>			
Исполн. Кронштейн Разработ. Лебунга Проверил Каченко Руководитель Котляк И. контро. Лебунга				Литера		Масса	Масштаб
				СМ. табл.		—	
Лист				Листов		7	
ГОСТ 103-76 В Ст.Зкл. 2 ГОСТ 535-58				Южгипрошахт		Харьков	
Утвердил Кривичевский				Ю		КО	

Формат 22

Инф. № табл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Инф. № докум. / Подпись и дата



Пример крепления к вертикальной стенке крепи.



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Стержни по з. заделать бетоном марки 300.
- 3.\* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Максимальная допустимая масса 1 п.м. изделия, кг	Размеры, мм											Масса, кг				
			D	A	B	C	C <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	L	S	δ	δ <sub>1</sub>		d	d <sub>1</sub>		
БКА6-000	БКА6-1	5,8	∅35	285	70	85	120	40	48	585	4	15	30	M12	22	2,8		
-01	БКА6-2	13,6	свыше ∅35	30	85	430	80	130	170	70	86	875	8	15	25	M16	28	5,66

7583/II ч.2 40

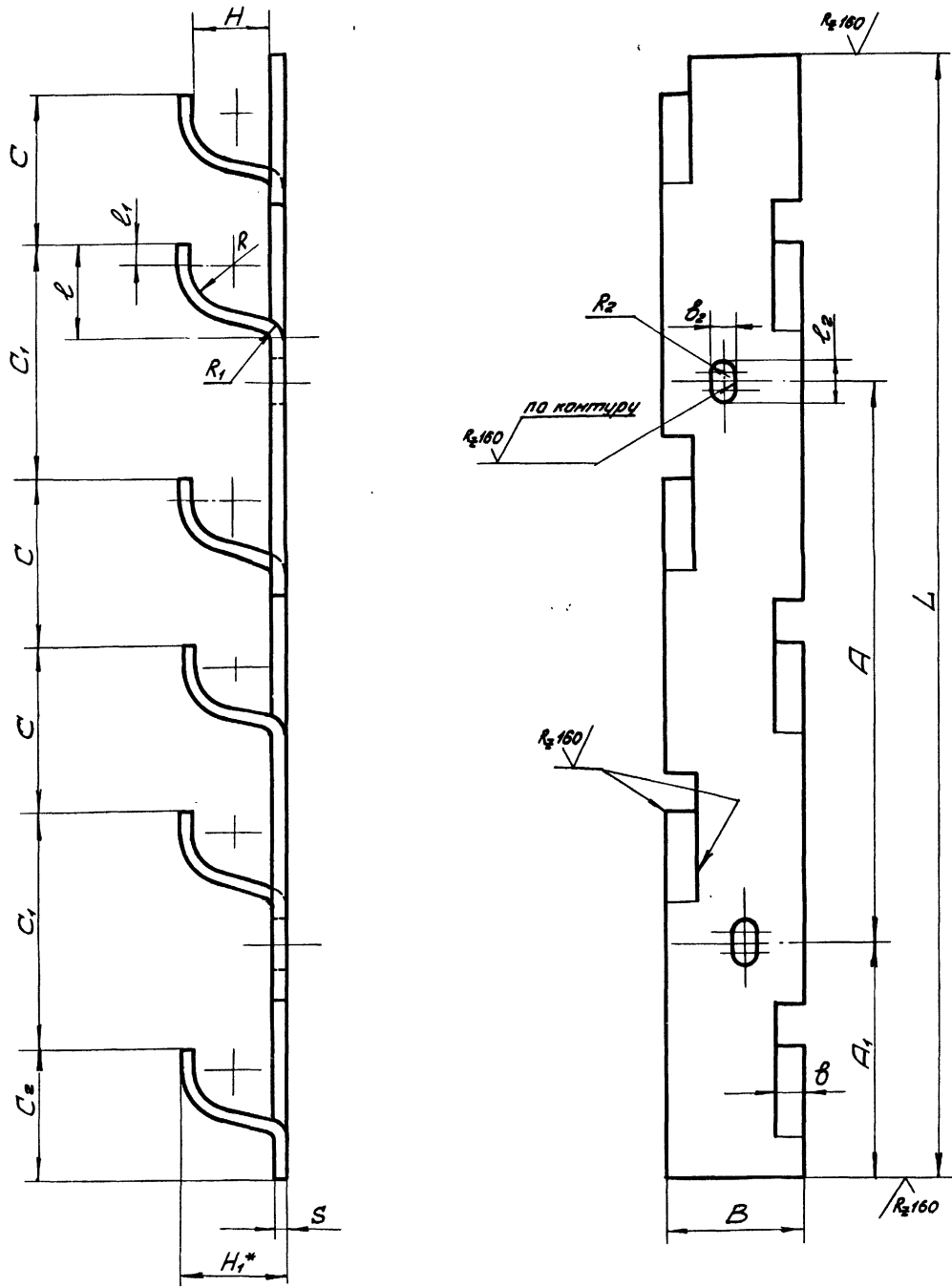
				<b>БКА6-000СБ</b>			Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	<b>Кронштейн БКА6</b> Сборочный чертеж		С.м. табл.	ЮЖПРОШХТ г. Харьков	
Разработ.	Мещина	165					Лист		
Проберен	Каченко	160							
Климов	Котех	162							
И.п.п.т.	Каченко	162							
И.п.п.т.	Каченко	162							

Изд. № 19 1983 г. Издательство «Укр. проект» Харьков и др. г.



✓(✓)

БКАБ-001



Обозначение	Размеры, мм																	Масса, кг	
	A	A <sub>1</sub>	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	R	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>		S×B
БКАБ-001	285	145	85	120	70	40	48	20	8	7	585	47	10	24	15	30	14	4×70	1,3
-01	430	165	130	170	95	70	86	35	16	9	875	75	15	28	15	25	18	8×60	3,25

1. Предельные отклонения размеров по СМв.
2. Антикоррозийное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.\* Размер для справок.

7583/II 4.2

41

БКАБ-001

				Кронштейн			Листа	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Южгипрошахт		См. табл.	—	—
Разработ	Левина	№	№	№	Лист	Листов	1	7	10
Проверил	Каченко	№	№	№	Южгипрошахт		г. Харьков	КД	
Руковод.	Каток	№	№	№	Гост 103-76				
И. контр.	Левина	№	№	№	ВЛТЗ кп2 ГОСТ 5355В				
Ит. вернул	Сидельский	№	№	№	Формат 22				

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № документа, Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ККС2-000-					Примечание
					-	01	02	03	04	
			ККС2-000СБ	Документация						
				Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы						
11	1		ККС2-010	Кронштейн	1	1				0,53 кг
			- 01	Кронштейн			1	1		0,76 кг
			- 02	Кронштейн				1		1,1 кг

Шифр	Литт.
ККС2-1	
ККС2-2	
ККС2-3	
ККС2-4	
ККС2-5	

ККС2-000					
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	
Разработ	Исаченко	ИИ			
Проверил	Левина	ИИ			
Руководил	Котляк	ИИ			
И контр.	Левина	ИИ			
Итв. инж.	Бердичевский	ИИ			
Кронштейн ККС2			Литера	Лист	Листов
				1	2
			ЮЖГИПРОШАХТ КО		
			г. Харьков		

Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ККС2-010-			Примечание
					-	01	02	
			ККС2-010	Документация				
				Сборочный чертеж	X	X	X	
				Детали				
12	1		ККС2-011	Кронштейн	1			0,59 кг
			- 01	Кронштейн		1		0,58 кг
			- 02	Кронштейн			1	1,02 кг

Шифр	Литт.

ККС2-010					
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	
Разработ	Исаченко	ИИ			
Проверил	Левина	ИИ			
Руководил	Котляк	ИИ			
И контр.	Левина	ИИ			
Итв. инж.	Бердичевский	ИИ			
Кронштейн			Литера	Лист	Листов
				1	2
			ЮЖГИПРОШАХТ КО		
			г. Харьков		

Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ККС2-000-					Примечание
					-	01	02	03	04	
			ККС2-001	Детали						
			- 01	Скоба	1					0,035 кг
			- 02	Скоба		1				0,057 кг
			- 03	Скоба			1			0,125 кг
			- 04	Скоба				1	1	0,15 кг
				Стандартные изделия						
			3	Гайка М10.В. 019 фос						
				ГОСТ 5915-70	1	1				0,011 кг
				Гайка М12.В. 019 фос						
				ГОСТ 5915-70			1	1	1	0,015 кг
			4	Шайба 12. 019 фос.						
				ГОСТ 11371-68			2			0,006 кг

7583/II ч.2 24

ККС2-000				
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
			Лист	2

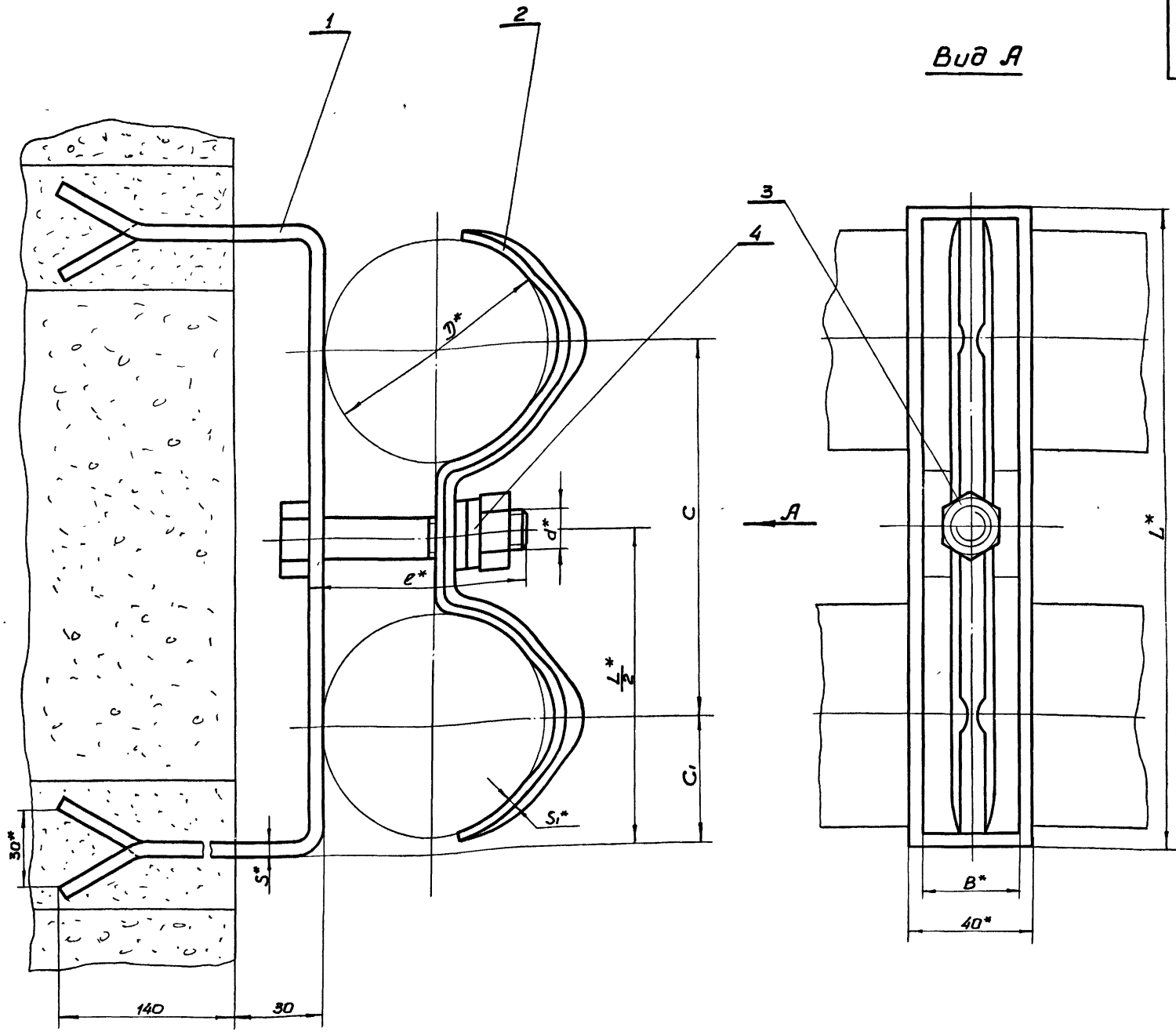
Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ККС2-010-			Примечание
					-	01	02	
			ККС2-010	Стандартные изделия				
			2	Болт М10х40. 019 фос.				
				ГОСТ 7796-70	1			0,031 кг
				Болт М12х60. 019 фос				
				ГОСТ 7796-70	1	1		0,065 кг

ККС2-010				
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
			Лист	2

Формат 11



1. Общие технические условия на изготовление по ГОСТ 24.070.01  
 2\* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Диаметр кабеля, мм	Максимально допустимая масса (г.м. кабеля)	Размеры, мм								Масса, кг.	
				D	C	C <sub>1</sub>	L	B	S	S <sub>1</sub>	d		ℓ
ККС2-000	ККС2-1	от 20 до 25	6,8	25	85	22,5	130	25	4	1,5	М10	40	0,68
-01	ККС2-2	свыше 25 до 35		35						2			0,7
-02	ККС2-3	свыше 35 до 50		50									0,91
-03**	ККС2-4	свыше 50 до 72	13,6	72	120	40	200	30	4	2,5	М12	60	0,93
-04	ККС2-5	свыше 50 до 72							6				1,27

\*\* Только для крепления на вертикальной стенке

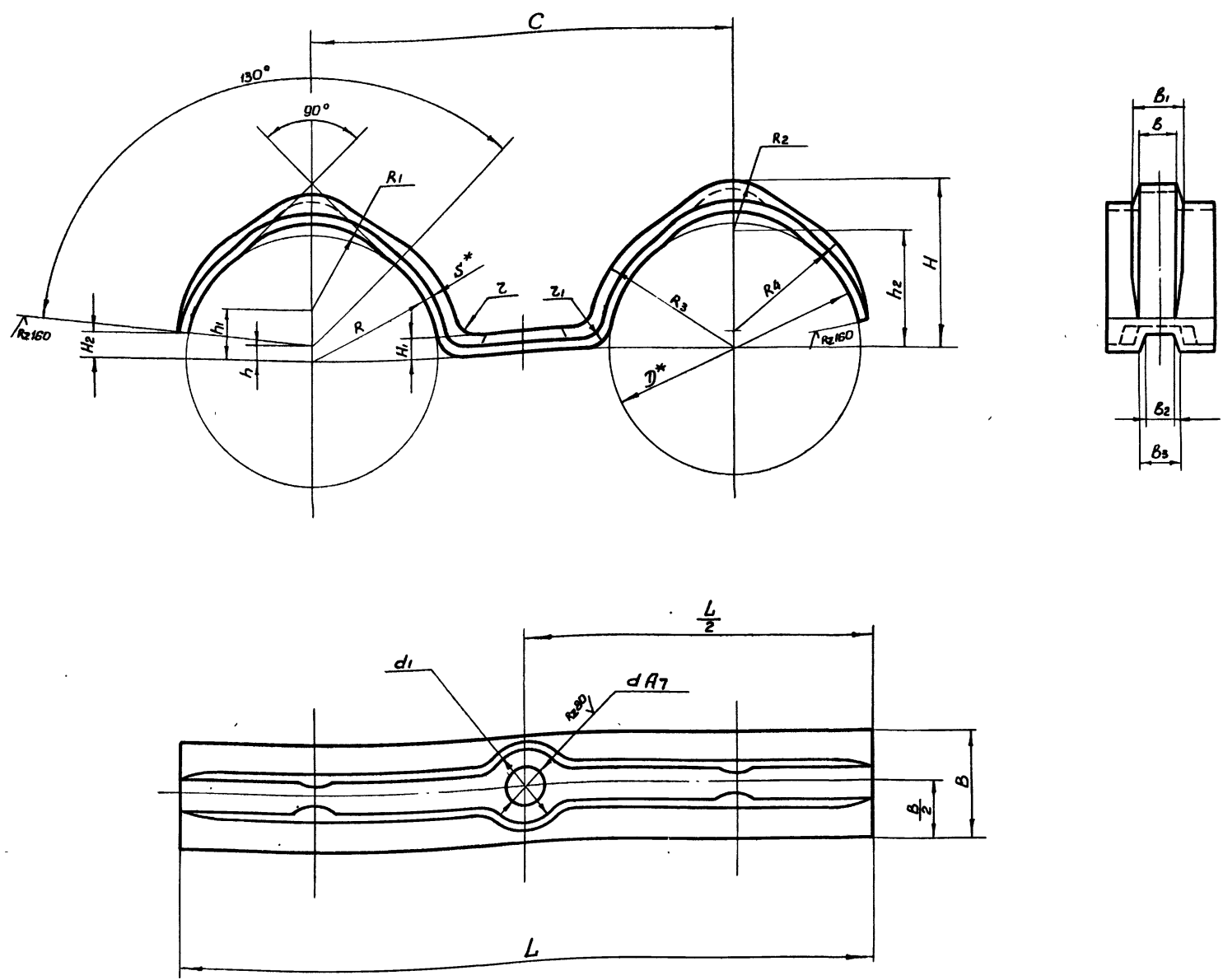
Шифр листа, Подпись и дата, Изм. №, Дата, Шифр № документа (подпись и дата)

7583/II ч.2 43

ККС2-000СБ				Литера	Масса	Материал
Кронштейн ККС2				см.	табл.	-
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Южгипрошахт				г. Харьков		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		
Разработ.	Искаченко	ККС				
Проектиров.	Лебина	ККС				
Руковод.	Коток	ККС				
И.контр.	Лебина	ККС				
Итв.	Бердичевский	ККС				

9 (V)

ККС2-001



Обозначение	Диаметр кабеля, мм.	Размеры, мм.																				Масса кг.				
		D	R	R1	R2	R3	R4	S	H1	H2	H	h	h1	h2	C	L	B	b	b1	b2	b3		z	z1	d1	d
ККС2-001	от 20 до 25	25	12,5	6	5	15,5	13,5	15	3,5	3,5	19	3	9	14	75	102	25	9	11	8	10	2	4	15	12	0,035
-01	сб. 25 до 35	35	17,5	10	6,5	21,5	19	2	4,5	4,5	25,5	3,5	11	19	85	123	25	9	13	8	11	2	4	15	12	0,057
-02	сб. 35 до 50	50	25	15	10	30	27	2,5	5,5	7	35	4	12,5	25	100	152	30	10	14	9	13	3	6	20	14	0,125
-03	сб. 50 до 72	72	36	25	15	42	38	2,5	5,5	8	48	4,5	15	33	120	198	30	10	14	9	13	3	6	20	14	0,15

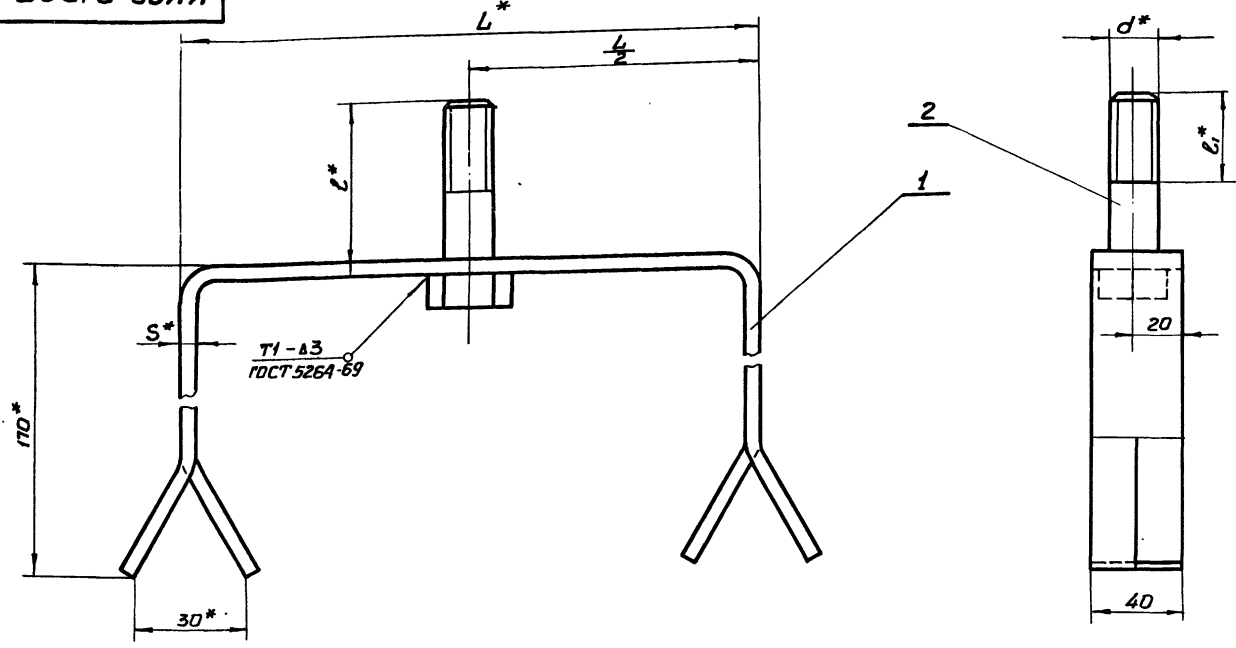
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ В
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-557 ГОСТ 5631-70, черный, в два слоя.
- 3\* Размеры для справок.

7583/II ч. 2 44

Лист № 1 из 2  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № докум.  
 Подпись и дата

<b>ККС2-001</b>			
<b>Скоба</b>		Литера	Масса
		см. табл.	-
		Лист	Листов
		1	1
Лист		ГОСТ 19903-74	
		Вст. 3 кп 2 ГОСТ 16323-70	
Южгипрошахт		г. Харьков	
КО			

ККС2-010СБ



1. Сварку произвести электродами типа 342 ГОСТ 9467-75
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в два слоя.
- 3\* Размеры для справок

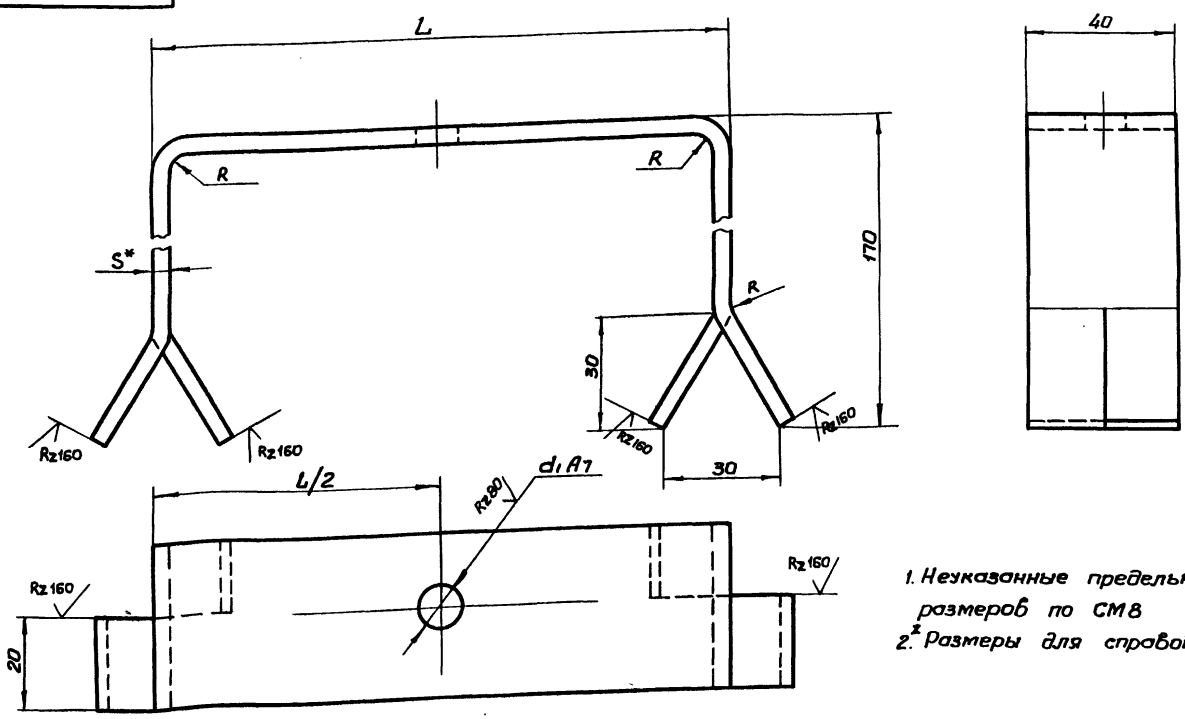
Обозначение	Размеры, мм.					Масса, кг.
	L	S	l	l <sub>1</sub>	d	
ККС2-010	130	4	40	26	М10	0,63
-01	200	4	60	30	М12	0,76
-02		6				1,1

				<b>ККС2-010СБ</b>		
Кронштейн Сборочный чертеж				Литера	Масса	Масштаб
				ст.	табл.	—
				Лист	Листов	1
				ЮЖПРОЦАХТ г. Харьков		КО

Изм. № 1. Проверено и дана в печать 1985 г. 15.05.85. Листов 1. Изм. № 1. Проверено и дана в печать 1985 г. 15.05.85. Листов 1.

Формат 12

ККС2-011



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМВ
2. Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг.
	L	S	d <sub>1</sub>	R	
ККС2-011	130	4	11	4	0,59
-01	200	4	14	6	0,68
-02		6			1,02

				<b>ККС2-011</b>		
Кронштейн				Литера	Масса	Масштаб
				ст.	табл.	—
				Лист	Листов	1
				ЮЖПРОЦАХТ г. Харьков		КО

7583/II ч.2 45

ГОСТ 103-76  
Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-58

Изм. № 1. Проверено и дана в печать 1985 г. 15.05.85. Листов 1. Изм. № 1. Проверено и дана в печать 1985 г. 15.05.85. Листов 1.

Формат 12

Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ККС4-000-						Примечание
			-	01	02	03	04	05	
22	ККС4-000СБ	Документация Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	
11	1 ККС4-010	Оборочные единицы Кронштейн	1	1					0,88 кг
	-01	Кронштейн			1	1			1,14 кг
	-02	Кронштейн				1	1	1	2,12 кг

			<b>ККС4-000</b>		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ	Ткаченко	КС			
Проверил	Левина	КС			
Дубовый	Котак	КС			
И. контр.	Левина	КС			
Итберг	Бердичевский	КС			

Кронштейн ККС4

Литера	Лист	Листов
	1	2

ЮЖПРОШАХТ  
г. Харьков

Формат 11

Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ККС4-010-						Примечание
			-	01	02				
12	ККС4-010СБ	Документация Оборочный чертеж	x	x	x				
12	1 ККС4-011	Детали Кронштейн		1					0,81 кг
	-01	Кронштейн			1				0,98 кг
	-02	Кронштейн				1			1,96 кг
2		Стандартные изделия Болт М10×40.66 фмс ГОСТ 7796-70				2			0,031 кг
		Болт М12×60.66 фмс ГОСТ 7796-70				2	2		0,065 кг

			<b>ККС4-010</b>		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ	Ткаченко	КС			
Проверил	Левина	КС			
Дубовый	Котак	КС			
И. контр.	Левина	КС			
Итберг	Бердичевский	КС			

Кронштейн

Литера	Лист	Листов
	1	1

ЮЖПРОШАХТ  
г. Харьков

Формат 11

Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ККС4-000-						Примечание
			-	01	02	03	04	05	
22	2 ККС2-001	Детали Скоба	2						0,035 кг
	-01	Скоба		2					0,057 кг
	-02	Скоба			2		2		0,125 кг
	-03	Скоба				2	2		0,15 кг
3		Стандартные изделия Гайка М10.8.019 фмс							
		ГОСТ 5915-70		2	2				0,011 кг
		Гайка М12.8.019 фмс							
		ГОСТ 5915-70			2	2	2	2	0,015 кг
4		Шайба 12.019 фмс							
		ГОСТ 14374-68			2	2			0,006 кг

			<b>ККС4-000</b>		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ					
Проверил					
Дубовый					
И. контр.					
Итберг					

ЮЖПРОШАХТ  
г. Харьков

Формат 11

Формат Зона Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.						Примечание
			-	01	02	03	04	05	

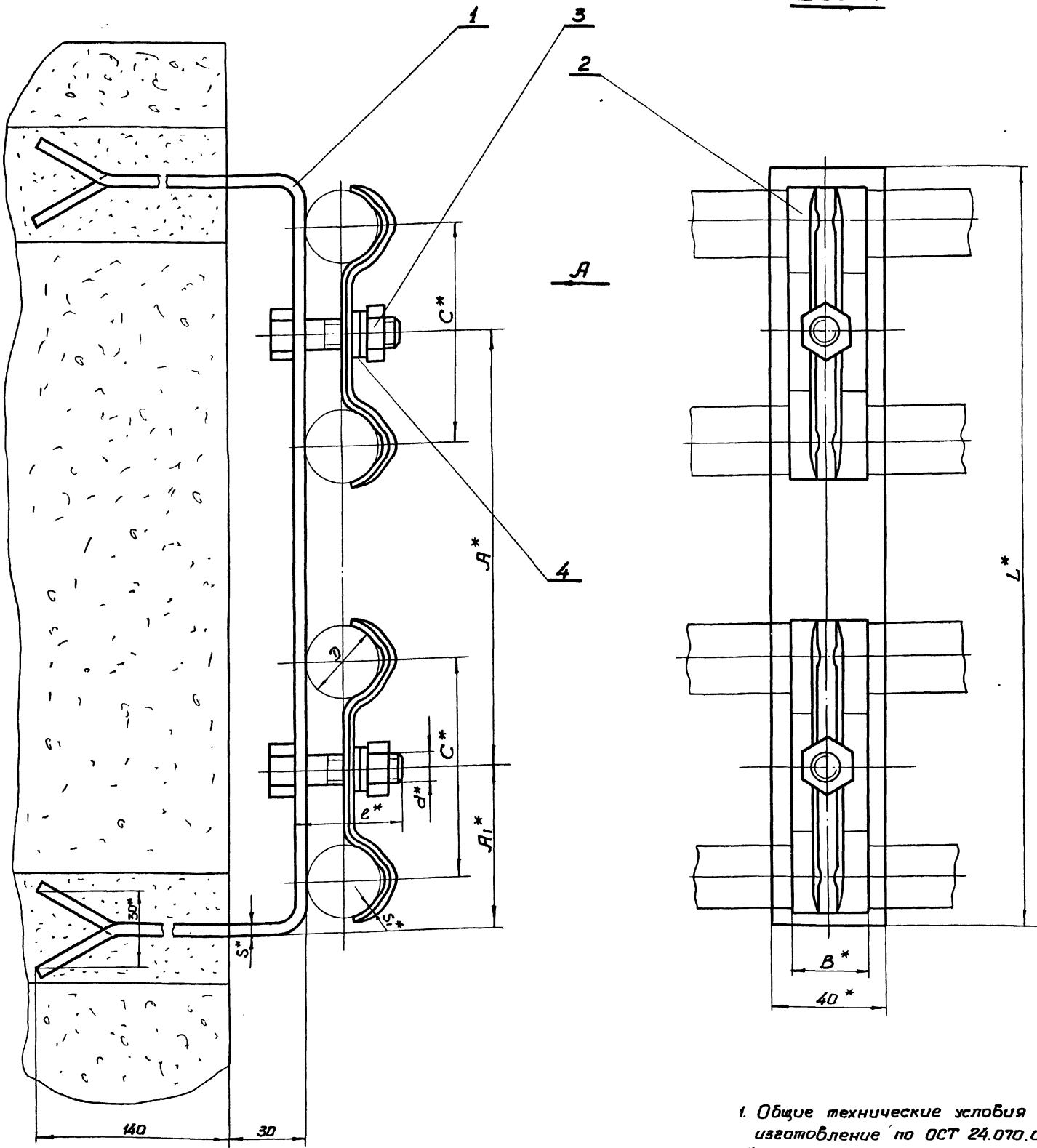
			<b>ККС4-000</b>		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ					
Проверил					
Дубовый					
И. контр.					
Итберг					

ЮЖПРОШАХТ  
г. Харьков

Формат 11

7583/II ч. 2 94

Вид А



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.  
2.\* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Диаметр кабеля, мм	Максимальная допустимая масса т/м. кабеля, кг	Размеры, мм										Масса, кг.
				Д	А	А <sub>1</sub>	С	Л	В	С	С <sub>1</sub>	d	ℓ	
ККС4-000	ККС4-1	от 20 до 25	6,8	25	170	65	85	300	25	4	1,5	M10	40	0,98
-01	ККС4-2	свыше 25 до 35		35										1,02
-02**	ККС4-3	свыше 35 до 50		50										1,44
-03**	ККС4-4	свыше 50 до 72	13,6	72	240	100	120	440	30	4	2,5	M12	60	1,5
-04	ККС4-5	свыше 35 до 50		50										2,4
-05	ККС4-6	свыше 50 до 72		72										2,45

\*\* Только для крепления на вертикальной стенке.

7583/II ч.2 47

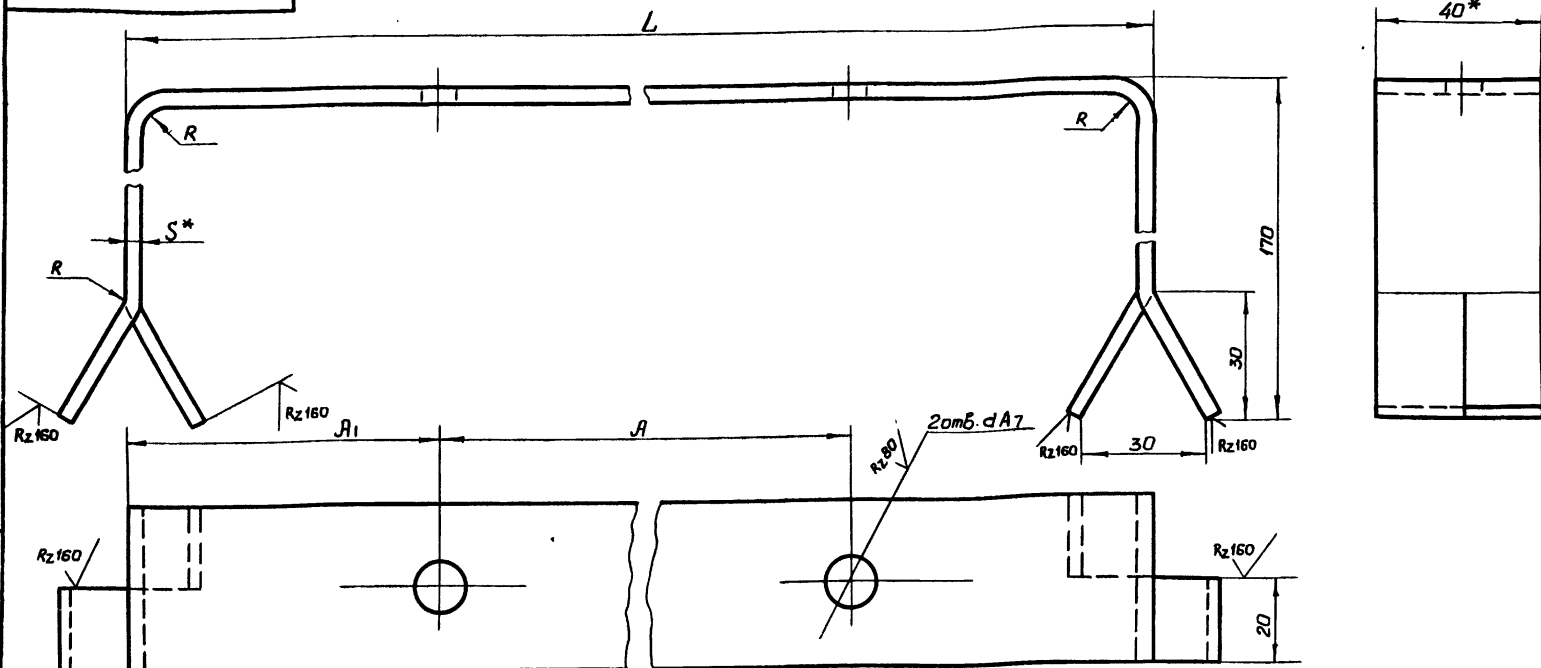
Имя, лист, дата, Взам инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата

**ККС4-000СБ**

Кронштейн ККС4  
Сборочный чертеж

Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Исполн.	Лист	Исполн.	Лист	Лист	см.	-	-
Провер.	Лист	Провер.	Лист	Лист	табл.	-	-
Утверд.	Лист	Утверд.	Лист	Лист	лист	Листов 1	ЮЖГИПРОШАХТ
И.контр.	Лист	И.контр.	Лист	Лист	г. Харьков	КО	

ККС4-011

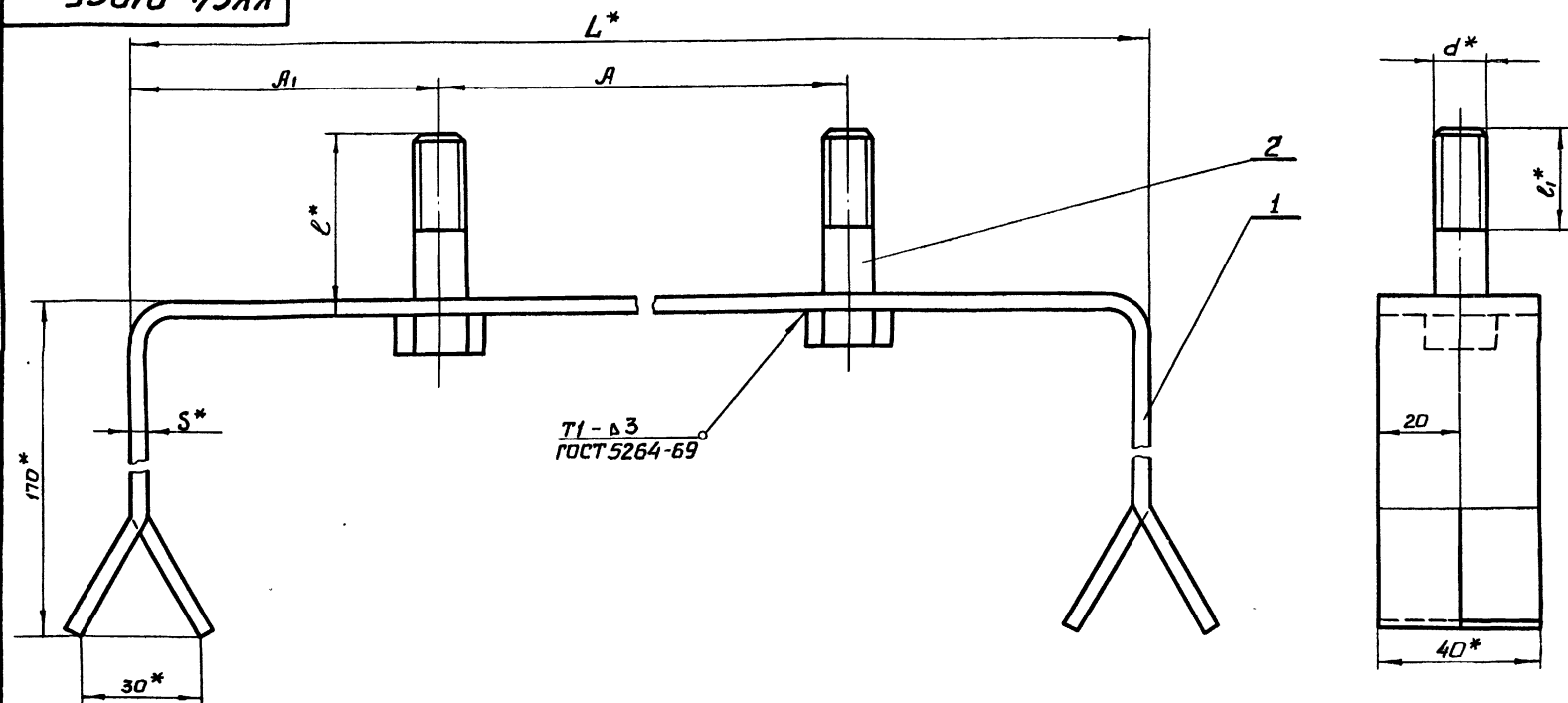


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.  
2.\* Размеры для справок

Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг.
	L	A	A <sub>1</sub>	S	d	R	
ККС4-011	300	170	65	4	11	4	0,81
-01	440	240	100	4	14	4	0,98
-02				8		8	1,96

				<b>ККС4-011</b>			Литера	Масса	Масштаб
				Кронштейн			см. табл.		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов	1		
		Разработ. Пискаченко	И.С.						
		Проверил. Лебина	И.С.						
		Утвердил. Коток	И.С.						
		И. контр. Лебина	И.С.						
				Полоса ГОСТ 103-76			ЮЖГИПРОШАХТ		
				Вет 3 кп 2 ГОСТ 535-58			г. Харьков		
				Утвердил. Бердичевский			КО		
Формат 12									

ККС4-010СБ



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75  
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577  
ГОСТ 5631-70, черный, в два слоя  
3.\* Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм.							Масса, кг
	L	A	A <sub>1</sub>	S	l	l <sub>1</sub>	d	
ККС4-010	300	170	65	4	40	26	11	0,88
-01	440	240	100	4	60	30	14	1,14
-02				8				2,12

				<b>ККС4-010СБ</b>			Литера	Масса	Масштаб
				Сборочный чертеж			см. табл.		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов	1		
		Разработ. Пискаченко	И.С.						
		Проверил. Лебина	И.С.						
		Утвердил. Коток	И.С.						
		И. контр. Лебина	И.С.						
				ЮЖГИПРОШАХТ			г. Харьков		
				Утвердил. Бердичевский			КО		
Формат 12									

7583/II ч.2 48

Изм. № подл. Подпись и дата (Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата)

Изм. № подл. Подпись и дата (Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата)



Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ККСБ-000-				Примечание
					-	01	02	03	
22			ККСБ-000СБ	Документация Сборочный чертеж	x	x	x	x	
11	1		ККСБ-010 -01	Сборочные единицы Кронштейн Кронштейн	1	1		1	1,15 кг 1,65 кг

Илт.	
Шифр	
ККСБ-1	
ККСБ-2	
ККСБ-3	
ККСБ-4	

ККСБ-000			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Г. Коченко		
Проверил	Левин		
Руковод	Коток		
И. контр.	Левин		
Исполн.	Бердичевский		
Кронштейн ККСБ		Илт.	Лист
ЮЖГИПРОШАХТ		1	2
г. Харьков		НО	

Формат II

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ККСБ-010-				Примечание
					-	01			
12			ККСБ-010СБ	Документация Сборочный чертеж	x	x			
12	1		ККСБ-011 -01	Детали Кронштейн Кронштейн	1			1	1,02 кг 1,53 кг
	2			Стандартные изделия Болт М10х40,66,019 фрос ГОСТ 7796-70	3	3			0,031 кг

Илт.	
Шифр	

ККСБ-010			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Г. Коченко		
Проверил	Левин		
Руковод	Коток		
И. контр.	Левин		
Исполн.	Бердичевский		
Кронштейн		Илт.	Лист
ЮЖГИПРОШАХТ		1	2
г. Харьков		НО	

Формат II

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ККСБ-000-				Примечание
					-	01	02	03	
22	2		ККСБ-001 -01	Детали Сноба Сноба	3		3		0,035 кг 0,057 кг
	3			Стандартные изделия Гайка М10,4,019 фрос ГОСТ 5915-70	3	3	3	3	0,04

ККСБ-000			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ			
Проверил			
Руковод			
И. контр.			
Исполн.			
ЮЖГИПРОШАХТ		Илт.	Лист
г. Харьков			2

Формат II

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание

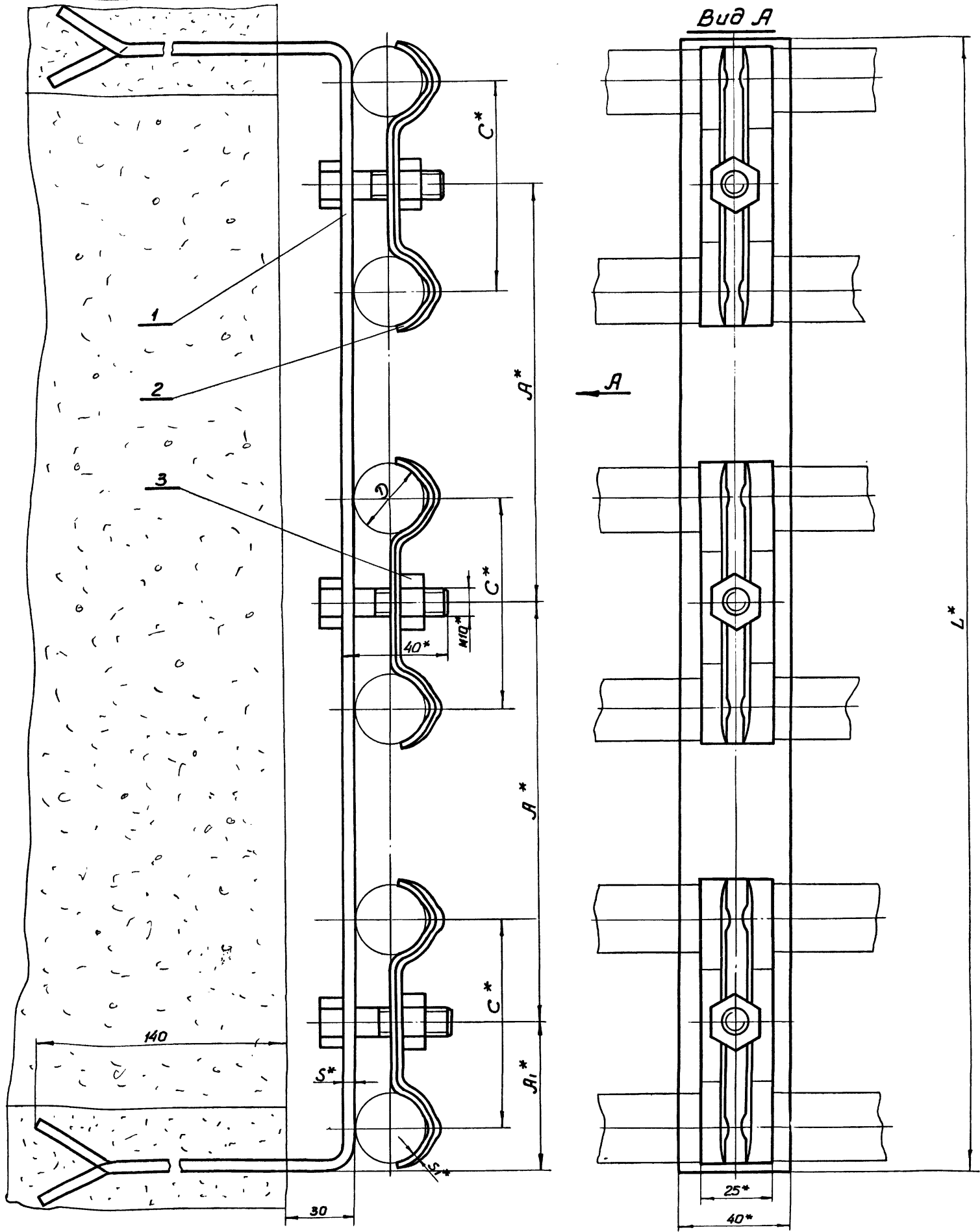
Илт.	
Шифр	

ККСБ-000			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ			
Проверил			
Руковод			
И. контр.			
Исполн.			
ЮЖГИПРОШАХТ		Илт.	Лист
г. Харьков			

Формат II

7583/II ч. 2 04

ККСБ-000СБ



Обозначение	Шифр	Диаметр кабеля, мм	Максимально допустимая масса 1 п.м. кабеля, кг	Размеры, мм							Масса, кг		
				Т	А	А <sub>1</sub>	С	Л	С	С'			
ККСБ-000**	ККСБ-1	от 20 до 25	6,8	25						4	1,5	1,29	
-01**	ККСБ-2	сб. 25 до 35		35	170	65	85	470			2	1,35	
-02	ККСБ-3	от 20 до 25		25							6	1,5	1,79
-03	ККСБ-4	сб. 25 до 35		35							2	1,85	

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01  
2\* Размеры для справок

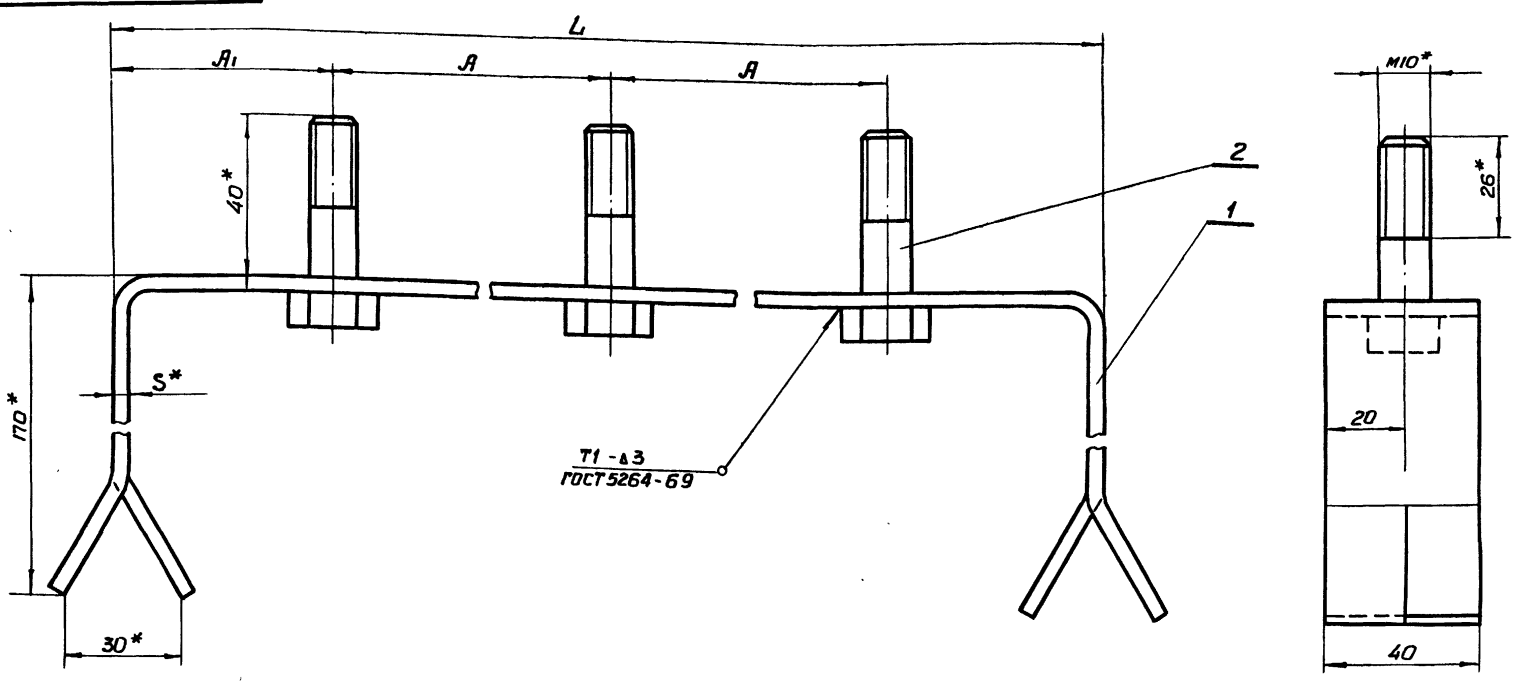
\*\* Только для крепления на вертикальной стенке

7583/II ч.2 50

<b>ККСБ-000СБ</b>			
Кранштейн ККСБ			
Сборочный чертеж			
Лист	№ документа	Подпись	Дата
1	Л.П.Коченко	Л.П.Коченко	12.12.15
	Л.В.Левина	Л.В.Левина	12.12.15
	К.В.Коток	К.В.Коток	12.12.15
	Л.В.Левина	Л.В.Левина	12.12.15
	Л.В.Левина	Л.В.Левина	12.12.15
Литера	Масса	Масштаб	
	см. табл.	-	
Лист	Листов 1		
Южгипрошахт			КО
г. Харьков			

Или в М.п. Подпись и дата

ККСБ-010СБ



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, чёрный, в два слоя.
- 3.\* Размеры для справок.

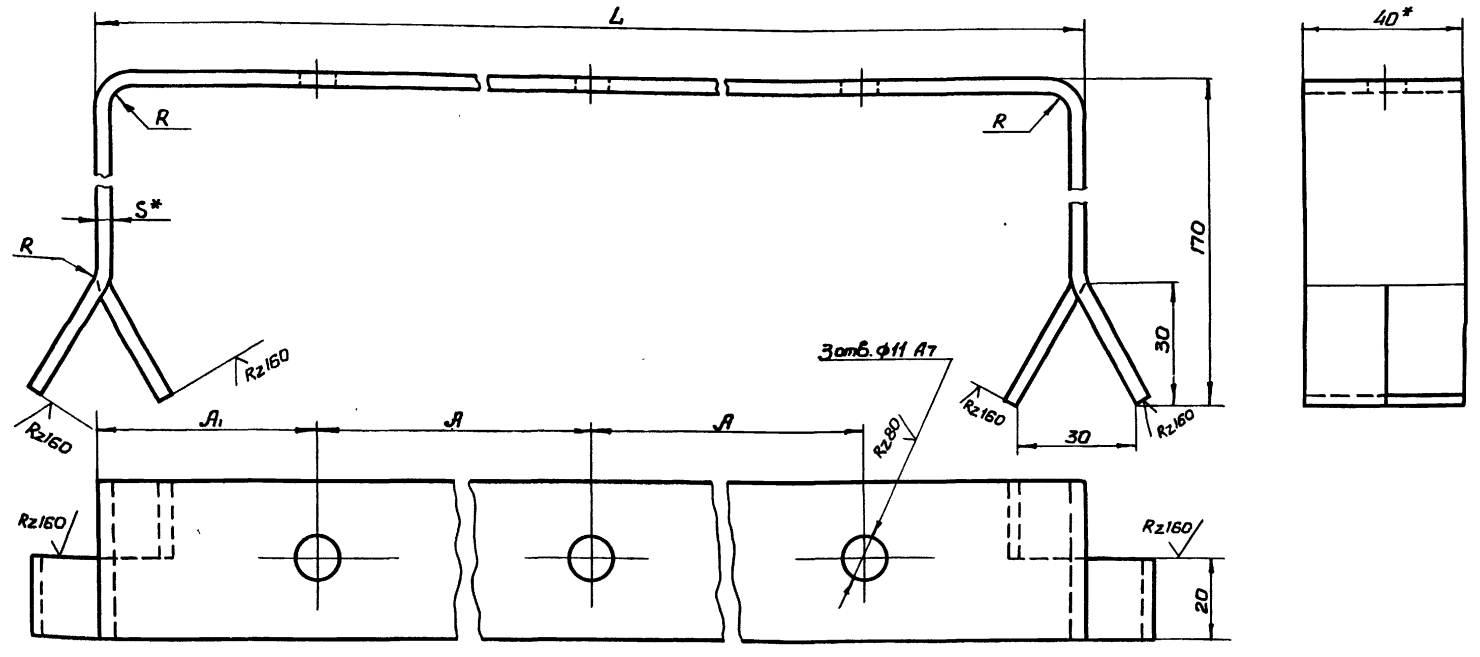
Обозначение	Размеры, мм.				Масса, кг.
	Я	Я1	L	S	
ККСБ-010	170	65	470	4	1,15
-01				6	1,65

				<b>ККСБ-010СБ</b>		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн	Литера
					Сборочный чертеж	Масса
						см. табл.
						Масштаб
						—
						Лист
						Листов 1
						ЮЖГИПРОШАХТ
						г. Харьков
						КО

Изм. № 01. Проверено и дана введ. в экз. шиф. № 01. Проверено и дано

Формат 12

ККСБ-011



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМВ.
- 2.\* Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм.					Масса, кг.
	Я	Я1	L	S	R	
ККСБ-011	170	65	470	4	4	1,02
-01				6	6	1,53

				<b>ККСБ-011</b>		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн	Литера
					Полоса 4x40 ГОСТ 103-76	Масса
					В ст. 3 кн. 2 ГОСТ 535-58	см. табл.
						Масштаб
						—
						Лист
						Листов 1
						ЮЖГИПРОШАХТ
						г. Харьков
						КО

7583/II ч. 2 08 51

Формат 12

Изм. № 01. Проверено и дана введ. в экз. шиф. № 01. Проверено и дано

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Взят	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КМС1-000-			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
22			КМС1-000СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>				
11	1		КМС1-010	Крюк	1	1	1	0,12 кг
				<u>Детали</u>				
12	2		АКП02-001	Скоба	1			0,044 кг
			-01	Скоба		1		0,05 кг
			-02	Скоба			1	0,06 кг

Литера  
Шифр  
КМС1-1  
КМС1-2  
КМС1-3

**КМС1-000**

**Кронштейн КМС1**

Формат 11

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Изработ.	Лаченко	Шифр		
Проверил	Дейкина	Шифр		
Утвердил	Логотак	Шифр		
И. катера	Медчина	Шифр		
Утвердил	Коробейников	Шифр		

Литера Лист Листов  
1 2

ИЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Взят	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КМС2-000-			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
22			КМС2-000СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>				
11	1		КМС1-010	Крюк	1	1	1	0,12 кг
11	2		КМС2-010	Крюк	1	1	1	0,16 кг
				<u>Детали</u>				
12	3		АКП02-001	Скоба	1			0,044 кг
			-01	Скоба		1		0,05 кг
			-02	Скоба			1	0,06 кг

Литера  
Шифр  
КМС2-1  
КМС2-2  
КМС2-3

**КМС2-000**

**Кронштейн КМС2**

Формат 11

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Изработ.	Лаченко	Шифр		
Проверил	Дейкина	Шифр		
Утвердил	Логотак	Шифр		
И. катера	Медчина	Шифр		
Утвердил	Коробейников	Шифр		

Литера Лист Листов  
1 2

ИЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Взят	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КМС1-000-			Примечание
					-	01	02	
12	3		АКП02-002	Скоба	1	1	1	0,074 кг
				<u>Стандартные изделия</u>				
	4			Гайка М10.4. 019 фас. ГОСТ 5915-70	1	1	1	0,011 кг
	5			Возматор РФ-10 ГОСТ 2366-67	1	1	1	0,08 кг
	6			Шайба 10. 019 ГОСТ 11371-68	1	1	1	0,004 кг

**КМС1-000**

**Формат 11**

Лист 2

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

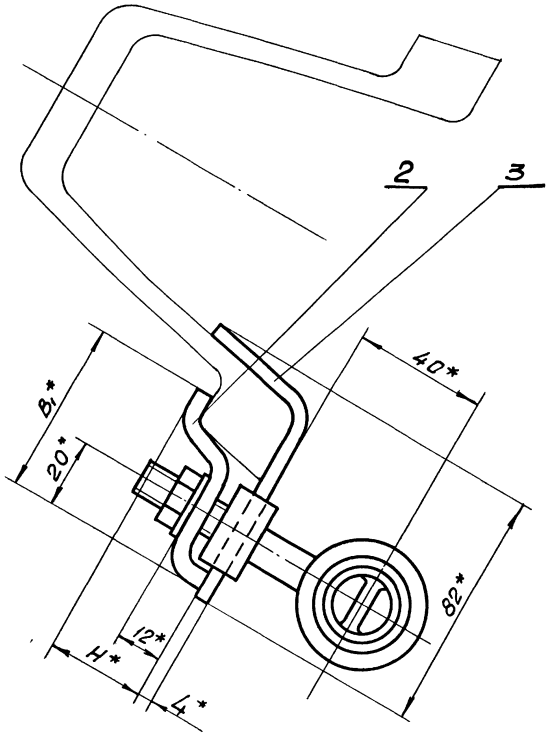
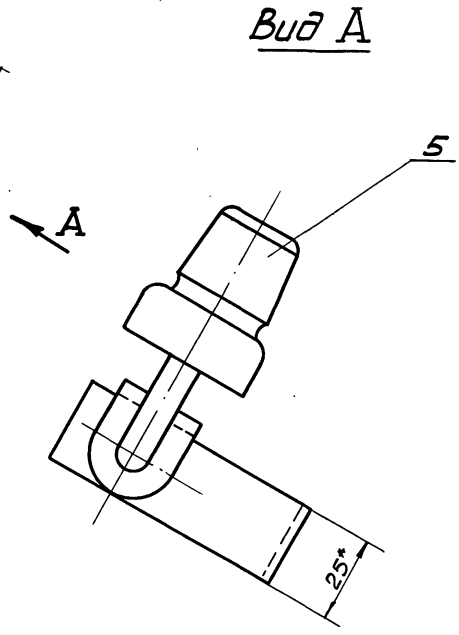
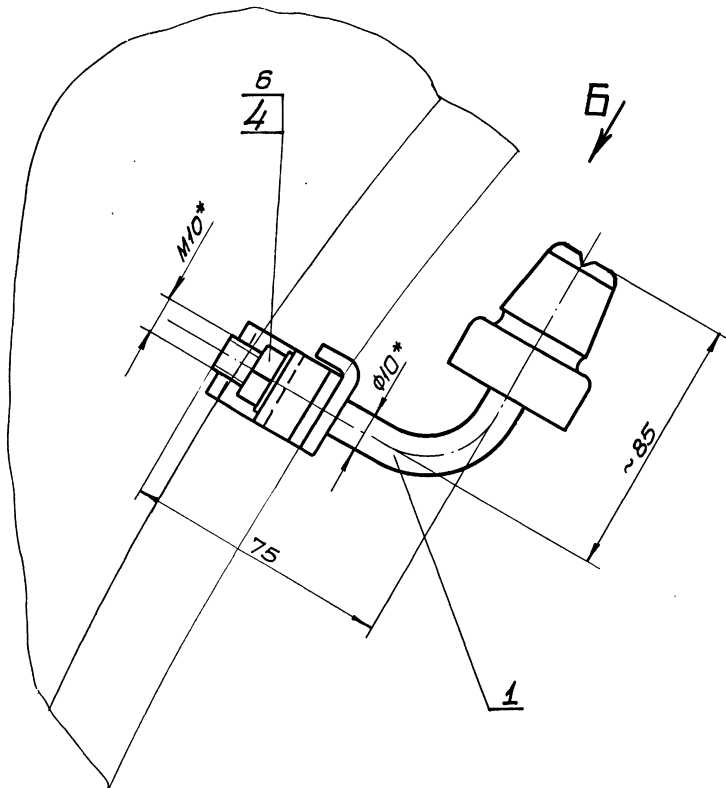
Формат	Взят	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КМС2-000-			Примечание
					-	01	02	
12	4		АКП02-002	Скоба	1	1	1	0,074 кг
				<u>Стандартные изделия</u>				
	5			Гайка М10.4. 019 фас. ГОСТ 5915-70	1	1	1	0,011 кг
	6			Возматор РФ-10 ГОСТ 2366-67	1	1	1	0,08 кг
	7			Шайба 10. 019 фас. ГОСТ 11371-68	1	1	1	0,004 кг

**КМС2-000**

**Формат 11**

Лист 2

7583/II ч. 2



Обозначение	Шифр	Тип спецпрофиля	Размеры, мм		Масса, кг
			В, Н	Н	
КМС1-000	КМС1-1	СВП 14	50	25	0,33
-01	КМС1-2	СВП 17 СВП 19 СВП 22	54	28	0,34
-02	КМС1-3	СВП 27 СВП 33	58	35	0,35

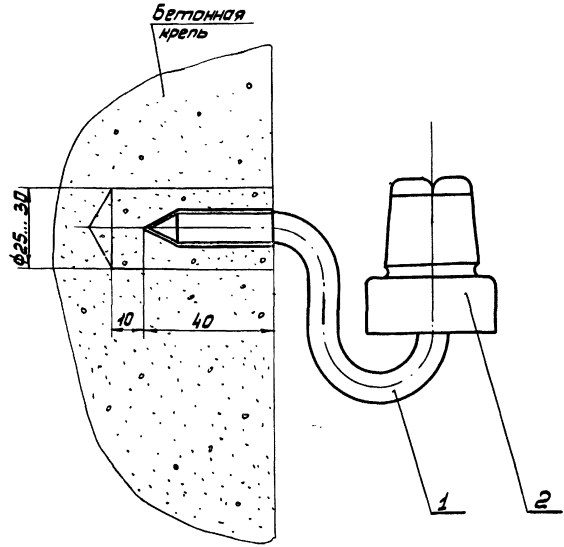
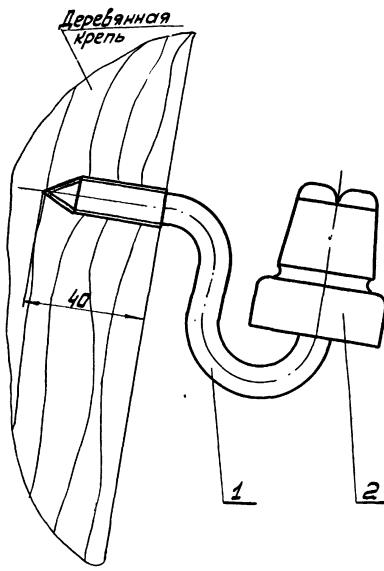
1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Цветной поз. 5 крепить к крюку на пенке с суриком.
- 3.\* Размеры для справок.

Изд. № 1/83  
Лист № 1/83  
Всего листов 1/83  
Лист № 1/83  
Всего листов 1/83

7583/II ч.2 53

КМС1-000СБ				Кранштейн КМС1		Литера		Масса		Масштаб	
Сборочный чертёж				См. табл.		Лист		Листов		1	
Южгипрошахт				г. Харьков						КД	

КС1-000 СБ



1. Изолятор поз. 2 крепить к крюку на пенке с сурикат.
2. Крюк поз.1 при креплении в бетонную крепь заделывать бетоном марки 300.

КС1-000 СБ

Крюк КС1  
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Удельный вес
	0,21	1:1
Лист	Листов 1	
ИЖГИПРОШАХТ г. Харьков		
КО		

Формат 12

Шк. № 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
12			КС2-010 СБ	Документация Сборочный чертеж		
И	1		КС2-011	Крюк	1	0,12кг
И	2		КС2-012	Планка	1	0,035кг

КС2-010

Крюк

Литера	Лист	Листов
		1
ИЖГИПРОШАХТ г. Харьков		
КО		

Формат 11

Шк. № 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
12			КС1-010 СБ	Документация Сборочный чертеж		
И	1		КС1-011	Крюк	1	0,085кг
И	2		КС1-012	Упор	1	0,03кг

7583/II ч. 2 54

КС1-010

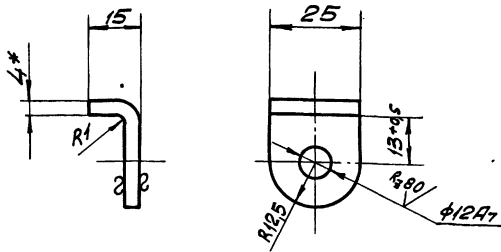
Крюк

Литера	Лист	Листов
		1
ИЖГИПРОШАХТ г. Харьков		
КО		

Формат 11

КМС 1-012

R<sub>z</sub>160 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ<sub>в</sub>.
- 2.\* Размер для справок.

КМС 1-012

Упор

Литера Масса Масштаб

0,031 1:1

Лист Листов 1

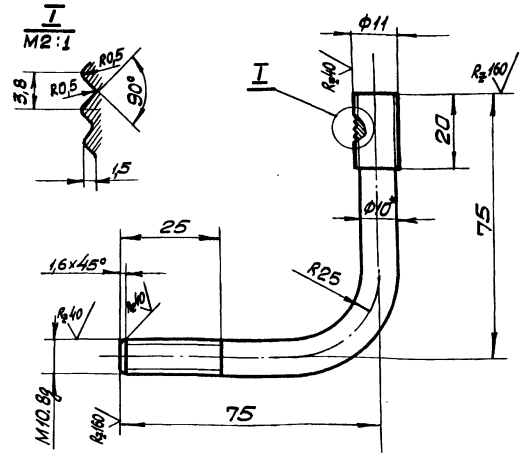
Лист 64 ГОСТ 19903-74 ЮЖПРОМХТ КО  
Вст 3 кп 21 ГОСТ 14637-69 г. Харьков

Формат 11

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, № документа, Подпись и дата

КМС 1-011

R<sub>z</sub>160 (✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМ<sub>в</sub>.
- 2.\* Размеры для справок.

КМС 1-011

Крюк

Литера Масса Масштаб

0,085 1:1

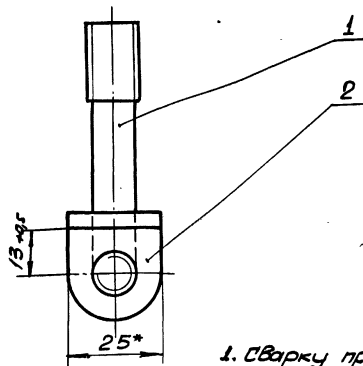
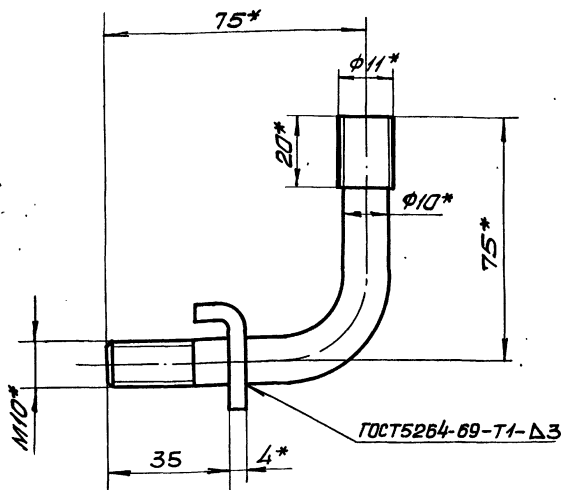
Лист Листов 1

Лист 810 ГОСТ 2590-71 ЮЖПРОМХТ КО  
Вст 3 пс 21 ГОСТ 535-59 г. Харьков

Формат 11

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, № документа, Подпись и дата

КМС 1-010СБ



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Антикоррозийное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.\* Размеры для справок.

7583/II ч.2 55

КМС 1-010СБ

Крюк

Сборочный чертеж

Литера Масса Масштаб

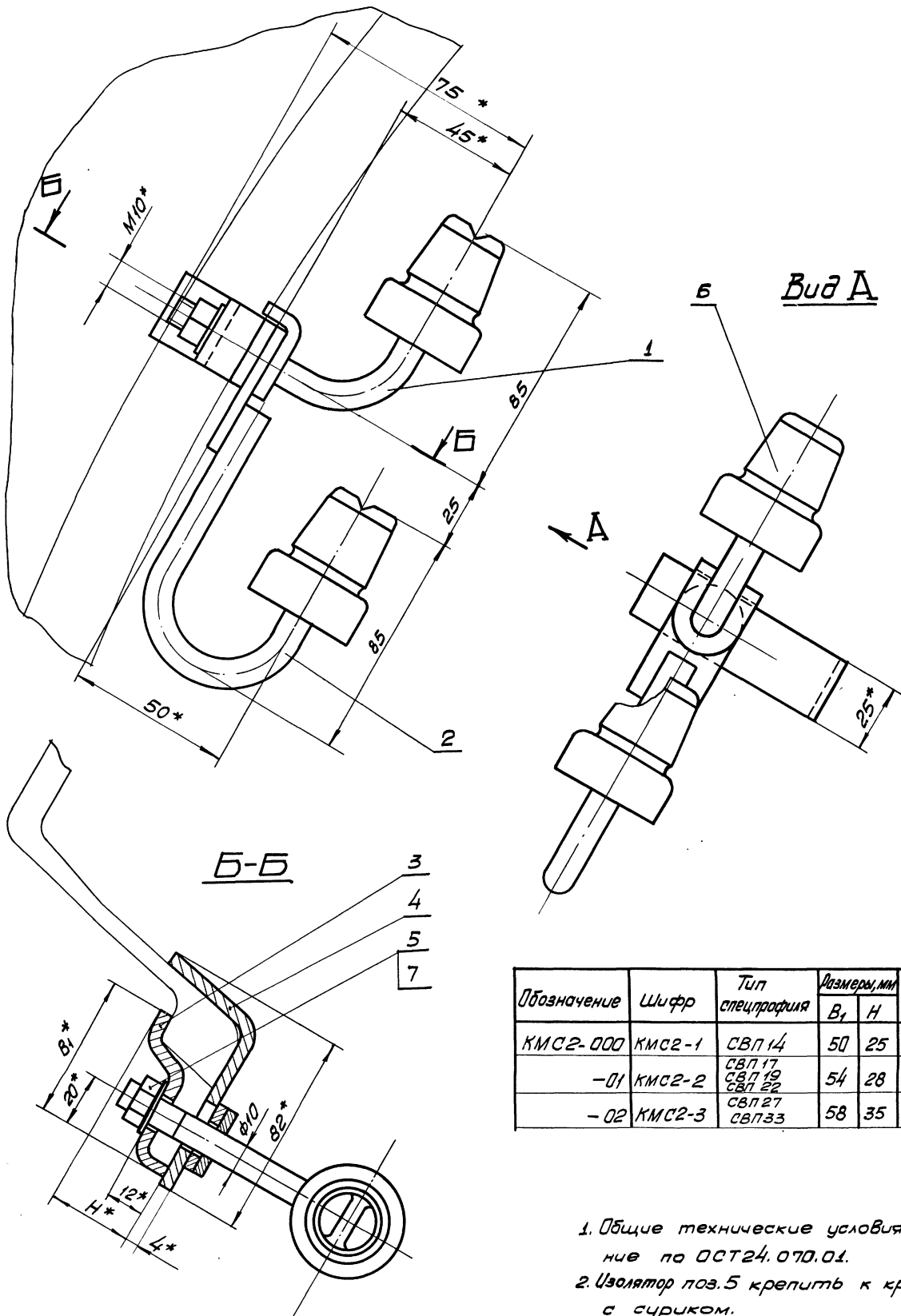
0,12 1:1

Лист Листов 1

Лист ЮЖПРОМХТ КО  
г. Харьков

Формат 12

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, № документа, Подпись и дата



Обозначение	Шифр	Тип спецпрофиля	Размеры, мм		Масса, кг
			B <sub>1</sub>	H	
КМС2-000	КМС2-1	СВЛ14	50	25	0,49
-01	КМС2-2	СВЛ17 СВЛ19 СВЛ22	54	28	0,5
-02	КМС2-3	СВЛ27 СВЛ33	58	35	0,51

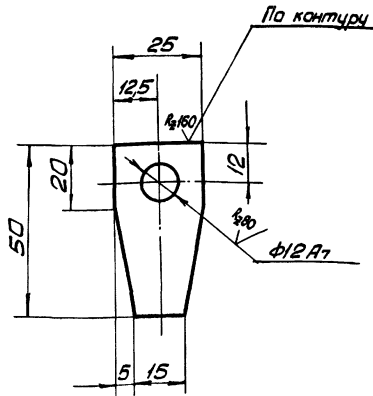
1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ24.070.01.
2. Узелатор поз.5 крепить к крюку на петле с суриком.
- 3\* Размеры для справок.

7583/II ч.2 56

Шифр листа / Листов в сборе / Изменения / Дата / Подпись / Инициалы

<b>КМС2-000СБ</b>				Листов	Масса	Масштаб
<b>Кронштейн КМС2</b>				СМ. табл.		
<b>Сборочный чертеж</b>				Лист	Листов	
Южгипроахт				г. Харьков		КО





Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.

КМС2-012

Планка

Литера Масса Масштаб

0,035 1:1

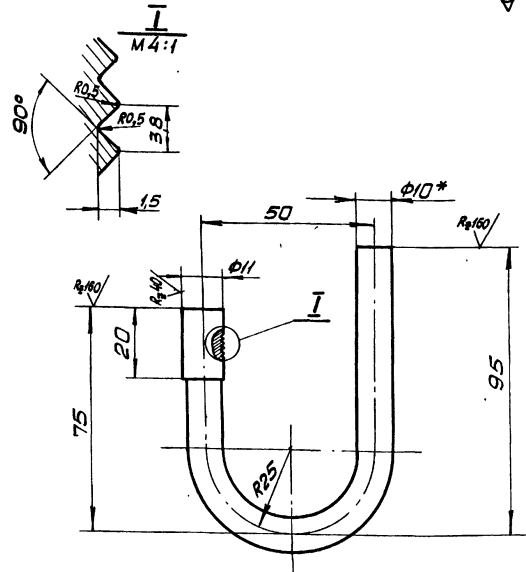
Лист Листов 1

Лист 5-4 ГОСТ19903-74

8 СтЗкл.2 ГОСТ14637-69

ЮЖИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Формат И1



1. Предельные отклонения размеров по СМЗ.
- 2.\* Размеры для справок.

КМС2-011

Крюк

Литера Масса Масштаб

0,12 1:1

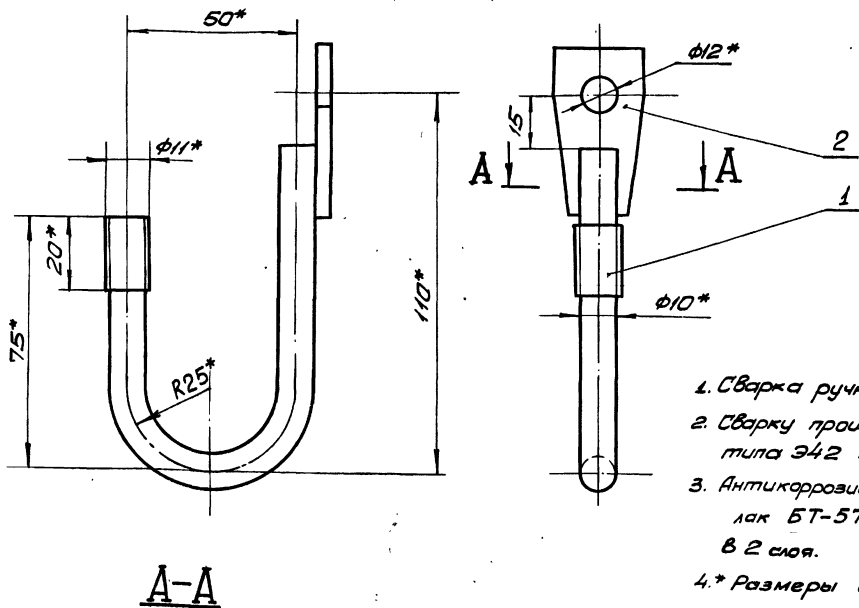
Лист Листов 1

Крюк В10 ГОСТ2590-74

8 СтЗкл.2 ГОСТ535-58

ЮЖИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Формат И1



1. Сварка ручная электродуговая.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ9467-75.
3. Антикоррозионное покрытие:  
лак БТ-577 ГОСТ5631-70 черный, В 2 слоя.
- 4.\* Размеры для справок.

7583/II 4.2 57

КМС2-010СБ

Крюк

Литера Масса Масштаб

0,16 1:1

Лист Листов 1

Сборочный чертеж

ЮЖИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Шиф. № разд., Подпись и дата, Взам. шиф. № Шиф. № разд., Подпись и дата.

Шиф. № разд., Подпись и дата, Взам. шиф. № Шиф. № разд., Подпись и дата.

Шиф. № разд., Подпись и дата, Взам. шиф. № Шиф. № разд., Подпись и дата.

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КМСЗ-000-				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
22			КМСЗ-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	
				Сборочные единицы					
11	1		КМСЗ-010	Хомут	1				0,29 кг
			- 01	Хомут		1			0,32 кг
			- 02	Хомут			1		0,34 кг
			- 03	Хомут				1	0,37 кг
11	2		КМСЗ-020	Крюк	1	1	1	1	0,13 кг

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Левина	М.С.	
Проверил	Личенко	М.С.	
Руковод	Литка	М.С.	
И.контр.	Личенко	М.С.	
Исполн.	Сидоренко	М.С.	

**КМСЗ-000**

Кранштейн КМСЗ

ЮЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Формат II

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КМСЗ-010-				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
12			КМСЗ-010СБ	Сборочный чертеж					
				Детали					
12	1		КМСЗ-011	Хомут	1				
			- 01	Хомут		1			0,27 кг
			- 02	Хомут			1		0,3 кг
			- 03	Хомут				1	0,32 кг
				Стандартные изделия					0,35 кг
				Болт М10, 4.019 фос					
				ГОСТ 5915-70					
2					1	1	1	1	0,01 кг

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Левина	М.С.	
Проверил	Личенко	М.С.	
Руковод	Литка	М.С.	
И.контр.	Личенко	М.С.	
Исполн.	Сидоренко	М.С.	

**КМСЗ-010**

Хомут

ЮЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Формат II

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КМСЗ-000-				Примечание
					-	01	02	03	
				Стандартные изделия					
3				Болт М10×35.66.019 фос	1	1	1	1	0,028 кг
				ГОСТ 7796-70					
4				Цолятор РФ-10	1	1	1	1	0,08 кг
				ГОСТ 2366-67					

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ			
Проверил			
Руковод			
И.контр.			
Исполн.			

**КМСЗ-000**

ЮЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Формат II

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					-	01	02	03	

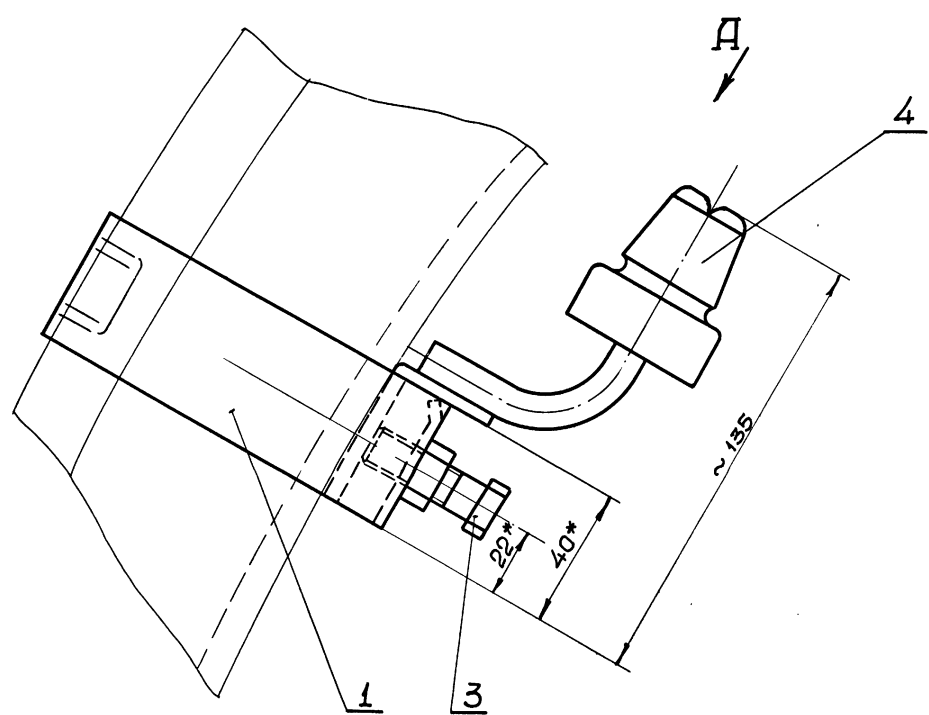
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ			
Проверил			
Руковод			
И.контр.			
Исполн.			

**КМСЗ-000**

ЮЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

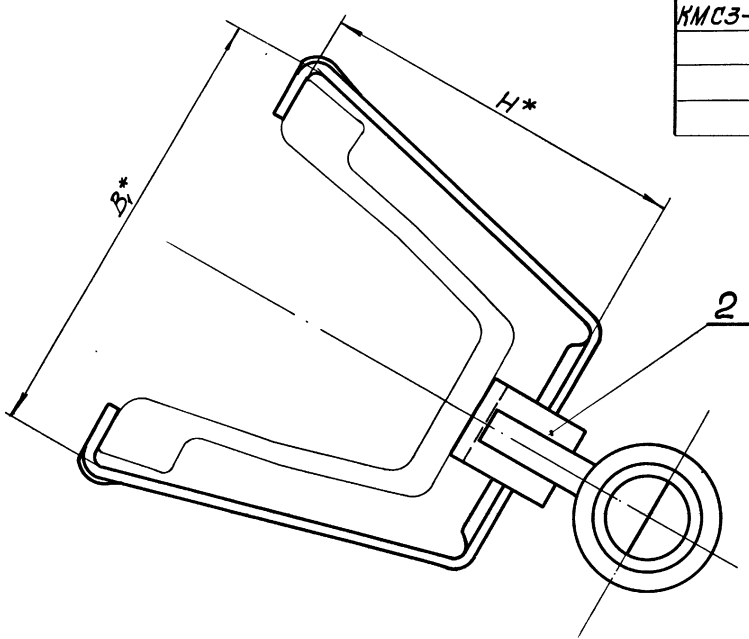
Формат II

7583/II ч.2 88



Вид А

Обозначение	Шифр	Тип спецпрофиля	Размеры, мм		Масса, кг
			В,	Н	
КМСЗ-000	КМСЗ-1	СВЛ14, СВЛ17	128	105	0,53
-01	КМСЗ-2	СВЛ19, СВЛ22	145	123	0,56
-02	КМСЗ-3	СВЛ27	149	133	0,58
-03	КМСЗ-4	СВЛ33	172	148	0,61



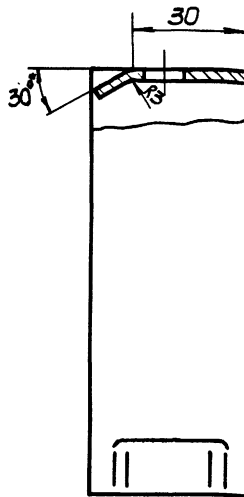
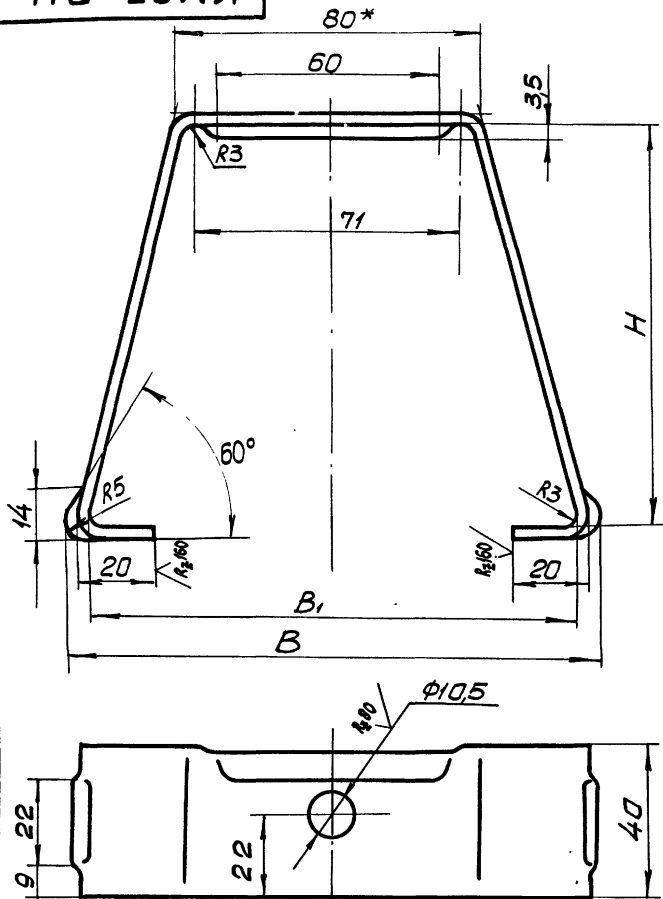
1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Изолятор пов.4 крепить к кронштейну на пенке с суриком.
- 3.\* Размеры для справок.

7583/II ч.2 59

Шифр листа / Подпись и дата / Взам. инв. № / Шифр докум. / Подпись и дата

<b>КМСЗ-000СБ</b>					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Масштаб
Разраб.	Левина	КМ			См. табл.
Проверил	Каченко	КМ			
Умодов	Коток	КМ			
И. контр.	Ткаченко	КМ			
Ит.верд.	Медведевич	КМ			
<b>Кронштейн КМСЗ</b>				Лист	Листов
Сборочный чертеж				1	1
ЮЖГИПРОШАХТ				КО	
г. Харьков					

КМСЗ-011



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	B	B <sub>1</sub>	H	
КМСЗ-011	138	128	105	0,27
-01	155	145	123	0,3
-02	159	149	133	0,32
-03	182	172	148	0,35

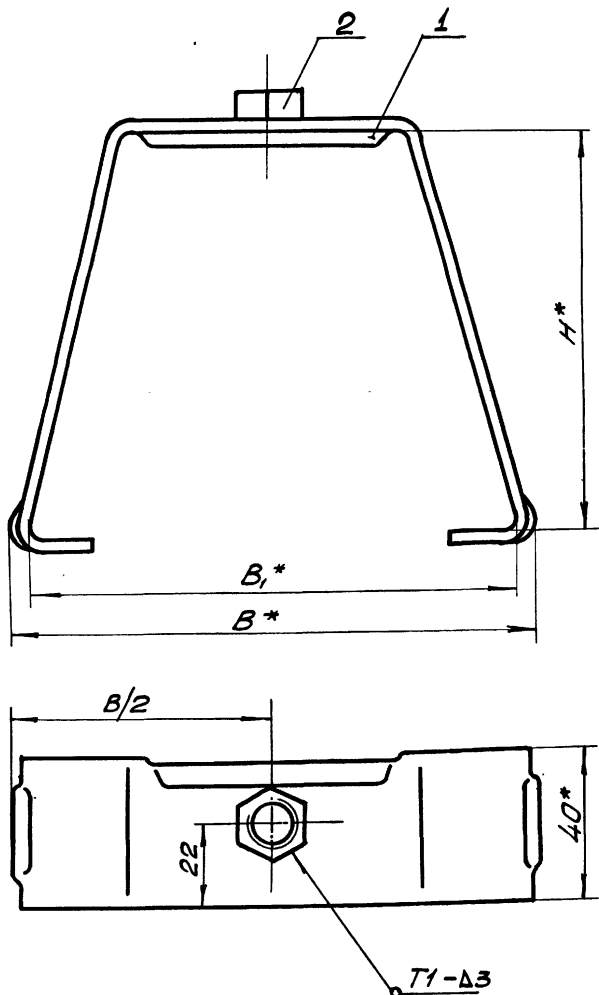
1. Предельные отклонения размеров по СМв.
- 2.\* Размеры для справок.

Изм. № п/п. Изменения в деталях. Проверено и дано. Дата. Проверено и дано. Дата. Проверено и дано. Дата.

				<b>КМСЗ-011</b>		
				<b>Хомут</b>		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов	Масса
Разработ.	Медина	М.С.			См. табл.	—
Проверил	Тяченко	И.С.				
Утвердил	Коток	И.С.				
И. контр.	Тяченко	И.С.				
Утвердил	Бердичевский	С.С.				
				Листа 25x40 ГОСТ 103-76		
				В СтЗ №2 ГОСТ 535-58		
				Южгипрошахт		
				г. Харьков		
				КО		

Формат 12

КМСЗ-010СБ



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	B	B <sub>1</sub>	H	
КМСЗ-010	138	128	105	0,29
-01	155	145	123	0,32
-02	159	149	133	0,34
-03	182	172	148	0,37

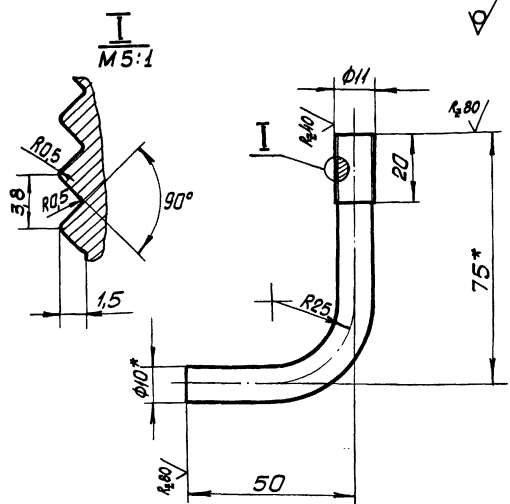
1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.
3. Антикоррозийное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черным, в 2 слоя.
- 4.\* Размеры для справок.

Изм. № п/п. Изменения в деталях. Проверено и дано. Дата. Проверено и дано. Дата. Проверено и дано. Дата.

				7583/II 4.2 60		
				<b>КМСЗ-010СБ</b>		
				<b>Хомут</b>		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов	Масса
Разработ.	Медина	М.С.			См. табл.	—
Проверил	Тяченко	И.С.				
Утвердил	Коток	И.С.				
И. контр.	Тяченко	И.С.				
Утвердил	Бердичевский	С.С.				
				Листа 25x40 ГОСТ 103-76		
				В СтЗ №2 ГОСТ 535-58		
				Южгипрошахт		
				г. Харьков		
				КО		

Формат 12

КМС3-021



- 1. Предельные отклонения размеров по СМб.
- 2.\* Размеры для справок.

КМС3-021

Крюк

Лист	Масса	Материал
1	0,07	1:1
Лист Листов 1		
ЛЮЖИПРОШАХТ КО		
в. Харьков		

В.Ю. ГОСТ 2590-71  
ВЛТЗ лс 2 ГОСТ 1535-58

Формат 11

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
				Документация		
12			КМС3-020СБ	Горочный чертеж		
				Детали		
11	1		КМС3-021	Крюк	1	0,07кг
11	2		КМС3-022	Планка	1	0,05кг

КМС3-020

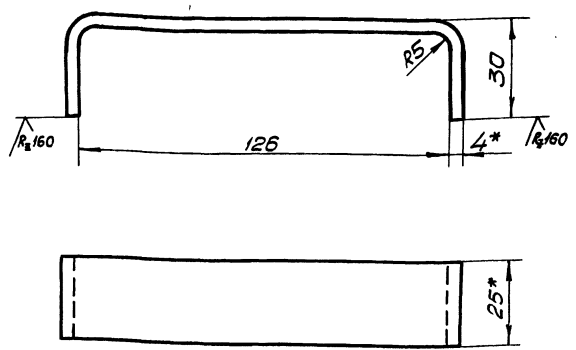
Крюк

Лист	Масса	Материал
1		1:1
Лист Листов 1		
ЛЮЖИПРОШАХТ КО		
в. Харьков		

В.Ю. ГОСТ 2590-71  
ВЛТЗ лс 2 ГОСТ 1535-58

Формат 11

КМС4-011



- 1. Предельные отклонения размеров по СМб.
- 2.\* Размеры для справок.

КМС4-011

Планка

Лист	Масса	Материал
1	0,135	1:1
Лист Листов 1		
ЛЮЖИПРОШАХТ КО		
в. Харьков		

Полоса 4x25 ГОСТ 103-76  
ВЛТЗ лс 2 ГОСТ 1535-58

Формат 11

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
				Документация		
12			КМС4-010СБ	Горочный чертеж		
				Детали		
11	1		КМС3-021	Крюк	2	0,07кг
11	2		КМС4-011	Планка	1	0,135кг

КМС4-010

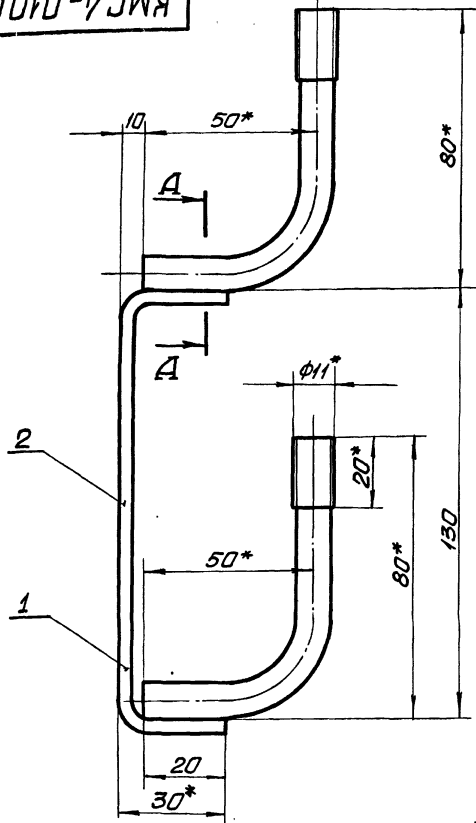
Подвеска

Лист	Масса	Материал
1		1:1
Лист Листов 1		
ЛЮЖИПРОШАХТ КО		
в. Харьков		

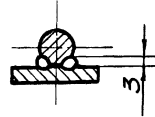
В.Ю. ГОСТ 2590-71  
ВЛТЗ лс 2 ГОСТ 1535-58

Формат 11

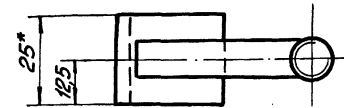
КМС4-010СБ



A-A



1. Сварка ручная электродуговая.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ9467-75.
3. Антикоррозионное покрытие: Лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 4.\* Размеры для справок.

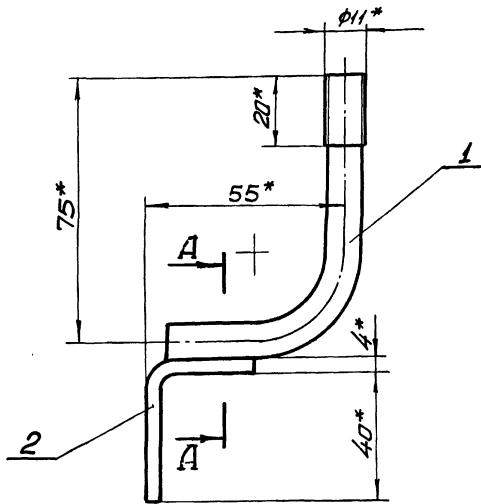


				<b>КМС4-010СБ</b>		
				<b>Подвеска</b>		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработал	Левина	Л25			0,3	1:1
Проверил	Коченко	Л20				
Утвердил	Коток	Л21				
И. контр.	Коченко	Л20				
Утвердил	Кордунский	Л22				
					ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков	
					КО	

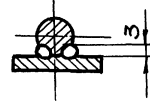
Формат 12

Изм. №, лист, подпись и дата. Всех. ил. №, дата, подпись и дата.

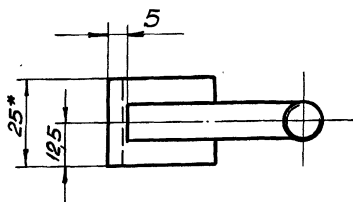
КМС3-020СБ



A-A



1. Сварка ручная электродуговая.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ9467-75.
3. Антикоррозионное покрытие: Лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 4.\* Размеры для справок.



7583/II з.2 62

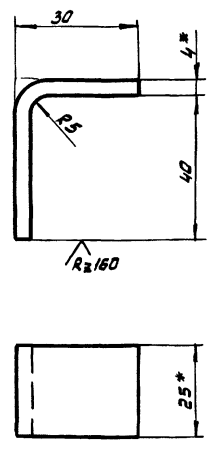
				<b>КМС3-020СБ</b>		
				<b>Крюк</b>		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработал	Левина	Л25			0,13	1:1
Проверил	Коченко	Л20				
Утвердил	Коток	Л21				
И. контр.	Коченко	Л20				
Утвердил	Кордунский	Л22				
					ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков	
					КО	

Формат 12

Изм. №, лист, подпись и дата. Всех. ил. №, дата, подпись и дата.

КМС3-022

√(√)



1. Предельные отклонения размеров по ДМЗ.  
2. \* Размеры для справок.

КМС3-022

Планка

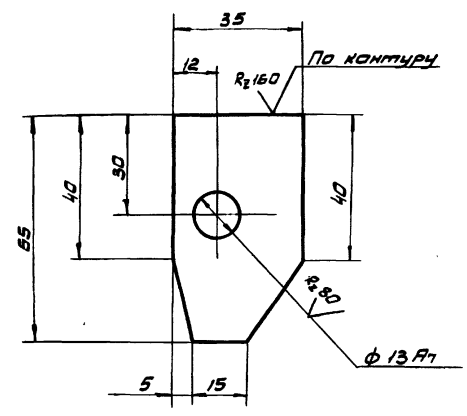
Лист	Масса	Масштаб
1	0,06	1:1
Лист Листов 1		
Лист 5кп2 ГОСТ 1903-74 в ст 3 кп2 ГОСТ 535-58		
ОЖГИПРОШАХТ КО г. Харьков		

Полоса 4х25 ГОСТ 103-76  
в ст 3 кп2 ГОСТ 535-58

Формат 11

КБС2-011

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров по ДМЗ.

КБС2-011

Планка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,06	1:1
Лист Листов 1		
Лист 5кп2 ГОСТ 1903-74 в ст 3 кп2 ГОСТ 437-69		
ОЖГИПРОШАХТ КО г. Харьков		

Лист 5кп2 ГОСТ 1903-74  
в ст 3 кп2 ГОСТ 437-69

Формат 11

Формат	Этап	Планировка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
12			КБС1-010СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		КМС2-011	Крюк	1	0,12кг
И	2		КМС2-012	Планка	1	0,035кг

КБС1-010

Крюк.

Лист	Масса	Масштаб
1		1
Лист Листов 1		
Лист 5кп2 ГОСТ 1903-74 в ст 3 кп2 ГОСТ 535-58		
ОЖГИПРОШАХТ КО г. Харьков		

Формат 11

Формат	Этап	Планировка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
12			КБС2-010СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		КБС2-011	Планка	1	0,06кг
И	2		КМС2-011	Крюк	1	0,12кг
И	3		КМС3-021	Крюк	1	0,07кг

7583/II з.2

КБС2-010

Подвеска

Лист	Масса	Масштаб
1		1
Лист Листов 1		
Лист 5кп2 ГОСТ 1903-74 в ст 3 кп2 ГОСТ 437-69		
ОЖГИПРОШАХТ КО г. Харьков		

Формат 11

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата	Кол. на исполн. КМС4-000-				Примечание
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	
				Документация					
22			КМС4-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	
				Сборочные единицы					
11	1		КМС3-010	Хомут	1				0,29 кг
			-01	Хомут		1			0,32 кг
			-02	Хомут			1		0,34 кг
			-03	Хомут				1	0,37 кг
11	2		КМС4-010	Подвеска	1	1	1	1	0,3 кг

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата	Лист
КМС4-1					
КМС4-2					
КМС4-3					
КМС4-4					

<b>КМС4-000</b>					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов
Изработано	Л.В.В.И.И.	1/5			1 2
Проверено	П.А.Ч.И.И.	1/5			
Утверждено	К.А.Т.О.К.	1/5			
И. контр.	П.А.Ч.И.И.	1/5			
Утверждено	В.В.И.И.И.И.	1/5			

ЮЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата	Кол. на исполн. КТС2-000-				Примечание
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	
				Документация					
22			КТС2-000СБ	Сборочный чертеж	x	x			
				Сборочные единицы					
11	1		КТС2-010	Подвеска	1				0,6 кг
			-01	Подвеска		1			0,8 кг
				Детали					
11	2		КТАГ2-001	Планка	2				0,073 кг
11			ГТК2-001	Планка	2				0,063 кг

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата	Лист
КТС2-1					
КТС2-2					

<b>КТС2-000</b>					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов
Изработано	Л.В.В.И.И.	1/5			1 2
Проверено	П.А.Ч.И.И.	1/5			
Утверждено	К.А.Т.О.К.	1/5			
И. контр.	П.А.Ч.И.И.	1/5			
Утверждено	В.В.И.И.И.И.	1/5			

ЮЖГИПРОШАХТ КО  
г. Харьков

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата	Кол. на исполн. КМС4-000-				Примечание
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	
				Стандартные изделия					
3				Болт М10х35. 66. 019 фос.					
				ГОСТ 7796-70	1	1	1	1	0,028 кг
4				Цвялятор РФ-10					
				- ГОСТ 2366-67	2	2	2	2	0,08 кг

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата	Лист
КМС4-1					
КМС4-2					
КМС4-3					
КМС4-4					

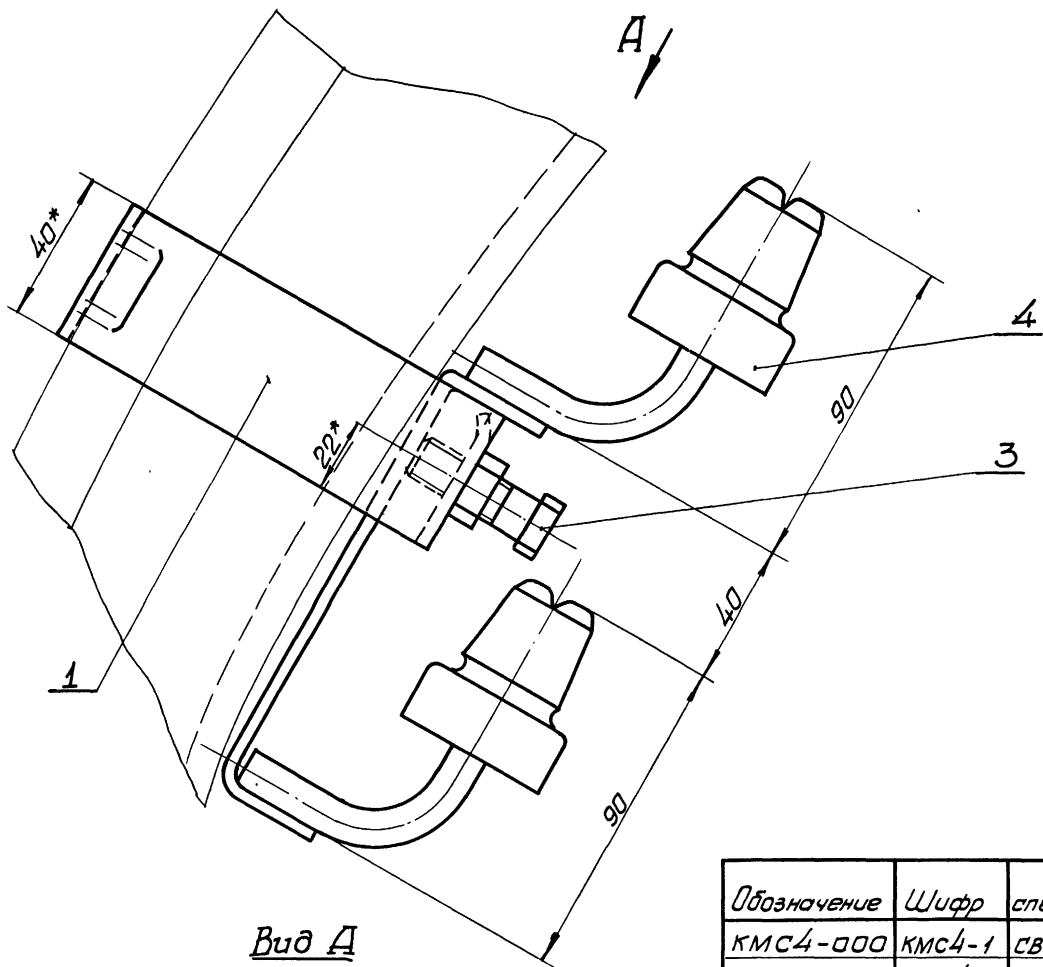
<b>КМС4-000</b>					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов
2					

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата	Кол. на исполн. КТС2-000-				Примечание
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	
				Стандартные изделия					
3				Болт М12х40. 66. 019 фос					
				ГОСТ 7796-70	2	2			0,047 кг
4				Гайка М12. 4. 019 фос					
				ГОСТ 5915-70	2	2			0,015 кг
5				Шайба 12. 65Г. 019 фос					
				ГОСТ 6402-70	2	2			0,003 кг
6				Цвялятор РФ-10					
				ГОСТ 2366-67	2	2			0,08 кг

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата	Лист
КТС2-1					
КТС2-2					

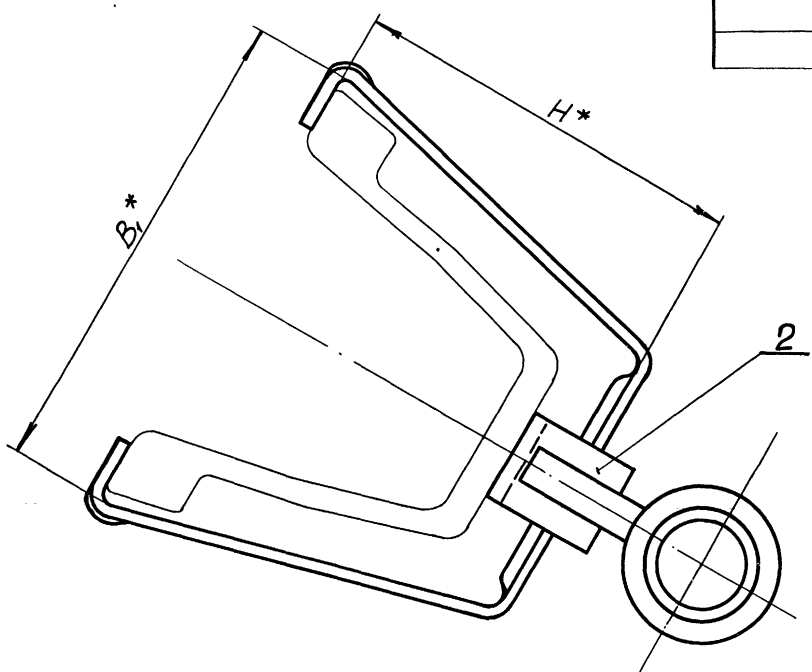
<b>КТС2-000</b>					
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов
2					





Вид А

Обозначение	Шифр	Тип спецпрофиля	Размеры, мм		Масса, кг
			В	Н	
КМС4-000	КМС4-1	СВП14, СВП17	128	105	0,78
-01	КМС4-2	СВП19, СВП22	145	123	0,81
-02	КМС4-3	СВП27	149	133	0,83
-03	КМС4-4	СВП33	172	148	0,86



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Изолятор поз.4 крепить к кранштейну на пенке с суриком.
- 3.\* Размеры для справок.

7583/II з.2 65

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Инв. № подл. Подпись и дата  
 Инв. № подл. Подпись и дата  
 Инв. № подл. Подпись и дата

				<b>КМС4-000СБ</b>			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ.	Левина	1665			См.		
Проверил	Коченко				табл.		
Руковод.	Коток				Лист	Листов	1
И.п.инж.	Коченко				ЮЖГИПРОШАХТ		10
И.п.инж.	Коченко				г. Харьков		
				Кранштейн КМС4			
				Сборочный чертеж			

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата				
Формат	Зона	Листы	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. КБС1-000-				Примечание	
			-	01								
22			КБС1-000СБ		Документация Оборачный чертеж		X	X				
И	1		КБС1-010		Оборачные единицы Крыш		1	1				0,16 кг
И2	2		ЖБСК2-002		Хомут		2					0,2 кг
И2			ЖБСП2-001		Хомут			2				0,14 кг

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Исполн.	ИЗБИНА	ИЗ		
Проверил	ТКАЧЕНКО	ИЗ		
Утвердил	КОТОК	ИЗ		
И. канц.	ТКАЧЕНКО	ИЗ		
Исполн.	БЕРДИЧЕВСКИЙ (И.М.)	ИЗ		

КБС1-000		
Кронштейн КБС1		
Литера	Лист	Листов
	1	2
ЮЖГИПРОШАХТ КО		
г. Харьков		

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата				
Формат	Зона	Листы	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. КБС2-000-				Примечание	
			-	01								
22			КБС2-000СБ		Документация Оборачный чертеж		X	X				
И	1		КБС2-010		Оборачные единицы Подвеска		1	1				0,26 кг
И2	2		ЖБСК2-002		Хомут		2					0,2 кг
И2			ЖБСП2-001		Хомут			2				0,14 кг

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Исполн.	ИЗБИНА	ИЗ		
Проверил	ТКАЧЕНКО	ИЗ		
Утвердил	КОТОК	ИЗ		
И. канц.	ТКАЧЕНКО	ИЗ		
Исполн.	БЕРДИЧЕВСКИЙ (И.М.)	ИЗ		

КБС2-000		
Кронштейн КБС2		
Литера	Лист	Листов
	1	2
ЮЖГИПРОШАХТ КО		
г. Харьков		

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата				
Формат	Зона	Листы	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. КБС1-000-				Примечание	
			-	01								
3			Стандартные изделия Болт М10х80.66.019 фрас		ГОСТ 7796-70		1	1				0,036 кг
4			Гайка М10.8.019 фрас		ГОСТ 5915-70		1	1				0,011 кг
5			Шайба 10.65.Г.019 фрас		ГОСТ 6402-70		1	1				0,002 кг
6			Шайба 10.019 фрас		ГОСТ 11371-68		1	1				0,004 кг
7			Изолятор РР10		ГОСТ 2366-67		1	1				0,08 кг

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
КБС1-000				
Лист 2				

Формат 11

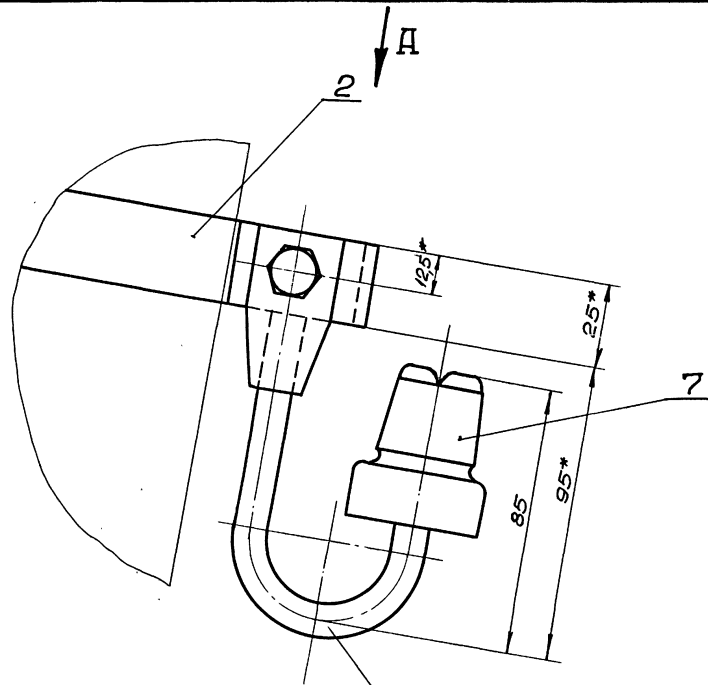
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата				
Формат	Зона	Листы	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. КБС2-000-				Примечание	
			-	01								
3			Стандартные изделия Болт М12х80.66.019 фрас		ГОСТ 7796-70		1	1				0,076 кг
4			Гайка М12.8.019 фрас		ГОСТ 5915-70		1	1				0,015 кг
5			Шайба 12.65.Г.019 фрас		ГОСТ 6402-70		1	1				0,003 кг
6			Изолятор РР-10		ГОСТ 2366-67		2	2				0,08 кг

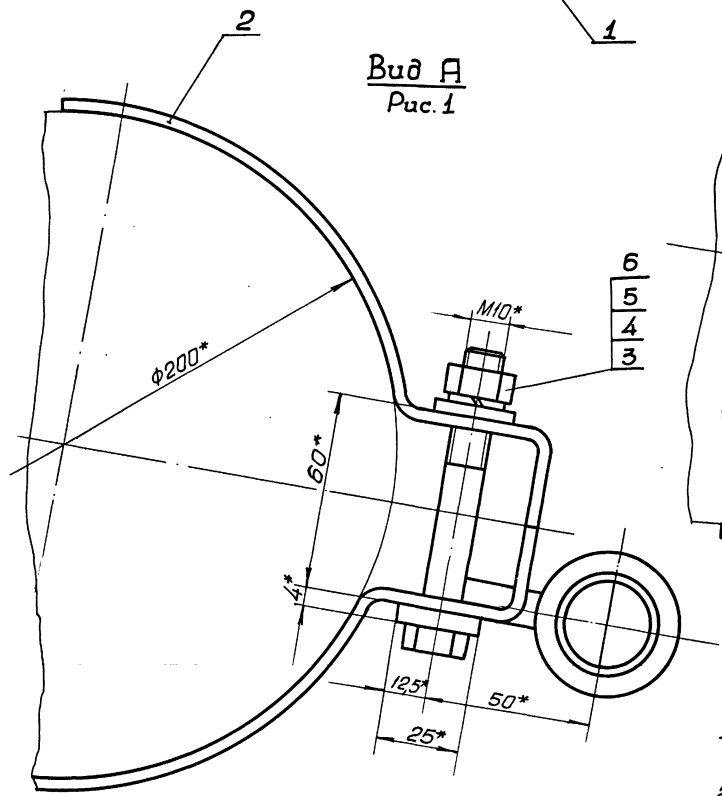
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
КБС2-000				
Лист 2				

Формат 11

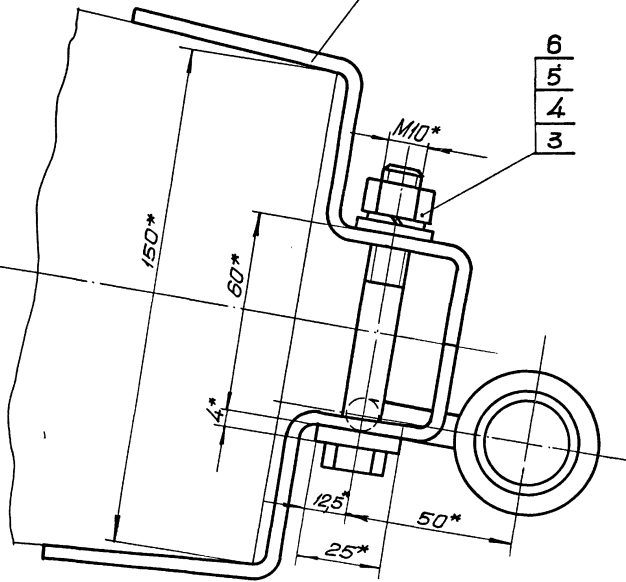
7583/II 2.2



Вид А  
Рис.2



Вид А  
Рис.1



6  
5  
4  
3

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ4.070.01.
2. Извлятор поз.7 крепить к крюку на пеньке с суриком.
3. \*Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
КБС1-000	КБС1-1	1	0,72
-01	КБС1-2	2	0,6

7583/II з.2 67

КБС1-000СБ

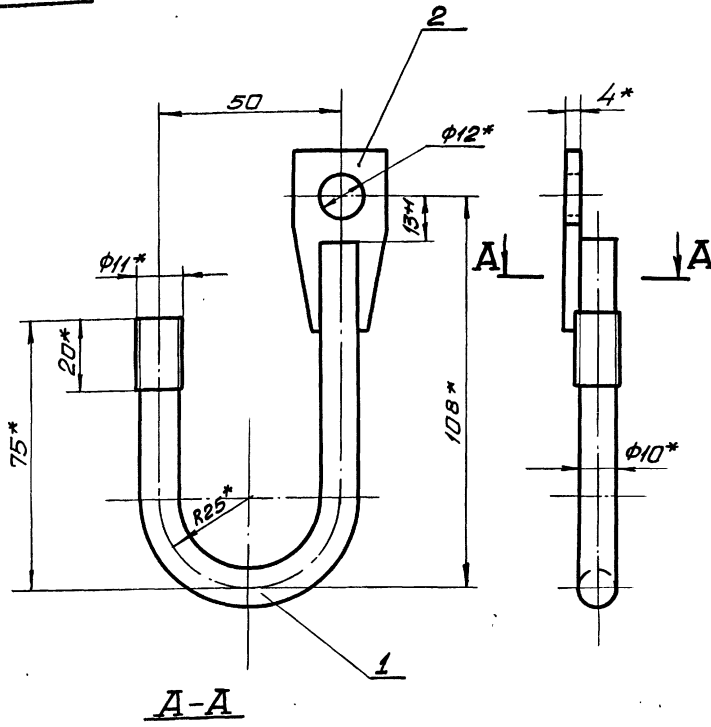
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Автор	Лебина	М.С.					
Проберши	Ткаченко	К.В.					
Руковод	Катак	В.В.					
И.контр	Ткаченко	К.В.					
Ит.перод	Исраилович	О.А.					

Кранштейн КБС1  
Сборочный чертёж

Литера	Масса	Масштаб
СМ. табл.		1:1
Лист		Листов 1
ЮЖПРОСАХТ		КО
г. Харьков		

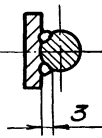
Изм. Листов, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, № документа, Подпись и дата

КБС1-010СБ



1. Сварка ручная электродуговая.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ9467-75.
3. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в два слоя.
- 4.\* Размеры для справок.

A-A

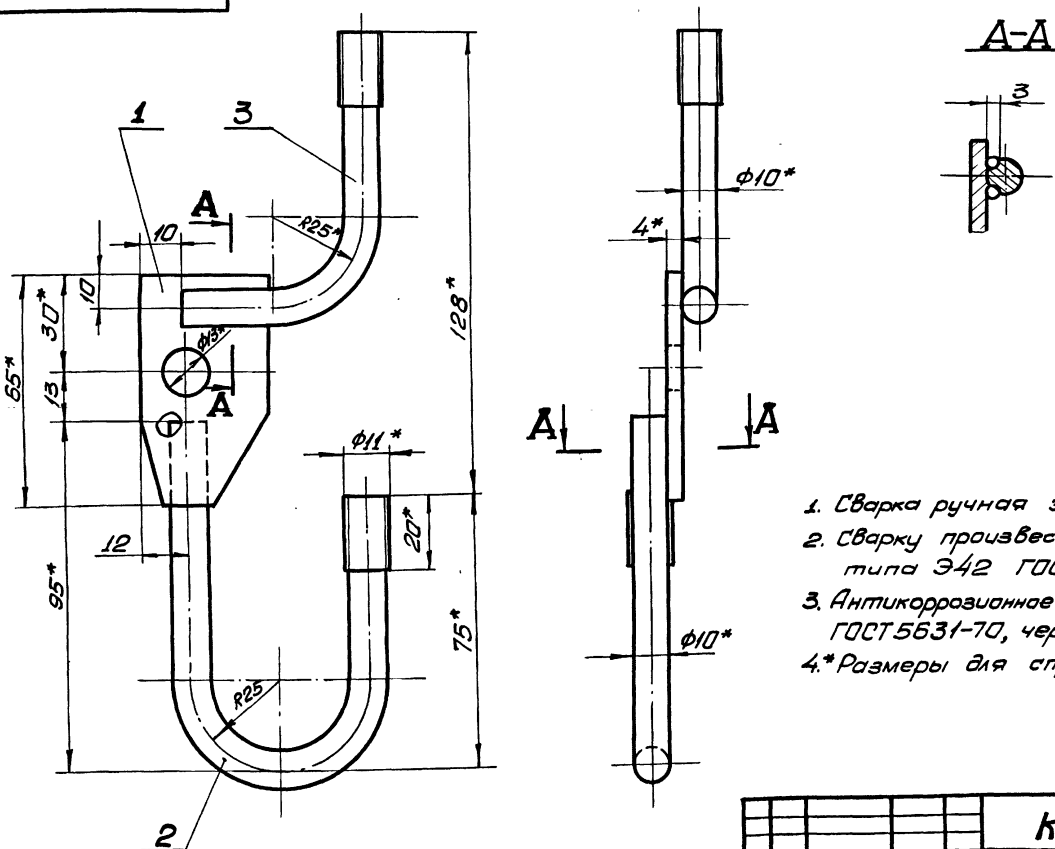


КБС1-010СБ					Итера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Крюк		
Разработ.	Левшина	ИЛС			0,16	1:1	
Проектир.	Каченко	ИЛС			Сборочный чертеж		
Утвердил	Каченко	ИЛС			Лист	Листов	1
И. контр.	Каченко	ИЛС			Южгипрошахт		
Утвердил	Каченко	ИЛС			г. Харьков		
					КО		

Формат 12

Изд. № 1000. Подписано в печать. Весом и в. № 1000. Подписано в печать.

КБС2-010СБ



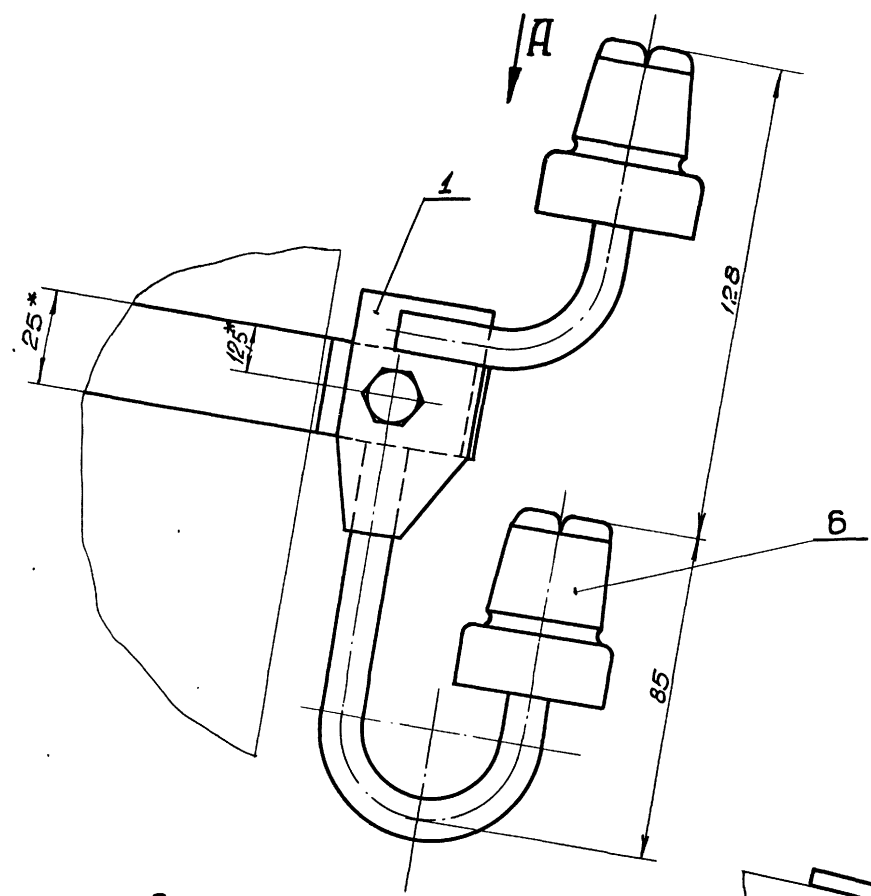
1. Сварка ручная электродуговая.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ9467-75.
3. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 4.\* Размеры для справок.

7583/II з. 2 68

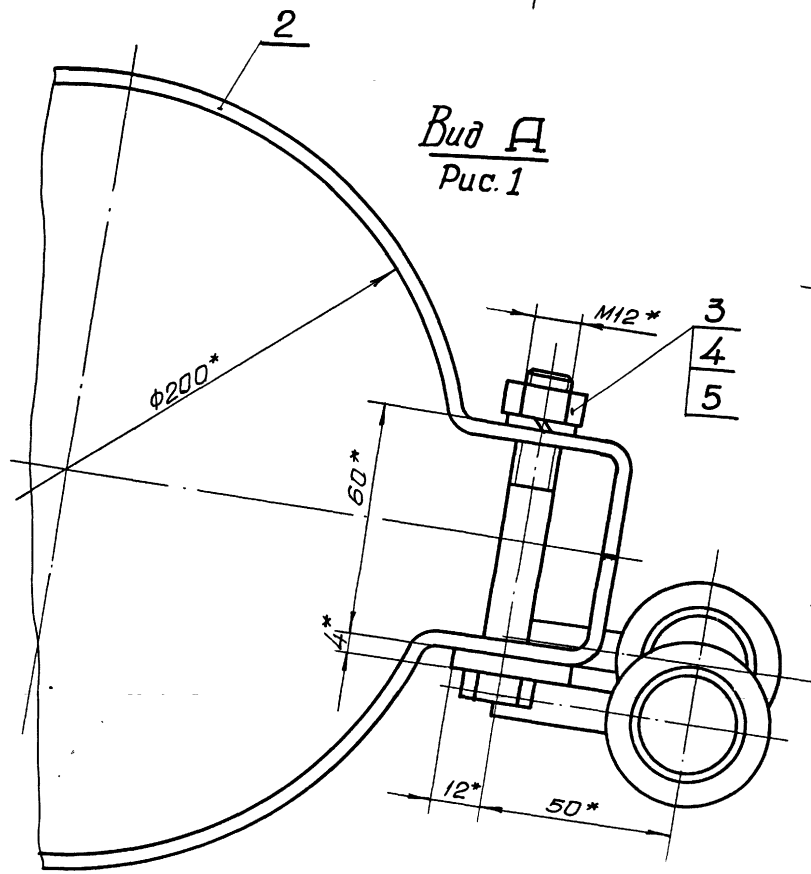
КБС2-010СБ					Итера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Подвеска		
Разработ.	Левшина	ИЛС			0,26	1:1	
Проектир.	Каченко	ИЛС			Сборочный чертеж		
Утвердил	Каченко	ИЛС			Лист	Листов	1
И. контр.	Каченко	ИЛС			Южгипрошахт		
Утвердил	Каченко	ИЛС			г. Харьков		
					КО		

Формат 12

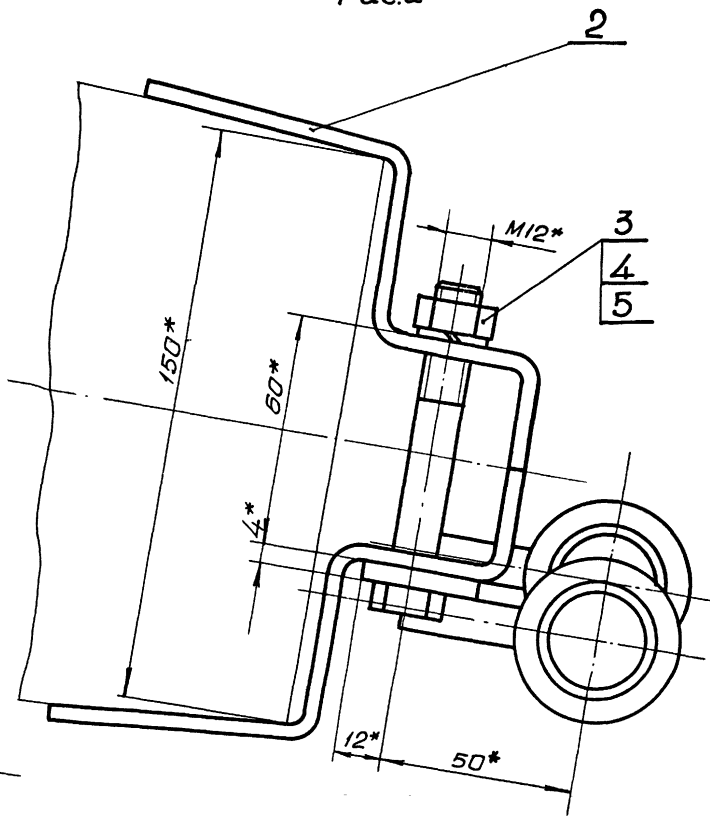
Изд. № 1000. Подписано в печать. Весом и в. № 1000. Подписано в печать.



Вид А  
Рис.2



Вид А  
Рис.1



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Изолятор поз.6 крепить к крюку на пеньке с суриком.
- 3.\* Размеры для справок.

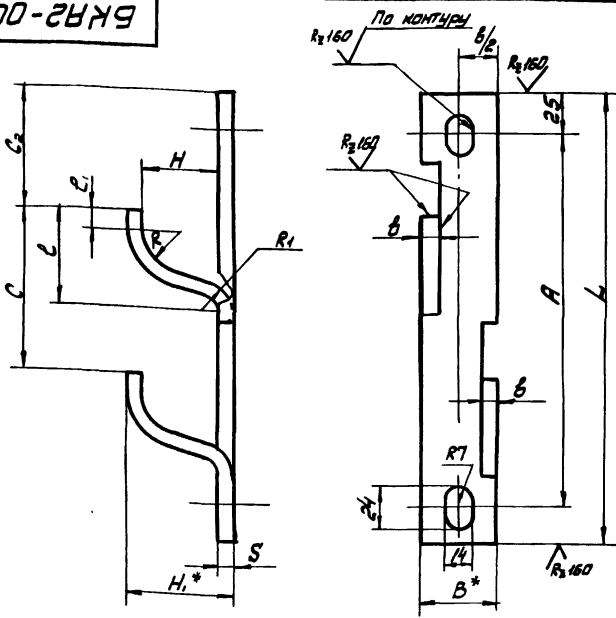
Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг
КБС2-000	КБС2-1	1	0,92
-01	КБС2-2	2	0,8

7583/II з.2 69

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. Инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата

КБС2-000СБ				Литера	Масса	Масштаб
Кронштейн КБС2				См. табл.		1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Южгипрошахт				г. Харьков		КО
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		
Автор	Медина	М.С.				
Проверил	Ляченко	И.В.				
Умбод	Лоток	И.И.				
И. контр.	Ляченко	И.В.				
Утвердил	Вардишевский	В.В.				

БКР2-001



✓(✓)

1. Предельные отклонения размеров по Д.М.В.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70 черный, в 2 слоя.
- 3.\* Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг.	
	A	C	C <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	R	R <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	B	S x B		
БКР2-001	205	85	78	40	48	20	8	255	47	10	15	4 x 50	0,4
-01	305	130	100	70	82	35	12	355	75	15	25	6 x 60	1,0

БКР2-001				Кронштейн	Листов	Масса	Кол-во
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Кол-во
Разработ.	Левина	И.С.			см.		-
Провер.	Ткаченко	И.С.			табл.		
Руководит.	Котков	И.С.			Лист	Листов	
Н.контр.	Ткаченко	И.С.			Лист	Листов	
Исполн.					Лист	Листов	
Полоса ГОСТ 103-76				ЮЖГИПРОШАХТ		КО	
Вот 3 кпп ГОСТ 535-58				г. Харьков			

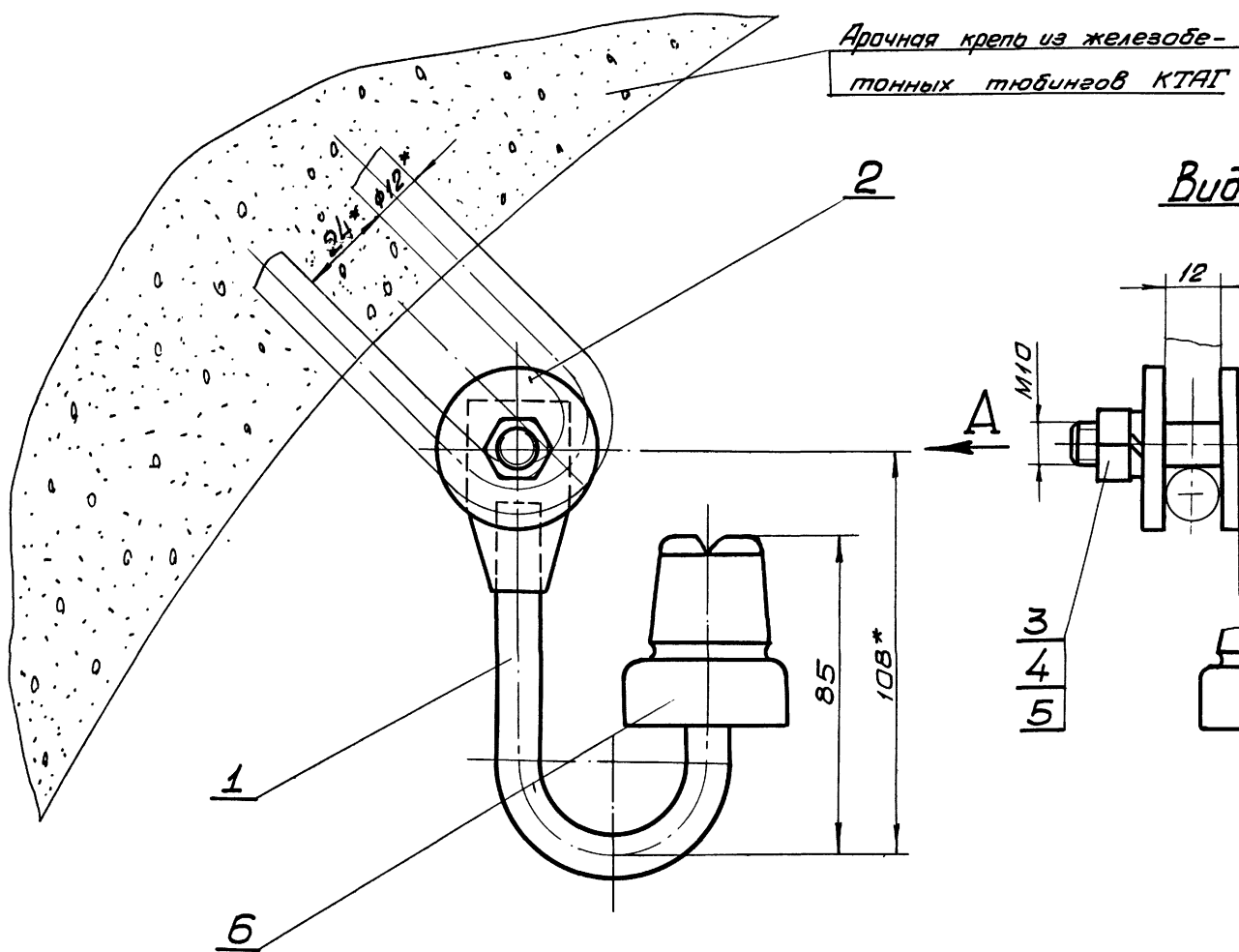
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
22	КТС1-000СБ	Документация Сборочный чертеж		
1	КБС1-010	Сборочные единицы Крюк	1	0,15 кг
2	КТС1-001	Детали Шайба	2	0,04 кг
3		Стандартные изделия Болт М10x40. 6.6. DIN 934		
1		ГОСТ 7795-70	1	0,031 кг
1		Гайка М10. 4. DIN 934	1	0,04 кг
1		ГОСТ 5915-70	1	0,04 кг
1		Шайба 10. 6.5 Г. DIN 934	1	0,002 кг
1		ГОСТ 6402-70	1	0,002 кг
1		Изолятор РР-10	1	0,08 кг
1		ГОСТ 2366-67	1	0,08 кг

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. КТС2-010		Примечание
		шт	кг	
КТС2-010СБ	Документация	1		
	Сборочный чертеж	1		
КТС2-011	Детали			
	Крюк	2	0,07 кг	
-01	Полоса	1	0,4 кг	
	Полоса	1	0,6 кг	

КТС1-000				Кронштейн КТС1.	Листов	Масса	Кол-во
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Кол-во
Разработ.	Ткаченко	И.С.			1		
Провер.	Левина	И.С.					
Руководит.	Котков	И.С.					
Н.контр.	Левина	И.С.					
Исполн.	Бордюков	И.С.					
ЮЖГИПРОШАХТ				г. Харьков		КО	
Формат А1							

КТС2-010				Кронштейн	Листов	Масса	Кол-во
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Кол-во
Разработ.	Левина	И.С.			1		
Провер.	Ткаченко	И.С.					
Руководит.	Котков	И.С.					
Н.контр.	Левина	И.С.					
Исполн.	Бордюков	И.С.					
ЮЖГИПРОШАХТ				г. Харьков		КО	
Формат А1							

Рис. 1



Вид А

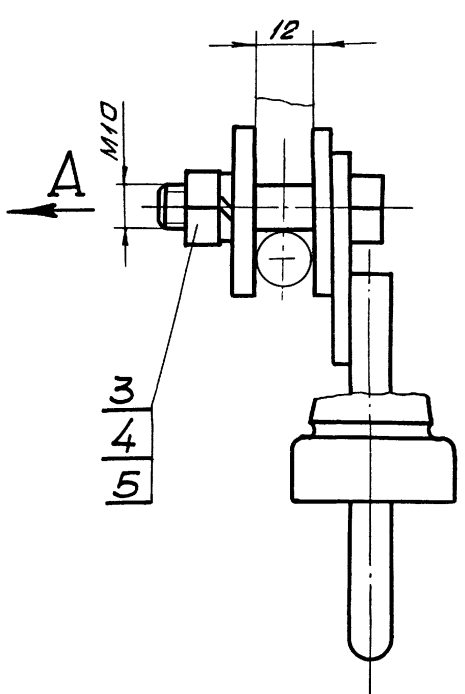
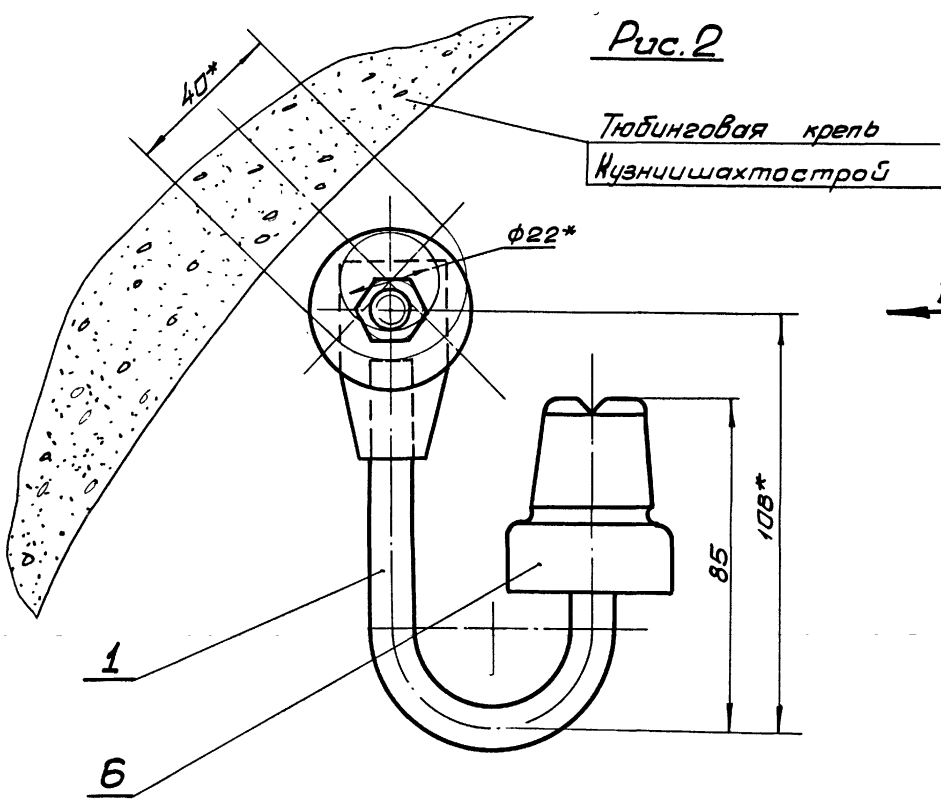
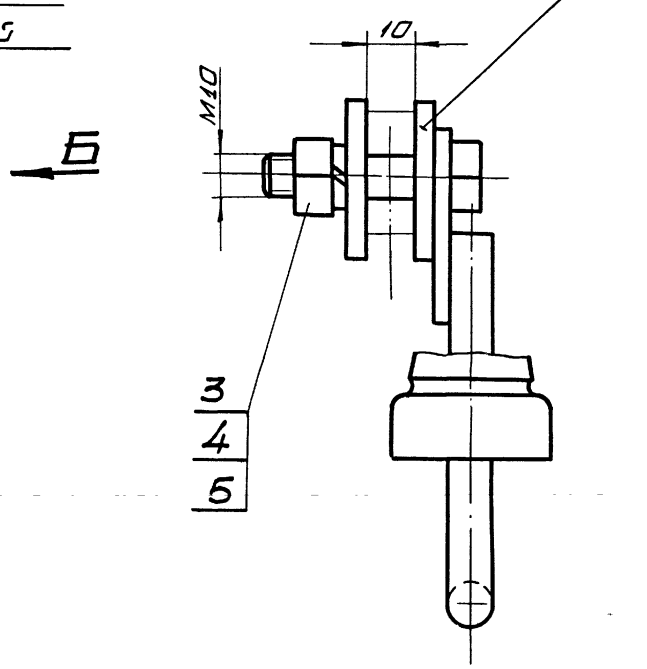


Рис. 2



Вид Б



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2. Изолятор поз. 6 крепить к крюку на пенке с суриком.
- 3.\* Размеры для справок.

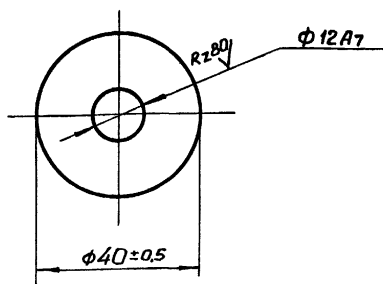
71  
7583/II з.2

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Удл. № докум. Подпись и дата.

					<b>КТС1-000СБ</b>		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						0,36	1:1
Разработчик: <i>Лавченко</i> Проверил: <i>Левина</i> Утвердил: <i>Котляк</i> И. кантр.: <i>Левина</i>					Кранштейн КТС1 Сборочный чертёж		
					Южгипрошахт		КО
					г. Харьков		

КТС1-001

В (√)



Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577  
ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.

КТС1-001

Шайба

Литера	Масса	Масштаб

Лист 54 ГОСТ 19903-74  
в ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-69

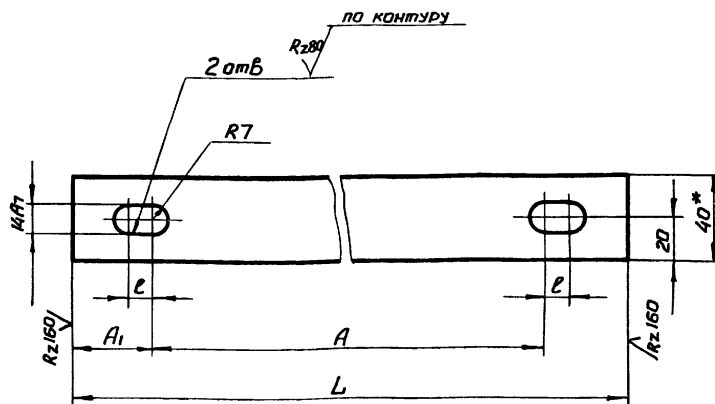
ЮЖПРОСАХТ КО  
г. Харьков

Формат И

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата.

КТС2-011

В (√)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг.
	A	A <sub>1</sub>	L	ℓ	
КТС1-011	240	40	320	12	0,4
-01	385	47,5	480	24	0,6

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМВ.
- 2.\* Размеры для справок.

КТС2-011

Полоса

Литера	Масса	Масштаб

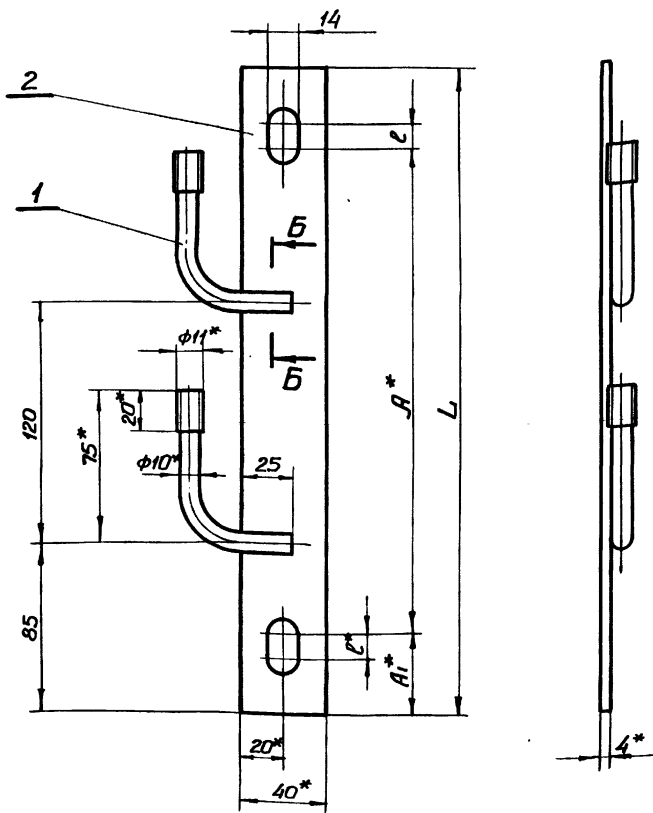
Полоса 4\*40 ГОСТ 103-76  
в ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58

ЮЖПРОСАХТ КО  
г. Харьков

Формат И

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата.

КТС2-010СБ



Б-Б  
1:1

1. Сварка ручная электродуговая.
2. Сборные швы выполнять электродами типа 342 ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров по СМВ.
4. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 5.\* Размеры для справок.

7583/II з. 2 12

Обозначение	Размеры, мм.				Масса, кг.
	A	A <sub>1</sub>	L	ℓ	
КТС2-020	240	40	320	12	0,6
-01	385	47,5	480	24	0,8

КТС2-010СБ

Подвеска  
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб

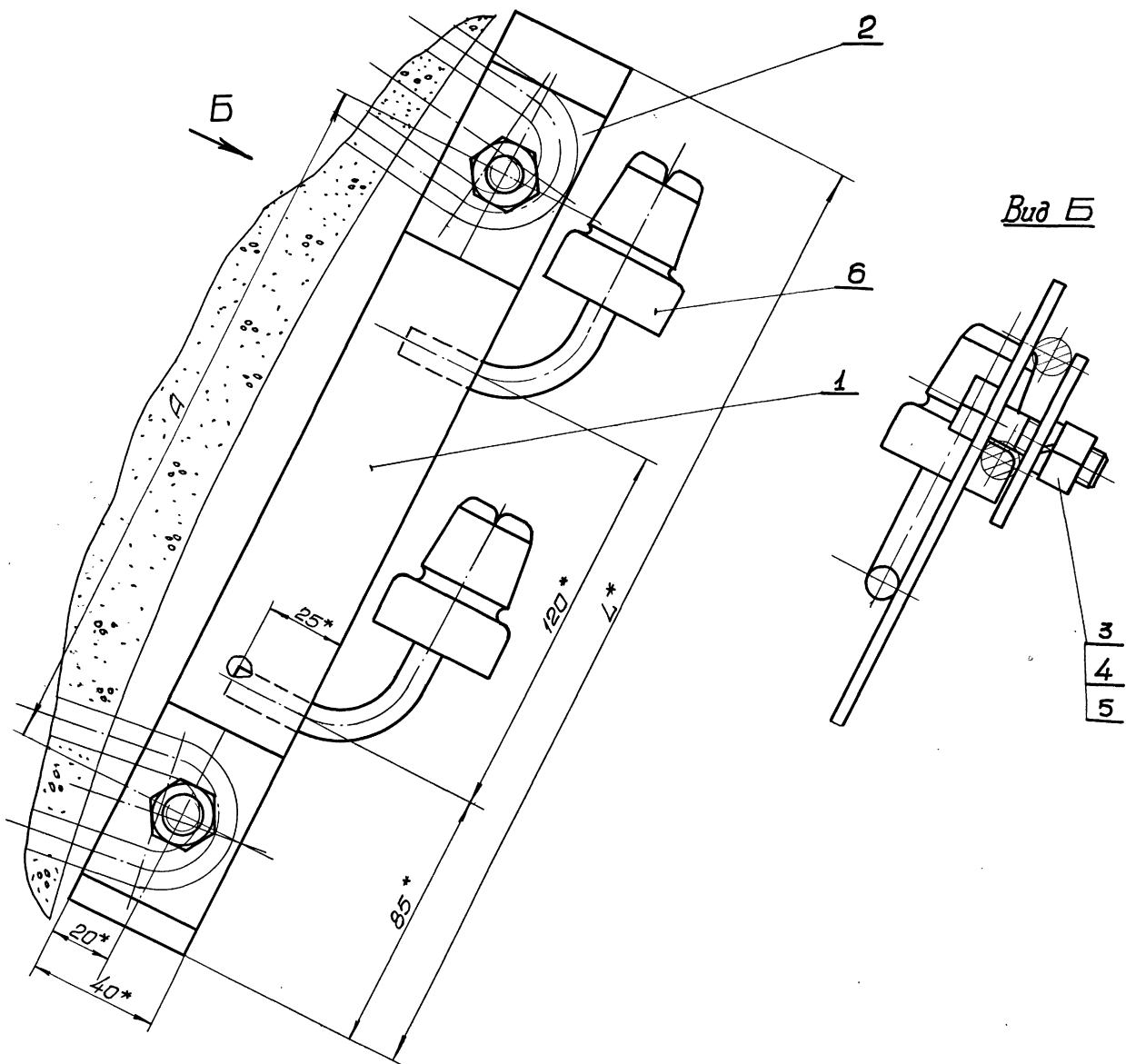
ЮЖПРОСАХТ КО  
г. Харьков

Формат 12

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата.

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата.





Обозначение	Шифр	Размеры, мм		Масса, кг
		A	L	
КТС2-000	КТС2-1	240	320	1,04
-01	КТС2-2	385	480	1,22

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ24.070.01.
2. Изолятор Б крепить к подвеске на лентке с суриком.
- 3.\* Размеры для справок.

7583/II з.2 73

КТС2-000СБ

Кранштейн КТС2  
Сборочный чертеж

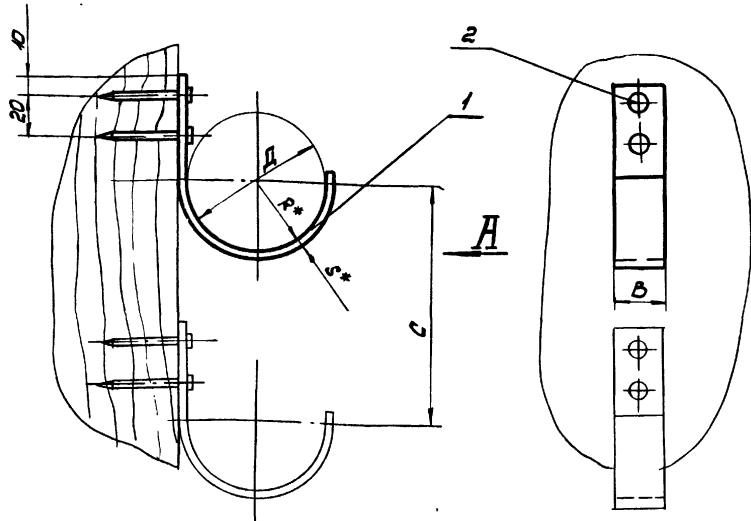
Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Цыганов	Левина	7583		
Полубин	Каченко	7583		
Андреев	Коток	7583		
А. Кантор	Каченко	7583		
Иттердин	Корниловский	7583		

Литера	Масса	Масштаб
См. табл.	-	-
Лист	Листов	1
ЮЖГИПРОСАХТ		КО
г. Харьков		

Шифр, Имя, Подпись и дата  
Имя, Подпись и дата  
Имя, Подпись и дата  
Имя, Подпись и дата

90000 - ДУ

Вид А



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01

2.\* Размеры для справок.

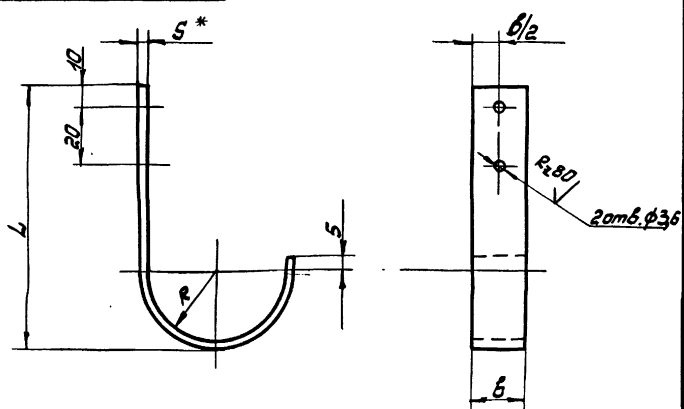
Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса 1 п.м. кабеля, кг	Размеры, мм					Масса, кг.
			Д	R	С	В	С	
ПД-000	ПД-1	6,8	до 35	20	8,5	12	3	0,04
-01	ПД-2	13,6	свыше 35 до 65	35	120	25	5	0,17

ПД-000 СБ

Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата	Подвеска ПД Сборочный чертеж.	Литера	Масса	Масштаб
Разработал	Левина	И.С.			см.	табл.	-
Проверил	Коток	И.С.		Лист	Листов	1	
Утвердил	Коток	И.С.		ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков			
И. контрол.	Коток	И.С.		КО			

Формат 12

700 - ДУ



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	R	L	В	S		
ПД-001	20	70	12	3	Лист ВЛСТ19903-74 Без защитного слоя	0,03
-01	35	85	25	5	Лист ВЛСТ103-76 Без защитного слоя	0,165

1. Предельные отклонения размеров по СМБ.
2. Антикоррозийное покрытие: лак БТ-577 по СТ 5631-70, черный в 2 слоя.
3. Шероховатость поверхностей реза  $R_{a160}$ .
- 4.\* Размеры для справок.

ПД-001

Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата	Подвеска	Литера	Масса	Масштаб
Разработал	Левина	И.С.			см.	табл.	-
Проверил	Коток	И.С.		Лист	Листов	1	
Утвердил	Коток	И.С.		ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков			
И. контрол.	Коток	И.С.		КО			

Формат 11

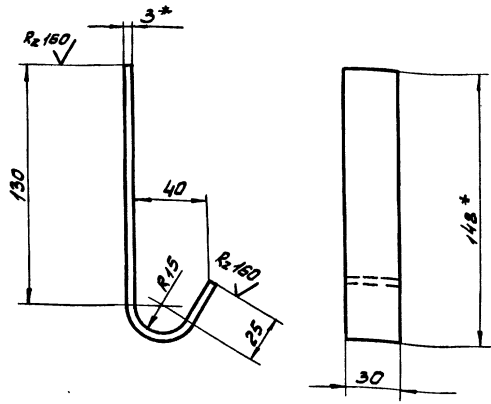
Обозначение	Наименование	Документация	Сборочный чертеж	Детали	Крючок	Крючок	Стандартные изделия	Плавильный аппарат	ГОСТ 4028-63	Масса	Примечание	Литера		Масса		Масштаб	
												Лист	Листов	табл.	кг		
ПД-000 СБ	Подвеска ПД		X							0,03 кг							
ПД-001	Подвеска ПД		X							0,165 кг							
										0,004 кг							

74  
7583/II з.2

Формат 11

700-2U

√(√)



1. Предельные отклонения размеров по СМЗ.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.\* Размеры для справок.

П2 - 001

Крючок

Лента 3x30 ГОСТ 6009-74  
Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-58

Литера	Масса	Масштаб
	0,13	1:2
Лист	Листов 1	
ЖГИПРОШАХТ КО г. Харьков		

Формат 11

Формат	Этаж	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
12			П1-000 СБ	Документация Оборочный чертеж		
11	1		П1-001	Детали Крючок	1	0,16 кг
	2			Стандартные изделия Гвоздь ПЗx70 ГОСТ 4028-63	2	0,004 кг

П1 - 000

Подвеска

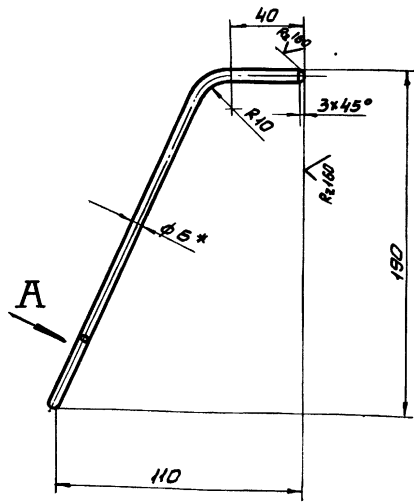
Лента 3x30 ГОСТ 6009-74  
Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-58

Литера	Лист	Листов
		1
ЖГИПРОШАХТ КО г. Харьков		

Формат 11

700-П

√(√)



Вид А Повернута

1. Предельные отклонения по СМЗ.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.\* Размеры для справок.

К - 001

Крючок К1

Круг Ø6 ГОСТ 2590-71  
Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-58

Литера	Масса	Масштаб
	0,01	1:2
Лист	Листов 1	
ЖГИПРОШАХТ КО г. Харьков		

Формат 11

Формат	Этаж	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
12			КС1-000 СБ	Документация Оборочный чертеж		
	1			Стандартные изделия Крюк 2КР-10 ГОСТ 17783-72	1	0,125 кг
	2			Изолятор РФ-10 ГОСТ 2366-67	1	0,08 кг

7583/II з.2

75

КС1-000

Крюк КС1

Круг Ø6 ГОСТ 2590-71  
Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-58

Литера	Лист	Листов
		1
ЖГИПРОШАХТ КО г. Харьков		

Формат 11

Шифр № позн. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр на чертеже Издательское и дата

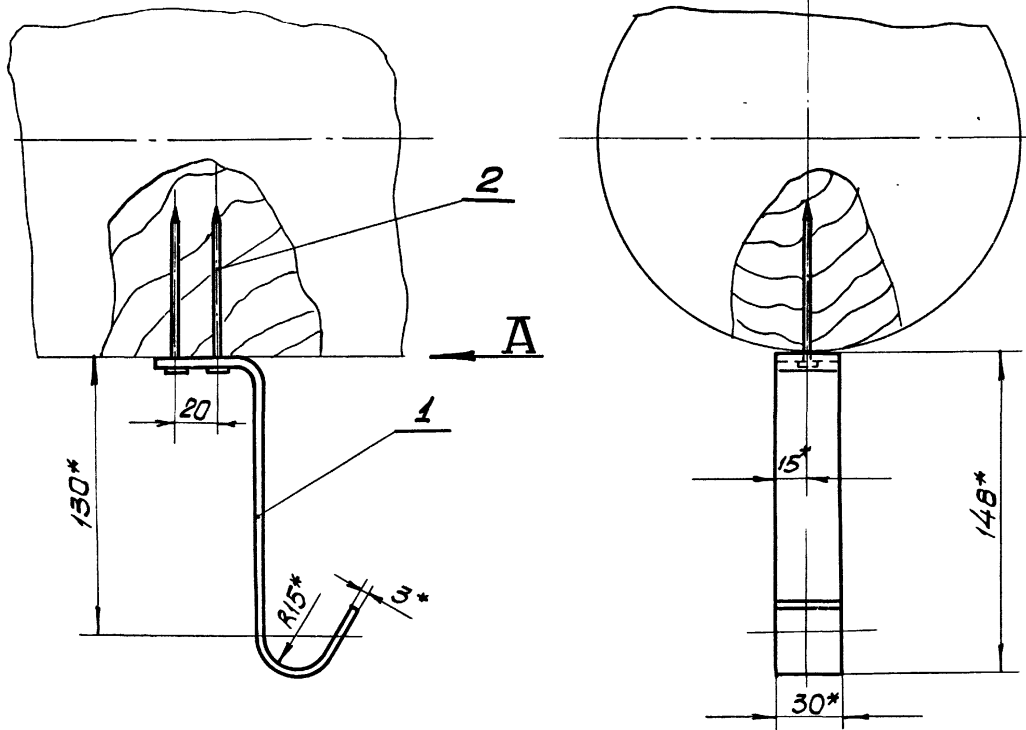
Шифр № позн. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр на чертеже Издательское и дата

Шифр № позн. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр на чертеже Издательское и дата

Шифр № позн. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр на чертеже Издательское и дата

П1-000СБ

Вид А



- 1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
- 2.\* Размеры для справок.

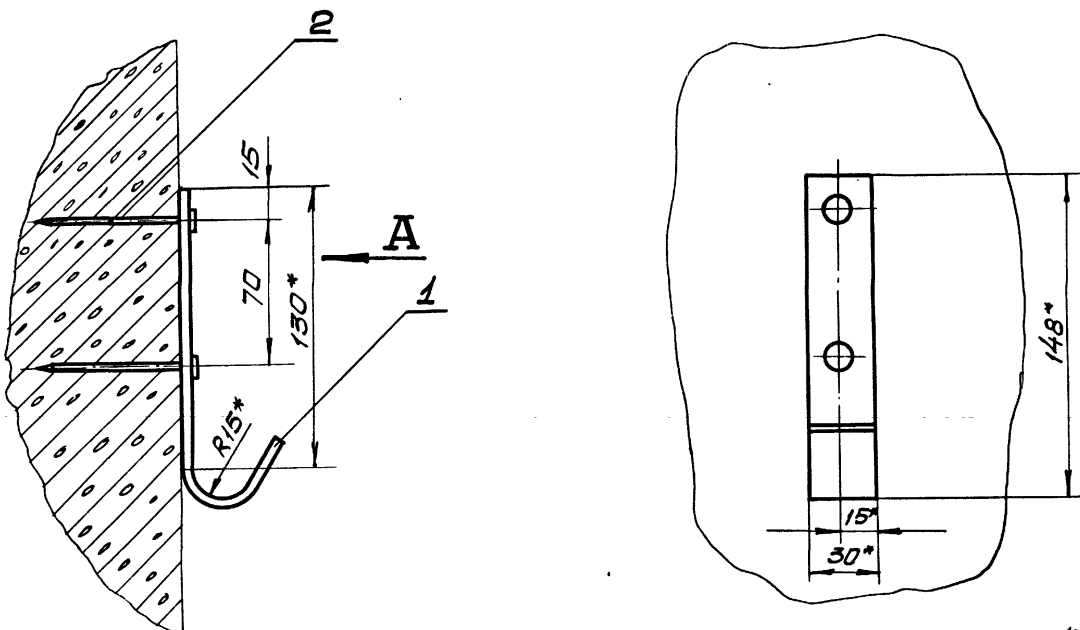
Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № доп. Подпись и дата

П1-000СБ				Литера	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ документа	Подпись	Дата	П1	0,17	1:2
Разработ.	Левина	И.С.				
Проверил	Каченко	И.С.		Лист	Листов 1	
Утвердил	Коток	И.С.		ЮЖГИПРОШАХТ		
	И. контр.	Каченко	И.С.	г. Харьков		
	И. контр.	Бердичевский	И.С.	КО		

Формат 12

П2-000СБ

Вид А



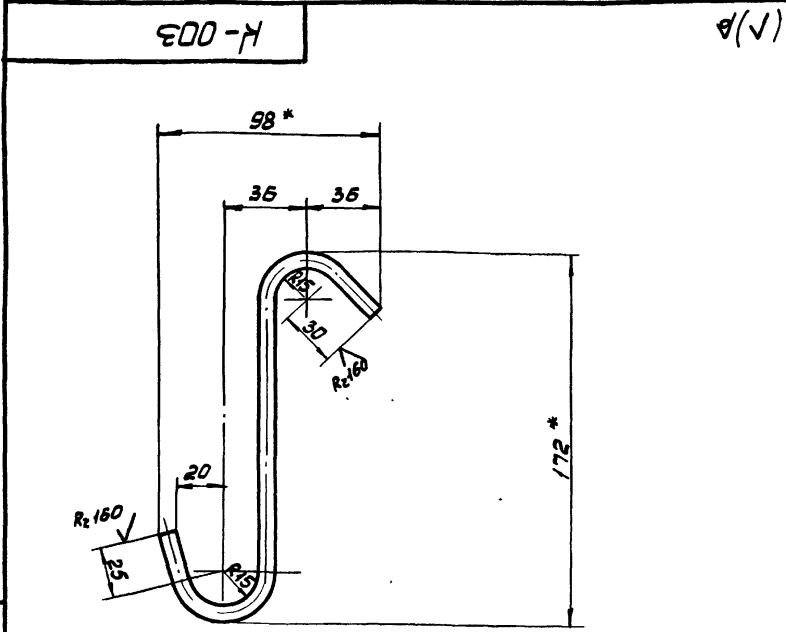
- 1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
- 2.\* Размеры для справок.

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № доп. Подпись и дата

7583/II з.2 76

П2-000СБ				Литера	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ документа	Подпись	Дата	П2	0,14	1:2
Разработ.	Левина	И.С.				
Проверил	Каченко	И.С.		Лист	Листов 1	
Утвердил	Коток	И.С.		ЮЖГИПРОШАХТ		
	И. контр.	Каченко	И.С.	г. Харьков		
	И. контр.	Бердичевский	И.С.	КО		

Формат 12



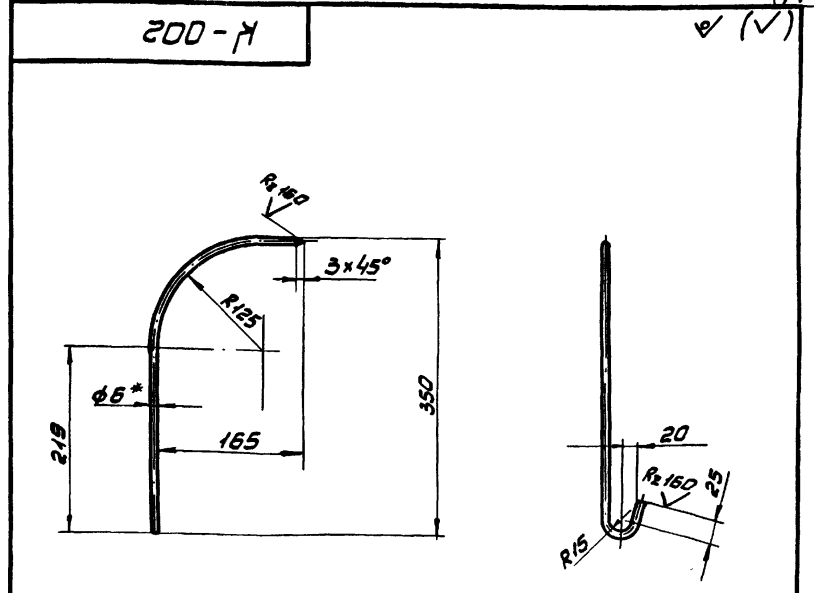
- 1. Предельные отклонения размеров по СМв.
- 2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.\* Размеры для справок.

К-003

Крючок К3

Литера	Масса	Масштаб
	0,062	1:2
Лист	Листов 1	
Круг В5 ГОСТ 2590-71		
Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
ОЖГИПРОШАХТ КО		
г. Харьков		

Формат 11



- 1. Предельные отклонения размеров по СМв.
- 2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.\* Размеры для справок.

К-002

Крючок К2

Литера	Масса	Масштаб
	0,1	1:5
Лист	Листов 1	
Круг В5 ГОСТ 2590-71		
Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
ОЖГИПРОШАХТ КО		
г. Харьков		

Формат 11

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
12			ПЗ-000 СБ	Документация Оборачный чертеж		
И	1		ПЗ-001	Детали. Крючок	1	0,16 кг
	2			Стандартные изделия Дюбель ДПЗ,5х70	2	0,006 кг

ПЗ-000

Подвеска ПЗ

Литера	Лист	Листов
		1
ОЖГИПРОШАХТ КО		
г. Харьков		

Формат 11

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
12			П2-000 СБ	Документация Оборачный чертеж		
И	1		П2-001	Детали. Крючок	1	0,13 кг
	2			Стандартные изделия Дюбель ДПЗ,5х70	2	0,006 кг

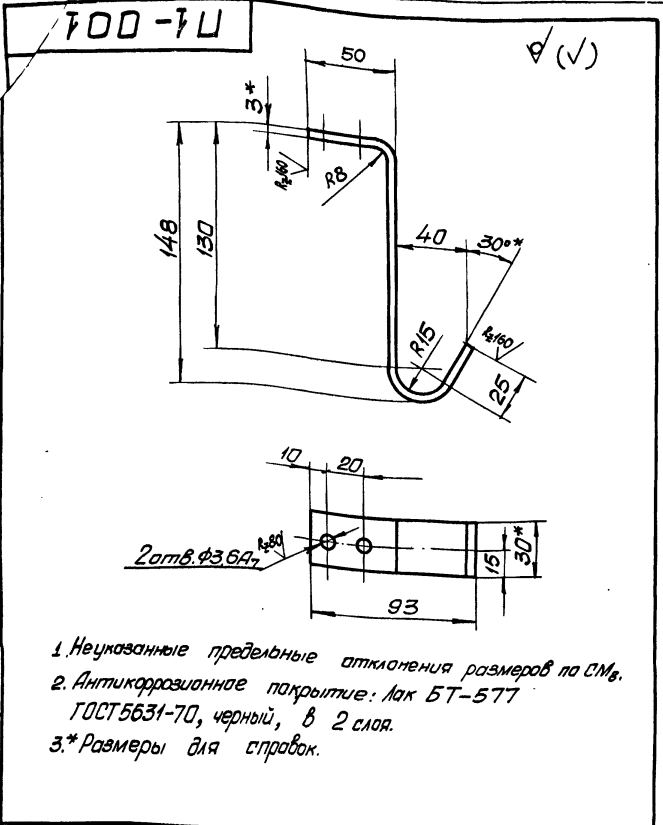
7583/II 2.2 77

П2-000

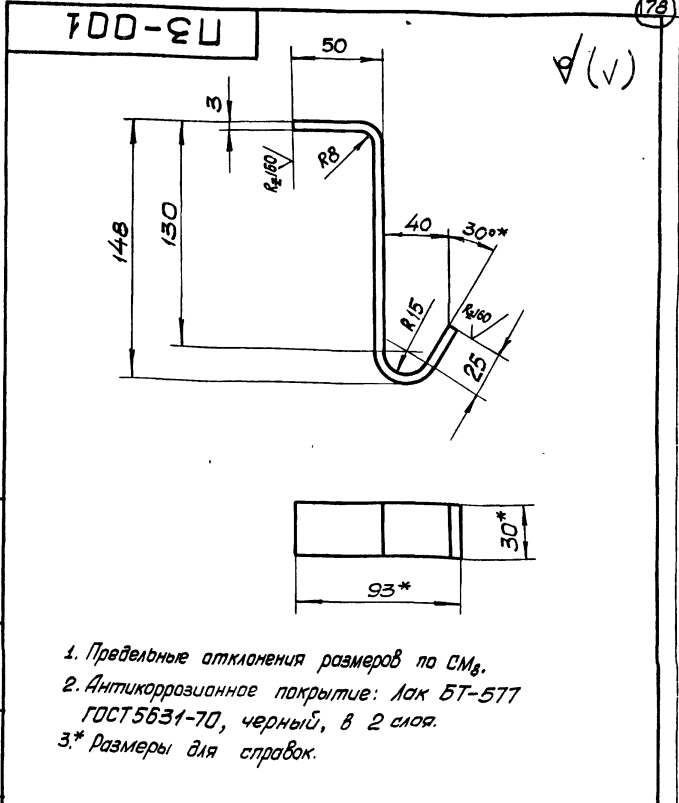
Подвеска П2

Литера	Лист	Листов
		1
ОЖГИПРОШАХТ КО		
г. Харьков		

Формат 11



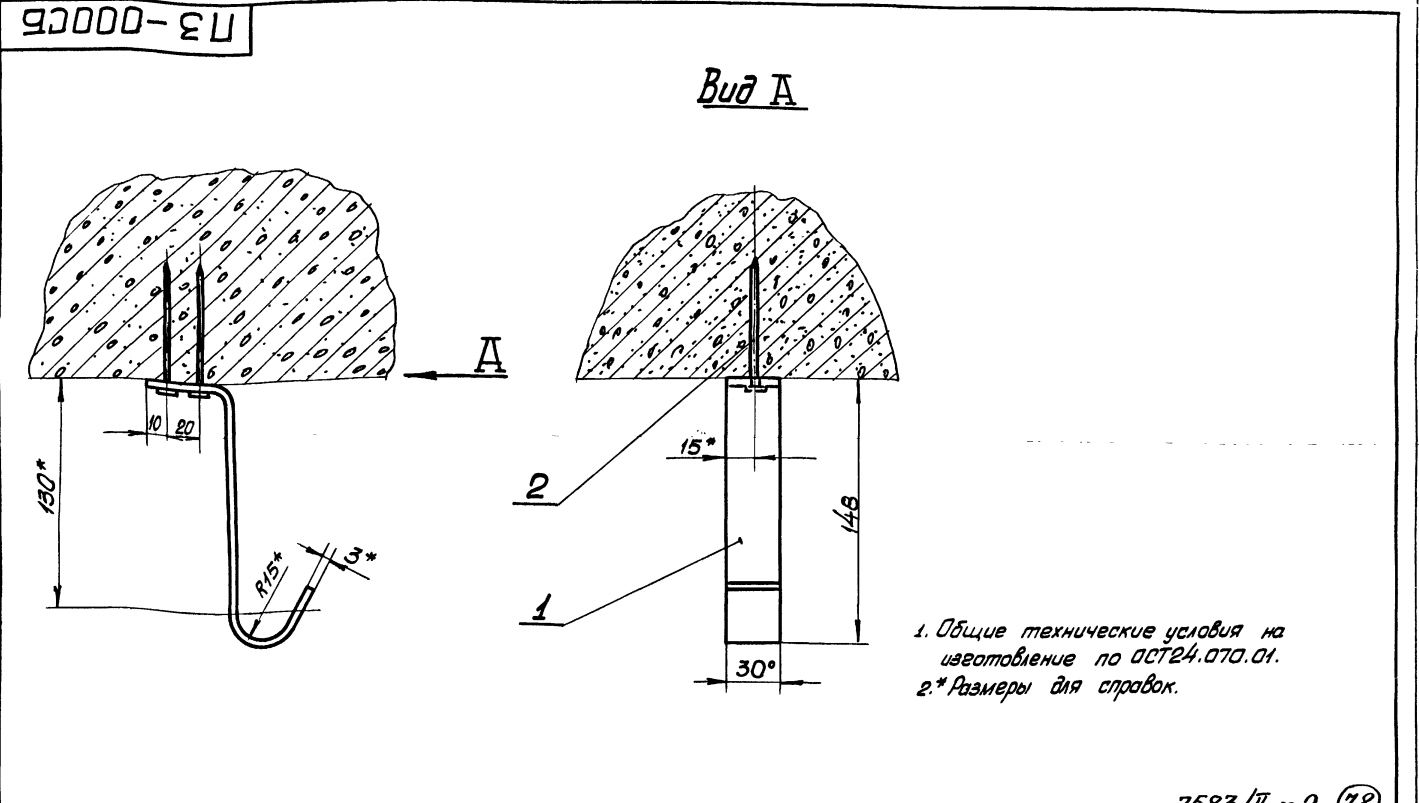
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.\* Размеры для справок.



1. Предельные отклонения размеров по СМ.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.\* Размеры для справок.

П1-001		Литера	Масса	Масштаб
Крючок			0,16	1:2
Лента 3x30 ГОСТ 6009-74		Лист	Листов 1	
вст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		ЮЖИПРОШАХТ г. Харьков		
Формат 11				

П3-001		Литера	Масса	Масштаб
Крючок			0,16	1:2
Лента 3x30 ГОСТ 6009-74		Лист	Листов 1	
вст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		ЮЖИПРОШАХТ г. Харьков		
Формат 11				



1. Общие технические условия на изготовление по АСТ 24.070.01.
- 2.\* Размеры для справок.

П3-000СБ		Литера	Масса	Масштаб
Подвеска П3			0,17	1:2
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
Лента 3x30 ГОСТ 6009-74		ЮЖИПРОШАХТ г. Харьков		
Формат 12				

7583/II з.2 (78)