



**СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ**

**СТАНДАРТ СЭВ**

**СТ СЭВ 144-75**

**ЕДИНАЯ СИСТЕМА ДОПУСКОВ И ПОСАДОК СЭВ  
ПОЛЯ ДОПУСКОВ И  
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 марта 1976 г. № 632 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 144—75 „Единая система допусков и посадок СЭВ. Поля допусков и рекомендуемые посадки“.**

**введен в действие в качестве государственного стандарта СССР**

**с 01.01.1977 г. до 01.01.1980 г.**

<b>СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ</b>	<b>СТАНДАРТ СЭВ</b>	<b>СТ СЭВ 144—75</b>
	<b>Единая система допусков и посадок СЭВ поля допусков и рекомендуемые посадки</b>	
	<b>Группа Г12</b>	

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на гладкие элементы деталей с номинальными размерами до 3150 мм и устанавливает поля допусков для гладких деталей в посадках и для несопрягаемых элементов.

Основные положения системы допусков и посадок, принятые в ней величины допусков и основных отклонений, правила образования полей допусков и обозначения — по СТ СЭВ 145—75.

#### 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Устанавливаемые настоящим стандартом СЭВ поля допусков валов и отверстий являются ограничительным отбором для общего применения из всей совокупности полей допусков, которые могут быть получены различным сочетанием основных отклонений и допусков по СТ СЭВ 145—75.

Поля допусков, не включенные в данный стандарт СЭВ, являются специальными. Их применение допускается лишь в технически и экономически обоснованных случаях, если применение полей допусков по этому стандарту СЭВ не может обеспечить требования, предъявляемые к изделиям, или если они предусмотрены в других стандартах СЭВ для соответствующих видов продукции, деталей, материалов или способов обработки:

1.2. Рекомендации по образованию посадок из полей допусков валов и отверстий, предусмотренных в настоящем стандарте СЭВ, приведены в информационном приложении 1.

#### 2. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ МЕНЕЕ 1 ММ

2.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

2.2. Числовые значения предельных отклонений должны соответствовать указанным в табл. 3 и 4.

2.3. Рекомендуемые поля допусков валов и отверстий в интервалах номинальных размеров менее 1 мм приведены в информационном приложении 2.

#### 3. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ ОТ 1 ДО 500 ММ

3.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 5 и 6. В первую очередь следует применять предпочтительные поля допусков, указанные в табл. 5 и 6 в прямоугольных рамках.

3.2. Числовые значения предельных отклонений должны соответствовать указанным в табл. 7 и 8.

3.3. В отдельных технически обоснованных случаях, если применение полей допусков по табл. 5 и 6 не может обеспечить предъявляемых к изделиям требований, допускается применение дополнительных полей допусков, приведенных в приложении.

#### 4. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ СВЫШЕ 500 ДО 3150 ММ

4.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 9 и 10.

4.2. Числовые значения предельных отклонений должны соответствовать указанным в табл. 11 и 12.

Таблица 1

Поля допусков валов при номинальных размерах менее 1 мм

Квали- тет	Основные отклонения																				
	cd	d	e	ef	f	fg	g	h	$J_s$	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z
01								$h01^x$	$J_s 01^x$												
0								$h0^x$	$J_s 0^x$												
1								$h1^x$	$J_s 1^x$												
2								$h2^x$	$J_s 2^x$												
3								$h3^x$	$J_s 3^x$												
4					f4	fg4	g4	h4	$J_s 4$	k4	m4	n4	p4								
5			e5	ef5	f5	fg5	g5	h5	$J_s 5$	k5	m5	n5	p5	r5	s5						
6		d6	e6	ef6	f6	fg6	g6	h6	$J_s 6$	k6		n6	p6	r6	s6	u6					z6
7	cd7	d7	e7	ef7	f7	fg7		h7	$J_s 7$	k7					s7				x7		z7
8	cd8	d8	e8	ef8	f8			h8	$J_s 8$	k8									x8		z8
9	cd9	d9	e9	ef9				h9	$J_s 9^x$												
10	cd10	d10						h10	$J_s 10^x$	k10 <sup>x</sup>											
11								h11	$J_s 11^x$												
12								h12 <sup>x</sup>	$J_s 12^x$												
13								h13 <sup>x</sup>	$J_s 13^x$												

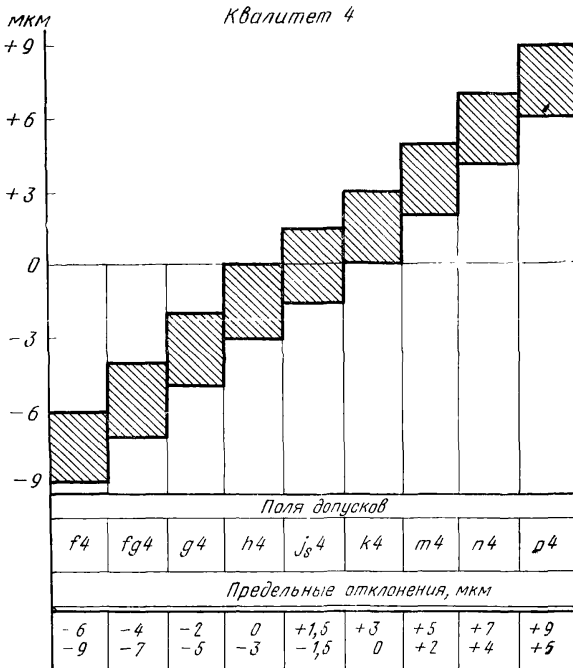
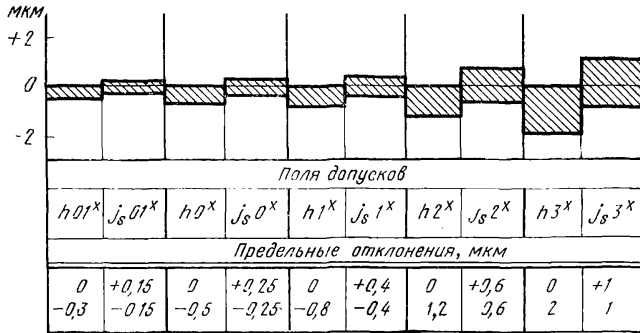
Таблица 2

Поля допусков отверстий при номинальных размерах менее 1 мм

Квали- тет	Основные отклонения																				
	CD	D	E	EF	F	FG	G	H	$J_s$	K	M	N	P	R	S	T	U	V	X	Y	Z
01								$H01^x$	$J_s 01^x$												
0								$H0^x$	$J_s 0^x$												
1								$H1^x$	$J_s 1^x$												
2								$H2^x$	$J_s 2^x$												
3								$H3^x$	$J_s 3^x$												
4					F4	FG4	G4	H4	$J_s 4$	K4	M4	N4	P4								
5			E5	EF5	F5	FG5	G5	H5	$J_s 5$	K5	M5	N5	P5	R5	S5						
6		D6	E6	EF6	F6	FG6	G6	H6	$J_s 6$	K6		N6	P6	R6	S6	U6					
7	CD7	D7	E7	EF7	F7	FG7		H7	$J_s 7$	K7					S7				X7		Z7
8	CD8	D8	E8	EF8	F8			H8	$J_s 8$	K8									X8		Z8
9	CD9	D9	E9	EF9				H9	$J_s 9^x$												
10	CD10	D10						H10	$J_s 10^x$												
11								H11	$J_s 11^x$												
12								H12 <sup>x</sup>	$J_s 12^x$												
13								H13 <sup>x</sup>	$J_s 13^x$												

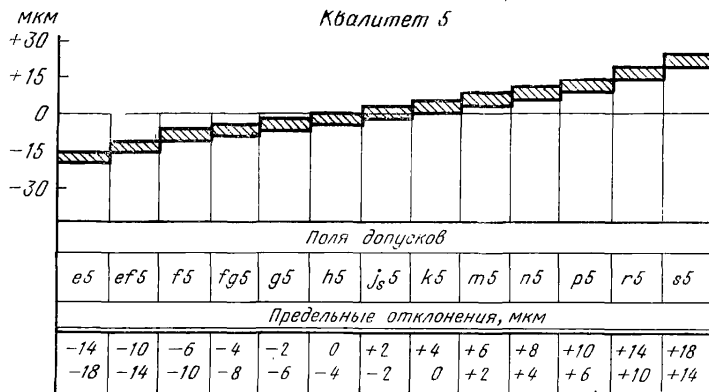
Примечание к табл. 1 и 2. X — поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок

Таблица 3  
Поля допусков валов при номинальных размерах менее 1мм.  
Предельные отклонения  
Квалитеты от 01 до 3

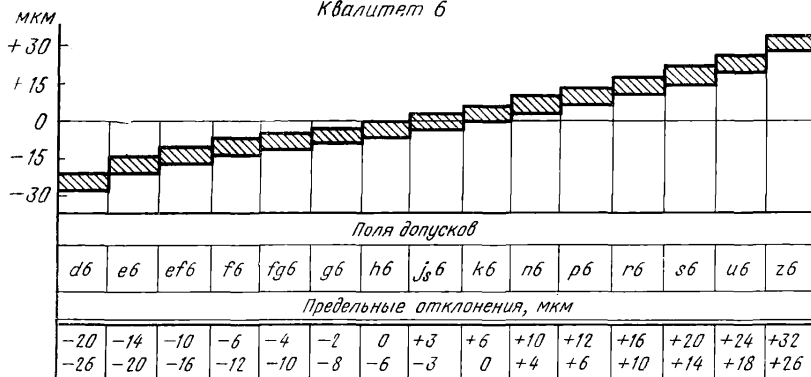


Продолжение табл. 3

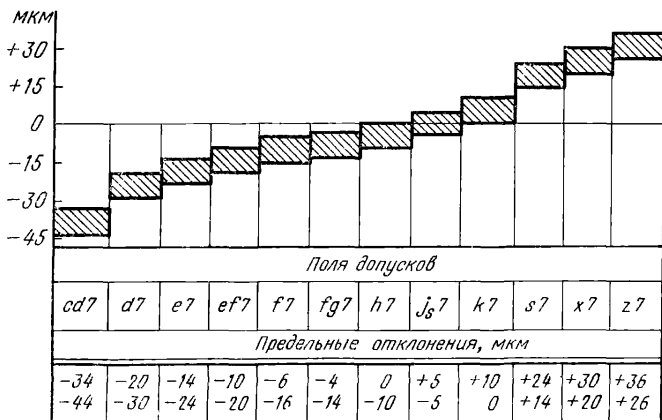
Квалитет 5



Квалитет 6

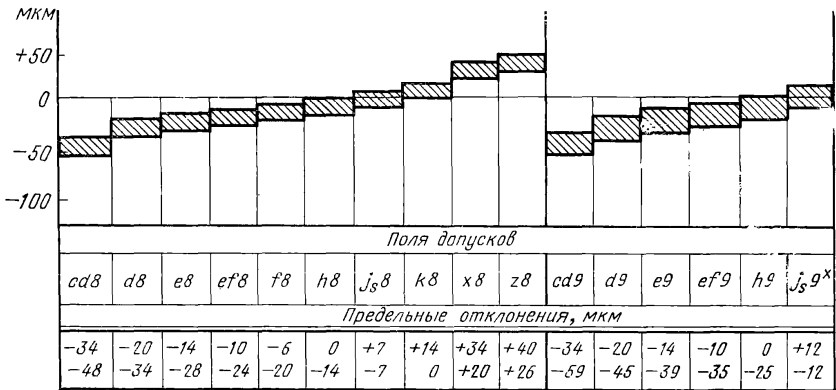


Квалитет 7

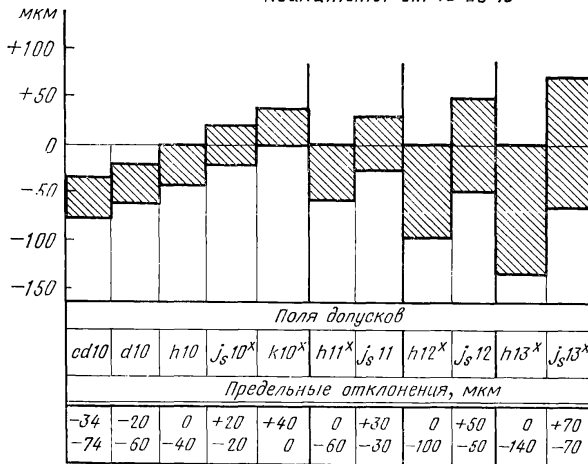


Продолжение табл. 3

Квалитеты 8 и 9

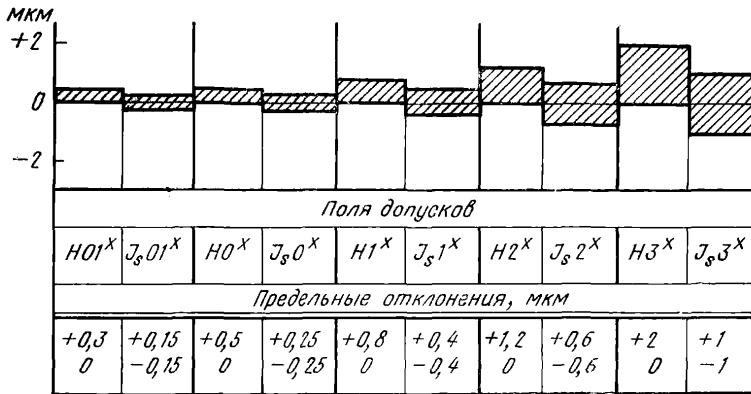


Квалитеты от 10 до 13

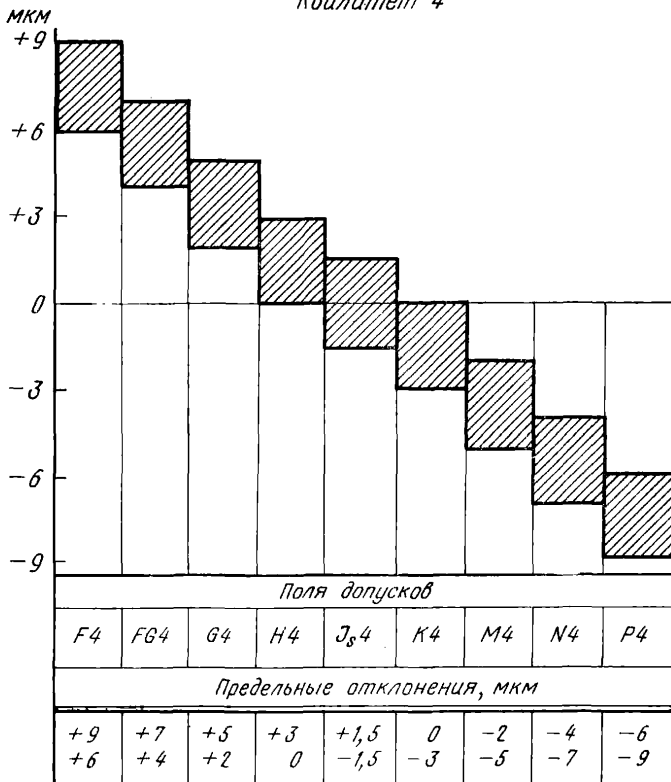


Примечание. <sup>x</sup>—поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок

Таблица 4  
 Поля допусков отверстий при номинальных размерах менее 1 мм.  
 Предельные отклонения  
 Квалитеты от 01 до 3

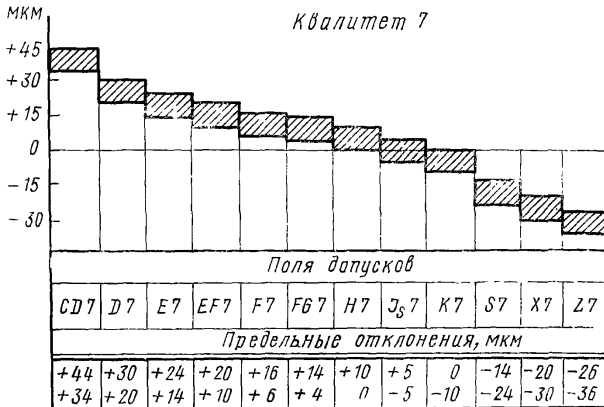
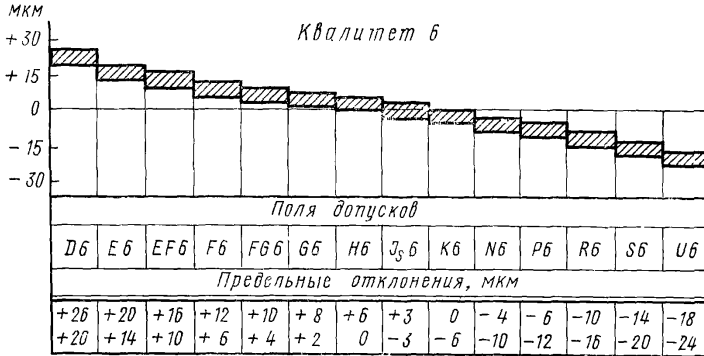
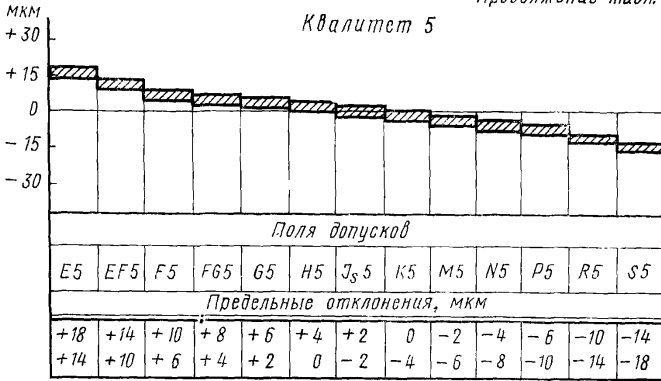


Квалитет 4



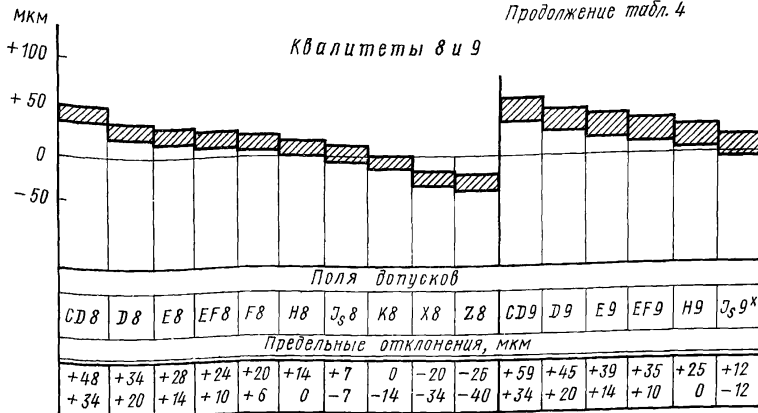


Продолжение табл. 4



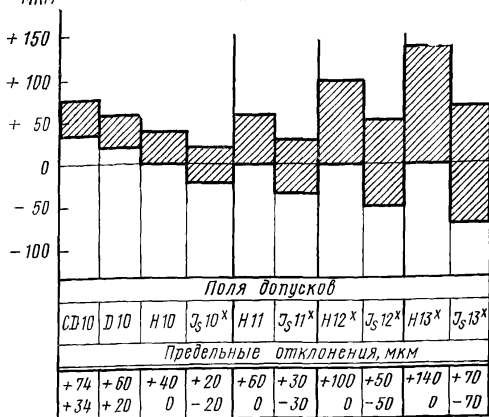
Продолжение табл. 4

## Квалитеты 8 и 9



Мкм

## Квалитеты от 10 до 13



Примечание. x — поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок.

Поля допусков валов  
при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Таблица 5

Квалитет	Основные отклонения																				
	a	b	c	d	e	f	g	h	$J_s$	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z
01								$h01^x$	$J_s 01^x$												
0								$h0^x$	$J_s 0^x$												
1								$h1^x$	$J_s 1^x$												
2								$h2^x$	$J_s 2^x$												
3								$h3^x$	$J_s 3^x$												
4							$g4$	$h4$	$J_s 4$	$k4$	$m4$	$n4$									
5							$g5$	$h5$	$J_s 5$	$k5$	$m5$	$n5$	$p5$	$r5$	$s5$						
6						$F6$	$g6$	$h6$	$J_s 6$	$k6$	$m6$	$n6$	$p6$	$r6$	$s6$	$t6$					
7					$e7$	$f7$		$h7$	$J_s 7$	$k7$	$m7$	$n7$			$s7$		$u7$				
8		$c8$	$d8$	$e8$	$f8$			$h8$	$J_s 8^x$								$u8$		$x8$		$z8$
9			$d9$	$e9$	$f9$			$h9$	$J_s 9^x$												
10			$d10$					$h10$	$J_s 10^x$												
11	$a11$	$b11$	$c11$	$d11$				$h11$	$J_s 11^x$												
12		$b12$						$h12$	$J_s 12^x$												
13								$h13^x$	$J_s 13^x$												
14								$h14^x$	$J_s 14^x$												
15								$h15^x$	$J_s 15^x$												
16								$h16^x$	$J_s 16^x$												
17								$h17^x$	$J_s 17^x$												

Поля допусков отверстий  
при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Таблица 6

Квалитет	Основные отклонения																				
	A	B	C	D	E	F	G	H	$J_s$	K	M	N	P	R	S	T	U	V	X	Y	Z
01								$H01^x$	$J_s 01^x$												
0								$H0^x$	$J_s 0^x$												
1								$H1^x$	$J_s 1^x$												
2								$H2^x$	$J_s 2^x$												
3								$H3^x$	$J_s 3^x$												
4								$H4^x$	$J_s 4^x$												
5							$G5$	$H5$	$J_s 5$	$K5$	$M5$	$N5$									
6							$G6$	$H6$	$J_s 6$	$K6$	$M6$	$N6$	$P6$								
7						$F7$	$G7$	$H7$	$J_s 7$	$K7$	$M7$	$N7$	$P7$	$R7$	$S7$	$T7$					
8				$D8$	$E8$	$F8$		$H8$	$J_s 8$	$K8$	$M8$	$N8$					$U8$				
9				$D9$	$E9$	$F9$		$H9$	$J_s 9^x$												
10				$D10$				$H10$	$J_s 10^x$												
11	$A11$	$B11$	$C11$	$D11$				$H11$	$J_s 11^x$												
12		$B12$						$H12$	$J_s 12^x$												
13								$H13^x$	$J_s 13^x$												
14								$H14^x$	$J_s 14^x$												
15								$H15^x$	$J_s 15^x$												
16								$H16^x$	$J_s 16^x$												
17								$H17^x$	$J_s 17^x$												

Примечания к табл. 5 и 6: 1. x — поля допусков, как правило, не предназначены для посадок.

2. □ — предпочтительные поля допусков



Продолжение табл. 7

Квалитеты 4 и 5

Интервал размеров, мм	Поля допусков														
	g4	h4	js4	k4	m4	n4	g5	h5	js5	k5	m5	n5	p5	r5	s5
	Предельные отклонения, МКМ														
От 1 до 3	-2	0	+1,5	+3	+5	+7	-2	0	+2,0	+4	+6	+8	+10	+14	+18
	-5	-3	-1,5	0	+2	+4	-6	-4	-2,0	0	+2	+4	+6	+10	+14
Свыше 3 до 6	-4	0	+2,0	+5	+8	+12	-4	0	+2,5	+6	+9	+13	+17	+20	+24
	-8	-4	-2,0	+1	+4	+8	-9	-5	-2,5	+1	+4	+8	+12	+15	+19
Свыше 6 до 10	-5	0	+2,0	+5	+10	+14	-5	0	+3,0	+7	+12	+16	+21	+25	+29
	-9	-4	-2,0	+1	+6	+10	-11	-6	-3,0	+1	+6	+10	+15	+19	+23
Свыше 10 до 14	-6	0	+2,5	+6	+12	+17	-6	0	+4,0	+9	+15	+20	+26	+31	+36
Свыше 14 до 18	-11	-5	-2,5	+1	+7	+12	-14	-8	-4,0	+1	+7	+12	+18	+23	+28
Свыше 18 до 24	-7	0	+3,0	+8	+14	+21	-7	0	+4,5	+11	+17	+24	+31	+37	+44
Свыше 24 до 30	-13	-6	-3,0	+2	+8	+15	-16	-9	-4,5	+2	+8	+15	+22	+28	+35
Свыше 30 до 40	-9	0	+3,5	+9	+16	+24	-9	0	+5,5	+13	+20	+28	+37	+45	+54
Свыше 40 до 50	-16	-7	-3,5	+2	+9	+17	-20	-11	-3,5	+2	+9	+17	+26	+34	+43
Свыше 50 до 65														+54	+66
	-10	0	+4,0	+10	+19	+28	-10	0	+6,5	+15	+24	+33	+45	+41	+53
Свыше 65 до 80	-18	-8	-4,0	+2	+11	+20	-23	-13	-6,5	+2	+11	+20	+32	+56	+72
														+43	+59
Свыше 80 до 100	-12	0	+5,0	+13	+23	+33	-12	0	+7,5	+18	+28	+38	+52	+66	+86
Свыше 100 до 120	-22	-10	-5,0	+3	+13	+23	-27	-15	-7,5	+3	+13	+23	+37	+51	+71
														+54	+79
Свыше 120 до 140														+81	+110
														+63	+92
Свыше 140 до 160	-14	0	+6,0	+15	+27	+39	-14	0	+9,0	+21	+33	+45	+61	+83	+118
Свыше 160 до 180	-26	-12	-6,0	+3	+15	+27	-32	-18	-9,0	+3	+15	+27	+43	+65	+100
														+86	+126
														+68	+108
Свыше 180 до 200														+97	+142
														+77	+122
Свыше 200 до 225	-15	0	+7,0	+18	+31	+45	-15	0	+10,0	+24	+37	+51	+70	+100	+150
Свыше 225 до 250	-29	-14	-7,0	+4	+17	+31	-35	-20	-10,0	+4	+17	+31	+50	+80	+130
														+104	+160
														+84	+140
Свыше 250 до 280	-17	0	+8,0	+20	+36	+50	-17	0	+11,5	+27	+43	+57	+79	+117	+181
Свыше 280 до 315	-33	-16	-8,0	+4	+20	+34	-40	-23	-11,5	+4	+20	+34	+56	+94	+158
														+121	+193
														+98	+170
Свыше 315 до 355	-18	0	+9,0	+22	+39	+55	-18	0	+12,5	+29	+46	+62	+87	+133	+215
Свыше 355 до 400	-36	-18	-9,0	+4	+21	+37	-43	-25	-12,5	+4	+21	+37	+62	+108	+190
														+139	+233
														+114	+208
Свыше 400 до 450	-20	0	+10,0	+25	+43	+60	-20	0	+13,5	+32	+50	+67	+95	+153	+259
Свыше 450 до 500	-40	-20	-10,0	+5	+23	+40	-47	-27	-13,5	+5	+23	+40	+68	+126	+232
														+159	+279
														+132	+252

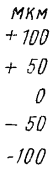
Продолжение табл. 7

Квалитет 6

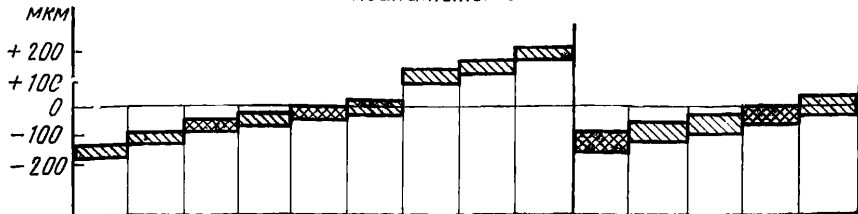
Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6
	Предельные отклонения, мкм										
от 1 до 3	-6 -12	-2 -8	0 -6	+3,0 -3,0	+6 0	+8 +2	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	—
Свыше 3 до 6	-10 -18	-4 -12	0 -8	+4,0 -4,0	+9 +1	+12 +4	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19	—
Свыше 6 до 10	-13 -22	-5 -14	0 -9	+4,5 -4,5	+10 +1	+15 +6	+19 +10	+24 +15	+28 +19	+32 +23	—
Свыше 10 до 14	-16 -27	-6 -17	0 -11	+5,5 -5,5	+12 +1	+18 +7	+23 +12	+29 +18	+34 +23	+39 +28	—
Свыше 14 до 18											
Свыше 18 до 24	-20 -33	-7 -20	0 -13	+6,5 -6,5	+15 +2	+21 +8	+28 +15	+35 +22	+41 +28	+48 +35	— +54 +41
Свыше 24 до 30											+64 +48
Свыше 30 до 40	-25 -41	-9 -25	0 -16	+8,0 -8,0	+18 +2	+25 +9	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+59 +43	+70 +54
Свыше 40 до 50									+60 +41	+72 +53	+85 +66
Свыше 50 до 65	-30 -49	-10 -29	0 -19	+9,5 -9,5	+21 +2	+30 +11	+39 +20	+51 +32	+62 +43	+78 +59	+94 +75
Свыше 65 до 80									+73 +51	+93 +71	+113 +91
Свыше 80 до 100	-36 -58	-12 -34	0 -22	+11,0 -11,0	+25 +3	+35 +13	+45 +23	+59 +37	+76 +54	+101 +79	+126 +104
Свыше 100 до 120									+88 +63	+117 +92	+147 +122
Свыше 120 до 140									+90 +65	+125 +100	+159 +134
Свыше 140 до 160	-43 -68	-14 -39	0 -25	+12,5 -12,5	+28 +3	+40 +15	+52 +27	+68 +43	+93 +68	+133 +108	+171 +146
Свыше 160 до 180									+106 +77	+151 +122	+195 +166
Свыше 180 до 200	-50 -79	-15 -44	0 -29	+14,5 -14,5	+33 +4	+46 +17	+60 +31	+79 +50	+109 +80	+159 +130	+209 +180
Свыше 200 до 225									+113 +84	+169 +140	+225 +196
Свыше 225 до 250									+126 +94	+190 +158	+250 +218
Свыше 250 до 280	-56 -88	-17 -49	0 -32	+16,0 -16,0	+36 +4	+52 +20	+66 +34	+88 +56	+94 +98	+158 +170	+218 +240
Свыше 280 до 315									+113 +84	+169 +140	+225 +196
Свыше 315 до 355	-62 -98	-18 -54	0 -36	+18,0 -18,0	+40 +4	+57 +21	+73 +37	+98 +62	+108 +150	+190 +244	+268 +330
Свыше 355 до 400									+114 +84	+208 +140	+294 +196
Свыше 400 до 450	-68 -108	-20 -60	0 -40	+20,0 -20,0	+45 +5	+63 +23	+80 +40	+108 +68	+166 +126	+272 +232	+370 +330
Свыше 450 до 500									+172 +132	+292 +252	+400 +360

Продолжение табл. 7  
Квалитет 7

Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	e7	f7	h7	J <sub>s</sub> 7	k7	m7	n7	s7	u7
	Предельные отклонения, мкм								
от 1 до 3	-14 -24	-6 -16	0 -10	+5 -5	+10 0	—	+14 +4	+24 +14	+28 +18
Свыше 3 до 6	-20 -32	-10 -22	0 -12	+6 -6	+13 +1	+16 +4	+20 +8	+31 +19	+35 +23
Свыше 6 до 10	-25 -40	-13 -28	0 -15	+7 -7	+16 +1	+21 +6	+25 +10	+38 +23	+43 +28
Свыше 10 до 14	-32 -50	-16 -34	0 -18	+9 -9	+19 +1	+25 +7	+30 +12	+46 +28	+51 +33
Свыше 14 до 18	-40 -61	-20 -41	0 -21	+10 -10	+23 +2	+29 +8	+36 +15	+56 +35	+62 +48
Свыше 18 до 24	-50 -75	-25 -50	0 -25	+12 -12	+27 +2	+34 +9	+42 +17	+68 +43	+85 +70
Свыше 24 до 30	-60 -90	-30 -60	0 -30	+15 -15	+32 +2	+41 +11	+50 +20	+83 +59	+117 +102
Свыше 30 до 40	-72 -107	-36 -71	0 -35	+17 -17	+38 +3	+48 +13	+58 +23	+106 +71	+159 +124
Свыше 40 до 50	-85 -125	-43 -83	0 -40	+20 -20	+43 +3	+55 +15	+67 +27	+140 +100	+210 +190
Свыше 50 до 65	-85 -146	-43 -96	0 -46	+20 -23	+43 +4	+55 +17	+67 +31	+140 +130	+210 +236
Свыше 65 до 80	-110 -162	-56 -108	0 -52	+26 -26	+56 +4	+72 +20	+86 +34	+210 +222	+367 +402
Свыше 80 до 100	-125 -182	+62 -119	0 -57	+28 -28	+61 +4	+78 +21	+94 +37	+247 +190	+447 +390
Свыше 100 до 120	-125 -198	+62 -131	0 -63	+28 -31	+61 +5	+78 +23	+94 +40	+247 +315	+447 +603
Свыше 120 до 140	-125 -198	+62 -131	0 -63	+28 -31	+61 +5	+78 +23	+94 +40	+247 +315	+447 +603
Свыше 140 до 160	-125 -198	+62 -131	0 -63	+28 -31	+61 +5	+78 +23	+94 +40	+247 +315	+447 +603
Свыше 160 до 180	-125 -198	+62 -131	0 -63	+28 -31	+61 +5	+78 +23	+94 +40	+247 +315	+447 +603
Свыше 180 до 200	-125 -198	+62 -131	0 -63	+28 -31	+61 +5	+78 +23	+94 +40	+247 +315	+447 +603
Свыше 200 до 225	-125 -198	+62 -131	0 -63	+28 -31	+61 +5	+78 +23	+94 +40	+247 +315	+447 +603
Свыше 225 до 250	-125 -198	+62 -131	0 -63	+28 -31	+61 +5	+78 +23	+94 +40	+247 +315	+447 +603
Свыше 250 до 280	-125 -198	+62 -131	0 -63	+28 -31	+61 +5	+78 +23	+94 +40	+247 +315	+447 +603
Свыше 280 до 315	-125 -198	+62 -131	0 -63	+28 -31	+61 +5	+78 +23	+94 +40	+247 +315	+447 +603
Свыше 315 до 355	-125 -198	+62 -131	0 -63	+28 -31	+61 +5	+78 +23	+94 +40	+247 +315	+447 +603
Свыше 355 до 400	-125 -198	+62 -131	0 -63	+28 -31	+61 +5	+78 +23	+94 +40	+247 +315	+447 +603
Свыше 400 до 450	-125 -198	+62 -131	0 -63	+28 -31	+61 +5	+78 +23	+94 +40	+247 +315	+447 +603
Свыше 450 до 500	-125 -198	+62 -131	0 -63	+28 -31	+61 +5	+78 +23	+94 +40	+247 +315	+447 +603



Квалитеты 8 и 9



Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	с8	d8	e8	f8	h8	$J_s 8^X$	и8	х8	z8	d9	e9	f9	h9	$J_s 9^X$
	Предельные отклонения, МКМ													
От 1 до 3	-60	-20	-14	-6	0	+7	+32	+34	+40	-20	-14	-6	0	+12
	-74	-34	-28	-20	-14	-7	+18	+20	+26	-45	-39	-31	-25	-12
Свыше 3 до 6	-70	-30	-20	-10	0	+9	+41	+46	+53	-30	-20	-10	0	+15
	-88	-48	-38	-28	-18	-9	+23	+28	+35	-60	-50	-40	-30	-15
Свыше 6 до 10	-80	-40	-25	-13	0	+11	+50	+56	+64	-40	-25	-13	0	+18
	-102	-62	-47	-35	-22	-11	+28	+34	+42	-76	-61	-49	-36	-18
Свыше 10 до 14	-95	-50	-32	-16	0	+13	+60	+40	+50	-50	-32	-16	0	+21
	-122	-77	-59	-43	-27	-13	+33	+72	+87	-93	-75	-59	-43	-21
Свыше 14 до 18	-110	-65	-40	-20	0	+16	+74	+87	+106	-65	-40	-20	0	+26
	-143	-98	-73	-53	-33	-16	+41	+54	+73	-117	-92	-72	-52	-26
Свыше 18 до 24	-120	-80	-50	-25	0	+19	+81	+97	+121	-80	-50	-25	0	+31
	-159	-119	-89	-64	-39	-19	+48	+64	+88	-142	-112	-87	-62	-31
Свыше 24 до 30	-130	-70	-40	-20	0	+17	+99	+119	+151	-80	-50	-25	0	+31
	-169	-119	-89	-64	-39	-19	+60	+80	+112	-142	-112	-87	-62	-31
Свыше 30 до 40	-140	-80	-50	-25	0	+23	+109	+136	+175	-100	-60	-30	0	+37
	-196	-146	-106	-76	-46	-23	+70	+97	+136	-174	-134	-104	-74	-37
Свыше 40 до 50	-150	-75	-45	-22	0	+20	+133	+168	+218	-120	-72	-36	0	+43
	-203	-153	-113	-83	-53	-20	+87	+122	+172	-207	-159	-123	-87	-43
Свыше 50 до 65	-170	-90	-55	-27	0	+27	+148	+192	+256	-120	-72	-36	0	+43
	-234	-174	-126	-90	-54	-27	+102	+146	+210	-207	-159	-123	-87	-43
Свыше 65 до 80	-180	-90	-55	-27	0	+27	+178	+232	+312	-120	-72	-36	0	+43
	-258	-198	-140	-102	-66	-27	+124	+178	+258	-207	-159	-123	-87	-43
Свыше 80 до 100	-200	-100	-60	-30	0	+31	+198	+264	+364	-120	-72	-36	0	+43
	-263	-203	-145	-105	-65	-31	+144	+210	+310	-207	-159	-123	-87	-43
Свыше 100 до 120	-220	-110	-65	-32	0	+33	+233	+311	+428	-120	-72	-36	0	+43
	-293	-233	-178	-138	-98	-33	+170	+248	+365	-207	-159	-123	-87	-43
Свыше 120 до 140	-240	-120	-70	-35	0	+36	+253	+343	+478	-120	-72	-36	0	+43
	-312	-252	-197	-157	-117	-36	+190	+280	+415	-245	-185	-143	-100	-50
Свыше 140 до 160	-260	-130	-75	-37	0	+39	+273	+373	+528	-120	-72	-36	0	+43
	-337	-277	-217	-177	-137	-39	+210	+310	+465	-245	-185	-143	-100	-50
Свыше 160 до 180	-280	-140	-80	-40	0	+43	+308	+422	+592	-120	-72	-36	0	+43
	-357	-297	-237	-197	-157	-43	+236	+350	+520	-285	-225	-183	-140	-60
Свыше 180 до 200	-300	-150	-85	-42	0	+47	+330	+457	+647	-120	-72	-36	0	+43
	-377	-317	-257	-217	-177	-47	+258	+385	+575	-285	-225	-183	-140	-60
Свыше 200 до 225	-320	-160	-90	-45	0	+51	+356	+497	+712	-120	-72	-36	0	+43
	-397	-337	-277	-237	-197	-51	+284	+425	+640	-285	-225	-183	-140	-60
Свыше 225 до 250	-340	-170	-95	-47	0	+55	+396	+556	+791	-120	-72	-36	0	+43
	-417	-357	-297	-257	-217	-55	+315	+475	+710	-320	-240	-186	-130	-65
Свыше 250 до 280	-360	-180	-100	-50	0	+60	+431	+606	+871	-120	-72	-36	0	+43
	-437	-377	-317	-277	-237	-60	+350	+525	+790	-320	-240	-186	-130	-65
Свыше 280 до 315	-400	-200	-110	-55	0	+66	+479	+679	+989	-120	-72	-36	0	+43
	-489	-429	-369	-329	-289	-66	+390	+590	+900	-350	-265	-202	-140	-70
Свыше 315 до 355	-420	-210	-115	-57	0	+72	+524	+749	+1089	-120	-72	-36	0	+43
	-509	-449	-389	-349	-309	-72	+435	+660	+1000	-350	-265	-202	-140	-70
Свыше 355 до 400	-440	-220	-120	-60	0	+78	+587	+837	+1197	-120	-72	-36	0	+43
	-529	-469	-409	-369	-329	-78	+490	+740	+1100	-385	-290	-223	-155	-77
Свыше 400 до 450	-480	-240	-125	-62	0	+84	+637	+917	+1347	-120	-72	-36	0	+43
	-577	-517	-457	-417	-377	-84	+540	+820	+1250	-385	-290	-223	-155	-77
Свыше 450 до 500	-500	-250	-130	-65	0	+90	+687	+967	+1417	-120	-72	-36	0	+43
	-597	-537	-477	-437	-397	-90	+590	+870	+1350	-385	-290	-223	-155	-77



Продолжение табл. 2  
Квалитеты от 10 до 12


Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	d10	h10	$j_s 10^x$	a11	b11	c11	d11	h11	$j_s 11^x$	b12	h12	$j_s 12^x$
	Предельные отклонения, мкм											
От 1 до 3	-20 -60	0 -40	+20 -20	-270 -330	-140 -200	-60 -120	-20 -80	0 -60	+30 -30	-140 -240	0 -100	+50 -30
Свыше 3 до 6	-30 -78	0 -48	+24 -24	-270 -345	-140 -215	-70 -145	-30 -105	0 -75	+37 -37	-140 -260	0 -120	+60 -60
Свыше 6 до 10	-40 -98	0 -58	+29 -29	-280 -370	-150 -240	-80 -170	-40 -130	0 -90	+45 -45	-150 -300	0 -150	+75 -75
Свыше 10 до 14	-50 -120	0 -70	+35 -35	-290 -400	-150 -260	-95 -205	-50 -160	0 -110	+55 -55	-150 -330	0 -180	+90 -90
Свыше 14 до 18	-65 -149	0 -84	+42 -42	-300 -430	-160 -290	-110 -240	-65 -195	0 -130	+65 -65	-160 -370	0 -210	+105 -105
Свыше 18 до 24	-80 -180	0 -100	+50 -50	-310 -320	-170 -180	-120 -130	-80 -240	0 -160	+80 -80	-170 -180	0 -250	+125 -125
Свыше 24 до 30	-100 -220	0 -120	+60 -60	-340 -360	-190 -200	-140 -150	-100 -290	0 -190	+95 -95	-190 -200	0 -300	+150 -150
Свыше 30 до 40	-120 -260	0 -140	+70 -70	-380 -410	-220 -240	-170 -180	-120 -340	0 -220	+110 -110	-220 -240	0 -350	+175 -175
Свыше 40 до 50	-145 -305	0 -160	+80 -80	-460 -520	-260 -280	-200 -210	-145 -395	0 -250	+125 -125	-260 -280	0 -400	+200 -200
Свыше 50 до 65	-170 -355	0 -185	+92 -92	-580 -630	-310 -340	-230 -240	-170 -460	0 -290	+145 -145	-310 -340	0 -460	+230 -230
Свыше 65 до 80	-190 -400	0 -210	+105 -105	-740 -820	-380 -420	-260 -280	-170 -570	0 -320	+160 -160	-380 -420	0 -520	+260 -260
Свыше 80 до 100	-210 -440	0 -230	+115 -115	-920 -1050	-480 -540	-300 -330	-190 -570	0 -360	+180 -180	-480 -540	0 -570	+285 -285
Свыше 100 до 120	-230 -480	0 -250	+125 -125	-1200 -1650	-600 -840	-360 -480	-210 -630	0 -400	+200 -200	-600 -840	0 -630	+315 -315
Свыше 120 до 140	-250 -500	0 -270	+135 -135	-1500 -2050	-760 -1240	-440 -680	-230 -880	0 -450	+220 -220	-760 -1240	0 -880	+345 -345
Свыше 140 до 160	-270 -520	0 -290	+145 -145	-1800 -2450	-920 -1400	-520 -760	-250 -950	0 -500	+240 -240	-920 -1400	0 -950	+375 -375
Свыше 160 до 180	-290 -540	0 -310	+155 -155	-2100 -2850	-1080 -1560	-600 -840	-270 -1050	0 -550	+260 -260	-1080 -1560	0 -1050	+405 -405
Свыше 180 до 200	-310 -560	0 -330	+165 -165	-2400 -3250	-1240 -1720	-680 -920	-290 -1150	0 -600	+280 -280	-1240 -1720	0 -1150	+435 -435
Свыше 200 до 225	-330 -580	0 -350	+175 -175	-2700 -3650	-1400 -1880	-760 -1000	-310 -1200	0 -650	+300 -300	-1400 -1880	0 -1200	+465 -465
Свыше 225 до 250	-350 -600	0 -370	+185 -185	-3000 -4050	-1560 -2040	-840 -1080	-330 -1300	0 -700	+320 -320	-1560 -2040	0 -1300	+495 -495
Свыше 250 до 280	-370 -620	0 -390	+195 -195	-3300 -4450	-1720 -2200	-920 -1160	-350 -1400	0 -750	+340 -340	-1720 -2200	0 -1400	+525 -525
Свыше 280 до 315	-390 -640	0 -410	+205 -205	-3600 -4800	-1880 -2360	-1000 -1240	-370 -1500	0 -800	+360 -360	-1880 -2360	0 -1500	+555 -555
Свыше 315 до 355	-410 -660	0 -430	+215 -215	-3900 -5200	-2040 -2520	-1080 -1320	-390 -1600	0 -850	+380 -380	-2040 -2520	0 -1600	+585 -585
Свыше 355 до 400	-430 -680	0 -450	+225 -225	-4200 -5600	-2200 -2680	-1160 -1400	-410 -1700	0 -900	+400 -400	-2200 -2680	0 -1700	+615 -615
Свыше 400 до 450	-450 -700	0 -470	+235 -235	-4500 -6000	-2360 -2840	-1240 -1480	-430 -1800	0 -950	+420 -420	-2360 -2840	0 -1800	+645 -645
Свыше 450 до 500	-470 -720	0 -490	+245 -245	-4800 -6400	-2520 -3000	-1320 -1560	-450 -1900	0 -1000	+440 -440	-2520 -3000	0 -1900	+675 -675

Продолжение табл. 7

Квалитеты от 13 до 17

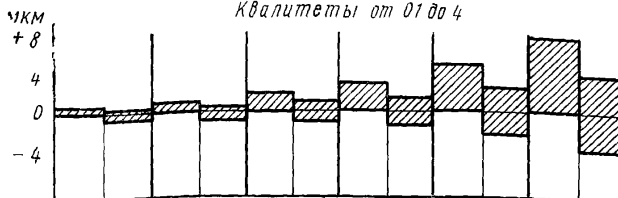
Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	$h13^x$	$j_s13^x$	$h14^x$	$j_s14^x$	$h15^x$	$j_s15^x$	$h16^x$	$j_s16^x$	$h17^x$	$j_s17^x$
	Предельные отклонения, мкм									
От 1 до 3	0	+70	0	+125	0	+200	0	+300	0	+500
	-140	-70	-250	-125	-400	-200	-600	-300	-1000	-500
Свыше 3 до 6	0	+90	0	+150	0	+240	0	+375	0	+600
	-180	-90	-300	-150	-480	-240	-750	-375	-1200	-600
Свыше 6 до 10	0	+110	0	+180	0	+290	0	+450	0	+750
	-220	-110	-360	-180	-580	-290	-900	-450	-1500	-750
Свыше 10 до 14	0	+135	0	+215	0	+350	0	+550	0	+900
Свыше 14 до 18	-270	-135	-430	-215	-700	-350	-1100	-550	-1800	-900
Свыше 18 до 24	0	+165	0	+260	0	+420	0	+650	0	+1050
Свыше 24 до 30	-330	-165	-520	-260	-840	-420	-1300	-650	-2100	-1050
Свыше 30 до 40	0	+195	0	+310	0	+500	0	+800	0	+1250
Свыше 40 до 50	-390	-195	-620	-310	-1000	-500	-1600	-800	-2500	-1250
Свыше 50 до 65	0	+230	0	+370	0	+600	0	+950	0	+1500
Свыше 65 до 80	-460	-230	-740	-370	-1200	-600	-1900	-950	-3000	-1500
Свыше 80 до 100	0	+270	0	+435	0	+700	0	+1100	0	+1750
Свыше 100 до 120	-540	-270	-870	-435	-1400	-700	-2200	-1100	-3500	-1750
Свыше 120 до 140	0	+315	0	+500	0	+800	0	+1250	0	+2000
Свыше 140 до 160	-630	-315	-1000	-500	-1600	-800	-2500	-1250	-4000	-2000
Свыше 160 до 180	0	+360	0	+575	0	+925	0	+1450	0	+2300
Свыше 180 до 200	-720	-360	-1150	-575	-1850	-925	-2900	-1450	-4600	-2300
Свыше 200 до 225	0	+405	0	+650	0	+1050	0	+1600	0	+2600
Свыше 225 до 250	-810	-405	-1300	-650	-2100	-1050	-3200	-1600	-5200	-2600
Свыше 250 до 280	0	+445	0	+700	0	+1150	0	+1800	0	+2850
Свыше 280 до 315	-890	-445	-1400	-700	-2300	-1150	-3600	-1800	-5700	-2850
Свыше 315 до 355	0	+485	0	+775	0	+1250	0	+2000	0	+3150
Свыше 355 до 400	-970	-485	-1550	-775	-2500	-1250	-4000	-2000	-6300	-3150

Примечания: 1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров от 50 до 65 мм.

2.  — предпочтительные поля допусков (их обозначения даны в прямоугольных рамках).

3. x — поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок

Таблица  
Поля допусков отверстий при номинальных размерах от 1 до 500 мм  
Предельные отклонения.



Интервал, размеров, мм	Поля допусков											
	Н01 <sup>х</sup>	У5 01 <sup>х</sup>	Н0 <sup>х</sup>	У5 0 <sup>х</sup>	Н1 <sup>х</sup>	У5 1 <sup>х</sup>	Н2 <sup>х</sup>	У5 2 <sup>х</sup>	Н3 <sup>х</sup>	У5 3 <sup>х</sup>	Н4 <sup>х</sup>	У5 4 <sup>х</sup>
	Предельные отклонения, мкм											
От 1 до 3	+0,3 0	+0,15 -0,15	+0,5 0	+0,25 -0,25	+0,6 0	+0,40 -0,40	+1,2 0	+0,60 -0,60	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3 0	+1,5 -1,5
Свыше 3 до 6	+0,4 0	+0,20 -0,20	+0,6 0	+0,30 -0,30	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4 0	+2,0 -2,0
Свыше 6 до 10	+0,4 0	+0,20 -0,20	+0,6 0	+0,30 -0,30	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4 0	+2,0 -2,0
Свыше 10 до 14	+0,5 0	+0,25 -0,25	+0,8 0	+0,40 -0,40	+1,2 0	+0,60 -0,60	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3,0 0	+1,50 -1,50	+5 0	+2,5 -2,5
Свыше 14 до 18	+0,6 0	+0,30 -0,30	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00	+6 0	+3,0 -3,0
Свыше 18 до 24	+0,6 0	+0,30 -0,30	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00	+7 0	+3,5 -3,5
Свыше 24 до 30	+0,6 0	+0,30 -0,30	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00	+7 0	+3,5 -3,5
Свыше 30 до 40	+0,6 0	+0,30 -0,30	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00	+7 0	+3,5 -3,5
Свыше 40 до 50	+0,6 0	+0,30 -0,30	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00	+7 0	+3,5 -3,5
Свыше 50 до 65	+0,8 0	+0,40 -0,40	+1,2 0	+0,60 -0,60	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3,0 0	+1,50 -1,50	+5,0 0	+2,50 -2,50	+8 0	+4,0 -4,0
Свыше 65 до 80	+0,8 0	+0,40 -0,40	+1,2 0	+0,60 -0,60	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3,0 0	+1,50 -1,50	+5,0 0	+2,50 -2,50	+8 0	+4,0 -4,0
Свыше 80 до 100	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00	+6,0 0	+3,00 -3,00	+10 0	+5,0 -5,0
Свыше 100 до 120	+1,0 0	+0,50 -0,50	+1,5 0	+0,75 -0,75	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00	+6,0 0	+3,00 -3,00	+10 0	+5,0 -5,0
Свыше 120 до 140	+1,2 0	+0,60 -0,60	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3,5 0	+1,75 -1,75	+5,0 0	+2,50 -2,50	+8,0 0	+4,00 -4,00	+12 0	+6,0 -6,0
Свыше 140 до 160	+1,2 0	+0,60 -0,60	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3,5 0	+1,75 -1,75	+5,0 0	+2,50 -2,50	+8,0 0	+4,00 -4,00	+12 0	+6,0 -6,0
Свыше 160 до 180	+1,2 0	+0,60 -0,60	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3,5 0	+1,75 -1,75	+5,0 0	+2,50 -2,50	+8,0 0	+4,00 -4,00	+12 0	+6,0 -6,0
Свыше 180 до 200	+1,2 0	+0,60 -0,60	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3,5 0	+1,75 -1,75	+5,0 0	+2,50 -2,50	+8,0 0	+4,00 -4,00	+12 0	+6,0 -6,0
Свыше 200 до 225	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3,0 0	+1,50 -1,50	+4,5 0	+2,25 -2,25	+7,0 0	+3,50 -3,50	+10,0 0	+5,00 -5,00	+14 0	+7,0 -7,0
Свыше 225 до 250	+2,0 0	+1,00 -1,00	+3,0 0	+1,50 -1,50	+4,5 0	+2,25 -2,25	+7,0 0	+3,50 -3,50	+10,0 0	+5,00 -5,00	+14 0	+7,0 -7,0
Свыше 250 до 280	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00	+6,0 0	+3,00 -3,00	+8,0 0	+4,00 -4,00	+12,0 0	+6,00 -6,00	+16 0	+8,0 -8,0
Свыше 280 до 315	+2,5 0	+1,25 -1,25	+4,0 0	+2,00 -2,00	+6,0 0	+3,00 -3,00	+8,0 0	+4,00 -4,00	+12,0 0	+6,00 -6,00	+16 0	+8,0 -8,0
Свыше 315 до 355	+3,0 0	+1,50 -1,50	+5,0 0	+2,50 -2,50	+7,0 0	+3,50 -3,50	+9,0 0	+4,50 -4,50	+13,0 0	+6,50 -6,50	+18 0	+9,0 -9,0
Свыше 355 до 400	+3,0 0	+1,50 -1,50	+5,0 0	+2,50 -2,50	+7,0 0	+3,50 -3,50	+9,0 0	+4,50 -4,50	+13,0 0	+6,50 -6,50	+18 0	+9,0 -9,0
Свыше 400 до 450	+4,0 0	+2,00 -2,00	+6,0 0	+3,00 -3,00	+8,0 0	+4,00 -4,00	+10,0 0	+5,00 -5,00	+15,0 0	+7,50 -7,50	+20 0	+10,0 -10,0
Свыше 450 до 500	+4,0 0	+2,00 -2,00	+6,0 0	+3,00 -3,00	+8,0 0	+4,00 -4,00	+10,0 0	+5,00 -5,00	+15,0 0	+7,50 -7,50	+20 0	+10,0 -10,0

Продолжение табл. 8  
Квалитеты 5 и 6

Интервал размеров, мм	Поля допусков												
	Б5	Н5	JS5	К5	М5	Н5	Б6	Н6	JS6	К6	М6	Н6	Р6
	Предельные отклонения, мкм												
От 1 до 3	+6 +2	+4 0	+2,0 -2,0	0 -4	-2 -6	-4 -8	+8 +2	+6 +3,0	0 -3,0	0 -6	-2 -8	-4 -10	-6 -12
Свыше 3 до 6	+9 +4	+5 0	+2,5 -2,5	0 -5	-3 -8	-7 -12	+12 +4	+8 0	+4,0 -4,0	-6 -6	-1 -9	-5 -13	-9 -17
Свыше 6 до 10	+11 +5	+6 0	+3,0 -3,0	+1 -5	-4 -10	-8 -14	+14 +5	+9 +5	+4,5 -4,5	+2 -7	-3 -12	-7 -16	-12 -21
Свыше 10 до 14	+14	+8	+4,0	+2	-4	-9	+17	+11	+5,5	+2	-4	-9	-15
Свыше 14 до 18	+6	0	-4,0	-6	-12	-17	+6	0	-5,5	-9	-15	-20	-26
Свыше 18 до 24	+16	+9	+4,5	+1	-5	-12	+20	+13	+6,5	+2	-4	-11	-18
Свыше 24 до 30	+7	0	-4,5	-8	-14	-21	+7	0	-6,5	-11	-17	-24	-31
Свыше 30 до 40	+20	+11	+5,5	+2	-5	-13	+25	+16	+8,0	+3	-4	-12	-21
Свыше 40 до 50	+9	0	-5,5	-9	-16	-24	+9	0	-8,0	-13	-20	-28	-37
Свыше 50 до 65	+23	+13	+6,5	+3	-6	-15	+29	+19	+9,5	+4	-5	-14	-26
Свыше 65 до 80	+10	0	-6,5	-10	-19	-28	+10	0	-9,5	-15	-24	-33	-45
Свыше 80 до 100	+27	+15	+7,5	+2	-8	-18	+34	+22	+11,0	+4	-6	-16	-30
Свыше 100 до 120	+12	0	-7,5	-13	-23	-33	+12	0	-11,0	-18	-28	-38	-52
Свыше 120 до 140	+32	+18	+9,0	+3	-9	-21	+39	+25	+12,5	+4	-8	-20	-36
Свыше 140 до 160	+14	0	-9,0	-15	-27	-39	+14	0	-12,5	-21	-33	-45	-61
Свыше 160 до 180	+35	+20	+10,0	+2	-11	-25	+44	+29	+14,5	+5	-8	-22	-41
Свыше 180 до 200	+15	0	-10,0	-18	-31	-45	+15	0	-14,5	-24	-37	-51	-70
Свыше 200 до 225	+40	+23	+11,5	+3	-13	-27	+49	+32	+16,0	+5	-9	-25	-47
Свыше 225 до 250	+17	0	-11,5	-20	-36	-50	+17	0	-16,0	-27	-41	-57	-79
Свыше 250 до 280	+43	+25	+12,5	+3	-14	-30	+54	+36	+18,0	+7	-10	-26	-51
Свыше 280 до 315	+18	0	-12,5	-22	-39	-55	+18	0	-18,0	-29	-46	-62	-87
Свыше 315 до 355	+47	+27	+13,5	+2	-16	-33	+60	+40	+20,0	+8	-10	-27	-55
Свыше 355 до 400	+20	0	-13,5	-25	-43	-60	+20	0	-20,0	-32	-50	-67	-95

Продолжение табл. 8

Квалитет 7

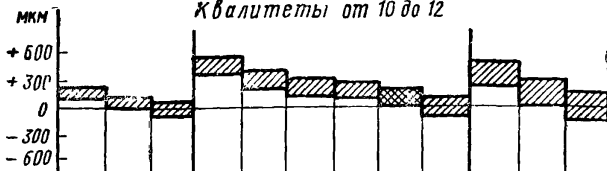
мкм  
+60  
+30  
0  
-30  
-60

Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	F7	G7	H7	J <sub>s</sub> 7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7
	Предельные отклонения, мкм										
От 1 до 3	+16 +6	+12 +2	+10 0	+5 -5	0 -10	-2 -12	-4 -14	-6 -16	-10 -20	-14 -24	-
Свыше 3 до 6	+22 +10	+16 +4	+12 0	+6 -6	+3 -9	-12 -12	-4 -16	-8 -20	-11 -23	-15 -27	-
Свыше 6 до 10	+28 +13	+20 +5	+15 0	+7 -7	+5 -10	0 -15	-4 -19	-9 -24	-13 -28	-17 -32	-
Свыше 10 до 14	+34 +16	+24 +6	+18 0	+9 -9	+6 -12	0 -18	-5 -23	-11 -29	-16 -34	-21 -39	-
Свыше 14 до 18											
Свыше 18 до 24	+41 +20	+28 +7	+21 0	+10 -10	+6 -15	0 -21	-7 -28	-14 -35	-20 -41	-27 -48	-
Свыше 24 до 30											-33 -54
Свыше 30 до 40	+50 +25	+34 +9	+25 0	+12 -12	+7 -18	0 -25	-8 -33	-17 -42	-25 -50	-34 -59	-39 -64 -69 -70
Свыше 40 до 50											
Свыше 50 до 65	+60 +30	+40 +10	+30 0	+15 -15	+9 -21	0 -30	-9 -39	-21 -51	-30 -60	-42 -72	-55 -85 -64 -94
Свыше 65 до 80											
Свыше 80 до 100	+71 +36	+47 +12	+35 0	+17 -17	+10 -25	0 -35	-10 -45	-24 -59	-43 -73	-93 -123	-113 -143 -178 -188
Свыше 100 до 120											
Свыше 120 до 140											-48 -88 -117 -147
Свыше 140 до 160	+83 +43	+54 +14	+40 0	+20 -20	+12 -28	0 -40	-12 -52	-28 -68	-50 -90	-85 -125	-119 -159
Свыше 160 до 180											-53 -93 -135 -171
Свыше 180 до 200											-60 -106 -151 -195
Свыше 200 до 225	+96 +50	+61 +15	+46 0	+23 -23	+13 -33	0 -46	-14 -60	-33 -79	-63 -109	-113 -159	-163 -209
Свыше 225 до 250											-77 -123 -169 -225
Свыше 250 до 280											-74 -138 -198 -250
Свыше 280 до 315	+108 +56	+69 +17	+52 0	+26 -26	+16 -36	0 -52	-14 -66	-36 -88	-76 -130	-126 -202	-198 -272
Свыше 315 до 355											-87 -169 -247 -304
Свыше 355 до 400	+119 +62	+75 +18	+57 0	+28 -28	+17 -40	0 -57	-16 -73	-41 -98	-93 -150	-147 -224	-213 -304 -330
Свыше 400 до 450											-103 -209 -307 -370
Свыше 450 до 500	+131 +68	+83 +20	+63 0	+31 -31	+18 -45	0 -63	-17 -80	-45 -108	-109 -172	-229 -337	-377 -400



Продолжение табл. 8

Хвалитеты от 10 до 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	D10	H10	js10 <sup>3</sup>	A11	B11	C11	D11	H11	js11 <sup>3</sup>	B12	H12	js12 <sup>3</sup>
	Предельные отклонения, мкм											
От 1 до 3	+60 +20	+40 0	+20 -20	+330 +270	+200 +140	+120 +60	+80 +20	+60 0	+30 -30	+240 +140	+100 0	+50 -50
Свыше 3 до 6	+78 +30	+48 0	+24 -24	+345 +270	+215 +140	+145 +70	+105 +30	+75 0	+37 -37	+260 +140	+120 0	+60 -60
Свыше 6 до 10	+98 +40	+58 0	+29 -29	+370 +280	+240 +150	+170 +80	+130 +40	+90 0	+45 -45	+300 +150	+150 0	+75 -75
Свыше 10 до 14	+120 +50	+70 0	+35 -35	+400 +290	+260 +150	+205 +95	+160 +50	+110 0	+55 -55	+330 +150	+180 0	+90 90
Свыше 14 до 18												
Свыше 18 до 24	+149 +65	+84 0	+42 -42	+430 +300	+290 +160	+240 +110	+195 +65	+130 0	+65 -65	+370 +160	+210 0	+105 105
Свыше 24 до 30												
Свыше 30 до 40	+180 +80	+100 0	+50 -50	+470 +480 +320	+330 +340 +180	+280 +290 +130	+240 +80	+160 0	+80 -80	+420 +430 +180	+250 0	+125 125
Свыше 40 до 50												
Свыше 50 до 65	+220 +100	+120 0	+60 -60	+530 +550 +360	+380 +390 +200	+330 +190 +150	+290 +100	+190 0	+95 -95	+490 +190 +200	+300 0	+150 150
Свыше 65 до 80												
Свыше 80 до 100	+260 +120	+140 0	+70 -70	+600 +380 +630 +410	+440 +220 +460 +240	+390 +170 +400 +180	+340 +120	+220 0	+110 -110	+570 +220 +590 +240	+350 0	+175 175
Свыше 100 до 120												
Свыше 120 до 140				+710 +460	+510 +260	+450 +200				+680 +260		
Свыше 140 до 160	+305 +145	+160 0	+80 -80	+770 +520 +830 +580	+530 +280 +560 +310	+460 +210 +480 +210	+395 +145	+250 0	+125 125	+680 +280 +710 +310	+400 0	+200 -200
Свыше 160 до 180												
Свыше 180 до 200				+950 +660	+630 +340	+530 +240				+800 +340		
Свыше 200 до 225	+355 +170	+185 0	+92 -92	+1030 +740	+670 +380	+550 +260	+460 +170	+290 0	+145 -145	+860 +380	+460 0	+230 -230
Свыше 225 до 250				+1170 +820	+710 +420	+570 +280				+880 +420		
Свыше 250 до 280	+400 +190	+210 0	+105 -105	+1240 +920 +1370 +1050	+800 +480 +860 +540	+620 +300 +650 +330	+510 +190	+320 0	+160 160	+1000 +480 +1060 +540	+520 0	+260 -260
Свыше 280 до 315				+1560 +1170	+960 +600	+720 +360				+1170 +600		
Свыше 315 до 355	+440 +210	+230 0	+115 -115	+1200 +1710 +1350	+600 +1040 +680	+360 +400	+570 +210	+360 0	+180 180	+600 +1250 +680	+570 0	+285 285
Свыше 355 до 400												
Свыше 400 до 450	+480 +230	+250 0	+125 -125	+1900 +1500 +2050 +1650	+1160 +760 +1240 +840	+840 +440 +880 +480	+630 +230	+400 0	+200 200	+1390 +760 +1470 +840	+630 0	+315 315
Свыше 450 до 500												

Продолжение табл. 8  
Квалитеты от 13 до 17

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	H13 <sup>x</sup>	J <sub>s</sub> 13 <sup>x</sup>	H14 <sup>x</sup>	J <sub>s</sub> 14 <sup>x</sup>	H15 <sup>x</sup>	J <sub>s</sub> 15 <sup>x</sup>	H15 <sup>x</sup>	J <sub>s</sub> 16 <sup>x</sup>	H17 <sup>x</sup>	J <sub>s</sub> 17 <sup>x</sup>
	Предельные отклонения, мкм									
От 1 до 3	+140 0	+70 -70	+250 0	+125 -125	+400 0	+200 -200	+600 -200	+300 -300	+1000 0	+500 -500
Свыше 3 до 6	+180 0	+90 -90	+300 0	+150 -150	+480 0	+240 -240	+750 -240	+375 -375	+1200 0	+600 -600
Свыше 6 до 10	+220 0	+110 -110	+360 0	+180 -180	+580 0	+290 -290	+900 -450	+450 -450	+1500 0	+750 -750
Свыше 10 до 14	+270 0	+135 -135	+430 0	+215 -215	+700 0	+350 -350	+1100 -550	+550 -550	+1800 0	+900 -900
Свыше 14 до 18	+270 0	+135 -135	+430 0	+215 -215	+700 0	+350 -350	+1100 -550	+550 -550	+1800 0	+900 -900
Свыше 18 до 24	+330 0	+165 -165	+520 0	+260 -260	+840 0	+420 -420	+1300 -650	+650 -650	+2100 0	+1050 -1050
Свыше 24 до 30	+330 0	+165 -165	+520 0	+260 -260	+840 0	+420 -420	+1300 -650	+650 -650	+2100 0	+1050 -1050
Свыше 30 до 40	+390 0	+195 -195	+620 0	+310 -310	+1000 0	+500 -500	+1600 -800	+800 -800	+2500 0	+1250 -1250
Свыше 40 до 50	+390 0	+195 -195	+620 0	+310 -310	+1000 0	+500 -500	+1600 -800	+800 -800	+2500 0	+1250 -1250
Свыше 50 до 65	+460 0	+230 -230	+740 0	+370 -370	+1200 0	+600 -600	+1900 -950	+950 -950	+3000 0	+1500 -1500
Свыше 65 до 80	+460 0	+230 -230	+740 0	+370 -370	+1200 0	+600 -600	+1900 -950	+950 -950	+3000 0	+1500 -1500
Свыше 80 до 100	+540 0	+270 -270	+870 0	+435 -435	+1400 0	+700 -700	+2200 -1100	+1100 -1100	+3500 0	+1750 -1750
Свыше 100 до 120	+540 0	+270 -270	+870 0	+435 -435	+1400 0	+700 -700	+2200 -1100	+1100 -1100	+3500 0	+1750 -1750
Свыше 120 до 140	+630 0	+315 -315	+1000 0	+500 -500	+1600 0	+800 -800	+2500 -1250	+1250 -1250	+4000 0	+2000 -2000
Свыше 140 до 160	+630 0	+315 -315	+1000 0	+500 -500	+1600 0	+800 -800	+2500 -1250	+1250 -1250	+4000 0	+2000 -2000
Свыше 160 до 180	+630 0	+315 -315	+1000 0	+500 -500	+1600 0	+800 -800	+2500 -1250	+1250 -1250	+4000 0	+2000 -2000
Свыше 180 до 200	+720 0	+360 -360	+1150 0	+575 -575	+1850 0	+925 -925	+2900 -1450	+1450 -1450	+4600 0	+2300 -2300
Свыше 200 до 225	+720 0	+360 -360	+1150 0	+575 -575	+1850 0	+925 -925	+2900 -1450	+1450 -1450	+4600 0	+2300 -2300
Свыше 225 до 250	+720 0	+360 -360	+1150 0	+575 -575	+1850 0	+925 -925	+2900 -1450	+1450 -1450	+4600 0	+2300 -2300
Свыше 250 до 280	+810 0	+405 -405	+1300 0	+650 -650	+2100 0	+1050 -1050	+3200 -1600	+1600 -1600	+5200 0	+2600 -2600
Свыше 280 до 315	+810 0	+405 -405	+1300 0	+650 -650	+2100 0	+1050 -1050	+3200 -1600	+1600 -1600	+5200 0	+2600 -2600
Свыше 315 до 355	+890 0	+445 -445	+1400 0	+700 -700	+2300 0	+1150 -1150	+3600 -1800	+1800 -1800	+5700 0	+2850 -2850
Свыше 355 до 400	+890 0	+445 -445	+1400 0	+700 -700	+2300 0	+1150 -1150	+3600 -1800	+1800 -1800	+5700 0	+2850 -2850
Свыше 400 до 450	+970 0	+485 -485	+1550 0	+775 -775	+2500 0	+1250 -1250	+4000 -2000	+2000 -2000	+6300 0	+3150 -3150
Свыше 450 до 500	+970 0	+485 -485	+1550 0	+775 -775	+2500 0	+1250 -1250	+4000 -2000	+2000 -2000	+6300 0	+3150 -3150


- Примечания:
1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров от 50 до 65 мм.
  2.  - предпочтительные поля допусков (их обозначения даны в прямоугольных рамках).
  3. x - поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок.



Таблица 9

Поля допусков валов  
при номинальных размерах свыше 500 до 3150 мм

Квалитет	Основные отклонения																
	c	cd	d	e	f	g	h	$J_s$	k	m	n	p	r	s	t	u	v
01							$h01^x$	$J_s01^x$									
0							$h0^x$	$J_s0^x$									
1							$h1^x$	$J_s1^x$									
2							$h2^x$	$J_s2^x$									
3							$h3^x$	$J_s3^x$									
4							$h4^x$	$J_s4^x$									
5							$h5^x$	$J_s5^x$									
6					f6	g6	h6	$J_s6$	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6	
7				e7	f7	g7	h7	$J_s7$	k7		n7	p7	r7	s7	t7	u7	v7
8			d8	e8	f8		h8	$J_s8^x$							t8	u8	v8
9			d9	e9	f9		h9	$J_s9^x$									
10			d10				h10	$J_s10^x$									
11	c11	cd11	d11				h11	$J_s11^x$									
12							h12	$J_s12^x$									
13							h13 <sup>x</sup>	$J_s13^x$									
14							h14 <sup>x</sup>	$J_s14^x$									
15							h15 <sup>x</sup>	$J_s15^x$									
16							h16 <sup>x</sup>	$J_s16^x$									
17							h17 <sup>x</sup>	$J_s17^x$									

Таблица 10

Поля допусков отверстий  
при номинальных размерах свыше 500 до 3150 мм

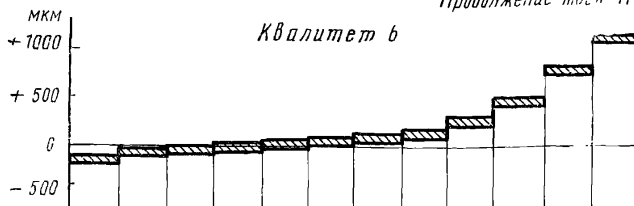
Квалитет	Основные отклонения																
	C	CD	D	E	F	G	H	$J_s$	K	M	N	P	R	S	T	U	V
01							$H01^x$	$J_s01^x$									
0							$H0^x$	$J_s0^x$									
1							$H1^x$	$J_s1^x$									
2							$H2^x$	$J_s2^x$									
3							$H3^x$	$J_s3^x$									
4							$H4^x$	$J_s4^x$									
5							$H5^x$	$J_s5^x$									
6						G6	H6	$J_s6$	K6	M6	N6						
7				E7	F7	G7	H7	$J_s7$	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7		
8			D8	E8	F8		H8	$J_s8^x$									U8
9			D9	E9	F9		H9	$J_s9^x$									
10			D10				H10	$J_s10^x$									
11	C11	CD11	D11				H11	$J_s11^x$									
12							H12	$J_s12^x$									
13							H13 <sup>x</sup>	$J_s13^x$									
14							H14 <sup>x</sup>	$J_s14^x$									
15							H15 <sup>x</sup>	$J_s15^x$									
16							H16 <sup>x</sup>	$J_s16^x$									
17							H17 <sup>x</sup>	$J_s17^x$									

Примечание к табл. 9 и 10. x - поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок

Поля допусков валов при номинальных размерах свыше 500 до 3150 мм.  
 Таблица 11  
 Предельные отклонения  
 Квалитеты от 01 до 5

Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	$h01^x$	$j_s 01^x$	$h0^x$	$j_s 0^x$	$h1^x$	$j_s 1^x$	$h2^x$	$j_s 2^x$	$h3^x$	$j_s 3^x$	$h4^x$	$j_s 4^x$	$h5^x$	$j_s 5^x$
	Предельные отклонения, мкм													
Свыше 500 до 560	0	+2,25	0	+3,0	0	+4,5	0	+5,5	0	+8,0	0	+11,0	0	+15,0
Свыше 560 до 630	-4,5	-2,25	-6	-3,0	-9	-4,5	-11	-5,5	-16	-8,0	-22	-11,0	-30	-15,0
Свыше 630 до 710	0	+2,50	0	+3,5	0	+5,0	0	+6,5	0	+9,0	0	+12,5	0	+17,5
Свыше 710 до 800	-5,0	-2,50	-7	-3,5	-10	-5,0	-13	-6,5	-18	-9,0	-25	-12,5	-35	-17,5
Свыше 800 до 900	0	+2,75	0	+4,0	0	+5,5	0	+7,5	0	+10,5	0	+14,5	0	+20,0
Свыше 900 до 1000	-5,5	-2,75	-8	-4,0	-11	-5,5	-15	-7,5	-21	-10,5	-29	-14,5	-40	-20,0
Свыше 1000 до 1120	0	+3,25	0	+4,5	0	+6,5	0	+9,0	0	+12,0	0	+17,0	0	+23,0
Свыше 1120 до 1250	-6,5	-3,25	-9	-4,5	-13	-6,5	-18	-9,0	-24	-12,0	-34	-17,0	-46	-23,0
Свыше 1250 до 1400	0	+4,00	0	+5,5	0	+7,5	0	+10,5	0	+14,5	0	+20,0	0	+27,0
Свыше 1400 до 1600	-8,0	-4,00	-11	-5,5	-15	-7,5	-21	-10,5	-29	-14,5	-40	-20,0	-54	-27,0
Свыше 1600 до 1800	0	+4,50	0	+6,5	0	+9,0	0	+12,5	0	+17,5	0	+24,0	0	+32,5
Свыше 1800 до 2000	-9,0	-4,50	-13	-6,5	-18	-9,0	-25	-12,5	-35	-17,5	-48	-24,0	-65	-32,5
Свыше 2000 до 2240	0	+5,50	0	+7,5	0	+11,0	0	+15,0	0	+20,5	0	+28,5	0	+38,5
Свыше 2240 до 2500	-11,0	-5,50	-15	-7,5	-22	-11,0	-30	-15,0	-41	-20,5	-57	-28,5	-77	-38,5
Свыше 2500 до 2800	0	+6,50	0	+9,0	0	+13,0	0	+18,0	0	+25,0	0	+34,5	0	+46,5
Свыше 2800 до 3150	-13,0	-6,50	-18	-9,0	-26	-13,0	-36	-18,0	-50	-25,0	-69	-34,5	-93	-46,5

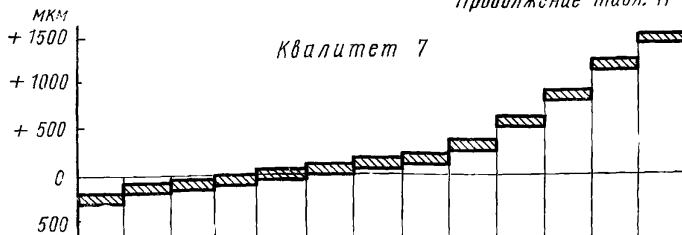
Продолжение табл 11



Квалитет 6

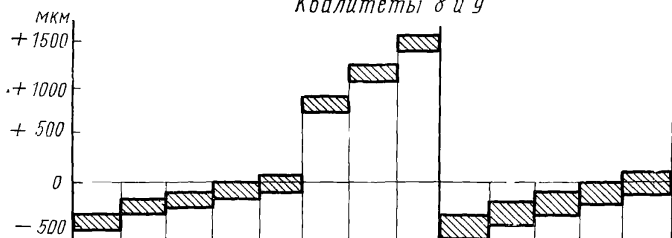
Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	f6	g6	h6	j6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6	ц6
	Предельные отклонения, МКМ											
Свыше 500 до 560	-76	-22	0	+22,0	+44	+70	+88	+122	+194	+324	+444	+644
Свыше 560 до 630	-120	-66	-44	-22,0	0	+26	+44	+78	+199	+354	+494	+704
Свыше 630 до 710	-80	-24	0	+25,0	+50	+80	+100	+138	+225	+390	+550	+790
Свыше 710 до 800	-130	-74	-50	-25,0	0	+30	+50	+88	+175	+340	+500	+740
Свыше 800 до 900	-86	-26	0	+28,0	+56	+90	+112	+156	+235	+430	+610	+890
Свыше 900 до 1000	-142	-82	-56	-28,0	0	+34	+56	+100	+185	+380	+560	+840
Свыше 1000 до 1120	-98	-28	0	+33,0	+66	+106	+132	+186	+266	+486	+676	+996
Свыше 1120 до 1250	-164	-94	-66	-33,0	0	+40	+66	+120	+210	+430	+620	+940
Свыше 1250 до 1400	-110	-30	0	+39,0	+78	+126	+156	+218	+276	+526	+736	+1106
Свыше 1400 до 1600	-188	-108	-78	-39,0	0	+48	+78	+140	+220	+470	+680	+1050
Свыше 1600 до 1800	-120	-32	0	+46,0	+92	+150	+184	+262	+316	+586	+846	+1216
Свыше 1800 до 2000	-212	-124	-92	-46,0	0	+58	+92	+170	+250	+520	+780	+1150
Свыше 2000 до 2240	-130	-34	0	+55,0	+110	+178	+220	+305	+326	+646	+906	+1366
Свыше 2240 до 2500	-240	-144	-110	-55,0	0	+68	+110	+195	+260	+580	+840	+1300
Свыше 2500 до 2800	-145	-38	0	+67,5	+135	+211	+270	+375	+378	+718	+1038	+1528
Свыше 2800 до 3150	-280	-173	-135	-67,5	0	+76	+135	+240	+300	+640	+960	+1450
									+408	+798	+1128	+1678
									+330	+720	+1050	+1600
									+462	+912	+1292	+1942
									+370	+820	+1200	+1850
									+492	+1012	+1442	+2092
									+400	+920	+1350	+2000
									+550	+1110	+1610	+2410
									+440	+1000	+1500	+2300
									+570	+1210	+1760	+2610
									+460	+1100	+1650	+2500
									+685	+1385	+2035	+3055
									+550	+1250	+1900	+2900
									+715	+1535	+2235	+3335
									+580	+1400	+2100	+3200

Продолжение табл. 11



Интервал размеров, мм	Поля допусков												
	e7	f7	g7	h7	j <sub>s</sub> 7	k7	n7	p7	r7	s7	t7	ц7	v7
	Предельные отклонения, МКМ												
Свыше 500 до 560	-145	-76	-22	0	+35	+70	+114	+148	+220	+350	+470	+670	+810
	-215	-146	-92	-70	-35	0	+44	+78	+150	+280	+400	+600	+740
Свыше 560 до 630									+225	+380	+520	+730	+890
									+155	+310	+450	+660	+820
Свыше 630 до 710	-160	-80	-24	0	+40	+80	+130	+168	+255	+420	+580	+820	+1000
	-240	-160	-104	-80	-40	0	+50	+88	+175	+340	+500	+740	+920
Свыше 710 до 800									+265	+460	+640	+920	+1080
									+185	+380	+560	+840	+1000
Свыше 800 до 900	-170	-86	-26	0	+45	+90	+146	+190	+300	+520	+710	+1030	+1240
	-260	-176	-116	-90	-45	0	+56	+100	+210	+430	+620	+940	+1150
Свыше 900 до 1000									+310	+560	+770	+1140	+1390
									+220	+470	+680	+1050	+1300
Свыше 1000 до 1120	-195	-98	-28	0	+52	+105	+171	+225	+355	+625	+885	+1255	+1555
	-300	-203	-133	-105	-52	0	+66	+120	+250	+520	+780	+1150	+1450
Свыше 1120 до 1250									+365	+685	+945	+1405	+1705
									+260	+580	+840	+1300	+1600
Свыше 1250 до 1400	-220	-110	-30	0	+62	+125	+203	+265	+425	+765	+1085	+1575	+1925
	-345	-235	-155	-125	-62	0	+78	+140	+300	+640	+960	+1450	+1800
Свыше 1400 до 1600									+455	+845	+1175	+1725	+2125
									+350	+720	+1050	+1600	+2000
Свыше 1600 до 1800	-240	-120	-32	0	+75	+150	+242	+320	+520	+970	+1350	+2000	+2450
	-390	-270	-182	-150	-75	0	+92	+170	+370	+820	+1200	+1850	+2300
Свыше 1800 до 2000									+550	+1070	+1500	+2150	+2650
									+400	+920	+1350	+2000	+2500
Свыше 2000 до 2240	-260	-130	-34	0	+87	+175	+285	+370	+615	+1175	+1675	+2475	+2975
	-435	-305	-209	-175	-87	0	+110	+195	+440	+1000	+1500	+2300	+2800
Свыше 2240 до 2500									+635	+1275	+1825	+2675	+3275
									+460	+1100	+1650	+2500	+3100
Свыше 2500 до 2800	-290	-145	-38	0	+105	+210	+345	+450	+760	+1460	+2110	+3110	+3710
	-500	-355	-248	-210	-105	0	+135	+240	+550	+1250	+1900	+2900	+3500
Свыше 2800 до 3150									+790	+1610	+2310	+3410	+4110
									+580	+1400	+2100	+3200	+3900

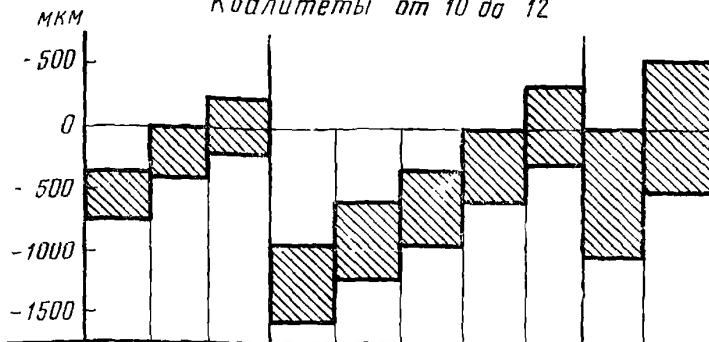
Продолжение табл. 11  
Квалитеты 8 и 9



Интервал размеров, мм	Поля допусков												
	d8	e8	f8	h8	j <sub>s</sub> 8 <sup>k</sup>	t8	u8	v8	d9	e9	f9	h9	j <sub>s</sub> 9 <sup>k</sup>
	Предельные отклонения, мкм												
Свыше 500 до 560						+510	+710	+850					
	-260	-145	-76	0	+55	+400	+600	+740	-260	-145	-76	0	+87
Свыше 560 до 630						+560	+770	+930					
	-370	-255	-186	-110	-55	+450	+660	+820	-435	-320	-251	-175	-87
Свыше 630 до 710						+625	+865	+1045					
	-290	-160	-80	0	+62	+500	+740	+920	-290	-160	-80	0	+100
Свыше 710 до 800						+685	+965	+1125					
	-415	-285	-205	-125	-62	+560	+840	+1000	-490	-360	-280	-200	-100
Свыше 800 до 900						+760	+1080	+1290					
	-320	-170	-86	0	+70	+620	+940	+1150	-320	-170	-86	0	+115
Свыше 900 до 1000						+820	+1190	+1440					
	-460	-310	-226	-140	-70	+680	+1050	+1300	-550	-400	-316	-230	-115
Свыше 1000 до 1120						+945	+1315	+1615					
	-350	-195	-98	0	+82	+780	+1150	+1450	-350	-195	-98	0	+130
Свыше 1120 до 1250						+1005	+1465	+1765					
	-515	-360	-263	-165	-82	+840	+1300	+1600	-610	-455	-358	-260	-130
Свыше 1250 до 1400						+1155	+1645	+1995					
	-390	-220	-110	0	+97	+960	+1450	+1800	-390	-220	-110	0	+155
Свыше 1400 до 1600						+1245	+1795	+2195					
	-585	-415	-305	-195	-97	+1050	+1600	+2000	-700	-530	-420	-310	-155
Свыше 1600 до 1800						+1430	+2080	+2530					
	-430	-240	-120	0	+115	+1200	+1850	+2300	-430	-240	-120	0	+185
Свыше 1800 до 2000						+1580	+2230	+2730					
	-660	-470	-350	-230	-115	+1350	+2000	+2500	-800	-610	-490	-370	-185
Свыше 2000 до 2240						+1780	+2580	+3080					
	-480	-260	-130	0	+140	+1500	+2300	+2800	-480	-260	-130	0	+220
Свыше 2240 до 2500						+1930	+2780	+3380					
	-760	-540	-410	-280	-140	+1650	+2500	+3100	-920	-700	-570	-440	-220
Свыше 2500 до 2800						+2230	+3230	+3830					
	-520	-290	-145	0	+165	+1900	+2900	+3500	-520	-290	-145	0	+270
Свыше 2800 до 3150						+2430	+3530	+4230					
	-850	-620	-475	-330	-165	+2100	+3200	+3900	-1060	-830	-685	-540	-270

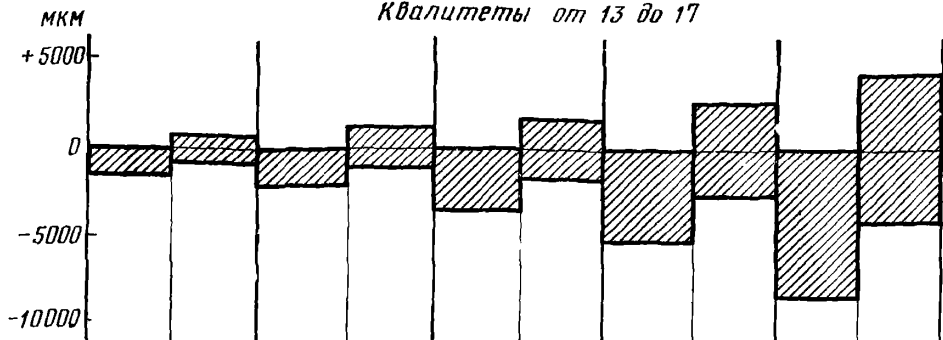
Продолжение табл. 11

Квалитеты от 10 до 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	<i>d</i> 10	<i>h</i> 10	<i>j</i> <sub>S</sub> 10 <sup>x</sup>	<i>c</i> 11	<i>cd</i> 11	<i>d</i> 11	<i>h</i> 11	<i>j</i> <sub>S</sub> 11 <sup>x</sup>	<i>h</i> 12	<i>j</i> <sub>S</sub> 12 <sup>x</sup>
	Предельные отклонения, МКМ									
Свыше 500 до 560	-260	0	+140	-520	-370					
				-960	-810	-260	0	+220	0	+350
Свыше 560 до 630	-540	-280	-140	-580	-390	-700	-440	-220	-700	-350
				-1020	-830					
Свыше 630 до 710	-290	0	+160	-640	-430					
				-1140	-930	-290	0	+250	0	+400
Свыше 710 до 800	-610	-320	-160	-700	-450	-790	-500	-250	-800	-400
				-1200	-950					
Свыше 800 до 900	-320	0	+180	-780	-500					
				-1340	-1060	-320	0	+280	0	+450
Свыше 900 до 1000	-680	-360	-180	-860	-520	-880	-560	-280	-900	-450
				-1420	-1080					
Свыше 1000 до 1120	-350	0	+210	-940	-580					
				-1600	-1240	-350	0	+330	0	+525
Свыше 1120 до 1250	-710	-420	-210	-1050	-600	-1010	-660	-330	-1050	-525
				-1710	-1260					
Свыше 1250 до 1400	-390	0	+250	-1150	-660					
				-1930	-1440	-390	0	+390	0	+625
Свыше 1400 до 1600	-890	-500	-250	-1300	-720	-1170	-780	-390	-1250	-625
				-2080	-1500					
Свыше 1600 до 1800	-430	0	+300	-1450	-780					
				-2370	-1700	-430	0	+460	0	+750
Свыше 1800 до 2000	-1030	-600	-300	-1600	-820	-1350	-920	-460	-1500	-750
				-2520	-1740					
Свыше 2000 до 2240	-480	0	+350	-1800	-920					
				-2900	-2020	-480	0	+550	0	+875
Свыше 2240 до 2500	-1180	-700	-350	-2000	-980	-1580	-1100	-550	-1750	-875
				-3100	-2080					
Свыше 2500 до 2800	-520	0	+430	-2200	-1050					
				-3550	-2400	-520	0	+675	0	+1050
Свыше 2800 до 3150	-1380	-860	-430	-2500	-1150	-1870	-1350	-675	-2100	-1050
				-3850	-2500					

Продолжение табл.11



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	$h13^x$	$js13^x$	$h14^x$	$js14^x$	$h15^x$	$js15^x$	$h16^x$	$js16^x$	$h17^x$	$js17^x$
	Предельные отклонения, МКМ									
Свыше 500 до 560	0	+ 550	0	+ 875	0	+1400	0	+ 2200	0	+ 3500
Свыше 560 до 630	-1100	- 550	-1750	- 875	-2800	-1400	- 4400	-2200	-7000	-3500
Свыше 630 до 710	0	+ 625	0	+1000	0	+1600	0	+ 2500	0	+ 4000
Свыше 710 до 800	-1250	- 625	-2000	-1000	-3200	-1600	- 5000	-2500	-8000	-4000
Свыше 800 до 900	0	+ 700	0	+1150	0	+1800	0	+ 2800	0	+ 4500
Свыше 900 до 1000	-1400	- 700	-2300	-1150	-3600	-1800	- 5600	-2800	-9000	-4500
Свыше 1000 до 1120	0	+ 825	0	+1300	0	+2100	0	+ 3300	0	+ 5250
Свыше 1120 до 1250	-1650	- 825	-2600	-1300	-4200	-2100	- 6600	-3300	-10500	-5250
Свыше 1250 до 1400	0	+ 975	0	+1550	0	+2500	0	+ 3900	0	+ 6250
Свыше 1400 до 1600	-1950	- 975	-3100	-1550	-5000	-2500	- 7800	-3900	-12500	-6250
Свыше 1600 до 1800	0	+1150	0	+1850	0	+3000	0	+ 4600	0	+ 7500
Свыше 1800 до 2000	-2300	-1150	-3700	-1850	-6000	-3000	- 9200	-4600	-15000	-7500
Свыше 2000 до 2240	0	+1400	0	+2200	0	+3500	0	+ 5500	0	+ 9750
Свыше 2240 до 2500	-2800	-1400	-4400	-2200	-7000	-3500	-11000	-5500	-17500	-8750
Свыше 2500 до 2800	0	+1650	0	+2700	0	+4300	0	+ 6750	0	+10500
Свыше 2800 до 3150	-3300	-1650	-5400	-2700	-8600	-4300	-13500	-6750	-21000	-10500

Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров от 1000 до 1120 мм.
2. x-поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок

Таблица 12

Поля допусков отверстий при номинальных размерах  
свыше 500 до 3150 мм Предельные отклонения

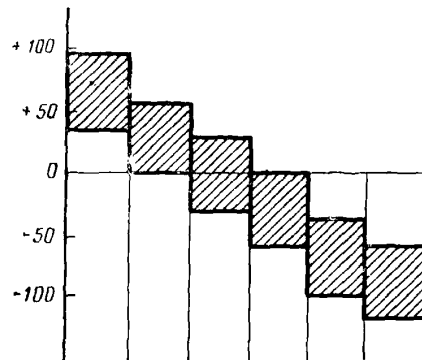
Квалитеты от И1 до 5

Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	Н01 <sup>х</sup>	И501 <sup>х</sup>	Н0 <sup>х</sup>	И50 <sup>х</sup>	Н1 <sup>х</sup>	И51 <sup>х</sup>	Н2 <sup>х</sup>	И52 <sup>х</sup>	Н3 <sup>х</sup>	И53 <sup>х</sup>	Н4 <sup>х</sup>	И54 <sup>х</sup>	Н5 <sup>х</sup>	И55 <sup>х</sup>
	Предельные отклонения, мкм													
Свыше 500 до 560	+4,5	+2,25	+6	+3,0	+9	+4,5	+11	+5,5	+16	+8,0	+22	+11,0	+30	+15,0
Свыше 560 до 630	0	-2,25	0	-3,0	0	-4,5	0	-5,5	0	-8,0	0	-11,0	0	-15,0
Свыше 630 до 710	+5,0	+2,50	+7	+3,5	+10	+5,0	+13	+6,5	+18	+9,0	+25	+12,5	+35	+17,5
Свыше 710 до 800	0	-2,50	0	-3,5	0	-5,0	0	-6,5	0	-9,0	0	-12,5	0	-17,5
Свыше 800 до 900	+5,5	+2,75	+8	+4,0	+11	+5,5	+15	+7,5	+21	+10,5	+29	+14,5	+40	+20,0
Свыше 900 до 1000	0	-2,75	0	-4,0	0	-5,5	0	-7,5	0	-10,5	0	-14,5	0	-20,0
Свыше 1000 до 1120	+6,5	+3,25	+9	+4,5	+13	+6,5	+18	+9,0	+24	+12,0	+34	+17,0	+46	+23,0
Свыше 1120 до 1250	0	-3,25	0	-4,5	0	-6,5	0	-9,0	0	-12,0	0	-17,0	0	-23,0
Свыше 1250 до 1400	+8,0	+4,00	+11	+5,5	+15	+7,5	+21	+10,5	+29	+14,5	+40	+20,0	+54	+27,0
Свыше 1400 до 1600	0	-4,00	0	-5,5	0	-7,5	0	-10,5	0	-14,5	0	-20,0	0	-27,0
Свыше 1600 до 1800	+9,0	+4,50	+13	+6,5	+18	+9,0	+25	+12,5	+35	+17,5	+48	+24,0	+65	+32,5
Свыше 1800 до 2000	0	-4,50	0	-6,5	0	-9,0	0	-12,5	0	-17,5	0	-24,0	0	-32,5
Свыше 2000 до 2240	+11,0	+5,50	+15	+7,5	+22	+11,0	+30	+15,0	+41	+20,5	+57	+28,5	+77	+38,5
Свыше 2240 до 2500	0	-5,50	0	-7,5	0	-11,0	0	-15,0	0	-20,5	0	-28,5	0	-38,5
Свыше 2500 до 2800	+13,0	+6,50	+18	+9,0	+26	+13,0	+36	+18,0	+50	+25,0	+69	+34,5	+93	+46,5
Свыше 2800 до 3150	0	-6,50	0	-9,0	0	-13,0	0	-18,0	0	-25,0	0	-34,5	0	-46,5



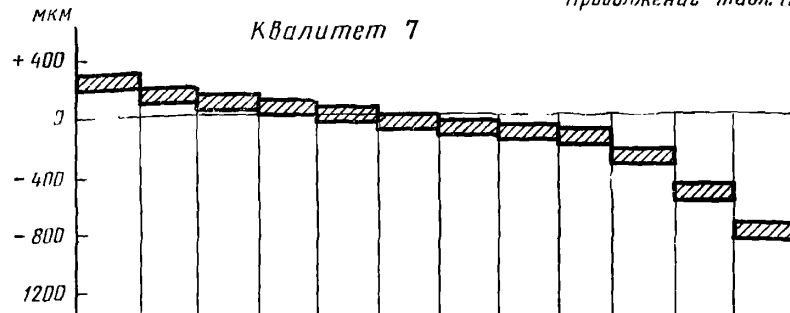
Продолжение табл. 12

Квалитет 6  
мкм



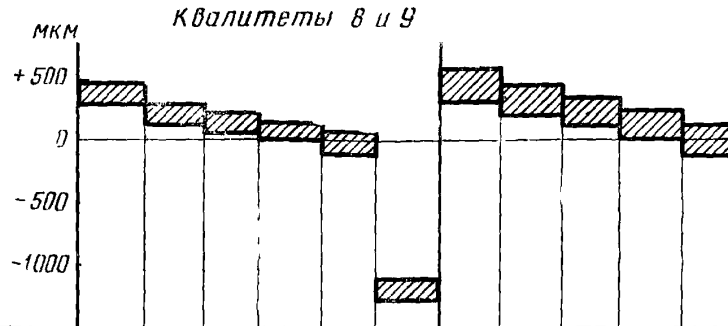
Интервал размеров, мм	Поля допусков					
	GB	H6	JS6	K6	M6	N6
	Предельные отклонения, мкм					
Свыше 500 до 560	+66	+44	+22,0	0	-26	-44
Свыше 560 до 630	+22	0	-22,0	-44	-70	-88
Свыше 630 до 710	+74	+50	+25,0	0	-30	-50
Свыше 710 до 800	+24	0	-25,0	-50	-80	-100
Свыше 800 до 900	+82	+56	+28,0	0	-34	-56
Свыше 900 до 1000	+26	0	-28,0	-56	-90	-112
Свыше 1000 до 1120	+94	+66	+33,0	0	-40	-66
Свыше 1120 до 1250	+28	0	-33,0	-66	-106	-132
Свыше 1250 до 1400	+108	+78	+39,0	0	-48	-78
Свыше 1400 до 1600	+30	0	-39,0	-78	-126	-156
Свыше 1600 до 1800	+124	+92	+46,0	0	-58	-92
Свыше 1800 до 2000	+32	0	-46,0	-92	-150	-184
Свыше 2000 до 2240	+144	+110	+55,0	0	-68	-110
Свыше 2240 до 2500	+34	0	-55,0	-110	-178	-220
Свыше 2500 до 2800	+173	+135	+67,5	0	-76	-135
Свыше 2800 до 3150	+38	0	-67,5	-135	-211	-270

Продолжение табл. 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	E7	F7	G7	H7	J <sub>S</sub> 7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7
	Предельные отклонения, МКМ											
Свыше 500 до 560	+215	+146	+92	+70	+35	0	-26	-44	-78	-150	-280	-400
	+145	+76	+22	0	-35	-70	-96	-114	-148	-220	-350	-470
Свыше 560 до 630										-155	-310	-450
										-225	-380	-520
Свыше 630 до 710	+240	+160	+104	+80	+40	0	-30	-50	-88	-175	-340	-500
	+160	+80	+24	0	-40	-80	-110	-130	-168	-255	-420	-580
Свыше 710 до 800										-185	-380	-560
										-265	-460	-640
Свыше 800 до 900	+260	+176	+116	+90	+45	0	-34	-56	-100	-210	-430	-620
	+170	+86	+26	0	-45	-90	-124	-146	-190	-300	-520	-710
Свыше 900 до 1000										-220	-470	-680
										-310	-560	-770
Свыше 1000 до 1120	+300	+203	+133	+105	+52	0	-40	-66	-120	-250	-520	-780
	+195	+98	+28	0	-52	-105	-145	-171	-225	-355	-625	-885
Свыше 1120 до 1250										-260	-580	-840
										-365	-685	-945
Свыше 1250 до 1400	+345	+235	+155	+125	+62	0	-48	-78	-140	-300	-640	-960
	+220	+110	+30	0	-62	-125	-173	-203	-265	-425	-765	-1085
Свыше 1400 до 1600										-330	-720	-1050
										-455	-845	-1175
Свыше 1600 до 1800	+390	+270	+182	+150	+75	0	-58	-92	-170	-370	-820	-1200
	+240	+120	+32	0	-75	-150	-208	-242	-320	-520	-970	-1350
Свыше 1800 до 2000										-400	-920	-1350
										-550	-1070	-1500
Свыше 2000 до 2240	+435	+305	+209	+175	+87	0	-68	-110	-195	-440	-1000	-1500
	+260	+130	+34	0	-87	-175	-243	-285	-370	-615	-1175	-1675
Свыше 2240 до 2500										-460	-1100	-1650
										-635	-1275	-1825
Свыше 2500 до 2800	+500	+355	+248	+210	+105	0	-76	-135	-240	-550	-1250	-1900
	+290	+145	+38	0	-105	-210	-286	-345	-450	-760	-1460	-2110
Свыше 2800 до 3150										-580	-1400	-2100
										-790	-1610	-2310

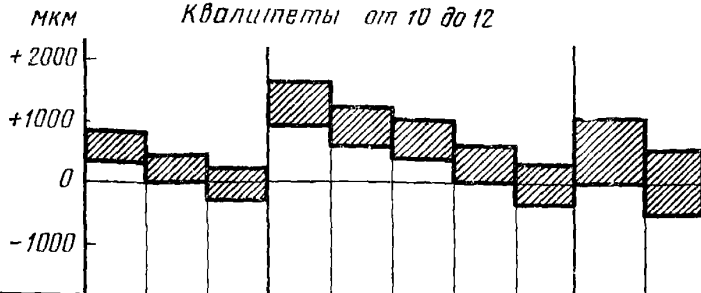
Продолжение табл. 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	D8	E8	F8	H8	J <sub>s</sub> 8 <sup>x</sup>	Ц8	D9	E9	F9	H9	J <sub>s</sub> 9 <sup>x</sup>
	Предельные отклонения, мкм										
Свыше 500 до 560	+370	+255	+186	+110	+55	-600	+435	+320	+251	+175	+87
Свыше 560 до 630	+260	+145	+76	0	-55	-710	+260	+145	+76	0	-87
						-770					
Свыше 630 до 710	+415	+285	+205	+125	+62	-740	+490	+360	+280	+200	+100
Свыше 710 до 800	+290	+160	+80	0	-62	-865	+290	+160	+80	0	-100
						-840					
Свыше 800 до 900	+460	+310	+226	+140	+70	-940	+550	+400	+316	+230	+115
						-1080					
Свыше 900 до 1000	+320	+170	+86	0	-70	-1050	+320	+170	+86	0	-115
						-1190					
Свыше 1000 до 1120	+515	+360	+263	+165	+82	-1150	+610	+455	+358	+260	+130
Свыше 1120 до 1250	+350	+195	+98	0	-82	-1315	+350	+195	+98	0	-130
						-1300					
Свыше 1250 до 1400	+585	+415	+305	+195	+97	-1450	+700	+530	+420	+310	+155
						-1645					
Свыше 1400 до 1600	+390	+220	+110	0	-97	-1600	+390	+220	+110	0	-155
						-1795					
Свыше 1600 до 1800	+660	+470	+350	+230	+115	-1850	+800	+610	+490	+370	+185
Свыше 1800 до 2000	+430	+240	+120	0	-115	-2080	+430	+240	+120	0	-185
						-2000					
Свыше 2000 до 2240	+760	+540	+410	+280	+140	-2230	+920	+700	+570	+440	+220
						-2580					
Свыше 2240 до 2500	+480	+260	+130	0	-140	-2500	+480	+260	+130	0	-220
						-2780					
Свыше 2500 до 2800	+850	+620	+475	+330	+165	-2900	+1060	+830	+685	+540	+270
Свыше 2800 до 3150	+520	+290	+145	0	-165	-3230	+520	+290	+145	0	-270
						-3200					
						-3530					

Продолжение табл.12

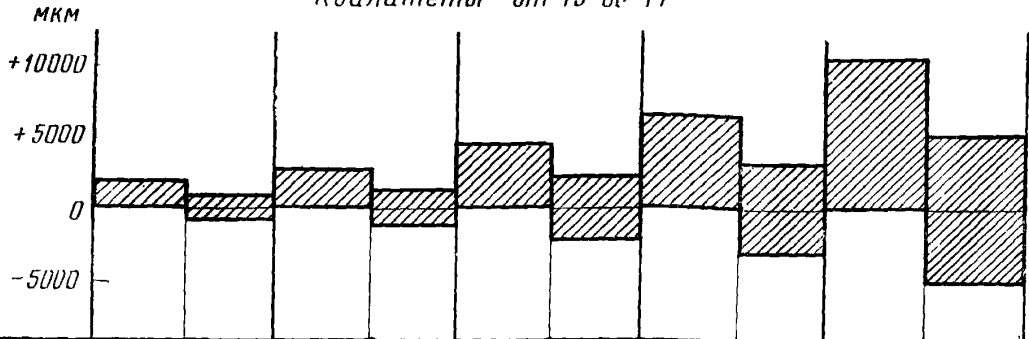
Квалитеты от 10 до 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	D10	H10	J <sub>S</sub> 10 <sup>x</sup>	S11	CD11	D11	H11	J <sub>S</sub> 11 <sup>x</sup>	H12	J <sub>S</sub> 12 <sup>x</sup>		
	Предельные отклонения, МКМ											
Свыше 500 до 560	+540	+280	+140	+960	+810	+520	+370	+700	+440	+220	+700	+350
Свыше 560 до 630	+260	0	-140	+1020	+830	+260	0	-220	0	0	0	-350
Свыше 630 до 710	+610	+320	+160	+1140	+930	+640	+430	+790	+500	+250	+800	+400
Свыше 710 до 800	+290	0	-160	+1200	+950	+290	0	-250	0	0	0	-400
Свыше 800 до 900	+680	+360	+180	+1340	+1060	+780	+500	+880	+560	+280	+900	+450
Свыше 900 до 1000	+320	0	-180	+1420	+1080	+320	0	-280	0	0	0	-450
Свыше 1000 до 1120	+770	+420	+210	+1600	+1240	+940	+580	+1010	+660	+330	+1050	+525
Свыше 1120 до 1250	+350	0	-210	+1710	+1260	+350	0	-330	0	0	0	-525
Свыше 1250 до 1400	+890	+500	+250	+1930	+1440	+1150	+660	+1170	+780	+390	+1250	+625
Свыше 1400 до 1600	+390	0	-250	+2080	+1500	+390	0	-390	0	0	0	-625
Свыше 1600 до 1800	+1030	+600	+300	+2370	+1700	+1450	+780	+1350	+920	+460	+1500	+750
Свыше 1800 до 2000	+430	0	-300	+2520	+1740	+430	0	-460	0	0	0	-750
Свыше 2000 до 2240	+1180	+700	+350	+2900	+2020	+1800	+920	+1580	+1100	+550	+1750	+875
Свыше 2240 до 2500	+480	0	-350	+3100	+2080	+480	0	-550	0	0	0	-875
Свыше 2500 до 2800	+1380	+860	+430	+3550	+2400	+2200	+1050	+1870	+1350	+675	+2100	+1050
Свыше 2800 до 3150	+520	0	-430	+3850	+2500	+520	0	-675	0	0	0	-1050

Продолжение табл.12

Квалитеты от 13 до 17



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	H13 <sup>x</sup>	J <sub>S</sub> 13 <sup>x</sup>	H14 <sup>x</sup>	J <sub>S</sub> 14 <sup>x</sup>	H15 <sup>x</sup>	J <sub>S</sub> 15 <sup>x</sup>	H16 <sup>x</sup>	J <sub>S</sub> 16 <sup>x</sup>	H17 <sup>x</sup>	J <sub>S</sub> 17 <sup>x</sup>
	Предельные отклонения, мкм									
Свыше 500 до 560	+1100	+550	+1750	+875	+2800	+1400	+4400	+2200	+7000	+3500
Свыше 560 до 630	0	-550	0	-875	0	-1400	0	-2200	0	-3500
Свыше 630 до 710	+1250	+625	+2000	+1000	+3200	+1600	+5000	+2500	+8000	+4000
Свыше 710 до 800	0	-625	0	-1000	0	-1600	0	-2500	0	-4000
Свыше 800 до 900	+1400	+700	+2300	+1150	+3600	+1800	+5600	+2800	+9000	+4500
Свыше 900 до 1000	0	-700	0	-1150	0	-1800	0	-2800	0	-4500
Свыше 1000 до 1120	+1650	+825	+2600	+1300	+4200	+2100	+6600	+3300	+10500	+5250
Свыше 1120 до 1250	0	-825	0	-1300	0	-2100	0	-3300	0	-5250
Свыше 1250 до 1400	+1950	+975	+3100	+1550	+5000	+2500	+7800	+3900	+12500	+6250
Свыше 1400 до 1600	0	-975	0	-1550	0	-2500	0	-3900	0	-6250
Свыше 1600 до 1800	+2300	+1150	+3700	+1850	+6000	+3000	+9200	+4600	+15000	+7500
Свыше 1800 до 2000	0	-1150	0	-1850	0	-3000	0	-4600	0	-7500
Свыше 2000 до 2240	+2800	+1400	+4400	+2200	+7000	+3500	+11000	+5500	+17500	+8750
Свыше 2240 до 2500	0	-1400	0	-2200	0	-3500	0	-5500	0	-8750
Свыше 2500 до 2800	+3300	+1650	+5400	+2700	+8600	+4300	+13500	+6750	+21000	+10500
Свыше 2800 до 3150	0	-1650	0	-2700	0	-4300	0	-6750	0	-10500

Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров от 1000 до 1120 мм.
2. x-поля допусков, как правило, не предназначенные для посадок

Приложение

## Дополнительные поля допусков при номинальных размерах от 1 до 500 мм

## Поля допусков валов

Таблица 13

Интервал размеров, мм	Поля допусков																
	fg4	fg4	p4	e5	ef5	f5	fg5	j5	t5	u5	d6	e6	ef6	fg6	j6	u6	v6
	Предельные отклонения, мкм																
От 1 до 3	-6	-4	+9	-14	-10	-6	-4	+2	—	+22	-20	-14	-10	-4	+4	+24	—
	-9	-7	+6	-18	-14	-10	-8	-2	—	+18	-26	-20	-16	-10	-2	+18	—
Свыше 3 до 6	-10	-6	+16	-20	-14	-10	-6	+3	—	+28	-30	-20	-14	-6	+6	+31	—
	-14	-10	+12	-25	-19	-15	-11	-2	—	+23	-38	-28	-22	-14	-2	+23	—
Свыше 6 до 10	-13	-8	+19	-25	-18	-13	-8	+4	—	+34	-40	-25	-18	-8	+7	+37	—
	-17	-12	+15	-31	-24	-19	-14	-2	—	+28	-49	-34	-27	-17	-2	+28	—
Свыше 10 до 14	-16	—	+23	-32	—	-16	—	+5	—	+41	-50	-32	—	—	+8	+44	—
	-21	—	+18	-40	—	-24	—	-3	—	+33	-61	-43	—	—	-3	+33	+50
Свыше 14 до 18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+39
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+50	+41	-55	-40	—	—	+9	+54
Свыше 18 до 24	-20	—	+28	-40	—	-20	—	+5	—	+41	-65	-40	—	—	+9	+41	+60
	-26	—	+22	-49	—	-29	—	-4	—	+50	+57	-78	-53	—	-4	+61	+47
Свыше 24 до 30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+41	+48	—	—	—	—	+48	+68
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+59	+71	—	—	—	—	+76	+84
Свыше 30 до 40	-25	—	+33	-50	—	-25	—	+6	—	+48	+60	-80	-50	—	—	+60	+68
	-32	—	+26	-61	—	-36	—	-5	—	+65	+81	-96	-66	—	-5	+86	+68
Свыше 40 до 50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+54	+70	—	—	—	—	+70	+81
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+79	+100	—	—	—	—	+106	+121
Свыше 50 до 65	-30	—	+40	-60	—	-30	—	+6	—	+66	+87	-100	-60	—	—	+87	+102
	-38	—	+32	-73	—	-43	—	-7	—	+88	+102	-119	-79	—	-7	+121	+139
Свыше 65 до 80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+75	+102	—	—	—	—	+102	+120
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+106	+139	—	—	—	—	+146	+168
Свыше 80 до 100	-36	—	+47	-72	—	-36	—	+6	—	+91	+124	-120	-72	—	—	+124	+146
	-46	—	+37	-87	—	-51	—	-9	—	+119	+159	-142	-94	—	-9	+166	+194
Свыше 100 до 120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+104	+144	—	—	—	—	+144	+172
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+140	+188	—	—	—	—	+195	+227
Свыше 120 до 140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+122	+170	—	—	—	—	+170	+202
	-43	—	+55	-85	—	-43	—	+7	—	+152	+208	-145	-85	—	+14	+215	+253
Свыше 140 до 160	-55	—	+43	-103	—	-61	—	-11	—	+134	+190	-170	-110	—	-11	+190	+228
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+164	+228	—	—	—	—	+235	+277
Свыше 160 до 180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+146	+210	—	—	—	—	+210	+252
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+186	+256	—	—	—	—	+265	+313
Свыше 180 до 200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+165	+236	—	—	—	—	+236	+284
	-50	—	+64	-100	—	-50	—	+7	—	+200	+278	-170	-100	—	+16	+287	+339
Свыше 200 до 225	-64	—	+50	-120	—	-70	—	-13	—	+180	+258	-199	-129	—	-13	+258	+310
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+216	+304	—	—	—	—	+313	+369
Свыше 225 до 250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+196	+284	—	—	—	—	+284	+340
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+241	+338	—	—	—	—	+347	+417
Свыше 250 до 280	-56	—	+72	-110	—	-56	—	+7	—	+218	+315	-190	-110	—	+16	+315	+385
	-72	—	+56	-133	—	-79	—	-16	—	+263	+373	-222	-142	—	-16	+382	+457
Свыше 280 до 315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+240	+350	—	—	—	—	+350	+425
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+293	+415	—	—	—	—	+426	+511
Свыше 315 до 355	-62	—	+80	-125	—	-62	—	+7	—	+268	+390	-210	-125	—	+18	+390	+475
	-80	—	+62	-150	—	-87	—	-18	—	+319	+460	-246	-161	—	-18	+471	+566
Свыше 355 до 400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+294	+435	—	—	—	—	+435	+530
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+357	+517	—	—	—	—	+530	+635
Свыше 400 до 450	-68	—	+88	-135	—	-68	—	+7	—	+330	+490	-230	-135	—	+20	+490	+595
	-88	—	+68	-162	—	-95	—	-20	—	+387	+567	-270	-175	—	-20	+580	+700
Свыше 450 до 500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+360	+540	—	—	—	—	+540	+660

Продолжение табл. 13

Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	d7	e7	g7	j7	p7	r7	t7	v7	x7	z7	
	Предельные отклонения, мкм										
От 1 до 3	-20	-10	2	+6	+16	+20	—	—	+30	+36	
	-30	-20	-12	-4	+6	+10			+20	+26	
Свыше 3 до 6	-30	-14	4	+8	+24	+27	—	—	+40	+47	
	-42	-26	-16	-4	+12	+15			+28	+35	
Свыше 6 до 10	-40	-18	-5	+10	+30	+34	—	—	+49	+57	
	-55	-33	-20	-5	+15	+19			+34	+42	
Свыше 10 до 14	50	—	-6	+12	+36	+41	—	—	+58	+68	
	-68	—	-24	-6	+18	+23	—	—	+40	+50	
Свыше 14 до 18	—	—	—	—	—	—	—	—	+57	+63	+78
	—	—	—	—	—	—	—	—	+39	+45	+60
Свыше 18 до 24	-65	—	-7	+13	+43	+49	—	—	+68	+75	+94
	-86	—	-28	-8	+22	+28	—	—	+47	+54	+73
Свыше 24 до 30	—	—	—	—	—	—	—	—	+62	+76	+85
	—	—	—	—	—	—	—	—	+41	+55	+64
Свыше 30 до 40	-80	—	9	+15	+51	+59	—	—	+73	+93	+105
	-105	—	-34	-10	+26	+34	—	—	+48	+68	+80
Свыше 40 до 50	—	—	—	—	—	—	—	—	+79	+106	+122
	—	—	—	—	—	—	—	—	+54	+81	+97
Свыше 50 до 65	-100	—	-10	+18	+62	+71	—	—	+96	+132	+152
	-130	—	-40	-12	+32	+41	—	—	+66	+102	+122
Свыше 65 до 80	—	—	—	—	—	—	—	—	+73	+105	+150
	—	—	—	—	—	—	—	—	+43	+75	+120
Свыше 80 до 100	-120	—	-12	+20	+72	+86	—	—	+126	+181	+213
	-155	—	-47	-15	+37	+51	—	—	+91	+146	+178
Свыше 100 до 120	—	—	—	—	—	—	—	—	+89	+139	+207
	—	—	—	—	—	—	—	—	+54	+104	+172
Свыше 120 до 140	—	—	—	—	—	—	—	—	+103	+162	+242
	—	—	—	—	—	—	—	—	+63	+122	+202
Свыше 140 до 160	-145	—	-14	+22	+83	+105	—	—	+174	+268	+320
	-185	—	-54	-18	+43	+65	—	—	+134	+228	+280
Свыше 160 до 180	—	—	—	—	—	—	—	—	+108	+186	+292
	—	—	—	—	—	—	—	—	+68	+146	+252
Свыше 180 до 200	—	—	—	—	—	—	—	—	+123	+212	+330
	—	—	—	—	—	—	—	—	+77	+166	+284
Свыше 200 до 225	-170	—	-15	+25	+96	+126	—	—	+226	+356	+431
	-216	—	-61	-21	+50	+80	—	—	+180	+310	+385
Свыше 225 до 250	—	—	—	—	—	—	—	—	+130	+242	+386
	—	—	—	—	—	—	—	—	+84	+196	+340
Свыше 250 до 280	-190	—	-17	+26	+108	+146	—	—	+270	+437	+527
	-242	—	-69	-26	+56	+94	—	—	+218	+385	+475
Свыше 280 до 315	—	—	—	—	—	—	—	—	+150	+292	+477
	—	—	—	—	—	—	—	—	+98	+240	+425
Свыше 315 до 355	-210	—	-18	+29	+119	+165	—	—	+325	+532	+647
	-267	—	-75	-28	+62	+108	—	—	+268	+475	+590
Свыше 355 до 400	—	—	—	—	—	—	—	—	+171	+351	+587
	—	—	—	—	—	—	—	—	+114	+294	+530
Свыше 400 до 450	-230	—	-20	+31	+131	+189	—	—	+393	+658	+803
	-293	—	-83	-32	+68	+126	—	—	+330	+595	+740
Свыше 450 до 500	—	—	—	—	—	—	—	—	+125	+423	+723
	—	—	—	—	—	—	—	—	+132	+360	+660

Продолжение табл 13

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	ef8	с8	za8	z88	zc8	a9	89	с9	cd9	
	Пределы отклонения, мкм									
От 1 до 3	-10 -24	+ 28 + 14	+46 +32	+ 54 + 40	+ 74 + 60	-270 -295	-140 -165	- 60 - 85	-34 -59	
Свыше 3 до 6	-14 -32	+ 37 + 19	+60 +42	+ 68 + 50	+ 98 + 80	-270 -300	-140 -170	- 70 -100	-46 -76	
Свыше 6 до 10	-18 -40	+ 45 + 23	+74 +52	+ 89 + 67	+119 + 97	-280 -316	-150 -186	- 80 -116	-56 -92	
Свыше 10 до 14		+ 55 + 28	+91 +64	+117 + 90	+157 +130	-290 -333	-150 -193	- 95 -138		
Свыше 14 до 18		+ 28	+104 + 77	+135 +108	+177 +150	-333	-193	-138		
Свыше 18 до 24		+ 68 + 35				-300 -352	-160 -212	-110 -162		
Свыше 24 до 30										
Свыше 30 до 40		+ 82 + 43				-310 -372	-170 -232	-120 -182		
Свыше 40 до 50						-320 -382	-180 -242	-130 -192		
Свыше 50 до 65		+ 99 + 53				-340 -414	-190 -264	-140 -214		
Свыше 65 до 80		+105 + 59				-360 -434	-200 -274	-150 -224		
Свыше 80 до 100		+125 + 71				-380 -467	-220 -307	-170 -257		
Свыше 100 до 120		+133 + 79				-410 -497	-240 -327	-180 -267		
Свыше 120 до 140		+155 + 92				-460 -560	-260 -360	-200 -300		
Свыше 140 до 160		+163 +100				-520 -620	-280 -380	-210 -310		
Свыше 160 до 180		+171 +108				-580 -680	-310 -410	-230 -330		
Свыше 180 до 200		+194 +122				-660 -775	-340 -455	-240 -355		
Свыше 200 до 225		+202 +130				-740 -855	-380 -495	-260 -375		
Свыше 225 до 250		+212 +140				-820 -935	-420 -535	-280 -395		
Свыше 250 до 280		+239 +158				-920 -1050	-480 -610	-300 -430		
Свыше 280 до 315		+251 +170				-1050 -1180	-540 -670	-330 -460		
Свыше 315 до 355		+279 +190				-1200 -1340	-600 -740	-360 -500		
Свыше 355 до 400		+297 +208				-1350 -1490	-680 -820	-400 -540		
Свыше 400 до 450		+329 +232				-1500 -1655	-760 -915	-440 -595		
Свыше 450 до 500		+349 +252				-1650 -1805	-840 -995	-480 -635		



Таблица 14

Поля допусков отверстий

Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	E5	EF5	F5	FG5	P5	П6	E6	EF6	F6	FG6	Г6	R6	S6	T6
	Предельные отклонения, мкм													
От 1 до 3	+18 +14	+14 +10	+10 +6	+8 +4	-6 -10	+26 +20	+20 +14	+16 +10	+12 +6	+10 +4	+2 -4	-10 -16	-14 -20	—
Свыше 3 до 6	+25 +20	+19 +14	+15 +10	+11 +6	-11 -16	+38 +30	+28 +20	+22 +14	+18 +10	+14 +6	+5 -3	-12 -20	-16 -24	—
Свыше 6 до 10	+31 +25	+24 +18	+19 +13	+14 +8	-13 -19	+49 +40	+34 +25	+27 +18	+22 +13	+17 +8	+5 -4	-16 -25	-20 -29	—
Свыше 10 до 14	+40	—	+24	—	-15	+61	+43	—	+27	—	+6	-20	-25	—
Свыше 14 до 18	+32	—	+16	—	-23	+50	+32	—	+16	—	-5	-31	-36	—
Свыше 18 до 24	+49	—	+29	—	-19	+78	+53	—	+33	—	+8	-24	-31	—
Свыше 24 до 30	+40	—	+20	—	-28	+65	+40	—	+20	—	-5	-37	-44	-37 -50
Свыше 30 до 40	+61	—	+36	—	-22	+96	+66	—	+41	—	+10	-29	-38	-43 -59
Свыше 40 до 50	+50	—	+25	—	-33	+80	+50	—	+25	—	-6	-45	-54	-49 -65
Свыше 50 до 65	+73	—	+43	—	-27	+119	+79	—	+49	—	+13	-35 -54	-47 -66	-60 -79
Свыше 65 до 80	+60	—	+30	—	-40	+100	+60	—	+30	—	-6	-37 -56	-53 -72	-69 -88
Свыше 80 до 100	+87	—	+51	—	-32	+142	+94	—	+58	—	+16	-44 -66	-64 -86	-84 -106
Свыше 100 до 120	+72	—	+36	—	-47	+120	+72	—	+36	—	-6	-47 -69	-72 -94	-97 -119
Свыше 120 до 140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-56 -81	-85 -110	-115 -140
Свыше 140 до 160	+103 +85	—	+61 +43	—	-37 -55	+170 +145	+110 +85	—	+68 +43	—	+18 -7	-58 -83	-93 -118	-127 -152
Свыше 160 до 180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-61 -86	-101 -126	-139 -164
Свыше 180 до 200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-68 -97	-113 -142	-157 -186
Свыше 200 до 225	+120 +100	—	+70 +50	—	-44 -64	+199 +170	+129 +100	—	+79 +50	—	+22 -7	-71 -100	-121 -150	-171 -200
Свыше 225 до 250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-75 -104	-131 -160	-187 -216
Свыше 250 до 280	+133 +110	—	+79 +56	—	-49 -72	+222 +190	+142 +110	—	+88 +56	—	+25 -7	-85 -117	-149 -181	-209 -241
Свыше 280 до 315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-89 -121	-161 -193	-231 -263
Свыше 315 до 355	+150 +125	—	+87 +62	—	-55 -80	+246 +210	+161 +125	—	+98 +62	—	+29 -7	-97 -133	-179 -215	-257 -293
Свыше 355 до 400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-103 -139	-197 -233	-283 -319
Свыше 400 до 450	+162 +135	—	+95 +68	—	-61 -88	+270 +230	+175 +135	—	+108 +68	—	+33 -7	-113 -153	-219 -269	-317 -357
Свыше 450 до 500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	-119 -159	-239 -279	-347 -387

Продолжение табл.14

Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	D7	E7	EF7	J7	U7	C8	EF8	J8	P8	R8	Z8
	Предельные отклонения, мкм										
От 1 до 3	+30	+24	+20	+4	-18	+74	+24	+6	-6	-10	-26
	+20	+14	+10	-6	-28	+60	+10	-8	-20	-24	-40
Свыше 3 до 6	+42	+32	+26	+6	-19	+88	+32	+10	-12	-15	-35
	+30	+20	+14	-6	-31	+70	+14	-8	-30	-33	-53
Свыше 6 до 10	+55	+40	+33	+8	-22	+102	+40	+12	-15	-19	-42
	+40	+25	+18	-7	-37	+80	+18	-10	-37	-41	-64
Свыше 10 до 14	+68	+50		+10	-26	+122		+15	-18	-23	-50
Свыше 14 до 18	+50	+32		-8	-44	+95		-12	-45	-50	-60
											-87
Свыше 18 до 24	+86	+61		+12	-33	+143		+20	-22	-28	
Свыше 24 до 30	+65	+40		-9	-54	+110		-13	-55	-61	
					-40						
Свыше 30 до 40	+105	+75		+14	-51	+159		+24	-26	-34	
	+80	+50		-11	-76	+120		-15	-65	-73	
Свыше 40 до 50					-61	+169					
					-86	+130					
Свыше 50 до 65	+130	+90		+18	-76	+186		+28	-32	-41	
Свыше 65 до 80	+100	+60		-12	-106	+140		-18	-78	-87	
					-91	+196				-43	
Свыше 80 до 100					-121	+150				-89	
					-111	+224				-51	
Свыше 100 до 120	+155	+107		+22	-146	+170		+34	-37	-105	
	+120	+72		-13	-131	+234		-20	-91	-54	
Свыше 120 до 140					-155	+263				-63	
					-195	+200				-126	
Свыше 140 до 160	+185	+125		+26	-175	+273		+41	-43	-65	
	+145	+85		-14	-215	+210		-22	-106	-128	
Свыше 160 до 180					-195	+293				-68	
					-235	+230				-131	
Свыше 180 до 200					-219	+312				-77	
					-265	+240				-149	
Свыше 200 до 225	+216	+146		+30	-241	+332		+47	-50	-80	
	+170	+100		-16	-287	+260		-25	-122	-152	
Свыше 225 до 250					-267	+352				-84	
					-313	+280				-156	
Свыше 250 до 280	+242	+162		+36	-295	+381		+55	-56	-94	
Свыше 280 до 315	+190	+110		-16	-347	+300		-26	-137	-175	
					-330	+411				-98	
Свыше 315 до 355					-382	+330				-179	
					-369	+449		+60	-62	-108	
Свыше 355 до 400	+267	+182		+39	-426	+360		-29	-151	-197	
	+210	+125		-18	-414	+489				-114	
Свыше 400 до 450					-471	+400				-203	
					-467	+537		+66	-68	-126	
Свыше 450 до 500	+293	+198		+43	-530	+440		-31	-165	-223	
	+230	+135		-20	-517	+577				-132	
					-580	+480				-229	

продолжение табл. 14

Интервал размеров, мм	Поля допусков						
	A9	B9	C9	CD9	N9	P9	E10
	Предельные отклонения, мкм						
От 1 до 3	+295 +270	+165 +140	+85 +60	+59 +34	-4 -29	-6 -31	+54 +14
Свыше 3 до 6	+300 +270	+170 +140	+100 +70	+76 +46	0 -30	-12 -42	+68 +20
Свыше 6 до 10	+316 +280	+186 +150	+116 +80	+92 +56	0 -36	-15 -51	+83 +25
Свыше 10 до 14	+333 +290	+193 +150	+138 +95	—	0 -43	-18 -61	+102 +32
Свыше 14 до 18							
Свыше 18 до 24	+352 +300	+212 +160	+162 +110	—	0 -52	-22 -74	+124 +40
Свыше 24 до 30							
Свыше 30 до 40	+372 +310	+232 +170	+182 +120	—	0 —	-26 —	+150 —
Свыше 40 до 50	+382 +320	+242 +180	+192 +130	—	-62 —	-88 —	+50 —
Свыше 50 до 65	+414 +340	+264 +190	+214 +140	—	0 —	-32 —	+180 —
Свыше 65 до 80	+434 +360	+274 +200	+224 +150	—	-74 —	-106 —	+60 —
Свыше 80 до 100	+467 +380	+307 +220	+257 +170	—	0 —	-37 —	+212 —
Свыше 100 до 120	+497 +410	+327 +240	+267 +180	—	-87 —	-124 —	+72 —
Свыше 120 до 140	+560 +460	+360 +260	+300 +200	—	0 —	-43 —	+245 —
Свыше 140 до 160	+620 +520	+380 +280	+310 +210	—	-100 —	-143 —	+85 —
Свыше 160 до 180	+680 +580	+410 +310	+330 +230	—	—	—	—
Свыше 180 до 200	+775 +660	+455 +340	+355 +240	—	—	—	—
Свыше 200 до 225	+855 +740	+495 +380	+375 +260	—	0 -115	-50 -165	+285 +100
Свыше 225 до 250	+935 +820	+535 +420	+395 +280	—	—	—	—
Свыше 250 до 280	+1050 +920	+610 +480	+430 +300	—	0 -130	-56 -186	+320 +110
Свыше 280 до 315	+1180 +1050	+670 +540	+460 +330	—	—	—	—
Свыше 315 до 355	+1340 +1200	+740 +600	+500 +360	—	0 -140	-62 -202	+355 +125
Свыше 355 до 400	+1490 +1350	+820 +660	+540 +400	—	—	—	—
Свыше 400 до 450	+1655 +1500	+915 +760	+595 +440	—	0 -155	-68 -223	+385 +135
Свыше 450 до 500	+1805 +1650	+995 +840	+635 +480	—	—	—	—

Конец

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ**

1. Настоящее приложение устанавливает рекомендуемые посадки для общего применения, образованные сочетаниями полей допусков валов и отверстий по данному стандарту СЭВ.

2. Посадки, как правило, должны назначаться в системе отверстия или системе вала. Применение системы отверстия предпочтительно. Систему вала следует применять только в тех случаях, когда это оправдано конструктивными или экономическими условиями, например, если необходимо получить разные посадки нескольких деталей с отверстиями на одном гладком валу.

3. Посадки при размерах менее 1 мм рекомендуется назначать в соответствии с табл. 15 (система отверстия) или табл. 16 (система вала).

4. Посадки при размерах от 1 до 500 мм рекомендуется назначать в соответствии с табл. 17 (система отверстия) или табл. 18 (система вала). В первую очередь рекомендуется назначать предпочтительные посадки, указанные в табл. 17 и 18 в прямоугольных рамках.

5. Посадки при размерах свыше 500 до 3150 мм рекомендуется назначать в соответствии с табл. 19 (система отверстия) или табл. 20 (система вала).

6. Кроме посадок, указанных в табл. 15—20, в технически обоснованных случаях допускаются другие посадки, образованные полями допусков валов и отверстий по данному стандарту СЭВ. Однако и в этих случаях рекомендуется, чтобы по возможности:

- посадка относилась к системе отверстия или системе вала;
- при неравных допусках отверстия и вала в посадке больший допуск был у отверстия, и допуски отверстия и вала отличались не более чем на два качества.

Рекомендуемые посадки в системе отверстия в интервалах номинальных размеров менее 1мм

Таблица 15

Интервал размеров, мм	Посадки																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	H4/f4	H5/f5	H6/f6	H7/f7	—	—	—	—
Свыше 0,1 до 0,3	—	—	—	—	H5/e5	H6/e6	H8/e8	H9/e9	H10/a10	H5/ef5	H6/ef6	H4/f4	H5/f5	H6/f6	H8/f8	—	H4/fg4	H5/fg5	H6/fg6
Свыше 0,3 до 1(искл.)	H7/ca7	H8/da8	H9/ea9	H10/ea10	H6/ab	H7/ac7	H8/ad8	H9/ae9	H10/af10	H6/eb	H7/ec7	H5/ef5	H5/ef6	H7/ef7	H8/ef8	H9/ef9	H4/fg4	H5/fg5	H6/fg6

Интервал размеров, мм	Посадки																	
До 0,1	H4/g4	H5/g5	H4/h4	H5/h5	H6/h6	H7/h7	—	—	—	—	—	H4/js4	H5/js5	H6/js6	—	—	—	—
Свыше 0,1 до 0,3	H4/g4	H5/g5	H4/h4	H5/h5	H6/h6	H7/h7	H8/h8	H9/h9	H10/h10	H11/h11	—	H4/js4	H5/js5	H6/js6	—	—	—	—
Свыше 0,3 до 1(искл.)	H4/g4	H5/g5	H6/g6	H4/h4	H5/h5	H6/h6	H7/h7	H8/h8	H9/h9	H10/h10	H11/h11	H4/js4	H5/js5	H6/js6	H7/js7	H8/js8	H4/k4	H5/k5

Продолжение

Интервал размеров, мм	Посадки																	
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Свыше 0,1 до 0,3	H5/k5	H6/k6	H7/k7	H4/m4	H4/n4	H5/n5	—	H5/p5	H4/p4	H5/r5	—	—	H7/s7	H5/s5	H7/x7	H8/x8	—	—
Свыше 0,3 до 1(искл.)	H6/k6	H7/k7	H8/k8	H5/m5	H5/n5	H6/n6	H5/p5	H6/p6	H5/r5	H6/r6	H5/s5	H6/s6	H7/s7	H6/u6	H7/x7	H8/x8	H6/z6	H7/z7

Продолжение

Примечание. В одной вертикальной колонке указаны посадки, соответствующие приблизительно одинаговому характеру и точности соединения в различных интервалах номинальных размеров

Рекомендуемые посадки в системе вала в интервалах номинальных размеров менее 1мм

Таблица 16

Интервал размеров, мм	Посадки																			
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	F4/h4	F5/h5	F6/h6	F7/h7	—	FG4/h4	FG5/h5	FG6/h6
Свыше 0,1 до 0,3	—	—	—	—	E5/h5	E6/h6	E8/h8	E9/h9	D10/h10	EF5/h5	EF6/h6	F4/h4	F5/h5	F6/h6	F8/h8	—	FG4/h4	FG5/h5	FG6/h6	
Свыше 0,3 до 1(искл.)	CD7/h7	CD8/h8	CD9/h9	CD10/h10	D5/h6	D7/h7	D8/h8	D9/h9	D10/h10	E6/h6	E7/h7	EF5/h5	EF6/h6	EF7/h7	EF8/h8	EF9/h9	FG5/h5	FG6/h6	FG7/h7	

Продолжение

Интервал размеров, мм	Посадки																				
До 0,1	G4/h4	G5/h5	H4/h4	H5/h5	H6/h6	H7/h7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Js4/h4	Js5/h5	Js6/h6	—	—
Свыше 0,1 до 0,3	G4/h4	G5/h5	H4/h4	H5/h5	H6/h6	H7/h7	H8/h8	H9/h9	H10/h10	H11/h11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Свыше 0,3 до 1(искл.)	G4/h4	G5/h5	G6/h6	H4/h4	H5/h5	H6/h6	H7/h7	H8/h8	H9/h9	H10/h10	H11/h11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Интервал размеров, мм	Посадки																					
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Свыше 0,1 до 0,3	K5/h5	K6/h6	K7/h7	M4/h4	N4/h4	N5/h5	—	P5/h5	P4/h4	R5/h5	—	—	—	—	—	—	S7/h7	S5/h5	X7/h7	X8/h8	U6/h6	Z8/h8
Свыше 0,3 до 1(искл.)	K6/h6	K7/h7	K8/h8	M5/h5	N5/h5	N6/h6	P5/h5	P6/h6	R5/h5	R6/h6	S5/h5	S6/h6	S7/h7	U6/h6	X7/h7	X8/h8	Z7/h7	Z8/h8	—	—	—	—

Примечание. В одной вертикальной колонке указаны посадки, соответствующие приблизительно одинаковому характеру и точности соединения в различных интервалах номинальных размеров

Таблица 17

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Основное отверстие	Основные отклонения валов																				
	$\alpha$	$b$	$c$	$d$	$e$	$f$	$g$	$h$	$js$	$k$	$m$	$n$	$p$	$r$	$s$	$t$	$u$	$v$	$x$	$z$	
	Посадки																				
H5							$\frac{H5}{g4}$	$\frac{H5}{h4}$	$\frac{H5}{js4}$	$\frac{H5}{k4}$	$\frac{H5}{m4}$	$\frac{H5}{n4}$									
H6						$\frac{H6}{f6}$	$\frac{H6}{g5}$	$\frac{H6}{h5}$	$\frac{H6}{js5}$	$\frac{H6}{k5}$	$\frac{H6}{m5}$	$\frac{H6}{n5}$	$\frac{H6}{p5}$	$\frac{H6}{r5}$	$\frac{H6}{s5}$						
H7			$\frac{H7}{c8}$	$\frac{H7}{d8}$	$\frac{H7}{e7}$	$\frac{H7}{e8}$	$\frac{H7}{f7}$	$\frac{H7}{g6}$	$\frac{H7}{h6}$	$\frac{H7}{js6}$	$\frac{H7}{k6}$	$\frac{H7}{m6}$	$\frac{H7}{n6}$	$\frac{H7}{p6}$	$\frac{H7}{r6}$	$\frac{H7}{s6}$	$\frac{H7}{s7}$	$\frac{H7}{t6}$	$\frac{H7}{u7}$		
H8			$\frac{H8}{c8}$	$\frac{H8}{d8}$	$\frac{H8}{e8}$	$\frac{H8}{f7}$	$\frac{H8}{f8}$	$\frac{H8}{h7}$	$\frac{H8}{h8}$	$\frac{H8}{js7}$	$\frac{H8}{k7}$	$\frac{H8}{m7}$	$\frac{H8}{n7}$		$\frac{H8}{s7}$		$\frac{H8}{u8}$		$\frac{H8}{x8}$	$\frac{H8}{z8}$	
			$\frac{H8}{d9}$	$\frac{H8}{e9}$	$\frac{H8}{f9}$	$\frac{H8}{h9}$															
H9			$\frac{H9}{d9}$	$\frac{H9}{e8}$	$\frac{H9}{e9}$	$\frac{H9}{f8}$	$\frac{H9}{f9}$	$\frac{H9}{h8}$	$\frac{H9}{h9}$												
H10			$\frac{H10}{d10}$					$\frac{H10}{h9}$	$\frac{H10}{h10}$												
H11	$\frac{H11}{a11}$	$\frac{H11}{b11}$	$\frac{H11}{c11}$	$\frac{H11}{d11}$				$\frac{H11}{h11}$													
H12		$\frac{H12}{b12}$						$\frac{H12}{h12}$													

Примечание.  $\square$  — предпочтительные посадки

Таблица 18

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Основной вал	Основные отклонения отверстий																
	A	B	C	D	E	F	G	H	Js	K	M	N	P	R	S	T	U
	Посадки																
h4							$\frac{G5}{h4}$	$\frac{H5}{h4}$	$\frac{Js5}{h4}$	$\frac{K5}{h4}$	$\frac{M5}{h4}$	$\frac{N5}{h4}$					
h5						$\frac{F7}{h5}$	$\frac{G6}{h5}$	$\frac{H6}{h5}$	$\frac{Js6}{h5}$	$\frac{K6}{h5}$	$\frac{M6}{h5}$	$\frac{N6}{h5}$	$\frac{P6}{h5}$				
h6				$\frac{D8}{h6}$	$\frac{E8}{h6}$	$\frac{F7}{h6}$ , $\frac{F8}{h6}$	$\frac{G7}{h6}$	$\frac{H7}{h6}$	$\frac{Js7}{h6}$	$\frac{K7}{h6}$	$\frac{M7}{h6}$	$\frac{N7}{h6}$	$\frac{P7}{h6}$	$\frac{R7}{h6}$	$\frac{S7}{h6}$	$\frac{T7}{h6}$	
h7				$\frac{D8}{h7}$	$\frac{E8}{h7}$	$\frac{F8}{h7}$		$\frac{H8}{h7}$	$\frac{Js8}{h7}$	$\frac{K8}{h7}$	$\frac{M8}{h7}$	$\frac{N8}{h7}$					$\frac{U8}{h7}$
h8				$\frac{D8}{h8}$ , $\frac{D9}{h8}$	$\frac{E8}{h8}$ , $\frac{E9}{h8}$	$\frac{F8}{h8}$ , $\frac{F9}{h8}$		$\frac{H8}{h8}$ , $\frac{H9}{h8}$									
h9				$\frac{D9}{h9}$ , $\frac{D10}{h9}$	$\frac{E9}{h9}$	$\frac{F9}{h9}$		$\frac{H8}{h9}$ , $\frac{H9}{h9}$ , $\frac{H10}{h9}$									
h10				$\frac{D10}{h10}$				$\frac{H10}{h10}$									
h11	$\frac{A11}{h11}$	$\frac{B11}{h11}$	$\frac{C11}{h11}$	$\frac{D11}{h11}$				$\frac{H11}{h11}$									
h12		$\frac{B12}{h12}$						$\frac{H12}{h12}$									

Примечание.  $\square$  — предпочтительные посадки.





## ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ 2

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОЛЯ ДОПУСКОВ ВАЛОВ И ОТВЕРСТИЙ  
В ИНТЕРВАЛАХ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ МЕНЕЕ 1 ММ**

В зависимости от номинального размера соединения поля допусков при размерах менее 1 мм рекомендуется назначать из числа указанных в табл. 21 (поля допусков валов) и в табл. 22 (поля допусков отверстий).

Таблица 21

Рекомендуемые поля допусков валов

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	f4	f5	f6	f7	—	fg4	fg5	fg6
Свыше 0,1 до 0,3	—	—	—	—	e5	e6	e8	e9	d10	ef5	ef6	f4	f5	f6	f8	—	fg4	fg5	fg6
Свыше 0,3 до 1 (искл.)	cd7	cd8	cd9	cd10	d6	d7	d8	d9	d10	e6	e7	ef5	ef6	ef7	ef8	ef9	fg5	fg6	fg7

Продолжение

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																	
До 0,1	g4	g5	h4	h5	h6	h7	—	—	—	—	—	js4	js5	js6	—	—	—	—
Свыше 0,1 до 0,3	g4	g5	h4	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	—	js4	js5	js6	js8	—	—	k4
Свыше 0,3 до 1 (искл.)	g4	g5	g6	h4	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	js4	js5	js6	js7	js8	k4	k5

Продолжение

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Свыше 0,1 до 0,3	k5	k6	k7	m4	n4	n5	—	p5	p4	r5	—	—	s7	s5	x7	x8	—	z6	z8
Свыше 0,3 до 1 (искл.)	k6	k7	k8	m5	n5	n6	p5	p6	r5	r6	s5	s6	s7	z6	x7	x8	z6	z7	z8

Примечание. В одной вертикальной колонке указаны поля допусков, соответствующие приблизительно одинаковому характеру и точности соединения в различных интервалах номинальных размеров?

Рекомендуемые поля допусков отверстий

Таблица 22

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																		
	До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	F4	F5	F6	F7	—	FG4	FG5
Свыше 0,1 до 0,3	—	—	—	—	E5	E6	E8	E9	D10	EF5	EF6	F4	F5	F6	F8	—	FG4	FG5	FG6
Свыше 0,3 до 1(искл.)	CD7	CD8	CD9	CD10	D6	D7	D8	D9	D10	E6	E7	EF5	EF6	EF7	EF8	EF9	FG5	FG6	FG7

Продолжение

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																	
	До 0,1	G4	G5	H4	H5	H6	H7	—	—	—	—	—	Js4	Js5	Js6	—	—	—
Свыше 0,1 до 0,3	G4	G5	H4	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	—	Js4	Js5	Js6	Js8	—	K4	—
Свыше 0,3 до 1(искл.)	G4	G5	G6	H4	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	Js4	Js5	Js6	Js7	Js8	K4	K5

Продолжение

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																	
	До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Свыше 0,1 до 0,3	K5	K6	K7	M4	N4	N5	—	P5	P4	R5	—	—	S7	S5	X7	X8	U6	Z8
Свыше 0,3 до 1(искл.)	K6	K7	K8	M5	N5	N6	P5	P6	R5	R6	S5	S6	S7	U6	X7	X8	Z7	Z8

Примечание. В одной вертикальной колонке указаны поля допусков, соответствующие приблизительно одинаковому характеру и точности соединения в различных интервалах номинальных размеров

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Автор — делегации ЧССР и СССР в Постоянной Комиссии по стандартизации и Институт СЭВ по стандартизации.
2. Темы — 2614—73, 2615—73.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 37-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны—члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1978 г.	Январь 1978 г.
ВНР	Январь 1977 г.	Январь 1978 г.
ГДР	Январь 1980 г.	Январь 1980 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР		
СРР	—	—
СССР	Январь 1977 г. — январь 1980 г.	Январь 1977 г. — январь 1980 г.
ЧССР	Январь 1978 г.	Январь 1978 г.

5. Срок первой проверки — 1985 г., периодичность проверки — 10 лет.
6. Стандарт СЭВ разработан на основе СТ СЭВ 145—75 и с учетом рекомендаций ИСО Р 286—62 и ИСО Р 1829—70.

Сдано в наб. 04.08.76      Подп. в печ. 03.08.77      6,5 п. л.      6,20 уч.-изд. л.  
Тираж 100 000 (3-й завод с 70 001—100 000)      Цена 31 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов,  
Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Великолукская городская типография управления издательств,  
полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома,  
г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12. Зак. 172