

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ЦИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ЦИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

Выпуск 28

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ СТЕНОВЫЕ
ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 250 мм. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.

14800

ЦЕНА 0-57

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать 1978 г. да

Заказ № 1363 Тираж 4200 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ЦЦ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ЦЦ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

Выпуск 28

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ СТЕНОВЫЕ
ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 250 мм. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 1 ДЕКАБРЯ 1977 г.
Приказ № 198 от 4/Х-77 г.

Лист Стр.

Лист	Стр.
С 1	2
П 1	3
1	4
2	5
3	6
4	7
5	8
6	9
7	10
8	11
9	12
10	13
11	14
12	15
13	16
14	17

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕТКИ СН 7 ÷ СН 11; СН 13- СН 25; СН 27; СН 29

СЕТКИ СН 12; СН 14; СН 26; СН 28; СН 35; СН 37; СН 49; СН 51;

СН 58; СН 60; СН 72; СН 73; СН 81; СН 83; СН 95; СН 96

СЕТКИ СН 30 ÷ СН 34; СН 36 ÷ СН 48; СН 50; СН 52

СЕТКИ СН 53 ÷ СН 57; СН 59; СН 61 ÷ СН 71; СН 74; СН 75

СЕТКИ СН 76 ÷ СН 80; СН 82; СН 84 ÷ СН 94; СН 97; СН 98

СЕТКИ СН 99 ÷ СН 113; СН 134; СН 135; СН 149.

СЕТКИ СН 114 ÷ СН 128; СН 139; СН 140

СЕТКИ СН 129 ÷ СН 133; СН 136 ÷ СН 138; СН 141 ÷ СН 148

СЕТКИ СН 150 ÷ СН 159

КАРКАСЫ: К 1- 25 ÷ К 3- 25; К 10- 25 ÷ К 12- 25; К 17- 25 ÷ К 1- 25;

К 26- 25 ÷ К 29- 25; К 36- 25 ÷ К 40- 25; К 42- 25; К 47- 25 ÷ К 50- 25;

КАРКАСЫ: К 4Т- 25 ÷ К 7Т- 25; К 4Н- 25 ÷ К 7Н- 25; К 34Т- 25,

К 34Н- 25; К 35Т- 25; К 35Н- 25; К 22- 25 ÷ К 25- 25; К 30- 25 ÷ К 33- 25;

К 41- 25.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М 1; М 2. ПЕТЛИ П 3- 25 ÷ П 5- 25; М 10

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М 3; М 6; М Н 9.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М 4; М 5; М 7; М 8.

СОДЕРЖАНИЕ.

ТК

1977

серия
ИИ-04-5выпуск
28Лист
С 1

Альбом содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для трехслойных легкобетонных с утепителем панелей наружных стен серии ИИ-04-5, выпуск 27.

Армирование панелей принято сварными сетками и каркасами. Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях.

Сварные сетки выполнять из обыкновенной арматурной проволоки класса В-I (ГОСТ 6727-53^x). Продольные стержни сварных каркасов выполнять из горячекатаной стали класса А-III марок 25Г2С или 35ГС (ГОСТ 5781-75), поперечные стержни из стали класса В-I. Вместо стали класса В-I, разрешается применять сталь класса ВР-I (ТУ 14-4-659-75).

В проектах привязки зданий в зависимости от температурных условий монтажа и эксплуатации, характера нагрузок и агрессивных факторов среды марки сталей должны быть приведены с соответствии с требованиями главы СНиП II-21-75, приложение III.

Монтажные петли выполнять из стали класса А-I (ГОСТ 5781-75) марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 (ГОСТ 380-71^x). В случае монтажа панелей при температуре -40°С и ниже запрещается применять сталь марки ВСтЗпс2.

Монтажные петли запроектированы из условия изготовления их на автоматических станках.

Монтажные петли приварить к плоским каркасам, расположенным в вертикальных ребрах, соединяющих наружный и внутренний слои панелей. Все крестообразные соединения арматуры в каркасах и сетках выполнять контактно-точечной сваркой с нормированной прочностью. Дуговая сварка крестообразных соединений не допускается.

Сварку арматурных изделий и контроль качества их изготовления выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Отклонения размеров по длине и ширине каркасов и сеток не должны превышать +5 мм и -10 мм.

Отклонения в приварке монтажных петель к плоским каркасам не более: по ширине каркаса - 3 мм, по заглублению - 3 мм.

Пластинны закладных деталей выполнять из стали марок ВСтЗпс5 или ВСтЗкп2 (ГОСТ 380-71^x), анкера закладных деталей из стали класса А-II марок ВСт5сп2, ВСт5пс2.

Приварку анкерных стержней к пластинам внахлестку выполнять дуговой сваркой фланговыми швами и втавр под слоем флюса (обозначен-

ная в рабочих чертежах Ф-Т.)

Тавровые соединения анкерных стержней с пластинами закладных деталей рекомендуется сваривать на полуавтоматических сварных машинах. Не разрешается применение сварочных установок, не имеющих автоматического регулирования параметров режима сварки тавровых соединений, требуемого согласно СН 393-69. Применение ручной дуговой сварки тавровых соединений закладных деталей не допускается.

Анкеры рекомендуется отрезать на пресс-ножицах, причем величина скоса торца анкерного стержня должна быть не более 2 мм на канавке 10 мм диаметра.

Все закладные детали должны иметь антикоррозийное покрытие, нанесенное методом металлизации согласно указаниям СНиП II-28-73. В проекте привязки здания должны быть определены толщина и материал защитного покрытия в зависимости от степени агрессивности среды данного здания.

Перечень нормативных документов.

СНиП II-1-75	Бетонные и железобетонные конструкции Нормы проектирования
СНиП II-28-73 СН 393-69	Защита строительных конструкций от коррозии Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций
ГОСТ 380-71 ^x	Сталь углеродистая обыкновенного качества Марки и общие требования
ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатаная для армирования железобетон- ных конструкций
ГОСТ 6727-53 ^x	Проволока стальная низкоуглеродистая холоднокатаная для армирования железобетонных конструкций
ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний
ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы
ТУ 14-4-659-75	Проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля для армирования железобетонных конструкций

Т.К.

1977г.

Пояснительная записка.

Серия
ИИ-04-5Выпуск
28Лист
II

14800 4

И. МАЛЮКИНА
АЛЕКСАНДРОВА

И. МАЛЮКИНА
АЛЕКСАНДРОВА

И. МАЛЮКИНА
АЛЕКСАНДРОВА

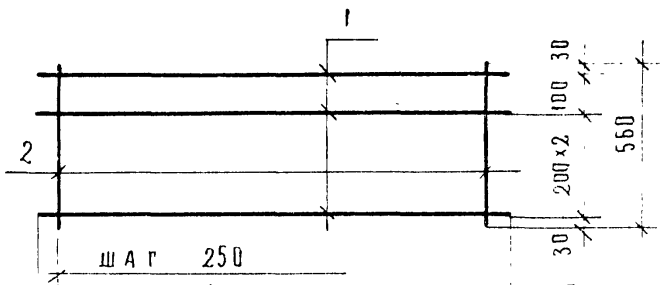
Э. ШАХОВА
И. КАЛЯКИНА
Е. БЕСЕЧЕННАЯ

И. МАЛЮКИНА
АЛЕКСАНДРОВА

И. МАЛЮКИНА
АЛЕКСАНДРОВА

И. МАЛЮКИНА
АЛЕКСАНДРОВА

И. МАЛЮКИНА
АЛЕКСАНДРОВА



6450	СН 7
6400	СН 8
6180	СН 9
6130	СН 10
5970	СН 11
5540	СН 13
5490	СН 15
4950	СН 16
4900	СН 17
4680	СН 18
4630	СН 19
4470	СН 20
3450	СН 21
3400	СН 22
3180	СН 23
3130	СН 24
2970	СН 25
2540	СН 27
2490	СН 29

МАРКА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ ШТ	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 7	1	5В1	6450	4	0.993	3.97	5.41
	2	4В1	560	26	0.055	1.44	
СН 8	1	5В1	6400	4	0.986	3.94	5.38
	2	4В1	560	26	0.055	1.44	
СН 9	1	5В1	6180	4	0.952	3.81	5.20
	2	4В1	560	25	0.055	1.39	
СН 10	1	5В1	6130	4	0.944	3.78	5.17
	2	4В1	560	25	0.055	1.39	
СН 11	1	5В1	5970	4	0.920	3.68	5.01
	2	4В1	560	24	0.055	1.33	
СН 13	1	5В1	5540	4	0.853	3.41	4.69
	2	4В1	560	23	0.055	1.28	
СН 15	1	5В1	5490	4	0.845	3.38	4.60
	2	4В1	560	22	0.055	1.22	
СН 16	1	5В1	4950	4	0.762	3.05	4.16
	2	4В1	560	20	0.055	1.11	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Длина концов продольных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток СН11, СН13, СН15, СН20, СН25, СН27, СН29; 95 мм - для сеток СН9, СН18, СН23; 55 мм - для сеток СН8, СН17, СН22; 65 мм - для сеток СН10, СН19, СН24; 75 мм - для сеток СН7, СН16, СН21.

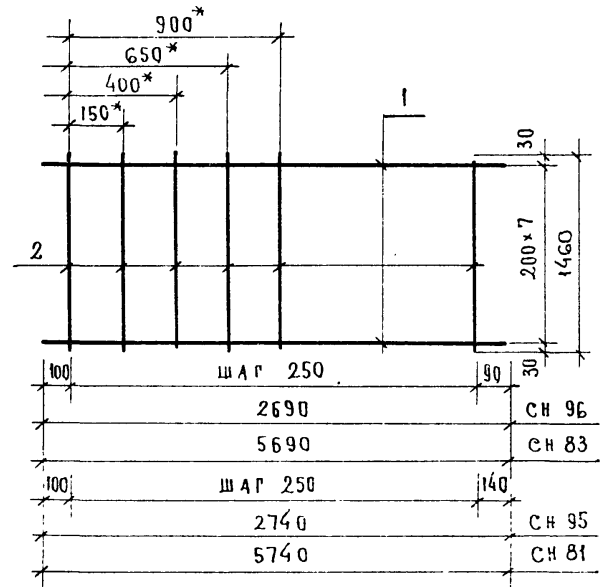
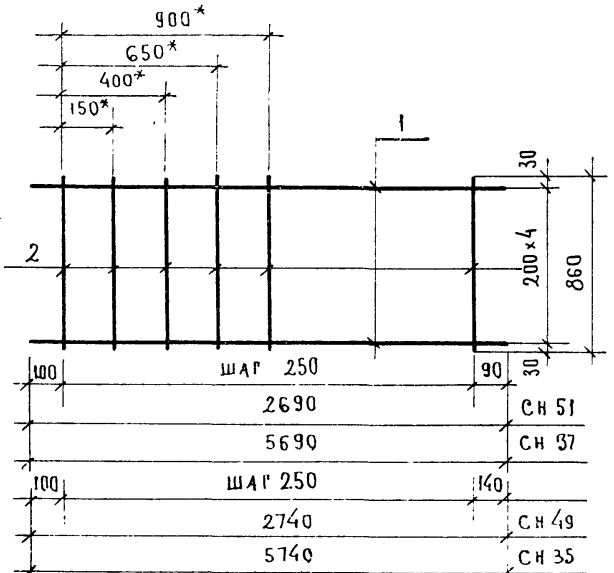
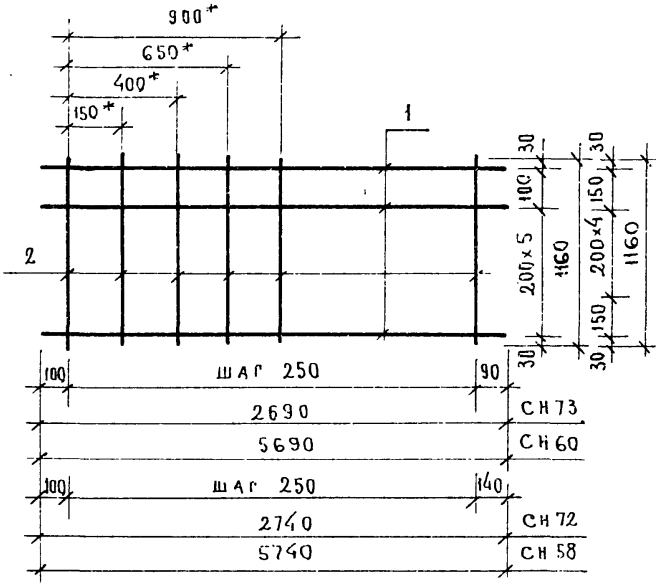
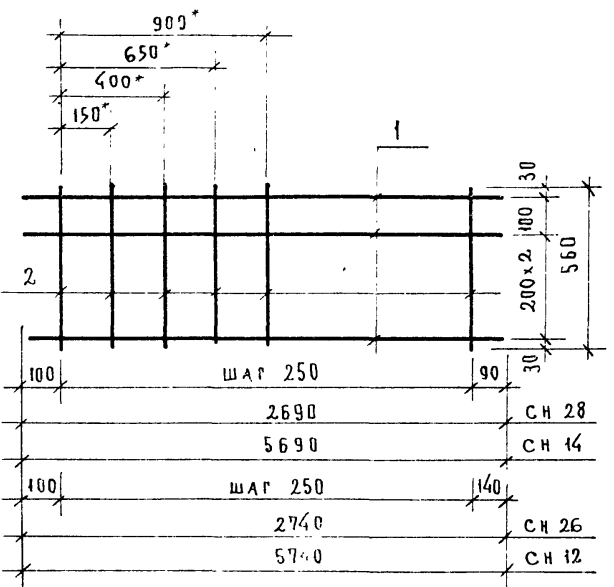
МАРКА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ ШТ	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 17	1	5В1	4900	4	0.755	3.02	4.13
	2	4В1	560	20	0.055	1.11	
СН 18	1	5В1	4680	4	0.721	2.88	3.93
	2	4В1	560	19	0.055	1.05	
СН 19	1	5В1	4630	4	0.713	2.85	3.90
	2	4В1	560	19	0.055	1.05	
СН 20	1	5В1	4470	4	0.688	2.75	3.75
	2	4В1	560	18	0.055	1.00	
СН 21	1	5В1	3450	4	0.531	2.13	2.91
	2	4В1	560	14	0.055	0.78	
СН 22	1	5В1	3400	4	0.524	2.09	2.87
	2	4В1	560	14	0.055	0.78	
СН 23	1	5В1	3180	4	0.490	1.96	2.68
	2	4В1	560	13	0.055	0.72	
СН 24	1	5В1	3130	4	0.482	1.93	2.65
	2	4В1	560	13	0.055	0.72	
СН 25	1	5В1	2970	4	0.460	1.83	2.50
	2	4В1	560	12	0.055	0.67	
СН 27	1	5В1	2540	4	0.391	1.56	2.17
	2	4В1	560	11	0.055	0.61	
СН 29	1	5В1	2490	4	0.383	1.53	2.08
	2	4В1	560	10	0.055	0.55	

ТК
1977

Сетки СН7 - СН11; СН13 ÷ СН25; СН27; СН29.

СЕРИЯ
ИИ-04-5
ВЫПУСК
28 ЛИСТ
1

г Москва
Инженер
И. С. Копирова
Д. Механикова
И. Колосин

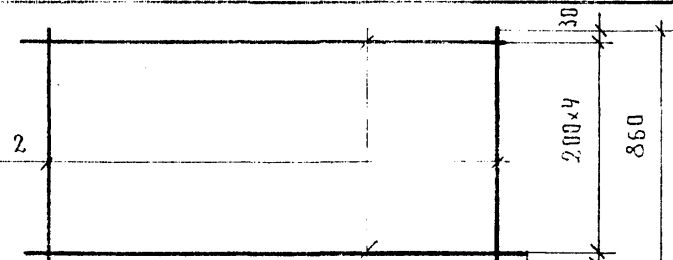


* ПРИМЕЧАНИЕ: * См ПРИМЕЧАНИЕ НА ЛИСТЕ 9.

МАРКА	МЯ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДАНИЯ
СН 12	1	58 I	5740	4	0.884	3.54	5.03
	2	48 I	560	27	0.055	1.49	
СН 14	1	58 I	5690	4	0.876	3.50	4.99
	2	48 I	560	27	0.055	1.49	
СН 26	1	58 I	2740	4	0.422	1.69	2.52
	2	48 I	560	15	0.055	0.83	
СН 28	1	58 I	2690	4	0.414	1.66	2.49
	2	48 I	560	15	0.055	0.83	
СН 35	1	58 I	5740	5	0.884	4.42	6.72
	2	48 I	860	27	0.085	2.30	
СН 37	1	58 I	5690	5	0.876	4.38	6.68
	2	48 I	860	27	0.085	2.30	
СН 49	1	58 I	2740	5	0.422	2.11	3.39
	2	48 I	860	15	0.085	1.28	
СН 51	1	58 I	2690	5	0.414	2.07	3.35
	2	48 I	860	15	0.085	1.28	
СН 58	1	58 I	5740	7	0.884	6.19	9.30
	2	48 I	1160	27	0.115	3.11	
СН 60	1	58 I	5690	7	0.876	6.13	9.24
	2	48 I	1160	27	0.115	3.11	
СН 83	1	58 I	5690	8	0.876	7.01	10.93
	2	48 I	1460	27	0.145	3.92	
СН 72	1	58 I	2740	7	0.422	2.95	4.68
	2	48 I	1160	15	0.115	1.73	
СН 73	1	58 I	2690	7	0.414	2.90	4.63
	2	48 I	1160	15	0.115	1.73	
СН 81	1	58 I	5740	8	0.884	7.07	10.99
	2	48 I	1460	27	0.145	3.92	
СН 96	1	58 I	2690	8	0.414	3.31	5.49
	2	48 I	1460	15	0.145	2.18	
СН 95	1	58 I	2740	8	0.422	3.38	5.56
	2	48 I	1460	15	0.145	2.18	

Т.К. 1977
Ветки СН 12; СН 14; СН 26; СН 28; СН 35; СН 37; СН 49; СН 51; СН 58; СН 60; СН 72; СН 73; СН 81; СН 83; СН 95; СН 96.

СЛР И
Выпуск 28
Лист 2



ШАР	250	
6450		СН 30
6400		СН 31
6180		СН 32
6130		СН 33
5970		СН 34
5540		СН 36
5490		СН 38
4950		СН 39
4900		СН 40
4680		СН 41
4630		СН 42
4470		СН 43
3450		СН 44
3400		СН 45
3180		СН 46
3130		СН 47
2970		СН 48
2540		СН 50
2490		СН 52

МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 30	1	58 I	6450	5	0.993	4.97	7.18
	2	48 I	860	26	0.085	2.21	
СН 31	1	58 I	6400	5	0.986	4.93	7.14
	2	48 I	860	26	0.085	2.21	
СН 32	1	58 I	6180	5	0.952	4.76	6.89
	2	48 I	860	25	0.085	2.13	
СН 33	1	58 I	6130	5	0.944	4.72	6.85
	2	48 I	860	25	0.085	2.13	
СН 34	1	58 I	5970	5	0.920	4.60	6.64
	2	48 I	860	24	0.085	2.04	
СН 36	1	58 I	5540	5	0.853	4.27	6.23
	2	48 I	860	23	0.085	1.96	
СН 38	1	58 I	5490	5	0.845	4.23	6.10
	2	48 I	860	22	0.085	1.87	
СН 39	1	58 I	4950	5	0.762	3.81	5.51
	2	48 I	860	20	0.085	1.70	

МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 40	1	58 I	4900	5	0.755	3.77	5.47
	2	48 I	860	20	0.085	1.70	
СН 41	1	58 I	4680	5	0.721	3.60	5.22
	2	48 I	860	10	0.085	1.62	
СН 42	1	58 I	4630	5	0.713	3.57	5.19
	2	48 I	860	19	0.085	1.62	
СН 43	1	58 I	4470	5	0.688	3.44	4.97
	2	48 I	860	18	0.085	1.53	
СН 44	1	58 I	3450	5	0.531	2.66	3.85
	2	48 I	860	14	0.085	1.19	
СН 45	1	58 I	3400	5	0.524	2.62	3.81
	2	48 I	860	14	0.085	1.19	
СН 46	1	58 I	3180	5	0.490	2.45	3.56
	2	48 I	860	13	0.085	1.11	
СН 47	1	58 I	3130	5	0.482	2.41	3.52
	2	48 I	860	13	0.085	1.11	
СН 48	1	58 I	2970	5	0.460	2.29	3.31
	2	48 I	860	12	0.085	1.02	
СН 50	1	58 I	2540	5	0.391	1.96	2.90
	2	48 I	860	11	0.085	0.94	
СН 52	1	58 I	2490	5	0.383	1.92	2.77
	2	48 I	860	10	0.085	0.85	

ПРИМЕЧАНИЕ:

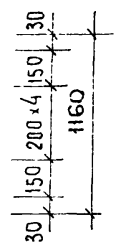
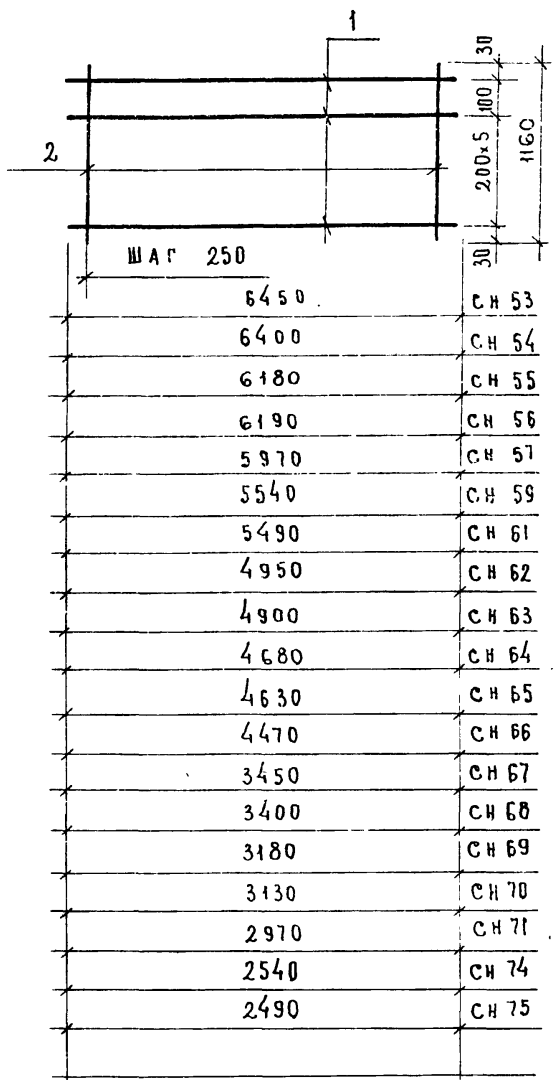
1. Длина концов продольных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток СН 34, СН 36, СН 38, СН 43, СН 48, СН 50, СН 52;
 95 мм - для сеток СН 32, СН 41, СН 46;
 55 мм - для сеток СН 31, СН 40, СН 45;
 65 мм - для сеток СН 33, СН 42, СН 47;
 75 мм - для сеток СН 30, СН 39, СН 44.

И. П. ТРУБЧА
 А. С. ПЕЧЕНА
 Д. ШАКИВА
 И. КАЛЮЖНИНА
 Е. БЕСЦЕННАЯ
 КОПИРОВАЛ
 ДУ

ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ЗАДАНИИ
 МОСКВА
 ТК
 1977

СЕТКИ СН 30 - СН 34; СН 36 - СН 48; СН 50; СН 52

СЛРНИ
 ИИ-04-5
 ВЫПУСК
 28
 ЛИСТ
 5



МАРКА	Л/П	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 53	1	58I	6450	7	0,993	6,95	9,94
	2	48I	1160	26	0,115	2,99	
СН 54	1	58I	6400	7	0,986	6,90	9,89
	2	48I	1160	26	0,115	2,99	
СН 55	1	58I	6180	7	0,952	6,66	9,54
	2	48I	1160	25	0,115	2,88	
СН 56	1	58I	6130	7	0,944	6,61	9,49
	2	48I	1160	25	0,115	2,88	
СН 57	1	58I	5970	7	0,920	6,44	9,20
	2	48I	1160	24	0,115	2,76	
СН 59	1	58I	5540	7	0,853	5,97	8,62
	2	48I	1160	23	0,115	2,65	
СН 61	1	58I	5490	7	0,845	5,92	8,45
	2	48I	1160	22	0,115	2,53	
СН 62	1	58I	4950	7	0,762	5,34	7,64
	2	48I	1160	20	0,115	2,30	

МАРКА	Л/П	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 63	1	58I	4900	7	0,755	5,28	7,58
	2	48I	1160	20	0,115	2,30	
СН 64	1	58I	4680	7	0,721	5,05	7,23
	2	48I	1160	19	0,115	2,18	
СН 65	1	58I	4630	7	0,713	4,99	7,17
	2	48I	1160	19	0,115	2,18	
СН 66	1	58I	4470	7	0,688	4,82	6,89
	2	48I	1160	18	0,115	2,07	
СН 67	1	58I	3450	7	0,531	3,72	5,33
	2	48I	1160	14	0,115	1,61	
СН 68	1	58I	3400	7	0,524	3,66	5,27
	2	48I	1160	14	0,115	1,61	
СН 69	1	58I	3180	7	0,490	3,43	4,92
	2	48I	1160	13	0,115	1,49	
СН 70	1	58I	3130	7	0,482	3,37	4,86
	2	48I	1160	13	0,115	1,49	
СН 71	1	58I	2970	7	0,46	3,20	4,58
	2	48I	1160	12	0,115	1,38	
СН 74	1	58I	2540	7	0,391	2,74	4,01
	2	48I	1160	11	0,115	1,27	
СН 75	1	58I	2490	7	0,383	2,68	3,83
	2	48I	1160	10	0,115	1,15	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1 Длина концов арматурных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток СН57; СН59; СН61; СН66; СН71; СН74; СН75; 95 мм - для сеток СН55; СН64; СН69; 55 мм - для сеток СН54; СН63; СН68; 65 мм для сеток СН56; СН65; СН70; 75 мм - для сеток СН53; СН62; СН67.

СЕТКИ СН53: СН57; СН59; СН61=СН71; СН74; СН75.

Т.К.

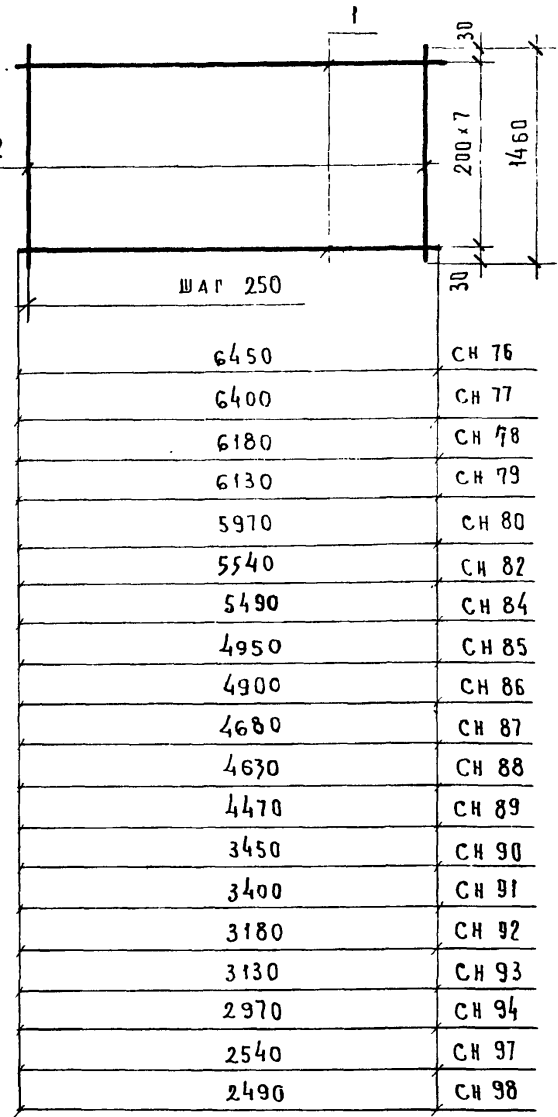
1977

СЕРИЯ
ИИ-04-5
ВЫПУСК 28 ЛИСТ 4

ПАНИН, И. ТА... ЧУБРОВИЧ... АЛЕКСАНДРОВА
НАЧ. ОТДЕЛА... И. П. ЧУБРОВИЧ
ГЛАВ. СПЕЦ. ОТД... И. П. ЧУБРОВИЧ
РУК. ГРУППЫ... И. П. ЧУБРОВИЧ
СТ. ИНЖЕНЕР... И. П. ЧУБРОВИЧ
ТЕХНИК... И. П. ЧУБРОВИЧ
ИНЖЕНЕР... И. П. ЧУБРОВИЧ
ПРОВЕРИЛ... И. П. ЧУБРОВИЧ
ОТ... И. П. ЧУБРОВИЧ
АЛЕКСАНДРОВА

ЦЕНИНТИ
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

2



6450	СН 76
6400	СН 77
6180	СН 78
6130	СН 79
5970	СН 80
5540	СН 82
5490	СН 84
4950	СН 85
4900	СН 86
4680	СН 87
4630	СН 88
4470	СН 89
3450	СН 90
3400	СН 91
3180	СН 92
3130	СН 93
2970	СН 94
2540	СН 97
2490	СН 98

МАРКА	ММ ПОЗ	Сечение, ММ	Длина, ММ	Ква ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИ	ВСЕХ	ИЗДАНИЯ
СН 76	1	58 I	6450	8	0.993	7.95	11.72
	2	48 I	1460	26	0.145	3.77	
СН 77	1	58 I	6400	8	0.986	7.89	11.66
	2	48 I	1460	26	0.145	3.77	
СН 78	1	58 I	6180	8	0.952	7.62	11.25
	2	48 I	1460	25	0.145	3.63	
СН 79	1	58 I	6130	8	0.944	7.55	11.18
	2	48 I	1460	25	0.145	3.63	
СН 80	1	58 I	5970	8	0.919	7.36	10.84
	2	48 I	1460	24	0.145	3.48	
СН 82	1	58 I	5540	8	0.853	6.83	10.15
	2	48 I	1460	23	0.145	3.32	
СН 84	1	58 I	5490	8	0.845	6.76	9.95
	2	48 I	1460	22	0.145	3.19	
СН 85	1	58 I	4950	8	0.762	6.10	9.00
	2	48 I	1460	20	0.145	2.90	

МАРКА	ММ ПОЗ	Сечение, ММ	Длина, ММ	Ква ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИ	ВСЕХ	ИЗДАНИЯ
СН 86	1	58 I	4900	8	0.155	6.84	8.94
	2	48 I	1460	20	0.145	2.90	
СН 87	1	58 I	4680	8	0.721	5.77	8.53
	2	48 I	1460	19	0.145	2.76	
СН 88	1	58 I	4630	8	0.713	5.70	8.46
	2	48 I	1460	19	0.145	2.76	
СН 89	1	58 I	4470	8	0.688	5.51	8.12
	2	48 I	1460	18	0.145	2.61	
СН 90	1	58 I	3450	8	0.531	4.25	6.28
	2	48 I	1460	14	0.145	2.03	
СН 93	1	58 I	3130	8	0.482	3.86	5.75
	2	48 I	1460	13	0.145	1.89	
СН 94	1	58 I	2970	8	0.46	3.68	5.42
	2	48 I	1460	12	0.145	1.74	
СН 97	1	58 I	2540	8	0.391	3.13	4.72
	2	48 I	1460	11	0.145	1.59	
СН 98	1	58 I	2490	8	0.383	3.07	4.52
	2	48 I	1460	10	0.145	1.45	

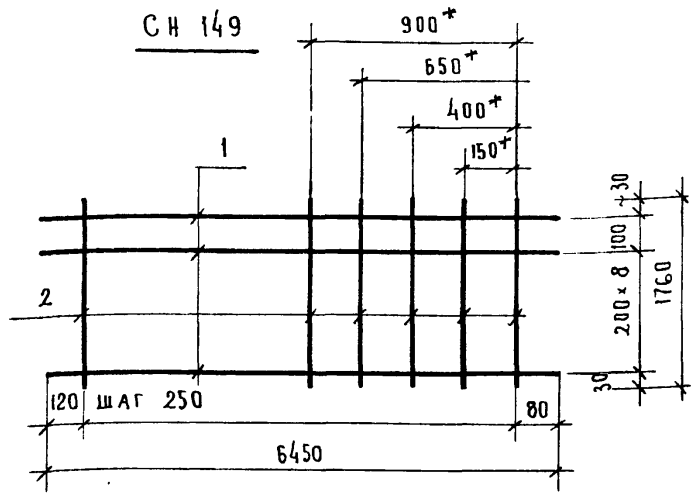
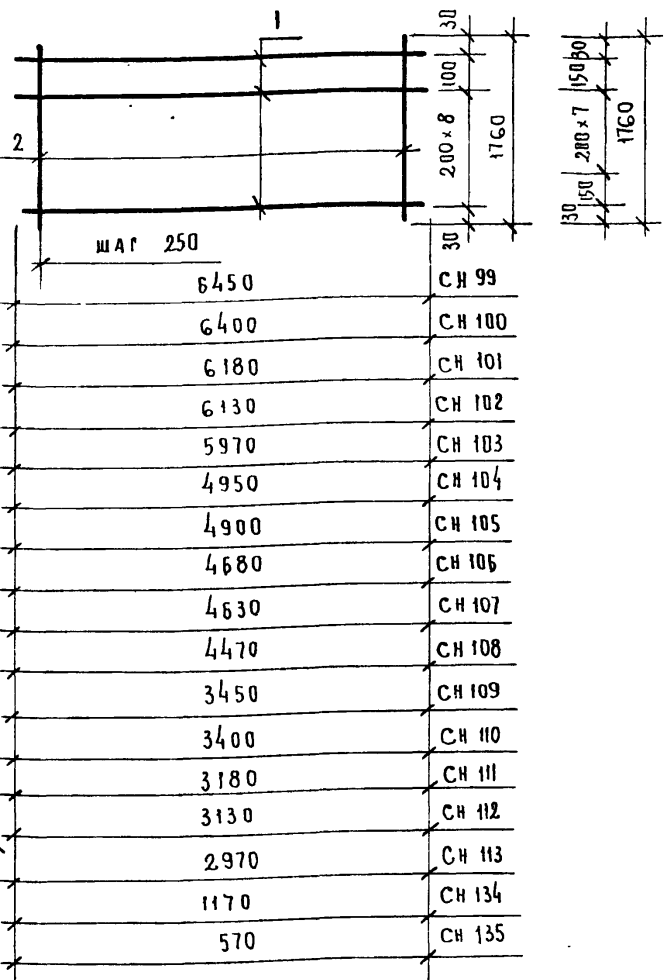
ПРИМЕЧАНИЕ:

Длина концов продольных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток СН 80, СН 82, СН 84, СН 89, СН 94, СН 97, СН 98; 95 мм - для сеток СН 78, СН 87, СН 92; 55 мм - для сеток СН 77, СН 86, СН 91; 55 мм - для сеток СН 79, СН 88, СН 93; 75 мм - для сеток СН 76, СН 85, СН 90.

ТК
1977

Сетки СН 76 ÷ СН 80; СН 82; СН 84 ÷ СН 94; СН 97; СН 98.

СЕРИЯ ИИ-04-5
Выпуск 28 | Лист 5



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Длина концов продольных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток СН103, СН108, СН113, СН134, СН135; 95 мм - для сеток СН101, СН106, СН111; 55 мм - для сеток СН100, СН105, СН110; 65 мм - для сеток СН102, СН107, СН112; 75 мм - для сеток СН99, СН104, СН109.
 2.* См. примечание на листе 9.

МАРКА	М.Л. ПОЗ.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					позиции	всех	узлов
СН 99	1	5 В I	6450	10	0.993	9.93	14.45
	2	4 В I	1760	26	0.174	4.52	
СН 100	1	5 В I	6400	10	0.986	9.86	14.38
	2	4 В I	1760	26	0.174	4.52	
СН 101	1	5 В I	6180	10	0.952	9.52	13.87
	2	4 В I	1760	25	0.174	4.35	
СН 102	1	5 В I	6130	10	0.944	9.44	13.79
	2	4 В I	1760	25	0.174	4.35	
СН 103	1	5 В I	5970	10	0.919	9.19	13.37
	2	4 В I	1760	24	0.174	4.18	

МАРКА	М.Л. ПОЗ.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					позиции	всех	узлов
СН 104	1	5 В I	4950	10	0.762	7.62	11.10
	2	4 В I	1760	20	0.174	3.48	
СН 105	1	5 В I	4900	10	0.755	7.55	11.03
	2	4 В I	1760	20	0.174	3.48	
СН 106	1	5 В I	4680	10	0.721	7.21	10.52
	2	4 В I	1760	19	0.174	3.31	
СН 107	1	5 В I	4630	10	0.713	7.13	10.44
	2	4 В I	1760	19	0.174	3.31	
СН 108	1	5 В I	4470	10	0.688	6.88	10.01
	2	4 В I	1760	18	0.174	3.13	
СН 109	1	5 В I	3450	10	0.531	5.31	7.75
	2	4 В I	1760	14	0.174	2.44	
СН 110	1	5 В I	3400	10	0.524	5.24	7.68
	2	4 В I	1760	14	0.174	2.44	
СН 111	1	5 В I	3180	10	0.49	4.90	7.16
	2	4 В I	1760	13	0.174	2.26	
СН 112	1	5 В I	3130	10	0.482	4.82	7.08
	2	4 В I	1760	13	0.174	2.26	
СН 113	1	5 В I	2970	10	0.46	4.57	6.66
	2	4 В I	1760	12	0.174	2.09	
СН 134	2	5 В I	1760	5	0.27	1.35	2.51
	1	4 В I	1170	10	0.116	1.16	
СН 135	2	5 В I	1760	3	0.27	0.81	1.38
	1	4 В I	570	10	0.057	0.57	
СН 149	1	5 В I	6450	10	0.993	9.93	15.15
	2	4 В I	1760	30	0.174	5.22	

ТК
1977

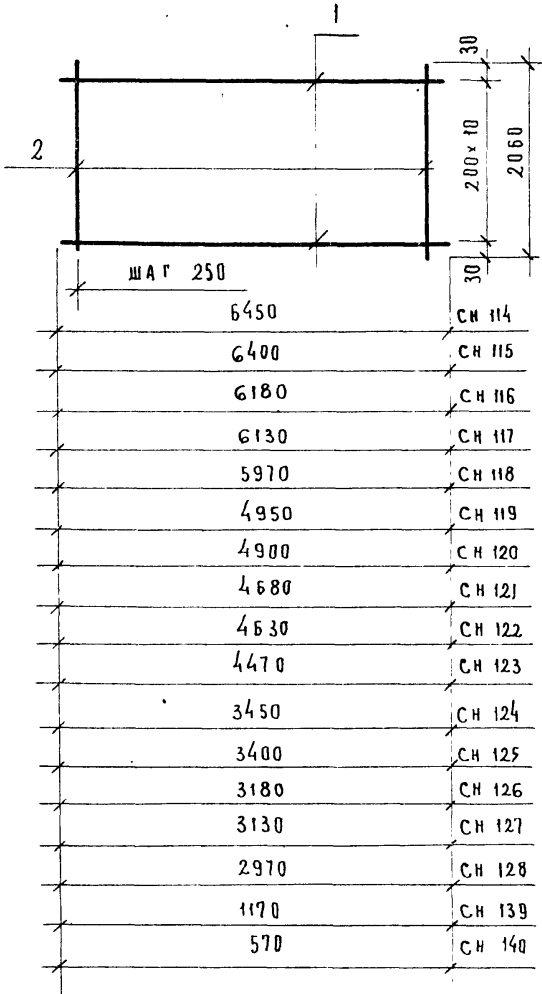
СЕТКИ СН 99 ÷ СН 113; СН 134; СН 135; СН 149.

СЕРИИ ИИ-04-5
ВЫПУСК 28 ЛИСТ 6

14800 10

И.И. Шахова
Н.К. Калякина
Е.Б. Бесценная
Копирова
Д.А. Александрова

Т.К
1977



МАРКА	№ ПРЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	УЗЕЛИЯ
СН 114	1	5ВІ	6450	11	0.993	10.93	16,23
	2	4ВІ	2060	26	0.204	5.30	
СН 115	1	5ВІ	6400	11	0.986	10.85	16,15
	2	4ВІ	2060	26	0.204	5.30	
СН 116	1	5ВІ	6180	11	0.952	10.47	15,57
	2	4ВІ	2060	25	0.204	5.10	
СН 117	1	5ВІ	6130	11	0.944	10.38	15,48
	2	4ВІ	2060	25	0.204	5.10	
СН 118	1	5ВІ	5970	11	0.920	10.12	15,02
	2	4ВІ	2060	24	0.204	4.90	
СН 119	1	5ВІ	4950	11	0.762	8.39	12,49
	2	4ВІ	2060	20	0.204	4.10	
СН 120	1	5ВІ	4900	11	0.755	8.31	12,39
	2	4ВІ	2060	20	0.204	4.08	
СН 121	1	5ВІ	4680	11	0.721	7.93	11,81
	2	4ВІ	2060	19	0.204	3.88	

МАРКА	№ ПРЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	УЗЕЛИЯ
СН 122	1	5ВІ	4630	11	0.713	7.84	11,72
	2	4ВІ	2060	19	0.204	3.88	
СН 123	1	5ВІ	4470	11	0.688	7.57	11,24
	2	4ВІ	2060	18	0.204	3.67	
СН 124	1	5ВІ	3450	11	0.531	5.84	8,70
	2	4ВІ	2060	14	0.204	2.86	
СН 125	1	5ВІ	3400	11	0.524	5.76	8,62
	2	4ВІ	2060	14	0.204	2.86	
СН 126	1	5ВІ	3180	11	0.490	5.39	8,04
	2	4ВІ	2060	13	0.204	2.65	
СН 127	1	5ВІ	3130	11	0.482	5.30	7,95
	2	4ВІ	2060	13	0.204	2.65	
СН 128	1	5ВІ	2970	11	0.460	5.06	7,51
	2	4ВІ	2060	12	0.204	2.45	
СН 139	1	5ВІ	2060	5	0.320	1.60	2,87
	2	4ВІ	1170	11	0.115	1.27	
СН 140	1	5ВІ	2060	3	0.320	0.96	1,58
	2	4ВІ	570	11	0.057	0.62	

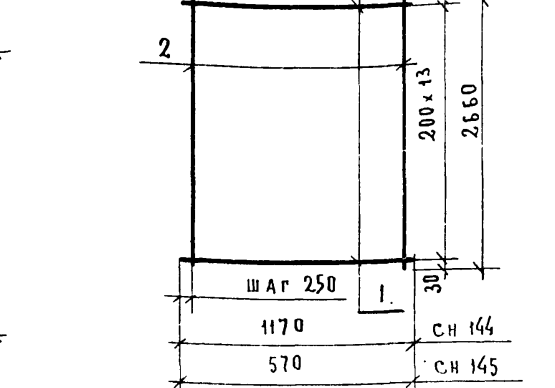
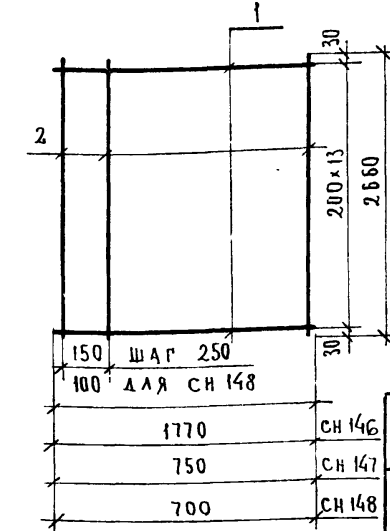
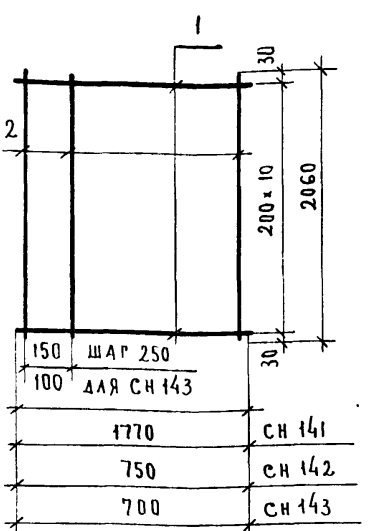
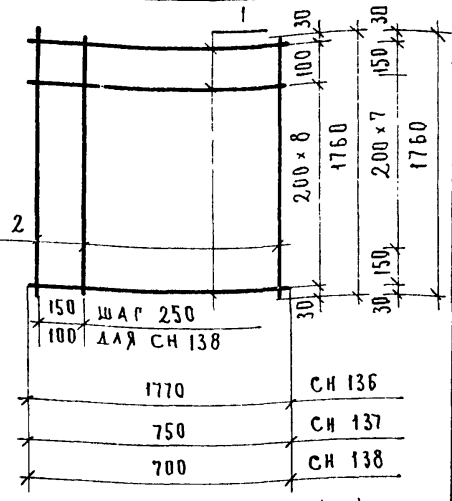
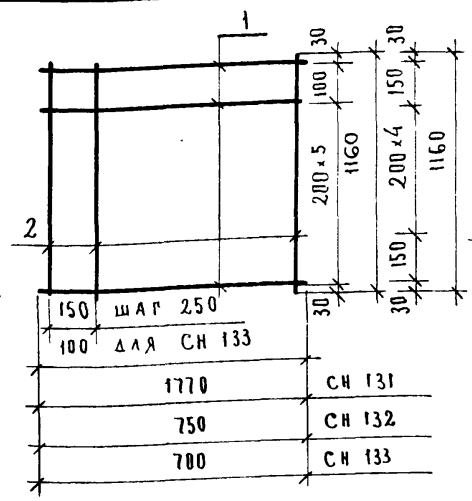
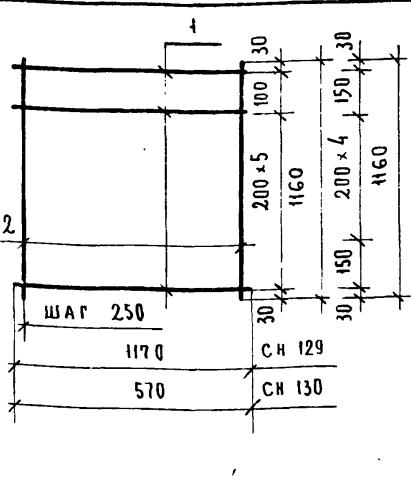
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Длина концов арматурных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток СН118; СН123; СН128; СН139; СН140; 35 мм - для сеток СН116; СН121; СН126; 55 мм - для сеток СН115; СН120; СН125; 65 мм - для сеток СН117; СН122; СН127; 75 мм - для сеток СН114; СН119; СН124

Сетки СН114 ÷ СН128, СН139, СН140.

Серия
ИИ-04-5
Выпуск
28
Лист
7

г. Москва
 Ст. Инженер
 В. Д. Давыдов
 Е. Бесценый
 Колпирова
 О.А.
 Алексанрова



МАРКА	ЖИ ПОЗ.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт	ВЕС, КГ		
					позиции	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 129	1	4ВІ	1170	7	0.12	0.81	1.70
	2	5ВІ	1160	5	0.18	0.89	
СН 130	1	4ВІ	570	7	0.06	0.40	0.94
	2	5ВІ	1160	3	0.18	0.54	
СН 131	1	4ВІ	1770	7	0.18	1.23	2.56
	2	5ВІ	1160	8	0.18	1.43	

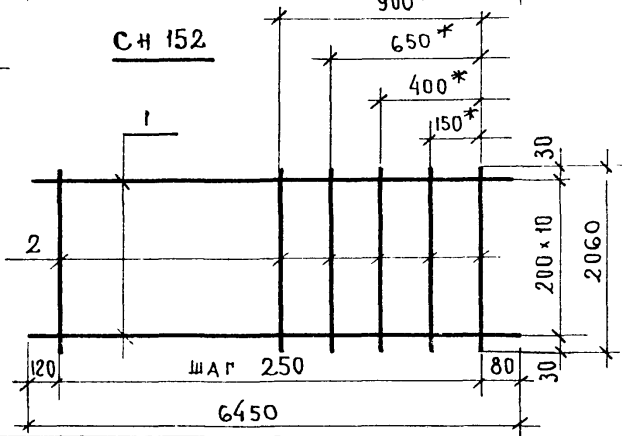
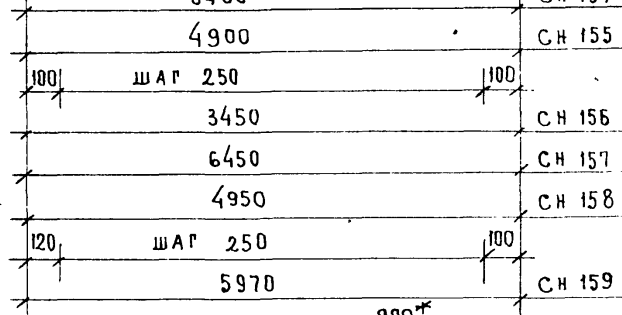
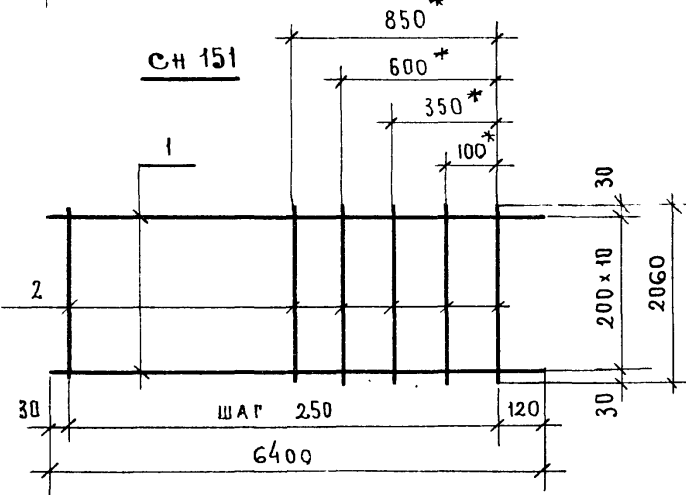
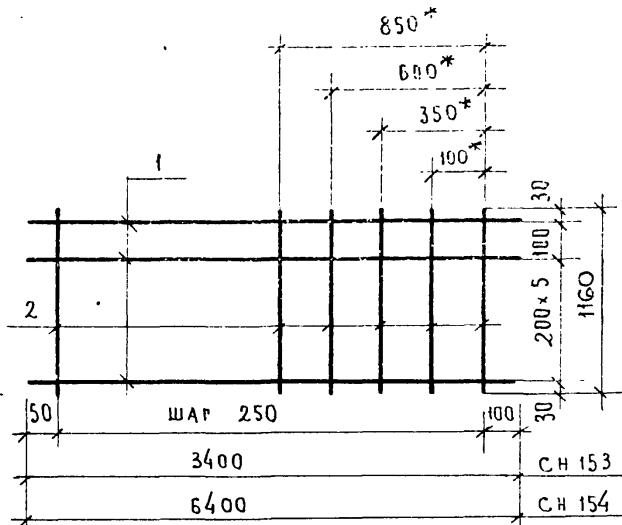
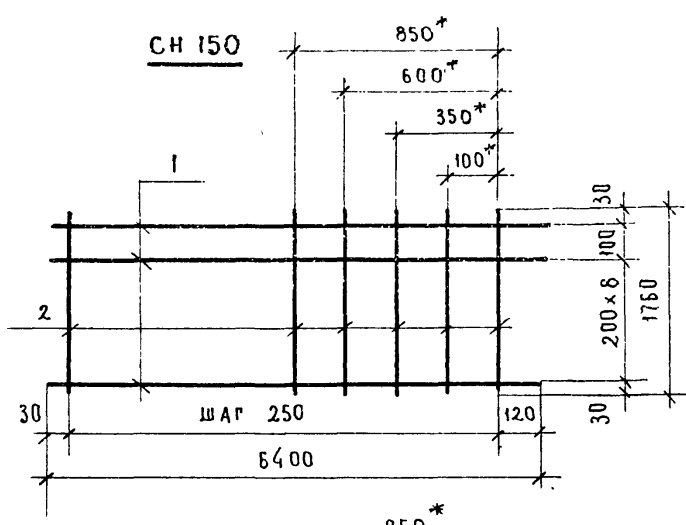
МАРКА	ЖИ ПОЗ.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт	ВЕС, КГ		
					позиции	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
СН 132	1	4ВІ	750	7	0.074	0.52	1.24
	2	5ВІ	1160	4	0.180	0.72	
СН 133	1	4ВІ	700	7	0.070	0.49	1.21
	2	5ВІ	1160	4	0.180	0.72	
СН 136	1	4ВІ	1770	10	0.180	1.75	3.92
	2	5ВІ	1760	8	0.271	2.17	
СН 137	1	4ВІ	750	10	0.074	0.74	1.83
	2	5ВІ	1760	4	0.271	1.09	
СН 138	1	4ВІ	700	10	0.069	0.69	1.78
	2	5ВІ	1760	4	0.271	1.09	
СН 141	1	4ВІ	1770	11	0.175	1.93	4.47
	2	5ВІ	2060	8	0.317	2.54	
СН 142	1	4ВІ	750	11	0.074	0.82	2.03
	2	5ВІ	2060	4	0.317	1.27	
СН 143	1	4ВІ	700	11	0.069	0.76	2.03
	2	5ВІ	2060	4	0.317	1.27	
СН 144	1	4ВІ	1170	14	0.116	1.62	4.02
	2	5ВІ	2660	6	0.410	2.46	
СН 145	1	4ВІ	570	14	0.056	0.79	2.02
	2	5ВІ	2660	3	0.410	1.23	
СН 146	1	4ВІ	1770	14	0.175	2.45	5.73
	2	5ВІ	2660	8	0.410	3.28	
СН 147	1	4ВІ	750	14	0.074	1.04	2.68
	2	5ВІ	2660	4	0.410	1.64	
СН 148	1	4ВІ	700	14	0.069	0.97	2.61
	2	5ВІ	2660	4	0.410	1.64	

ПРИМЕЧАНИЕ: Длина концов продольных стержней сеток может быть принята любой, кроме 85 мм - для сеток СН 129; СН 131, СН 136, СН 141, СН 144; СН 146; 55 мм - для сеток СН 133, СН 138, СН 143, СН 148; 75 мм - для сеток СН 132; СН 137, СН 142, СН 147.

Т.К.
1977

Ветки СН 129; СН 133; СН 136; СН 138; СН 141; СН 148.

Серия
ИИ-04-5
Выпуск
28
Лист
8



ПРИМЕЧАНИЕ:

Дополнительные стержни, отмеченные *, приварить после изготовления сеток с шагом поперечных стержней 250 мм.

МАРКА	№ ПОЗ.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					позиции	всех	изделия
СН 150	1	58 I	6400	10	0.986	9.86	15.08
	2	48 I	1760	30	0.174	5.22	
СН 151	1	58 I	6400	11	0.986	10.85	16.97
	2	48 I	2060	30	0.204	6.12	
СН 152	1	58 I	6450	11	0.994	10.93	17.05
	2	48 I	2060	30	0.204	6.12	
СН 153	1	58 I	3400	7	0.524	3.67	5.74
	2	48 I	1160	18	0.115	2.07	
СН 154	1	58 I	6400	7	0.986	6.90	10.35
	2	48 I	1160	30	0.115	3.45	
СН 155	1	58 I	4900	7	0.754	5.27	8.03
	2	48 I	1160	24	0.115	2.76	
СН 156	1	58 I	3450	7	0.532	3.73	5.80
	2	48 I	1160	18	0.115	2.07	
СН 157	1	58 I	6450	7	0.994	6.95	10.40
	2	48 I	1160	30	0.115	3.45	
СН 158	1	58 I	4950	7	0.762	5.34	8.10
	2	48 I	1160	24	0.115	2.76	
СН 159	1	58 I	5970	7	0.92	6.44	9.68
	2	48 I	1160	28	0.115	3.24	

ЦЕНТРАЛЬНЫЕ
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
г. Москва

НА ОТДЕЛ
ТА. СПЕЦ. ОТА
РУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР

В. П. КОБ
Э. ШАХОВА
Н. КАЯЛКИНА
М. ШИМУЛОВИЧ

ДА
КОПИРОВАЛ

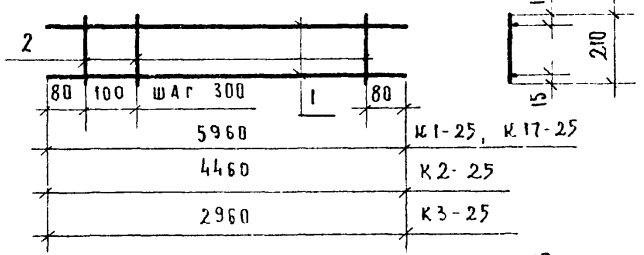
АЛЕКСАНДРОВА

TK
1977

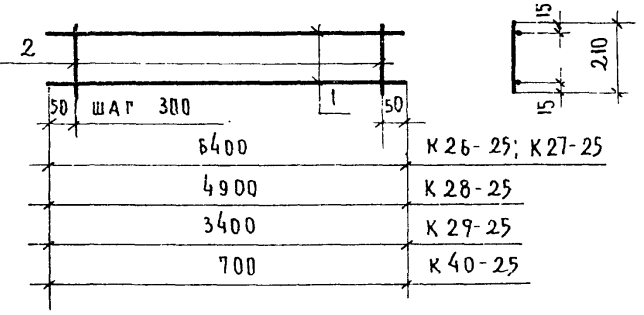
Сетки СН 150 ÷ СН 159.

Серия
ИИ-04-5
Выпуск
28
Лист
9

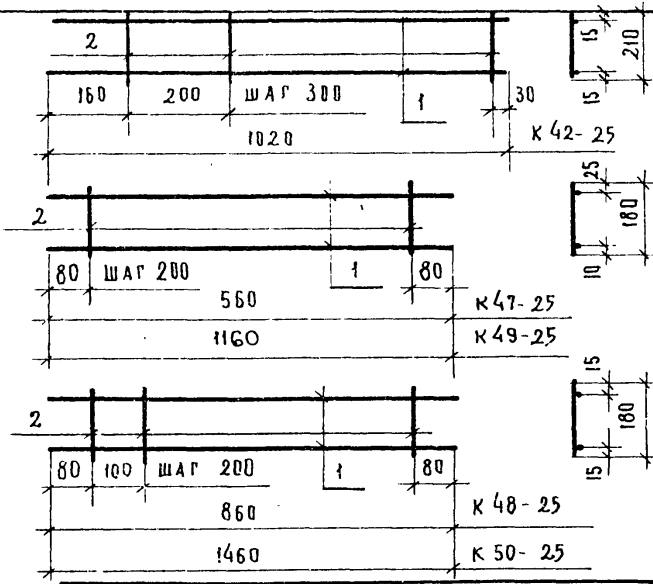
ШИШКИ
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА
 ИЧ. В. А. Л. О. Л.
 ГА. С. О. Е. Ц. В. Т. А.
 Р. У. К. Г. Р. У. П. Л. О. В.
 С. О. И. Н. Ж. Е. Н. Е. Р.
 М. Ш. М. У. Л. Е. В. И. Ч. К. О. П. И. Р. О. В. А. А.
 О.
 А. Л. Е. К. С. А. Н. А. Р. О. В. А.



5960	К1-25, К17-25
4460	К2-25
2960	К3-25
2660	К39-25
2060	К38-25
1760	К12-25
1160	К11-25
860	К36-25
560	К10-25
1460	К37-25



6400	К26-25; К27-25
4900	К28-25
3400	К29-25
700	К40-25
6120	К18-25; К19-25
4620	К20-25
3120	К21-25



МАРКА КАРКАСА	И.И. ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОВЫШЕН	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
К18-25	1	8А III	6120	2	2.41	4.82	5.26
	2	4В I	210	21	0.021	0.44	
К19-25	1	10А III	6120	2	3.78	7.56	8.00
	2	4В I	210	21	0.021	0.44	
К20-25	1	6А III	4620	2	1.03	2.06	2.40
	2	4В I	210	16	0.021	0.34	
К21-25	1	5В I	3120	2	0.48	0.96	1.19
	2	4В I	210	11	0.021	0.23	
К42-25	1	5В I	1020	2	0.157	0.31	0.39
	2	4В I	210	4	0.021	0.08	
К47-25	1	8А III	560	2	0.221	0.44	0.53
	2	5В I	180	3	0.027	0.09	
К48-25	1	8А III	860	2	0.339	0.68	0.82
	2	5В I	180	5	0.028	0.14	
К49-25	1	8А III	1160	2	0.458	0.92	1.09
	2	5В I	180	6	0.028	0.17	
К50-25	1	8А III	1460	2	0.576	1.15	1.37
	2	5В I	180	8	0.028	0.22	

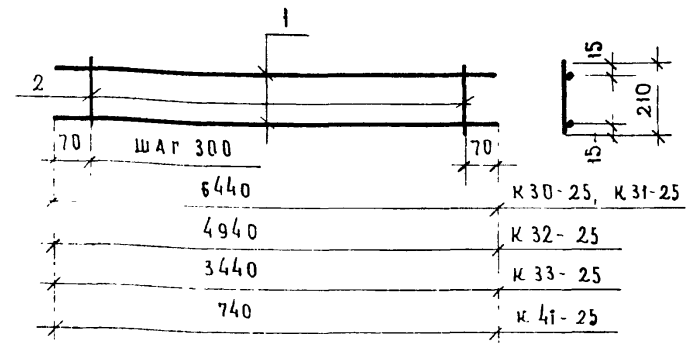
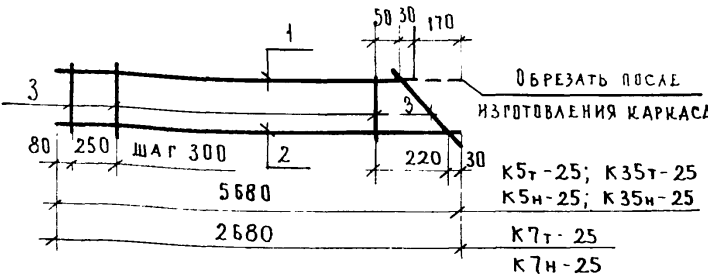
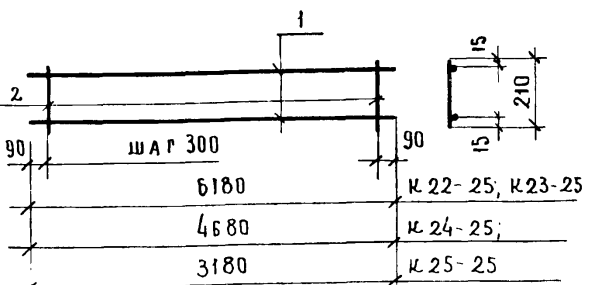
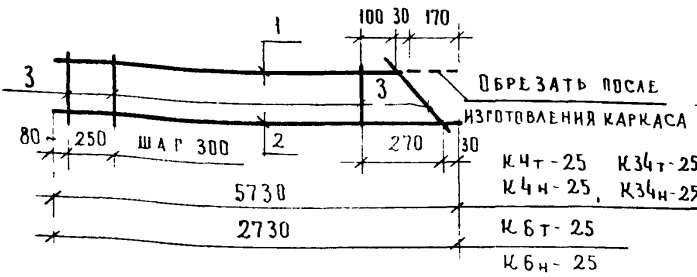
МАРКА КАРКАСА	И.И. ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОВЫШЕН	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
К1-25	1	8А III	5960	2	2.35	4.71	5.15
	2	4В I	210	21	0.021	0.44	
К17-25	1	10А III	5960	2	3.68	7.36	7.80
	2	4В I	210	21	0.021	0.44	
К2-25	1	6А III	4460	2	0.99	1.98	2.32
	2	4В I	210	16	0.021	0.34	
К3-25	1	5В I	2960	2	0.455	0.91	1.14
	2	4В I	210	11	0.021	0.23	
К11-25	1	5В I	1160	2	0.18	0.36	0.46
	2	4В I	210	5	0.021	0.10	
К12-25	1	5В I	1760	2	0.27	0.54	0.69
	2	4В I	210	7	0.021	0.15	
К38-25	1	5В I	2060	2	0.32	0.64	0.81
	2	4В I	210	8	0.021	0.17	
К39-25	1	5В I	2660	2	0.41	0.82	1.03
	2	4В I	210	10	0.021	0.21	
К10-25	1	5В I	560	2	0.086	0.17	0.23
	2	4В I	210	3	0.021	0.06	
К36-25	1	5В I	860	2	0.132	0.27	0.35
	2	4В I	210	4	0.021	0.08	
К37-25	1	5В I	1460	2	0.22	0.44	0.57
	2	4В I	210	6	0.021	0.13	
К26-25	1	8А III	6400	2	2.53	5.06	5.52
	2	4В I	210	22	0.021	0.46	
К27-25	1	10А III	6400	2	3.95	7.90	8.36
	2	4В I	210	22	0.021	0.46	
К28-25	1	6А III	4900	2	1.09	2.18	2.54
	2	4В I	210	17	0.021	0.36	
К29-25	1	5В I	3400	2	0.52	1.04	1.29
	2	4В I	210	12	0.021	0.25	
К40-25	1	5В I	700	2	0.108	0.216	0.28
	2	4В I	210	3	0.021	0.06	

Т.К.
1977

КАРКАСЫ К1-25 ÷ К3-25; К10-25 ÷ К12-25; К17-25 ÷ К21-25; К26-25 ÷ К29-25; К36-25 ÷ К40-25; К42-25; К47-25 ÷ К50-25

СЕРИЯ
ИИ. 04-5
ВЫПУСК
28
Лист
10

АЛЕКСАНДРОВА
М. ШМУЛЕВИЧ КОПИРОВАЛ
СТ. ИНЖЕНЕР
МОСКВА



МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
К22-25	1	8А III	6180	2	2,44	4,88	5,32
	2	4В I	210	21	0,021	0,44	
К23-25	1	10А III	6180	2	3,81	7,62	8,06
	2	4В I	210	21	0,021	0,44	
К24-25	1	6А III	4680	2	1,04	2,08	2,42
	2	4В I	210	16	0,021	0,34	
К25-25	1	5В I	3180	2	0,49	0,98	1,21
	2	4В I	210	11	0,021	0,23	
К31-25	1	10А III	6440	2	3,97	7,94	8,40
	2	4В I	210	22	0,021	0,46	
К30-25	1	8А III	6440	2	2,54	5,08	5,54
	2	4В I	210	22	0,021	0,46	
К33-25	1	5В I	3440	2	0,53	1,06	1,31
	2	4В I	210	12	0,021	0,25	
К4Т-25	1	5В I	740	2	0,114	0,23	0,29
	2	4В I	210	3	0,021	0,06	
К32-25	1	6А III	4940	2	1,096	2,19	2,55
	2	4В I	210	17	0,021	0,36	

МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
К4Т-25 К4Н-25	1	8А III	5730	2	2,26	4,52	4,95
	2	4В I	210	19	0,021	0,40	
	3	4В I	310	1	0,031	0,03	
К34Т-25 К34Н-25	1	10А III	5730	2	3,54	7,08	7,51
	2	4В I	210	19	0,021	0,40	
	3	4В I	310	1	0,031	0,03	
К5Т-25 К5Н-25	1	8А III	5680	2	2,24	4,48	4,91
	2	4В I	210	19	0,021	0,40	
	3	4В I	310	1	0,031	0,03	
К6Т-25 К6Н-25	1	5В I	2730	2	0,42	0,84	1,06
	2	4В I	210	9	0,021	0,19	
	3	4В I	310	1	0,031	0,03	
К35Т-25 К35Н-25	1	10А III	5680	1	3,00	7,00	7,43
	2	4В I	210	19	0,021	0,40	
	3	4В I	310	1	0,031	0,03	
К7Т-25 К7Н-25	1	5В I	2680	1	0,41	0,82	1,04
	2	4В I	210	9	0,021	0,19	
	3	4В I	310	1	0,031	0,03	

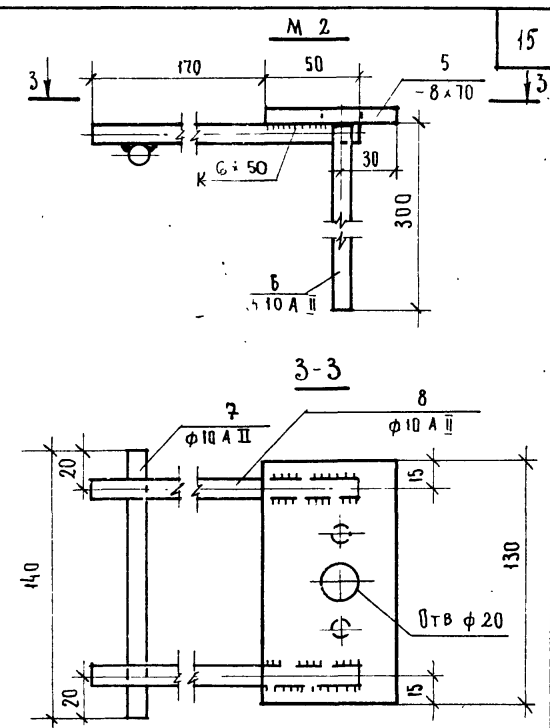
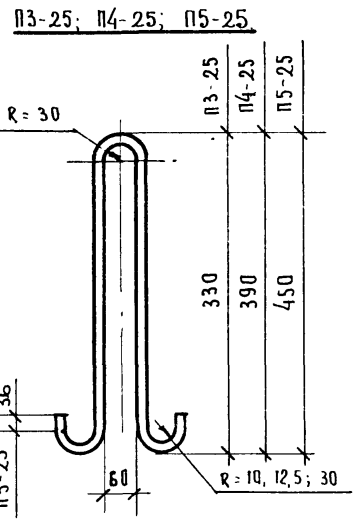
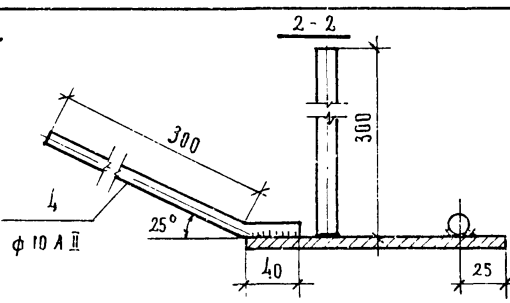
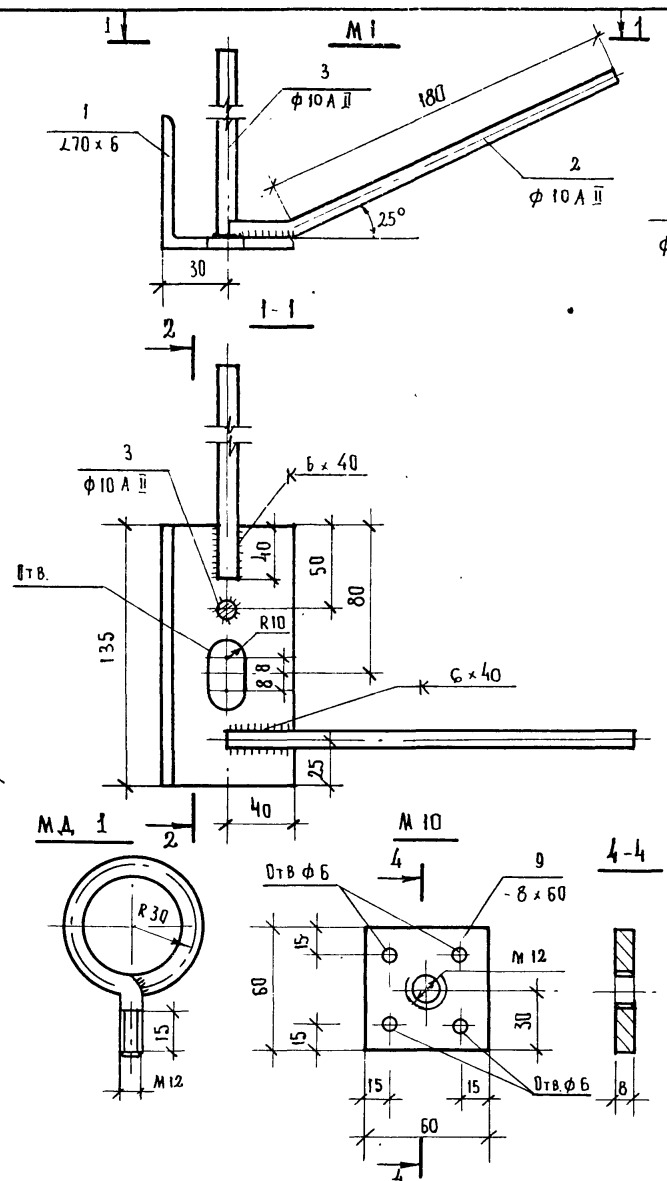
ПРИМЕЧАНИЕ:
Стержень поз 3 приварить после изготовления каркаса.

ТК
1977

КАРКАСЫ: К4Т-25 - К7Т-25, К4Н-25 - К7Н-25; К34Т-25, К34Н-25, К35Т-25; К35Н-25, К22-25 - К25-25, К30-25 - К33-25; К4Т-25

Серия
ИИ-04-5
ВЫПУСК 28 ЛИСТ 11

О. АЛЕКСАНДРОВА	А. АЛЕХОВИЧ	В. ГРЕКОВ	Э. ШАХОВА	И. КЛАДЬКИНА	М. ШИШАЕВИЧ	КОПИРОВАЛ	О. АЛЕКСАНДРОВА
ПРОВЕРЕНА	ПРОЕКТИРОВАНА						
И. А. НИКИТИНА	В. П. ГОЛОВИНА	В. П. ГОЛОВИНА	В. П. ГОЛОВИНА	В. П. ГОЛОВИНА	В. П. ГОЛОВИНА	В. П. ГОЛОВИНА	В. П. ГОЛОВИНА
НАЧ. ОТДЕЛА	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
И. А. СПИЧКО	И. А. СПИЧКО	И. А. СПИЧКО	И. А. СПИЧКО	И. А. СПИЧКО	И. А. СПИЧКО	И. А. СПИЧКО	И. А. СПИЧКО
РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК	РАСЧЕТЧИК
СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР



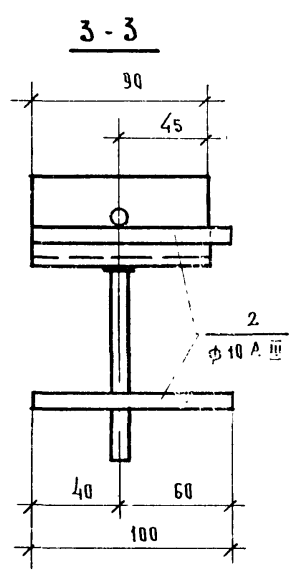
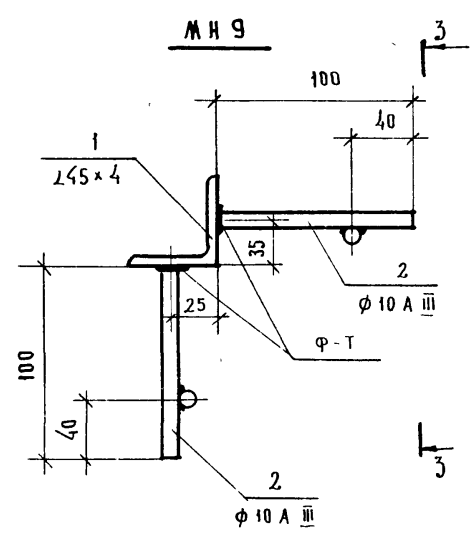
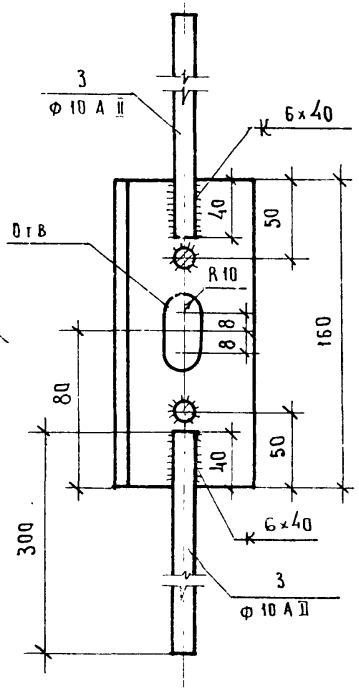
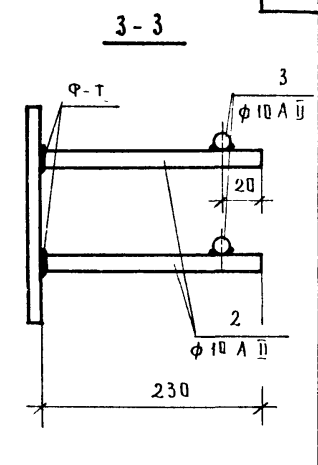
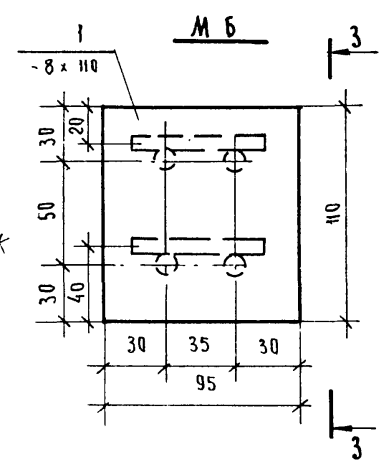
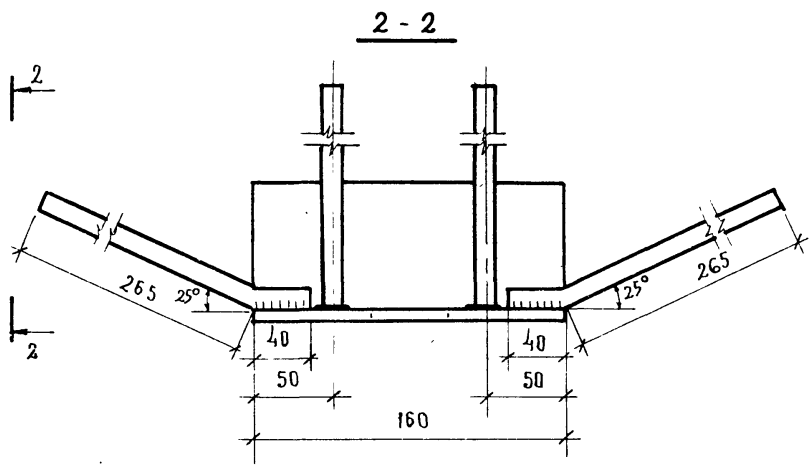
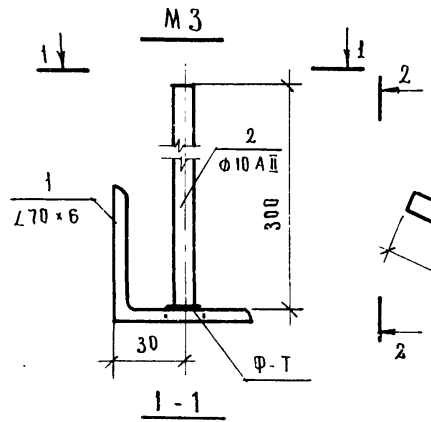
ПРИМЕЧАНИЕ:
СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42

МАРКА	№ ПВЗ	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
М 1	1	170x6	135	1	0.863	0.86	1.37
	2	φ10 А II	210	1	0.129	0.13	
	3	φ10 А II	300	1	0.185	0.19	
	4	φ10 А II	300	1	0.185	0.19	
М 2	5	8x70	130	1	0.572	0.57	1.30
	6	φ10 А II	300	2	0.185	0.37	
	7	φ10 А II	140	1	0.086	0.09	
	8	φ10 А II	220	2	0.136	0.27	
ПЗ-25	—	φ8 А I	820	1	0.324	0.324	0.33
П4-25	—	φ10 А I	980	1	0.605	0.605	0.61
П5-25	—	φ12 А I	1190	1	1.057	1.057	1.06
М 10	9	8x60	60	1	0.23	0.23	0.23

ТК
1977

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1, М2. ПЕШИ ПЗ-25 ÷ П5-25; М10.

СЕРИИ
ИИ-04-5
ВЫПУСК
28 ЛНСТ
12



МАРКА	ЯЯ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	УЗДЕЛНЯ
М 3	1	∠70×6	160	1	1.02	1.02	1.76
	2	φ10 А II	300	2	0.185	0.37	
	3	φ10 А II	300	2	0.185	0.37	
М 6	1	- 8×110	95	1	0.66	0.66	1.34
	2	10 А II	230	4	0.142	0.57	
	3	10 А II	85	2	0.052	0.11	
МН 9	1	∠45×4	90	1	0.25	0.25	0.49
	2	10 А III	100	4	0.062	0.24	

ПРИМЕЧАНИЕ: СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 942

ТК
1977

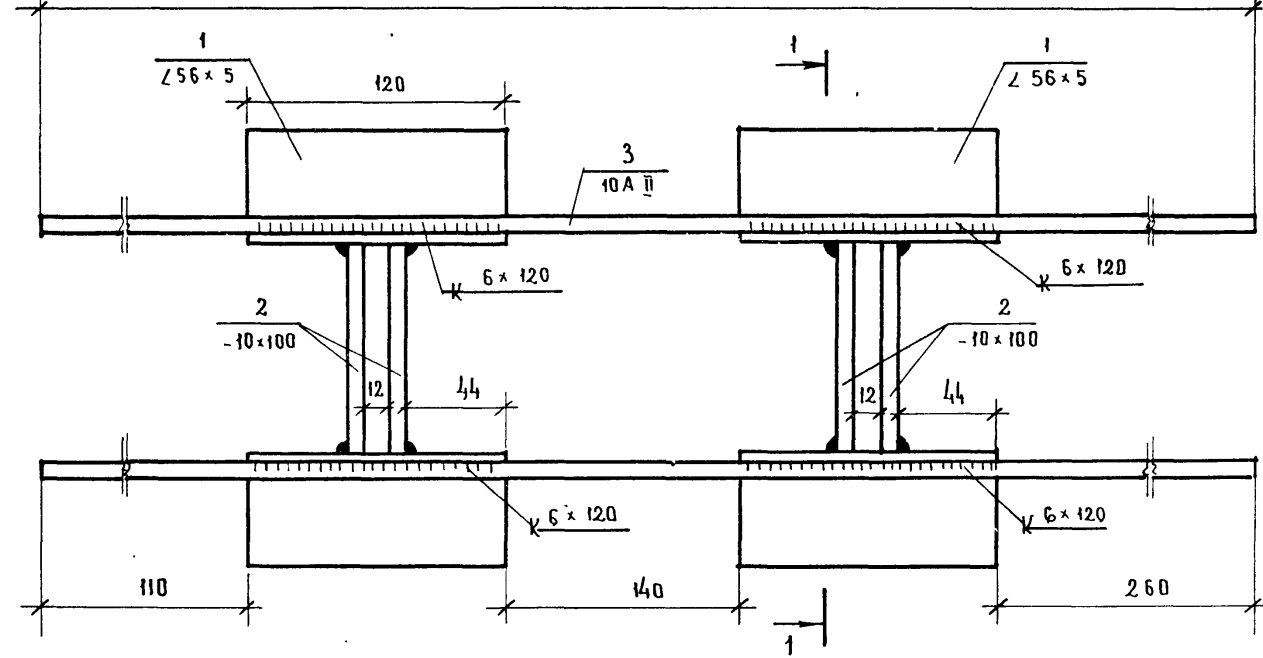
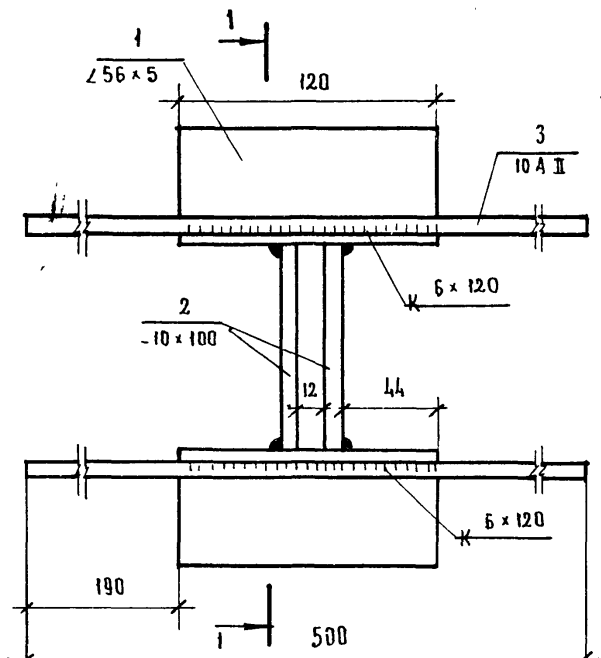
Закладные детали М3; М6; МН9.

СЕРИЯ
МН-04-5
ВЫПУСК 28 ЛИСТ 13

М4

М5

750



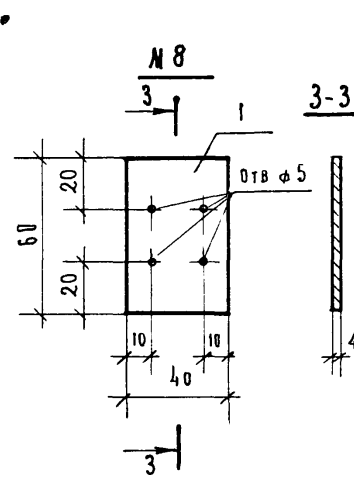
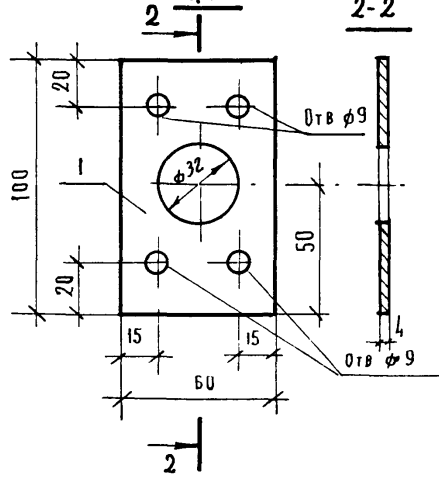
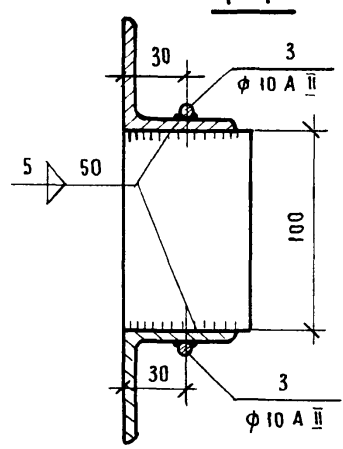
1-1

2 М7

2-2

М8

3-3



МАРКА	М.Ж	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОД ШТ	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦИЯ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
М4	1	∠56 × 5	120	2	0.51	1.02	2.58
	2	-10 × 100	60	2	0.47	0.94	
	3	10 A II	500	2	0.31	0.62	
М5	1	∠56 × 5	120	4	0.51	2.04	4.85
	2	-10 × 100	60	4	0.47	1.88	
	3	10 A II	750	2	0.465	0.93	
М7	1	-4 × 100	60	1	0.19	0.19	0.19
М8	1	-4 × 60	40	1	0.08	0.08	0.08

учебных зданий
г. Москва

Ил. спец. ота
рук. группы
И.Н. Щенер

М.А. Сидорова
Н.А. Калякина
И.А. Колодин

Э. Шахова
Н. Калякина
И. Колодин

Александрова

ТК

1977

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М4; М5; М7; М8

СЕРИЯ
ИИ-04-5
ВЫПУСК
2.8
ЛИСТ
14

14800 (18)