

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.132-1

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ЛЕГКОВЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ
ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4 - 3.6 И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м

ВЫПУСК 1-11

панели группы НТ1 толщиной 300 мм

11909 - 14
ЦЕНА 3-09

Центральный институт типовых проектов просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
(номер проекта)

Наименование проекта
.....
.....

Проектная организация-автор проекта

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.) и предложения по их устранению
.....

Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес
.....
.....

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В
Сдано в печать 1977 года
Заказ № 02031 Тира 4000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.132-1

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ
ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4 - 3.0 И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м

ВЫПУСК 1-11

ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 мм.

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК им В.А. Кучеренко

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАР-
СТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИ-
ТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 5 АПРЕЛЯ 1972 г. Приказ № 5
от 24 января 1972 г.

И. СУЗЕНКО

Г.А. ИЖ. ИИ-7А
ГИПРОСТРОИМАЗ

СОГЛАСОВАНО

И. БИВЫГИН

ИЖ

И. ИЖЕНЕР
ПРОЕКТА

В. Смирнов

ИЖ

И. КОЧАТОВ
ОТДЕЛЕНИЯ

Наименование чертежей	№ № листов	№ № стр.
Арматурный блок АБНТИ-53-1б	41	51
Арматурный блок АБНТИ-53-1бл	42	52
Фасады и схема армирования панелей НТИ-56.27.3-1б и НТИ-56.27.3-1бл	43	53
Арматурный блок АБНТИ-55-1б	44	54
Арматурный блок АБНТИ-56-1бл	45	55
Фасады и схема армирования панелей НТИ-59.27.3-1б и НТИ-59.27.3-1бл	46	56
Арматурный блок АБНТИ-59-1б	47	57
Арматурный блок АБНТИ-59-1бл	48	58
Фасады и схема армирования панелей НТИ-62.27.3-1б и НТИ-62.27.3-1бл	49	59
Арматурный блок АБНТИ-62-1б	50	60
Арматурный блок АБНТИ-62-1бл	51	61
Фасады и схема армирования панелей НТИ-65.27.3-1б и НТИ-65.27.3-1бл	52	62
Арматурный блок АБНТИ-65-1б	53	63
Арматурный блок АБНТИ-65-1бл	54	64
Фасады и схема армирования панелей НТИ-68.27.3-1б и НТИ-68.27.3-1бл	55	65
Арматурный блок АБНТИ-68-1б	56	66
Арматурный блок АБНТИ-68-1бл	57	67
Фасады и схема армирования панелей НТИ-71.27.3-1б и НТИ-71.27.3-1бл	58	68
Арматурный блок АБНТИ-71-1б	59	69
Арматурный блок АБНТИ-71-1бл	60	70
Фасады и схема армирования панелей НТИ-44.27.3-2б и НТИ-44.27.3-2бл	61	71
Арматурный блок АБНТИ-44-2б	62	72
Арматурный блок АБНТИ-44-2бл	63	73

Наименование чертежей	№ № листов	№ № стр.
Фасады и схема армирования панелей НТИ-47.27.3-2б и НТИ-47.27.3-2бл	64	74
Арматурный блок АБНТИ-47-2б	65	75
Арматурный блок АБНТИ-47-2бл	66	76
Фасады и схема армирования панелей НТИ-50.27.3-2б и НТИ-50.27.3-2бл	67	77
Арматурный блок АБНТИ-50-2б	68	78
Арматурный блок АБНТИ-50-2бл	69	79
Фасады и схема армирования панелей НТИ-53.27.3-2б и НТИ-53.27.3-2бл	70	80
Арматурный блок АБНТИ-53-2б	71	81
Арматурный блок АБНТИ-53-2бл	72	82
Фасады и схема армирования панелей НТИ-56.27.3-2б и НТИ-56.27.3-2бл	73	83
Арматурный блок АБНТИ-56-2б	74	84
Арматурный блок АБНТИ-56-2бл	75	85
Фасады и схема армирования панелей НТИ-59.27.3-2б и НТИ-59.27.3-2бл	76	86
Арматурный блок АБНТИ-59-2б	77	87
Арматурный блок АБНТИ-59-2бл	78	88
Фасады и схема армирования панелей НТИ-62.27.3-2б и НТИ-62.27.3-2бл	79	89
Арматурный блок АБНТИ-62-2б	80	90
Арматурный блок АБНТИ-62-2бл	81	91
Фасады и схема армирования панелей НТИ-65.27.3-2б и НТИ-65.27.3-2бл	82	92
Арматурный блок АБНТИ-65-2б	83	93
Арматурный блок АБНТИ-65-2бл	84	94
Фасады и схема армирования панелей НТИ-68.27.3-2б и НТИ-68.27.3-2бл	85	95
Арматурный блок АБНТИ-68-2б	86	96
Арматурный блок АБНТИ-68-2бл	87	97
Фасады и схема армирования панелей НТИ-71.27.3-2б и НТИ-71.27.3-2бл	88	98
Арматурный блок АБНТИ-71-2б	89	99
Арматурный блок АБНТИ-71-2бл	90	100
Схема заполнения оконных и балконных проемов	91	101

ТК	Панели группы НТ 1 толщиной 300 мм	Серия 1.132-1
1971	Содержание	Выпуск 1-11 Лист 2с

Содержание выпуска

В альбоме серии I.132-I выпуск I-II представлены рабочие чертежи наружных стеновых панелей группы НТ1 толщиной 300 мм; альбомом следует пользоваться совместно с выпусками 0-I и 2-I настоящей серии.

В выпуске 0-I приведены опалубочные и арматурные детали, область применения и основные положения, принятые при разработке панелей, сведения по конструкции панелей, применяемым материалам и допускам, указания по маркировке, окладированию, транспортированию и монтажу панелей.

В выпуске 2-I приведены арматурные изделия /сетки, каркасы и закладные детали/, указания по их изготовлению и маркировке.

Указания по применению при проектировании, изготовлении и строительстве

При использовании альбомов рабочих чертежей Каталога в проектах жилых зданий следует указать:

1. Вес и марку легкого бетона по прочности на сжатие и его объемный вес, устанавливаемые, соответственно, на основании статического и теплотехнического расчетов здания. Объемный вес должен указываться в спецификациях к проекту и оговариваться в заказных спецификациях, передаваемых заводу-изготовителю, а марка бетона по прочности, кроме того, проставляться несмываемой краской на изделиях рядом с маркой изделия. В проектах может быть дано указание, что на изделиях проставляется только марка "75" или выше, имея в виду, что в остальных случаях, когда это особо не оговорено, изделия должны изготавливаться из бетона марки "50".

2. Характер отделки фасадной поверхности панелей, что особо оговаривается при заказе панелей на заводе-изготовителе.

3. Необходимость исключения анкерных выпусков АН1 и АН3 по верхнему поясу панелей для 5-этажных зданий, имея в виду, что в Каталоге разработаны чертежи панелей для 9-этажных зданий.

4. Все панели, в соответствии с объемным весом примененных материалов. В таблицах характеристик панелей каталога приведены объемные веса легких бетонов в высушенном до постоянного веса состоянии.

Весы панелей определены с учетом коэффициента 1,08 к объемному весу легкого бетона, учитывающего его влажность; фактурный слой принят с объемным весом 2000 кг/м³; учтены веса арматуры и в столбчатых изделиях.

5. Марки строповочных петель, в случае их замены, имея в виду, что в рабочих чертежах каталога петли подобраны и размещены исходя из следующих условий:

а/ вес изделий принят для случая применения легкого бетона с объемным весом 1100 кг/м³ /в высушенном до постоянного веса состоянии/;

б/ в панелях с двумя петлями принято, что на каждую из петель приходится половина веса; петли подобраны с незначительным запасом; компенсирующим несимметричность изделия;

в/ в панелях с четырьмя петлями принято, что усилия, действующие на петли в каждой паре - одинаковы, а равнодействующие усилия каждой пары петель обратно пропорциональны расстояниям их от центра тяжести панели; разность в расстояниях между петлями в каждой паре допускается компенсировать за счет незначительного уклона строп /не более 15°/; диаметр петель принят по максимальному усилию.

При применении траверс, не обеспечивающих приведенные выше условия, необходим перерасчет петель.

При разработке проектов допускается:

1. Изменять длину верхнего и нижнего гребней в зависимости от размеров балконов или лоджий, а также от положения панели в стене здания, например, при размещении балконов или лоджии, начиная со второго этажа, панели первого этажа должны делаться без верхнего гребня на длину балкона или лоджии; при этом армирование перемычек над оконными проемами на участках, где исключен гребень, должно быть скорректировано с учетом увеличения нагрузки на перемычку.

2. Изменять в отдельных случаях положение балконных проемов в плане в пределах, допускаемых несущей способностью простенков.

3. Применять оконные или балконные блоки, не предусмотренные в рабочих чертежах Каталога, если это оправдано архитектурными или иными соображениями /при этом необходимым условием является проверка расчетом перемычки и простенков панели/. Применение индивидуальных столбчатых изделий должно быть согласовано с утверждающей инстанцией при рассмотрении технического проекта.

4. Изменять количество и положение закладных деталей для крепления ограждений балконов или лоджий.

Изменения и дополнения к рабочим чертежам Каталога приводятся в пояснительной записке к проекту и, в случае необходимости, на специальных схематических чертежах панелей с приложением измененных спецификаций арматурных изделий и выборки стали.

И. Росинская	И. Шатицкий	М. Шатицкий	Ю. Берман	Р. Г. Г. П.
И. Бабинин	И. Шатицкий	И. Шатицкий	Ю. Берман	Р. Г. Г. П.
И. Шатицкий	И. Шатицкий	И. Шатицкий	Ю. Берман	Р. Г. Г. П.
И. Шатицкий	И. Шатицкий	И. Шатицкий	Ю. Берман	Р. Г. Г. П.
И. Шатицкий	И. Шатицкий	И. Шатицкий	Ю. Берман	Р. Г. Г. П.
И. Шатицкий	И. Шатицкий	И. Шатицкий	Ю. Берман	Р. Г. Г. П.
И. Шатицкий	И. Шатицкий	И. Шатицкий	Ю. Берман	Р. Г. Г. П.
И. Шатицкий	И. Шатицкий	И. Шатицкий	Ю. Берман	Р. Г. Г. П.
И. Шатицкий	И. Шатицкий	И. Шатицкий	Ю. Берман	Р. Г. Г. П.
И. Шатицкий	И. Шатицкий	И. Шатицкий	Ю. Берман	Р. Г. Г. П.

ТК	Панели группы НТ1, толщиной 300 мм	Серия 1.132-1
1971	Пояснительная записка	Выпуск Лист 1-11 1п

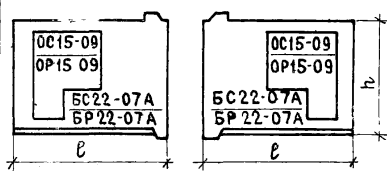
ВЗАМЕН	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИИ ММ			МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 900 - 1300 КГ/М ³	РАСХОД НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ			5
			ДЛИНА ℓ	ВЫСОТА h	ТОЛЩИНА d						ЛЕГКОГО БЕТОНА М ³	ДЕКОРАТИВНОГО БЕТОНА ФАКТУРНОГО СЛОЯ М ³	СТАЛИ, КГ	
	НТ1-44.29.3-1		4395	2900	300	50/75	3.13	0.319	44.16	3750 - 5100	0.246	0.025	3.73	1.2
	НТ1-44.29.3-1А.		4395				3.13	0.319	44.16	3750 - 5100	0.246	0.025	3.73	1.3
	НТ1-47.29.3-1		4695				3.35	0.294	44.97	4050 - 5500	0.246	0.025	3.56	4.5
	НТ1-47.29.3-1А		4695				3.35	0.294	44.97	4050 - 5500	0.246	0.025	3.56	4.6
	НТ1-50.29.3-1		4995				3.58	0.362	47.81	4300 - 5850	0.247	0.025	3.33	7.8
	НТ1-50.29.3-1А		4995				3.58	0.362	47.81	4300 - 5850	0.247	0.025	3.33	7.9
	НТ1-53.29.3-1		5295				3.84	0.384	48.61	4550 - 6200	0.248	0.025	3.17	10.11
	НТ1-53.29.3-1А		5295				3.84	0.384	48.61	4550 - 6200	0.248	0.025	3.17	10.12
	НТ1-56.29.3-1		5595				4.025	0.406	50.91	4850 - 6600	0.248	0.025	3.14	13.14
	НТ1-56.29.3-1А		5595				4.025	0.406	50.91	4850 - 6600	0.248	0.025	3.14	13.15
	НТ1-59.29.3-1		5895				4.25	0.43	54.52	5100 - 6950	0.25	0.025	3.19	16.17
	НТ1-59.29.3-1А		5895				4.25	0.43	54.52	5100 - 6950	0.25	0.025	3.19	16.18
	НТ1-62.29.3-1		6195				4.47	0.45	51.17	5350 - 6800	0.25	0.025	2.86	19.20
	НТ1-62.29.3-1А		6195				4.47	0.45	51.17	5350 - 6800	0.25	0.025	2.86	19.21
	НТ1-65.29.3-1		6495				4.70	0.47	57.64	5550 - 7050	0.25	0.025	3.05	22.23
	НТ1-65.29.3-1А		6495				4.70	0.47	57.64	5550 - 7050	0.25	0.025	3.05	22.24
	НТ1-68.29.3-1		6795				4.92	0.49	57.71	5850 - 7450	0.25	0.025	2.93	25.26
	НТ1-68.29.3-1А	6795	4.92	0.49	57.71	5850 - 7450	0.25	0.025	2.93	25.27				
	НТ1-71.29.3-1	7095	5.14	0.52	57.51	6100 - 7300	0.25	0.025	2.80	28.29				
	НТ1-71.29.3-1А	7095	5.14	0.52	57.51	6100 - 7300	0.25	0.025	2.80	28.30				

ТК
1971

ПАНЕЛИ ГРУППЫ ЧТТ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИИ

СЕРИЯ
1.132-1
ЛИСТ
1-11 2Б

ИНВЕН №	ВЗАМЕН	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИИ ММ			МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМ- НЫМ ВЕСОМ 900 - 1300 КГ/М ³	РАСХОД НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ			ИН ЛИСТОВ АЛЬБОМА
				ДЛИНА ℓ	ВЫСОТА h	ТОЛЩИНА d						ЛЕГКОГО БЕТОНА М ³	ДЕКОРА- ТИВНОГО БЕТОНА ФАКТУР- НОГО СЛОЯ М ³	СТАЛИ, КГ	
		НТ1-44.27.3-1б		4395	2650	300	50 75	2.18	0.25	52.70	2900 - 3800	0.24	0.028	5.81	31.32
		НТ1-44.27.3-1б.л.		4395				2.18	0.25	52.70	2900 - 3800	0.24	0.028	5.81	31.33
		НТ1-47.27.3-1б		4695				2.40	0.27	53.50	3150 - 4200	0.24	0.028	5.41	34.35
		НТ1-47.27.3-1б.л.		4695				2.40	0.27	53.50	3150 - 4200	0.24	0.028	5.41	34.36
		НТ1-50.27.3-1б		4995				2.61	0.29	57.28	3400 - 4550	0.25	0.027	5.33	37.38
		НТ1-50.27.3-1б.л.		4995				2.61	0.29	57.28	3400 - 4550	0.25	0.027	5.33	37.39
		НТ1-53.27.3-1б		5295				2.83	0.31	58.83	3650 - 4900	0.25	0.027	5.22	40.41
		НТ1-53.27.3-1б.л.		5295				2.83	0.31	58.83	3650 - 4900	0.25	0.027	5.22	40.42
		НТ1-56.27.3-1б		5595				3.05	0.33	60.37	3900 - 5200	0.25	0.027	4.91	43.44
		НТ1-56.27.3-1б.л.		5595				3.05	0.33	60.37	3900 - 5200	0.25	0.027	4.91	43.45
		НТ1-59.27.3-1б		5895				3.27	0.35	61.84	4150 - 5550	0.25	0.027	4.73	46.47
		НТ1-59.27.3-1б.л.		5895				3.27	0.35	61.84	4150 - 5550	0.25	0.027	4.73	46.48
		НТ1-62.27.3-1б		6195				3.48	0.37	63.80	4400 - 5900	0.25	0.027	4.58	49.50
		НТ1-62.27.3-1б.л.		6195				3.48	0.37	63.80	4400 - 5900	0.25	0.027	4.58	49.51
		НТ1-65.27.3-1б		6495				3.70	0.39	68.21	4650 - 6250	0.25	0.027	4.64	52.53
		НТ1-65.27.3-1б.л.		6495				3.70	0.39	68.21	4650 - 6250	0.25	0.027	4.64	52.54
		НТ1-68.27.3-1б		6795	3.92	0.41	70.44	4900 - 6600	0.26	0.027	4.55	55.56			
		НТ1-68.27.3-1б.л.		6795	3.92	0.41	70.44	4900 - 6600	0.26	0.027	4.55	55.57			
		НТ1-71.27.3-1б		7095	4.14	0.43	70.13	5950 - 8050	0.26	0.027	4.31	58.59			
		НТ1-71.27.3-1б.л.		7095	4.14	0.43	70.13	5950 - 8050	0.26	0.027	4.31	58.60			



ПАНЕЛИ ГРУПЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 мм

НОМЕНКЛАТ

СЕРИЯ
1.132-1
Выпуск лист
1-11 130

И.И. РОСКИНИ
Т. БАБИНИН
Ю. ГЕРМАН
И.И. РОСКИНИ
Т. БАБИНИН
Ю. ГЕРМАН
И.И. РОСКИНИ
Т. БАБИНИН
Ю. ГЕРМАН

И.И. РОСКИНИ
Т. БАБИНИН
Ю. ГЕРМАН

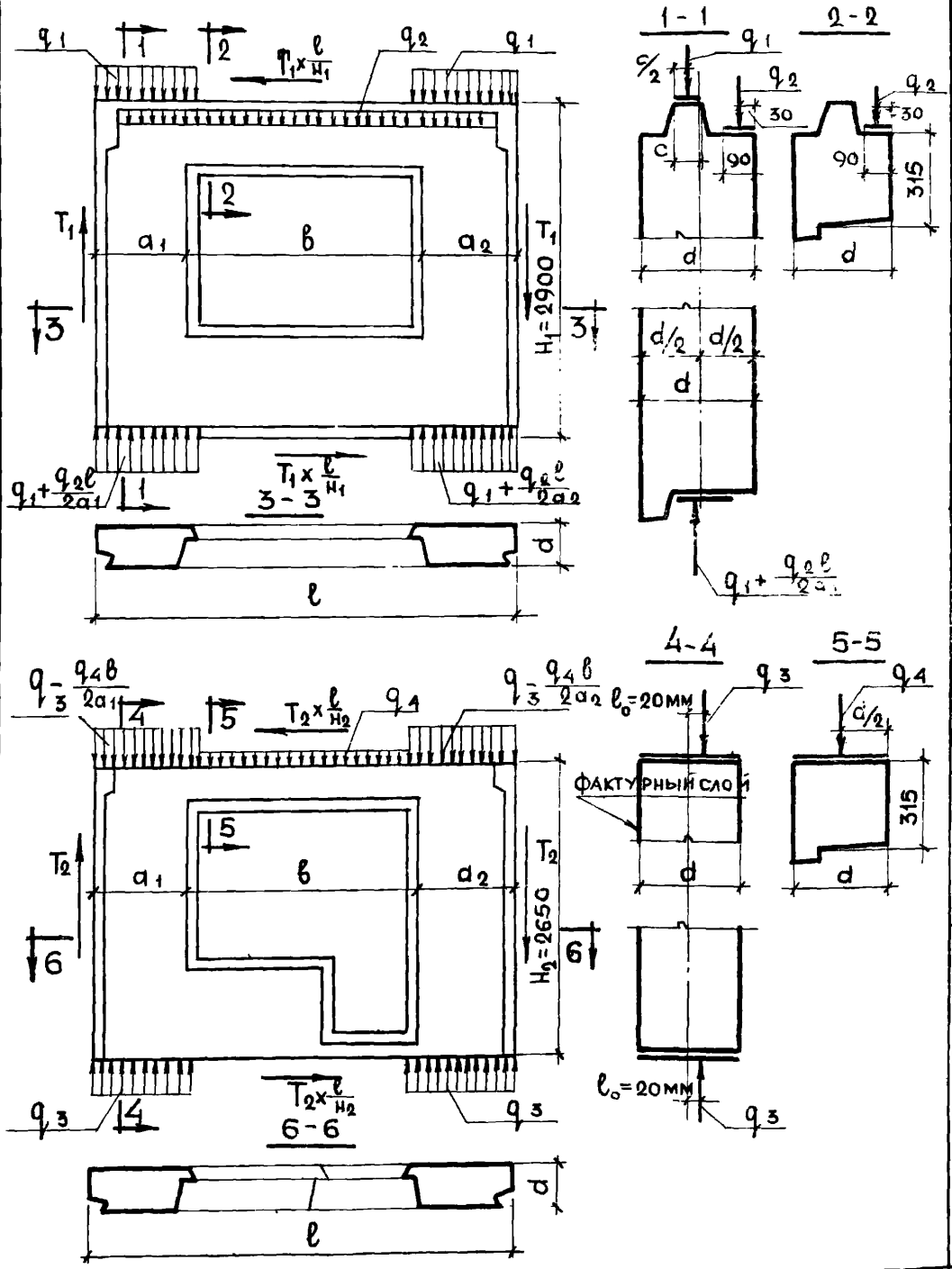
И.И. РОСКИНИ
Т. БАБИНИН
Ю. ГЕРМАН

№ ВЗАМЕН	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз изделия	ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЙ ММ			МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 900 - 1300 КГ/М ³	РАСХОД НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ				7		
			ДЛИНА ℓ	ВЫСОТА h	ТОЛЩИНА d						ЛЕГКОГО БЕТОНА М ³	ДЕКОРАТИВНОГО БЕТОНА ФАКТУРНОГО СЛОЯ М ³	СТАЛИ, КГ	№ ЛИСТОВ АЛБОМА			
II. БАБИНИН Ю. ГЕРМАН М. ШАТИНСКОЕ Дух. гр. П. Шатино П. Шатино Ю. Шатино П. Шатино П. Шатино П. Шатино П. Шатино П. Шатино П. Шатино П. Шатино П. Шатино П. Шатино П. Шатино П. Шатино П. Шатино П. Шатино	НТ1-44.27.3-2б		4395	2650	300	50	75			2.01	0.24	58.42	2750 - 3600	0.24	0.028	5.05	61.62
	НТ1-44.27.3-2б.л.		4395							2.01	0.24	58.42	2750 - 3600	0.24	0.028	5.05	61.63
	НТ1-47.27.3-2б		4695							2.22	0.26	60.33	3070 - 3950	0.24	0.028	4.86	64.65
	НТ1-47.27.3-2б.л.		4695							2.22	0.26	60.33	3070 - 3950	0.24	0.028	4.86	64.66
	НТ1-50.27.3-2б		4995							2.44	0.28	66.12	3250 - 4300	0.25	0.028	5.02	67.68
	НТ1-50.27.3-2б.л.		4995							2.44	0.28	66.12	3250 - 4300	0.25	0.028	5.02	67.69
	НТ1-53.27.3-2б		5295							2.66	0.30	64.85	3500 - 4650	0.25	0.028	4.63	70.71
	НТ1-53.27.3-2б.л.		5295							2.66	0.30	64.85	3500 - 4650	0.25	0.028	4.63	70.72
	НТ1-56.27.3-2б		5595							2.88	0.32	70.99	3750 - 5000	0.25	0.028	4.33	73.74
	НТ1-56.27.3-2б.л.		5595							2.88	0.32	70.99	3750 - 5000	0.25	0.028	4.33	73.75
	НТ1-59.27.3-2б		5895							3.10	0.34	68.47	4000 - 5350	0.25	0.027	4.60	76.77
	НТ1-59.27.3-2б.л.		5895							3.10	0.34	68.47	4000 - 5350	0.25	0.027	4.60	76.78
	НТ1-62.27.3-2б		6195							3.31	0.36	71.34	4250 - 5700	0.25	0.027	4.26	79.80
	НТ1-62.27.3-2б.л.		6195							3.31	0.36	71.34	4250 - 5700	0.25	0.027	4.26	79.81
	НТ1-65.27.3-2б		6495							3.53	0.38	76.75	4500 - 6050	0.26	0.027	5.51	82.83
	НТ1-65.27.3-2б.л.		6495							3.53	0.38	76.75	4500 - 6050	0.26	0.027	5.51	82.84
	НТ1-68.27.3-2б		6795							3.75	0.40	77.15	4750 - 6350	0.26	0.027	4.29	85.86
	НТ1-68.27.3-2б.л.		6795							3.75	0.40	77.15	4750 - 6350	0.26	0.027	4.29	85.87
НТ1-71.27.3-2б	7095	3.97	0.42	80.62	5050 - 6750	0.26	0.027	4.30	88.89								
НТ1-71.27.3-2б.л.	7095	3.97	0.42	80.62	5050 - 6750	0.26	0.027	4.30	88.90								

ТК ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1, ТОЛЩИНОЙ 300 ММ СЕРИЯ 1.132-1
 1971 НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ВЫПУСК ЛИСТ 1-11 4п

ИНВЕНТ. № ВЗАМЕН
 ПРО ВЕРИЛ
 ГАБЫНИН
 ГАБЫНИН
 В. ЛИШАК
 И. ДРАГИЛЕВ
 ГА. ИНЖ. ПР.
 ГА. ИНЖ. ПР.
 РУК. ЛАБ.
 РУК. ГРУП.
 ЖИЛИЩА
 ПЕНСЬ

СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА ПАНЕЛЬ



- 1 Расчет панелей выполнен:
- а) на вертикальные равномерно-распределенные нагрузки, приложенные:
 - для панелей с верхним "гребнем" по верху "гребня" над простенком (q_1) и по перемычке (q_2); для среднего сечения (q_3) при $e_0 = 20\text{ мм}$,
 - для панелей без "гребня" по верху панели над простенком с учетом случайного эксцентриситета $e_0 = 20\text{ мм}$ (q_3) и по перемычке (q_4)
 - б) на сдвигающие силы, приложенные к торцевым граням панели T_1 и T_2 .
- 2 В случае другого соотношения нагрузок или приложения их с эксцентриситетами, отличающимися от принятых в расчетных схемах, панели должны быть проверены расчетом.
3. Для панелей без "гребня" несущая способность определена для среднего сечения. Проверка прочности опорных сечений должна проводиться при привязке с учетом фактического приложения нагрузок и марок раствором.
4. Расчеты прочности выполнены по указаниям по проектированию конструкций крупнопанельных жилых домов СН 321-65.

Значение расчетных нагрузок

Нагрузки	Марка бетона	
	50	75
q_1 - в т/п. м	7.80	11.50
q_2 - в т/п. м	при $b = 1.51\text{ м}$ 1.00 при $b = 2.11\text{ м}$ 0.90	при $b = 1.51\text{ м}$ 1.00 при $b = 2.11\text{ м}$ 0.90
q_3 - в т/п. м	41.70	63.00
q_4 - в т/п. м	при $b = 1.61\text{ м}$ 2.00 при $b = 2.11\text{ м}$ 1.90	при $b = 1.61\text{ м}$ 2.00 при $b = 2.11\text{ м}$ 1.90
T_1 - в т	при $b = 1.51\text{ м}$ 3.00 при $b = 2.11\text{ м}$ 2.00	при $b = 1.51\text{ м}$ 4.00 при $b = 2.11\text{ м}$ 2.50
T_2 в т	при $b = 1.61\text{ м}$ 0.60 при $b = 2.11\text{ м}$ 0.50	при $b = 1.61\text{ м}$ 0.80 при $b = 2.11\text{ м}$ 0.65

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. В таблице значение нагрузки q_1 приведено без учета возможных местных ослаблений сечения верхнего гребня
2. Значения нагрузок q_2 и q_4 даны без учета собственного веса перемычки
3. В величину q_3 входит нагрузка q_4 с половины длины панели и вес перемычки. Для панелей с верхним "гребнем" значения q_3 при $e_0 = 20\text{ мм}$ для простенков те же, что и для панелей без верхнего "гребня".

ЦПНЗ ПЖИЛЩА РУК АЗБ РУК ГРУППЫ В ЛИШАК И АРАТИЛКОВ ТА. ИНИ. ПР. Г. БАВЫНИН

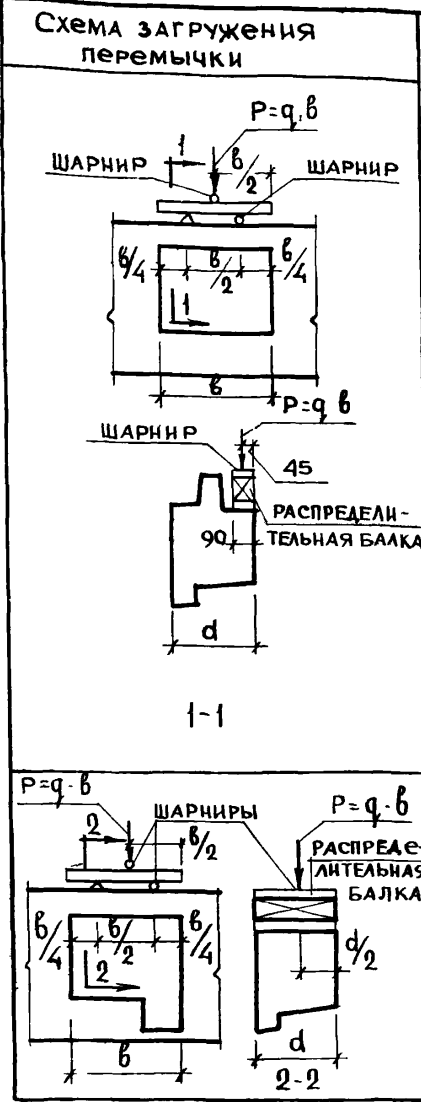


Схема загрузки перемычки		Проверка прочности при испытании							Проверка ширины раскрытия трещины	
		Вид разрушения							доп-дополнит. контрольная нагрузка за вычетом веса перемычки	контрольная ширина раскрытия трещин
длина перемычки	толщина панели	Текущая продольная растянутая арматура			Разрыв продольной арматуры					
		Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры	Раздробление бетона сжатой зоны или разрушение по косым трещинам до достижения текучести продольной арматуры	полн-суммарная контрольная разрушающая нагрузка включающая собственный вес перемычки	доп-дополнит. прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса перемычки	максимальное допускаемое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной	полн-суммарная контрольная разрушающая нагрузка включающая собственный вес перемычки	доп-дополнит. прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса перемычки	максимальное допускаемое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной	
б	d	кг/пм	кг/пм	кг/пм	кг/пм	кг/пм	кг/пм	кг/пм	мм	
1510	300	1545	1400	230	1745	1600	260	840	0.2	
2110	300	1405	1260	210	1585	1440	235	770	0.2	
1610	300	2945	2800	445	3345	320	500	1800	0.2	
2110	300	2805	2660	420	3185	3040	475	1600	0.2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Испытания перемычек производить в соответствии с ГОСТ 8829-66
- Контрольные нагрузки включают вес загрузочных устройств
- Если разрушение произошло при нагрузках меньше контрольных и отклонения их не превосходят указанные максимальные величины, требуется повторное испытание /см. п. 3.2.2. ГОСТ 8829-66/
- Изделие признается годным, если измеренная ширина раскрытия трещин превышает контрольную величину не более чем на 50% /см. п. 3.4.3. ГОСТ 8829-66/.
- Если после разрушения перемычки, испытанной на изгиб, простенки и гребень на участках простенков панели не разрушились, то допускается повторное испытание той же панели для проверки прочности простенков и верхнего гребня по схемам 1,2 на листе

ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ ИТ1, ОДНОШАГОВЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 300 мм	Серия 1.132-1
1971	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ	Выпуск лист 1-11 6п

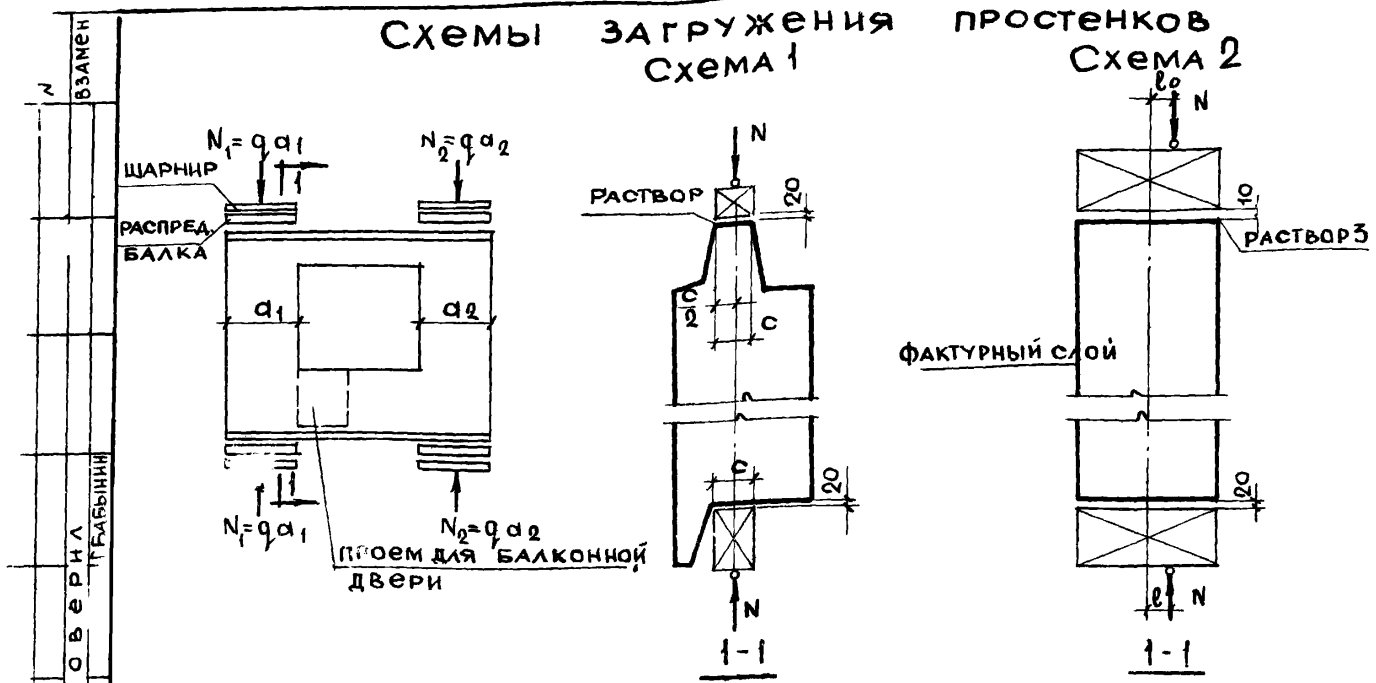
СХЕМЫ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ

Схема 1

Схема 2

Примечания:

1. Испытание панелей производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.
 2. Контрольная нагрузка включает вес загрузочных устройств.
 3. Контрольные разрушающие нагрузки, приведенные в таблице, определены для панелей, в которых прочность бетона достигла проектной марки.
 4. Если разрушение произошло при нагрузке меньше контрольной, и отклонения их не превосходят указанных максимальных величин, требуется повторное испытание (по указаниям п. 3.2.2 ГОСТ 8829-66).
 5. Испытания панелей с верхним гребнем производятся по двум приведенным схемам. Панели без верхнего гребня испытываются по схеме №2.
 6. В таблице приведены нагрузки на 1 м простенка. Полная нагрузка на простенок определяется по формуле $N=q \cdot a$, где "a" - ширина простенка. Собственный вес простенка определен при объеме легкого бетона $\gamma = 1100 \text{ кг/м}^3$ и фактурного слоя $\gamma = 2000 \text{ кг/м}^3$.
 7. Прочность раствора в швах при испытании должна быть не менее 50% марки бетона панели.
 8. Перед испытанием местные ослабления гребней в зоне петли торцевых граней и среднего простенка панелей должны быть заполнены бетоном до полного восстановления сечения гребня и толщины панели. Марка бетона к моменту испытания должна быть не ниже марки бетона панели.
 9. Для испытания простенков панелей с гребнями по схеме 2 необходимо предварительно обетонить гребни верха и низа панели бетоном марки "200" с армированием.
- К моменту испытания бетон должен иметь прочность не менее марки бетона испытываемой панели.

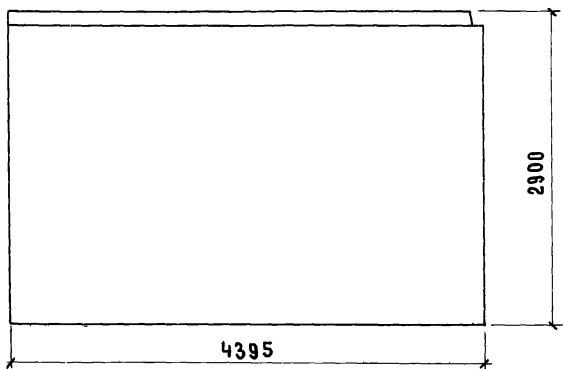


МАРКА БЕТОНА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ мм	ЭКСЦЕНТРИСИТЕТ		Проверка прочности при испытании							
		мм		Вид разрушения							
				Раздробление или раскалывание бетона от сжатия, раскрытие трещин на величину 1 мм и более							
		мм		q - суммарная контрольная разрушающая нагрузка, включающая собственный вес простенка	q - доп.дополнительная контрольная нагрузка за вычетом собственного веса простенка	максимальное допустимое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной					
		Т/ПМ		Т/ПМ		Т/ПМ		Т/ПМ			
		СХЕМА ЗАГРУЖЕНИЯ		СХЕМА ЗАГРУЖЕНИЯ		СХЕМА ЗАГРУЖЕНИЯ		СХЕМА ЗАГРУЖЕНИЯ			
		1	2	1	2	1	2	1	2		
50	300	0.0	20.0	12.4	66.4	12.4	64.5	1.8	10.0		
75	00	0.0	20.0	18.5	100.0	18.5	99.0	2.7	15.0		

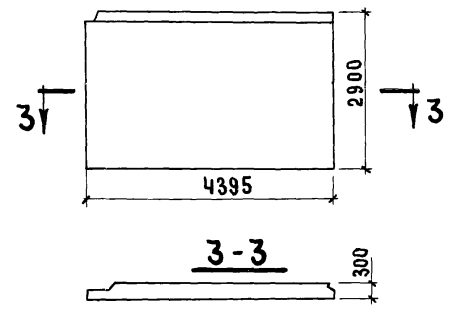
ТК	Панели группы НТ1, одношаговые, толщиной	серия
1971	Схемы испытаний панелей	1132-1
		выпуск лист 1-11 7л

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ ГРУППА ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 Рук. Г.Р. Шибзуев
 Инженеры: Г.А. ТЕХНИКОВ, И.И. ГАЙСИНКИН

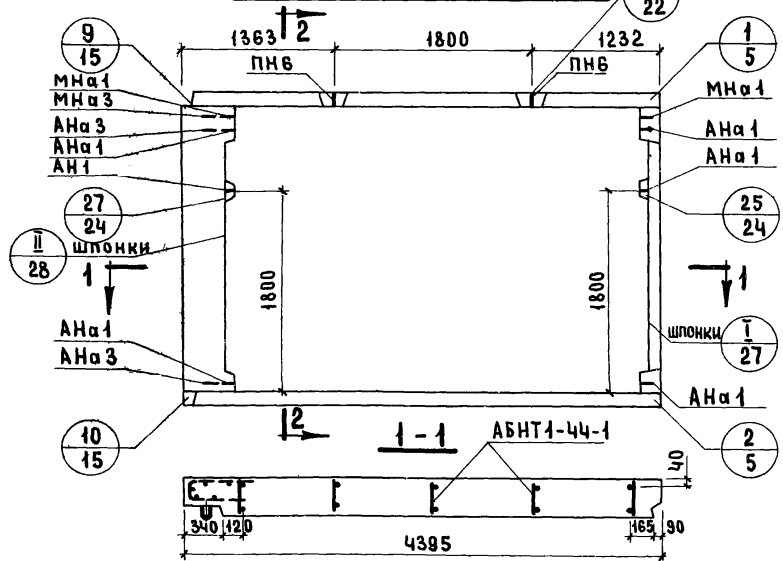
НТ1-44.29.30-1 ФАСАД



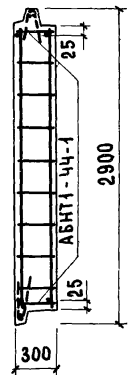
НТ1-44.29.30-1 л. СХЕМА ФАСАДА



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



2-2



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

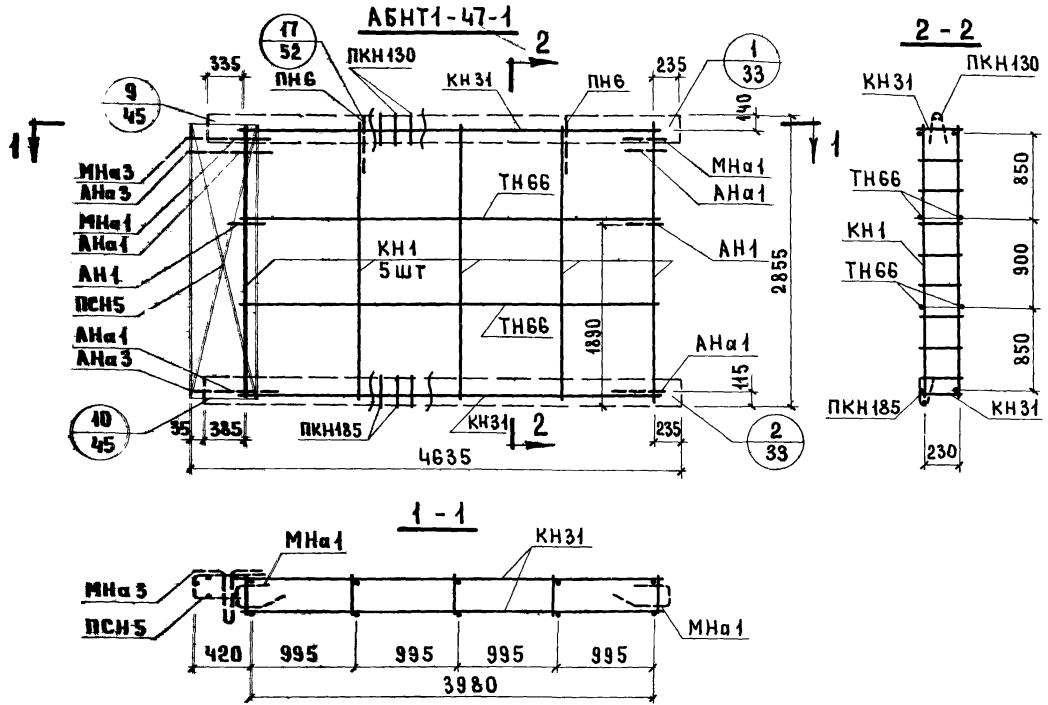
Объем легкого бетона		3.13
Тоже на 1 м ² изделия	м ³	0.246
Объем фактурного слоя		0.319
Тоже на 1 м ² изделия		0.025
Вес при легком бетоне с объемным весом	900	3750
	1000	4100
	1100	4450
	1200	4750
	1300	5100
Площадь панели	м ²	12.745

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурный блок см. лист № 2, 3
2. Детали опалубки и армирования см. выпуск 0-1 "Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм."

ТК	ПАНЕЛЬ ГРУППЫ НТ1, ТОЛЩИНОЙ 300 ММ	Серия 1.132-1
1971	ФАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ Н1-44.29.30-1 и НТ1-44.29.30-1 л	Выпуск лист 1-11 1

ЦНИИЖИЛМАШ
 НИИ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
 П. П. РОБЕРТОВ
 НИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНЫХ РАБОТ
 НИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНЫХ РАБОТ
 НИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНЫХ РАБОТ
 НИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНЫХ РАБОТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	5	1	ВЫПУСК 2-1
КН31	2	4	
ПКН130	1	17	
ПКН185	1	22	
ТН66	4	37	
ПСН5	1	30	
ПН6	2	31	
АН1	2	32	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму
2. Детали арматурного блока см. выпуск „Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300мм“

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

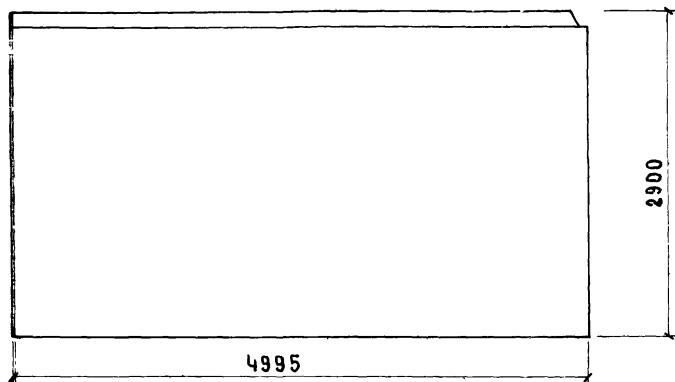
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III		AI		BI		В.Ст.Зклп	НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ12	φ18	φ4	φ5		АРМАТ. Д.ЕТ.	ЗАКЛ. Д.ЕТ.	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТАЛ.	ЗАКЛ. ДЕТАЛ.	ВСЕГО
Диаметр или профиль							-30x6						
Длина м	16.08	26.4	12.29	4.00	94.71	18.6	0.15						
Вес кг	3.57	10.43	10.92	8.00	8.99	2.87	0.24	41.80	3.17	44.97	3.32	0.25	3.56

ТК
1974

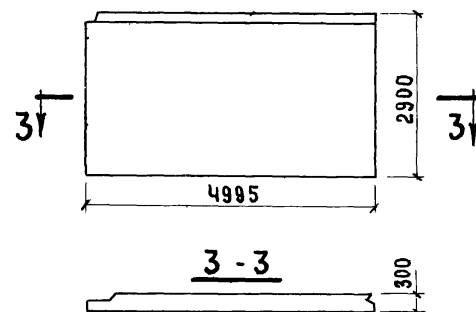
Панели группы НТ1, толщиной 300 мм
Арматурный блок АБНТ1-47-1

Серия 1 132-1
Выпуск 1-11 Лист 5

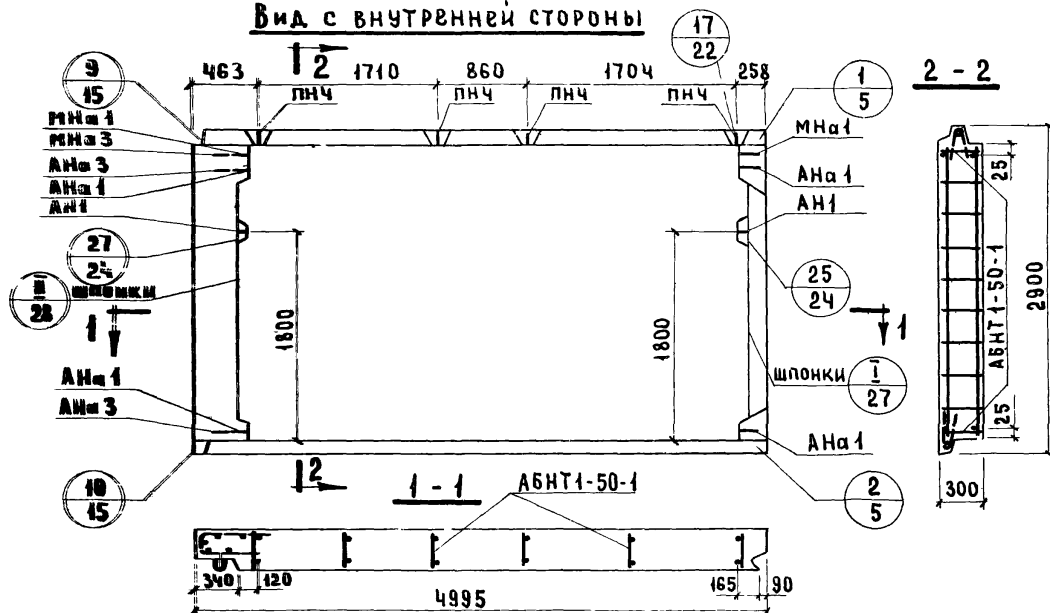
НТ1-50.29.3-1 ФАСАД



НТ1-50.29.3-1 л. СХЕМА ФАСАДА



Вид с ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Объем легкого бетона		3.58
То же на 1 м ² изделия	м ³	0.247
Объем фактурного слоя		0.362
То же на 1 м ² изделия		0.025
Вес при легком бетоне с объемным весом	900	4300
	1000	4700
	1100	5100
	1200	5450
	1300	5850
Площадь панели	м ²	14.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурный блок см. лист №8.9
2. Детали опалубки и армирования см. выпуск 0-1 "Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм"

ТК

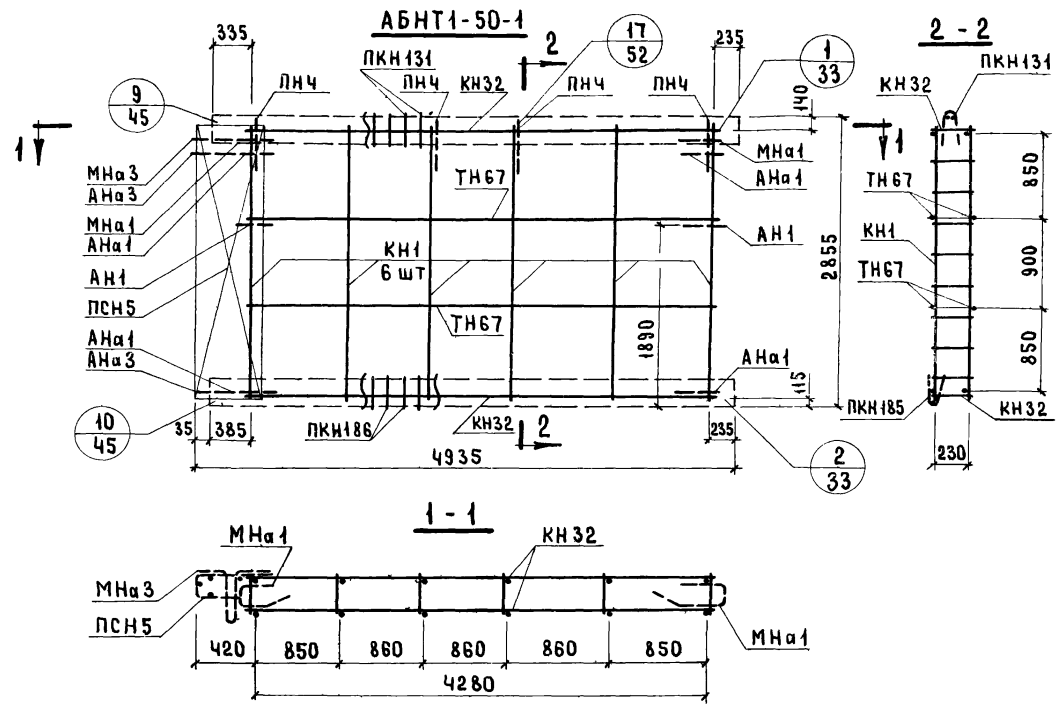
ПАНЕЛЬ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 ММ

Серия 1.132-1

ФАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НТ1-50.29.3-1 И НТ1-50.29.3-1 л.

Выпуск Лист 1-11 7

ДИМ.К. ИНВЕНТ. № ВЗАМЕН
 И. РОСНИНСКИЙ
 Г. БАВЫНИН
 М. ШАТИНСКИЙ
 Ю. ТЕРМАН
 П. РОВЕРЦА
 П. ШАТИНСКИЙ
 М. ШАТИНСКИЙ
 Д. ШАТИНСКИЙ
 ЖИЛИЩНО-ПРОМ. СТРОИТЕЛЬСТВО
 ТА. ИНЖ. ОД. ТА. ИНЖ. ПР. РУК. ГРУПП. РУК. ГРУПП.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ	ЛИСТА	№
КН1	6	1	ВЫПУСК 2-1
КН32	2	4	
ПКН131	1	17	
ПКН186	1	22	
ТН67	4	37	
ПСН5	1	30	
ПНЧ	4	31	
АН1	2	32	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	

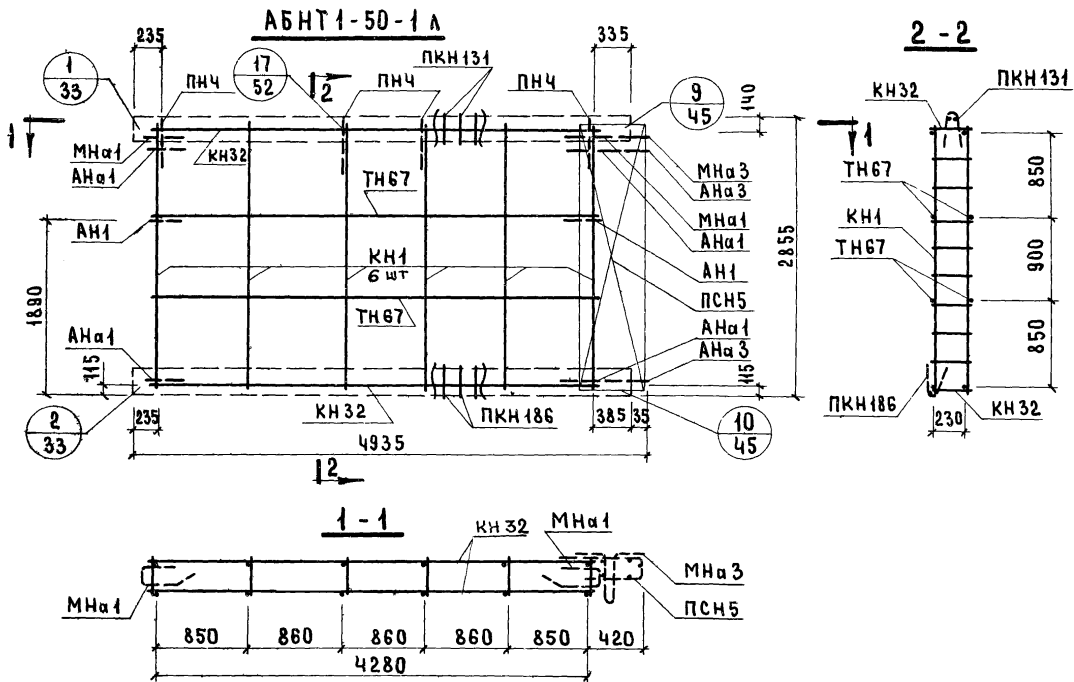
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму.
2. Детали арматурного блока см выпуск 0-1 "Общие материалы и унифицированные детали для панелей толщиной 300 мм".

Выборка стали на изделие

Класс или марка стали	А-Ш		АІ		ВІ		В.Ст.Зкг	На изделие кг			На 1м ² изделия кг		
	φ6	φ8	φ12	φ14	φ4	φ5		Армат. Дет.	Закл. Дет.	Всего	Армат. Детал.	Закл. Детал.	Всего
Диаметр или профиль													
Длина м	17.28	31.68	12.29	6.40	97.41	19.8	0.15						
Вес кг	3.84	12.52	10.92	7.73	9.53	3.05	0.21	44.64	3.17	47.81	3.12	0.22	3.33

ТК	Панели группы НТ1 толщиной 300 мм.		Серия 1.132-1
1971	Арматурный блок АБНТ1-50-1 л.		Выпуск 1-11 Лист 8



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК**

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ	N ЛИСТА	N АЛЬБОМА
КН1	6	1	ВЫПУСК 2-1
КН32	2	4	
ПКН131	1	17	
ПКН186	1	22	
ТН67	4	37	
ПСН5	1	30	
ПНЧ	4	31	
АН1	2	32	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	

ПРИМЕЧАНИЯ:

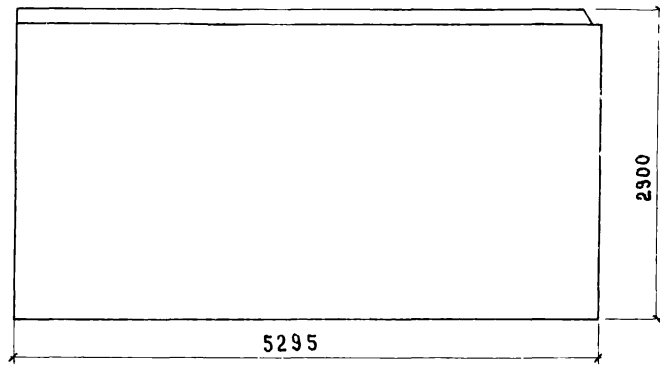
1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму.
2. Детали арматурного блока см. выпуск 0-1. Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

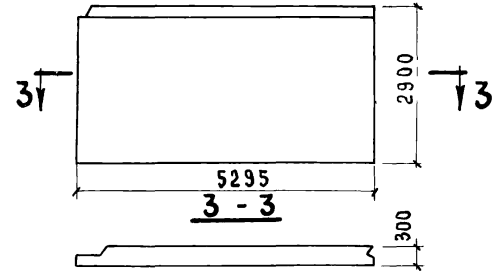
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А III		А I		В I		ВСТ.ЗКП	НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ12	φ14	φ4	φ5		Армат. Дет.	Закл. Дет.	Всего	Армат. Дет.	Закл. Дет.	Всего
Диаметр или профиль	φ6	φ8	φ12	φ14	φ4	φ5	-30×6						
Длина м	17.28	31.68	12.29	6.40	97.41	19.8	0.15	4464	3.17	47.81	3.12	0.22	3.33
Вес кг	3.84	12.52	10.92	7.73	9.55	3.05	0.21						

ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 ММ	Серия 1.132-1
1971	АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ1-50-1 А.	Выпуск Лист 1-11 9

НТ1-53.29.30-1 ФАСАД



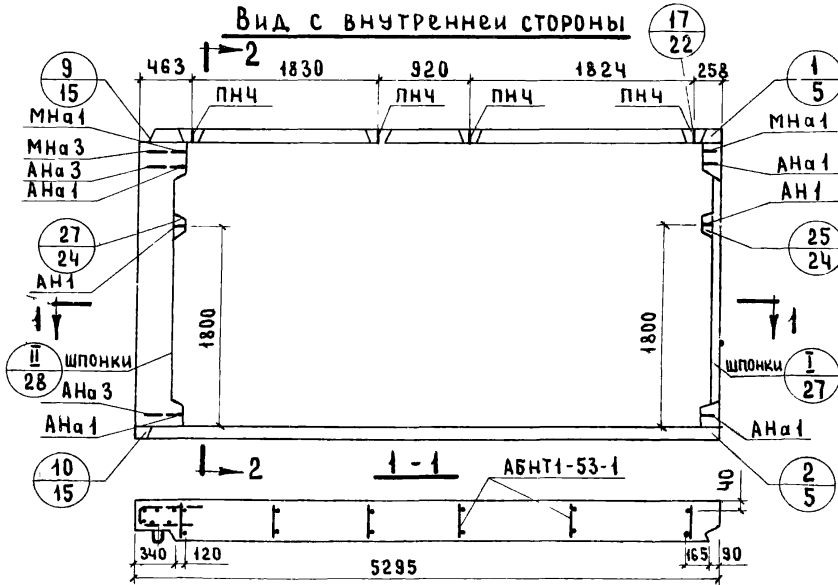
НТ1-53.29.30-1 Л. СХЕМА ФАСАДА



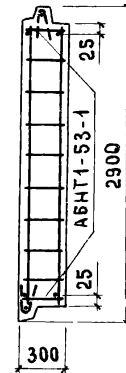
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Объем легкого бетона		3,84
То же на 1 м ² изделия	м ³	0,248
Объем фактурного слоя		0,384
То же на 1 м ² изделия		0,025
Вес при легком бетоне с объемным весом	900	4550
	1000	5950
	1100	5350
	1200	5800
1300	6200	
Площадь панели	м ²	15,35

Вид с внутренней стороны



2-2



Примечания:

1. Арматурный блок см. лист № 11, 12.
2. Детали опалубки и армирования см. выпуск 0-1 „Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм”

№ ВЗАМЕН
 И РАЙОНСКИМ
 И ТЕХНОЛОГ
 ПРОВОЕРИЛ
 РИК ГР
 ГЛАВНИН
 РИК ГР
 ЖИЛИЩА
 ПРИНЦИП

ТК

1971

Панели группы НТ1 толщиной 300 мм.

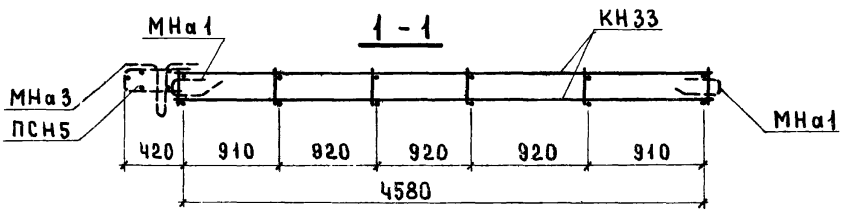
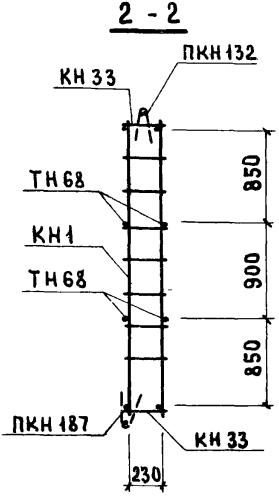
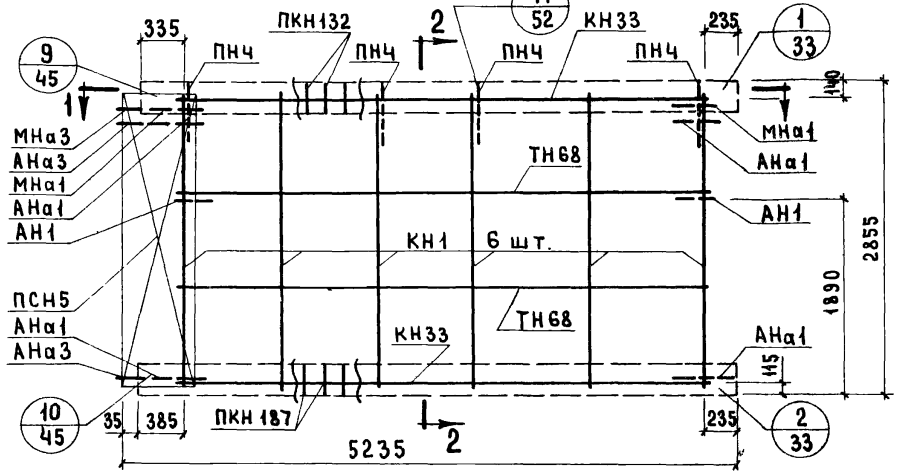
Фасады и схема армирования панелей НТ1-53.29.3-1 и НТ1-53.29.3-1 Л

Серия 1.132-1

Выпуск 1-11 Лист 10

СОГЛАСОВАНО
 ДАТА
 ИВРЕНТ
 №
 ВЗАМЕН
 ПРОВЕРИЛ
 Ю. ГЕРМАН
 Ю. ШИЯЛИН
 Н. РОСИНСКИЙ
 Е. БАБИНИН
 М. ШАТАНСКАЯ
 Ю. ГЕРМАН
 ЖИЛИЩА
 ДЕСИПН

АБНТ1-53-1



Выборка стали на изделие

Класс или марка стали	A III		A I		B I		BCT3кп	На изделие кг			На 1 м ² изделия кг		
	φ6	φ8	φ12	φ14	φ4	φ5		Армат. Дет.	Зака. Дет.	Всего	Армат. Дет.	Зака. Дет.	Всего
Диаметр или профиль							-30*6						
Длина М	18.48	31.68	12.29	6.40	101.03	21.0	0.15						
Вес кг.	4.10	12.52	10.92	7.73	9.90	3.24	0.21	45.44	3.17	48.61	2.96	0.21	3.17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

Марка детали	К-во шт.	№ листа	№ альбома
КН1	6	1	ВЫПУСК 2 - 1
КН33	2	4	
ПНН132	1	17	
ПНН187	1	22	
ТН68	4	37	
ПНЧ	4	31	
АН1	2	32	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНа1	2	34	
МНа3	1	34	

Примечания:

1. Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму.
2. Детали арматурного блока см. выпуск 0-1 "Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм".

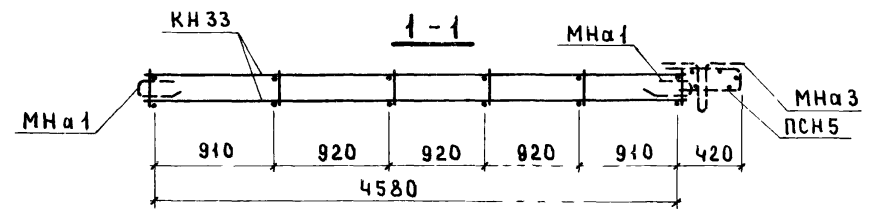
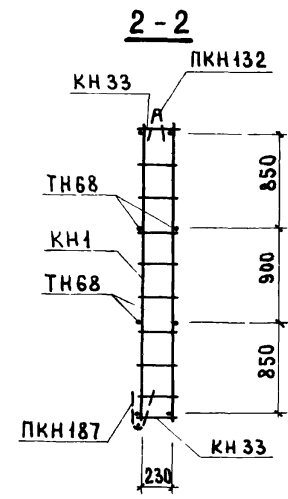
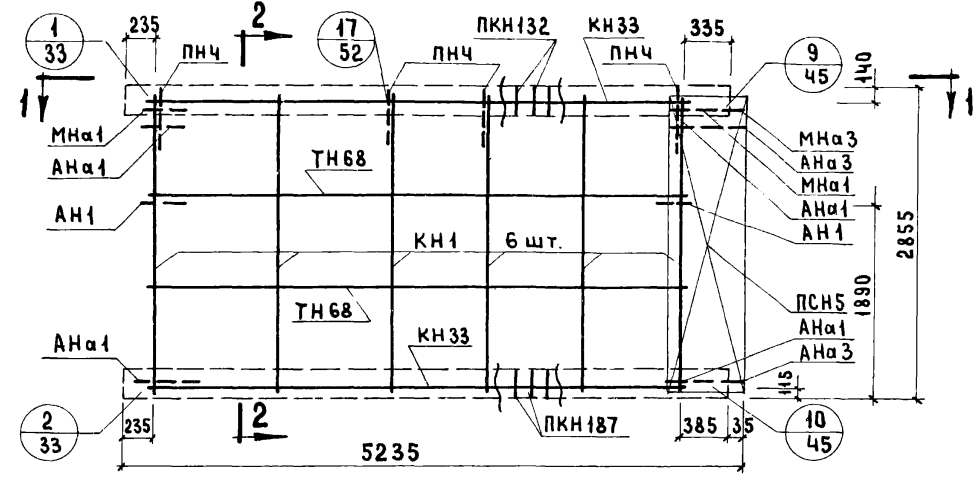
ТК	Панели группы НТ1 толщиной 300 мм.		Серия 1.132-1
1971	Арматурный блок АБНТ1-53-1		Выпуск-Лист 1-11 41

ДАТА ИНВЕНТ № ВЗАМЕН
 СОГЛАСОВАНО
 ПРОВЕРИЛ
 Ю. ГЕРМАН (рук. группы) / И. СЕЛОВА (инженер)

Б. ШЛЯПИН
 И. РОДИНСКИЙ
 Т. БАВЫКИН
 М. ШАТНИКОВА
 Ю. ГЕРМАН (рук. группы) / И. СЕЛОВА (инженер)

ЖИЛИЩНО-строительный отдел

АБНТ 1-53-1А



Выборка стали на изделие

Класс или марка стали	А III		А I		В I		Вст. Зкп	На изделие кг.			На 1 м ² изделия кг.		
	Ø6	Ø8	Ø12	Ø14	Ø4	Ø5		Армат. Дет.	Зака. Дет.	Всего	Армат. Дет.	Зака. Дет.	Всего
Диаметр или профиль							-30x6						
Длина м	18.48	31.68	12.29	6.40	101.03	21.0	0.15						
Вес кг.	4.10	12.52	10.92	7.73	9.90	3.24	0.21	45.44	3.17	48.61	2.96	0.21	3.17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-во ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН 1	6	1	
КН 33	2	4	
ПНЧ 132	1	17	
ПНЧ 187	1	22	
ТН68	4	37	
ПСН5	1	30	
ПНЧ	4	31	
АН 1	2	32	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	

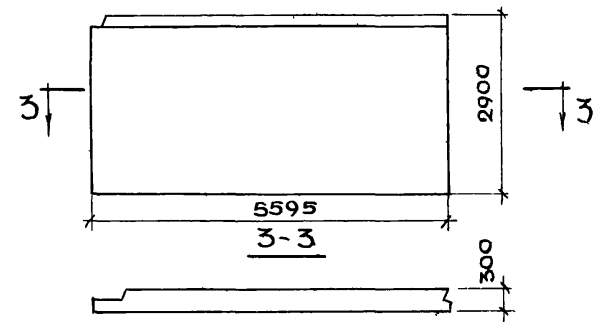
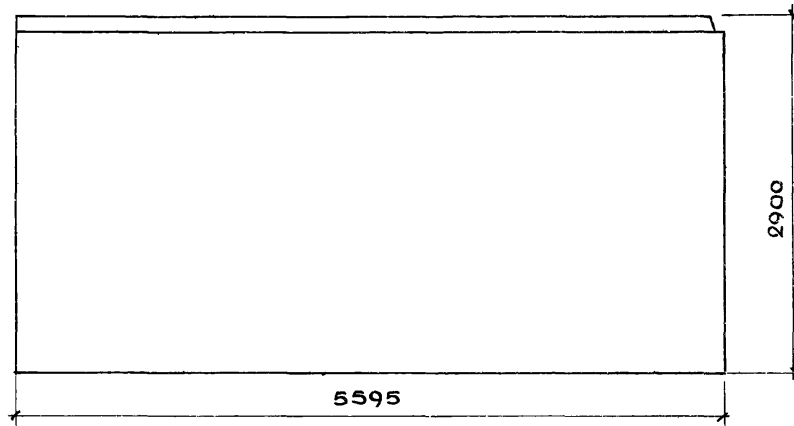
Выпуск 2 - 1

Примечания:

1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму.
2. Детали арматурного блока см. выпуск 0-1 "Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм"

ТК 1971 ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 мм
 АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ 1-53-1А

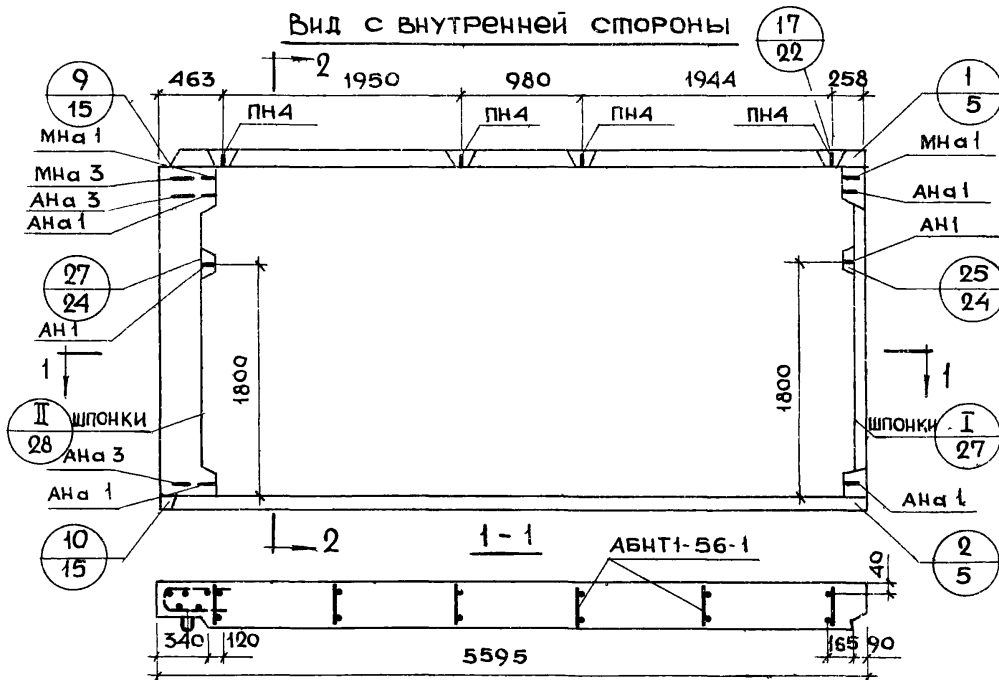
Серия 1.132-1
 Выпуск 1-1



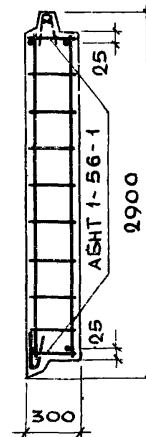
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Объем легкого бетона		4025
Поже на 1м ² изделия		0.0248
Объем фактурного слоя	м ³	0.406
Поже на 1м ² изделия		0.025
Вес при легком Бетоне с объемным весом	900	4850
	1000	5300
	1100	5750
	1200	6200
	1300	6600
Площадь панели	м ²	16.23

Вид с внутренней стороны



2-2



ПРИМЕЧАНИЯ

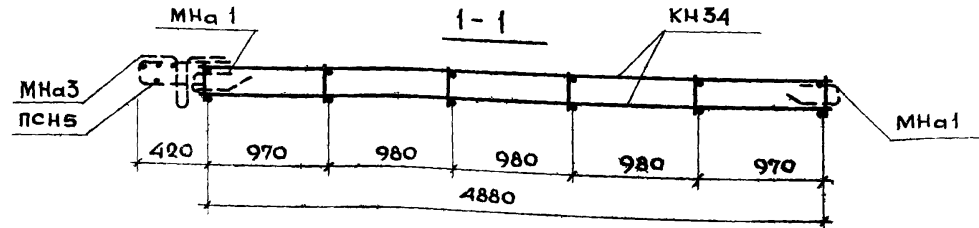
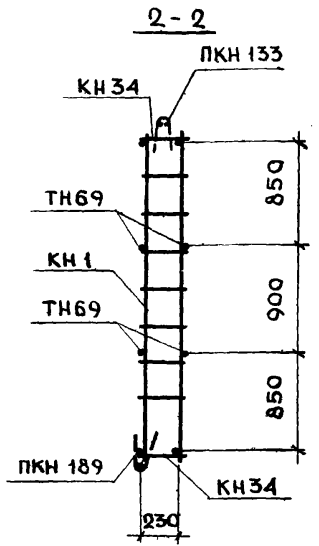
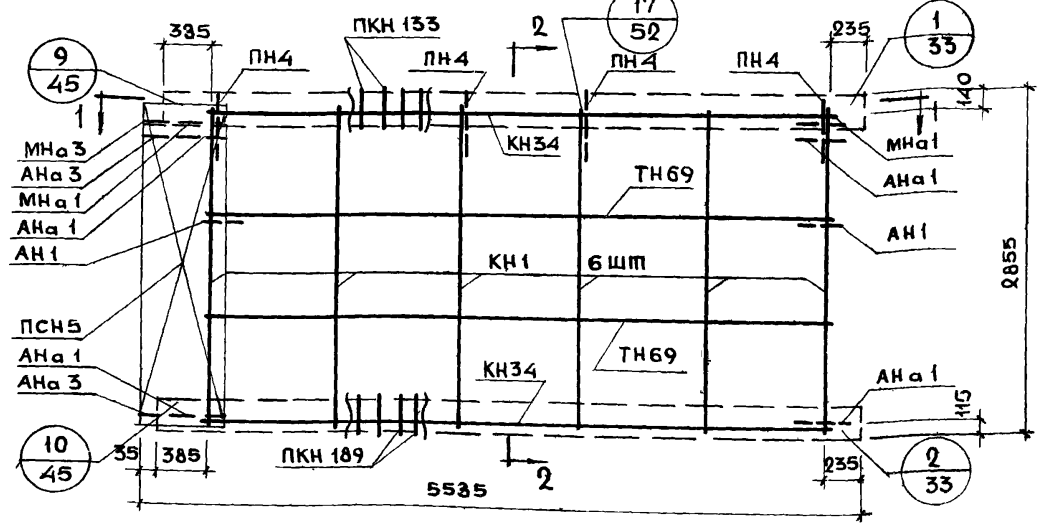
1. Арматурный блок см. лист № 14, 15
2. Детали опалубки и армирования см. выпуск 0-2. Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм

ТК ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 мм

1971 ФАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НТ1-56. 29.3-1 и НТ1-56. 29.3-1 л.

серия 1.132-1
выпуск лист 1-11 13

АБНТ1-56-1



Выборка стали на изделие

Класс или марка стали	АШ		АГ		ВГ		Вст.3кл	На изделие кг			На 1 м ² изделия кг		
	ф6	ф8	ф12	ф14	ф4	ф5		Армат. дет.	Закл. дет.	Всего	Армат. дет.	Закл. дет.	Всего
Диаметр или профиль	ф6	ф8	ф12	ф14	ф4	ф5	30x6						
Данна М	19.68	31.68	12.29	7.60	104.65	22.2	0.15						
Вес кг	4.37	12.52	10.92	9.2	10.25	3.42	0.21	47.74	3.17	50.91	2.94	0.21	3.14

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

Марка детали	к-во шт	№ листа	№ альбома
КН1	6	1	Выпуск 2-1
КН34	2	4	
ПКН133	1	17	
ПКН189	1	22	
ТН69	4	37	
ПСН5	1	30	
ПН4	4	31	
АН1	2	32	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	

ПРИМЕЧАНИЯ:

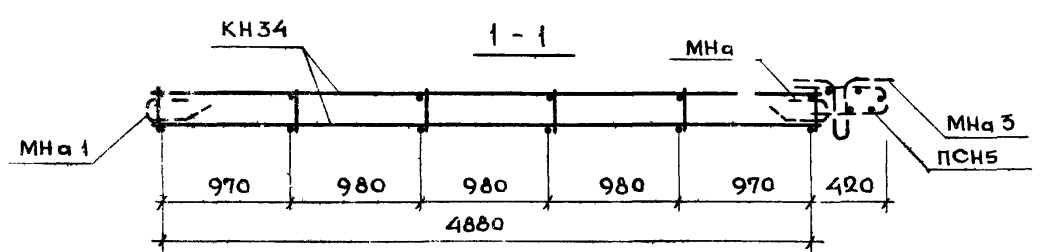
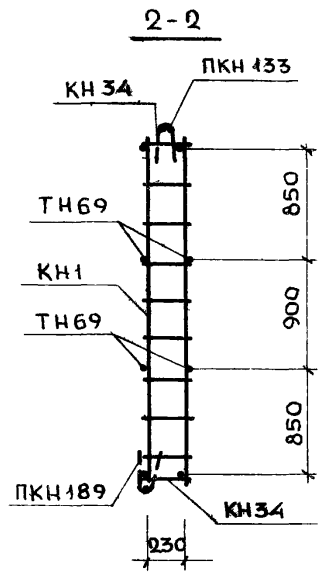
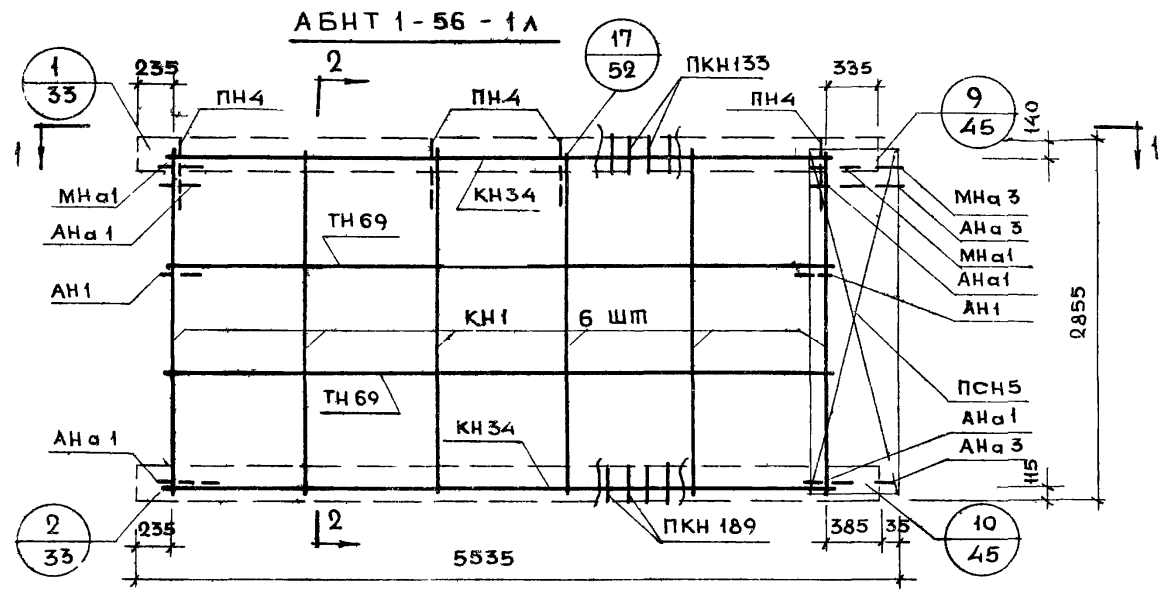
1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму.
2. Детали арматурного блока см. выпуск 0-2 "Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм."

№ 1
ВЗАМЕН
Г. БАВЫЛИН
М. ШАТНИСКОЯ
Ю. ТЕРМАН
П. РОБЕРТ
Рук. Группы Жилищ.-Монтажного

ЖИЛИЩНО-МОНТАЖНОЕ

ТК 1971 ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 мм АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ1-56-1

серия 1132-1
Выпуск 1-11



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА	К-ВО	№	№
детали	шт	ЛИСТА	АЛБОМА
КН1	6	1	
КН34	2	4	
ПКН133	1	17	
ПКН189	1	22	
ТН69	4	37	2-1
ПСН5	1	30	
ПН4	4	31	ВЫПУСК
АН1	2	32	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	

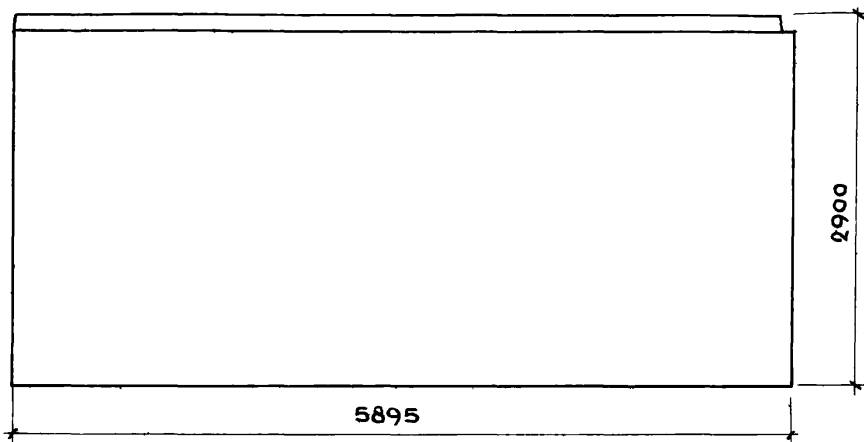
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму.
2. Детали арматурного блока см. выпуск 0-2. Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм.

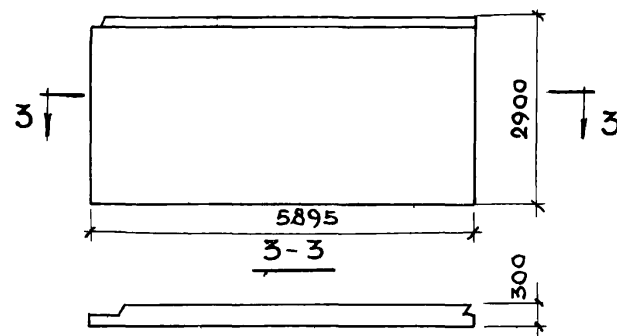
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛНУ

Класс или марка стали	А-III		АТ		ВІ		В.Ст3кп	На изделие кг			На 1м ² изделия кг			
	φ6	φ8	φ12	φ14	φ4	φ5		30x6	Армат. дет.	Закл. дет.	Всего	Армат. дет.	Закл. дет.	Всего
Диаметр или профиль														
Длины	19.68	31.68	12.29	7.60	104.65	22.2	0.15							
Вес кг	4.37	12.52	10.92	9.2	10.26	3.42	0.21	47.74	3.17	50.91	2.94	0.21	3.14	

НТ1-59 29 30-1 ФАСАД



НТ1-59.29.30-1 Л. СХЕМА ФАСАДА



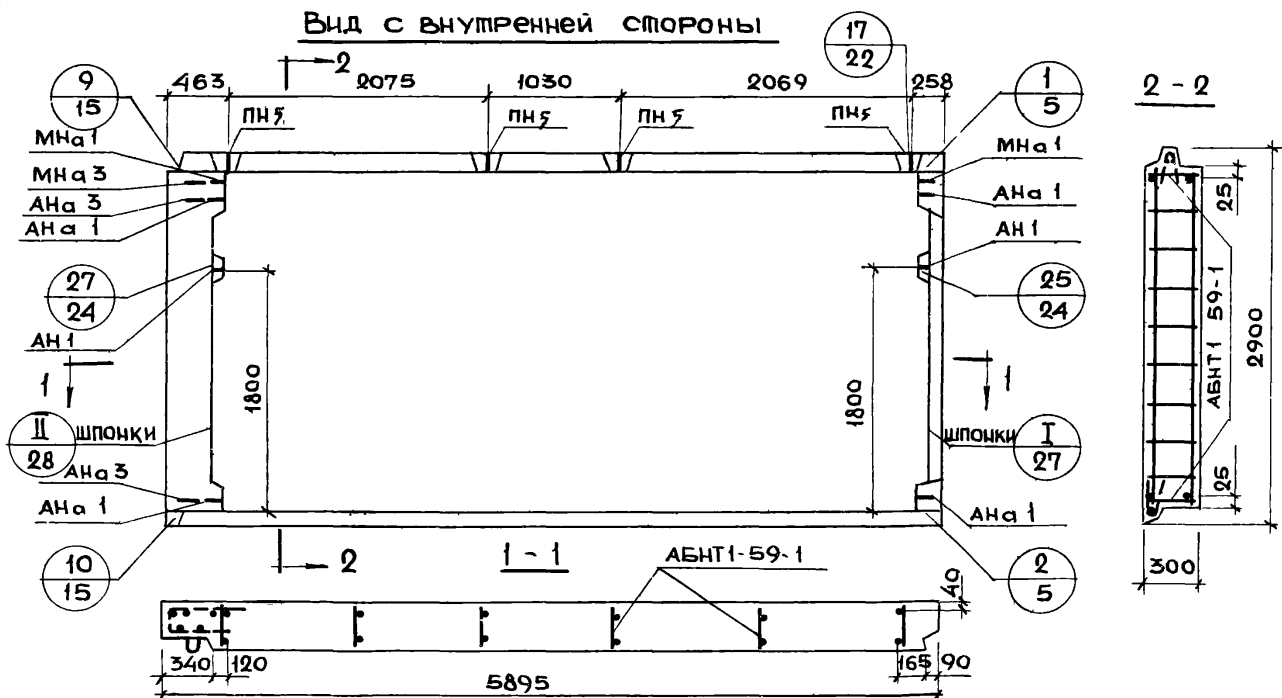
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Объем легкого бетона	M ³	4.25	
Може на 1м ² изделия		0.25	
Объем фактурного слоя		0.43	
Може на 1м ² изделия	кг	0.025	
Вес при легком бетоне с объемным весом		900	5100
		1000	5550
		1100	6000
	1200	6450	
	1300	6950	
Площадь панелей	M ²	17.09	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурный блок см. лист № 17, 18
2. Детали опалубки и армирования см. выпуск 0-1 „Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм.“

Вид с внутренней стороны

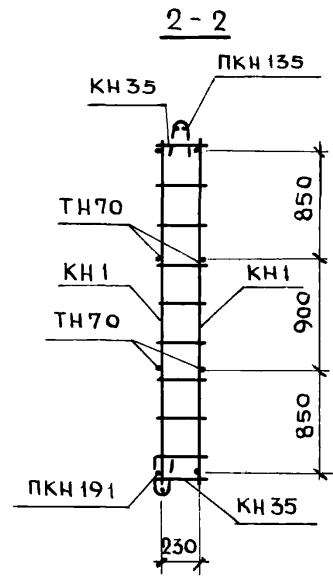
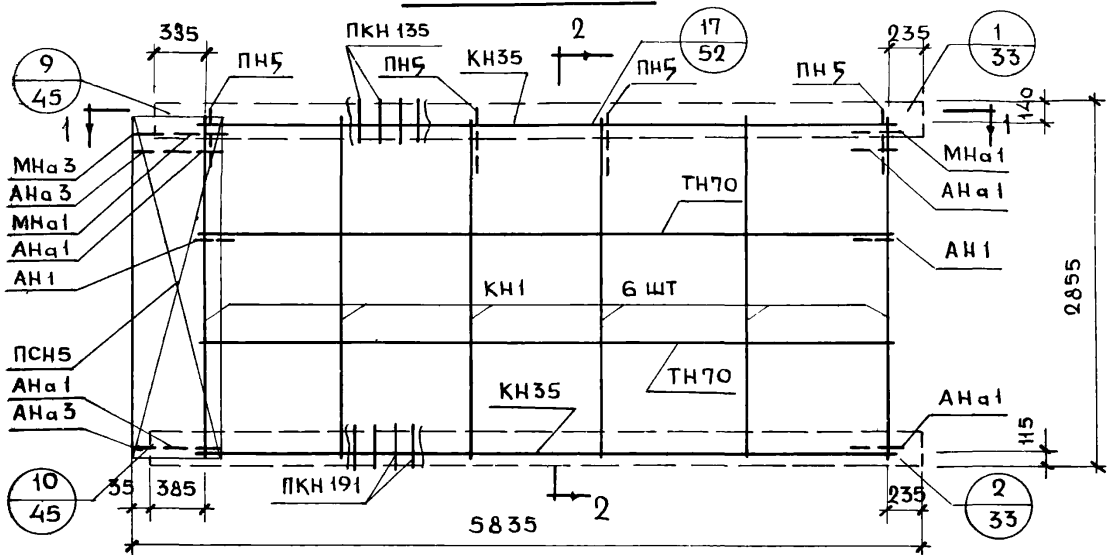


ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 мм
ФАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НТ1-59.29.30-1 И НТ1-

СЕРИЯ
1.132-1
ВЫПУСК ЛИСТ
1-11 16

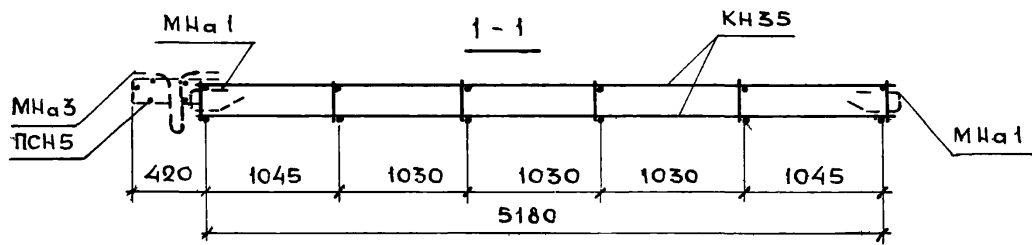
ИНВЕНТ. №	ВЗАМЕН
И.А.И.	И.А.И.
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ТЕХНОЛОГ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

АБНТ1-59-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	6	1	ВЫПУСК 2-1
КН35	2	4	
ПКН135	1	17	
ПКН191	1	23	
ТН70	4	37	
ПСН5	1	30	
ПН5	4	31	
АН1	2	32	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Класс или марка стали	А-III		AI		BI		встзкл	На изделие кг			На 1м² изделия кг		
	φ6	φ8	φ12	φ16	φ4	φ5		армат. деп.	закл. деп.	всего	армат. деп.	закл. деп.	всего
Диаметр или профиль	φ6	φ8	φ12	φ16	φ4	φ5	30x6						
Длина м	20.88	31.68	12.29	7.60	108.27	23.40	0.15						
Вес кг	4.64	12.52	10.92	12.00	10.61	3.61	0.21	51.32	3.20	54.52	3.00	0.19	3.19

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму.
2. Детали арматурного блока см выпуск 0-2 „ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 300 мм.“

ЦНИИ ЖИЛИЩА
 РУК ГР
 Ю ГЕРМАН
 М ШАТНСКАЯ
 П РО В Е Р И Л
 РУК ГРУППЫ
 М ШАТНСКАЯ

ТК	ПА Н Е Л И Г Р У П П Ы Н Т 1 Т О Л Щ И Н О Й 300 М М	серия 1.132-1
1971	А Р М А Т У Р Н Ы Й Б Л О К А Б Н Т 1 - 5 9 - 1	выпуск лист 1-11 17

СОГЛАСОВАНО
 ИЖИЩА
 ЕИИП
 1971

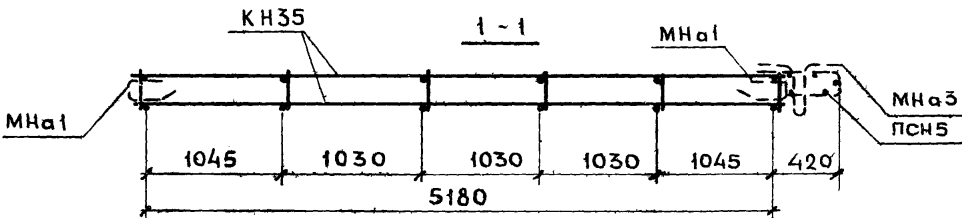
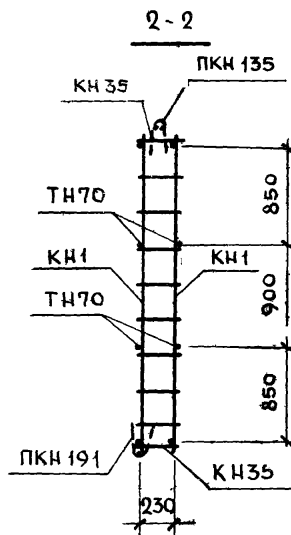
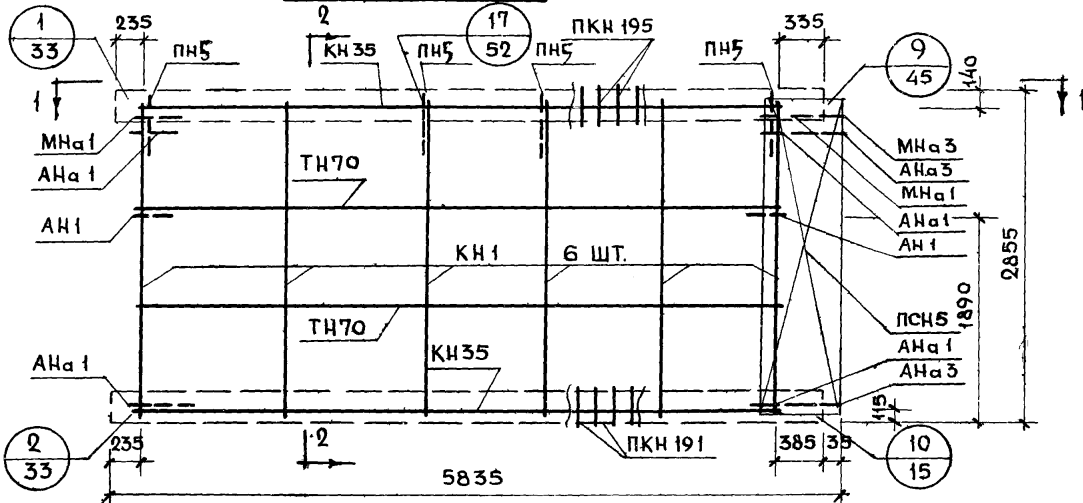
И.РОССИНСКИЙ
 Г.БАБИНИН
 И.ШАТИНСКАЯ
 Ю.ГЕРМАН

ДАТА
 ИЖИЩА
 №
 ВЗЛОЖ

ПРОВЕДИТ
 ИЖИЩА

РУК. ГРУППЫ

АБНТ1-59-1Л



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Класс или марка стали	А-III		А-I		В-I		В.ст.зкл.	На изделие КГ			На 1м² изделия КГ		
	φ6	φ8	φ12	φ16	φ4	φ5		Армат. дет.	Закл. дет.	Всего	Армат. дет.	Закл. дет.	Всего
Диаметр, или профиль							-30x6						
Длина м	20.88	31.68	12.29	7.60	108.27	23.40	0.15						
Вес кг	4.64	12.52	10.92	12.00	10.61	3.61	0.21	51.32	3.20	54.52	3.00	0.19	3.19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

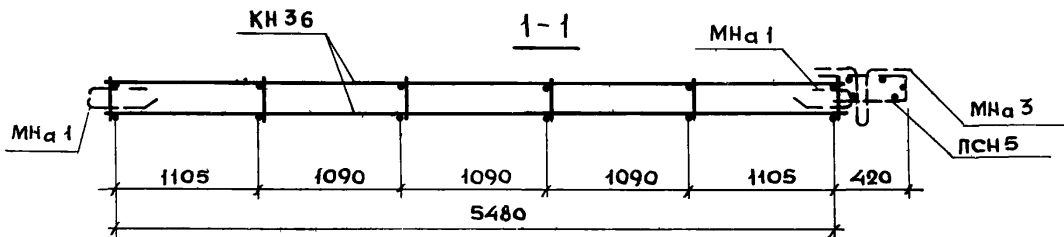
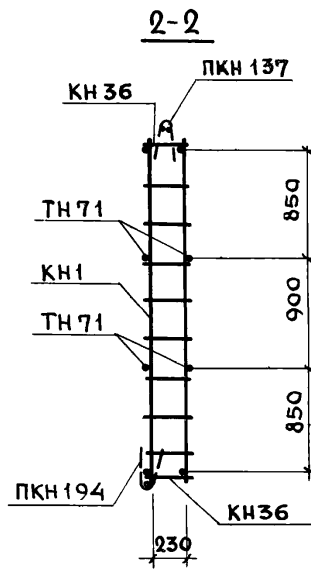
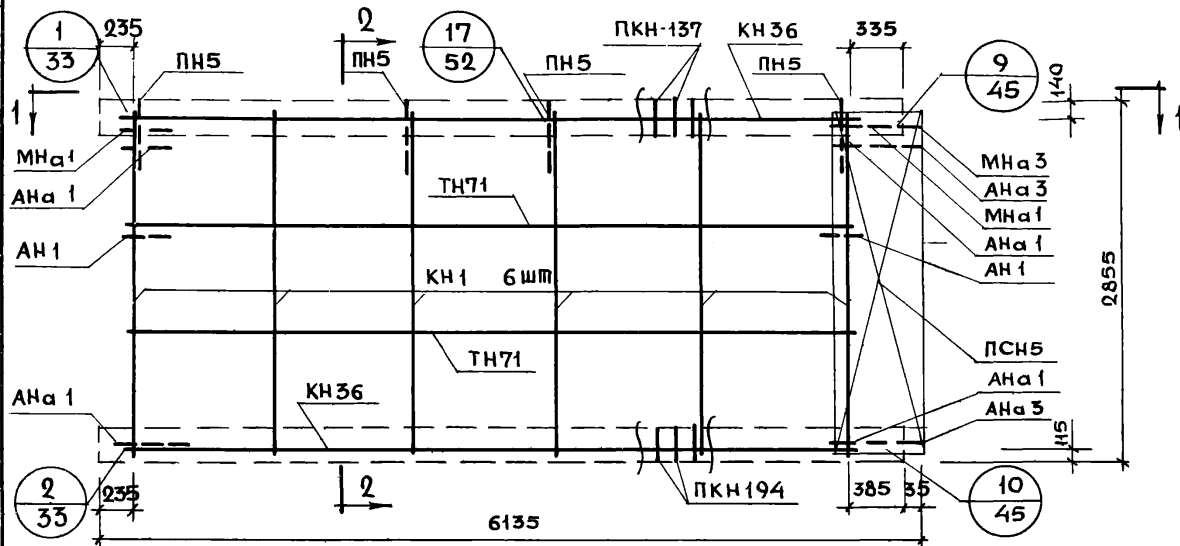
МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛБ
КН1	6	1	ВЫПУСК 2 1
КН35	2	4	
ПКН135	1	17	
ПКН191	1	23	
ТН70	4	37	
ПСН5	1	30	
ПН5	4	31	
АН1	2	32	
АН а 1	4	32	
АН а 3	2	32	
МН а 1	2	34	
МН а 3	1	34	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму
2. Детали арматурного блока см выпуск 01, Общие материалы и унифицированные детали панелей толщ 300 мм.

ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 ММ	серия 1.132-1
1971	АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ1-59-1 л.	Выпуск лист 1-11 18

АБНТ 1-62-1л



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НАБЛОК

МАРКА детали	К-во шт	№ листа	№ альбома
КН1	6	1	
КН36	2	4	
ПКН137	1	17	
ПКН194	1	23	
ТН71	4	37	1
ПСН5	1	30	2
ПН5	4	31	
АН1	2	32	ВЫПУСК
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Прерывистой линией показана деталь, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму
2. Детали арматурного блока см. выпуск о-1 "Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм"

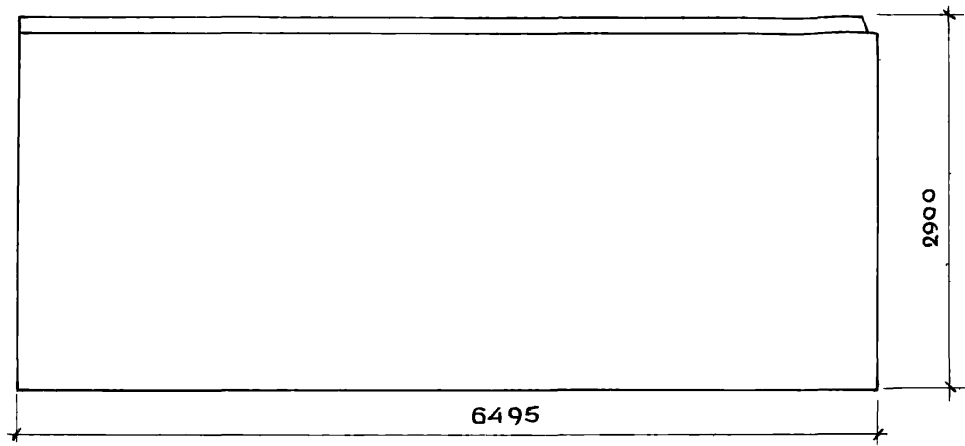
Выборка стали на изделие

Класс или марка стали	А III		А I		В I		встзкп	На изделие кг			На 1м ² изделия кг		
	φ6	φ8	φ12	φ16	φ4	φ5		Армат. деп.	Закл. деп.	Всего	Армат. деп.	Закл. деп.	Всего
Диаметр или профиль							-30x6						
Длина м	22.08	31.68	12.30	7.60	113.09	21.0	0.15						
Вес кг	4.90	12.52	10.92	12.00	11.08	3.24	0.21	52.17	3.20	55.37	2.88	0.18	3.08

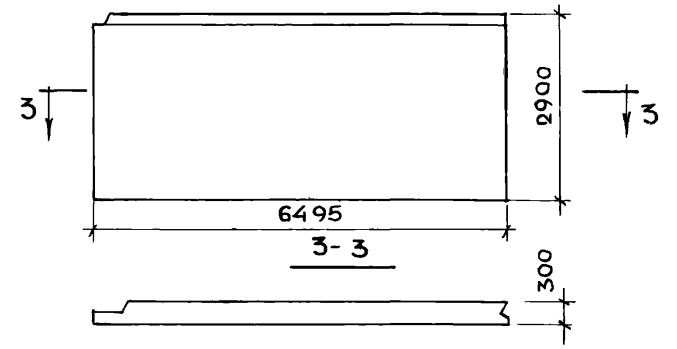
ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 мм.		серия 1.132-1
1971	АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ 1-62-1л		выпуск 1-11 Лист 21

ВЗАМЕН
 РУК. ГР. ЖИЛИЩА
 Л. ШТАТНИНСКАЯ
 П. РОБЕРИ
 Ю. ГЕРМАН
 РУК. ГР. ЖИЛИЩА
 Л. ШТАТНИНСКАЯ
 П. РОБЕРИ

НТ1-65.29.3-1 ФАСАД



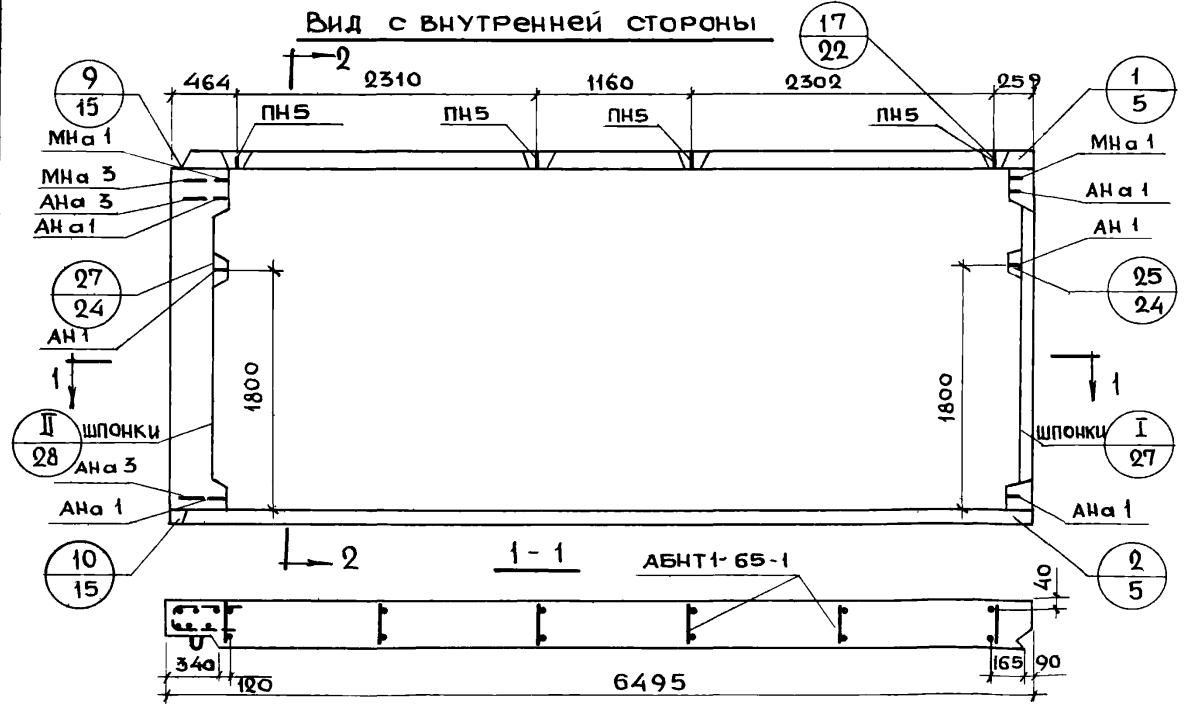
НТ1-65.29.3-1 л СХЕМА ФАСАДА



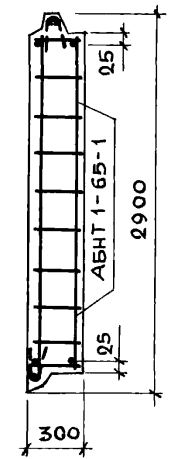
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Объем легкого бетона		4.70
Поже на 1м ² изделия		0.25
Объем фрактурного слоя	М ³	0.47
Поже на 1м ² изделия		0.025
Вес при легком бетоне с объемным весом	900	5550
	1000	6000
	1100	5550
	1200	7050
Площадь панели	М ²	18.84

Вид с внутренней стороны



2-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурный блок см. лист № 23, 24
2. Детали опалубки и армирования см выпуск 0-1, "Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм."

ТК	Панели группы НТ1 толщиной 300 мм	сентябрь 1971
1971	Фасады и схема армирования панелей НТ1-65.29.3-1 и НТ1-65.29.3-1 л.	выпуск 1-1 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

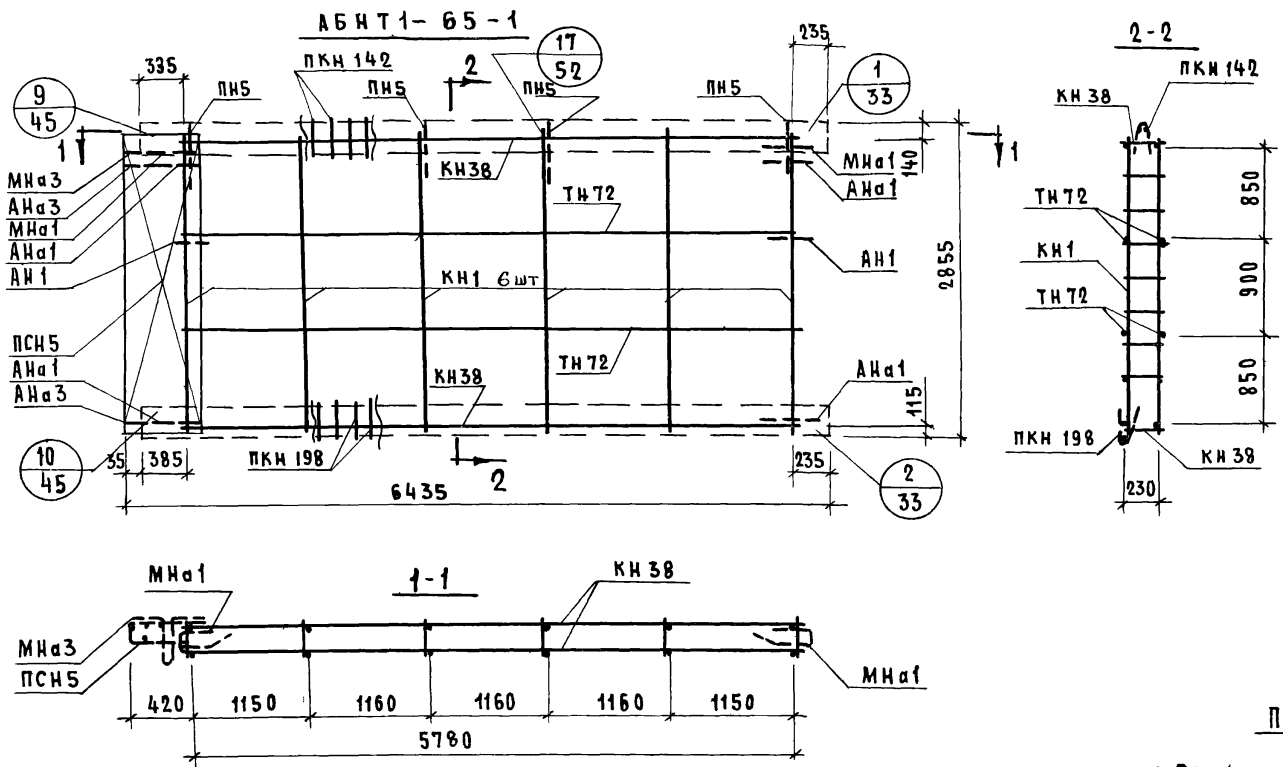
МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	6	1	ВЫПУСК 2-1
КН38	2	5	
ПКН142	1	18	
ПКН198	1	23	
ТН72	4	37	
ПСН5	1	30	
ПН5	4	31	
АН1	2	32	
АНд1	4	32	
АНд3	2	32	
МНд1	2	34	
МНд3	1	34	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРЕРЫВИСТОЙ ЛИНИЕЙ ПОКАЗАНЫ ДЕТАЛИ, ФИКСИРУЕМЫЕ В ПРОЕКТИНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ АРМАТУРНОГО БЛОКА В ФОРМУ.
2. ДЕТАЛИ АРМАТУРНОГО БЛОКА СМ. ВЫПУСК 0-1, ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

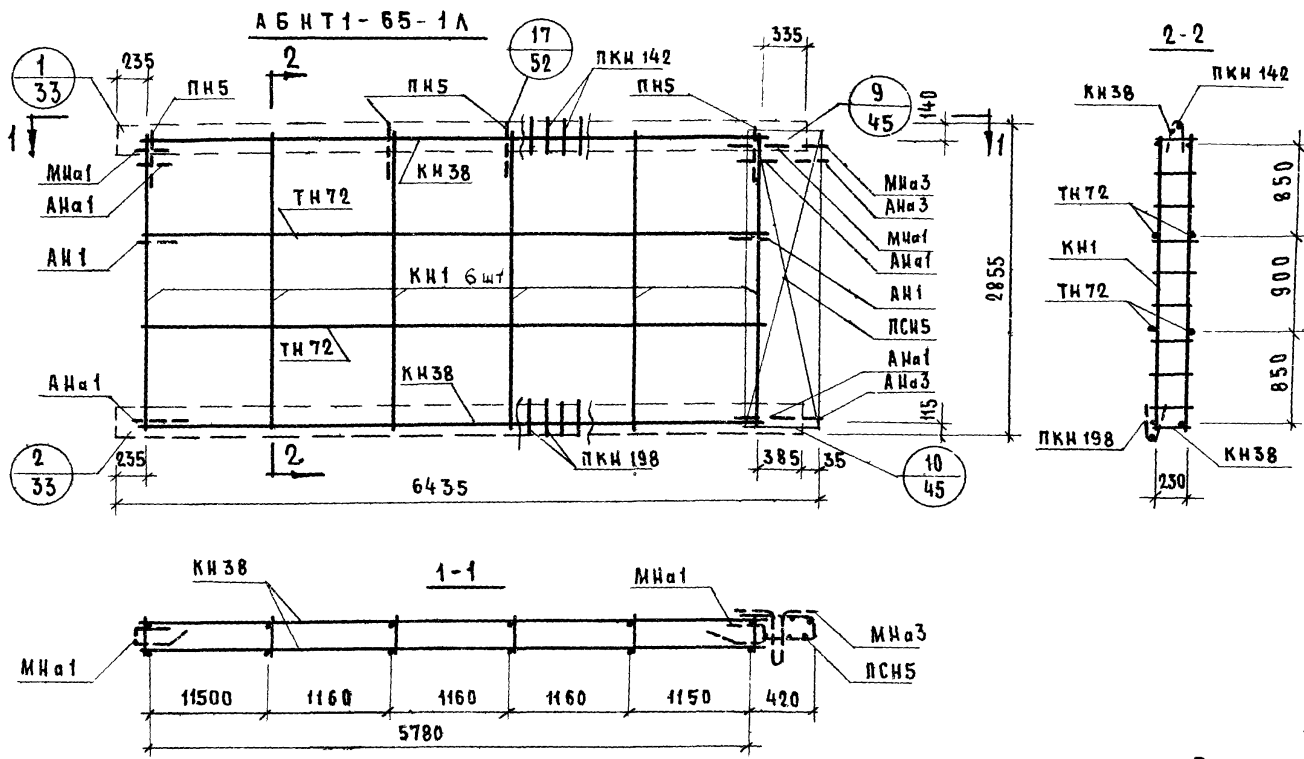
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А III		А I		В I		В.СТ.ЗКП	НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	Ф5	Ф8	Ф12	Ф16	Ф4	Ф5		АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	ВСЕГО
ДИНАМЕТР ИЛИ ПРОФИЛЬ	Ф5	Ф8	Ф12	Ф16	Ф4	Ф5	-30x6						
ДЛИНА М	23.28	36.96	12.29	7.60	119.99	25.8	0.15						
ВЕС КГ	5.17	14.60	10.92	12.00	11.76	3.98	0.21	54.44	3.20	57.64	2.88	0.17	3.05



ЖИЛИЩА ГИПНИТ
 РУК. ГР. ШИШИНСКАЯ
 ПРОВЕРИЛ
 РУК. ГР. ШИШИНСКИЙ
 Ю. ПЕРМАН
 ДИЗАЙНЕР
 В. СЕВЕРИНА
 ПРОЕКТИРОВЩИК

ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1, ТОЛЩИНОЙ 300 мм	СЕРИЯ 1.132-1
1971	АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ1-65-1	ВЫПУСК ЛИСТ 1-11 23

СОГЛАСОВАНО
 ДИЗАЙНЕР
 № 33
 ВЗАМЕН
 Б. ШАТКИН
 Н. РОДИНСКИЙ
 Г. БАВЫНИН
 А. ШАТНИСКИЙ
 Ю. ГЕРМАН
 Р. К. Г. Р.
 П. Р. В. Е. Р. К. А.
 М. ШУТИНОВА
 И. Ш. А. И. П. Р.
 И. Ш. А. И. П. Р.
 И. Ш. А. И. П. Р.
 И. Ш. А. И. П. Р.
 И. Ш. А. И. П. Р.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМ
КН1	6	1	ВЫПУСК 2-1
КН38	2	5	
ПКн142	1	18	
ПКн198	1	23	
ТН72	4	37	
ПНС5	1	30	
ПН5	4	31	
АН1	2	32	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму.
2. Детали арматурного блока см. выпуск 0-1 „Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300мм“.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

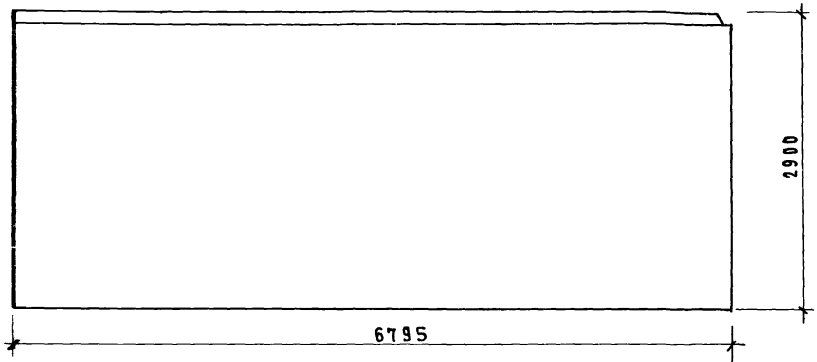
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-I						В.СТ.ЗКП	НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	А-III	AT	BT	BT	BT	BT		АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	ВСЕГО
Диаметр или профиль	Ф6	Ф8	Ф12	Ф16	Ф4	Ф5	-30x6						
Длина м	23.28	36.96	12.29	7.60	119.99	25.8	0.15						
Вес кг	5.17	14.60	10.92	12.00	11.76	3.98	0.21	54.44	3.20	57.64	2.88	0.17	3.05

ТК 1971 ПАНЕЛИ ГРУППЫ ИТ1 ТОЛЩИНОЙ 300мм
 АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ1-65-1А

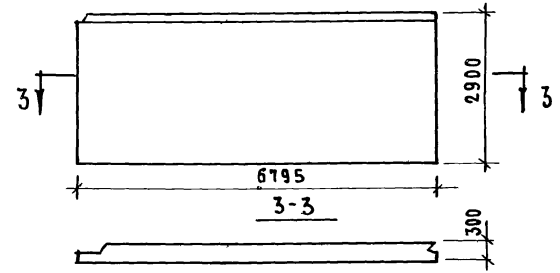
СЕРИЯ 1.132-1
 ВЫПУСК ЛИСТ 1-11 24

ОБЪЕМ
 ПРОВЕРКА
 ОК. ПР.

НТ1-68.29.3-1 ФАСАД



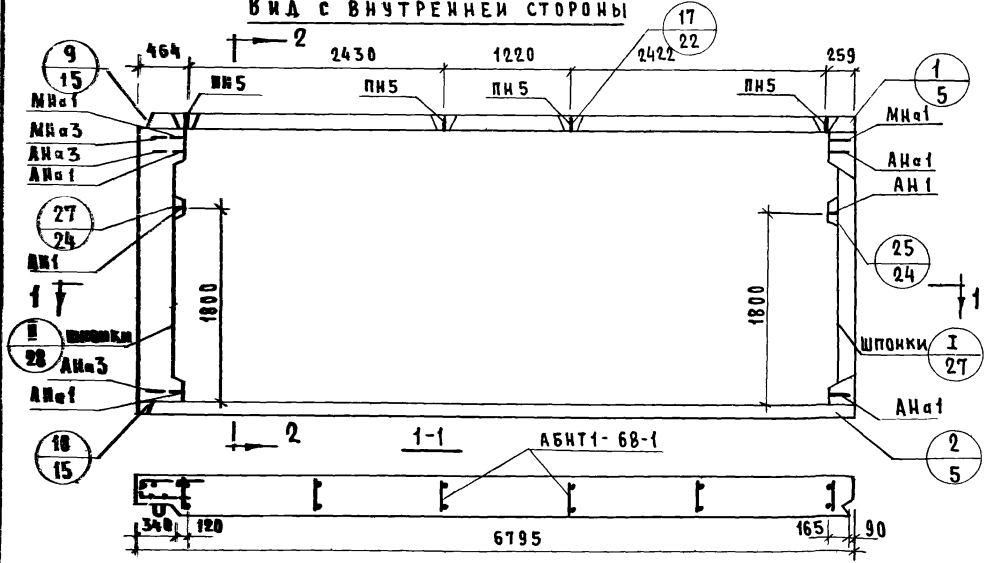
НТ1-68.29.3-1А СХЕМА ФАСАДА



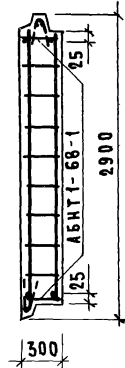
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА		4.92
ТОЖЕ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.25
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.49
ТОЖЕ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ		0.025
ВЕС ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ	900	5850
	1000	6400
	1100	6900
	1200	7450
ПЛОЩАДЬ ПАНЕЛЕЙ	М ²	19.71

ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



2-2

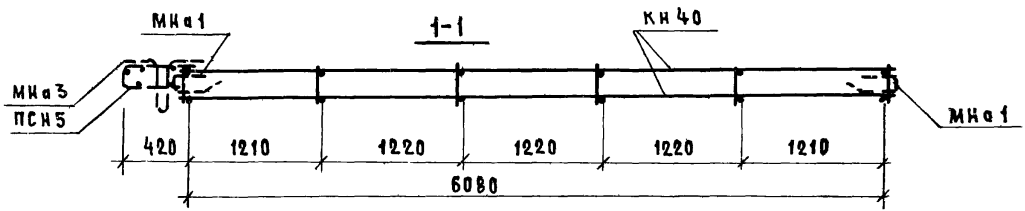
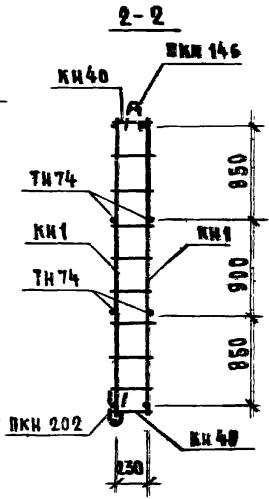
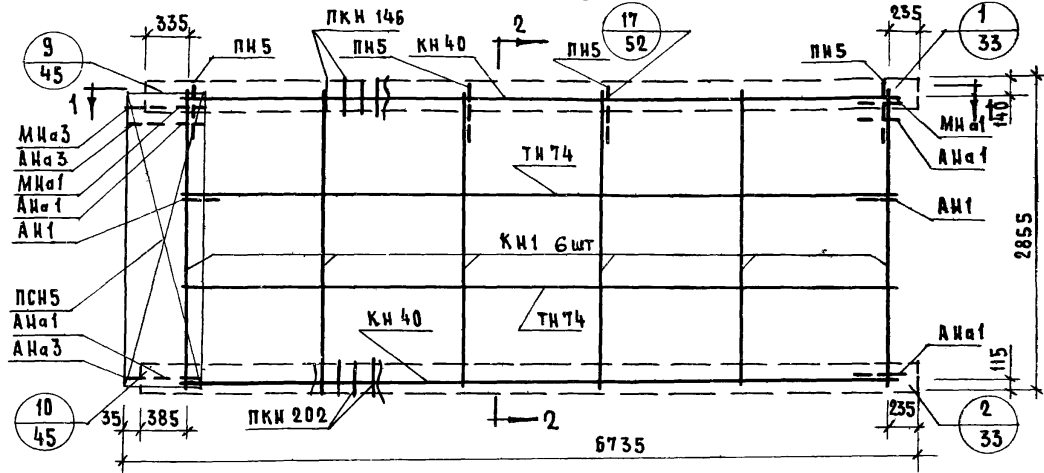


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурный блок см лист н 26.27
2. ДЕТАЛИ ОПАЛУБКИ И АРМИРОВАНИЯ СМ ВЫПУСК 0-1., ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300ММ.

ТК 1971	ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.		СЕРИЯ 1.132-1
	ФАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НТ1-68.29.3-1 И НТ1-68.29.3-1А.		ВЫПУСК 1-11 ЛИСТ 25

АБНТ1-68-1



Выборка стали на изделие.

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III		AI		BI		В СТ.ЗКА	НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ12	φ16	φ4	φ5		АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКА. ДЕТ.	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКА. ДЕТ.	ВСЕГО
ЛИНАМЕТР ИЛИ ПРОФИЛЬ							-30x6						
ДЛИНА М	24.48	36.96	12.29	7.60	105.86	27.00	0.15						
ВЕС КГ	5.44	14.60	10.92	12.00	10.38	4.16	0.21	54.51	3.20	57.71	2.76	0.17	2.93

СЛЕД. ИНФОРМАЦИЯ АРМАТУР. УЗЛОВ И ЗАКАЗЫВАЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ ИЗОБРАЖ.

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТ.	ВЕС ДЕТАЛИ	ИТОГО ВЕС
КН1	6	1	
КН40	2	4	
ПКН146	1	17	
ПКН202	1	24	
ТН74	4	37	
ПСН5	1	56	
ПН5	4	21	
КН1	2	39	
АНa1	4	39	
АНa3	2	39	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	

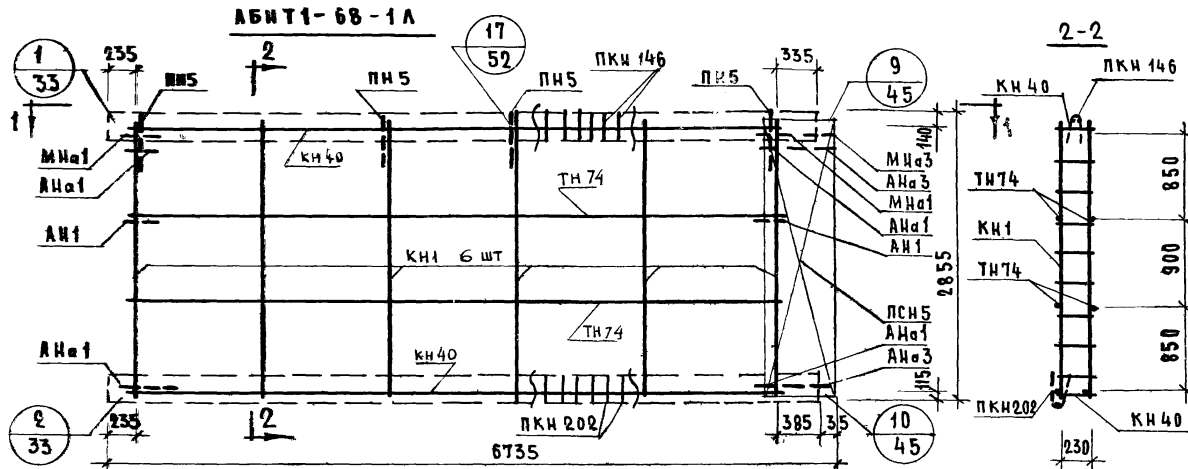
ВЫПУСК 2-1

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектное положение после установки арматурного каркаса в форму.
2. Детали арматурного каркаса см. выпуск 0-1. Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300мм.

ЛИСТ № 1
ЖИЛЦОВА
1971

ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300ММ.	СЕРИЯ 1.132-1
1971	АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ1-68-1	ВЫПУСК ЛИСТ 1-11 26

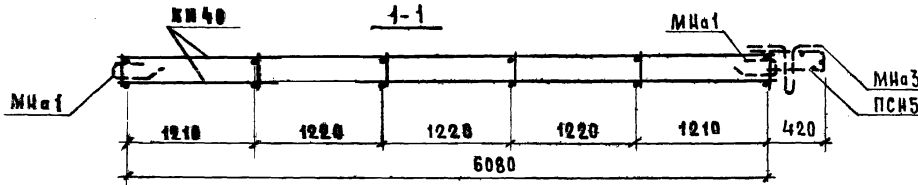


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	6	1	ВЫПУСК 2-1
КН40	2	4	
ПКН146	1	17	
ПКН202	1	24	
ТН74	4	37	
ПСН5	1	30	
ПН5	4	31	
АН1	2	32	
АНа1	4	32	
АНа3	2	32	
МНд1	2	34	
МНа3	1	34	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму.
2. Детали арматурного блока см выпуск 0-1. Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм.



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III			AI		BI		ВСЯЗКП	НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	Φ6	Φ8	Φ12	Φ16	Φ4	Φ5	30x6		АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТ.	ЗАКЛ. ДЕТ.	ВСЕГО
ДИАМЕТР ИЛИ ПРОВЯЛ														
ДЛИНА М	24.48	36.96	42.24	7.60	105.86	27.00	0.15		54.51	3.20	57.71	2.76	0.17	2.93
ВЕС КГ	544	14.68	10.92	12.00	10.38	4.16	0.21							

ТК Панели группы ИТ1 толщиной 300 мм.

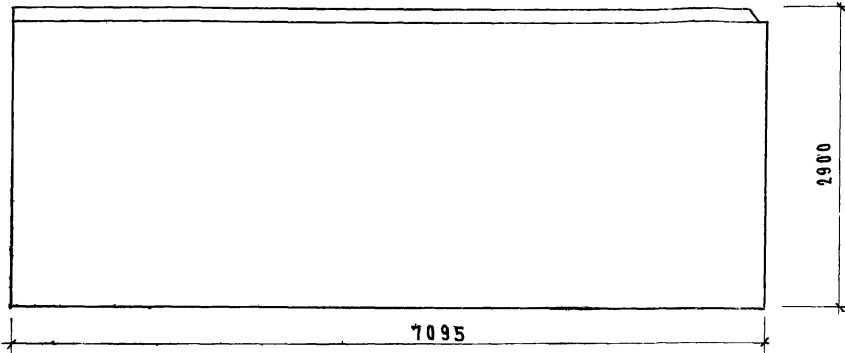
1974

АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ1-68-1А

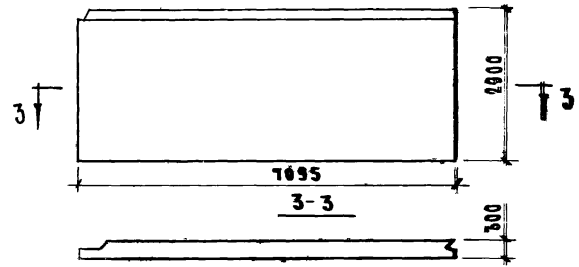
СЕРИЯ
1.132-1

ВЫПУСК/ЛИСТ
1-11 / 27

НТ1-71.29.3-1 Ф А С А Д



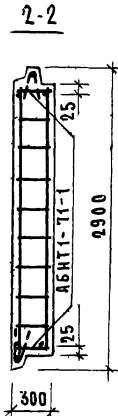
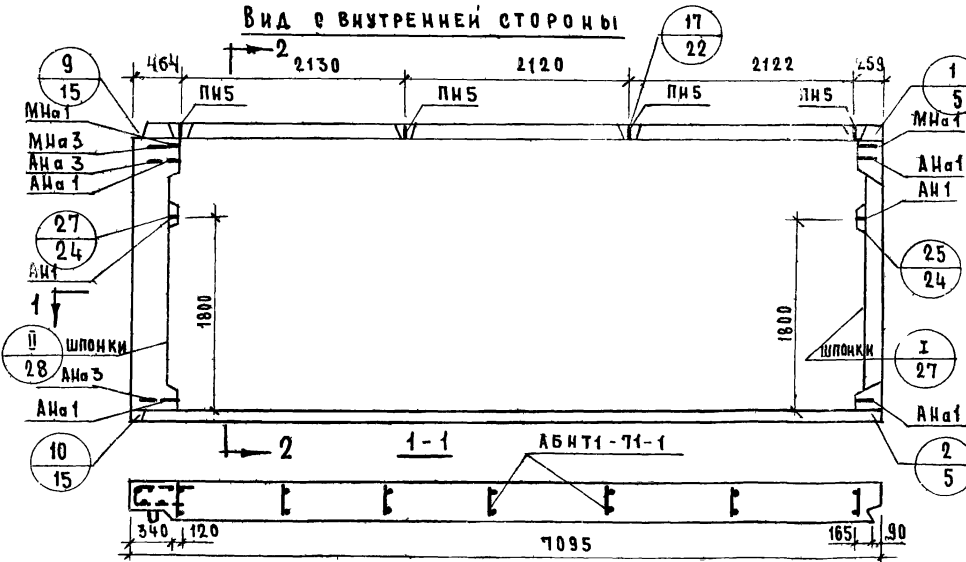
НТ1-71.29.3-1А. СХЕМА ФАСАДА



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	5.14	
ТО ЖЕ НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ	м ³	0.25
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.52
ТО ЖЕ НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ	кг	6100
ВЕС ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ		6650
		7300
ПЛОЩАДЬ ПАНЕЛЕЙ	м ²	2058

В И Д С В Н У Т Р Е Н Н Е Й С Т О Р О Н Ы



П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Арматурный бачок см. лист № 29.30
2. Детали опалубки и армирования см. выпуск 0-1. Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм.

ТК ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.

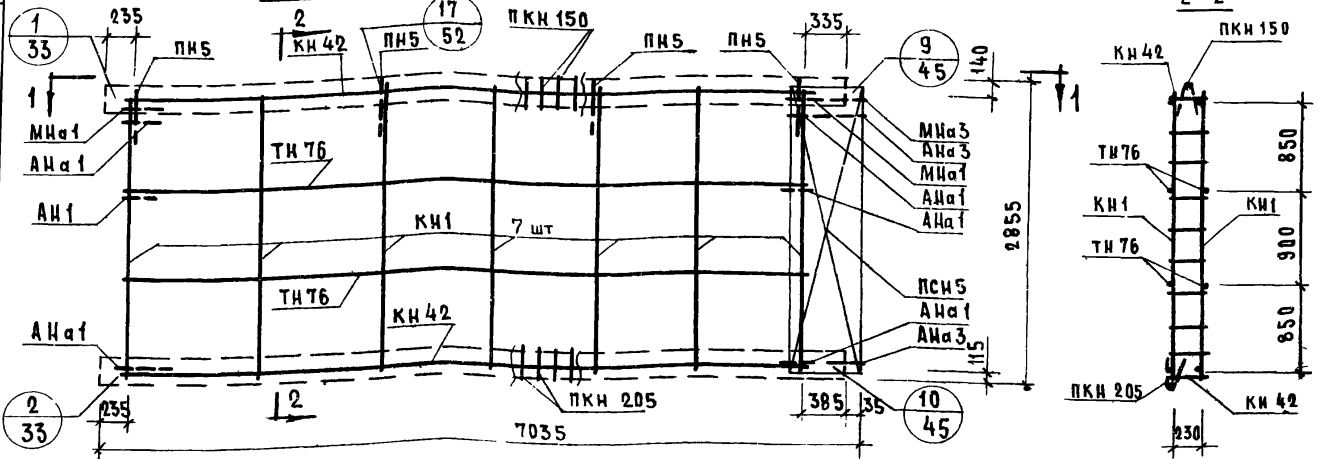
1971 ФАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НТ1-71.29.3-1 И НТ1.71.29.3-1А.

ВЕРХ
1:72-1
ЛМССК
1-11
ЛМСТ
28

1972-14 30

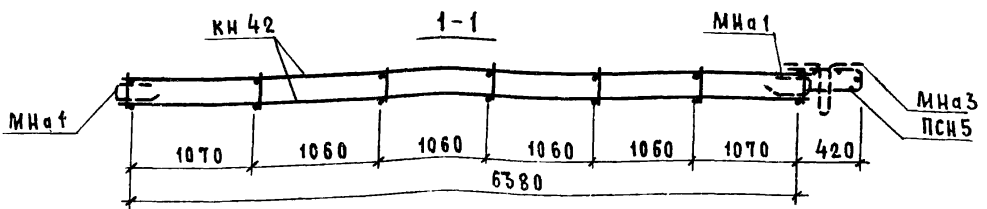
И. РОДИНСКИЙ
 Г. БАБИЧАН
 И. ШТАНСКИЙ
 М. ШТАНСКИЙ
 Г. ТЕХНОЛОГ
 И. ТАРАСОВСКИЙ
 В. СЛАВЕН
 П. Р. В. Е. Р. И. А.
 ЖИЛИЩА
 И. РОДИНСКИЙ
 Г. БАБИЧАН
 И. ШТАНСКИЙ
 М. ШТАНСКИЙ
 Г. ТЕХНОЛОГ
 И. ТАРАСОВСКИЙ
 В. СЛАВЕН
 П. Р. В. Е. Р. И. А.
 ЖИЛИЩА

АБНТ1-71-1 А



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ	№ АНСТА	№ АЛБС
КН1	6	1	Выпуск 2-1
КН42	2	4	
ПКН150	1	17	
ПКН205	1	23	
ТН76	4	37	
ПСН5	1	30	
ПН5	4	31	
АН1	2	32	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III		А-I		В-I		В СТЭЖК	НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ12	φ16	φ4	φ5		АРМАТ. ДЕТ.	ЗАК. ДЕТ.	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТ.	ЗАК. ДЕТ.	ВСЕГО
ДИАМЕТР ИЛИ ПРОФИЛЬ							-30x6						
ДИНА М	25.68	36.96	12.29	7.60	99.15	28.20	0.15	54.31	3.20	57.51	2.64	0.16	2.80
ВЕС КГ	5.71	14.60	10.92	12.00	9.71	4.34	0.21						

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму.
2. Детали арматурного блока см выпуск 0-1. Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300мм.

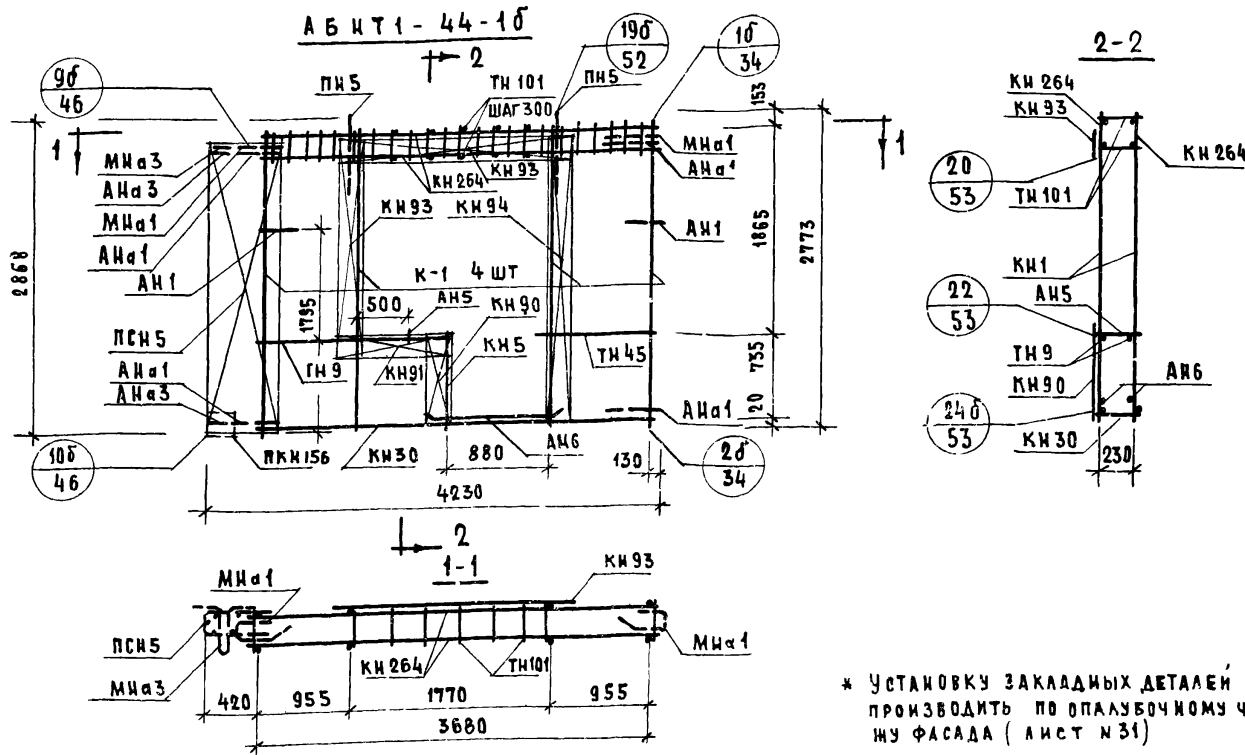
ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300ММ.

АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ1-71-1А.

ТК
1971

СЕРИЯ
1.132-1
Выпуск лист
1-11 30

Исполнитель: Б. ШЛЯПИН, И. РОСАДСКИЙ, С. БАБИШИН, И. ШАТНИКОВА, Ю. ГЕРМАН, М. ШАТНИКОВА
 Проверил: М. Ша...
 Рук. гр.: М. Ша...
 Исполнитель: М. Ша...



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ АЛСТА	№ АЛЬБОМ
КН 1	4	1	ВЫПУСК 2-1
КН 5	1	1	
КН 30	1	4	
КН 90	1	14	
КН 91	1	14	
КН 93	2	14	
КН 94	1	14	
КН 264	2	26	
ПКН 156	1	19	
ТН 9	2	36	
ТН 45	2	36	
ТН 101	12	37	
ПСН 5	1	30	
ПН 5	2	31	
АН 1	2	32	
АН 5	1	33	
АН 6	2	33	
АН а1	4	32	
АН а3	2	32	
МН а1	2	34	
МН а3	1	34	
МН 4	2	35	

* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист №31)

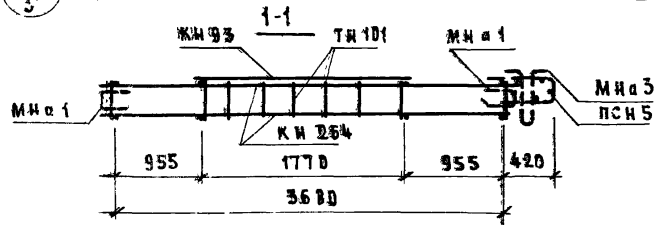
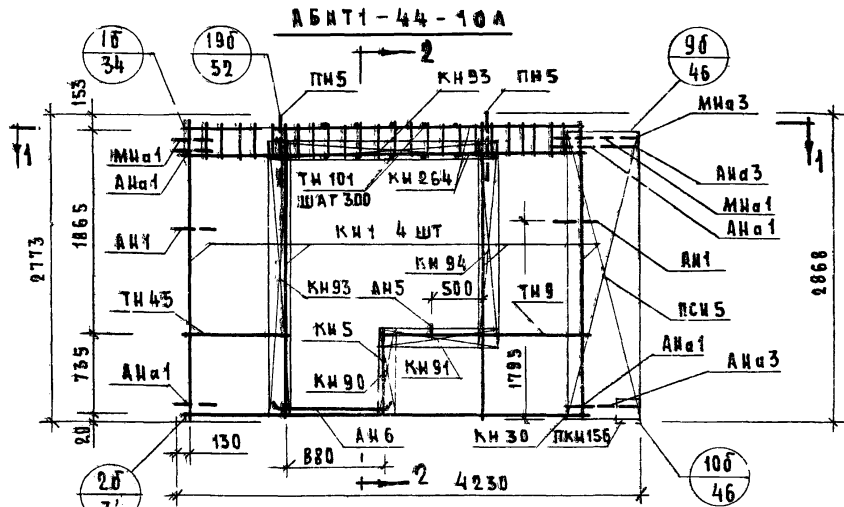
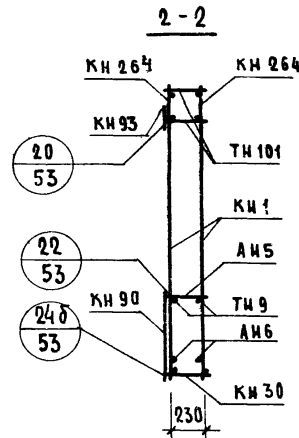
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А III		А II		А I		В I		В С У З К П			НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	Φ 6	Φ 8	Φ 10	Φ 10	Φ 12	Φ 16	Φ 4	Φ 5	-30×6	-80×6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	
Диаметр или профиль																	
Длина м	25.35	27.56	14.89	1.0	12.29	3.80	78.40	2.40	0.15	0.3							
Вес кг	5.63	10.89	9.18	0.82	10.91	6.00	7.68	0.37	0.21	1.13	47.70	5.80	52.70	5.26	0.55	5.81	

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистый линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки армирующего боска в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1

С О Г Л А С О В А Н О
 АДАТА
 ИНВЕН.
 №:
 ВЗАМЕН
 И ШТИННИКОВА
 П Р О В Е Р И Л
 М.ШТИННИКОВА
 В.ШАПОЛИН
 И.ГОЛОВЯКОВ
 Г.БАБИЛИН
 Ю.ГЕРМАН
 И.ШАТКИНСКИЙ
 Р.К.ГРУППО
 ЖИЛИЩА
 ПРОЕКТА
 Т.К.
 1974

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК**



* Установку закладных деталей МНЧ производить по опалубочному чертежу фасада (лист № 31).

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ.

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III			А-II			А-I			В-I			ВСЕЗ КР			НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ16	φ4	φ5	-30x6	-80x6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО					
ДИАМЕТР ИЛИ ПРОФИЛЬ	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ16	φ4	φ5	-30x6	-80x6											
ДЛИНА М	25.35	27.56	14.89	9.0	12.29	3.80	78.40	2.40	0.15	0.3											
ВЕС КГ	5.63	10.89	9.18	0.62	10.91	6.00	7.68	0.37	0.21	1.13	47.70	5.00	52.70	5.26	0.55	5.81					

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	М ЛИСТА	М АЛЬБОМ
КМ 1	4	1	
КМ 5	1	1	
КМ 30	1	4	
КМ 90	1	14	
КМ 91	1	14	
КМ 93	2	14	
КМ 94	1	14	
КМ 264	2	26	
ПСМ 156	1	19	
ТН 9	2	36	
ТН 45	2	36	
ТН 101	12	37	
ПСМ 5	1	30	
МН 5	2	31	
АН 1	2	32	
АН 5	1	33	
АН 6	2	33	
АНч 1	4	32	
АНч 3	2	32	
МНч 1	2	34	
МНч 3	1	34	
* МНЧ	2	35	

ВЫПУСК 2-1

*

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1

Т.К

ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 мм

СЕРИЯ
1.132-1

1971

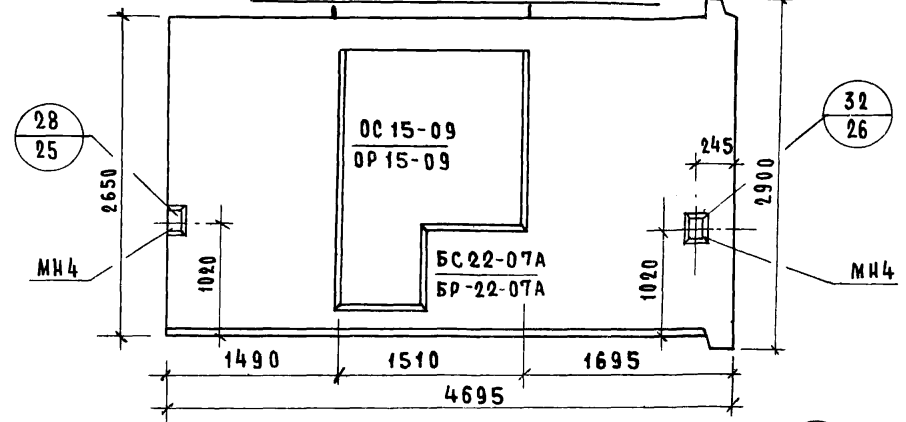
АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ1-44-10А.

ВЫПУСК ЛИСТ
1-11 33

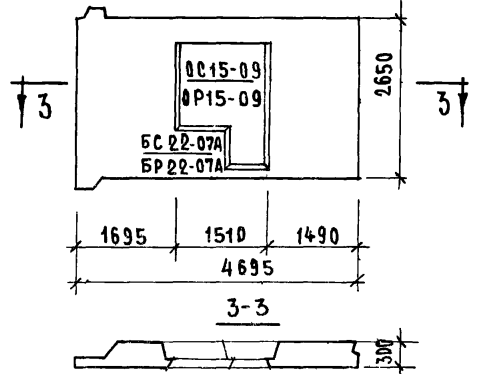
11909 14 44

ДАТА ЧИВЕНТ № ОБЪЕМЕН
 И. РОДИНСКИЙ
 Г. БАБИНИН
 М. ШАТИНСКАЯ
 Ю. ГЕРМАН
 ПРОВЕРКА
 РУК. ГР.
 РУК. ГР.
 ЖИЛИЩА
 ПИИППП

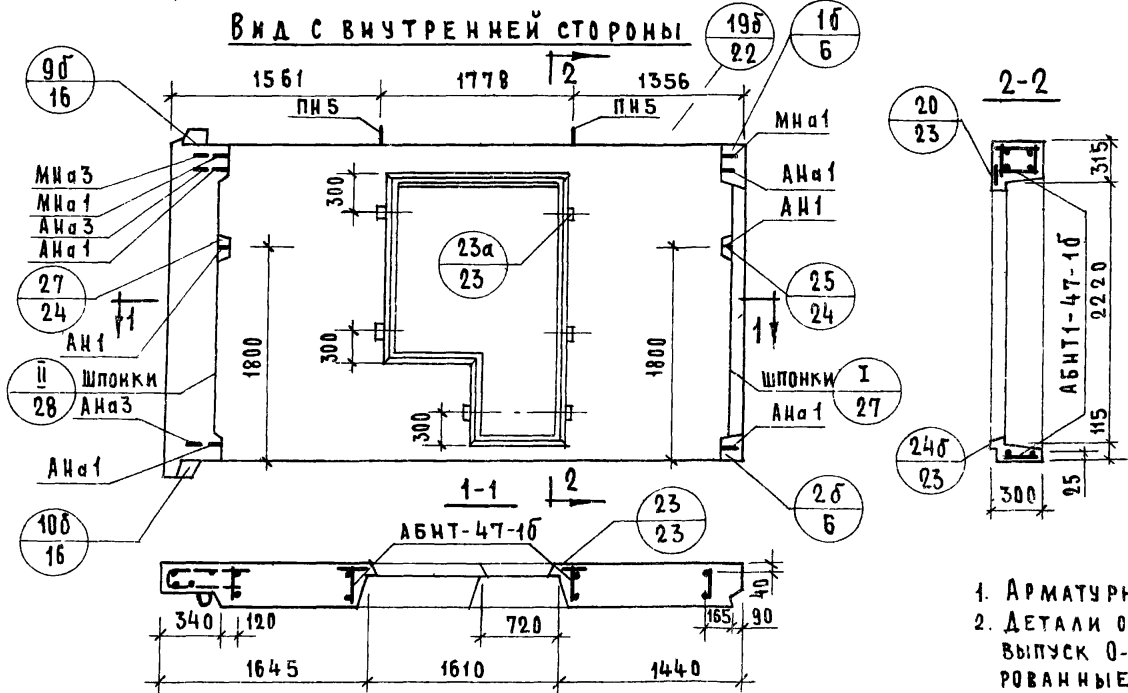
НТ1-47.27.3-1б. ФАСАД



НТ1-47.27.3-1бА. СХЕМА ФАСАДА



Вид с внутренней стороны



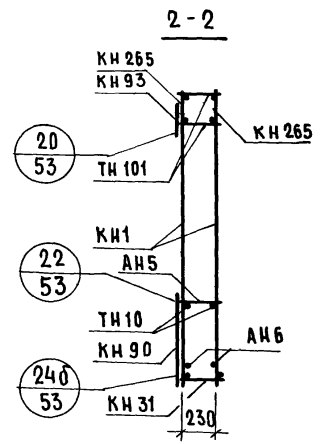
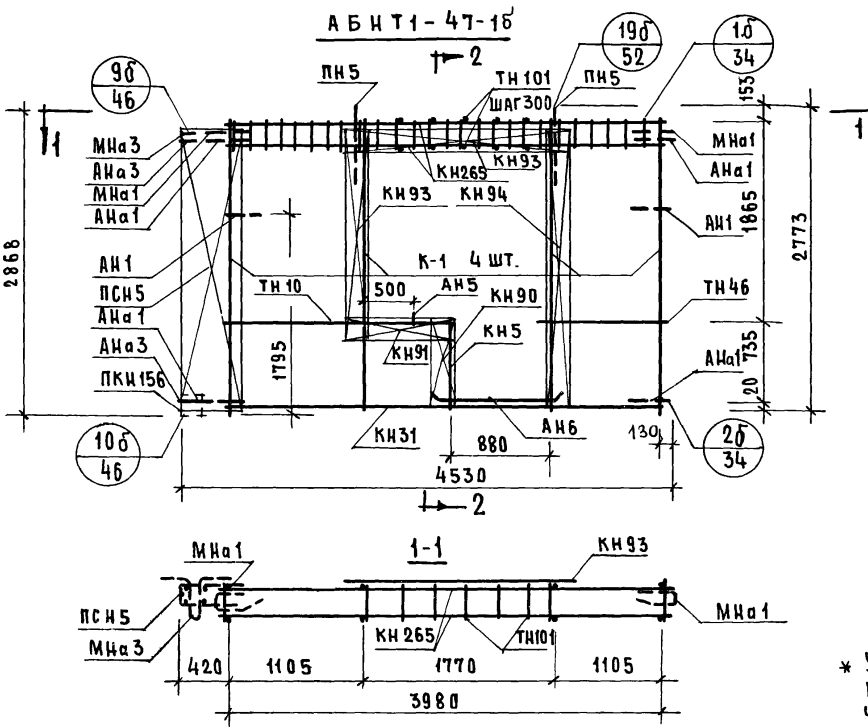
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА		2.40
ТО ЖЕ НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ		0.24
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.27
ТО ЖЕ НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ		0.028
ВЕС ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ	900	3150
	1000	3400
	1100	3650
	1200	3850
	1300	4200
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	12.44
	ПРОЕМОВ	М ² 2.56
	ПАНЕЛИ НЕТТО	9.90

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные блоки см. лист 35,36
2. Детали опалубки и армирования см. выпуск 0-1. "Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм"

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК



МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМ.
КН1	4	1	
КН5	1	1	
КН31	1	4	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН265	2	26	
ПКМ156	1	19	
ТН101	12	37	
ТН10	2	36	
ТН46	2	36	
ПСН5	1	30	
ПН5	2	31	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
АН1	4	32	
АН3	2	32	
МН1	2	34	
МН3	1	34	
* МН4	2	35	

* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист № 34)

Выпуск 2-1

Выборка стали на изделие

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	АШ			АІ			ВІ		В СТ 3КП		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1м² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф10	Ф12	Ф16	Ф4	Ф5	-30x6	-80x6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО
ДИАМЕТР ИЛИ ПРОФИЛЬ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф10	Ф12	Ф16	Ф4	Ф5	-30x6	-80x6						
ДЛИНА М	26.38	27.68	16.08	1.0	12.29	3.80	80.54	2.40	0.15	0.3						
ВЕС КГ	6.00	10.95	9.40	0.62	10.92	6.00	7.77	0.37	0.21	1.14	48.50	5.00	53.50	4.90	0.51	5.41

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1.

ЖИЛОВО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ТРУДОВОЙ КОЛЛЕКТИВ
 ОК. ГЕРМАН
 ОК. ШАТНИКОВ
 ОК. СЕРГЕЕВ
 ОК. АНДРЕЕВ
 ОК. МАХОВ
 ОК. ПОПОВ
 ОК. СТЕПАНОВ
 ОК. ТИХОНОВ
 ОК. ХИЩАКОВ
 ОК. ЦЕЛЕСКИЙ
 ОК. ШАТНИКОВ
 ОК. ЯКОВИЧ
 ОК. МАШИНСКИЙ
 ОК. РУК. ГР.
 ОК. РУК. ГР.
 ОК. РУК. ГР.
 ОК. РУК. ГР.

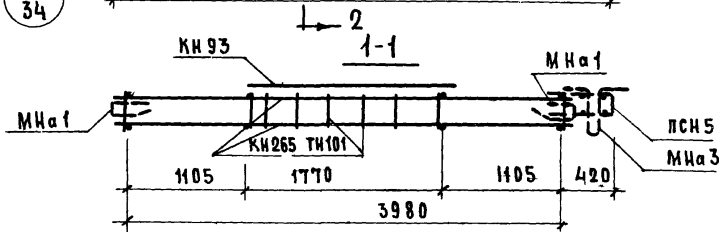
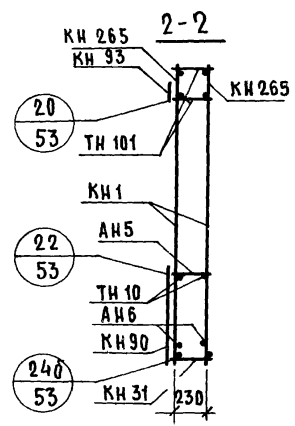
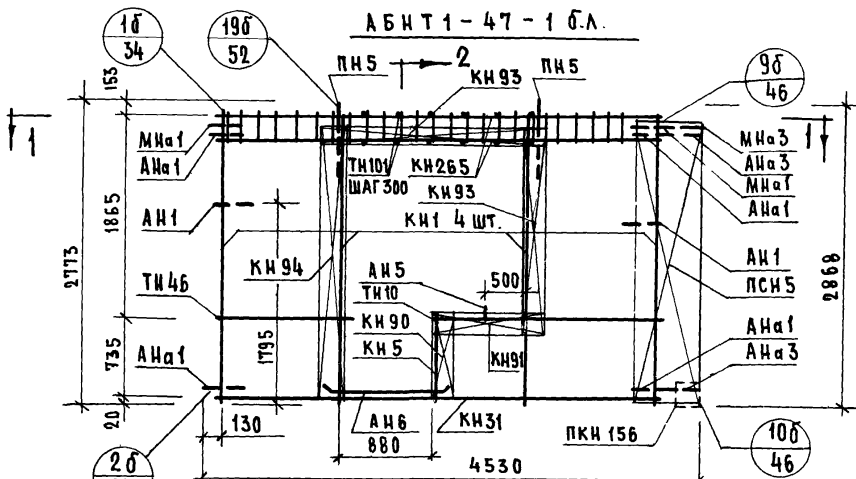
ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 мм.		СЕРИЯ 1.132-1
1971	АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ1-47-16		ВЫПУСК 1-11 ЛИСТ 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ АНСТА	№ АЛЬБОМ.
КН1	4	1	
КН5	1	1	
КН31	1	4	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН265	2	26	
ПКН156	1	19	
ТН10	2	36	
ТН46	2	36	
ТН101	12	37	
ПСН5	1	38	
ПН5	2	31	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	
* МН4	2	35	

Выпуск 2-1

* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист н 34).



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

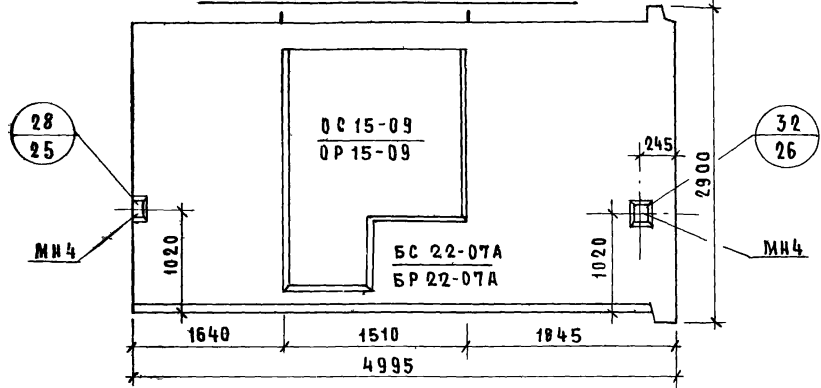
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А II								В СТ. 3 КП		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	Φ6	Φ8	Φ10	Φ10	Φ12	Φ16	Φ4	Φ5	-30x6	-80x6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛ. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛ. ДЕТАЛИ	ВСЕГО
ДИАМЕТР ИЛИ ПРОФИЛЬ																
ДЛИНА М	26.38	27.68	16.08	1.0	12.29	3.80	80.64	2.40	0.15	0.3	48.50	5.00	53.50	4.90	0.51	5.41
ВЕС КГ	6.00	10.95	9.40	0.62	10.92	6.00	7.77	0.37	0.21	1.13						

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см выпуск 0-1

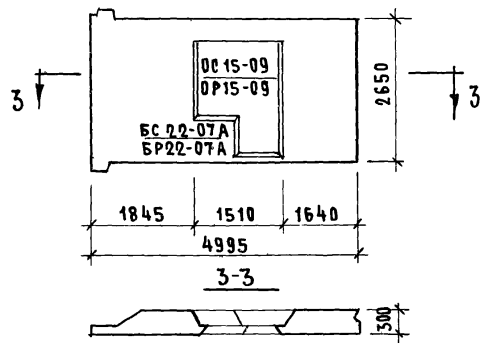
ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ ИТ1, ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.	СЕРИЯ 1.132-1
1971	АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ1-47-1 Б.А.	ВЫПУСК 1-1 ЛИСТ 36

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ КОММУНАЛЬНАЯ ПРЕДПРИЯТИЕ
 МОСКОВСКО-ПРОМЫШЛЕННО-СТРОИТЕЛЬСКИЙ РАЙОН
 ЮРГАТИНСКАЯ УЛИЦА, Д. 2
 ПРОВЕРИЛ: М.С. ДАВЫДОВ
 КОМПЬЮТЕРНО-ГРАФИЧЕСКОЕ УБД
 Т.С. ДАВЫДОВА

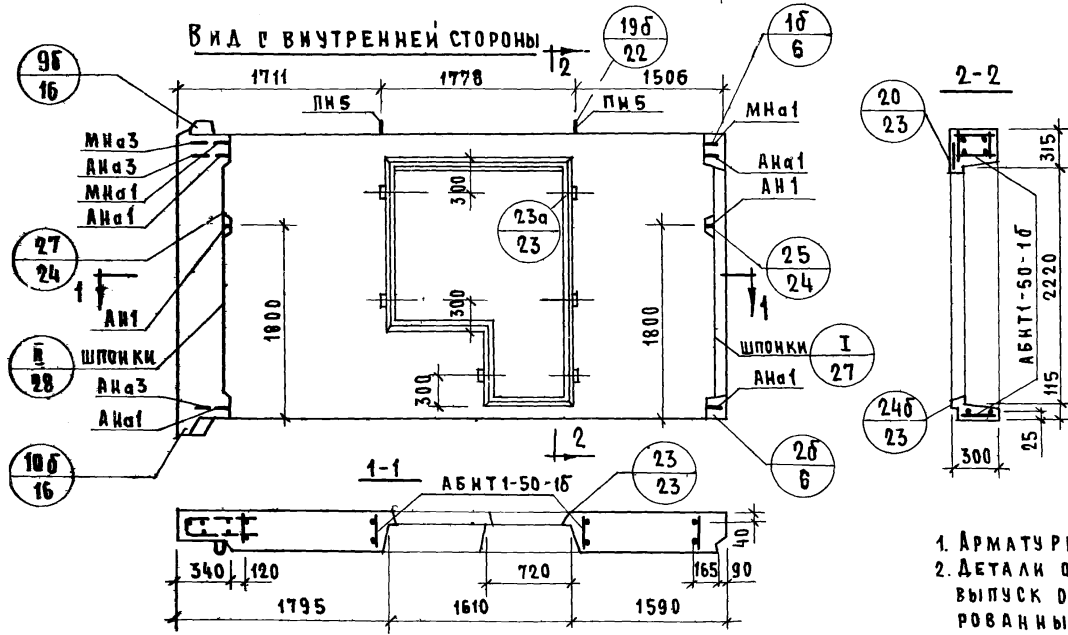
НТ1-50.27.3-1б ФАСАД.



НТ1-50.27.3-1бл. СХЕМА ФАСАДА



В И Д В В Н У Т Р Е Н Н Е Й С Т О Р О Н Е



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я .

ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	2.61	
ТО Ж Е Н А 1 М ² И З Д Е Л И Я		0.25	
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.027	
ТО Ж Е Н А 1 М ² И З Д Е Л И Я	КГ	3400	
ВЕС ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ		900	3700
		1000	3950
		1100	4250
	1200	4550	
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	13.24	
	ПРОЕМОВ	2.56	
	ПАНЕЛИ НЕТТО	10.68	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

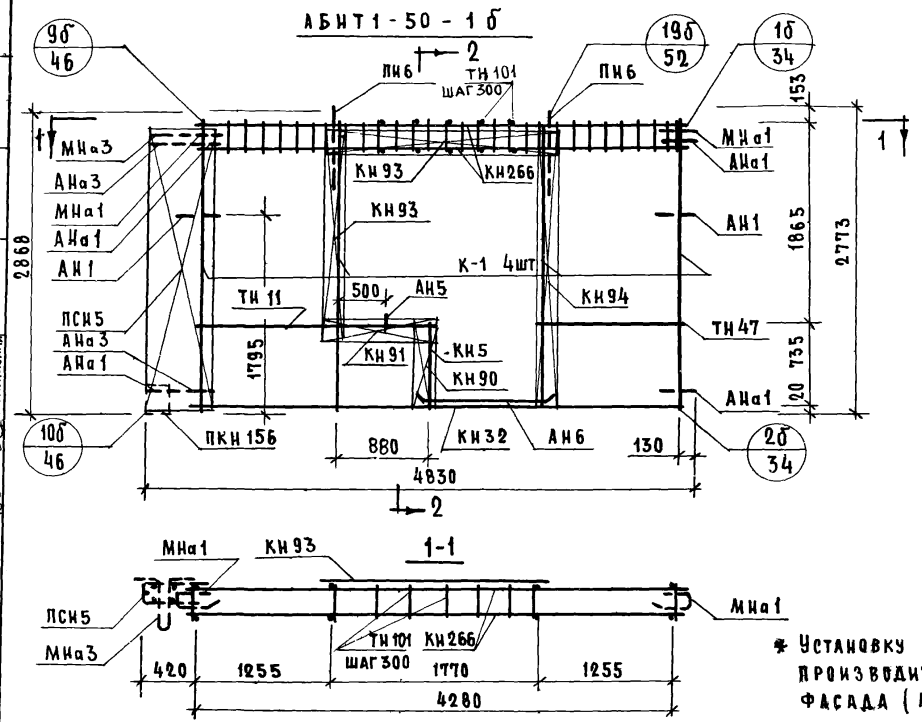
1. Арматурные блоки см. лист 38.39
2. Детали опалубки и армирования см. выпуск 0-1 "ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300ММ."

ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1, ТОЛЩИНОЙ 300 мм.	СЕРИЯ 1.132-1
1971	ФАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НТ1-50.27.3-1б и НТ1-50.27.3-1бл.	ВЫПУСК 1-11 ЛИСТ 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	М АНСТА	М АНБЛОК
КН1	4	1	
КН5	1	1	
КН32	1	4	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН266	2	26	
ПКН156	1	19	
ТН11	2	36	
ТН47	2	36	
ТН101	12	37	
ПСН5	1	30	
ПН6	2	31	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
АН1	4	32	
АН3	2	32	
МН1	2	34	
МН3	1	34	
МН4	2	35	

ВЫПУСК 2-1



* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист 37).

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТААЛ	А-III		АII		АI		BI		В СТ. 3 КП			НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ КГ.		
	Φ6	Φ8	Φ10	Φ10	Φ12	Φ18	Φ4	Φ5	-30x6	-80x6	АРМАТ ДЕТАЛИ	ЗАКАД ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АРМАТ ДЕТАЛИ	ЗАКАД ДЕТАЛИ	ВСЕГО	
ДИАМЕТР ИЛИ ПРОФИЛЬ																	
ДЛИНА М	28.75	28.16	17.28	1.0	12.3	4.0	79.5	2.4	0.15	0.3							
ВЕС КГ	6.40	11.12	10.64	0.62	10.92	8.0	7.80	0.37	0.21	1.13	52.28	5.0	57.28	1.87	0.46	5.33	

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1

СОГЛАСОВАНО
ДАТА
ИНВЕНТ. №
ВЗАМЕН
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
П Р О В Е Р И Л
И. ШАПИН
М. ШАТНИКОВ
Р. Г. Р.

ТК
1971

ПАНЕЛИ ГРУППЫ ИТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.
АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ1-50-1б

СТР. 1-132-1
ИЗДАНИЕ 1-11 38

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	4	1	Выпуск 2-1
КН5	1	1	
КН32	1	4	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН266	2	26	
ПКН156	1	19	
ТН11	2	36	
ТН47	2	36	
ТН101	12	37	
ПСН5	1	30	
ПН6	2	31	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
АН1	4	32	
АН3	2	32	
МН1	2	34	
МН3	1	34	
МН4	2	35	

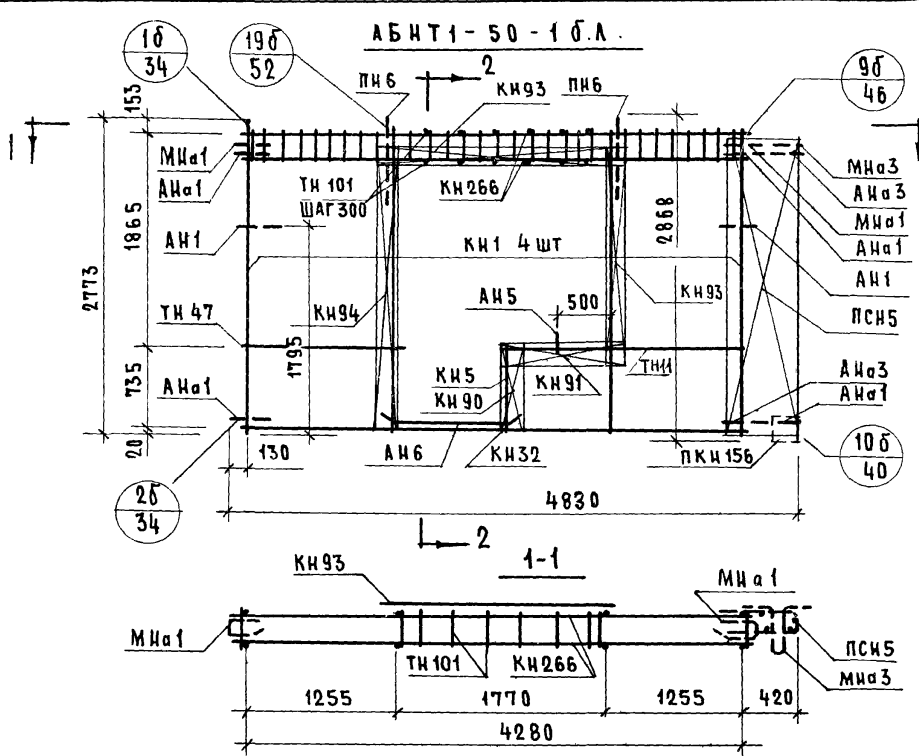
* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист №37).

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

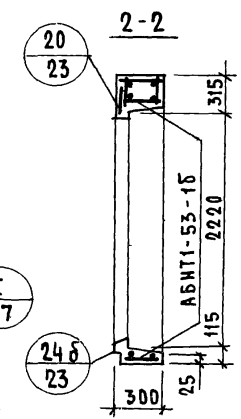
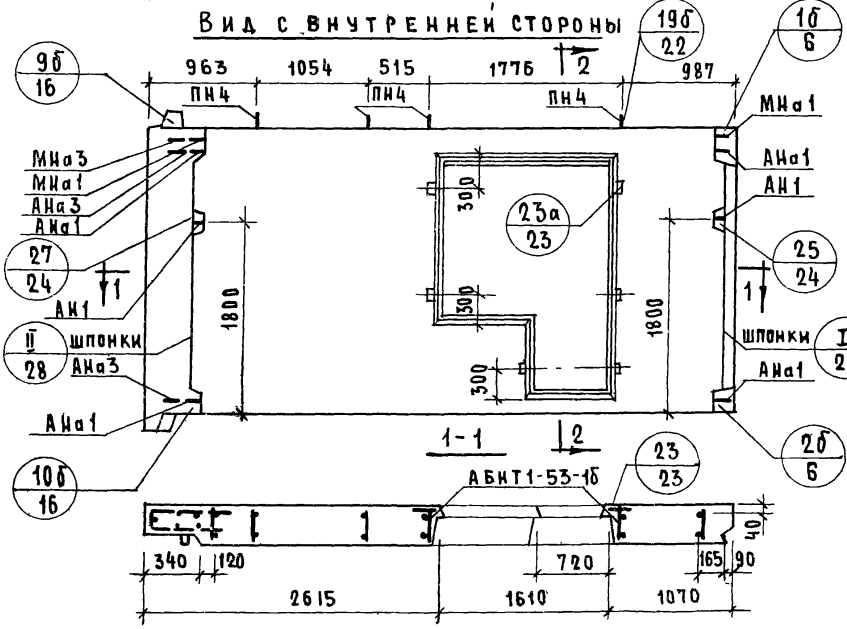
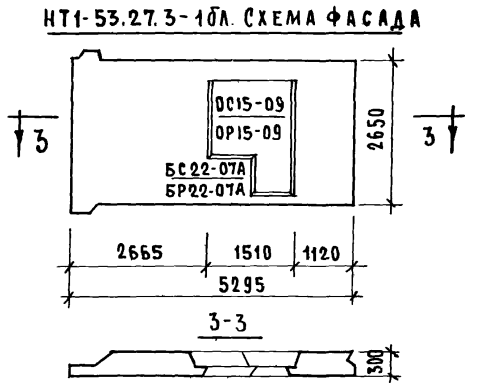
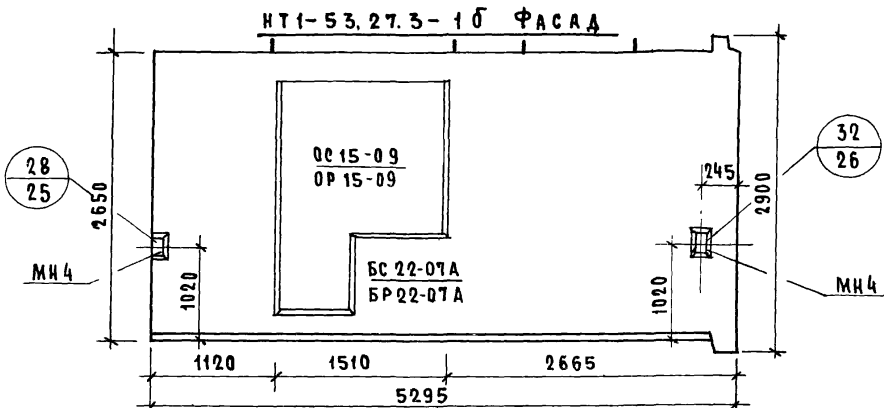
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А III		А II		А I		В I		В СТ 3кп		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф10	Ф12	Ф18	Ф4	Ф5	-30x6	-80x6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛ. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛ. ДЕТАЛИ	ВСЕГО
ДИАМЕТР ИЛИ ПРОФИЛЬ	Ф6	Ф8	Ф10	Ф10	Ф12	Ф18	Ф4	Ф5	-30x6	-80x6						
ДЛИНА М	28.75	28.16	17.28	1.0	12.3	4.0	79.5	2.4	0.15	0.3						
ВЕС КГ.	6.40	11.12	10.64	0.62	10.92	8.0	7.8	0.37	0.21	1.13	52.28	5.0	57.28	4.87	0.46	5.33

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. ПРЕРЫВИСТОЙ ЛИНИЕЙ ПОКАЗАНЫ ДЕТАЛИ, ФИКСИРУЕМЫЕ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ АРМАТУРНОГО БЛОКА В ФОРМУ. 2. ДЕТАЛИ СМ. ВЫПУСК 0-1.

ВЫП. 001
 Ю. ТЕРМАЧ
 М. ПАТРИКОВ
 Р. Г. РИДОВ
 В. С. С. С.
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ
 ПРОВЕРИЛ
 М. ШАТНИКОВ
 Р. К. Г. РИДОВ
 В. С. С. С.



СОГЛАСОВАНО	ДАТА	ИЗМЕНТ №	ВЗАМЕН
Б. ШЛЯПНИ	И. ВАРНАВИЧ	С. БАВЫКИН	М. ШАТНИКОВ
Ю. ГЕРМАН	М. ШАТНИКОВ	Ю. ГЕРМАН	М. ШАТНИКОВ
ЖИЛИЩНО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	ЖИЛИЩНО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	ЖИЛИЩНО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	ЖИЛИЩНО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА		2.83
ТО ЖЕ НА 1М² ИЗДЕЛИЯ		0.25
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М³	0.31
ТО ЖЕ НА 1М² ИЗДЕЛИЯ		0.027
ВЕС ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ	900	3650
	1000	3950
	1100	4300
	1200	4600
	1300	4900
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	14.03
	ПРОЕМОВ	2.56
	ПАНЕЛИ НЕТТО	11.47

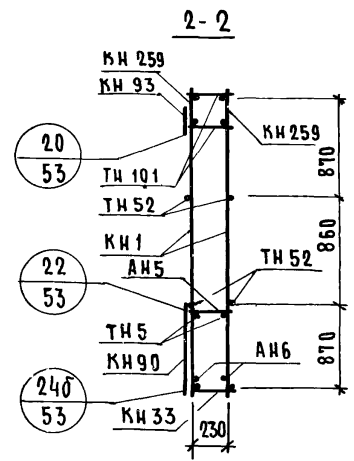
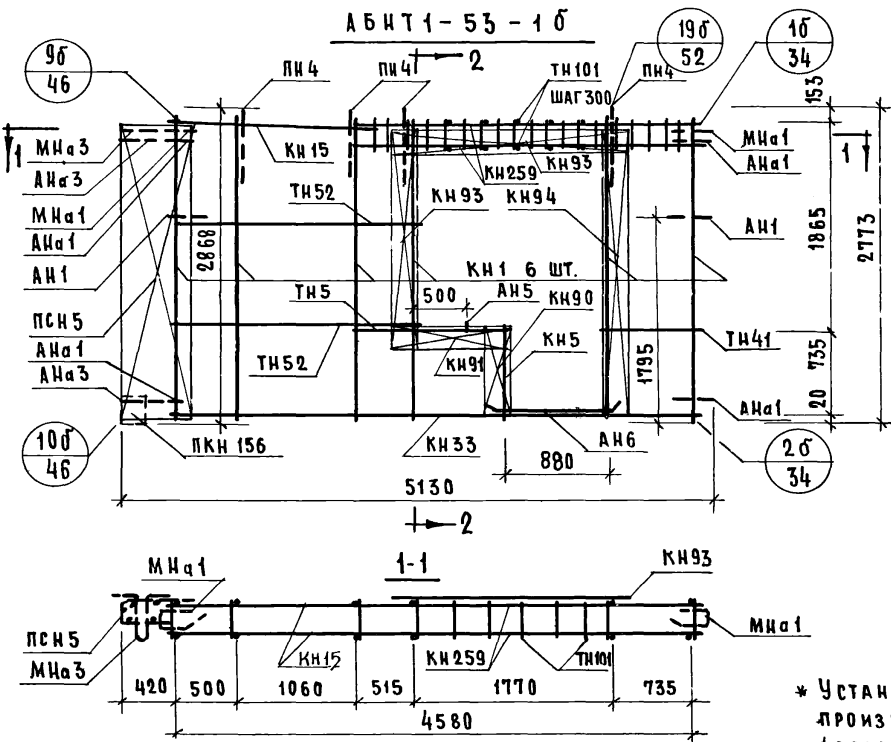
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Арматурные блоки см. лист 41, 42
- 2 Детали опалубки и армирования см. выпуск 0-1, «Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм».

ТК	Панели группы HTI, толщиной 300 мм.	СЕРИЯ 1.132-1
1971	Фасады и схема армирования панелей HTI-53.27.3-10 и HTI-53.27.3-10A	Выпуск 1-11 Лист 40

М. ШТИНСКАЯ Р.У. Г.Р.

ЦНИИИЭТ ЛПИ ИЛИ ШИСТРУК. ГРУППЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛББОМ
КН1	6	1	ВЫПУСК 2-1
КН5	1	1	
КН15	1	4	
КН33	1	4	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН259	2	25	
ПКН156	1	19	
ТН41	2	36	
ТН5	2	36	
ТН52	4	37	
ТН101	12	37	
ПН4	4	31	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
АНa1	4	32	
АНa3	1	32	
МНa1	2	34	
МНa3	2	34	
* МН4	2	35	

* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист № 40)

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ.

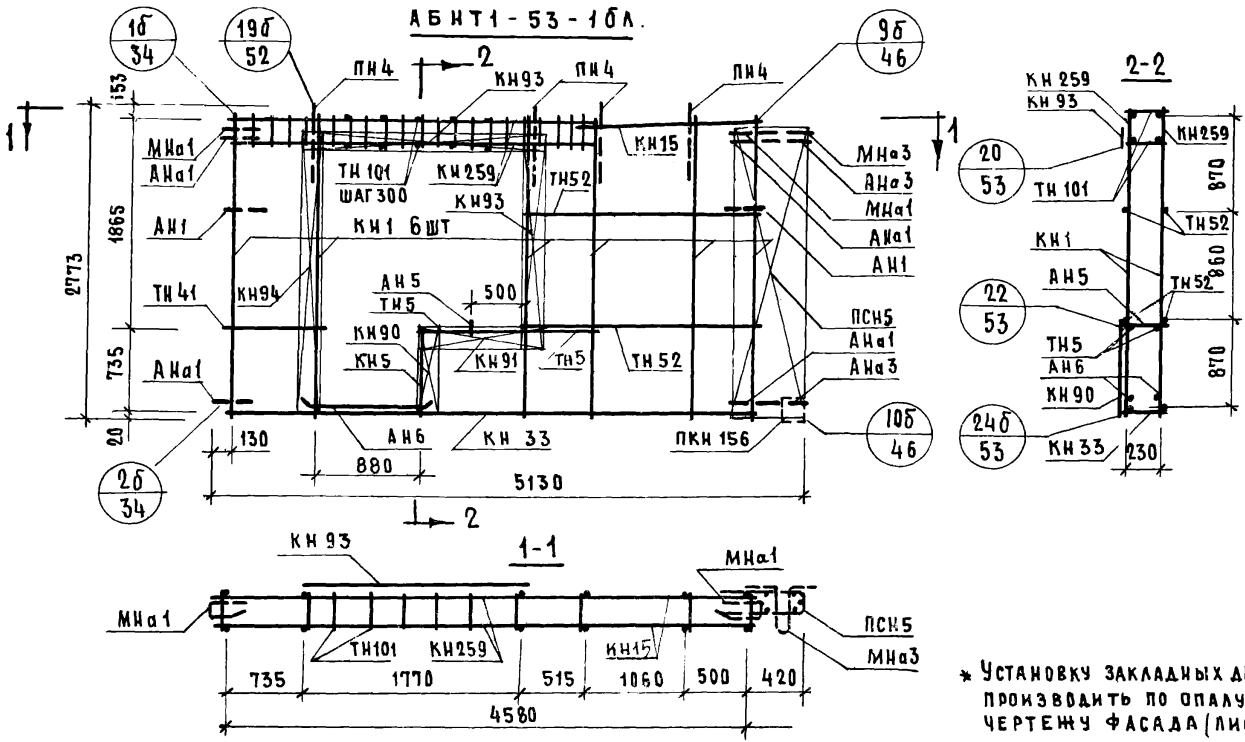
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	АШ			АШ		АГ		ВГ		В СТ.ЗКП		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ КГ.		
	Φ6	Φ8	Φ10	Φ10	Φ12	Φ14	Φ4	Φ5	-30x6	-80x6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКАЛД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКАЛД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	
ДИАМЕТР ИЛИ ПРОФИЛЬ	Φ6	Φ8	Φ10	Φ10	Φ12	Φ14	Φ4	Φ5	-30x6	-80x6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКАЛД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКАЛД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	
ДЛИНА М	28.75	37.14	12.24	1.0	12.2	6.4	93.52	2.4	0.15	0.3							
ВЕС КГ.	6.38	14.67	7.55	0.62	10.92	7.73	9.17	0.37	0.21	1.14	53.83	5.0	58.83	4.80	0.44	5.22	

ПРИМЕЧАНИЯ: 1 ПЕРЫВистой линией показаны детали фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. ДЕТАЛИ СМ. ВЫПУСК 0-1.

ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ ИТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.	СЕРИЯ 1.132-1
1971	АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ1-53-1Б.	ВЫПУСК 1-11 ЛИСТ 41

С Д Р Г Л А С О В А К О
 И В Е Н Т.
 №
 В З А М Е Н
 Б. ШЛЯПНИН
 И. РОСАКИНСКИЙ
 Г. БАВНИКОВ
 Ю. ТЕРМАН
 М. ШТИРНИКОВ
 П Р О В Е Р И Л
 Р У К Г Р.
 Ж И Л И Ш А
 Т К
 1971

АБНТ1-53-10Л.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМ
КН1	6	1	ВЫПУСК 2-1
КН5	1	1	
КН15	1	2	
КН33	1	4	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН259	2	25	
ПКН156	1	19	
ТН5	2	36	
ТН52	4	37	
ТН41	2	36	
ТН101	12	37	
ПСН5	1	30	
ПН1	4	31	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
a1	2	34	
a3	1	34	
a4	2	35	

* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист №40).

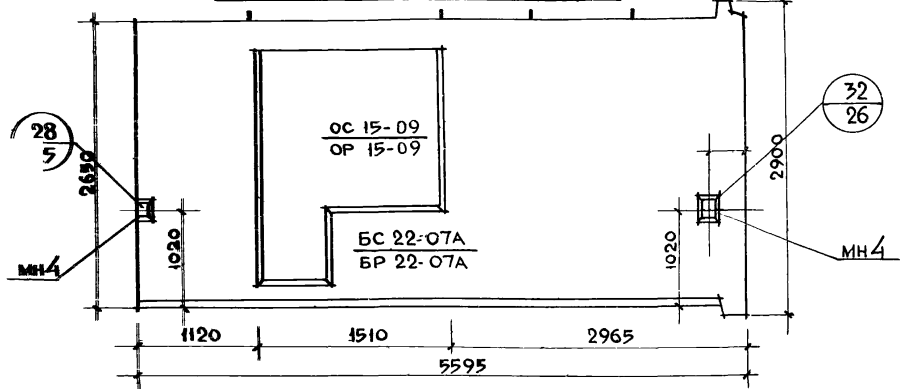
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А III		А II		А I		В I		В СТ 3 КЛ		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 10	φ 12	φ 14	φ 4	φ 5	-30x6	-80x6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛ. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛ. ДЕТАЛИ	ВСЕГО
ДИАМЕТР ИЛИ ПРОФИЛЬ	φ 6	φ 8	φ 10	φ 10	φ 12	φ 14	φ 4	φ 5	-30x6	-80x6						
ДЛИНА М	28.75	37.14	12.24	1.0	12.3	6.4	93.52	2.4	0.15	0.3						
В. С КГ	6.38	14.67	7.55	0.62	10.92	7.73	9.17	0.37	0.21	1.14			58.15	0.80	0.44	5.27

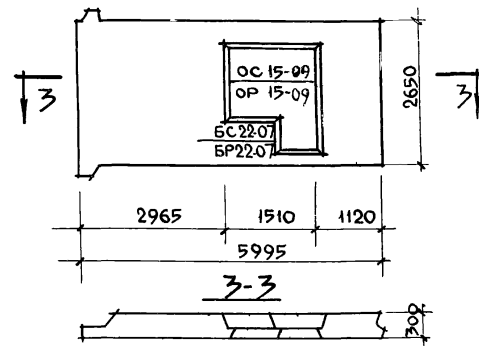
ПРИМЕЧАНИЯ: 1 ПРЕРЫВИСТОЙ ЛИНИЕЙ ПОКАЗАНЫ ДЕТАЛИ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ АРМАТУРЫ БЛОКА. ПРИЕМ НА СТРОИТЕЛЬНОМ ОБЪЕКТЕ ПОДРОБНО ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ СМ. ВЫПУСК 0-1

Т К П А Н Е Л И Г Р У П П Е И Т 300 мм
 1971 А Р М А Т 1 0 Л 1 6 1

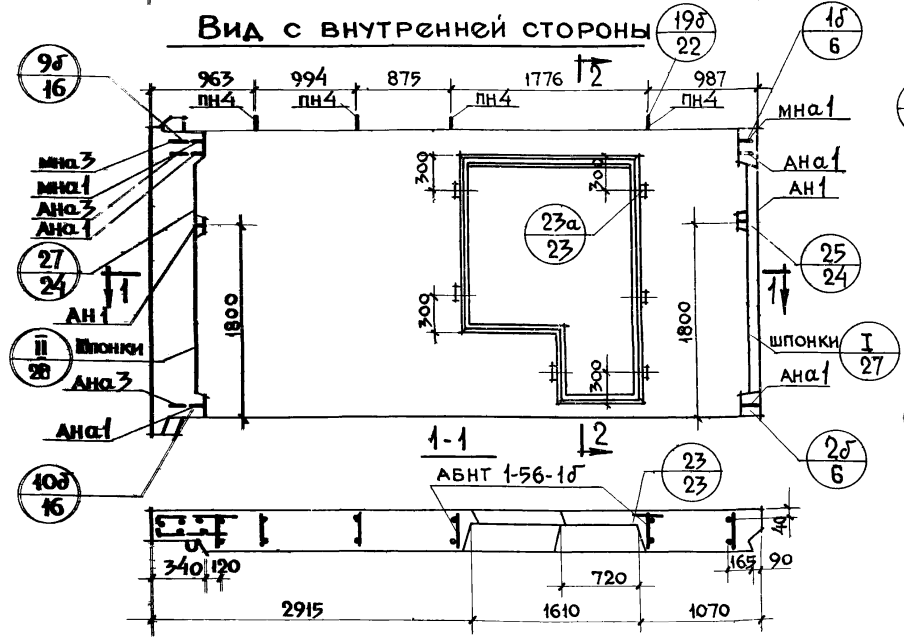
НТ1-56.27.3-1б. ФАСАД



НТ1-56.27.3-1б.Л. СХЕМА ФАСАДА



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Объем легкого бетона	3.05	
То же на 1 м ² изделия	0.25	
Объем фактурного слоя	0.33	
То же на 1 м ² изделия	0.027	
Вес при легком бетоне с объемным весом	900	3900
	1000	4250
	1100	4550
	1200	4900
	1300	5200
Площадь	Панели брутто	14.83
	Проемов	2.56
	Панели нетто	12.27

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные блоки см. лист 44,45
2. Детали опалубки и армирования см выпуск 0-1, общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм

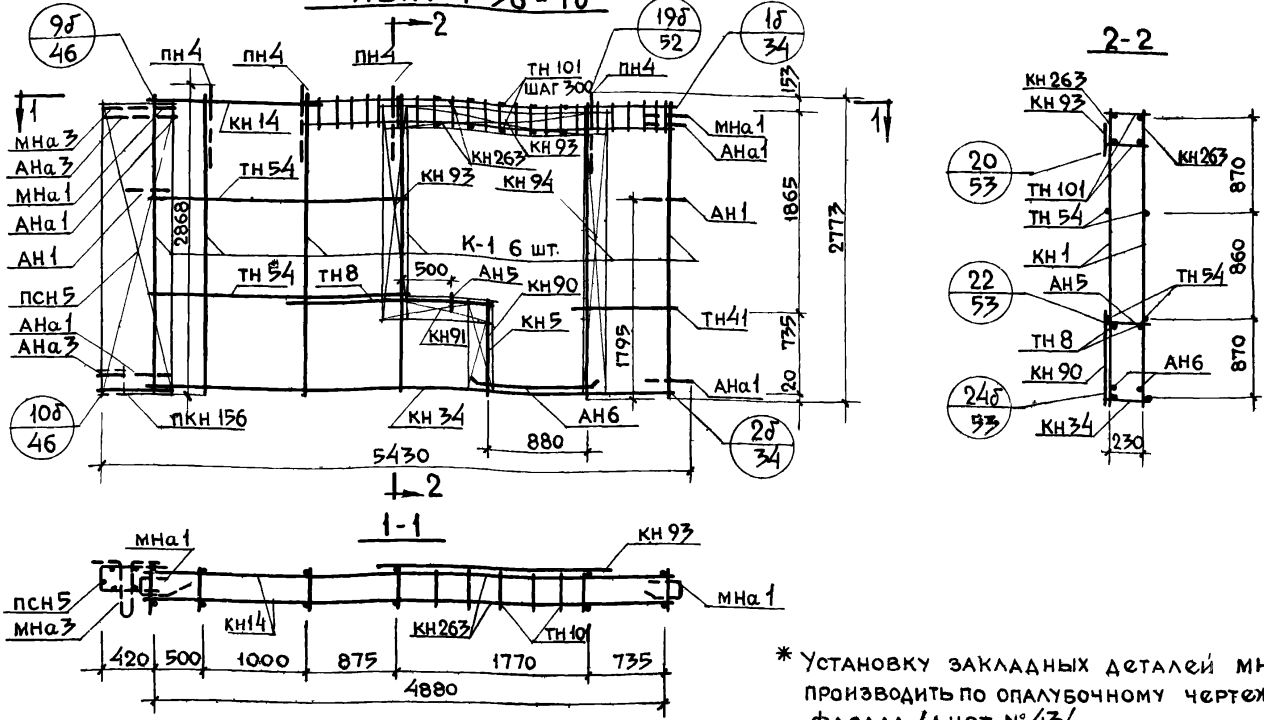
ТК	Панели группы, НТ1, толщиной 300 мм	Серия 1.132-1
1971	Фасады и схема армирования панелей НТ1-56.27.3-1б и НТ1-56.27.3-1б.Л.	Выпуск лист 1-11 43

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ	№ АИСТА	№ АЛЬБОМ
КН 1	6	1	
КН 5	1	1	
КН 14	1	2	
КН 34	1	4	
КН 90	1	14	
КН 91	1	14	
КН 93	2	14	
КН 94	1	14	
КН 263	2	26	
ПКН 156	1	19	
ТН 8	2	36	
ТН 41	2	36	
ТН 54	4	37	
ТН 101	12	37	
ПСН 5	1	30	
ПН 4	4	31	
АН 1	2	32	
АН 5	1	33	
АН 6	2	33	
АН а1	4	32	
АН а3	2	32	
МН а1	2	34	
МН а3	1	34	
МН 4	2	35	

Выпуск 2-1

АБНТ 1-56-10



* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада / лист № 43/

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Класс или марка стали	А III		А II		А I		В I		ВСтЗКл		на изделие кг			на 1 м ² изделия кг		
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	30x6	80x6	Армат. детали	Заклад. детали	Всего	Армат. детали	Заклад. детали	Всего
Диаметр или профиль																
Длинкам	29.85	37.94	13.68	1.0	12.29	6.40	9.448	2.40	0.15	0.3						
Вес кг	6.63	15.0	8.44	0.62	10.92	7.73	9.26	0.37	0.21	1.13	55.37	5.0	60.37	4.50	0.41	4.91

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму 2. Детали см выпуск 0-1

СОГЛАСОВАНО
 Б. ШЛЯПИН
 Г. РОСНИКОВ
 Т. БАВЫКИН
 Ю. СЕРМАН
 И. ШАТКИНА
 П. РОВЕРИЛ
 И. ШАТКИНА
 ЖИЛИЩА
 ГИПРО
 ТК
 1971

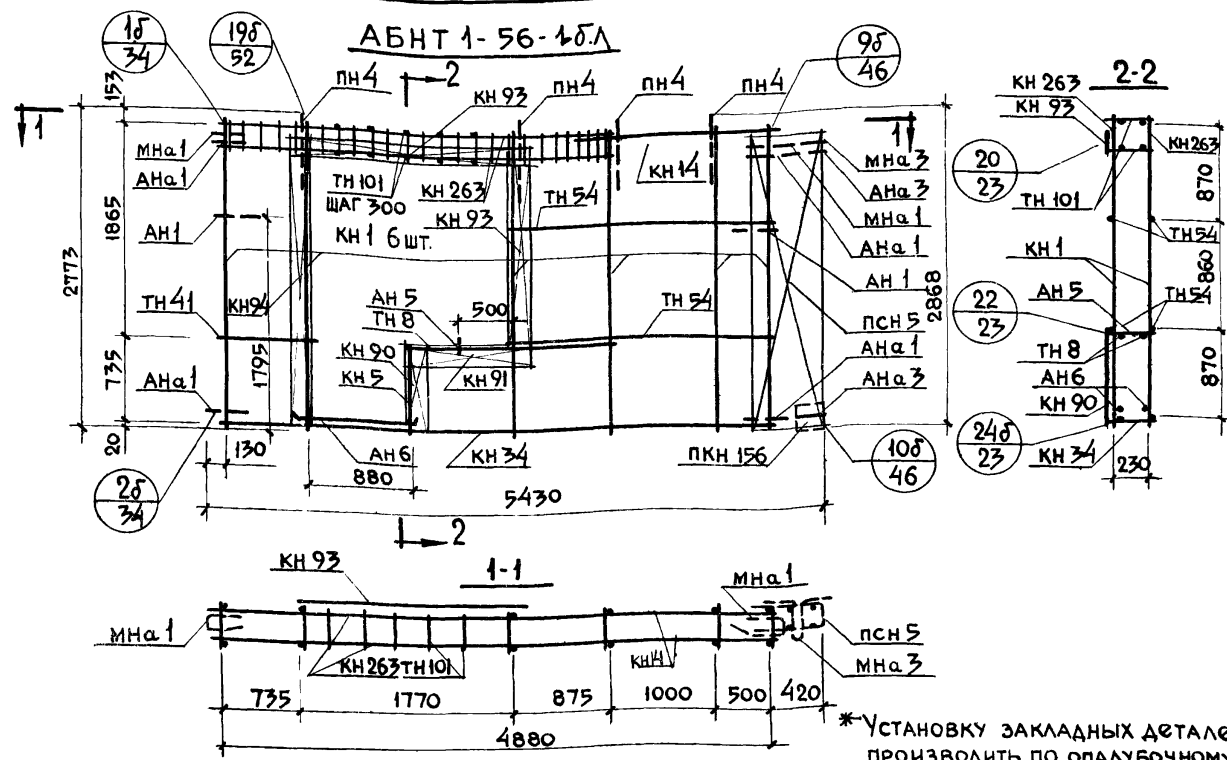
ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 ММ
 АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ 1-56-10

Серия 1132-1
 Выпуск лист 4-11 44

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	N ЛИСТА	N АЛЬБОМА
КН1	6	1	
КН5	1	1	
КН14	1	2	
КН34	1	4	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН263	2	26	
ПКН156	1	19	
ТН8	2	36	
ТН41	2	36	
ТН54	4	37	
ТН101	12	37	
ПСН5	1	30	
ПН4	4	31	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
Ана1	4	32	
Ана3	2	32	
Мна1	2	34	
Мна3	1	34	
МН4	2	35	

Выпуск 2-1



* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист №43).

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

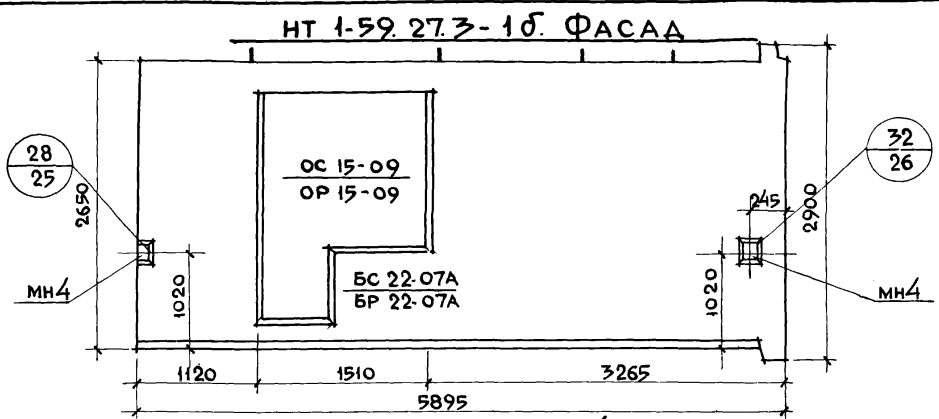
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	НА ИЗДЕЛИЕ КГ										НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ КГ					
	АIII		AII		AI		B I		Bст Зкп		АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛ. ДЕТАЛИ	Всего			
Диаметр или профиль	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ11	φ5	-30×6	-80×6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛ. ДЕТАЛИ	Всего			
Длина м	2985	37.94	1368	1.0	12.29	6.4	94.48	2.40	0.15	0.3						
Вес кг	6.63	15.0	8.44	0.62	10.92	7.73	9.28	0.37	0.21	1.14	55.37	5.0	60.37	4.50	0.41	4.91

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1

ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1, ТОЛЩИНОЙ 300 ММ	серия 1.132-1
1971	АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ 1-56-10Л	Выпуск лист 1.11.45

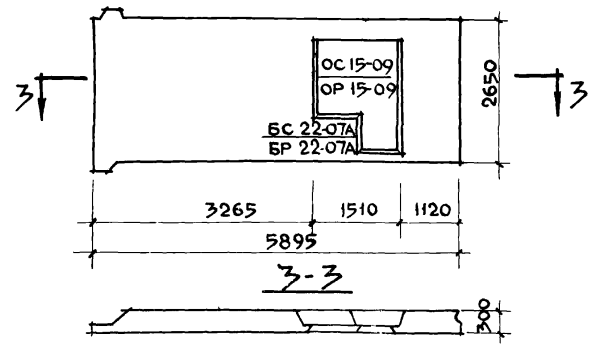
ВЗАИМН. ПУБЛИКАЦИЯ
 Ю. ГЕРМАН, И. П. УБОШЕВА
 ИНЖЕНЕРЫ
 ЦНИИЖИЛИЩА
 СТРОИТЕЛЬНИКА
 МОСКОВСКОГО
 УНИВЕРСИТЕТА

СОГЛАСОВАНО
ИЗВ
ВЗАМШ
И. Райсискин
Г. Шатинская
Г. Технол
ПРО
ВЕРИ
ГР
Ю. Герман
ЖИЛИЩА
ТК



Вид с внутренней стороны

НТ 1-59.27.3 - 1 бл. СХЕМА ФАСАДА

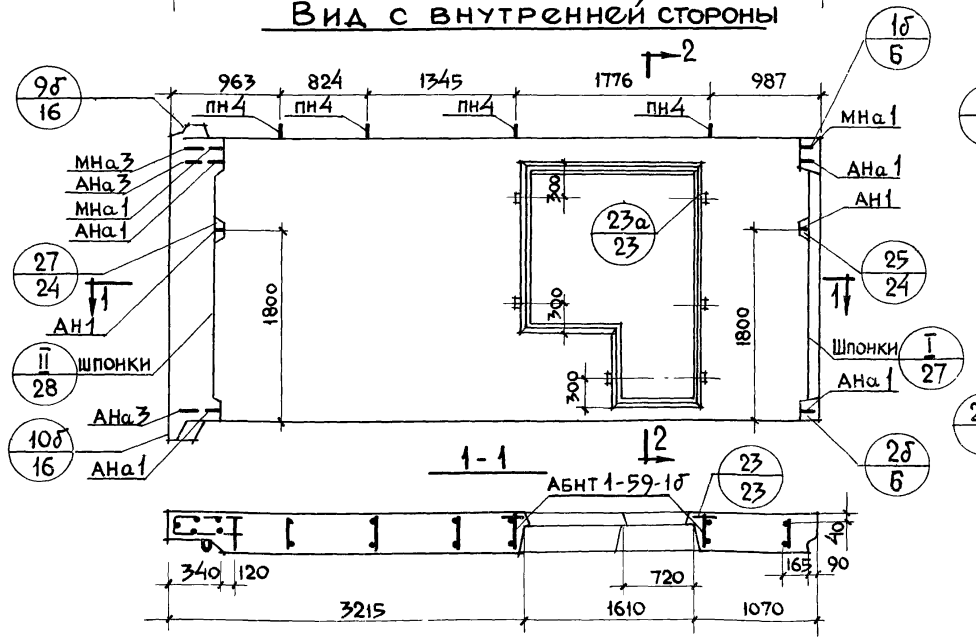


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Объем легкого бетона		3.27	
То же на 1 м ² изделия	М ³	0.25	
Объем фактурного слоя		0.35	
То же на 1 м ² изделия		0.027	
Вес при легком бетоне с объемным весом	КГ	900	4150
		1000	4500
		1100	4850
		1200	5200
		1300	5550
Площадь	М ²	Панели брутто	15.62
		Проемов	2.56
		Панели нетто	13.06

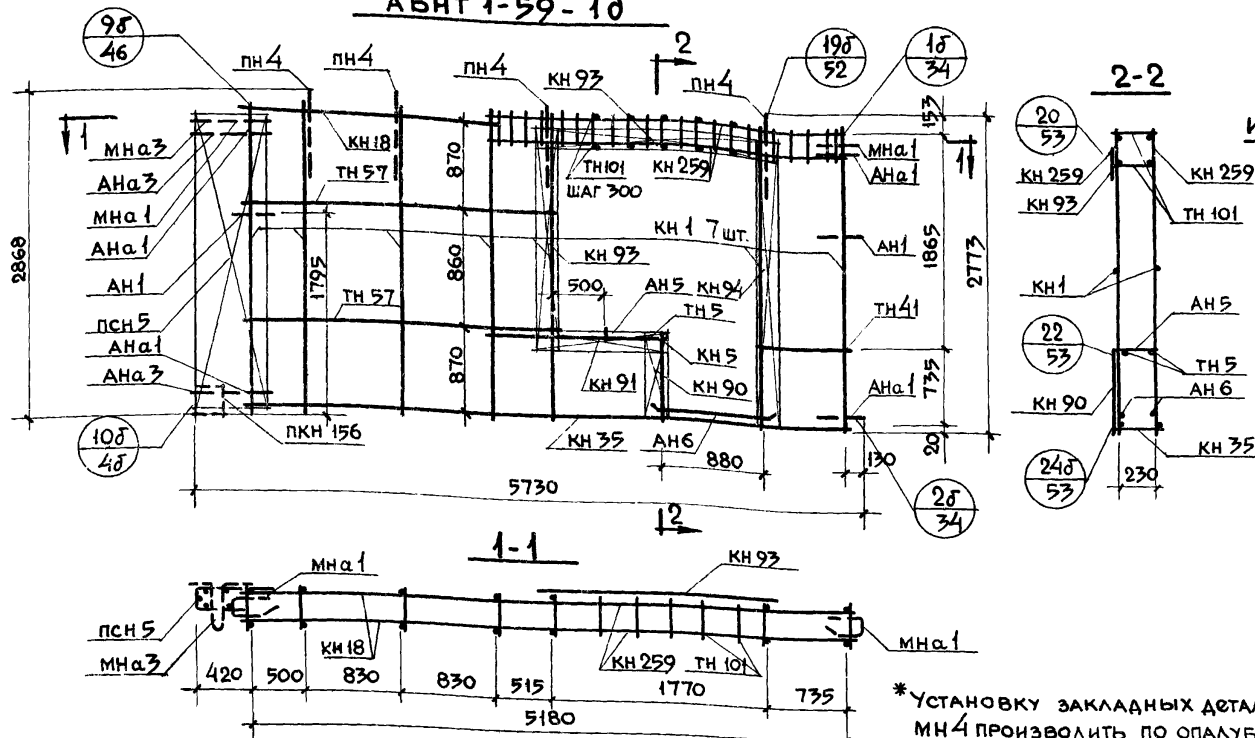
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные блоки см лист 47,48
2. Детали опалубки и армирования см выпуск 0-1, "Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм."



Панели группы НТ 1, толщиной 300 мм

Фасады и схема армирования панелей НТ 1-59-1б и НТ 1-59-1 бл.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	N ЛИСТА	N АЛЬБОМА
КН1	7	1	
КН5	1	1	
КН18	1	2	
КН35	1	4	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН259	2	25	
ПКН156	1	19	
ТН5	2	36	
ТН41	2	36	
ТН57	4	37	
ТН101	12	37	
ПСН5	1	30	
ПН4	4	31	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
АНА1	4	32	
АНА3	2	32	
МНА1	2	34	
МНА3	1	34	
МН4	2	35	

* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист 46)

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III			А-II		А-I		ВI		ВСТ ЗКП		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1м² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	30x6	80x6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	
Диаметр или профиль																	
Длина М	30.83	42.46	12.24	1.0	12.29	6.40	98.54	2.40	0.15	0.3							
Вес КГ	6.84	16.77	7.55	0.62	10.92	7.73	9.66	0.37	0.21	1.13	56.84	5.00	61.84	4.35	0.38	4.73	

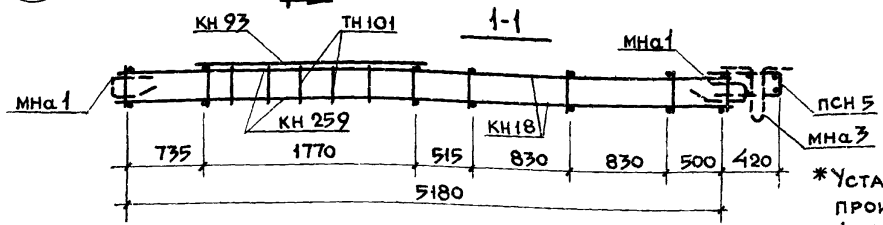
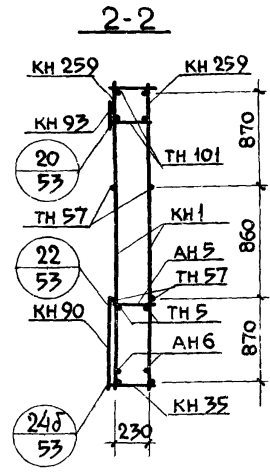
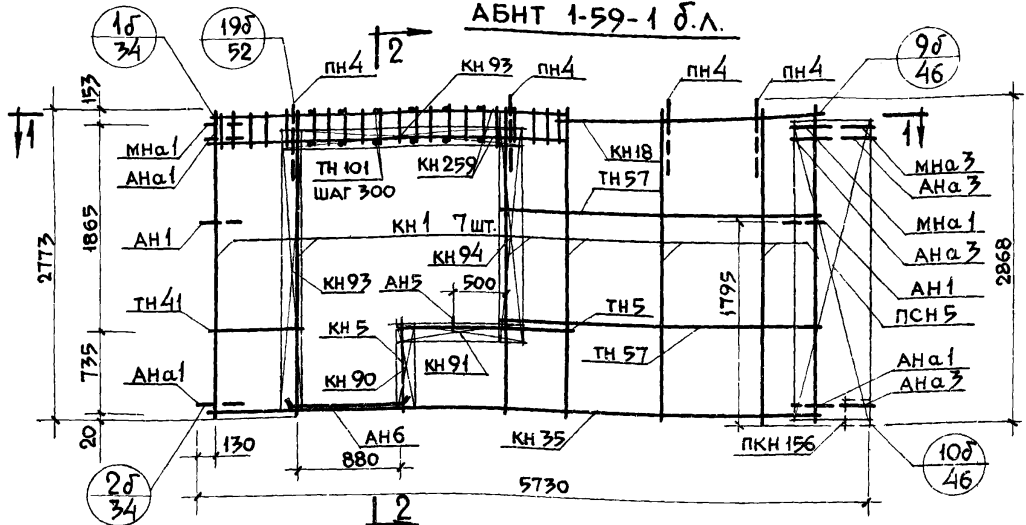
ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму 2. Детали см выпуск 0-1.

ВЗНАСЯ
ИЖЛИЩА
РУК. ГР.
ИЖЛИЩА
РУК. ГР.
ЮР. ГРУПП.
ЮР. ГРУПП.
ИЖЛИЩА
РУК. ГРУПП.
ИЖЛИЩА
РУК. ГРУПП.

ДАТА РИШ. N ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО
НАЧ. ОТД. 17
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.
ГЛАВ. ИНЖ. ПРТА
РУК. ГР.
ЖИЛИЩА
ГЕНПЛАН

ПРОВЕРИЛ
РУК. ГРУП. ПИЩА
ИМ. ШАТИНСКАЯ
Ю. ТЕРЯН

АБНТ 1-59-1 б.л.



* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист N46)

Выборка стали на изделие

Класс или марка стали	А-III		А-II		А-I		В-I		Вст ЗКП		на изделие кг		на 1м ² изделия кг			
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	-30x6	-80x6	Армат. детали	Заклад. детали	Всего	Армат. детали	Заклад. детали	Всего
Диаметр или профиль																
Длины	30.83	42.46	12.24	1.0	12.29	6.40	98.54	2.40	0.15	0.3						
Вес кг	6.84	16.77	7.55	0.62	10.92	7.73	9.66	0.37	0.21	1.13	56.84	5.00	61.84	4.35	0.38	4.73

Примечания: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см выпуск 0-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

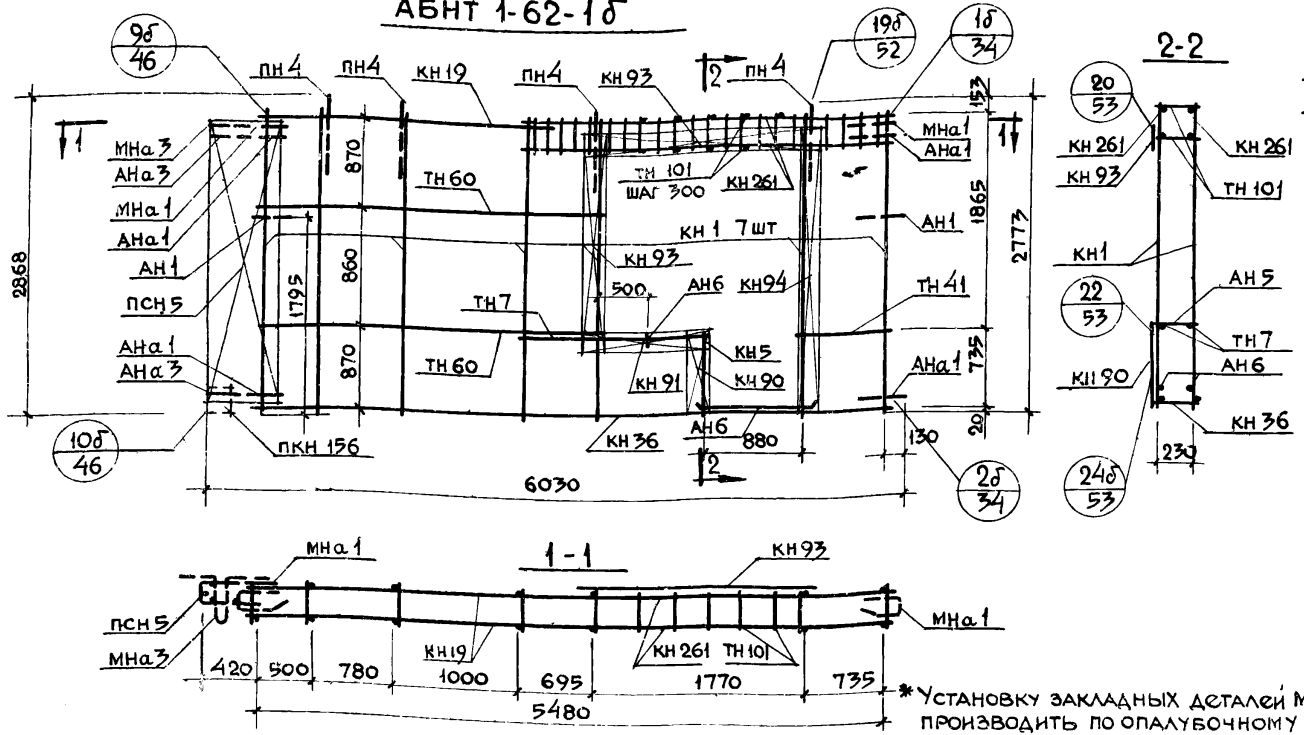
МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	N ЛИСТА	N АЛЬБОМА
КН 1	7	1	
КН 5	1	1	
КН 18	1	2	
КН 35	1	4	
КН 90	1	14	
КН 91	1	14	
КН 93	2	14	
КН 94	1	14	
КН 259	2	25	
ПКН 156	1	19	
ТН 5	2	36	
ТН 41	2	36	
ТН 57	4	37	
ТН 101	12	37	
ПСН 5	1	30	
ПН 4	4	31	
АН 1	2	32	
АН 5	1	33	
АН 6	2	33	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	
МН 4	2	35	

ВЫПУСК 2-1

ТК 1971 ПАНЕЛИ ГРУППЫ ПТ1 ТОЛЩИНОЙ 300ММ АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБНТ 1-59-1 б.л.

198-1
Лист 48

АБНТ 1-62-1б



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	7	1	
КН5	1	1	
КН19	1	3	
КН36	1	4	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН261	2	26	
ПКН156	1	19	
ТН7	2	36	
ТН41	2	36	
ТН60	4	37	
ТН101	12	37	
ПСН5	1	30	
ПН4	4	31	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
АН1	4	32	
АН3	2	32	
МН1	2	34	
МН3	1	34	
МН4	2	35	

ВЫПУСК 2 - 1

* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист 49).

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III			А-II		А-I		В-I		ВСТ ЗКП		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	30x6	80x6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	
Диаметр или профиль																	
Длиной	35.86	42.96	12.96	1.0	12.29	6.4	100.26	2.40	0.15	0.3							
Вес кг	7.96	16.97	8.0	0.62	10.92	7.73	98.3	0.37	0.212	1.14	58.80	5.00	63.80	4.22	0.36	4.58	

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1

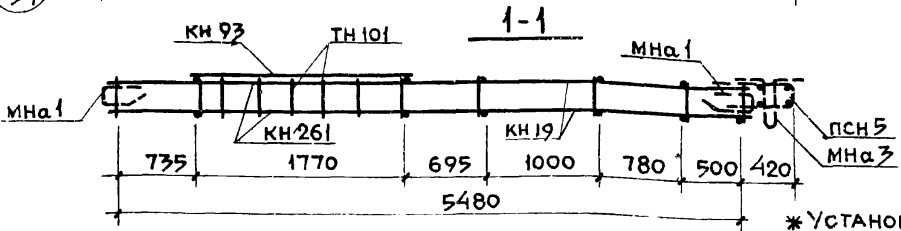
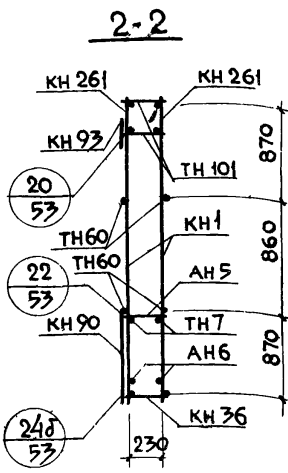
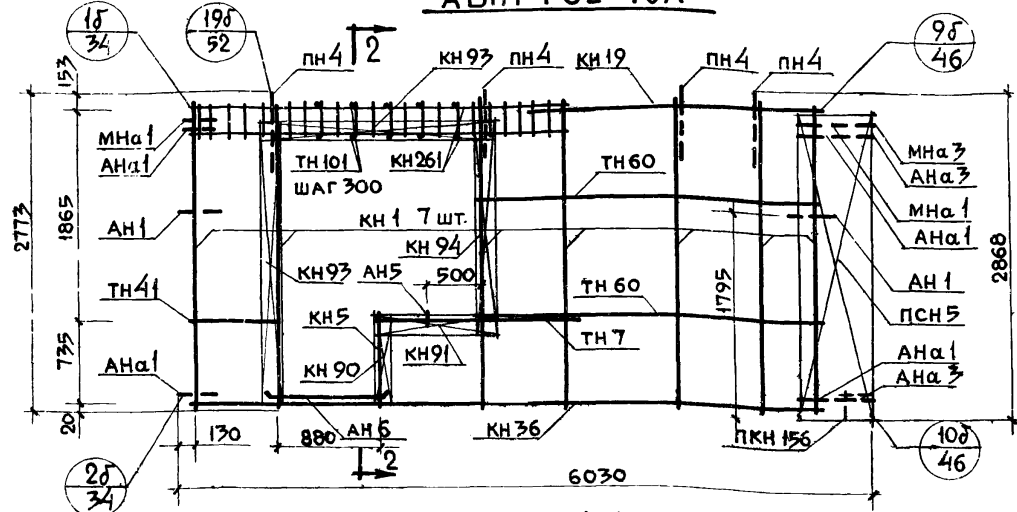
ТК
1971

Панели группы НТ1 толщиной 300 мм
Арматурный блок АБНТ 1-62-1б

Серия
1.132-1
Выпуск лист
1-11 50

И.П.С. В.П.С. М.П.С. ЖИЛИЩА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ: Г.Б.ВЫШИНСКИЙ, М.П.С. ШАТКИНСКОЕ, Ю.С.ЕРНАКОВ, П.В.П.С. ПРОВОЗНИКОВ, Р.К.Г.С. ШИШИНСКАЯ
ИЗДАНИЕ: 1971

АБНТ 1-62-10Л



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	№ АНСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	7	1	ВЫПУСК 2-1
КН5	1	1	
КН19	1	3	
КН36	1	4	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН261	2	25	
ПКН156	1	19	
ТН7	2	36	
ТН41	2	36	
ТН60	4	37	
ТН101	12	37	
ПСН5	1	30	
ПН4	4	31	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	
МН4	2	35	

* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада / лист №49/.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

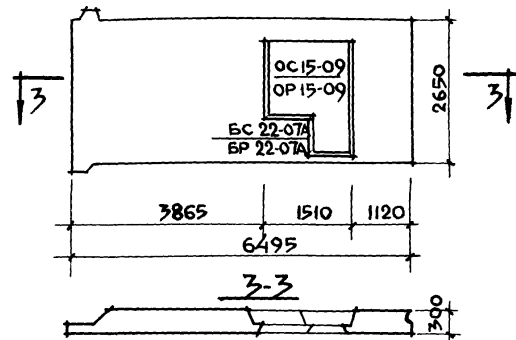
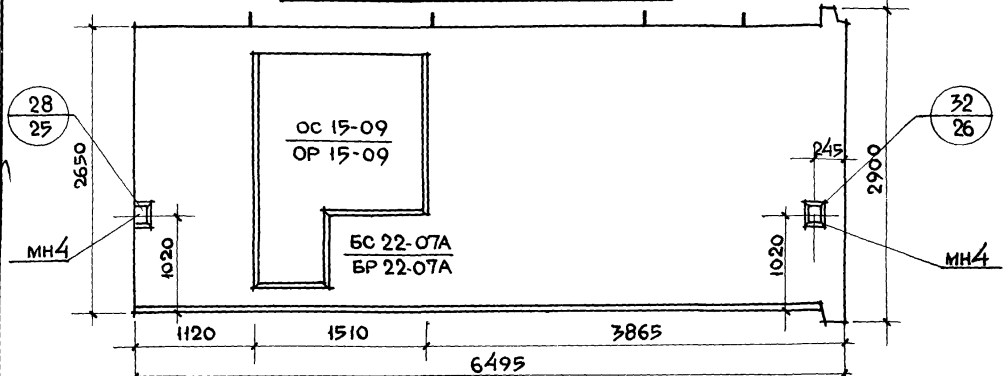
Класс или марка стали	А-III		А-II		А-I		В-I		ВСтЗкп		На изделие кг			На 1 м ² изделия кг		
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	30x6	80x6	Армат. детали	Заклад. детали	Всего	Армат. детали	Заклад. детали	Всего
Диаметр или профиль	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	30x6	80x6						
Длина м	3584	42.96	12.96	1.0	12.29	6.4	100.26	240	0.15	0.3						
Вес кг	7.96	16.97	8.0	0.62	10.92	7.73	9.83	0.37	0.212	1.14	58.80	5.00	63.80	4.22	0.36	4.58

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1

К	Панели группы НТ1 толщиной 300 мм		серия 1.132-1
71	Арматурный блок АБНТ 1-62-10Л		Выпуск лист 1-11 51

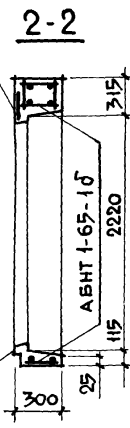
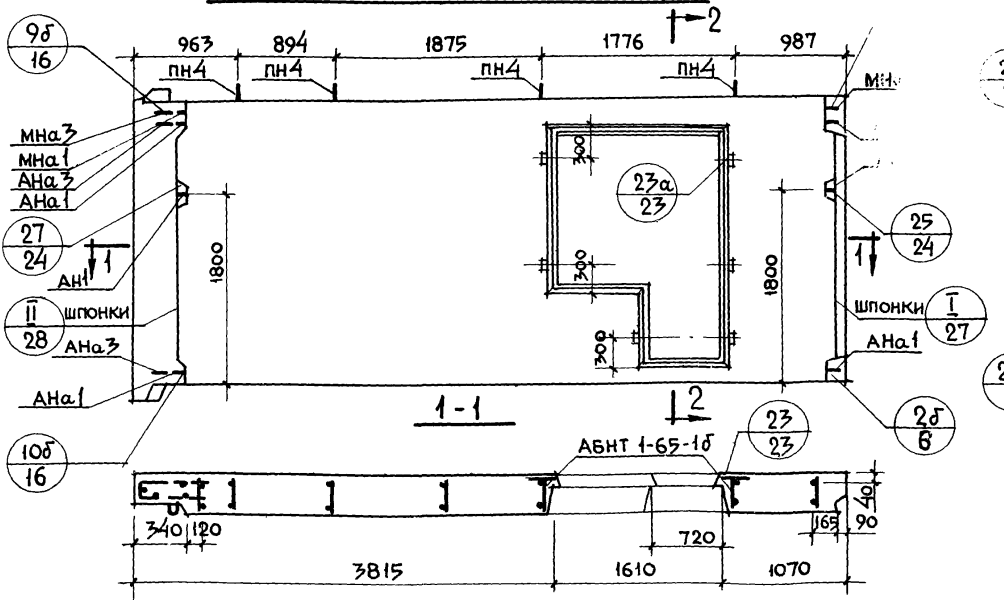
НТ 1-65.27.3-1б. ФАСАД

НТ 1-65.27.3-1бЛ. СХЕМА ФАСАДА



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ



Объем легкого бетона		3,70	
То же на 1м ² изделия	м ³	0,25	
Объем фактурного слоя		0,39	
То же на 1м ² изделия		0,027	
Вес при легком бетоне с объемным весом	900	4650	
	1000	5050	
	1100	5450	
	1200	5850	
	1300	6250	
Площадь	Панели брутто	м ²	17,21
	Проемов		2,56
	Панели нетто		14,65

ПРИМЕЧАНИЯ:

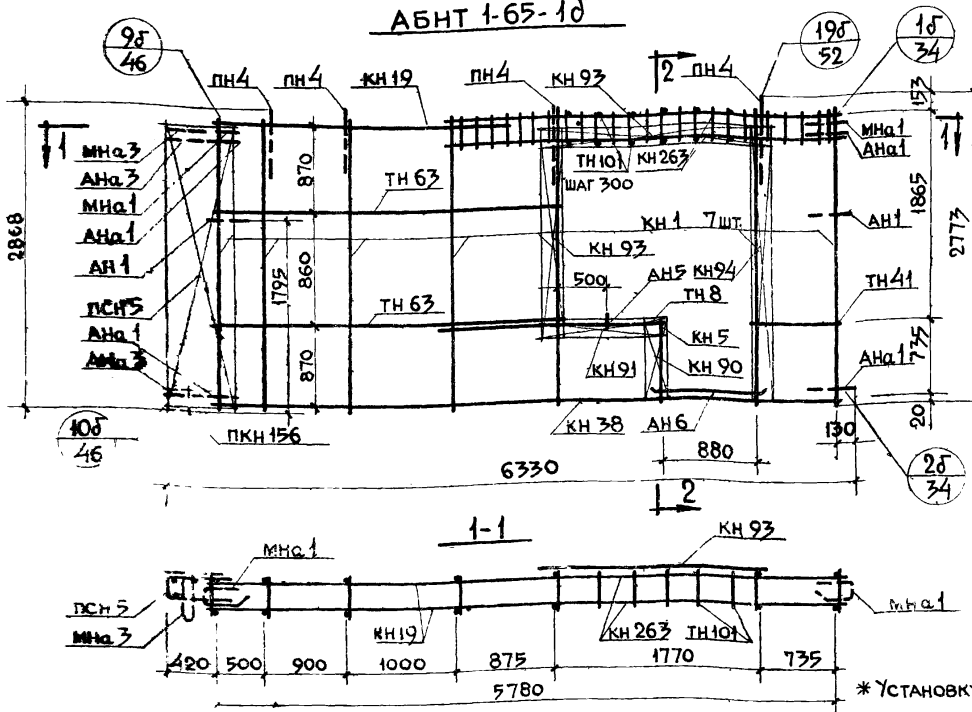
1. Арматурные блоки см лист 53/54.
2. Детали опалубки и армирования см выпуск 0-1, общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм.

ГОС. ТАБЛИЦА № 1027
 СЕРИЯ 1-65.27.3
 ДОКУМЕНТЫ: 1-65.27.3-1Б, 1-65.27.3-1БЛ, 1-65.27.3-1БЛ.1
 НАЗВАНИЕ: ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1, ТОЛЩИНОЙ 300 ММ
 КОДЕКС: 1-65.27.3-1Б

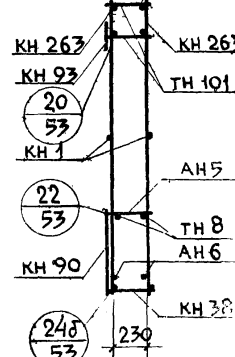
Панели группы НТ1, толщиной 300 мм

1971 Фасады и схема армирования панелей НТ1-65.27.3-1б и НТ1-65.27.3-1бЛ

АБНТ 1-65-10



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	N	
		ЛИСТА	АЛБЮМА
КН1	7	1	
КН5	1	1	
КН19	1	3	
КН38	1	5	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН263	2	27	
ПКА156	1	19	
ТН8	2	36	
ТН41	2	36	
ТН63	4	37	
ТН101	12	37	
ПСН5	1	30	
ПН4	4	30	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
АНА1	4	32	
АНА3	2	32	
МНА1	2	34	
МНА3	1	34	
МНА4	2	35	

ВЫПУСК 2-1

* Установку закладных деталей МНА производить по опалубочному чертежу фасада (лист №52)

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III		А-II		А-I		B-I		BCT 3кп		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ16	φ4	φ5	30×6	80×6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	Всего	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	Всего
Диаметр или профиль																
Длина м	33,37	43,2	13,68	1,0	12,29	7,6	101,72	2,40	0,15	0,3						
Вес кг	7,41	17,0	8,44	0,62	10,92	11,99	9,97	0,37	0,21	1,14	63,21	500	68,21	4,30	0,34	4,64

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение * после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см выпуск 0-1

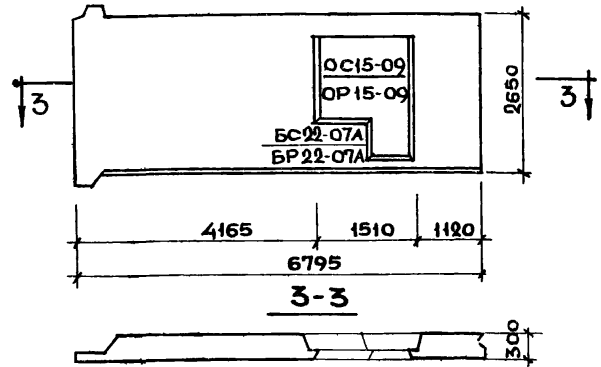
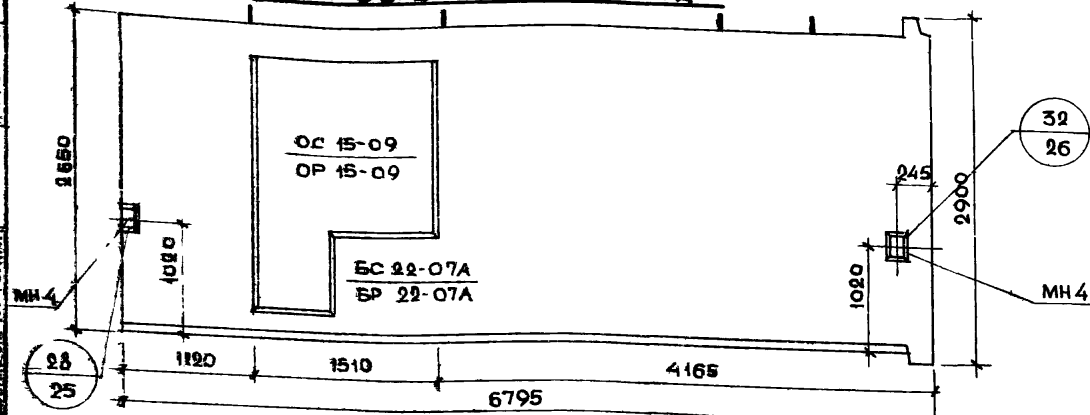
ТК 1971 Панели группы НТ1 толщиной 300 мм Арматурный блок АБНТ 1-65-10

Серия 1.132-1
Выпуск лист 1-11 53

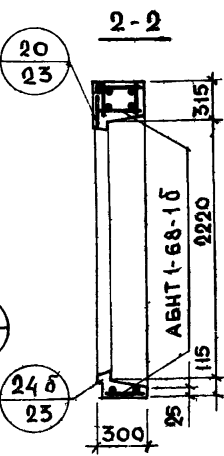
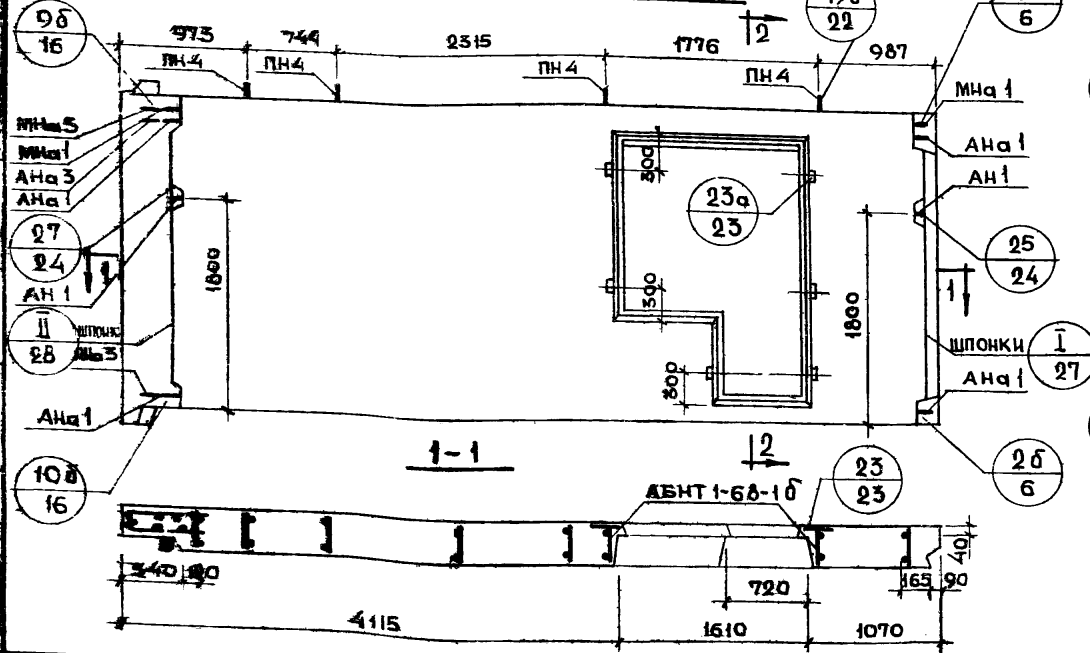
ВЗЛОМЧИЛИ ПРЕРЫВИСТОЙ ЛИНИЕЙ ПОКАЗАНЫ ДЕТАЛИ, ФИКСИРУЕМЫЕ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ АРМАТУРНОГО БЛОКА В ФОРМУ. ДЕТАЛИ СМ ВЫПУСК 0-1

НТ 1-68.27.3-10. ФАСАД

НТ1-68.27.3-10.А.СХЕМА ФАСАДА



Вид с внутренней стороны



Характеристика изделия

Объем легкого бетона	М ³	3.92
То же на 1м ² изделия		0.26
Объем фактурного слоя	М ³	0.41
То же на 1м ² изделия		0.027
Вес при легком бетоне с объемным весом	КГ	900
		1000
		1100
		1200
Площадь	М ²	Панели брутто
		Проемов
		Панели нетто

Примечания:

1. Арматурные блоки см лист 56,57
2. Детали опалубки и армирования см выпуск 0-1. Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм

Панели группы НТ1, толщиной 300 мм

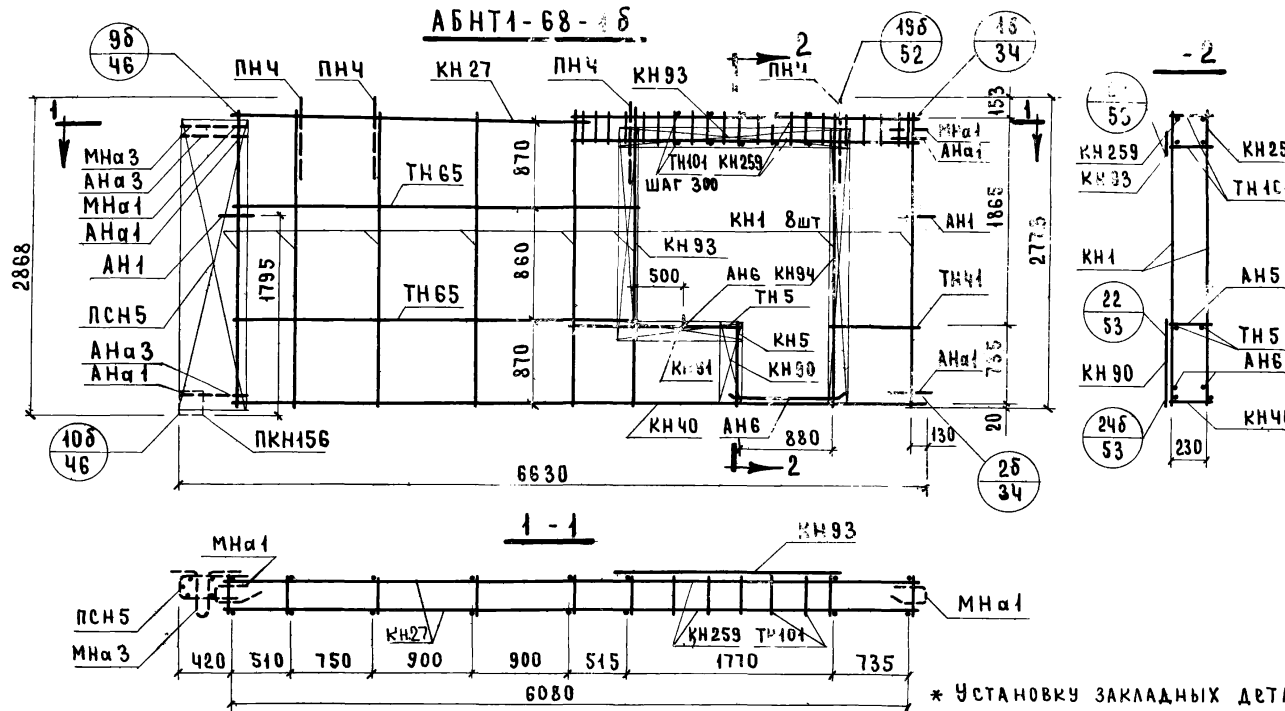
Фасады и схема армирования панелей НТ1-68.27.3-10 и НТ1-68.27.3-10.А

сентябрь 1971
выпуск лист 1.11 55

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	МАСШТАБ	№ АЛЛОМА
КН1	8	1	
КН5	1	1	
КН27	1	3	
КН40	1	5	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН259	2	25	
ПКН156	1	19	
ТН41	2	36	
ТН5	2	36	
ТН65	4	37	
ТН101	12	37	
ПСН5	1	30	
ПН4	4	31	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
АН41	4	32	
АН3	2	32	
МН41	2	34	
МН3	1	34	
МН4	2	35	

ВЫПУСК 2 - 1



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

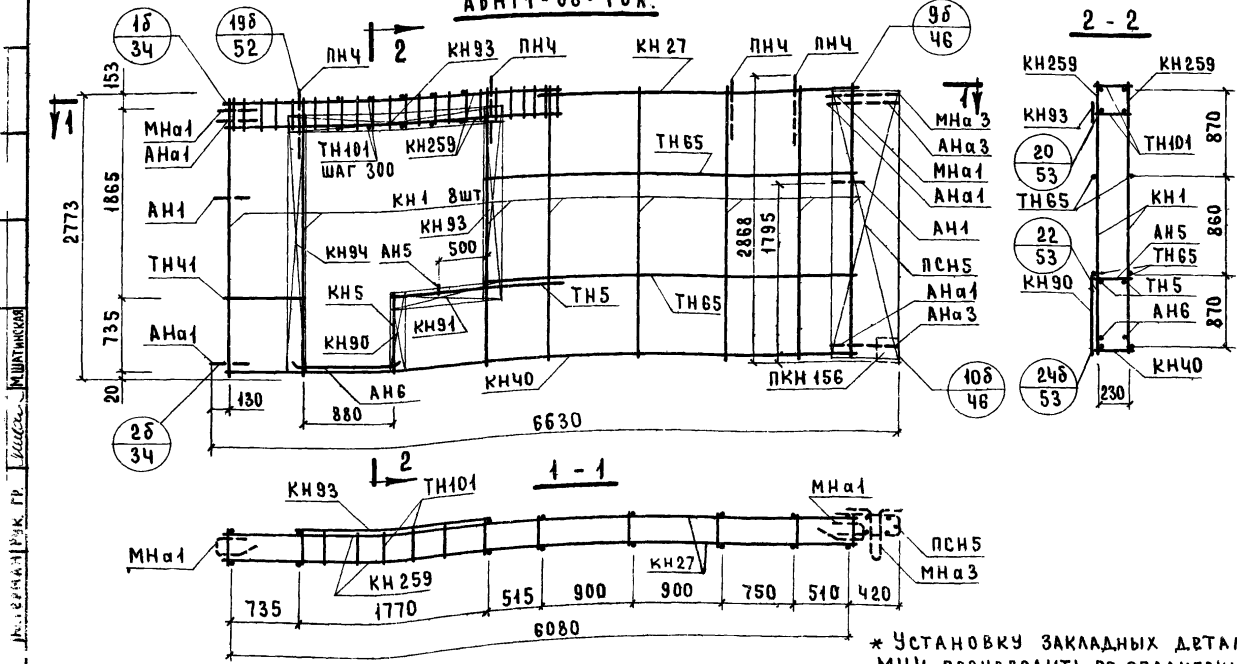
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А - III								А - II		А - I		В - I		ВСТ ЗКП		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	-30×6	-80×6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО						
Диаметр или профиль	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	-30×6	-80×6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО						
Длином	37.55	47.70	12.24	1.0	12.29	6.40	106.02	2.4	0.15	0.3	65.44	5.00	70.44	4.22	0.33	4.55						
Вес КГ	8.34	18.84	7.55	0.62	10.92	7.73	10.39	0.37	0.21	1.13	65.44	5.00	70.44	4.22	0.33	4.55						

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки армирующего блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1

* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист 155)

ТК	Панели группы НТ1 толщиной 300 мм		Серия 1.132-1
1971	Арматурный блок АБНТ1-68-1Б		Выпуск лист 1-11 56

АБНТ1-68-1БЛ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	8	1	
КН5	1	1	
КН27	1	3	
КН40	1	5	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН259	2	25	
ПКН156	1	19	
ТН5	2	36	
ТН41	2	36	
ТН65	4	37	
ТН101	12	37	
ПСН5	1	30	
ПН4	4	31	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
АН1	4	32	
АН3	2	32	
МН1	2	34	
МН3	1	34	
МН4	2	35	

Выпуск 2-1

* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист 155)

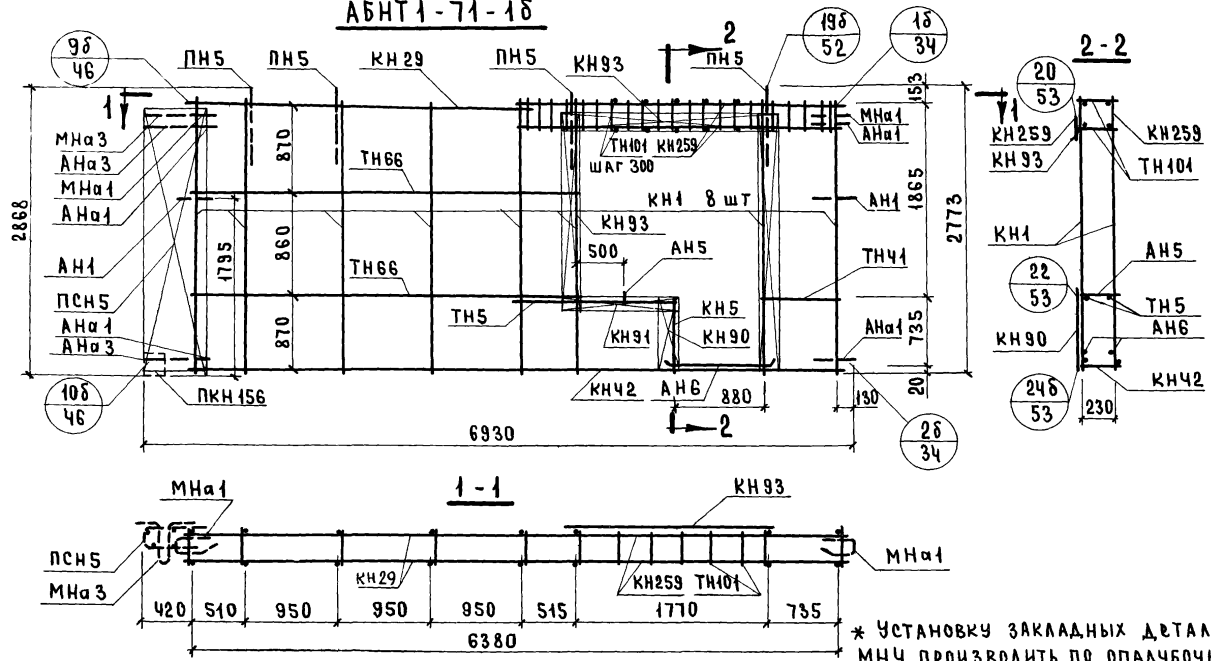
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Класс или марка стали	А-III			А-II		А-I		В-I			ВСТ ЗКП		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	-30*6	-80*6	Армат. детали	Заклад. детали	Всего	Армат. детали	Заклад. детали	Всего		
Диаметр или профиль	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	-30*6	-80*6	Армат. детали	Заклад. детали	Всего	Армат. детали	Заклад. детали	Всего		
Длиной	37.55	47.70	12.24	1.0	12.29	6.40	106.02	2.40	0.15	0.3	65.44	5.00	70.44	4.22	0.33	4.59		
Вес кг	8.34	18.84	7.55	0.62	10.92	7.73	10.39	0.37	0.21	1.14	65.44	5.00	70.44	4.22	0.33	4.59		

Примечания: 1. Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектное положение после установки группы АБНТ1 толщиной 300 мм. 2. Детали см. выпуск 0-1

ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ АБНТ1-68-1БЛ.	Серия 1.132-1
1971	Арматурный блок АБНТ1-68-1БЛ.	Выпуск 1-11 Лист 57

АБНТ 1-71-1Б



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	8	1	
КН5	1	1	
КН29	1	4	
КН42	1	5	
КН90	1	14	
КН91	1	14	
КН93	2	14	
КН94	1	14	
КН259	2	25	
ПКН156	1	19	
ТН5	2	36	
ТН41	2	36	
ТН66	4	37	
ТН101	12	37	
ПНС5	1	30	
ПН5	4	31	
АН1	2	32	
АН5	1	33	
АН6	2	33	
АН4	4	32	
АН3	2	32	
МН4	2	34	
МН3	1	34	
МН4	2	35	

Выпуск 2 - 1

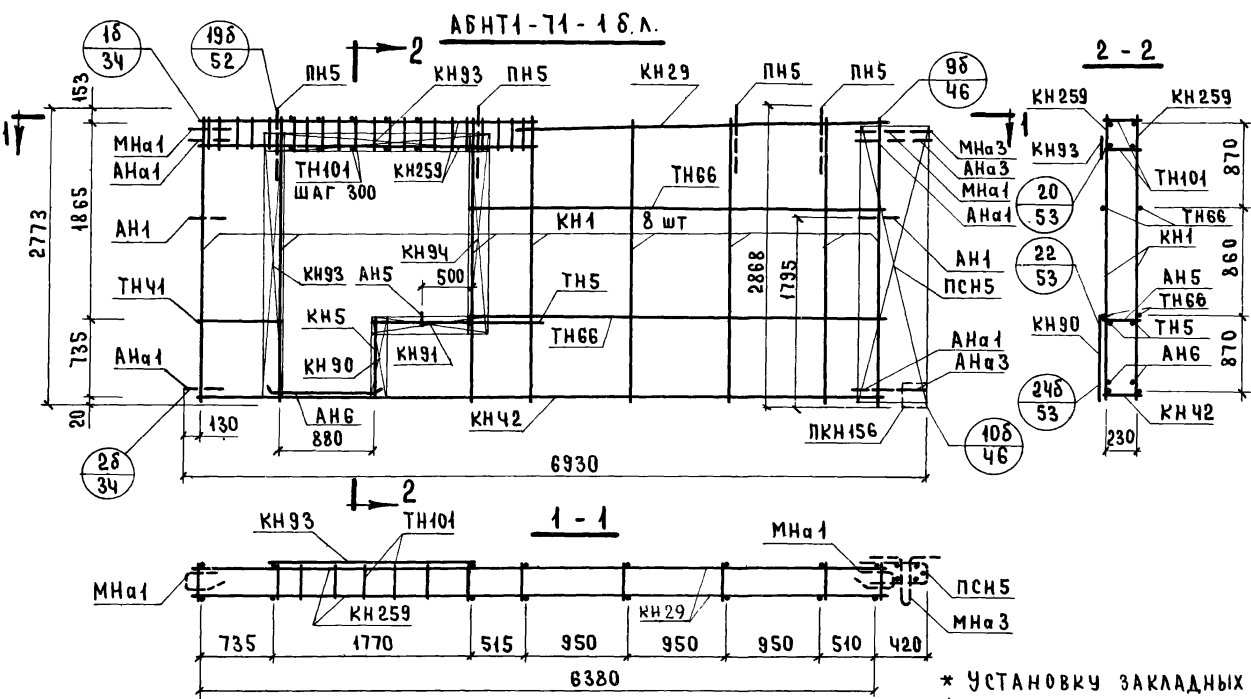
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Класс или марка стали	А-III		А-II		А-I		В-I		ВСт 3кп		На изделие кг			На 1 м ² изделия кг		
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ16	φ4	φ5	-30x6	-80x6	Армат. детали	Заклад. детали	Всего	Армат. детали	Заклад. детали	Всего
Длина м	35.39	47.74	12.24	1.0	12.29	7.6	107.74	2.40	0.15	0.3						
Вес кг	7.85	18.86	7.55	0.62	10.92	12.00	10.56	0.37	0.21	1.14	65.13	5.00	70.13	4.00	0.31	4.31

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1.

Т.К.	Панели группы НТ1 толщиной 300 мм	Серия 1.132-1
1971	Арматурный блок АБНТ 1-71-1Б	Выпуск 1-11 59

СОГЛАСОВАНО
 ИНВЕНТ. №
 ВЗАМОН
 Б. ШАПОРИН
 И. РОДИНСКИЙ
 Г. БАБИНИН
 М. ШИНСКИЙ
 Ю. ТЕРМАН
 П. Р. О. В. Е. Р. И. Л.
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ЖИЛИЩА



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Класс или марка стали	А-III		А-II		А-I		В-I		ВСт 3КП		на изделие кг			на 1 м ² изделия кг		
	φ6	φ8	φ10	φ10	φ12	φ16	φ4	φ5	-30×6	-80×6	Армат. Детали	Заклад. Детали	Всего	Армат. Детали	Заклад. Детали	Всего
Диаметр или профиль																
Длина м	35.39	47.74	12.24	1.0	12.29	7.6	107.74	2.40	0.15	0.3						
Вес кг	7.85	8.86	7.55	0.62	10.92	12.00	10.56	0.37	0.21	1.13	65.13	5.00	70.13	4.00	0.31	4.31

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН I	8	1	
КН 5	1	1	
КН 29	1	4	
КН 42	1	5	
КН 90	1	14	
КН 91	1	14	
КН 93	2	14	
КН 94	1	14	
КН 259	2	25	
ПКН 156	1	19	
ТН 5	2	36	
ТН 41	2	36	
ТН 66	4	37	
ТН 101	12	37	
ПСН 5	1	30	
МН 5	4	31	
АН 1	2	32	
АН 5	1	33	
АН 6	2	33	
АН a1	4	32	
АН a3	2	32	
МН a1	2	34	
МН a3	1	34	
МН 4	2	38	

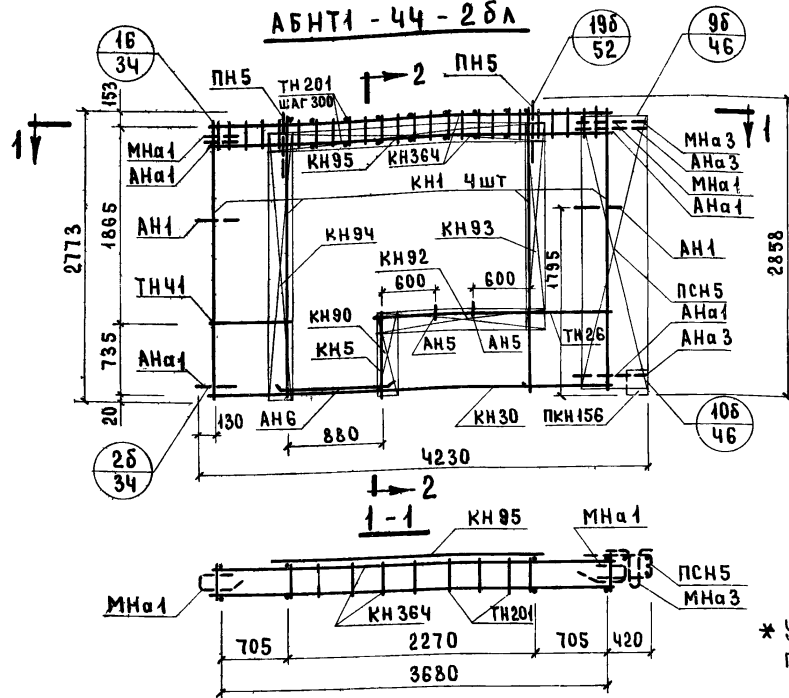
Выпуск 2 - 1

* УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МНЧ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ОПАЛУБОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ ФАСАДА (ЛИСТ №8)

К ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.
 Арматурный блок АБНТ1-71-1БЛ.

Серия 1.132-1
 Выпуск Арм 1-41

АБНТ1-44-2бл



* Установку закладных деталей МНЧ производить по опалубочному чертежу фасада (лист №4)

Спецификация арматурных и закладных деталей на блок

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	4	1	
КН5	1	1	
КН30	1	4	
КН90	1	14	
КН92	1	14	
КН93	1	14	
КН94	1	14	
КН95	1	14	
КН364	2	28	
ПКН156	1	19	
ТН26	2	36	
ТН41	2	36	
ТН201	16	37	
ПСН5	1	30	
ПН5	2	31	
АН1	2	32	
АН5	2	33	
АН6	2	33	
АН1а1	4	32	
АН1а3	2	32	
МН1а1	2	34	
МН1а3	1	34	
МНЧ	2	35	

Выпуск 2 - 1

Выборка стали на изделие

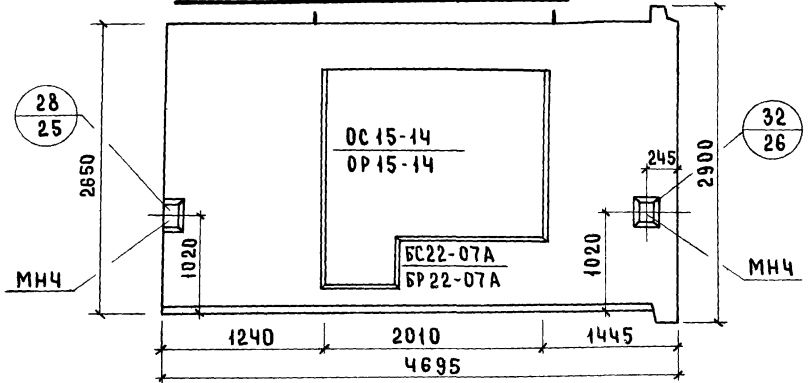
Класс или марка стали	А III		А II		А I		B I			B ст зкп			На изделие кг.		На 1 м ² изделия кг.		
	φ6	φ8	φ12	φ10	φ12	φ16	φ4	φ5	-30x6	-80x6	Армат. детали	Закл. детали	Всего	Армат. детали	Закл. детали	Всего	
Диаметр или профиль																	
Длина м	9.0	4.537	14.88	1.0	9.99	3.80	82.58	2.40	0.15	0.3							
Вес кг	2.0	17.92	13.22	0.62	8.87	6.0	8.10	0.37	0.21	1.13	53.50	4.92	58.42	4.63	0.42	5.05	

Примечания: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см выпуск 0-1.

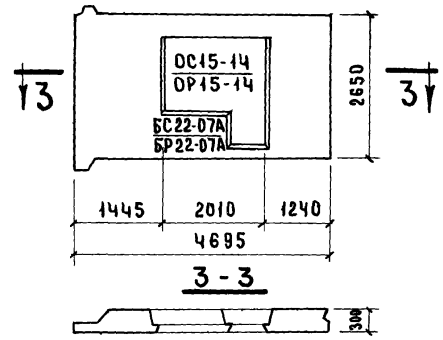
ТК	Панели группы НТ1 толщиной 300 мм.	Серия 1.132-1
1971	Арматурный блок АБНТ 1-44-2 б.л.	Выпуск 1-11 лист 63

СОГЛАСОВАНО
 ИНВЕНТ. №
 ВЗАМЕН
 ПРОВЕРИЛ
 РУК. ГР.
 Ю. ГЕРМАН
 Ю. ГЕРМАН
 ЖИЛИЩНО-ЭКОНОМ. УПРАВЛЕНИЕ
 ТАТНИНСКАЯ РАЙОННАЯ АДМ. ОБЛ.
 ТАТНИНСКАЯ РАЙОННАЯ АДМ. ОБЛ.
 ТАТНИНСКАЯ РАЙОННАЯ АДМ. ОБЛ.
 ТАТНИНСКАЯ РАЙОННАЯ АДМ. ОБЛ.

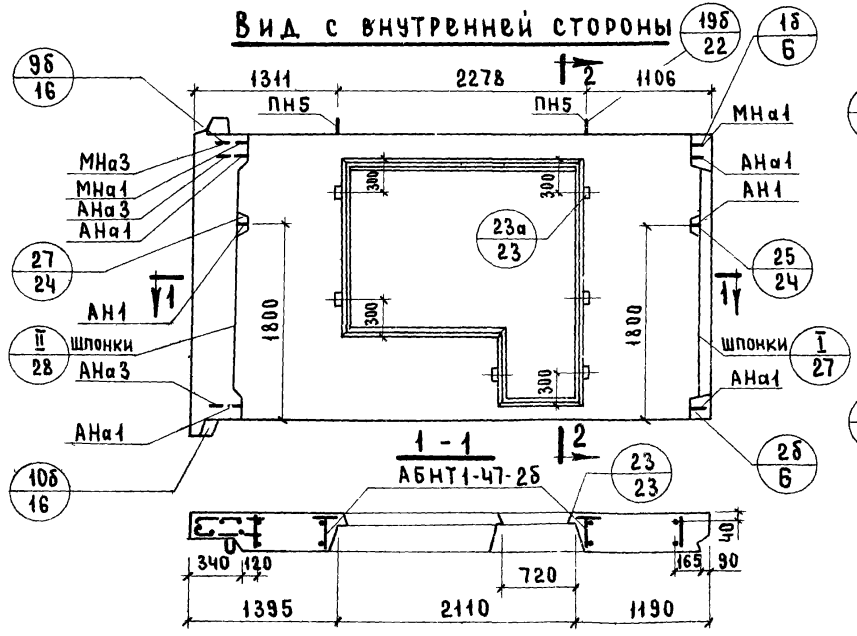
НТ1-47.27.3-2Б. ФАСАД



НТ1-47.27.3-2Б.Л.
 СХЕМА ФАСАДА



ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

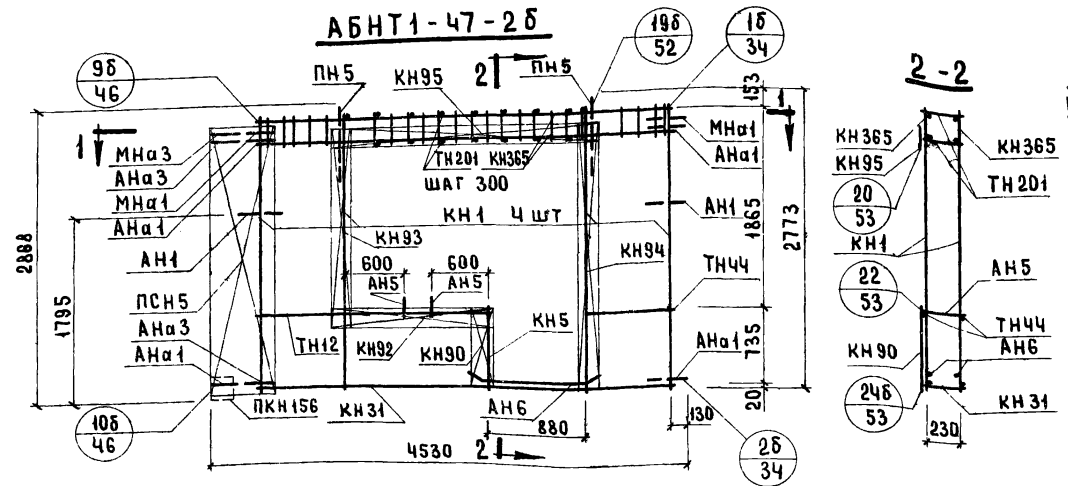
Объем легкого бетона		2.22	
То же на 1 м ² изделия	М ³	0.25	
Объем фактурного слоя		0.26	
То же на 1 м ² изделия		0.028	
Вес при легком бетоне с объемным весом	КГ	900	3070
		1000	3250
		1100	3500
		1200	3700
		1300	3950
ПЛОЩАДЬ	Панели брутто	М ²	12.44
	Проемов		3.3
	Панели нетто		9.14

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Арматурные блоки см. лист 65, 66
- 2 Детали опалубки и армирования см. выпуск 0-1 „Общие материалы и унифицированные детали панели толщиной 300 мм“

ТК	Панели группы, НТ1, толщиной 300 мм.	Серия 1.132-1
1971	Фасады и схема армирования панелей НТ1-47.27.3-2Б и НТ1-47.27.3-2Б.Л.	Выпуск 1-11 Лист 64

АБНТ1-47-25



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	4	1	
КН5	1	1	
КН31	1	4	
КН90	1	14	
КН92	1	14	
КН93	1	14	
КН94	1	14	
КН95	1	14	
КН365	2	28	
ПКН156	1	19	
ТН12	2	36	
ТН44	2	36	
ТН201	16	37	
ПН5	1	30	
АН1	2	32	
АН5	2	33	
АН6	2	33	
АН1	4	32	
АН3	2	32	
МН1	2	34	
МН3	1	34	
МН4	2	35	

* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист №64)

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III			А-II			А-I			B-I			Bст зкп			НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	Ø6	Ø8	Ø12	Ø10	Ø12	Ø16	Ø4	Ø5	-30x6	-80x6	Армат. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	Всего	Армат. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	Всего					
Диаметр или профиль																					
Длина м	9.60	46.89	16.08	1.0	42.29	7.6	83.24	2.40	0.15	0.30											
Вес кг	2.13	18.52	14.30	0.62	10.92	12.00	8.16	0.37	0.21	1.13	55.41	4.92	60.33	4.5	0.36	4.86					

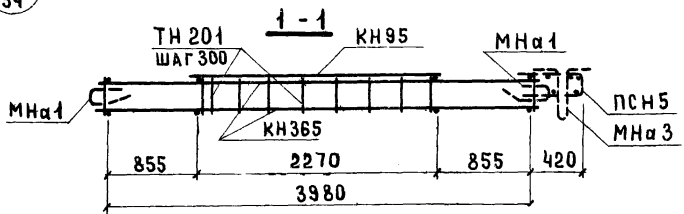
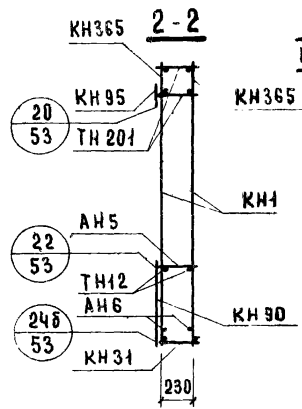
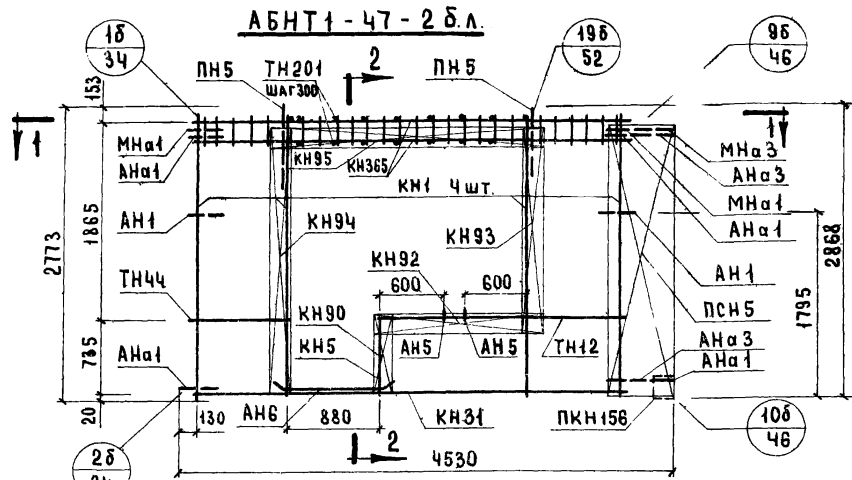
ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму 2. Детали см. выпуск 0-1.

ВЫПУСК 2 - 1

Г.К. 1971	Панели группы НТ1 толщиной 300 мм.		Содерж. 7.132-1 Выпуск Лист 1-11 Е
	Арматурные блоки АБНТ1-47-25		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

СОГЛАСОВАНО
 ДАТА ИНИЦИАЛ № ВЗАМЕН
 П Р О В Е Р И Л
 Ю. ГЕРМАН Рук. гр. Машинная
 П Р О В Е Р И Л
 Ю. ГЕРМАН Рук. гр. Машинная
 ЖИЛИЩА
 ТАИЖ. ОТА
 ТАИЖ. ГР.
 Рук. гр.
 Рук. гр.
 ТАИЖ. ОТА
 ТАИЖ. ГР.
 Рук. гр.
 Рук. гр.



* УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МНЧ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ОПАЛУБОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ ФАСАДА (ЛИСТ N 64)

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Класс или марка стали	А-III			А-II			А-I			В-I			ВСтЗкп			На изделие кг			На 1 м ² изделия кг		
	φ6	φ8	φ12	φ10	φ12	φ16	φ4	φ5	30×6	80×6	Армат. детали	Закл. детали	Всего	Армат. детали	Закл. детали	Всего					
Диаметр или профиль																					
Длины	9.60	46.89	16.08	1.0	12.29	7.6	83.24	2.4	0.15	0.30											
Вес кг	2.13	18.52	14.30	0.62	10.92	12.00	8.16	0.37	0.21	1.13	55.41	4.92	60.33	4.5	0.36	4.86					

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ	N АИСТА	N АЛЬБОМА
КН1	4	1	
КН5	1	1	
КН31	1	4	
КН90	1	14	
КН92	1	14	
КН93	1	14	
КН94	1	14	
КН95	1	14	
КН365	2	28	
ПКН156	1	19	
ТН12	2	36	
ТН44	2	36	
ТН201	16	37	
ПКН5	1	30	
ПН5	2	31	
АН1	2	32	
АН5	2	39	
АН6	2	33	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	
МН4	2	35	

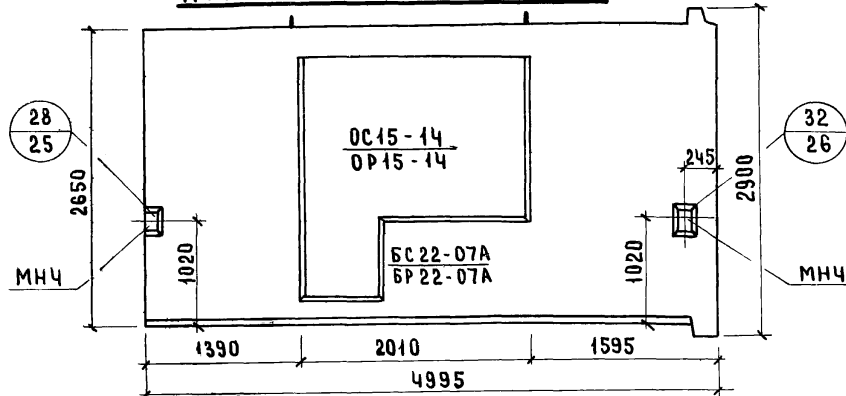
Выпуск 2 - 1

*

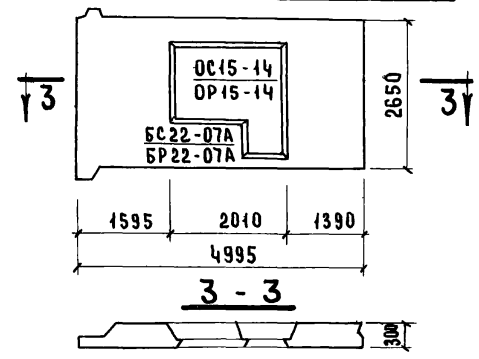
ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проект. положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск:

ТК	Панван группы НТ1 толщиной 300 мм.	Серия 1.132-1
1971	Арматурные блоки АБНТ1-47-26А	Выпуск Лист 1-11 66

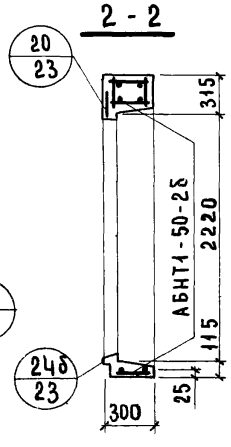
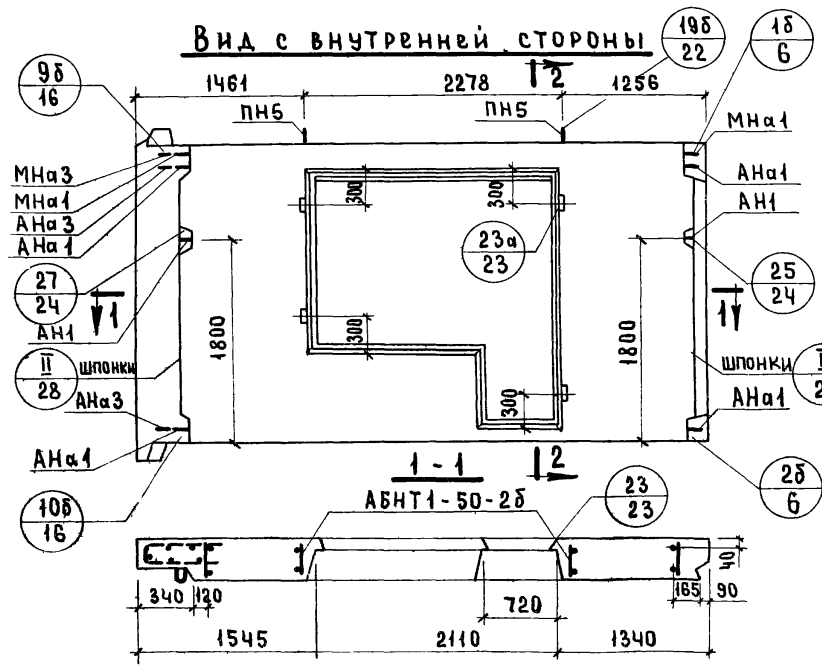
НТ1-50.27.3 - 2Б. ФАСАД



НТ1-50.27.3 - 2Б.л. Схема фасада



Вид с внутренней стороны



Характеристика изделия

Объем легкого бетона	M³	2.44	
То же на 1м² изделия		0.25	
Объем фактурного слоя		0.28	
То же на 1м² изделия		0.028	
Вес при легком бетоне с объемным весом	кг	900	7250
		1000	7500
		1100	7800
		1200	4050
		1300	4700
Площадь	м²	Панели брутто	13.25
		Проемов	3.30
		Панели нетто	9.95

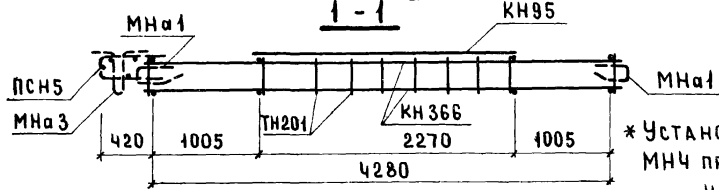
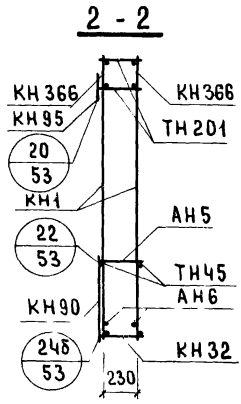
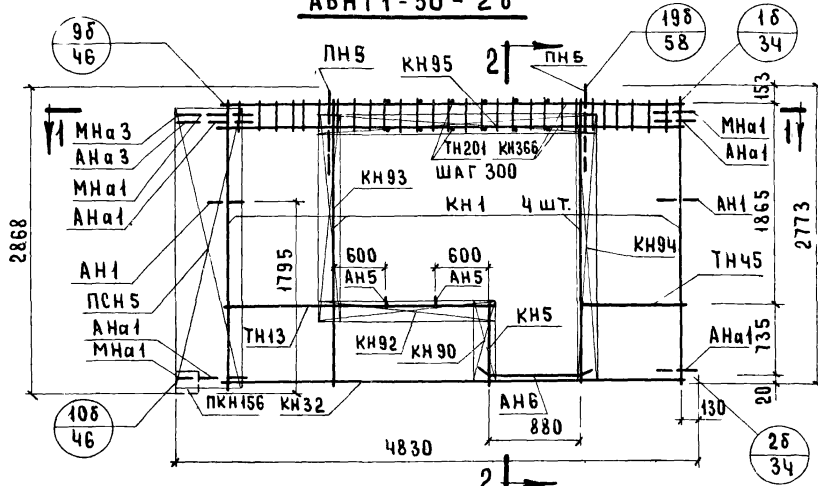
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные блоки см. лист 68, 69.
2. Детали опалубки и армирования см. выпуск 0-1. „Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм.“

ИНВЕСТИЦИОННЫЙ № ВЗАМЕН И. ГАДИНСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВЩИК П.Р.О.В.Е.Р.И.Л. И. ШАТИНСКАЯ
 РУК. ГРУП. Ю. ГЕРМАН
 ИЛ. ИНЖ. ПР. П. Д. ЖИЛИЩА
 РУК. ГР. М. ШАТИНСКАЯ
 РУК. ГР. И. ШАТИНСКАЯ
 П. РОСКИНСКИЙ
 Г. БАБИНИН
 М. ШАТИНСКАЯ
 Ю. ГЕРМАН

ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1, ТОЛЩИНОЙ 300 ММ.	Серия	1.132-1
1974		ФАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НТ1-50.27.3 - 2Б И НТ1-50.27.3 - 2Б.л.	Выпуск 1-11 Лист 67

АБНТ1-50-2б



* Установку закладных деталей МНЧ производить по опалубочному чертежу фасада (лист 67)

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	4	1	
КН5	1	1	
КН32	1	4	
КН90	1	14	
КН92	1	14	
КН93	1	14	
КН94	1	14	
КН95	1	14	
КН366	2	28	
ПКН156	1	20	
ТН13	2	36	
ТН45	2	36	
ТН201	16	37	
ПСН5	1	30	
ПН5	2	31	
АН1	2	32	
АН5	2	33	
АН6	2	33	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	
МНЧ	2	35	

ВЫПУСК 2-1

Выборка стали на изделие

Класс или марка стали	А-III			А-II			А-I			В-I			Вст зкп			На изделие кг.			На 1 м ² изделия кг		
	φ6	φ8	φ12	φ10	φ12	φ16	φ4	φ5	30x6	80x6	Армат. Детали	Заклад. Детали	Всего	Армат. Детали	Заклад. Детали	Всего					
Диаметр или профиль																					
Длина м	10.20	47.66	17.28	1.0	12.29	3.8	83.73	2.40	0.15	0.3	61.28	4.84	66.12	4.65	0.37	5.02					
Вес кг	2.65	19.04	15.40	0.62	10.92	6.0	8.30	0.37	0.22	1.14	61.28	4.84	66.12	4.65	0.37	5.02					

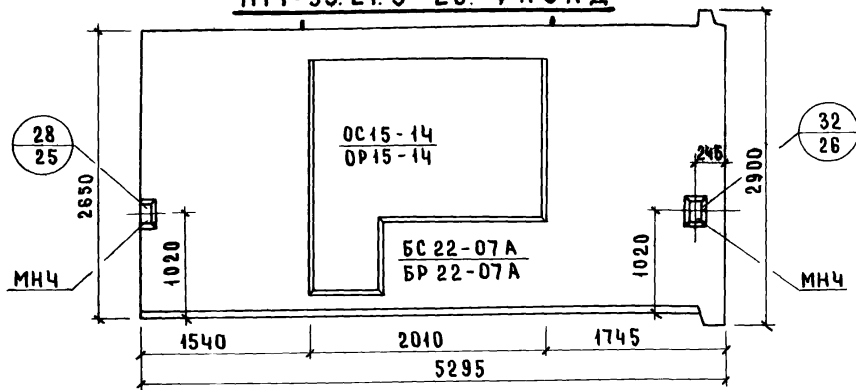
ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1.

УЛИЦИ ЖИЛИЩА РУК ГР. М. ШАТНИКОВСКОЙ РУК ГР. М. ШАТНИКОВА

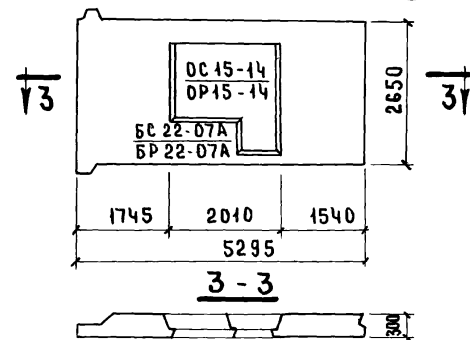
ТК	Панели группы НТ1 толщиной 300 мм.		Серия 1.132-1
1974	Арматурные блоки	АБНТ1-50-2б	Выпуск 1-11 Лист 69

ДИАГ. АРБЕНТ. №	БЭАМЕР	И.И. АЛЛАВАНУ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ
И.И. АЛЛАВАНУ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ
И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ
И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ
И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ
И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ
И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ
И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ
И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ
И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ
И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ
И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ	И.И. ГАНДИНСКИЙ

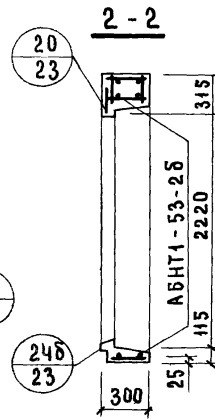
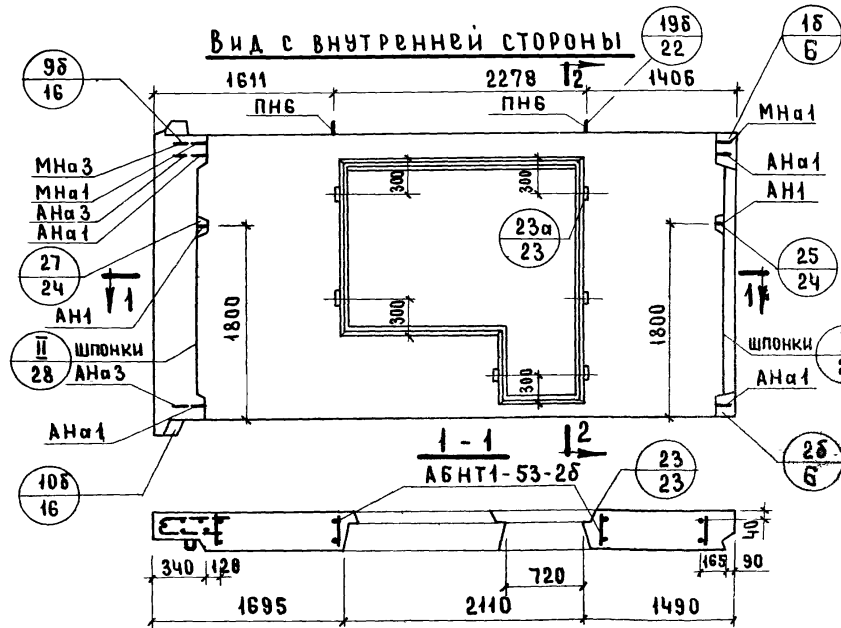
НТ1-53.27.3 - 2Б. ФАСАД



НТ1-53.27.3 - 2Б.А. СХЕМА ФАСАДА



Вид с внутренней стороны



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Объем легкого бетона	2.66	
	То же на 1 м ² изделия	0.25
Объем фактурного слоя		0.30
	То же на 1 м ² изделия	0.028
Вес при легком бетоне с объемным весом		900
	1000	7800
	1100	4050
	1200	4550
Площадь	Панели брутто	14.05
	Проемов	3.30
Панели нетто	10.75	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные блоки см. лист 71, 72.
2. Детали опалубки и армирования см. выпуск 0-1. „Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм

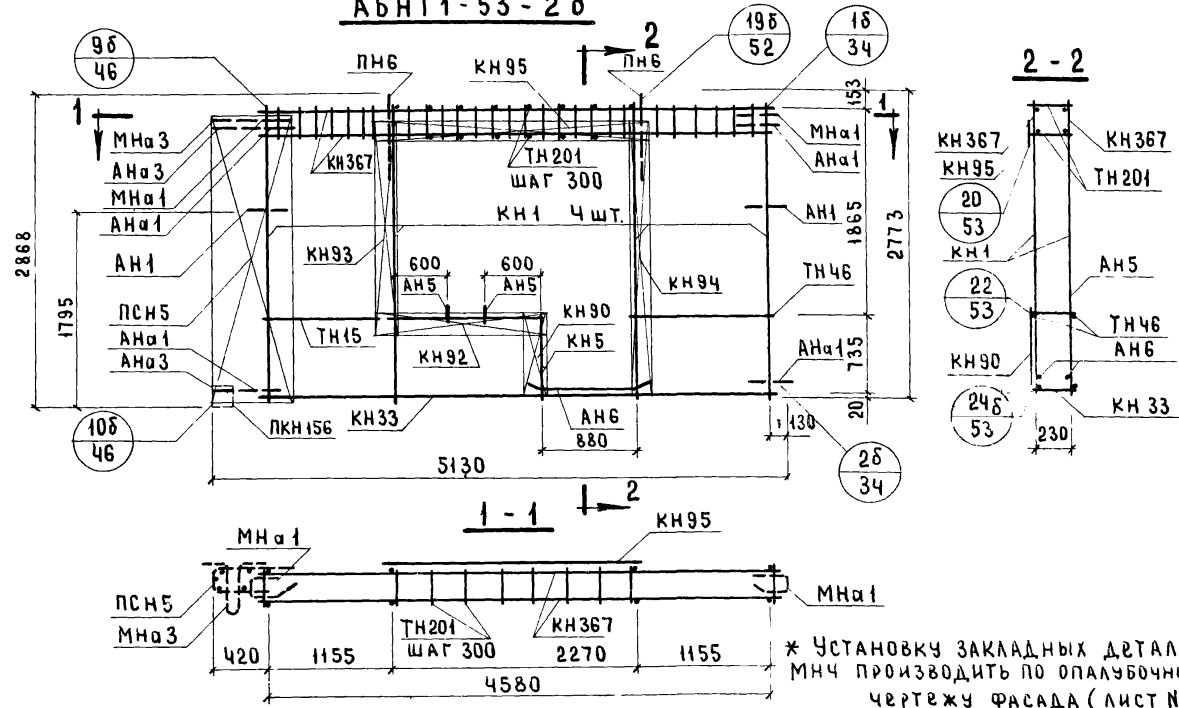
ТК **Панели группы НТ1, толщиной 300 мм.**

1971 **Фасады и схема армирования панелей НТ1-53.27.3-2Б и НТ1-53.27.3-2Б.А**

Серия 1.132-1

Выпуск 1-11 Лист 70

АБНТ1-53-2Б



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	№ АЛЬБОМА
КН1	4	1	ВЫПУСК 2-1
КН5	1	1	
КН33	1	4	
КН90	1	14	
КН92	1	14	
КН93	1	14	
КН94	1	14	
КН95	1	14	
КН367	2	26	
ПКН156	1	19	
ТН46	2	36	
ТН15	2	36	
ТН201	16	37	
ПСН5	1	30	
ПН6	2	31	
АН1	2	32	
АН5	2	33	
АН6	2	33	
АН4	4	32	
АН43	2	32	
МН4	2	34	
МН43	1	34	
* МН4	2	35	

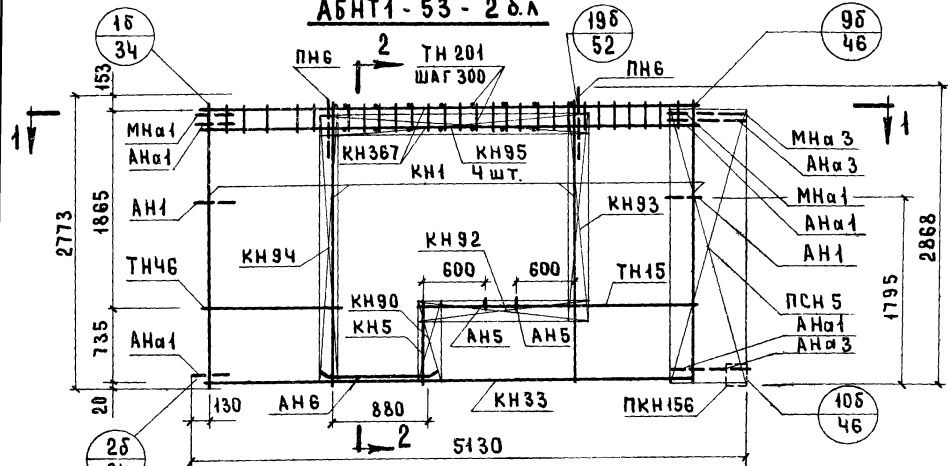
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Класс или марка стали	А-III		А-II		А-I		В-I		ВСт 3кп		На изделие кг			На 1 м ² изделия кг		
	φ6	φ8	φ12	φ10	φ12	φ18	φ4	φ5	-30×6	-60×8	Армат. детали	Заклад. детали	Всего	Армат. детали	Заклад. детали	Всего
Диаметр или профиль																
Длина м	10.80	49.69	18.48	1.0	12.29	1.00	55.76	2.40	0.15	0.30						
Вес кг	2.40	19.63	16.41	0.62	10.92	8.00	5.47	0.37	0.212	1.13	59.96	4.92	64.88	4.28	0.35	4.63

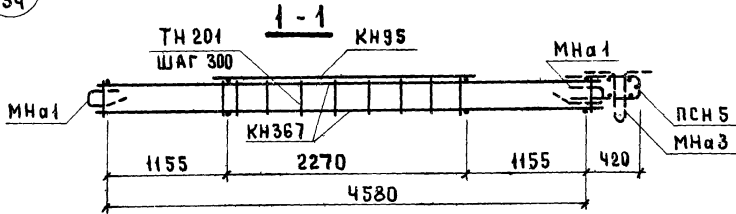
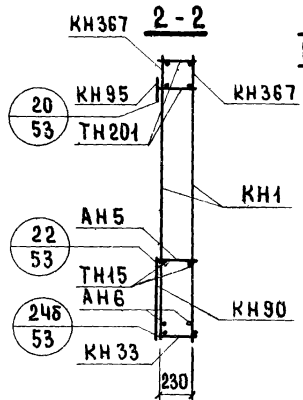
ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1.

ТК 1971	Панели группы НТ1 толщиной 300 мм.		Серия 1.132-1 Выпуск лист 1-11 71
	Арматурные блоки АБНТ1-53-2Б		

АБНТ1-53-2Б.Л



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК



* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист Н70)

Выборка стали на изделие

Класс или марка стал.	А-III		А-II		А-I		В-I		Вст 3кп		На изделие кг			На 1 м ² изделия кг		
	φ6	φ8	φ12	φ10	φ12	φ18	φ4	φ5	-30×6	-60×8	Армат. детали	Закл. детали	Всего	Армат. детали	Закл. детали	Всего
Диаметр или профиль																
Длина м	10.80	49.69	18.48	1.0	12.29	4.00	55.76	2.40	0.15	0.30						
масса кг	2.398	19.63	16.50	0.62	10.92	8.00	5.47	0.37	0.212	1.13	59.96	4.92	64.85	4.28	0.35	4.63

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1.

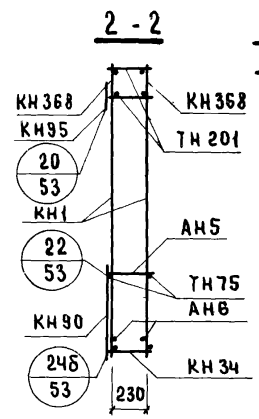
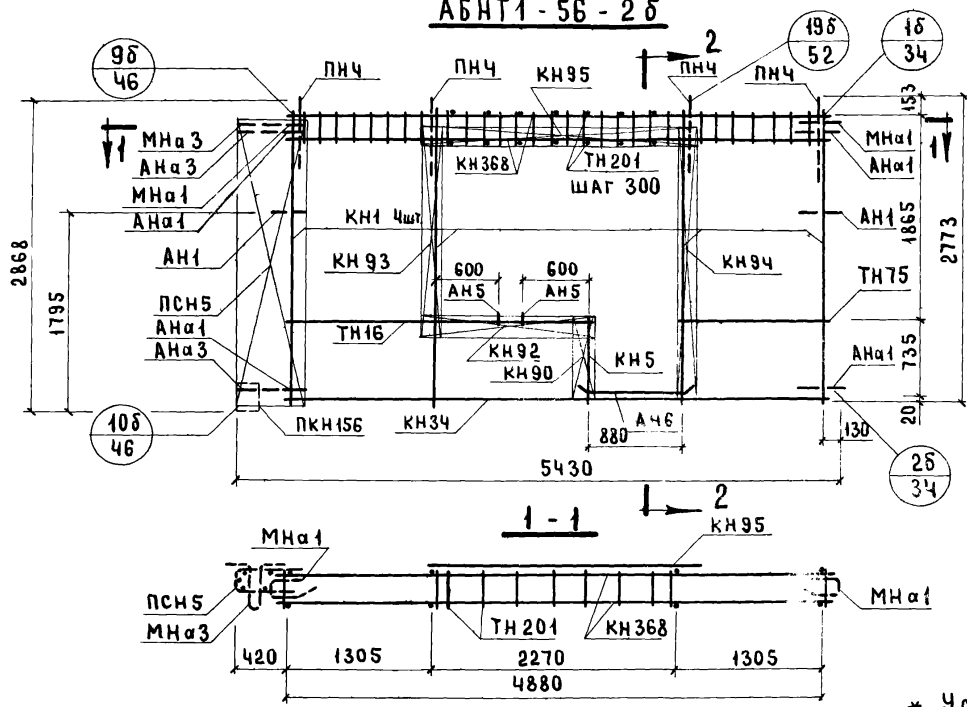
Марка детали	кол. шт.	№ АИСТА	№ АЛЬБОМ
КН1	4	1	
КН5	1	1	
КН33	1	4	
КН90	1	14	
КН92	1	14	
КН93	1	14	
КН94	1	14	
КН95	1	14	
КН367	2	26	
ПКН156	1	19	
ТН15	2	36	
ТН46	2	36	
ТН201	16	37	
ПСН5	1	30	
ПН6	2	31	
АН1	2	32	
АН5	2	33	
АН6	2	33	
АН11	4	32	
АН33	2	32	
МН11	2	34	
МН33	1	34	
МН4	2	35	

Выпуск 2-1

№ БИЛЕТ
ВЗАМЕН
ПРОВЕДИТЕЛЬ
И.И. РОДИНСКИЙ
С.А. БАБИНИН
М.А. ПОДКОПАЙ
Ю.А. ГЕРМАН
Ю.А. ГЕРМАН
Ю.А. ГЕРМАН
И.И. РОДИНСКИЙ
С.А. БАБИНИН
М.А. ПОДКОПАЙ
Ю.А. ГЕРМАН
Ю.А. ГЕРМАН
Ю.А. ГЕРМАН

СОГЛАСОВАНО
 ИВВЕНТ №
 ВЗАМЕН
 ПРОВЕРИЛ
 Ю. Герман
 Рук. гр. М. Шатинский
 Б. Шляпкин
 И. Росинский
 Г. Бабичкин
 М. Шатинский
 ЖИЛЩА
 ТА. ИЖ. ОТА
 Г. ИЖ. ПР.
 Рук. гр.
 Рук. гр.

АБНТ1 - 56 - 2б



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	№ АРСА	№ АРСА
КН1	4	1	
КН5	1	1	
КН34	1	4	
КН90	1	14	
КН92	1	14	
КН93	1	14	
КН94	1	14	
КН95	1	14	
КН368	2	28	
ПКН156	1	20	
ТН16	2	36	
ТН75	2	37	
ТН201	16	37	
ПСН5	1	30	
ПНЧ	4	31	
АН1	2	32	
АН5	2	33	
АН6	2	33	
АНз1	2	32	
АНз3	2	32	
МНз1	2	34	
МНз3	1	34	
МНЧ	2	35	

ВЫПУСК 2 - 1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А III								А II		А I		В I		ВСт 3кп		НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ12	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	-30×6	-80×6	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	Всего	АРМАТ. ДЕТАЛИ	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	Всего						
Диаметр или профиль																						
Длина М	11.40	51.03	19.68	1.0	13.32	6.40	84.82	2.4	0.19	0.45												
Вес КГ	2.53	20.16	17.5	0.62	11.82	7.73	8.31	0.37	0.27	1.70	64.54	6.46	70.99	3.94	0.39	4.33						

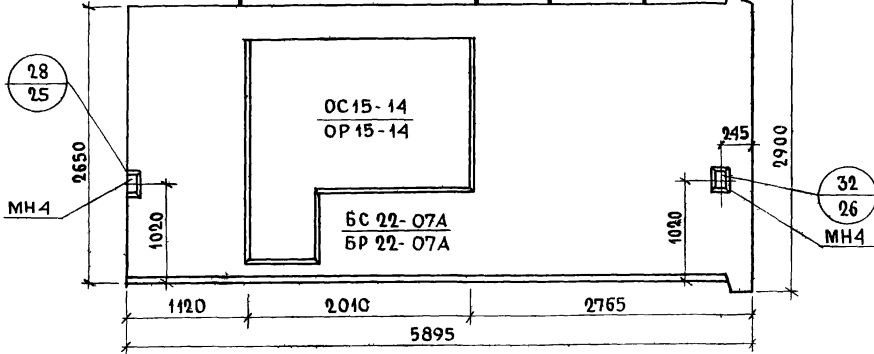
* Установку закладной детали МНЧ производить по опалубочному чертежу фасада (лист Н73)

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1.

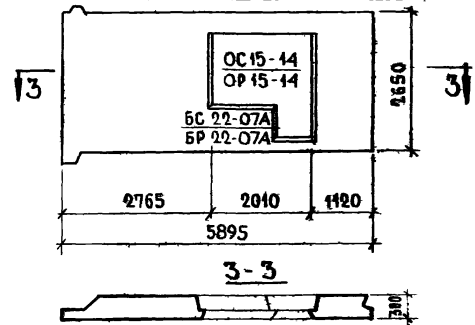
ТК **Панели группы НТ1 толщиной 300 мм.**
Арматурные блоки АБНТ1-56-2б

Серия 1.132-1
 Выпуск 1-11 74

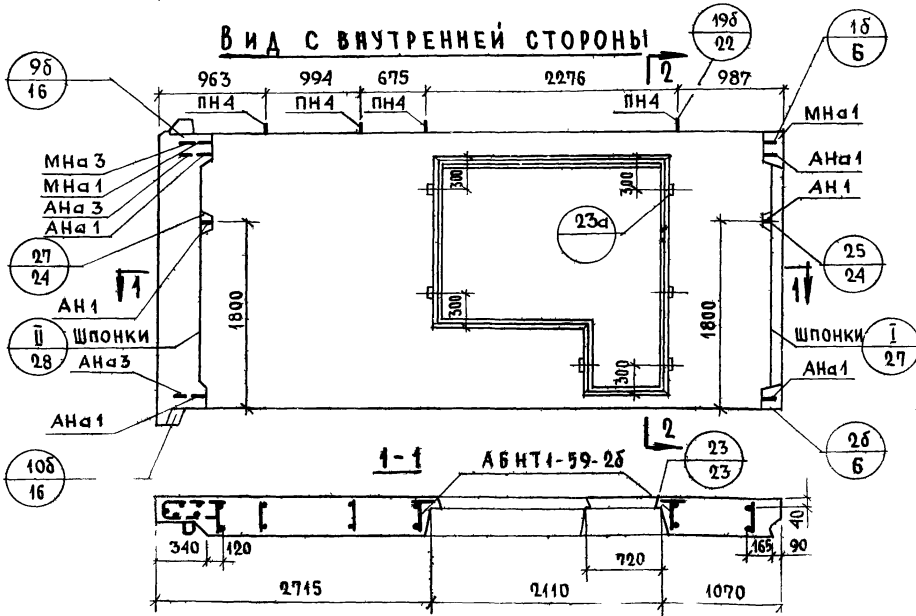
НТ1-59.27.3 - 2б ФАСАД



НТ1-59.27.3-2б.А СХЕМА ФАСАДА



В И Д С В Н У Т Р Е Н Н Е Й С Т О Р О Н Ы



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	3,10	
ТО ЖЕ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ		0,25	
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО САОЯ	М ³	0,34	
ТО ЖЕ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ		0,027	
ВЕС ПРИ ЛЕГКОМ БЕТОНЕ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ	900	4000	
	1000	4350	
	1100	4650	
	1200	5000	
	1300	5350	
ПЛОЩАДЬ	ПАНЕЛИ БРУТТО	М ²	15,62
	ПРОЕМОВ		3,30
	ПАНЕЛИ НЕТТО		12,32

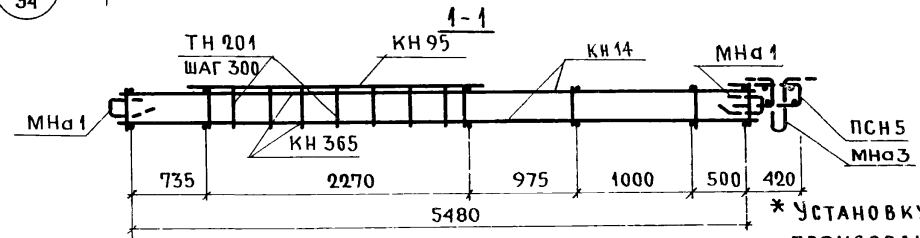
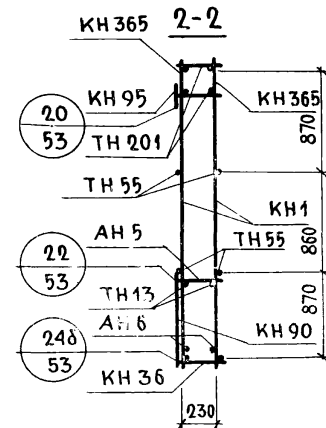
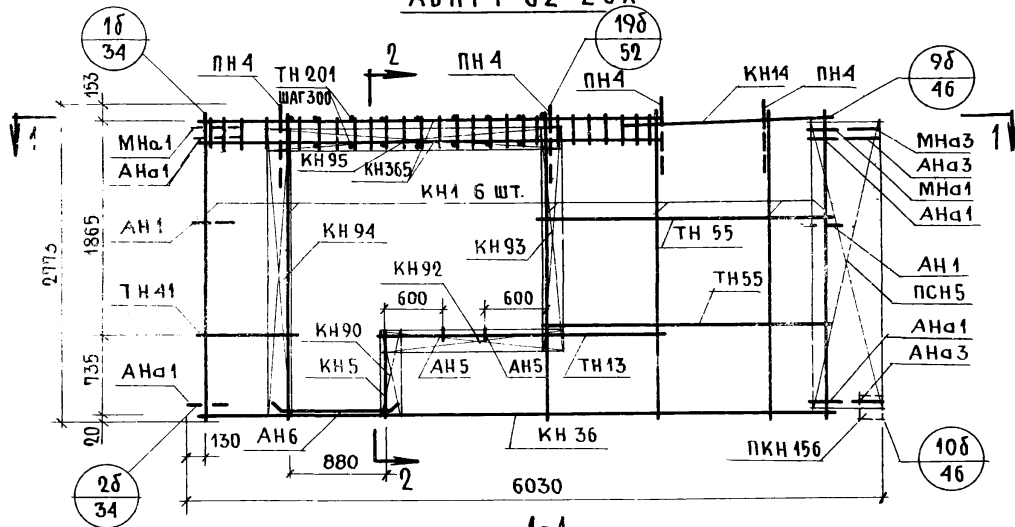
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматурные блоки см листы 97.78
2. Детали опалубки и армирования см выпуск 0-1. Общие материалы и унифицированные детали панелей толщиной 300 мм

И. И. РОДИНСКИЙ
Г. БАБИЧИН
Ю. ГЕРМАН
В. ШАТНИКОВА
Л. ТЕХНОЛ.
П. ПРОВЕРИЛ
ЖИЛИЖ
ИНЖИНИЕР

ТК	ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 ММ	СЕРИЯ 1.132-1
1971	ФАСАДЫ И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ НТ1-59.27.3-2б И НТ1-59.27.3-2б.А	ВЫПУСК 1-11 ЛИСТ 76

АБНТ1-62-2бл



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	N ЛИСТА	N АЛЬБОМА
КН1	6	1	
КН5	1	1	
КН14	1	2	
КН36	1	4	
КН90	1	14	
КН92	1	14	
КН93	1	14	
КН94	1	14	
КН95	1	14	
КН365	2	28	
ПКН156	1	19	
ТН13	2	36	
ТН41	2	36	
ТН55	4	36	
ТН201	16	37	
ПСН5	4	30	
ЛН4	1	31	
АН1	2	32	
АН5	2	33	
АН6	2	33	
АНa1	4	32	
АНa3	2	3	
МНa1	2	3	
МНa3	1		
МН4	2		

* Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист N 79)

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А III			А II			А I			В I			В СТ. 3 КП			НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ12	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	-30x6	-80x6	АрмаТ. ДЕТАЛИ	Закл. ДЕТАЛИ	ВСЕГО	АрмаТ. ДЕТАЛИ	Закл. ДЕТАЛИ	ВСЕГО					
Диаметр или профиль																					
Длина м	15.80	57.69	16.08	1.0	12.29	6.40	99.94	2.4	0.15	0.3											
Вес кг	3.51	22.79	14.3	0.62	10.92	7.73	9.79	0.37	0.21	1.13	66.42	4.92	71.34	3.97	0.29	4.26					

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму 2. Детали см. выпуск О-1

ПАНЕЛИ ГРУППЫ НТ1 ТОЛЩИНОЙ 300 мм
АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АБНТ1-62-2бл

ВЫПУСК 2-1

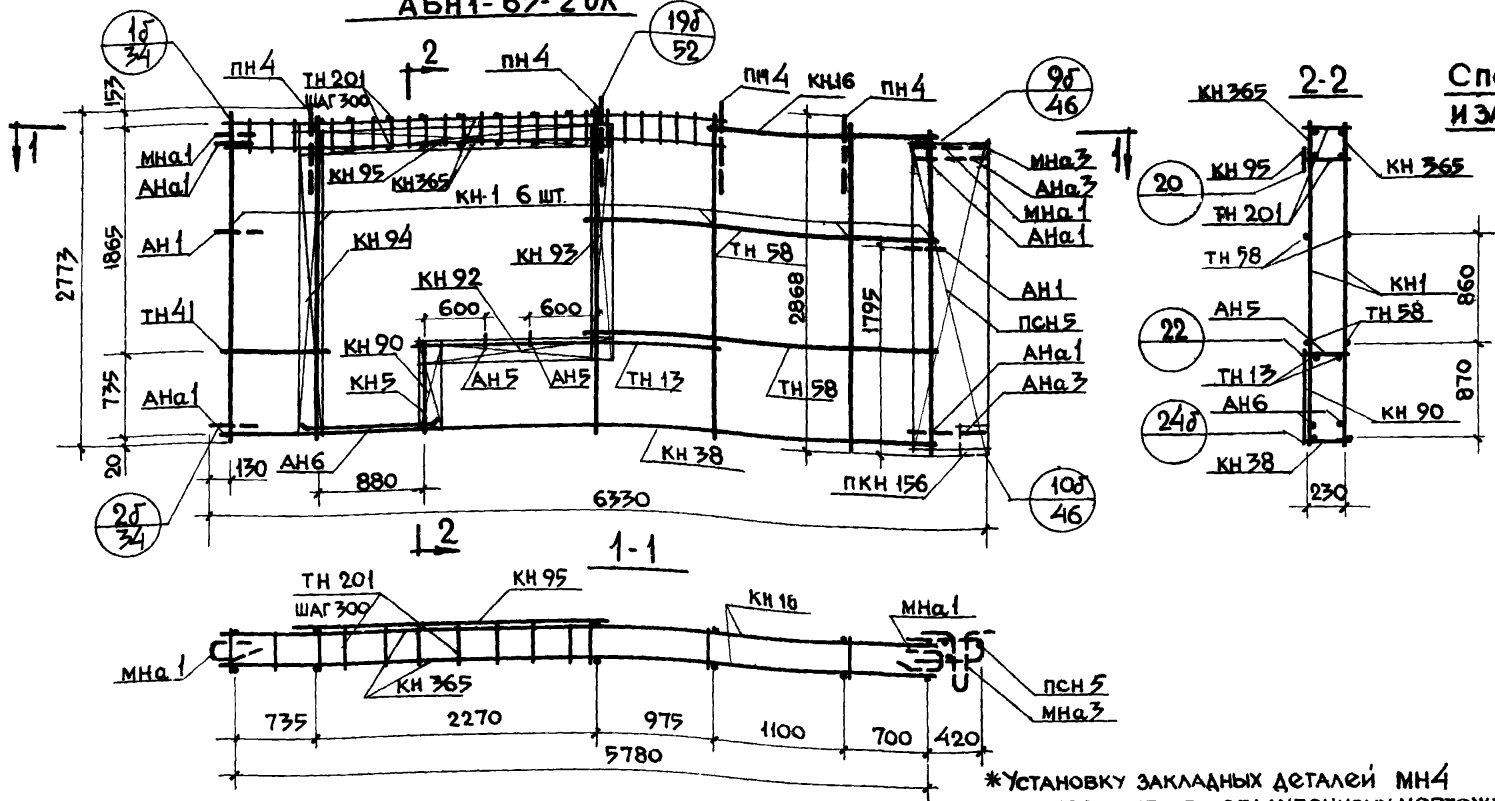
ЕРИ
1.132-1
Выпуск АН
1 11

ИМЬ. П
ВЗАИМСТ

И. Росничий
П. Бабынин
С. Шатинский
Ю. Герман
П. Рук. Гр.
ЖИЛИЩА
С. П. Гр.

ТА. Инж. Орд.
С. П. Гр.
С. П. Гр.
С. П. Гр.

АБНТ-65-2ДЛ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК

МАРКА СТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ МСТА	№ АЛЬБОМ
КН 1	6	1	
КН 5	1	1	
КН 16	1	2	
КН 38	1	4	
КН 90	1	14	
КН 92	1	14	
КН 93	1	14	
КН 94	1	14	
КН 95	1	14	
КН 365	2	28	
ПКН 156	1	19	
ТН 13	2	36	
ТН 41	2	36	
ТН 58	4	37	
ТН 201	16	37	
ПСН 5	1	30	
МН 4	4	31	
АН 1	2	32	
АН 5	2	33	
АН 6	2	33	
Ана 1	4	32	
Ана 3	2	32	
Мна 1	2	34	
Мна 3	1	34	
МН 4	2	35	

ВЫПУСК 2-1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Класс или марка стали	АIII		AII		AI		BI		BCT3 KII		На изделие кг			На 1м² изделия кг		
	φ6	φ8	φ12	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	30x6	80x6	Армат. детали	Закл. детали	Всего	Армат. детали	Закл. детали	Всего
Диаметр или профиль	φ6	φ8	φ12	φ10	φ12	φ14	φ4	φ5	30x6	80x6						
Длина м	17.04	57.69	16.08	1.0	12.29	6.40	101.66	2.4	0.15	0.3	71.83	4.92	76.75	5.16	0.35	5.51
Вес кг	3.78	22.79	14.3	0.62	10.92	7.73	9.97	0.37	0.21	1.14						

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали, фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1.

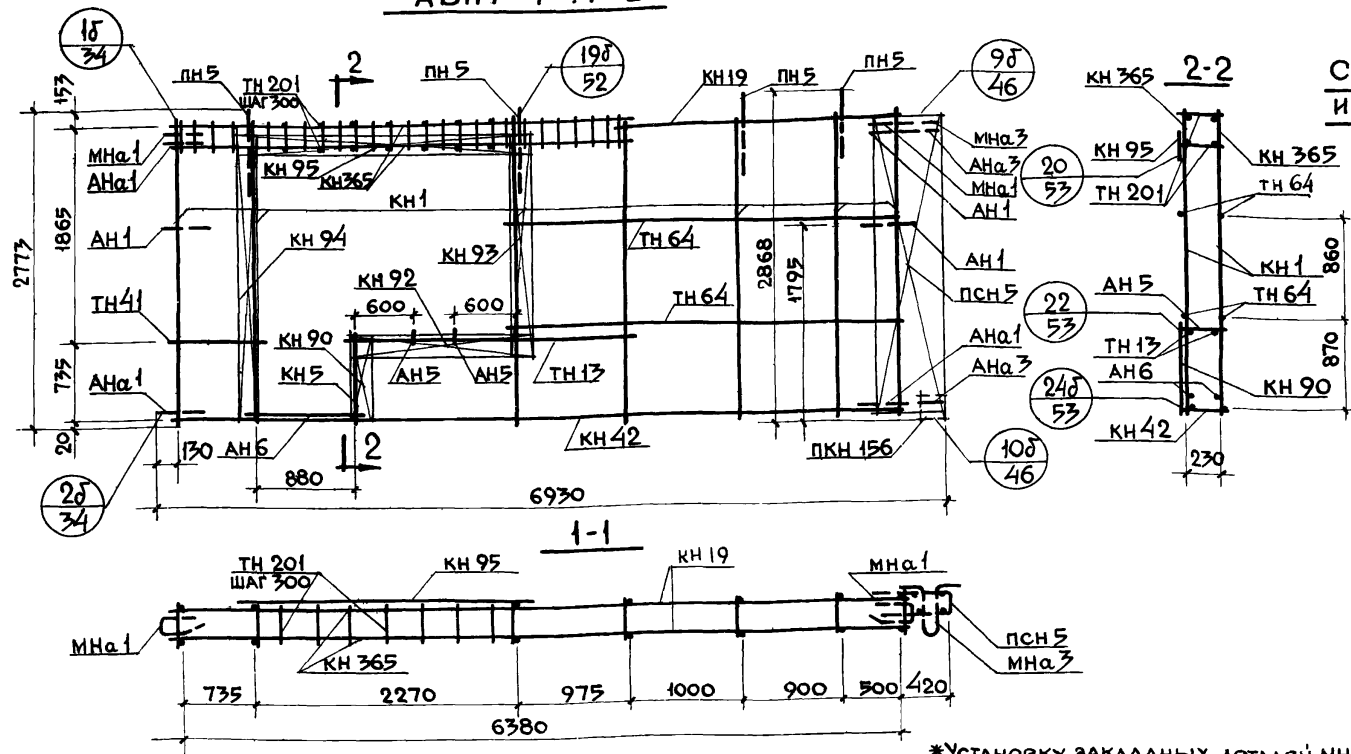
ТК
1971

Панели группы НТ1 толщиной 300 мм
Арматурные блоки АБНТ1-65-2ДЛ

СЕРИЯ
1.132-1
ВЫПУСК ЛИСТ
1-11 84

АБНТ 1-71-2δ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА БЛОК



МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	N ЛИСТА	N АЛЬБОМА
КН1	7	1	
КН5	1	1	
КН19	1	3	
КН42	1	5	
КН90	1	14	
КН92	1	14	
КН93	1	14	
КН94	1	14	
КН95	1	14	
КН965	2	28	
ПКН156	1	19	
ТН13	2	36	
ТН41	2	36	
ТН64	4	37	
ТН201	16	37	
ПСН5	1	30	
ПН5	4	31	
АН1	2	32	
АН5	2	33	
АН6	2	33	
АНa1	4	32	
АНa3	2	32	
МНa1	2	34	
МНa3	1	34	
МН4	2	35	

Выборка стали на изделие

*Установку закладных деталей МН4 производить по опалубочному чертежу фасада (лист N88)

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-III			А-II			А-I			B-I			BCTЗКП			НА ИЗДЕЛИЕ КГ			НА 1м² ИЗДЕЛИЯ КГ		
	φ6	φ8	φ12	φ10	φ12	φ16	φ4	φ5	30x6	80x6	Армат. детали	Закл. детали	Всего	Армат. детали	Закл. детали	Всего					
Диаметр или профиль	φ6	φ8	φ12	φ10	φ12	φ16	φ4	φ5	30x6	80x6	Армат. детали	Закл. детали	Всего	Армат. детали	Закл. детали	Всего					
Длина м	19.32	66.61	16.08	1.0	12.29	7.60	107.18	240	0.15	0.30											
Вес кг	4.29	26.31	14.28	0.62	10.92	11.90	10.51	0.37	0.21	1.13	75.70	4.92	80.62	4.04	0.26	4.30					

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Прерывистой линией показаны детали фиксируемые в проектное положение после установки арматурного блока в форму. 2. Детали см. выпуск 0-1.

ВЫПУСК 2-1

И.И. ПИЩАКОВ
 Г.И. НИЖНИЙ
 Р.У.К. Г.Р.
 ЖИЛИЩНИК
 Р.У.К. Г.Р.
 П.И. КОСЫХ
 С.А. БАБИЧ
 П.И. ШАКИН
 Ю.А. МАНУИЛ
 П.А. ПИЩАКОВ
 Г.И. НИЖНИЙ
 Р.У.К. Г.Р.
 ЖИЛИЩНИК
 Р.У.К. Г.Р.
 П.И. КОСЫХ
 С.А. БАБИЧ
 П.И. ШАКИН
 Ю.А. МАНУИЛ

