

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.131-1

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН

ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4 - 3.6 м
И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м

ВЫПУСК 2 - 1

арматурные изделия и закладные детали панелей

11770-04
ЦЕНА 0.39

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ _____
(номер проекта)

Наименование проекта _____

Проектная организация—автор проекта _____

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.) и предложения по их устранению _____

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул. 2а, корпус В

Сдано в печать 30.8 1972 года

Заказ № 1086

Тираж 5000 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.131-1

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН

ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4 - 3.6 м
И ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м

ВЫПУСК 2-1

арматурные изделия и закладные детали панелей

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП жилища
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК им В А КУЧЕРЕНКО

Утверждены
и введены в действие Государственным Комитетом
по Гражданскому Строительству и Архитектуре
при Госстрое СССР с 1 января 1972 г
приказом № 190 от 26 октября 1971 г.

ЗАМ ДИРЕКТОРА ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТ РАБОТ	А КРИПИА И ДЫКОВИЧ- НАЯ	РУК ОТД КОНСТРУКЦ ТА ИНЖЕН ОТДЕЛА	Б ШЛЯПИН И РОСИНСКИЙ	ЦНИИСК ИМЕНИ В А КУЧЕРЕНКО СОГЛАСОВАНО	ЗАВ СПЕЦИАЛЬНЫМ ЗАВ ЛАБОРАТОРИЕЙ ТА ИНЖ ИН - ТА ПРОСТРОИМ	И МОРОЗОВ И КАМЕНКО И ГУЗЕНКО
--	-------------------------------	--	-------------------------	---	--	-------------------------------------

ЦНИИЭП жилища

11770-04 2

ИВВЕНТ
 №
 ВЗАМЕН
 В РО С В
 СТ НАУМ СОПР
 И Росинский
 И Росинский
 М Бурова
 Гл инж одд
 Гл инж пр
 Рук груп
 Жилища
 ПРИНТ
 1971

Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
Содержание	Ic	2
Пояснительная записка	Il - 3л	3 - 5
Каркасы КВ1; КВ2; КВ5; КВ6; КВ7 ; КВ8; КВ9	1	6
Каркасы КВ13; КВ15; КВ17; КВ19; КВ21; КВ23; КВ25; КВ27; КВ29	2	7
Каркасы КВ41; КВ43; КВ45; КВ46; КВ47 ; КВ48	3	8
Каркасы ПКВ51; ПКВ53. Гнутые стержни АВ2; АВ3; АВ5; петли строповочные ПВ1 • ПВ5	4	9
Отдельные стержни ТВ1 • ТВ72	5,6	10
Отдельные стержни ТВ75 • ТВ121, закладная деталь МВ2	6-8	II

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Содержание выпуска

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых комплектуются арматурные блоки внутренних стеновых панелей толщиной Т20 мм и Т60 мм серии Т.ТЗТ-Т, выпуски Т-Т и Т-2.

Арматурные узлы даны в выпуске О-Т той же серии.

Идентичность армирования панелей различных типов позволила унифицировать арматурные изделия, входящие в состав арматурных блоков. Все они делятся на несколько групп, объединяющих изделия по назначению, параметрам поперечного сечения и принятым характеристикам стержней. Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получить их путем разрезки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготавливаемой на автоматической контактно-сварочной машине. Этому способствует и то обстоятельство, что в большинстве случаев в изделиях положение первого поперечного стержня относительно торца продольного стержня не регламентируется и может быть равным от 35 мм до V-35, где V - шаг поперечных стержней. Изделия, входящие в данную группу, имеют одинаковые буквенные обозначения и сквозную цифровую нумерацию, на них выполняется один /в пределах листа/ эскиз.

Все изделия делятся на следующие группы:

- 1. Вертикальные каркасы KB1, KB2, устанавливаемые у боковых торцов панелей, у проемов и в теле глухих панелей.
- 2. Каркасы KB5+KB29, устанавливаемые в плоскости фасада панелей и используемые для подвески арматурного блока на форму.
- 3. Каркасы KB4T+KB46, устанавливаемые над проемами.

- 4. Каркасы ПКВ5T+ПКВ5З, устанавливаемые под проемами.
- 5. Строповочные петли ПВ1+ПВ5.
- 6. Гнутые стержни АВ2, АВ3 - связывающие отдельные стержни в арматурных блоках и АВ5 - усиливающие перемычки в углах дверных проемов.
- 7. Закладные детали MB2, применяемые для соединения панелей с примыкающими конструкциями.
- 8. Отдельные прямые стержни ТВ1+ТВТОЗ, соединяющие вертикальные каркасы в простенках и глухих панелях в объемный каркас.

Набор элементов каждой группы определен из условия возможности заармировать любую панель из типов, принятых в "Номенклатуре унифицированных промышленных изделий крупнопанельных 5-9-этажных жилых домов для строительства в 1971-75 гг. Стены внутренние "малый шаг".

Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигурации перечисленных видов панелей и конструктивного решения унифицированных узлов армирования панелей, в частности все пересечения основных каркасов запроектированы с перепуском торцов за ось каркаса перпендикулярного направления на 15-20 мм.

Учитывая реальные условия производства /завод будет выпускать ограниченную номенклатуру панелей/, количество марок, изготавливаемых на одном заводе, будет значительно меньше запроектированного в настоящем альбоме.

Изготовление изделий и применяемые материалы

Все изготовленные по альбому арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-64 и ГОСТ 14098-68.

Значительная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их с использованием наиболее производительного арматурно-сварочного оборудования. В качестве примера в таблице № I приведена технологическая карта изготовления арматурного блока АБВ2.3-55-2.2 панели-представители В2.3-55.27.Т2-2.2. В левой части

ТК	Арматурные изделия и закладные детали панелей	Серия 1-131-1
1971	Пояснительная записка	Выпуск 2-1 Лист 1П

Маркировка изделий

Принятая в настоящей серии маркировка изделий ориентирована на комплектацию их по технологическим признакам.

Плоские каркасы обозначены буквами КВ, где В характеризует принадлежность их и всех последующих видов изделий к конструкциям внутренних стен.

Пространственные каркасы, получаемые при помощи сгибания плоских каркасов, обозначены буквами ПКВ.

Гнутые стержни различного назначения обозначены буквами АВ. Исключение составляют гнутые стержни, применяемые для строповки (петли строповочные) панелей и обозначаемые буквами ПВ.

Закладные детали обозначены буквами МВ, эти изделия обязательно включают в себя элементы, изготовленные из сортового проката.

Нумерация в пределах основных видов изделий (каркас, петля, гнутый стержень, прямой стержень и закладные детали) принята сквозная. В отдельных случаях нумерация изделий следующей группы (в пределах одного вида изделия) начинается с числа выбранного так, что для предыдущей группы оставлены запасные номера.

карты в графах с Г по 14 приведена характеристика арматурных деталей, в правой части - объемы работ по изготовлению и сборке этих деталей. Сварка массовых арматурных каркасов предусмотрена на автоматической линии типа МТМ-09. Взамен этой линии может быть применена линия типа И-2И, разработанная Индустройпроектом или линия 2249-03/Г, разработанная Гипростромашем на базе МТМК-3хГ00, а также им подобные линии. Прочие арматурные каркасы, примененные для армирования проемов предусмотрено изготавливать на МГ-Г2ГО (МТП-75)

Анкера закладной детали МВ2 привариваются контактной точечной или рельефно-точечной сваркой; тавровое соединение анкеров может выполняться дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах типа АСС-2МУ и АДФ-200Г.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП Г-В.4-62 и сокращенным сортаментом по письму Госгражданстроя № 6-804.

Арматура каркасов принята из стали классов А-Ш и В-Г, петелевые выпуски - из стали класса А-Г, анкера закладной детали МВ2 - из стали класса А-П.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатанной стали класса А-Г марок ВМ Ст.Зсп, ВК Ст.Зсп, ВМ Ст.Зсп и ВК Ст.Зсп по ГОСТ 380-74 (последние две - для температур при монтаже не ниже - 40°С). Полосовой металл закладных деталей выполняется из стали марок ВК Ст Зсп или ВМ Ст.Зсп.

ДАТА	
ИНВЕНТ	В Королев
ВЗАМЕН	
СОГЛАСОВАНО	
СОГЛАСОВАНО	
Ст. науч. сотр.	
И. Шляпин	
И. Росинский	
И. Росинский	
М. Бурова	
нач. отд. инж. од.	
гл. инж. пр.	
рук. группы	

ЦНИИЭП жилища

ТК	Арматурные изделия и закладные детали панелей	СЕРИЯ 1.131-1
1971	Пояснительная записка	Выпуск Лист 2-1 2п

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРМАТУРНОГО БЛОКА
АБВ 2 3-55-2 2

ТАБЛИЦА 1

№№ п/п	МАР- КА	Эскиз арматур- ного элемента	ХАРАКТЕРИСТИКА ОДНОГО АРМАТУРНОГО ЭЛЕМЕНТА								К-во в изделии	ВЕС В КГ		ОБЪЕМ РАБОТ ПО ЗАГОТОВКЕ						ОБЪЕМ РАБОТ ПО СВАРКЕ																	
			ГАБАРИТЫ В ММ		К-во		ДИАМ. В ММ		ШАГ В ММ МЕЖДУ			ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ПОЛНЫИ ВЕС ВСЕХ ЭЛЕМЕНТ.	И 6148 П.М	СМЖ- 142 П.М	С-370 ШТ.	С-146А ГИБОВ	НБ-633 ШТ.	МТ П- 200 СВ.ТОЧ	А-547 ПОГ.М	АДФ 2001 ШТ.СТЕР.	МТ-120 (МТ-75) СВ.ТОЧ	МТМ- -09 ПОГ.М	АТМС -7-2 ПОГ.М	МТПП- -75 СВ.ТОЧ												
ДЛИНА	ШИРИ- НА	ПРОД. СТЕР.	ПОПЕР. СТЕР.	ПРОД. СТЕР.	ПОПЕР. СТЕР.	ПРОД. СТЕРЖ.	ПОПЕР. СТЕРЖ.	ЭЛЕМЕНТ	ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	И 6148 П.М	СМЖ- 142 П.М															С-370 ШТ.	С-146А ГИБОВ	НБ-633 ШТ.	МТ П- 200 СВ.ТОЧ	А-547 ПОГ.М	АДФ 2001 ШТ.СТЕР.	МТ-120 (МТ-75) СВ.ТОЧ	МТМ- -09 ПОГ.М	АТМС -7-2 ПОГ.М	МТПП- -75 СВ.ТОЧ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26												
1	КВ1		2610	100	2	7	5B1	4B1	70	400	9	0.87	7.8	6.3											11.7	74											
2	КВ18		5330	100	2	18	5B1	4B1	70	300	1	1.82	1.82	1.8											2.66												
3	КВ41		2000	450	3	14	8AIII	5B1	50 370	150	2	3.34	6.68	12.6	1.2	6								84		20											
4	ПКВ- 51		1600	100	2	16	12 AIII	5B1	70	200	1	2.94	2.94	0.6	3.2	2	4							12		8											
5	ТВ3		370				4B1				6	0.04	0.24	2.2																							
6	ТВ58		4000				4B1				6	0.4	2.4	2.4																							
7	ТВ86		5330				4B1				1	0.53	0.53	5.3																							
8	ТВ121		1120				8AIII				2	0.45	0.9		2.2	2										6											
9	АВ2		330				5B1				10	0.05	0.5	3.3			20							18													
10	АВ5		1200				8AIII				2	0.48	0.96		2.4	2	2									6											
11	АВa1		1100				12A1				2	0.98	1.96			2	6									8											
12	МВа1		1100 40-30	x 6	1шт		12A1				1	0.98 0.06	0.98 0.06			1	3	3		0.06						2											
13	МВ2		100- 310 165	60x8	1шт 2 1		10AII 10AII				1	0.86	0.86			2	2	3	2		1					2											
14	ПВ3		1400				14A1				2	1.7	3.4			2	6									8											
ИТОГО:												32.06	56.0	19.8	20	43	6	2	0.06	1	114	14.4															134

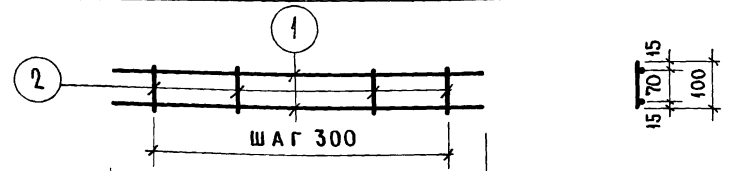
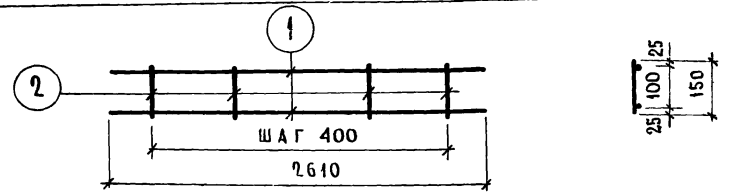
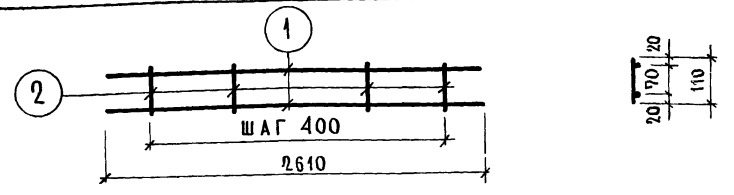
ТК	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ	СЕРИЯ 1-131-1
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Выпуск 2-1
		Лист 3п

11770-04 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ДЕТАЛЬ

ВЫБОРКА СТАЛИ 6

Э С К И З



КВ 5	2240
КВ 6	2540
КВ 7	2840
КВ 8	3140
КВ 9	3440

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ
КВ 1	1	5	В I	2610	2	5	В I	5.22	0.80
	2	4	В I	110	7	4	В I	0.70	0.08
	ИТОГО:								0.88
КВ 2	1	5	В I	2610	2	5	В I	5.22	0.80
	2	4	В I	150	7	4	В I	0.91	0.09
	ИТОГО:								0.89
КВ 5	1	5	В I	2240	2	5	В I	4.48	0.69
	2	4	В I	100	8	4	В I	0.8	0.08
	ИТОГО:								0.77
КВ 6	1	5	В I	2540	2	5	В I	5.08	0.78
	2	4	В I	100	9	4	В I	0.9	0.09
	ИТОГО:								0.87
КВ 7	1	5	В I	2840	2	5	В I	5.68	0.87
	2	4	В I	100	10	4	В I	1.0	0.10
	ИТОГО:								0.98
КВ 8	1	5	В I	3140	2	5	В I	6.28	0.97
	2	4	В I	100	11	4	В I	1.1	0.11
	ИТОГО:								1.08
КВ 9	1	5	В I	3440	2	5	В I	6.88	1.06
	2	4	В I	100	12	4	В I	1.2	0.12
	ИТОГО:								1.18

СОГЛАСОВАНО
 ИВЕН №
 ВЗАМЕН
 Д. ШЛЯGIN
 Н. РОСИНСКИЙ
 М. БУРОВА
 Л. ЗЕМЦОВА
 НАЧ. ОЦ. ИЛ
 Г. Л. ИВЖ. ОЦ.
 Р. К. Г. Р.
 ТЕХНИК
 ЖИЛИЩА
 ЦЕНТРА
 1971

ТК 1971
 Арматурные изделия и закладные детали панелей
 Каркасы КВ1; КВ2; КВ5; КВ6; КВ7; КВ8; КВ9

СЕРИЯ 4.131-1
 Выпуск 2-1 Лист 1

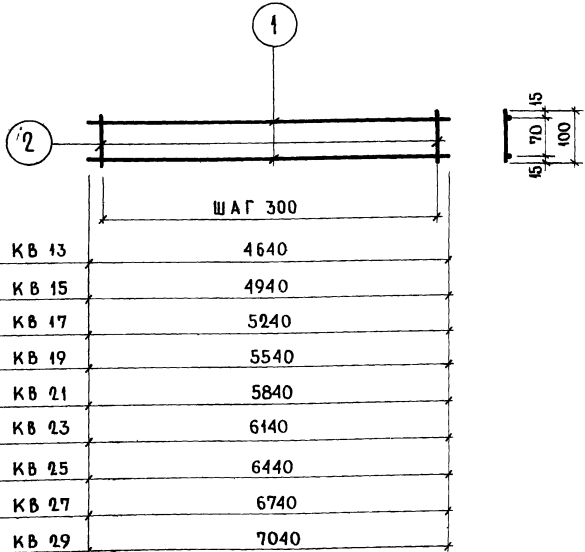
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ДЕТАЛЬ

ВЫБОРКА СТАЛИ

7

Э С К И З

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ЭЛЕМ	ДИАМЕТР, мм	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО ШТ.	ДИАМЕТР, мм	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩИЙ ВЕС, кг
КВ 13	1	5	В I	4640	2	5	В I	9.28	1.43
	2	4	В I	100	16	4	В I	1.6	0.16
								ИТОГО	1.59
КВ 15	1	5	В I	4940	2	5	В I	9.88	1.52
	2	4	В I	100	17	4	В I	1.7	0.17
								ИТОГО	1.69
КВ 17	1	5	В I	5240	2	5	В I	10.48	1.61
	2	4	В I	100	18	4	В I	1.8	0.18
								ИТОГО	1.80
КВ 19	1	5	В I	5540	2	5	В I	11.08	1.71
	2	4	В I	100	19	4	В I	1.9	0.19
								ИТОГО	1.90
КВ 21	1	5	В I	5840	2	5	В I	11.68	1.80
	2	4	В I	100	20	4	В I	2.0	0.20
								ИТОГО	2.00
КВ 23	1	5	В I	6140	2	5	В I	12.28	1.89
	2	4	В I	100	21	4	В I	2.1	0.21
								ИТОГО	2.10
КВ 25	1	5	В I	6440	2	5	В I	12.88	1.98
	2	4	В I	100	22	4	В I	2.2	0.22
								ИТОГО	2.20
КВ 27	1	5	В I	6740	2	5	В I	13.48	2.08
	2	4	В I	100	23	4	В I	2.3	0.23
								ИТОГО	2.30
КВ 29	1	5	В I	7040	2	5	В I	14.08	2.17
	2	4	В I	100	24	4	В I	2.4	0.24
								ИТОГО	2.40



ТК Арматурные изделия и закладные детали панелей
 1971 Каркасы КВ 13; КВ 15; КВ 17; КВ 19; КВ 21; КВ 23; КВ 25; КВ 27; КВ 29

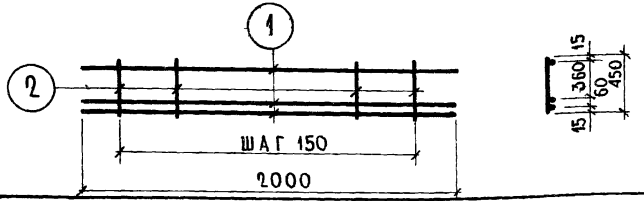
СЕРИЯ 1.131-1
 ВЫПУСК ЛИСТ 2-1 2

11770-04 8

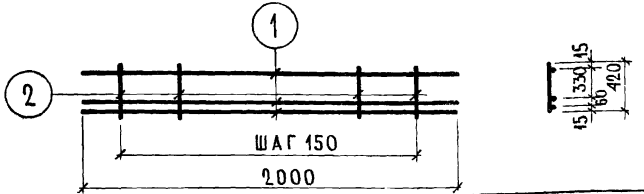
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ДЕТАЛЬ

ВЫБОРКА СТАЛИ				8
---------------	--	--	--	---

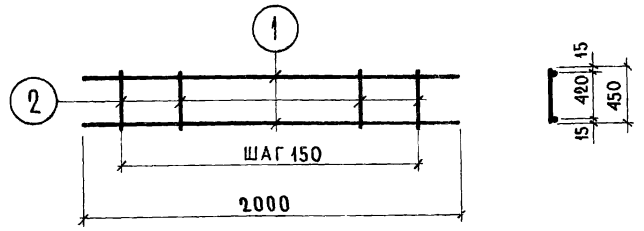
Э С К И З



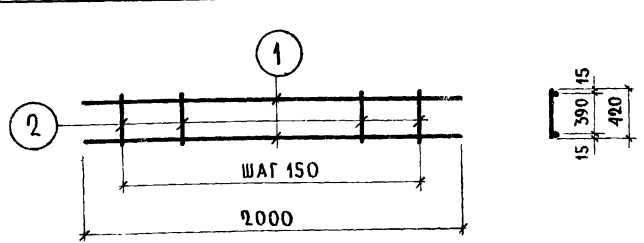
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ЭЛЕМ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ



KB45	1	12	A III	2000	3	12	A III	6.00	5.33
	2	5	B I	450	14	5	B I	6.30	0.97
Итого:									6.30



KB43	1	8	A III	2000	3	8	A III	6.00	2.37
	2	5	B I	420	14	5	B I	5.87	0.91
Итого:									3.28



KB46	1	12	A III	2000	3	12	A III	6.00	5.33
	2	5	B I	420	14	5	B I	5.87	0.91
Итого:									6.24

СОГЛАСОВАНО
 ИМЕННО
 ВЗАМЕН
 П. П. Р. О. Б. Е. Р. И. Л.
 Д. А. УМЕДЖАН
 Б. ШАДДИН
 Н. РОСИДИН
 М. БУРОВА
 И. ЗЕМНИКОВА
 ГЛАВ. ОТД.
 РИСК. ГР.
 ТЕХНИК

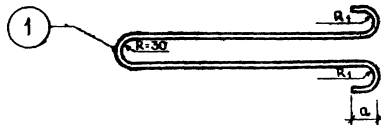
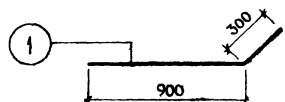
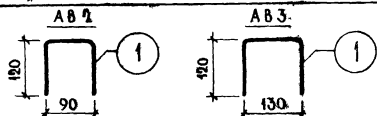
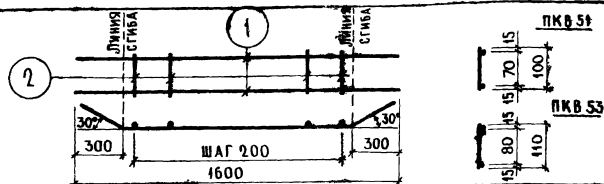
11770 04 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ДЕТАЛЬ

ВЫБОРКА СТАЛИ

9

Э С К И З



МАРКА	R ₁	Q
ПВ1-ПВ2	20	30
ПВ3-ПВ5	30	50

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ЭЛЕМ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ
ПКВ 51	1	12	A III	1600	2	12	A III	3.20	2.84
	2	5	B I	100	6	5	B I	0.63	0.09
								ИТОГО:	2.94
ПКВ 53	1	12	A III	1600	2	12	A III	3.20	2.84
	2	5	B I	110	6	5	B I	0.66	0.10
								ИТОГО:	2.94
АВ 2	1	5	B I	330	1	5	B I	0.33	0.05
АВ 3	1	5	B I	370	1	5	B I	0.37	0.07
АВ 5	1	8	A III	1200	1	8	A III	1.2	0.48
ПВ 1	1	10	A I	950	1	10	A I	0.95	0.59
ПВ 2	1	12	A I	150	1	12	A I	1.15	1.02
ПВ 3	1	14	A I	1400	1	14	A I	1.4	1.69
ПВ 4	1	16	A I	1500	1	16	A I	1.5	2.37
ПВ 5	1	18	A I	1650	1	18	A I	1.65	3.3

ТК Арматурные изделия и закладные детали панелей

СЕРИЯ 1.131-1

1971 Каркасы ПКВ 51; ПКВ 53; гнутые стержни АВ 2; АВ 3; АВ 5; петли ст оповочные ПВ 1-ПВ 5

ВЫПУСК 2-1 ЛИСТ 4

БОГ ЛАСОВАНО
 В. Королев
 ИНВЕНТ №
 ВЗЛМЕ
 СТАНУС
 ПРОВЕРИЛ
 РУК. ГРУП
 Д. Умедов
 НАС. ОТД. ПР. ПЛАНК. ОТД.
 П. РОДИНСКИЙ
 РУК. ГРУП. М. БУРОВА
 СТ. ТЕХНИК В. ВИШУК
 ЖИЛИЩА
 ЦЕНТРАЛ
 1971

1

Спецификация стали на одну деталь

Спецификация стали на одну деталь						Выборка стали			
Марка детали	№ элем.	Диаметр мм	Класс стали	Длина, мм	Кол-во шт	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
ТВ 1	1	4	В I	270	1	4	В I	0.27	0.03
ТВ 2	1	4	В I	320	1	4	В I	0.32	0.03
ТВ 3	1	4	В I	370	1	4	В I	0.37	0.04
ТВ 4	1	4	В I	520	1	4	В I	0.52	0.05
ТВ 5	1	4	В I	600	1	4	В I	0.60	0.06
ТВ 6	1	4	В I	670	1	4	В I	0.67	0.07
ТВ 7	1	4	В I	750	1	4	В I	0.75	0.07
ТВ 8	1	4	В I	820	1	4	В I	0.82	0.08
ТВ 9	1	4	В I	900	1	4	В I	0.90	0.09
ТВ 10	1	4	В I	950	1	4	В I	0.95	0.09
ТВ 11	1	4	В I	1000	1	4	В I	1.00	0.10
ТВ 12	1	4	В I	1050	1	4	В I	1.05	0.10
ТВ 13	1	4	В I	1120	1	4	В I	1.12	0.11
ТВ 14	1	4	В I	1200	1	4	В I	1.20	0.12
ТВ 15	1	4	В I	1250	1	4	В I	1.25	0.12
ТВ 16	1	4	В I	1300	1	4	В I	1.30	0.13
ТВ 17	1	4	В I	1350	1	4	В I	1.35	0.13
ТВ 18	1	4	В I	1500	1	4	В I	1.50	0.15
ТВ 19	1	4	В I	1570	1	4	В I	1.57	0.15
ТВ 20	1	4	В I	1600	1	4	В I	1.60	0.16
ТВ 21	1	4	В I	1650	1	4	В I	1.65	0.16
ТВ 22	1	4	В I	1800	1	4	В I	1.80	0.18
ТВ 23	1	4	В I	1850	1	4	В I	1.85	0.18
ТВ 24	1	4	В I	1900	1	4	В I	1.90	0.19
ТВ 25	1	4	В I	1950	1	4	В I	1.95	0.19

Спецификация стали на одну деталь						Выборка стали			
Марка детали	№ элем.	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол-во шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общий вес, кг
ТВ 26	1	4	В I	2100	1	4	В I	2.10	0.21
ТВ 27	1	4	В I	2150	1	4	В I	2.15	0.21
ТВ 28	1	4	В I	2200	1	4	В I	2.20	0.22
ТВ 29	1	4	В I	2240	1	4	В I	2.24	0.22
ТВ 31	1	4	В I	2400	1	4	В I	2.40	0.24
ТВ 32	1	4	В I	2540	1	4	В I	2.54	0.25
ТВ 34	1	4	В I	2700	1	4	В I	2.70	0.27
ТВ 37	1	4	В I	2840	1	4	В I	2.84	0.28
ТВ 39	1	4	В I	3000	1	4	В I	3.00	0.29
ТВ 41	1	4	В I	3140	1	4	В I	3.14	0.31
ТВ 44	1	4	В I	3300	1	4	В I	3.30	0.32
ТВ 45	1	4	В I	3350	1	4	В I	3.35	0.33
ТВ 46	1	4	В I	3400	1	4	В I	3.40	0.33
ТВ 47	1	4	В I	3440	1	4	В I	3.44	0.34
ТВ 50	1	4	В I	3600	1	4	В I	3.60	0.35
ТВ 51	1	4	В I	3650	1	4	В I	3.65	0.36
ТВ 52	1	4	В I	3700	1	4	В I	3.70	0.36
ТВ 53	1	4	В I	3750	1	4	В I	3.75	0.37
ТВ 56	1	4	В I	3900	1	4	В I	3.90	0.38
ТВ 57	1	4	В I	3950	1	4	В I	3.95	0.39
ТВ 58	1	4	В I	4000	1	4	В I	4.00	0.39
ТВ 59	1	4	В I	4050	1	4	В I	4.05	0.40
ТВ 62	1	4	В I	4200	1	4	В I	4.20	0.41
ТВ 63	1	4	В I	4250	1	4	В I	4.25	0.42
ТВ 65	1	4	В I	4300	1	4	В I	4.30	0.42
ТВ 66	1	4	В I	4350	1	4	В I	4.35	0.43
ТВ 69	1	4	В I	4500	1	4	В I	4.50	0.44
ТВ 70	1	4	В I	4550	1	4	В I	4.55	0.45
ТВ 71	1	4	В I	4600	1	4	В I	4.60	0.45
ТВ 72	1	4	В I	4640	1	4	В I	4.64	0.45

ТК 1971 Арматурные изделия и закладные детали панелей ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ТВ1-ТВ72

серия 1.131-1
 выпуск лист 2-1 56

И770-04 11

1

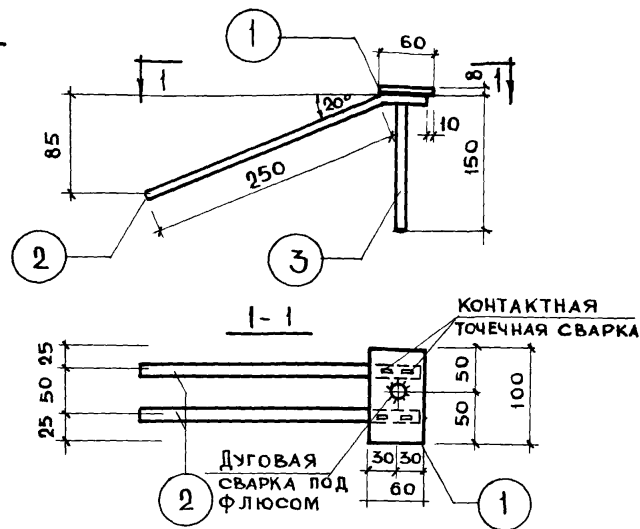
11

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ДЕТАЛЬ

ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ЭЛЕМ	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ДИАМЕТР, ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ
ТВ 75	1	4	В I	4800	1	4	В I	4.80	0.47
ТВ 76	1	4	В I	4850	1	4	В I	4.85	0.48
ТВ 77	1	4	В I	4900	1	4	В I	4.90	0.48
ТВ 78	1	4	В I	4940	1	4	В I	4.94	0.48
ТВ 81	1	4	В I	5100	1	4	В I	5.10	0.50
ТВ 82	1	4	В I	5150	1	4	В I	5.15	0.50
ТВ 83	1	4	В I	5200	1	4	В I	5.20	0.51
ТВ 84	1	4	В I	5240	1	4	В I	5.24	0.51
ТВ 87	1	4	В I	5400	1	4	В I	5.40	0.53
ТВ 88	1	4	В I	5450	1	4	В I	5.45	0.53
ТВ 89	1	4	В I	5500	1	4	В I	5.50	0.54
ТВ 90	1	4	В I	5540	1	4	В I	5.54	0.54
ТВ 92	1	4	В I	5700	1	4	В I	5.70	0.56
ТВ 93	1	4	В I	5750	1	4	В I	5.75	0.56
ТВ 94	1	4	В I	5800	1	4	В I	5.80	0.57
ТВ 95	1	4	В I	5840	1	4	В I	5.84	0.57
ТВ 97	1	4	В I	6140	1	4	В I	6.14	0.60
ТВ 99	1	4	В I	6440	1	4	В I	6.44	0.63
ТВ 101	1	4	В I	6740	1	4	В I	6.74	0.66
ТВ 103	1	4	В I	7040	1	4	В I	7.04	0.69
ТВ 121	1	8	А III	1200	1	8	А III	1.20	0.47

МВ2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ДЕТАЛЬ

ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ЭЛЕМ	ПРО-ФИЛЬ	Ф, № ПРОФИЛЯ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА, ММ	К-ВО ШТ.	ПРО-ФИЛЬ	Ф, № ПРОФИЛЯ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ
МВ2	1	—	60x8	ВСт.Зкп	100	1	—	60x8	ВСт.Зкп	0.10	0.38
	2		10	А II	310	2		10	А II	0.62	0.38
	3		10	А II	165	1		10	А II	0.165	0.10
										Итого:	0.86

ТК

Арматурные изделия и закладные детали панелей

серия
1.131-1

1971

Отдельные стержни ТВ75-ТВ121, закладная деталь МВ2

выпуск
2-1 лист
6-8

11770-04 12