

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ИИС 29 - 1

РАЗНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ

для зданий с перекрытиями типа I
из плит, опирающихся на полки ригелей
/ расчетная сейсмичность 7, 8 и 9 баллов /

10188
Цена 2-64

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Содержание

	<u>Стр</u>	<u>Лист</u>
1 Пояснительная записка	3 - 5	
2 Ригели РМК1-РМК7, РМК8А, РМК9А Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	6	1
3 Ригели РМК8, РМК9 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	7	2
4 Ригели РМК1 Сечения 3-3-9-9	8	3
5 Ригели РМК2-РМК3, РМК8А, РМК9А Сечения 3-3-10-10	9	4
6 Ригель РМК10 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	10	5
7 Ригель РМК10 Сечения 3-3-8-8	11	6
8 Ригели РМК1-РМК10, РМК8А, РМК9А Выборка, показатели, таблица привязки рабочей арматуры	12-16	7-11
9 Ригели РМК1-РМК10, РМК8А, РМК9А Спецификация арматурных изделий на один блок	17-36	12-31
10 Ригель РМС1 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	37	32
11 Ригель РМС1 Сечения 4-4-9-9	38	33
12 Ригели РМС2-РМС6 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	39	34
13 Ригели РМС2-РМС6 Сечения 4-4-10-10	40	35
14 Ригель РМС7 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	41	36
15 Ригель РМС7 Сечения 4-4-9-9	42	37
16 Ригель РМС8 Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	43	38
17 Ригель РМС8 Сечения 4-4-9-9	44	39
18 Ригели РМС1-РМС8 Выборка, показатели, таблица привязки рабочей арматуры	45-48	40-43
19 Ригели РМС1-РМС8 Спецификация арматурных изделий на один блок	49-60	44-55
20 Ригели РМК1-РМК10 Детали 1-9	61-69	56-64
21 Ригели РМС1-РМС8 Детали 10-15	70-75	65-70
22 Каркасы КР1-КР44	76, 77	71, 72
23 Сетки С1-С9	78	73
24 Каркасы КР1-КР44, сетки С1-С9, отдельные стержни Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие	79-83	74-78
25 Примеры устройства отверстий для пропуска коммуникаций	84-86	79-81

Пояснительная записка.

Рабочие чертежи железобетонных конструкций многоэтажных промышленных зданий для районов с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов разработаны применительно к унифицированным габаритным схемам.

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в альбомах ЦСГО-1 и ЦСГО-2.

Альбом содержит чертежи монолитных железобетонных продольных ригелей для перекрытия типа 1.

Монтажные схемы каркасов приведены в указанных выше выпусках серии ЦСГО.

Ригели являются элементами продольных рам и предназначены для обеспечения устойчивости каркаса здания в продольном направлении в эксплуатационной стадии.

Обозначение марки продольного ригеля состоит из трех частей:

первая часть марки состоит из букв и обозначает:

РМК - ригель монолитный крайний;

РМС - ригель монолитный средний;

вторая часть - цифровая - обозначает несущую способность третья часть - цифровая, заключенная в скобки, обозначает длину продольного ригеля в м и учитывается только в спецификациях, выборках и показателях.

В альбомах ЦСГО-1 и ЦСГО-2 марки продольных ригелей условно даны без третьей части, обозначающей длину.

Ригели запроектированы с ненапрягаемой арматурой.

Расчет конструкций произведен в соответствии со Строительными нормами и правилами "СНиП II-V.1-62, СНИП II-V.11-62 и СНИП II-V.12-62 (с учетом изменения №1 по приказу Госстроя СССР от 30 июля 1966г. №11).

Ригели рассчитаны на нормативные временные длительные равномерно распределенные нагрузки 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м² для сетки колонн 6×6 м и 500, 1000 и 1500 кг/м² для сетки колонн 6×9 м, на постоянную нормативную равномерно распределенную нагрузку и на действие сейсмических нагрузок (сейсмика 7,8 и 9 баллов). Постоянная нагрузка включает вес ригеля, вес пола и перегородок.

Ригели на сейсмические воздействия рассчитаны, как элементы продольных рам с жесткими узлами; на вертикальные нагрузки ригели рассчитаны, как неразрезные многопролетные балки.

Ширина раскрытия трещин в продольных ригелях составляет не более 0,2 мм и проверялась расчетом на основное сочетание нагрузок. При этом нагрузка от ветра принималась равной 30% от нормативной в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" / СНБ 82-87/.

Выбор марок ригелей для конкретных зданий, решенных в соответствии с унифицированными габаритными схемами, производится по монтажным схемам, приведенным в альбомах ЦСГО-1 и ЦСГО-2

Ригели изготавливаются из бетона марок 200 и 300.

Изготовление продольных ригелей можно начинать только после установки и приварки сборных железобетонных плит покрытия и перекрытий, прилегающих к продольным ригелям. Бетонирование РМК1 производится после установки веталей для крепления параллельных панелей. (См. ТМБС 25-2 Веталь 3)

ТК

Пояснительная записка.

ЦСГО-29-1

Изм.	№	Дата	Исполнитель
1	1	1971	И.И.И.
2	2	1971	И.И.И.
3	3	1971	И.И.И.
4	4	1971	И.И.И.
5	5	1971	И.И.И.
6	6	1971	И.И.И.
7	7	1971	И.И.И.
8	8	1971	И.И.И.
9	9	1971	И.И.И.
10	10	1971	И.И.И.
11	11	1971	И.И.И.
12	12	1971	И.И.И.
13	13	1971	И.И.И.
14	14	1971	И.И.И.
15	15	1971	И.И.И.
16	16	1971	И.И.И.
17	17	1971	И.И.И.
18	18	1971	И.И.И.
19	19	1971	И.И.И.
20	20	1971	И.И.И.
21	21	1971	И.И.И.
22	22	1971	И.И.И.
23	23	1971	И.И.И.
24	24	1971	И.И.И.
25	25	1971	И.И.И.
26	26	1971	И.И.И.
27	27	1971	И.И.И.
28	28	1971	И.И.И.
29	29	1971	И.И.И.
30	30	1971	И.И.И.

ГПИ-7

В крайних продольных ригелях после установки опорной арматуры, проходящей через трубки в колоннах, последние должны быть тщательно уцементированы цементным раствором марки 200, для чего предусматриваются специальные патрубki (см. альбомы СНС 22-1, 2, 3 детали М39 и М51).

Рабочая продольная арматура принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТу 5781-61, поперечная арматура - из горячекатаной арматурной гладкой стали класса А-I марки Ст.3 по ГОСТу 5781-61, сетки приняты из холоднойкатаной проволоки класса В-I.

Для закладных элементов принимается сортовой прокат группы марок в Ст.3 по ГОСТу 380-80.

Ригели армируются плоскими каркасами, отдельными стержнями, сетками и хомутами.

Плоские каркасы и сетки изготавливаются способом контактной точечной сварки.

Электродуговая сварка стержней с сортовым прокатом выполняется электродами типа ЭСрА.

Толщина защитного слоя бетона устанавливается:

- а) для продольной стержневой рабочей арматуры не менее 30 мм от низа и от боковых граней ребер ригеля;
- б) для сеток, поперечных стержней и хомутов - не менее 20 мм.

В чертежах дано армирование 1^{го}, 2^{го} и 3^{го} пролетов ригеля, начиная от торца или антисейсмического шва здания. Армирование всех прочих пролетов / для зданий длиною более 30м / выполнять по 3^{му} пролету, а прочих опор - по 3^{му} опоре.

При изготовлении ригелей необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

- а) глав СНиП.
- III-В.1-62 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Общие правила производства и приемки работ“.
- I-В.1-62 „Заполнители для бетонов и растворов“.
- I-В.2-62 „Вязущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов“.

I-В.3-62 „Бетоны на неорганических вязущих и заполнителях“.

I-В.4-62 „Арматура для железобетонных конструкций“.

I-В.5-62 „Железобетонные изделия. Общие указания“.

I-В.81-62 „Железобетонные изделия для здания“.

б) „Указаний по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций“ /ВСК-38-57/МСТМЛ-МЭС/.

в) „Указаний по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве“ /М9-ВНИИОМЛ/;

г) „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ /ГОСТ 10922-64/.

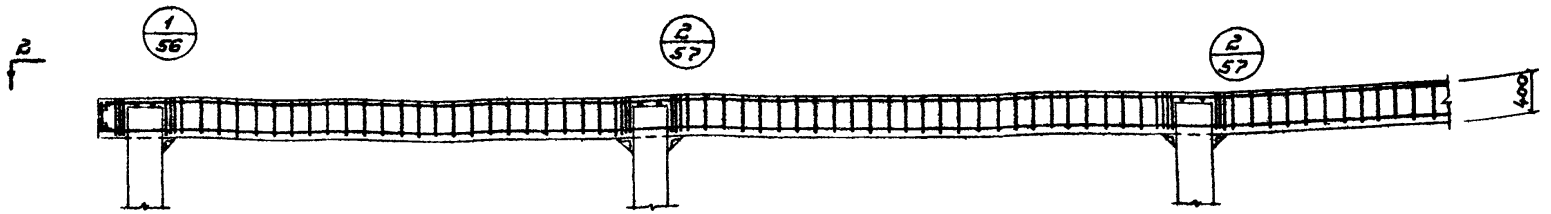
Ригели разработаны для зданий, эксплуатируемых в условиях с обычной средой, однако конструктивное решение ригелей /защитный слой и ширина раскрытия трещин / позволяет применять их также в зданиях со слабой и средней агрессивными средами.

Рубричик	
Гол	
Знаменит	
Архив	
Пл. инж. ин-та	
Пл. инж. пр-та	
Нач. отдела	
Рук. группы	

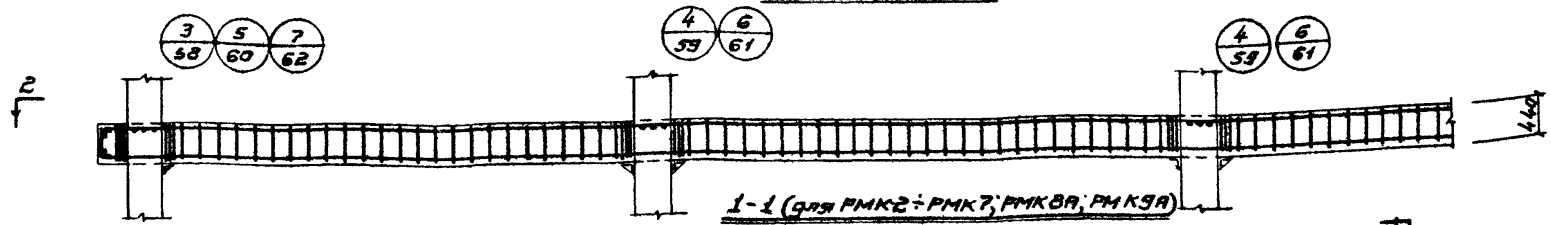
ГПИ-7

ТК	Пояснительная записка.	ИУС 29-1

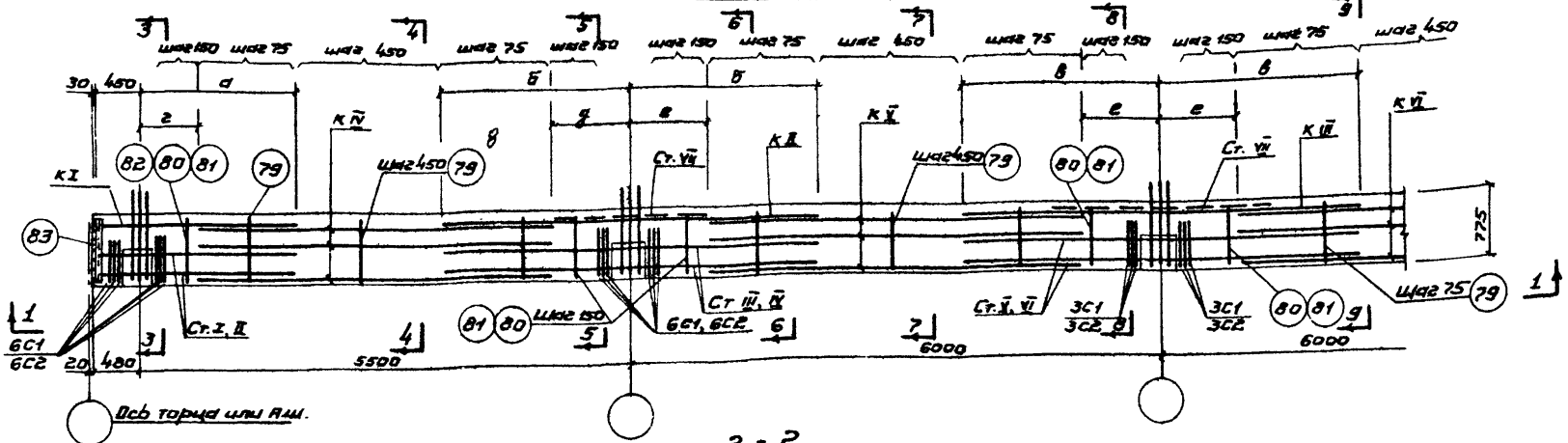
С. И. М. пр.-ва	С. И. М.
Мен. отдела	Выборщик
Рук. группы	А. Б. Яковлев
Инженер	Королева
Проектировщик	Кравец



1-1 (для РМК-1)



1-1 (для РМК2, РМК7, РМК8А, РМК9А)

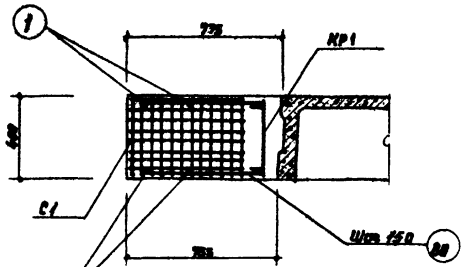


2-2

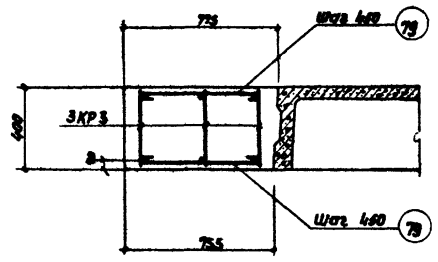
Примечания.

1. Сечения 3-3 по 9-9 даны на листах 3 и 4.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно армированное изделие даны на листах 71 и 78.
3. Выборка и показатели даны на листах 7 и 10.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.
5. Бетонирование РМК-1 производить после установки деталей для крепления парашютных панелей (см. РМК85-2 датинь 3).

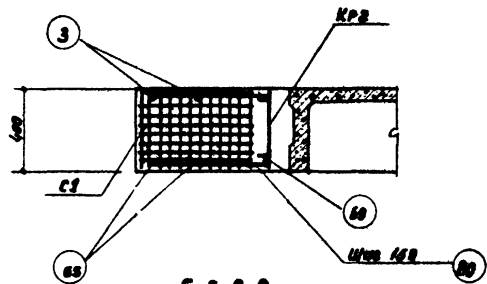
ТК 1967	Ригели РМК 1 : РМК7, РМК8А, РМК9А.	Лист 29-1
	Конструкция и маркировочная схема каркасов и сеток	



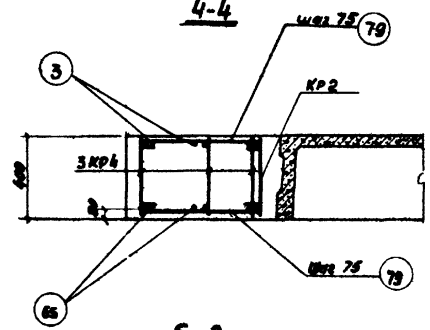
3-3



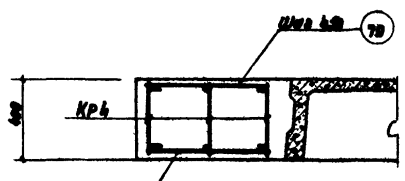
4-4



5-5, 8-8



6-6



7-7, 9-9

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция рисель дана на листе 1.
2. Каркасы и сетки даны на листах 7Н 73

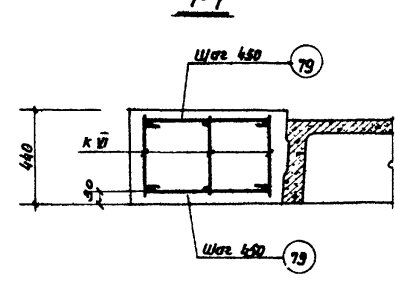
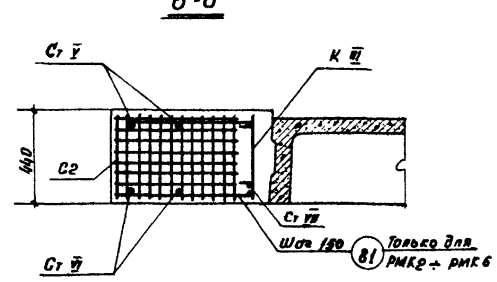
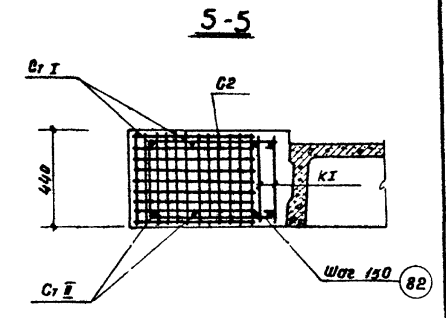
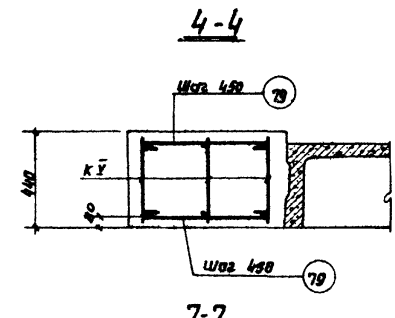
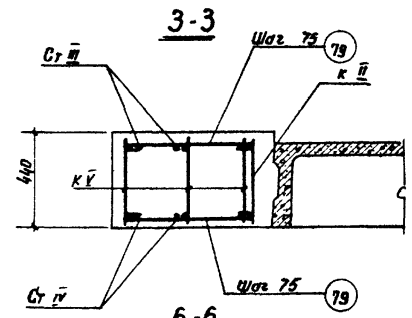
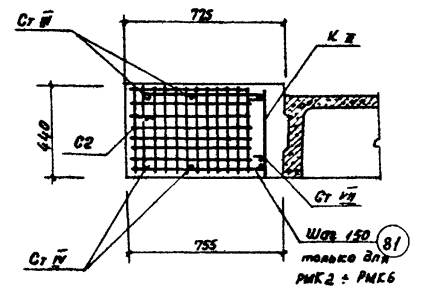
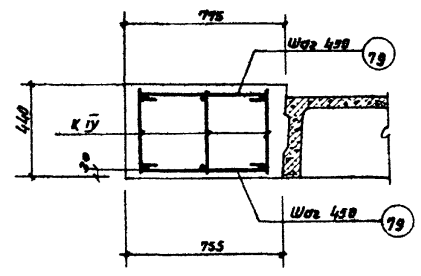
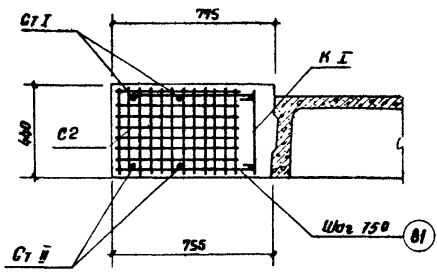
С.А. Умков, пр.
 Инж. умов
 С.А. Умков
 Инженер
 Проектировщик
 С.И. Умков
 Инженер
 Проектировщик
 С.А. Умков
 Инженер
 Проектировщик

ГПИ-7

ГК
1967

Рисель РМК1.
Сечения 3-3 ÷ 9-9.

Лист 29-1	
Лист	3

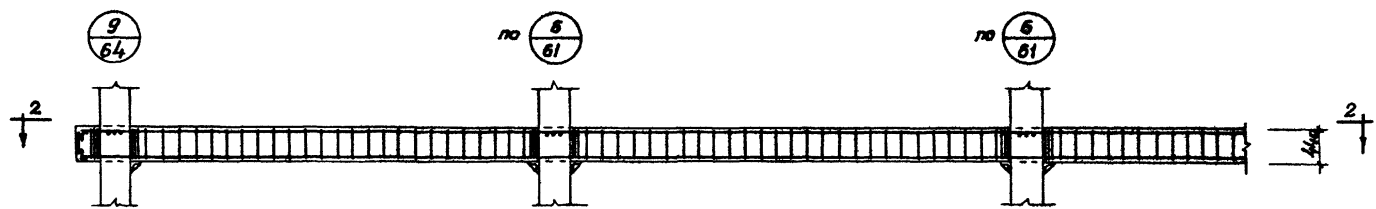


Примечания.
 1. Конструкции решетей даны на листе 1.
 2. Каркасы и сетки даны на листах 71 ÷ 73.
 3. Сечение 3-3 дано для решетей РМК2 ÷ РМК7, для РМК8А и РМК9А см. деталь 7.

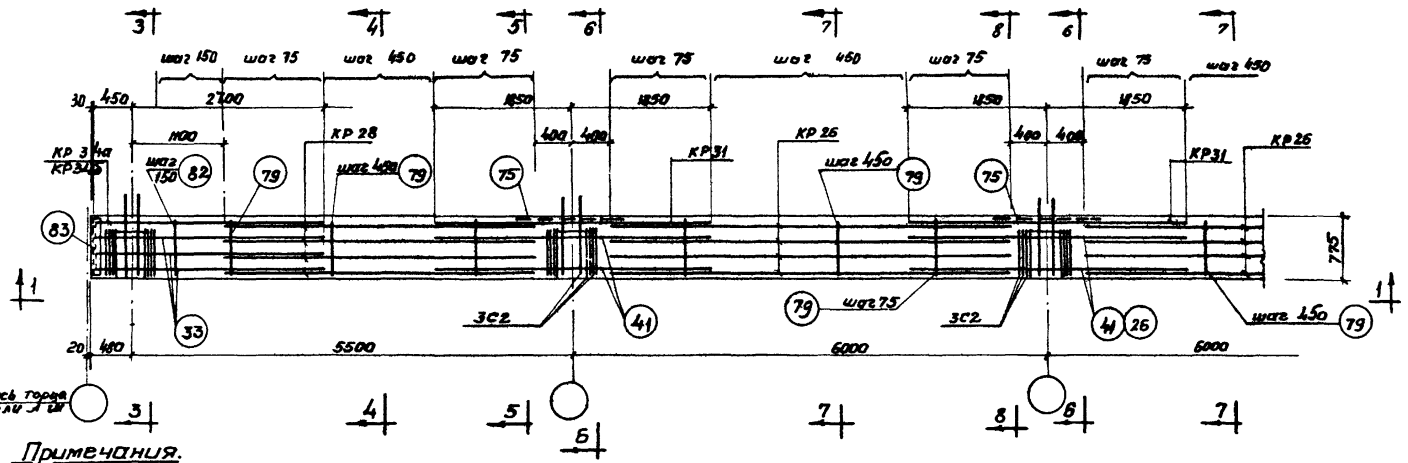
Зинбершвили
 Абрамзон
 Каралева
 Крайчев
 Исаев
 Прохорова

ГПИ-7

ТК 1967	Решетки РМК 2 ÷ РМК9, РМК8А, РМК9А. Сечения 3-3 ÷ 10-10	ИУС 29-1
		Лист 4



1-1



2-2

Примечания.

1. Сечения с 3-3 по 8-8 даны на листе 6
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно арматурное изделие даны на листах 71-78.
3. Выборка и показатели даны на листе 11.
4. По 2-2 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

ТКС
1968

Ригель РМК 10
Конструкция и маркировочная схема
каркасов и сеток.

ЛМС29-1	
Лист	5

Ген. инж. Зайберманов
Инж. Бородин
Инж. Корольва
Инж. Крабач
Инж. Лавров
Инж. Мухоморов
Инж. Прохоров

ГПИ-7

Выборка стали на один блок (ругелъ), кг

Показатели на один блок (ругелъ) 74

ГИМ
 Зильберштейн
 Абрамович
 Леонова
 Матюшина
 Проверил
 Кравец

Марка ругеля	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781 - 61												Самодетную - тоже проволока ГОСТ 6727-53			Прокат СТ 3			
	Класс А-III						Класс А-I						Класс В-I			ГОСТ 380-60			
	φ						φ						φ			1100	1100		
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	1200	12	10	8	6	1100	5	4	1100 × 8	1100
РМК 6-(18)	285.6	173.0	—	74.8	122.7	—	—	—	562.1	27.6	19.2	87.5	—	134.3	—	26.4	26.4	34.0	34.0
РМК 6-(24)	285.6	238.7	—	80.5	216.9	—	—	—	515.7	27.6	24.6	119.4	—	171.6	—	33.0	33.0	34.0	34.0
РМК 6-(30)	285.6	286.4	—	86.8	311.1	—	—	—	569.3	27.6	30.0	151.3	—	208.9	—	39.6	39.6	34.0	34.0
РМК 6-(36)	285.6	340.1	—	91.9	405.3	—	—	—	1122.9	27.6	35.4	183.2	—	246.2	—	46.2	46.2	34.0	34.0
РМК 6-(42)	285.6	393.8	—	97.6	489.5	—	—	—	1276.5	27.6	40.8	215.1	—	283.5	—	52.8	52.8	34.0	34.0
РМК 6-(48)	285.6	447.5	—	103.3	593.7	—	—	—	1430.1	27.6	46.2	247.0	—	320.8	—	59.4	59.4	34.0	34.0
РМК 6-(54)	285.6	501.2	—	109.0	687.9	—	—	—	1583.7	27.6	51.6	278.9	—	358.1	—	66.0	66.0	34.0	34.0
РМК 6-(60)	285.6	554.9	—	114.7	782.1	—	—	—	1737.3	27.6	57.0	310.8	—	395.4	—	72.6	72.6	34.0	34.0
РМК 7-(18)	148.8	197.2	145.6	47.6	191.4	—	—	—	730.6	12.0	29.2	89.4	—	130.6	—	26.4	26.4	34.0	34.0
РМК 7-(24)	148.8	236.4	160.5	47.6	316.3	—	—	—	808.6	12.0	33.6	120.6	—	166.2	—	33.0	33.0	34.0	34.0
РМК 7-(30)	148.8	275.6	175.4	47.6	441.2	—	—	—	1088.6	12.0	38.0	151.8	—	201.8	—	39.6	39.6	34.0	34.0
РМК 7-(36)	148.8	314.8	190.3	47.6	566.1	—	—	—	1267.6	12.0	42.4	183.0	—	237.4	—	46.2	46.2	34.0	34.0
РМК 7-(42)	148.8	354.0	205.2	47.6	691.0	—	—	—	1446.6	12.0	46.8	214.2	—	273.0	—	52.8	52.8	34.0	34.0
РМК 7-(48)	148.8	393.2	220.1	47.6	815.9	—	—	—	1625.6	12.0	51.2	245.4	—	308.6	—	59.4	59.4	34.0	34.0
РМК 7-(54)	148.8	432.4	235.0	47.6	940.8	—	—	—	1804.6	12.0	55.6	276.6	—	344.2	—	66.0	66.0	34.0	34.0
РМК 7-(60)	148.8	471.6	249.9	47.6	1065.7	—	—	—	1983.6	12.0	60.0	307.8	—	379.8	—	72.6	72.6	34.0	34.0
РМК 8-(18)	—	587.2	—	175.4	93.0	—	—	—	855.6	66.8	—	88.4	—	155.2	—	26.4	26.4	34.0	34.0
РМК 8-(24)	—	646.0	—	216.9	186.0	—	—	—	1048.9	73.2	—	119.6	—	192.8	—	33.0	33.0	34.0	34.0
РМК 8-(30)	—	704.8	—	258.4	279.0	—	—	—	1242.2	79.6	—	150.8	—	230.4	—	39.6	39.6	34.0	34.0
РМК 8-(36)	—	763.6	—	299.9	372.0	—	—	—	1435.5	86.0	—	182.0	—	268.0	—	46.2	46.2	34.0	34.0
РМК 8-(42)	—	822.4	—	341.4	465.0	—	—	—	1628.8	92.4	—	213.2	—	305.6	—	52.8	52.8	34.0	34.0
РМК 8-(48)	—	881.2	—	382.9	558.0	—	—	—	1822.1	98.8	—	244.4	—	343.2	—	59.4	59.4	34.0	34.0
РМК 8-(54)	—	940.0	—	424.4	651.0	—	—	—	2015.4	105.2	—	275.6	—	380.8	—	66.0	66.0	34.0	34.0
РМК 8-(60)	—	998.8	—	465.9	744.0	—	—	—	2208.7	111.6	—	306.8	—	418.4	—	72.6	72.6	34.0	34.0

Марка ругеля	Вес т	Марка бетона	Объём бетона	Расход стали кг
РМК 6-(18)	—	200	5.73	856.8
РМК 6-(24)			7.64	1054.3
РМК 6-(30)			9.55	1251.8
РМК 6-(36)			11.46	1449.3
РМК 6-(42)			13.37	1646.8
РМК 6-(48)			15.28	1844.3
РМК 6-(54)			17.19	2041.8
РМК 6-(60)			19.1	2239.3
РМК 7-(18)			5.73	921.6
РМК 7-(24)			7.64	1142.8
РМК 7-(30)			9.55	1364.0
РМК 7-(36)			11.46	1585.2
РМК 7-(42)	13.37	1806.4		
РМК 7-(48)	15.28	2027.6		
РМК 7-(54)	17.19	2248.8		
РМК 7-(60)	19.1	2470.0		
РМК 8-(18)	—	300	5.73	1071.2
РМК 8-(24)			7.64	1308.7
РМК 8-(30)			9.55	1546.2
РМК 8-(36)			11.46	1783.7
РМК 8-(42)			13.37	2021.2
РМК 8-(48)			15.28	2258.7
РМК 8-(54)			17.19	2496.2
РМК 8-(60)			19.1	2733.7

ГПИ-7

ТК 1367
 Ругели РМК 6-(18) ÷ РМК 6-(60); РМК 7-(18) ÷ РМК 7-(60); РМК 8-(18) ÷ РМК 8-(60). Выборка и показатели
 Лист 15

Выборка стали на один блок (ругель) кг

Показатели на один блок (ругель)

Г.И.И
Зинбершвили
РБРАМОВИЧ
МАТКОЗИНА
КРАВЕЦ

Г.И.И
Мач. о. д. г. е. л. а.
Р. К. Б. р. а. 9. 9. 6.
Л. И. М. Е. Р.
П. Р. О. В. Е. Р. Я. П.
К. Р. А. В. Е. Ц.

Марка ругеля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5701-61														Холоднокатанная проволока ГОСТ 6727-53			ПРОКАТ СТ 3 ГОСТ 380-60		
	Класс А-III										Класс А-I				Класс В-I			ГОСТ 380-60		
	φ										φ				φ			ГОСТ 380-60		
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	хв	Итого
PMKBA-10	582.0		175.4	93.0					850.4	54.4		88.4		142.8		26.4	26.4	34.0	34.0	
PMKBA-24	640.8		216.9	106.0					1043.7	60.8		119.6		180.4		33.0	33.0	34.0	34.0	
PMKBA-30	689.6		250.4	127.0					1237.0	67.2		150.8		218.0		39.6	39.6	34.0	34.0	
PMKBA-36	758.4		299.9	137.0					1430.3	73.6		182.0		255.6		46.2	46.2	34.0	34.0	
PMKBA-42	817.2		341.4	146.0					1623.6	80.0		213.2		293.2		52.8	52.8	34.0	34.0	
PMKBA-48	876.0		382.9	155.0					1816.9	86.4		244.4		330.8		59.4	59.4	34.0	34.0	
PMKBA-54	934.8		424.4	165.0					2010.2	92.8		275.4		368.4		66.0	66.0	34.0	34.0	
PMKBA-60	993.6		465.9	174.0					2203.5	99.2		306.8		406.0		72.6	72.6	34.0	34.0	
PMK9-10	572.6	339.6	139.2		93.0				1143.4	73.8		103.2		172.0		26.4	26.4	34.0	34.0	
PMK9-24	649.6	383.8	110.5		106.0				1429.9	83.0		141.6		224.6		33.0	33.0	34.0	34.0	
PMK9-30	721.6	428.0	128.8		119.0				1716.4	92.2		183.0		275.2		39.6	39.6	34.0	34.0	
PMK9-36	793.6	472.2	136.1		132.0				2002.9	101.4		224.4		325.8		46.2	46.2	34.0	34.0	
PMK9-42	865.6	516.4	142.4		145.0				2289.4	110.6		265.8		376.4		52.8	52.8	34.0	34.0	
PMK9-48	937.6	560.6	151.7		158.0				2575.9	119.8		307.2		427.0		59.4	59.4	34.0	34.0	
PMK9-54	1009.6	604.8	159.0		161.0				2862.4	129.0		348.6		477.6		66.0	66.0	34.0	34.0	
PMK9-60	1081.6	649.0	167.3		174.0				3148.9	138.2		390.0		528.2		72.6	72.6	34.0	34.0	
PMK9A-10	571.2	339.6	133.2		93.0				1137.0	61.4		103.2		164.6		26.4	26.4	34.0	34.0	
PMK9A-24	643.2	383.8	110.5		106.0				1423.5	70.6		141.6		212.2		33.0	33.0	34.0	34.0	
PMK9A-30	715.2	428.0	128.8		119.0				1710.0	79.8		183.0		262.8		39.6	39.6	34.0	34.0	
PMK9A-36	787.2	472.2	136.1		132.0				1896.5	89.0		224.4		313.4		46.2	46.2	34.0	34.0	
PMK9A-42	859.2	516.4	142.4		145.0				2283.0	98.2		265.8		364.0		52.8	52.8	34.0	34.0	
PMK9A-48	931.2	560.6	151.7		158.0				2579.5	107.4		307.2		414.6		59.4	59.4	34.0	34.0	
PMK9A-54	1003.2	604.8	159.0		161.0				2856.0	116.6		348.6		465.2		66.0	66.0	34.0	34.0	
PMK9A-60	1075.2	649.0	167.3		174.0				3142.5	125.8		390.0		515.8		72.6	72.6	34.0	34.0	

Марка ругеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
PMKBA-10			5.73	1053.6
PMKBA-24			7.64	1291.1
PMKBA-30			9.55	1528.6
PMKBA-36			11.46	1766.1
PMKBA-42			13.37	2003.6
PMKBA-48			15.28	2241.1
PMKBA-54			17.19	2478.6
PMKBA-60			19.1	2716.1
PMK9-10			5.73	1380.8
PMK9-24			7.64	1781.5
PMK9-30		300	9.55	2065.2
PMK9-36			11.46	2408.9
PMK9-42			13.37	2752.6
PMK9-48			15.28	3096.3
PMK9-54			17.19	3440.0
PMK9-60			19.1	3783.7
PMK9A-10			5.73	1362.0
PMK9A-24			7.64	1702.7
PMK9A-30			9.55	2046.4
PMK9A-36			11.46	2390.1
PMK9A-42			13.37	2733.8
PMK9A-48			15.28	3077.5
PMK9A-54			17.19	3421.2
PMK9A-60			19.1	3764.9

TK 1967 Ругели PMKBA-10 ÷ PMKBA-60; PMK9-10 ÷ PMK9-60; PMK9A-10 ÷ PMK9A-60. Выборка и показатели. Лист 10

Выборка стали на один блок (ригель) кз

Марка ригеля	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61														Холоднокатаная - для прокладки ГОСТ 6727-53			Прокат ст.3 ГОСТ 380-60		
	Класса А-III							Класса А-I							Класса В-I					
	φ							φ							φ			L100 x8	L100	
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	1100	12	10	8	6	1100	5	4	1100		
РМК10-(10)	788.8	8273.6	—	123.2	124.0	—	—	—	—	309.6	67.2	—	98.8	—	166.0	—	26.4	26.4	34.0	34.0
РМК10-(14)	516.4	445.6	—	123.2	248.0	—	—	—	—	165.2	75.0	—	137.0	—	212.0	—	33.0	33.0	34.0	34.0
РМК10-(20)	248.0	457.6	—	123.2	372.0	—	—	—	—	190.6	88.8	—	175.2	—	258.0	—	39.6	39.6	34.0	34.0
РМК10-(26)	877.6	699.6	—	123.2	476.0	—	—	—	—	276.4	90.6	—	213.4	—	304.0	—	46.2	46.2	34.0	34.0
РМК10-(42)	307.2	204.6	—	123.2	680.0	—	—	—	—	218.2	98.4	—	251.6	—	350.0	—	52.8	52.8	34.0	34.0
РМК10-(48)	336.8	383.6	—	123.2	744.0	—	—	—	—	278.6	106.2	—	289.8	—	396.0	—	59.4	59.4	34.0	34.0
РМК10-(54)	366.4	425.6	—	123.2	868.0	—	—	—	—	308.2	114.0	—	328.8	—	442.0	—	66.0	66.0	34.0	34.0
РМК10-(60)	296.0	257.6	—	123.2	982.0	—	—	—	—	328.6	121.8	—	366.2	—	488.0	—	72.6	72.6	34.0	34.0

Показатели на один блок (ригель)

Марка ригеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Вес стали кз
РМК10-(10)	—	300	5.73	1536.0
РМК10-(14)	—		7.64	1884.2
РМК10-(20)	—		9.35	2232.4
РМК10-(26)	—		11.46	2580.6
РМК10-(42)	—		13.37	2928.8
РМК10-(48)	—		15.28	3277.0
РМК10-(54)	—		17.19	3625.2
РМК10-(60)	—		19.1	3973.4

Г.И.М.
Зав. лабораторией
И.В.Романов
М.П.Матюшина
К.В.Кравец

Г.И.М.
И.В.Романов
М.П.Матюшина
К.В.Кравец

ГПИ-7

ТК
1967

Ригель РМК10-(10) ÷ РМК10-(60)
Выборка и показатели

Лист 29-1
Лист 11

10188 17

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения и др. замечания	Рабочие марки, карточки, сетки от стержней или детали	Кол-во шт на блок	№ листа	
PMK2 (60)	KI	KP5	2	72,74	
	KII	KP6	9	71,74	
	KIII		KP7		6
	KIV	KP8			24
	KV				66
	CT I	67	4		
	CT II		65	4	77
	CT III	67	14	78	
	CT IV	65	14	77	
	CT V	69	9	78	
	—	C2	66	73,77	
	—	12	8	77	
	—	79	476	78	
	—	81	53		
	—	83	4		

Марка элемента	Условные обозначения и др. замечания	Рабочие марки, карточки, сетки от стержней или детали	Кол-во шт на блок	№ листа
PMK3 (24)	KI	KP9	2	71,74
	KII	KP10	3	
	KIII		KP11	
	KIV	KP12	6	72,74
	CT I	10	8	77
	CT II		13	
	CT III	3	4	
	CT IV	13	2	
	CT V	3	2	
	CT VI	70	3	78
	—	C2	30	73,77
	—	12	8	77
	—	79	232	78
	—	81	18	
	—	83	4	

Марка элемента	Условные обозначения и др. замечания	Рабочие марки, карточки, сетки от стержней или детали	Кол-во шт на блок	№ листа
PMK3 (60)	—	81	22	78
	—	83	4	
PMK3 (36)	KI	KP9	2	71,74
	KII	KP10	5	
	KIII		KP11	
	KIV	KP12	12	72,74
	CT I	10	8	77
	CT II		13	
	CT III	3	4	
	CT IV	13	6	
	CT V	3	6	
	CT VI	70	5	78
—	C2	42	73,77	
—	12	8	77	
—	79	362	78	
—	81	26		
—	83	4		

Гл. инж. пр. *[подпись]*
 Инженер *[подпись]*
 Рук. группы *[подпись]*
 Нач. отд. *[подпись]*
 Гин *[подпись]*
 Зинбертман
 Лартадобч
 Королева
 Крабач

СПИ-7

ТК Ригели PMK2(60), PMK3-(18) ÷ PMK3-(36).
 Спецификация арматурных изделий на один блок
 1967

Лист 29-1
 15

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение для маркировки и стр. поз.	Рабочие размеры для сетки (мм)	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для маркировки и стр. поз.	Рабочие размеры для сетки (мм)	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для маркировки и стр. поз.	Рабочие размеры для сетки (мм)	Кол-во шт. на блок	№ листа		
РМКЗ-(42)	К I	КР9	2	71, 74	РМКЗ-(48) (продолжение)		79	472	78	РМКЗ-60 (продолжение)	ст V	3	14	77		
	К II	КР10	6				81	34				ст VI	70	9	78	
	К III	КР11	6				83	4				—	С2	66	73, 77	
	К IV	КР12	15									—	12	8	71	
	ст I			72, 74	РМКЗ(54)	К I	КР9	2	71, 74	РМК4-18	—	79	532	78		
	ст II	10	8			К II	КР10	8				—	81		42	78
	ст III	13	4			К III	КР11	6				—	83		4	
	ст IV	3	4			К IV	КР12	21			72, 74	К I	КР13		2	72, 74
	ст V	13	8	77	РМКЗ(60)	ст I	10	8	77	РМК4-18	К II	КР14	2	71, 74		
	ст VI	70	6			78	К III	КР11			6	72, 74				
	—	С2	48			73, 77	ст I					77				
	—	12	8			77	ст II	18			8	78				
	—	79	412	78	ст III	3	4	ст II	19	4						
	—	81	30		ст IV	13	12	ст III	3	4						
	—	83	4		ст V	3	12	ст IV	70	2	78					
						ст VI	70	8	78	—	С2	24	73, 77			
РМКЗ(48)	К I	КР9	2	71, 74		12	8	77		—	12	8	77			
	К II	КР10	7			79	532	78		—	79	224	78			
	К III	КР11	6			81	38				—	81		14		
	К IV	КР12	18			83	4				—	83		4		
	ст I			77	К I	КР9	2		71, 74	РМКЗ(60)	К I	КР9		2	72, 74	
	ст II	10	8		К II	КР10	9				К II	КР10	9			
	ст III	13	4		К III	КР11	6				К III	КР11	6			
	ст IV	3	4		К IV	КР12	24	72, 74			К IV	КР12	24			
	ст V	13	10	78	ст I			77	ст I	10	8	77				
	ст VI	3	10		ст II	10	8			ст II	13		4			
	ст VII	70	7		78	ст III	13		4		ст III		3	4		
	—	С2	54		73, 77	ст IV	3		4		ст IV		15	14		
—	12	8	77													

П. инж. пр. *Л. С. Сидорова*
 Нач. отд. *Л. С. Сидорова*
 Рук. группы *Л. С. Сидорова*
 Инженер *Л. С. Сидорова*
 Проверил *Л. С. Сидорова*

Г. Л. И. Н.
 Заинтересован
 Рязанская
 Королева
 Правая

СПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение по марке арматуры	Рабочие марки, кар. класс, сетка (для стержней, закл. детали)	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение по марке арматуры	Рабочие марки, кар. класс, сетка (для стержней, закл. детали)	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение по марке арматуры	Рабочие марки, кар. класс, сетка (для стержней, закл. детали)	Кол-во шт на блок	№ листа		
PMKS-56)	KI	KP15	2	72,74	PMKS-42)	—	81	30	78	PMKS-54)	—	C2	60	73,77		
	KII	KP15	5	71,74		—	83	4			—	—	—	—	12	8
	KIII	KP15	5	71,74	—	—	—	—	—		—	—	79	644	78	
	KIV	KP16	6	72,74	—	—	—	—	—		—	—	81	38		
	KV	KP17	12	72,74	PMKS-46)	KI	KP15	2	73,74	PMKS-54)	—	—	—	—	—	
	CTI	50	8	77		KII	KP15	7	71,74		—	—	—	—	—	—
	CTII	19	4			KIII	KP16	6	72,74		—	—	—	—	—	—
	CTIII	21	4			KIV	KP17	16	72,74		—	—	—	—	—	—
	CTIV	19	6			CTI	50	8	77	—	—	—	—	—	—	
	CTV	21	6			CTII	19	4		—	—	—	—	—	—	—
	CTVI	71	5			78	CTIII	21	4	77	—	—	—	—	—	—
	—	C2	42			73,77	CTIV	19	10		—	—	—	—	—	—
	—	12	8			77	CTV	21	10	78	—	—	—	—	—	—
	—	79	404			78	CTVI	71	7		—	—	—	—	—	—
—	81	26	—				—	C2	54	73,77	—	—	—	—	—	—
—	83	4	PMKS-50)	—		12	8	77	—	—	—	—	—	—	—	
KI	KP15	2		72,74		—	79	524	78	—	—	—	—	—	—	
KII	KP15	6		71,74		—	81	34		—	—	—	—	—	—	—
KIII	KP15	6		72,74	—	83	4	78	—	—	—	—	—	—		
KIV	KP16	6		72,74	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	
KV	KP17	15		72,74	PMKS-54)	KI	KP15	2	72,74	PMKS-50)	KI	KP15	2	72,74	78	
CTI	50	8		77		KII	KP15	8	71,74		—	—	—	—		—
CTII	19	4				KIII	KP16	6	72,74		—	—	—	—	—	—
CTIII	21	4				KIV	KP17	21	72,74		—	—	—	—	—	—
CTIV	19	8				CTI	50	8	77	—	—	—	—	—	—	
CTV	21	8				CTII	19	4		—	—	—	—	—	—	—
CTVI	71	6				78	CTIII	21	4	77	—	—	—	—	—	—
—	C2	48				73,77	CTIV	19	12		—	—	—	—	—	—
—	12	8				77	CTV	21	12	78	—	—	—	—	—	—
—	79	454	78			CTVI	71	8	—		—	—	—	—	—	—

Ген. инж. пр. Нач. отд. Рук. группой Штукенер. Провер. п.

Ген. инж. пр. Зам. начальника. Нач. отд. Рук. группой Каралева. Провер. п.

СПИ-7

ТРС
1967

Ри́гели PMKS-56) ÷ PMKS-50),
Спецификация арматурных изделий
на один блок

ИИС 29-1
Лист 19

Спецификация арматурных изделий на один блок (рузель)

Марка элемента	Условные обозначения кардана	Рабочие марки кардана, сетки (по спецификации)	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения кардана	Рабочие марки кардана, сетки (по спецификации)	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения кардана	Рабочие марки кардана, сетки (по спецификации)	Кол-во шт. на блок	№ листа						
РМКБ(38)	К I	КР 18	2	72,75	РМКБ(30)	К I	КР 18	2	72,75	РМКБ(42)	—	В 1	24	78						
	К II	КР 19	2			К II	КР 19	2			—	В 3	4							
	К III	КР 21	6			К III	КР 20	2			К I	КР 18	2							
	К IV	КР 22	3			К IV	КР 21	6			К II	КР 19	2							
	См I	24	8			К V	КР 22	9			К III	КР 20	4							
	См II			28		4			К IV		КР 21	6	72,75							
	См III			31		4			К V		КР 22	15	71,75							
	См IV	73	2	78		См I	24	8	77		К V	КР 22	15	72,75						
	—	С 2	24	73,77		См II					28				4					
	—	12	8	77		См III					31				4					
	—	79	236	78		См IV					73				2					
	—	81	12			78					См I				24	8				
	—	83	4	78		См II					28				4	77	См II	24	8	
	К I	КР 18	2			—					С 2				36		73,77	См III	28	4
	К II	КР 19	2			72,75					—				12		8	77	См IV	31
К III	КР 20	1	71,75		—	79				380	78				См I		28	8		
К IV	КР 21	6			—	81				20					78		См II	31	8	
К V	КР 22	6			72,75	—	79	380	См III	73		6								
См I	24	8			77	—	83	4	—	С 2		48	73,77							
См II						28	4	—	12	8		77	См I	28	8					
См III			31			4	—	79	324	78	См II	31	8							
См IV	73	3	78			—	81	28	См III		73	6								
—	С 2	30	73,77	—		83	4	—	С 2		48	73,77								
—	12	8	77	К I		КР 18	2	72,75	—		12	8								
—	79	308	78	К II		КР 19	2		К I		КР 18	2								
—	81	16		К III		КР 20	3		К II	КР 19	2									
—	83	4		К IV		КР 21	6		К III	КР 20	3									
—	—	—		К V		КР 22	12		К IV	КР 21	6									
—	—	—		78	К V	КР 22	12	72,75	К V	КР 22	12									
—	—	—	—	См I	24	8	77	См I	24	8	78									
—	—	—	См II	28				4												
—	—	—	См III	31				4												
—	—	—	См IV	73				3												
—	—	—	С 2	42				73,77												
—	—	—	—	12	8	77	—	—	—	—	—									
—	—	—	—	79	452	78	—	—	—	—	—									

Г.И.И.С. П.Р.
 Инж. ат.д.
 Рук. работами
 Инженер
 Проверил

Г.И.И.С. П.Р.
 Инженер
 Проверил

Инженер
 Проверил

ГПИ-7

ТК
 1967

Рузели РМКБ-(30) ÷ РМКБ-(42)
 Спецификация арматурных изделий
 на один элемент

Лист 29-1
 лист 20

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Словесное обозначение КЗД-КСОВ или отг. Паз.	Рабочая марка или марка бетона, от которого изготавливается блок	Кол-во шт.	№ листа	Марка элемента	Словесное обозначение КЗД-КСОВ или отг. Паз.	Рабочая марка или марка бетона, от которого изготавливается блок	Кол-во шт.	№ листа	Марка элемента	Словесное обозначение КЗД-КСОВ или отг. Паз.	Рабочая марка или марка бетона, от которого изготавливается блок	Кол-во шт.	№ листа								
РМКБ-(48)	К I	КР 18	2	72, 77	РМКБ-(54) (продолжение)	—	81	36	78	РМКБ-(48) (продолжение)	—	83	4	78								
	К II	КР 19	2			—	83	4			—	83	4	78								
	К III	КР 20	5	71, 75	РМКБ-(60)	К I	КР 18	2	72, 75		РМКБ-(48) (продолжение)	К I	КР 23	2	72, 75							
	К IV	КР 21	6			К II	КР 19	2				К II	КР 24	3		71, 77						
	К V	КР 22	18	К III		КР 20	7	К III	КР 25			6	78, 75									
	Ст I	24	8	К IV		КР 21	6	К IV	КР 26			6		77								
	Ст II		4	К V		КР 22	24	Ст I	24			4										
	Ст III	51	4	Ст I		24	8	Ст II	33			4										
	Ст IV	28	10	Ст II		28	4	Ст III	38			4										
	Ст V	31	10	Ст III		31	4	Ст IV	19			4										
	—	73	7	Ст IV		28	4	Ст V	31			2										
	—	С2	54	78		Ст V	51	4	—			С2	30	78								
	—	12	8	77		Ст VI	28	14	—			12	8	77								
	—	79	536	78		Ст VII	31	14	—			79	320	78								
	—	81	32	78		—	73	9	—			81	10									
—	83	4	—			—	С2	66	73, 77	—		83	4									
РМКБ-(54)	К I	КР 18	2	78, 78		РМКБ-(60) (продолжение)	—	82	8	77		РМКБ-(60) (продолжение)	—	82	8	77						
	К II	КР 19	2		—		82	8	—	82	8		77									
	К III	КР 20	6	71, 75	РМКБ-(60) (продолжение)		—	83	4	78	РМКБ-(60) (продолжение)		—	83	4	78						
	К IV	КР 21	6				—	83	4				—	83	4		78					
	К V	КР 22	21	78, 75			—	83	4	—			83	4	78							
	Ст I	24	8	77			РМКБ-(60) (продолжение)	—	83	4			78	РМКБ-(60) (продолжение)		—	83	4	78			
	Ст II		4					—	83	4					—	83	4					
	Ст III	51	4	77				РМКБ-(60) (продолжение)	—	83			4		78	РМКБ-(60) (продолжение)	—	83	4	78		
	Ст IV	28	18						—	83			4				—	83	4			
	Ст V	31	12	78					РМКБ-(60) (продолжение)	—			83		4		78	РМКБ-(60) (продолжение)	—	83	4	78
	Ст VI	73	8							—			83		4				—	83	4	
	—	С2	60	73, 77						—			83		4		—		83	4	78	
	—	12	8	77						—			83		4		—		83	4		
	—	73	660	78						—			83		4		—		83	4	78	
	—	73	660	78						—			83		4		—		83	4		

Г. И. И.
Зинберман
Ибрагимов
Корольков
Кравец

С. И. И. П. П. П.
Иванов
Сидоров
Петров
Смирнов
Королев
Кравец

ГПИ-7

Ришель РМКБ-(48): РМКБ-(60); РМКБ-(10); РМКБ-(60) ИЛС 29-1
 Спецификация арматурных изделий на один блок
 Лист 21

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения коррозий и откл. поз.	Рабочие марки коррозий, сетки, шаг стержней, заклад детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения коррозий и откл. поз.	Рабочие марки коррозий, сетки, шаг стержней, заклад детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения коррозий и откл. поз.	Рабочие марки коррозий, сетки, шаг стержней, заклад детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМК7-(30)	К I	КР23	2	73,75	РМК7-(36) (продолжение)	—	19	472	78	РМК7-(48) (продолжение)	Ст II	13	10	77	
	К II	КР24	4	71,75		—	81	10			78	Ст III	75	7	78
	К III		—			83	4	—				С2	54	73,77	
	К IV	КР25	8	72,75	РМК7-(42)	К I	КР23	2	72,75	—	12	8	77		
	К V	КР26	9			К II	КР24	6	71,77	—	79	624	78		
	Ст I	24	4	К III		КР25	6	77	—	83	4				
	Ст II	33	4	К IV	КР26	18	72,75		РМК7-(54)	К I	КР23	2	72,75		
	Ст III	38	4	Ст I	24	4	77			К II	КР24	8	71,75		
	Ст IV	19	4	Ст II	33	4		К III		КР25		6		72,75	
	Ст V	38	4	Ст III	38	4		77	К IV	КР26	21	72,75			
	Ст VI	13	4	Ст IV	19	4	Ст I		24	4	77				
	Ст VII	73	4	78	Ст V	38	8		Ст II	33		4	77		
	—	С2	36	73,77	Ст VI	13	8	Ст III	38	4	77				
	—	12	8	77	Ст VII	73	8	78	Ст IV	19		4	77		
	—	79	396	78	—	С2	48	73,77	Ст V	38	12	77			
—	81	10	78		—	12	8	77	Ст VI	13	12				
РМК7-(36)	К I	КР23	2	72,75	—	79	548	78	Ст VII	73	8	78			
	К II	КР24	5	71,75	—	81	10		78	—	С2	60	73,77		
	К III		КР25		6	—	12			8	77				
	К IV	КР26	12	72,75	РМК7-(42)	К I	КР23	2	72,75	—	19	700	78		
	К V	КР26	12	72,75		К II	КР24	7	71,75	—	81	10		78	
	Ст I					24	4	К III	КР25	6	77	—	83		4
	Ст II	33	4	К IV	КР26	18	72,75	РМК7-(48)	К I	КР23		2	72,75		
	Ст III	38	4	К V	КР26	18	72,75		К II	КР24		7	71,75		
	Ст IV	19	4	Ст I					24	4	77	К III	КР25	6	
	Ст V	38	6	Ст II	33	4	77	К IV	КР26	18		72,75			
	Ст VI	13	6	Ст III	38	4		77	Ст I	24		4	77		
	Ст VII	73	5	Ст IV	19	4			Ст II	33	4				
—	С2	42	73,77	Ст V	38	10	Ст III		38	4					
—	12	8	77	Ст VI	13	4	Ст IV	19	4						

Ген. инж. пр. Лунин
Инж. отдела С.В.С.
Инж. отдела С.В.С.
Инженер С.В.С.
Продвинул С.В.С.

ГПИ-7

ТК
1967

Ришель РМК7-(30) ÷ РМК7-(54)
Спецификация арматурных изделий
на один блок

ЛИС 29-1
Лист 22

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 10900	Рабочая длина, м	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМК7-(60)	К I	КР23	8	72,75	
	К II	КР24	9	71,75	
	К III		6		
	К IV	КР25	6		
	К V	КР26	24	72,75	
	К VI		24		
	Ст I	24	4	77	
	Ст II	33	4		
	Ст III	38	4		
	Ст IV	19	4		
	Ст V	38	14		
	Ст VI	19	14		
	Ст VII	73	9		78
	—	С2	66		73,77
	—	12	8		77
	—	79	776		
	—	81	10	78	
—	83	4			
РМК8-(18)	К I	КР18	4	72,75	
	К II	КР27	2	71,75	
	К III	КР28	6	72,75	
	К IV	КР26	3	72,75	
	Ст I	24	8	77	
	Ст II	38	4		
	Ст III	19	4		
	Ст IV	74	2	78	
	—	С2	24	73,77	
	—	12	8	77	
	—	79	236		
	—	82	12	78	
—	83	4			

Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 10900	Рабочая длина, м	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМК8-(24)	К I	КР18	4	72,75	
	К II	КР27	3	71,75	
	К III		6		
	К IV	КР28	6		
	К V	КР26	6	72,75	
	Ст I	24	8	77	
	Ст II	38	4		
	Ст III	19	4		
	Ст IV	38	2		
	Ст V	19	2		
	Ст VI	74	3		78
	—	С2	30		73,77
	—	12	8		77
	—	79	312		
	—	82	12		78
—	83	4			
РМК8-(30)	К I	КР18	4	72,75	
	К II	КР27	4	71,75	
	К III		6		
	К IV	КР28	6		
	К V	КР26	9	72,75	
	Ст I	24	8	77	
	Ст II	38	4		
	Ст III	19	4		
	Ст IV	38	4		
	Ст V	19	4		
	Ст VI	74	4	78	
	—	С2	36	73,77	
—	12	8	77		
—	79	388	78		

Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 10900	Рабочая длина, м	Кол-во шт. на блок	№ листа	
РМК8-(30) (продолжение)	—	82	12	78	
	—	83	4		
	К I	КР18	4		72,75
РМК8-(36)	К II	КР27	5	71,75	
	К III	КР28	6		
	К IV	КР26	12	72,75	
	Ст I	24	8	77	
	Ст II	38	4		
	Ст III	19	4		
	Ст IV	38	6		
	Ст V	19	6		
	Ст VI	74	5		78
	—	С2	42		73,77
	—	12	8		77
	—	79	464		
	—	82	12		78
	—	83	4		

Г.И.И.
 Зинбершманг
 В.Б.Ремлюч
 К.А.Ковалева
 К.А.Кравец

Г.И.И.
 Зинбершманг
 В.Б.Ремлюч
 К.А.Ковалева
 К.А.Кравец

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элементов					Марка элементов					Марка элементов							
Условное обозначение		Рабочие размеры, мм		Кол-во шт на блок	№ листа	Условное обозначение		Рабочие размеры, мм		Кол-во шт на блок	№ листа	Условное обозначение		Рабочие размеры, мм		Кол-во шт на блок	№ листа
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
РМКВ-42)	К I	КР10	4	72, 75	РМКВ-40) (продолженые)	С V	74	7	78	РМКВ-60) (продолженые)	К I	КР26	24	72, 75			
	К II					—	С2	54	73, 77		К II						
	К III	КР27	6	71, 75		—	12	8	77		С V						
	К IV	КР28	6			—	79	616			С VI	24	8				
	К V					—	82	12	78		С VII	38	4				
	К VI	КР26	15	72, 75		—	83	4			С VIII	38	4		77		
	С I										С IX	19	4				
	С II	24	8								С X	38	14				
	С III	38	4			77					С XI	19	4				
	С IV	18	4				К I	КР10	4		72, 75	С XII	38	14			
	С V	38	8				К II					С XIII	74	8		78	
	С VI	38	8				К III	КР28	8		71, 75	—	С2	66	73, 77		
С VII	18	8			К IV	КР28	6		—	12	8	77					
С VIII	18	8			К V	КР28	6		—	79	768		78				
С IX	74	6	78		К VI	КР26	81	72, 75	—	82	12						
—	С2	48	72, 77		К VII				—	83	4						
—	12	8	77		С I				К I	КР27	2	72, 75					
—	78	940			С II	24	8		К II	КР27	2						
—	82	12	78		С III	38	4	77	К III	КР28	6	71, 75					
—	83	4			С IV	19	4		К IV	КР28	6						
					С V	38	12		К V	КР26	3	72, 75					
					С VI	19	12		С I								
					С VII	74	8	78	С II	24	8		77				
					—	С2	60	73, 77	С III	38	4						
					—	12	8	77	С IV	38	4						
					—	79	628		С V	19	4						
					—	82	12	78	С VI	19	4						
					—	83	4		С VII	74	2	78					
									—	С2	24	73, 77					
									—	12	8	77					
									—	79	236		78				
									—	82	12						
									—	83	4						

Г. П. П.
 И. П. П.
 К. П. П.
 Л. П. П.
 М. П. П.
 Н. П. П.
 О. П. П.
 П. П. П.
 Р. П. П.
 С. П. П.
 Т. П. П.
 У. П. П.
 Ф. П. П.
 Х. П. П.
 Ц. П. П.
 Ч. П. П.
 Ш. П. П.
 Щ. П. П.
 Ъ. П. П.
 Ы. П. П.
 Ь. П. П.
 Э. П. П.
 Ю. П. П.
 Я. П. П.

ГПД-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение и отг. поз.	Рабочие размеры, мм, корроз. сетки, отг. стержни, марка бетона	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение и отг. поз.	Рабочие размеры, мм, корроз. сетки, отг. стержни, марка бетона	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение и отг. поз.	Рабочие размеры, мм, корроз. сетки, отг. стержни, марка бетона	Кол-во шт. на блок	№ листа			
ФМКВВ(24)	К I	КР29 ^А	2	72,75	ФМКВВ(30) (продолжение)	—	С2	36	73,77	ФМКВВ(42) (продолжение)	Ст I	24	8	77			
			2			12	8	77			Ст II	38	4				
	К II, К III	КР27	3	71,75		—	79	388	78		Ст III	19	4				
			6			82	12	78			Ст IV	38	8				
	К IV	КР26	6	72,75		—	83	4	78,75		Ст V	19	8				
			8			—	—	—			Ст VI	74	6		78		
	Ст I	24	8	77		К I	КР29 ^А	2	72,75		—	С2	48		73,75		
	Ст II	38	4			К II, К III	КР27	5			71,75	—	12			8	77
	Ст III	19	4			К IV	КР28	6	72,75			—	79		540	78	
	Ст IV	38	2			К V	КР26	12			78,75	—	82		12		78
	Ст V	19	2			К VI	—	—	—			—	83		4	78	
	Ст VI	74	3			78	Ст I	—	—		—	—	—		—		—
	—	С2	30			73,77	Ст II	24	8		77	К I	КР29 ^А		2	72,75	
	—	12	8			77	Ст III	38	4			К II, К III	КР27		2		71,75
—	79	312	78		Ст IV	19	4	К IV	КР28	7		71,75					
—	82	12			78	Ст V	38	6	К V	КР26			6	72,75			
—	83	4	78		Ст VI	19	6	К VI	КР26	18		72,75					
—	—	—			—	Ст VII	74	5	78	Ст I			—	—	—	77	
ФМКВВ(30)	К I	КР29 ^А	2		72,75	ФМКВВ(36)	К I	КР29 ^А	2	72,75		ФМКВВ(48)	К I	КР29 ^А	2		72,75
			2						42						73,77	Ст II	
	К II, К III	КР27	4	71,75	—		12	8	77	—			С2	54	73,77		
			6		—		79	464		Ст III			38	4		77	
	К IV	КР26	9	72,75	—		82	12	78	—			—	—	78		
			8		—		83	4		Ст IV			19	4		77	
	Ст I	24	8	77	—		—	—	—	—			—	78			
	Ст II	38	4		К I		КР29 ^А	2	72,75	Ст V			38		10	77	
	Ст III	19	4		ФМКВВ(42)		К II, К III	КР27		6	71,75		Ст VI	19	10		78
	Ст IV	38	4				К IV	КР28	6	72,75			Ст VII	74	7	78	
	Ст V	19	4				78	К V	КР26		15		72,75	—	С2		54
	Ст VI	74	4					К VI	—	—	—			—	12	8	77
	—	—	—				—	—	—	—	—		—	79	616	78	
	—	—	—				—	—	—	—	—		—	82	12		78
—	—	—	—			—	—	—	—	—	83	4	78				

Г.И.М.
Зинбершmidt
Абрамзон
Королева
Кравец

Г.И.М.
Менделеев
Рук. Зинбершmidt
Ильменер
Прозоров

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Г.И.М. Заводской №1
 Технический отдел
 Руководитель: [подпись]
 Проверен: [подпись]

ГПИ-7

Марка элемента	Условное обозначение и марка бетона по 3.	Размеры мм, марка бетона, отступы, шаг детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение и марка бетона по 3.	Размеры мм, марка бетона, отступы, шаг детали	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение и марка бетона по 3.	Размеры мм, марка бетона, отступы, шаг детали	Кол-во шт. на блок	№ листа		
ФМКВВ(54)	К I	КР 294	2	78, 75	ФМКВВ(50) (продол-жение)	—	С 2	66	73, 77	ФМКС(24) (продол-жение)	Ст II	45	2	77		
		КР 298	2				—	12	8				Ст III	75	3	78
	К II, К III	КР 27		71, 75			—	79	768				—	С 2	30	77
	К IV	КР 28	6				—	82	12		78		—	12	8	
	К V	КР 26	21	78, 75			—	83	4				—	79	404	
	Ст I				ФМКС(18)	К I	КР 30	4	78, 75	ФМКС(30)	К I	КР 30	4	78, 75		
	Ст II	24	8				К II	КР 31	2		78, 76		К II	КР 31	2	
	Ст III	38	4	77			К III	КР 33	6				К III	КР 32	2	78, 76
	Ст IV	18	4				К IV	КР 26	3		78, 76		К IV	КР 33	6	
	Ст V	30	12				Ст I	33	8		77		К V	КР 26	8	78, 76
	Ст VI	19	12				Ст II	41	4				Ст I			
	Ст VII	74	8	78			Ст III	26	4				Ст II	33	8	77
	—	С 2	60	73, 77			Ст IV	75	2		78		Ст III	41	4	
	—	12	8	77			—	С 2	24		73, 77		Ст IV	26	4	
	—	79	682				—	12	8				Ст V	68	4	78
—	82	12	78		—	79	304	78		Ст VI	45	4	77			
—	83	4			—	83	4			Ст VII	75	4	78			
ФМКВВ(50)	К I	КР 294	2	78, 75	ФМКС(24)	К I	КР 30	4	73, 75		—	С 2	36	73, 77		
		КР 298	2				К II	КР 31	2	78, 76		—	12	8		
	К II, К III	КР 27	9	71, 75			К III	КР 33	1			—	79	514		
	К IV	КР 28	6				К IV	КР 33	6			—	82	4		
	К V	КР 26	24	78, 75			К V	КР 26	6	78, 75		—	83	4		
	Ст I						Ст I									
	Ст II	24	8	77			Ст II	33	8	77						
	Ст III	38	4				Ст III	41	4							
	Ст IV	19	4				Ст IV	26	4							
	Ст V	38	14				Ст V	68	4	78						
Ст VI	19	14														
Ст VII	74	8	78													

TK РИГЕЛИ ФМКВВ(54), ФМКВВ(50), ФМКС(18), ФМКС(30). УЛС 29-1
 Спецификация арматурных изделий
 на один блок
 Лист 26

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Слобное обозначение картонной упаковки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Слобное обозначение картонной упаковки	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Слобное обозначение картонной упаковки	Кол-во шт. на блок	№ листа								
ФМКС-(35)	К I	КР 30	4	72, 75	ФМКС-(35) (продол- жение)	—	СБ	48	73, 77	ФМКС-(54) (продол- жение)	Ст I	33	8	77					
	К II	КР 31	2	72, 76		—	12	8	77		Ст II	41	4		78				
	К III	КР 32	3			—	79	724	70		Ст III	26	4						
	К IV	КР 33	6	72, 75		—	82	4	70		Ст IV	68	12	77					
	К V	КР 26	42			—	83	4			Ст V	45	12		78				
	Ст I	33	8	77		ФМКС-(40)	К I	КР 30	4		72, 75	ФМКС-(60)	—	СБ	60	60	73, 77		
	Ст II	41	4				К II	КР 31	2		72, 76		—	12	8	70			
	Ст III	26	4				К III	КР 32	3				—	79	724		78		
	Ст IV	68	12				К IV	КР 33	6		72, 75		—	82	4	77			
	Ст V	45	12				К V	КР 26	42				72, 75	—	83		4	77	
	—	СБ	42				73, 77	Ст I	33		8			77	ФМКС-(50)	К I	КР 30		4
	—	12	8				77	Ст II	41		4		К II			КР 31	2	72, 76	
	—	79	604				70	Ст III	26		4		К III			КР 32	3	72, 76	
	—	82	4					Ст IV	68		12		78			К IV	КР 33	6	72, 75
—	83	4	78		Ст V		45	12	77	К V	КР 26		42			72, 75			
ФМКС-(40)	К I	КР 30			4		72, 75	—	СБ	54	73, 77		Ст I			33	8	77	
	К II	КР 31			2		72, 76	—	12	8	78		Ст II			41	4		78
	К III	КР 32			3			—	79	724			Ст III			26	4		
	К IV	КР 33			6		72, 75	—	82	4	70		Ст IV			68	12	77	
	К V	КР 26		42	—	83		4	Ст V	45		12	78						
	Ст I	33		8	77	ФМКС-(54)	К I	КР 30	4	72, 75	ФМКС-(60)	—	СБ			66	66	73, 77	
	Ст II	41		4			К II	КР 31	2	72, 76		—	12			8	70		
	Ст III	26		4			К III	КР 32	3			—	79			724		78	
	Ст IV	68		12			К IV	КР 33	6	72, 75		—	82			4	77		
	Ст V	45		12			К V	КР 26	42			72, 75	—	83	4	77			

Св. инж. пр.-70
 Инж. Степанов
 Инж. Филиппов
 Инженер
 Проверен
 Г. И. И.
 Зав. лабораторией
 Инженер
 Карольков
 Кривошапкин

СПИ-7

ТК
 1967
 РИГЕЛИ ФМКС-(35) ÷ ФМКС-(60).
 Спецификация арматурных изделий
 на один блок
 ЛИСТ 29-1
 Лист 27

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение и отв. пос.	Рабочие мерки, кармасы, сетки, отв. стержни, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листы	Марка элемента	Условное обозначение и отв. пос.	Рабочие мерки, кармасы, сетки, отв. стержни, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листы	Марка элемента	Условное обозначение и отв. пос.	Рабочие мерки, кармасы, сетки, отв. стержни, шаг сетки	Кол-во шт. на блок	№ листы	
РМКЗН-8)	К I	КР 34А	2	72, 76	РМКЗН-8)	К I	КР 34А	2	72, 76	РМКЗН-8)	—	СБ	42	73, 77	
	К II	КР 34Б	2			К II	КР 34Б	2			—	12	8		
	К III	КР 31	2			К III	КР 31	2			—	79	624		
	К IV	КР 33	6	К IV		КР 32	2	—	82		4				
	К V	КР 26	3	К V		КР 33	6	—	83		4				
	С I	33	8	С I		33	8	77	С I	33	8				
	С II	41	4	С II		41	4		С II	41	4				
	С III	25	4	С III		25	4		С III	25	4				
	С IV	75	2	78		С IV	75	2	78	С IV	75	2	78		
	—	СБ	24	73, 77		—	СБ	24	73, 77	—	СБ	24	73, 77		
	—	12	8	78		—	12	8	78	—	12	8	78		
	—	79	304			—	79	304		—	79	304			
	—	82	4			—	82	4		—	82	4			
	—	83	4			—	83	4		—	83	4			
	—	83	4			—	83	4		—	83	4			
РМКЗН-8)	К I	КР 34А	2	72, 76	РМКЗН-8)	К I	КР 34А	2	72, 76	РМКЗН-8)	К I	КР 34А	2	72, 76	
	К II	КР 34Б	2			К II	КР 34Б	2			К II	КР 31	2		
	К III	КР 31	2			К III	КР 31	2			К III	КР 32	4		
	К IV	КР 32	1	К IV		КР 32	1	К IV	КР 33		6				
	К V	КР 33	6	К V		КР 33	6	К V	КР 33		6				
	К VI	КР 26	6	72, 75		К VI	КР 26	6	72, 75		К VI	КР 26	15	72, 75	
	С I	33	8	77		С I	33	8	77		С I	33	8	77	
	С II	41	4	С II		41	4	С II	41		4	С II	41	4	77
	С III	25	4	С III		25	4	С III	25		4	С III	25	4	78
	С IV	68	2	78		С IV	68	2	78		С IV	68	8	78	
	С V	45	2	77		С V	45	2	77		С V	45	8	77	
	С VI	75	3	78		С VI	75	3	78		С VI	75	6	78	
	—	СБ	30	73, 77		—	СБ	30	73, 77		—	СБ	48	73, 77	
	—	12	8	77		—	12	8	77		—	12	8	78	
	—	79	404	—		79	404	—	79		734				
—	82	4	78	—	82	4	78	—	82	4					
—	83	4	—	83	4	—	83	4							
—	83	4	—	83	4	—	83	4							
РМКЗН-8)	К I	КР 34А	2	72, 76	РМКЗН-8)	К I	КР 34А	2	72, 76	РМКЗН-8)	К I	КР 34А	2	72, 76	
	К II	КР 34Б	2			К II	КР 34Б	2			К II	КР 31	2		
	К III	КР 31	2			К III	КР 31	2			К III	КР 32	3		
	К IV	КР 32	1	К IV		КР 32	1	К IV	КР 33		6				
	К V	КР 33	6	72, 75		К V	КР 33	6	72, 75		К V	КР 33	6	72, 75	
	К VI	КР 26	6	72, 75		К VI	КР 26	6	72, 75		К VI	КР 26	15	72, 75	
	С I	33	8	77		С I	33	8	77		С I	33	8	77	
	С II	41	4	С II		41	4	С II	41		4	С II	41	4	77
	С III	25	4	С III		25	4	С III	25		4	С III	25	4	78
	С IV	68	2	78		С IV	68	2	78		С IV	68	6	78	
	С V	45	2	77		С V	45	2	77		С V	45	6	77	
	С VI	75	3	78		С VI	75	3	78		С VI	75	6	78	
	—	СБ	30	73, 77		—	СБ	30	73, 77		—	СБ	48	73, 77	
	—	12	8	77		—	12	8	77		—	12	8	78	
	—	79	404	—		79	404	—	79		734				
—	82	4	78	—	82	4	78	—	82	4					
—	83	4	—	83	4	—	83	4							
—	83	4	—	83	4	—	83	4							

Г.И.И.
Зинбершман
Рыбаков
Королев
Кравец
Мач. отдела
Рук. участка
Линкелер
Проверил

ГПИ-7

ТК 1987
 РИГЕЛИ РМКЗН-8) ÷ РМКЗН-82).
 Спецификация арматурных изделий на один блок
 Лист 28

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Г.И.М.
 Субпроект
 Р.С.Проект
 К.С.Проект
 К.С.Проект

Ин.инж.пр.-7
 И.И.И.И.
 Р.С.Р.С.Р.С.
 К.С.К.С.К.С.
 К.С.К.С.К.С.

ГПИ-7

Марка элемента	Условные обозначения, марка и отв. поз.	Рабочие мар-ки, марка и отв. поз.	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения, марка и отв. поз.	Рабочие мар-ки, марка и отв. поз.	Кол-во шт на блок	№ листа		
РМК9А(54)	К I	КР 34 ⁴	2	72, 76	РМК9А(54) (продол-жение)	Ст II	41	4	77		
		КР 34 ⁵	2			Ст III	26	4			
	К II	КР 31	2			Ст IV	68	12			
	К III	КР 32	5			Ст V	45	12			
	К IV	КР 33	6			Ст VI	76	8			
	К V	КР 26	18			—	С2	60			
	Ст I	33	0			—	12	8			
	Ст II	41	4			—	78	854			
	Ст III	26	4			—	82	4			
	Ст IV	68	10			—	83	4			
	Ст V	45	10			К I	КР 34 ⁴	8		72, 76	
	Ст VI	76	7			К II	КР 34 ⁵	2			
	—	С2	54			К III	КР 31	2			
	—	12	8			К IV	КР 32	7			
	—	78	844			К V	КР 33	6			
	—	82	4			К VI	КР 26	24			
	—	83	4			Ст I	33	8			
	РМК9А(54)	К I	КР 34 ⁴			2	72, 76	РМК9А(50)			Ст II
		КР 34 ⁵	2	Ст III	26	4					
К II		КР 31	2	Ст IV	68	14					
К III		КР 32	6	Ст V	45	14					
К IV		КР 33	6	Ст VI	76	8					
К V		КР 26	21	—	С2	66					
Ст I		33	0	—	12	8					
Ст II		41	4	—	78	1064					
РМК10(18)	К I	КР 26	4	72, 75	РМК10(18)	—	—	82	4		78
		—	—			—	83	4			
	К II	КР 26	4			—	КР 26	4			
	К III	КР 28	8			—	КР 28	8			
	К IV	КР 31	2			—	КР 31	2			
	К V	КР 34 ⁴	2			—	КР 34 ⁴	2			
	К VI	КР 34 ⁵	2			—	КР 34 ⁵	2			
	—	—	—			—	33	18			
	—	—	—			—	41	8			
	—	—	—			—	75	2			
	—	—	—			—	С2	24			
	—	—	—			—	12	8			
	—	—	—			—	79	866			
	—	—	—			—	82	4			
	—	—	—			—	83	4			

Ришель РМК9А-(48): РМК9А-(50), РМК10-(18).
 Спецификация арматурных изделий на один блок

ЦУС 29-1
 Лист 29

Спецификация арматурных изделий на один блок (руслел)

Марка элемента	Условное обозначение или характерный отст. поз.	Рабочие размеры, мм (высота сетки, отст. стержней)	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение или характерный отст. поз.	Рабочие размеры, мм (высота сетки, отст. стержней)	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение или характерный отст. поз.	Рабочие размеры, мм (высота сетки, отст. стержней)	Кол-во шт. на блок	№ листа
РМКЮ-24	—	КР26	8	72.75	РМКЮ-36	—	КР26	16	72.75	РМКЮ-48	—	КР26	24	72.75
	—	КР28	8	71.75		—	КР28	8	71.75		—	КР28	8	71.75
	—	КР31	3			—	КР31	5			—	КР31	2	
	—	КР34 ⁴	2	72.76		—	КР34 ⁴	2	72.76		—	КР34 ⁴	2	72.76
	—	КР34 ⁵	2			—	КР34 ⁵	2			—	КР34 ⁵	2	
	—	26	2			—	26	6			—	26	10	
	—	33	12	77		—	33	12	77		—	33	12	77
	—	41	10	78		—	41	14	78		—	41	13	78
	—	75	3			—	75	5	78		—	75	7	78
	—	С2	30	73.77		—	С2	42	73.77		—	С2	54	73.77
	—	12	8	77		—	12	8	77		—	12	8	77
	—	79	366			—	79	536			—	79	716	
	РМКЮ-30	—	КР26	12		72.75	РМКЮ-48	—	КР26		20	72.75	РМКЮ-54	—
—		КР28	8	71.75	—	КР28		8	71.75	—	КР28	8		71.75
—		КР31	4		—	КР31		6		—	КР31	8		
—		КР34 ⁴	2	72.76	—	КР34 ⁴		2	72.76	—	КР34 ⁴	2		72.76
—		КР34 ⁵	2		—	КР34 ⁵		2		—	КР34 ⁵	2		
—		26	4	77	—	26		8	77	—	26	12		77
—		33	12		—	33		12	77	—	33	12		77
—		41	12	78	—	41		16	78	—	41	20		78
—		75	4		—	75		6	78	—	75	8		78
—		С2	36	73.77	—	С2		48	73.77	—	С2	60		73.77
—		12	8	77	—	12		8	77	—	12	8		77
—		79	446		—	79		626		—	79	808		
—		82	10	78	—	82		10	78	—	82	10		78
—	83	4		—	83	4		—	83	4				

СЗ УИИИ-ПР-76
Иван Стефанов
Кук. Вранител
Уинкелер
Продоволит

Г. У. И.
Владимир
Роберт
Карол
Кристиан

1967

ГПИ-7

ТК 1967
Руслел РМКЮ-24 ÷ РМКЮ-54.
Спецификация арматурных изделий на один блок
УИИИ-ПР-1
Лист 30

Спецификация арматурных изделий
на один блок (ригель)

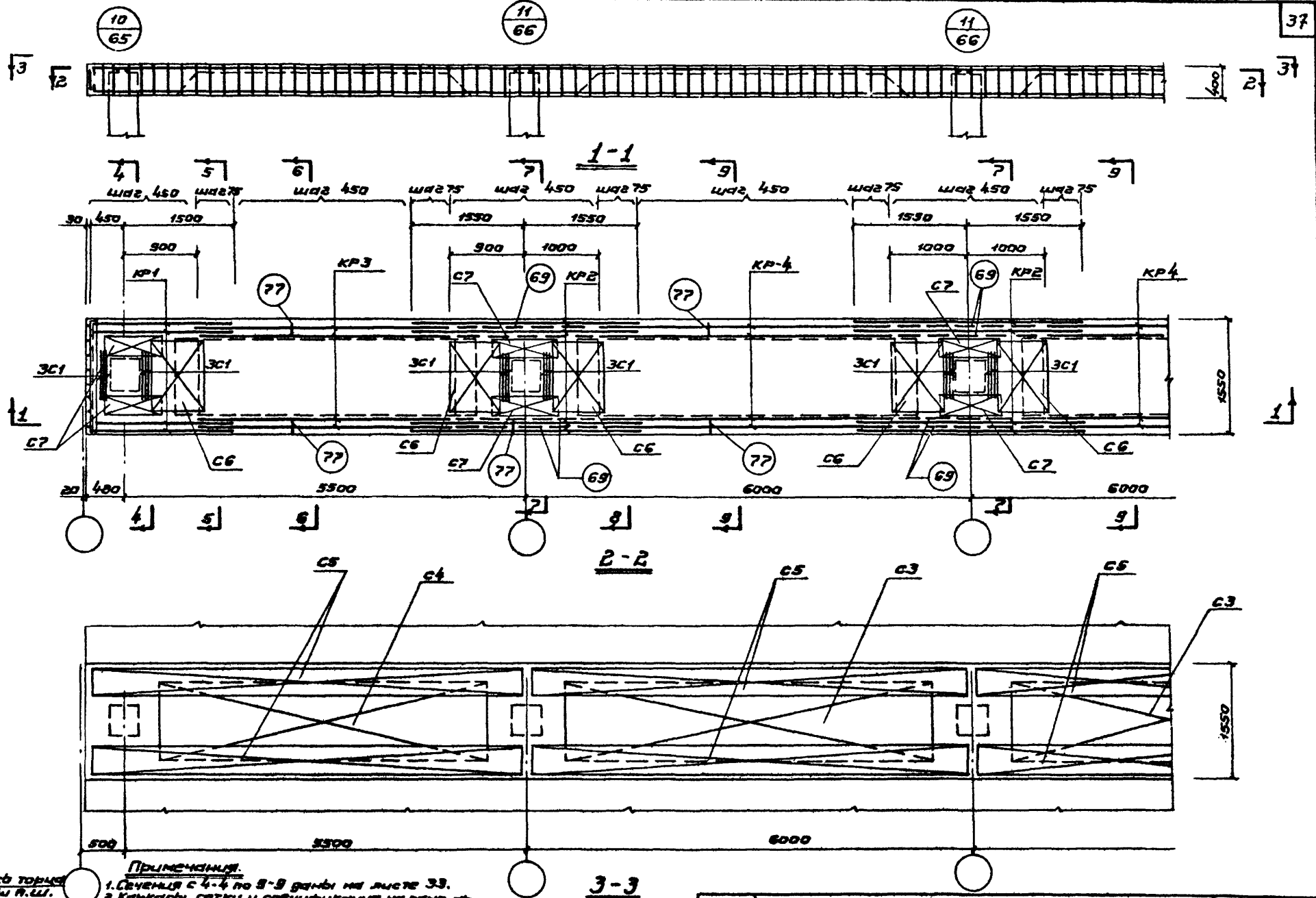
Марка элемент	Основной обозначение марки, БСН и др.	Обозначение, класс, сетка, шаг стержня	кол-во шт. на блок	№ акт.м.
РМ10-100	—	КР-05	02	70, 75
	—	КР-08	0	71, 75
	—	КР-31	9	70, 75
	—	КР-34Б	2	
	—	КР-35	2	77
	—	26	14	
	—	33	12	79
	—	41	02	
	—	73	9	70, 77
	—	02	06	
	—	10	9	78
	—	79	006	
	—	02	10	4
	—	03	4	

№ инж. проекта	Тип	№ инж. проекта	Тип
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта
№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта	№ инж. проекта

ГПИ-7

ТК	Ригель РМ10-(80): спецификация арматурных изделий на один блок	УИС 29-1
		Лист 31

Г.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.
Гл. инж. пр.-пр.	Мен. отдела	Инженер	Проверил	Корольва	Кравец	Корольва	Кравец
М.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.
В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.	В.И.И.И.



Примечания.

1. Сечения с 4-4 по 8-8 даны на листе 33.
2. Каркасы, сетки и спецификации на одно фабричное изделие даны на листах 71-79.
3. Выборка и показатели даны на листе 40.
4. По 2-2 и 3-3 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.

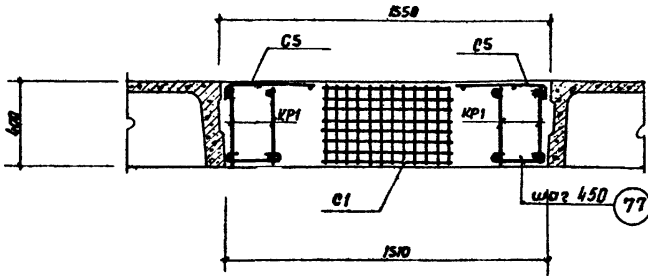
3-3

ТК
1967

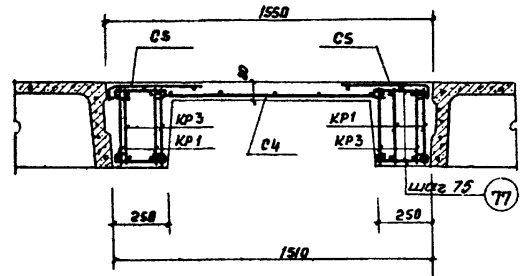
Ригель РМС 1.
Конструкция и маркировочная схема
арматурных каркасов и сеток

Лист 32

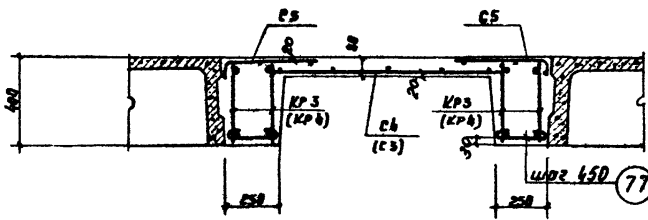
Лист 32



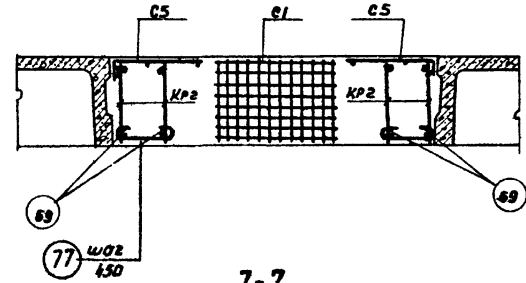
4-4



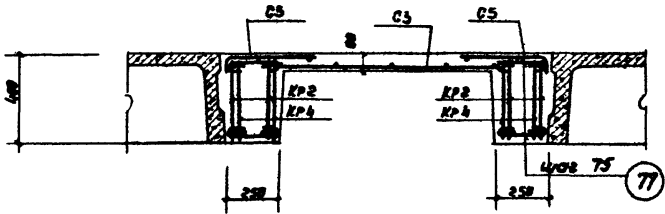
5-5



6-6 (9-9)



7-7



8-8

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 32.
2. Каркасы и сетки даны на листах 71÷73.
3. Сетки Вутов условно не показаны.

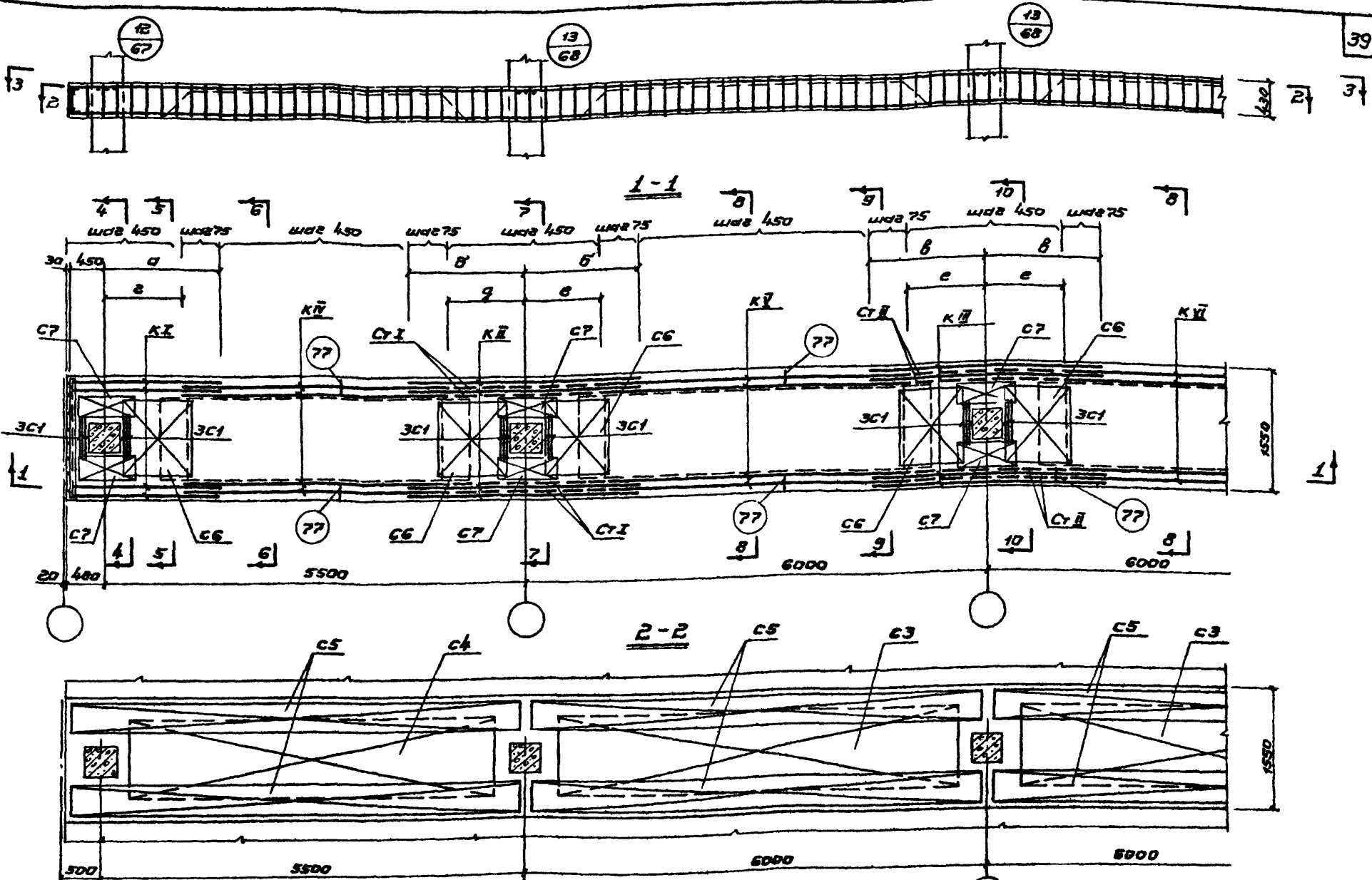
Зав. проектом
Инженер
Королева
Королева

ГПИ-7

ТК
1967

Ригель рмс1.
Сечения 4-4 ÷ 9-9

ИИС 29-1
Лист 33

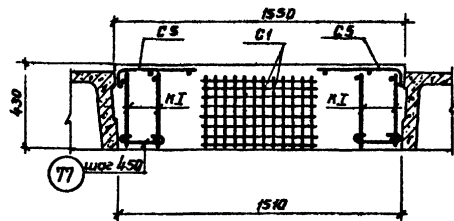


С.И.И.И. пр.-ва	С.И.И.И.
Меч. отдела	Зам.проектировщика
Инженер	Проектировщик
Проверил	Корсаков
	Кравцов

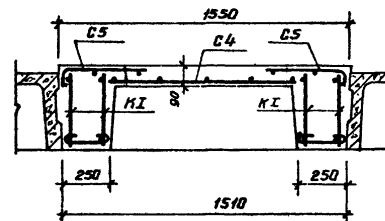
ГПИ-7

Примечания:
 1. Сечения с 4-4 по 10-10 даны на листе 35.
 2. Каркасы, сетки и спецификации на одно арматурное изделие даны на листах 71-78.
 3. Выборки и показатели даны на листах 44-48.
 4. По 2-2 и 3-3 сборные плиты и поперечные ригели условно не показаны.
 5. Привязка рабочей арматуры дана на листе 40.

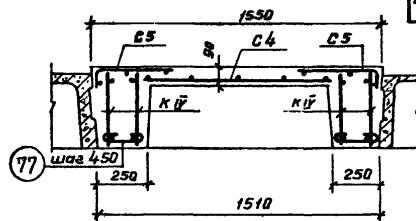
ТК 1967	Ригели РМС 2 ÷ РМС 6.	Лист 29-1
	Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	Лист 34



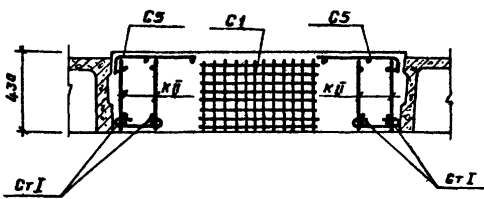
4-4



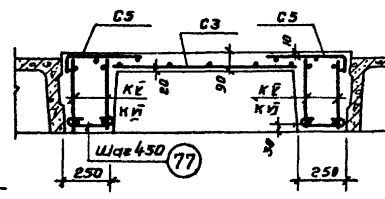
5-5



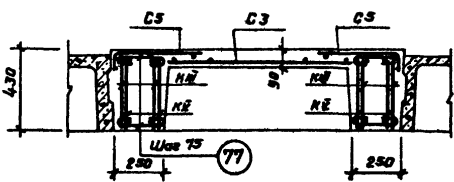
6-6



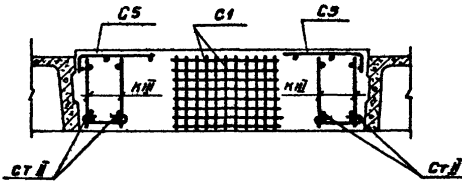
7-7



8-8



9-9



10-10

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригелей дана на листе 34.
2. Каркасы и сетки даны на листах 71-73.
3. Сетки вутаф чаловно не показаны.

ГПИ-7

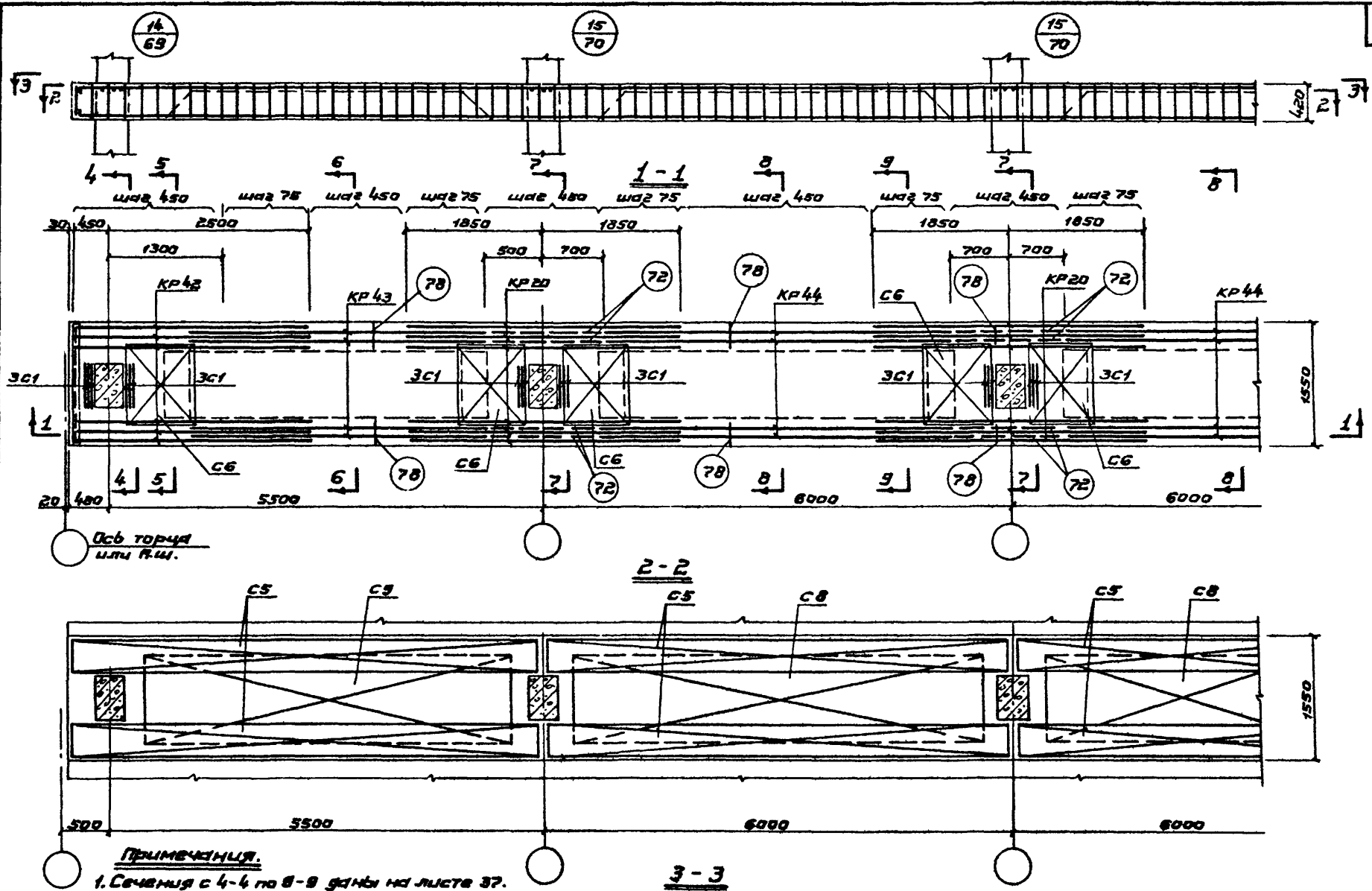
Кан. отдела
Рук. группы
Шенкман
Пробирин

Выполнено
Израилович
Королева
Кравец

ТК
1967

Ригели РМС2 ÷ РМС6
сечения 4-4 ÷ 10-10

ШСГ29-1
Лист 35

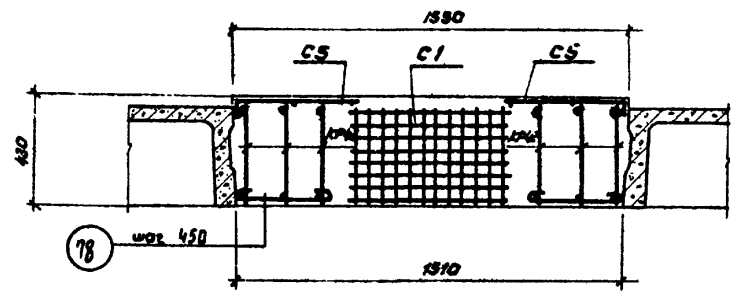


- Примечания.**
1. Сечения с 4-4 по 8-8 даны на листе 37.
 2. Каркасы, сетки и спецификацию на одно арматурное изделие даны на листах 71-78.
 3. Выборки и показатели даны на листе 42.
 4. По 2-2 и 3-3 сварные плиты и поперечные рибелы условно не показаны.

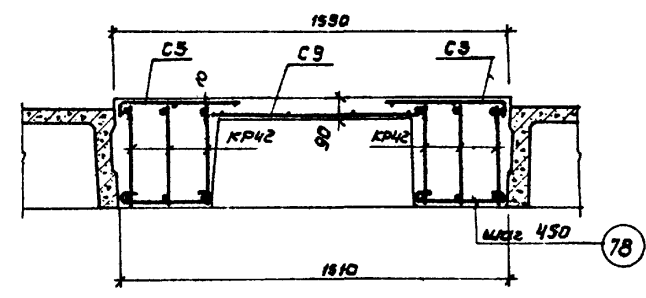
Г.И.И.	Зинбершвили
С.И.И. пр.-тд	Абрамодич
Нач. отдела	Королев В.И.
Рук. группы	Крыжач
Инженер	
Проектировщик	

ГПИ-7

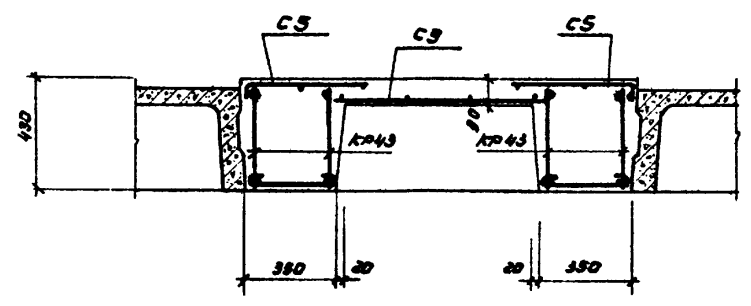
ТК 1867	Ригель РМС 7.	ИЛК 29-1
	Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов и сеток	Лист 36



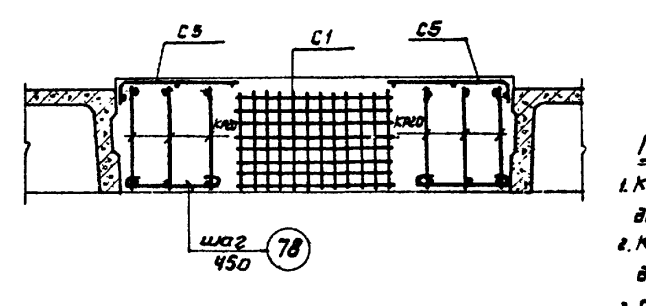
4-4



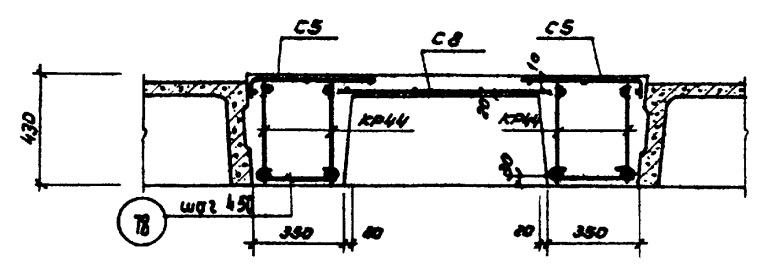
5-5



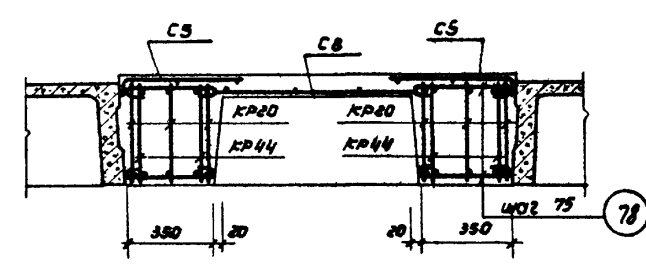
6-6



7-7



8-8

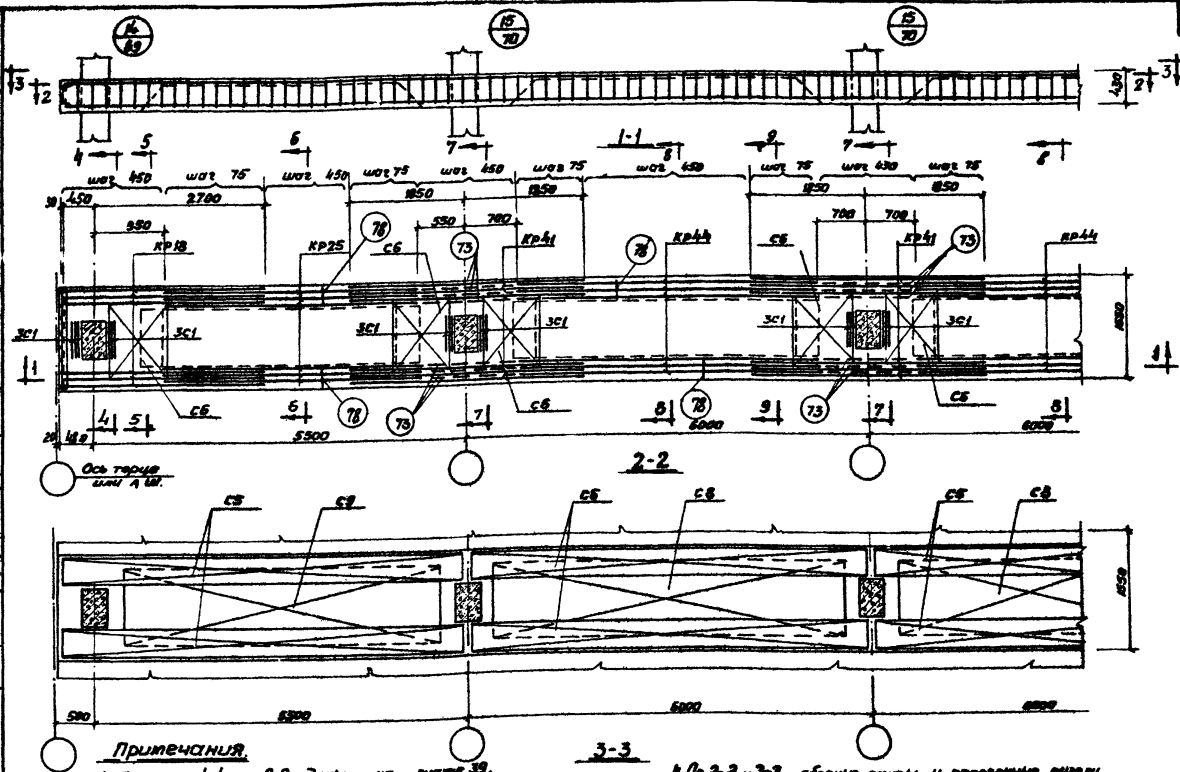


9-9

Примечания.
 1. Конструкция ригеля дана на листе 36
 2. Каркасы и сетки даны на листах 71-73.
 3. Сетки бутов условно не показаны.

ПОРЯДОК
 Инженер
 Преподаватель

ТК 1967	Ригель рмс 7. сечения 4-4 ÷ 9-9	Лист 29-1
		Лист 37



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сечения с 4-4 по 9-9 даны на листе 39.
2. Каркасы, сетки и спецификация на одно армирующее изделие даны на листах 71-78.
3. Выборки и показатели даны на листе 43.

3-3

4. По 2-2 и 3-3 сварные швы и поперечные рывки условно не показаны.

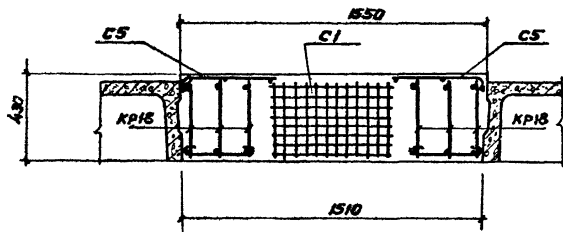
ТИ
Б67

Раздел РМБ
Конструкция и маркировочная схема
арматурных каркасов и сеток

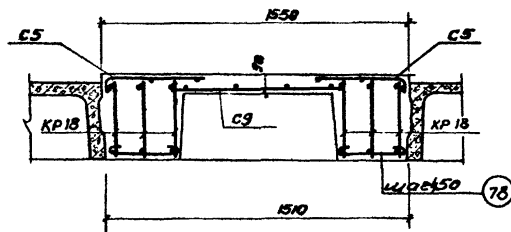
ИИС 29-1

Лист 38

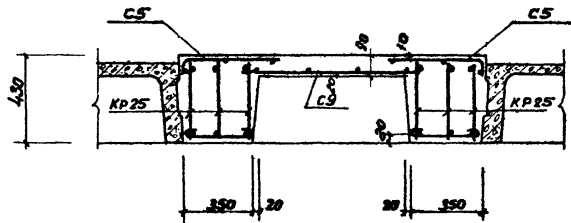
10188 44



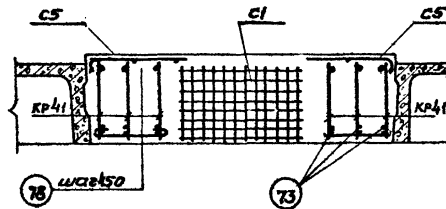
4-4



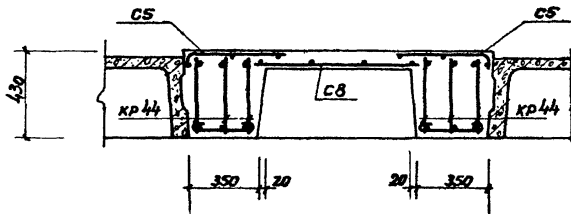
5-5



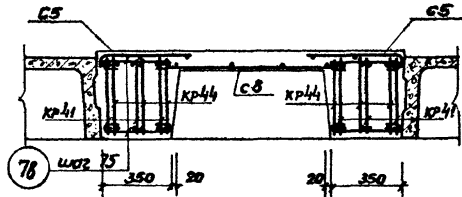
6-6



7-7



8-8



9-9

- Примечания.
1. Конструкция ригеля дана на листе 38.
 2. Каркасы и сетки даны на листах 74-78
 3. Сетки вутаф условно не показаны.

ГПИ-7

Мач. авт. В. В. Руд. Рух. Грутви Шинкерс Праверня
 Зам. акад. В. В. Руд. Рух. Грутви Шинкерс Праверня
 В. В. Руд. Рух. Грутви Шинкерс Праверня
 В. В. Руд. Рух. Грутви Шинкерс Праверня

ТК
1967

Ригель РС8.
Сечения 4-4 ÷ 9-9

Лист 39	
Лист 39	

Таблица привязки рабочей арматуры (в метрах)

Марка ривеля	а	б	в	г	д	е
РМС2	1.5	1.55	1.55	0.75	0.75	0.7
РМС3	2.1	1.55	1.55	0.75	0.75	0.7
РМС4	2.1	1.85	1.85	0.75	0.75	0.7
РМС5	2.7	1.85	1.85	1.20	0.6	0.7
РМС6	2.7	1.85	1.85	1.3	0.5	0.7

Показатели на один блок (ривель)

Марка ривеля	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМС1-(10)	—	200	6.99	439.9
РМС1-(24)			9.24	549.4
РМС1-(30)			11.49	659.9
РМС1-(36)			13.74	769.4
РМС1-(42)			15.99	879.9
РМС1-(48)			18.24	989.4
РМС1-(54)			20.49	1099.9
РМС1-(60)			22.74	1209.4

Выборка стали на один блок (ривель) кг

Марка ривеля	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Толщина стержней проволоки ГОСТ 6727-53		Прокат ст 3				
	Класс А-III						Класс А-I						Класс В-I ГОСТ 3800-60		L100	L100			
	φ						φ						φ						
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Уточ	12	10	8	6	Уточ	5	4	Уточ	Уточ
РМС1-(10)	—	—	—	—	—	—	135.2	82.8	218.0	—	—	37.0	31.2	58.2	51.3	39.2	50.5	78.2	73.2
РМС1-(24)	—	—	—	—	—	—	154.8	125.2	280.0	—	—	35.2	42.0	77.2	58.4	50.8	49.0	73.2	73.2
РМС1-(30)	—	—	—	—	—	—	174.4	167.6	342.0	—	—	43.4	52.8	96.2	85.8	62.0	47.5	73.2	73.2
РМС1-(36)	—	—	—	—	—	—	194.0	210.0	404.0	—	—	51.6	63.6	115.2	102.6	73.4	176.0	73.2	73.2
РМС1-(42)	—	—	—	—	—	—	213.6	252.4	468.0	—	—	59.8	74.4	134.2	119.7	84.8	204.5	73.2	73.2
РМС1-(48)	—	—	—	—	—	—	233.2	294.6	528.0	—	—	68.0	85.2	153.2	136.8	96.2	233.0	73.2	73.2
РМС1-(54)	—	—	—	—	—	—	252.8	337.2	588.0	—	—	76.8	96.0	172.2	153.8	107.6	261.5	73.2	73.2
РМС1-(60)	—	—	—	—	—	—	272.4	375.6	652.0	—	—	84.4	108.8	191.2	171.8	115.0	280.0	73.2	73.2

Примечания

1. Конструкция ривельной сетки на листах 32, 34, 36, 38.
2. Спецификация арматурных изделий на блок сетки на листах 44-55.
3. Каркасы, сетки и спецификации сетки на листах 71-78.

Г.И.И.
 Инж. В.И.В.
 Инж. В.И.В.
 Инж. В.И.В.
 Инж. В.И.В.
 Инж. В.И.В.

ГПИ-7

ТК 1567	Таблица привязки рабочей арматуры. Ривели РМС1-(10) ÷ РМС1-(60). Выборка и показатели	ИИС 29-1
		Лист 40

Выборка стали на один блок (ругель) кг

Показатели на один блок (ругель)

Руб. группы
Линейер
Проберит

Руб. группы
3. Марочный
ВН-1

Руб. группы
Материал
Красель

Марка ругеля	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Холоднокатаная сталь прокат ГОСТ 6727-53			Прокат ст. 3 ГОСТ 380-60					
	Класс А-III						Класс А-I						Класс В-I			L100 x8	Утолщ				
	φ						φ						φ								
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Утолщ	12	10	8	6	Утолщ			5	4	Утолщ	
PMС2-(18)	—	—	—	—	73.6	117.6	—	134.8	28.8	354.8	—	—	87.0	5.6	92.6	51.3	39.2	90.5	73.2	73.2	
PMС2-(20)	—	—	—	—	110.4	117.6	—	218.8	28.8	475.6	—	—	109.8	11.2	121.0	68.4	50.6	119.0	73.2	73.2	
PMС2-(25)	—	—	—	—	147.2	117.6	—	302.8	28.8	536.4	—	—	132.6	16.8	149.4	85.5	62.0	147.5	73.2	73.2	
PMС2-(30)	—	—	—	—	184.0	117.6	—	386.8	28.8	717.2	—	—	155.4	22.4	177.8	102.6	73.4	176.0	73.2	73.2	
PMС2-(36)	—	—	—	—	220.8	117.6	—	470.8	28.8	838.0	—	—	178.2	28.0	206.2	119.7	84.8	204.5	73.2	73.2	
PMС2-(42)	—	—	—	—	257.6	117.6	—	554.8	28.8	958.8	—	—	201.0	33.6	234.6	136.8	96.2	233.0	73.2	73.2	
PMС2-(50)	—	—	—	—	294.4	117.6	—	638.8	28.8	1078.6	—	—	223.8	39.2	263.0	153.9	107.6	261.5	73.2	73.2	
PMС2-(60)	—	—	—	—	331.2	117.6	—	722.8	28.8	1200.4	—	—	246.6	44.8	291.4	171.0	119.0	290.0	73.2	73.2	
PMС3-(18)	—	—	—	—	296.8	60.8	—	160.4	—	518.0	—	—	98.2	5.6	103.8	51.3	39.2	90.5	73.2	73.2	
PMС3-(24)	—	—	—	—	344.4	60.8	—	244.4	—	643.8	—	—	121.0	11.2	132.2	68.4	50.9	119.0	73.2	73.2	
PMС3-(30)	—	—	—	—	392.0	60.8	90.8	270.4	—	814.0	—	—	153.8	11.2	165.0	85.5	62.0	147.5	73.2	73.2	
PMС3-(36)	—	—	—	—	438.6	60.8	181.6	296.4	—	978.4	—	—	186.6	11.2	197.8	102.6	73.4	176.0	73.2	73.2	
PMС3-(42)	—	—	—	—	487.2	60.8	272.4	322.4	—	1142.8	—	—	219.4	11.2	230.6	119.7	84.8	204.5	73.2	73.2	
PMС3-(48)	—	—	—	—	534.8	60.8	363.2	348.4	—	1307.2	—	—	252.2	11.2	263.4	136.8	96.2	233.0	73.2	73.2	
PMС3-(54)	—	—	—	—	582.4	60.8	454.0	374.4	—	1471.6	—	—	285.0	11.2	296.2	153.9	107.6	261.5	73.2	73.2	
PMС3-(60)	—	—	—	—	630.0	60.8	544.8	400.4	—	1636.0	—	—	317.8	11.2	329.0	171.0	119.0	290.0	73.2	73.2	
PMС4-(18)	—	—	—	—	241.6	201.6	—	96.8	137.6	—	—	—	43.2	81.4	5.6	130.2	51.3	39.2	90.5	73.2	73.2
PMС4-(24)	—	—	—	—	313.2	201.6	—	145.2	211.2	—	—	—	68.0	93.7	11.2	172.9	68.4	50.6	119.0	73.2	73.2
PMС4-(30)	—	—	—	—	384.8	201.6	—	193.6	284.8	—	—	—	89.6	108.1	16.8	214.5	85.5	62.0	147.5	73.2	73.2
PMС4-(36)	—	—	—	—	456.4	201.6	—	242.0	358.4	—	—	—	111.2	122.5	22.4	256.1	102.6	73.4	176.0	73.2	73.2
PMС4-(42)	—	—	—	—	528.0	201.6	—	290.4	432.0	—	—	—	132.8	136.9	28.0	297.7	119.7	84.8	204.5	73.2	73.2
PMС4-(48)	—	—	—	—	599.6	201.6	—	338.8	505.6	—	—	—	154.4	151.3	33.6	339.3	136.8	96.2	233.0	73.2	73.2
PMС4-(54)	—	—	—	—	671.2	201.6	—	387.2	579.2	—	—	—	176.0	165.7	39.2	380.9	153.9	107.6	261.5	73.2	73.2
PMС4-(60)	—	—	—	—	742.8	201.6	—	435.6	652.8	—	—	—	197.6	180.1	44.8	422.5	171.0	119.0	290.0	73.2	73.2

Марка ругеля	Вес γ	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
PMС2-(18)			7.29	611.1
PMС2-(24)			9.64	788.8
PMС2-(30)			11.99	966.5
PMС2-(36)			14.34	1144.2
PMС2-(42)			16.69	1321.9
PMС2-(48)			19.04	1499.6
PMС2-(54)			21.39	1677.3
PMС2-(60)			23.74	1855.0
PMС2-(18)			7.29	785.5
PMС3-(24)	—	200	9.64	974.0
PMС3-(30)			11.99	1199.7
PMС3-(36)			14.34	1425.4
PMС3-(42)			16.69	1651.1
PMС3-(48)			19.04	1876.8
PMС3-(54)			21.39	2102.5
PMС3-(60)			23.74	2328.2
PMС4-(18)			7.29	971.5
PMС4-(24)			9.64	1117.3
PMС4-(30)			11.99	1352.5
PMС4-(36)			14.34	1587.7
PMС4-(42)			16.69	1822.9
PMС4-(48)			19.04	2058.1
PMС4-(54)			21.39	2293.3
PMС4-(60)			23.74	2528.5

TK
1967

Ругели PMС2-(18) ÷ PMС2-(60); PMС3-(18) ÷ PMС3-(60);
PMС4-(18) ÷ PMС4-(60).
Выборка и показатели

ЛИС 29-1
Лист 41

Выборка стали на один блок (ригель) кг

Показатели на один блок (ригель)

Марка ригеля	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61														ГОЛОДНОТАЯ ТАЯ ПРОСЛОКА ГОСТ 6727-53			ПРОКАТ СТ.3 ГОСТ 380-60	
	Класс А-III							Класс А-I							Класс В-I				
	φ							φ							φ			L100	Итого
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	φ
PMС5-(18)	156.8	406.4			280.4				823.6	48.0	68.8	57.0		173.8	51.3	39.2	90.5	73.2	73.2
PMС5-(24)	156.8	478.0			389.6				1034.4	48.0	90.4	81.4		219.8	68.4	50.6	119.0	73.2	73.2
PMС5-(30)	156.8	542.6			538.8				1245.2	48.0	112.0	105.8		265.8	85.5	62.0	147.5	73.2	73.2
PMС5-(36)	156.8	621.2			678.0				1456.0	48.0	133.6	130.2		311.8	102.6	73.4	176.0	73.2	73.2
PMС5-(42)	156.8	692.8			817.2				1666.8	48.0	155.2	154.6		357.8	119.7	84.8	204.5	73.2	73.2
PMС5-(48)	158.8	764.4			956.4				1877.6	48.0	176.8	179.0		403.8	136.8	96.2	233.0	73.2	73.2
PMС5-(54)	156.8	836.0			1095.6				2088.4	48.0	198.4	203.4		449.8	153.9	107.6	267.5	73.2	73.2
PMС5-(60)	156.8	907.6			1234.8				2299.2	48.0	220.0	227.8		495.8	171.0	119.0	290.0	73.2	73.2
PMС6-(18)	505.6	1432			181.6	163.6			934.0	110.4	25.6	60.2		186.2	51.3	39.2	90.5	73.2	73.2
PMС6-(24)	505.6	214.8			182.4	254.4			1157.2	110.4	47.2	84.6		242.2	68.4	50.6	119.0	73.2	73.2
PMС6-(30)	505.6	286.4			243.2	345.2			1380.4	110.4	68.8	109.0		288.2	85.5	62.0	147.5	73.2	73.2
PMС6-(36)	505.6	358.0			304.0	436.0			1603.6	110.4	90.4	133.4		334.2	102.6	73.4	176.0	73.2	73.2
PMС6-(42)	505.6	429.6			364.8	526.8			1826.8	110.4	112.0	157.8		380.2	119.7	84.8	204.5	73.2	73.2
PMС6-(48)	505.6	501.2			425.6	617.6			2050.0	110.4	133.6	182.2		426.2	136.8	96.2	233.0	73.2	73.2
PMС6-(54)	505.6	572.8			486.4	708.4			2273.2	110.4	155.2	206.6		472.2	153.9	107.6	267.5	73.2	73.2
PMС6-(60)	505.6	644.4			547.2	799.2			2496.4	110.4	176.8	231.0		518.2	171.0	119.0	290.0	73.2	73.2
PMС7-(18)	422.4	334.8			198.4	145.2			1160.8	108.8	64.8	108.8		282.4	34.7	34.3	69.0	73.2	73.2
PMС7-(24)	422.4	502.2			308.0	217.8			1450.4	108.8	97.2	147.6		353.6	49.4	45.2	94.6	73.2	73.2
PMС7-(30)	422.4	603.6			417.6	292.4			1740.0	108.8	129.6	186.4		424.8	64.1	56.1	120.2	73.2	73.2
PMС7-(36)	422.4	717.0			527.2	363.0			2029.6	108.8	162.0	225.2		496.0	78.8	67.0	145.8	73.2	73.2
PMС7-(42)	422.4	824.4			636.8	435.6			2319.2	108.8	194.4	264.0		567.2	93.5	77.9	171.4	73.2	73.2
PMС7-(48)	422.4	931.8			746.4	508.2			2608.8	108.8	226.8	302.8		638.4	108.2	88.8	197.0	73.2	73.2
PMС7-(54)	422.4	1039.2			856.0	580.8			2898.4	108.8	259.2	341.6		709.6	122.9	99.7	232.6	73.2	73.2
PMС7-(60)	422.4	1146.6			965.6	653.4			3188.0	108.8	291.6	380.4		780.8	137.6	110.6	268.2	73.2	73.2

Марка ригеля	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
PMС5-(18)			7.29	1161.1
PMС5-(24)			9.64	1446.4
PMС5-(30)			11.99	1731.7
PMС5-(36)			14.34	2017.0
PMС5-(42)			16.69	2302.3
PMС5-(48)			19.04	2587.6
PMС5-(54)			21.39	2872.9
PMС5-(60)			23.74	3158.2
PMС6-(18)			7.29	1293.9
PMС6-(24)			9.64	1591.6
PMС6-(30)			11.99	1889.3
PMС6-(36)	—	300	14.34	2187.0
PMС6-(42)			16.69	2484.7
PMС6-(48)			19.04	2782.4
PMС6-(54)			21.39	3080.1
PMС6-(60)			23.74	3377.8
PMС7-(18)			7.43	1585.4
PMС7-(24)			9.84	1971.8
PMС7-(30)			12.25	2358.2
PMС7-(36)			14.66	2744.6
PMС7-(42)			17.07	3131.0
PMС7-(48)			19.48	3517.4
PMС7-(54)			21.89	3903.8
PMС7-(60)			24.30	4290.2

Г.И.М.
Зав.Бершмант
РБрандбуш
Матюшин
Кравец

Г.И.М.
М.И.М.
С.И.М.
С.И.М.
С.И.М.

С.И.М.
С.И.М.
С.И.М.
С.И.М.
С.И.М.

Г.И.М.-7

TK 1967
Ри́гели PMС5-(18); PMС5-(60); PMС6-(18); PMС6-(60);
PMС7-(18); PMС7-(60).
Выборка и показатели

LILIC 29-1
Лист 42

Выборка стали на один блок (ригель)

Показатели на один блок (ригель) 48

Марка ригеля	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61												Холоднокатаная сталь продольная ГОСТ 6727-53		Прокат Ст. 3				
	Класс А-III						Класс А-I						Класс В-I		ГОСТ 380-60				
	φ						φ						φ		L100 x 8				
	36	32	28	25	22	20	18	16	12	Итого	12	10	8	6	Итого	5	4	Итого	Итого
РМС В-(18)	477.6	446.4	—	489.6	—	—	—	—	1413.6	72.0	145.6	117.8	—	295.4	43.3	39.2	82.5	73.2	73.2
РМС В-(24)	477.6	553.8	—	745.2	—	—	—	—	1776.6	72.0	138.0	161.6	—	371.6	58.0	50.1	108.1	73.2	73.2
РМС В-(30)	477.6	661.2	—	1000.8	—	—	—	—	2139.6	72.0	170.4	205.4	—	447.8	72.7	61.0	133.7	73.2	73.2
РМС В-(36)	477.6	768.6	—	1256.4	—	—	—	—	2502.6	72.0	202.0	249.2	—	524.0	87.4	71.9	159.3	73.2	73.2
РМС В-(42)	477.6	876.0	—	1512.0	—	—	—	—	2865.6	72.0	235.2	293.0	—	600.2	102.1	88.8	190.9	73.2	73.2
РМС В-(48)	477.6	983.4	—	1767.6	—	—	—	—	3228.6	72.0	267.6	336.8	—	676.4	116.8	93.7	210.5	73.2	73.2
РМС В-(54)	477.6	1090.8	—	2023.2	—	—	—	—	3591.6	72.0	300.0	388.6	—	752.6	131.5	104.6	236.1	73.2	73.2
РМС В-(60)	477.6	1198.2	—	2278.8	—	—	—	—	3954.6	72.0	332.4	424.4	—	828.8	146.2	115.5	261.7	73.2	73.2

Марка ригеля	Вед Т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
РМС В-(18)			7.16	1864.7
РМС В-(24)			9.48	2329.5
РМС В-(30)			11.8	2794.3
РМС В-(36)	—	300	14.12	3259.1
РМС В-(42)			16.44	3723.9
РМС В-(48)			18.76	4188.7
РМС В-(54)			21.08	4653.5
РМС В-(60)			23.0	5118.3

Г.И.И.	М.И.И.	И.И.И.	К.И.И.	Л.И.И.	П.И.И.	Р.И.И.	С.И.И.	Т.И.И.	У.И.И.	Ф.И.И.	Х.И.И.	Ц.И.И.	Ч.И.И.	Ш.И.И.	Щ.И.И.	Ъ.И.И.	Ы.И.И.	Э.И.И.	Ю.И.И.	Я.И.И.	
Иванов	Петров	Сидоров	Кузнецов	Лебедев	Попов	Соколов	Васильев	Смирнов	Морозов	Ильин	Зайцев	Воробьев	Куликов	Павлов	Соколов	Васильев	Смирнов	Морозов	Ильин	Зайцев	Воробьев

ГПИ-7

ТК 1957	Ригель РМС В-(18) ÷ РМС В-(60). Выборка и показатели	ИИС 29-1	
		Лист	43

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условные обозначения для маркировки сетки, отг. стержни, сетки, стержни	Рабочая марка, марка сетки, отг. стержни, сетки, стержни	Кол-во шт. на блок	N листа	Марка элемента	Условные обозначения для маркировки сетки, отг. стержни, сетки, стержни	Рабочая марка, марка сетки, отг. стержни, сетки, стержни	Кол-во шт. на блок	N листа	Марка элемента	Условные обозначения для маркировки сетки, отг. стержни, сетки, стержни	Рабочая марка, марка сетки, отг. стержни, сетки, стержни	Кол-во шт. на блок	N листа		
PMCT-18)	—	KP1	8	71.74	PMCT-24) (программные)	—	12	16	77	PMCT-36) (программные)	—	C4	2	73.77		
	—	KP2	8			—	84	4	78		—	C5	12			
	—	KP3	8			—					—	C6	12			
	—	KP4	4			—					—	C7	4			
	—	C1	24	73.77	PMCT-30)	—	KP1	8	71.74	PMCT-42)	—	69	20	78		
	—	C3	1			—	KP2	16			—	77	500		78	
	—	C4	2			—	KP3	8			—	12	16		77	
	—	C5	6			—	KP4	12			—	84	4		78	
	—	C6	6			78	—	C1	36		73.77	—	C3	3	71.74	
	—	C7	8				—	C3	3			—	C4	2		78
—	69	8	—				C4	2	—			C5	10	73.77		
—	77	254	—				C5	10	—			C6	10	78		
—	12	16	77	—	C6	10	78	—	C7	12	73.77					
—	84	4	78	—	69	16		—	77	418		78				
PMCT-24)	—	KP1	8	71.74	PMCT-36)	—		12	16	77		PMCT-36)	—	KP1	8	78
	—	KP2	12			—		84	4	78			—	C3	5	
	—	KP3	8			—				—	C4		2			
	—	KP4	8			—				—	C5		14			
	—	C1	38	73.77		—	C7	12	71.74	—	C6		14	78		
	—	C3	2			—	C7	12		—	69		24			
	—	C4	2			—	KP1	8		—	77		502		78	
	—	C5	8			—	KP2	20		—	12		16		77	
	—	C6	8			—	KP3	8		—	84		4		78	
	—	C7	10			78	—	KP4		16	73.77		—		C1	42
—	69	12	—	C1	42		—	C3	4							
—	77	336	—	C3	4		—									
—			—				—									

Ген. инж. пр-ва
Инж. ступина
Инж. Грушты
Инженер
Пробирщик

Ген.
Зав. производством
Инженер
Корольва
Кравец

Инж.
Инженер
Инженер

ГПИ-7

Ришель PMCT-18): PMCT-(42).
 Спецификация арматурных изделий на один блок

Лист 44

10188 50

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Исполнитель: Шенкер
 Проверил: Шенкер
 Проект: Шенкер
 Исполнитель: Каралева
 Проверил: Каралева
 Проект: Каралева

Марка элемента	Условные обозначения, марка бетона	Рабочие марки, каркасы, сетки, отст. стержни	Кол-во шт. на блок	N листа
PMCI-(48)	—	KP1	8	71.74
	—	KP2	28	
	—	KP3	8	
	—	KP4	24	
	—	C1	54	73.77
	—	C3	6	
	—	C4	2	
	—	C5	16	
	—	C6	16	
	—	C7	18	78
—	69	28		
—	77	664		
—	12	16		
—	84	4	71.74	
—	KP1	8		
—	KP2	32		
—	KP3	8		
PMCI-(54)	—	KP4	28	73.77
	—	C1	60	
	—	C3	7	
	—	C4	2	
	—	C5	18	
	—	C6	18	78
	—	C7	20	
	—	69	32	
	—	77	746	
	—	12	16	
—	84	4	78	

Марка элемента	Условные обозначения, марка бетона	Рабочие марки, каркасы, сетки, отст. стержни	Кол-во шт. на блок	N листа
PMCI-(60)	—	KP1	8	71.74
	—	KP2	36	
	—	KP3	8	
	—	KP4	32	
	—	C1	66	73.77
	—	C3	8	
	—	C4	2	
	—	C5	20	
	—	C6	20	
	—	C7	22	78
—	69	36		
—	77	828		
—	12	16		
—	84	4	78	
PMCI-(60)	KI	KP35	8	71.76
	KII	KP10	8	71.74
	KIII	KP36	8	71.76
	KIV	KP12	4	72.74
	CI1	70	8	78
	—	C1	24	73.77
	—	C3	1	
	—	C4	2	
	—	C5	6	
	—	C6	6	
—	C7	8	78	
—	77	342		
—	12	16		
—	84	4		
PMCI-(60)	KI	KP35	8	71.76
	KII	KP10	8	71.74

Марка элемента	Условные обозначения, марка бетона	Рабочие марки, каркасы, сетки, отст. стержни	Кол-во шт. на блок	N листа	
PMCI-(24)	KII	KP10	4	71.74	
	KIV	KP36	8	71.76	
	KIV	KP12	8	72.74	
	CI1	70	12	78	
	CIII	—	—	—	73.77
	—	C1	30		
	—	C3	2		
	—	C4	2		
	—	C5	8		
	—	C6	8	78	
—	C7	10			
—	77	458			
—	12	16			
—	84	4	78		
PMCI-(30)	KI	KP35	8	71.76	
	KII	KP10	16	71.74	
	KIII	KP36	8	71.76	
	KIV	KP12	12	72.74	
	CI1	70	16	78	
	CIII	—	—	—	73.77
	—	C1	36		
	—	C3	3		
	—	C4	2		
	—	C5	10		
—	C6	10	78		
—	C7	12			
—	77	574			
—	12	16			
—	84	4	78		

TK 1967 Ригели PMCI-(48) ÷ PMCI-(60) PMCI-(18) ÷ PMCI-(30) УИС 29-1
 Спецификация арматурных изделий на один блок Лист 45

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригелъ)

И.И.М.
Зинберштыц
Рейнгольц
Королева
Кравец
С.И.М.Пр-74
Иван. Огулеви
Р.К.Султанов
Ильясмур
Гравецкий

ГПИ-7

Марка элемента	Условные обозначения для маркировки	Рабочие размеры, каретки, сетки, отступы, по з. стержням	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения для маркировки	Рабочие размеры, каретки, сетки, отступы, по з. стержням	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условные обозначения для маркировки	Рабочие размеры, каретки, сетки, отступы, по з. стержням	Кол-во шт. на блок	№ листа		
РМСЗ-(36)	К I	КР 35	8	71.76	РМСЗ-(42) (продолжение)	—	77	806	78	РМСЗ-(54) (продолжение)	—	С4	2	73.77		
	К II	КР 10	20	71.74		—	12	16	77		—	С5	18		78	
	К III		8	71.76		—	84	4	78		—	С6	18			
	К IV	КР 36	8	71.76		РМСЗ-(48)	К I	КР 35	8		71.76	—	С7			20
	К V		16	75.74	К II		КР 10	28	71.74		—	77	1038			
	Ст. I	70	20	78	К III		КР 36	8	71.76		—	12	16			77
	Ст. II				—					84	4	78				
	—	С1	42	73.77	К IV		КР 36	8	71.76	РМСЗ-(60)	К I	КР 35	8	71.76		
	—	С3	4		К V		КР 12	24	75.74		К II	КР 10	36	71.74		
	—	С4	2		Ст. I	70	28	78	К III		КР 36	8	71.76			
	—	С5	12		—				С1					54	73.77	К IV
	—	С6	12		—	С3	6	Ст. I	70		32	75.74				
	—	С7	14		—	С4	2	—					С1	66		73.77
	—	77	690		78	—	С5	16	—	С3	8					
—	12	16	77	—	С6	16	—	С4	2							
—	84	4	78	—	С7	18	—	С5	20							
РМСЗ-(42)	К I	КР 35	8	71.76	—	77	522	78	—	С6	20	78				
	К II	КР 10	24	71.74	—	12	16	77	—	С7	22		73.77			
	К III		8	71.76	—	84	4	78	—	77	1154					
	К IV	КР 36	8	71.76	РМСЗ-(54)	К I	КР 35	8	71.76	—	12			16	77	
	К V		20	75.74		К II	КР 10	32	71.74	—	84			4	78	
	Ст. I	70	24	78		К III	КР 36	8	71.76	—	—			—	—	
	Ст. II					—				С1	48	К IV		КР 12	28	75.74
	—	С3	8	73.77		К V	КР 36	8	71.76	Ст. I	70	32	78			
	—	С4	2			—				С1				80	73.77	
	—	С5	14		—	С3	7									
	—	С6	14		—	—	—	—								
	—	С7	16		—	—	—	—								
	—	—	—		—	—	—	—								
	—	—	—		—	—	—	—								

TK 1967 Ригели РМСЗ-(36) ÷ РМСЗ-(60). Спецификация арматурных изделий на один блок ЛИС 29-1 Лист 46

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение каркасов и отд. поз.	Рабочие марки, каркасы, сетки, отд. стержни	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и отд. поз.	Рабочие марки, каркасы, сетки, отд. стержни	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и отд. поз.	Рабочие марки, каркасы, сетки, отд. стержни	Кол-во шт на блок	№ листа		
РМСЗ-(18)	К I	КР 37	8	72, 76	РМСЗ-(30)	К I	КР 37	8	72, 76	РМСЗ-(36) (продолжение)	—	С 1	14	73, 77		
	К II	КР 14	8	71, 74		К II	КР 14	16	71, 74		—	77	746	78		
	К III	КР 38	8	71, 76		К III	КР 38	8	71, 76		—	12	16	77		
	К IV	КР 12	4	71, 74		К IV	КР 38	8	71, 76		—	84	4	78		
	См I	70	8	78		К V	КР 12	8	71, 74							
	—	С 1	24	73, 77		К VI	КР 22	4	72, 75							
	—	С 3	1			См I	70	16	78							
	—	С 4	2			—	См II	—	С 1	36	73, 77	РМСЗ-(42)	К I	КР 37	8	72, 76
	—	С 5	6			—	—	С 3	3	—			К II	КР 14	24	71, 74
	—	С 6	6			—	—	С 4	2	—			К III	КР 38	8	71, 76
	—	С 7	8			—	—	С 5	10	—			К IV	КР 12	8	71, 74
	—	77	398			78	—	С 6	10	—			К V	КР 22	12	72, 75
	—	12	16			77	—	С 7	12	—			См I	70	24	78
—	84	4	78	—	77	630	78	См II	—	С 1			48	73, 77		
К I	КР 37	8	72, 76	—	12	16	77	—	С 3	5			73, 77			
К II	КР 14	12	71, 74	—	84	4	78	—	С 4	2						
К III	КР 38	8	71, 76	К I	КР 37	8	72, 76	—	С 5	14						
К IV	КР 12	8	71, 74	К II	КР 14	20	71, 74	—	С 6	14						
См I	70	12	78	К III	КР 38	8	71, 76	—	С 7	18						
См II	—	С 1	30	К IV	КР 12	8	71, 74	—	77	862	78					
РМСЗ-(24)	—	С 3	2	73, 77	К V	КР 22	8	72, 75	—	12	16	77				
	—	С 4	2		См I	70	20	78	—	84	4	78				
	—	С 5	8		—	С 1	42	73, 77	—	С 1	42					
	—	С 6	8		—	С 3	4		—	С 3	4					
	—	С 7	10		—	С 4	2		—	С 4	2					
	—	77	514		78	—	С 5		12	—	С 5	12				
	—	12	16		77	—	С 6		12	—	С 6	12				
	—	84	4		78											

Линейкер
Проверил
Инженер
Рос
Директор

ТК
1987

Ришель РМСЗ-(18) ÷ РМСЗ-(42).
Спецификация арматурных изделий
на один блок

УС 29-1
Лист 47

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель).

Марка элемента	Условное обозначение марки сечения, отсюда берется	Рабочие марки каркаса, отсюда берется	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение марки сечения, отсюда берется	Рабочие марки каркаса, отсюда берется	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение марки сечения, отсюда берется	Рабочие марки каркаса, отсюда берется	Кол-во шт на блок	№ листа	
РМСЗ-48	К I	КР37	8	72.76	РМСЗ-54 (продолжение)	—	С7	20	73.77	РМС4-18 (продолжение)	—	С5	6	73.77	
	К II	КР14	28	71.74		—	77	109.4	78		—	С6	6		77
	К III		8	71.76		—	12	16	77		—	С7	8		
	К IV	КР38	8	71.76		—	84	4	78		—	77	45.4	78	
	К V	КР12	8	72.74		—	—	—	—		—	12	16	77	
	К VI	КР22	16	72.75		—	—	—	—		—	84	4	78	
	Ст I	70	28	78	РМСЗ-60	К I	КР37	8	72.76	РМС4-24	—	—	—	—	
	Ст II		28	78		К II	КР14	36	71.74		К I	КР39	8	72.76	
	—	С1	5.4	73.77		К III		8	71.76		К II	КР20	8	72.75	
	—	С3	6			К IV	КР38	8	71.76		К III	КР20	12	72.75	
	—	С4	2			К V	КР12	8	72.74		К IV	КР16	8	71.75	
	—	С5	16			К VI	КР22	24	72.75		К V	КР17	8	72.75	
	—	С6	16			Ст I	70	36	78		Ст I	72	12	78	
	—	С7	18			—	С1	66	73.77		Ст II	72	12	78	
—	77	978	78	—		С3	8	—			С1	30	73.77		
—	12	16	77	—		С4	2	—			С3	2			
—	84	4	78	—		С5	20	—			С4	2			
—	—	—	—	—		С6	20	—			С5	8			
—	—	—	—	—		С7	22	—			С6	8			
РМСЗ-54	К I	КР37	8	72.76		РМС4-18	—	77	1210		78	—		С7	10
	К II	КР14	32	71.74	—		12	16	77	—	77	598	78		
	К III		8	71.76	—		84	4	78	—	12	16	77		
	К IV	КР38	8	71.76	—		—	—	—	—	84	4	78		
	К V	КР12	8	72.74	К I		КР39	8	72.76	К I	КР20	8	72.75		
	К VI	КР22	20	72.75	К II		КР20	8	71.75	К II	КР16	8	71.75		
	Ст I	70	32	78	К V		КР17	4	72.75	Ст I	72	8	78		
	Ст II		32	78	—		С1	24	73.77	—	С1	24			
	—	С1	60	73.77	—		С3	1		—	С3	1			
	—	С3	7		—		С4	2		—	С4	2			
—	С4	2	—		—	—	—	—		—	—				
—	С5	18	—		—	—	—	—	—	—					
—	С6	18	—	—	—	—	—	—	—						

Гл. инж. пр. *[подпись]*
 Мех. отдел *[подпись]*
 Рук. группы *[подпись]*
 Цехемер *[подпись]*
 Проверил *[подпись]*

ГПИ-7

ТН Ригели РМСЗ-48; РМСЗ-60; РМС4-18; РМС4-24
 Спецификация арматурных изделий на один блок.
 1969

Лист 48

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение каркаса с сеткой от стержней	Рабочие размеры каркаса с сеткой от стержней	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркаса с сеткой от стержней	Рабочие размеры каркаса с сеткой от стержней	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркаса с сеткой от стержней	Рабочие размеры каркаса с сеткой от стержней	Кол-во шт на блок	№ листа					
РМС4-(30)	К I	КР39	8	72.76	РМС4-(36) (продолжение)	—	С7	14	73.77	РМС4-(48) (продолжение)	—	С1	54	73.77					
	К II	КР20	16	72.75		—	С3	6	886		78	—	С4		2				
	К III		8	71.75		—	С5	16			12	16	—		С6	16			
	К IV	КР17	12	72.75		—	С7	18	84			4	—		С7	18			
	Ст I		72	16	78	К I	КР39	8			72.76	—	С7		18				
	Ст II	73.77	78	78	К II	КР20	24	72.75	—		77	1174	78						
	—				С1	36	73.77	К III	КР15		8	71.75	—		12	16	77		
	—				С3	3		К IV			КР17	20	72.75		—	84	4	78	
	—				С4	2		К V	72	24	78	—	—	—	—	—			
	—				С5	10		Ст I		72	24	78	—	—	—	—	—		
	—				С6	10		Ст II	73.77		78	78	—	—	—	—	—		
	—				С7	12		РМС4-(42)		—			С1	48	73.77	—	—	—	—
	—				77	742		—		С3			5	73.77		—	—	—	—
	—				12	16		—		С4			2			73.77	—	—	—
—	84				4	—		С5		14			73.77				—	—	—
—	—	—	—	С6	14	73.77		—		—							—	—	
—	—	—	—	С7	16		73.77	—		—							—	—	
—	—	—	—	77	1030			78		—							—	—	—
—	—	—	—	12	16			77		—							—	—	—
—	—	—	—	84	4			78		—							—	—	—
—	—	—	—	—	—			—	—	—	—	—					—		
РМС4-(36)	К I	КР39	8	72.76	РМС4-(48)			К I	КР39	8	72.76	РМС4-(54)			С I		60	73.77	
	К II	КР20	20	72.75				К II	КР20	28	72.75			—	С3		7		
	К III		8	71.75				К III	КР15	8	71.75			—	С4	2			
	К IV	КР17	16	72.75				К IV	КР17	24	72.75		—	С5	18				
	К V		72	20		78		К V	КР17	28	72.75		—	С6	18				
	Ст I	73.77	78	78		Ст I	72	28	78	Ст I	72		32	78					
	Ст II					—	С1	42	—	С1	50		—	С1	50				
	—					С3	4	—	С3	7	—		С3	7					
	—					С4	2	—	С4	2	—		С4	2					
	—					С5	12	—	С5	18	—		С5	18					
—	С6				12	—	С6	18	—	С6	18								
—	—				—	—	С7	20	—	С7	20								
—	—				—	—	77	1318	78	—	77	1318	78						
—	—				—	—	12	16	77	—	12	16	77						
—	—				—	—	84	4	78	—	84	4	78						

И.И. Зильберштейн
 В.И. Браманова
 И.И. Королева
 И.И. Крабеч

Нач. отдела
 Рук. групп
 Инженер
 Проверил

ГПИ-7

ТК 1969	Ригели РМС4-(30) ÷ РМС4-(54).	ИИС 29-1
	Спецификация арматурных изделий	Лист 49

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение каркасов и/или поз.	Рабочие марки каркасов сетки отст. стержней	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и/или поз.	Рабочие марки каркасов сетки отст. стержней	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и/или поз.	Рабочие марки каркасов сетки отст. стержней	Кол-во шт на блок	№ листа			
PMS 4-60)	KI	KP 39	8	72,76	PMS 5-18) (продолжение)	—	84	4	78	PMS 5-30) (продолжение)	—	C6	10	79,77			
	KII	KP 20	36	72,75		—	C7	12	79,77		—	C7	12	79,77			
	KIV	KP 16	8	71,75		KI	KP 40	8	72,76		—	77	742	78			
	KV	KP 17	32	72,75		KII	KP 20	12	72,75		—	12	16	77			
	CI I	—	—	—		KIV	KP 21	8	71,75		—	84	4	78			
	CI II	72	36	78		KV	KP 22	8	72,75		PMS 5-36)	KI	KP 40	8	72,76		
	—	C1	66	73,77		CI I	—	—	—			KII	KP 20	20	72,75		
	—	C3	8			—	CI II	72	12			78	KIV	KP 21	8	71,75	
	—	C4	2			—	—	C1	30			79,77	KV	KP 22	16	72,75	
	—	C5	20			—	—	C3	2				—	CI I	—	—	78
	—	C6	20			—	—	C4	2				—	CI II	72	20	78
	—	C7	22			—	—	C5	8				PMS 5-60)	—	C1	42	73,77
	—	77	1462	78		—	C6	8	—					C3	4		
	—	12	16	77		—	C7	10	—					C4	2		
—	84	4	78	—	77	598	78	—	C5	12							
PMS 5-18)	KI	KP 40	8	72,76	—	12	16	77	—	C6		12					
	KII	KP 20	8	72,75	—	84	4	78	—	C7		14					
	KIV	KP 21	8	71,75	KI	KP 40	8	72,76	—	77		886		78			
	KV	KP 22	4	72,75	KII	KP 20	16	72,75	—	12		16		77			
	CI I	72	8	78	KIV	KP 21	8	71,75	—	84	4	78					
	—	C1	24	79,77	KV	KP 22	12	72,75	PMS 5-30)	KI	KP 40	8		72,76			
	—	C3	1		—	KII	—	—		—	KII	KP 20		16	72,75		
	—	C4	2		—	KIV	KP 21	8		71,75	—	77		886	78		
	—	C5	6		—	KV	KP 22	12		72,75	—	12		16	77		
	—	C6	6		—	CI I	—	—		—	—	84		4	78		
	—	C7	8		—	CI II	72	16		78	—	C1	36	73,77			
	—	77	454	78	—	C1	36	73,77		—	C3	2					
	—	12	16	77	—	C3	2			—	—	C4	2				
					—	C4	2			—	—	C5	10				
				—	C5	10	—			—	—	—					
				—	—	—	—			—	—	—					
				—	—	—	—			—	—	—					

Ген. директор
И.И.И.
Инженер
С.С.С.
Проверил
К.К.К.
К.К.К.
К.К.К.
К.К.К.

ГПИ-7

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель).

Исполнитель: Зильберманов В.И.
 Проверил: Шибанов В.И.
 Утвердил: Королева М.В.
 Дата: 1967

ГПИ-7

Марка элемента	Условное обозначение каркаса и отв. поз.	Рабочие марки, кар. каски сетки отв. стержни	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и отв. поз.	Рабочие марки, кар. каски, сетки отв. стержни	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркаса и отв. поз.	Рабочие марки, кар. каски, сетки отв. стержни	Кол-во шт на блок	№ листа
PMCS-42	K I	KP 40	8	72, 76	PMCS-48	—	C 7	18	73, 77	PMCS-60	—	C 1	66	73, 77
	K II	KP 20	24	72, 75		—	77	1174	78		—	C 3	8	
	K III					—	12	16	77		—	C 4	2	
	K IV					KP 21	8	71, 75	—		84	4	78	
	K V	KP 22	20	72, 75	—	KP 40	8	72, 76	—		C 6	20		
	K VI				—				77		1462	78	—	
	CT I	72	24	78	K II	KP 20	32	72, 75	—		12	16	77	
	CT II				—				84	4	78			
	—	C 1	48	73, 77	K III	KP 21	8	71, 75	—	84	4	78		
	—	C 3	5		K IV				KP 22	28	72, 75	—	KP 18	8
	—	C 4	2		K V	72	32	78				—		
	—	C 5	14		CT I				72	32	78	—	KP 21	8
	—	C 6	14		CT II	72	32	78				—	KP 22	4
	—	C 7	16		—				C 1	60	73, 77	—	CT I	73
—	77	1030	78	—	C 3	7	—	C 1	24	73, 77				
—	12	16	77	—	C 4	2	—	C 3	1					
—	84	4	78	—	C 5	18	—	C 4	2					
PMCS-48	K I	KP 40	8	72, 76	—	C 6	18	—	C 5			6		
	K II	KP 20	28	72, 75	—	C 7	20	—	77			1318	78	
	K III				—	12	16	77	—		C 6	6		
	K IV				KP 21	8	71, 75	—	84	4	78	—	C 7	8
	K V	KP 22	24	72, 75	—	KP 40	8	72, 76	—	77	486	78		
	K VI				—				12	16	77	—	12	16
	CT I	72	28	78	K I	KP 20	36	72, 75	—	84	4	78		
	CT II				—				C 1	54	73, 77	K II	KP 21	8
	—	C 3	6	K III	KP 22	32	72, 75							
	—	C 4	2	K IV				72	36	78				
—	C 5	16	K V	72	36	78								
—	C 6	16	CT I				72	36	78					
—	CT II	72	36	78										

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Условное обозначение для заказа	Разбег между стержнями	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для заказа	Разбег между стержнями	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение для заказа	Разбег между стержнями	Кол-во шт. на блок	№ листа
PMSB-(24)	KI	KP 18	8	72.75	PMSB-(30)	—	77	774	78	PMSB-(42)	—	C3	5	73.77
	KII	KP 19	8	72.76		—	12	16	77		—	C4	2	
	KIII	KP 41	4	71.75		—	84	4	78		—	C5	14	
	KIV	KP 21	8	72.75		KI	KP 18	8	72.75		—	C6	14	
	KV	KP 22	8	72.75		KII	KP 19	8	72.75		—	C7	16	
	CT.I	73	12	78		KIII	KP 41	12	72.76		—	77	1062	
	CT.II	—	—	—	KIV	KP 21	8	71.75	—	12	16	77		
	—	C1	30	73.77	KV	KP 22	16	72.75	—	84	4	78		
	—	C3	2		CT.I	—	—	—	—	—	—	—	—	
	—	C4	2		CT.II	73	20	78	—	—	—	—	—	
	—	C5	8		—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	—	C6	8		PMSB-(36)	—	C1	42	73.77	—	—	—	—	—
	—	C7	10			—	C3	4		KI	KP 18	8	72.75	
	—	77	630			78	—	C4		2	KII	KP 19	8	72.76
—	12	16	77	—		C5	12	KIII		KP 41	20	72.76		
—	84	4	78	—	C6	12	KIV	KP 21	8	71.75				
PMSB-(30)	KI	KP 18	8	72.75	—	C7	14	73.77	—	—	—	—	—	
	KII	KP 19	8	72.76	—	77	918		78	PMSB-(48)	—	C1	54	73.77
	KIII	KP 41	8	71.75	—	12	16		77		—	C3	6	
	KIV	KP 21	8	72.75	—	84	4		78		—	C4	2	
	KV	KP 22	12	72.75	KI	KP 18	8	72.75	—		C5	16		
	CT.I	—	—	—	KII	KP 19	8	72.75	—	C6	16			
	CT.II	73	16	78	KIII	KP 41	16	72.76	—	C7	18			
	—	C1	36	73.77	KIV	KP 21	8	71.75	—	77	1206	78		
	—	C3	3		PMSB-(42)	KV	KP 22	20	72.75	—	12	16	77	
	—	C4	2			KI	KP 18	8	72.75	—	84	4	78	
	—	C5	10			KII	KP 19	8	72.75	—	—	—	—	
	—	C6	10			KIII	KP 41	16	72.76	—	—	—	—	
	—	C7	12		CT.I	73	24	78	—	—	—	—		
	—	—	—		—	CT.II	—	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	C1	48	73.77	—	—	—	—			

Г.И.М.
Мен. отдела
Рук. группы
Инженер
Проверил

З.И.С.
В.И.С.
В.И.С.
В.И.С.
В.И.С.

З.И.С.
В.И.С.
В.И.С.
В.И.С.
В.И.С.

ГПИ-7

TK
1967

Ришель PMSB-(24) ÷ PMSB-(48).
Спецификация арматурных изделий на один блок

Лист 29-1
52

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Руководитель
Исполнитель
Проверил

III-7

Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 1008-76	Рабочие размеры каркаса сетки от стержней	Кол-во шт на блок	N листа	Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 1008-76	Рабочие размеры каркаса сетки от стержней	Кол-во шт на блок	N листа	Марка элемента	Условное обозначение по ГОСТ 1008-76	Рабочие размеры каркаса сетки от стержней	Кол-во шт на блок	N листа	
PMCB-54	KI	KP18	8	72.75	PMCB-60 продолжение	—	C1	22	73.77	PMCT-30	—	KP20	24	72.75	
	KII	KP19	8			—	T1	484	78		—	KP42	12	72.76	
	KIII	KP41	24			72.76	—	I2	16		77	—	KP43	8	71.76
	KIV	KP21	8			71.74	—	24	4		78	—	KP44	12	72.77
	KV	KP22	28	72.75	—	—	—	—	—		—	C1	36	73.77	
	KVI				—	—	—	—	—		—	C5	10		
	CTI	73	32	78	—	KP20	12	72.75	—		C6	10			
	CTII				—	KP42	12	72.76	—		C8	3			
	—	C1	60	73.77	—	KP43	8	71.76	—		C9	2			
	—				—	KP44	4	72.77	—		C1	24			
	—				—	C5	6	73.77	—		C5	6			
	—				—	C6	6		—		C6	6			
	—				—	C7	1		—		C8	1			
	—				—	C7	2		—		C9	2			
—	—				77	1550	78	—	72	12	78				
—	—	12	16	77	—	78	486								
—	—	24	4	78	—	24	4								
—	—	—	—	—	—	12	16	77							
PMCB-60	KI	KP18	8	72.75	PMCT-24	—	KP20	18	72.75	PMCT-36	—	KP20	30	72.75	
	KII	KP19	8			—	KP42	12	72.76		—	C5	12	73.77	
	KIII	KP41	28	72.76		—	KP43	8	71.76		—	C6	12	78	
	KIV	KP21	8	71.74		—	KP44	8	72.77		—	C8	4		
	KV	KP22	32	72.75		—	C1	30	73.77		—	C9	2		
	KVI					—	—	C5			8	—	72		30
	CTI	73	36	78		—	C6	8	73.77		—	78	18	78	
	CTII					—	C8	2			—	24	4		
	—	C1	66	73.77		—	—	—	—		—	—	12	16	77
	—					—	—	—	C9		2	—	—	—	—
—	—				C3	8	—	72	18	—	—	—	—	—	
—	—				C4	2	—	78	630	—	—	—	—	—	
—	—	C5	20	—	—	24	4	—	—	—	—	—			
—	—	C6	20	—	—	12	16	77	—	—	—	—	—		


Ришель PMCB-54) PMCB-60) PMCT-18)- PMCT-36).
 Спецификация арматурных изделий на один блок.

ИЛС29-1
 Лист 53

Спецификация арматурных изделий на один блок (рцель).

Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки, каркасы, сетки, стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа.	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки, каркасы, сетки, стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа	Марка элемента	Условное обозначение каркасов и стержней	Рабочие марки, каркасы, сетки, стержни	Кол-во шт. на блок	№ листа.							
РМС7-(42)	—	КР20	36	72, 75	РМС7-(54) (продолжение)	—	С5	18	73, 77	РМС8-(18) (продолжение)	—	78	506	78							
	—	КР42	12	72, 76		—	С6	18			—	84	4		—	84	4				
	—	КР43	8	71, 76		—	С8	7			—	12	16		—	12	16				
	—	КР44	20	72, 77		—	С9	2			78	—	12		16	—	12	16			
	—	С1	48	73, 77		—	72	48				—	КР18		12	72, 75	—	КР25	12	71, 75	
	—	С5	14			—	78	1350				—	КР41		18	72, 76	—	КР44	12	72, 76	
	—	С6	14			—	84	4				—	КР44		12	72, 76	—	С1	30	73, 77	
	—	С8	5			—	12	16			77	—	С1		30	73, 77	—	С5	8		
	—	С9	2	РМС7-(60)		—	КР20	54			72, 75	—	С5		8		73, 77	—	С6		8
	—	72	36			—	КР42	12			72, 76	—	С6		8			—	С8		2
	—	78	1062			—	КР43	8			71, 76	—	С9		2			—	С9	2	
	—	84	4			78	—	КР44			32	72, 77	—		72	54		78	—	73	18
—	12	16	77		—	С1	66	РМС7-(60)	—	С1	66	73, 77	—	78	650	78					
—	КР20	42	72, 73		—	С5	20		—	С5	20		—	84	4	78					
—	КР42	12	72, 76		—	С6	20		—	С6	20		—	12	16	78					
—	КР43	8	71, 76		—	С8	8		78	—	С9		2	РМС8-(30)	—	КР18		12	72, 75		
—	КР44	24	72, 77		—	С9	2			—	72		54		—	КР25		12	71, 75		
—	С1	54	73, 77		—	78	1494			—	78		1494		—	КР41		24	72, 76		
—	С5	16			—	84	4			77	—		84		4	—		КР44	18	72, 76	
—	С6	16			—	12	16		77	—	С1		38		73, 77	—		С1	38		
—	С8	6		РМС7-(48)	—	КР18	12		72, 75	—	С5		10			73, 77	—	С5	10		
—	С9	2	—		КР25	12	71, 75		—	С6	10		—				С6	10			
—	72	42	78		—	КР41	12		78, 76	—	С8		3				73, 77	—	С8	3	
—	78	1206			—	КР44	6			—	С9		2					—	С9	2	
—	84	4			78	—	С1	24		—	73	24	78					—	73	24	
—	12	16			77	—	С5	6		—	78	784						—	84	4	
—	КР20	48	72, 75		—	С5	6	РМС8-(18)	—	С6	6	73, 77						—	12	16	77
—	КР42	12	72, 76		—	С6	6		—	С8	1			73, 77				—	С9	2	
—	КР43	8	71, 76		—	С8	1		—	С9	2		—					73	12		
—	КР44	28	72, 77		—	С9	2		—	73	12		—					73	12		
—	С1	60	73, 77		—	73	12		—	73	12		—					73	12		

ГП ИИЖ ОР
 Нач. отдела
 Рук. группы
 Инженер
 Проверил

Ген.
 Руководитель
 Автомобиль
 Карандаш
 Клей

ГПИ-7

ТК 1967 Рцель РМС7-(42) ÷ РМС7-(60); РМС8-(18) ÷ РМС8-(30). Спецификация арматурных изделий на один блок.

ИИС 29-1
 Лист 54

Спецификация арматурных изделий на один блок (ригель)

Марка элемента	Исходное обозначение марки сетки по ГОСТ 10884	Рабочее название марки сетки по спецификации	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Исходное обозначение марки сетки по ГОСТ 10884	Рабочее название марки сетки по спецификации	Кол-во шт на блок	№ листа	Марка элемента	Исходное обозначение марки сетки по ГОСТ 10884	Рабочее название марки сетки по спецификации	Кол-во шт на блок	№ листа							
PMSB(36)	—	KP18	12	72.75	PMSB(48) (продолжение)	—	C5	16	73.77	PMSB(60) (продолжение)	—	78	1526	77							
	—	KP25	12	71.75		—	C6	16			—	84	4		78						
	—	KP41	30	72.76		—	C8	6			—	12	16		77						
	—	KP44	24			—	C9	2			—	73	42		—	12	16	77			
	—	C1	42			—	73	42			—	78	1826		—	84	4	78			
	—	C5	12			—	78	1826			—	12	16		77	—	73	42	78		
	—	C6	12	73.77		—	84	4			—	KP18	12		72.75	—	KP25	12	71.75		
	—	C8	4			—	12	16			77	—	KP41		48	72.76	—	KP44	42	72.76	
	—	C9	2			—	KP18	12			72.75	—	C1		60	73.77	—	C5	18	73.77	
	—	73	30			—	—	C6			16	73.77	—		C8	7	73.77	—	C8	7	73.77
	—	78	938			—	—	C9			2	73.77	—		C9	2	73.77	—	73	48	78
	—	84	4	78		—	—	73			48	78	—		78	1370	78	—	84	4	78
—	12	16	77	—	—	78	1370	78	—	84	4	78	—	12	16	77					
PMSB(42)	—	KP18	12	72.75	PMSB(54)	—	C5	18	73.77	PMSB(60)	—	KP18	12	72.75							
	—	KP25	12	71.75		—	C6	16			73.77	—	KP25	12	71.75						
	—	KP41	36	72.76		—	C8	7			73.77	—	KP41	54	72.76						
	—	KP44	30	72.76		—	C9	2			73.77	—	KP44	48	72.76						
	—	C1	48			—	73	48			73.77	—	C1	66	73.77						
	—	C5	14			—	78	1370			78	—	C5	20	73.77						
	—	C6	14	73.77		—	84	4			78	—	C6	20	73.77						
	—	C8	5			—	12	16			77	—	C8	8	73.77						
	—	C9	2			—	12	16			77	—	C9	2	73.77						
	—	73	36			—	73	48			78	—	73	54	73.77						
	—	78	1582			—	78	1370			78	—	78	1370	78						
	—	84	4	78		—	84	4			78	—	84	4	78						
—	12	16	77	—	12	16	77	—	12	16	77										
PMSB(48)	—	KP18	12	72.75	—	KP18	12	72.75	—	KP18	12	72.75									
	—	KP25	12	71.75	—	KP25	12	71.75	—	KP25	12	71.75									
	—	KP41	42	72.76	—	KP41	42	72.76	—	KP41	42	72.76									
	—	KP44	36	72.76	—	KP44	36	72.76	—	KP44	36	72.76									
	—	C1	54	73.77	—	C1	54	73.77	—	C1	54	73.77									

Лист 1 из 1
Дир. Бухгалтер
Инженер
Проектировщик

С.И.И.И.
К.И.И.И.
С.И.И.И.

И.И.И.И.
К.И.И.И.
С.И.И.И.

И.И.И.И.
К.И.И.И.
С.И.И.И.

И.И.И.И.
К.И.И.И.
С.И.И.И.

И.И.И.И.
К.И.И.И.
С.И.И.И.

И.И.И.И.
К.И.И.И.
С.И.И.И.

ГПИ-7

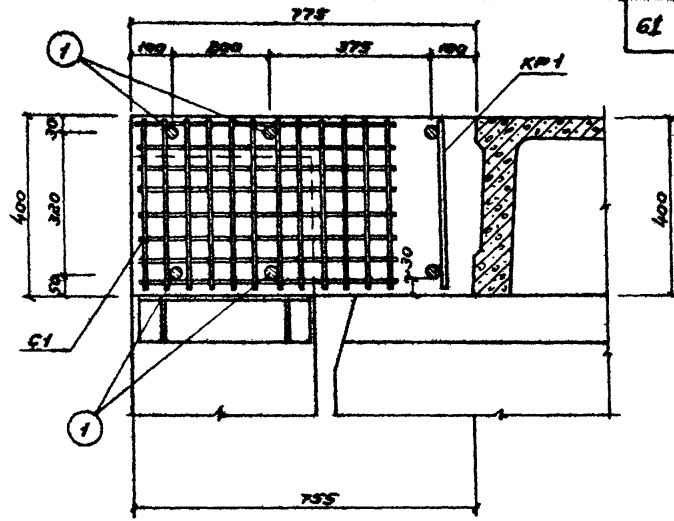
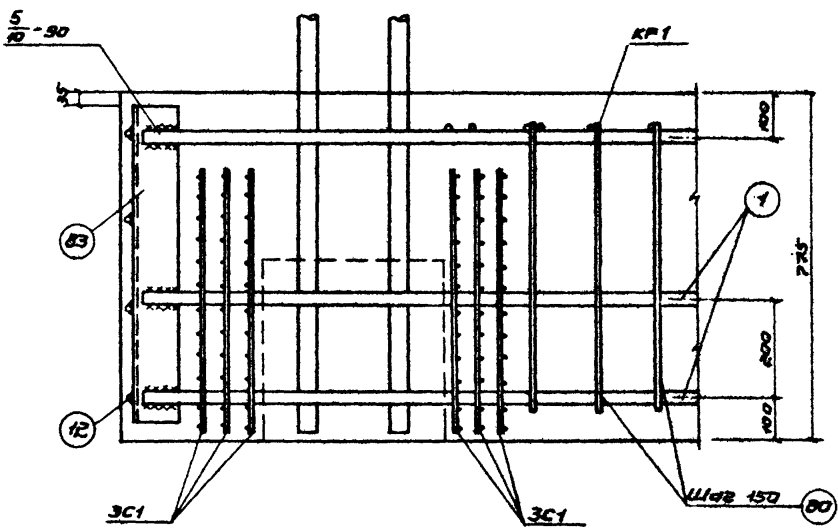
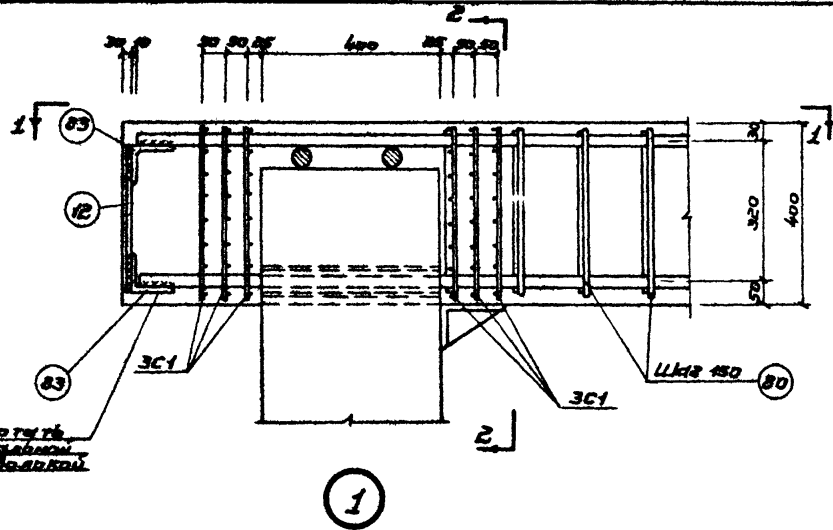
ТК
1969

Ришель PMSB(36): PMSB(60)
Спецификация арматурных изделий
на один блок

ЛМС29-1
Лист 55

С. И. Мих. пр. - 70	Г. И. М.
Мух. старшая	Зиневичкина
Сук. старшая	Морозова
Шиндлер	Королева
Пробирный	Кравцова

ГПИ-7



Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
2. Каркас КР1 и стержни поз 1 привариваются к уголку поз 68 электродами типа З50А.
3. Бетонирование производить после приварки деталей для крепления параллельных панелей (см. ТДМС 25-2 деталь 3).

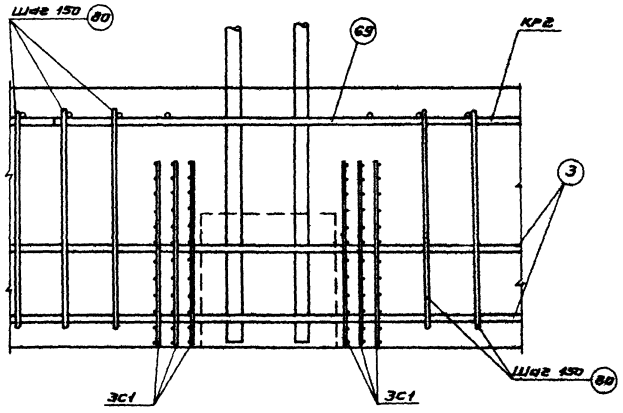
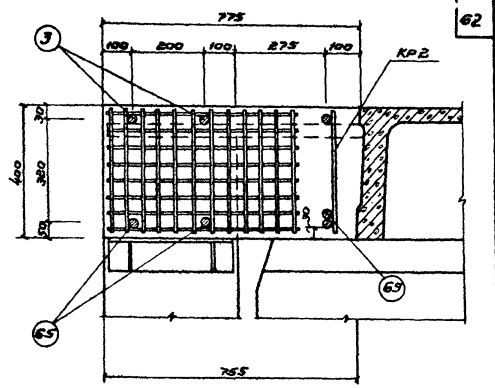
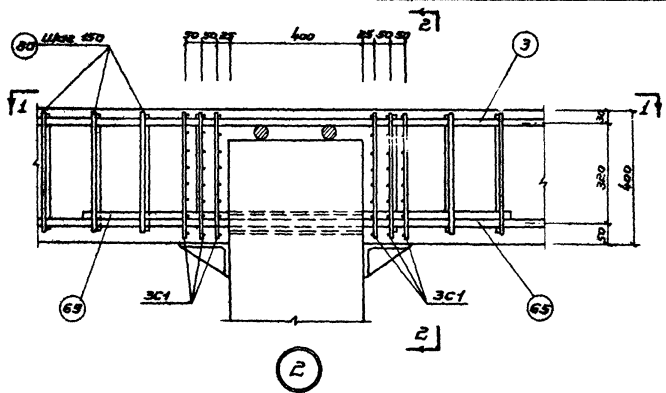
TK
1967

Ригель РК 1.
Деталь 1

ИЛС 29-1
Лист 56

Инв. № 1000000
 Контр. № 1000000
 Дата выдачи 10.10.77
 Диаметр 100
 Протяжка 100

1000000



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригеля дана на листе 1
2. Бетонирование производить после приварки деталей для крепления параллельных панелей (см. Т.Д.МС.25-2 детали 3).

1-1

(Поперечные ригели и плиты условно не показаны)

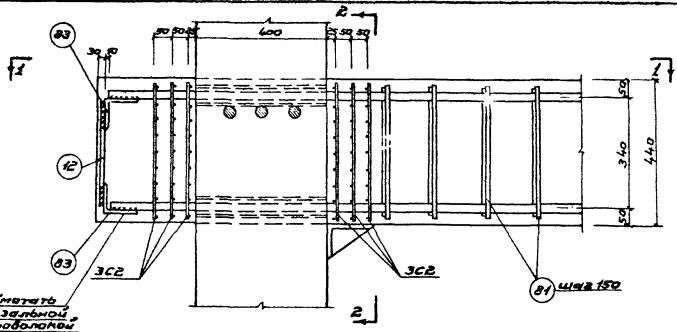
ТК
1987

Ригель РМК 1.
деталь 2

Лист 29-1	
Лист	57

Г. И. М.
 Зав. цехом
 Мех. отдел
 Рук. бригадой
 Инженер
 Проводил
 С. И.
 Утвердил
 Проверил
 Корсаков
 Кравченко

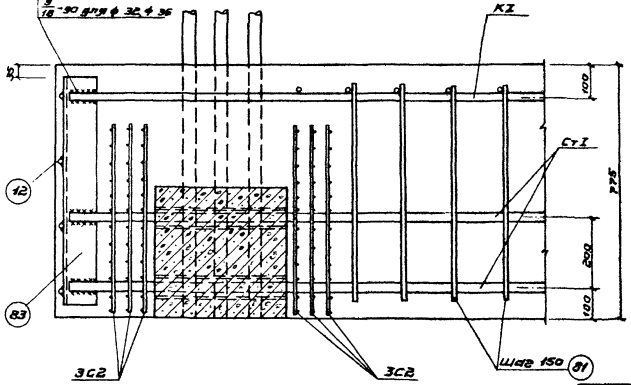
ГПИ-7



Обмотка безальбомной проволокой

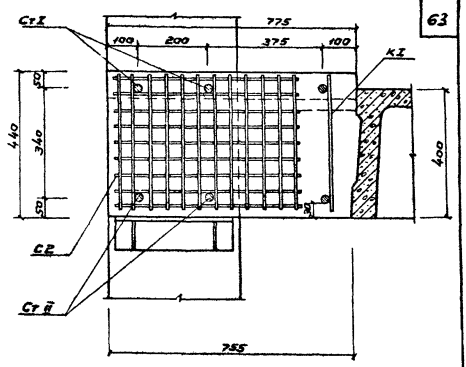
- 1/ 30 д.р. ф 12
- 2/ 50 д.р. ф 20 ф 22
- 3/ 50 д.р. ф 25
- 4/ 50 д.р. ф 32 ф 36

3



1-1

(Поперечные ригели и плиты условно не показаны)



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
2. Каркас К.И. и стержни C2 I и C2 II приварить к уголку поз 83 электродами типа 350Н.

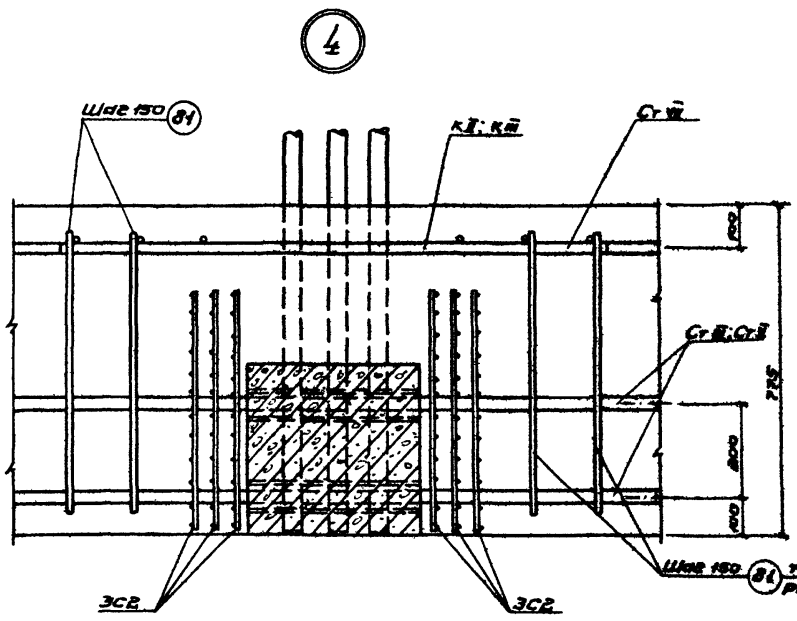
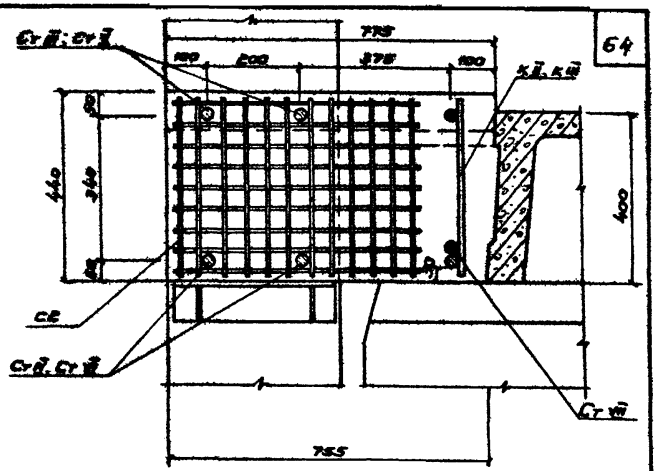
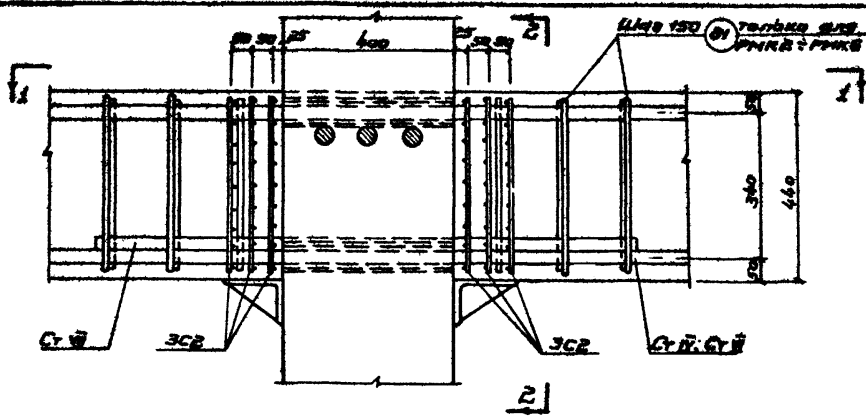
ТК
1567

Ригели РМК 2 ÷ РМК 7.
 Деталь 3

Лист 58
 10188 64

С. И. М.	Зав. отделом	С. И. М.
Мен. отдела	Инженер	С. И. М.
Рук. отделом	Инженер	С. И. М.
Инженер	Инженер	С. И. М.
Проектировщик	Инженер	С. И. М.

ГПИ-7



2-2

ПРИМЕНЕНИЕ.

Конструкция ривеля дана на листе 1.

1-1
(Поперечные ривели и плиты условно не показаны)

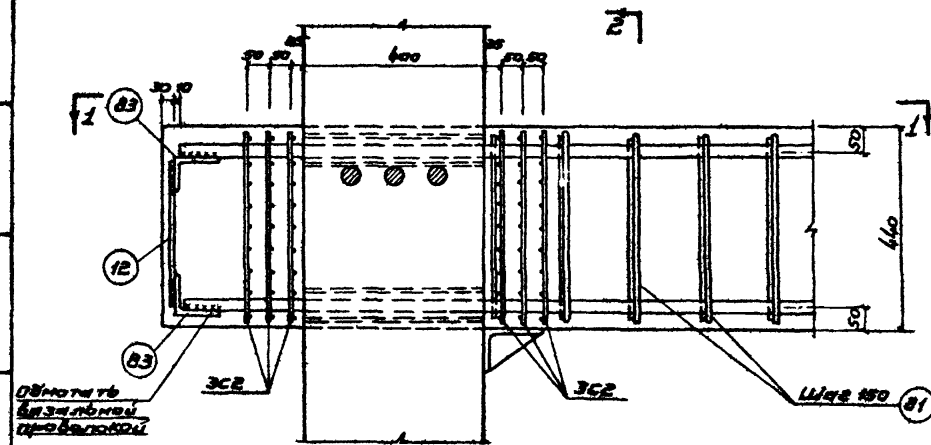
ТК
1987

Ривели РМК 2 ÷ РМК 7.
Деталь 4

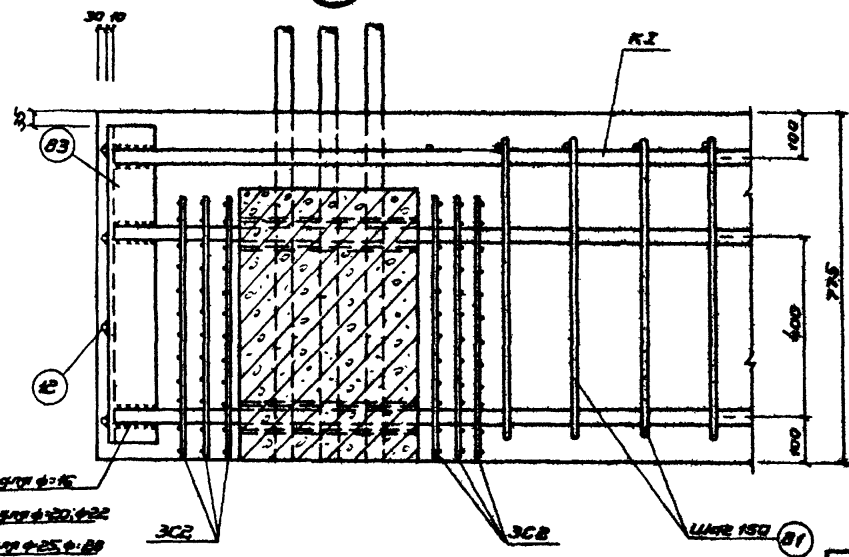
ЛИСТ 29-1
Лист 59

С. И. И.	Зав. цехом	С. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер
И. И. И.	Инженер	И. И. И.	Инженер

ГП-7

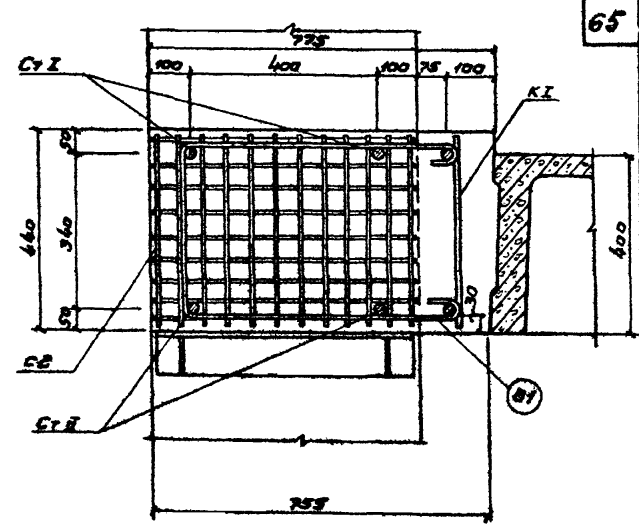


5



1-1

(Поперечные решетки и плиты условно не показаны)



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция решетки дана на листе 1.
2. Каркас К I и стержни Ст I и Ст II приварить к узелку поз. 83 электродами типа ЭС019.

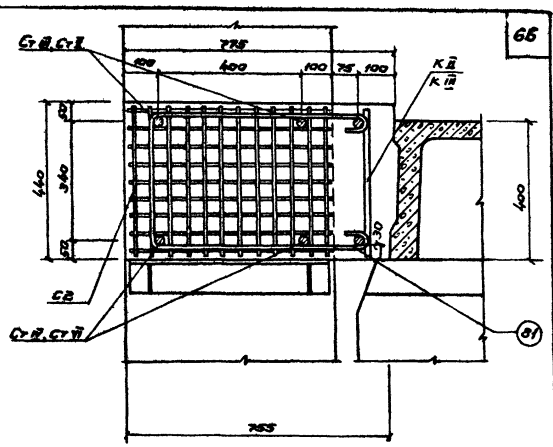
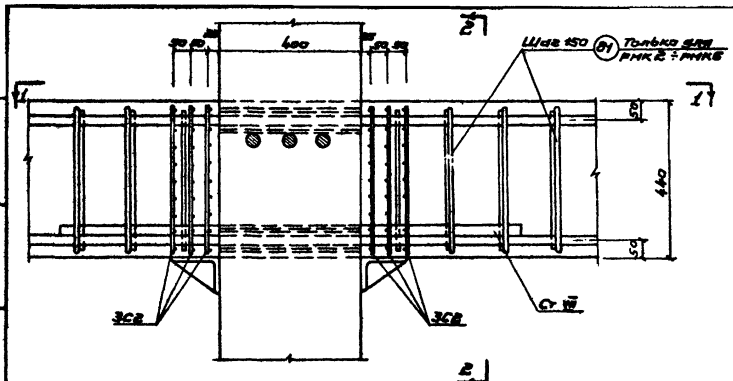
ТК
1587

Решетки РМК 2 ÷ РМК 7.
Деталь 5.

ШКС 29-1
Лист 60

С. И. М. М.
 Инженер
 М. В. Х. Х.
 Инженер
 А. П. С. С.
 Инженер
 В. П. К. К.
 Инженер
 А. П. К. К.
 Инженер
 В. П. К. К.
 Инженер
 А. П. К. К.
 Инженер

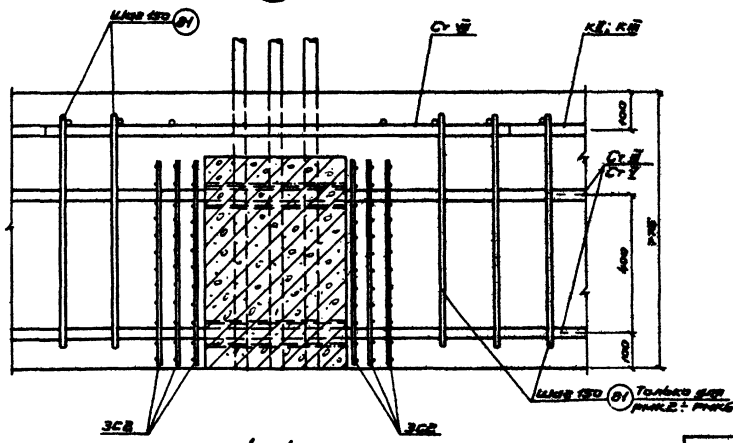
ГПИ-7



66

6

Б - Б



А - А

(Поперечные ребра и плиты заливки не показаны).

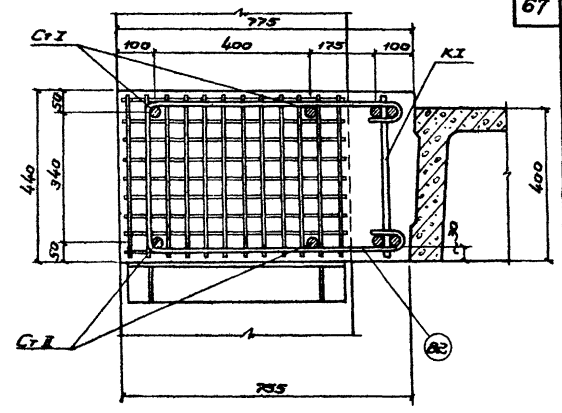
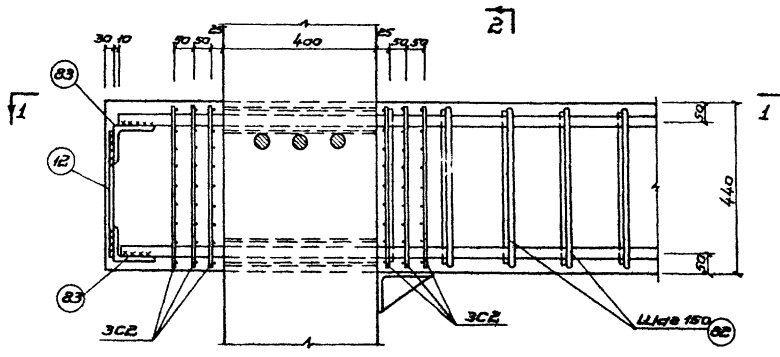
ПРИМЕЧАНИЕ.

Конструкция ребра дана на листе 1.

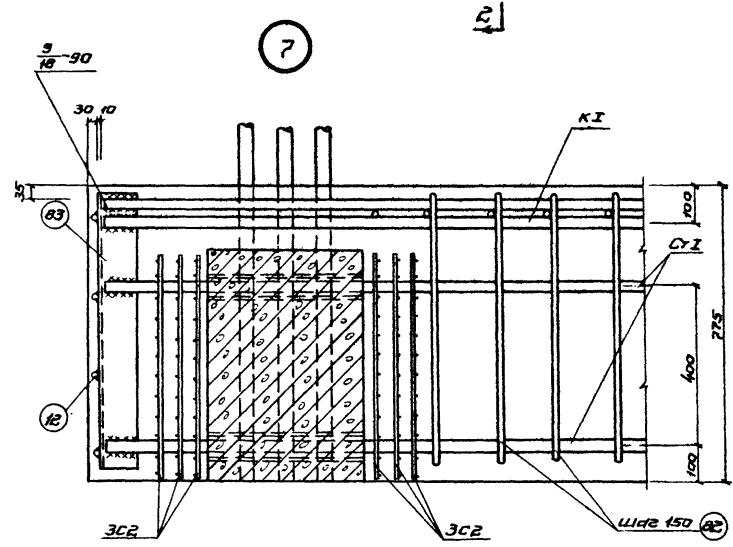
ТК
1967

Рыблы РМК Б ± РМК В.
Деталь 6.

ЛИСТ 29-1	
Лист	62



2-2

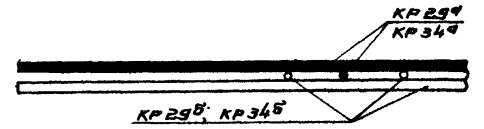


1-1

(Поперечные ригели или плиты условно не показаны.)

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 1.
2. Каркас К I и стержни Ст I и Ст II приварить к узелку поз 83 электродами типа Э50А.



деталь установки каркасов К I

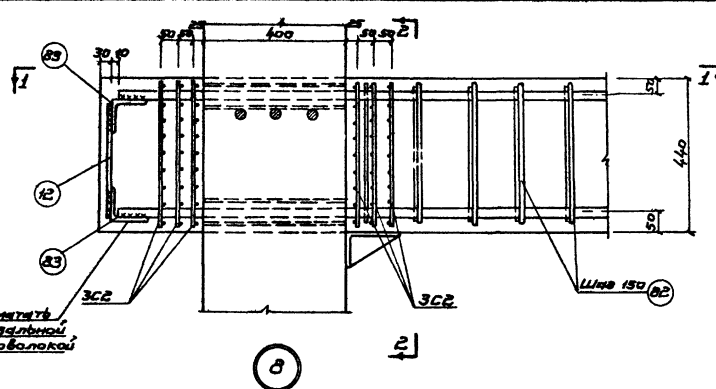
Ст. инж. пр.-тв	Г. И. М.
Инж. отдел	Ульяновский
Рук. отдел	Рибрававич
Инженер	Каралева
Проберши	Кравчук

ГПИ-7

ТК
1967

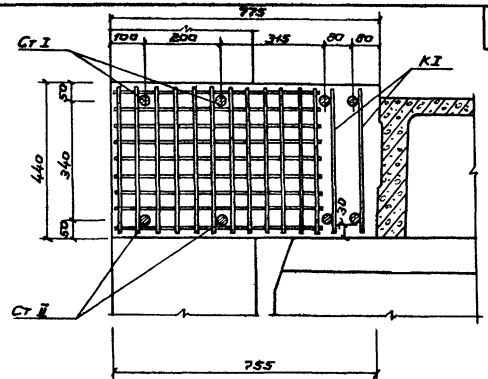
Ригели РМК 8А, РМК 9А.
деталь 7

ИЛС 29-1	
Лист	62

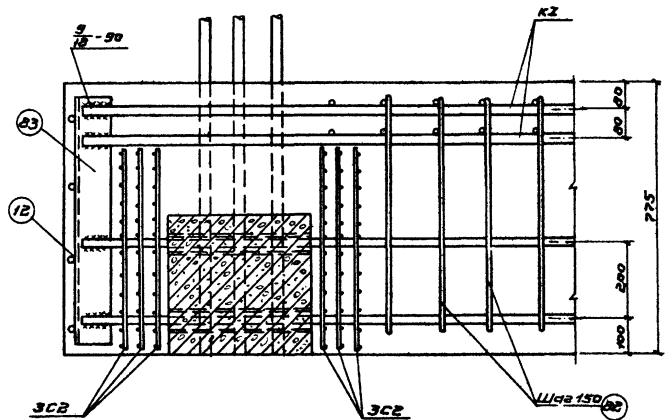


Обработать
визальной
проволокой

8



2-2



1-1

(Перерезные разрезы и плиты условно не показаны)

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция разреза дана на листе 2.
2. Каркас К I и стержни Ст I и Ст II приварить к уголку поз. 83 электродом типа Э50А.

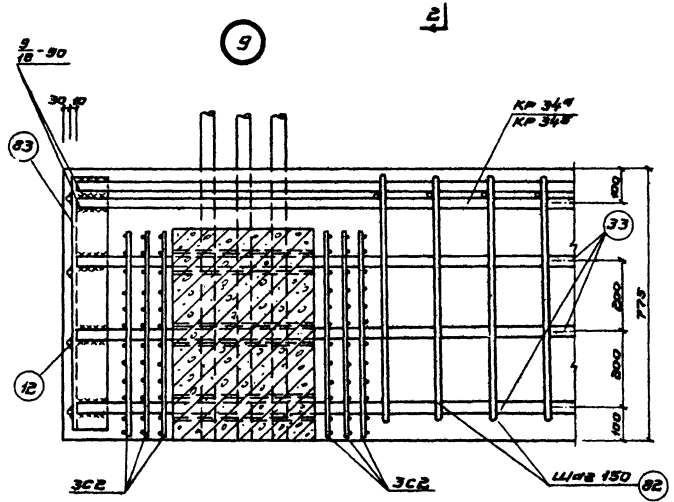
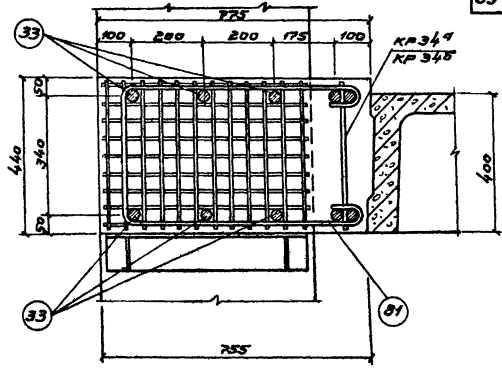
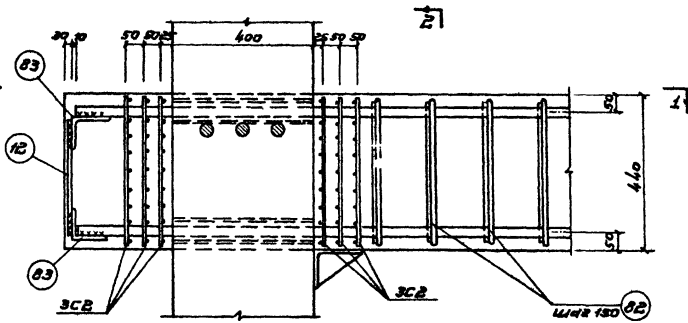
Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Инж. В.С.Сидорин
 Инж. В.С.Сидорин
 Инж. В.С.Сидорин
 Инж. В.С.Сидорин

ГПИ-7

ТК
1967

Разрезы РМК 8, РМК 9.
деталь 8

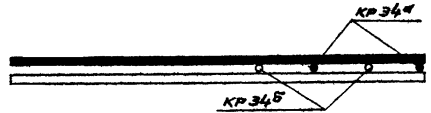
ИИС 29-1	
Лист	63



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Конструкция ригеля дана на листе 5.
2. Каркас КР 34 и стержни поз 33 приварить к усалку поз. 83 электродами типа 350 А.



Деталь установки каркасов КР 34а и б

1-1
(Поперечные ригели и плиты условно не показаны)

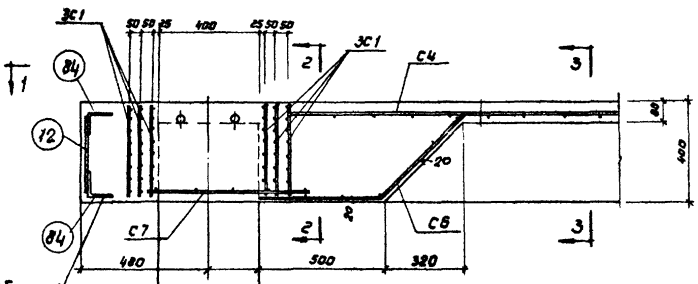
Г.И.И.	В.И.И.	К.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Н.И.И.	О.И.И.	П.И.И.	Р.И.И.	С.И.И.	Т.И.И.	У.И.И.	Ф.И.И.	Х.И.И.	Ц.И.И.	Ч.И.И.	Ш.И.И.	Щ.И.И.	Ъ.И.И.	Ы.И.И.	Э.И.И.	Ю.И.И.	Я.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ГПИ-7

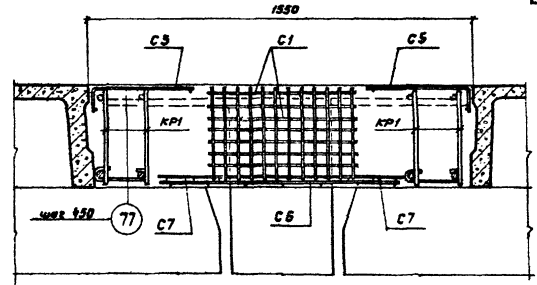
ТК
1867

Ригель РМК 10.
Деталь 9

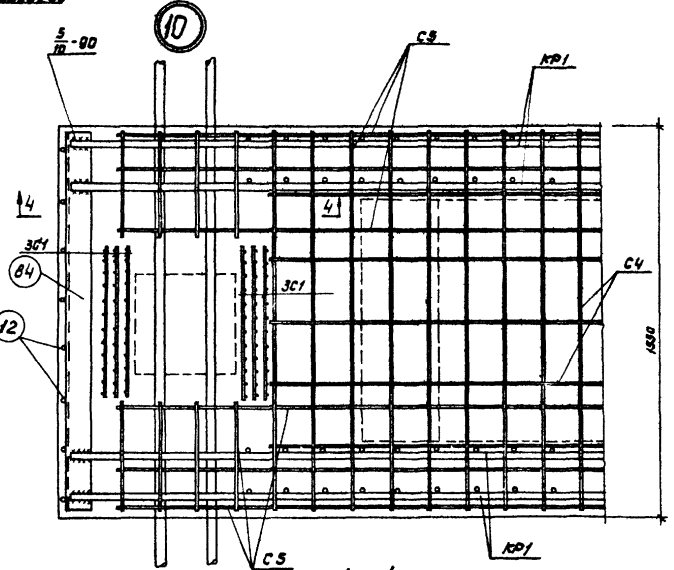
Лист 29-1
Лист 64



Сметены,
Металлические,
пробитые

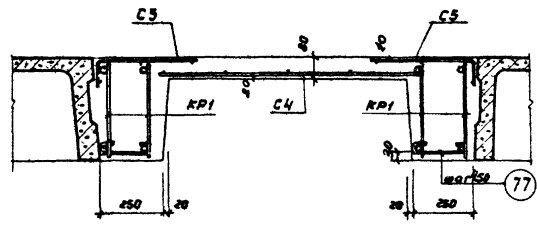


2-2

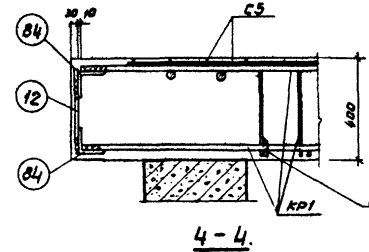


1-1

(Поперечные ригели и плиты условно не показаны)



3-3



4-4

Примечания.
1. Конструкция ригеля дана на листе 32
2. Классы КР1 привариваются к углам поз. 84 электродами типа Э80А

Г.И.И.	М.И.И.	К.И.И.	Л.И.И.	П.И.И.
С.И.И.	Т.И.И.	Ф.И.И.	Х.И.И.	Ц.И.И.
Ч.И.И.	Ш.И.И.	Щ.И.И.	Ъ.И.И.	Ы.И.И.
Э.И.И.	Ю.И.И.	Я.И.И.		

СПИ-7

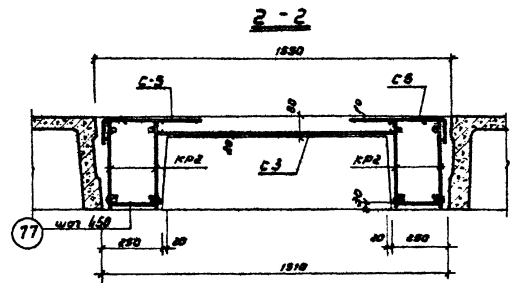
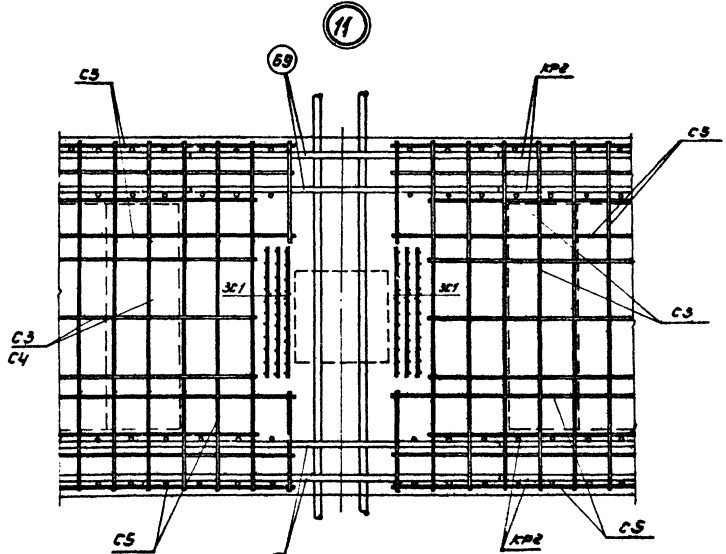
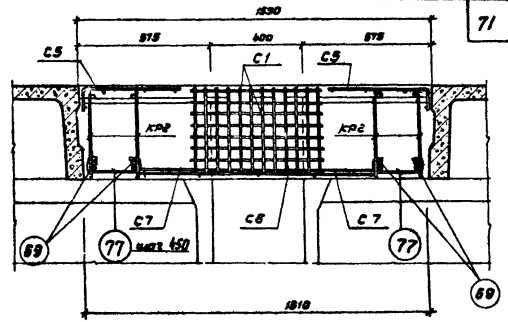
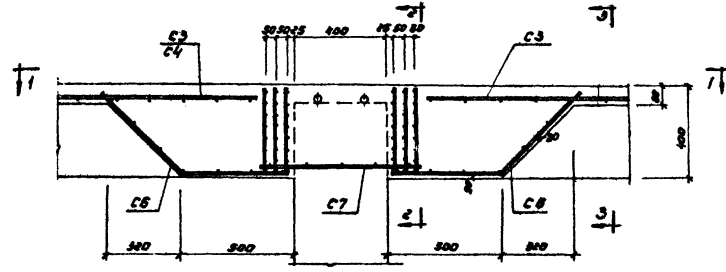
ТК
1957

Ригель РМС1.
Деталь 10

УИС 29-1	
Лист	65

Г.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.
М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.
М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.
М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.

ГПИ-7



3-3.

Примечание.

Конструкция являя дана на листе 32.

1-1.
(Перерывные рисунки и плиты условно не показаны)

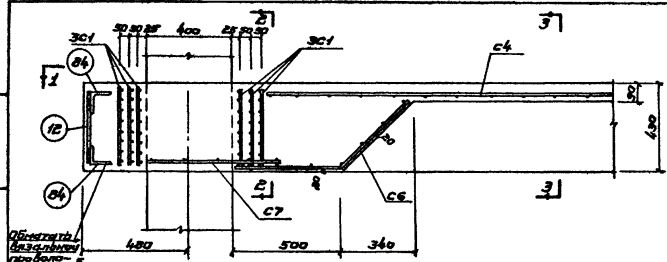
ТК
1967

Рисель РМС 1.
Деталь 11

ИИС 29-1	
Лист	66

Г.И.И.
 Зав. производством
 В.И.И.
 Инженер
 Проверен
 М.И.И.
 Инженер
 Проверен
 С.И.И.
 Инженер
 Проверен
 А.И.И.
 Инженер
 Проверен
 К.И.И.
 Инженер
 Проверен

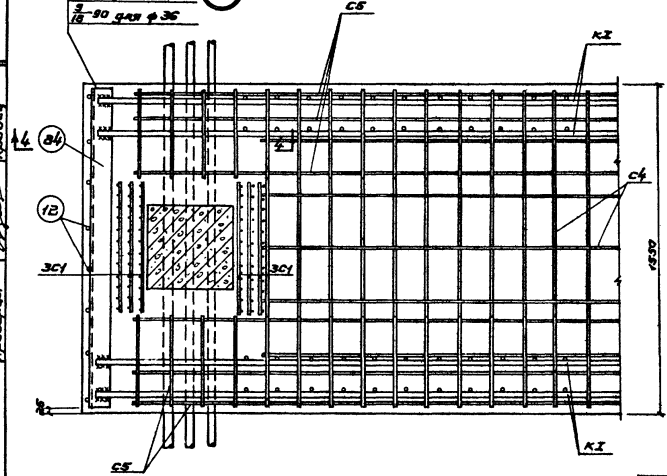
ГПИ-7



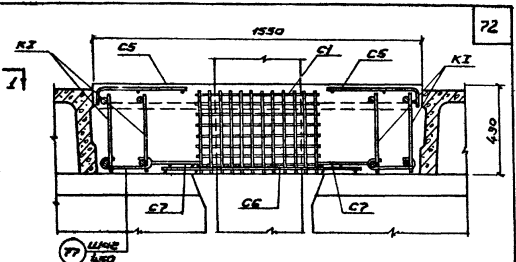
Обозначить в электрической схеме

- 1 - 80 г-ры $\phi 16$
- 2 - 80 г-ры $\phi 20, 22$
- 3 - 80 г-ры $\phi 25, 28$
- 4 - 80 г-ры $\phi 36$

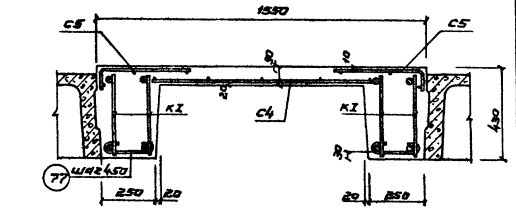
12



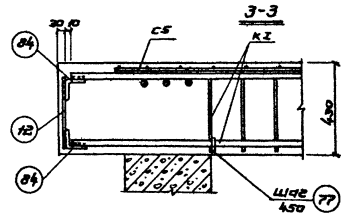
1-1
(Поперечные ривалы и плиты условно не показаны)



2-2



3-3



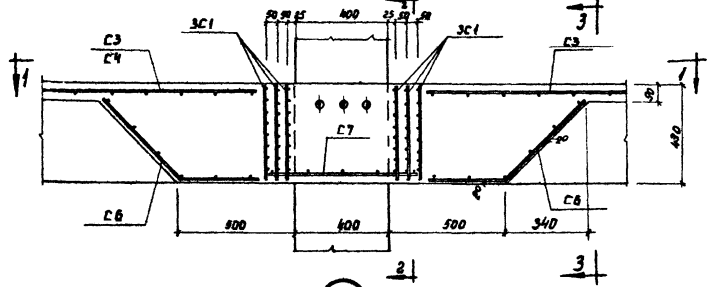
4-4

ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. Конструкция ривалов дана на листе 3а.
 2. Карманы K1 привариваются к уголкам по 84 электродами типа Э50А.

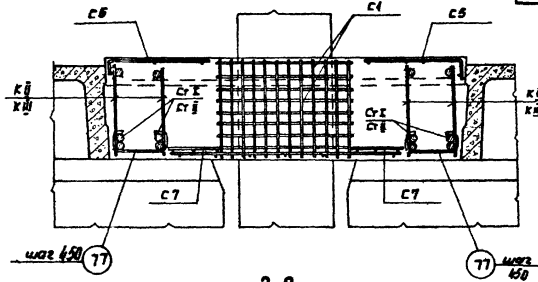
TK
1987

Ривалы РМС В ÷ РМС Б.
Деталь 12

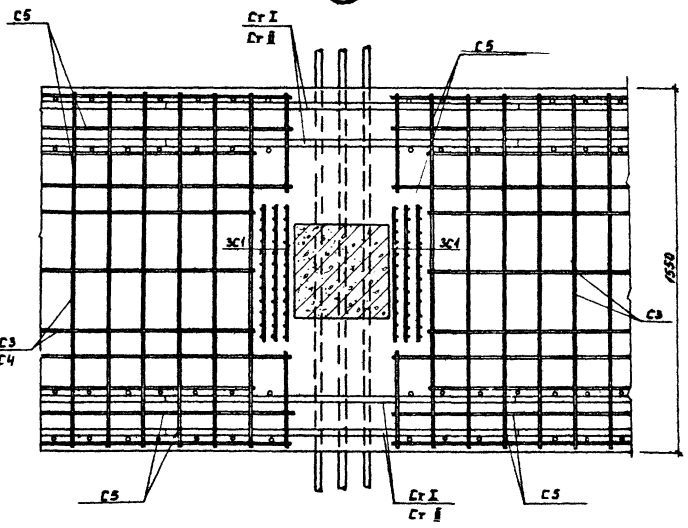
ЛИСТ 29-1
Лист 67



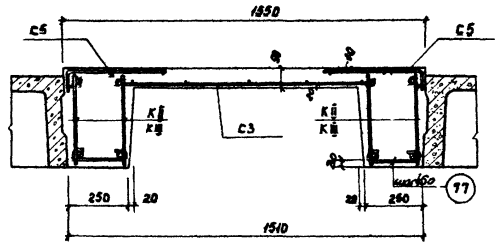
13



2-2



1-1



3-3

Примечание
Конструкция ригелей дана на листе 34

Эл.мех. пр.-та
Маш. станки
Лаз. физ. инж.
Проводы

Электромонтаж
Автомобиль
Параллельно
Кабели

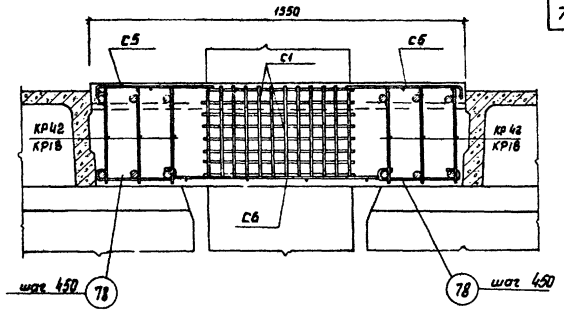
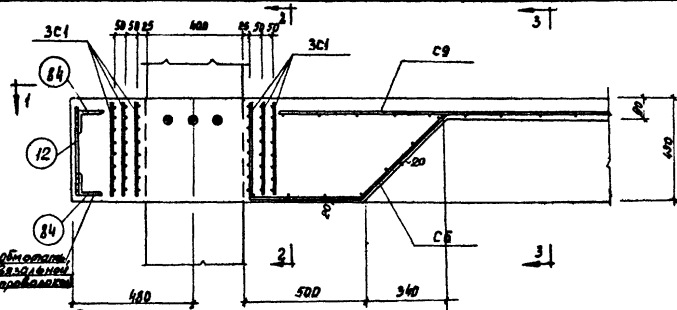
ГПИ-7

(Поперечные ригели и плиты условно не показаны)

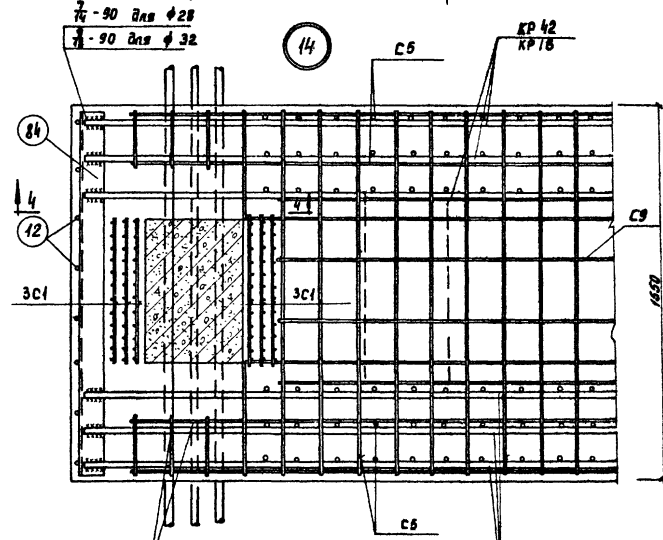
ТК
1967

Ригели РМС 2 ÷ РМС 6
Деталь 13

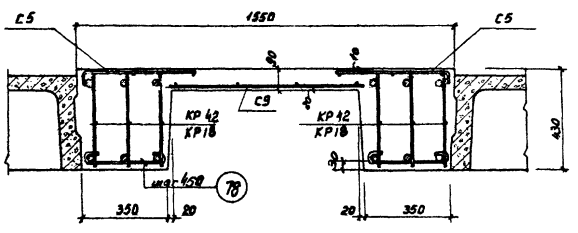
Лист 29-1
68



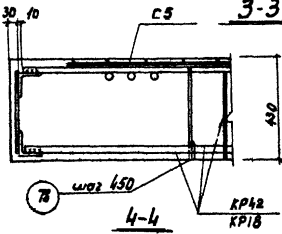
2-2



1-1



3-3



4-4

Примечания.

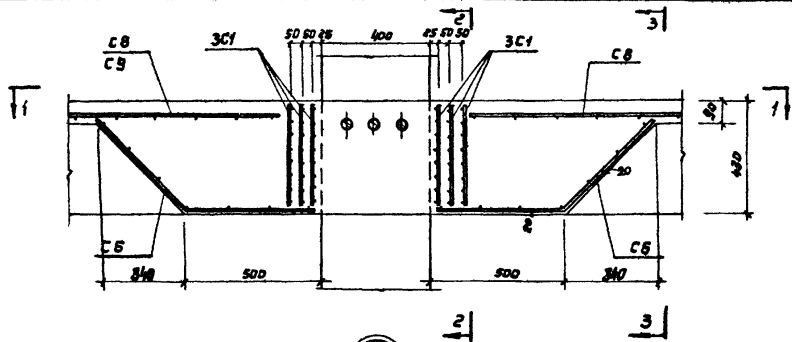
- 1 Конструкция ригелей дана на листах 36, 38.
- 2 Корпусы КР42 привариваются к уголкам поз. 84 электродными тигля 950А.

Нач. отдела
Инженер
Пробирщик
Зав. отделом
Образцовый
Корпусов
Корпусов

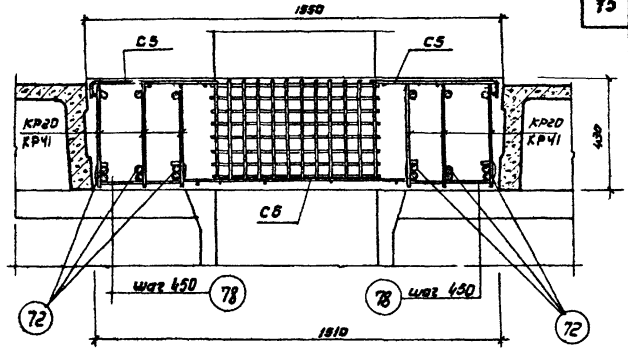
ГПИ-7

(Поперечные ригели и плиты условно не показаны)

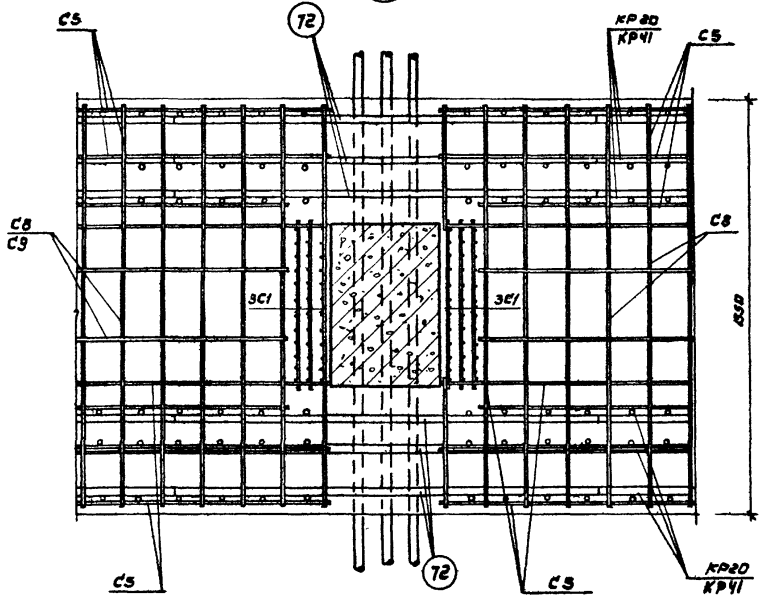
ТК 1967	Ригели РМС 7, РМС В, Деталь 14	ИИС 29-1	
		лист	69



15

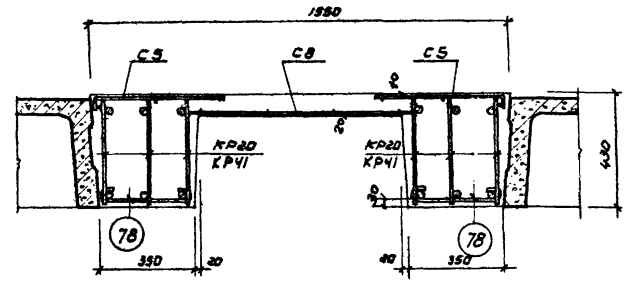


2-2



1-1

(Поперечные разрезы и плиты условно не показаны).



3-3

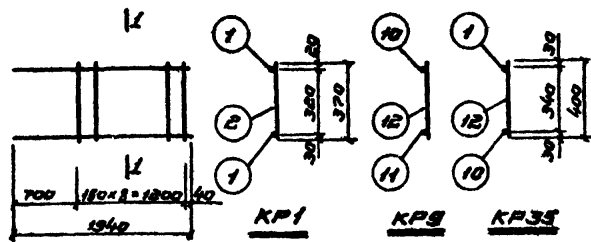
Примечание.

Конструкции ригелей даны на листах 36, 38

Ген. инж. пр.	Инж. А.И. Шибанов
Мех. отд.	Инж. В.И. Шибанов
Рис. группа	Инж. В.И. Шибанов
Инженер	Инж. В.И. Шибанов
Прораб	Инж. В.И. Шибанов

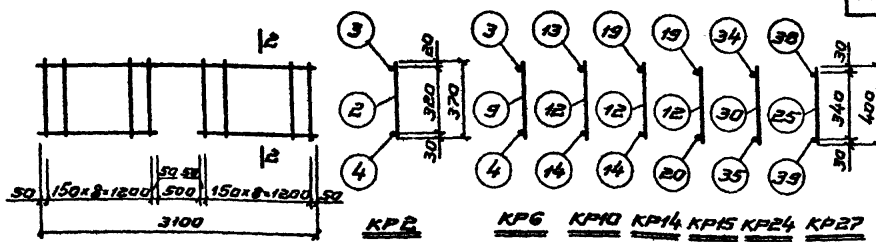
ГПИ-7

ТК 1967г.	Ригели РМСТ, РМСВ. Деталь 15	ИИС 29-1
		Лист 70



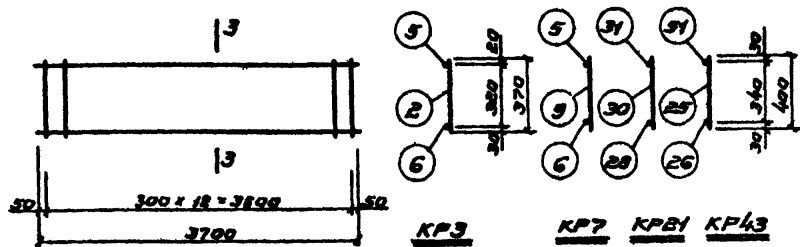
KP1, KP9, KP35

1-1



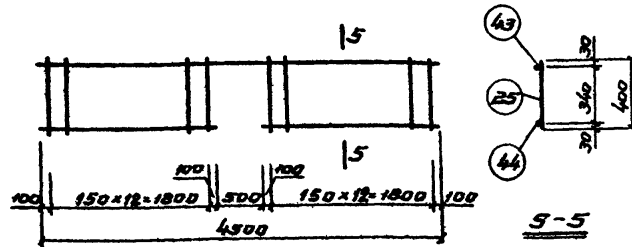
KP2, KP6, KP10, KP14, KP15
KP24, KP27

2-2



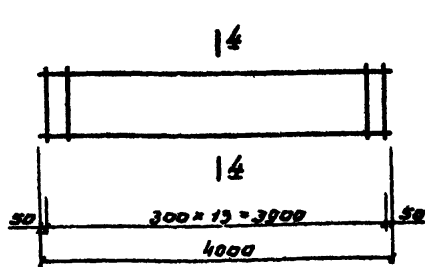
KP3, KP7, KP81, KP43

3-3



KP5

5-5



KP4, KP8, KP11, KP16, KP25, KP28,
KP36, KP38

4-4

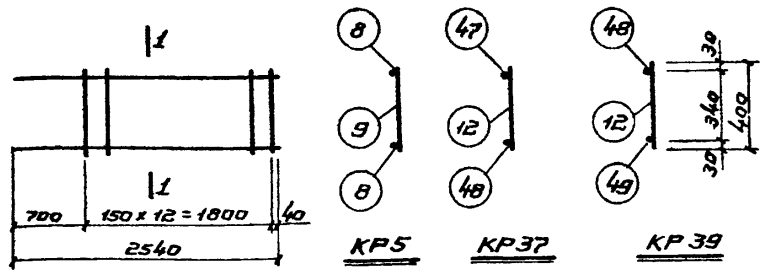
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» (ВСН 38-57/МСПМХП-МСЭС).
2. Спецификация арматуры дана на листе 74 ÷ 78.
3. Все размеры даны по осям стержней.

ТН 1967	Каркасы <u>KP1 ÷ KP4, KP6 ÷ KP11, KP14 ÷ KP16,</u> <u>KP21, KP24, KP25, KP27, KP28,</u> <u>KP35, KP36, KP38, KP43</u>	УЛС 29-1
		Лист 71

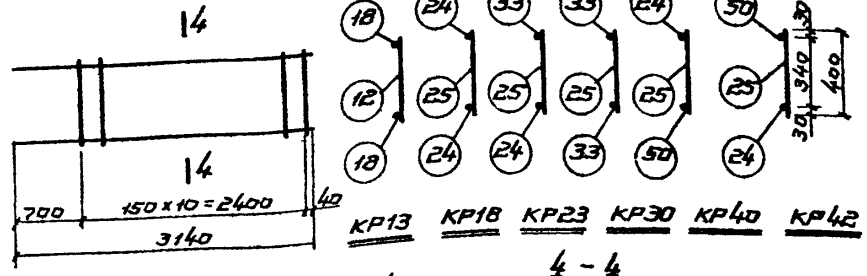
ГПИ-7

Руководитель проекта
 Инженер
 Проектировщик
 Проверенный
 Главный инженер
 Руководитель



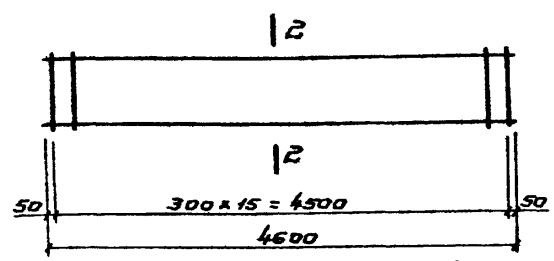
КР5, КР37, КР39

1-1



КР13, КР18, КР23, КР30, КР40, КР42

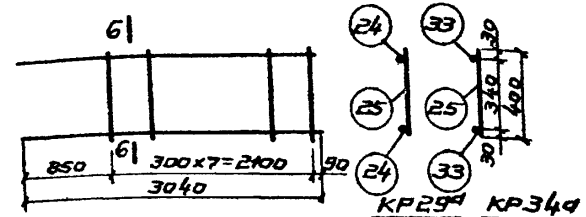
4-4



КР12, КР17, КР22, КР33, КР44

КР12 КР17 КР22 КР33 КР44

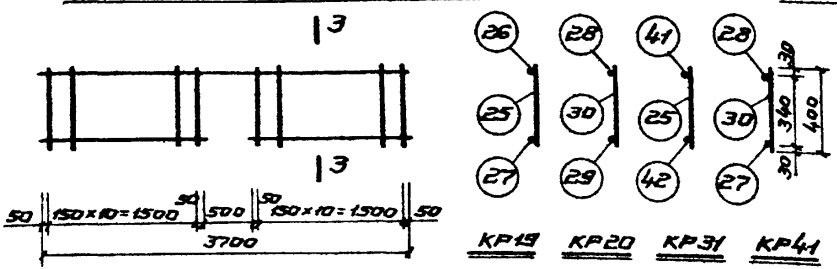
2-2



КР29а; КР34а

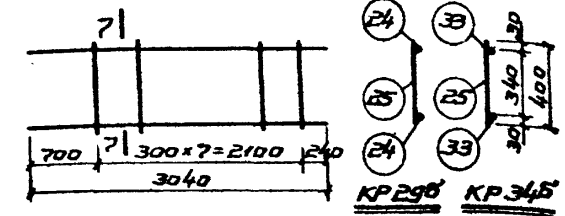
КР29а КР34а

6-6



КР19, КР20, КР31, КР41

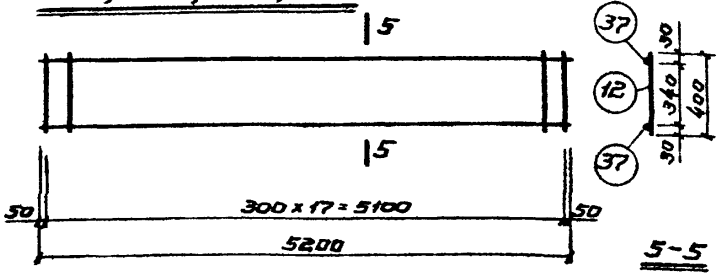
КР19 КР20 КР31 КР41



КР29б; КР34б

КР29б КР34б

7-7



КР26

5-5

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Указаниями по технологии электрообварки арматуры железобетонных конструкций“ (ВСН 38-571 МСПИП-МСЭС).
2. Спецификация арматуры дана на листах 74 ÷ 76.
3. Все размеры даны по осям стержней.

Г. И. М.	Зубков	Субботин	Абрамов	Корсава	Кравец
Инж. М. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.
Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.
Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.	Инж. В. В. М.

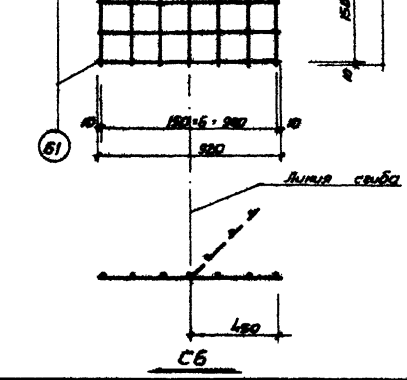
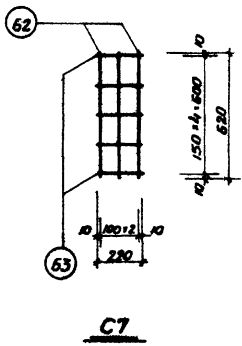
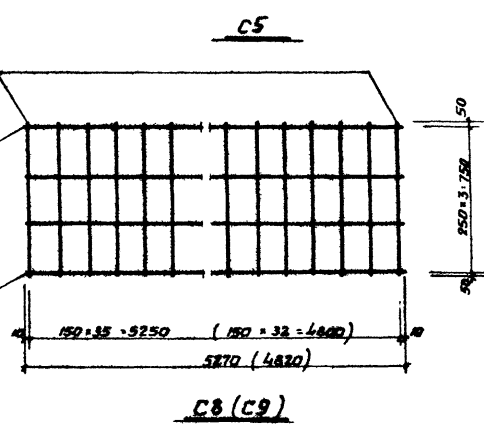
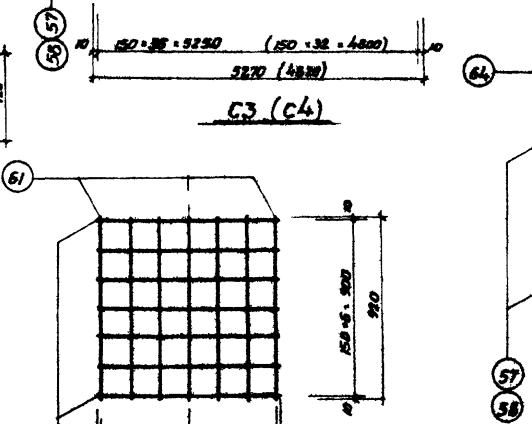
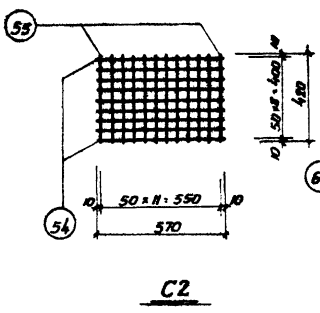
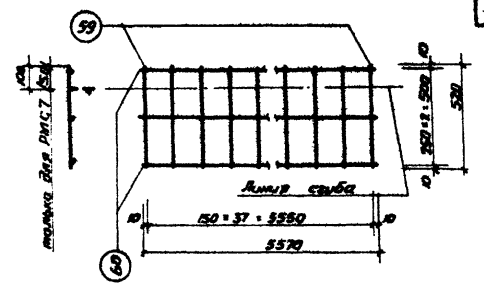
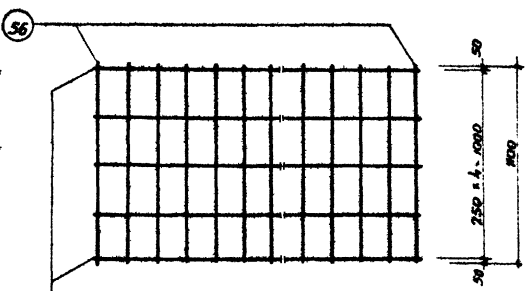
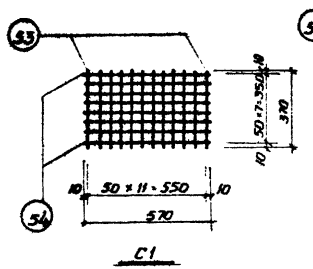
ГПИ-7

ТК 1967	Каркасы КР5, КР12, КР13, КР17 ÷ КР20, КР22, КР23, КР26, КР30, КР31, КР33, КР34а, КР29б, КР34б, КР37, КР39, КР40 ÷ КР42, КР44, КР29а.	Лист 29-1
		Лист 72

СА. УМНОЖ. АД.
 ТИП. СЕРИЯ
 ДИ. В. УМНОЖ.
 УМНОЖ. СЕРИЯ
 ПРАВИЛА

Г.И.И.
 В.И.И.
 А.И.И.
 К.И.И.
 П.И.И.

ГПИ-7



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Сетки изготавливаются при помощи механической точечной сварки в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57 / ИСП.ИЛ. - ИСЭС)
2. Спецификация арматуры дана на листах 74-78.
3. Все размеры даны по осям стержней.

ТК 1967	Сетки C1 ÷ C9	УЛС 29-1
		Лист 73

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Объем длина м	Вес кг
КР1	1		16AII	1940	2	3.9	6AII	3.3	0.7
	2		6AII	370	9	3.3	16AII	3.9	6.2
	Итого								6.9
КР2	2		6AII	370	18	6.7	6AII	6.7	1.5
	3		16AII	3100	1	3.1	12AII	2.6	2.3
	4		12AII	1300	2	2.6	16AII	3.1	4.9
	Итого								8.7
КР3	2		6AII	370	13	4.8	6AII	4.8	1.1
	5		12AII	3700	1	3.7	12AII	3.7	3.3
	6		16AII	3700	1	3.7	16AII	3.7	9.8
Итого								10.5	
КР4	2		6AII	370	14	5.2	6AII	5.2	1.2
	7		12AII	4000	2	8.0	12AII	8.0	7.1
	Итого								8.3
КР5	8		12AII	2940	2	5.1	6AII	5.2	1.2
	9		6AII	400	13	5.2	12AII	5.1	4.6
	Итого								5.8
КР6	3		16AII	3100	1	3.1	6AII	7.2	1.6
	4		12AII	1300	2	2.6	12AII	2.6	2.3
	9		6AII	400	18	7.2	16AII	3.1	4.9
	Итого								8.8
КР7	5		12AII	3700	1	3.7	6AII	5.2	1.2
	6		16AII	3700	1	3.7	12AII	3.7	3.3
	9		6AII	400	13	5.2	16AII	3.7	5.8
Итого								10.3	
КР8	7		12AII	4000	2	8.0	6AII	5.6	1.2
	9		6AII	400	14	5.6	12AII	8.0	7.1
	Итого								8.3

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Объем длина м	Вес кг
КР9	10		20AII	1940	1	1.9	8AII	3.6	1.4
	11		22AII	1970	1	1.9	20AII	1.9	4.8
	12		8AII	400	9	3.6	22AII	1.9	5.8
Итого								12.0	
КР10	12		8AII	400	18	7.2	8AII	7.2	2.8
	13		22AII	3100	1	3.1	16AII	2.6	4.1
	14		16AII	1300	2	2.6	22AII	3.1	9.2
	Итого								16.1
КР11	12		8AII	400	14	5.6	8AII	5.6	2.2
	15		16AII	4000	1	4.0	16AII	4.0	6.3
	16		22AII	4000	1	4.0	22AII	4.0	11.9
Итого								20.4	
КР12	9		6AII	400	16	6.4	6AII	6.4	1.4
	17		16AII	4500	2	9.2	16AII	9.2	14.5
Итого								15.9	
КР13	12		8AII	400	17	6.8	8AII	6.8	2.7
	18		25AII	3140	2	6.3	25AII	6.3	24.3
Итого								27.0	
КР14	12		8AII	400	18	7.2	8AII	7.2	2.8
	14		16AII	1300	2	2.6	16AII	2.6	4.1
	19		25AII	3100	1	3.1	25AII	3.1	11.9
Итого								18.8	
КР15	12		8AII	400	18	7.2	8AII	7.2	2.8
	19		25AII	3100	1	3.1	16AII	2.6	5.2
	20		18AII	1300	2	2.6	25AII	3.1	11.9
Итого								19.9	

Г.И.И.
 Зингерман
 Яковлев
 Матюшин
 Крайнев

ГПИ-7

TK
1887

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Каркасы КР1 ÷ КР15

ИЛС 29-1
Лист 74

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем, дм ³	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Объем, дм ³	Вес кг
КР16	12	[Эскиз]	8AII	400	14	5.6	8AII	5.6	2.2
	21		18AII	4000	1	4.0	18AII	4.0	8.0
	22		25AII	4000	1	4.0	25AII	4.0	15.4
							Итого		25.6
КР17	9	[Эскиз]	6AII	400	16	6.4	6AII	6.4	1.4
	23		10AII	4600	2	9.2	10AII	8.2	18.4
								Итого	19.8
КР18	24	[Эскиз]	32AII	3140	2	6.3	12AII	6.8	6.0
	25		12AII	400	17	6.8	32AII	6.3	39.8
								Итого	45.8
КР19	25	[Эскиз]	12AII	400	22	8.8	12AII	8.8	7.8
	26		32AII	3700	1	3.7	22AII	3.2	9.5
	27		22AII	1600	2	3.2	32AII	3.7	23.4
							Итого	40.7	
КР20	28	[Эскиз]	28AII	3700	1	3.7	10AII	8.8	5.4
	29		20AII	1600	2	3.2	20AII	3.2	7.9
	30		10AII	400	22	8.8	28AII	3.7	17.9
							Итого	31.2	
КР21	28	[Эскиз]	28AII	3700	1	3.7	10AII	5.2	3.2
	30		10AII	400	13	5.2	20AII	3.7	9.1
	31		20AII	3700	1	3.7	28AII	3.7	17.9
							Итого	30.2	
КР22	12	[Эскиз]	8AII	400	16	6.4	8AII	6.4	2.5
	32		20AII	4600	2	9.2	20AII	9.2	22.7
								Итого	25.2
КР23	24	[Эскиз]	32AII	3140	1	3.1	12AII	6.8	6.0
	25		12AII	400	17	6.8	32AII	3.1	19.6
	33		36AII	3140	1	3.1	36AII	3.1	24.8
							Итого	50.4	

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем, дм ³	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Объем, дм ³	Вес кг
КР24	30	[Эскиз]	10AII	400	18	7.2	10AII	7.2	4.4
	34		28AII	3100	1	3.1	22AII	2.6	7.8
	35		22AII	1300	2	2.6	20AII	3.1	14.9
							Итого		27.1
КР25	16	[Эскиз]	22AII	4000	1	3.9	10AII	5.6	3.4
	30		10AII	400	14	5.6	22AII	4.0	11.9
	36		28AII	4000	1	3.9	28AII	4.0	19.3
							Итого		34.6
КР26	12	[Эскиз]	8AII	400	18	7.2	8AII	7.2	2.8
	37		22AII	5200	2	10.4	22AII	10.4	31.0
								Итого	
КР27	25	[Эскиз]	12AII	400	18	7.2	12AII	7.2	6.4
	38		32AII	3100	1	3.1	25AII	2.6	10.0
	39		25AII	1300	2	2.6	32AII	3.1	19.6
							Итого		36.0
КР28	22	[Эскиз]	25AII	4000	1	4.0	12AII	5.6	5.0
	25		12AII	400	14	5.6	25AII	4.0	15.4
	40		32AII	4000	1	4.0	32AII	4.0	25.2
							Итого		45.6
КР29	24	[Эскиз]	32AII	3040	2	6.1	12AII	3.2	2.9
	25		12AII	400	8	3.2	32AII	6.1	38.5
							Итого		41.4
КР30	25	[Эскиз]	12AII	400	17	6.8	12AII	6.8	6.0
	33		36AII	3140	2	6.3	36AII	6.3	50.4
							Итого		56.4

Г.И.И
 Руководитель
 Проверен
 [Подписи]

ГПИ-7

ТК 1967 Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Каркас. КР16 ÷ КР30 Лист 75

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ОКР. № 307-01
 Зав. цехом № 3
 Инженер
 Проверил
 Главный инженер
 Руководитель
 Руководитель
 Руководитель

Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или диаметр мм	Общая длина м	Вес кг
КР31	25	_____	12A I	400	22	8.8	12A I	8.8	7.8
	41		36A II	3700	1	3.7	32A II	3.2	20.2
	42		32A II	1600	2	3.2	36A II	3.7	29.6
								Итого	57.6
КР32	25	_____	12A I	400	26	10.4	12A I	10.4	9.2
	43		32A II	4500	1	4.5	28A II	4.0	19.3
	44		28A II	2000	2	4.0	32A II	4.5	28.4
								Итого	56.9
КР33	25	_____	12A I	400	16	6.4	12A I	6.4	5.7
	43		32A II	4600	1	4.6	28A II	4.6	22.2
	45		28A II	4600	1	4.6	32A II	4.6	29.0
								Итого	56.9
КР34	25	_____	12A I	400	8	3.2	12A I	3.2	2.9
КР34Б	33		36A II	3040	2	6.1	36A II	6.1	48.8
								Итого	51.7
КР35	1	_____	16A II	1940	1	1.9	8A I	3.6	1.4
	10		20A II	1940	1	1.9	16A II	1.9	3.1
	12		8A I	400	9	3.6	20A II	1.9	4.8
								Итого	9.3
КР36	7	_____	12A II	4000	1	4.0	8A I	5.6	2.2
	12		8A I	400	14	5.6	12A II	4.0	3.6
	46		20A II	4000	1	4.0	20A II	4.0	9.9
								Итого	15.7
КР37	12	_____	8A I	400	13	5.2	8A I	5.2	2.1
	47		22A II	2540	1	2.5	22A II	2.5	7.6
	48		25A II	2540	1	2.5	25A II	2.5	9.8
								Итого	19.5

Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР38	12	_____	8A I	400	14	5.6	8A I	5.6	2.2
	15		18A II	4000	1	4.0	16A II	4.0	6.3
	22		25A II	4000	1	4.0	25A II	4.0	15.4
								Итого	23.9
КР39	12	_____	10A I	400	13	5.2	10A I	5.2	3.2
	48		25A II	2540	1	2.5	25A II	2.5	9.8
	49		28A II	2540	1	2.5	28A II	2.5	12.3
								Итого	24.2
КР40	24	_____	32A II	3140	1	3.1	12A I	6.8	6.0
	25		12A I	400	17	6.8	28A II	3.1	15.0
	50		28A II	3140	1	3.1	32A II	3.1	19.6
								Итого	40.6
КР41	27	_____	22A II	1600	2	3.2	10A I	8.8	5.4
	28		28A II	3700	1	3.7	22A II	3.2	9.5
	30		10A I	400	22	8.8	28A II	3.7	17.9
								Итого	32.8
КР42	24	_____	32A II	3140	1	3.1	12A I	6.8	6.0
	25		12A I	400	17	6.8	28A II	3.1	15.0
	50		28A II	3140	1	3.1	32A II	3.1	19.6
								Итого	40.6
КР43	25	_____	12A I	400	13	5.2	12A I	5.2	4.6
	26		32A II	3700	1	3.7	22A II	3.7	11.1
	51		22A II	3700	1	3.7	32A II	3.7	23.4
								Итого	39.1

ТК
 1967

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.
 Каркасы КР31-КР43

ИЛС 29-1
 Лист 76

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
КР44	12	_____	8A I	400	16	6.4	8A I	6.4	2.5
	52		22A II	4500	2	9.2	22A II	9.2	27.4
					Итого		29.9		
C1	53	_____	4B I	370	12	4.4	4B I	9.0	0.9
	54		4B I	570	8	4.6	Итого		0.9
C2	54	_____	4B I	570	9	5.7	4B I	10.7	1.1
	55		4B I	420	12	5.0	Итого		1.1
C3	56	_____	5B I	1100	36	39.6	4B I	26.4	2.6
	57		4B I	5270	5	26.4	5B I	39.6	6.1
					Итого		8.7		
C4	56	_____	5B I	1100	33	36.3	4B I	24.1	2.4
	58		4B I	4820	5	24.1	5B I	36.3	5.6
					Итого		8.0		
C5	59	_____	5B I	520	38	19.8	4B I	16.7	1.7
	60		4B I	5570	3	16.7	5B I	19.8	3.0
					Итого		4.7		
C6	61	_____	5B I	920	14	12.9	5B I	12.9	2.0
					Итого		2.0		
C7	62	_____	5B I	620	3	1.9	5B I	3.0	0.5
	63		5B I	220	5	1.1	Итого		0.5

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение мм	Общая длина м	Вес кг
C8	57	_____	4B I	5270	4	21.1	4B I	21.1	2.1
	64		5B I	850	36	30.6	5B I	30.6	4.7
					Итого		6.8		
C9	58	_____	4B I	4820	4	19.3	4B I	19.3	1.9
	64		5B I	850	33	28.1	5B I	28.1	4.3
					Итого		6.2		
Отдельные стержни	1	_____	16A II	1940	1	1.9	16A II	1.9	3.1
	3		16A II	3100	1	3.1	16A II	3.1	4.9
	10		20A II	1940	1	1.9	20A II	1.9	4.8
	13		22A II	3100	1	3.1	22A II	3.1	9.2
	19		25A II	3100	1	3.1	25A II	3.1	11.9
	21		18A II	4000	1	4.0	18A II	4.0	8.0
	24		32A II	3140	1	3.1	32A II	3.1	19.9
	26		32A II	3700	1	3.7	32A II	3.7	23.4
	28		28A II	3700	1	3.7	28A II	3.7	17.9
	31		20A II	3700	1	3.7	20A II	3.7	9.1
	33		36A II	3140	1	3.1	36A II	3.1	24.8
	38		32A II	3100	1	3.1	32A II	3.1	19.6
	41		36A II	3700	1	3.7	36A II	3.7	29.6
	45		28A II	4600	1	4.6	28A II	4.6	29.0
	18		25A II	3140	1	3.1	25A II	3.1	12.1
	50		28A II	3140	1	3.1	28A II	3.1	15.0
	51		22A II	3700	1	3.7	22A II	3.7	11.1
	65		12A II	3100	1	3.1	12A II	3.1	2.3
12	8A I	400	1	0.4	8A I	0.4	0.1		

Г.И.М.
 Зубов
 Абрамов
 Матюхина
 Кравец

Г.И.М.
 Мач. отдела
 Рук. службы
 Инженер
 Проверил

Г.И.М.

ТК 1967 Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Каркас КР44. Сетки С1 - С9 и отдельные стержни ИЛС 29-1 Лист 77

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

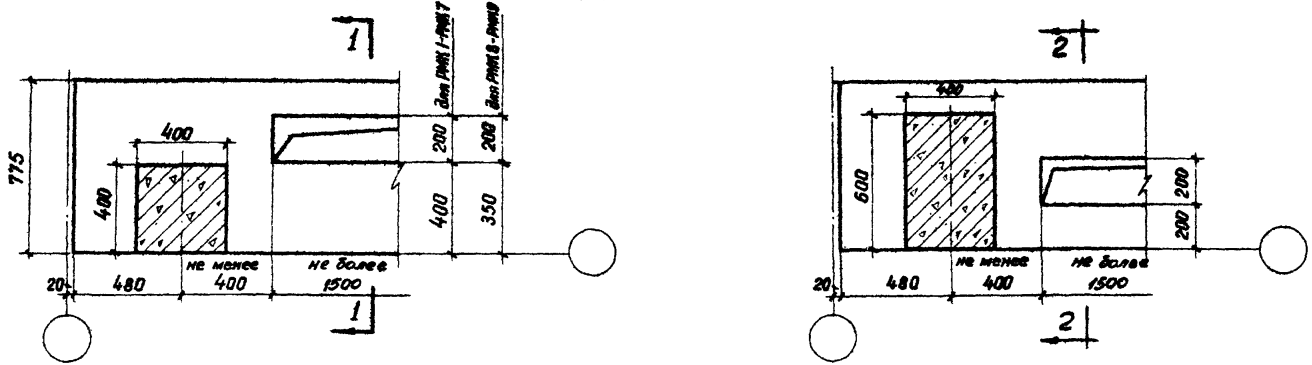
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали				
							Факт мм	Общая длина м	Вес кг		
Стержни	66		20AIII	2540	1	2.5	20AIII	2.5	6.3		
	67		20AIII	3100	1	3.1	20AIII	3.1	7.9		
	68		36AIII	4500	1	4.5	36AIII	4.5	36.0		
	69		12AIII	1300	1	1.3	12AIII	1.3	1.2		
	70		16AIII	1500	1	1.5	16AIII	1.5	2.4		
	71		18AIII	1600	1	1.6	18AIII	1.6	3.2		
	72		20AIII	1700	1	1.7	20AIII	1.7	4.2		
	73		22AIII	1900	1	1.9	22AIII	1.9	5.7		
	74		25AIII	2000	1	2.0	25AIII	2.0	7.7		
	75		32AIII	2500	1	2.5	32AIII	2.5	15.8		
	76		28AIII	2200	1	2.2	28AIII	2.2	10.6		
	Отдельные стержни		77		8AII	350	1	0.4	8AII	0.4	0.1
			78		8AII	450	1	0.5	8AII	0.5	0.2
			79		8AII	780	1	0.8	8AII	0.8	0.3
			80		8AII	1720	1	1.7	8AII	1.7	0.7
			81		8AII	1740	1	1.7	8AII	1.7	0.7
82			8AII	1840	1	1.8	8AII	1.8	0.7		
83		Уголок	Л100x8	700	1	0.7	Л100x8	0.7	8.5		
84			Л100x8	1500	1	1.5	Л100x8	1.5	18.3		

ТК
1967

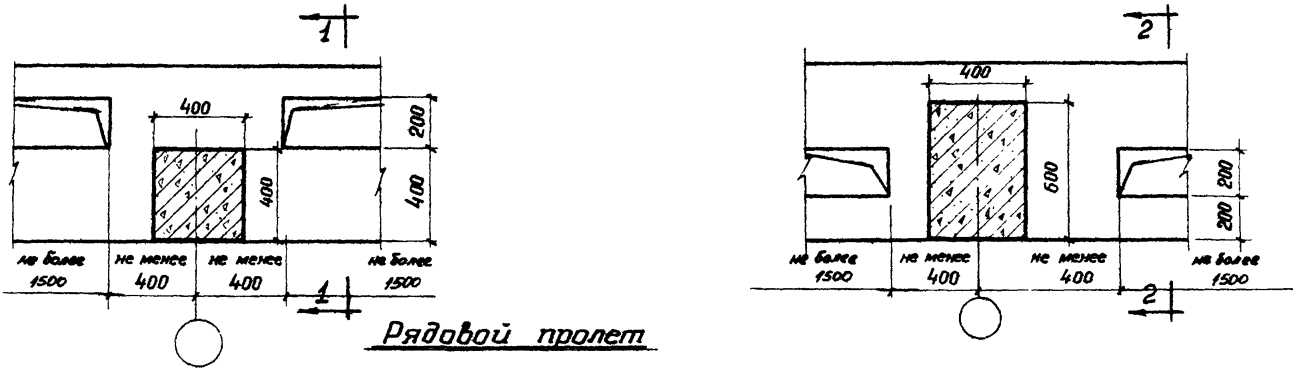
Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие.
Отдельные стержни

ЛИС 29-1

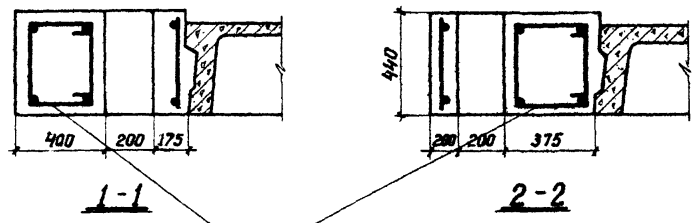
Лист 78



У торца и антисейсмического шва



Рядовой пролет



Поставить надние хомуты ϕ 8 А1

ПРИМЕЧАНИЕ.

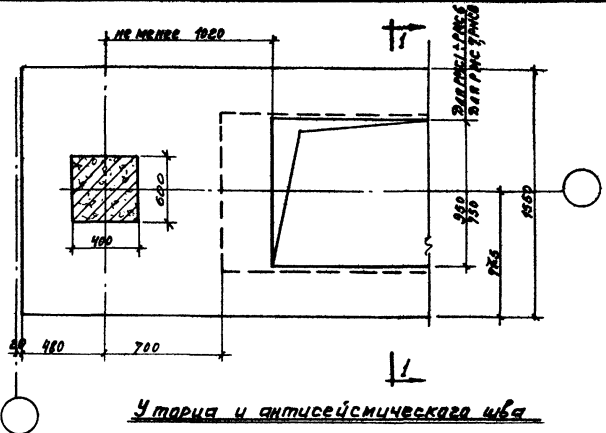
1. При ширине отверстия более 200 (до 300 мм) необходимо принимать продольный ригель с увеличенной на одну ступень несущей способностью.
2. В ригеле РМК 10 отверстия не допускаются.

2. ЛК
Зингер-Имидит
Айратович
Карацуба
Ляда
Ляда

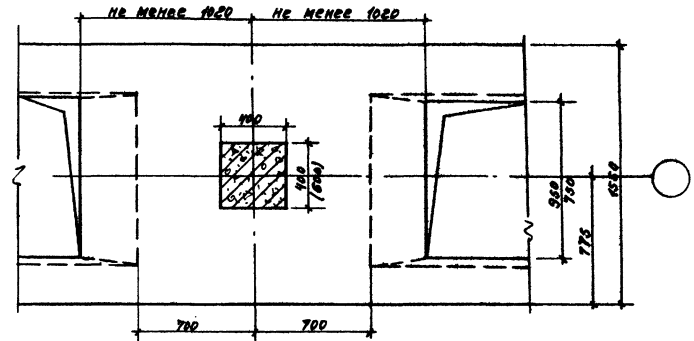
2. ЛК
Нач. отдела
Рук. группы
Ст. инженер
Проверил

ГПИ-7

ТК 1967	Пример устройства отверстий для прокладки коммуникаций в продольных монолитных ригелях. РМК 1 + РМК-9, РМК8А, РМК9А	ИМС 29-1
		Лист 79



Утарца и антисейсмического шба



Рядовой пролёт

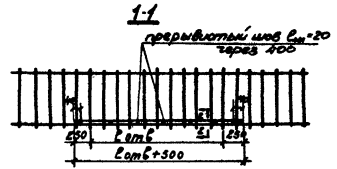
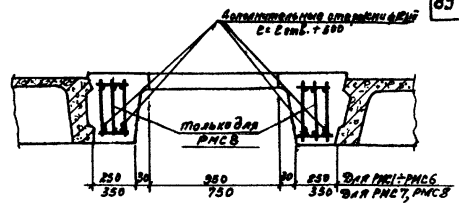
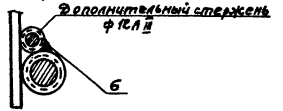


Схема усиления пролетного каркаса



2-2

ПРИМЕЧАНИЕ.

сетки полки ригеля вырезать по месту.

ТК
1967

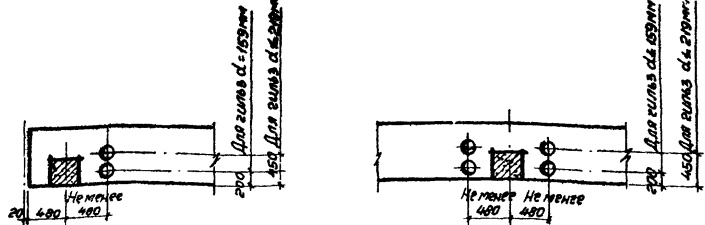
Пример устройства отверстий для пропускания коммуникаций в продольных монолитных ригелях РМС1-РМСВ

ИЭС 29-1	
Лист	80

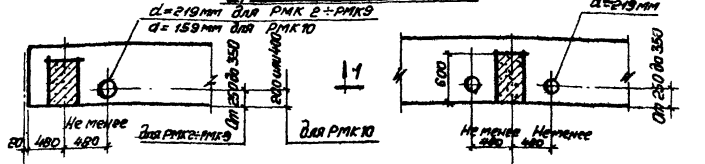
ПРОВЕРИЛ Крафт

СЛ. инж. П.В. Зингерман
 Нач. отдела Рук. отделом Сп. инженер Пройерил
 Зингерман
 Абасович
 Крайнова
 БИЧ

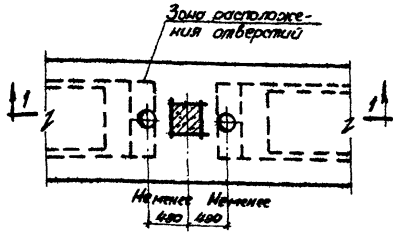
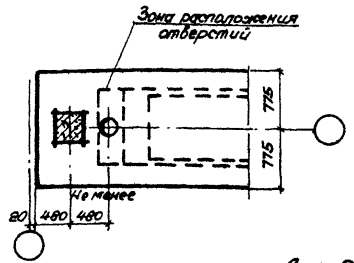
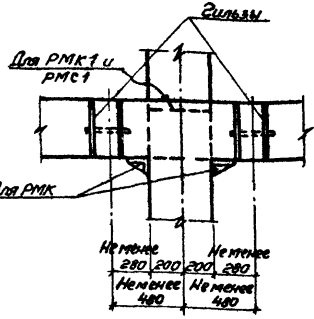
ГПИ-7



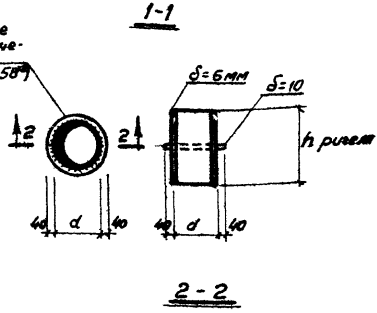
Для РМК1 ÷ РМК9 при сеч. колонн 400×400



Для РМК2 ÷ РМК10 при сечении колонн 400×600



Для РМС1 ÷ РМС8



Деталь гильзы

Примечания

1. Поз. 80, 81, 82 крепятся после установки гильзы.
2. Сетки средних ригелей вырезать по месту.
3. Диаметры гильз не должны превышать диаметра, приведенно на данном листе.

ТК
1967

Примеры установки гильз для пропускa коммуникаций в продольные монолит-ные ригелях

ИУС 29-1
лист 81