

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708 - 18.85
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

АЛЬБОМ 9

ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
ОЗ	ОБОГРЕВ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ
ВК	ВОДOPPOBOD И КАНАЛИЗАЦИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 7162 Инв. № 9032/9 Тираж 150
Сдано в печать 23 X 198 5 Цена 5-32

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование помещения (технологического оборудования)	Тип вентустановки	ВЕНТИЛЯТОР						ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ		ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				ФИЛЬТР				Примечание							
				Тип, исполнение по взрывозащите	№	Схем. исполнение	Полож. ж.-н. №	Л, м ³ /ч	ΔP, кгс/м ²	η, %	Тип, исполнение по взрывозащите	№, кВт	η, %	Тип	№	Кол.	Т-ра нагрева от до	Расход тепла Вт (ккал/ч)	ΔP, кгс/м ²		Тип	№	Кол.	ΔP, кгс/м ²	Концентрация мг/м ³ начальная конечная		
Исполнение I																											
П1, П2	2	Подштабельная галерея	Радиаль-ный	В-УЧ-70	8	1	П45°	16000	980 (98)	970	4A132M6	7,5	970	КПС	8п	2	-30	12	234460 (201600)	190 (19)	ФЯВ	-	12	100 (10)	-	-	П1-П45° П10-П45°
В3	1	Автомобильное приемное устройство	Лылевой	В-УП-45	8	6	П0°	12000	2500 (250)	1440	4A160M4	18,5	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон ИМ-11	φ800	4	700 (70)	500	50	
В4, В5	2	Пункт перегрузки №1	Лылевой	В-УП-40	6	6	П0°	5000	2500 (250)	1790	4A160S4	15	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон ИМ-11	φ500	4	700 (70)	500	50	
В6, В7	2	Перегрузка с ленточного конвейера на сборный конвейер тележки	Лылевой	В-УП-40	6	6	П0°	5000	2500 (250)	1790	4A160S4	15	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон ИМ-11	φ500	4	700 (70)	500	50	В4-П0° В5-П0°
В8	1	Пункт перегрузки №2	Лылевой	В-УП-40	6	6	П0°	10000	2600 (260)	2000	4A180S4	22	1470	-	-	-	-	-	-	-	Циклон ИМ-11	φ630	4	950 (95)	500	50	
В9	1	Подштабельная галерея	Крыш-ный	ВКР 500 ЧС.6.01.У1	5	1	-	8000	266 (26,6)	920	4A80A6Y2	0,75	920	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Исполнение II																											
П1, П2	2	Подштабельная галерея	Радиаль-ный	В-УЧ-70	8	1	П45°	18000	950 (95)	970	4A132M6	7,5	970	КПС	9п	2	-30	12	263770 (226800)	240 (24)	ФЯВ	-	12	100 (10)	-	-	П1-П45° П10-П45°
В3	1	Автомобильное приемное устройство	Лылевой	В-УП-45	8	6	П0°	12000	2500 (250)	1440	4A160M4	18,5	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон ИМ-11	φ800	4	700 (70)	800	70	
В4, В5	2	Пункт перегрузки №1	Лылевой	В-УП-40	6	6	П0°	7000	2300 (230)	1790	4A160S4	15	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон ИМ-11	φ500	4	1200 (120)	800	70	
В6, В7	2	Перегрузка с ленточного конвейера на сборный конвейер тележки	Лылевой	В-УП-40	6	6	П0°	7000	2300 (230)	1790	4A160S4	15	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон ИМ-11	φ500	4	1200 (120)	800	70	В4-П0° В5-П0°
В8	1	Пункт перегрузки №2	Лылевой	В-УП-45	8	6	П0°	12000	2500 (250)	1440	4A160M4	18,5	1465	-	-	-	-	-	-	-	Циклон ИМ-11	φ800	4	700 (70)	800	70	
В9	1	Подштабельная галерея	Крыш-ный	ВКР 500 ЧС.6.01.У1	5	1	-	6000	266 (26,6)	920	4A80A6Y2	0,75	920	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

—Т1—	Паропровод P=6 кгс/см ²
—Т21—	Паропровод P=3 кгс/см ²
—Т8—	Конденсатопродод
[Символ]	РЕГИСТР ИЗ 2х ПЛАДКИХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 159x3,2 ДЛИНОЮ ПО 7,0М
[Символ]	ТРУБОПРОВОД В КАНАЛЕ
МС №10 1000x900	ПРОЕМ РАЗМЕРОМ 1000x900 ЗАТЯНУТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКОЙ №10

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЯ I, II ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ НА ОТМЕТКАХ -3,300; -2,300; -0,150	
5	СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ НА ОТМЕТКАХ -3,300; -2,300; -0,150	
6	НАТЯЖНОУ ПУНК. ВЕНТПОМЕЩЕНИЕ СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ -0,150; -2,300; -3,300 РАЗРЕЗ 1-1	
7	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №1 ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4, №11 СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -5,500; -3,200; -1,750 РАЗРЕЗ 2-2	
8	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №1 ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4, №11 СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4	
9	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ I ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150; 10,400 РАЗРЕЗЫ 5-5, 6-6	
10	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ II ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 0,820; 10,400 РАЗРЕЗЫ 7-7, 9-9	
11	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ I ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150; 10,400 РАЗРЕЗЫ 10-10, 11-11	
12	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II ПЛАН НА ОТМЕТКАХ 0,820; 10,400 РАЗРЕЗЫ 12-12, 13-13	
13	СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ П1	

Лист	Наименование	Примечание
14	СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ П1	
15	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ ВЧД ПО А-А РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ	
16	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ П1, П1а, В3 ЧИСТЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ ВОЗДУХОВОДОВ. ЭСКИЗ	
17	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ В4+В8	
18	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II СХЕМЫ СИСТЕМ В6, В7, В8	
19	ВЕНТПОМЕЩЕНИЕ СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II УСТАНОВКА П1; П1а	
20	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №1 ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4, №11 СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II УСТАНОВКИ В3, В4, В5. ПЛАН	
21	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №1 ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4, №11 СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II УСТАНОВКИ В3, В4, В5. РАЗРЕЗЫ	
22	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ I. УСТАНОВКИ В6, В7, В8. ПЛАН	
23	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ I. УСТАНОВКИ В6, В7, В8. РАЗРЕЗ	
24	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ II. УСТАНОВКИ В6, В7, В8. ПЛАН	
25	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ II. УСТАНОВКИ В6, В7, В8. РАЗРЕЗ	
26	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ I. УСТАНОВКА В8	

Лист	Наименование	Примечание
27	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ I, II УСТАНОВКИ В6, В7	
28	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №9, №10 И ПУНК. ПЕРЕГРУЗКИ №2 СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II УСТАНОВКА В8	

АЛЬБОМ 9
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
ВРАЧЕН ШИМ

9032/9 3
ПРОВЕРКА:
ИВВ.Н.

ГИП	Туринский	ИВ	ТП 708-18.85	ОВ
НАЧ. ОГА	Розенталь	В.С.	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БЪЕМ. КУБ.М	
Н. КОНТР.	Коврига	В.С.		
ГЛ. СПЕЦ.	Шалицкий	ИВ		
РУК. ГРУП.	Куврига	В.С.		
ИНЖЕНЕР	Белобородова	В.С.		
РУК. ГРУП.	Куврига	В.С.		
ИНЖЕНЕР	Ворожнина	В.С.		
			Р	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Местные отсосы от технологического оборудования.

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки м ³ /ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	кол.		на ед. оборуд.	всего	Обозначение	Применяемые документы		
Исполнение I									
	Автомобильное приемное устройство Узел разгрузки бункера через питатель на ленточный конвейер	2	пыль	6000	12000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В3	
	Пункт перегрузки №1 Узел разгрузки сконвейера на конвейер	2	пыль	5000	5000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В4, В5	
	Закрытая емкость Узел перегрузки конвейера на сборную тележку	2	пыль	5000	5000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В6, В7	
	Пункт перегрузки №2 Узел перегрузки сконвейера на конвейер	2	пыль	5000	10000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В8	
Исполнение II									
	Автомобильное приемное устройство Узел разгрузки бункера через питатель на ленточный конвейер	2	пыль	6000	12000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В3	
	Пункт перегрузки №1 Узел перегрузки сконвейера на конвейер	2	пыль	7000	7000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В4, В5	
	Закрытая емкость Узел перегрузки сконвейера на сборную тележку	2	пыль	7000	7000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В6, В7	
	Пункт перегрузки №2 Узел перегрузки сконвейера на конвейер	2	пыль	6000	12000	укрытие транспортера	Серия АЗ-611	В8	

Общие указания:

- Воздуховоды приточной системы П1 изготовить из унифицированных деталей по инструкции (ВОН-353-75). Воздуховоды вытяжных систем В3-В8 изготовить из листовой стали δ=1,4мм со сплошным сварным швом согласно «временной нормами на изготовление воздуховодов круглого сечения для систем аспирации».
- Радиусы закруглений отводов аспирационных систем принять равными 2D.
- Для наладки вентиляционных систем в воздуховодах установить лючки для замеров параметров воздуха. Места установки лючков указаны на схемах воздуховодов.
- Монтаж систем и оборудования отопления и вентиляции производить в соответствии с указаниями СНиП III-28-75.
- Все строительные работы, связанные с системами отопления и вентиляции, как то: устройство площадок под циклоны, проёмов и отверстий в строительных конструкциях и т.п. показаны на строительных чертежах марок АР, КЖ и КМ, разработанных в альбомах З-7.
- Магистральные подающие трубопроводы отопления и трубопроводы теплообменения, а также паропровод и конденсатопровод, проходящие в канале к щитовой, изолировать. Трубопроводы диаметром до 50мм изолировать асбопхшином со покрытием фольгоизолом. Трубопроводы диаметром 76-159 изолировать цилиндрами полыми теплоизоляционными с покрытием фольгоизолом. Толщина изоляции δ=40мм.
- Трубы водогазопроводные по ГОСТ 3262-75* должны применяться только для знутрых участков трубопроводов и на участках соединений сарматурой и отопительными приборами. на резьбе. Для остальных трубопроводов должны применяться электросварные термообработанные трубы по ГОСТ 10704-78.
- Воздуховоды, вентиляционное оборудование, нагревательные приборы и

- неизолированные отопительные трубопроводы окрасить снаружи масляной краской граза. Воздуховоды приточной системы окрасить также изнутри масляной краской Граз.
- Системы отопления и вентиляции после монтажа отрегулировать на заданную проектом производительность.
- Эффективность вытяжной пылевой вентиляции может быть достигнута только при тщательном укрытии транспортеров, которое выполняется в технологической части проекта.
- Производительность вентиляционных систем на схемах воздуховодов показана расчетная, а в характеристике отопительно-вентиляционного оборудования с учётом утечек и подсосов в сети.
- Компенсаторы перед монтажом растянуть на половину компенсирующей способности.
- В проекте разработаны схемы склада, отличающихся расположением галереи подачи, заполнителей бетона в бетоно-смесительное отделение. Каждая схема склада выполнена в двух исполнениях: исполнение I-склад для песка и щебня, исполнение II-склад для песка, щебня и керамзита.

9032/9		4		ТП 708-18.65		ОВ	
Привязка:				Склад заполнителей бетона приельсовою автоматизированный с двумя трактами подачи ёмк. бункерами			
				Гл. спец. Шалицкий Ю.И.		Р 3	
				рук. гр. Кувелла В.И.			
				Инжен. Белобородов В.И.			
				рук. гр. Кувелла В.И.			
				Инжен. Белобородов В.И.			
Инв. №				Общие данные (окончание)		расетрой. СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК	

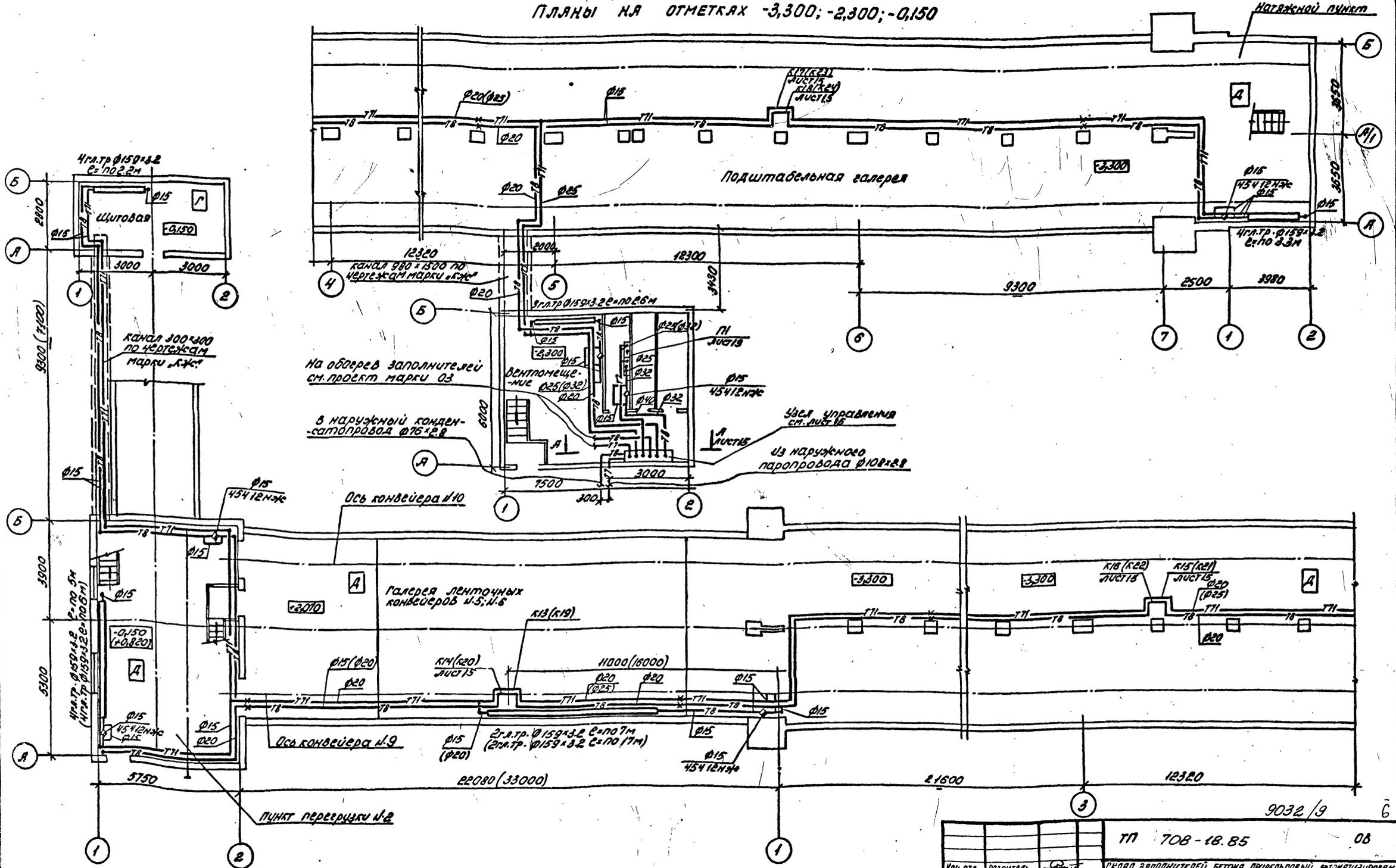
М.Б.Б.В.

Типовой проект

Имя и под. (подпись и дата)

ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ -3,300; -2,300; -0,150

Видовой проект



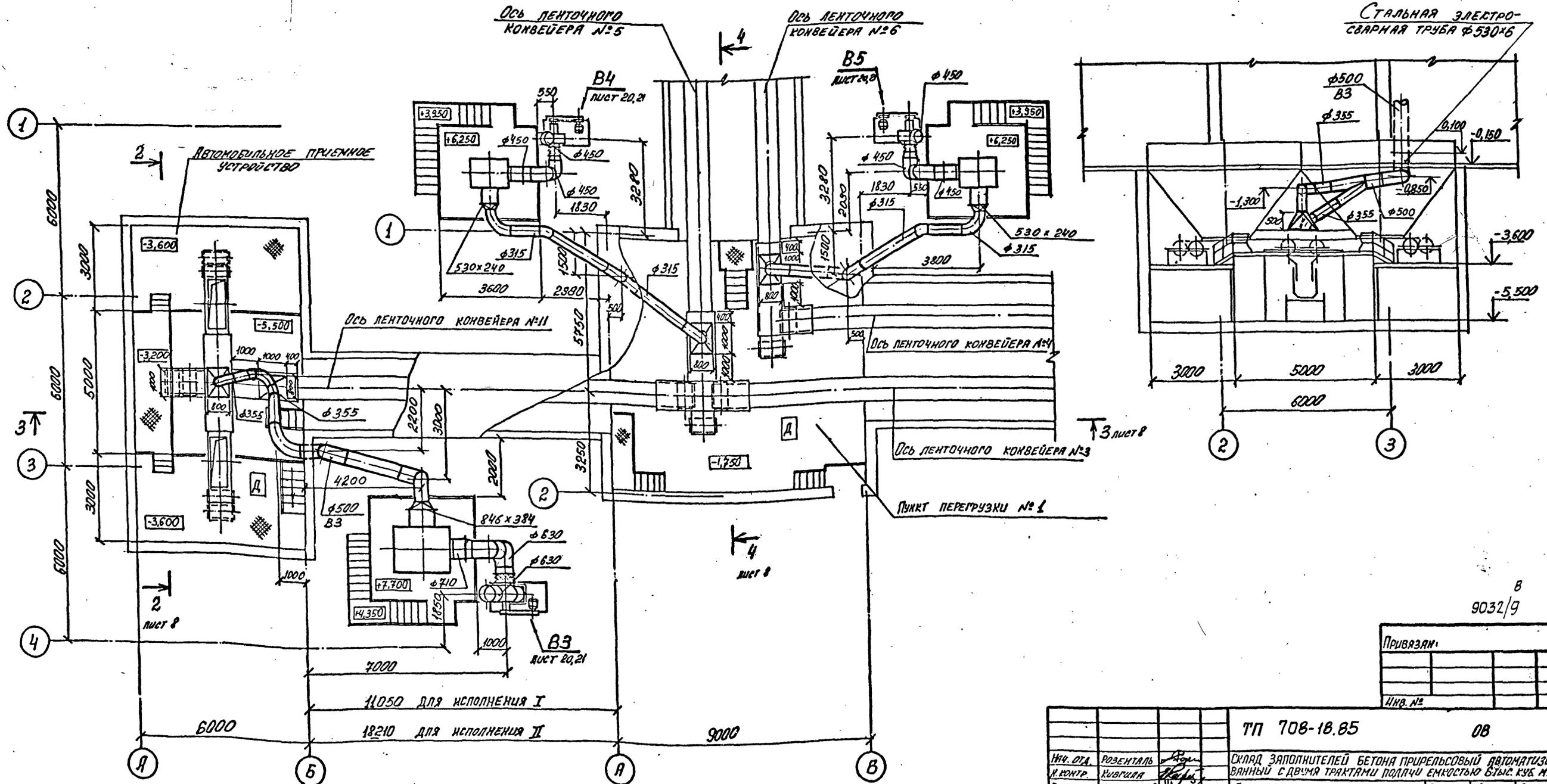
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Отметки, размеры и диаметры, показанные в скобках, относятся к исполнению I.
 2. Размеры компенсаторов см. лист 15

Привязка:		ТП 708-18.85	08
ИВ. ОЗД.	РОЗЕНТАЛЬ	Склад заполнителей бетона пропеллерный автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 т. куб. м	
И. КОИТ.	КОВАЛЕНКО		
И. СПЕЦ.	ШПИЛЬСКИЙ		
Р.С. ПР.И.	КИВЧИЛА		
И.К.М.Е.Р.	БЕЛОВОДОВА		
И.В.И.	И.В.И.	СХЕМА №2	СТАЦИЯ ЛИФТ
		Исполнения I, II	Р 5
		Планы отопления на отметках -3,300; -2,300; -0,150	ГОССТРОЙ СССР
			ХАРЬКОВСКИЙ

9032/3 6

ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -5,500; -3,200; -1,750

РАЗРЕЗ 2-2



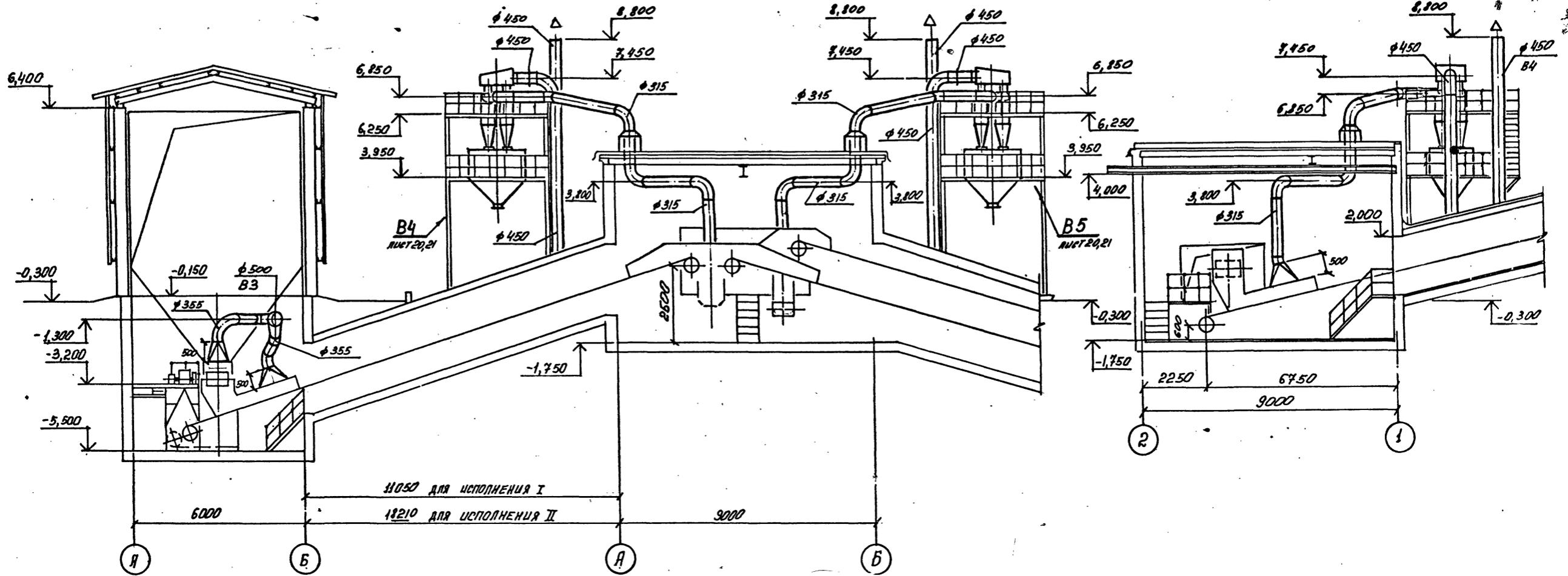
8
9032/9

Привязка:			
Инд. №			

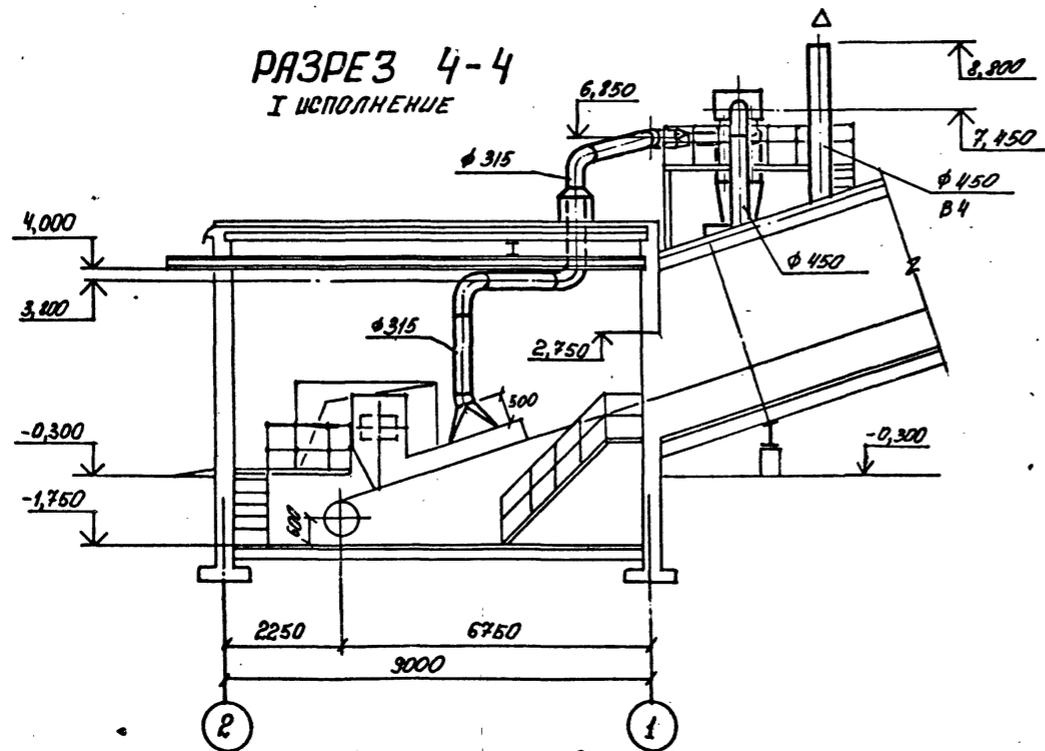
ТП 708-18.85		ОВ
Имя. Фамилия	Розенталь	Склад заготовителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.
Имя. Фамилия	Кувшина	Автомобильное приемное устройство
Имя. Фамилия	Шипильский	Пункт перегрузки №1
Имя. Фамилия	Кувшина	Ленточных конвейеров №3, №4, №11
Имя. Фамилия	Белозорова	Схема №1, №2, исполнение I, II
Имя. Фамилия	Кувшина	План на отметках -5,500; -3,200; -1,750
Имя. Фамилия	Воронина	Разрез 2-2
Имя. Фамилия	Воронина	госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 4-4
II ИСПОЛНЕНИЕ



РАЗРЕЗ 4-4
I ИСПОЛНЕНИЕ

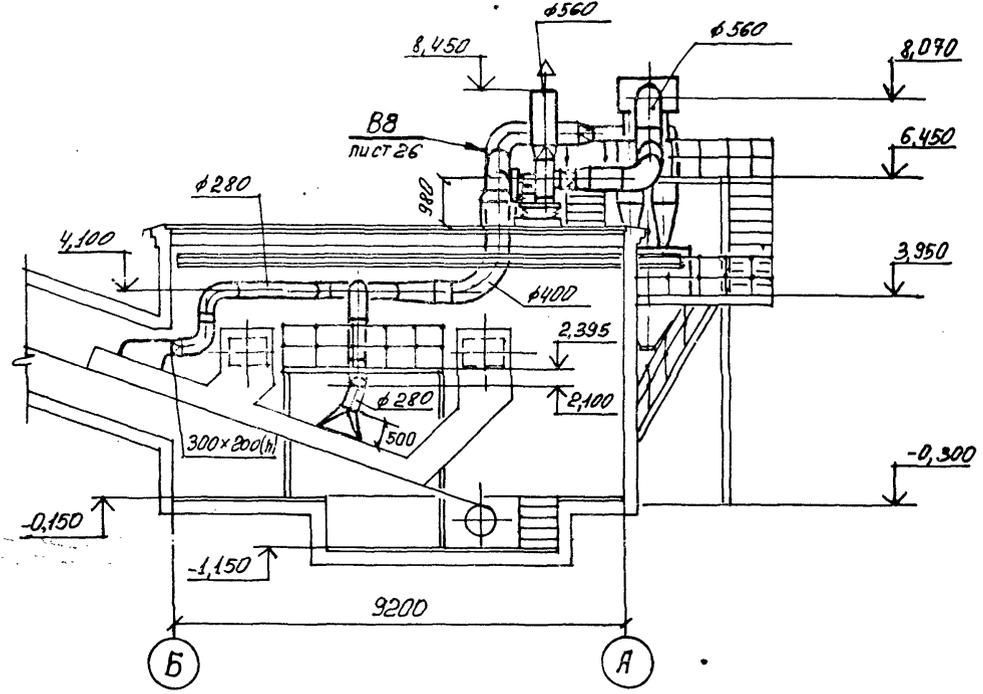


9
9032/9

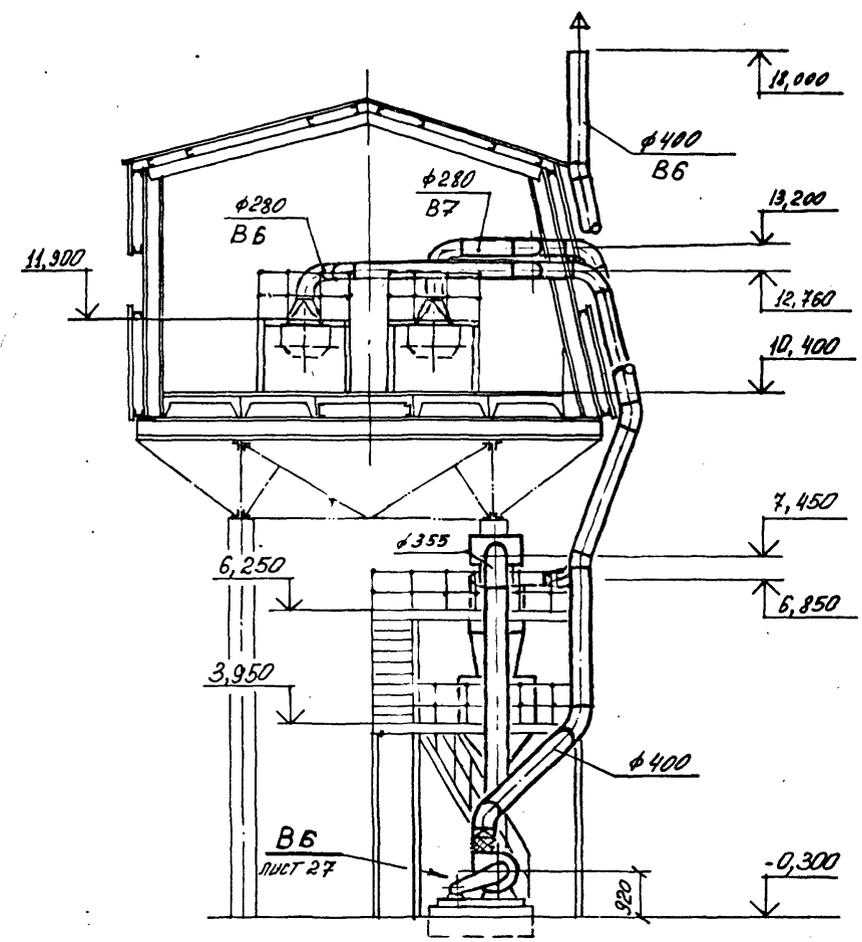
ПРИВЯЗАН:		ТП 708-18.85		08	
И.И.И.А.	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСЬКОЮ АВТОМАТИЗОВАНОЮ РАВЯННОЮ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧІ ЕМКОСТЮ БТЭС. КУБ. М.			
И.И.И.И.	КУВЧИЛА	АВТОМОБІЛЬНЕ ПРИЙМНЕ УСТРОЙСТВО СТАЦІЯ ПУСТ ПУСТОВ			
И.И.И.И.	ШАПІЛЬСЬКИЙ	Пункт переїзду №1. Галерея ленточних конвеєрів №3, №4. Лінійні елементи №2. Исполнение I, II.			
И.И.И.И.	КУВЧИЛА	р	8		
И.И.И.И.	СЕРГОСКОДОВА	РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4			
И.И.И.И.	КУВЧИЛА	ГОСТРОМ 1:200			
И.И.И.И.	ВОРОНИНА	ХАРЬКОВСКИЙ			
И.И.И.И.	КОРЧЕВА	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			

АЛЬБОМ 9

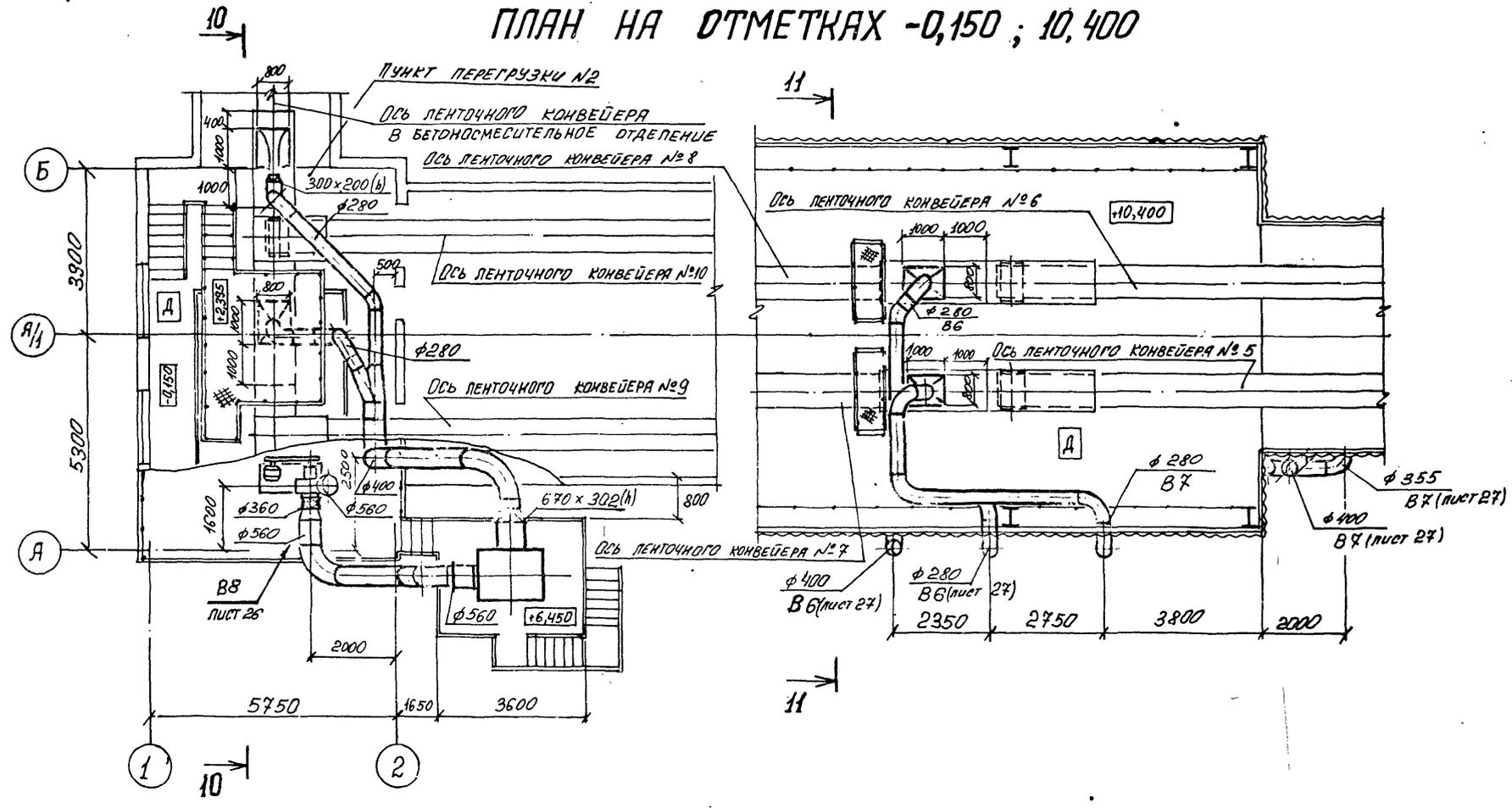
РАЗРЕЗ 10-10



РАЗРЕЗ 11-11



ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150 ; 10,400



9032/9 12

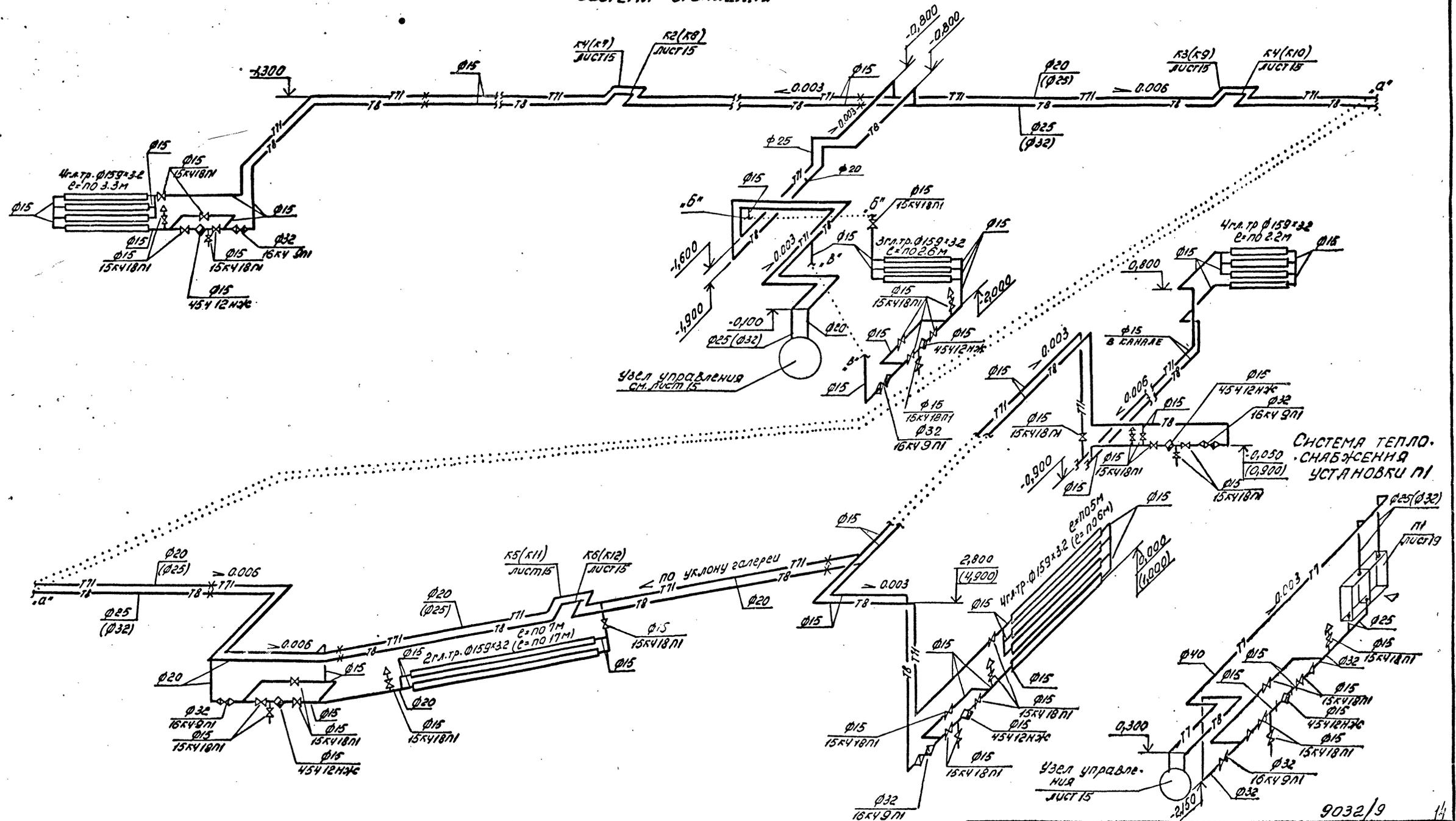
ПРИВЯЗАН:	
ИНВ №	

ТП 70В - 18.65		08
ИМЯ ОТД.	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИ-
И. КОМП.	КУВШИНА	ЗИРОВАНЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЯМИ БУТЫС КУБ.М
П. ПЕЧЕН.	ШАПОЛЬСКИЙ	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, СТАДИЯ ЛЕВЫЕ ПУСТОВ
Р.К. ГРУП.	КУВШИНА	№6, №9, №10 и ПУНКТ ПЕРЕГРУЗКИ №2.
ИНЖЕНЕР	БЕЛОРУДОВ	СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ I.
Р.К. ГРУП.	КУВШИНА	ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,150; 10,400
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА	
СТ. ИНЖЕНЕР	КОРНЕВНАЯ	ХАРЬКОВСКИЙ
		ПРОМСТРОИШПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНО И ДАТА

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Отметки, размеры и диаметры, показанные в скобках, относятся к исполнению II.
2. Размеры компенсаторов см. лист 15.

Привязан:

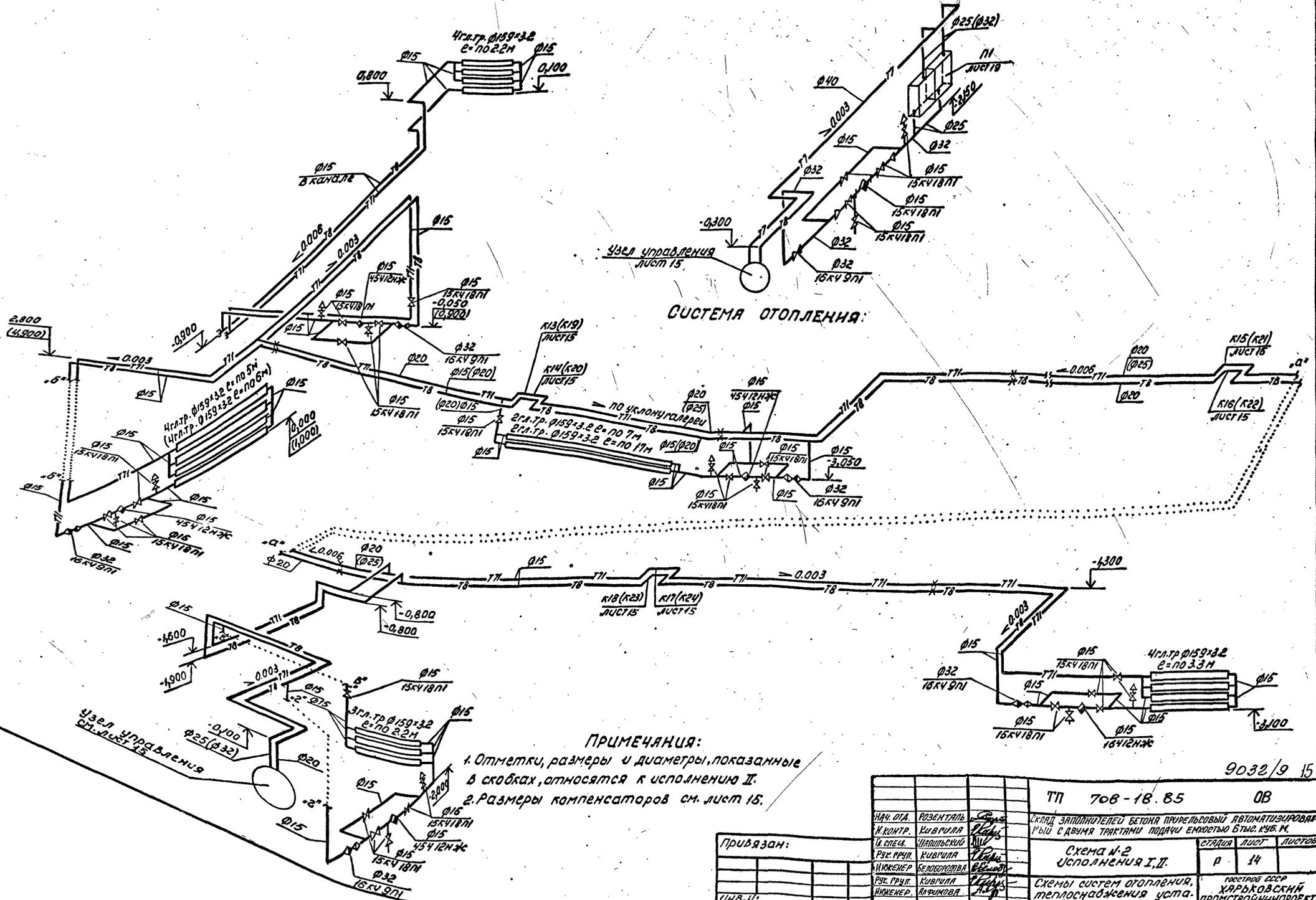
ИНВ.М.

			ТП	708-18.85	08
ИЗМ. ОТД.	РОЗЕНТАЛЬ	Р	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью б.т.с. куб. м.		
И.КОНТ.	КИБРИЛА	И			
Т.Л. ВПЕС	ВАНДАНОВИЧ	В			
Р.У. ГРУП.	КИБРИЛА	К			
ИНЖЕНЕР	БЕЛОГОРОДОВ	Б			
Р.У. ГРУП.	КИБРИЛА	К			
ИНЖЕНЕР	ВЕРИМОВА	В			
СХЕМА №1			Лист	13	
Исполнения I, II					
Схемы систем отопления, теплоснабжения установки П.			ГОСТОВ ССР ХЛРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

9032/9

УИВ.И.П.О. ДИЗАЙН-СТРОИТЕЛЬСТВО

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ СИСТЕМЫ П1



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Отметки, размеры и диаметры, показанные в скобках, относятся к исполнению II.
2. Размеры компенсаторов см. лист 15.

9032/9 15

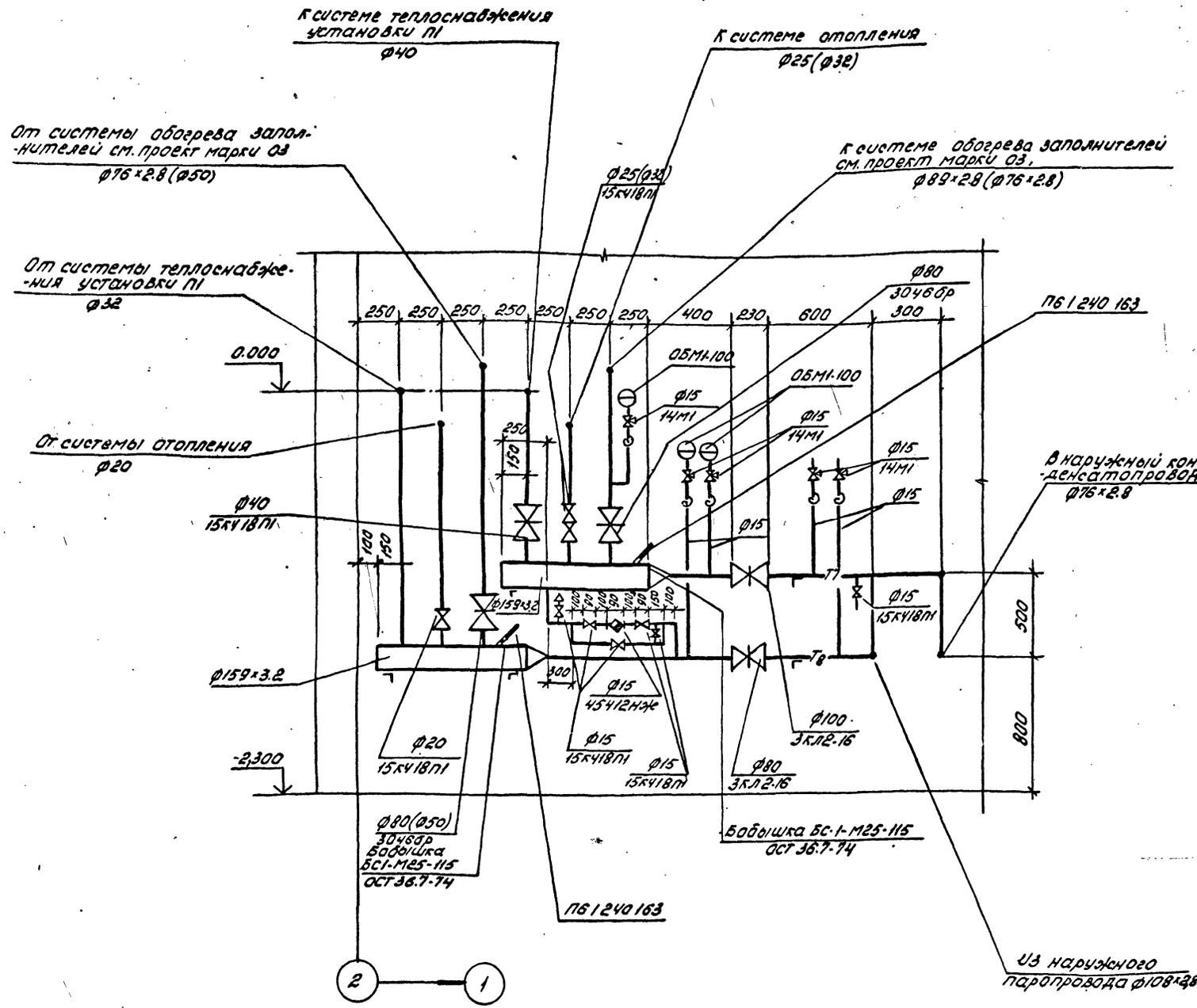
		ТП 706-18.85		08	
ИЗМ. ДИА.	ИЗМЕНЕНИЯ	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный			
И.РОД.ТР.	КВАЧИЛА	Р/ЫО С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 5ТОНН. КУБ. М.			
И. СПЕЦ.	ИЛЮМИНСКИЙ	Схема №2		СТАНДА	ЛИСТ
Р/УК. Р/П/И.	КВАЧИЛА	ИСПОЛНЕНИЯ I, II.		Р	14
ИНЖЕНЕР	БЕЛОРОВИЧ	Схемы систем отопления, теплоснабжения уста-			
Р/УК. ГР/И.	КВАЧИЛА	новки П1			
ИНЖЕНЕР	ЛИВЧИКОВА	ПОСТРОЕН СООР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

Привязан:

ИНВ.И.

Лист 15
 Топографический проект

УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ ВИД ПО Я-Я



РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ

Эскиз	Обозначение компенсатора	φ	Н	А	В	Комп. сущ. ручн. способ. шпигель	Кол.
	СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ I						
	К1	15	790	1600	60	78	1
	К2	15	790	1470	60	78	1
	К3	20	640	1250	80	35	1
	К4	20	640	1110	80	35	1
	К5	20	460	930	80	30	1
СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ II							
К7	15	790	1600	60	78	1	
К8	15	790	1470	60	78	1	
К9	25	720	1260	100	35	1	
К10	20	640	1110	80	35	1	
К11	25	720	1260	100	47	1	
К12	20	640	1110	80	47	1	
СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ I							
К13	20	460	890	80	30	1	
К14	20	460	750	80	30	1	
К15	20	710	1400	80	65	1	
К16	20	710	1260	80	65	1	
К17	15	640	1280	60	35	1	
К18	15	640	1150	60	35	1	
СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II							
К19	25	520	900	100	30	1	
К20	20	460	750	80	30	1	
К21	25	880	1560	100	65	1	
К22	20	710	1250	80	65	1	
К23	15	640	1280	60	35	1	
К24	15	640	1150	60	35	1	

ПРИМЕЧАНИЕ:
 1. Отметки, размеры и диаметры, показанные в скобках, относятся к исполнению II.

9032/9 16

ТП 708-18.85 08

Склад Заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. куб. м.

Схемы №1, №2 Исполнения I, II

Узел управления Вид по Я-Я

Размеры компенсаторов

Лист 15

госстрой ссср харьковский проектноинженерный институт

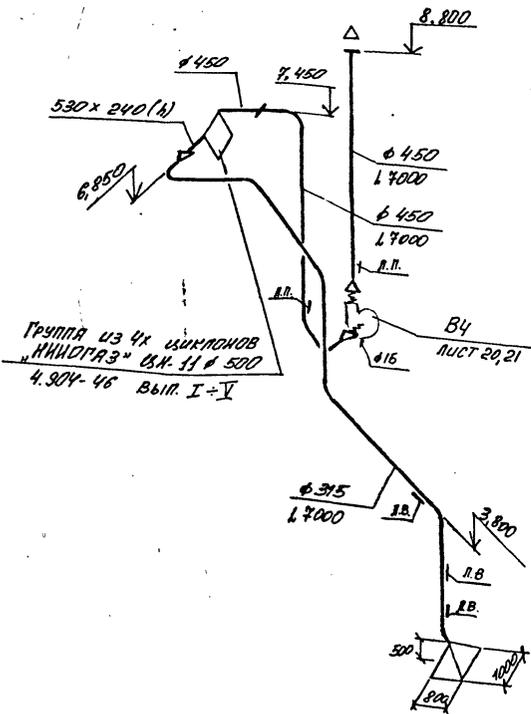
привязка:

ИНВ. №

Альбом 5
 Тепловой проект

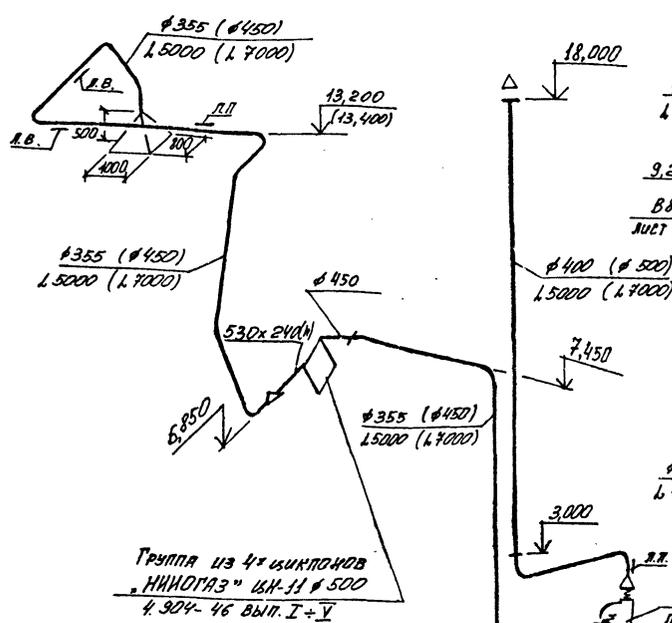
B4

СХЕМА №1, №2
ИСПОЛНЕНИЯ I, II



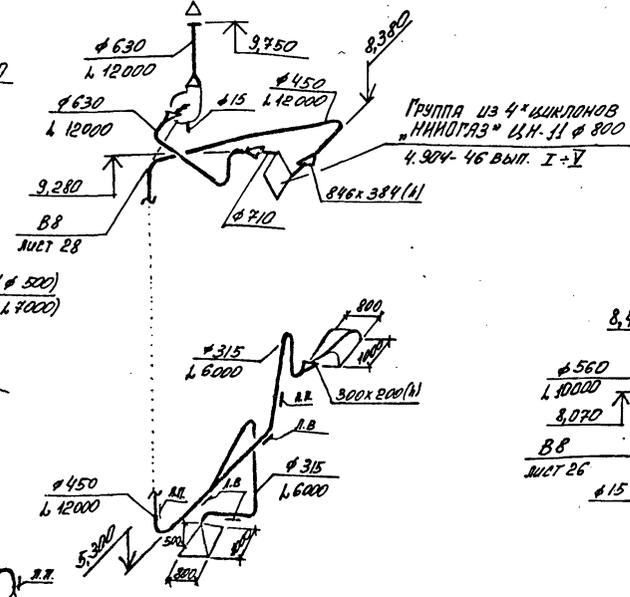
B7

СХЕМА №2
ИСПОЛНЕНИЯ I, II



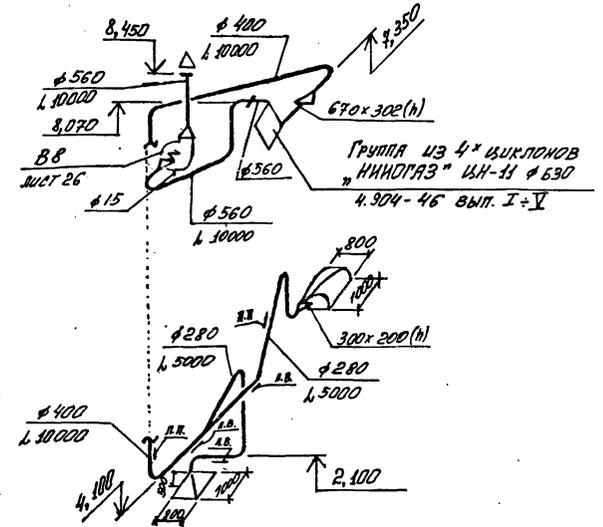
B8

СХЕМА №2
ИСПОЛНЕНИЕ II



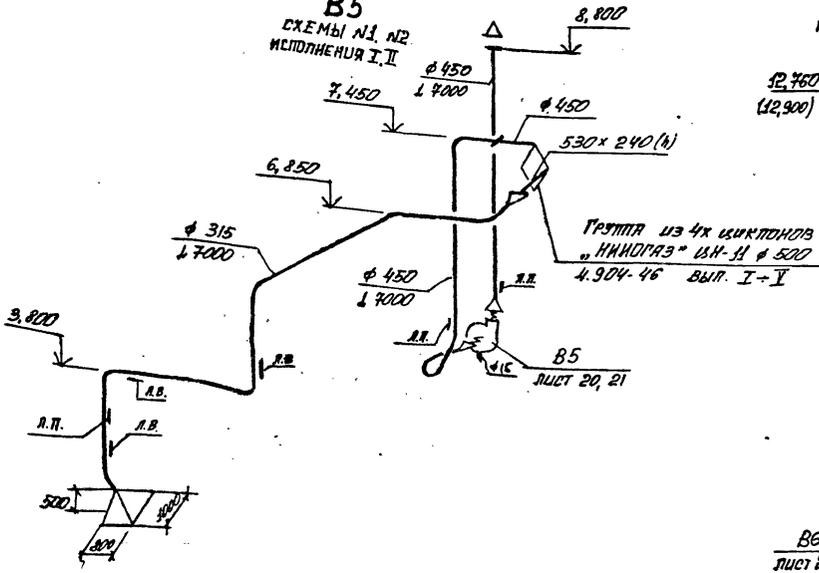
B8

СХЕМА №2
ИСПОЛНЕНИЕ I



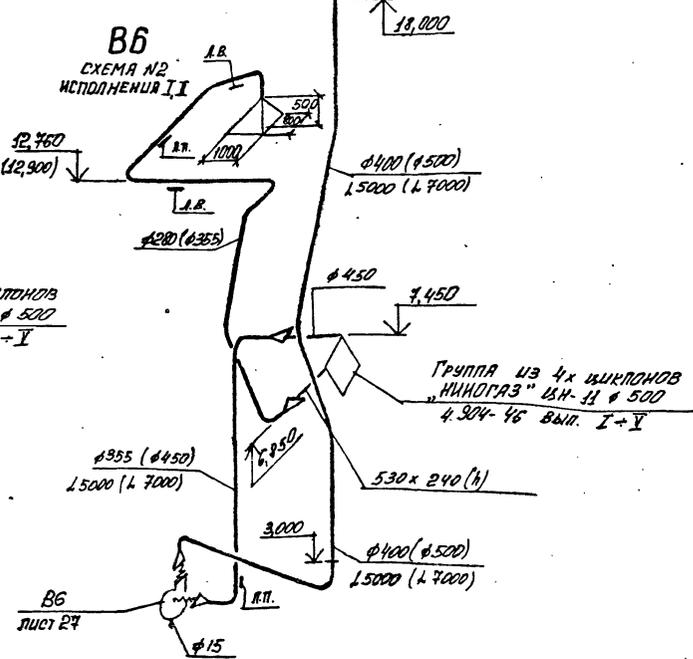
B5

СХЕМА №1, №2
ИСПОЛНЕНИЯ I, II



B6

СХЕМА №2
ИСПОЛНЕНИЯ I, II



ПРИМЕЧАНИЕ:

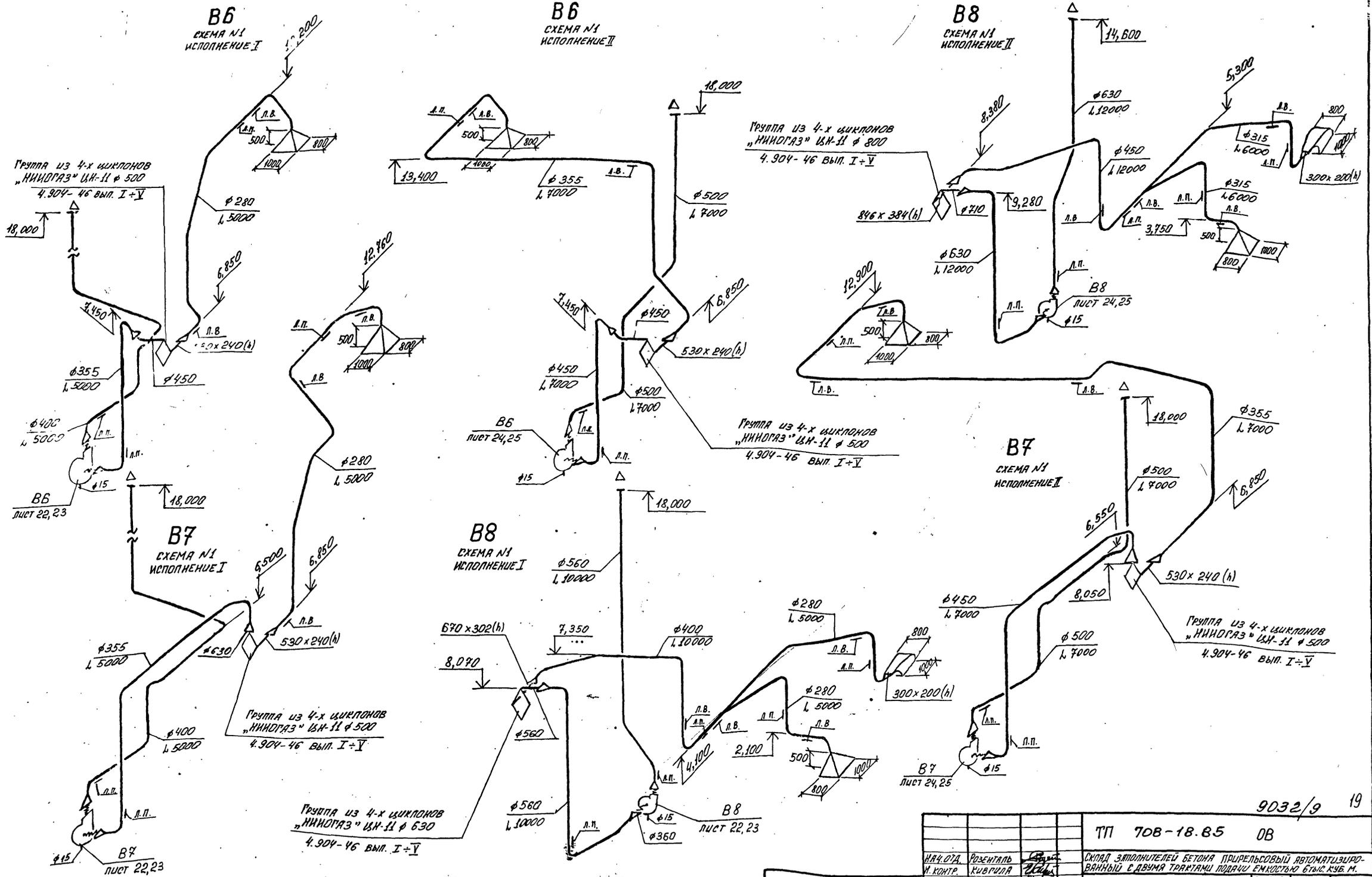
Производительность, диаметры и отметки,
указанные в скобках, относятся
к исполнению II.

9032/9 18

			ТП 708-18.85 ДВ		
ИВ. ОТД.	РОЗЕНТАЛЬ	Розента	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИ-		
И. ВЕНТР.	КЛЕВЧИЛА	Кле	РОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЯО БУКСУЕМ		
И. СПЕИВ.	ШАПОВСКИЙ	Ша	СХЕМЫ №1, №2		
РИС. ГРУПП.	КИБИЧКА	Киб	ИСПОЛНЕНИЯ I, II		
ИНЖЕНЕР	БЕЛОВОРОВА	Бело	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РИС. ГРУПП.	КИБИЧКА	Киб	Р	17	
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА	Воро	СХЕМЫ СУЩЕМ		
И. ИНЖЕНЕР	КОПЧЕНОВА	Коп	В4 + В8		
			ГОСТРАДЪ АЭСР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗКА:

ИВ. №			
-------	--	--	--



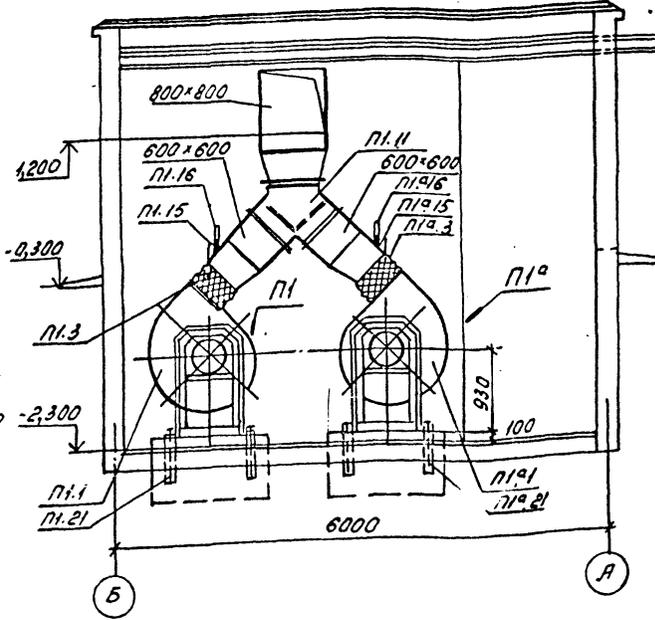
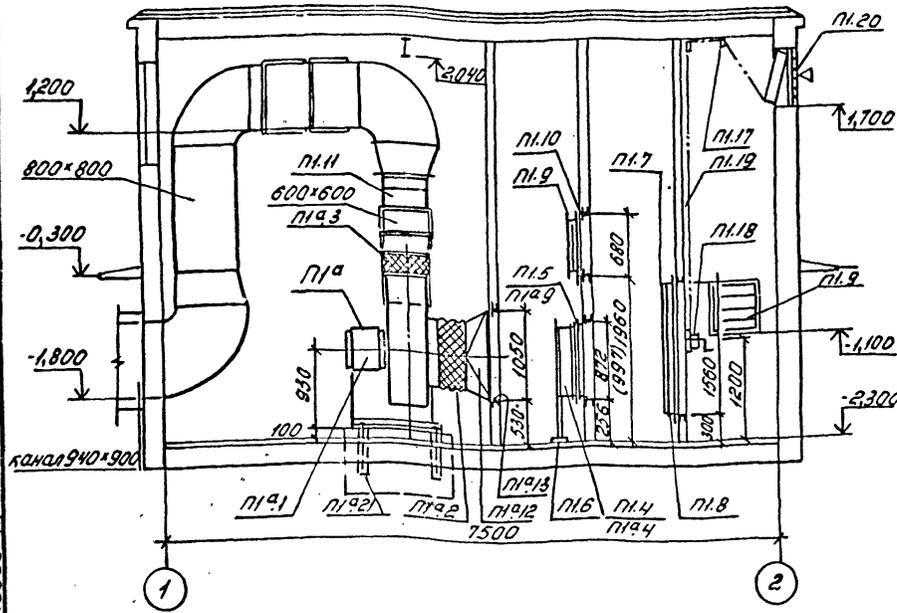
9032/9 19		ТП 708-18.85 08	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ И. КОПР.	РОЗЕНТАЛЬ КВБГИЛА	Склад заготовителей бетона приельсовский автоматизированный с двумя траками подачи емкостью 6 т.ч.к.ч. м.	СТАДИЯ
РУК. ГРУП.	ИЖЕНЕР		Лист
ИЖЕНЕР	БЕЛОВИТОВА	СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ I, II	Листов
РУК. ГРУП.	КВБГИЛА		Р
ИЖЕНЕР	БОРОДИНА	СХЕМЫ СИСТЕМ B6, B7, B8	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СТ. ИЖЕНЕР	КОРЧЕВИНА		

Львов 9

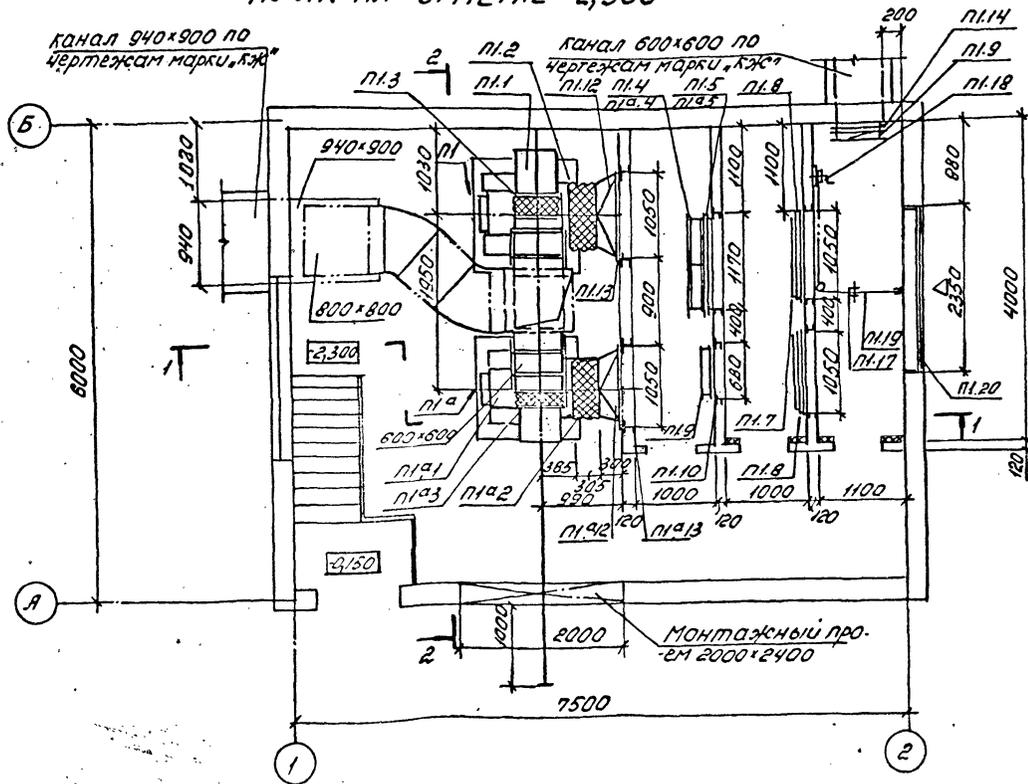
Тепловой проект

РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ - 2,300



ПРИМЕЧАНИЕ:
Размеры, указанные в скобках,
относятся к исполнению II.

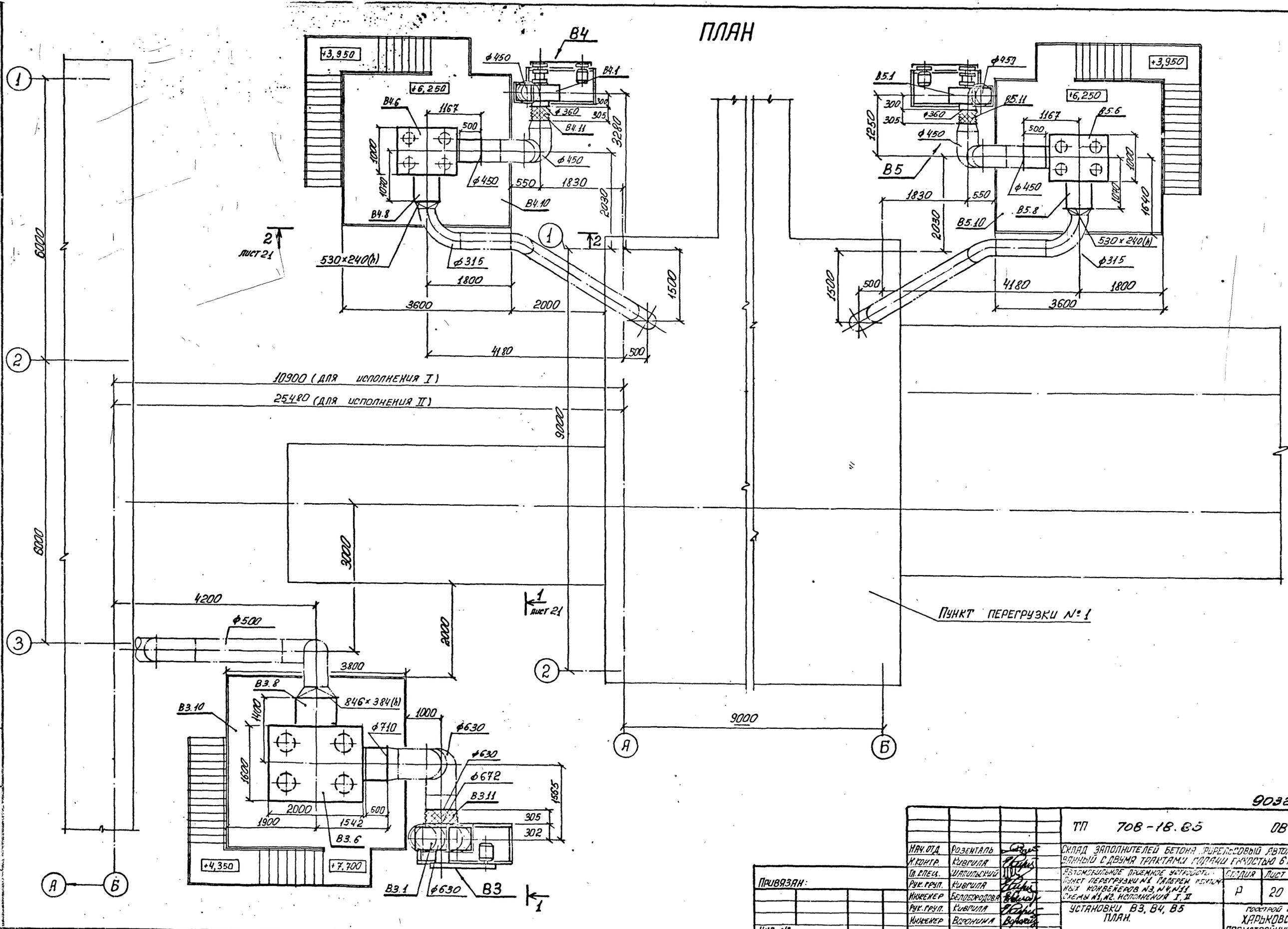
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		П1; П19			
П1.1		Установка в составе: а) вентилятор радиально- ный В-УЧ 10 Л/8 исполнение I положение л 45° б) электродвигатель 4П 132 МБ, 7,5 кВт, 970 об/мин	1	336	
П19.1		Установка в составе: а) вентилятор радиально- ный В-УЧ 10 Л/8 исполнение I положение л 45° б) электродвигатель 4П 132 МБ, 7,5 кВт, 970 об/мин	1	336	
П1.2	5.904.5	Губная вставка ВВ 22	2		
П1.3	5.904.5	Губная вставка ВМ 15	2		
П1.4		Калорифер КПС 8-П	2	74.8	Исполн.
П19.4		Калорифер КПС 9-П	2	83.8	Исполн.
П1.5	ГОСТ 8510-72	рама П10х872 из Л63н02 для крепления калорифера	1		Исполн.
П19.5	ГОСТ 8510-72	рама П10х991 из Л63н02 для крепления калорифера	1		Исполн.
П1.6	1.494-25	подставка под кало- риферы тип П	2		
П1.7		фильтр ячеистый тип ПВБ	12	4.0	
П1.8	ГОСТ 8509-72	рама 1050х1550х150х5 для крепления ячеистых фильтров	2		
П1.9	5.904.13 В. 0.1-1	заслонка воздушная Р 200х600	2		
П1.10	ГОСТ 8509-72	рама 680х680 из Л63н4 для крепления заслонки	1		
П1.11	3.904.18 В.1	клапан перекидного ЛЗБ 024.000-05	1		
П1.12	ГОСТ 19903-74	переход из листового стали δ=1,4 мм φ 604 х (1050 х 1050) с-300	2		
П1.13	ГОСТ 8509-72	рама 1050х1050 из Л36 Л1	2		
П1.14	ГОСТ 8510-72	рама 600х600 из Л63 х 40 х 5 для креп- ления заслонки	1		
П1.15	3.К4-5-75	Бобышка Б 45° М27х2	2		
П1.16	ГОСТ 2823-73	термометр П4 1 240 163	2		
П1.17	1.494-27 В.1	Блок φ 60	3		
П1.18	1.494-27 В.1	лебедка ручная	1		
П1.19	ГОСТ 13840-68	канат стальной арматурный φ17 д 4.5	10		п.м
П1.20	по чертежам марку "АР"	узел воздухозабора	1		
П1.21		болты с гайками М12х300	8		

20
9032/9

ТП 708-18.85		08
МАН. ДИР. И. КОМП. И. СПЕЦ. ВЫС. РУК. ИНЖЕНЕР	ПРЕЗЕНТАЦИЯ КВАСИЛА ИВАНИЦКА КВАСИЛА БЕЛ. ПОДВА	Служба запечатления бетона прирельсовыми автоматизирован- ными системами тянками подачи ёмкостью 60л; куб. м. Вентпомещение. Схемы П1, П2. Исполнения I, II.
ВЫС. РУК. ИНЖЕНЕР	КВАСИЛА ИВАНИЦКА	СТАНЦИЯ ЛОСТ ЛУСГОД Р 19
УНБ. И.		Установки П1, П19 ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ПЛАН



Пункт перегрузки №1

9032/9 21

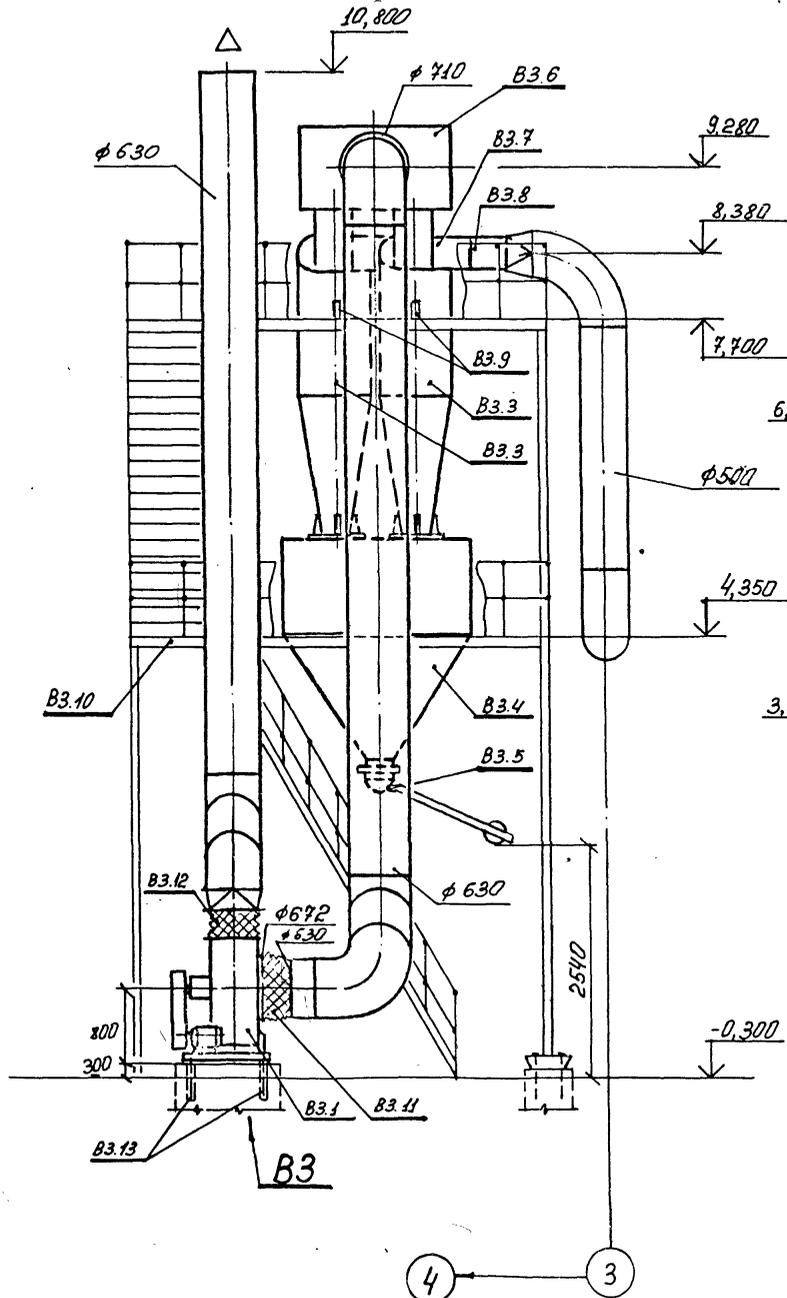
ТР 708-18.Б5		08
ИЗДАТЕЛЬСТВО	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРОЦЕССОРНЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ГОРЯЧИ БЕТОНА 6750 КУБ. М.
ДИЗАЙНЕР	КУВЧИНА	ВСТРОИТЕЛЬНЫЕ ПЛАНОВЫЕ УСТАНОВКИ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ШАПОВНИКОВ	Пункт перегрузки №1, №2, №3
ИНЖЕНЕР	БЕЛОБОРОДОВА	СХЕМЫ №1, №2, ИСПОЛНЕНИЯ I, II
ИНЖЕНЕР	ВОРОШИНА	УСТАНОВКИ В3, В4, В5
ИНЖЕНЕР	ВОРОШИНА	ПЛАН
ПРИВЯЗАН:		
ИЗВ. №		
Лист	Р	20
Листов		
ПОСТРОЙ ООП		ХАРЬКОВСКИЙ
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

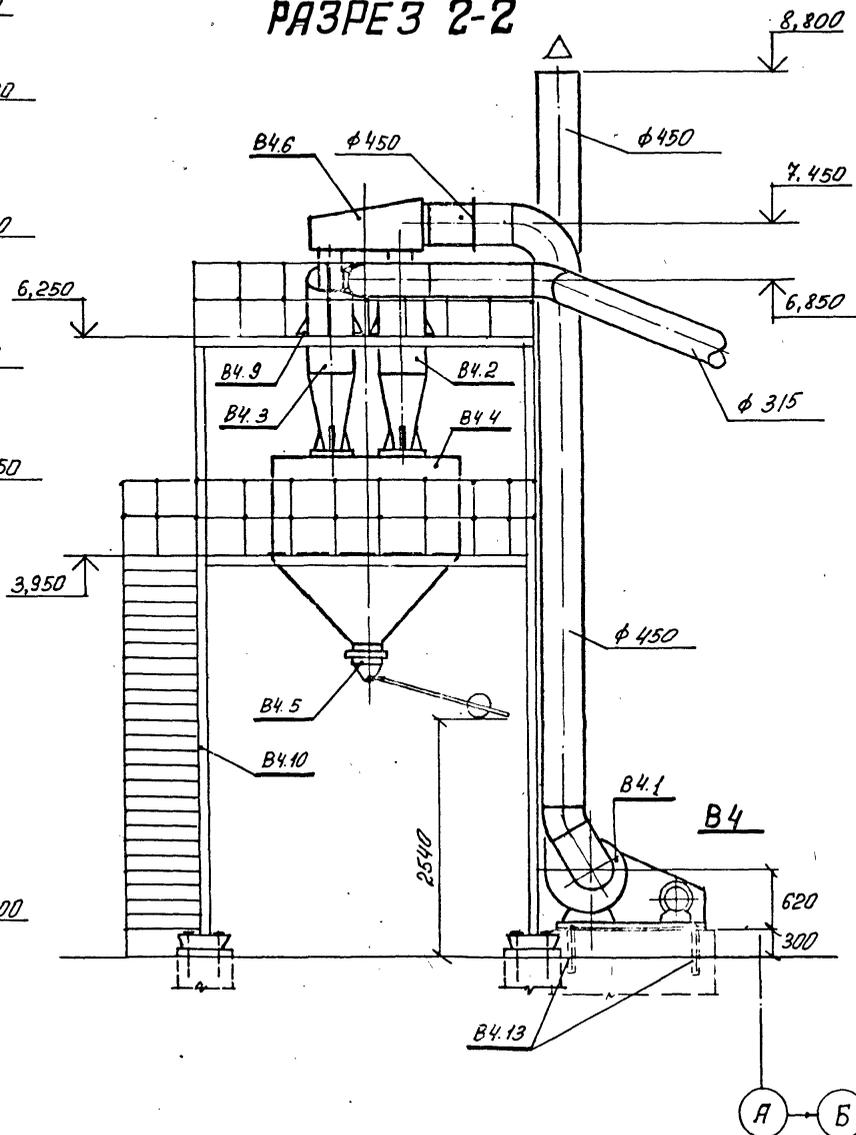
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		В3			
В3.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ЦПБ-45-8-01 ИСПОЛНЕНИЕ Б, ПОЛОЖЕНИЕ Пр0°	1	730	
В3.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИКОГАЗ" ИМ-11 Ф 500 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	391	
В3.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИКОГАЗ" ИМ-11 Ф 500 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	391	
В3.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	1		
В3.5	4.904-46 вып. III	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	1	92	
В3.6	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	1	212	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
В3.7	4.904-46 вып. II	КОЛЛЕКТОР	1	26,2	
В3.8	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	1	24,0	
В3.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	8	2,22	
В3.10	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	ПОСТАМЕНТ	1		
В3.11	ПО ТИПУ СЕРИИ 5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА Ф 672 x Ф 630 L=305	1		
В3.12	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВН-08	1		
В3.13		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16x300	6		

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		В4, В5			
В4.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ЦПБ-40 №6 ИСПОЛНЕНИЕ Б, ПОЛОЖЕНИЕ Пр0°	1	464	
В5.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-ЦПБ-40 №6 ИСПОЛНЕНИЕ Б, ПОЛОЖЕНИЕ Пр0°	1	464	
В4.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИКОГАЗ" ИМ-11 Ф 500 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
В5.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИКОГАЗ" ИМ-11 Ф 500 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
В4.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИКОГАЗ" ИМ-11 Ф 500 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
В5.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИКОГАЗ" ИМ-11 Ф 500 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
В4.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	2		
В5.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	2		
В4.5	4.904-46 вып. III	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	2	92	
В5.5	4.904-46 вып. III	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	2	92	
В4.6	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	2	84,5	
В5.6	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	2	84,5	
В4.7	4.904-46 вып. IV	КОЛЛЕКТОР	2	10,6	
В5.7	4.904-46 вып. IV	КОЛЛЕКТОР	2	10,6	
В4.8	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	2	14,0	
В5.8	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	2	14,0	
В4.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	16	1,02	
В5.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	16	1,02	
В4.10	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	ПОСТАМЕНТ	2		
В5.10	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКУ "КМ"	ПОСТАМЕНТ	2		
В4.11	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВВ-08	2		
В5.11	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВВ-08	2		
В4.12	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВН-07	2		
В5.12	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВН-07	2		
В4.13		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16x300	8		
В5.13		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ М16x300	8		

22
9032/9

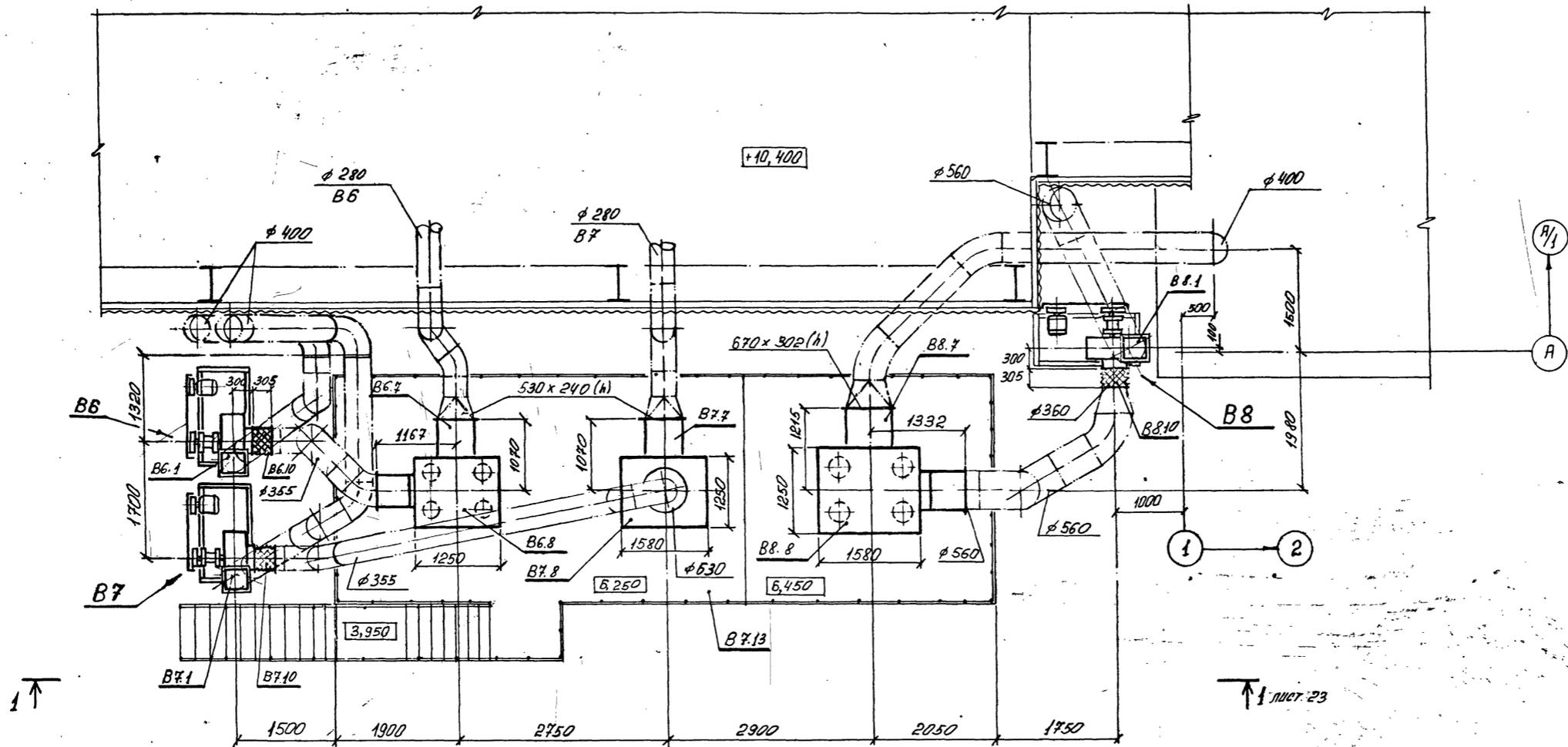
ИЗДАТЕЛЬСТВО		ТП 708-18.85 08	
НАЧ. ОТА	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М.	СТАДИЯ
И. КОМП.	КУВШИНА	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО	ЛИСТ
П. СПЕЦ.	ШАПОВЕРСКИЙ	ПУНКТ ПЕРЕПРУЗКИ №1 ГАЛЕРЕЙ ПЕРИМЕТРИЧЕСКИХ КОМБЕНЕРОВ №3, №4 ИИ СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЯ II, II	ПЛОЩАДЬ
РАЧ. ГРУП.	КУВШИНА		Р 21
ИНЖЕНЕР	БЕЛОБОРОДОВА	УСТАНОВКИ В3, В4, В5	РАСЧЕТ
РАЧ. ГРУП.	КУВШИНА	РАЗРЕЗЫ.	ПАСПОРТ 0209
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН:

ИВ. №	
-------	--

Альбом 9
Тыс. 0209

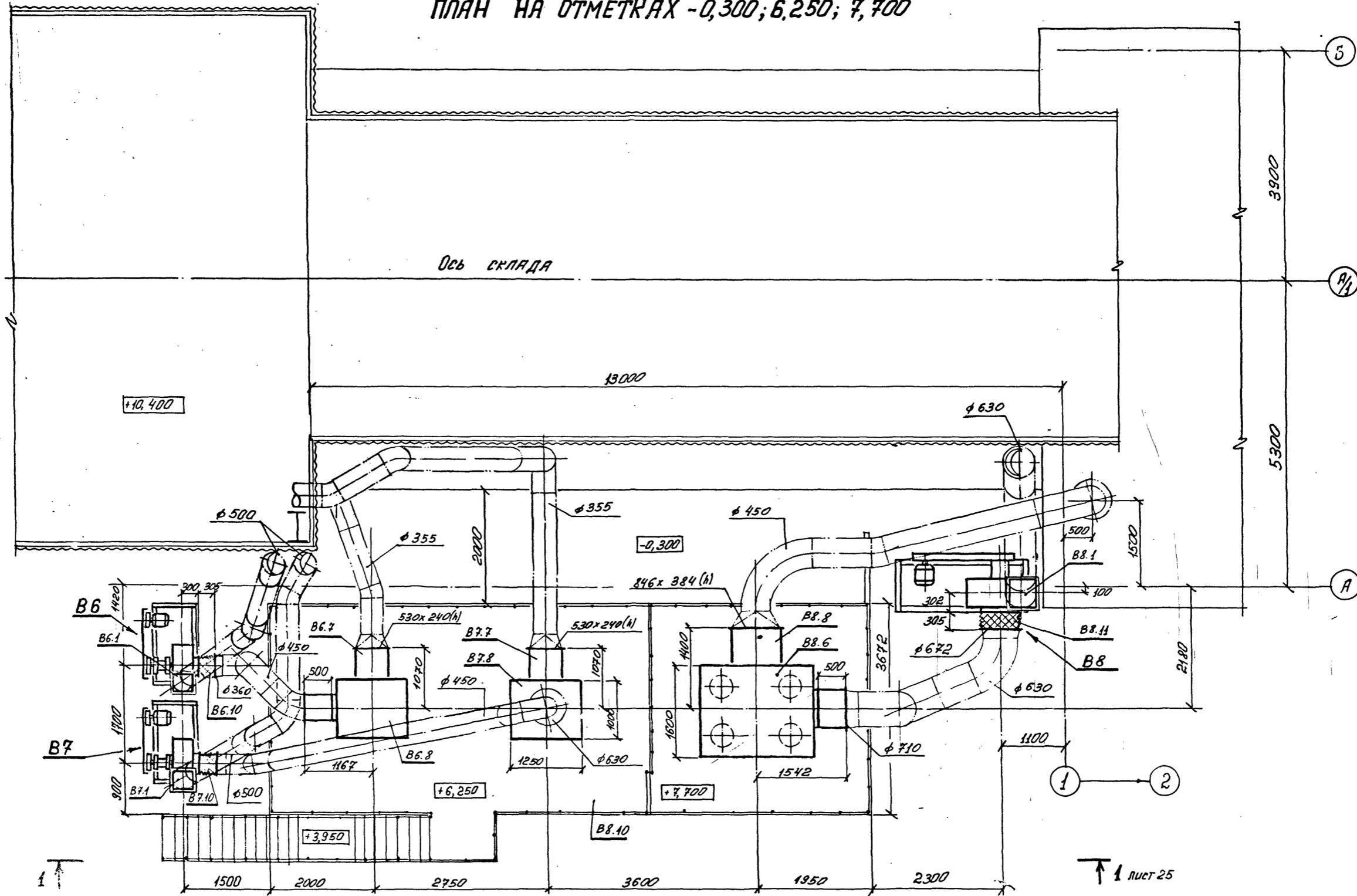
ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,300; 6,250; 6,450



23
9032/9

		ТП 70В-18.65 0В	
ИЗЧ. ОТД.	Розенталь	Кубицкая	Склад заполнителей бетона параллельный автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. м³
И. КОДПР.	Кубицкая	Воронина	Галереи ленточных конвейеров
Пл. СПЕЦ.	Шатильская	Воронина	№3, №6, №9, №10 и пункт перегрузки
Рук. ГРУП.	Кубицкая	Воронина	Схема №1. Исполнение I
ИНЖЕНЕР	Белгородова	Воронина	р 22
Рук. ГРУП.	Кубицкая	Воронина	Установки В6, В7, В8
ИНЖЕНЕР	Воронина	Воронина	ПЛАН
Лист №		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ПЛАН НА ОТМЕТКАХ -0,300; 6,250; 7,700



Лист 9

ТУЛОВИ ПРЕКТ

КОНСТРУКТОР: ШИВАЛЬНИКОВ В.В.
 ПРОЕКТОР: КУВЧИЛА
 ИНЖЕНЕР: БЕЛОБОРОДОВА
 ИНЖЕНЕР: ВОРОНИНА

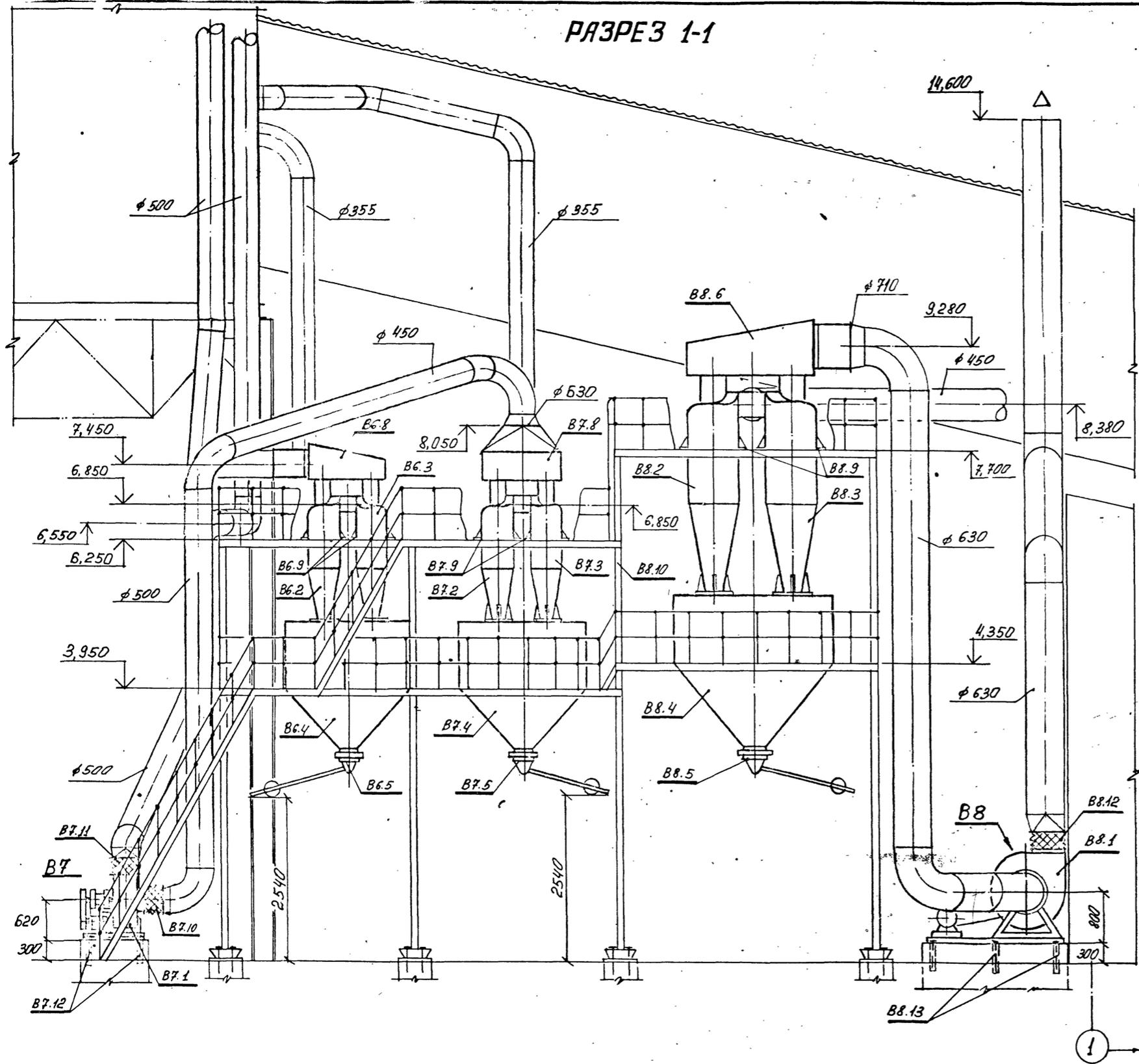
25
9032/9

		ТП	708-18.85	08
ИИР ОТА	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М		
И.Р. КОМП.	КУВЧИЛА	ПОПЕРЕЧ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕРОВЫЙ СТАДИЯ		
И.Р. СПЕЦ.	ШАПИЛЬСКИЙ	№6, №9, №10 И ПУНКТ ПЕРЕПРАВКИ №2	Р	24
И.Р. ПР. П.	КУВЧИЛА	СХЕМА №1. ИСПОЛНЕНИЕ II		
И.Р. ПР. П.	БЕЛОБОРОДОВА	УСТАНОВКИ В6, В7, В8		
И.Р. ПР. П.	КУВЧИЛА	ПЛАН.		
И.Р. ПР. П.	ВОРОНИНА	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПЕРМСТОЙНИИПРОЕКТ		

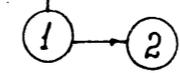
1 лист 25

РАЗРЕЗ 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК



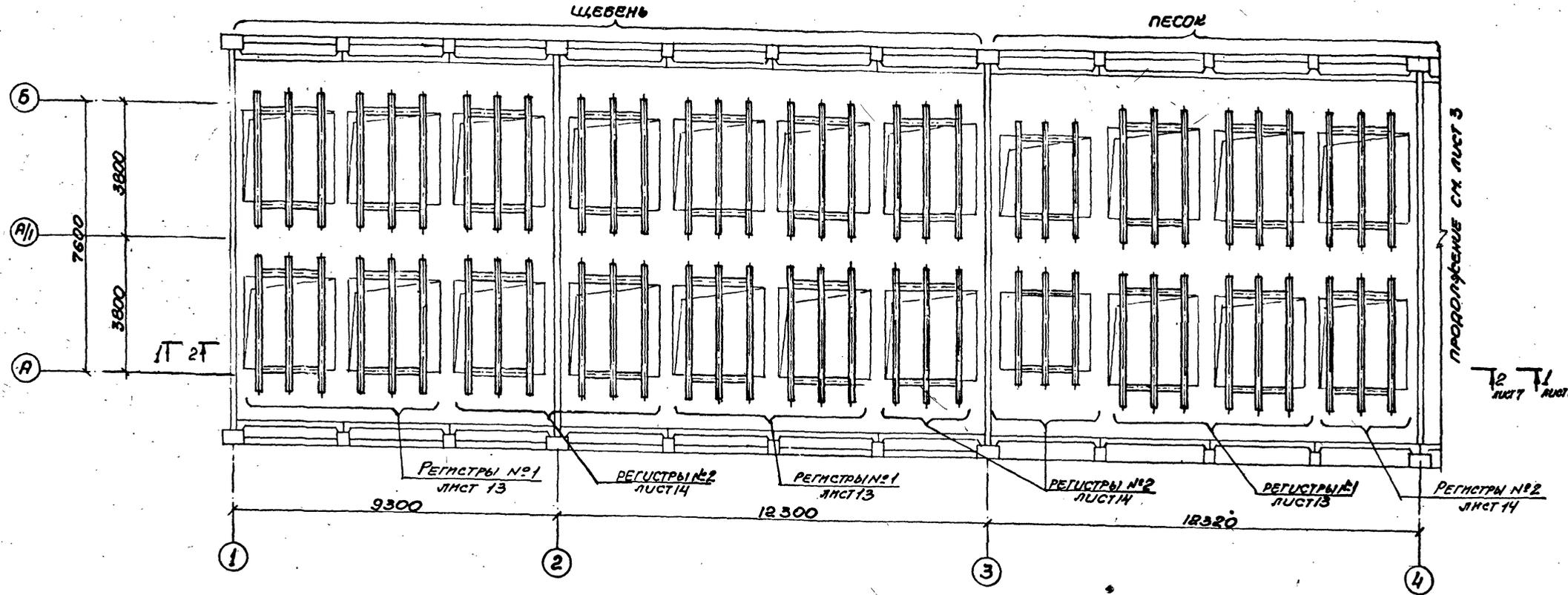
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧА- НИЕ
В6, В7					
B6.1 B7.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: А) ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-16П-40 №6 ИСПОЛНЕНИЕ Б ПОЛОЖЕНИЕ А Б) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧА16075.4 N=15 кВт n=1465 об/мин	2	464	
B6.2 B7.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИНОГАЗ" ДМ-11 φ500 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
B6.3 B7.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИНОГАЗ" ДМ-11 φ500 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	4	88	
B6.4 B7.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	2		
B6.5 B7.5	4.904-46 вып. III	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	2	92	
B6.6 B7.6	4.904-46 вып. IV	КОЛЛЕКТОР	2	10,6	
B6.7 B7.7	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	2	14,0	
B6.8	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	1	84,5	
B7.8	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С ВЕРХНИМ ОТВО- ДОМ	1	123	
B6.9 B7.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	16	1,02	
B6.10 B7.10	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВВ-08	2		
B6.11 B7.11	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВВ-07	2		
B6.12 B7.12		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ M16 x 300	8		
В8					
B8.1		УСТАНОВКА В СОСТАВЕ: А) ВЕНТИЛЯТОР ПЫЛЕВОЙ РАДИАЛЬНЫЙ В-16П-45-8-01 ИСПОЛНЕНИЕ Б ПОЛОЖЕНИЕ ПО Б) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧА160М4 N=11,5 кВт n=1465 об/мин	1	730	
B8.2	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИНОГАЗ" ДМ-11 φ800 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	391	
B8.3	4.904-46 вып. II	ЦИКЛОН "НИНОГАЗ" ДМ-11 φ800 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ	2	391	
B8.4	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "КМ"	БУНКЕР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ ЦИКЛОНОВ	1		
B8.5	4.904-46 вып. III	ЗАТВОР ТИП 23Т С ДЕТАЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ	1	92	
B8.6	4.904-46 вып. IV	СБОРНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ	1	212	
B8.7	4.904-46 вып. IV	КОЛЛЕКТОР	1	26,2	
B8.8	4.904-46 вып. IV	ПАТРУБОК	1	24,0	
B8.9	4.904-46 вып. II	ЛАПКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦИКЛОНОВ	8	2,22	
B8.10	ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ "КМ"	ПОСТАМЕНТ	1		
B8.11	ПОЛИЦЫ СЕРЦА 5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА φ672 x φ630 С=305	1		
B8.12	5.904-5	ГУБКАЯ ВСТАВКА ВВ-08	1		
B8.13		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ M16 x 300	6		



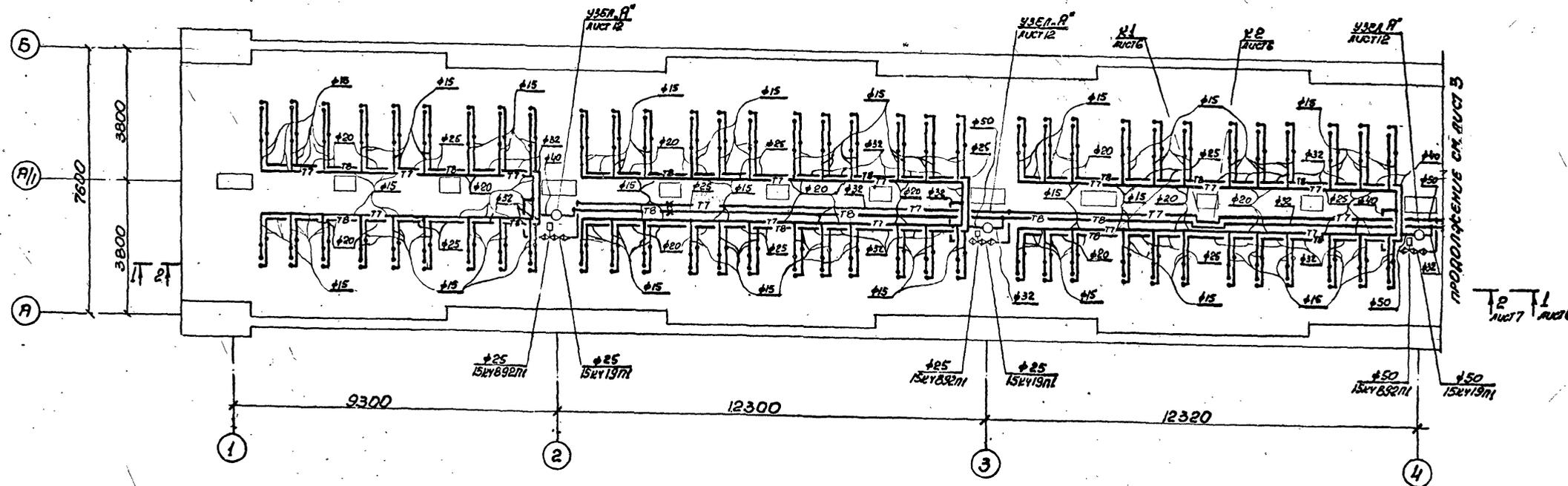
26
9032/9

ИЧ. ОД.		Результат	ТП	708-18.85	08
И. КОНТ.		Киврица	Склад заполнителей бетона прирепьевский автоматизи-		
Гл. спец.		Шатильский	рованный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Рук. групп.		Киврица	Галерея ленточных конвейеров	Стаяна	Лист
Инженер		Белгородова	№6, №9, №10 и пункт перерезки №2.	Р	25
Рук. групп.		Киврица	Схема №1 исполнение II		
Инженер		Воронина	Установки В6, В7, В8		
Инженер		Воронина	РАЗРЕЗ.		
Ивр. №:			госстрой союз		
			ХАРЬКОВСКИЙ		
			ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -3,300



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДОВ К РЕГИСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50мм.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ 10, 11.
3. НА ПОДВОДАХ К РЕГИСТРАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ 15x150мм.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСАТНОГО ПРОЛОЖИТЬ СУХОМ В СТОРОНУ АВИАЖЕНА ПАРА И КОНДЕНСАТА В ДРУГУЮ.

ПРИВЯЗАН:

ТР 708 - 18.85		03
ИРЧ. ОТА РОЗЕНТАЛЬ	С. С. С.	СЛАНД ЗАПОЛНИТЕЛЬ БЕТОНА ПУРЕЛЕСОМЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С АВИАЯ ТРАКТАМУ ПОДАРИИ ЕМКОСТЬЮ 0,761С. КУБ. М.
Н. КОМП. БУБГУЛЯ	В. В. В.	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНА
И. С. С. С. ШАНУЛЬСКИЙ	В. В. В.	ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ 0,000; -3,300
Р. Ч. П. БУБГУЛЯ	В. В. В.	ГОСТРОУ СССР
И. Ч. П. БЕЛОВОРОВА	В. В. В.	ЖАРКОВСКИЙ
Р. Ч. П. БУБГУЛЯ	В. В. В.	
И. Ч. П. ПРОСВЕРОВА	В. В. В.	

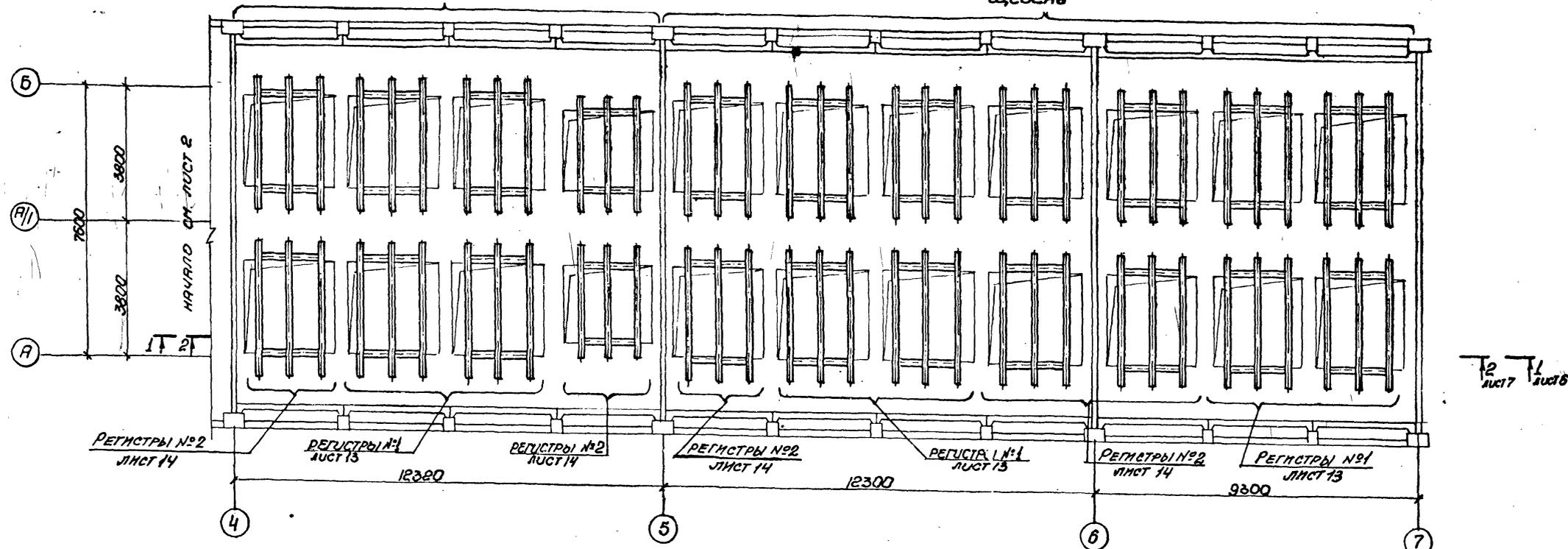
31
9032/9

1. Ч. ПОДП. ПОИ. УЧ.С. У.О.П.П.А. А.В.А.М.Ч.У.М.И.А.

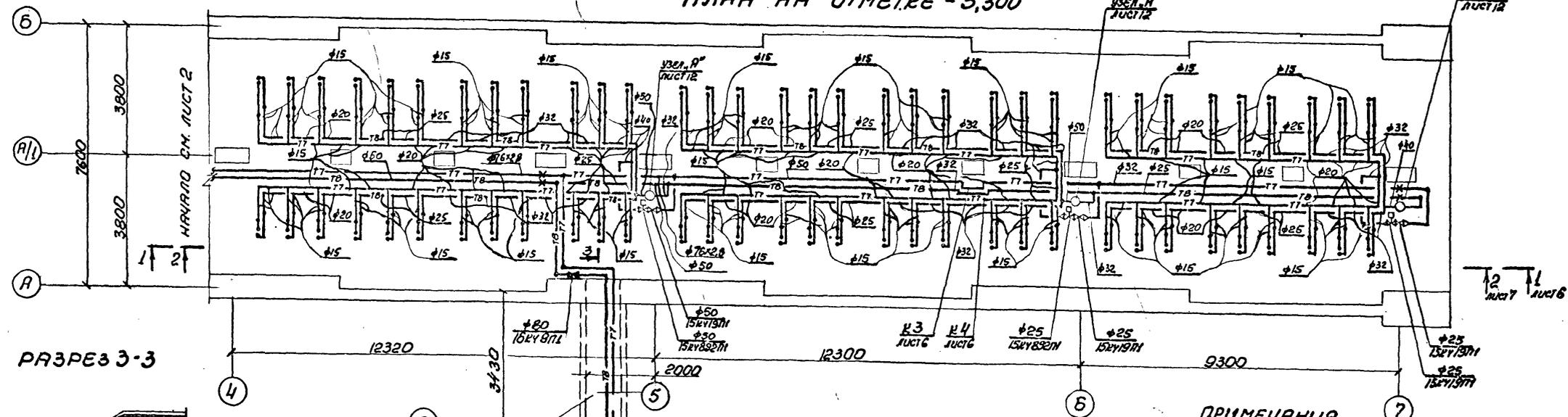
ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000

ПЕСОК

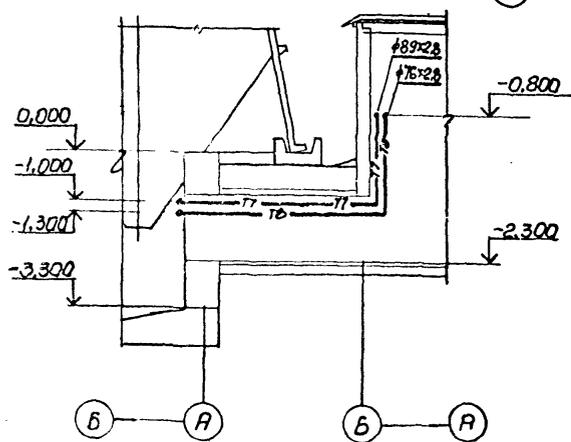
ЩЕБЕНЬ



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ - 3.300



РАЗРЕЗ 3-3



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДок И РЕГИСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНДЕРОВ ПРИНЯТЬ 50мм.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ 10, 11.
3. НА ПОДВОДАХ И РЕГИСТРАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ 15x18П.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА ДО КОНДАГОРШКА ПРОДЛИТИ С УКЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА $L=0,003$ мм.

32/9032/9

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

УЧВ. №

ТП 708-18.85		03
МАТ. ДТА	РОЗЕНТАЛЬ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО АВТОМАТИЗИРОВАННЫИ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЯО БЪС. М.
И. КОНТР.	КУВГУЛА	
И. СПЕЦ.	ШАПОВСКИЙ	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМЫ №1 №2 ИСПОЛНЕНИЕ I
РУК. ГР.	КУВГУЛА	
И.И.С.	БЕЛОВОРОВ	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛУСТОВ
РУК. ГР.	КУВГУЛА	
И.И.С.	ПРОСВЯТОВ	Р 3
ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ 0,000, -3,300 В ОСЯХ 4-7		ГОССТРОИ СССР САРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИУНИТАРБЕТ
РАЗРЕЗ А-Б. РАЗРЕЗ 3-3		

Альбом 9

ТРУБОВОЙ РАБОТ

УЧВ. № 001

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000

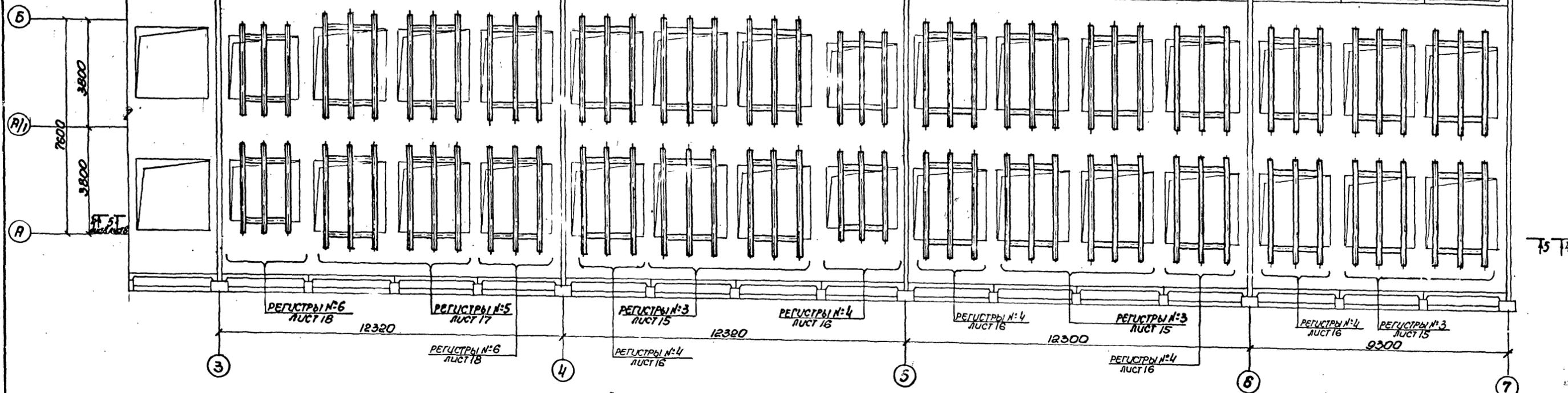
КЕРАМИЗ

ПЕСОК

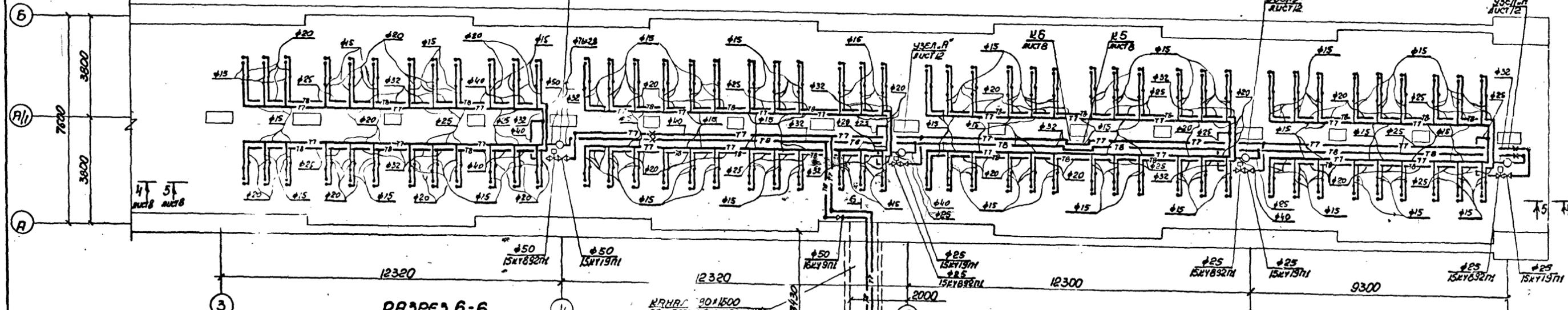
ЩЕБЕНЬ

РАБОТЫ 9

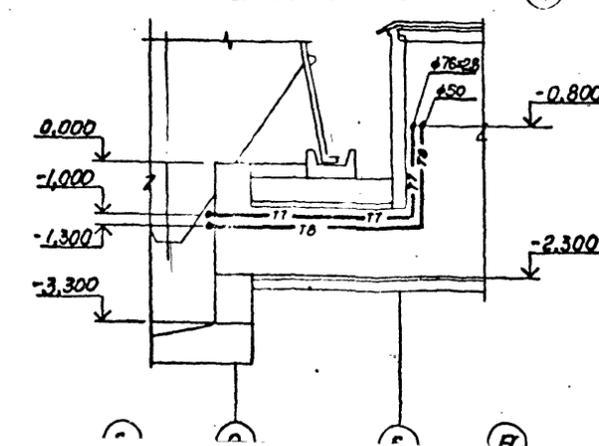
ТУРОВОЙ ПРОЕКТ



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -3,300



РАЗРЕЗ 6-6



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДБОРОК К РЕГУСТАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50мм.
2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ РЕГУСТРОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ 10,11.
3. НА ПОДБОРКАХ К РЕГУСТАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ ИСКВНП.
4. ТРЕБОВАНИЯ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА ДО КОНДИЦИОНЕРА ПРОДОЛЖИТЬ С УЧЕТОМ В СТОРОНУ ДВУХФАЗНОЙ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА L=0,003.

ПРИБ.ЗАН:

ИМ.Н.:	
ИМ.В.:	

ТП 708-18.85 03

ИМ.ОТ.:	РОЗЕНТАЛ	ИМ.П.:	С.И.
И.КОНТ.:	КУВГУЛА	ИМ.П.:	С.И.
ГЛ.ИНЖ.:	ШАРДОВСКИЙ	ИМ.П.:	С.И.
РУК.ГР.:	КУВГУЛА	ИМ.П.:	С.И.
ИМ.Ж.:	БЕЛОРОВИЧ	ИМ.П.:	С.И.
РУК.ГР.:	КУВГУЛА	ИМ.П.:	С.И.
ИМ.Ж.:	ПРОСВЯТОВ	ИМ.П.:	С.И.

СЛАВА ЗАПОЛНИТЕЛЕЮ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ РАДИОМАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ С ДВУМЯ ТРИАТРАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ Б.Т.С. К.У.Б. П.

ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМА №1 УСПОЛНЕНИЕ II

СТРАНА ЛУСТ ЛУСТОВ

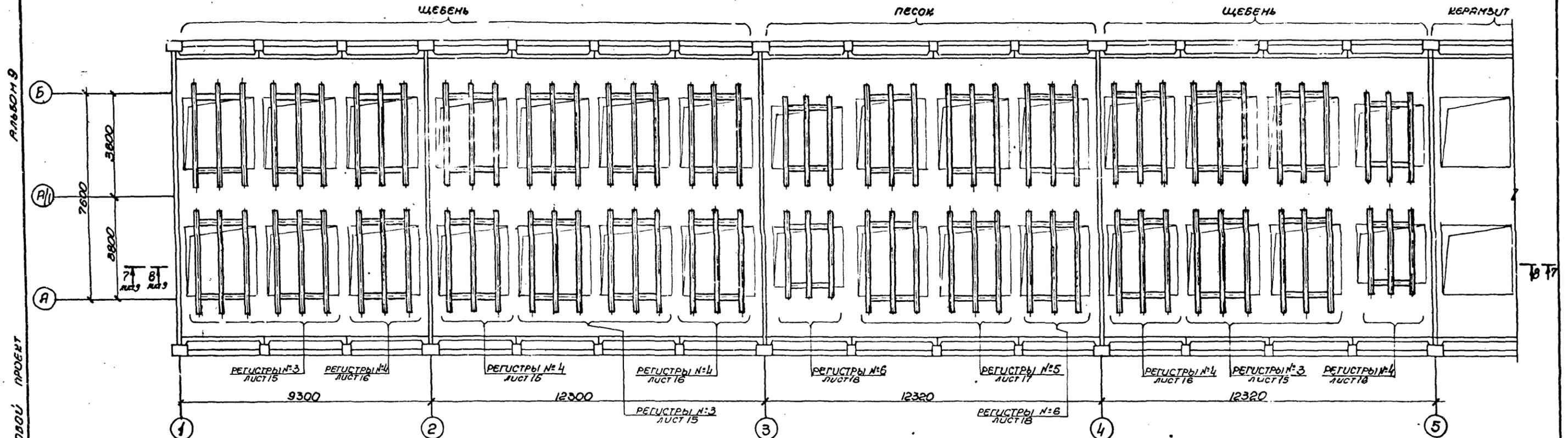
Р 4

ПЛАНЫ НА ОТМЕТКАХ 0,000; -3,300 В ОСЯХ 3-7 РАДИАЛ А-Б

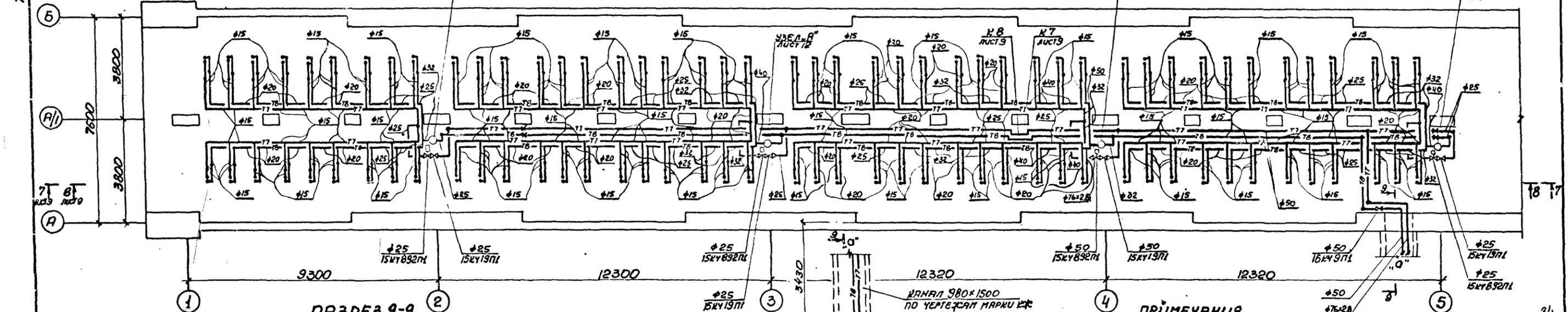
ГОССТРОИ СССР ЦАРЬКОВСКОМУ ПРОМСТРОИТЕЛЬНИКУ

№ 000001001-000001000 В.И.РАТОВ В.И.РАТОВ

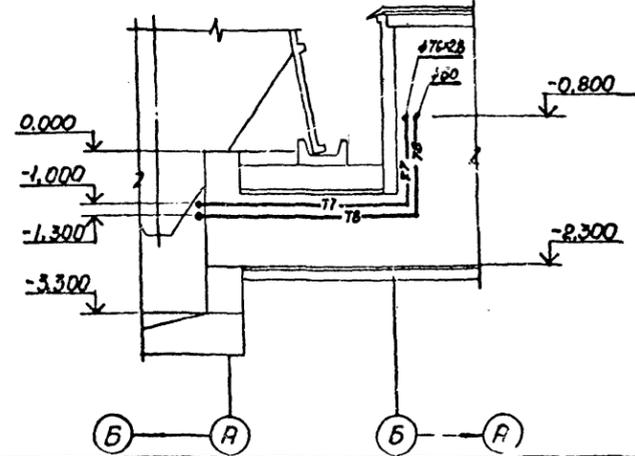
ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -3,300



РАЗРЕЗ 9-9



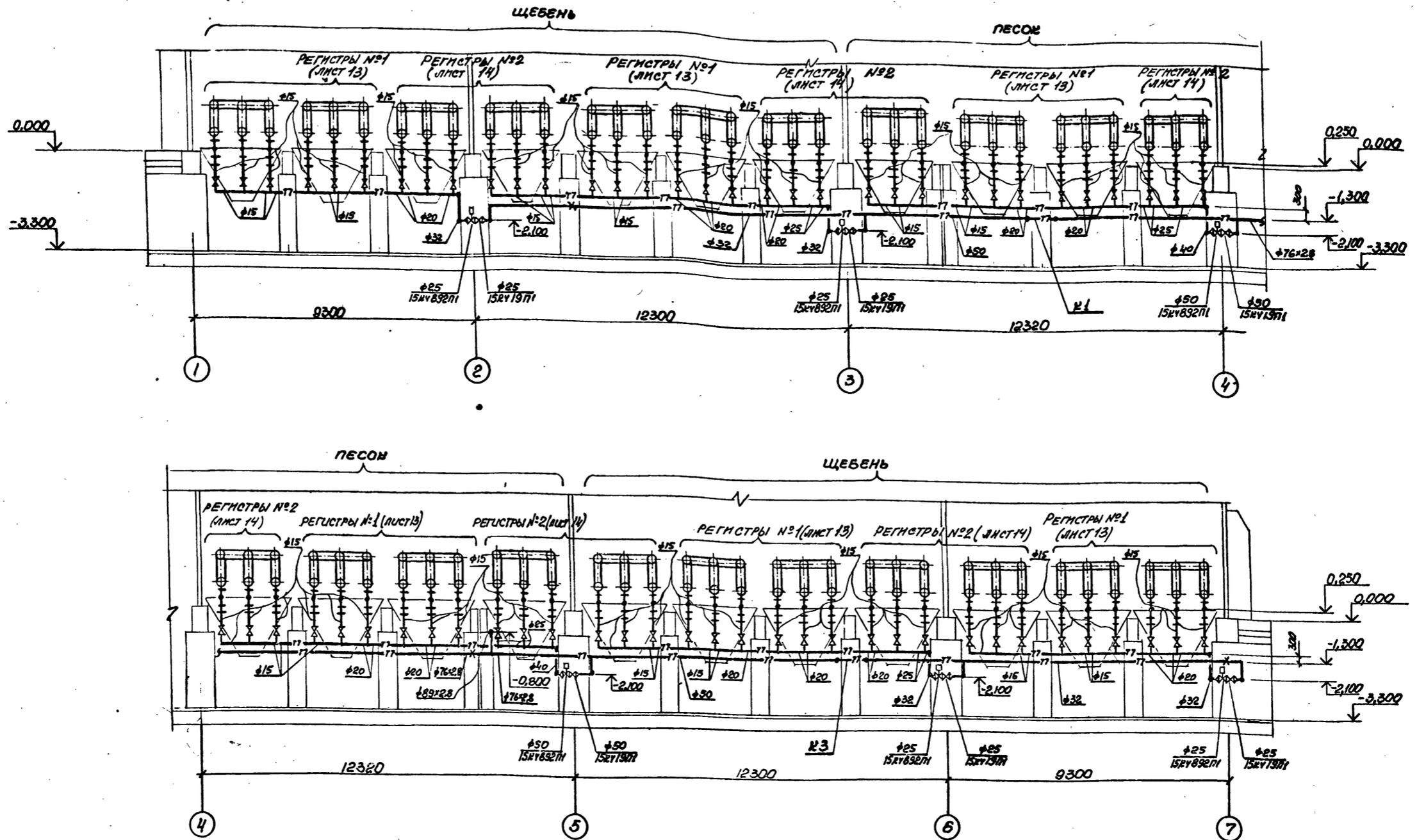
К УЗЛУ УПРАВЛЕНИЯ СМОТРИТЕ ПРОЕКТ НАРКУ ОБ ЛУСТ 4,5,14.

- ПРИМЕЧАНИЯ.**
1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДКИ К РЕГУСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50ММ.
 2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ РЕГУСТРОВ СМОТРИТЕ ЛУСТЫ 10,11.
 3. НА ПОДВОДКАХ К РЕГУСТРАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ БУХИМПИ.
 4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСАТЯ ПРОЛОЖИТЬ С УКЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРА И КОНДЕНСАТА $L=0,003$ ММ.

НАЧ. ОТД.		РОЗЕНТАЛЬ	ТП 70В-18.85		03
Н. КОНТ.		КУВГУЛА	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИБЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТЭС. К.У.Б. П.		
ГЛ. СПЕЦ.		ШАПКИНСКИЙ	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ		СТАРША ЛУСТ
РУК. ГР.		КУВГУЛА	СХЕМА №2		ЛУСТОВ
И.И.Ф.		БЕЛОВОРОВА	ИСПОЛНЕНИЕ II		Р 5
РУК. ГР.		КУВГУЛА	ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0,000;		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
И.И.Ф.		ЯКОБУКОВА	-3,300 В ОСЯХ 1-5 РЯДОВ А-Б РАЗРЕЗ 9-9		

9032/9 34

РАЗРЕЗ 1-1 (ПАРОВОДЫ)



РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ, ММ

ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ КОМПЕНСАТОРА	φ	Н	А	В	КОМПЕНСАЦИОННАЯ СПОСОБНОСТЬ	КОЛ.
	К1	50	990	1580	200	60	1
	К2	32	875	1920	128	60	1
	К3	50	880	1380	200	50	1
	К4	32	800	1700	128	50	1

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДОВ К РЕГИСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50ММ.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ Ю, И.
3. НА ПОДВОДКАХ К РЕГИСТРАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ И5У1В.П.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСАТОРА ПРОДЛИВИТЬ С УЧЕТОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРА И КОНДЕНСАТА L=0.003ММ.

ПРИВЯЗАН:

ИРН. ОТД	РОЗЕНТАЛЬ	СЛОВА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПУРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДЪЕМА ЕМКОСТЬЮ 6ТЫС. КУБ. М	ТАИ	708-18.85	03
Н. КОНТ.	КУВГУЛА	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМЫ №1, №2 ИСПОЛНЕНИЕ I	СТАРШ	ЛУСТ	ЛУСТОВ
ГЛА СПЕЦ.	ШАПИТСКЫЙ		Р	С	
РУК. ГР.	КУВГУЛА				
И.И.Ф.	ВЕЛОВОРОДОВ				
РУК. ГР.	КУВГУЛА				
И.И.Ф.	ПРОСВЯТОВА				

35
9032/9

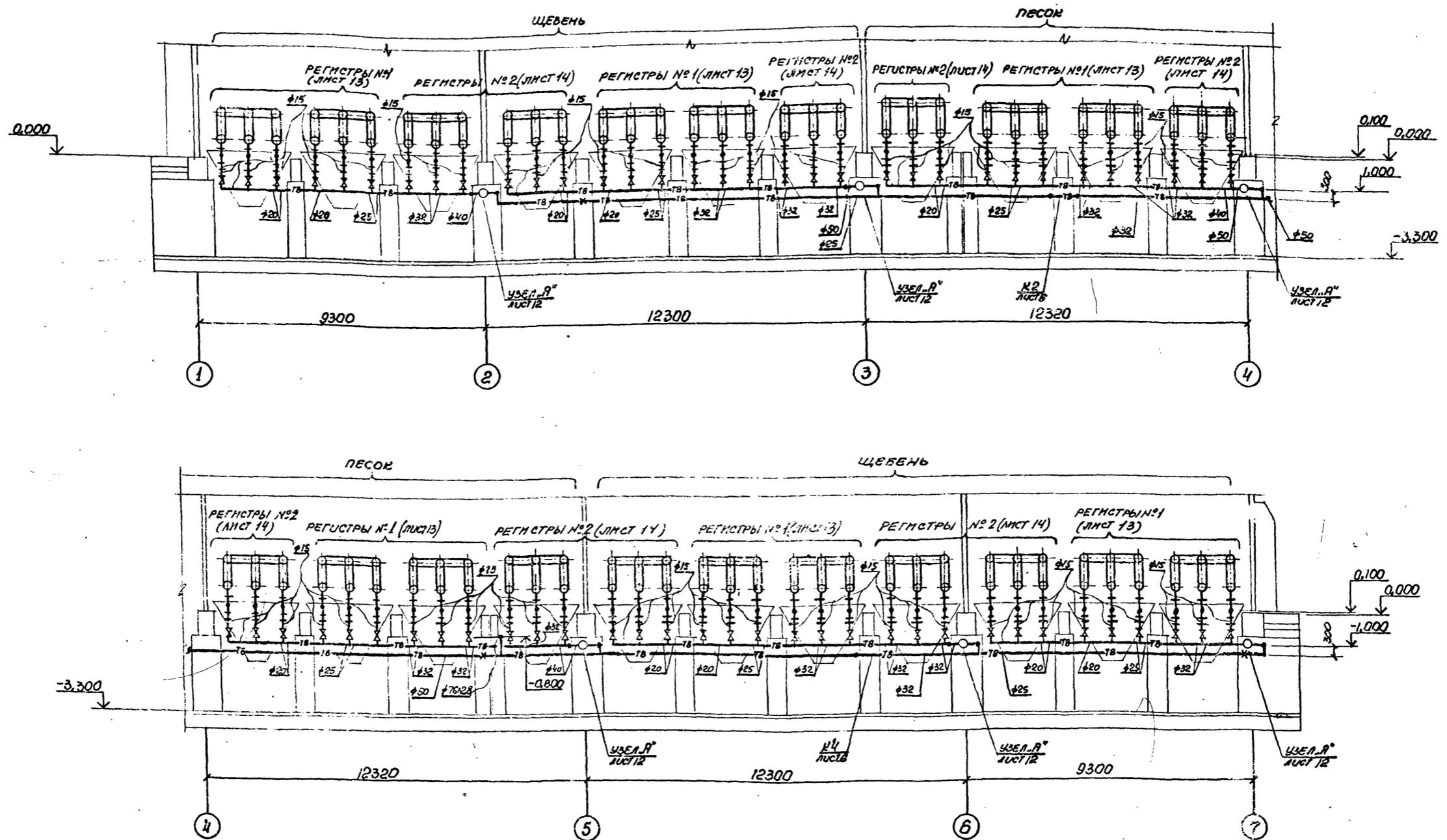
ГОСТРОУ СССР
ЗАРЬКОДСКИЙ

РАБОТЫ 9

УТВЕРЖДЕНО

ПОДПИСЬ ДИЗАЙНЕРА

РАЗРЕЗ 2-2 (КОНДЕНСАТОПРОВОДЫ)



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДКИ К РЕГИСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНКЕРОВ ПРИНЯТЬ 50ММ.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ СМОТРИТЕ ЛИСТЫ 10, 11.
3. НА ПОДВОДКАХ К РЕГИСТРАМ В КАЧЕСТВЕ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ 15х18П.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСАТОРА ПРОДЛЖИТЬ С КЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРА И КОНДЕНСАТА $\angle = 0,003\text{мм}$.

36
9032/9

		ТП 706-18.65		03	
ИЗМ. ОТД.	РОЗЕНТАЛ	СЛОВА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ			
И. КОНТР.	КУВГУЛА	С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6ТОН. КУВ. П			
И. СПЕЦ.	ШАПЛИНСКИЙ	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ		СТАРШАЯ	ЛИСТ
И. К. ГР.	КУВГУЛА	СХЕМЫ №1, №2		Р	7
И. И. Ф.	БЕЛОВОРОВА	ИСПОЛНЕНИЕ I			
И. К. ГР.	КУВГУЛА	РАЗРЕЗ 2-2		ГОССТРОЙ СССР	
И. И. Ф.	ПРОСВУРОВА			КАРЯКОВСКИЙ	

ПРИВЯЗАН:

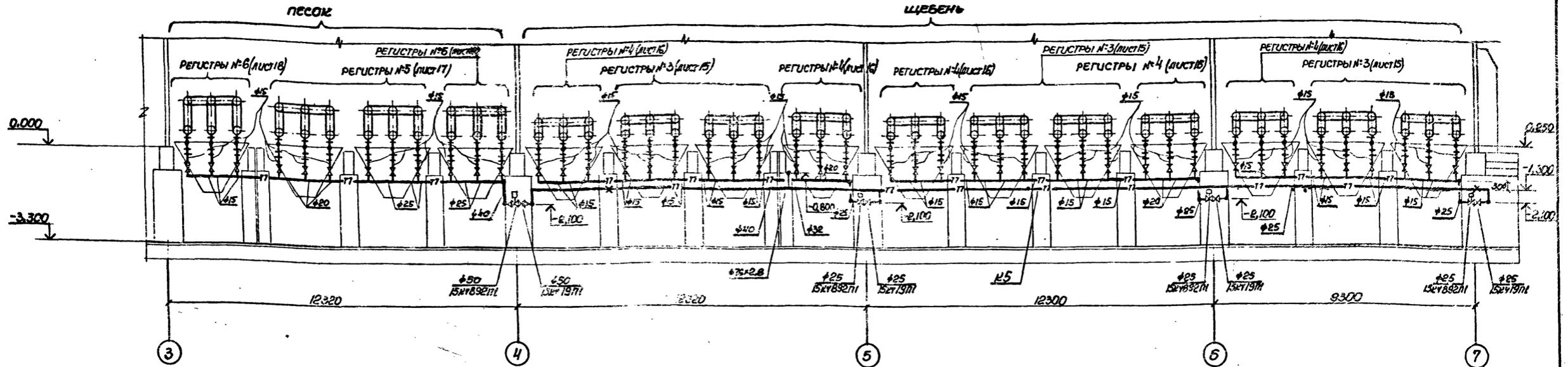
И. И. Ф.	

Листом 9

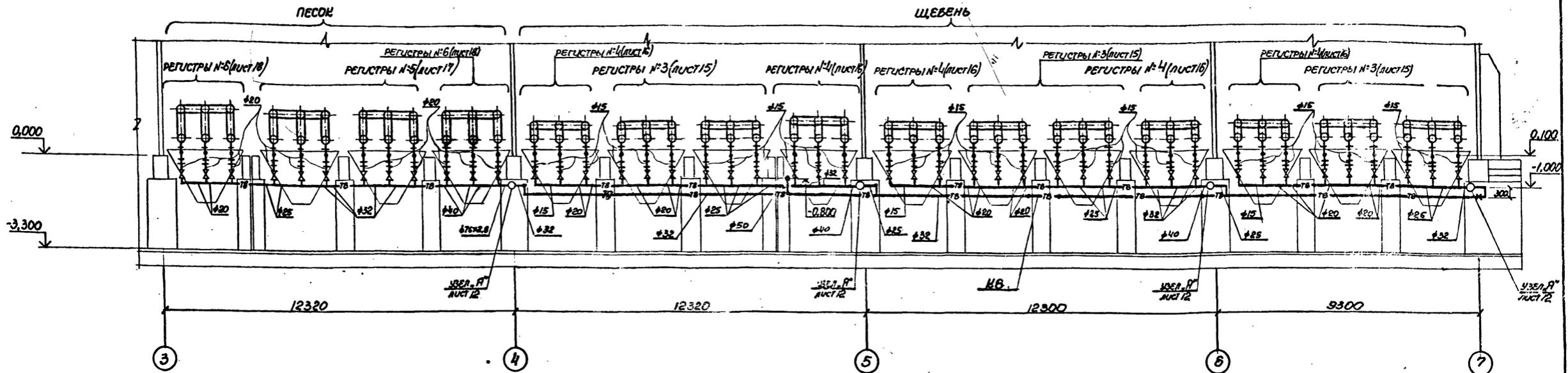
Типовой проект

И. И. Ф. И. И. Ф. И. И. Ф. И. И. Ф.

РАЗРЕЗ 4-4 (ПАРОПРОВОДЫ)



РАЗРЕЗ 5-5 (КОНДЕНСАТОПРОВОДЫ)



РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ, мм

ЭСКУЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ КОМПЕНСАТОРА	φ	Н	А	В	КОМПЕНСАЦИОННАЯ СПОСОБНОСТЬ	КОЛ.
	К 5	32	875	1290	128	60	1
	К 6	32	875	1610	128	60	1

ПРИМЕЧАНИЯ.

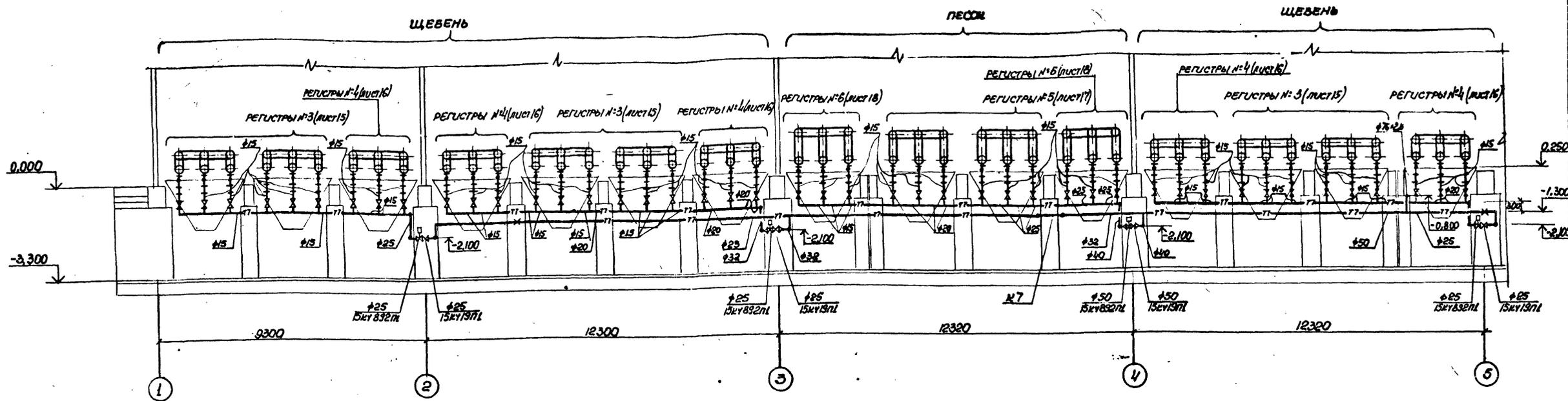
1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДОВ К РЕГИСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУНДЕРОВ ПРИНЯТЬ 50 мм.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГИСТРОВ СПРОСИТЕ ЛУКТИ 10, 11.
3. НА ПОДВОДАХ К РЕГИСТРАМ В КРАЕВЫХ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЕ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛИ ИСКУ 18/11.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА ДО КОНДЕНСАТОРА ПРОПОСЛЕТЬ С УКЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРЫ И КОНДЕНСАТА L = 0,003.

9032/9 37

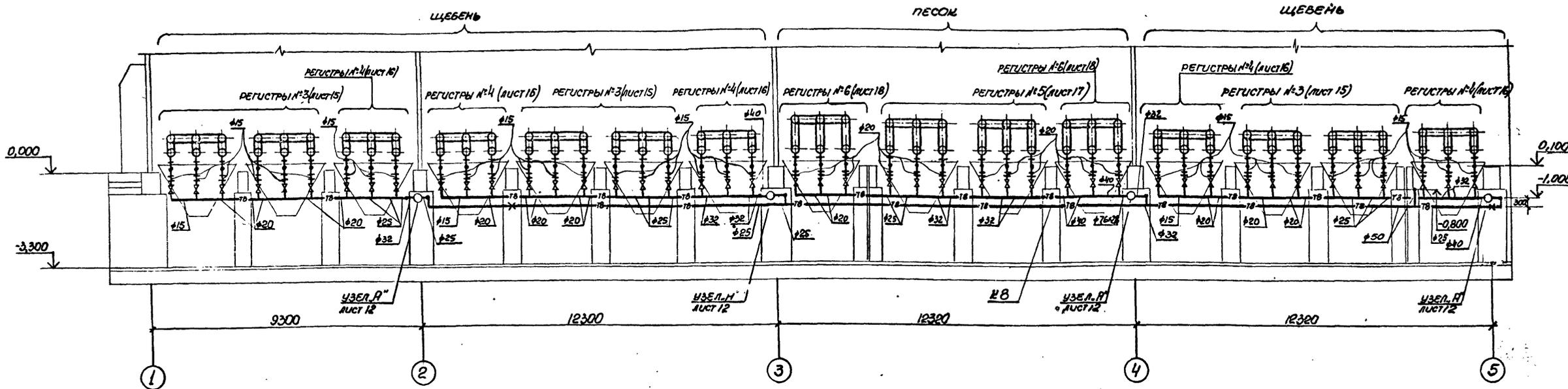
ИМУ.ОПД.		РОЗЕНТАЛЬ	ДЛЯ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЯДЬСОВЫЙ АРМАТУРНЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДНИ ЕМКОСТЬЮ БЪС. К. 11 ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМА №1 ИСПОЛНЕНИЕ П СТАДИА ЛУСТ. РЕГИСТРОВ Р 8 ГОССТРОЙ СССР ЗАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ
Н.КОНТ.		КИБУЛА	
ГЛ.СПЕЦ.		ШАПОВСКИЙ	
РМЕ.ГР.		КИБУЛА	
И.И.С.		БЕЛОВОРОДОВА	
РМЕ.ГР.		КИБУЛА	РАЗРЕЗЫ 4-4, 5-5
И.И.С.		ПРОСВЕРОВА	

РАБОЧ. Д. ТУРОВОЙ ЛАБОР.

РАЗРЕЗ 7-7 (ПАРОПРОВОДЫ)



РАЗРЕЗ 8-8 (КОНДЕНСАТОПРОВОДЫ)



РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРОВ, ММ

ЭСКУЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ КОМПЕНСАТОРА	φ	H	A	R	КОМПЕНСАЦИОННАЯ СПОСОБНОСТЬ	КОП.
	К 7	32	950	1640	128	70	1
	К 8	32	950	1960	128	70	1

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДОК К РЕГУСТРАМ В ПРЕДЕЛАХ БУННЕРОВ ПРИНЯТЬ 50 ММ.
2. УЗЛЫ УСТАНОВКИ РЕГУДРОВ СМОТРИТЕ ЛУСТЫ 10, 11.
3. НА ПОДВОДКАХ К РЕГУСТРАМ В НАВЕСТЬ ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ УСТАНОВИТЬ ВЕНТИЛЫ 15КВ18П1.
4. ТРУБОПРОВОДЫ ПАРА И КОНДЕНСАТА ВО КОНДЕНСАТОРЕ ПРОЛОЖИТЬ С УКЛОНОМ В СТОРОНУ ДВИЖЕНИЯ ПАРА И КОНДЕНСАТА L=0,003.

ПРИВЯЗАН:

И.И.И.	
И.И.И.	
И.И.И.	
И.И.И.	

И.И.И.	И.И.И.

ТП 708-18.85 03		СТАРИЯ ЛУСТ		ЛУСТОВ	
ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ СХЕМА №2 ИСПОЛНЕНИЕ II		Р	9		
РАЗРЕЗЫ 7-7, 8-8		ГОСТРОЙ СССР САРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Листом 9

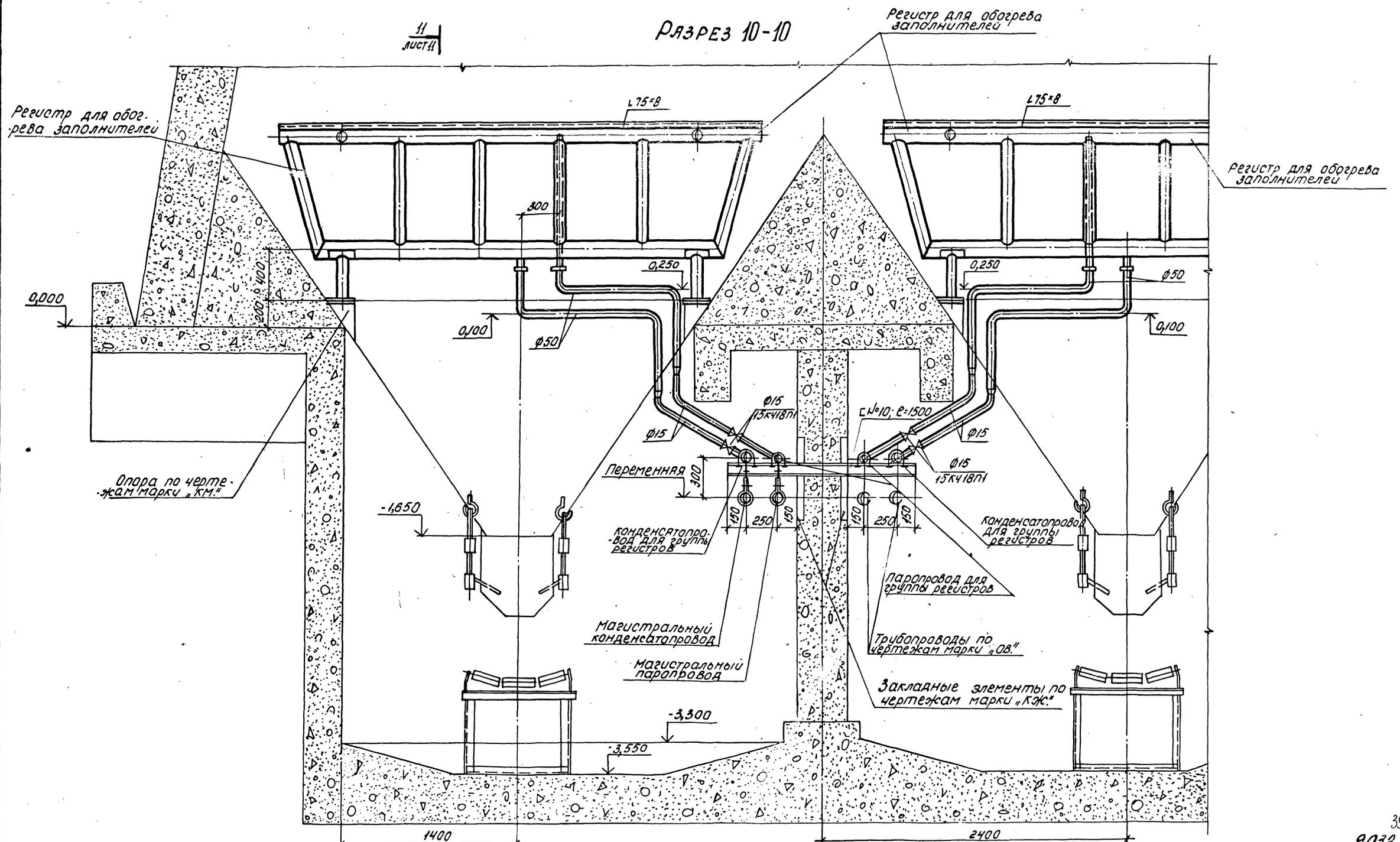
Трубовой проект

И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.

38
9032/9

11
лист 11

РАЗРЕЗ 10-10



Опора по чертежам марки "КМ."

Переменная

Конденсатопровод для группы регистров

Магистральный конденсатопровод

Магистральный паропровод

Закладные элементы по чертежам марки "КЖ."

Паропровод для группы регистров

Трубопроводы по чертежам марки "ОВ."

Конденсатопровод для группы регистров

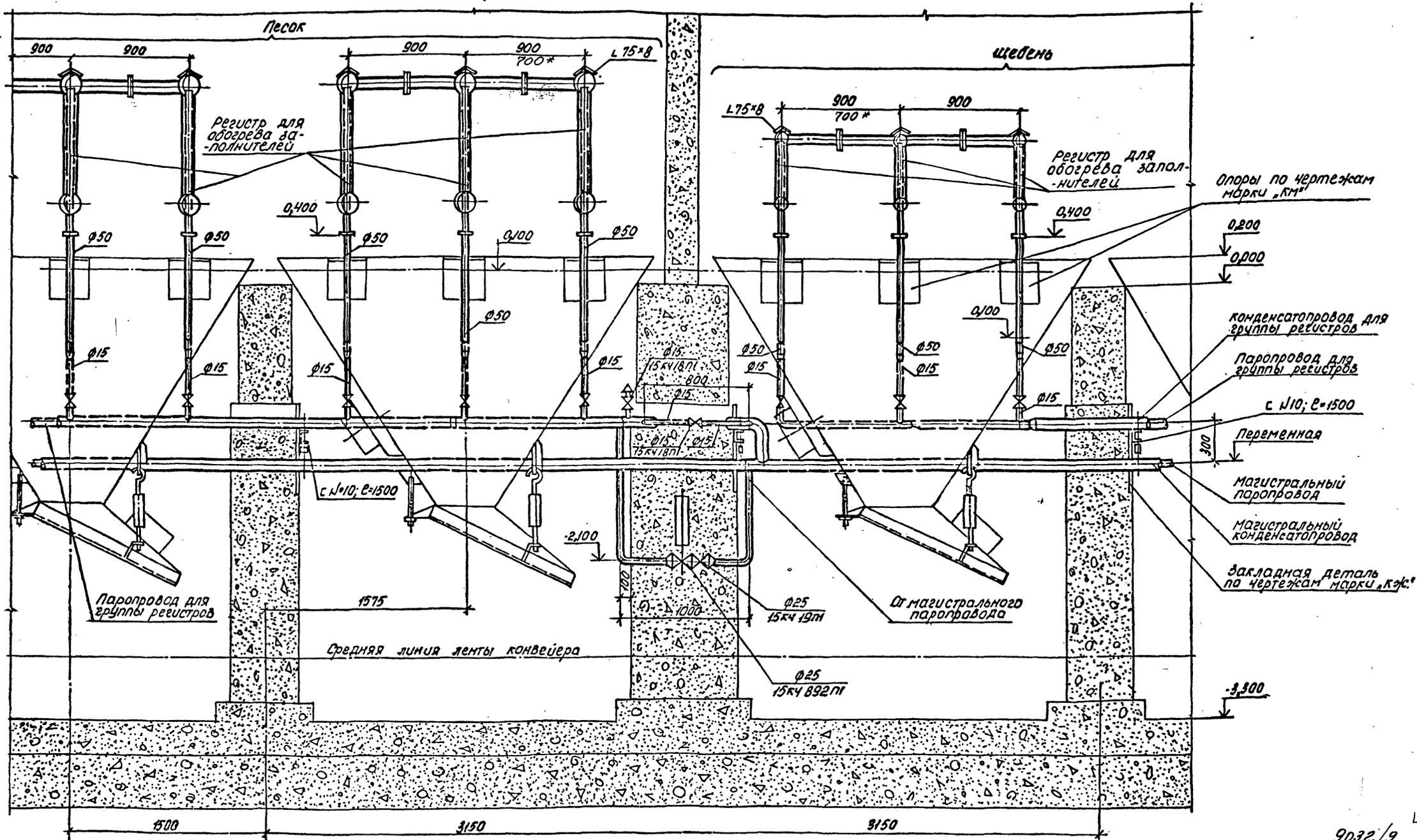
ТП 708-18.85 03

НАЧ. ОД	РЕЗЕНТАЛЬ	СВЕТ	ДУБЛ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕПЬРОВОМ АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БУС. КУБ.М. Закрытая емкость. Схемы №1, №2. Усполнения I, II Узел установки регистров и крепление трубопроводов. Разрез 10-10	СТАДИЯ Лист Листов P 10
И. КОНТР.	КИВГИЛА	СВЕТ		
УЛ. СПЕЦ.	ШАПТАЛЬСКИЙ	СВЕТ		
Р.К. ГРУП.	КИВГИЛА	СВЕТ		
ИНЖЕНЕР	БЕЛОБОРОВА	СВЕТ		
Р.К. ГРУП.	КИВГИЛА	СВЕТ	ГОССТРОИ СССР	
ИНЖЕНЕР	ЛЮДИМОВА	СВЕТ	ХАРЬКОВСКИЙ	
ИНВ. №			ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Привязан:

39
9032/9

РАЗРЕЗ II-II



Лист 10
10

Примечание.

* Привязка относится к установке регистров у разделительных стен.

9032/9 40

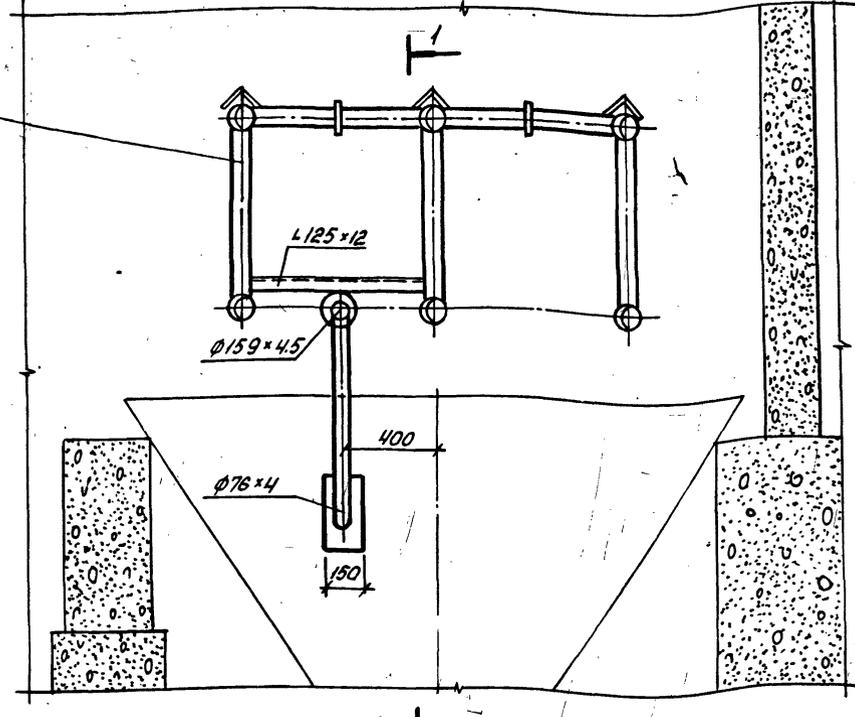
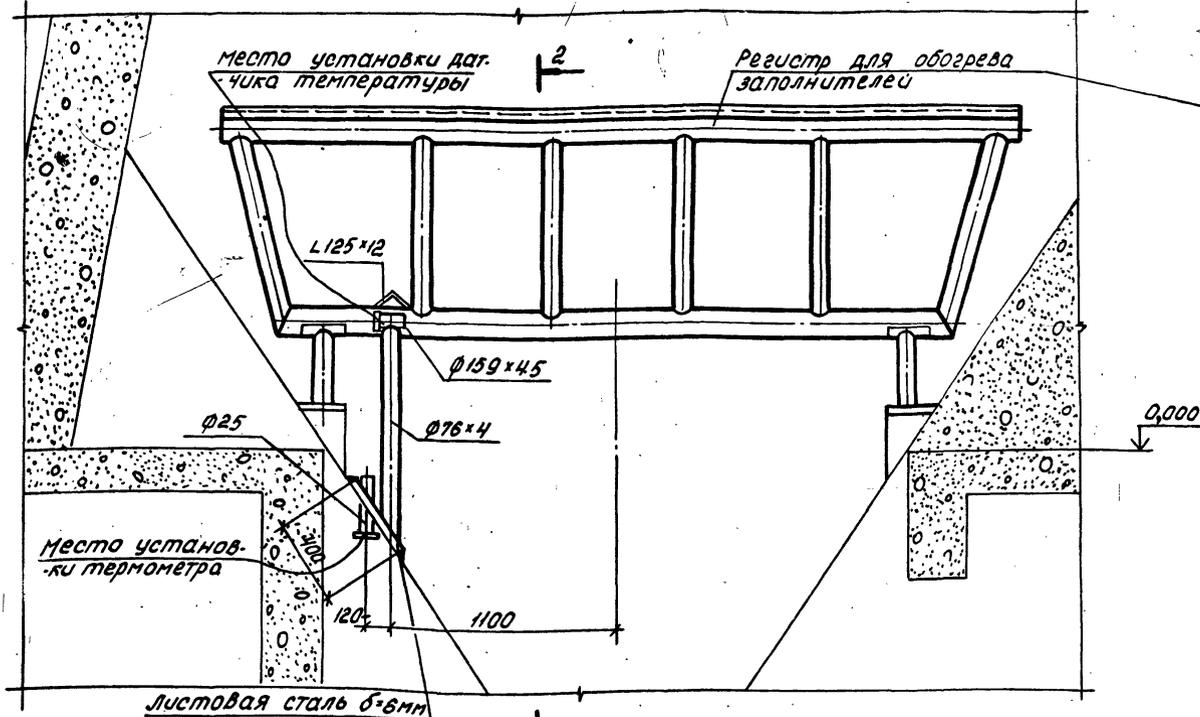
		ТТ 70В-18.85		03	
ИВЧ.ОТД.	Розенталя	Инж. Кивриля	Инж. Кивриля	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.	Стандия лист 10/03
И.КОНТ.	Кивриля	Инж. Кивриля	Инж. Кивриля	Закрытая емкость схемы №1; 4-2. Исполнения I, II.	Р И
Инж. ГРУП.	Кивриля	Инж. Кивриля	Инж. Кивриля	Узел установки регистров и крепление трубопроводов разрез II-II	госстрой сср Харьковск. инж.проект
Инженер	Белгородова	Инж. Белгородова	Инж. Белгородова		
Инженер	Кивриля	Инж. Кивриля	Инж. Кивриля		
Инженер	Давидова	Инж. Давидова	Инж. Давидова		

Привязан:

ИВЧ.ОТД.

РАЗРЕЗ 1-1

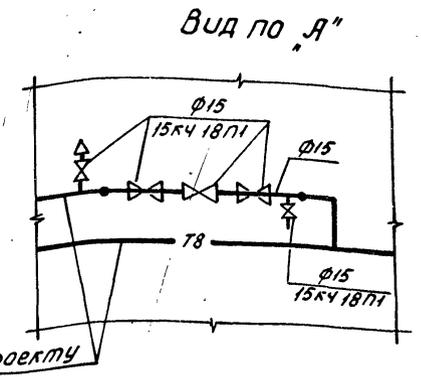
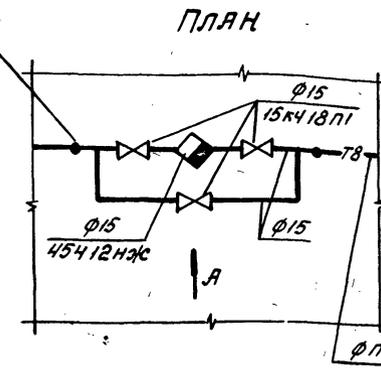
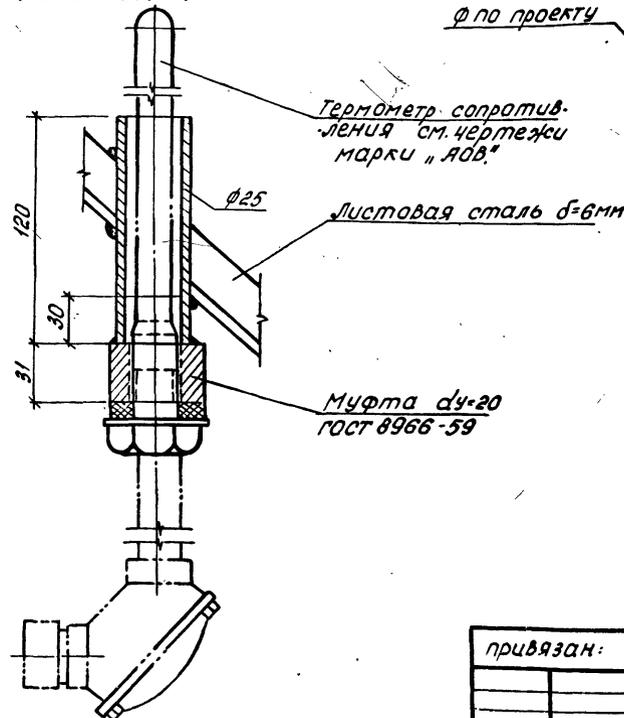
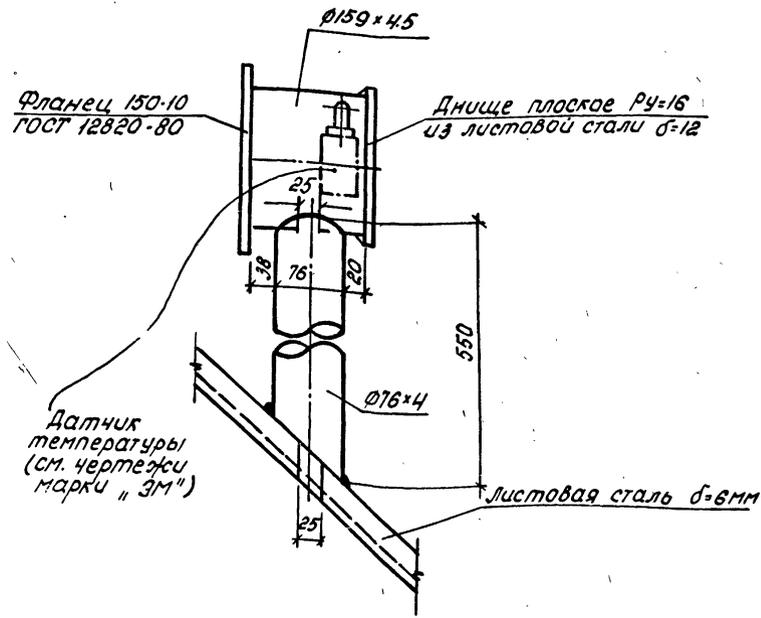
РАЗРЕЗ 2-2



УСТАНОВКА ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ

УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРА СОПРОТИВЛЕНИЯ

Узел "А"



9032/9

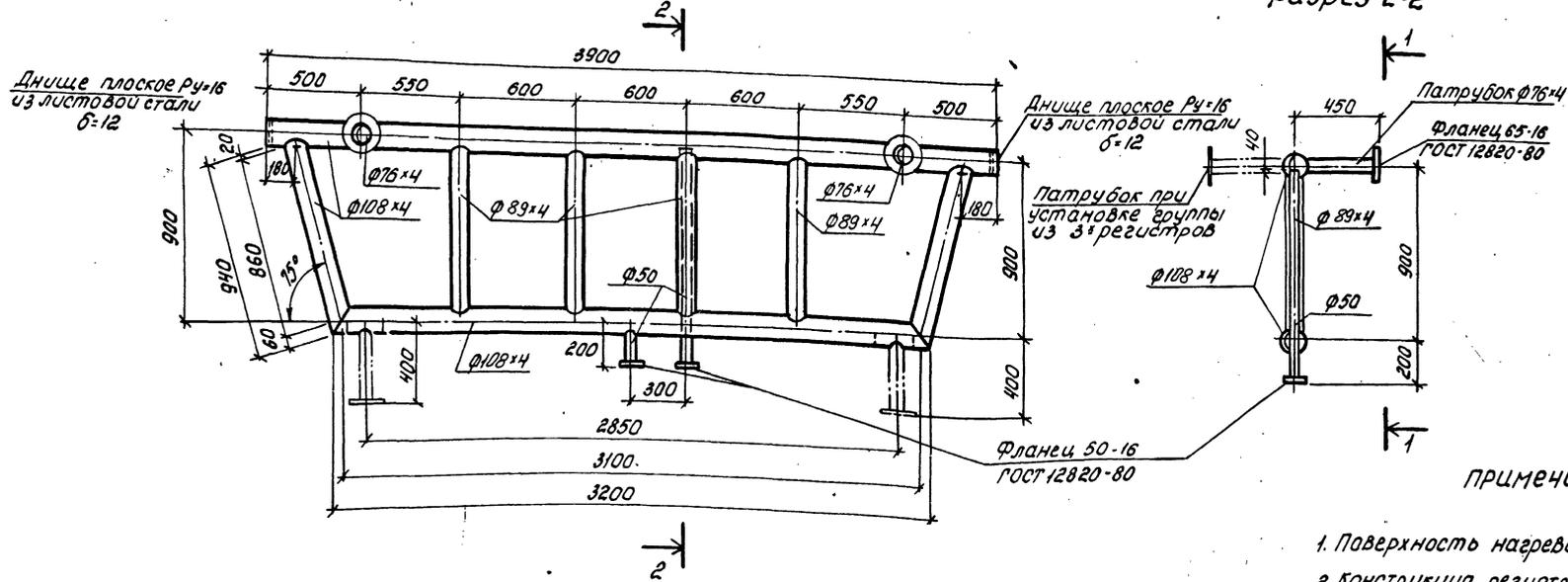
41

			ТП 706-18.85	03
НАЧ. СТА.	РОЗЕНТАЛЬ	С.Роз	Склад заповнювачей бетону прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостан 6 тм: куб. м.	
И.КОНТР.	Кувшиля	В.В.В.	Закрытая емкость	
ГЛАВ. ДИЗ.	Митильский	В.В.В.	СГРДЛВ Лист Листов	
РУК. ГРУП.	Кувшиля	В.В.В.	Р 12	
ИНЖЕНЕР	Белобородов	В.В.В.	Установка термометра сопротивления и датчика температуры. Узел "А"	
РУК. ГРУП.	Кувшиля	В.В.В.	ГОСТРАМ СЕР. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОФ.	
ИНЖЕНЕР	Ярмива	В.В.В.		
ЧНВ. №				

РЕГИСТР №1
Общий вид

Вид по 1-1

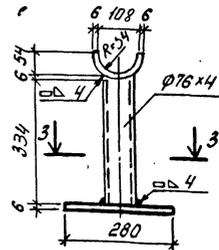
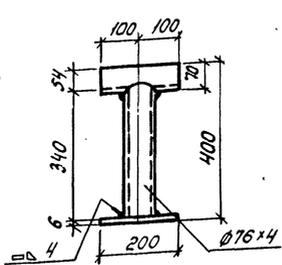
Разрез 2-2



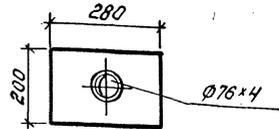
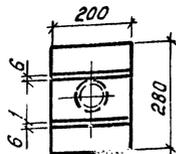
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность нагрева регистра - 4,0 м²
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом. Толщину шва принять равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

Подставки под регистр



Разрез 3-3

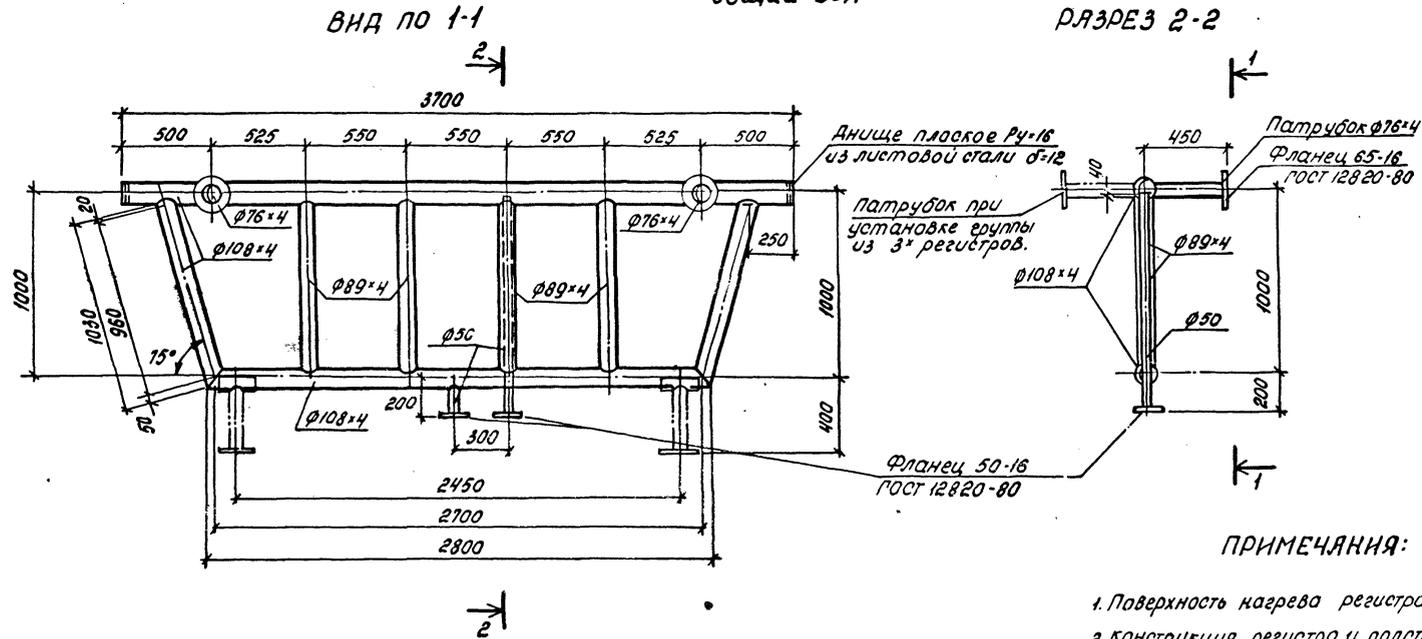


9032/9 42

			ТП 708-18.63	03
ИВ. ОТА	РОЗЕНТАЛЬ	С	ОКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЮ 6 ТЫС. КУБ. М.	
И. КОНТР.	КОВАЧИЦА	С	Закрытая емкость.	
П. СПЕЦ.	ШАШЬКИН	С	Схемы №1; №2	
Р.К. ПРОП.	КОВАЧИЦА	С	исполнения I; II	
ИНЖЕНЕР	БЕЛОБОРОДОВА	С	СТАДИЯ	
Р.К. ПРОП.	КОВАЧИЦА	С	Д	13
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА	С	РЕГИСТР №1	
ИНВ. №			Общий вид.	

1:4 ГОСТ 13035-91

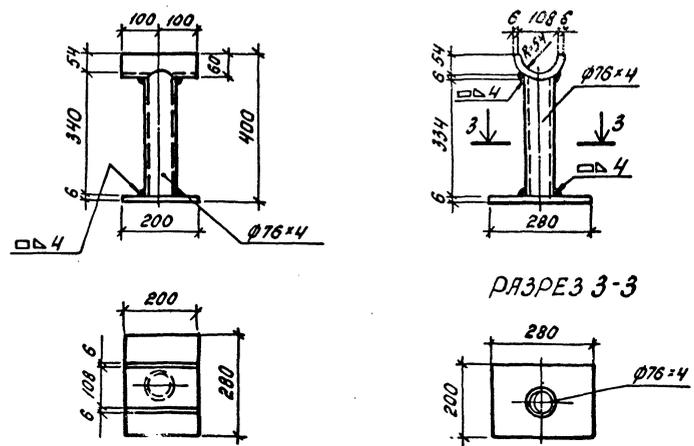
РЕГИСТР №2
общий вид



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность нагрева регистра = 40 м²
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом Толщину шва принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

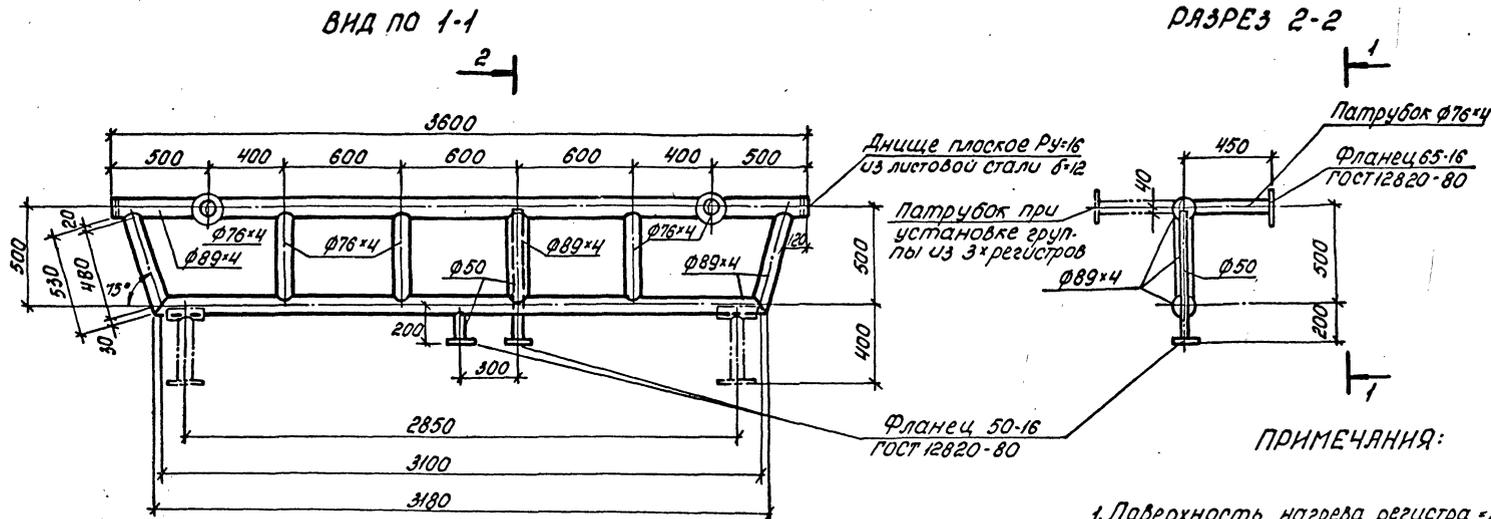
ПОДСТАВКИ ПОД РЕГИСТР



43
9032/9

привязка:		ТЛ 708 - 18.85		03	
ИЗМ. ДИА.	РАЗРАБОТКА	СН	СНОВАД ЗАКРИТИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИ РЕГУЛЯТОРЫ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БУКС. КУБ. М.		
ИЗМ. КОНТР.	КОНСТРУИРОВАНИЕ	СН	Закрываема ёмкость		
ИЗМ. СВЕЩ.	УСТАНОВКА	СН	Схемы №1, №2.		
ИЗМ. ТРУБ.	УСТАНОВКА	СН	исполнения I, II.		
ИНЖЕНЕР	БЕЛОВОРОДОВ	СН	Р	14	СТАНДАРТ ЛИСТ
ИЗМ. ТРУБ.	КОНСТРУИРОВАНИЕ	СН	Регистр №2		
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА	СН	общий вид		
ИЗМ. ДИА.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

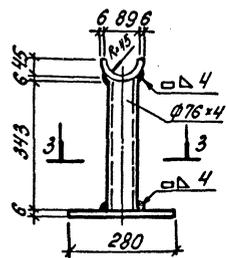
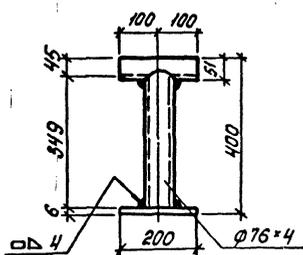
РЕГИСТР №3
ОБЩИЙ ВИД



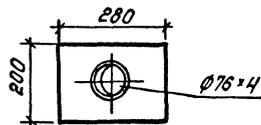
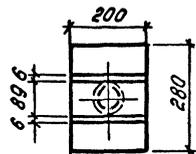
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность нагрева регистра - 26 м²
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом. Толщину шва принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

ПОДСТАВКИ ПОД РЕГИСТР



РАЗРЕЗ 3-3

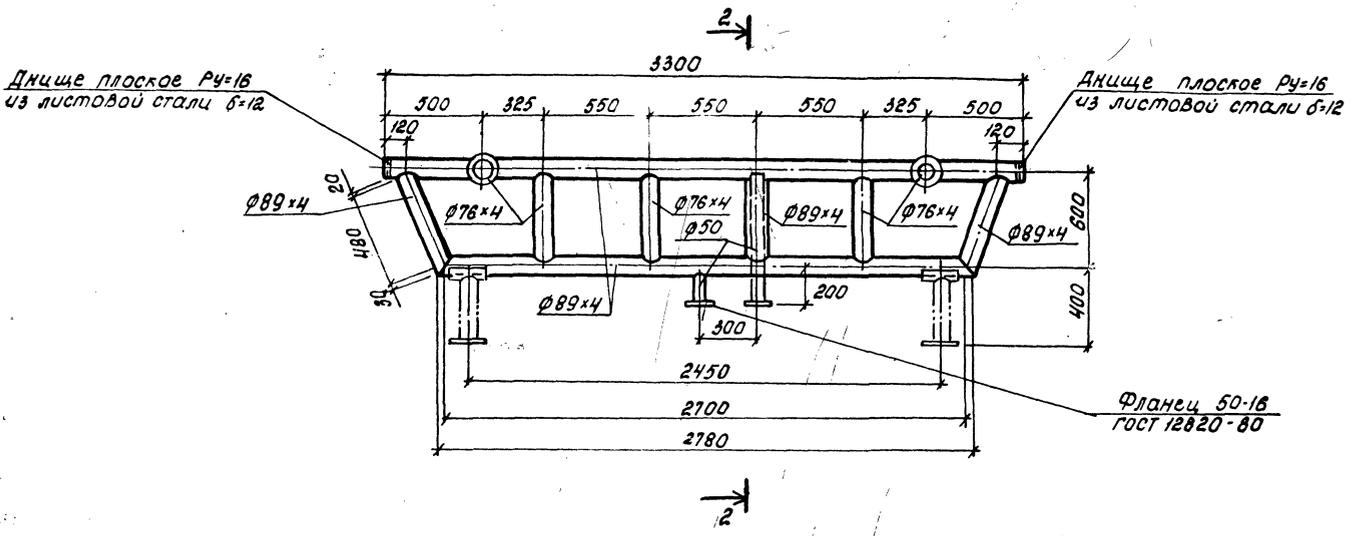


9032/9 44

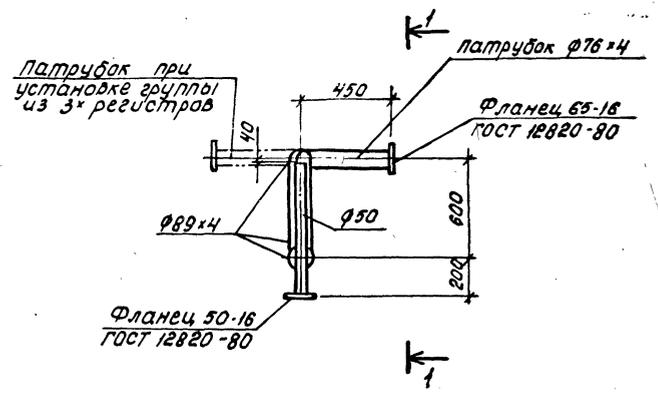
привязан:		ТЛ 708-18.85		03	
ИМ. ДИ. А.	РИЗЕНТЛЬ	СВ. С.	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
И. КОНТР.	РИВЧИЛА	В. П.	Закрытая емкость. Схемы №1; №2. Исполнения I, II		
ТА СПЕЦ.	ШАПОВСКИЙ	В. П.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. РУЧ.	КИБИЦЛА	В. П.	Р	15	
ИНЖЕНЕР	БЕЛОВИДОВА	В. П.	Регистр №3		
РУК. РУЧ.	КИБИЦЛА	В. П.	Общий вид.		
ИНЖЕНЕР	БОРОНИНА	В. П.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ИМ. ДИ. А.					

РЕГИСТР №4 Общий вид

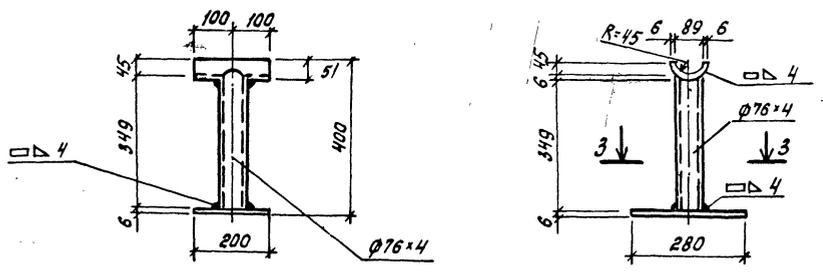
Вид по 1-1



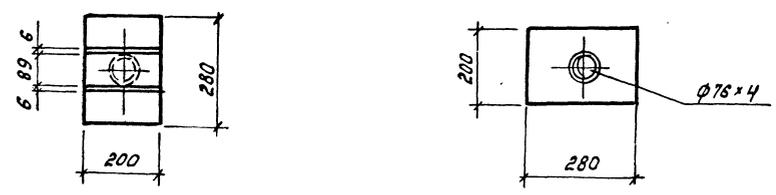
Разрез 2-2



Подставки под регистр



Разрез 3-3



Примечания:

1. Поверхность нагрева регистра - 2,6 м²
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом. Толщину шва принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

Л. В. Шендрик / Лодка и Дача / 3-10-10-11-11

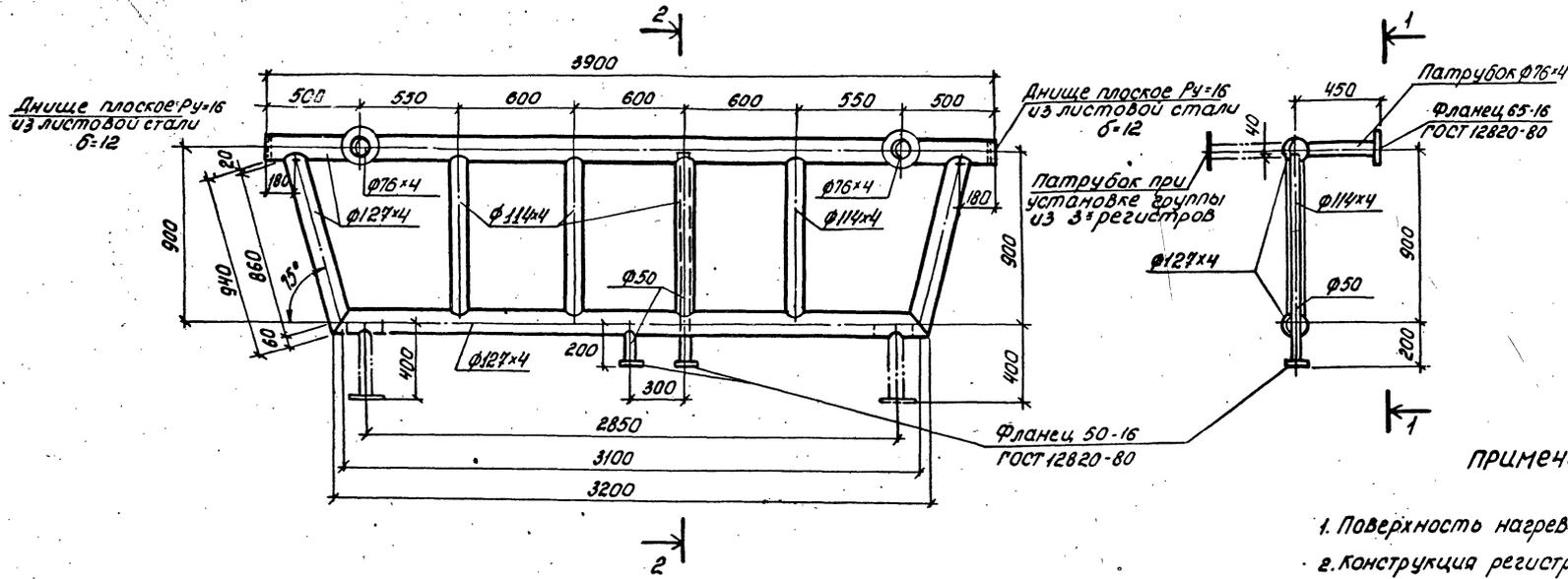
9032/9 45

		ТП 708 - 18. В5		03
Исполнитель	Розенталя	С. В. Шендрик	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тис. куб. м	
Исполнитель	Киврица	С. В. Шендрик	Закрытая емкость	
Исполнитель	Шинельский	С. В. Шендрик	схемы №1; №2	
Исполнитель	Киврица	С. В. Шендрик	Исполнения I; II	
Исполнитель	Белгородова	С. В. Шендрик	Р 16	
Исполнитель	Киврица	С. В. Шендрик	регистр №4	
Исполнитель	Воронина	С. В. Шендрик	Общий вид.	
Исполнитель			Промышленный проект	

РЕГИСТР №5 Общий вид

Вид по 1-1

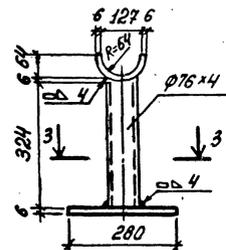
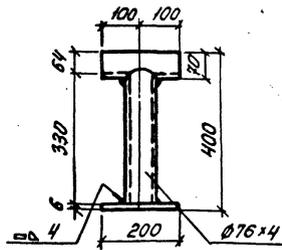
Разрез 2-2



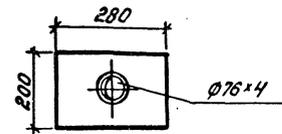
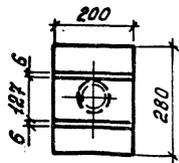
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность нагрева регистра = 4,8 м²
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом. Толщину шва принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнять из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

Подставки под регистр



разрез 3-3



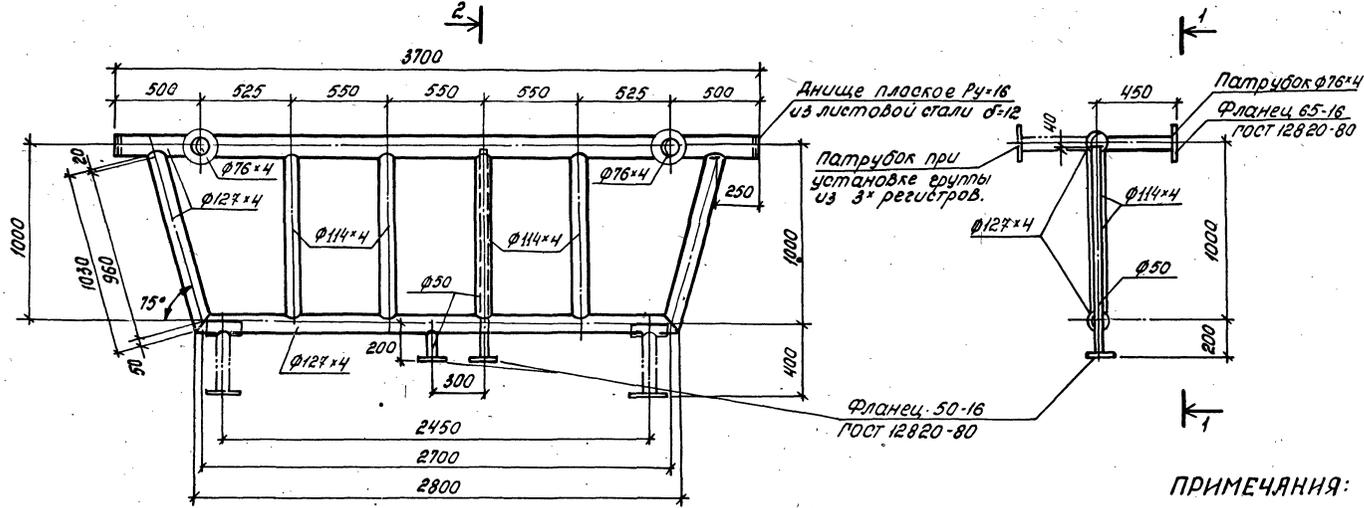
9032/9 46

		ТП 708-18.85		03	
Имя ОТД	ПРОЕКТА	С	Склад ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИР-	СТАНЦИЯ	лист
И. КОНТ.	КИВГИЛЯ	С	ВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДЪЯЧИ ЕМКОСТЬЮ ВЪЕЗ. М.	Д	17
И. СПЕЦ.	ШПЫЛЬСКИЙ	С	Закрывающаяся емкость.		
Рук. ГРУП.	КИВГИЛЯ	С	схемы №1; №2		
ИНЖЕНЕР	БЕЛОБОРОДОВ	С	исполнения I, II		
Рук. ГРУП.	КИВГИЛЯ	С	Регистр №5		
ИНЖЕНЕР	БОРОНИКА	С	Общий вид.		
ИНВ. №			ГОСТОВОЙ СЕРИИ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК.		

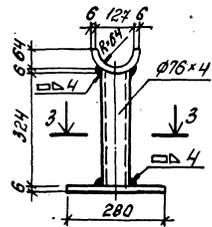
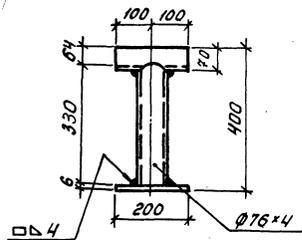
привязан:

РЕГИСТР № 6
общий вид

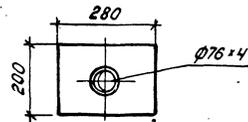
ВИД ПО 1-1



ПОДСТАВКИ ПОД РЕГИСТР



РАЗРЕЗ 3-3



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность нагрева регистра = 4,9 м²
2. Конструкция регистра и подставки сварная. Варить нормальным сплошным швом. Толщину шва принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.
3. Регистры выполнять из электросварных труб по ГОСТ 10704-76.
4. Патрубки приварить при монтаже регистров без врезки в регистр.

привязан:

ИМБ.И.

		ТП 708 - 18.85		03
ИМБ.И.А.	РОЗЕНТАЛЬ	С.В.	Клад заполнителей бетона приельсовый автоматизи-	
И.КОНТР.	ХИВАЛИЯ	В.И.	рованный с двумя трактами подачи емкостью 6 м ³ х 6 м.	
И.СПЕЦ.	ШАПОВАЛОВ	В.И.	Закрытая емкость	
РАС.ГР.ИП.	ХИВАЛИЯ	В.И.	Схемы №1, №2.	
ИНЖЕНЕР	БЕЛОНОВА	В.С.	Исполнения I, II.	
РАС.ГР.ИП.	ХИВАЛИЯ	В.И.	Регистр №6	
ИНЖЕНЕР	ВОРОНИНА	В.И.	общий вид	
			СТАНДА. Лист	18
			ГОСТ 21628-88	
			ХИРЬКОВСКИЙ	
			ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

47
9032/9

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Подключение производственного водопровода и производственной канализации склада предусматривается к одноименным сетям предприятия, на котором намечено строительство склада. Наружные сети обеспечивают всех потребителей необходимыми расходами.
Проект выполнен на основании СНиП II-30-76.
2. Расход из производственного водопровода 3,64 л/сек. определен из условия одновременной работы 52 форсунок по 0,07 л/сек
3. Требуемый напор 30 м.
4. Для улавливания случайных вод из заглубленных мест склада предусматриваются насосные установки с одним насосом марки НЦС-3 (резервный насос хранится на складе).
5. Управление насосными установками автоматическое в зависимости от уровня воды в зумпфак.
Управление подачей воды на узлы гидрообеспечения автоматическое.
в автомобильном приемном устройстве - местное.
6. Монтаж трубопроводов выполнять в соответствии СНиП III-28-75
7. Трубопроводы окрасить масляной краской за 2 раза.
8. На зимнее время системы водопровода и канализации трасса подачи заполнителей в емкостную часть необходимо опорожнять.

9. Давление у манометра перед форсункой гидрообеспечения отрегулировать до 20 м.
10. При привязке проекта:
 - а) откорректировать направление вводов водопровода и выпусков канализации и определить их отметки;
 - б) при наличии в воде производственного водопровода механических примесей более 50 мг/л, на вводе установить сетчатые фильтры.
11. Мероприятия наружного пожаротушения выполняются при привязке проекта.
Расход на наружное пожаротушение 10 л/сек.
На водопроводе противопожарного назначения предусмотреть пожарные гидранты, а в местах их расположения установить флюоресцентные указатели с нанесением буквенного индекса ПГ, цифровых индексов указания расстояния в м от указателя до гидранта и внутреннего диаметра трубопровода.

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации.

Наименование системы	Потребный напор на вводе м.в.ст.	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателя кВт	Примечание
		м ³ /сут	л/с	л/сек		
Производственный водопровод	30	26,2	13,1	3,64	-	1
Производственная канализация		8,0	8,0	2,22		20-испр. I 16-испр. II

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
А178001 ввип. IV	Опорные конструкции и средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических устройств.	
Строительный материал часть 10, раздел, подраздел 10	Санитарно-техническое оборудование	
Прилагаемые документы		
ВР.СО	Спецификация оборудования	

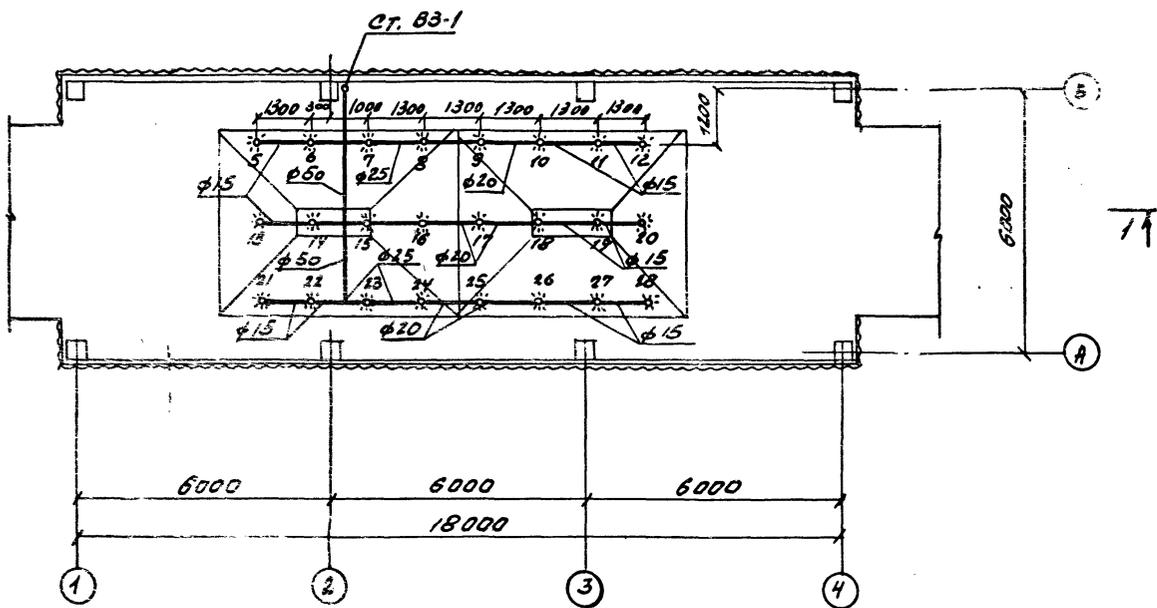
СЫЛЧЕВЫЕ ДОКУМЕНТЫ

9032/9 49

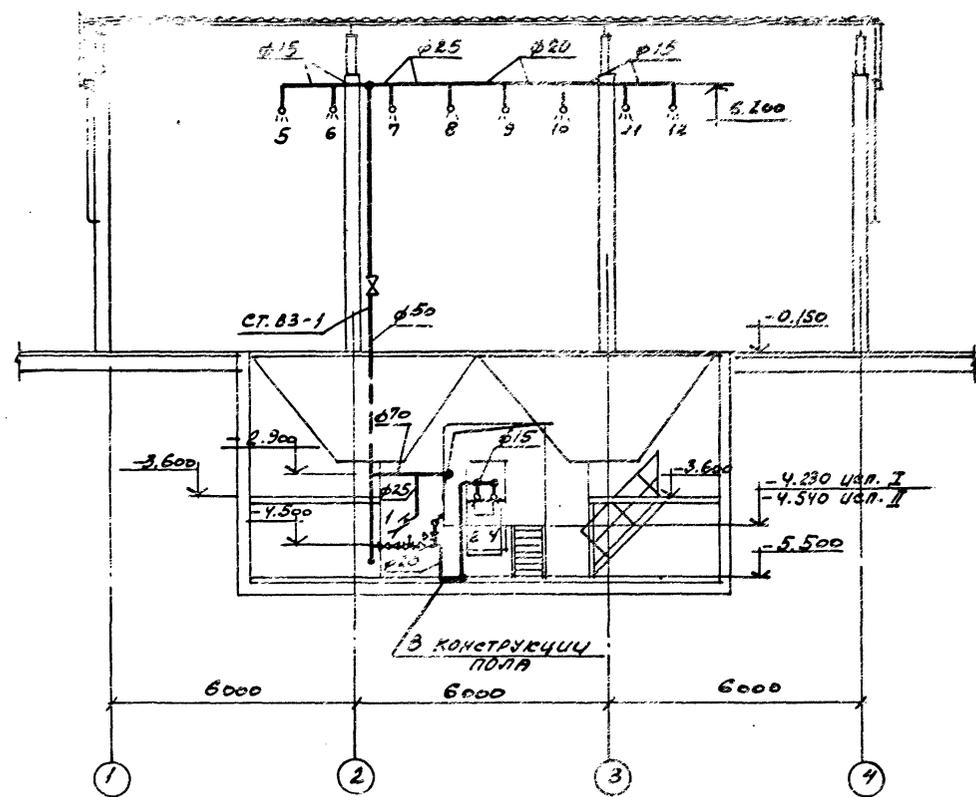
ТН 708 - 18.85		БК
Исполн. Р.С.С.С.	Проверен. П.С.С.С.	Склад заполнителей бетона прнрельсовым автоматизированный с двумя траектами подачи емкостью в тыс. куб. м
Инж. П.С.С.С.	Инж. П.С.С.С.	Станд. лист листов
		Р 2
Общие данные		ХАРЬКОВСКИЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 ТИПОВАЯ КОМПЛЕКТОВКА КОЛЛЕКТОРА

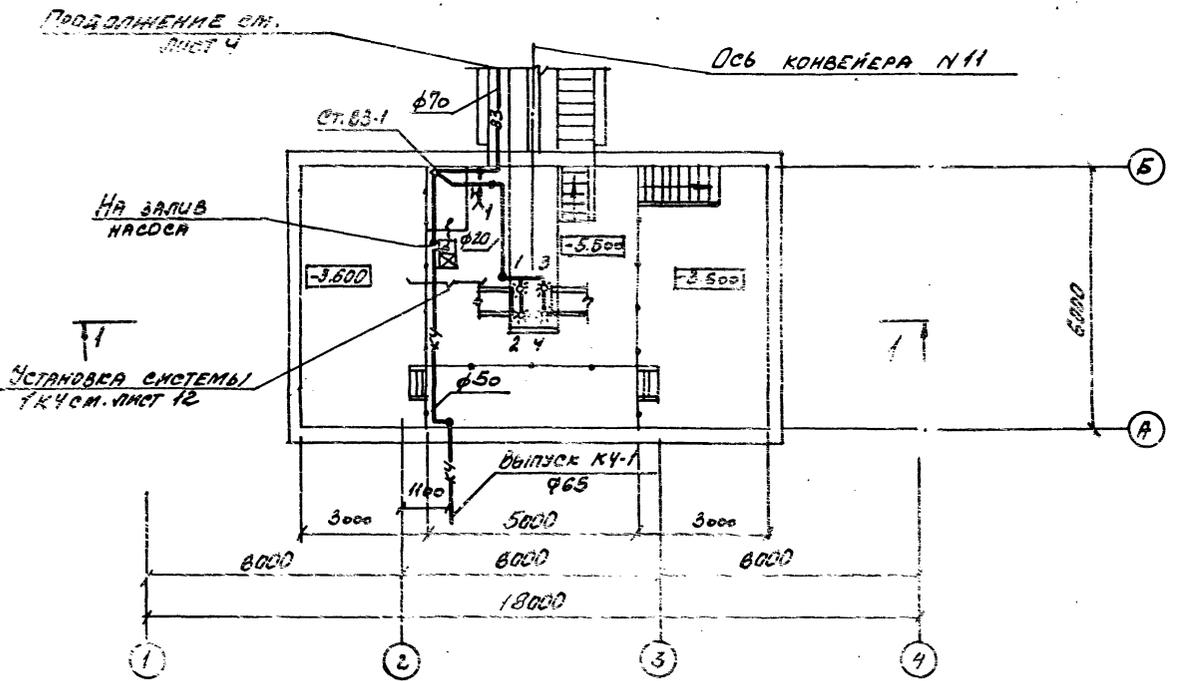
ПЛАН НА ОТМ. -0.150



РАЗРЕЗ 1-1



ПЛАН НА ОТМ. -3.600; -5.500



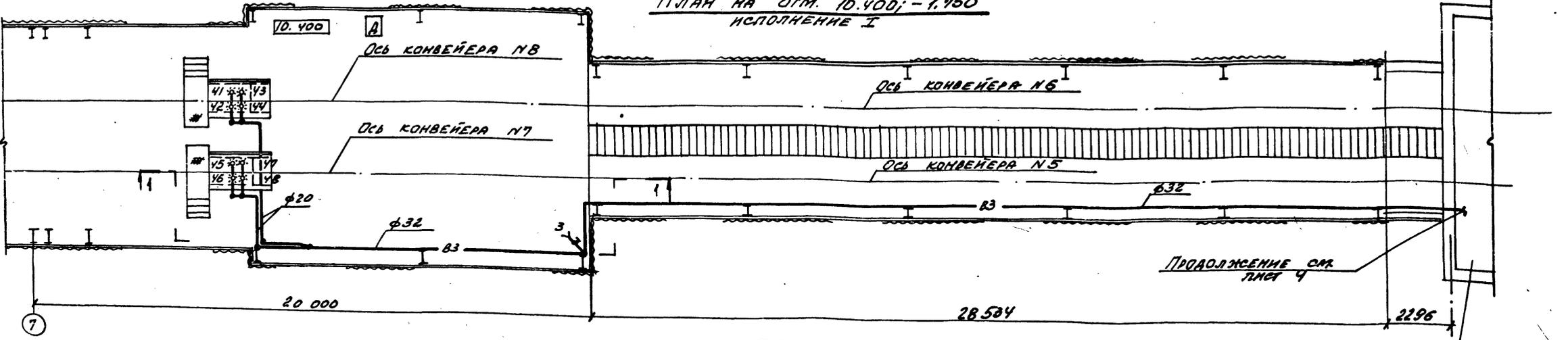
2032/9 50

		ТП 708-18.85		БК	
ДРУ. ОТА.	УСЕНТАЛЬ	Ф.В.	СЕТКА ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА ПРИЗВОДОВИД		
И. КОНТР.	ПОДВИНЕНА	Ю.В.	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВИЖ. ТРАКТИОН		
Г.А. ПЛЕЦ.	КОЗЛОВСКИЙ	В.В.	ПОДЪЕМ. ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М		
В.К. ГР.	КУЧИНШИНА	У.В.	АВТОМОБИЛЬНОЕ ПРИЕМНОЕ		
СТ. ИММ.	ЛЯНОВА	Ф.В.	УСТРОЙСТВО. СХЕМЫ №1; №2.		
СТ. ИММ.	ПАКОВА	Ф.В.	ИСПОЛНЕНИЯ I, II.		
ИММ. ИММ.	АРВЫДОВА	Ф.В.	ПЛАНЫ НА ОТМ. -0.150;		
			-3.600; -5.500.		
			РАЗРЕЗ 1-1.		
			Р		5
			Госстрой СССР		
			ХАРЬКОВСКИЙ		
			ПОДСТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОЕКТ		

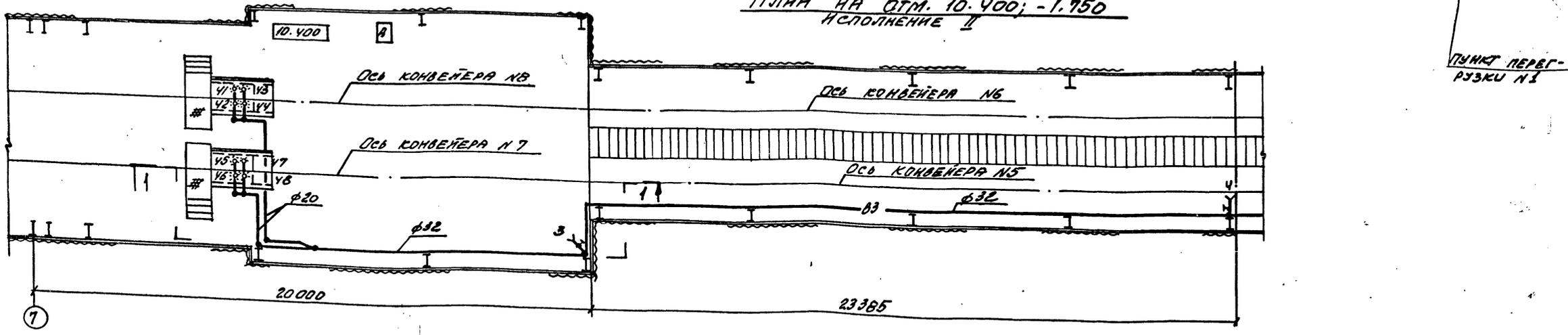
Листом 9

Титовой проект

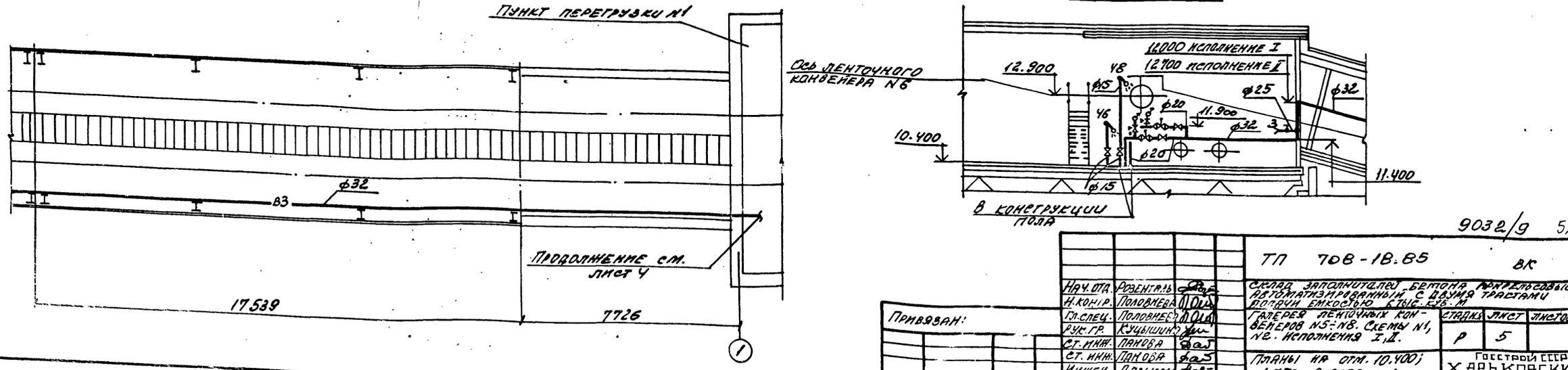
ПЛАН НА ОТМ. 10.400; -1.750
ИСПОЛНЕНИЕ I



ПЛАН НА ОТМ. 10.400; -1.750
ИСПОЛНЕНИЕ II



РАЗРЕЗ 1-1



9032/9 52

ТТ 708-18.85		БК		
НАЧ. ОТА Р. ВЕНТРИС Н. КОМП. ПОДВЕРЖА Т. СПЕЦ. ПОДВЕРЖА Р. УЧ. Г.Р. КУЧУШИНА СТ. ИНЖ. ПАНОВА ИНЖЕН. ПАНОВА			СЕЛЛА ЗАПОЛНИТЕЛЬ БЕТОНА АВТОМАТИЗ. РАВНОВ. С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОСЛЕДНИЙ ЕМКОСТЬЮ 40 КТОН. С 25 М ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОН- ВЕЙЕРОВ №5-№8. СЛЕДЫ №1, №2. ИСПОЛНЕНИЯ I, II.	СТАНКИ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 5
ПРИВАН:		ГОССТАВ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ		
ИИВ.Н		ПЛАНЫ НА ОТМ. 10.400; -1.750; РАЗРЕЗ 1-1.		

СХЕМА №1
ПЛАН НА ОТМ. 0,150; -1,150

Ось конвейера в бетоно-подмешивательный узел

Пункт перегрузки №2

РАЗРЕЗ 1-1

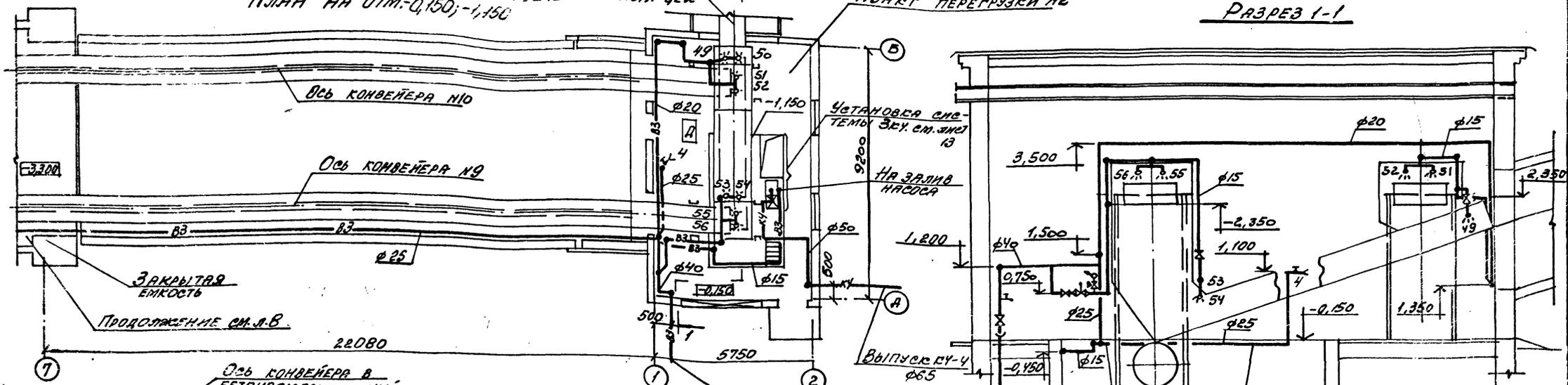
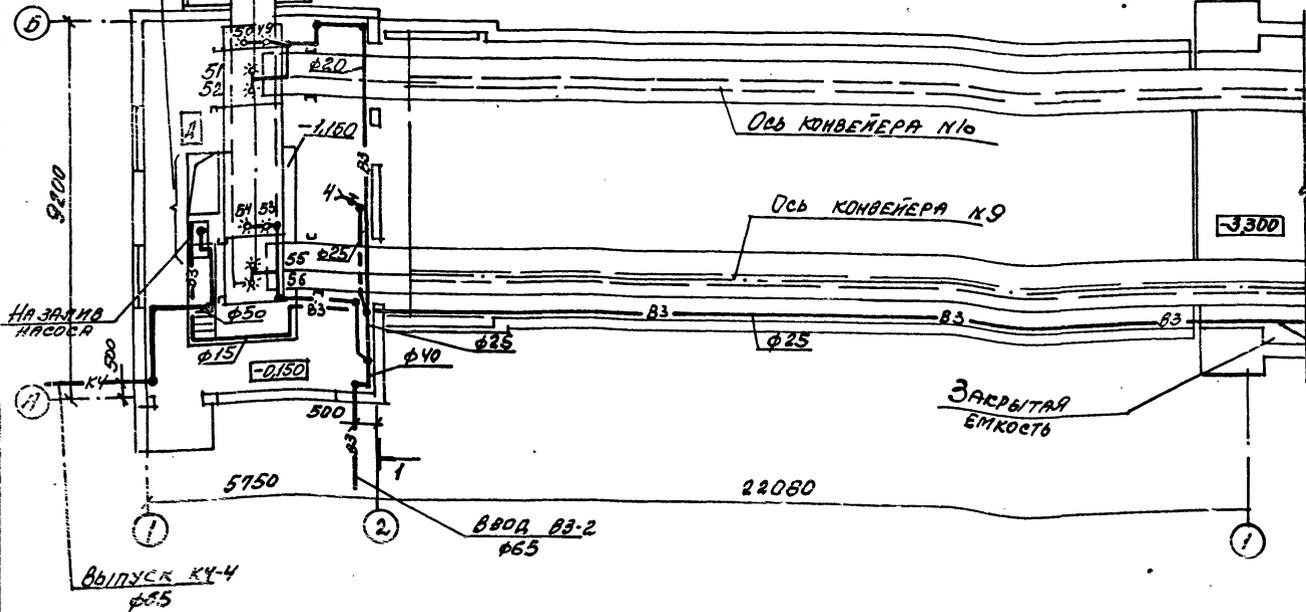


СХЕМА №2
ПЛАН НА ОТМ. 0,150; -1,150

Ось конвейера в бетоно-подмешивательный узел

Установка системы ЗКУ см. лист 13



Индустриальный проект

Инженер В.И. Бородин

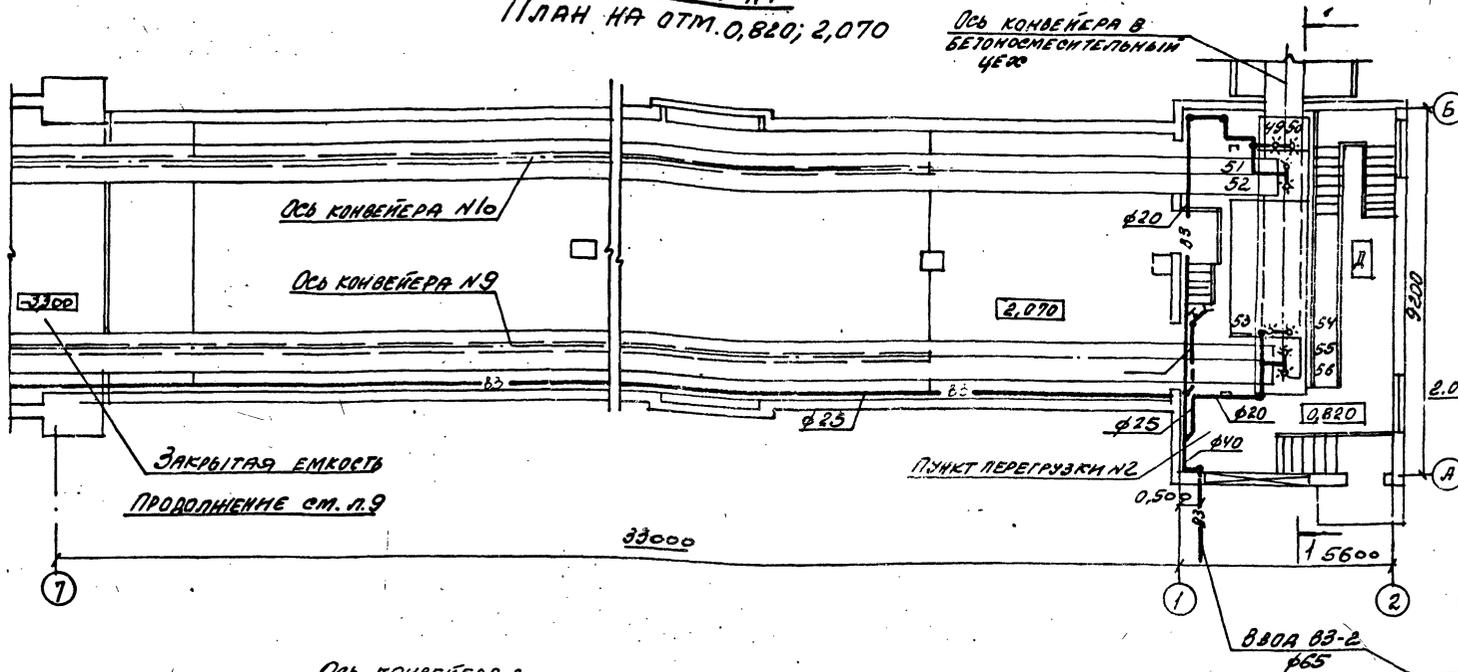
Продолжение см. л. 8

9032/9 53

ТП 708-18.85		ВК
И.О.Т.А. Давыдова	С.В. Давыдов	С.В. Давыдов
Н.К.О.Т.А. Давыдова	С.В. Давыдов	С.В. Давыдов
Л.С.О.Т.А. Давыдова	С.В. Давыдов	С.В. Давыдов
Р.К.О.Т.А. Давыдова	С.В. Давыдов	С.В. Давыдов
С.Т.О.Т.А. Давыдова	С.В. Давыдов	С.В. Давыдов
И.Н.О.Т.А. Давыдова	С.В. Давыдов	С.В. Давыдов
Плань на отм. 0,150; -1,150. Разрез 1-1.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Привязан:	

СХЕМА №1 ПЛАН НА ОТМ. 0,820; 2,070



РАЗРЕЗ 1-1

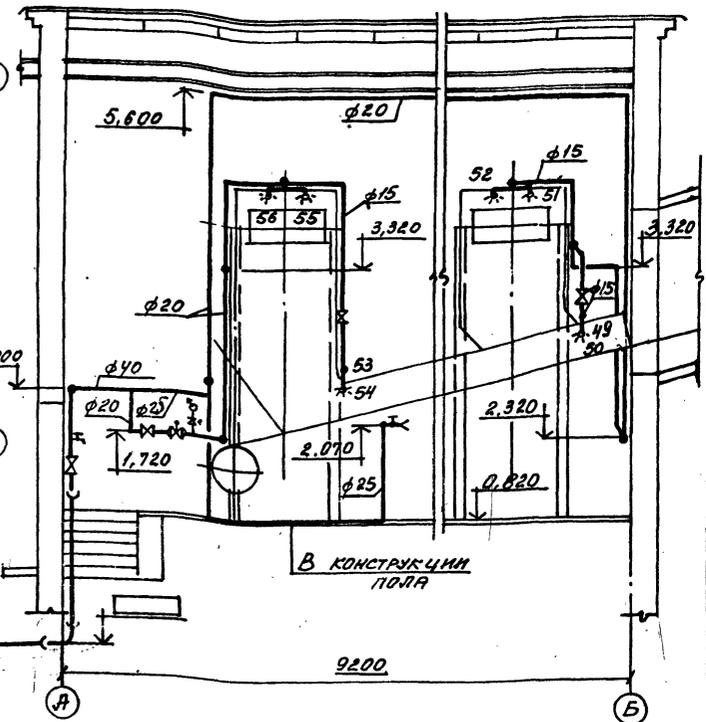
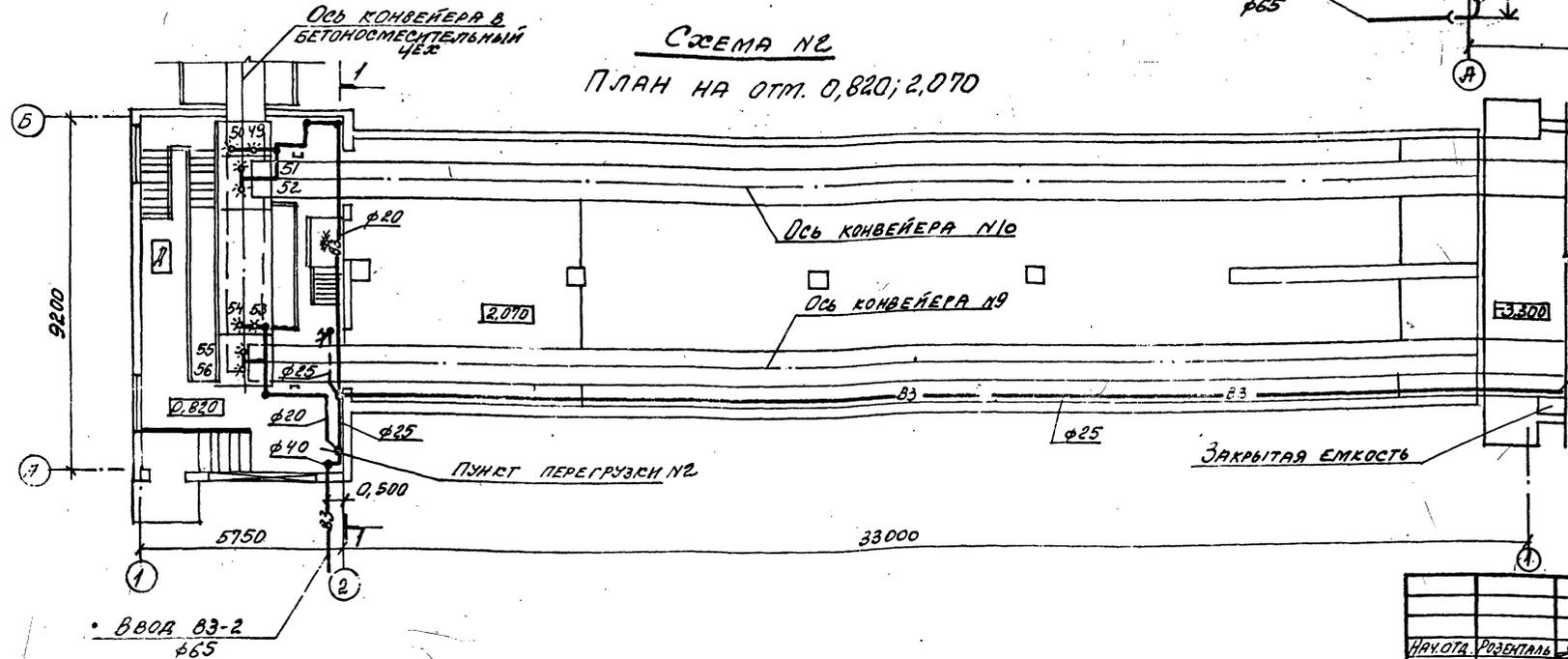


СХЕМА №2 ПЛАН НА ОТМ. 0,820; 2,070

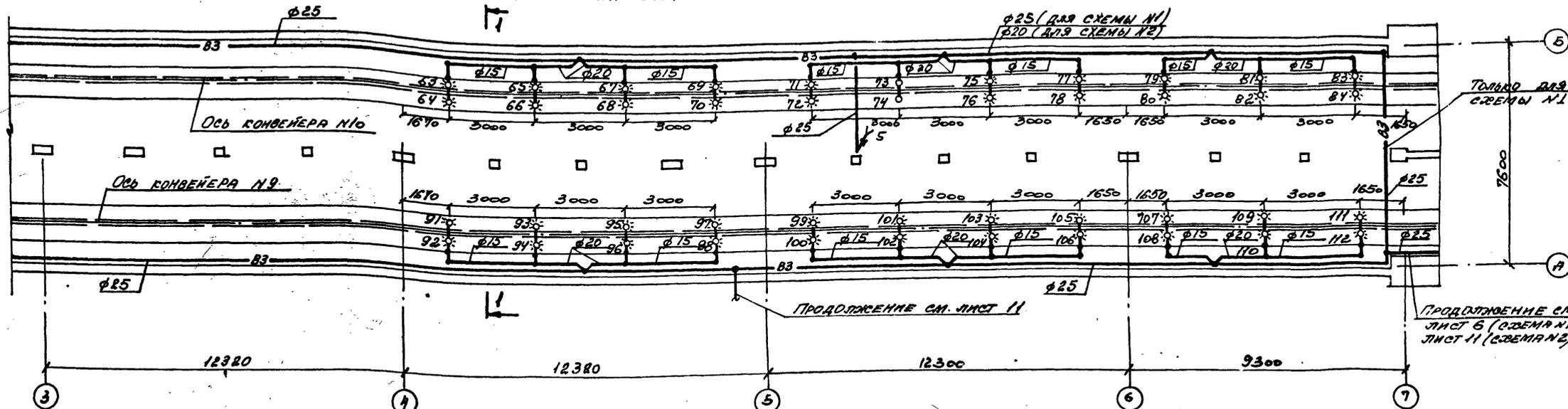


Продолжение см. л. 10

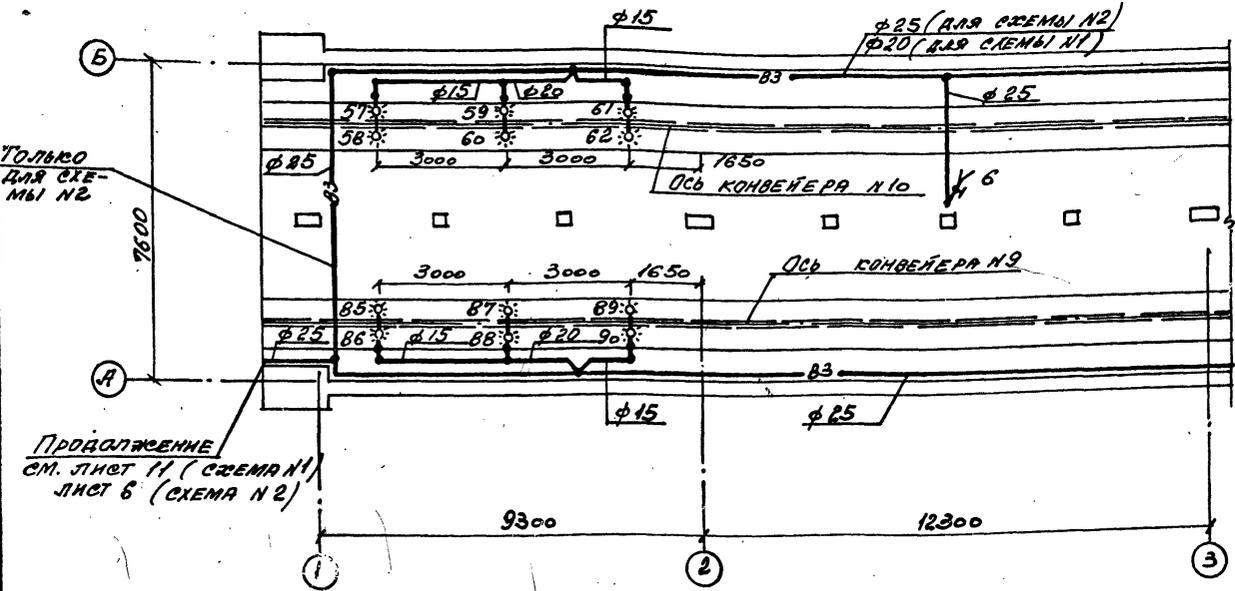
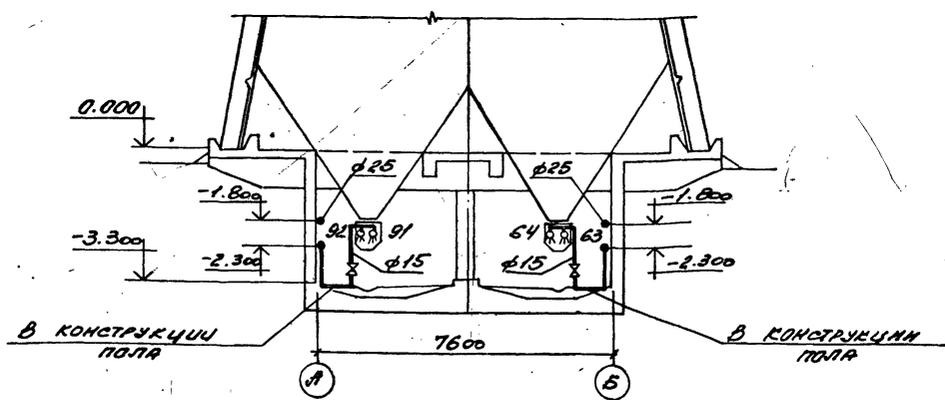
9032/9 54

Привязан		ТП 708-18.85		БК	
И. КОТЛ. РОЗЕНТАЛ	С. С. Е.	Схема эскиза бетонной призматической автоматизированной с двумя траекториями подачи емкости в т.ч. к.у.м.			
Н. КОНТ. ПАНОВА	Л. О. Д.	Галерея ленточных конвейеров №10 и №9. Листы чертежа №2. Схема №10. Исполнение П.			
Г. СПЕЧ. ПОПОВА	Л. О. Д.	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р. К. Г. КИШИН	Л. О. Д.	Р	7		
СТ. ИНИ. ПАНОВА	Л. О. Д.	Планы на отм. 0,820; 2,070. Разрез 1-1.			
И. И. С. ДРЯЖИЦОВА	Л. О. Д.	Госстрой СССР Харьковский ИИ Ленинградский проект			

СХЕМА №1; 2 ПЛАН НА ОТМ. - 3.300



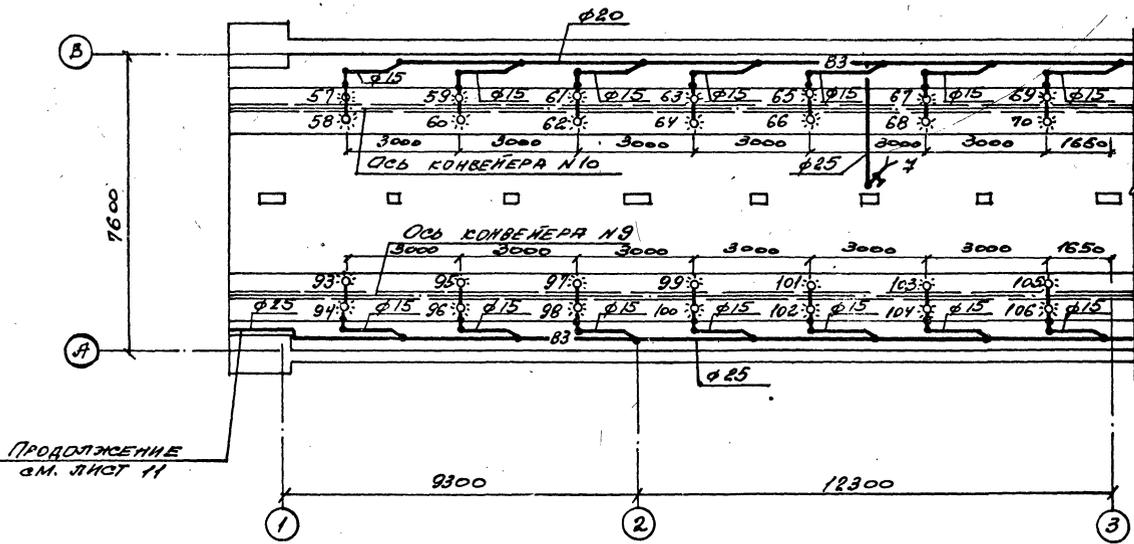
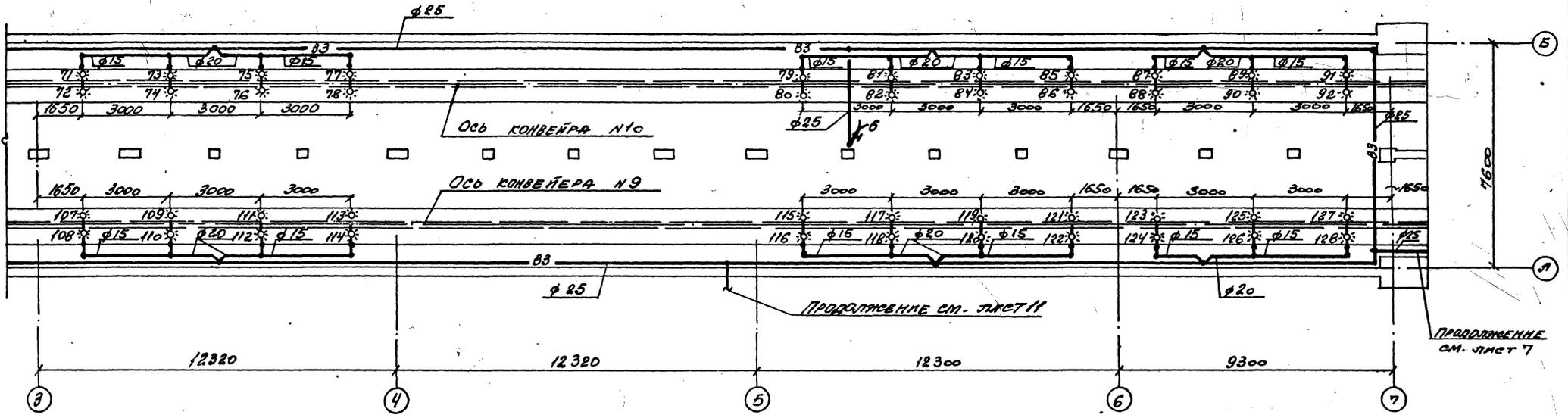
РАЗРЕЗ 1-1



55
9032/9

		ТП 708-18.85		ВК	
ИМУЩА РОЗЕНТАЛ		СЕРИЯ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПИРЕКСО-ВНИ АВТОМАТИЗМОВАННЯ В ДВУХ ТРАКТА-Х. СПЕЦ. ПОДВЕРЖ. ПОЛІС			
І.С. СЕЧ. ПОДВЕРЖ. ПОЛІС		ЗАКРИТАЯ ЕМКОСТЬ.		СТАНС. ЛИСТ ЛИСТ 8	
І.С. СЕЧ. ПОДВЕРЖ. ПОЛІС		СХЕМА №1; 2.		П	
СТ. ИИИ. ПАНОВА		ИСПОЛНЕНИЕ I.		В	
СТ. ИИИ. ПАНОВА		ПЛАН НА ОТМ. -3.300		ХАРЬКОВСКИЙ	
ИИИ.С. ДАВЫДОВА		РАЗРЕЗ 1-1		ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ	

СХЕМА №1
ПЛАН НА ОТМ. -3.300



56
9032/9

		ТЛ 708-18.85		БК	
ИМУЩ. ДОМЕНТАЛЬ	И.КОНТР. ПАЛАНОВА	СЕТЬ ЗАПЯТЫТЕЛЕВ БЕТОНА ПРИРЕСЛОВИИ АВТОМАТИЗОВАНИИ С АВДИО ТРАКТИИИ ПОДАВИ ЕМКОСТИЮ 6 ТИС. КУБ. М			
СП.СЛЕД. ПАЛАНОВА	ПРОГ.Т. КИЗЬДИШИНА	ЗАКРЫТАЯ ЕМКОСТЬ.		СТАНДА	ЛИСТ
СТ.ИМУЩ. ПАЛАНОВА	ИМУЩ. ДИВЬИДОВА	СХЕМА №1.		Р	9
		ПЛАН НА ОТМ. -3.300		ГОСТРОИ ЕССР ХАРЬКОВСКИЙ	
ИМУЩ. ДИВЬИДОВА				ПРОМ. ТРОИЦИПРОЕКТ	

ПРИВЗЯН			

НАТЯЖНОЙ ПУНКТ

А-296СМ 9

СХЕМА №1
ПЛАН НА ОТМ. -3,300

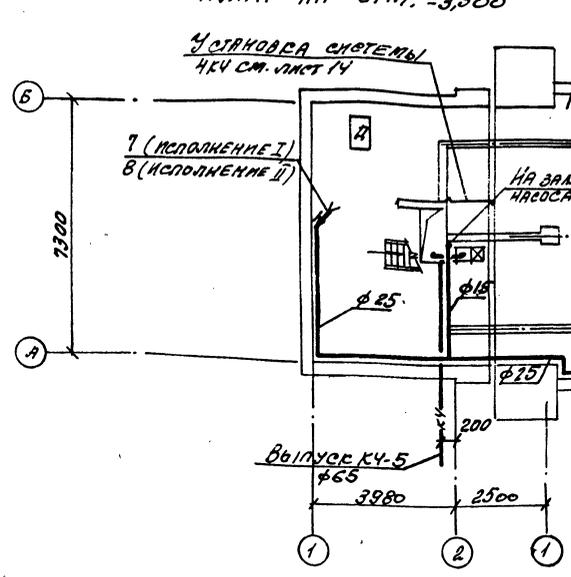
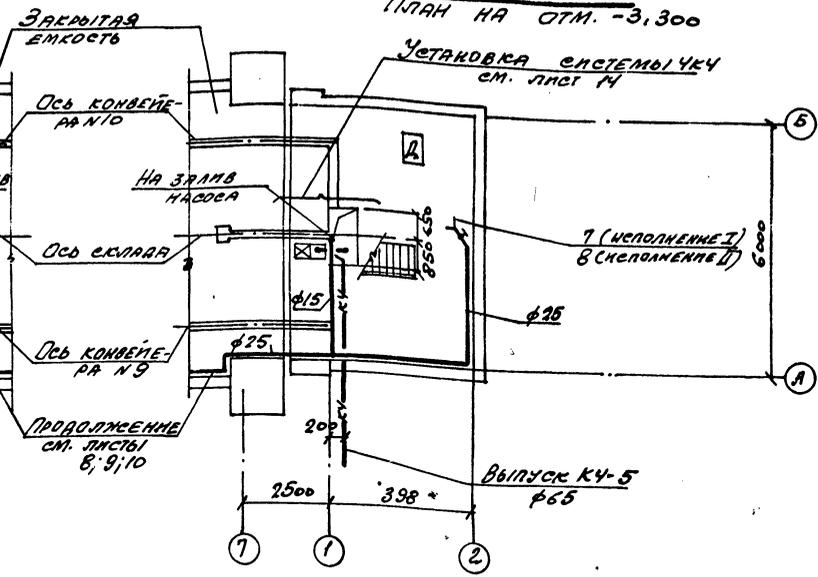
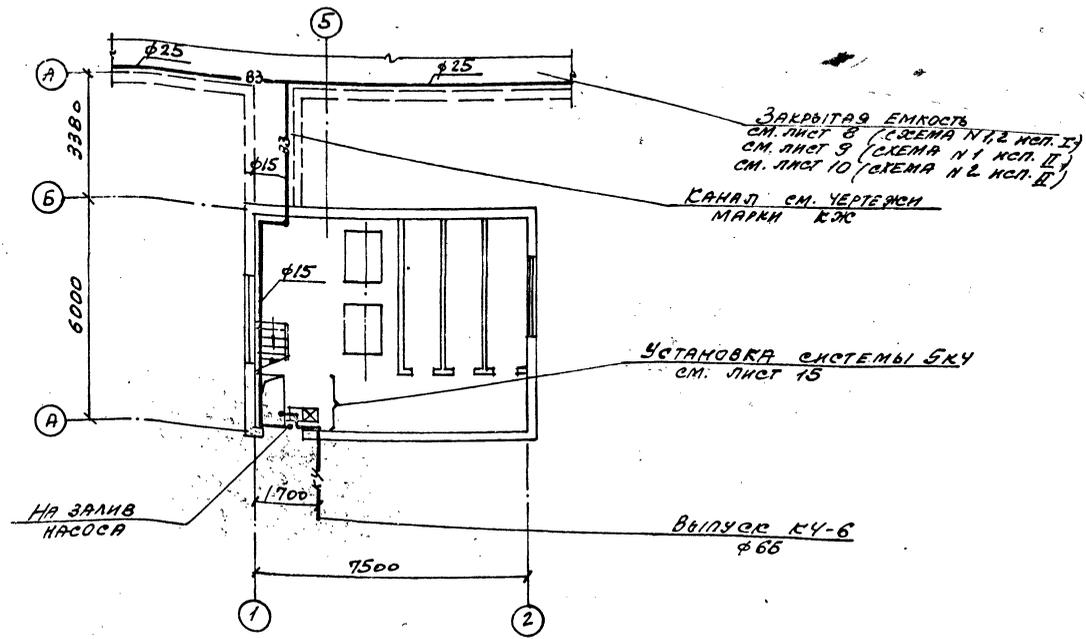


СХЕМА №2
ПЛАН НА ОТМ. -3,300



ВЕНТПОМЕЩЕНИЕ
ПЛАН НА ОТМ. -2,300



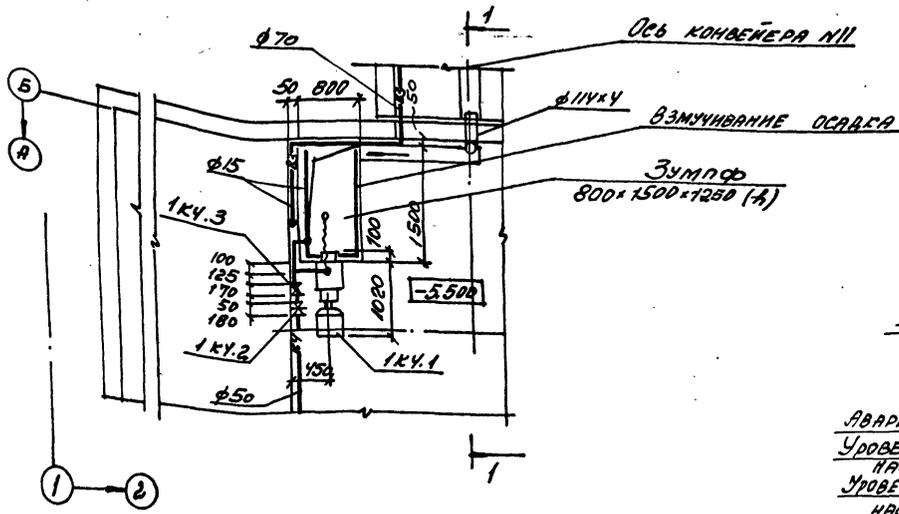
В ЛЮБЫХ МАСШТАБНЫХ И ВАРИАНТНЫХ КОПИЯХ

58
9032/9

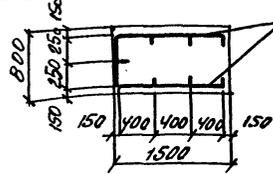
		ТН 708-18.85		БК
НАЧ. ОТД. РАЗРАБОТКА	С. П. ПЕТРОВ	ОСНОВ. ЗАПОЛНИТЕЛЬ И ВЕТРОП. ПРИНЦИПОВЫЙ РАБОТ. АТМОСФЕРНЫЙ С. ДУМА ТИПОВЫЙ ПЛАНЫ ЕМКОСТНО 6 ТОН. КЧ. М.		
НАЧ. СЛУЖ. ПОДПИСКА	И. П. ПЕТРОВ	НАТЯЖНОЙ ПУНКТ. ВЕНТПОМЕЩЕНИЕ. СХЕМА №1, №2. ИСПОЛНЕНИЯ I, II.		
СТ. ИНЖ. ПАНОВА	С. П. ПЕТРОВ	П	И	
СТ. ИНЖ. ПАНОВА	С. П. ПЕТРОВ	ПЛАНЫ НА ОТМ. -2,300; -3,300.		
ИНЖ. ДАВЫДОВА	С. П. ПЕТРОВ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

УСТАНОВКА СИСТЕМЫ 1КЧ

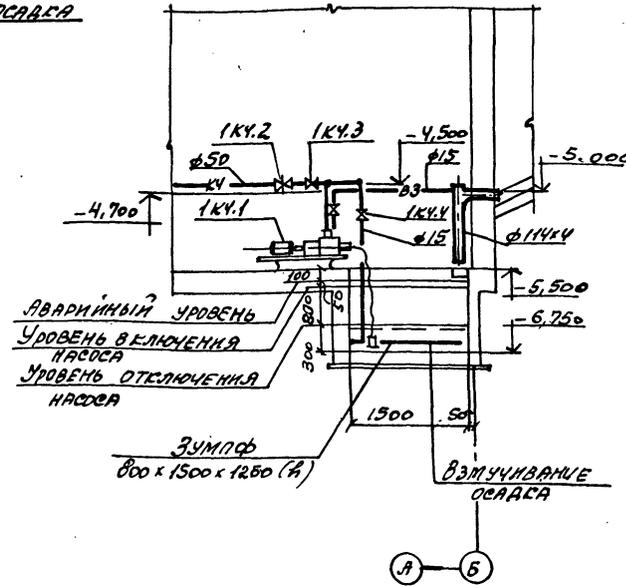
ПЛАН



ДЕТАЛЬ ВЗМУЧИВАНИЯ ОСАДКА

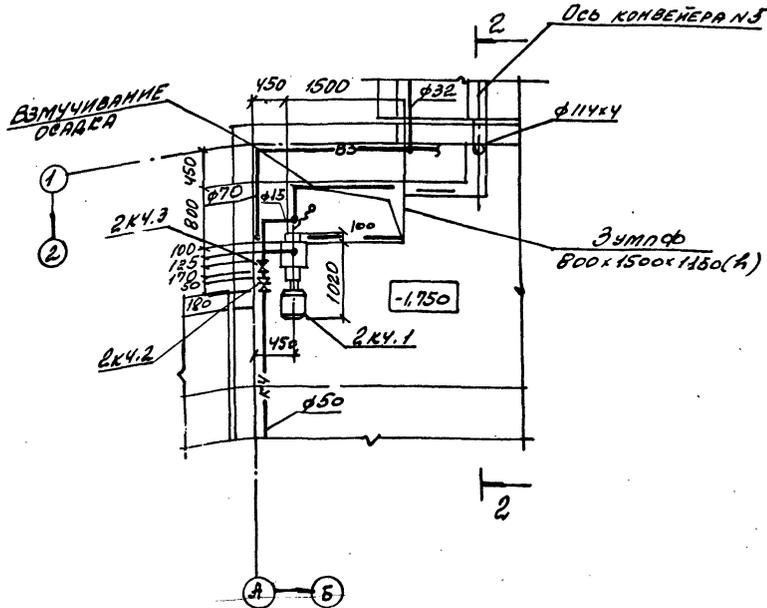


РАЗРЕЗ 1-1

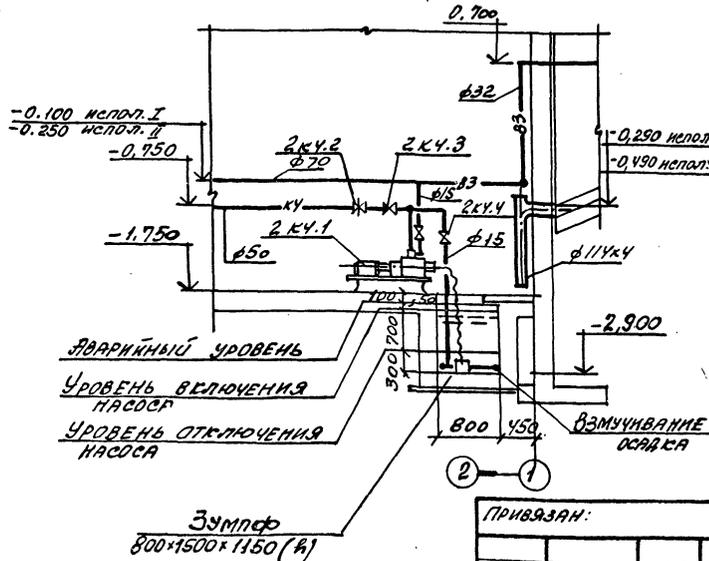


УСТАНОВКА СИСТЕМЫ 2КЧ

ПЛАН



РАЗРЕЗ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК СИСТЕМ ВОДОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМ. ЧАСТНЫЕ
1КЧ (ИСПОЛНЕНИЯ I, II)					
1КЧ.1	КУСИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НЦС-3			
		Q=8 м³/час; H=21м, с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А100S2, N=4квт, n=3000 об/мин	2	150	
1КЧ.2	ДАННИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	1	22,1	
1КЧ.3	П.О. «КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА»	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 1942/р	1	8,7	
		Ф50	1	9,7	
1КЧ.4	П.О. «КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА»	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18р2	1	9,7	
		Ф15			
2КЧ (ИСПОЛНЕНИЯ I, II)					
2КЧ.1	КУСИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НЦС-3, Q=8 м³/ч, H=21м, с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А100S2, N=4квт, n=3000 об/мин	2	150	
2КЧ.2	ДАННИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	1	22,1	
2КЧ.3	П.О. «КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА»	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 1942/р Ф50	1	8,7	
2КЧ.4	П.О. «КРОЛЕВЕЦПРОМ-АРМАТУРА»	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18р2	1	9,7	
		Ф15			

ИВ и ЛОВ. ПОДОБЪИ И АВТО. ВЗМАН. А.

59
9032/9

ТП 708-18.85 8К

ПРИВЯЗАН:

ИВ.Н	
------	--

АВТОЛ. РОЗЕНТАЛЬ	ПОДПИСЬ
Н. КОМП. ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
ОБ. СПЕЦ. ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
Р.К. Г.Р. КУЧИНШИНА	ПОДПИСЬ
СТ. ИНЖ. ПАНОВА	ПОДПИСЬ
СТ. ИНЖ. ПАНОВА	ПОДПИСЬ
ИНЖ. ВАСИЛЬЧЕНКО	ПОДПИСЬ

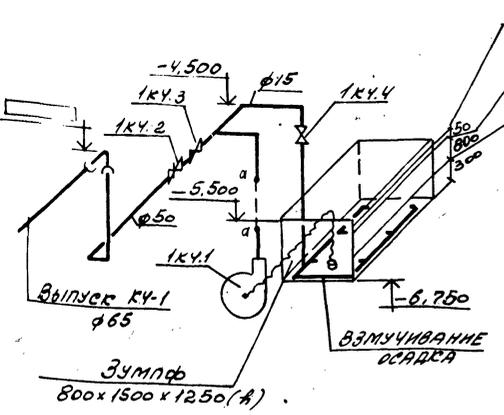
СЛОВА ЗАДАЧИТЕЛЯ БЕТОНА ПАНРЕЛЬСОВЫМ АВТО-МАТИЗИРОВАННЫМ, С ОБЪЕМА ТРАКТАТОМ ПОДАЧИ БЕТОНА 0,76 м. куб. м.	СТАЖА	ЛИСТ	РИСОВ
	Р	12	
Установки систем 1КЧ; 2КЧ.	ПРОЕКТОР СЕРП ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ		

Л. 150М

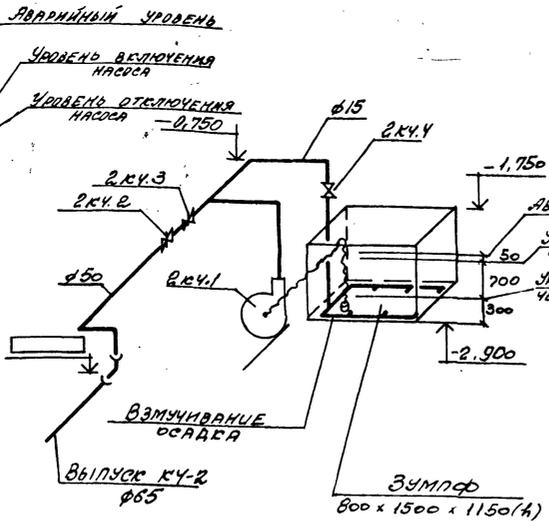
Т. 708-18.85

ИЭС 110 ФТ. РАБ. ИМ. П. П. П.

1К4



2К4



3К4

СХЕМА №1 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА

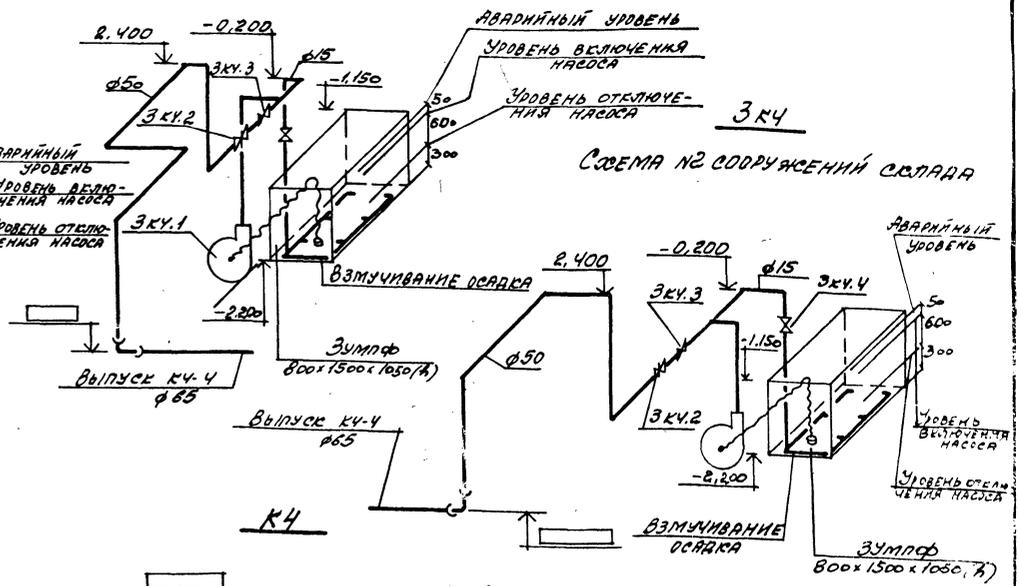
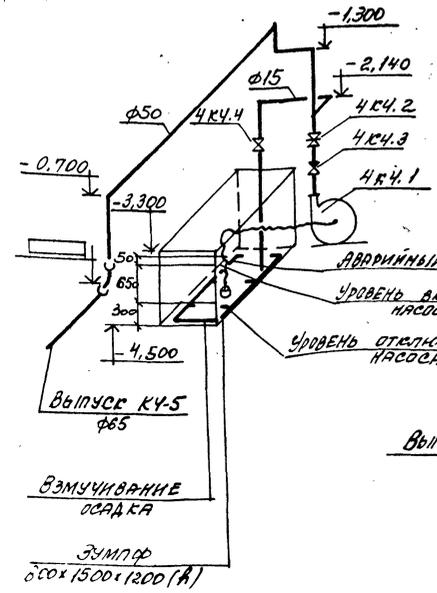


СХЕМА №2 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА

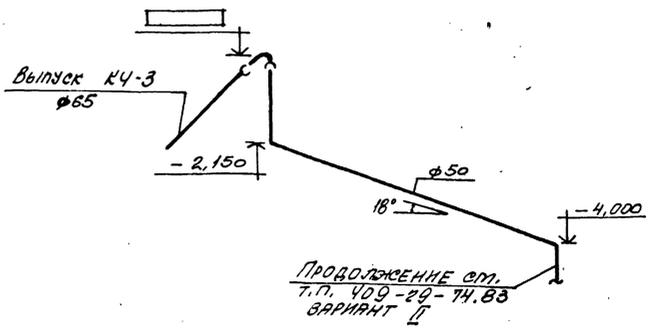
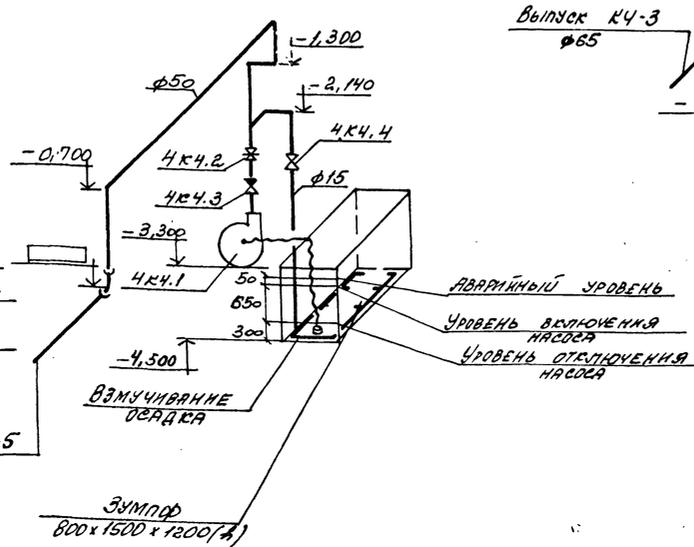
4К4

СХЕМА №1 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА



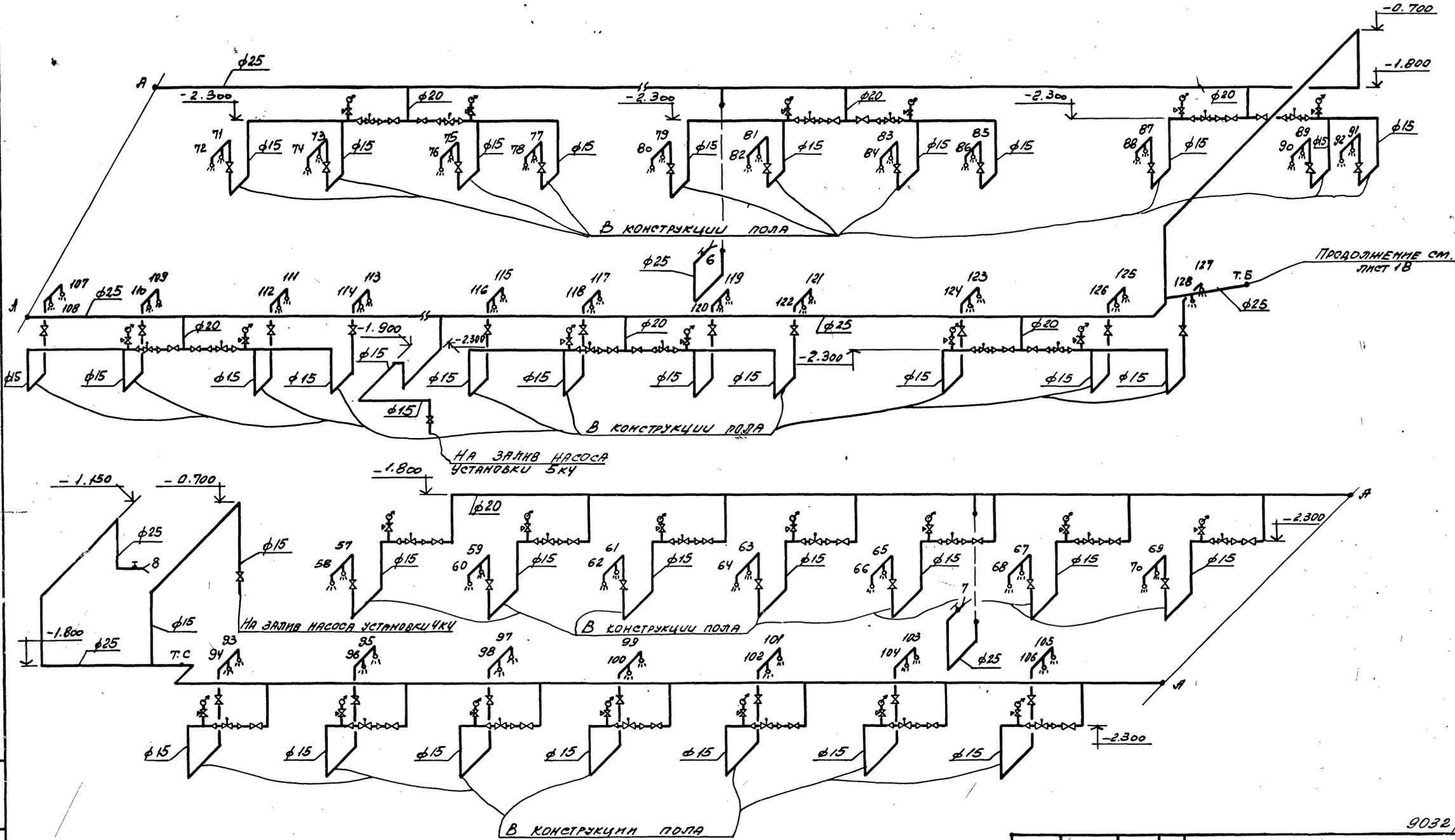
4К4

СХЕМА №2 СООРУЖЕНИЙ СКЛАДА



63
9032/9

ТП 708-18.85		БК
НАКОНЦА Р. РЕНТАЛЬ У. КАНТА ПОДВЕРЖА В. СЛЕЧ ПЛОДОВА Р. У. П. КИШИЦА С. И. И. ПАНОВА И. И. С. ДАВЫДОВА		
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА ПРИРЯДОВА АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ЕМКОСТЬ В ТЫС. КУБ. М		СТ. РАБ. ИЭС П 16
СХЕМЫ СИСТЕМЫ КЧ		ОБЪЕКТ ИЭС ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ. ТРАНС. ПРОЕКТ



12.11.2002 ПОДПИСАЛ: И. В. ПИТА, ВЗР. ИРО-2

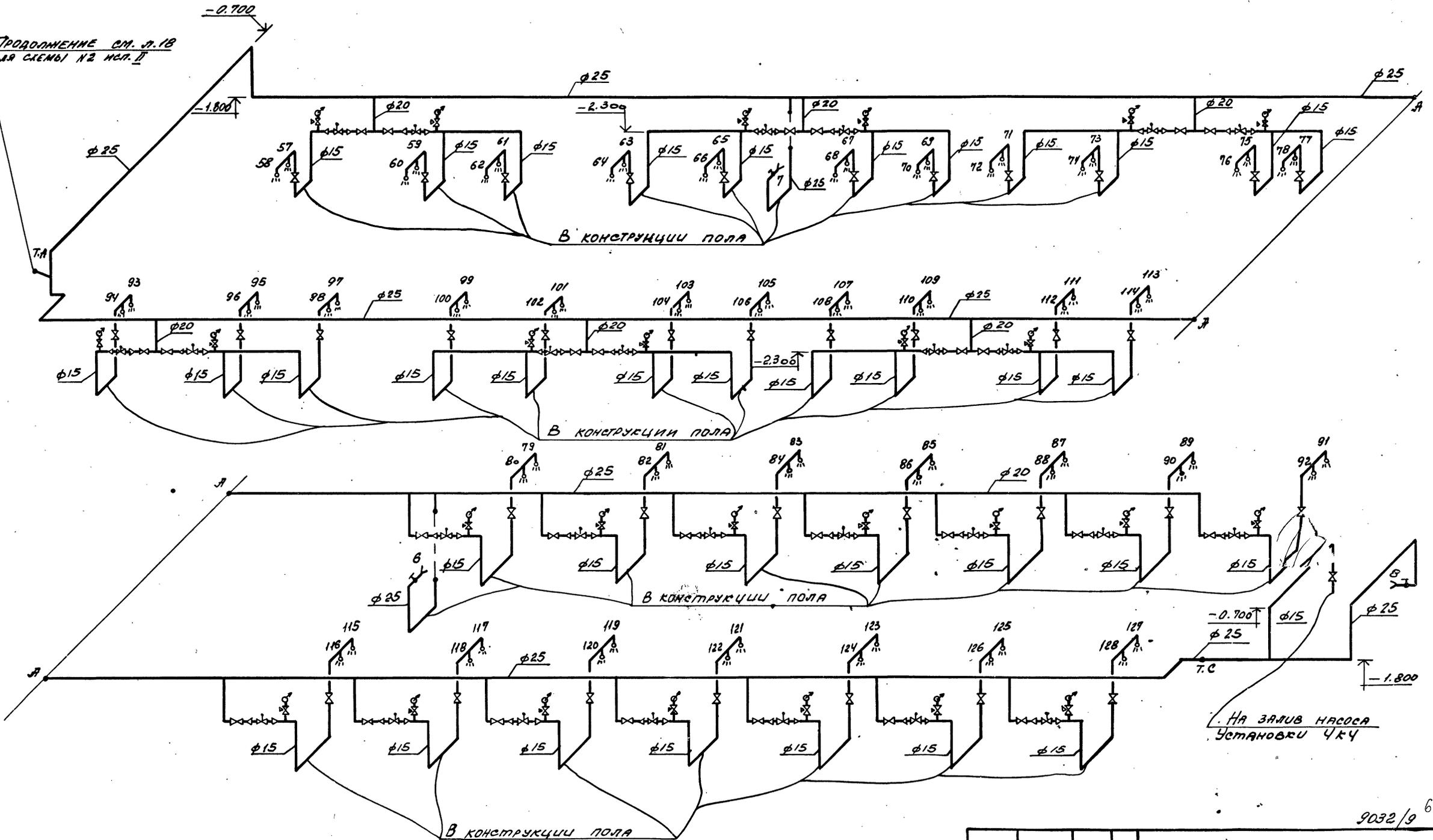
66
9032/9

		ТЛ 708-18.85		БК
НАЧ. ОТД. ПРОЕКТА		И. В. ПИТА	ОБЪЕКТ: ЗАДАЧА: ВЕДЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОВЕДЕНИЮ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ РАБОТЫ ПРИ ПОДЪЕМЕ ВОДЫ НА ГЛУБИНУ 6 ТЫС. М	
НАЧ. КОНТ. РАБОТ		И. В. ПИТА	СТАТУС: ЛИСТ ЛИСТОВ	
НАЧ. СПЕЦ. РАБОТ		И. В. ПИТА	Р 19	
РАСЧ. ГР. РАБОТ		И. В. ПИТА	ГОСТРОИ СССР	
СТ. НАЧ. РАБОТ		И. В. ПИТА	ХАРЬКОВСКИЙ	
СТ. НАЧ. РАБОТ		И. В. ПИТА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ИМЕН. РАБОТ		И. В. ПИТА	СХЕМА СИСТЕМЫ ВЗ. ПОДА (БЗ-2). СХЕМА №1 СООБЪЕКТ: НА СЕКТОРА. ЛИНЕЙНОЕ П.	
ПРИВЯЗКА:				
ИЛР. №				

Лист 60м 9

В3

ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. 7.18
ДЛЯ СХЕМЫ №2 ИСП. II

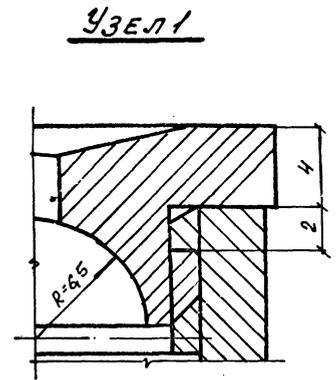
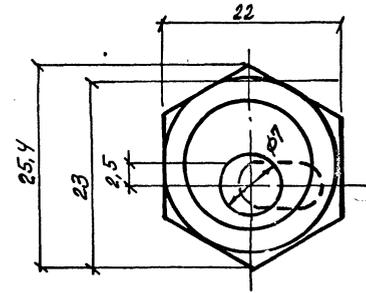
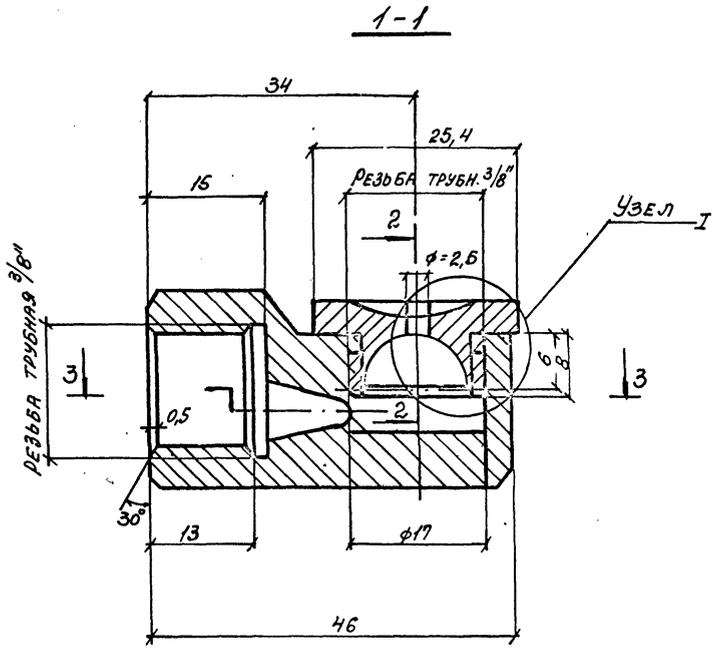


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

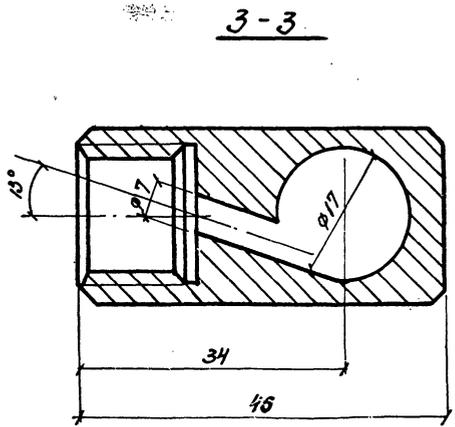
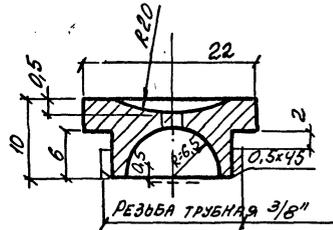
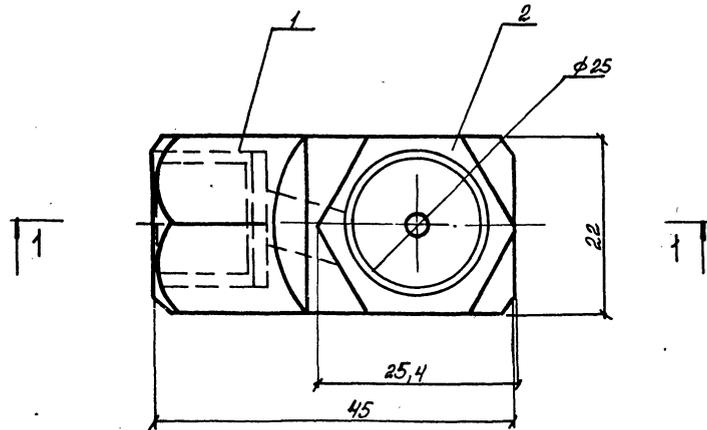
Схематическое изображение и детали в масштабе 1:100

9032/9 67

		ТП 708-18.85		ВК	
НАЧ.ОТД. РОЗЕНТАЛЬ		СХЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗОВАННОЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ.М		СТАНДАРТ ЛЕТ 1967	
Н.КОМП. ПОЛОВЧЕНКО				Р 20	
Г.СЛЕД. ПОЛОВЧЕНКО				ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЕССР	
РУК.ГР. КУЦЫШИНА				ХАРЬКОВСКИЙ	
СТ.ИНЖ. ПАНОВА				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
СТ.ИНЖ. ПАНОВА				ИСПОЛНЕНИЕ II	
ИНЖЕН. ДРВЯНДОВА					
ИНВ.№					



ПЛАН



ПРИМЕЧАНИЕ

1. МАТЕРИАЛ ФОРСУНКИ - ЛАТУНЬ Л-62, МАССА - 0,15 ГР.

68
903219

		ТП 708-18.65		ВК
НАЧ. ОТД. ДИДЕНКО		ОСЛАВ ЗАКАЗЧИКОВ - БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВИЙ АТОМАТИЧНО-РОЗВАНЮЙИ Е ДОСИЯ ТРАСТАНИ ПЛОДНИ ЕМКОСТЬО ВТИС. КУБ. М		СТАВКА ЛМСТ ЛМСТОВ
Н. КОНТ. ПОЛОНЧЕВА				Р 21
ГЛАВ. СПЕЦ. ПОЛОНЧЕВА				ГОССТАНДИИ ССРС
РУК. ГР. ВУЛШИНА				ХАРЬКОВСКИЙ
СТ. ИНЖ. ПАНОВА		ЭСКИЗ ФОРСУНКИ ДЛЯ ГИДРОБЕСПЕЛЪИВАННЯ С		
ИНЖ. ДАВЫДОВА				

ПРИВЪЗАН	