

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
708 - 18.85

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА  
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ  
С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

АЛЬБОМ 6

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СООРУЖЕНИЯ СКЛАДА  
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЩЕБНЯ, ПЕСКА И КЕРАМЗИТА

АР Архитектурные решения  
КЖ Конструкции железобетонные  
КМ Конструкции металлические

9032/6

Ц 7 11

				Привязан
ИЧБ. N				

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОГРАФИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 7159 Инв. № 9032/6 Тираж 150  
Сдано в печать 24<sup>Х</sup> 198 5 Цена 7-22

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 708-18.85

## СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

### АЛЬБОМ 6

#### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ ТХ	Пояснительная записка Технология производства	Альбом 9	ОВ ОЗ ВК	Отопление и вентиляция Обогрев заполни телей Водопровод и канализация
Альбом 2	ТХН	Общие виды нетиповых технологических металлических конструкций	Альбом 10	ЭМ ЭО ВС	Силовое электрооборудование Электрическое освещение Воздухоснабжение
Альбом 3	АР КЖ КМ ОС	Закрытая емкость Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические Организация строительства	Альбом 11		Задание заводу-изготовителю на комплектные электротехнические устройства
Альбом 4	АР КЖ КМ	Организация строительства Закрытая емкость. Узлы и детали Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 12	СО	Спецификация оборудования
Альбом 5	АР КЖ КМ	Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня и песка Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 13	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 6	АР КЖ КМ	Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня, песка и керамзита Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 14	С	Сметы
Альбом 7	АР КЖ КМ	Автомобильное приемное устройство Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 15	ПР	Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта
Альбом 8	АР КЖ КМ КЖИ	Сборные железобетонные элементы и металлические изделия Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические			

ТП № 409-29-74.83 „Механизированный приемный пункт для выгрузки заполнителей бетона на два проходных пути с фронтом на один полувагон“

Четвержден  
 Госстроем СССР  
 Протокол № 8А2 от 7 января 1983 г.  
 Введен в действие институтом  
 Промтранспроект приказ № 264 от 03.12.84 г.

РАЗРАБОТАН

Харьковским Промстройинипроектом  
 Главный инженер института  
 Главный инженер проекта

*Давгий*  
 Давгий  
 Туринский

КФ ЦИТП инв. N 8032/6

						Примечания:

Инв. №

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
т. п. АР	Архитектурные решения	
т. п. КЖ	Конструкции железобетонные	
т. п. КМ	Конструкции металлические	
т. п. ОВ	Отопление и вентиляция	
т. п. ОЗ	Обогрев заполнителей	
т. п. ВК	Водопровод и канализация	
т. п. ОС	Организация строительства	

Ведомость чертежей основного комплекта т.п. -АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схема N 1. План. Разрез 1-1.	
5	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схема N 2. План. Разрез 2-2.	
6	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схемы N 1, N 2. Разрезы 3-3 - 9-9. Узел 1.	
7	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схема N 1. Фасады 7-1, 1-7, А-Б. План кровли.	
8	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схема N 2. Фасады 2-1, 1-2, Б-А. План кровли. Узлы 2, 3.	
9	Галерея ленточных конвейеров N 5 ÷ N 8. Схемы N 1, N 2. План.	
10	Галерея ленточных конвейеров N 5 ÷ N 8. Схемы N 1, N 2. Разрез 1-1.	
11	Галерея ленточных конвейеров N 5 ÷ N 8. Схема N 1, N 2. Разрезы 2-2 ÷ 5-5. План кровли.	
12	Галерея ленточных конвейеров N 5 ÷ N 8. Схема N 1, N 2. Фасады 7-1, 1-7.	
13	Галереи ленточных конвейеров N 3, N 4, N 11 и пункт перегрузки N 1. Схемы N 1, N 2. План. Разрез 1-1.	
14	Галереи ленточных конвейеров N 3, N 4, N 11 и пункт перегрузки N 1. Схемы N 1, N 2. Разрезы 2-2, 3-3. Фасады А-Б, Б-А, 1-2, 2-1. План кровли.	
15	Щитовая. Схемы N 1, N 2. План на отм. -0,150. Разрезы 1-1, 2-2. Фасады 1-2, 2-1; А-Б, Б-А. План кровли.	
16	Узлы 4 ÷ 15.	

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования, которые предусматривают решения в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации сооружений. Гл. инженер проекта [И. Туринский].

Ведомость отделки помещений (схемы N 1, N 2)

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Балки		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
Галереи ленточных конвейеров N 3, N 4, N 9, N 10, N 11	550	Затирка. Известковая окраска	610	Затирка. Известковая окраска	—	—	—	—	Затирка. Известковая окраска	
Галерея ленточных конвейеров N 5, N 6	36,4	Затирка. Известковая окраска	30	Затирка. Известковая окраска	—	—	—	—	—	
Щитовая	16,8	Затирка. Клеевая окраска	13,0	Штукатурка цементно-известковая. Клеевая окраска	39,8	Масляная окраска панелей	—	2400	—	
Пункт перегрузки N 1, N 2	133	Затирка. Известковая окраска	345	Затирка. Известковая окраска	—	—	—	—	—	

Общие указания

- В настоящем альбоме разработаны следующие вспомогательные сооружения склада:
  - галереи ленточных конвейеров;
  - пункты перегрузки N 1, N 2
  - щитовая.

Сооружения разработаны для двух схем склада.

2. Расположение сооружений склада смотрите на схеме в альбоме „Закрытая емкость“.

3. По эксплуатационным требованиям, долговечности и огнестойкости сооружения отнесены к II классу.

4. По пожарной безопасности производств сооружения отнесены к категории „Д“, а помещения щитовой — к категории „Г“. По огнестойкости сооружения отнесены к II степени. Помещения со взрывоопасной средой отсутствуют.

5. Галереи ленточных конвейеров N 9 и N 10, помещения щитовой и пункта перегрузки N 2 отапливаемые.

6. За условную отметку 0,000 принята отметка головки рельса железнодорожного пути. Отметка планировки земли у сооружений принята минус 0,300.

7. Отмостка асфальтовая по щебеночному основанию шириной 500 мм.

8. Гидроизоляция кирпичных стен на отметке -0,180 состоит из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.

9. Кирпичную кладку стен вести из кирпича марки 75 на растворе марки 2, кладку стен перегрузочных — из кирпича марки 100 на растворе марки 50.

10. При кладке кирпичных стен в откосах проемов заложить деревянные антисептированные пробки размером 120\*120\*60 через 8 рядов кладки по высоте (но не менее двух с каждой стороны проема) для крепления оконных и дверных коробок.

11. Водозащитный ковер плоских кровель принят из 4-х слоев рубероида марки РКП-350А по ГОСТ 10 923-82 на битумной мастике с защитным слоем из гравия крупностью 5-10 мм, втопленного в антисептированную битумную мастику. Водозащитный ковер наклонных галерей состоит из трех слоев — два нижних слоя из рубероида марки РКП-350А и верхний слой из рубероида марки РК4-350Б по ГОСТ 10 923-82 на битумной мастике. Марку битумных мастик для кровельных работ указывать при привязке проекта.

12. Утеплитель кровли отапливаемых помещений — ячеистый бетон марки 400 (Б) по ГОСТ 5742-76 толщиной 80 мм.

13. Выравнивающая стяжка по сборным железобетонным плитам — цементно-песчаный раствор марки 50 толщиной 10 мм, по плитному утеплителю кровли — 15 мм.

14. Кладку кирпичных стен вести под расшивку швов снаружи и с подрезкой изнутри.

15. Цоколь штукатурится цементным раствором марки 50 толщиной 20 мм до отметки 0,375.

16. Наружные оконные и дверные откосы оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:3, а с внутренней стороны цементно-известковым раствором состава 1:1:6.

17. Отделочные работы и чистые полы выполнять после монтажа оборудования, укладки труб электропроводки и прочих коммуникаций.

18. Указания по защите строительных конструкций от коррозии смотрите в чертежах марок КЖ и КМ.

19. Пункт перегрузки N 2 выполнен для случаев примыкания к галереи, идущей на бетоносмесительное отделение (БСО), с проходом с правой стороны для схемы N 1 и с левой стороны для схемы N 2. В случае других вариантов примыканий галереи к пункту перегрузки N 2 в проект при привязке необходимо внести соответствующие коррективы.

9032/6 2

Привязан:		
Инв. №		
Гип	Туринский	
Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Кожевников	
Гл. архит.	Кожевников	
Гл. констр.	Зорин	
Рук. гр.	Зарб	
Ст. арх.	Ульянова	
Ст. арх.	Ульянова	
Архит.	Полякова	
ТП 708-18.85 АР		
Склад заполнителей бетона прирельсовый автогидатизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. кубм		
Стация	Лист	Листов
Р	1	
Общие данные (начало)		Госстрой СССР Харьковский Промстройинипроект

Листы 6

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 24379.0-80; 1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 16233-77*	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля 541200 и детали к ним	
Серия 4.904-46, вып. V	Цилиндры ИИ01А3 ЦН-1 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм. Пастарменты	
Серия 2.460-18, вып. 1	Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с рылонными кровлями и железобетонными плитными узлы.	
Серия 2.460-18, вып. 2	Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с рылонными кровлями и железобетонными плитными узлы.	
Серия 2.460-18, вып. 3	Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с рылонными кровлями и железобетонными плитными узлами.	
Серия 1.138-10, вып. 1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.460-14, вып. 0	Плиновые узлы покрытия промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
Серия 2.460-14, вып. 1	Плиновые узлы покрытия промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
Серия 3.400-6/76	Узлы покрытия железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
Серия 2.430-3, вып. 1	Детали цоколя и устройства температурных швов в стенах	
Серия 2.430-3, вып. 2	Детали парапетов кирпичов и стен в местах перепада высот.	
Серия 2.430-2, вып. 1	Детали стен из асбестоцементных волнистых листов 5В.	
Серия 2.460-1, вып. 1	Детали покрытий из асбестоцементных волнистых листов 5В.	
Серия 2.436-14, вып. 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
Серия 3.016-1, вып. 4	Неотопляемые транспортные теплицы (плиты) с опорами из асбестоцементных листов. Детали.	

Спецификация элементов заполнения проемов (схемы N1, N2)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение			Масса
			п. пер. N1	п. пер. N2	Щитовая	
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д56-ПВ	-	1	-	
2,2а	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37-ПД Д37-ПД	-	1	-	
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д56-ПВ	2	-	-	
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53-ПВ	-	-	1	

Спецификация асбестоцементных листов, деталей к ним и элементов крепления (схемы N1, N2)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение		Масса
			п. пер. N1	п. пер. N2	
<b>Асбестоцементные изделия</b>					
541200-62800	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	50		39
541200-62000	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	271		52
541200-61800	ГОСТ 16233-77*	Листы кровельные	312		35
РУ-1	ГОСТ 16233-77*	Равнобекая угловая деталь	22		14,7
РУ-2			46		16,8
РУ-3			8		21,2
ЛУ-1	ГОСТ 16233-77*	Лотковая деталь	8		11,4
ЛУ-2	ГОСТ 16233-77*	Лотковая деталь	8		13,1
КУ-1	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	62		8,0
КУ-2	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	62		8,0
ГУ	ГОСТ 16233-77*	Гребенка	277		3,1
ПУ	ГОСТ 16233-77*	Переходная деталь	14		7,0

Крепежные элементы

МГ2	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельных листов	400		0,29
МВ1	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	150		0,03
МВ2	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	50		0,03
МВ3	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	30		0,04
М10	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	33		0,1
МШ6	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	15		0,03
М2	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельных листов	200		0,17
М5	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	15		0,03
МГ3	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление стеновых листов	490		0,25
МГ5	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	6		0,28
МГ7	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельного ограждения	170		0,28
М8	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	450		0,06

Спецификация сборных железобетонных перемычек (схемы N1, N2)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение			Масса
			п. пер. N1	п. пер. N2	Щитовая	
ПР1	Серия 1.138-10, вып. 1	1.ПР4 - 36.12.22	-	3	-	250
ПР2	Серия 1.138-10, вып. 1	1.ПР3 - 19.12.14	-	2	-	75
		1.ПР8 - 20.12.22У	-	4	-	125
ПР3	Серия 1.138-10, вып. 1	1.ПР1 - 12.12.14	-	1	-	50
		1.ПР8 - 15.12.22У	-	2	-	100
ПР4	Серия 1.138-10, вып. 1	1.ПР1 - 12.12.14	-	3	-	50
		1.ПР3 - 22.12.14	-	4	-	100
ПР5	Серия 1.138-10, вып. 1	1.ПР8 - 24.12.22У	-	8	-	115
		БП3	-	1	-	1200
ПР7	КЖС БП5	БП5	2	-	-	1800
ПР8	Серия 1.138-10, вып. 1	1.ПР4 - 28.12.14	3	-	-	125
		1.ПР1 - 12.12.14	1	-	-	50
ПР9	Серия 1.138-10, вып. 1	1.ПР38 - 15.12.22У	2	-	-	100
		1.ПР3 - 22.12.14	3	-	-	100
ПР11	КЖС БЛ4	БЛ4	1	-	-	1800
ПР12	Серия 1.138-10, вып. 1	1.ПР1 - 12.12.14	-	-	3	50
		1.ПР38 - 15.12.22У	-	-	3	100

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация стальных изделий	
2	Спецификация асбестоцементных листов, деталей к ним и элементов крепления	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация сборных железобетонных перемычек	
3	Спецификация заполнения оконных проемов.	

Имя, И.О.Фамилия, Подпись и Дата Взята: ином

Привязан:

Инв. N°	
---------	--

ГНП	ИУРИЧЕНКА	И.И.	ТП 708 - 18.85	АР
И.О.Ф.П.	БРОДСКАЯ	Т.В.		
И.О.Ф.П.	КОШЕВИКОВ	В.В.		
И.О.Ф.П.	КОШЕВИКОВ	В.В.		
И.О.Ф.П.	КОШЕВИКОВ	В.В.	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ВЕЩНО ПРИБОРОВ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРИКАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 Б.ТОН. КУБ.М	
И.О.Ф.П.	КОШЕВИКОВ	В.В.	Итого Лист	Листов
И.О.Ф.П.	КОШЕВИКОВ	В.В.	Р	2
И.О.Ф.П.	КОШЕВИКОВ	В.В.	Общие данные (продолжение)	
И.О.Ф.П.	КОШЕВИКОВ	В.В.	Объект: ОБЪЕКТ ОБЪЕКТА: ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРОИНИИПРОЕКТ	

3  
9032/6

Экспликация полов (схемы № 1, № 2)

Ведомость проемов дверей (схемы № 1, № 2)

Спецификация стальных изделий (схемы № 1, № 2)

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
Галерея ленточных конвейеров № 9, № 10	1		Покрытие - бетон М200-20мм Стяжка - бетон М200 по уклону от 30мм у лотка до 100мм Основание - ж.б. днище	80,0
	2		Покрытие - бетон М200-20мм Стяжка - бетон М200 по уклону от 30мм у лотка до 100мм. Подстилающий слой - бетон М50 по уклону Основание - ж.б. днище	56,0
	3		Покрытие - бетон М200-20мм Стяжка - бетон М100-120мм Гидроизоляция - 2 слоя Гидроизол на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5-5мм по мастике Утеплитель - ячеистый бетон марки 400 (Б) - 80мм Основание - ж.б. плита	82,0
	4		Покрытие - бетон М200-20мм Подстилающий слой - бетон М100 - 120мм Основание - слой щебня крупностью 40-60мм, вдавленный в грунт	69,8
	5		Покрытие - бетон М200-20мм Подстилающий слой - бетон М200 - 120мм Основание - слой щебня крупностью 40-60мм, вдавленный в грунт. Грунт основания по уклону	78,8
	6		Покрытие - бетон М200-20мм. Стяжка - бетон М200 по уклону от 30мм у лотка до 80мм Основание - ж.б. днище	93,8
	7		Покрытие - бетон М200-30мм Основание - ж.б. днище	38,3

Марка поз.	Размер проема в кладке
Пункт перегрузки № 2	
1	1060 x 2100
2; 2а	1020 x 2080
Пункт перегрузки № 1	
3	1060 x 2100
Щитовая	
4	1060 x 2400

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение					Масса ед., кг	Примечание
			Пункт перегрузки № 1	Пункт перегрузки № 2	Галерея № 1	Галерея № 2	Галерея № 3		
МИЗ-12	3.400 - 6 / 76	Закладной элемент	10	—	36	—	44	—	2,5
МИ-14	3.400 - 6 / 76	Закладной элемент	—	—	—	—	—	6	1,0
МИ-9	3.400 - 6 / 76	Закладной элемент	2	2	—	—	—	—	5,7
КО-1	КЖИ-КО-1	Кровельное ограждение	—	—	—	128 п.м	—	—	18,6
КО-2	КЖИ-КО-2	Кровельное ограждение	—	30 п.м	—	—	—	—	19,0
ПО-1	КЖИ-ПО-1	Перильное ограждение	—	—	—	40 п.м	—	—	53,9
ПО-2	КЖИ-ПО-2	Перильное ограждение	—	30 п.м	—	128 п.м	—	—	13,9
ГОСТ 24379.0-80; 1-80	КЖИ-МС-7	Закладной элемент	10	6	—	—	—	—	0,35
ГОСТ 24379.0-80; 1-80	КЖИ-МС-7	Закладной элемент	—	24	—	—	—	—	1,2
Ф6АТ	—	Закладной элемент	10,0 п.м	10,0 п.м	—	—	11,0 п.м	—	0,22

Ведомость перемычек (схемы № 1, № 2)

Спецификация заполнения оконных проемов (схемы № 1, № 2)

Тип	Схема сечения
Пункт перегрузки № 2	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	

Тип	Схема сечения
Пункт перегрузки № 1	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	
ПР11	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на сооружение			Масса ед., кг
			Пункт перегрузки № 1	Пункт перегрузки № 2	Галерея № 1	
Проем ОК1						
1	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНО12-18.1	—	2	—	—
2	ГОСТ 6785 - 80	Плита подоконная ПОД.20.25.35	—	2	—	44
Проем ОК2						
1	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНО12-18.1	—	—	14	—
Проем ОК3						
1	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНО12-30.1	—	—	5	—
Проем ОК4						
1	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНО12-18.1	2	—	—	—
2	ГОСТ 6785 - 80	Плита подоконная ПОД.20.25.35	2	—	—	44

Ведомость перемычек (схемы № 1, № 2)

Тип	Схема сечения
Щитовая	
ПР12	

При монтаже перемычек БПЗ, БП4 обратить особое внимание на то, чтобы грани перемычек, с нанесенным на них знаком ф.б. были обращены в сторону, указанную на планах (см. листы 4, 5, 13).

9032/6 4

ГИП	Гуринский	М.А.							
Нач.отд.	Бродский	В.И.							
Н.контр.	Кожевников	В.И.							
Гл.архит.	Кожевников	В.И.							
Гл.конст.	Зорин	В.И.							
Рук.гр.	ЗАРБ	В.И.							
Ст. арх.	Ульянова	В.И.							
Ст. арх.	Ульянова	В.И.							
Архит.	Полякова	В.И.							

ТП 708 - 18.85 АР

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 0 тыс. куб. м

Общие данные (окончание)

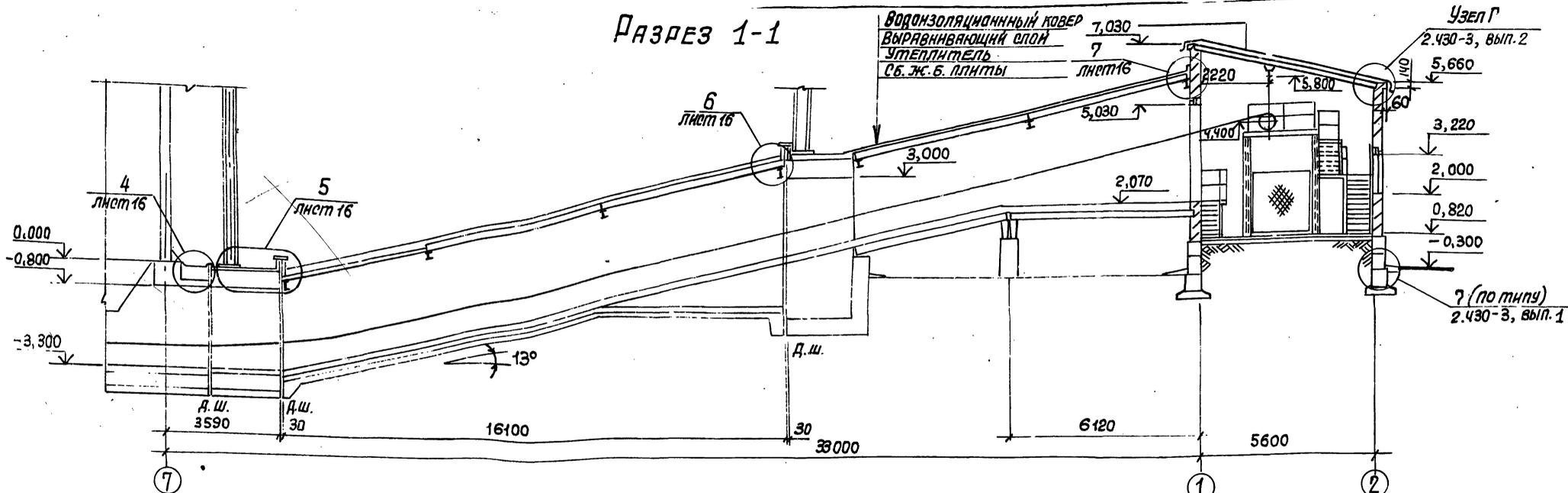
Листов 3

Инв. №

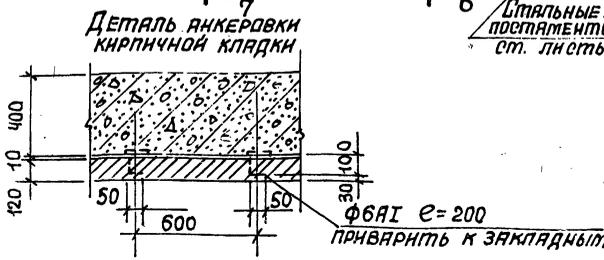
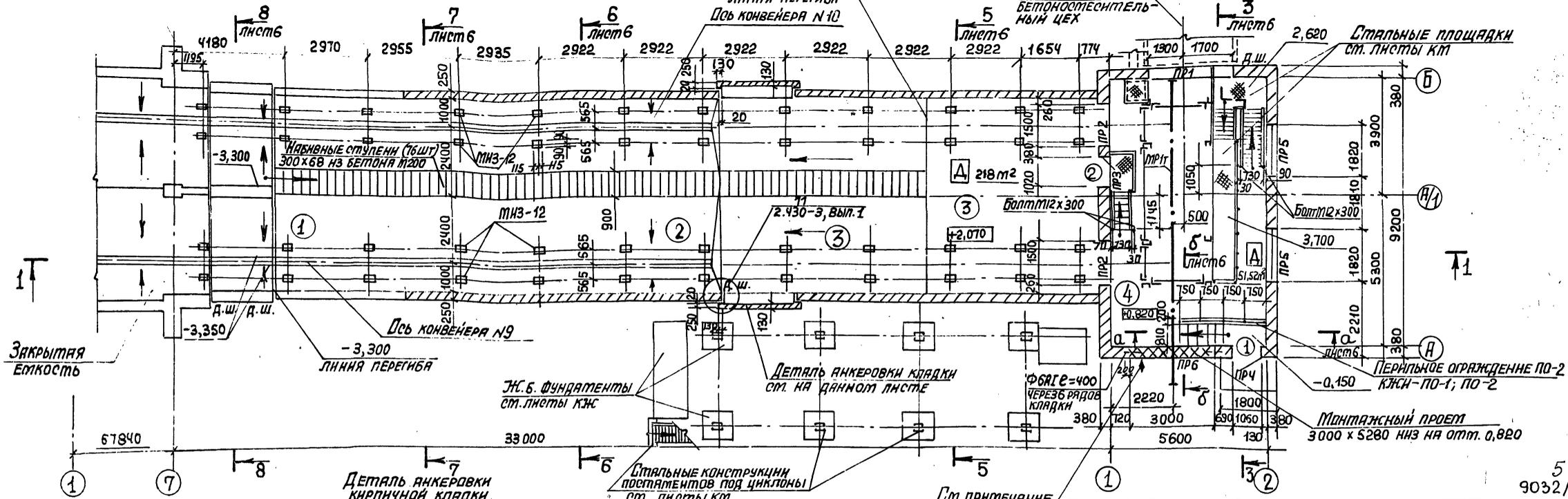
Альбом 6

Инд. № узла (подпись и дата) ваят. инв. №

# Разрез 1-1



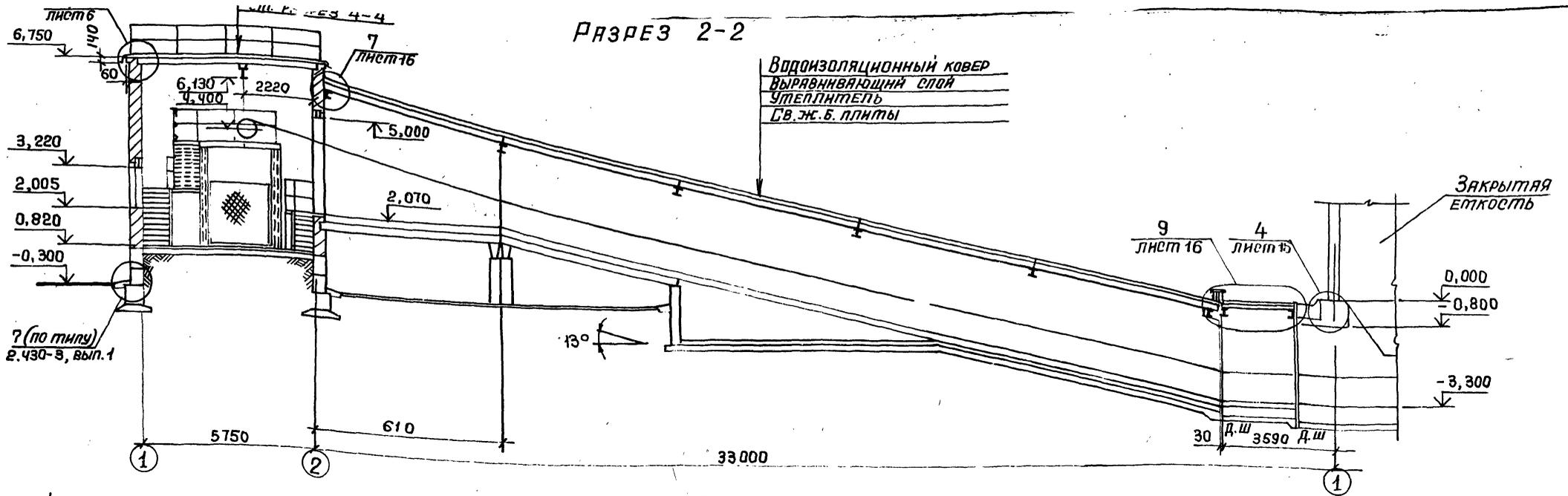
# План



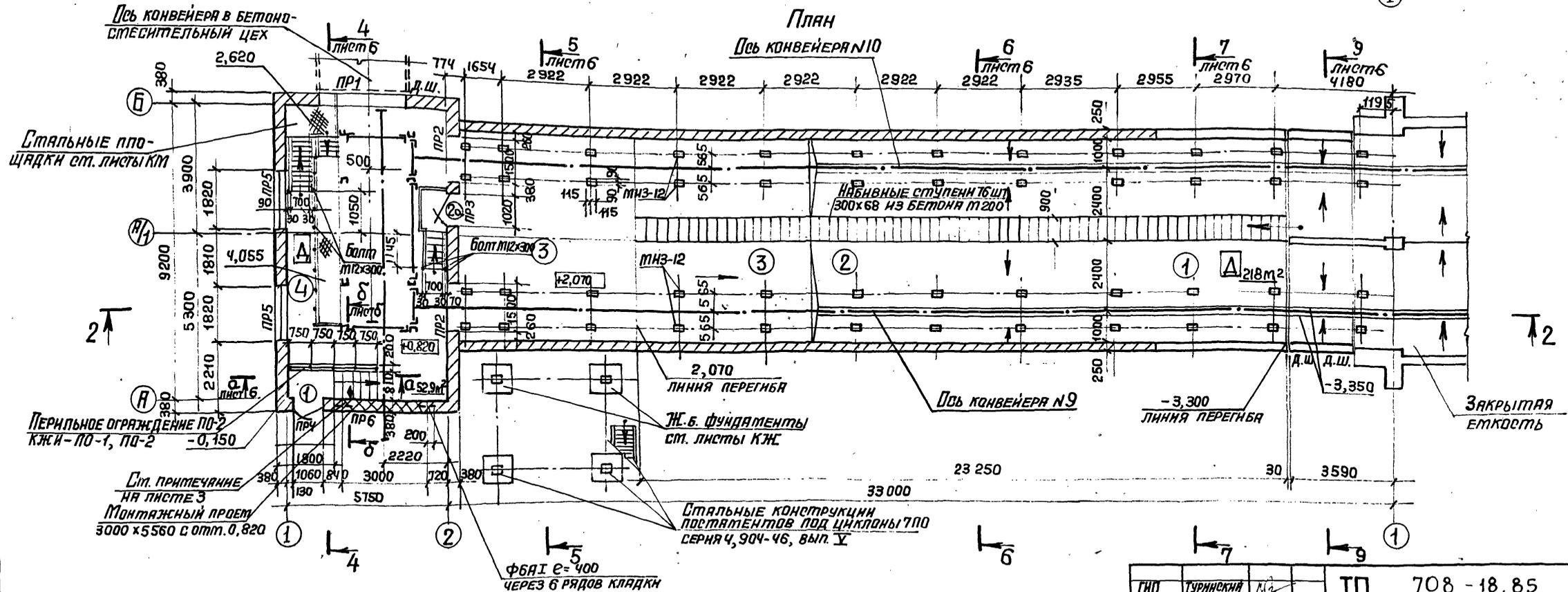
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №	
<p>Привязан:</p> <p>Инв. №</p>					
ГПИ	ТУРИНСКИЙ	ЧП	ТП	708-18.85	АР
Нач. отд.	БРОДСКИЙ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автомобильно-рельсовый с двумя трамвайными путями ст. Харьков Б.В.С. Култ		
Н. контр.	КОЖЕВНИКОВ		Галерея ленточных конвейеров № 1 и пункт перегрузки № 2. Схемат. 1-1.		
Н. архит.	КОЖЕВНИКОВ		Итого листов	4	
Н. констр.	ЗОРИН		Лист	4	
Р.ук. гр.	ЗАРЬ		Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
Ст. архит.	Ульянова				
Архит.	Пародина				

5  
9032/6

РАЗРЕЗ 2-2



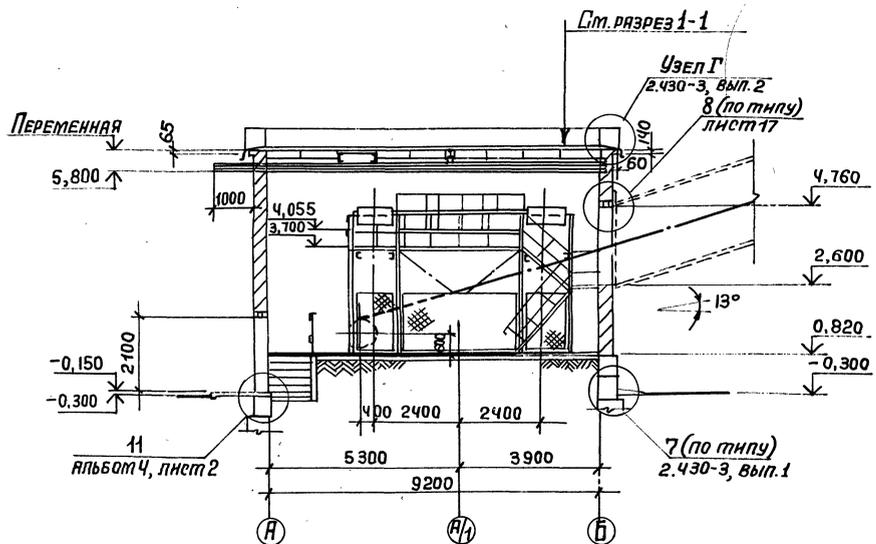
План



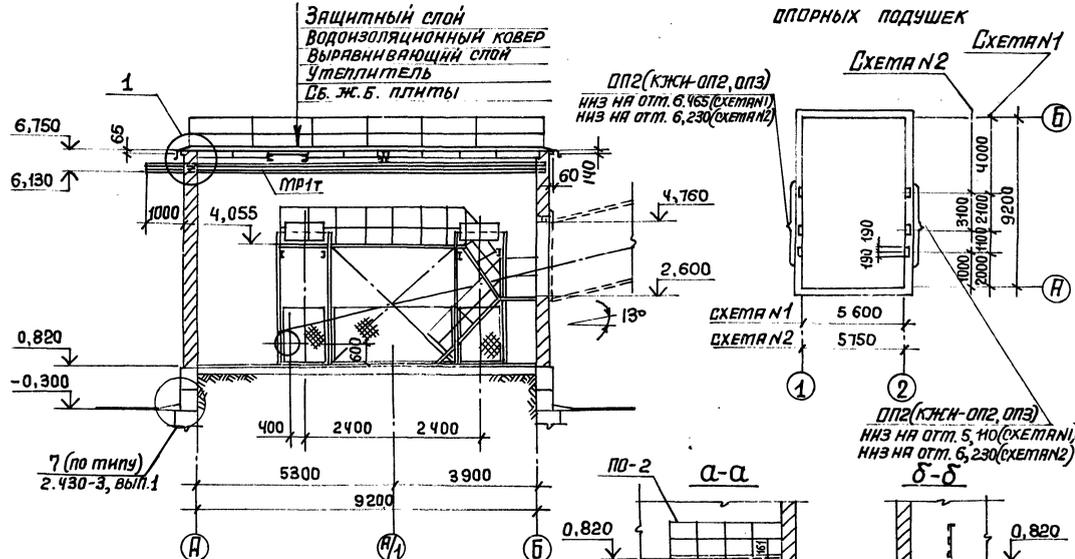
ТИП	ТУРИНСКАЯ	ТП 708 - 18.85	АР
Нач. отд.	БРАДСКАЯ	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подячи емкостью 6 тыс. куб. м	
И. контр.	КОЖЕВНИКОВ	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10 и пункт перегрузки №2. Схема №2	
Ил. констр.	ЗОРНИ	Свая	Лист
Рук. гр.	ЗАРЬ	Р	5
Ст. арх.	УЛЬЯНОВА	План. РАЗРЕЗ 2-2.	
Ст. арх.	УЛЬЯНОВА	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Архит.	ПАРГОЛИНА		

Ив. № 10000. Подписано и дано в печать 1952 г. Ив. № 10000

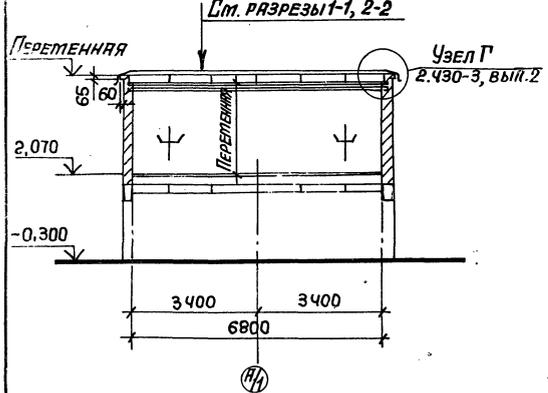
РАЗРЕЗ 3-3



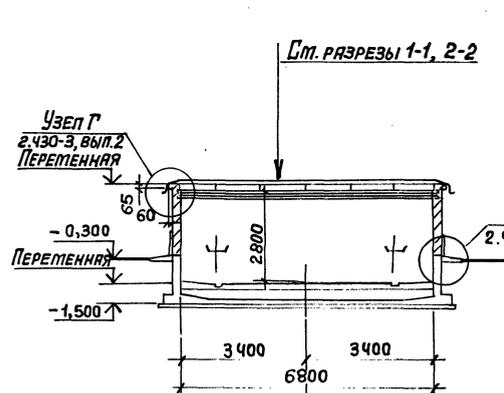
РАЗРЕЗ 4-4



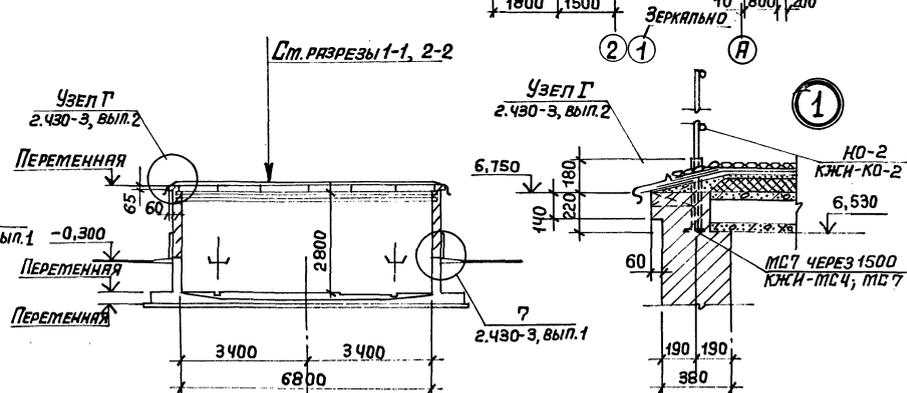
РАЗРЕЗ 5-5



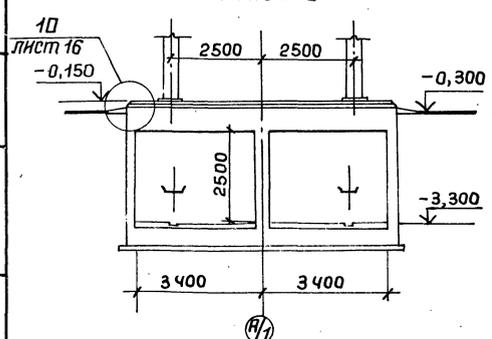
РАЗРЕЗ 6-6



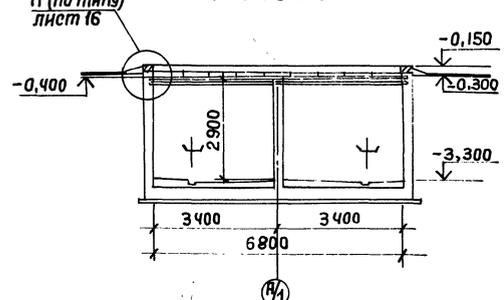
РАЗРЕЗ 7-7



РАЗРЕЗ 8-8



РАЗРЕЗ 9-9



Лист № 16. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТИП	Чирянский		ТП 708 - 18.85	АР
И.С.О.Д.	Бродский		Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трапами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
И.КОНСТ.	Кожешников		Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и пункт перегрузки №2. Схемы №1, №2.	
И.АРХИТ.	Кожешников		Р	6
И.КОНСТ.	Зорин		Госстройбюро Харьковский проектостройинститут	
Рук. гр.	Зябр		РАЗРЕЗЫ 3-3-9-9. Узел 1.	
Ст. арх.	Ульянова			
Ст. арх.	Ульянова			
Архит.	Марголина			
И.В.Н.°				

9032/6

Фасад 7-1

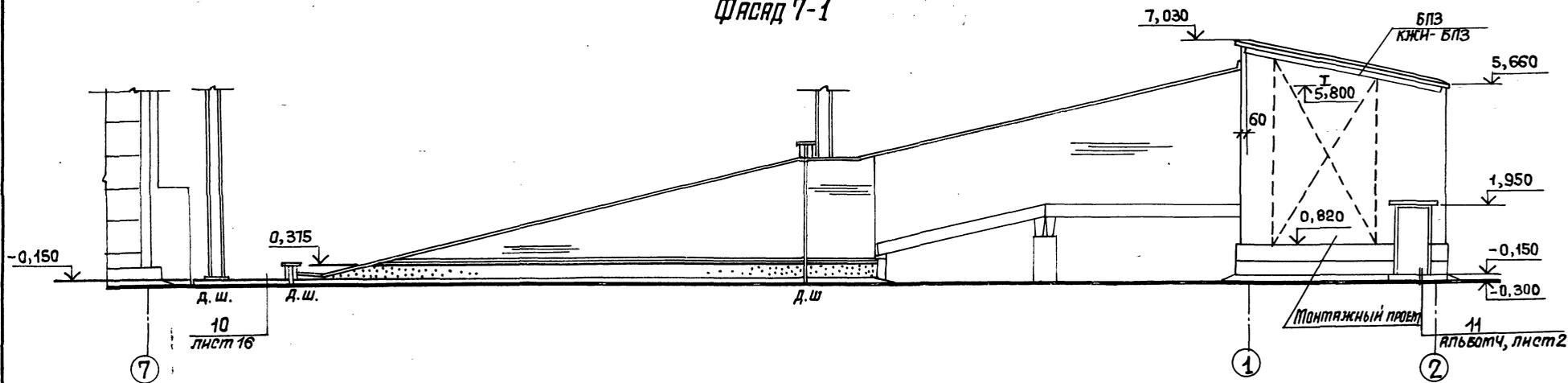
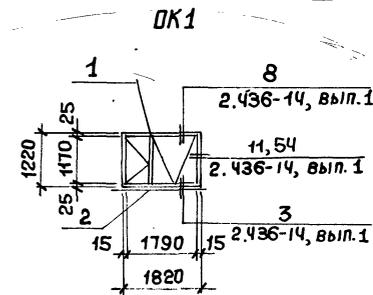
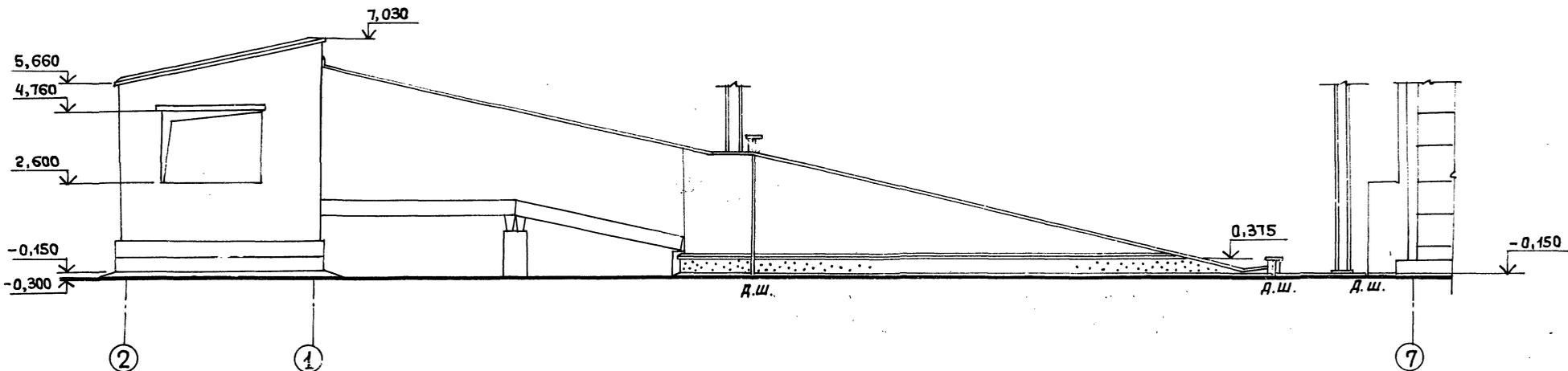


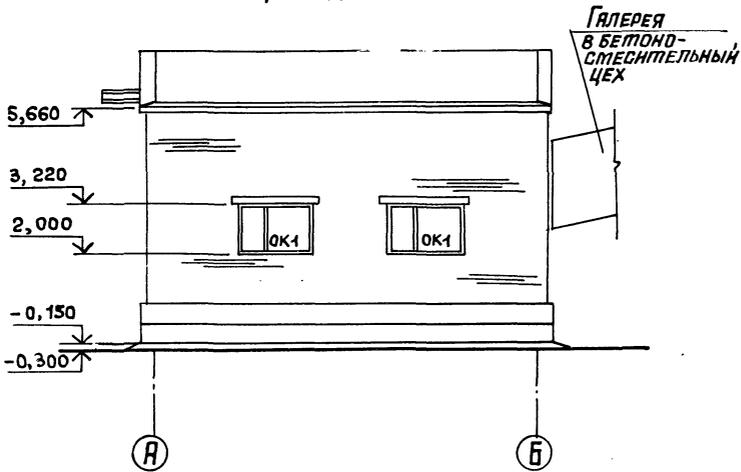
Схема заполнения оконных проемов



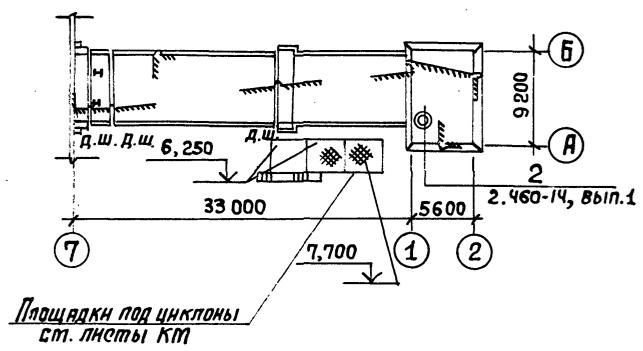
Фасад 1-7



Фасад А-Б



План кровли



Лист № 10000. Подпись и дата. Вып. № 1

8  
9032/6

ГИП	Турночкин	Л.В.	ТП 708 - 18.85	АР
Н.контр.	Бродский	Л.В.	Склад заполнителей бетона приельзовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Л.контр.	Коневников	Л.В.	Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и планки перетрусы кн №2. Схема №1.	
Пр.контр.	Зорин	Л.В.	Лист	Листов
Пр.контр.	Зарь	Л.В.	Р	7
Ст. арх.	Ульянова	Л.В.	ГЕОСТРОИ БССР	
Ст. арх.	Ульянова	Л.В.	ХАРЬКОВСКИЙ	
Архит.	Ульянова	Л.В.	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Инв. №			Фасады 7-1, 1-7, А-Б. План кровли.	

Яльбом 6

Фасад 2-1

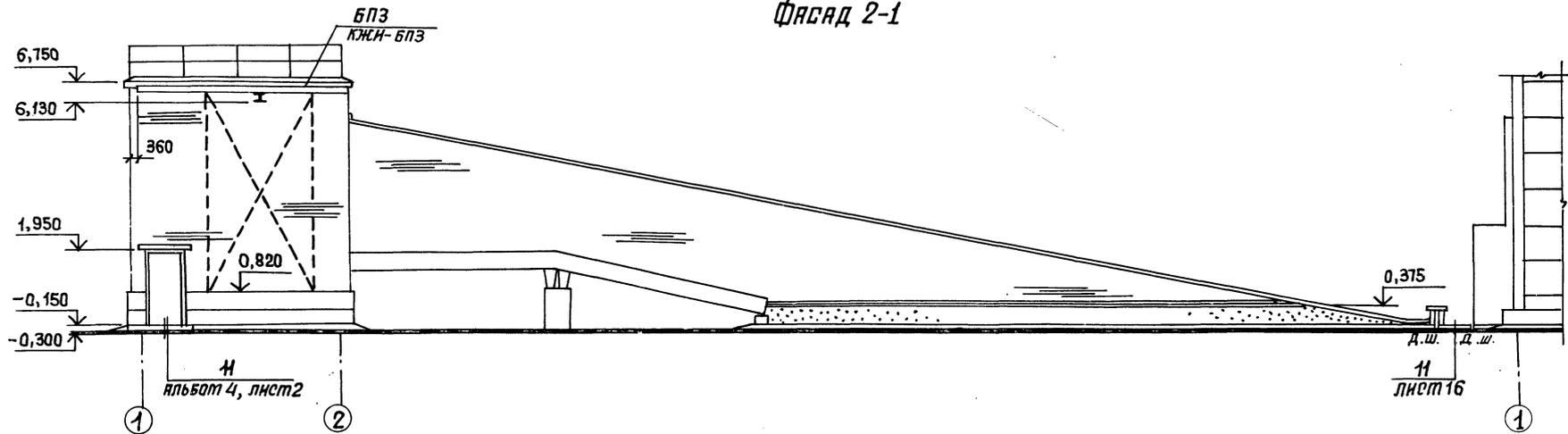
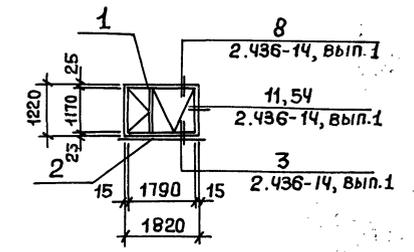
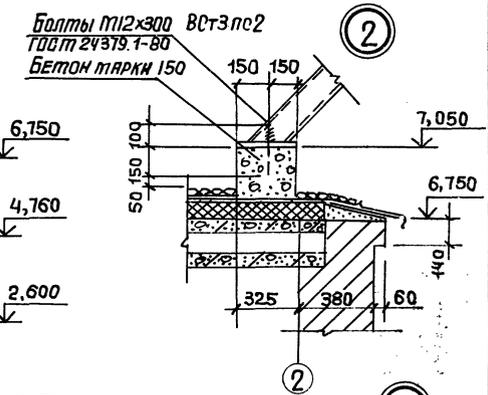
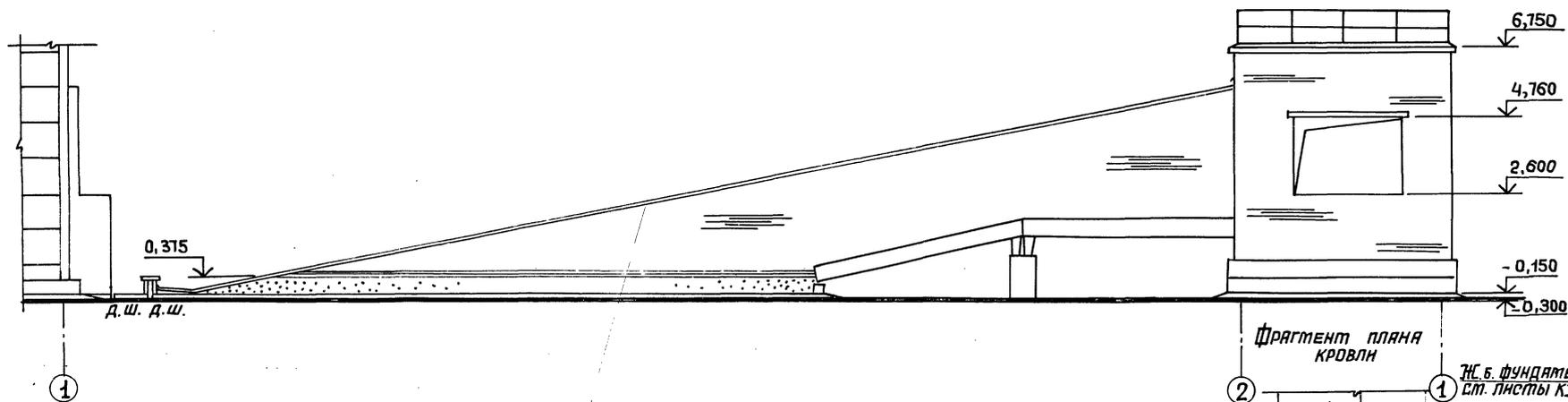


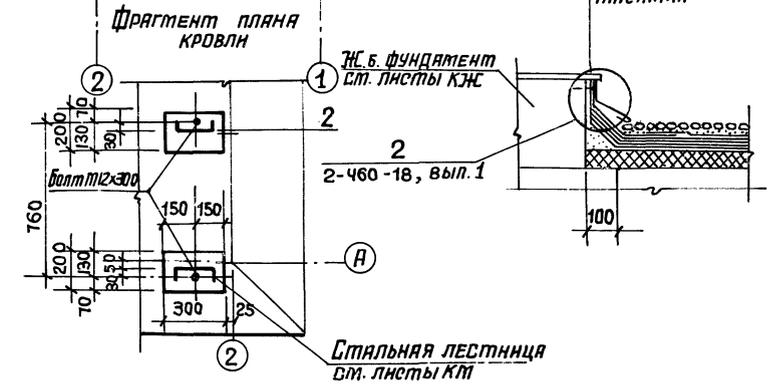
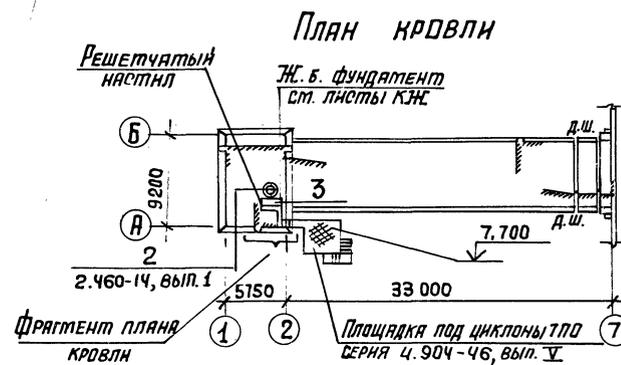
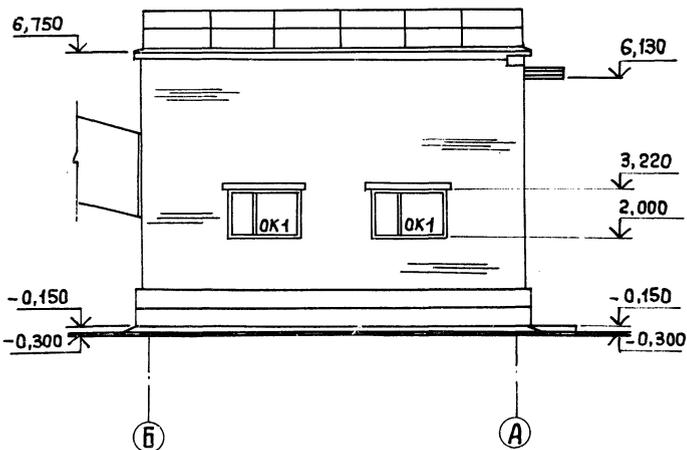
Схема заполнения оконных проёмов ОК-1



Фасад 1-2.



Фасад Б-А



НЕТВЕРДЕЮЩАЯ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА

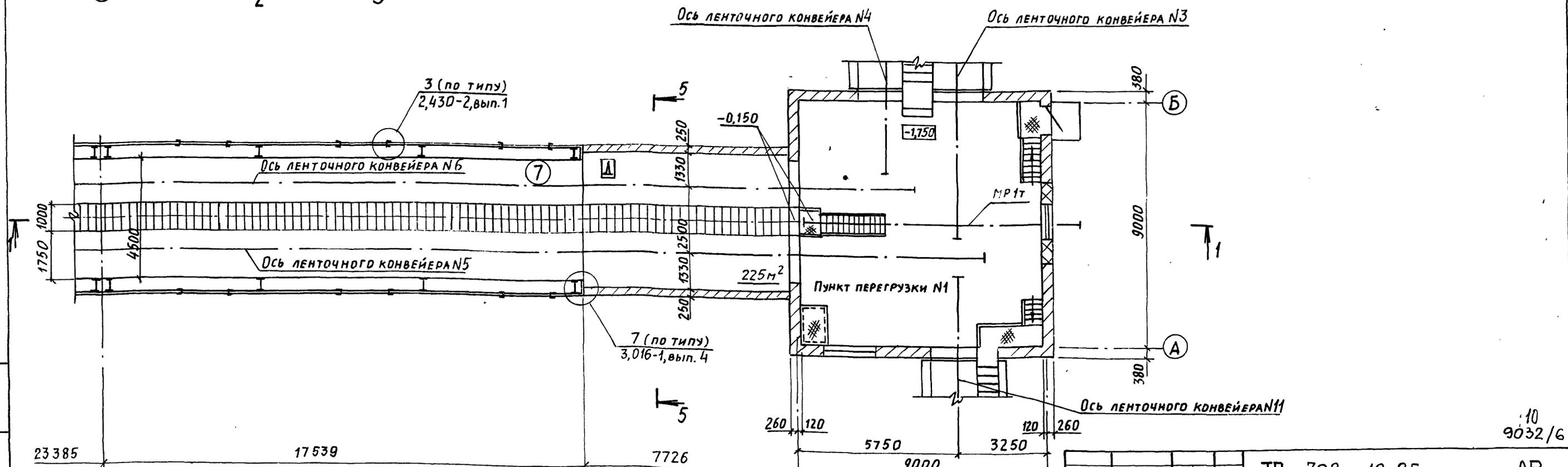
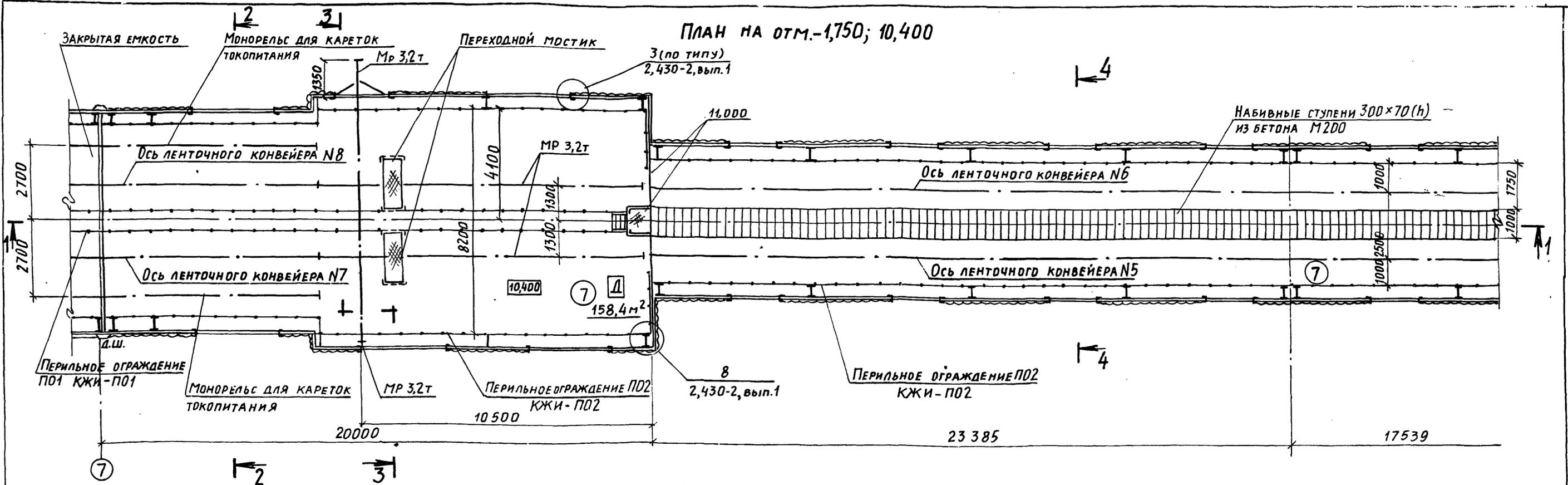
9  
9032/6

Имя, № подл. Листы и детали Внут. инв. №

ТНП	УРИНСКИЙ	М.П.	ТП 708 - 18.85	АР
ИЗЧ.ОТД.	БЛОДСКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫХ АВТОМОБИЛЬНЫХ	
И.КОНСТ.	КОЖЕВНИКОВ		ВАЖНЫМ С ДВУМЯ ПРАКТИКАМИ ПОДЪЕМ ЕДИНСТВЕННОГО БУКС. КУБ. М.	
П.АРХИТ.	КОЖЕВНИКОВ		ТАПЕРА ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10 И ПУНКТОМ ПЕРЕТРЯС	Лист Листов
П.КОНСТ.	ЗОРН		КН №2. СХЕМА №2.	8
РУК. ГР.	ЗАРЬ			
Ст. АРХ.	УЛЬЯНОВА		Фасады 2-1, 1-2, Б-А.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ
Ст. АРХ.	УЛЬЯНОВА		План кровли. Узлы 2,3.	
АРХИТ.	МАРГОЛИНА			
Имя, №				

Альбом 6

ПЛАН НА ОТМ.-1,750; 10,400



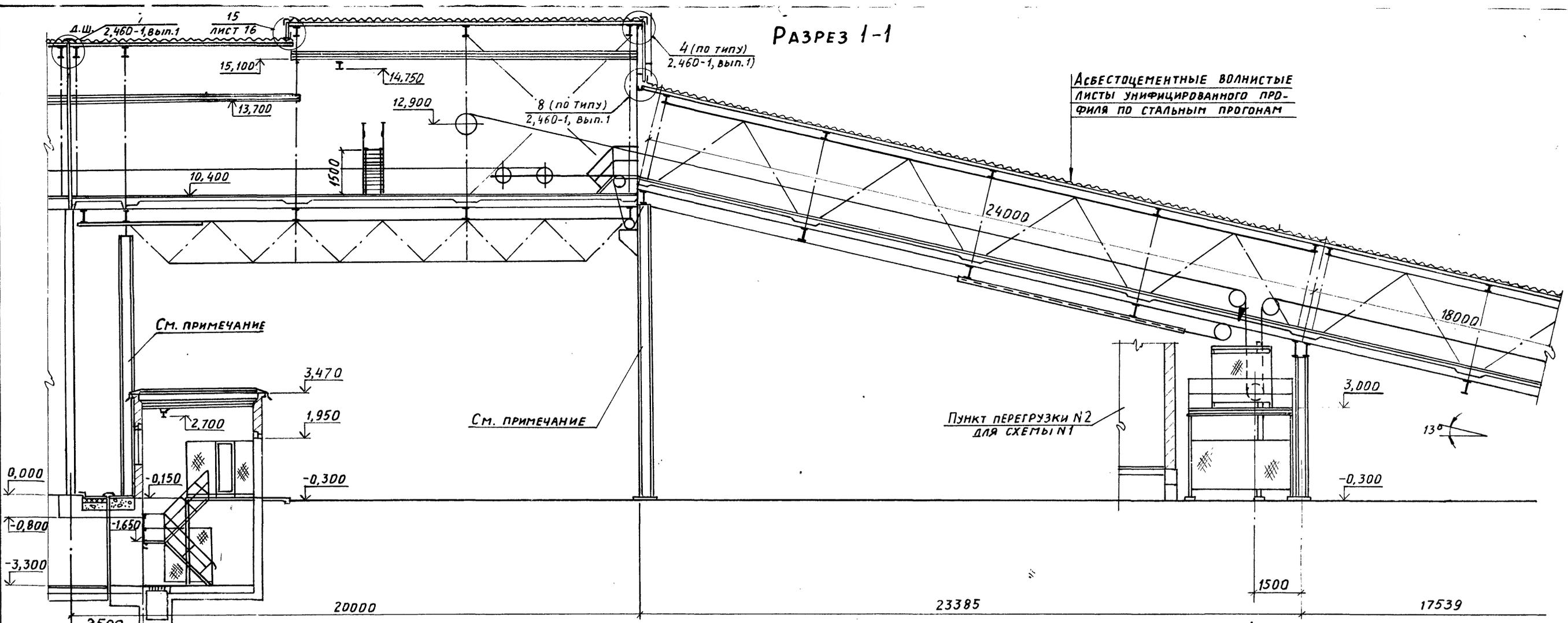
№, № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИМ. И. П.

Привязан:		ГИП	ТУРИНСКИЙ	М.С.	ТП 708 - 18.85	АР
		НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
		И. КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5-№8. СХЕМЫ №1, №2	
		ГЛ. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН		Р	9
		РУК. ГР.	ЗАРЬ		ГОСТРОИ СССР	
		СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА		ХАРЬКОВСКИЙ	
		СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
		АРХИТ.	МАРГОЛИНА		ПЛАН	
ИМ. И.						

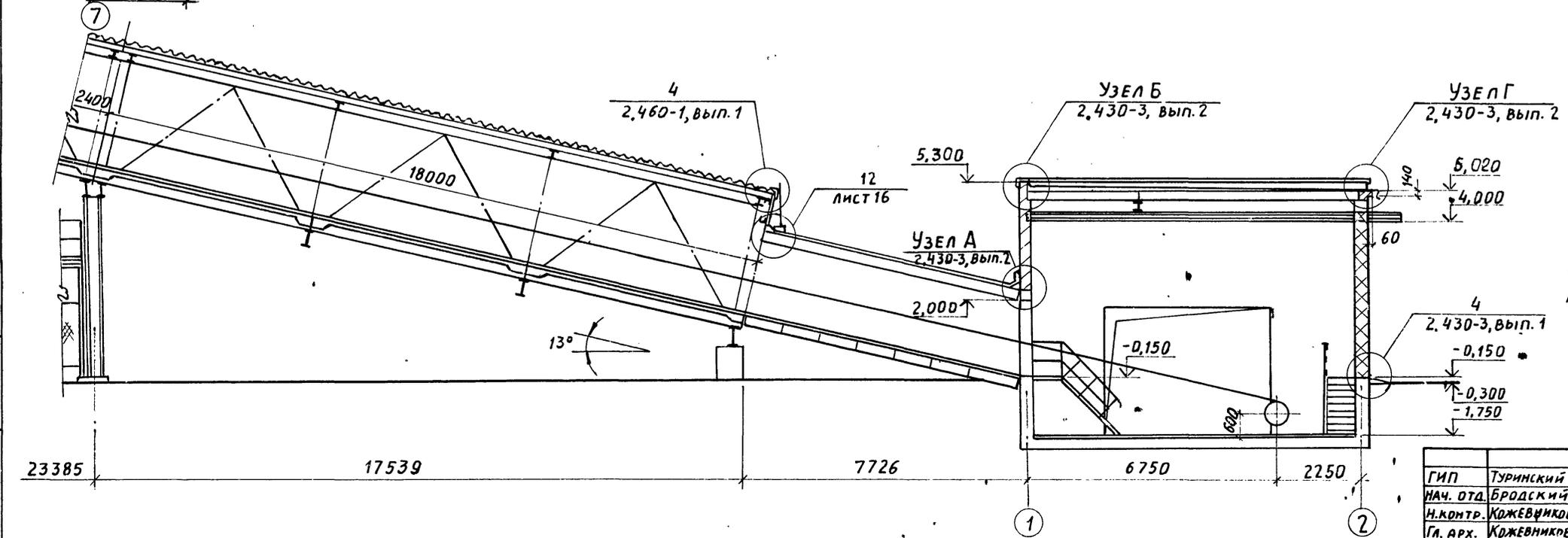
10  
9032/6

Альбом 6

РАЗРЕЗ 1-1



АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ УНИФИЦИРОВАННОГО ПРОФИЛЯ ПО СТАЛЬНЫМ ПРОГОНАМ



НА РАЗРЕЗЕ ПОКАЗАНЫ ОПОРЫ ДЛЯ СХЕМЫ №2. ОПОРЫ ГАЛЕРЕИ ДЛЯ СХЕМЫ №1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 4 ДАННОГО АЛЬБОМА.

11  
9032/6

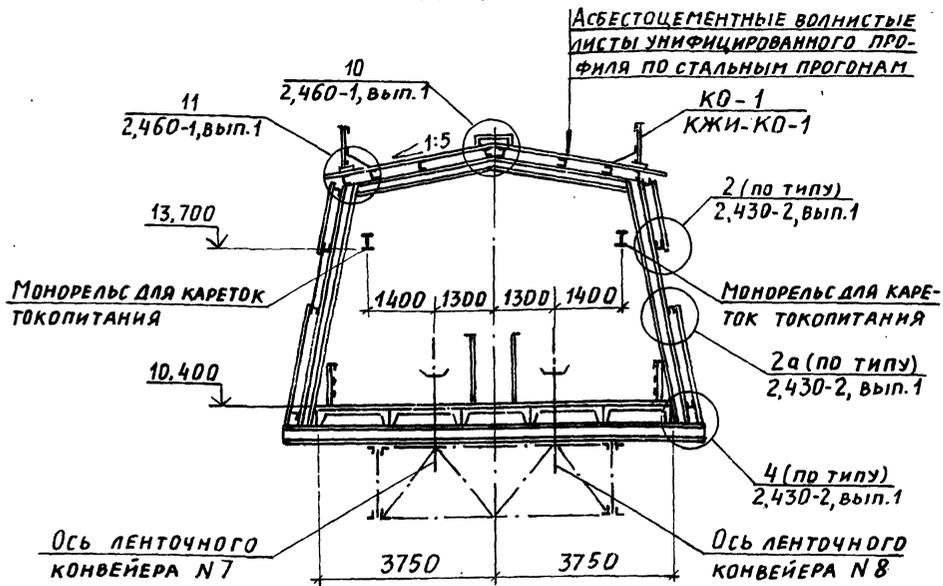
ГИП	Туринский		ТП 708-18.85	АР
НАЧ. ОТД.	Бродский		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БЪЕКТОМ	
Н.КОНТР.	Кожевников		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5-№8 СХЕМЫ №1, №2	
Гл. АРХ.	Кожевников		Р	10
Гл. КОНСТ.	Зорин		ГОССТРОЙ СССР	
РУК. ГР.	ЗАРБ		ХАРЬКОВСКИЙ	
СТ. АРХ.	Ульянова		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
СТ. АРХ.	Ульянова		РАЗРЕЗ 1-1	
АРХИТ.	Марголина			

ПРИВЯЗАН:

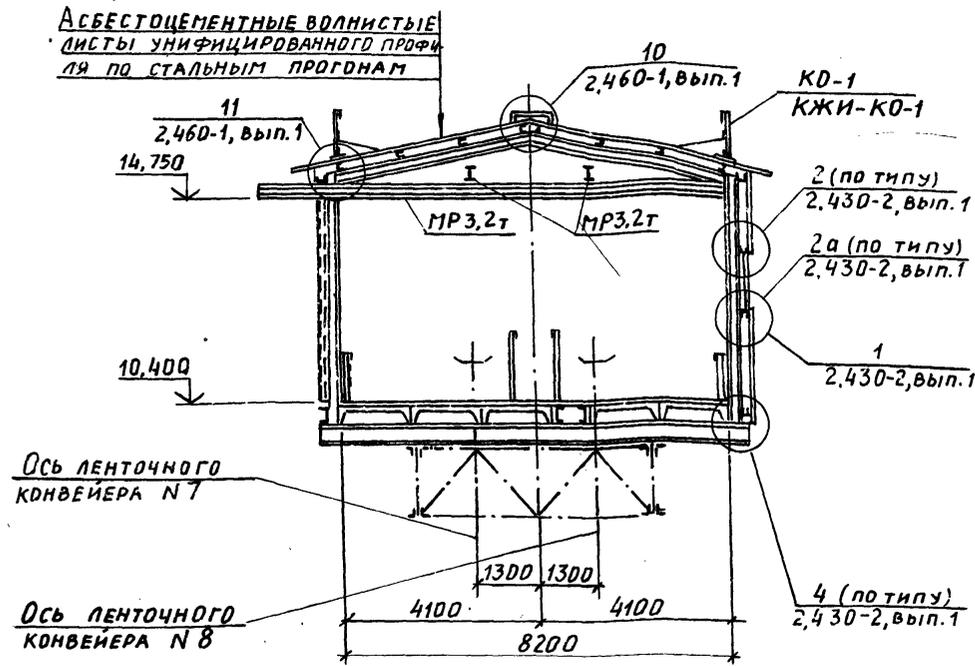
Инв. №	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

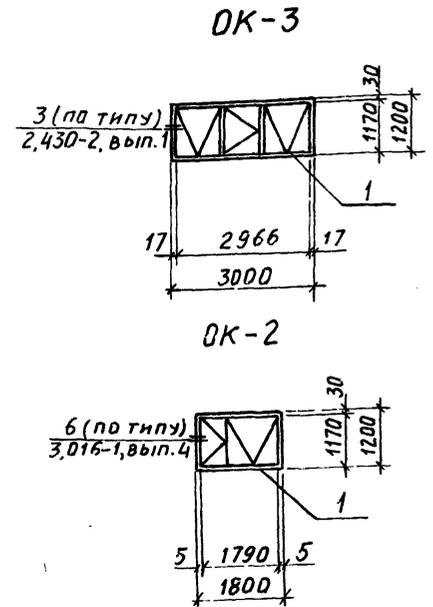
РАЗРЕЗ 2-2



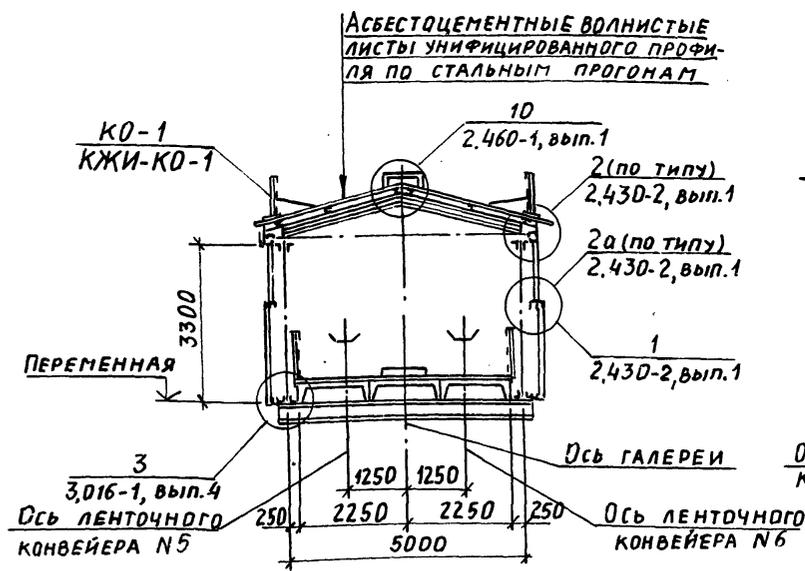
РАЗРЕЗ 3-3



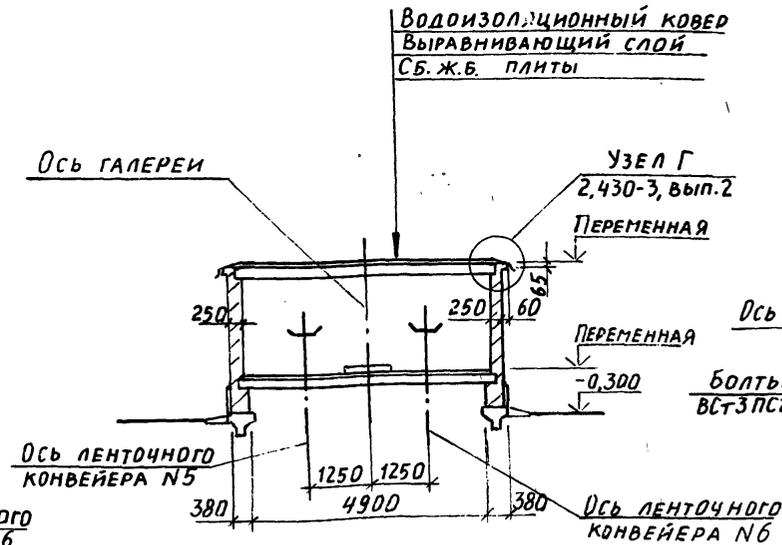
СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



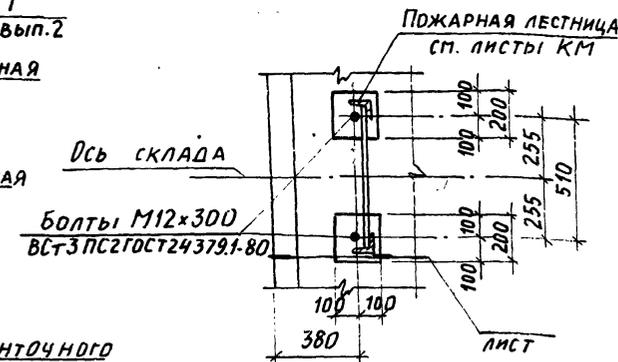
РАЗРЕЗ 4-4



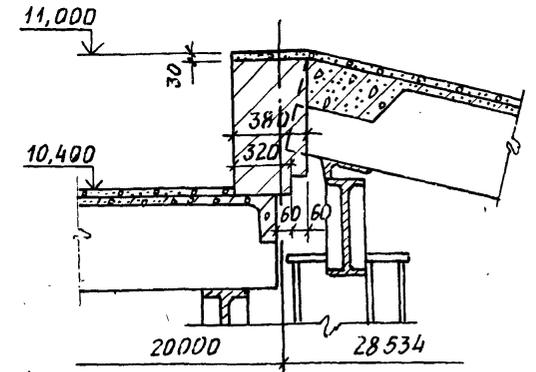
РАЗРЕЗ 5-5



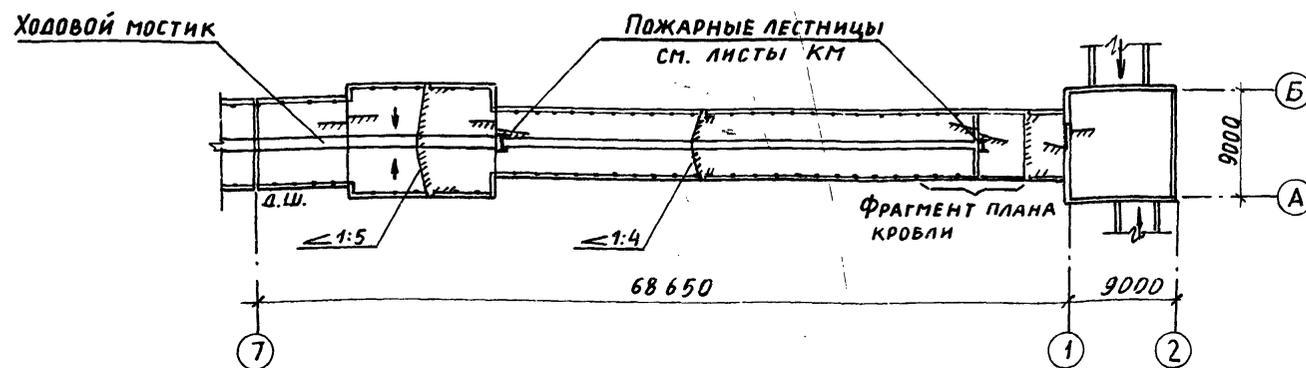
ФРАГМЕНТ ПЛАНА КРОВЛИ



а-а



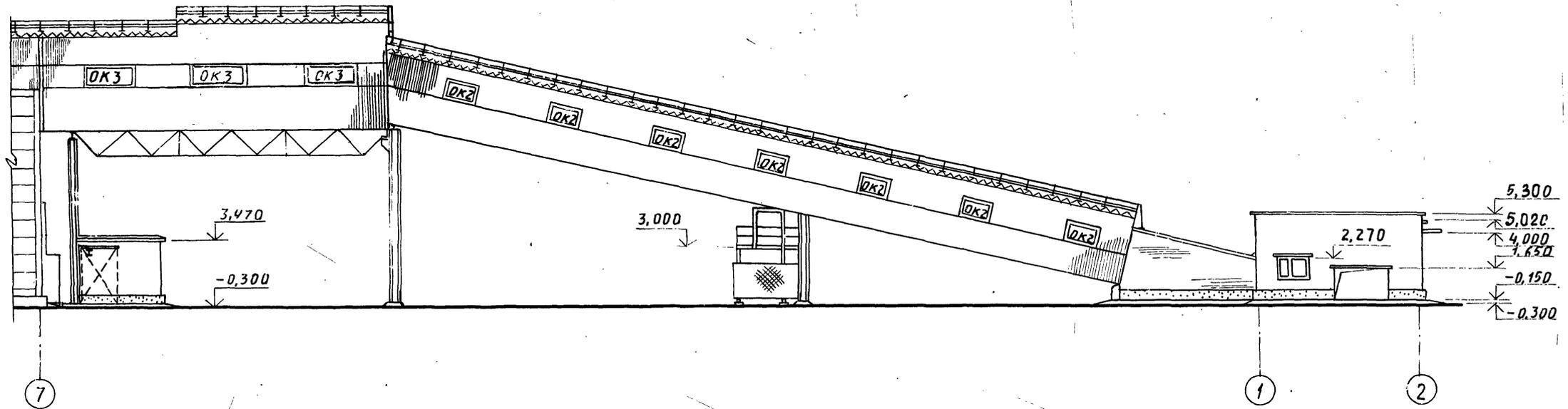
План кровли



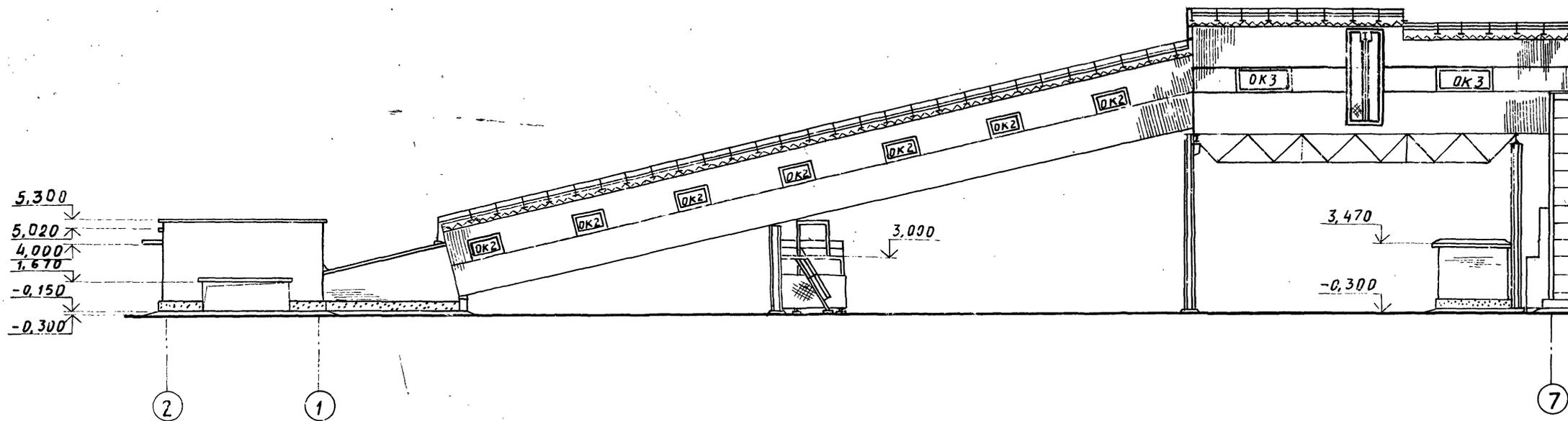
12  
9032/6

ГИП	Туринский			ТП 708-18.85	АР
НАЧ.ОТС.	Бродский			СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Н.КОНТР.	Кожевников			ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ N5-N8. СХЕМЫ N1, N2	
Гл. АРХ.	Кожевников			СТАДИЯ	Лист
Гл.КОНСТ.	Зорин			Р	11
Рук. гр.	ЗАРБ			РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 5-5. ПЛАН КРОВЛИ.	
Ст. АРХ.	Ульянова			Госстрой СССР	
Ст. АРХ.	Ульянова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Архит.	Марголична				
Инв. №					

ФАСАД 7-1



ФАСАД 1-7



На листе показаны фасады для схемы №2.  
Для схемы №1 данный лист рассматривать совместно с листом АР-7.

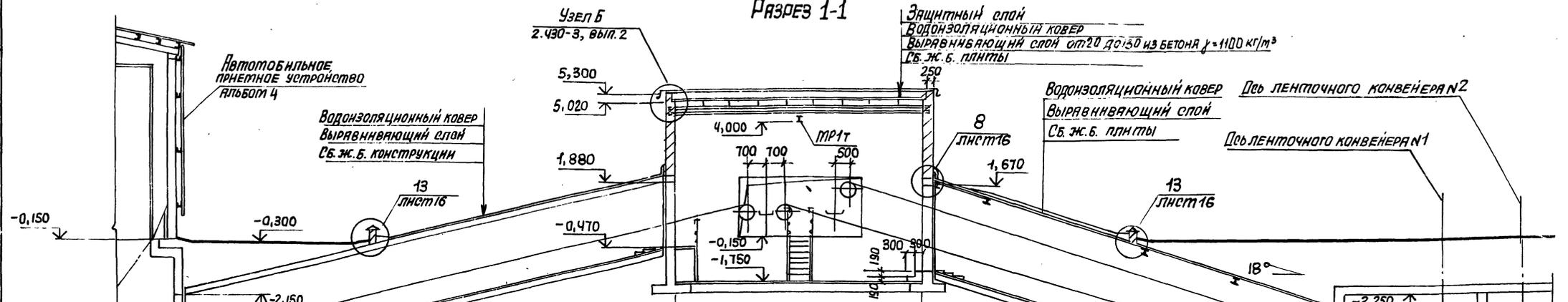
13  
9032/6

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

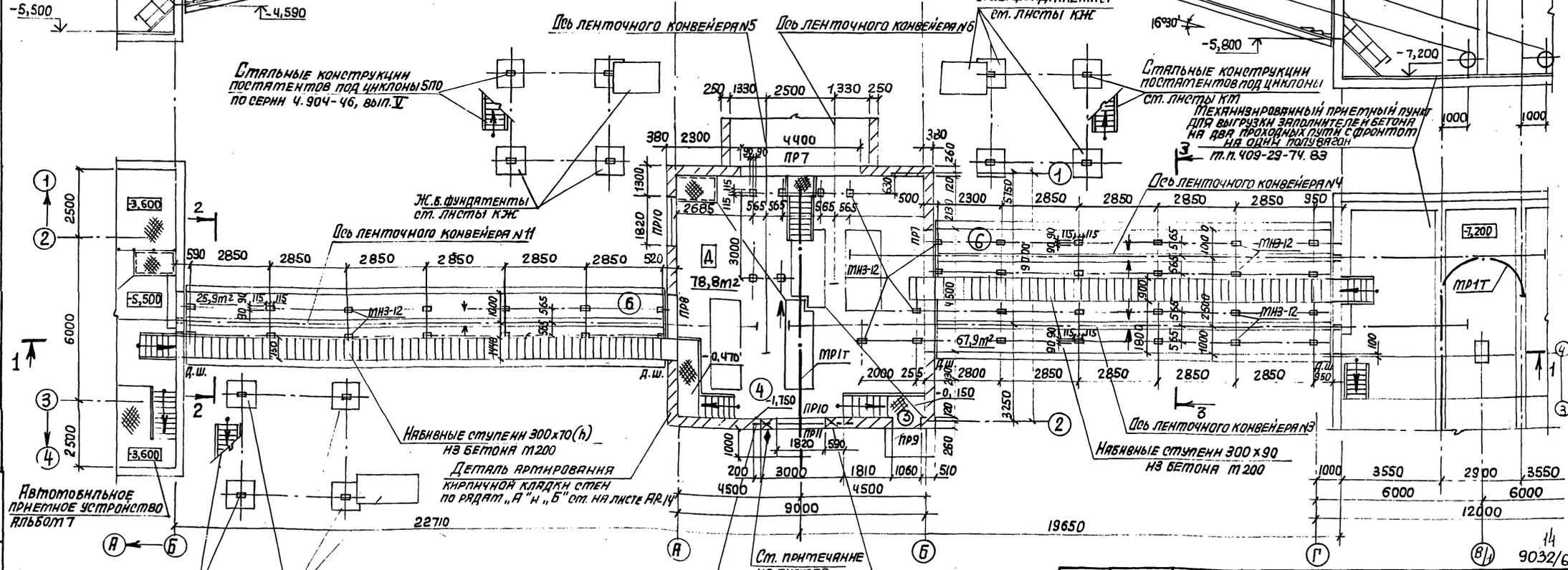
Привязан:		ТИП	ТУРИНСКИЙ	М	ТП 708-18.85	АР
		НАЧ. ОТД.	БРЮССКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
		Н. КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5-№8. СХЕМЫ №1, №2.	
		ГЛ. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		ГЛ. КОНСТ.	ЗОРНИН		Р	12
		РУК. ГР.	ЗАРБ		ГОССТРОИ СССР	
		СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА		ХАРЬКОВСКИЙ	
		СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
		АРХИТ.	ГРУНИНА		ФАСАДЫ 7-1, 1-7.	
Инв. №						

Альбом 6

### РАЗРЕЗ 1-1



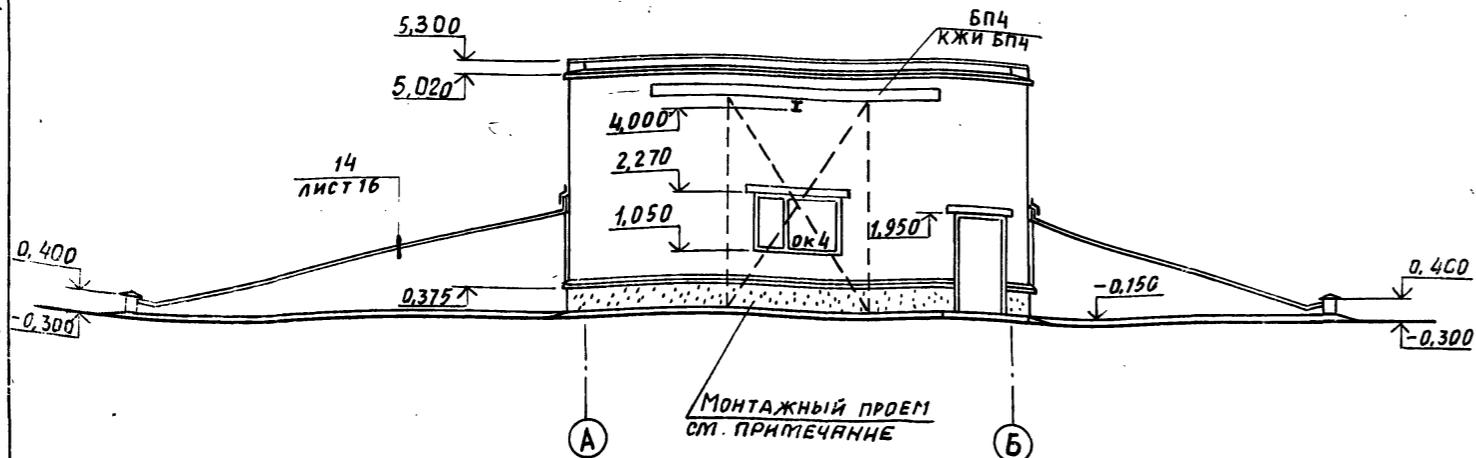
### План на отм. -1,150; -0,150



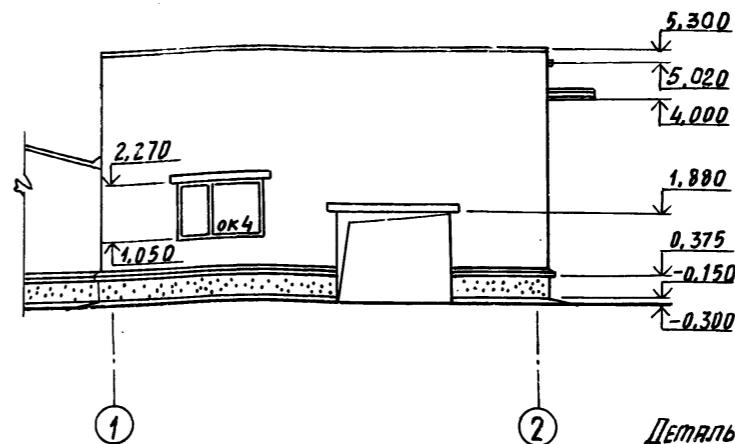
Лист № 10001. Подпись и дата. Разм. № 1/4

ТНП	Туринский	ТП 708-18.85	АР
И.к.отд.	Бродский		
И.контр.	Кожеников		
О.арх.	Кожеников		
О.констр.	Зорин		
Рук.гр.	ЗАРБ		
Ст.арх.	Ульянова		
Арх.ит.	Маргалдина		
Монтажный проект 3000x4000			
Привязан:			
Контр.:			
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 куб. м			
Палеты ленточных конвейеров №3, №4, №1 и пункт перегрузки №1. Шелты №1, №2.			
Стальная плита	Лист	Листов	
Р	13		
План. Разрез 1-1.			
ГОССТРОЙ БССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ			

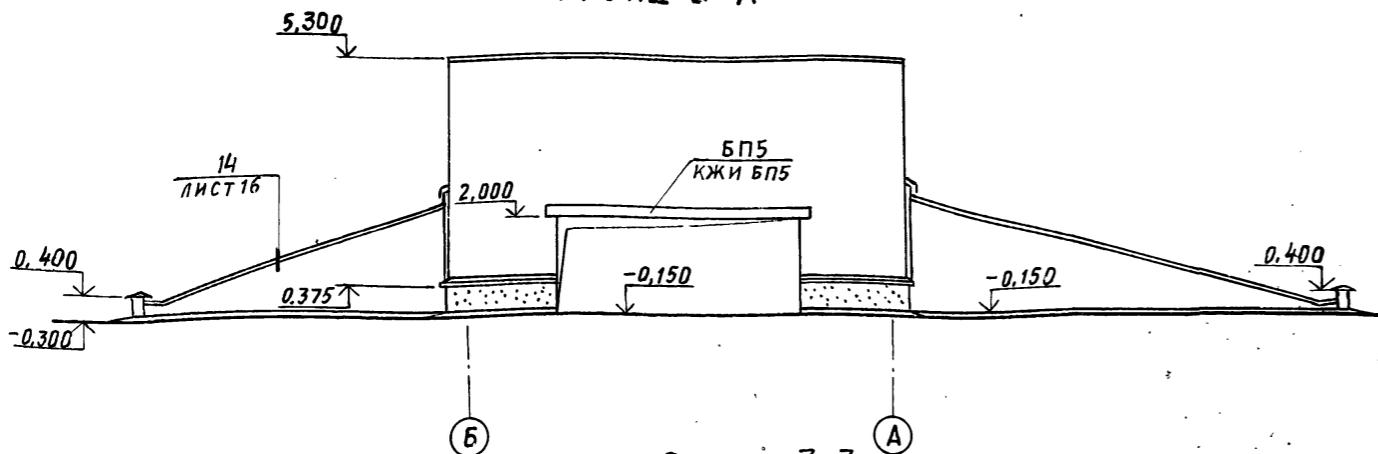
ФАСАД А-Б



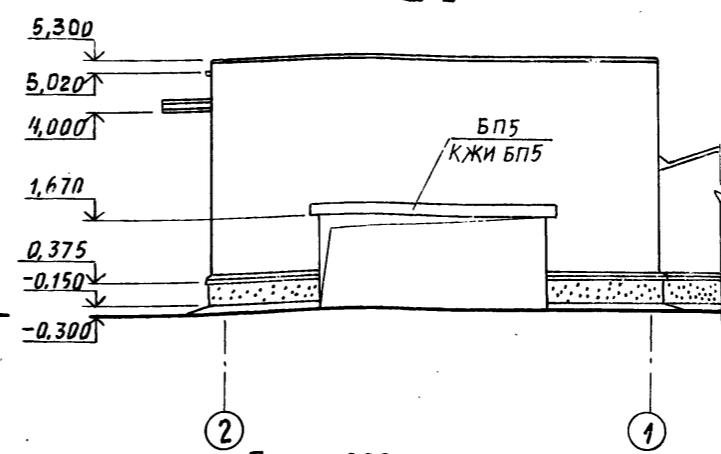
ФАСАД 1-2



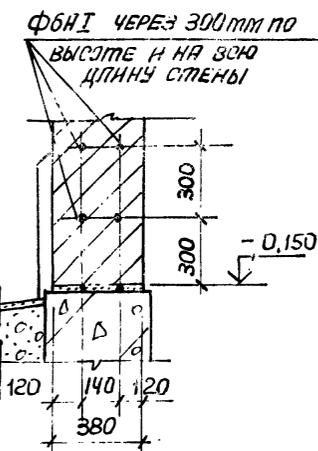
ФАСАД Б-А



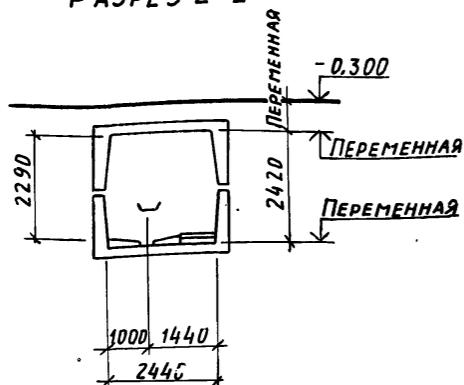
ФАСАД 2-1



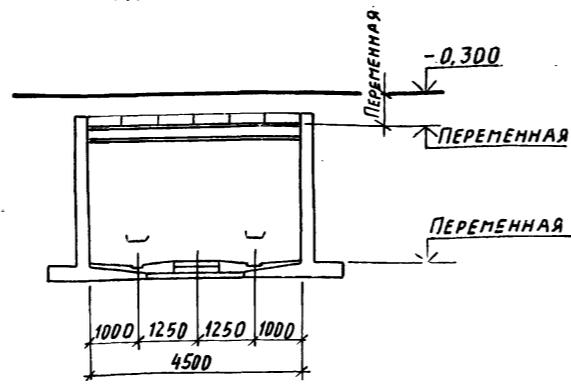
ДЕТАЛЬ АРМИРОВАННОЙ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ СТЕН ПО РЯДАМ А, Б



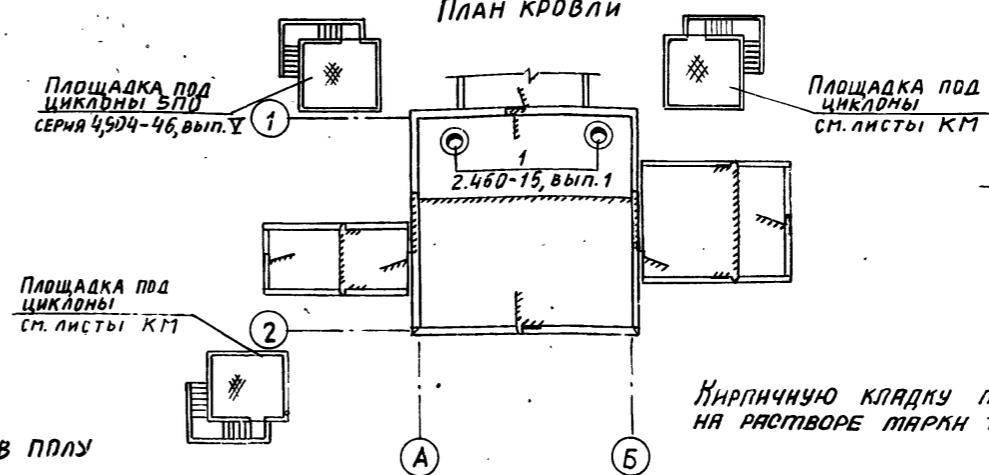
РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



ПЛАН КРОВЛИ



ЗЕРКАЛЬНО

КИРПИЧНУЮ КЛАДКУ МОНТАЖНЫХ ПРОЕМОВ ВЕСТИ НА РАСТВОРЕ ТЯРКА 1:3

СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ОК-4

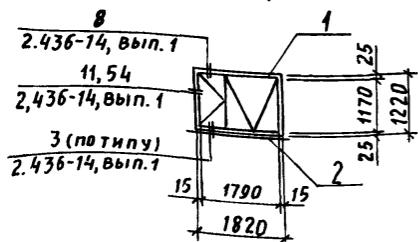
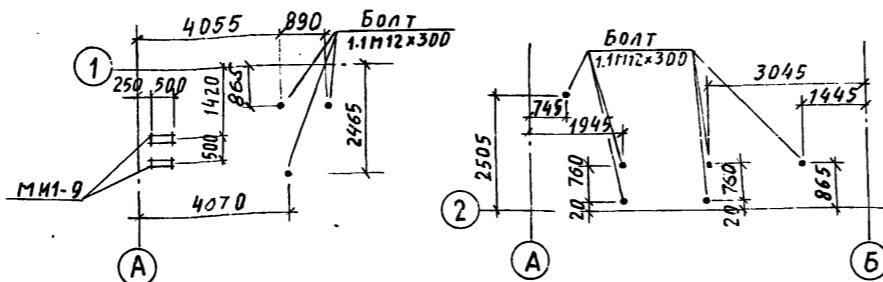


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПЛУ ПУНКТА ПЕРЕГРУЗКИ N1



15  
9032/6

ГИП	Гуринский	ТП	708 - 18.85	АР
НАЧ. ОТД.	Бродский			
Н. КОНТР.	Кожеников	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М		
ГЛ. АРХ.	Кожеников	ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ СТАДИОНА Лист Листов		
ГЛ. КОНСТ.	Зорин	N3, N4, N11 и пункт перегрузки N1		
РУК. ГР.	ЗАРБ	СХЕМЫ N1, N2		
СТ. АРХ.	Ульянова	Р	14	
СТ. АРХ.	Ульянова	РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3. ФАСАДЫ А-Б, Б-А, 1-2, 2-1. ПЛАН КРОВЛИ		
АРХИТ.	Парголина	ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

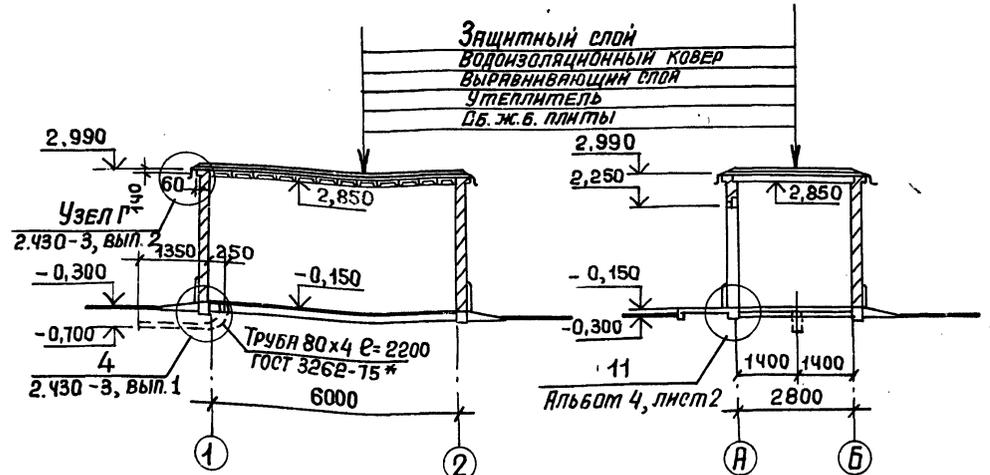
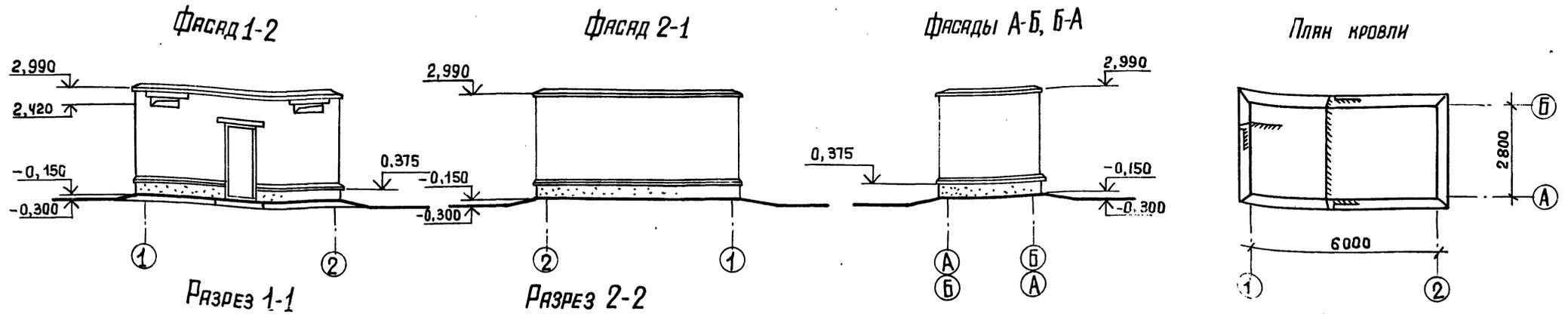
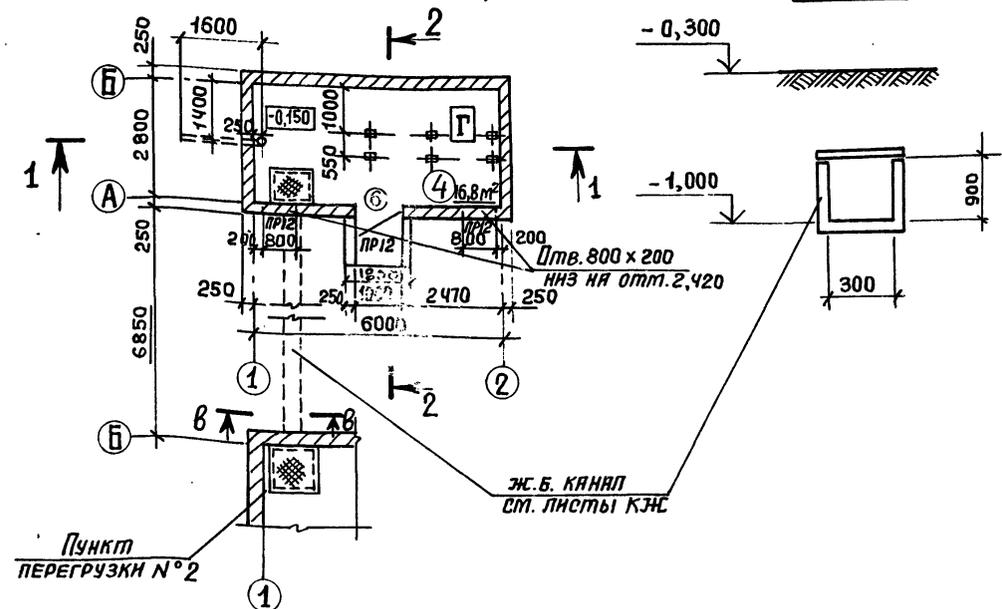
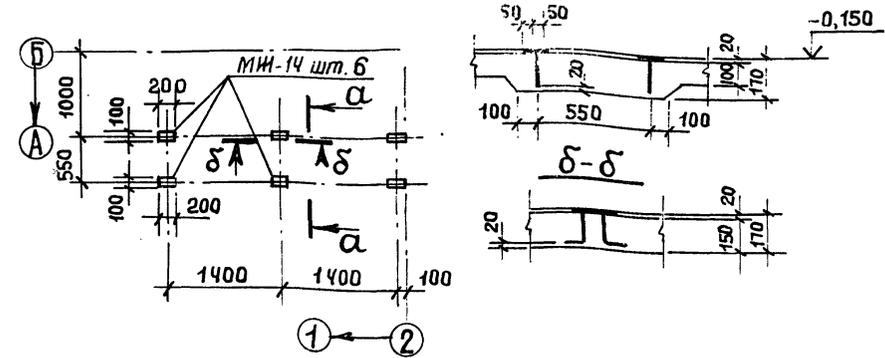


Схема расположения закладных

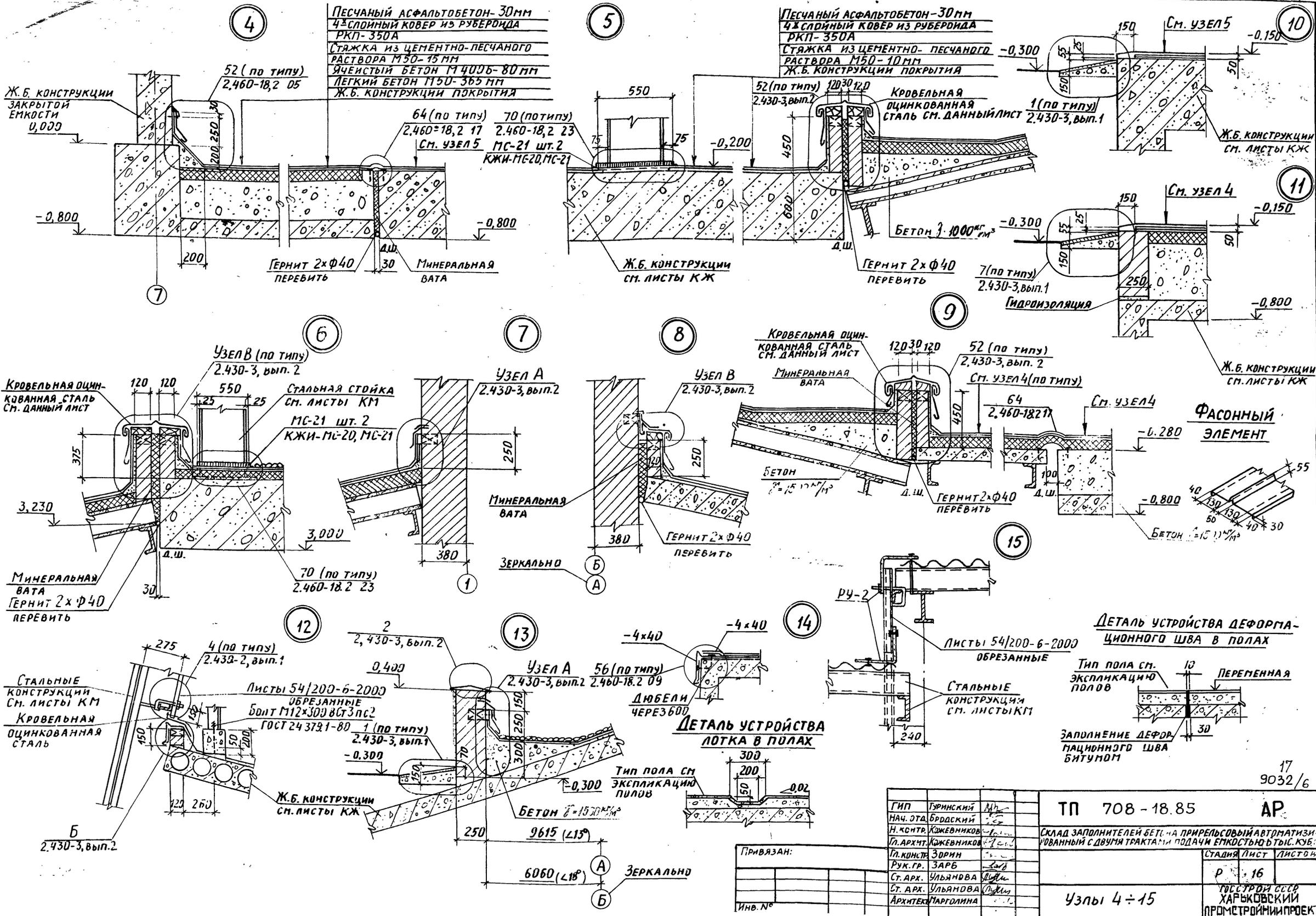


16  
9032/6

ГИП	ТУРИНСКИЙ		ТП 708 - 18.85	АР
Ивч. отд.	БРЮДСКИЙ			
Ил. контр.	КОЖЕВНИКОВ		Склад заполнителей бетона прицеповый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 т. (куб. м)	
Ил. констр.	ЗОРН		Щитовая	
Руч. гр.	ЗЯРБ		Схемы №1, №2	Лист 15
Ст. арх.	Ульянова		План на отм. -0,150. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. Фасады 1-2, 2-1, А-Б, Б-А. План кровли.	
Архитект.	МАРГОЛИЯ		ГОСТРОИ БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Привязан:


Э.Н. Попов, Попович и др. Ил. альб. 6



17  
9032/6

ГИП	Гуринский			ТП 708-18.85	АР
НАЧ. ОТА	Бродский			Склад заполнителей бетона на прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью в тыс. куб.	
Н. КОНСТ.	Кожевников			Стандия Лист	
П. АРХИТ.	Кожевников			Р 16	
П. КОНСТ.	Зорин			Узлы 4 ÷ 15	
Рук. гр.	ЗАРБ			УСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ	
Ст. арх.	Ульянова				
Ст. арх.	Ульянова				
Архитект.	Марголина				
Инв. №					

ВНУТРИ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВМ

**Ведомость чертежей основного комплекта марки КЖ.**

Альбом

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	Пункт перегрузки №1. Схемы №1 и №2. Схема расположения конструктивных элементов	
4	Пункт перегрузки №1. Схемы №1 и №2. Схема расположения плит покрытия, элемент плана №1. Фундаменты Ф0м1, Ф0м1-1, Ф0м14, Ф0м15.	
5	Пункт перегрузки №2. Схема №1. Схемы расположения конструктивных элементов.	
6	Пункт перегрузки №2. Схема №2. Схемы расположения конструктивных элементов	
7	Пункт перегрузки №2. Щитовая. Схемы №1, №2. Прямки ПРм1-ПРм3. Фундамент Ф0м2	
8	Щитовая. Схемы №1, №2. Схемы расположения конструктивных элементов	
9	Галерея ленточного конвейера №11. Схемы №1, №2. Схема расположения конструктивных элементов.	
10	Галерея ленточного конвейера №11. Схемы №1, №2. Участки монолитные Ум6, Ум7.	
11	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2. Схемы расположения конструктивных элементов. Сечения 1-1, 2-2.	
12	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2. Сечения 3-3+7-7. Узлы Г-У.	
13	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Участок монолитный Ум1 (начало)	
14	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2. Участок монолитный Ум1 (продолжение)	
15	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2. Участок монолитный Ум1. Спецификация, ведомость деталей, расход стали.	
16	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Схема расположения конструктивных элементов (начало)	
17	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Схема расположения конструктивных элементов (окончание)	

Лист	Наименование	Примечание
18	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8 Схемы №1, №2. Фрагмент №1.	
19	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Фундаменты Фм1-Фм4.	
20	Пункты перегрузки №1 и №2. Схемы №1 и №2. Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н	
21	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Участок монолитный Ум3.	
22	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Участки монолитные Ум4, Ум5.	
23	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Схема расположения конструктивных элементов дннца. Разрез 1-1.	
24	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Схема расположения плит покрытия. Разрезы 2-2+7-7.	
25	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схемы №1, №2. Узлы 1-13.	
26	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Монолитный участок Ум1. Армирование.	
27	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Монолитный участок Ум2. Армирование.	
28	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Монолитный участок Ум3. Армирование.	
29	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Монолитный участок Ум3. Армирование (продолжение) Фундамент Фм9.	
30	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Монолитные участки Ум1; Ум3. Фундамент Фм3. Спецификация. Ведомость деталей, расход стали.	
31	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Схема расположения конструктивных элементов дннца. Разрез 1-1.	
32	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Схема расположения плит покрытия. Разрезы 2-2+7-7	
33	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Монолитный участок Ум4. Армирование.	
34	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Монолитный участок Ум4. Армирование (продолжение). Монолитный участок Ум5. Армирование.	

Лист	Наименование	Примечание
35	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Монолитные участки Ум4, Ум5. Армирование. Спецификация, ведомость деталей, расход стали	
36	Площадки под уклоны. Схемы №1, №2. Схемы расположения фундаментов под утяжелки ВЗ-В8.	
37	Площадки под уклоны. Схемы №1, №2. Фундаменты Фм5-Фм8, Фм16-Фм18	
38	Галерея ленточных конвейеров №5, №6. Схемы №1, №2. Схема расположения фундаментов натяжного устройства. Фундаменты Ф0м9-Ф0м13	

**Таблица марок арматурной стали**

Вид арматуры		Класс стали	Марка стали при расчетной температуре окружающего воздуха до плюс 30°C включительно
Стержневая горячекатанная арматурная сталь	Гладкая ГОСТ 5781-82	A-I	ВСт3 кп2
	Периодического профиля ГОСТ 5781-82	A-III	25 Г2С

**Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ**

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол., м³	Примечание
1 Плиты покрытий	5841000000	55,0	
2 Плиты перекрытий	5842000000	46,0	
3 Перекрытия	5828000000	5,0	
4 Конструкции и детали каналов	5858000000	25,0	
5 Фундаментные балки	5824000000	6,7	
<b>Всего бетона и железобетона</b>		<b>137,7</b>	

18  
9032/6

Типовой проект разрабатан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружения.

Гл. инженер проекта *Туринский*

Привязан:

Инв. №

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи в емкость бункера.

Старая	Лист	Листов
Р	1	39

Общие данные (начало)

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ

Утверждено: *Туринский*  
 Проверено: *Туринский*  
 Составлено: *Туринский*  
 Дата: 1986 г.

Альбом 6

**ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.494-24 вып. I	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ	
1.141-1 вып. 63, 60	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ	
3.006-2 вып. II-1, II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.442.1-2 вып. 1	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	
ПК-01-88	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.415-1 вып. I	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.412-5 вып. 5, 1	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	
1.138.10 вып. 1, 4	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
3.400-6/76	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 13579-73	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДВАЛОВ	
ГОСТ 24 379.0-80 24 379.1-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ	
2.460-14 вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ	
ГОСТ 23 279-78	СЕТКИ СВАРНЫЕ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 40 мм	

**ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ К ОСНОВНОМУ КОМПЛЕКТУ "МАРКИ КЖ"**

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	Пункт перегрузки №1. Схемы №1, №2. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1. ФУНДАМЕНТЫ Ф0м1, Ф0м1-1, Ф0м14, Ф0м15	
5	Пункт перегрузки №2. Схемы №1. Схемы РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
6	Пункт перегрузки №2. Схемы №2. Схемы РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
7	Пункт перегрузки №2. Щитовая. Схемы №1, №2. Приямки ПРн1, ПРн3. Фундамент Ф0м2.	
8	Щитовая. Схемы №1, №2. Схемы РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	
11	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4. Схемы №1, №2. Схемы РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. Сечения 4-1, 2-2.	
15	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №4. Участок монолитный УМ1. Спецификация, ведомости деталей расхода стали.	
17	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5-№8. Схемы №1, №2. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
19	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Фундаменты Фм1 ÷ Фм4	
20	Пункты перегрузки №1, №2. Схемы №1, №2. Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н	
21	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №7, №8. Участок монолитный Ум3	
22	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №7, №8. Участки монолитные Ум4, Ум5	
24	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10. СХЕМА №4. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. Разрезы 2-2 ÷ 7-7.	
30	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10. СХЕМА №1. Монолитные участки Ум1 ÷ Ум3. Фундамент Фм9. Спецификация.	
32	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10. СХЕМА №2. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. Разрезы 2-2 ÷ 7-7.	
35	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10. СХЕМА №2. Монолитные участки Ум4, Ум5. Армирование. Спецификация	
36	Площадки под циклоны. Схемы №4, №2. Схемы РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ под установки В3 ÷ В8.	
37	Площадки под циклоны. Схемы №1 и №2. Фундаменты Фм5 ÷ Фм8, Ф0м6 ÷ Ф0м8	
38	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6. Схемы №1 и №2. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА. Фундаменты Ф0м9, Ф0м13	

Воды отсутствуют.

2. Грунты в основаниях непучинистые, непрсадошные со следующими нормативными характеристиками:

- а) плотность  $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$ ;
- б) угол внутреннего трения  $\varphi = 28^\circ$ ;
- в) удельное сцепление  $C = 2 \text{ кПа (0,02 кгс/см}^2)$ ;
- г) модуль деформации  $E = 14,7 \text{ МПа (150 кгс/см}^2)$

3. Если действительные условия строительства и эксплуатации отличаются от принятых в проекте, при привязке проекта должны быть выполнены необходимые расчеты, подтверждающие возможность применения конструкций типового проекта без изменений, либо требующие внесения необходимых изменений и дополнений.

4. Закладные изделия и монтажные соединения вспомогательных сооружений защищаются от коррозии лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-133 в два слоя по слою грунтовки ПФ-20 или ПФ-020.

5. Наружные поверхности стен подвалов и тоннелей окрасить горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.

6. Под монолитными железобетонными конструкциями предусматривается бетонная подготовка из бетона марки 50 толщиной 100 мм. Под сборными железобетонными конструкциями — песчаная подготовка 100 мм. Указанные подготовки должны превышать габарит подошвы железобетонной конструкции на 100 мм в каждую сторону.

7. Обратная засыпка пазух котлованов производится песчаным грунтом с послойным уплотнением с доведением коэффициента стандартного уплотнения до  $K = 0,98$ .

8. Марки бетона и характеристики сталей приведены на листах проекта или указаны в соответствующих сериях.

9. Строительные работы должны выполняться согласно действующих СНиП по производству и приемке работ, а также техники безопасности в строительстве.

10. Класс ответственности сооружений в соответствии с „Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций“ установлен III, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению  $\gamma_n = 0,9$

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

1. Проект склада разработан для строительства в следующих природных условиях:
  - а) сейсмичность района не выше 6 баллов;
  - б) территория без подработок горными выработками;
  - в) скоростной напор ветра — 0,27 кПа (27 кгс/м<sup>2</sup>);
  - г) вес снегового покрова — 1 кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>);
  - д) расчетная зимняя температура наружного воздуха — минус 30°С;
  - е) рельеф территории спокойный, грунтовые

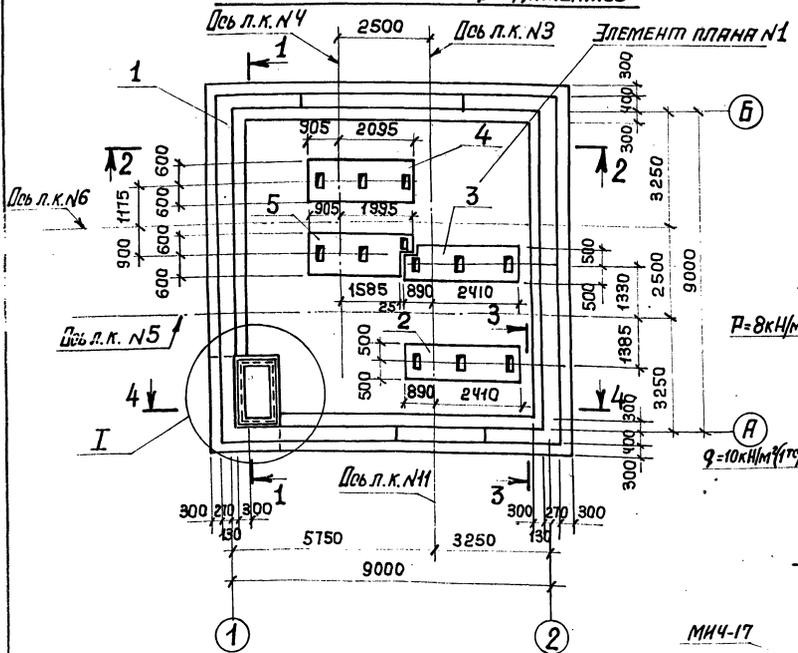
19  
9032/6

ГИП		Туринский	ТП 708-18.85 КЖ	
НАЧ. ОТД.		Бродский	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. КОНТР.		Фридланд		
Гл. конст.		Зорин	Стадия	
Рук. гр.		Фридланд	Лист	
Ст. инж.		Логазова	Листов	
Инженер		Полякова	Р 2	
Общие данные (окончание)			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

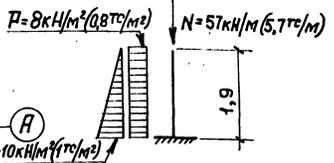
№, № подл. Подпись и дата

# СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

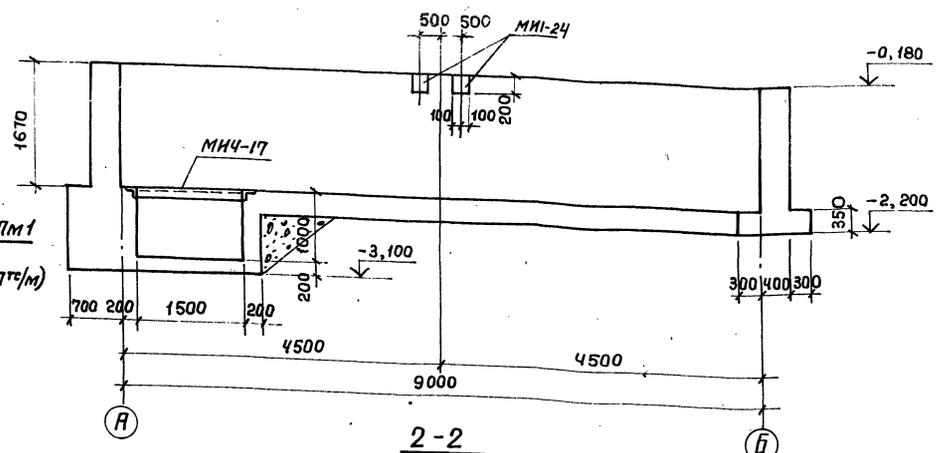
Альбом 6



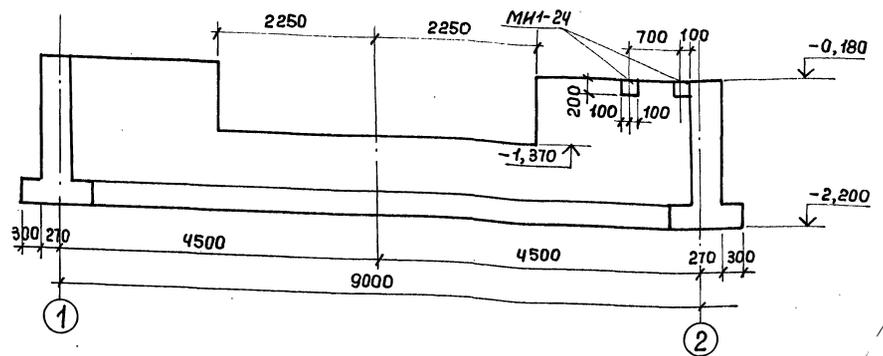
## РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФЛМ1



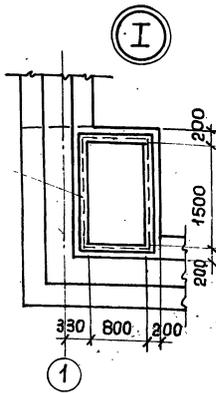
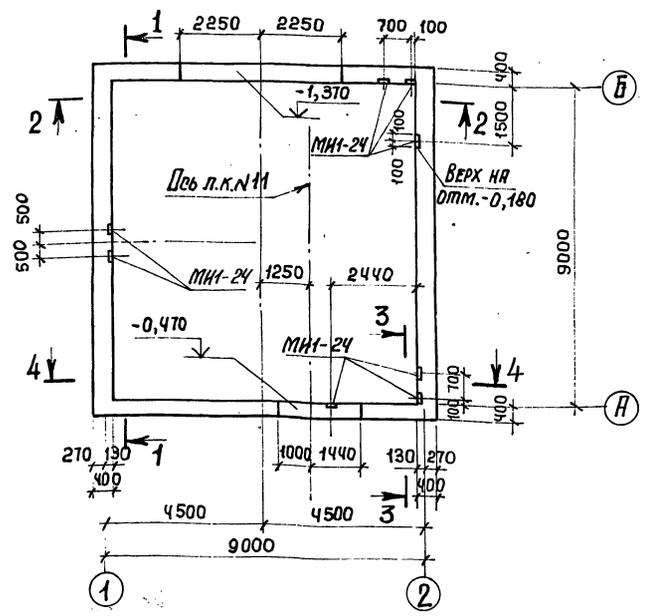
## 1-1



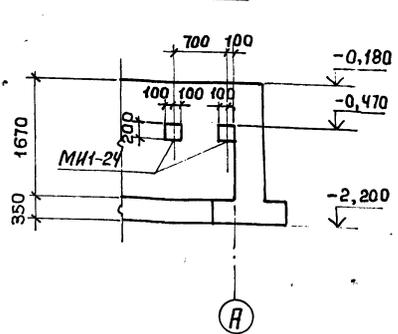
## 2-2



## ПЛАН НА ОТМЕТКЕ -0,180



## 3-3



Ш. № 1000/1000 ПЛОЩАДИ И ГЛУБИНЫ ВЕРХ. ИВ. КС.

26  
9032/6

ГНП		УРИНСКИЙ		ТП 708 - 18.85		КЖ	
ИИЧ ОТА		БРОДСКИЙ		СХЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ БЛОКОВ 6 ТЫС. КУБ. М			
ИЛ КОНСТ.		ФРИДЛАНД		Пункт перегрузки №1			
ИЖ. ГР.		ФРИДЛАНД		Схемы №1 и №2		Страна	Лист
						Р	3
ИЖЕНЕР		ФРИДЛАНД		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ		ГОССТРОЙ ВССР	
ИЖЕНЕР		ПИТНИНА		НОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		ХАРЬКОВСКИЙ	
ИЖ. №						ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ	

Альбом 6

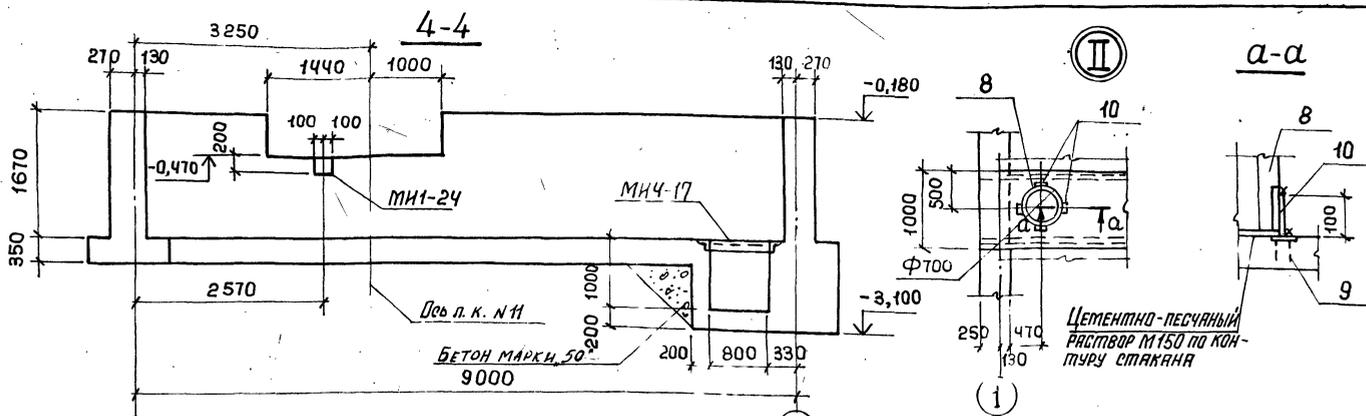
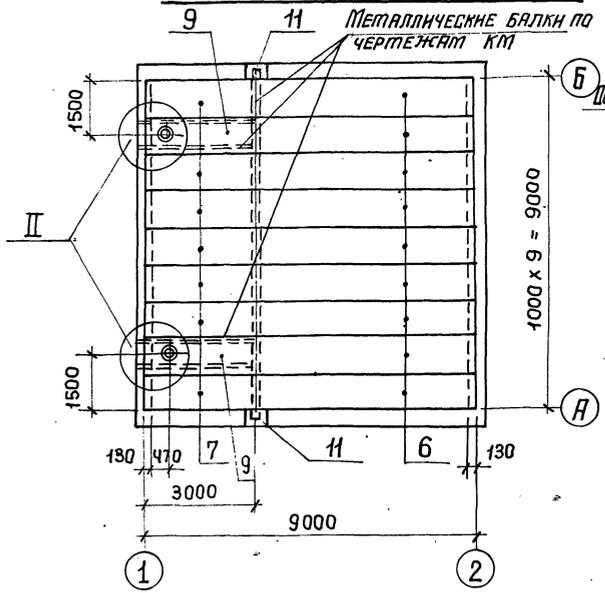
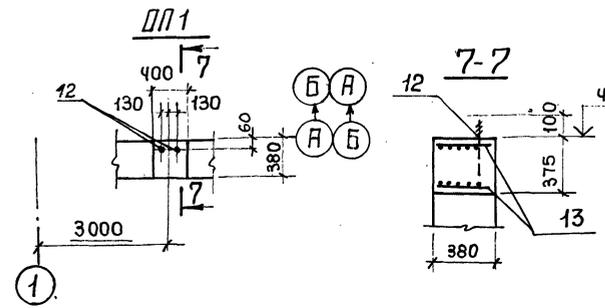
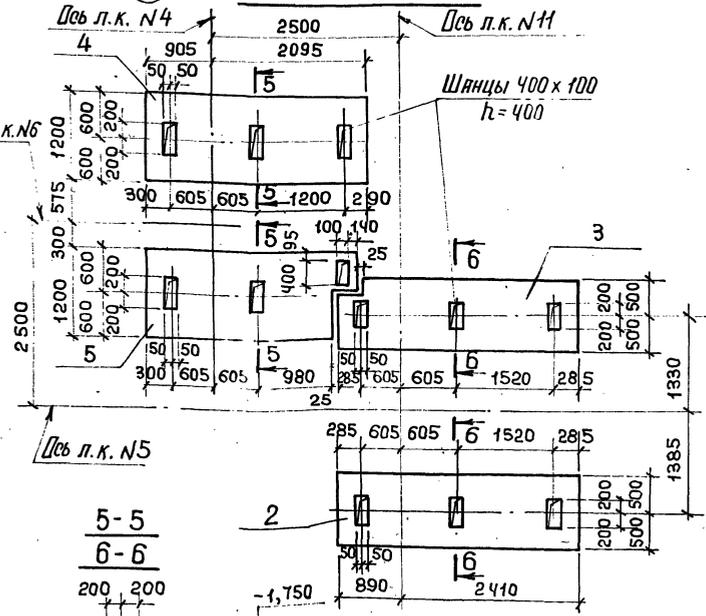


Схема расположения плит покрытия



Элемент плана N1



Спецификация к схеме расположения конструкций

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Схема расположения фундаментов					
Монолитные элементы					
1		Фундамент ФЛ м 1	1		
2		То же ФЛ м 1	1		
3		ФЛ м 1-1	1		
4		ФЛ м 14	1		
5		ФЛ м 15	1		
Схема расположения плит покрытия					
Сборные элементы					
6	1.141-1, вып. 63	Плита покрытия ПКБ.10-ЩЛТ	9	1125	
7	1.141-1, вып. 60	То же ПКЗ.10-БТ	7	882	
8	1.494-24, вып. 1	Стакан СБГА-3	2	310	
Монолитные элементы					
9	КЖ-20	Участок монолитный Ум1	2		
10	2.460-14, вып. 0	Узелок соединительный УС1	8	0,4	
11	КЖ-4	Опорная подушка ОП1	2		

Спецификация на элемент

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Фундамент ФЛ м 1					
МНЧ-24	3.400-6/16	Изолирующее МНЧ-24	8	2,3	
МНЧ-17	3.400-6/16	МНЧ-17	5,2м	6,9	
Материалы					
		Бетон марки 150	34,6		м <sup>3</sup>
Опорная подушка ОП1					
12	ГОСТ 24379.1-80	Болт 11м16х400 Вст3пс 2	2	0,82	
Детали					
13		ФВШ ГОСТ 5781-82 С-360	20	0,14	
Материалы					
		Бетон марки 150	0,06		м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали смотрите на листе 7.

21  
9032/6

ГИП	ХАРЬКОВСКИЙ	ТП 708-18.85	КЖ
И.О.Д.Д.	БРОДСКИЙ	Склад заполнителя бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
И.О.Д.Д.	ФРАНЦУЗ	Пункт перегрузки N1	
И.О.Д.Д.	ЗОРНИН	Схемы N1 и N2	
И.О.Д.Д.	ФРАНЦУЗ	Лист 4	Листов
И.О.Д.Д.	ФРАНЦУЗ	Схема расположения плит покрытия элемент плана N1	
И.О.Д.Д.	ФРАНЦУЗ	ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ	

Металлические балки по чертежам КМ

Альбом 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА

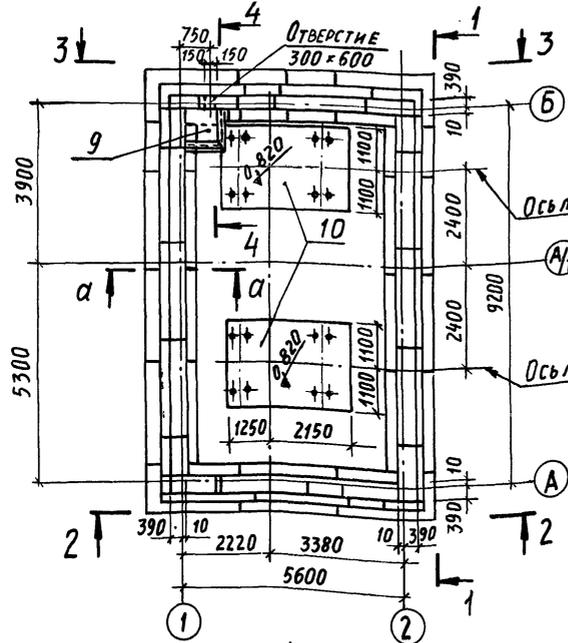
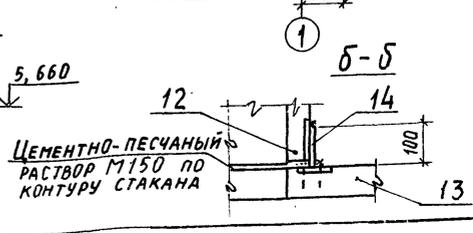
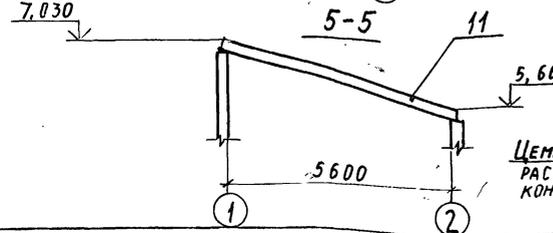
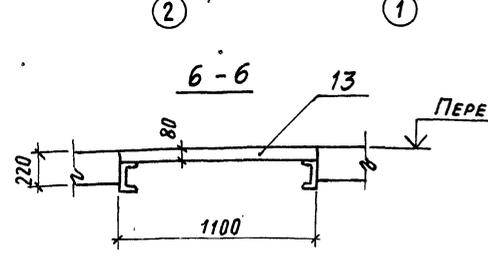
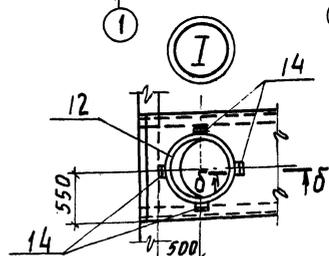
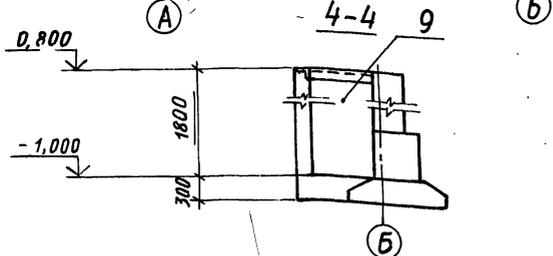
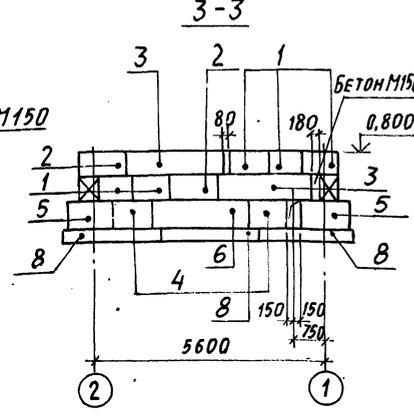
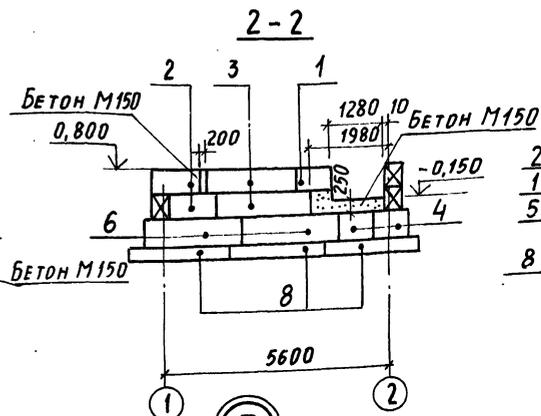
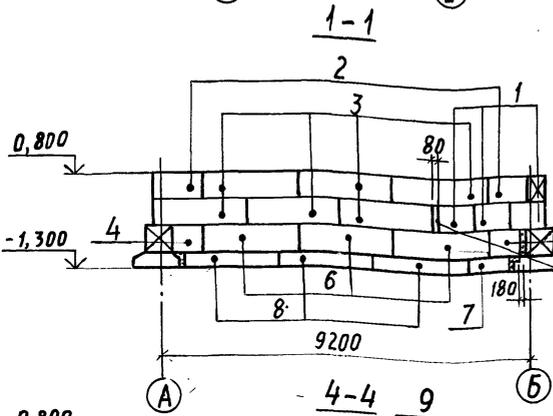
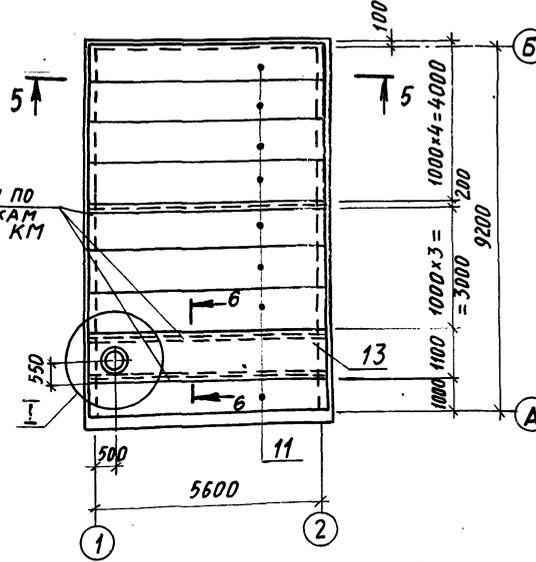


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ПОДВАЛ</b>					
<b>СБОРНЫЕ Ж/Б ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
1	ГОСТ 13579-78	СТЕНОВОЙ БЛОК ФБС 9.4.6-Т	12	470	
2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФБС 12.4.6-Т	8	640	
3	"	" ФБС 24.4.6-Т	16	1300	
4	"	" ФБС 9.6.6-Т	8	700	
5	"	" ФБС 12.6.6-Т	2	960	
6	"	" ФБС 24.6.6-Т	9	1960	
7	1.112-5 вып. 0	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ФЛ 12.12-1	2	870	
8	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФЛ 12.24-1	12	1760	
<b>МОНОЛИТНЫЕ Ж/Б ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
9	КЖ-7	ПРЯМОК ПРМ 1	1		
10	ТО ЖЕ	ФУНДАМЕНТ Ф0 М 2	2		
<b>ПОКРЫТИЕ</b>					
<b>СБОРНЫЕ Ж/Б ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
11	1.141-1 вып. 63	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПКБ 0.10-4А УТ	8	1725	
12	1.494-24 вып. 1	СТАКАН СБТБ-3	1	340	
<b>МОНОЛИТНЫЕ Ж/Б ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
13	КЖ-20	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ У м 2	1		
<b>ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ</b>					
14	2.460-14 вып. 0	МС 1	4	0,4	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

22  
9032/6

Привязан:

ГИП	ТУРИНСКИЙ				
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД				
ГЛ. КОНСТ.	ЗОРИН				
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД				
СТ. ИНЖ.	ЛОДАЗОВА				
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА				
ИНЖЕН.	АРТЕМЕНКО				

Инв. №

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона приельсовым автоматизированный с двумя тракатами подачи емкостью б/тис. куб. м

Пункт перегрузки №2. Стадия Лист Листов

СХЕМА №1 Р 5

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА

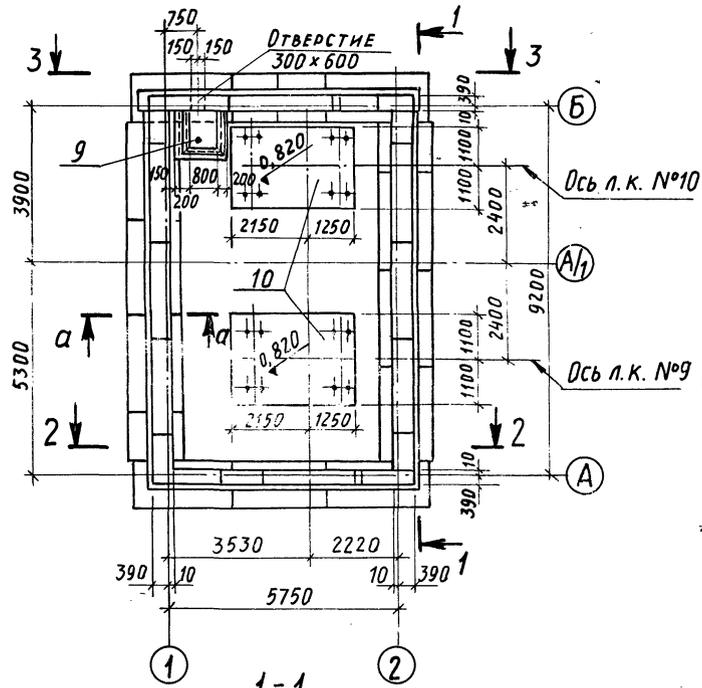
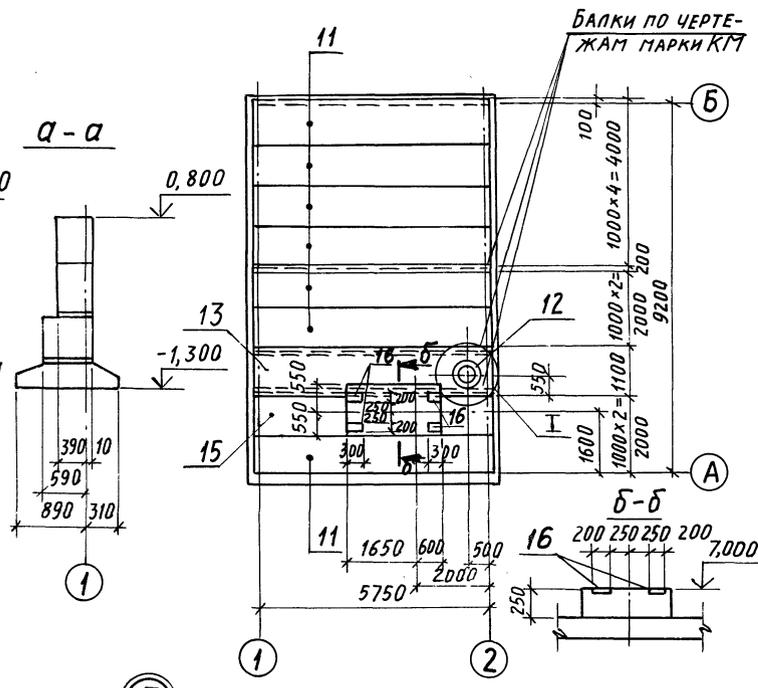
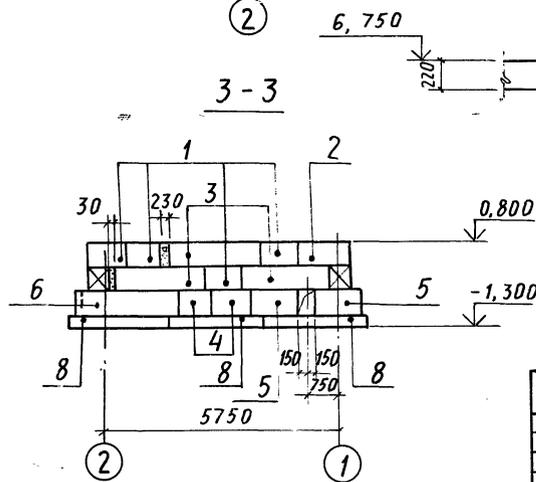
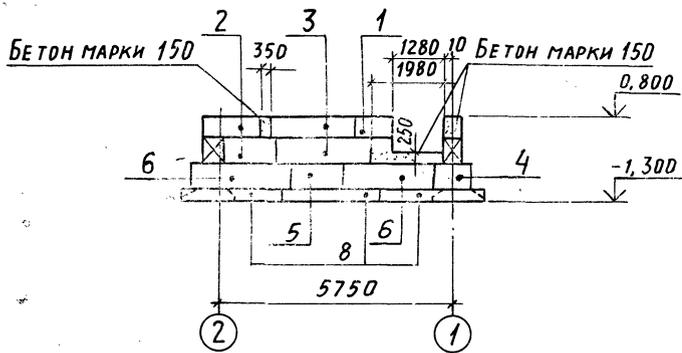
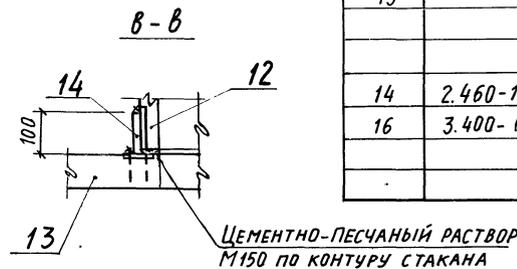
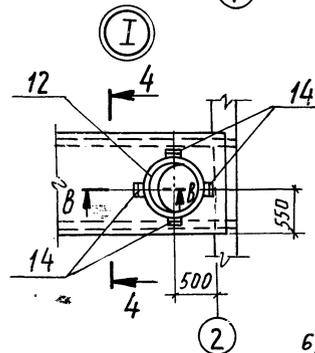
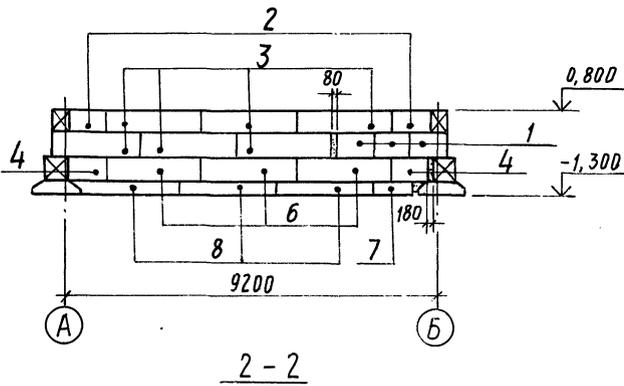


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<b>ПОДВАЛ</b>					
<b>Сборные Ж/Б элементы</b>					
1	ГОСТ 13579-78	Стеновой блок ФБС9.4.6-Т	11	470	
2	То же	То же ФБС12.4.6-Т	7	640	
3	"	" ФБС24.4.6-Т	17	1300	
4	"	" ФБС9.6.6-Т	7	700	
5	"	" ФБС12.6.6-Т	3	960	
6	"	" ФБС24.6.6-Т	9	1960	
7	1.112-5 вып.0	Фундаментная плита ФЛ12.12-1	2	870	
8	То же	То же ФЛ12.24-1	12	1760	
<b>Монолитные Ж/Б элементы</b>					
9	КЖ-7	Прямоук ПРМ2	1		
10	То же	Фундамент ФД м 2	2		
<b>Покрытие</b>					
<b>Сборные Ж/Б элементы</b>					
11	1.141-1 вып. 63	Плита покрытия ПКБ0.10-4/11	7	1725	
12	1.494-24 вып. 1	Стакан СБ 7А-3	1	310	
15	1.141-1 вып. 63	Плита покрытия ПКБ0.10-4/11	1	1725	
<b>Монолитные Ж/Б элементы</b>					
13	КЖ-20	Участок монолитный УЧ2Н	1		
<b>Изделия соединительные</b>					
14	2.460-14 вып.0	МС1	4	0,4	
16	3.400-6/76	МИ1-26	4	4,6	



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

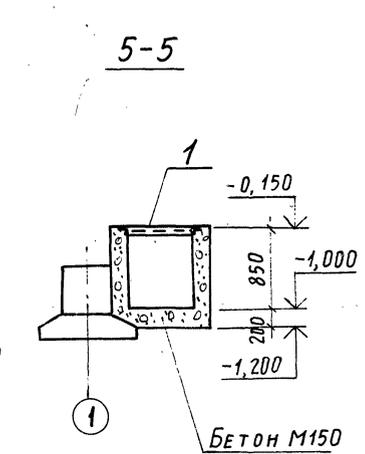
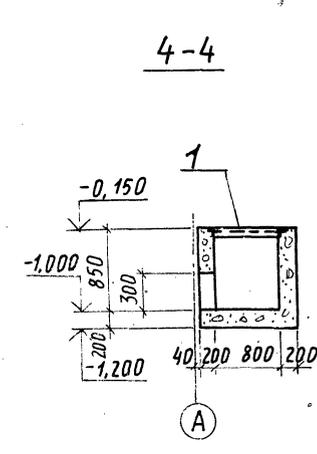
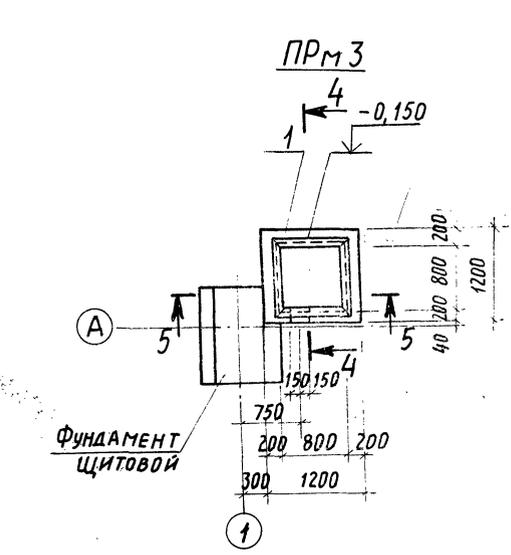
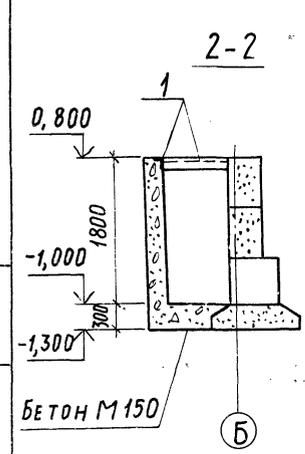
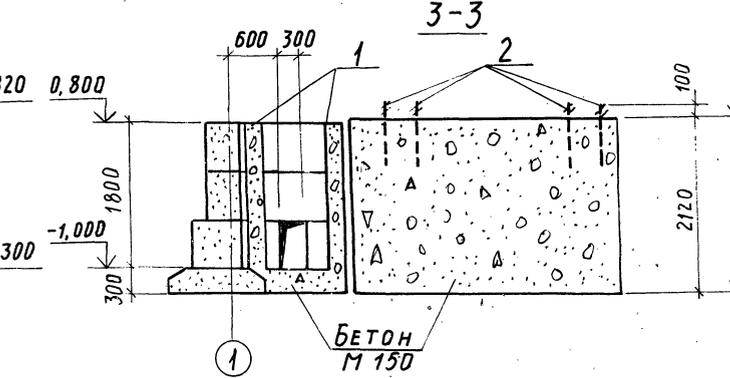
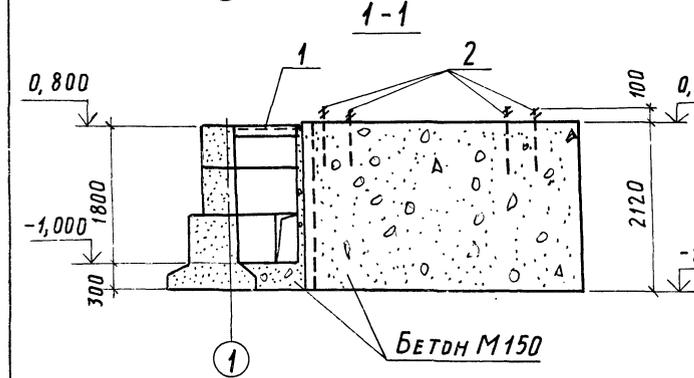
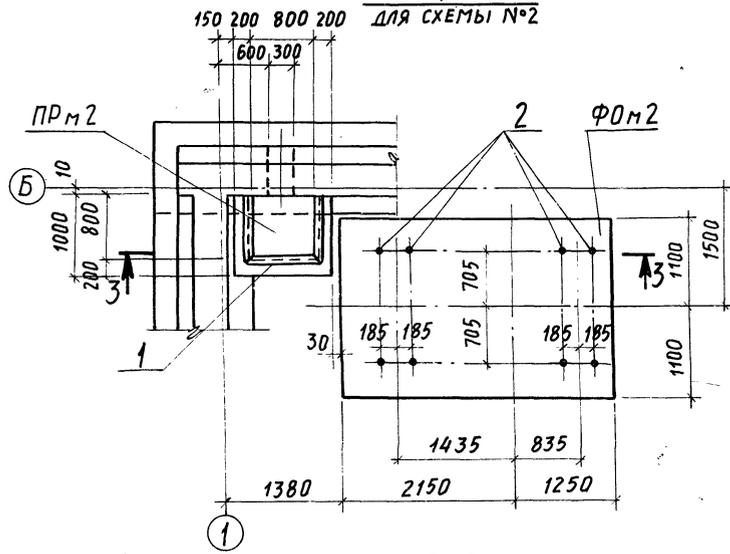
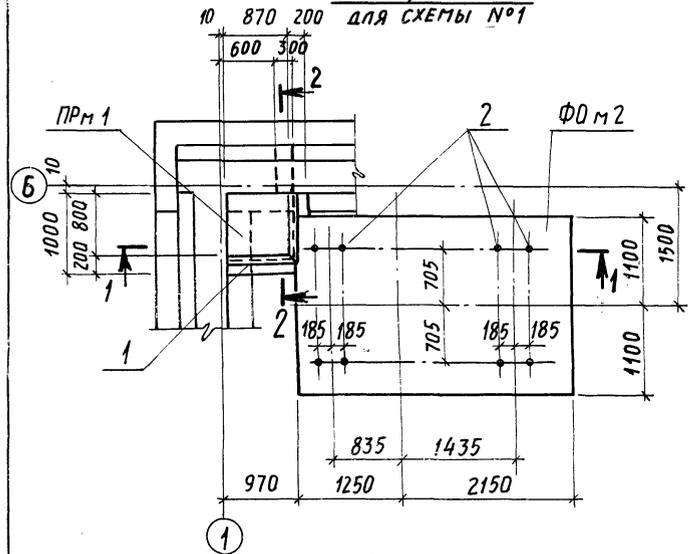
23  
9032/6

Гип Туринский		<b>ТП 708-18.85 КЖ</b>	
Нач. отд. Бродский		Склад Заполнителей Бетона Прирельсовый Автоматизированный с двумя трапками подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. контр. Фридланд		Пункт перегрузки №2. Стадия Лист Листов	
Гл. констр. Зорин		<b>СХЕМА №2</b>	
Рук. гр. Фридланд		<b>Р 6</b>	
Ст. инж. Ломазова		<b>СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ</b>	
Вед. инж. Иванова		<b>ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ</b>	
Инженер Артеменко			
Привязан:			
Инв. №			

Альбом 6

ПРМ1, Ф0М2  
для схемы №1

ПРМ2, Ф0М2  
для схемы №2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПРИЯМКАМ ПРМ2-ПРМ4, ФУНДАМЕНТУ Ф0М2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПРМ1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-46	18 шт.	4,4 кг
				<u>ПРМ2</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-46	2,6 п.м.	4,4 кг
				<u>ПРМ3</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-46	3,6 п.м.	4,4 кг
				<u>Ф0М2</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		ГОСТ 24.379.1-80	Болт 1.1М20х60 ВСт3пс2	8	1,8 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2			БОЛТЫ ГОСТ 243791-80		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10376		ГОСТ 8509-72*			
	Ф 8	Итого	8-6	Итого	150х5	163х6		Итого
ПРМ1	1,0	1,0		6,4		6,4	7,4	
ПРМ2	1,5	1,5		9,8		9,8	11,3	
ПРМ3	2,2	2,2		13,6		13,6	15,8	
*ФЛм1	9,5	9,5	15,2	15,2	29,1	29,1	53,8	
*Оп1	2,8	2,8					1,6 1,6 4,4	
Ф0М2							14,5 14,5 14,5	

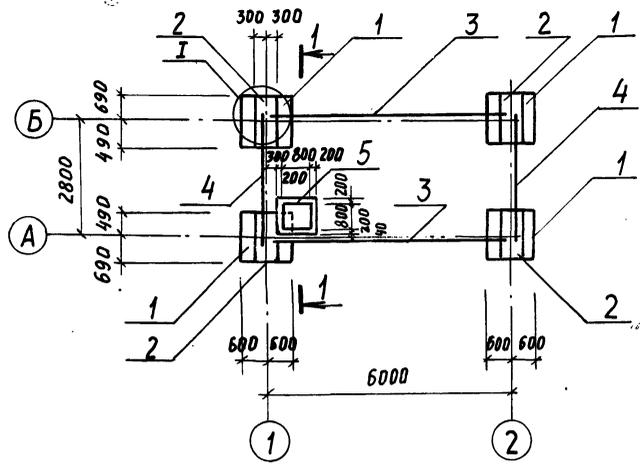
\*СМОТРИТЕ ПУНКТ ПЕРЕГРУЗКИ №1

Имя, № года, Подпись и дата (Ф.И.О., И.И.И.М.)

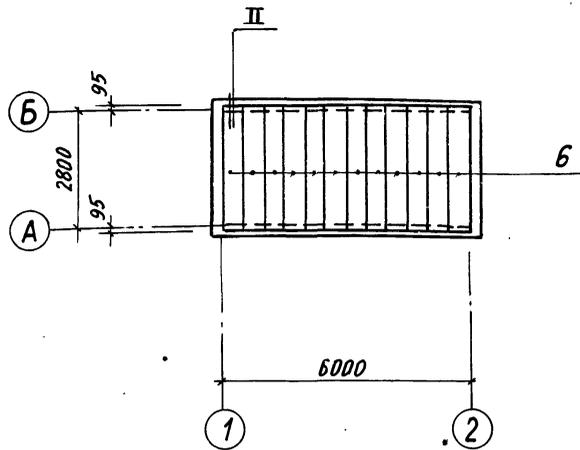
ТП708-18.85 КЖ		
ГИП	ТУРИНСКИЙ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ.М
НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД	
Гл. КОНСТР.	ЗОРИН	
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	Пункт перегрузки №2
Ст. инж.	ЛОПАЗОВА	Щитовая. Схемы №1, №2
ВЕД. ИНЖ.	ИВАНОВА	Приямки ПРМ1-ПРМ3.
ИНЖЕН.	АРТЕМЕНКО	Фундамент Ф0М2
Инв. №		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

24  
9032/6

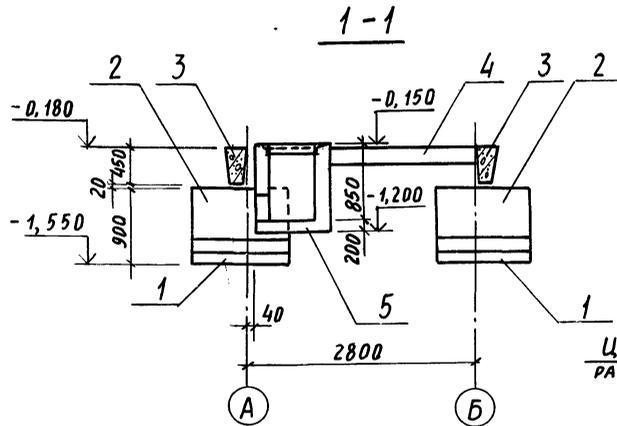
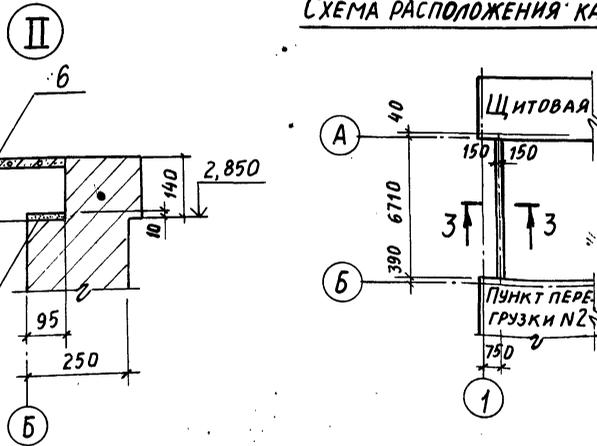
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ,  
ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК, ПРИЯМКА**



**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ  
ПОКРЫТИЯ**



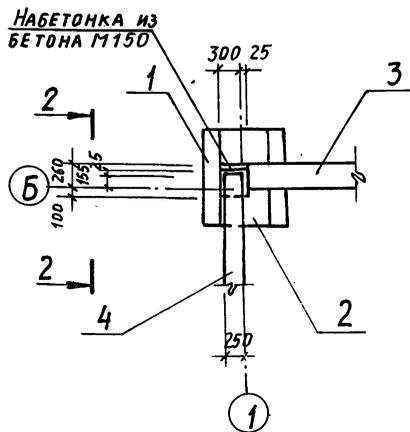
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛА**



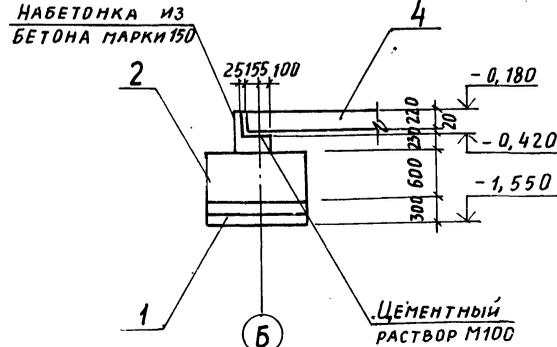
1-1

2-2

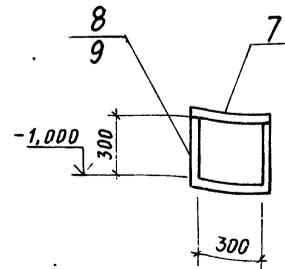
3-3



I



2-2



3-3

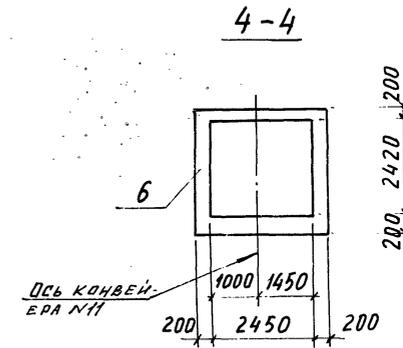
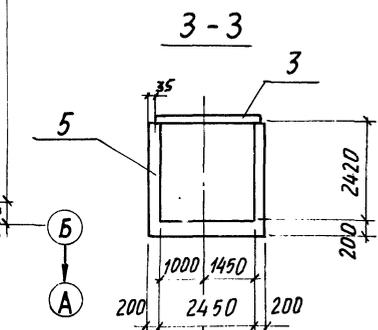
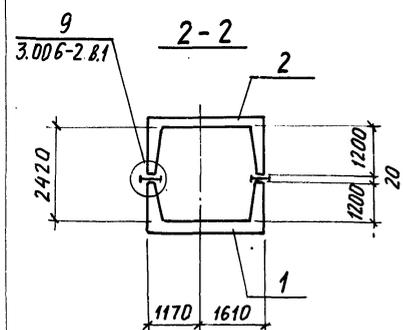
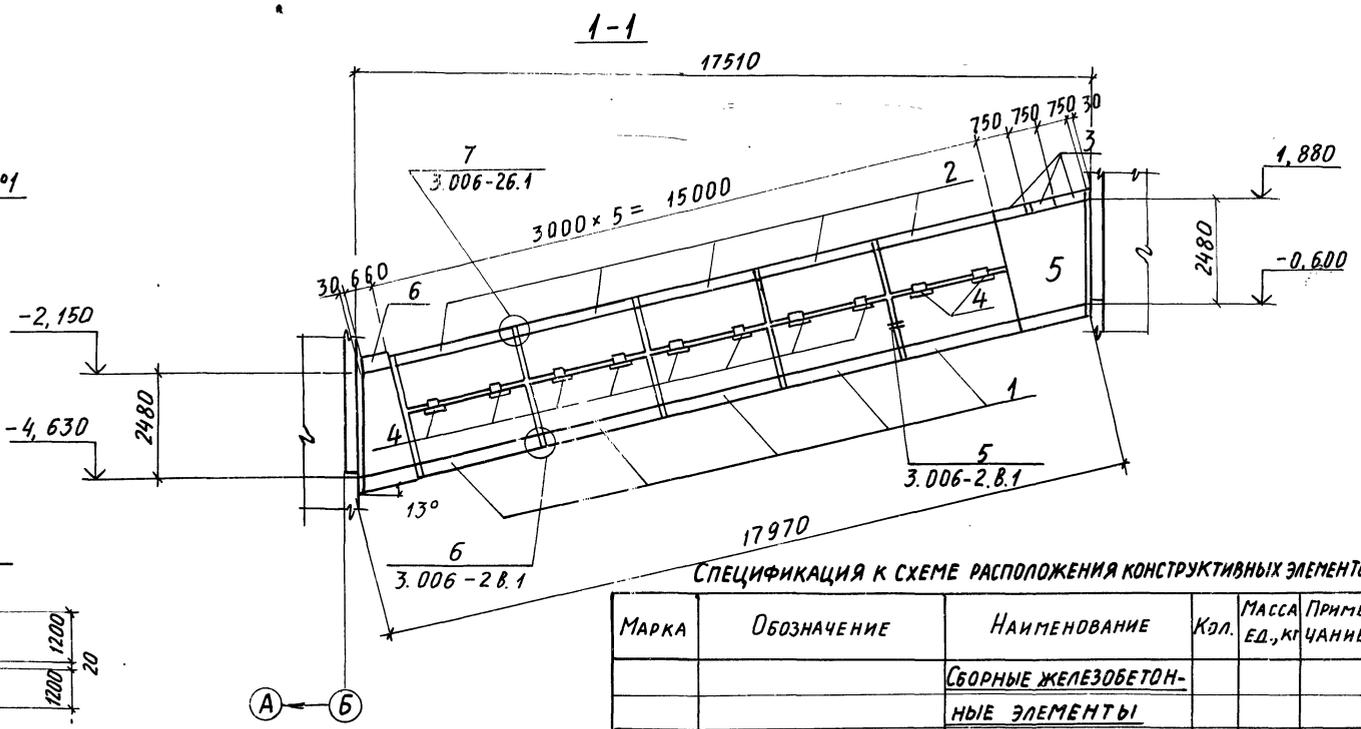
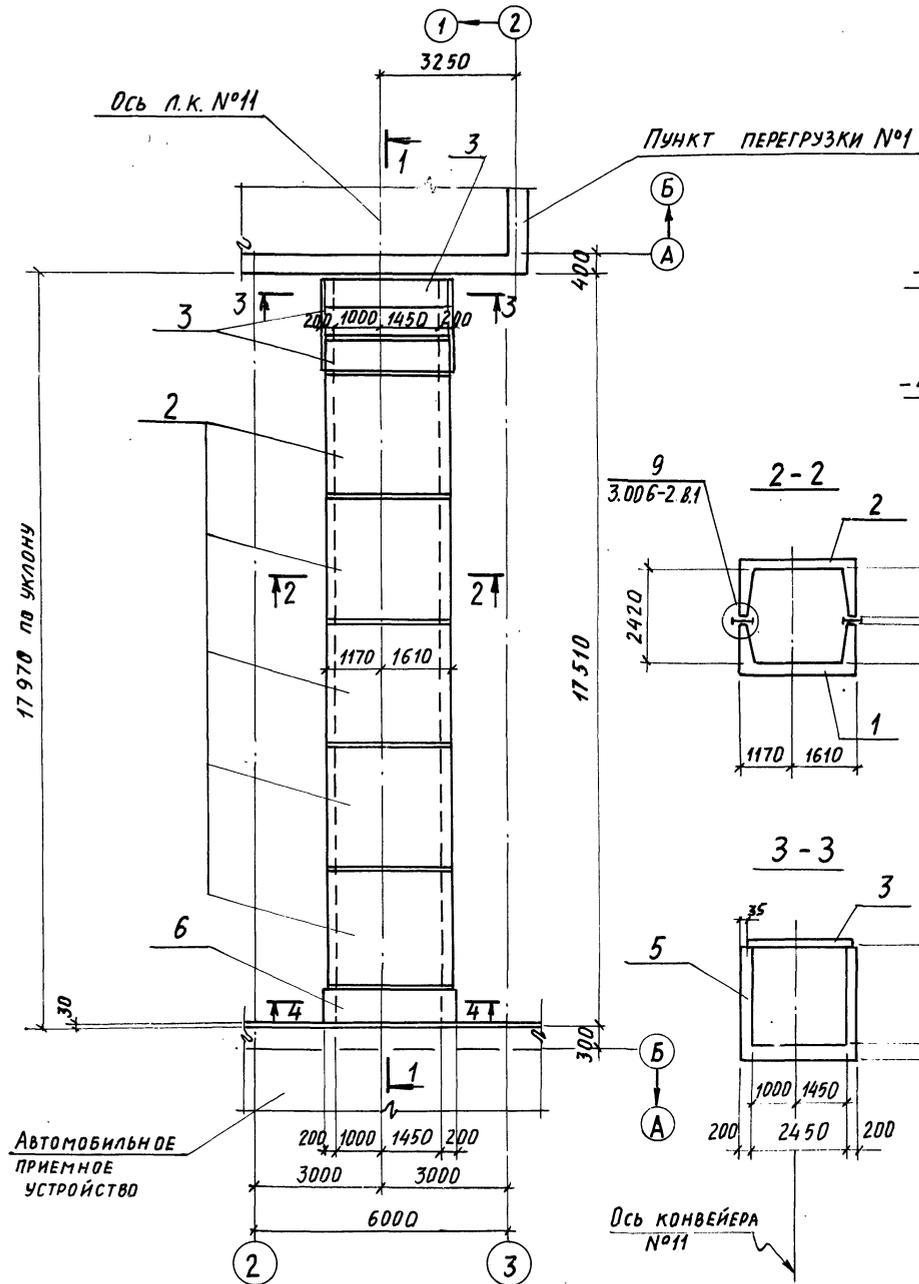
**СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМеч.
1	1.112-5.1.07.000-01	ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ФЛ12.12-1	4	870	
2	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ ФБС12.6.6-Т	4	960	
3	1.415-1 в.1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА ФБ.6-1	2	1600	
4	1.138-10.4.20000	ПЕРЕМЫЧКА ПР28-31.25.22У	2	430	
5	КЖ-7	ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПРМ 3	1		
6	ПК-01-88	ПЛИТА ПЖ 1-3	12	178	
7	3.006-2 в. II-2	ПЛИТА П1-8	9	40	
8	3.006-2 в. II-1	ЛОТОК Л1-8	1	900	
9	3.006-2 в. II-1	ТО ЖЕ Л1г-8	1	110	

ПЕРЕМЫЧКИ ПЕРЕД МОНТАЖОМ ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА

ТИП		ТУРИНСКИЙ		ТП 708-18.85 КЖ	
ИМ. ОТД.		БРЮДСКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕМ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗ.	
Н. КОНТР.		ФРИДЛАНД		РОВАНИЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
ГЛ. КОНСТ.		ЗОРИН		СТАНЦИЯ Лист Листов	
РУК. ГР.		ФРИДЛАНД		р 8	
СТ. ИНЖ.		ПОМАЗОВА		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ	
РУК. ГР.		ФРИДЛАНД		КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
ИНЖЕНЕР		ЛИЧКАТАЯ		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Привязан:  
Инв. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОН- НЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
1	3.006-2 вып. II-1	ЛОТОК П29-5а	5	5700	
2	То же	То же П29-5	5	5700	
3	3.006-2. вып. II-2	ПЛИТА П24г-5	3	930	
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
4	3.006-2 вып. II-3	МСЗ	20	4	
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗО- БЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
5	КЖ-10	Ум 7	1		
6	—	Ум 6	1		

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2

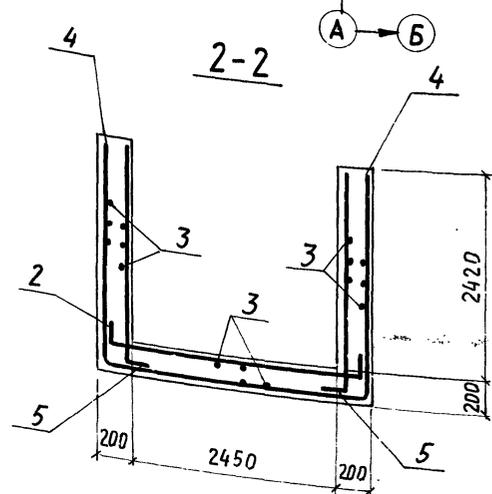
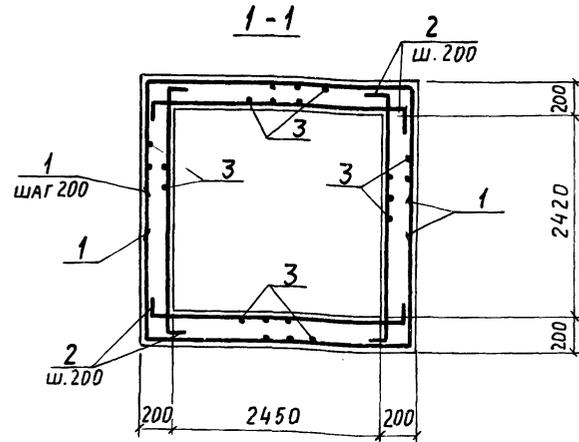
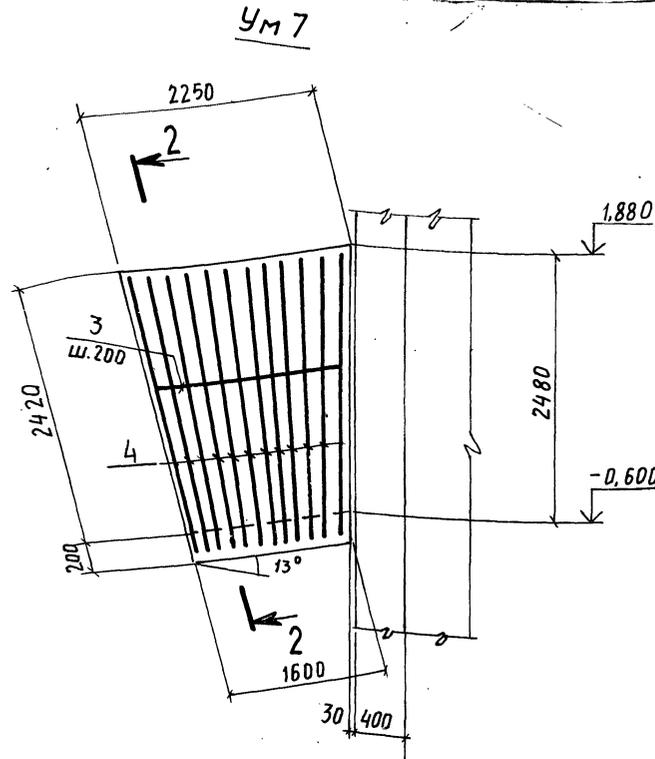
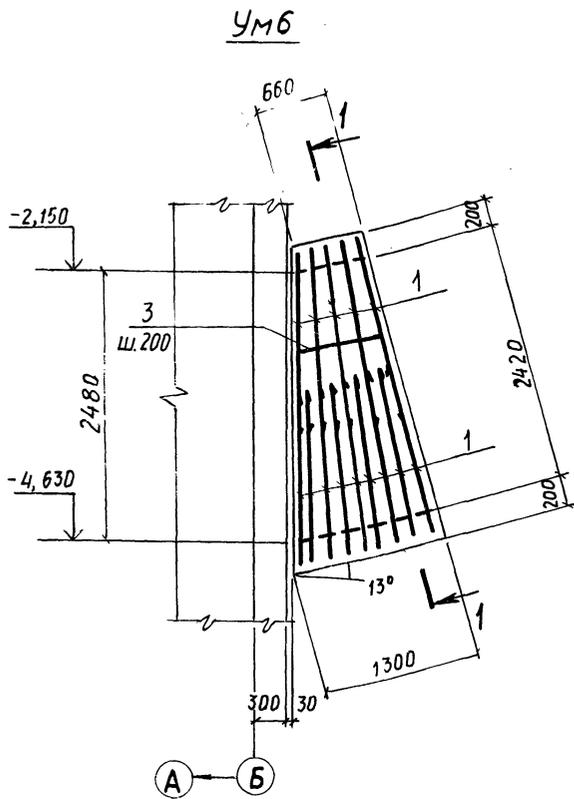
Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

26  
9032/6

		ТП 708 - 18.85		КЖ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	СХЕМА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИ- ЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТБС. КУБ. М	СТАДИЯ	ЛИСТ
Н. КОНТР.	ФРИДЛАНД	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА №11	Р	9
П. КОНСТ.	ЗОРИН	СХЕМЫ №1, №2		
РУК. ГР.	ФРИДЛАНД	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕ- МЕНТОВ		
СТ. ИНЖ.	РАДЬКО			
СТ. ИНЖ.	РАДЬКО			
ТЕХНИК	ЛИТВИНЕНКО			
ИНВ. №				

ПРИВЯЗАН:


ИНВ. №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ (КГ)

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Общий расход
	Арматура класса АІ		Арматура класса АШ			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
Ум 6	39,5	89			128,5	128,5
Ум 7	58,5	106,3			164,8	164,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка подз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<b>Ум 6</b>		
		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		<b>ДЕТАЛИ</b>		
		<b>СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82</b>		
1*		Ф10АШ, l=6080	12	3,8
2*		Ф10АШ, l=3250	22	2,0
3		Ф8АІ, l=п.м	100	0,4
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
		Бетон марки 200		2,12м <sup>3</sup>
		<b>Ум 7</b>		
		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		<b>ДЕТАЛИ</b>		
		<b>СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82</b>		
2*		Ф10АШ, l=3250	9	2,0
3		Ф8АІ, l=п.м	148	0,4
4*		Ф10АШ, l=ср=8000	11	4,9
5*		Ф10АШ, l=2800	20	1,7
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
		Бетон марки 200		2,8м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Подз.	Эскиз
1	1650   2780   1650
2	250   2750   250
4	от 2570 до 2650   2780   от 2570 до 2650
5	250   2550

\* СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ТП 708-18.85 КЖ

НАЧ. ОТА. БРОДСКИЙ  
Н. КОНСТ. ФРИДЛАНД  
П. КОНСТ. ЗОРИН  
Рук. гр. ФРИДЛАНД  
Ст. инж. РАДЬКО  
Ст. инж. РАДЬКО  
Инж. ПОПОВА  
Ст. инж. РАДЬКО

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М

ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА №2 СХЕМЫ №1, №2

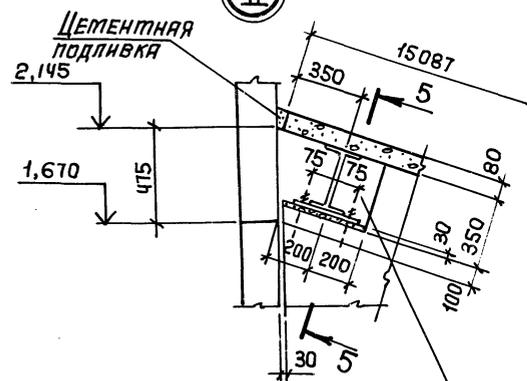
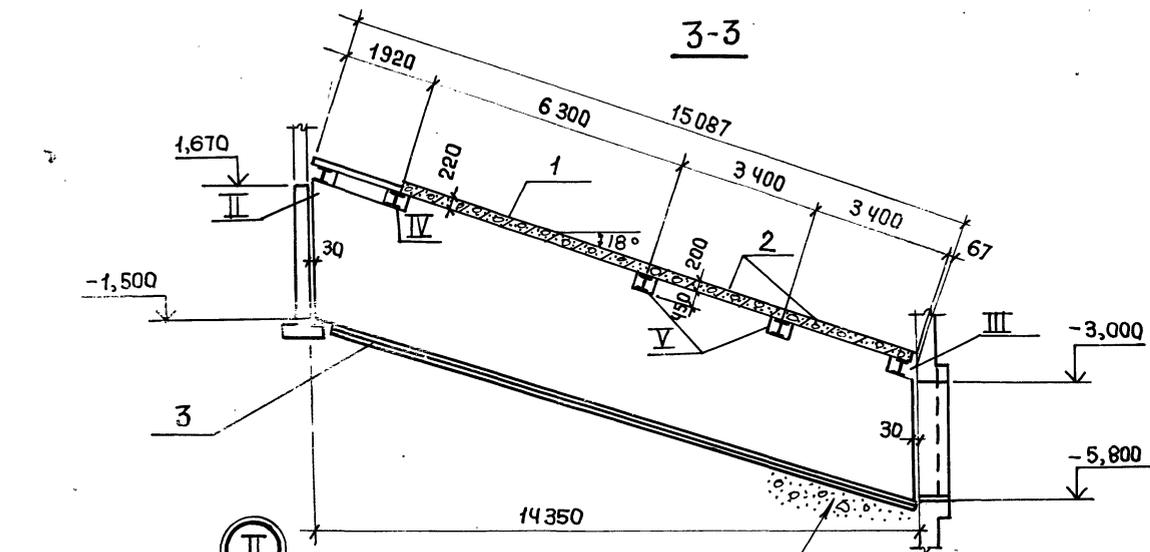
Участки монолитные Ум 6, Ум 7

Стация Лист Листов  
Р 10

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

97  
9032/6





Тщательно уплотненный грунт

5-5

Стальная балка ст. листы марки "КМ"

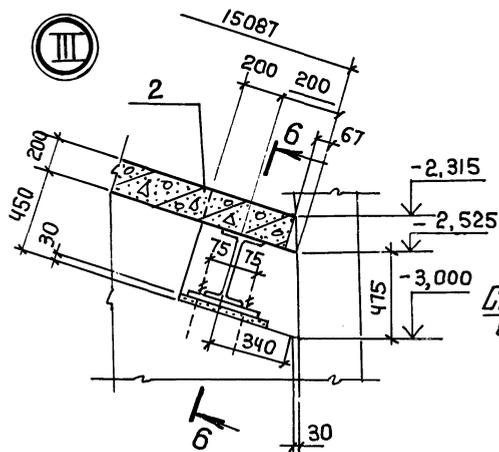
7-7

5 приварить при монтаже плит перекрытия

Цементная подливка

Плиты перекрытия условно не показаны

После монтажа стальных балок ниши забетонировать

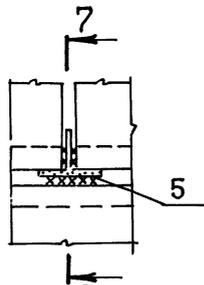


6-6

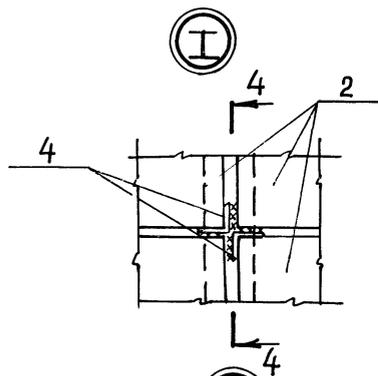
Стальная балка

Цементная подливка

VI

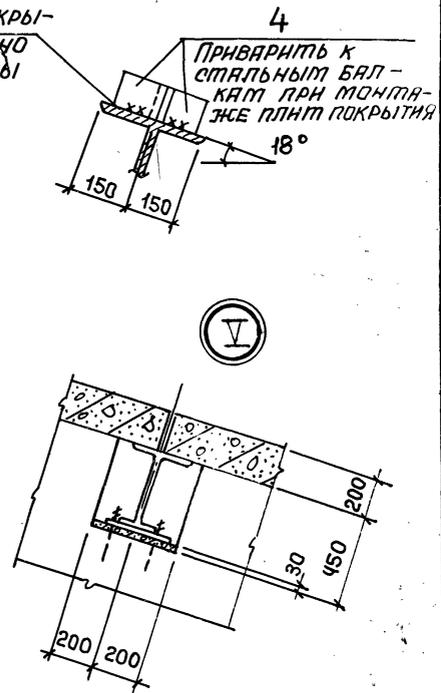


Сварные швы принять толщиной h=6мм



Плиты покрытия условно не показаны

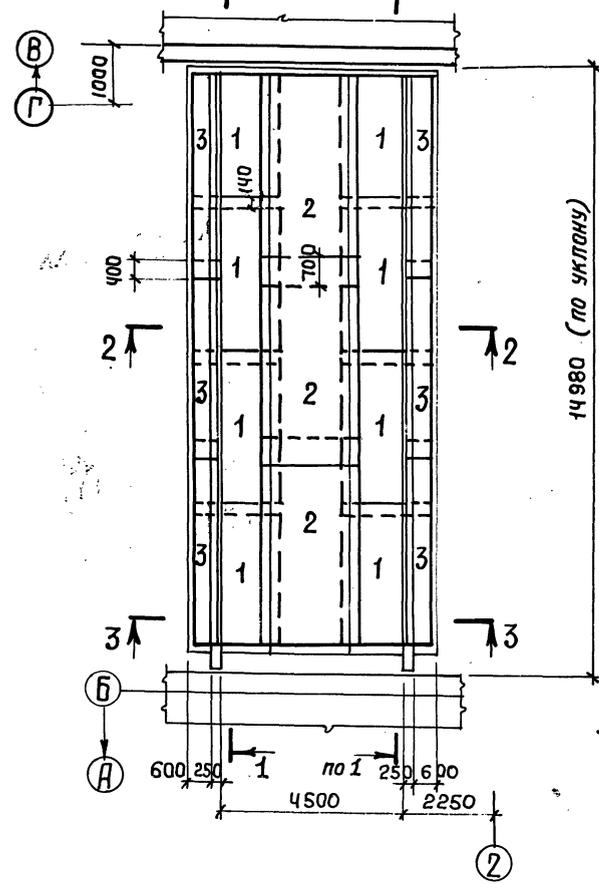
4-4



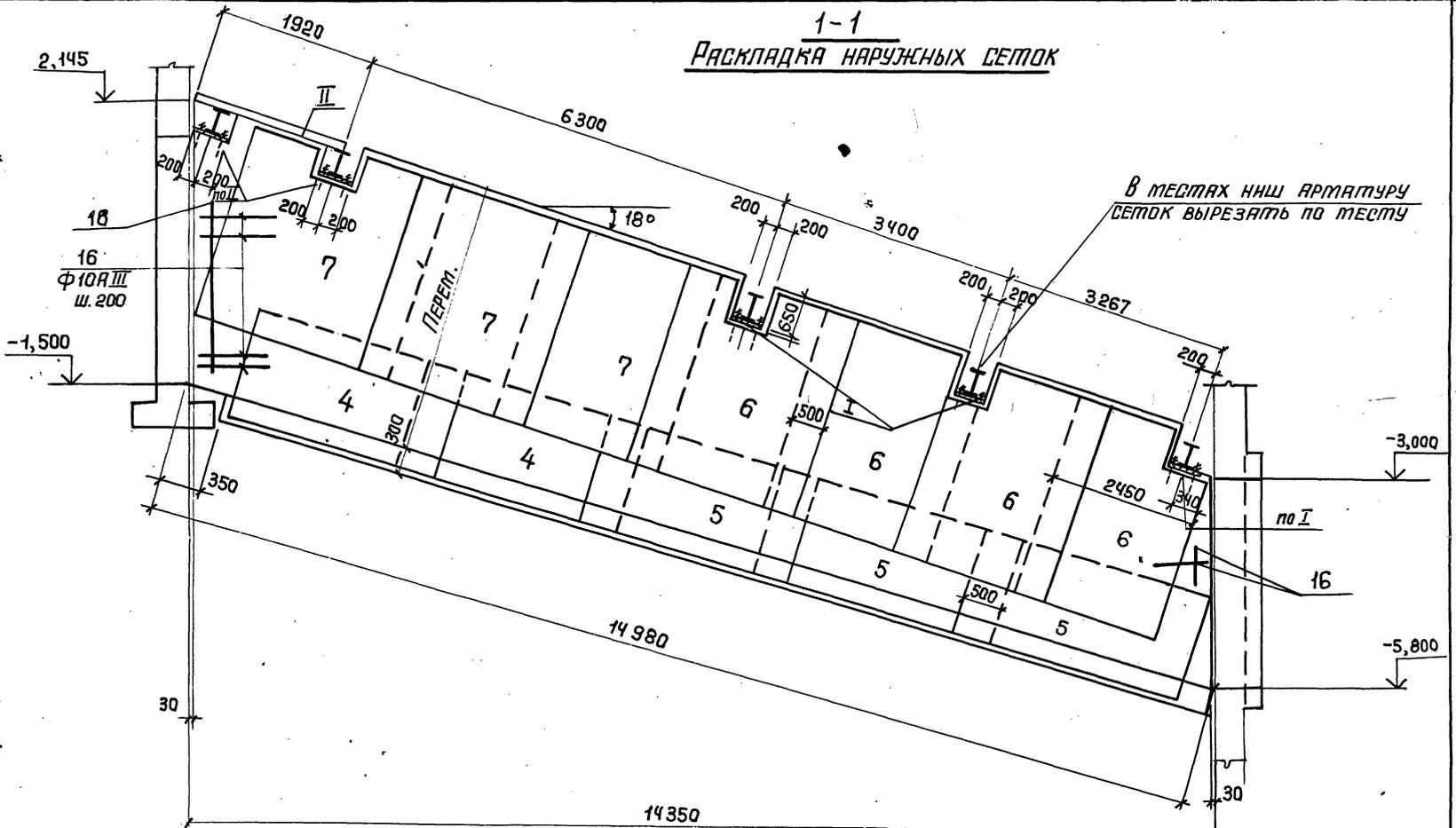
Приварить к стальной балке при монтаже плит покрытия

		ТП 708 - 18.85	КЖ
Ил. отд. Бродский	Ил. контр. Шридланд	Исполнитель бетон приельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 т/час. куб. м	Стандарт Лист Листов
Ил. констр. Зорин	Рук. гр. Шридланд	Галерея ленточных конвейеров, №3, №4	Р . 12
Ст. инж. Рядько	Ст. инж. Рядько	Схемы №1, №2	ГОСТ Р ИСО 9001-2001 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ
Техник Литвиненко	Инв. №	Сечения 3-3 ÷ 7-7 Узлы I ÷ VI	

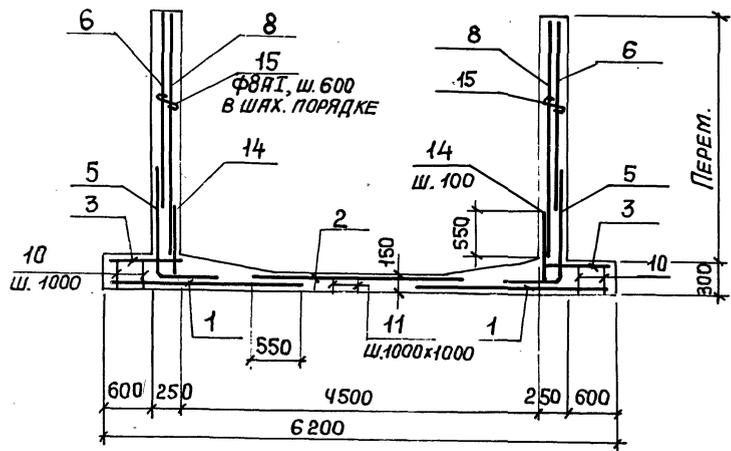
Ум1  
Схема расположения сеток днаща по 1



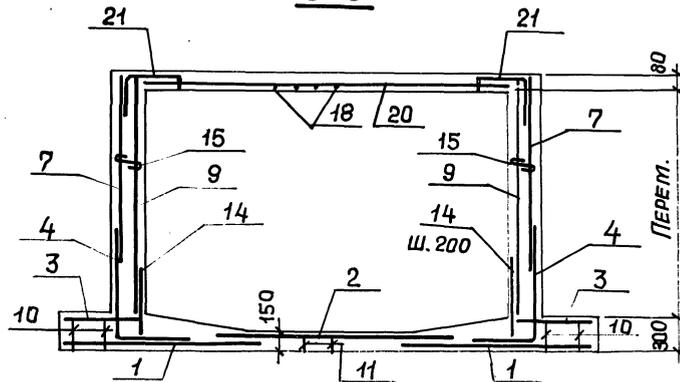
1-1  
Раскладка наружных сеток



2-2



3-3

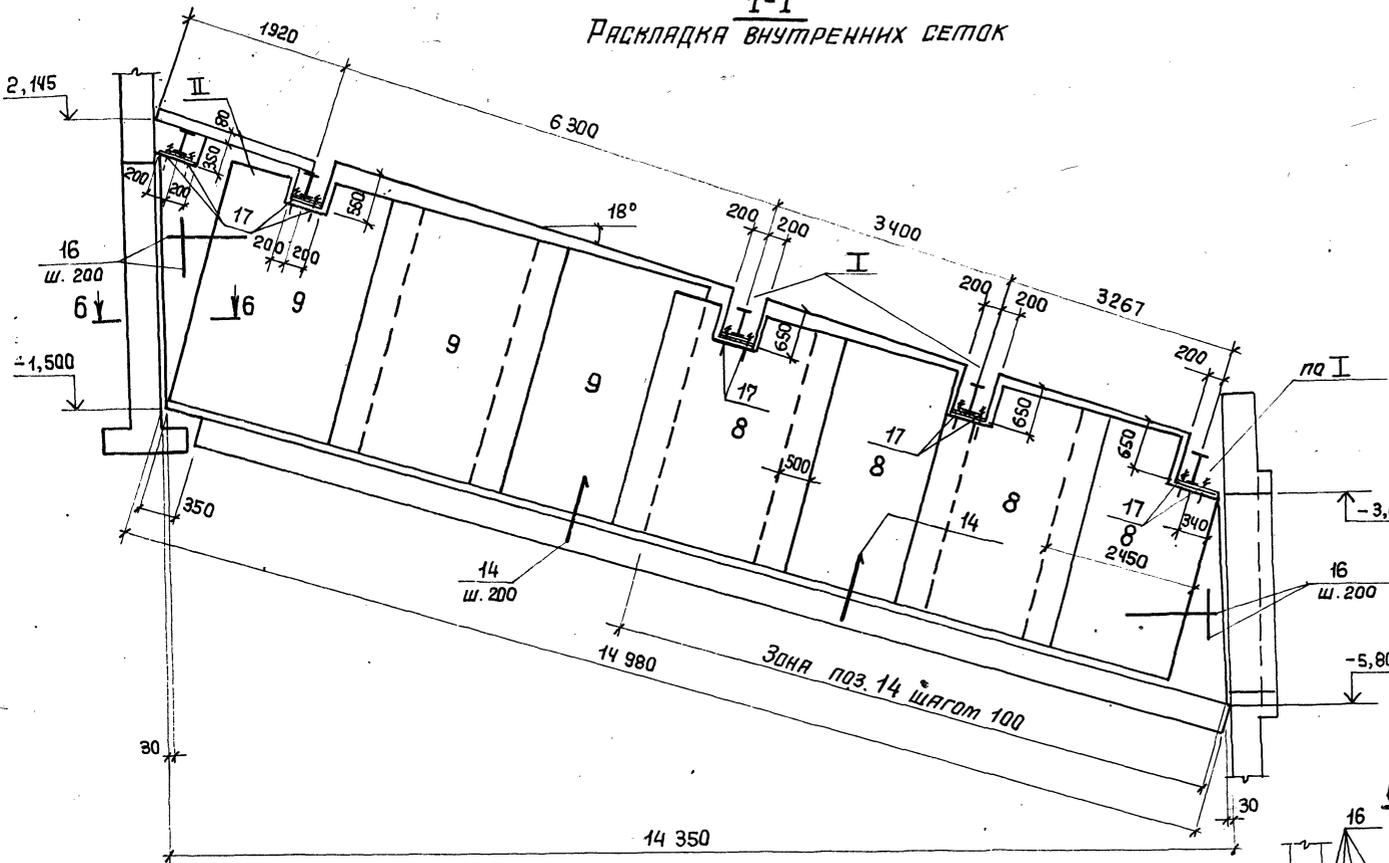


1. Схему расположения конструктивных элементов смотрите на листах 11, 12.
2. Спецификацию см. на листе 15.
3. Листы 13, 14 раскатывать совместно.

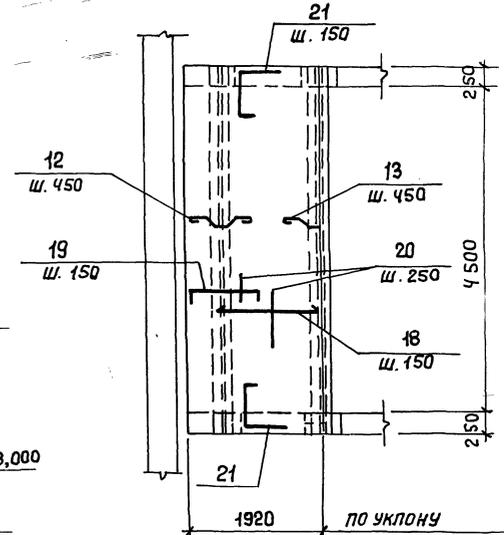
30  
9032/6

Имя Отд.				Бродский				ТП 708 - 18.85 КЖ			
И.контр.				Шрипанд				Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.			
И.контр.				Зорин				Галерея ленточных конвейеров №3, №4.			
Учк. гр.				Шрипанд				Схемы №1, №2			
Ст. инж.				Рябко				Участок монолитный Ум1 (часть 10)			
Ст. инж.				Рябко				Р 13			
Инженер				Попов				Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ			
Имя №				Рябко							

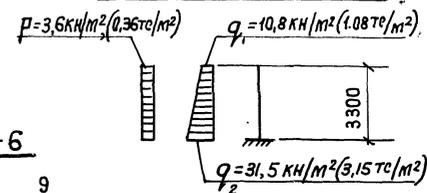
### 1-1 Раскладка внутренних сеток



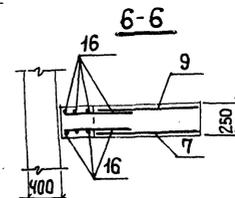
### 4-4



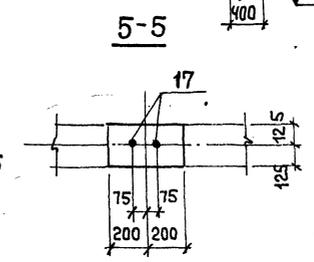
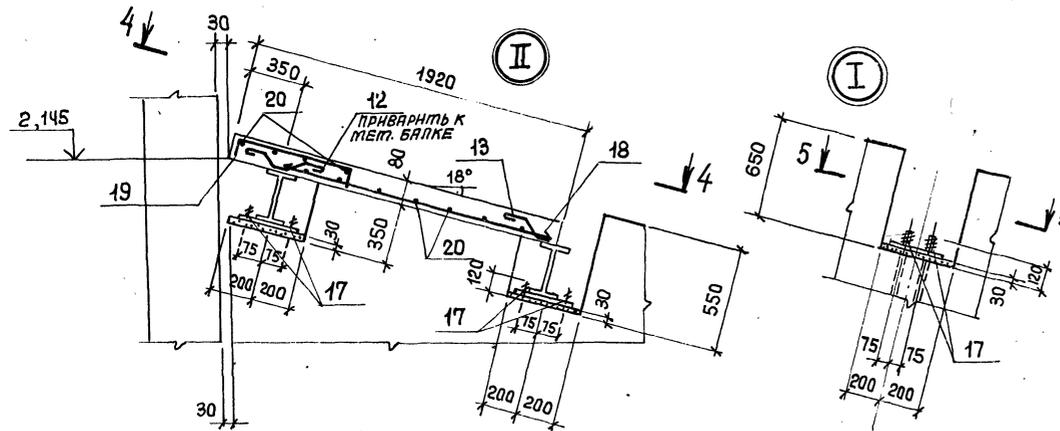
### Расчетная схема стены



Расчетные значения нагрузок приведены с учетом коэффициента надежности по назначению  $\gamma_n = 0,9$



Листы 13, 14 растягивать совместно



Лист № 12 по плану Складов и Ареалы (Элект. нив. № 2)

31  
9032/6

		<b>ТП 708-18.85 КЖ</b>	
Ив. отп. Бродский		Склад заполнителей бетона приельсовый авт. пит.-про-ванный с двумя траптами подачи. Емкостью 6 тс. УЧ.	
И. констр. Шригандя		Галерея ленточных конвейеров №3, №4	
Л. констр. Зорин		Старший Инст.	
Рук. гр. Шригандя		Р	14
Ст. инж. Рядько		Участок монолитный Ум1 (продолжение)	
Ст. инж. Рядько		РОБСТРОИ БССР <b>ХАРЬКОВСКИЙ</b> ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ	
Инж. Попов			
Ст. инж. Рядько			

### Спецификация

Колонт. зона	П/в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Колонт. зона	П/в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				14		Ф10АIII, l=800	204	0,49
			<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>				15*		Ф8АI, l=350	260	0,14
							16		Ф10АIII, l=1000	64	0,62
	1	ГОСТ 23219-78	С 10АI-200 2450x3750 75 С 16АIII-200 75	8	103,5		18		Ф8АI, l=1650	31	0,37
	2	То же	С 10АI-200 2450x5350 75 С 10АI-200 75	3	83,7		19*		Ф8АI, l=990	31	0,22
	3	Альбом 8, КЖН-С11	С 11	6	23,3		20		Ф8АI, l=п.м.	45	0,22
	4	Альбом 8, КЖН-С20-С24	С 23	4	84,6		21*		Ф8АI, l=1220	18	0,27
	5	То же	С 24	6	141,0		22*		Ф8АI, l=650	11	0,27
	6	ГОСТ 23219-78	С 10АIII-100 2450x2950 75 С 8АI-200 75	8	60,0		23*		Ф8АI, l=350	11	0,14
	7	То же	С 10АIII-200 2450x2950 75 С 8АI-200 75	6	38,2		11	ГОСТ 24319.1-80	Изделие закладное Болт l.м 24x500 ВСтЗ лс 2	20	2,35
	8	"	С 10АIII-100 2450x3250 25 С 8АI-200 25	8	66,6				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
	9	"	С 10АIII-200 2450x3250 25 С 8АI-200 25	6	42,5				Бетон марки 200	47м <sup>3</sup>	
			<u>ДЕТАЛИ</u>								
			<u>СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ</u>								
			по ГОСТ 5781-82								
	10*		Ф8АI, l=1120	64	0,44						
	11*		Ф8АI, l=840	48	0,33						

### Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	
11	
15	
19	
21	
12	
13	
18	

\* Смотрите ведомость деталей.

### Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные						Изделия закладные				Площадь расхода			
	Арматура класса						Болты							
	А I			А III			ГОСТ 24319.1-80		ГОСТ 5915-70*					
	ГОСТ 5781-82	Итого		ГОСТ 5781-82		Итого	Всего	Шпильки	Шайбы	Гайки		Всего		
Ф6	Ф8	Ф10	Ф10	Ф16	Ф24			Ф24	Ф24					
Ум 1	23,0	518	733	1284	1203	1532		2735	4019	40	24	4,6	47	4066

Лист № 0001. Выпущено в печать 28.01.82. Инв. № 12

Привязан:

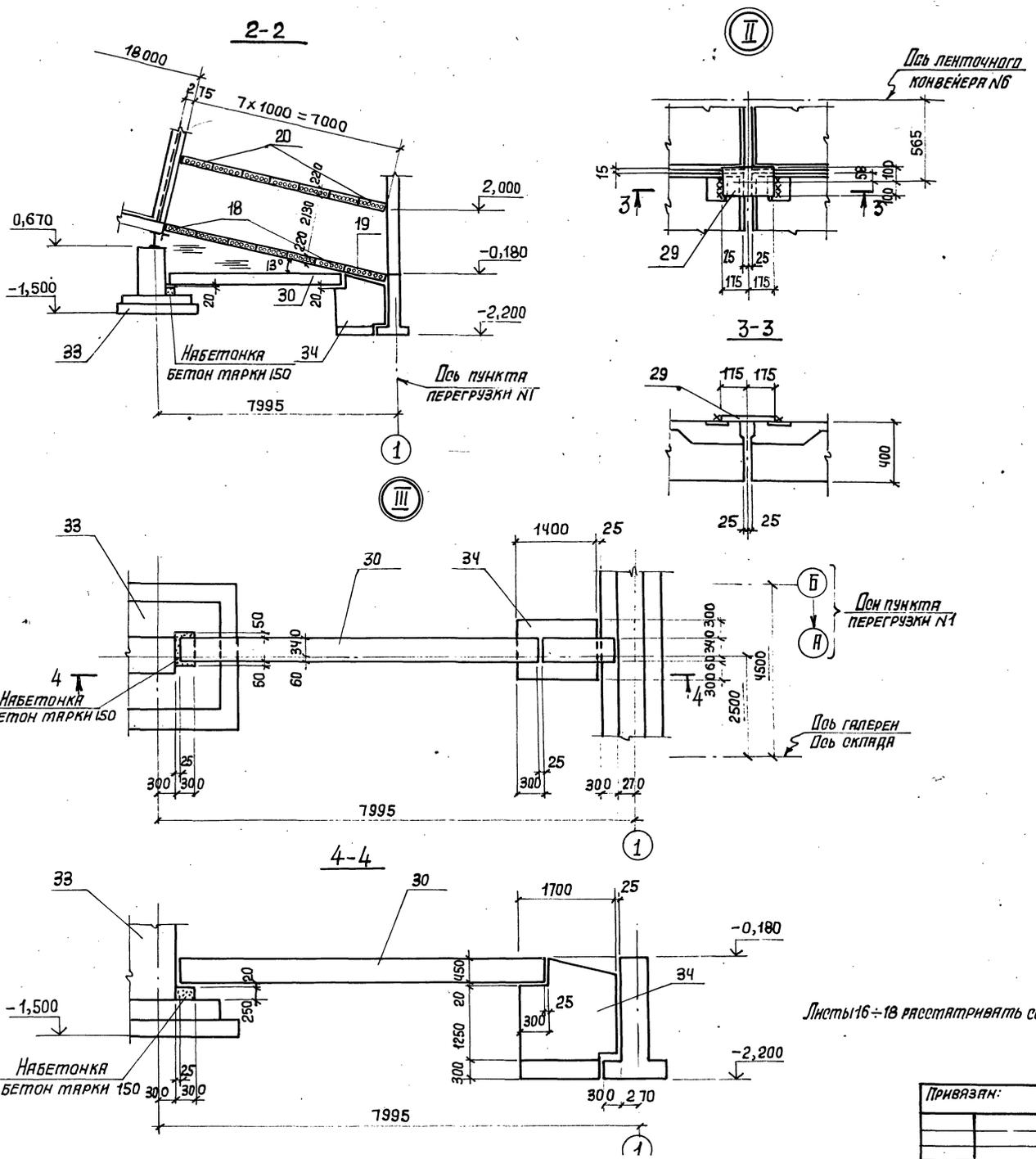
Имя №

ТП 708-18.85 КЖ			
Нач. отд. Бродский	Инж. Рядько	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи емкостью 6 т.м.к. №6. пт	
Н.контр. Ширдяева	Инж. Рядько	Тягач	Лист
Инж. Зорин	Инж. Рядько	Р	15
Инж. Рядько	Инж. Рядько	Гиперре пенточных конвейеров №3, №4	
Инж. Рядько	Инж. Рядько	Джельмы №1, №2	
Инженер Попова	Инж. Рядько	Участок монолитный Ум 1	
Инж. Рядько	Инж. Рядько	Спецификация, ведомости	
		ХАРЬКОВСКИЙ	

32  
9032/6



Альбом 6



**Спецификация к схемат расположению конструктивных элементов**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ-ВО		Примечание
			1	2	
<b>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ</b>					
1	Альбом 8, КЖС-2П1-2АIVт-а	Плита 2П1-2АIVт-а	2	2	2400
2	То же	То же 2П1-2АIVт-б	1	1	2400
3	Альбом 8, КЖС-2П1-2АIVт-б, 2П1-2АIVт-2, 2П1-2АIVт-9	" 2П1-2АIVт-б	1	1	2400
4	То же	" 2П1-2АIVт-2	1	1	2400
5	"	" 2П1-2АIVт-9	1	1	2400
6	Альбом 8, КЖС-2П1-2АIVт-у, 2П1-2АIVт-ф, 2П1-2АIVт-к, 2П1-2АIVт-л	" 2П1-2АIVт-у	1	1	2400
7	То же	" 2П1-2АIVт-ф	1	1	2400
8	"	" 2П1-2АIVт-к	1	1	2400
9	"	" 2П1-2АIVт-л	1	1	2400
10	Альбом 8, КЖС-2П1-2АIVт-к, 2П1-2АIVт-л, 2П1-2АIVт-м, 2П1-2АIVт-н	" 2П1-2АIVт-к	1	1	2400
11	То же	" 2П1-2АIVт-л	1	1	2400
12	"	" 2П1-2АIVт-м	1	1	2400
13	"	" 2П1-2АIVт-н	1	1	2400
14	Альбом 8, КЖС-2П1-2АIVт-з, 2П1-2АIVт-р	" 2П1-2АIVт-з	1	1	2400
15	То же	" 2П1-2АIVт-р	1	1	2400
16	Альбом 8, КЖС-2П1-2АIVт-с, 2П1-2АIVт-т	" 2П1-2АIVт-с	12	12	2400
17	То же	" 2П1-2АIVт-т	6	6	2400
18	1.144-1 вып. 63	" ПК51.10-6АIVт	6	6	1475
19	То же	" ПК51.15-6АIVт	1	1	2525
20	"	" ПК54.10-6АIVт	7	7	1575
21	КЖС-22	Участок монолитный Ум4	1	1	
22	КЖС-22	То же Ум5	1	1	
23	КЖС-21	" Ум3	1	1	
24					
25	Альбом 8, КЖС-МС12, МС13, МС15, МС10	Изделие соединительное МС11	124	124	8,6
26	То же	То же МС12	36	36	5,7
27	Альбом 8, КЖС-МС10, МС15, МС13	" МС13	6	6	1,9
28	То же	" МС15	8	8	6,7
29	"	" МС10	31	31	5,5
<b>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ</b>					
30	1.415-1, в.1	Блок фундаментная ФБ6-18	2	2	1800
31	КЖС-19	Фундамент Фм4	-	2	
32	То же	То же Фм1	2	2	
33	"	" Фм2	2	2	
34	"	" Фм3	2	2	

Ж  
9032/6

Листы 16-18 расстатривать совместно

**ТП 708-18.85 КЖ**

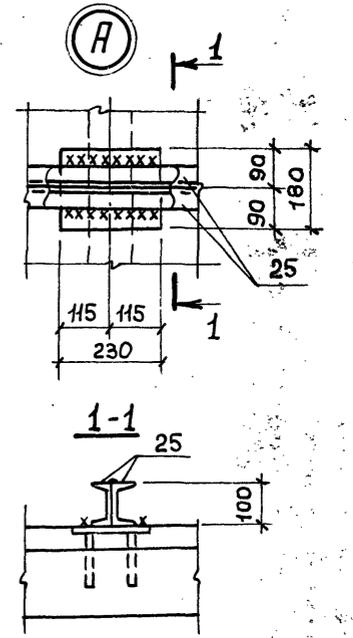
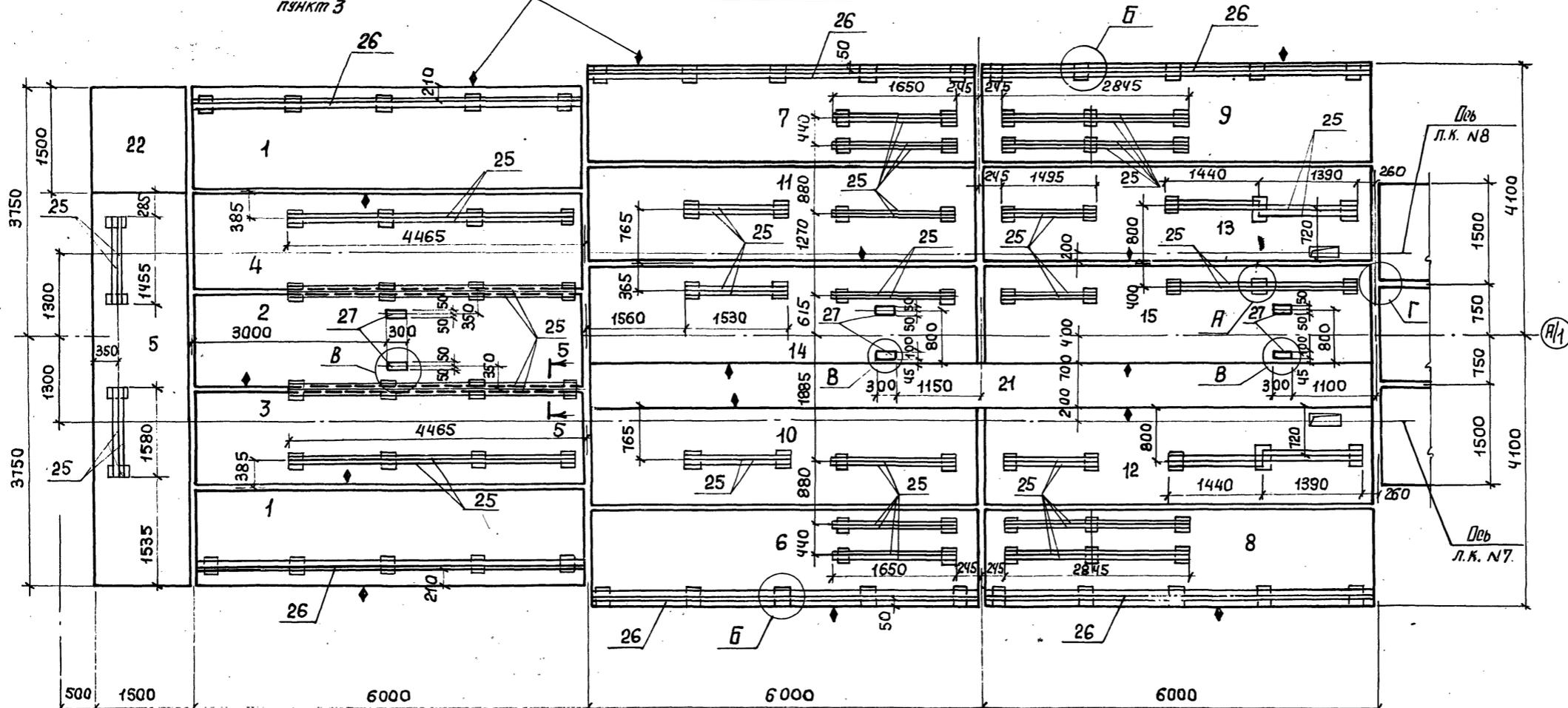
Г.И.П.	Курицкий				Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трамплинами подачи емкостью тыс. куб. м  ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №6, №7, №8. СХЕМА №1, №2  СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И.В.О.Д.	Бродский				
И.КО.М.П.	Фриделанд				
И.П.КО.М.С.Т.	Зорин				
Р.У.К.Т.Р.	Фриделанд				
С.П.И.К.С.	Рябко				Страницы
С.П.И.К.С.	Рябко				Листов
И.Н.К.С.	Рябко				Р
И.Н.К.С.	Рябко				17

РОБСТРОЙ БСГА  
ХАРЬКОВСКИЙ

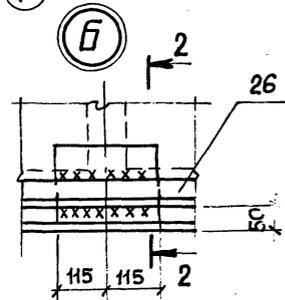
Выполнители: И.В.О.Д. и Г.И.П. Курицкий, И.КО.М.П. Фриделанд

См. ПРИМЕЧАНИЕ пункт 3

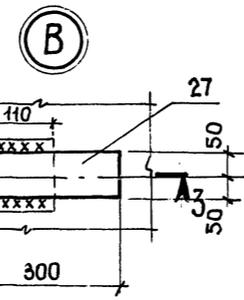
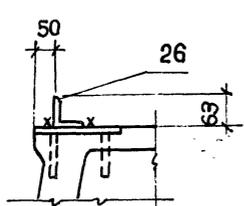
### Фрагмент №1



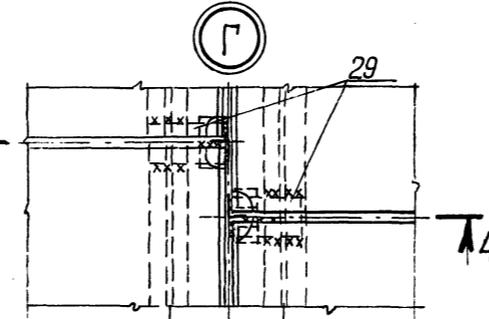
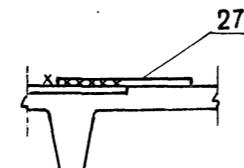
Пось закрытой емкости



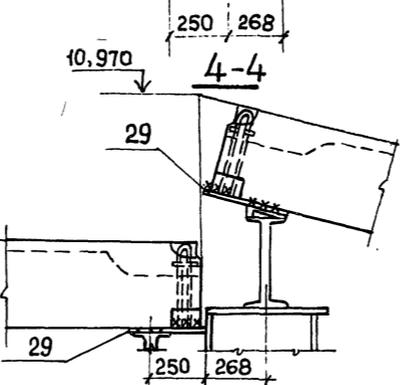
2-2



3-3



4-4

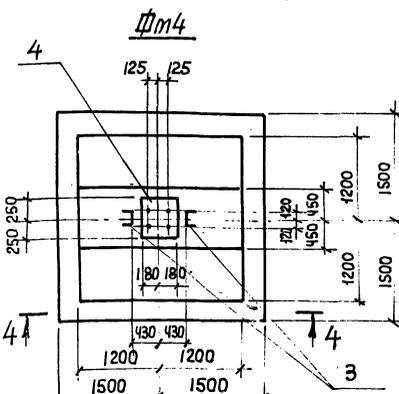
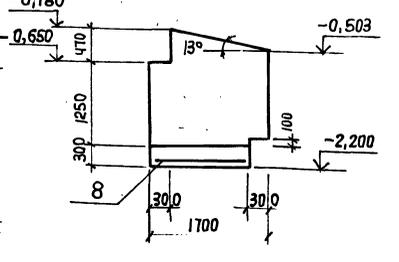
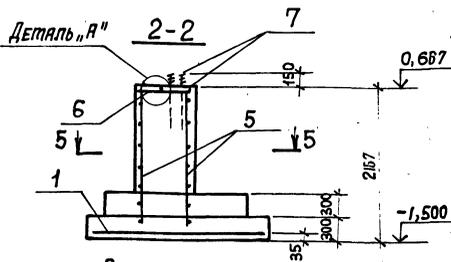
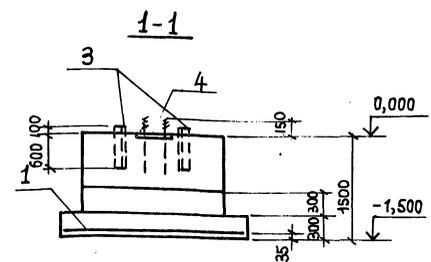
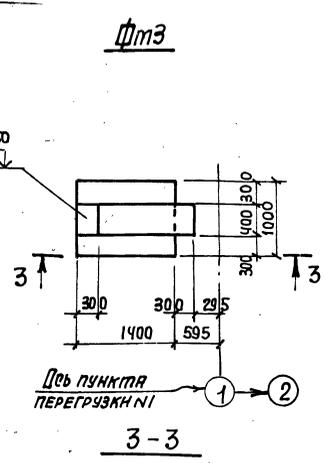
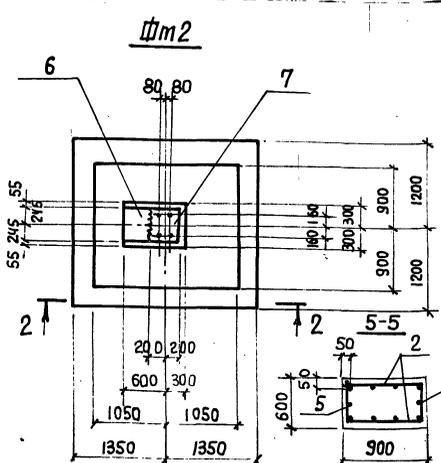
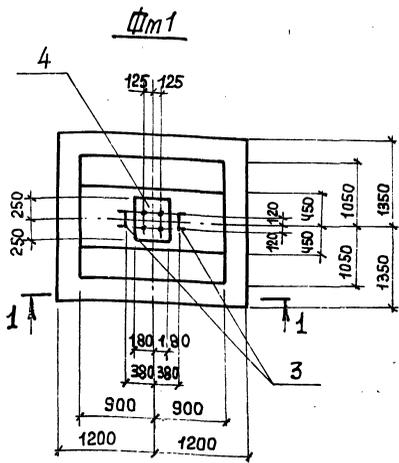


5-5

1. Общие данные смотрите лист 2.
2. Все плиты, монтируемые по металлических балкам, приварить к последним не менее чем в трех углах каждую, а швы между плитами тщательно заполнить бетоном марки 200 на мелком гравии или щебне.
3. При монтаже плит обратить особое внимание на то, чтобы грань плиты с нанесенным на ней знаком монтажа (♦) была обращена в сторону, отмеченную на плане таким же знаком.
4. Все сварные швы принять  $h_{ш} = 8\text{мм}$ .

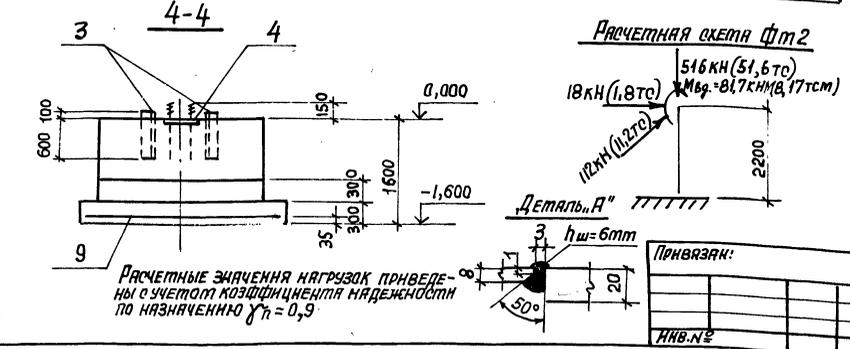
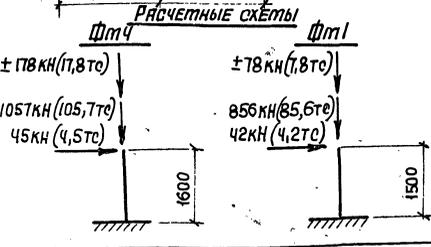
35  
9032/6

ТП 708-18.85 КЖ	
Тип: Туринский	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трамблями подачи емкостью 6 т. куб. м
Имя отп.: Бродский	
И.контр.: Шриганд	
Л.контр.: Зорин	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2.
Рук. гр.: Шриганд	
Ст.инж.: Лотязова	
Вед. инж.: Иванова	
Инженер: Артеменко	Стандарт Лист Листов
	Р 18
Фрагмент №1	
Госстрой СССР Харьковский проект	



**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-I		Прокат марки В Ст3 кп2		Болты		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 24379-1-80			Всего		
	Ф8	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Б-8	Б-20	С24	Итого	М24	М36			Итого	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 24379-1-80		ГОСТ 24379-1-80		ГОСТ 24379-1-80			Всего		
Фт1	-	-	58	-	58	58	-	6	6	-	28	34	62	-	33		33	101
Фт2	9	9	65	20	85	94	2	6	8	12	31	-	43	14	-	14	65	159
Фт3	-	-	13	-	13	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
Фт4	-	-	77	-	77	77	-	6	6	-	28	34	62	-	33	33	101	178



**Спецификация к фундаменту Фт1-Фт4**

Фунд.	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Фундамент Фт1</b>		
				<b>БЛОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	1		ГОСТ 23279-78	Г-12АIII-200 2650x2350 75/75	1	57,5кг
	3			Г24 ГОСТ 8240-72* E=100	2	16,8кг
	4		Альбом В, КЖН-МН15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15	1	67,6кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				Бетон марки 200		4,6м³
				<b>Фундамент Фт2</b>		
				<b>БЛОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	1		ГОСТ 23279-78	Г-12АIII-200 2650x2350 75/75	1	57,5кг
	2		Альбом В, КЖН-КР61, КР62	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР62	2	6,6кг
	5		Альбом В, КЖН-КР63	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР63	2	11,5кг
	6		1.400-6/16, В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-28	1	13,8кг
	7		Альбом В, КЖН-МН16	То же, МН16	1	50,4кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				Бетон марки 200		4,0м³
				<b>Фундамент Фт3</b>		
				<b>БЛОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	8		ГОСТ 23279-78	Г-12АIII-200 850x1350 75/75	1	12,6кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				Бетон марки 200		1,4м³
				<b>Фундамент Фт4</b>		
				<b>БЛОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
	9		ГОСТ 23279-78	Г-12АIII-200 2850x2950 75/75	1	77,3кг
	3			Г24 ГОСТ 8240-72* E=100	2	16,8кг
	4		Альбом В, КЖН-МН15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15	1	67,6кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
				Бетон марки 200		6,6м³

Лист № 001. Издательство и дата. Взаим. № №

36  
9032/6

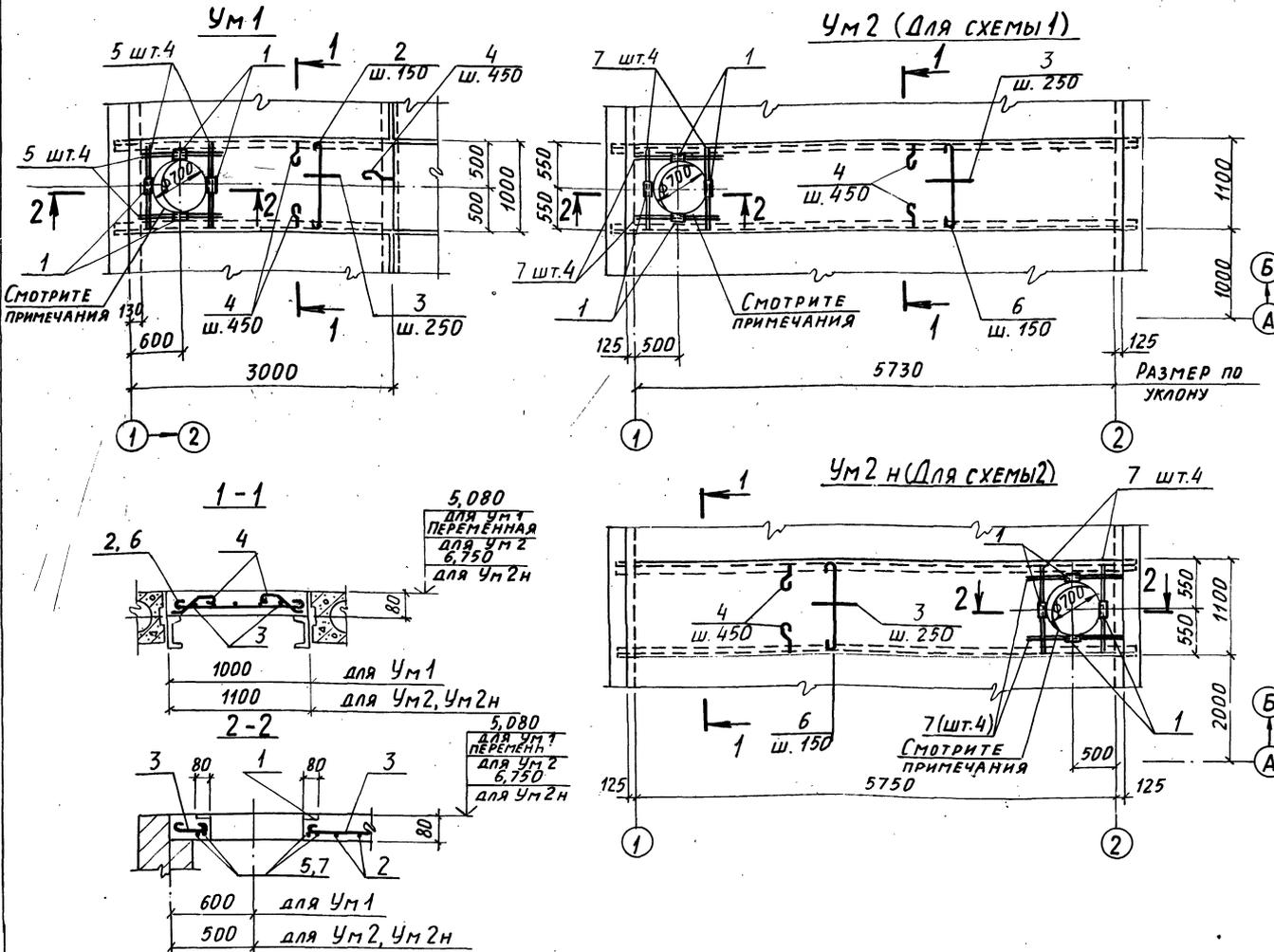
**ТП 708-18.85 КЖ**

Исполн.	Бродский	Проектант	Степанов
Н.контр.	Фирдавия	Проверенный	Степанов
М.контр.	Зорин	Специалист	Степанов
Рук.гр.	Фирдавия	Инженер	Степанов
Ст.инж.	Рябко	Инженер	Степанов
Ст.инж.	Рябко	Инженер	Степанов
Инженер	Пилипя	Инженер	Степанов

Склад заполнителей бетона приравловый автоматизированный с двумя тракторами погрузочными устройствами: кублы 6,6, 7,8, 8,8. Схемы №1, №2.

**П 19**

ГОСТРОЙ БССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ Ум1; Ум2, Ум2н

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Ум1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3,400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ-4	4	0,9 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2*		ФБА I ГОСТ 5781-82, ρ=1050	16	0,23 кг
		3		ФБА I ГОСТ 5781-82, ρ	15	0,22 кг
		4*		ФБА I ГОСТ 5781-82, ρ=330	15	0,13 кг
		5		ФЮАШ ГОСТ 5781-82, ρ=970	8	0,6 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		0,2 м <sup>3</sup>
				<u>Ум2, Ум2н</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3,400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ-4	4	0,9 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		ФБА I ГОСТ 5781-82, ρ	30	0,22 кг
		4*		ФБА I ГОСТ 5781-82, ρ=330	26	0,13 кг
		6*		ФБА I ГОСТ 5781-82, ρ=1150	36	0,26 кг
		7		ФЮАШ ГОСТ 5781-82, ρ=1070	8	0,66 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		0,5 м <sup>3</sup>

\*Позиции 2,4,6 см. ведомость деталей.  
 Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н замаркированы на листах 4, 5, 6.  
 Арматуру в местах проемов вырезать по месту.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА			
	A I		A III		Всего	Прокат		Всего	
	ГОСТ 5781-82	φ6 φ8	φ10	φ8		φ8	φ8		
Ум1	7,0	2,0	9,0	4,8	13,8	2,0	1,6	3,6	17,4
Ум2, Ум2н	16,0	3,4	19,4	5,3	24,7	2,0	1,6	3,6	28,3

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
2	
4	
6	

Привязан:  
 Инв. N

ТП 708-18.85 КЖ

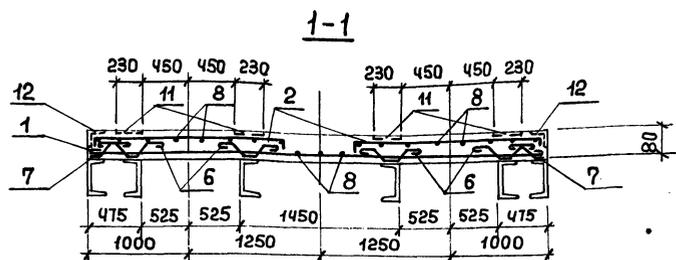
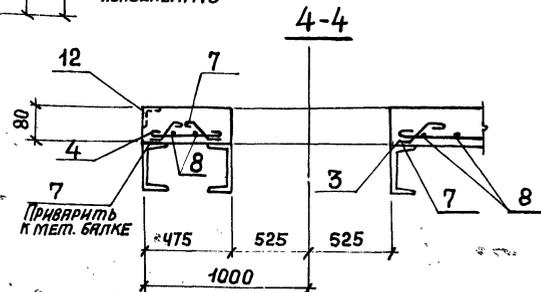
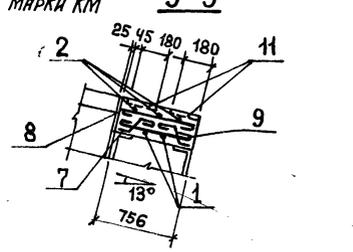
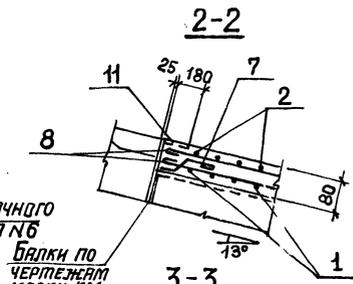
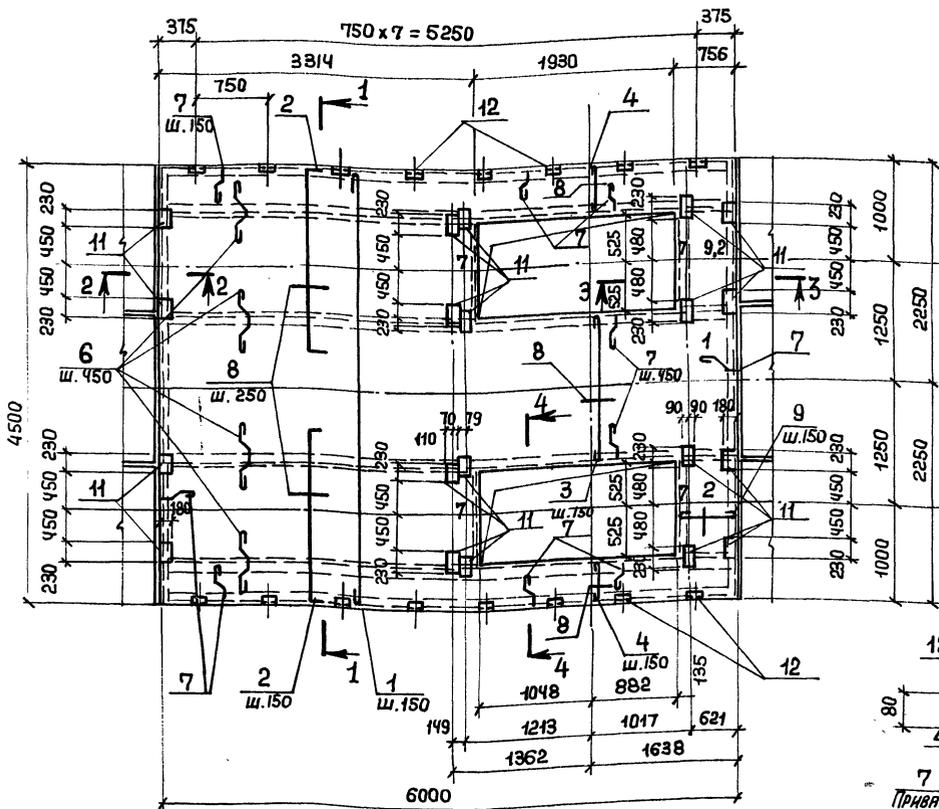
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя тракатами подачи емкостью 60 т. куб. м

Пункты перегрузки №1 и №2 Стадия Лист Листов

Р 20

Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н

ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Ось пентачного конвейера №6

Ось пентачного конвейера №5

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	4470
2	1900
3	1420
4	450
5	70Г 450 70
6	160 80 160 80
7	160 80 60 80
9	740

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А I		Итого		Арматура класса А III		Прокат ВСтЗ Кп2		
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72 * 19903-74		Итого	
	φ	φ8		φ8	163x5	δ=6	Итого		
УмЗ	94,8	20,2	115,0		13,2	11,2	40,0	64,4	179,4

Спецификация УмЗ

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
11	3.400-6/16	Изделие закладное МНЗ-12	20	2,5 кг
12	То же	То же МНЧ-48	16	0,9 кг
		<b>ДЕТАЛИ</b>		
		<b>Стержни арматурные по ГОСТ 81-82</b>		
1		φ 6 А I, L=4600	27	1,02 кг
2		φ 6 А I, L=2040	54	0,45 кг
3		φ 6 А I, L=1500	13	0,35 кг
4		φ 6 А I, L=550	26	0,12 кг
6		φ 8 А I, L=650	40	0,26 кг
7		φ 8 А I, L=350	70	0,14 кг
8		φ 6 А I, L=п.м.	150	0,22 кг
9		φ 6 А I, L=850	12	0,19 кг
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
		Бетон марки 200		1,8 м³

Инв. № 10001. Подпись и дата вкл. инв. №

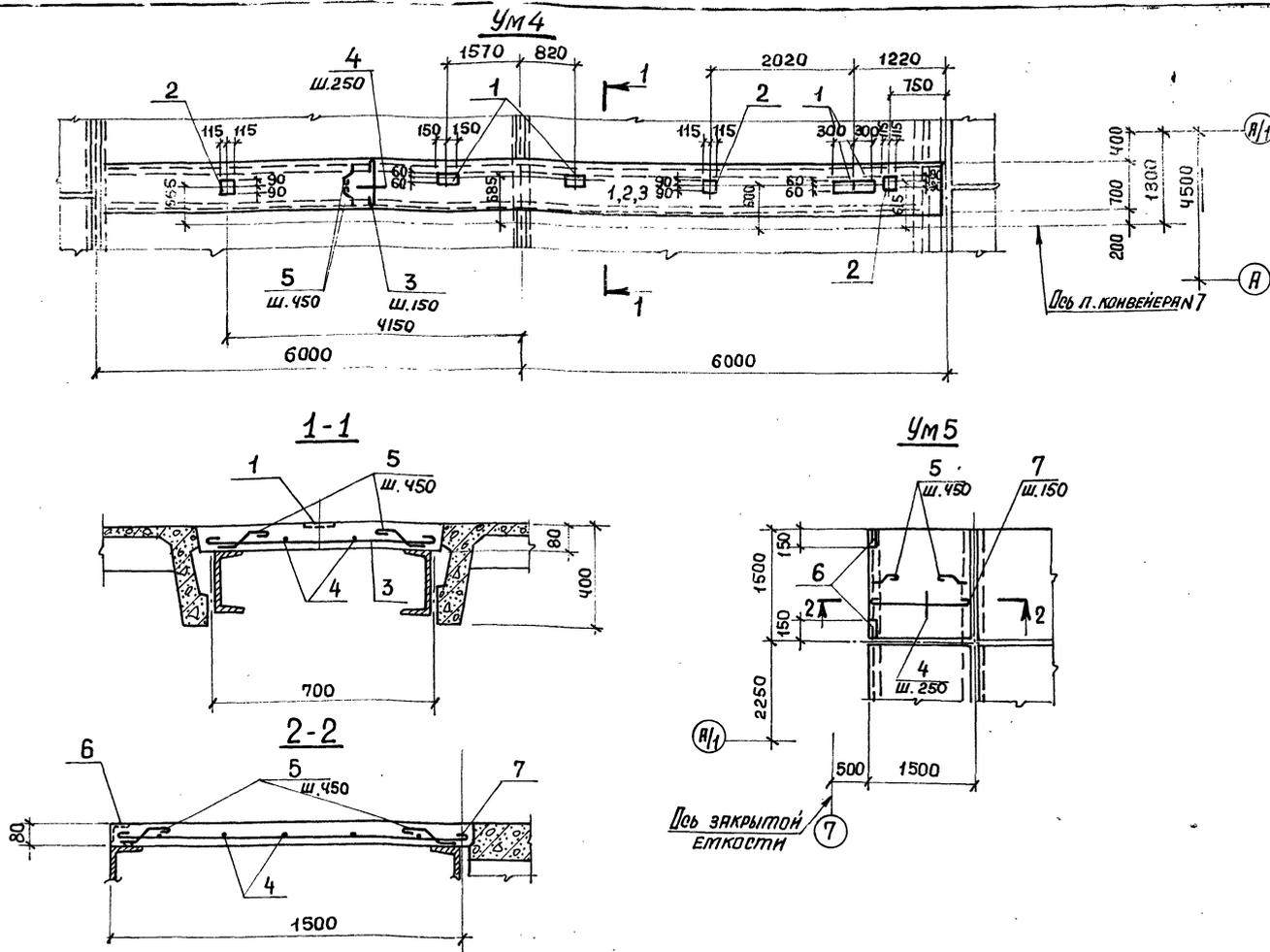
38  
9032/6

Имя, Отчество, Должность		ТП 708-18.85 КЖ	
Имя, Отчество, Должность	Имя, Отчество, Должность	Имя, Отчество, Должность	Имя, Отчество, Должность
Имя, Отчество, Должность	Имя, Отчество, Должность	Имя, Отчество, Должность	Имя, Отчество, Должность
Имя, Отчество, Должность	Имя, Отчество, Должность	Имя, Отчество, Должность	Имя, Отчество, Должность

Привязан:

Инв. №

Склад, заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя тракатами подачи емкостью 6 тыс. куб. м  
Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8  
Схемы №1, №2  
Лист 21  
Госстрой Беб  
Харьковский  
Промстройинипрект



Спецификация Ум4, Ум5

Позиция	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Ум4</b>						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>						
1			3.400-6/76	МН2-4	4	2,4 кг
2			То же	МН3-12	3	2,5 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>						
ФБАТ ГОСТ 5781-82						
3				С = 800	80	0,17 кг
4				С = п.м	48	0,22 кг
ФБАТ ГОСТ 5781-82						
5				С = 350	54	0,14 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
БЕТОН МАРКИ 200						
Ум5						
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>						
6			3.400-6/76	МН4-48	2	0,9 кг
<b>ДЕТАЛИ</b>						
ФБАТ ГОСТ 5781-82						
4				С = п.м.	8	0,22 кг
ФБАТ ГОСТ 5781-82						
5				С = 350	8	0,14 кг
7				С = 1600	11	0,63 кг
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
БЕТОН МАРКИ 200						
						0,18 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Площадь расхода	
	Рематюрная классификация		Арматура классификация		Прокат				
	А I		А III		ВСтЗ кл 2				
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8809-72	ГОСТ 16504-5	Итого		
Ум4	24,2	7,6	31,8	2,3	6,0	6,8	2,0	17,1	48,9
Ум5	1,8	8,1	9,2	0,4				1,4	11,0

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	← 680 →
5	← 80 →
7	← 1480 →

39  
9032/6

Имя, № подл., Подпись и дата. Фамилия, инициалы

Привязан:

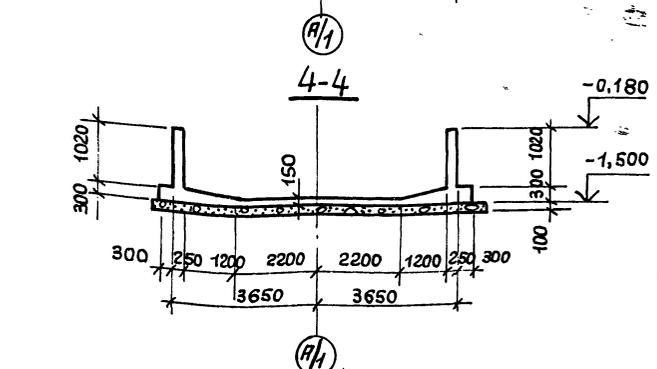
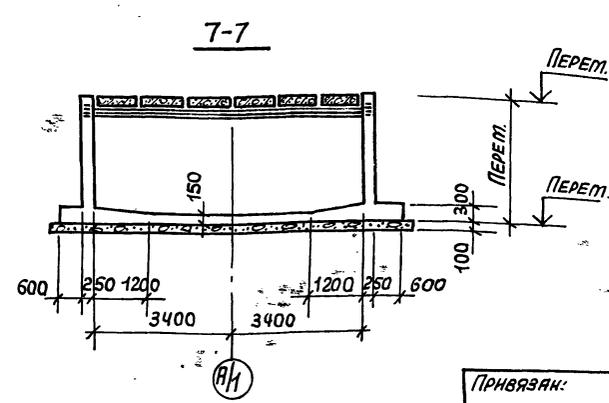
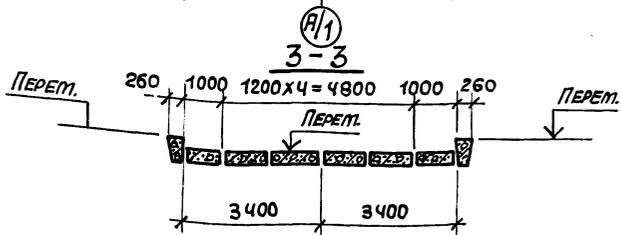
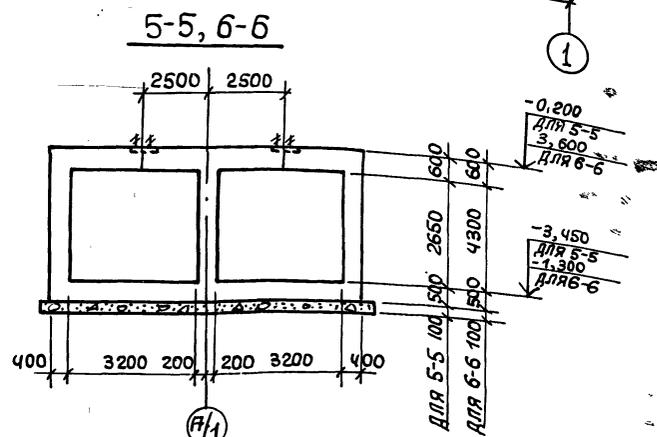
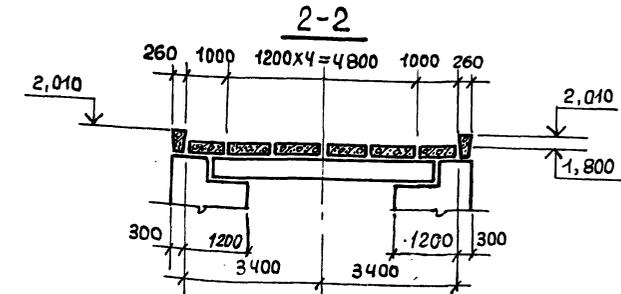
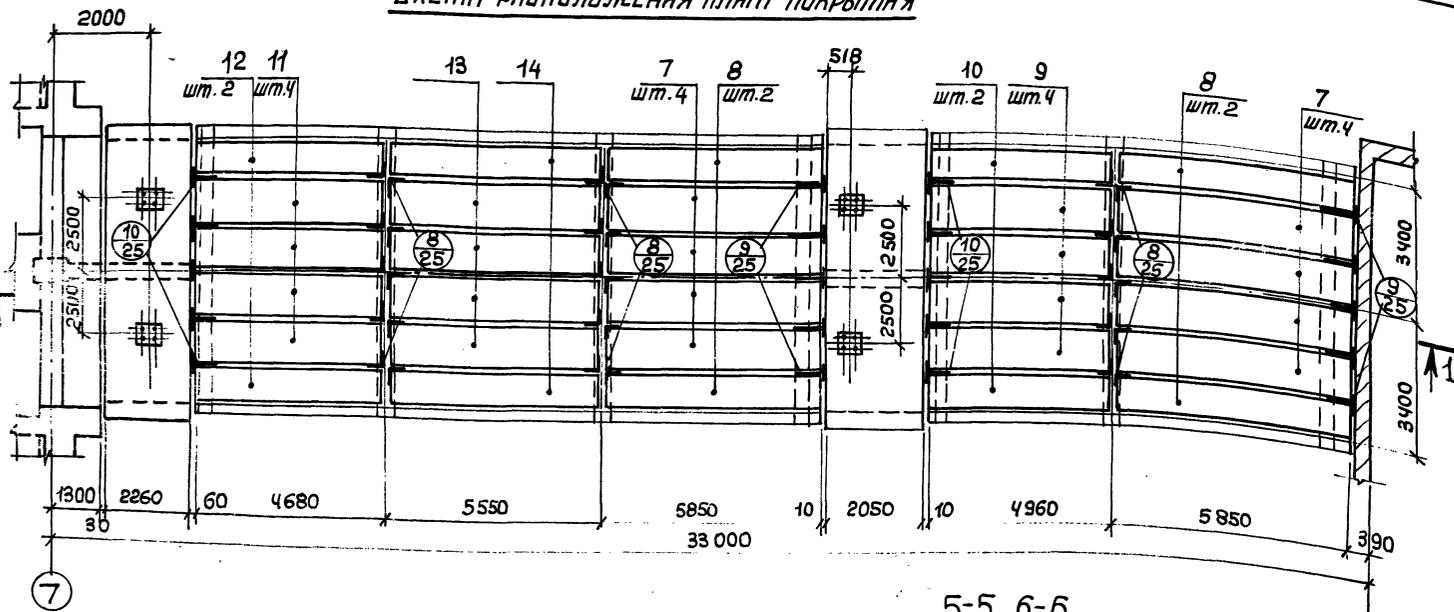
Имя, №

ИИЧ. ОЛД. БРОДСКАЯ		Склад заполнителей бетона прерывистой автоматизированный с двумя трамплинами подучи емкостью 6 тыс. куб. м	
И. КОНТР. ШИДЛАНД		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6, №7, №8 СХЕМЫ №1, №2	
И. КОНСТ. ЗОРНИН		Условия: Лист 22	
И. КОНСТ. ШИДЛАНД		Р 22	
СТ. ИНЖ. ЛОТЯЗОВА		Участки монолитные Ум4, Ум5	
ВЕД. ИНЖ. ИВАНОВА		ГОССТРОЙ ССРС ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ИНЖЕНЕР ПОПОВА			
СТ. ИНЖ. ЛОТЯЗОВА			



# Схема расположения плит покрытия

Альбом 6



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масштаб	Примечание
СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ					
ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 18.00					
5	1.415-1, в. I	Фундаментная балка ФББ-1	4	1600	
6	То же	То же ФББ-2	2	1300	
19	1.141-1, в. 63	Плита ПК60.12-8АТУТ	4	2100	
20	То же	То же ПК60.10-8АТУТ	2	1725	
21	"	" ПК51.12-8АТУТ	4	1800	
22	"	" ПК51.10-8АТУТ	2	1475	
ПОКРЫТИЕ					
7	1.141-1, в. 63	Плита ПК60.12-3АТУТ	8	2100	
8	То же	То же ПК60.10-4АТУТ	4	1725	
9	"	" ПК51.12-4АТУТ	4	1800	
10	"	" ПК51.10-6АТУТ	2	1475	
11	"	" ПК48.12-8АТУТ	4	1700	
12	"	" ПК48.10-8АТУТ	2	1400	
13	"	" ПК57.12-4АТУТ	4	2000	
14	"	" ПК57.10-4АТУТ	2	1650	
15	Альбом В, КЖ-опз, опз	Опорная подушка опз	10	100	
16	Альбом В, КЖ-мси, мси2	НЗДЕЛНЕ СОЕДИНИТЕЛЬ-НОЕ МС16	30	1,5	
17	То же	МС17	10	2,0	
18	Альбом В, КЖ-мсиВ	МС18	10	4,7	
МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ					
1	КЖ - 26	Участок монолитный Ум1	1	-	
2	КЖ - 27	То же Ум2	1	-	
3	КЖ - 28	" Ум3	1	-	
4	КЖ - 29	Фундамент Фм9	2	-	

Имя, № подл. Утвердить и дату взыскать №

41  
9032/6

Т П 708 - 18.85 КЖ

ТНП ПУРИНСКАЯ  
И.О.П. БРАДСКИЙ  
И. КОМП. ШИДЛАНД  
П. КОМП. ЗОРНИ  
Р.К. ГР. ШИДЛАНД  
С.Т. И.Н.Ж. ЛОТЯВОВА  
ИНЖЕНЕР ТЕРЕНТЬЕВА  
ИНЖЕНЕР ПИЧУГИНА

Склад заготовителей бетона прицепосовый выкатываемый с двумя трапками подгачи емкостью 8 куб. м

Галерея ленточных конвейеров №3, №10

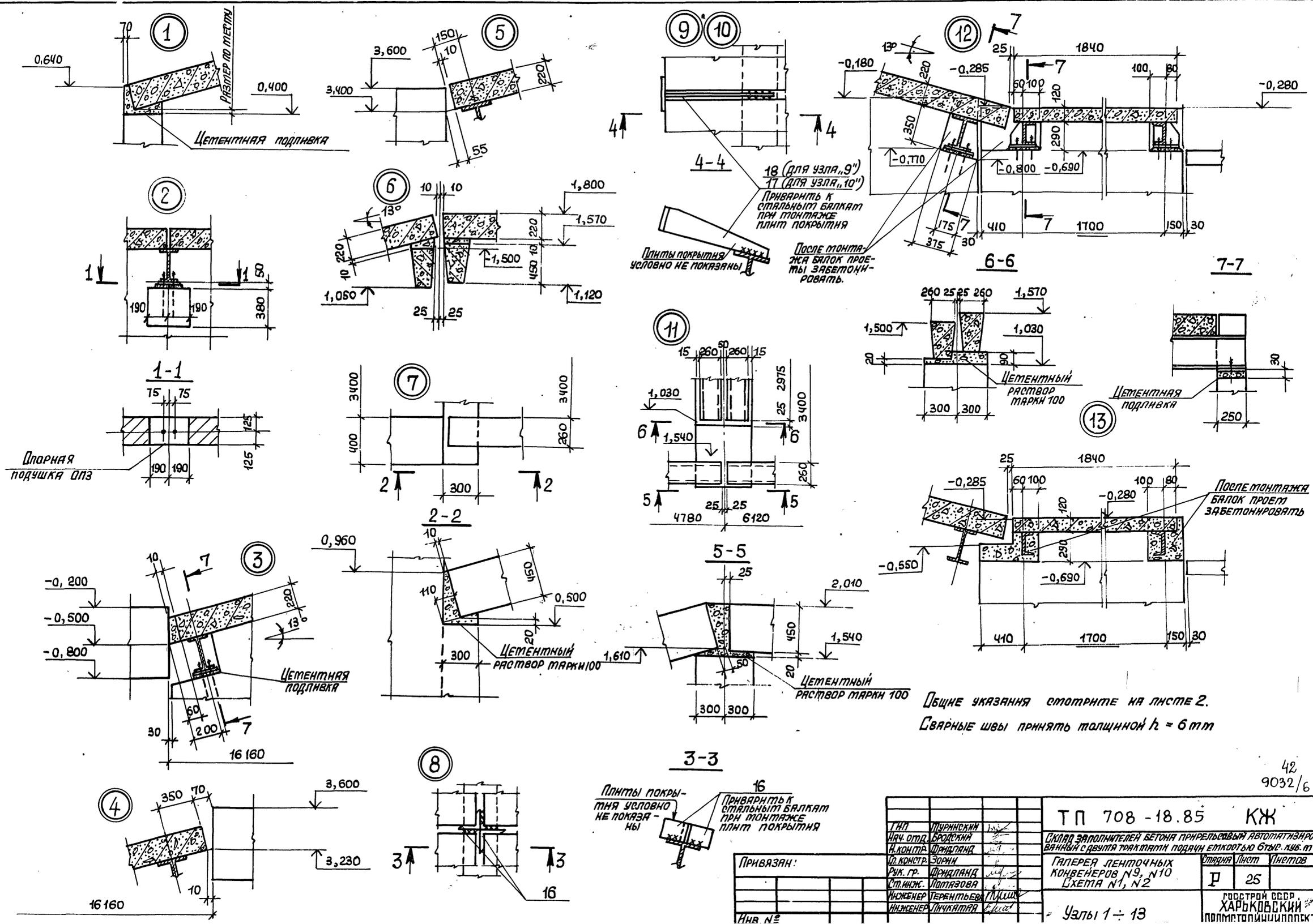
СХЕМА №1

СХЕМА №1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ РАЗРЕЗЫ 2-2 + 7-7

Листов 24

ПРОЕКТИРОВЩИК



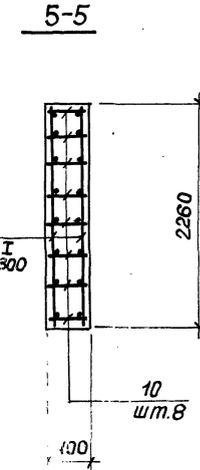
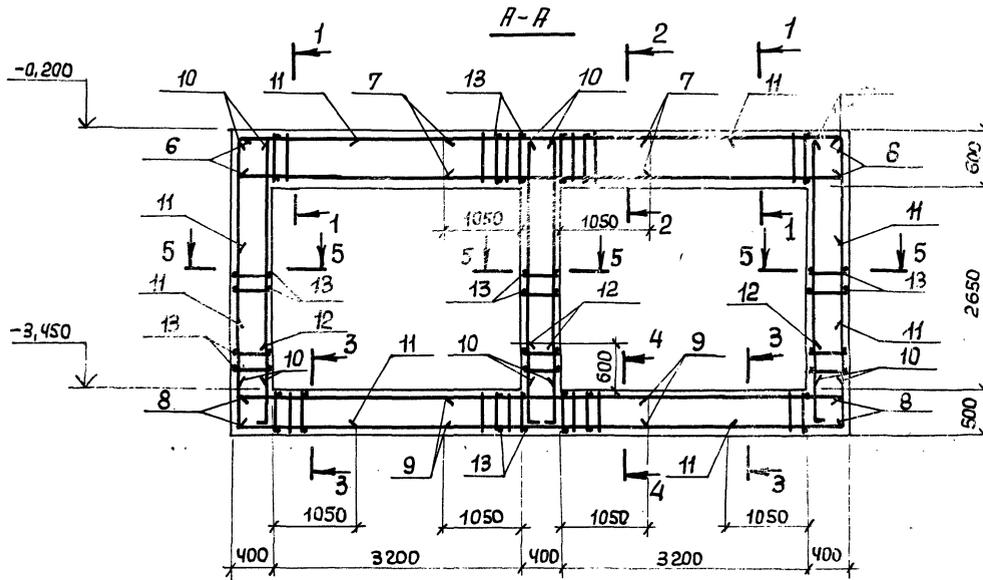
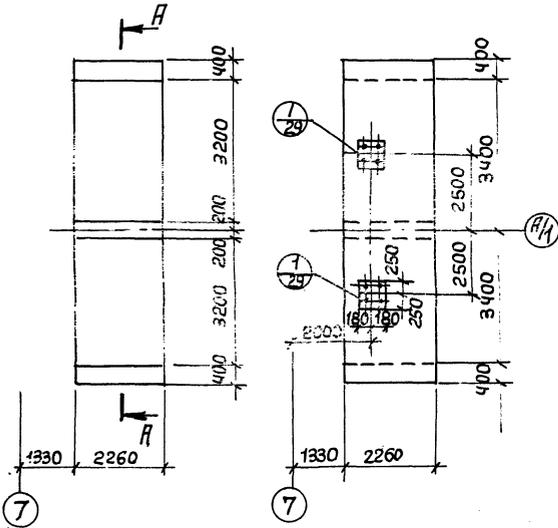
Общие указания смотрите на листе 2.  
Сварные швы принять толщиной  $h = 6 \text{ мм}$

42  
9032/6

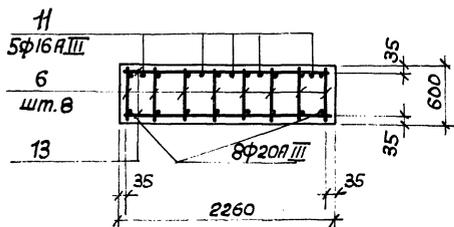
Привязан:		ТП 708-18.85 КЖ	
ГМП	Щуринский	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя фракциями подачи емкостью 60 м³	
И.О.ТД	Бродская	Галерея ленточных конвейеров №9, №10	
И.КОНСТ.	Щуринский	Уд. лист	Лист 25
И.КОНСТ.	Зорин	СХЕМА №1, №2	
Р.К. ГР.	Щуринский	Узлы 1 ÷ 13	
Ст. инж.	Лопатова	СОСТРОИТЕЛЬ ВЕРХ	
ИНЖЕНЕР	Терентьева	ХАРЬКОВСКИЙ	
ИНЖЕНЕР	Личкастая	ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ	

Лист № 1000000...  
 Взаим. лист № 2

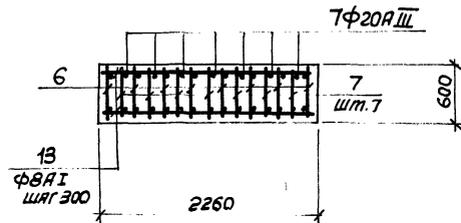
Ум 1  
План на отм. -3,450    План на отм. -0,200



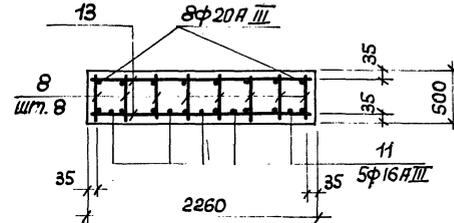
1-1



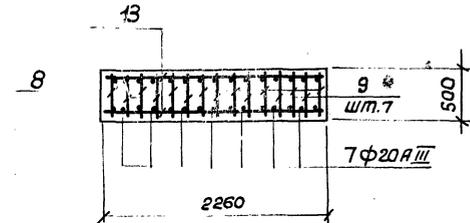
2-2



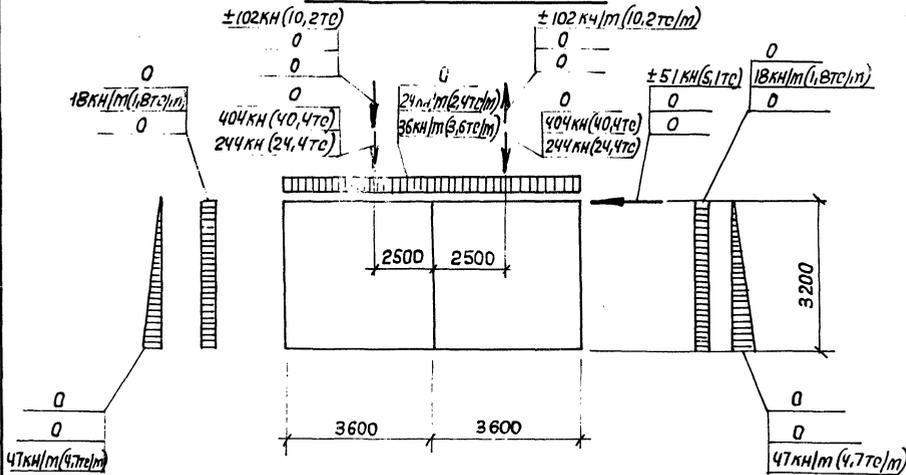
3-3



4-4



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Ум 1



1. Схемы расположения конструктивных элементов смотрите на листах 23+25.
2. Спецификацию смотрите на листе 30.
3. На расчетных схемах приведены расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению  $\gamma_n = 0.9$ .
4. Каркасы поз. 10 устанавливать вилками вверх.

Лист № 6 по плану 708-18.85 КЖ

Л.3  
9032/6

			ТП 708-18.85 КЖ		
Имя, отчество, фамилия	Подпись	Дата	Склад заполнителя бетона пр. Харьковской обл. Харьковская обл. Харьковская обл. Харьковская обл. Харьковская обл.		
Имя, отчество, фамилия	Подпись	Дата	Галерея ленточных ковшей		
Имя, отчество, фамилия	Подпись	Дата	СХЕМА №1		
Имя, отчество, фамилия	Подпись	Дата	Монолитный участок Ум 1		
Имя, отчество, фамилия	Подпись	Дата	Армирование		
Имя, отчество, фамилия	Подпись	Дата	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

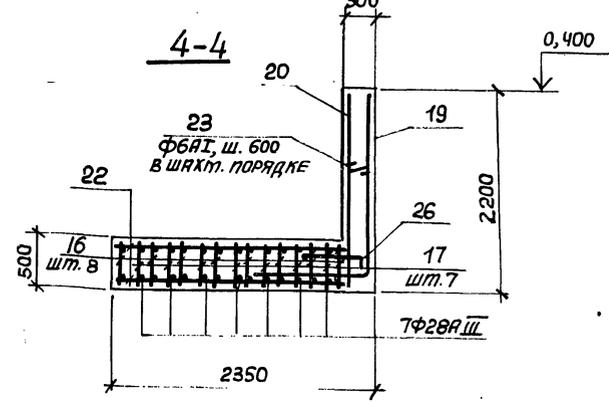
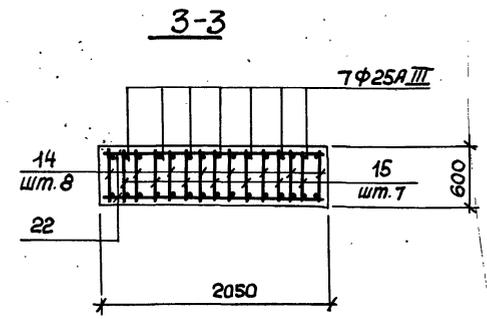
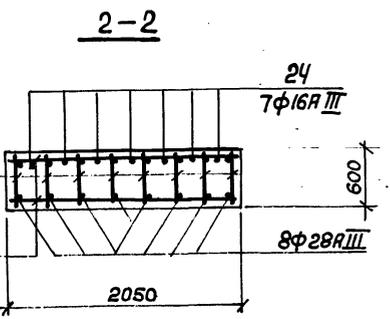
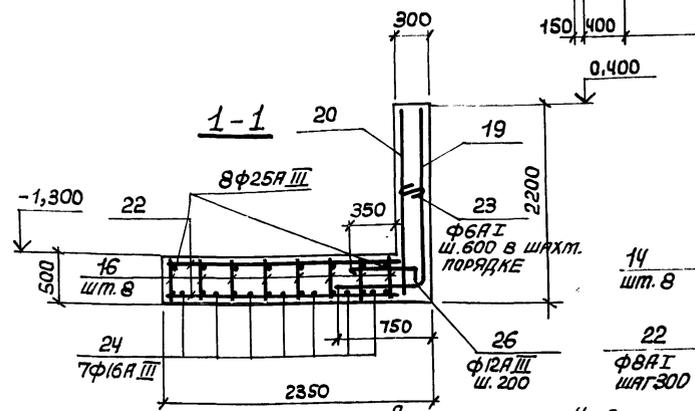
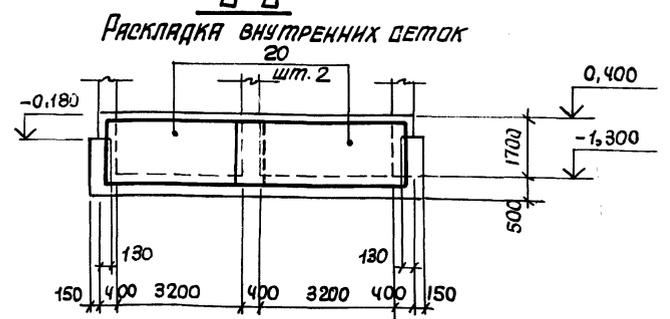
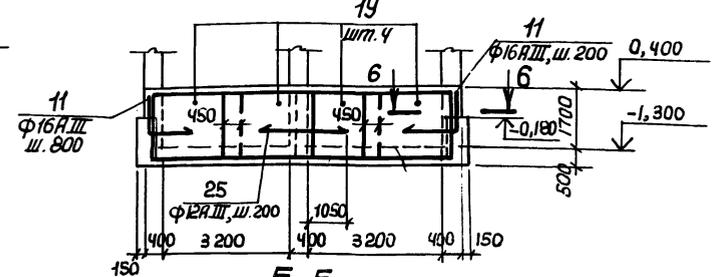
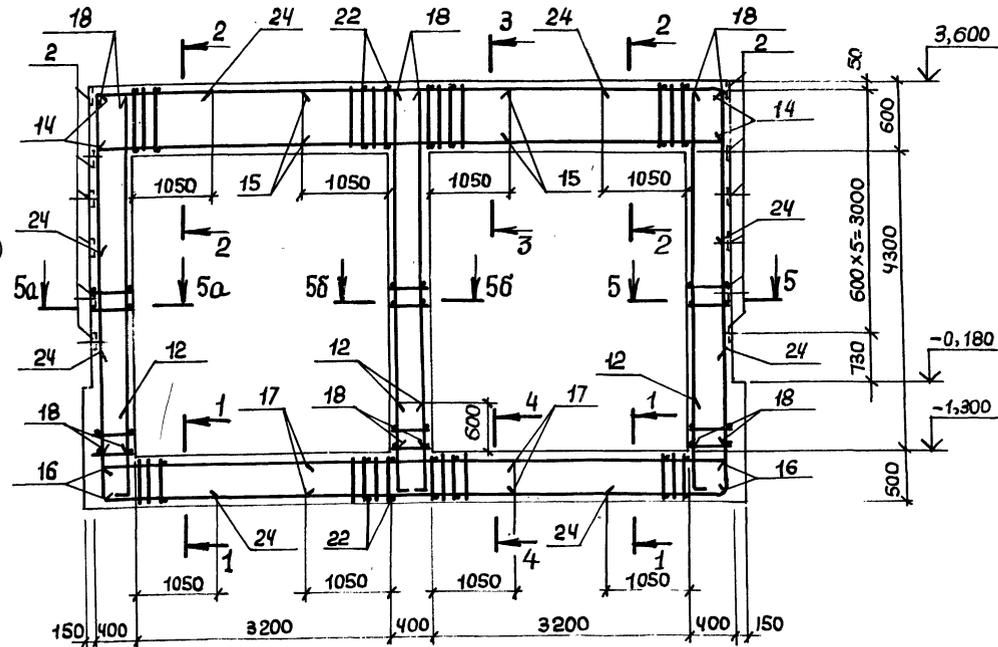
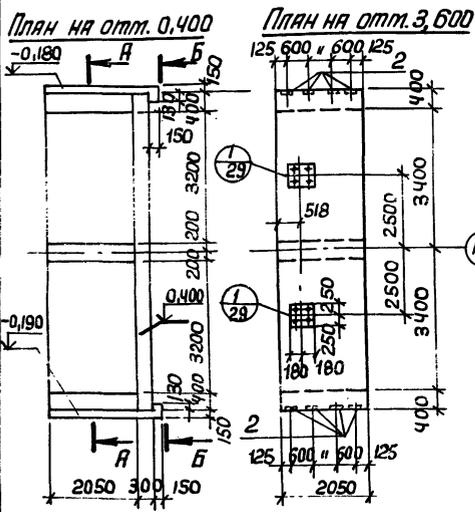
Архив 6

Ум 2

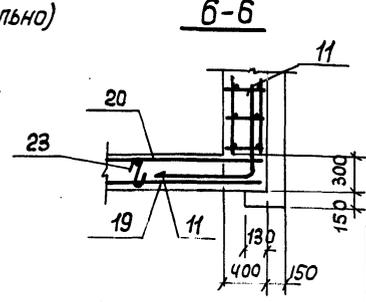
А-А

Б-Б

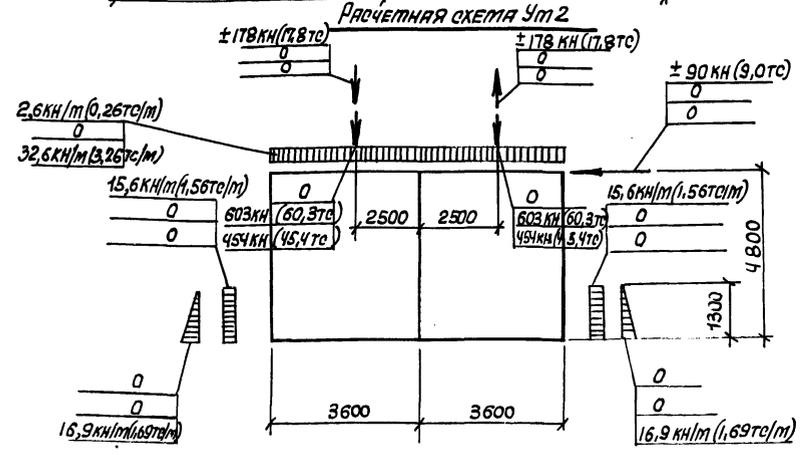
Раскладка наружных беток



5-5, 5а-5а (зеркально)  
5б-5б



1. Схему расположения конструктивных элементов смотрите на листах 23 + 25.
2. Специфично смотрите на листе 30.
3. На расчетных схемах приведены расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению  $\gamma_n = 0,9$
4. Каркасы поз. 18 устанавливать выключи вверх.



Имя, Фамилия, Подпись, М.П. Дата, Взам. Инв. №

Привязан:

Инженер	Бродский
Инженер	Прудякина
Инженер	Зорин
Инженер	Фирдавия
Инженер	Ситниж
Инженер	Лопазова
Инженер	Берендьева
Инженер	Личицкая
Инженер	Плюшка

ТП 708 - 18.85 КЖ

Дополнительно заполнитель бетона прикрепляемый автоматизированный с двумя траекториями подачи еткостью 6 м³, к.с.т.

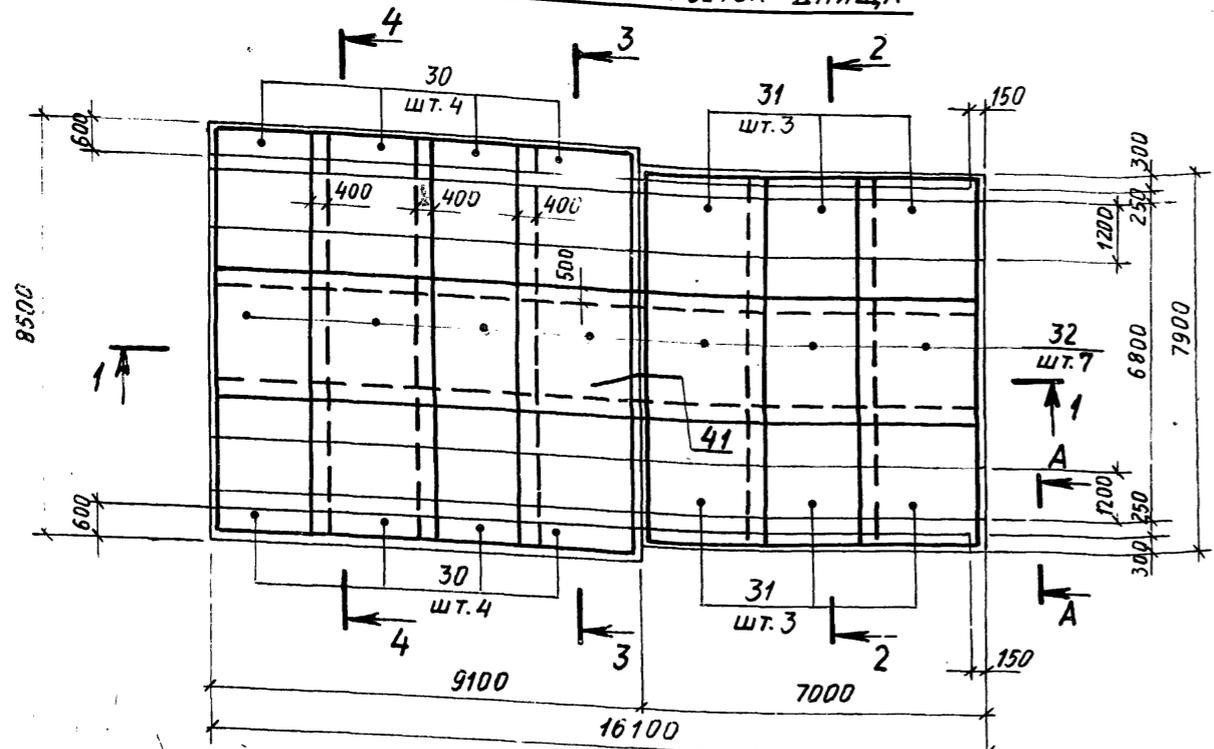
Галерея ленточных конвейеров №9 и №10

Монолитный участок Ум 2  
Армирование

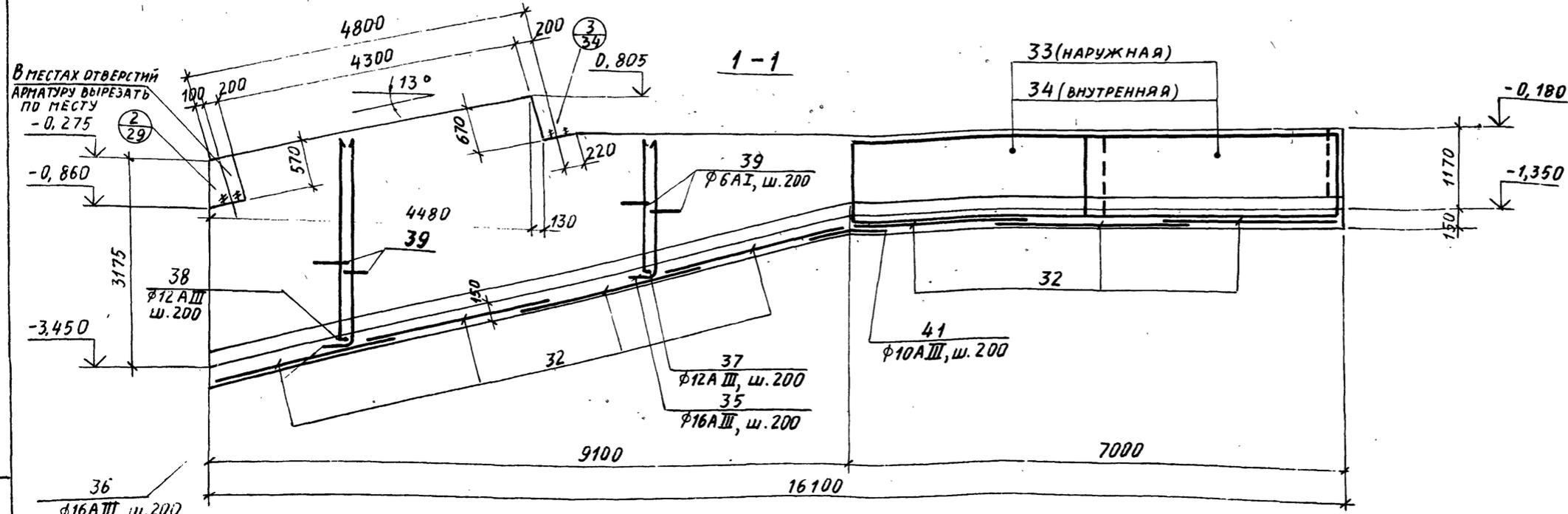
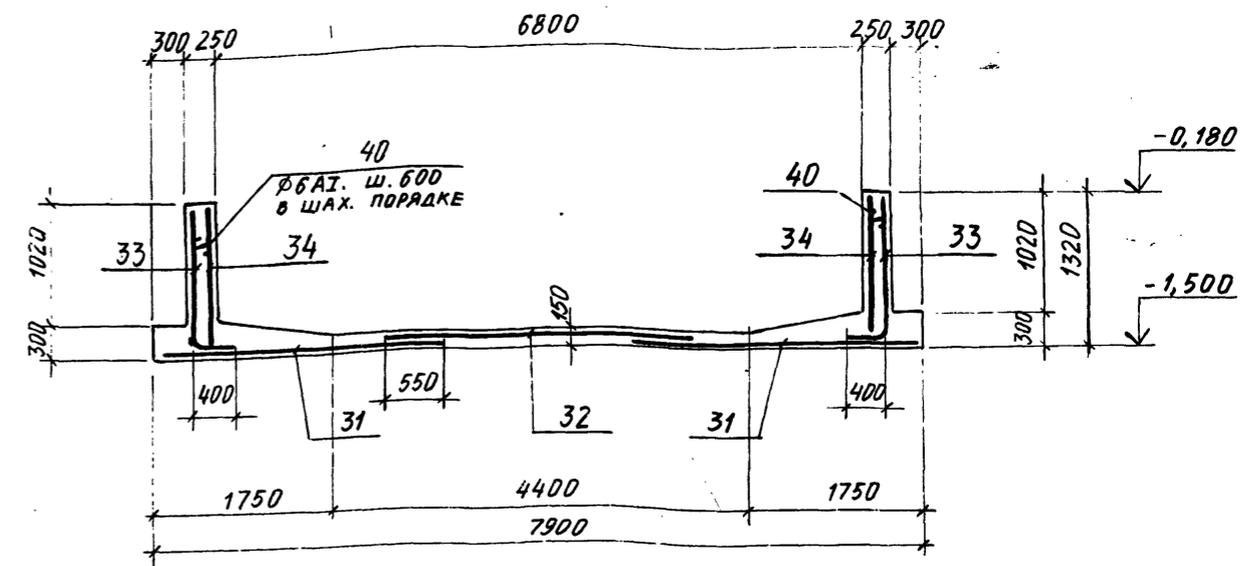
РОБСТРОЙ БСР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

44  
9032/6

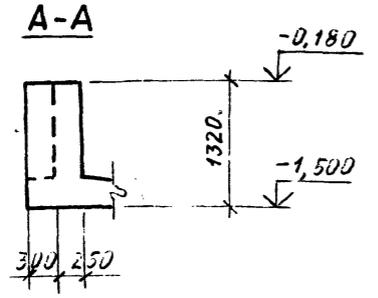
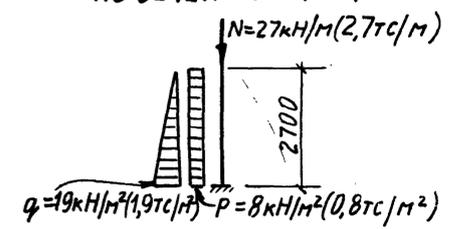
УмЗ РАСКЛАДКА СЕТОК ДНИЩА



2-2



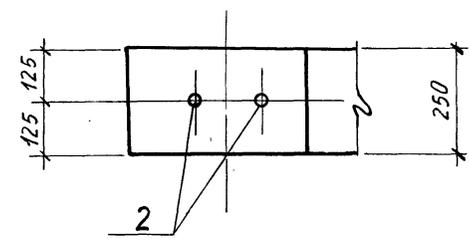
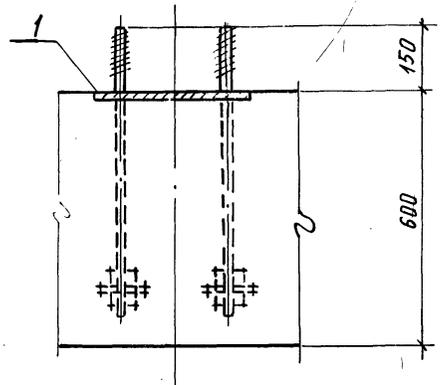
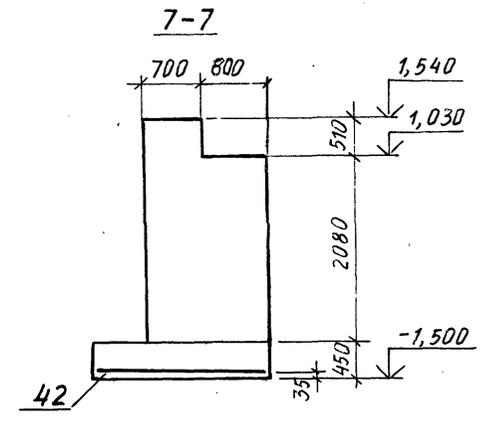
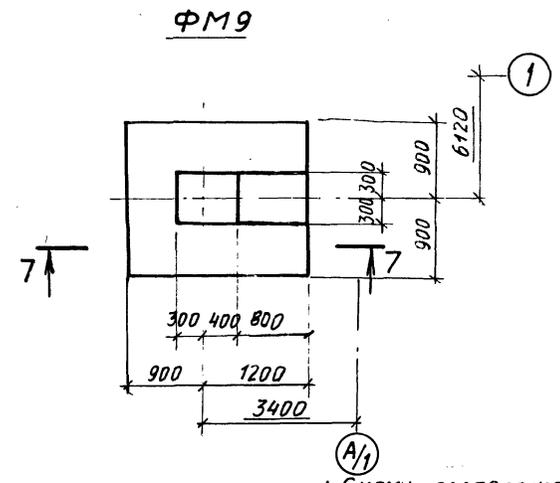
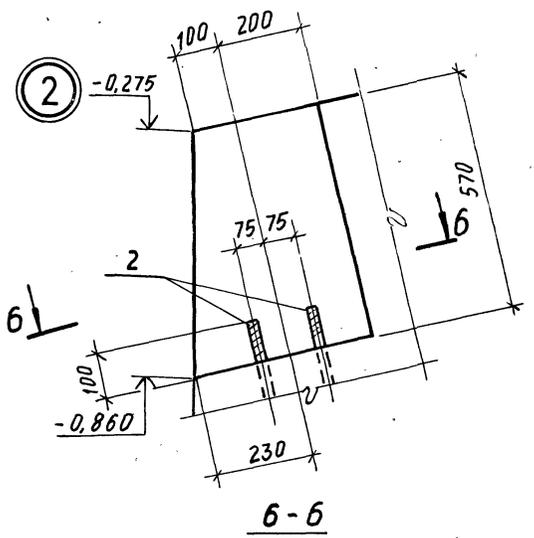
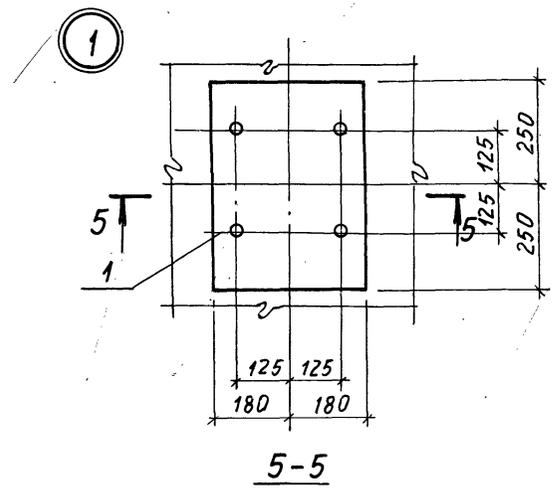
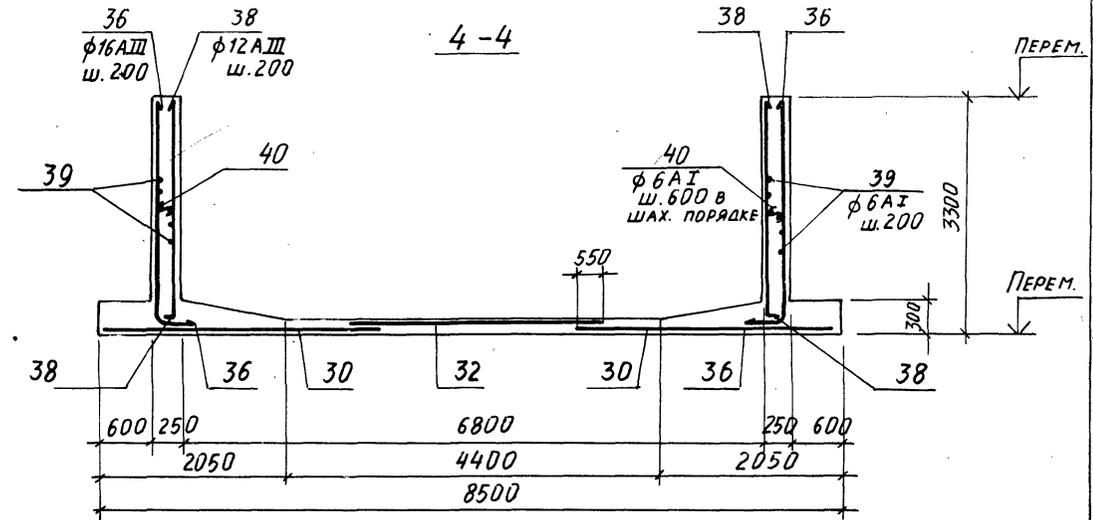
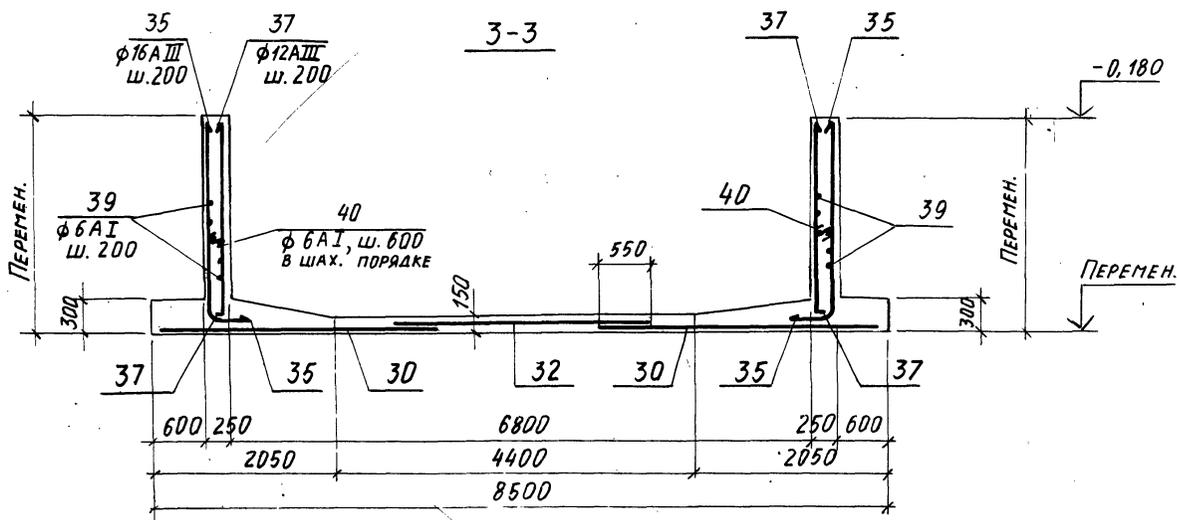
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА УмЗ ПО СЕЧЕНИЮ 4-4



1. Схему расположения конструктивных элементов смотрите на листах 23÷25.
2. Спецификацию смотрите на листе 30.
3. Сетки поз.35 при изготовлении согнуть по размерам, указанным на чертеже.
4. На расчетных схемах даны расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению  $\gamma_n=0,9$ .

№ Подп. Подпись Дата Взам. инв. №

Привязан		Инв. №		ТП 708-18.85 КЖ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м		Галерея ленточных конвейеров №9, №10 СХЕМА №1		Студия Лист Листов	
Нач. отд.	Бродский	Рук. гр.	Фридланд	Инженер	Ломазова	Инженер	Личкастая	Р	28	Госстрой СССР Харьковский проект	
Н. контр.	Фридланд	Ст. инж.	Ломазова	Инженер	Личкастая	Монолитный участок УмЗ Армирование				Промстройиниипроект	



1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 23÷25.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

46  
9032/6

Т П 708 - 18.85 КЖ			
Нач. утд. Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. контр. Фридланд		Галерея ленточных Конвейеров №9, №10	
М. конст. Зорин		СХЕМА №1	
Рук. гр. Фридланд		Монолитный участок Ум 3	
Ст. инж. Ломазова		Армирование (продолжение)	
Инженер Теретьева		Фундамент ФМ9	
Инженер Личката		Промстройинжпроект	
Привязан:		Р	29
Инв. №			

Альбом 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФУНДАМЕНТ ФМ9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
	42		ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 2050x1750 75 12АIII-200	1	33,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	3,1	м <sup>3</sup>
				УМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	1		Альбом 8, КЖИ-МН12, МН13	МН12	2	65,6 кг
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
	6		Альбом 8, КЖИ-Кр43:Кр46	Кр 43	8	33,6 кг
	7		то же КЖИ-Кр47:Кр50	Кр 47	7	9,8 кг
	8		" КЖИ-Кр43:Кр46	Кр 44	8	32,0 кг
	9		" КЖИ-Кр47:Кр50	Кр 48	7	9,4 кг
	10		" КЖИ-Кр51, Кр52	Кр 51	24	7,5 кг
				ДЕТАЛИ		
				Ф16АIII, ГОСТ 5781-82		
	11			р=2800	20	4,4 кг
	12			р=1100	32	1,74 кг
				Ф8АI, ГОСТ 5781-82		
	13			р=2240	136	0,95 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	26,0	м <sup>3</sup>
				УМ2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	1		Альбом 8, КЖИ-МН12, МН13	МН12	2	65,6 кг
	2		1.400-15, в.1 120	МН105-1	48	1,0 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
		14	Альбом 8, КЖИ-Кр43:Кр46	Кр 45	8	57,3 кг
		15	то же, КЖИ-Кр47:Кр50	Кр 49	7	13,2 кг
		16	" КЖИ-Кр43:Кр46	Кр 46	8	47,3 кг
		17	" КЖИ-Кр47:Кр50	Кр 50	7	15,3 кг
		18	" КЖИ-Кр51, Кр52	Кр 52	24	17,2 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
				С 12АIII-200 2250x2850 25 10АI-200	4	52,0 кг
		19	ГОСТ 23279-78			
		20	то же	С 10АI-200 2050x3950 75 12АIII-200	2	65,0 кг
				ДЕТАЛИ		
		11		СМОТРИТЕ ВЫШЕ	20	4,4 кг
		12		ТО ЖЕ	32	1,74 кг
				Ф8АI, ГОСТ 5781-82		
		22		р=2030	170	0,84 кг
				Ф6АI, ГОСТ 5781-82		
		23		р=400	23	0,09 кг
				Ф16АIII, ГОСТ 5781-82		
		24		р=3250	28	5,1 кг
				Ф12АIII, ГОСТ 5781-82		
		25		р=2500	10	2,2 кг
		26		р=800	34	0,71 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	33,4	м <sup>3</sup>
				УМ3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20x600Вст3пс2	8	1,81 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
				С 16АIII-200 2650x3350 75 10АI-200	8	102,5 кг
		30	ГОСТ 23279-78			
				С 10АIII-200 2650x3050 25 10АI-200	6	52,6 кг
		31	то же			
				С 10АI-200 2650x2850 25 10АI-200	7	49,0 кг
		32	"			
				С 6АI-200 1650x3650 25 12АIII-200	4	35,1 кг
		33	"			
				С 6АI-200 1250x3650 25 12АIII-200	4	26,8 кг
				ДЕТАЛИ		
				Ф16АIII ГОСТ 5781-82		
		35		р=2050	22x2	3,3 кг
		36		р=3600	46	5,7 кг
				Ф12АIII ГОСТ 5781-82		
				р=1800	22x2	1,6 кг
		37		р=3350	46	3,0 кг
		38		Ф6АI, ГОСТ 5781-82		
				р=п.м.	300	0,22 кг
		39		р=350	150	0,08 кг
		40		Ф10АIII, ГОСТ 5781-82		
				р=1000	35	0,62 кг
		41		МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	39,9	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	Эскиз
11	1400   1400
12	1000   1000
23	400   230
24	1850   1400
26	600   200

ПОЗ.	Эскиз
35	400   1250 до 2050
36	400   3200
37	150   1250 до 2050
38	150   3200
40	350   3200
41	200   500 500

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ			
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	АI					АIII					АIII					Вст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 24379-80								
УМ1	-	350	-	350	95	144	143	383	-	-	765	1115	11	-	11	3	55	-	58	-	67	67	136	1251
УМ2	2	287	379	668	96	242	649	-	298	374	1659	2327	14	24	35	3	55	24	82	-	67	67	184	2511
УМ3	78	-	867	945	181	405	1003	-	-	-	1589	2534	-	-	-	-	-	-	-	-	15	-	15	2549
ФМ9	-	-	-	-	-	34	-	-	-	-	34	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34

ПРИВЯЗАН:

ТП 708-18.85 КЖ			
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	Ген. Дир. ФРИДЛАНД	Инженер-конструктор ЗОРИН	Инженер-проектировщик ПОЛАЗОВА
Инженер-проектировщик ТЕРЕНТЬЕВА	Инженер-проектировщик ЛИЧКАТА	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЕЙ БЕТОНА КУБ.М		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №9, №10	
СТАДИОН		ЛИСТ	
Р		30	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1-УМ3		ФУНДАМЕНТ ФМ9 СПЕЦИФИКАЦИЯ	
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ. РАСХОД СТАЛИ.		ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

47  
9032/6

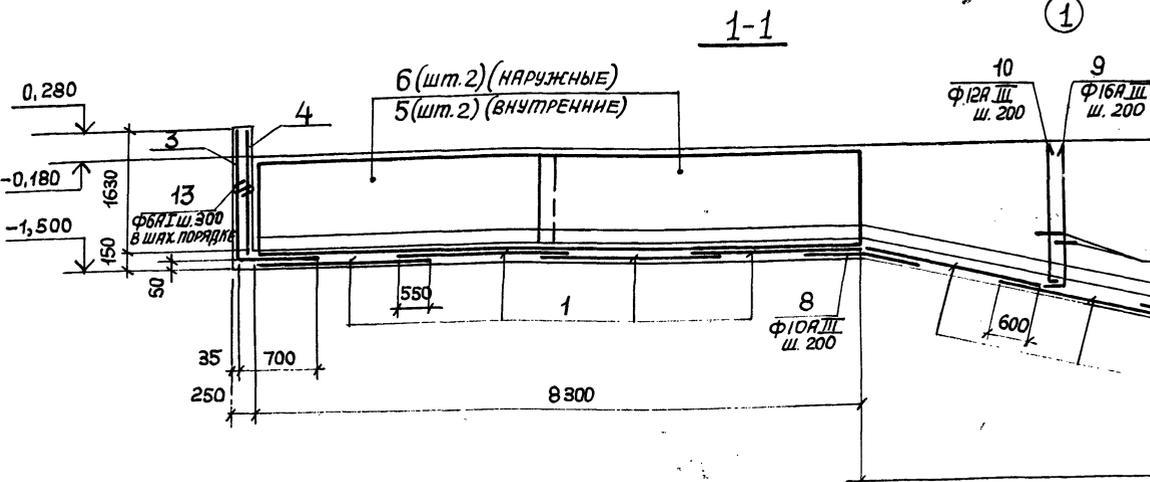
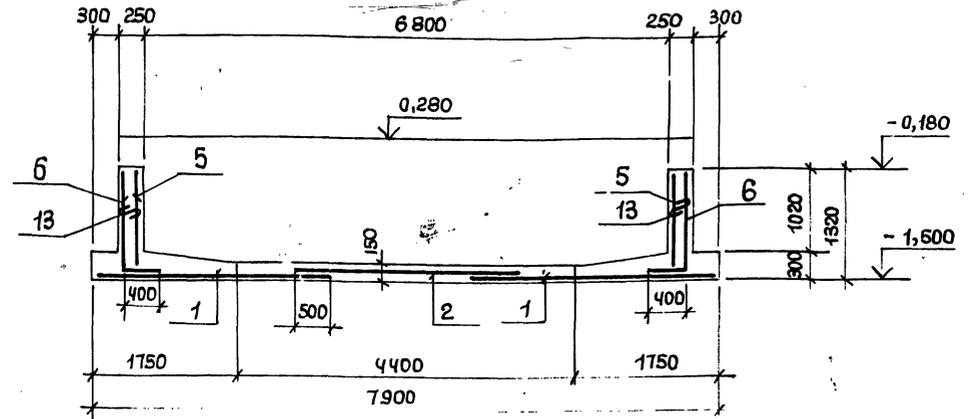
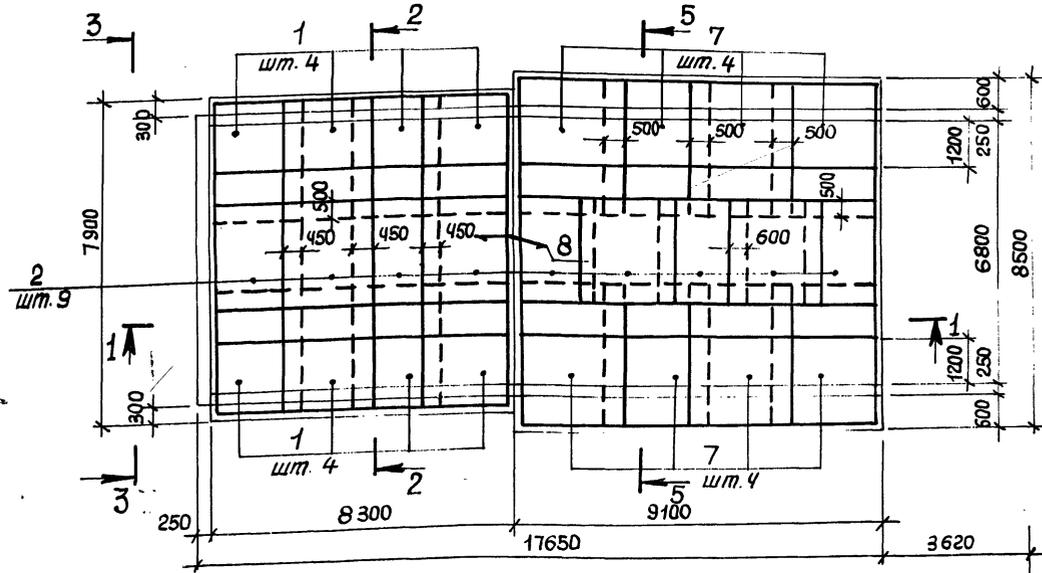
И. П. ПОДПИСЬ И ДАТА





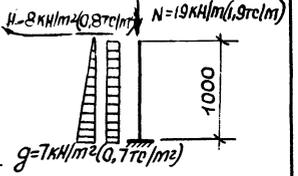
Ум 4  
Раскладка сеток днища

2-2

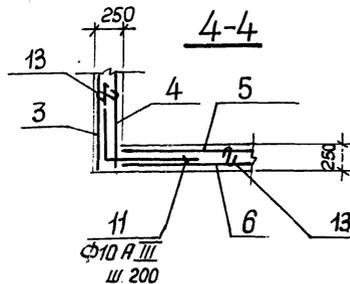
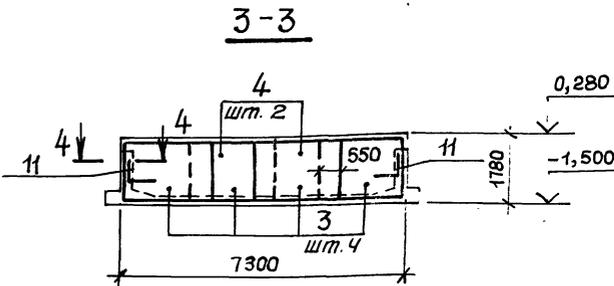
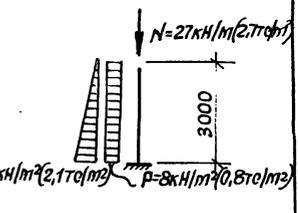


Расчетная схема Ум 4 по сечению 2-2

В месте отверстия арматура вырезается по месту



Расчетная схема Ум 4 по сечению 5-5



- Схемы расположения конструкций стотанте на листах 31, 32.
- Спецификацию стотанте на листе 35.
- На расчетных схемах даны расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению  $\gamma_n = 0,9$

Привязан:

Инж. О.И. Бродякин	Инж. А.И. Кондратьев	Инж. А.И. Кондратьев
Инж. Г.Р. Шриджаня	Инж. А.И. Кондратьев	Инж. А.И. Кондратьев
Инж. А.И. Кондратьев	Инж. А.И. Кондратьев	Инж. А.И. Кондратьев
Инж. А.И. Кондратьев	Инж. А.И. Кондратьев	Инж. А.И. Кондратьев

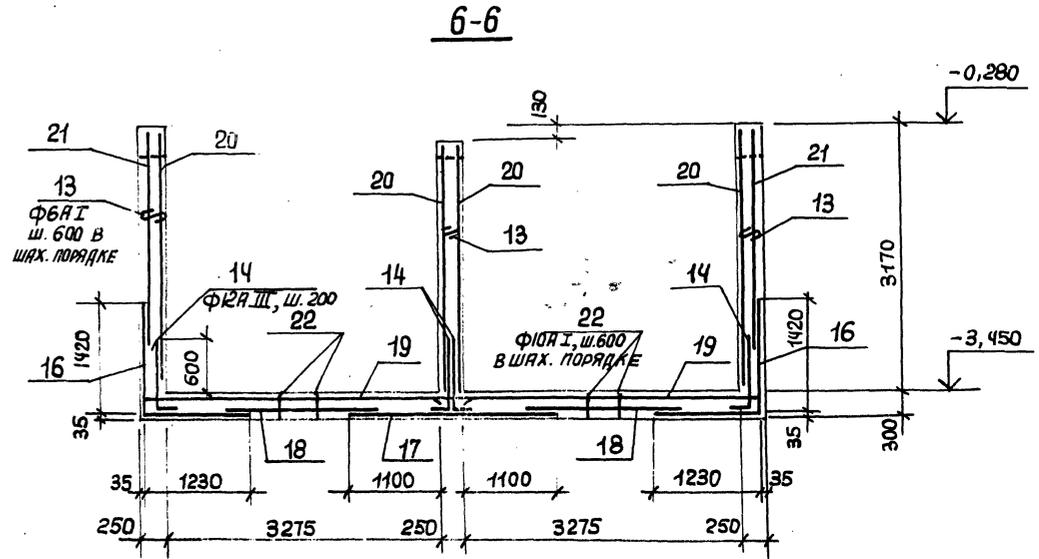
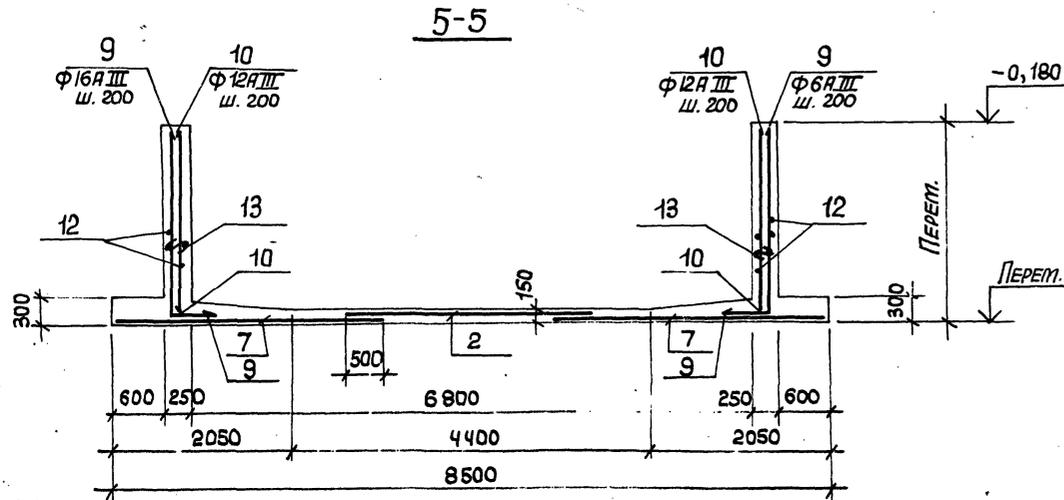
ТП 708 - 18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона приельцовский автоматизированный с доставкой на объект

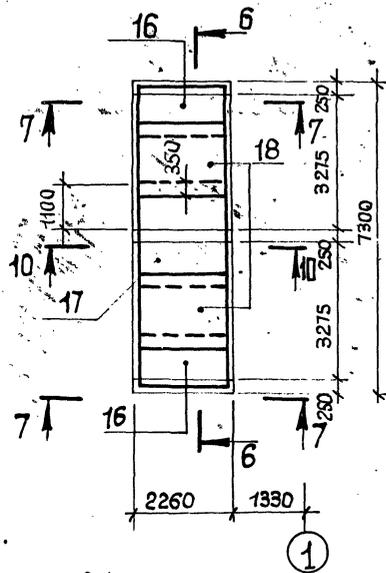
Генерал-майор ПЕНТОНОВА  
Полковник ПЕНТОНОВА

Схема №2  
Листов 33

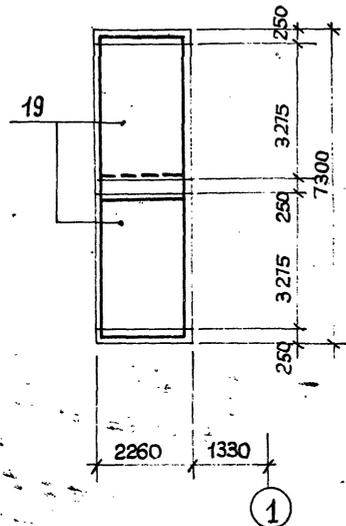
Робустрион БСБ  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИЩАПРОЕК



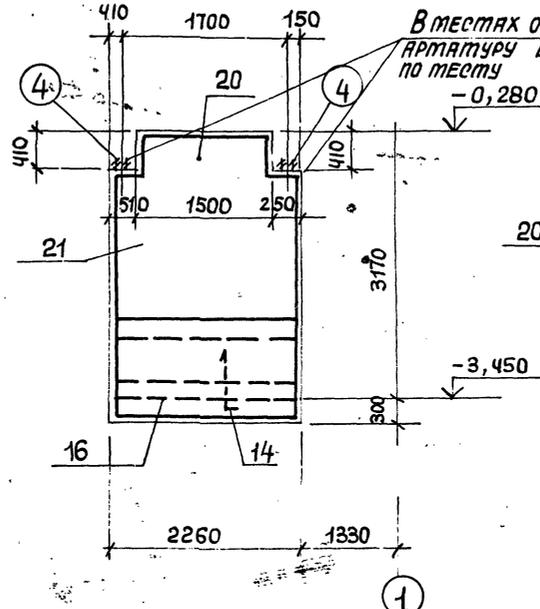
Ум5  
Раскладка нижних сеток днища



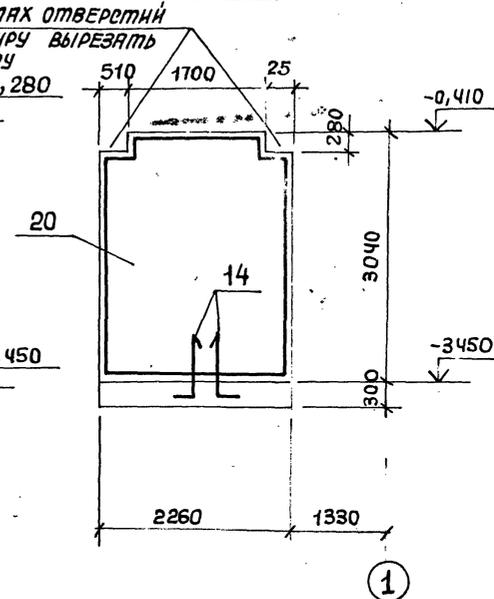
Ум5  
Раскладка верхних сеток днища



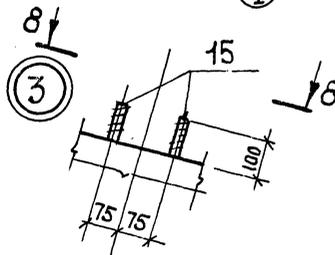
7-7



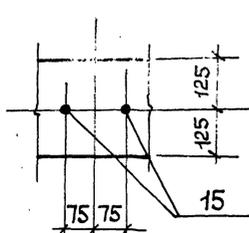
10-10



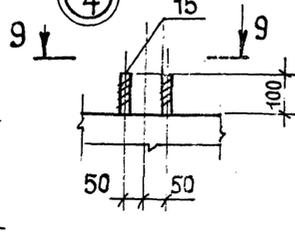
- 1. Схемы расположения конструктивных элементов отсрните на листах 31, 32.
- 2. Спецификацию арматуры отсрните на листе 35.
- 3. Сетки поз. 3, 6 и 16 при изготовлении согнуть по размерам, указанным на чертеже.



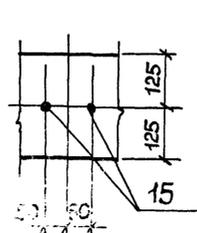
8-8



9-9



9-9



51  
9032/6

ТП 708 - 10.85		КЖ	
Нач. отд. Бродский	И. Кондр. Прыдланд	Склад заполнителей бетона прирельсовый автотранспортный с двумя трамплин подачи емкость 600 м³. К.К. М.	Лист
Инж. Г.Р. Прыдланд	Инж. П.И. Лопухов	Галерея ленточных конвейеров №9, №10	Листов
Ст. Инж. Лопухов	Инженер Терельева	Схема №2	Р 34
Инженер Лопухов	Инженер Лопухов	Монолитный участок Ум5, армирование (продолжение)	РОБСТРОИ СССР
		Монолитный участок Ум5, армирование	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ

Привязан:

И.В. N

Альбом 6

**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

Исполнит. зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Ум 4</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
15		ГОСТ 24319.1-80	Болт 1.1. М20х600 ВСтЗпс2	4	1,81 кг
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1		ГОСТ 23219-78	С 10АIII-200 2450х3050 25 10АI-200 25	8	49,0 кг
2		ТО ЖЕ	С 10АI-200 2450х2850 25	9	45,5 кг
3		"	С 12АIII-200 2250х2450 25 10АI-200 25	4	44,2 кг
4		"	С 10АI-200 1650х3850 25 12АIII-200 25	2	51,0 кг
5		"	С 6АI-200 1250х4300 50 12АIII-200 50	4	31,1 кг
6		"	С 6АI-200 1650х4300 50 12АIII-200 50	4	40,8 кг
7		"	С 16АIII-200 2650х3350 75 10АI-200 75	8	102,0 кг
			ДЕТАЛИ		
8			Ф10АIII, ГОСТ 5781-82 e = 1000	35	0,62 кг
9			Ф6АIII, ГОСТ 5781-82 e ср = 2650	46х2	4,14 кг
10			Ф12АIII, ГОСТ 5781-82 e ср = 2400	46х2	2,14 кг

Исполнит. зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Ум-5</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11			Ф10АIII, ГОСТ 5781-82 e = 1600	16	0,99 кг
12			Ф6АI, ГОСТ 5781-82 e = п. м.	400	0,22 кг
13			e = 350	150	0,08 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	45,2	м <sup>3</sup>
			<u>Ум-5</u>		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
15		ГОСТ 24319.1-80	Болт 1.1. М20х600 ВСтЗпс2	8	1,81 кг
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
16		ГОСТ 23219-78	С 14АIII-200 2250х2650 25 10АI-200 25	2	51,9 кг
17		ТО ЖЕ	С 14АIII-200 2250х2450 25 10АI-200 25	1	53,5 кг
18		"	С 10АIII-200 2250х1950 75 6АI-200 75	2	19,5 кг
19		"	С 10АIII-200 2250х3850 225 6АI-200 225	2	37,4 кг
20		"	С 12АIII-200 2250х3050 25 10АI-200 25	4	55,0 кг
21		"	С 12АIII-200 2250х2450 25 10АI-200 25	2	44,2 кг

Исполнит. зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДЕТАЛИ		
			Ф6АI, ГОСТ 5781-82 e = 350	44	0,08 кг
13			Ф12АIII, ГОСТ 5781-82 e = 350	48	0,84 кг
14			Ф10АI, ГОСТ 5781-82 e = 1220	44	0,75 кг
22			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	10,2	м <sup>3</sup>
			ФУНДАМЕНТ ФМ9		
42		ГОСТ 23219-78	С 12АIII-200 2050х1750 75 12АIII-200 75	1	35,5 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 150	3,1	м <sup>3</sup>

**ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ**

Пов.	ЭСКИЗ	Пов.	ЭСКИЗ
	500 500		800 150
8	от 1250 до 3250   400	14	270 300 270 200
9	от 1250 до 3250   150	22	
10	800 800		
11			
13	350 200		

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего	Общий расход стали			
	Арматура класса						Болты						
	А I			А III			ВСтЗ пс 2						
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 24319.1-80						
Ф6	Ф10	Ф10		Ф12	Ф14		Ф16	Ф20					
Ум 4	100	1116		1216	235	585	-	918	1798	3014	8		3022
Ум 5	32	216		248	85	222	112	-	419	667	15		682
Фм 9						34			34	34			34

№, № подл. Исполн. и дата. Взам. инвент.

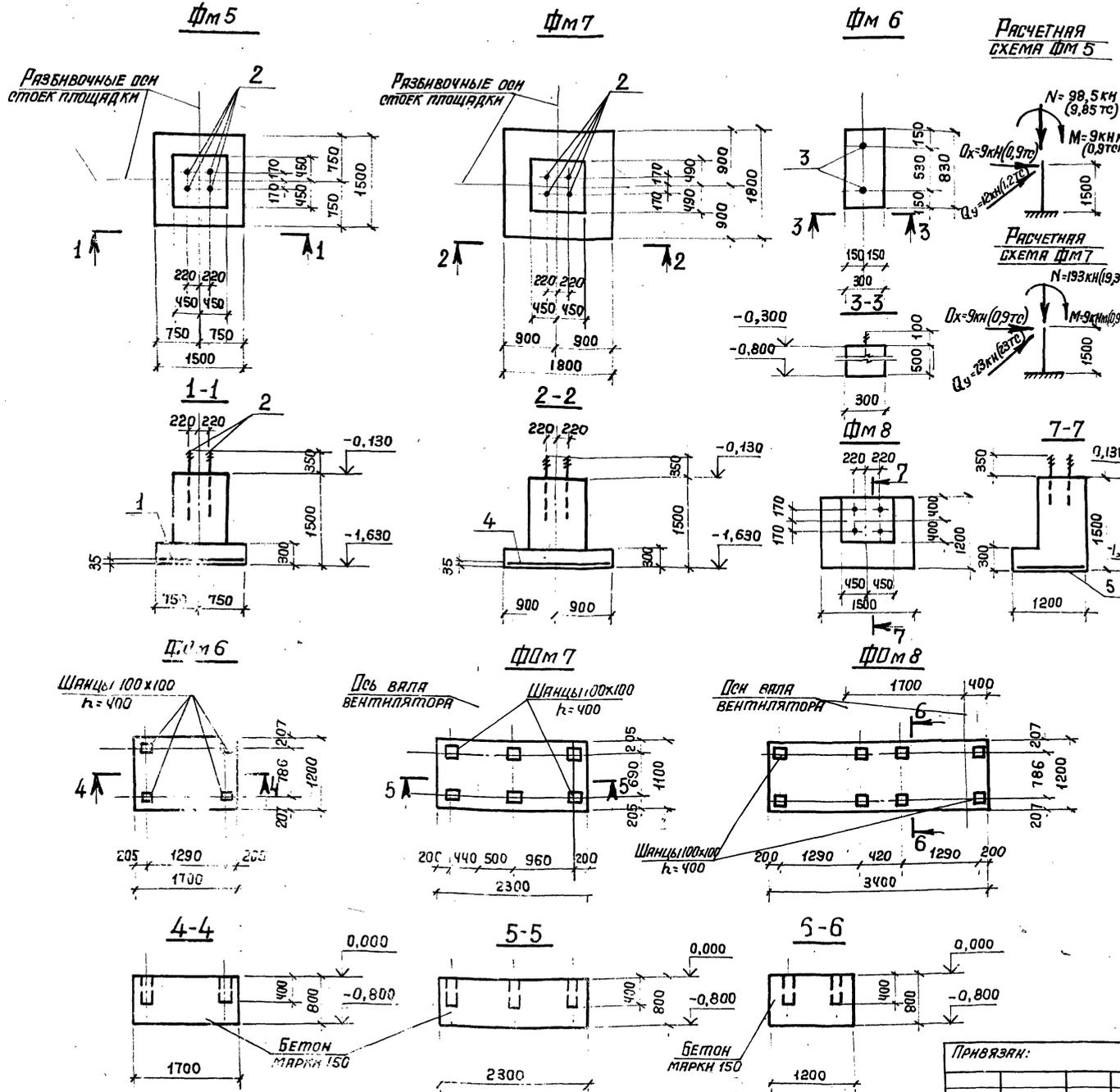
ПРИБЯЗАН:

Изм. №

ИРЧ. ОФД.	БРОДСКИЙ	Склад заполнителем бетона прирельсовый автоматизированный с двумя траекториями подачи бетона в тис. куб. м	ТП 708-18.85	КЖ
И. КОМП.	ФРИДЛАНД	Галерея ленточных конвейеров № 4 и №10	Лист	Листов
И. КОМП.	ЗОРНИ	СХЕМА № 2.	Р	35
И. КОМП.	ФРИДЛАНД	Монолитные участки Ум 4, Ум 5	РОБРОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ	
И. КОМП.	ПОТВОРОВА	ХАРЬКОВСКИЙ		
И. КОМП.	ТЕРЕНТЬЕВА	Спецификационная ведомость деталей, расход стали		
И. КОМП.	ЛЮБИТОВА			

52  
9032/6





**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

Фундамент	Элемент	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ФМ 5</b>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
1			ГОСТ 23279-78	С 10АШ-200 1450x1150 75 С 10АШ-200 1450x1150 75	1	14,3
				ДЕТАЛИ		
2			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1м30x1120 ВСтЗп2	4	7,43
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		1,65 м <sup>3</sup>
				<b>ФМ 6</b>		
				ДЕТАЛИ		
3			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1м 12x400 ВСтЗп2	2	0,44
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
4			ГОСТ 23279-78	С 10АШ-200 1650x1150 75 С 10АШ-200 1650x1150 75	1	18,9
				ДЕТАЛИ		
2			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 м30x1120 ВСтЗп2	4	7,43
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		1,95 м <sup>3</sup>
				<b>ФМ 7</b>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
5			ГОСТ 23279-78	С 10АШ-200 1450x1150 75 С 10АШ-200 1450x1150 75	1	11,42
				ДЕТАЛИ		
2			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1м30x1120 ВСтЗп2	4	7,43
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		1,4 м <sup>3</sup>

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ, КГ**

Марка элемента	Сетка арматурная		Изделия закладные				Площадь расходу
	А 11		Болты				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 24379.1-80	М30	М12	Итого	Итого	
ФМ 5	14	14	30	-	30	44	
ФМ 6	-	-	1	-	1	1	
ФМ 7	19	19	30	-	30	49	
ФМ 8	11	11	30	-	30	41	

Расчетные значения нагрузок приведены с учетом коэффициента надежности по назначению γ<sub>п</sub> = 0,9.

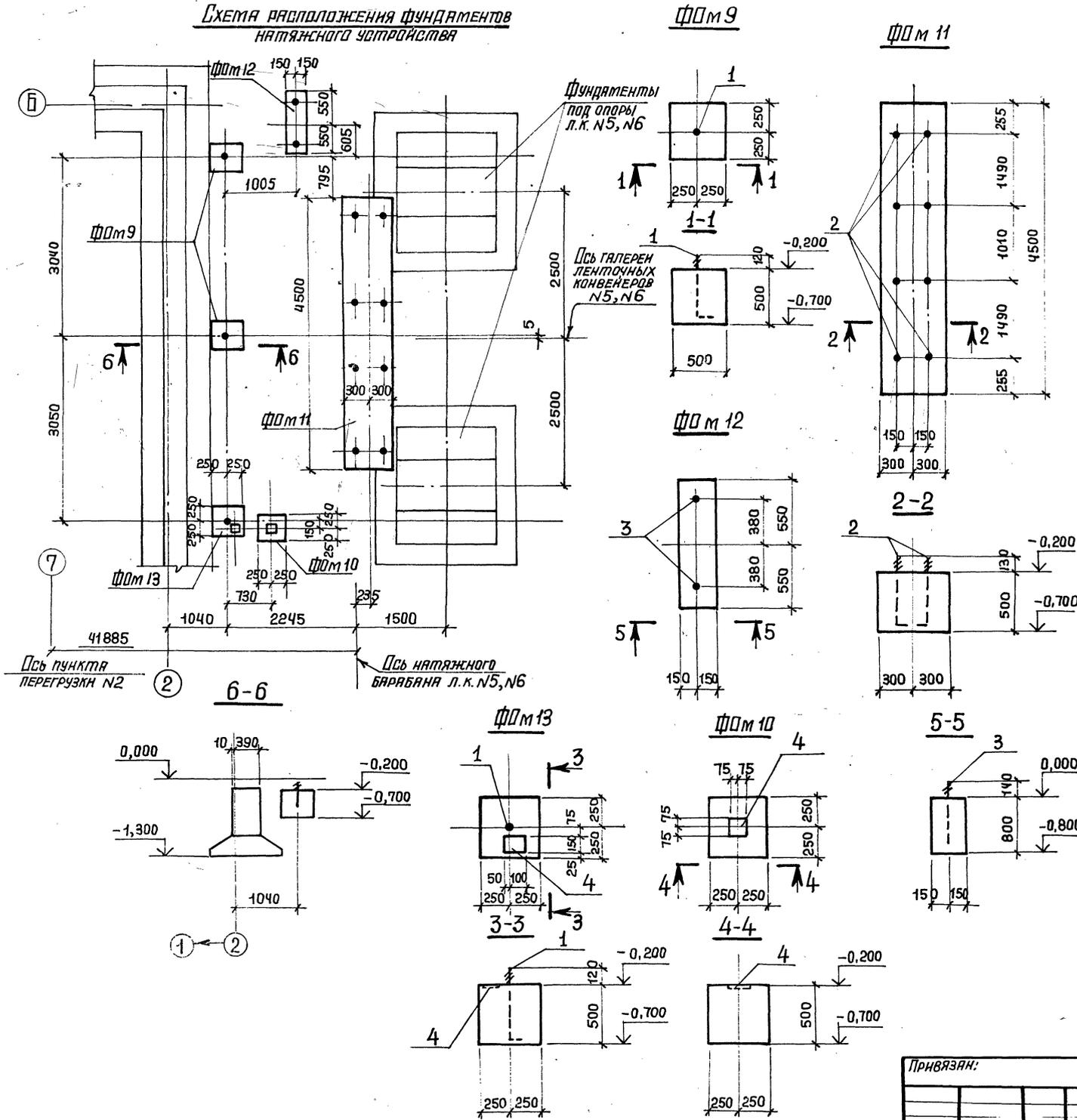
54  
9032/6

ТП 708 - 18.85 КЖ

И.О.Д. БРАДОВСКИЙ	И.О.Д. КОМП. ФУНДАМЕНТ	И.О.Д. КОНСТРУКЦИОН	И.О.Д. Р.П. ШИРДАНД	И.О.Д. СТ. ИЖ. РАДЬКО	И.О.Д. ИЖ. ПОПОВА	И.О.Д. СТ. ИЖ. РАДЬКО		
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трамплин лудачи Елпостово Бгво. Куб. м.						Схема	Лист	Листов
Площадка под циклоны						Р	37	
Фундаменты ФМ 5 ÷ ФМ 8, ФМ 6 ÷ ФМ 8						ГОССТРОЙ БССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

И.О.Д. РАДЬКО ШИРДАНД И.О.Д. РАДЬКО ШИРДАНД

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ  
НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА



Спецификация

Фонд	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Ф0м 9 (шт. 2)</b>		
			<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
			<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b>		
1		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1м20х600 ВСтЗп2	1	1,81 кг
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
			Бетон марки 150		0,13 м <sup>3</sup>
			<b>Ф0м 10 (шт. 1)</b>		
			<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
			<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b>		
4		3.400-6/76	МН-21	1	1,2 кг
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
			Бетон марки 150		0,13 м <sup>3</sup>
			<b>Ф0м 11 (шт. 1)</b>		
			<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
			<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b>		
2		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1м16х600 ВСтЗ по 2	8	1,13 кг
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
			Бетон марки 150		1,35 м <sup>3</sup>
			<b>Ф0м 12 (шт. 1)</b>		
			<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
			<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b>		
3		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1м12х600 ВСтЗ по 2	2	0,61 кг
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
			Бетон марки 150		0,17 м <sup>3</sup>
			<b>Ф0м 13 (шт. 1)</b>		
			<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
			<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b>		
1		ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1м20х600 ВСтЗп2	1	1,81 кг
4		3.400-6/76	МН-21	1	1,2 кг
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
			Бетон марки 150		0,12 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Итого	Общий расход		
	Натяжная класва		Прокат марки		БОЛТЫ									
	А III	ВСтЗп2	Шпильки	Гайки	Шайбы									
	ГОСТ 578-82	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 4379.1-80											
Ф8	Б-6	М12	М16	М20	М12	М16	М20	М12	М16	М20				
Ф0м 9	-	-	-	-	1,61	-	-	0,124	-	-	-	0,016	1,81	1,81
Ф0м 10	0,1	1,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,2	1,2
Ф0м 11	-	-	-	-	8,1	-	-	0,56	-	-	0,40	-	9,0	9,0
Ф0м 12	-	-	-	-	1,12	-	-	0,058	-	-	0,04	-	1,22	1,22
Ф0м 13	0,1	1,1	-	-	1,61	-	-	0,124	-	-	-	0,016	3,01	3,01

55 9032/6

ТП 708-18.85 КЖ

Исполн.	Бродякина	Склад заготовителей бетона прицеповый автоматизированный с двумя тракторами подв. емкостью 6 тыс. куб. м.
И. контр.	Фондланд	Галерея ленточных конвейеров №5, №6
И. констр.	Зорин	СХЕМЫ №1, №2
Рук. гр.	Фондланд	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА
Ст. инж.	Валько	Государств. БСР
Ст. инж.	Валько	ХАРЬКОВСКИЙ
Инжен.	Личагая	

Привязан:

**ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА**

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ 6

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение.)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Техническая спецификация металла (начало)	
5	Техническая спецификация металла (продолжение)	
6	Техническая спецификация металла (продолжение)	
7	Техническая спецификация металла (продолжение)	
8	Техническая спецификация металла (продолжение)	
9	Техническая спецификация металла (окончание)	
10	Техническая спецификация металла Постаменты под циклоны.	
11	Техническая спецификация металла Лестницы, площадки, ограждения.	
12	Схемы конструкций галерей	
13	Разрезы	
14	Схемы фахверка (пролет 20м)	
15	Схемы конструкций галерей	
16	Разрезы	
17	Схемы фахверка	
18	Схема натяжного устройства	
19	Схемы монорельса, площадок и лестниц.	
20	Схемы конструкций приводной станции.	СХЕМА 1
21	Разрезы	СХЕМА 1
22	Деталь плана №1	СХЕМА 1
23	Схемы конструкций приводной станции.	СХЕМА 2
24	Разрезы	СХЕМА 2
25	Деталь плана №2	СХЕМА 2
26	Схемы балок галерей. Узлы 1,2	
27	Схемы постаментов под циклоны	
28	Схемы постаментов под циклоны	

Исполнитель: Туринский  
Проверил: Туринский  
Контроль: Туринский  
Пр. Ар. Пр. Км. Пр. Об.  
Инв. №(проект): Подпись: И.А.Л.А. 33011.010.02

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта *Туринский*

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
29	Схемы постаментов под циклоны.	
30	Узел 3.	
31	Узел 4.	
32	Узлы 5 ÷ 7.	
33	Схемы фермы $\ell=20\text{м}$ . Узел 8.	
34	Узлы 9,10.	
35	Узлы 11 ÷ 13.	
36	Узлы 14 ÷ 19.	
37	Узел 20.	
38	Схемы сетчатых щитов	

**НАГРУЗКИ**

МЕСТА ПЛОЩАДИ, ОБЪЕМ ПРОИЗВЕДЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗОК	ЕДИНИЦА ИЗМ.	Нормативная нагрузка	Коэффициент перер.	Расчетная нагрузка	Примечание
	Нагрузка от конвейера	тс/м	0,5	1,2х1,3	0,8	
<b>Кратковременные нагрузки</b>						
	Снеговой покров	па (кгс/м <sup>2</sup> )	981(100)	1,58	1550(158)	
	Скоростной напор ветра	да (кгс/м <sup>2</sup> )	265(27)	1,2	320(32)	
	Монорельс Q=32т	т	3,5	1,2	4,2	
	Монорельс Q=1т	т	1,2	1,2	1,4	

**ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
<b>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</b>		
Серия 1.459-2 Вып.1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЬКАМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕТЧАТОГО ТИПОВ.	
Вып.2.	ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЬКАМИ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ.	
Серия 3.016-1	НЕОТАПЛИВАЕМЫЕ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ГАЛЕРЕИ ПРОЛЕТАМИ 10,24х30м. СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ЧЕРТЕЖИ К.М.	
Серия 4.904-46 Вып.У Вып.Ш	ЦИКЛОНЫ НИИОГАЗ ЦН-11 ПОСТАМЕНТЫ, БУНКЕРЫ И ЗАТВОРЫ.	
Серия 1.400-10/16 Вып.8	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ. Узлы площадок под оборудование.	

58  
9032/6

Привязан:	
Инв. №	ТП 708 - 18.85 КМ
Г.И.П. Туринский Нач. отд. (Специальный) Н.Контр. Туринский Г.Л.Спец. Туринский Р.К.Ср. Учитель С.Г.Инж. Мещеряков С.Г.Инж. Мещеряков С.Г.Инж. Власова	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИЦЕЛЬСКОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ САХАРНОЙ ТРАКТАРИ ПОДЪЕМНОЙ ЕМКОСТЬЮ 6ТОНН К.Б.М. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ШЕБНЯ, ПЕСКА И КЕРАМЗИТА ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕК

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ:**

**1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.**

1.1. Чертежи стальных конструкций марки «КМ» разработаны на основании технологического задания института «ПромтрансНИИпроект» и являются исходными материалами для разработки детализованных чертежей марки «КМД».

1.2. Чертежи стальных конструкций марки «КМ» составляют часть проекта. Общий состав проекта и общие данные приведены на листе ДР-1.

1.3. Чертежи стальных конструкций выполнены в соответствии со следующими нормативными документами: СНиП II-23-81 «Нормы проектирования стальных конструкций»; СНиП II-6-74 «Нормы проектирования. Нагрузки и воздействия СНиП II-28-73\*»; СНиП III-4-80 «Правила производства и приемки работ. Техника безопасности в строительстве».

СНиП III-18-75 «Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции».

«Правила учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций». При этом класс ответственности сооружения принят III в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению  $\gamma_n = 0.9$ .

1.4. Чертежи стальных конструкций вспомогательных сооружений включают в себя:

- галереи
- натяжные станции.
- постаменты под циклоны
- перегрузочные узлы N1 и N2

1.5. Условные обозначения элементов конструкций приняты по ГОСТ 21.107-78.

**2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ.**

2.1. Сталь углеродистая обыкновенного качества для сварных конструкций по ГОСТ 380-71\* марки.

Вст ЗКП - для натяжного устройства, прогонов кровли, фаяхверков, лестниц, ограждений, бункеров, площадок

2.2. Прокат листовый широкополосный универсальный из углеродистой и низколегированной стали с гарантированными уровнем механических свойств, дифференцированный по I и II группе прочности, поставляемый в соответствии со ст. 14-1-3023-80 из стали марок:

Вст ЗПС 6-1- для рам приводной станции, 5413К покрытие постаментов.

Ст. ЗПС 5-1- для галерей (кроме поясов ферм) и мачерезисов.

09Г2С 6ГР-1 для поясов ферм пролетных строений.

**3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ.**

3.1. Все конструкции сварные. Для соединения элементов конструкций применять полуавтоматическую сварку плавящимся электродом в среде углекислого газа. Сварочные материалы определяются по табл. 55 СНиП II-23-81. Режим и порядок сварки определяются технологическим процессом, разработанным заводом изготовителем. В случае перехода на ручную сварку конструкции применять электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

3.2. Заводские соединения выполнять встык без накладки с применением, как правило, двухсторонней сварки равнопрочными основному металлу.

3.3. Разделку кромок под сварку следует принимать по ГОСТ 8713-79; ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 5264-80.

3.4. Монтаж конструкций производить на болтах грубой точности по ГОСТ 15589-70\* класса 5.6 в соответствии со таблицей 57 СНиП II-23-81 и монтажной электросварке.

3.5. Гайки болтов после проверки правильности положения смонтированных конструкций должны быть плотно затянуты и предохранены от откручивания постановкой пружинных шайб. Все неоговоренные болты М 20.

3.6. Минимальные толщины швов в зависимости от вида сварки и толщины свариваемых элементов принимать по расчету, но не менее указанных в табл. 38 главы СНиП II-23-81 «Металлические конструкции. Нормы проектирования».

3.7. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ» и дополнительными техническими требованиями, согласованными с проектной организацией.

3.8. В узлах и деталях приведены принципиальные решения соединения элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей марки «КМД» на основании расчетных усилий, указанных в таблицах сечений и на схемах конструкций.

Все элементы, для которых в таблицах не приведены расчетные усилия, крепить не менее чем на 9бук болтах на усилие  $N = 5.0 \text{ т}$ .

3.9. При разработке детализованных чертежей крупногабаритные конструкции расчленить на отправочные марки в зависимости от места изготовления конструкций и способа их транспортирования на строительную площадку.

**4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА.**

4.1. Металлические конструкции окрашиваются двумя слоями краски масляной грунтоотертой светлых тонов (ГОСТ 8292-75) по одному слою масляной грунтоотертой с железным суриком на олифе «Оксоль» (ГОСТ 190-78).

Типовой проект АМБСМ 6

Лист № 10 из 12

57  
9032/6

ТП 708 - 18.85			КМ		
ИП	Туринский	4/0	Склад заполняется бетоном при уровне воды в резервуаре		
Исполн	Светличный	2/7	на уровне тротуара		
Контр	Луазенко	2/23	Состав		
Л. спец.	Луазенко	2/23	Лист	Листов	
Рук. гр.	Учитель	2/23	Р	2	
Ст. инж.	Мельников	2/23	Генеральный директор		
Ст. инж.	Мельников	2/23	ХАРЬКОВСКИЙ		
Ст. техн.	Власова	2/23	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРИВЯЗАН:			ОБЩИЕ ДАННЫЕ		
ЛНБ.И.					

# Ведомость металлоконструкций по видам профилей

АЛБЕДИМ 6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

1	2	3	4	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т													17	18	19	20
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ																
				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16					
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																				
ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ		1						0,28		0,24	0,13			0,5	1,15		0,2	2,5	2,5	1,459-2 Вып. 1,2
ПОСТАМЕНТЫ ПОД ЦИКЛОНЫ	310-4	2	5263980000		14,5			4,4		0,4	10,2			0,8			1,2	31,5	31,8	4,904-468 Вып. 1,3,5
МЕТАЛЛОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																				
ПЕРЕГРУЗЧИКИ																				
МОНРЕЛЬСЫ	303-31	3	5262350000		0,3	0,9	0,1					0,1						1,4	1,4	
ПЛОЩАДКИ	310-3	4	5262330000		0,2		0,1										0,3	0,9	0,9	
ПЕРЕГРУЗЧИКИ																				
МОНРЕЛЬСЫ	303-31	5	5262350000		0,3							0,2						0,5	0,5	
БАЛКИ ПОДАВЕРЖАЮЩИЕ	303-30	6	5262350000			0,3												0,4	0,4	
РАМА ПРИВАДАННОЙ СТАНЦИИ	309-24	7	5261820000		1,9		0,4	0,1	0,3	0,5							0,5	3,8	3,8	
ПРОЛЕТНОЕ СТРОЕНИЕ	314-3	8	5263200000	10,2	10,9	10,7	19,7		0,5	7,1	1,6			8,5			59,0	59,6		
ОПОРЫ	314-9	9	5263200000			4,4	1,2							0,3				7,8	7,9	
НАТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО	306-1	10	5261510000		0,8		0,5	0,6	0,6		1,9			0,7		0,3		3,5	3,5	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	306-3	11	5261530000		0,4	5,7	0,1			0,1	0,5							6,8	6,9	
ПЛОЩАДКИ	310-3	12	5262330000				0,1			0,1				0,3		0,1		0,6	0,6	
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах, КМД.		13		10,2	29,3	22,0	26,88	0,7	2,24	20,63	1,6	1,3	11,45		2,6		118,7	119,8		
Итого с учетом отколов 3,7%		14		10,6	30,4	22,8	27,9	0,7	2,3	21,4	1,7	1,4	11,9		2,7		123,2			
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отколы.		15			30,4	23,5	27,9	0,7	2,3	21,4	1,7	1,4	13,6		2,7		125,6			
Разница приведенной натуральной массы		16															2,4			
Распределение массы металла по видам профилей			МПА	КГС/ММ <sup>2</sup>																
Приведенная к стали масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отколы.		17	225-245	23-25													112,6			
Приведенная к стали масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отколы.		18	305-345	31-35													10,6			
Приведенная к стали масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отколы.		19															125,8			
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отколы.		20															128,2			

Лист № 001. Подпись и дата, В.В.В. Ш.Ш.Ш.

58  
9032/6

Привязан:			ТП 708 - 18.85			КМ		
ГЛП.	Тушинский	<i>[Подпись]</i>	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫХ АВТОМАТОВ ВЗРОВАННЫЙ С АВУМЯ ТРАКТАМИ ПОЯВЩИ ЕПКОСТЬЮ 60 ЛКВ.М.					
НАЧ. ОТД.	Светичный	<i>[Подпись]</i>						
Н. КОНТР.	Гузенко	<i>[Подпись]</i>						
П. СПЕЦ.	Гузенко	<i>[Подпись]</i>						
РУК. ГР.	Учитель	<i>[Подпись]</i>						
Ст. инж.	Меншборская	<i>[Подпись]</i>	Страница	Лист	Листов	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
Ст. инж.	Меншборская	<i>[Подпись]</i>	3					
Инжен.	Капица	<i>[Подпись]</i>	ГОСТРОМ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					



Лист 6

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (Т)											Общая масса (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем) (Т)				Заполняется 84.			
				ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ ЧЗЭЛ. N1		ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ ЧЗЭЛ. N 2			ГАЛЕРЕЯ						Итого	I	II	III	IV									
				Монорей-сы	Полуряк	Монорей-сы			Балки под ферми-рейные	Монорей-сы	Ряма под водной стянкой	Пролетное строение	Длоры	Натяжное устройство							Балки перекрытия	Полы						
КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ																												
Швеллеры с уклоном внутренних граней полок ГОСТ 8240-72	Вст 3кл 2	С 16	28			26182			526235	526233	526235	526235	526182	526320	526320	526151	526153	526233					0,8					
		С 22	29			26255								5,4									5,4					
		С 24	30			26271								0,5									0,5					
	Итого:		31	11240										5,9		0,8						6,7						
	Вст 3пс 6-1	С 12	32			26158							0,5										0,5					
		С 14	33			26166					0,2												0,2					
		С 16	34			26182							0,2										0,2					
		С 24	35			26271												0,4					0,4					
	Итого:		37	12300									1,1				0,4					1,1						
	Вст 3Гпс 5-1	С 30	38			26310								1,4								1,4						
Итого:		39	12360										1,4								1,4							
09Г 2С-6 гр. 1	С 30	40			26310								0,6								0,6							
Итого:		41	26140										0,6								0,6							
Всего профиля:		42											1,8	7,9		0,8	0,4				11,1							
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	Вст 3кл	L 25x3	43																			0,1						
		Итого:	44	11240																		0,1						
	Вст 3кл 2	L 63x5	45																			0,3						
		L 75x6	46										0,3					0,2				0,1		0,1				
		L 100x7	47												0,1			0,2				0,1						
	Итого:	48	11240										0,1				0,5				0,1		0,1					
	Вст 3пс 6-1	L 75x6	49																			0,1						
		Итого:	50	12300																		0,1						
	Вст 3Гпс 5-1	L 50x5	51																			0,4						
		L 63x5	52																			0,6						
		L 75x6	53																			1,7						
		L 80x7	54																			0,6						
		L 90x7	55																			0,4						
		L 100x7	56										0,1									2,2						
L 100x8		57																			1,1							
L 140x9		58																			0,8							
L 140x10		59																			0,8							

Типовой проект

Подпись и дата  
Инв. №

50  
9032/6

Гип. Туринский		Нач. в.д. Светличный		Н.конт. Гудзенко		Рук. гр. Гудзенко		Ст. инж. Миньгарская		Инженер Катляя		Инженер Тазнев		Мазм	
ПРИВЯЗАН:															
ИНВ. №															
ТП 708 - 18.85 КМ															
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОГАТИЗИРОВАННЫЙ С АВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6.0 М <sup>3</sup> КМ															
СТАЖА Лист Листов															
Д 5															
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)															
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ															

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций, (т)										Общая масса (т)	Масса потребности металла по кварталам (заполняется изготовителем)				Запасная 84.				
				Перегрузочный узел №1		Перегрузочный узел №2			Галерея																			
				Монорельсы	Полы	Монорельсы			Станции	Полы	Станции	Полы	Станции	Полы	Станции	Полы	Станции	Полы		Станции	Полы	Станции	Полы		Станции			
Код элемента конструкции																		I	II	III	IV							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526233	526235	526235	526182	526320	526320	526151	526153	526233										
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Итого:		60						0,1										8,6				8,7					
	09Г20-6гр.1	L 90x7	61																	0,8				0,8				
		L 125x8	62																	1,6				1,6				
		L 125x9	63																	1,4				1,4				
		L 140x9	64																	1,2				1,2				
		L 160x11	65																	4,3				4,3				
	Итого:		66	23140															9,3				9,3					
Всего профиля:		67		2113					0,1	0,1			0,4	18,0		0,5	0,1	0,2				19,4						
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	Вст3кп	L 22x16x1,5	68			22110							0,1						0,2				0,3					
	Вст3кп2	L 50x32x4	69			22152								0,1					0,6				0,7					
		L 125x80x8	70			22241									0,2								0,2					
		L 140x90x8	71			22250									0,3								0,3					
		L 160x100x9	72			22260									0,4								0,4					
	Итого:		73	11240									0,2	0,9		0,8						1,9						
	Вст3Гпс5-1	L 90x56x5,5	74			22217									1,0								1,0					
L 75x50x5		75			22195									0,2								0,2						
Итого:		76	12360											1,2							1,2							
Всего профиля:		77		22004									0,2	0,9	1,2	0,8						3,1						
Профили гнутые (размеры равнополочные) ГОСТ 8278-83	Вст3кп2	ГН.С 120x60x4	78			73210								0,3				0,1				0,4						
		ГН.С 140x60x4	79			73237						0,2			4,4							4,6						
		ГН.С 180x80x5	80			73270									2,2		0,3					2,5						
	Итого:		81	11240										0,2	6,9	0,3		0,1				7,5						
Всего профиля:		82		73007										0,2	6,9	0,3		0,1			7,5							
Профили гнутые (уголки равнополочные) ГОСТ 19771-74*	Вст3кп2	ГН.Л 60x4	83												0,1				0,2			0,3						
		ГН.Л 70x4	84												0,1	0,2						0,3						
		ГН.Л 80x4	85												0,1	0,5		0,4				1,1						
	Итого:		86	11240										0,1	0,1	0,5		0,4				0,3						
	Вст3Гпс5-1	ГН.Л 50x3	87																	0,3			0,3					
		ГН.Л 60x4	88											0,1						0,4			0,5					
ГН.Л 80x4		89											0,1		0,8	0,3					1,2							
Итого:		90	12360										0,1	0,1	0,1	1,3	0,3	0,4			2,3							
Всего профиля:		91		75108										0,1	0,1	0,1	1,3	0,3	0,4		2,3							

61  
9032/6

ГЛП. Турчинский		И.М.С.		ТП 708 - 18.85		КМ	
нач. отд. Светличный		И.М.С.		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя тракатами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.			
И.контр. Чудзенько		И.М.С.		СТАВКА Лист 1			
И.спец. Чудзенько		И.М.С.		Техническая спецификация - ЦУА МЕТАЛЛА			
И.гр. Учитель		И.М.С.		ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛПР.ТОПЛИЩ.ПРОД.К.Т.			
И.инж. Печеньковская		И.М.С.					
И.инженер. Колыца		И.М.С.					
И.инженер. Язвеева		И.М.С.					



ИЛБЕТ 0

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля (мм)	Номер полярки	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)										Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц.			
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ №1		ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ №2		ГАЛЕРЕЯ							I	II	III	IV				
									Монорельсы	Плоская ку	Монорельсы	Балки поперечные	Колонны	Рамы	Варная сталь	Пролетное строение	Опоры	Натяжное устройство							Балки покрытия	Плоская ку	
				КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ										526235	526233	526235	526235	526182		526320	526320	526151	526153		526233		
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903 74*	Вст 3 Глс 5-1	S25	122													0,8						0,8					
Итого:			123	12360						0,1		0,2			6,0	1,8							8,1				
Всего профиля:			124	7110						0,1		0,2		0,5	6,9	1,8			0,5				10,0				
Профили гнутые ШВЕЛЕРЫ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8281-80	Вст 3 кл	ГН. L50x40x12x25	125			74136															0,1		0,1				
Итого:			126	11240																		0,1		0,1			
Всего профиля:			127	74002																		0,1		0,1			
Профиль карточный равнополочный холодногнутый по ЧМТУ 2-130-70	Вст 3 кл	ГН. L 90x30x25x3	128																				0,1				
Итого:			129	11240																			0,1				
Всего профиля:			130																				0,1				
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст 3 кл 2	S5	131								0,2			0,3			0,1				0,1		0,1				0,7
Итого:			132	11240								0,2		0,3			0,1				0,1		0,1				0,7
Всего профиля:			133	71307								0,2		0,3			0,1				0,1		0,1				0,7
Сталь листовая просечно-вытяжная ГОСТ 8706-78	Вст 3 кл 2	ПВ-510	134									0,1		0,1													0,2
Итого:			135									0,1		0,1													0,2
Всего профиля:			136	71404								0,1		0,1													0,2
Сетка стальная плетеная одинарная с квадратной ячейкой ГОСТ 5336-80	Вст 3 кл	СЕТКА N20x2	137																				0,2				0,3
Итого:			138	11240										0,1			0,2						0,2				0,3
Всего профиля:			139											0,1			0,2						0,2				0,3

63  
9032/6

ТП 708-18.85 КМ

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЕЙ БИЧ.КУБ.М.

СТАВКА Лист Листов

р 8

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

ГЛ.П. Туринский  
Н.Ч. О.Д. СВЕТЛИЧНЫЙ  
Н.КОНТ. ГУДЗЕНКО  
И. СПЕЦ. ГУДЗЕНКО  
РУК. ГР. ЧИСТЕЛЬ  
СТ. ИНЖ. МЕШИВЕРСКАЯ  
ИНЖЕНЕР КОПЦА  
ИНЖЕНЕР ПАЗДОВА

М.П. [подпись]  
[подпись]  
[подпись]  
[подпись]  
[подпись]  
[подпись]

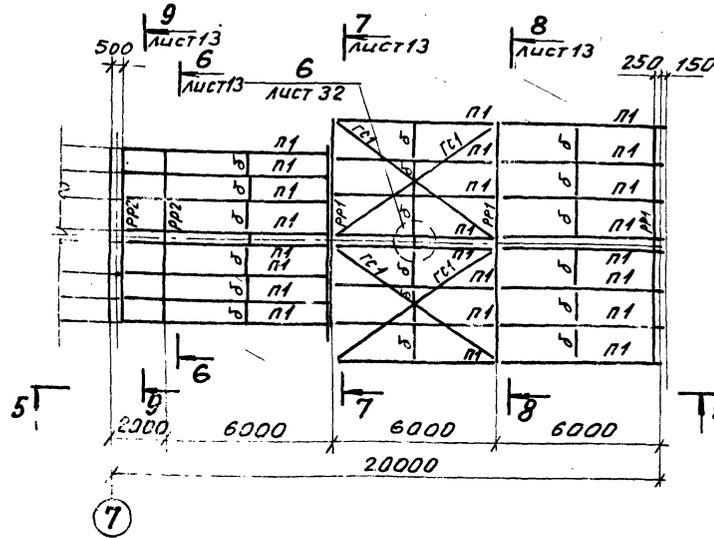
ПРИВЯЗКА:



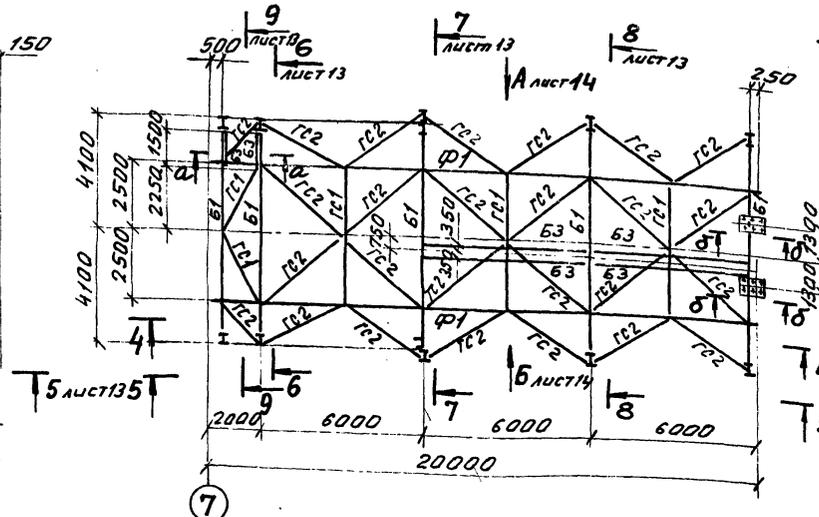




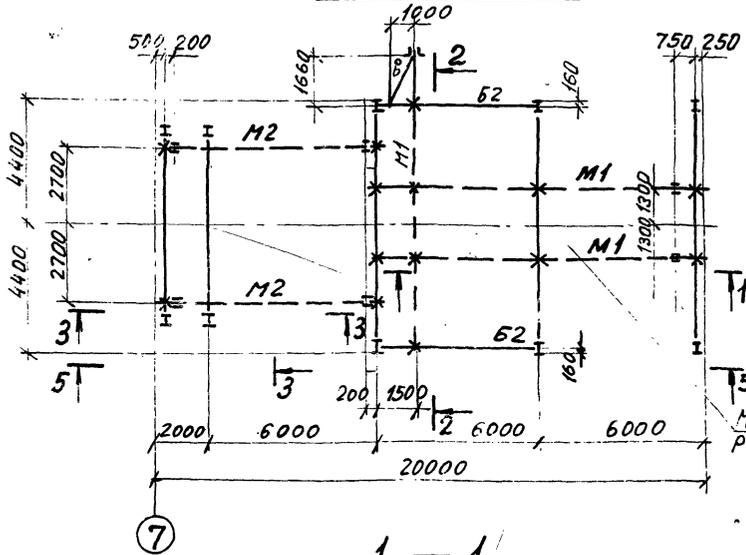
ПЛАН ПОКРЫТИЯ



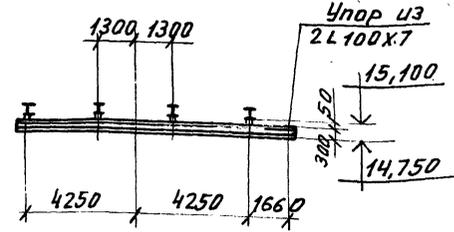
ПЛАН НА ОТМ. 9.970



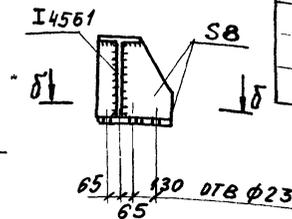
ПЛАН МОНОРЕЛЬСОВ



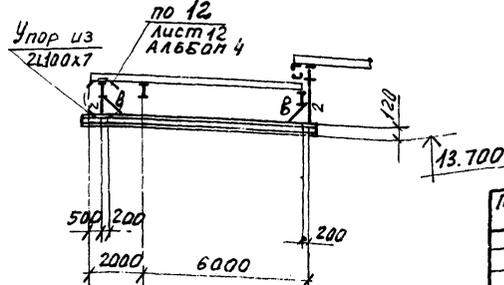
2-2



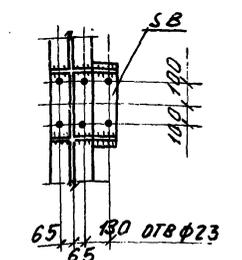
δ-δ



3-3



в-в

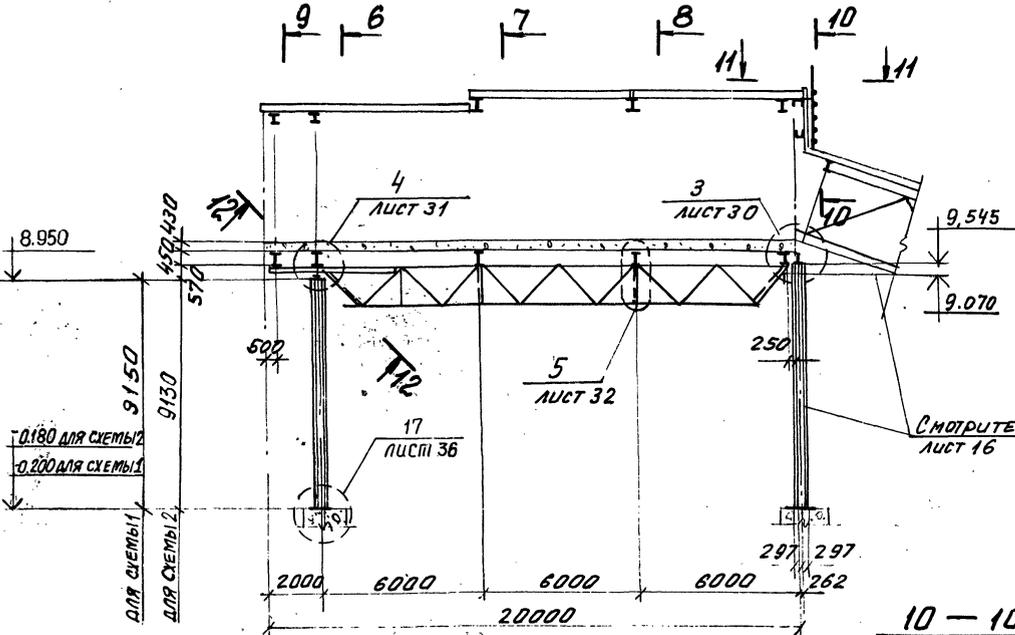


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (К ЛИСТАМ 12,13)

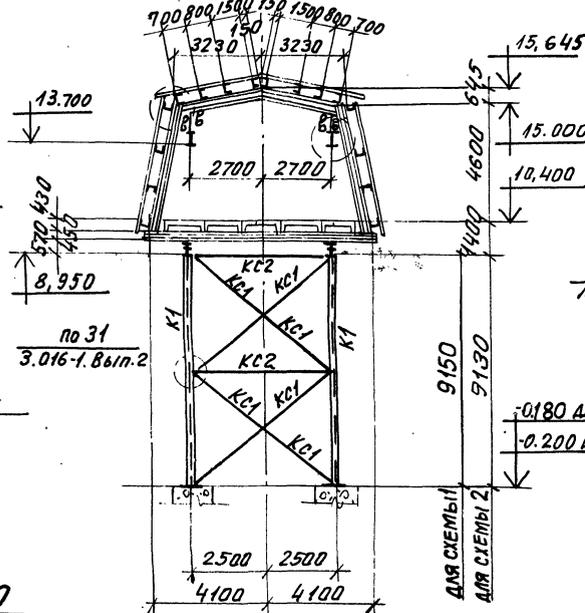
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАН.
	Эскиз	Поз.	Состав	М ТЕН	N ТС		
М1	I		I 30М			4,4	
М2	I		I 12	конструктивно			
Б1	I		I 45Б2	25,9		37,6	ВСТ3ГМС1
Б2	I		I 30Б1	6,2		4,1	
РР1	I		I 35Б2	11,4		3,1	
РР2	I		I 26Б1	3,6		3,0	
К1	I		I 50Б1	7,2	75,0		ВСТ3ГМС1
К2	I		I 30Ш1	11,4	8,3	3,1	ВСТ3ПС6-1
ГС1	L		ГНЛ80Х4	по глубокости			
ГС2	L		ГНЛ60Х4	То же			
КС1			2Л90Х56Х5	-3,6			РЕШЕТКА ИЗ ГНЛ50Х3
КС2			2Л75Х50Х5	-5,1			
КС3	L		ГНЛ80Х4				
ВС1	Л		2Л75Х6	по глубокости			
ВС2	Л		2Л50Х5	То же			
Ф1	Схему фермы, условия и сечения см. лист 33.						ВСТ2Е6ГР1 ВСТ3ГМС1-1
П1	С		ГНЛ180Х80Х5	$M_x=1,2$ $M_y=0,08$	$Q_x=0,7$ $Q_y=0,2$		
Б3	С		С20				ВСТ3КП2
а	С		С24				
б	Л		ГНЛ60Х4	по глубокости			
в	Л		ГНЛ60Х4	То же			ВСТ3ГМС1
г	Л		2Л63Х5				

Группа		Туринский		ТП 708-18.85		КМ	
Науч. Отд.		Светлацкий		Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 60 тыс. куб. м			
Н.Контр.		Урзенко		Галерея ленточных конвейеров №5, №6			
Гл. Спец.		Урзенко		СТАЖА Лист Листов			
Рук. гр.		Учимель		Р 12			
Ст. инж.		Умшарская		ТОСОТРОЙ ОССР			
Ст. инж.		Темисовская		ХАРЬКОВСКИЙ			
Именн.		Копича		ПРОЕКТОР И ИСПОЛНИТЕЛЬ			
Ст. инж.		Темисовская					

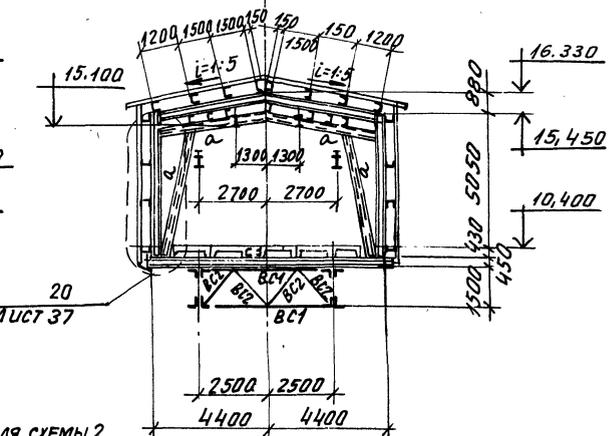
4 - 4 лист 12



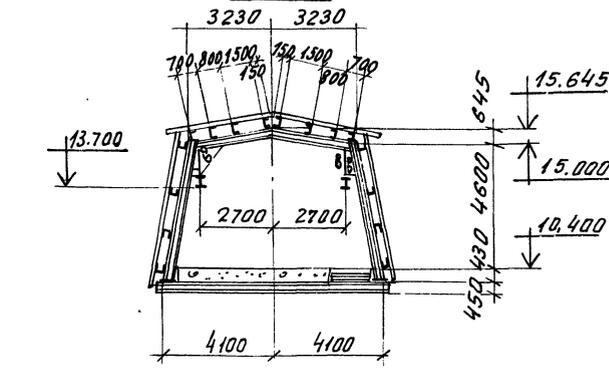
6 - 6



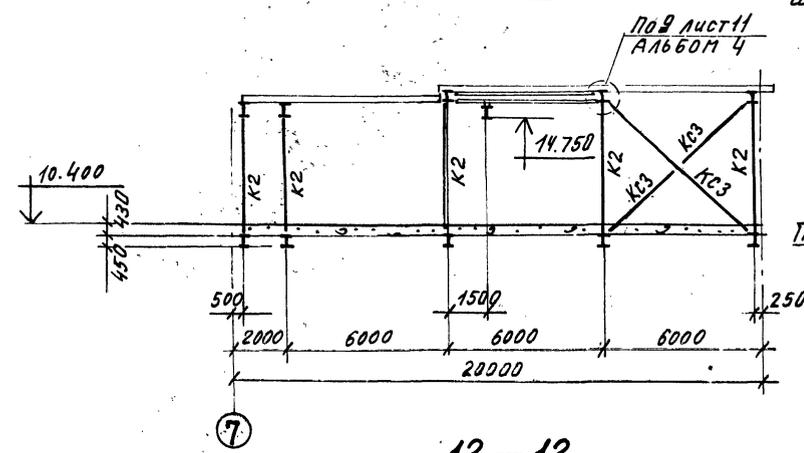
7 - 7



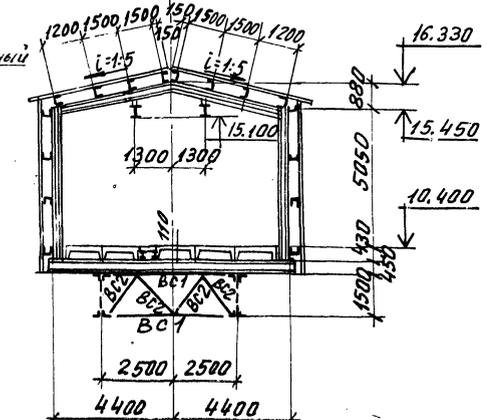
9 - 9



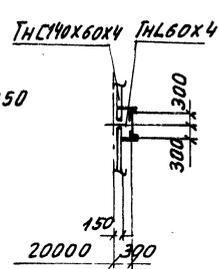
5 - 5 лист 12



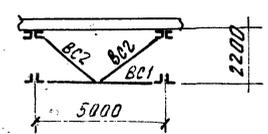
8 - 8



11 - 11



12 - 12



68  
9032/6

ТП 708 - 18.85		КМ
Гл.п.	Туринский	
Нач. отд.	БЕТАИЧНИЙ	
Н. контр.	Гузенко	
Л. спец.	Гузенко	
Рук. гр.	Учитель	
Ст. инж.	Меншгородская	
Ст. инж.	Меншгородская	
Инженер	Копица	
Ст. инж.	Меншгородская	

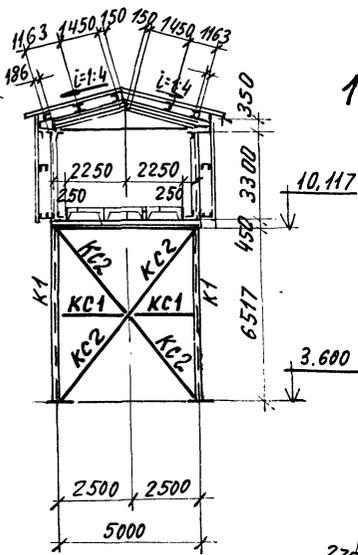
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕМОННОЙ АВТОМАТИЧЕСКИ РАВНОВЫЙ С АВУМА ТРАКТАМИ ПЛОЩАДЬЮ ЕНКОСТЬЮ 6.0 ТЫС. КУБ. М.		СТАЖИР	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ N 5, N 6		Р	13	
РАЗРЕЗЫ		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН:

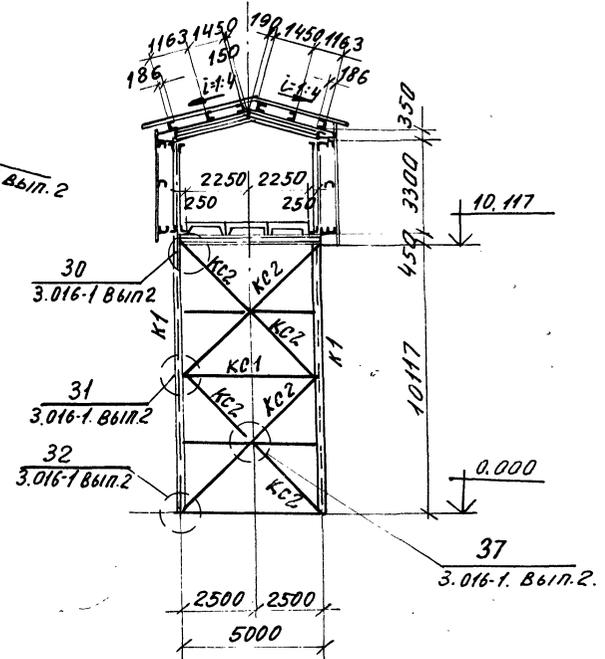

ИНВ. N



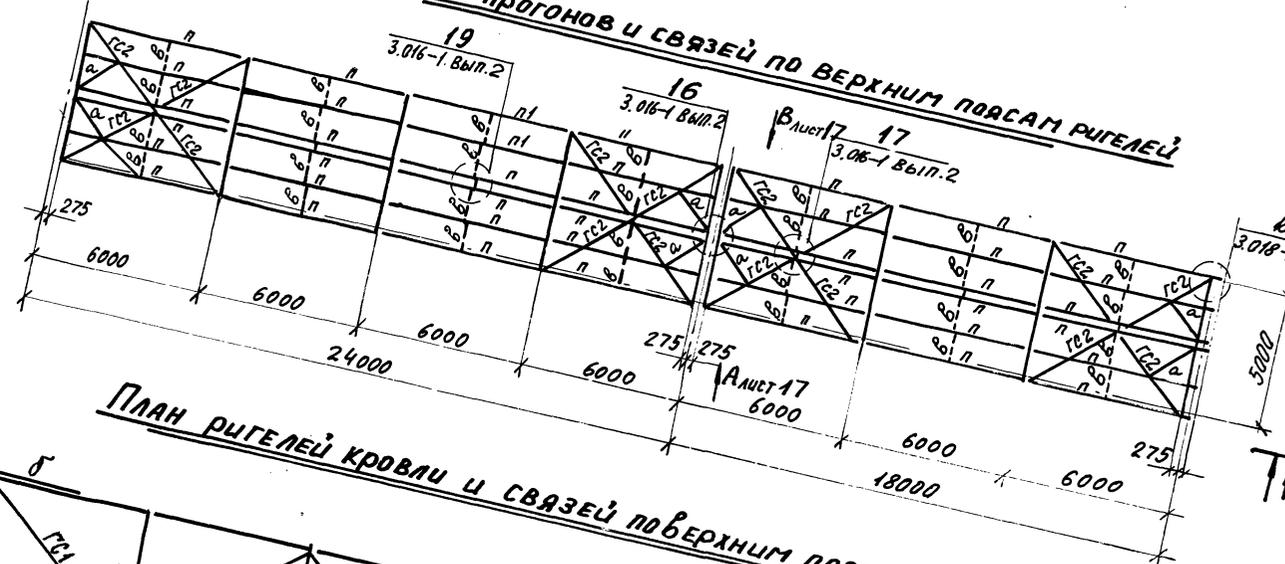
2 — 2 (ДЛЯ СХЕМЫ 1)



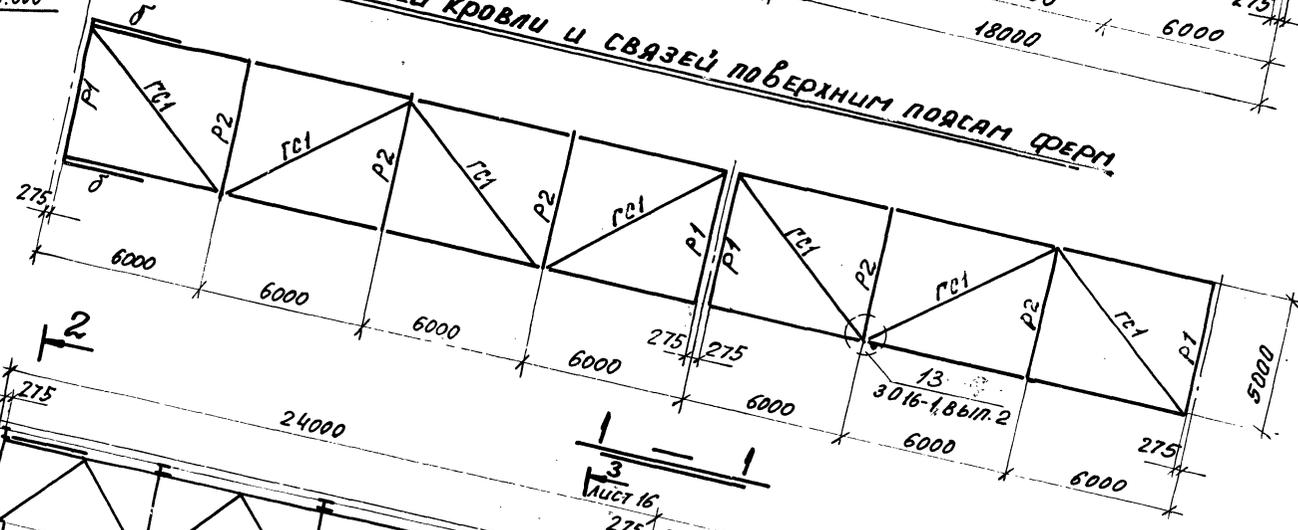
2 — 2 (ДЛЯ СХЕМЫ 2)



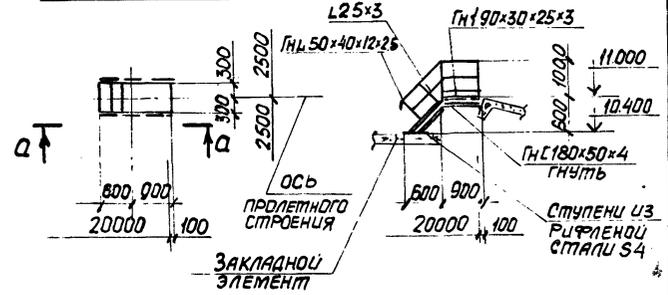
ПЛАН ПРОГОНОВ И СВЯЗЕЙ ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ РИГЕЛЕЙ



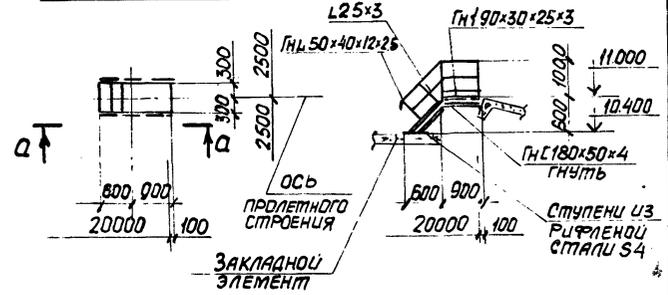
ПЛАН РИГЕЛЕЙ КРОВЛИ И СВЯЗЕЙ ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ



ПЛАН ЛЕСТНИЦЫ



а - а



11.000  
600  
10.400

$\alpha = 13^\circ$   
 $\sin 13^\circ = 0,2250$   
 $\cos 13^\circ = 0,9744$   
 $\operatorname{tg} 13^\circ = 0,2309$

3.600 (ДЛЯ СХЕМЫ 1)  
0.000 (ДЛЯ СХЕМЫ 2)

297, 297, 268, 23117, 23385, 20000

1. 3016-1 В.вып.2  
4. 18 лист 36

7. 3016-1 В.вып.2

Г.И.П. Туринский		ТП 708 -18.85 КМ	
НАЧ.ОТД. СВЕТАЧНИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕАЛСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6,0 тыс. куб.м.	
И.КОНТР. ГУДЗЕНКО		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6	
И. СПЕЦ. ЧУДЗЕНКО		ЭТАЖИ ЛУСТ ЛУСТОВ	
РУК. ГР. УЧИТЕЛЬ		Р 15	
Ст. инж. МЕНШОБСКАЯ В.И.		СХЕМА КОНСТРУКЦИИ ГАЛЕРЕИ	
Ст. инж. МЕНШОБСКАЯ В.И.		ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Инженер КОПИЦА К.И.			
Ст. инж. МЕНШОБСКАЯ В.И.			

Привязан:

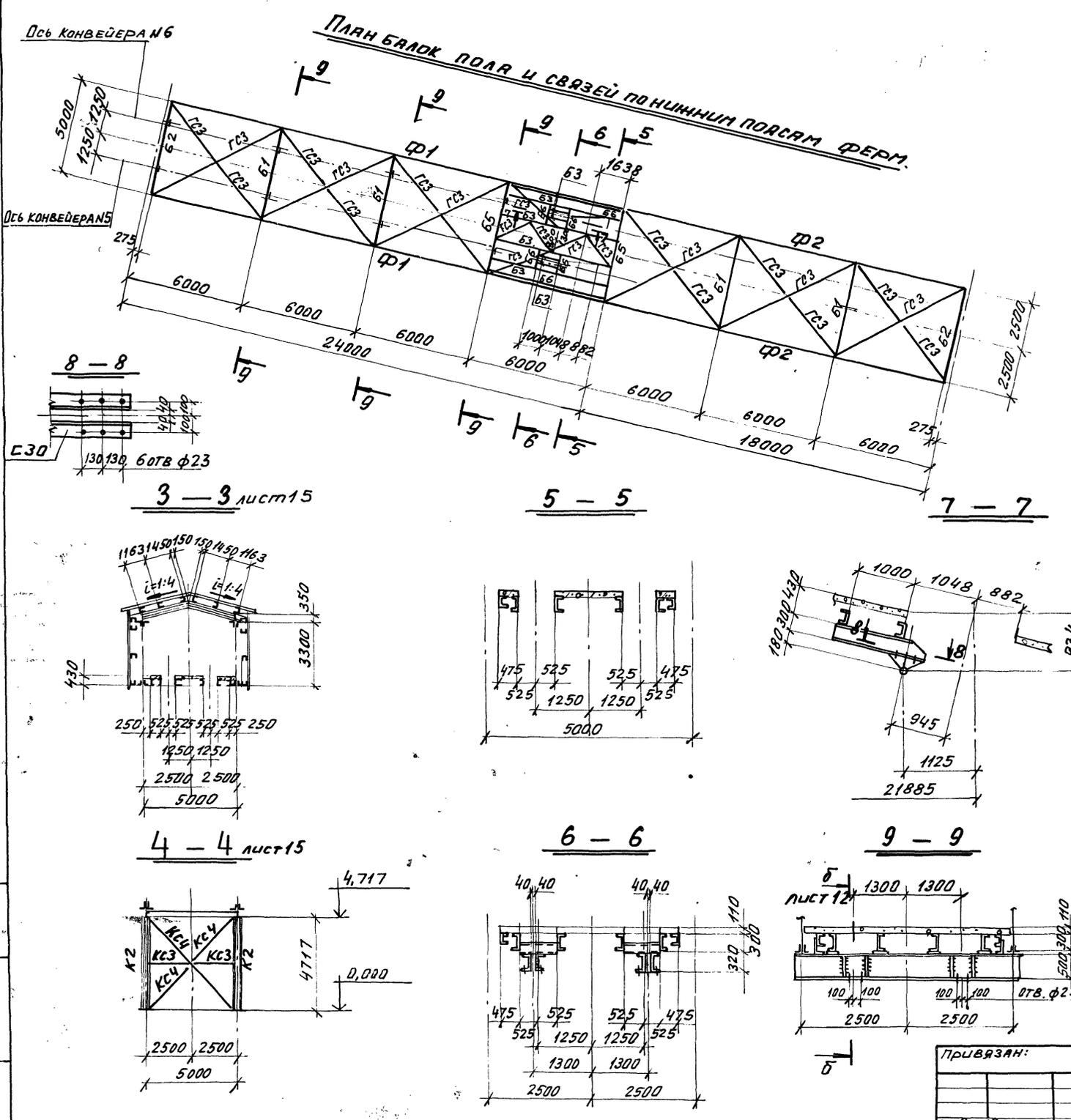

Инв. №

70  
9032/6

ЯМБОВ Б

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ

Линейный, Листы и детали Взаминен



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (К ЛИСТАМ 15,16)

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКУЗ	№3	СОСТАВ	М ТСП	N ТС	Q ТС		
Ф1	ФЕРМА НФ21-43		СХЕМУ, СЕЧЕНИЯ И УСИЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 14				09Г2СБФ	СЕЧЕНИЯ И УСИЛИЯ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 3.016-1 ВЫПУСК 2.
Ф2	ФЕРМА НФ18-43		СХЕМУ СЕЧЕНИЯ И УСИЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 13.				ВСтЗ ГСтЗ	
Б1	I 2	1/2	-210X6 ±4562	Nx=24,7 Ny=0,6	-3,5	Qx=18,2 Qy=5,7		
Б2	I		±4562	25,1		18,2		
Б3	C		C30	8,55		4,2		
Б4	II		4 L100 X 8					
Р1	СЕЧЕНИЕ СЛОЖНОЕ		СМ. ЛИСТ 11	Nx=10,3 Ny=4,2	-10,4	7,4		
ГС1	+		2 L100 X 8			-6,6		
ГС2	L		L100 X 7			-7,4		
ГС3	L		L 75 X 6			-5,5		
К1	I		± 60 61			123,7		
К2	I		± 50 61			94,0		
КС1	□ 472		2 L 75 X 50 X 5			-10,2		
КС2	□ 580		2 L 90 X 56 X 5,5			14,4		
П	C		ГНЛ 180 X 80 X 5	Nx=1,1 Ny=0,07		Qx=0,1 Qy=0,2	ВСтЗ КЛ 2	
Q	L		L 63 X 5			± 5,0		
Б	I 2	1/2	-150 X 10 -280 X 6			± 10,0		
Б	o		Ф18	КОНСТРУКТИВНО				
Б5	I		I 50 62	Nx=33,9 Ny=0,6		Qx=23,3 Qy=5,7		
Б6	C		C 18			1,4	5,4	
КС3	□ 472		2 L 75 X 50 X 5				РЕШЕТКА ИЗ ГНЛ 50 X 3	
КС4	□ 488		2 L 90 X 56 X 5,5				РЕШЕТКА ИЗ ГНЛ 50 X 3	

ВстЗ Глс 5-1

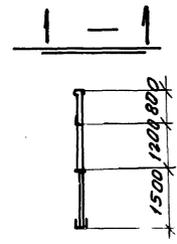
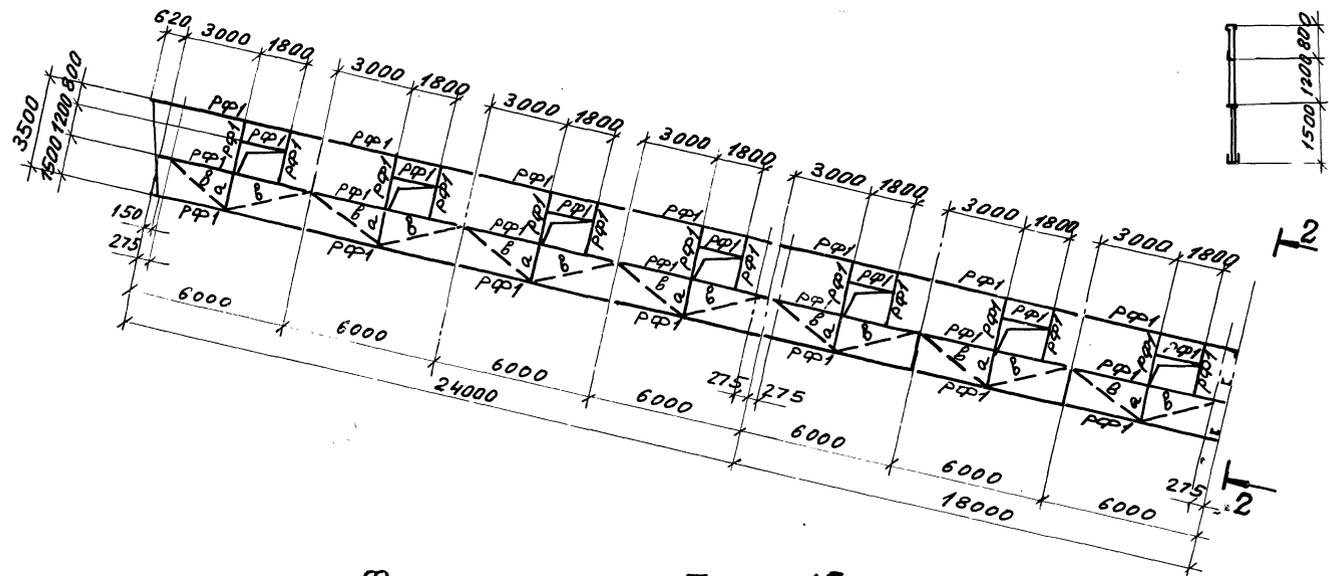
РЕШЕТКА ИЗ ГНЛ 50 X 3

РЕШЕТКА ИЗ ГНЛ 50 X 3

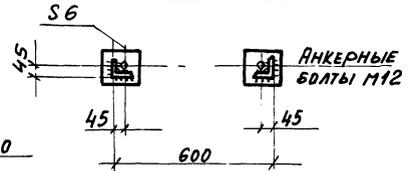
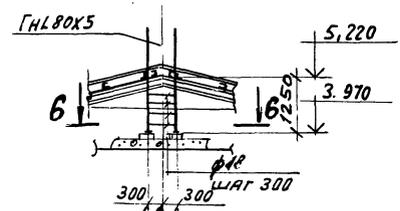
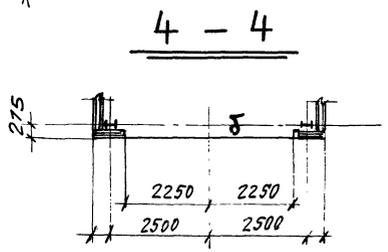
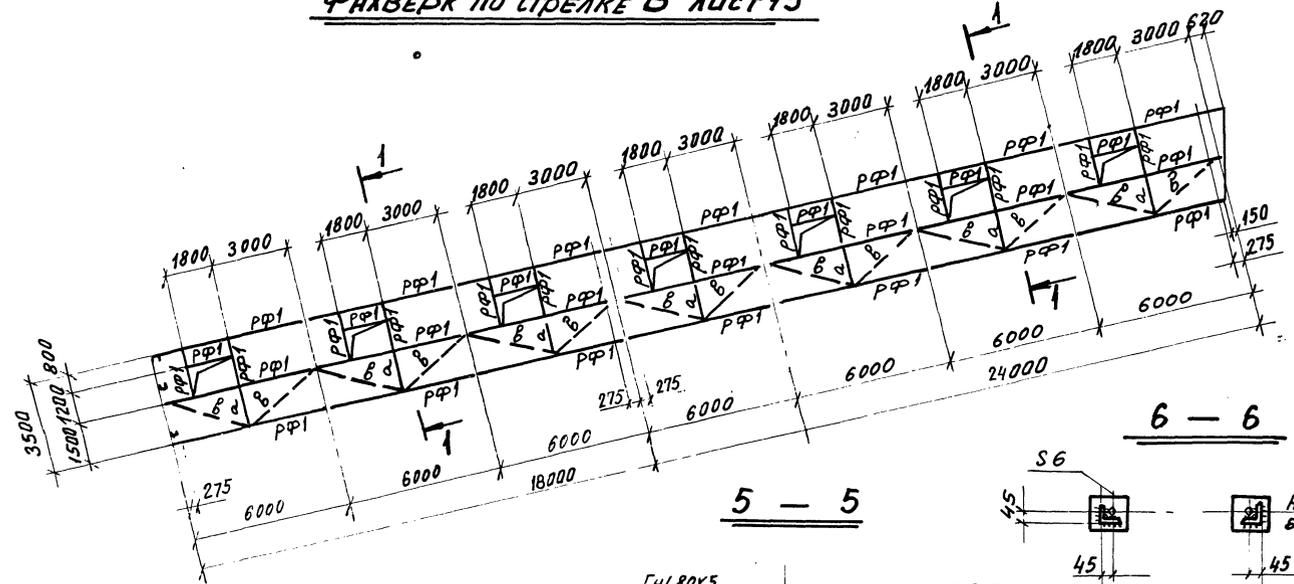
71  
9032/6

ТИП		ТУРИНСКИЙ		ТП 708 - 18.85		КМ	
НАЧ. ОТД.		СВЕТЛИЧНЫЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С АВГУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6,0 ТЫС. КУБ. М.			
И. КОНТР.		ГУДЗЕНКО		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ N5, N6			
ГЛ. СПЕЦ.		ГУДЗЕНКО		СТАВЛЯ		ЛИСТ	
РУК. ГР.		УЧИТЕЛЬ		Р		16	
СТ. ИНЖ.		ПЕШКОРСКАЯ		РАЗРЕЗЫ			
СТ. ИНЖ.		КОПЦА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
ИНЖ. №							

### ФРАХБЕРК ПО СТРЕЛКЕ А ЛИСТ 15



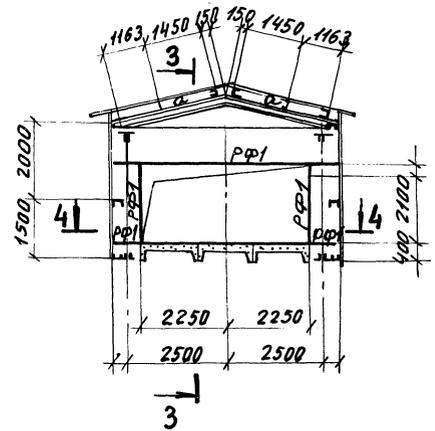
### ФРАХБЕРК ПО СТРЕЛКЕ Б ЛИСТ 15



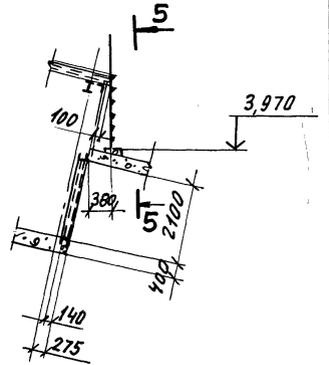
### ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Расчетные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	N ТСМ	N ТС	Q ТС		
РФ1	С		ГЛ140x60x4	N=0.3		Q=0.21	ВСТ3кп2	
а	L		ГЛ 60x4	конструктивно				
б	L		L 90x7	То же				
в	•		Ф18					

### 2-2



### 3-3

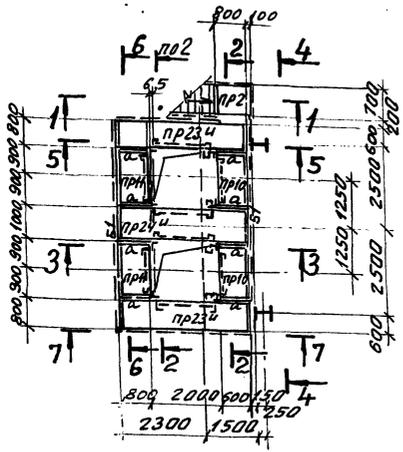


72  
9032/6

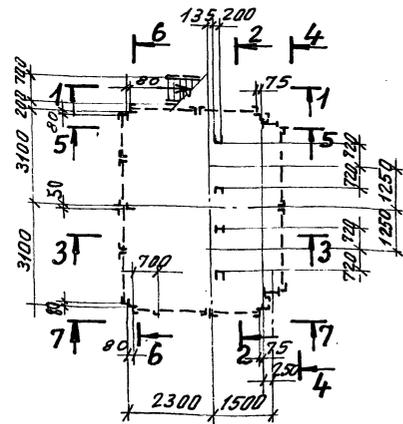
ТП 708 - 18.85 км			
Гип	Туринский	В.В.	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 60 т.с.к.с.м
Нач. отд.	Светличный		
Н.контр.	Угозенко	У.В.	
И.спец.	Угозенко	У.В.	
Рук.гр.	Чичмелев	Ч.В.	
Ст.инж.	Мешковская	В.И.	Галерея ленточных конвейеров №5, №6
Ст.инж.	Мешковская	В.И.	
Ст.инж.	Копыца	К.В.	Схемы фрахберков
Ст.инж.	Мешковская	В.И.	
Инв. №			Харьковский Промстройинпроект

Привязан:

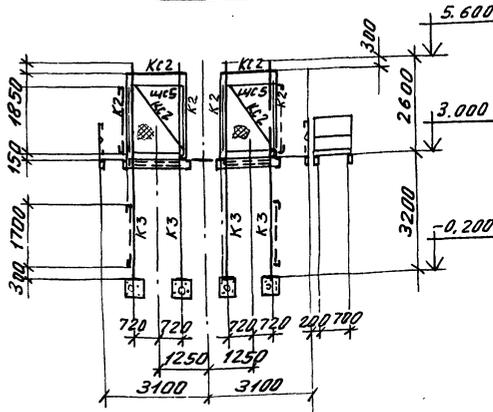

План площадки на отм. 3.000



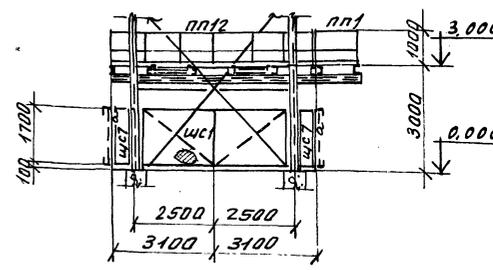
План стоек на отм. -0.200



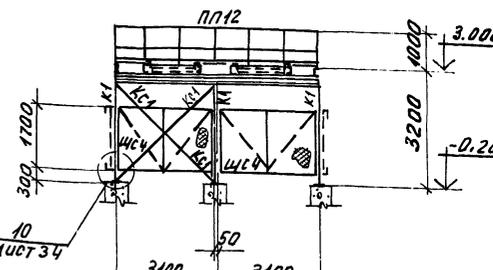
2-2



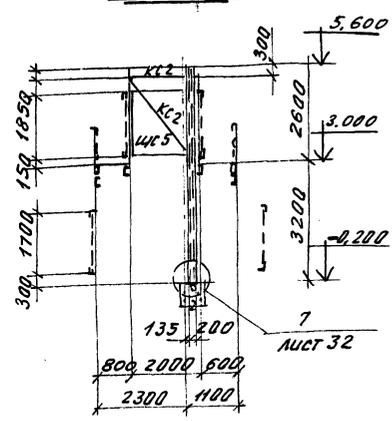
4-4



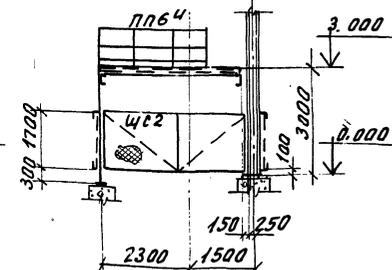
6-6



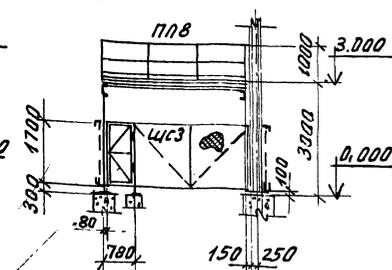
3-3



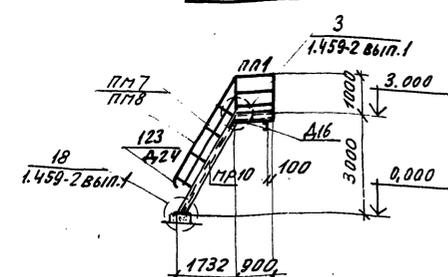
5-5



7-7



1-1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пол. Состав	M TCM	N TC	Q TC		
Б1	С	С20	1,9		1,3		
К1	L	L100X7		ПО ГИБКОСТИ			В Ст. 31 п. 2
К2	L	L63X5		ТО ЖЕ			
К3	С	С20		КОНСТРУКТИВНО			
КС1	L	ГНЛ60X4		ПО ГИБКОСТИ			
КС2	L	ГНЛ70X4		ТО ЖЕ			
а	L	L75X6		—			

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.459-2 Вып. 1, 2

Марка	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	Масса, кг		N листа	Примечание
			Марки	Всех		
ПР2	Переходная площадка	1	42	42	48	Вып. 1
ПР10	То же	2	63	126	51	
ПР11	— " —	2	75	150	51	
ПР23 <sup>4</sup>	— " —	2	141	282	55	
ПР24 <sup>4</sup>	— " —	1	161	161	55	Вып. 2
МР10	Лестничный марш	1	102	102	24	
ПР1	Ограждение переходной площадки	2	12	24	75	
ПР6 <sup>4</sup>	То же	1	23	23	76	
ПР8	— " —	1	34	34	77	
ПР12	— " —	2	56	112	77	
ПР17	Ограждение лестничного марша	1	15	15	57	Вып. 1
ПР18	То же	1	15	15	57	
Д16	Дополнительный элемент	2	1	2	80	
Д23	То же	1	1	1	81	
Д24	— " —	1	1	1	81	
Масса всего металла:				1000		

Сетчатые щиты ШС1 - ШС5 смотрите на листе 38.

73  
9032/6

ТП 708 - 18.85 КМ

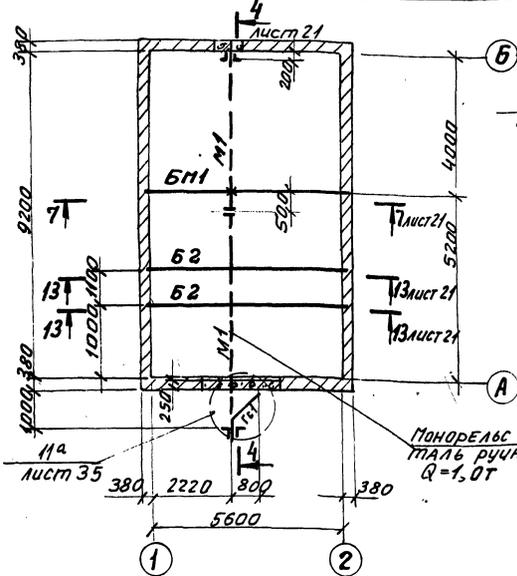
ГПП	Чиринский		
НАЧ. ОТД.	БЕТАЛИНОВ		
И.О.ДИР.	УАЗЕНКО		
И.А. СПЕЦ.	ГУЗЕНКО		
РУК. ГР.	УШТЕЛЕВ		
СТ. ИНЖ.	ЧЕНЫГОРСКАЯ		
СТ. ИНЖ.	ЧЕНЫГОРСКАЯ		
ИНЖЕН.	КОПЦА		
СТ. ИНЖ.	ЧЕНЫГОРСКАЯ		

ПРИВЯЗАН:

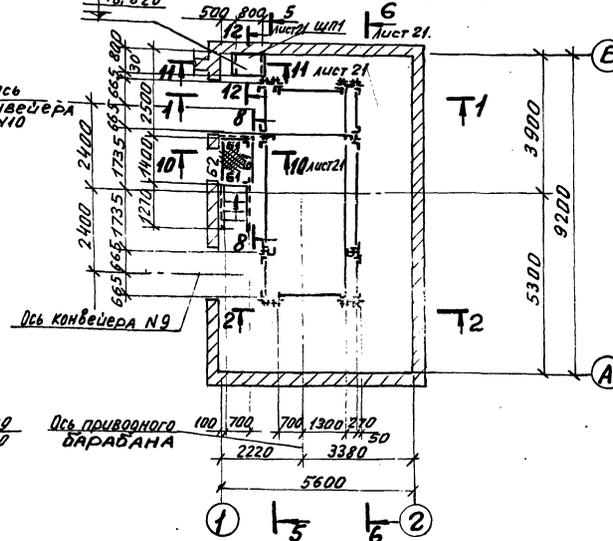
СХЕМА НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА  
ГОССТРОЙОБСЕР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



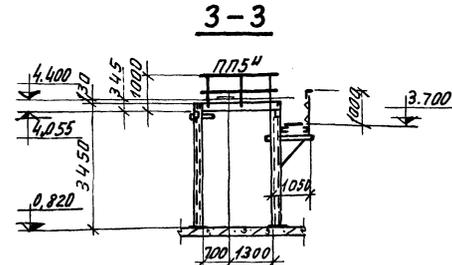
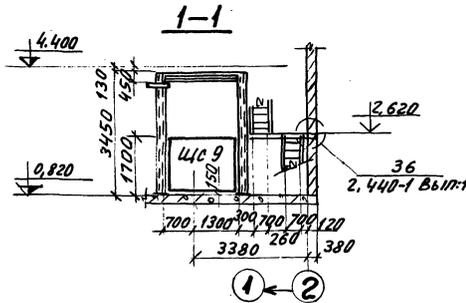
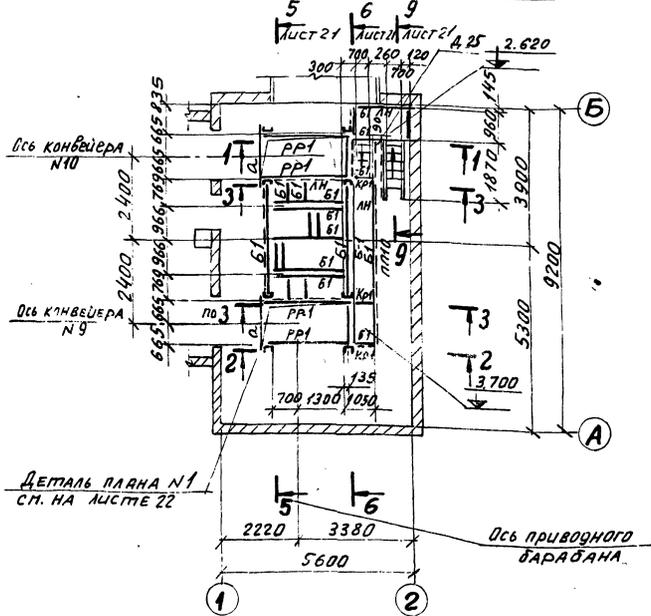
План монорельса на втм. 5.800



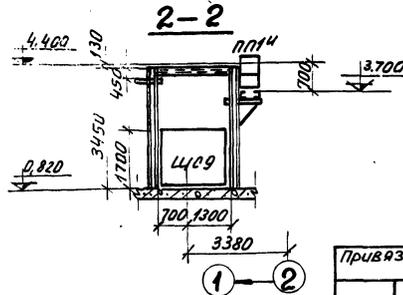
План стоек и ограждения



План конструкции приводной станции



Сетчатые щиты ЦСВ-ЩС10 смотрите на листе 38.  
Ведомость элементов по серии 1459-2 Вып. 1,2.  
смотрите на листе 21.



Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
Эскиз	Поз	Состав	M TC	N TC		
M1	I	I 20			1,4	
B1	I	I 26Б1	2,3		1,0	
PP1	C	C 27	5,8	1,5	8,3	Вст. п. 6Б-1
B1	C	C 12	0,8		1,0	
B2	C	C 16	1,3		0,8	
L1	L	ГНЛ 60x4	по глубкости			
K1	C	C 27	5,8	8,3	1,5	
K1	L	ГНЛ 80x4	по глубкости			
K2	L	ГНЛ 60x4		То же		В ст. 3 кп
ЛН		руч. ст. 5.5				
ЛП1	1	Л 63x5				
	2	П 85x10				
КР1	1	C 12	конструктивно			Вст. 3 кп. 2
	2	L 75x6				
Q	L	L 75x6		То же		

Привязан:  
Лист N 2

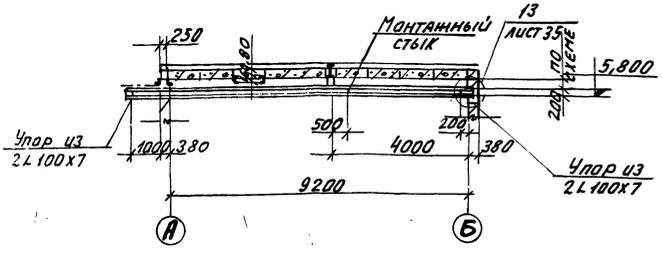
ТП 708 - 18.85 КМ  
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный савиния трактами подачи емкости б. т. с. к. у. м.  
Перегрузочный узел N 2  
Схема N 1  
ГОСТРОИ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

А1650М6

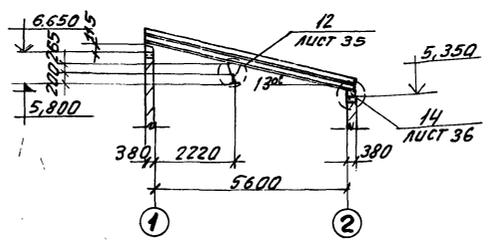
ТУЛОВОЙ ПРОЕКТ

Шиб. Ч. 1094 Подп. в. г. а. м. Шибан. УМБА

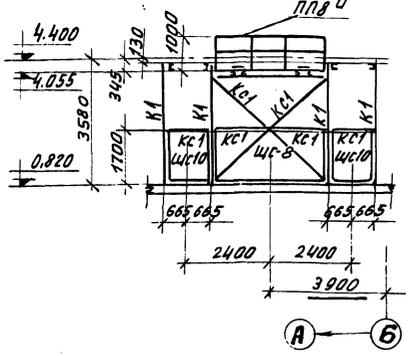
4-4 лист 20



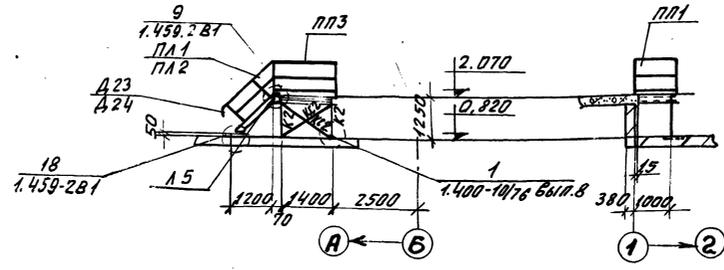
7-7 лист 20



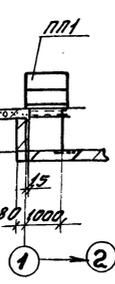
5-5 лист 20



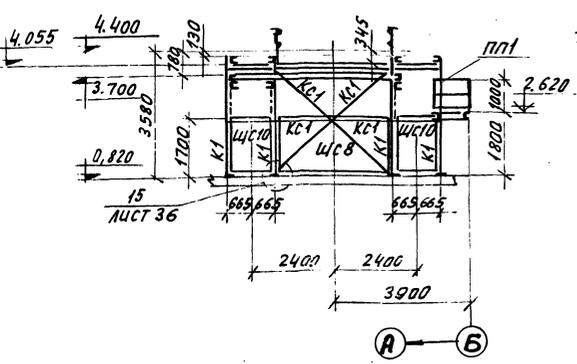
8-8 лист 20



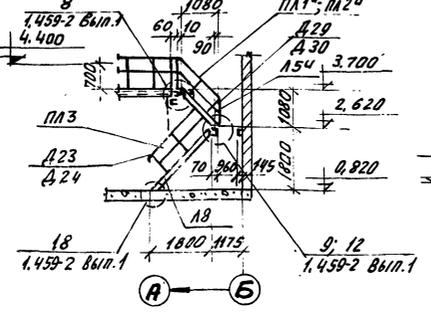
10-10 лист 20



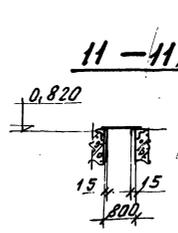
6-6 лист 20



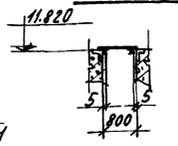
9-9 лист 20



11-11 лист 20



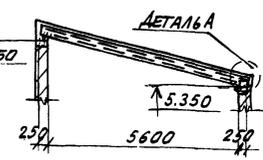
12-12 лист 20



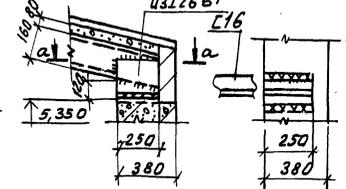
Ведомость элементов по серии 459-2.56

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	МАССА КГ		Н/Н листов серии	ПРИМЕЧАНИЕ
			Марки	Всех		
А5	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	1	67	67	11	
А5 <sup>ч</sup>	ТО ЖЕ	1	67	67	11	
А8	"	1	99	99	12	
ПА1	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАР.	1	8	8	42	
ПА1 <sup>ч</sup>	ТО ЖЕ	1	8	8	42	
ПА2	"	1	8	8	42	
ПА2 <sup>ч</sup>	"	1	8	8	42	Выпуск 2
ПА3	"	1	12	12	43	
ПП1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЕРЕХОДНОЙ ПЛОЩ.	2	12	24	75	
ПП1 <sup>ч</sup>	ТО ЖЕ	1	12	12	75	
ПП3	"	1	16	16	75	
ПП5 <sup>ч</sup>	"	2	21	42	76	
ПП8 <sup>ч</sup>	"	1	34	34	77	
ПП10	"	1	45	45	78	
А23	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ	2	1	2	81	
А24	ТО ЖЕ	2	1	2	81	Выпуск 1
А25	"	1	1	1	81	
А29	"	1	1	1	82	
А30	"	1	1	1	82	
МАССА ВСЕГО МЕТАЛЛА				457		

13-13 лист 20



ДЕТАЛЬ А а-а



76  
9032/6

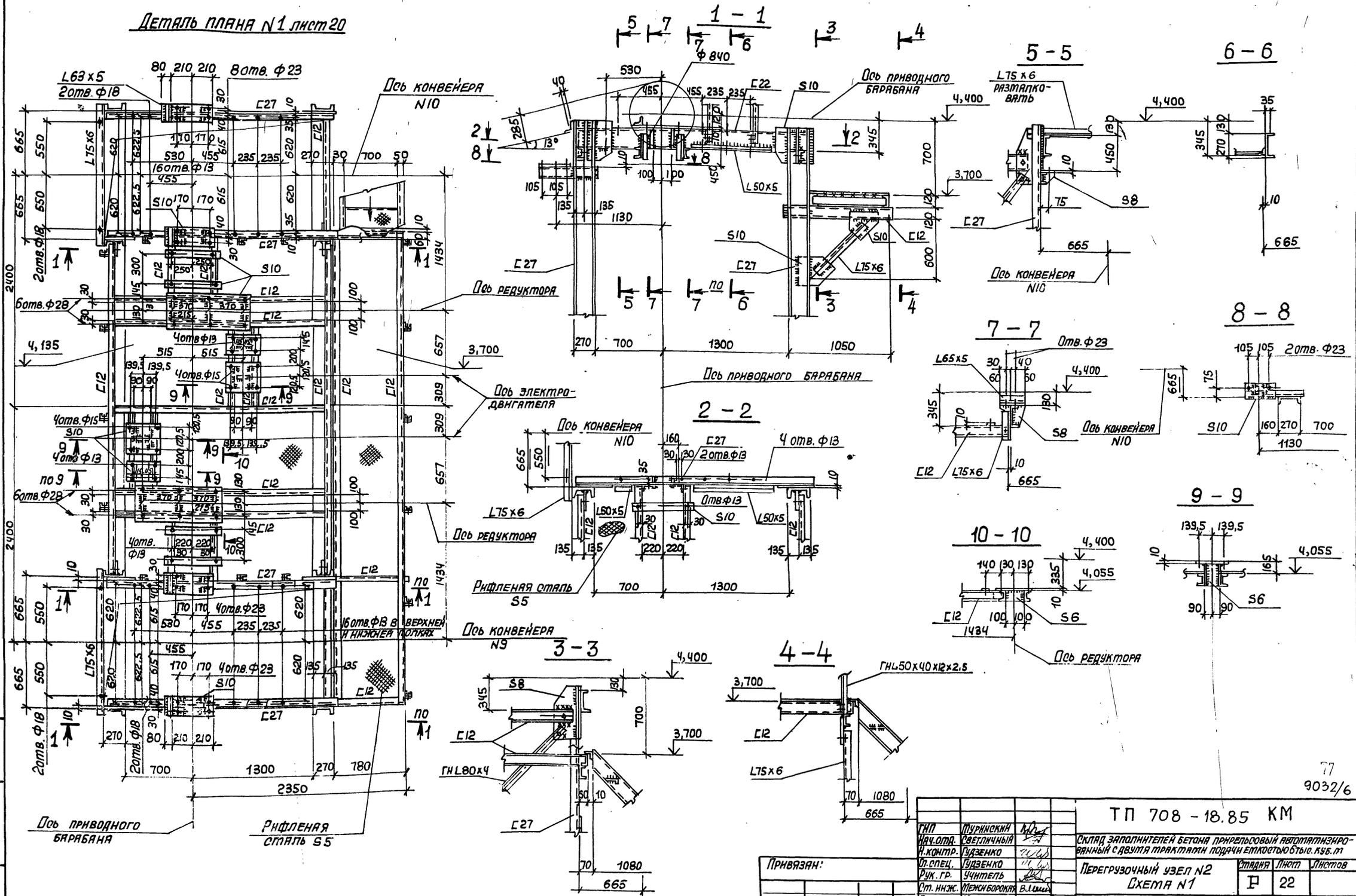
Г.П. Туринский		ТП 708-18.85 КМ	
И.П. С. СЕВЕРИНСКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРОИЗВОДИМЫХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЯМИ 6 ТЫС. КУБ. М.	
И.П. КОНТ. ГИРЗЕНКО		ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ №2 СТАВЛЯ Лист 10	
И.П. СПЕЧ. ГИРЗЕНКО		СХЕМА №1	
И.П. РУК. РА. УЧИТЕЛЬ		D 21	
СТ. ИНЖ. ПЕНЬКОВСКАЯ В.И.		РАЗРЕЗЫ.	
СТ. ИНЖ. ПЕНЬКОВСКАЯ В.И.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ИНЖЕН. ПАЗАРЕВА			

Деталь плана №1 лист 20

Альбом 6

Пиломат. проект

И.В. Мельник



77  
9032/6

ТП 708 - 18.85 КМ		
ГНП	Пуринский	И.В.
И.О.П.	Светличный	И.В.
И.К.П.	Удзенько	И.В.
И.С.П.	Удзенько	И.В.
Р.К.Г.	Учитель	И.В.
Ст. инж.	Удзенько	И.В.
Ст. инж.	Удзенько	И.В.
Инженер	Удзенько	И.В.
Инженер	Удзенько	И.В.
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами поручи епководство к.в.с. м		
Перегрузочный узел №2		Станция Лист
Схема №1		Р 22
Деталь плана №3		Листов

Привязан:

РОБСТРОИ ВБФР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

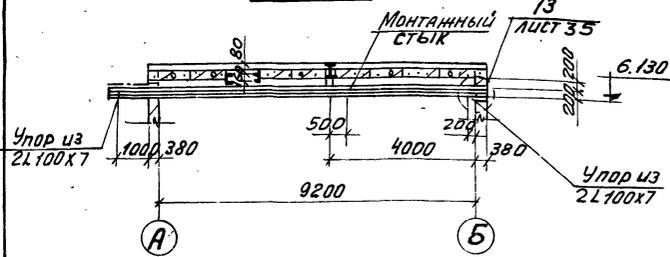


Альбом 6

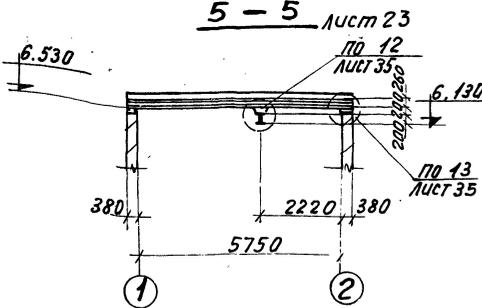
Тупиковый проект

Уч. № 101-101-101-101

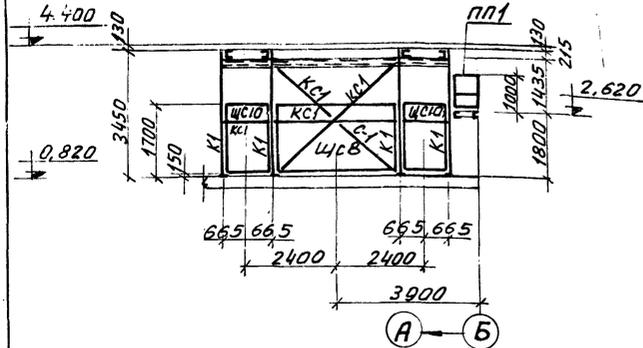
4-4 лист 23



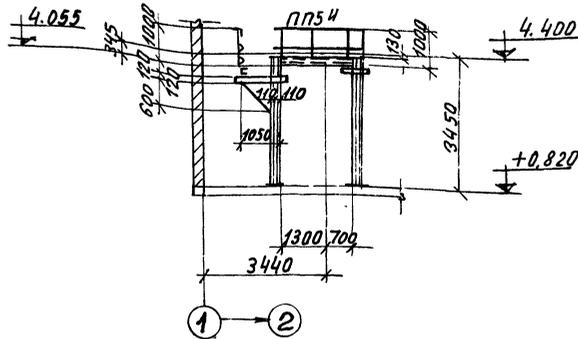
5-5 лист 23



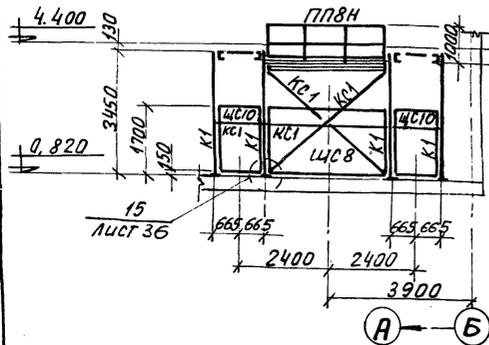
6-6 лист 23



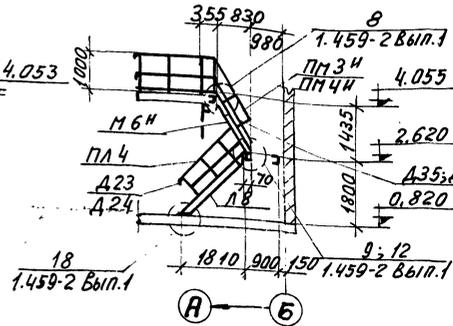
8-8 лист 23



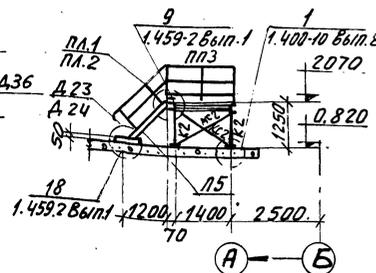
7-7 лист 23



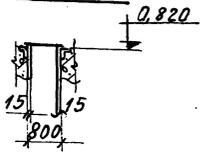
9-9 лист 23



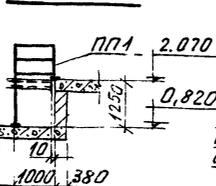
10-10 лист 23



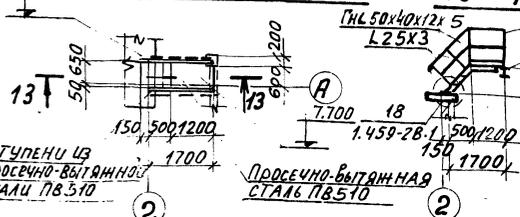
11-11 лист 23



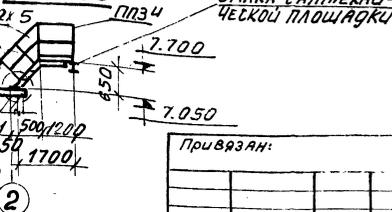
12-12 лист 23



План лестницы у оси 2



13-13



**ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1-459-2. Вып. 2**

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА, КГ 1м.п. ВСЕХ	МН ЛУСТА СЕРИИ	ПРИМЕЧАНИЕ
П5	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	1	67	67	11
П8	ТО ЖЕ	1	99	99	12
М6	"	1	74	74	19
ПЛ1	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША	1	8	8	42
ПЛ2	ТО ЖЕ	1	8	8	42
ПЛ4	"	1	12	12	43
ПМ3	"	1	9	9	55
ПМ4	"	1	9	9	55
Вып. 2					
ПП1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЕРЕХОДНОЙ ПЛОЩ.	4	12	48	75
ПП14	ТО ЖЕ	1	12	12	75
ПП3	"	1	16	16	75
ПП34	"	1	16	16	75
ПП54	"	2	21	42	76
ПП84	"	1	34	34	77
ПП10	"	1	45	45	78
Д23	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	1	1	1	81
Д24	ТО ЖЕ	1	1	1	81
Д25	"	1	1	1	81
Д35	"	1	1	1	82
Д36	"	1	1	1	82
			МАССА ВСЕГО МЕТАЛЛА	504	
Выпуск 1					

79  
9032/6

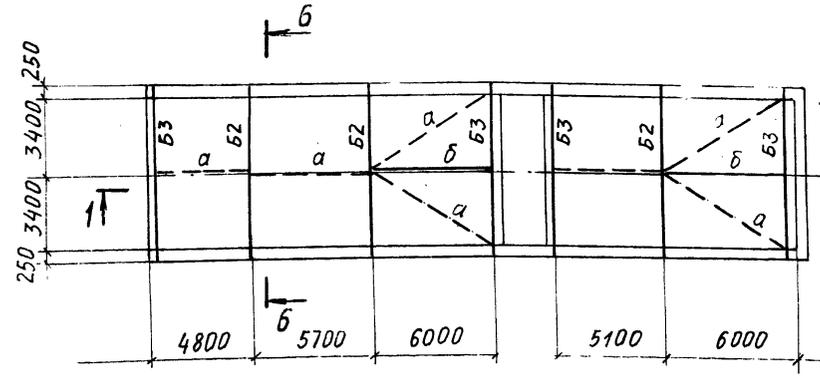
Г/П	ТУРИНСКИЙ	М/П	ТП 708 - 18.85 КМ		
НАЧ. ОТД.	СВЕТИЛЬНИКОВ	М/П	СЛАБА ЗАПОЛНИТЕЛЬ БЕТОНА ПОДРЕЛЛОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С АВАРИЙ ТРАКТАМИ ЛЮБЯЩЕ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М		
Н. КОНТРОЛ.	ГУЗЕНКО	М/П	ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ № 2		
Д. СПЕЦ.	ГУЗЕНКО	М/П	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.К. ГР.	УЧИТЕЛЬ	М/П	Р	24	
СТ. ИНЖ.	МЕРИКОДСКАЯ	М/П	ГОССТРОИ СССР		
ИНЖЕНЕР	ИЗЯКОВА	М/П	ХАРЬКОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



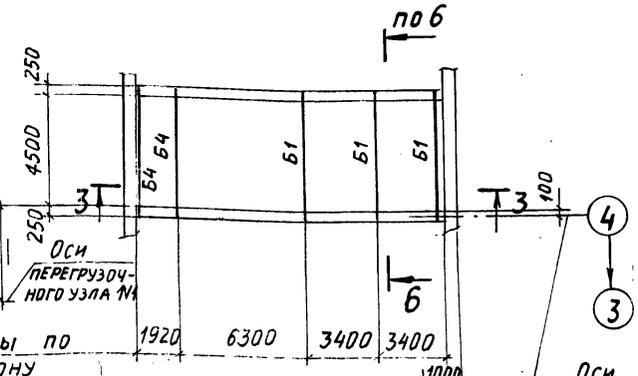
Альбом 6

Типовой проект

ПЛАН БАЛОК ГАЛЕРЕИ КОНВЕЙЕРОВ №9,10 (СХЕМА 1)



ПЛАН БАЛОК ГАЛЕРЕИ КОНВЕЙЕРОВ №3,4



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

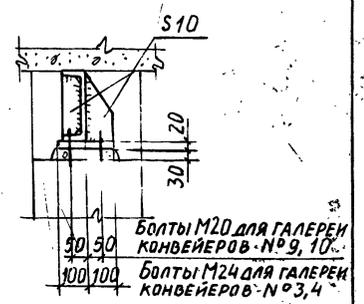
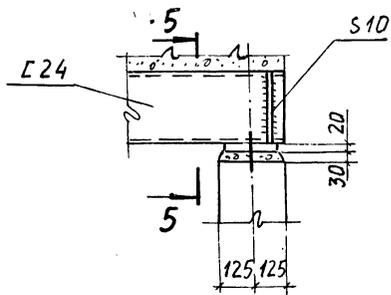
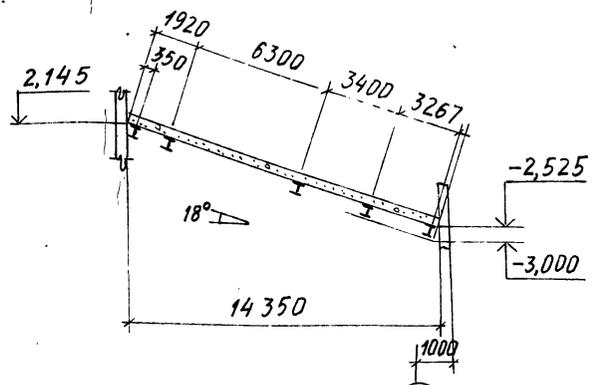
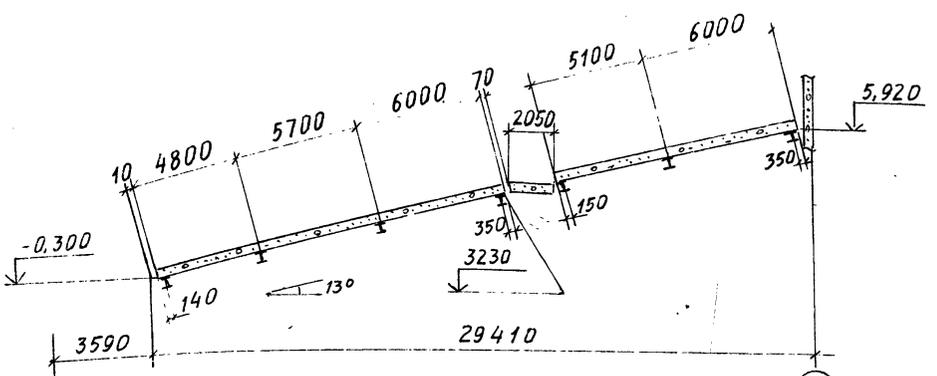
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧ.
	Эскиз	Поз. Состав	M Т.С.М	N Т.С	R Т.С		
Б1	I	I 40 Ш 2	Mx=33,7 My=1,4		28,9	ВСтЗпс 6-1	
Б2	I	I 40 Ш 1	Mx=28,9 My=0,7		16,2		
Б3	I	I 30 Ш 2	Mx=11,9 My=0,4		8,2		
Б4	I	I 30 Ш 1	Mx=7,0 My=1,3		6,7		
Б5	Г	Г 24	3,7		2,1		
а	о	φ 18	по гибкости				
б	+	2L75x6	то же				

1 - 1

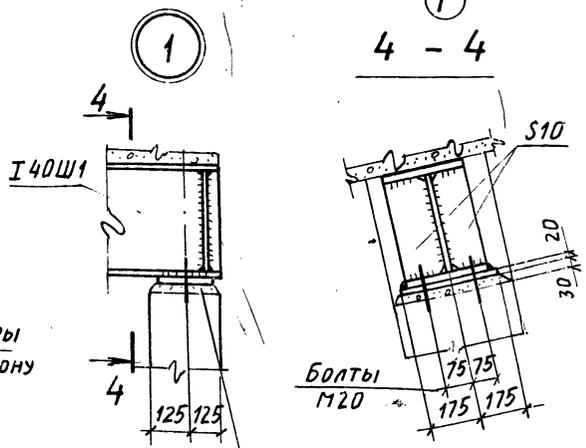
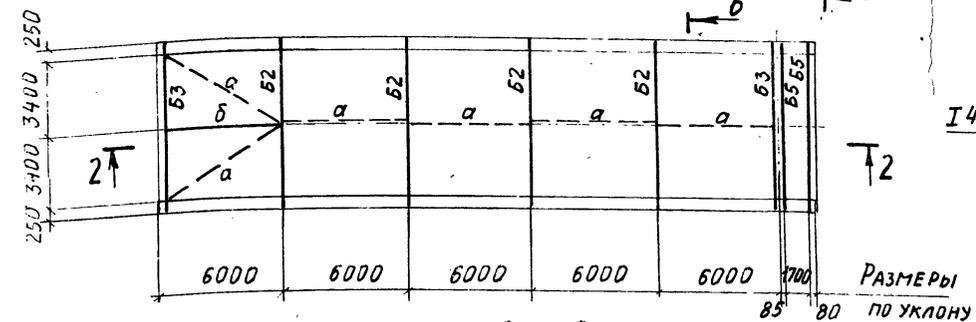
3 - 3 Г

2

5 - 5



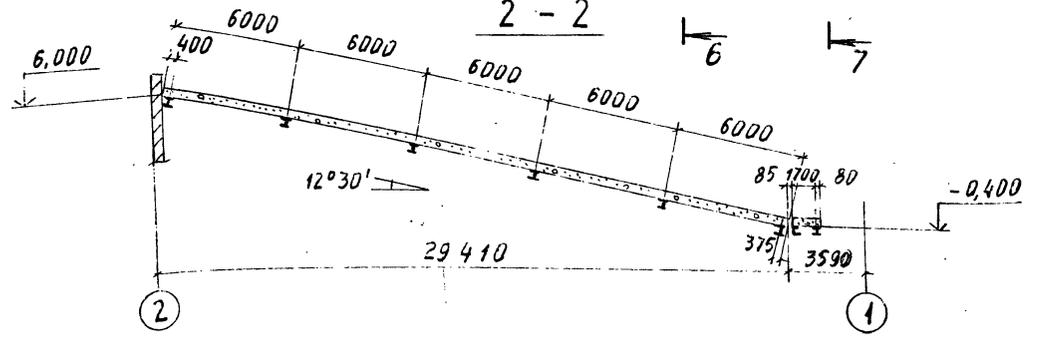
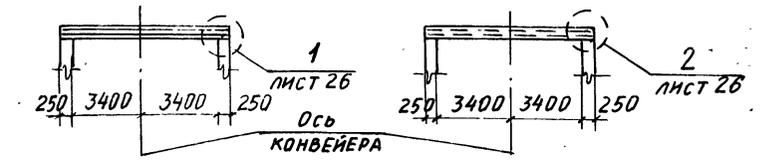
ПЛАН БАЛОК ГАЛЕРЕИ КОНВЕЙЕРОВ №9,10 (СХЕМА 2)



4 - 4

6 - 6

7 - 7



2 - 2

Подливка цементным раствором

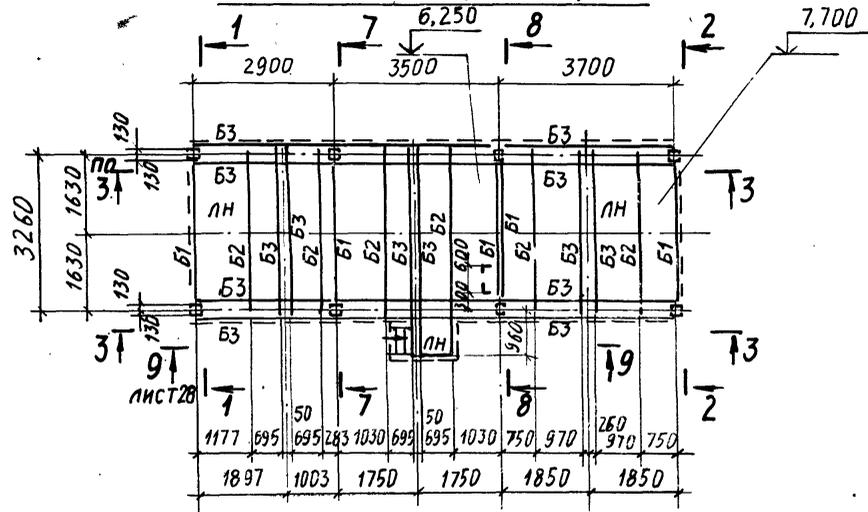
81  
9032/6

Привязан:

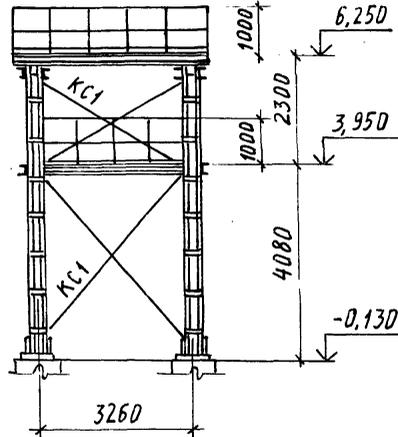
ТИП 708 - 18.85 КМ		
ГИП Туринский	180	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЯЗ В ТЫЛ. КУБ. М
НАЧ. ОТД. СВЕТИЧНЫЙ	22	
Н. КОНТР. ГУДЗЕНКО	22	
П. СПЕЦ. ГУДЗЕНКО	22	
РУК. ГР. УЧИТЕЛ	22	
СТ. ИЖ. МЕЖИБОРСКАЯ	В. ШИШ	СТАДИЯ Лист Листов
СТ. ИЖ. МЕЖИБОРСКАЯ	В. ШИШ	Р 26
ИНЖЕНЕР КОПИЦА	К. ШУ	СХЕМЫ БАЛОК ГАЛЕРЕИ ЧЗ061.1.2
		ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ

№ п/п Подпись Дата зам. инж.

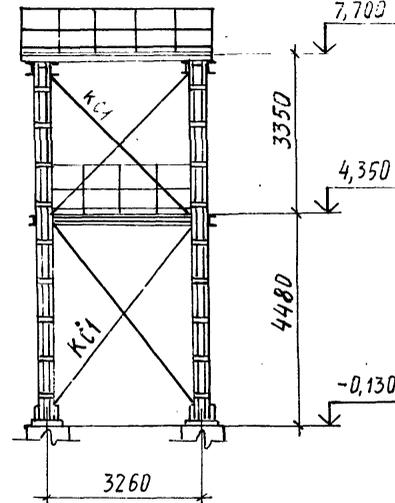
План на отм. 6,250 и 7,700



1-1



2-2



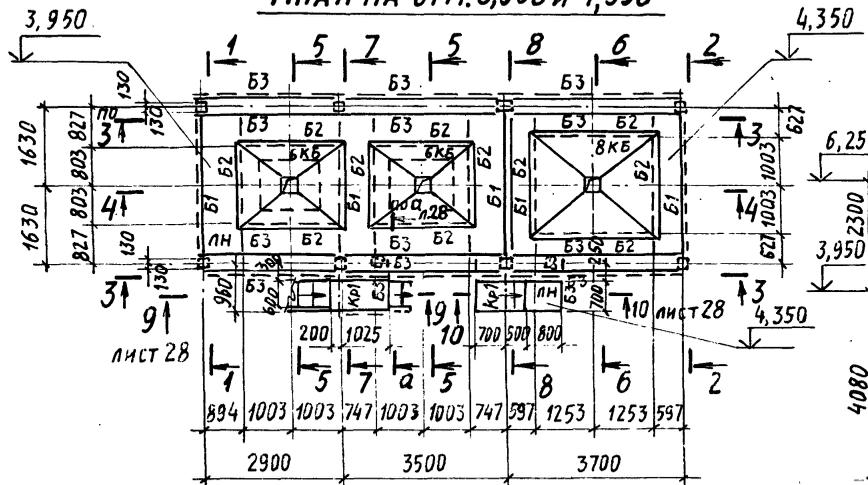
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 27, 28

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧ.
	Эскиз	поз.	СОСТАВ	М ТСМ	N ТС	Q ТС		
Б1	I		I 20				ВСт 3 пс б-1	
Б2	1 I 2	1	I 20					
Б3	C	2	L 50x5					
КР1	2 I 1	1	L 20					
		2	Г 50x5					
К1	260		2 L 20				ВСт 3 кп 2	
КС1	L		L 63x5					
ЛН	—		ПВ 406					
3Б								
4Б								
6КБ								
8КБ								
КС2	L							

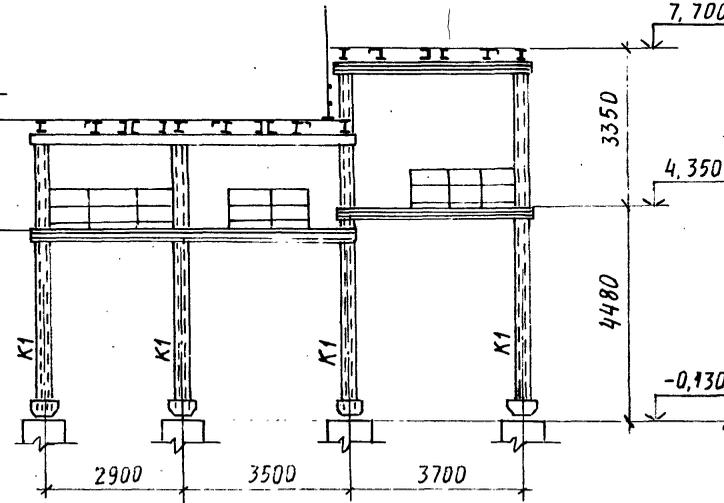
Сечения и усилия приняты по серии 4.904-46 в. V

Схему и сечения бункеров и крышек см. серии 4.904-46 в. III

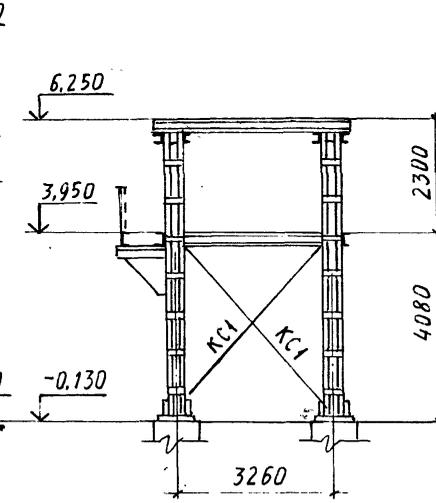
План на отм. 3,950 и 4,350



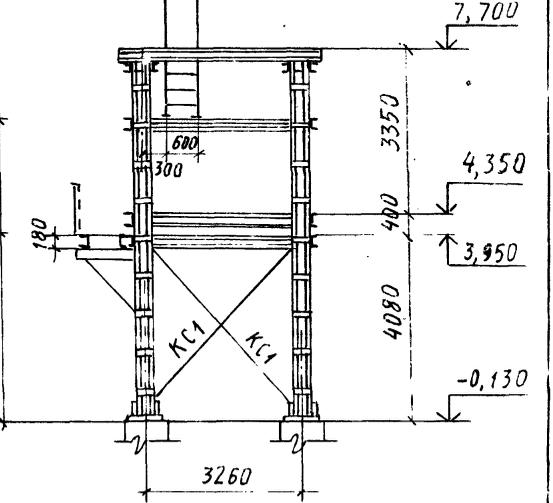
3-3



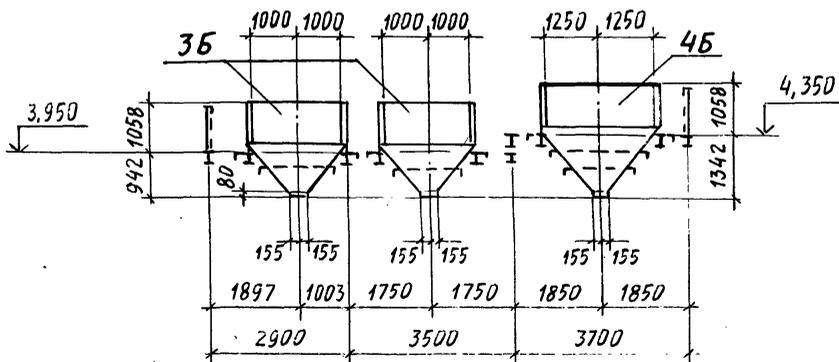
7-7



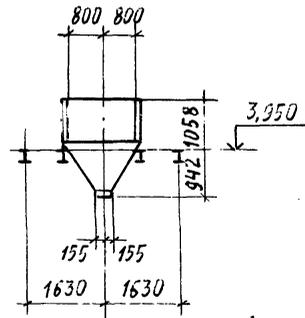
8-8



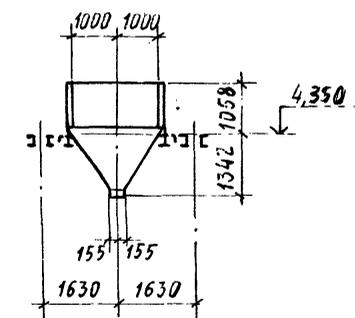
4-4



5-5



6-6



1. Расположение постаментов смотрите на чертежах марки "АР".
2. Конструкции постаментов, лестниц и ограждений приняты по серии 4.904-46 вып. V.

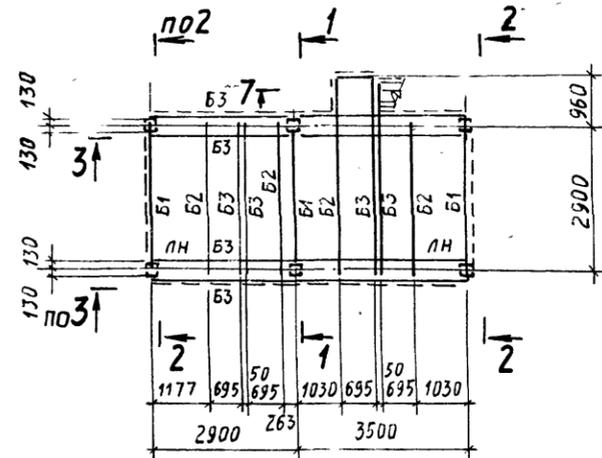
82  
9032/6

ТП 708 -18.85 КМ			
ГИП	Гуринский		
Нач. отд.	Светличный		
Н. контр.	Гудзенко		
Гл. спец.	Гудзенко		
Рук. гр.	Учитель		
Ст. инж.	Межигорская		
Инженер	Мазалева		
СХЕМА ПОСТАМЕНТА ПОД ЦИКЛОНЫ		Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

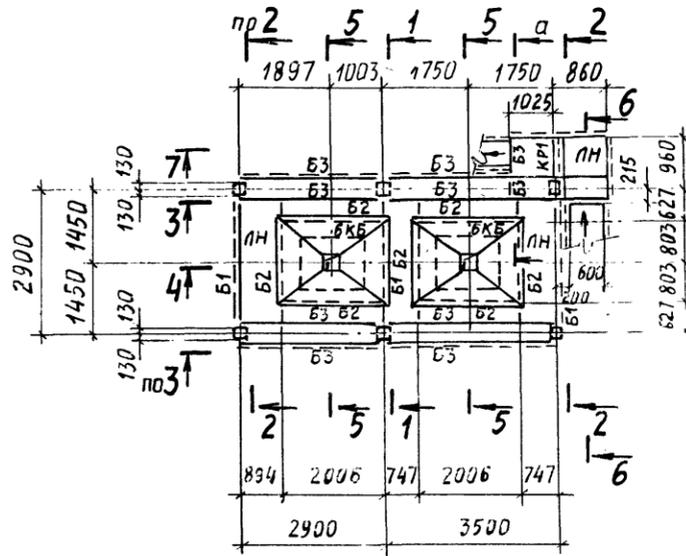
Привязан:

Инь. №	
--------	--

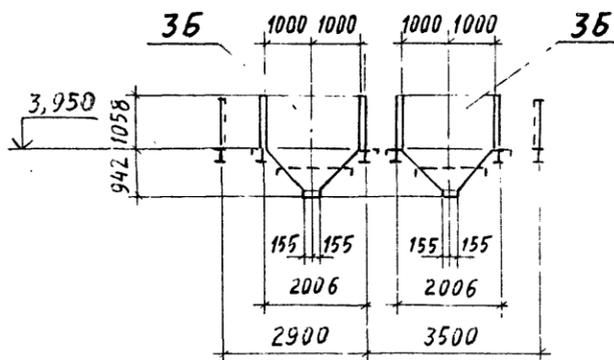
ПЛАН НА ОТМ. 0,250



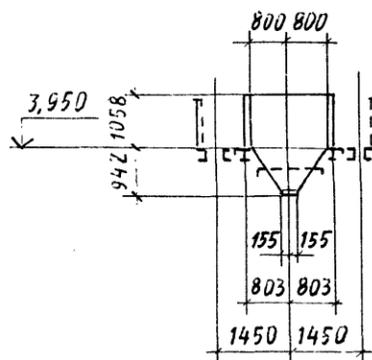
ПЛАН НА ОТМ. 3,950



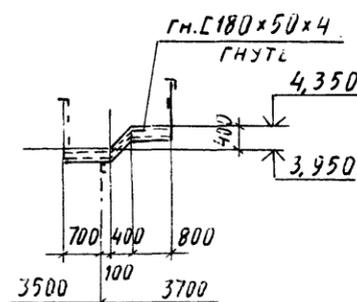
4-4



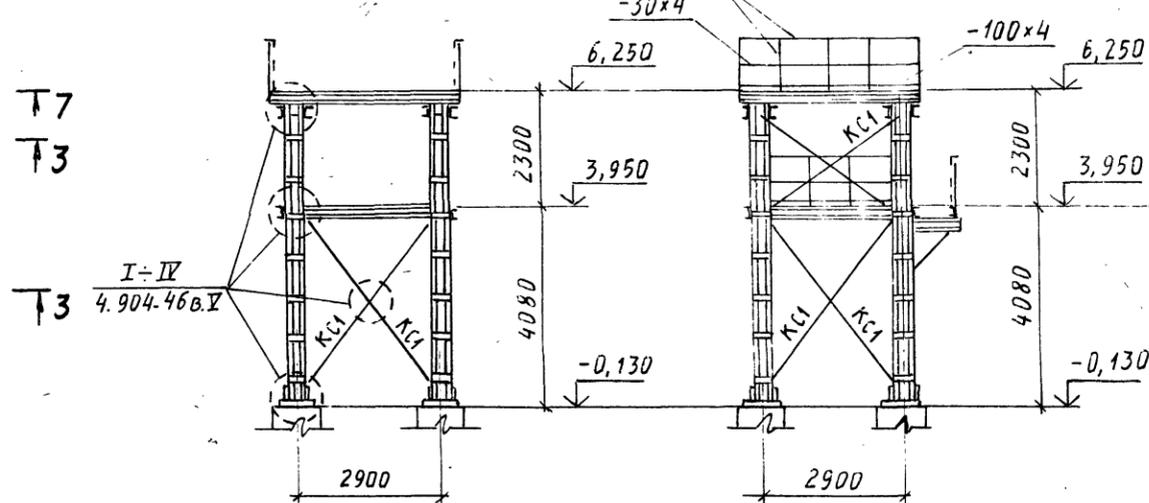
5-5



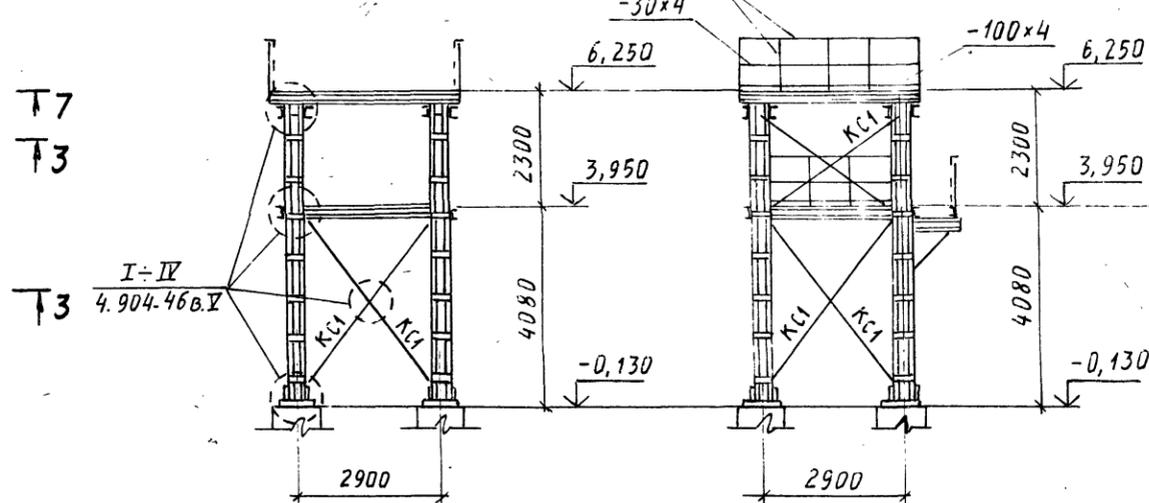
10-10 лист 27



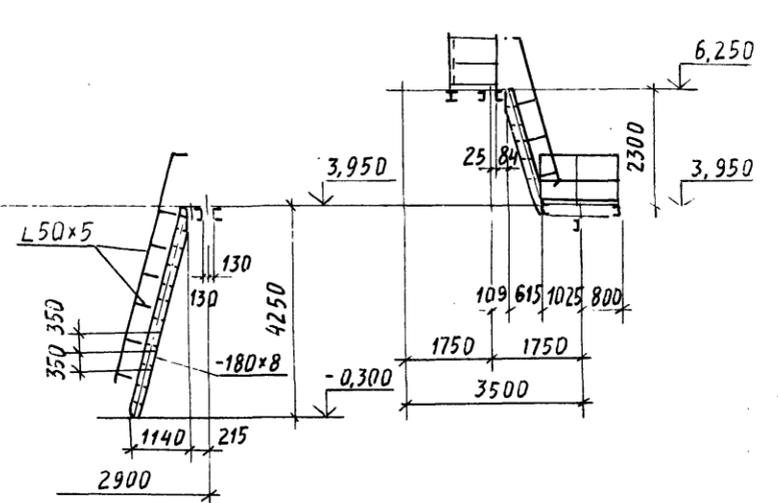
1-1



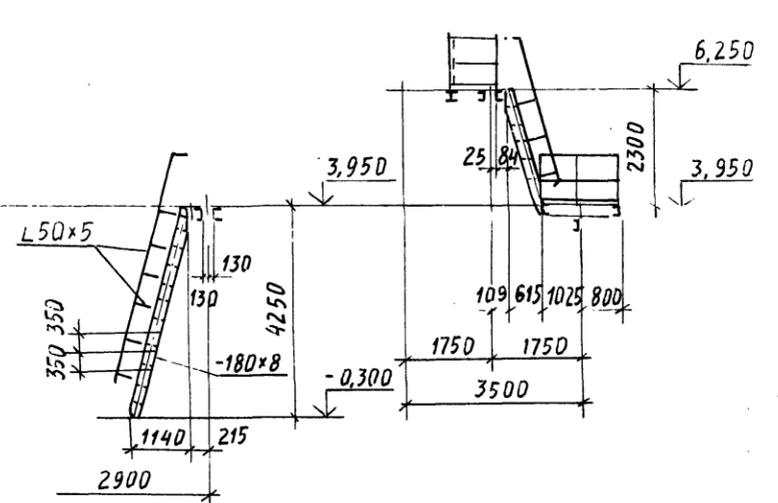
2-2



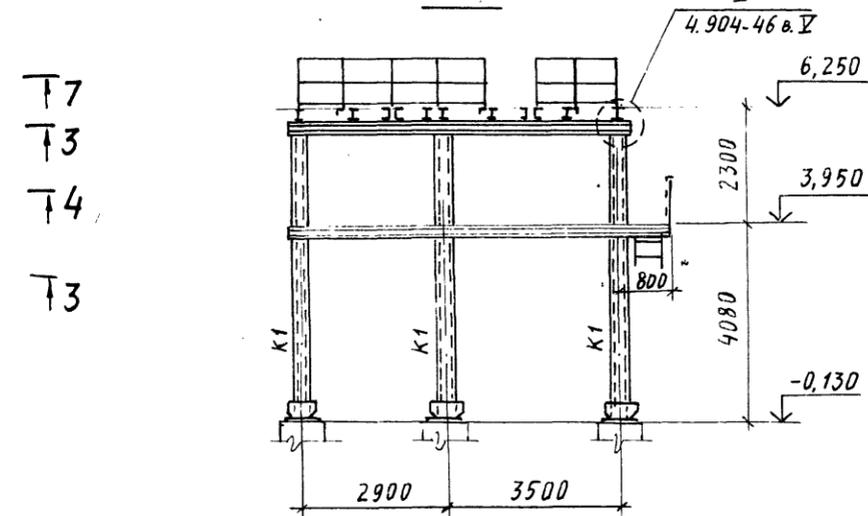
6-6



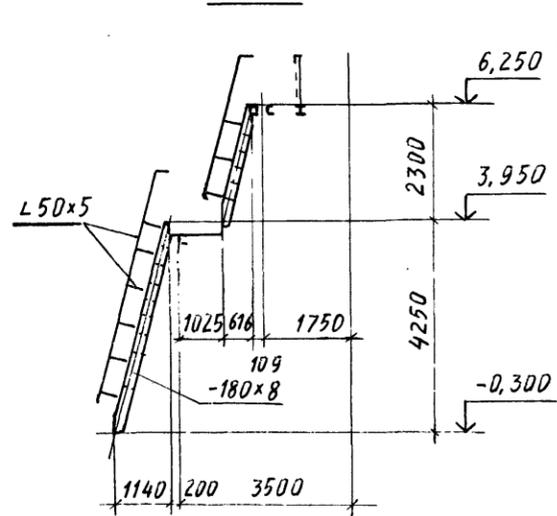
7-7



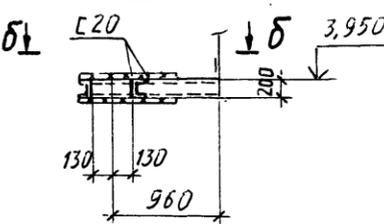
3-3



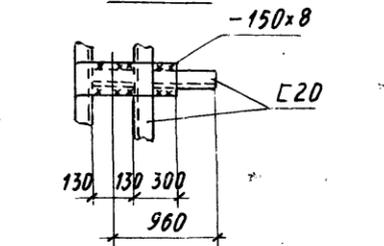
9-9 лист 27



а-а



б-б



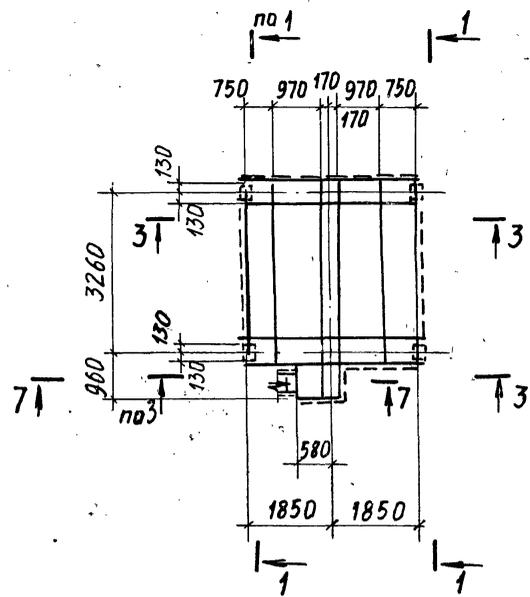
1. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОСТАМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ ПАРКИ „Р“.
2. КОНСТРУКЦИИ ПОСТАМЕНТОВ, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 4.904-46 в.У.
3. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ ЛИСТ 27.

83  
9032/6

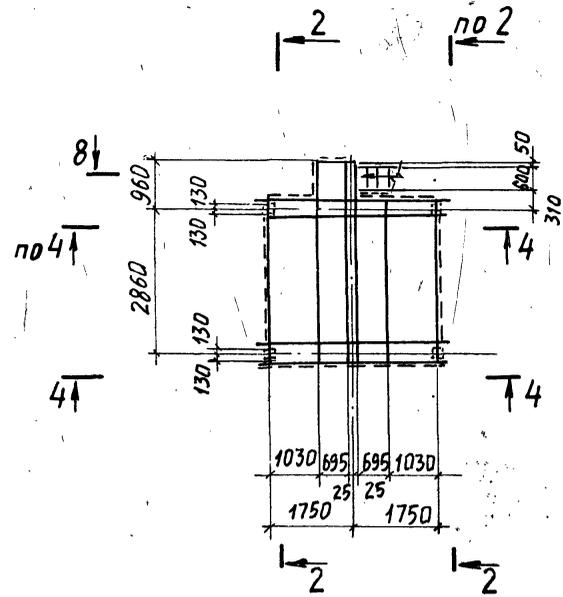
ГИП		ТУРИНСКИЙ		ТП 708-18.85 КМ	
НАЧ. ОТД.		СВЕТЛИЧНЫЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ.М	
Н. КОНТР.		ГУДЗЕНКО		СТАДИЯ	
ГЛ. СПЕЦ.		ГУДЗЕНКО		ЛИСТ	
РУК. ГР.		УЧИТЕЛЬ		ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ.		МЕЖВОДСКАЯ		28	
ИНЖЕНЕР		МАЗАЕВА		СХЕМА ПОСТАМЕНТА ПОД ЦИКЛОНЫ	
ИНЖ. №				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ИМЯ ФАМИЛИЯ И ИНИЦИАЛЫ  
ПОДПИСЬ  
ДАТА

ПЛАН НА ОТМ. 7,700 (7по)

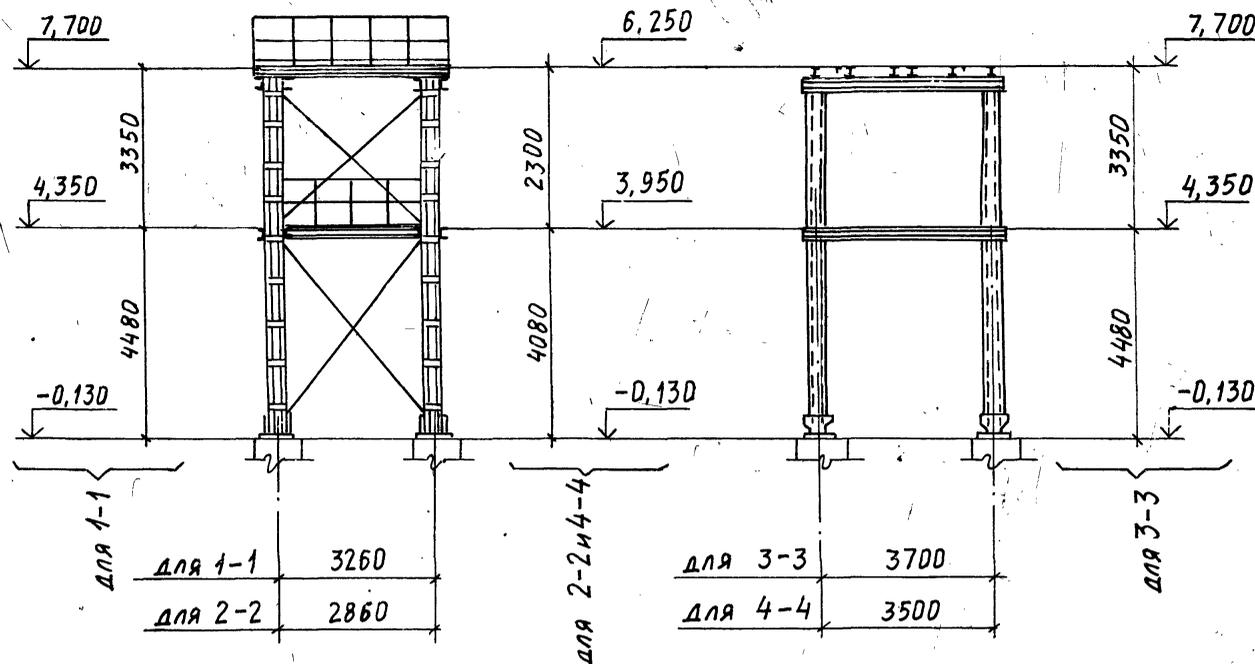


ПЛАН НА ОТМ. 6,250 (5по)

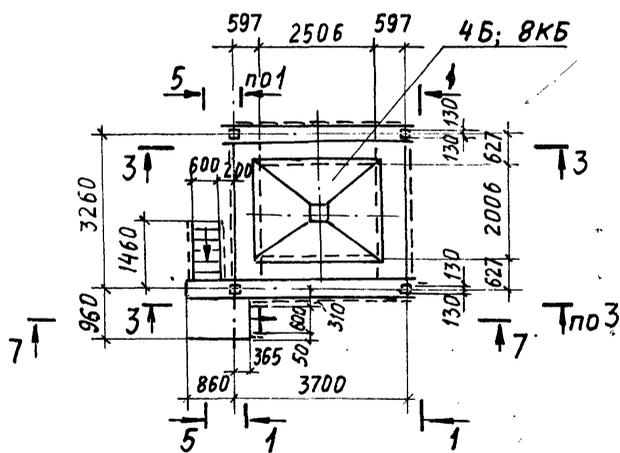


1-1; 2-2

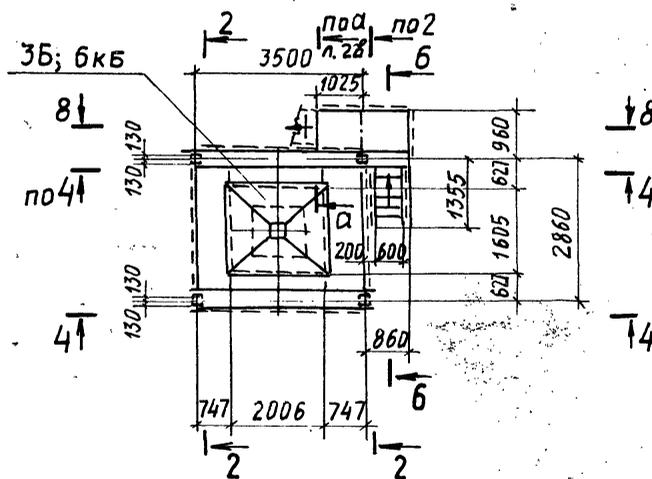
3-3; 4-4



ПЛАН НА ОТМ. 4,350



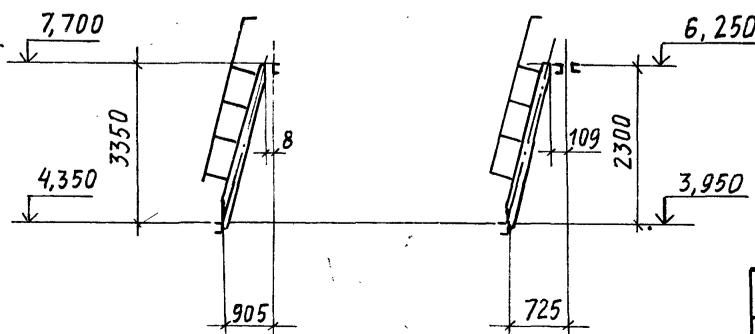
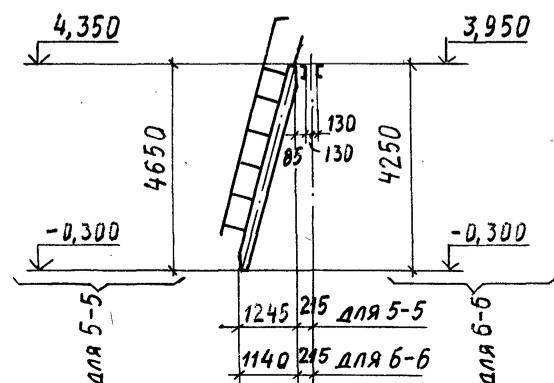
ПЛАН НА ОТМ. 3,950



5-5; 6-6

7-7

8-8



СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОСТАМЕНТОВ СМОТРИТЕ ЧЕРТЕЖИ  
МАРКИ АР.  
КОНСТРУКЦИИ ПОСТАМЕНТОВ, БУНКЕРОВ, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ  
ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 4.904-46 вып. III, V.

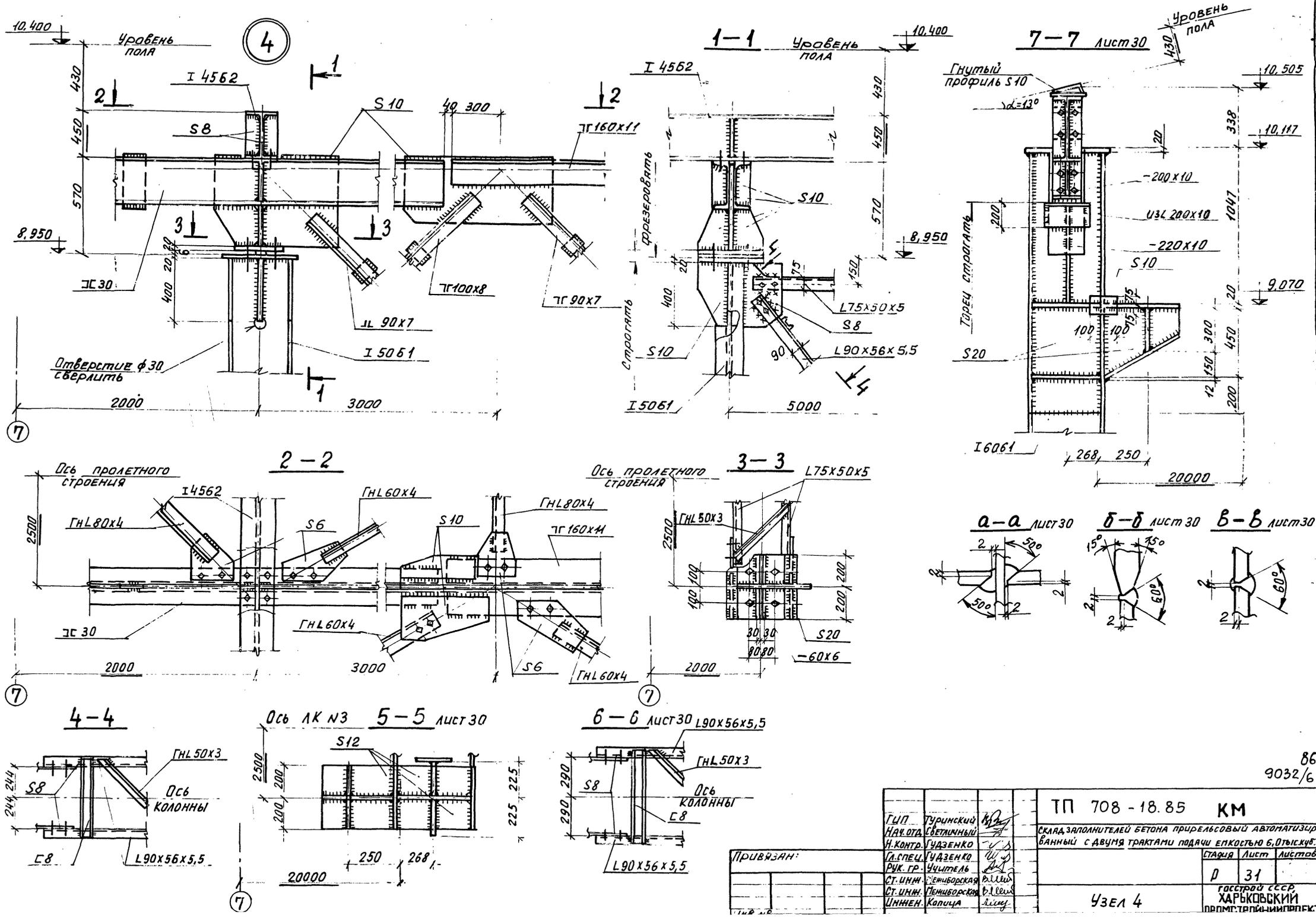
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

84  
9032/6

ТП 708 - 18.85 КМ			
ГИП	ТУРИНСКИЙ		
НАЧ. ОТД.	СВЕТАЧНИК		
Н. КОНТР.	ГУДЗЕНКО		
Гл. спец.	ГУДЗЕНКО		
Рук. гр.	УЧИТЕЛЬ		
Ст. инж.	МЕЖИВОРСКАЯ		
Ст. инж.	МЕЖИВОРСКАЯ		
ИНЖЕНЕР	МАЗАЕВА		
СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИ РЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БЪТЭСУБМ			СТАДИЯ
			Лист
			Листов
			Р 29
СХЕМЫ ПОСТАМЕНТОВ ПОД ЦИКЛОНЫ			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ



РИЗОМБ  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

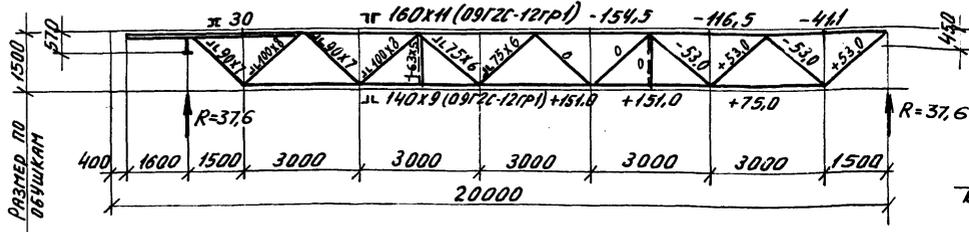


№ 1 подл. Подпись и дата. Взять слич.

ПРИВЯЗАН:		ТП 708 - 18.85 КМ СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИДЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С АВГУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6,0 ТЫС. КУБ. М. СТ. ИМ. П. ЧИЗЕНКО СТ. ИМ. П. ЧИЗЕНКО СТ. ИМ. П. ЧИЗЕНКО СТ. ИМ. П. ЧИЗЕНКО	
ГЛ. П. Туринский НАЧ. ОТД. СБЕДИТЕЛЬНЫЙ И. КОНТ. ЧИЗЕНКО СЛ. СПЕЦ. ЧИЗЕНКО РУК. ГР. УЧИТЕЛЬ СТ. ИМ. П. ЧИЗЕНКО СТ. ИМ. П. ЧИЗЕНКО СТ. ИМ. П. ЧИЗЕНКО		86 9032/6 СТРАНА Лист Листов Д 31 УЗЕЛ 4 ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	



**ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ФЕРМЫ Ф-1  
(ФРАСОНКИ S10)**

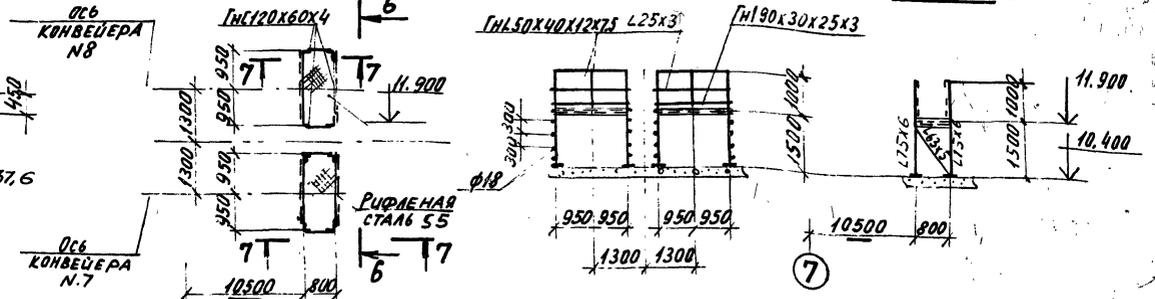


8

**ПЛАН ПЕРЕХОДНЫХ ПОШАРОК НА ОТВ. 11.900**

6-6

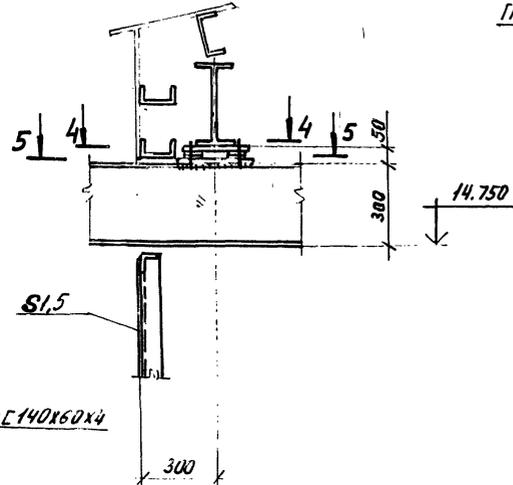
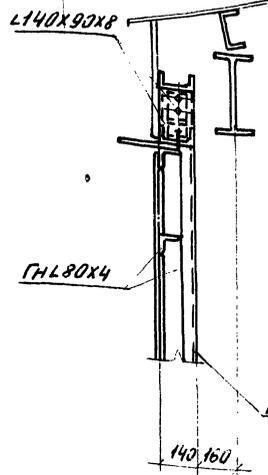
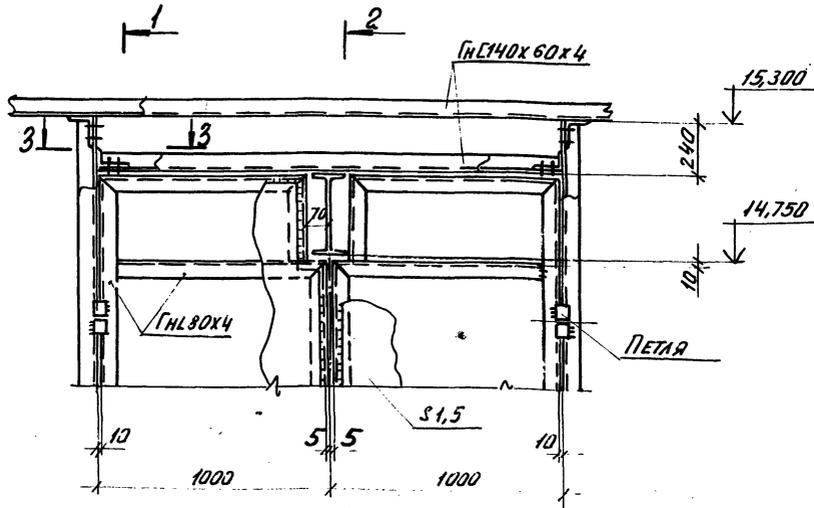
7-7



1-1

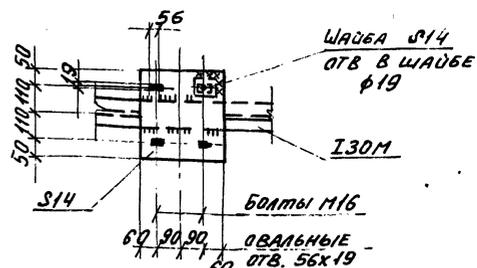
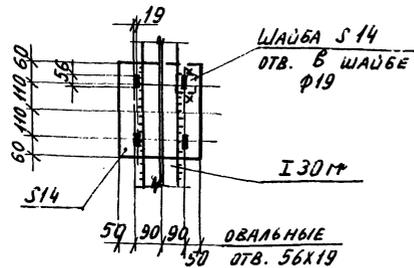
2-2

3-3



4-4

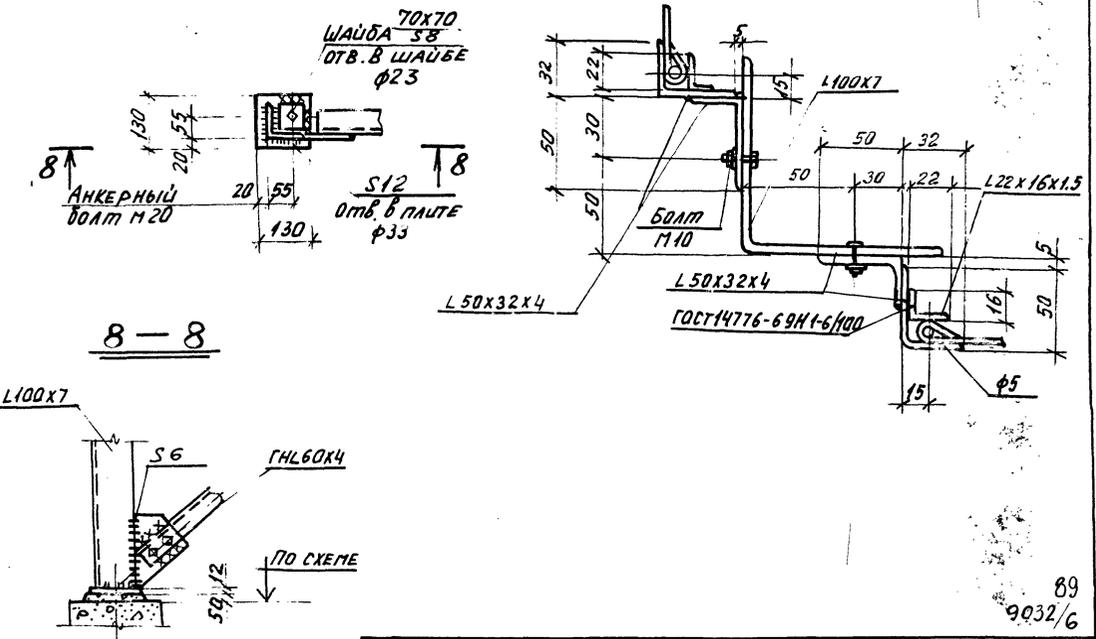
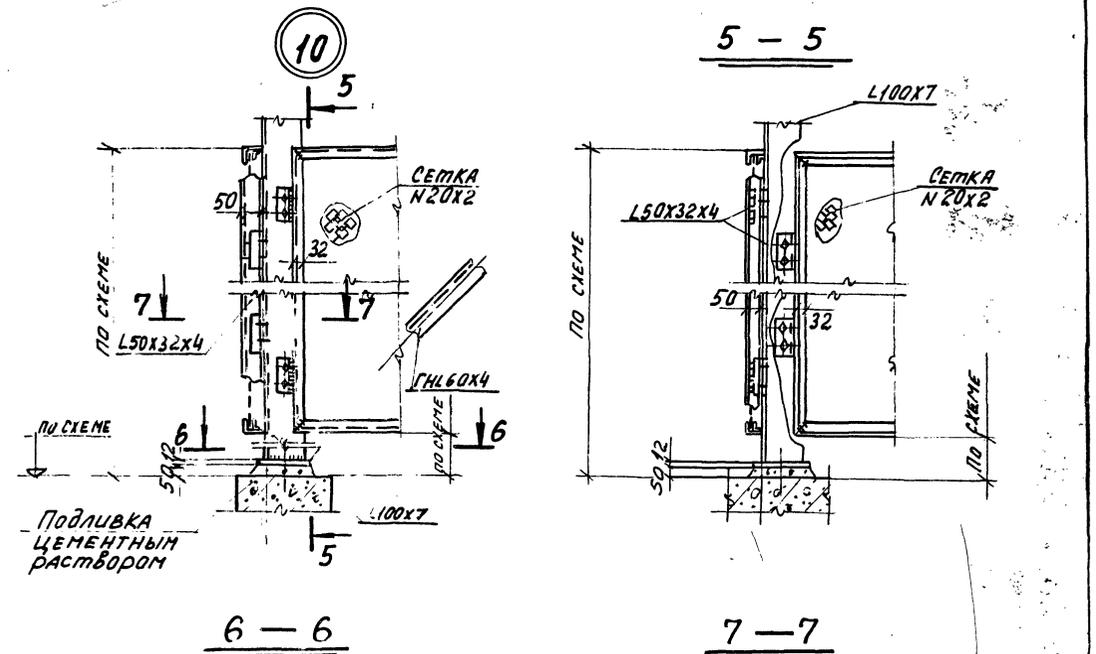
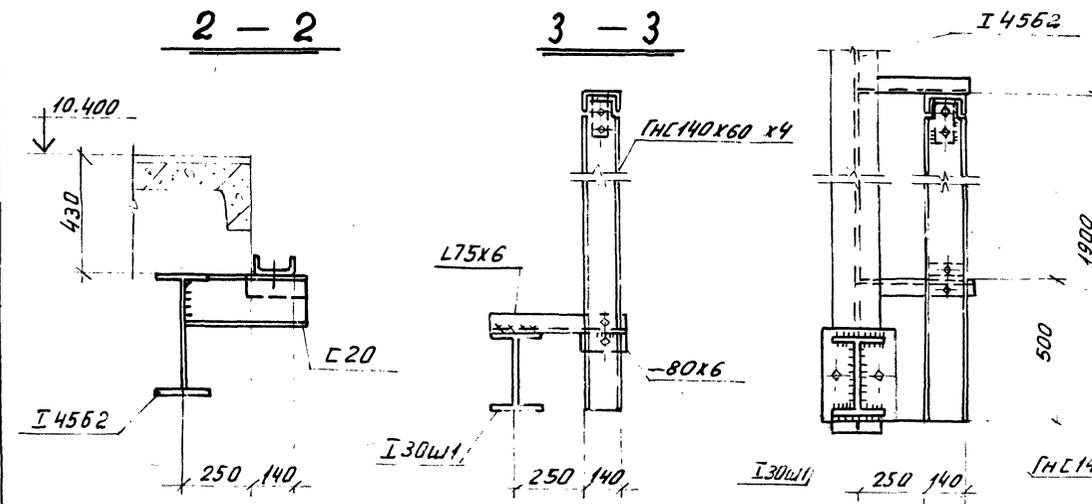
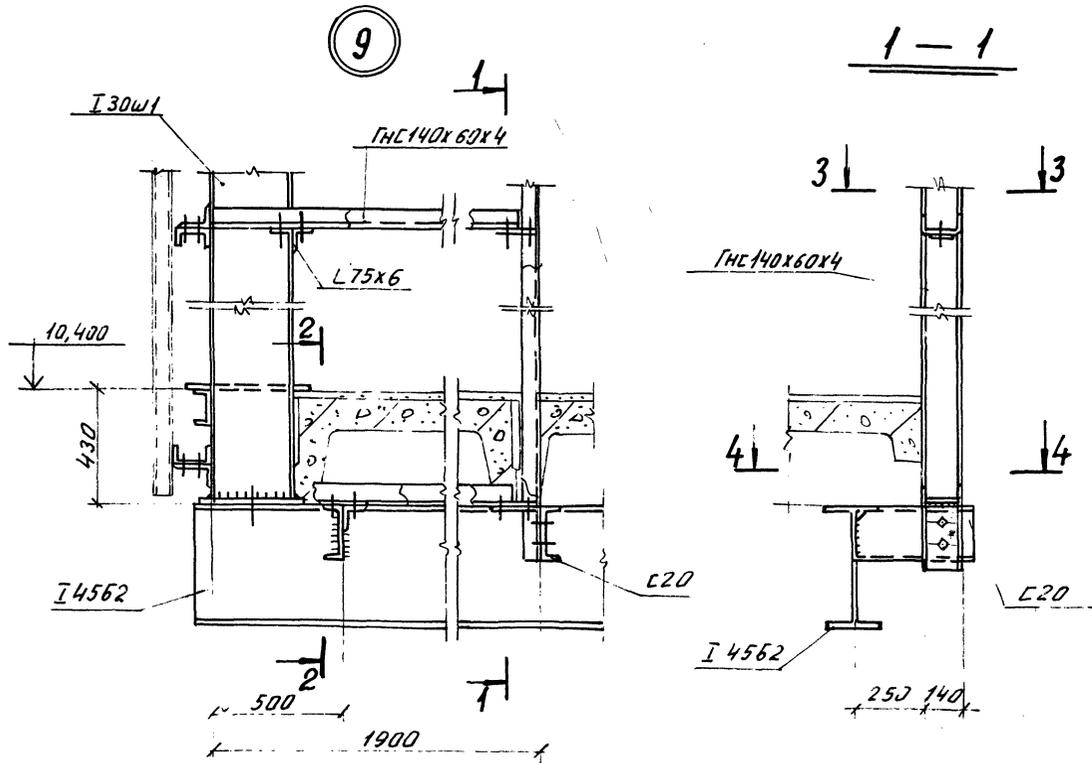
5-5



ГЛП.	Туринский	И.И.
И.О.А.	ГЕТАЛИЧНЫЙ	И.И.
И.КОНТ.	ГУДЗЕНКО	И.И.
ГЛ.СПЕЦ.	ГУДЗЕНКО	И.И.
РУК.ГР.	ЧУПЧЕЛЬ	И.И.
СТ.И.И.И.	МЕНШЕВСКАЯ	И.И.
И.И.И.И.	КОЛОДА	И.И.

ТП	708 - 18.85	КМ
СКЛАД ЗАПОЛНЕНЕЦ БЕТОНА ПРИРЬБСОВАЛИ АВТОМАТИЗУ- РОВАННИЙ С АВИУМ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЮ Б.ОТМЕ.КУБ.М		
СТ.И.И.И.	Л.И.С.Т.	Л.И.С.Т.
Ø	33	
СХЕМА ФЕРМЫ l=20М УЗЕЛ 8		
ГОСТРОЛ. БССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

9032/6 88



Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N			
--------	--	--	--

ГЧП	Туринский		
ИЗМ. ОТВ.	Светличный		
И.КОНТР.	Гудзенко		
ГЛ.ОПЕЧ.	Гудзенко		
РУК.ГР.	Учитель		
СТ.ИНЖ.	Пеньковская		
ИНЖЕН.	Пеньковская		
	Копыца		

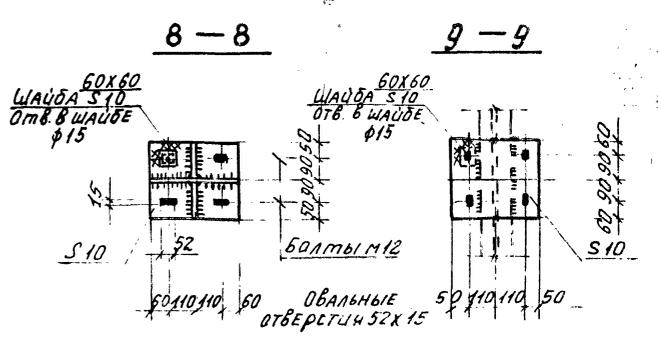
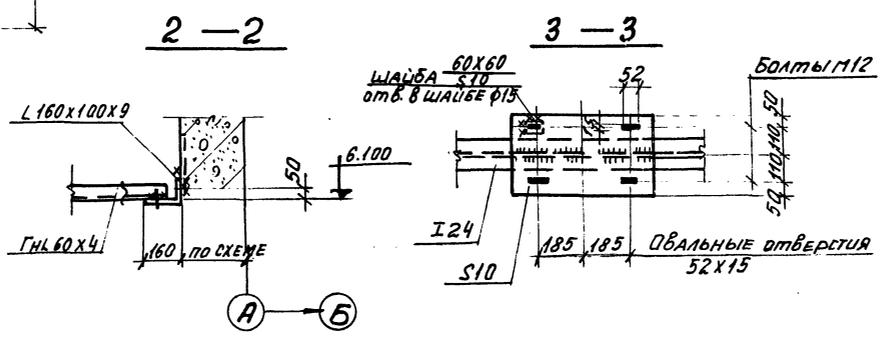
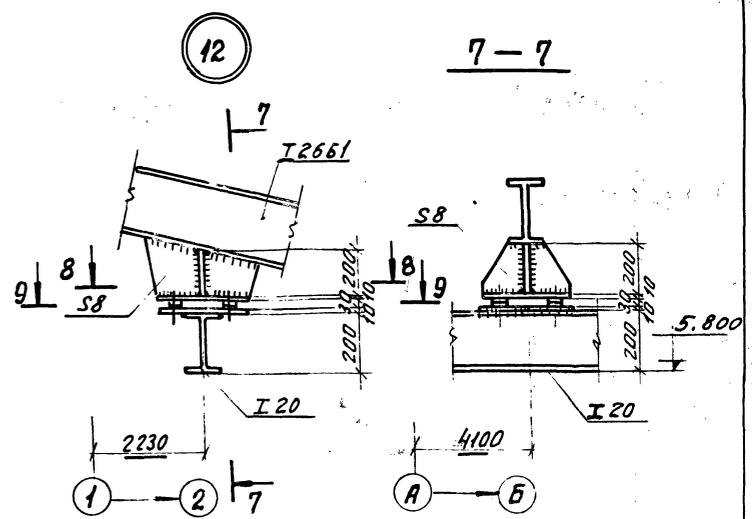
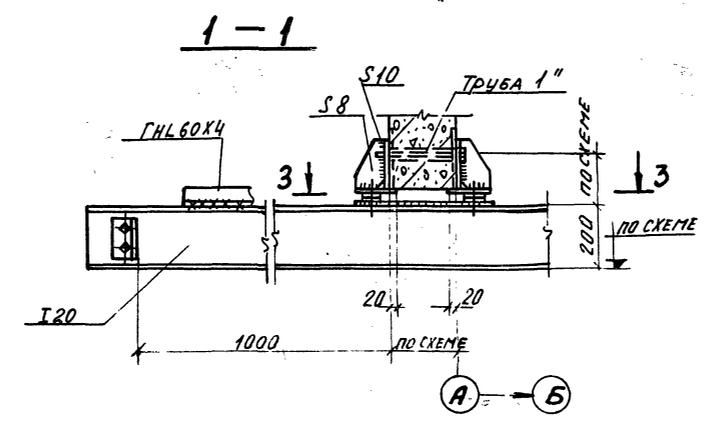
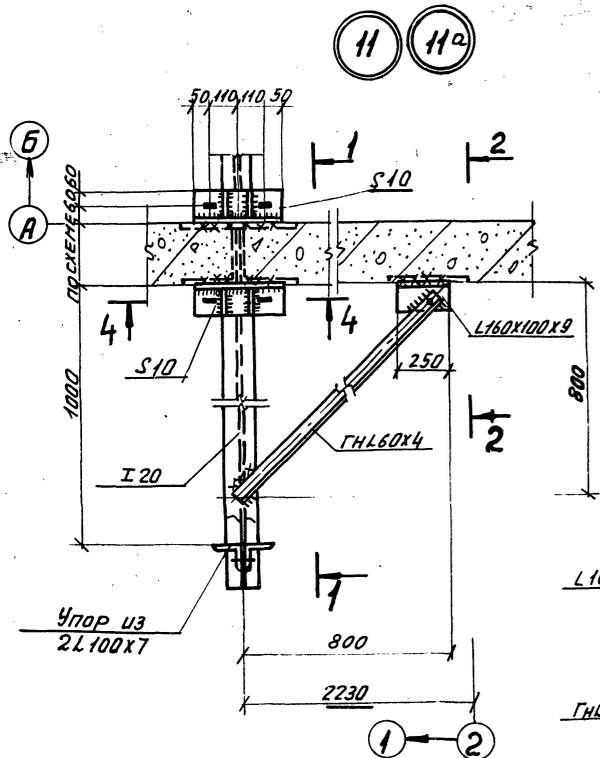
ТП 708-18.85 КМ

Склад железобетонных изделий и изделий с двумя ярусами

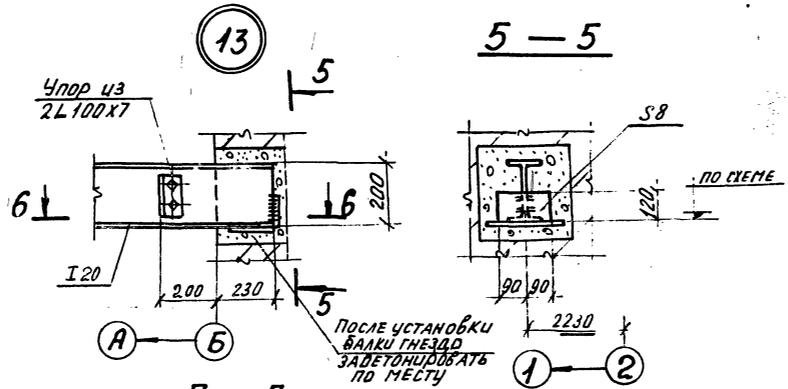
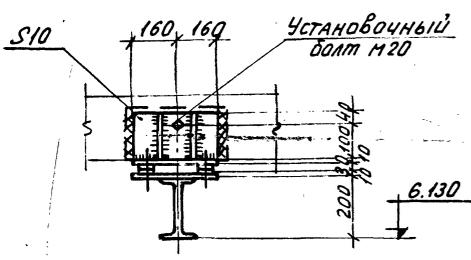
Станция № 34

Узлы 9.10

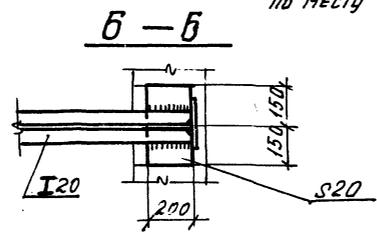
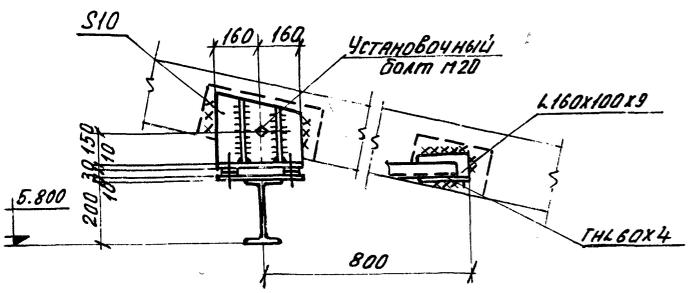
Госстрой СССР  
Харьковский  
Промпроектинститут



4-4 (для узла 11)



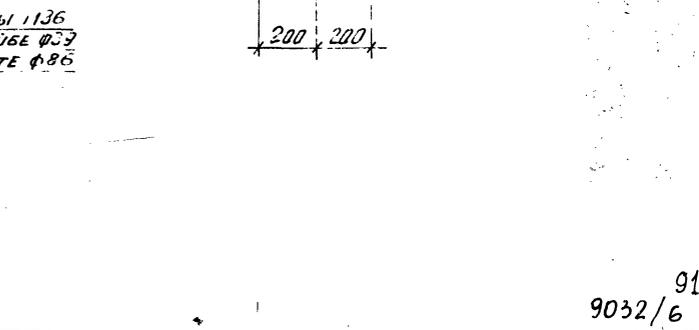
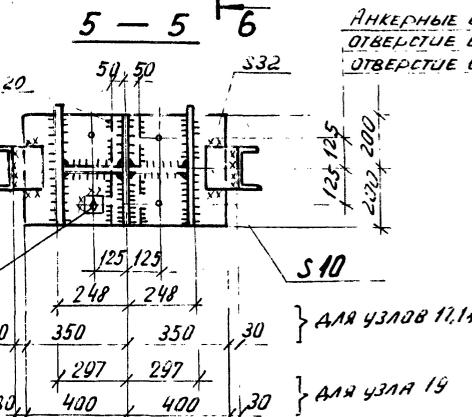
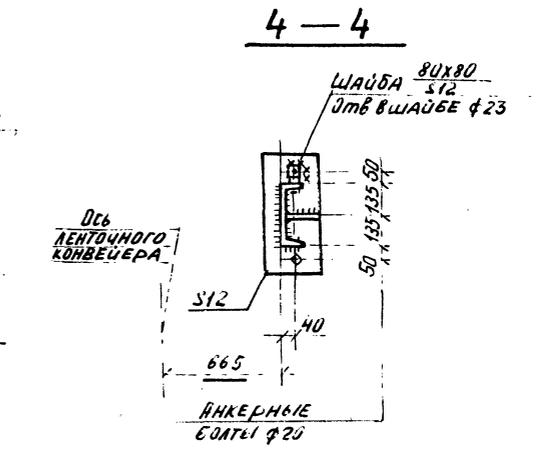
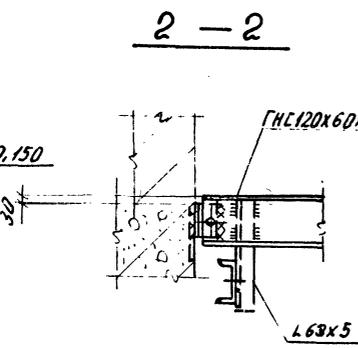
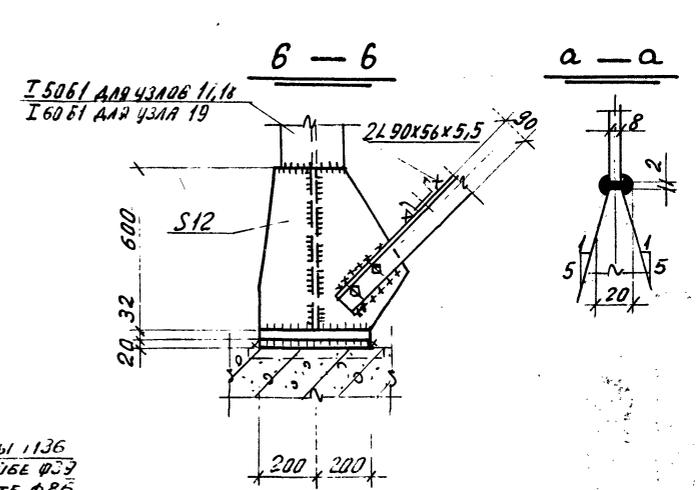
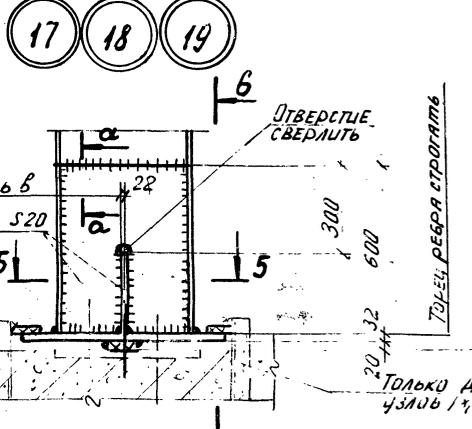
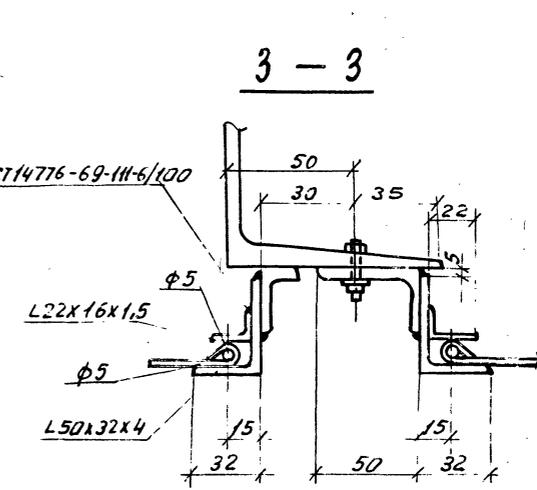
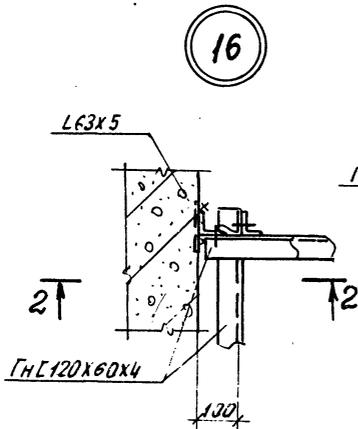
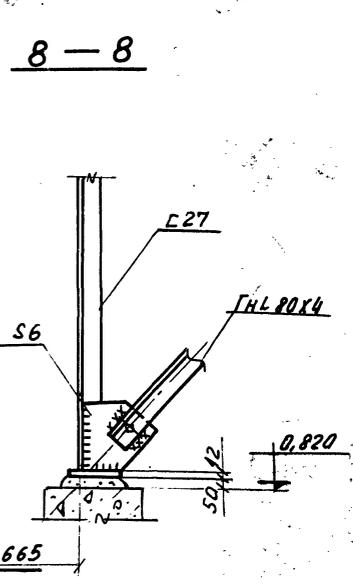
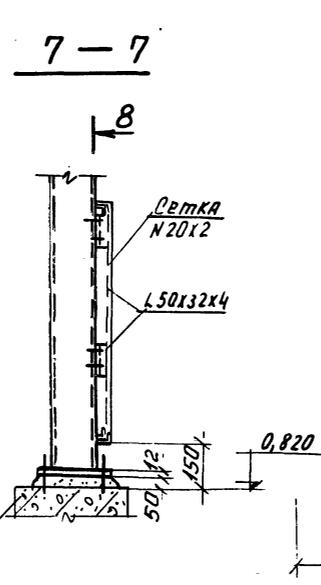
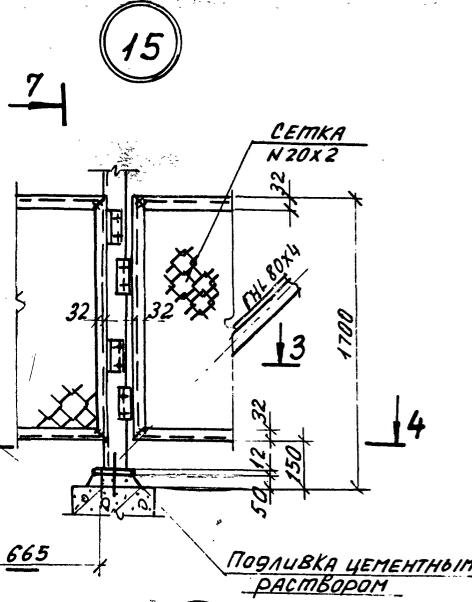
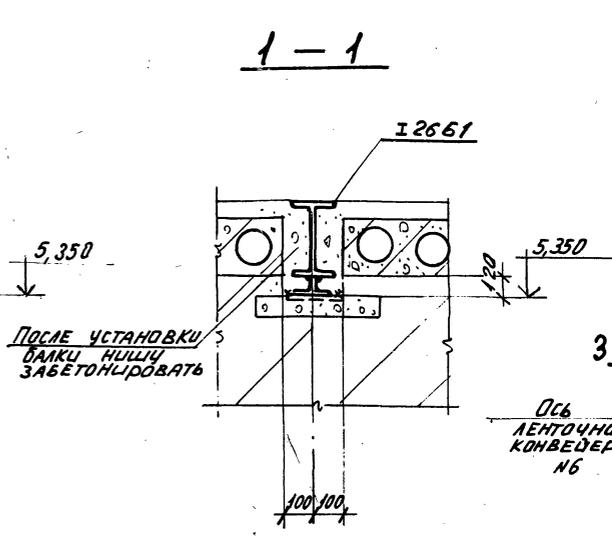
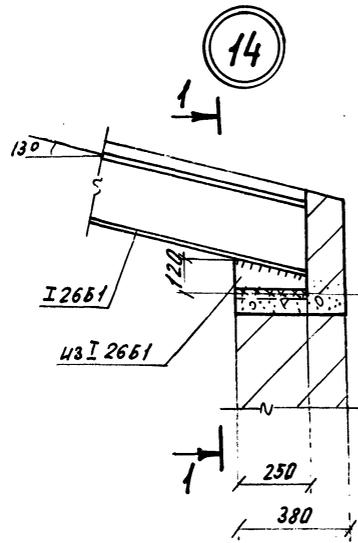
4-4 (для узла 11а)



Привязан:		ТП 708 - 18.85 КМ	
Г.Ш.П.	Гуринский	И.КОНТ.	Светличный
Н.КОНТ.	Гудзенко	В.К.С.	Учитель
Ст. инж.	Меншворская	Ст. инж.	Меншворская
Инженер	Копица		
Узлы 11, 12, 13		Харьковский Проект	

Шифр листа, лист и дата, Вязь-инв.м

90  
9032/6



Шифр и подг. Попов. и г.г.г.г. Взят инв. №

Г.И.П.	Турчинский	В.О.
Н.В.ч. О.Т.А.	Светличный	В.В.
И. КОМП.	Чуазенко	В.И.
И. СПЕЦ.	Гуазенко	В.И.
Р.ч. Г.Р.	Учинтель	В.И.
СТ. И.И.И.	Мещиборский	В.И.
Т. И.И.И.	Мещиборский	В.И.
И.И.И.И.	Капица	В.И.

ТП 708-18.85	КМ
Склад заполнителей бетона приельцовый автоматизированный с двумя трапками подачи емкостью 6,0 тыс. куб. м	
СТАЦИЯ	Лист 1 из 2
Р 36	
Узлы 14-19	
Госстанд. СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

91 9032/6



