

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
708 - 18.85

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА
ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

АЛЬБОМ 5

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СООРУЖЕНИЯ СКЛАДА
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЩЕБНЯ И ПЕСКА

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

9032/5
ц. 6-92

				ПРИМЕЧАНИЯ:	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 7158 Инв. № 9032/5 Тираж 150
Сдано в печать 23 X 198 5 Цена 6-92

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей.

Ведомость отделки помещений (схемы №1, №2)

Обозначение	Наименование	Примечание
Т.п. АР	Архитектурные решения	
Т.п. КЖ	Конструкции железобетонные	
Т.п. КМ	Конструкции металлические	
Т.п. ОВ	Отопление и вентиляция	
Т.п. ОЗ	Обогрев заполнителей	
Т.п. ВК	Водопровод и канализация	
Т.п. ОС	Организация строительства	

Наименование и номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Балки		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
Галерея ленточных конвейеров №3, №4, №9, №10, №11	355	Затирка. Известковая окраска	476	Затирка. Известковая окраска	-	-	-	-	Затирка. Известковая окраска	
Галерея ленточных конвейеров №5, №6	15	Затирка. Известковая окраска	12	Затирка. Известковая окраска	-	-	-	-	-	
Щитовая	16,8	Затирка. Клеевая окраска	13	Штукатурка цементно-известковая. Клеевая окраска	39,8	Масляная окраска панелей	2400	-	-	
Пункт перегрузки №1, №2.	133	Затирка. Известковая окраска	345	Затирка. Известковая окраска	-	-	-	-	-	

Ведомость чертежей основного комплекта т.п. - АР

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные (начало)	
2.	Общие данные (продолжение)	
3.	Общие данные (окончание)	
4.	Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и пункт перегрузки №2. Схема №1. Планы на отп. -3, 300; -1,150; -0,150; 2,395. Разрезы 1-1, 2-2.	
5.	Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и пункта перегрузки №2. Схема №2. Планы на отп. -3, 300; -1,150; -0,150; 2,395. Разрез 3-3 ÷ 6-6. Узел 1.	
6.	Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и пункт перегрузки №2. Схема №1. Шасяды 7-2, 2-7, А-Б. План кровли.	
7.	Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и пункт перегрузки №2. Схема №2. Шасяды 1-2, 1-2, Б-А. План кровли. Узлы 2,3.	
8.	Галерея ленточных конвейеров №5 ÷ №8. Схемы №1, №2. План. Разрезы 1-1, 2-2.	
9.	Галерея ленточных конвейеров №5 ÷ №8. Схемы №1, №2. Разрезы 3-3 ÷ 5-5.	
10.	Галерея ленточных конвейеров №5 ÷ №8. Схемы №1, №2. Шасяды 7-1, 1-7. План кровли.	
11.	Галерея ленточных конвейеров №3, №4, №11 и пункт перегрузки №1. Схемы №1, №2. План. Разрез 1-1.	
12.	Галерея ленточных конвейеров №3, №4, №11 и пункт перегрузки №1. Схемы №1, №2. Разрезы 2-2, 3-3. Шасяды А-Б, Б-А, 1-2, 2-1. План кровли.	
13.	Щитовая. Схемы №1, №2. План на отп. -0,150. Разрезы 1-1, 2-2. Шасяды 1-2, 2-1, А-Б, Б-А. План кровли.	
14.	Узлы 4 ÷ 15.	

Общие указания.

1. В настоящем альбоме разработаны следующие вспомогательные сооружения склада:
 а. галерея ленточных конвейеров;
 б. пункты перегрузки №1, №2.
 в. щитовая

Сооружения разработаны для двух схем склада.
 2. Расположение сооружений склада смотрите на схеме в альбоме "Закрываемая емкость".
 3. По эксплуатационным требованиям, долговечности и огнестойкости сооружения отнесены ко II классу.
 4. По пожароопасности производств сооружения отнесены к категории "Д", а помещения щитовой - к категории "Г". По огнестойкости сооружения отнесены ко III степени. Помещения со взрывоопасной средой отсутствуют.
 5. Галерея ленточных конвейеров №9 и №10, помещения щитовой и пункта перегрузки №2 опалубиваемые.
 6. За условную отметку 0,000 принята отметка головки рельса железнодорожного пути. Отметка планировки земли у сооружений принята минус 0,300.
 7. Отметка асфальтовая по щебеночному основанию шириной 500мм.
 8. Гидроизоляция кирпичных стен на отметке -0,180 состоит из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20мм.
 9. Кирпичную кладку стен вести из кирпича марки 75 на растворе марки 25, а кладку стен перегрузочных - из кирпича марки 100 на растворе марки 50.
 10. При кладке кирпичных стен в откосах проемов заложить деревянные антисептированные пробки размером 120 x 120 x 60 через 8 рядов кладки по высоте (но не менее двух с каждой стороны проема) для крепления оконных и дверных коробок.
 11. Водонепроницаемый ковер плоских кровель принят из 4 слоев рубероида марки РКП-350 А по ГОСТ 10923-82 на битумной мастике, с защитным слоем из гравия крупностью 5-10мм, втопленного в антисептированную битумную мастикку. Водонепроницаемый ковер наклонных галерей состоит из трех слоев - два нижних слоя из рубероида марки РКП-350 А и верхний слой из рубероида марки РК4-350 Б по ГОСТ 10923-82 на битумной мастике. Марку битумных мастик для кровельных работ указывать при привязке проекта.
 12. Утеплитель кровли опалубиваемых помещений - ячеистый бетон марки 400 (Б) по ГОСТ 5742-76 толщиной 80мм.

13. Выравнивающая стяжка по сборным железобетонным плитам - цементно-песчаный раствор марки 50 толщиной 10мм, по плиточному утеплителю кровли - 15мм.
 14. Кладку кирпичных стен вести под расшивку швов снаружи и с подрезкой изнутри.
 15. Цоколь штукатурится цементным раствором марки 50 толщиной 20мм до отметки 0,375.
 16. Наружные оконные и дверные откосы оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:3, а с внутренней стороны цементно-известковым раствором состава 1:1:6.
 17. Отделочные работы и чистые полы выполнять после монтажа оборудования, укладки труб электропроводки и прочих коммуникаций.
 18. Указания по защите строительных конструкций от коррозии смотрите в чертежах марок КЖ и КМ.
 19. Пункт перегрузки №2 выполнен для случаев притыкания к галерее, идущей на бетоносмесительное отделение (БСД), с проходом с правой стороны для схемы №1 и с левой - для схемы №2. В случае других вариантов притыкания галереи к пункту перегрузки №2 в проект при привязке необходимо внести соответствующие коррективы.

9032/5

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования, которые предусматривают решения в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений. Правил безопасности при эксплуатации сооружений.

Г.Л. Инженер проекта / Туринский /

Привязан:			
Ив. №			
Гип	Туринский	ТП 708 - 18.85	АР
Ив. отд.	Бродский		
И. контр.	Кожевников	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя тракторами подая емкостью 6 тыс. куб. м	
И. архит.	Кожевников		
И. констр.	Зорин	Таблица	Лист
Рук. гр.	Зарь	Р	1
Ст. арх.	Ульянова		
Ст. арх.	Ульянова		
Архит.	Полякова	Общие данные (начало)	
		Госстрой СССР, Харьковский проектстройпроект	

Альбом 5

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 24379.0-80, 1-80	Болты фундаментные.	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 12506-81	Линя деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 16233-77*	Листы асбестоцементные волнистые марки 50 и 39 шириной 1000 и 900 мм и длиной 1,4 м	
Серия 4.904-46, вып. V	Дилкомы или олов цн-т диаметрами 400, 500, 630, 800 мм. Постаменты.	
Серия 2.460-18, вып. 1	Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с ролонными кровлями и железобетонными плитами. Узлы.	
Серия 2.460-18, вып. 2	Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с ролонными кровлями и железобетонными плитами. Узлы.	
Серия 2.460-18, вып. 3	Узлы покрытия одноэтажных производственных зданий с ролонными кровлями и железобетонными плитами. Изделия.	
Серия 1.138-10, вып. 1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.460-14, вып. 0	Типовые узлы покрытия промышленных зданий в местях прохода вентиляционных шахт.	
Серия 2.460-14, вып. 1	Типовые узлы покрытия промышленных зданий в местях прохода крышных вентиляторов.	
Серия 3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
Серия 2.430-3, вып. 1	Детали цоколя и устройства теплоизоляционных швов в стенах.	
Серия 2.430-3, вып. 2	Детали парапетов карнизов и стен в местах перепада высот.	
Серия 2.430-2, вып. 1	Детали стен из асбестоцементных волнистых листов УВ.	
Серия 2.460-1, вып. 1	Детали покрытий из асбестоцементных волнистых листов УВ.	
Серия 2.436-14, вып. 1	Узлы окон с деревянными переплетениями по ГОСТ 12506-81.	
Серия 3.016-1, вып. 4	Неоплавленные трилопастные галтели (галтели в 4-х-злом с плоскостями конусности) для асбестоцементных листов.	

Спецификация элементов заполнения проемов (схемы №1, №2)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество в сборке		
			п. пер. №1	п. пер. №2	в ар. вая
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д56-ПВ	-	1	-
2, 2а	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д57-ПВ	-	1	-
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д56-ПВ	2	-	-
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53-ПВ	-	-	1

Спецификация асбестоцементных листов, деталей к ним и элементов крепления (схемы №1, №2)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество в сборке		Марка поз.
			п. пер. №1	п. пер. №2	
Асбестоцементные изделия					
50/200-5-350	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	50	39	
50/200-6-2000	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	210	32	
50/200-7,5-1150	ГОСТ 16233-77*	Листы кровельные	264	35	
ру-1	ГОСТ 16233-77*	Равнобокая угловая деталь	22	14,7	
ру-2			46	16,8	
ру-3			8	24,2	
ЛУ-1	ГОСТ 16233-77*	Лотковая деталь	4	11,4	
ЛУ-2	ГОСТ 16233-77*	Лотковая деталь	4	13,1	
КУ-1	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	50	8,0	
КУ-2	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	50	8,0	
ГУ	ГОСТ 16233-77*	Гребенка	235	3,1	
ПУ	ГОСТ 16233-77*	Переходная деталь	40	7	

Крепежные элементы

МВ1	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	120	0,03
МВ2	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	40	0,03
МВ3	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	30	0,04
М10	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	30	0,1
МШ6	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	9	0,03
М2	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельных листов	150	0,17
М5	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	9	0,03
МГ3	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление стеновых листов	410	0,25
МГ5	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	6	0,28
МГ7	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельного ограждения	140	0,28
М8	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	320	0,06
МГ2	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельных листов	50	0,29

Спецификация сборных железобетонных перемычек (схемы №1, №2)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество в сборке			Марка поз.
			п. пер. №1	п. пер. №2	штук вая	
ПР1	Серия 1.138-10, вып. 1	1. ПР4 - 36.12.22	-	3	-	250
ПР2	Серия 1.138-10, вып. 1	1. ПР3 - 19.12.14	-	2	-	75
		1. ПР8 - 20.12.22У	-	4	-	125
ПР3	Серия 1.138-10, вып. 1	1. ПР1 - 12.12.14	-	1	-	50
		1. ПР3В - 15.12.22У	-	2	-	100
ПР4	Серия 1.138-10, вып. 1	1. ПР1 - 12.12.14	-	3	-	50
ПР5	Серия 1.138-10, вып. 1	1. ПР3 - 22.12.14	-	4	-	100
		1. ПР8 - 24.12.22У	-	8	-	175
ПР6	КЖБ БПЗ	БПЗ	-	1	-	1200
ПР7	КЖБ БП5	БП5	2	-	-	1800
ПР8	Серия 1.138-10, вып. 1	1. ПР4 - 28.12.14	3	-	-	125
ПР9	Серия 1.138-10, вып. 1	1. ПР1 - 12.12.14	2	-	-	50
		1. ПР3В - 15.12.22У	1	-	-	100
ПР10	Серия 1.138-15.12.22У	1. ПР3 - 22.12.14	3	-	-	100
ПР11	КЖБ БП4	БП4	1	-	-	1800
ПР12	Серия 1.138-10, вып. 1	1. ПР1 - 12.12.14	-	-	3	50
		1. ПР3В - 15.12.22У	-	-	3	100

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация стальных изделий.	
2	Спецификация асбестоцементных листов, деталей к ним и элементов крепления.	
2	Спецификация элементов заполнения проемов.	
2	Спецификация сборных железобетонных перемычек	
3	Спецификация заполнения оконных проемов.	

И.И. Н.И.С.Е. - Руководитель и Автор. В.А.П.А. - Автор. В.А.П.А. - Автор.

Привязан:

Ст. арх. Ульяхова	Инж. Полякова
-------------------	---------------

ТИП Туринский
 Нач. отд. Фролова
 И.Контр. Южеников
 И.Архит. Южеников
 И.Контр. Зорин
 Рук. гр. Зарь

ТП 708-18.85 АР

Склад заполнителя бетона принадлежит Автолитоизводу с двумя трапками подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Имя Лист Листов
 р 2

Общие данные (продолжение)

Государственный Харьковский проект

3
9032/5

Ведомость проектов ДВЕРЕЙ (СХЕМЫ N1, N2)

Спецификация стальных изделий (СХЕМЫ N1, N2)

Экспликация полов (СХЕМЫ N1, N2)

Марка, поз.	Размер проема в кладке
Пункт перегрузки N 2	
1	1060 x 2100
2, 2а	1020 x 2080
Пункт перегрузки N 1	
3	1060 x 2100
Щитовая	
4	1060 x 2400

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение						Масса ед., кг	Примечание
			Пункт перегрузки N1	Пункт перегрузки N2	Галерея N1, N2	Галерея N3, N4	Щитовая	Галерея N5, N6, N7, N8		
МНБ-12	9.400 - 6/76	Закладной элемент	10	-	32	-	29	-	2,5	
МН1-14	3.400 - 6/76	Закладной элемент	-	15	-	-	-	6	1,0	
МН1-9	3.400 - 6/76	Закладной элемент	2	1	-	-	-	-	5,7	
КО-1	КЖН - КО-1	Кровельное ограждение	-	-	-	104,0 п.м.	-	-	18,6	
КО-2	КЖН - КО-2	Кровельное ограждение	-	30,0 п.м.	-	-	-	-	19,0	
ПО-1	КЖН - ПО-1	Перильное ограждение	-	-	-	40,0 п.м.	-	-	50,6	
ПО-2	КЖН - ПО-2	Перильное ограждение	-	13,6 п.м.	-	104,4 п.м.	-	-	13,9	
ГОСТ 24379.0-80, 1-80	ГОСТ 24379.0-80, 1-80	Закладной элемент	7	6	-	-	24	-	0,35	
КЖН - МО-1	КЖН - МО-1	Закладной элемент	-	24	-	-	-	-	1,2	
Р1	КЖН - Р1	Ходовая решетка	-	-	-	-	6	-	25,4	
ФБЯ1	-	Закладной элемент	10,0 п.м.	10,0 п.м.	-	-	36 п.м.	-	0,22	

Ведомость перемычек (СХЕМЫ N1, N2)

Спецификация заполнения оконных проемов (СХЕМЫ N1, N2)

Тип	Схема сечения
Пункт перегрузки N2	
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	

Тип	Схема сечения
Пункт перегрузки N2	
ПР6	
Пункт перегрузки N1	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на сооружение				Масса ед., кг
			Пункт перегрузки N1	Пункт перегрузки N2	Галерея N3, N4	Щитовая	
Проем ОК1							
1	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНО-12-18.1	-	2	-	-	
2	ГОСТ 6785 - 80	Плита подоконная ПОО-20-25-35	-	2	-	44	
Проем ОК2							
1	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНО-12-18.1	-	-	10	-	
Проем ОК3							
1	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНО-12-30.1	-	-	5	-	
Проем ОК4							
1	ГОСТ 12506 - 81	Оконный блок ПНО-12-18.1	2	-	-	-	
2	ГОСТ 6785 - 80	Плита подоконная ПОО-20-25-35	2	-	-	44	

Ведомость перемычек (СХЕМЫ N1, N2)

Пункт перегрузки N1		Щитовая	
ПР11		ПР12	

Назначение или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м2
Галерея лестничных конвейеров N9, N10	1		Покр. бетон М200-20 мм, стяжка-бетон М200 по уклону от 30 мм ч. лотка до 100 мм. Основание - ж.б. днище	95,0
	2		Покр. бетон М200-20 мм, стяжка-бетон М200 по уклону от 30 мм ч. лотка до 100 мм. Подстиляющий слой - бетон М50 по уклону. Основание - ж.б. днище	45,0
Пункт перегрузки N1, N2	3		Покр. бетон М200-20 мм, подстиляющий слой - бетон М200 - 40 мм. Основание - слой щебня крупностью 40-60 мм, вдавленный в грунт. Грунт основания по уклону	86,0
	4		Покр. бетон М200-20 мм, подстиляющий слой - бетон М100 - 40 мм. Основание - слой щебня крупностью 40-60 мм, вдавленный в грунт	51,3
Галерея лестничных конвейеров N3, N4, N11	5		Покр. бетон М200-20 мм, стяжка-бетон М200 по уклону от 30 мм ч. лотка до 80 мм. Основание - ж.б. днище	83,6
	6		Покр. бетон М200-30 мм. Основание - сборн. ж.б. плиты	293,4

При монтаже перемычек БПЗ, БПЧ обратить особое внимание на то, чтобы грани перемычек, с нанесенным на них знаком \blacklozenge , были обращены в сторону, указанную на планах (см. листы 4, 5, 11).

9032/5 4

ТИП	Уральский	ТП * 708 - 18.85	АР
ИЧ. ОТА.	Бродякин	Служба заполнения бетона приельзовий автоматизированый с двумя трайкратными подачей ёмкостью 6 тис. куб. м.	
И. КОМП.	Кожеников		
П. АРХИ.	Кожеников		
П. КОЛОТ.	Зарин		
Р. К. ГР.	Зарин		
С. П. АРХ.	Ульянова		
С. П. АРХ.	Ульянова		
ТЕХНИК	Яткановская		
ИНВ. N			
ПРИВЯЗКА:			
Общие данные (окончание)			
Госстрой БССР Харьковский Простройнинпроект			

Листов 5

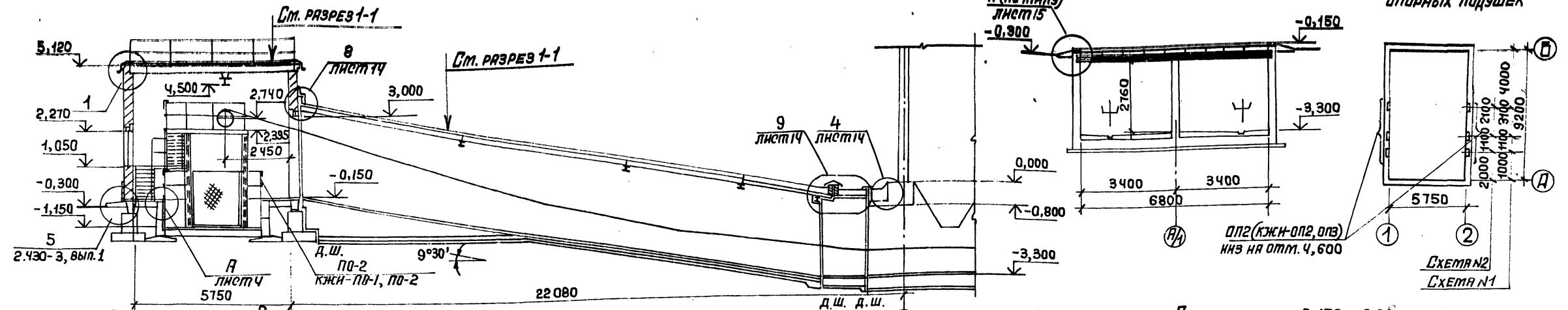
Лист N 1. Подпись и дата. Владелец

РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 6-6

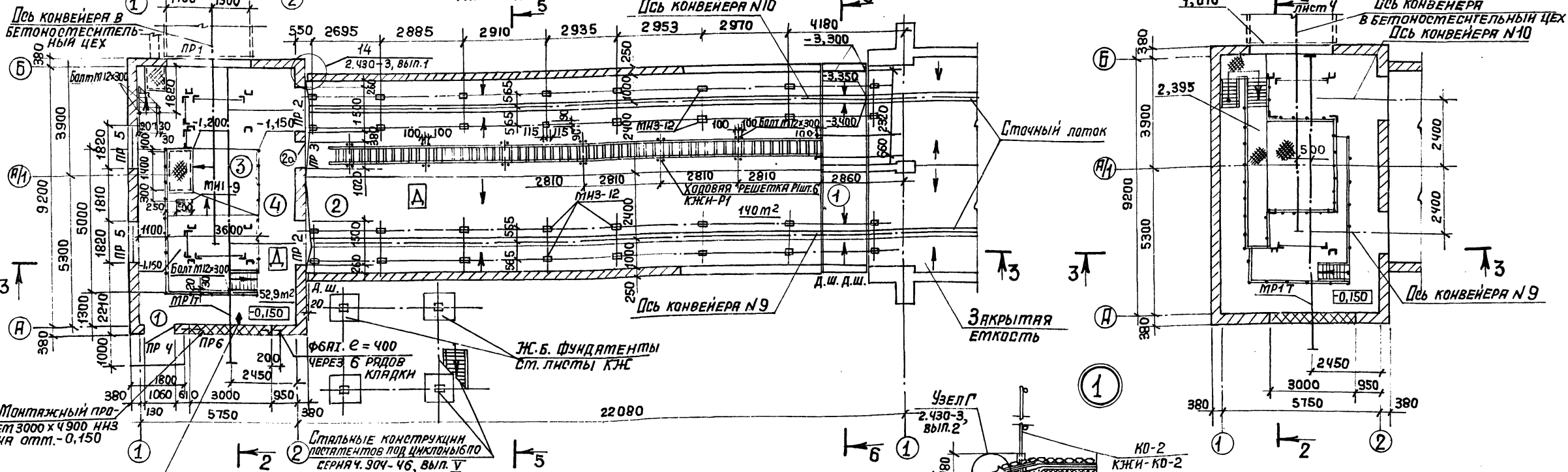
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
ОПОРНЫХ ПОДУШЕК

Альбом 5



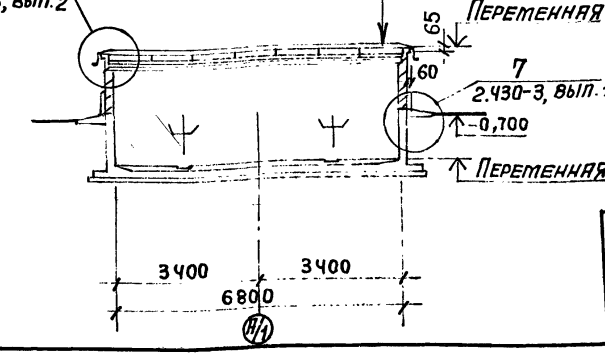
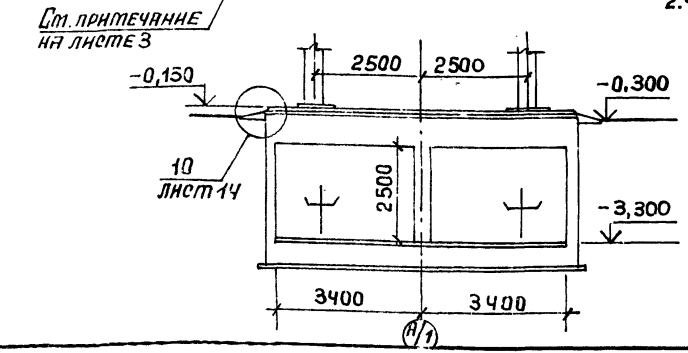
План на отм. -3,300; -1,150; -0,150

План на отм. -0,150; 2,395



РАЗРЕЗ 4-4

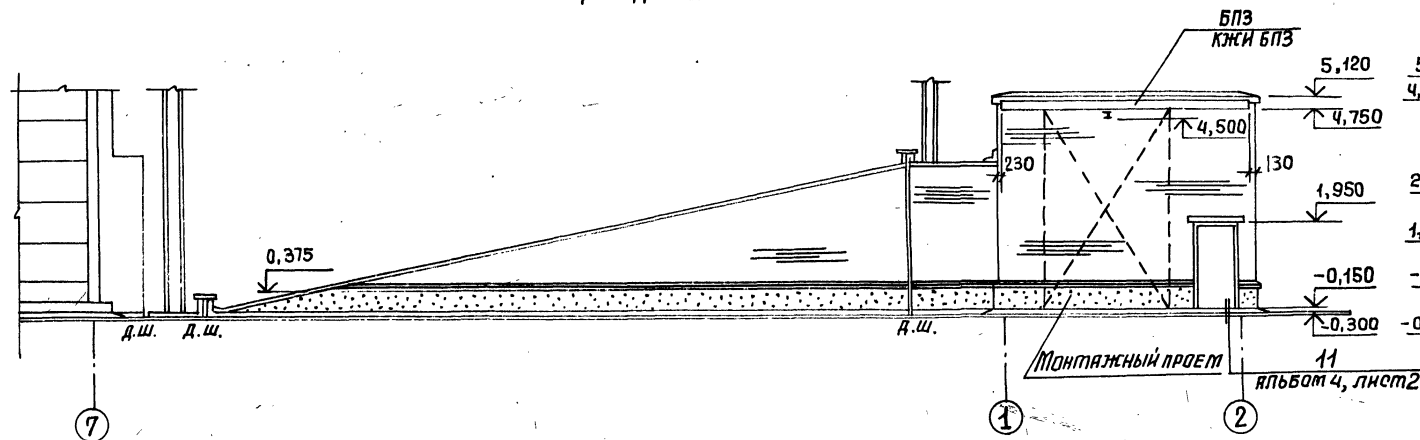
РАЗРЕЗ 5-5



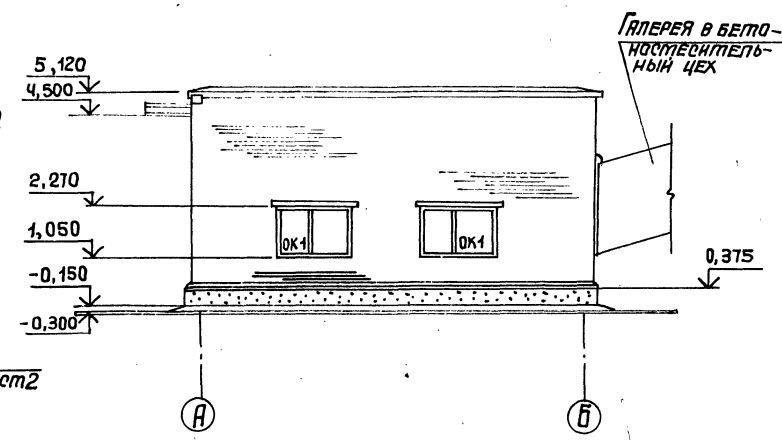
Привязан:		ТП 708 - 18.85		АР
Инв. №	Цифровые и буквенные оси	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		Укладка Лист Листов
Инв. №	Цифровые и буквенные оси	Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и пункт перегрузки №2. Схема №2.		Р 5
Инв. №	Цифровые и буквенные оси	Планы на отм. -3,300; -1,150; -0,150; 2,395.		РАЗРЕЗЫ 3-3 - 6-6. Узел Г.
Инв. №		ГОССТРОИ БССР		ХАРЬКОВСКИЙ
Инв. №		ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ		

6
9032/5

Фасад 7-2



Фасад А-Б



Фасад 2-7

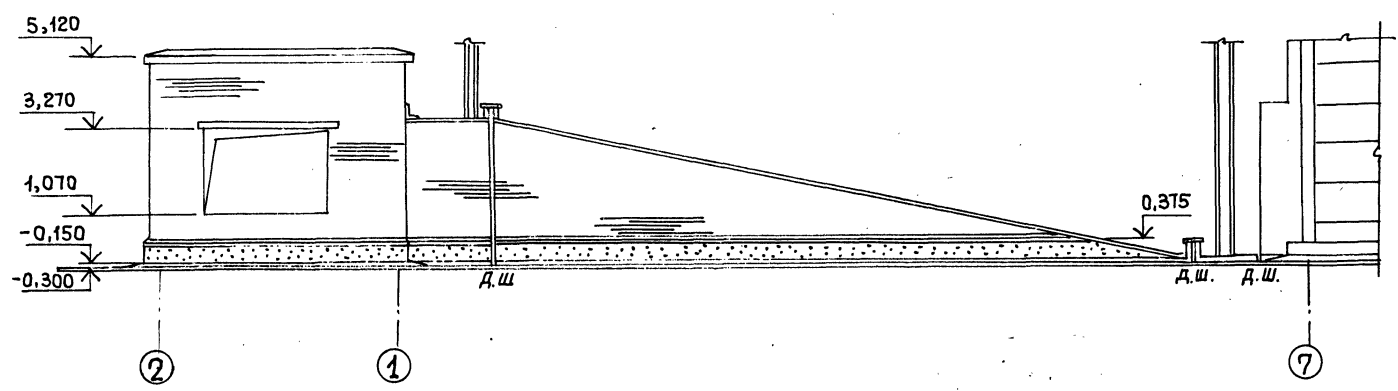
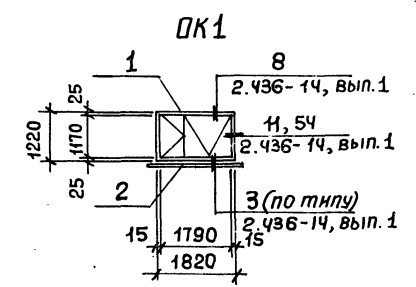
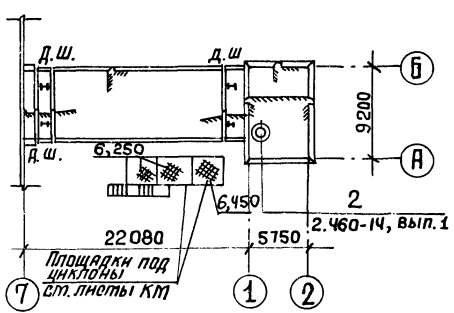


Схема заполнения оконных проемов



План кровли

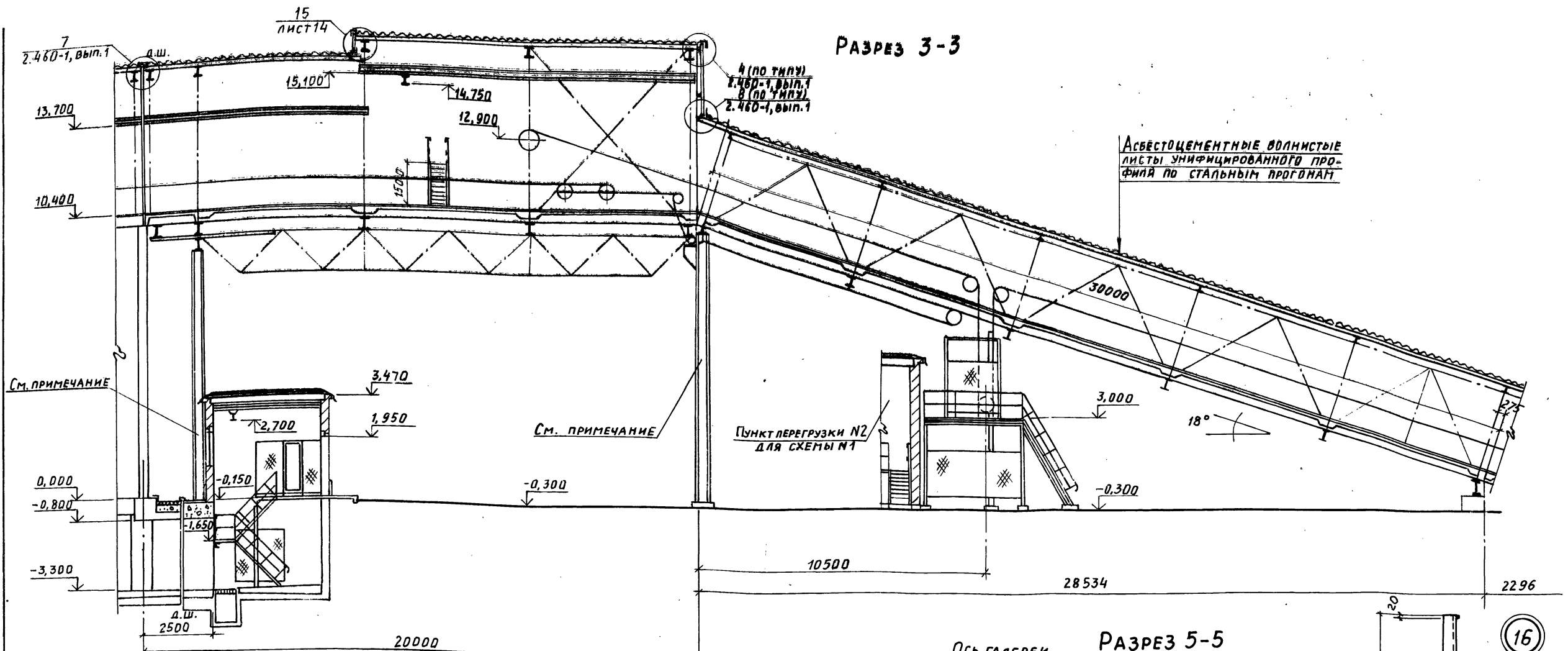


7
9032/5

Инв. № 10-12-12
Лист № 5
Фасадный альбом

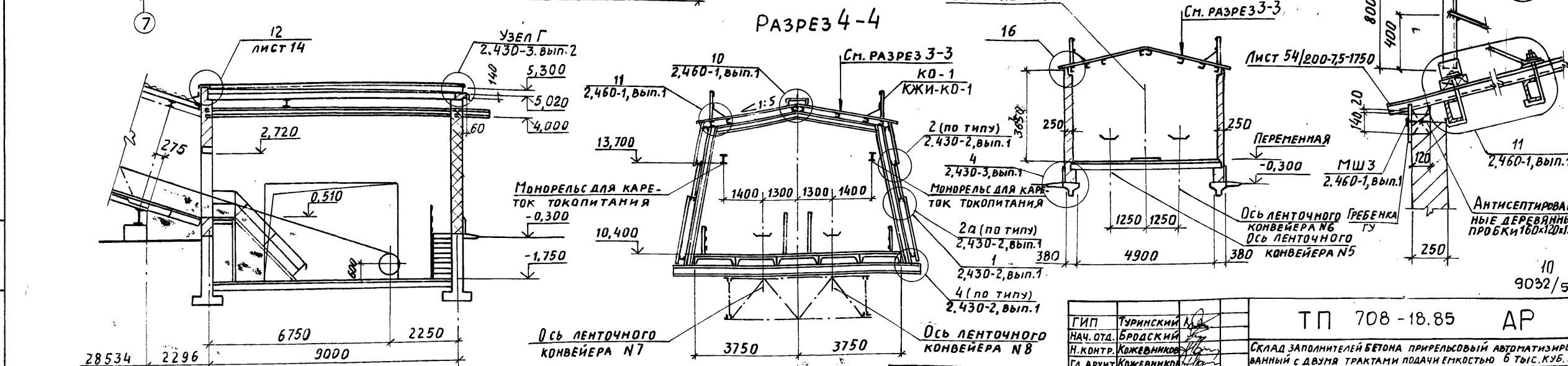
ГНП		Туринский	ТП 708 - 18.85	АР
Ивч. отд.		Бродский	Склад заполнителей бетона при рельсовом автоматизированном с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
И. КОНСТР.		Коневников	Галерея ленточных конвейеров №3, №10 и пункт перегрузки №2. Схема №1.	
Л. АРХИТ.		Коневников	Ульянова	Лист
Л. КОНСТР.		Зорин	Р	6
Лук. гр.		Зяря	Фасады 7-2, 2-7, А-Б.	
Ст. арх.		Ульянова	План кровли.	
Ст. арх.		Ульянова	Госстрой СССР	
Архит.		Марголина	Харьковский	
Инв. №			Промстройпроект	

РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 4-4

РАЗРЕЗ 5-5

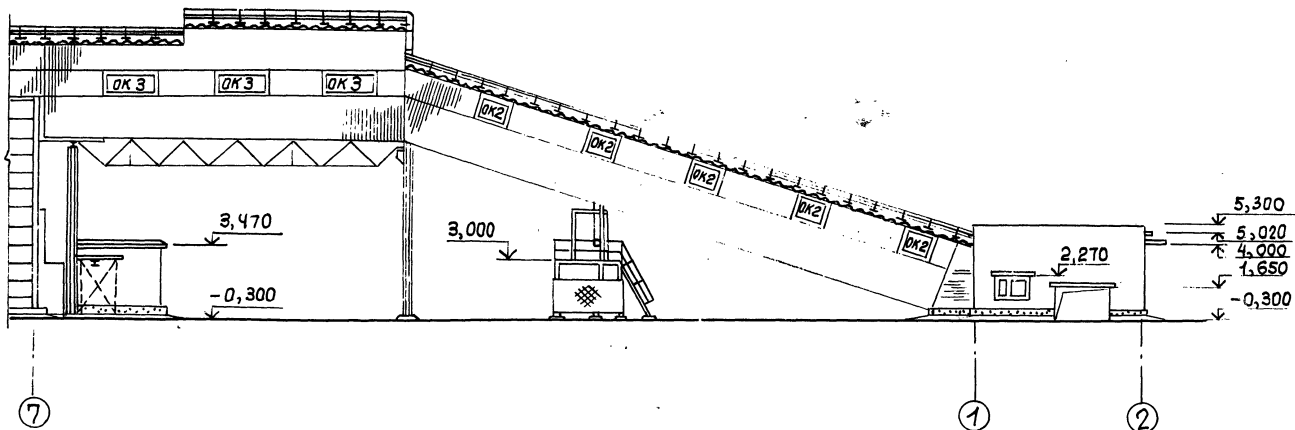


На разрезе показаны опоры для схемы N2. Опоры галереи для схемы N смотрите на листе 4 данного альбома.

ГИП	Туринский	М.А.	ТП 708-18.85	АР
НАЧ. ОТД.	Бродский		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Н. КОНТР.	Кожевников		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ N5-N8. СХЕМЫ N1, N2	
ГЛ. АРХИТ.	Кожевников		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ. КОНСТР.	Эрлин		Р	9
РУК. ГР.	Зарб		РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 5-5	
СТ. АРХ.	Ульянова		ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
СТ. АРХ.	Ульянова			
АРХИТЕКТ	Марголина			

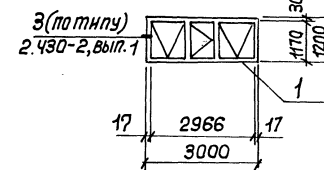
Инв. № 10000 Подпись и дата Взам. инв. №

Фасад 7-1

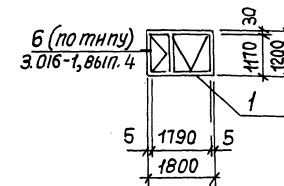


Схемы заполнения оконных проемов

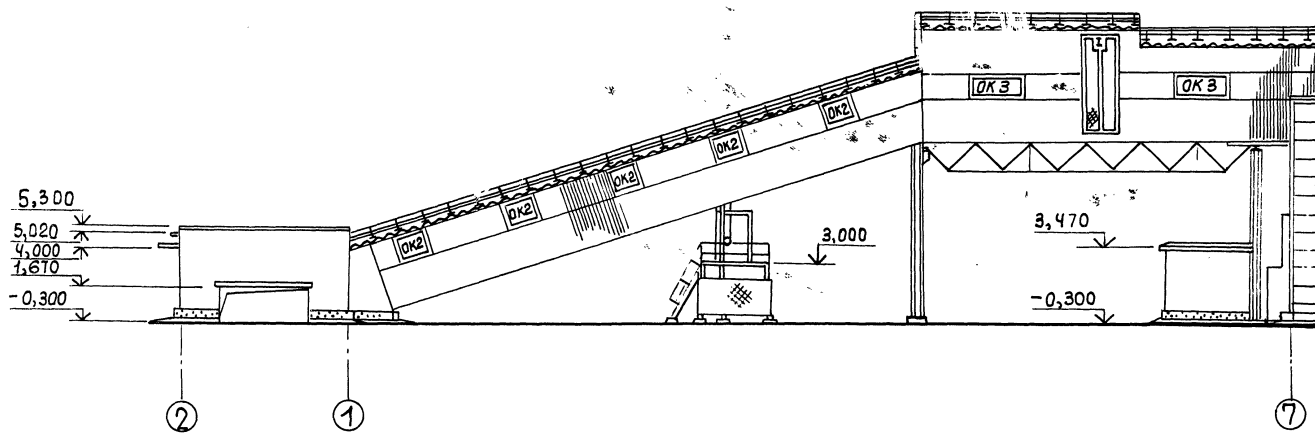
ОК-3



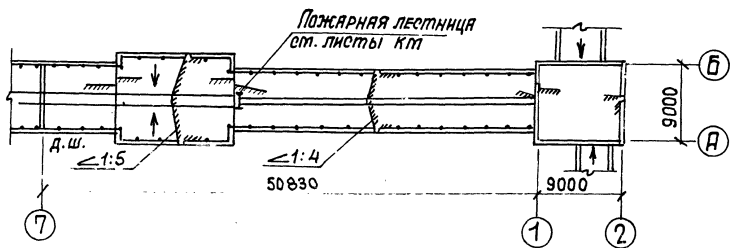
ОК-2



Фасад 1-7



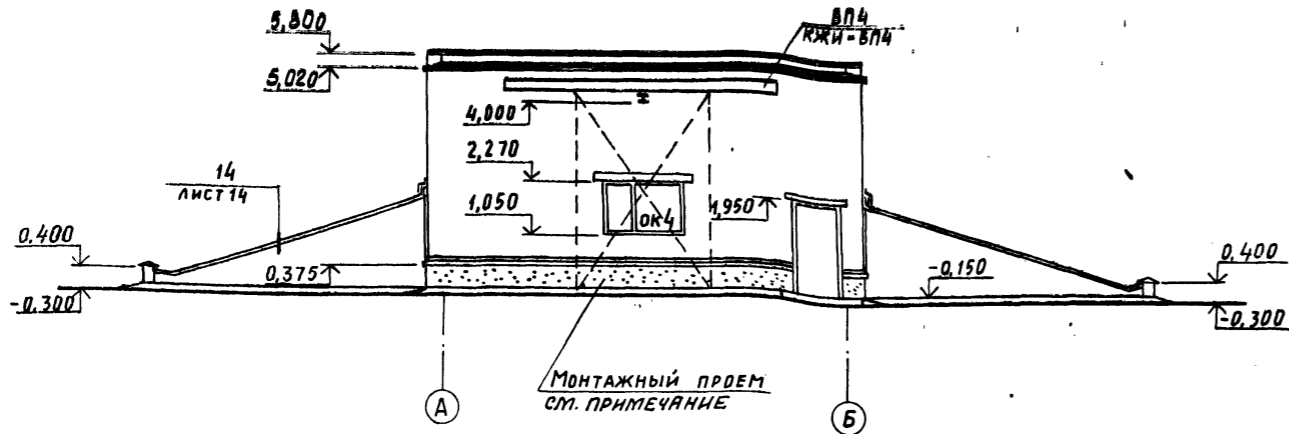
План кровли



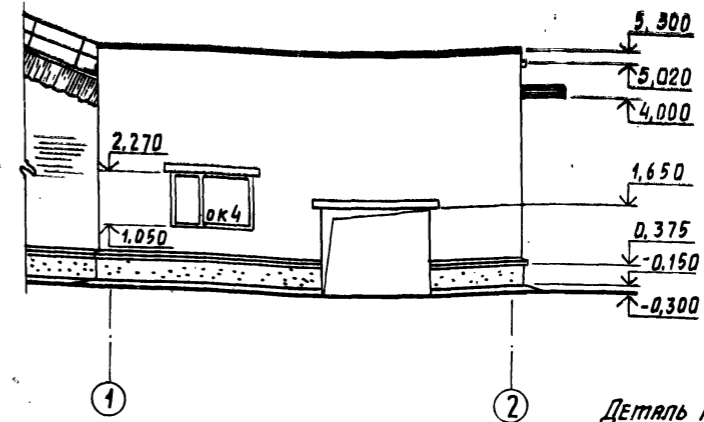
И
9032/5

ТИП	ТУРИНСКАЯ	П.С.	ТП 708 - 18.85	АР
ИЗЧ. ОПАВ.	БРОДОКНИ			
И. КОМП.	КОЖЕВНИКОВ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизиро- ванный с двумя трамплин подачи емкостью 5 т	
П. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ		Галерея пенточных конвене- ров NS-NB. Схемы N1, N2	
П. КОНСТ.	БОРИН		Строитель	Листов
Р.К. ГР.	ЗАРБ		Р	10
П. АРХ.	УЛЬЯНОВА		Фасады 1-7, 7-1.	
П. АРХ.	УЛЬЯНОВА		План кровли.	
АРХИП.	КАРЧЕНКО		СООБЩЕНИИ ВСЕХ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ	
И.В. N°				

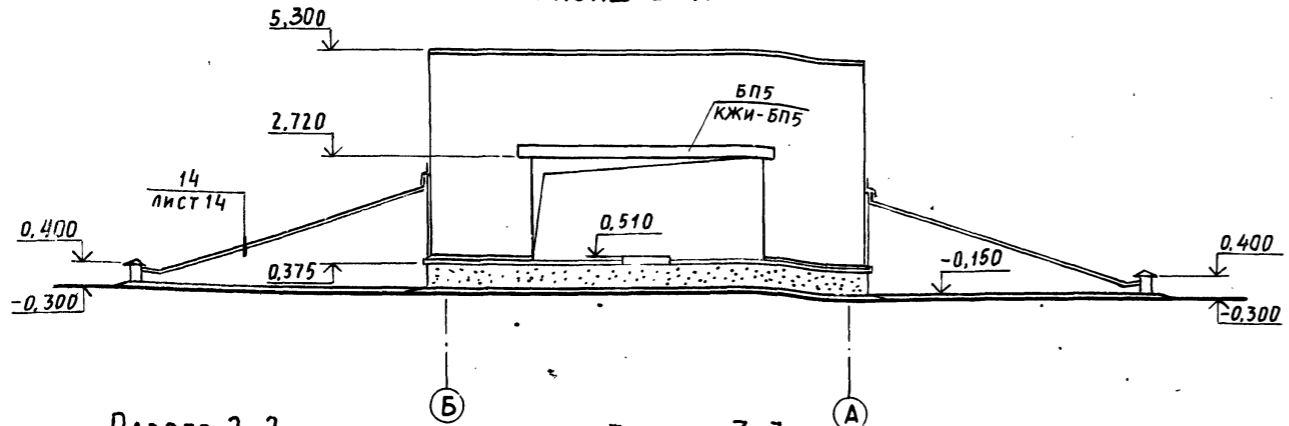
ФАСАД А-Б



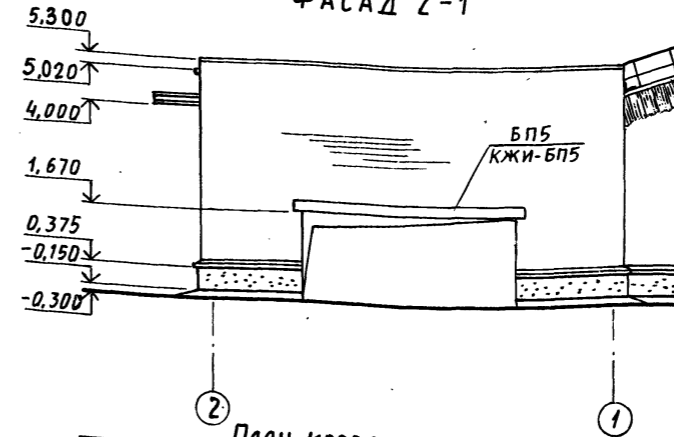
ФАСАД 1-2



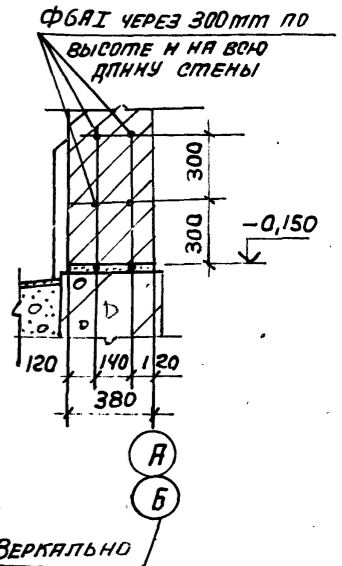
ФАСАД Б-А



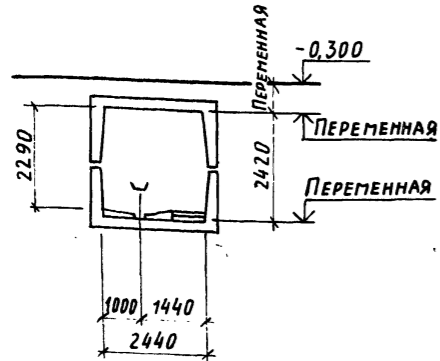
ФАСАД 2-1



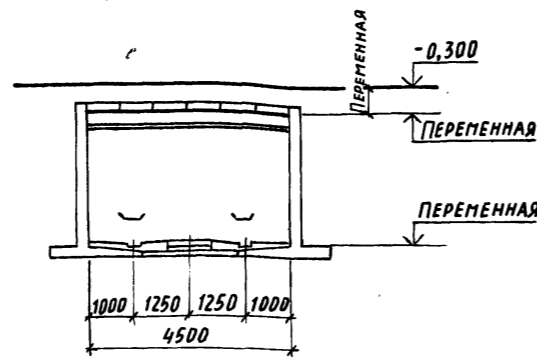
ДЕТАЛЬ АРМИРОВАННЯ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ СТЕН ПО РЯДАМ „А“, „Б“



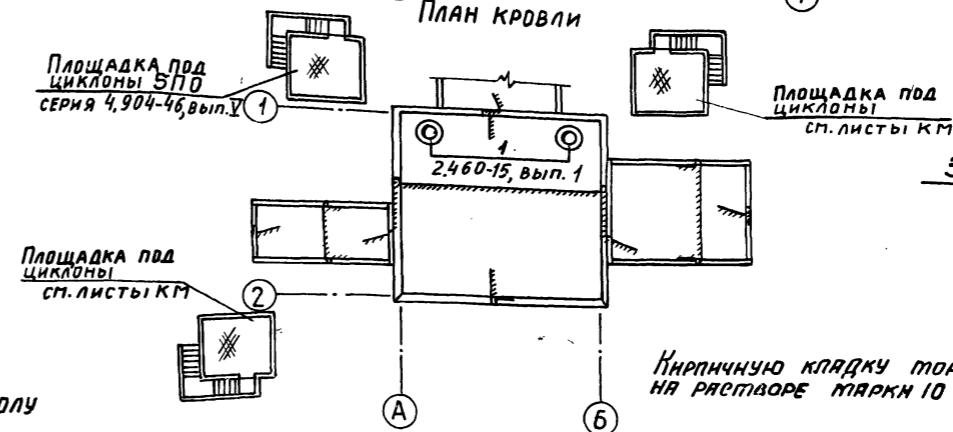
РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



План кровли



Кирпичную кладку монтажных проемов вести на растворе марки 10

СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ОК-4

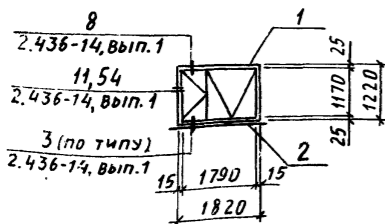
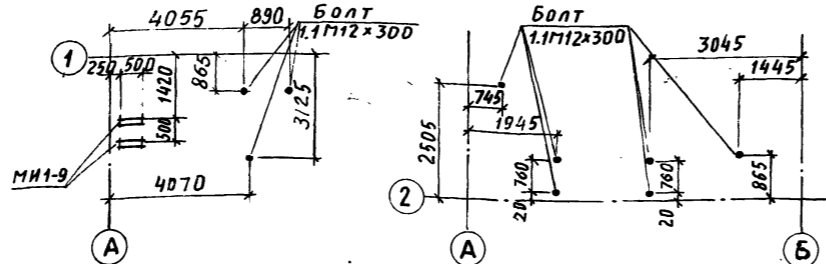


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПОЛУ ПУНКТА ПЕРЕГРУЗКИ N1



13
9032/5

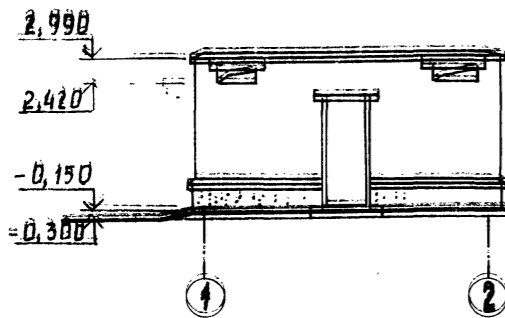
Инв. № подл. Подпись и дата. Вып. инв. №

Привязан:

Инв. №

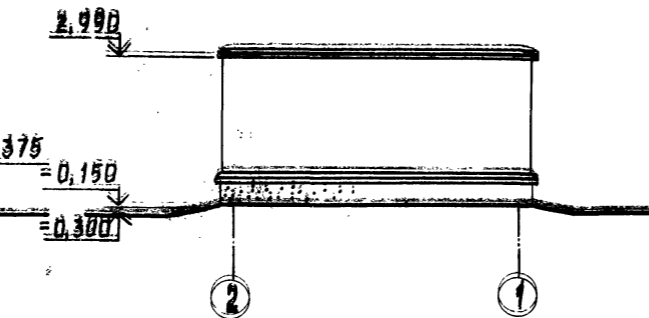
ГИП	ТУРИНСКИЙ	М.П.	ТП	708 - 18.85	АР
НАЧ.ОТД.	БРЮДСКИЙ		СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КВ. М		
Н.КОНТР.	КОЖЕВНИКОВ		ГАЛЕРЕИ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ		
ГЛ. АРХ.	КОЖЕВНИКОВ		N3, N4, N11 ПУНКТ ПЕРЕГРУЗКИ N1.		
ГЛ.КОНСТ.	ЗОРИН		СХЕМЫ N1, N2.	СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР.	ЗАРЬ		РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3 ФАСАДЫ	Р	12
СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА		А-Б, Б-А, 1-2, 2-1. ПЛАН КРОВЛИ	ГОССТРОЙ СССР	
СТ. АРХ.	УЛЬЯНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ	
АРХИТ.	МАРГОЛИНА			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Фасад 1-2



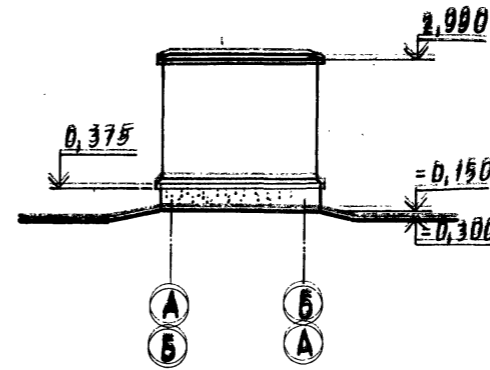
РАЗРЕЗ 1-1

Фасад 2-1

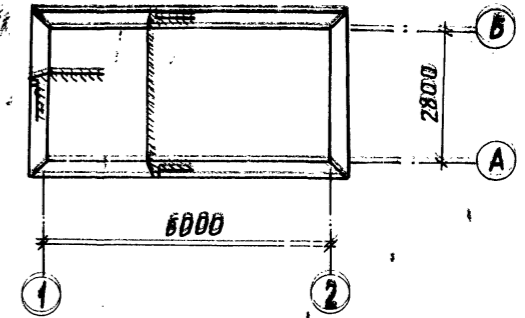


РАЗРЕЗ 2-2

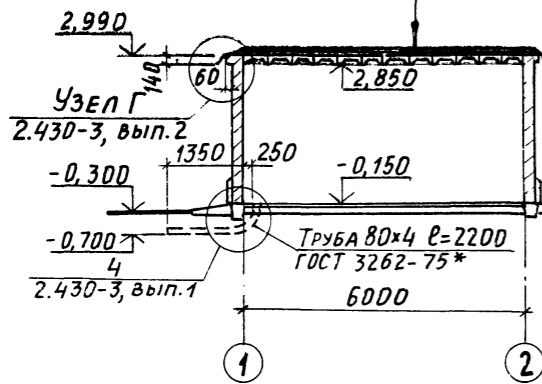
Фасады А-Б, Б-А



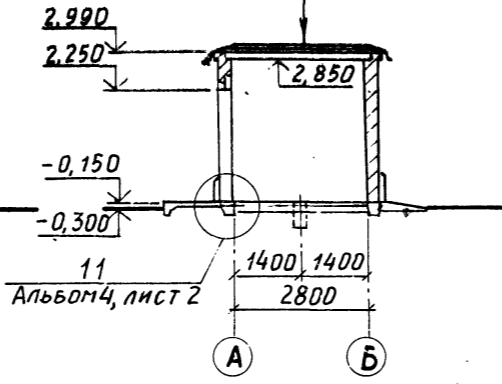
ПЛАН КРОВЛИ



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР
ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ
УТЕПЛИТЕЛЬ
С.Б.Ж.Б. плиты

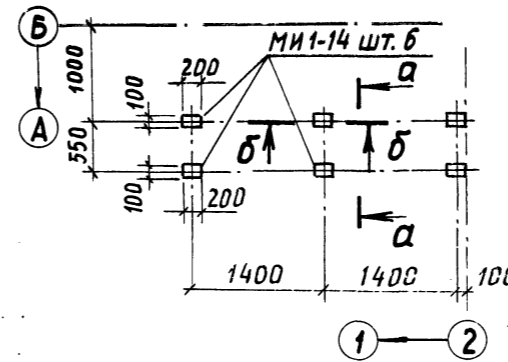


План на отм.-0,150

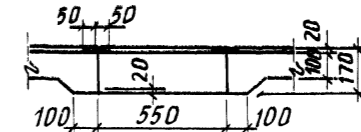


Б-Б

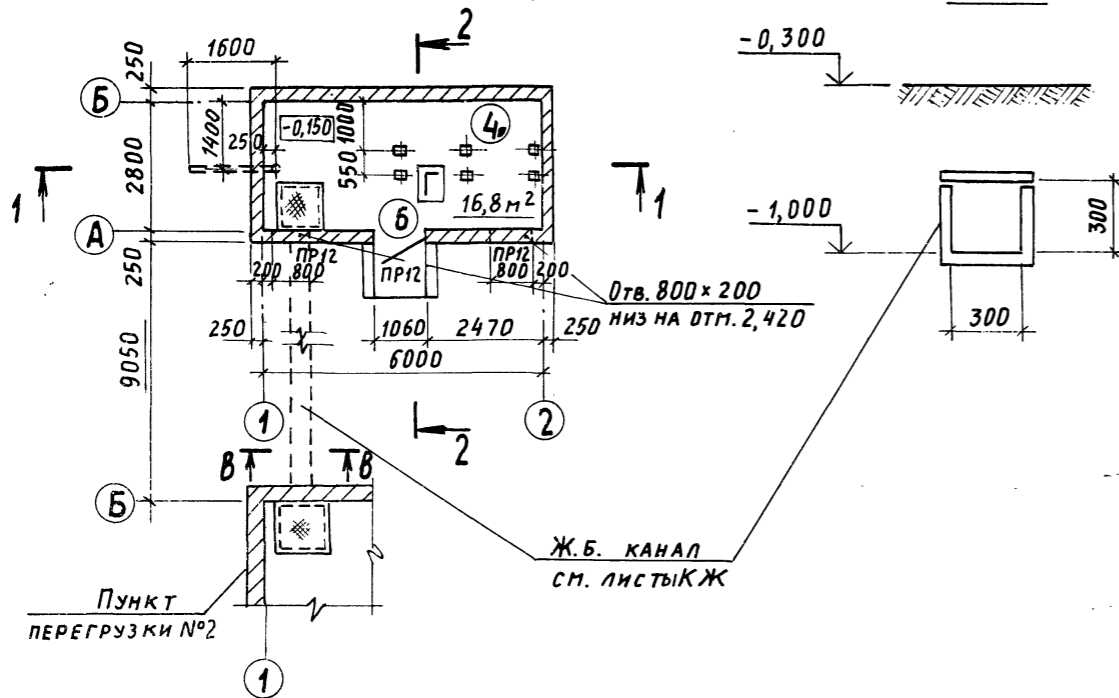
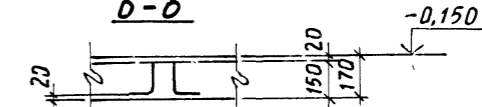
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ



а-а



б-б



Гип	Туринский	М.П.	ТП 708-18.85	АР
Нач. отд.	Бродский	М.П.		
Н. контр.	Кожевников	М.П.	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИР. ВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Гл. арх.	Кожевников	М.П.	ЩИТОВАЯ СХЕМЫ №1, №2	
Л. констр.	Здрин	М.П.	Стадия	Лист
Рук. гр.	Зарь	М.П.	Р	13
Ст. арх.	Ульянова	М.П.		
Ст. арх.	Ульянова	М.П.	ПЛАН НА ОТМ.-0,150, РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. ФАСАДЫ 1-2, 2-1, А-Б, Б-А. ПЛАН КРОВЛИ	
Архитект.	Марголина	М.П.	ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Инв. №				

И.В.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ М.П.

А.156015

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.494-24 вып. I	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ	
1.141-1 вып. 63, 60	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ	
3.006-2 вып. II-1, II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛУТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.442.1-2 вып. 1	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРЫСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	
ПК-01-88	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.415-1 вып. I	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.112-5 вып. 0,1	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	
1.138.10 вып. 1,4	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
3.400-6/76	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 13573-78	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДВАЛОВ	
ГОСТ 24 379.2-80 24 379.1-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ	
2.460-14 вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ	
ГОСТ 23 279-78	СЕТКИ СВАРНЫЕ ИЗ СТЕЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 40 мм	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ ОСНОВНОМУ КОМПЛЕКТУ МАРКИ КЖ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	Пункт перегрузки №1. Схема №1. Схема расположения плит перекрытия элементов плана №1. Фундаменты Ф0м1, Ф0м1-1, Ф0м13, Ф0м14.	
5	Пункт перегрузки №2. Схема расположения конструктивных элементов	
6	Пункт перегрузки №2. Схема №2. Схема расположения конструктивных элементов	
7	Пункт перегрузки №2. Щитовая. Схемы №1, №2. Пряжки ПРм1÷ПРм3, ПРм2н.	
	Фундаменты Ф0м2÷Ф0м5	
8	Щитовая. Схемы №1, №2. Схема расположения конструктивных элементов	
11	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2. Схемы расположения конструктивных элементов. Сечения 1-1, 2-2.	
15	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Участок монолитный Ум1.	
	СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ, РАСХОДА СТАЛИ.	
16	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Схема расположения конструктивных элементов.	
18	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Пункт перегрузки №2. Схемы №1, №2. Фундаменты Фм1÷Фм4.	
19	Пункты перегрузки №1, №2. Схемы №1, №2. Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум3.	
20	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2. Участок монолитный Ум3.	
21	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1 и №2. Участки монолитные Ум4, Ум5	
22	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Схема расположения конструктивных элементов днища. Разрез 1-1.	
28	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Монолитные участки Ум1÷Ум3. Спецификация, ведомость деталей, расход стали.	
30	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Схема расположения конструктивных элементов. Разрезы 2-2÷5-5. Узлы 4÷8	
33	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Монолитные участки Ум4, Ум5. Армирование. Спецификация, ведомость деталей, расход стали.	
35	Площадки под циклоны. Схемы №1, №2. Фундаменты Фм5÷Фм7, Ф0м6÷Ф0м8	
36	Галерея ленточных конвейеров №5, №6. Схемы №1, №2. Схема расположения фундаментов натяжного устройства. Фундаменты Ф0м9÷Ф0м12	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Проект склада разработан для строительства в следующих природных условиях:
 - а) сейсмичность района не выше 6 баллов;
 - б) территория без подработок горными выработками;
 - в) скоростной напор ветра 0,27 кПа (27 кгс/м²);
 - г) вес снегового покрова - 1 кПа (100 кгс/м²);
 - д) расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
 - е) рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.

- Грунты в основаниях непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
 - а) плотность $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$;
 - б) угол внутреннего трения $\varphi = 28^\circ$;
 - в) удельное сцепление $C = 2 \text{ кПа (0,02 кгс/см}^2)$;
 - г) модуль деформации $E = 14,7 \text{ МПа (150 кгс/см}^2)$;
- Если действительные условия строительства и эксплуатации отличаются от принятых в проекте, при привязке проекта должны быть выполнены необходимые расчеты, подтверждающие возможность применения конструкций типового проекта без изменений, либо требующие внесения необходимых изменений и дополнений.
- Закладные изделия и монтажные соединения вспомогательных сооружений защищаются от коррозии лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-133 в два слоя по слою грунтовки ГФ-020 или ПФ-020.
- Наружные поверхности стен подвалов и тоннелей окрасить горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
- Под монолитными железобетонными конструкциями предусматривается бетонная подготовка из бетона марки 50 толщиной 100 мм. Под сборными железобетонными конструкциями - песчаная подготовка 100 мм. Указанные подготовки должны превышать габарит подошвы железобетонной конструкции на 100 мм в каждую сторону.
- Обратная засыпка пазух котлованов производится песчаным грунтом с послойным уплотнением с доведением коэффициента стандартного уплотнения до $K=0,98$.
- Марки бетона и характеристики сталей приведены на листах проекта или указаны в соответствующих сериях.
- Строительные работы должны выполняться согласно действующих СНиП по производству и приемке работ, а также техники безопасности в строительстве.
- Класс ответственности сооружений в соответствии с „Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций“ установлен III, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$

Инв. № подл. Подпись и дата. Взагл. инв. №

17
9032/5

Гип		Туринский		ТП 708-18.85 КЖ	
Нач. отд.		Бродский		Склад запорителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. контр.		Фридланд		Стандия Лист Листов	
Привязан:		Гл. констр.	Зорин	Р 2	
		Рук. гр.	Фридланд	Общие данные (окончание)	
		Ст. инж.	Ломазова	Госстрой СССР Харьковский Промстройинипроект	
		Инженер	Полякова		
Инв. №					

Альбом 5

Схема расположения конструктивных элементов подзетной части

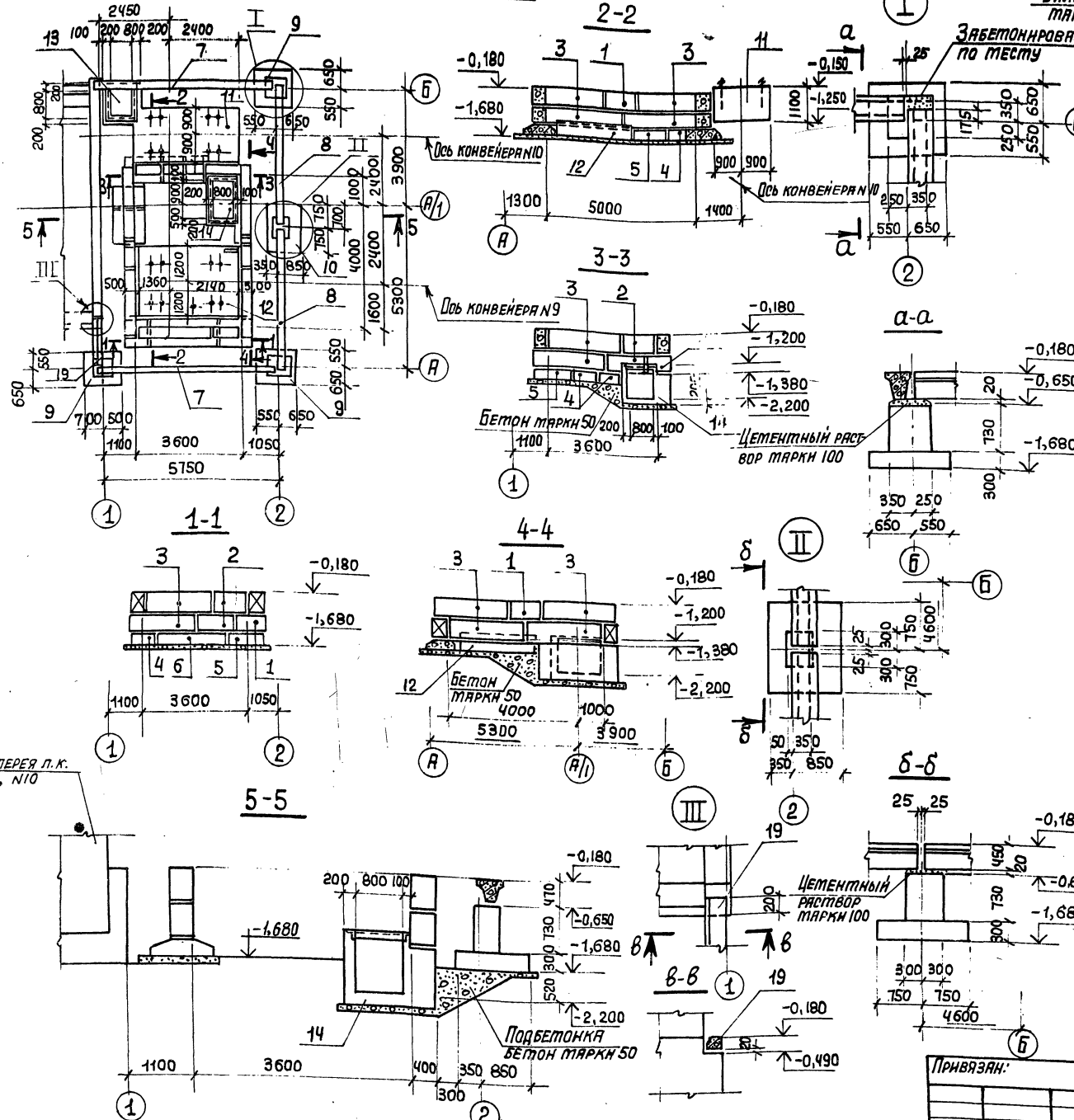
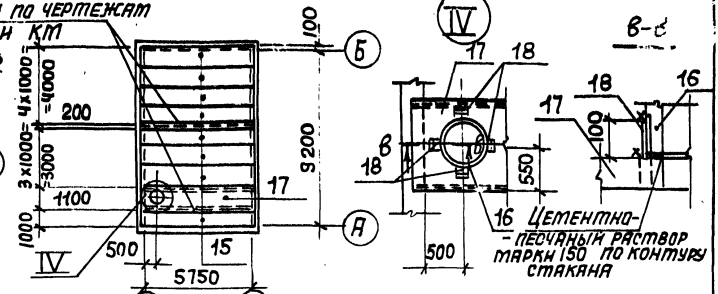


Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схемам расположения конструктивных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
Подзетная часть					
Сборные ЖБ элементы					
1	ГОСТ 13579-78	Стеновой блок ФБС 9.4.6-7	4	470	
2	То же	То же ФБС 12.4.6-7	4	640	
3	"	" ФБС 24.4.6-7	12	1300	
4	1.112-5 вып. 1	Фундаментная плита ФЛФ.8-1	4	495	
5	То же	То же ФЛ 10.12-1	3	750	
6	"	" ФЛ 10.24-1	1	1520	
7	1.415-1 вып. 1	Фундаментная балка ФББ-11	2	1800	
8	То же	То же ФББ-13	2	1400	
19	1.138-10 вып. 3	Переключая ЗПР 41-15.38.29	1	355	
Монолитные ЖБ элементы					
9	КЖС-18	Фундаменты ФМ1	3		
10	То же	То же ФМ2	1		
11	КЖС-7	" ФМ2	1		
12	То же	" ФМ3	1		
13	"	Прямаяк ПРМ1	1		
14	"	То же ПРМ2	1		
Покрытие					
Сборные ЖБ элементы					
15	1.141-1, вып. 63	Плита покрытия ПК0.10.14.1Т	8	1725	
16	1.494-24	Стакан СБ 7А-3	1	310	
Монолитные ЖБ элементы					
17	КЖС-19	Участок монолитный Ум 2	1		
18	2.460-14 вып. 0	Наземные соединительные МС 1	4	0,4	

Галерея Л.К. №9, №10

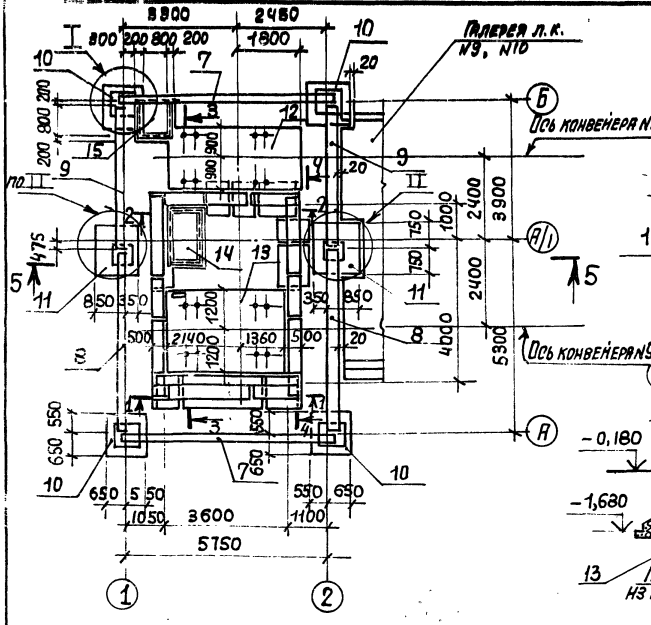
М.В. Петров: Подписи и печати. С.В. Иванов: М.В. Петров: Подписи и печати. С.В. Иванов: М.В. Петров: Подписи и печати. С.В. Иванов:

9032/5

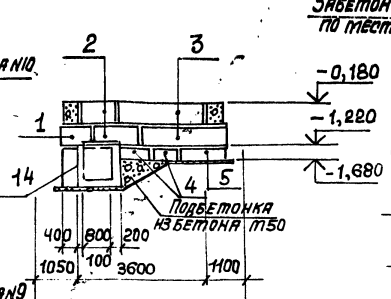
Ген. дир.	Туринский	ТП 708 - 18.85 КЖ	Уклад заполнителей бетона прирельсовым автоматизированным с двумя прямыми подачами емкостью куб. м
Нач. отд.	Бродский		
Ин. контр.	Шриландия		
Ин. контр.	Зорин		
Рук. гр.	Шриландия	Пункт перегрузки №2	Листов
Ст. инж.	Потапова		
Сед. инж.	Иванова	Схемы расположения конструктивных элементов	Р 5
Инженер	Приемченко		
Привязан:		Схема №1.	Подстр. в.с.б. Харьковский Проект
И.В. №			

Альбом 5

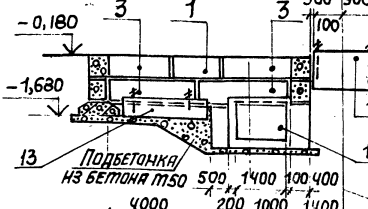
Схема расположения конструктивных элементов подвезной части



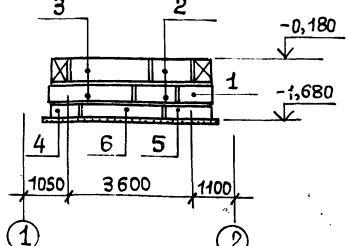
2-2



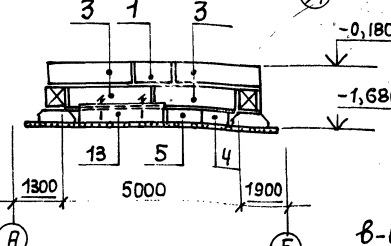
3-3



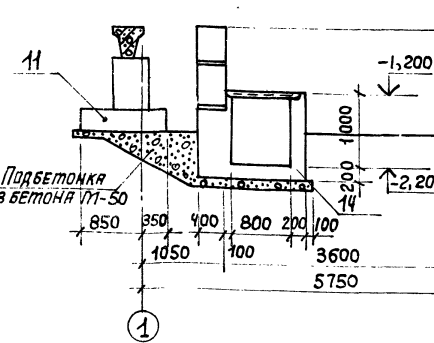
1-1



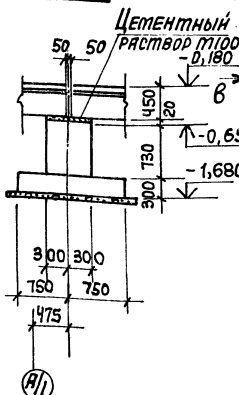
4-4



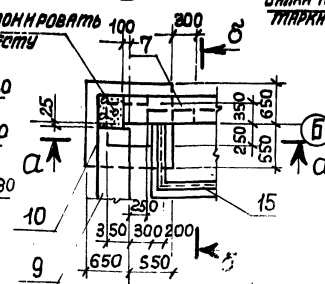
5-5



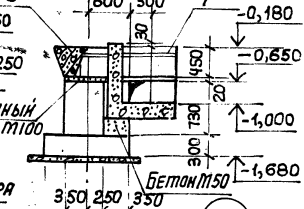
В-В



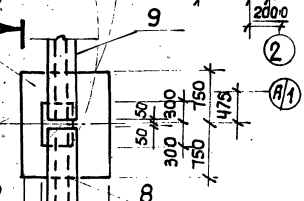
И



а-а



II



Д-Д

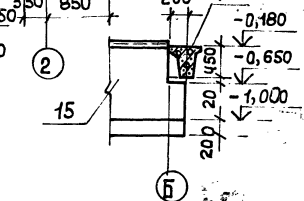
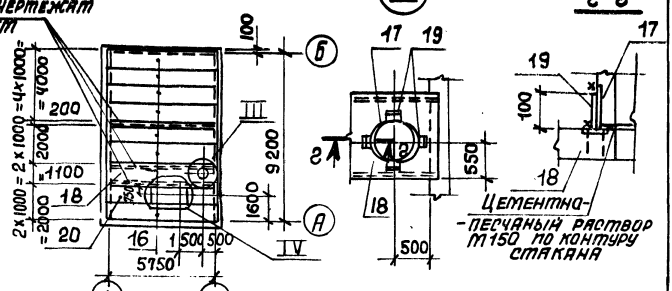


Схема расположения плит покрытия III



Спецификация к схемам расположения конструктивных элементов

Марка пог	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме чание
Подвезная часть					
Сборные Ж/Б элементы					
1	ГОСТ 13579-18	Стеновой блок ФБС 9.4Б-Т	4	470	
2	То же	То же ФБС 12.4Б-Т	4	640	
3	"	" ФБС 24.4Б-Т	12	1300	
4	1.112-5 вып.1	Фундаментная плита ФЛ0.8-1	4	435	
5	То же	То же ФЛ0.12-1	3	750	
6	"	" ФЛ0.24-1	1	1520	
7	1.415-1 вып.1	Фундаментная балка ФББ-11	2	1800	
8	То же	То же ФББ-13	2	1400	
9	"	" ФББ-15	2	1300	
Монолитные Ж/Б элементы					
10	КЖ-18	Фундаменты ФТ1	4		
11	То же	То же ФТ2	2		
12	КЖ-7	" ФТ0.5	1		
13	То же	" ФТ0.4	1		
14	"	Пряток ПРТ2Н	1		
15	"	То же ПРТ1	1		
Покрывшие					
20	1.141-18 вып. 63	Плита покрытия ПКЛ0.18-В8Т	1	1725	
16	То же	То же ПКЛ0.10-В8Т	7	1725	
17	1.434-24	Стяжка СБТЯ-Э	1	310	
Монолитные Ж/Б элементы					
18	КЖ-19	Узелок монолитный УМ2Н	1	-	
19	2.460-14 вып.0	Узелок соединительный УС1	4	0,4	
21	3.400-6/16	Узелок закладной УЗ1	4	4,6	

9032/15

ТП 708-18.85 КЖ

Учредитель: ТУРИНСКИЙ
 Проектировщик: БРОДСКИЙ
 Инженер: ПРИДАПАН
 Ф.комста: ЗОРНИ
 Рук.гр.: ПРИДАПАН
 Ст.инж.: ПОПОВА
 Вед.инж.: ИВАНОВА
 Инженер: ПРТЕПЕЧКО

Склад заполнителей бетона прицеповых автоматов-равнинный с двумя трапами податч. емкостью 6 тыс. куб.м

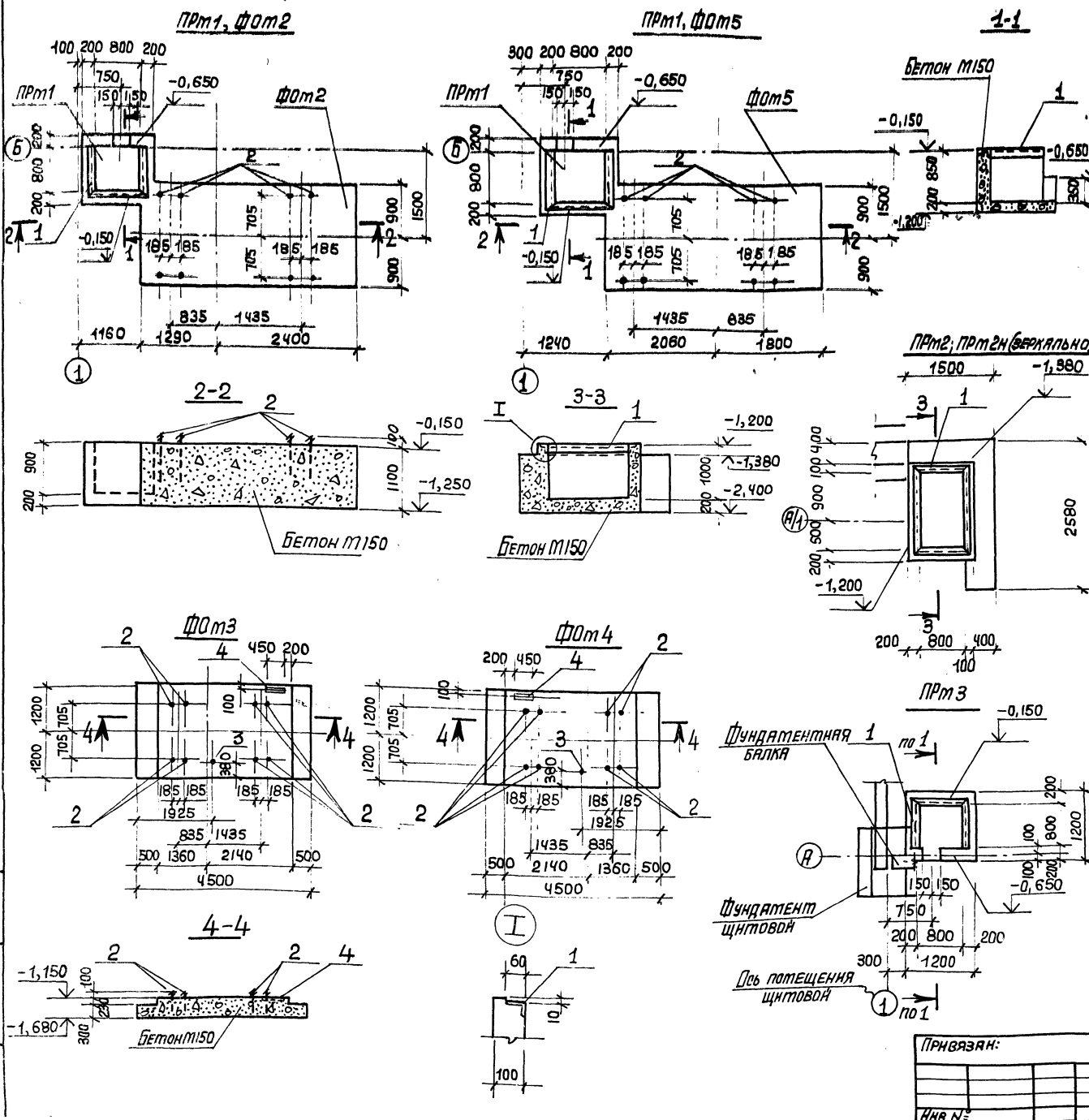
Пункт перегрузки №2. СЛОВАНИ ЛИСТ ЛИСТОВ

Схема №2. Р 6

Схемы расположения конструктивных элементов

РОБСТВА БСР. ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ

Гильзы № 5



Спецификация и пряткам PRM2-PRM4, фундаменты Ф0М2-Ф0М5

Кол. Единиц	Знак	Лев.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				PRM1, PRM3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			3.400-6/76	Изделие закладное ПМЧ-46	2,6 кг	4,4 кг
				PRM2, PRM2H		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			3.400-6/76	Изделие закладное ПМЧ-46	4,8 кг	4,4 кг
				Ф0М2, Ф0М5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
2			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20х600 ВСтЗпс2	8	1,8 кг
				Ф0М3, Ф0М4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
2			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20х600 ВСтЗпс2	8	1,8 кг
3			То же	Болт 1.1М12х600 ВСтЗпс2	1	0,6 кг
4			3.400-6/76	Изделие закладное ПМЧ-17	1	3,4 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общ. расход				
	Прокат		Болты				Общ. расход						
	А III	В СтЗпс2											
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 24379.1-80									
ФВ	Ф10	Ф10	Ф10	Ф10	Ф10	М12	М20	М16	Ф10				
PRM1, PRM3	1,5	-	1,5	-	-	9,8	-	9,8	-	-	-	-	11,3
PRM2, PRM2H	3,0	-	3,0	-	-	18,1	-	18,1	-	-	-	-	21,1
* Ф0М1	9,5	-	9,5	15,2	-	15,2	-	29,1	29,1	-	-	-	53,8
* ОП1	2,8	-	2,8	-	-	-	-	-	-	-	1,6	1,6	4,4
Ф0М2, Ф0М5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,5	-	14,5
Ф0М3, Ф0М4	-	0,6	0,6	-	2,8	2,8	-	-	-	0,6	4,5	-	15,1

* Смотрите пункт перегрузки №1.

22
9032/5

ГМП	ИРБИНСКИЙ			ТП 708-18.85	КЖ
ИЧ.ОПД.	БРЯНСКИЙ			Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с фундам. прятками подучи етностью в с.х.в.м.	
И.КОНСТ.	ПРИДЛЯНЦ			Пункт перегрузки №2	
И.КОНСТ.	ЗОРНИ			Щитовая. Схемы №1, №2.	
И.КОНСТ.	ПРИДЛЯНЦ			Р 7	
И.КОНСТ.	ЛОПАЗОВА			Прятки PRM1-PRM3, PRM2H	
И.КОНСТ.	ИВАНОВА			Фундаменты Ф0М2-Ф0М5	
И.КОНСТ.	ИВАНОВА			РОБТОРМ БССР	
И.КОНСТ.	ИВАНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ	
И.КОНСТ.	ИВАНОВА			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Лист № 1 из 1
Листов в раме
Всего листов 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК, ПРЯМКА

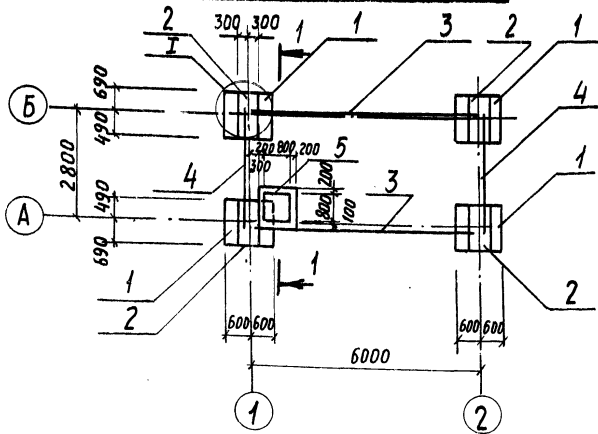
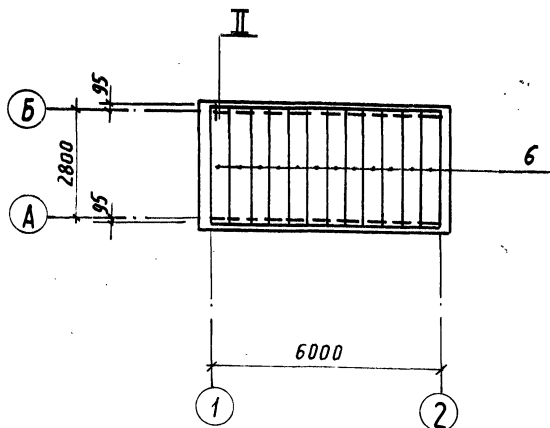


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
1	1.112-5.1.07.000-01	ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ Ф12.12-1	4	870	
2	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ ФБС12.6.6-7	4	960	
3	1.415-18.1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА ФББ-1	2	1600	
4	1.138-10.4.20000	ПЕРЕМЫЧКА ППР2В-31.25.22У	2	430	
5	КЖ 7	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ ПРМЗ	1		
6	ПК-01-88	ПЛИТА ПЖ1-3	12	178	
7	3.006-2, В. II-2	ПЛИТА П1-8	12	40	
8	3.006-2, В. II-1	ЛОТОК П1-8	1	900	
9	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ П1г-8	4	110	

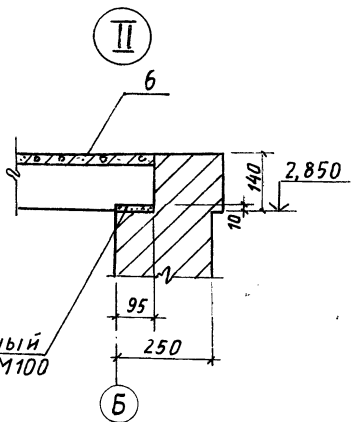
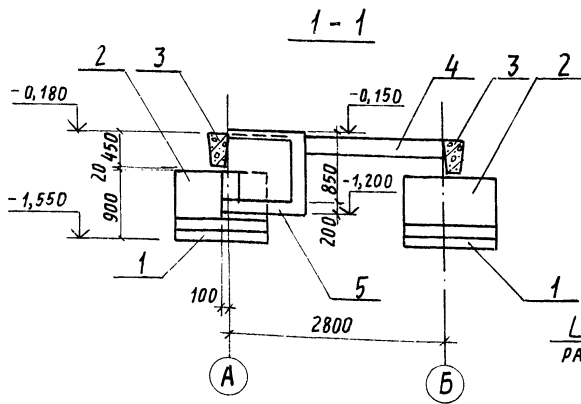
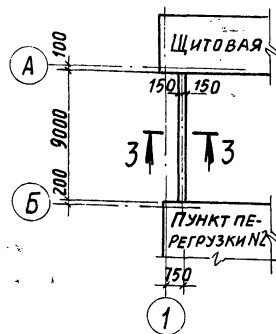
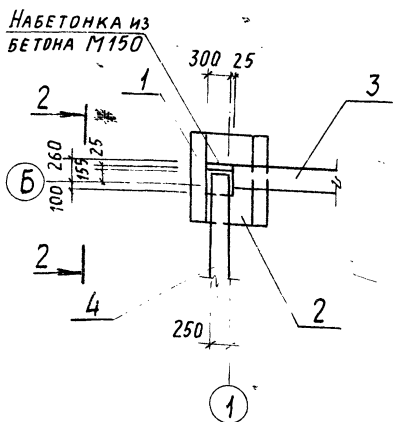


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛА

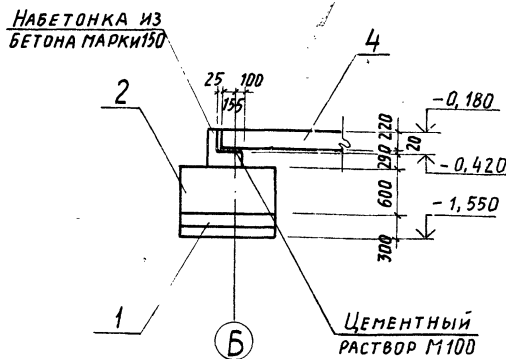


ПЕРЕМЫЧКИ ПЕРЕД МОНТАЖОМ ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.

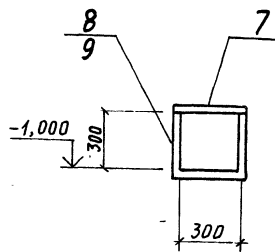
I



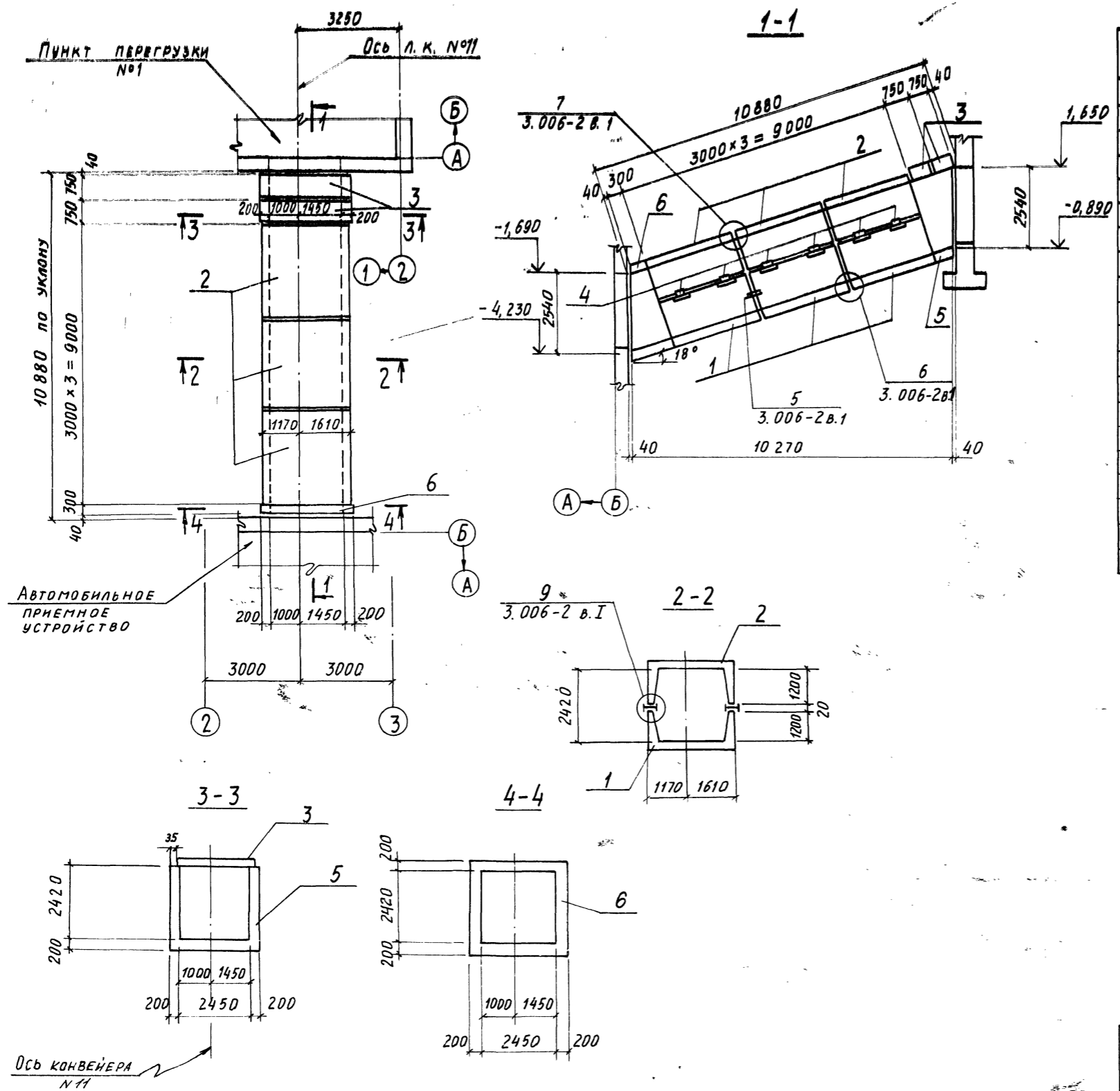
2-2



3-3



ГИП		ТУРИНСКИЙ	ТП 708-18.85 КЖ	
НАЧ. ОТД.		БРДАСКИЙ	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫМ АВТОМАТ	
Н. КОНТР.		ФРИДЛАНД	ЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БТЖ.О.В.	
ТЛ. КОНСТ.		ЗОРИН	ЩИТОВАЯ. Схемы №1, №2	
РУК. ГР.		ФРИДЛАНД	Студия	Лист Листов
Ст. инж.		ЛОМАЗОВА	Р	8
РУК. ГР.		ФРИДЛАНД	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
ИНЖЕНЕР		ПИЧКАТАЯ	ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
СВОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТО- НЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
1	3.006-2 вып. II-1	Лоток П29-5а	3	5700	
2	То же	То же П29-5	3	5700	
3	3.006-2 вып. II-2	Плита П24г-5	2	930	
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
4	3.006-2 в. II-3	МСЗ	12	4	
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕ- ЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
5	КЖ-10	Ум 7	1		
6	То же	Ум 6	1		

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2.

Инв. № подл. Подпись и дата. В.А.Т. Инв. №

24
9032/5

ТП 708-18.85 КЖ				
Нач. отд. БРОДСКИЙ	Инж. Фридланд	Инж. Зорин	Инж. Фридланд	Инж. Радько
Н. контр. Фридланд	Инж. Фридланд	Инж. Радько	Инж. Радько	Инж. Литвиненко
Гл. конст. Зорин	Инж. Фридланд	Инж. Радько	Инж. Радько	Инж. Литвиненко
Рук. гр. Фридланд	Инж. Фридланд	Инж. Радько	Инж. Радько	Инж. Литвиненко
Ст. инж. Радько	Инж. Радько	Инж. Радько	Инж. Радько	Инж. Литвиненко
Ст. инж. Радько	Инж. Радько	Инж. Радько	Инж. Радько	Инж. Литвиненко
Техник Литвиненко	Инж. Литвиненко	Инж. Литвиненко	Инж. Литвиненко	Инж. Литвиненко
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м			Галерея ленточного конвейера №11	
СХЕМЫ №1, №2			Стация	Лист 9
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ			ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ПРИВЯЗАН:

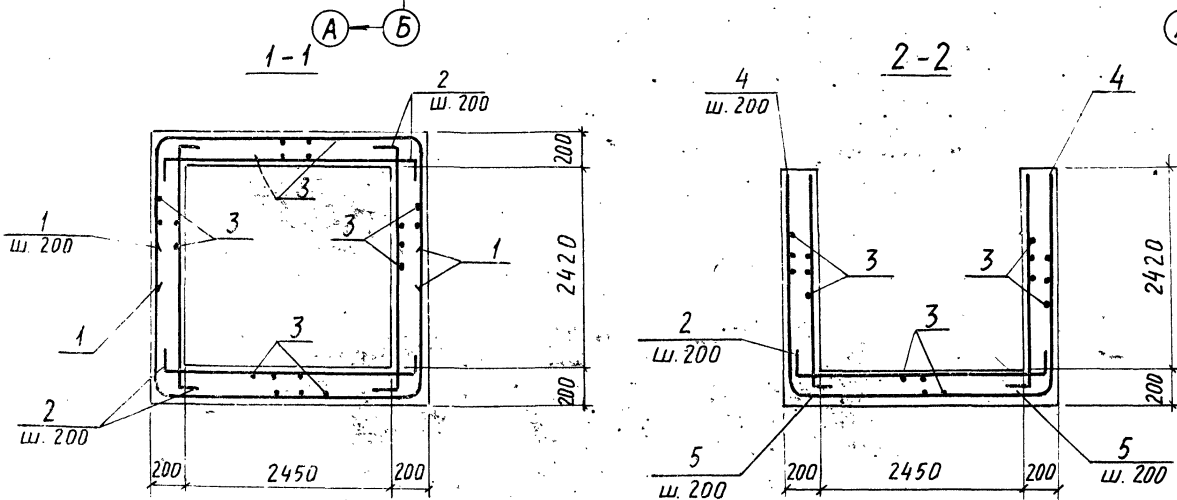
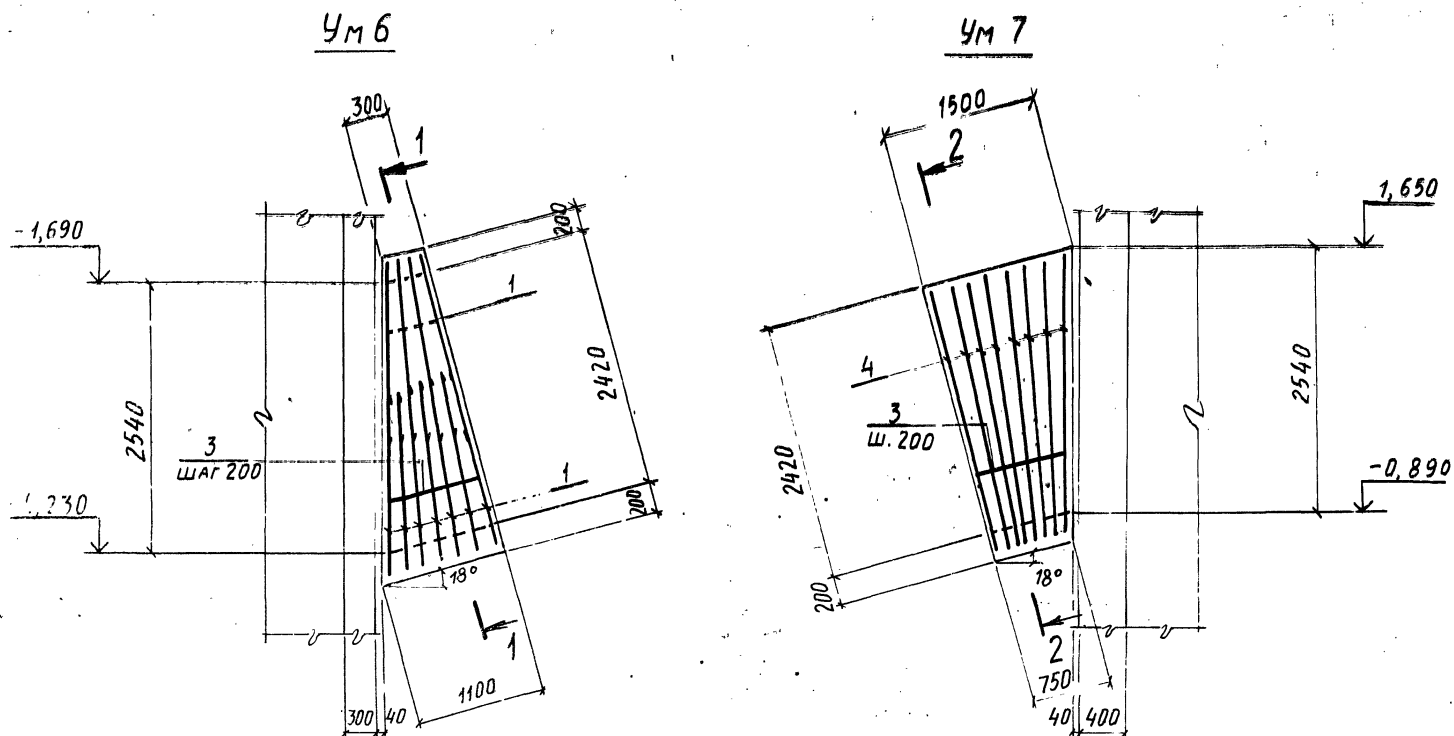
Инв. №			
--------	--	--	--

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ум 6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ДЕТАЛИ		
				СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82		
		1*		Ф10АШ, l=6180	11	3,8 кг
		2*		Ф10АШ, l=3250	18	2,0 кг
		3		Ф8АІ, l=п.м	80	0,4 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		1,50 м ³
				Ум 7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ДЕТАЛИ		
				СТЕРЖНИ АРМАТУРНЫЕ ПО ГОСТ 5781-82		
		2*		Ф10АШ, l=3250	4	2,0 кг
		3		Ф8АІ, l=п.м	86	0,4 кг
		4*		Ф10АШ, l _{ср} =8070	8	5,0 кг
		5*		Ф10АШ, l=2820	12	1,74 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		1,54 м ³

* СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

25
9032/5



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
1	
2	
4	
5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					
	АІ		АШ			
	ГОСТ 5781-82					
	Ф8	Ф10				
Ум 6	31,6	77,9			109,5	109,5
Ум 7	34,0	68,9			102,9	102,9

ТР 708-18.85		КЖ	
Нач. отд. Бродский	Инж. Фридланд	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПЛОЩАДИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М	
Инж. Зорин	Инж. Фридланд	ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА №11	
Инж. Радько	Инж. Радько	СХЕМЫ №1, №2	Стация Лист Листов
Инж. Попова	Инж. Радько	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ	
Инж. Радько	Инж. Радько	Ум 6, Ум 7	

Привязан:

Инв. №

ГОССТРОЙ СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Схема расположения конструктивных элементов днища

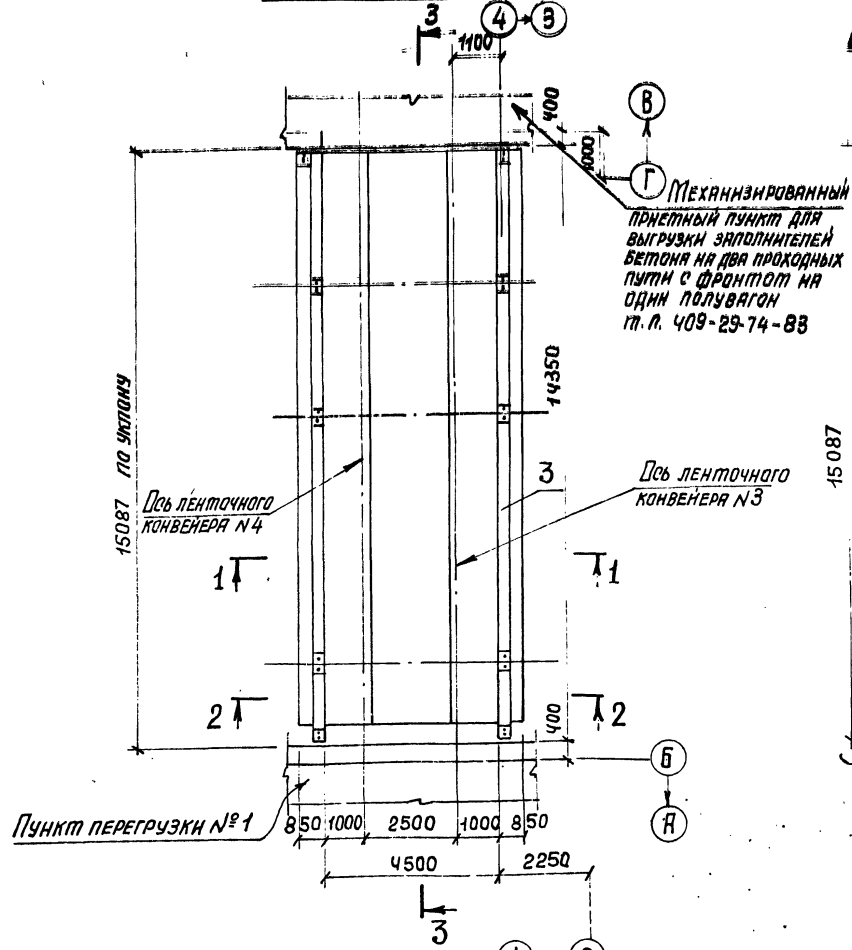
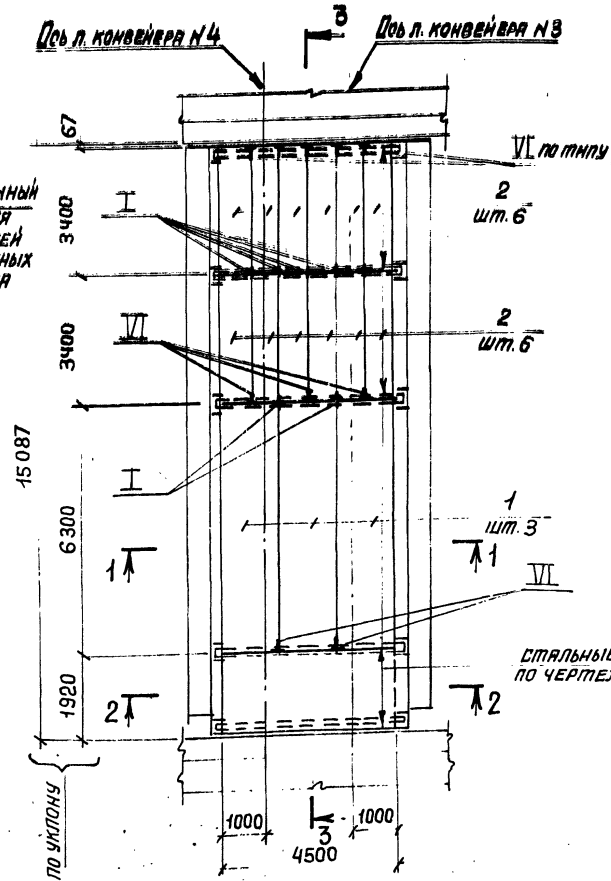


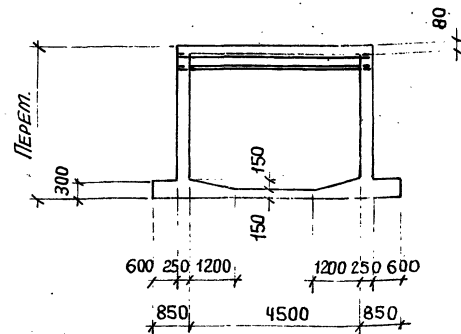
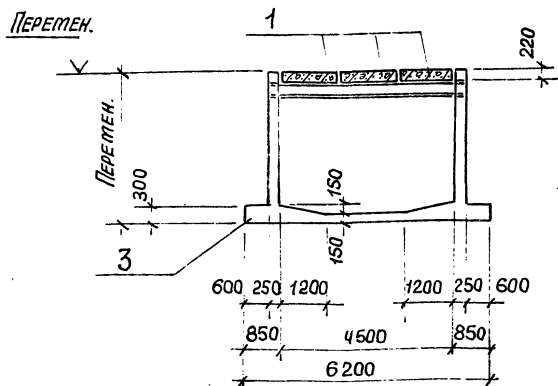
Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схемам расположения конструктивных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Сборные железобетонные конструкции			
1	1.141-1 вып. 63	Плита ПКБЗ. 15-8АТ-1Т	3	2950	
2	3.006-2 вып. II-2	псбз-6	12	1250	
		Монолитные железобетонные конструкции			
3	КЖ-19	Участок монолитный Ум1	1	-	
4	Альбом 8 КЖ-теп.теп.теп.теп.	Надпелне закладное тс16	14	1,5	
5	То же	То же	тс17	10	2,0

Общие указания смотрите на листе 2. Листы 11, 12 рассматривать совместно.



26
9032/5

ТП 708-18.85		КЖ	
Иач. ота.	Бродский	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.	
И. констр.	Фридланд		
И.п. констр.	Зарин	Тягелера ленточных конвейеров №3, №4	Лядня Лист Листов
Рук. гр.	Фридланд	Схемы №1, №2	Р 11
Ст. инж.	Рядько		
Ст. инж.	Рядько		
Техник	Литвиненко		
Привязан:		Схемы расположения конструктивных элементов	
Инв. №		Листов 1-1, 2-2	
		ГОСТРОИ ВСХХ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕК Г	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		Сетки арматурные		
1	ГОСТ 23279 - 78	С 10АIII-200 / 16АIII-200 2450x3160 75 / 75	8	108,5
2	То же	С 10АIII-200 / 10АIII-200 2450x5950 75 / 75	3	83,7
3	Альбом В, КЖИ-С11	С11	6	23,3
4	Альбом В, КЖИ-С20-С24	С23	4	84,6
5	То же	С24	6	141,0
6	ГОСТ 23279-78	С 8АII-200 / 10АIII-100 2450x2950 75 / 75	8	60,0
7	То же	С 8АII-200 / 10АIII-200 2450x2950 75 / 75	6	38,2
8	"	С 8АII-200 / 10АIII-100 2450x3250 25 / 25	8	66,6
9	"	С 8АII-200 / 10АIII-200 2450x3250 25 / 25	6	42,5
		ДЕТАЛИ		
		Стержни арматурные		
		по ГОСТ 5781-82		
10*		Ф8АII, L=1120	64	0,44
11*		Ф8АII, L=840	48	0,33

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
14		Ф10АIII, L=800	204	0,49
15*		Ф8АII, L=350	280	0,14
16		Ф10АIII, L=1000	64	0,62
18		Ф6АII, L=1650	31	0,37
19*		Ф6АII, L=990	31	0,22
20		Ф6АII, L=п.м.	45	0,22
21*		Ф6АII, L=1220	18	0,27
12*		Ф8АII, L=650	11	0,27
13*		Ф8АII, L=350	11	0,14
		Изделие закладное		
17	ГОСТ 24379.1-80	Болт М24x500 Вст3 по 2	20	2,35
		Материал		
		Бетон марки 200		47м ³

Ведомость деталей

№	Эскиз
10	
11	
15	
19	
21	
12	
13	
18	

* Смотрите ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход					
	Арматура класса						Болты									
	А I			А III			ГОСТ 24379.1-80									
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф10	Ф12	Шпильки	Шайбы	Гайки	Всего						
Ум 1	33,0	518	733	1284	1203	1532				2735	4019	40	2,4	4,6	47	4066

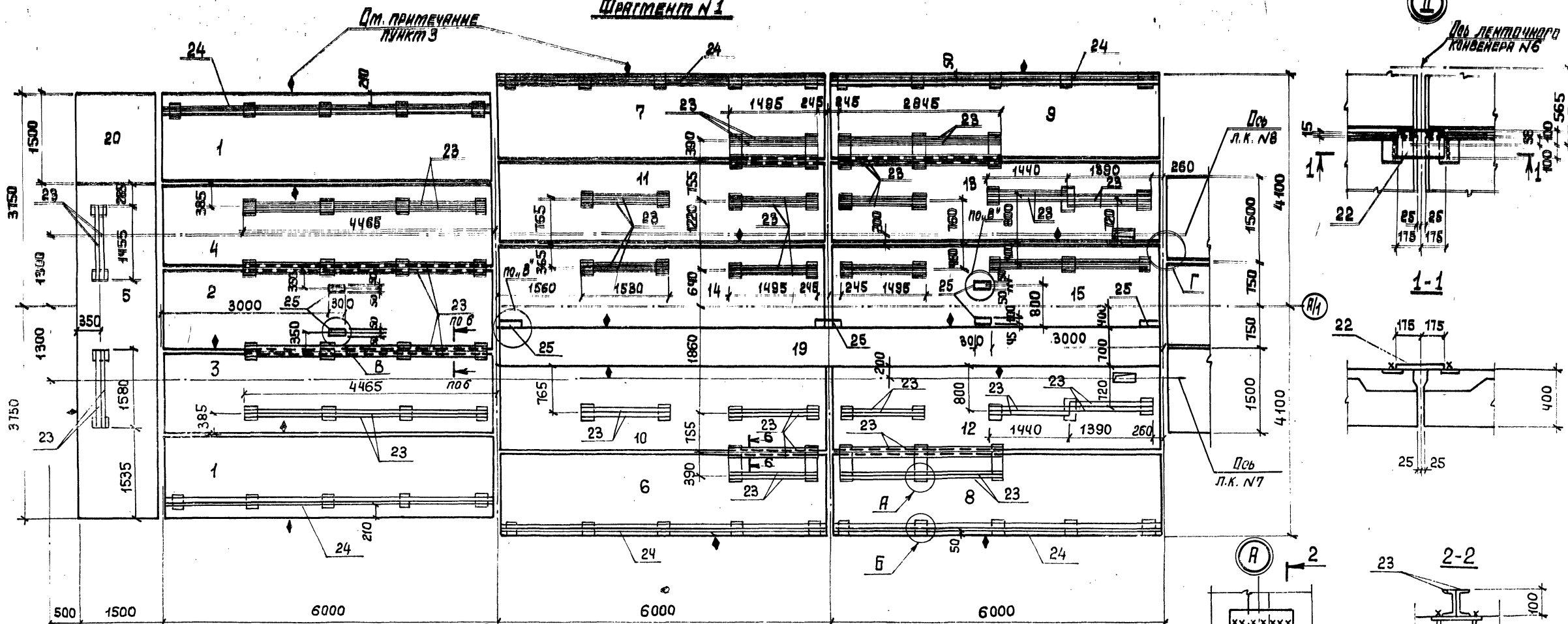
30
9032/5

Имя, Фамилия, Инициалы		Подпись		Дата		Инв. №	
Нач. отд.	Бродский	Инж. констр.	Фридлянд	Ст. инж.	Рядько	Ст. инж.	Рядько
Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя тракторами подачи емкостью 6 тыс. куб. м				Галерея ленточных конвейеров №3, №4			
Схемы №1, №2				Лист		Листов	
Участок монолитный Ум 1				Р		15	
Спецификация, ведомость деталей, расхода стали				Госстрой ВВР Харьковск. и Промстройини			

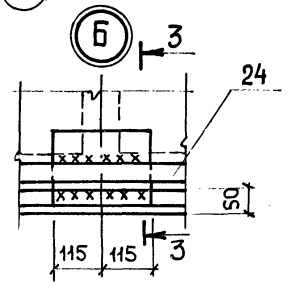
Привязан:

Инв. №

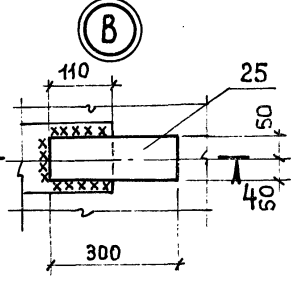
Фрагмент №1



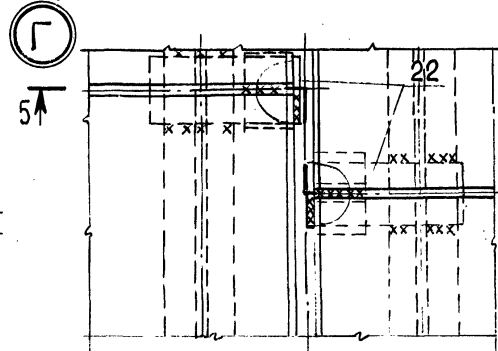
7 Дм. закрытой емкости



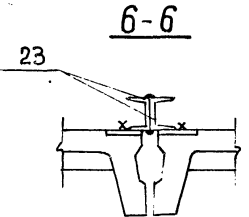
3-3



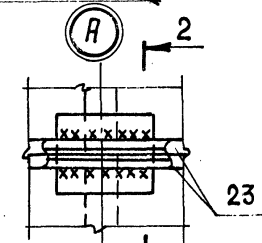
4-4



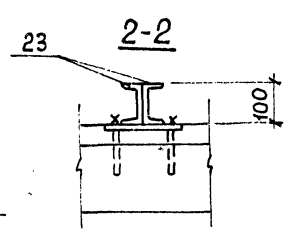
5-5 Бетон марки 200 по месту



6-6



A-A



2-2

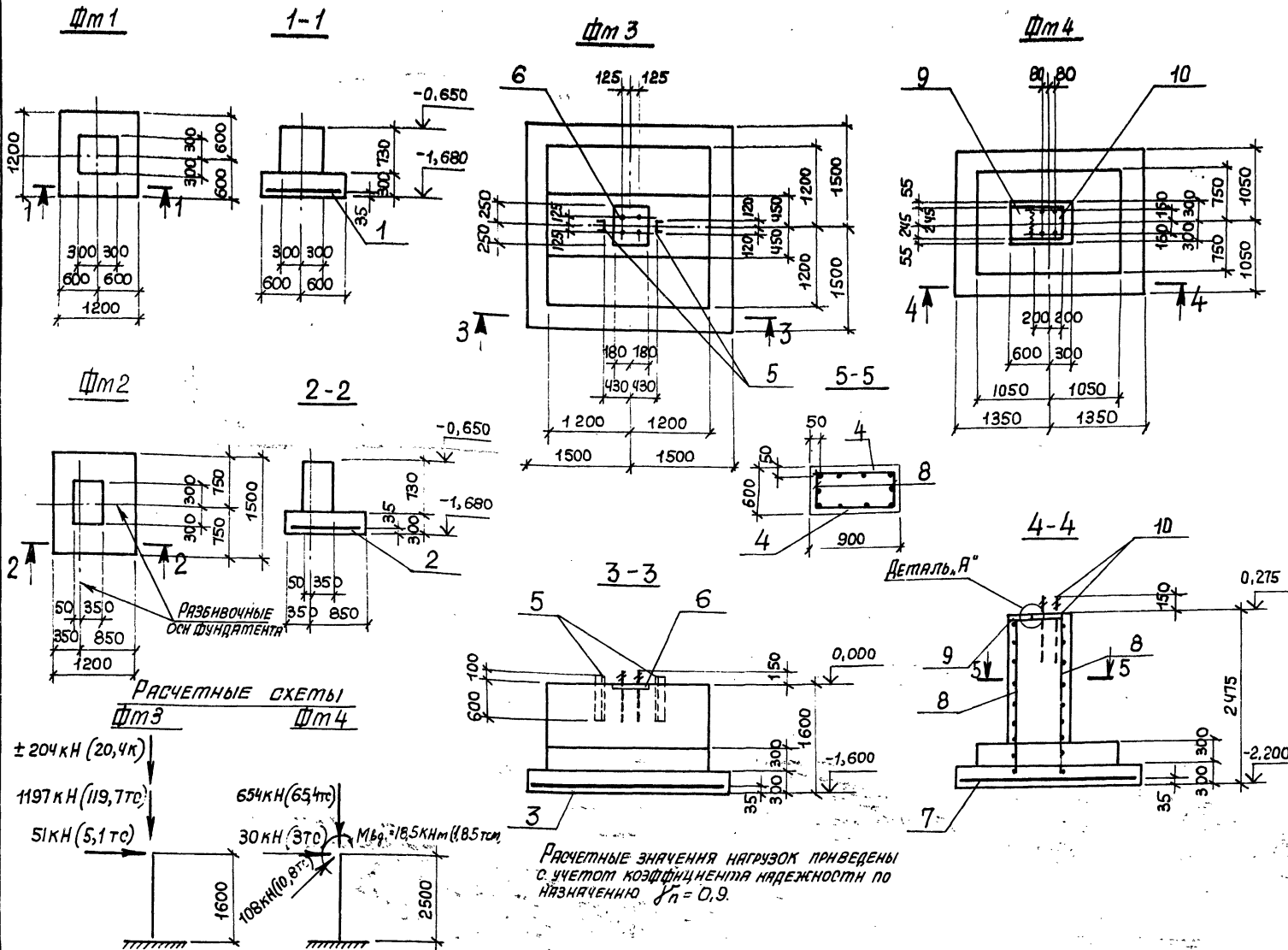
1. Общие данные смотрите лист 2.
2. Все плиты, монтируемые по металлическим балкам, приварить к последним не менее, чем в трех углах каждую, а швы между плитами тщательно заполнить бетоном марки 200 на мелком гравии или щебне.
3. При монтаже плит обратить внимание на то, чтобы грань плиты с нанесенным на ней знаком монтажа (♦), была обращена в сторону, отмеченную на плане таким же знаком.
4. Все сварные швы принять $h_{ш} = 8\text{мм}$.

Изм. № 1: 1985 г. Проект: 9032/5

32
9032/5

Ген.пр. <i>Ильинский</i>		ТП 708-18.85 КЖ	
И.м.отд. <i>Бродский</i>		Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
И.контр. <i>Порядина</i>		Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2.	
И.контр. <i>Зорин</i>		Лист 17	
Рук. гр. <i>Порядина</i>		Р 17	
Ст. инж. <i>Потазова</i>		Инженер <i>Артеменко</i>	
Вер. инж. <i>Иванова</i>		Инженер <i>Артеменко</i>	
Инженер <i>Артеменко</i>		Инженер <i>Артеменко</i>	
И.в.н. №		Инженер <i>Артеменко</i>	

ГОСТРОМ ВССР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИИИДПРОЕКТ

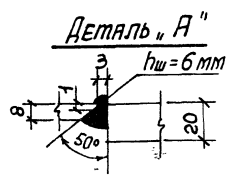


Спецификация к фундаментам Фм1 ÷ Фм4

Поз. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 23279-78	Фундамент Фм1		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
2	ГОСТ 23279-78	Материалы		
		БЕТОН МАРКИ М150	0,7 м³	
		Фундамент Фм2		
3	ГОСТ 23279-78	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
		Материалы		
5	ГОСТ 23279-78	БЕТОН МАРКИ М150	0,7 м³	
		Фундамент Фм3		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
6	ГОСТ 23279-78	СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
		Материалы		
		БЕТОН МАРКИ М150	0,7 м³	
7	ГОСТ 23279-78	Фундамент Фм4		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
8	ГОСТ 23279-78	Изделие закладное МН15	1	67,6 кг
		Материалы		
		БЕТОН МАРКИ М200	6,6 м³	
9	ГОСТ 23279-78	Фундамент Фм4		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
10	ГОСТ 23279-78	Изделие закладное М2-28	1	51,4 кг
		Материалы		
		БЕТОН МАРКИ М200	3,7 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса А I		А III		Арматура класса А III		Прокат		Болты		Всего	Общий расход				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 24379-1-80		ГОСТ 17305-78							
	8	12	16	18	12	16	18	20	22	24						
Фм1		12	12	12								12				
Фм2		15	15	15								15				
Фм3		77	77	77	6	6	31	34	65	33	33	104				
Фм4	11	11	59	23	82	93	2	6	8	12	28	40	14	14	62	155



Привязан:

Инв. №

ТП 708-18.85 КЖ

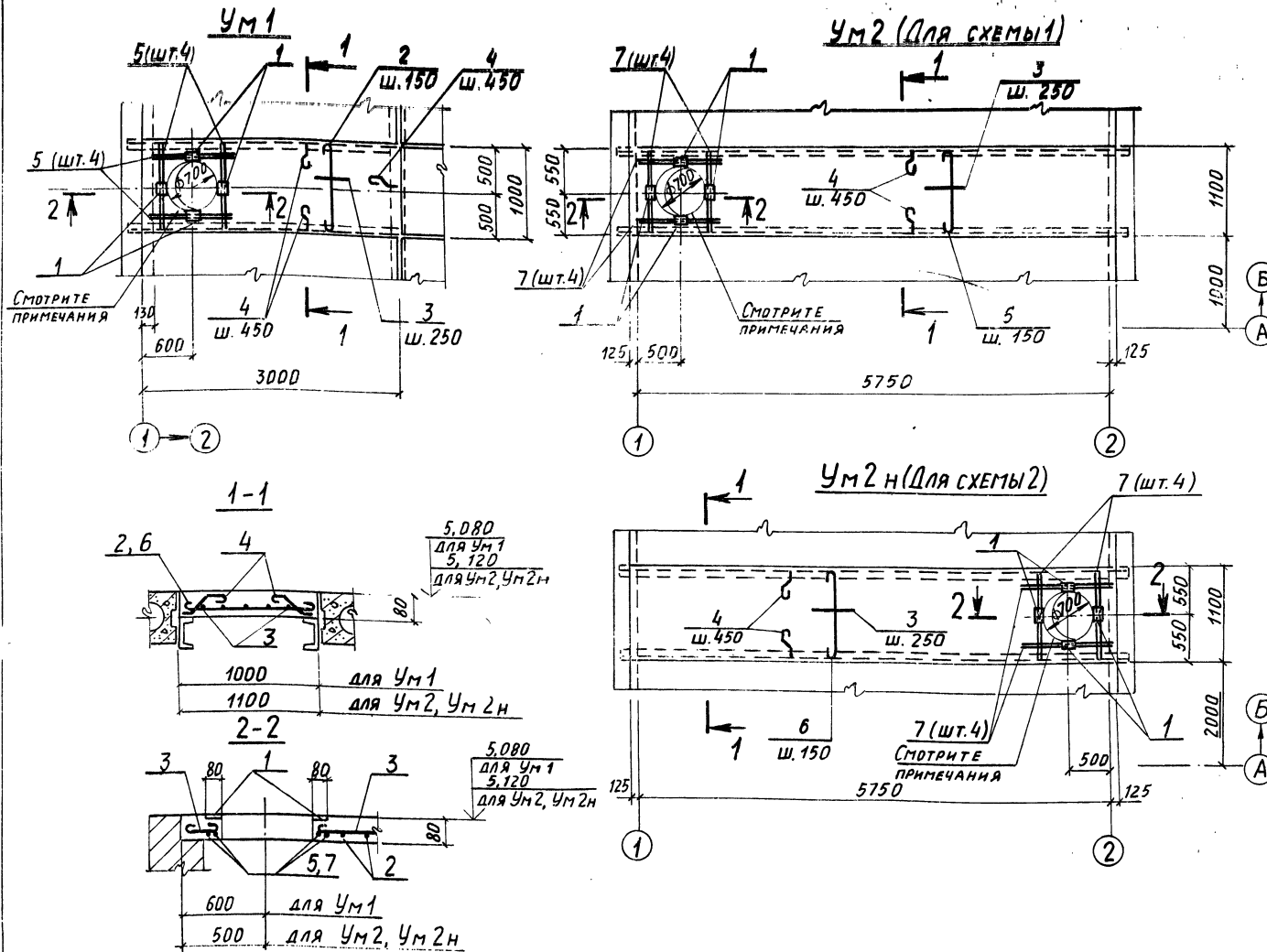
Нач. отд. Бродский
И.контр. Фундамент
И.констр. Зорин
Рук. гр. Панилай
Сп. инж. Радько
Инженер Пилигина

Склад заполнителя бетона приельбровый автоматизированный с двумя прямиками подачи елмоголю бтис.куб.м
Галерея ленточных конвейеров, №1, №2. Пункт перегрузки №2.
Схемы №1 и №2

Листов 18

Фундаменты Фм1 ÷ Фм4

Госстрой СССР, Харьковский проектостройпроект



СПЕЦИФИКАЦИЯ Ум1, Ум2, Ум2н

Кол.	Знак	Г/ВБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Ум 1						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1			3,400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММЗ-4	4	0,9 кг
ДЕТАЛИ						
2*				ФБА I ГОСТ 5781-82, R=1050	16	0,23 кг
3				ФБА I ГОСТ 5781-82, R= п.м	15	0,22 кг
4*				ФБА I ГОСТ 5781-82, R=330	15	0,13 кг
5				Ф10 АШ ГОСТ 5781-82, R=970	8	0,6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		0,2 м ³
Ум 2, Ум 2н						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1			3,400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММЗ-4	4	0,9 кг
ДЕТАЛИ						
3				ФБА I ГОСТ 5781-82, R= п.м	30	0,22 кг
4*				ФБА I ГОСТ 5781-82, R=330	26	0,13 кг
6*				ФБА I ГОСТ 5781-82, R=1150	36	0,26 кг
7				Ф10 АШ ГОСТ 5781-82, R=1070	8	0,66 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200		0,5 м ³

*Позиции 2,4,6 см. бедность деталей. Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н замаркированы на листах 4, 5, 6. Арматуру в местах проемов вырезать по месту.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка изделия	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА				
	А I		А III			А III		ПРОКАТ		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*	ВС-3кп2	ГОСТ 103-76*		
Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Всего	Ф8	Ф8	Всего	Всего		
Ум 1	7,0	2,0	9,0	4,8	13,8	2,0	1,6	3,6	17,4	
Ум 2, Ум 2н	16,0	3,4	19,4	5,3	24,7	2,0	1,6	3,6	28,3	

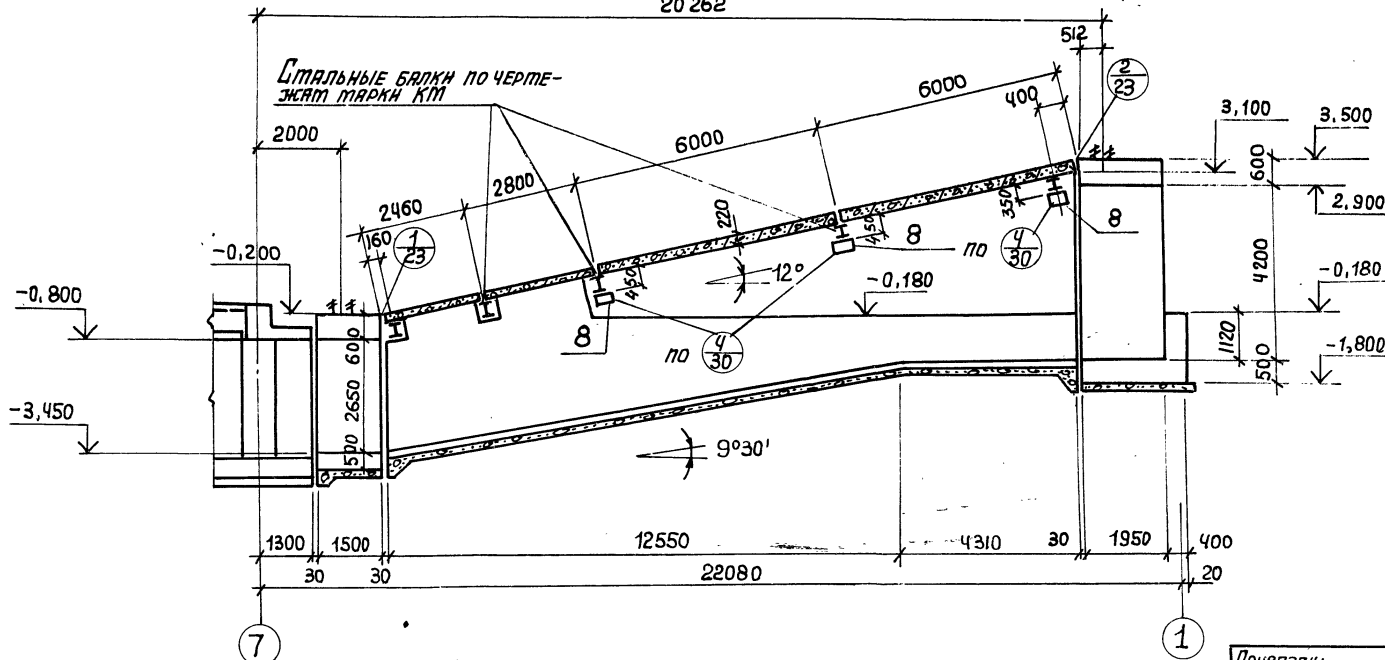
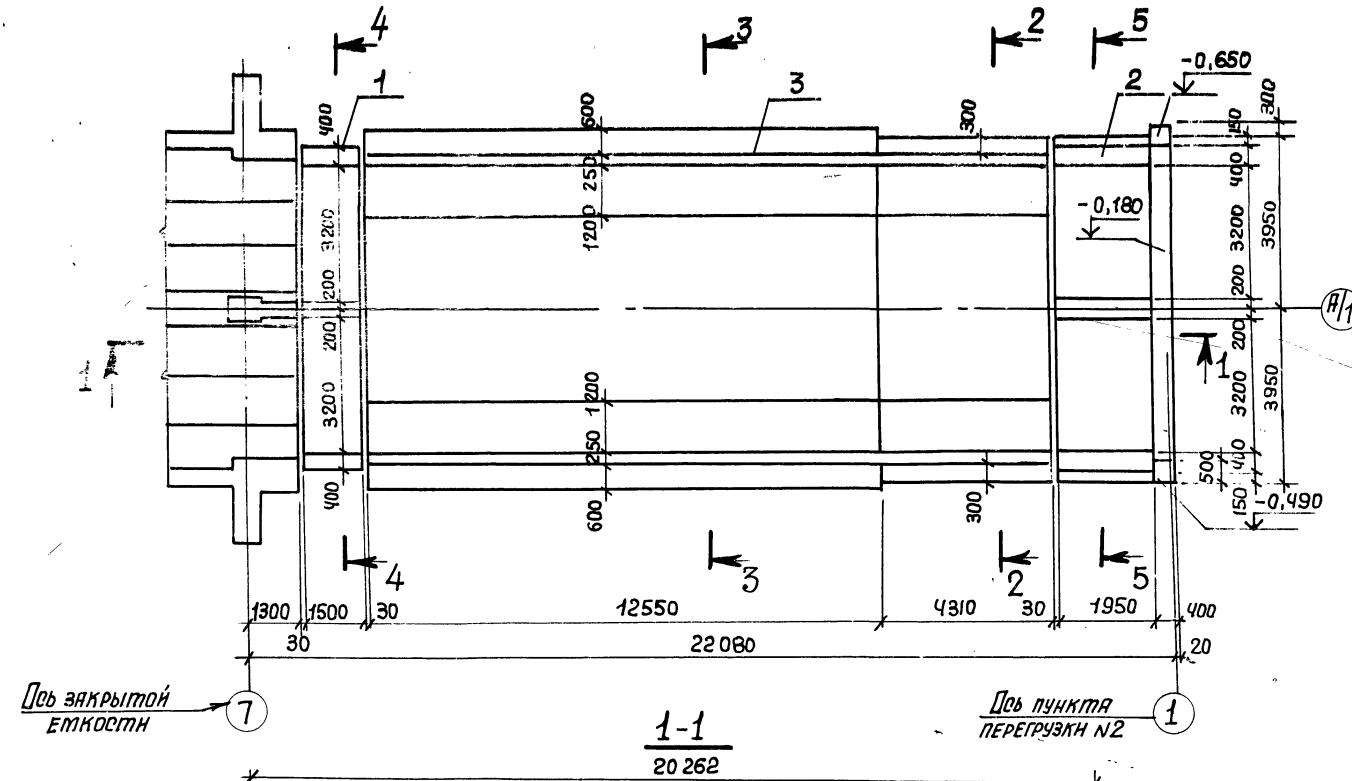
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
2	
4	
6	

ТП 708 - 18.85 КЖ			
Нач. отд.	Бродский		
Н.контр.	Фриаланд	С.Ч.	
Гл. инж.	Зорин	С.М.	
Рук. гр.	Фриаланд	С.Ч.	
Ст. инж.	Радюко	А.И.	
Вед. инж.	Иванова	Л.И.	
Инж.	Попова	С.В.	
Склад заготовителей бетона приельсовый автоматизированный с двукрытым трактором подачи емкостью 6тысяч куб м		Пункты перегрузки №1 и №2	
СХЕМЫ №1 и №2		Р	19
Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н		ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Мин. Под. Л. Подпись и дата. ВЗЛ. 10.01

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДИЩА



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чания
СБОРНЫЕ Ж. Б. ЭЛЕМЕНТЫ					
Покрытие					
4	3.006-2, вып. II-2	Плита П21д-5	9	130	
5	То же	То же П23д-3	9	820	
6	1.141-1, вып. 63	— " — ПК60.12-3АТ-УТ	8	2100	
7	То же	— " — ПК60.10-4АТ-УТ	4	1125	
8	Альбом В, КЖН-012, 013	Опорная подушка ОПЗ	6	100	
10	Альбом В, КЖН-мел, мел, мел, мел	Надельне соединительное ПС 16	18	1,5	
11	То же	То же ПС 17	13	2,0	
12	Альбом В, КЖН-мел В	— " — ПС 18	5	4,7	
Монолитные Ж. Б. ЭЛЕМЕНТЫ					
1	КЖ-24	Участок монолитный Ум1	1	—	
2	КЖ-25	То же Ум2	1	—	
3	КЖ-26, 27	— " — Ум3	1	—	

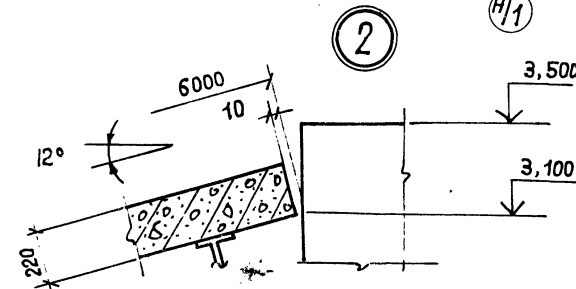
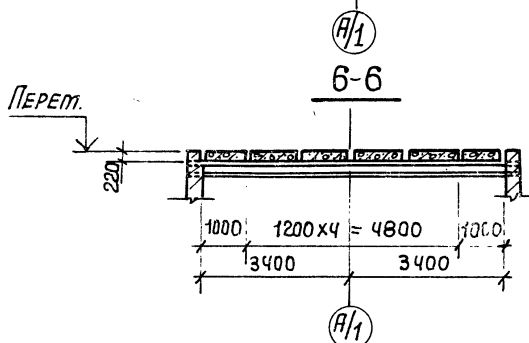
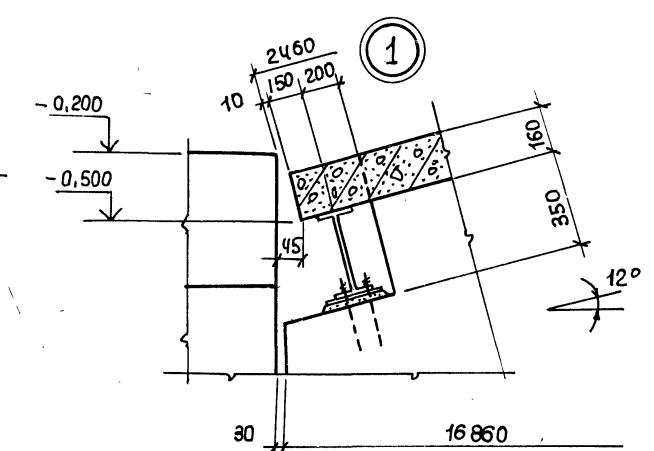
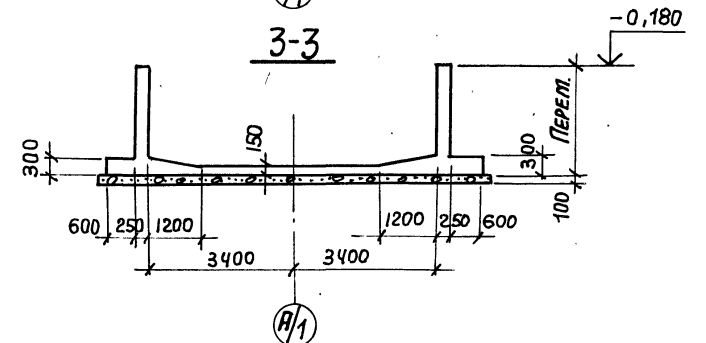
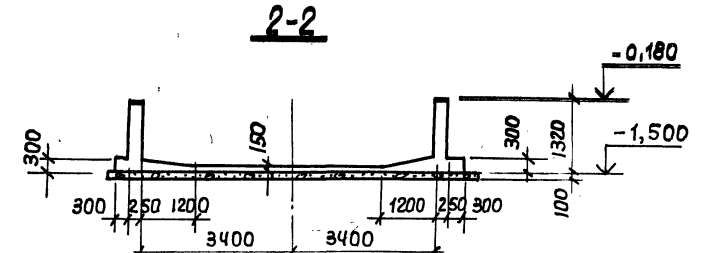
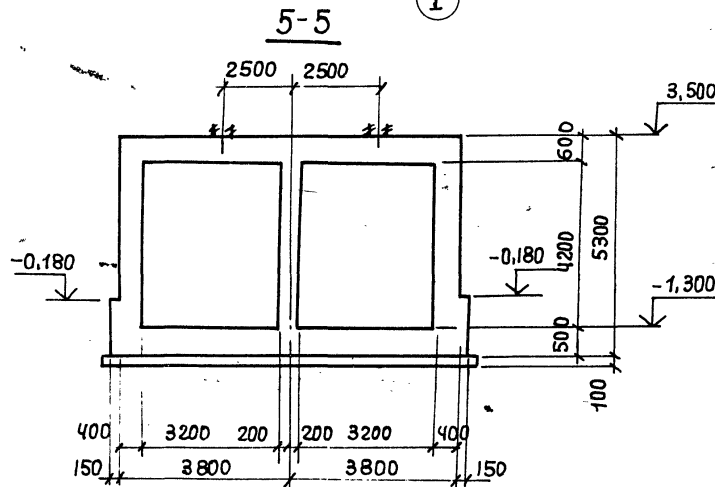
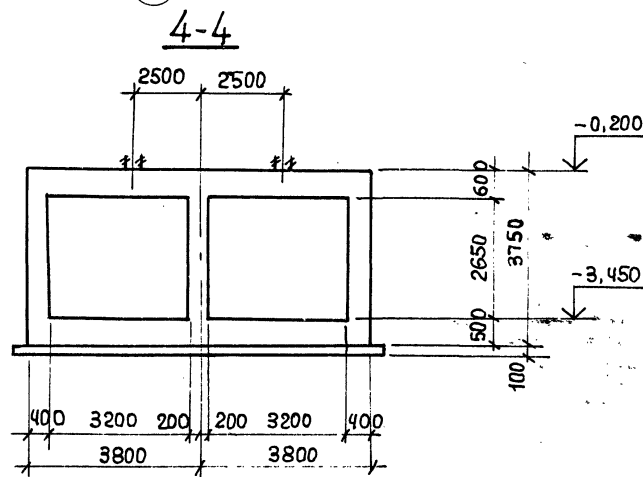
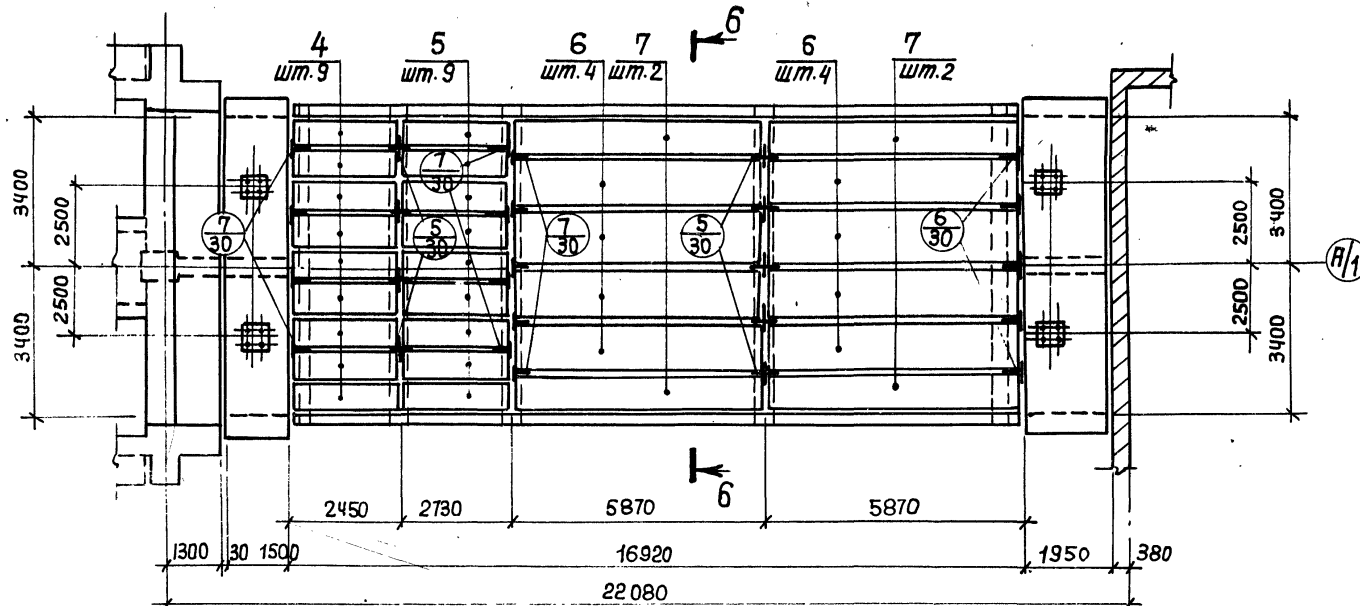
Литы 22, 23 рассматривать совместно.

37
9032/5

ГСП		Львовский	- ТП 708 - 18.85		КЖ
Инж. отд.	Бродяцкий	Склад заполнителя бетона приельсовый автоматизиро- ванный с двумя тракатами подачи емкостью 6 тыс. м ³			
И. контр.	Фридрих	Галерея ленточных конвейеров NS, N10.			
Инж. констр.	Зорин	СХЕМА N1			
Рук. гр.	Фридрих	Укладка Литет Литетов			
Ст. инж.	Лотазова	Р 22			
Инженер	Терентьева	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДИЩА РАЗРЕЗ 1-1.			
Инженер	Личкастая	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			

Инв. № 10000 Подпись и дата Взыск. инв. №

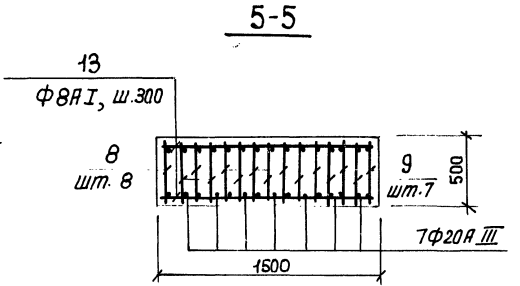
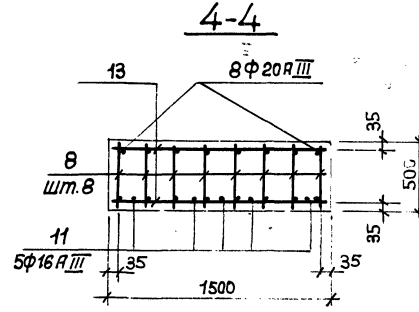
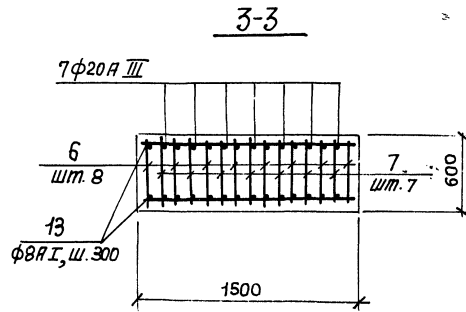
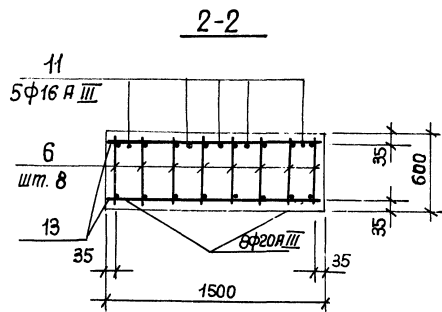
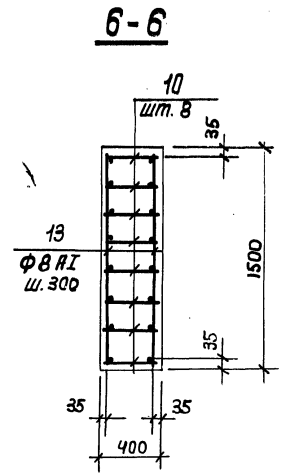
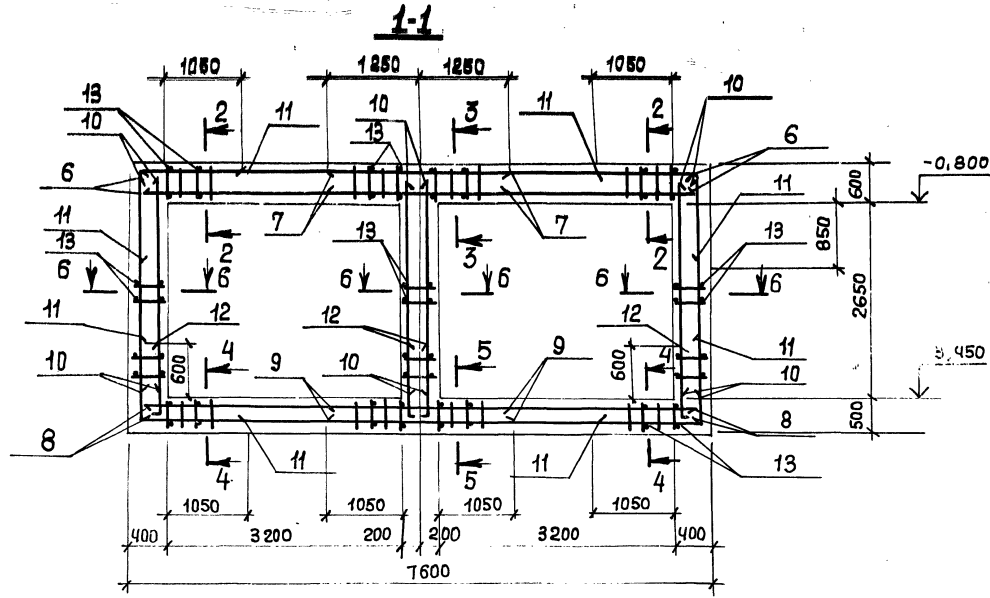
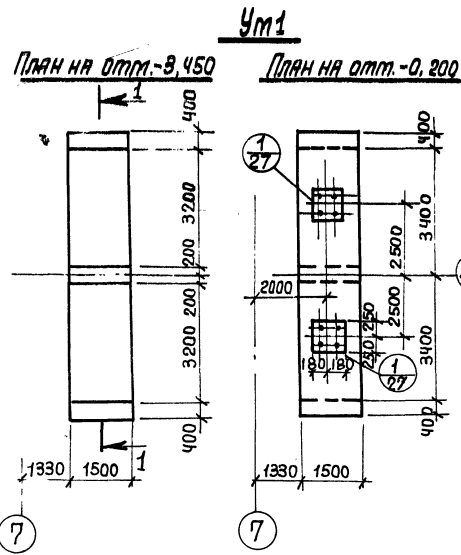
Схема расположения плит покрытия



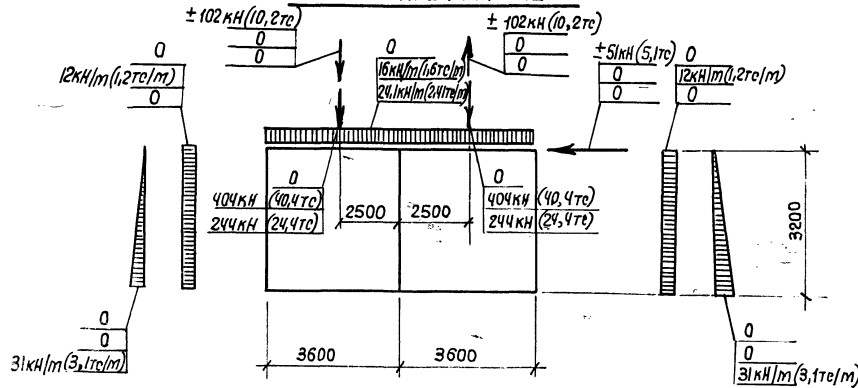
9032/5 38

ГП 708-18.85		КЖ	
Г.П. Туринский	И.П. Бродский	Склад заполнителей бетона прирепловский автотранспортный с двумя тралями подв. емкостью 0,5 м³. куб. м.	
И.П. Фрицланд	Л.П. Зорин	Галерея ленточных конвейеров №9, №10.	Стяжка плит Листов
Р.П. Шрицланд	С.П. Лотазова	СХЕМА №1	Е 23
И.П. Терентьева	И.П. Личкайтая	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 6-6 Узлы 1, 2.	РОССТРОЙ БССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Ш.В. № 10001. Инженер А.А. Вят. И.В. А.В.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Ум1



- На расчетных схемах приведены расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0.9$.
- В расчетных схемах приняты следующие обозначения:
 КРАТКОВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ НАГРУЗКА
 ПОСТОЯННАЯ НАГРУЗКА
- Каркасы пов. 10 учитывать вилкой вверх.

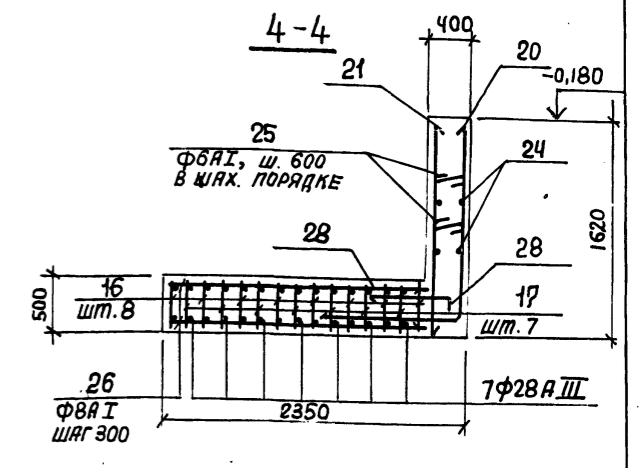
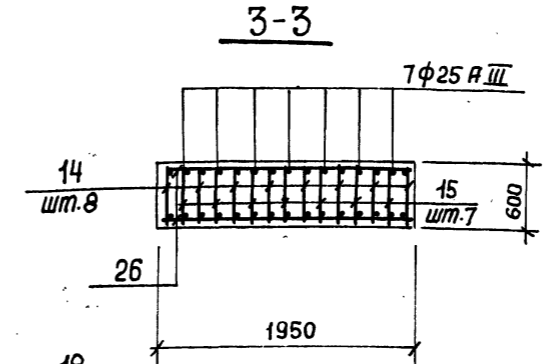
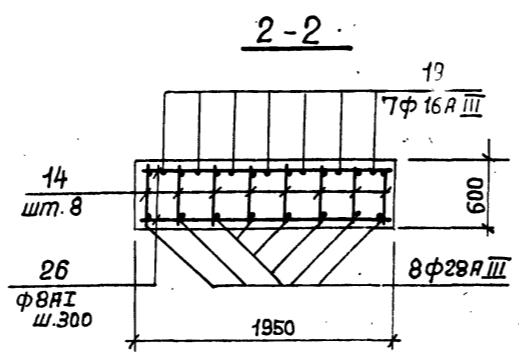
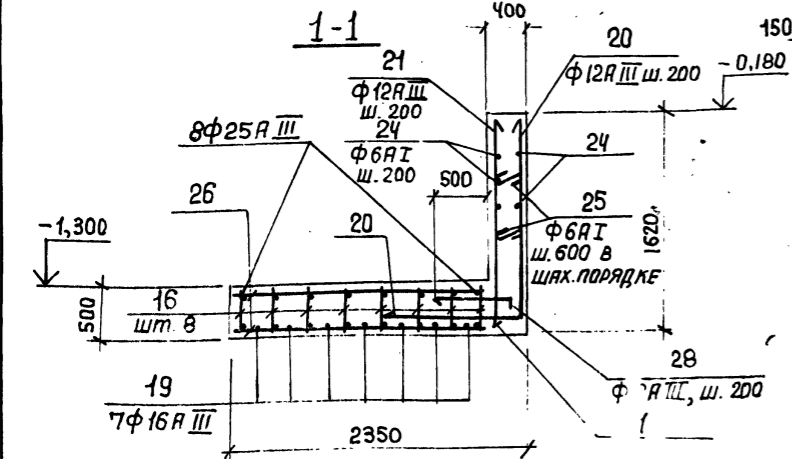
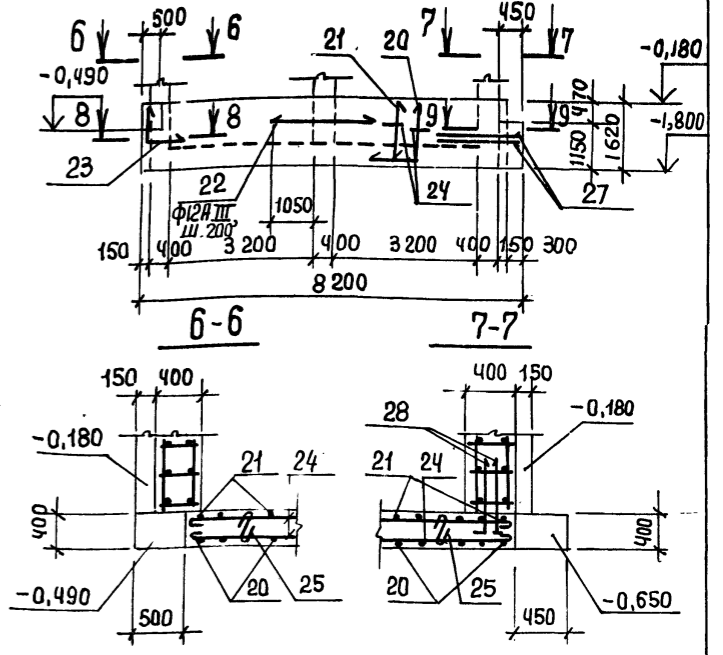
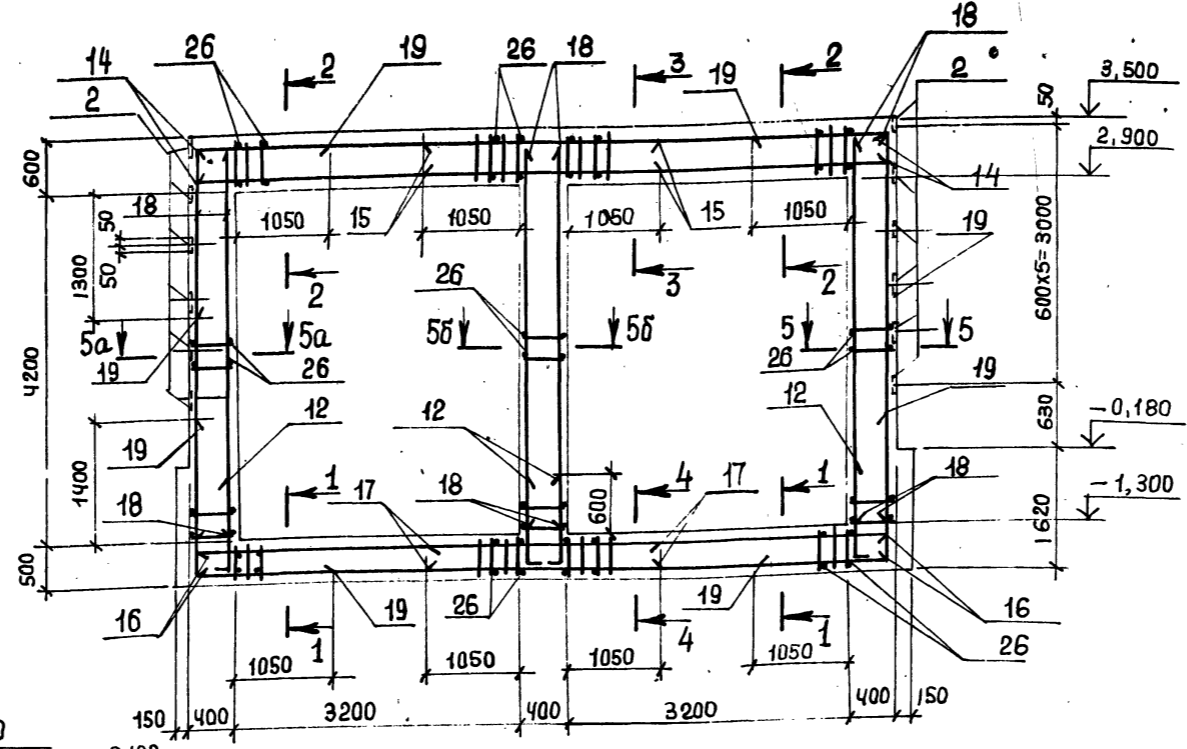
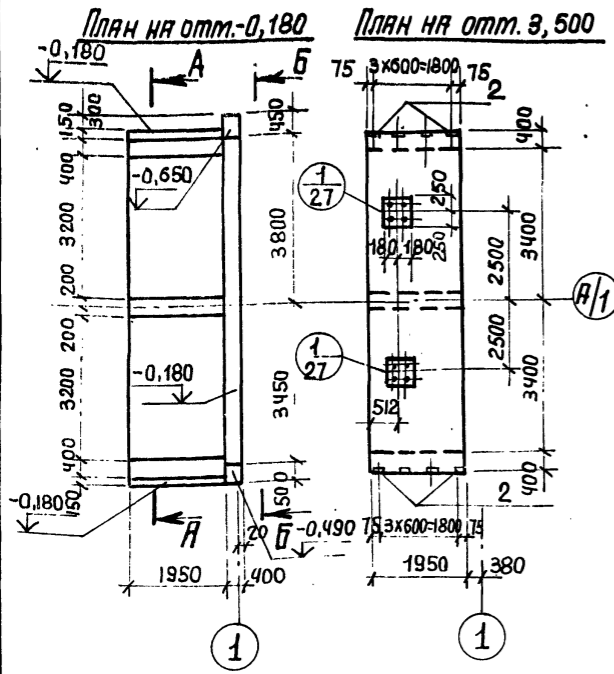
39
9092/5

Т П 708 - 18.85		КЖ	
И.О.Д.А. Бродский	И.О.Д.А. Фридрих	Склад заливочной бетона приельсовый автоматизиро- ванный с двумя трайталл подчич епкостью 6 т/с. куб. м	
И.О.Д.А. Зорин	И.О.Д.А. Фридрих	Галерея ленточных конвейеров №9 и №10	И.О.Д.А. Лист
И.О.Д.А. Руб. гр.	И.О.Д.А. Фридрих	СХЕМА №1	Листов
И.О.Д.А. Руб. гр.	И.О.Д.А. Фридрих	Монолитный участок Ум1	Р 24
И.О.Д.А. Руб. гр.	И.О.Д.А. Фридрих	Армирование	ЛОБОВОЙ БСР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕК
И.О.Д.А. Руб. гр.	И.О.Д.А. Фридрих		

Ум 2

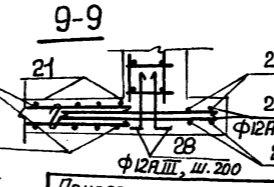
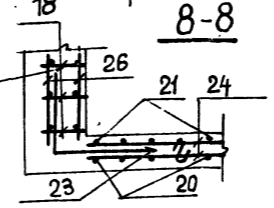
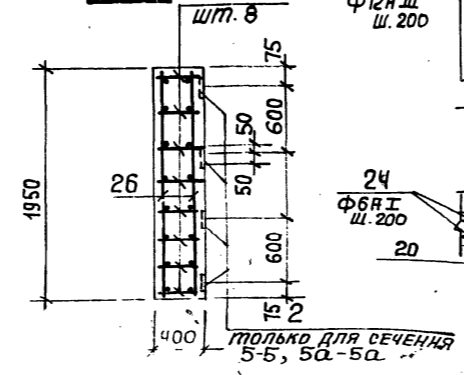
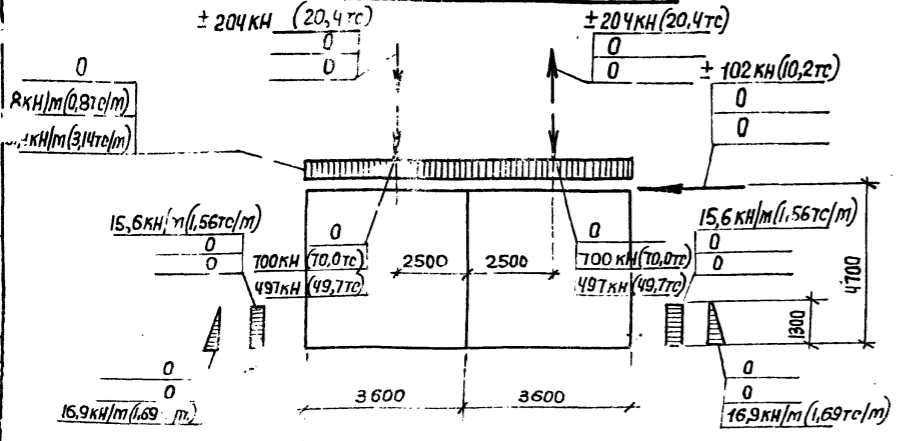
A-A

Б-Б



Расчетная схема Ум 2

5-5, 5а-5а (зеркально)
5б-5б

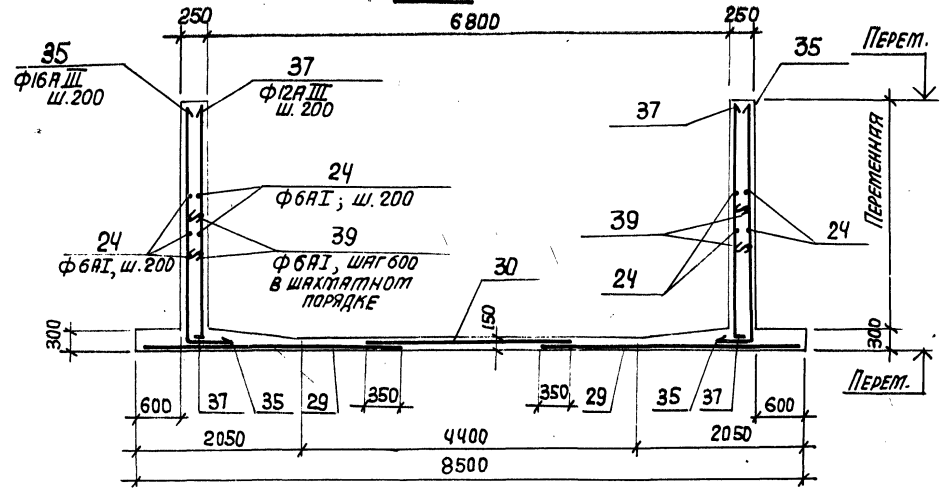


1. На расчетных схемах приведены расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$.
2. В расчетных схемах приняты следующие обозначения:
 КРАТКОВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ НАГРУЗКА
 ПОСТОЯННАЯ НАГРУЗКА
3. Каркасы по 18 установка вливаться вилкой вверх.

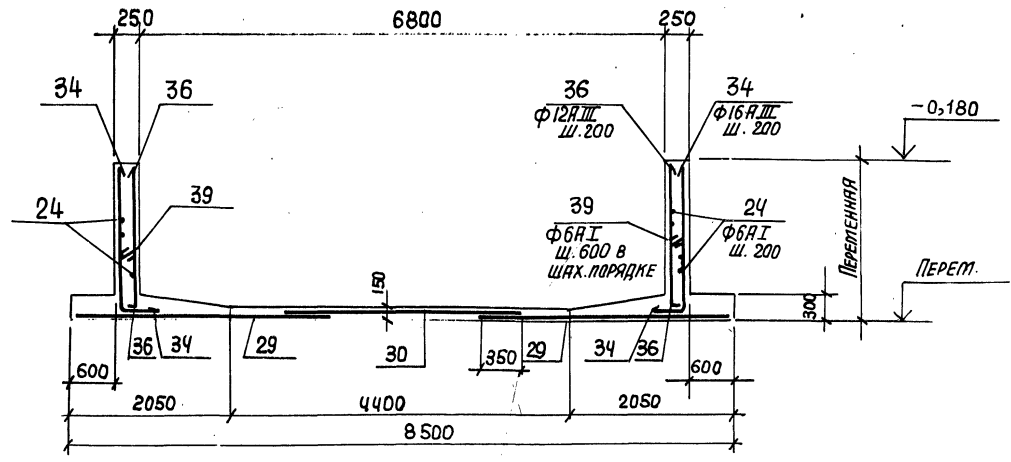
40
9032/5

Привязан:		ТП 708 - 18.85		КЖ	
И.О.П.И.	Бродский	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трамплинами подрами и мостом бытового типа			
И.О.П.И.	Фридлянд	Галерея ленточных конвейеров № 1 и № 2			
И.О.П.И.	Зорин	Схема 1.			
И.О.П.И.	Фридлянд	Монолитный участок Ум 2.			
И.О.П.И.	Лопатова	Яммировка.			
И.О.П.И.	Терентьева	Стандартный лист			
И.О.П.И.	Личьятия	Листов			
И.О.П.И.	Пилина	Р 25			
РОССТРОЙ СБЕР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ					

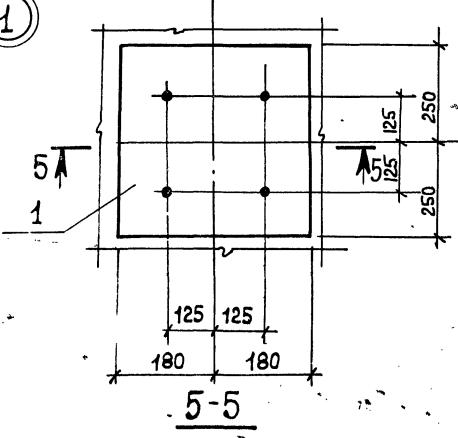
3-3



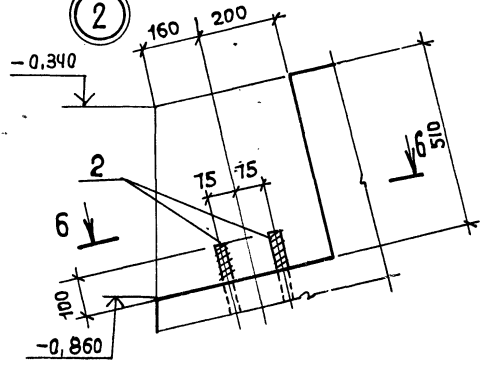
4-4



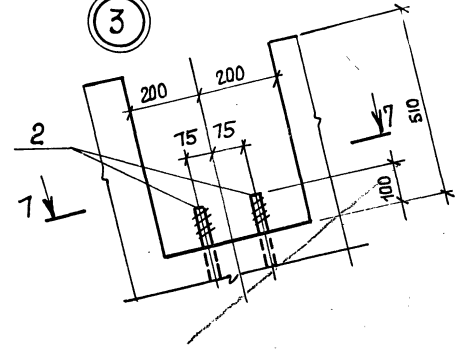
1



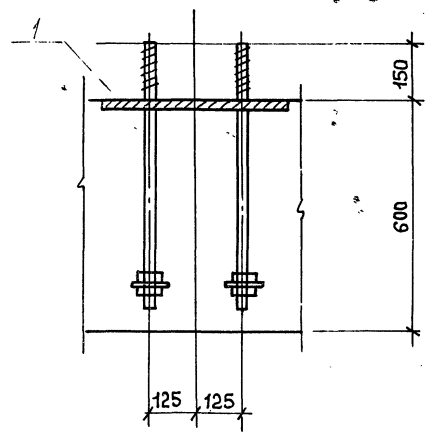
2



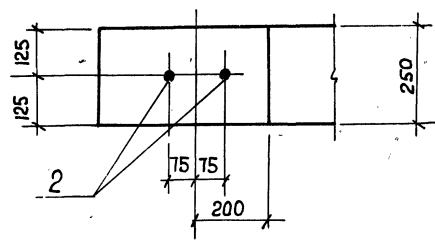
3



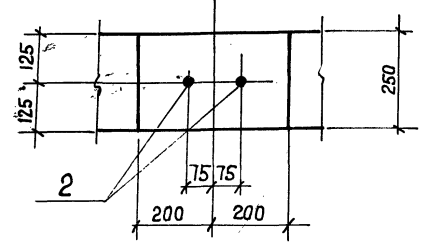
1. Схемы расположения конструкций смотрите на листах 22, 23.
2. Спецификацию смотрите на листе 28.



6-6



7-7



Изм. № 01/02/03/04/05/06/07/08/09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100

42
9032/5

		ТП 708 - 18.85		КЖ	
Имя Отч. Фамилия	Бродякина	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя прямыми полами высотой 6,75 м			
И.контр.	Финдланд	Галерея ленточных конвейеров №9 и №10		Установка	Лист
И.контр.	Борин	Схема №1		Р	27
Уч. гр.	Финдланд	Монолитный участок 3/23			
И.инж.	Поплязова	Армирование (окончание)			
Инженер	Чернышова	Госстрой СССР			
Инженер	Личикова	Харьковский			
Имя №		Промстройпроект			

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Альбом 5

Кол.	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ум1			
		Сборочные единицы			
		Наделяя закладные			
1	Альбом В КЖН-МН12, МН13		МН12	2	65,6 кг
		Каркасы плоские			
6	Альбом В КЖН-Кр43-Кр46		Кр43	8	33,8 кг
7	То же КЖН-Кр47-Кр50		Кр47	7	9,8 кг
8	" " КЖН-Кр43-Кр46		Кр44	8	32,0 кг
9	" " КЖН-Кр47-Кр50		Кр48	7	9,4 кг
10	" " КЖН-Кр51, Кр52		Кр51	24	7,5 кг
		Детали			
		Ф16А III, ГОСТ 5781-82			
11			Е=2800	20	4,4 кг
		Ф16А III, ГОСТ 5781-82			
12			Е=1100	32	1,74 кг
		Ф8А I, ГОСТ 5781-82			
13			Е=1480	136	0,59 кг
		Материал			
		Бетон марки 200		17,3	м ³
		Ум2			
		Сборочные единицы			
		Наделяя закладные			
1	Альбом В КЖН-МН12, МН13		МН12	2	65,6 кг
2	1.400-15, в.1, 120		МН105-1	48	1,0 кг

Кол.	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Каркасы плоские			
14	Альбом КЖН-Кр43+Кр46		Кр45	8	57,3 кг
15	То же КЖН-Кр47+Кр50		Кр49	7	13,2 кг
16	" " КЖН-Кр43+Кр46		Кр46	8	47,3 кг
17	" " КЖН-Кр47+Кр50		Кр50	7	15,3 кг
18	" " КЖН-Кр51, Кр52		Кр52	24	17,2 кг
		Детали			
		Ст. выше		32	1,74 кг
		Ф16А III, ГОСТ 5781-82			
			Е=3250	28	5,1 кг
		Ф12А III, ГОСТ 5781-82			
			Е=2350	34	2,1 кг
			Е=1550	34	1,4 кг
			Е=2500	6	2,2 кг
			Е=2000	6	1,78 кг
		Ф8А I, ГОСТ 5781-82			
24			Е=п.м.	100	0,22 кг
25			Е=500	20	0,09 кг
		Ф8А I, ГОСТ 5781-82			
			Е=1930	110	0,76 кг
		Ф12А III, ГОСТ 5781-82			
			Е=1500	10	1,34 кг
			Е=950	34	0,84 кг
		Материал			
		Бетон марки 200		32,1	м ³
		Ум3			
		Сборочные единицы			
		Наделяя закладные			
2	ГОСТ 24379, 1-80		Болт М1.1 М20х600 ВСтЗпс 2	8	1,81 кг

Кол.	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сетки арматурные			
		ГОСТ 23279-78			
29			С16А III-200 2450x3050	25/25	12 88,5 кг
		То же			
30			С10А I-200 2450x3050	25/25	8 48,5 кг
		То же			
31			С10А III-200 2450x2850	25/25	4 46,0 кг
		То же			
32			С6А I-200 1650x4250	25/25	2 40,7 кг
		То же			
33			С6А I-200 1250x4250	25/25	2 31,0 кг
		Детали			
		Ст. выше		550	п.м.
		Ф16А III, ГОСТ 5781-82			
			Е=2150	37x2	3,4 кг
			Е=3600	50	5,7 кг
		Ф12А III, ГОСТ 5781-82			
			Е=1900	37x2	1,7 кг
			Е=3350	50	3,0 кг
		Ф10А III, ГОСТ 5781-82			
			Е=1000	35	0,62 кг
		Ф8А I, ГОСТ 5781-82			
			Е=350	20	0,08 кг
		Материал			
		Бетон марки 200		36,7	м ³

Ведомость деталей

Поз.	Экз
11	1000 1400
12	1000 100
19	1400 1850
20	1550 800
23	300 1000

Поз.	Экз
25	500
28	800 150 350
34	от 1250 до 2250 400
35	3 200 400

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Наделяя арматурные										Наделяя закладные										Общий расход стали		
	Арматура класса А I										Арматура класса А III												
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Всего	Ф10	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Ф28	Итого	Всего	Ф16	Ф8	Б-10	Б-20	Б-6	Итого	Л20		Л36	Итого
Ум1	-	298	-	298	95	144	143	388	-	-	765	1063	11	-	3	55	-	58	-	67	67	136	1199
Ум2	25	281	247	553	95	174	563	-	298	374	1504	2037	11	24	3	55	24	82	-	67	67	184	2241
Ум3	138	-	853	991	114	389	750	-	-	-	1253	2244	-	-	-	-	-	-	15	-	15	15	2259

Ведомость деталей (продолжение)

Поз.	Экз
36	от 1250 до 2250 150
37	3200 150
38	300 500
39	350 200

ПРИВЯЗАН:

Инженер	Терентьева
Инженер	Пичкалова

ТП 708-18.85 КЖ

СЛОВА ЗАПОЛНИТЕЛЕВ БЕТОНА ПРЯДЕЛКОЛЫВ РАВНОМЫЙ С ДВУМА ТРАКЛАТН ПОУЧН ЕПЛОСТЬЮ ВЪСЛЕ КЪБ И

ТАЛЕРЕА ЛЕИТОЧНЫХ КОНВЕНЕРОВ И9 И И10 СХЕМА N1

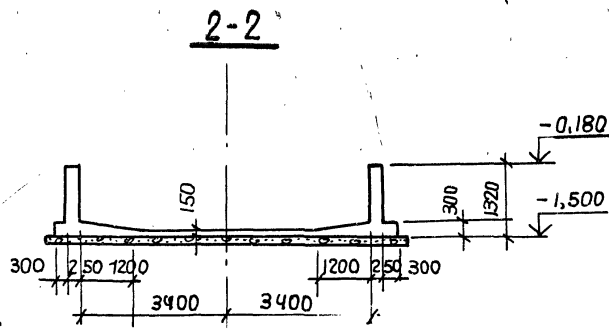
СЛОВА ЛКСТ ЛКСТОВ

Р 28

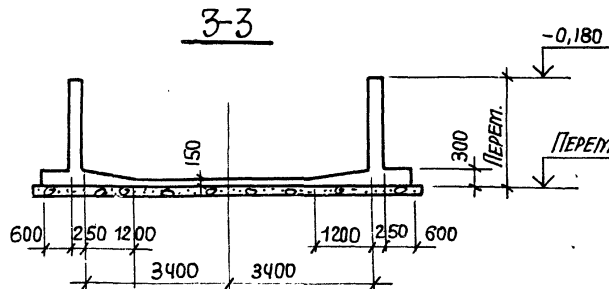
ГОВРОСТР ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОПНИИ ПРЕКЪТ

Имя, № погр. Подпись и дата. Взам. инв. №

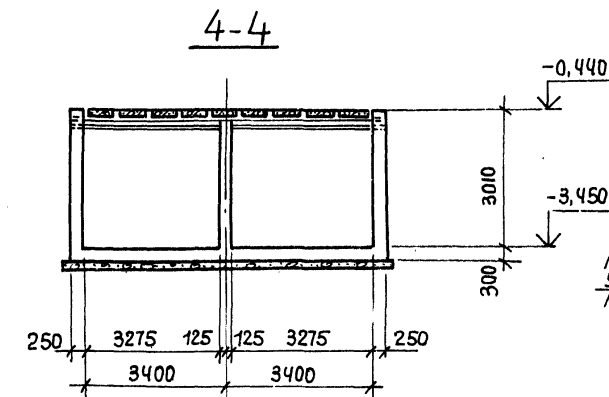
43 9032/5



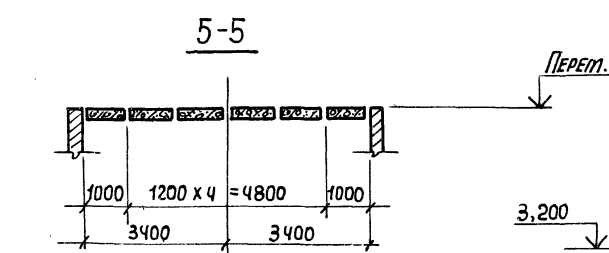
А/1



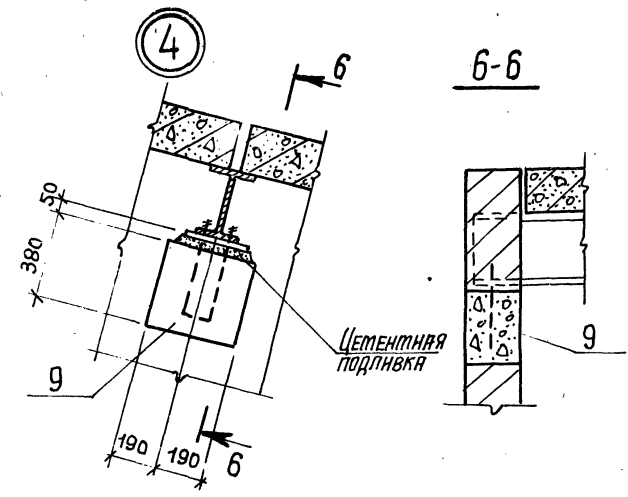
А/4



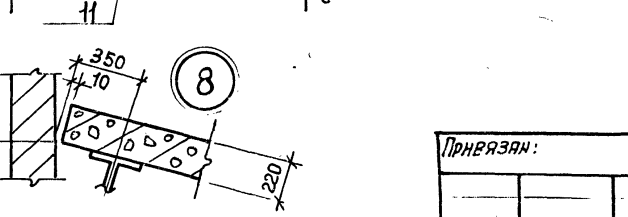
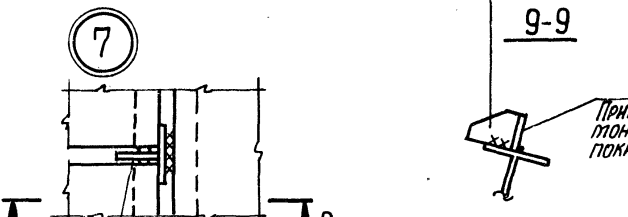
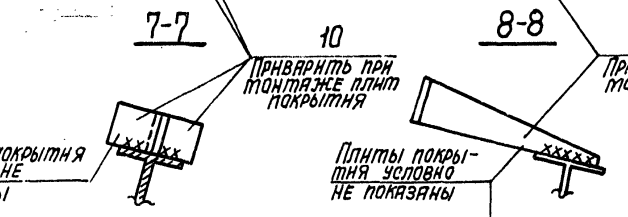
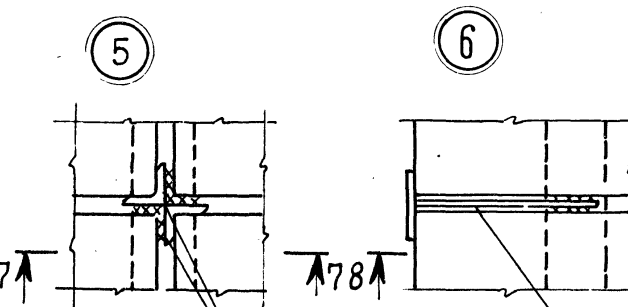
А/1



А/1



6-6



МАРКА	ПОБНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИМЕР-ЧАННЕ
<u>СБОРНЫЕ Ж. Б. ЭЛЕМЕНТЫ</u>				
<u>ПОКРЫТИЕ</u>				
3	3.006-2, вып. II-2	Плита п8д-8	9	210
4	1.141-1, вып. 63	То же ПК60.12-3АГУТ	8	2100
5	То же	— " — ПК60.10-4АГУТ	4	1725
6	1.141-1, вып. 60	— " — ПК42.12-3Т	4	1490
7	То же	— " — ПК42.10-3Т	2	1230
8	3.006-2, вып. II-2	— " — п26д-3	9	1250
9	Альбом В, КЖСН-ОП2, ОП3	Плоская подушка ОП3	6	100
10	Альбом В, КЖСН-М011, М012	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ М016	20	1,5
11	То же	То же М017	10	2,0
12	Альбом В, КЖСН-М018	— " — М018	9	4,7
<u>МОНОЛИТНЫЕ Ж. Б. ЭЛЕМЕНТЫ</u>				
1	КЖС-31-33	Участок монолитный Ум4	1	—
2	То же	То же Ум5	1	—

Имя, № проекта, Подпись и дата, Визит или №

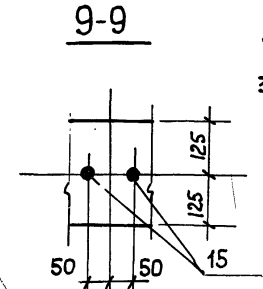
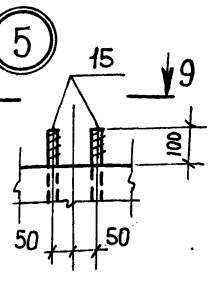
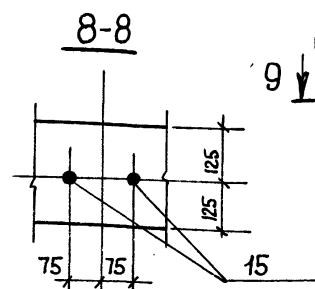
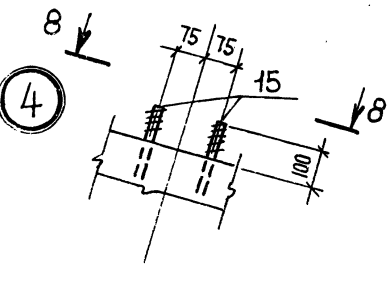
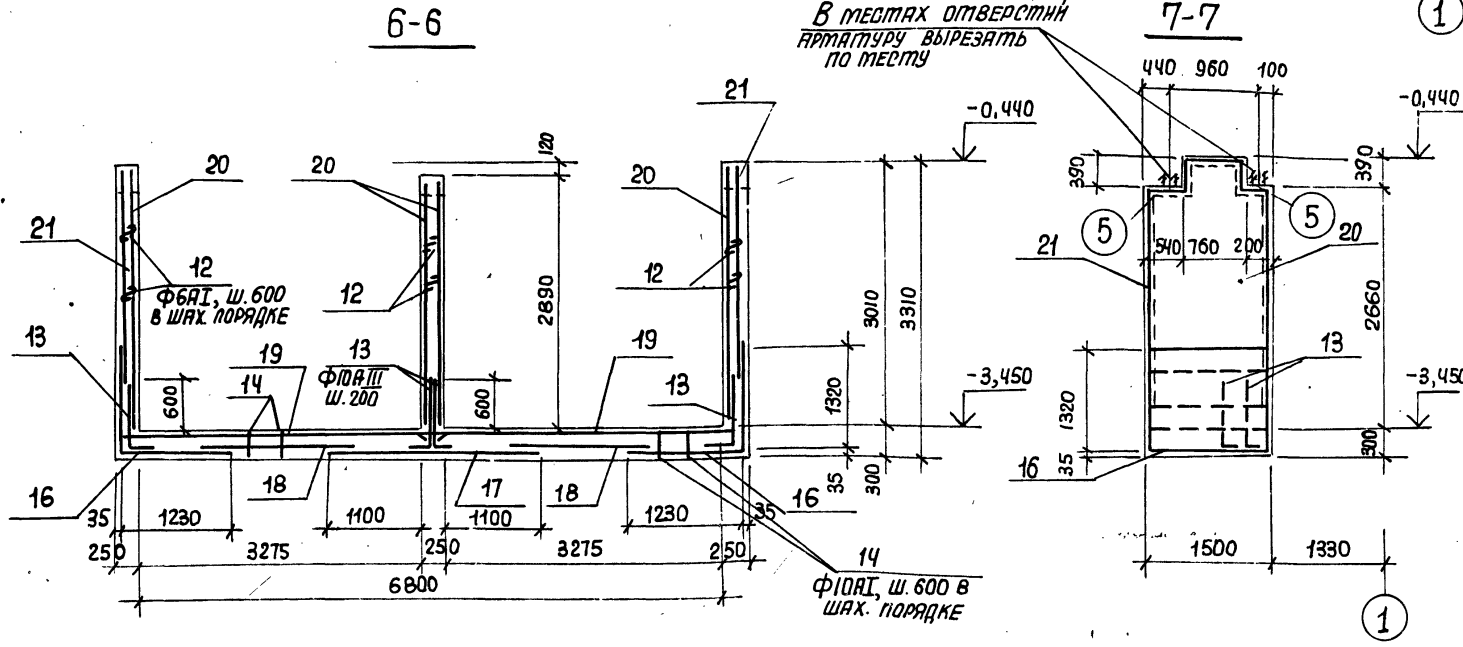
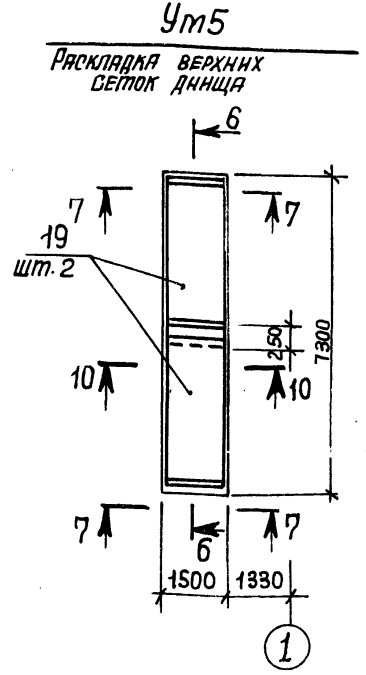
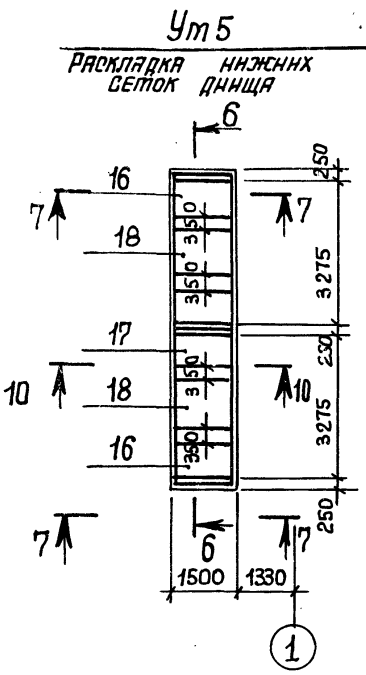
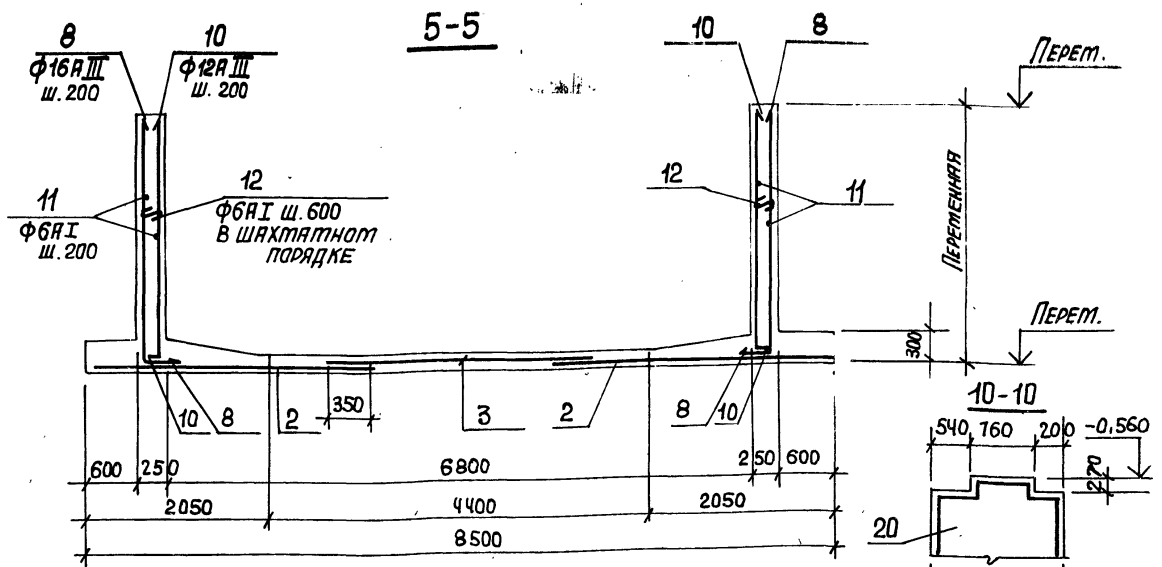
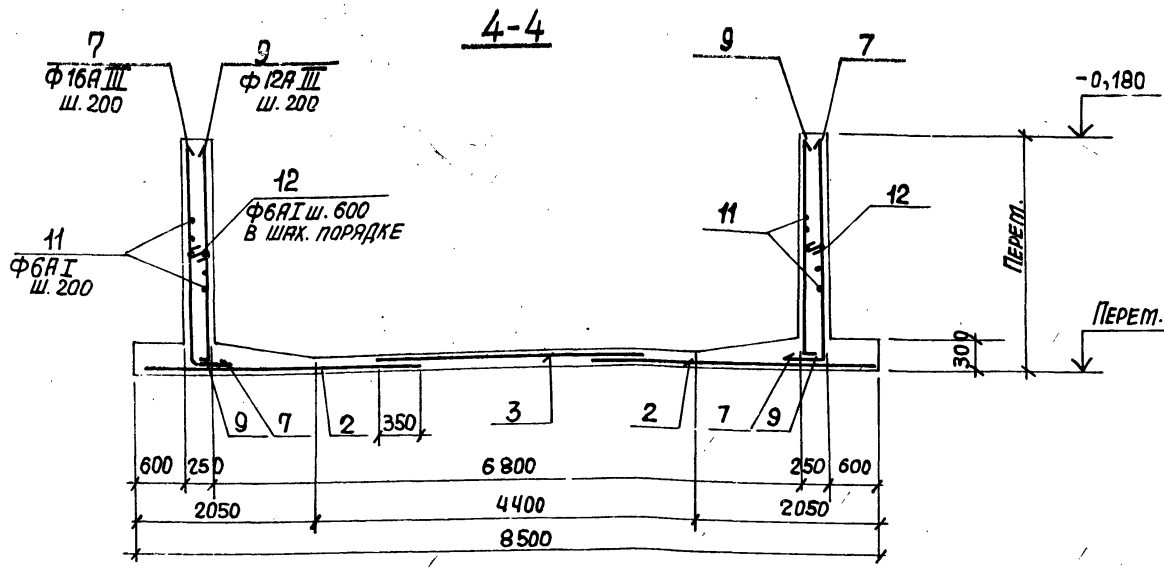
45
9032/5

ТП 708-18.85 КЖ

Имя отп.	Бродский	СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗ- РОВАННЫЙ С ДВУМЯ ПРАКТИКАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ БУКС. КУБ. М. ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №3, №10 СХЕМА №2	Лист	Листов
И. контр.	Фрицланд		Р	30
И. констр.	Зорин			
Рук. гр.	Фрицланд			
И. инж.	Полтавова			
И. инж.	Чернышова	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 5-5. Узлы 4-8	ГОССТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
И. инж.	Личкайтис			

ПРИВЯЗКА:

Альбом 5



1. Опалубочные чертежи смотрите на листах 29, 30.
2. Спецификацию смотрите на листе 33.
3. Сетки поз. 16 гнуть по размерам, указанным на чертеже.

Привязан:		ТП 708-18.85		КЖ	
И.О.И.О.	Бродский	Склад заполнителей бетона прирельсовый автомобильный	Склад заполнителей бетона прирельсовый автомобильный	Склад заполнителей бетона прирельсовый автомобильный	Склад заполнителей бетона прирельсовый автомобильный
И.К.И.П.	Шридяля	равнинный с двумя трамплинами подачи елочность 2 т/с. куб. м	равнинный с двумя трамплинами подачи елочность 2 т/с. куб. м	равнинный с двумя трамплинами подачи елочность 2 т/с. куб. м	равнинный с двумя трамплинами подачи елочность 2 т/с. куб. м
Л.К.И.П.	Зорин	Галерея ленточных конвейеров №9, №10	Галерея ленточных конвейеров №9, №10	Галерея ленточных конвейеров №9, №10	Галерея ленточных конвейеров №9, №10
Р.К.Г.Р.	Шридяля	Схема №2	Схема №2	Схема №2	Схема №2
Ст. инж.	Полтавская	Монолитный участок Ум 4 (продолжение)	Монолитный участок Ум 4 (продолжение)	Монолитный участок Ум 4 (продолжение)	Монолитный участок Ум 4 (продолжение)
Инженер	Терентьева	Монолитный участок Ум 5	Монолитный участок Ум 5	Монолитный участок Ум 5	Монолитный участок Ум 5
Инженер	Личкайтая	пробуривание	пробуривание	пробуривание	пробуривание
И.И.В. №					

47
9032/5

Имя, № проекта, дата, ведом. инв. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Лист 5

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь
		Ум 4		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		Наделяя закладные		
15	ГОСТ 24379.1-80	Болт ф.1. М20х600 ст 3 по 2	8	1,81 кг
		Сетки арматурные		
1	ГОСТ 23279-78	С 10А III-200 2450x2750 75 10А I-200 75	6	49,4 кг
2	То же	С 16А III-200 2450x3050 25 10А I-200 25	12	87,0 кг
3	"	С 10А I-200 2450x3050 25 10А I-200 25	9	49,0 кг
4	"	С 6А I-200 1650x5950 75 12А III-200 75	2	56,0 кг
5	"	С 6А I-200 1250x5950 75 12А III-200 75	2	42,0 кг
		Детали		
		Ф10А III, ГОСТ 5781-82		
6		Е=1000	35	0,62 кг
		Ф16А III, ГОСТ 5781-82		
7		Еср.=2275	47x2	3,6 кг
8		Е=3650	30	5,9 кг

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь
		Ум 5		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		Наделяя закладные		
9		Ф10А III, ГОСТ 5781-82		
		Еср = 2025	47x2	1,8 кг
10		Е = 3400	50	3,1 кг
		Ф6А I, ГОСТ 5781-82		
		Е=п.т	500	0,22 кг
11		Е=350	190	0,08 кг
12				
		Материал		
		Бетон марки 200	48,4	м ³
		Ум 5		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		Наделяя закладные		
15	ГОСТ 24379.1-80	Болт ф.1. М20х600 ст 3 по 2	8	1,81 кг
		Сетки арматурные		
16	ГОСТ 23279-78	С 14А III-200 1450x2550 15 6А I-200 75	2	29,2 кг
17	"	С 14А III-200 1450x2450 25 6А I-200 25	1	27,8 кг
18	"	С 10А III-200 1450x1850 25 6А I-200 25	2	12,4 кг
19	"	С 10А III-200 1450x3650 225 6А I-200 225	2	24,1 кг
20	"	С 12А III-200 1450x2850 25 6А I-200 25	4	25,0 кг
21	"	С 12А III-200 1450x2450 25 6А I-200 25	2	21,6 кг

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь
		Детали		
		Ф12А III, ГОСТ 5781-82		
		Е=950	82	0,84 кг
13		Ф6А I, ГОСТ 5781-82		
		Е=350	30	0,08 кг
12		Ф10А I, ГОСТ 5781-82		
		Е=1820	26	0,15 кг
		Материал		
		Бетон марки 200	6,4	м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	
8	
9	
10	
12	
13	
14	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Наделяя арматурные								Наделяя закладные				Общий расход стали			
	Арматура класса								Арматура класса							
	А I				А III				А I (болты)							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 24379-80							
Ф6	Ф10			Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16		Итого	Ф20					
Ум 4	145	929			1072	200	350	-	1267	1817	2889	15				2905
Ум 5	61	20			81	75		73		280	361	15				376

48
9032/5

ТП 708 - 18.85 КЖ

Ивч. отд.	Бродский	Склад заполнителя бетона приельсовым автоконтрактом ровняный сдвига трактиним поучки етаськобые куб.м ТАПЕРА ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ, №9, №10 СХЕМА №2.	Лист	Листов
И.контр.	Фридлянд		Р	33
И.контр.	Зорин			
Рук. пр.	Фридлянд			
Ст. инж.	Лопазова			
Инженер	Чернышева	Монолитные участки Ум 4, Ум 5		
Инженер	Личкалтан	Армирование		
Инв. №		Спецификация, ведомость де- талей, расход стали.		

РОССТРОЙ ССРР
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ

Схема расположения фундаментов под установки ВЗ, В4, В5, схемы №2

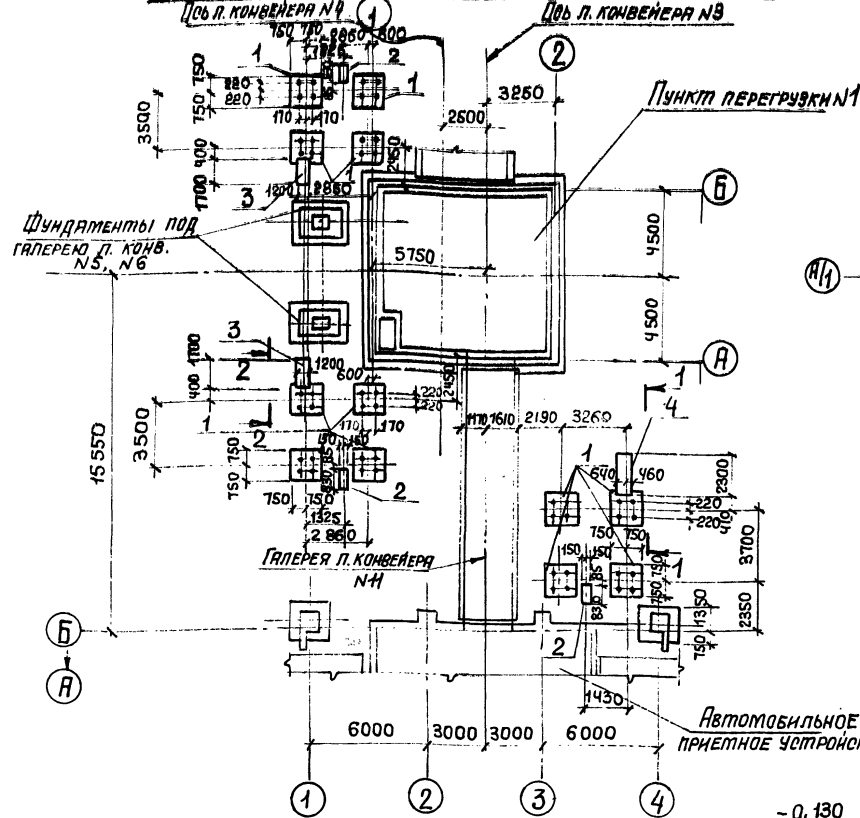


Схема расположения фундаментов под установки В6, В7, В8, схемы №1

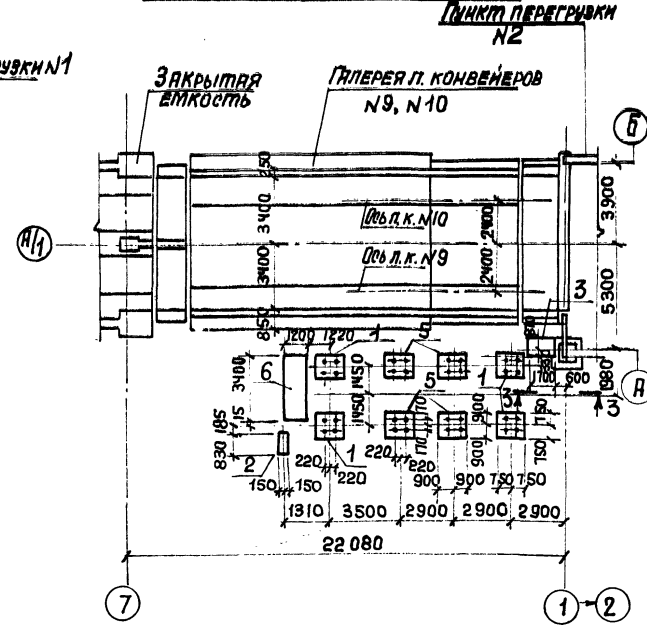


Схема расположения фундаментов под установки В6, В7, схемы №2

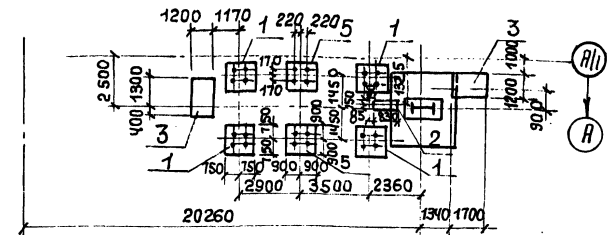
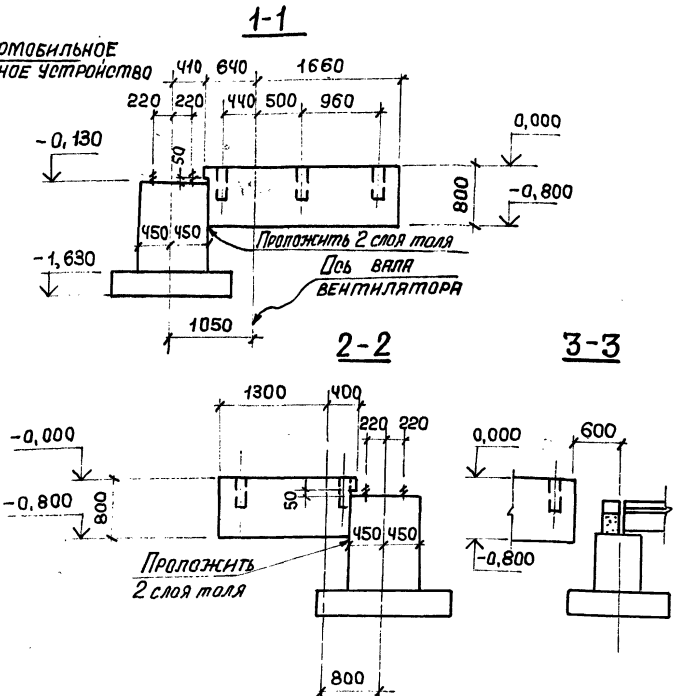
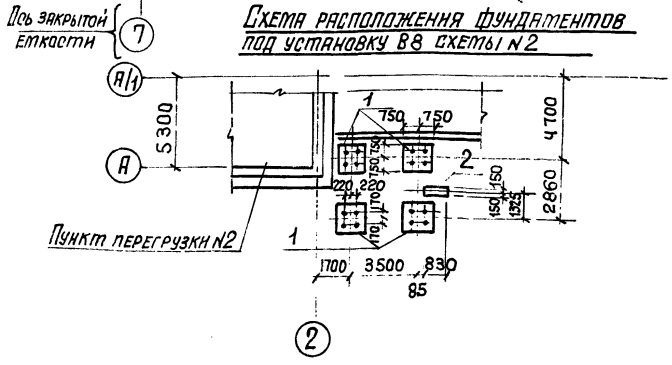


Схема расположения фундаментов под установку В8, схемы №2



Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. для схем №1	Кол. для схем №2	Масштаб	Примечание
Схема расположения фундаментов под установки ВЗ, В4, В5						
1	КЖ-35	Фундамент ФМ 5	12	12		
2	То же	То же ФМ 6	3	3		
3	"	" ФМ 6	2	2		
4	"	" ФМ 7	1	1		
Схема расположения фундаментов под установки В6, В7, В8, схемы №1						
1	КЖ-35	Фундамент ФМ 5	4	-		
2	То же	То же ФМ 6	1	-		
3	"	" ФМ 6	1	-		
5	"	" ФМ 7	4	-		
6	"	" ФМ 8	1	-		
Схема расположения фундаментов под установки В6, В7, схемы №2						
1	КЖ-35	Фундамент ФМ 5	-	4		
2	То же	То же ФМ 6	-	1		
3	"	" ФМ 6	-	2		
5	"	" ФМ 7	-	2		
Схема расположения фундаментов под установку В8, схемы №2						
1	КЖ-35	Фундамент ФМ 5	-	4		
2	То же	То же ФМ 6	-	3		

Имя, отчество, должность, подпись, дата

49
9032/5

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона приельзовский автоматизированный с двумя трамплин подвучи емкостью 6 тыс. куб. м

Площадки под циклоны Схемы №1, №2

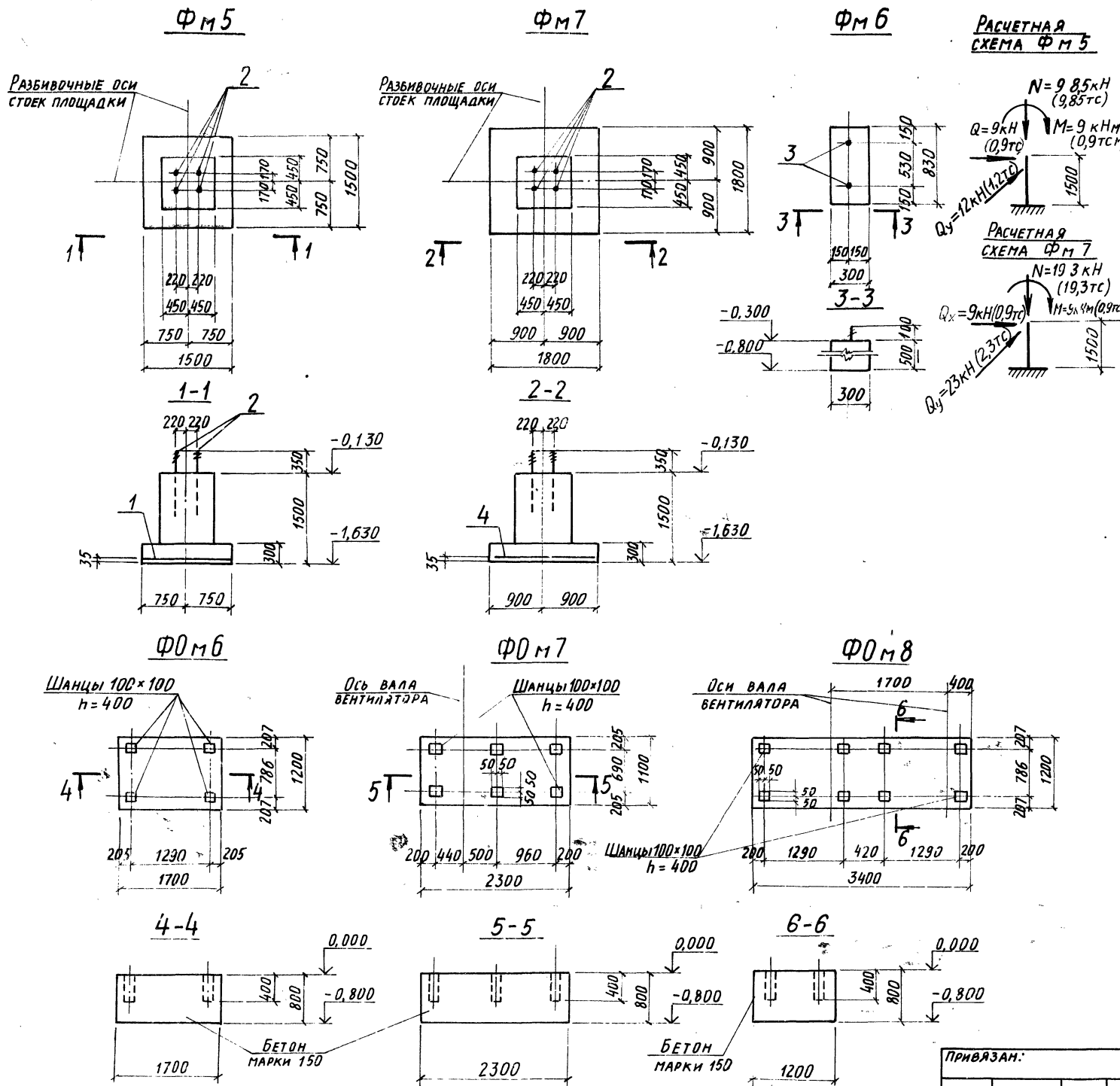
Схемы расположения фундаментов под установки ВЗ-В8

Лист 34

Госстрой СССР, Харьковский Проект

Имя, отчество, должность, подпись, дата

СПЕЦИФИКАЦИЯ



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Зона	Фурнит
ФМ 5					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ					
1	14,3кг	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	ГОСТ 23279-78		
ДЕТАЛИ					
2	7,43кг	БОЛТ 1.1. М30x120 ВСт3пс2	ГОСТ 24379.1-80		
МАТЕРИАЛ					
	1,65 м ³	БЕТОН МАРКИ 200			
ФМ 6					
ДЕТАЛИ					
3	0,44кг	БОЛТ 1.1. М12x40 ВСт3пс2	ГОСТ 24379.1-80		
ФМ 7					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ					
4	18,9кг	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	ГОСТ 23279-78		
ДЕТАЛИ					
2	7,43кг	БОЛТ 1.1. М30x120 ВСт3пс2	ГОСТ 24379.1-80		
МАТЕРИАЛ					
	1,95 м ³	БЕТОН МАРКИ 200			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Итого	Общий расход
	Арматура			
	Болты	Арматура		
ФМ 5	14	30	30	44
ФМ 6	-	1	1	1
ФМ 7	19	30	30	49

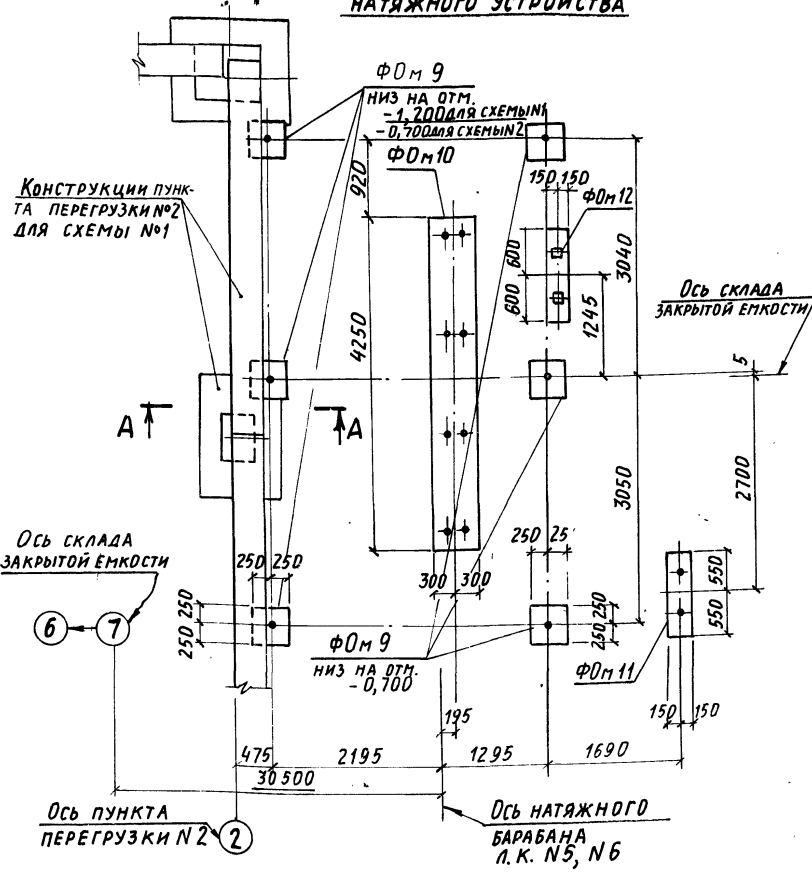
РАСЧЕТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА НАДЕЖНОСТИ ПО НАЗНАЧЕНИЮ $\gamma_n = 0,9$.

50
9032/5

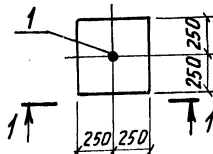
Т П 708 - 18.85		КЖ	
НАЧ. ОТД.	Бродский	Склад заготовителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя траками подачи емкостью 6 тыс. кубм	
Н. КОНТР.	Фрицланд	Площадки под циклоны	
П. КОНСТ.	Зорин	СХЕМЫ N1 и N2	
РУК. ГР.	Фрицланд	Стандарт	Лист Листов
СТ. ИНЖ.	Радько	Р	35
СТ. ИНЖ.	Радько	Фундаменты ФМ5 ÷ ФМ7, ФМ6 ÷ ФМ8	
ИНЖ.	Попова	ГОСТРОИ СССР	
СТ. ИНЖ.	Радько	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

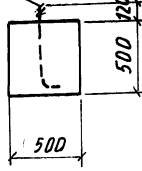
**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ
НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА**



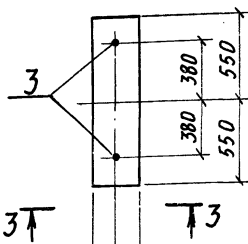
Ф0м9



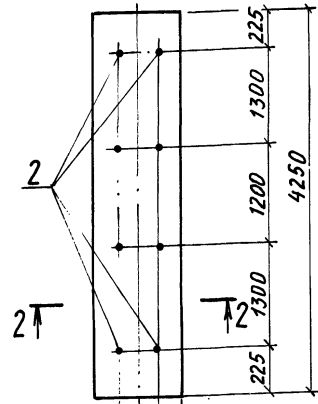
Ф0м10



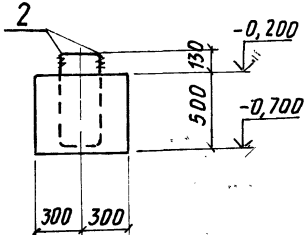
Ф0м11



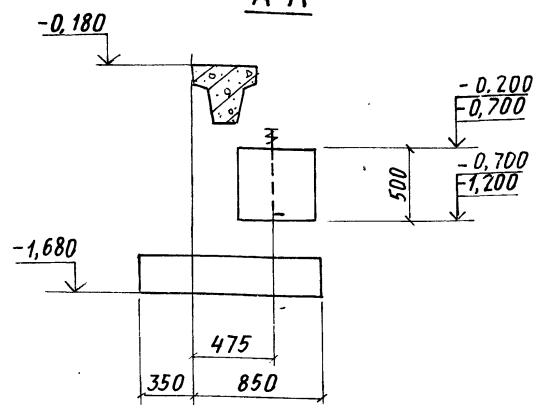
Ф0м10



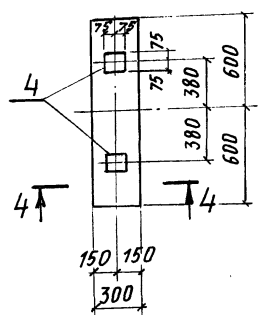
Ф0м12



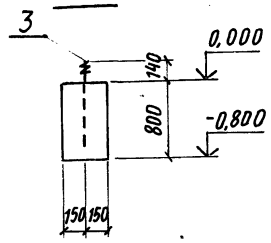
А-А



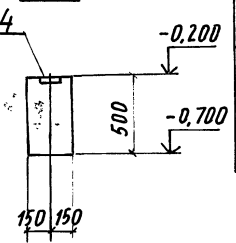
Ф0м12



Ф0м9



Ф0м10



СПЕЦИФИКАЦИЯ Ф0м9 ÷ Ф0м12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф0м9 (шт.6)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20х60ВСт3пс2	1	1,81кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 150		0,13м ³
				Ф0м10 (шт.1)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М16х600 ВСт3пс2	8	1,13кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 150		1,28м ³
				Ф0м11 (шт.1)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М12х600 ВСт3пс2	2	0,61кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 150		0,17м ³
				Ф0м12 (шт.1)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		4	3.400-6/76	Изделие закладное МИИ-21	2	1,2кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон марки 150		0,29м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ (КГ)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ ИТОГО РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		БОЛТЫ							
	А III	ВСт3кл	Шпильки	Гайки	Шайбы							
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 24379.1-80										
Ф8	8-6	М12	М16	М20	М12	М16	М20	М12	М16	М20		
Ф0м9	-	-	-	-	1,61	-	0,124	-	-	0,076	1,81	
Ф0м10	-	-	-	8,1	-	0,56	-	-	0,4	-	9,0	
Ф0м11	-	-	1,12	-	0,058	-	-	0,048	-	-	1,22	
Ф0м12	0,2	2,2	-	-	-	-	-	-	-	-	2,40	

51
9032/5

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ		Склад заготовителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. КОНТР. ФРИДЛАНД		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6	
П. КОНСТ. ЗОРИН		СХЕМЫ №1, №2	
Р.К. ГР. ФРИДЛАНД		СТАДИЯ Лист Листов	
С. ИНЖ. РАДЬКО		Р 36	
С. ИНЖ. РАДЬКО		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА	
ИНЖ. ПОПОВА		ГОССТРОЙ СССР	
С. ИНЖ. РАДЬКО		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Имя, № подл. Подпись и дата (Зан. инв. №)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Альбом 5
Мировой проект

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение).	
3	Общие данные (окончание).	
4	Техническая спецификация металла (начало).	
5	Техническая спецификация металла (продолжение).	
6	Техническая спецификация металла (продолжение).	
7	Техническая спецификация металла (продолжение).	
8	Техническая спецификация металла (продолжение).	
9	Техническая спецификация металла (окончание).	
10	Техническая спецификация металла. Постыменты под циклоны.	
11	Техническая спецификация металла. Лестницы, площадки, ограждения.	
12	Схемы конструкций галерей	
13	Разрезы	
14	Схемы факверка (пролет 20 м)	
15	Схемы конструкций галерей.	
16	Разрезы	
17	Схемы факверка	
18	Схема натяжного устройства	
19	Схемы монокорельса, площадок и лестниц	
20	Схемы конструкций приводной станции	Схема 1
21	Разрезы	Схема 1
22	Деталь плана №1	Схема 1
23	Схемы конструкций приводной станции	Схема 2
24	Разрезы	Схема 2
25	Деталь плана №2	Схема 2.
26	Схемы балок галерей. Узлы 1, 2.	
27	Схемы постыментов под циклоны	
28	Схемы постыментов под циклоны.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта *И. Турниский* /Турниский/

Лист	Наименование	Примечание
29	Схемы постыментов под циклоны.	
30	Узел 3.	
31	Узел 4.	
32	Узлы 5, 6, 6 ^а , 7.	
33	Схема фермы $e = 20$ м. Узел 8.	
34	Узлы 9, 10.	
35	Узлы 11 + 13.	
36	Узлы 14 + 18.	
37	Узел 18, 19.	
38	Схемы сетчатых щитов.	

Нагрузки

Наименование нагрузок	Единица изм.	Нормативная нагрузка	Коэффициент перерг.	Расчетная нагрузка	Примечание
Нагрузка от конвейера	тс/м	0,5	1,3	0,8	
Прямоугольные нагрузки					
Снеговой покров	кг/см ²	981 (100)	1,58	1550 (158)	
Скоростной напор ветра	кг/см ²	265 (27)	1,2	320 (32)	
Монокорельс Q = 32 т	т	3,5	1,2	4,2	
Монокорельс Q = 1 т	т	1,2	1,2	1,4	

Ведомость обложочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
Обложочные документы		
Серия 1.459-2 вып. 1.	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	
вып. 2.	Лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов.	
Серия 3.016-1	Неотопливаемые транспортные галереи пролетами 18, 24 и 30 м. Стальные конструкции чертежи КМ.	
Серия 4.904-46 вып. V вып. III	Циклоны НИИ ГАЗ ЦН-1 Постыменты Бункеры и ятворы	
Серия 1.400-10/76 вып. 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных зданий. Узлы площадок под оборудование.	

52
9032/5

Привязка:			
Ив. №	ТП 708 - 18. 85 КМ		
ИП	Турниский	И. Турниский	
Нач. отд.	Светличенко	И. Турниский	
Н. констр.	Цузенко	И. Турниский	
Пр. спец.	Цузенко	И. Турниский	
Рук. гр.	Цузенко	И. Турниский	
Ст. техн.	Цузенко	И. Турниский	
Ст. техн.	Власова	И. Турниский	
Склад заготовителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трапками подачи емкостью 6 т/ч. куб. м			
Вспомогательные сооружения для хранения щебня и песка			Этадия Листов Р 1 Листов
Общие данные (начало)			разработчик Харьковский проектностроительный проект

Общие указания:

1. Общие положения.

- 1.1. Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ разработаны на основании технологического задания института „ПромтрансНИИпроект“ и являются исходными материалами для разработки детализированных чертежей марки „КМД“.
- 1.2. Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ составляют часть проекта. Общий состав проекта и общие данные приведены на листе АР-1.
- 1.3. Чертежи стальных конструкций выполнены в соответствии со следующими нормативными документами: СНиП II-23-81 „Нормы проектирования. Стальные конструкции.“ СНиП II-6-74 „Нормы проектирования. Нагрузки и воздействия.“ СНиП II-28-73* „Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии.“ СНиП III-4-80 „Правила производства и приемки работ. Техника безопасности в строительстве.“ СНиП III-18-75 „Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции.“ „Правила учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций.“ При этом класс ответственности сооружений принят III, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$.
- 1.4. Чертежи стальных конструкций вспомогательных сооружений включают в себя:
- галереи
 - натяжные станции
 - подкаты под циклоны
 - перегрузочные узлы N1 и N2.
- 1.5. Условные обозначения элементов конструкций приняты по ГОСТ 21.107-78.

2. Материал конструкций

- 2.1. Сталь углеродистая обыкновенного качества для сварных конструкций по ГОСТ 380-71* марки ВСтЗ кп2 - для натяжного устройства, прогонов кровли, фаяверков, лестниц, ограждений, бункеров, площадок.
- 2.2. Прокат листового широкополосный универсальный из углеродистой и низколегированной стали с гарантированными уровнями механических свойств, дифференцированный по 1 и 2 группе прочности, поставляемый в соответствии с ТУ 14-1-3023-80 из стали марок: ВСтЗпсб-1 для рат приводной станции, балок покрытия, подкатыентов.
- ВСтЗпсб-1 для галерей (кроме поясов ферм) и моно-рельсов
- О9Г2С6ГР1 - для поясов ферм пролетных строений.

3. Изготовление и монтаж.

- 3.1. Все конструкции сварные. Для соединения элементов конструкций применять полуавтоматическую сварку плавящимся электродом в среде углекислого газа. Сварочные материалы определяются по табл. 55 СНиП II 23.81. Режим и порядок сварки определяются технологическим процессом, разработанным заводом-изготовителем. В случае перехода на ручную сварку конструкций применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- 3.2. Заводские соединения выполнять встык без накладок с применением, как правило, двухсторонней сварки равнопрочными основному металлу.
- 3.3. Разделку кромок под сварку следует принимать по ГОСТ 8713-79; ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 5264-80.
- 3.4. Монтаж конструкций производить на болтах грубой точности по ГОСТ 15589-70* класса 5.6 в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81 и монтажной электросварке.
- 3.5. Гайки болтов после проверки правильности положения смонтированных конструкций должны быть плотно затянуты и защищены от откручивания постановкой пружинных шайб. Все неоговоренные болты М20.
- 3.6. Минимальные толщины швов в зависимости от вида сварки и толщины свариваемых элементов принимать по расчету, но не менее указанных в табл. 38 главы СНиП II-23.81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования.“
- 3.7. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ“ и дополнительными техническими требованиями ПОР, согласованными с проектной организацией.
- 3.8. В узлах и деталях приведены принципиальные решения соединения элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализированных чертежей марки „КМД“ на основании расчетных усилений, указанных в таблицах сечений или на схемах конструкций.
- Все элементы, для которых в таблицах не приведены расчетные усиления, крепить не менее, чем на двух болтах на усилии $N \geq 5,0$ тс
- 3.9. При разработке детализированных чертежей крупногабаритные конструкции расчленивать на отправочные марки в зависимости от места изготовления конструкций и способа их транспортирования на строительную площадку.

4. Антикоррозионная защита.

- 4.1. Металлические конструкции окрашиваются двумя слоями краски масляной густотертой светлых тонов (ГОСТ 8292-75) по одному слою масляной грунтовки с железным сурикотом на олифе „Оксоль“ (ГОСТ 190-78).

53
9032/5

Имя и № подл.
Подпись и дата
Число и № инв. №

Привязки:		ТП 708 - 18.85		КМ	
И.п. спец.	Ильченко	И.п. спец.	Ильченко	И.п. спец.	Ильченко
Рук. гр.	Чичель	Рук. гр.	Чичель	Рук. гр.	Чичель
Ст. инж.	Межигорская	Ст. инж.	Межигорская	Ст. инж.	Межигорская
Ст. техн.	Власова	Ст. техн.	Власова	Ст. техн.	Власова
Общие данные				Стандия	Лист
				Р	2
Инв. №				подстанция СВБР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Львов 5

Типовой проект

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1	2	3	4	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Г														19	20	
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ																
				ВСЕГО ПРОФИ- ЛЕЙ И СВЯЗ- И УЗЛОВ	БАЛКИ ШВЕД- СКИЕ	УНОВ- ЛОН- ОВЫЕ АВСТ- РИЙ- СКИЕ	КОЛ- П- СЫ СТАЛЬ	СРГА - БЕЛ- ОС- СКИЕ СТАЛЬ	МЕЛКО- СРГА - СТАЛЬ	ТРА- СГО- АУС- ТРА- СКИЕ СТАЛЬ С Ч. УНН	УНИВЕР- САЛ - НАС СТАЛЬ	ТОЛКО- АУС- ТРА- СКИЕ СТАЛЬ С Ч. УНН	СНН - У СНН СТАЛЬ С Ч. УНН	ТНН - СТАЛЬ	ПРО- УЛ	ВСЕГО	ВСЕГО УЗЛОВ ПО НАП- С- С- СТАЛЬ МЕТАЛ- ЛА			
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																				
Лестницы, площадки, ограждения		1	5262420210				0,28			0,24	0,33			0,5	1,16			2,51	2,54	1,459-2 Взм. 1,2
Постаненты под циклоны	310-4	2	5263960000		14,5		4,4			0,4	10,2			0,8			1,2	31,5	31,8	4,904-46 В.Т.Ш.Т
НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																		1,4	1,4	
Перегры-зочный Узел №1	Монодельсы	303-31	3	5262350000		1,2		0,1						0,1				0,9	0,9	
	Площадки	310-3	4	5262330000		0,2		0,1						0,3			0,3	0,5	0,5	
Перегры-зочный Узел №2	Монодельсы	303-31	5	5262350000		0,3					0,2							0,4	0,4	
	Балки, подерж. монодельсы	303-30	6	5262350000		0,3								0,1				0,4	0,4	
	Ряма приводной станции	309-24	7	5261820000		1,9		0,4	0,1	0,2	0,5			0,1		0,6	3,8	3,8		
	Пролетное строение	314-3	8	5263200000	10,4	12,8	3,1	18,8		0,4	8,1	0,6		10,4			54,2	54,7		
Галерея	Опоры	314-9	9	5263200000			3,7	1,1						0,7			5,8	5,9		
	Натяжное устройство	306-1	10	5261510000		0,8		0,5	0,6	0,4				0,7		0,5	3,5	3,5		
	Балки покрытия	306-3	11	5261510000		0,9	5,2	0,1			0,5						6,7	6,8		
	Площадки	310-3	12	5262430000				0,1		0,1				0,3		0,1	0,6	0,6		
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах, к.м.д.				13	10,4	32,9	12,0	25,88	0,7	1,74	20,63	0,6	1,3	13,36		2,7	118,1	118,84		
Итого с учетом отходов 3,7%				14	10,8	34,1	12,4	26,8	0,7	1,8	21,4	0,6	1,3	13,9		2,8	118,8			
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах к.м.д. и 3,7% на отходы				15	34,1	12,8	26,8	0,7	1,8	21,4	0,6	1,3	15,8		2,8	118,1				
Разница приведенной и натуральной массы				16													2,3			
Распределение массы металла по пределам точности с учета в чертежах к.м.д. и 3,7% на отходы				17	МПА	кг/мм ²											105,0			
				18	225-245	23-25										10,8				
				19	305-345	31-35														
Приведенная к стали обычной точности и качества ГОСТ 380-73 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах к.м.д. и 3,7% на отходы																	118,4			
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах к.м.д. и 3,7% на отходы																	120,7			

54
9032/5

ТП 708 - 18.85		КМ	
ГЛП Туринский	Нач. отд. Сметный	И.Констр. Гудзенко	Гл. спец. Гудзенко
Рук. гл. Учитель	Ст. инж. Гембаровская	Инженер Копыца	Инженер Мазарева
Склад заполнителей бетона приделсьовый автоматизи- рованный с двумя тракатами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		Стация	Лист 3
Общие данные (окончание)		Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ	

Привезан:
Инв. №

Альбом 5

Типовой проект

1	2	3	4	5			8	9	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (Т)										11	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем) (Т)				14							
				Маркировка	Профиль	Размер профиля			ПЕРЕКРЫТОЧНЫЕ ЧАСТИ		ПЕРЕКРЫТОЧНЫЕ ЧАСТИ		ГАЛЕРЕЯ							ОБЩАЯ МАССА (Т)	I	II	III		IV						
									Моноблок с/н	Плоская к/н	Моноблок с/н	Балка/профиль/армировка/полоска/ст/н	Решетка/вагонная/ст/н	Проектные	Строительные	Споры	Наружные	Устройство								Вок	Брак/покрытие	Плоская к/н			
КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ										I	II	III	IV																		
Балки двутавровые для подвесных путей ТУ 14-2-427-80	ВСтЗ Гпс 5-1	I 30 М	1			53910			526235	526233	526235	526235	526182		526321	526320	526151	526153	526233												
Итого:			2	12360																											
Всего профиля:			3		53805																										
Нормальные двутавры	ВСтЗпс 6-1	I 26 Б1	4									0,3																			
		I 30 Б2	5																												
		I 35 Б1	6																0,5												
		I 55 Б1	7																												
	Итого:		8	12300																											
	ВСтЗГпс 5-1	I 30 Б1	9																												
	I 50 Б1	10																													
	I 45 Б2	11																													
	I 60 Б1	12																													
Итого:			13	12360																											
Всего профиля:			14		24511																										
Широкополочные двутавры	ВСтЗпс 6-1	I 30 Ш1	15									0,9																			
		I 30 Ш2	16																												
		I 35 Ш1	17																												
		I 40 Ш1	18																												
		I 40 Ш2	19																												
Итого:			20	12300																											
Всего профиля:			21		24619																										
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72 *	ВСтЗГпс 5-1	I 12	22			24120																									
		I 20	23			24171						0,3																			
		I 22	24			24198																									
Всего профиля:			25	12360	24007																										
Щеллеры с уклоном внутренних граней полок ГОСТ 8240-72	ВСтЗкп2	С16	26			26182																									
		С24	27			26271																									
	Итого:		28	11240																											
	ВСтЗпс 6-1	С12	29			26158																									
		С14	30			26166																									
С16		31			26182																										

55
9032/5

Шв. № 033. Подпись и дата Взяты из

Привязан:		ТУП Туринский		ТП 708-18.85		КМ	
		Нач. отд. СБЕЛНИЧНЫЙ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автономный			
		Н. контр. Гудзенко		чекский с двумя трактами подачи емкостью 6 т/кв. м.			
		Тл. спец. Гудзенко		СТАДИЯ		Лист	
		Рук. гр. Чичель		Р		4	
		Ст. инженер. Мениборская		ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ			
		Инженер. Копица		МЕТАЛЛА			
		Инженер. Назрева		(НАЧАЛО)			
Инв. №				Госстрой СССР			
				ХАРЬКОВСКИЙ			
				ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Ал60Л5

Тиловой проект

Шв.м. подл. Подпись и дата. Взагл. инв.д.

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Материал по порывку	КОА			Кол-во (шт.)	Длина (м)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)										Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (зданиях изготовителя)				Заняется вц.						
				Перегрузочный узел №1		Перегрузочный узел №2			Галерея						I	II	III	IV												
				Моноблок с/у	Пластина	Моноблок с/у			Моноблок с/у	Моноблок с/у	Моноблок с/у	Моноблок с/у	Моноблок с/у	Моноблок с/у						Моноблок с/у	Моноблок с/у	Моноблок с/у								
	ВСт3пс6-1	С24	32			26271		526235	526235	526235	526235	526182		526320	526320	526151	526153	526233												
	Итого:	С27	33			26298						1,1				0,4			0,4											
Швеллеры с уклоном внутренних граней полок ГОСТ 8240-72	ВСт3пс5-1	С20	34	12300								0,2																		
	Итого:	С30	35			26239						1,8				0,4														
	09Г2С-6 гр.1	С30	36			26310								0,5																
	Итого:	С30	37	12360										1,4																
	Итого:	С30	38			26310								1,9																
Всего профиля:			39	23140										0,6																
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп	L25x3	40			26108							0,2																	
	Итого:	L63x5	41										1,8			0,8	0,4													
	ВСт3кп2	L63x5	42											0,1						0,1										
	Итого:	L75x6	43														0,2													
		L100x7	44										0,3				0,1				0,1									
	ВСт3пс6-1	L75x6	45	11240										0,1						0,2										
	Итого:	L50x5	46												0,1					0,5			0,2							
		L63x5	47	12300											0,1					0,1										
		L75x6	48																	0,1										
		L80x7	49																	0,1										
		L90x7	50																		0,1									
		L90x8	51																											
		L100x7	52																											
		L100x8	53																											
		L110x8	54											0,1																
		L125x8	55																											
	L160x11	56																												
	Итого:	L140x9	57																											
		L140x10	58																											
		L160x11	59	12360											0,1															
L180x12		60																												
Итого:		61	23140																											
Всего профиля:		62			21М3								0,1	0,1																
			63																											
			64																											
			65																											

56
9032/5

Привязан:

ГНП	Туринский	В.С.
НАЧ. ОТД.	Светличный	В.С.
Н. КОНТР.	Гудзенко	В.С.
П. СПЕЦ.	Учитель	В.С.
РУК. ГР.	Учитель	В.С.
СТ. ИНЖ.	Копыца	В.С.
ИНЖЕНЕР	Мазяева	В.С.

ТП 708 - 18.85 КМ

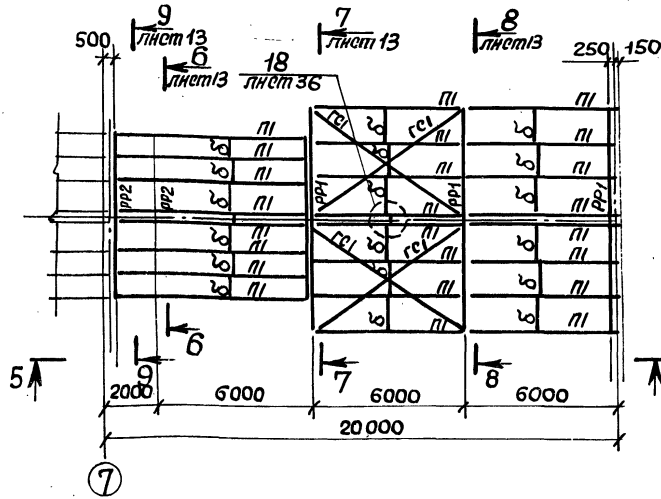
СЛАБА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИДЕЛЬСОВЫХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ С ДВИГАТЕЛЯМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС. КУБ. М.

СТАЦИЯ	ЛУСТ	ЛУСТОВ
Р	5	

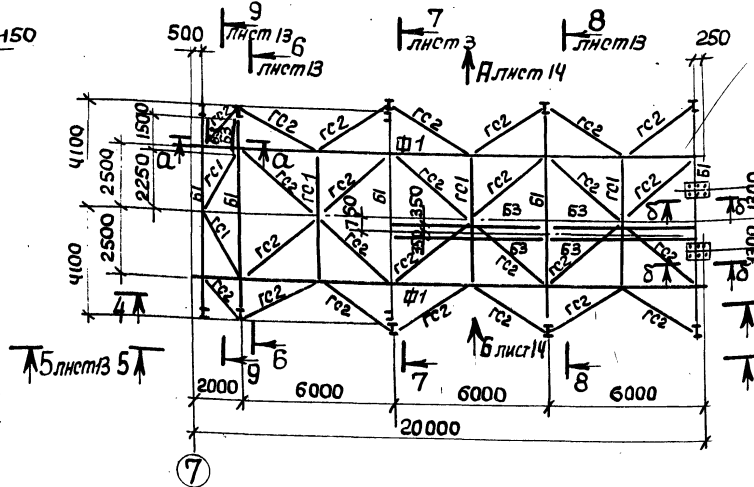
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

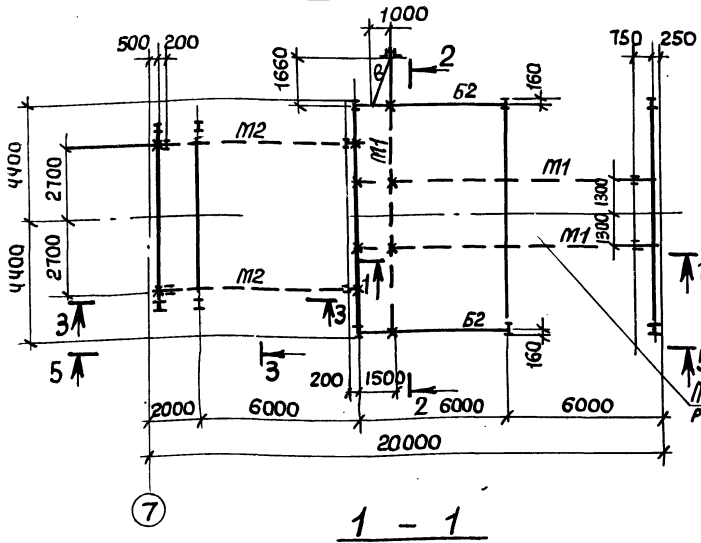
План покрытия



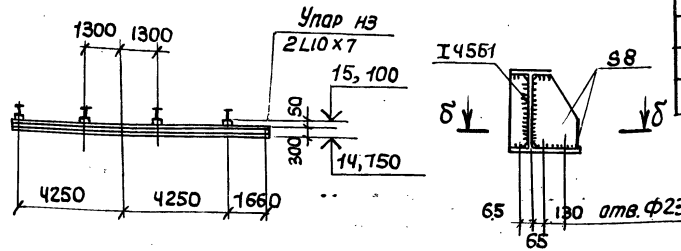
План на отст. 9, 970



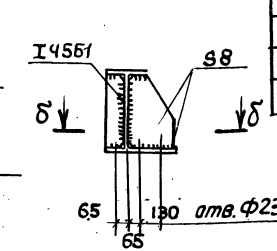
План монорельсов



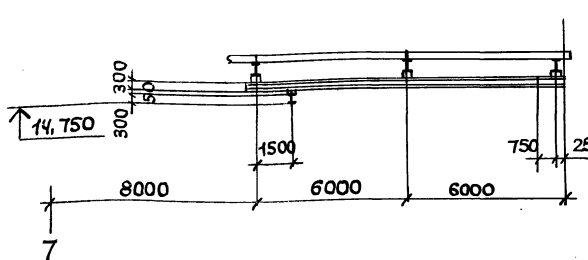
2 - 2



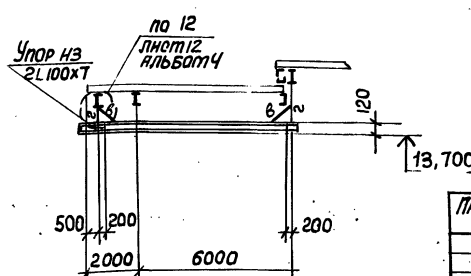
6 - 6



1 - 1



3 - 3



Ведомость элементов (к листам 12, 13)

Марка	Сечение		Расчетные значения			Марка металла	Примечание
	Эквив	Поз.	Состав	М тсм	N тс		
М1	I		I 30 М			4,4	
М2	I		I 12				
Б1	I		I 45 Б2	25,9		37,6	ВСт3пс5-1
Б2	I		I 30 Б1				
РР1	I		I 35 Б2	11,4		3,1	
РР2	I		I 26 Б1	3,6		3,0	
К1	I		I 50 Б1	7,2	15,0		ВСт3пс5-1
К2	I		I 30 Ш1	11,4	8,3	3,1	ВСт3пс6-1
ГС1	L		ГЛ 60x4	по гибкости			
ГС2	L		ГЛ 60x4	то же			
КС1			2L90x66x5,5	-3,6			Решетка из Ф10
КС2			2L75x50x5	-5,1			
КС3	L		ГЛ 60x4				
ВС1	L		2L75x6	по гибкости			
ВС2	L		2L50x5	то же			
Ф1	Схемы фермы, опоры и сечения от лист 33			0,91205 гр / ВСт3пс5-1			
П4	Г		ГЛ 180x80x5	11x=4,2 / 119=0,06	6,5=0,7 / 94=0,2		
Б3	Г		Г 20				ВСт3кп2
А	Г		Г 24				
Б	L		ГЛ 60x4	по гибкости			ВСт3пс5-1
В	L		ГЛ 60x4	то же			
З	L		2L63x5				

63
9032/5

ТИП		Пилонный	И.О.	ТП 708-18.85	КМ
И.О.А.Д.		Светличный	И.О.	Уклад заготовленных бетона прирельсовых автоматиче- рованных с двумя траекториями подачи бетоноуклад. м.	
И.О.К.П.		Гудзенко	И.О.	Галерея ленточных конвейеров №5, №6	
И.О.С.П.		Гудзенко	И.О.	Лист 12	
И.О.П.Г.		Учитель	И.О.	СХЕМА КОНСТРУКЦИЙ ГАЛЕРЕЙ (ПРОЛЕТ 20м)	
И.О.И.Н.Ж.		Мельникова	И.О.	РОССТРОЙ БСР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
И.О.И.Н.Ж.		Учитель	И.О.		
И.О.И.Н.Ж.		Мельникова	И.О.		

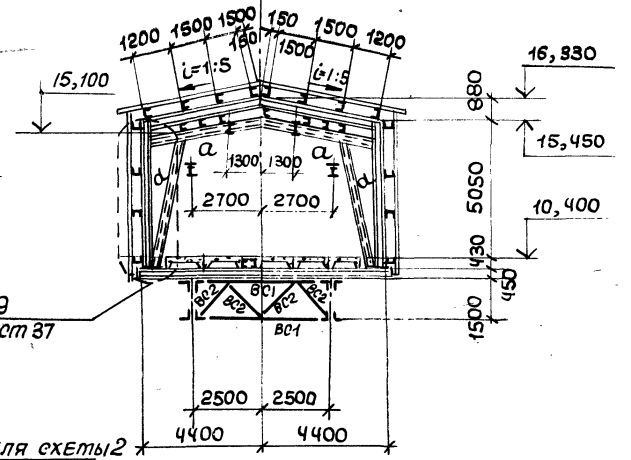
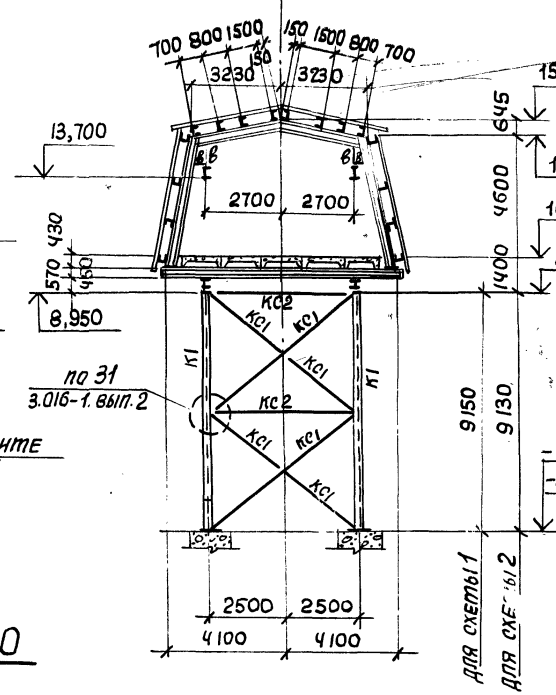
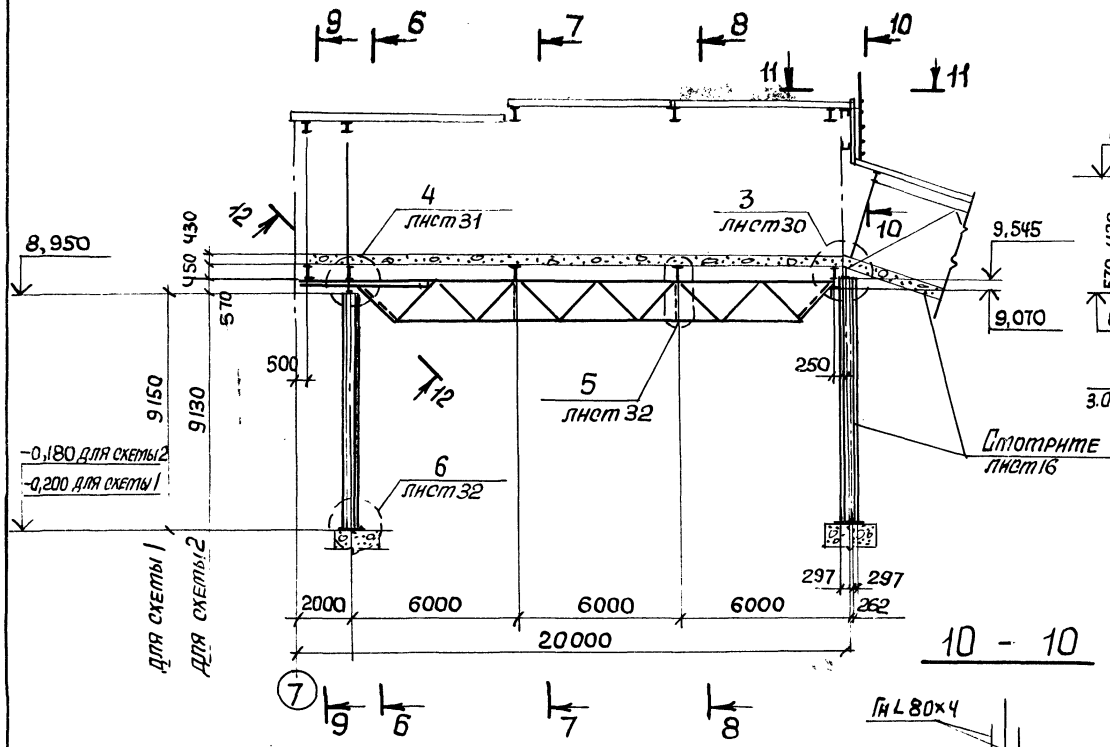
Привязки:

И.О.И.Н.Ж.	Учитель	И.О.
И.О.И.Н.Ж.	Мельникова	И.О.

4 - 4 лист 12

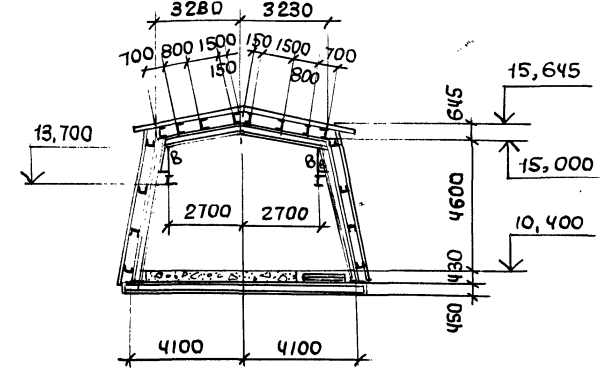
6 - 6

7 - 7

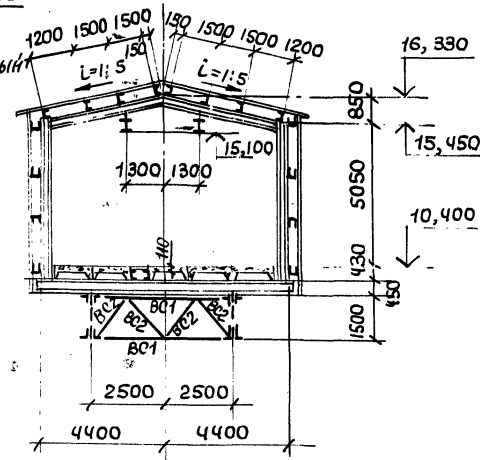


10 - 10

9 - 9

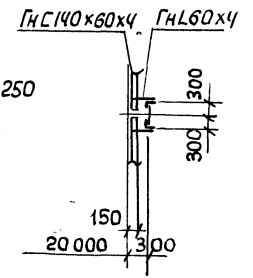
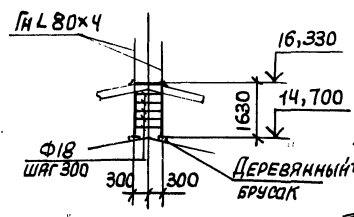
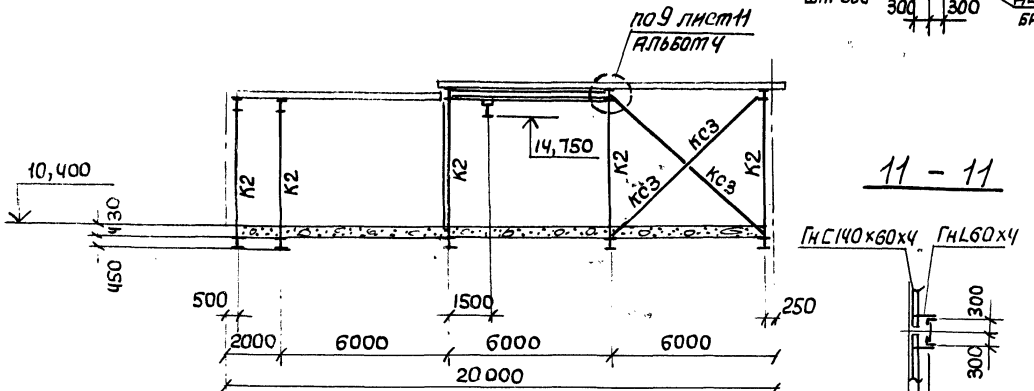


8 - 8

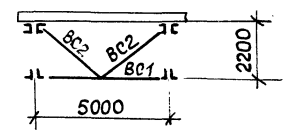


5 - 5 лист 12

11 - 11



12 - 12

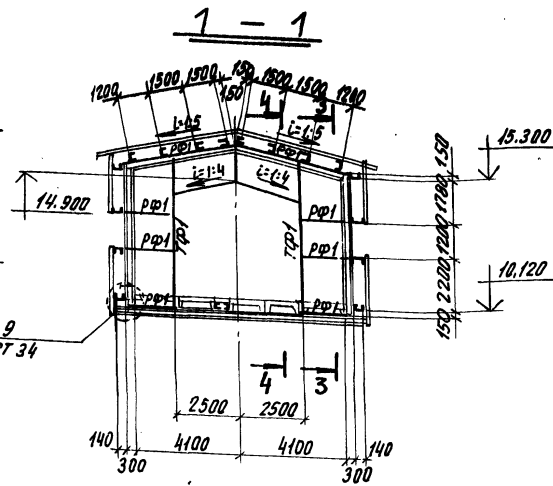
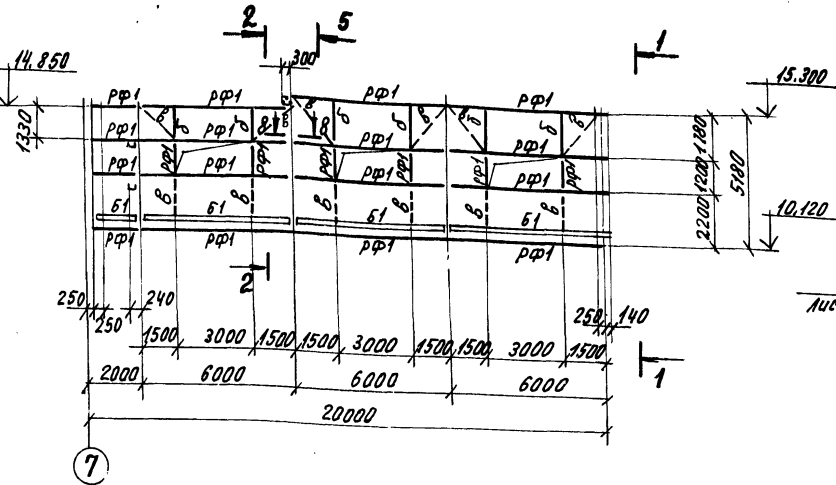


Исполнитель: Подпись и дата

64 9032/5

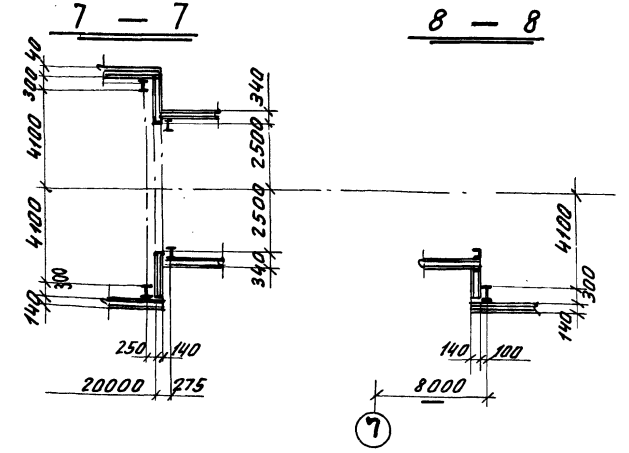
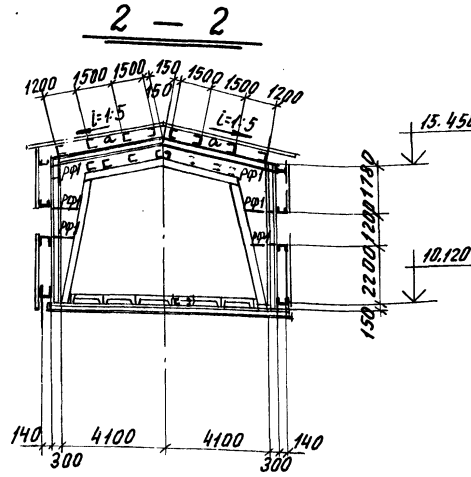
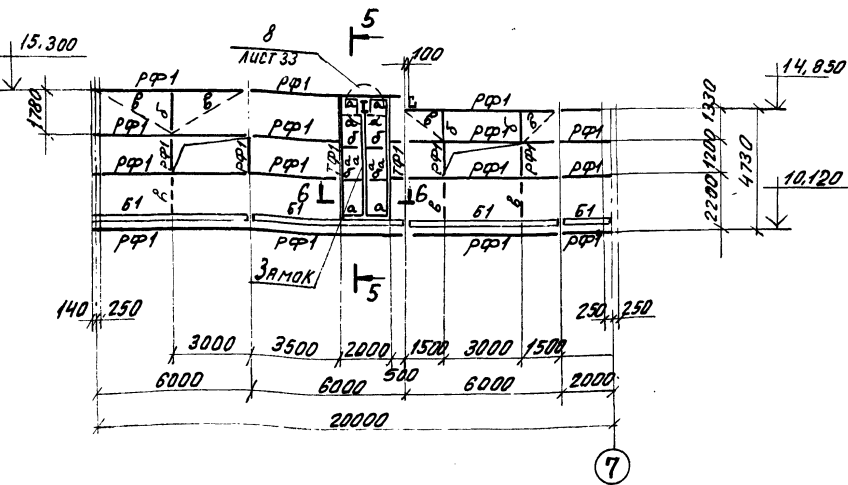
ТП 708-18.85 КМ		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трапками подачи елкости 6,7м.к.уб.м	
Гип	Мурицкий В.И.	Галерея ленточных конвейеров №5, №6	Лист 13
Нач. отд.	Светличных В.В.	Рязань	Рязань
И.контр.	Возненко В.В.	Лист 13	Лист 13
Ил. спец.	Возненко В.В.	Лист 13	Лист 13
Рук. гр.	Учитель В.В.	Лист 13	Лист 13
Ст. инж.	Пужанова В.В.	Лист 13	Лист 13
Ст. инж.	Ужениборная В.В.	Лист 13	Лист 13
Инженер	Копица В.В.	Лист 13	Лист 13
Ст. инж.	Пужанова В.В.	Лист 13	Лист 13

ФРАХВЕРК ПО СТРЕЛКЕ А ЛУСТ 12

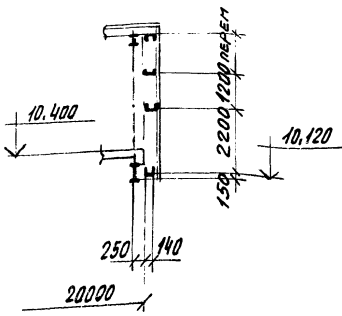


МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭКВИВ	ПОБ		М ТСМ	N ТС	Q ТС		
рр1	С		ГНС140x60x4	Мх=0,3 Нх=0,07		Qх=0,2 Qу=0,2		
гп1	С		ГНС140x60x4	КОНСТРУКТИВНО				
б1	С	1	ГНС120x60x4				ВСТ 3КП2	
		2	-400x4		ТО НЕ			
а	L		ГНЛ 80x4					
б	L		ГНЛ 60x4					
в	o		φ18					

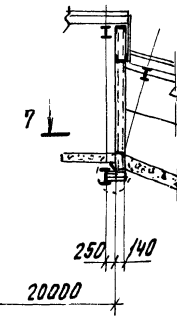
ФРАХВЕРК ПО СТРЕЛКЕ Б ЛУСТ 12



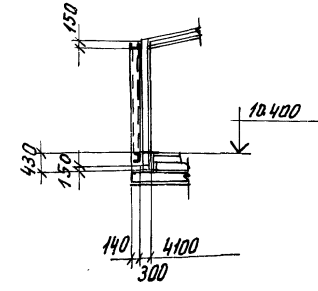
3-3



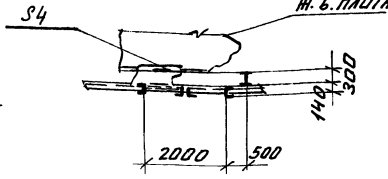
4-4



5-5



6-6



ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №	
--------	--

ГНП	Гуринский	И.О.
Н.В. ОТА	СВЕТИЧНИЙ	И.О.
Н.КОНТ.	ГУВЗЕНКО	И.О.
У.СПЕЦ.	ГУВЗЕНКО	И.О.
РУК. ГР.	УЧИТЕЛЬ	И.О.
СТ. ИНЖ.	МЕНЦАРСКАЯ	И.О.
СТ. ИНЖ.	МЕНЦАРСКАЯ	И.О.
ИНЖЕНЕР	КОПИЦА	И.О.
СТ. ИНЖ.	МЕНЦАРСКАЯ	И.О.

ТП 708 - 18.85	КМ
СКАЛА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИДЕЛСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧЕМОСТЬЮ 6.0 ТЫС. М ³ .М.	
ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6	СТАЦИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ
СХЕМА ФРАХВЕРКА (ПРОЛЕТ 20 М)	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Р 14	

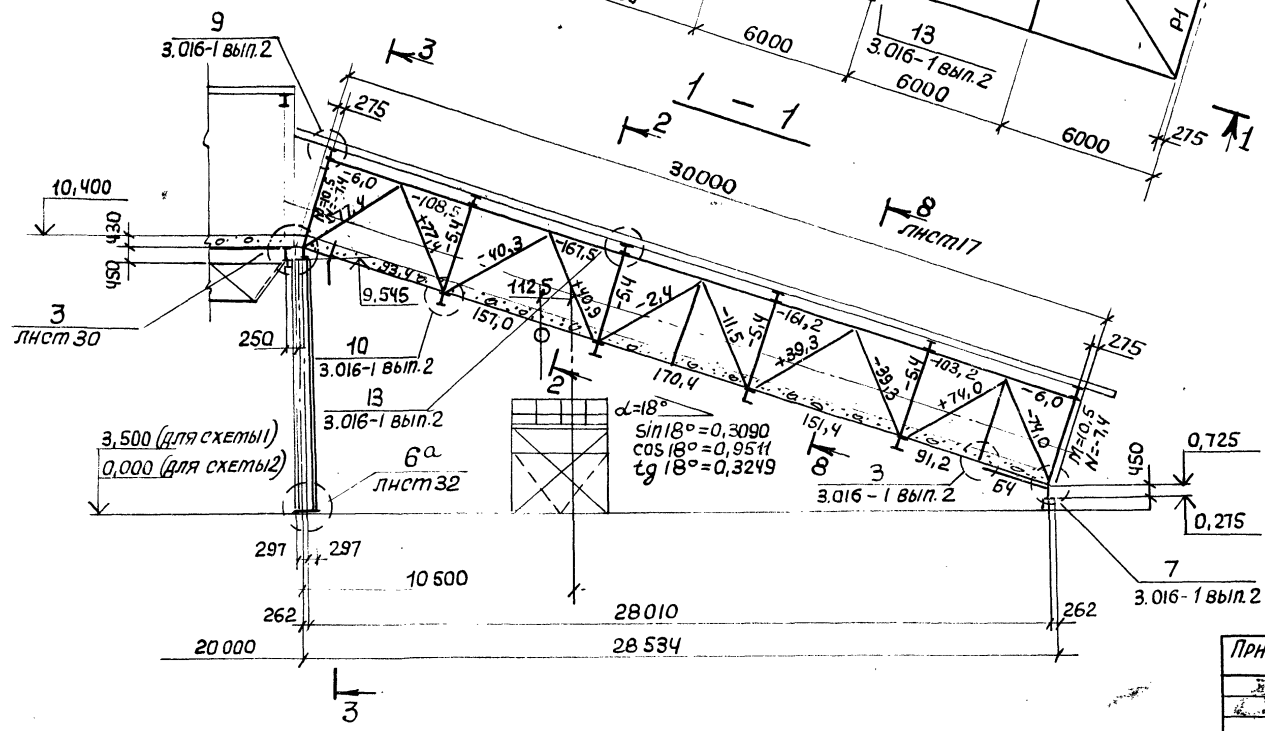
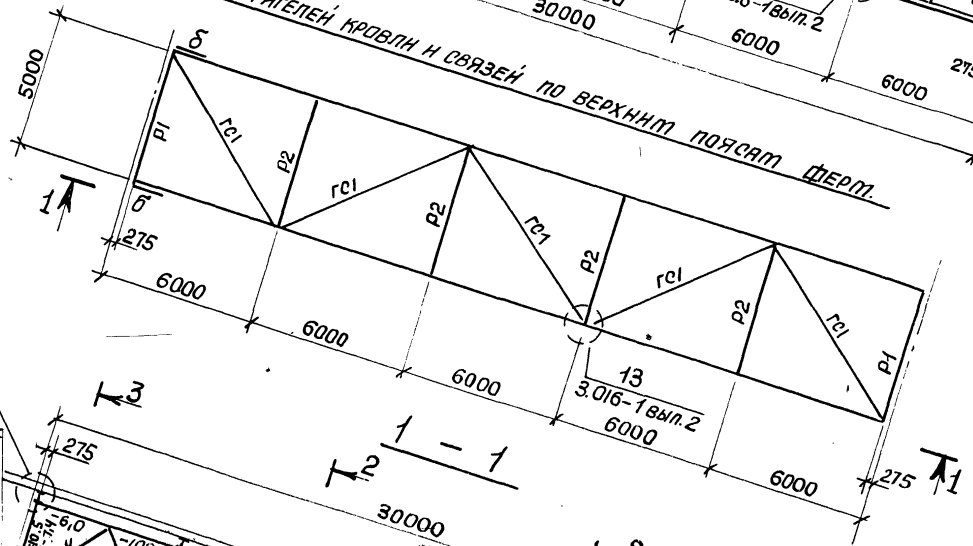
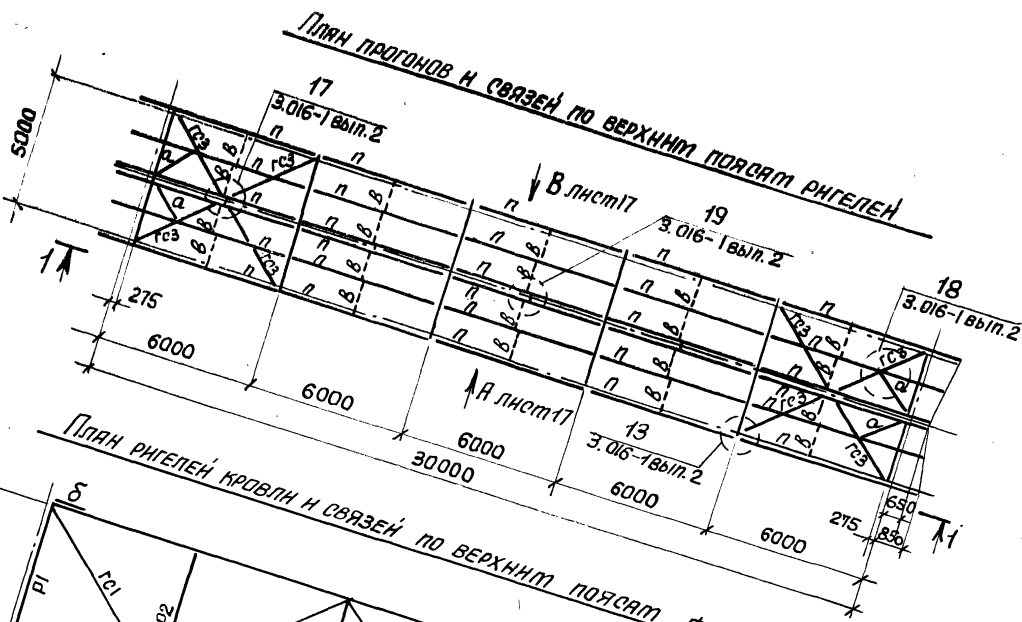
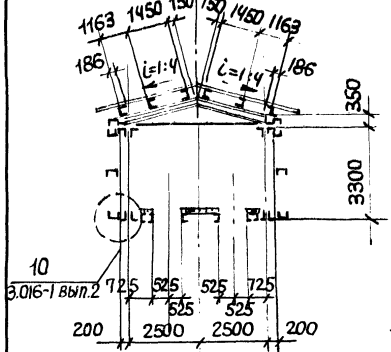
Лист 5

Типовой проект

№ и год в Подпись и дата

65
9032/5

2 - 2



Ведомость элементов (к листам 15, 16)

Марка	Дачение			Расчетные значения			Марка металла	Примечание
	Экз	Поз.	Состав	M TCM	N TC	B TC		
Щ1	Щ1	1	Щ1					Дачения и установка приняты по серии 3.016-1 вып.2
Б1	2	1	I 210 X 6	M=21,7	-3,5	B=18,2		
Б2	1	2	I 45 62	M=0,6		B=5,7		
Б3	1		C 30		8,55	4,2		
Б4	1		ЧЛ110 X 8					
Р1	1		Дачение лист 11	M=10,3		7,4		
Р2	1		Сложное	M=4,2	-10,4			
ГС1	1		2L 110 X 8			-6,6		
ГС2	1		L 75 X 6			5,5		
ГС3	1		L 100 X 7			-7,4		
а	1		L 63 X 5			± 6,4		
б	2	1	-150 X 10			± 10,0		
в	1	2	-280 X 6					
л	1		Ф 18				конструктивные	
К1	1		И С 180 X 80 X 5	Mx=1,1		Bx=0,7		
КС1	1		I 60 62	M=27,2		140,1		
КС2	1		2L 75 X 50 X 5			-10,2		
Б5	1		2L 90 X 56 X 5,5			-14,4		
Б6	1		I 50 62	Mx=33,9		Bx=26,5		
Б7	1		C 18	M=0,6		B=5,7		
Б8	1		C 18		1,4	5,4		

66
9032/5

ТП 708 - 18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прнрельсовый автоматизированный с двумя трамплин подвнч. Емкость: 200 т

Галерея ленточных конвейеров №5, №6

Схема конструкцнн галерн

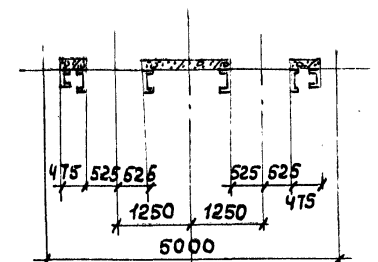
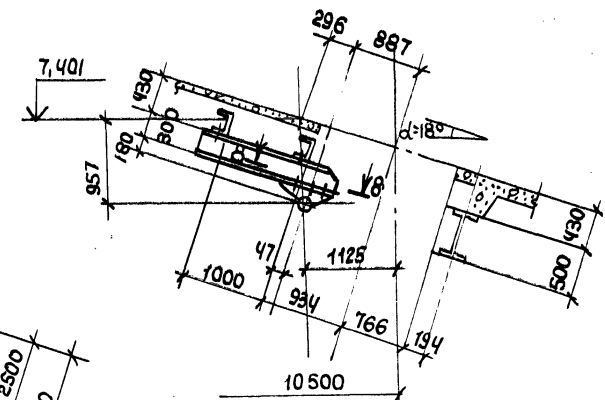
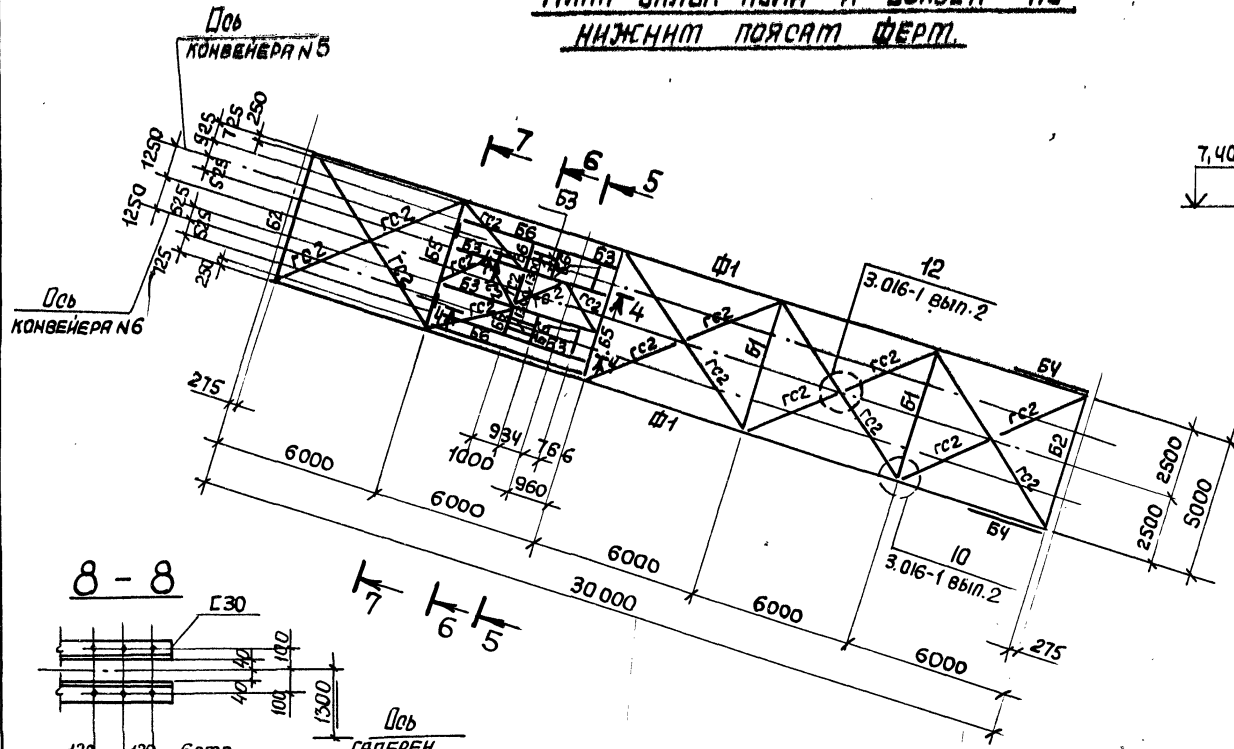
Имя, фамилия, должность и дата выдачи чертежа

Имя, фамилия, должность и дата выдачи чертежа

План балок пола и связей по нижнему поясу ферм.

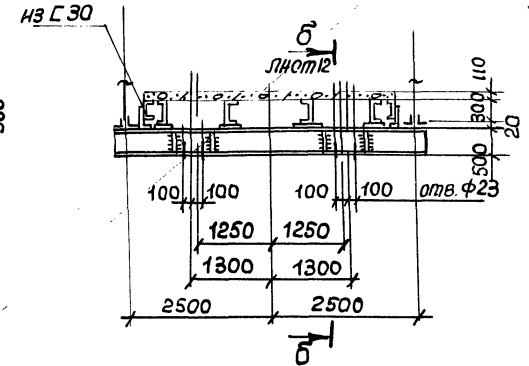
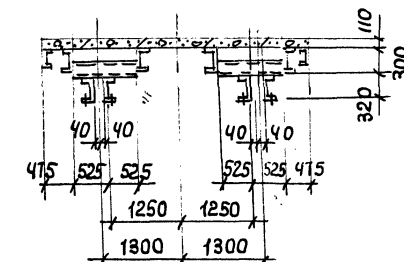
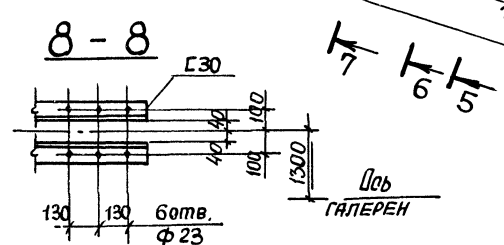
4 - 4

5 - 5



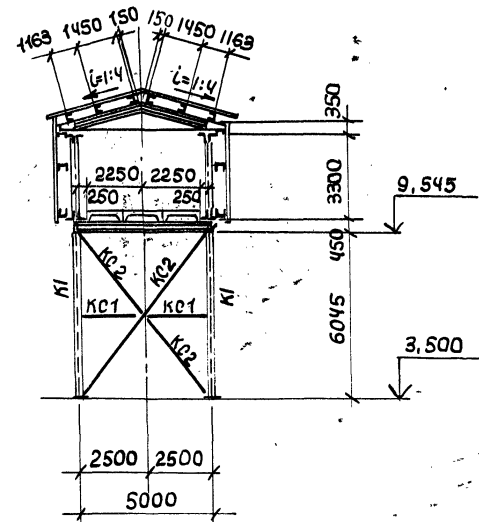
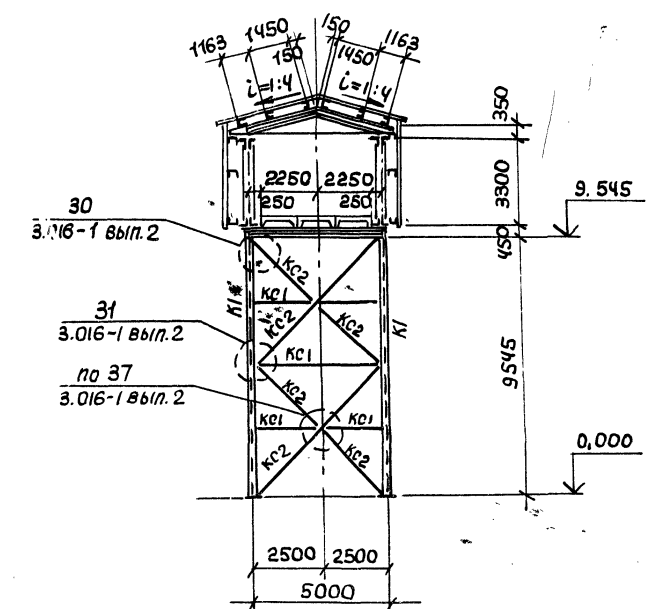
6 - 6

7 - 7



3 - 3 (для схемы 2)

3 - 3 (для схемы 1)



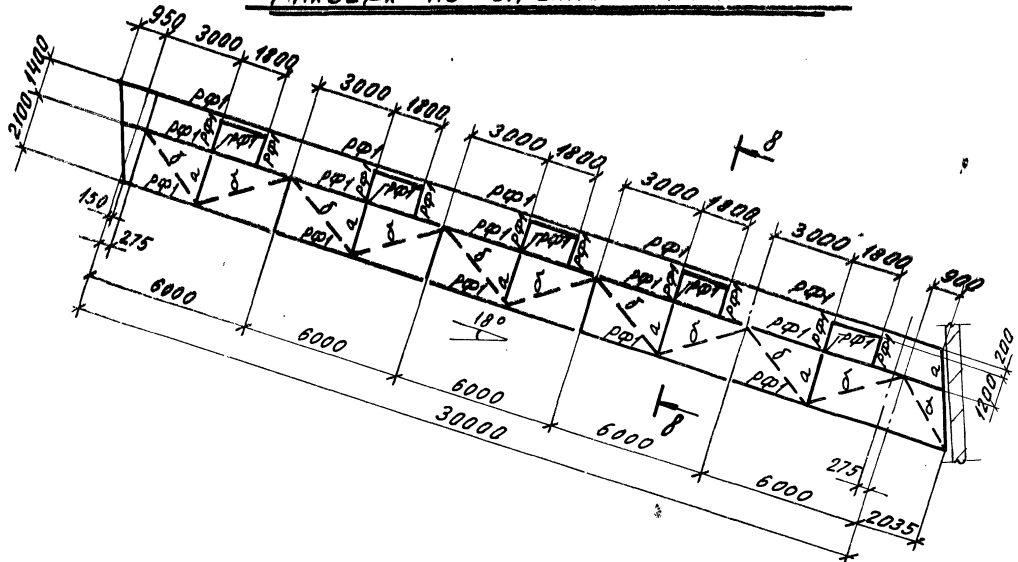
67
9032/5

ГНП ПУРИНСКАЯ		ТП 708 - 18.85		КМ	
Нач. отд. Светличных		Склад заполнителя бетона прирельсовым автоматизированным с двумя трамплинами подчун елкостью 105 куб.м			
И. контр. Гудзенко		Галерея ленточных конвейеров №5, №6		Стяжка Лист Листов	
Ил. спец. Вудзенко		РАЗРЕЗЫ		Р 16	
Рук. гр. Учитель		ГРОБОТРОЙ ВОСР, ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
Ст. инж. Тежжборота					
Инженер Попкина					
Инж. Тежжборота					

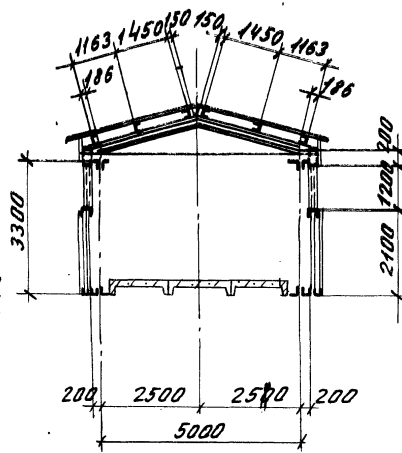
ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

Имя, Фамилия, Инициалы, Должность и Дата Выход. Инв. №

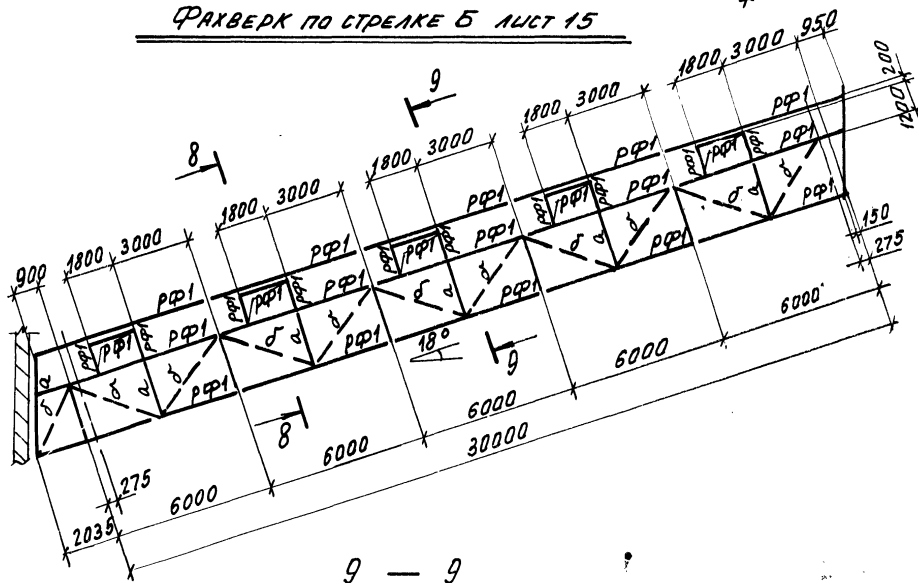
ФРАКВЕРК ПО СТРЕЛКЕ А ЛИСТ 15



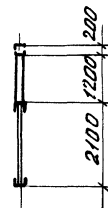
8 - 8 ЛИСТ 15



ФРАКВЕРК ПО СТРЕЛКЕ Б ЛИСТ 15



9 - 9

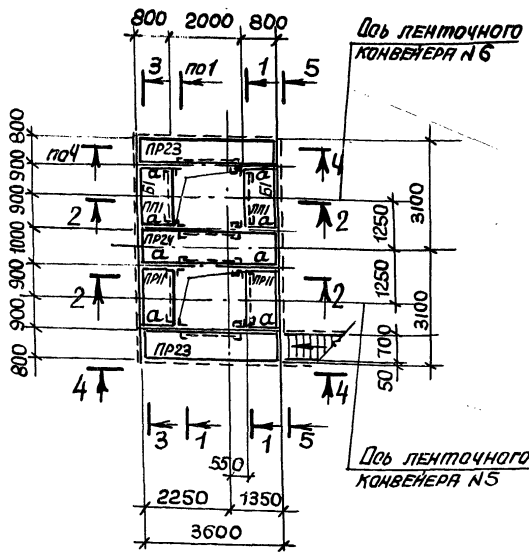


Вероятность элементов

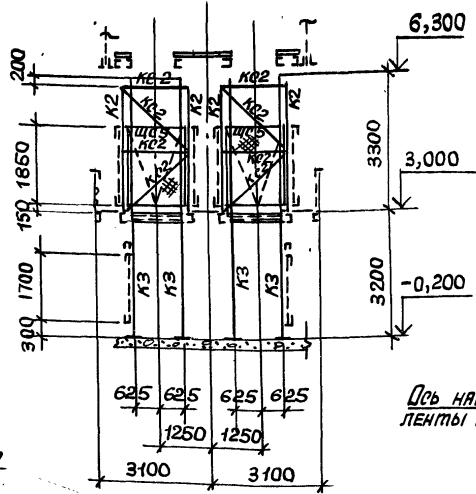
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭКСУЗ	ПОС	СОСТАВ	M TC	N TC	R TC		
PP1	C		ГНЛ 140x60x4	$M_{TC} = 9.3$ $N_{TC} = 0.07$		$R_{TC} = 0.21$ $\sigma_{TC} = 0.2$		
a	L		ГНЛ 60x4		КОНСТРУКТИВНО			ВСТЗКП2
б	+		Ф18		ТО ИБ			

Привязан:		ТП 708 - 18.85		КМ	
ГЛП Туринский		ГЛАВА ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИДЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИ-		СТАВКА Лист Листов	
НАЧ. ОТД. СВЕТЛАЧНИКОВ		ЗУБОВАННЫЙ САВУМА ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6,0 ТЫС. КУБ. М.		17	
И. КОНТР. ГУДЗЕНКО		ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ		ГОСТРОИ ЕЕЕР	
И. СПЕЦ. ГУДЗЕНКО		КОНВЕЙЕРОВ №5, №6		ХАРЬКОВСКИЙ	
РУК. ГР. УЧИТЕЛЬ				ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
СТ. ИНЖ. МЕНШУКОВ					
СТ. ИНЖ. МЕНШУКОВ					
ИНЖЕНЕР КОПЦА					
СТ. ИНЖ. МЕНШУКОВ					

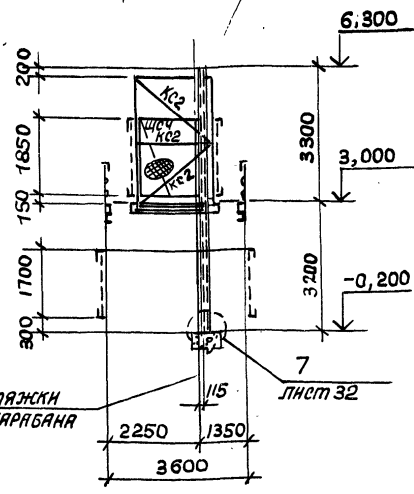
План площадки на отм. 3,000



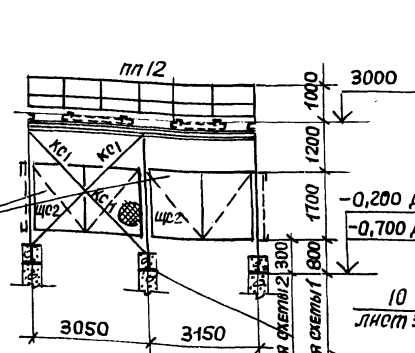
1 - 1



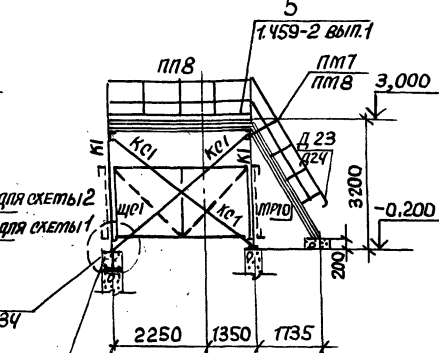
2 - 2



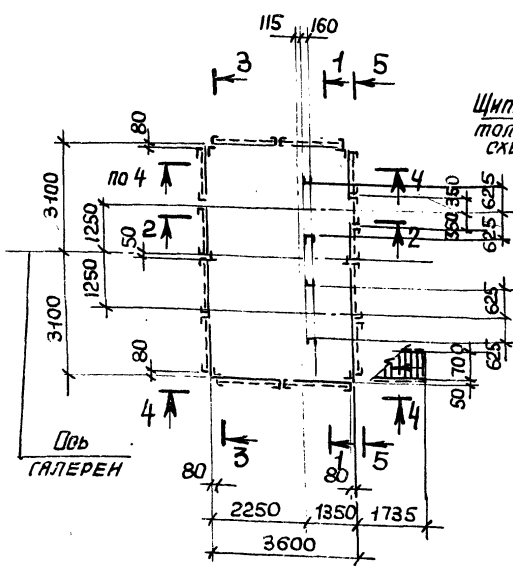
3 - 3



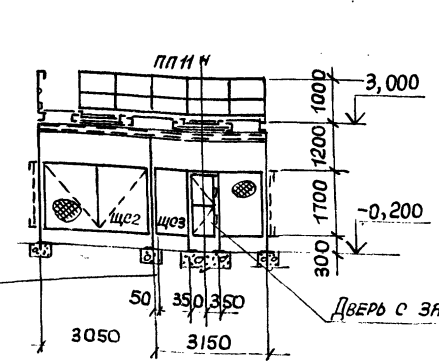
4 - 4



План отсек на отм. 0,000



5 - 5



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Расчетные значения			Марка металла	Примечание
	Эквив	Пов.	Соства	Т	Р	Т		
Б1	Г		С 20	1,9		1,3		
К1	Л		L 100 x 7	по	гибкости			
К2	Л		L 63 x 5	то же				Вотэп 2
К3	Г		С 16	конструктивно				
К01	Л		ГЛ 60 x 4	по	гибкости			
К02	Л		ГЛ 70 x 4	то же				
α			L 75 x 6					

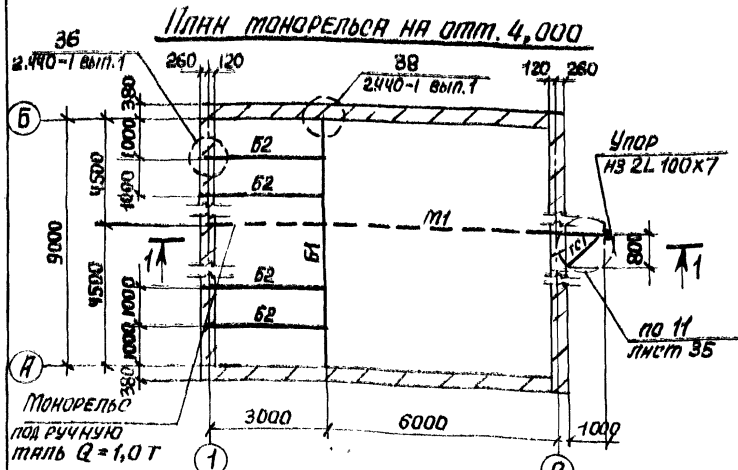
Ведомость элементов по серии 1.459-2 вып. 1, 2

Марка	Наименование	Кол-во	Масса, кг		N листа серии	Примечание
			эл-та	всех		
пр 11	Переходная площадка	4	75	300	51	
пр 23	То же	2	141	282	55	вып. 1
пр 24	—	1	161	161	55	
пр 10	Лестничные марш	1	102	102	24	
пр 8	Ограждение переходной площ.	2	34	68	77	
пр 11*	То же	1	60	50	78	
пр 12	—	1	56	56	77	вып. 2
пр 17	Ограждение лестничного марша	1	15	15	57	
пр 8	То же	1	15	15	57	
д 16	Дополнительный элемент	2	1	2	80	
д 23	То же	1	1	1	81	вып. 1
д 24	—	1	1	1	81	
Масса всего металла			1033			

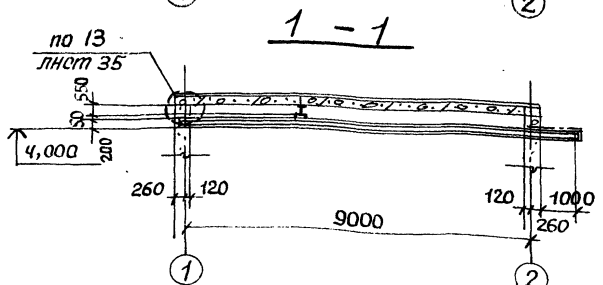
Сметные щиты ЩС1 + ЩС5 смотрите на листе 38.

ГП	Диринский	И.И.	ТП 708-18.85	КМ
И.опт.	Светличнев	И.И.	Склад заполнителей бетона приельсовый автоматизированный с двумя трамкатами подачи елкатью бьюс кучей	
И.контр.	Лущенко	И.И.	Галерея ленточных конвейеров N5, N6	
И.спец.	Щаженко	И.И.	Лист	Листов
Рук. гр.	Учипель	И.И.	Р	18
Ст. инж.	Менжборская	И.И.	Схема натяжного устройства	
Ст. инж.	Менжборская	И.И.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Инженер	Доплиця	И.И.		
Ст. инж.	Менжборская	И.И.		

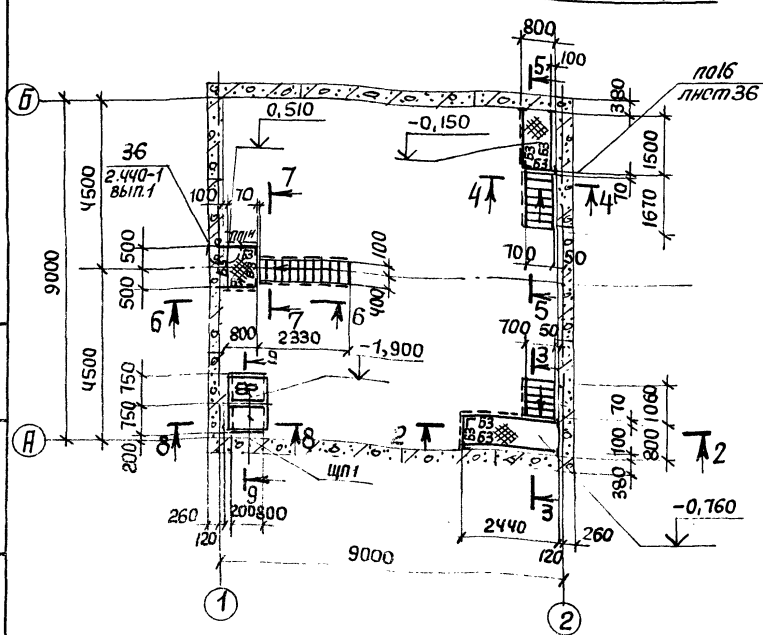
План монорельса на отм. 4,000



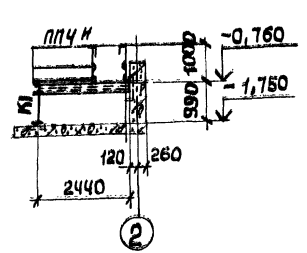
1 - 1



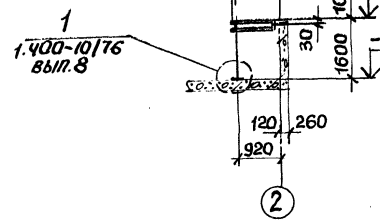
План лестниц и площадок на отм. -0,900; -0,150; 0,510



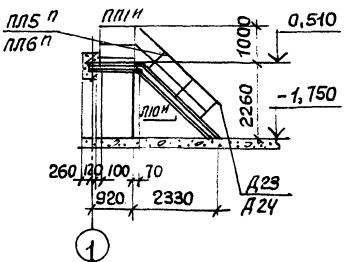
2 - 2



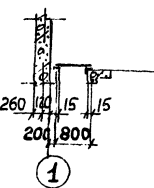
4 - 4



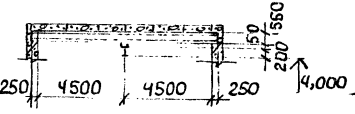
6 - 6



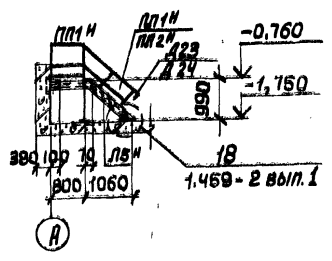
8 - 8



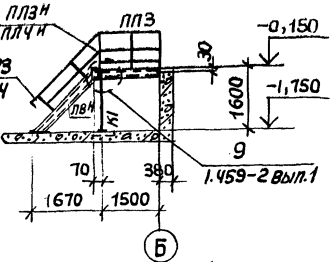
10 - 10



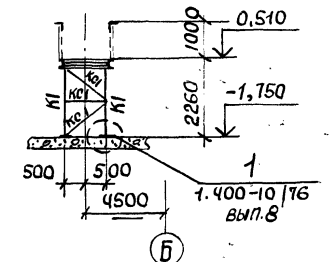
3 - 3



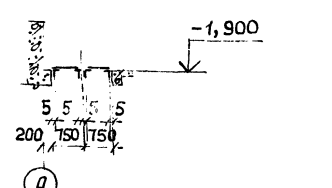
5 - 5



7 - 7



9 - 9



Ведомость элементов

Марка	Детали			Расчетные моменты			Марка металла	Примечание
	Эквив	Пов	Состав	M TCM	N TO	Q TC		
М1	I		I 20			1,4	ВСтЗ Гне5-1	
Б1	I		I 55 Б1	31,1		13,1	ВСтЗ пс6-1	
Б2	E		С14	0,4		0,5	ВСтЗ пс6-1	
Б3	E		ПС120х60х4				ВСтЗ кп2	
К1	L		L50 х 5	по гибкости			ВСтЗ кп2	
ГС1	L		ПЛ60 х 4	то же			ВСтЗ Гне5-1	
КО1	L		L50 х 5				"	
ЛН	—		Рифл. ст 55				ВСтЗ кп2	
ЩП1	—		Л88 х 5				"	
			Л85 х 5				"	

Ведомость элементов по серии 1.459-2, вып. 1,2

Марка	Наименование	Кол.	Масса, кг		МН листа серии	Примечание
			Листа	Всех		
Л5М	Лестничные марш	1	67	67	11	вып. 2
Л6М	То же	1	99	99	12	
Л10М	"	1	112	112	13	
Л11М	Ограждение лестничного марша	1	8	8	42	
Л12М	То же	1	8	8	42	
Л13М	"	1	12	12	43	
Л14М	"	1	12	12	43	
Л15М	"	1	16	16	44	
Л16М	"	1	16	16	44	
Л11М	Ограждение переходной площадки	3	12	36	75	
Л13М	То же	1	16	16	75	
Л14М	"	1	19	19	76	
А23	Дополнительный элемент	2	1	2	81	вып. 1
А24	То же	2	1	2	81	
Масса всего металла:				425		

ТП 708 - 18.85 КМ

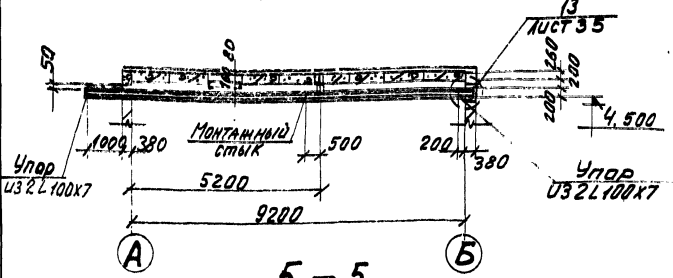
Привязан:

И.П.	Ивановский	Л.П.	Лестничные узлы
И.О.	Светличный	И.О.	Лестничные узлы
И.К.	Судзенько	И.К.	Лестничные узлы
И.С.	Судзенько	И.С.	Лестничные узлы
И.Г.	Судзенько	И.Г.	Лестничные узлы
И.Д.	Судзенько	И.Д.	Лестничные узлы
И.П.	Судзенько	И.П.	Лестничные узлы
И.С.	Судзенько	И.С.	Лестничные узлы
И.Г.	Судзенько	И.Г.	Лестничные узлы
И.Д.	Судзенько	И.Д.	Лестничные узлы

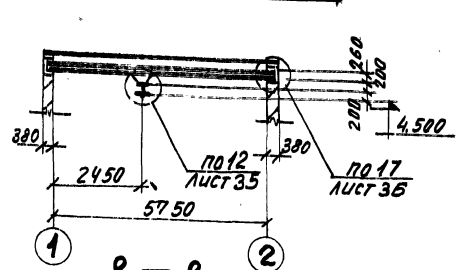
Схемы монорельса, площадок и лестниц.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

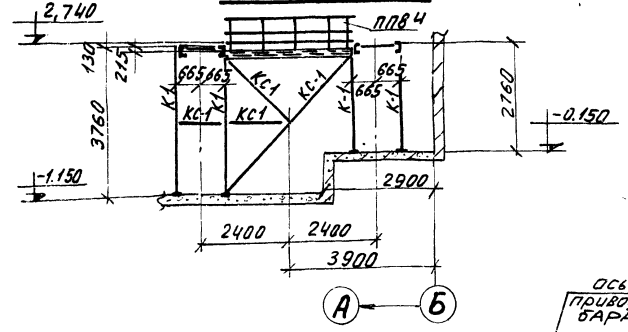
3-3 лист 20



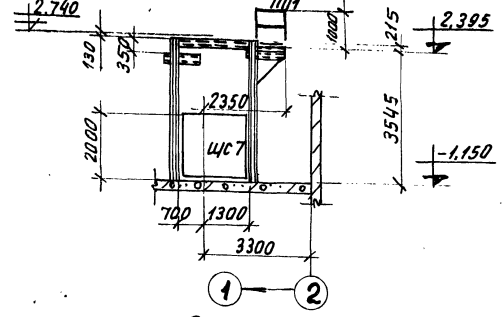
4-4 лист 20



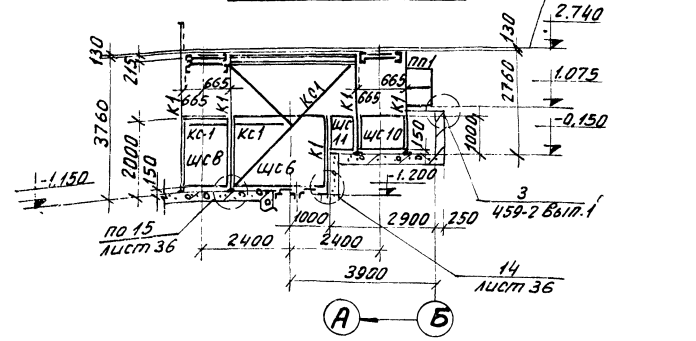
5-5 лист 20



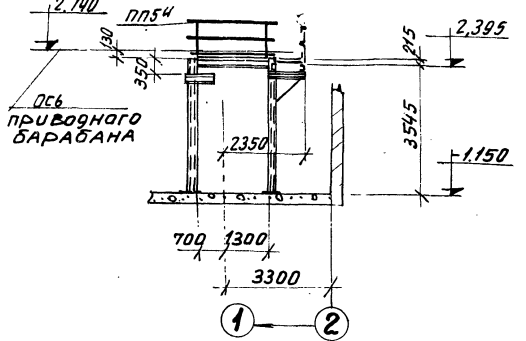
8-8 лист 20



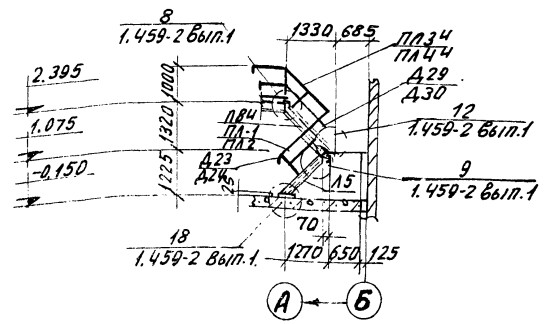
Б-Б лист 20



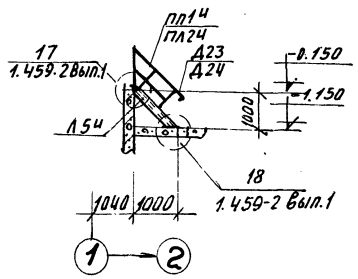
9-9 лист 20



7-7 лист 20



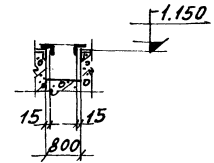
10-10 лист 20



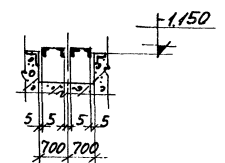
Ведомость элементов по серии 1.459-2 вып. 1.2

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во	МАССА, КГ		№ ЛИСТА СЕРИИ	ПРИМЕЧАН.
			1Э-ТА	ВСЕГ		
Л5	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	1	67	67	11	Вып. 2
Л54	ТО ЖЕ	1	67	67	11	ТО ЖЕ
Л84	"	1	99	99	12	"
ПЛ1	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША	1	8	8	42	Вып. 2
ПЛ2	ТО ЖЕ	1	8	8	42	ТО ЖЕ
ПЛ4	"	1	8	8	42	"
ПЛ24	"	1	8	8	42	"
ПЛ34	"	1	12	12	43	"
ПЛ44	"	1	12	12	43	"
ПП1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЕРЕХОДНОЙ ПЛОЩАДКИ	2	12	24	75	Вып. 2
ПП54	ТО ЖЕ	2	21	42	76	ТО ЖЕ
ПН84	"	1	34	34	77	"
ПН10	"	1	45	45	78	"
А23	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	2	1	2	81	Вып. 1
А24	ТО ЖЕ	2	1	2	81	ТО ЖЕ
А25	"	1	1	1	81	"
А29	"	1	1	1	82	"
А30	"	1	1	1	82	"
МАССА ВСЕГО МЕТАЛЛА:				441		

11-11 лист 20



12-12 лист 20



Гип		Туринский	В.И. С.В. В.В. М.И.	ТП 708 - 18.85 КМ СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИДЕЛЬСОВОГО АВТОМАТИЗОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕСТЬ КВАДРАТ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ НА СТАВКАХ ЛИСТ ЛИСТОВ. СХЕМА №1 Д 21 РАЗРЕЗЫ ГОССТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ
Нач. отд.		Гудзенко		
Т.спец.		Гудзенко		
Р.к. гр.		Училищ		
Ст.инж.		Менюбарская		
Инженер		Менюбарская	Мазяева	

ПРИВЯЗАН:

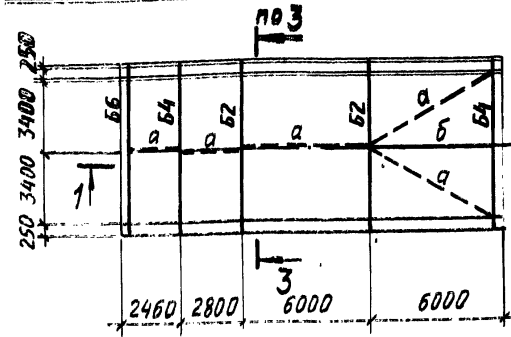
ИНВ. №

Альбом 5

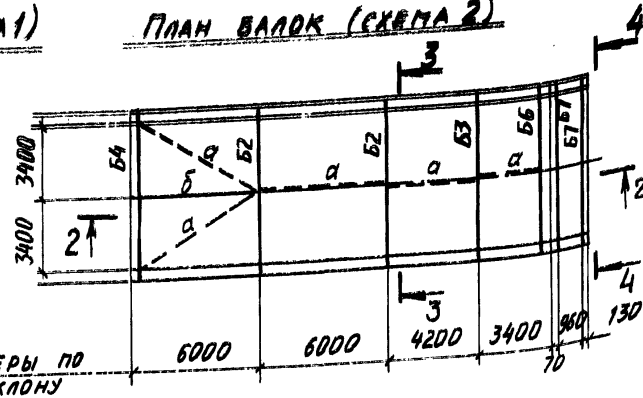
Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

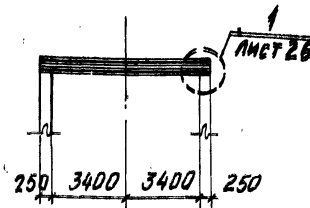
План балок галерей конвейеров №9,10 (схема 1)



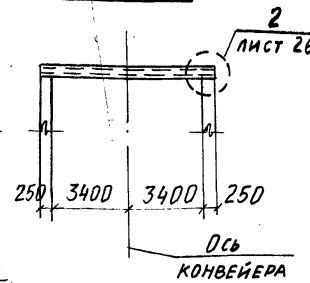
План балок (схема 2)



3-3



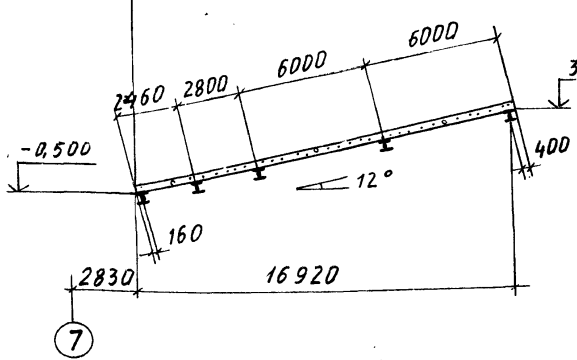
4-4



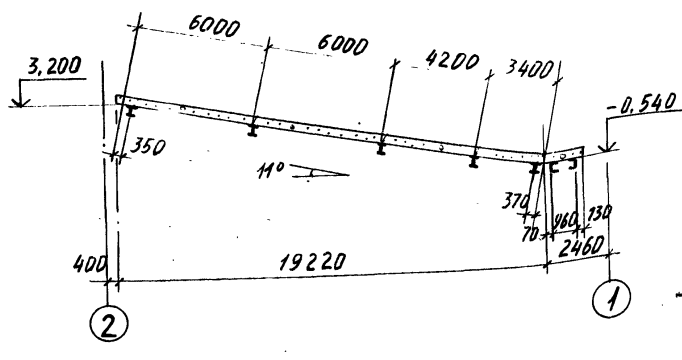
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАН.
	Эскиз	ПОВ. СОСТАВ	M Т.Г. М	K Т.Г.	D Т.Г.		
Б1	I	I 40Ш2	M _у =1,4		28,9	ВСт3пс6-1	
Б2	I	I 40Ш1	M _у =0,7		16,2		
Б3	I	I 35Ш1	M _у =0,4		10,5		
Б4	I	I 30Ш2	M _у =0,4		8,2		
Б5	I	I 30Ш1	M _у =0,6		6,7		
Б6	I	I 30Б2	0,3		4,7		
Б7	Г	Г 24	3,4		1,9		
а	○	φ 18	ПО ГИБКОСТИ				
б	+	2L75x6	ТОЖЕ				

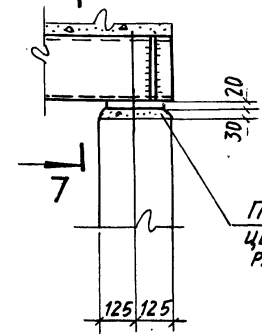
1-1



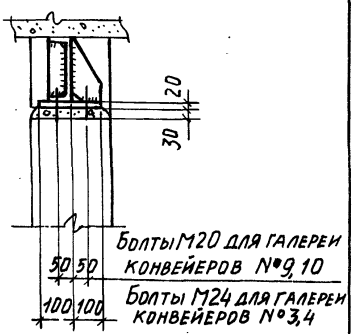
2-2



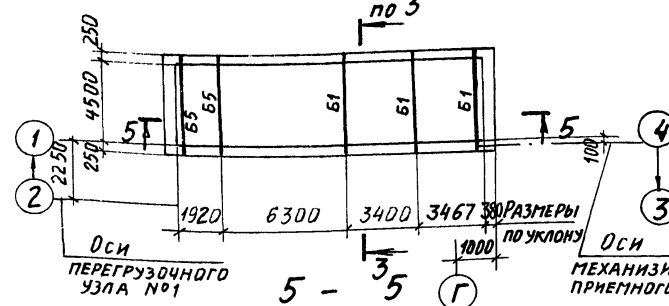
2



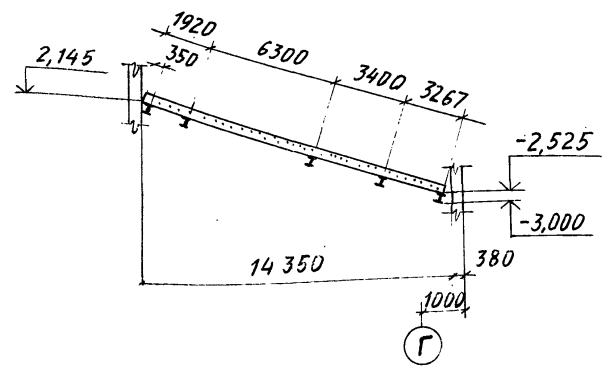
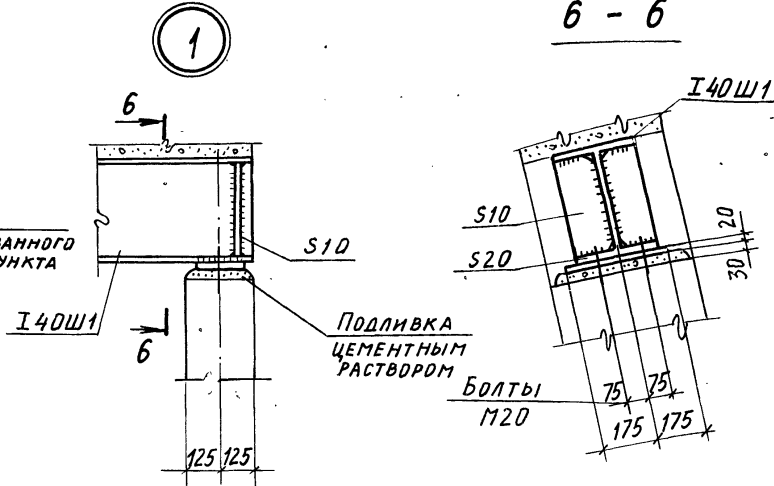
7-7



План балок галерей конвейеров №3,4



6-6

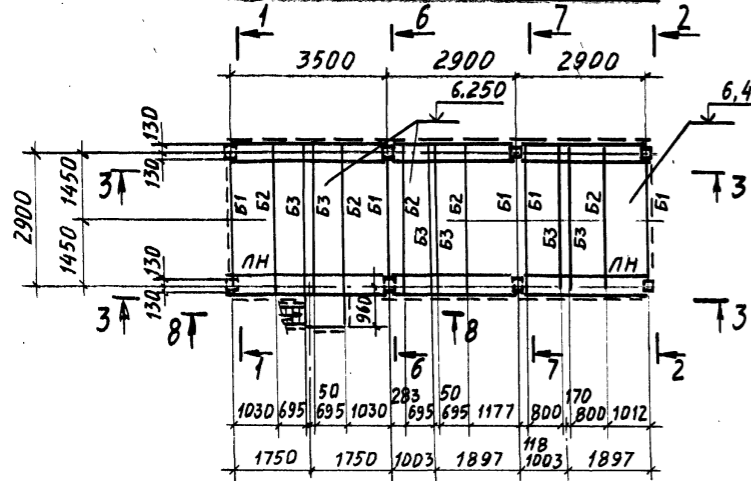


Гип		Туринский	ТП 708-18.85 км	
Нач. отд.		Светлични	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. контр.		Гудзенко	Станция	
Гл. спец.		Гудзенко	Лист	
Рук. гр.		Учитель	Листов	
Ст. инж.		Лежневская	Р 26	
Инженер		Копица	Госстрой СССР Харьковский Проектно-строительный проект	

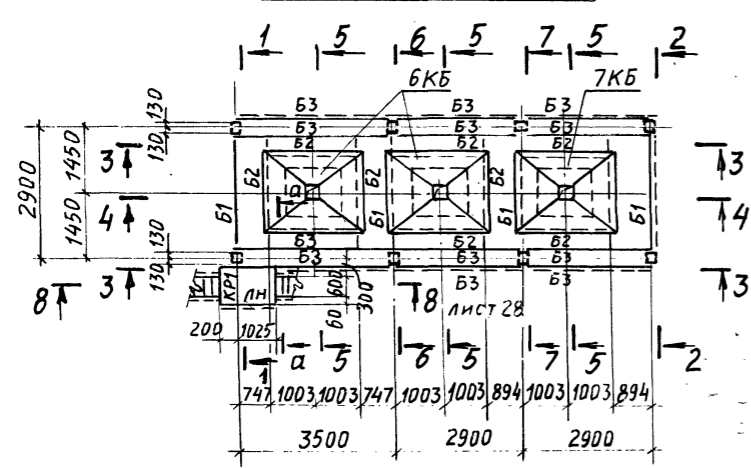
77
9032/5

Привязан:	
Инв. №	

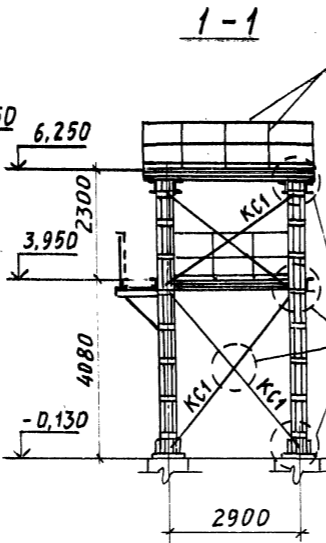
ПЛАН НА ОТМ. 6,250 И 6,450



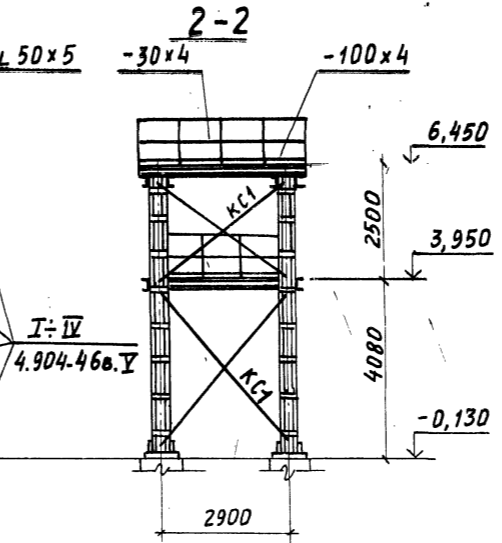
ПЛАН НА ОТМ. 3,950



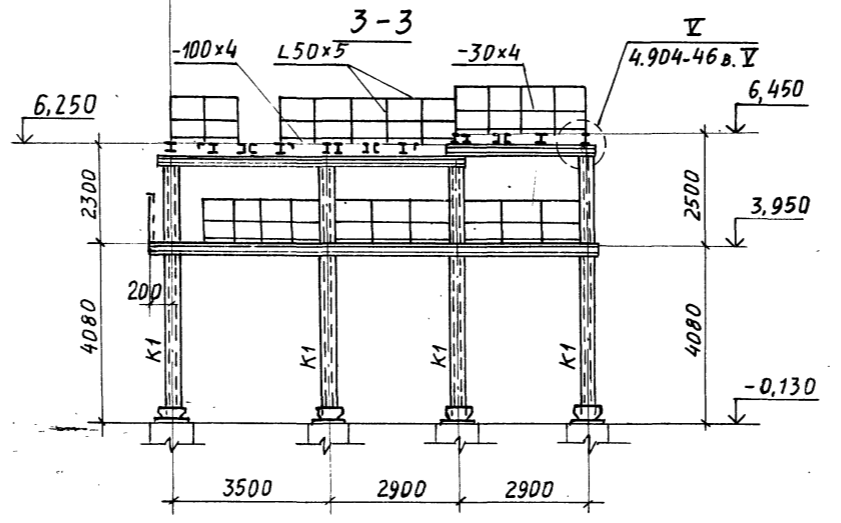
1-1



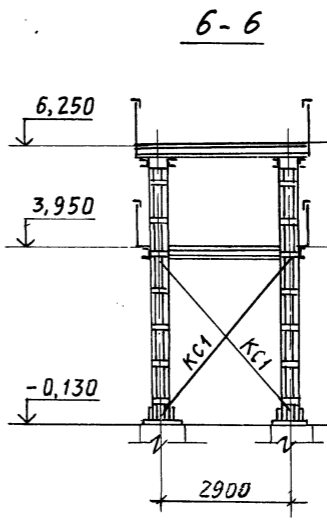
2-2



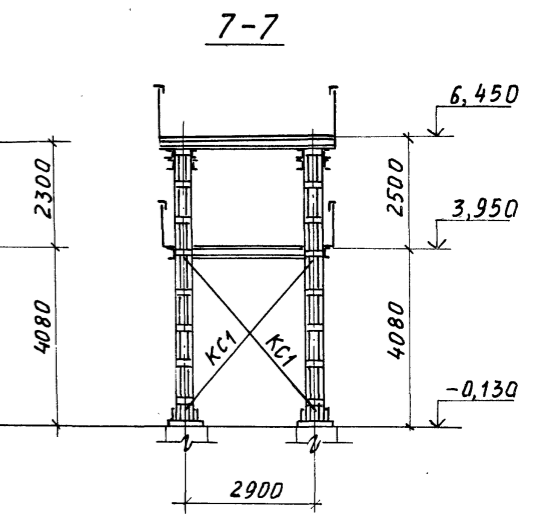
3-3



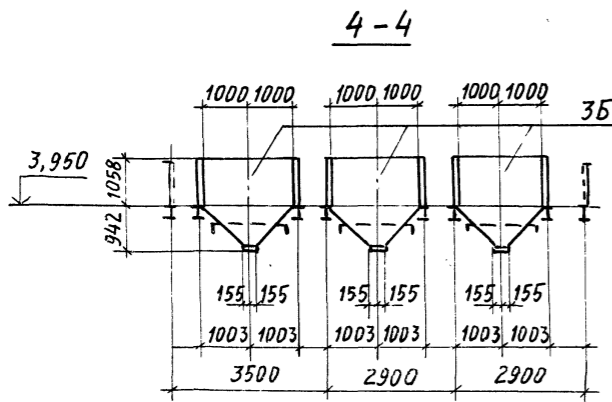
У



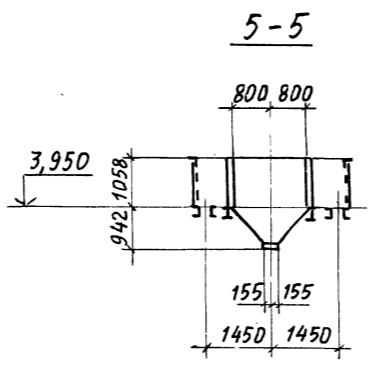
7-7



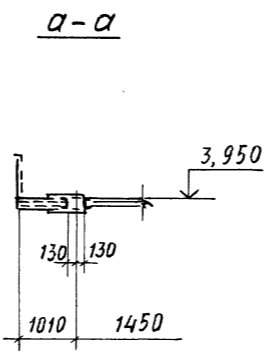
4-4



5-5



а-а



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 27,28

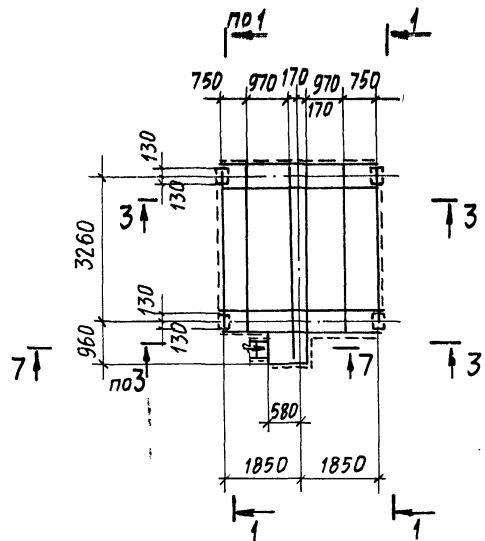
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	поз.	Состав	М ТСМ	N ТС		
Б1	I		I 20				
Б2	C'	1	I 20				
Б3	C	2	L50x5				
КР1	2	1	C 20				СЕЧЕНИЯ И УСИЛИЯ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 4.904-46 в. V
		2	Г 50x5				
К1	ЕЗ 250		2 C 20				ВСтЗпсб-1
КС1	L		L 63x5				
ЛН	—		ПВ 40Б				
3Б							СХЕМУ И СЕЧЕНИЯ БУНКЕРОВ И КРЫШЕК СМ. СЕРИЮ 4.904-46 в. III
6КБ							
7КБ							
							ВСтЗкл2

1. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОСТАМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "АР"
2. КОНСТРУКЦИИ ПОСТАМЕНТОВ, ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 4.904-46 в. вып. V.

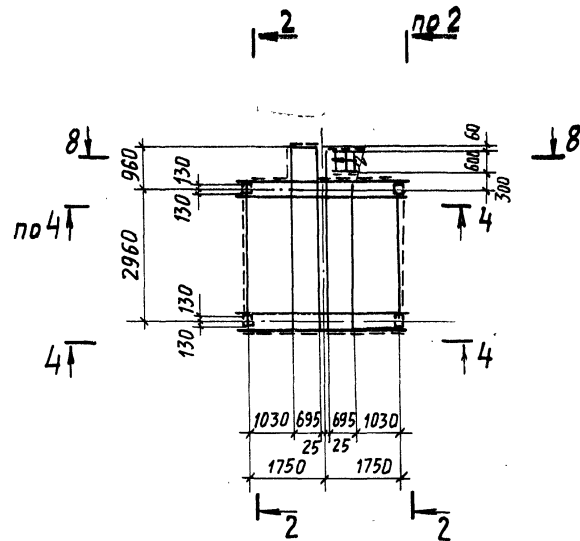
78
9032/5

Гип		Туринский		ТП 708 - 18.85 КМ		
Нач. отд.		Светличных		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м.		
Н. контр.		Гудзенко		Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.		Гудзенко		P	27	
Рук. гр.		Учитель		СХЕМА ПОСТАМЕНТА ПОД ЦИКЛОНЫ		
Ст. инж.		Межигорская		ГОССТРОЙ СССР		
Инженер		Мазаева		ХАРЬКОВСКИЙ		
Инв. №				ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

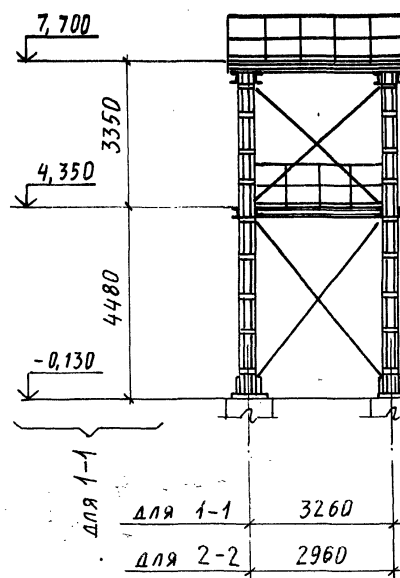
ПЛАН НА ОТМ. 7,700 (7по)



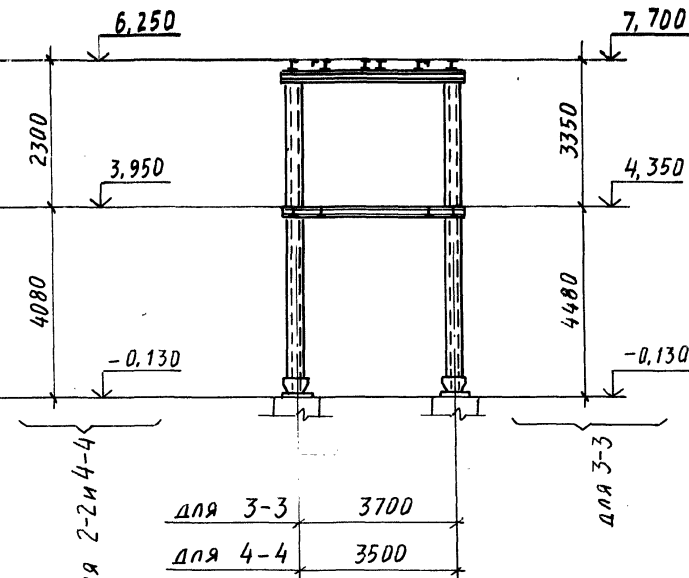
ПЛАН НА ОТМ. 6,250 (5по)



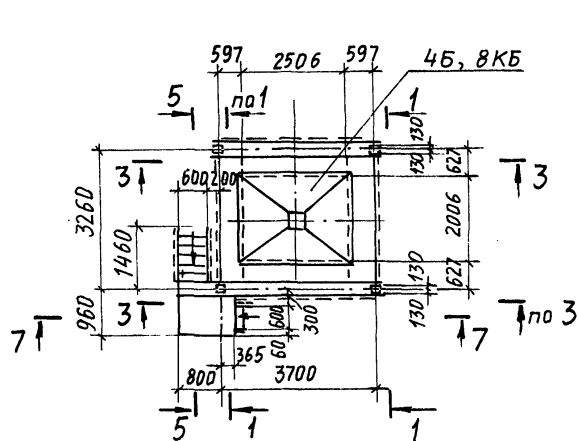
1-1; 2-2



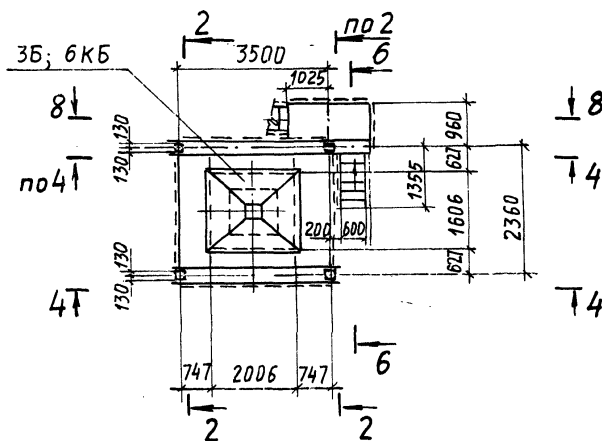
3-3; 4-4



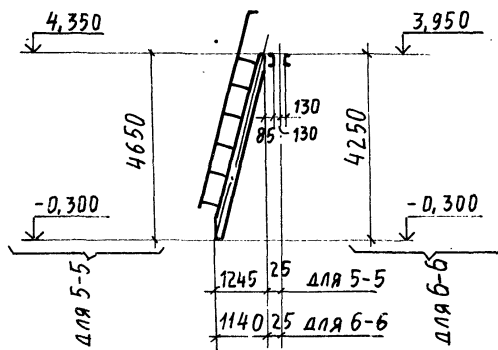
ПЛАН НА ОТМ. 4,350



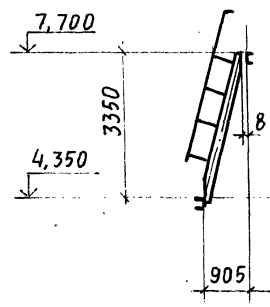
ПЛАН НА ОТМ. 3,950



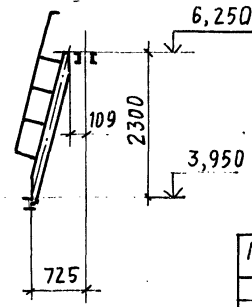
5-5; 6-6



7-7



8-8



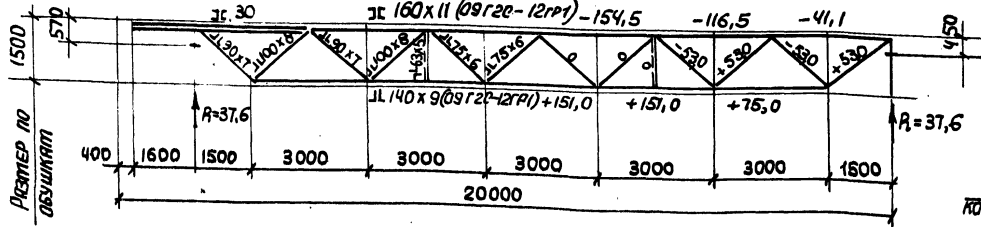
Схему расположения постаментов смотрите чертежи марки АР
Конструкции постаментов, бункеров, лестниц и ограждений приняты по серии 4.904-46 вып. III, V.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

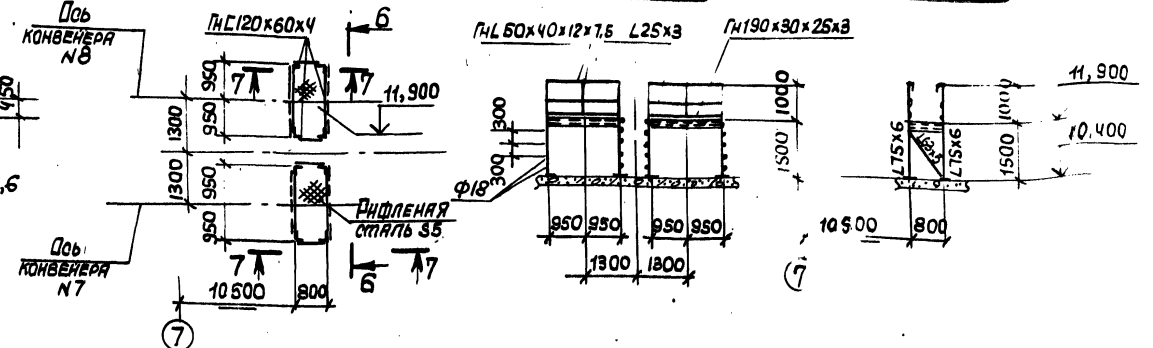
80
9032/5

Гип		Туринский		ТП 708-18.85 КМ	
Мач. ота.		Светличкин		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. контр.		Гудзенко		Стадия Лист Листов	
Гл. спец.		Гудзенко		Р 29	
Рук. гр.		Учитель		СХЕМЫ ПОСТАМЕНТОВ ПОД ЦИКЛОНЫ	
Ст. инж.		МЕЖИБОРСКАЯ		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Инженер		МАЗАЕВА			
Инв. №					

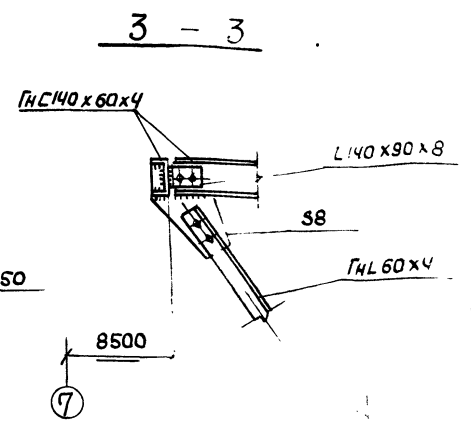
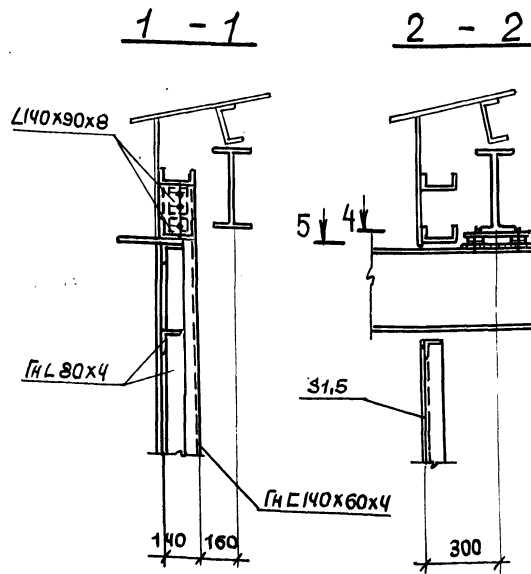
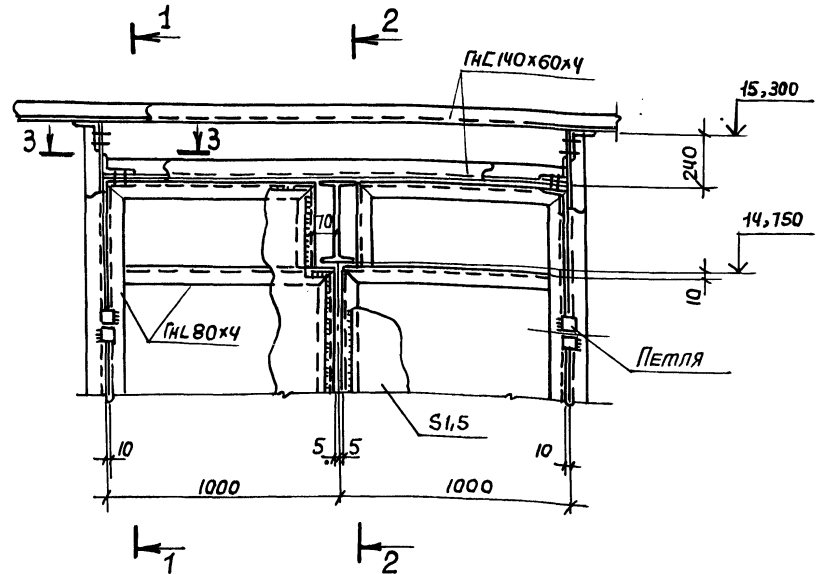
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ФЕРМЫ Ф-1 (ФАСОНКИ S10)



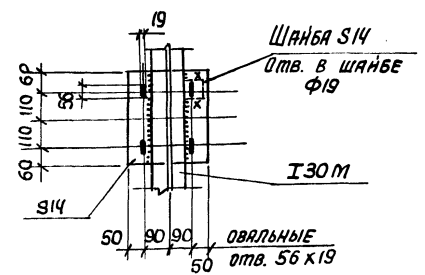
План переходных площадок на отв. 11,900 6-6 7-7



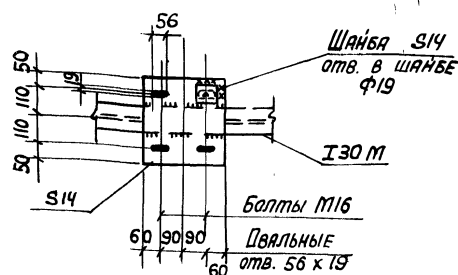
8



4-4

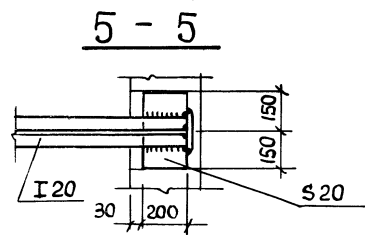
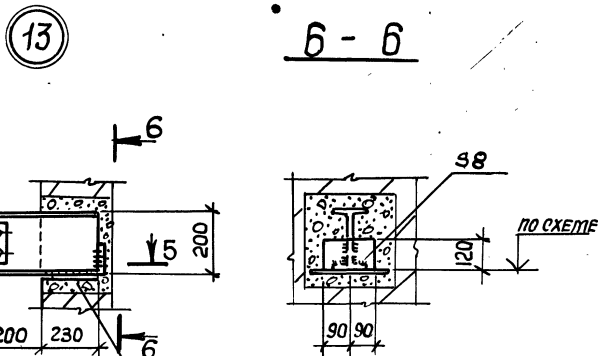
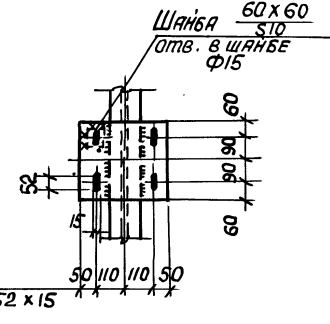
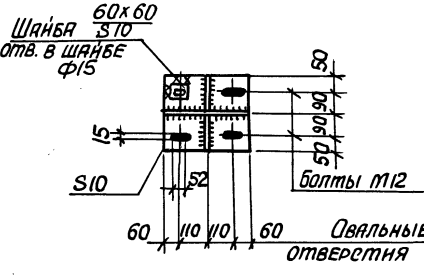
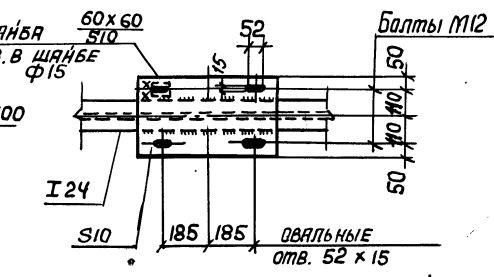
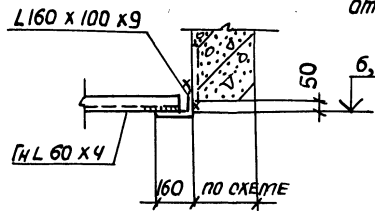
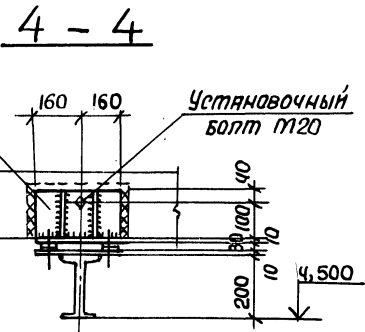
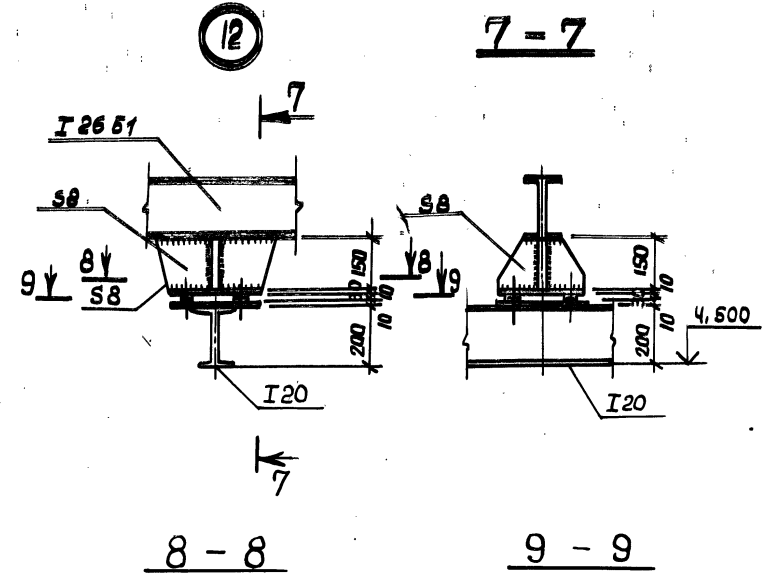
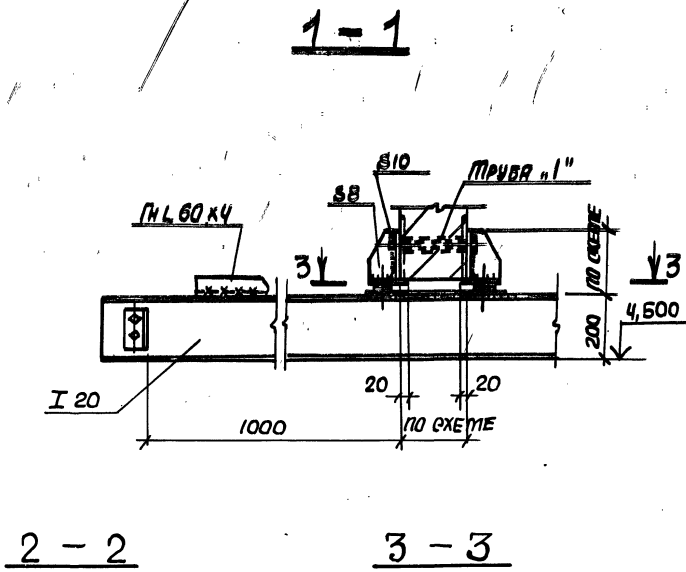
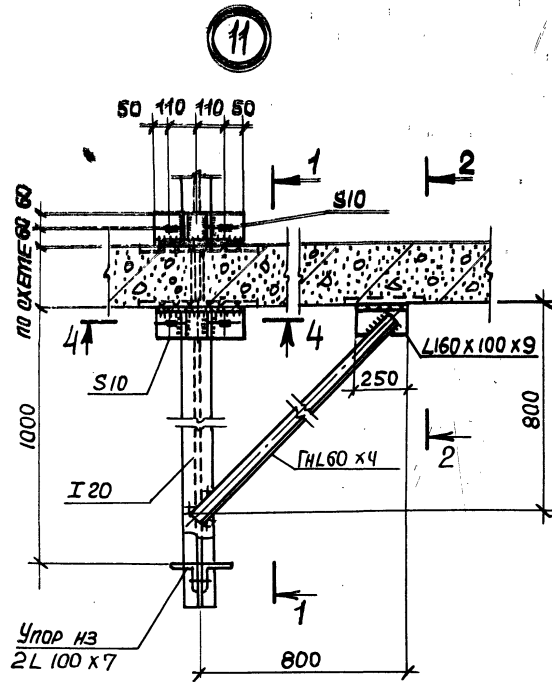


5-5



84
9032/5

ТНП		ПВРНИСКИЙ		ТП 708-18.85		КМ
НАЧ. ОТД. СВАРЩИКОВ		УЗЕНКО		УКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА ПРИБЕЛЬСКОЯ АВТОМАТН-ВИБРАЦИОНН СДВИЖА ТРАКТИЯИ ПОДАЧН БИКОСТЬЮ БЫС. АУБ. 01		
И. КОМП. УЗЕНКО		УЗЕНКО		СТАДИЯ		
Л. СПЕЦ. УЗЕНКО		УЗЕНКО		Р	ЗЗ	Листов
РУБ. ГР. УЧИТЕЛЬ		УЧИТЕЛЬ		СХЕМА ФЕРМЫ E=20м.		
СТ. ИЖК. УЛЕЖИВОРОСЛА		УЛЕЖИВОРОСЛА		Узел 8		
ИНЖЕНЕР КОПЦА		КОПЦА		РОБСТРОМ БССР		
ИНВ. №				ХАРЬКОВСКИЙ		
				ПРОМСТРОИНИПРОЕК		

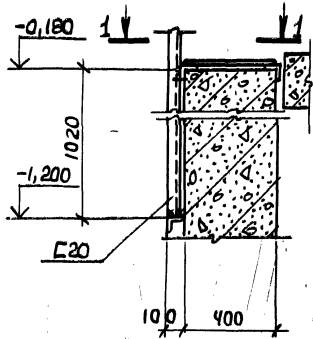


86
9032/5

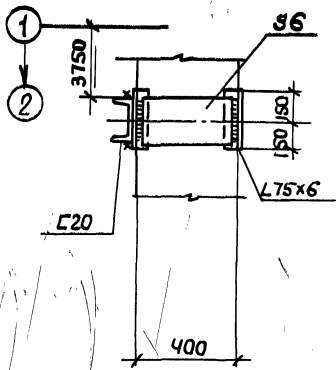
ТП 708 - 18.85 КМ		Стр. 35	
Узлы 11, 12, 13		Р 35	
Ген.пр. [Signature]		Инж.пр. [Signature]	
Нач. отд. [Signature]		Инж.пр. [Signature]	
М. спец. [Signature]		Инж.пр. [Signature]	
Рук. гр. [Signature]		Инж.пр. [Signature]	
Ст. инж. [Signature]		Инж.пр. [Signature]	
Инженер [Signature]		Инж.пр. [Signature]	

Имя, № подл., Подпись и дата. Цвет: индия

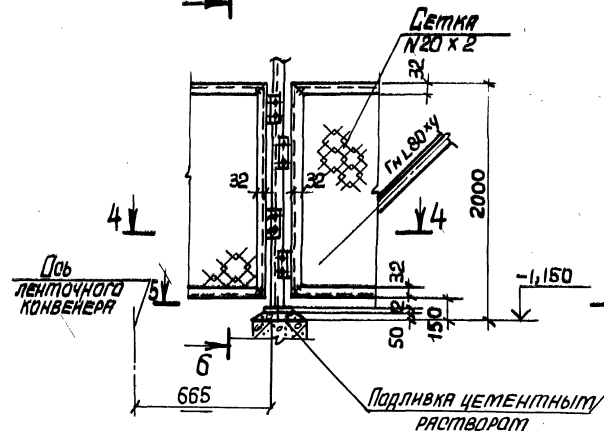
14



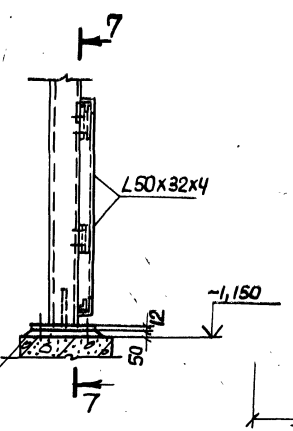
1-1



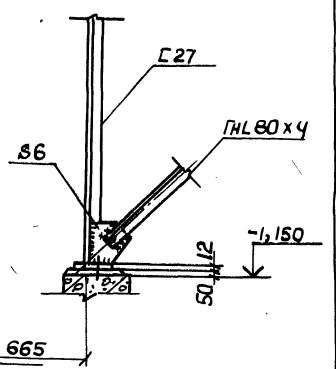
15



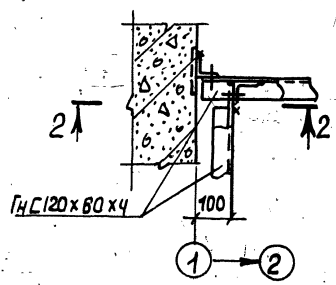
6-6



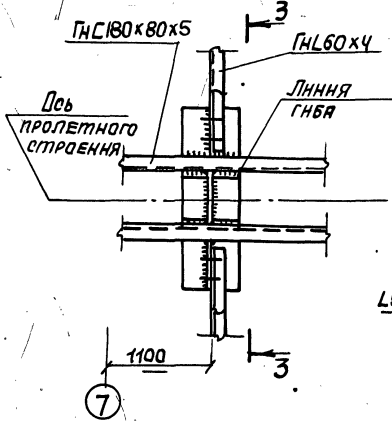
7-7



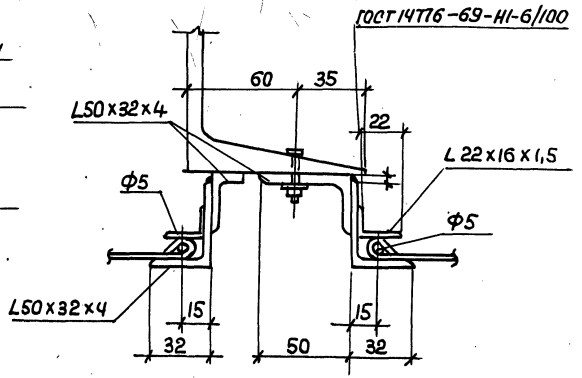
16



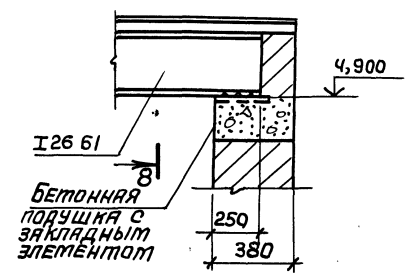
18



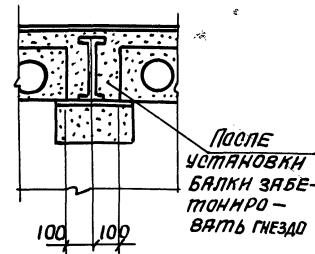
4-4



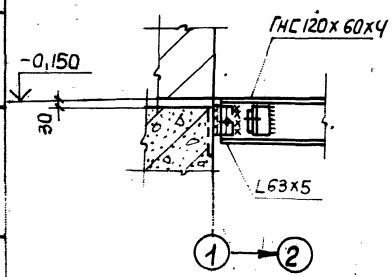
17



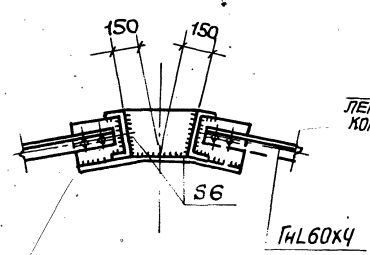
8-8



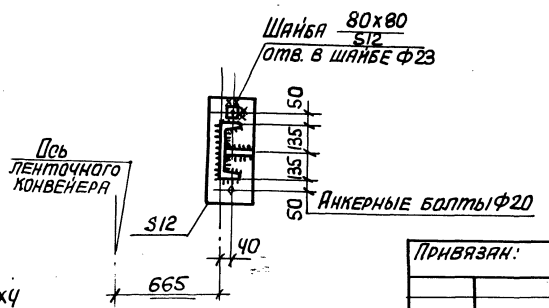
2-2



3-3



5-5



87
9032/5

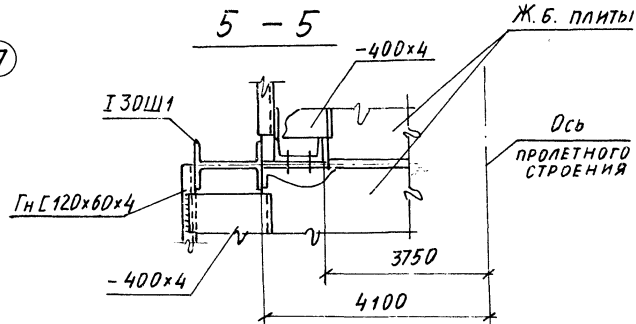
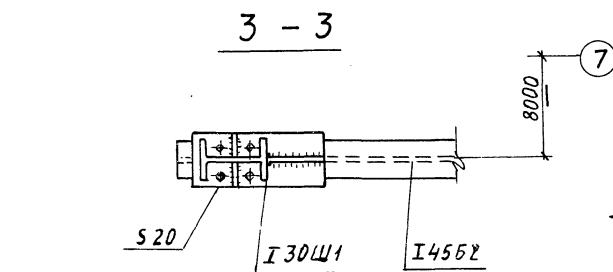
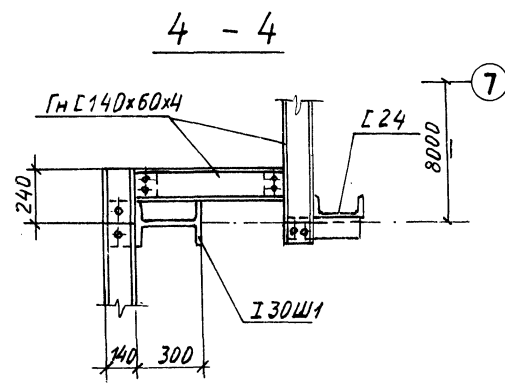
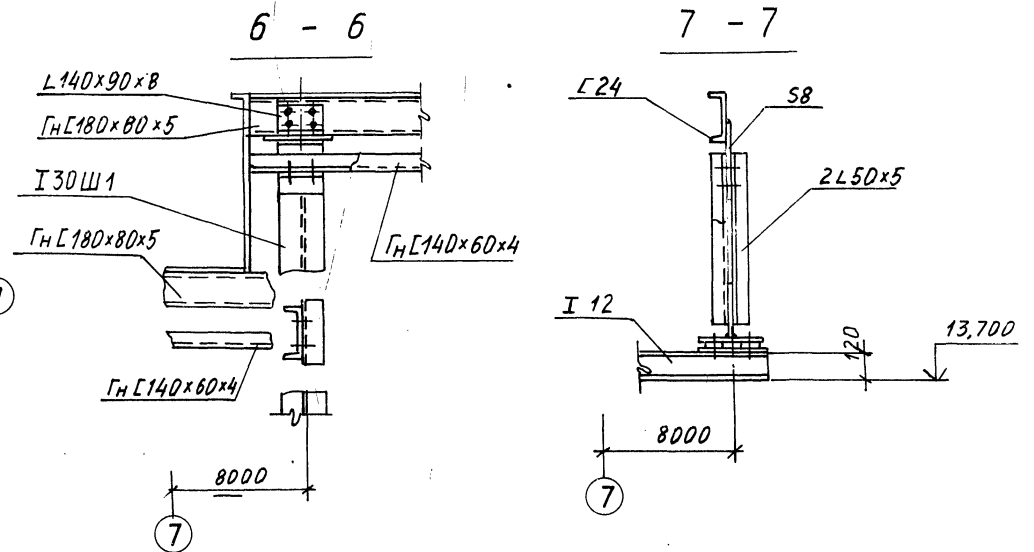
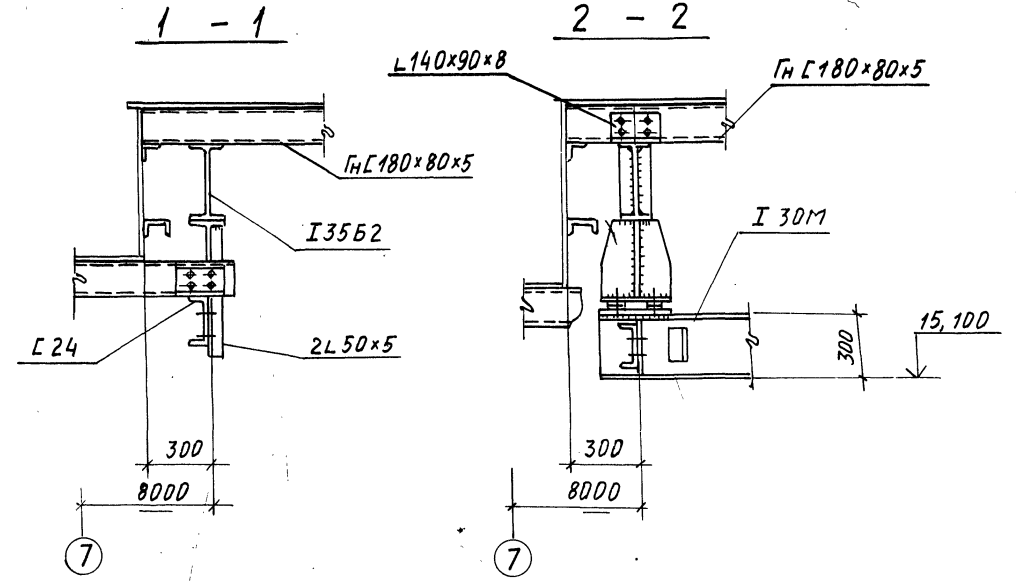
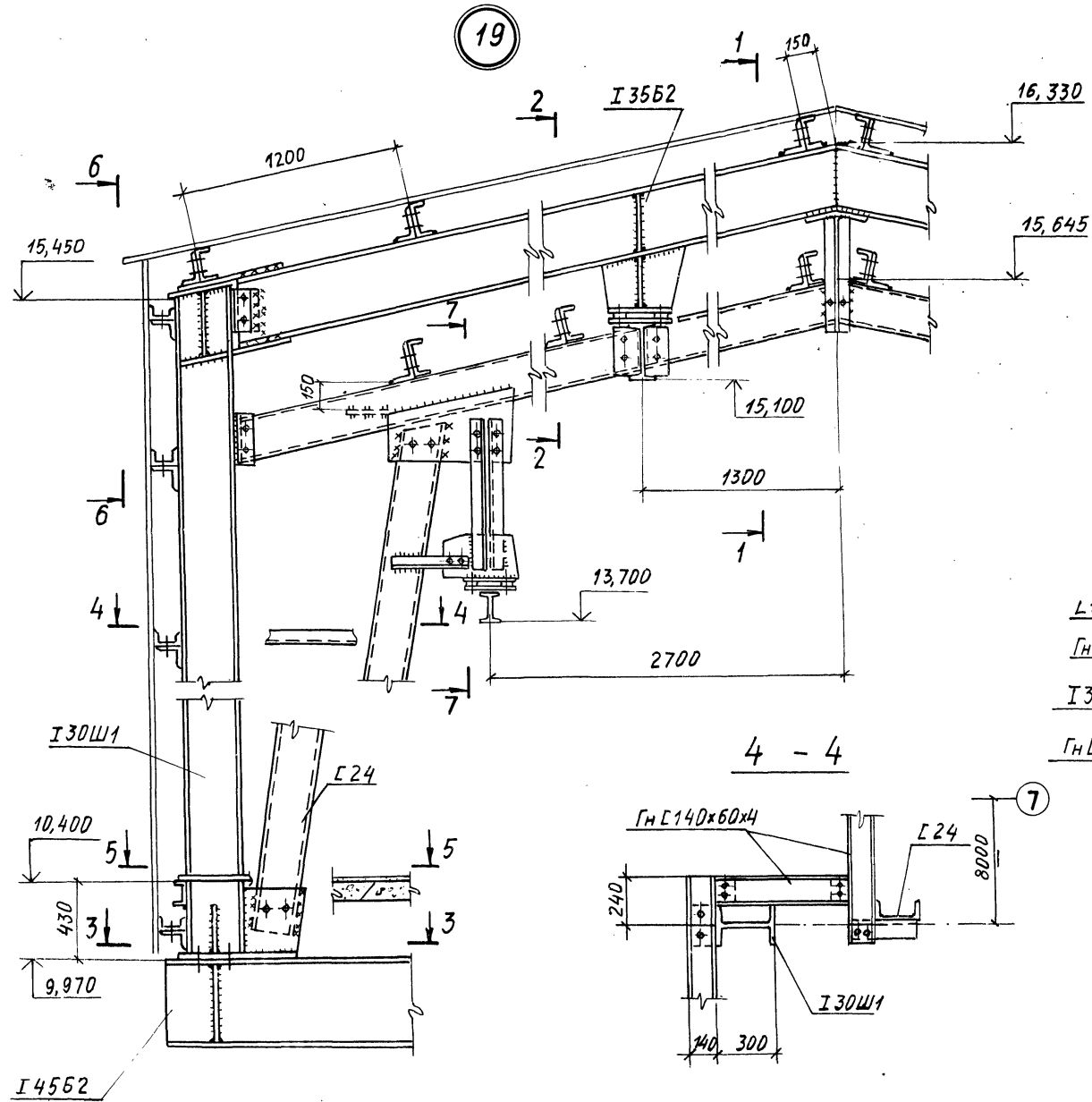
ТП 708-18.85 КМ		87 9032/5	
Ген. директор	И.И. Смирнов	Инженер-проектировщик	В.И. Смирнов
Нач. отд.	Светличный	Инженер-проектировщик	В.И. Смирнов
И. комп. упр.	Уваренко	Инженер-проектировщик	В.И. Смирнов
М. спец.	Уваренко	Инженер-проектировщик	В.И. Смирнов
Рук. гр.	Учитель	Инженер-проектировщик	В.И. Смирнов
Ст. инж.	Мельникова	Инженер-проектировщик	В.И. Смирнов
Ст. инж.	Мельникова	Инженер-проектировщик	В.И. Смирнов
Инженер	Колесникова	Инженер-проектировщик	В.И. Смирнов

ПРИВЯЗКА:

Нив. №	
--------	--

Узлы 14 ÷ 18.

ПРОЕКТИРОВЩИК
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

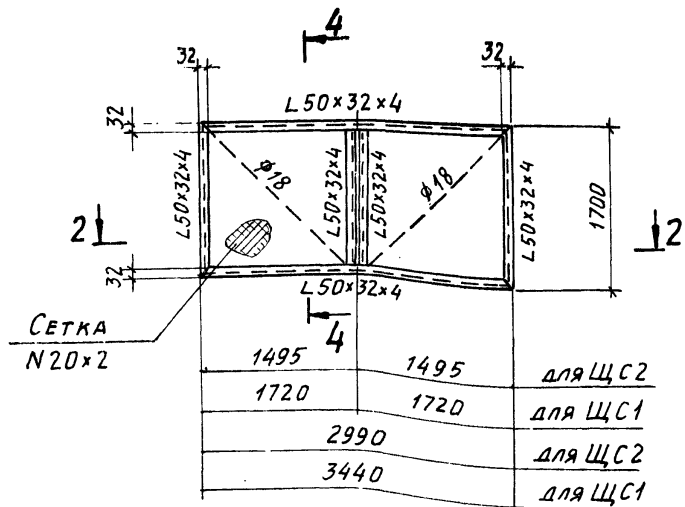


88
9032/5

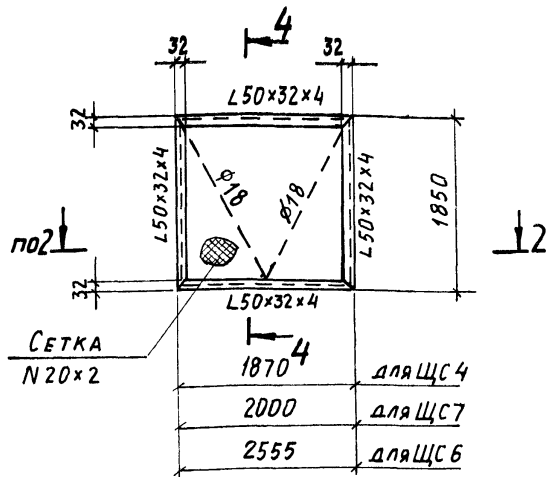
ТП 708-18.85 КМ			Лист	37	Листов	37
ГИП	Туринский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	Р	37	Листов
Нач. отд.	Светличный					
Н. контр.	Гудзенко	Г.И.				
Гл. спец.	Гудзенко	Ш.И.				
Рук. гр.	Учитель	Л.И.				
Ст. инж.	Рыжовская	В.И.	Узел 19	Р	37	Листов
Ст. инж.	Межисурская	В.И.				
Инженер	Копица	К.И.				
Инв. №			Госстрой СССР Харьковский Промстройинипроект			

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

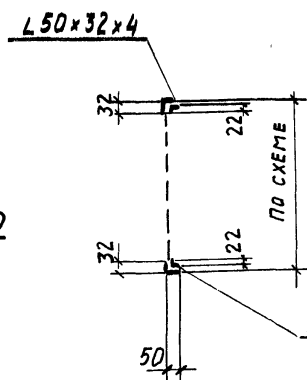
ЩС1; ЩС2



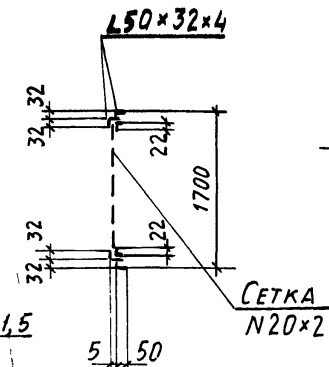
ЩС4; ЩС6; ЩС7



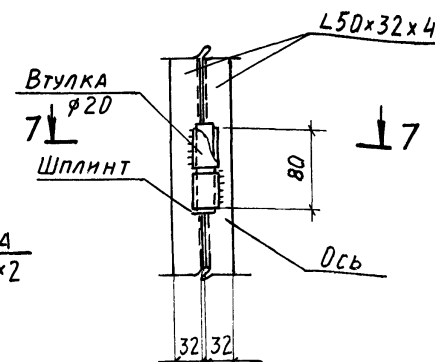
4 - 4



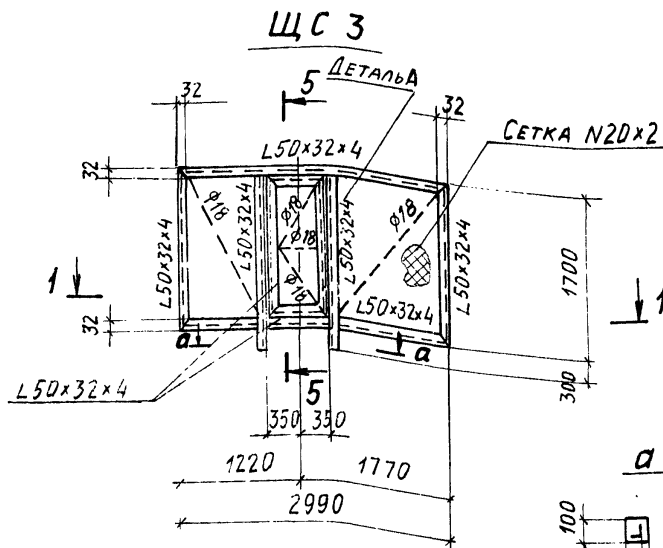
5 - 5



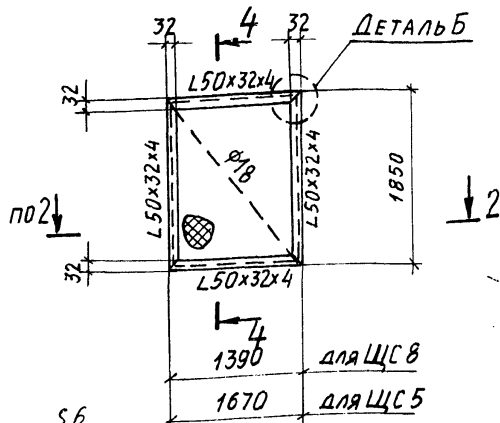
ДЕТАЛЬ А



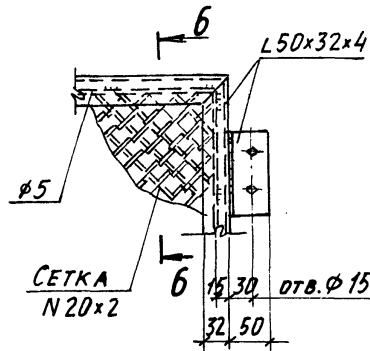
ЩС3



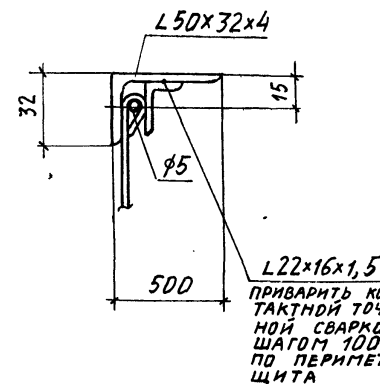
ЩС5; ЩС8



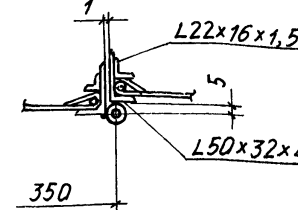
ДЕТАЛЬ Б



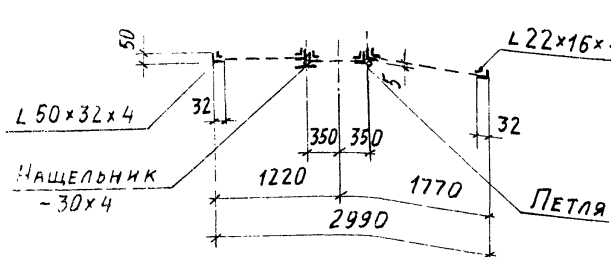
6 - 6



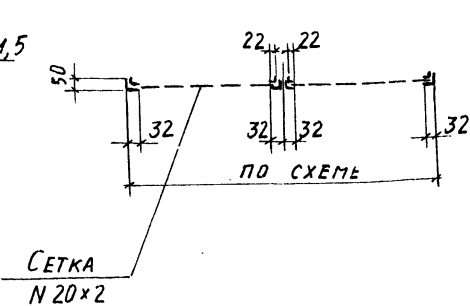
7 - 7



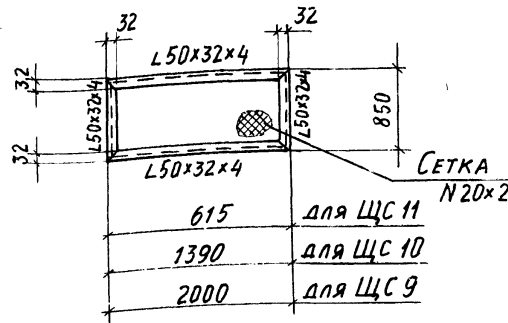
1 - 1



2 - 2



ЩС9; ЩС10; ЩС11



МАРКИРОВКУ ЩИТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 18, 20, 23.

ТП 708 - 18.85 КМ

ГИП	ТУРИНСКИЙ	И.В.			
НАЧ. ОТД.	СВЕТИЛИМОВ	И.В.			
Н. КОНТР.	ГУДЗЕНКО	И.В.			
Гл. СПЕЦ.	ГУДЗЕНКО	И.В.			
РУК. ГР.	УЧИТЕЛЬ	И.В.			
Ст. инж.	МЕЖИБОРСКАЯ	И.В.			
Ст. инж.	МЕЖИБОРСКАЯ	И.В.			
ИНЖЕНЕР	КОПИЦА	И.В.			

Склад ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6ТЫС.КУБ.М		Стандия	Лист	Листов
ГАЛЕРЕЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ №5, №6		Р	38	
СХЕМЫ СЕТЧАТЫХ ЩИТОВ		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН:

Инв. №