

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 7155 Инв. № 9032/2 Тираж 150
Сдано в печать 23 X 198 5 Цена 3-34

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 708-18.85

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ ТХ	Пояснительная записка Технология производства	Альбом 8	КЖИ	Сборные железобетонные элементы и металлические изделия
Альбом 2	ТХН	Общие виды нетиповых технологических металлических конструкций	Альбом 9	ОВ ОЗ ВК	Отопление и вентиляция обогрев заполнителей водопровод и канализация
Альбом 3	АР КЖ КМ ОС	Закрытая емкость Архитектурные решения конструкции железобетонные конструкции металлические	Альбом 10	ЭМ ЭО ВО	Силовое электрооборудование электрическое освещение вводнохоснабжение
Альбом 4	АР КЖ КМ	Организация строительства Закрытая емкость, Узлы и детали Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 11		Задание заводу-изготовителю на комплектные электротехнические устройства
Альбом 5	АР КЖ КМ	Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня и песка Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 12	СО	Спецификация оборудования
Альбом 6	АР КЖ КМ	Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня, песка и керамзита Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 13	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 7	АР КЖ КМ	Автомобильное приемное устройство Архитектурные решения Конструкции железобетонные Конструкции металлические	Альбом 14	С	Сметы
			Части 1,2,3,4		
			Альбом 15	ПР	Показатели результатов применения научно- технических достижений в строительных решениях проекта
			ТП № 409-29-74.83		Механизированный приемный пункт для выгрузки за- полнителей бетона на два проходных пути с фронтом на один полувагон

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ПРОМТРАНСПРОЕКТ“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Поляков
Блинов
Поляков
Блинов

УТВЕРЖДЕН
ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № БА-2 ОТ 07 ЯНВАРЯ 1983 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ПРОМТРАНСПРОЕКТ ПРИКАЗ № 264 ОТ 03.12.84 Г.

				ПРИМЕР:

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

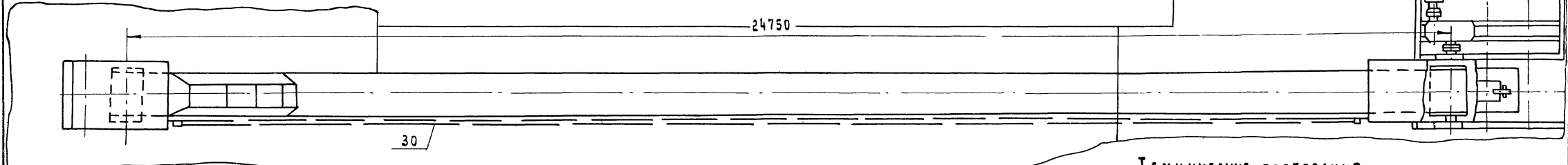
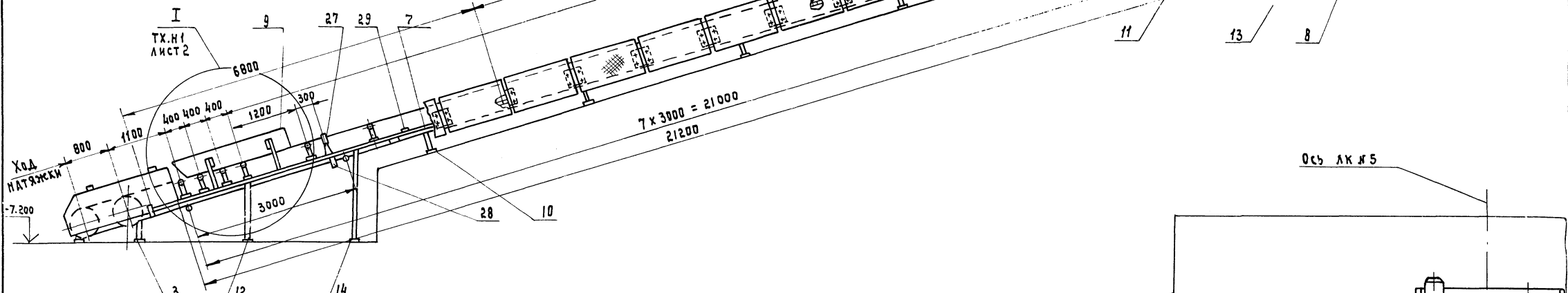
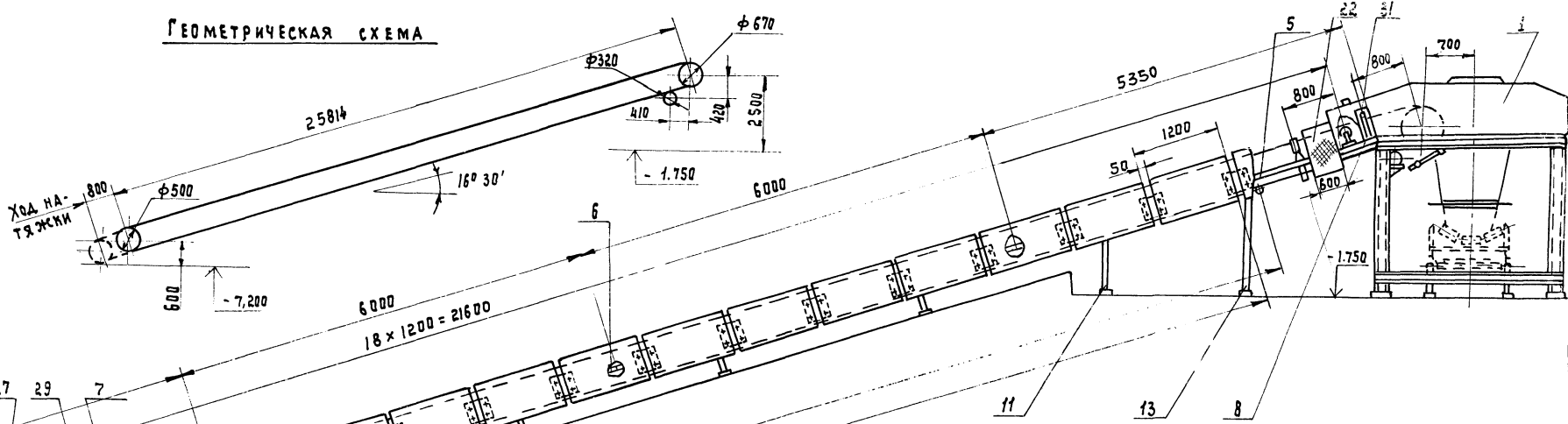
Марка	Наименование	Стр
	Содержание альбома	2
ТХ.Н1	Конвейер ленточный наклонный №3 и №4. Исполнение I, II.	3-4
ТХ.Н2	Станция приводная ленточных конвейеров №3 и №4 Исполнение I, II.	5
ТХ.Н3	Конвейер ленточный наклонный №4. Исполнение I, II.	6
ТХ.Н4	Конвейер ленточный наклонный №4. Станция приводная	7
ТХ.Н5	Конвейер ленточный наклонный №5. Исполнение I.	8-9
ТХ.Н6	Конвейер ленточный наклонный №5. Исполнение I. станция приводная.	10
ТХ.Н7	Конвейер ленточный наклонный №5. Исполнение I. Рама станции приводной.	11
ТХ.Н8	Конвейер ленточный наклонный №5. Исполнение II.	12-13
ТХ.Н9	Станция приводная ленточного конвейера №5. Исполнение II.	14
ТХ.Н10	Конвейер ленточный наклонный №6. Исполнение I.	15-16
ТХ.Н11	Конвейер ленточный наклонный №6. Исполнение I. Станция приводная.	17
ТХ.Н12	Конвейер ленточный наклонный №6 Исполнение I. Рама станции приводной.	18
ТХ.Н13	Конвейер ленточный наклонный №6. Исполнение II	19-20
ТХ.Н14	Конвейер ленточный горизонтальный №7. Исполнение I, II	21-22
ТХ.Н15	Конвейер ленточный горизонтальный №7. Исполнение I, II Станция приводная	23

Марка	Наименование	Стр.
ТХ.Н16	Конвейер ленточный горизонтальный №7. Исполнение I, II Рама станции приводной	24
ТХ.Н17	Конвейер ленточный горизонтальный №7. Исполнение I, II Рама натяжки тележечной	25
ТХ.Н18	Конвейер ленточный горизонтальный №8. Исполнение I	26-27
ТХ.Н19	Конвейер ленточный горизонтальный №8. Исполнение II	28-29
ТХ.Н20	Конвейер ленточный горизонтально-наклонный №9 и №10 Исполнение I.	30-31
ТХ.Н21	Конвейер ленточный горизонтально-наклонный №9 и №10 Исполнение II.	32-33
ТХ.Н22	Конвейер ленточный горизонтально-наклонный №9 и №10 Исполнение I, II. Станция приводная	34
ТХ.Н23	Конвейер ленточный горизонтально-наклонный №9 и №10 Исполнение I, II. Рама станции натяжной.	35
ТХ.Н24	Конвейер ленточный наклонный №11. Исполнение I, II	36-37
ТХ.Н25	Конвейер ленточный наклонный №11. Исполнение II	38
ТХ.Н26	Подставка роликоопор тележки разгрузочной исполнение II.	39
ТХ.Н27	Установка устройств обслуживания конвейеров	40
ТХ.Н28	Питатель ленточный №1 и №2, исполнение I, II	41-42

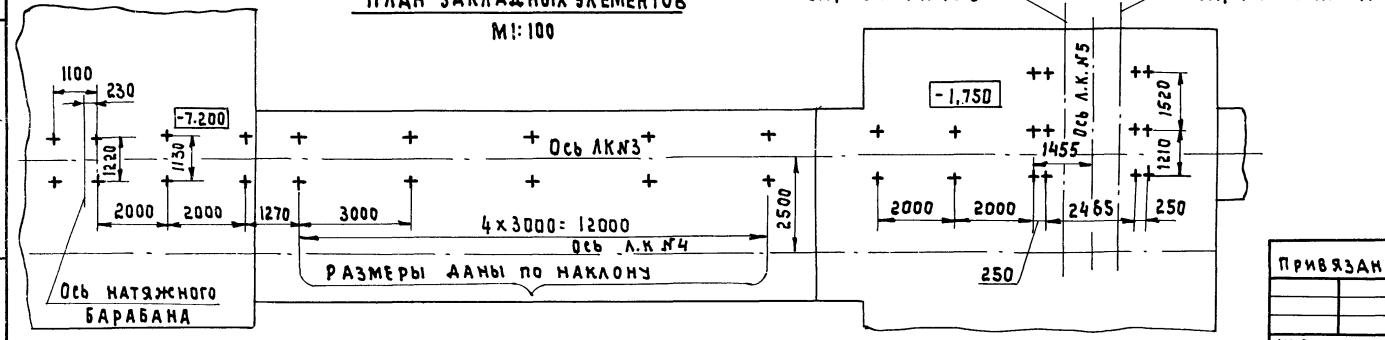
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование	Разм.	Велич.
1 Производительность (расчетная)	т/ч	265
2 Скорость движения ленты	м/с	0,8
3 Ширина ленты	мм	800
4 Объемная насыпная масса материала	т/м ³	1,6
5 Двигатель 4 А 180 м ЧУЗ		
6 Редуктор ЧЗУ-315Н-31,5-21У2		
7 Лента 2-800-65КНЛ-65326	м	60

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



ПЛАН ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Установка устройств обслуживания конвейеров см. лист ТХ.Н1
2. Отверстие для аспирации обрмить по периметру Уголок $\angle 36 \times 36 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79
3. Чертежи АК №3 разработаны в объеме общих видов, необходимом для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.

9032/2³

ИЗЧ.ОТД.	КРАВЦОВ
ГЛА.ТЕХН.	БОКИТЬКО
ГМП	БЛИНОВ
РУК.БР.	МЯТВЕЕВ
Н.КОНТР.	СЯМОЙЛЕНКО
СТ.ИНЖ.	ШКАЛЯРК

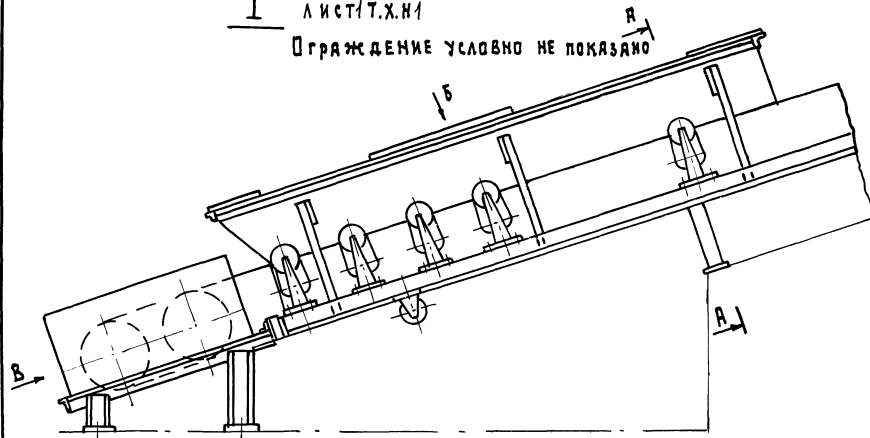
ТП 708-18.85	ТХ.Н1	
Конвейер ленточный наклонный №3	Исполнение I; II	
СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
P	5902	1:50
Лист 1		Листов 2
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

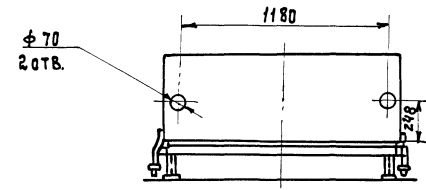
КНБ. И. П. Д. А. Подпись и дата (в з.м. инв. №)

А 660М2

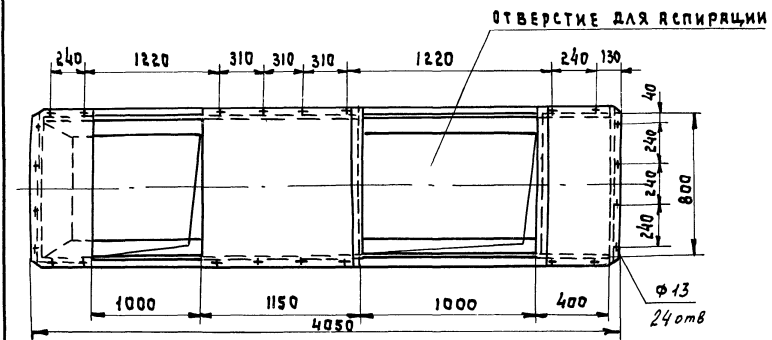
I ЛИСТ Т.Х.Н1
Ограждение условно не показано



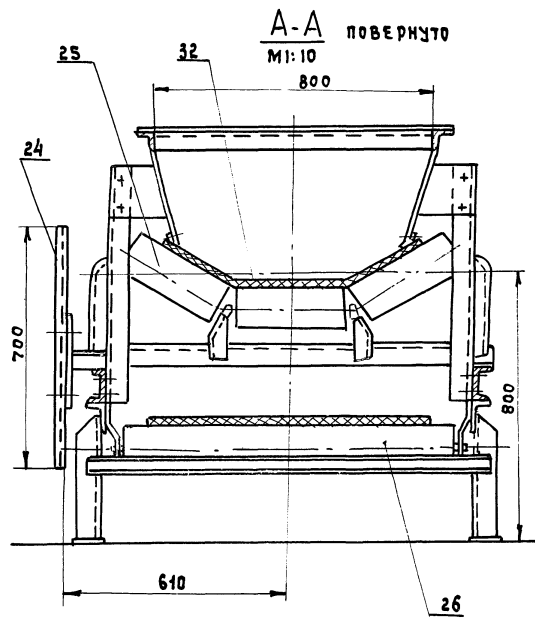
Вид В повернуто



Вид В повернуто



А-А повернуто
М1:10



№ поз.	6	7	24	25	26
кол. изд. ЛК №3	2	1	18	22	8
кол. изд. ЛК №4	1	2	18	23	9

марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед.кг	Примечание
Сборочные единицы					
1	ТХ.Н2	Станция приводная	1	2840	ЛК №3
2	ТХ.Н4	Станция приводная	1	883	масса при заказе ЛК №4
3		Станция натяжная	1	418	ЛК №3
4		Секция L=5250	1	105	ЛК №4
5		Секция L=5350	1	112	ЛК №3
6		Секция L=6000	см. табл.	124	Б4
7		Секция L=6800	см. табл.	130	Б4
8		Кронштейн	1	2,04	Б4
9		Лоток	1	120	Б4
10		Стойка H=410	5	11,6	Б4 ЛК №3
11		Стойка H=690	1	15	Б4 ЛК №3
12		Стойка H=955	1	17,8	Б4 ЛК №3
13		Стойка H=1170	1	29,1	Б4 ЛК №3
14		Стойка H=1435	1	32,3	Б4 ЛК №3
15		Стойка H=1386	1	31,7	Б4 ЛК №4
16		Стойка H=1461	1	32,4	Б4 ЛК №4
17		Стойка H=1469	1	32,5	Б4 ЛК №4
18		Стойка H=1536	1	33,2	Б4 ЛК №4
19		Стойка H=1611	1	35,5	Б4 ЛК №4
20		Стойка H=1685	1	36,2	Б4 ЛК №4
21		Стойка H=2350	1	66	Б4 ЛК №4
22		Стойка H=2443	1	67,56	Б4 ЛК №4
23		Ограждение	1	7	Б4 ЛК №3
24		Ограждение	см. табл.	8	Б4
25	E1-181-66	Роликоопора Ж8030-Н	см. табл.	42,2	СО 103
26	E1-114-61	Роликоопора В0-2	см. табл.	26,5	пром
27	E1-116-61	Ролик дефлекторный верхний В=800			МЕХА
28	E1-117-61	Ролик дефлекторный нижний В=800	4	10,3	МЕХА
29	E1-198-66	Очистное плужко-вое устройство В=800	1	20	Ч 71
30	E1-201-68	Устройство выключающее канатное В=26000	1	3,2	БЕЗ УЧЕТА ЦЕНА КАБЛА
Стандартные изделия					
31		Реле фотоэлектронное РФ-Ф200	1	0,3	
32		Лента 2-800-6-5КНЛ65-6-2-6	п.м 60 п.м 62	8	ЛК №3 ЛК №4

НАЧ. ОТД. КРАСОВ
 ГА. ТЕХН. БОКИТЬКО
 ГИП. БАЛИКОВ
 Р.У.Г. МАТВЕЕВ
 И.Х.О.П. САМОИЛЕНКО
 С.И.И.М.Ж. Ш.И.А.Р.У.Н.

Т П 708-18.85 ТХ.Н1

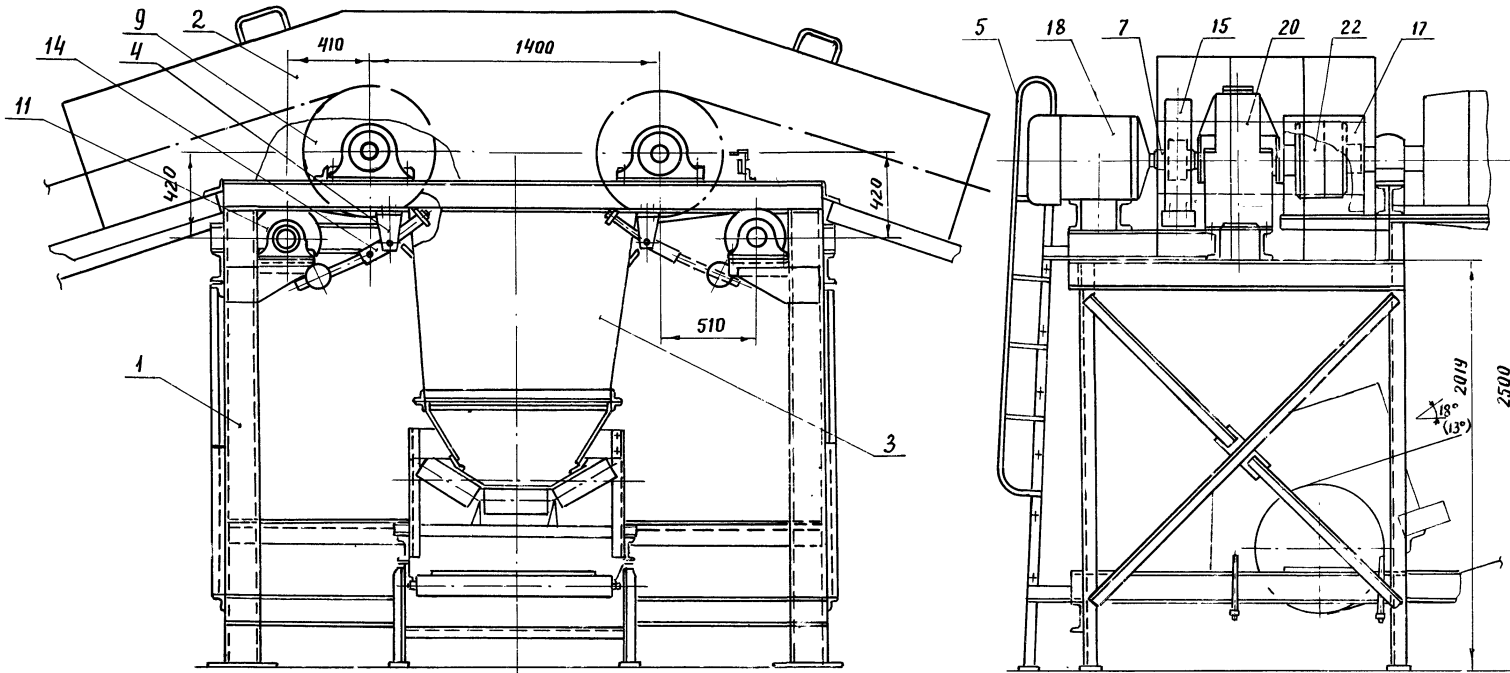
КОМВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ЛК №3; №4

СТАРИЯ	МАССА	МАСС ШТАБ
P	см лист ТХ.Н	1:20
ЛИСТ 2 ЛИСТОВ		
ПРОИТРАНСИИПРОЕК		

ИМБ, ЛПОДА, ПОЛ. И ЧАТЯ ВЗЯМ. ИМБ.

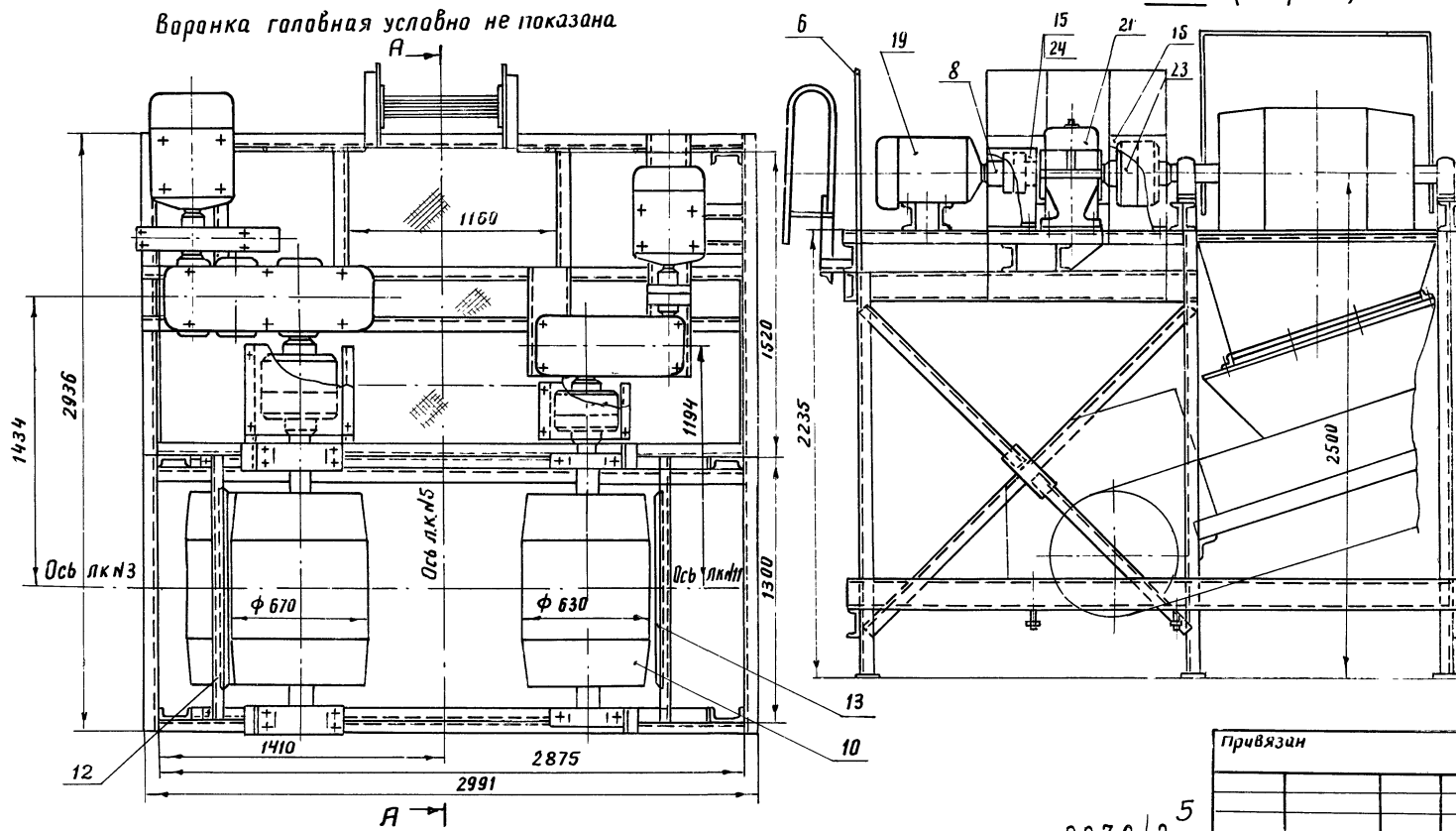
9032/24

СОГЛАСОВАНО			
ИМБ. И			



1. Размеры в скобках для исполнения II.
2. Лист рассматривать совместно с листами ТХ.Н листы 2.
3. План закладных элементов станции приводной см. ТХ.Н лист 1.

Воронка головная условно не показана



А-А (повернуто)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Сборочный чертеж</u>					
1		Рама приводных станций	1	840	Б4
2		Воронка головная	1	240	Б4
3		Течка	1	90	Б4
4		Кронштейн	4	2	Б4
5		Лестница	1	35	Б4
6		Ограждение	1	17	Б4
7		Муфта втулочно-пальцевая	1	24	Б4
8		Муфта втулочно-пальцевая	1	23	Б4
9	E1-119-61	Барабан 8063 Ф-100	1	565	СЮЗ
10	E1-119-61	Барибан 8063Г-100	1	450	Пром-
11	E1-121-64	Барибан 8032-50	2	125	мех.-
12	E1-190-66	Очиститель приводного барабана 6063Ф-100	1	8,5	низа- ция
13	E1-190-65	Очиститель приводного барабана 6063Г-100	1	8,5	СБТ-64 часть VI
14	E1-203-66	Скребок - 800	2	33	
<u>Детали</u>					
15		Кожух	2	6	Б4
16		Кожух	1	4	Б4
17		Кожух	1	5	Б4
<u>Стандартные изделия</u>					
18	ГОСТ 19523-81 E	Двигатель ЧЯ 180 М ЧУЗ	1	195	
19	ГОСТ 19523-81 E	Двигатель ЧЯ160С6УЗ	1	135	
20	ГОСТ 20373-80	Редуктор Ц24-315Н-25-21У2	1	520	
21	ГОСТ 20758-75	Редуктор Ц24-250-40-12У2	1	320	
22	ГОСТ 20720-81	Муфта кулачково-дисковая 6300-110-1.1-90-1.1	1	135	
23	ГОСТ 20720-81	Муфта кулачково-дисковая 4000-90-2.1-90-1.1	1	130	
24		Тормоз ТКГ-160	2	60	Елгавский 3-д
			<u>Крепежные изделия</u>		
			40		

Нач. отд. Кравцов
Гл. техн. Боктябрь
ГИП Блинов
Рук. бр. Матвеев
Н. кантр. Самойленко
Инжен. Долгих

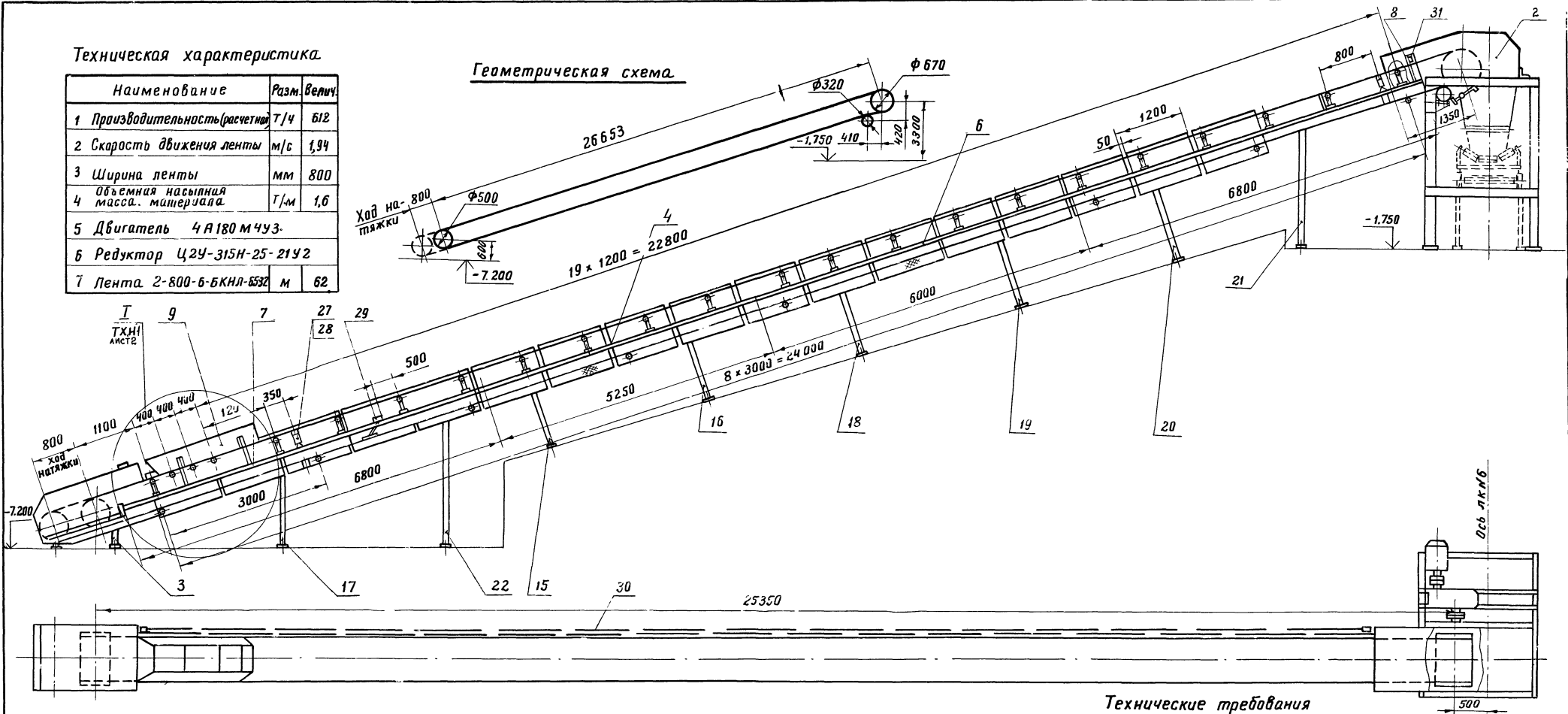
ТП 708-18.85 ТХ.Н2
Станция приводная ленточных конвейеров л.к. № 3 и л.к. № 11
Исполнение I; II
Стадия Масса Масштаб
р 4000 1:20
Лист 1 Листов 1
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

9032/2⁵

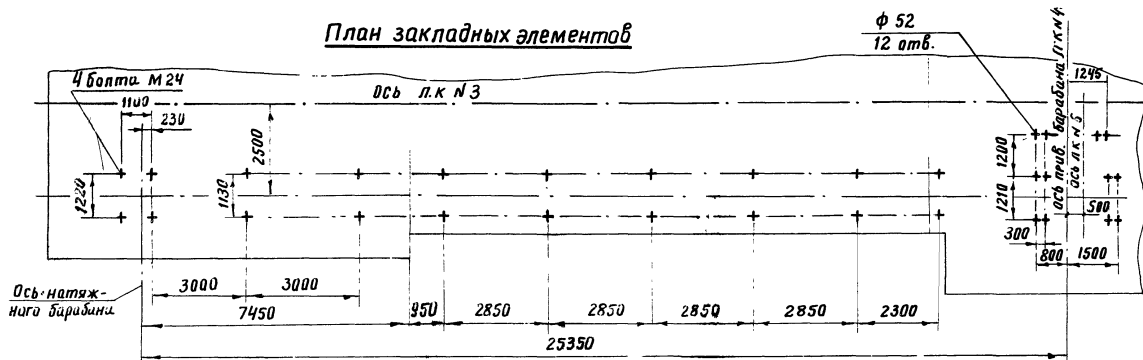
Техническая характеристика

Наименование	Разм	Велич
1 Производительность (расчетная)	Т/ч	612
2 Скорость движения ленты	м/с	1,94
3 Ширина ленты	мм	800
4 Объемная насыпная масса материала	т/м	1,6
5 Двигатель	4 А180 МЧУЗ	
6 Редуктор	Ц2У-315Н-25-21У2	
7 Лента	2-800-6-БКНЛ-6532	м 62

Геометрическая схема



План закладных элементов



Технические требования

1. Данный лист рассматривать совместно с листами ТХН лист 2
2. Чертежи ЛК №4 разработаны в объеме общих видов, необходимых для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базисных строительных и монтажных организациях.
3. Установка устройств обслуживания конвейера сматри на листе ТХН 27.
4. Отверстие для аспирации обрмить по периметру уголок Б-36х36х4 гост 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79

9032/2 6

нач. отд.	Кривцов
гл. техн.	Бажинько
ГИП	Блинов
рук. бр.	Матвеев
н. контр.	Самойленко
сл. инж.	Шклярук

ТП 708-18.85

ТХН 3

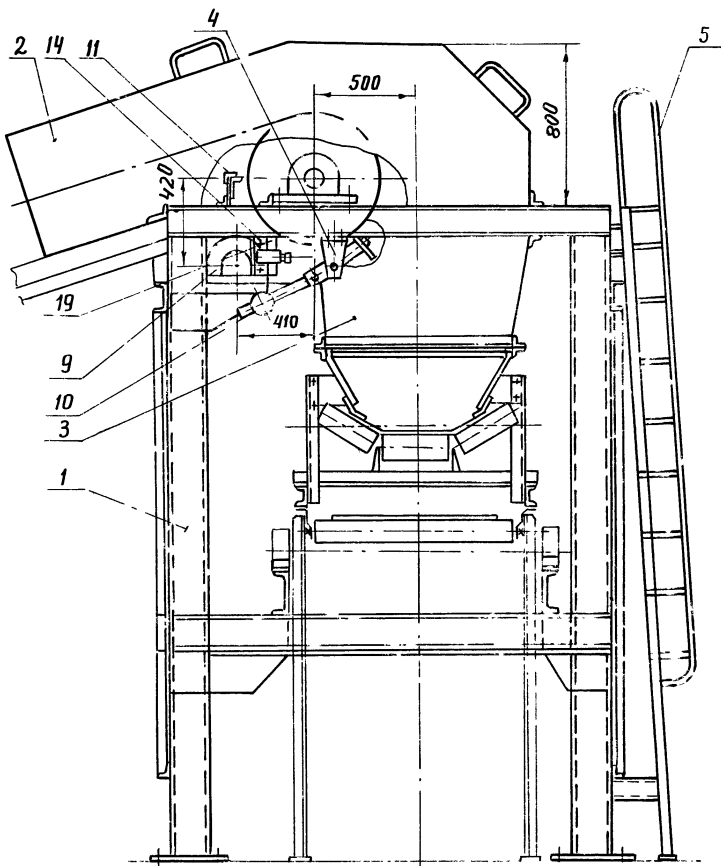
Конвейер ленточный
наклонный №4
Исполнение I, II

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4226	1:50
Лист	Листов 1	

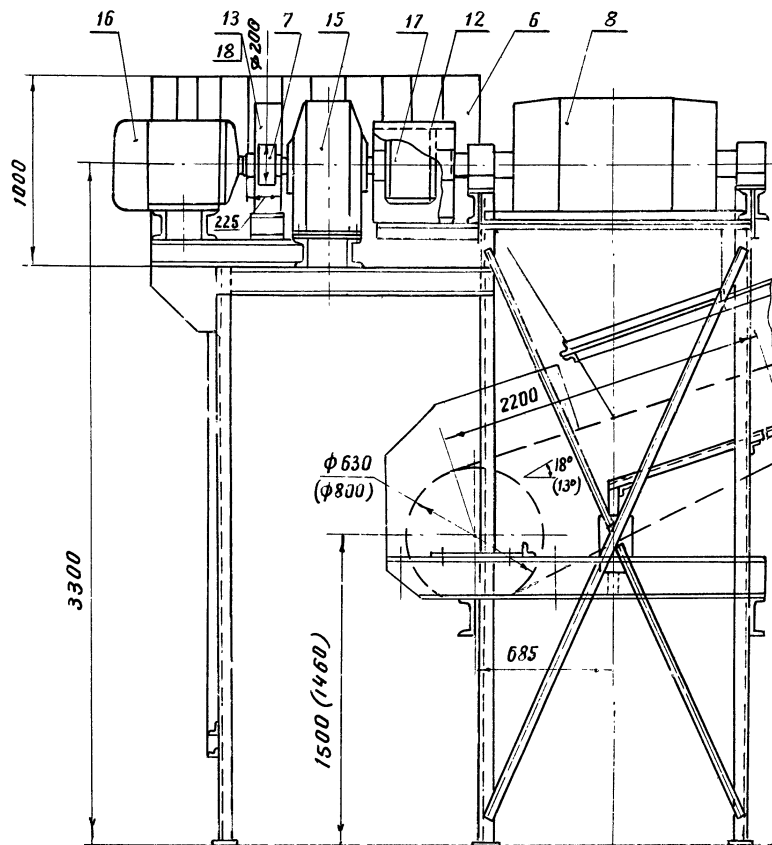
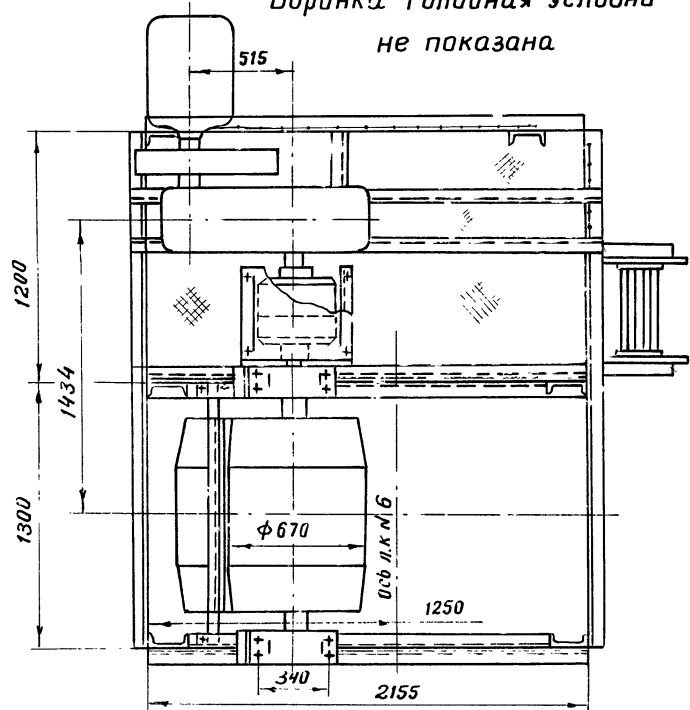
Привязан

инв. №

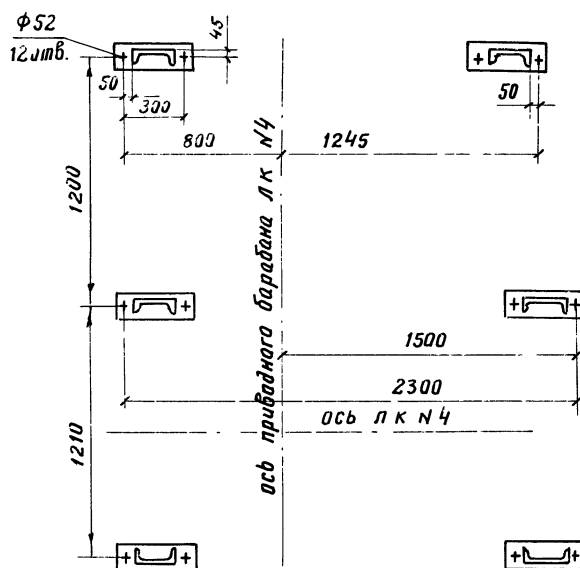
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Воранка головная условно не показана



План закладных элементов

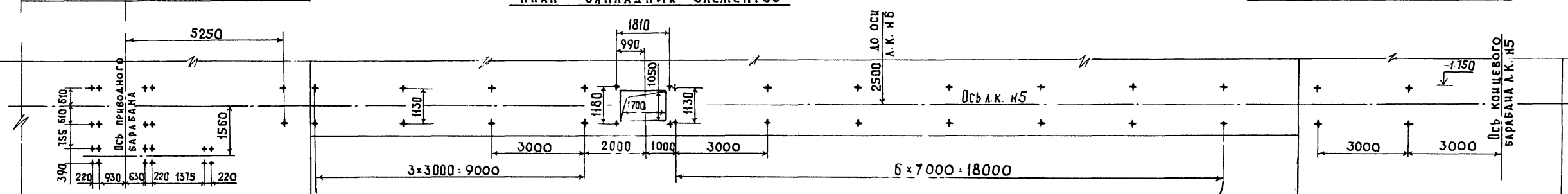
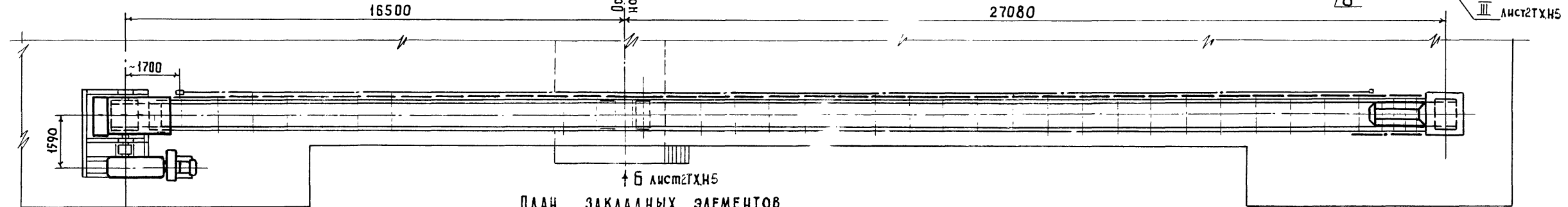
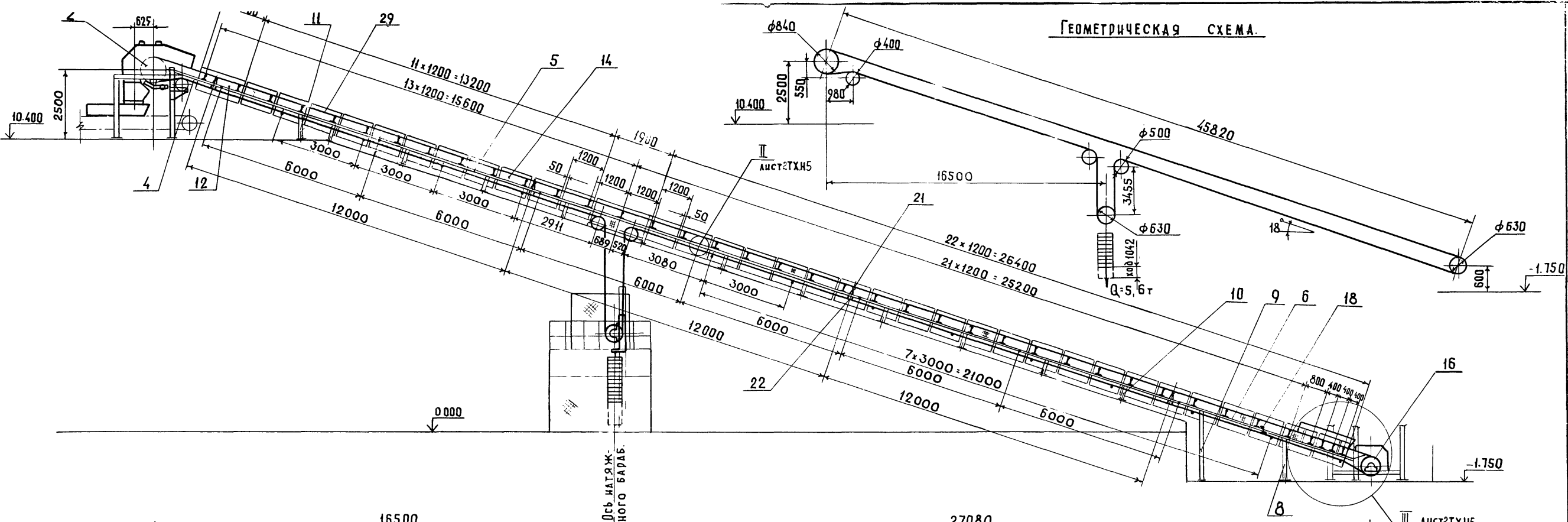


1. Размеры в скобках даны для исполнения II
2. Лист рассматривать совместно с листом ТХ.НЗ.

Марки поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Сборочные единицы					
1		Рама приводных станций	1	730	Б4
2		Воранка головная	1	240	Б4
3		Течка	1	90 (120)	исп. I исп. II
4		Кронштейн	4	2	Б4
5		Лестница	1	35	Б4
6		Ограждение	1	20	Б4
7		Муфта втулочно-пальцевая	1	23	Б4
8	Е 1 - 119 - 61	Барабан 8063Ф-100	1	565	Союз
9	Е 1 - 121 - 64	Барабан 8052-50	1	125	пром.
10	Е 1 - 203 - 65	Скребок - 800	2	33	меха.
11	Е 1 - 190 - 66	Очиститель приводного барабана 8063Ф-100	1	8,5	низация
Детали					
12		Кожух	1	6	Б4
13		Кожух	1	4	Б4
14		Кронштейн	1	2,4	Б4
Стандартные изделия					
15	ГОСТ 20373-80	Редуктор Ц29-315Н-25-2142 П-1470 об/мин	1	520	
16	ГОСТ 19523-81Е	Двигатель 4А180 мчуз	1	195	
17	ГОСТ 20720-81	Муфта куличковая 4000-90-1,1-110-1,1	1	130	
18		Тормоз ТГ-200	1	33	Елгавский 3-й
19		Датчик магнитно-вдуктивный ДМ-2М	1	5,0	Днепропетровский 3-й
			Крепежные изделия		
			20		

Нач. отд.	Кравцов
Тех. экз.	Бокитко
Г.И.П.	Блиннов
Рук. бр.	Машинист
Н.контр.	Самойленко
Ст. инж.	Шклярчук

ТП 708-18.85		ТХ.Н4	
Конвейер ленточный наклонный № 4			
Станция приводная			
Станция	Масса	Масштаб	
Р	2840	1:20	
Лист	Листов 1		
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ			



№	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРНОСТЬ	ВЕЛИЧИНА
1	Производительность (расчетная)	т/ч	677
2	Скорость движения ленты	м/с	2,154
3	Ширина ленты	мм	800
4	Объемная насыпная масса материала	т/м ³	1,6
5	Двигатель 4А2509БУЗ	N=45квт. n _г =980 ^{об} /мин	
6	Редуктор КЦ1-500	l=20 n=980 ^{об} /мин.	

1 Чертежи А.К.Н5 разработаны в объеме общих видов и предназначены для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.

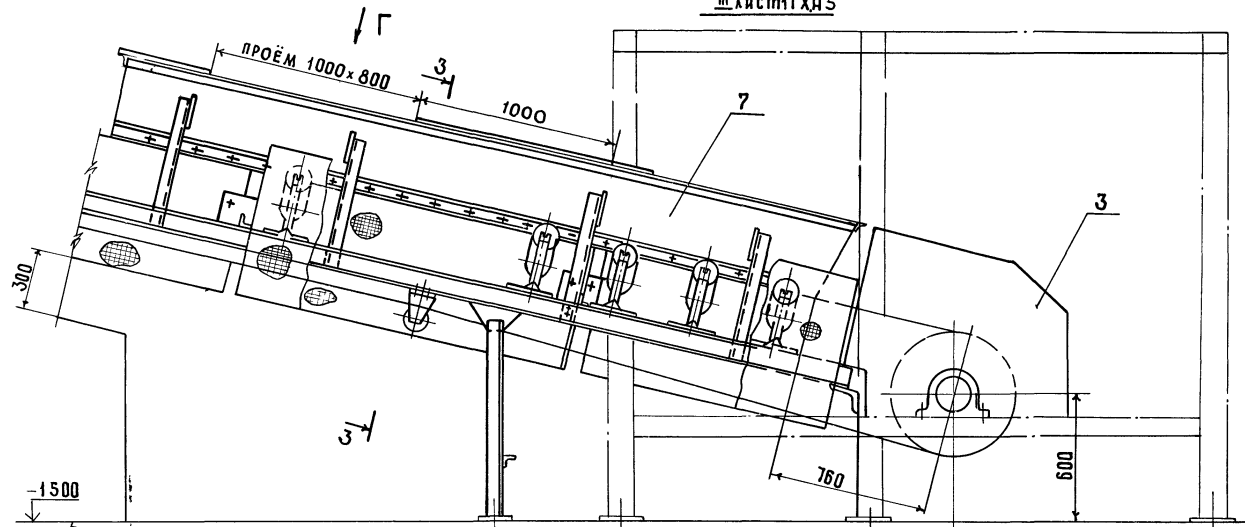
2 Установка устройства выключающего канатного см. лист ТХ.Н27.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	КРАВЦОВ
ГЛАВ. ТЕХН.	БОКИТЬКО
ГИП	БАЙНОВ
РЗК. БР.	МАТВЕЕВ
И. КОНТР.	САМОЙЛЕНКО
СТ. ИНЖ.	УСЫЧЕНКО

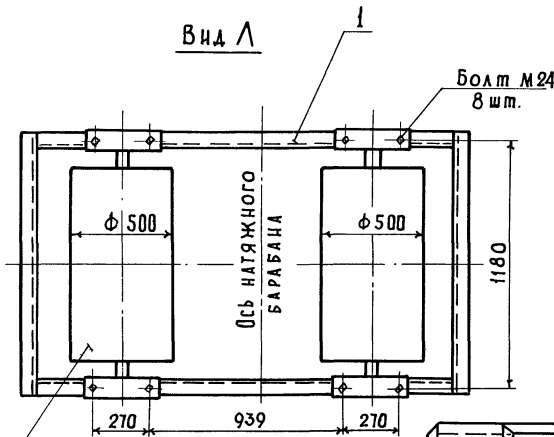
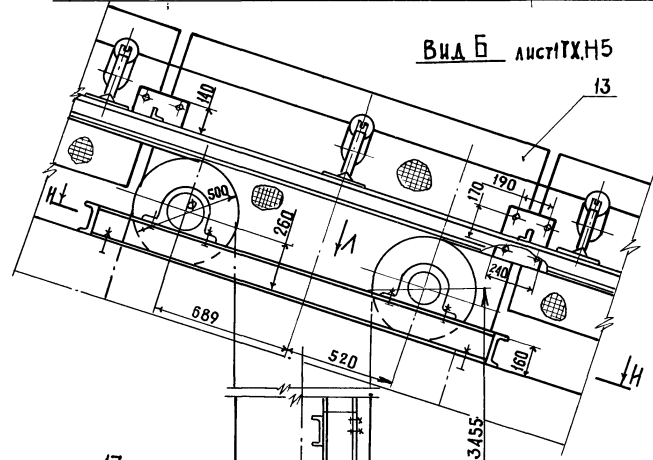
9032 / 2 8		ТХ.Н5	
ТП 708-18.85		СТАДИЯ	МАССА
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ НАКЛОННЫЙ №5		Р	12220
ИСПОЛНЕНИЕ I		МАСШТАБ	1:100
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ			

Лист ТХ.Н5

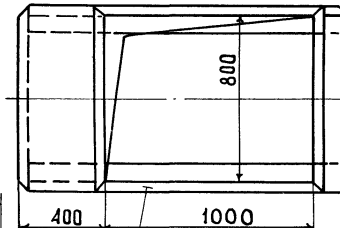


Вид Б Лист ТХ.Н5

Вид Л

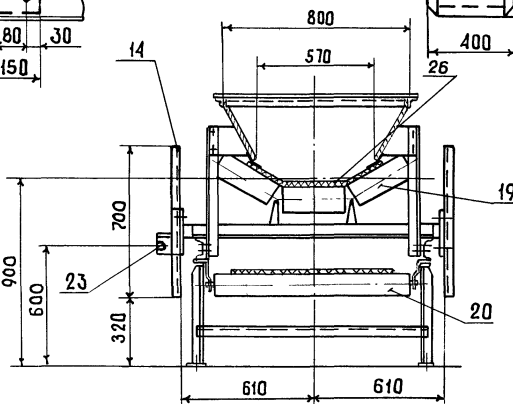
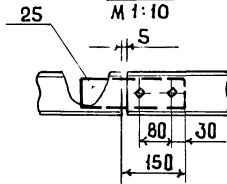


Вид Г

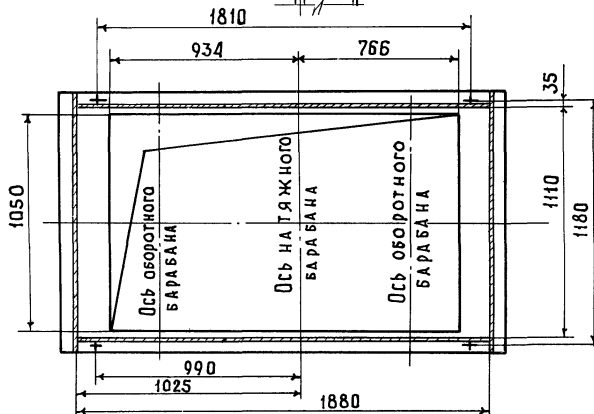


Лист ТХ.Н5

3-3 ПОВЕРНУТО



ПРОЕМ ОБРАМИТЬ
ПО ПЕРИМЕТРУ -
Б-36x36-4 ГОСТ 8509-72
УГОЛОК
См 3 ГОСТ 535-79



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1		РАМА ОБОРОТНЫХ БАРАБАНОВ	1	920	Б4
2	ТХ.Н6	СТАНЦИЯ ПРИВОДНАЯ	1	5086	
3		КОЖУХ	1	80	Б4
4		СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ №1 L=1750	1	44.0	Б4
5		СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ №2 L=6000	6	150	Б4
6		СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ №3 L=6500	1	162	Б4
7		ЛОТОК L=3500	1	160	Б4
8		СТОЙКА H=1600	1	30.0	Б4
9		СТОЙКА H=2500	1	44.0	Б4
10		СТОЙКА СРЕДНЕЙ ЧАСТИ H=515	11	12.6	Б4
11		СТОЙКА СРЕДНЕЙ ЧАСТИ H=850	1	21	Б4
12		ОГРАЖДЕНИЕ L=1700	1	16	Б4
13		ОГРАЖДЕНИЕ L=1800	1	17	Б4
14		ОГРАЖДЕНИЕ L=1150	33	15	Б4
15	E1-121-64	БАРАБАН 8050-60	2	205	Союз-ПРОМ-МЕХАНИЗАЦИЯ СБ. I-64 Ч. VI
16	E1-121-64	БАРАБАН 8063-80	1	280	
17	E1-125-61	НАТЯЖКА 80638-80-262	1	460	
18	E1-198-66	ОЧИСТНОЕ ПЛУЖКОВОЕ УСТРОЙСТВО В=800	1	20	
19	E1-181-66	РОЛИКОПОРА Ж 8030-Н	39	42.2	
20	E1-114-61	РОЛИКОПОРА 80-I	12	26.5	
21	E1-116-61	РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ В=800 ВЕРХНИЙ	8	10.3	
22	E1-117-61	РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ В=800 НИЖНИЙ	8	13.0	
23	E1-201-72	УСТРОЙСТВО ВЫКАЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ LxK=20	2	3.2	
ДЕТАЛИ					
24		УГОЛОК 5-63x6 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79	4	0.75	Б4
25		ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 см 3 ГОСТ 18523-70	18	0.9	Б4
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
26	ГОСТ 20-76	ЛЕНТА 2-800-6-6КМ-65-6-2-6 L=96,5	п.м.	1 п.м. 8.0	
КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
				53	

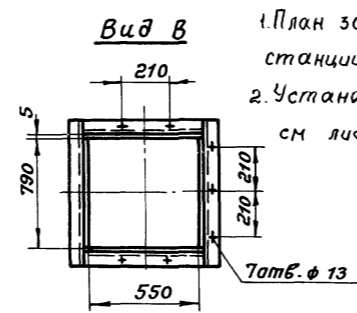
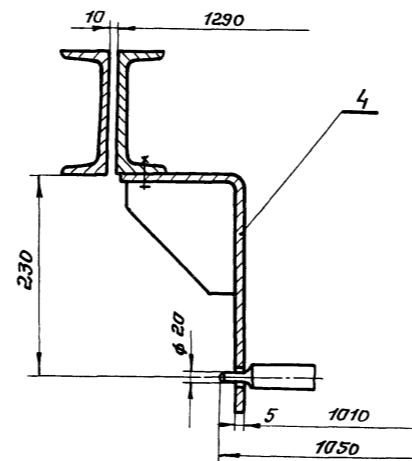
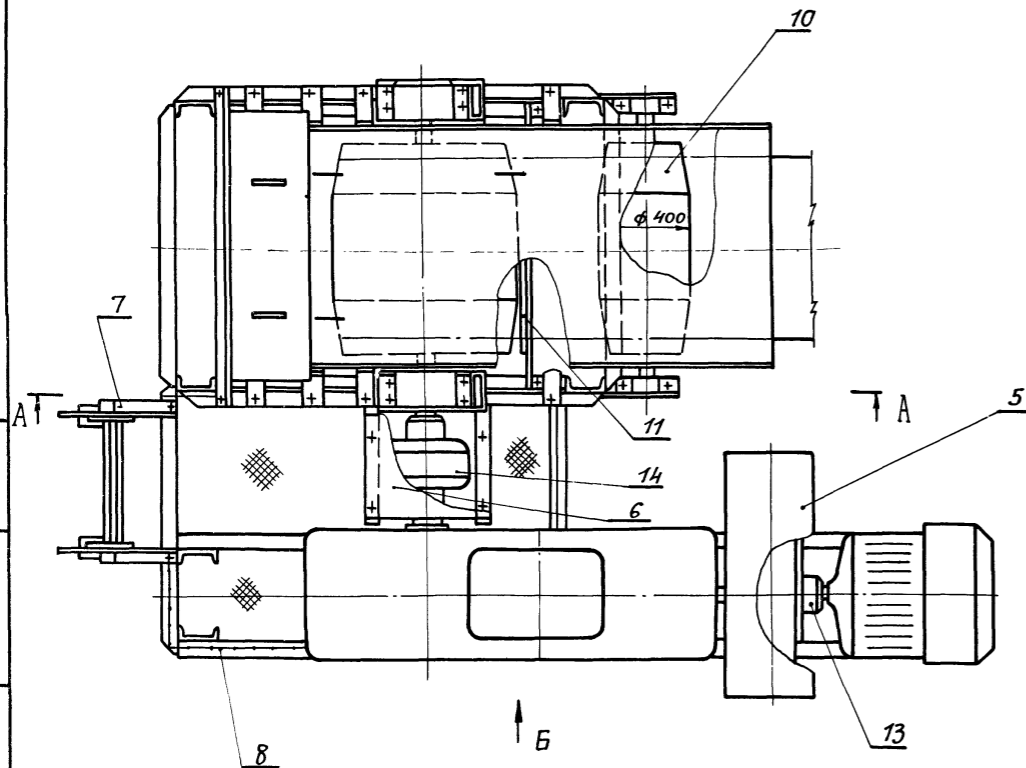
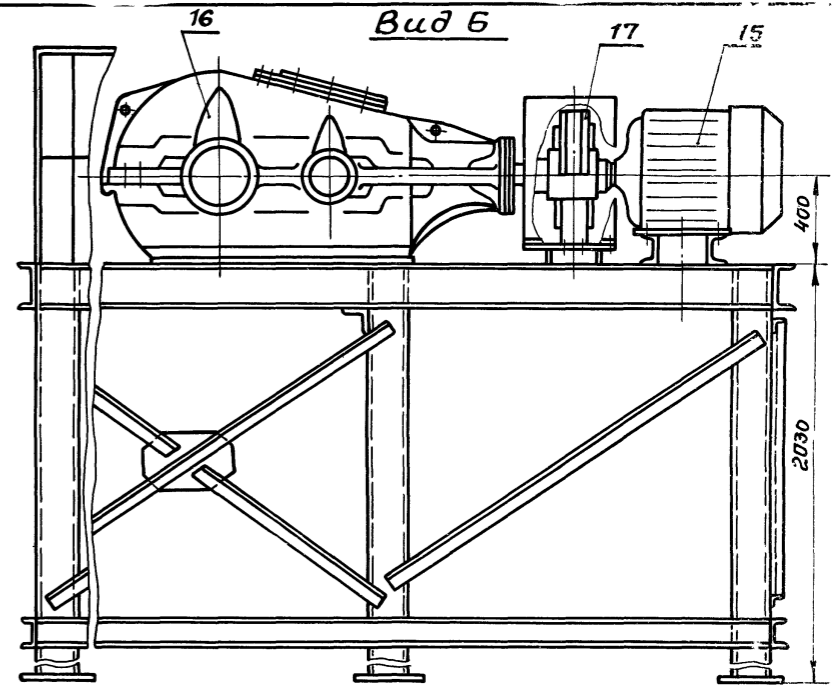
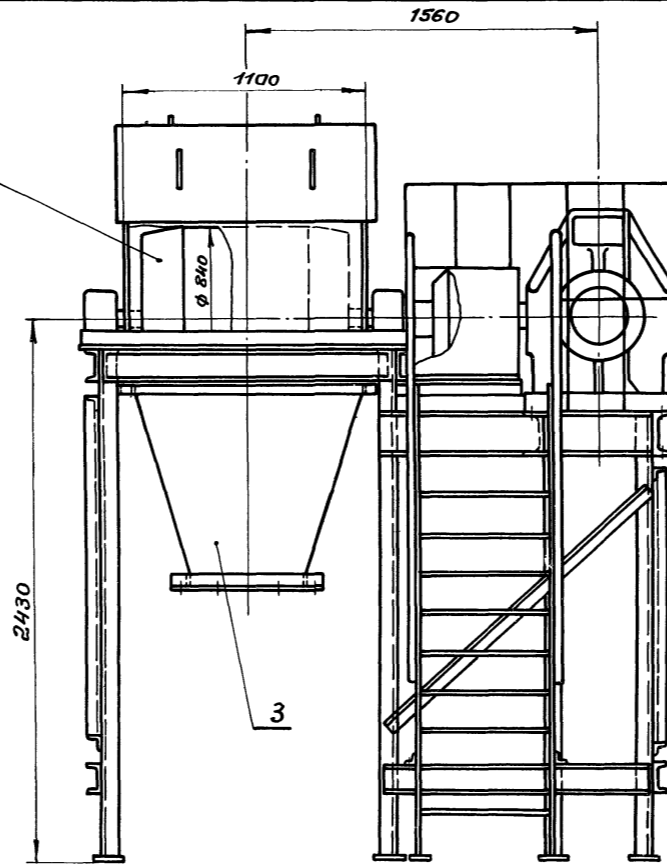
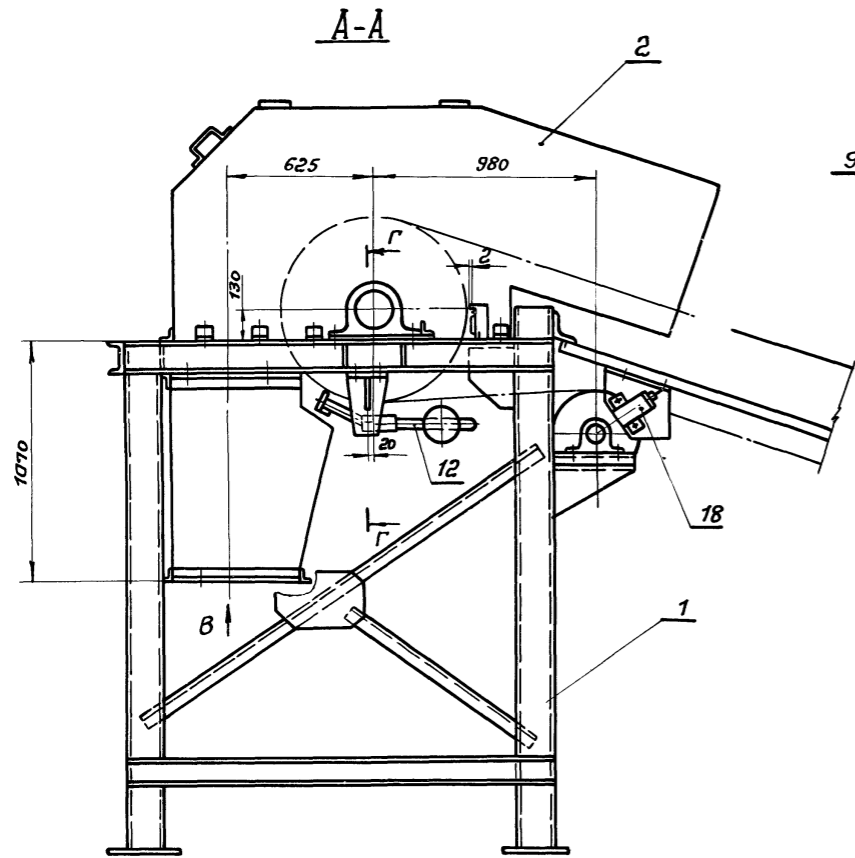
НАЧ. ОТД. КРАВЦОВ
ГЛАВ. ТЕХ. БОКИТЬКО
ГИП. БИЦНОВ
РУК. ВР. МАТВЕЕВ
Н. КОНТР. САМОЙЛЕНКО
ИНЖЕН. ДОЛГИХ

ТП 708-18.85 ТХ.Н5
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ НАКЛОННЫЙ №5 ИСПОЛНЕНИЕ I
СТАЦИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 12220 1:20
Лист 2 Листов

Привязан
Инв. №

9032/2

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



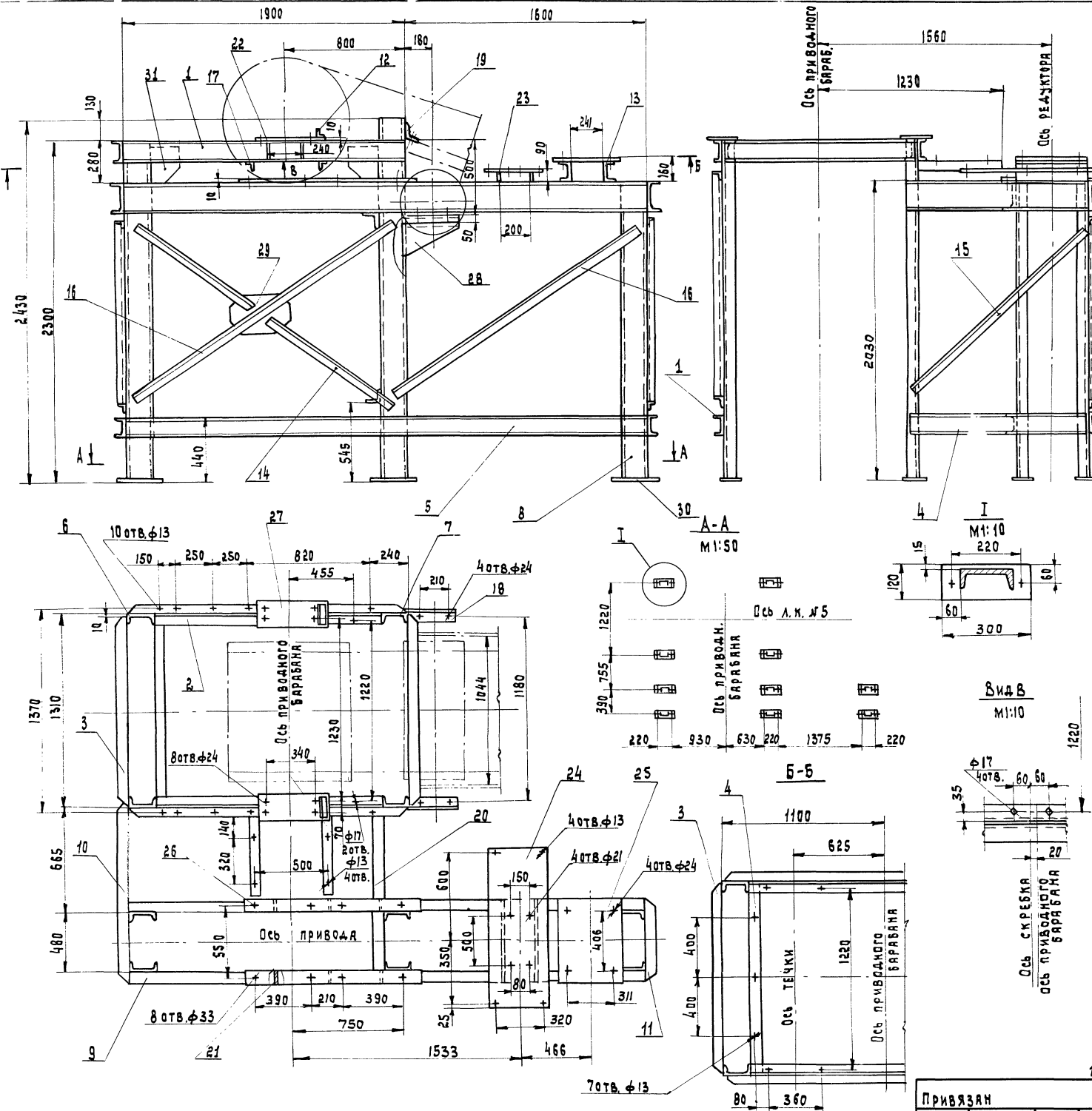
1. План закладных элементов станции приводной см. ТХ.Н5 лист 1.
2. Установка датчика ДМ-2М см лист ТХ.Н27.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса кг	Примечание
Сборочные единицы					
1	ТХ.Н7	Рама станции приводной	1	1039	
2		Воранка головная	1	322	Б4
3		Печка	1	230	Б4
4		Кронштейн	2	2,1	Б4
5		Кожух	1	22,4	Б4
6		Кожух	1	15,1	Б4
7		Лестница	1	35	Б4
8		Ограждение	-	16	
9	Е1-119-61	барабан 8080 Ф-100	1	665	Сампром-жанизация
10	Е1-121-64	барабан 8080 Ф-50	1	748	
11	Е1-190-66	Очиститель приводного барабана 8080 Ф-100	1	8,5	Сборник I-64
12	Е1-203-66	Скребок - 800	1	33	часть II
Стандартные изделия					
13		Муфта упругая бутылочно-пальцевая 500-75-1.1-90-2.1.3С	1	50	
14	ГОСТ 20720-81	Муфта кулачково-дисковая 10000-80-1.1-110-1.1	1	91,5	
15	ГОСТ 19523-81Е	Двигатель 4А250Б6УЗ N=45 кВт n _д =980 об/мин.	1	490	
16		Редуктор КЦТ-500-20-У14	1	1740	Объединение с конструктором г. Ленинград
17		Тормоз ТГ-300	1	80	Етабский машиностроительный завод
18		Датчик магнитодуговой типа ДМ-2М	1	5	
		Крепёжные изделия	-	3	

Нач. отд.	Кривошеин		ТП 708-18.85	ТХ.Н6		
Гл. техн.	Бокитко			Сталь	Масса	Максимум
Гип.	Влинов			Р	5086	1:20
Рук. бр.	Матвеев			Лист	Листов	
Н. контр.	Самойленко		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ			
Ст. инж.	Усыченко					

Привязан:
инв. №

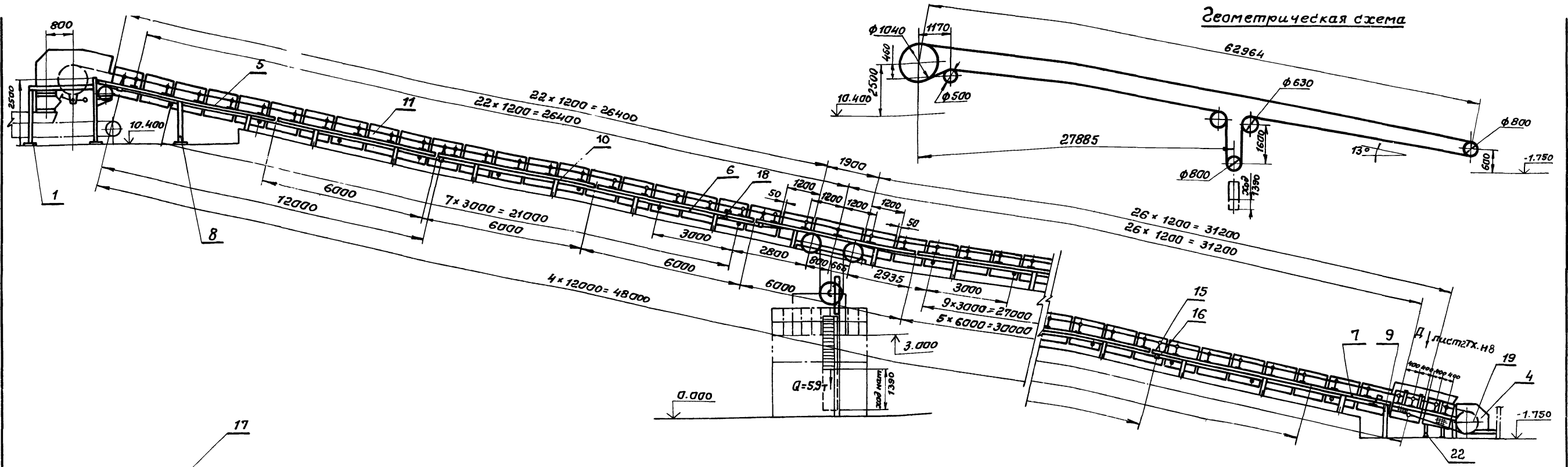
9032/2



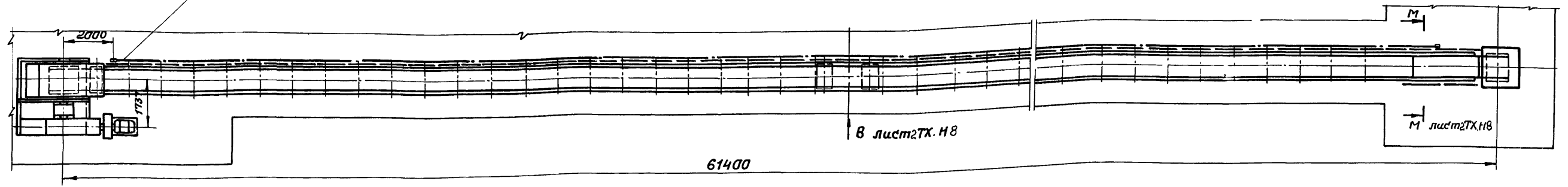
МАРКА ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79			
1		l = 1880	3	23.0	64
2		l = 1540	2	18.9	64
3		l = 1290	1	15.9	64
4		l = 1260	2	15.8	64
5		l = 3555	1	43.7	64
		ШВЕЛЛЕР 18 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79			
6		l = 2280	2	37.0	64
7		l = 2500	2	40.8	64
8		l = 2000	6	32.6	64
		ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79			
9		l = 3555	2	65.3	64
10		l = 1260	1	23.2	64
11		l = 596	2	11.0	64
		УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79			
12		l = 140	2	0.53	64
		ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79			
13		l = 596	2	10.0	64
		УГОЛОК 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79			
14		l = 1000	4	5.72	64
15		l = 1600	1	9.2	64
16		l = 2100	4	12.0	64
17		l = 630	2	3.5	64
		УГОЛОК 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79			
18		l = 360	2	4.4	64
		УГОЛОК 6-110x110x8 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79			
19		l = 1290	1	17.4	64
20		l = 1260	2	17.0	64
		Лист 8 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 16523-70			
21		100x100	6	0.8	64
22		120x160	4	1.57	64
		Лист 10 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 16523-70			
23		596x80	2	3.7	64
24		370x1070	1	31.0	64
25		596x420	2	13.6	64
26		1200x100	2	5.46	64
27		480x160	2	6.0	64
28		400x200	2	3.14	64
29		400x300	2	4.7	64
30		300x120	10	2.8	64
31		200x240	4	2.9	64

ИЗВ. АНПАЛ. ПОС. ДИ. КА. 31А. В. ЗОЛ. ИВ. И. К.	МАШ. ОТА. КРАВЦОВ
	ТАТ. ЖИКО. БОКИТЬКО
	ТИП. БАЛИНОВ
	Р. Ч. К. Р. МАТВЕЕВ
	И. КОНТ. СМОЛЕНКО
	С. Т. ИЖ. УСЫЧЕНКО

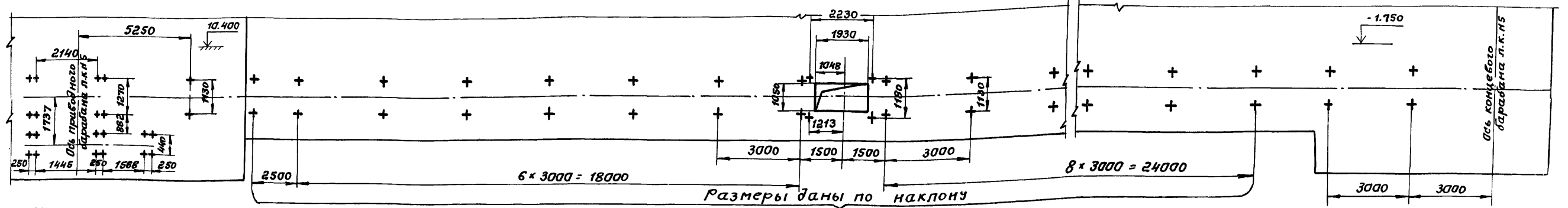
ТП 708-18.85	ТХ. Н7
Конвейер ленточный наклонный №5 исполнение 1 рама станция приводной	СТАВ. МАССА МЯСЦА
	Р 1039
	Лист 1 из 20
	ПРОМТРАНГНИИПРОЕКТ



Геометрическая схема



План закладных элементов



Размеры базы по наклону

Техническая характеристика

Наименование	Размерность	Величина	
		цемент	керамзит
1. Производительность (расчетная)	Т/ч	628	314
2. Скорость движения ленты	м/с	1,9	1,9
3. Ширина ленты	мм	800	800
4. Объемная насыпная масса материала	т/м ³	1,6	0,8
5. Двигатель 4А250Б6УЗ n=45кВт, n=980 об/мин			
6. Редуктор КЦ2-1000, n=980 об/мин, i=28			

Технические требования

- Данный лист рассматривать совместно с листами ТХ.Н8 лист 2.
- Отверстия для аспирации обрешетки по периметру уголок 2-36-36-4 ГОСТ 8509-72.
- Установка устройства обслуживания конвейеров см. лист ТХ.Н8 7.
- Чертежи п.к. Н5 разработаны в объеме общих видов, необходимом для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.

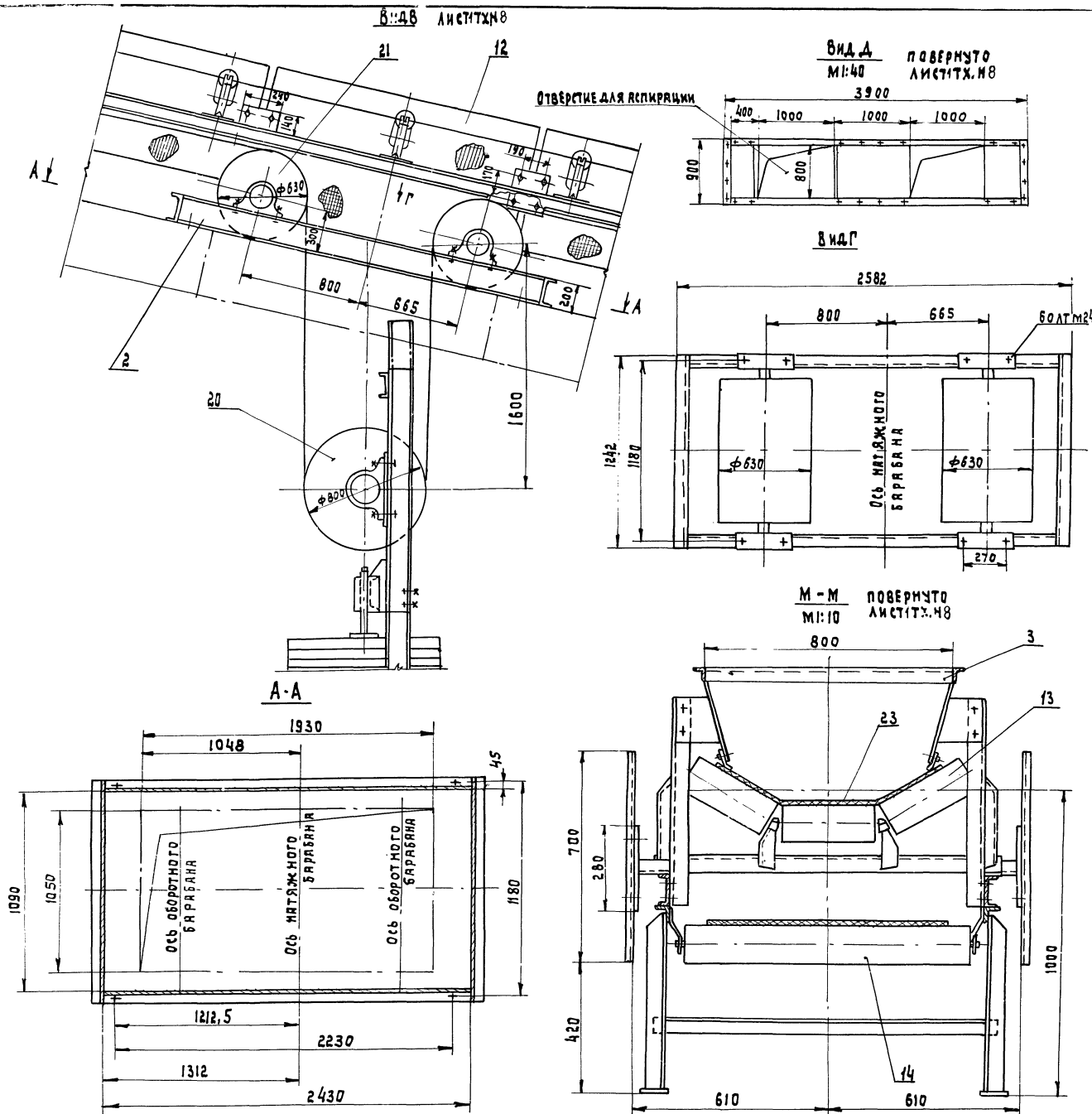
9032 / 2 12

Нач. отд.	Кравцов	
Гл. техн.	Бакитко	
Гл. п.	Влинов	
Рук. бр.	Матвеев	24.9
Н. контр.	Самойленко	
Ст. инж.	Шклярчук	

ТП 708-10.85		ТХ.Н8	
Конвейер ленточный наклонный Н5		Стандия	Масштаб
Исполнение II		р	15550 1:100
		Лист	Листов 2

Привязан:

инв. №

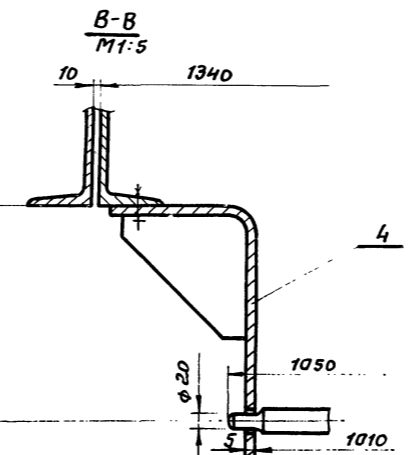
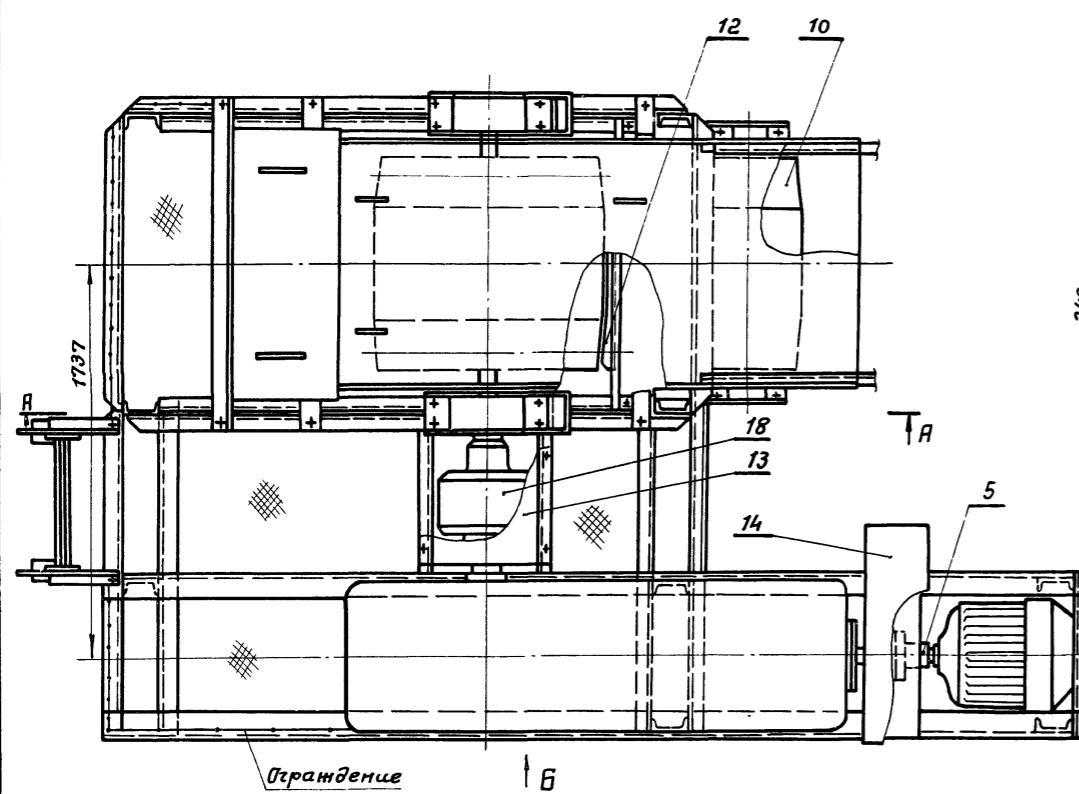
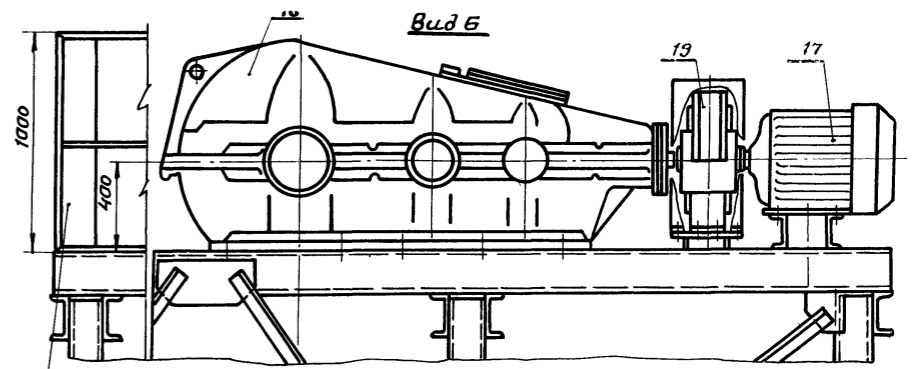
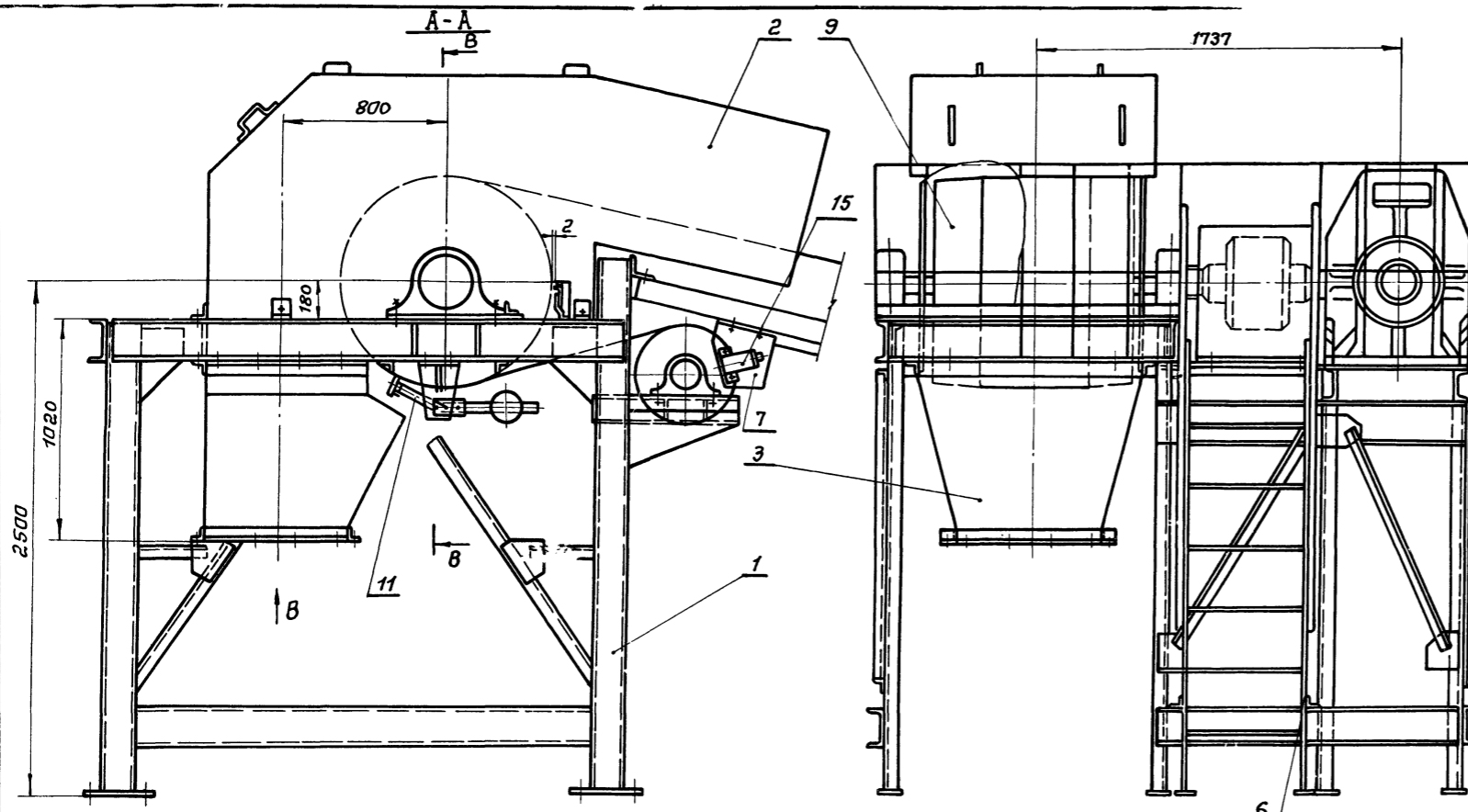


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.ИЗ.	ПРИМЕР
		СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	ТХ.Н8	СТАНЦИЯ ПРИВОДНАЯ	1	6752	
2		РАМА ОБОРОТНЫХ БАРАБАНОВ	1	141	Б4
3		ЛОТОК	1	160	Б4
4		КОЖУХ	1	80	Б4
5		СЕКЦИЯ L=6700	1	160	Б4
6		СЕКЦИЯ L=6000	9	150	Б4
7		СЕКЦИЯ	1	153	Б4
8		СТОЙКА H=1570	1	255	Б4
9		СТОЙКА H=2000	1	32,8	Б4
10		СТОЙКА H=615	17	13,6	Б4
11		ОГРАЖДЕНИЕ L=1150	48	15	Б4
12		ОГРАЖДЕНИЕ L=1800	1	17	Б4
13	E1-181-66	РОЛИКОПОРА ЖЕЛЕЗО-Н	54	42,2	СОМЗ-ПРОМ.
14	E1-114-61	РОЛИКОПОРА 80-I	19	26,5	МЕХА-
15	E1-116-61	РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ ВЕРХНИЙ В=800	10	10,3	НИЗЯ-
16	E1-117-61	РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ НИЖНИЙ В=800	10	13	ЦИЯ
17	E1-201-68	УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ L=20м	3	32	СБОР-НИК I-64
18	E1-198-66	ОЧИСТНОЕ ПЛАЗМ-КОВОЕ УСТРОЙСТВО В=800	2	20	Ч.В
19	E1-121-64	БАРАБАН 8080-100	1	500	
20	E1-125-61	НАТЯЖКА 8080В-100-2-67	1	410	БЕЗ УЧЕТА МАССА ТРАВА
21	E1-121-64	БАРАБАН 8063-80	2	290	
22		СТОЙКА H=1300	1	30	Б4
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
23	ГОСТ 20-76	ЛЕНТА 2-800-Б-БХП-65-6-2-Б L=135м	п.м	8	
		КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
				60	

ИМЬ.ОПД.	КРАВЦОВ	
ТА.ТЕХН.	БОКИТЬКО	
ТИП	БАМНОР	
РЖ.БР.	МАТВЕЕВ	27.11
И.КОНТР.	САМОЙЛЕНКО	
СТ.ИМЖ.	Ш.КАЛРЖ	

ТП 708-18.85		ТХ.Н8	
СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ	
Р	-	1:100	
Лист 21		Листов	
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ			

ПРИВЯЗАН	
ИМЬ.И	



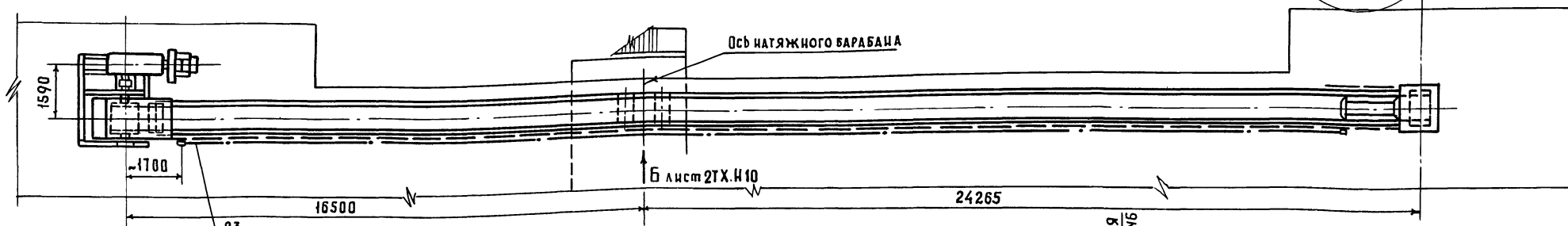
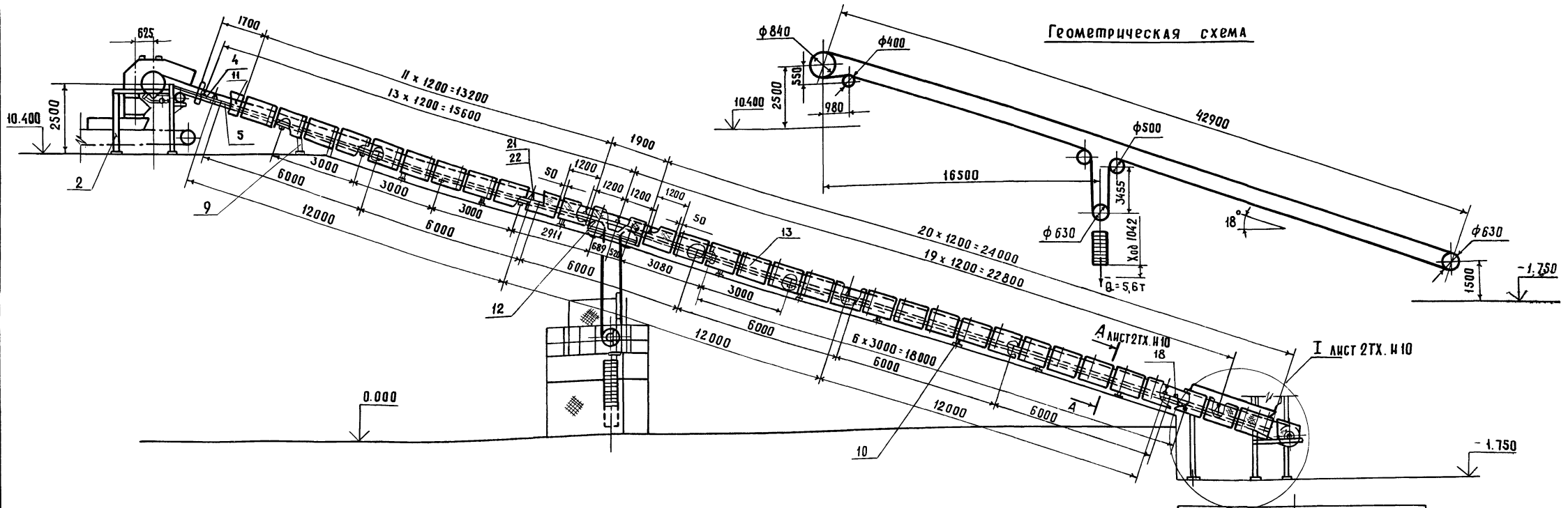
1. Данный лист рассматривать совместно с листами 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Сборочные единицы					
1		Рама станции приводной	1	1408	БЧ
2		Воронка головная	1	420	БЧ
3		Течка	1	320	БЧ
4		Кронштейн	2	2,5	БЧ
5		Муфта упругая			
		втулочно-пальцевая	1	70	БЧ
6		Лестница	1	35	БЧ
7		Кронштейн	1	2,1	БЧ
8		Ограждение	1	15	БЧ
9	Е1- 119 - 61	Барaban 80100Ф - 140	1	1145	Союз
10	Е1- 121 - 64	Барaban 8050 - 60	1	205	пром.
11	Е1- 203 - 66	Скребок - 800	1	33	механи.
12	Е1- 190 - 66	Очиститель приводного барабана 80100Ф - 140	1	9,0	защита сб. Т-64 4. У
Детали					
13		Конус	1	22,4	
14		Конус	1	15,1	
Стандартные изделия					
15		Датчик магнитодвук-тибный типа ДМ-2М	1	5	
16	ТУ 24-9-490-77	Редуктор КЦ2 - 1000	1	2658	Объединение Эскапатор Лемингтон
		пр = 980 об/мин i = 28			
17	ГОСТ 19523 - 81Б	Двигатель 4А 250Б6УЗ			
		n = 45 квт, пр = 980			
18	ГОСТ 20720 - 81	Муфта кулачково-дис-кобая 10000-130-1.1	1	150	
19		Тормоз колодочный ТКГ - 300	1	63	Егавский машино-строительный 3-д
		Крепёжные изделия	15		

Нач. отд. Кравцов
 Гл. техн. Бокитко
 Гл. инж. Блинов
 Рук. бр. Матвеев
 Н. контр. Сойлюк
 Ст. инж. Шлярук

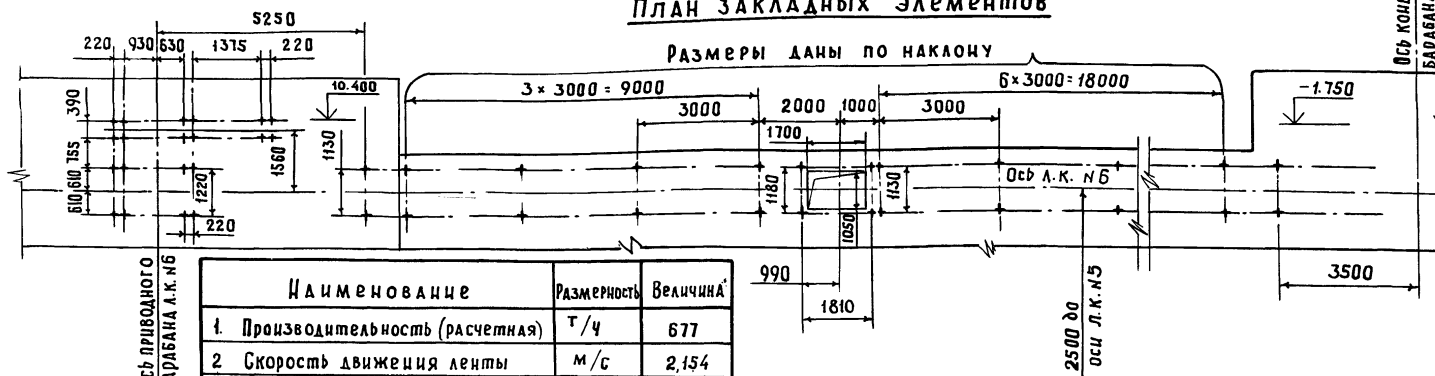
ТП 708-18.85
 Приводная станция ЛК №5 исполнение II
 Стадия Масса Масштаб
 Р 6752 1:20
 Лист Листов 1

Привязан:
 Инв. №



ПЛАН ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Размеры даны по наклону



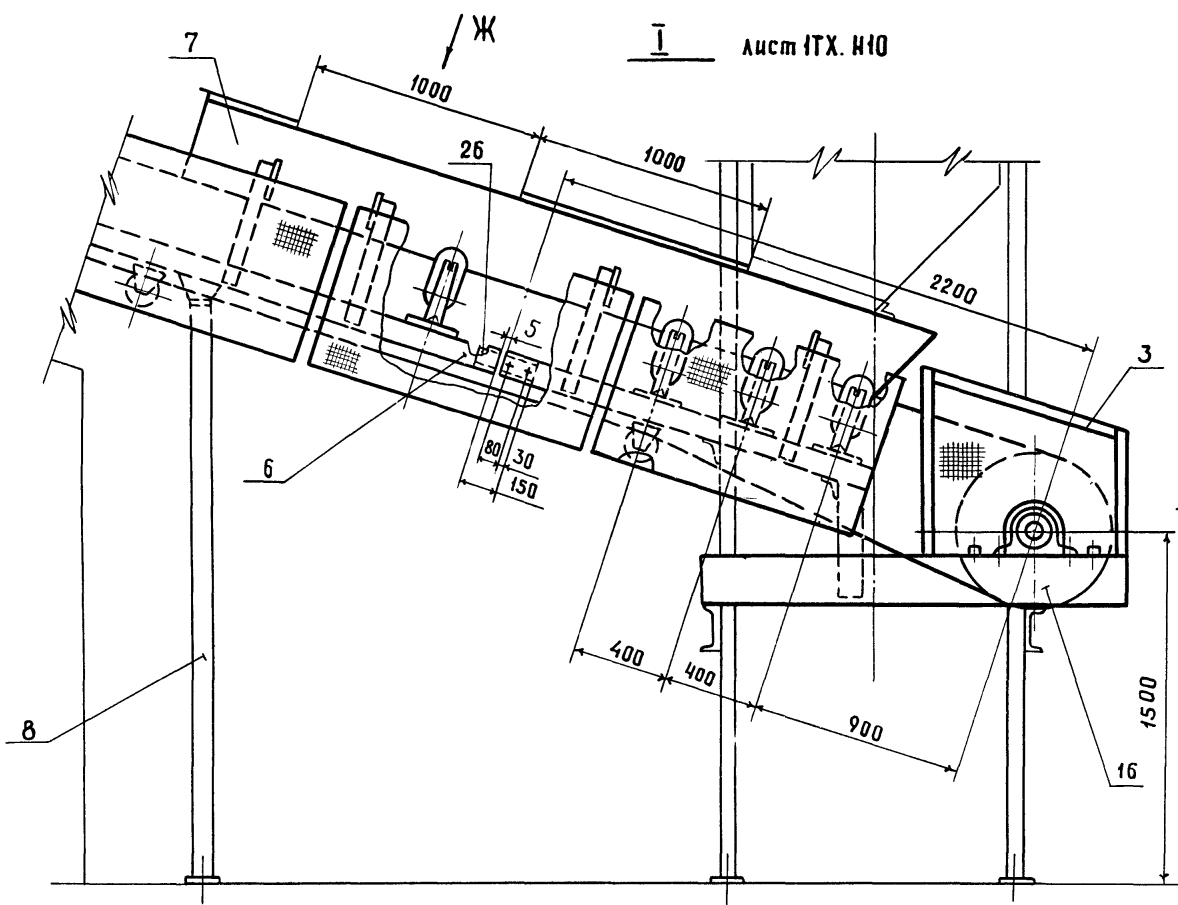
Наименование	Размерность	Величина
1 Производительность (расчетная)	Т/ч	677
2 Скорость движения ленты	м/с	2,154
3 Ширина ленты	мм	800
4 Объемная насыпная масса материала	т/м ³	1,6
5 Двигатель 4А2505БУ3 n=45квт пд=980 об/мин.		
6 Редуктор КЦ 1-500 i=20 n=980 об/мин.		

- Установка устройств обслуживания конвейеров см. на листе ТХ.Н.27.
- Отверстие для аспирации обрамить по периметру уголок Б-36х36х4 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79
- Чертежи л.к.н.б исполнение I разработаны в объеме общих видов и предназначены для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или производственных базах строительных и монтажных организаций.

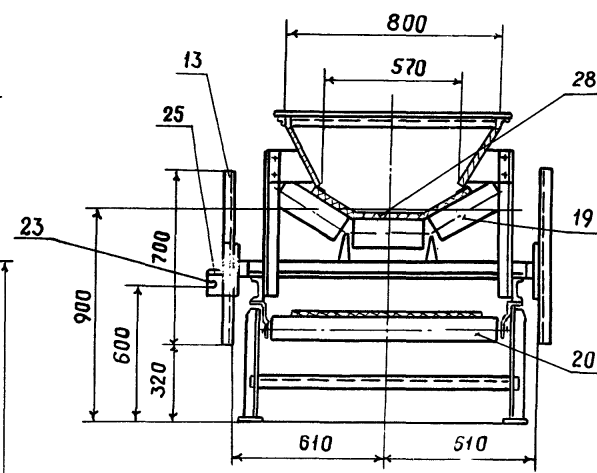
И.о.м. КРАВЦОВ	Б.И.Т. БИЧУКОВ
Г.И.П. БАЦНОВ	Р.У.Ж. МАТВЕЕВ
И.КОНТ. САМОЙЛЕНКО	С.И.У.Ж. НИКУЛИНА

ТП 708-18.85		ТХ.Н.10	
Конвейер ленточный наклонный №6	Исполнение I	СТАДИЯ	МАССА
		р	1:100
		Лист 1	Листов 2
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ			

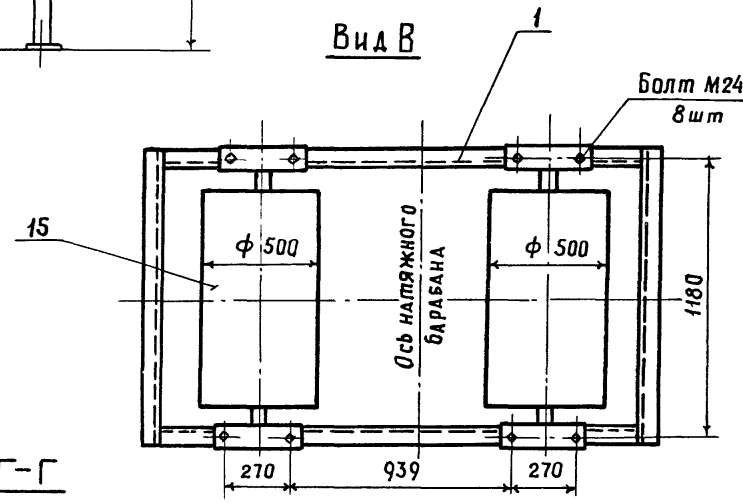
Привязан	
Инв.№	



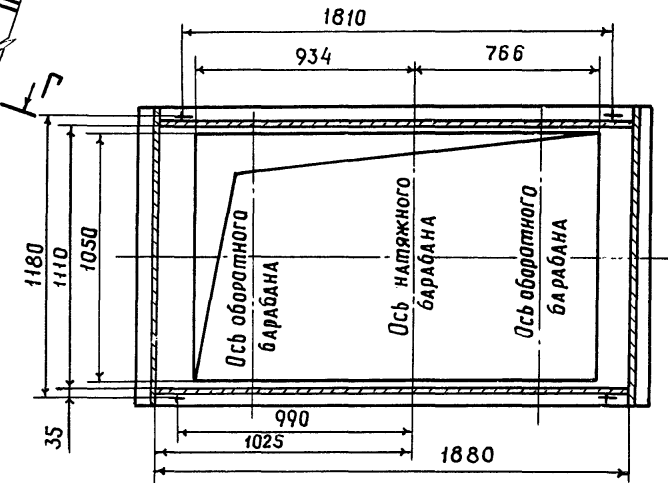
А-А повернуто лист ТХ.Н10



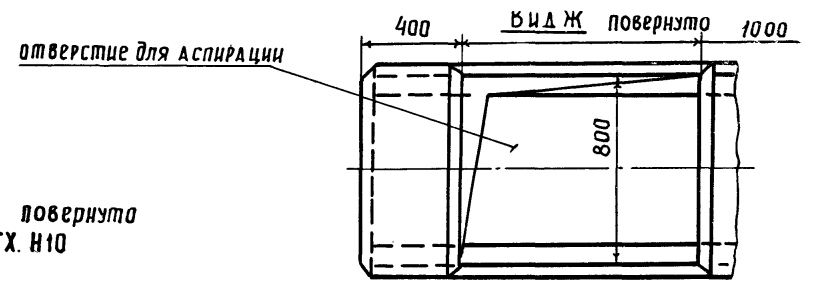
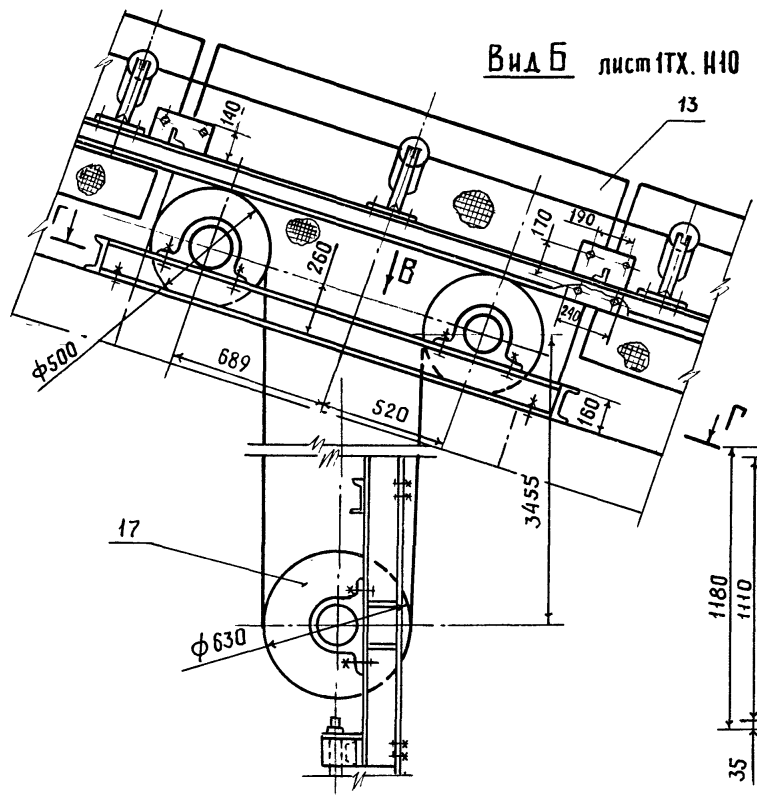
Вид В



Г-Г



Вид Б лист ТХ.Н10

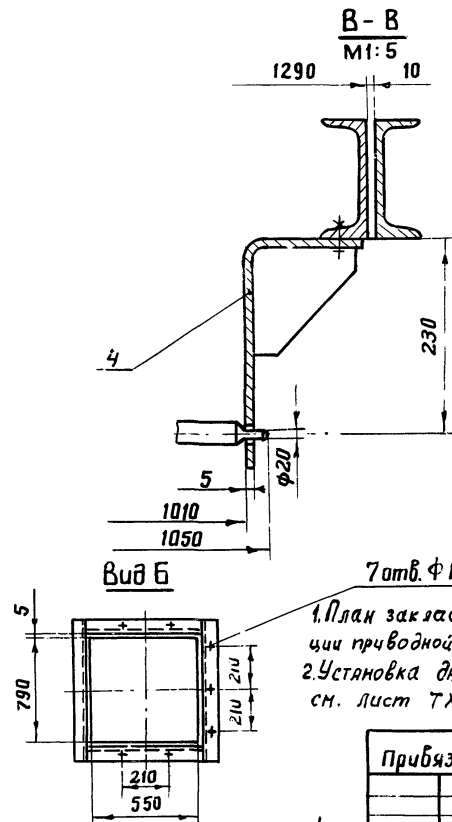
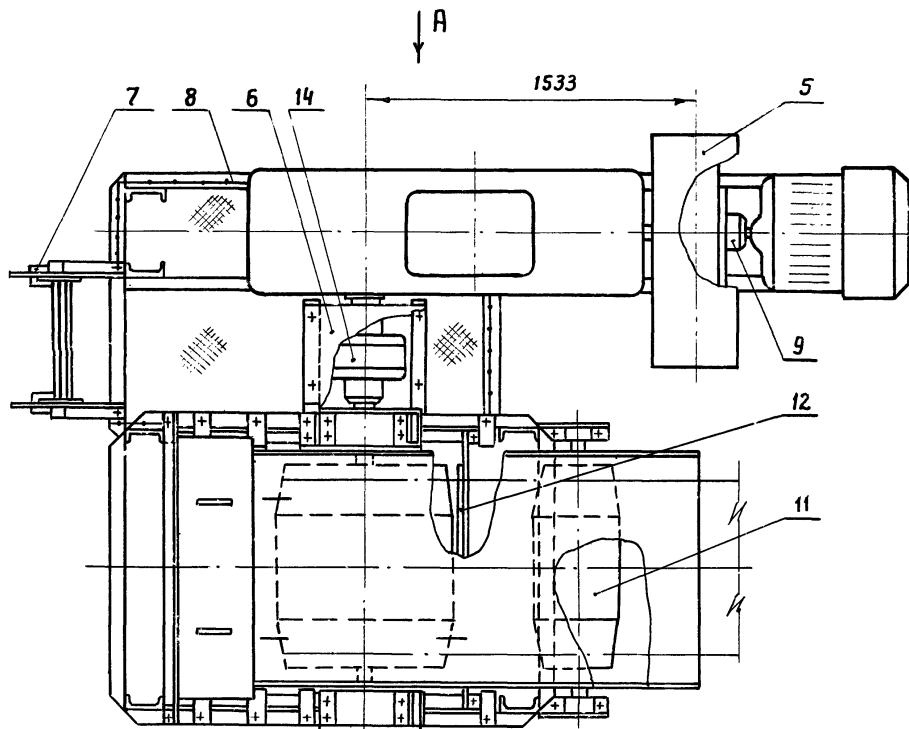
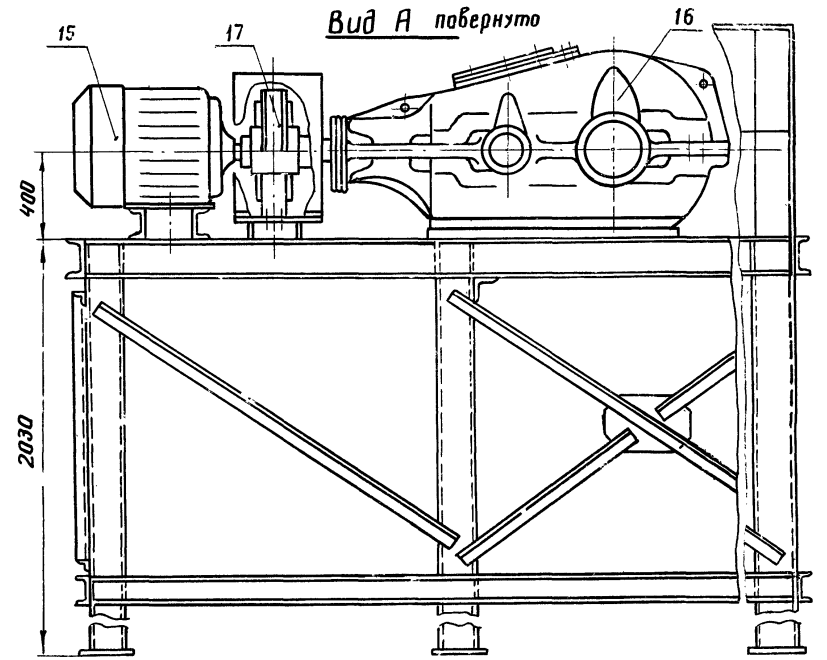
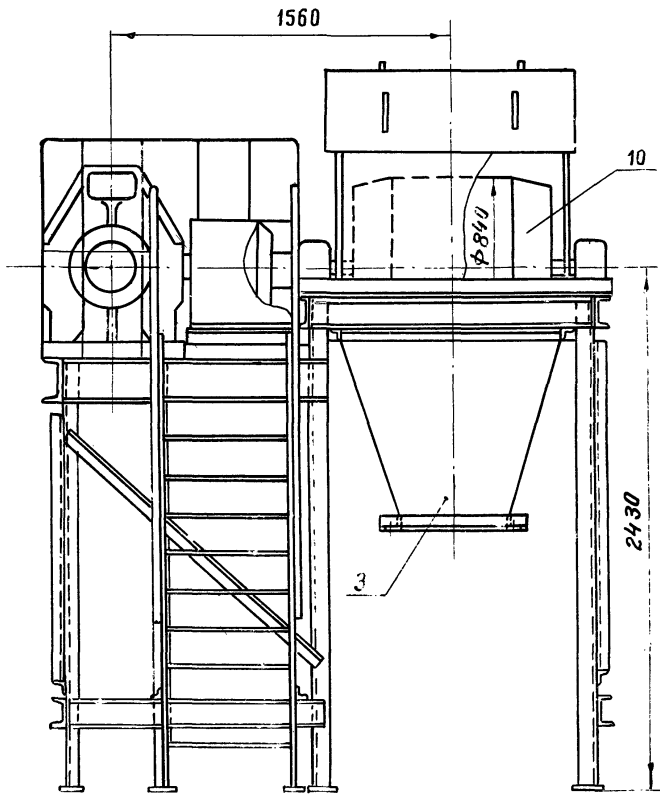
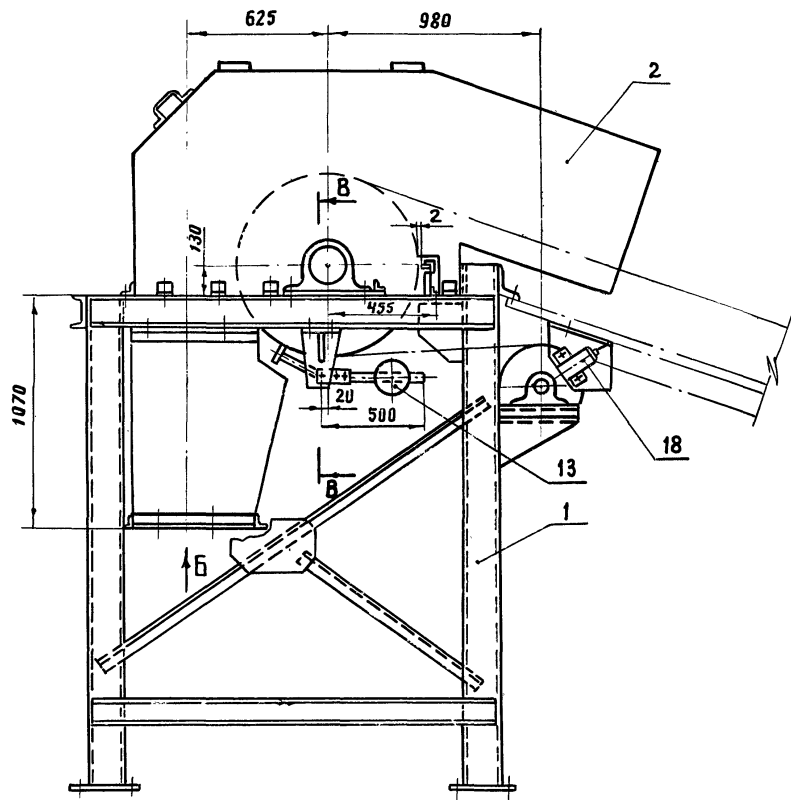


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Сборочные единицы					
1		РАМА оборотных барабанов	1	92	Б4
2	ТХ.Н11	Станция приводная	1	5086	
3		Кожух	1	80	Б4
4		Секция средней части №1 L = 1750	1	44	Б4
5		Секция средней части №2 L = 6000	6	150	Б4
6		Секция средней части №3 L = 2200	1	54	Б4
7		Лоток L = 3200	1	156	Б4
8		Стойка H = 2500	1	44	Б4
9		стойка средней части H = 850	1	21	Б4
10		Стойка средней части H = 515	11	12,6	Б4
11		Ограждение L = 1700	1	16	Б4
12		Ограждение L = 1800	1	17	Б4
13		Ограждение L = 1150	31	15	Б4
15	E1-121-64	Барабан 8050-60	2	205	Союз-пром-механизация
16	E1-121-64	Барабан 8063-80	1	280	
17	E1-125-61	Натяжка 8063В-80-2-62	1	410	
18	E1-198-66	Очистное плужковое устройство В=800	2	20	Сборник I-64 часть VI
19	E1-181-66	Роликоопара ж8030-Н	36	42,2	
20	E1-114-61	Роликоопара 80-1	12	26,5	
21	E1-116-61	Ролик дефлекторный В=800 верхний	8	10,3	часть VI
22	E1-117-61	Ролик дефлекторный В=800 нижний	8	13,0	
23	E1-201-72	Устройство выключающее канатное Lк=20м	2	3,2	
Детали					
25		Уголок 63х63х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79	4	0,75	Б4
26		Лист 5 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 16523-70	14	0,9	Б4
Стандартные изделия					
28	ГОСТ 20-76	Лента 2-800-Б-БКНЛ-65-6-2-6 L=91м	п.м.	1п.м. 8	
Крепежные изделия					
					53

Нач. отд.	Кравцов	
Гл. техн.	Бокитко	
Гип	Блинов	
Рук. бриг.	Матвеев	
Н. контр.	Самойленко	
Ст. инж.	Никуллина	

ТП 708-1885		ТХ.Н10	
Конвейер ленточный наклонный №Б. Исполнение I		Стадия	Масштаб
Привязан		Р	1:20
Инв. №		10630	Лист 2 / листов
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ			

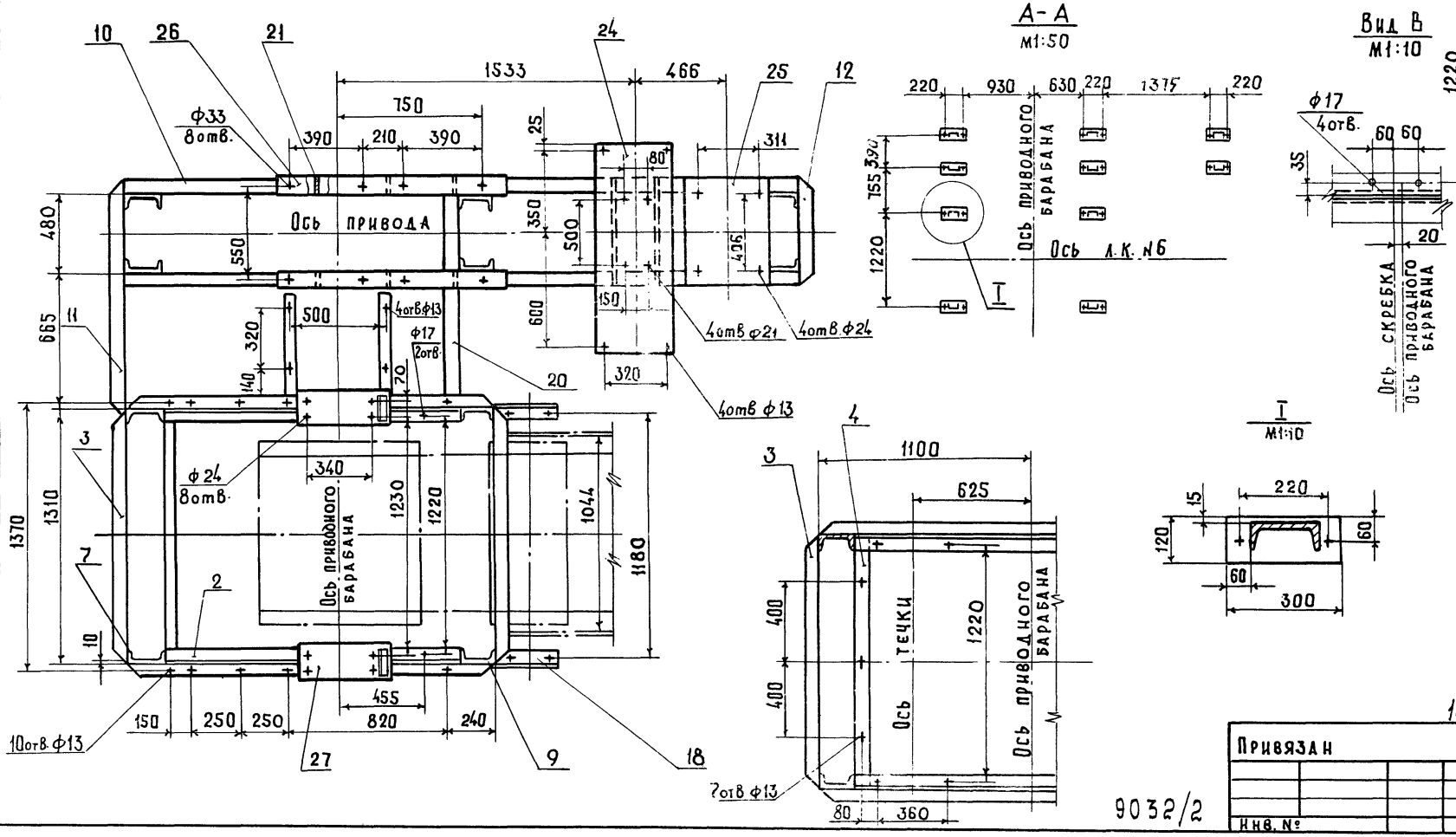
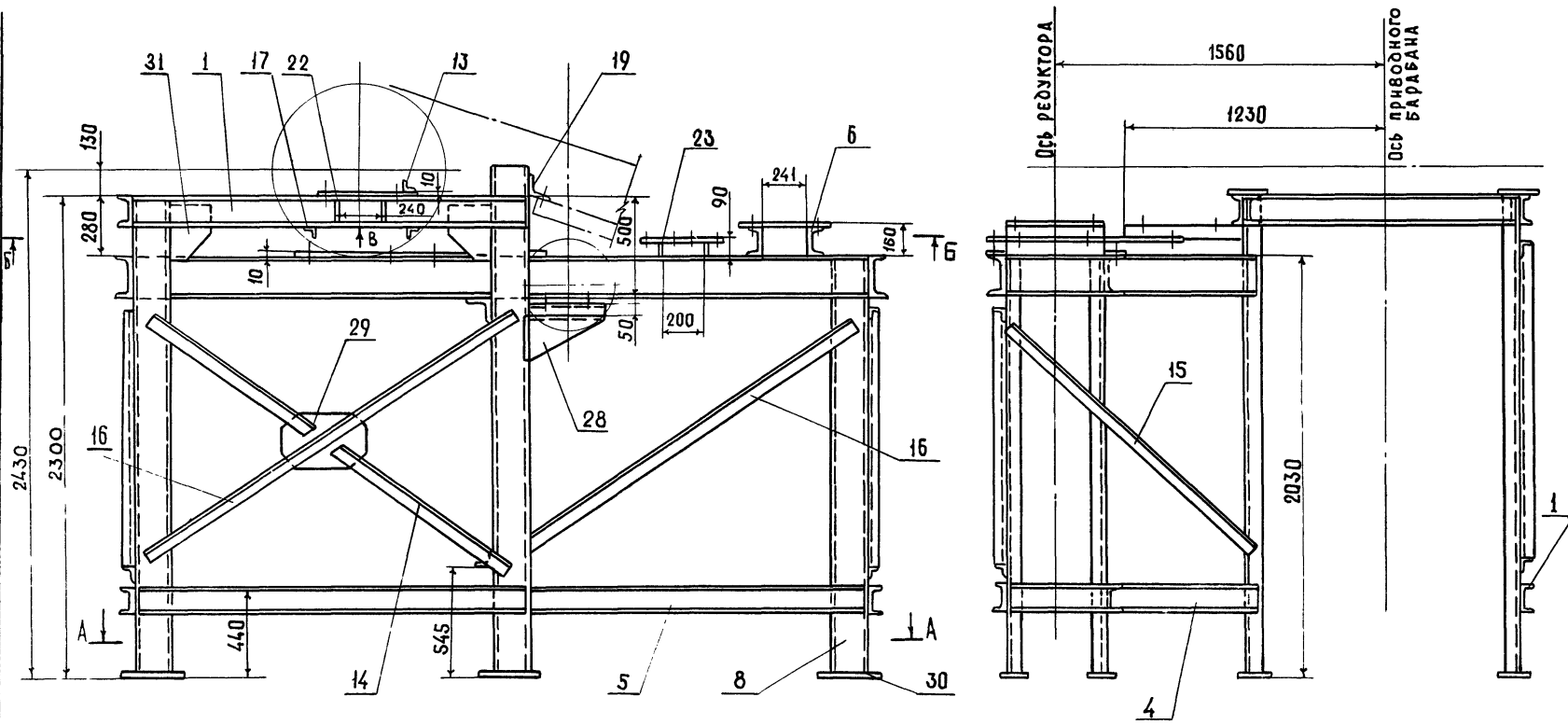
Имя, № подл., Подпись и дата. Взамени №



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ТХ.Н12	Рама станции приводной	1	1039	
2		Варанка головная	1	322	Б4
3		Течка	1	230	Б4
4		Кронштейн	2	2,1	Б4
5		Кожух	1	22,4	Б4
6		Кожух	1	15,1	Б4
7		Лестница	1	35	Б4
8		Ограждение	—	16	Б4
9		Муфта упругая втулочно-пальцевая 500-75-1,1-90-2,1 У.С	1	50	Б4
10	E1-119-61	Барaban 8080 Ф-100	1	665	Совмещенная механическая сборка I-64
11	E1-121-64	Барaban 8040-50	1	148	
12	E1-190-66	Очиститель приводного барабана 8080 Ф-100	1	8,5	
13	E1-203-66	Скребок 800	1	33	часть II
<u>Стандартные изделия</u>					
14	ГОСТ 20720-81	Муфта кулачково-дисковая 1000-90-1,1-110-1,1	1	91,5	
15	ГОСТ 19523-81 E	Двигатель 4А 250S6УЗ П=45кВт, n _д = 940 об/мин	1	490	
16		Редуктор КЦ1-500-20-41Ц	1	1740	Объединение с редуктором Г. Ленинград
17		Тормоз ТГ-300	1	80	Ближеский машиностр.
18		Датчик магнитодвухтиповый типа ДМ-2М	1	5	
		Крепежные изделия	—	3	

1. План закладных элементов панели приводной ст. ТХ.Н10 лист 1.
2. Установка датчика ДМ-2М см. лист ТХ.Н 27.

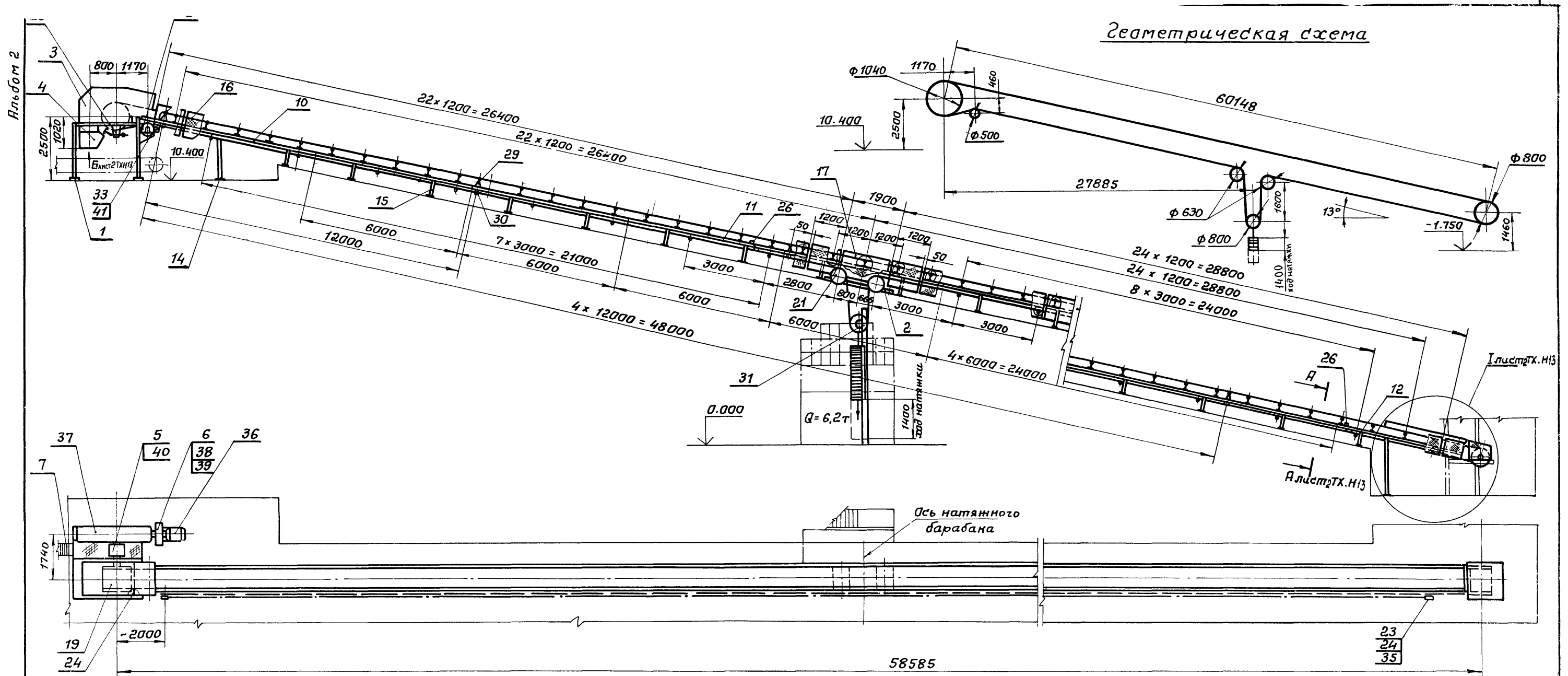
Нач. отд.	Кравцов	Тех. инж.	Бакитко	Инж.	Блинов	Инж.	Матвеев	Инж.	Самойленко	Инж.	Никольна	
ТП 708-18.85 ТХН11												
Конвейер ленточный наклонный №6 Исполнение I Станция приводная										Стадия	Масса	Масштаб
Прибызан										Р	5086	1:20
Инв. №										Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ												



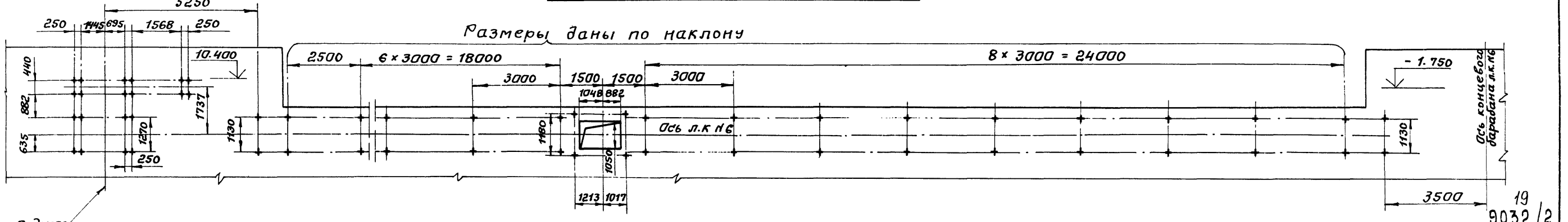
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
1		L = 1880	3	23.0	Б4
2		L = 1540	2	18.9	Б4
3		L = 1290	1	15.9	Б4
4		L = 1260	2	15.8	Б4
5		L = 3555	1	43.7	Б4
6		L = 596	2	10.0	Б4
		ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
7		L = 2280	2	37.0	Б4
8		L = 2000	6	32.6	Б4
9		L = 2500	2	40.8	Б4
		ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
10		L = 3555	2	65.3	Б4
11		L = 1260	1	23.2	Б4
12		L = 596	2	11.0	Б4
		УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
13		L = 140	2	0.53	Б4
		УГОЛОК 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
14		L = 1000	4	5.72	Б4
15		L = 1600	1	9.2	Б4
16		L = 2100	4	12.0	Б4
17		L = 630	2	3.5	Б4
		УГОЛОК 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
18		L = 360	2	4.4	Б4
		УГОЛОК 6-110x110x8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
19		L = 1290	1	17.4	Б4
20		L = 1260	2	17.0	Б4
		ЛИСТ 8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70			
21		100 × 100	6	0.8	Б4
22		120 × 160	4	1.57	Б4
		ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70			
23		596 × 80	2	3.7	Б4
24		370 × 1000	1	31.0	Б4
25		596 × 420	2	19.6	Б4
26		1200 × 100	2	5.46	Б4
27		480 × 160	2	6.0	Б4
28		400 × 200	2	3.14	Б4
29		400 × 300	2	4.7	Б4
30		300 × 120	10	2.8	Б4
31		200 × 240	4	2.9	Б4

НАЧ. ОТД.	КРАВЦОВ
ТА. ТЕХН.	БОКИТЬКО
ГИП	БАЙНОВ
РУК. БРИГ.	МАТВЕЕВ
Н. КОНТР.	САМОИЛЕНКО
СТ. ИНЖ.	УСЫЧЕНКО

ТП 708-18.85		ТХ.Н12	
Конвейер ленточный наклонный №6 Исполнение I РАМА СТАНЦИИ ПРИВОДНОЙ		СТАДИЯ	МАССА
Р	1039	МАШТАБ	1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ /	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ			



План закладных элементов



Ось приводного барабана л.к. №6

Шкв. №2 подл. Подпись и дата выполнения

Нач. отд.	Кравцов	
Ин. техн.	Бакитко	
Глп.	Блинов	
Рук. бриг.	Самойленко	
Н. кантр.	Никулина	
Ст. инж.	Никулина	

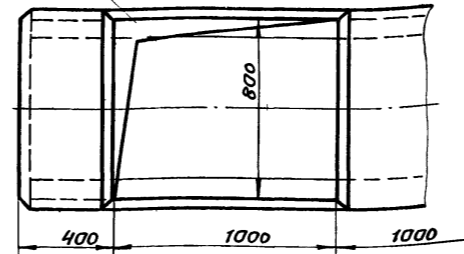
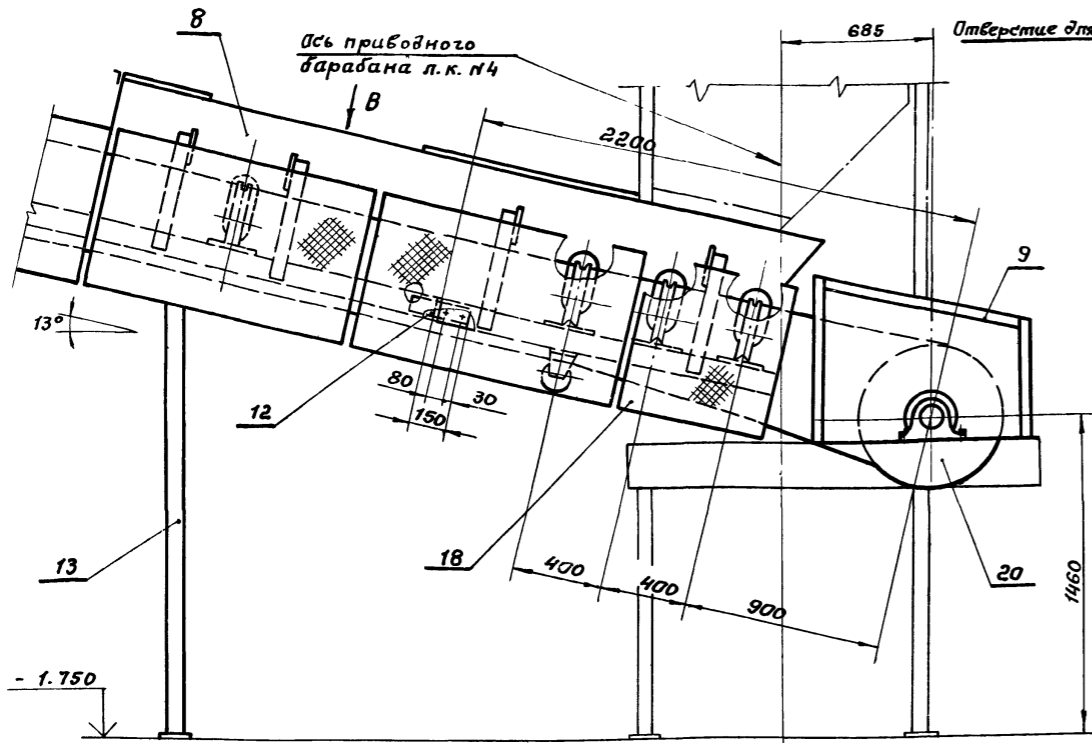
ТП 708-18.85	ТХ.Н13
Конвейер ленточный наклонный №6	Стадия Масса Масштаб
Исполнение II	р 1:100
	Лист 1 Листов 2
	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Привязан:

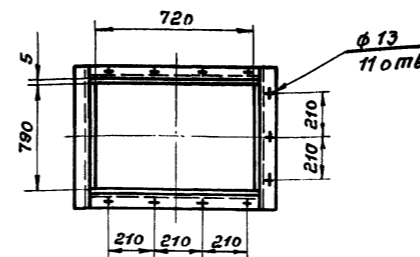
Шкв. №2

I лист ТХ.Н13

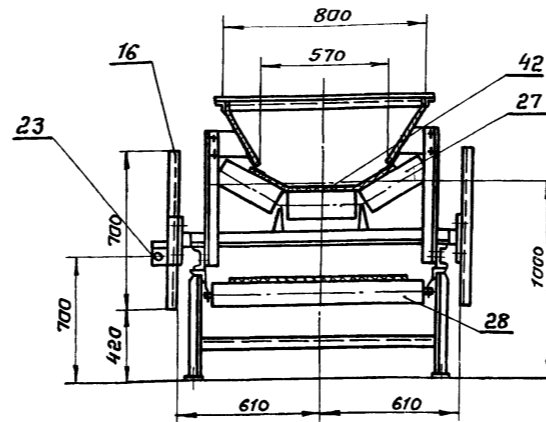
Вид В



Вид Б лист ТХ.Н13



А-А лист ТХ.Н13



Техническая характеристика

Наименование	Размерности	Песок щебень	Керам зит
1. Производительность (расчетная)	Т/ч	628	314
2. Скорость движения ленты	м/с	1,9	
3. Ширина ленты	мм	800	
4. Объемная насыпная масса материала	т/м ³	1,6	0,8
5. Двигатель 4А250S6Y3 N=45 кВт. n=980 об/мин			
6. Редуктор КЦ2-1000 i=28 n=980 об/мин			

Технические требования

- Установка устройств обслуживания конвейеров см на листе ТХ.Н27.
- Отверстие для аспирации обрмить по периметру Б-36x36x4 ГОСТ8509-72 Уголок ст.3 ГОСТ535-79
- Чертежи л.к. №6 исполнение II разработаны в объеме общих видов, необходимом для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.
- Данный лист см. совместно с листом ТХ.Н13

Привязан:

9032/2

ИЧВ №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Сборочные единицы					
1		Рама станции приводной	1	1408	БЧ
2		Рама обратных барабанов	1	141	БЧ
3		воронка головная	1	420	БЧ
4		Печка	1	230	БЧ
5		Конус	1	22,4	БЧ
6		Конус	1	15,1	БЧ
7		Лестница	1	35	БЧ
8		Лоток	1	156	БЧ
9		Конус	1	80	БЧ
10		Секция l = 6700	1	170	БЧ
11		Секция l = 6000	8	150	БЧ
12		Секция l = 3250	1	80	БЧ
13		Стойка H = 2150	1	33,5	БЧ
14		Стойка H = 1600	1	24	БЧ
15		Стойка H = 615	17	13,6	БЧ
16		Ограничение l = 1150	46	15	БЧ
17		Ограничение l = 1800	1	17	БЧ
18		Ограничение l = 650	1	13	БЧ

19	E1-119-ε1	Барабан 80100Ф-140	1	1145	Сюж-пром-меха-ница-ция сборник I-64 часть VI
20	E1-121-64	Барабан 8080-100	1	500	
21	E1-121-64	Барабан 8063-80	2	290	
22	E1-121-64	Барабан 8050-60	1	205	
23	E1-201-72	Устройство выключающее канатное Lк = 30 м	2	3,2	
24	E1-190-66	Почиститель приводного барабана 80100Ф-140	1	9	
25	E1-203-66	Скребок - 800	1	33	
26	E1-198-66	Почиститель плунжкового устройства 8-800	2	20	
27	E1-181-66	Роликоопора Н8030-Н	52	42,2	
28	E1-114-61	Роликоопора 80-1	18	26,5	
29	E1-116-61	Ролик дефекторный верхний 8=800	10	10,3	
30	E1-117-61	Ролик дефекторный нижний 8=800	10	13	
31	E1-125-61	Натяжка 80808-100-2-67	1	460	без учета веса груза

Детали

32		Кронштейн	2	2,5	БЧ
33		Кронштейн	1	2	БЧ
34		Кронштейн	3	0,75	БЧ
35		Кронштейн	3	0,75	БЧ

		Стандартные изделия		
36	ГОСТ 19523-81Е	Двигатель 4А250S6Y3	1	490
		N=45 кВт. n=980 об/мин		
37		Редуктор КЦ2-1000-28-414	1	2658
38		Муфта ТКГ-600	1	374
39	ГОСТ 21424-75	Муфта упругая втулочно-пальцевая 1000-60 II 1-60-I-1-33	1	70
40	ГОСТ 20720-81Е	Муфта кулачково-дисковая 10000-130-1.1	1	93
41		Установка датчика ДМ-2М	1	5
42	ГОСТ 20-76	Лента 2-800-6-БКНЛ-65-6-2-6 l=130 п.м	1п.м	8
		Крепёжные изделия		60

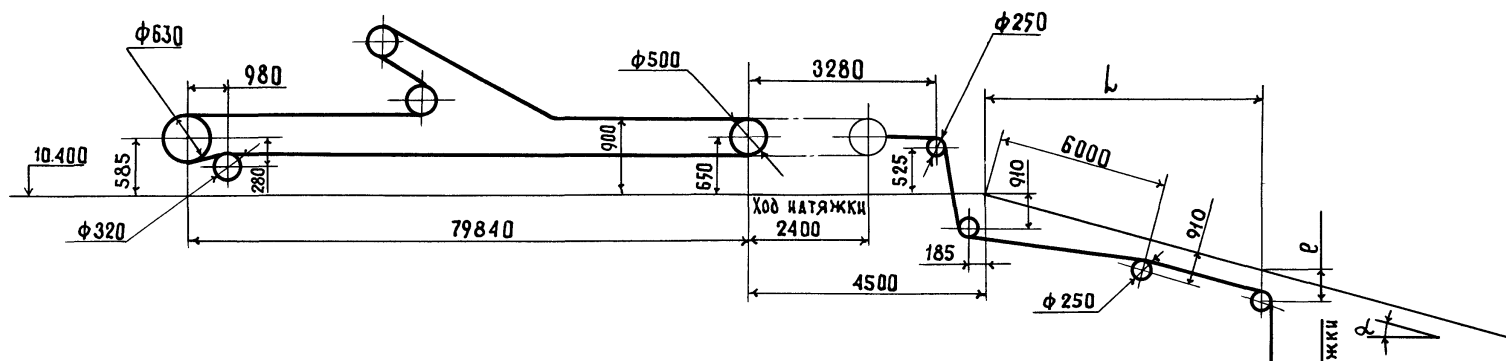
Нач. отд. Кравцов
 Лектор Бактыков
 ГИП Блиннов
 Рук. бриг. Матвеев
 Н. контр. Самойленко
 Ст. инт. Николькина

ТП 708-18.85
 Конвейер ленточный наклонный №6
 Исполнение II

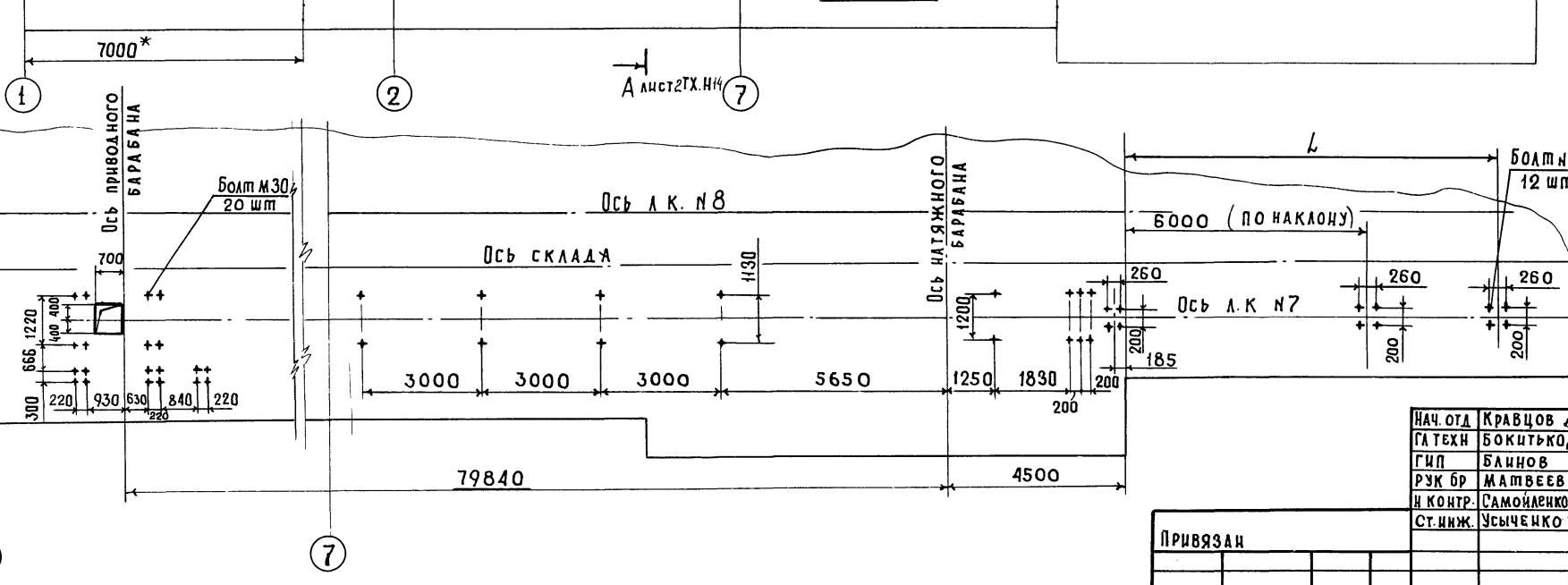
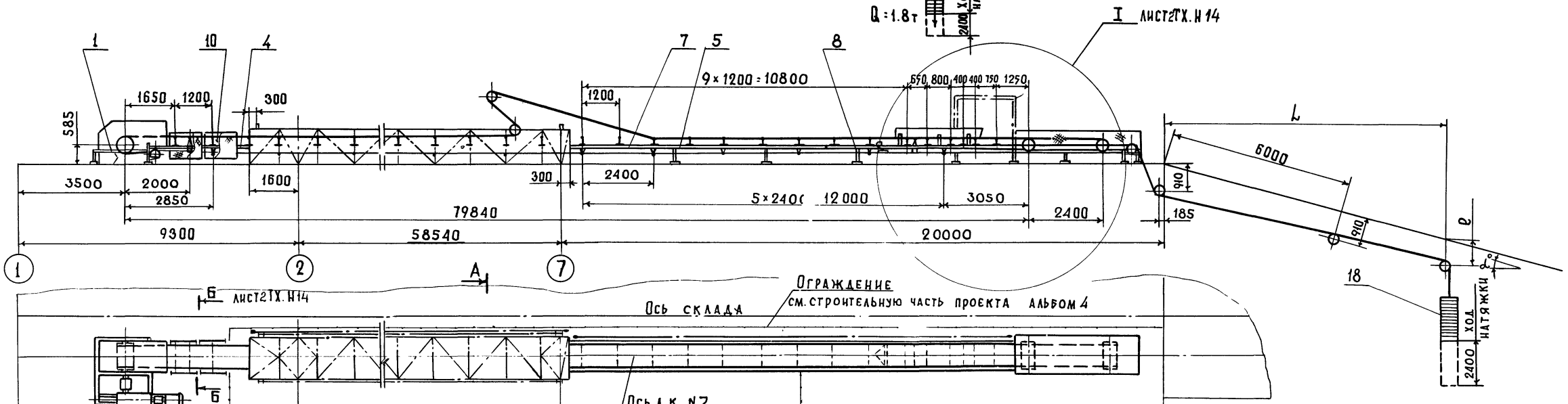
Стадия Масса Масштаб
 р 10320 1:20
 Лист 2 / Листов

ПРОМТРАНСДИПРОЕКТ

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



№ конвейера	α°	L мм	B мм
№7 исполнен. I	18	9375	925
№7 исполнение II	13	20760	903



1. УСТАНОВКА УСТРОЙСТВА ВЫКЛЮЧАЮЩЕГО КАНАТНОГО СМ. ЛИСТ ТХ.Н.27
2. ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ АСПИРАЦИИ ОБРАМИТЬ ПО ПЕРИМЕТРУ УГОЛОК 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72 СМЗ ГОСТ 535-79
3. ЧЕРТЕЖИ Л.К. №7 ИСПОЛНЕНИЯ I И II РАЗРАБОТАНЫ В ОБЪЕМЕ ОБЩИХ ВИДОВ И ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА ЗАВОДАХ - ИЗГОТОВИТЕЛЯХ ИЛИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ВАЗаХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.
- 4* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

9032 / 2 21

НАЧ. ОТД.	КРАВЦОВ
ГЛАВ. ТЕХН.	БОКИТЬКО
ГИП	БЛИНОВ
РУК. БР.	МАТВЕЕВ
И КОНТР.	САМОЙЛЕНКО
СТ. ИНЖ.	УСЫЧЕНКО

ТП 708-18.85	ТХ.Н.14
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ №7 ИСПОЛНЕНИЕ I И II	СТАДИЯ
	МАССА
	МАСШТАБ
	P 6534 1:100
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

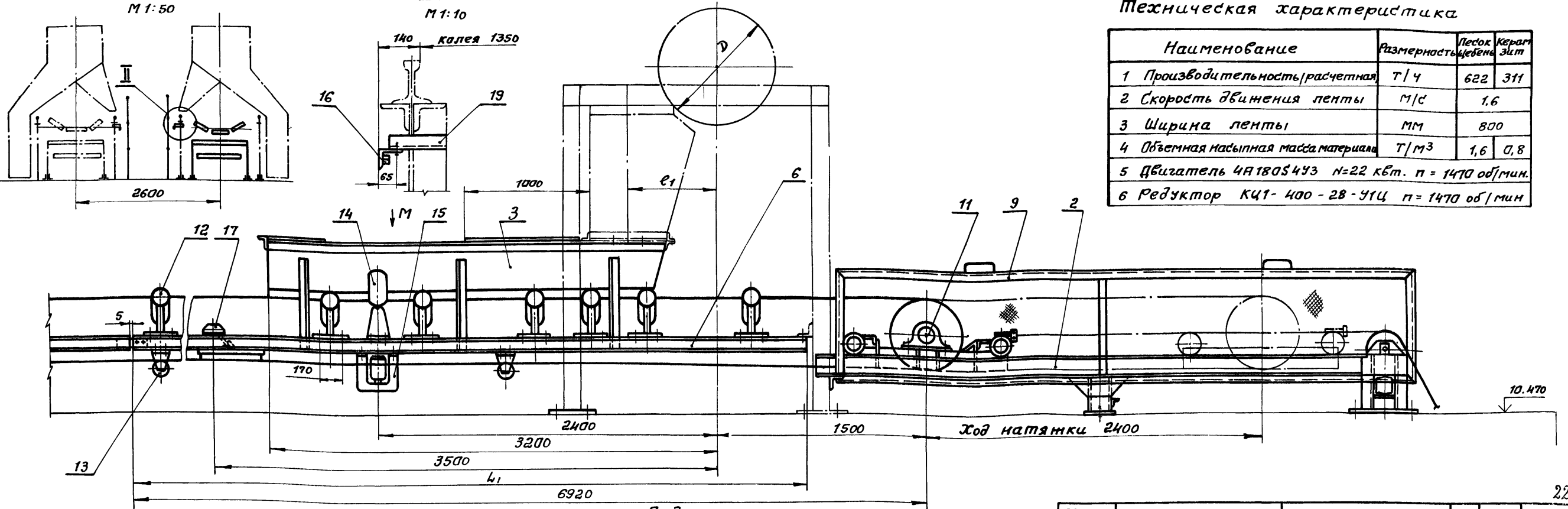
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

Н-А лист ТХ.Н14
М 1:50

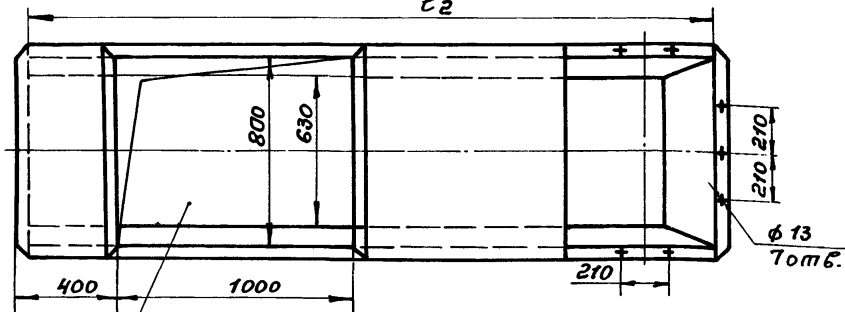
М 1:10
лист ТХ.Н14

Техническая характеристика

Наименование	Размерность	Песок	Керамзит
1 Производительность (расчетная)	Т/ч	622	311
2 Скорость движения ленты	м/с	1,6	
3 Ширина ленты	мм	800	
4 Объемная насыпная масса материала	Т/м ³	1,6	0,8
5 Двигатель 4А18054УЗ	Н=22 кВт. n = 1470 об/мин.		
6 Редуктор КЦ1-400-28-У1Ц	n = 1470 об/мин		

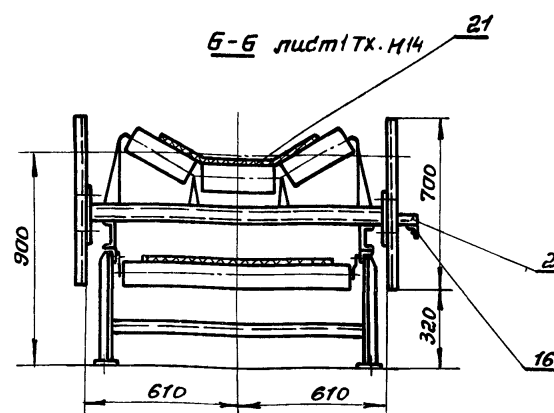


Вид М



Наименование конвейера	D (мм)	ε ₁ (мм)	l ₁ (мм)	ε ₂ (мм)
Л.к. Н5 } исп. I	840	625	—	—
Л.к. Н6				
Л.к. Н5 } исп. II	1040	800	—	—
Л.к. Н6				
Л.к. Н7 исполнение I	—	—	6065	2850
Л.к. Н7 исполнение II	—	—	6135	2765

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Сборочные единицы					
1	ТХ.Н15	Станция приводная	1	2505	
2	ТХ.Н17	Рама натяжки, телемечной	1	220	
3		Лоток L = 2850	1	100	исп. I 64
		L = 2675	1	96	исп. II 64
4		Секция средней части L = 3500	1	80	64
5		Секция средней части L = 6000	1	150	64
6		Секция средней части L-ст. табл.	1	152,4	64
			1	152,8	
7		Секция средней части L = 2270	1	45	64
8		Стойка средней части H = 445	3	12,6	64
9		Комух	1	50	64
10		Ограждение L = 1150	4	15	64
11	E1-128-61	Натяжка телемечная с грузовым устройством ВОСОТ-60-1	1	315	Союзпром механизация сборник
12	E1-181-66	Роликоопора ИВ030-И	69	42,2	I-64
13	E1-114-61	Роликоопора 80-И	34	26,5	Часть II
<p>Мат. отд. Кривцов</p> <p>И. тех. отдел Боктябрь</p> <p>С.П. Блинов</p> <p>Рук. бриг. Матвеев</p> <p>И. контр. Самоцветов</p> <p>Ст. инж. Усыченко</p>					
<p>ТП 708-18.85 ТХ.Н14</p> <p>Конвейер ленточный горизонтальный Н7 исполнение I и II</p> <p>Стадия Масса Масштаб</p> <p>Р 6534 1:20</p> <p>Лист 2 Листов</p>					
<p>ПРОМТРАНСПРОЕКТ</p>					

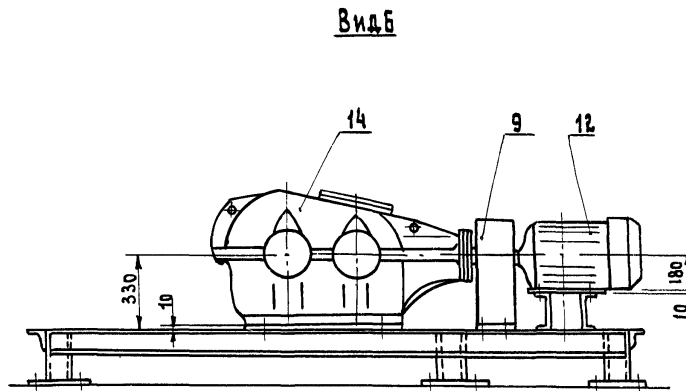
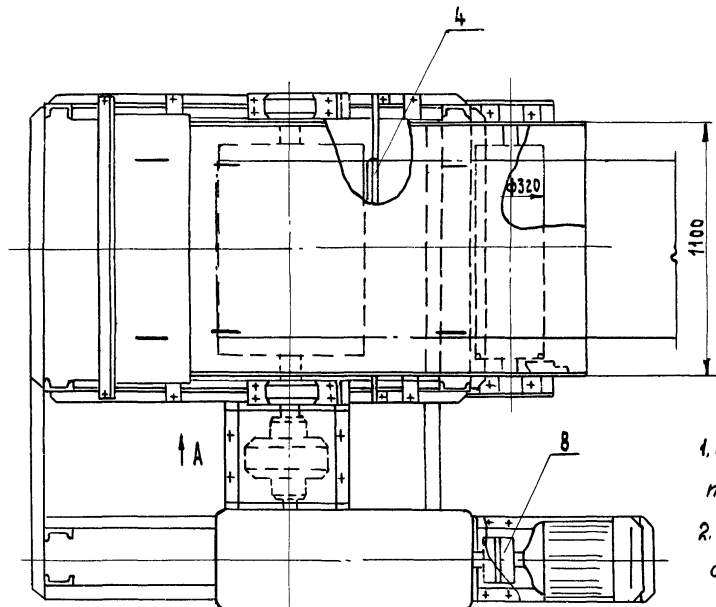
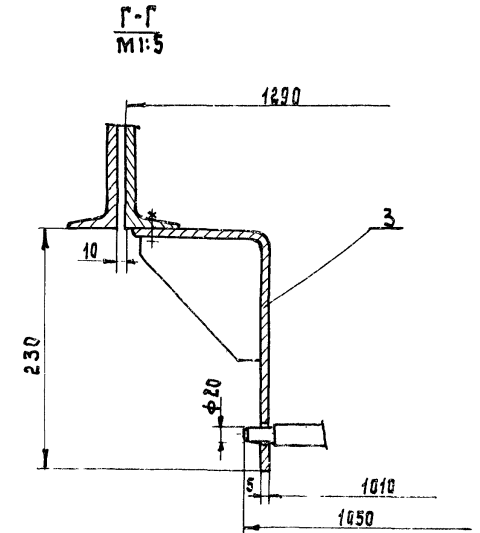
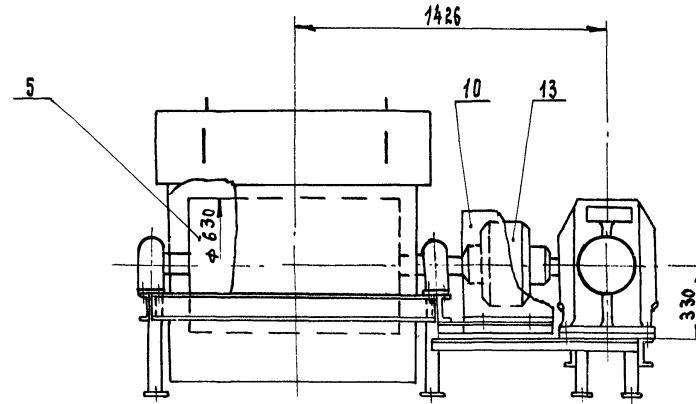
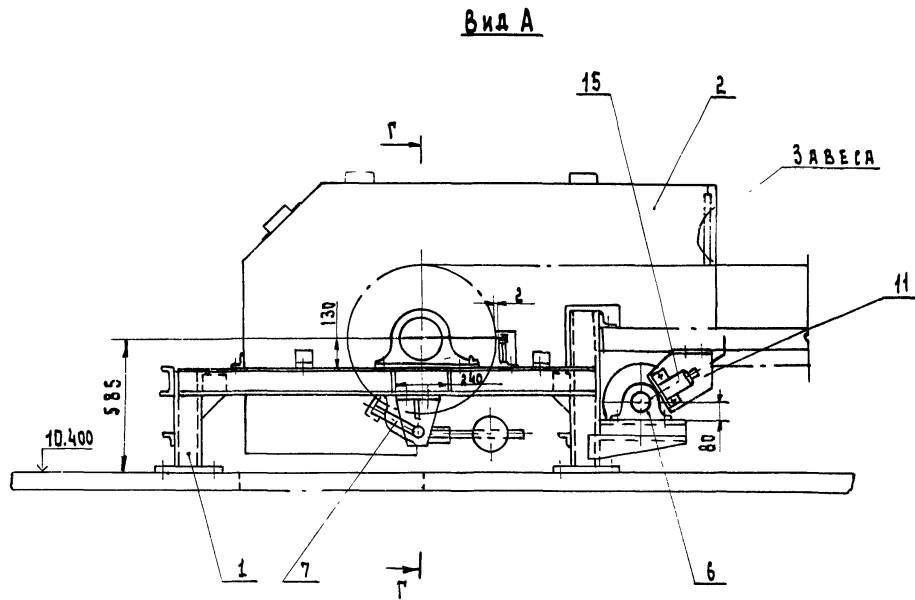


И.Н.Н. подл. Подпись и дата выполнения инв. №

9032/2

Привязан:			
ИНВ. №			

14	E1-116-61	Ролик дефлекторный верхний В-800	4	10,3	Союзпром
15	E1-117-61	Ролик дефлекторный нижний В-800	4	13,0	механизация
16	E1-201-68	Устройство выключающее канатное Lк = 30м	3	3,2	сборник I - 64
17	E1-198-66	Очистное плуговое устройство В-800	1	20,0	Часть II
18	E1-133-61	Грузовое устройство 80-Т-20-4-13,3	1	181,6	без учета массы груза
Детали					
19		Кронштейн	4	0,75	64
20		Кронштейн	4	0,75	64
Стандартные изделия					
21	ГОСТ 20-76	Лента 2-800-6-БКНЛ-65-6-2-Б L = 171 п.м.	п.м	8,0	
Крепёжные изделия					
			-	50,0	

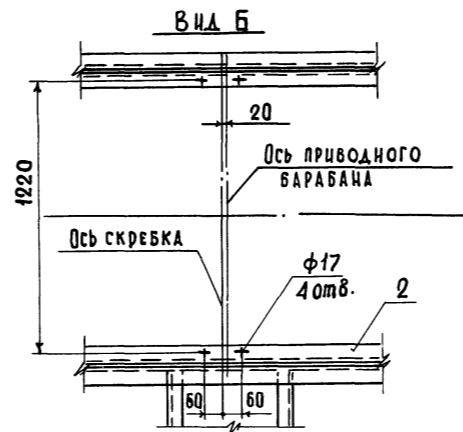
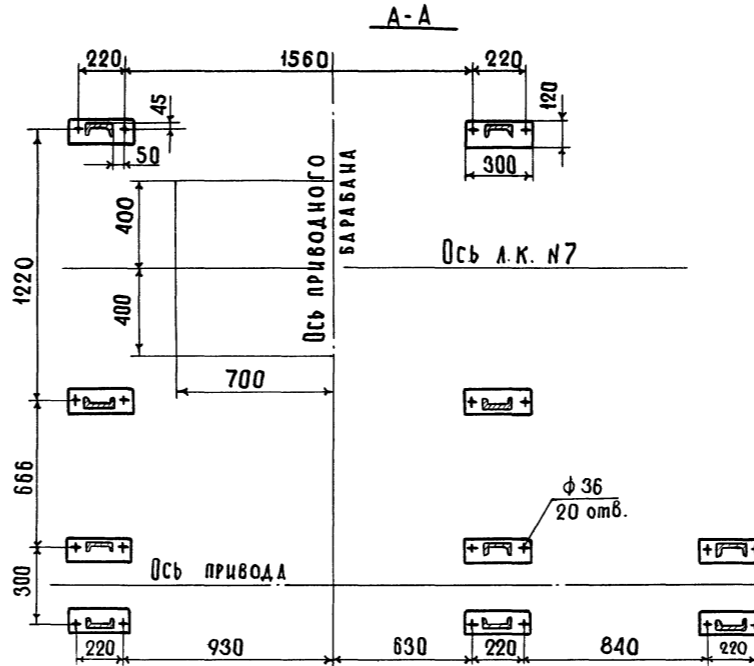
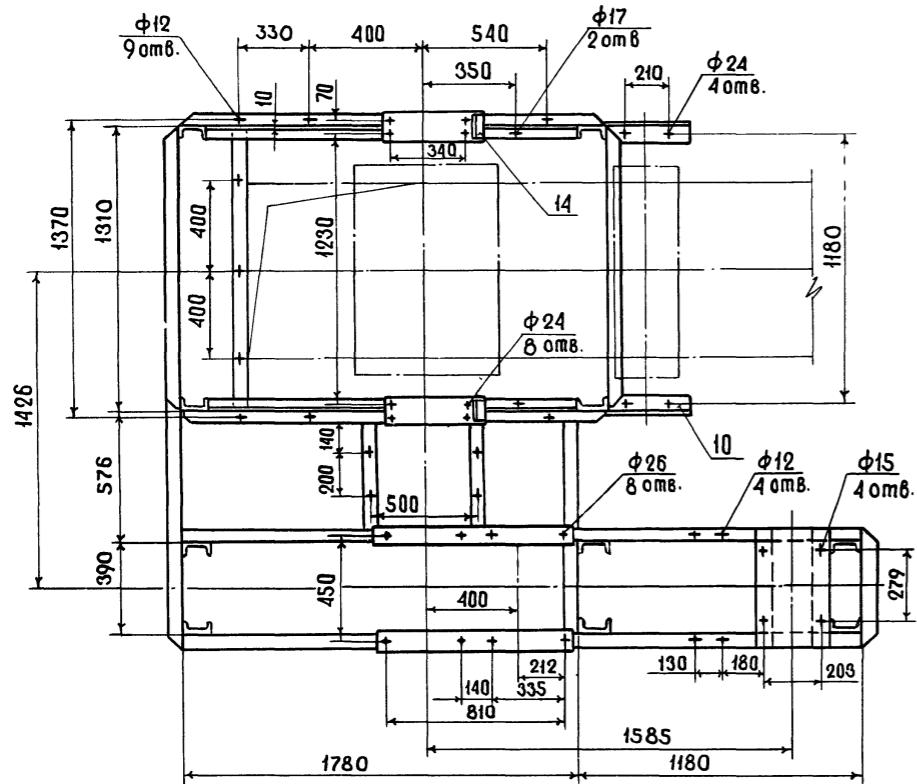
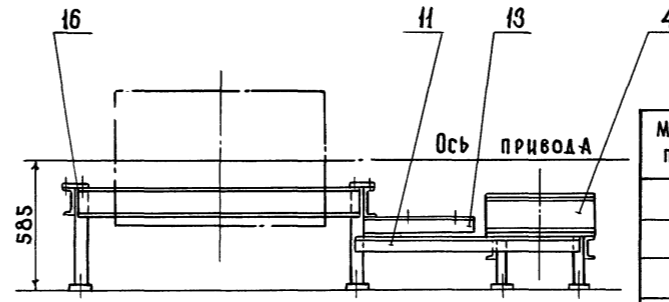
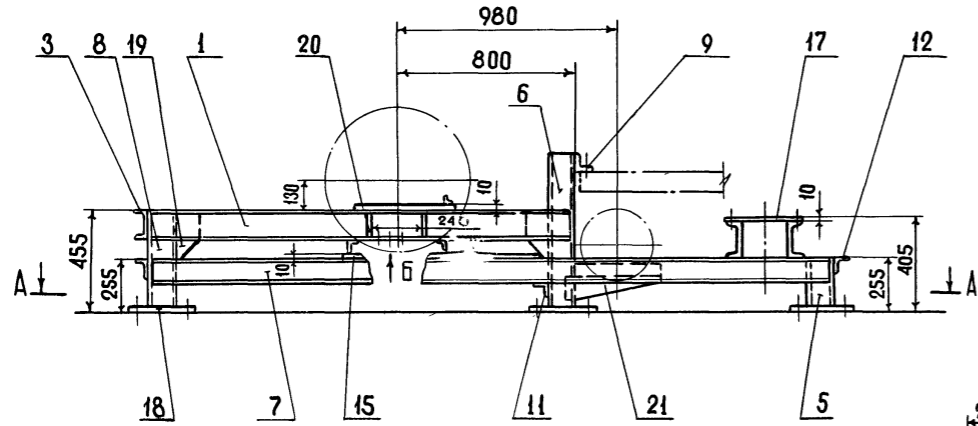


1. План закладных элементов станции приводной см. лист ТХ.Н 16.
2. Установка датчика ДМ-2М см. лист ТХ.Н 27.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	ТХ.Н 16	РАМА СТАЦИИ ПРИВОДНОЙ	1	358	
2		Воронка голодная	1	274	Б4
3		Кронштейн	2	2.5	Б4
4	Е1-190-66	ОЧИСТИТЕЛЬ ПРИВОДНОГО БАРАБАНА 8063Г-100	1	8.5	Соезпром
5	Е1-119-61	БАРАБАН 8063Г-100	1	450	МЕХАНИЗАЦИЯ
6	Е1-121-64	БАРАБАН 8032-50	1	125	СБОРНИК I-64 ЧАСТЬ 1
7	Е1-203-66	С КРЕВОК - 800	1	33	
8		МУФТА ЧУПРУГАЯ ВТУЛОЧНО-ПАЛЬЦЕВАЯ 250-55-1-60-II.1	1	10	Б4
ДЕТАЛИ					
9		КОЖУХ	1	10.6	Б4
10		КОЖУХ	1	38.0	Б4
11		Кронштейн	1	2.4	Б4
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
12	ГОСТ 19523-81Е	ДВИГАТЕЛЬ ЧА1805ЧУЗ №2-22 кВт. П: 1470 об/мин.	1	170	
13	ГОСТ 20720-81	МУФТА КУЛАЧКОВО ДИСКОВАЯ 4000-50-1.1	1	30	
14	ТУ24-9-490-77	РЕДУКТОР КЦИ-400-28-41Ц П: 1470 об/мин.	1	980	ОБЪЕДИНЕНИЕ ЭСКАЛАТОР П.БЕННИКОВА
15		ДАТЧИК МАГНИТОИНДУКТИВНЫЙ ДМ-2М	1	5.0	ДИПРОЛЕТ-РОВОДСКАЯ
		КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	-	5.0	

НАЧ.ОТД.	КРАВЦОВ
ГА.ТЕХН.	БОКИТЬКО
ГИП	БЛИНОВ
РЧ.ВРИГ.	МАТВЕЕВ
Н.КОНТР.	САМОЙЛЕНКО
СТ.ИНЖ.	УСЫЧЕНКО

ТП 708-18.85		ТХН15	
СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	2505	1:20	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ			



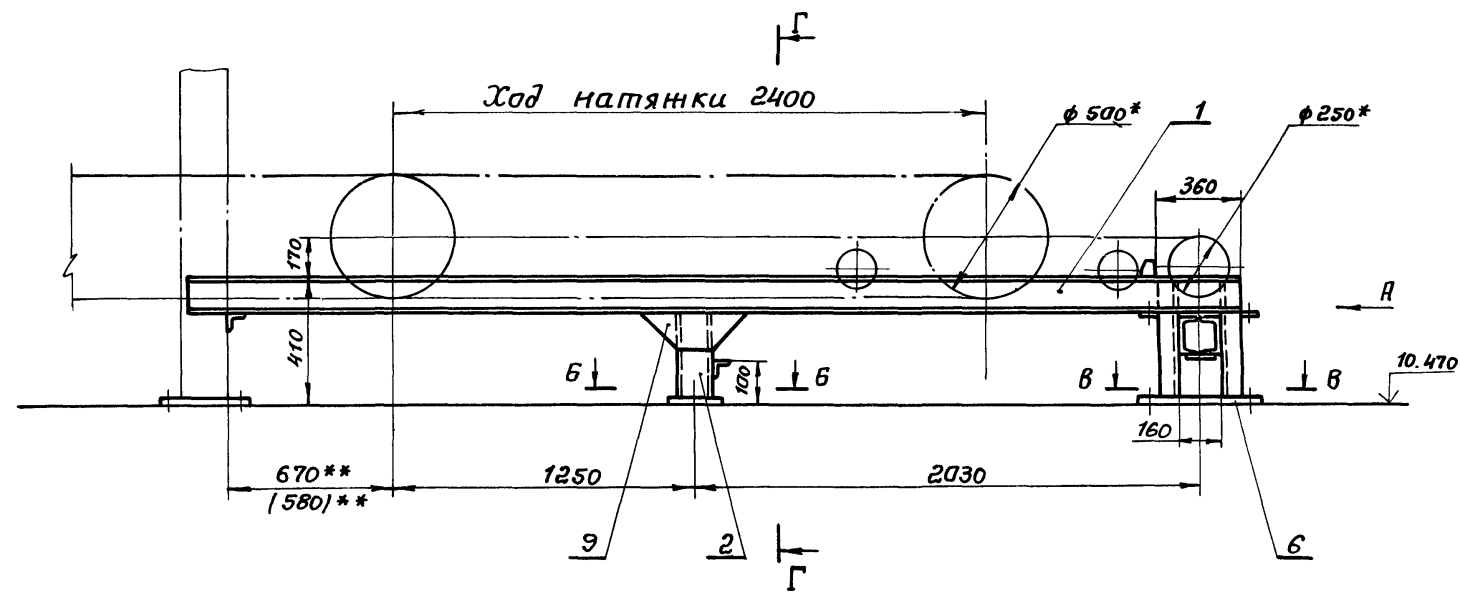
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМ. ЧАШЕ
		ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79			
1	L = 1881		2	23.1	Б4
2	L = 1660		2	20.4	Б4
3	L = 1300		1	16.0	Б4
4	L = 494		2	5.13	Б4
		ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79			
5	L = 240		6	2.6	Б4
6	L = 725		2	7.5	Б4
7	L = 2950		2	31.7	Б4
8	L = 440		2	4.6	Б4
		УГОЛОК 6-110-110-8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79			
9	L = 1300		1	26.7	Б4
		УГОЛОК 6-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79			
10	L = 360		2	4.4	Б4
		УГОЛОК 6-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79			
11	L = 1066		2	9.6	Б4
12	L = 485		1	4.4	Б4
		УГОЛОК 6-63-63-6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79			
13	L = 520		2	2.97	Б4
		УГОЛОК 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79			
14	L = 130		2	0.5	Б4
		Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70			
15	880 x 80		2	5.52	Б4
16	150 x 500		2	5.9	Б4
17	494 x 930		1	12.8	Б4
18	300 x 120		10	2.8	Б4
19	Косынка		2	1.3	Б4
		Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70			
20	РЕБРО		4	1.57	Б4
21	РЕБРО		2	1.4	Б4

ИВ. № 0004 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

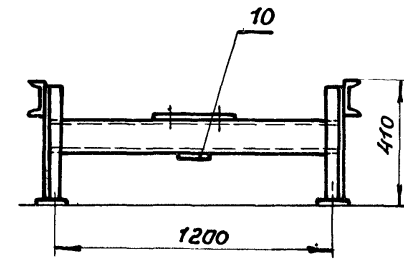
НАЧ. ОЦА. КРАВЦОВ
ГЛ. ТЕХН. БОКНЬКО
ГИП. БАИНОВ
РУК. БР. МАТВЕЕВ
Н. КОНТР. САМОИЛЕНКО
СТ. ИНЖ. УСЫЧЕНКО

ТП 708-18.85 ТХ.Н16
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ N7 ИСПОЛНЕНИЕ I и II РАМА СТАНЦИИ ПРИВОДНОЙ
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 358 1 20
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

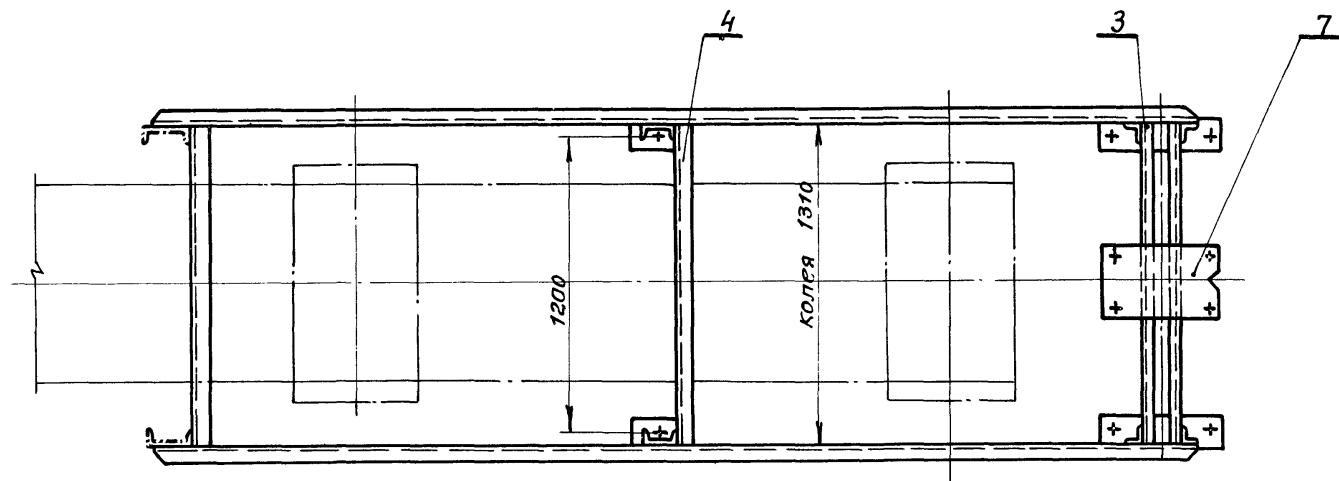
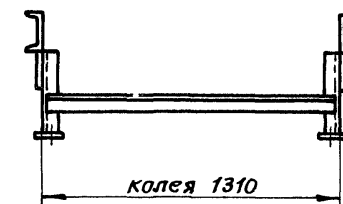
9032/2



Вид А

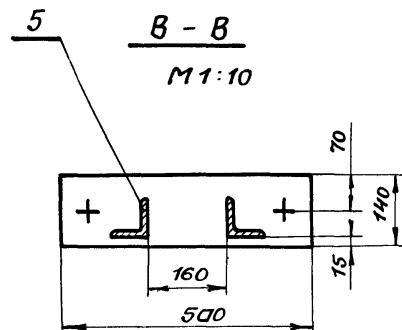
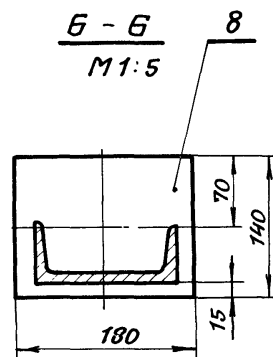
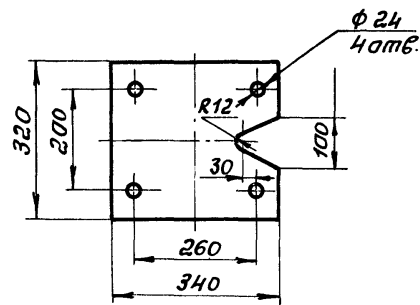


Г-Г



Деталь поз.7

M 1:10



* Размеры для справок.
 Размер 670** для исполнения I; (580)** для исполнения II
 остальные размеры для I и II исполнений.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Швеллер <small>ИГОСТ 8240-72</small> <small>Ст.3, ГОСТ 535-79</small>			
1		L = 4220	2	56,6	Б4
2		L = 260	2	3,2	Б4
3		L = 1300	2	16,0	Б4
		Уголок <small>Б-75*75-8 ГОСТ 8509-72</small> <small>Ст.3 ГОСТ 535-79</small>			
4		L = 1300	2	11,7	Б4
5		L = 405	4	3,7	Б4
		Лист <small>ГОСТ 19903-74</small> <small>Ст.3 ГОСТ 16523-70</small>			
6		140 x 500	2	5,5	Б4
7		320 x 340	1	8,5	Б4
8		140 x 180	2	2,0	Б4
		Лист <small>ГОСТ 19903-74</small> <small>Ст.3 ГОСТ 16523-70</small>			
9		Косынка	2	2,2	Б4
10		160 x 140	1	3,5	Б4

Нач. отд. Кравцов
 Гл. техн. Бокитко
 Глп. Блинов
 Рук. бр. Матвеев
 И. контр. Самойленко
 Ст. инж. Усаченко

ТП 708-18.85	ТХ.Н17
Канвейер ленточный горизонтальный №7 исполнение I и II Рама натяжки теленочной	Стадия Масса Масштаб р 220 1:20
Лист	Листов
ПРОМТРАНСПРОЕКТ	

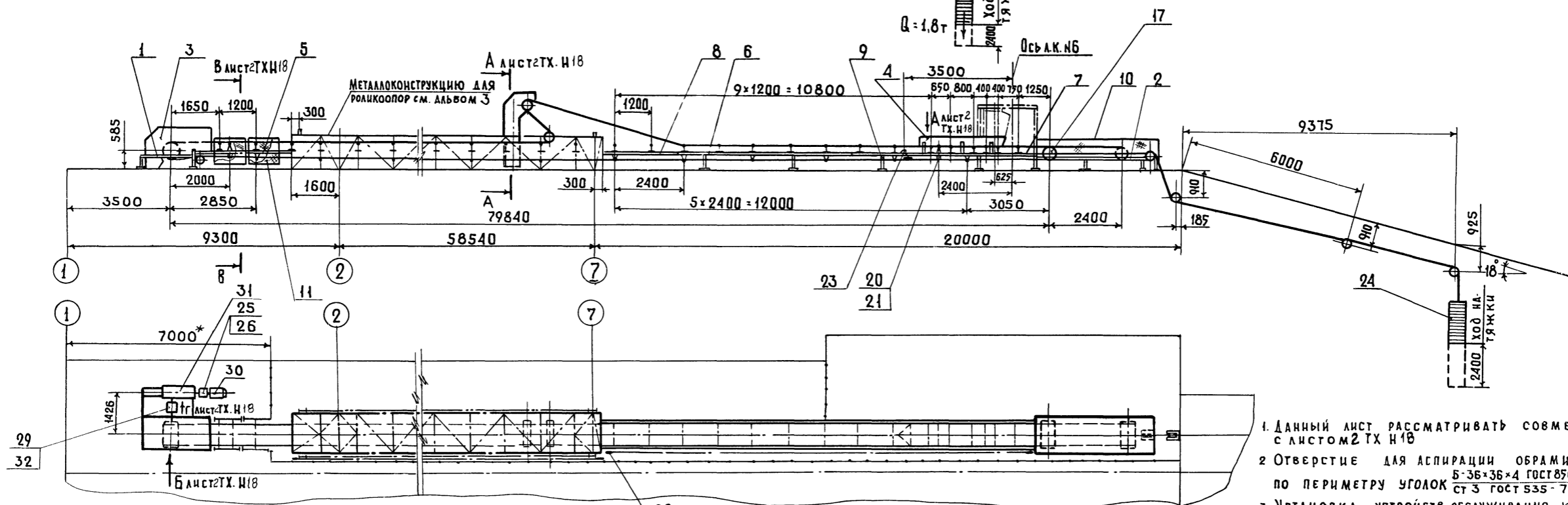
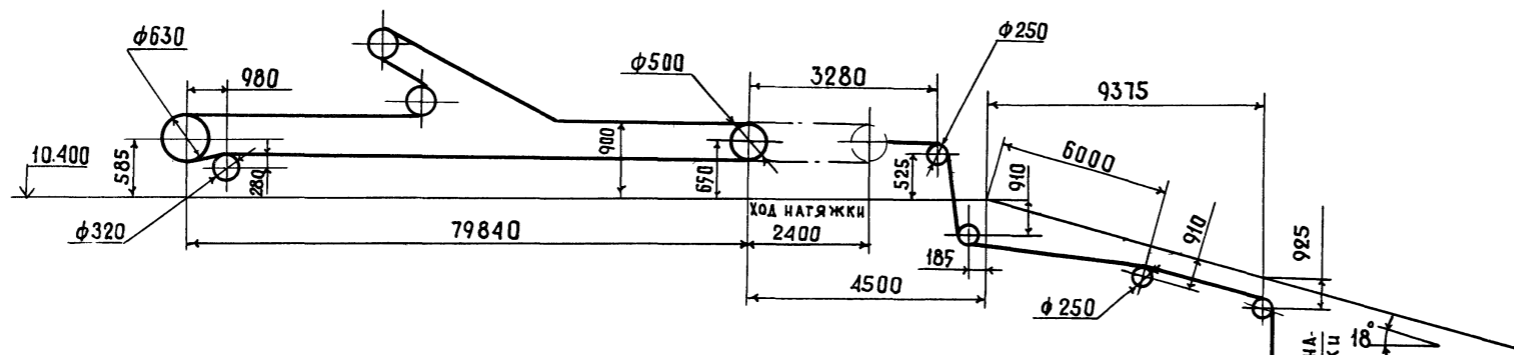
Привязан:
 Ц.нв. №

9032/2

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

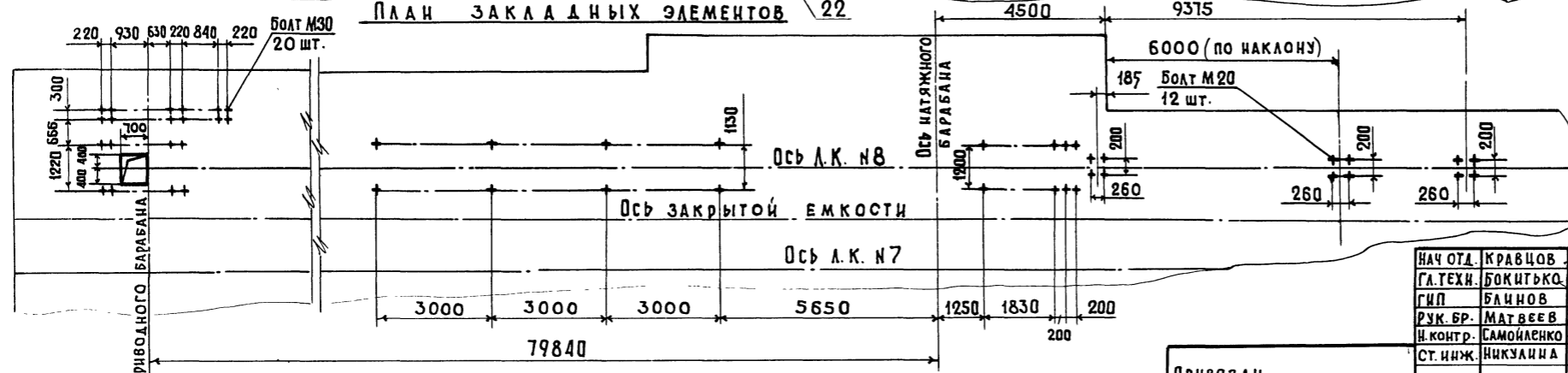
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРНОСТЬ	ПЕСОК ЩЕБЕНЬ
1 Производительность (расчетная)	т/ч	622
2 Скорость движения ленты	м/с	1.7
3 Ширина ленты	мм	800
4 Объемная насыпная масса материала	т/м ³	1.6
5 ДВИГАТЕЛЬ 4А180С4УЗ N=22 кВт. П=1470 об/мин.		
6 РЕДУКТОР КЦ1-400-28-41Ц П=1470 об/мин.		



1. Данный лист рассматривать совместно с листом 2 ТХ.Н18
2. Отверстие для аспирации обрешетки по периметру уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79
3. Установка устройств обслуживания конвейера см. на листе ТХ.Н27
4. Чертежи А.К. №8 исполнения I разработаны в объеме общих видов, необходимом для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.
5. * Размеры для справок.

План закладных элементов 22



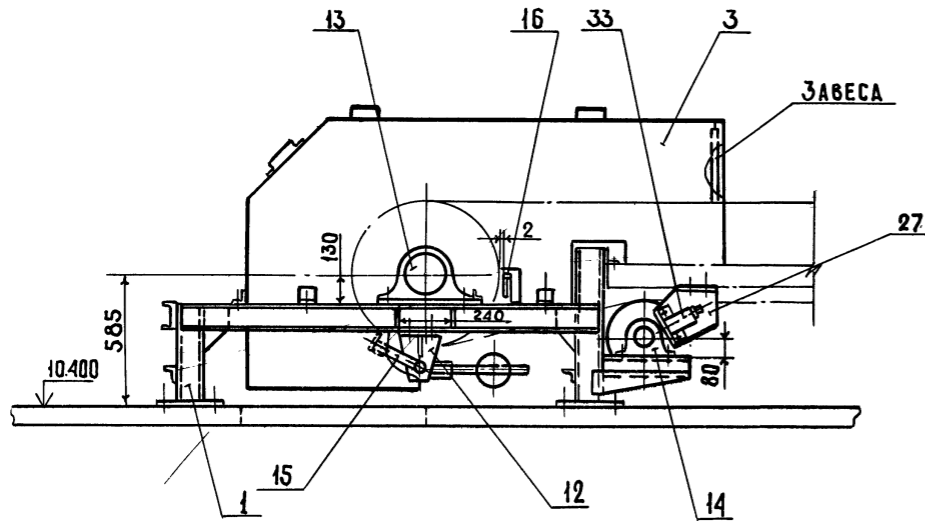
Нач. отд.	Кравцов
Гл. техн.	Бокитко
Гип	Баинов
Рук. бр.	Матвеев
Н. контр.	Самойленко
Ст. инж.	Никulina

ТП 708-18.85	ТХ.Н18	
Конвейер ленточный горизонтальный №8	Исполнение I	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:100
Лист / листов 2		
ПРОМТРАНСИИИРВЕКТИ		

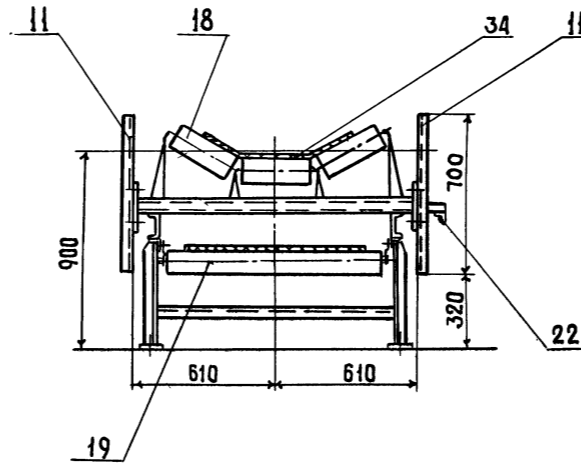
Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

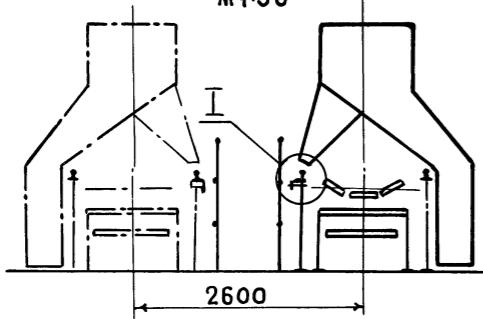
Вид Б лист ТХ.Н18



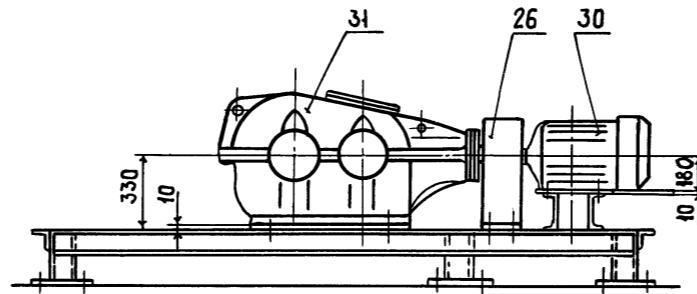
В-В лист ТХ.Н18



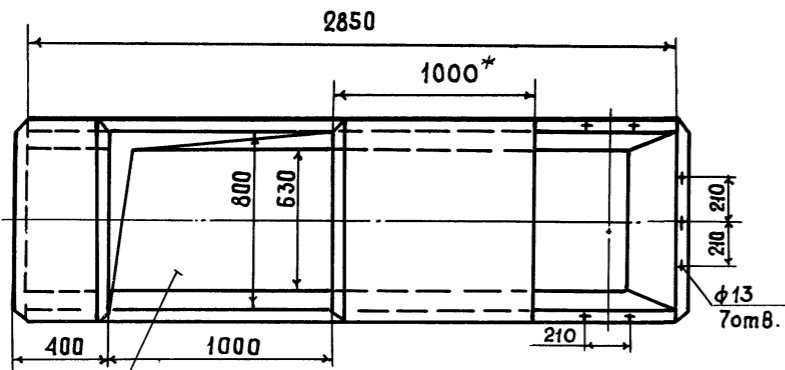
А-А лист ТХ.Н18
М1:50



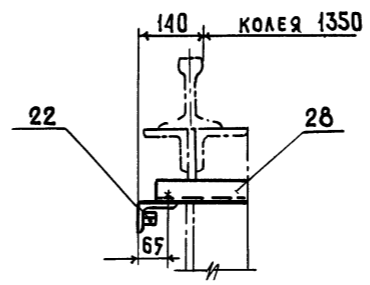
Вид Г лист ТХ.Н18



Вид Д лист ТХ.Н18



Г
М1:10



МАРКА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1		РАМА СТАНЦИИ ПРИВОДНОЙ	1	358	БЧ
2		РАМА НАТЯЖКИ ТЕЛЕЖЕЧНОЙ	1	220	БЧ
3		ВОРОНКА ГОЛОВНАЯ	1	274	БЧ
4		ЛОТОК В=2850	1	100	БЧ
5		СЕКЦИЯ В=3500	1	80	БЧ
6		СЕКЦИЯ В=6000	1	150	БЧ
7		СЕКЦИЯ В=6065	1	152,4	БЧ
8		СЕКЦИЯ В=2270	1	45	БЧ
9		СТОЙКА В=445	3	12,6	БЧ
10		КОЖУХ	1	50	БЧ
11		ОГРАЖДЕНИЕ В=1150	4	15	БЧ
12		КРОНШТЕЙН	2	2,5	БЧ
13	Е1-119-61	БАРАБАН 8063 Г-100	1	450	Союз-
14	Е1-121-64	БАРАБАН 8032-50	1	125	
15	Е1-203-66	СКРЕБОК - 800	1	33	пром-
16	Е1-190-66	ОЧИСТИТЕЛЬ ПРИВОДНОГО БАРАБАНА 8063 Г-100	1	8,5	МЕХА-
17	Е1-128-61	НАТЯЖКА, ТЕЛЕЖЕЧНАЯ С ГРУЗОВЫМ УСТРОЙСТВОМ 8050Т-60-1	1	315	ИЗДА-
18	Е1-181-66	РОЛИКОПОРА Ж8030-Н	69	42,2	ЦИЯ
19	Е1-114-61	РОЛИКОПОРА 80-1	34	26,5	
20	Е1-116-61	РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ ВЕРХНИЙ В=800	4	10,3	СБОРНИК
21	Е1-117-61	РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ НИЖНИЙ В=800	4	13	1-64
22	Е1-201-68	УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ Lк=30м	3	3,2	ЧАСТЬ I
23	Е1-198-66	ОЧИСТНОЕ ПЛУЖКОВОЕ УСТРОЙСТВО В=800	1	20	БЕЗ УЧЕТА МАССЫ ГРЗА
24	Е1-133-61	ГРУЗОВОЕ УСТРОЙСТВО 80-1-20-4-13,3	1	181,6	
25		МУФТА УПРУГАЯ ВТЯЖНО-ПАЛЬЦЕВАЯ 250-55-1-1-60-II-1	1	10	
ДЕТАЛИ					
26		КОЖУХ	1	10,6	БЧ
27		КРОНШТЕЙН	1	2,4	БЧ
28		КРОНШТЕЙН	8	0,75	БЧ
29		КОЖУХ	1	38	БЧ
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
30	ГОСТ 19523-81Е	ДВИГАТЕЛЬ 4А1803 4УЗ N-2 2кВт, n=1470 об/мин.	1	170	
31	ТУ 24-9-490-77	РЕДУКТОР КЦ1-400-28-Ч1Ц n=1470 об/мин.	1	980	ОБЪЕДИНЕНИЕ ЭСКАЛАТОР-САНИТОРА
32	ГОСТ 20720-81	МУФТА КЛАПАНОВО-ДИСКОВАЯ 4000-90-1,1	1	30	
33		ДАТЧИК МАГНИТОИНДУКТИВНЫЙ ДМ-2М	1	5	
34	ГОСТ 20-76	ЛЕНТА 2-800-6-БКНЛ-65-Б-2-Б	п.м. 171	8	
КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
— 60					

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

НАЧ. ОТДЕЛ КРАВЦОВ
 ГА ТЕХНОЛ. БОКИТКО
 ГИП БАИНОВ
 РУК. БРИГ. МАТВЕЕВ
 И. КОНТР. САМОЙЛЕНКО
 СТ. ИНЖ. НИКУЛИНА

ТП 708-1885 ТХ.Н18

КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ №8 ИСПОЛНЕНИЕ 1

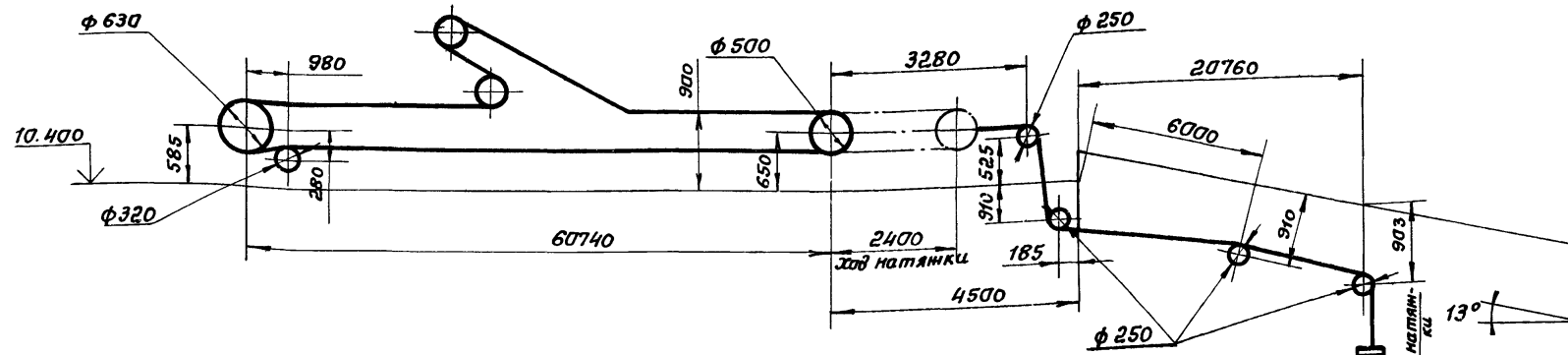
СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	9260	1:20
Лист 2 Листов		

ПРОМТРАНСНИИПРОЕК

9032/2

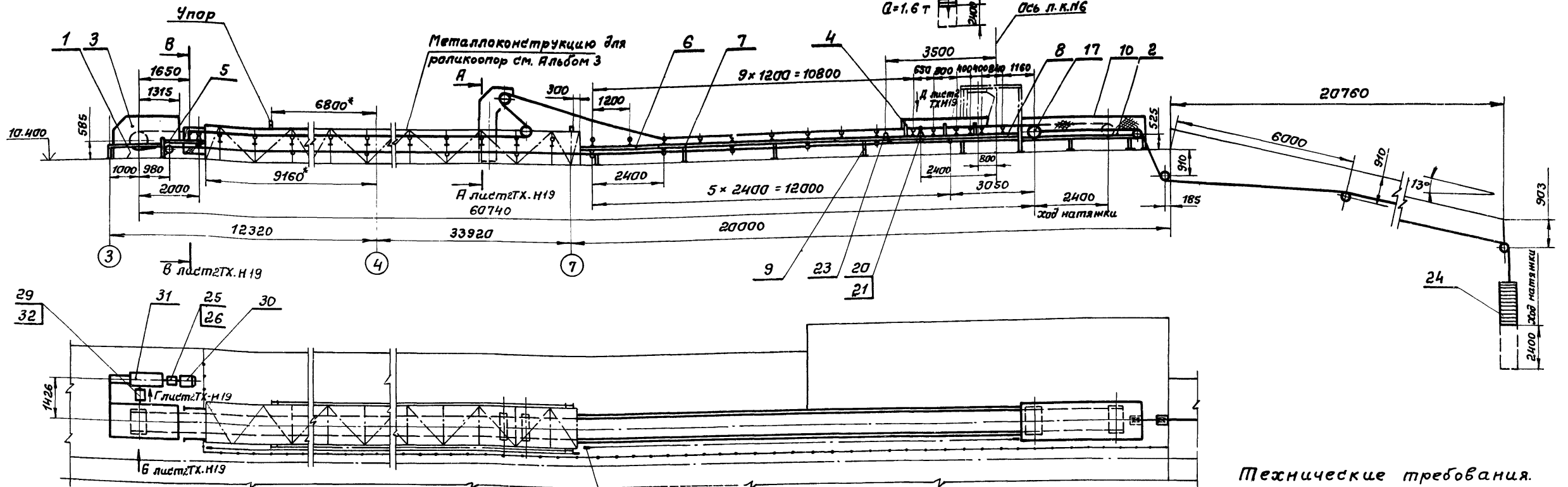
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Геометрическая схема



Техническая характеристика

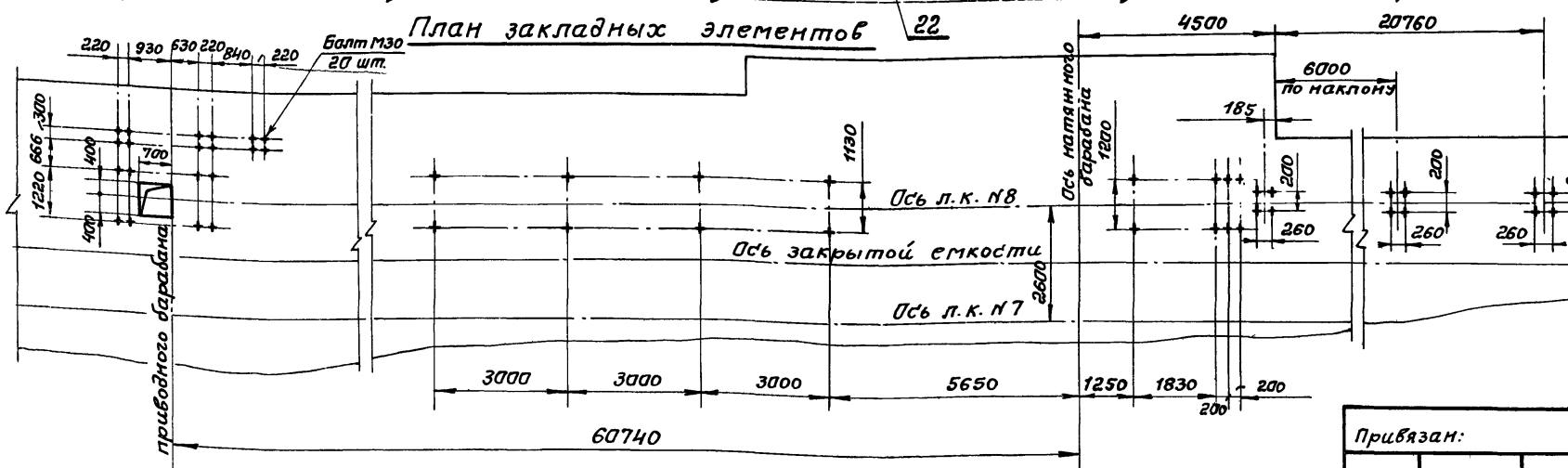
Наименование	Размерность	Песок щебень	Керам. злит.
1. Производительность (расчетная)	т/ч	615	308
2. Скорость движения ленты	м/с	1,7	
3. Ширина ленты	мм	800	
4. Объемная насыпная масса материала	т/м ³	1,6	0,8
5. Двигатель 4А160М4У3 n = 18,5 кВт. n = 1470 об/мин			
6. Редуктор КЦ1-400-2В-41Ц n = 1470 об/мин			



Технические требования.

1. Данный лист рассматривать совместно с листом 2ТХ.Н19.
2. Отверстие для аспирации обшить по периметру Углом ст.3. ГОСТ 8509-79.
3. Установка устройств аблуживания конвейеров см. на листе ГХ.Н27.
4. Чертежи л.к. Н8 исполнения II разработаны в объеме общих видов, необходимом для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.
5. Размеры для справок.

План закладных элементов

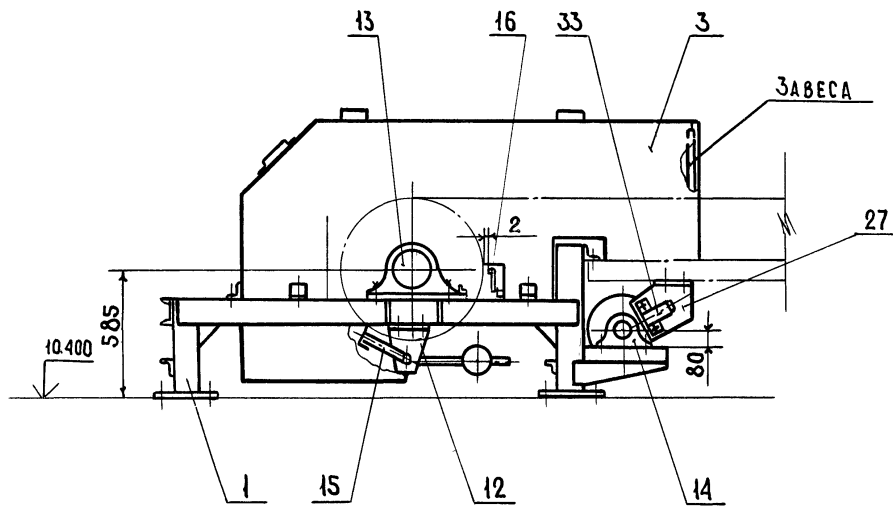


Нач. отд. Кравцов	Гл. техн. Вахитко	Гип. Блинов	Рук. бр. Матвеев	И. контр. Самойлова	Ст. инж. Никулина	ТП 708-18.85	ТХ.Н19	Конвейер ленточный горизонтальный Н8	Исполнение II	Лист 1 Листов 2	1:100
Привязан:										ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ	

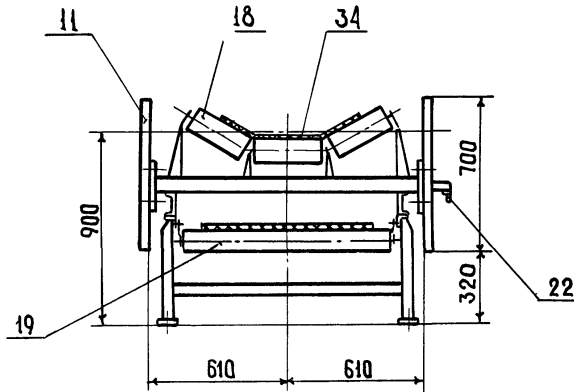
В л. подл. Говлицы и дата Взамен №

9032/2

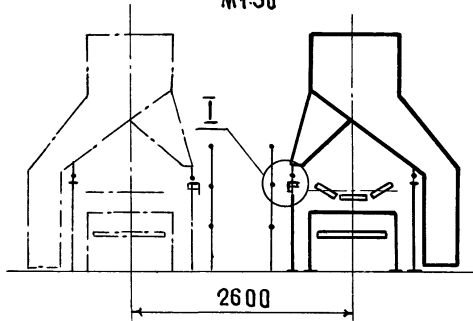
Вид Б лист ТХ.И 19



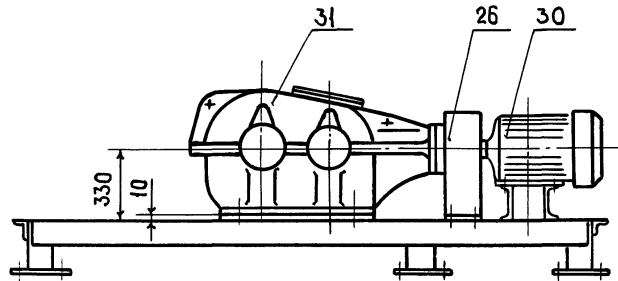
В-В лист ТХ.И 19



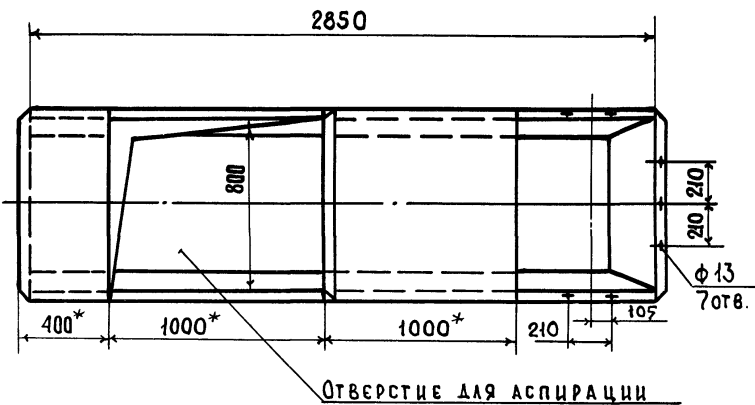
А-А лист ТХ.И 19
М 1:50



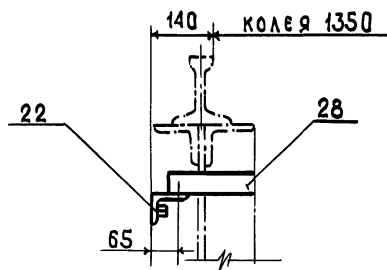
Вид Г лист ТХ.И 19



Вид Д лист ТХ.И 19



Г
М 1:10



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ВО.КГ.	ПРИМЕЧ.
		Сборочные единицы			
1		РАМА СТАЦИИ ПРИВОДНОЙ	1	358	Б4
2		РАМА НАТЯЖКИ ТЕЛЕЖЕЧНОЙ	1	220	Б4
3		ВОРОНКА ГОЛОВНАЯ	1	274	Б4
4		ЛОТОК В=2850	1	100	Б4
5		СЕКЦИЯ В=1350	1	28	Б4
6		СЕКЦИЯ В=2270	1	45	Б4
7		СЕКЦИЯ В=6000	1	150	Б4
8		СЕКЦИЯ В=8065	1	152,4	Б4
9		СТОЙКА В=445	3	12,6	Б4
10		КОЖУХ	1	50	Б4
11		ОГРАЖДЕНИЕ В=1150	2	13,2	Б4
12		КРОНШТЕЙН	2	2,5	Б4
13	E1-119-61	БАРАБАН 8063Г-100	1	450	Соез-пром-меха-низа-ция
14	E1-121-64	БАРАБАН 8032-50	1	125	
15	E1-203-66	СКРЕБОК - 800	1	33	
16	E1-190-66	ОЧИСТИТЕЛЬ ПРИВОДНОГО БАРАБАНА 8063Г-100	1	8,5	
17	E1-128-61	НАТЯЖКА ТЕЛЕЖЕЧНАЯ С ГРУЗОВЫМ УСТРОЙСТВОМ 8050Т-60-1	1	315	
18	E1-181-66	РОЛИКОПОРА Ж8030-Н	53	42,2	
19	E1-114-61	РОЛИКОПОРА 80-I	26	26,5	
20	E1-116-61	РОЛК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ ВЕРХНИЙ В=800	4	10,3	
21	E1-117-61	РОЛК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ НИЖНИЙ В=800	4	13	
22	E1-201-68	УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ Lк=25М	2	3	
23	E1-198-66	ОЧИСТНОЕ ПАУЖКОВОЕ УСТРОЙСТВО В=800	1	20	
24	E1-133-61	ГРУЗОВОЕ УСТРОЙСТВО 80-1-20-4-13,3	1	181,6	БЕЗ УЧЕТА МАССЫ ГРУЗА
25		МУФТА УПРУГАЯ ОТЛОЧНО-ПАЛ-ЧЕВАЯ 250-42-1-60-II-1	1	10	
		ДЕТАЛИ			
26		КОЖУХ	1	10,6	Б4
27		КРОНШТЕЙН	1	2,4	Б4
28		КРОНШТЕЙН	8	0,75	Б4
29		КОЖУХ	1	38	Б4
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
30	ГОСТ 19523-81Е	ДВИГАТЕЛЬ 4А160М ЧУЗ №18,5квт. п=1470 об/мин	1	160	
31	ТУ 24-9-490-77	РЕДУКТОР КЦ4-400-28-ЧЦ п=1470 об/мин	1	980	ОБЪЕМНОЕ ЭКВАЛИТОР-САНИНГРАД
32	ГОСТ 20720-81	МУФТА КЛАЧКОВО-ДИСКОВАЯ 4000-90-1-1	1	30	
33		ДАТЧИК МАГНИТОИНДУКТИВНЫЙ ДМ-2М	1	5	
34	ГОСТ 20-76	ЛЕНТА 2-800-6-ВКНЛ-65-6-2-5	п.м. 128	8	
		КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		60	

ШЕЛ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ

НАЧ. ОТА КРАВЦОВ
 ГА. ТЕХН. БОКИТЬКО
 ГИП БАИЛОВ
 Р.К. БРИГ. МАТВЕРВ
 Н. КОНТР. САМОИЯРКО
 СТ. ИНЖ. НИКШИНА

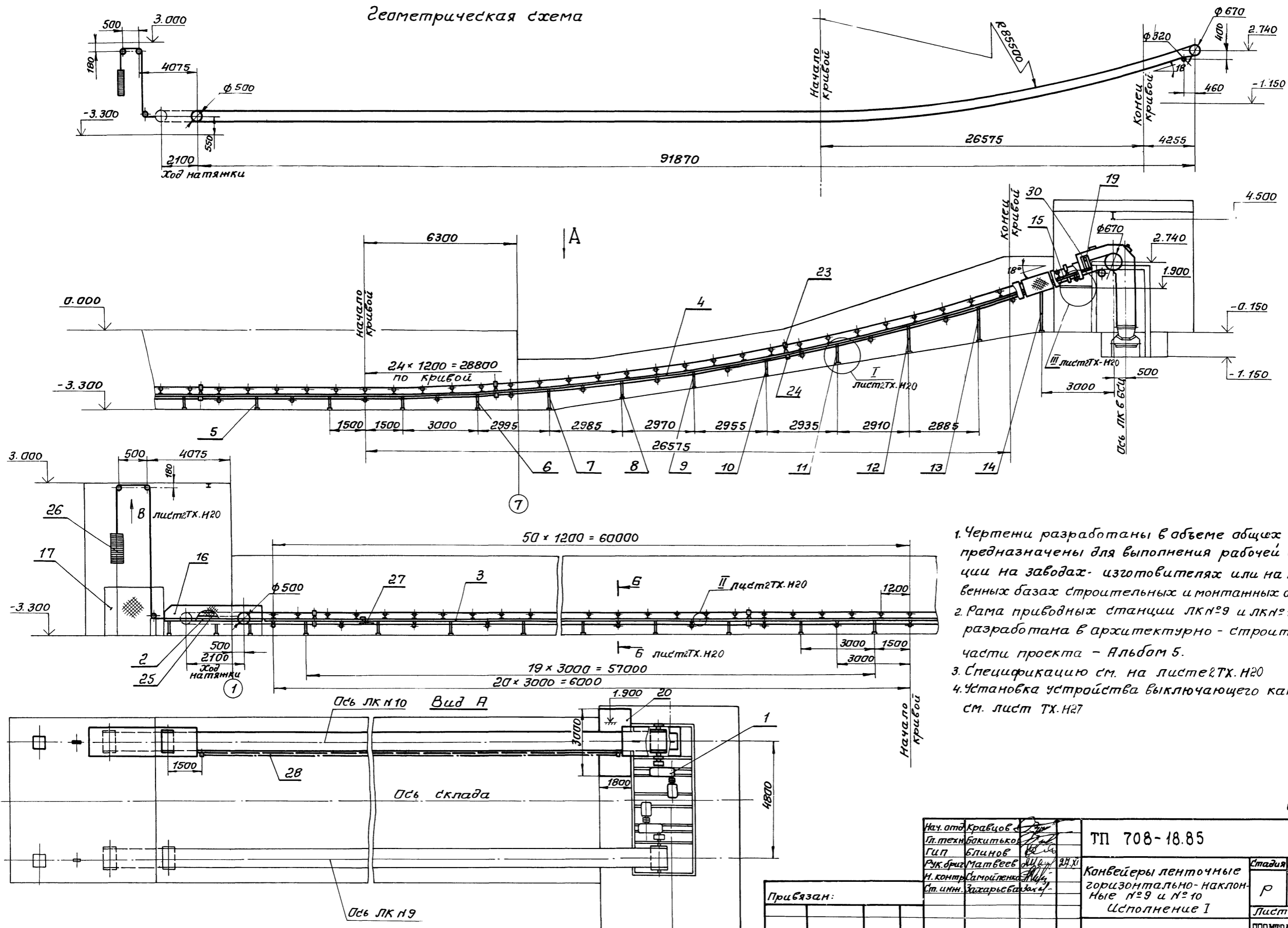
ТП 708-18.85 ТХ.И 19
 КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ №8 ИСПОЛНЕНИЕ II
 СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
 П 6915 1:20
 ЛИСТ 2 ИЗ ЛИСТОВ
 ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

ПРИВЯЗАН
 ИЛИ №

9032/2

Геометрическая схема

Альбом 2



1. Чертены разработаны в объеме общих видов и предназначены для выполнения рабочей документации на заводах-изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций
2. Рама приводных станций ЛК№9 и ЛК№10 общая, разработана в архитектурно-строительной части проекта - Альбом 5.
3. Спецификацию см. на листе ТХ.Н20
4. Установка устройства выключающего канатного см. лист ТХ.Н27

30
9032/2

Нач. отд. Крайков	Гл. тех. Бакицкий	Г.И.П. Блинов	Рук. орг. Матвеев	И. контр. Самойленко	Ст. инж. Захарьбаев	ТП 708-18.85	ТХ.Н20	Стадия	Масса	Масштаб
						Конвейеры ленточные горизонтально-наклонные №9 и №10	Исполнение I	Р	ЛК№9 ЛК№10 ЛК№10	1:100
								Лист 1	Листов 2	
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ										

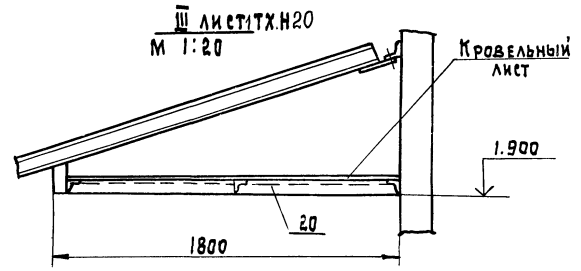
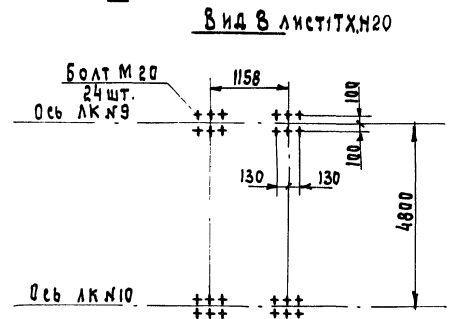
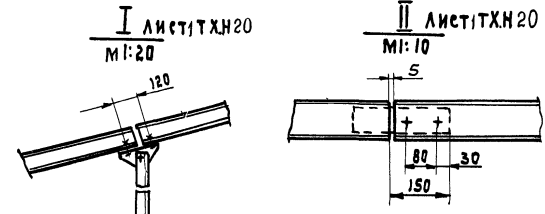
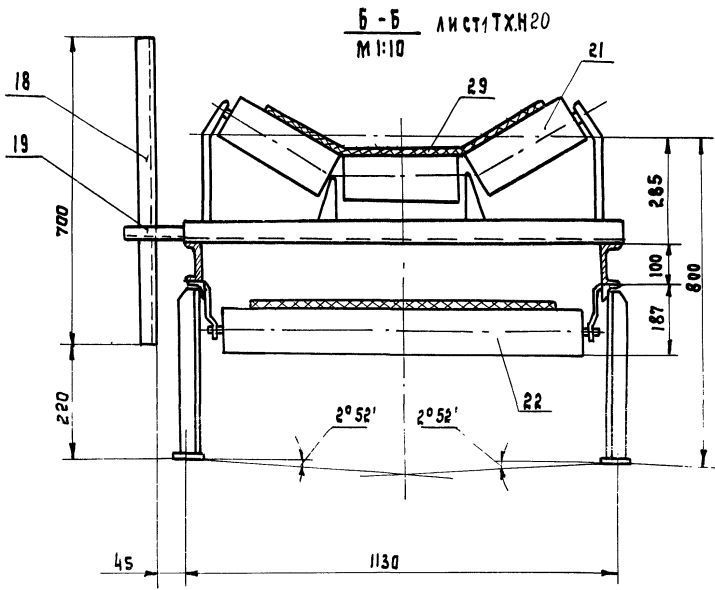
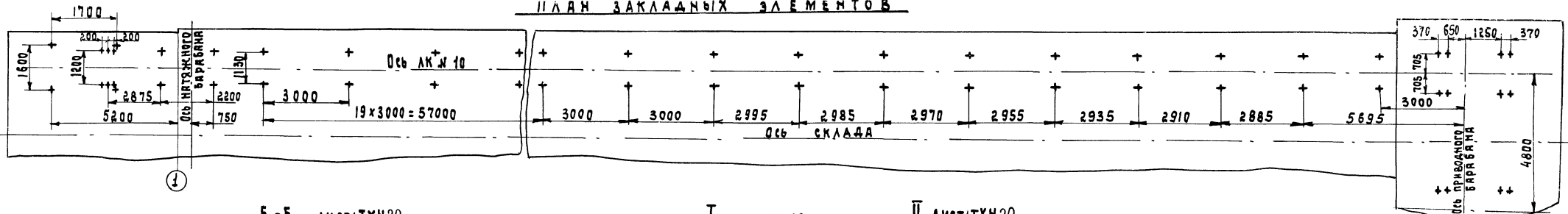
Приязан:

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
--------	--------	--------	--------

И.И.И. №

И.И.И. №-подпись и дата. Взят инв. №

ПЛАНЫ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



Техническая характеристика

Наименование	Разм.	Величина
1 Производительность (расчетная)	т/ч	200
2 Скорость движения ленты	м/с	0,64
3 Ширина ленты	мм	800
4 Объемная насыпная масса материала	т/м³	1,6
5 Двигатель 4 А160 МВУЗ ГОСТ 19523-81Е		
6 Реаунтор 4 2У - 315 Н - 40-21-УЗ		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	ТХ.Н22	Станция приводная	1	2000 1800	ЛК №9 ЛК №10
2	ТХ.Н23	Рама станции натяжной	1	312	
3		Секция L=6м	10	124	64
4		Секция L=3м	8	66	64
5		Стойка H=415	21	11,6	64
6		Стойка H=520	1	12,7	64
7		Стойка H=730	1	15,2	64
8		Стойка H=843	1	16,3	64
9		Стойка H=766	1	15,5	64
10		Стойка H=790	1	15,8	64
11		Стойка H=920	1	17,1	64
12		Стойка H=1164	1	29	64
13		Стойка H=1510	1	32,9	64
14		Стойка H=1990	1	39,5	64
15		Секция L=2м	1	42,0	64
16		Ограждение	1	40	64
17		Ограждение	1	23	64
18		Ограждение	73	6,5	64
19		Кронштейн	4	1,9	64
20		Ограждение	1	20	64
21	E1-181-66	Ролик опорный 8030-Н	75	42,2	Соз-д
22	E1-114-61	Ролик опорный 80-1	31	26,5	пром.
23	E1-116-61	Ролик дефлекторный В=600 верхний	16	10,3	мех.
24	E1-117-61	Ролик дефлекторный В=600 нижний	16	13	мех.
25	E1-128-61	Натяжка 8050Т-60-1	1	315	ция
26	E1-133-61	Грузовое устройство 80-1-24-3-13	1	146	без учета материалов
27	E1-198-66	Очистное пульверное устройство В=800	1	20	св.1-64
28	E1-201-72	Устройство выключающее канатное Lк=30м	3	3,2	ч.б

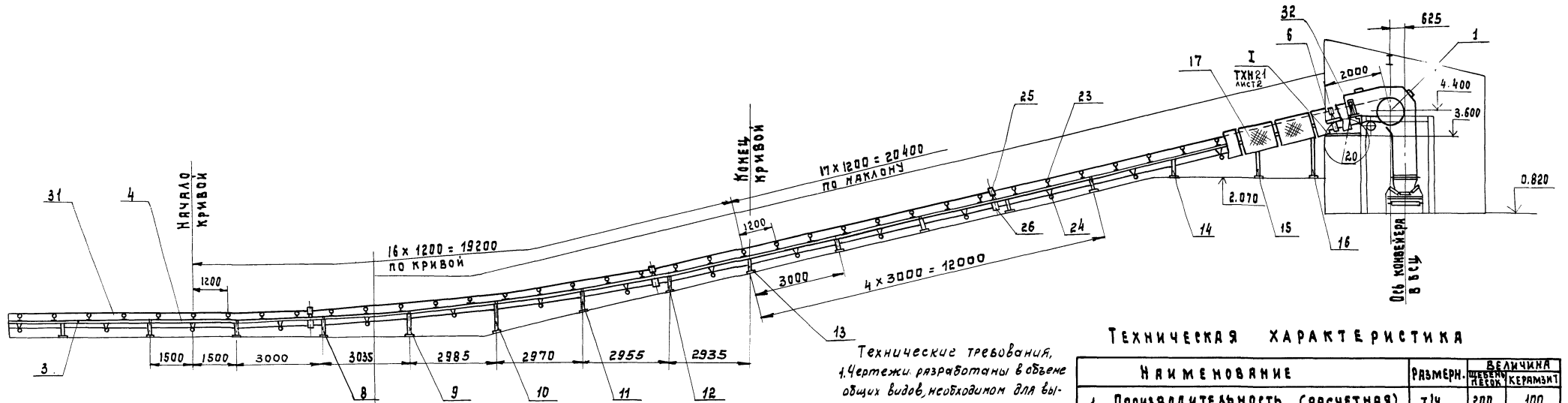
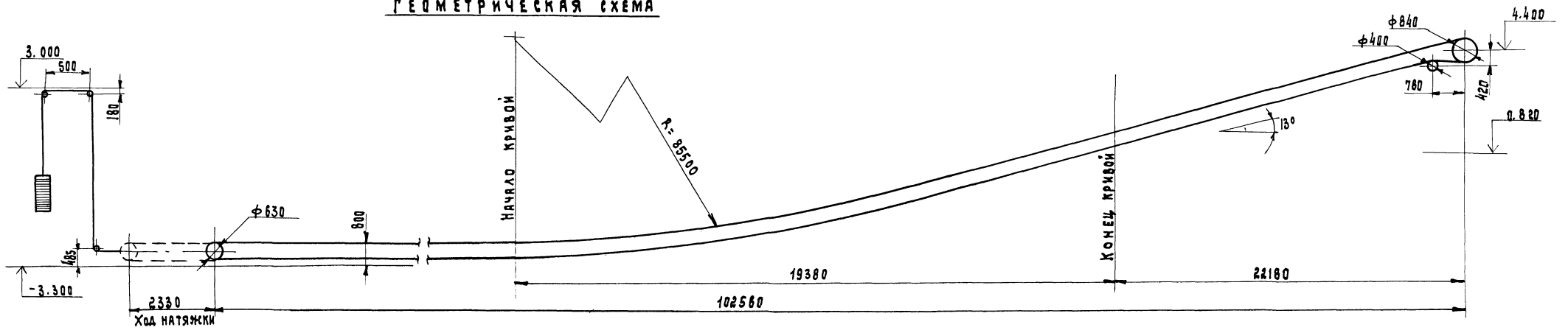
Имя, и подл. Проектанта

9032/2

Имя, и подл.	Привязан:	Инв. №	29	ГОСТ 20-76	Стандартные изделия	190мм	8.0*	* масса л.м.	50	30	ТХ Н27	РЕЛЕ ФОТОЭЛЕКТРОННОЕ ТИПА РФ-В200	1	0,3	Крайков Бокитко Блинов Матвеев Самойленко Захарьева	ТП 708-18.85	ТХ.Н20	Конвейеры ленточные горизонтально-наклонные №9 и №10 Исполнение 1	Страна	Масса	Масштаб		
																						Р	1:150

ПРОГРАММНЫЙ ПРОЕКТ

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕР	ВЕЛИЧИНА	
		ПОДЪЕМ	КОНВЕЙЕР
1 Производительность (расчетная)	т/ч	200	100
2 Скорость движения ленты	м/с	2,6	0,6
3 Ширина ленты	мм	800	800
4 Объемная насыпная масса материала	т/м³	1,6	0,8
5 Двигатель ЧЯ180МВУЗ	ГОСТ 19523-81Е		
6 Редуктор Ц2У-315Н-50-21-У3			

Технические требования,
1. Чертежи разработаны в объеме
общих видов, необходимом для вы-
полнения рабочей документации на
заводах-изготовителях или на произ-
водственных участках строительных
и монтажных организаций.
2. Рама приводных станций Л.К.Н9 и
Л.К.М10 общая, разработана в архи-
тектурно-строительной части
проекта - Альбом Б.
3. Установка устройств обслужи-
вания конвейеров см. лист ТХ.Н27.

9032/2 32

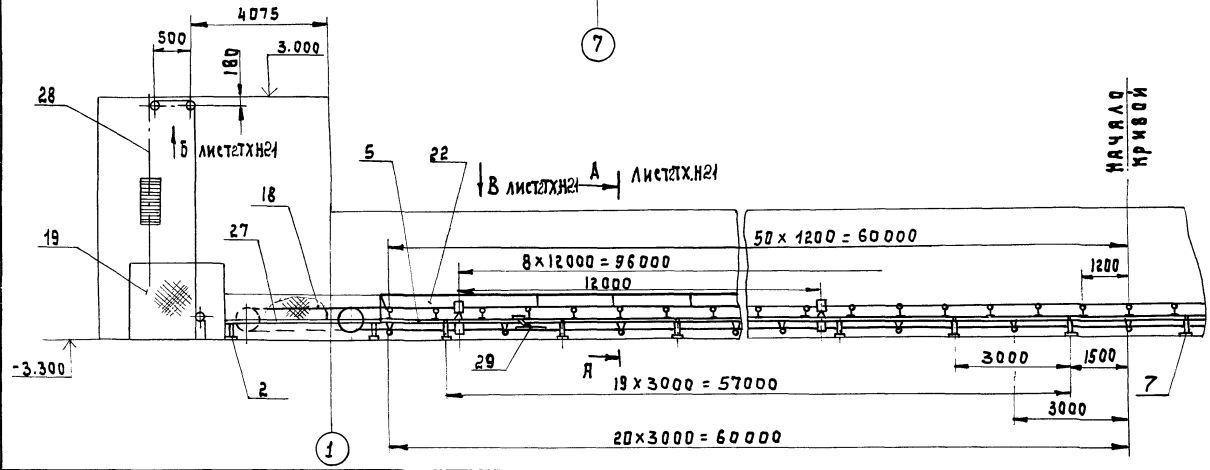
ИЯ.ОТД.	КРАВЦОВ
РА.ТЕХН.	БОКИТЬКО
Г.ИП.	БЛИНОВ
РУК.БРНГ.	МАТВЕЕВ
И.КОНТР.	САМОЙЛЕНКО
СТ.ИНЖ.	ЗАХАРЬЕВА

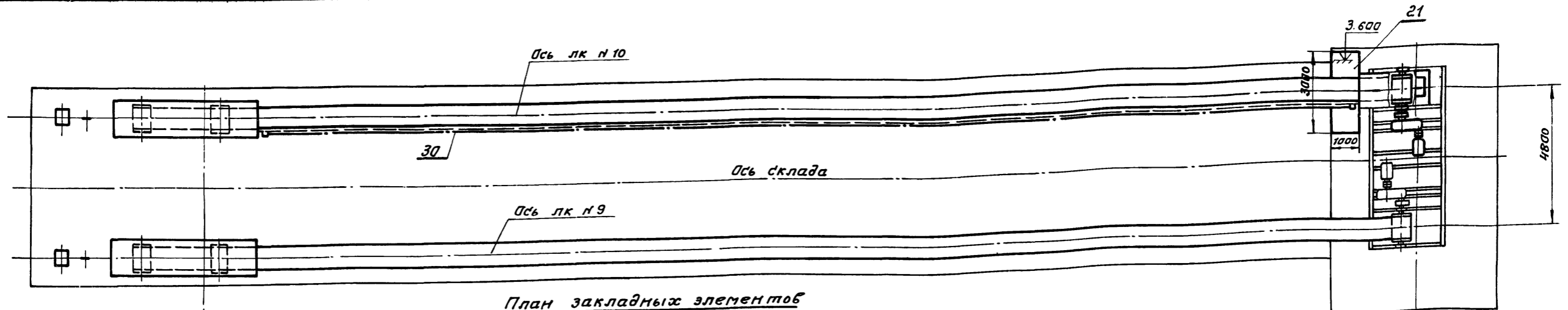
ТП 708-18.85	ТХ.Н21	
Конвейер ленточный горизонтально-наклонный Исполнение II	СТАЯН	МАСШТАБ
	Р	1:100
Лист 1		Листов 2
ПРОИТРАНШНИПРОЕКТ		

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ.Н			

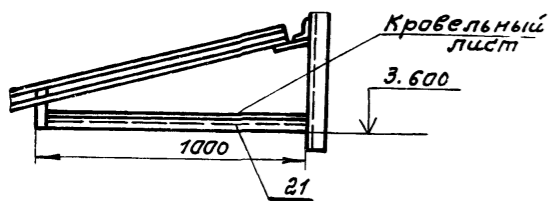
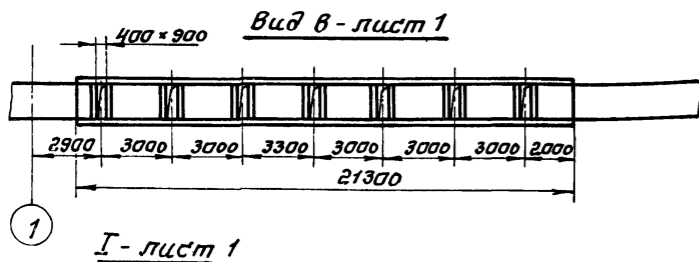
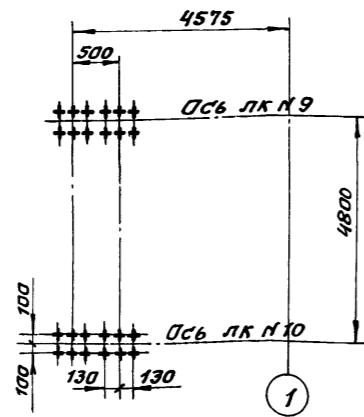
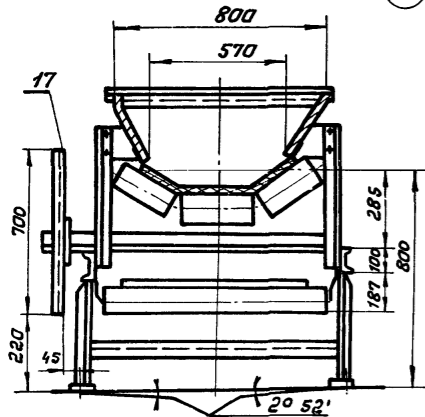
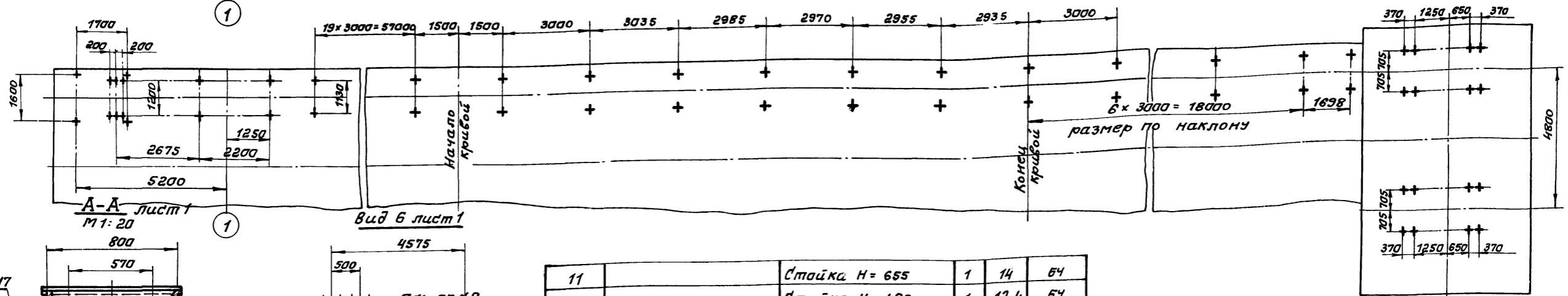
Альбом 2

ИНВ.Н.ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА





План закладных элементов

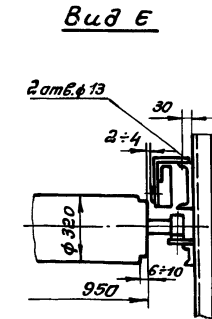
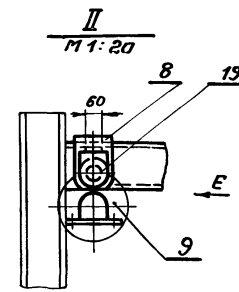
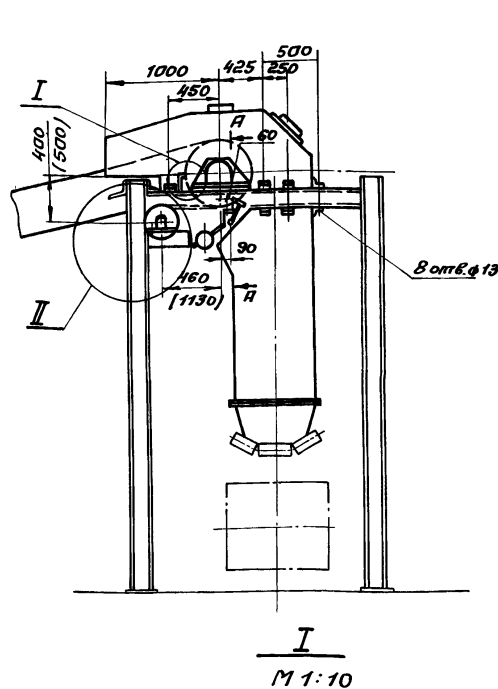
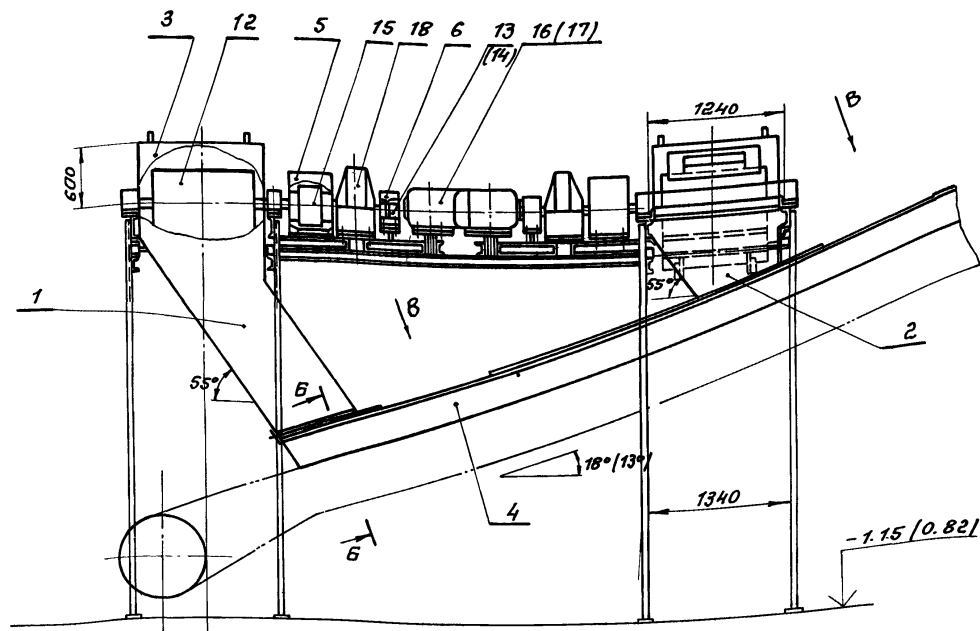


№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
11	Стойка Н = 655		1	14	БЧ
12	Стойка Н = 490		1	12,4	БЧ
13	Стойка Н = 435		1	11,8	БЧ
14	Стойка Н = 600		1	13,5	БЧ
15	Стойка Н = 1200		1	29,4	БЧ
16	Стойка Н = 1700		1	36,4	БЧ
17	Ограждение		81	6,5	БЧ
18	Ограждение		1	40	БЧ
19	Ограждение		1	23	БЧ
20	Кранштейн		1	19	БЧ
21	Ограждение		1	10	БЧ
22	Лоток		1	980	БЧ
23	E1-181-66	Раликоопора Н8030-Н	84	42,2	Сююз-6
24	E1-114-61	Раликоопора 80-1	34	26,5	пром-7
25	E1-116-61	Ролик дефлекторный В = 800 верхний	18	10,3	меха-8
26	E1-117-61	Ролик дефлекторный В = 800 нижний	18	13	низа-9
27	E1-128-61	Натяжка 8063Т-80-2	1	442	ция-10
28	E1-133-61	Грузовое устройство 80-1-24-3-13	1	203	СБ-1-64
29	E1-198-66	Очистное плунжбос устройство В-800	1	20	4. VI
30	E1-201-72	Устройство выключающее канатное ЛК-30м	3	3,2	
31	ГОСТ 20-76	Стандартные изделия лента 2-800-6-6ккл-85-6-2-6	213м	8,0*	Масса 1 п.м
32	ТХ. Н 27	Крепежные изделия реле фотоэлектронное типа РФ-8200	1	0,3	

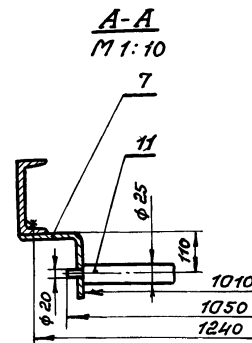
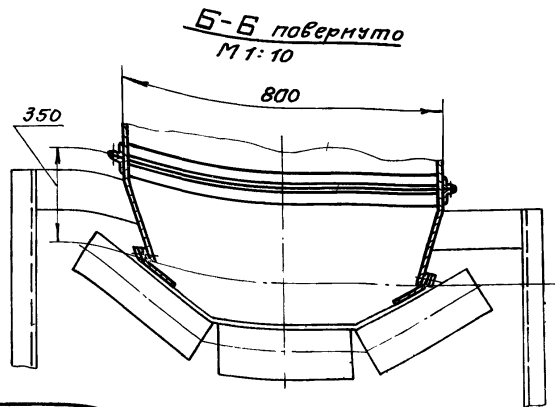
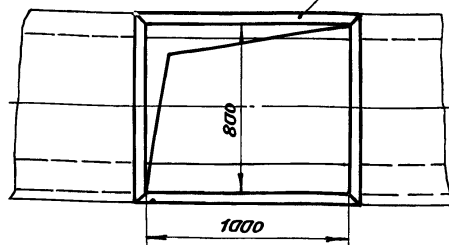
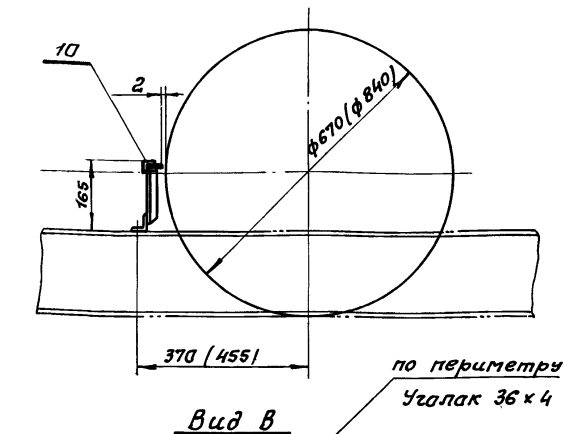
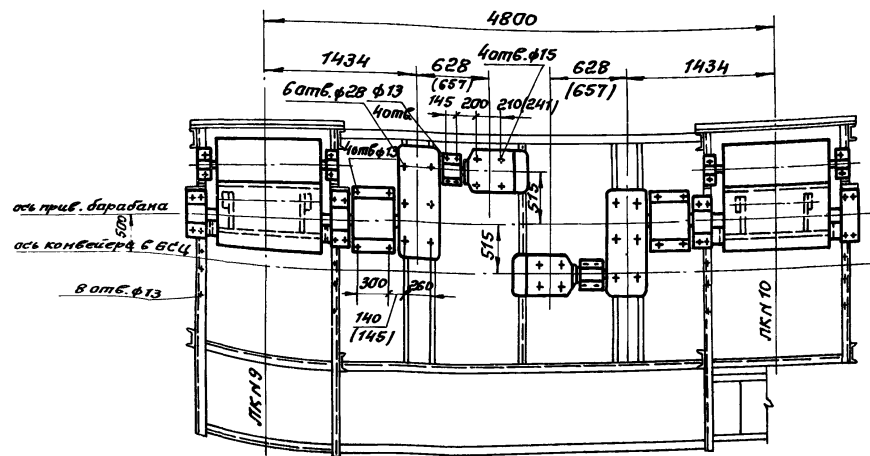
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:	
Изм. №	

ТП 708-18.85	ТХН 21
Конвейеры ленточные горизонтально-наклонные № 9 и № 10. Исполнение II	Стадия Масса Масштаб ЛК № 9 13600 ЛК № 10 13400 1:100
	Лист 2 Листов 2
	ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ



4. План закладных элементов станции приводной см. ТХН21 лист 2.
5. Установка датчика ДМ-2М см. лист ТХН27.



1. Размеры и значения в скобках даны для исполнения II.
2. На виде В плане воронка головная условно не показана
3. Аспирационное окно для крепления зонтов уточнить при монтаже.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса Кол.ед.	Примечание кг. чанце
<i>Сборочные единицы</i>				
1		Печка	1 160	Б4
2		Печка	1 80	Б4
3		Воронка головная	2 150	Б4
4		Лоток	1 140	Б4
5		Конус	2 1	Б4
6		Конус	2 1,8	Б4
7		Кранштейн	4 1	Б4
8		Кранштейн	2 1,7	Б4
9	E1- 121-64	Барaban 8032-50 8040-50	2 (2) 125 (178)	
10	E1- 190-66	Очиститель приводного барабана	2 8,5	
11	E1- 203-66	Скребок 800	2 33	
12	E1- 119-61	барaban 8063Ф-100 8080Ф-100	2 (2) 56,5 (66,5)	
<i>Стандартные изделия</i>				
13	ГОСТ 21424 - 75	Муфта упругая ступично-пальцевая 500-50-1-1-48-1.2	2 13	исполн. I
14	ГОСТ 21424 - 75	Муфта упругая ступично-пальцевая 500-50-1-1-55-1.2	2 13	исполн. II
15	ГОСТ 20720 - 81	Муфта кулачково-дисковая 6300-110-1-1-90-1.1	2 140	
16	ГОСТ 19523 - 81Е	Двигатель 4А160М8У3	2 160	исполн. I
17	ГОСТ 19523 - 81Е	Двигатель 4А180М8У3	2 205	исполн. II
<i>Крепёжные изделия</i>				
18		Редуктор Ц2У-315Н-40-21-У3	2 520	Микрокиш. редукторный
19		Датчик магнитоиндуктивный ДМ-2М	2 5	

Исполн. Кравцов
Ин. техн. Бокитская
Гип. Блинов
Сук. фронт. Матвеев
И. конт. Сидоренко
Ит. инж. Базарьба

9032/2

Привязан:

ТП 708-18.85 ТХН 22

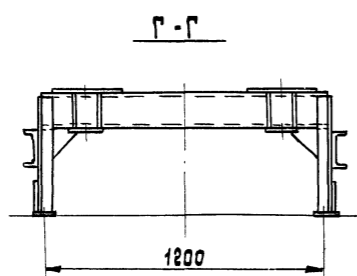
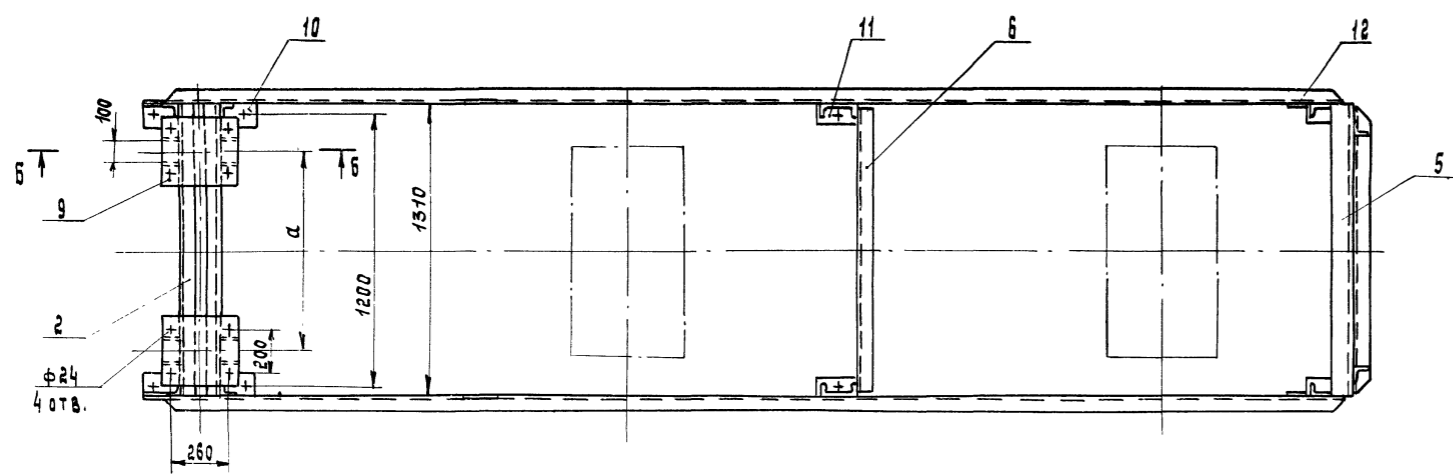
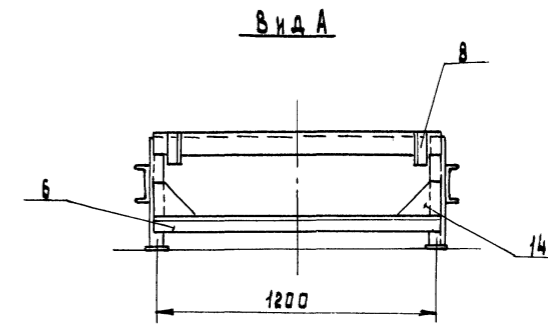
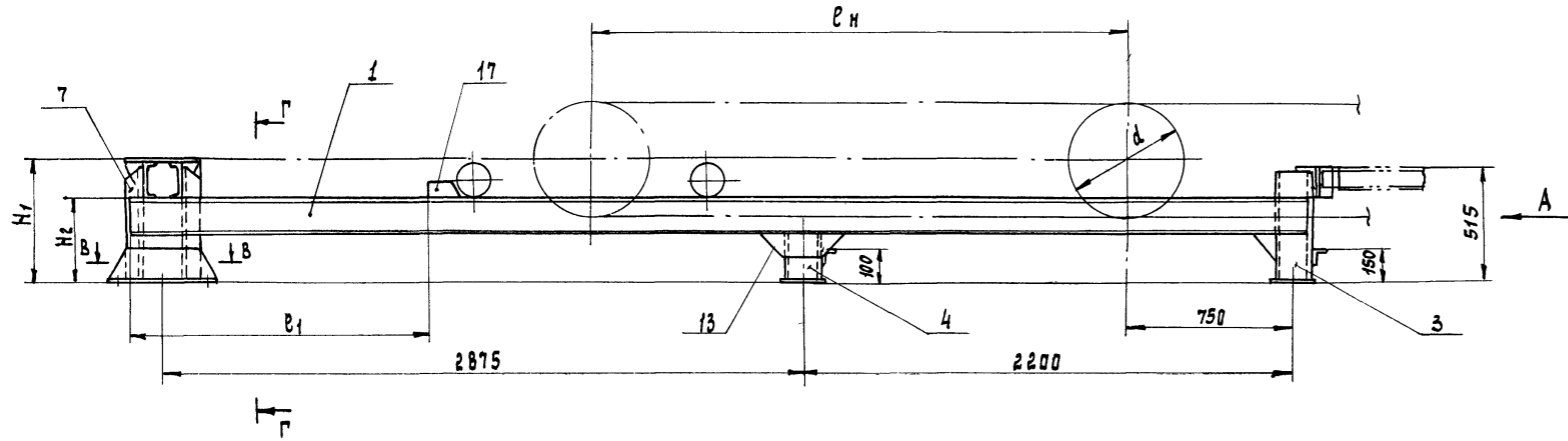
Конвейеры ЛКМ9 ЛКМ10
Исполнения I, II

Стация приводная.

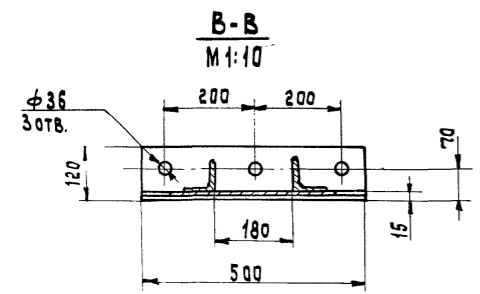
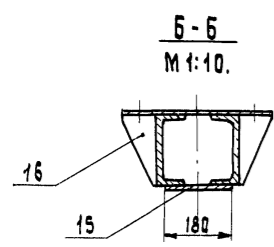
Лист 1 Листов 1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

Изм. №, подп. Подпись и дата вв. изм. №



	d	ℓн	ℓ1	н1	н2	α
Исполн. I	500	2100	1650	495	380	—
Исполн. II	630	2330	1235	430	295	900



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 СТ 3 ГОСТ 535-79			
1		ℓ = 5300	2	75	БЧ
2		ℓ = 1290	2	18	БЧ
3		ℓ = 490	2	7	БЧ
4		ℓ = 220	2	3	ИСПОЛН. I
		ℓ = 135	2	2	ИСПОЛН. II
5		УГОЛОК 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 535-79			
		ℓ = 1290	1	16	БЧ
		УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 535-79			
6		ℓ = 1290	2	11	БЧ
7		ℓ = 465 ℓ = 400	4	3,6	ИСПОЛН. I ИСПОЛН. II
8		ℓ = 180	2	1,6	БЧ
		Лист 10 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 16523-70			
9		320 x 340	1	8,5	ИСПОЛН. I ИСПОЛН. II
10		120 x 500	2	4,7	БЧ
11		120 x 180	4	1,7	БЧ
		Лист 8 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 16523-70			
12		КОСЫНКА	2	5,2	БЧ
13		КОСЫНКА	2	3,5	БЧ
14		КОСЫНКА	2	1,4	БЧ
15		Лист 120 x 150	1	1,1	ИСПОЛН. I ИСПОЛН. II

Имя, Отчество, Подпись, Дата, Взам. инв. №

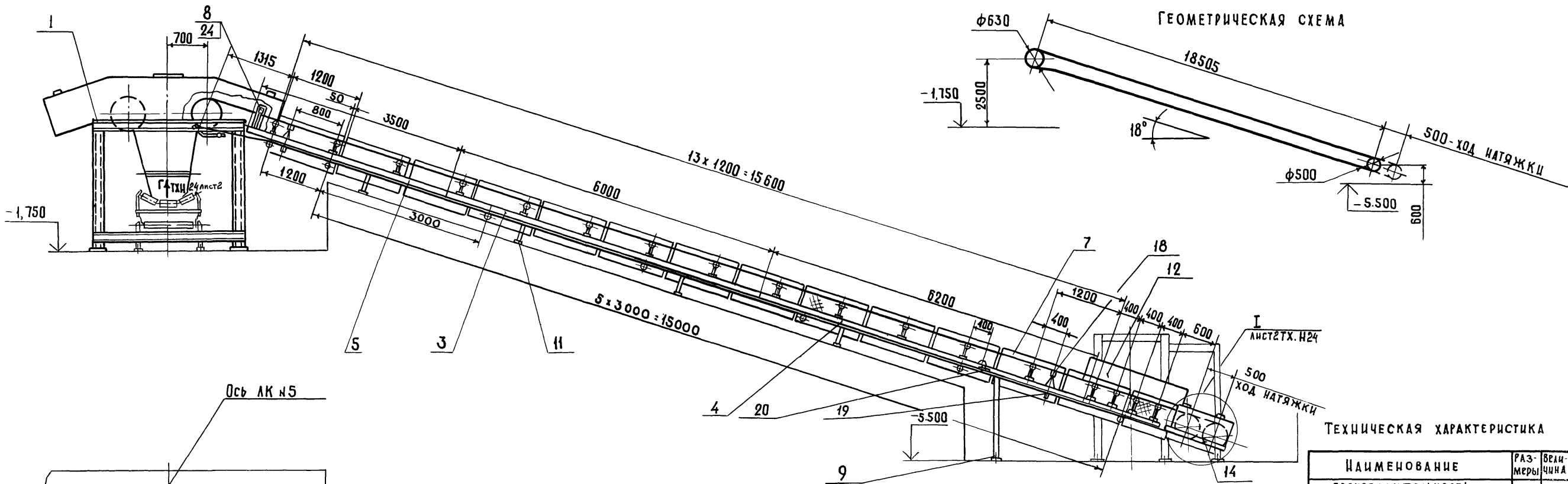
Привязан:

ИМВ. №			
--------	--	--	--

№	МАРКА	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ИСПОЛН.
16	РЕБРО	4	0,4	ИСПОЛН. I
17	УПОР	2	0,6	БЧ

ИМЧ. ОТА. КРАВЦОВ
РА. ТЕХН. БОЖИТЬКО
ГИП БЛИНОВ
РУК. БРИГ. МАТВЕЕВ
Н. КОНТ. САМОИЛЕНКО
СТ. ИНЖ. ЗАХАРЬЕВА

35
9032/2
ТП 708-18.85
ТХ.Н 23
Конвейеры ЛК №9 и ЛК №10
Исполнения I, II
РАМА СТАНЦИИ
НАТЯЖНОЙ
Лист 1
Листов 1
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТИ



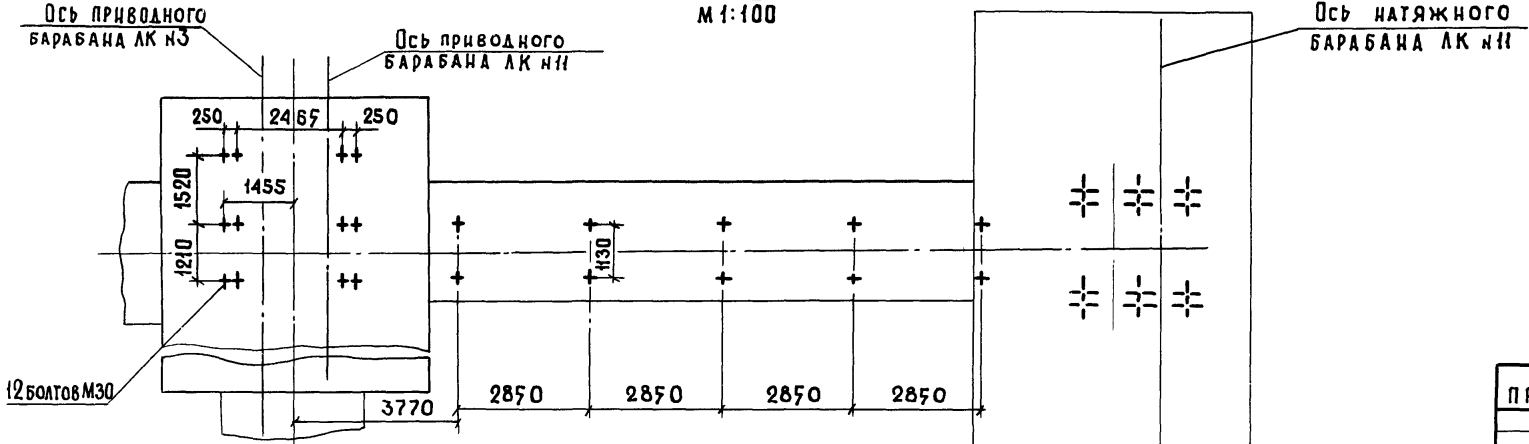
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗ-МЕРЫ	ВЕЛИ-ЧИНА
1 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (РАСЧЕТНАЯ)	т/ч	250
2 СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ЛЕНТЫ	м/с	0,8
3 ШИРИНА ЛЕНТЫ	мм	800
4 ОБЪЕМНАЯ НАСЫПНАЯ МАССА МАТЕРИАЛА	т/м ³	1,5
5 ДВИГАТЕЛЬ 4 А 160 S 6У3		
6 РЕДУКТОР Ц 2У - 250 - 40 - 12У2		
7 ЛЕНТА 2-800-6-БКЛ-65-6-25	л м	45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ РАССМАТРИВАТЬ С ЛИСТОМ 2 ТХ.Н24.
2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ АСПИРАЦИИ ОБРАМИТЬ ПО ПЕРИМЕТРУ УГОЛОК 5-36x36x4 ГОСТ 6509-72 СМ 3 ГОСТ 535-79
3. ЧЕРТЕЖИ АК № 11 РАЗРАБОТАНЫ В ОБЪЕМЕ ОБЩИХ ВИДОВ, НЕОБХОДИМОМ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА ЗАВОДАХ-ИЗГОТОВИТЕЛЯХ ИЛИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ БАЗАХ СТРОИТЕЛЬНЫХ И МОНТАЖНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ.
4. УСТАНОВКА УСТРОЙСТВА ОБСЛУЖИВАНИЯ КОНВЕЙЕРОВ СМ. НА ЛИСТЕ ТХ.Н27.

ПЛАН ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
М 1:100



НАЧ. ОТД.	КРАВЦОВ	
ГА. ТЕХН.	БОКИТЬКО	
ГИП	БЛИНОВ	
РУК. БРИГ.	МАТВЕЕВ	24.11
И. КОНТР.	САМОЙЛЕНКО	
СТ. ИНЖ.	ШКЛЯРУК	24.11

ТП 708-18.85 ТХ.Н24

КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ НАКЛОННЫЙ № 11 ИСПОЛНЕНИЕ I

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
Р	4770	1:50

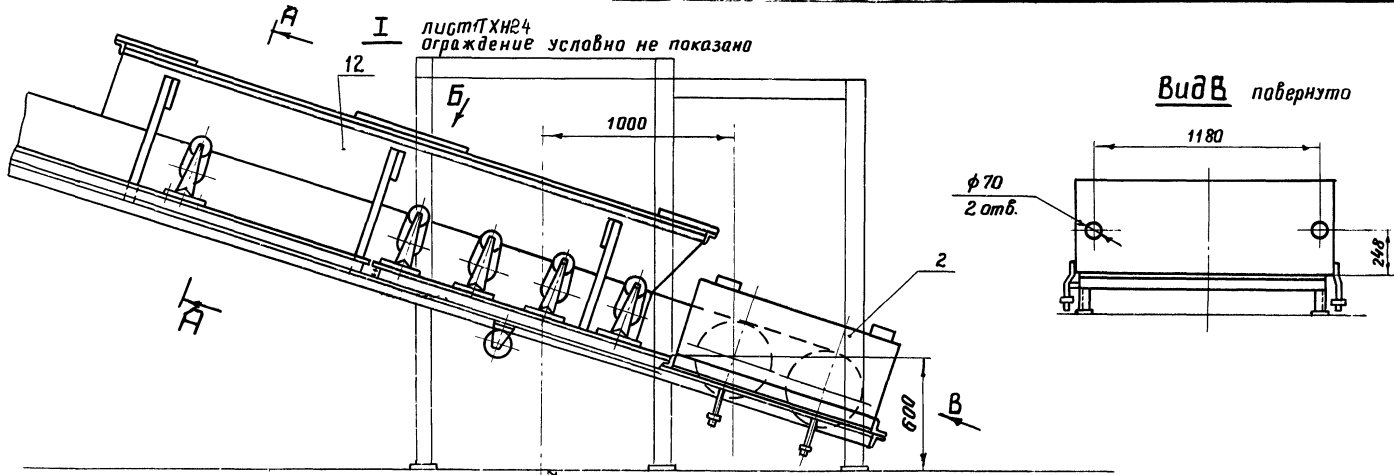
ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 2

ПРОНТРАНСНИПРОЕКТ

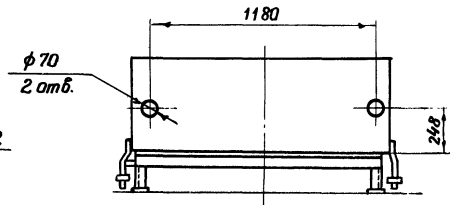
ПРИВЯЗАН:

Инв. №

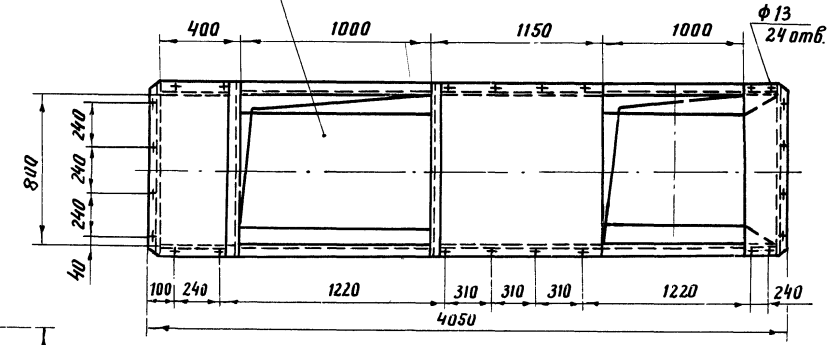
36
9032/2



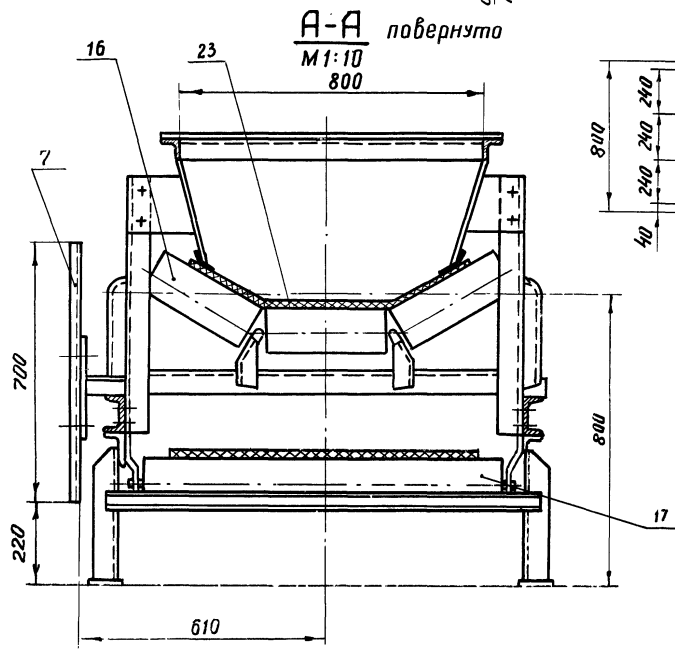
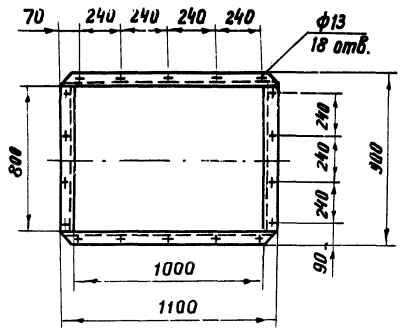
Вид В повернуто



Вид Б повернуто



Вид Г повернуто лист ТХ-Н 24



А-А повернуто М 1:10 800

ось автоматического приёмного устройства

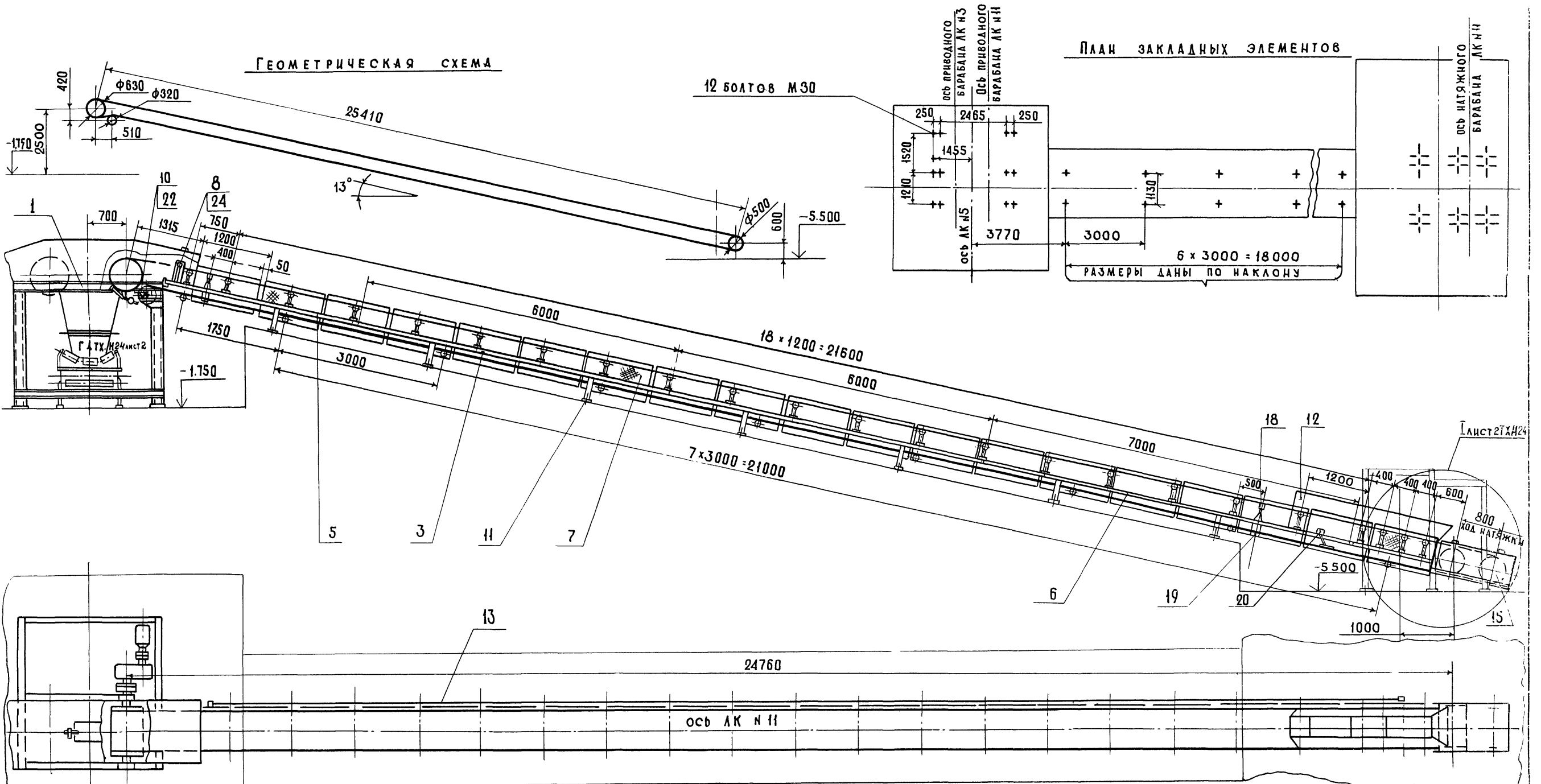
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
Сборочные единицы					
1	ТХН2	Станция приводная	1	2392	Без учета привода ЛК № 3
2		Кожух	1	35 44	Исп. I БЧ Исп. II
3		Секция L = 6000	см. табл.	124	БЧ
4		Секция L = 6200	1	130	БЧ Исп. I
5		Секция L = 3500	1	75	БЧ
6		Секция L = 7000	1	150	БЧ Исп. II
7		Ограждение	см. табл.	7	БЧ
8		Кранштейн	2	1,9	БЧ
9		Стойка H = 1550	1	45	БЧ Исп. I
10		Кранштейн	1	2,04	БЧ Исп. II
11		Стойка H = 410	см. табл.	11,6	БЧ
12		Лоток	1	120	БЧ
13		Устройство выключающее канатное	п.м. 15,5 п.м. 22,5	2,8 3,2	Исп. I Исп. II
14	E1-123-61	Натяжка винтовая с _н =500мм	1	289	Исп. I
15	E1-123-61	Натяжка винтовая с _н =800мм	1	303	Исп. II
16	E1-181-66	Ролик опора Ж8030-Н	см. табл.	42,2	Сонз-
17	E1-114-61	Ролик опора 80-1	см. табл.	26,5	пром-
18	E1-116-61	Ролик дефлекторный 6=800 верхний	4	13	механи-
19	E1-117-61	Ролик дефлекторный 6=800 нижний	4	10,3	защита
20	E1-198-66	Частичное плужковое устройство B=800 мм	1	20	БЧ I-БЧ ч. IV
Стандартные изделия					
21		Датчик магнитно-индуктивный ДМ-2м	1	50	Исп. II
22	ГОСТ 20-76	Лента 2-800-6-БКЛ-65-6-2-Б	п.м. 45 п.м. 58	8	Исп. I Исп. II
23	ТХ.Н27	Реле фотоэлектронное РФ-8200	1	0,3	
24		Крепежные изделия	—	50	
					37

№ поз.	3	7	11	16	17
Коп. узг. Исп. I	1	14	4	17	6
Коп. узг. Исп. II	2	20	7	23	9

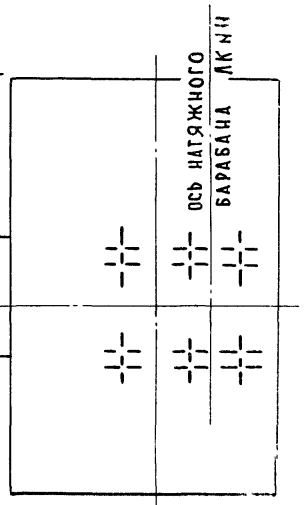
Нач. отд. Кравцов
Гл. техн. Бихитко
ГИП Блинов
Рук. бр. Митвеев
Н. кантр. Самоиленко
Ст. инж. Шклярчук

Т П 708-18.85 ТХН24
Конвейер ленточный наклонный № 11
Исполнение I, II
Стадия Р
Масштаб 1:20
Лист 2 Листов
ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



ПЛАН ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

№	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРНОСТЬ	ВЕЛИЧИНА	
			ЩЕБЕНЬ ПЕСОК	КЕРАМЗИТ
1.	Производительность (расчетная)	т/ч	267	133
2.	Скорость движения ленты	м/с	0,8	0,8
3.	Ширина ленты	мм	800	800
4.	Объемная насыпная масса материала	т/м ³	1,6	0,8
5.	Двигатель 4А160С6У3			
6.	Редуктор Ц 2У-250-40-12У2			
7.	ЛЕНТА 2-800-6-БКНЛ-65-6-2-Б	п. м.	58	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1. Данный чертеж рассматривать с листом 2 ТХН24.
2. Отверстия для аспирации обрешивать по периметру уголок
3. Установка устройства обслуживания конвейеров см. ТХ.Н27.
4. Чертеж ЛК №1 разработан в объеме общих видов, необходимым для выполнения рабочей документации на заводах изготовителях или на производственных базах строительных и монтажных организаций.

9032/2 38

НАЧ. ОТА.	КРАВЦОВ		
ГЛА. ТЕХН.	БОКИТЬКО		
ГЛА. П.	БАЛНОВ		
РУК. БР.	МАТВЕЕВ		27.4
И. КОНТР.	САМОЙЛЕНКО		
СТ. ИНЖ.	ШКАЛЯРУК		

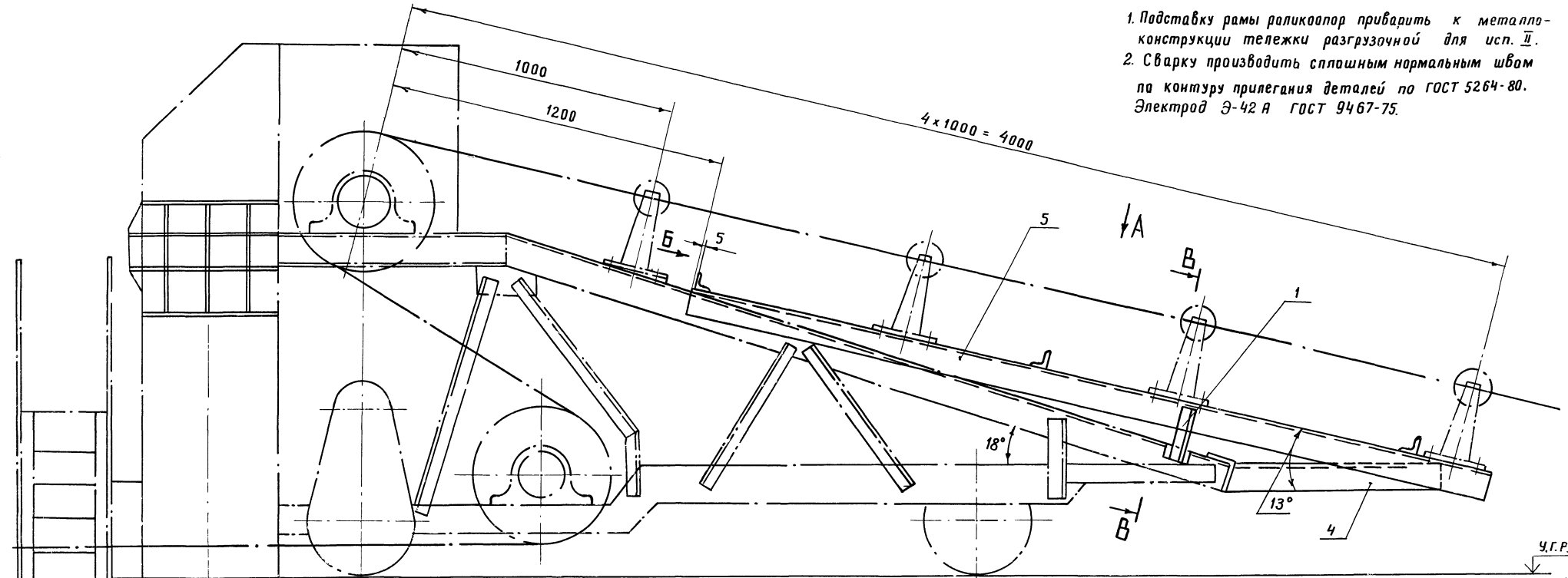
ТП 708-18.95		ТХ.Н25	
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ НАКЛОНЫЙ ЛК №11 ИСПОЛНЕНИЕ II	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	5260	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

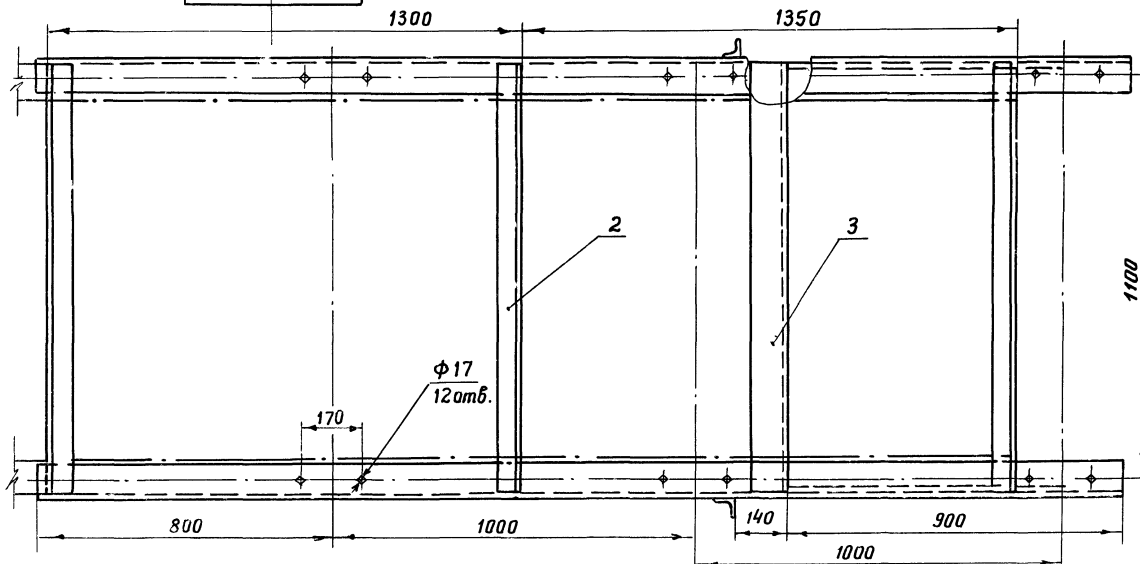
ось ЛК №5

Б 36x36x4 ГОСТ 850979 ст 3 ГОСТ 535 79

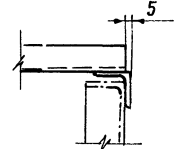


1. Подставку рамы роликоопор приварить к металлоконструкции тележки разгрузочной для исп. II.
2. Сварку производить сплошным нормальным швом по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80. Электрод Э-42 А ГОСТ 9467-75.

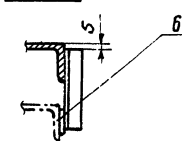
Вид А (повернуто)



Вид Б (повернуто)



В-В (повернуто)



Ч.Г.Р.
9032/2

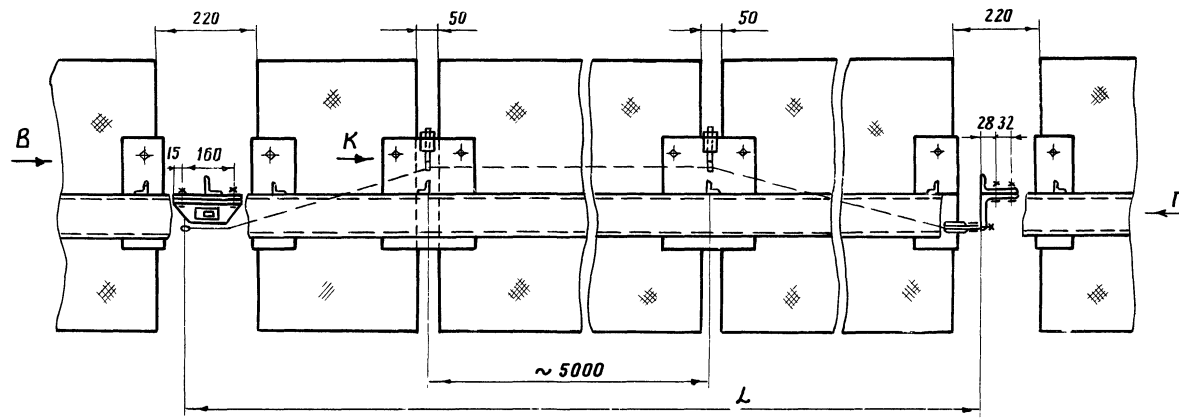
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1		Стойка	2	0,76	Б4
		Уголок 5-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200			
2		Связь	3	6,86	Б4
		Уголок 5-63×63×6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1200			
3		Связь L = 1200	1	12,96	Б4
4		Прогон L = 750	2	8,1	Б4
5		Прогон L = 2950	2	31,86	Б4
6		Лист 7 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 535-79 100 × 50	2	0,27	Б4
					39

Ил. отд.	Кравцов
П. техн.	Бакитко
ГИП	Блинз
Рук. бр.	Матвеев
Н. контр.	Самойленко
Инжен.	Долгих

ТП 708-18.85		Т.Х.Н.26	
Подставка роликоопор тележки разгрузочной Исполнение II		Стация	Масштаб
		Р	116 1:10
Лист		Листов	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ			

Инв. №

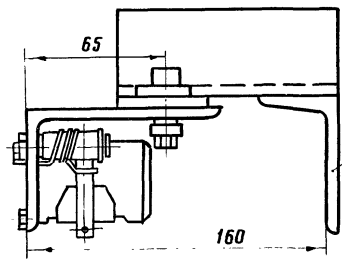
Установка устройства выключающего канатного



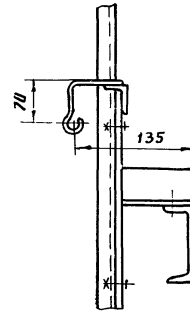
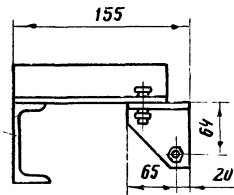
Вид В
М1:2

Вид Г
М1:5

Вид К
М1:5

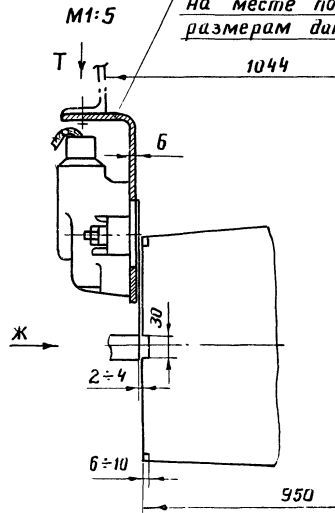


Рама роликоопор

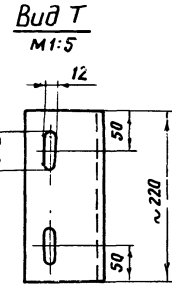
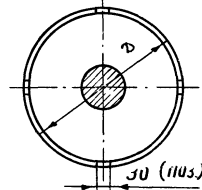


Установка датчика ДМ-2М

Размеры кронштейна уточняются на месте по фактическим размерам датчика скорости

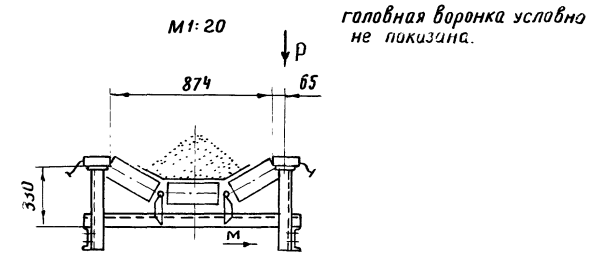


Вид Ж
М1:10

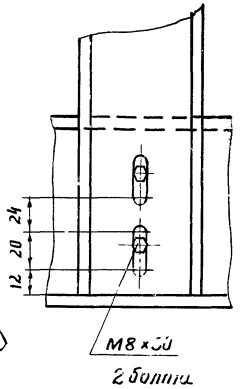


Наименование канбейера	Д	П
л. к. №3	—	320 2
л. к. №4	—	320 2
л.к.№5и№6 исп. I	400	4
л.к.№5и№6 исп. II	500	4
л.к.№7и№8 исп. Iи II	320	3
л. к. №9 исп. Iи II	320	3
л. к. №10 исп. Iи II	320	3
л. к. №11 исп. Iи II	320	3

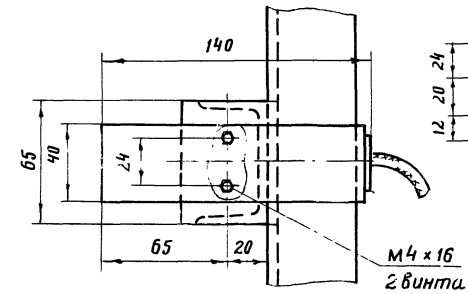
Установка фотореле РФ-8200



Вид М
М1:2



Вид Р
М1:2



1. Кронштейны устройства выключающего канатного приварить по месту при монтаже.
2. Данный лист см. совместно с листами всех ленточных канбейеров.
3. П — количество пазов на торце обода отклоняющего барабана.

40
9032/2

Н.ч. инж. Кравцов	Бокитко
Ин. инж. Блюнов	Матвеев
Р.У.к. БР Матвеев	Гитиленко
Н. кантр. Гитиленко	Усыченко
Ст. инж. Усыченко	

ТП 709-18.85

ТХН27

Установка устройств обслуживающих канбейеров

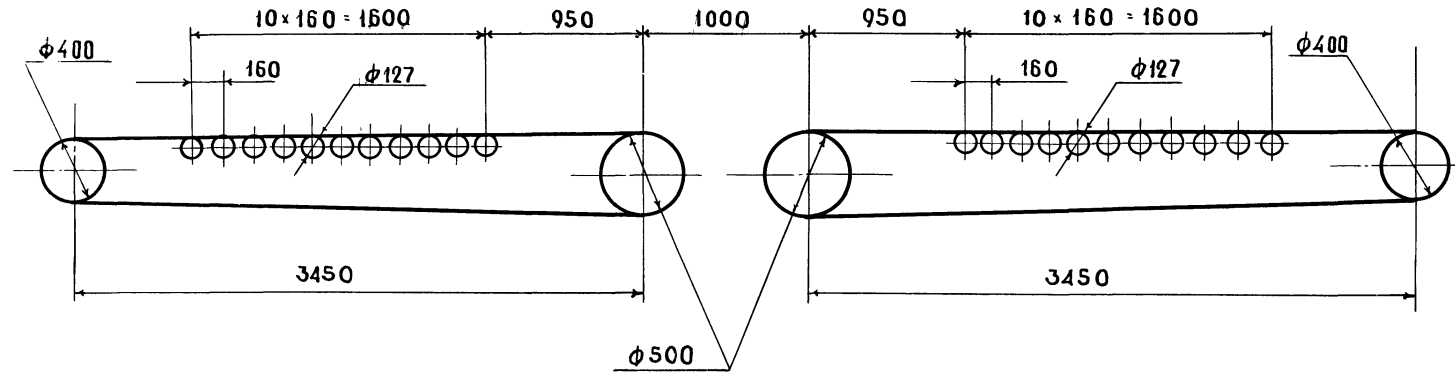
Стаж	Масса	Миссия
Р	-	1:10
Лист	Листов	

ПРОМТРАНСНИИПРОКТ

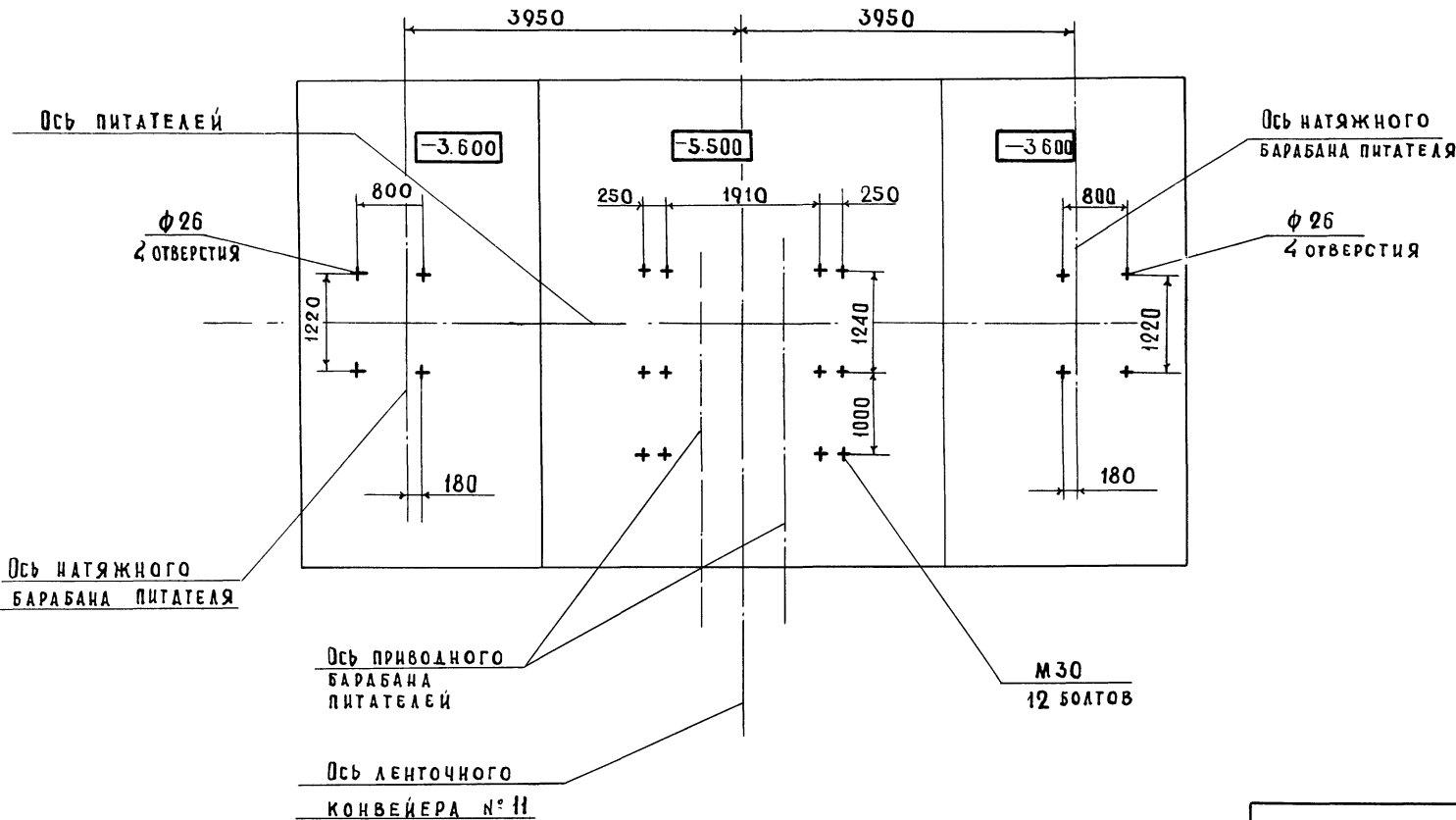
Привязан

инв. №

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



ПЛАН ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1		ОГРАЖДЕНИЕ	2	30	БЧ
2		РАМА ПИТАТЕЛЕЙ	1	1130	БЧ
3		ТЕЧКА	1	10	БЧ
4		ВОРОНКА ГОЛОВНАЯ	1	70	БЧ
5		КОЖУХ	1	5	БЧ
6		КОЖУХ	1	5	БЧ
7		МУФТА КУЛАЧКОВО-			
		ДИСКОВАЯ	2	20	БЧ
8		БАРАБАН 8050Г-80	2	260	СОЮЗПРОМ
9		РОЛИКОПОРА 80-П1	22	26,3	МЕХАНИ-
10		СКРЕБОК 800	2	33	ЗАЦИЯ
11		НАТЯЖКА ВИНТОВАЯ 8040-65-50	2	263	СБОРНИК Т. БЧ Ч. VI
12	ГОСТ 20-76	ЛЕНТА 2-800-4-			
		БКЦЛ-65-3-1-8	22мм	8,0	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
13	ГОСТ 21 424-75	МУФТА УПРУГАЯ БУЛОЧ-НО ПАЛЬЦЕВАЯ 630-20-II-124II	2	5	
14	ГОСТ 19523-81	ДВИГАТЕЛЬ 4А 90L6у3 N = 1,5 кВт η = 970%	2	28,7	
15	ТУ-056-157-76	РЕДУКТОР ЦЗУ-160-125-12у3	1	106	Г. ИЖЕВСК ПО "РЕДУКТОР"
16	ТУ-056-157-76	РЕДУКТОР ЦЗУ-160-125-21у3	1	106	МИН-СТАМКО-ПРОМ
		КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	25		

НАЧ. ОТД.	КРАВЦОВ
ГЛА. ТЕХН.	БОКИТЬКО
ГИП	БЛИНОВ
Н. КОНТР.	САМОИЛЕНКО
РУК. БР.	МАТВЕЕВ

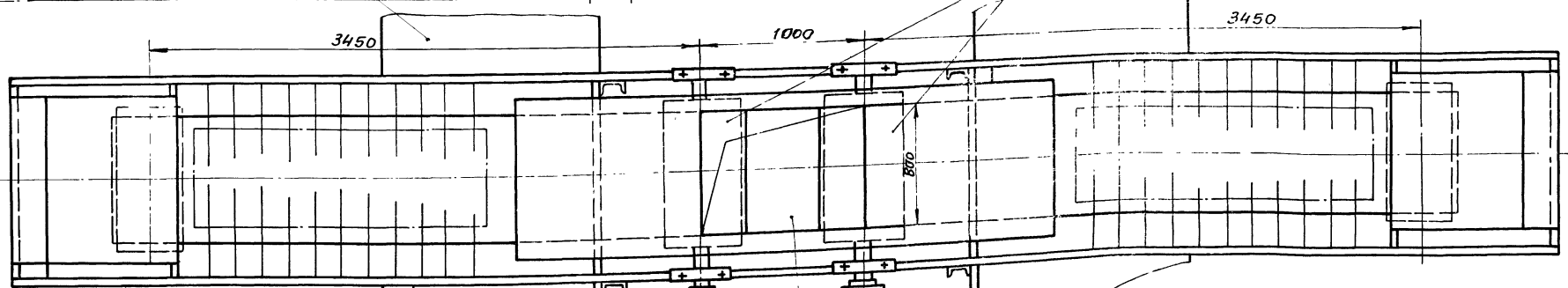
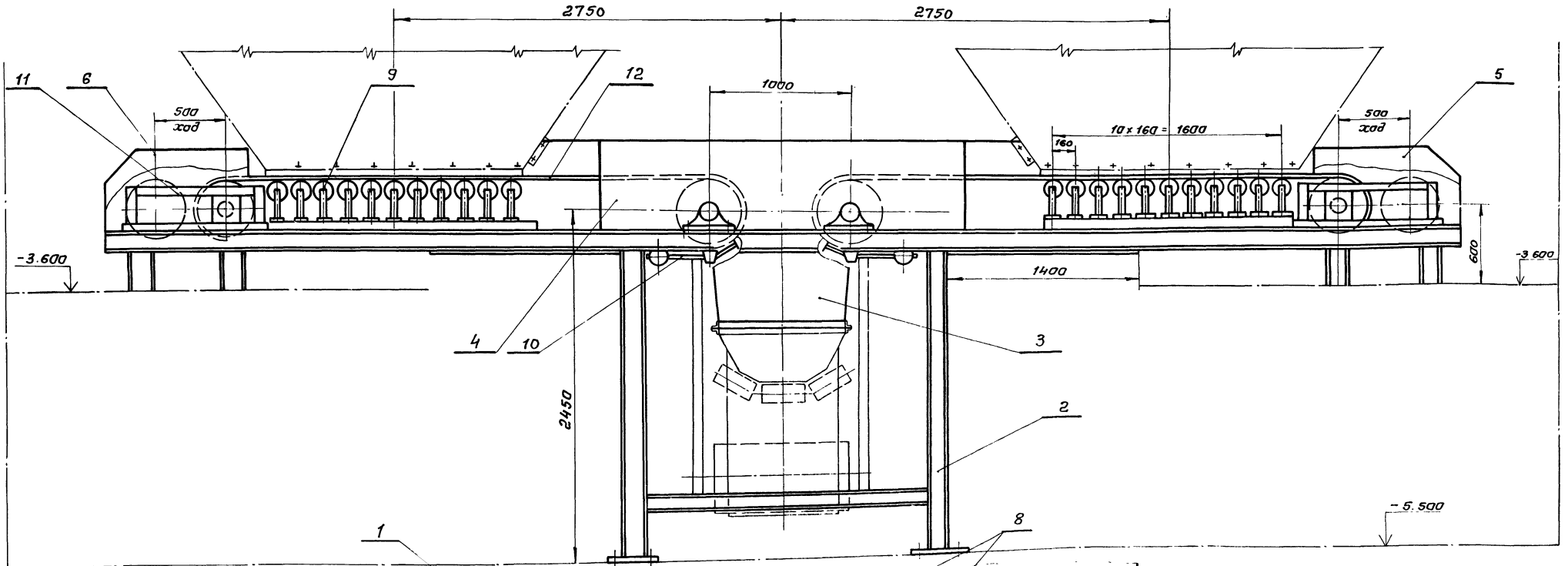
ТП 708-18.85 ТХ.Н28

ПИТАТЕЛЬ ЛЕНТОЧНЫЙ №1 и №2
Исполнение I и II

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

41
9032/2



Техническая характеристика

Наименование	Разм.	Величина	Величина
		шт/ч	кг/шт
1. Производительность (расчетная)	Т/ч	125	62,5
2. Скорость движения ленты	М/с	0,2	0,2
3. Ширина ленты	ММ	800	800
4. Объемная насыпная масса материала	Т/м³	1,6	0,8
5. Двигатель	4А 904 6У3		
6. Редуктор	ЦЗУ - 160 - 125 - 12У3		
7. Редуктор	ЦЗУ - 160 - 125 - 21У3		

Технические требования.
 1. Отверстие для аспирации уточнить при монтаже.
 2. Ограничение питателей ленточных №1 и №2 выполнить по ГОСТ 12.2.022-80.

42
9032/2

Нач. отд. Кравцов	С
Гл. техн. Бакитко	С
Гл. инж. Блинов	С
И. контр. Самойлов	С
Рук. бр. Матвеев	С

ТП 708-18.85	ТХН28	
Питатель ленточный №1 и №2	Исполнение I и II	
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3550	1:20
Лист 2	Листов	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		

Отверстие для аспирации

Привязан:

ИЛ № 18