

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
282-3-41
ПРАЧЕЧНАЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 Т СУХОГО БЕЛЬЯ В СМЕНУ

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Чертежи технологические и механизация транспорта.
- Альбом II - Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические.
- Альбом III - Изделия заводского изготовления.
- Альбом IV - Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
- Альбом V - Электроосвещение и электрооборудование. Устройства связи и сигнализации.
- Альбом VI - Автоматизация технологических процессов и санитарно-технических систем.
- Альбом VII - Чертежи задания заводу-изготовителю.
- Альбом VIII - Нестандартизированное оборудование, металлоизделия.
- Альбом IX - Заказные спецификации.
- Альбом X - Сметы.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОКОММУНСТРОЙ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ant
Васильев

В.П. САПРОНЕНКОВ
В.П. БАРСУКОВ

ТЕХНО-РАБОЧИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН МИНИЛКОМХОЗОМ
ПРИКАЗ № 41-ТД ОТ 28.10. 1980 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГИПРОКОММУНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 70 ОТ 29.03. 1982 Г.

				ВВЕДЕН	

Листов II

Тепловод проект 282-3-41

№ п/п	Наименование	Марка	№ стр.
1	Обложка		
2	Титульный лист		
3	Содержание альбома	-	3
Водопровод и канализация			
4	Общие данные. Пояснения к проекту	ВК-1	4
5	Общие данные. Пояснения к проекту	ВК-2	5
6	Спецификация	ВК-3	6
7	Спецификация	ВК-4	7
8	План лотков стирального цеха. План К3	ВК-5	8
9	Схема лотков стирального цеха схема К3	ВК-6	9
10	План с сетями В1, К2	ВК-7	10
11	План с сетями К, Р, В3, Т6	ВК-8	11
12	Схемы сетей В, К, В1	ВК-9	12
13	Схемы сетей В3, Т6	ВК-10	13
14	План кранов с сетями К2. Схема К2	ВК-11	14
15	Насосная. План. Схема обвязки насосов. Разрез I-I	ВК-12	15
16	Бачки в помещении. План. Схема обвязки баков. Разрез I-I	ВК-13	16
17	Водоумножительная установка. Общие данные. Пояснения к проекту	ВК-14	17
18	Водоумножительная установка. Спецификация	ВК-15	18
19	Водоумножительная установка. Изменяющая оборудование и трубопроводов	ВК-16	19
20	Водоумножительная установка. Схема трубопроводов	ВК-17	20
21	Водоумножительная установка. Монтажные чертежи трубопроводов. План	ВК-18	21
22	Водоумножительная установка. Монтажные чертежи трубопроводов. Разрезы I-I, II-II	ВК-19	22
23	Водоумножительная установка. Монтажные чертежи трубопроводов. Разрезы III-III, IV-IV	ВК-20	23
24	Водоумножительная установка. Бак-мерник раствора соли V-V. Общий вид	ВК-21	24
25	Водоумножительная установка. Бак-мерник раствора соли V-V. Вид со стороны	ВК-22	25
26	Спецификация	ВК-23	26

№ п/п	Наименование	Марка	№ стр.
27	План 1 ^{го} этажа с сетями В1, Т3	ВК-24	27
28	План 2 ^{го} этажа с сетями В1, Т3	ВК-25	28
29	Схемы сетей В1, Т3	ВК-26	29
30	План 1 ^{го} этажа с сетями К1, К2	ВК-27	30
31	План 2 ^{го} этажа с сетями К1, К2	ВК-28	31
32	Схемы сетей К1, К2	ВК-29	32
Отопление и вентиляция			
33	Общие данные	ОВ-1-2 ОВ-16	33-38
34	Административно-бытовой корпус. Отопление. План 1 ^{го} этажа	ОВ-17	43
35	Отопление. План 2 ^{го} этажа	ОВ-18	50
37	Отопление. Схема	ОВ-19	51
38	Производственные помещения. План системы отопления	ОВ-20	52
39	Схема системы отопления	ОВ-21	53
40	Теплоснабжение caloriferов. Схемы	ОВ-22	54
41	Технологическое пароснабжение. План	ОВ-23	55
42	Технологическое пароснабжение. Схема	ОВ-24	56
43	Административно-бытовые помещения. Вентиляция. План на отм. 0.000	ОВ-25	57
44	Вентиляция. План на отм. 3.300	ОВ-26	58
45	Вентиляция. Схемы ПБ, В16	ОВ-27	59
46	Вентиляция. Схемы В И-В15, В17, В18, ВЕ-4, ВЕ-5	ОВ-28	60
47	Производственные помещения. Вентиляция. План на отм. 0.000	ОВ-29	61
48	Вентиляция. Схемы П1-П5, В1, В2, В8, В9	ОВ-30	62
49	Вентиляция. Схемы В3-В7, В10, ВТ1-ВТ4	ОВ-31	63
50	Установочный чертеж бака агрегатов П1-П5, П6, В13-В16. План. Разрез I-I и II-II	ОВ-32	64
51	Установочный чертеж бака агрегатов П4, П5, В1. План	ОВ-33	65
52	Установочный чертеж бака агрегатов П4, П5, В1. Разрез I-I	ОВ-34	66

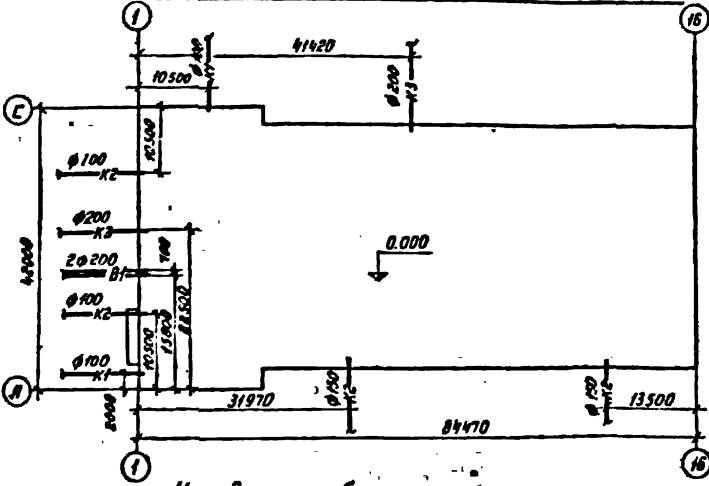
№ п/п	Наименование	Марка	№ стр.
53	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-35	67
54	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-36	68
55	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-37	69
56	Тепловой пункт. Вариант с бойлоработными подогревателями. План	ОВ-38	70
57	Тепловой пункт. Вариант с бойлоработными подогревателями. Разрезы I-I и II-II	ОВ-39	71
58	Тепловой пункт. Вариант с бойлоработными подогревателями. Принципиальная схема	ОВ-40	72
59	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. ЛЛМ	ОВ-41	73
60	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. Разрезы I-I и II-II	ОВ-42	74
61	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. Принципиальная схема	ОВ-43	75
62	Зерно приемный участок. Шленгер. Абсолютно герметичного воздухопровода	ОВ-4	76
63	Опоры по воздухопроводам однорядные 4-х ярусные и двухрядные 4-х ярусные	ОВ-2	77
64	Опоры по воздухопроводам двухрядные 3-х ярусные	ОВ-3	78
65	Установка блока подогревателей. Опорная конструкция	ОВ-4	79
66	Воздухосборник	ОВ-5	80
67	Лючок с загляшкой для замеров параметров воздуха в воздухопроводах	ОВ-6	81
Воздухо снабжение			
69	Заглавный лист	ВС-1	82
70	Компрессорная станция	ВС-2	83
71	План разводки трубопроводов сжатого воздуха (раси 3-10)	ВС-3	84
72	План разводки трубопроводов сжатого воздуха (раси 11-16)	ВС-4	85
73	Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха	ВС-5	86

Привязан			
Ильч Н			
Ин. инж. Барсуков Степанов Никитичина	1981	282-3-41	
Прочечная производительность 3 тона сухого белья в смену			
	Смет.	Дет.	Смет.
	0	1	1
Содержание альбома			ГНП ОБЪЕДИНЕНАСТРОМ с. Маргел
Ф. 15-18			

Лист 11

Обозначение	Наименование комплекта	Марка
	Технологические решения	ТХ
	Архитектурно-строительные решения	АР
	Конструкции железобетонные	КЖ
	Конструкции металлические	КМ
	Элементы трубопровод и сантехника	ВК
	Отопление и вентиляция	ОВ
	Электрооборудование и электротехника	ЭЛ
	Связь и сигнализация	С
	Автоматизация сантехнических устройств	АС

План здания с вводом В1 и выпусками К1, К2, К3



Условные обозначения

— В1 —	Водопровод хоз.-питьевой противопожарный
— В3 —	Водопровод производственный холодный
— Т3 —	Водопровод горячей воды на бытовые нужды
— Т6 —	Водопровод производственной горячей умывочной воды
— К1 —	Канализация бытовая
— К2 —	Канализация дождевая
— К3 —	Канализация производственная
— Р —	Трубопровод мощного раствора
— К —	Трубопровод крахмала

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Г.С. Барсуков*

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетные расходы					Примечания
		м³ сут.	м³ час	л/сек	при пиковом расходе	стандартная мощность за расчетный час	
1	2	3	4	5	6	7	8
Водопровод хоз.-питьевой, производственный, противопожарный	при пожаре 15,0 м	61,74	30,59	28,87	2,5,0	44,0	
Горячее водоснабжение	15,0 м	—	22,44	—	—	—	
Канализация:							
Производственная		64,20	32,75	27,94	—	—	
Бытовая		62,63	24,84	10,47	—	—	
Дождевая		—	—	61,7	—	—	

Ведомость чертежей основного комплекта

№ п/п	Наименование чертежей	Примечания
Производственный корпус		
1	Общие данные. Пояснения к проекту	
2	Общие данные. Пояснения к проекту	
3	Спецификация	
4	Спецификация	
5	План ячеек стирального цеха. План К3.	
6	Схема ячеек стирального цеха. Схема К3	
7	План с сетями В1, К2	
8	План с сетями К, Р, В3, Т6.	
9	Схемы сетей Р, К, В1.	
10	Схемы сетей В3, Т6.	
11	План кровли с сетями К2.	
12	Насосная. План. Схема обвязки насосов. Разрезы.	
13	Бачное помещение. План. Схема обвязки баков. Разрезы.	

Административно-бытовой корпус		
15	Спецификация	
16	Изоляция оборудования и трубопроводов	
17	Схема трубопроводов	
18	Монтажные чертежи трубопроводов. План	
19	Монтажные чертежи трубопроводов. Разрезы 1-1, 2-2	
20	Монтажные чертежи трубопроводов. Разрезы 3-3, 4-4	
21	Бак мерник раствора соли 4x1 м². Общий вид.	
22	Бак мерник раствора соли 4x1 м². Водоподъемная сетка.	
Административно-бытовой корпус		
23	Спецификация	
24	План 1 ^{ого} этажа с сетями В1, Т3	
25	План 2 ^{ого} этажа с сетями В1, Т3	
26	Схемы сетей В1, Т3	
27	План 1 ^{ого} этажа с сетями К1, К2	
28	План 2 ^{ого} этажа с сетями К1, К2	
29	Схемы сетей К1, К2, К3.	

Ведомость применённых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечания
ГОСТ 8732-72	Трубы стальные бесшовные	
ГОСТ 10704-78	Трубы стальные электросварные	
ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водопроводные	
ГОСТ 6942-24-80	Трубы чугунные канализационные	
ГОСТ 1255-67	Фланцы стальные круглые плоские приварные	

№ п/п	Наименование	Примечания
1	приказ	
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		
53		
54		
55		
56		
57		
58		
59		
60		
61		
62		
63		
64		
65		
66		
67		
68		
69		
70		
71		
72		
73		
74		
75		
76		
77		
78		
79		
80		
81		
82		
83		
84		
85		
86		
87		
88		
89		
90		
91		
92		
93		
94		
95		
96		
97		
98		
99		
100		

Типовой проект 282-3-41

Пояснения к проекту

Проект внутренних сетей водопровода и канализации прачечной выполнен на основании следующих материалов:

1. Задания и строительные чертежи института, Гипрокоммустрой*
2. Технологического задания, разработанного институтом, Гипрокоммустрой*

В прачечной запроектированы следующие системы:

1. Водопровод горячий и холодный - противобактериальный.
2. Водопровод производственный холодный.
3. Водопровод горячей воды на бытовые нужды.
4. Водопровод производственной горячей умывальной воды.
5. Канализация бытовая.
6. Канализация производственная
7. Канализация дождевая
8. Приготовление и раздача моющих растворов и крахмала.

1. Водопровод горячий и холодный - противобактериальный

— запроектирован из стальных черных и оцинкованных водопроводных труб по ГОСТу 3262-75 и 10704-76 для подачи воды на хозяйственно-питьевые, противобактериальные и производственные нужды. Подача воды от наружных сетей осуществляется по двум вводам $\phi 200$ мм каждый. Внутреннее пожаротушение предусматривается в помещениях хранения белья из расчета действия 1 струи производительностью 2,5 л/сек.

От внутренней сети идет запитка запасного бака холодной воды емкостью 20 м³ (см. раздел Водопровод производственный холодный). Наружные стенки бака покрываются слоем рубероида по гидроизоляции и изолируются матами из минеральной ваты в один слой на штырях с вилочкатурой по проволочной сетке.

2. Водопровод производственный холодный

— запроектирован для подачи холодной воды к стиральным машинам с большим напором и расчетным секундным расходом. Воды хозяйственно-питьевого водопровода поступает в запасной бак емкостью 20 м³, откуда вода поступает к насосам 4К-8 (1 рабочий, 1 резервный) с двигателем Д0-71-2 Н=22 кВт, n=2900 об/м, с характеристиками Q=112 м³/час H=45 м.

3. Водопровод горячей воды на бытовые нужды.

Горячая вода поступает из теплового пункта на хозяйственно-питьевые и производственные нужды. Горячая вода идет на хозяйственно-бытовые нужды от бытовых помещений, подводится к реакторам и внутренним пилочным краям.

4. Водопровод производственный горячей умывальной воды

— запроектирован для подачи горячей воды к стиральным машинам с большим напором и расчетным секундным расходом воды. Вода поступает на водонагревательную установку, затем нагребается в тепловолокном пункте и подается в запасной бак емкостью 10 м³, откуда поступает к насосам 4К-8 (1 рабочий, 1 резервный) с двигателем Д0-71-2 Н=22 кВт, n=2900 об/мин с характеристиками Q=112 м³/час, H=45 м.

5. Канализация бытовая - отводит сточные воды от санитарных приборов в наружную сеть бытовой канализации.

Внутренняя сеть бытовой канализации монтируется из чугунных канализационных труб $\phi 100-150$ мм по ГОСТу 6942.3-69*

6. Канализация производственная - отводит сточные воды от стиральных машин.

Сточные воды стиральных цехов поступают в лотки, затем в приемник, оборудованный решетками, откуда стоки отводятся трубопроводом $\phi 200$ мм через гидравлический затвор в наружную сеть бытовой канализации.

7. Канализация дождевая - отводит дождевые воды с кровли здания в наружную сеть ливневой канализации.

Внутренняя дождевая канализация монтируется из чугунных канализационных труб $\phi 100-150$ мм по ГОСТу 6942.3-69* и стальных труб $\phi 100$ мм по ГОСТу 10704-76.

8. Приготовление моющих растворов - осуществляется в стальных реакторах, расположенных в реакторной.

К реакторам подводится горячая вода. Приготовленный моющий раствор под давлением сжатого воздуха направляется по трубопроводу к стиральным машинам. Для приготовления моющего раствора предусмотрена 3 реактора, для приготовления крахмала - 2 реактора. Расход моющего раствора подсчитан в таблице №3.

Мероприятия по охране окружающей среды и природных ресурсов.

Согласно исследованиям, проведенным НИИХВОД, производственные стоки механизированных прачечных содержат синтетические поверхностно-активные вещества - "слава" - 130 мг/л итдр, ионот МП-140 мг/л, 6ПХ - 400 мг/л. Расположение прачечной в черте городской застройки должно обеспечить смешение сточных вод прачечной с бытовыми и производственными водами города. Разбавление сточных вод должно обеспечить снижение содержания синтетических поверхностно-активных веществ до 20 мг/л в общем городском стоке, поступающем на сооружения биологической очистки (см. СНиП 3-32-74 табл. 24). В противном случае, может при прачечной проектируется установка по снижению концентрации СПАВ в сточных водах прачечной - отдельно стоящее здание.

Расчетные расходы холодной и горячей воды. Таб. 2

№ п/п по плану	Наименование потребителя	Кол-во шт	Расход воды		Примечание
			л/сек	л/сут	
2	Стиральная машина КИ-015 (емк. 25 кг)	6	10,25	750	12 л/сек по плану в баках
3	Стиральная машина ПК-53А (емк. 100 кг)	7	8,02	620	
6	Реактор (емк. 1000 л)	5	3,0	—	
42	Аппарат газированной воды	1	0,2	—	
11	Рациональный пресс КИ-512	6	0,02	—	
	Уборка помещений	200	18,0	5,0	
	Противобактериальные нужды	—	—	—	5,0
	Собственные нужды водонагревательной установки	1	12,0	0,75	0,75
	Итого		102,25	7170	2425
	Хоз. - питьевые расходы		18,51	12,65	7,94
	Полный расход бытовых помещений и водонагревателя		2,0	2,0	2,0
	Итого		122,76	7297	2844
	Всего		119,93	7407	2867

Расчетные расходы моющего раствора. Таб. 3

№ п/п по плану	Наименование оборудования	Расход		Примечание (размеры)
		л/сек	л/сут	
2	Стиральная машина КИ-015	6	3,245	25
3	Стиральная машина ПК-53А	7	3,541	100
	Итого:			850

Экспликация технологического оборудования. Таб. 4

№ п/п по плану	Наименование оборудования	Материал	Кол-во шт	Примечание (размеры)
2	Стиральная машина (емк. 25 м ³)	КП	6	1390 x 1970 x 1415
3	Стиральная машина (емк. 100 м ³)	КП	7	3850 x 1900 x 2900 мм
6	Реактор	КП	5	емк. 1000 л
11	Рациональный пресс	КП	6	1775 x 650 x 1170
13	Пресс для стачивания рукояток	КП	1	1310 x 1040 x 1500
14	Пресс для стачивания манжет	КП	1	1040 x 1350 x 1440
15	Пресс для складывания кружев	КП	1	1875 x 862 x 1764
42	Аппарат для газированной воды	КП	1	680 x 730 x 1750

Год	1981	282-3-41
Исполнитель	Гипрокоммустрой	
Состав	Инженер	
Проверка	Инженер	
Утверждение	Инженер	
Примечание	Прачечная производительностью 3 стиральных машин в смену	
	Производственный и общепитательный бытовой корпус	
	Общие данные	
	Пояснения к проекту	
	ГИПРОКОММУСТРОЙ	
	Москва	
	17536-64	

Листов 1

проект 282-3-41

Таблица 2

Итого по плану 15 листов

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
			№	Значение	
1	2	3	4	5	6
В1					
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная $\phi 108 \times 4.0$ п.м	150	10.25	
	ГОСТ 3262-75 *	Труба ст. водогазопроводная электр. $\phi 50 \times 3.0$ п.м	125	4.08	
	---	То же $\phi 25 \times 2.0$ п.м	150	2.39	
	---	То же $\phi 15 \times 2.5$ п.м	300	1.28	
30ч66р	ГОСТ 8437-75 *	Задвижка чуг. фланцевая $\phi 100$ шт.	3	39.50	
15кч4к	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый $\phi 80$ шт.	1	9.40	
15кч18р	---	То же $\phi 25$ шт.	2	1.40	
	---	То же $\phi 15$ шт.	10	0.70	
	---	Кран пожарный $\phi 50$ фланцевый 16 шт.	4		
15ч8п2	ГОСТ 18722-73	а) Ручка запорный рычажный с муфтабый и чашкой $\phi 50$ шт.	4	2.80	
	ГОСТ 472-75	б) Ручка пожарный рычажный с муфтабый $\phi 50$ шт.	4	8.32	
ГЦ-70	ГОСТ 2217-76	Втулка соединительная материал чистовой $\phi 50$ шт.	8	0.58	
	---	в) То же муфтабый ГМ-50 шт.	4	0.22	
	ГОСТ 9823-76	а) Ствол пожарный ручный РС-50 шт.	4	1.8	
	---	Поливаочный кран комплект 3	1		
	ГОСТ 18722-73*	Вентиль запорный муфтабый $\phi 25$ шт.	3	1.40	
	ГОСТ 18698-73*	Ручка резиновая с текст. каркасом $\phi 25$ п.м	50		
	4.900-9 Вып. I к. 1-13	Клапан поплавковый сарной $\phi 100$ шт.	2	16.5	
	м.л. 481.00.000.СВ	Клапан поплавковый диаметральный $\phi 50$ шт.	1		
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. приварной $\phi 100$ шт.	6	2.14	
	ст.3 (разм. 5.2x3.0x1.5)	Бак холодной воды $V=20$ м ³ шт.	1		
	ст.3 (разм. 3.0x1.25x1.5)	Бак промывочной воды $V=3.4$ м ³ шт.	1		
	ст.3 (разм. 5.6x3.4x0.2)	Поддон под бак холодной воды шт.	1		
	ст.3 (разм. 3.4x1.65x0.2)	Поддон под бак промывочной воды шт.	1		
В3					
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная $\phi 219 \times 8.0$ п.м	150	31.52	
	---	То же $\phi 159 \times 4.5$ п.м	400	17.15	
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная $\phi 108 \times 4.0$ п.м	250	10.25	
	ГОСТ 3262-75 *	Труба ст. водогазопроводная черная $\phi 80 \times 3.5$ п.м	500	8.34	

	ГОСТ 3262-75 *	Труба ст. водогазопроводная черная $\phi 40 \times 3.0$ п.м	150	3.94	
30ч66р	ГОСТ 8437-75 *	Задвижка чугунная с выключителем $\phi 200$ шт.	3	129.0	
---	---	То же $\phi 150$ шт.	2	77.0	
19ч18р	ГОСТ 19827-74	Клапан чуг. обратный с выключителем $\phi 150$ шт.	2	72.0	
15кч4к	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый $\phi 80$ шт.	7	9.40	
15кч18р	---	То же $\phi 50$ шт.	1	6.0	
---	---	То же $\phi 40$ шт.	6	3.70	
---	---	То же $\phi 25$ шт.	1	1.40	
	МН 2872-62	Отвод ст. сварной $90^\circ \phi 200$ шт.	4	16.40	
	---	То же $\phi 150$ шт.	2	8.45	
	МН 2883-62	Переход ст. сварной $\phi 150 \times 70$ шт.	2	2.19	
	---	То же $\phi 200 \times 100$ шт.	2	6.04	
	МН 2886-62	Трубин ст. сварной $\phi 150 \times 150$ шт.	1	17.8	
	---	То же $\phi 200 \times 200$ шт.	1	47.80	
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. приварной $\phi 150$ шт.	4	3.43	
	---	То же $\phi 200$ шт.	6	4.73	
4к-8		Насос холодный воды производим. В.И.Е. м/шт.			
НОЗ-742		Н-45М с электродвигат. N-22 кВт N=2900 об/мин комплект 2		378.0	
		Поплавочный кран $\phi 25$ шт.	1		
	ГОСТ 18722-73 *	Вентиль запорный муфтабый $\phi 25$ шт.	1	1.40	
	ГОСТ 18698-73 *	Ручка резиновая $\phi 25$ п.м	200		
Т3					
	ГОСТ 8732-78	Труба ст. бесшовная $\phi 108 \times 4.0$ п.м	100	10.25	
30ч66р	ГОСТ 8437-75	Задвижка чуг. с выключителем штандарт $\phi 100$ шт.	2	39.50	
	4.900-9 Вып. I к. 1-13	Клапан поплавковый сарной $\phi 100$ шт.	2	16.50	
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. сварной $\phi 100$ шт.	4	2.14	
	ст.3 (разм. 8.0x3.0x1.5)	Бак горячей воды $V=10$ м ³ шт.	1		
	ст.3 (разм. 3.4x3.4x0.2)	Поддон под бак шт.	1		
Т6					
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная $\phi 219 \times 8$ п.м	150	31.52	
	---	То же $\phi 159 \times 4.5$ п.м	400	17.15	
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная $\phi 108 \times 4.0$ п.м	250	7.77	
	ГОСТ 3262-75 *	Труба ст. водогазопроводная черная $\phi 80 \times 3.5$ п.м	500	8.34	

	ГОСТ 3262-75	Труба ст. водогазопроводная черная $\phi 40 \times 3.0$ п.м	150	3.94
30ч66р	ГОСТ 8437-75	Задвижка чугунная с выключителем $\phi 200$ шт.	3	129.0
---	---	То же $\phi 150$ шт.	2	77.0
19ч18р	ГОСТ 19827-74	Клапан чуг. обратный с выключителем $\phi 150$ шт.	2	72.0
15кч4к	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый $\phi 80$ шт.	7	9.40
---	---	То же $\phi 50$ шт.	1	6.0
---	---	То же $\phi 40$ шт.	6	3.70
---	---	То же $\phi 25$ шт.	1	1.40
	МН 2886-62	Трубин ст. сварной $\phi 200 \times 200$ шт.	1	47.8
	---	То же $\phi 150 \times 150$ шт.	1	17.8
	МН 2883-62	Переход ст. сварной $\phi 150 \times 70$ шт.	2	2.19
	---	То же $\phi 200 \times 100$ шт.	2	6.04
	ГОСТ 2878-62	Отвод ст. сварной $90^\circ \phi 150$ шт.	2	8.45
	---	То же $\phi 200$ шт.	4	3.43
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. приварной $\phi 200$ шт.	4	3.43
	---	То же $\phi 150$ шт.	6	4.73
4к-8		Насос горячей воды производим. В.И.Е. м/шт.		
НОЗ-742		Н-45М с электродвигат. N-22 кВт N=2900 об/мин комплект 2		378.0
		Поплавочный кран $\phi 25$ шт.	1	
	ГОСТ 18722-73 *	Вентиль запорный муфтабый $\phi 25$ шт.	1	1.40
	ГОСТ 18698-73 *	Ручка резиновая с текст. каркасом $\phi 25$ п.м	200	
		Масса указана в кг		

Листов 11

Таблицы проекта 282-3-41

Спецификация (размеры и детали) (см. лист 11)

Привязан	
УИВ №	

Год	1981	282-3-41
Исполн		
Проверен		
Спецификация		
Производственный карточ		
Спецификация		

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Классификация	Примечание
1	2	3	4	5
K1				
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 159x4.5	н.м.	20.0 17.15
	ГОСТ 8732-78	Труба ст. бесшовная ф 108x4.0	н.м.	10.0 10.26
	ГОСТ 8437-75*	То же ф 87x3.0	н.м.	10.0 4.0
30ч 66р		Задвижка чуг. фланцевая ф 100	шт.	2 39.50
		То же ф 50	шт.	1 18.40
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135 ф 50	шт.	1 1.60
	ГОСТ 7811-73	Трап чугунный ф 50	шт.	1 7.00
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. приборный ф 100	шт.	4 2.74
		То же ф 50	шт.	2 1.04
K2				
	ГОСТ 6942.3-80	Труба чугунная канализационная ф 150	н.м.	10.0 21.6
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 159x4.5	н.м.	60.0 17.15
	ГОСТ 8732-78	Труба ст. бесшовная ф 108x4.0	н.м.	40.0 10.26
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135 ф 150	шт.	4 7.70
	ГОСТ 6942.12-80	Тройник прямой 150x150	шт.	2 10.6
	МН 2878-62	Отвод ст. сварной 90° ф 150	шт.	2 4.80
	МН 2886-62	Тройник ст. сварной 150x150	шт.	2 10.10
		То же 150x100	шт.	4 15.40
		То же 100x100	шт.	2 8.83

1	2	3	4	5
	МН 2883-62	Переход ст. сварной 150x100	шт.	4 2.31
		Резиновая ст. ф 100	шт.	2 —
		То же ф 150	шт.	4 —
	ГОСТ 6942.5-80	Патрубок компенсационный ф 100	шт.	8 9.10
	ВР98	Воронка ф 100	шт.	8 —
		Прочистка ф 150	шт.	2 —
		То же ф 100	шт.	2 —
K3				
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 219x6	н.м.	10.0 31.52
	ГОСТ 10704-76	То же ф 57x3	н.м.	30.0 4.0
	ГОСТ 6942.3-80	Труба чуг. канализационная ф 100	н.м.	10.0 13.40
		То же ф 50	н.м.	10.0 5.90
	ГОСТ 6942.17-80	Тройник косой 45° ф 100x100	шт.	2 8.40
		То же ф 100x50	шт.	1 6.00
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135 ф 50	шт.	1 1.60
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135 ф 100	шт.	3 3.70
	ГОСТ 6942.7-80	Колено ф 50	шт.	1 2.10
	ГОСТ 6942.7-80	Колено ф 100	шт.	2 5.10
		Прочистка ф 200	шт.	1 —
		То же ф 100	шт.	2 —
	МН 2886-62	Тройник ст. сварной ф 200x200	шт.	1 33.70
		Решетка δ=16мм е		
		розорамы бим	шт.	2 —
	ГОСТ 1811-73	Трап чугунный ф 100	шт.	2 4.0
		То же ф 50	шт.	2 7.0

1	2	3	4	5
		Воронка сливная ф 100	шт.	6 —
P				
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 89x3.0	н.м.	50.0 6.36
		То же ф 45x2.0	н.м.	50.0 2.12
15кч 18р	ГОСТ 18181-72	Вентиль запорный муфтовый ф 40	шт.	13 2.70
	15кч 892П3	Вентиль электромагнитный ф 65	шт.	3 —
K				
	ГОСТ 10704-76	Труба ст. электросварная ф 89x3.0	н.м.	30.0 6.36
		То же ф 45x2.0	н.м.	40.0 2.12
		То же ф 25x2.0	н.м.	10.0 1.13
15кч 18р	ГОСТ 18181-72	Вентиль запорный муфтовый ф 40	шт.	3 3.70
		То же ф 25	шт.	6 1.40
		Масса указана одного изделия		

ТИП	Варваров	1981	282-3-41	ВК
Назначение	Семейная			
Город	Луганск			
Разработчик	Борисова			
Прочная производительностью 5 тонн сухого везья в сутки				
Производительный корпус			Р	4
Спецификация			ГНПРОДЖИМСТРОР г. Москва	

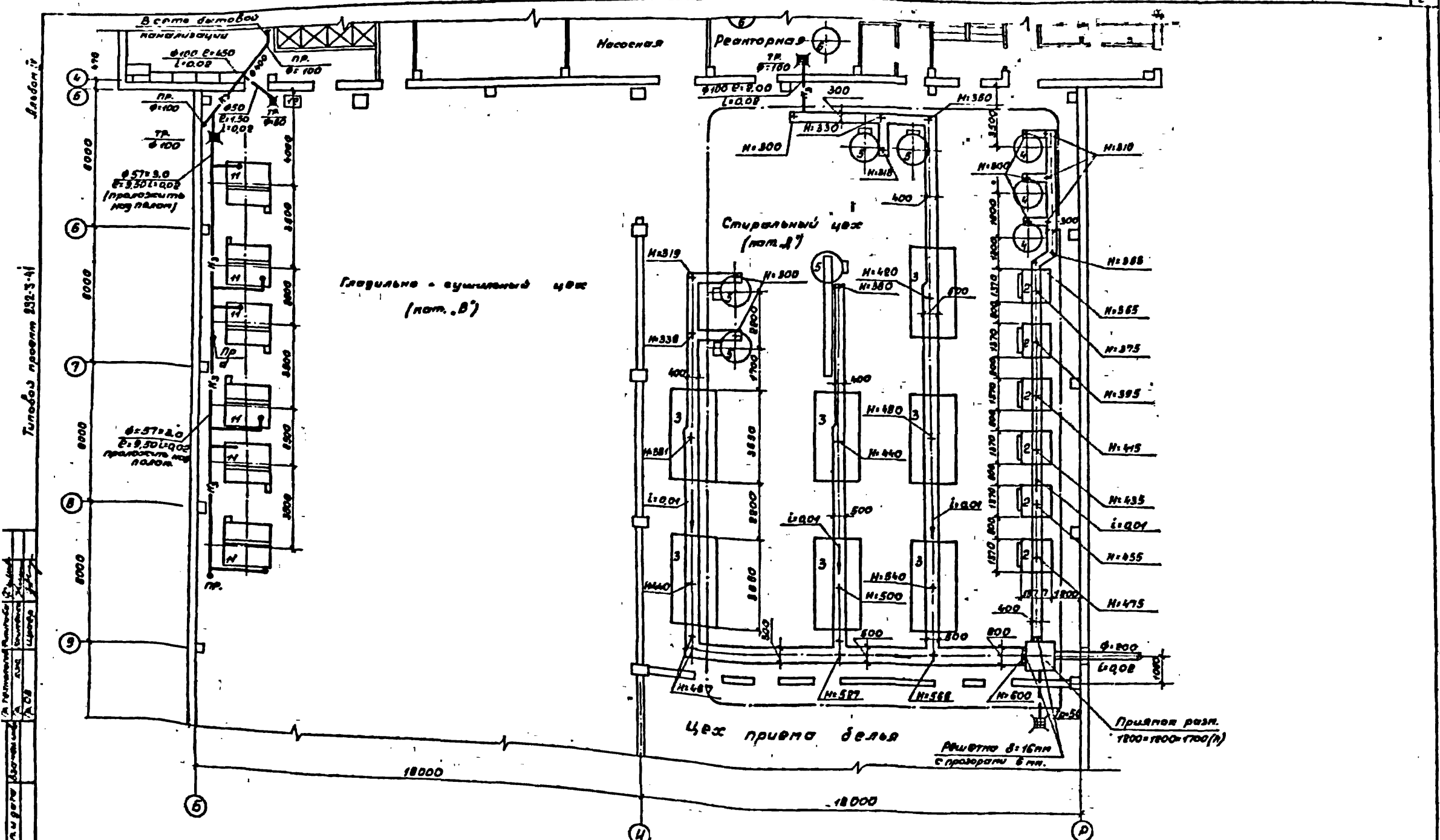
Прибылан

Ил.б.н:

Альбом П

Типовой проект 282-3-41

Ил.б.н. № 172 26-04



ПЛАН М 1:100

Э.И.И.И.	В.И.И.И.	Л.И.И.И.	1981	282-3-41	В.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	Прочный производительности 5т. сухого делья в день.		
Производственный корпус.			Р	5	
План лотков стирального цеха. План №.			ГИПРОКОМУНСТРОЙ г. Москва		

Прибавки:

Схема лотков производственной канализации стирального цеха

М 1:100

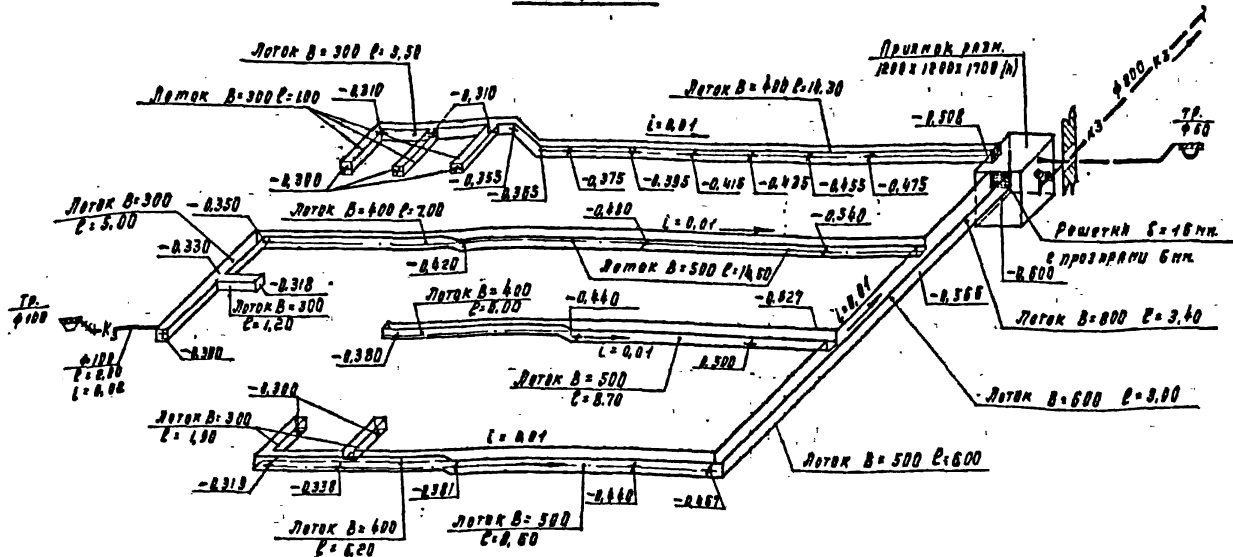
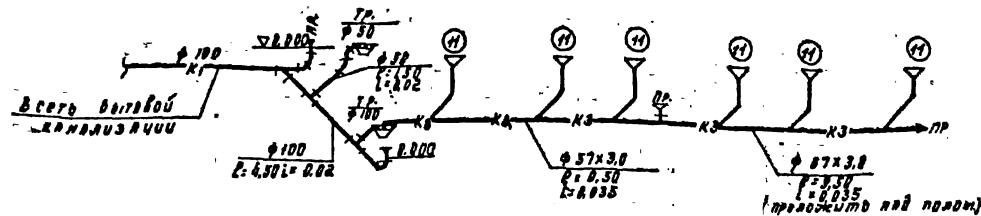


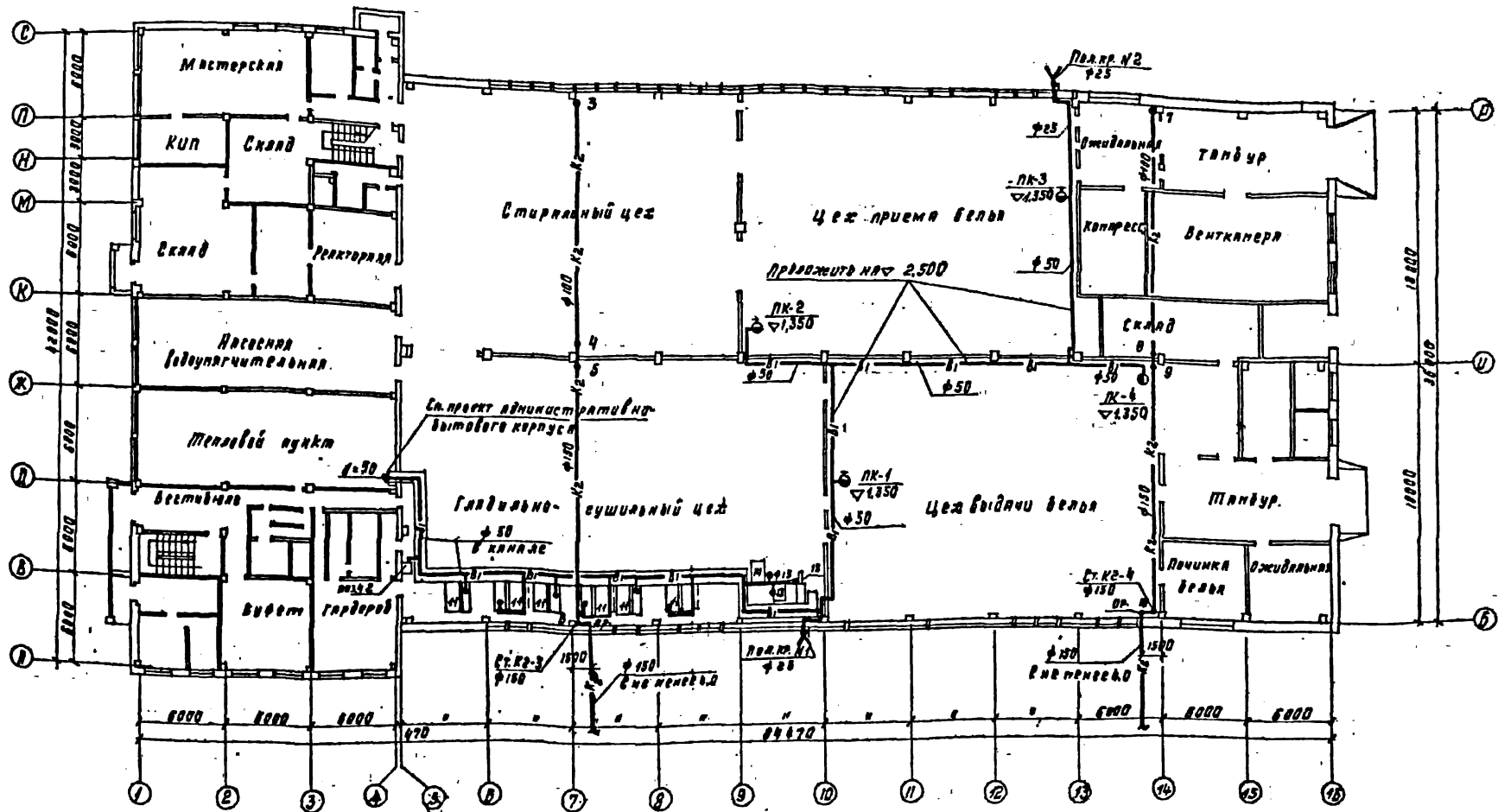
Схема трубопроводов КЗ



Исполн. В.С.С.С.С.	Провер. С.С.С.С.С.	1981	282-3-41
Исполн. В.С.С.С.С.	Провер. С.С.С.С.С.	Краткая производственная эскизная схема вала в смену.	
Исполн. В.С.С.С.С.	Провер. С.С.С.С.С.	Производственный корпус.	Исполн. В.С.С.С.С.
Исполн. В.С.С.С.С.	Провер. С.С.С.С.С.	Схема лотков стирального цеха. Сметы.	Исполн. В.С.С.С.С.

Мушкетер проект 282-3-41

Исполн. В.С.С.С.С.



Г. Барсуков	1981	282-3-41
Н. Сенина		
Г. Спич		
Р. Барсуков		
Примечание: Производительность в тонн суженого вельса в смену.		
Производительной корпус.	ТР	7
План с сетями В 1, К-2.		
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

План кровли

М 1:400

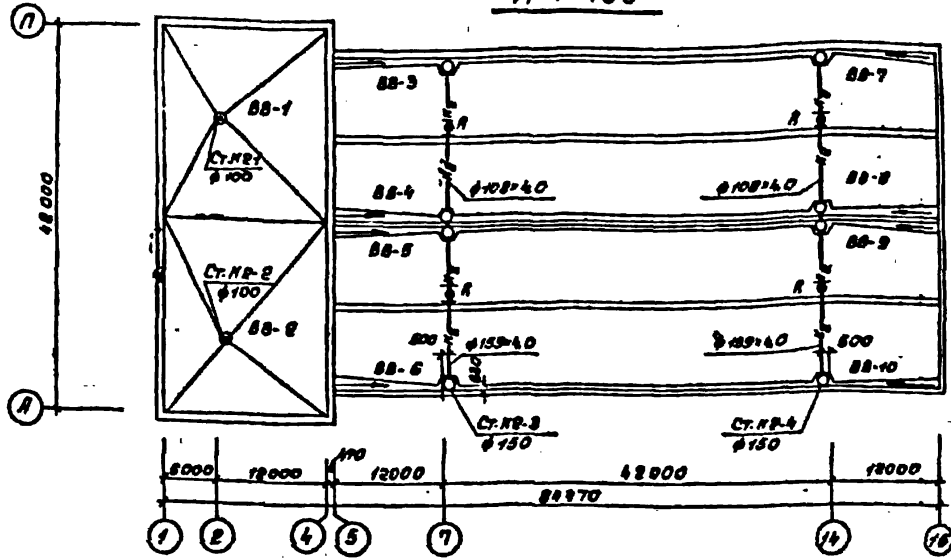
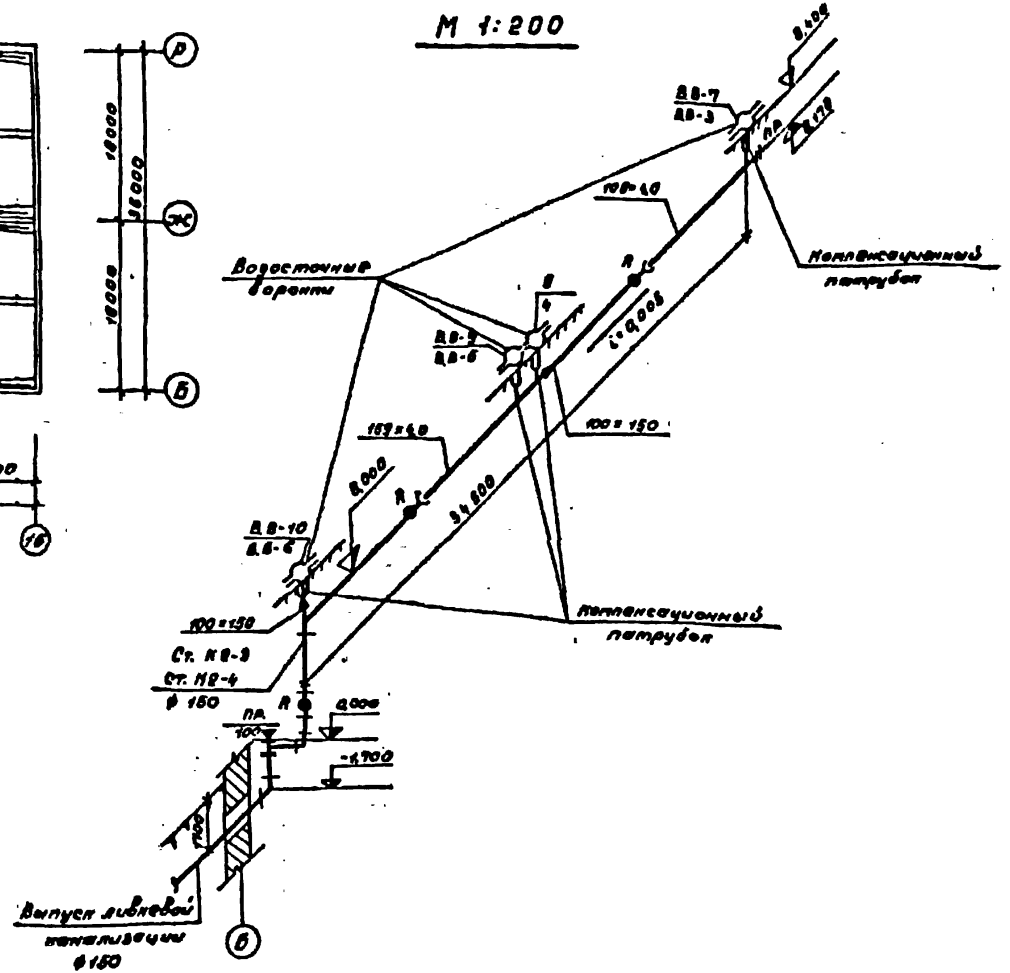


Схема К2

М 1:200



1. Схема ливневой канализации Ст. № 4 аналогична схеме Ст. № 3. Отступ от Ст. № 3 на выпуск делать вправо.
2. Схемы ливневой канализации Ст. № 1, 2 см. чертежи эскизистратина-вытового корпуса.
3. Состав проекта и условные обозначения см. лист ВК-1.

Исполнитель: Лавров И
 Проверено: Муловое
 Проект: 282-3-41

Имя	В. А. Лавров	И. И. Мулов	1981	282-3-41	В. А.
Место	Москва	Москва			
В. стем.	Зубов	Зубов			
Работа	Водосток	Водосток			
Приказ					
Произв.					
Имя					

1981 282-3-41 В. А.

Производственный корпус

План кровли системы КВ. Схема К2.

ГИПРОКОММУНСТРОИ
г. Москва

17516-74

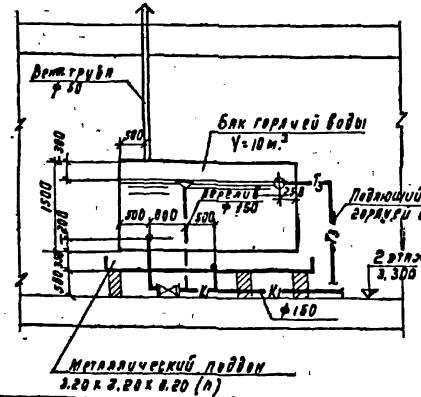
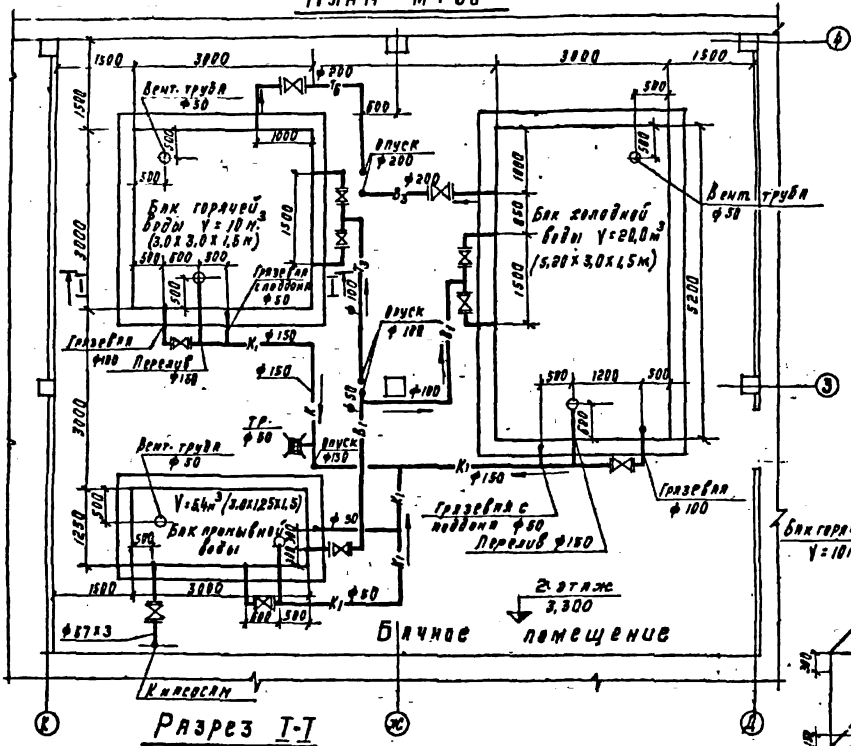
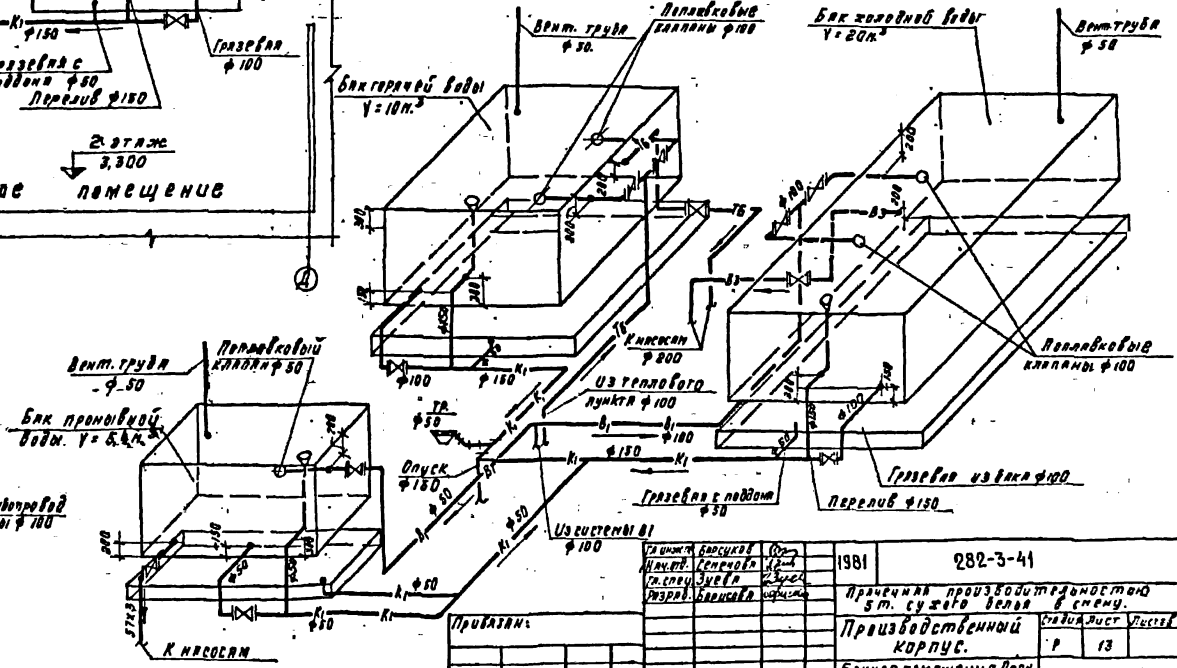


Схема обвязки баков



Исполн:	Инженер	1981	282-3-41
Проверен:	Инженер		
Утвержден:	Инженер		
Состав:	Инженер		
Примечания:	1. Изменить бароцист. 2. Изменить диаметр впускной трубы. 3. Изменить диаметр впускной трубы. 4. Изменить диаметр впускной трубы.		
И.И.И.	Производственный корпус.	Лист 13	ГИПРОКОММУНАЛЬНОЙ г. Москва.

Спецификация

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
Холодная вода				
5	Ереванский завод	Насос центробежный К-20/10 производительностью Q=30 м³/ч напором Н=16,8-13 м в.ст с электродвигателем Я02-31-2 мощностью Н=4 кВт, число оборотов n=2900 об/мин	2	108 кг
	30ч 6бр	Забвжка Ду100; Ру10	6	39,5 кг
	30ч 6бр	То же Ду50; Ру10	2	18,4 кг
	15кв-19п1	Вентиль фланцевый Ду25; Ру16	2	2,7 кг
	19ч 16бр	Клапан обратный фланцевый Ду100; Ру16	2	40,8 кг
	ГОСТ 10704-76	Труба стальная электросварная ф108х4	40	10,26 кг
	—	То же ф89х4	12	8,38 кг
	—	То же ф57х3	8	4,0 кг
	ГОСТ 10704-76	То же ф32х2,5	10	1,8 кг
	ГОСТ 9941-72	Труба стальная бесшовная ф32х2 (нержав.)	7	1,75 кг
	ГОСТ 1255-67	Фланец плоский приварной Ду100; Ру10	15	2,96 кг
	—	То же Ду80; Ру10	2	2,19 кг
	—	То же Ду50; Ру10	7	2,06 кг
	—	То же Ду40; Ру10	2	1,71 кг
	ГОСТ 1255-67	То же Ду25; Ру16	2	1,17 кг
	ГОСТ 12836-67	Заглушка Ду100; Ру10	3	2,97 кг
	ГОСТ 34223-73	Фланцевое соединение Ду80 Ру6 (фланец выст.)	3	12,0 кг
Пар и конденсат				
6	Бийский котельный завод	Подогреватель пароводяной БИЗ производительностью Q=25 т/ч поверхностью нагрева F=391 м²	1	300,0 кг
	30ч 6бр	Забвжка Ду100; Ру10	1	39,5 кг
	15кв 19п1	Вентиль фланцевый Ду50; Ру16	3	8,0 кг
	15кв 19п1	То же, Ду25; Ру16	2	2,7 кг
	45ч 9кк	Конденсатоотводчик муфтовый Ду50; Ру10	1	22,8 кг
	19ч 16бр	Клапан обратный фланцевый Ду50; Ру16	1	14,2 кг
	ГОСТ 10704-76	Труба стальная электросварная ф108х4	0,5	10,26 кг
	—	То же ф76х3	9	5,4 кг
	—	То же ф57х3	12	4,0 кг
	ГОСТ 10704-76	То же ф32х2,5	10	1,8 кг

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
	ГОСТ 9941-72	Труба стальная бесшовная ф32х2 (нержав.)	5	1,75 кг
	ГОСТ 1255-67	Фланец плоский приварной Ду100; Ру10	3	2,96 кг
	—	То же Ду50; Ру16	9	2,58 кг
	ГОСТ 1255-67	То же Ду25; Ру16	2	1,17 кг
Умягченная вода				
1	Бийский котельный завод	Фильтр Na-катионитный ф1000 мм 1ступени	3	
	ГОСТ 10704-76	Труба стальная электросварная ф108х4	7	10,26 кг
	ГОСТ 10704-76	То же ф89х4	10	8,38 кг
	ГОСТ 1255-67	Фланец плоский приварной Ду50; Ру10	3	2,06 кг
2	Саратовский завод тяжелого машиностроения	Солерасборитель ф600	1	
3	ВК-21	Бак-мерник V=1 м³	1	
Промышленная вода				
4	Ереванский насосный завод	Насос центробежный 2К-20/10 производительностью Q=10±2 м³/ч напором Н=16,8-13 м в.ст. с электродвигателем Я02-21-2 мощностью Н=1,5 кВт число оборотов n=2900 об/мин	2	80 кг
	30ч 6бр	Забвжка Ду50; Ру10	6	18,4 кг
	19ч 16бр	Клапан обратный фланцевый Ду50; Ру16	2	14,2 кг
	ГОСТ 10704-76	Труба стальная электросварная ф57х3	30	4,0 кг
	ГОСТ 1255-67	Фланец плоский приварной Ду50; Ру16	4	2,58 кг
	—	То же Ду50 Ру10	22	2,06 кг
	ГОСТ 1255-67	То же Ду40 Ру10	2	1,71 кг
	ГОСТ 12836-67	Заглушка Ду50; Ру10	3	2,0 кг
	ГОСТ 34223-73	Фланцевое соединение Ду50; Ру6 (фланцы с выступом)	1	7,6 кг
Раствор соли				
7	Китайский насосный завод	Насос типа 15Х-Б.1-1Н производительностью Q=8,64 м³/ч напором Н=17,8 м в.ст. с электродвигателем Я02-31-2 мощностью Н=3 кВт число оборотов n=2900 об/мин	2	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
	15ч 14п1	Ду 15; Ру10	10	13,0 кг
	16ч 3р	Клапан обратный фланцевый Ду50; Ру16	2	9,4 кг
	ГОСТ 18539-73	Труба полиэтиленовая ф63х6	500	1,15 кг
	ГОСТ 1255-67	Фланец плоский приварной Ду50; Ру10	20	2,06 кг
	ГОСТ 12836-67	Заглушка Ду50; Ру10	1	2,0 кг
Слив и перелив				
	30ч 6бр	Забвжка Ду50; Ру10	3	18,4 кг
	ГОСТ 10704-76	Труба стальная электросварная ф57х3	6,0	4,0 кг
	ГОСТ 1255-67	Фланец плоский приварной Ду50; Ру10	12	2,06 кг
		Сульфуголь		5 м³
		Масса упаковки 1 изделия		
Крепление трубопроводов				
	ГОСТ 8509-72	Металл (уголки, стержни)		
	ГОСТ 2590-71	Круглая, сталь (насосная)		
	ГОСТ 103-76	Бая		300 кг

Ген.проект: Басурин В.И.
 Инженер: Степанов В.И.
 Проект: Шенгелия В.И.

1981 282-3-41

Производительность 5 м³/ч
 с учетом потерь в сети

Производственный корпус

Водоснабжающая установка
 Спецификация

Изм. №

17526-07

Льбом В

Туболай проект 282-3-41

Инв. №

Листов II

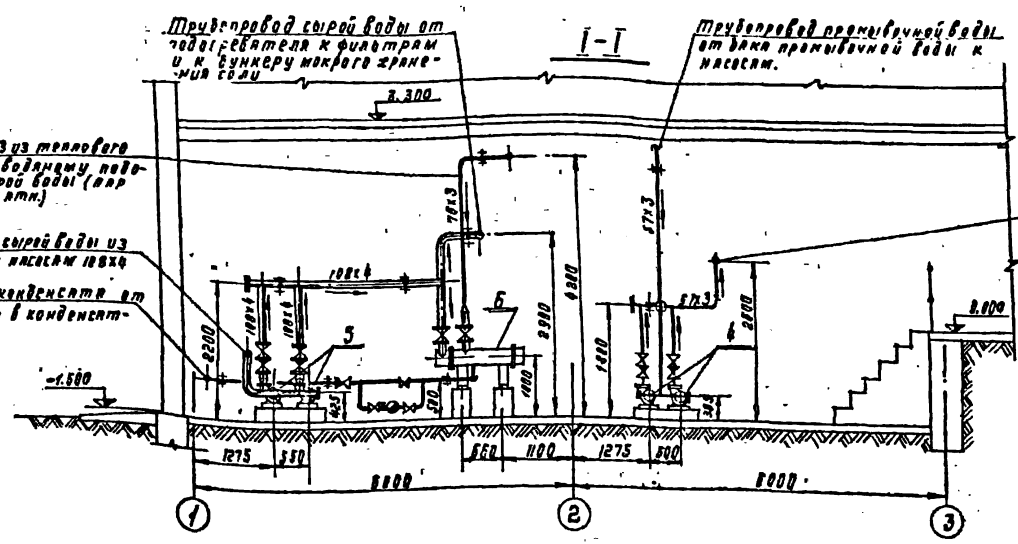
№ п/п	Наименование элемента диаметр или размер, мм	Кат.	Температура теплоносителя, °С		Изоляционные конструкции				Обозначение примененной чертёжной	Примечание	
			макс.	средн. годовая	Основной изоляционный слой		Покровный слой				
					Материал	Толщина мм	Объем м³	Материал	Толщина мм	Объем м³	
Изоляция оборудования											
1	Подогреватель паровой ф 273, L=1400	1	158	158	Плиты минераловатные легкие ПМ-100 на синтетическом связующем	50	0.1	Тонколистовая оцинкованная сталь	0.8	3.0	Серия 2.400-4 Выпуск 1 Листы 34, 32
Изоляция трубопроводов											
1	Трубопровод ф 108x4; L=500	1	158	158	Льдопыхлитель	4.0	0.01	Лакстеклофань по рубероиду	—	0.3	Серия
2	— ф 76x3; L=9000	1	158	158	—	40	0.14	—	—	4.5	2.400-4
3	— ф 37x3; L=12000	1	150	150	—	30	0.1	—	—	4.5	Выпуск 1
4	Трубопровод ф 32x2.5; L=10000	1	158	158	—	30	0.06	—	—	3.0	Листы 30, 34
Окраска неизолируемого оборудования (снаружи)											
1	Бак мерник ф 100; H=100	1	25	25	—	—	—	Окраска масляной краской за 2 раза	—	6.0	—
Антикоррозийное покрытие (изнутри)											
1	Сепаратор ф 600; H=1000	1	25	25	—	—	—	Лак ХГ-76-8споев	—	3.0	—
2	Бак мерник ф 100; H=100	1	25	25	—	—	—	—	—	6.0	—
Окраска неизолируемых трубопроводов											
1	Трубопровод ф 108x4; L=50000	1	25	25	—	—	—	Окраска масляной краской за 2 раза	—	11.0	—
2	— ф 89x4; L=25000	1	25	25	—	—	—	—	—	7.0	—
3	— ф 37x3; L=50000	1	25	25	—	—	—	—	—	3.0	—
4	Трубопровод ф 32x2.5; L=15000	1	25	25	—	—	—	—	—	1.5	—

Туповой проект 282-3-41

См. также Пояснение и листы Водопользования

Ген.пр.	Ворсмаев (И)	1981	282-3-41
Нач.отд.	Геменива		
Проект	Шустер		
	Шустер		
	Шустер		
Прочная производительность 5 тонн сухого веса в смену			
Производственный корпус			
Водоулавительная установка. Изоляция оборудования и трубопроводов			
Приблизно			
Изм. №			

Янв 81
 Титовый проект 282-3-41



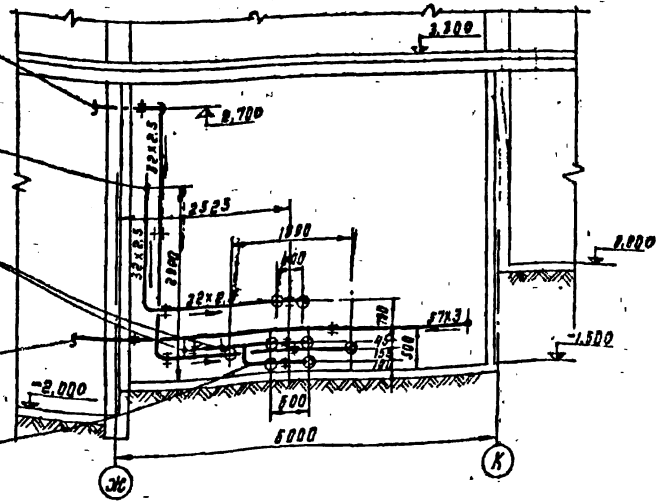
Трубопровод 76x3 из теплового пункта к пароводяному подогревателю сырой воды (пар давлением 6 атм.)
 Трубопровод сырой воды из водопровода и насосов 108x4
 Трубопровод конденсата от подогревателя в конденсатный бак 57x3

Трубопровод сырой воды от водоподогревателя к фильтрам и к бункеру мокрого хранения соли

Трубопровод прмывочной воды от бака прмывочной воды к насосам.

Трубопровод прмывочной воды от насосов к фильтрам 37x3

II-II



Трубопровод 32x2,5 из теплового пункта в бункер мокрого хранения соли (пар давлением 2 атм.)
 Трубопровод сырой воды от подогревателя к бункеру мокрого хранения соли 32x2,5.

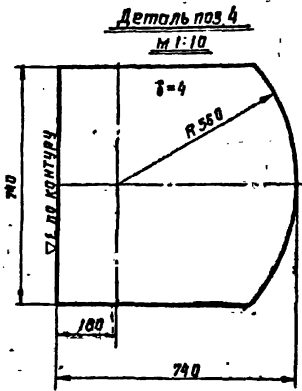
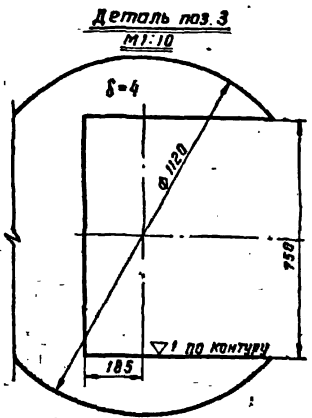
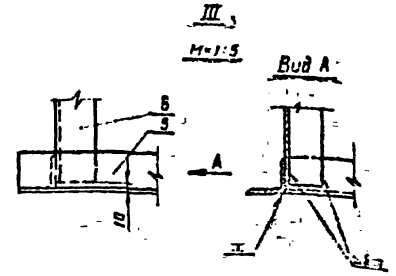
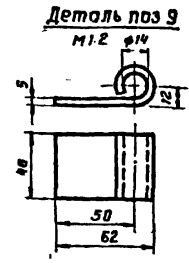
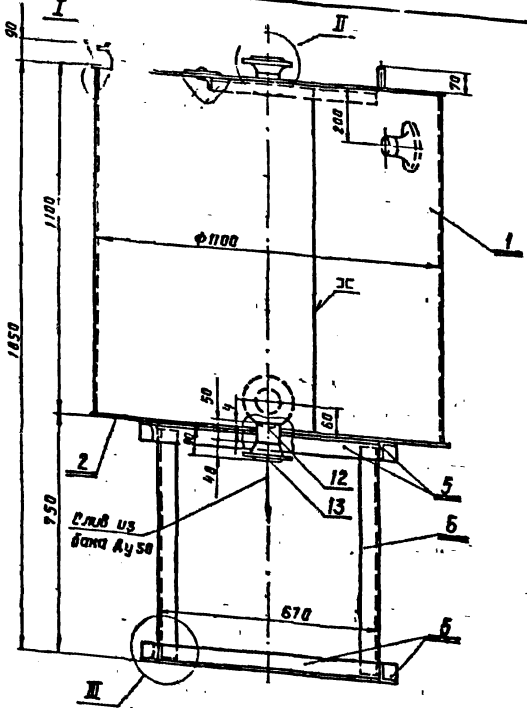
Трубопровод крепкого раствора соли из бункера мокрого хранения соли к солевым насосам 63x6,8 (п).

Трубопровод конденсата от подогревателя в конденсатный бак 57x3.

Трубопровод дренажа из бункера мокрого хранения соли к солевым насосам 57x3

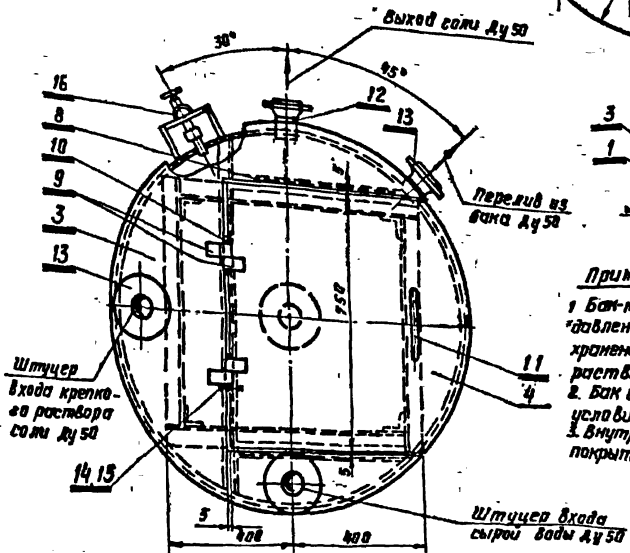
1. Трубопроводы воздушной установки выложены на 3 листах.
2. Схему воздушной установки см. лист ВК-17
3. Спецификацию см. лист ВК-13.

Исполн:	Барсуков	Инж.	1981	282-3-41
Провер:	Шенников	Инж.		
Проект:	Шенников	Инж.		
Произведенный корпус:				
Исполнительная установка центральная котельная вода К. Разрез 21, 6-9.				



Общий вес - 252 кг

№	ГОСТ	Электроды Э-42	№	№	30		
16	ГОСТ 9467-75	Электроды Э-42	1	348	348	Сборн	
15	ГОСТ 897-66	Шпильки разводящие ф3, Р500	2	001	002	Ст 3	
14	ГОСТ 11371-70	Шайбы М12	2	000	004	Ст 3	
13	ГОСТ 12030-67	Фланец Рч 16 Ду 50	5	228	114	Ст 3	
12	ГОСТ 10704-76	Труба ф57х3 Р=50	1	022	022	Ст 3	
11	—	Ручка ласо ф12 Р=270	1	024	024	Ст 3	
10	ГОСТ 2550-71	Ось ф12 Р=440	1	04	04	Ст 3	
9	ГОСТ 103-76	Полоса 5х40 Р=90	0	000	056	Ст 3	
8	—	Угол равнобедр. 40х40х4 Р=500	2	135	27	Ст 3	
7	—	Угол равнобедр. 40х40х4 Р=1000	1	252	252	Ст 3	
6	—	Угол равнобедр. 63х63х6 Р=730	0	46	167	Ст 3	
5	ГОСТ 8509-72	Угол равнобедр. 63х63х6 Р=735	0	42	33,6	Ст 3	
4	—	Лист 4х740х740	1	17,0	17,0	Ст 3	F=2,530 кг
3	—	Лист 4 ф1120	1	13,9	13,9	Ст 3	F=0,42 кг
2	—	Лист 4 ф1120	1	30,6	30,6	Ст 3	
1	ГОСТ 19308-74	Лист 4х1092х3440	1	110,0	110,0	Ст 3	
И.И. поз	М черт	ГОСТ	Наименование	Кол	Общ. Вес, кг	Материал марка, ГОСТ	Примеч

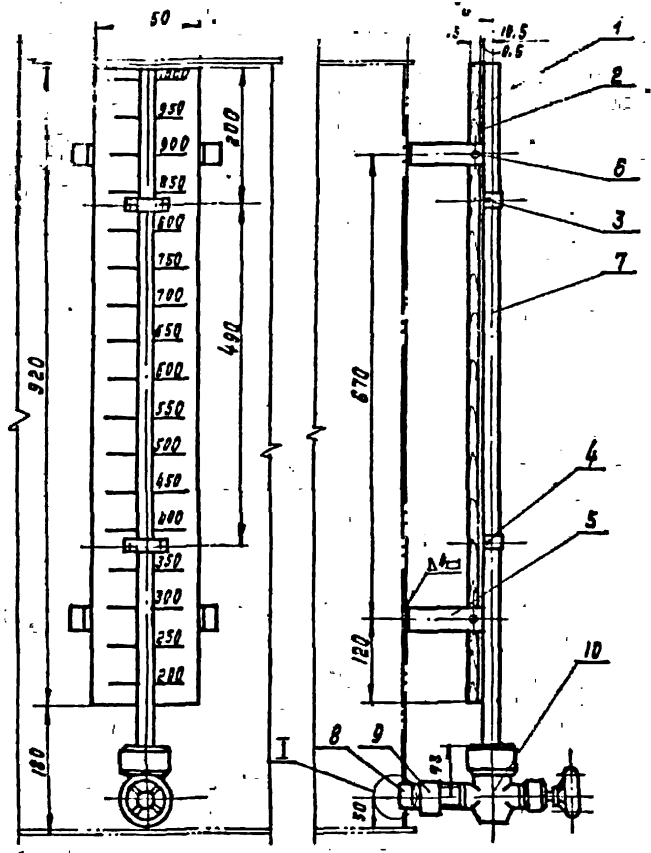


Примечания:
 1. Бак-мерник работает без давления и предназначен для хранения и дозированной загрузки раствора поваренной соли (26%).
 2. Бак изготавливается по техническим условиям на резервуары цилиндрические /МБ-2237-50/
 3. Внутреннюю поверхность бака покрыть антикоррозийным покрытием /лак ХСЛ-6 в 2 слоя на грунт ХО-010 3 слоя /.

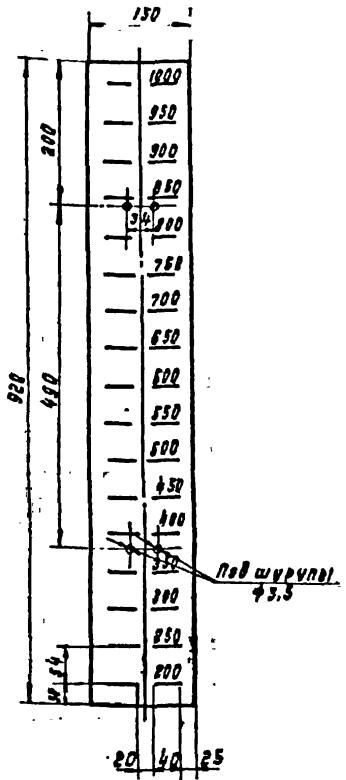
Штуцер входа крепко-го раствора соли Ду50

Штуцер входа сырой воды Ду50

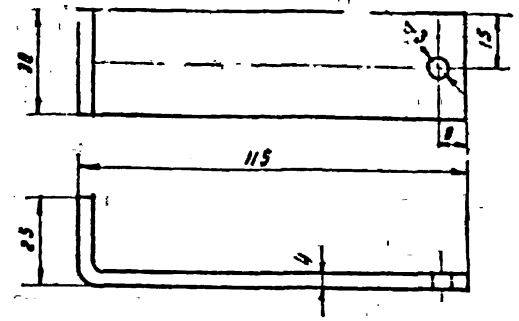
Спецификация		1981		282-3-41	
Гип	Барсучев	Рук.вр.	Семенов	Стр.	Васильев
Рук.пр.	Шустер	Проект.	Шемякин		
Прибыток					
Итого №					
Производственный корпус		21		Гипрокоминстрой	
Воду измерительная установка на бак-мерник раствора соли V=1 м³, общий вид		г. Москва			



Деталь поз.2
М 2:5



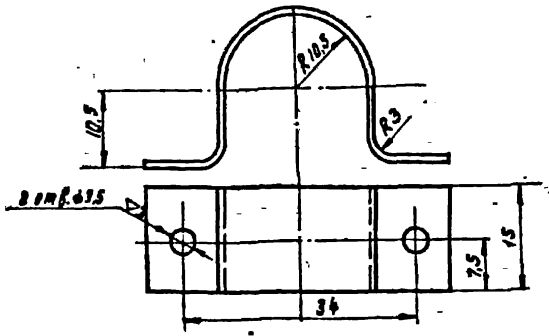
Деталь поз.5
М 1:1



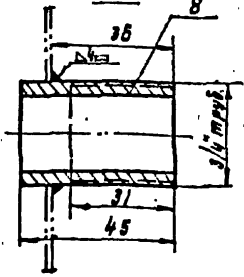
Общий вес 340кг.

—	ГОСТ 9467-75	Электроды Э-42	—	—	—	—
10	ГОСТ 10766-75	Муфта сортовая 20	1	225	225	ст.3
8	ГОСТ 3252-75	Труба ф60,壁厚: 2,45	1	1080	1080	ст.3
7	ГОСТ 8486-74	Диаметровая труба ф 20х3	1	—	—	стекло
6	ГОСТ 1144-70	Шурвал М 4х30	4	1000	4000	ст.3
5	ГОСТ 10553-74	Кромштейн 4х30х140	4	1000	4000	ст.3
4	ГОСТ 1144-70	Шурвал М 3х30	4	1000	4000	ст.3
3	—	Хомут 0,5х15х78	2	2000	4000	ст.0
2	ГОСТ 13803-74	Шкава 0,5х150х920	1	354	354	ст.0
1	—	Рейка 15х150х920	1	—	—	ель, сосна
ИИ поз.3	И черт. ГОСТ.	Ничемовяние	Кс.	50	50	Материал повар. ГОСТ прочие

Деталь поз.3
М 2:1



I
М 1:1



Спецификация

ИИ поз.3	И черт. ГОСТ.	Ничемовяние	Кс.	50	50	Материал повар. ГОСТ прочие
Спецификация			1981	282-3-41		
Производитель			Производитель			
ИИ. И			ИИ. И			

Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кри- бо	Прим- ечание
1	2	3	4	5
В1				
	ГОСТ 5523-61	Труба чугунная напорная ф 200	10.0	52.50
		Колена раструбные ф 200 шт	2	59.40
	ГОСТ 1574-76	Труба стальная бесшовная ф 219х6 л.м.	10.0	31.52
		То же ф 159х4.5 л.м.	10.0	17.15
	ГОСТ 8732-78	Труба стальная бесшовная ф 108х4.0 л.м.	10.0	10.26
	ГОСТ 3262-75*	Труба водогазопроводная черная ф 80х3.5 л.м.	10.0	8.34
		Труба водогазопроводная оцинкованная ф 70х3.2 л.м.	10.0	7.05
		То же ф 50х3.0 л.м.	10.0	4.88
		То же ф 32х2.8 л.м.	25.0	3.09
		То же ф 25х2.8 л.м.	40.0	2.39
		То же ф 20х2.5 л.м.	10.0	1.66
		То же ф 15х2.5 л.м.	50.0	1.28
30ч 66р.	ГОСТ 8437-75*	Задвижка чуг. фланцевая ф 200 шт.	4	129.0
		То же ф 150 шт.	1	77.0
		То же ф 100 шт.	2	39.5
15ч 18р	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый ф 50 шт.	1	5.0
		То же ф 32 шт.	1	2.10
		То же ф 25 шт.	8	1.40
		То же ф 20 шт.	6	0.90
		То же ф 15 шт.	19	0.70
		Кран пожарный компл.	2	
		Вентиль запорный с пожарной муфтой и цапкой ф 50	2	
15ч 18р	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный с пожарной муфтой и цапкой ф 50	2	
	ГОСТ 2217-76	Втулка свед. для запор. вент. ф 50	4	
	ГОСТ 2217-76	Втулка муфтаб. ф 50	2	
		Вставка пожарный ручной РС-50	2	
	ГОСТ 472-75	Ручкаб пожарный напорный латунный ф 51 л.м.	10.0	
		Полубочный кран компл.	2	
15ч 2п2	ГОСТ 18722-73*	Вентиль запорный муфтабый руч. ф 25	2	
		Ручкаб резиновый с текстильным каркасом ф 25	10.0	
		Водомер ВТ-150	1	27.0
	ГОСТ 8625-69	Манометр ОБМ-1-100-10	1	
11ч 66к		Кран служебный ф 15	1	0.30
кп-2		Кран писсуарный ф 15	1	0.33
	ГОСТ 20215-74	Кран водоразборный ф 15	1	0.3

1	2	3	4	5
	ГОСТ 1255-67	Фланец ст. прибарной ф 200	шт	8 4.73
		То же ф 150	шт	2 3.43
		То же ф 100	шт	4 2.14
		То же ф 80	шт	2 1.84
		То же ф 70	шт	2 1.39
	МСН 120-67	Отвод стальной сварной ф 200	шт	4 17.24
		Тройник стальной сварной ф 200х200	шт	2 17.81
		То же ф 150х200	шт	1 11.70
		Переход стальной сварной ф 200х150	шт	1 4.72

Т3				
	ГОСТ 3262-75*	Труба стальная водогазопроводная черная ф 70х3.2 л.м.	10.0	7.05
		То же ф 50х3.0 л.м.	10.0	4.88
		То же ф 32х2.8 л.м.	10.0	3.09
		То же ф 25х2.8 л.м.	50.0	2.39
		То же ф 20х2.5 л.м.	25.0	1.66
		То же ф 15х2.5 л.м.	50.0	1.28
15ч 18р	ГОСТ 18161-72	Вентиль запорный муфтабый ф 50 шт.	7	5.0
		То же ф 25 шт.	6	1.40
		То же ф 20 шт.	5	0.90
		То же ф 15 шт.	6	0.70
		Полубочный кран компл. ф 25	1	
15ч 8п2	ГОСТ 18722-73*	Вентиль запорный муфтабый ф 25	шт	1
	ГОСТ 18698-73	Ручкаб резиновый с текстильным каркасом ф 25	шт	20.0
	ГОСТ 19874-74	Смеситель для душевой установки ф 15	шт	8 1.40
	ГОСТ 19802-74	Смеситель для умывальника ф 15	шт	25 1.40
см-м вкцц	ГОСТ 19802-74	Смеситель для ножной ванны ф 15	шт	3 1.40
см-м вкцц	ГОСТ 19802-74	Смеситель для мойки ф 15	шт	9 1.33
15ч 4 892п3		Электромагнитный вентиль ф 50	шт	5

К1				
	ГОСТ 10704-76	Труба стальная бесшовная ф 219х6 л.м.	10.0	31.52
		То же ф 159х4.5 л.м.	10.0	17.15
	ГОСТ 6942.3-80	Труба чуг. канализационная ф 100	шт	80.0 13.40
		То же ф 50	шт	60.0 5.90
	МН2913-62	Отвод стальной ф 200	шт	1 34.50
		То же ф 150	шт	1 8.00

1	2	3	4	5
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135° ф 100	шт	13 3.77
		То же ф 50	шт	6 1.67
	ГОСТ 6942.12-80	Тройник стальной ф 100	шт	22 7.79
		То же ф 100х50	шт	12 5.00
		То же ф 50х50	шт	21 2.72
	ГОСТ 6942.7-80	Корзина чуг. ф 100	шт	7 3.58
		То же ф 50	шт	20 7.40
	ГОСТ 6942.20-80	Крест вост. ф 50х50	шт	3 10.9
		То же ф 50х50	шт	1 1.15
	ГОСТ 6942-6-80	Переход чуг. ф 100х50	шт	5 2.20
	ГОСТ 6942.24-80	Резиновая муфта ф 100	шт	3 2.10
		Прочистка ф 100	шт	1 1.10
		То же ф 50	шт	4 1.10
30ч 66р.	ГОСТ 8437-75*	Задвижка чуг. ф 200	шт	1 129.0
	ГОСТ 1811-73	Транс чугунный ф 50	шт	4 7.0
		То же ф 100	шт	3 12.0
	ГОСТ 6924-69	Сифон-резиниз. чуг. ф 50	шт	2 4.5
	ГОСТ 14360-69	Умывальник фаянсовый	шт	25
	ГОСТ 22847-77	Унитаз компакт. керамич.	шт	4
	ГОСТ 8631-57	Раковина стальная эмал.	шт	1
	ГОСТ 755-72	Писсуар керамический	шт	1 10.0
	ТУ21-0-88-67	Ножные ванны	шт	3 16.0
	ГОСТ 1255-67	Фланец чугунный ф 200	шт	2 4.73
К2				
	ГОСТ 6942.3-80	Труба чуг. канализационная ф 100	шт	80.0 13.40
	ГОСТ 8732-78	Труба ст. бесшовная ф 108х4.0 л.м.	шт	15.0 10.26
	ГОСТ 6942.9-80	Отвод 135° ф 100	шт	4 3.70
	ГОСТ 6942.24-80	Резиниз. чуг. ф 100	шт	2 2.00
	ВР-96	Воронка водосточная	шт	2
		Прочистка ф 100	шт	2
		Прочистка ф 50	шт	2
		Манометр ОБМ-1-100-10	шт	1
		Кран служебный ф 15	шт	1
		Кран писсуарный ф 15	шт	1
		Кран водоразборный ф 15	шт	1

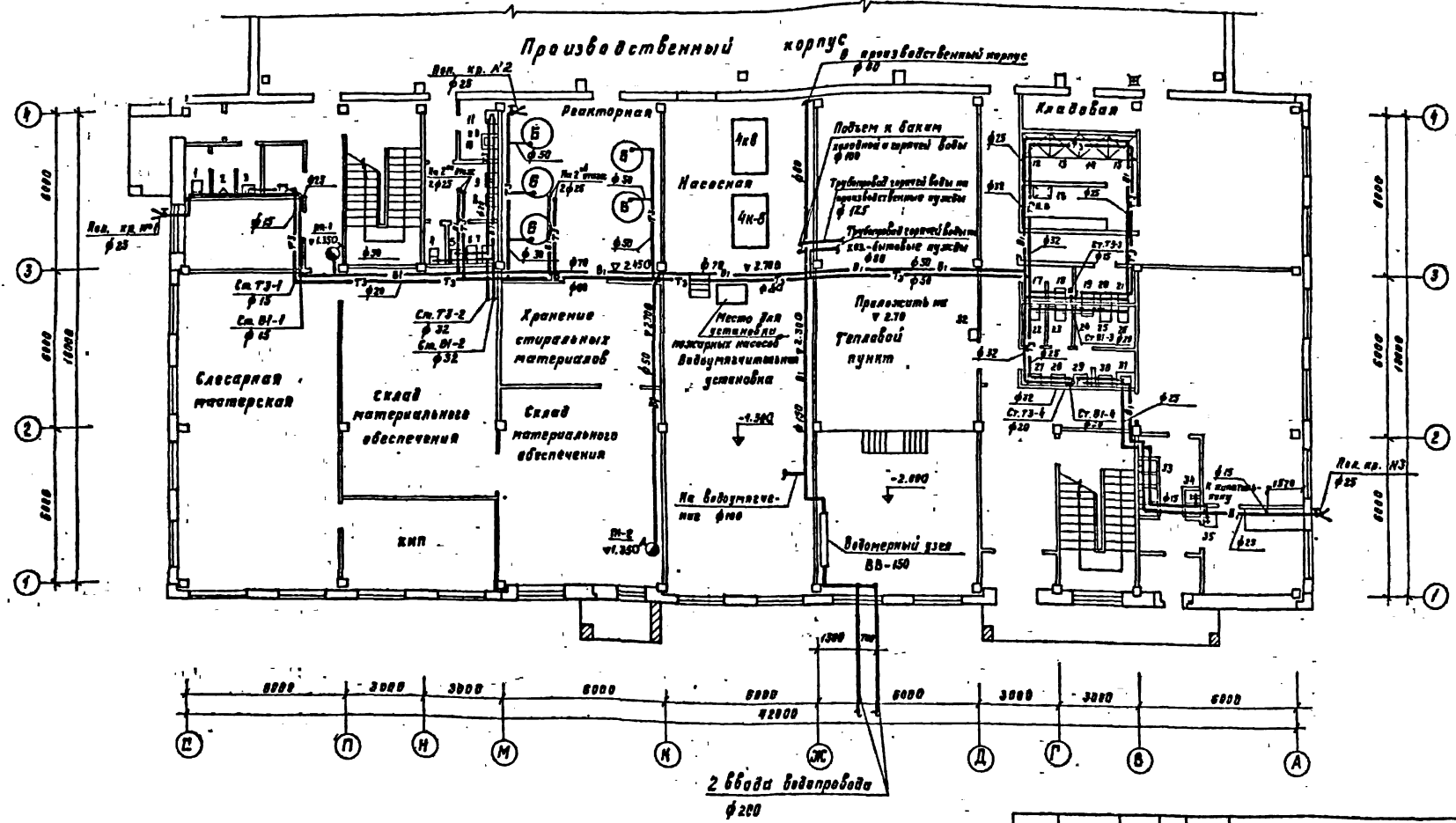
Ген. Директор	И.И.И.	Нач. штаб. Службы	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
1981	282-3-41		ВК		
Прочетная производительность сухого белья в смену					
Административно-бытовой корпус					
Р 23					
Спецификация					
ГИПРОНИИЗ					

Лист IV

Типовой проект 282-3-41

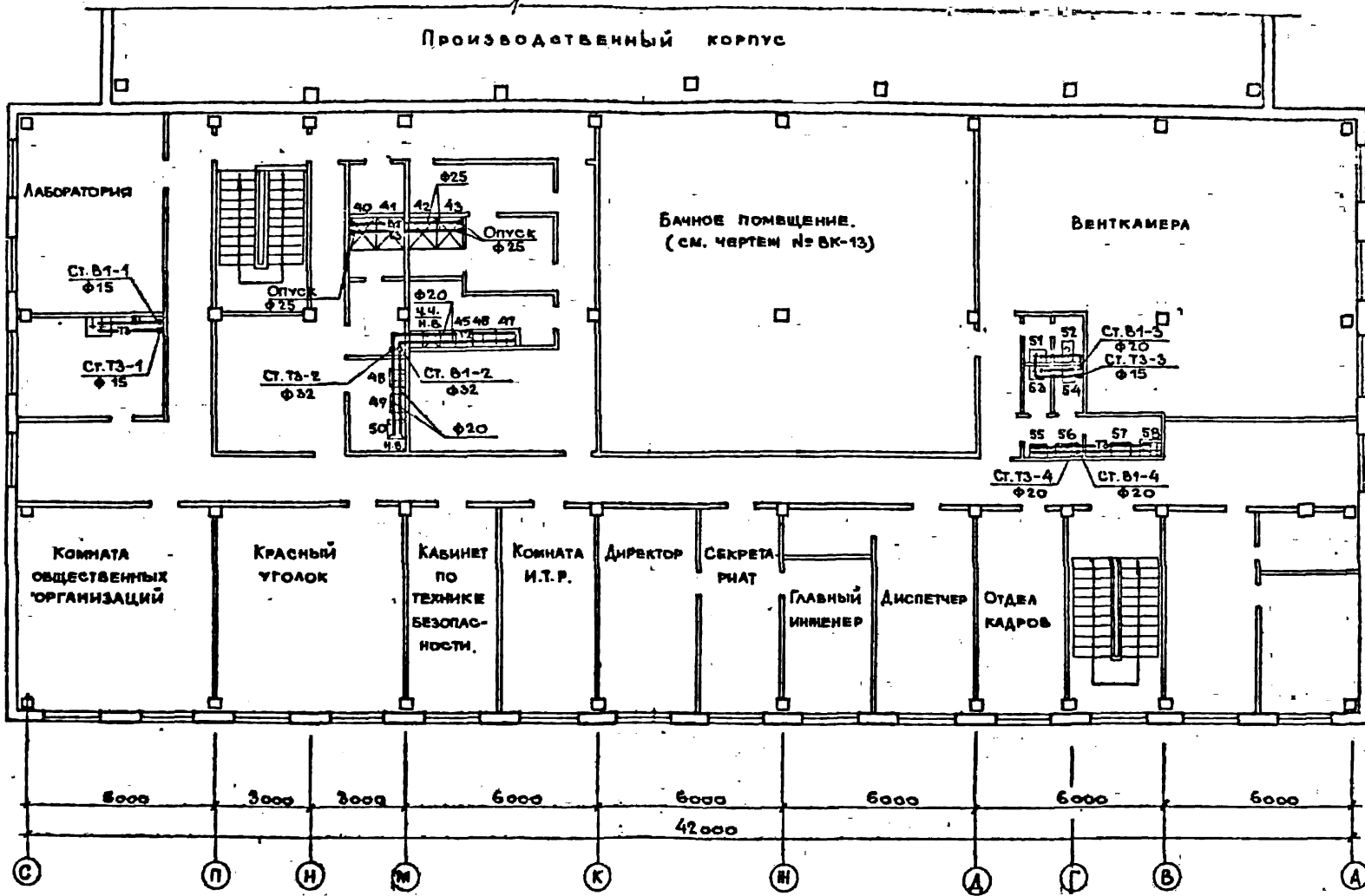
Лист IV

Проект № 13
 Составитель: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 Инженер: [Имя]
 Главный инженер: [Имя]



1981	282-3-41
Прочная производительность 3т сухого белья в смену	
Административно-бытовой корпус	Склад Лист Листов Р 24
План 1го этажа с сетями В1, Т3	
ГИПРОИНЖЕНСТРОЙ г. Москва	

Приказан	Исполнитель
Инж. №	

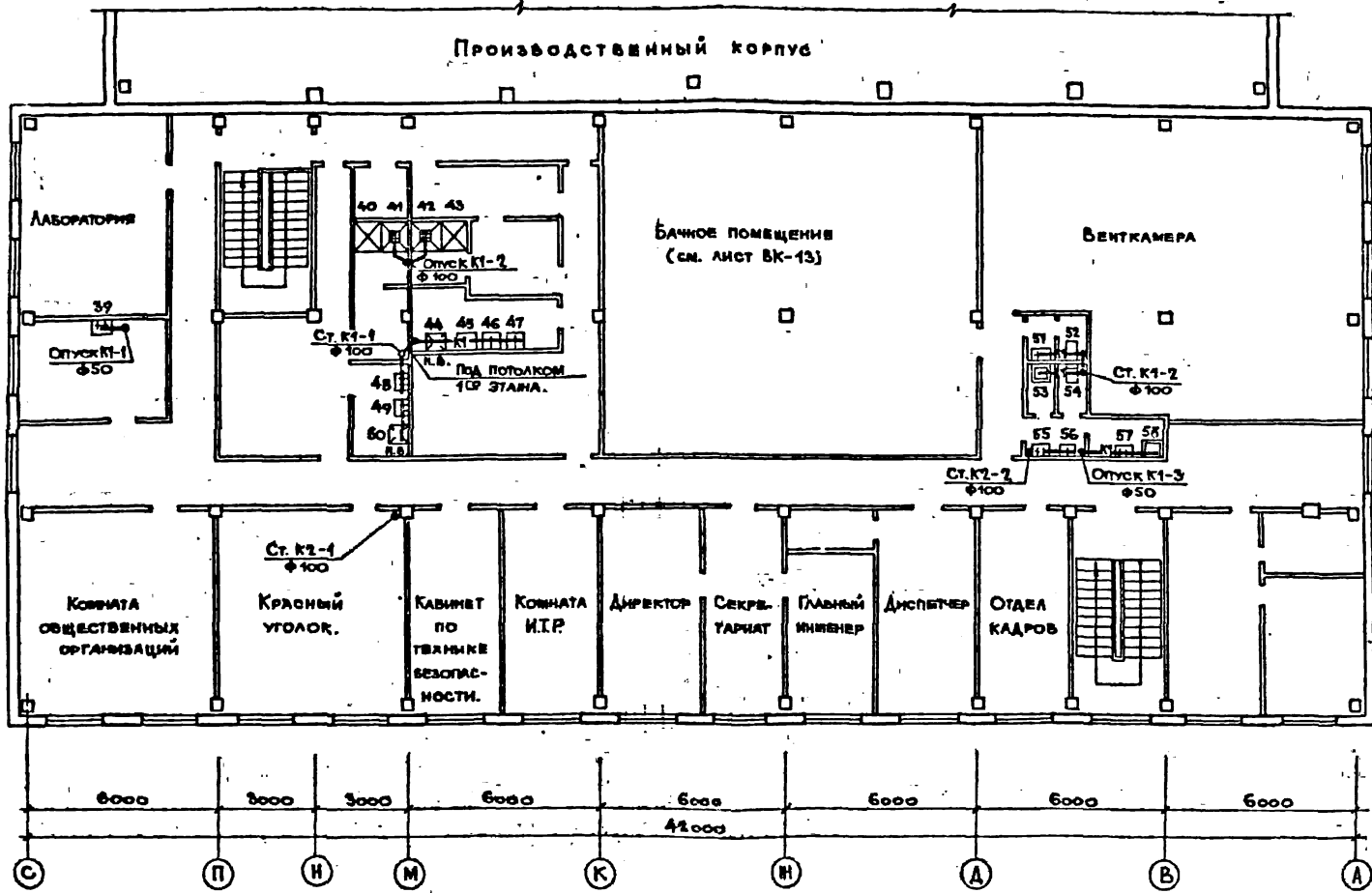


Исполнители: А.С. Барсуков, А.С. Семенова, А.С. Зубова, А.С. Борисова

Проверены: П.А. Мала, С.А. Мала

Утверждены: П.А. Мала, С.А. Мала

ГИП	БАРСУКОВ	1984	ТП 282-3-41	ВК
НАЧ. РАБОТ	СЕМЕНОВА		ПРАЧЕЧНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 5 ТОНН СУХОГО БЕЛЫЯ В СМЕНУ	
СПЕЦ	ЗУБОВА		Административно-бытовой корпус.	СЛ. Д. АМСТ. АМСТ. В
РАЗРАБ.	БОРИСОВА		План 2-го этажа с сетями В1, Т3.	Р 25
Привязан:			ГИПРОММОНТРЕЗ	г. Москва
Инв. №			17536-01	



Исполнители:
 Проект:
 Проверка:
 Конструктор:
 Инженер:
 Главный инженер:
 Автор:
 Дата:

ИП	Барсуков	20	1981	ТП 282-3-41	ВК
Инж. А.С.	Семенова				
Инж. Л.С.	Зубова				
Инж. Р.С.	Борисова				
Привязан:			Прачечная производительностью 50 тонн сухого белья в смену.		
			Административно-бытовой корпус.		
			План 2 ^{го} этажа с с/вями К1, К2.		
			Состав листов листов		
			Р 28		
			Проектировщик: г. Москва		

Ведомость основных комплектов

Ведомость чертежей основного комплекта

№ 10

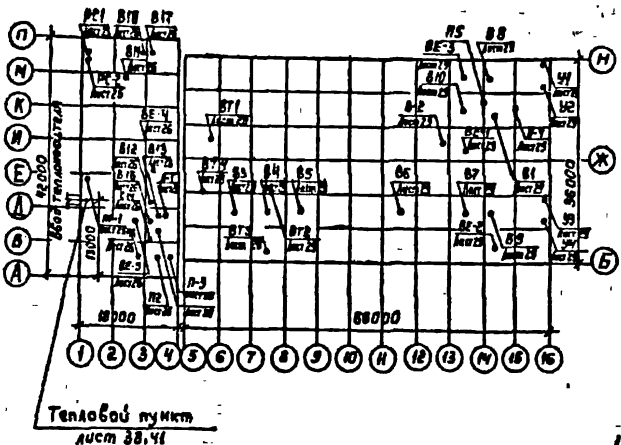
Типовой проект 282-3-4

Обозначение	Наименование комплекта	Марка
	Технологические решения	ТЭ
	Архитектурно-строительные решения	АР
	Конструкции железобетонные	КЖ
	Конструкции металлические	КМ
	Внутренний водопровод и канализация	ВК
	Отопление и вентиляция	ОВ
	Электрооборудование и электроснабжение	ЭЛ
	Связь и сигнализация	С
	Автоматизация санитарно-технических устройств	АТ
	Воздухоснабжение	ВС

№№ п/п	Содержание чертежа	Марка листа	Архив. №
1	Общие данные /начало/	ОВ-1	
2	Общие данные /продолжение/	ОВ-2	
3	Общие данные /продолжение/	ОВ-3	
4	Общие данные /продолжение/	ОВ-4	
5	Общие данные /продолжение/	ОВ-5	
6	Общие данные /продолжение/	ОВ-6	
7	Общие данные /продолжение/	ОВ-7	
8	Общие данные /продолжение/	ОВ-8	
9	Общие данные /продолжение/	ОВ-9	
10	Общие данные /продолжение/	ОВ-10	
11	Общие данные /продолжение/	ОВ-11	
12	Общие данные /продолжение/	ОВ-12	
13	Общие данные /продолжение/	ОВ-13	
14	Общие данные /продолжение/	ОВ-14	
15	Общие данные /продолжение/	ОВ-15	
16	Общие данные /окончание/	ОВ-16	
17	Отопление. Административно-бытовые помещения. План на отм. 0.000	ОВ-17	
18	Отопление. Административно-бытовые помещения. План на отм. +3.300	ОВ-18	
19	Отопление. Административно-бытовые помещения. Схема.	ОВ-19	
20	Отопление. Производственные помещения. План на отм. 0.000	ОВ-20	
21	Отопление. Производственные помещения. Схема.	ОВ-21	
22	Теплоснабжение caloriferов. Схема.	ОВ-22	
23	Технологическое пароснабжение. План на отм. 0.000	ОВ-23	
24	Технологическое пароснабжение. Схема.	ОВ-24	
25	Вентиляция. Административно-бытовые помещения. План на отм. 0.000	ОВ-25	

№№ п/п	Содержание чертежа	Марка листа	Архив. №
26	Вентиляция. Административно-бытовые помещения. План на отм. +3.300	ОВ-26	
27	Вентиляция. Административно-бытовые помещения. Схемы П6, В16	ОВ-27	
28	Вентиляция. Административно-бытовые помещения. Схемы В11-В15, В17, В18, В24, В25	ОВ-28	
29	Вентиляция. Производственные помещения. План на отм. 0.000	ОВ-29	
30	Вентиляция. Производственные помещения. Схемы П1-П5, В1, В2, В8, В9	ОВ-30	
31	Вентиляция. Производственные помещения. Схемы В3-В7, В10, В11-В14	ОВ-31	
32	Установочный чертеж Вентагрегатов. П1-П3, П8, В13-В16. План. Разрез I-I, II-II	ОВ-32	
33	Установочный чертеж Вентагрегатов. П4, П5, В1. План	ОВ-33	
34	Установочный чертеж Вентагрегатов. П4, П5, В1. Разрез I-I	ОВ-34	
35	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-35	
36	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-36	
37	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	ОВ-37	
38	Тепловой пункт. Вариант с водоводяными подогревателями. План	ОВ-38	
39	Тепловой пункт. Вариант с водоводяными подогревателями. Разрез I-I и II-II	ОВ-39	
40	Тепловой пункт. Вариант с водоводяными подогревателями. Принципиальная схема.	ОВ-40	
41	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. План	ОВ-41	
42	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. Разрез I-I и II-II	ОВ-42	
43	Тепловой пункт. Вариант с пароводяными подогревателями. Принципиальная схема	ОВ-43	
44	Звено прямого участка шобного асбестоцементного воздуховода	ОВ-44	
45	Опоры под водоподогреватели однорядные 3-русные и двухрядные 3-русные	ОВ-45	
46	Опоры под водоподогреватели двухрядные 3-русные	ОВ-46	
47	Установка блока подогревателей. Опорная конструкция.	ОВ-47	
48	Воздухосборник	ОВ-48	
49	Лючок для замеров параметров воздуха	ОВ-49	

План - схема



1. Пояснение к проекту см. черт. ОВ-1.
2. Таблицу основных показателей по чертежам отопления и вентиляции ОВ-3.
3. Характеристику отопительно-вентиляционного оборудования см. черт. ОВ-4.5.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта /Барсуков/

Привязан			
Инв. №	1981	282-3-41	02
Гип	Барсуков		
Нач. отд.	Семенов		
Проект.	Шварц		
Провер.	Шварц		
Прочная производительность этого блока в смеси		Усл. ед. блок/компр.	
Производственные и административно-бытовые помещения		P	I 43
Общие данные. /начало/		ДИПРОИТ-ВЕНТ-ПАРОСНАБ	

Пояснения к проекту

I Общая часть.

Рабочие чертежи типового проекта части отопле- ния и вентиляции фабрики-прачечной производ- ительности 5 тонн сухого белья в смену разработаны на основании технологической и архитектурно-стро- ительной части проекта. Руководящими материалами для разработки проекта служили:

1. СНиП II-80-75 Предприятия бытового обслужи- вания населения
2. СНиП II-33-75 Отопление, вентиляция и конди- ционирование воздуха.
3. СН-245-71 Санитарные нормы проектирова- ния промышленных предприятий. Вспомогательные здания и помеще- ния промышленных предприятий.
4. СНиП II-92-76 Строительная теплотехника.

В соответствии с заданием на проектирование тепло- снабжение предусмотрено от тепловых сетей города или собственной котельной прачечной.

Теплоносителем для систем отопления и вентиляции служит вода температурой $130 \pm 70^\circ\text{C}$, для производ- ственного пароснабжения и приготовления горячей воды (температурой 65°) для производственных и хоз. бытовых нужд служит пар Р-венти: Проект пра- чечной решен в двух вариантах строительных кон- струкций стен: в) в панелях для расчетных температур -20°C , -30°C ; в) из блоков для $T_{\text{вн}} = -40^\circ\text{C}$ соответственно проект отопления разработан также с учетом ук- азанных особенностей.

II Климатологические данные.

Расчетные наружные температуры воздуха:

1. Для проектирования отопления: $233^\circ\text{K} (-20^\circ\text{C})$, $243^\circ\text{K} (-30^\circ\text{C})$, $233^\circ\text{K} (-40^\circ\text{C})$.
2. Для проектирования вентиляции:
 - а) зимой $263,5^\circ\text{K} (-9,5^\circ\text{C})$; $254^\circ\text{K} (-19^\circ\text{C})$; $245^\circ\text{K} (-28^\circ\text{C})$
 - б) летом $293^\circ\text{K} (+22^\circ\text{C})$; $295^\circ\text{K} (+22^\circ\text{C})$; $294^\circ\text{K} (+21^\circ\text{C})$
3. В переходный период наружная температура $283^\circ\text{K} (+10^\circ\text{C})$.

Внутренние температуры воздуха в помещениях приняты по СНиП II-80-75 и СНиП II-32-76.

III Отопление.

Источником теплоснабжения служит городская теп- лосеть или собственная котельная прачечной.

Теплоносителем для системы отопления производ- ственных помещений принята перегретая вода с температурой $130-70^\circ\text{C}$, а для административно-быто- вых - вода $95-70^\circ\text{C}$.

Система отопления принята двухтрубная с верхней разводкой. В качестве нагревательных приборов при- няты радиаторы МЧО-А0, а в приёмном и сортировоч- ном отделениях регистры из гладких труб. Температу- ры в помещениях приняты в соответствии со СНиП II-30-75. Трубопроводы системы отопления, прокладываемые в подпольных каналах изолируются пухшином $\delta=30\text{мм}$ с оберткой по изоляции лакостеклотканью. Расчетная разность температур для покрытия с венти- лируемой продухи (стиральный цех) принята в разме- ре 30% от разности температур для наружных стен. Расходы тепла на отопление приведены в таблице на листе 08-3.

Крепление санитарно-технических устройств вы- полняется по сер. 4.904-63 в. 1,2.

IV Вентиляция.

Вентиляция прачечной проектируется приточно- вытяжная смешанного типа с механическим побуждением. В теплый период года в стиральном и сушильно-гла- дильном цехах помимо механической вентиляции предусматривается естественная вентиляция помеще- ний за счет аэрации через фрамуги окон.

Во всех помещениях проектируется приточно-вытяж- ная вентиляция с механическим побуждением обес- печивающей не менее пятикратного воздухообмена.

Вентиляция фабрики-прачечной запроектирована с учетом обеспечения движения воздуха в направлении от цеха выдачи белья к цеху приема белья и возмож- ности поступления приточного воздуха из сушильно- гладильного цеха в стиральный цех в объеме не менее крат. Приточный воздух в зимний и переходный периоды года подается приточными системами, в летний период за счет естественного притока через окна. Воздухообмен стирального и гладильного цехов решен по расчету из условия борьбы с тепло-влажновыделением, воздухопроводы запроектированы из листового стали, толщиной $\delta=0,55 \pm 1,0\text{мм}$ и окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Монтаж воздухопроводов выполняется по сер. 3.904-10.

V Производственное пароснабжение.

Для нужд производственного пароснабжения проекти- руются сети паропровода давлением 8; 6; 4 и 0, тати. Ука- занные давления пара обеспечиваются редуцированными установками в теплолом пункте.

В помещении стирального цеха паропроводы проклады- ваются под потолком, в сушильно-гладильном цехе прокла- дываются в подпольных каналах.

Паропроводы и конденсатопроводы изолируются пух- шином с оберткой по изоляции лакостеклотканью. Конденсат собирается в конденсатные баки, установ- ленные в теплолом пункте. Из баков конденсат перека- чивается насосами или в теплосеть или в котельную. В теплолом пункте производится охлаждение конденсата до 40°C . Охлаждение конденсата производится в водобойном водоподогревателе за счет предварительного подогрева воды системы горячего водоснабжения.

VI Вентиляция бытовых помещений.

В бытовых помещениях запроектирована приточно- вытяжная система вентиляции смешанного типа с механическим побуждением. Воздухообмены определены в соответ- ствии со СНиП II-32-76. Принятые воздухообмены приве- дены в таблице. В качестве воздухопроводов запроектиро- ваны асбестоцементные короба толщиной $\delta=1,0\text{мм}$, кото- рые окрашиваются масляной краской за 2 раза.

VII Горячее водоснабжение.

Для приготовления горячей воды с температурой 65°C на производственные и хозяйственные нужды в теплолом пункте устанавливаются в первом варианте водобо- йные подогреватели, а во втором варианте - паро- бойные подогреватели.

Гип	Введен	Пр			1981	282-3-41	08
Исх. №2	Сметы №2	233					
Л. спец.	Шраер	100					
Исполн.	Ремизанов	100					
Пробор.	Шраер	100					

Привязка:							
Инв. №							

Производственные и административно-бытовые помещения	Р	2
Общие данные (продолжение)		

Альбом II Типовой проект 282-3-41

ИЗДАНИЕ: 1981 г. 10.000 экз. (10.000 экз.)

**Основные показатели
по чертежам отопления и вентиляции
(Вариант с водоводяными подогревателями)**

Наименование здания (сооружения)	Период года с/к	Расход тепла, ккал/час					Условно-нормативный расход тепла, ккал/час	Условно-нормативный расход пара, кг/ч	
		На отопление	На вентиляцию		На горячее водоснабжение	На технологические нужды			Общий расход тепла, ккал/час
			И-вентиляц.	И-вентиляц.					
Производственный корпус	-20	189.200	80.600	931.500		4.221.100			
	253	219.300	93.300	1.080.300		4.296.300			
	-30	225.000	102.900	1.303.100		4.650.100			
	243	261.000	119.400	1.511.600	1.355.000	3.385.000	91,3		
	40	258.200	125.300	1.662.200	1.583.400	3.065.500			
233	299.500	145.300	1.928.200		3.876.000				
Административно-бытовые помещения	-20	87.500	152.300			681.200			
	253	66.700	176.700			790.200			
	-30	67.500	192.400		311.400	781.300	24,06		
	243	78.300	223.200		361.200	848.300			
	40	81.700	232.500			785.600			
233	100.300	269.700			914.300				
Итого:	-20	276.700	232.900	931.500		4.902.300			
	253	286.300	270.200	1.080.300		5.686.700			
	-30	292.500	295.300	1.303.100	1.676.400	3.382.100	115,36		
	243	339.300	342.600	1.511.600	1.947.600	3.294.300			
	40	339.900	357.800	1.662.200	2.025.200	3.851.000			
233	399.800	415.000	1.928.200		6.187.300				

Ведомость применяемых
и исходных чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-69	Крепление санитарно-технических устройств	
3.904-15 8.1-1,2,3	Приточные вентиляционные камеры типа ПК-10; ПК-30	
3.904-15 8.1-8	Заслонки воздушные унифицированные	
1.494-27 6.3-7	Узлы воздухоподбора	
1.494-10	Решетки щелевые регулируемые типа Р	
1.494-17 6.0+2	Воздухораспределители эжекционные	
1.494-21	Крепление решеток типа Р	
4.904-21 8.3	Воздухоприемные устройства типа ВП	
1.494-14 8.1,2,3	Заслонки для систем вентиляции	
4.904-37	Местные отсосы при ручной электросварке	
2.494-1	Узлы прохода через покрытия	
1.494-32	Зонты и дефлекторы	
3.904-5	Гибкие вставки для ц/б. вентиляторов	
3.904-4	Двери и люки вентиляторов	
4.903.10 8.3	Баки конденсатные	
3.904-1	Крепление воздухоподбор	
2.400-4 8.1	Детали тепловой изоляции	
1.494.2	Воздушно-тепловые завесы	
4.903-10 8.8	Грязевики лабонтские	
7С-01-15 6.6 амб.1	Тепловые лунки	

* - Врасход тепла включен расход на тепловые завесы с коэффициентом $T_n = 253^\circ\text{K}$ 54200 ккал
 ** - Врасход пара включен расход на подогрев сырой воды для химводочистки $T_n = 243^\circ\text{K}$ 79300 кг
 $T_n = 233^\circ\text{K}$ 106000 кг
 (1200 кг/ч)

**Основные показатели
по чертежам отопления и вентиляции
(Вариант с пароводяными подогревателями)**

Наименование здания (сооружения)	Период года с/к	Расход тепла, ккал/час					Условно-нормативный расход пара, кг/ч	
		На отопление	На вентиляцию		На горячее водоснабжение	На технологические нужды		Общий расход тепла, ккал/час
			И-вентиляц.	И-вентиляц.				
Производственный корпус	-20	189.200	80.600	931.500		4.221.100		
	253	219.300	93.300	1.080.300		4.296.300		
	-30	225.000	102.900	1.303.100		4.650.100		
	243	261.000	119.400	1.511.600	1.355.000	3.385.000	91,3	
	40	258.200	125.300	1.662.200	1.583.400	3.065.500		
233	299.500	145.300	1.928.200		3.876.000			
Административно-бытовые помещения	-20	87.500	152.300			681.200		
	253	66.700	176.700			790.200		
	-30	67.500	192.400		311.400	781.300	24,06	
	243	78.300	223.200		361.200	848.300		
	40	81.700	232.500			785.600		
233	100.300	269.700			914.300			
Итого:	-20	276.700	232.900	931.500		4.902.300		
	253	286.300	270.200	1.080.300		5.686.700		
	-30	292.500	295.300	1.303.100	1.676.400	3.382.100	115,36	
	243	339.300	342.600	1.511.600	1.947.600	3.294.300		
	40	339.900	357.800	1.662.200	2.025.200	3.851.000		
233	399.800	415.000	1.928.200		6.187.300			

* - Врасход тепла включен расход на тепловые завесы с коэффициентом $T_n = 253^\circ\text{K}$ 54200 ккал
 ** - Врасход пара включен расход на подогрев сырой воды для химводочистки $T_n = 243^\circ\text{K}$ 79300 кг
 $T_n = 233^\circ\text{K}$ 106000 кг
 (1200 кг/ч)

Общий расход пара по проекту составляет 6964 кг/час.

ГИЛ	Воскрес	1981	282-3-41	08
Инж. Ф.П. Шараев	Инж. Шараев			
Проект	Инж. Шараев			
Провер.	Инж. Шараев			

Привязан:

Ил. № 11

Практическая производительностью 5 тонн сырого белья в смену

Производственные и административно-бытовые помещения

Общие данные (продолжение)

Лист 3

г. Москва

Альбом IV
Тилобай проект 852-3-41

Ил. № 11

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Классификация системы	Наименование обслуживаемого помещения	Тип установившейся агрегата	Вентиляторы					Электродвигатели		Воздуонагреватель					Примечание							
				Тип	№	Средняя скорость вращения, об/мин	L, м³/час	P, кг/м²	n, об/мин	Тип	М, кВт	n, об/мин	Тип	M	Кол. шт.		Нагрев		Расход топлива, т/час	Δ P, кг/см²			
																	От град. С	до град. С					
П1	I	Стиральный цех	А10-3	Ц4-70	10	6	1270	18500	70/700	670	4А132М6	7.5	950	КВС-10П	10	3	-9.5	+15	13200	4	1ПК25		
																	140500	4					
																	182100	4					
П2	I	Стиральный цех	А10-3	Ц4-70	10	6	1270	18500	70/700	670	4А132М6	7.5	950	КВС-10П	10	3	-9.5	+15	13200	4	1ПК25		
																	140500	4					
																	182100	4					
П3	I	Цех приема белья	А8-3	Ц4-70	8	6	1270	15200	70/700	850	4А132М6	3.5	970	КВС-10П	10	3	-9.5	+17	146200	3	1ПК25		
																	135000	3					
																	181000	3					
П4	I	Сушильно-кладильный цех и выдача белья	А12.5-4	Ц4-70	12.5	6	1270	51830	60/600	600	4А160М6	15	970	КВС-10П	10	2	-9.5	+15	13200	8	1ПК25		
																	140500	8					
																	182100	8					
П5	I	Тамбур	А6.3 М5-1	Ц4-70	6.3	1	1270	7770	60/600	950	4А100Л66	2.2	950	КВС-10П	10	2	-20	+16	146200	12	1ПК-10		
																	135000	12					
																	181000	12					
В1	I	Стиральный цех	А12.5-3	Ц4-70	12.5	6	1270	47600	60/330	530	4А100СА4	11	970	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
В2	I	Цех приема белья	крым.	КЦ3-81	10	6	—	16500	60/330	480	4А100СА1	3.0	1470	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В3	I	Сушильно-кладильный цех	крым.	КЦ3-90	6.3	1	—	8630	60/320	930	4А100Л6У2	2.2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В4	I	Сушильно-кладильный цех	крым.	КЦ3-90	6.3	1	—	8630	60/320	930	4А100Л6У2	2.2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В5	I	Сушильно-кладильный цех	крым.	КЦ3-90	6.3	1	—	8630	60/320	930	4А100Л6У2	2.2	950	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В6	I	Цех выдачи белья	крым.	КЦ3-90	4	1	—	2000	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В7	I	Цех выдачи белья	крым.	КЦ3-90	4	1	—	2000	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В8	I	Тамбур	крым.	КЦ3-90	4	1	—	2800	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В9	I	Тамбур	крым.	КЦ3-90	4	1	—	3080	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
В10	I	Компрессорная	крым.	КЦ3-90	4	1	—	2500	60/170	930	4А11А6У2	0.37	910	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ1	I	Склад	—	—	—	—	—	320	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ2	I	Починка белья	—	—	—	—	—	230	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ3	I	Ожидальная	—	—	—	—	—	1600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВТ1	I	Сушильно-кладильный цех	—	—	—	—	—	2400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВТ2	I	Сушильно-кладильный цех	—	—	—	—	—	2400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВТ3	I	Сушильно-кладильный цех	—	—	—	—	—	2040	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВТ4	I	Сушильно-кладильный цех	—	—	—	—	—	4800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
У1	I	Тамбур	А6.3 М5-1	Ц4-70	6.3	1	1270	7770	60/600	950	4А100Л66	2.2	950	КВ5-П	7	2	+14	+35	935000	16	АЕ.3Ц-II		
																	152000	16					
																	152000	16					

1. Продолжение характеристики отопительно-вентиляционного оборудования см. черт. 08-5.
2. Установочные чертежи вентиляционных агрегатов см. черт. 08-32; 08-34.
3. Монтажную спецификацию на установочные чертежи см. чертежи 08-35 ÷ 08-37.
4. Спецификацию монтажа вентиляцию см. черт. 08-8 ÷ 08-16.

Альбом IV

Тепловой проект 282-3-41

Лист № 1 из 4

Гип. []	Эконом. []	Провер. []	1981	282-3-41	03
Науч. []	Семенов []	Шараев []	Прочитан и произведенностью 5 ланг		
Инж. []	Шараев []	Шараев []	сухов. белья в сыну		
Провер. []	Шараев []	Шараев []	Производственное		
Привязан			Склад Лист Листб		
			Р 4		
Общие данные /продолжение/			ГИПРОКОММУНАСТРО		
			г. Москва		

Таблица воздухообменов

№ п/п	Наименование помещения	Температура воздуха, °С	Объем воздуха, м³	Приток воздуха		Сред. воздухообмен		№ вентиляционной системы
				Приток	Вытяжка	Приток	Вытяжка	
Производственные помещения								
1	Стиральный цех	15	3400	по расчету		34000	44000	п.к. в.1
2	Цех приема белья	17	3320	4	5	13300	16500	п.к. в.2
3	Ожидальная	17	270	7	8	1900	1600	п.к. в.2
4	Тамбур	15	570	по расчету		2500	2500	п.к. в.2
5	Компрессорная	17	830	3	3	2500	2500	п.к. в.1
6	Склад материалов	15	320	—	1	—	320	в.1
7	Тамбур	15	570	по расчету		2500	2500	п.к. в.2
8	Ожидальная	17	270	2	—	500	—	п.4
9	Починка белья	18	230	1	1	230	230	п.к. в.2
10	Цех выдачи белья	17	4000	1	1	4000	4000	п.к. в.2
11	Сушильно-кладильный цех	15	4300	по расчету		47100	37700	п.к. в.2
Административно-бытовые помещения								
<u>1 этаж</u>								
1	Бюллетарная мастерская	17	36	3	3	110	110	п.к. в.1
2	Слесарная мастерская	17	216	по расчету		1870	1870	п.к. в.1

Примечания

1. Планы вентиляции административно-бытового корпуса на отм. 0,00 и 3,300 см. черт. 05-25, 26.
2. Планы вентиляции производственного корпуса см. черт. 05-29.

№ п/п	Наименование помещения	Температура, °С	Объем воздуха, м³	Приток воздуха		Сред. воздухообмен		№ вентиляционной системы
				Приток	Вытяжка	Приток	Вытяжка	
3	Склад материалов нового обеспечения	18	110	—	1	—	110	в.1
4	Ремонт электрооборудования, аппаратуры и ЛМП	17	80	3	3	120	120	п.к. в.1
5	Реакторная	17	112	2	3	220	340	п.к. в.1
6	Хранение стиральных материалов	16	70	1	1	70	70	п.к. в.1
7	Склад материалов нового обеспечения	16	210	—	1	—	210	в.1
8	Навесная водоупорчательная	16	310	1	1	310	310	п.к. в.1
9	Тепловой пункт	16	336	10	10	3360	3360	п.к. в.1
10	Душевая	25	—	—	—	—	300	в.13
11	Санузел	19	—	—	—	—	150	в.13
12	Вестибаль	16	55	2	—	110	—	п.в
13	Женский гардероб рабочей одежды	18	—	—	—	—	1200	в.15
14	Бурет	18	180	по расчету		3000	3000	п.к. в.1
15	Помещение приготовления пищи	18	40	по расчету		1440	1440	п.к. в.1
2 этаж								
21	Лаборатория, инженер-технолог	18	35	по расчету		1200	1200	п.к. в.17
22	Медицинская комната	18	55	1,5	1,5	80	80	п.к. в.18
23	Комната общественных							

№ п/п	Наименование помещения	Температура, °С	Объем воздуха, м³	Приток воздуха		Сред. воздухообмен		№ вентиляционной системы
				Приток	Вытяжка	Приток	Вытяжка	
24	организаций	18	120	1,5	1,5	100	100	п.к. в.14
25	Красный уголок	18	110	3	3	330	330	п.к. в.14
26	Ст. инж. меха, энерг., теплотехник	18	53	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
27	Инж. по труду и з/пл	18	53	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
28	Директор	18	80	1,5	1,5	90	90	п.к. в.14
29	Секретарь	18	47	1,5	1,5	70	70	п.к. в.14
30	Гл. инженер	18	53	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
31	Кабинет по технике безопасности	18	53	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
32	Отдел кадров	18	47	1,5	1,5	70	70	п.к. в.14
33	Ст. бухгалтер	18	53	1,5	1,5	80	80	п.к. в.14
34	Гл. бухгалтер	18	40	1,5	1,5	60	60	п.к. в.14
35	Касса	18	20	1,5	1,5	30	30	п.к. в.14
36	Санузел	16	—	—	—	—	150	в.13
37	Бачное помещение	6	380	—	—	—	190	в.14
38	Гардероб на 10 вентиляторов	18	—	—	—	—	250	в.15
39	Душевая	25	—	—	—	—	150	в.13
40	Женский гардероб	18	70	—	1	—	70	в.13
41	Мужской гардероб	18	70	—	1	—	70	в.13
42	Душевая	25	—	—	—	—	150	в.13

1981 282-3-41 88

Проектная группа: Проектная группа в составе Б.С.С. в смету

Производственные и административно-бытовые помещения

Виды вентиляции: естественная

Г. МОСКВА

Л.М.В.И.

Туполов проект 282-3-41

Л.М.В.И. (подпись и дата)

Местные отсосы
от технологического оборудования

Таблица
расхода пара на
технологическое оборудование

Лист 504 II

Тилобой проект 282-3-41.

Поз.	Технологическое оборудование Наименование	Кол.	Характеристика выделяющихся вредностей	Объем вытяжки м ³ /час		НН Венти- системы	Примечания
				по оборуд.	всего		
<u>Производственные помещения</u>							
<u>Сушильно - гладильный цех</u>							
7	Машина для раст- ряски белья, типа КП-615Г	1	Пар, тепло	2400	2400	ВТ-1	встроенный
9,10	Поточная линия для глажения пря- мого белья, типа КП-701	2	Пар, тепло	1200	2400	ВТ-2	в оборудовании всос
11	Ротационный пресс, типа КП-512	6	Пар, тепло	340	2040	ВТ-3	—
12	Сушильный барабан, типа КП-308	2	Пар, тепло	2400	4800	ВТ-4	—
<u>Административно - бытовые помещения</u>							
<u>Слесарная мастерская</u>							
22	Точильно-шлифо- вальный станок типа ЗН-634/2 круга φ 400/	1	Абразивная пыль	120	120	РС-1 РС-2	Защитный кожух изготавл вытягивается со смазкой
31	Однопостовый мотор- генераторный преоб- разователь для дуговой сварки, типа ВС 300	1	Пары окиси азота	1870	1870	В18	Панель рабоче- мерного вво- сыпания №3 800x645
<u>Лаборатория, инженер-технолог</u>							
39	Шкаф вытяжной лабораторный	1	Пары кислот	1200	1200	В-П	всос от шкафа

Поз.	Технологическое оборудование Наименование	Кол.	Пар			Возврат конденсат %
			расход пара кг/смет	на один оборудов. м ³ /час	всего м ³ /час	
<u>Производственные помещения</u>						
<u>Стиральный цех</u>						
2	Стиральная машина типа КП-015	6	2,5	25	150	
3	Стиральная машина типа КП-53А	1	2,5	100	700	
<u>Сушильно - гладильный цех</u>						
7	Машина для раст- ряски белья, типа КП-615Г	1	8	300	300	80
9,10	Поточная линия для глажения белья, типа КП-701	2	10	330	660	80
11	Ротационный пресс, типа КП-512	6	8	18	108	80
12	Сушильный барабан, типа КП-308	2	8	54,5	109	80
13	Пресс для рукавов, ПГР-2	1	8	15	15	80
14	Пресс для манжет ПГМ-1	1	8	13	13	80
15	Пресс для корпусов, ПГР-3	1	8	51	51	80
<u>Административно бытовые помещения (реакторная)</u>						
6	Реактор, 204-2004	5	0,7	160	800	—

Примечания

1. Планы вентиляции производственного и административно-бытового корпусов см. черт. 08-25,26,29.
2. План пароснабжения технологического оборудования см. черт. 08-23

Год 1981	Бюро Самовод Шаров	Проект Шинкав Куракова Шаров	1981	282-3-41	03
Расчетная производственно-бытовая сеть					
Производственные и административно-бытовые помещения					
Общие данные.					
Продолжение.					

Приблизно:

ПАТРОНОМЫСТРОИ
г. МОСКВА

1236-87

Спецификация систем отопления и вентиляции

IV
Алюмин

Типовой проект 282-3-41

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Вентиляция				
Производственные помещения				
301782 РСФСР г. Домской Тульской обл.	Учреждение УЮ-400/5	1. Вентиляторный агрегат А12.5-4	1	1347.0
		а.ц/б вентилятор Ц4-70 №12.5; усл. б, А. 0°	1	
		б. Электродвигатель 4А160М6 N=15кВт; n=970 об/мин	1	
		2. Вентиляторный агрегат А12.5-3	1	1313.0
		а.ц/б вентилятор Ц4-70 №12.5 усл. в, А. 0°	1	
		б. Электродвигатель 4А160С6 N=11кВт; n=970 об/мин	1	
		3. Вентиляторный агрегат А10-3	2	837.0
		а.ц/б вентилятор Ц4-70 N10; усл. б; А 270°	1	
		б. То же, пр. 90°	1	
		в. Электродвигатель 4А132М6 N=7.5кВт; n=970 об/мин	2	
		4. Вентиляторный агрегат А8-3	1	587.0
		а.ц/б вентилятор Ц4-70 №8; усл. б; пр. 45°	1	
		б. Электродвигатель 4А132С6 N=5.5кВт; n=970 об/мин	1	
301050 РСФСР г. Плавск Тульской обл.	Учреждение УЮ-400/4	в. Вентиляторный агрегат А.б.3105-1	1	200.0
		а.ц/б вентилятор Ц4-70 №6.3, усл. 1; пр. 0°	1	
		б. Электродвигатель 4А100Л66 N=22кВт; n=950 об/мин	1	
		б. Вентиляторный агрегат А6.3105-2	4	271.0

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		а.ц/б вентилятор Ц4-70 №6.3; усл. 1; пр. 180°	2	
		б. То же, лев. 180°	2	
		в. Электродвигатель 4А132С4 N=7.5кВт; n=1450 об/мин	4	
301782 РСФСР г. Домской Тульской обл.	Учреждение УЮ-400/5	7.ц/б вентилятор крышный КЦ4-84; N10, усл. б с электродвигателем 4А100С4К2 N=3.0кВт; n=1470 об/мин.	1	490.0
2299И Латв. ССР.г. Вентспилс	Вентиляторный завод им. Фрида-Фабрициуса	8.ц/б вентилятор крышный КЦ3-90; №6.3; усл. 1 с электродвигателем 4А100Л652 N=2.2кВт; n=950 об/мин	3	150.0
		9.ц/б вентилятор крышный КЦ3-90; №4; усл. 1 с электродвигателем 4А71А8У2 N=0.37кВт; n=915 об/мин		
	3.904-5	10. Гибкая вставка ВВ-24 R=400мм	2	26.27
		11. ВВ-23 R=300мм	2	19.11
		12. ВВ-22 R=300мм	1	12.16
		13. ВВ-21 R=250мм	5	9.58
		14. ВВ-17 R=350мм	2	22.79
		15. ВВ-16 R=250мм	2	18.12
		16. ВВ-15 R=300мм	1	11.82
		17. ВВ-14 R=200мм	5	5.56
	3.904-15 В1-8	18. Заслонка воздушная утепленная с электроприводом У-1800×1400Э, марки АЗД 045 000-02	1	123.5
	ЕСПА-02 ПБ 202	То же У1600×1000Э, марки АЗД 045 000-01	3	93.0

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		20. То же У1600×600Э, марки АЗД 045 000	1	57.5
	М30-0.63/25-0.25	21. Приточная вентиляция Двухпроточек Двухходовая Двухходовая марка А1А0430С0-03	1	3356.2
		а. Секция приемная типа А1А043 010-01	1	
	3.904-15 В.1-3	б. Секция caloriferная типа А1А043020-03	1	1122.1
		в. Секция соединительная типа А1А041010	1	198.7
		г. Приточная вентиляция (2-левого: 1-правая) марка А1А040000-03	3	2158.0
	3.904-15 В.1-2	а. Секция приемная типа А1А040000-01	3	162.0
		б. Секция caloriferная А1А038 270-02	3	380.0
		в. Секция соединительная типа А1А038 010	1	160.0
		г. То же, типа А1А038010-А	2	160.0
	3.904-15 В1-1	23. Приточная вентиляция сная камера типа НК-6 марки А1А037000-03	1	1160.0
		а. Секция приемная, типа А1А037010-01	1	160.0

1005 110001 Подзагл. к плану 1005.000.01

Прибыло

Итого	
Мат. №	

Дил	Служба	1981	282-3-41	08
Мат. №	Служба			
Итого	Служба			
Мат. №	Служба			

Прочечная производительность 50мм

Производственные помещения

Общие данные (продолжение)

1005.000.01

Спецификация систем отопления и вентиляции.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		В секция caloriferная,		
		типа А1А 035260-02	1	265,0
		В секция соединительная, типа А1А 014010-01	1	121,0
5.904-4		24 Дверь герметическая утепленная Ду 0,3 x 1,25	5	26,0
1.494-27-8.5		25 Узел воздухозабора, типа ЗС1 000 800-04	2	66,2
1.494-27-8.7		26. То же, типа ЗС1Н 000 000-02	2	35,0
		27. То же, типа ЗС1Н 000 000-04	2	48,0
2.494-1 в.1		28 Узел прохода через покрытие, типа УП-11	1	127,8
		29. То же, типа УП-10	1	126,0
		30. То же, типа УП-7	3	80,1
		31. То же, типа УП-4	5	62,6
		32. То же, типа УП3-101	1	112,39
		33. То же, типа УП3-101	2	51,18
1.494-22		34 Занит вентиляционных систем, типа ЗК.00.000-10	1	68,0
		35 Дефлектор вентиляционных систем, типа Д.00.000-05	1	92,7
		36. То же, типа Д.00.000-01	2	12,5
		37. Занит вентиляционных систем, типа ЗК.00.000-05	1	41,0
		38. То же, типа ЗК00.000-03	8	7,5
2.494-1 в.1		39 Узел прохода через покрытие, типа УП-6	1	55,0
исполн. сталь δ = 0,55 мм		40 Воздуховод из листов стали φ140	50,0	1,97
госп 19903-74		41 То же φ160	5,0	2,53
		42 То же φ225	44,5	3,16

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		43. То же φ280	23,0	3,94
		44. То же φ325	13,0	4,41
		45. То же φ355	23,0	5,0
		46. То же φ400	115,0	5,65
		47. То же φ500	12,5	8,62
		48. То же φ560	20,0	9,7
		49. То же φ630	85,0	10,9
		50. То же φ710	14,5	12,3
		51. То же φ800	70,0	16,1
		52. То же φ900	10,0	18,2
		53. То же φ1000	11,5	20,2
		54. То же φ1250	14,0	30,8
		55. То же 800x800	7,0	25,1
		56. То же 1600x800	8,0	26,0
	1.494-14.8.1	57 Заслонки воздушные круглого сечения, типа АЗД 028-04/АЗД 028-02	2/2	80,5/68
		57. То же АЗД 027-08	2	16,8
		58. То же АЗД 027-06	10	10,8
		59. То же АЗД 027-03	4	3,33
		60. То же АЗД 027-01	3	5,4
	1.494-10	61. Решетка щелевая регулирующая, типа Р	2	0,41
		62. То же Р150 I	16	0,64
		63. То же Р180 II	2	0,82
		64. То же Р200 II	8	1,28
		65. То же Р300 IV	8	1,64
		66. То же Р400 IV	11	2,55
		67. Решетка регулирующая, типа Р		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		6150 III	4	1,23
		62 То же Р300 IV	21	1,64
	1.494-17	63 Воздухораспределитель эжекционный типа ВЭС-8/10	2	29,9
		70. То же, типа ВЭС-10/50	2	45,6
	гост 47-63	71 Кашка с ручным приводом г/п 1тс		
	Красноармейский	72 Тележка с подъемной платформой	1	39,0
	красноармейский	73 Лички для замеров	1	130,0
	Производственно-техническое предприятие	74 Двигки тоо-400 (h)	110	
	Проммезанизация г. Москва			
	см. черт. 08Н-5			

Технологическое			
пароснабжение			
ГОСТ 3262-75*	1 Труба стальная		
	водогазопроводная		
	φ 213-2,5	152,0	1,28
	2 То же φ 213-2,5	152,0	1,65
	3 То же φ 213-2,5	149,0	2,39
	4 То же φ 42-3-3	120,0	3,09
	5. То же φ 48-3	52,0	3,84
	6. То же φ 60-3,2	9	4
ГОСТ 10704-76	6. Труба стальная		

ТИП	Воронеж	1981	282-3-41	05
Исполн.	Семенов			
Получ.	Шварц			
Проект	Шинков			
Проект	Кулаков			
Провер.	Шварц			
Прочность производительностью				
станки сухого белья в смену				
Производственные помещения				
Общие помещения.				
продолжение.				
			Лист	Листов
			Р	3
ГИПРОКОММУНИСТРОБ				
г. Москва				

Привязан			
Инв. №			

Спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		электросварная горячая												
		катанная $\phi 37.8 \times 3$	402	4.62	1	ГОСТ 10704-76	Трубы стальные электро-сварные -20° $\phi 108 \times 2.8$ м	185	9.2	4	15кв 186р	Вентиль -20° $\phi 15$ мм	3	2.8
		т.То же $\phi 76 \times 3$	52.0	5.4			-30° $\phi 108 \times 2.8$ м	215	9.2			-20° $\phi 15$ мм	7	0.7
	15кв 186р	Вентиль запорный муфтовый $\phi 15$	11	0.7			-40° $\phi 108 \times 2.8$ м	235	9.2	5	черт. ОВМ-5	Воздухосборник	1	5.66
		т.То же $\phi 20$	25	0.9			-30° $\phi 76 \times 2.8$ м	70	5.4					
		т.То же $\phi 25$	7	1.4			-40° $\phi 76 \times 2.8$ м	70	5.4	6	ГОСТ 8950-77	Тройник с прокладкой	1	
		т.То же $\phi 32$	13	2.1			-20° $\phi 57 \times 2.5$ м	78	4.0	7	серия 2.403-4	Теплоизоляция:		
		В. Воздушный кран муфтовый $\phi 15$	18	0.7			-30° $\phi 57 \times 2.5$ м	60	4.0			изолационный слой		
		В. Спускной кран муфтовый $\phi 15$	17	0.7			-40° $\phi 57 \times 2.5$ м	16	4.0			пеноплекс минераловатный в упаковке шириной 600мм		
	16кв 186р	В. Клапан обратный подвешиваемый муфтовый $\phi 15$	11	0.5	2	ГОСТ 3262-75	Трубы стальные водопроводные -20° $\phi 48 \times 3$ м	130	3.33			с толщиной 30мм		
		т.То же $\phi 20$	4	0.8			-30° $\phi 48 \times 3$ м	85	3.33			В. покровный слой - ленточеклоткань		
		т.То же $\phi 32$	2	4.8			-40° $\phi 48 \times 3$ м	30	3.33			В. теплоизоляция		
	15кв 12чж	В. Конденсатоотводчик муфтовый $\phi 15$	15	4.3			-20° $\phi 42.3 \times 2.8$ м	40	2.73	8	155 В.Д.к	Кран врезной спусковой $\phi 18$	4	8.6
		т.То же $\phi 20$	2	6.7			-30° $\phi 42.3 \times 2.8$ м	16	2.73					
	ГОСТ 8948-75	В. Тройник с прокладкой $\phi 25$	1	0.44			-40° $\phi 42.3 \times 2.8$ м	25	2.73	9	ГОСТ 10944-75	Кран врезной с прокладкой КВР-20° $\phi 15$ мм	1	0.289
	ГОСТ 8963-75	В. Изоляция антикоррозийное покрытие	128				-20° $\phi 33.5 \times 2.8$ м	15	2.12			-30° $\phi 15$ мм	10	0.289
	2.400-4 в.1	Б. Теплоизоляционный слой	1	0.44			-40° $\phi 33.5 \times 2.8$ м	15	2.12			-40° $\phi 15$ мм	16	0.289
		В. Покровный слой	128				-30° $\phi 26.8 \times 2.5$ м	25	1.5			-20° $\phi 30$ мм	6	0.41
		В. Окраска трубопроводов за грез	2200				-40° $\phi 26.8 \times 2.5$ м	25	1.5					
							-20° $\phi 24.3 \times 2.5$ м	35	1.16					
							-30° $\phi 24.3 \times 2.5$ м	35	1.16					
							-40° $\phi 24.3 \times 2.5$ м	35	1.16					
						3	ГОСТ 8690-75	Радиатор МАО-40-20	1					

ИЗМ.	Корректировка	1981	282-3-41	09
Исполн.	Проверен.	Прочитать по-русски, пожалуйста, с русского языка в смету		
Исполн.	Проверен.	Производственные помещения		
Исполн.	Проверен.	Общие данные (продолжение)		
Исполн.	Проверен.	Итого: 10		

Листов IV
Титово проект 282-3-41

Спецификация систем отопления и вентиляции

Альбом ПТ

Туповой проект 282-3-41

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Административно-бытовые помещения Вентиляция				
	301782, г. Дамской, РСФСР	1. Вентиляторный агрегат		
	Тульской области	гдет АВ-3	1	587.0
	учреждение УЮ-400/5	а. ц/б вентилятор ЦЧ-70		
		№8; исп. 6; А45°	1	
		б. электродвигатель		
		4А13256; н=2,5 кВт; п=370 об/м	1	
	301050, РСФСР, г. Плавск	2. Вентиляторный агрегат		
	Тульской области	гдет АВ.3095-1	1	104.0
	учреждение УЮ-400/4	а. ц/б вентилятор ЦЧ-70		
		№6.3; исп. 1; А0°	1	
		б. электродвигатель 4А301А		
		№=1,5 кВт; п=350 об/м	1	
		в. вентиляторный агрегат		
		А3.2105-1	1	46.0
		а. ц/б вентилятор ЦЧ-70		
		№3.2; исп. 1; А0°	1	
		б. электродвигатель 4А163М		
		№=0,4 кВт; п=1400 об/м	1	
		г. вентиляторный агрегат		
		А3.2100-1	2	44.0
		а. ц/б вентилятор ЦЧ-70		
		№3.2; исп. 1; Пр 0°	2	
		б. электродвигатель 4А163М		
		№=0,25 кВт; п=1400 об/м	2	
	2293 И. Латв. ССР, г. Вентспилс	5. Ц/б вентилятор, крыш-		
	Вентиляторный 3-Э	ный КЦЗ-80 М5, исп. 1; с		
	им. Яна Фабрициуса	электродвигателем 4А0265С		
		№=0,75 кВт; п=930 об/м	1	93.0
		в. ц/б вентилятор крыш-		
		ный КЦЗ-80 М4, исп. 1, с		
		электродвигателем 4А163М		
		№=0,27 кВт; п=915 об/м	3	74.0
	РСФСР	7. Вентиляционный пыле-		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Архангельская область				
	Предприятие УВД	уловливающий агрегат		
		ЭМА-300 Мс электродви-		
		гетелем А0А2-21-2 Ф2,		
		№=1,5 кВт; п=2860 об/м	2	160.0
	320102, УССР, г. Днепродзержинск	8. Вентилятор осевой,		
	Учреждение ЯЗ-308/89	типа 06-300 М4; исп. 1; с		
		электродвигателем 4А156М		
		№=0,12 кВт; п=1400 об/м	1	20.0
	5.904-5	9. Гибкая вставка		
		ВВ-22 ℓ=300 мм	1	12,16
		№. ВВ-21 ℓ=250 мм	1	9,56
		№. ВВ-18 ℓ=200 мм	3	3,02
		Q ВН-15 ℓ=250 мм	1	11,82
		В. ВН-14 ℓ=200 мм	1	5,58
		К. ВН-11 ℓ=200 мм	3	2,93
	3.904-15.81-8	10. Заслонка воздушная,		
	Исполнительный металл	утепленная с электропр-		
		иводом 3 × 10009		
	МЭО-4/63-0,25М	марки А3Д04500-01	1	98.0
	3.803-15.8.1-2	11. Приточная вентиляци-		
		онная камера, типа ПК-25		
		марки А1А040000-03	1	2155.0
	левая/	а. секция приемная, типа		
		А1А040010-01	1	162.0
		б. секция caloriferная,		
		типа А1А038270-02	1	330.0
		в. секция соединительная		
		типа А1А038010	1	160.0
	1.484-27.6.5	12. Узел воздухозабора		
		ЗС1000 000-04	1	66.2
	5.904-4	13. Дверь герметическая		
		утепленная Ру 0,5 × 1,25	3	36.0

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	2.494-1 Б.1	19. Узел прохода через		
		покрытие, типа УП-6	1	55.0
		20. То же, типа УП-4	3	52.6
		21. То же, типа УП3-Ю1	1	51.19
		22. То же, типа УП1-Ю1	1	44.5
	1.494-32	23. Зонт вентиляцион-		
		ных систем, типа		
		ЗП00 000-07	1	64.0
		24. Дефлектор вентиля-		
		ционных систем, типа		
		Д 00 000-01	1	12.5
		25. То же, типа Д00 000	1	7.5
		26. Асбестоцементные		
		короба, - 40 × 100	45	
	ОВН-1	27. То же 150 × 160	30.0	
		28. То же 160 × 200	212.0	
		29. То же 200 × 200	33.6	
		30. То же 250 × 250	25.2	
		31. То же 300 × 200	34.8	
		32. То же 400 × 200	13.6	
		33. То же 400 × 250	36.0	
		34. То же 400 × 400	4.8	
		35. То же 500 × 400	26.4	
		36. То же 800 × 400	40.8	
		37. То же 800 × 500	16.8	
		38. То же 1600 × 500	6.0	

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Г.И.П.	Барсков	Т.И.		1981	282-3-41	08
И.И.И.	Селевков	С.И.				
Л.И.И.	Шаров	К.И.		Прочетная производительностью 60 мм своего веса в секунду		
А.И.И.	Шаров	Д.И.				
				Административно-бы-		Кол. Лист
				товые помещения		Лист
				Общие данные		Р И
				(продолжение)		ГИП ВКНТИНСТРОИ
						г. Москва

Спецификация систем отопления и вентиляции.

Альбом IV

1 шлово проект 282-3-4

1 шлово проект 282-3-4

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
	гост 19903-74	38. Воздуховод из листа- д = 0,55мм	15	2,81
		40. То же	15	3,94
		41. То же	8,0	5,65
	д = 0,7мм	42. То же	15	8,62
		43. Решетки щелевые регулирующие, типа Р		
	1,494-10	Р150 I	75	0,41
		44. То же	15	0,82
		45. То же	20	1,28
		46. То же	19	1,64
		47. То же	6	2,56
	4,904-37	48. Панель размерного всасывания в верх- нем отсекем №3 (900 × 645)	1	21,6
	1,494-14 В.2	49. Заслонка воздушная прямоугольного сечв-		
	А3Д 038-000	ния, типа Р200 × 200 Р	65	4,8
	А3Д 038-01	50. То же, типа Р200 × 250 Р	2	5,5
	А3Д 038-02	51. То же, типа Р200 × 400 Р	1	7,1
	А3Д 038-07	52. То же, типа Р400 × 500 Р	1	12,0
	А3Д 038-08	53. То же, типа Р400 × 800 Р	2	16,4
	А3Д 038-10	54. То же, типа Р500 × 800 Р	1	16,3
	гост 47-63	55. Кошка с ручным при-		
	Краснодарский	водом г/п 1 тс.		
	крановый 3-д.	марки „IA“	1	38,0
	Производственно-техни-	56. Теловжка с подъем-		
	ческое предприятие	ной платформой		
	Промтехмонтаж г. Москва.	г/п 1 тс ТРП-1	1	130,0
	1,494-14 В.2	57. Заслонка, типа		
	А3Д 038-04	Р250 × 400 Р	4	7,7

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<u>Тепловой пункт.</u>				
<u>Вариант с водоводяными подогревателями.</u>				
<u>Водораспределительный узел.</u>				
	127018 г. Москва, Филиал №2	1. Водоводяной подогре-		
	ательнениа Мосам-	вители для производ-		
	теапрон	ственных нужд, типа		
		Z-12 OCT34-588-68,		
		Е-4000мм, группа из 4секц.	2	1315,0
		2. Водоводяной подогре-		
		ватель для оаз-дыто-		
		вых нужд, типа		
		Z-10 OCT34-588-68,		
		Е-4000мм, группа из 3секц.	2	800,0
		3. Водоводяной подогре-		
		ватель для охлаждения		
		обратной сетевой воды,		
		типа Z-12 OCT34-588-68		
		Е-4000мм, группа из 3секц.	1	968,0
	см. черт. 08Н-2	4. Двухрядная 4-х ярус-		
		ная опора под водо-		
		подогреватель	1	83,8
	см. черт. 08Н-3	5. Двухрядная 3-х ярус-		
		ная опора под водо-		
		подогреватель	1	62,9
	см. черт. 08Н-4	6. Однорядная 3-х ярус-		
		ная опора под водо-		
		подогреватель	1	47,1
	80468Р	7. Задвижка параллель-		
		ная с выдвигным		
		шпинделем, фланцевая		
		φ200	4	125,0
		8. То же,	6	39,5

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		9. То же,	18	29,0
		10. То же,	12	18,4
	15км 136Р	11. Вентиль запорный		
		фланцевый φ40	3	5,8
		12. То же,	4	8,0
	4903-10 В.8	13. Грязевик обмент-		
		ский Ду 200 ТЗ4.09	1	186,7
		14. То же, Ду50 ТЗ4.02	1	21,0
	ВТИ - Мосэнерго	15. Элеватор водо-		
		струбный №2	1	4,0
	г.Таллин. Опытна-межа-	16. Регулятор расхода		
	нический завод „Терас“	типа РР-25	1	
	г. Сафаново	17. Регулятор темпера-		
	завод „Теплоаграль“	турн РТ-40	3	
		18. То же, РТ-25	2	
	164ч 116Р	19. Клапан обратный		
		подъемный муфтовый		
		φ50	2	4,0
		20. То же,	1	3,0
	184ч 98Р	21. То же, фланцевый		
		φ80	3	24,7
	завод „Львоводприбор“	22. Водомер с вертуш-		
		кой ВВ-50	1	9,0
	гост 3262-75	23. Труба водогазо-		
		проводная φ48-3	30,0	3,93
		24. То же,	10,0	4,22

ИП	Содерж.	ИЗМ.	1381	282-3-4	08
Исполн.	Содерж.	ИЗМ.			
Сл. спец.	Содерж.	ИЗМ.			
Проект	Штук	ИЗМ.			
Проверен	Штук	ИЗМ.			

Производственная ответственность
15 мес. с этого числа в стелу.

Р-инженер-механик-быт. зав.
помещения

Общ. в стелу.

Продолжение.

ПЕРЕКРИТИЧЕСКИЙ
г. Москва

Привязан

Изм. №	
--------	--

Спецификация систем отопления и вентиляции.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	ГОСТ 10704-76	25 Труба стальная		
		электросварная горячекатанная $\phi 57 \times 2,5$	40,0	4,62
		26 То же, $\phi 76 \times 2,8$	80,0	5,4
		27 То же, $\phi 89 \times 2,8$	30,0	7,38
		28 То же, $\phi 108 \times 2,8$	40,0	10,26
		29 То же, $\phi 133 \times 3,2$	10,0	12,73
		30 То же, $\phi 219 \times 6$	50,0	31,52
		31 То же, $\phi 273 \times 7$	4,0	43,92
	2.400-4 в.1	32 Изоляция		
		а. антикоррозийное покрытие m^2	122,0	
		б. теплоизоляционный слой m^2	6,2	
		в. кровельный слой m^2	19,0	
		33. Окраска масляной краской за 2 раза m^2	244,0	
		Парораспределительный узел		
	127018 г. Москва Филиал	1. Водоводяной подающий коллектор		
	Массантежпром	для объединения конденсата типа З-01 ОСТ 34-588-68		
		с=2000мм, группа из 2 секц.	1	51,0
	Катюшинский насосный завод	2. Насос конденсатный типа КС12-50/2 с электродвигателем 4А100АВ2, N=5,5 кВт		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		n=2900 об/м	2	310,0
	4.903-10 8.0	3. Бак конденсатный с коническим днищем, типа Т 38.01, V=1 м ³	2	566,0
	Щаповский насосный завод	4. Ручной насос, типа БКФ-2	1	25,0
	ТС-01-15 8.6 альбом	5. Гидрозатвор	2	
	18 ч 2 в.р	6. Бачок-сифон	1	107,62
		7. Клапан редукционный пружинный французский $\phi 100$	1	73,2
		8. То же $\phi 80$	3	48,3
		9. То же $\phi 25$	1	5,25
	17 ч 8 в.р	10. Клапан предохранительный однорычажный с 2-мя грузами по 24 кг $\phi 80$	2	75,0
		11. То же, с 1 грузом 24 кг $\phi 80$	3	51,0
		12. То же, с 1 грузом 5 кг $\phi 25$	1	11,0
	30 ч 8 в.р	13. Задвижка параллельная с выдвинным шпинделем, французская $\phi 100$	1	30,5
		14. То же, $\phi 80$	17	20,0
		15. То же, $\phi 50$	14	18,4
	15 кч 13 в.р	16. Вентиль запорный французский $\phi 32$	5	4,3
		17. То же, $\phi 25$	5	2,7
	15 кч 18 в.р	18. То же, муфтовый		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		$\phi 20$	3	0,9
		19. То же, $\phi 15$	21	0,7
	18 кч 11 в.р	20. Клапан обратный подьемный муфтовый $\phi 50$	2	4,0
		21. То же, $\phi 15$	6	0,5
	45 ч 12 м.ж	22. Конденсатостопчик, муфтовый, $\phi 15$	5	1,8
	ГОСТ 3262-76	23. Труба водогазопроводная $\phi 21,3 \times 0,5$	60,0	1,16
		24. То же, $\phi 26,0 \times 0,5$	40,0	1,5
		25. То же, $\phi 33,5 \times 0,5$	20,0	2,12
		26. То же, $\phi 42,3 \times 0,5$	40,0	2,73
	ГОСТ 10704-76	27. Труба стальная электросварная горячекатанная $\phi 133 \times 3,2$	1,2	12,73
		28. То же, $\phi 108 \times 2,8$	20,0	10,26
		29. То же, $\phi 89 \times 2,8$	60,0	7,38
		30. То же, $\phi 76 \times 2,8$	50,0	5,4
		31. То же, $\phi 57 \times 2,5$	40,0	4,62
	2.400-4 в.1	32. Изоляция		
		а. антикоррозийное покрытие m^2	19,2	
		б. теплоизоляционный слой m^2	5,0	
		в. кровельный слой m^2	158,3	
		33. Окраска труб за 2 раза m^2	158,4	

Привязан
Инв. №

ИЛ
Масштаб
Проект
Проект
Проект

1981
282-3-41
08
Прочитана и произведена проверка 5-ти экземпляров с 2-мя.
Административно-подсобное помещение
Общие данные
Продолжение
Лист 13
ГЛАВКОММУНИСТРОЙ
Москва
17.1.56-04

Фольбом IV

Гипсовый проект 282-3-41

С.С.М.С. 2. Подпись и фото В.С.М.М.

Спецификация систем отопления и вентиляции

Альбом II

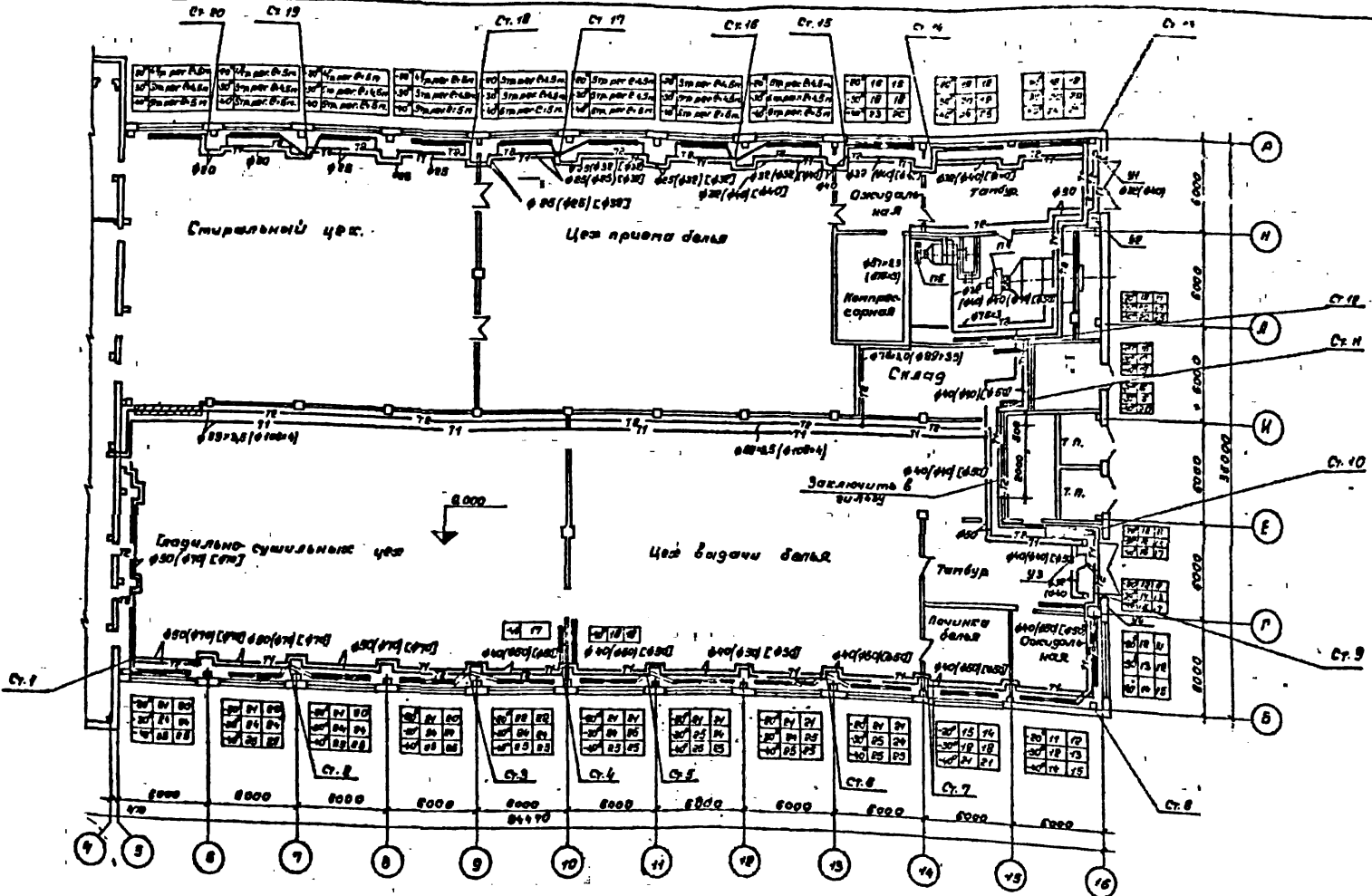
Таблицы по вкл 282-3-41

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		и хоз.-бытовые		
		нужды	2	383.3
Катавский насосный завод	Б. Насос конденсатный типа КС12-30/2 с электродвигателем А1100А62; N=5,5кВт; n=2900 об/м		2	30.0
4305.Ю В.3	Г. Бак конденсатный с коническим днищем типа Т38.01 (V=м³)		2	586.0
Щекабовский насосный завод	В. Ручной насос; типа БКФ-2		1	25.0
ТС-01-15 В.6 альб.1	З. Гидрозатвор		2	
	А. Бачок-сифон		1	107.62
18ч28р	И. Клапан редукционный пружинный фланцевый ф125		3	86.5
	К. То же, ф80		1	48.3
	Л. То же, ф25		1	5.25
17ч38р	М. Клапан предохранительный односторонний с 3-мя взрывами по 22кг ф100		1	124.0
	Н. То же, в 1 взрывом ф2кг		1	51.0
	О. То же, в 1 взрывом ф2кг		1	11.0
17ч58р	П. Клапан предохра-			

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		мгальный ддузрычек		
		мид с 1 взрывом 27кг		
		ф150	1	142.0
		18. То же, с 2-мя взрывами по 24кг ф125	1	113.0
		19. То же, с 1 взрывом ф125	1	89.0
г. Сараново	3-д Теплоконтроль	20. Регулятор температуры РТ-40	2	
		21. То же, РТ-25	2	
30ч68р		22. Задвижка параллельная с быдбижным цилиндром фланцевая ф125	5	58.5
		23. То же ф100	16	39.5
		24. То же ф80	13	29.0
		25. То же ф50	10	18.4
15кч198р		26. Вентиль запорный фланцевый ф50	6	8.0
		27. То же, ф40	3	8.8
		28. То же, ф32	10	4.8
		29. То же, ф25	10	2.7
15кч181р		30. Вентиль запорный муфтовый ф20	3	0.9
		31. То же, ф15	12	0.7
16кч118р		32. Клапан обратный подъемный муфтовый ф50	2	4.0

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
	16ч18р	33. То же, ф32	3	1.3
		34. То же, ф15	6	0.7
	16ч68р	35. То же, фланцевый ф80	6	10.5
	45ч12чж	36. Конденсатоотводчик муфтовый ф15	6	1.3
	17с-4	37. Регулятор арреш-ва ф80	2	
		38. То же, ф80	2	
	ГОСТ 3262-75*	39. Труба водогазопроводная ф21,3х2.5	36.0	11.6
		40. То же, ф26,8х2.5	30.0	1.5
		41. То же ф31,3х2,8 ф42,4х3,2	11.3	2.25
		42. То же, ф49х3	27.0	3.84
		43. То же, ф60х3,2	36.0	4.88
	ГОСТ 10704.76**	44. Труба стальная электросварная горячекатанная ф57х2.5	60.0	4.62
		45. То же, ф76х2.8	60.0	5.4
		46. То же, ф89х2.8	60.0	7.38
		47. То же, ф103х2.8	30.0	10.26
		48. То же, ф133х3.2	42.0	12.23
		50. То же, ф159х3.2	3.0	17.05
	2.400-4 в.1	51. Изоляцие		
		А. Антикоррозийное покрытие	17.0	
		Б. Теплоизоляционный слой	6.7	
		В. Покровный слой	22.8	
		52. Диаметр тр-дов в 2 раз м	234.2	

Гип	Сухого	1981	282-3-41	08
Масштаб	Степень	Проект	Исполн	Провер
1:100	1:100	1:100	1:100	1:100
Приказ	Исполн	Провер	Исполн	Провер
Исполн	Провер	Исполн	Провер	Исполн
Общие данные (продолжение)				

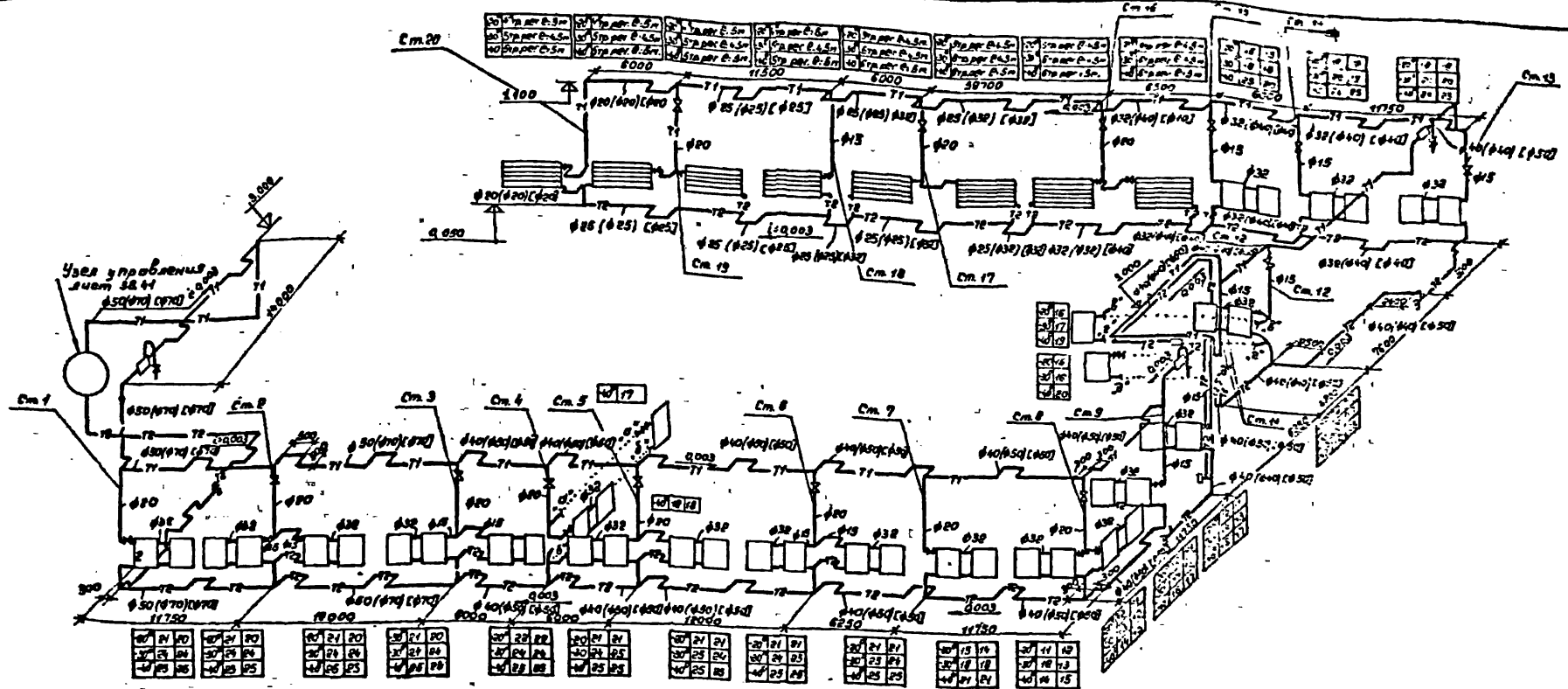


1. Разрезы - теплы стены главный лист 08-1
2. Узлы/детали обозначены в метри лист 08-11.
3. План системы вентиляции смотри лист 08-22
4. Тепловой пункт смотри чертеж 08-23.

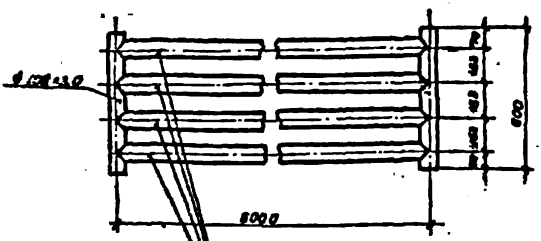
Привезан	1981	282-3-41	08
Производственные помещения	Производственная площадью 5 тонн сухого белья в смену.		
План системы отопления	ГИПРОКОМПЛЕКС		

Титлов проект 282-3-41

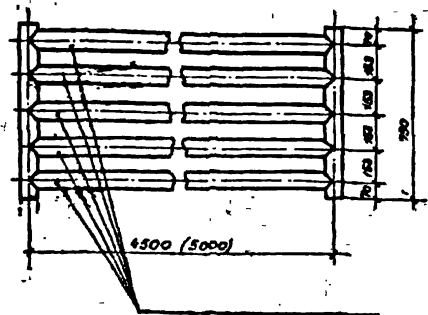
Лист № 1



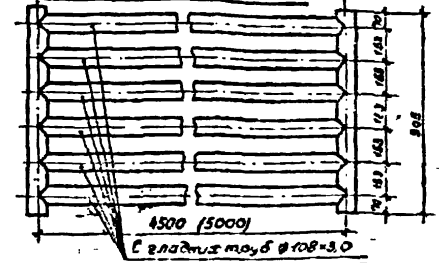
4^й трубный регистр



5^й трубный регистр



6^й трубный регистр



4 впаивных трубы φ 108-3.0

1. План системы отопления стиральной машины
2. Точкой теплого пункта стиральной машины 08-38+43.

Приложен

Илл. № 1

№ проекта	282-3-41	03
Год	1981	
Исполнитель	ГИПРИКОММУНАЛРС	г. Москва
Проектировщик	П. 21	
Согласовано		

Альбом IV

Технический проект 202-3-41

Система П2

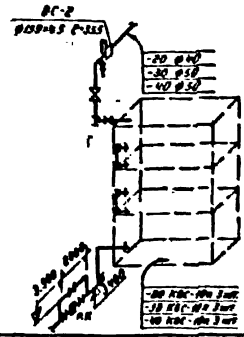
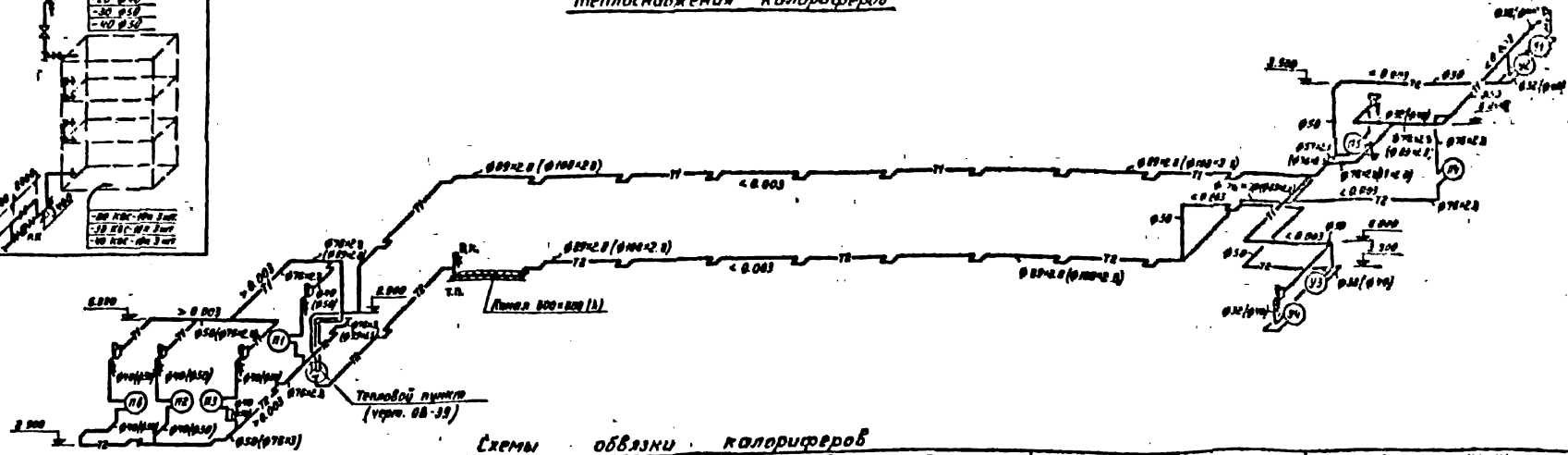
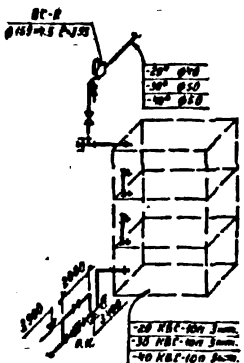


Схема
теплоснабжения caloriferов

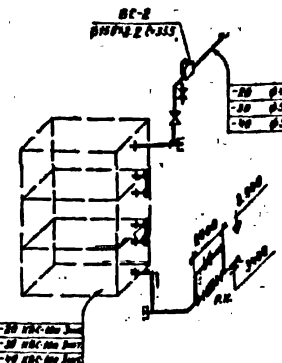


Схемы обвязки caloriferов

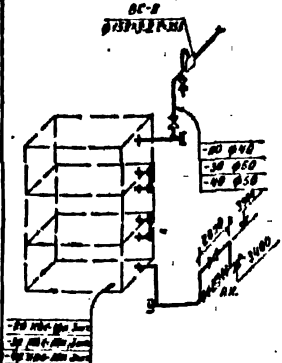
Система П2



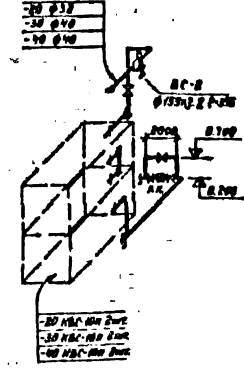
Система П3



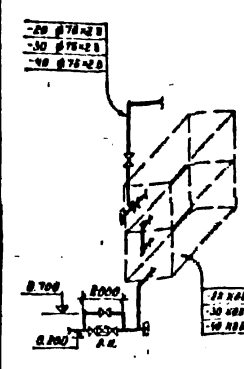
Система П1



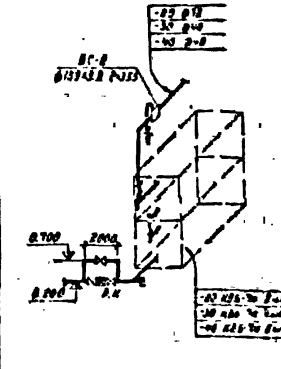
Система П5



Система П4



Система П1+П4



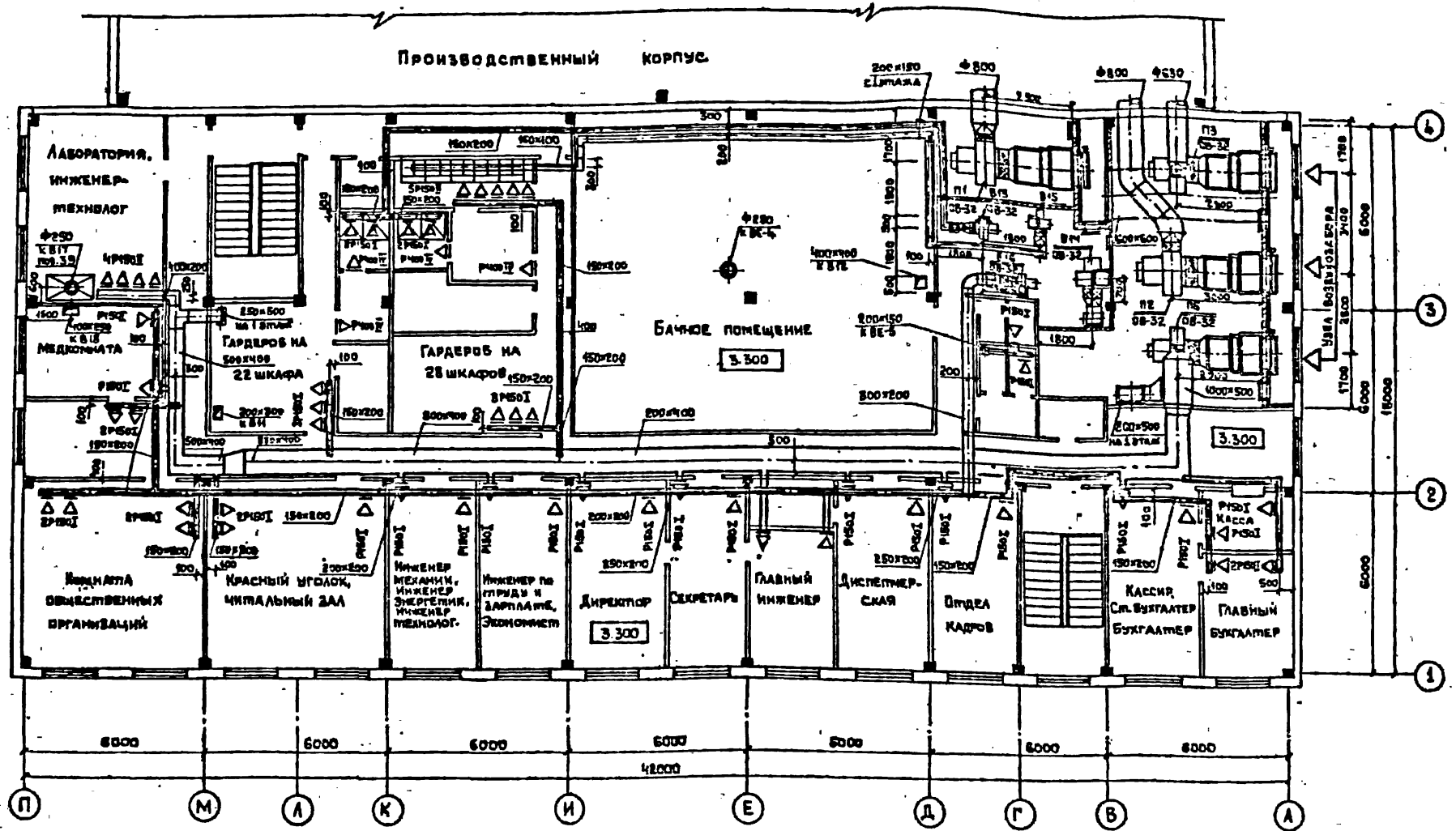
Примечания

1. Планы теплоснабжения caloriferов с/ч. черт. 08-17, 18, 20.
2. Спецификацию на теплоснабжение caloriferов см. черт. 08-18.
3. В снабках указаны диаметры труб для расчетной температуры -30 и -40 °C.

1981	202-3-41	08
Проектная организация: <u>Институт Энергострой</u> Проект: <u>Теплоснабжение caloriferов</u>		
Проект: <u>Теплоснабжение caloriferов</u>		Р 22
Проект: <u>Теплоснабжение caloriferов</u>		ГИПРОКОММУНИСТРА г. Москва
17.08.61-67		

Содержание: Альбом IV

ПЛАН
НА отм. 3.300.



1. План вентиляции административно-бытовых помещений на отм. ±0,000 см. чертёж 08-25.
2. Схемы вентиляционных систем см. чертёж 08-27, 28.
3. Установочные чертежи вентсистем см. чертёж 08-33;
4. План вентиляции производственного корпуса см. чертёж 08-29.
5. Сводную спецификацию на вентиляцию см. чертежи 08-В+08-Б.

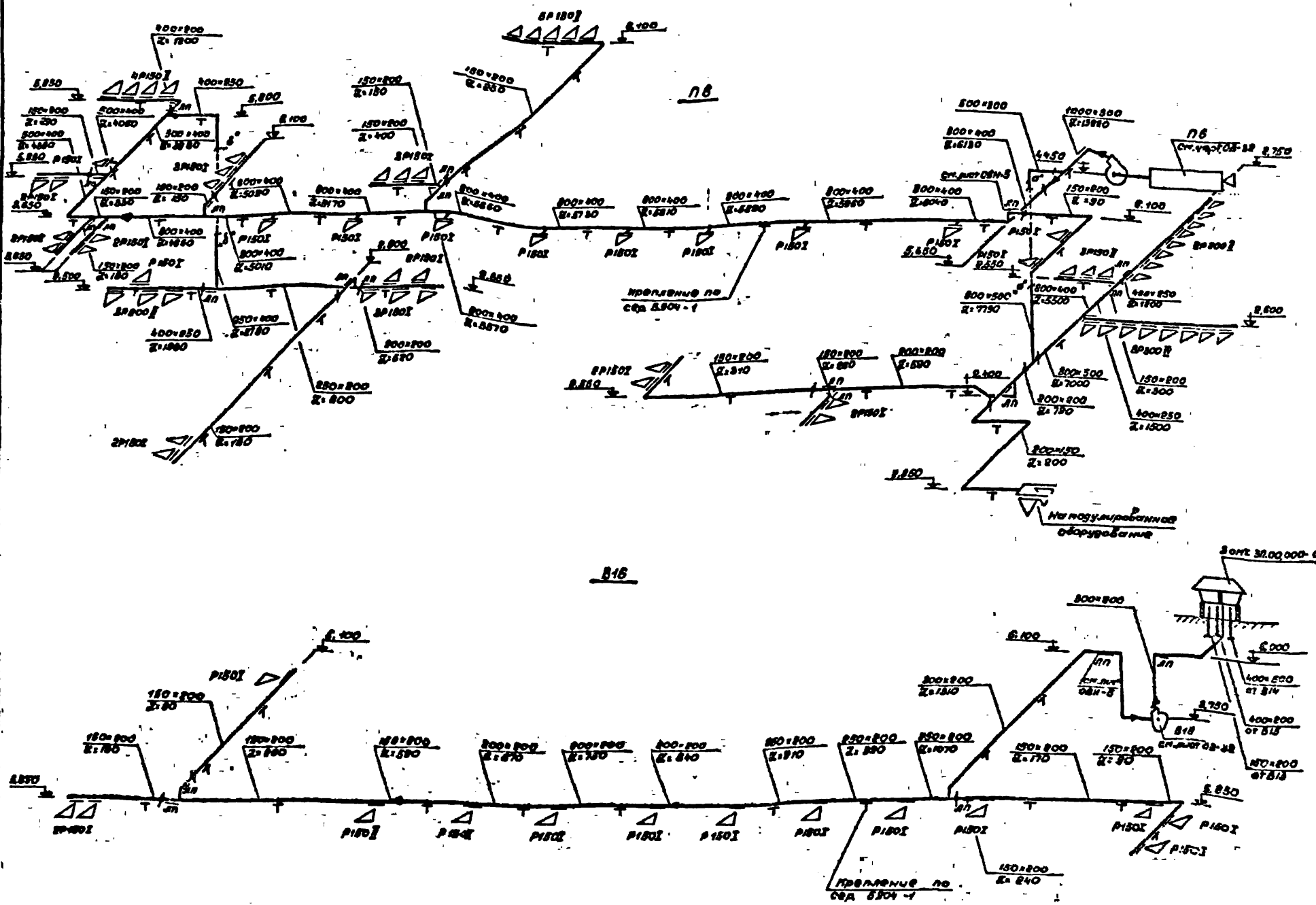
ГИП	Барышев	1981	282-3-41	08
И.И.О.Д.	Григорьев			
СА.С.С.С.	Шеремет			
Проект.	Шинков			
Корректор	Шеремет			
ПРИВЛАН				
ИМЕНЕ				
ПРАЧЕВНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ЕЖОМ СУХОГО ВЕЛНА В СМЕНУ			СТАДИА	ДНЕЙ
Административно-Быто- вые помещения.			Р	26
ВЕНТИЛЯЦИЯ. План на отм. 3.300.			ГИПРОКОММУНИСТРОИ г. Москва	

Типовой проект 282-3-41

И.И.О.Д. Шинков
СА.С.С.С. Шеремет
Проект. Шинков
Корректор Шеремет

Листом 17

Губернаторская 282-3-41

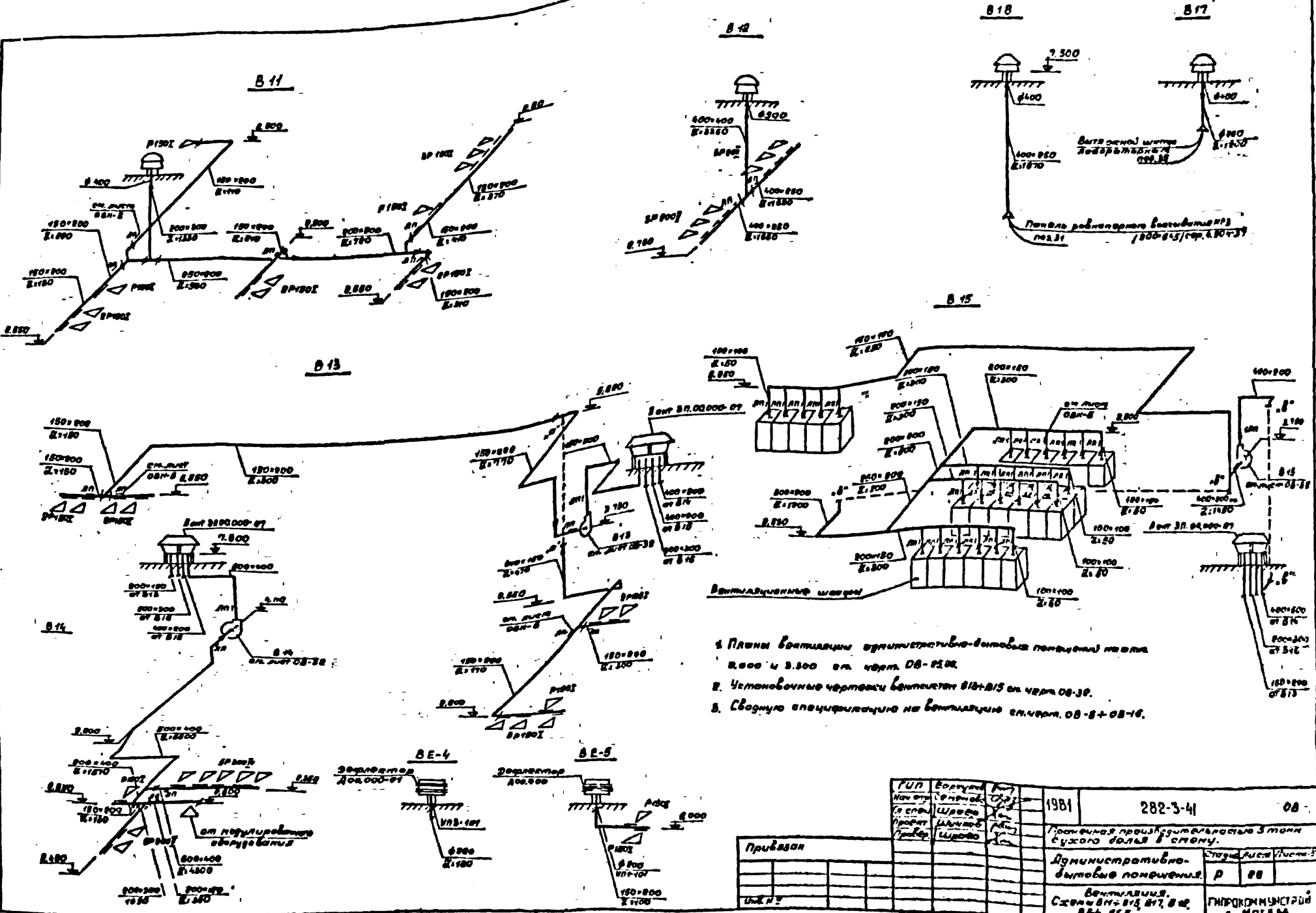


1. Планы вентиляции административно-деловых помещений по отп. 0.000 и 8.500 кв. метр. 08-88, 28.
2. Установочные чертежи вентиляционных П.6 и В.16 кв. метр. 08-88.
3. Сводную спецификацию кв. метр. 08-8+08-18.

Г.И.Т.	С.И.Т.	В.И.Т.	1961	282-3-41	08
Исполн.	Провер.	Проект.	Проектная производственная 5-тамп		
Исполн.	Провер.	Проект.	Служба вентиляции		
Исполн.	Провер.	Проект.	Административно-деловые помещения		
Исполн.	Провер.	Проект.	Вентиляция		
Исполн.	Провер.	Проект.	Схемы П.6 и В.16.		
Исполн.	Провер.	Проект.	ПРОЕКТОКОММУСТРОИ		
Исполн.	Провер.	Проект.	г. Москва		
Исполн.	Провер.	Проект.	17546-07		

Альбом 17

Технический проект 282-3-41



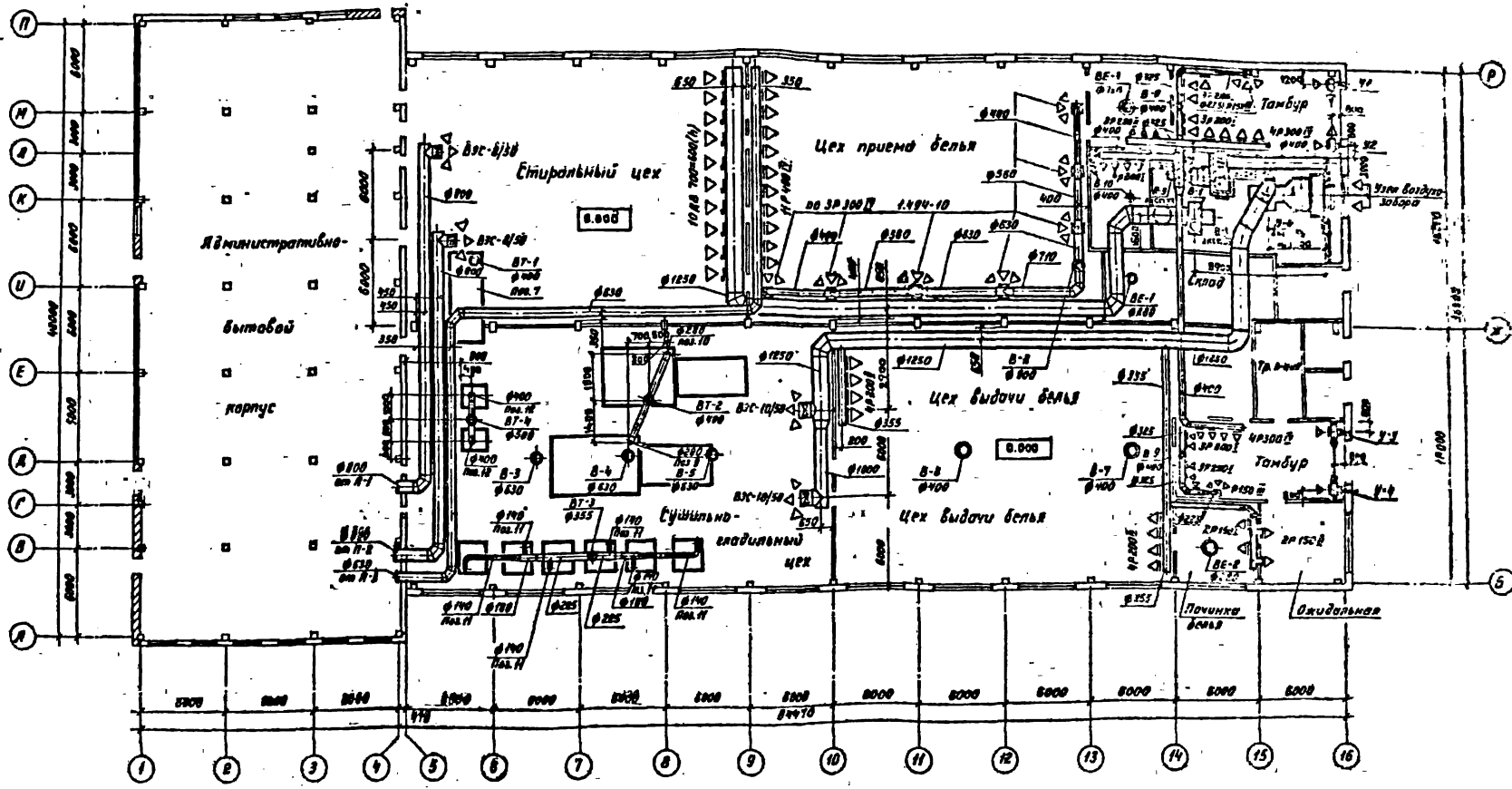
1. Планы вентиляций административно-бытовых помещений поэтажно 2.500 и 3.500 см. черт. 08-1208.
2. Установочные чертежи вентиляций В12+В13 см. черт. 08-30.
3. Сводную спецификацию на вентиляцию см. черт. 08-8+08-16.

Приказ	Инж. А. В. ...	Инж. А. В. ...	Инж. А. В. ...	Инж. А. В. ...	1981	282-3-41	08
					Проектная организация 3 этаж Сухоого болыа в стону.		
Административно-бытовые помещения				Р	88		
Вентиляция Стены В12, В13, В17, В18 В14, В15.				Гиперинженер с. МОСКВА			

1981-07

План
№ 001. 0.000

Львов IV
Масштаб проекта 282-3-41



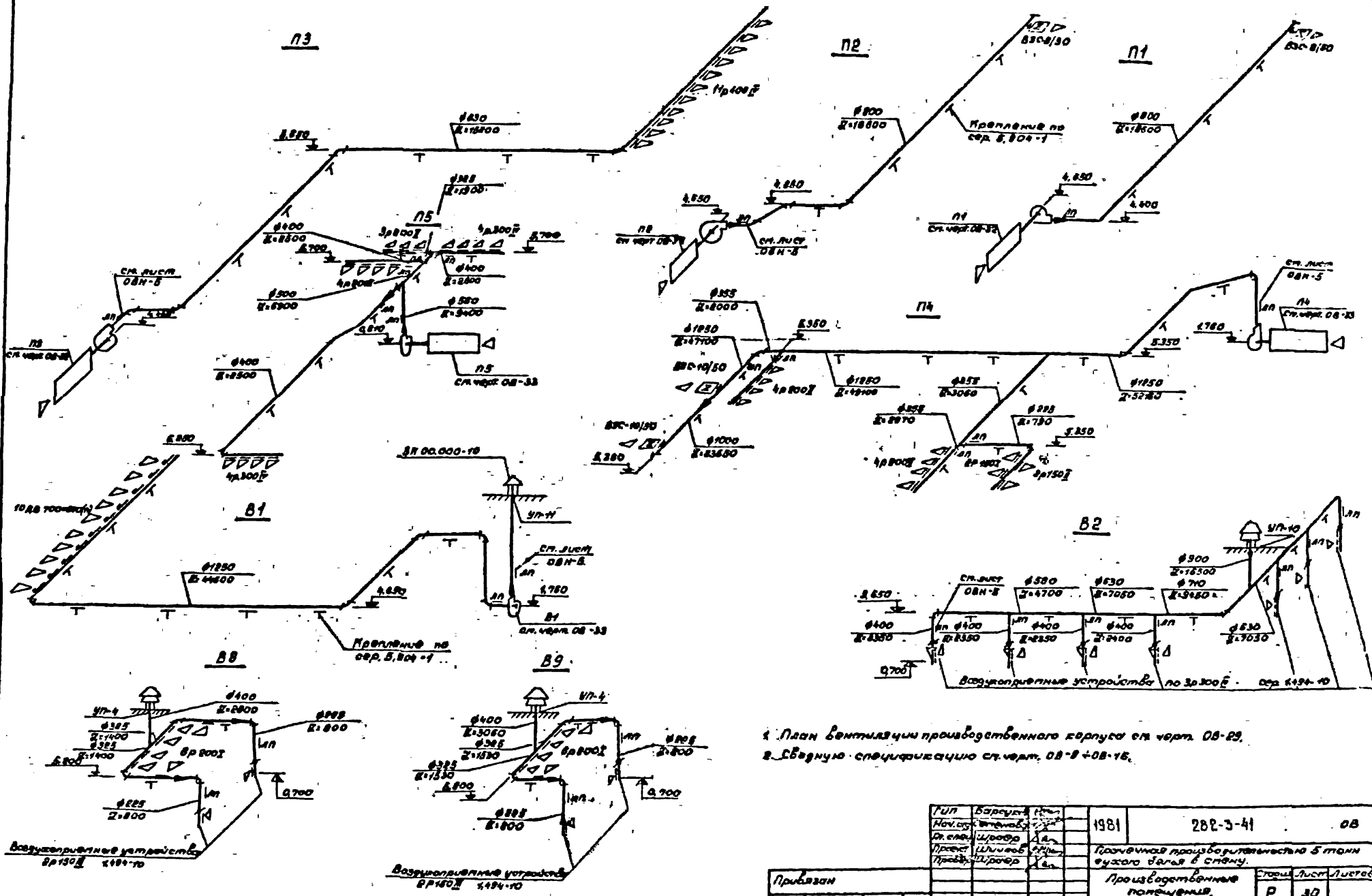
Примечания

1. Схемы вентиляционн. корпусов (включая) см. черт. 08-30-31.
2. Установочные чертежи вентиляционн. административно-производственного корпусов см. черт. 08-32-08-34.
3. Таблицу местных присосов от технологического оборудования см. черт. 08-7.
4. Техническую характеристику основного вытяжно-вентиляционного оборудования см. черт. 08-4, 5.
5. Свободную спецификацию на вентиляцию см. черт. 08-8-08-10.

Гип	Восстанов	Об	1981	282-3-41	08
Нач. отд.	Инженер	М.С.	Проектирование производственных помещений		
Инж. спец.	Инж. спец.	М.С.	Производственные помещения		
Проект	Инж. спец.	М.С.	Вентиляция		
Прораб	Инж. спец.	М.С.	План № 001. 0.000		
Инж. №			Генеральный директор		

Архив №

Тубодол по плану 282-3-41



1. План вентиляции производственного корпуса ст. черт. 08-29.
 2. Сводную спецификацию ст. черт. 08-29 + 08-16.

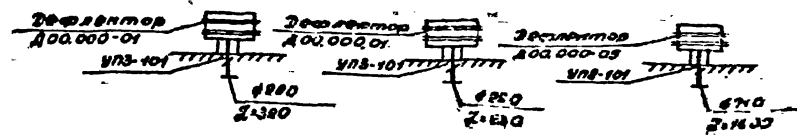
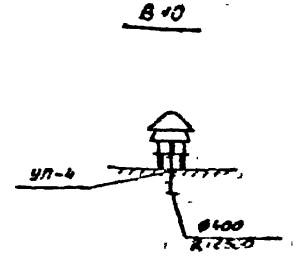
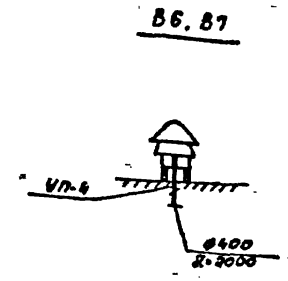
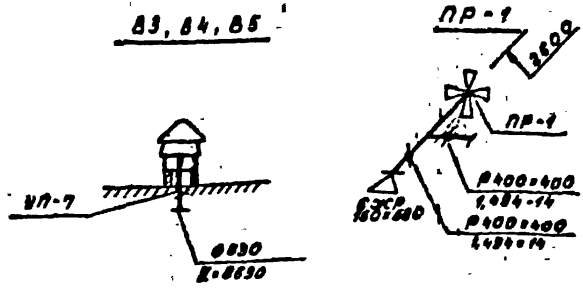
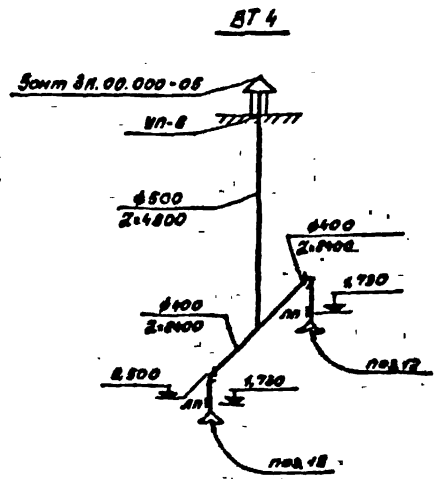
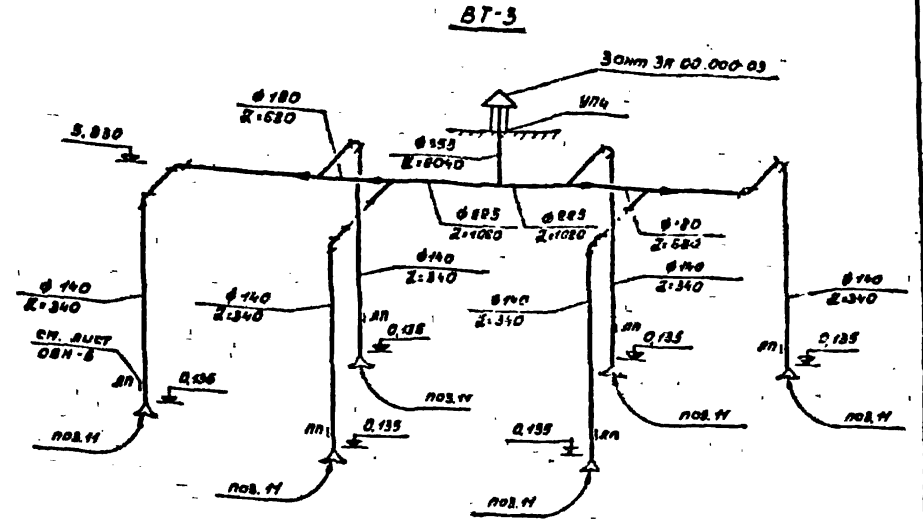
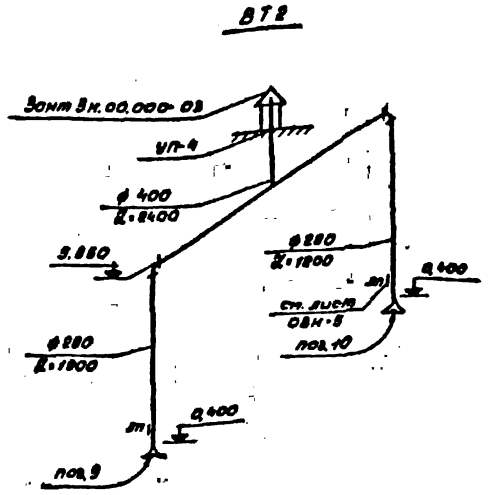
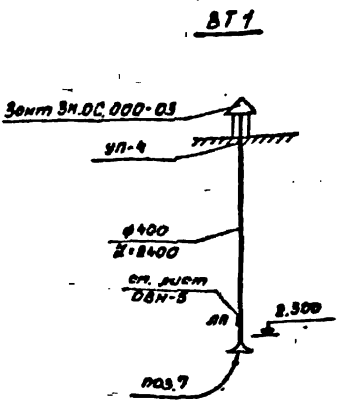
Г/П	Варува	Иван	1981	282-3-41	08
Нов. с/с	Шаров	Ан	Производство производительностью 5 тонн		
Ст. слес.	Шаров	Ан	сухого пара в стволу.		
Проект	Шаров	Ан	Производственные помещения.		
Пробл.	Шаров	Ан	Вентиляция.		
Состав: П1+П5, Б1, Б2, Б8, Б9.			ГИПРОИЗМУЩЕТРОЙ		
			г. Москва		
			17566-87		

Привезан			
Уч. №			

Лист 2

Типовой проект 282-3-41

Лист 2



1. План вентиляций производственных корпусов см. черт. ОВ-28.
2. Данные по лоткам отсосов от технологического оборудования см. лист ОВ-7.
3. Сводную электрификацию по вентиляциям см. черт. ОВ-8+ОВ-18.

Привозит:	1961	282-3-41	08
Уч. №	Произведен по заказу промышленности в том числе СБМЗ	Производственный поточный	Стр. 31
	Заказчик: СБМЗ, 871-874		ГИПРОКОММУНИСТРОИ Г. МОСКВА
			17516-01

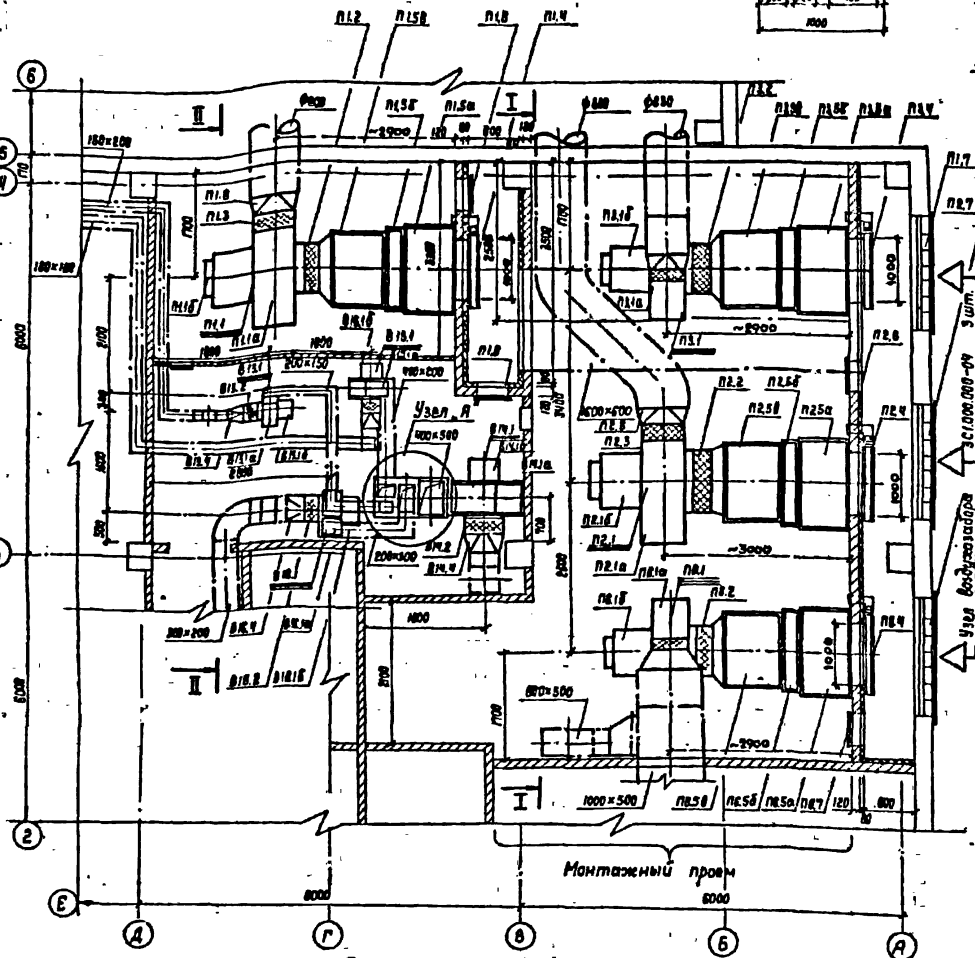
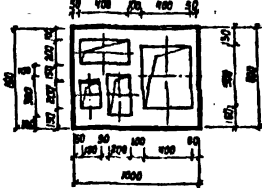
Проект № 282-3-41
 Проект 282-3-41
 Проект 282-3-41

Венткамера.

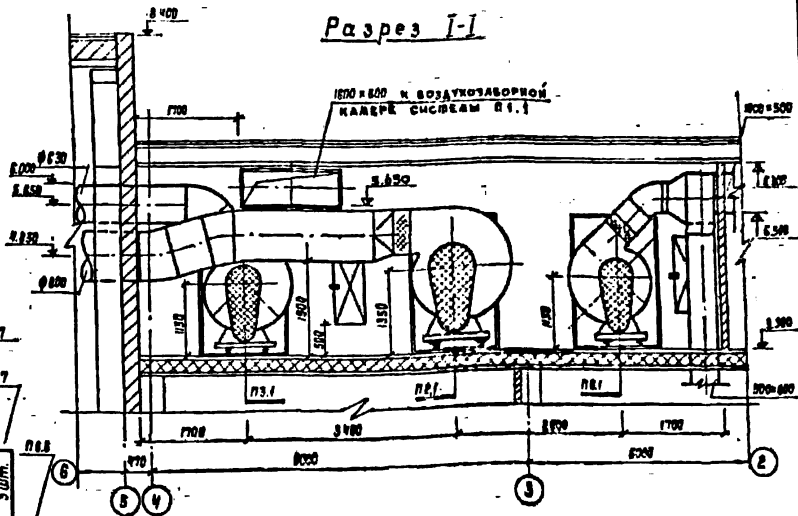
План.

на отм. 8.300

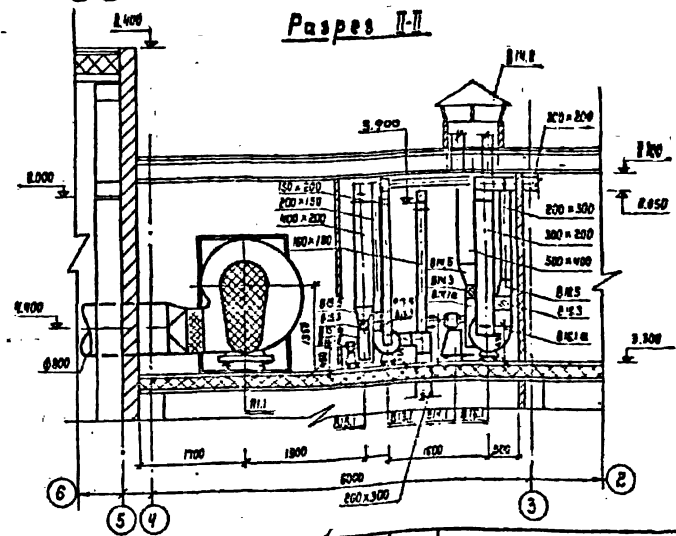
Узел А¹/М:25/



Разрез I-I



Разрез II-II



Примечания

1. Монтажную спецификацию см. черт. 08-35-08-37
2. Планы и схемы вентиляции венткамеры см. черт. 08-25, 26, 29

Ген. пр.	Борисов	Инж.	1981	282-3-41	08
Инж. пр.	Шраер	Инж.			
Проект.	Шиллер	Инж.			
Провер.	Шраер	Инж.			
Привязан				Административно-бытовое помещение	Листы Р 32
Инв. №				Установочный чертеж венткамеры ПЛ.1, ПЛ.2, ПЛ.3. План. Разрез I-I и II-II	ГИПРОМИНСТРОЙ Москва

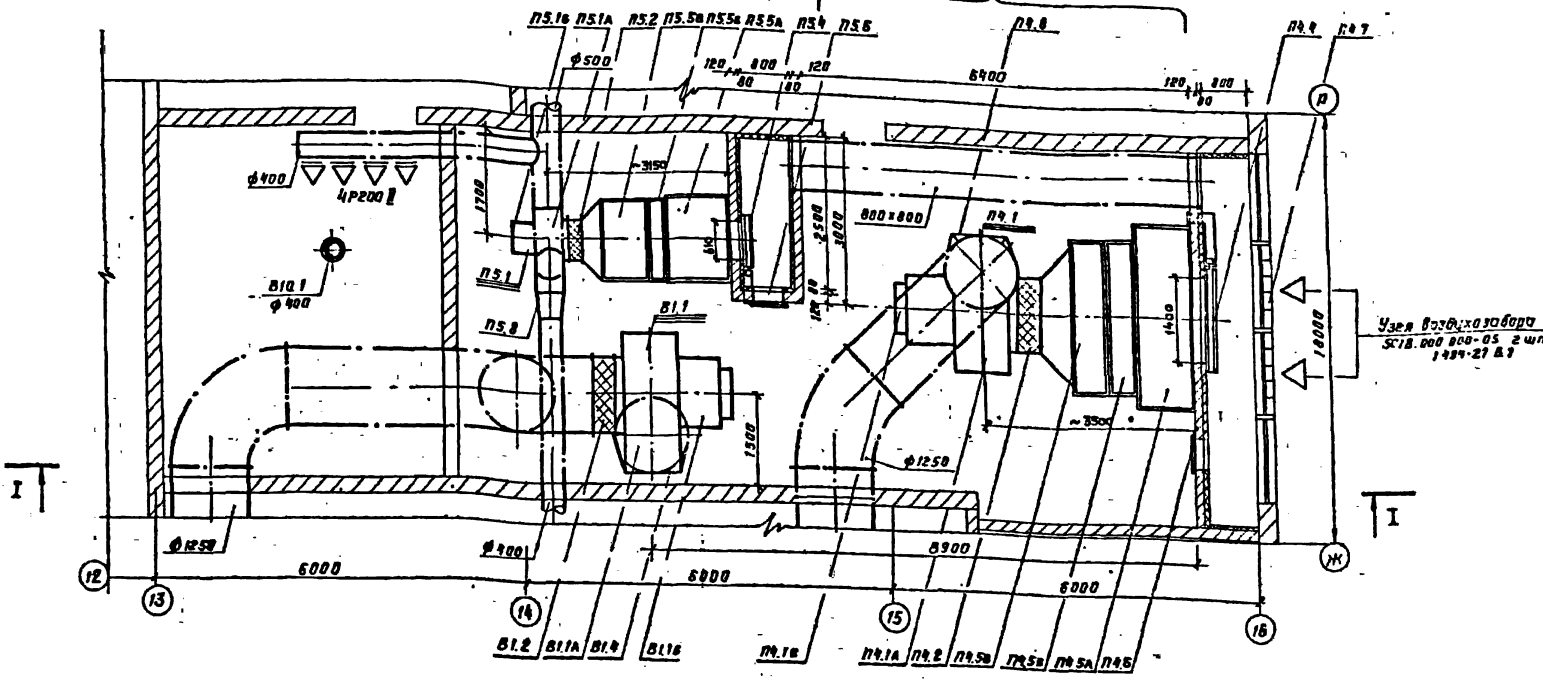
Тилобов проект 282-3-41

Венткамера

План

на отм. 0 000

Монтажный проем



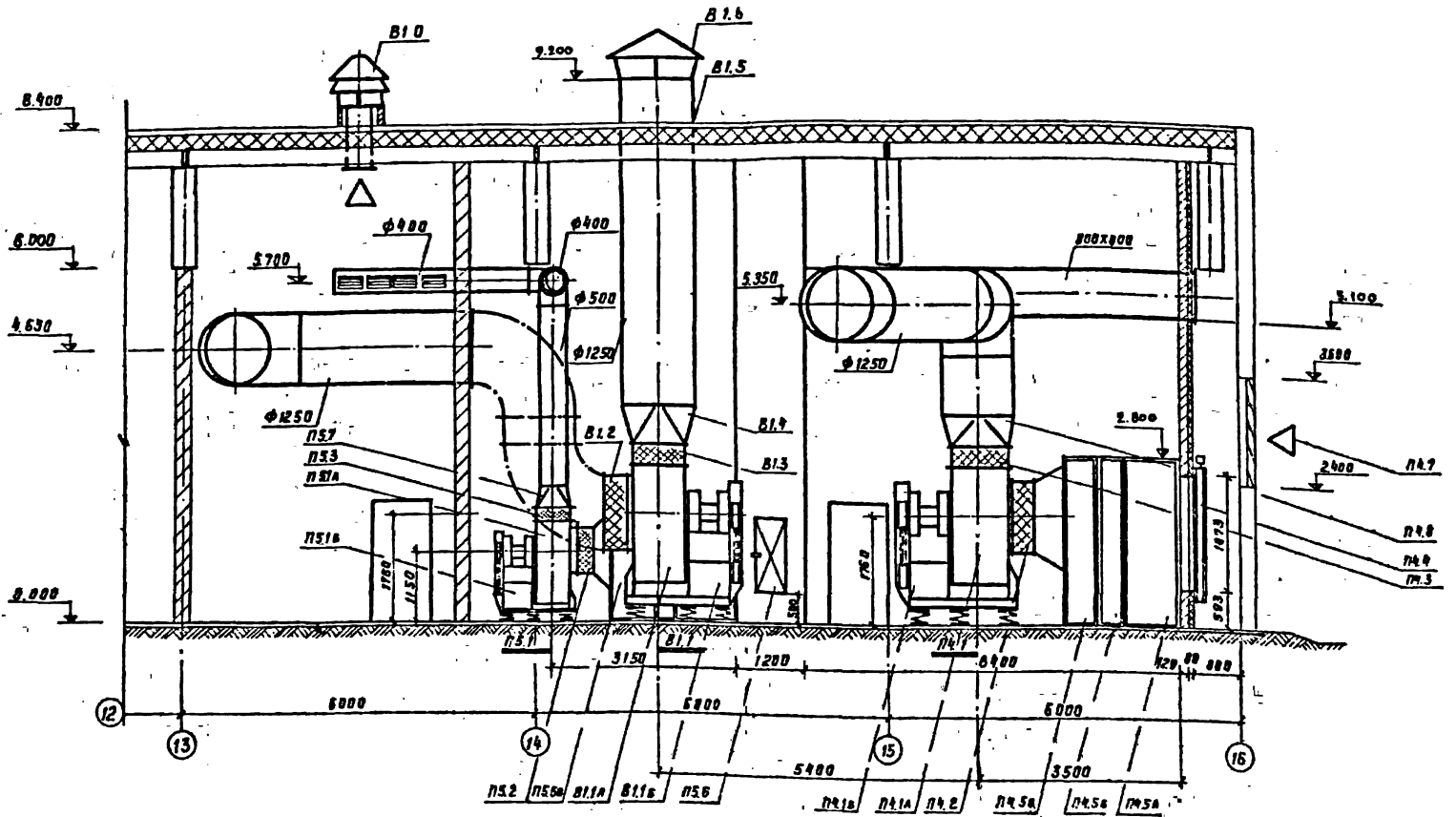
Примечания

1. Разрез I-I см чертёж ДВ-34
2. Монтажную спецификацию см чертёж ДВ-35÷ДВ-37
3. План вентиляции производственного корпуса см чертёж ДВ-29
4. Схемы вентиляции см чертёж ДВ-30,31
5. Сводную спецификацию см чертёж ДВ-8÷ДВ-16

Тип	Состояние	Дата	1981	282-3-41	- 08
Исполн	Сметчик	Провер			
Проект	Цирков	Провер			
Привязан:					
ИЛН М					
Производственные помещения			Лист	Всего	
Застаивающий чертёж венткамеры сатов П4, П5, Б1 План			Р	33	
			ГИПРОКОММУНИСТРОЙ г. Москва		

Сделано в 1981 году в соответствии с проектом 282-3-41

Разрез I-I



Примечания

1. План венткамеры на атм. 0,000 см. чертёж 08-33
2. Монтажную спецификацию см. чертёж 08-35² 08-37
3. План вентиляции корпуса см. чертёж 08-29
4. Отметки воздуховодов уточнить при монтаже
5. Свободную спецификацию см. черт. 08-в-08-16

Альбом II

Тиловой проект 282-3-41

Лист 1 из 1

Тип	Борисов	1981	282-3-41	08
мк. ст.	Сушиль			
Г. ст. ст.	Шувер			
Проект	Шувер			
Пробер	Шувер			
Привязан:				
Или №				
Производственные помещения:			Р	34
Установочный чертёж венткамеры на атм. 0,000 см. Разрез I-I			ГИПРОКОММУНИСТРАИ г. Москва	

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Листом IV

Типовой проект 282-3-4

Листов 16 листов в объеме (дет. лист А)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Системы П1.1 и П2.1		
П1.1; П2.1	301782 РСФСР г. Донской Тульской области	Вентиляторный агрегат А10-3	2	837.0
П1.1	Учреждение УЮ-400/5	а.ц/б. вентилятор Ц4-70		
		МЮ, исп. б, А270°	1	
П2.1		а. То же, пр. 90°	1	
		б. Электродвигатель 4А132 МБ; М=7.5 кВт; n=970 об/м	2	
		Гибкая вставка		
П1.2; П2.2	5.904-5	ВВ-23 R=300мм	2	19.11
П1.3; П2.3	— " —	ВН-16 R=250мм	2	18.12
П1.4; П2.4	3.904-15 В.1-8	заслонка воздушная		
	Исполнительный механизм М30-4/Б3-0.25И	Утепленная с электроприводом У1600x1000з		
		марки А3Д045.000-01	2	98.0
П1.5; П2.5	3.904-15 В.1-2	Приточная вентиляционная камера, типа МК-25 А1А.040.000-03	2	2155.0
	[П1-левая] / [П2-правая]	а. Секция приемная, типа А1А040.010-01	2	162.0
		б. Секция caloriferная, типа А1А038.270-02	2	380.0
		в. Секция соединительная типа А1А038.010-01	2	160.0
П1.6; П2.6	5.904-4	Дверь герметическая		
	— " —	утепленная Ду 0.5x1.25	3	36.0
П1.7; П2.7	1.494.27 В.5	Узел воздухозабора		
	— " —	типа ЗС1000.000-04	2	66.2
П1.8; П2.8	Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	Переход Ø300 R=300мм	2	
		Системы П3.1 и П6.1		
П3.1; П6.1	301782 РСФСР г. Донской Тульской области	Вентиляторный агрегат А10-3	2	587.0
П3.1	Тульской области	а.ц/б. вентилятор Ц4-70		
		М Ю.5; исп. б; А0°	1	
		б. Электродвигатель 4А160 МБ; М=15 кВт; n=970 об/м	1	
		Гибкая вставка		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Учреждение УЮ-400/5		
П6.1		МВ, исп. б, пр. 45°	1	
		а. То же А45°	1	
		б. Электродвигатель 4А132 МБ; М=5.5 кВт; n=970 об/м	2	
		Гибкая вставка		
П3.2; П6.2	5.904-5	ВВ-22 R=300мм	2	12.18
П3.3; П6.3	— " —	ВН-15 R=250мм	2	11.82
П3.4; П6.4	3.904-15 В.1-8	Заслонка воздушная		
	Исполнительный механизм М30-4/Б3-0.25И	Утепленная с электроприводом У1600x1000з		
		Марки А3Д045.000-01	2	98.0
П3.5; П6.5	Серия 3.904-15 В.1-2	Приточная вентиляционная камера, типа МК-25 А1Д040-000-03	2	2155.0
	[П3, П6 - левые]	а. Секция приемная, типа А1А040.010-01	2	162.0
		б. Секция caloriferная, типа А1А038.270-02	2	380.0
		в. Секция соединительная, типа А1А038.010	2	160.0
П3.6	Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	Переход Ø300x360 Ø630 R=300мм	1	
П6.6	1.494-27 В.5	Узел воздухозабора ЗС1.000.000	1	66.2
П6.7	5.904-4	Дверь Ду 0.5x1.25	1	36.0
П6.8	Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	Переход Ø300x360 Ø630 R=350мм	1	
		Система П4.1		
П4.1	301782 РСФСР г. Донской Тульской области	Вентиляторный агрегат А12.5-4	1	1347.0
	Учреждение УЮ-400/5	а.ц/б. вентилятор Ц4-70		
		М Ю.5; исп. б; А0°	1	
		б. Электродвигатель 4А160 МБ; М=15 кВт; n=970 об/м	1	
		Гибкая вставка		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
П4.2	5.904-5	ВВ-24 R=400мм	1	26.27
П4.3	— " —	ВН-17 R=350мм	1	22.19
П4.4	3.904-15 В.1-8	Заслонка воздушная		
	Исполнительный механизм М30-4/Б3-0.25И	Утепленная с электроприводом У1600x1000з		
		марки А3Д045.000-02	1	123.5
П4.5	серия 3.904-15 В.1-2	Приточная вентиляционная камера ПМК-50 А1А043000-03	1	3356.0
	[П4 - левая]	а. Секция приемная, типа А1А043010-01	1	
		б. Секция caloriferная, типа А1А041.280-03	1	1122.1
		в. Секция соединительная, типа А1А041.010	1	198.7
П4.6	5.904-4	Дверь герметическая		
		утепленная Ду 0.5x1.25	1	36.0
П4.7	1.494-27 В.7	Узел воздухозабора		
		типа ЗС1000.000-02	2	33.0
		Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	2	46.0
П4.8	Ø=1.0мм ГОСТ 19903-74	Переход Ø350x475 Ø725 R=400мм	1	
		Система П5.1		
П5.1	301050 РСФСР г. Плавск Тульской области	Вентиляторный агрегат АВ.3 А25-1	1	200.0
	Учреждение УЮ-400/4	а.ц/б. вентилятор Ц4-70		

Г.И.П.	Лариса	В.С.	1981	282-3-41	08
Имя от.	Семенов	В.С.			
И.С.И.	Щиряев	В.С.			
Проект	Щиряев	В.С.			
Пробир	Щиряев	В.С.			

Прочетная, производительностью Установки сугубо в связи с сменой

Производственные помещения

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

ГИПРОКОМПЛЕКТРОСТРОЙ

г. Москва

17326-07

Прибавкам

И.И.И.

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Львов IV

Типовой проект 282-3-4

Л.С. Козлов, Л.С. Козлова и А.М. Шенников

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
В13.4	δ=0,7мм ГОСТ 19303-74	Переход ^{300x200} / ₂₃₁₅ R=300мм	1	
В13.5	δ=0,7мм	То же ^{224x224} / _{180x220} R=300мм	1	
В13.4	δ=0,7мм	То же ^{300x200} / ₂₃₁₅ R=300мм	1	
В13.5	δ=0,7мм	То же ^{224x224} / _{180x220} R=300мм	1	
		Система В-14		
ВМ-1	301050 РСФСР г. Плавск	Вентиляторный агрегат		
	Тульской области	АБ.3.035-1	1	181.0
	учреждение УНО-400/ч	а. к/б вентилятор ЦЧ-70		
		МБ.3; исл. 1, 10°	1	
		б. Электродвигатель		
		ЧМБ3ВЧМ.0.37кВт. n=1700об/м	1	
		Гибкая батанка		
ВМ.2	Б.304-Б	ВВ-21 R=250мм	1	3.56
ВМ.3	—	ВН-И R=200мм	1	3.56
ВМ.4	δ=0,7мм ГОСТ 19303-74	Переход ^{300x200} / ₂₃₁₅ R=300мм	1	
ВМ.5	δ=0,7мм	То же ^{224x224} / _{180x220} R=300мм	1	
ВМ.6	1.494-32	Зонт ВП.000-07	1	61.0
		Система В-16		
В16.1	301.050 РСФСР г. Плавск	Вентиляторный агрегат		
	Тульской области	АБ.2105-1	1	46.0
	учреждение УНО-400/ч	а. к/б вентилятор ЦЧ-70		
		МБ.3; исл. 1, 10°	1	
		б. Электродвигатель		
		ЧМБ3ВЧМ.0.37кВт. n=1700об/м	1	
		Гибкая батанка		
В16.2	Б.304-Б	ВВ-18 R=200мм	1	3.02
В16.3	—	ВН-И R=200мм	1	2.93
В16.4	δ=0,7мм ГОСТ 19303-74	Переход ^{300x200} / ₂₃₁₅ R=300мм	1	
В16.5	δ=0,7мм	То же ^{224x224} / _{180x220} R=300мм	1	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Системы РС-1 и РС-2		
	РСФСР	1. Вентиляционный агрегат		
	Яранговская область	заключенный агрегат		
	предприятие УВД	3М-300м с	2	150.0
		электродвигателем		
		АД12-21-2Ф2, N=1,5кВт		
		n=2860об/м		
		Система ПР-1		
	320102 УССР г. Днепродзержинск	1. Вентилятор осевой		
	учреждение	типа ОБ-300 МЧ, исл. 1	1	20.0
	яэ-308/89	с электродвигателем		
		ЧМБ3ВЧМ.0.12кВт. n=1700об/м		
		Системы ВЕ-1; ВЕ-2; ВЕ-4		
	2.494-1 В.1	1. Узел прохода УП3-101	3	51.19
	1.494-32	2. Дефлектор, типа		
		А00.000-01	3	12.8
		Система ВЕ-3		
	2.494-1 В.1	1. Узел прохода УП3-101	1	112.39
	1.494-32	2. Дефлектор, типа		
		А00.000-05	1	52.7
		Система ВЕ-5		
	2.494.1 В.1	1. Узел прохода УП1-101	1	44.5
	1.494-32	2. Дефлектор типа		
		А00.000	1	7.5

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
	δ=0,7мм ГОСТ 19303-74	3. Переход ^{300x200} / ₂₃₁₅ R=300мм	1	
		Системы ВТ-1, ВТ-2, ВТ-3		
	2.494-1 В.1	1. Узел прохода УП-4	3	52.6
	1.494-32	2. Зонт, типа		
		3К.00.000-03	3	7.5
ВТ-3	δ=0,55мм ГОСТ 19303-74	3. Переход ^{300x200} / ₂₃₁₅ R=270мм	1	
		Система ВТ-4		
	2.494-1 В.1	1. Узел прохода УП-5	1	55.0
	1.494-32	2. Зонт, типа		
		3К.00.000-05	1	11.0
		Системы У-1; У-4		
У1-У4	301050 РСФСР г. Плавск	Вентиляторный агрегат		
	Тульской области	АБ.3105-2	4	271.0
У1; У3.1	Учреждение УНО-400/ч	а. к/б вентилятор ЦЧ-70		
		МБ.3; исл. 1, γр 120°	2	
У2; У4.1		а. То же 1180°	2	
		б. Электродвигатель		
		ЧМБ3ВЧМ.0.37кВт. n=1700об/м	4	

Гип	Борислав	22.12	1981	282-3-41	08
Исполн	Смирнова	22.12			
Проект	Школов	12.12			
Пробир	Школов	12.12			
Пробир	Школов	12.12			

Прочитать производ. технологию 5том
своего завода в меню

Производственные и монтажные
инструкции - 2 тома

Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Приблизно

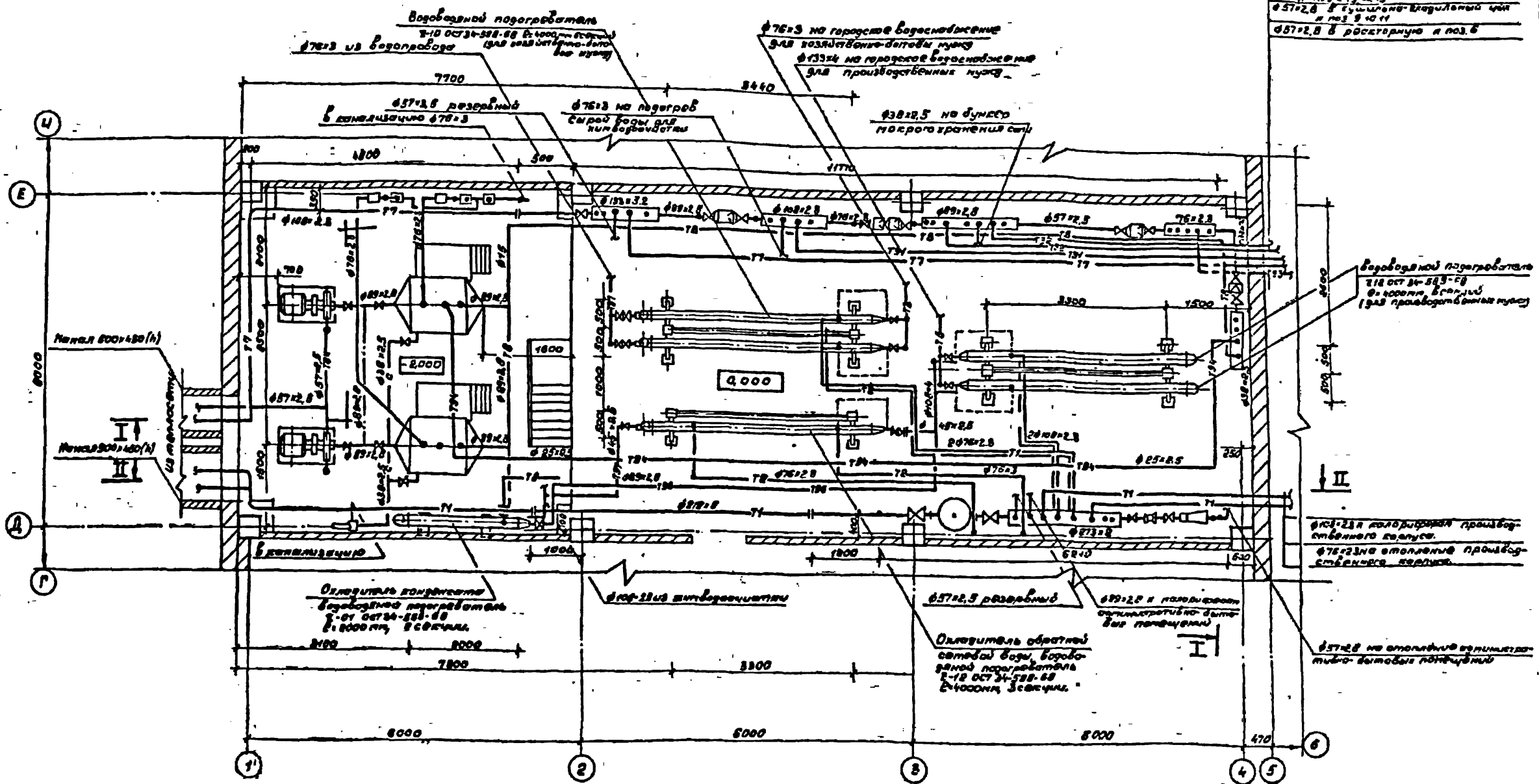
Иль. №

Лист 17

Тупой проект 282-3-41

План

на отм. 0.000 и -2.000



- φ32x2.5 без привалочной шпильки и поз. 2
- φ37x2.5 в стальной трубе и суммарно в сварочных швах и поз. 3, 18
- φ45x2.5 в суммарно в сварочных швах и поз. 13, 14, 15
- φ57x2.5 в суммарно в сварочных швах и поз. 9, 10, 11
- φ57x2.5 в раструбную и поз. 6

Водогрейный парогенератор
 7-10 окт 34-388-68 в. 4000 м² в. 10000 м³
 для производства пара

φ100x2.5 в колоритной производственной комнате

φ76x2.5 в стальной производственной комнате

φ57x2.5 в стальной производственной комнате

1. Планы отопления производственных и административно-бытовых помещений см. чертежи 08-17, 18, 20.
2. План теплообеспечения котельной см. чертежи 08-17, 18, 20.
3. План технологического пароснабжения см. чертежи 08-23.
4. Принципиальную схему трубопроводов трубопроводного пункта см. чертежи 08-10.
5. Разрезы I-I и I'-I' см. чертежи 08-28.
6. Спецификацию на тепловой пункт см. чертежи 08-9 и 08-16.

Привязан.	ГИА	Барсуков	РМ	1981	282-3-41	08
	Начальник	Сенюков	1984			
	Инженер	Шаров				
	Проект	Шинкаев				
	Проект	Кузнецов				
	Проект	Шаров				

Принципная производственная котельная с котлом в комнате.

Назначение трубопроводов бытового пункта

Учредитель: ЦНИИТ
 Водогрейный парогенератор
 Проект

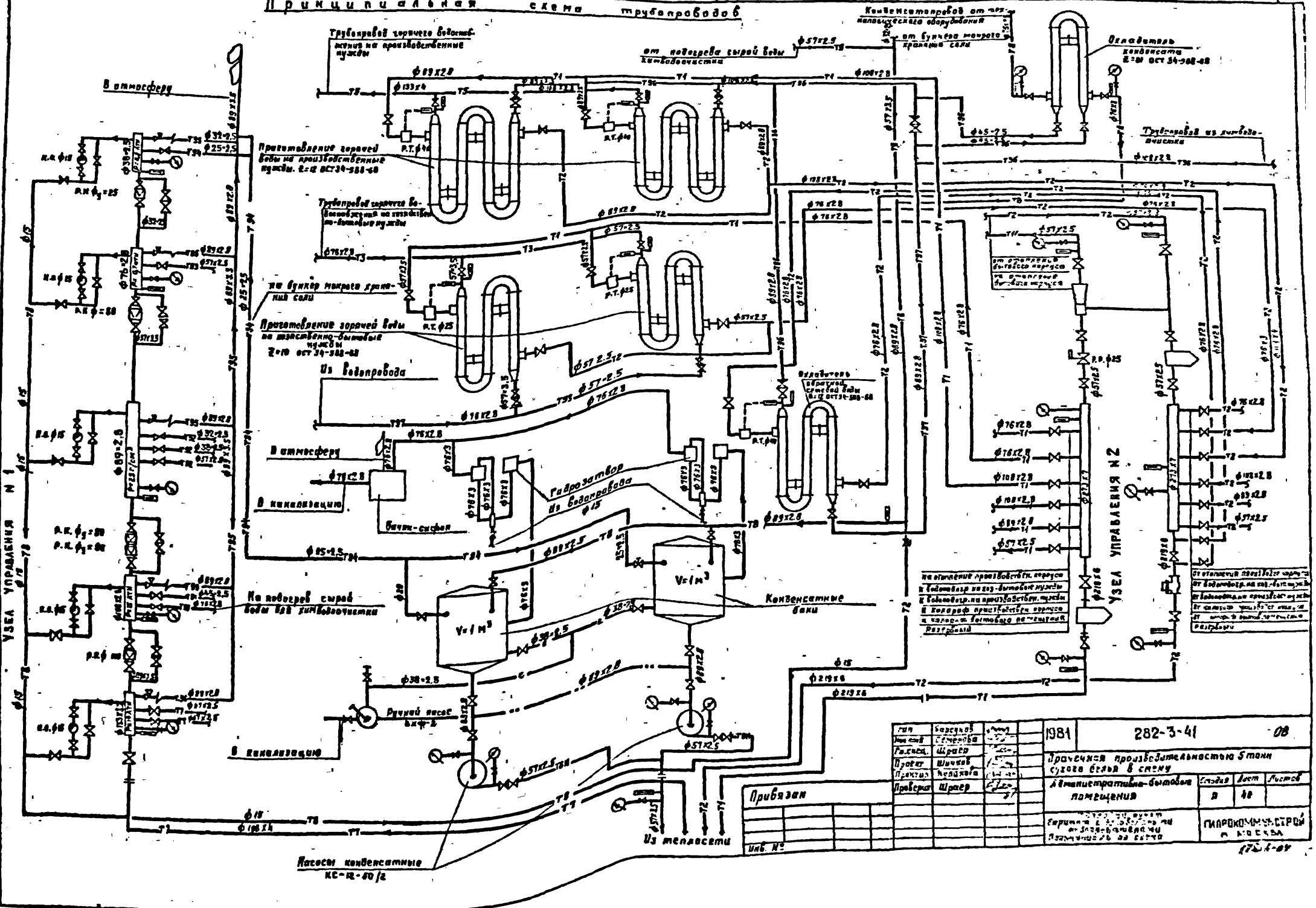
Гидроинженер
 Г. М. Кел

Р 38

Принципиальная схема трубопроводов

Лист IV

Типовой проект 282-3-41



год	1981	282-3-41	08
Исполн.	Инженер		
Проект.	Инженер		
Проверка	Инженер		
Изд. №			

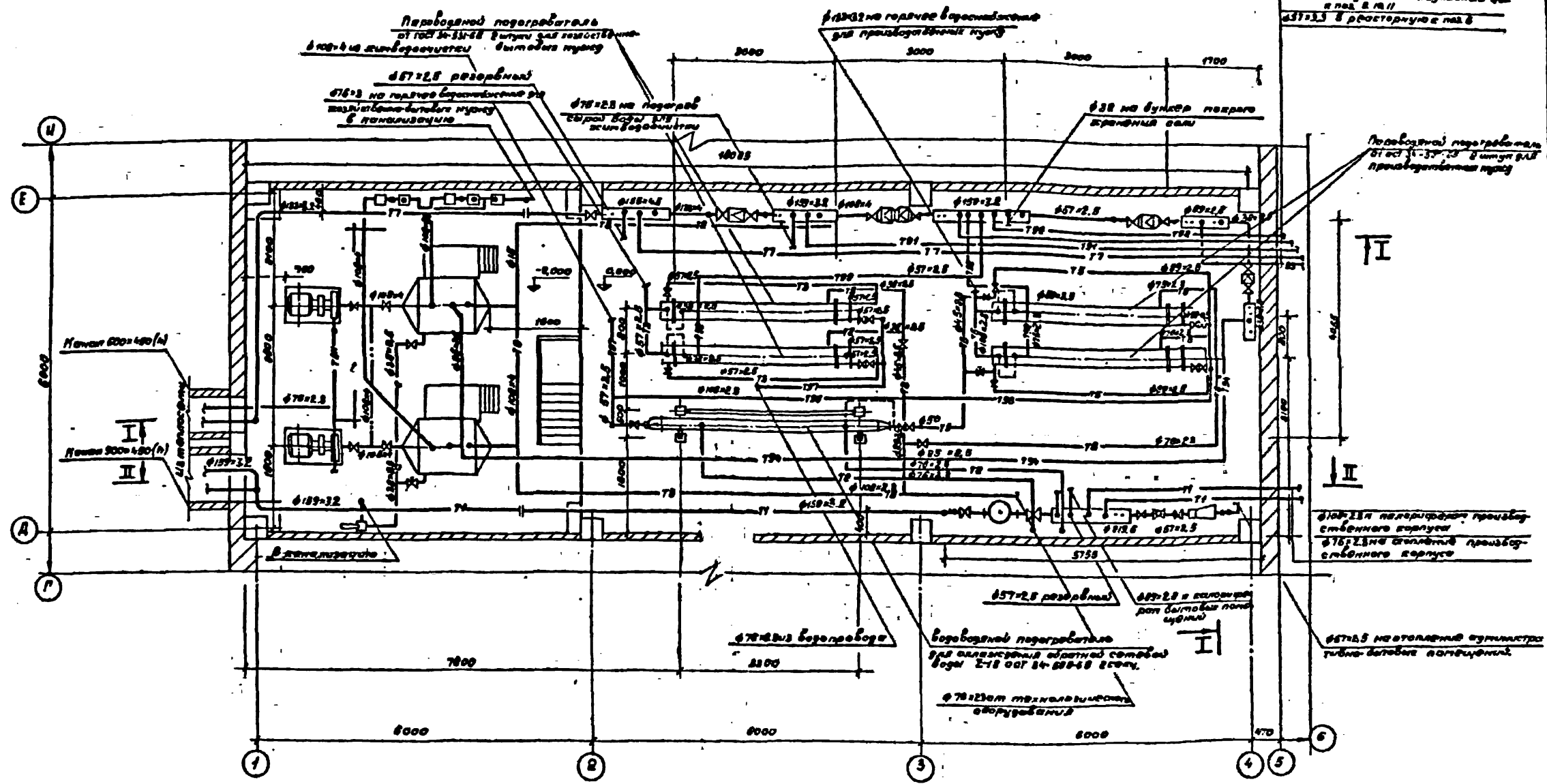
Лист IV

Лист 12

Титульный лист 282-3-41

План

на отм. 0,000 и +2,000



Ø38-2,5 в стальной црх и по Ø
 Ø57-2,5 в стальной и булыжной трубе
 Ø76-2,5 в стальной и булыжной трубе
 Ø108-3,2 в стальной и булыжной трубе
 Ø159-3,2 в стальной и булыжной трубе
 Ø219-3,2 в стальной и булыжной трубе

Пароводяной подогреватель от котла 34-35-48 в штуке для подогрева пунета

Ø108-3,2 в периферийном производственном корпусе
 Ø76-2,5 в центральном производственном корпусе

Ø57-2,5 на отопление сушильной тубно-бетонной котельной

1. Планы отопления производственных и административно-бытовых помещений ст. чертёж 08-17, 18, 20
2. План теплообеспечения котельной ст. чертёж 08-17, 18, 20
3. План технологического пароснабжения ст. чертёж 08-23
4. Принципиальная схема трубопроводов теплового пункта ст. чертёж 08-43.
5. Разрезы I-I и II-II ст. чертёж 08-42.
6. Спецификация на тепловой пункт ст. чертёж 083-0816.

Ген. Барсуков	Инж. Шрёдер	1981	282-3-41	08
Проект. Шликов	Инж. Шрёдер	Проверенная производительность 3 тонн сухого пара в сутки.		
Проект. Шликов	Инж. Шрёдер	Администрация бытовых помещений		
Проект. Шликов	Инж. Шрёдер	Лист	Лист	Лист
Проект. Шликов	Инж. Шрёдер	Р	41	
Тепловой пункт вариант с пароводяным подогревателем.			ГИПРОКОММУНИПРОЙ г. Москва	

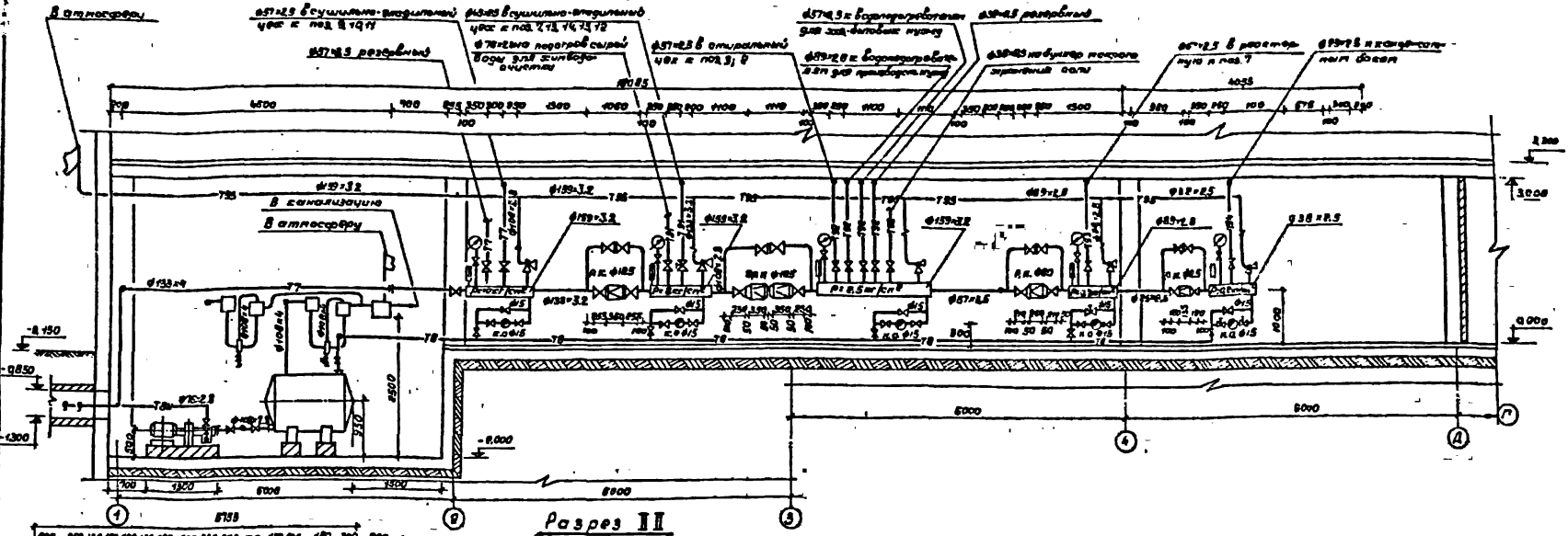
17536-04

Листов №

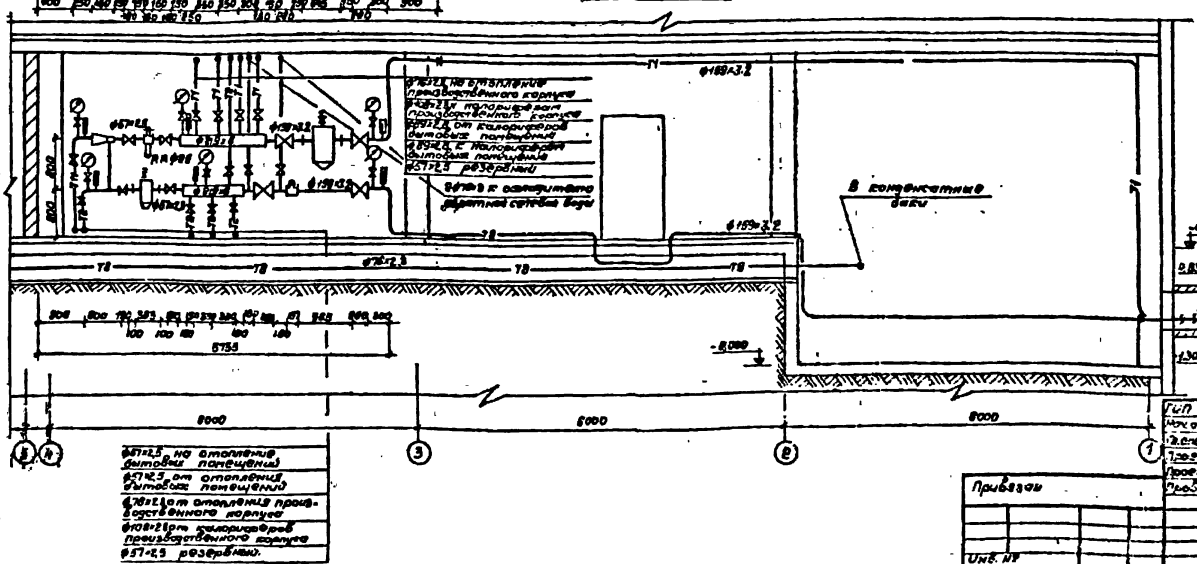
Проект 282-3-41

Титловый проект

Разрез I



Разрез II



- 1 План теплого пункта см черт. 08-41
- 2 Принципиальную схему трубопроводов теплого пункта см черт. 08-42
- 3 Чертежи отопительных котельных аппаратов и теплообменного аппарата см черт. 08-71, 18, 20, 23.
- 4 Спецификацию на тепловой пункт см черт. 08-44-45.

$\phi 159 \times 3.2$ по отопительным котельным аппаратам
 $\phi 108 \times 3.2$ по отопительным котельным аппаратам
 $\phi 76 \times 3.2$ по отопительным котельным аппаратам
 $\phi 42 \times 3.2$ по отопительным котельным аппаратам
 $\phi 27 \times 2.5$ по отопительным котельным аппаратам
 $\phi 20 \times 2.5$ по отопительным котельным аппаратам
 $\phi 15 \times 2.5$ по отопительным котельным аппаратам
 $\phi 12 \times 2.5$ по отопительным котельным аппаратам
 $\phi 8 \times 2.5$ по отопительным котельным аппаратам

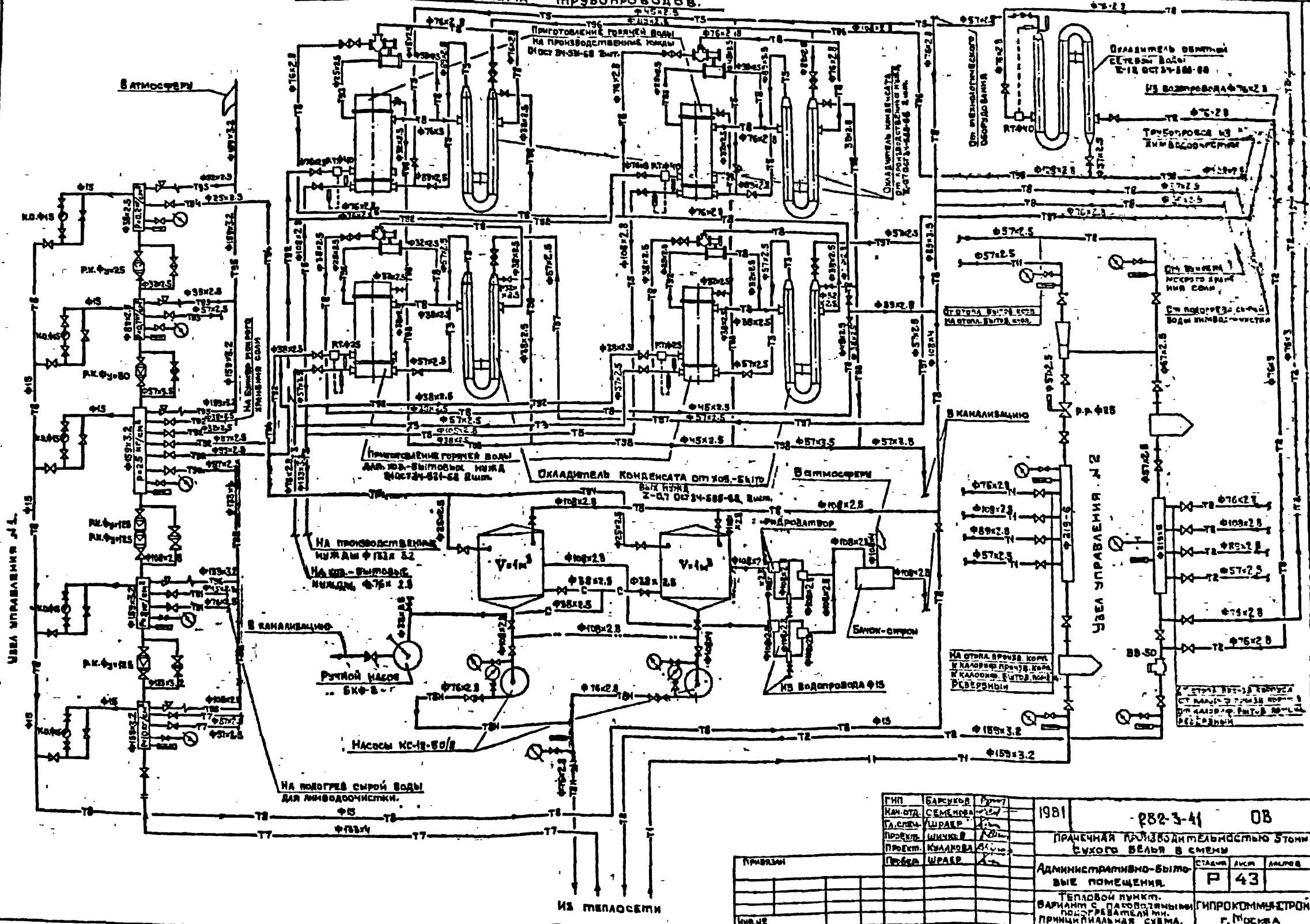
Тип	Барачный	Длина	1981	282-3-41	08
Материал	Сталь	Сечение			
Толщина	3.2	Степень			
Проект	И.И.И.	Исполнитель			
Проверен	И.И.И.	Согласован			
Утвержден	И.И.И.	Согласован			

Приказ	
Указ №	

Проверенный проект
 Титловый проект
 Тепловой пункт
 с отопительными котельными аппаратами
 и теплообменным аппаратом

Р 42
 ПИРЕКОНСТРОЙ

ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ.



№ ДИЗ. РАБОТЫ	ПОДПИСЬ И ДАТА	КАТЕГОРИЯ

ГМП	БАРСКОЕ	Директ	1981	282-3-41	08
НАЧ. ОТД.	СЕМЕНОВА				
ТАС. СЛ.	ШРАЕР				
ПРОЕК.	ШУМИЛОВ				
ПРОЕК.	КУЛАКОВА				
ПРОЕК.	ШРАЕР				

ПРАЧЕЧНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 тонн
СУХОГО БЕЛЬЯ В СЕМНИ

Административно-быто- вые помещения.	СТАНОК	АКЦИ	АЛЮМИН
Р	43		

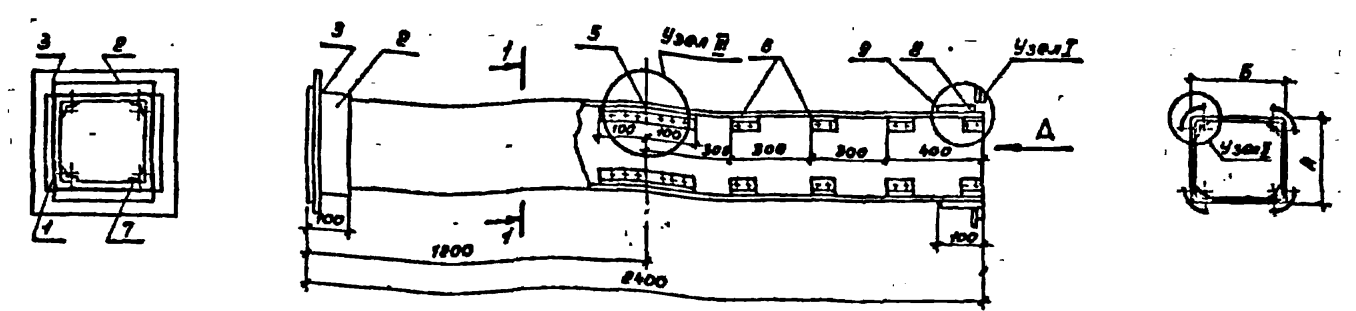
ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ.
ВАРИАНТ С ПАСОВЫМИ
ПОДСОБРЕВАТЕЛЬНЫМИ
ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА.

ГИПРОКОММУСТРОИ
Г. МОСКВА

17551 07

Вид по А

Разрез 1-1



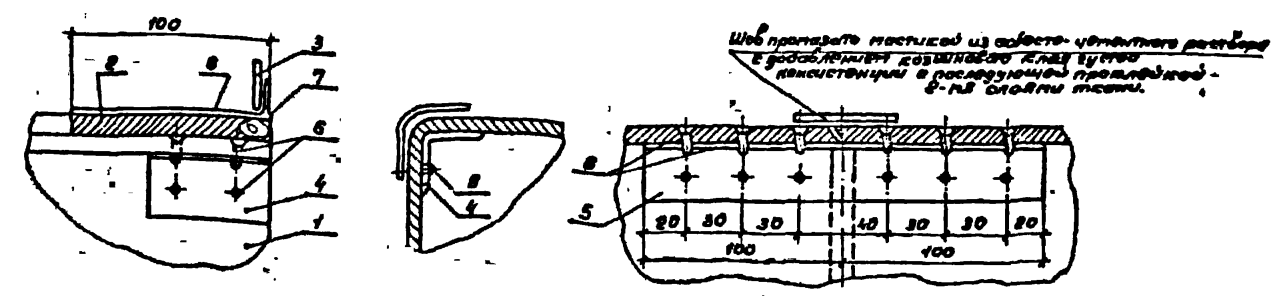
Общие указания:

- а. Нормативный чертеж разработан с целью замены металлических воздуховодов соответствующими полимерными.
- б. Чертеж введен в действие вращением по новому основанию приточности светоточности этих воздуховодов заводской готовности.
- в. При применении указанных воздуховодов все указанные части и детали воздуховода в более 800 мм выполняются из металла.
- г. Монтаж воздуховодов осуществляется специальными бригадами организации. Структурные воздуховоды устанавливаются испытанием на плотность. Потери более 1%, от расчетной приточности воздуха не допускаются.
- д. В качестве материала стенок приняты АУЭМ-ГОСТ418-78 обеспечивающий необходимую пожаростойкость.
- е. Муфты и фланцы перед установкой прогрунтовать масляной краской. Все воздуховоды монтируются тщательно шпательной вставкой под оклеивку.
- ж. Прямые воздуховоды осуществляются с помощью типовых чертежей серии Э.900-1.
- з. Все монтажные работы при применении полимерных воздуховодов выполняются согласно действующему СНиП Э-88-75.

Узел I

Узел II

Узел III



Спецификация

Наименование детали или позывной	Стенка воздуховода		Муфта		Фланец		Уголок		Уголок		Шпунт		Шпательная вставка		Пластиковый раствор		Фланцевое соединение	
	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я	В	Я
100 100	АУЭМ	84x8	180x180	180x180	180x180	180x180	180x180	180x180	180x180	180x180	180x180	180x180	180x180	180x180	180x180	180x180	180x180	180x180
150 150	"	114x8	170x170	170x170	170x170	170x170	170x170	170x170	170x170	170x170	170x170	170x170	170x170	170x170	170x170	170x170	170x170	170x170
200 200	"	144x8	160x160	160x160	160x160	160x160	160x160	160x160	160x160	160x160	160x160	160x160	160x160	160x160	160x160	160x160	160x160	160x160
250 250	"	174x8	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150	150x150
300 300	"	204x8	140x140	140x140	140x140	140x140	140x140	140x140	140x140	140x140	140x140	140x140	140x140	140x140	140x140	140x140	140x140	140x140
350 350	"	234x8	130x130	130x130	130x130	130x130	130x130	130x130	130x130	130x130	130x130	130x130	130x130	130x130	130x130	130x130	130x130	130x130
400 400	"	264x8	120x120	120x120	120x120	120x120	120x120	120x120	120x120	120x120	120x120	120x120	120x120	120x120	120x120	120x120	120x120	120x120
450 450	"	294x8	110x110	110x110	110x110	110x110	110x110	110x110	110x110	110x110	110x110	110x110	110x110	110x110	110x110	110x110	110x110	110x110
500 500	"	324x8	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100

* Длина заготовки принята 1800 мм, согласно ГОСТ 418-78, $\delta = 18$ мм. для всех размеров воздуховода.
 Замечено из чертежа 70-605, разработанного институтом, при просмотре.

Ген. Дир.	Ведущий инженер	С.И.	1981	282-3-41	СВН
Мех. отдел	Сетевой отдел	Л.И.			
Проект	Шифр	Л.И.	Прочитать производственно-технологическую часть в стеноу.		
Провер	Шифр	Л.И.	Административно-бытовой помещению.		
Привезан			Этого ленточного участка шифра соответствующего воздуховода.		
Л.И.И.			ГИПРОКОММУНИПРОИ г. Москва		

Львов М.П.

Тулочков проект 282-3-41

Л.И.И.

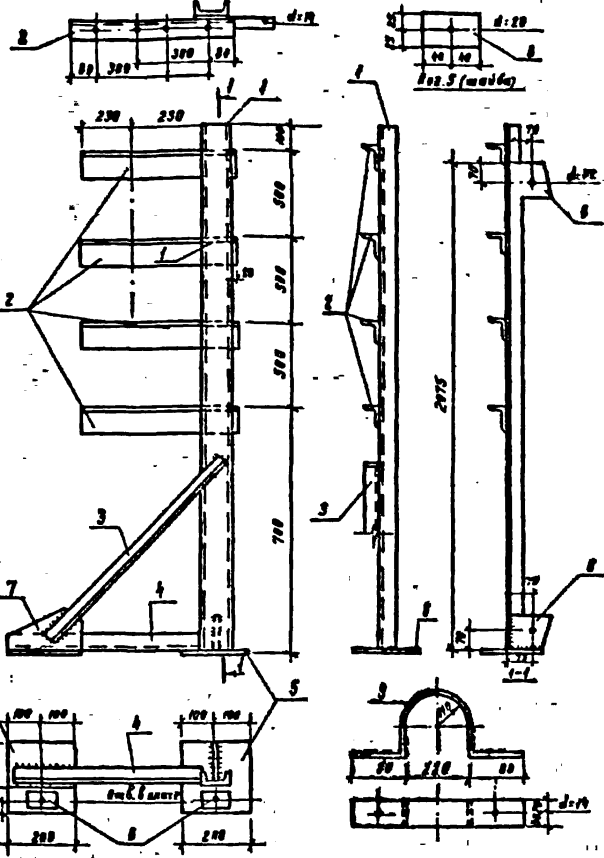
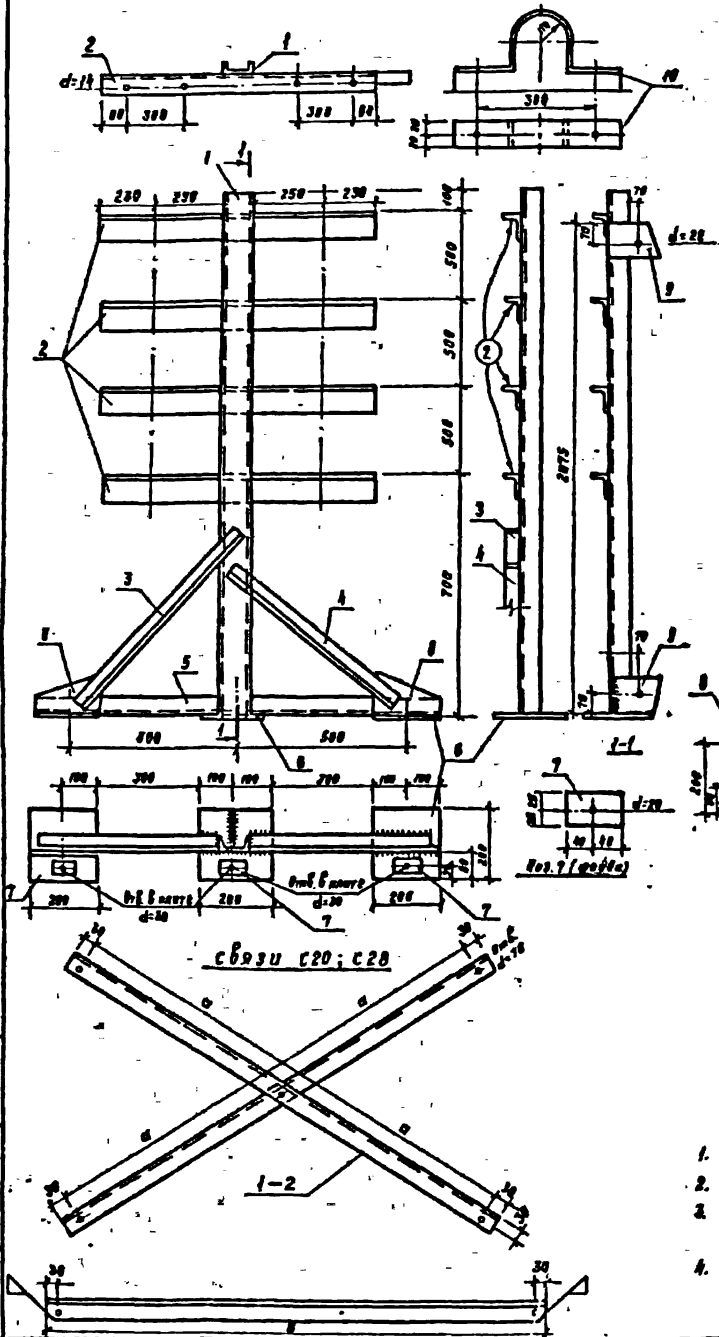
Двухрядные 4^х ярусные опоры

Однорядные 4^х ярусные опоры

Спецификация стали для опоры 2^х рядной 4^х ярусной на одну штуку

Туполов проект 882-3-41

Лобов И



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
1	ГОСТ 8276-75	Сталь прокатная холоднокатаная В С20 В=230 мм	1	2,1 кг
2	ГОСТ 19772-74*	Сталь прокатная холоднокатаная В=230 мм	4	7,1 кг
3	ГОСТ 19771-74*	Сталь прокатная холоднокатаная В=230 мм	1	2,8 кг
4	—	То же С20 В=230 мм	1	1,8 кг
5	—	То же С20 В=230 мм	2	3,6 кг
6	ГОСТ 103-76	Сталь прокатная холоднокатаная В=230 мм	3	3,3 кг
7	—	То же В=230 мм	2	3,6 кг
8	—	То же В=230 мм	2	3,6 кг
9	—	То же В=230 мм	2	3,6 кг
10	—	То же В=230 мм	4	7,2 кг
11	Спецификация см. на листе С20, С28			
Спецификация стали С20; С28 на одну штуку				

1	2	3	4	5
С-20	ГОСТ 19772-74*	Сталь прокатная холоднокатаная В=230 мм	2	3,6 кг
С-28	—	То же В=230 мм	2	3,6 кг
Масса указана одного изделия				

Спецификация стали для опоры однорядные 4^х ярусные на одну штуку

1	2	3	4	5
1	ГОСТ 8276-75	Сталь прокатная холоднокатаная В С20 В=230 мм	1	2,1 кг
2	ГОСТ 19772-74*	Сталь прокатная холоднокатаная В=230 мм	4	7,1 кг
3	ГОСТ 19771-74*	Сталь прокатная холоднокатаная В=230 мм	1	2,8 кг
4	—	То же С20 В=230 мм	1	1,8 кг
5	ГОСТ 103-76	Сталь прокатная холоднокатаная В=230 мм	2	3,6 кг
6	—	То же В=230 мм	2	3,6 кг
7	—	То же В=230 мм	1	1,8 кг
8	—	То же В=230 мм	2	3,6 кг
9	—	То же В=230 мм	4	7,2 кг
10	Спецификация см. на листе С20			
Масса указана одного изделия				

Таблица размеров

Марка стали	Размеры в мм	
	а	б
С20	1630	3480
С28	1880	3710

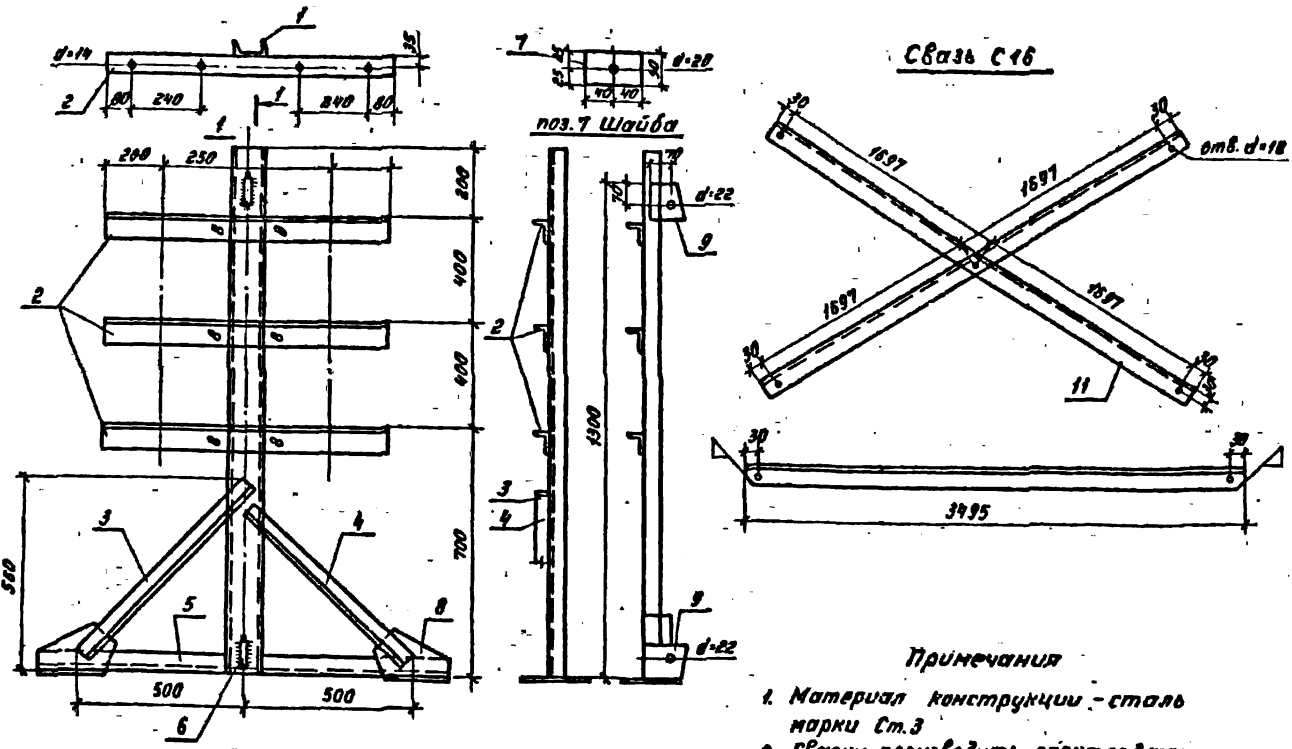
Примечания

1. Материал конструкций — сталь марки Ст.3
2. Сварку производить электродом типа Э42
3. Толщину несовершенных швов принимать равной 6 мм.
4. Крепление хомутов поз.9 производить на черных болтах диаметром 12 мм.

ГЛП	Средняя	1984	282-3-41	ОВН
Масштаб	Сметано	1:200	Прочность производительностью 5 тонн сухого веса в смеси	
№ чертежа	Игра	1/1	Административно-бытовые помещения	
Приблиз			№	2
или №			Гипрокоммунстрой г. Москва	

Льбов IV

Тилобой проект 282-3-41



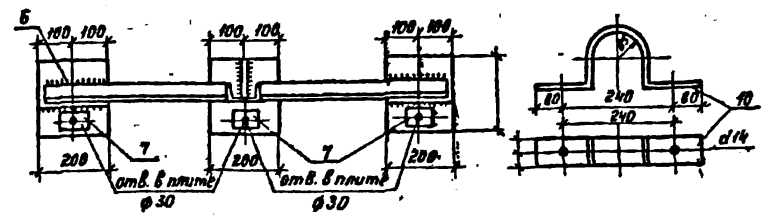
Связь с 16

Примечания

1. Материал конструкции - сталь марки Ст.3
2. Сварку производить электродами типа Э42.
3. Толщину неогovorенных швов равной 6 мм
4. Крепление хомутов поз. 9 производить на черных валтах диаметром 12мм.

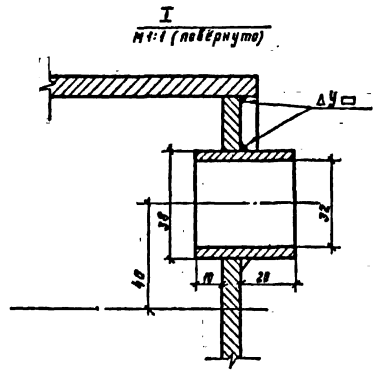
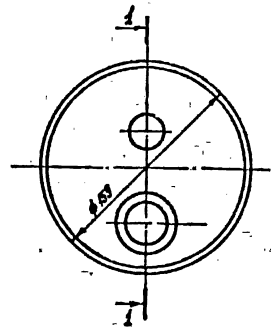
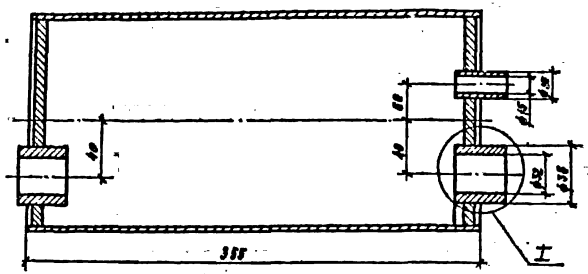
Спецификация стали для опоры 2-рядной 3-х фазной (на одну шт)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	ГОСТ 8278-75	Сталь прокатная швеллер №8 Р=1100	1	2.2
2	ГОСТ 19772-74*	Сталь прокатная угловая неравнобокая 80x56x6 Р=320	3	8.5
3	ГОСТ 19771-74*	Сталь прокатная челоная равнобокая 45x4 Р=720	1	2.0
4	—	То же 45x4 Р=640	1	1.8
5	—	То же 45x4 Р=540	2	1.5
6	ГОСТ 103-76	Сталь прокатная полосовая -200x12 Р=200	3	3.75
7	—	То же -50x16 Р=80	3	0.6
8	—	То же -130x8 Р=130	2	1.9
9	—	То же -130x8 Р=130	2	1.08
10	—	То же -40x4 Р=570	6	0.7
		на сварные швы 2%		1.2
11	ГОСТ 19772-74*	Сталь прокатная челоная неравнобокая 75x50x5 Р=3495	2	16.7
Масса указана одного изделия 8 кг				



Упр. № 17 (1981) Лобового и Голубева В. 1000 шт. 1.1

Г.И.П.	Барсуков	1981	282-3-41	00/1
Масштаб	Горизонтально			
Г.И.П.	Шабар			
Привязан				
Административно-бытовое помещение				
Опоры под водоподогреватель вдуваемого воздуха				
Инв. №				



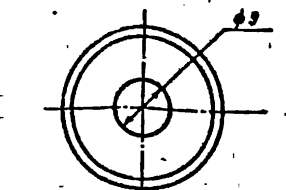
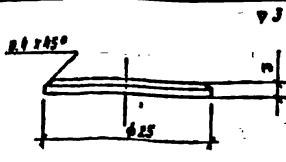
Спецификация

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
1	гост 10704-78	Труба ф 158 х 4,5 м	1 шт
2		Фланец ф 158 Б.В.М шт	1 шт
3	гост 3262-75*	Штуцер 2=38 мм шт	2 шт
4	То же	Штуцер 2=38 мм шт	1 шт
5	гост 9467-75	Электрод Э-42	н 3
		Масса одного изделия	н 5 кг

1981	282-3-41	ОВМ
Прочувственная производительностью 5г/л/с		
Продукционные и вы-		
точные помещения		
Воздухосборник		
ГИПРОКОММУНИСТРАИ		
г. МОСКВА		

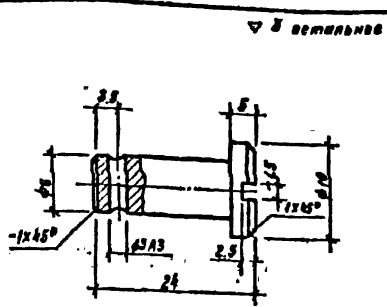
Привязки:

Э.П.П.П.П.	В.П.П.П.П.	С.П.П.П.П.
П.П.П.П.П.	Ш.П.П.П.П.	Д.П.П.П.П.
И.П.П.П.П.	Г.П.П.П.П.	Л.П.П.П.П.



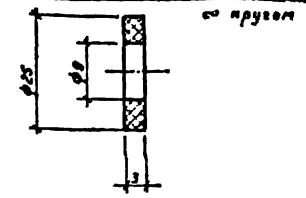
Лист 0-2 гост 19903-74
Ст. 3 гост 16323-70

N	И детали	4	Шайба	Материал	Сталь	
	И листы детали	1			Количество	1
	И узлы	А-1А			Вес (фактический)	0,005
А-1А	И листы узла	1		Материал	Ст.	



Лист 18 гост 2590-71
Ст. 3 гост 535-79

N	И детали	1	Палец	Материал	Сталь	
	И листы детали	1			Количество	1
	И узлы	А-1А			Вес (фактический)	0,005
А-1А	И листы узла	1		Материал	Ст.	



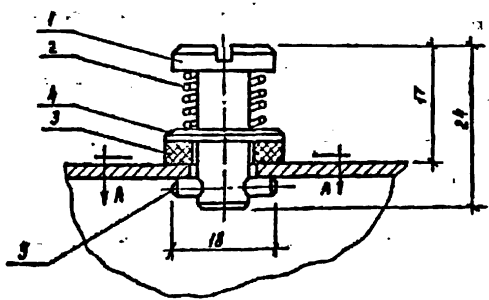
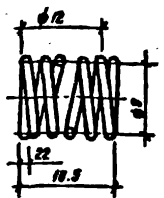
Лист 3 мм гост 1338-77*

Резина техническая

N	И детали	1	Прокладка	Материал	Резина	
	И листы детали	1			Количество	1
	И узлы	А-1А			Вес (фактический)	0,01
А-1А	И листы узла	1		Материал	Резина	

Типовой проект 282-3-41

кружок



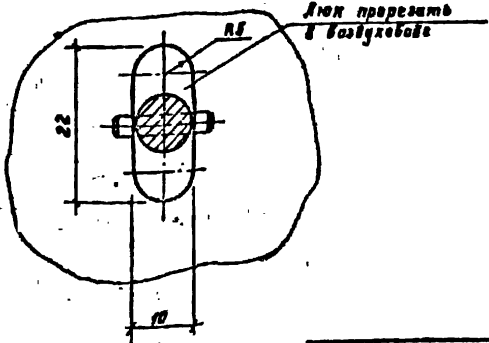
Лист 18 гост 2590-71

Спецификация материалов на одно изделие						2:1
№ п/п	Шифр детали	Наименование детали	Материал	Кол-во, шт.	Вес в кг	Примечание
1	А-1А.1	Палец	Сталь Ст.3	1	0,015	Лист 1
2	А-1А.2	Пружина	Сталь	1	0,002	Лист 1
3	А-1А.3	Прокладка	Резина	1	0,01	Лист 1
4	А-1А.4	Шайба	Сталь Ст.3	1	0,005	Лист 1
5		Штифт цилиндрический 3113.1.18 гост 2120-70*	Сталь Ст.45	1	0,001	Лист 1

Всего 0,033 кг

Длина развернутой проволоки	L	176 мм
Число рабочих витков	n	4
Полное число витков	n _ц	2,5

Проволока 1.2 гост 5363-70



N	И детали	2	Пружина	Материал	Сталь	
	И листы детали	1			Количество	1
	И узлы	А-1А			Вес (фактический)	0,002
А-1А	И листы узла	1		Материал	Ст.	

ИД	Вариант	1981	282-3-41	ОВН
Ис. №	Ссылка			
Д. лист	Ширина			
Листов	Толщина			
Пробир.	Пробир.			
Примечания				
Производственные и административно-выпускные пометки				
Листок с запиской для рабочих чертежей выдан в заводских				
			Создан	Лист
			Р	Б
			ГИПРОКОМУНСТРОЙ	
			г. Москва	

Любовин

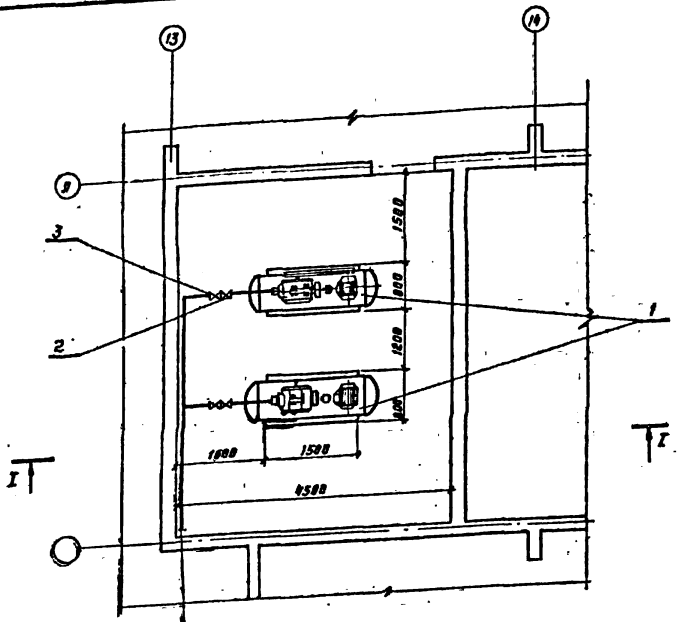
Тулубов проект 282-3-41

ИЗМ. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

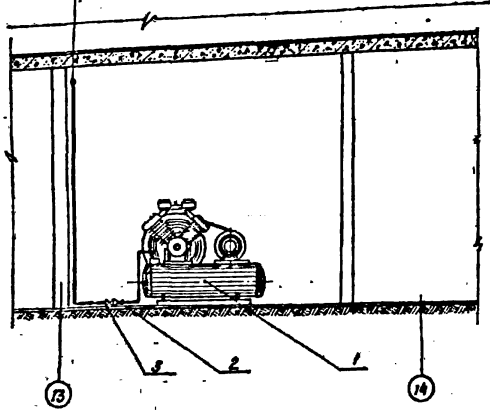
Техническая характеристика компрессорной

установки ГСВ-1/12

Производительность м ³ /мин	—	1
Максимальное давление воздуха кес/см ²	—	12
Емкость воздухоохладителя	—	500
Электродвигатель	—	АО2-51-2
Охлаждение	—	воздушное
Регулировка рабочего давления	—	автоматическая, обеспечиваемая реле давления с настройкой от 4,6 до 12 и перепада от 2 до 5 кес/см ²
Разрузка электродвигателя при пуске	—	автоматическое
Отделение и удаление конденсата	—	автоматическое
Габаритные размеры компрессора (мм)	—	1865 x 870 x 1430
Масса кг	—	520



Трубопровод сжатого воздуха и потребит. лю Ду 15

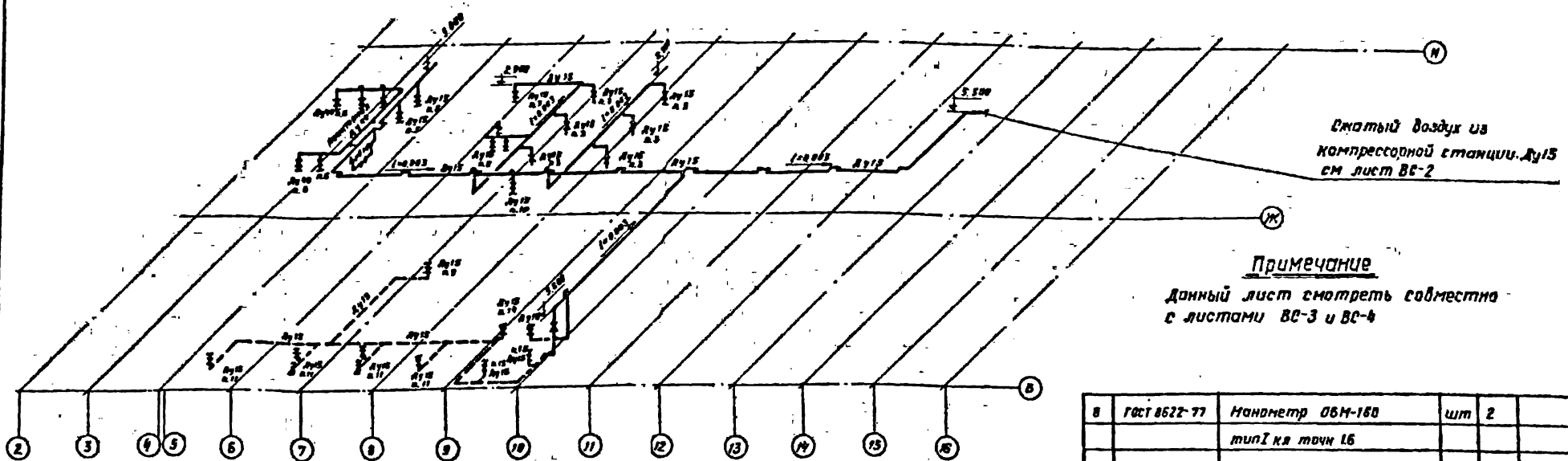


Примечание

1. Испытания компрессорной станции и трубопроводов сжатого воздуха должны соответствовать требованиям аттестационных к трубопроводам II категории, Правила устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов.
2. Трубопроводы, арматура, фланцы, крепежные и другие материалы, применяемые для изготовления и монтажа трубопроводов, должны удовлетворять требованиям указанных выше Правил Госгвп и технических условий.

№ в.л.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	К.п.	Примечание
4	ГОСТ 3262-75	Труба водогазопроводная	м	15	
3	165-Г ФК	Клапан обратный Ду 15	шт	2	
2	1578ВР	Вентиль затворный муфтавый Ду 15	шт	2	
1	ГСВ-1/12	Компрессор воздушный паронейтральный	к-т	2	1 компрессор резервный

Госгвп	Водоснабжение	1981	282-3-41	88
Мин. ин. дел	Сельское хозяйство			
Госстан	Шторм			
Исп. ин.	Средств. ин.			
Привязан:		Прочность производительности 5 тонн сухого веса в смину		Страна
		Производственные помещения		Вост
		Компрессорная станция		Вост
И.Л. № 2		Гипрокоминвестрост		
		г. Москва		



Сжатый воздух из компрессорной станции. Ду15 см лист ВС-2

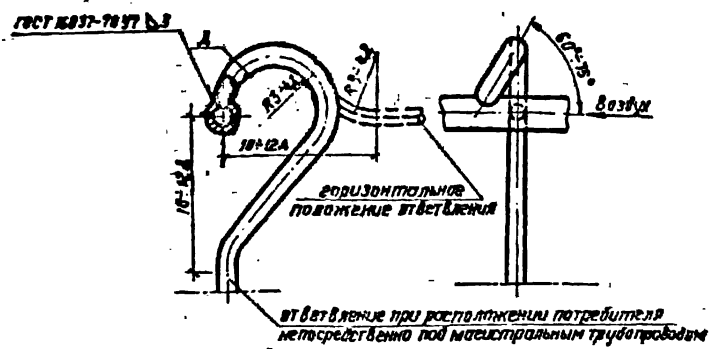
Примечание

Данный лист смотреть совместно с листами ВС-3 и ВС-4

Ведомость расхода сжатого воздуха

№ п/п	Номинальная потребляемая	Кол.	Объем (л/мин)	Расход м³/час	Примечания
3	Спиральная машина ПМ-53А	7	416	2,9	
5	Центрифуга КП-219	5	9-5	1,0	
910	Поточная линия для очистки прямого воздуха КР-707	2	67,6	0,9	
6	Реактор 204-2000	5	403/0,3	1,0	
11	Ротационный пресс КП-512	6	3-7	2,3	
13	Пресс для рулонов ПР-2	1	6-7	0,72	
14	Пресс для манжет ПМ-1	1	6-7	0,75	
15	Пресс для корпусов ПМ-3	1	6-7	0,85	
16	Полуавтоматический складыватель П-22	1	6-7	0,85	

Узел присоединения ответвления к магистральному трубопроводу



8	ГОСТ 8622-77	Манометр ОБМ-160 тип I к в точн 1,6	шт	2	
7	КТК	Кран натяжной муфтовый с контр. фланцем для манометра	шт	2	
6	ГОСТ 3262-75*	Труба водогазопроводная Ду40	м	25	
5	ГОСТ 3262-75*	Труба водогазопроводная Ду20	м	15	
4	ГОСТ 3262-75*	Труба водогазопроводная Ду15	м	200	
3	18x20р	Пластина редукционная Ду25	шт	1	
2	15x8р	Вентиль запорный муфтовый Ду40	шт	6	
1	15x8р	Вентиль запорный муфтовый Ду15	шт	33	
ИИ п.п	Обозначение	Наименование	ед. изм	кол	Примечания

Гип. Барский Р.У. 1991 282-3-41 ВС

Проектная производительность 5 тонн с/в в смену

Производственные единицы: р 5 5 1

Схема раскладки трубопроводов сжатого воздуха

ГИПРОКОММУНАСТРОИ Москва

91546-07