

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ  
И СООРУЖЕНИЙ**

**Унифицированные сборные железобетонные  
конструкции для водохозяйственного  
строительства**

**СЕРИЯ 3.820-13**

**Конструкции для пешеходных мостов и мостовых  
перезездов**

**ВЫПУСК 5**

**Конструкции для пешеходных мостов на каналах  
мелиоративных систем  
Рабочие чертежи**

*2208-01  
7-43*

1986

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ  
И СООРУЖЕНИЙ

Унифицированные сборные железобетонные конструкции  
для водохозяйственного строительства

СЕРИЯ З.820-13

Конструкции для пешеходных мостов и мостовых  
перезаездов

ВЫПУСК 5

„Конструкции для пешеходных мостов на каналах  
мелиоративных систем“ Рабочие чертежи

Разработан проектным  
институтом "Белгипроводхоз"  
Минводхоза БССР

Утвержден и введен  
в действие  
Минводхозом СССР  
Протокол № 524 от 30.12.86г

Директор института  
Гл. инженер проекта


И. М. Силиванов  
Е. М. Смирнов

1986

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.820-13.5 00.00.0000	Техническое описание	3...8
3.820-13.5 01.00.00	Плита пешеходного мостика П 30	9...19
3.820-13.5 02.00.00	Плита пешеходного мостика П 60	20...28
3.820-13.5 03.00.00	Плита пешеходного мостика П 90	29...37
3.820-13.5 04.00.00	Насадка Н 13	38...44
3.820-13.5 05.00.00	Стойка СТ 25м ... СТ 60м	45...54
3.820-13.5 06.00.00	Свая с насадкой СН 50м...СН 70м	55...66
3.820-13.5 07.00.00	Свая СУ 5.25м...СУ 7.25м	67...73

## I. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящий выпуск рабочей документации разработан в соответствии с заданием на проектирование, выданным В/О Союздорпроект, утвержденным Минвостхозом СССР и планом типового проектирования на 1986 г. (п.Т6.6.1), утвержденным постановлением Госстроя СССР от 23 декабря 1986 г. № 255.

1.2. Альбом содержит рабочую документацию сборных железобетонных конструкций, предназначенных для строительства пешеходных мостов на каналах мелкоративных систем по типовым проектным решениям 820-01-19с "Пешеходные мостики на каналах мелкоративных систем".

1.3. В составе рабочей документации разработано 16 типоразмеров конструкций, которым присвоены шифры:

"П" - плита пролетного строения;

"К" - касадка;

"СТ" - стойка;

"СН" - свая с касадкой;

"СУ" - свая.

## 2. Техническая характеристика конструкций.

2.1. Рабочая документация конструкций дана на стр. 1-74

2.2. Геометрические размеры конструкций сохранены такими же, как в серии 3.820-13, вып. I.

2.3. Конструкции запроектированы из тяжелого бетона по ГОСТ 25192-82 с маркой по водонепроницаемости W 4.

2.4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке сооружений с учетом климатических условий района строительства по СНиП 2.03.01-84 и принимается не ниже F 150.

2.5. Марка бетона по прочности указана на чертежах конструкций.

Числ. № листа Дата Подпись в АЕИ Подпись в АЕИ Подпись в АЕИ	Разреш.	РУТКОВСКАЯ	09.10	3.820-13.5	00.00.00 TO		
	Проект.	МАКОВЕЕ	09.10				
	ГИП	СВЕРДЛОВ	09.10	Техническое описание	Стандарт	Лист	Листов
	Инженер	КОЕШ	09.10		Р	1	6
	Мен. отд.	ХРИСТУЦКАЯ	09.10		БЕЛЫТКОБОРОС		

Копировал

Формат А4

2008-01

2.6. Для армирования сборных железобетонных конструкций принята горячекатаная арматурная сталь класса А-III (рабочая) и класса А-I (распределительная) по ГОСТ 5781-82.\*

### 3. Основные расчетные положения

3.1. Расчет конструкций пешеходных мостов выполнен исходя из работы сооружений в процессе строительства и эксплуатации в соответствии со СНиП 2.05.03-84 "Мосты и трубы" при действии следующих основных и дополнительных сочетаний постоянных и временных нагрузок и воздействий:

**Постоянных** - собственный вес конструкций, давление от засыпки грунта, гидростатическое давление воды;

**Временных** - вертикальная нормативная равномерно-распределенная нагрузка от толпы  $400 \text{ кг/м}^2$ , колебания температуры, строительные нагрузки, сейсмическая - в соответствии со СНиП II-7-81.

3.2. При определении нормативной постоянной нагрузки от собственного веса, объемный вес материалов принят:

железобетона -  $2,5 \text{ т/м}^3$ ;

бетона -  $2,4 \text{ т/м}^3$ ;

3.3. Коэффициенты надежности приняты:

для собственного веса конструкций - 1,1;

для временной равномерно-распределенной нагрузки - 1,3;

3.4. При расчете сборных железобетонных конструкций на воздействие усилий, возникающих при такалже, транспортировании и монтаже динамический коэффициент перагрузки принят 1,6.

3.5.Плиты пролетного строения рассчитаны, как плиты опертые по контуру.

3.6.Насадка рассчитана, как консольная балка.

3.7.Свая рассчитана, как заделанная в упругую среду (грунты с коэффициентом пропорциональности 200 и 400 Кн/м<sup>3</sup>).

3.8.Расчетные усилия в продольных ребрах плит пролетного строения и в насадке приведены в таблице I.

Таблица I.

Ш и Ф Р	Расчетные усилия	
	М, Кн,м	Q, Кн
П 30	8,77	12,15
П 60	38,70	26,33
П 90	92,03	41,34
Н 13	8,6	34,2
СТ 25м	1,55	2,7
СТ 30м	2,3	3,28
СТ 35м	3,19	3,87
СТ 40м	4,23	4,45
СТ 50м, СН 50м, СУ 5,25м	6,75	5,63
СТ 60м, СН 60м, СУ 6,25м	9,80	6,80
СТ 70м, СН 70м, СУ 7,25м	13,55	7,98

Взаим. инв. №

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл. Подпись и дата

3.820-13.5

00.00.00 TO

Лист

3

Копировал

Формат А4 2208-01

Сравнительная таблица технико-экономических показателей.

Марка элемента	Расход арматуры, кг		Экономия, кг
	З.820-13, вып I	З.820-13, вып 5	
II 30	39,5	27,26	12,24
II 60	90,5	70,48	20,02
II 90	219,7	199,92	19,78
II 13	19,4	16,62	2,78
CT 25м	40,3	28,05	12,25
CT 30м	44,1	30,60	13,5
CT-40м	51,8	35,75	16,05
CT-50м	59,4	40,85	18,55
CT-60м	66,8	46,0	20,8
CH 50м	69,8	56,24	13,56
CH 60м	77,2	62,18	15,02
CH 70м	84,6	68,12	16,48
CV 5. 25м	57,85	48,51	9,34
CV 6. 25м	65,25	54,45	10,8
CV 7. 25м	72,65	60,37	12,28
CT 35м	47,8	33,15	14,65

З.820-13.5

00.00.00 78

Лист

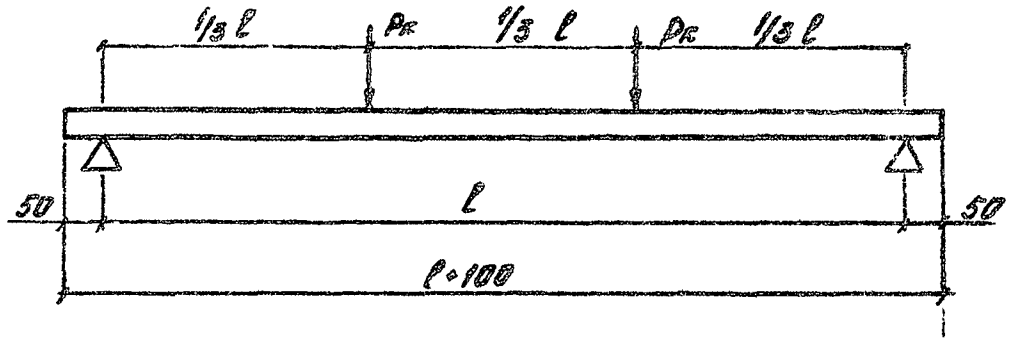
4

Копировал

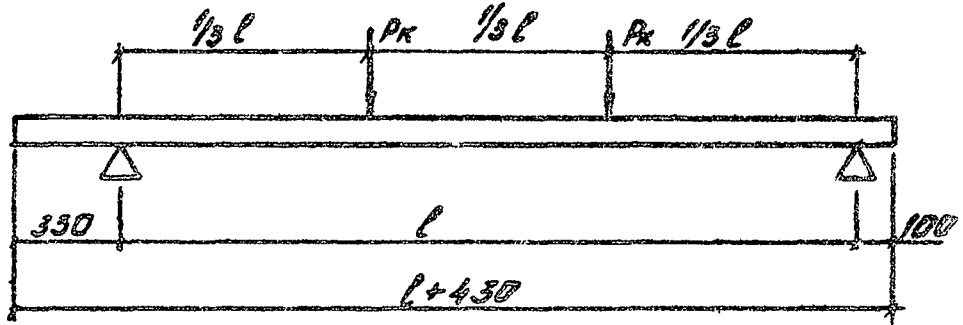
Формат А4

2209-01

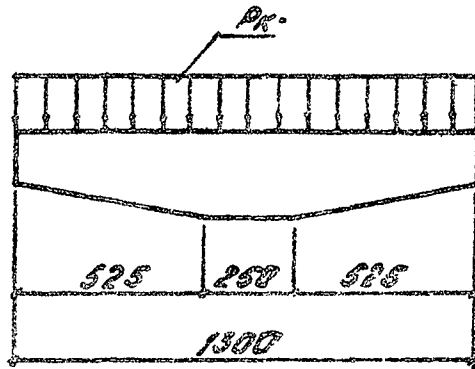
1. Схема испытаний плит пролетного строения



1. Схема испытаний свай и стоек



3. Схема испытаний носовки Н 13



Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.820 - 13.5	00.00.00 ТУ	Лист
		5

Копировал

Формат А4 2208-01



### Контрольные наерузки

Марка изделия	Величина контрольных наерузок $R_k$ при проверке, кН			Контрольный прогиб $f_k$ , мм
	прочности	трещиностойкости	жесткости	
Л 30	9.81	5.37	5.37	7.7
Л 60	20.03	10.96	10.96	15.0
Л 90	30.25	16.55	16.55	22.5
Н 13	106.0 кН/м	81.0 кН/м	-	-
СТ 25м	56.2	-	-	-
СТ 30м	43.2	-	-	-
СТ 35м	36.1	-	-	-
СТ 40м	30.9	-	-	-
СТ 50м, СН 50м, СУ 5.25м	23.4	-	-	-
СТ 60м, СН 60м, СУ 6.25м	18.3	-	-	-
СТ 70м, СН 70м, СУ 7.25м	14.6	-	-	-

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

3.820 - 13.5

Лист

6

Копировал

Формат А4 2208-01

Формат	Сона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.820-13.5 - 00.00.0070	Техническое описание		
А4			3.820-13.5 01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.820-13.5 01.00.00	ПЗ		
А4	1		3.820-13.5 01.01.00	Коркас плоский КР1	2	3.39 кг
А4	2		3.820-13.5 01.02.00	Коркас плоский КР2	2	1.2 кг
А4	3		3.820-13.5 01.03.00	Коркас плоский КР3	1	1.08 кг
А4	4		3.820-13.5 01.04.00	Сетка арматурная С1	1	3.6 кг
А4	5		3.820-13.5 01.05.00	Изделие закладное ЗД1	6	1.42 кг
				<u>Детали</u>		
А4	6		3.820-13.5 01.00.01	Пятля строповочная П1	4	0.30 кг
А4	7		3.820-13.5 01.00.02	ПЛОТ-ГОСТ 5781-82* Р-770	8	0.48 кг
				<u>Материалы</u>		
				<u>Бетон тяжелый</u>		
				B25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		0.216 м³

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разреш. Рутковский А.А. 17.8.

Провер. Макаев Инд. 09.16

ГИП Свиридов Влад. 09.86

И. контр. Кобыч Р.И. 05.14

Нач. ОТД. Гроссман И.А.

3.820 - 13.5

01.00.00

Плита пешеходного  
мостика ПЗ

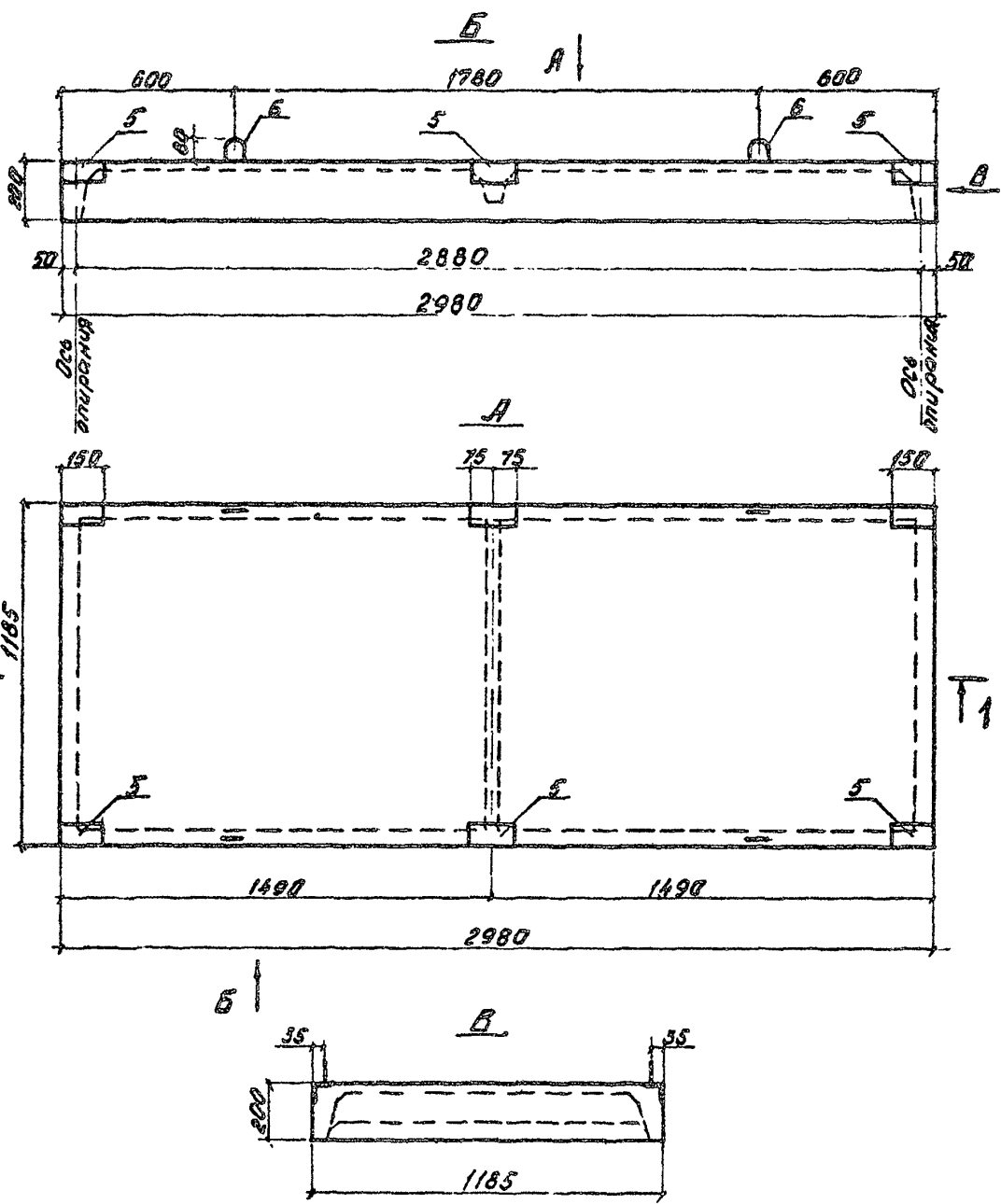
Студия Лист Листов

Р 1 1

Минводхоз БССР  
БЕЛГИПРОВОДХОЗ  
г. Минск

Копировал

Формат А4 2208-01



3.820-13.5

01.00.00 СБ

Плита пешеходного  
монтажа П 30

Стандия Массив Массив

Р 540 1:20

Лист 1 Листов 3

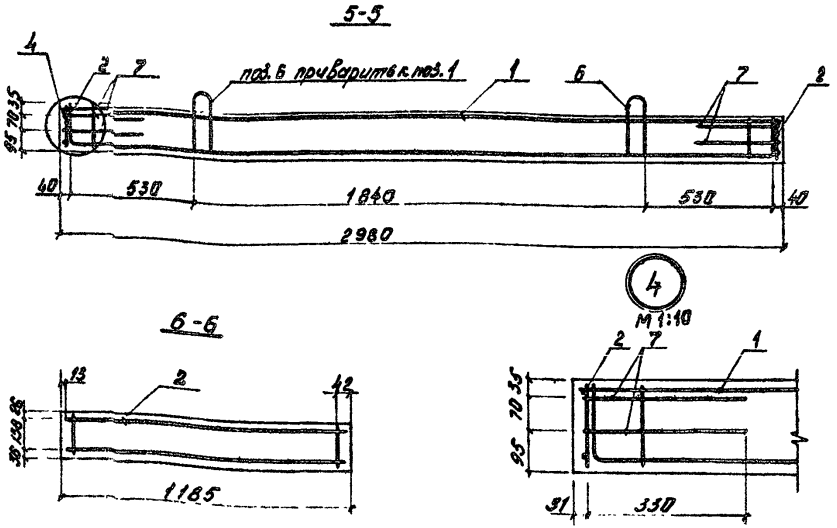
Беллепрободков

Разработ. Душковская 29.08 07.86  
 Проверил. Макаев 19.08  
 ГИП Свиряков 29.08  
 М.КОНТО. КОБЫ. 29.08 07.86  
 Для ДПО. КОБЫ. 29.08 07.86

Копировал

Формат А4 2208-01





Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	А-I				А-II		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>				ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup>				
	φ 6	φ 8	φ 10	Итого	φ 10	Итого	φ 3	Итого	
П-30	4,94	2,58	3,68	11,20	3,94	3,94	3,6	3,6	18,74

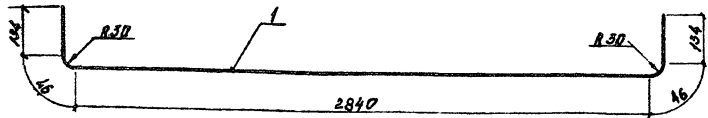
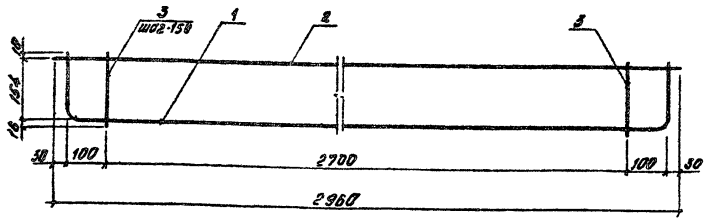
Изделия закладные						Общий расход
Арматура класса		Прокат марки		Всего		
А-III		Сталь угловая				
ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>		ГОСТ 8509-72 <sup>а</sup>				
φ 10	Итого	75x75x6	Итого			
2,34	2,34	6,18	6,18	8,52	27,26	

3.820-13.5      01.00.00 СБ      Лист 3

Копировал

Формат А4 2208-01

Имя, № подл. Подпись и дата. Взвешив. №



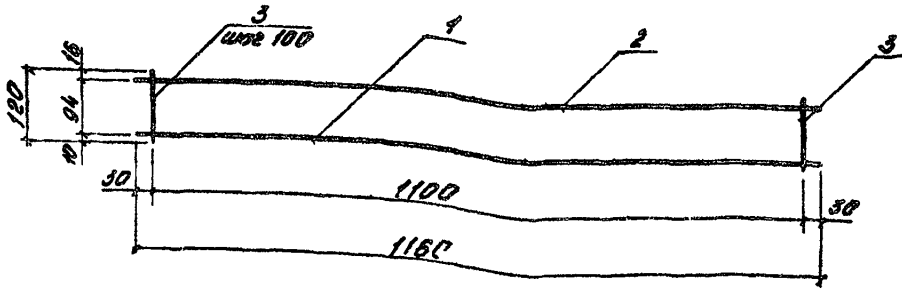
1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1	3.820-13.5	01.01.01	Ф10 А-И ГОСТ 5781-82 L=3200	1	1.97кг
54	2	3.820-13.5	01.01.02	Ф6 А-Г ГОСТ 5781-82 L=2960	1	0.66кг
54	3	3.820-13.5	01.01.03	Ф6 А-Г ГОСТ 5781-82 L=100	19	0.04кг

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3.820-13.	01.01.00				
				Каркас плоский КР1			Стадия	Масса	Масштаб
							P	3.39	1:10
							Лист		Листов 1
							Белгипрободзоб		

Разр. Рутковский АРР 07.96  
 Прош. Марков 08.86  
 ГИП Свиридов 07.96  
 И. Кондр. Ковш 05.87  
 Нач. отд. Брадичев 08.87



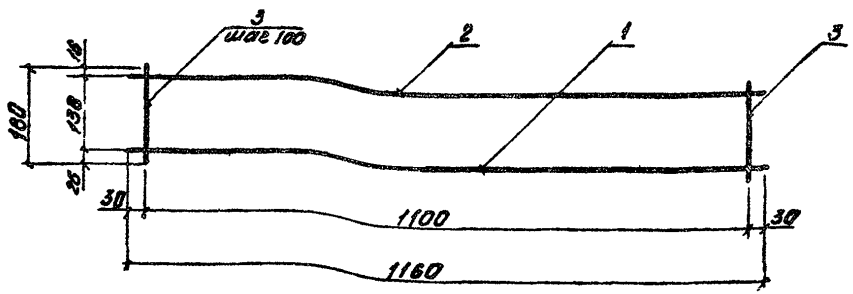
1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.820-13.5 01.02.01	Ф 8 А-Т ГОСТ 5781-82*P-1160	1	Заиметь 0.46 кг
Б4	2		3.820-13.5 01.02.02	Ф 6 А-Т ГОСТ 5781-82*P-1160	1	Заиметь 0.26 кг
Б4	3		3.820-13.5 01.03.01	Ф 8 А-Т ГОСТ 5781-82*P-120	12	0.03 кг

		3.820-13.5		01.03.00	
Каркас плоский КР.3				Студия	Масштаб
				Р	1:10
				Лист	Листов 1
Беленгрободжаз					

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	01.02.01	ФВЛ-ГОСТ 5781-82* L-1160	1	0.46 кг
5V	2	3.820-13.5	01.02.02	ФВЛ ГОСТ 5781-82* L-1160	1	0.26 кг
Б4	3	3.820-13.5	01.01.03	ФВЛ-ГОСТ 5781-82* L-180	12	закрепить 0.04 кг

Взам. инв. №  
Инд. № подл.  
Подпись и дата

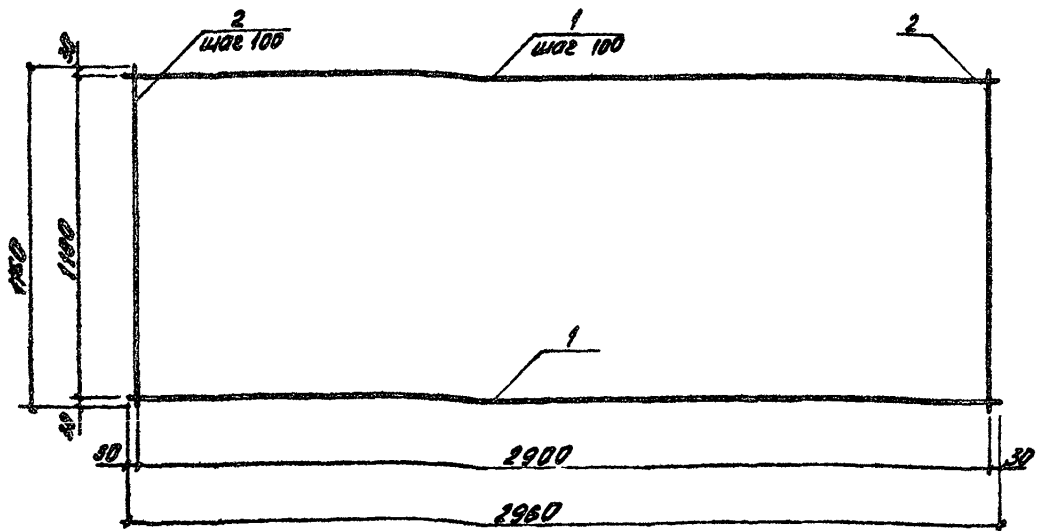
3.820-13.5		01.02.00	
Каркас плоский КР2			
Студия	Месса	Месяц/год	
Р	1.20	1.10	
Лист		Листов 1	
Белешпроводков			

Завод. Чумаровский  
Завод. Каркас  
ГУП Белорусский  
И.К.И.Т.О. Ковши  
Министерство

Копировал

Формат А4 2208-01





1 Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-88

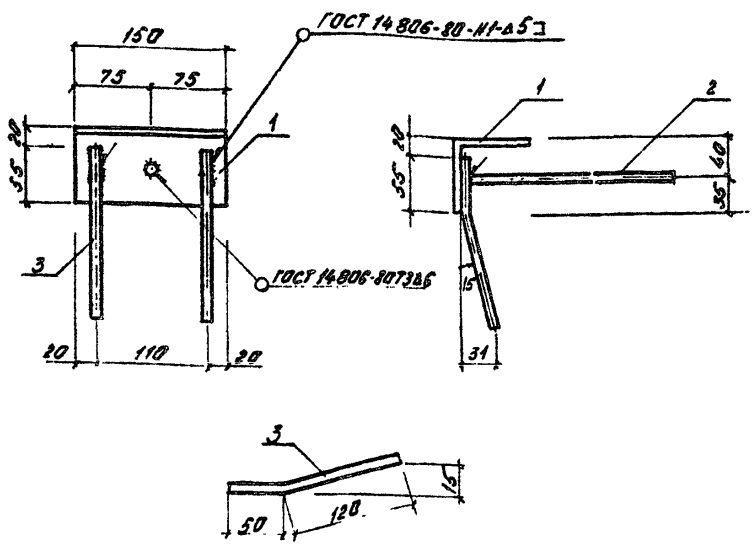
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.820-13.5 01.04.01	φ 3 Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=2900	12	0.15 кг
Б4	2		3.820-13.5 01.04.02	φ 3 Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=1160	30	0.06 кг

Изм. № подл. Подпись и дата  
Взам. №

		3.820-13.5		01.04.00			
Сварщик	Игумовская	Маш.	07.86	Сетка арматурная С1	Студия	Масса	Масштаб
Сварщик	Игумов	Маш.	09.86		Р	36	1:20
Гип	Свиридов	Маш.	07.86		Лист	Листов 1	
Н. Контр	Ковш	Маш.	07.86		Белопроводная		
Нач. отд.	Тросуцкий	Маш.	07.86				

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Приварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78

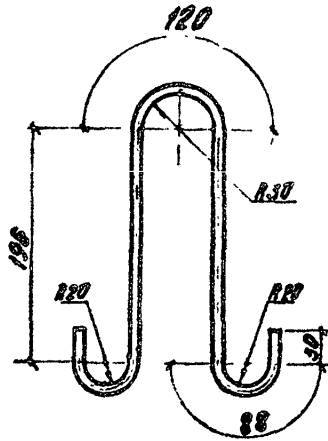
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Детали</u>		
6.4	1		3.820-13.5	01.05.01	Уголок Б-75x75x6 ГОСТ 8509-78 L=150	1	1.03 кг
6.4	2		3.820-13.5	01.05.02	Ф10А-И ГОСТ 5781-82 L=300	1	0.19 кг
6.4	3		3.820-13.5	01.05.03	Ф10А-И ГОСТ 5781-82 L=170	2	0.10 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата		Взам. инв. №	
	разр.	Рутковский	01.05.00	
	провер.	Масеев	02.06	
	ГЛП	Свиридов	01.06	
	и контр.	Ковш	01.08	
Чел. отд.	Красушкин			

3.820-13.5			01.05.00		
Узледе закладное 3Д1					
Студия	Масса	Масштаб			
P	1.42	1:5			
Лист		Листов 1			
Беленпроводка					

Копировал

Формат А4 2208-01

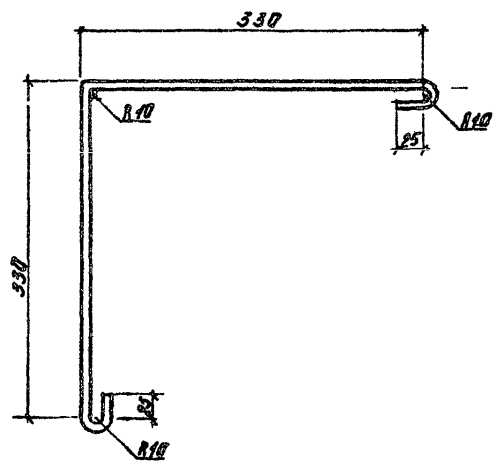


ИЗМ. ПОСЛЕ ПОДПИСАНИЯ И ДАТЫ ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

				3.820-13.5	01.00.01
					Стандия
					Масса
					Масштаб
Разработ	Дмитровская	Э.м.	21.86	Петля строповочная П1	Р
Проверил	Мокеев	А.И.	09.86		0.30
					1:5
					Лист
					Листов 1
ГУП	Свободное	Э.м.	09.86	Ф 8 А-Г ГОСТ 5781-82 В.7А8	Белеупробобжоз
И.контр.	Ковал	Э.м.	01.87		
Мок от	Савельев	А			

Копировал

Формат А4 2208-01



Лист. № подл.	Подпись и дата				3.820 - 13.5	01.00.02			
	Взаимн. №					Стержень	Стадия	Масса	Масштаб
	Разработчик						Р	0.46	1:5
	Исполнитель						Лист	Листов 1	
ГЛП		Свободное		03.86	ФИА Я-Г ГОСТ 5781-22 П-770				
УЗНТ		СОВШ		03.86	ВСт 3ст2 ГОСТ 380-71				
УОП		Тросовый		03.86	Белгипроводкоз				

Испировав

Формат А4 2208-01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.820-13.5 00.00.00 Т0	Техническое описание		
А4			3.820-13.5 02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.820-13.5 02.00.00	Л 60		
А4	1		3.820-13.5 02.01.00	Каркас плоский Кр4	2	17,45к2
А4	2		3.820-13.5 02.02.00	Каркас плоский Кр5	2	1,46к2
А4	3		3.820-13.5 01.03.00	Каркас плоский Кр3	3	30,12к2 1,08к2
А4	4		3.820-13.5 02.03.00	Сетка арматурная С2	1	7,32к2
А4	5		3.820-13.5 01.05.00	Изделие закладное ЗЛ1	8	30,12к2 1,42к2
А4	6		3.820-13.5 02.04.00	Изделие закладное ЗЛ2	2	2,45к2
				<u>Детали</u>		
А4	7		3.820-13.5 02.00.01	Петля строповочная П2	4	0,55к2
А4	8		3.820-13.5 01.00.02	Ф10,8 ГОСТ 5781-82 С-770	8	30,12к2 0,46к2
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжёлый		
				В25 F150W4		
				ГОСТ 25102-82		0,52м <sup>3</sup>

Мис. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

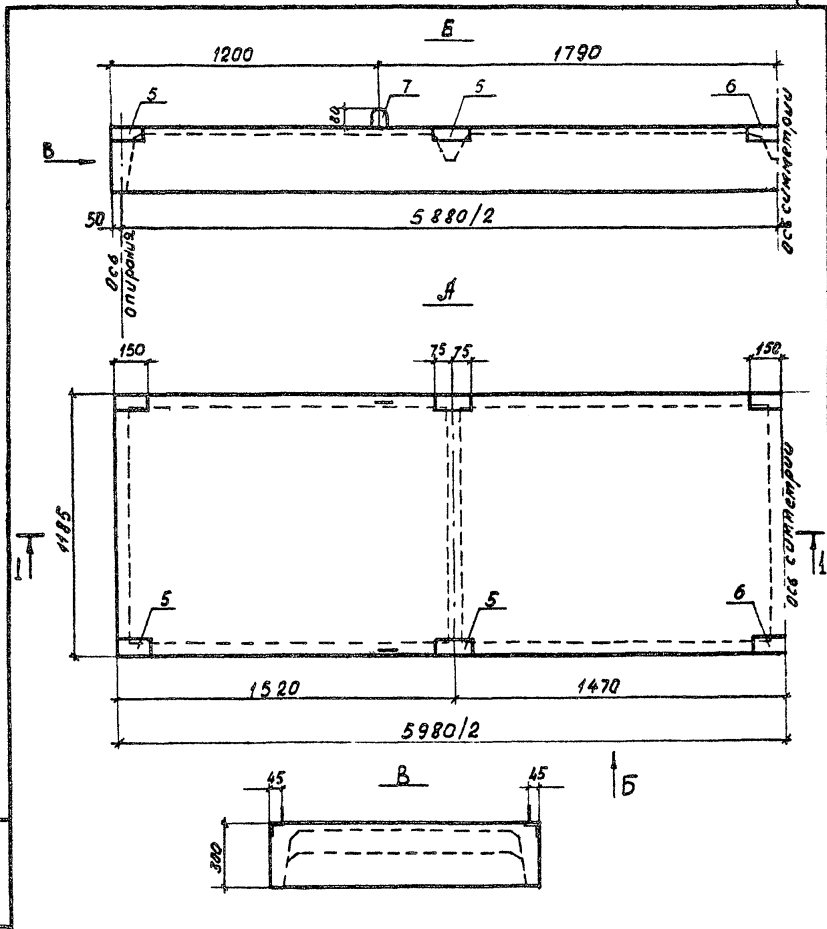
3.820-13.5

02.00.00

Лист  
1

Копировал

Формат А4 2208-01

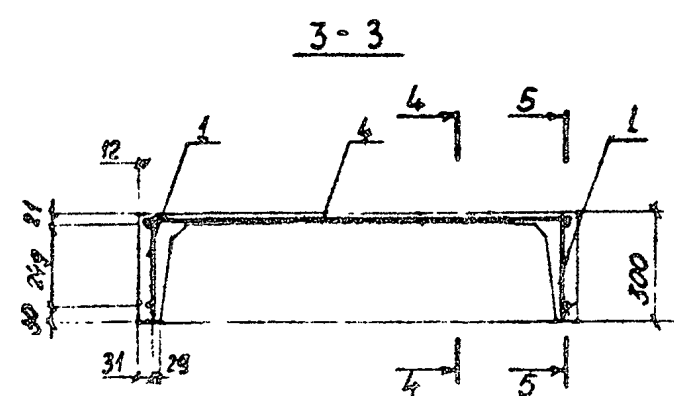
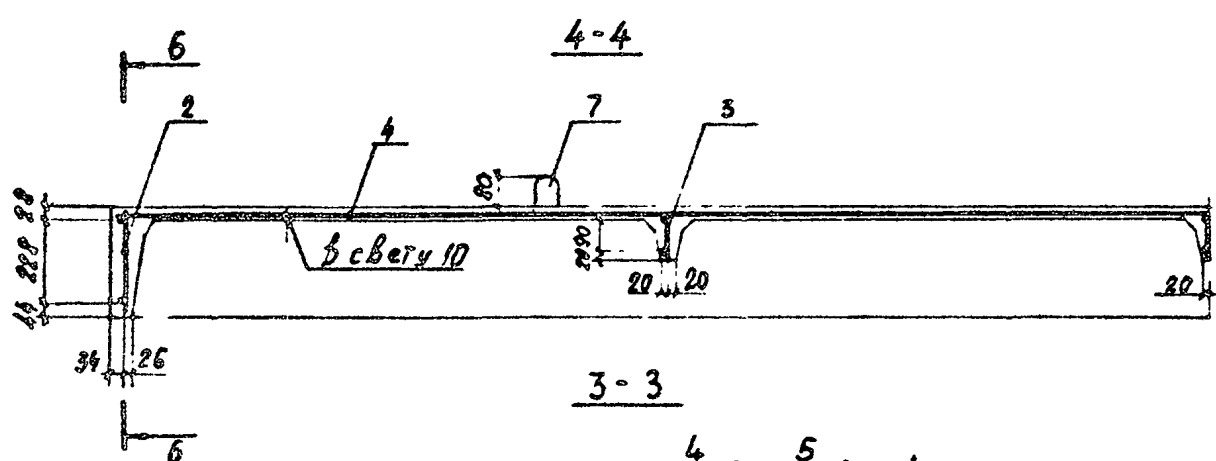
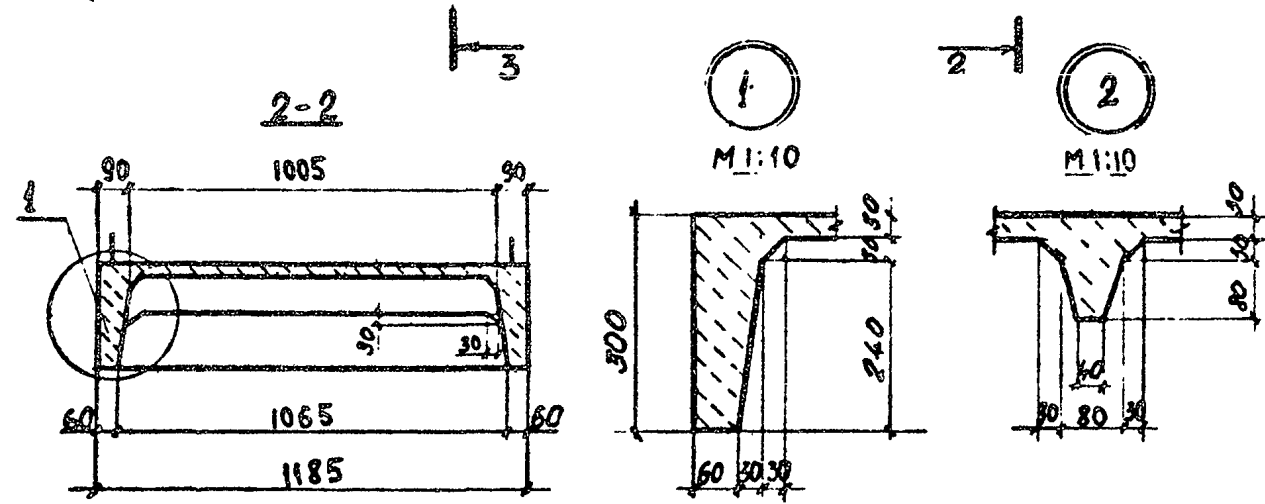
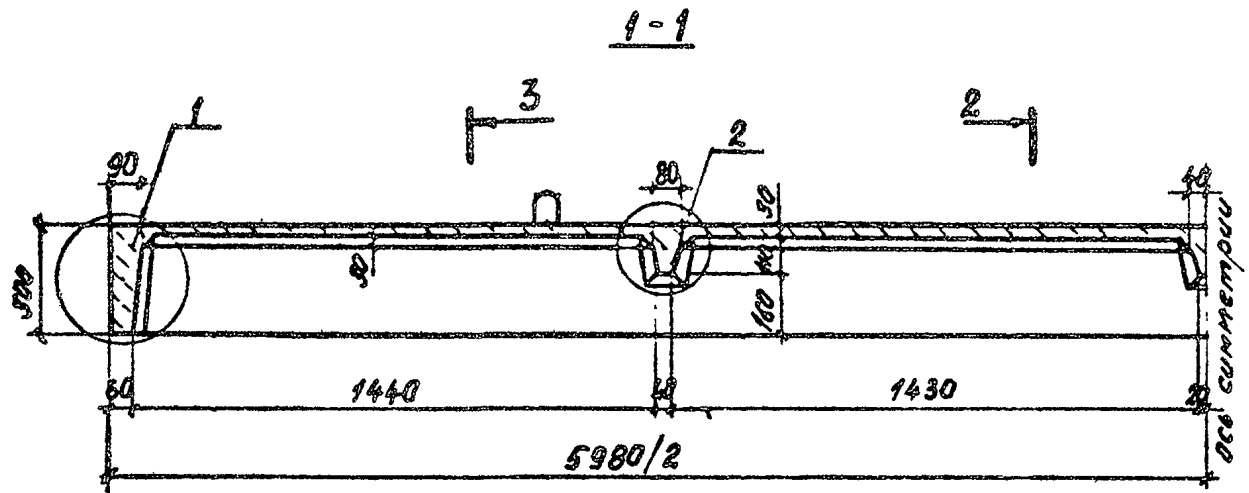


Лист № подл.	Подпись и дата			3.920-13.5	02.09.00 СБ	
	Взам.име. №					
	Разработ	Л.Розд	И.С.			07.76
	Проверил	Макеев	А.И.			09.86
	Г.И.П.	С.В.Иридов	И.С.			09.86
Имя. № подл.	Контр.	Ковш	И.С.	07.86		
	Исполн.	Красчикин	В.А.	-		

Плита пешеходного мостика П60		
Стандия	Масса	Меситаб
Р	1300	1:20
Лист 1	Листов 3	
Белгипровод.03		

Копировал

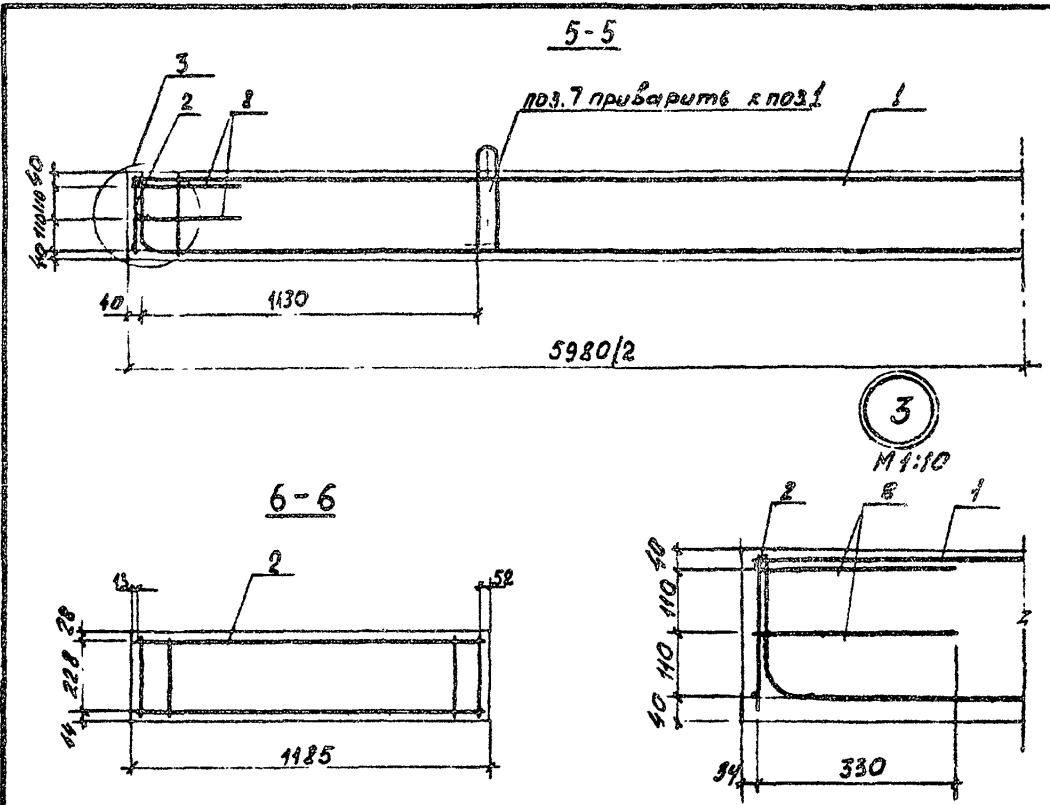
Формат А4 2208-01



Имя, № подл. Подпись и дата. Возм. инв. №

3 820-13.5 02.00.00 СБ Лист 2

У-32-3



Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элементов	Узлы арматурные									
	Арматура класса									
	А-І					А-ІІ		Вр-І		Всего
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		
φ6	φ8	φ10	φ14	Углов	φ18	Углов	φ3	Углов		
П 60	8,5	7,0	5,88	-	21,38	25,52	25,52	7,32	7,32	54,22

Узлы закладные					Объем расход
Арматура класса		Прокат марки		Всего	
А-І		Сталь угловая			
φ10	Углов	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*		
3,9	3,9	12,36	12,36	16,26	70,48

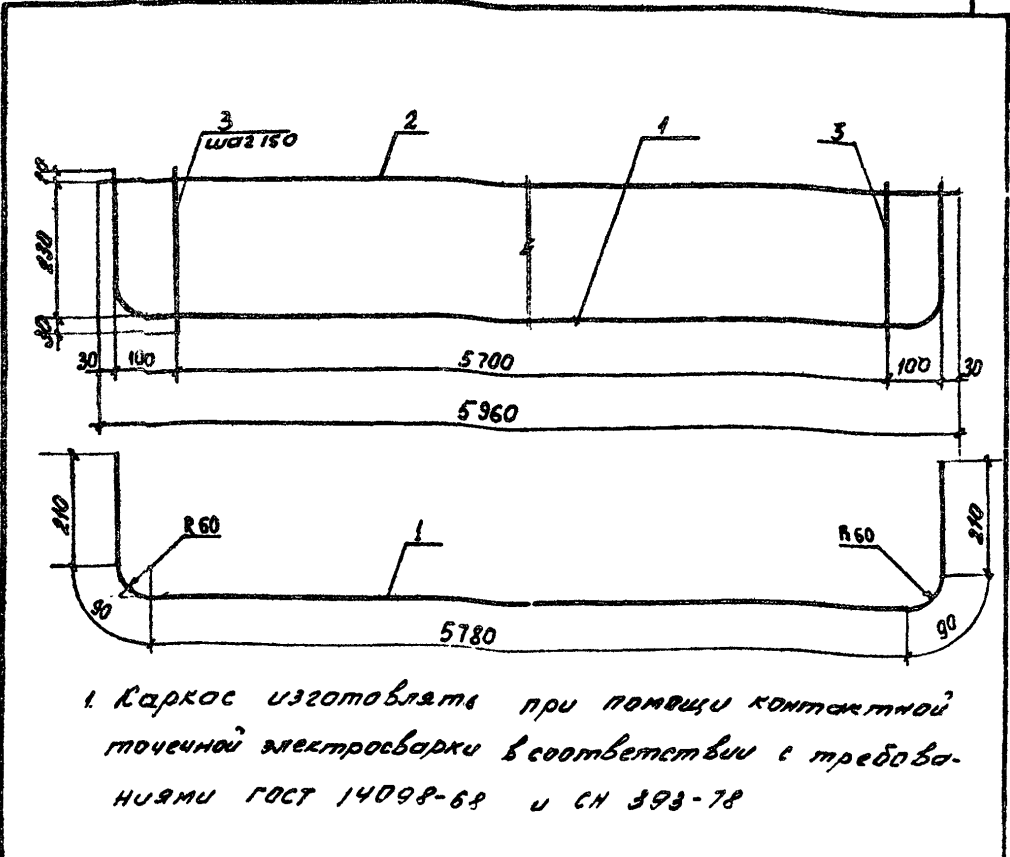
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.820-13.5 02.00.00 СБ Лист 3

Копировал

Формат А4 2208-01





1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	02.01.01	Ф18хТ ГОСТ 5781-82* L-6380	1	12,76 кг
Б4	2	3.820-13.5	02.01.02	Ф8хТ ГОСТ 5781-82* L-5960	1	2,35 кг
Б4	3	3.820-13.5	02.01.03	Ф6хТ ГОСТ 5781-82* L-280	39	0,06 кг

Изм. № подл. Подпись и дата

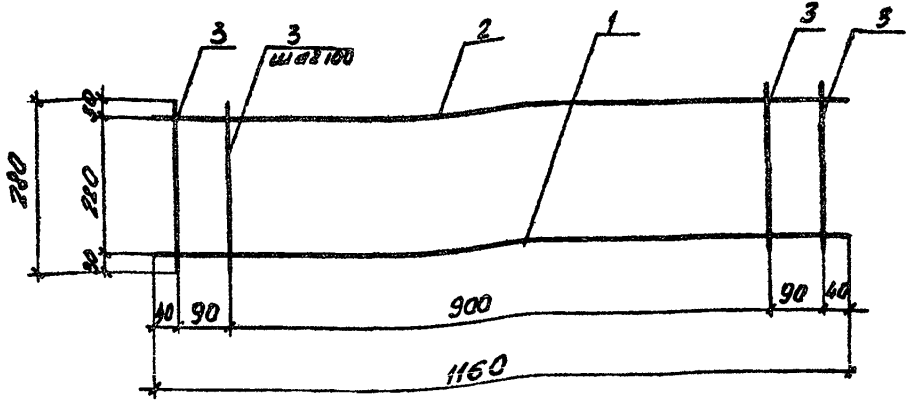
3.820-13.5		02.01.00	
<b>Каркас плоский</b>			
<b>КР4</b>			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	17,45	1:10	
Лист	Листов 1		
Бетитрободроз			

Разраб. Дрозд СС. 588  
 Провер. Макаев М.В. 09.86  
 ГИП Свиридов В.С. 588  
 Инж. Ковш В.В. 01.88  
 Нач. отд. Красуцкий В.В.

Копировал

Формат А4 2208-01

У-32-3



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

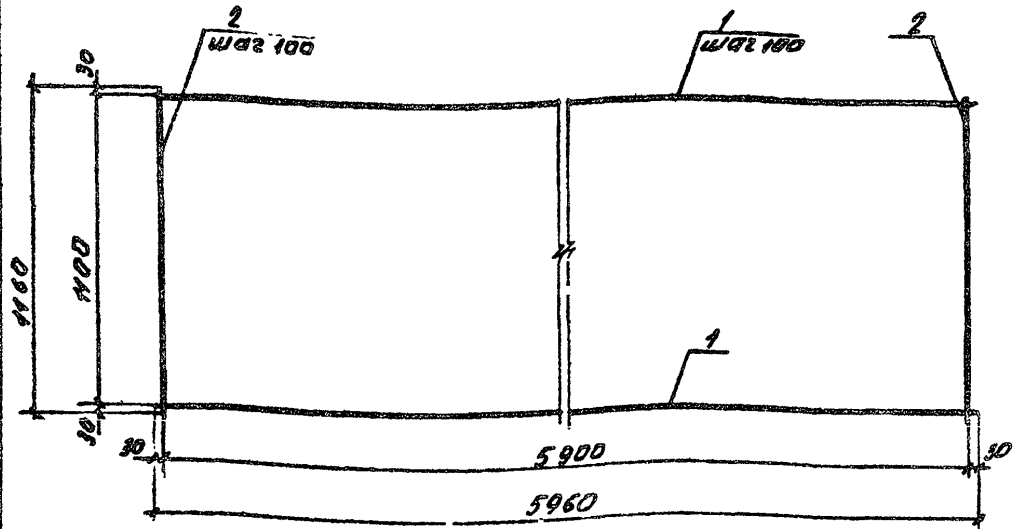
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
54	1	3.820-13.5	02.02.01	Ø 88-Г ГОСТ 5781-82* L=1160	1	0.46 кг
54	2	3.820-13.5	01.02.02	Ø 68-Г ГОСТ 5781-82* L=1160	1	3 шпильки 0.26 кг
54	3	3.820-13.5	02.01.03	Ø 68-Г ГОСТ 5781-82* L=280	12	3 шпильки 0.06 кг

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.820-13.5				02.02.00		
каркас плоский КР 5				Стадия	Масшб	Масштаб
Разроб Лрозд РЛХ 508 Проверил Махерв АИХ 0986 ГИП Свирюдов Г.И. 0986 Н.контр Ковш Р.И. 51487 Нач. отд Красочкин А.				Р	1:44	1:10
				Лист		Листов 1
Белгипроводхоз						

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<i>Детали</i>		
Б4	1	3.820-13.5	02.03 01	Ø38p-1 ГОСТ 6727-80 С-5960	12	0,31 кг
Б4	2	3.820-13.5	01.04 02	Ø38p-1 ГОСТ 6727-80 С-1160	60	3,00 кг 0,06 кг

3.820-13.5 02.03 00

Сетка арматурная  
С 2

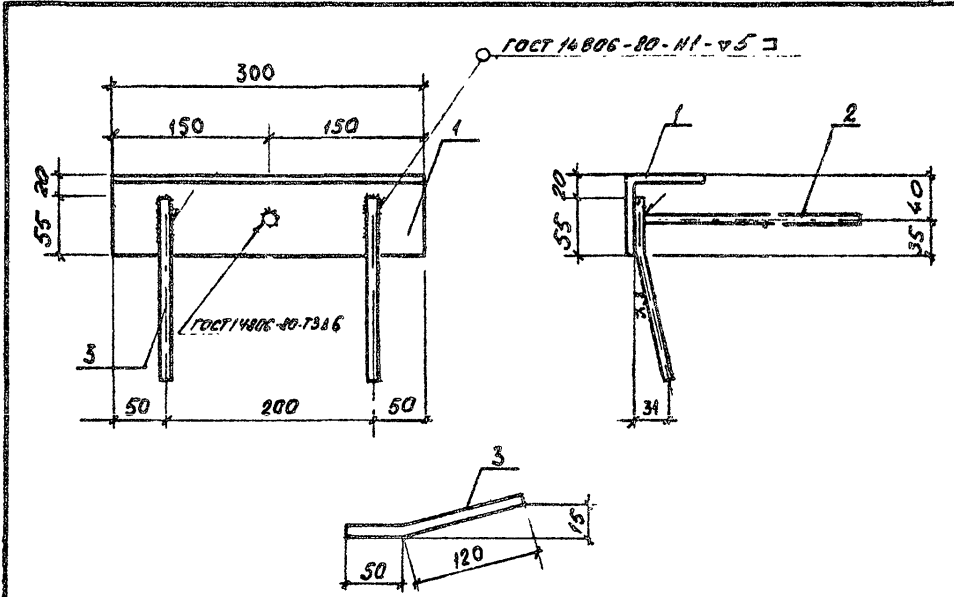
Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,32	1:20
Лист		Листов /

Белыепробойка

Создан	Л.Роза	19.05.86
Изменен	М.Ковал	19.05.86
Г.И.П.	С.И.Рубин	19.05.86
И.К.М.Д.	К.В.Ш.	19.05.86
Нач. отд.	К.С.С.	19.05.86

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Сварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78.

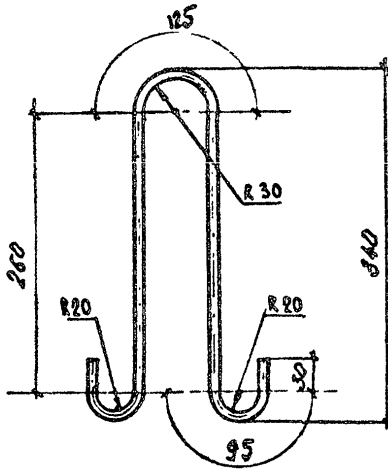
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	02.04.01	Уголок 6-75x75-6 ГОСТ 8509-72 <sup>н</sup> L=300	1	2,06 кг заготовка
Б4	2	3.820-13.5	01.05.02	ШТ 10.8-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>н</sup> L=300	1	0,19 кг заготовка
Б4	3	3.820-13.5	01.05.03	ШТ 10.8-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>н</sup> L=170	2	0,10 кг заготовка

Формат  
Зона  
Поз.  
Обозначение  
Наименование  
Кол.  
Примечание

3.820-13.5		02.04.00	
Узелное закладное ЗЛ 2			
Студия	Масса	Масштаб	
Р	2,65	1:5	
Лист		Листов 1	
Белгородский			

Копировал

Формат А4 0208-01



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.820-13.5				02.00.01		
			Петля столовая №2						Стандия
							P	0.55	1:5
							Лист	Листов 1	
							Белвогнепроводлоз		

Разраб Дрозд 3/85 м 16  
 Проверил Макаев Мам 19/86  
 ГИП Свиридов 3/85  
 Н. КОНТР Ковш 3/85  
 Нач. отд. Красулин 3/85

Ø10 мм ГОСТ 5781-82 е-195  
 Вст. Зепг ГОСТ 380-71

V-33-1

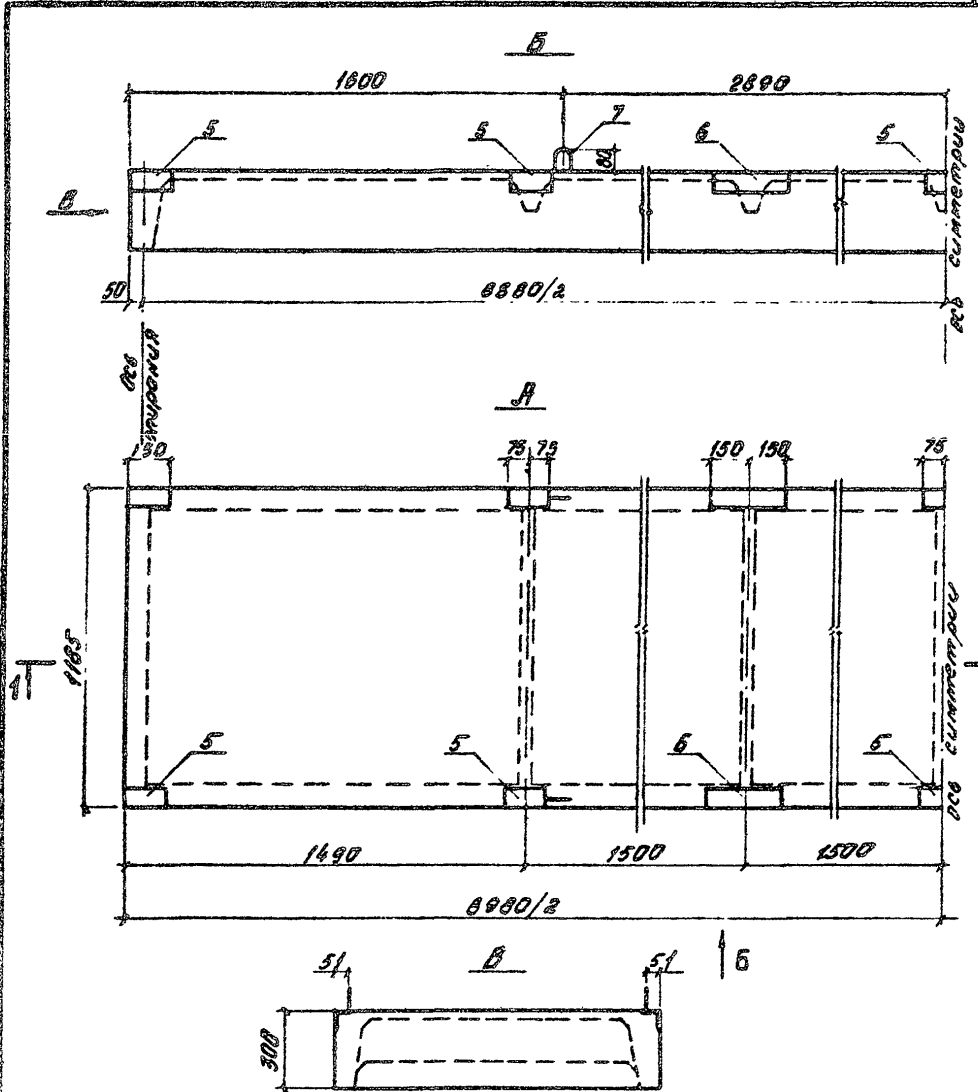
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.820-13.5 00.00.00 ТУ	Техническое описание		
А4			3.820-13.5 03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			3.820-13.5 03.00.00	П 90		
А4	1		3.820-13.5 03.01.00	Ларкас плоский КР6	2	73,01кг
А4	2		3.820-13.5 03.02.00	Ларкас плоский КР7	2	1,7 кг
А4	3		3.820-13.5 03.03.00	Ларкас плоский КР8	5	1,34 кг
А4	4		3.820-13.5 03.04.00	Сетка арматурная СЗ	1	11,04кг
А4	5		3.820-13.5 01.05.00	Изделие закладное ЗД1	10	Заимств. 1,42кг
А4	6		3.820-13.5 02.04.00	Изделие закладное ЗД2	4	Заимств. 2,45кг
				<u>Детали</u>		
А4	7		3.820-13.5 03.00.01	Лента стальной ПЗ	4	1,27кг
А4	8		3.820-13.5 01.00.02	ФЛН А-Г ГОСТ 5781-82* Р-770	8	Заимств. 0,46кг
				<u>Материалы</u>		
				<u>Бетон тяжелый</u>		
				B25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		0,93м³

Мин. № подл.	Подпись и дата		3.820-13.5 03.00.00
	Взам. инв. №		
	Разреш.	Ритковский А.А. 02.86	
	Провер.	Макеев Лом 02.86	
Мин. № подл.	Подпись и дата		Плита пешеходного мостика П 90
	Взам. инв. №		
	ГИП	Свиридов (Иванов) 02.86	
Н. контр.		Ковач 02.86	Студия Р Лист 1
Нач. отд.		Савосицкий А.А.	

Копировал

Формат А4

2208-01

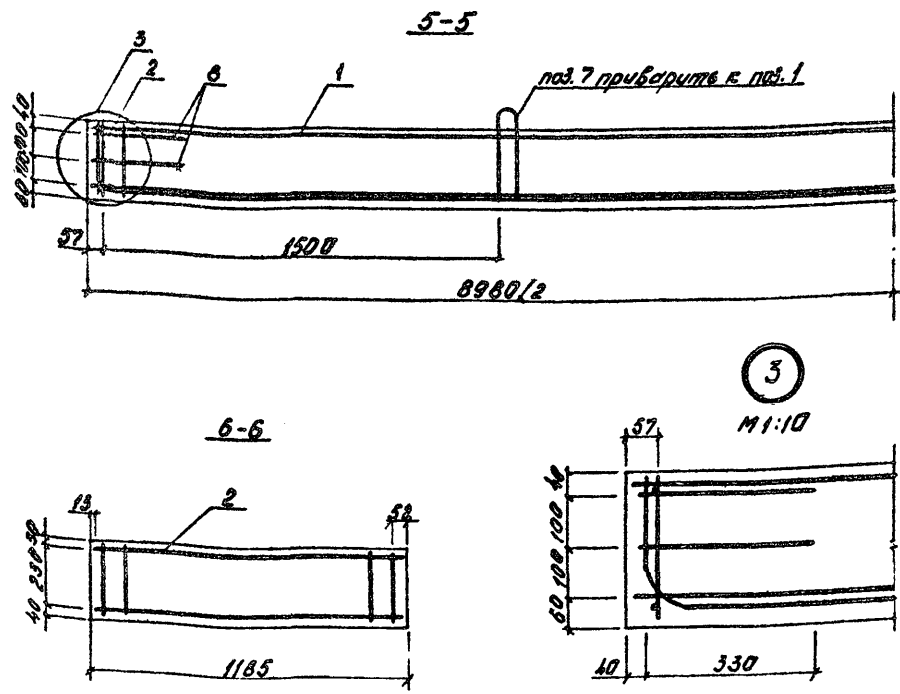


Разработ.	Рутковский	Инженер	07.86
Тех. проект	Мокеев	Инженер	09.86
Г.И.П.	Свиридов	Инженер	09.86
И.В.И.П.	Савин	Инженер	09.86
Исполн.	Водяцкий	Инженер	09.86

3.820-13.5		03.00 00 СБ	
Плита пешеходного мостика П-90			
Студия	Масса	Месител	
Р	2320	1:20	
Лист 1		Листов 3	
Беленпроект			







Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										
	Арматура класса										
	А-I					А-II		Вр-I			Всего
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*					
φ6	φ8	φ10	φ14	Итого	φ22	Итого	φ3	Итого			
П-90	5,06	25,96	19,78	5,08	55,88	109	109	11,04	11,04	175,92	

Изделия закладные				Общий всего расход	
Арматура класса	Прокат марки				
А-II	Сталь угловая				
ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72			
φ10	Итого	18,54	18,54	24,0	199,92

3.820 - 13.5

03.00.00 СБ

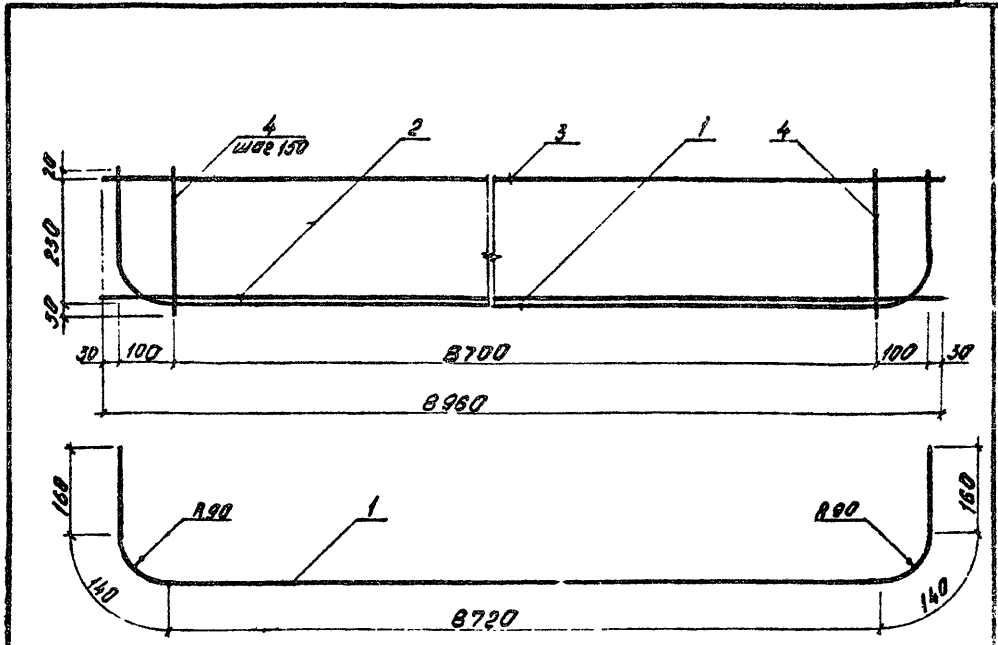
Копировал

Формат А4 2208-01

Лист 3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

У-32-3



1 Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и ОН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Детали</i>		
54	1	3.820-13.5	03.01.01	Ф22 А-П ГОСТ 5781-82 L=9320	1	27,8 кг
54	2	3.820-13.5	03.01.02	Ф22 А-П ГОСТ 5781-82 L=8960	1	26,7 кг
54	3	3.820-13.5	03.01.03	Ф10 А-Г ГОСТ 5781-82 L=8960	1	5,53 кг
54	4	3.820-13.5	03.01.04	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-82 L=280	118	0,11 кг

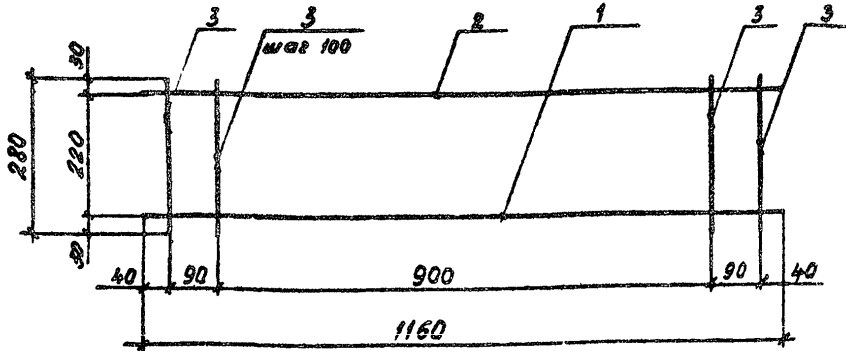
Лист. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.820-13.5		03.01.00	
Каркас плоский		Стадия	Масса
КР6		Р	73,01
		Масштаб	1:10
		Лист	Листов 1
		Белгородэнерго	

Разработ Рутковский А.Ф. 07.86  
 Проверил Макаев А.М. 09.86  
 ГИП Свиридов С.М. 08.86  
 И.контр. Ковш В.В. 01.86  
 Нач. отд. Срасуцкий В. А.

Копировал

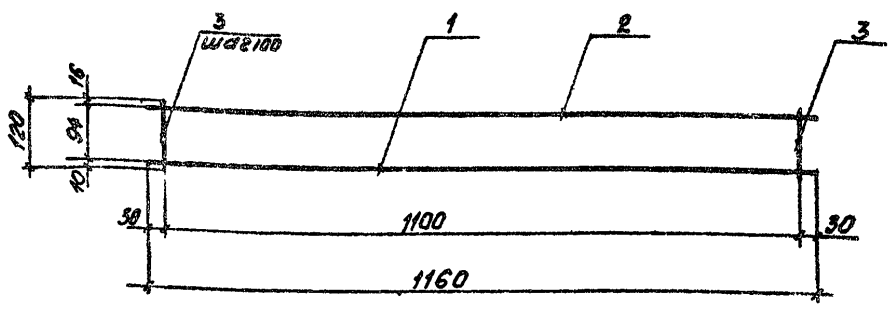
Формат А4 2208-01



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Детали</i>		
64	1	3.820-13.5	03.02.01	Ø10.8 ГОСТ 5781-82 <sup>л</sup> L=1160	1	0.72 кг Задать
56	2	3.220-13.5	01.02.02	Ø6.8 ГОСТ 5781-82 <sup>л</sup> L=1160	1	0.26 кг Задать
64	3	3.820-13.5	02.01.03	Ø6.8 ГОСТ 5781-82 <sup>л</sup> L=280	12	0.06 кг Задать

3.220-13.5			03.02.00		
<b>Каркас плоский</b>					
КР 7					
Разработ	Д.В.В.В.В.	2/85	1:10	Стадия	Р
Провер	Колесов	И.И.	1978	Масса	1.70
ГШП	Будничев	1/85	1:10	Масштаб	1:10
и криво	Ковин	5/85	1:10	Лист	Листов 1
кон. отв.	Козачинский	1/85	1:10	Безупрочно	



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и СН 393-78.

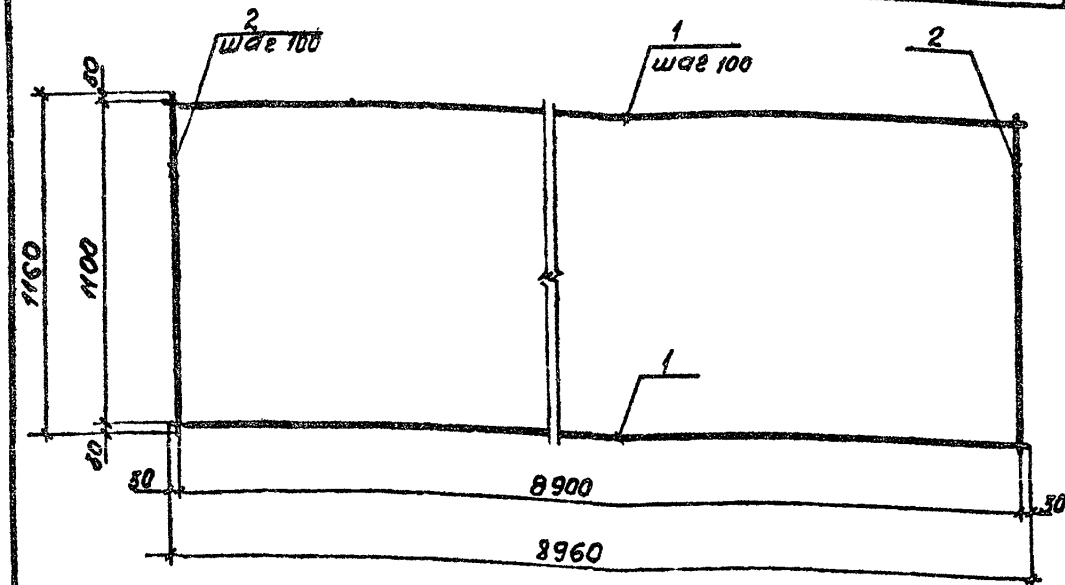
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Детали</u>			
		54	3. 820-13.5	03.02.01	Ф 100-1 ГОСТ 5781-82* В-1160	1	0.72 кг
		54	3. 820-13.5	01.02.02	Ф 60-1 ГОСТ 5781-82* В-1160	1	30 мм ст. 0.26 кг
		54	3. 820-13.5	01.03.01	Ф 60-1 ГОСТ 5781-82* В-120	12	30 мм ст. 0.03 кг

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3. 820-13.5			03.03.00		
Каркас плоский КР-8			Стандия	Масса	Масштаб
			F	1.34	1:10
ГНП СЫДИЛОВ И. КАНТЯ КОЧЕТОВ			Лист		Листов
					1
Болты проводные					

Копировал

Формат А4 2208-01



1. Сетку изготавливают при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-68.

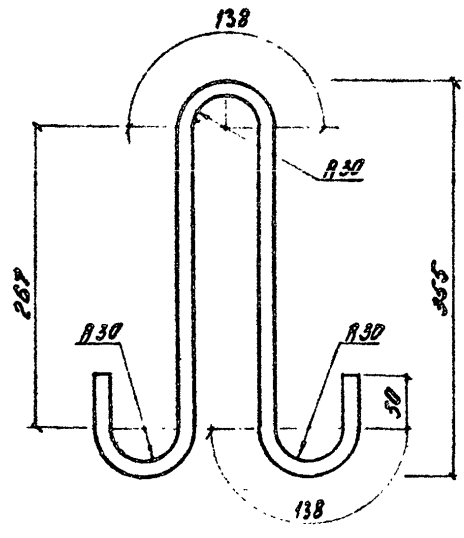
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				детали		
Б4	1	3.820-13.5	03.04.01	Ф3Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=8960	12	0,47 кг
Б4	2	3.820-13.5	01.04.02	Ф3Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=1160	90	Заметить 0,06 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.820-13.5		03.04.00		
			Стадия	Масса	Масштаб		
			Р	11.04	1:20		
			Лист	Листов 1			
			Белупроводхоз				

Разработ Дрозд И.И. - ИИ  
 Проверил Макаров М.В. 09.06.  
 И.П. Свободов С.В. 08.06.  
 И.КОНТРОЛЬ КОВЫЛ С.И. 05.06.  
 Нач. ОТД Красильников В.И.

Копировал

Формат А4 2208-01



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.820-13.5		03.00.01		
					Стандия	Масса	Масштаб
					Р	1.27	1:5
					Лист	Листов 1	
					Белгипроводжса		

Завод Белгородская	07.86	Петля стропозачная ПЗ
Проверил Макеев	05.86	
ТУП Свиридов	07.86	Ф 14.А-Г ГОСТ 5781-82* L=1048
И.КОНТО Кобы	07.86	ВСТ 3 сн 2 ГОСТ 380-71*
Нач. отд. Косачук		

Копировал

Формат А4 2208-01

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
14			3.820-13.5 00.00.00.10	Техническое описание		
44			3.820-13.5 04.00.00.06	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
14	1		3.820-13.5 04.01.00	Каркас плиты КР9	2	2,82 кг
44	2		3.820-13.5 04.02.00	Изделие закладное ЗД3	1	3,66 кг
44	3		3.820-13.5 04.03.00	Изделие закладное ЗД4	2	2,20 кг
				<u>Детали</u>		
14	4		3.820-13.5 04.00.01	Плита ступенчатая П4	2	0,37 кг
64	5		3.820-13.5 04.00.02	Ф12 А-Т ГОСТ 5781-82* L=1280	1	1,14 кг
64	6		3.820-13.5 01.01.03	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-82* L=180	26	0,04 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				B25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		0,055 м³

Исполн. подл. Подпись и д.п.г. [Взам. инв. №]

Разработ	Витковский	1984	05.11
Провер.	Мещеряков	1984	05.11
ГИП	13424005		
М. контр.	Савиц		
Нач. отд.	Мещеряков		

3.820-13.5 04.00.00

Насажка Н13

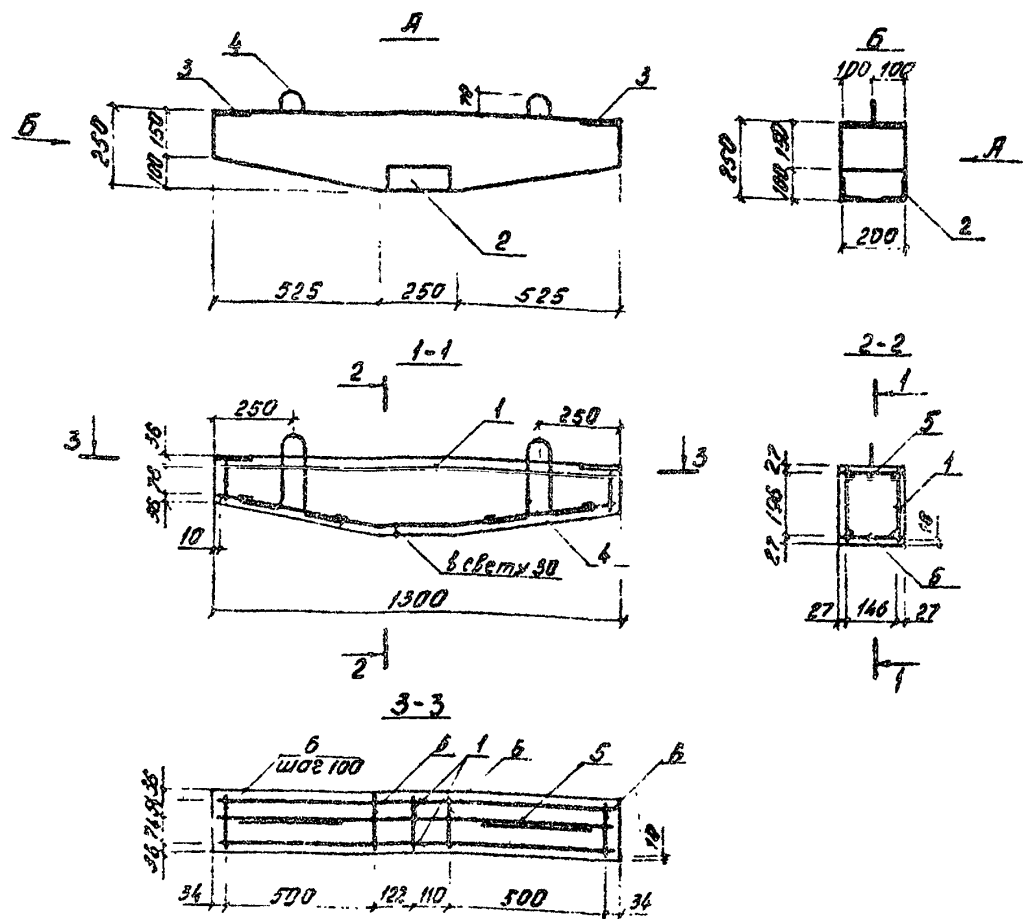
Студия	Лист	Листов
Р		7

Минводхоз БССР  
БЕЛГИПРОВЕДХОЗ  
г. Минск

Копировал

Формат А4

0003-01



1. Позицию 4 приварить к позиции 6

Марка элемента	Узлы арматурные					Узлы закладные					Общий расход		
	Арматура класса		Всего	Прокат марки		Арматура класса		Всего	расход				
	А-I	А-II		В Ст 3кп 2	А-II								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82							
φ6	φ8	Уголок	φ12	Уголок	L 75x6	-10x20	Уголок	φ10	Уголок				
Н 13	2.1	0.74	2.84	5.72	5.72	8.56	2.74	3.76	6.50	1.56	1.56	8.06	16.62
3.820-13.5						04.00.00 СБ							
Насадка Н 13						Стандия	Масса	Масштаб					
						Р	150	1:20					
						Лист	Листов						
						Белгород.обл.							

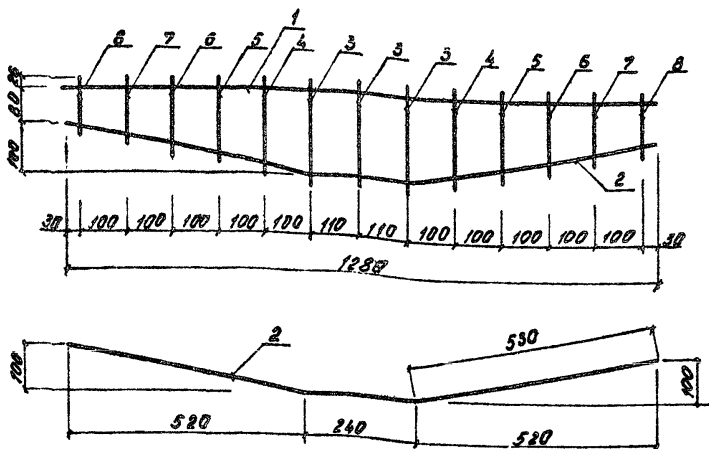
Узна. № подл. Подпись и дата

27.08.82  
 01.09.82  
 01.09.82  
 01.09.82  
 01.09.82

Копировал

Формат А4 2208-01





1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Детали</i>		
53		1	3.820-13.5 04.00.02	Ф12 А-ш ГОСТ 5781-82 <sup>б</sup> L=1280	1	1.14кг
50		2	3.820-13.5 04.01.01	Ф12 А-ш ГОСТ 5781-82 <sup>б</sup> L=1300	1	1.15кг
54		3	3.820-13.5 04.01.02	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-82 <sup>б</sup> L=230	3	0.05кг
53		4	3.820-13.5 04.01.03	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-82 <sup>б</sup> L=215	2	0.05кг
50		5	3.820-13.5 04.01.04	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-82 <sup>б</sup> L=195	2	0.04кг
51		6	3.820-13.5 04.01.05	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-82 <sup>б</sup> L=175	2	0.04кг
50		7	3.820-13.5 04.01.06	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-82 <sup>б</sup> L=155	2	0.03кг
54		8	3.820-13.5 04.01.07	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-82 <sup>б</sup> L=135	2	0.03кг

3.820-13.5

04.01.00

Каркас плоский  
КР9

Стандия

Р

2.82

1:10

Масса

Пистов

Пистов /

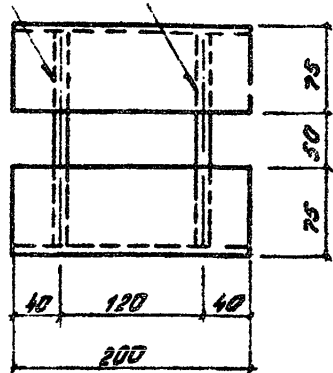
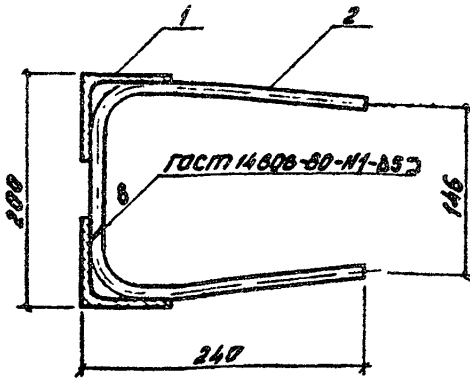
Беллеупроводжаз

Лист № подл. Подпись и дата: 09.08.86

Исполнитель: Виткевичев Клим 129.15  
 Проверил: Максимов Дим 09.08.86  
 ГИП: Смирнов [подпись] 09.08.86  
 Исполнитель: [подпись] 09.08.86  
 Нач. отд. Грозичевский А

Копировал

Формат А4 0208-01



1. Приварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	04.02.01	Узелок б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 L=200	2	1,87кг
А4	2	3.820-13.5	04.02.02	Ø10 А-ш ГОСТ 5761-82 <sup>в</sup> L=150	2	0,46кг

Изм. № подл. Подпись и дата

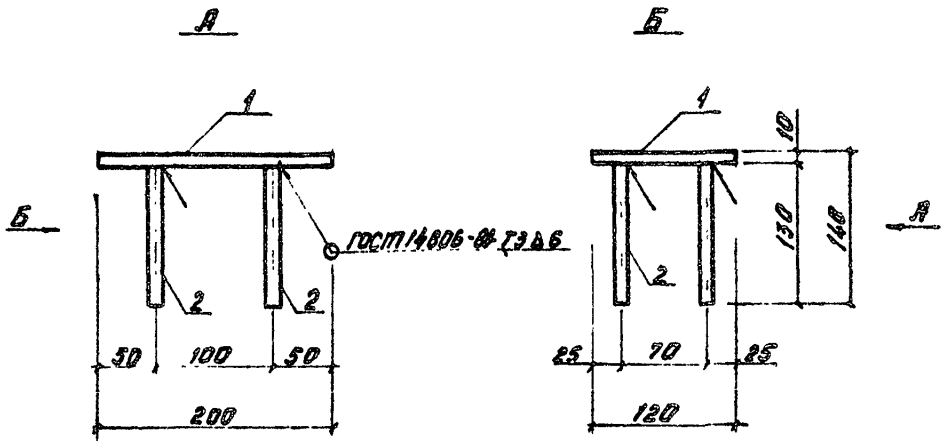
Взам. инв. №	3.820-13.5	04.02.00
Экз. работ	Дуткобаева	09.86
Экз. работ	Никеев	04.86
Гип	Свердлов	09.86
Контр	Ковал	05.88
Нач. отд.	Борисевич	

3.820-13.5 04.02.00

Изделие закладное  
ЗДЗ

Стадия	Масса	Масштаб
р	3,66	1:5
Лист	Листов 1	

Белгипроавтодор



1. Приварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Деталь</i>		
64	1	3.820-13.5	04.03.01	Полоса 10x120 ГОСТ 103-78 l=200	1	1.88кг
64	2	3.820-13.5	04.03.02	ф10 А-Ш ГОСТ 5781-82 l=130	4	0.08кг

3.820-13.5

04.03.00

Изделие заводское  
324

Стадия    Масса    Масштаб

Р    2.20    1:5

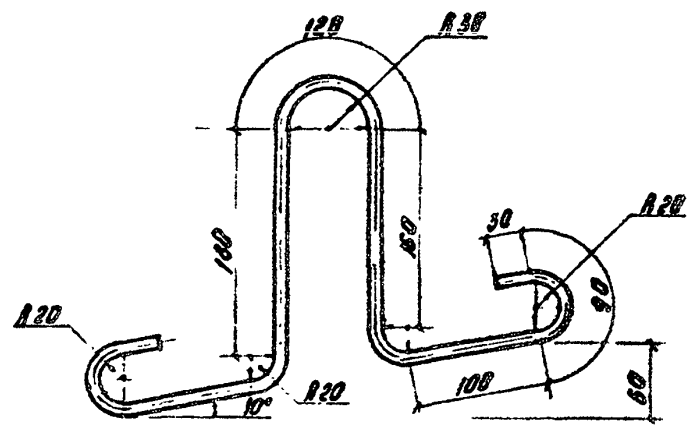
Лист    Пистей

Безгипероформов

Имя, № подл.	Знак	Подпись и дата	Взам.инв. №
	Директор	Витковский	5025 08.86
	Проектировщик	Масеев	Маш 05.86
	СДП	Суровов	Сур 11.86
	Инженер	Ковал	Ков 11.86

Копировал

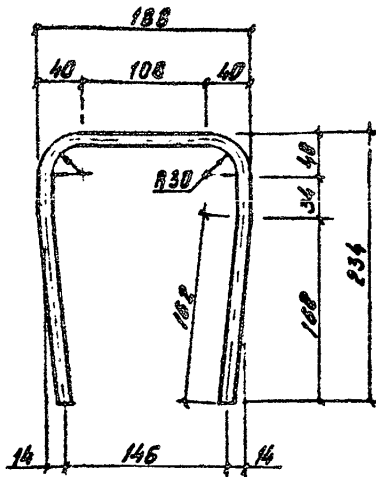
Формат А4 2203-01



Имя	№ подп.	Подпись и дата	Взам.инв. №	3.820-13.5		04.00.01		
				Петля строповочная П 4		Стандия	Масса	Масштаб
						Р	0.57	1:5
						Плоск		Плоскост
						ФВ.А-ГОСТ 5781-82 6-9.25		
						Вот 3002 ГОСТ 380-76		
						Белгипроробжест		

Копировал

Формат А4 0208-01



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взвешивание, №	3.820-13.5		04.02.02		
			Студия		Масса	Масштаб	
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взвешивание, №	Стержень		Р	0.46	1:5
			Лист		Листов 1		
			ГИП Свиридов Н. КОПТ. РОБИН Нов. дата ХОХУЛИКИ		09.08 09.86 09.86 09.86		Ø10А-и ГОСТ 5781-82* L=750 25Г2С ГОСТ 5781-82*
						Белгипрорабхоз	

Копировал

Формат А4 2208-01

Формат	Зона	Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
AV			3.820-13.5 00.00.00 TO	Техническое описание			
A4			3.820-13.5 05.00.00 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Сборочные единицы</u>			
AV	1		3.820-13.5 05.01.00	Каркас плоский КР10	2	2,72кг	
AV	2		3.820-13.5 05.02.00	Изделие закладное ЗС5	2	2,68кг	
				<u>Астали</u>			
AV	3		3.820-13.5 05.00.01	Лента строповочная П5	3	0,67кг	
БV	4		3.820-13.5 04.01.02	Ф.Б.А-I ГОСТ 5701-82* В-230	26	30штук 0,95кг	
БV	6		3.820-13.5 04.00.02	Ф.И.А-II ГОСТ 5701-82* В-1200	1	30штук 1,14кг	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>05.00.00</u>		СТ 25	
				<u>Сборочные единицы</u>			
AV	5		3.820-13.5 05.03.00	Каркас плоский КР11	1	12,8кв	
				<u>05.00.00-01</u>		СТ 30	
				<u>Сборочные единицы</u>			
AV	5		3.820-13.5 05.03.00-01	Каркас плоский КР12	1	15,35кг	
				<u>3.820-13.5</u>		<u>05.00.00</u>	
Разраб.	Лозев	Лозев	Лозев				
Провер.	Макеев	Лозев	Лозев				
ГИП	Свиридов	Свиридов	Свиридов				
Н.контр.	Ковш	Ковш	Ковш				
Нач.отд.	Корсакин	Корсакин	Корсакин				
				<u>Стойка</u>			
				СТ 25М ... СТ 60М			
					Студия	Лист	Листов
					Р	1	2
					Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВХОЗ г.Минск		

Копировал

Формат А4

2208-01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>05.00.00-02</u>		СТ 35
				<u>Сборочные единицы</u>		
AY	5	3.820-13.5	05.03.00-02	Каркас плоский КР13	1	17,9к2
				<u>05.00.00-03</u>		СТ 40
				<u>Сборочные единицы</u>		
AY	5	3.820-13.5	05.03.00-03	Каркас плоский КР14	1	20,5к2
				<u>05.00.00-04</u>		СТ 50
				<u>Сборочные единицы</u>		
AY	5	3.820-13.5	05.03.00-04	Каркас плоский КР15	1	25,6к2
				<u>05.00.00-05</u>		СТ 60
				<u>Сборочные единицы</u>		
AY	5	3.820-13.5	05.03.00-05	Каркас плоский КР16	1	30,75
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		см. табл.
				B 25 F150 W4		
				ГОСТ 25192-82		

рис. № подл. | подпись и дата | (изм. № и №)

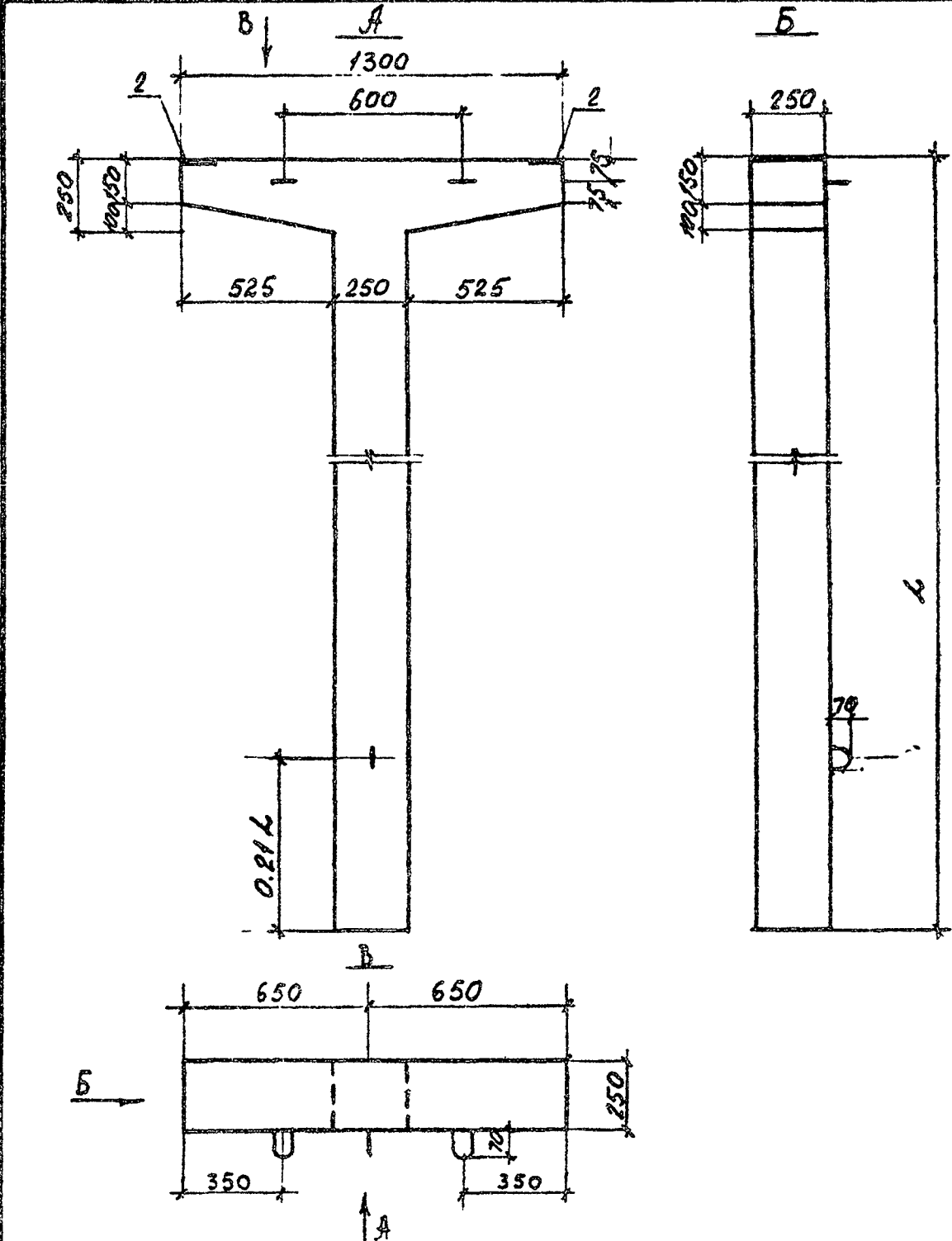
Копировал

05.00.00

Формат А 4

Лист

2



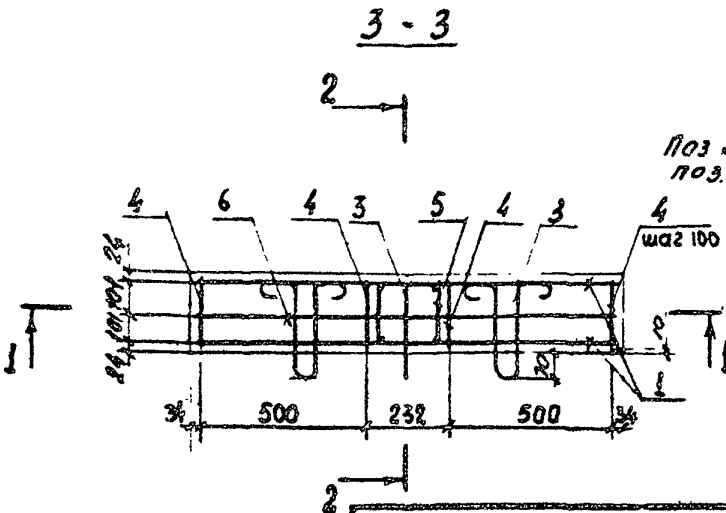
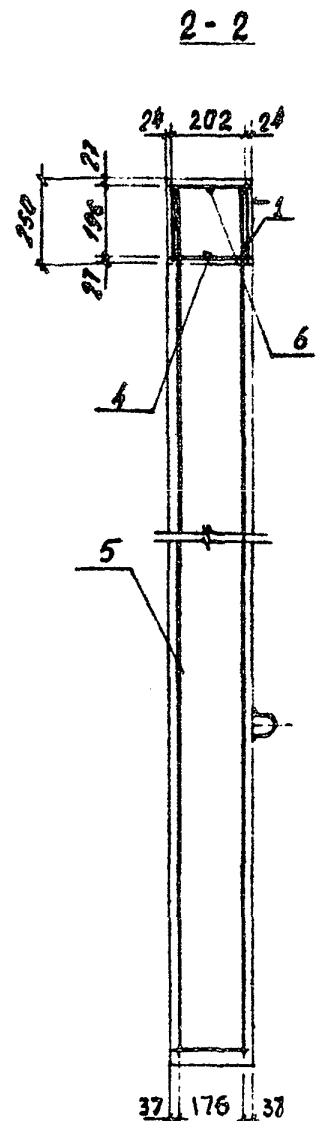
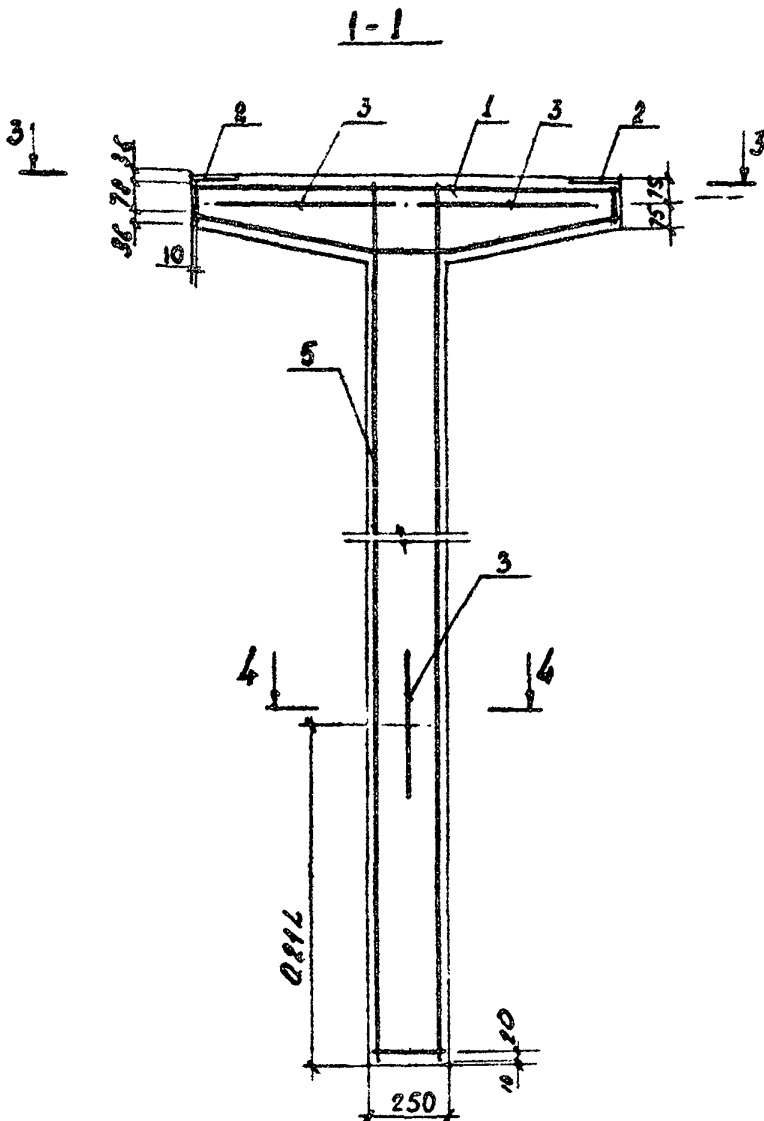
Лист № подл.	Подпись и дата			З. 220-13.5	05.00.00 СБ
	Взам. инв. №				
	Разработ	Дрозд	13.11.1986		
	Проверил	Макеев	13.11.1986		
	СНП	Свиридов	13.11.1986		
Инженер	Ковш	13.11.1986			
Тех. отв.	Козырев	13.11.1986			

Стация			Масса	Масштаб
Р			С.ч. табл	1:20
Лист		1 Листов 3		
Безвентровый				

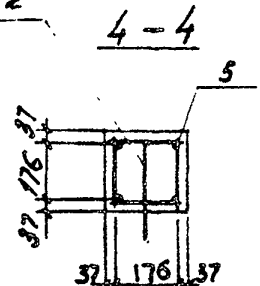
Подписав,

Форма. 1. 2200-01





Поз 5 приварить к поз. 5



Имя, № подл. Подпись и дата Взвешив. №

3.820-19.5

05.00.00. СБ

Лист. 2

Копировал

Формат А4 2208-01

Обозначение	Шифр	Длина, л, мм	Объем, м <sup>3</sup>	Масса, т
05.00.00	СТ 25М	2500	0.20	0.50
05.00.00-01	СТ 30М	3000	0.24	0.60
05.00.00-02	СТ 35М	3500	0.27	0.68
05.00.00-03	СТ 40М	4000	0.30	0.75
05.00.00-04	СТ 50М	5000	0.36	0.90
05.00.00-05	СТ 60М	6000	0.42	1.05

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий всего расклад		
	Арматура класса						Всего	Прокат марки		Заготовки класса			
	I - I			I - II				полосовая сталь		I - II			
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82			
	№ 6	№ 10	Уголок	№ 12	№ 14	Уголок	10x120	Уголок	№ 10	Уголок			
СТ 25М	2.96	2.01	4.97	5.72	12.0	17.72	22.69	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	28.05
СТ 30М	3.11	2.01	5.12	5.72	14.4	20.12	25.24	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	30.60
СТ 35М	3.26	2.01	5.27	5.72	16.8	22.52	27.79	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	33.15
СТ 40М	3.46	2.01	5.47	5.72	19.2	24.92	30.39	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	35.75
СТ 50М	3.76	2.01	5.77	5.72	24.0	29.72	35.49	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	40.85
СТ 60М	4.11	2.01	6.12	5.72	28.8	34.52	40.64	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	46.00

Лист № подл. Подпись и дата

Взам. №

3.820-13.5

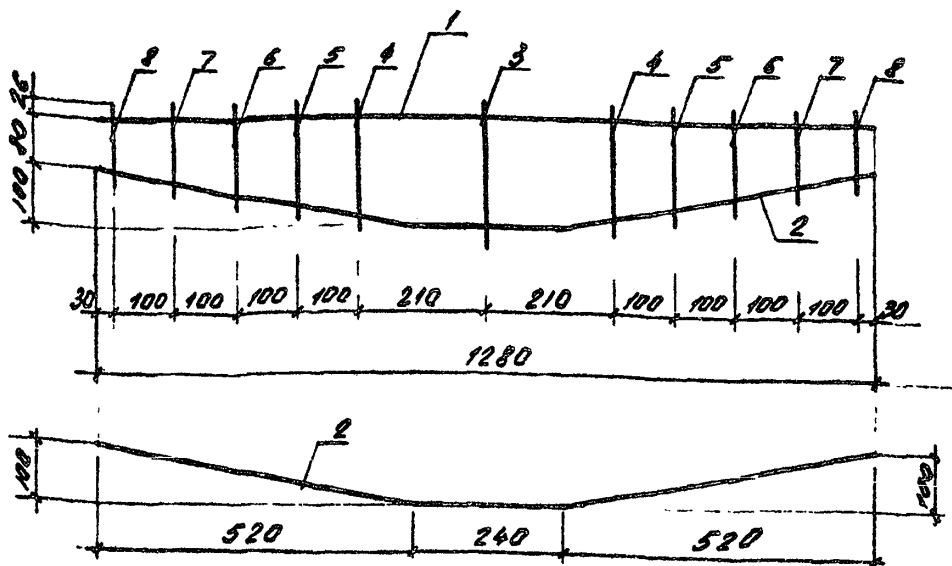
05.00.00 СБ

Лист.

3

Копировал

Формат А4 2008-01



1. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Лента</u>		
БУ		1	3.820-13.5 04.00.02	Ø12,9-И ГОСТ 5781-82* L=1280	1	30мм*стб. 1,14кг
БУ		2	3.820-13.5 04.01.01	Ø12,9-И ГОСТ 5781-82* L=1300	1	30мм*стб. 1,15кг
БУ		3	3.820-13.5 04.01.02	Ø6,9-И ГОСТ 5781-82* L=230	1	30мм*стб. 0,05кг
БУ		4	3.820-13.5 04.01.03	Ø6,9-И ГОСТ 5781-82* L=215	2	30мм*стб. 0,05кг
БУ		5	3.820-13.5 04.01.04	Ø6,9-И ГОСТ 5781-82* L=195	2	30мм*стб. 0,04кг
БУ		6	3.820-13.5 04.01.05	Ø6,9-И ГОСТ 5781-82* L=175	2	30мм*стб. 0,04кг
БУ		7	3.820-13.5 04.01.06	Ø6,9-И ГОСТ 5781-82* L=155	2	30мм*стб. 0,03кг
БУ		8	3.820-13.5 04.01.07	Ø6,9-И ГОСТ 5781-82* L=135	2	30мм*стб. 0,03кг

3.820-13.5

05.01.00

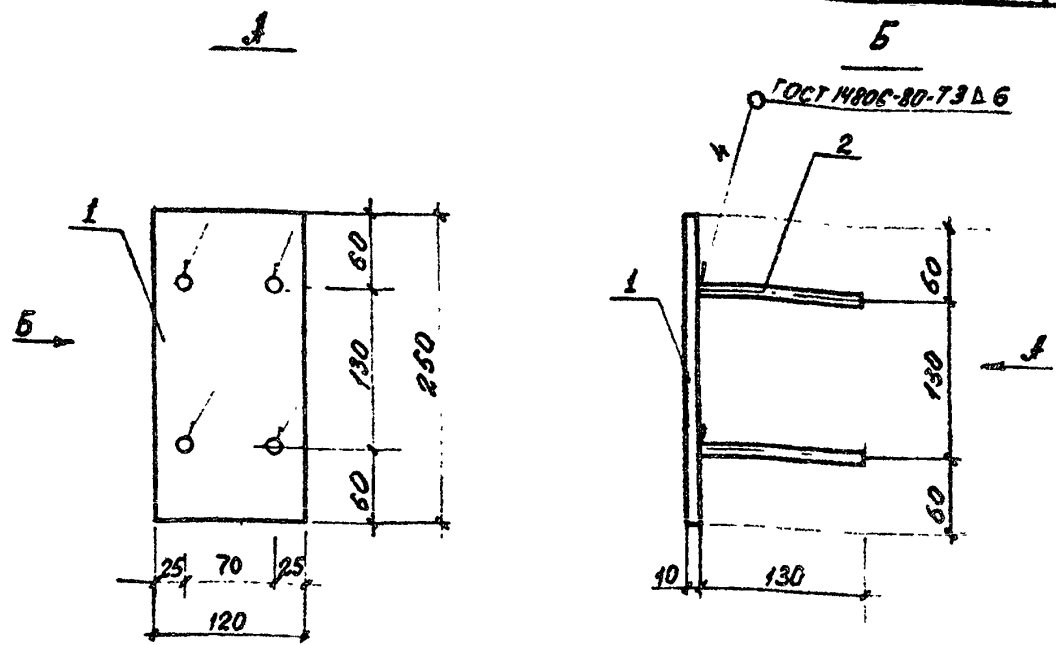
Каркас плоский  
КР10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,72	1:10
Лист		Листов 1

Разработ	Л.Реза	И.Р.	
Провер	Макаев	К.И.	8.86
ГМП	Свиридов	С.И.	27.86
И.контр	Ковыл	И.И.	3.186
И.уч.пр.	Колесников	И.И.	

Копировал

Белгородобортоз



1. Приварку стержней и антикоррозийное покрытие выполнять в соответствии с СН 393-78

Имя, № подлп	Подпись и дата	Взам.инв. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			БУ	1	3.820-13.5	05.02.01	Детали		Полоса 10x120 ГОСТ 103-76
							l=250	1	2.36 кг
БУ	2	3.820-13.5	04.03.02	10x130 ГОСТ 5781-82		l=130		4	0.08 кг
						3.820-13.5			05.02.00
						Узделие закладное 3x5	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	2.68	1:5
							Лист	Листов 1	
							Белгородского		

Копировал

Формат А4 2208-01

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				05.03.00		КР 11
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	05.03.01	014.В-И ГОСТ 5781-82* P-2180	4	3,0 КЭ
Б4	2	3.820-13.5	04.01.02	06.В-Г ГОСТ 5781-82* P-230	16	30 ШМЕТЬ 0.05 КЭ
				05.03.00-01		КР 12
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	05.03.01-01	014.В-И ГОСТ 5781-82* P-2280	4	3,6 КЭ
Б4	2	3.820-13.5	04.01.02	06.В-Г ГОСТ 5781-82* P-230	19	30 ШМЕТЬ 0.05 КЭ
				05.03.00-02		КР 13
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	05.03.01-02	014.В-И ГОСТ 5781-82* P-3180	4	4,2 КЭ
Б4	2	3.820-13.5	04.01.02	06.В-Г ГОСТ 5781-82* P-230	22	30 ШМЕТЬ 0.05 КЭ
				05.03.00-03		КР 14
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	05.03.01-03	014.В-И ГОСТ 5781-82* P-3980	4	4,8 КЭ
Б4	2	3.820-13.5	04.01.02	06.В-Г ГОСТ 5781-82* P-230	26	30 ШМЕТЬ 0.05 КЭ
				05.03.00-04		КР 15
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	05.03.01-04	014.В-И ГОСТ 5781-82* P-4980	4	6,0 КЭ
Б4	2	3.820-13.5	04.01.02	06.В-Г ГОСТ 5781-82* P-230	32	30 ШМЕТЬ 0.05 КЭ
				05.03.00-05		КР 16
				<u>Детали</u>		
Б4	1	3.820-13.5	05.03.00-05	014.В-И ГОСТ 5781-82* P-5980	4	7,2 КЭ
Б4	2	3.820-13.5	04.01.02	06.В-Г ГОСТ 5781-82* P-230	39	30 ШМЕТЬ 0.05 КЭ

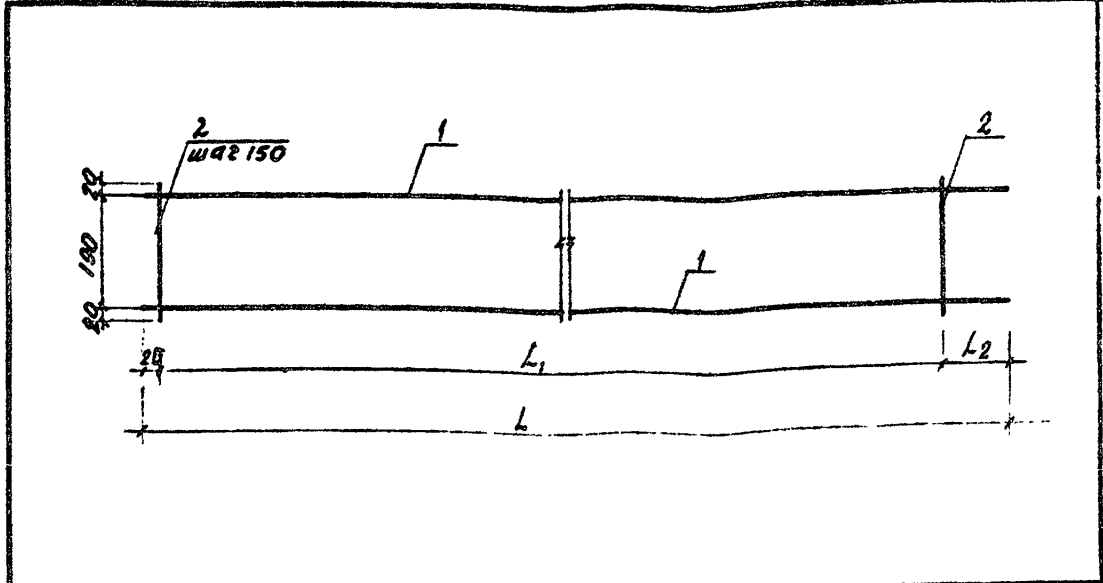
Власт. инст. №  
 Подпись и дата  
 Инв № подл.

Разраб.		Дрозд	16.11.82	9.82	3.820-13.5  Каркас плоский КР 11 ... КР 16	05.03.00		
Провер.		Макаев	16.11.82	9.86		Стандия	Лист	Листов
ГИП		Свиридов	16.11.82	9.76		Р		1
Н.контр.		Ковш	16.11.82	9.88	Миннедроз БССР БЕЛГИПРОВХОЗ г.Минск			
Нач.отд.		Косицкий	16.11.82	9.88				

Копировал

Формат А4

2008-01



Обозначение	Шифр каркаса	Размеры, мм			Масса, кг
		L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
05.03.00	КР 11	2480	2250	210	12.8
05.03.00-01	КР 12	2980	2700	260	13.35
05.03.00-02	КР 13	3480	3150	310	17.9
05.03.00-03	КР 14	3980	3750	210	20.5
05.03.00-04	КР 15	4980	4650	310	25.6
05.03.00-05	КР 16	5980	5700	260	30.25

1 Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Инв. № подл. Подпись и дата

Разработчик Дрозд И.В. 09.86  
 Проверил Макаев А.В. 09.86  
 ГИП Свердловск  
 И.контр. Ковш  
 Нач. отд. Красушкин

3.820-13.5      05.03.00

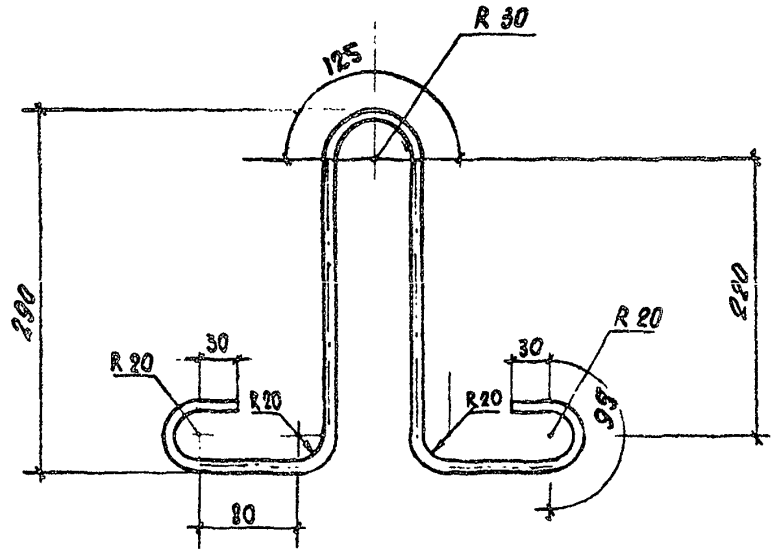
Каркас плоский  
 КР 11... КР 16

Стедия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	1:10
Лист	Листов 1.	

Беловитроводов

Копировал

Формат А4 2208-01



Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3.820-135	05.00.01			
						Стадия	Масса	Масштаб
Разработ	Вразд	Лобз	9.76.	Петля страховочная П5	Р	0.67	1:5	
Проверил	Можесв	Лев	09.86					
ГМП	Сырников	Суров	29.86		Лист	Листов 1		
Нормир	Ковш	Суров	25.11.86	ФЮЛ ГОСТ 5181-88 с: 10% вст 3 сн 2 ГОСТ 980-77	Веллепрободлас			
Испол	Сосочевин	Суров						

Копировал

Формат А4 2008-01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
AY			3.820-13.5 00.00.00 TO	Техническое описание		
AY			3.820-13.5 06.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
AY	1		3.820-13.5 06.01.00	Каркас плоский КР17	2	2,67к2
AY	2		3.820-13.5 05.02.00	Изделие закладное ЗЛ5	2	ЗУМСТВ 2,68к2
AY	4		3.820-13.5 06.02.00	Сетка арматурная С4	1	0,96к2
AY	5		3.820-13.5 06.03.00	Сетка арматурная С5	2	0,50к2
AY	6		3.820-13.5 06.04.00	Сетка арматурная С6	1	0,85к2
				<u>Детали</u>		
AY	3		3.820-13.5 05.00.01	Лента строповочная Л5	3	ЗУМСТВ 0,67к2
BY	7		3.820-13.5 06.00.01	Ф28 А-Г ГОСТ 5781-82 <sup>в</sup> С-500	1	2,42к2
BY	8		3.820-13.5 04.01.02	Ф68-Г ГОСТ 5781-82 <sup>в</sup> С-250	24	ЗУМСТВ 0,05к2
BY	9		3.820-13.5 04.00.02	Ф12 А-Г ГОСТ 5781-82 <sup>в</sup> С-1280	1	ЗУМСТВ 1,14к2
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>Детали</u>		СН 50М
AY	11		3.820-13.5 06.00.02	Ф14 А-Г ГОСТ 5781-82 <sup>в</sup> С-5225	4	6,32к2
AY	10		3.820-13.5 06.00.03	Ф68-Г ГОСТ 5781-82 <sup>в</sup> С-48000	1	10,7к2

Имя по подл. Подпись и дата Элем. нив. №

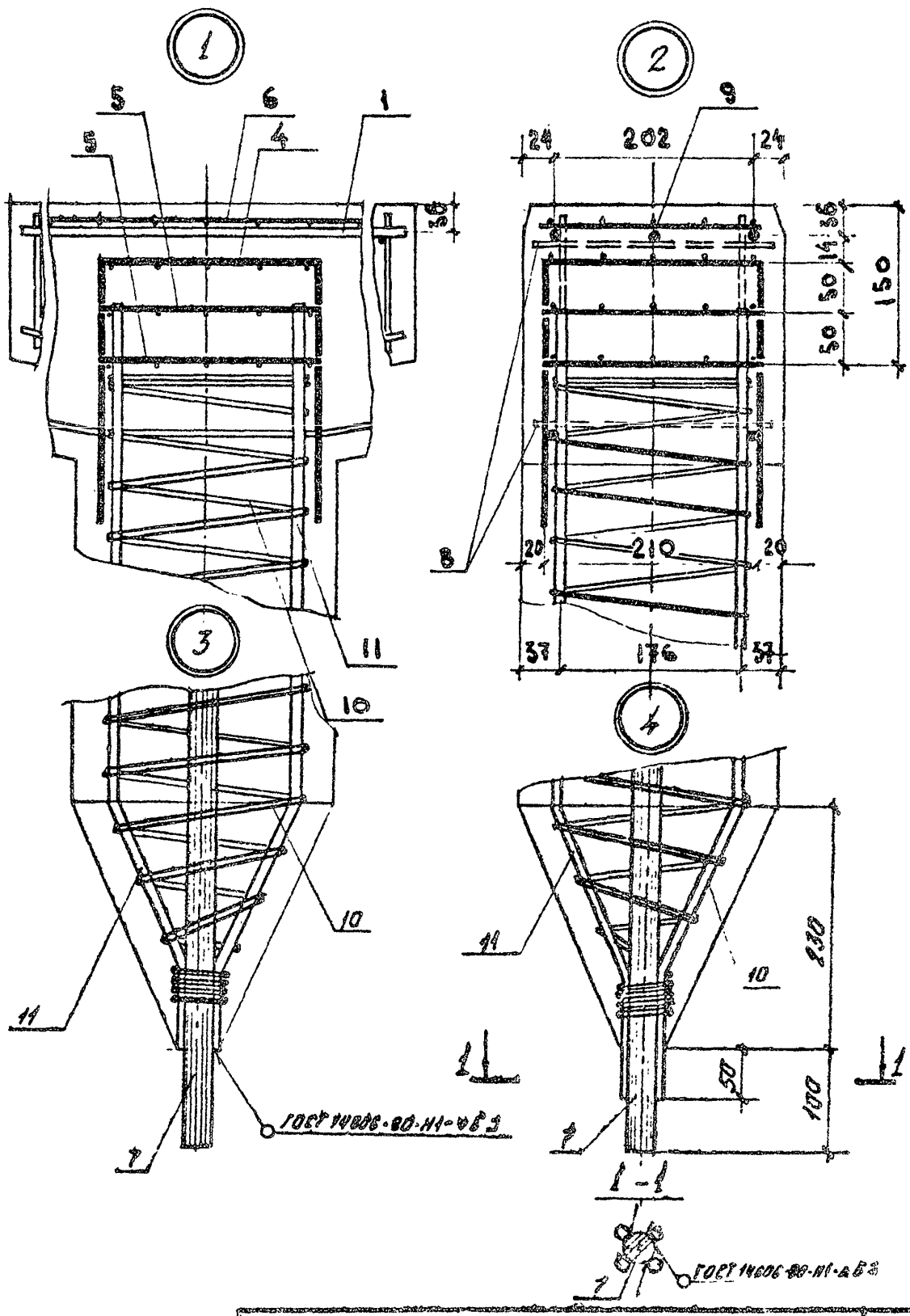
Разраб.	Лозод	У	1955	3.820-13.5	06.00.00			
Провер	Моков	Мал	1956	СБСБ с насадкой		Стандя	Лист	Листов
ГИП	С.Буков			СН 50М - СН 70М		Р	1	2
И. контр.	К.С.Ш	М.С.Ш	1956			Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г. Минск.		
Иач. ОТА	К.С.Ш							











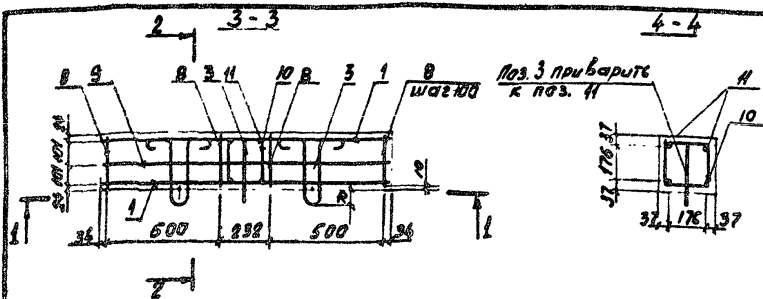
Лист. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3. 820-13.5 06.00.00.05

Копировал Формат А4

2208-01

Лист 3



Обозначение	Марка изделия	Длина L, мм	Объем, л <sup>3</sup>	Масса, т
06.00.00	СН 50М	5000	0.37	0.92
06.00.00 - 01	СН 60М	6000	0.43	1.06
06.00.00 - 02	СН 70М	7000	0.48	1.22

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Объем расход	
	Арматура класса						прокат марки		арматура класса		Всего			
	А-I			А-II			Полосовая сталь		А-II					
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82*					
	Ø6	Ø10	Ø28	Уг200	Ø12	Ø14	Уг200	10x120	Уг200	Ø10	Уг200			
СН 50М	15.45	2.01	2.42	19.88	5.72	25.28	31.0	50.88	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	56.24
СН 60М	16.55	2.01	2.42	20.98	5.72	30.12	35.84	56.82	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	62.18
СН 70М	17.65	2.01	2.42	22.08	5.72	34.96	40.68	62.76	4.72	4.72	0.64	0.64	5.36	68.12

Мин. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3820-13.5

06.00.00 СБ

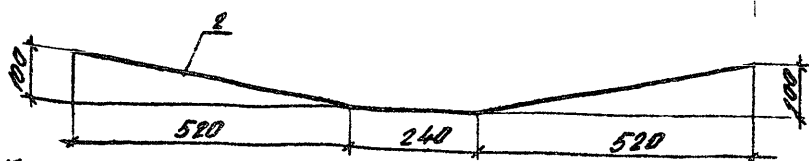
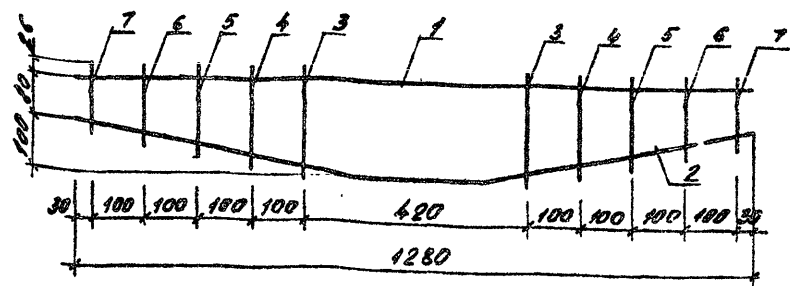
Лист

4

Копировал

Формат А4

2208-01



1. Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.У.		1	3.820-13.5 04.00.02	Детали		
Б.У.		2	3.820-13.5 04.01.01	Ø12,8-II ГОСТ 5781-82* L-1280	1	30шт*2шт 144кг
Б.У.		3	3.820-13.5 04.01.03	Ø12,8-II ГОСТ 5781-82* L-1300	1	30шт*2шт 115кг
Б.У.		4	3.820-13.5 04.01.04	Ø6,8-I ГОСТ 5781-82* L-215	2	30шт*2шт 0,05кг
Б.У.		5	3.820-13.5 04.01.04	Ø6,8-I ГОСТ 5781-82* L-195	2	30шт*2шт 0,04кг
Б.У.		6	3.820-13.5 04.01.05	Ø6,8-I ГОСТ 5781-82* L-175	2	30шт*2шт 0,04кг
Б.У.		7	3.820-13.5 04.01.06	Ø6,8-I ГОСТ 5781-82* L-155	2	30шт*2шт 0,03кг
Б.У.			04.01.07	Ø6,8-I ГОСТ 5781-82* L-135	2	30шт*2шт 0,03кг

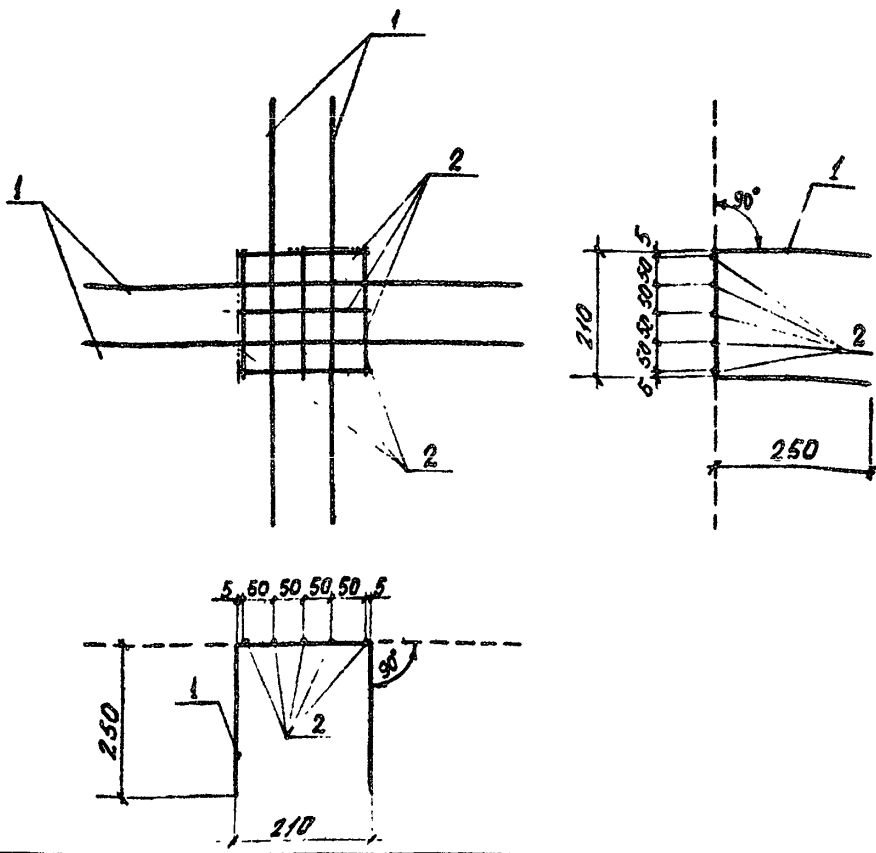
Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Име. № подл.	Разработ	Артур 08.86
	Провер	Максеев 08.86
	Г.И.П.	Свиридов (подп) 07.86
	И.компо	Кобыш 3-4-86 5/11 86
	Исх. отд.	Красицкий 8.11.86

3.820-13.5		06.01.00	
Каркас плоский			
КР 17			
Стария	Масса	Масштаб	
Р	2.67	1:10	
Лист	Листов /		
Белгепроводхоз			

Копировал

Формат А4

2208-01



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		3.820-13.5 06.02.01	Ø6 А-І ГОСТ 5781-82* l=710	4	0.16к2
БЧ	2		3.820-13.5 06.02.02	Ø6 А-І ГОСТ 5781-82* l=210	6	0.05к2

			3.820-13.5	06.02.00			
				Сетка арматурная С4	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	А. Дрозд	Л. С.	1:10		Р	0.94	1.10
Провер.	Чалесі	Л. С.	1:10				
ГИП	С. В. Сидоренко	Л. С.	1:10				
				Лист		Листов 1	
Н. контр.	Каш	Л. С.	1:10	Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г. Минск			
Нач. отд.	Каш	Л. С.	1:10				

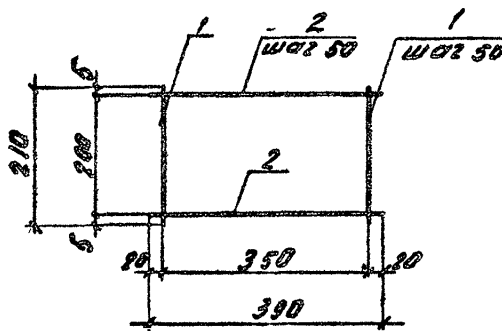
Копировал

Формат А4

2208-0?







1. Сетку изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 399-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БУ	1		3.820-13.5 06.02.02	06.А-Т ГОСТ 5701-82* Е-210	8	Узнать 0.05 кг
БУ	2		3.820-13.5 06.04.01	06.А-Т ГОСТ 5701-82* Е-390	5	0.09 кг

			3.820-13.5	06.04.00			
				Сетка арматурная С 6	Стандия	Масса	Масштаб
					Р	0.85	1:10
				Лист		Листов /	
				Белопроводная			

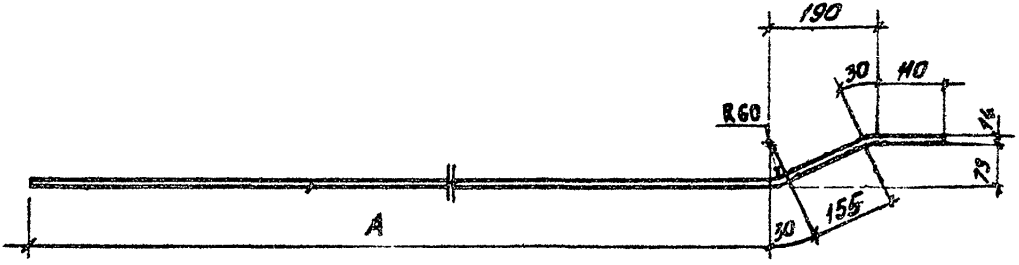
Лист не подлежит индексации и дате

Разработчик Дрозд  
 Проверил Максимов  
 ГИП Свиродов  
 Исполнитель Ковалев  
 Начальник Красильников

Копировал

Формат А

2208-01



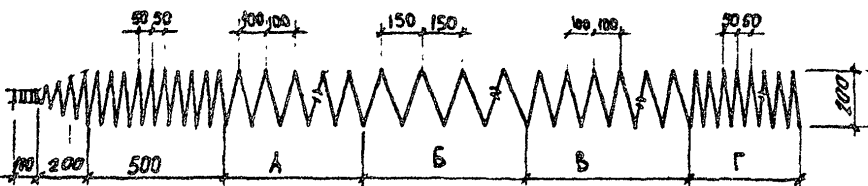
Обозначение	Длина стержня, L, мм	A, мм	Масса, кг
06.00.02	5225	4900	6,32
06.00.02-01	6225	5900	7,53
06.00.02-02	7225	6900	8,74

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.820-13.5		06.00.02			
			Стержень		Стация	Масса	Масштаб	
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разраб.	Дрозд	1986	Р	см. табл	1:10
			Провер.	Макеев	1986			
			ГИП	Свиридов	1986	Лист	Листов	1
			Н. контр.	Ковш	1986	014.8-III ГОСТ 5181-82		
Нач. отд.	Красицкий	1986						

Копировал

Формат А4

2208-01



Обозначение	А длина спирали L, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	Г, мм	Масса, кг
06.00.03	48000	1000	1300	1000	1000	10.7
06.00.03-01	53000	1000	2300	1000	1000	11.8
06.00.03-02	58000	1000	3300	1000	1000	12.9

			3 820-13.5	06.00.03		
			Спираль	Стадия	Мессв	Масштаб
				р	см табл	1:20
				Лист	Листов 1	
Разреш.	Л.0030	70°				
Провер.	Махров	100				
ГИП	С.С.С.С.С.	20				
Н. контр.	Кобу	50	06.00.03 ГОСТ 5781-82°			
Маш. отд.	КООС	10	5см 3сп 2 ГОСТ 380-74°			
			Минводхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г Минск			

Копировал.

Формат А.4

2208-01

V-33-1

Формат	Зона	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.820-13.5 00.00.00 TO	Техническое описание		
A4			3.820-13.5 01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.820-13.5 01.01.00	Изделие закладная Б	1	5.91 кг
A4	2		3.820-13.5 06.02.00	Сетка арматурная С4	1	0.94 кг
A4	3		3.820-13.5 06.03.00	Сетка арматурная С5	2	0.50 кг
				<u>Детали</u>		
A4	4		3.820-13.5 07.00.01	Петля страховочная ПБ	2	1.13 кг
B4	5		3.820-13.5 06.00.01	028.8-Г ГОСТ 5781-82 с=500	1	2.42 кг
				<u>Переменные данные для исполнения?</u>		
				<u>Детали</u>		СУ 5.25м
A4	6		3.820-13.5 06.00.02	014.8-Г ГОСТ 5781-82 с=5215	4	6.32 кг
A4	7		3.820-13.5 06.00.03	06.8-Г ГОСТ 5781-82 с=48000	1	10.7 кг
				<u>Детали</u>		СУ 6.25м
B4	6		3.820-13.5 06.00.02-01	014.8-Г ГОСТ 5781-82 с=6225	4	7.53 кг
A4	7		3.820-13.5 06.00.03-01	06.8-Г ГОСТ 5781-82 с=52000	1	11.8 кг

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Разраб.	Л.О.З.Д.	И.В.С.	07.00.00	3.820-13.5
Провер.	Макеев	И.В.С.		свая
ГИП	Сидоренко	И.В.С.		СУ 5.25м ... СУ 7.25м
Н.контр.	Кобин	И.В.С.		
Маш.отд.	Госцики	И.В.С.		

Студия	Лист	Листов
Р	1	2
Минводхоз БССР БЕЛГИТРОВХОЗ г. Минск		

Копировал

Формат А4

2208-01

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<i>А стальной</i>		<i>СУ 7,25М</i>
84	6	3.820-13.5	06.00.02-02	0468-П ГОСТ 5781-82 L=7225	4	<i>30 ИЮН 82</i> <i>8,74 кг</i>
84	7	3.820-13.5	06.00.03-02	068-П ГОСТ 5781-82 L=58000	1	<i>30 ИЮН 82</i> <i>12,9 кг</i>
				<i>Материалы</i>		
				<i>Бетон тяжелый</i>		<i>см. табл.</i>
				<i>B 25 F150 W4</i>		
				<i>ГОСТ 25192-82</i>		

Маш. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

3.820-13.5

07.00.00

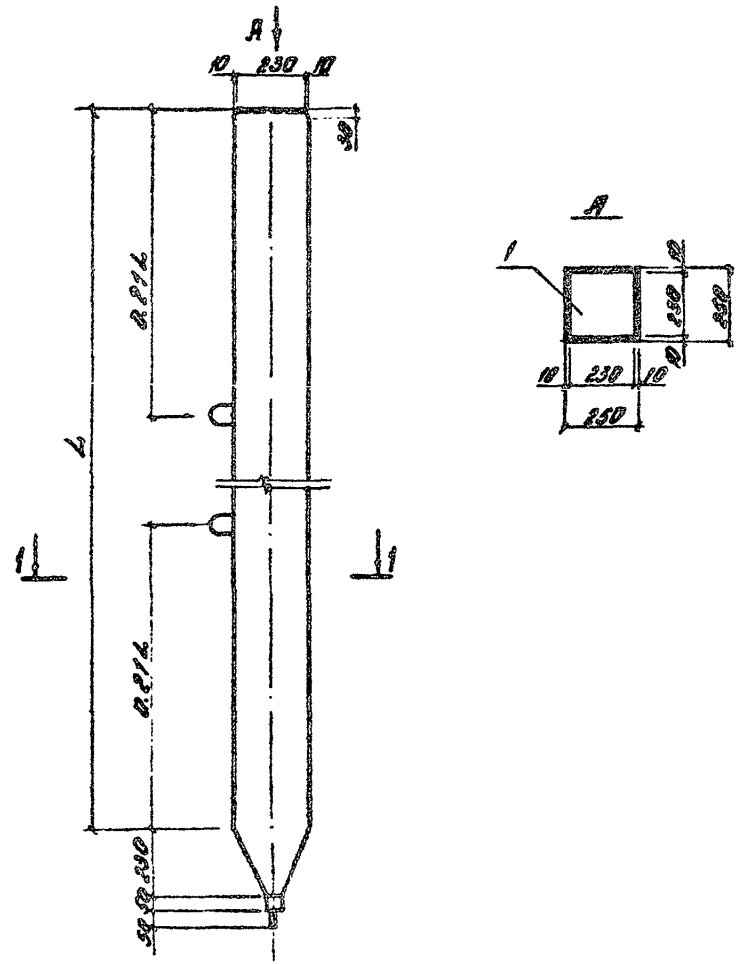
Лист

2

Копировал

Формат А4

2208-01

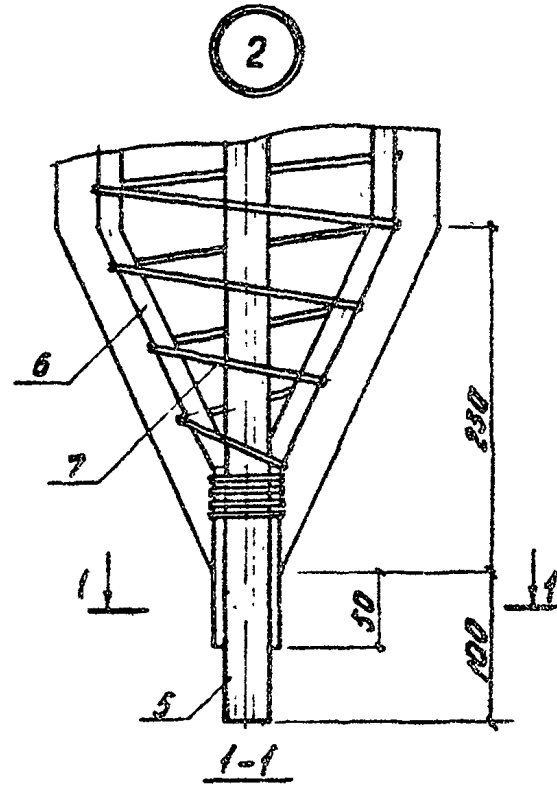
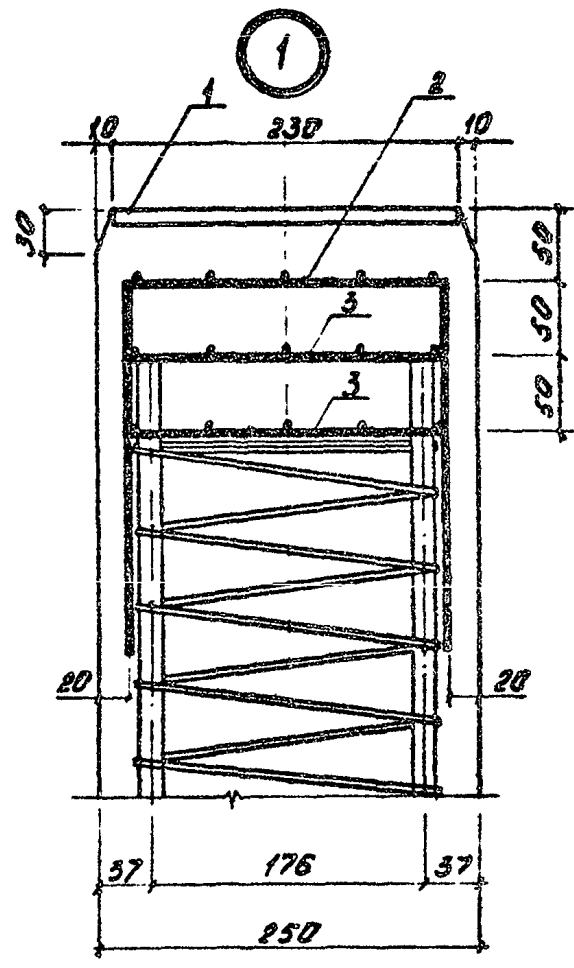
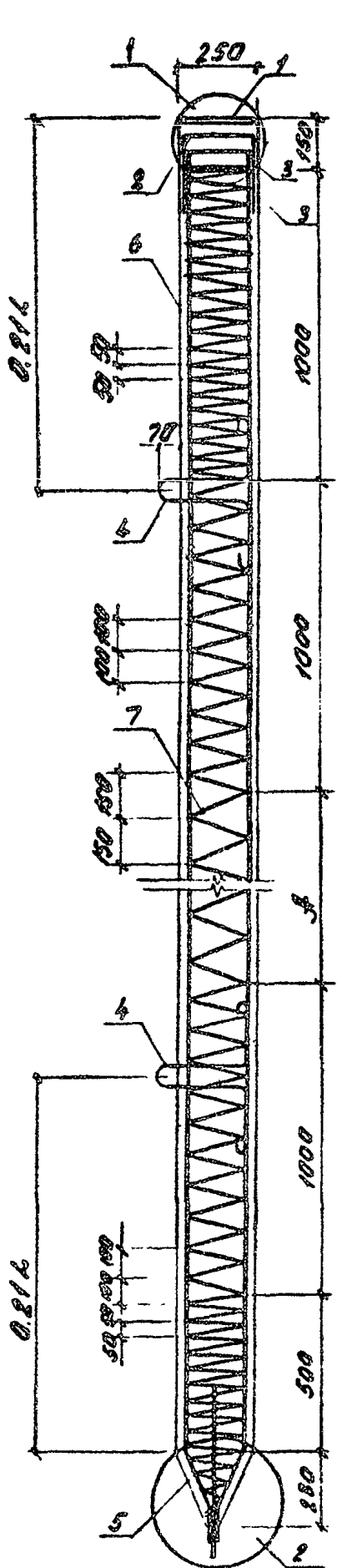


Инв. № подл.	Подпись и дата			3 820 - 13.5	07.00.00	Стадия Р	Масса см табл. 1	Масштаб 1:20	
	Разработ Рутковская								
	Проверил Макаев								
	ГИП Свиридов								
Инв. № инв.	Подпись и дата			своя	сч 5.25м... сч 7.25м	Лист 1		Листов 3	
	Н.Контр КДБШ					Белгипророблхаз			
	Нач. отд. Кросвички								

Копировал

Формат А4

2208-01



МСМ 14.306-80-И-451

3.820-13.5

02.00.00 СБ

Лист 2

Копировал

Формат А1

2208-01

Обозначение	Марка изделия	Длина L, мм	Объем, м <sup>3</sup>	Вес, т
07.00.00	У 5.25м	5000	0.32	0.80
07.00.00-01	У 6.25м	6000	0.38	0.95
07.00.00-02	У 7.25м	7000	0.45	1.125

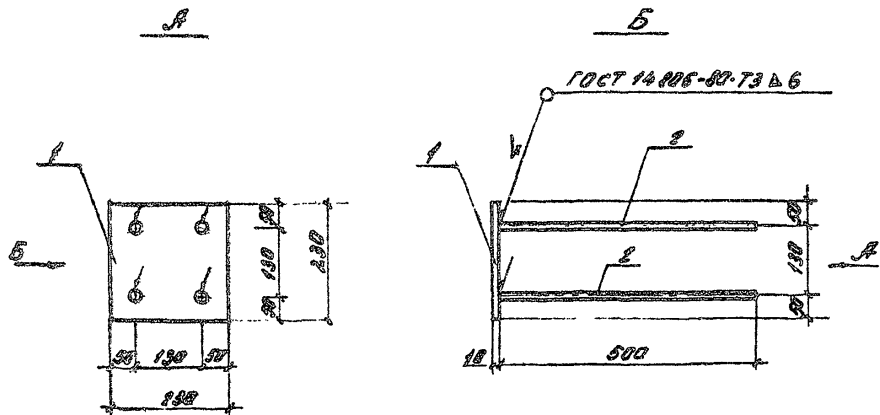
Марка элемента	Узлы арматурные							Узлы закладные				Объем, м <sup>3</sup>		
	Арматура класса							Всего	Прокат марки		Арматура класса		Всего, м <sup>3</sup>	
	I-I			I-II					Полосовая сталь	I-II				Всего, м <sup>3</sup>
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 103-76				
	Ø6	Ø12	Ø28	Итого	Ø14	Итого	Ø12	Итого	Ø12	Итого				
У 5.25м	12.64	2.26	2.42	17.32	25.28	25.28	42.6	4.15	4.15	1.76	1.76	5.91	48.51	
У 6.25м	13.74	2.26	2.42	18.42	30.12	30.12	48.54	4.15	4.15	1.76	1.76	5.91	54.45	
У 7.25м	14.84	2.26	2.42	19.52	34.96	34.96	54.46	4.15	4.15	1.76	1.76	5.91	60.37	

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.820-13.5 07.00.00 СБ

Лист 3



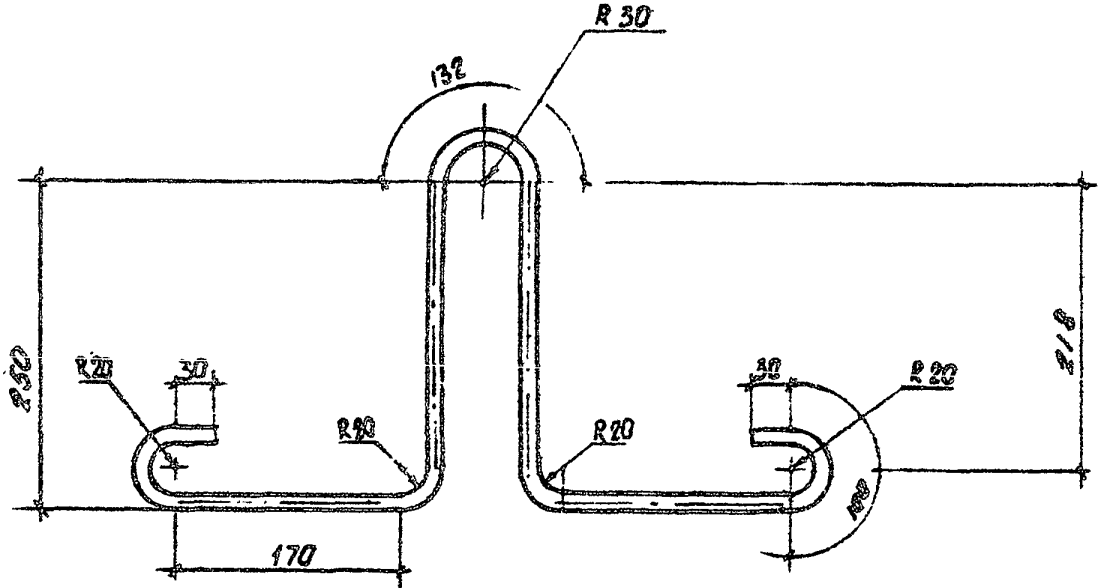


Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<i>Детали</i>				
ВЧ	1	3.820-13.5	07.01.01	Полоса 10x230 ГОСТ 103-76 L=230	1	4,15 кг		
БЧ	2	3.820-13.5	07.01.02	012.В-П ГОСТ 5781-82 L=500	4	0,44 кг		
			3.820-13.5	07.01.00				
					Стандия	Масса	Масштаб	
Разреш.	А. Д. О. З. В.	29.05 - 91 г	Узелное закладное			Р	5,98	1:10
Провер.	М. С. Г. О. В.	29.01	32 Б			Лист	Листов 1	
Гип.	С. В. И. Р. О. В.	27.8.8				Миннеодхоз БССР БЕЛГИПРОВОДХОЗ г. Минск		
И. контр.	К. О. В. И.	31.10						
Моч. отд.	К. О. В. И.							

Копировал

Формат А4

2208-01



Мин. № подл.	Подпись и дата	Баз. инв. №	3. 820-13.5			070001		
			Разраб.	Провер.	Тип	Стенда	Масса	Масштаб
			Л. К.	М. К.	Л. К.	1.13	1:5	
			Л. К.	М. К.	Л. К.	Лист	Листов 1	
М. контр.	Кобель	Л. К.	Ø12.5-Г ГОСТ 5781-82* С. 1268			Минводхоз БССР		
Меч. отв.	Костыкин	Л. К.	Вот Зеп 2 ГОСТ 380-71*			БЕЛГИТРОВОДХОЗ		
						г. Минск		

Копировал

Формат А4

2208-01

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТЕПЛОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ**

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Служба в печать 17.11.1987 г.

Здание № 344 Тариф 500 руб.

Изм. № 2208/

11