

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС  
 $R_y \leq 4 \text{ МПа}$  ( $40 \text{ кгс/см}^2$ )

**ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ  
 ПРИВАРНЫЕ С РЕБРАМИ**

*Конструкция и размеры*

ОКП 31 1311

**ОСТ  
 34-42-759-85**

*Взамен ОСТ 34 42-493 80*

*Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР  
 от 07 августа 1985г № 72а срок действия установлен  
 с 01 января 1986г  
 до 31 декабря 1990г*

*Несоблюдение стандарта преследуется по закону*

*1 Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки с ребрами из углеродистых и низколегированных сталей для трубопроводов тепловых электростанций и соответствует требованиям «Правил пара и горячей воды»*

*2 Плоские приварные заглушки с ребрами применяются на трубопроводах, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 3 05 05-84*

*Пределы применения заглушек приведены в табл 1*

*Издание официальное*

*Перепечатка воспрещена*

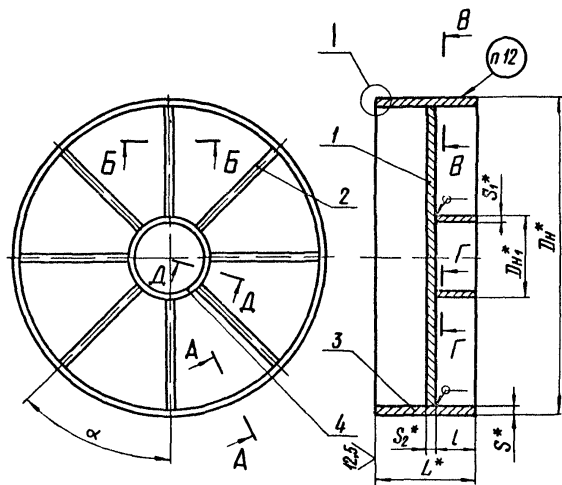
*ГР 8366588 от 19 12 85г*

Таблица 1

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{раб}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С						
	200	250	300	350	400	415	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	—	2,00 (20,0)
2,50 (25,0)	2,50(25,0)	2,30(23,0)	1,90 (19,0)	1,70(17,0)	1,50(15,0)*	—	1,30(13,0)*
1,60 (16,0)	1,60(16,0)	1,40(14,0)	1,20 (12,0)	—	—	—	—
1,00 (10,0)	1,00(10,0)	0,90( 9,0)	0,75( 7,5)	—	—	—	—
0,63 ( 6,3)	0,60( 6,0)	0,54( 5,4)	0,48( 4,8)	—	—	—	—
0,40 ( 4,0)	0,40( 4,0)	0,35( 3,5)	0,30( 3,0)	—	—	—	—
0,25 ( 2,5)	0,25( 2,5)	0,23( 2,3)	0,19( 1,9)	—	—	—	—
$P_{раб}=2,1(21,0)$ $t = 415^{\circ}\text{C}$	—	—	—	—	—	2,10(21,0)	—

\* Для трубопроводов из бесшовных труб

3 Конструкция и размеры плоских приборных заглушек с ребрами должны соответствовать указанным на черт 1 и 6 табл 2 и 3

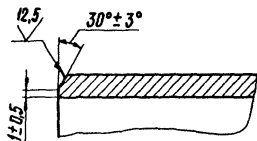


\* Размеры для справок

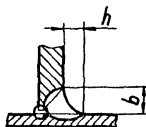
Черт 1

I

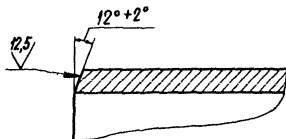
Для  $D_n$  от 325 до 820 мм



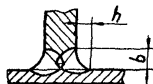
А-А повернуто  
Для  $S_2 \approx 12$  мм



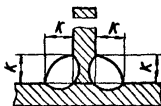
Для  $D_n$  от 600 до 1600 мм



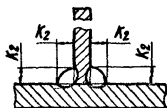
А-А повернуто  
Для  $S_2 \approx 14$  мм



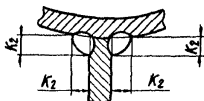
Б-Б



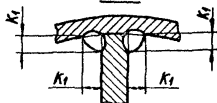
Д-Д повернуто



Г-Г



В-В



Черт 1

Размеры в мм

Таблица 2

Стр 5 ОСТ 34-42-759-85

Обозначение заглушки приборной с ребрами	Давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Dн	Dн <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L (перед откл ± 5)	l	l <sub>1</sub>	b		h		κ	κ <sub>1</sub>	κ <sub>2</sub>	α (перед откл ± 3)	Масса, кг		
											не менее										
01	Рy 4,0 (40)	300	325	89	8		14		100	20	12	6	7	8				60°	34,8		
02		350	377				16		120		13	7							50,2		
03		400	426				18		100		15	8							8	9	61,5
04	Рy 2,5 (25)	500	530		8	9	14	300	120		12	6	7					60°	53,3		
05							18				150	15							8	75,5	
06	Рy 1,6 (16)	600	630	159	8		16		140	25	13	7	8	8				45°	75,9		
07	Рy 2,5 (25)						12				20	16							8	8	133,0
08	Рy 1,6 (16)						8				18	15							8	5	104,4
09	Рy 1,0 (10)	700	720	219	9		14		120		12	6	7					60°	88,8		
10	Рy 2,5 (25)						12				22	17							9	10	158,8
11	Рy 1,6 (16)						9				20	16							8	8	145,0
12	Рy 1,0 (10)	800	820		9		16		140		13	7	8	8				60°	120,0		
13	Рy 0,6 (6)						12				120	17							9	7	100,0
14	Рy 2,5 (25)	800	820		11	16	25		180		19	10	14	11	7		45°	240,0			

Размеры в мм

Продолжение табл 2

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	Dн	Dн1	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L (пред откл ± 5)	l	L <sub>1</sub>	не менее		κ	κ <sub>1</sub>	κ <sub>2</sub>	α (пред откл ± 3)	Масса, кг	
											b	h						
15	Pу 1,60 (16,0)	800	820	219	9	16	20	300	150	20	16	8	10	9	7	45°	196,0	
16	Pу 1,00 (10,0)					9	16		140		13	7	8				5	159,5
17	Pу 0,60 (6,0)					14	14		120		12	6	8				5	138,5
18	Pу 2,50 (25,0)	1000	1020	219	14	16	25	350	200	20	19	10	14	14	7	30°	455,0	
19	Pу 1,60 (16,0)				10		20		180		16	8	10	10			343,0	
20	Pу 0,6 (6) и 0,4 (4)				10		14		120		12	6	14	10			250,6	
21	Pу 1,60 (16,0)	1200	1220	273	11	11	16	350	200	25	19	10	10	11	6	45°	544,0	
22	Pу 1,00 (10,0)								20		180	16	8				10	449,0
23	Pу 0,60 (6,0)								11		150	13	7				11	381,9
24	Pу 0,40 (4,0)	1400	1420	273	11	11	14	350	140	30	12	6	8	14	7	30°	330,0	
25	Pу 0,25 (2,5)								12		120	17	9				14	275,5
26	Pу 1,00 (10,0)								14		200	14	14				7	715,0
27	Pу 0,60 (6,0)	1400	1420	273	14	16	18	400	180	30	15	8	10	14	7	30°	596,5	
28	Pу 0,40 (4,0)						14		150		12	6	10				518,0	

ОСТ 34-42-759-85 Стр 6

Продолжение табл 2

Стр 7 ОСТ 34-42-759-85

Размеры в мм

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Dy	Dн	Dн <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	L (пред откл. ± 5)	L	L <sub>1</sub>	b h		K	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	α (пред откл. ± 3)	Масса, кг
											не менее						
29	Py 0,25 (2,5)	1400	1420			11	12		140		17	9	8		6		446,00
30	Py 1,00 (10,0)						25		220		19	10	20	14		30°	741,68
31	Py 0,60 (6,0)	1600	1620	273	14	16		400	180	30		15	8		7		690,46
32	Py 0,40 (4,0)																483,24
33	Py 0,25 (2,5)																383,78
34	Ррэд 2,1 (21) t = 415 °С	500	530	159	8	12	20	300	140	20	16	8		10		60°	179,82
35		700	720		11	25	150		19		10	20	14	45°	126,74		
36		800	820	219	16	160	30°		195,61								

Пример условного обозначения плоской приварной заглушки с ребрами для трубопровода Dy 500 мм, на условное давление Py 1,6 МПа

Заглушка 500-1,6 07 ОСТ 34-42-759-85

Таблица 3

Обозначение заглушки приборной с ребрами	Поз 1	Поз 2	Поз 3			Поз 4				
	Диск кол 1	Ребро	Размеры, мм		Материал по ГОСТ 34-42-747-85, раздел	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	
	Обозначение по настоящему стандарту	Кол	Дн × S	L*			Дн <sub>1</sub> × S <sub>1</sub>	L		
01	1-01	2-01	6	325 × 8	300	1	89 × 9	100	1,8	
02	1-02	2-02		377 × 9				24,5	120	2,1
03	1-03	2-03		426 × 9				27,8	100	1,8
04	1-04	2-04								
05	1-05	2-05		530 × 8				27,1	120	4,0
06	1-06							30,9		
07	1-07	2-06	8	630 × 12	4	159 × 9	140	4,7		
08	1-08	2-07	6	630 × 8			36,8	120	4,0	
09	1-09	2-08								
10	1-10	2-09	8	720 × 9			42,1	159 × 12	150	6,5
11	1-11		6							
12	1-12	2-10						219 × 9	140	

ОСТ 34-42-759-85 Стр 8



Продолжение табл 3

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Поз 1	Поз 2	Поз 3			Поз 4				
	Диск кол 1	Ребра	Патрубок кол 1		Кольцо кол 1					
	Обозначение по настоящему стандарту	Кол	Размеры, мм		Материал по ИСТЗ 42-747-85, разд. 4	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	
			Ди × S	L*			Ди, × S, l			
13	1-13	2-11	6	720 × 9	300	4	42,1	219 × 9	120	5,6
14	1-14	2-12	8	820 × 11			59,9	219 × 16	180	14,4
15	1-15	2-13		150			12,0			
16	1-16	2-14		820 × 9			54,0	219 × 9	140	6,5
17	1-17	2-15	6	120			5,6			
18	1-18	2-16	12	1020 × 14	350	4	121,6	219 × 16	200	16,0
19	1-19	2-17		1020 × 10			87,2		180	14,4
20	1-20	2-18		120			9,6			
21	1-21	2-19		1220 × 11			114,8	273 × 16	200	20,3
22	1-22	2-20							180	18,3
23	1-23	2-21	150		10,7					
24	1-24	2-22				273 × 11	140	10,0		

Стр 9 ОСТ 34-42-759-85

Продолжение табл 3

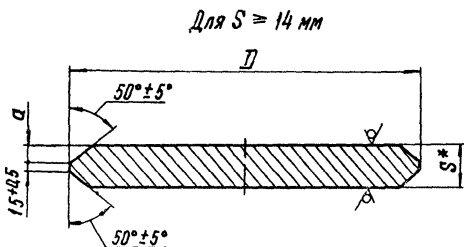
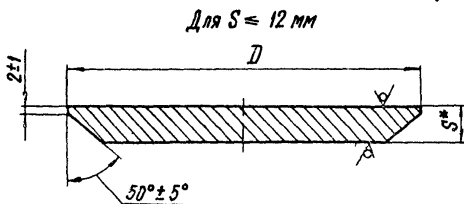
Обозначение заглушки приварной с ребрами	Поз 1	Поз 2	Поз 3				Поз 4																
	Диск кол 1	Ребро	Размеры, мм		Материал по ГОСТ 34 42-747 85, раздел	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг														
	Обозначение по настоящему стандарту	Кол	Дн × S	L*			Дн <sub>1</sub> × S <sub>1</sub>	L															
25	1-25	2-23	8	1220 × 11	350	4	114,8	194,2	273 × 11	120	8,5												
26	1-26	2-24	12	1420 × 14	400				4	114,8	194,2	273 × 16	200	20,3									
27	1-27	2-25											180	18,3									
28	1-28	2-26											150	15,2									
29	1-29	2-27											273 × 11	140	10,0								
30	1-30	2-28										1620 × 14	300	5	4	114,8	194,2	273 × 16	220	22,31			
31		2-29																	180	18,25			
32	1-31	2-30																160	16,23				
33	1-32	2-31																130	13,18				
34	1-33	2-32																6	530 × 8	300	5	114,8	194,2
35	1-34	2-33				8	720 × 11	150										6,53					
36	1-35	2-34	12	820 × 11	219 × 16	160	12,82																

\* Размер - после обработки по черт 1

ОСТ 34-42-759-85 Спр 10

4 Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на черт 2 и в табл 4

12.5/ (✓)



\* Размер для справок

Черт 2

Таблица 4  
Размеры в мм

Обозначение диска	D	S	$\alpha$	Масса, кг
1-01	306	14	6	7,72
1-02	356	16	7	11,92
1-03	405	18	8	17,37
1-04		14	6	13,68
1-05	513	18	8	28,27
1-06	510	16	7	25,23
1-07	603	20	9	43,39
1-08	611	18	8	40,16
1-09		14	6	31,50
1-10	701	22	10	64,62
1-11		20	9	58,74
1-12		16	7	47,32
1-13		12	—	34,21
1-14	797	25	11,5	94,73
1-15	799	20	9	76,60
1-16		16	7	61,67
1-17		14	6	54,14
1-18	989	25	11,5	147,12

Продолжение табл 4  
Размеры в мм

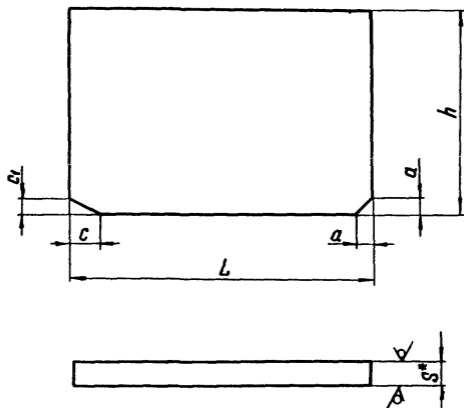
Обозначение диска	D	S	$\alpha$	Масса, кг
1-19	997	20	9	120,03
1-20		14	6	84,59
1-21	1195	25	11,5	214,00
1-22		20	9	172,00
1-23		16	7	138,50
1-24		14	6	121,50
1-25		12	—	102,00
1-26	1389	22	10	258,50
1-27		18	8	211,70
1-28		14	6	164,50
1-29	1588	12	—	138,00
1-30		25	11,5	389,61
1-31		18	8	280,53
1-32	513	14	6	218,20
1-33		20	9	32,43
1-34	696	25	11,5	74,61
1-35	796			97,59

Пример условного обозначения диска

Диск 1-04 ОСТ 34-42-759-85

5 Конструкция и размеры ребра должны соответствовать указанным на черт 3 и 6 табл 5

12,5/ (✓)



\* Размер для справок

Черт 3

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение ребра	S	h	L	a	c	c <sub>1</sub>	Масса, кг
2-01	10	100	108	10	16	10	0,84
2-02	12	120	133	11	18	12	1,48
2-03			158		20		1,78
2-04	10	100		177	10	16	10
2-05	12	120	222		11	20	12
2-06		140		2,92			
2-07		226		2,97			
2-08	10	120	271	10	16	10	2,11
2-09	16	150		14	20	12	5,08
2-10	12	140		11	18		3,51
2-11	10	120	289	10	22	14	2,46
2-12	20	180		20	24		8,10
2-13	16	150	290	14	20	12	5,44
2-14	12	140		11	18		3,80
2-15		120			16	10	3,27
2-16	20	200	385	20	24	14	12,03
2-17	16	180	389	14	20	12	8,77
2-18	12	120		11			4,38
2-19	20	200	461	20	24	14	14,41

Размеры в мм

Обозначение ребра	S	h	L	a	c	c <sub>1</sub>	Масса, кг
2-20	16	180	461	14	24	14	10,40
2-21		150			20	12	8,66
2-22	12	140		11	18	14	5,96
2-23		120			22		5,07
2-24	20	200	558	20	20	12	17,46
2-25	16	180		14			20
2-26		150		16	10	10,49	
2-27	12	140		11	22	14	7,34
2-28	25	220		22	24		27,48
2-29		180	23,55				
2-30	18	160	16	18	12	15,54	
2-31		130		14	10	12,70	
2-32	12	140	175	13	20	12	23,55
2-33	18	150	238	18	22	14	5,70
2-34		160	288	20			7,10

Пример условного обозначения ребра

Ребра 2-06 ОСТ 34-42-759-85

**6 Материал**

диск и ребер - лист в соответствии с сортаментом листов ОСТ 34-42-747-85, раздел 6, при применении сталей марок ВСтЗсп5 и ВСтЗГпс5 параметры среды принимаются согласно приложению,

патрубок - см табл 3,

кольцо - трубы бесшовные в соответствии с сортаментом труб ОСТ 34-42-747-85, раздел 2

7 Диаметр диск  $D$  уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону. Длины ребер уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков и наружным диаметрам колец с учетом допускаемого зазора не более 1,5 мм с каждой стороны

8 При сварке патрубка с предварительно сваренным узлом (диск, ребра, кольцо) размеры  $C$  и  $C_1$  ребра устанавливаются технологическим процессом

9 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

10 Сварку производить электродами типа Э42, Э42А, Э46, Э46А, Э50А по ГОСТ 9467-75

11 Конструкция кромок плоских приварных заглушек с ребрами должна соответствовать ОСТ 34-42-748-85

12 Маркировать товарный знак завода-изготовителя, условный проход, условное давление и обозначение по настоящему стандарту

13 Остальные технические требования - по ОСТ 34-42-766-85



ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРК ВСтЗсп5 И  
ВСтЗГпс5 ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С  
ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  $t \leq 300^\circ\text{C}$

Обозначение заглушки приборной с ребрами	Давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Обозначение заглушки приборной с ребрами	Давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )
01	2,50 (25,0)	18	1,60 (16,0)
02		19	1,00 (10,0)
03		20	0,40 (4,0) и 0,25 (2,5)
04	1,60 (16,0)	21	1,00 (10,0)
05		22	0,63 (6,3)
06	1,00 (10,0)	23	0,40 (4,0)
07	1,60 (16,0)	24	0,25 (2,5)
08	1,00 (10,0)	25	0,16 (1,6)
09	0,63 (6,3)	26	0,63 (6,3)
10	1,60 (16,0)	27	0,40 (4,0)
11	1,00 (10,0)	28	0,25 (2,5)
12	0,63 (6,3)	29	0,16 (1,6)
13	0,40 (4,0)	30	0,63 (6,3)
14	1,60 (16,0)	31	0,40 (4,0)
15	1,00 (10,0)	32	0,25 (2,5)
16	0,63 (6,3)	33	0,16 (1,6)
17	0,40 (4,0)		

*Лист регистрации изменений ОСТ34-42-759-85*

<i>Изм</i>	<i>Номера листов (страниц)</i>				<i>Номер документа</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	<i>Срок введения изменения</i>
	<i>измененных</i>	<i>замененных</i>	<i>новых</i>	<i>аннулированных</i>				