

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИИ

СЕРИЯ 3 015-3/82

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК IV

ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

21282
ЦЕНА 0-91

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать Х 1986 года

Заказ № *12921* Тираж *1050* экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИИ

СЕРИЯ 3 015-3/82

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК IV

ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л. С. ДОВГІЙ* Н Ф
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Монин* А М

Одобрены
Главпроектотом Госстроя СССР
письмо от 26.11.85 N 2/3-524

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
3.015-3/82. IV - 0	СОДЕРЖАНИЕ	2
3.015-3/82. IV - 0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2
3.015-3/82. IV - 1РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА ТРАВЕРСУТНУ-1... ТН9-16, ТВ1-2... ТВ9-4, КОЛОННУ К1-1... К11-9	3
3.015-3/82. IV - 2РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА КОЛОННУ К12-1... К23-1а.	9
3.015-3/82. IV - 3РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФЕРМУ ФЭ18 II - 1А II... ФЭ18 II - 3А II	15
3.015-3/82. IV - 4РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ НЕРУДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ТРАВЕРСУТНУ-1... ТН9-16, ТВ1-2... ТВ9-4, КОЛОННУ К1-1... К11-9.	16
3.015-3/82. IV - 5РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ НЕРУДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА КОЛОННУ К12-1... К23-1а	19
3.015-3/82. IV - 6РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ НЕРУДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ФЕРМУ ФЭ 18. II - 1А II... ФЭ18 II - 3А II	22

3.015 - 3 / 82. IV - 0

СОДЕРЖАНИЕ

СТАВКА Лист Листов
Р 1 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ИМУ. ОТА. МЕДВЕДСКИЙ
И КОНТР. МЕДВЕДСКИЙ
СТ. ИМН. КОДЕНКО
ИМН. ТЕТЕРЯЧЕНКО

- Настоящий выпуск IV серии 3.015-3/82, унифицированные обухзвядусные эстакады по технологические тру-
бопроводы СОДЕРЖИТ БЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИА-
ЛОВ НА КОЛОННЫ И ТРАВЕРСЫ ВЫПУСКОВ I, II-2 И ФЕРМЫ
ВЫПУСКА II-3.
- ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ РАЗРАБОТАНЫ НА
ОСНОВАНИИ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ДАННОЙ СЕРИИ В СООТВЕТ-
СТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 21.108-80 И "МЕТОДИЧЕС-
КИХ УКАЗАНИЙ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ПОТРЕБНОСТИ В МА-
ТЕРИАЛАХ, КОНСТРУКЦИЯХ И ДЕТАЛЯХ В СОСТАВЕ
ПРОЕКТИВНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА СТРОИТЕЛЬСТВО"
(МОСКВА, СТРОИИЗДАТ, 1983 Г.)
- ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ПРИВЕДЕНЫ
РАЗДЕЛЬНО: ДЛЯ СТАЛИ И ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ СТРОИ-
ТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ.
- АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССОВ А-I, А-II, А-III ПО ГОСТ 5781-80
И ВР-I ПО ГОСТ 6727-80. МАРКИ СТАЛИ ДЛЯ ПРОКАТА,
ЦИУЩЕГО НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ВСТУП БСТЗ.
- КОЭФФИЦИЕНТ ОТХОДА СТАЛИ КЛАССА А-II, ВР-I-1, 02;
ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ МАРК - 1,01.
- КОЭФФИЦИЕНТЫ ПРИВЕДЕНИЯ К СТАЛИ КЛАССА А-I ДЛЯ
СТАЛИ КЛАССА А-III ПРИНЯТ 1,43; КЛАССА А-II-1, 95; КЛАССА
ВР-I - 1,47.
- КОДИРОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ ОСУЩЕСТВЛЕНО НА ОСНОВАНИИ
ОБЩЕСОЮЗНОГО, КЛАССИФИКАТОРА ПРОМЫШЛЕННОЙ И
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ (ОКП).
- В БЕДОМОСТЯХ РАСХОДА СТАЛИ КОД ОКП ЕДИНИЦЫ ИЗ-
МЕРЕНИЯ "КГ" ПРИНЯТ 166.
- ВСЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ И ТОЛСТОЛИСТОВАЯ СТАЛЬ -
С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ 225 МПа (23 КГС/ММ²).

3.015 - 3 / 82. IV - 0ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

ИМУ. ОТА. МЕДВЕДСКИЙ
И КОНТР. МЕДВЕДСКИЙ
СТ. ИМН. КОДЕНКО
ИМН. ТЕТЕРЯЧЕНКО

СТАВКА Лист Листов
Р 1 1
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ИМУ. ОТА. МЕДВЕДСКИЙ И КОНТР. МЕДВЕДСКИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, кг					СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, кг					СТАЛЬ ПРИВЕРНЕННАЯ, кг			ТРУБЫ, кг	
		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III	ВСЕГО	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ, кг	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ, кг	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ПО УРУВНЕННМОМУ СОРТАМЕНТУ			К КЛАССУ А-I	КСТАЛИ ПРЕДЕЛИ ТЕКУЩЕСТУ 225 МПа (23кг/мм²)	ВСЕГО	Трубы бездыжарапроводные			
							Итого	СТАЛЬ КРУПНО-СОРТНАЯ	СТАЛЬ СРЕДНЕ-СОРТНАЯ					СТАЛЬ МЕЛКО-СОРТНАЯ	КАТАНКА	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ (от 4мм)
КОД МАТЕРИАЛА																
		093011	093013	093000		097100		095100	093200	093300	093400	097100			138500	
ТН1-1		9,4	12,4	21,8	—	34,8	56,6	—	—	2,8	19,0	34,8	27,2	34,8	62,0	8,1
ТН2-1		11,7	20,3	32,0	—	39,4	71,4	—	—	17,8	14,2	39,4	40,7	39,4	80,1	11,3
ТН2-2		11,7	20,3	32,0	—	39,4	71,4	—	—	17,8	14,2	39,4	40,7	39,4	80,1	11,3
ТН3-1		15,1	34,2	49,3	—	46,4	95,8	—	—	30,8	18,6	46,4	64,1	46,4	110,5	14,5
ТН3-2		15,1	44,4	59,5	—	46,4	106,0	—	—	41,0	18,6	46,4	78,6	46,4	125,0	14,5
ТН3-3		15,1	56,1	71,2	—	46,4	117,6	—	—	52,6	18,6	46,4	95,3	46,4	141,7	14,5
ТН4-1а		12,5	16,6	29,1	6,5	38,1	73,7	6,5	—	5,3	23,8	38,1	36,2	44,6	80,8	8,1
ТН4-1б		12,5	22,2	34,7	12,9	38,1	83,7	12,9	—	10,5	24,2	38,1	44,3	51,0	95,3	8,1
ТН5-1а		15,6	23,0	38,6	6,5	45,7	90,8	6,5	—	5,3	33,3	45,7	48,5	52,2	100,7	11,3
ТН5-1б		15,6	28,7	44,3	12,9	45,7	102,8	12,9	—	10,5	33,7	45,7	56,6	58,6	115,2	11,3
ТН6-1а		20,2	43,3	63,5	6,5	57,2	127,2	6,5	—	33,2	30,3	57,2	82,2	63,7	145,9	14,5
ТН6-1б		20,2	49,0	69,2	12,9	57,2	139,3	12,9	—	38,5	30,7	57,2	90,2	70,1	160,3	14,5
ТН7-1а		18,2	25,7	43,9	—	62,7	106,5	—	—	12,5	31,3	62,7	54,9	62,7	117,6	13,1
ТН7-1б		18,2	25,2	43,4	16,2	38,1	97,7	16,2	—	12,1	31,3	38,1	54,3	54,3	108,6	13,1
ТН8-1а		22,6	34,7	57,3	—	70,3	127,6	—	—	12,5	44,8	70,3	72,3	70,3	142,6	18,4
ТН8-1б		22,6	34,3	56,9	16,2	45,7	118,8	16,2	—	12,1	44,8	45,7	71,7	61,9	133,6	18,4
ТН9-1а		29,3	51,4	80,7	—	81,8	162,5	—	—	41,7	39,0	81,8	102,8	81,8	184,6	23,6
ТН9-1б		29,3	51,0	80,3	16,2	57,2	153,7	16,2	—	41,3	39,0	57,2	102,2	73,4	175,6	23,6
Т81-2		3,4	11,1	20,5	—	24,9	45,4	—	—	—	20,5	24,9	25,3	24,9	50,2	8,1
Т61-3		15,0	43,4	58,4	6,5	20,3	85,3	6,5	—	38,6	19,9	20,3	77,1	26,8	103,9	8,1
Т62-3		11,8	9,4	21,2	—	28,5	50,7	—	—	—	21,2	29,5	25,2	29,5	54,7	11,3
Т62-4		11,8	43,6	55,4	6,5	24,8	86,8	6,5	—	38,2	17,3	24,8	74,2	31,3	105,5	11,3
Т65-1		15,6	16,6	32,2	—	44,6	76,7	—	—	—	32,1	44,6	39,3	44,6	83,9	11,3
Т65-2		27,8	50,2	78,0	6,5	40,0	124,4	6,5	—	43,5	34,4	40,0	99,6	46,5	146,1	11,3
Т66-2		20,2	28,4	48,6	—	55,9	104,5	—	—	19,5	28,1	55,9	60,8	55,9	116,7	14,5

ТАБЛИЦА 106 ЛН ДРОСОЛОВСКИЙ И П

3.015 - 3/82.IV - 1DM

ИСП. Ю.А. МЕДВЕДСКИЙ К. КОНТР. МЕДВЕДСКИЙ СТ. ИМ. КЛАВДИЯ Ц. ИМ. ЭМАИНА	БЕДОМОСТЬ РАСКО- ДА НА СТАЛИ И ТРУБ НА ТРАВЕРСУ ТН1-1... ТН9-1б, Т61-2... Т69-4, КОЛОННУ К1-1... К11-В	СТАНД Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 6
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ			

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, кг					СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ, кг	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РАДОВОУ, кг	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, кг				СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, кг		ТРУБЫ, кг Трубы/Водопроводные	
		СТАЛЬ РАТУРНАЯ КЛАССА А-I	СТАЛЬ РАТУРНАЯ КЛАССА А-II	Всего	Итого	В том числе по укрупненному сортому			К КЛАССУ А-II	К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЩЕСТИ 225 МПа (23 кгс/см²)	Всего					
		093011	093013	093000	095000	097100	095100	093200				093300	093400	097100	138500	
T88-2																
T89-2		22,7	44,6	67,3	8,1	40,0	115,5	8,1	—	38,4	29,0	40,0	86,5	48,1	134,6	18,4
T89-3		29,3	56,2	85,5	8,1	51,5	145,1	8,1	—	48,1	37,4	56,5	109,6	59,6	169,2	23,6
T89-4		29,3	71,3	100,6	8,1	51,5	160,2	8,1	—	63,2	37,4	56,5	131,3	59,6	190,9	23,6
K1-1		29,3	130,9	160,2	8,1	51,5	219,8	8,1	—	122,8	37,4	51,5	216,5	59,6	276,1	23,6
K1-2		7,7	98,8	106,5	0,8	12,7	120,0	—	57,2	42,4	7,7	12,7	149,0	13,5	162,5	2,6
K1-3		7,0	141,0	148,0	0,8	12,7	161,5	—	138,8	3,0	7,0	12,7	208,6	13,5	222,1	2,6
K1-4		7,0	151,2	158,2	0,8	12,7	174,7	—	112,9	39,1	7,0	12,7	223,2	13,5	236,7	2,6
K1-4a		13,5	187,7	201,2	0,8	12,7	214,6	—	185,4	3,0	13,5	12,7	281,9	13,5	295,4	2,6
K1-5		13,5	187,7	201,2	—	12,0	213,1	—	184,6	3,0	13,5	12,0	281,9	12,0	293,9	2,6
K1-6		13,1	120,0	133,1	0,8	12,7	146,6	—	88,7	32,1	13,1	12,7	184,7	13,5	198,2	2,6
K1-7		13,1	161,7	174,8	0,8	12,7	188,3	—	159,5	3,0	13,1	12,7	244,3	13,5	257,8	2,6
K1-8		17,8	202,9	220,7	0,8	12,7	234,2	—	200,7	3,0	17,8	12,7	308,0	13,5	321,5	2,6
K1-9		7,7	98,8	106,5	—	12,0	118,5	—	56,4	42,4	7,7	12,0	149,0	12,0	161,0	2,6
K1-10		7,0	141,0	148,0	—	12,0	160,0	—	138,0	3,0	7,0	12,0	208,6	12,0	220,6	2,6
K1-11		7,0	151,2	158,2	—	12,0	170,2	—	112,1	39,1	7,0	12,0	223,2	12,0	235,2	2,6
K1-12		13,1	120,0	133,1	—	12,0	145,1	—	87,9	32,1	13,1	12,0	184,7	12,0	196,7	2,6
K1-13		13,1	161,7	174,8	—	12,0	186,8	—	158,7	3,0	13,1	12,0	244,3	12,0	256,3	2,6
K1-14		17,8	202,9	220,7	—	12,0	232,7	—	199,9	3,0	17,8	12,0	308,0	12,0	320,0	2,6
K1-15		10,6	98,8	109,4	0,8	12,7	122,9	—	57,2	42,4	10,6	12,7	151,9	13,5	165,4	2,6
K1-16		10,0	151,2	161,2	0,8	12,7	174,7	—	112,9	39,1	10,0	12,7	226,2	13,5	239,7	2,6
K1-17		18,6	120,4	139,0	0,8	12,7	152,5	—	88,7	32,5	18,6	12,7	190,8	13,5	204,3	2,6
K1-18		10,6	98,8	109,4	—	12,0	121,4	—	56,4	42,4	10,6	12,0	151,9	12,0	163,9	2,6
K1-19		10,0	151,2	161,2	—	12,0	173,2	—	112,1	39,1	10,0	12,0	226,2	12,0	238,2	2,6
K2-1		18,6	120,4	139,0	—	12,0	151,0	—	87,9	32,5	18,6	12,0	190,8	12,0	202,8	2,6
K2-1a		11,0	199,9	210,9	0,8	12,7	224,3	—	197,6	3,0	11,0	12,7	296,8	13,5	310,3	2,6
K2-2		11,0	199,9	210,9	—	12,0	222,8	—	196,8	3,0	11,0	12,0	296,8	12,0	308,8	2,6
K2-2a		7,7	162,8	170,5	0,8	12,7	184,0	—	160,6	3,0	7,7	12,7	240,5	13,5	254,0	2,6
K2-2a		7,7	162,8	170,5	—	12,0	182,5	—	159,8	3,0	7,7	12,0	240,5	12,0	252,5	2,6

Узнав № по коду, можно узнать название изделия

3.015 — 3/82. IV — 1PM
21287 5
Лист 2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ			СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ	Прокат листовой рядовой, КГ	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ в том числе по укрупненному сартяменту					СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, КГ		Трубы водопроводные		
		Сталь арматурная класса А-I	Сталь арматурная класса А-III	Всего			Итого	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	КАТАНКА	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ (от 4 мм)	К классу А-I		К стали с пределом текучести 225 МПа, (23 кг/см²)	Всего
		093011	093013	093000	095000	097100								095100		
K2-3		19,5	195,8	215,3	0,8	12,7	228,8	—	193,6	3,0	19,5	12,7	299,5	13,5	313,0	2,6
K2-4		19,5	195,8	215,3	—	12,0	227,3	—	192,8	3,0	19,5	12,0	299,5	12,0	311,5	2,6
K3-1		9,5	139,4	148,9	0,8	12,7	162,3	—	137,1	3,0	9,5	12,7	208,8	13,5	222,3	3,2
K3-1a		9,5	139,4	148,9	—	12,0	160,8	—	136,3	3,0	9,5	12,0	208,8	12,0	220,8	3,2
K3-2		16,6	177,3	193,9	0,8	12,7	207,3	—	175,0	3,0	16,6	12,7	270,1	13,5	283,6	3,2
K3-2a		16,6	177,3	193,9	—	12,0	205,8	—	174,2	3,0	16,6	12,0	270,1	12,0	282,1	3,2
K3-3		15,6	205,4	221,0	0,8	12,7	234,5	—	203,2	3,0	15,6	12,7	309,4	13,5	322,9	3,2
K3-3a		15,6	205,4	221,0	—	12,0	233,0	—	202,4	3,0	15,6	12,0	309,4	12,0	321,4	3,2
K3-4		9,5	116,0	125,5	0,8	12,7	139,0	—	113,8	3,0	9,5	12,7	175,5	13,5	189,0	3,2
K3-4a		9,5	116,0	125,5	—	12,0	137,5	—	113,0	3,0	9,5	12,0	175,5	12,0	187,5	3,2
K3-5		17,1	198,1	215,2	0,8	12,7	228,7	—	98,1	100,8	17,1	12,7	300,2	13,5	313,8	3,2
K3-5a		17,1	198,1	215,2	—	12,0	227,2	—	97,3	100,8	17,1	12,0	300,3	12,0	312,3	3,2
K3-6		15,4	223,8	239,2	0,8	12,7	252,7	—	221,6	3,0	15,4	12,7	335,5	13,5	349,0	3,2
K3-6a		15,4	223,8	239,2	—	12,0	251,2	—	220,8	3,0	15,4	12,0	335,5	12,0	347,5	3,2
K3-7		16,6	214,3	230,9	0,8	12,7	244,4	—	212,1	3,0	16,6	12,7	323,1	13,5	336,6	3,2
K3-7a		16,6	214,3	230,9	—	12,0	242,9	—	211,3	3,0	16,6	12,0	323,1	12,0	335,1	3,2
K3-8		17,0	177,6	194,6	0,8	12,7	208,1	—	98,1	80,3	17,0	12,7	270,9	13,5	284,4	3,2
K3-8a		17,0	177,6	194,6	—	12,0	206,6	—	97,3	80,3	17,0	12,0	270,9	12,0	282,9	3,2
K3-9		24,1	198,1	222,2	0,8	12,7	235,7	—	98,1	100,8	24,1	12,7	307,3	13,5	320,8	3,2
K3-9a		24,1	198,1	222,2	—	12,0	234,2	—	97,3	100,8	24,1	12,0	307,3	12,0	319,3	3,2
K3-10		24,1	177,6	201,7	0,8	12,7	215,2	—	98,1	80,3	24,1	12,7	278,0	13,5	291,5	3,2
K3-10a		24,1	177,6	201,7	—	12,0	213,7	—	97,3	80,3	24,1	12,0	278,0	12,0	290,0	3,2
K4-1		11,9	216,7	228,6	0,8	12,7	242,1	—	214,5	3,0	11,9	12,7	321,8	13,5	335,3	2,6
K4-2		8,3	177,3	185,6	0,8	12,7	199,0	—	175,0	3,0	8,3	12,7	261,8	13,5	275,3	2,6
K4-3		21,2	212,1	233,3	0,8	12,7	246,9	—	210,0	3,0	21,2	12,7	324,6	13,5	338,1	2,6
K4-4		11,9	216,7	228,6	—	12,0	240,6	—	213,7	3,0	11,9	12,0	321,8	12,0	333,8	2,6
K4-5		14,7	201,4	216,1	—	12,0	228,1	—	198,4	3,0	14,7	12,0	302,7	12,0	314,7	2,6
K4-6		21,2	226,6	247,8	—	12,0	259,8	—	223,6	3,0	21,2	12,0	345,3	12,0	357,3	2,6

3. 015 — 3 / 82. IV — 1 PM

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫК- НОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ					СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУК- ЦИОННАЯ, КГ	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ, КГ	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОМ МАССЕ, КГ					СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, КГ		ТРУБЫ, ВОДОТЯ- ГОПРОВОД- НЫЕ
		СТАЛЬ АР- МАТУРНАЯ КЛАССА А-1	СТАЛЬ АР- МАТУРНАЯ КЛАССА А-III	ВСЕГО	Итого	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРЕПЛЕННОМУ СЕРТИФИКАТУ			К КЛАССУ А-1	К СТАЛИ С ПРЕДЕ- ЛЬНОЙ ЧУВ- СТВИТЕЛЬНО- СТЬЮ 225 МПа (23Кг/см ²)	ВСЕГО					
						СТАЛЬ КРУПНО- СОРТНАЯ	СТАЛЬ СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	СТАЛЬ МЕЛКО- СОРТНАЯ				КАТАНКИ	СТАЛЬ ТОЛСТО- ЛИСТОВАЯ (от 4 мм)			
КОД МАТЕРИАЛА																
093001	093013	093000	093000	097100	095100	093200	093300	093400	097100						138500	
K5-1		18,2	174,6	192,8	0,8	12,7	206,3	—	172,4	3,0	18,2	12,7	267,9	13,5	281,4	3,2
K5-1a		18,2	174,6	192,8	—	12,0	204,8	—	171,6	3,0	18,2	12,0	267,9	12,0	279,9	3,2
K5-2		10,1	143,7	153,8	0,8	12,7	167,3	—	141,5	3,0	10,1	12,7	215,6	13,5	229,1	3,2
K5-3		16,8	275,7	292,5	0,8	12,7	306,0	—	273,5	3,0	16,8	12,7	411,1	13,5	424,6	3,2
K5-3a		16,8	275,7	292,5	—	12,0	304,5	—	272,7	3,0	16,8	12,0	411,1	12,0	423,1	3,2
K5-4		16,8	266,8	283,6	0,8	12,7	297,1	—	264,6	3,0	16,8	12,7	398,4	13,5	411,9	3,2
K5-5		17,8	295,6	313,4	0,8	12,7	326,9	—	293,4	3,0	17,8	12,7	440,5	13,5	454,0	3,2
K5-6		18,4	193,0	211,4	0,8	12,7	224,9	—	190,8	3,0	18,4	12,7	294,4	13,5	307,9	3,2
K5-7		10,1	143,7	153,8	—	12,0	165,8	—	140,7	3,0	10,1	12,0	215,6	12,0	227,6	3,2
K5-8		16,8	307,7	324,5	—	12,0	336,5	—	304,7	3,0	16,8	12,0	456,9	12,0	468,9	3,2
K5-9		17,8	295,6	313,4	—	12,0	325,4	—	292,6	3,0	17,8	12,0	440,5	12,0	452,5	3,2
K5-10		11,1	220,5	231,6	—	12,0	243,6	—	217,5	3,0	11,1	12,0	326,4	12,0	338,4	3,2
K5-11		14,3	143,9	158,2	0,8	12,7	171,7	—	141,7	3,0	14,3	12,7	220,1	13,5	233,6	3,2
K5-12		26,4	193,0	219,4	0,8	12,7	232,9	—	190,8	3,0	26,4	12,7	302,4	13,5	315,9	3,2
K5-13		14,3	143,9	158,2	—	12,0	170,2	—	140,9	3,0	14,3	12,0	170,2	12,0	232,1	3,2
K6-1		17,5	214,8	232,3	0,8	12,7	245,8	—	212,6	3,0	17,5	12,7	324,7	13,5	338,2	2,6
K6-2		17,5	214,8	232,3	—	12,0	244,3	—	211,8	3,0	17,5	12,0	324,7	12,0	336,7	2,6
K7-1		24,4	306,6	331,0	0,8	12,7	344,5	—	304,4	3,0	24,4	12,7	462,9	13,5	476,4	3,2
K7-2		19,3	239,4	258,7	0,8	12,7	272,1	—	237,1	3,0	19,3	12,7	361,6	13,5	375,1	3,2
K7-3		24,4	306,6	331,0	—	12,0	343,0	—	303,6	3,0	24,4	12,0	462,9	12,0	474,9	3,2
K7-4		19,3	189,3	208,6	—	12,0	220,5	—	186,2	3,0	19,3	12,0	290,0	12,0	302,0	3,2
K8-1		34,5	221,1	255,6	0,8	12,7	269,2	—	218,9	16,4	21,2	12,7	350,7	13,5	364,2	3,2
K8-2		12,4	272,0	284,4	0,8	12,7	297,9	—	269,8	3,0	12,4	12,7	401,3	13,5	414,8	3,2
K8-3		20,2	327,7	347,9	0,8	12,7	361,4	—	325,5	3,0	20,2	12,7	488,9	13,5	502,4	3,2
K8-4		20,2	372,2	392,4	0,8	12,7	403,9	—	370,0	3,0	20,2	12,7	552,4	13,5	565,9	3,2
K8-4a		20,2	372,2	392,4	—	12,0	404,4	—	369,2	3,0	20,2	12,0	552,4	12,0	564,4	3,2
K8-5		20,2	396,4	416,6	0,8	12,7	429,1	—	293,2	3,0	20,2	12,7	587,1	13,5	600,6	3,2
K8-5a		20,2	396,4	416,6	—	12,0	427,6	—	292,4	3,0	20,2	12,0	587,1	12,0	599,1	3,2

3.015 — 3/82.IV — 1DM

Имя и фамилия работника в отделе

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫЧНОГО КЛАССА, КГ					ПРОКАТ ЛУЦО-ВОЙ РАДОВОЙ, КГ	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ					СТАЛЬ ПРОВЕДЕННАЯ, КГ		ВСЕГО	ТРУБЫ И ВОДОПРОВОДНЫЕ
		СТАЛЬ АР-ЛЮТИРОВАННОГО КЛАССА А-I	СТАЛЬ АР-ЛЮТИРОВАННОГО КЛАССА А-II	ВСЕГО	СТАЛЬ ГОРЯЧАГО ПРОКАТА КОМБИНИРОВАННОГО КЛАССА КГ	Итого		В ЭТОМ ЧИСЛЕ ПО УПРОЩЕННОМУ СОСТАВУ				К КЛАССУ А-I	К СТАЛИ С ПРЕДЕЛЫ ТЕМПЕРАТУРЫ 225 Н/МПа (23 К/ММ ²)			
								СТАЛЬ КРУПНОСОТНАЯ	СТАЛЬ СРЕДНЕСОТНАЯ	СТАЛЬ МЕЛКОСОТНАЯ	КАТАНКА			СТАЛЬ ТОНКОСОТНАЯ (0,4 ММ)		
		КОР МАТЕРИАЛА														
0930M	0930I3	093000	095000	097000	095100	093200	093300	093400	097100						138500	
K8-6	15,9	432,0	447,8	0,8	12,7	461,2	—	429,7	3,0	15,8	12,7	633,5	13,5	647,0	3,2	
K8-7	11,3	163,8	175,1	0,8	12,7	188,6	—	161,6	3,0	11,3	12,7	245,6	13,5	259,1	3,2	
K8-8	34,5	221,1	255,6	—	12,0	267,7	—	218,1	16,4	21,2	12,0	350,7	12,0	362,7	3,2	
K8-9	12,4	272,0	284,4	—	12,0	296,4	—	269,0	3,0	12,4	12,0	401,3	12,0	413,3	3,2	
K8-10	20,2	327,7	347,9	—	12,0	358,9	—	324,7	3,0	20,2	12,0	488,9	12,0	500,9	3,2	
K8-11	15,8	426,1	441,9	—	12,0	453,9	—	423,1	3,0	15,8	12,0	625,2	12,0	637,2	3,2	
K8-12	11,3	163,8	175,1	—	12,0	187,1	—	160,8	3,0	11,3	12,0	245,6	12,0	257,6	3,2	
K8-13	16,5	163,8	180,3	0,8	12,7	193,8	—	161,6	3,0	16,5	12,7	250,8	13,5	264,3	3,2	
K8-14	16,5	163,8	180,3	—	12,0	192,3	—	160,8	3,0	16,5	12,0	250,8	12,0	262,8	3,2	
K9-1	19,4	210,3	229,7	0,8	12,7	243,1	—	216,0	8,0	19,4	12,7	320,1	13,5	333,6	3,2	
K9-1a	19,4	210,3	229,7	—	12,0	241,6	—	215,2	8,0	19,4	12,0	320,1	12,0	332,1	3,2	
K9-2	19,4	256,5	275,9	0,8	12,7	286,4	—	254,3	3,0	19,4	12,7	386,3	13,5	399,8	3,2	
K9-2a	19,4	256,5	275,9	—	12,0	287,9	—	253,5	3,0	19,4	12,0	386,3	12,0	398,3	3,2	
K9-3	28,1	210,3	238,4	0,8	12,7	251,8	—	226,0	8,0	28,1	12,7	328,8	13,5	342,3	3,2	
K9-3a	28,1	210,3	238,4	—	12,0	250,3	—	225,2	8,0	28,1	12,0	328,8	12,0	340,8	3,2	
K10-1	16,8	238,1	254,9	0,8	12,7	268,4	—	169,2	6,9	16,8	12,7	357,2	13,5	370,7	3,2	
K10-1a	16,8	238,1	254,9	—	12,0	266,9	—	168,4	6,9	16,8	12,0	357,2	12,0	369,2	3,2	
K10-2	23,6	253,4	277,0	0,8	12,7	290,5	—	251,2	3,0	23,6	12,7	386,0	13,5	399,5	3,2	
K10-2a	23,6	253,4	277,0	—	12,0	289,0	—	250,4	3,0	23,6	12,0	386,0	12,0	398,0	3,2	
K10-3	25,8	311,8	337,6	0,8	12,7	351,1	—	308,6	3,0	25,8	12,7	471,7	13,5	485,2	3,2	
K10-3a	25,8	311,8	337,6	—	12,0	349,6	—	308,8	3,0	25,8	12,0	471,7	12,0	483,7	3,2	
K10-4	12,2	293,8	306,0	0,8	12,7	318,5	—	291,6	3,0	12,2	12,7	432,3	13,5	445,8	3,2	
K10-4a	12,2	293,8	306,0	—	12,0	318,0	—	290,8	3,0	12,2	12,0	432,3	12,0	444,3	3,2	
K10-5	34,6	360,9	395,5	0,8	12,7	408,0	—	358,6	3,0	34,6	12,7	550,7	13,5	564,2	3,2	
K10-5a	34,6	360,9	395,5	—	12,0	407,4	—	357,8	3,0	34,6	12,0	550,7	12,0	562,7	3,2	
K10-6	24,3	238,1	262,4	0,8	12,7	275,9	—	169,2	6,9	24,3	12,7	364,7	13,5	378,2	3,2	
K10-6a	24,3	238,1	262,4	—	12,0	274,4	—	168,4	6,9	24,3	12,0	364,7	12,0	376,7	3,2	
K11-1	20,7	223,7	244,4	0,8	12,7	257,9	—	135,3	8,9	20,7	12,7	340,6	13,5	354,1	3,2	

3.015 — 3/82.1V — 1PM

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ 066К. НОВЕШНОГО КАЧЕСТВА, КГ				СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ КГ	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РАДОВОЙ КГ	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ					СТАЛЬ ПРИВВЕРЖЕННАЯ, КГ		ТРУБЫ И ТРУБЫ ВОДОГАЗ. ПРОВОДА- НЫЕ	
		СТАЛЬ АР. МАРИННАЯ КЛАССА А-I	СТАЛЬ АР. МАРИННАЯ КЛАССА А-III	Всего	Итого			В ЭТОМ ЧИСЛЕ ПО УСИЛЕННОМУ СОРТАМЕНТУ					К КЛАССУ А-I	КСТАЛС ПРЕДЕЛЫ ТЕКУЩЕСТЬ 225МПа (23Кг/мм)		
								СТАЛЬ КРУГНО- СОРТНАЯ	СТАЛЬ СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	СТАЛЬ МЕЛКО- СОРТНАЯ	КАТАНКА	СТАЛЬ ТЛСТО- ТЛСТОВАЯ (ОТ 4 мм)				
КОД МАТЕРИАЛА																
		093011	093013	093000		097100		095100	093200	093300	093400	097100			138500	
K12-1		17,6	288,0	305,6	0,8	12,7	319,0	—	215,0	73,7	17,6	12,7	429,4	13,5	442,9	3,2
K12-2		13,0	281,2	294,2	0,8	12,7	307,7	—	209,1	72,9	13,0	12,7	415,1	13,5	428,6	3,2
K12-3		25,5	272,1	297,6	0,8	12,7	311,1	—	269,9	3,0	25,5	12,7	414,6	13,5	428,1	3,2
K12-4		25,5	306,3	331,8	0,8	12,7	345,3	—	304,1	3,0	25,5	12,7	463,5	13,5	477,0	3,2
K12-5		37,2	385,2	422,4	0,8	12,7	435,9	—	383,0	3,0	37,2	12,7	588,0	13,5	601,5	3,2
K12-6		25,5	352,8	378,3	0,8	12,7	391,8	—	350,6	3,0	25,5	12,7	530,0	13,5	543,5	3,2
K12-7		23,2	426,9	450,1	0,8	12,7	463,6	—	424,7	3,0	23,2	12,7	633,7	13,5	647,2	3,2
K12-8		17,6	288,0	305,6	—	12,0	317,5	—	214,2	73,7	17,6	12,0	429,4	12,0	441,4	3,2
K12-9		13,0	281,2	294,2	—	12,0	306,2	—	208,3	72,9	13,0	12,0	415,1	12,0	427,1	3,2
K12-10		25,5	272,1	297,6	—	12,0	309,6	—	269,1	3,0	25,5	12,0	414,6	12,0	426,6	3,2
K12-11		25,5	306,3	331,8	—	12,0	343,6	—	303,1	3,0	25,5	12,0	463,5	12,0	475,5	3,2
K12-12		37,2	385,2	422,4	—	12,0	434,4	—	382,2	3,0	37,2	12,0	588,0	12,0	600,0	3,2
K12-13		25,5	367,4	392,9	—	12,0	404,9	—	364,4	3,0	25,5	12,0	550,9	12,0	562,9	3,2
K12-14		23,2	426,9	450,1	—	12,0	462,1	—	423,9	3,0	23,2	12,0	633,7	12,0	645,7	3,2
K12-15		25,7	288,0	313,7	0,8	12,7	327,1	—	215,0	73,7	25,7	12,7	437,5	13,5	451,0	3,2
K12-16		19,0	281,2	300,2	0,8	12,7	313,7	—	209,1	72,9	19,0	12,7	421,1	13,5	434,6	3,2
K12-17		25,7	288,0	313,7	—	12,0	325,6	—	214,2	73,7	25,7	12,0	437,5	12,0	449,5	3,2
K12-18		19,0	281,2	300,2	—	12,0	312,2	—	208,3	72,9	19,0	12,0	421,1	12,0	433,1	3,2
K13-1		7,9	160,8	168,7	0,8	12,7	182,2	—	158,6	3,0	7,9	12,7	237,8	13,5	251,3	3,2
K13-2		7,9	166,1	174,0	0,8	12,7	187,5	—	136,8	30,1	7,9	12,7	245,4	13,5	258,9	3,2
K13-3		20,1	227,7	247,8	0,8	12,7	261,2	—	225,4	3,0	20,1	12,7	345,7	13,5	359,2	3,2
K13-3a		20,1	227,7	247,8	—	12,0	259,7	—	224,6	3,0	20,1	12,0	345,7	12,0	357,7	3,2
K13-4		7,9	106,2	114,1	0,8	12,7	127,6	—	0,8	106,2	7,9	12,7	159,8	13,5	173,3	3,2
K13-4a		7,9	106,2	114,1	—	12,0	126,9	—	—	106,2	7,9	12,0	159,8	12,0	171,8	3,2
K13-5		15,4	176,1	191,5	0,8	12,7	205,0	—	114,7	62,2	15,4	12,7	267,2	13,5	280,7	3,2

6. 10. 1982 г. 1. 10. 1982 г.

3.015 - 3/82.IV - 2DM

ИМЯ ОТД.	Мен. РАССЕД	Ведомость расхода стали и труб на колонну K12-1... K23-1a	СТАЛЬ	Лист	Листов
И. КОНТР.	ГЛАВ. РАССЕД		Р	7	6
С. ИМ.	КАРЛЕНКО		ХАРЬКОВСКИЙ		
ИМ.	ЭПАИМА		ПР. ИСПОЛНИ. ПРОЕКТ		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СООТВОЛИ ПРОКАТ ОБЕИ- НОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ					СТАЛЬ СООТВОЯЯ КОНСТРУК- ЦИОННАЯ КГ	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РАДОВОЙ КГ	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ					СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, КГ		ТРУБЫ ВОДОГАЗ ПРОВОД- НЫЕ
		СТАЛЬ АД- МАТУРНАЯ КЛАССА А-I	СТАЛЬ АД- МАТУРНАЯ КЛАССА А-II	ВСЕГО	ИТОГО	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ			К КЛАССУ А-I	КСТАЛИС ПРЕДЕЛЮ ТВАЩЕСТО 22,5 ППа (23 кг/см ²)	ВСЕГО					
						СТАЛЬ КРУПНО- СОРТНАЯ						СТАЛЬ СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	СТАЛЬ МЕЛКО- СОРТНАЯ	КАТАНКА	СТАЛЬ ТОЛЕТО- АКТОВАН (ЛТ 4 мм)	
КОД МАТЕРИАЛА																
093011	093013	093000	095000	097000		095100	093200	093300	093400	097000						138500
K13-6		15,6	229,4	245,0	0,8	12,7	258,4	—	227,1	3,0	15,6	12,7	343,6	13,5	357,1	3,2
K13-7		22,0	250,0	272,0	0,8	12,7	285,4	—	247,7	3,0	22,0	12,7	379,5	13,5	393,0	3,2
K13-8		9,3	183,1	192,4	0,8	12,7	206,0	—	158,3	2,5,7	9,3	12,7	271,1	13,5	284,6	3,2
K13-9		7,9	160,8	168,7	—	12,0	180,7	—	157,8	3,0	7,9	12,0	237,8	12,0	249,8	3,2
K13-10		7,9	166,1	174,0	—	12,0	186,0	—	136,0	30,1	7,9	12,0	245,4	12,0	257,4	3,2
K13-11		15,4	176,1	191,5	—	12,0	203,5	—	113,9	62,2	15,4	12,0	267,2	12,0	279,2	3,2
K13-12		15,6	292,2	307,8	—	12,0	319,8	—	289,2	3,0	15,6	12,0	433,4	12,0	445,4	3,2
K13-13		14,0	289,5	303,5	—	12,0	315,4	144,0	142,4	3,0	14,0	12,0	428,0	12,0	440,0	3,2
K13-14		9,3	183,1	192,4	—	12,0	204,5	—	157,5	25,7	9,3	12,0	274,1	12,0	283,1	3,2
K13-15		11,3	166,1	177,4	0,8	12,7	190,9	—	136,8	30,1	11,3	12,7	248,8	13,5	262,3	3,2
K13-16		11,3	106,2	117,5	0,8	12,7	131,0	—	08	106,2	11,3	12,7	163,2	13,5	176,7	3,2
K13-16a		11,3	106,2	117,5	—	12,0	129,5	—	—	106,2	11,3	12,0	163,2	12,0	175,2	3,2
K13-17		22,2	176,1	198,3	0,8	12,7	214,8	—	147,7	62,2	22,2	12,7	274,0	13,5	287,5	3,2
K13-18		13,3	183,1	196,4	0,8	12,7	210,0	—	158,3	25,7	13,3	12,7	275,1	13,5	288,6	3,2
K13-19		11,3	166,1	177,4	—	12,0	189,4	—	136,0	30,1	11,3	12,0	248,8	12,0	260,8	3,2
K13-20		22,2	176,1	198,3	—	12,0	210,3	—	113,9	62,2	22,2	12,0	274,0	12,0	286,0	3,2
K13-21		13,3	183,1	196,4	—	12,0	208,5	—	157,5	25,7	13,3	12,0	275,1	12,0	287,1	3,2
K14-1		15,3	227,7	243,0	0,8	12,7	256,4	—	207,2	21,2	15,3	12,7	340,9	13,5	354,4	3,8
K14-2		22,8	237,8	260,6	0,8	12,7	274,0	189,9	45,6	3,0	22,8	12,7	362,9	13,5	376,4	3,8
K14-3		24,2	274,8	299,0	0,8	12,7	312,5	—	272,6	3,0	24,2	12,7	417,2	13,5	430,7	3,8
K14-3a		24,2	274,8	299,0	—	12,0	314,0	—	271,8	3,0	24,2	12,0	417,2	12,0	429,2	3,8
K14-4		26,0	398,3	424,3	0,8	12,7	437,8	—	396,1	3,0	26,0	12,7	595,6	13,5	609,1	3,8
K14-5		25,9	376,7	402,6	0,8	12,7	416,1	—	374,5	3,0	25,9	12,7	564,6	13,5	578,1	3,8
K14-5a		25,9	376,7	402,6	—	12,0	414,6	—	373,7	3,0	25,9	12,0	564,6	12,0	576,6	3,8
K14-6		35,4	368,0	403,4	0,8	12,7	416,9	189,9	175,9	3,0	35,4	12,7	561,6	13,5	575,1	3,8
K14-7		15,3	227,7	243,0	—	12,0	254,9	—	206,4	21,2	15,3	12,0	340,9	12,0	352,9	3,8
K14-8		22,8	237,8	260,6	—	12,0	272,5	189,9	44,8	3,0	22,8	12,0	362,9	12,0	374,9	3,8
K14-9		36,8	410,1	446,9	—	12,0	458,9	189,9	217,2	3,0	36,8	12,0	623,2	12,0	635,2	3,8

3. 015 — 3/82. IV — 2 PM

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОДУКТ ОБЪЕМ НОВЕШНОГО КАЧЕСТВА, КГ					СТАЛЬ В ПРИРОДНОМ МАССЕ, КГ В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УДОБЛЕНИЮ СОРТИМЕНТУ					СТАЛЬ ПРОВЕДЕННАЯ, КГ		ТРУБЫ И ВОДОГАЗ ПРОВОДА- НЫЕ		
		СТАЛЬ РО- ЛИТОВАЯ КАЛЕСА А-І	СТАЛЬ АР- МАТУРНАЯ КАЛЕСА А-ІІІ	Всего	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУК- ЦИОННАЯ, КГ	ПРОДУКТ ЛИСТОВОЙ РАЛАННОЙ КГ	У:ГО	СТАЛЬ КРУЧНО- СОРТОВАЯ	СТАЛЬ СРЕДНЕ- СОРТОВАЯ	СТАЛЬ МЕЛКО- СОРТОВАЯ	КАТАНКА	СТАЛЬ ТОЛСТО- ЛИТОВАЯ (от 4мм)	К КАЛЕСУ А-І		СТАЛЬ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЩЕСТИ 225 МПа (23кг/см ²)	Всего
		КОД МАРТЕРИАЛА														
		093011	093013	093000	095000	097100	095100	093200	093300	093400	097100				138500	
K15-14a		49,5	384,5	434,0	—	12,0	446,0	—	325,1	59,4	49,5	12,0	599,3	12,0	611,3	3,8
K15-15		42,0	331,2	373,2	0,8	12,7	386,7	—	157,9	174,1	42,0	12,7	515,6	13,5	529,1	3,8
K15-15a		42,0	331,2	373,2	—	12,0	383,2	—	155,1	174,1	42,0	12,0	515,6	12,0	527,6	3,8
K16-1		36,5	444,3	477,8	0,8	12,7	491,3	220,6	218,5	3,0	36,5	12,7	667,6	13,5	681,1	3,8
K16-2		20,2	355,5	375,7	0,8	12,7	388,2	—	353,3	3,0	20,2	12,7	528,6	13,5	542,1	3,8
K16-3		18,4	285,0	303,4	0,8	12,7	317,0	—	209,1	76,8	18,4	12,7	426,0	13,5	439,5	3,8
K16-3a		18,4	285,0	303,4	—	12,0	315,5	—	208,3	76,8	18,4	12,0	426,0	12,0	438,0	3,8
K16-4		31,3	476,7	508,0	0,8	12,7	521,5	220,5	254,0	3,0	31,3	12,7	713,0	13,5	726,5	3,8
K16-4a		25,1	348,9	374,0	0,8	12,7	387,5	—	272,5	79,2	25,1	12,7	524,0	13,5	537,5	3,8
K16-5		31,5	480,6	512,1	0,8	12,7	525,5	—	478,3	3,0	31,5	12,7	718,8	13,5	732,3	3,8
K16-6		31,8	363,8	395,6	0,8	12,7	409,1	—	361,6	3,0	31,8	12,7	552,0	13,5	565,5	3,8
K16-7		28,6	607,0	636,6	0,8	12,7	658,1	221,2	383,6	3,0	28,6	12,7	897,6	13,5	911,1	3,8
K16-8		29,6	607,0	636,6	—	12,0	648,6	221,2	382,8	3,0	29,6	12,0	897,6	12,0	909,6	3,8
K16-8a		36,5	441,3	477,8	—	12,0	488,8	220,6	217,7	3,0	36,5	12,0	667,6	12,0	679,6	3,8
K16-9		20,2	355,5	375,7	—	12,0	387,7	—	352,5	3,0	20,2	12,0	528,6	12,0	540,6	3,8
K16-10		31,3	476,7	508,0	—	12,0	528,0	220,5	253,2	3,0	31,3	12,0	713,0	12,0	725,0	3,8
K16-11		25,1	348,9	374,0	—	12,0	386,0	—	269,7	79,2	25,1	12,0	524,0	12,0	536,0	3,8
K16-12		31,5	512,9	544,4	—	12,0	556,3	—	509,8	3,0	31,5	12,0	764,0	12,0	776,9	3,8
K16-13		31,8	363,8	395,6	—	12,0	407,6	—	360,8	3,0	31,8	12,0	552,0	12,0	564,0	3,8
K16-14		26,8	285,0	311,8	0,8	12,7	325,4	—	209,1	76,8	26,8	12,7	434,4	13,5	447,9	3,8
K16-15		26,8	285,0	311,8	—	12,0	323,9	—	208,3	76,8	26,8	12,0	434,4	12,0	446,4	3,8
K16-15a		36,8	348,9	385,7	0,8	12,7	399,2	—	270,5	79,2	36,8	12,7	535,7	13,5	549,2	3,8
K16-16		36,8	348,9	385,7	—	12,0	397,7	—	269,7	79,2	36,8	12,0	535,7	12,0	547,7	3,8
K16-17		14,4	224,8	238,2	0,8	12,7	252,7	—	222,6	3,0	14,4	12,7	335,9	13,5	349,4	3,8
K17-1		14,4	224,8	238,2	—	12,0	251,2	—	221,8	3,0	14,4	12,0	335,9	12,0	347,9	3,8
K17-1a		14,5	149,6	164,1	0,8	12,7	177,6	—	82,6	67,8	14,5	12,7	228,4	13,5	241,9	3,8
K17-2		14,5	149,6	164,1	—	12,0	176,1	—	81,8	67,8	14,5	12,0	228,4	12,0	240,4	3,8
K17-2.2		21,9	197,6	219,5	0,8	12,7	232,9	—	195,3	3,0	21,9	12,7	304,5	13,5	318,0	3,8
K17-3																

3.015 - 3 / 82.IV - 2PM лист 4

Инв. № 10000. Подпись и дата. Взам. инв. №.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫЧНО- НОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ					СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ					СТАЛЬ ПОДВЕДЕННАЯ, КГ		ТРУБЫ ВОДОПРА- ВОДНЫЕ		
		ПРОКАТ			ПРОКАТ ПЛОСКИЙ ПРЯМОУ- ГОЛНИК КГ	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРЕПЛЕННОМУ СОРТАМЕНТУ				К КАССЕ А-1	К СТАЛИ С ПРЕДЕЛЫ ТЕКУЩЕСТИ 225 МПа (23 КГ/ММ)	ВСЕГО				
		СТАЛЬ АР- МАТУРНАЯ КЛАССА А-I	СТАЛЬ АР- МАТУРНАЯ КЛАССА А-III	ВСЕГО		СТАЛЬ КРУПНО- СОРТНАЯ	СТАЛЬ СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	СТАЛЬ МЕЛКО- СОРТНАЯ	КАТАНКА				СТАЛЬ ГОЛТО- ЛИСТОВАЯ (ГО 4111)			
КОД МАТЕРИАЛА																
		093011	093013	093000	095000	097100	095100	093200	093300	093400	097100			138500		
K17-3a		21,9	197,6	219,5	—	12,0	236,4	—	194,5	3,0	21,9	12,0	304,5	12,0	316,5	3,8
K17-4		19,5	230,4	249,9	0,8	12,7	263,4	—	228,2	3,0	19,5	12,7	349,0	13,5	362,5	3,8
K17-4a		19,5	230,4	249,9	—	12,0	261,9	—	227,4	3,0	19,5	12,0	349,0	12,0	361,0	3,8
K17-5		19,5	167,9	187,4	0,8	12,7	208,8	—	165,6	3,0	19,5	12,7	259,6	13,5	273,1	3,8
K17-5a		19,5	167,9	187,4	—	12,0	199,3	—	164,8	3,0	19,5	12,0	259,6	12,0	271,6	3,8
K17-6		13,5	249,7	263,2	0,8	12,7	276,6	—	247,4	3,0	13,5	12,7	370,6	13,5	384,1	3,8
K17-6a		13,5	249,7	263,2	—	12,0	275,1	—	246,6	3,0	13,5	12,0	370,6	12,0	382,6	3,8
K17-7		21,9	203,9	225,8	0,8	12,7	239,3	—	201,7	3,0	21,9	12,7	313,5	13,5	327,0	3,8
K17-7a		21,9	203,9	225,8	—	12,0	237,8	—	200,9	3,0	21,9	12,0	313,5	12,0	325,5	3,8
K17-8		21,0	244,0	265,0	0,8	12,7	278,5	—	241,8	3,0	21,0	12,7	369,9	13,5	383,4	3,8
K17-8a		21,0	244,0	265,0	—	12,0	277,0	—	241,0	3,0	21,0	12,0	369,9	12,0	381,9	3,8
K17-9		19,6	185,9	205,5	0,8	12,7	219,0	—	183,7	3,0	19,6	12,7	285,4	13,5	298,9	3,8
K17-9a		19,6	185,9	205,5	—	12,0	217,5	—	182,9	3,0	19,6	12,0	285,4	12,0	297,4	3,8
K17-10		21,0	149,6	170,6	0,8	12,7	184,1	—	82,6	67,8	21,0	12,7	234,9	13,5	248,4	3,8
K17-10a		21,0	149,6	170,6	—	12,0	182,6	—	81,8	67,8	21,0	12,0	234,9	12,0	246,9	3,8
K18-1		23,8	263,4	287,2	0,8	12,7	300,7	—	261,2	3,0	23,8	12,7	400,5	13,5	414,0	3,8
K18-2		15,9	171,5	187,4	0,8	12,7	200,9	—	94,9	77,4	15,9	12,7	261,1	13,5	274,6	3,8
K18-3		23,8	247,5	271,3	0,8	12,7	284,7	—	244,6	3,6	23,8	12,7	377,7	13,5	391,2	3,8
K18-4		23,8	288,0	311,8	0,8	12,7	325,2	—	285,7	3,0	23,8	12,7	435,6	13,5	449,1	3,8
K18-5		19,2	266,5	285,7	0,8	12,7	290,2	174,7	89,6	3,0	19,2	12,7	400,3	13,5	413,8	3,8
K18-5a		19,2	266,5	285,7	—	12,0	297,7	174,7	88,8	3,0	19,2	12,0	400,3	12,0	412,3	3,8
K18-6		21,2	183,2	204,4	0,8	12,7	217,9	—	181,0	3,0	21,2	12,7	283,2	13,5	296,7	3,8
K18-6a		21,2	183,2	204,4	—	12,0	216,4	—	180,2	3,0	21,2	12,0	283,2	12,0	295,2	3,8
K18-7		14,7	317,4	332,1	0,8	12,7	343,6	—	315,2	3,0	14,7	12,7	468,6	13,5	482,1	3,8
K18-7a		14,7	317,4	332,1	—	12,0	344,1	—	314,4	3,0	14,7	12,0	468,6	12,0	480,6	3,8
K18-8		22,8	322,4	345,2	0,8	12,7	358,7	—	320,2	3,0	22,8	12,7	483,8	13,5	497,3	3,8
K18-9		21,2	244,5	265,7	0,8	12,7	279,2	174,6	67,7	3,0	21,2	12,7	370,8	13,5	384,3	3,8
K18-9a		21,2	244,5	265,7	—	12,0	277,7	174,6	66,9	3,0	21,2	12,0	370,8	12,0	382,8	3,8

3.015 — 3/82. IV — 2DM

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, кг			СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ, кг	ПРОКАТ ЛИСТОВЫЙ РАДОВЫЙ, кг	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОМ МАССЕ, кг					СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, кг		ТРУБЫ, кг КОУБЫ, ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ		
		СТАЛЬ АР. НАТУРНАЯ КЛАССА А-1	СТАЛЬ АР. СПИРАЛЬНАЯ КЛАССА А-1	ВСЕГО			Uттого	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ		СТАЛЬ МЕЛКОСОРТОВАЯ	КАТАНКА	СТАЛЬ ТОЛСТОСТЕНОВАЯ (от 4 мм)	К КЛАССУ А-1		К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ПРУЖИНОСТИ 225 МПа (23 кг/см²)	ВСЕГО
					СТАЛЬ КРУПНОСОРТОВАЯ	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТОВАЯ		СТАЛЬ КЛАССА А-1	ВСЕГО							
		КО Д М А Т Е Р И А Л А														
		093011	093013	093000	095000	097100	095100	093200	093300	093400	097000				138500	
K18-10		23,8	263,4	287,2	—	12,0	299,2	—	260,4	3,0	23,8	12,0	400,5	12,0	412,5	3,8
K18-11		15,9	171,5	187,4	—	12,0	196,4	—	94,1	77,4	15,9	12,0	261,1	12,0	273,1	3,8
K18-12		23,8	257,8	281,6	—	12,0	293,5	—	254,7	3,0	23,8	12,0	392,5	12,0	404,5	3,8
K18-13		23,8	317,2	341,0	—	12,0	353,0	—	314,2	3,0	23,8	12,0	477,4	12,0	489,4	3,8
K18-14		22,8	322,4	345,2	—	12,0	357,2	—	319,4	3,0	22,8	12,0	483,8	12,0	495,8	3,8
K18-15		22,9	171,5	194,4	0,8	12,7	207,9	—	0,8	171,5	22,9	12,7	268,1	13,5	281,6	3,8
K18-16		22,9	171,5	194,4	—	12,0	206,4	—	—	171,5	22,9	12,0	268,1	12,0	280,1	3,8
K19-1		13,1	209,5	222,6	0,8	12,7	236,0	—	207,2	3,0	13,1	12,7	312,7	13,5	326,2	3,8
K19-1a		13,1	209,5	222,6	—	12,0	234,5	—	206,4	3,0	13,1	12,0	312,7	12,0	324,7	3,8
K19-2		19,2	222,2	241,4	0,8	12,7	254,9	—	220,0	3,0	19,2	12,7	336,9	13,5	350,4	3,8
K19-3		19,2	222,2	241,4	—	12,0	253,4	—	219,2	3,0	19,2	12,0	336,9	12,0	348,9	3,8
K20-1		28,3	181,1	209,4	0,8	12,7	222,8	144,0	34,8	3,0	28,3	12,7	287,3	13,5	300,8	3,8
K20-1a		28,3	181,1	209,4	—	12,0	221,3	144,0	34,0	3,0	28,3	12,0	287,3	12,0	299,3	3,8
K21-1		27,2	315,5	342,7	0,8	12,7	356,2	—	313,3	3,0	27,2	12,7	478,4	13,5	491,9	3,8
K21-1a		27,2	315,5	342,7	—	12,0	354,7	—	312,5	3,0	27,2	12,0	478,4	12,0	490,4	3,8
K22-1		29,6	341,7	371,3	0,8	12,7	394,8	—	339,5	3,0	29,6	12,7	518,2	13,5	531,7	3,8
K22-1a		29,6	341,7	371,3	—	12,0	383,3	—	338,7	3,0	29,6	12,0	518,2	12,0	530,2	3,8
K23-1		27,2	417,5	444,7	0,8	12,7	456,2	—	415,3	3,0	27,2	12,7	624,2	13,5	637,7	3,8
K23-1a		27,2	417,5	444,7	—	12,0	456,7	—	414,5	3,0	27,2	12,0	624,2	12,0	636,2	3,8

3.015 — 3/82.1V — 2 PM лист 6

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ										МЕТАЛЛ		СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ, КГ			
		СТАЛЬ АР-НАТУРАЛЬНАЯ КАРИССА			Всего	СТАЛЬ СВАРКА КОНСТРУКЦИОННАЯ КГ	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ПРЯМОУГОЛЬНИКОВЫЙ КГ	СТАЛЬ Б НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ					ПРОКАТ СТАЛЬНАЯ КАРИССА А-І, ВР-І, КГ	К КАРИССА А-І	К СТАЛИ СВАРКА ТЕКУЩЕГО КАЧЕСТВА 2251100 (23Кг/м ²)	Всего	
		СТАЛЬ АР-НАТУРАЛЬНАЯ КАРИССА А-І	СТАЛЬ АР-НАТУРАЛЬНАЯ КАРИССА А-ІІ	СТАЛЬ АР-НАТУРАЛЬНАЯ КАРИССА А-ІІІ				Итого	СТАЛЬ КРУГЛЫЙ СОРТНУЙ	СТАЛЬ СРЕДНЕ-СОРТНУЙ	СТАЛЬ ТЯЖЕЛО-СОРТНУЙ	КАТАНКА					СТАЛЬ ТОЛСТО-ЛИСТОВАЯ (от 4мм)
КОД МАТЕРИАЛА																	
		093001	093003	093006	093000	095000	097000	-	095000	093200	093300	093400	097000	121400			
ФЭ18ІІ-1АІІ		35,4	363,6	146,9	545,9	16,2	122,2	682,7	16,2	105,0	417,1	22,2	122,2	40,8	901,8	138,4	1040,2
ФЭ18ІІ-1ВІІ		35,4	368,7	146,9	551,0	16,2	139,4	705,0	16,2	105,0	422,2	22,2	139,4	40,8	909,1	158,6	1064,7
ФЭ18ІІ-2АІІ		35,4	399,0	282,5	716,9	16,2	122,2	852,5	16,2	420,2	271,7	22,2	122,2	40,8	1216,9	138,4	1355,3
ФЭ18ІІ-2ВІІ		35,4	404,0	282,5	721,9	16,2	139,4	874,7	16,2	420,2	276,7	22,2	139,4	40,8	1224,0	155,6	1379,6
ФЭ18ІІ-3АІІ		63,6	578,7	355,0	997,3	16,2	122,2	1132,3	16,2	737,3	221,2	35,4	122,2	30,6	1628,4	138,4	1766,8
ФЭ18ІІ-3ВІІ		63,6	583,8	355,0	1002,4	16,2	139,4	1154,5	16,2	737,3	226,2	35,4	139,4	30,6	1635,7	155,6	1791,3

16.01.82 16.01.82 16.01.82

3.015 — 3/82.ІІІ-3РМ

Имя	Подпись					ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФЕРМУ ФЭ18ІІ-1АІІ... ФЭ18ІІ-3ВІІ	СТАЛЬ А	МЕТАЛЛ	ИТОГО
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Р	Г	І
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕОДНОКЛАДНЫЕ		ЦЕМЕНТ МАРКИ Т					
		ЩЕБЕНЬ, м ³	ПЕСОК, м ³	400	500	ВСЕГО	ПОВЫШЕННЫЙ К МАРКЕ 400		
				168	168		168	168	
		КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ							
		113	113	168	168	168	168		
КОД МАТЕРИАЛА									
КОД МАТЕРИАЛА									
57110	571140	573112	573113	573100	—				
ТН1-1		0,3	0,2	0,10	—	0,10	0,10	—	
ТН2-1		0,3	0,3	0,13	—	0,13	0,13	—	
ТН2-2		0,3	0,3	0,13	—	0,13	0,13	—	
ТН3-1		0,5	0,3	0,17	—	0,17	0,17	—	
ТН3-2		0,5	0,3	0,17	—	0,17	0,17	—	
ТН3-3		0,5	0,3	0,17	—	0,17	0,17	—	
ТН4-1а		0,5	0,4	0,18	—	0,18	0,18	—	
ТН4-1б		0,5	0,4	0,18	—	0,18	0,18	—	
ТН5-1а		0,6	0,5	0,22	—	0,22	0,22	—	
ТН5-1б		0,6	0,5	0,22	—	0,22	0,22	—	
ТН6-1а		0,8	0,6	0,29	—	0,29	0,29	—	
ТН6-1б		0,8	0,6	0,29	—	0,29	0,29	—	
ТН7-1а		0,8	0,6	0,28	—	0,28	0,28	—	
ТН7-1б		0,8	0,6	0,28	—	0,28	0,28	—	
ТН8-1а		1,0	0,7	0,36	—	0,36	0,36	—	
ТН8-1б		1,0	0,7	0,36	—	0,36	0,36	—	
ТН9-1а		1,2	0,9	0,59	—	0,59	0,59	—	
ТН9-1б		1,2	0,9	0,59	—	0,59	0,59	—	
ТБ1-2		0,3	0,2	0,10	—	0,10	0,10	—	
ТБ2-3		0,3	0,3	0,13	—	0,13	0,13	—	
ТБ2-4		0,3	0,3	0,16	—	0,16	0,16	—	
ТБ5-1		0,6	0,5	0,29	—	0,29	0,29	—	
ТБ5-2		0,6	0,5	0,29	—	0,29	0,29	—	
ТБ6-2		0,8	0,6	0,37	—	0,37	0,37	—	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕОДНОКЛАДНЫЕ		ЦЕМЕНТ МАРКИ Т					
		ЩЕБЕНЬ, м ³	ПЕСОК, м ³	400	500	ВСЕГО	ПОВЫШЕННЫЙ К МАРКЕ 400		
				168	168		168	168	
		КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ							
		113	113	168	168	168	168		
КОД МАТЕРИАЛА									
КОД МАТЕРИАЛА									
57110	571140	573112	573113	573100	—				
ТБ8-2		1,0	0,7	0,36	—	0,36	0,36	—	
ТБ9-2		1,2	0,9	0,46	—	0,46	0,46	—	
ТБ9-3		1,2	0,9	0,46	—	0,46	0,46	—	
ТБ9-4		1,2	0,9	0,59	—	0,59	0,59	—	
К1-1		0,7	0,5	0,27	—	0,27	0,27	—	
К1-2		0,7	0,5	0,27	—	0,27	0,27	—	
К1-3		0,7	0,5	0,35	—	0,35	0,35	—	
К1-4		0,7	0,5	—	0,37	0,37	0,41	—	
К1-4а		0,7	0,5	—	0,37	0,37	0,41	—	
К1-5		0,7	0,5	0,35	—	0,35	0,35	—	
К1-6		0,7	0,5	0,35	—	0,35	0,35	—	
К1-7		0,7	0,5	0,35	—	0,35	0,35	—	
К1-8		0,7	0,5	0,35	—	0,35	0,35	—	
К1-9		0,7	0,5	0,35	—	0,35	0,35	—	
К1-10		0,7	0,5	—	0,37	0,37	0,41	—	
К1-11		0,7	0,5	—	0,37	0,37	0,41	—	
К1-12		0,7	0,5	—	0,37	0,37	0,41	—	
К1-13		0,7	0,5	—	0,37	0,37	0,41	—	
К1-14		0,7	0,5	—	0,37	0,37	0,41	—	
К1-15		0,7	0,5	0,27	—	0,27	0,27	—	
К1-16		0,7	0,5	0,35	—	0,35	0,35	—	
К1-17		0,7	0,5	0,35	—	0,35	0,35	—	
К1-18		0,7	0,5	—	0,37	0,37	0,41	—	
К1-19		0,7	0,5	—	0,37	0,37	0,41	—	
К2-1		0,8	0,6	0,30	—	0,30	0,30	—	

3.015-3/82.IV-4PM

ИВ.ОТД.	МЕДВЕДЬКИН	И/	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ НЕОДНОКЛАДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ТОВАРСУ ТН1-1... ТН 9-10, ТБ1-2...ТБ9-4, КОЛОННЫ К1-1... К11-8.	СТРАУС	Лист	Листов
ИВ.КОНТ.	МЕДВЕДЬКИН	И/		0	1	3
ИТ.ИИИ.	КАВДЕНКО	И/		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОКТ		
ИИИ.	ПЕТРАНИН	И/				

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИ- ТЕЛЬНЫЕ НЕОБЫЧНЫЕ		ЦЕМЕНТ МАРКИ Т				ПРОЦЕНТ ИЗДЕЛИЯ К МАРКЕ 400
		ЩЕБЕНЬ, М ³	ПЕСОК, М ³	400	500	ВСЕГО	ПРОЦЕНТ ИЗДЕЛИЯ К МАРКЕ 400	
		113	113	168	168	168	168	
		КОД МАТЕРИАЛА						
571110	571140	573112	573113	573000	—			
K2-1a		0,8	0,6	0,30	—	0,30	0,30	
K2-2		0,8	0,6	0,38	—	0,38	0,38	
K2-2a		0,8	0,6	0,38	—	0,38	0,38	
K2-3		0,8	0,6	0,38	—	0,38	0,38	
K2-4		0,8	0,6	—	0,41	0,41	0,45	
K3-1		1,0	0,8	0,48	—	0,48	0,48	
K3-1a		1,0	0,8	0,48	—	0,48	0,48	
K3-2		1,0	0,8	0,48	—	0,48	0,48	
K3-2a		1,0	0,8	0,48	—	0,48	0,48	
K3-3		1,0	0,8	0,48	—	0,48	0,48	
K3-3a		1,0	0,8	0,48	—	0,48	0,48	
K3-4		1,0	0,8	0,48	—	0,48	0,48	
K3-4a		1,0	0,8	0,48	—	0,48	0,48	
K3-5		1,0	0,8	—	0,51	0,51	0,57	
K3-5a		1,0	0,8	—	0,51	0,51	0,57	
K3-6		1,0	0,8	—	0,51	0,51	0,57	
K3-6a		1,0	0,8	—	0,51	0,51	0,57	
K3-7		1,0	0,8	0,48	—	0,48	0,48	
K3-7a		1,0	0,8	0,48	—	0,48	0,48	
K3-8		1,0	0,8	—	0,51	0,51	0,57	
K3-8a		1,0	0,8	—	0,51	0,51	0,57	
K3-9		1,0	0,8	—	0,51	0,51	0,57	
K3-9a		1,0	0,8	—	0,51	0,51	0,57	
K3-10		1,0	0,8	—	0,51	0,51	0,57	
K3-10a		1,0	0,8	—	0,51	0,51	0,57	
K4-1		0,9	0,7	0,33	—	0,33	0,33	
K4-2		0,9	0,7	0,42	—	0,42	0,42	
K4-3		0,9	0,7	0,42	—	0,42	0,42	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИ- ТЕЛЬНЫЕ НЕОБЫЧНЫЕ		ЦЕМЕНТ МАРКИ Т				ПРОЦЕНТ ИЗДЕЛИЯ К МАРКЕ 400
		ЩЕБЕНЬ, М ³	ПЕСОК, М ³	400	500	ВСЕГО	ПРОЦЕНТ ИЗДЕЛИЯ К МАРКЕ 400	
		113	113	168	168	168	168	
		КОД МАТЕРИАЛА						
571110	571140	573112	573113	573000	—			
K4-4		0,9	0,7	0,42	—	0,42	0,42	
K4-5		0,9	0,7	—	0,45	0,45	0,49	
K4-6		0,9	0,7	—	0,45	0,45	0,49	
K5-1		1,1	0,8	0,53	—	0,53	0,53	
K5-1a		1,1	0,8	0,53	—	0,53	0,53	
K5-2		1,1	0,8	0,53	—	0,53	0,53	
K5-3		1,1	0,8	—	0,56	0,56	0,62	
K5-3a		1,1	0,8	—	0,56	0,56	0,62	
K5-4		1,1	0,8	—	0,56	0,56	0,62	
K5-5		1,1	0,8	—	0,56	0,56	0,62	
K5-6		1,1	0,8	—	0,56	0,56	0,62	
K5-7		1,1	0,8	—	0,56	0,56	0,62	
K5-8		1,1	0,8	—	0,56	0,56	0,62	
K5-9		1,1	0,8	—	0,56	0,56	0,62	
K5-10		1,1	0,8	—	0,56	0,56	0,62	
K5-11		1,1	0,8	0,53	—	0,53	0,53	
K5-12		1,1	0,8	—	0,56	0,56	0,62	
K5-13		1,1	0,8	—	0,56	0,56	0,62	
K6-1		0,9	0,7	0,46	—	0,46	0,46	
K6-2		0,9	0,7	—	0,49	0,49	0,54	
K7-1		1,2	0,9	0,57	—	0,57	0,57	
K7-2		1,2	0,9	0,57	—	0,57	0,57	
K7-3		1,2	0,9	—	0,61	0,61	0,67	
K7-4		1,2	0,9	—	0,61	0,61	0,67	
K8-1		1,5	1,1	0,56	—	0,56	0,56	
K8-2		1,5	1,1	0,72	—	0,72	0,72	
K8-3		1,5	1,1	0,72	—	0,72	0,72	
K8-4		1,5	1,1	—	0,77	0,77	0,85	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМАТИВЫ		ЦЕМЕНТ МАРКУТ				
		ЩЕБЕНЬ М ³	ПЕСОК, М ³	400	500	ВСЕГО	ПРИВЕС ММ И ПЛОЩЕ 400	ПРИВЕС ММ И ПЛОЩЕ 400
		НЗ	НЗ	168	168	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА						
		57Н10	57Н10	57Н12	57Н12	57Н100	—	—
K8-4a		4,5	4,1	—	0,77	0,77	0,85	0,85
K8-5		4,5	4,1	—	0,77	0,77	0,85	0,85
K8-5a		4,5	4,1	—	0,77	0,77	0,85	0,85
K8-6		4,5	4,1	—	0,77	0,77	0,85	0,85
K8-7		4,5	4,1	0,56	—	0,56	0,56	0,56
K8-8		4,5	4,1	0,72	—	0,72	0,72	0,72
K8-9		4,5	4,1	—	0,77	0,77	0,85	0,85
K8-10		4,5	4,1	—	0,77	0,77	0,85	0,85
K8-11		4,5	4,1	—	0,77	0,77	0,85	0,85
K8-12		4,5	4,1	0,72	—	0,72	0,72	0,72
K8-13		4,5	4,1	0,56	—	0,56	0,56	0,56
K8-14		4,5	4,1	0,72	—	0,72	0,72	0,72
K9-1		4,3	4,0	0,62	—	0,62	0,62	0,62
K9-1a		4,3	4,0	0,62	—	0,62	0,62	0,62
K9-2		4,3	4,0	0,62	—	0,62	0,62	0,62
K9-2a		4,3	4,0	0,62	—	0,62	0,62	0,62
K9-3		4,3	4,0	0,62	—	0,62	0,62	0,62
K9-3a		4,3	4,0	0,62	—	0,62	0,62	0,62
K10-1		4,6	4,2	0,77	—	0,77	0,77	0,77
K10-1a		4,6	4,2	0,77	—	0,77	0,77	0,77
K10-2		4,6	4,2	0,77	—	0,77	0,77	0,77
K10-2a		4,6	4,2	0,77	—	0,77	0,77	0,77
K10-3		4,6	4,2	0,77	—	0,77	0,77	0,77
K10-3a		4,6	4,2	0,77	—	0,77	0,77	0,77
K10-4		4,6	4,2	—	0,83	0,83	0,91	0,91
K10-4a		4,6	4,2	—	0,83	0,83	0,91	0,91
K10-5		4,6	4,2	0,77	—	0,77	0,77	0,77
K10-5a		4,6	4,2	0,77	—	0,77	0,77	0,77

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМАТИВЫ		ЦЕМЕНТ МАРКУТ				
		ЩЕБЕНЬ М ³	ПЕСОК, М ³	400	500	ВСЕГО	ПРИВЕС ММ И ПЛОЩЕ 400	ПРИВЕС ММ И ПЛОЩЕ 400
		НЗ	НЗ	168	168	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА						
		57Н10	57Н10	57Н12	57Н12	57Н100	—	—
K10-6		4,6	4,2	0,77	—	0,77	0,77	0,77
K10-6a		4,6	4,2	0,77	—	0,77	0,77	0,77
K11-1		4,4	4,0	0,66	—	0,66	0,66	0,66
K11-2		4,4	4,0	0,66	—	0,66	0,66	0,66
K11-3		4,4	4,0	—	0,71	0,71	0,78	0,78
K11-4		4,4	4,0	—	0,71	0,71	0,78	0,78
K11-5		4,4	4,0	0,66	—	0,66	0,66	0,66
K11-6		4,4	4,0	—	0,71	0,71	0,78	0,78
K11-7		4,4	4,0	0,66	—	0,66	0,66	0,66
K11-8		4,4	4,0	—	0,71	0,71	0,78	0,78

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕРУДНЫЕ						ЦЕМЕНТ МАРКИ Т							
		ЩЕБЕНЬ МЗ		ПЕСОК МЗ		ВСЕГО		400		500		ВСЕГО		ПОВЕРКА МАРКЕ МАРКЕ	
		КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ						400		500		ВСЕГО			
		МЗ		МЗ		МЗ		168		168		168		168	
		КОД МАТЕРИАЛА						400		500		ВСЕГО		168	
СТИЛО		СТИЛО		СТИЛО		СТИЛО		СТИЛО		СТИЛО		СТИЛО			
K12-1		1,7	1,3	0,83	—	0,83	0,83								
K12-2		1,7	1,3	0,65	—	0,65	0,65								
K12-3		1,7	1,3	0,83	—	0,83	0,83								
K12-4		1,7	1,3	0,83	—	0,83	0,83								
K12-5		1,7	1,3	0,83	—	0,83	0,83								
K12-6		1,7	1,3	—	0,89	0,89	1,0								
K12-7		1,7	1,3	—	0,89	0,89	1,0								
K12-8		1,7	1,3	—	0,89	0,89	1,0								
K12-9		1,7	1,3	0,83	—	0,83	0,83								
K12-10		1,7	1,3	—	0,89	0,89	1,0								
K12-11		1,7	1,3	—	0,89	0,89	1,0								
K12-12		1,7	1,3	—	0,89	0,89	1,0								
K12-13		1,7	1,3	—	0,89	0,89	1,0								
K12-14		1,7	1,3	—	0,89	0,89	1,0								
K12-15		1,7	1,3	0,83	—	0,83	0,83								
K12-16		1,7	1,3	0,65	—	0,65	0,65								
K12-17		1,7	1,3	—	0,89	0,89	1,0								
K12-18		1,7	1,3	0,83	—	0,83	0,83								
K13-1		0,9	0,7	0,34	—	0,34	0,34								
K13-2		0,9	0,7	0,34	—	0,34	0,34								
K13-3		0,9	0,7	0,34	—	0,34	0,34								
K13-3a		0,9	0,7	0,34	—	0,34	0,34								
K13-4		0,9	0,7	—	0,47	0,47	0,52								
K13-4a		0,9	0,7	—	0,47	0,47	0,52								
K13-5		0,9	0,7	0,43	—	0,43	0,43								

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕРУДНЫЕ						ЦЕМЕНТ МАРКИ Т							
		ЩЕБЕНЬ МЗ		ПЕСОК МЗ		ВСЕГО		400		500		ВСЕГО		ПОВЕРКА МАРКЕ МАРКЕ	
		КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ						400		500		ВСЕГО			
		МЗ		МЗ		МЗ		168		168		168		168	
		КОД МАТЕРИАЛА						400		500		ВСЕГО		168	
СТИЛО		СТИЛО		СТИЛО		СТИЛО		СТИЛО		СТИЛО		СТИЛО			
K13-6		0,9	0,7	—	0,47	0,47	0,52								
K13-7		0,9	0,7	—	0,47	0,47	0,52								
K13-8		0,9	0,7	0,43	—	0,43	0,43								
K13-9		0,9	0,7	0,43	—	0,43	0,43								
K13-10		0,9	0,7	0,43	—	0,43	0,43								
K13-11		0,9	0,7	—	0,47	0,47	0,52								
K13-12		0,9	0,7	—	0,47	0,47	0,52								
K13-13		0,9	0,7	—	0,47	0,47	0,52								
K13-14		0,9	0,7	—	0,47	0,47	0,52								
K13-15		0,9	0,7	0,34	—	0,34	0,34								
K13-16		0,9	0,7	—	0,47	0,47	0,52								
K13-16a		0,9	0,7	—	0,47	0,47	0,52								
K13-17		0,9	0,7	0,43	—	0,43	0,43								
K13-18		0,9	0,7	0,43	—	0,43	0,43								
K13-19		0,9	0,7	0,43	—	0,43	0,43								
K13-20		0,9	0,7	—	0,47	0,47	0,52								
K13-21		0,9	0,7	—	0,47	0,47	0,52								
K14-1		1,4	1,1	0,69	—	0,69	0,69								
K14-2		1,4	1,1	0,69	—	0,69	0,69								
K14-3		1,4	1,1	—	0,73	0,73	0,81								
K14-3a		1,4	1,1	—	0,73	0,73	0,81								
K14-4		1,4	1,1	—	0,73	0,73	0,81								
K14-5		1,4	1,1	—	0,73	0,73	0,81								
K14-5a		1,4	1,1	—	0,73	0,73	0,81								
K14-6		1,4	1,1	0,69	—	0,69	0,69								

ИЗДАНИЕ 1982 ГОДА

3. 015 - 3 / 82. IV - 5 PM

Исполн.	М. В. Б. А. С. К. /	Инж.	В. П. /	Ведомость расхода цемента и строительных материалов на колонну К12-1...К13-16	Листов	1	3
Н. контр.	М. В. Б. А. С. К. /	Инж.	В. П. /		Лист	1	3
Ст. инж.	К. Д. П. /	Инж.	В. П. /		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОКТ		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИРРДИЧНЫЕ		ЦЕМЕНТ МАРКИ Т				
		ЩЕБЕНЬ, М ³	ПЕСОК, М ³	400	500	ВСЕГО	ПРИМЕНЕНИЕ ПО К МАРКЕ ЧОБ	
				КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ				
		113	113	168	168	168	168	
		КОД МАТЕРИАЛА						
57Н10	57Н40	573Н2	573Н3	573000	—			
K14-7		4,4	4,1	—	0,73	0,73	0,81	
K14-8		4,4	4,1	—	0,73	0,73	0,81	
K14-9		4,4	4,1	—	0,73	0,73	0,81	
K14-10		4,4	4,1	—	0,73	0,73	0,81	
K14-11		4,4	4,1	0,69	—	0,69	0,69	
K14-12		4,4	4,1	—	0,73	0,73	0,81	
K15-1		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-1a		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-2		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-3		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-3a		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-4		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-4a		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-5		4,9	4,5	0,93	—	0,93	0,93	
K15-5a		4,9	4,5	0,93	—	0,93	0,93	
K15-6		4,9	4,5	0,93	—	0,93	0,93	
K15-6a		4,9	4,5	0,93	—	0,93	0,93	
K15-7		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-7a		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-8		4,9	4,5	—	0,99	0,99	1,09	
K15-8a		4,9	4,5	—	0,99	0,99	1,09	
K15-9		4,9	4,5	0,93	—	0,93	0,93	
K15-9a		4,9	4,5	0,93	—	0,93	0,93	
K15-10		4,9	4,5	0,93	—	0,93	0,93	
K15-10a		4,9	4,5	0,93	—	0,93	0,93	
K15-11		4,9	4,5	—	0,99	0,99	1,09	
K15-11a		4,9	4,5	—	0,99	0,99	1,09	
K15-12		4,9	4,5	0,93	—	0,93	0,93	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИРРДИЧНЫЕ		ЦЕМЕНТ МАРКИ Т				
		ЩЕБЕНЬ, М ³	ПЕСОК, М ³	400	500	ВСЕГО	ПРИМЕНЕНИЕ ПО К МАРКЕ ЧОБ	
				КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ				
		113	113	168	168	168	168	
		КОД МАТЕРИАЛА						
57Н10	57Н40	573Н2	573Н3	573000	—			
K15-13		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-13a		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-14		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-14a		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-15		4,9	4,5	0,72	—	0,72	0,72	
K15-15a		4,9	4,5	0,93	—	0,93	0,93	
K16-1		2,1	4,6	0,77	—	0,77	0,77	
K16-2		2,1	4,6	0,77	—	0,77	0,77	
K16-3		2,1	4,6	0,77	—	0,77	0,77	
K16-3a		2,1	4,6	0,77	—	0,77	0,77	
K16-4		2,1	4,6	0,77	—	0,77	0,77	
K16-5		2,1	4,6	0,99	—	0,99	0,99	
K16-6		2,1	4,6	0,77	—	0,77	0,77	
K16-7		2,1	4,6	—	1,06	1,06	1,17	
K16-8		2,1	4,6	0,99	—	0,99	0,99	
K16-8a		2,1	4,6	—	1,06	1,06	1,17	
K16-9		2,1	4,6	—	1,06	1,06	1,17	
K16-10		2,1	4,6	0,99	—	0,99	0,99	
K16-11		2,1	4,6	0,99	—	0,99	0,99	
K16-12		2,1	4,6	—	1,06	1,06	1,17	
K16-13		2,1	4,6	0,99	—	0,99	0,99	
K16-14		2,1	4,6	—	1,06	1,06	1,17	
K16-15		2,1	4,6	—	1,06	1,06	1,17	
K16-15a		2,1	4,6	0,77	—	0,77	0,77	
K16-16		2,1	4,6	0,77	—	0,77	0,77	
K16-17		2,1	4,6	0,77	—	0,77	0,77	
K17-1		4,2	0,9	0,45	—	0,45	0,45	
K17-1a		4,2	0,9	0,45	—	0,45	0,45	

3. 045 — 3 / 82. IV — 5PM

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ ИЛИ ТЕЛАННЫЕ ПЕРИОДЫ		ЦЕМЕНТ МАРКИ, Т				ПРИБЕРА К МАРКЕ ЧЕБ	
		ЩЕБЕНЬ МЗ	ПЕСОК МЗ	400	500	Всего			
		КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ							
		113	113	168	168	168	168		
		КОД МАТЕРИАЛА							
57110	57140	57312	57313	57300	—				
K17-2		1,2	0,9	0,45	—	0,45	0,45		
K17-2a		1,2	0,9	0,45	—	0,45	0,45		
K17-3		1,2	0,9	—	0,62	0,62	0,68		
K17-3a		1,2	0,9	—	0,62	0,62	0,68		
K17-4		1,2	0,9	0,58	—	0,58	0,58		
K17-4a		1,2	0,9	0,58	—	0,58	0,58		
K17-5		1,2	0,9	0,58	—	0,58	0,58		
K17-5a		1,2	0,9	0,58	—	0,58	0,58		
K17-6		1,2	0,9	—	0,62	0,62	0,68		
K17-6a		1,2	0,9	—	0,62	0,62	0,68		
K17-7		1,2	0,9	—	0,62	0,62	0,68		
K17-7a		1,2	0,9	—	0,62	0,62	0,68		
K17-8		1,2	0,9	—	0,62	0,62	0,68		
K17-8a		1,2	0,9	—	0,62	0,62	0,68		
K17-9		1,2	0,9	0,58	—	0,58	0,58		
K17-9a		1,2	0,9	0,58	—	0,58	0,58		
K17-10		1,2	0,9	0,45	—	0,45	0,45		
K17-10a		1,2	0,9	0,45	—	0,45	0,45		
K18-1		1,3	1,0	0,49	—	0,49	0,49		
K18-2		1,3	1,0	0,49	—	0,49	0,49		
K18-3		1,3	1,0	—	0,68	0,68	0,75		
K18-4		1,3	1,0	—	0,68	0,68	0,75		
K18-5		1,3	1,0	—	0,68	0,68	0,75		
K18-5a		1,3	1,0	0,63	—	0,63	0,63		
K18-6		1,3	1,0	0,63	—	0,63	0,63		
K18-6a		1,3	1,0	0,63	—	0,63	0,63		
K18-7		1,3	1,0	0,63	—	0,63	0,63		
K18-7a		1,3	1,0	—	0,68	0,68	0,75		
K18-7a		1,3	1,0	—	0,68	0,68	0,75		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ ИЛИ ТЕЛАННЫЕ ПЕРИОДЫ		ЦЕМЕНТ МАРКИ, Т				ПРИБЕРА К МАРКЕ ЧЕБ	
		ЩЕБЕНЬ МЗ	ПЕСОК МЗ	400	500	Всего			
		КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ							
		113	113	168	168	168	168		
		КОД МАТЕРИАЛА							
57110	57140	57312	57313	57300	—				
K18-8		1,3	1,0	0,63	—	0,63	0,63		
K18-9		1,3	1,0	0,63	—	0,63	0,63		
K18-9a		1,3	1,0	0,63	—	0,63	0,63		
K18-10		1,3	1,0	0,63	—	0,63	0,63		
K18-11		1,3	1,0	0,63	—	0,63	0,63		
K18-12		1,3	1,0	—	0,68	0,68	0,75		
K18-13		1,3	1,0	—	0,68	0,68	0,75		
K18-14		1,3	1,0	—	0,68	0,68	0,75		
K18-15		1,3	1,0	0,49	—	0,49	0,49		
K18-16		1,3	1,0	0,63	—	0,63	0,63		
K19-1		1,1	0,8	0,41	—	0,41	0,41		
K19-1a		1,1	0,8	0,41	—	0,41	0,41		
K19-2		1,1	0,8	—	0,56	0,56	0,62		
K19-3		1,1	0,8	—	0,56	0,56	0,62		
K20-1		1,4	1,0	—	0,70	0,70	0,77		
K20-1a		1,4	1,0	—	0,70	0,70	0,77		
K21-1		1,5	1,1	0,72	—	0,72	0,72		
K21-1a		1,5	1,1	0,72	—	0,72	0,72		
K22-1		1,7	1,2	—	0,84	0,84	0,92		
K22-1a		1,7	1,2	—	0,84	0,84	0,92		
K23-1		1,8	1,4	—	0,92	0,92	1,01		
K23-1a		1,8	1,4	—	0,92	0,92	1,01		

Инв. Ф. № 1021. Тамбовская область

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ		ЦЕМЕНТ МАРКУ-Т					МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ		ЦЕМЕНТ МАРКУ-Т					МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ
		ШЕБЕНЬ, м³	ПЕСОК, м³	400	500	600	ВСЕГО	ПРИБЕ- ДЕННАЯ К МАРКЕ 400			ШЕБЕНЬ, м³	ПЕСОК, м³	400	500	600	ВСЕГО	ПРИБЕ- ДЕННАЯ К МАРКЕ 400		
				168	168	168	168						168	168	168	168			
		КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ		КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ		КОД МАТЕРИАЛА		КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ			КОД МАТЕРИАЛА		КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ		КОД МАТЕРИАЛА				
113	113	168	168	168	168	168	168	113	113	168	168	168	168	168	168				
СТИМО		СТИМ0	СТИМ2	СТИМ3	СТИМ5	СТИМ00	—	СТИМО		СТИМ0	СТИМ2	СТИМ3	СТИМ5	СТИМ00	—				
ФЭ1В II - 1А IV		2,6	2,0	1,26	—	—	1,26	1,26											
ФЭ1В II - 1А IV		2,6	2,0	1,26	—	—	1,26	1,26											
ФЭ1В II - 2А IV		2,6	2,0	—	1,35	—	1,35	1,49											
ФЭ1В II - 2А IV		2,6	2,0	—	1,35	—	1,35	1,49											
ФЭ1В II - 3А IV		2,6	2,0	—	—	1,65	1,65	1,98											
ФЭ1В II - 3А IV		2,6	2,0	—	—	1,65	1,65	1,98											

3001-002

				3.015 - 3/82. IV - 6PM			
МАР. ВРА	И. КОТЛ	СТ. ИНИ	И. НИИ.	И. КОТЛ	СТ. ИНИ	И. НИИ.	И. КОТЛ
И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ
И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ	И. КОТЛ
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЕРУДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ФЕРМУ ФЭ1В-II-1А IV... ФЭ1В-II-3А IV			
				СТАРШ ЛИСТ 1			
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМТРОИНИИПРОЕКТ			