

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ Госстрой СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.464-4/75А

МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ ПЕРЕПЛЕТОВ  
СВЕТОАЭРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Зак. 30 от 20/I-77 г. Обем 23,0 п.л. Формат 60x90/4. Тир. 500 экз. Цена 3 р. 20 к.

---

Отпечатано на роталпринте ЦНИПИАСС

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/Госстрой СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.464-4/75А

МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ ПЕРЕПЛЕТОВ  
СВЕТОАЗРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Нач. ОКМ  
Генеральный ин-пр  
Юрковский  
Зверников В.С.  
Астахов В.И.

Директор ин-пр  
Генеральный ин-пр  
Киселев И.И.  
Мухомин  
Киселев В.В.

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА СЕРИИ 1.464-4/75А

Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница
	Титульный лист	1	809-Я.00.13.000	Штанга продольная	19	809-Я.01.03.101	Скоба	33
	Содержание	2-3	809-Я.00.13.000СБ	Сборочный чертеж	18	809-Я.01.03.102	Повеса	32
						809-Я.01.03.103	Ребро	34
809-Я.00.00.000ПЗ	Пояснительная записка	4-6				809-Я.01.03.104	Планка	34
			809-Я.01.00.000	Рычажный механизм правый				
809-Я.00.00.000КС	Кинематические схемы и наброски переплетов	7-8		переплеты: Н = 2 × 1250				
				Н = 2 × 1500	19	809-Я.01.04.000	Рычаг верхний правый	34
			809-Я.01.00.000СБ	Сборочный чертеж	20	809-Я.01.04.000СБ	Сборочный чертеж	35
809-Я.00.00.000ЭЗ	Схема электрическая принципиальная	9	809-Я.01.00.001	Палец	21			
			809-Я.01.00.002	Болт	21	809-Я.01.04.100	Рычаг	34
						809-Я.01.04.100СБ	Сборочный чертеж	35
809-Я.00.00.000ЗЧ	Схема электрических соединений	9	809-Я.01.00.100	Кронштейн	21			
			809-Я.01.00.100СБ	Сборочный чертеж	22			
			809-Я.01.00.101	Щека	21	809-Я.01.05.000	Рычаг	36
809-Я.00.00.000ВГ	Ведомость покупных изделий электрооборудования	6	809-Я.01.00.200	Кронштейн	22	809-Я.01.05.000СБ	Сборочный чертеж	37
			809-Я.01.00.200СБ	Сборочный чертеж	23	809-Я.01.05.100	Рычаг	36
809-Я.00.00.000	Вид механизма в плане переплеты: Н = 2 × 1250		809-Я.01.00.201	Ребро	23	809-Я.01.05.100СБ	Сборочный чертеж	37
	Н = 2 × 1500	10				809-Я.01.05.101	Серьга	36
			809-Я.01.01.000	Блок	22	809-Я.01.05.102	Втулка	36
809-Я.00.00.000СБ	Сборочный чертеж	11	809-Я.01.01.000СБ	Сборочный чертеж	24	809-Я.01.05.103	Труба	38
			809-Я.01.01.001	Блок	24			
809-Я.00.00.000	Вид механизма в плане переплеты: Н = 1 × 1750	10	809-Я.01.01.002	Оседержатель	24	809-Я.01.06.000	Тяга крайняя	38
			809-Я.01.01.003	Ось	25	809-Я.01.06.000СБ	Сборочный чертеж	38
809-Я.00.00.000СБ	Сборочный чертеж	12	809-Я.01.01.100	Корпус	25	809-Я.01.06.001	Фланец	39
			809-Я.01.01.100СБ	Сборочный чертеж	25	809-Я.01.06.002	Пружина	39
			809-Я.01.01.101	Щека	23	809-Я.01.06.100	Ось (сборочный чертеж)	39
809-Я.00.10.000	Натяжное устройство	13				809-Я.01.06.101	Ось	39
809-Я.00.10.000СБ	Сборочный чертеж	13				809-Я.01.06.102	Кальцо	40
809-Я.00.10.001	Бобышка	14	809-Я.01.02.000	Передающие устройство	26			
809-Я.00.10.002	Шайба	14	809-Я.01.02.000СБ	Сборочный чертеж	27	809-Я.01.06.200	Траверса	40
809-Я.00.10.003	Пружина	14	809-Я.01.02.001	Ролик	26	809-Я.01.06.200СБ	Сборочный чертеж	40
			809-Я.01.02.002	Втулка	28	809-Я.01.06.201	Втулка	41
809-Я.00.10.100	Тяга	13	809-Я.01.02.003	Ось	26	809-Я.01.06.202	Втулка	41
809-Я.00.10.100СБ	Сборочный чертеж	15				809-Я.01.06.203	Ушко	41
809-Я.00.10.101	Скоба	15	809-Я.01.02.100	Корпус	28			
809-Я.00.10.102	Ролик	15	809-Я.01.02.100СБ	Сборочный чертеж	29	809-Я.01.06.300	Штанга	41
809-Я.00.10.103	Шпилька	14	809-Я.01.02.101	Основание	28	809-Я.01.06.300СБ	Сборочный чертеж	42
			809-Я.01.02.102	Скоба	28	809-Я.01.06.301	Фланец	42
			809-Я.01.02.103	Петля	28	809-Я.01.06.302	Стакан	42
809-Я.00.11.000	Зажим катушки	16				809-Я.01.06.303	Труба	43
809-Я.00.11.000СБ	Сборочный чертеж	16						
809-Я.00.11.001	Бугель	16	809-Я.01.03.000	Рычаг нижний правый	30			
809-Я.00.11.002	Накладка	16	809-Я.01.03.000СБ	Сборочный чертеж	31	809-Я.01.07.000	Тяга	43
			809-Я.01.03.001	Втулка	30	809-Я.01.07.000СБ	Сборочный чертеж	43
			809-Я.01.03.002	Кулачок	30			
809-Я.00.12.000	Штанга продольная	17	809-Я.01.03.003	Накладка	30	809-Я.01.07.100	Тяга	44
809-Я.00.12.000СБ	Сборочный чертеж	17	809-Я.01.03.004	Планка стопорная	32	809-Я.01.07.100СБ	Сборочный чертеж	44
809-Я.00.12.001	Муфта 2"	17	809-Я.01.03.005	Палец	32	809-Я.01.07.101	Труба	44
809-Я.00.12.002	Труба	18						
809-Я.00.12.003	Труба	18	809-Я.01.03.100	Рычаг	32			
			809-Я.01.03.100СБ	Сборочный чертеж	33			



## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА СЕРИИ 1.64-4/75А (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница
809-А.02.00.000	Рычажный механизм средний		809-А.04.00.103	Планка	63	809-А.05.00.000	Рычажный механизм правый	
	перелеты: Н = 2 × 1250						перелеты: Н = 1 × 1750	81
	Н = 2 × 1500	45	809-А.04.00.200	Рамка	63, 69	809-А.05.00.000СБ	Сборочный чертеж	82
809-А.02.00.000СБ	Сборочный чертеж	46	809-А.04.00.200СБ	Сборочный чертеж	64			
			809-А.04.00.201	Швеллер	65			
809-А.02.01.000	Рычаг нижний средний	45, 47	809-А.04.00.202	Швеллер	65	809-А.06.00.000	Рычажный механизм средний	
809-А.02.01.000СБ	Сборочный чертеж	48	809-А.04.00.203	Лист	66	перелеты: Н = 1 × 1750	81	
			809-А.04.00.204	Лист	66	809-А.06.00.000СБ	Сборочный чертеж	83
809-А.02.01.100	Рычаг	47	809-А.04.00.205	Лист	66			
809-А.02.01.100СБ	Сборочный чертеж	49						
			809-А.04.01.000	Винтовая передача	67, 73	809-А.07.00.000	Рычажный механизм левый	
809-А.02.02.000	Рычаг верхний средний	47	809-А.04.01.000СБ	Сборочный чертеж	68	перелеты: Н = 1 × 1750	84	
809-А.02.02.000СБ	Сборочный чертеж	50	809-А.04.01.001	Гайка	69	809-А.07.00.000СБ	Сборочный чертеж	85
			809-А.04.01.002	Крышка	69			
809-А.02.02.100	Рычаг	47	809-А.04.01.003	Стакан	69			
809-А.02.02.100СБ	Сборочный чертеж	51	809-А.04.01.004	Крышка	70	809-А.08.00.000	Расположение площадок	
			809-А.04.01.005	Фланец	70	под механизм	84	
809-А.02.03.000	Пявка средняя	52	809-А.04.01.006	Крышка	70	809-А.08.00.000СБ	Сборочный чертеж	86
809-А.02.03.000СБ	Сборочный чертеж	53	809-А.04.01.007	Прокладка	70			
			809-А.04.01.008	Прокладка	71			
809-А.02.03.100	Траверса	52	809-А.04.01.009	Винт	67			
809-А.02.03.100СБ	Сборочный чертеж	52	809-А.04.01.010	Гайка	69	809-А.08.00.100	Балка	84
						809-А.08.00.100СБ	Сборочный чертеж	87
			809-А.04.01.100	Кожух	71			
809-А.03.00.000	Рычажный механизм левый		809-А.04.01.100СБ	Сборочный чертеж	72			
	перелеты: Н = 2 × 1250		809-А.04.01.101	Фланец	71			
	Н = 2 × 1500	54	809-А.04.01.102	Труба	71	809-А.08.00.200	Площадка	87
809-А.03.00.000СБ	Сборочный чертеж	55	809-А.04.01.103	Ребро	73	809-А.08.00.200СБ	Сборочный чертеж	88
			809-А.04.01.104	Фланец	73	809-А.08.00.201	Плита	87
809-А.03.01.000	Рычаг нижний левый	54	809-А.04.01.105	Направляющая	73	809-А.08.00.202	Челюк	89
809-А.03.01.000СБ	Сборочный чертеж	56				809-А.08.00.203	Швеллер	89
			809-А.04.02.000	Муфта предохранительная	74			
809-А.03.01.100	Рычаг	54	809-А.04.02.000СБ	Сборочный чертеж	74			
809-А.03.01.100СБ	Сборочный чертеж	57	809-А.04.02.001	Пружина	74			
			809-А.04.02.002	Полумуфта	75	809-А.08.00.300	Площадка	89
809-А.03.02.000	Рычаг верхний левый	57	809-А.04.02.003	Полумуфта	75	809-А.08.00.300СБ	Сборочный чертеж	90
809-А.03.02.000СБ	Сборочный чертеж	58	809-А.04.02.004	Рычаг	76	809-А.08.00.301	Швеллер	89
			809-А.04.02.005	Втулка	76			
809-А.03.02.100	Рычаг	57	809-А.04.02.006	Втулка	76			
809-А.03.02.100СБ	Сборочный чертеж	58	809-А.04.02.007	Втулка	77			
			809-А.04.02.008	Кольцо упругое	77			
			809-А.04.02.009	Палец	77			
809-А.04.00.000	Привод	59	809-А.04.02.010	Шайба торцовая	77			
809-А.04.00.000СБ	Сборочный чертеж	60	809-А.04.02.011	Втулка распорная	78			
809-А.04.00.001	Прокладка	61	809-А.04.02.012	Шайба стопорная	78			
809-А.04.00.002	Прокладка	61	809-А.04.02.013	Штифт срезной	78			
809-А.04.00.003	Бухель	61						
809-А.04.00.004	Ключик	61	809-А.04.03.000	Муфта	78			
809-А.04.00.005	Кожух	62	809-А.04.03.000СБ	Сборочный чертеж	79			
			809-А.04.03.001	Полумуфта	80			
809-А.04.00.100	Краништейн	62	809-А.04.03.002	Палец	80			
809-А.04.00.100СБ	Сборочный чертеж	62	809-А.04.03.003	Кольцо упругое	80			
809-А.04.00.101	Челюк	63	809-А.04.03.004	Втулка распорная	66			
809-А.04.00.102	Ребро	63	809-А.04.03.005	Полумуфта	79			

СЕРИЯ 1.464-4/75А

В настоящем выпуске 809-А.00.00.000 даны рабочие чертежи механизмов открывания переплетов серии 1.464-3, которые устанавливаются в стальные конструкции светоаэрационных фонарей промышленных зданий серии 1.464-2.

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ МЕХАНИЗМОВ

- 1.1. Механизмы предназначены для дистанционного регулирования степени открывания переплетов серии 1.464-3 односторонних и двухсторонних светоаэрационных фонарей промышленных зданий серии 1.464-2.
- 1.2. Максимальное количество переплетов, которые могут обслуживаться одним приводом равно:
  - а) односторонних — не более 10;
  - б) двухсторонних — не более 6 в каждом ярусе.
- 1.3. В зависимости от времени года или условий аэрации возможна установка переплетов на любой угол открывания от 0° до 45°.
- 1.4. Крайние положения автоматически контролируются конечными выключателями, а промежуточные — визуальными.
- 1.5. Расчет механизмов произведен на ветровую нагрузку 75 кг/м<sup>2</sup> при открытых переплетах.

809-А.00.00.000 ПЗ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	Всего	Лист	Всего
1	1	1	10
Пояснительная записка		Лит. Лист Листов	
		ИИ 1 10	
		ЦИНПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ	
		г. Москва	
Копировал Куликова		Формат И1	

СЕРИЯ 1.464-4/75А

- 2.6. В приводе установлены две винтовые передачи, из которых одна имеет правую, а другая левую резьбу. Винтовая передача (винт и гайка) смонтированы в закрытом корпусе на подшипниках качения. Винты крепятся к ведомым валом редуктора с помощью предохранительных муфт.
- 2.7. При вращении вала редуктора происходит вращение винтов, которые передвигают гайки по направляющим. Гайки заставляют соединенные с ними штанги совершать возвратнопоступательное движение. От штанг через стальные канаты по направляющим валам движение передается на рычаги, смонтированные на стойках фонарных панелей. Рычаги осуществляют открывание или закрывание первого яруса переплетов. Открывание и закрывание переплетов второго яруса осуществляется от рычагов первого яруса через тягу шарнирно соединенную с рычагом первого и второго ярусов.
- 2.8. Для осуществления плотного прибора всех переплетов в створках тяги рычажных механизмов установлены пружинные компенсаторы.
- 2.9. Для удобства обслуживания привода желательна при привязке фонарей предусмотреть в переплетах калитку, располагая ее в местах установки привода.

809-А.00.00.000 ПЗ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	Всего	Лист	Всего
3			
Копировал Куликова		Формат И1	

ЭУ 000 00 00 4-608

### 2. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ МЕХАНИЗМОВ

- 2.1. Действие механизма основано на преобразовании возвратнопоступательного движения штанги в качательное движение переплетов фонаря.
  - 2.2. Механизм состоит из привода, штанг и рычажных устройств.
  - 2.3. Привод механизма комплектуется из электродвигателя, червячного редуктора РЧУ-100-Э1, 5-4-2-2, винтовых передач, соединительной и предохранительных муфт.
  - 2.4. Для цехов с тяжелыми условиями работы — повышенной температурой, газом с вредными соединениями и взвешенными механическими частицами, увлажненным воздухом (металлургические, литейные, кузнечные) применять электродвигатели МТКФ 11-Б. Разрешается вместо электродвигателя МТКФ 11-Б устанавливать электродвигатели серии Я02 при условии, что мощность электродвигателя серии Я02 должна повышаться на 1% от проектной при повышении температуры на каждый градус выше +40°С.
- Пример заказа:  
 Электродвигатель МТКФ 11-Б; 380 вольт; N=4,1 кВт; n=850 об/мин.
- 2.5. Для цехов с нормальными условиями работы (механические, сборочные и др.) следует применять электродвигатели Я02-42-Б.
- Пример заказа: электродвигатель асинхронный 3<sup>з</sup> фазного тока Я02-42-Б; 220/380 вольт, N=4,0 кВт; n=960 об/мин; исполнение М101, коробка выводов К2

809-А.00.00.000 ПЗ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	Всего	Лист	Всего
2			
Копировал Куликова		Формат И1	

ЭУ 000 00 00 4-608

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИВОДА С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МТКФ 11-Б

Электродвигатель	Редуктор	Винты	Скорость переменной частоты штанги, м/мин.	Время отрыва вала редуктора от муфты, сек.		
					Тип	мощность кВт.
МТКФ 11-Б	РЧУ-100	31,5	27	6	0,16	2,5

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИВОДА С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ Я02-42-Б

Электродвигатель	Редуктор	Винты	Скорость переменной частоты штанги, м/мин.	Время отрыва вала редуктора от муфты, сек.		
					Тип	мощность кВт.
Я02-42-Б	РЧУ-100	31,5	30,5	6	0,18	2,2

### 3. ЭЛЕКТРОБОРУДОВАНИЕ

- 3.1. Электросхема обеспечивает дистанционное управление открыванием и закрыванием переплетов светоаэрационных фонарей.
- 3.2. Кнопочные станции управления должны находиться в местах, доступных для наблюдения за работой механизмов и переплетов.
- 3.3. Места для установки автоматического выключателя, магнитного пускателя, прокладки провода в водонепроницаемых трубах и их длина определяются для каждого конкретного объекта.

809-А.00.00.000 ПЗ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	Всего	Лист	Всего
4			
Копировал Куликова		Формат И1	

СЕРИЯ 1464-4/75А

ЭП 00000000-А-608

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 4.1. Все детали и узлы должны быть изготовлены в полном соответствии с чертежами и требованиями настоящих технических условий.
- 4.2. Все материалы, применяемые для изготовления деталей, по качеству и размерам должны соответствовать существующим ГОСТам или ТУ.
- 4.3. Стальной прокат должен подаваться на обработку очищенным и правленным. На поверхности металла не допускаются пленки, пузыри, раковины, трещины, неметаллические включения и другие дефекты.
- 4.4. Чуждое литье по структуре металла и его механическим свойствам должно соответствовать ГОСТ 1412-70. Отклонение размеров отливок должно соответствовать 3-му классу точности согласно ГОСТ 1855-55.
- 4.5. Механическая обработка деталей должна быть выполнена в отрошении размеров, допусков и качества поверхности в полном соответствии с чертежами.
- 4.6. Чистота поверхностей деталей должна быть не ниже класса чистоты, обозначенных на чертежах в соответствии с ГОСТ 2789-73.
- 4.7. На обработанных поверхностях деталей не допускаются надрезы, забоины, задиры и другие механические повреждения.

809-А.00.00.000 ПЗ  
Копировал Куликова. Формат 11

5

ЭП 00000000-А-608

- 4.8. Отклонения от геометрической формы поверхностей деталей (конусность, овальность, эллипсность и др.) не должно выходя за пределы поля допусков на соответствующий размер, если в чертежах не оговорены другие требования.
- 4.9. Профиль резьбы должен быть полным и симметричным и соответствовать требованиям ГОСТ 9150-53, ГОСТ 16093-70, ГОСТ 10543-63 и ГОСТ 6111-52. Все резьбовые соединения должны обеспечить надежное и прочное соединение деталей, исключаящее относительное смещение и люфты.
- 4.10. Форма и размеры гаек, шайб и болтов должны соответствовать действующим ГОСТам, указанным в спецификации чертежей.
- 4.11. Ручная сварка должна производиться электродными 342 по ГОСТ 9467-60.
- 4.12. Сборка деталей под сварку должна обеспечивать точность сварки в пределах размеров и допусков, установленных чертежами и настоящими ТУ.
- 4.13. Все детали, идущие на сборку узлов механизма, перед сборкой должны быть проверены представителем ОТК на предмет их соответствия размерам и требованиям, указанным на чертеже.
- 4.14. Сборка узлов должна быть проведена согласно сборочным чертежам. Соединение и крепление узлов при сборке и разборке должно происходить свободно без перекосов и заеданий.

СЕРИЯ 1464-4/75А

ЭП 00000000-А-608

809-А.00.00.000 ПЗ  
Копировал Куликова. Формат 11

СЕРИЯ 1464-4/75А

ЭП 00000000-А-608

- 4.15. Не допускается наличие на деталях после сборки следов ударов молотка, всякого рода забоин, погнутостей, вмятин и других следов повреждений.
- 4.16. Контроль правильности сборки и ее качества производится контрольным мастером ОТК завода - изготовителя.
- 4.17. Стальные манеты должны иметь паспорт завода - изготовителя и соответствовать ГОСТ 7668-69 и ГОСТ 3244-66.
- 4.18. Применяемый канат должен быть предварительно вытянут с усилием 2000 кг с продолжительностью вытяжки под нагрузкой не менее 5 минут.

### 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ МЕХАНИЗМОВ.

- 5.1. К монтажу механизмов можно приступать убедившись в том, что каждый перелет открывается от руки без перекосов и заеданий.
- 5.2. При монтаже механизмов должны быть обеспечены:
  - а) точность всех звеньев штанги при сборке ее в роликовых опорах (проверяется вручную легкостью хода штанги в опорах);
  - б) легкость вращения от руки всех блоков, шарниров и рычагов.
- 5.3. Все трущиеся поверхности и шарниры должны быть смазаны смазкой УС2 (Л) ГОСТ 1033-73.

809-А.00.00.000 ПЗ  
Копировал Куликова. Формат 11

СЕРИЯ 1464-4/75А

ЭП 00000000-А-608

### 6. ОКРАСКА

- 6.1. Окраску механизмов производить нитро-краской, цвет и марка красителя выбирается эскизчиком.
- 6.2. Окрашиваются все детали, кроме манетов, пружин, шарнирных и резьбовых соединений, профили блоков и трущиеся поверхности.

### 7. ОСМОТР, РЕГУЛИРОВКА И СМАЗКА

- 7.1. Осмотр, регулировку и смазку механизмов производить 1 раз в квартал.
- 7.2. Все трущиеся поверхности, ролики и винтовые пары смазываются консистентной смазкой УС2 (Л) ГОСТ 1033-73.
- 7.3. В редуктор заливается смазочное масло АК Л-10 ГОСТ 1862-63.

### 8 ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Конструкция механизмов открывания перелетов фонаря на угол 45° позволяет снизить расход металла, существенно снижается трудоемкость изготовления, монтажа и регулировки.

809-А.00.00.000 ПЗ  
Копировал Куликова. Формат 11

809-А.00.00.000 ВПЗ

ТАБЛИЦА РАСХОДА  
МЕТАЛЛА МЕХАНИЗМОВ

Переплёты	Количество переплётов, открывающихся от одного привода	Масса, кг
1 x 1750	10	2823
2 x 1250	12	2429
2 x 1500	12	2529

ТАБЛИЦА РАСХОДА  
МЕТАЛЛА ПЛОЩАДОК

Переплёты	Количество переплётов, открывающихся от одного привода	Масса, кг
1 x 1750	10	477,0
2 x 1250	12	374,0
2 x 1500	12	371,0

809-А.00.00.000 ВПЗ

Лист 9

Калининград Калининград формат 11

809-А.00.00.000 ВПЗ

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА РАСХОДА  
МЕТАЛЛА МЕХАНИЗМОВ С ПЛОЩАДКАМИ

Переплёты	Количество переплётов, открывающихся от одного привода	Масса, кг		Экономия	
		Механизмы и площадки серии 1.464-4	Механизмы и площадки серии 1.464-4/75А	Масса, кг	%
1 x 1750	10	3400	3300	100	3,0
2 x 1250	12	2860	2800	60	2,0
2 x 1500	12	2980	2900	80	2,7

Все замечания, предложения и дополнения возникающие в процессе изготовления, монтажа и эксплуатации, направлять по адресу

Москва, 117 393,  
Новые Черемушки, квартал 28, корпус 2,  
институт ЦНИИПроектстальконструкция

809-А.00.00.000 ВПЗ

Лист 10

Калининград Калининград формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

СЕРИЯ 1.464-4/75А

СЕРИЯ 1.464-4/75А

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На 1 изделие	На ре-гуляр.	Всего	
1	Электроизводитель А02-42-Б 220/380В, 4 кВт, 960 об/мин, исполнение М101, коробка выводов кг.	Гост 13859-68			1	—	1	
2	Выключатель конечный ступ. 2 ВК-311242	МРТУ 16.526.095-69	ХЭАЗ г. Харьков		4	—	4	
3	Автоматический выключатель трехполюсный переменно-тока 380В, с электромагнитным и тепловым расцепителями на 10А металлическим кожухе АП50-3МТ.	МРТУ 16.522.066-70	ХЭАЗ г. Курск		1	—	1	
4	Магнитный расцепитель реверсивный пылеуловительный 220В с 2-мя замыкающими и 2-мя размыкающими блок-контактами ПМЕ-233	МРТУ 16.529.008-65 Гост 5.316-69	Рижский электро-машина-строитель-ный завод		1	—	1	
5	Пост управления конечный	МРТУ 16.526.246-74	"Ревостат" г. Великие Луки "Электроаппаратура" г. Гомель		2	—	2	

\* Для горячих цехов применять МТКФ 41-Б, 380В; 4,4 кВт; 850 об/мин исп М101 Гост 185-67.

809-А.00.00.000 ВПЗ

Исполн.	Провер.	Лист	Лист
В.И.Иванов	И.И.Иванов	1	1
В.И.Иванов	И.И.Иванов	1	1
И.И.Иванов	И.И.Иванов	1	1
И.И.Иванов	И.И.Иванов	1	1

Ведомость  
покупных изделий  
электрооборудования

Лит. Лист Листов  
1 1 1  
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
МОСКВА

Калининград Калининград формат 11

Кинематическая схема механизма однойрусного фонаря

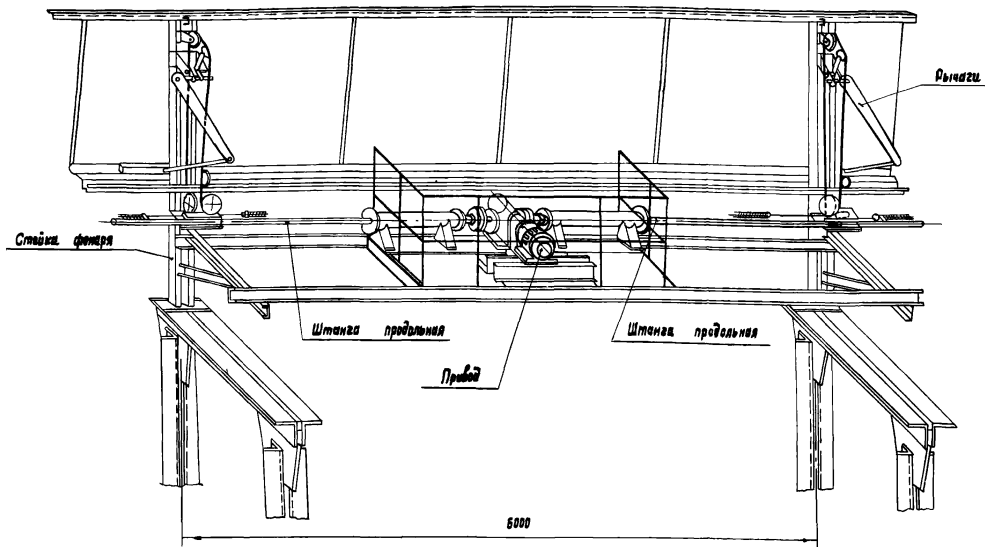
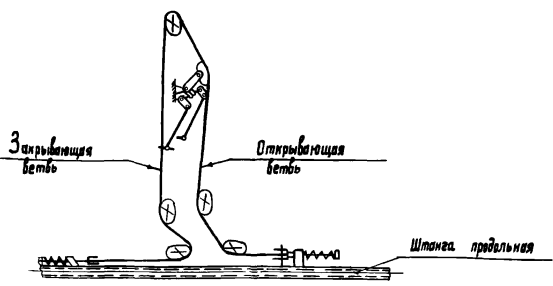
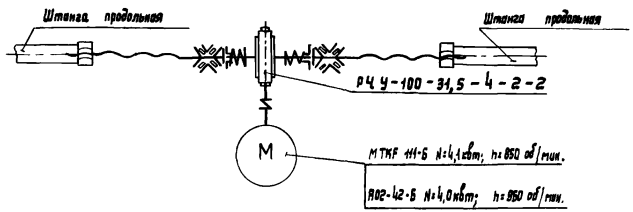


Схема заправки каната рычажного механизма



Кинематическая схема привода



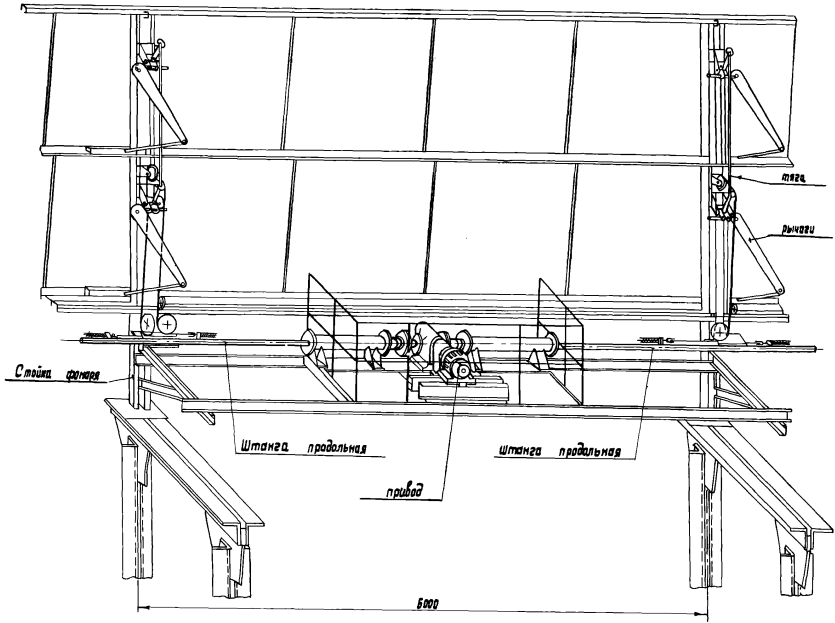
СЕРИЯ ЧБЧ-4/75А

ВНИМАНИЕ! При монтаже и эксплуатации механизма необходимо соблюдать следующие правила: 1. Проверить надежность крепления всех деталей. 2. Проверить натяжение каната. 3. Проверить смазку подшипников. 4. Проверить исправность работы всех механизмов. 5. Проверить исправность работы всех электрических элементов.

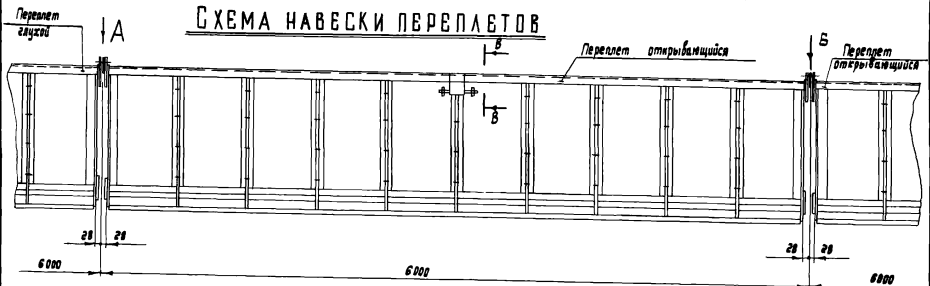
				809-A.00.00.0000СК			
Илл. лист	Исполн.	Листов	Лист	Кинематические схемы и наброска перелетов	Лист	Масса	Масштаб
1/1	С.И.Иванов	1	1		11		
Утвердил	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Т.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
В.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Н.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
М.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Л.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
О.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
К.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Г.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Ф.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Х.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Ц.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Ч.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Ш.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Щ.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Ъ.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Ы.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Э.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Ю.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
Я.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов				
				Исполнитель			
				Формат А4			

# Кинематическая схема механизма двухъярусного фонаря

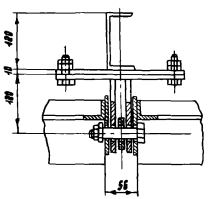
809А.00.00.000СК



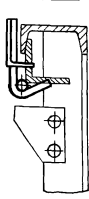
## СХЕМА НАВЕСКИ ПЕРЕЛЕТОВ



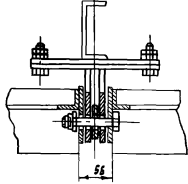
### Вид А



### В-В



### Вид Б



809А.00.00.000СК

Исполн	Л. Данил	Провер	В. Данил
Дизайн	С. Мельник	Констр	В. Данил
Лекс	С. Мельник	Сбор	В. Данил
Тех. часть	С. Мельник	Сбор	В. Данил
В. часть	С. Мельник	Сбор	В. Данил
Чит.	Л. Данил		

Кинематические схемы и навеска перелетов

Лист	Масса	Масшт.
И		
Лист 2 из 2 листов		

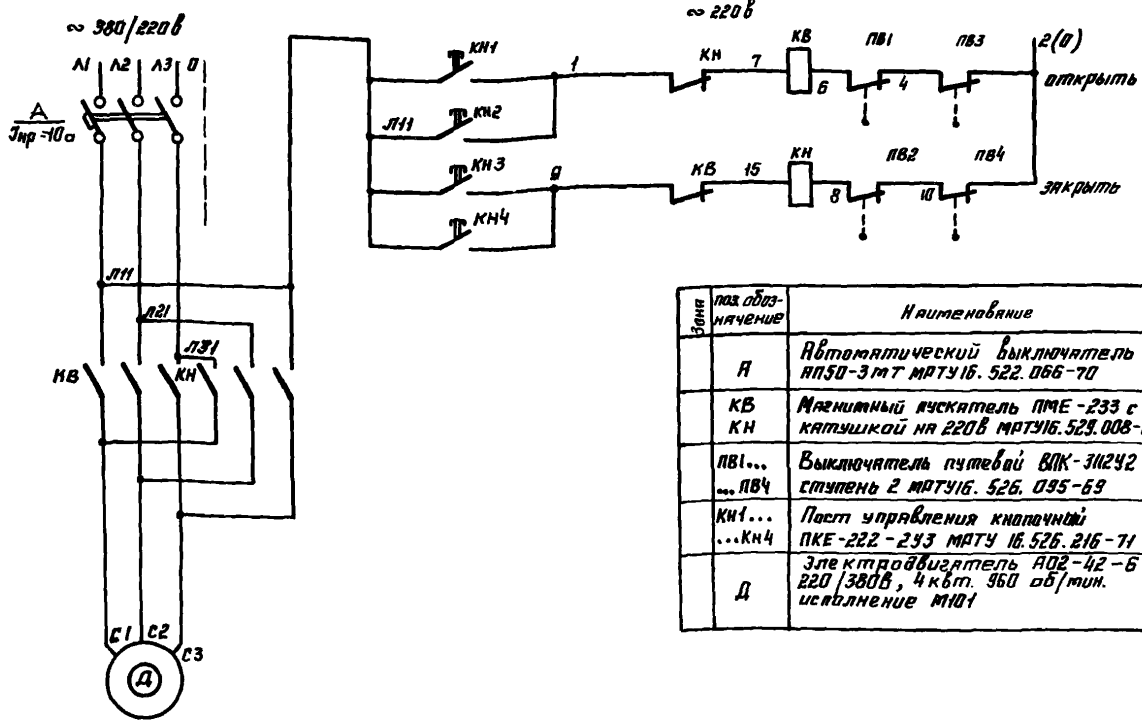
ЦНИИПРОЕКТАЛАВ-КОНСТРУКЦИОНАЯ г. Москва

Серия 1.4644/75А

Сделано в СССР. Производство и монтаж. Изготовлено в ЦНИИПРОЕКТАЛАВ-КОНСТРУКЦИОНАЯ г. Москва.

809-A.00.00.000 33

СЕРИЯ 1.464-4/75A



Зона	код обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
	Л	Автоматический выключатель АП50-3МТ МТУ16.522.066-70	1	Ун.р=10а
	КВ КН	Магнитный выключатель ПМЕ-233 с катушкой на 220В МТУ16.523.008-65	1	
	ПВ1... ...ПВ4	Выключатель путевой ВПК-3И2У2 ступень 2 МТУ16.526.095-69	4	
	КН1... ...КН4	Пост управления кнопочный ПМЕ-222-2У3 МТУ 16.526.216-71	2	
	Д	Электродвигатель АД2-42-6 220/380В, 4 кВт, 960 об/мин. исполнение МЮ1	1	Для горючих сред ИТКЕ-III-Б 4,1 кВт; 850 во/мин

Исполн. (Подп. и дата)

Провер. (Подп. и дата)

Утверд. (Подп. и дата)

809-A.00.00.000 33

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Сорокина				И		
Проф.	Голышина						
Т.контр.	Ягубов				Лист	Листов	1
В.контр.	Ягубов				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
И.контр.	Ульяшова						
Утв.	Ягубов				Формат 12		

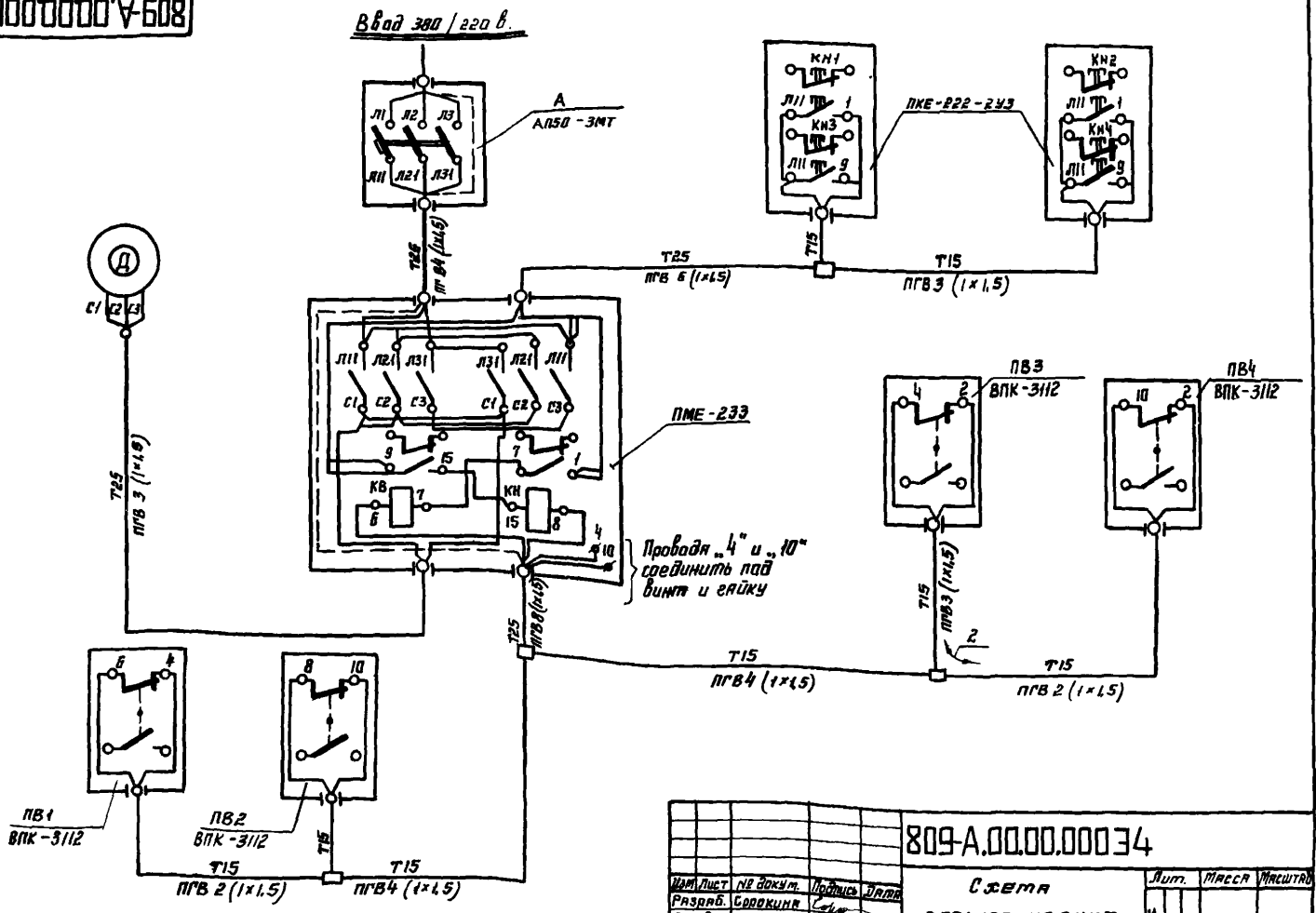
Схема электрическая принципиальная

Копировал

Формат 12

809-A.00.00.000 34

СЕРИЯ 1.464-4/75A



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Сорокина				И		
Проф.	Голышина						
Т.контр.	Ягубов				Лист	Листов	1
В.контр.	Ягубов				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
И.контр.	Ульяшова						
Утв.	Ягубов				Формат 12		

Копировал

Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шк. № 1001, Лист. и дата. Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
ее		809-А.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Документация</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	809-А.08.00.000	Расположение площадок под механизмы	1	
11	2	809-А.00.10.000	Натяжное устройство	8	
11	3	809-А.00.10.000-01	Натяжное устройство	8	
11	4	809-А.00.11.000	Зажим каната	32	
11	5	809-А.00.12.000	Штанга продольная	2	
<u>Детали</u>					
64	6	809-А.00.00.001	Узелок		
			Узелок Б75х75х5 Гост 809-72 Ст.3 Гост 535-58 L=250	2	1,45 кг
Переменные данные для исполнений:					
809-А.00.00.000 (ИТКМ-6)					
<u>Сборочные единицы</u>					
11	7	809-А.01.00.000	Рычажный механизм правый	2	
11	8	809-А.02.00.000	Рычажный механизм средний	4	
11	9	809-А.03.00.000	Рычажный механизм левый	2	

809-А.00.00.000

Вид механизма в плане  
Перелеты: N=2 x 1250  
N=2 x 1500  
Лит. Лист Листов  
ИТКМ-6  
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ  
КОНСТРУКЦИЯ  
г. Москва

Копировал Формат 11

10

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шк. № 1001, Лист. и дата. Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
11	10	809-А.04.00.000	Привод	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
Канат В,1-Г-I-0-N-180 Гост 7668-69 80м					
809-А.00.00.000-01 (ИТКМ-6)					
<u>Сборочные единицы</u>					
11	7	809-А.01.00.000-01	Рычажный механизм правый	2	
11	8	809-А.02.00.000-01	Рычажный механизм средний	4	
11	9	809-А.03.00.000-01	Рычажный механизм левый	2	
11	10	809-А.04.00.000	Привод	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
Канат В,1-Г-I-0-N-180 гост 7668-69 85м					
809-А.00.00.000-02 (Иос-42-6)					
<u>Сборочные единицы</u>					
11	7	809-А.01.00.000	Рычажный механизм правый	2	
11	8	809-А.02.00.000	Рычажный механизм средний	4	

809-А.00.00.000

Копировал Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шк. № 1001, Лист. и дата. Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
11	9	809-А.03.00.000	Рычажный механизм левый	2	
11	10	809-А.04.00.000-01	Привод	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
Канат В,1-Г-I-0-N-180 Гост 7668-69 80м					
809-А.00.00.000-03 (Иос-42-6)					
<u>Сборочные единицы</u>					
11	7	809-А.01.00.000-01	Рычажный механизм правый	2	
11	8	809-А.02.00.000-01	Рычажный механизм средний	4	
11	9	809-А.03.00.000-01	Рычажный механизм левый	2	
11	10	809-А.04.00.000-01	Привод	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
Канат В,1-Г-I-0-N-180 Гост 7668-69 85м					

809-А.00.00.000

Копировал Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шк. № 1001, Лист. и дата. Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
ее		809-А.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Документация</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	809-А.05.00.000	Рычажный механизм правый	2	
11	2	809-А.06.00.000	Рычажный механизм средний	8	
11	3	809-А.07.00.000	Рычажный механизм левый	2	
11	4	809-А.08.00.000-01	Расположение площадок под механизмы	1	
11	5	809-А.00.10.000	Натяжное устройство	12	
11	6	809-А.00.10.000-01	Натяжное устройство	12	
11	7	809-А.00.11.000	Зажим каната	48	
11	8	809-А.00.12.000	Штанга продольная	2	
<u>Детали</u>					
64	9	809-А.00.00.001	Узелок		
			Узелок Б75х75х5 Гост 809-72 Ст.3 Гост 535-58 L=250	2	1,45 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
Канат В,1-Г-I-0-N-180 Гост 7668-69 90м					
Переменные данные для исполнений:					
809-А.00.00.000 (ИТКМ-6)					
<u>Сборочные единицы</u>					
11	10	809-А.04.00.000	Привод	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
Канат В,1-Г-I-0-N-180 Гост 7668-69 85м					
809-А.00.00.000-01 (Иос-42-6)					
<u>Сборочные единицы</u>					
11	10	809-А.04.00.000-01	Привод	1	

809-А.00.00.000

Вид механизма в плане  
Перелеты: N=4 x 1750  
Лит. Лист Листов  
ИТКМ-6  
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ  
КОНСТРУКЦИЯ  
г. Москва

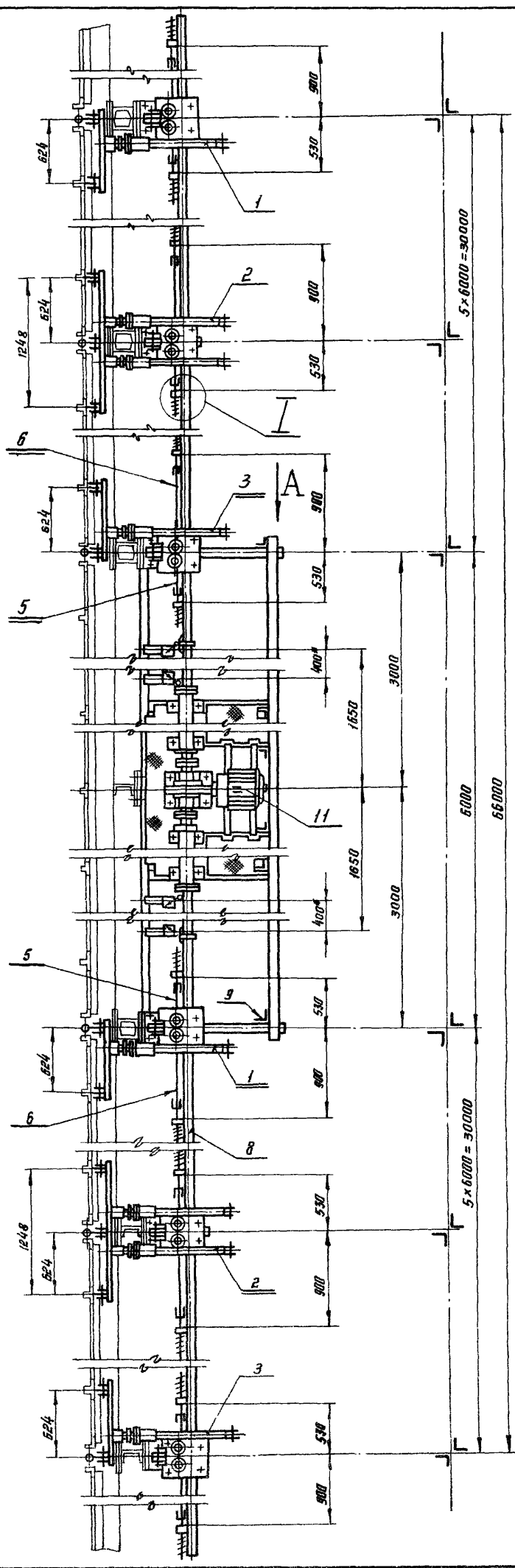
Копировал Формат 11



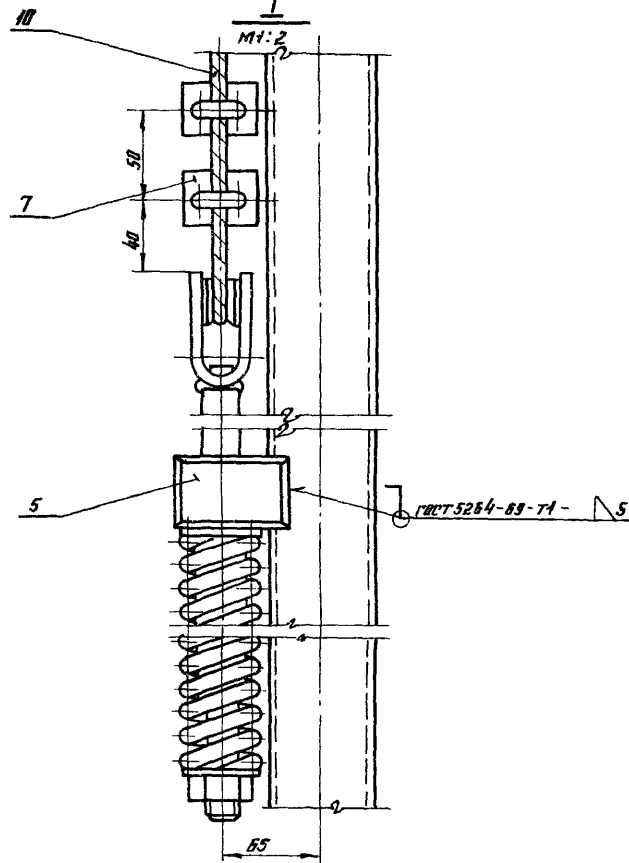
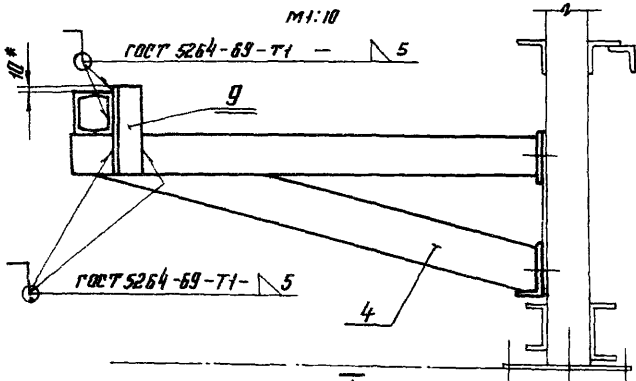


СЕРИЯ 1.454-4/75А

Удобрение, Лейко- и Витамин, Боракс, м.п. Вид на дугу, Лейко- и Витамин



Вид А повернуто



Обозначение	Тип электро-двигателя	Масса, кг
809-А1.00.00.000	МКФ Н-6	3300,0
-01	И02-42-6	3300,0

1. Монтажную сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. При сборке все трущиеся поверхности, резьбовые соединения и шарниры стянуть консистентной смазкой УС-2 (Л) ГОСТ 1033-79.
3. Размер 400\* зависит от угла открывания переплетов и уточняется при отладке механизма.
4. Открывающая ветвь кнантия - поз. 5, закрывающая ветвь кнантия - поз. 6.
5. Все размеры кроме (\*) справочные.

				<b>809-А1.00.00.000 СБ</b>		Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Листов	Лист	Вид механизма в плане		И	см.	1:25
Рядов	Стрелков	Изм.	Изм.	Переплеты: Н=1:1750			табл.	
В констр.	Стрелков	Изм.	Изм.	Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
И.контр.	Стрелков	Изм.	Изм.			ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		
И.контр.	И.контр.	Изм.	Изм.			с. Москва		
				копировал: Шис		Формат		22

12  
809-А1.00.00.000 СБ

СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

Лист № 1 из 1. Вид: Вид сзади. Вид сверху и сбоку.

Формат	Знак	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			809-А.00.10.000СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
11	1		809-А.00.10.001	Бобышка	1	
11	2		809-А.00.10.002	Шайба	2	
11	4		809-А.00.10.004	Втулка		
				Труба $\varnothing 3 \times 150$ ГОСТ 8734-58 всо ГОСТ 8733-74	1	0,28 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
	5			Гайка М20,8 ГОСТ 5915-70	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
809-А.00.10.000						
<u>Сборочные единицы</u>						
12	6		809-А.00.10.100	Тяга	1	
<u>Детали</u>						
11	7		809-А.00.10.003	Пружина	1	
<u>809-А.00.10.000-01</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
12	6		809-А.00.10.100-01	Тяга	1	
<u>Детали</u>						
11	7		809-А.00.10.003	Пружина	2	
			809-А.00.10.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Проб.	Средков	Белякова			Ит. Лист Листов	
И. Констр.	Средков	Средков			1 1	
Утв.	Неглов	Неглов			ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА	
Копировал Мамченкова				Формат 11		

СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

Лист № 2 из 2. Вид: Вид сзади. Вид сверху и сбоку.

Формат	Знак	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			809-А.00.10.100СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
11	1		809-А.00.10.101	Скоба	1	
11	2		809-А.00.10.102	Ролик	1	
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
809-А.00.10.100						
<u>Детали</u>						
11	3		809-А.00.10.103	Шпилька	1	
<u>809-А.00.10.100-01</u>						
<u>Детали</u>						
11	3		809-А.00.10.103-01	Шпилька	1	
			809-А.00.10.100			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Проб.	Белякова	Белякова			Ит. Лист Листов	
И. Констр.	Средков	Средков			1 1	
Утв.	Неглов	Неглов			ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА	
Копировал Мамченкова				Формат 11		

СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

Лист № 1 из 1. Вид: Вид сзади. Вид сверху и сбоку.

809-А.00.10.000СБ

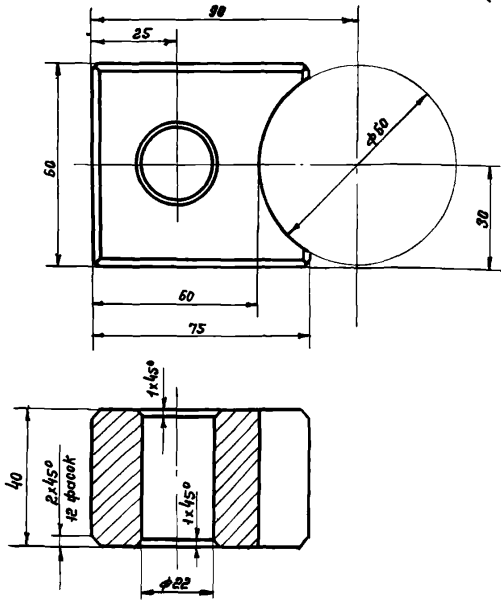
Обозначение	Ветвь каната	L <sub>1</sub> , мм	L, мм	Масса, кг
809-А.00.10.000	Открытая	185	365	3,3
-01	Закрывающая	370	550	4,4

809-А.00.10.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Проб.	Белякова	Белякова	
И. Констр.	Средков	Средков	
Утв.	Неглов	Неглов	
Натяжное устройство			
Сборочный чертеж			
Ит.	Масса	Масштаб	
1	см. табл.	1:1	
Лист Листов 1			
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
Копировал Мамченкова Формат 12			

1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.  
2. Все размеры для справок.

809-A.00.10.001

R<sub>z</sub>80/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
Отверстий - по Н<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>.

809-A.00.10.001

Бабышка

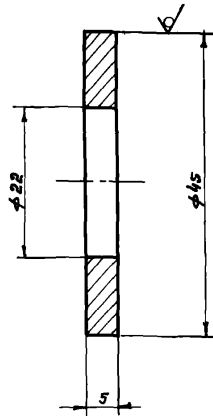
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-74

Копировал Мамченкова

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,1	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Формат 11		

809-A.00.10.002

R<sub>z</sub>80/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Н<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>.

809-A.00.10.002

Шайба

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-74

Копировал Мамченкова

СЕРИЯ 1.464-4/75А

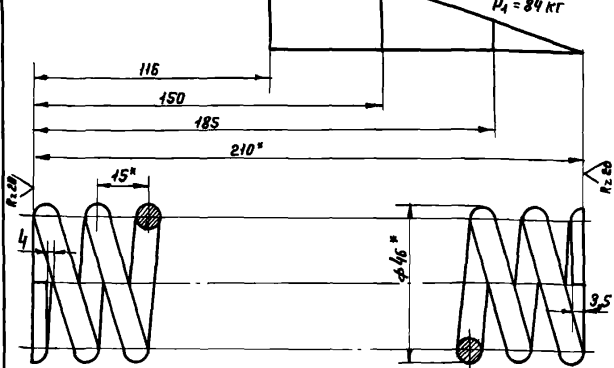
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,047	2:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Формат 11		

809-A.00.10.003

R<sub>z</sub> = 315кз

R<sub>2</sub> = 200кГ

R<sub>1</sub> = 84кГ



1. Модуль сдвига  $G = 8,2 \cdot 10^3$  кгс/мм<sup>2</sup>
2. Твердость НРС 45...50.
3. Напряжение касательное при кручении (максимальное)  $\tau_3 = 70$  кгс/мм<sup>2</sup>.
4. Длина развернутой пружины  $L = 1415$  мм.
5. Число рабочих витков  $n = 13,5$ .
6. Число витков полные  $n_4 = 15$ .
7. Направление навивки - правое.
8. Диаметр контрольного стержня  $D_c = 30$  мм, диаметр контрольной гильзы  $D_r = 46$  мм,
9. Размеры для справок.

809-A.00.10.003

Пружина

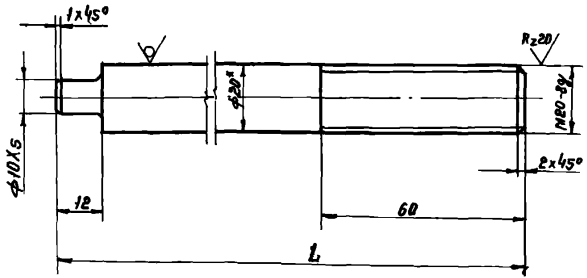
Проволока П.3 ГОСТ 3389-60

Копировал Мамченкова

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Формат 11		

809-A.00.10.103

R<sub>z</sub>80/ (✓)



Обозначение	Ветвь каната	L, мм	Масса, кг
809-A.00.10.103	Открывающая	312	0,74
-01	Закрывающая	497	1,2

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Н<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>.
2. Размер для справок.

809-A.00.10.103

Шпилька

Крз 20 ГОСТ 2590-71

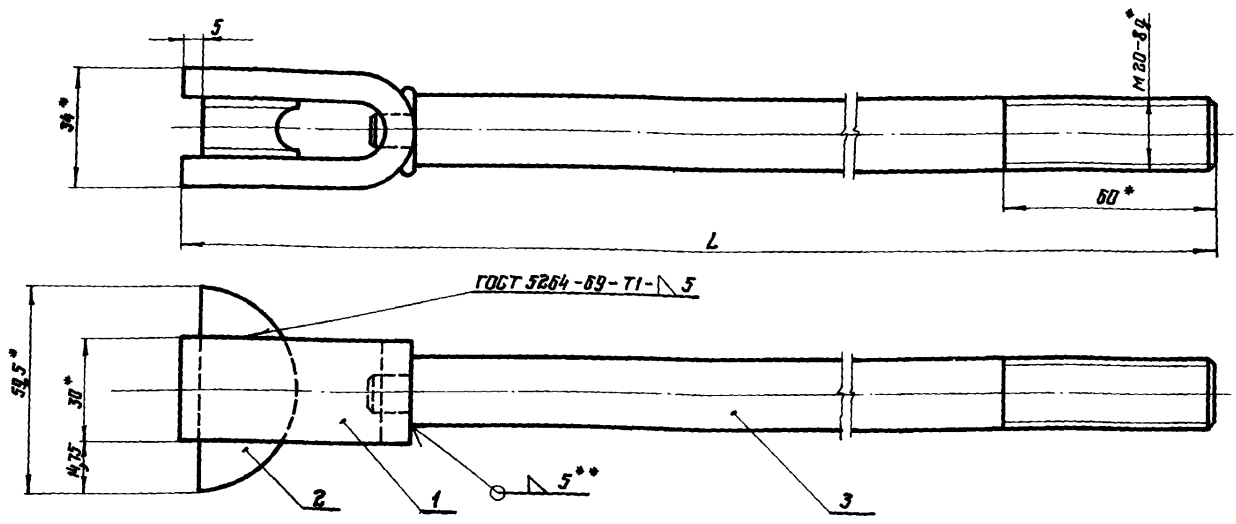
Ст.3 ГОСТ 335-58

Копировал Мамченкова

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Лит.	Масса	Масштаб
И	Ст. табл.	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Формат 11		

809-A.00.10.100 C6



СЕРИЯ 1.464-4/75А

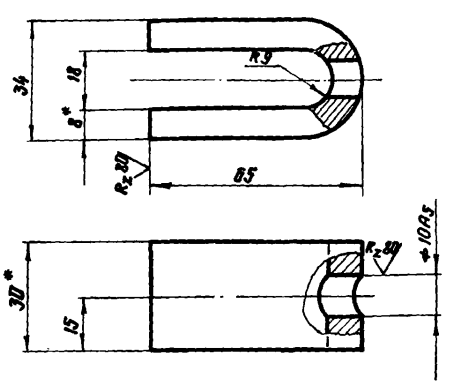
Изм. №, дата, Подпись и штамп, Взам. инв. №, инв. №, дата, Подпись и штамп

1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
3. \*Размеры для справок.
4. \*Сварка ручная электродуговая.

Обозначение	Ветвь конида	L, мм	Масса, кг
809-A.00.10.100	Открывающая	365	1,1
-01	Закрывающая	550	1,56

809-A.00.10.100 C6				Лист	Масса	Масштаб
Тяга				И	СМ	1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Копировал Сереева				ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ ГМОСКВА		
Формат 16						

809-A.00.10.101



СЕРИЯ 1.464-4/75А

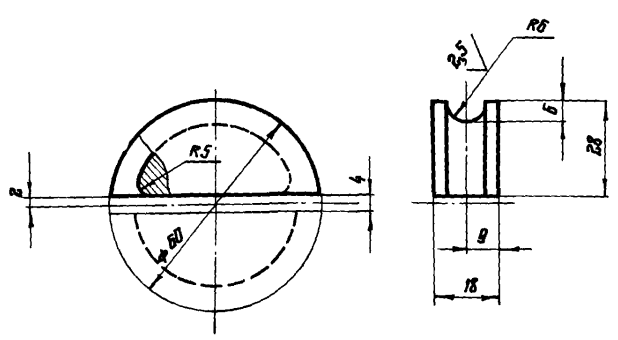
Изм. №, дата, Подпись и штамп, Взам. инв. №, инв. №, дата, Подпись и штамп

1. Длина заготовки L = 137 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
3. \*Размеры для справок.

809-A.00.10.101

809-A.00.10.101				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				И	0,26	1:1
Листов 1				ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ ГМОСКВА		
Литера 8-30 ГОСТ 103-57				Копировал Сереева		
Ст.3 ГОСТ 535-58				Формат 11		

809-A.00.10.102



СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. №, дата, Подпись и штамп, Взам. инв. №, инв. №, дата, Подпись и штамп

- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8

809-A.00.10.102

809-A.00.10.102				Лист	Масса	Масштаб
Ролик				И	0,1	1:1
Листов 1				ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ ГМОСКВА		
Литера 8-30 ГОСТ 380-71				Копировал Сереева		
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71				Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр документа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
11		809-А.00.11.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
11	1	809-А.00.11.001	Бугель	1	
11	2	809-А.00.11.002	Накладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	3		Гайка М10,8		
			ГОСТ 5915-70	4	

809-А.00.11.000

Зажим  
каната

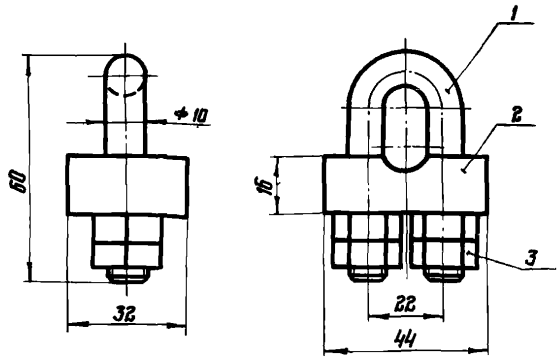
Лист 1  
И 1  
Листов 1  
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
ГМОСКВА

Копировал Сергеева

Формат И

809-А.00.11.000СБ

СЕРИЯ 1.464-4/75А



Размеры для справок

809-А.00.11.000СБ

Зажим  
каната  
Сборочный чертеж

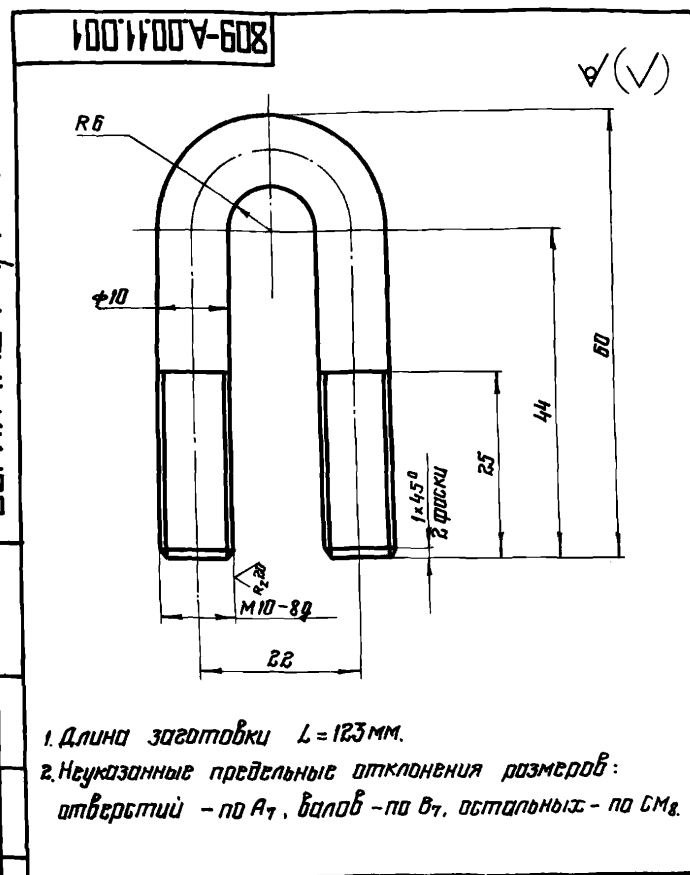
Лист	Масса	Масштаб
И	0,27	1:1

Лист 1  
Листов 1  
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
ГМОСКВА

Копировал Сергеева

Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75А



1. Длина заготовки  $L = 123$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>.

809-А.00.11.001

Бугель

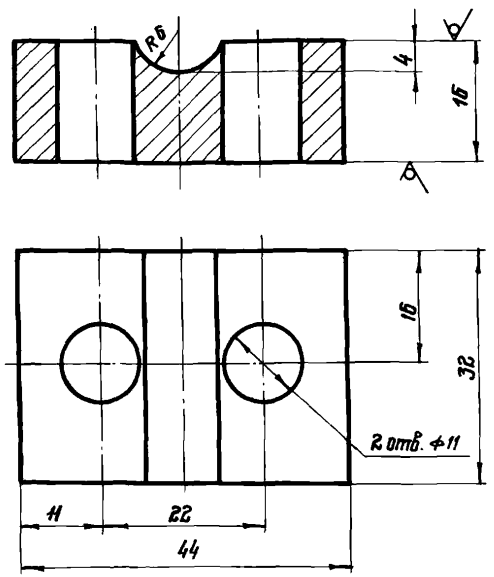
Лист 1  
И 1  
Масса 0,076  
Масштаб 2:1  
Листов 1  
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
ГМОСКВА

Круге 810 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-58  
Копировал Сергеева

Формат И

809-А.00.11.002

СЕРИЯ 1.464-4/75А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>.

809-А.00.11.002

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,15	2:1

Лист 1  
Листов 1  
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
ГМОСКВА

Лист 16 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 16523-70  
Копировал Сергеева

Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Лист и дата  
Изм. № табл. № Шифр № докум. Подп. и дата

Формат	Шифр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	809-А.00.12.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	809-А.00.12.001	Муфта 2"	2		
И	2	809-А.00.12.002	Труба	1		
И	3	809-А.00.12.002-01	Труба	1		
И	4	809-А.00.12.003	Труба	1		
И	5	809-А.00.12.004	Заглушка $\Phi 47 \times 5$			
			Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71	1	0,074 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Контрайка 50			
			ГОСТ 8968-59	4	0,174 кг	

809-А.00.12.000

Штанга  
продольная

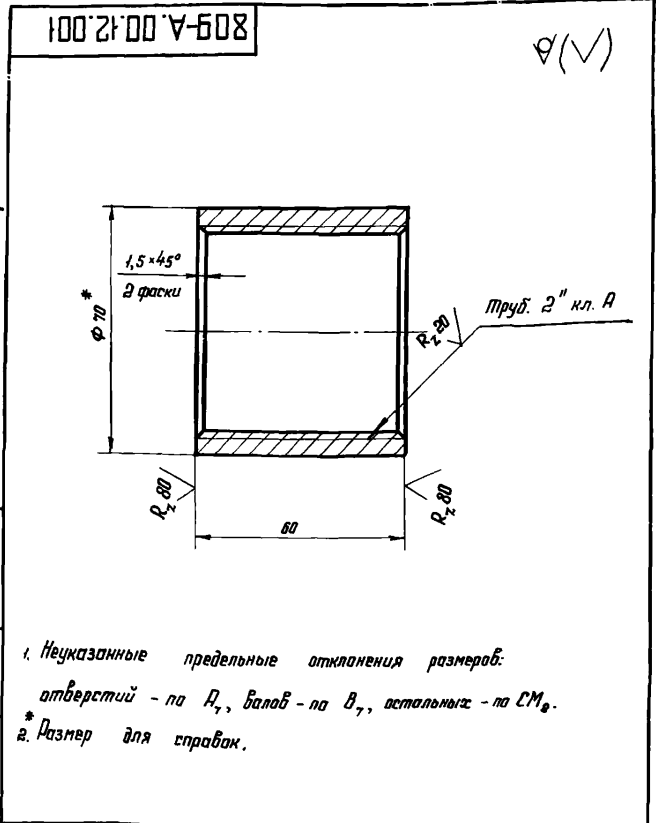
Лит. лист Листов  
И 1 1  
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
г. МОСКВА

Копировал Фремин Формат И

809-А.00.12.001

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Лист и дата  
Изм. № табл. № Шифр № докум. Подп. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по  $R_7$ , валов - по  $V_7$ , остальных - по  $СМ_8$ .
2. Размер для справок.

809-А.00.12.001

Муфта 2"

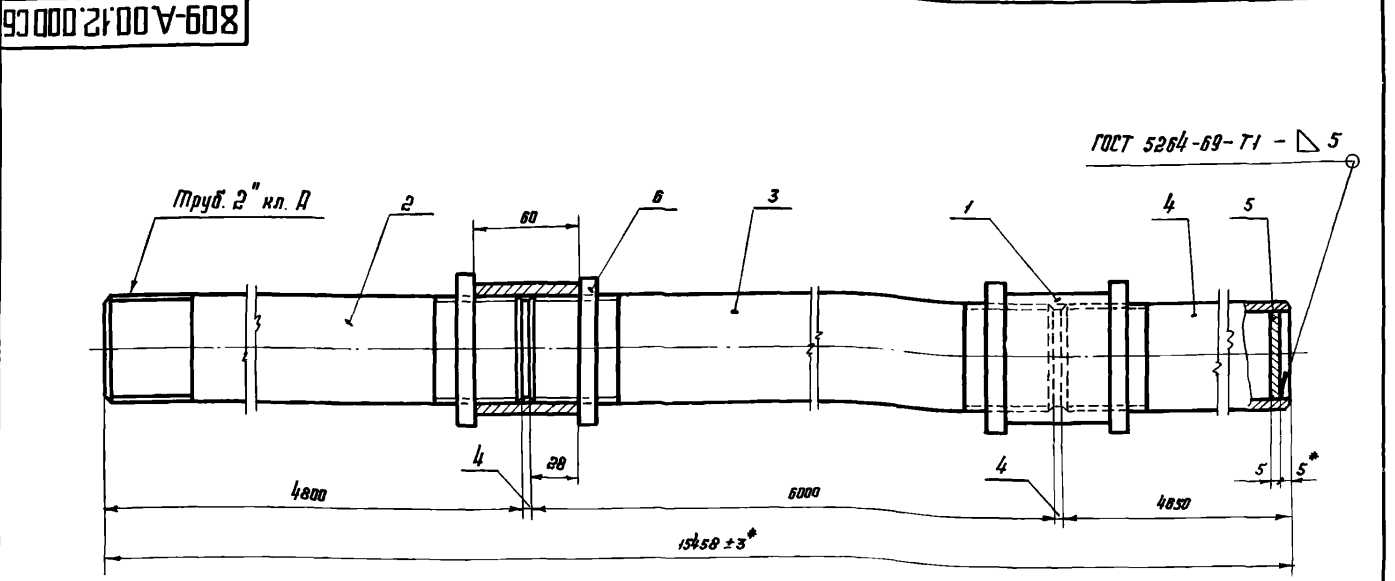
Лит. лист Листов  
И 1 1  
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
г. МОСКВА

Лит. Масса Масштаб  
И 0,73 1:1  
Лист Листов 1  
70x8 ГОСТ 8732-70  
8 20 ГОСТ 8731-66  
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
г. МОСКВА

Копировал Фремин Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Лист и дата  
Изм. № табл. № Шифр № докум. Подп. и дата



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по  $R_7$ , валов - по  $V_7$ , остальных - по  $СМ_8$ .
3. Размеры, кроме \*, для справок.

809-А.00.12.000СБ

Штанга  
продольная  
Сборочный чертеж

Лит. лист Листов  
И 1 1  
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
г. МОСКВА

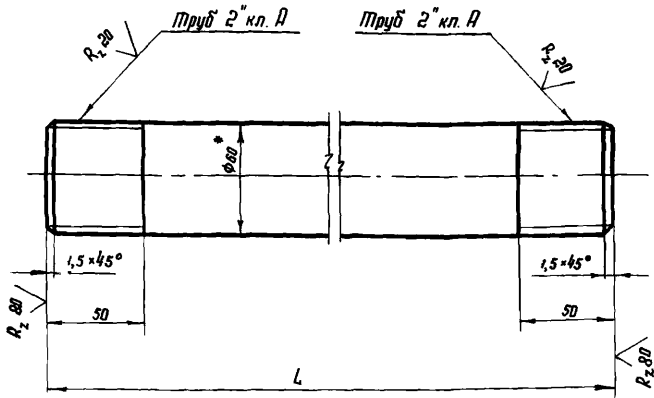
Лит. Масса Масштаб  
И 125,4 1:2  
Лист Листов 1  
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
г. МОСКВА

Копировал Фремин Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.00.12.002

∇(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
809-A.00.12.002	4800	38,3
-01	6000	47,9

- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по  $A_7$ , валов - по  $B_7$ , остальных - по  $СМ_8$ .
- Размер для справок.

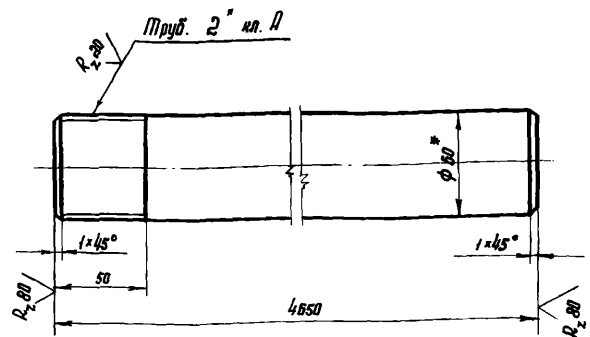
809-A.00.12.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Федяков				Труба	см.	-
Проб.	Стрельков				И	мм.	
Т. контр.	Стрельков				Лист	Листов	1
И. контр.	Стрельков				Труба 60x6 ГОСТ 8732-70	ЦНИПРОЕКСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА	
Утв.	Авдеев				Труба 620 ГОСТ 8731-66	Копировал З.Филин Формат И1	

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.00.12.003

∇(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по  $A_7$ , валов - по  $B_7$ , остальных - по  $СМ_8$ .
- Размер для справок.

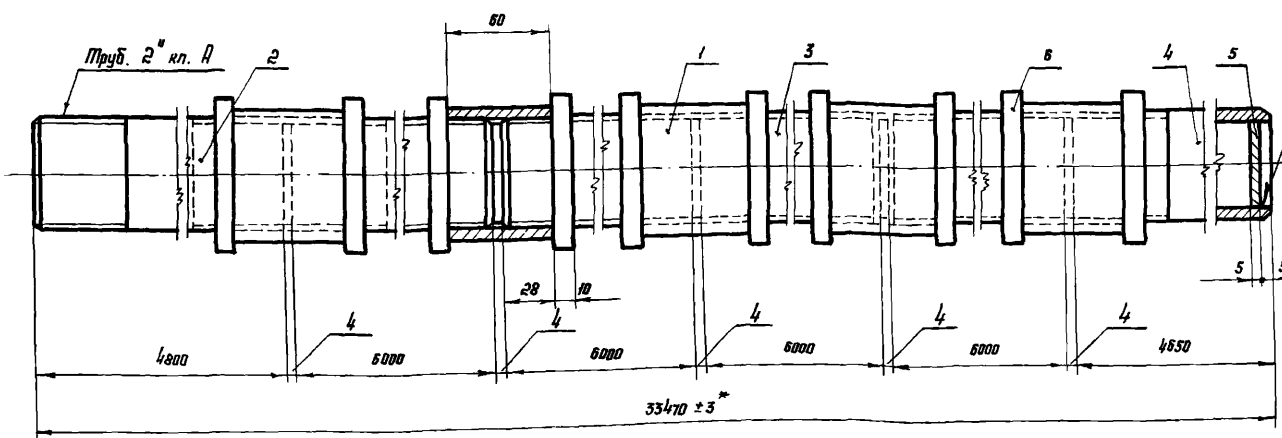
809-A.00.12.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Федяков				Труба	37,0	1:2
Проб.	Стрельков				И		
Т. контр.	Стрельков				Лист	Листов	1
И. контр.	Стрельков				Труба 60x6 ГОСТ 8732-70	ЦНИПРОЕКСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА	
Утв.	Авдеев				Труба 620 ГОСТ 8731-66	Копировал З.Филин Формат И1	

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.00.13.000СБ

ГОСТ 5264-69-Т1-1/5



- Сборку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по  $A_7$ , валов - по  $B_7$ , остальных - по  $СМ_8$ .
- Размеры, кроме \*, для справок.

809-A.00.13.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Федяков				Штанга	272,4	1:2
Проб.	Стрельков				Сборочный чертёж		
Т. контр.	Стрельков				И		
И. контр.	Стрельков				Лист	Листов	1
Утв.	Авдеев				Штанга	ЦНИПРОЕКСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА	
					Сборочный чертёж	Копировал З.Филин Формат И2	



СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
14		809-Я.00.13.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	809-Я.00.12.001	Муфта 2"	5	
11	2	809-Я.00.12.002	Труба	1	
11	3	809-Я.00.12.002-01	Труба	4	
11	4	809-Я.00.12.003	Труба	1	
11	5	809-Я.00.12.004	Заглушка ф47х5		
			Сталь Ст.3ГСТ 380-71	1	0,074 кг
			Стандартные изделия		
	6		Контргайка 50		
			Гост 8968-59	10	0,474 кг
		809-А.00.13.000			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Штанга продольная		Лист Лист Листов	
И.И.Иванов		Калибрвал Куликов		1 1 1	
В.И.Иванов		ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		МОСКВА	
М.И.Иванов		Феррит 11			

СЕРИЯ 1.464-4/75А

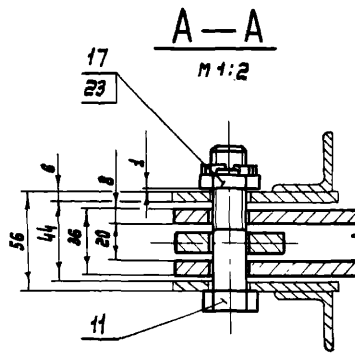
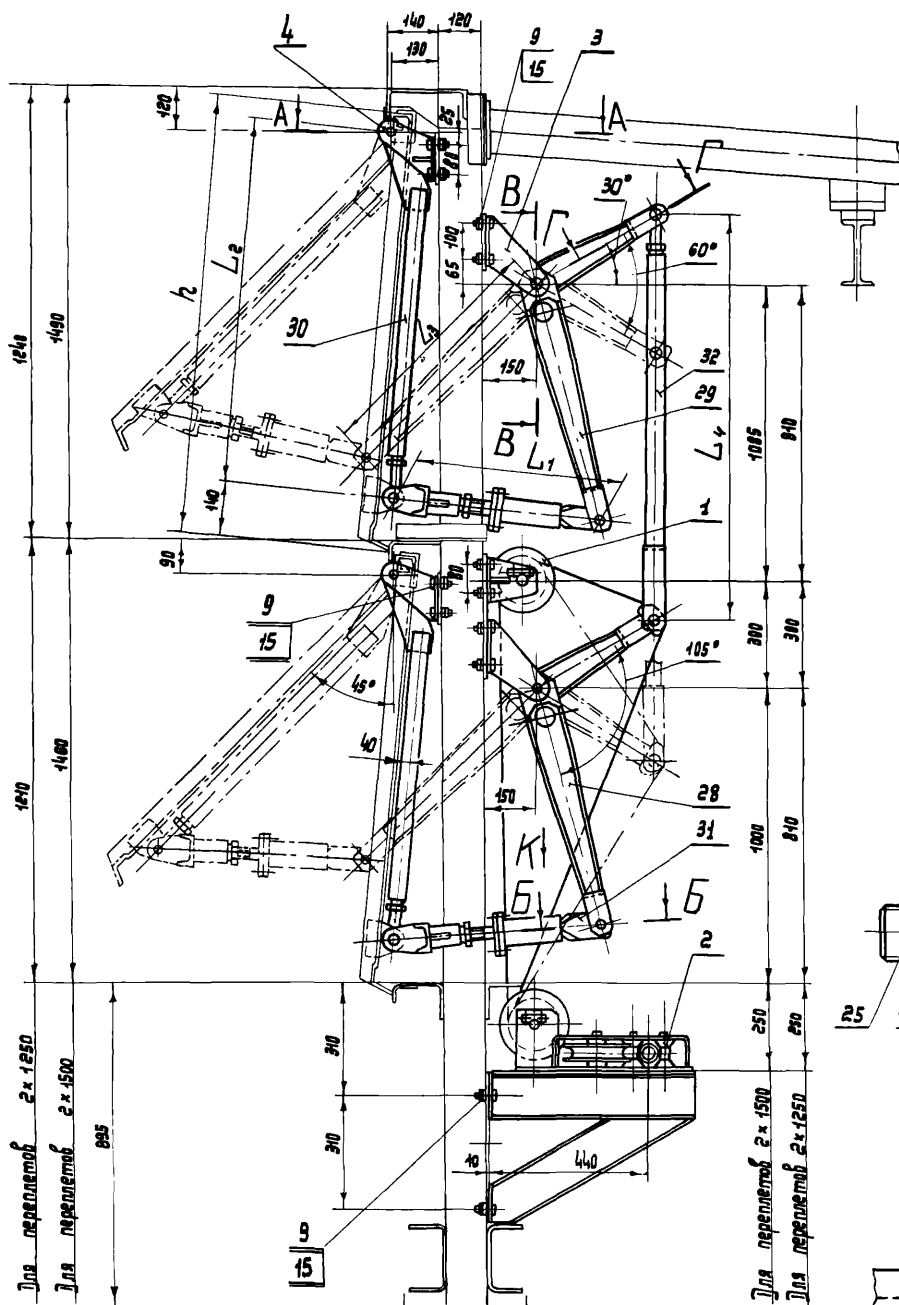
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
14			Гайка М16.8		
			Гост 5915-70	4	
15			Гайка М16.8		
			Гост 5916-70	48	
			Гайки Гост 5919-73		
16			Ш М16.8	2	
17			Ш М20.8	4	
18			Ш М24.8	3	
19			Ш М30.8	2	
20					
21			Шайба 16.65 Г.02.9		
			Гост 6402-70	4	
22					
			Шпильки Гост 397-66		
23			Шпильки 4х36	6	
24			Шпильки 5х40	3	
25			Шпильки 6,3х80	2	
26					
27			Масленка Г-В		
			Гост 1393-66	2	
		809-А.04.00.000		Лист 2	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Калибрвал Куликов		Феррит 11	

СЕРИЯ 1.464-4/75А

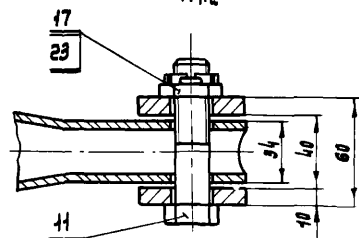
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
22		809-Я.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	809-Я.04.04.000	Блок	1	
11	2	809-Я.04.02.000	Передающее устройство	1	
11	3	809-Я.04.00.100	Кронштейн	2	
11	4	809-Я.04.00.200	Кронштейн	2	
			Детали		
11	6	809-Я.04.00.001	Палец	2	
11	7	809-Я.04.00.002	Болт	2	
	8				
			Стандартные изделия		
			Болты Гост 7798-70		
	9		М16х45.66	28	
	10		М16х65.66	2	
	11		М20х80.66	4	
	12		М24х80.66	1	
	13				
		809-А.04.00.000			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Рычажный механизм правый		Лист Лист Листов	
И.И.Иванов		Калибрвал Куликов		1 1 1	
В.И.Иванов		ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		МОСКВА	
М.И.Иванов		Феррит 11			
		Переплеты: № 2 - 1250 № 2х - 1900			

СЕРИЯ 1.464-4/75А

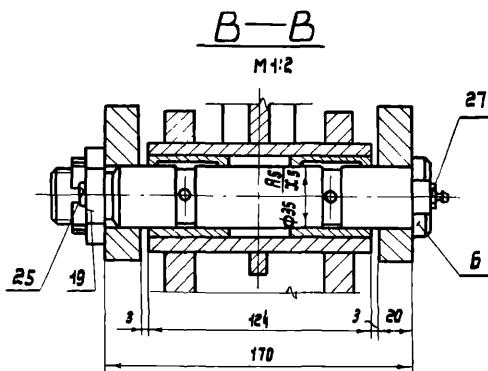
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Переменные данные для исполнений:					
			809-Я.04.00.000		
			Словочные единицы		
11	28	809-Я.04.03.000	Рычаг нижний правый	1	
11	29	809-Я.04.04.000	Рычаг верхний правый	1	
11	30	809-Я.04.05.000	Рычаг	2	
11	31	809-Я.04.06.000	Тяга крайняя	2	
11	32	809-Я.04.07.000	Тяга	1	
		809-Я.04.00.000-01			
11	28	809-Я.04.03.000-01	Рычаг нижний правый	1	
11	29	809-Я.04.04.000-01	Рычаг верхний правый	1	
11	30	809-Я.04.05.000-01	Рычаг	2	
11	31	809-Я.04.06.000-01	Тяга крайняя	2	
11	32	809-Я.04.07.000-01	Тяга	1	
		809-А.04.00.000		Лист 3	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Калибрвал Куликов		Феррит 11	



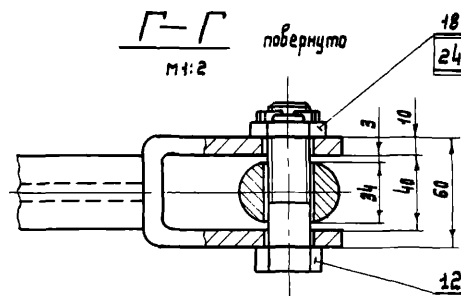
А-А  
М 1:2



Б-Б повернуто  
М 1:2



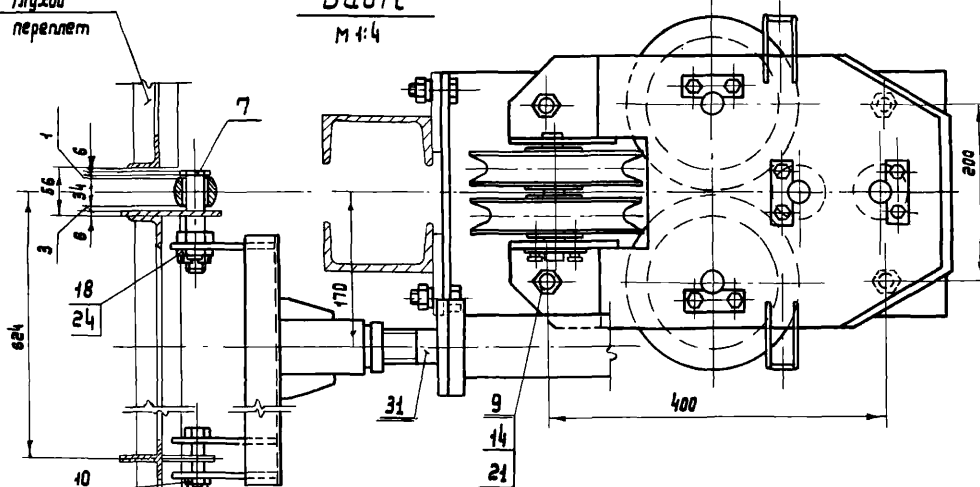
Б-Б  
М 1:2



Г-Г повернуто  
М 1:2

Глухой перелет

Вид К  
М 1:4



Размеры в мм

1. При монтаже обеспечить совпадение всех звеньев механизма и легкость вращения блоков и штиртов от руки.
2. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

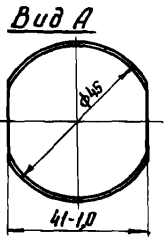
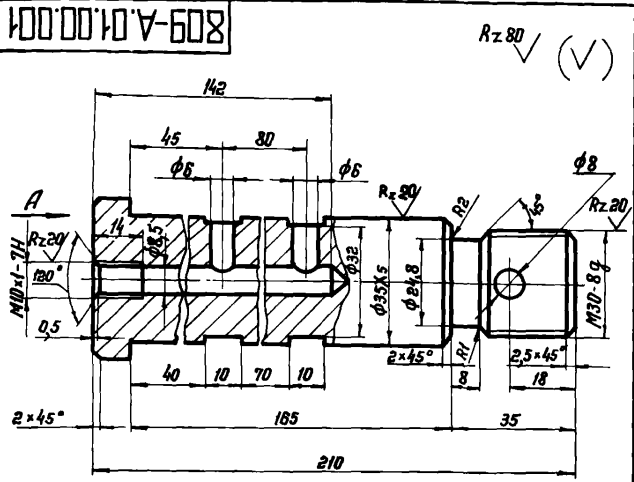
Обозначение	Перелеты	Высота перелета, h	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Масса, кг
809-А.01.00.000	2х 1250	1195	580	1002	670	1110	174,0
-01	2х 1500	1445	640	1252	860	1385	181,0

809-А.01.00.000 СБ				Рычажный механизм правый		Лит. Масск	Мештал
Изм. Лист	№ док.	Подпись	Дата	Сборочный чертёж	И	см. табл.	1:10
В. Контр. И. Контр. Чтк.	С. Стрелков	И. Стрелков	19.8.	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Копировал Кудрява						ЦНИИПРОКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва	
						Формат 22	

СЕРИЯ 1464-4/75А

Шкала: 1:1. Вид: фронт. Материал: сталь. Изготовитель: ЦНИИПРОКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва.

СЕРИЯ 1454-4/75А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по В7,  
остальные - по СМв.

809-A.01.00.001

Палец

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

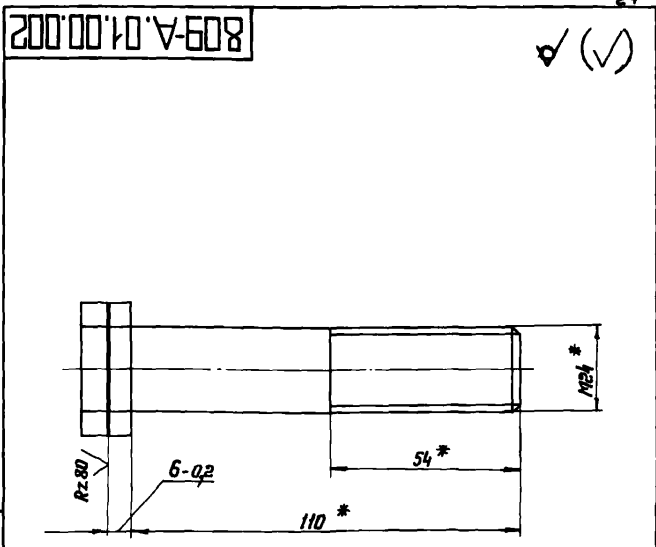
Копировал М...  
Формат И

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,35	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Изм. лист №: Угол. и дата

21

СЕРИЯ 1454-4/75А



\* Размеры для справок.

809-A.01.00.002

Болт

Болт М24х10, 68  
ГОСТ 7796-70

Копировал М...  
Формат И

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,44	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Изм. лист №: Угол. и дата

СЕРИЯ 1454-4/75А

Кол.	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-A.01.00.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И		1	809-A.01.00.101	Щека	2	
Б		2	809-A.01.00.102	Основание		
				Лист 10 ГОСТ 19203-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				140x270	1	2,9 кг

809-A.01.00.100

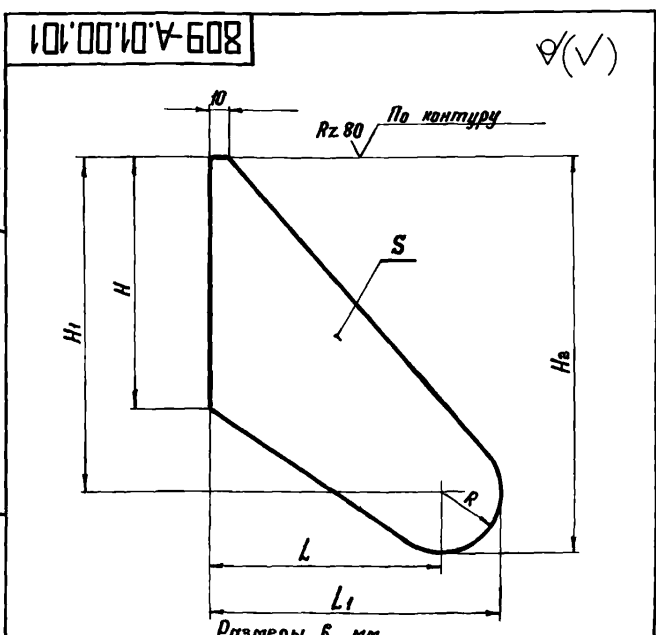
Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
И		
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал М...  
Формат И

Изм. лист №: Угол. и дата

СЕРИЯ 1454-4/75А



Размеры в мм

Обозначение	H	H1	H2	L	L1	R	S	Масса, кг
809-A.01.00.101	140	185	220	130	165	35	20	2,7
-01	120	125	155	112	142	30	8	0,78

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по В7, остальные - по СМв.

809-A.01.00.101

Щека

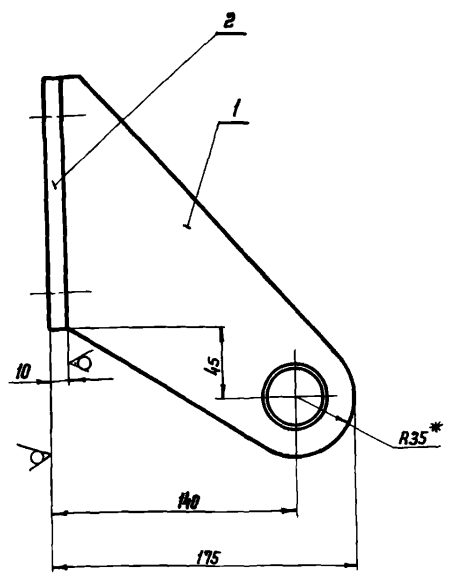
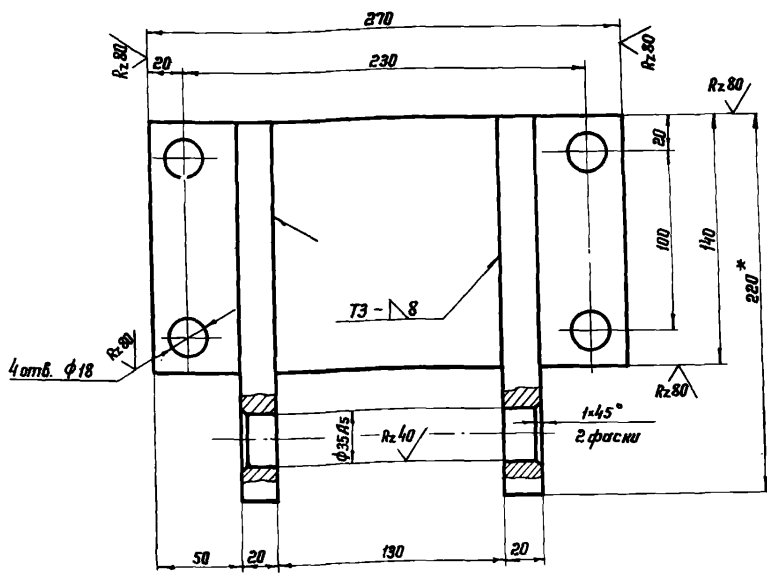
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал М...  
Формат И

Лит.	Масса	Масштаб
И	см.	---
Лист Листов 1		
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Изм. лист №: Угол. и дата

809-A.01.00.100СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.  
Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
- 3\* Размеры для справок.

809-A.01.00.100СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Может
Разраб.	Белянова	Средкоб	Филиппов	1976		Сборочный чертеж	И	8,3
Проб.	Средкоб	Филиппов	Филиппов			Лист	Листов	1
Инж.пр.	Средкоб	Филиппов	Филиппов			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И.инж.пр.	Средкоб	Филиппов	Филиппов			Копирован Шелл, Формат 12		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. № подл. Подл. и дата Выпущено в ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. № подл. Подл. и дата Выпущено в ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-A.01.00.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		809-A.01.00.101-01	Щелка	2	
11	2		809-A.01.00.201	Редра	2	
64	3		809-A.01.00.202	Основание		
				Лист ЗГОСТ 19903-74 20-270 См. ЗГОСТ 16523-70	1	1976

809-A.01.00.200

Кронштейн

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Белянова	Средкоб	Филиппов	1976
Проб.	Средкоб	Филиппов	Филиппов	
Инж.пр.	Средкоб	Филиппов	Филиппов	
И.инж.пр.	Средкоб	Филиппов	Филиппов	
Утв.	Левоб	И.И.		

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА  
Копирован Шелл, Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Изм. № подл. Подл. и дата Выпущено в ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-A.01.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		809-A.01.01.100	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		809-A.01.01.001	Блок	1	
11	3		809-A.01.01.002	Оседержатель	1	
11	4		809-A.01.01.003	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М8×16.66 ГОСТ 1793-70	2	
				Шайба 8.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	2	
				Масленка I-B ГОСТ 1303-56	1	

809-A.01.01.000

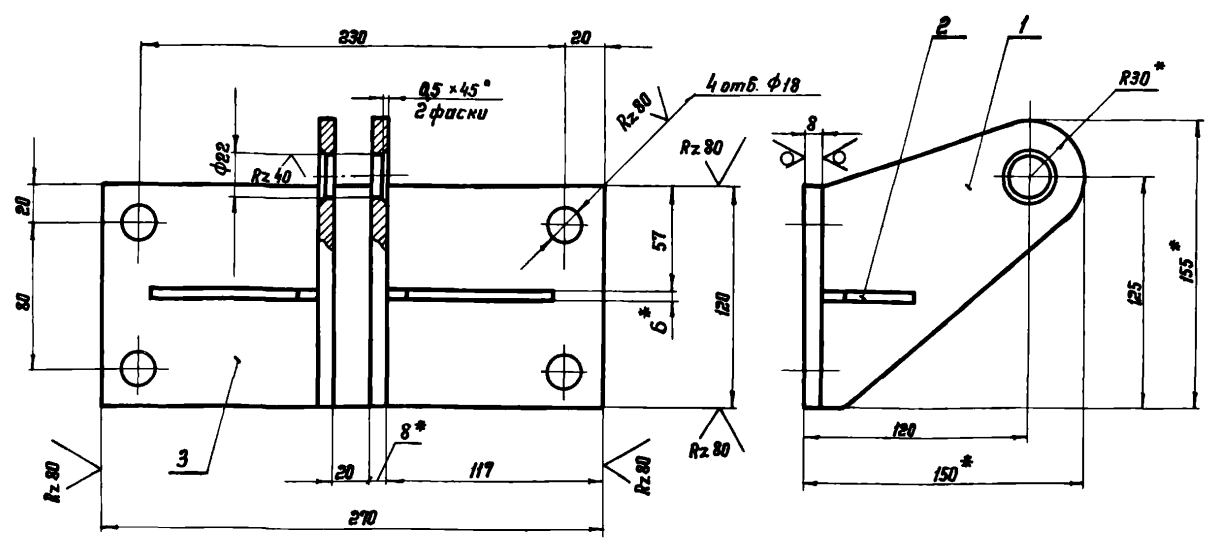
Блок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Белянова	Средкоб	Филиппов	1976
Проб.	Средкоб	Филиппов	Филиппов	
Инж.пр.	Средкоб	Филиппов	Филиппов	
И.инж.пр.	Средкоб	Филиппов	Филиппов	
Утв.	Левоб	И.И.		

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА  
Копирован Шелл, Формат 11

СЕРИЯ 14Б4-4/75А

809-A.01.00.200С6



1. Сварку производить по контуру прилегания деталей электродом Э42 ГОСТ9467-60. Сварные швы выполнять по ГОСТ5264-69. Натет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, балов - по В7, остальные - по СМв.
- 3.\* Размеры для справок.

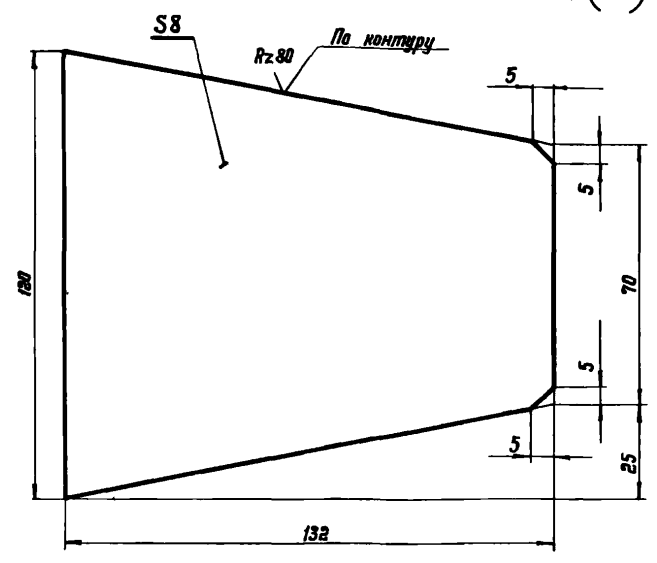
Лист № 1

809-A.01.00.200С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Федюнов	С				№	3,8	1:2
Проб.	Стрелков	С				Лист		Листов 1
Т. констр.	Стрелков	С				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
И. констр.	Стрелков	С			Копировал	Шелл	Формат 12	

СЕРИЯ 14Б4-4/75А

809-A.01.01.101



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, балов - по В7, остальные - по СМв.

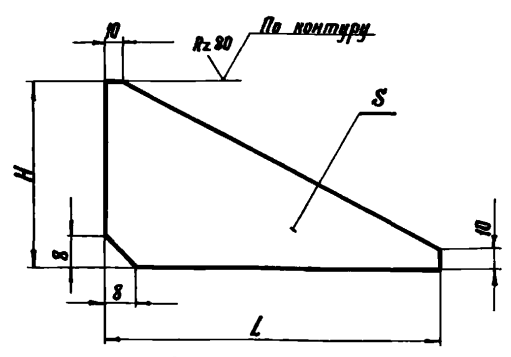
809-A.01.01.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Цена	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Федюнов	С				№	0,75	1:1
Проб.	Стрелков	С				Лист		Листов 1
Т. констр.	Стрелков	С				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
И. констр.	Стрелков	С			Сталь Ст.3 ГОСТ380-71	Копировал	Шелл	Формат 11

Лист № 1

СЕРИЯ 14Б4-4/75А

809-A.01.00.201



Размеры в мм

Обозначение	H	L	S	Масса, кг
809-A.01.00.201	50	90	6	0,14
-01	55	70	6	0,12
-02	30	60	6	0,06

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, балов - по В7, остальные - по СМв.

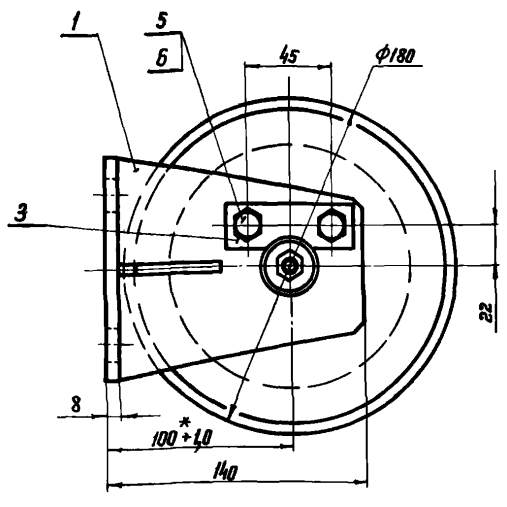
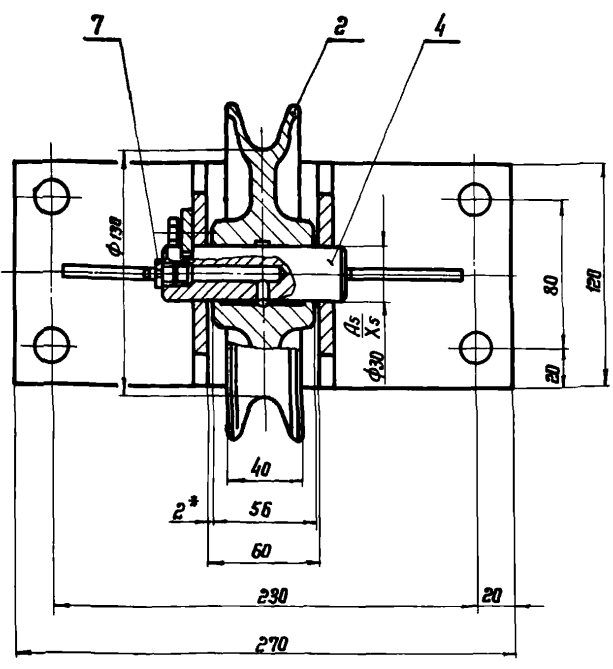
809-A.01.00.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребра	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Федюнов	С				№		см. табл.
Проб.	Стрелков	С				Лист		Листов 1
Т. констр.	Стрелков	С				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
И. констр.	Стрелков	С			Сталь Ст.3 ГОСТ380-71	Копировал	Шелл	Формат 11

Лист № 1

809-A.01.01.000C6

СЕРИЯ 1.464Ч/75А

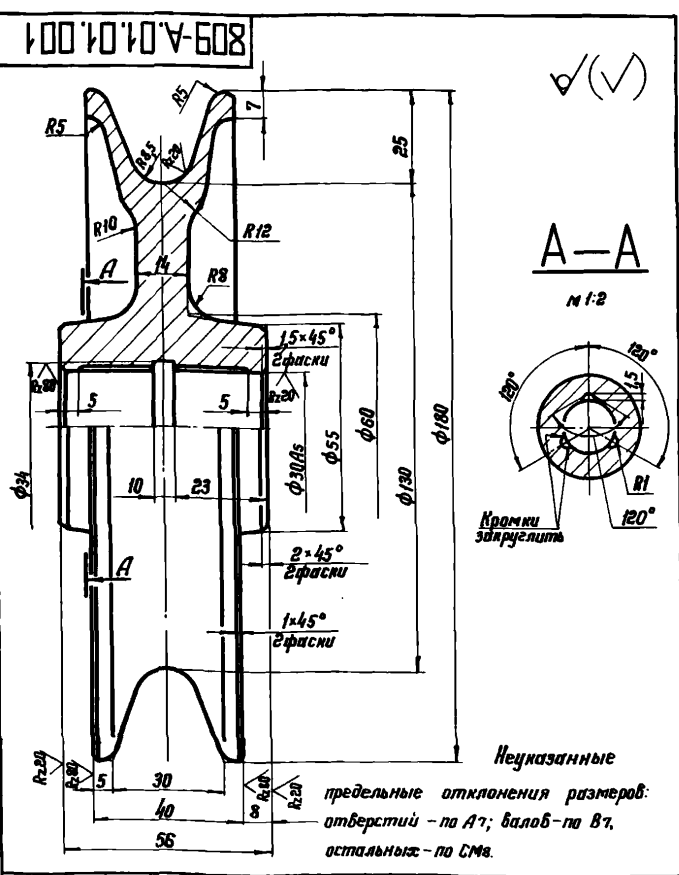


1. После сборки блок поз.2 должен свободно вращаться на оси.
2. Смазочные канавки наполнить консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Все размеры, кроме \*, для справок.

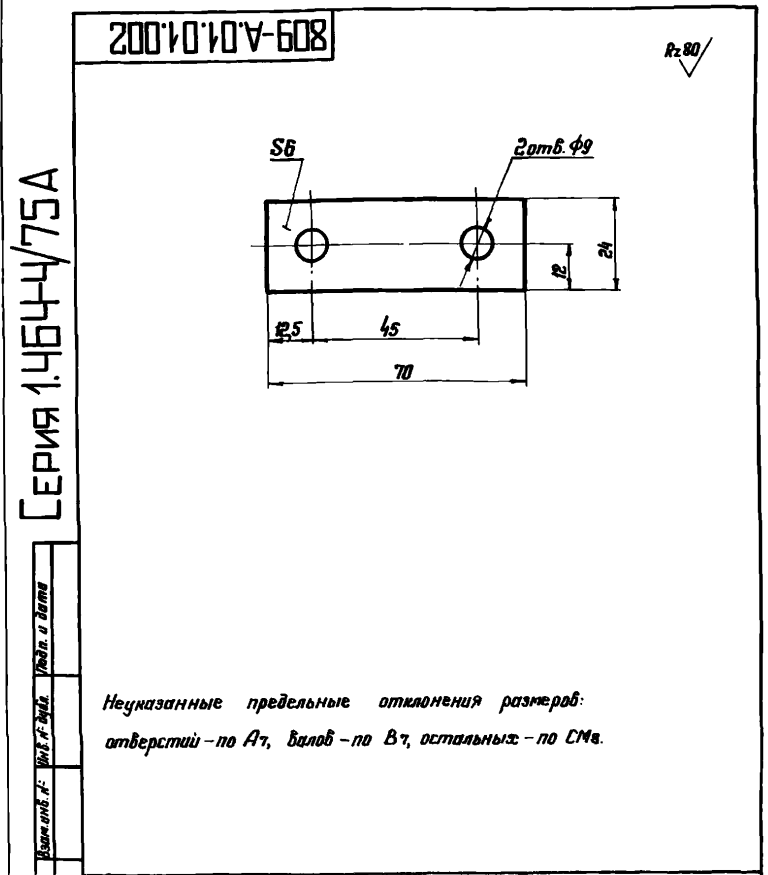
Имя, Ф.И.О. / Подп. и дата / Имя, Ф.И.О. / Подп. и дата / Имя, Ф.И.О. / Подп. и дата / Имя, Ф.И.О. / Подп. и дата

809-A.01.01.000C6				Лист	Масса	Масштаб
Блок				И	90	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА						
Капирава Шел				Формат 12		

СЕРИЯ 1.464Ч/75А



Имя, Ф.И.О. / Подп. и дата / Имя, Ф.И.О. / Подп. и дата / Имя, Ф.И.О. / Подп. и дата / Имя, Ф.И.О. / Подп. и дата



СЕРИЯ 1.464Ч/75А

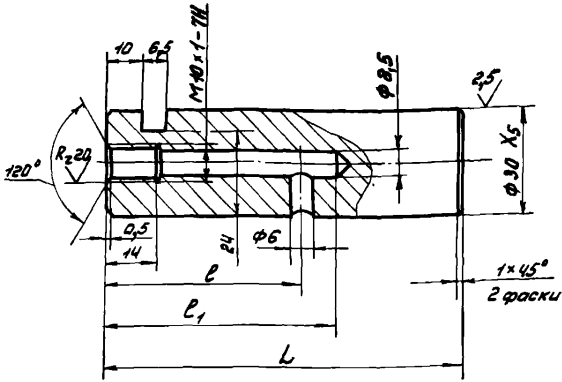
809-A.01.01.002				Лист	Масса	Масштаб
Блок				И	0,08	1:1
Поддержатель				Лист	Листов	1
ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА						
Капирава Шел				Формат 11		

809-A.01.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Блок				И	4,5	1:1
Чугун СЧ28-48 ГОСТ 1412-70				Лист	Листов	1
ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА						
Капирава Шел				Формат 11		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.01.003

Rz80 ✓(✓)



Обозначение	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	L, мм	Масса, кг
809-A.01.01.003	55	65	95	0,5
-01	65	75	108	0,57

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А, валов - по В, остальные - по СМв

809-A.01.01.003

Обс

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-
Лист Листов 1		
ЦНИПРОЕКТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал Казакова Формат А1

Шк. Метрол. Подпись и дата (в том числе) Шк. Метрол. Подпись и дата

Изд. Лист	Лектор	Подпись	Дата
Разраб.	Сперанская	С.С.	
Провер.	Стрелков	В.В.	
Т. конст.	Стрелков	В.В.	
И. конст.	Стрелков	В.В.	
Утв.	Явлов	И.И.	

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-
Лист Листов 1		
ЦНИПРОЕКТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал Казакова Формат А1

СЕРИЯ 1.464-4/75А

25

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
				Документация		
		12	809-A.01.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		И	1 809-A.01.01.101	Щека	2	
		И	2 809-A.01.00.201-01	Ребра	2	
		И	3 809-A.01.00.202	Основание		
				Лист 8/ГОСТ 19903-74 120*270 ГОСТ 16523-70	1	1,97 кг

Шк. Метрол. Подпись и дата (в том числе) Шк. Метрол. Подпись и дата

809-A.01.01.100

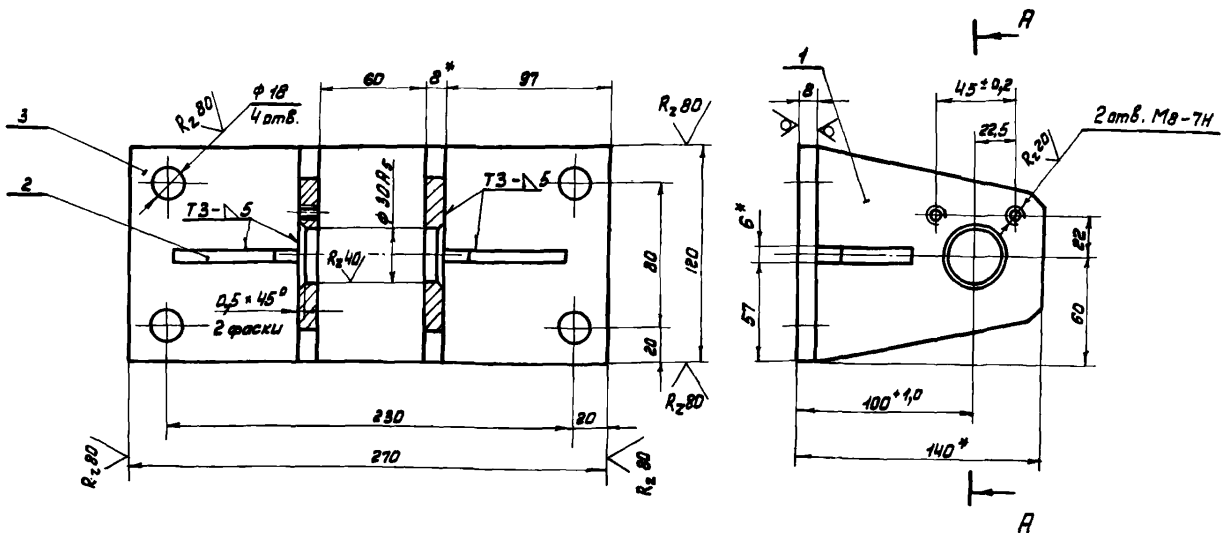
Корпус

Лит.	Масса	Масштаб
И	См. табл.	-
Лист Листов 1		
ЦНИПРОЕКТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал Казакова Формат А1

809-A.01.01.100 СБ

A-A



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А, валов - по В, остальные - по СМв.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
- Размеры для справок.

809-A.01.01.100 СБ

Корпус

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,7	1:2
Лист Листов 1		
ЦНИПРОЕКТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал Казакова Формат А2

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шк. Метрол. Подпись и дата (в том числе) Шк. Метрол. Подпись и дата

Изд. Лист	Лектор	Подпись	Дата
Разраб.	Сперанская	С.С.	
Провер.	Стрелков	В.В.	
Т. конст.	Стрелков	В.В.	
И. конст.	Стрелков	В.В.	
Утв.	Явлов	И.И.	

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр и дата  
Лист  
Исполн.  
Провер.  
И.контр.  
Утв.

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			809-A.01.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		809-A.01.02.100	Карпус	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		809-A.01.02.001	Ролик	4	
11	3		809-A.01.02.002	Втулка	2	
11	4		809-A.01.02.002-01	Втулка	2	
11	5		809-A.01.02.003	Ось	2	
11	6		809-A.01.02.003-01	Ось	1	
11	7		809-A.01.01.001	Блок	4	
11	8		809-A.01.01.002	Оседержатель	5	
11	9		809-A.01.01.003-01	Ось	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М8×16.66		
				ГОСТ 7798-70	10	
		11		Шайба В.65Г.02.9		
				ГОСТ 6402-70	10	
		12		Масленка I-B		
				ГОСТ 1303-56	5	

809-A.01.02.000

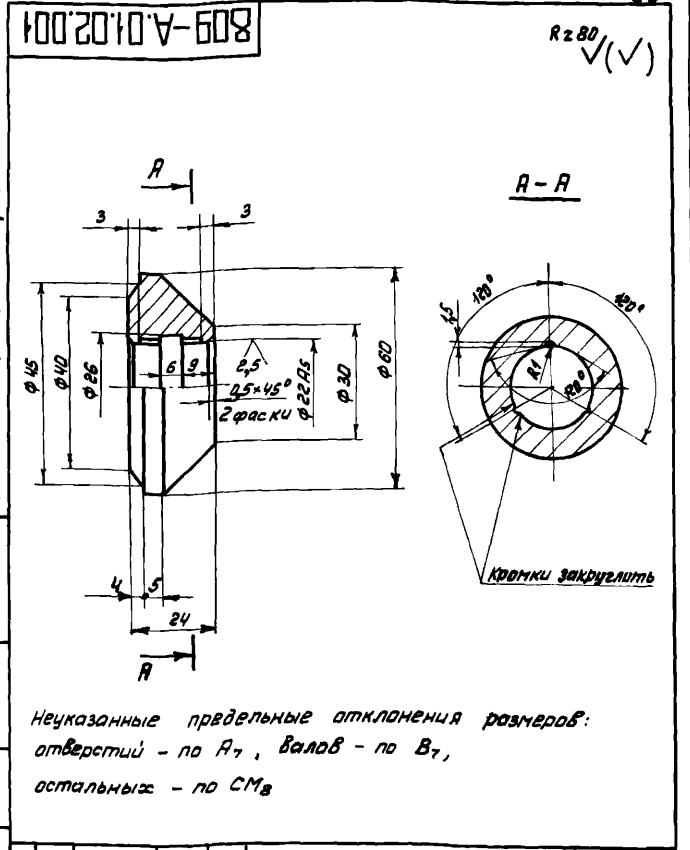
Передаточное устройство

Лист 1  
Масса см.  
Листов 1  
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Копировал Казакова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр и дата  
Лист  
Исполн.  
Провер.  
И.контр.  
Утв.



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по В7,  
остальных - по СМ8

809-A.01.02.001

Ролик

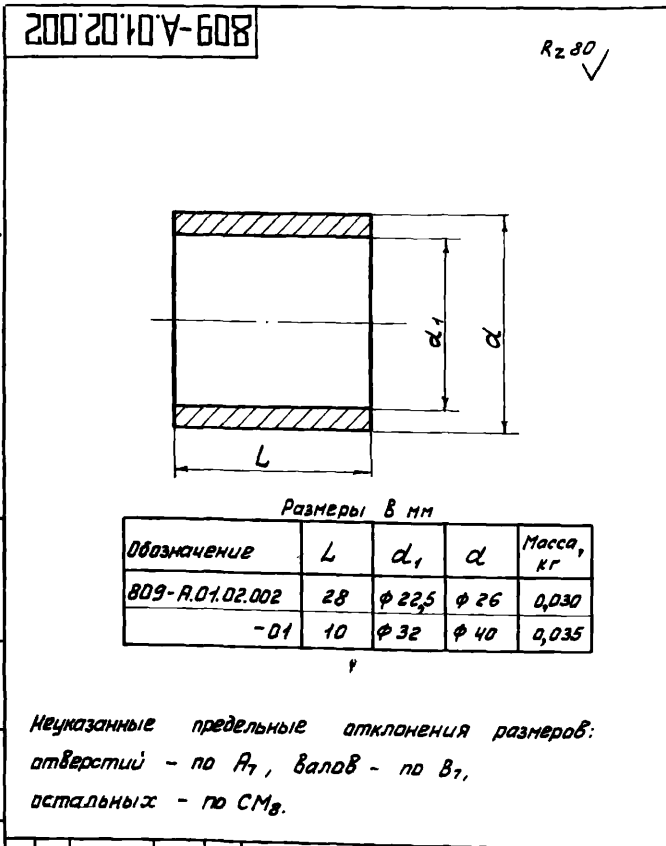
Чугун СЧ28-48  
ГОСТ 1412-70

Лист	Масса	Масштаб
11	0,3	1:1
Лист 1 Листов 1 ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал Казакова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр и дата  
Лист  
Исполн.  
Провер.  
И.контр.  
Утв.



Размеры в мм

Обозначение	L	d <sub>1</sub>	d	Масса, кг
809-A.01.02.002	28	φ22,5	φ26	0,030
-01	10	φ32	φ40	0,035

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по В7,  
остальных - по СМ8.

809-A.01.02.002

Втулка

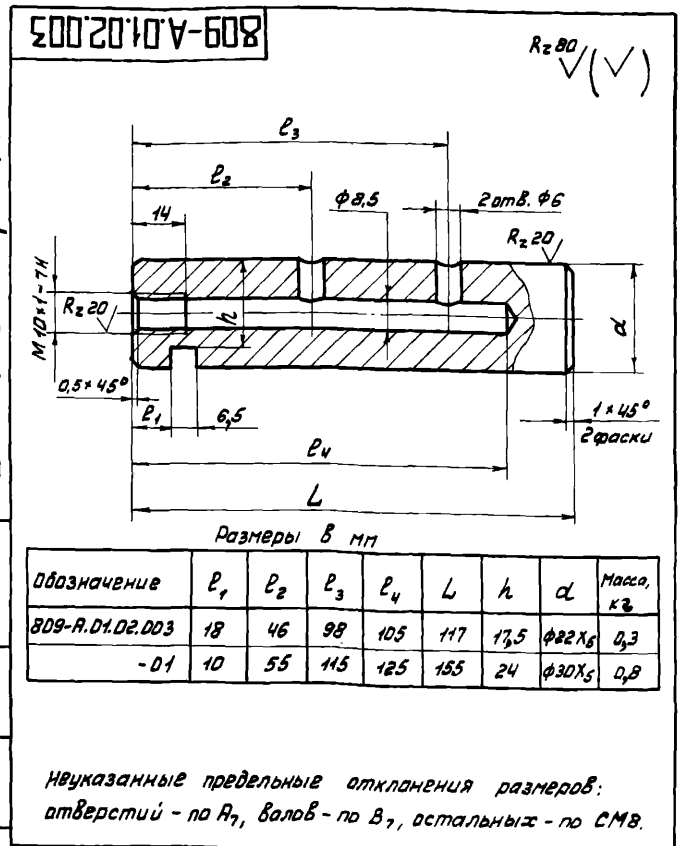
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Лист 1  
Масса см.  
Листов 1  
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Копировал Казакова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр и дата  
Лист  
Исполн.  
Провер.  
И.контр.  
Утв.



Размеры в мм

Обозначение	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	L	h	d	Масса, кг
809-A.01.02.003	18	46	98	105	117	17,5	φ22х5	0,3
-01	10	55	115	125	155	24	φ30х5	0,8

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.01.02.003

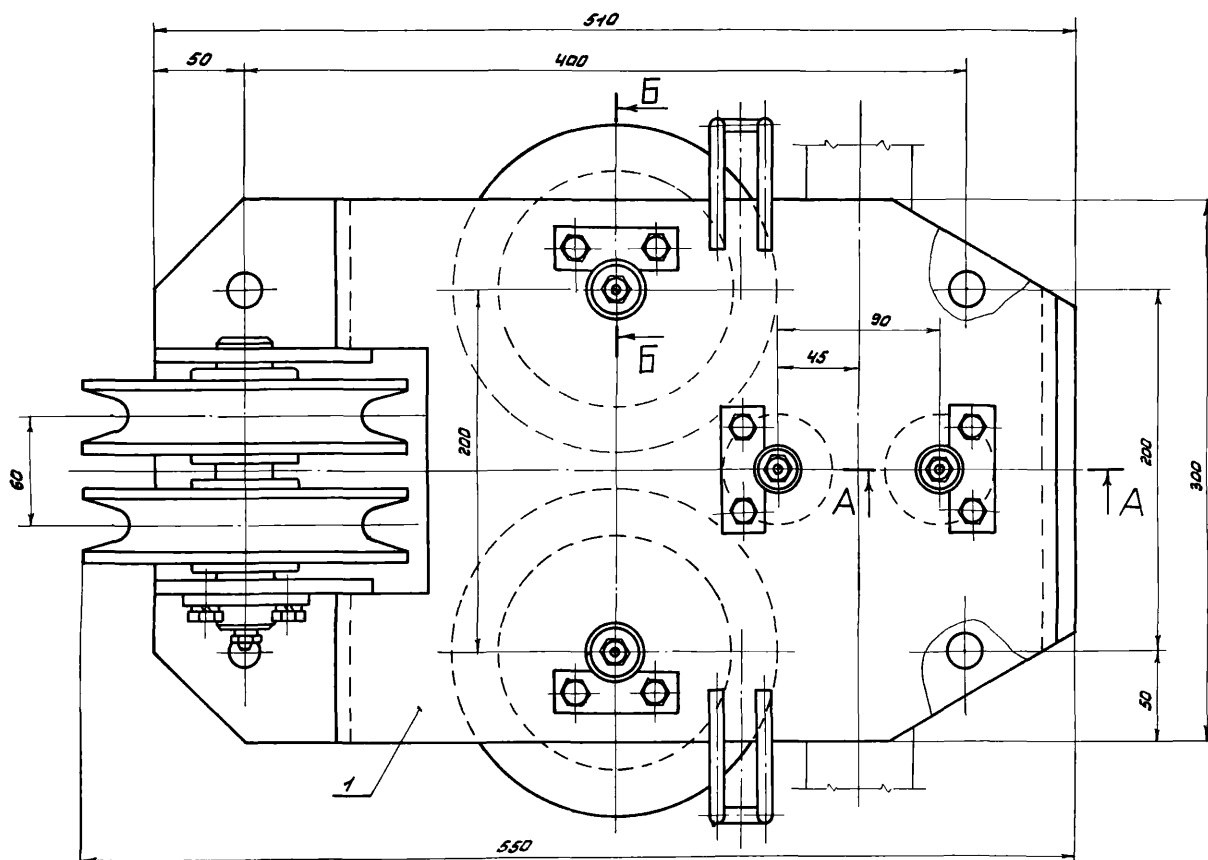
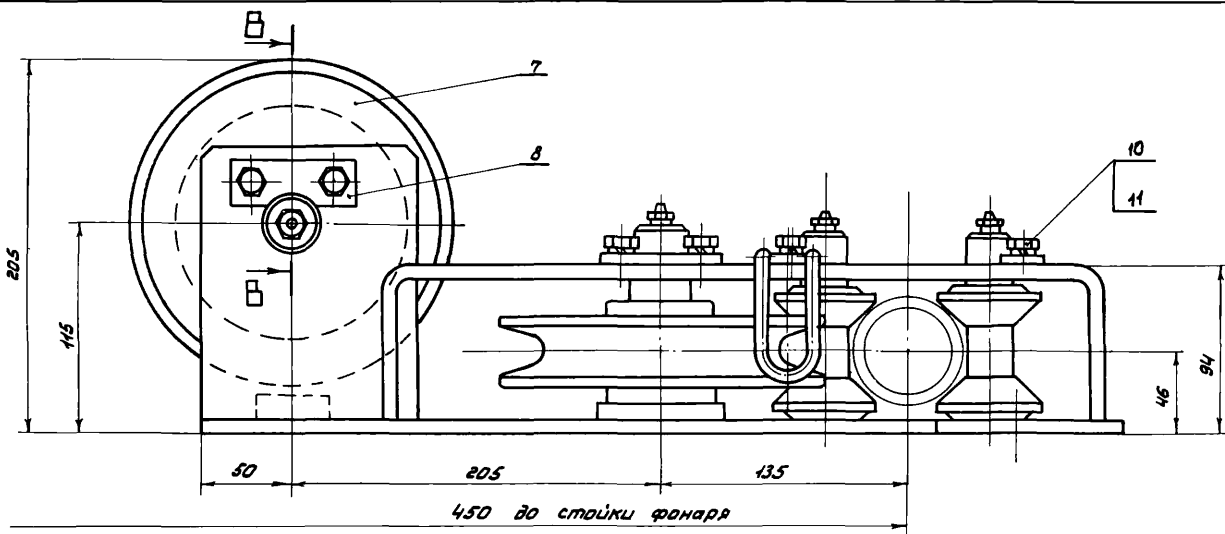
Ось

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
11	см. табл.	-
Лист 1 Листов 1 ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал Казакова Формат 11



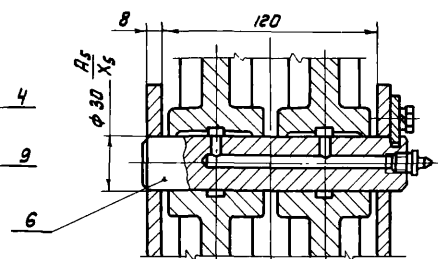
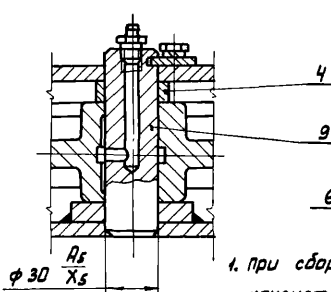
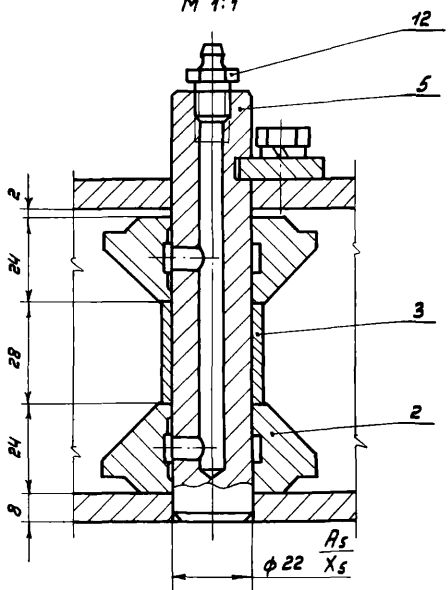


A-A

M 1:1

Б-Б повернуто

В-В



1. При сборке полости осей должны быть заполнены консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73. Трущиеся поверхности должны быть смазаны.
2. После сборки детали вращения должны свободно вращаться от руки.
3. Размеры для справок.

809-A.01.02.000 СБ				Лит.	Масса	Насшлаб
Изм. Лист	№ док-та	Подпись	Дата	И	42,3	1:2
Разработ. Стручков С.В.				Передаточное устройство		
Провер. Стручков С.В.				Сборочный чертеж		
Т. контр.				Лист Листов 1		
В. констр. Стручков С.В.				ЦНИИПРОЕКТАЛЬ		
Н. контр. Стручков С.В.				КОНСТРУКЦИЯ		
Утв. Язатов И.И.				г. Москва		

Копировал

Формат 22

СЕРИЯ 1.464-4/75A

ЦНИИПРОЕКТАЛЬ, Подпись и дата Взам. инв. № (инв. № докум.) Подпись и дата

СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

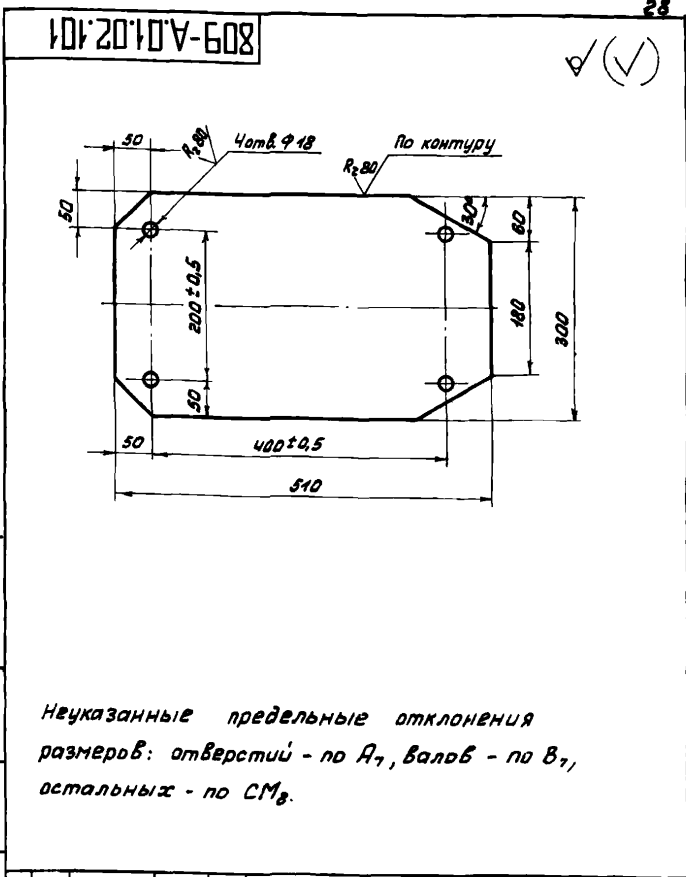
Шифр, № табл., Подпись и дата Взагл. инж. № табл., Подпись и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<u>Документация</u>						
22			809-А.01.02.100СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
11	1	809-А.01.02.101	Основание	1		
11	2	809-А.01.02.102	Скоба	1		
11	3	809-А.01.02.103	Петля	2		
54	4	809-А.01.02.104	Щека			
			Лист 8 ГОСТ 19903-74 120x150 Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	1,13 кг	
54	5	809-А.01.02.105	Платик			
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 70x70 Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	0,38 кг	
54	6	809-А.01.02.106	Вставка			
			Лист 15 ГОСТ 19903-74 40x118 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	0,6 кг	

809-А.01.02.100							
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
		Разраб. Велякова	Веляков	1975	И	1	1
		Провер. Стрелков	Стрелков	1976			
		В.контр. Стрелков	Стрелков				
		И.контр. Стрелков	Стрелков				
		Итб. Язатов	Язатов				
Корпус				ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА			
Копировал Казакова				Формат А1			

СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

Шифр, № табл., Подпись и дата Взагл. инж. № табл., Подпись и дата

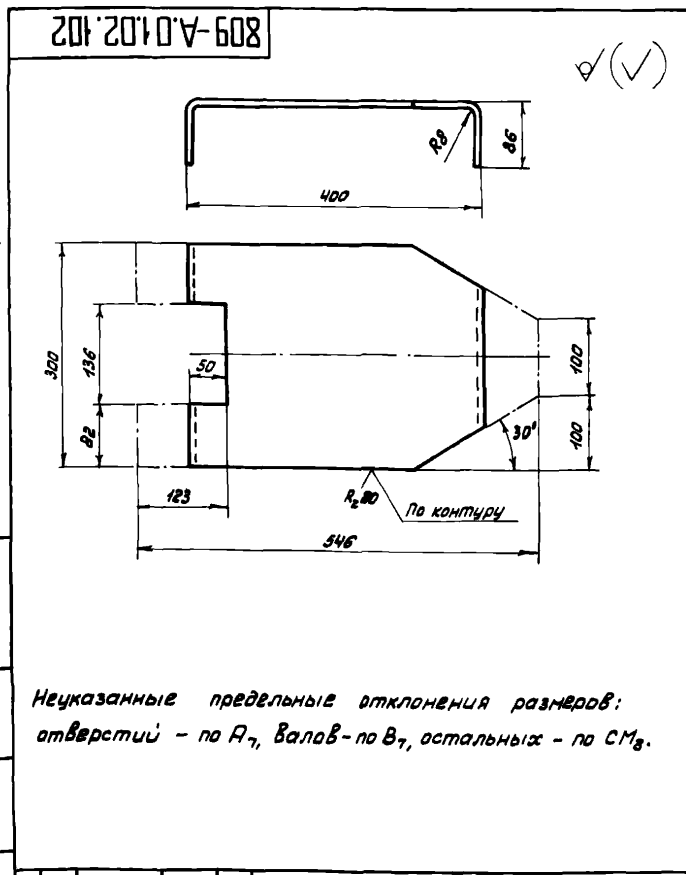


809-А.01.02.101							
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Велякова	Веляков	1975		9,01	1:5
		Провер. Стрелков	Стрелков	1976			
		В.контр. Стрелков	Стрелков				
		И.контр. Стрелков	Стрелков				
		Итб. Язатов	Язатов				
Основание				Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70			ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Казакова				Формат А1			

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

Шифр, № табл., Подпись и дата Взагл. инж. № табл., Подпись и дата

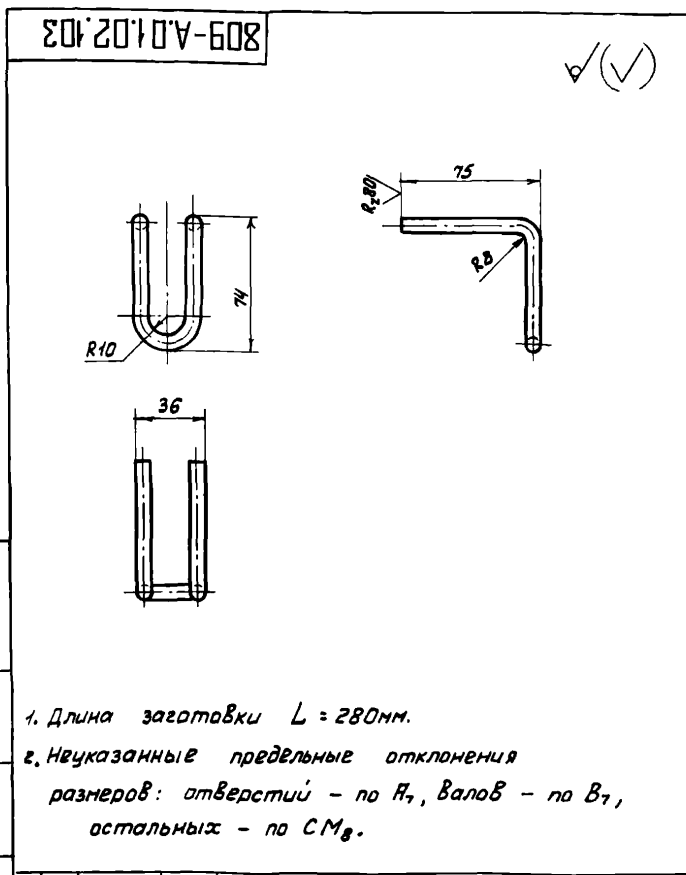


809-А.01.02.102							
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Велякова	Веляков	1975	И	8,1	1:5
		Провер. Стрелков	Стрелков	1976			
		В.контр. Стрелков	Стрелков				
		И.контр. Стрелков	Стрелков				
		Итб. Язатов	Язатов				
Скоба				Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70			ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Казакова				Формат А1			

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

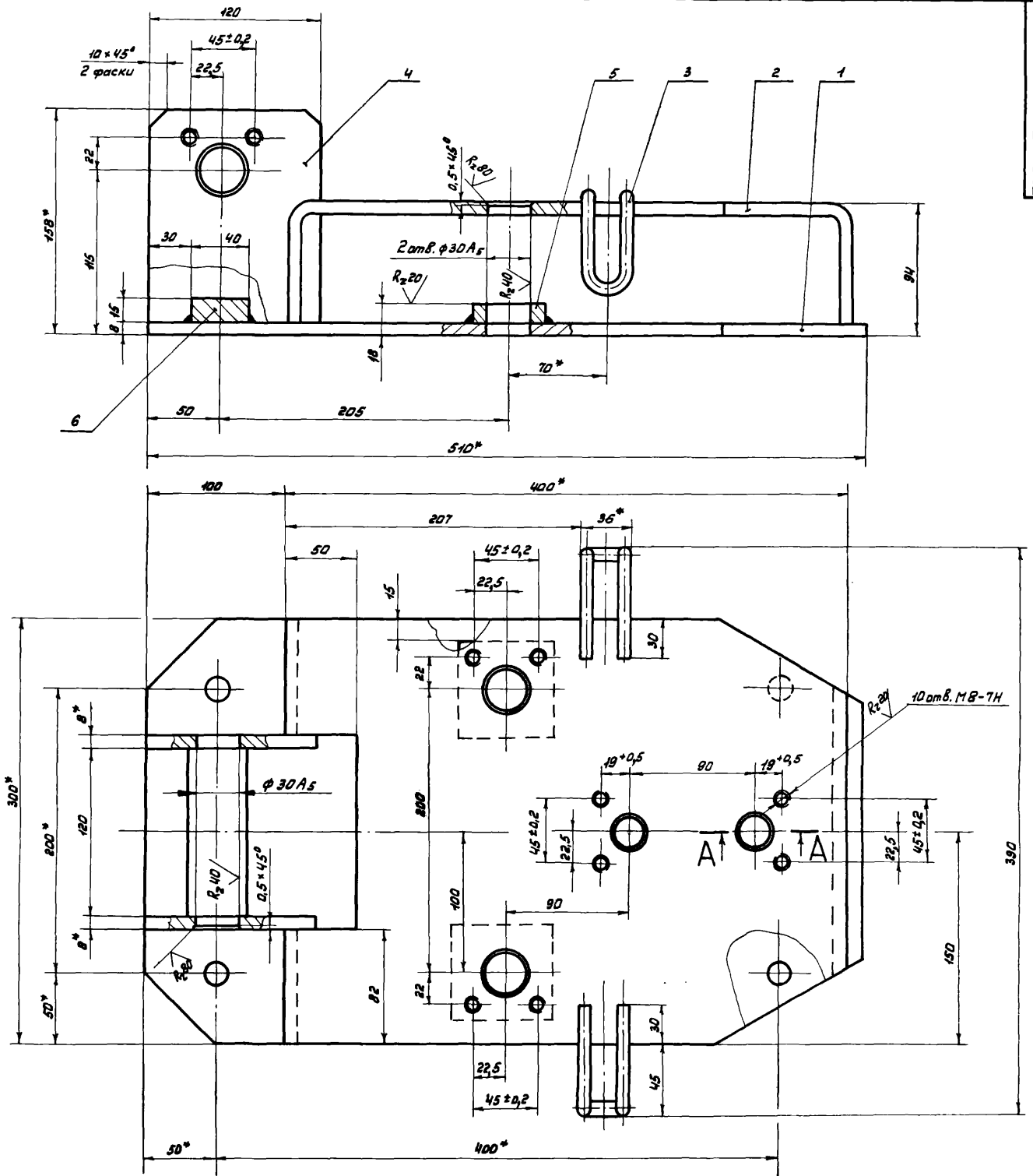
СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

Шифр, № табл., Подпись и дата Взагл. инж. № табл., Подпись и дата

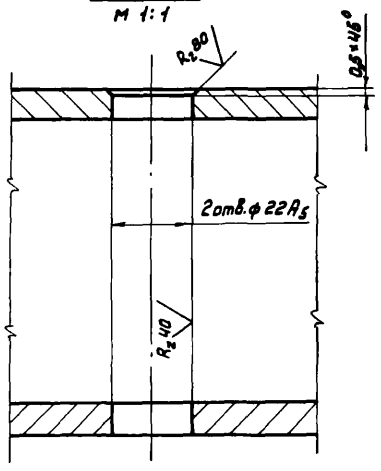


809-А.01.02.103							
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Велякова	Веляков	1975	И	9,11	1:2
		Провер. Стрелков	Стрелков	1976			
		В.контр. Стрелков	Стрелков				
		И.контр. Стрелков	Стрелков				
		Итб. Язатов	Язатов				
Петля				Лист 8 ГОСТ 2590-74 Ст.3 ГОСТ 535-58			ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА
Копировал Казакова				Формат А1			

1. Длина заготовки L = 280 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.



A - A  
М 1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60 по контуру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Размеры для справок.

				<b>809-A.01.02.100 СБ</b>		
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	<b>Корпус</b>	
Разраб.	Свердловская	См.З		1971	<b>Сборочный чертеж</b>	
Провер.	Стрежков	См.З			Лит.	Масса
И.контр.					И	2,0
В.контр.	Стрежков	См.З			Лист	Листов 1
И.контр.	Стрежков	См.З			ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА	
Чт.в.	Язлов	См.З			Копировал Казакова формат 22	

СЕРИЯ 1464-4/75А

Шифр листа, Подпись и дата (включая шифр документа) Шифр документа, Подпись и дата

Серия 1.464-4/75А

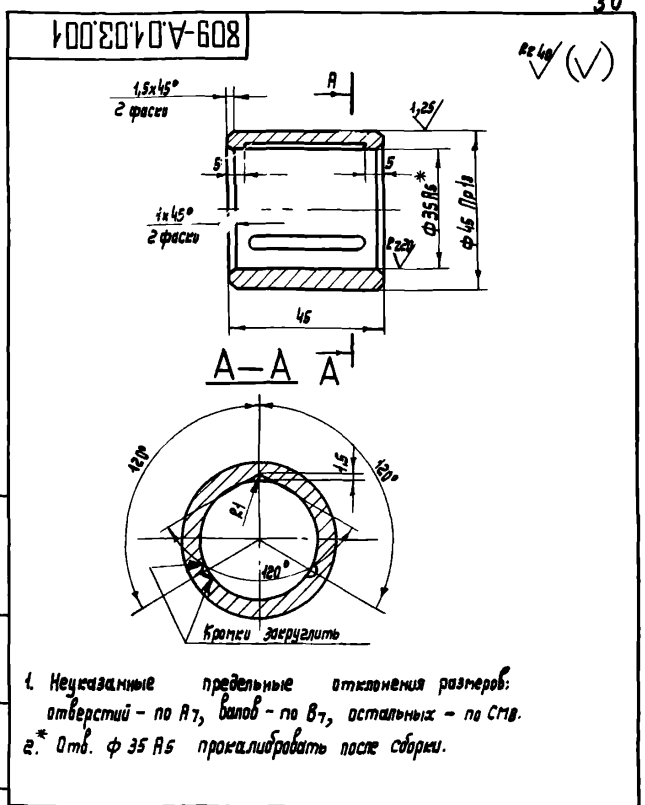
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	809-А.01.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 809-А.01.03.001	Втулка	2	
11	2 809-А.01.03.002	Кулачок	1	
11	3 809-А.01.03.003	Накладка	1	
11	4 809-А.01.03.004	Пластина стопорная	2	
		Стандартные изделия		
5		Болт М10х35,66		
		ГОСТ 7798-70	4	
6		Гайка II М24.В		
		ГОСТ 5919-73	1	
7		Шплинт 5х40 ГОСТ 397-60	1	
	Переменные данные для исполнений:			
	809-А.01.03.000			
		Сборочные единицы		
11	8 809-А.01.03.100	Рычаг	1	
		Детали		
11	9 809-А.01.03.005	Палец	1	
		809-А.01.03.000-01		
		Сборочные единицы		
11	8 809-А.01.03.100-01	Рычаг	1	
		Детали		
11	9 809-А.01.03.005	Палец	1	
		809-А.01.03.000-02		
		Сборочные единицы		
11	8 809-А.01.03.100-02	Рычаг	1	
		Детали		
11	9 809-А.01.03.005-01	Палец	1	

809-А.01.03.000

Рычаг нижний правый

Лист 1 из 1  
Листов 1  
Масса 0,22  
Масштаб 1:1  
ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва  
Копировал Куликова формат А1

Серия 1.464-4/75А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по Ств.
2. Отв. ф 35 А5 прокалибровать после сборки.

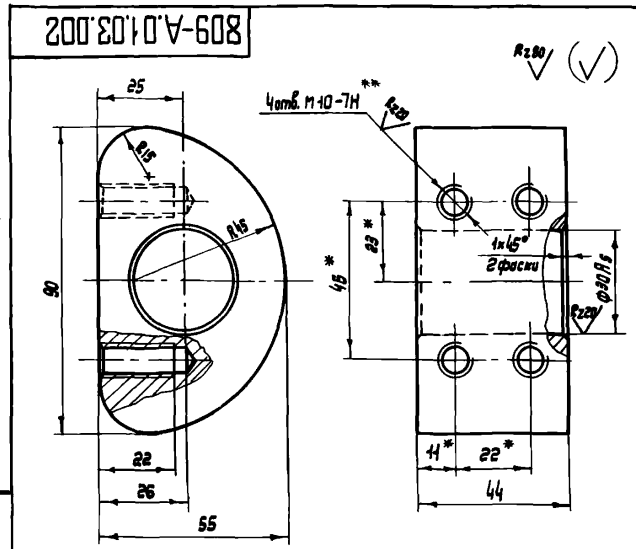
809-А.01.03.001

Втулка

Бронза Бр.0ЦС5-5-5  
ГОСТ 613-65

Лист 1 из 1  
Листов 1  
Масса 0,22  
Масштаб 1:1  
ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва  
Копировал Куликова формат А1

Серия 1.464-4/75А



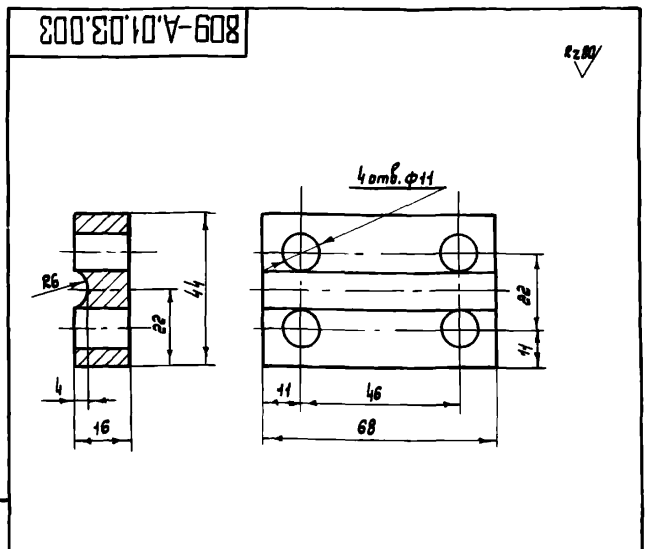
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по Ств.
2. Размеры для справок.
3. 4 отв. М10-7Н обработать по дет. 809-А.01.03.003.

809-А.01.03.002

Кулачок

Сталь Ст3 ГОСТ 380-71

Серия 1.464-4/75А



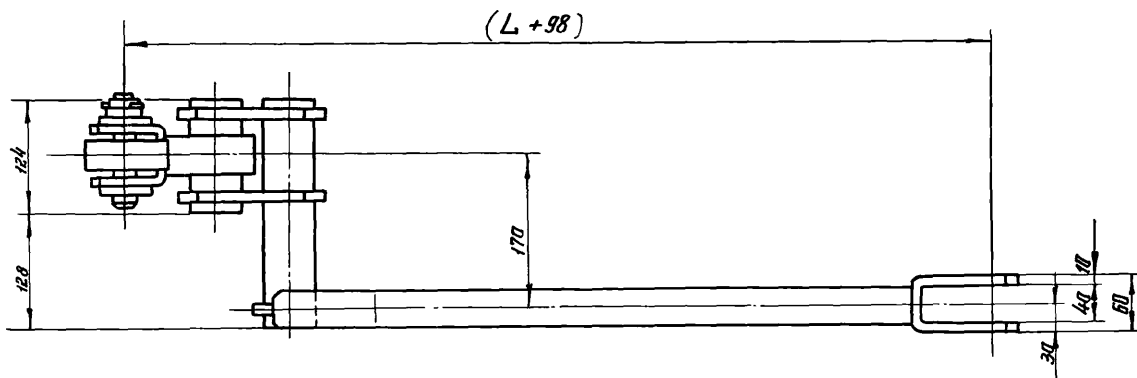
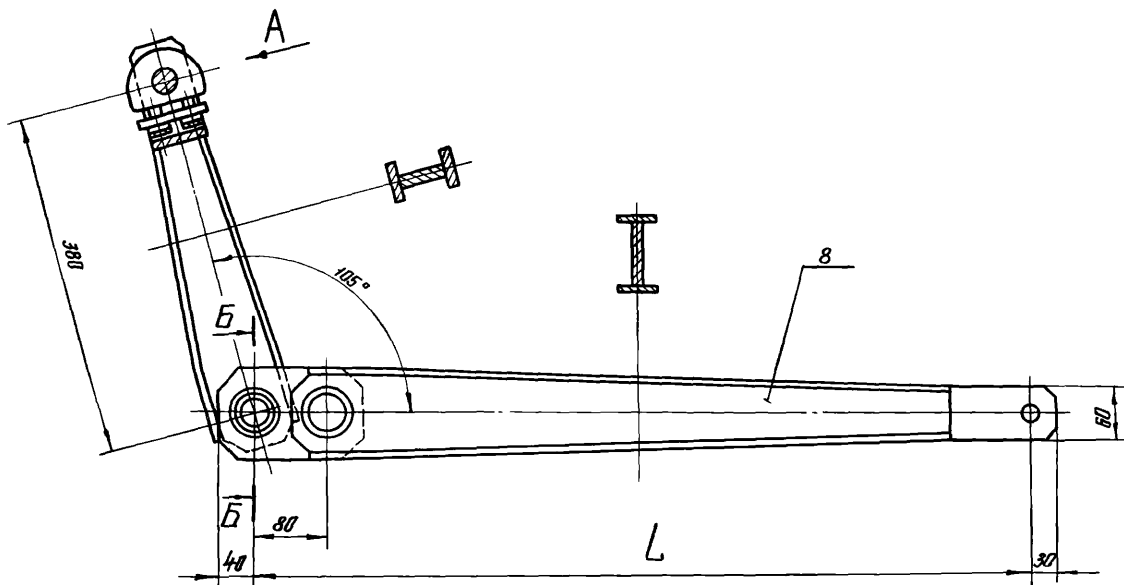
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по Ств.

809-А.01.03.003

Накладка

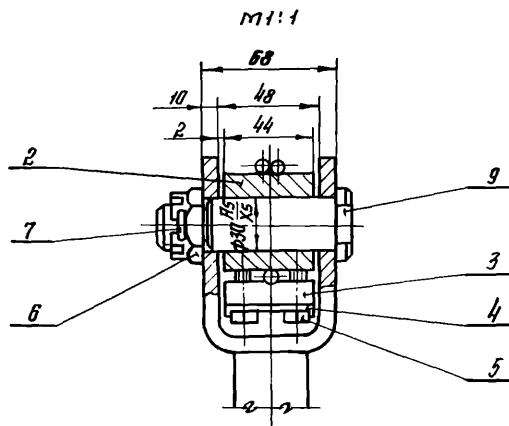
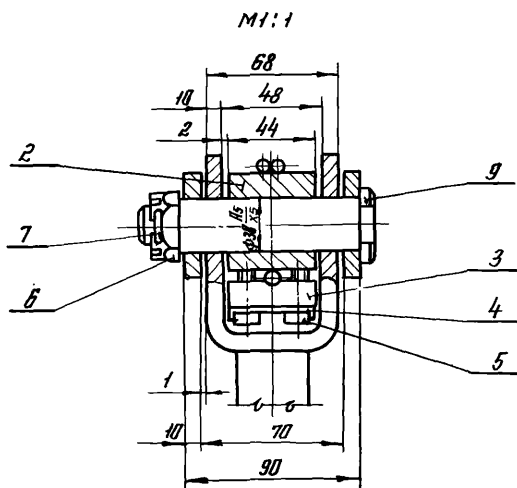
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Лист 1 из 1  
Листов 1  
Масса 0,22  
Масштаб 1:1  
ЦНИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва  
Копировал Куликова формат А1



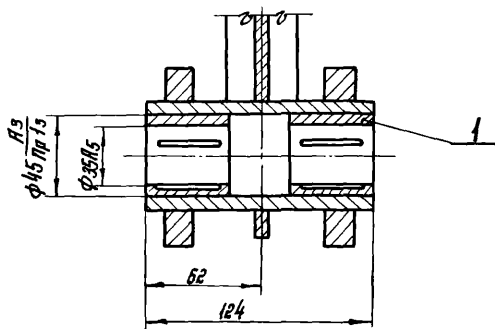
Вид А для двух ярусов

Вид А для одного яруса



Б-Б

М1:2



Обозначение	Перелеты	Л, мм	Масса, кг
809-А.01.03.000	2x1250	670	19,2
-01	2x1500	860	20,5
-02	1x1750	1000	24,4

Размеры для справок.

809-А.01.03.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стр.	Табл.
Испол.	Стрелков	0145	Утв.	1978	1	1:4
Пробер.	Стрелков	0145	Утв.	1978		
Т. контр.						
В. контр.	Стрелков	0145	Утв.	1978		
И. контр.	Стрелков	0145	Утв.	1978		
Утв.	Яковлев	0145	Утв.	1978		

копировал

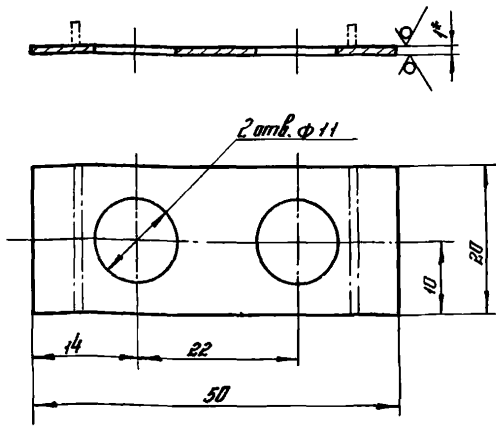
формат 22

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Имя, №, дата, Подп. и дата, Внесены в ИО, Подп. и дата, Утв. и дата

809-A.01.03.004

Rz80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, вылов - по В7, остальных - по СМв.  
2\* Размер для справок.

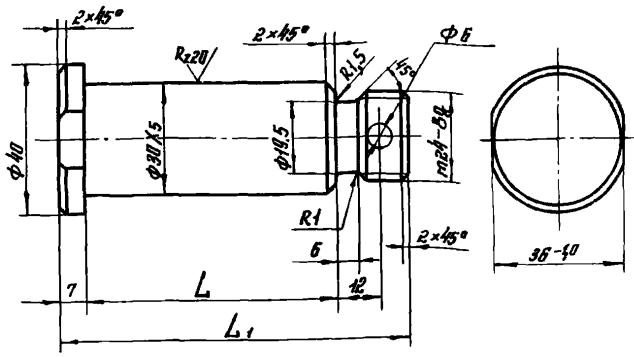
809-A.01.03.004

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масш.	Масштаб
Разрб.	Беляков	Скв					
Пров.	Стребков	Скв	1976		И	0,007	2:1
Т.контр.					Лист	Листов 1	
И.контр.	Стребков	Скв			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Неяпов	Скв			Лист 01.03.004-74 Ст.ЗГОСТ 14623-70		

копировал формат 11

809-A.01.03.005

Rz80/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Перелеты	L	L <sub>1</sub>	Масса, кг
809-A.01.03.005	2x1250	93 <sup>+0,5</sup>	120	0,64
-01	1x1750	88 <sup>+0,5</sup>	95	0,5

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, вылов - по В7, остальных - по СМв.

809-A.01.03.005

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масш.	Масштаб
Разрб.	Беляков	Скв					
Пров.	Стребков	Скв	1976		И	0,007	1:1
Т.контр.					Лист	Листов 1	
И.контр.	Стребков	Скв			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Неяпов	Скв			Лист 01.03.005-74 Ст.ЗГОСТ 10250-74		

копировал формат 11

№ докум.	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
12		809-A.01.03.100СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
12	1	809-A.01.03.101	Скоба	1	
12	2	809-A.01.03.101-01	Скоба	1	
11	3	809-A.01.03.102	Полоса	2	
11	4	809-A.01.03.103	Ребро	1	
11	5	809-A.01.03.104	Плянка	2	
64	6	809-A.01.03.105	Труба		
			Труба 60x10x2 ГОСТ 8734-58 В20 ГОСТ 8733-74	1	1,52 кг
64	7	809-A.01.03.106	Труба		
			Труба 60x10x2 ГОСТ 8734-58 В20 ГОСТ 8733-74	1	3,1 кг
Переменные данные для исполнений:					
809-A.01.03.100					
Детали					
11	8	809-A.01.03.102-01	Полоса	2	
11	9	809-A.01.03.103-01	Ребра	1	
809-A.01.03.100-01					
Детали					
11	8	809-A.01.03.102-02	Полоса	2	
11	9	809-A.01.03.103-02	Ребра	1	
809-A.01.03.100-02					
Детали					
11	8	809-A.01.03.102-03	Полоса	2	
11	9	809-A.01.03.103-03	Ребра	1	

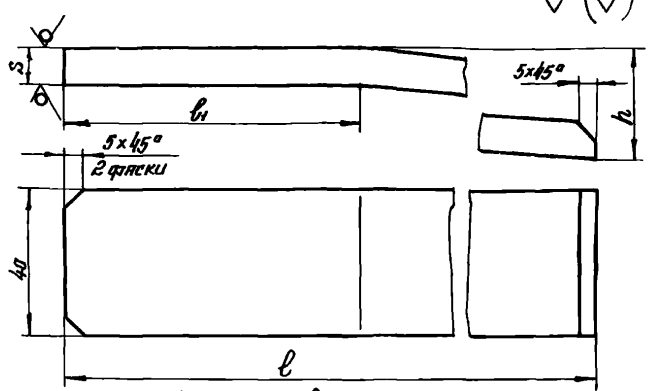
809-A.01.03.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масш.	Масштаб
Разрб.	Беляков	Скв					
Пров.	Стребков	Скв	1976		И	0,007	1:1
Т.контр.					Лист	Листов 1	
И.контр.	Стребков	Скв			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Неяпов	Скв			Лист 01.03.100-74 Ст.ЗГОСТ 380-71		

копировал формат 11

809-A.01.03.102

Rz80/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	l <sub>1</sub>	l	h	s	Масса, кг
809-A.01.03.102	80	330	30	10	1,04
-01	130	530	26	6	1,0
-02	130	720	26	6	1,36
-03	130	880	26	6	1,62

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, вылов - по В7,  
остальных - по СМв.

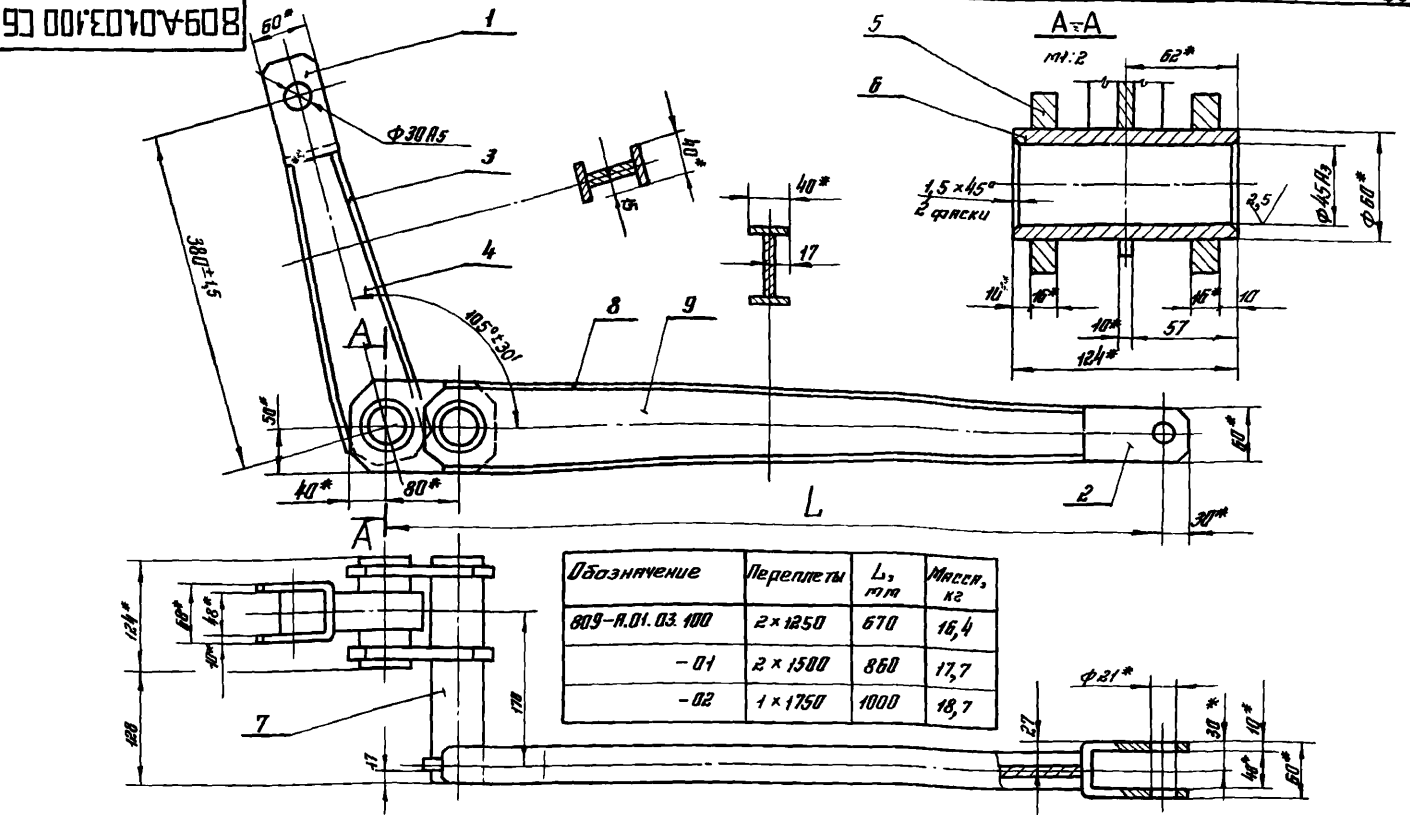
809-A.01.03.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масш.	Масштаб
Разрб.	Беляков	Скв					
Пров.	Стребков	Скв	1976		И	0,007	1:1
Т.контр.					Лист	Листов 1	
И.контр.	Стребков	Скв			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Неяпов	Скв			Лист 01.03.102-74 Ст.ЗГОСТ 380-71		

копировал формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шкала 1:1  
Листы и детали  
Внутренний вид  
Шкала 1:1  
Листы и детали



- Сварку производить по контуру прилегания деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Нитет швы по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>, вылов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>.
- Размеры для справок.

809-А.01.03.100 СБ

Рычаг

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	с.м.	1:4
Лист	Листов	1
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Формат А2		

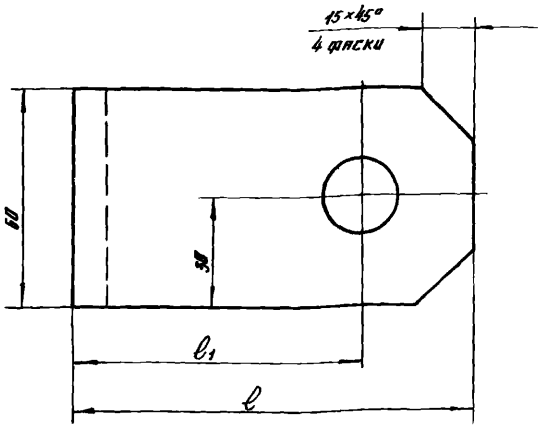
копировка

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шкала 1:1  
Листы и детали  
Внутренний вид  
Шкала 1:1  
Листы и детали

809-А.01.03.101

Rz 80 (✓)



Размеры в мм

Обозначение	А <sub>1</sub>	А	l <sub>1</sub>	l	∅	длина загл. L	Масса, кг
809-А.01.03.101	48	68	70	110	∅30H5	260	1,22
-01	40	60	80	110	∅21	250	1,18
-02	40	60	70	100	∅26H5	230	1,1
-03	70	90	170	200	∅30H5	460	2,16

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>, вылов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>.

809-А.01.03.101

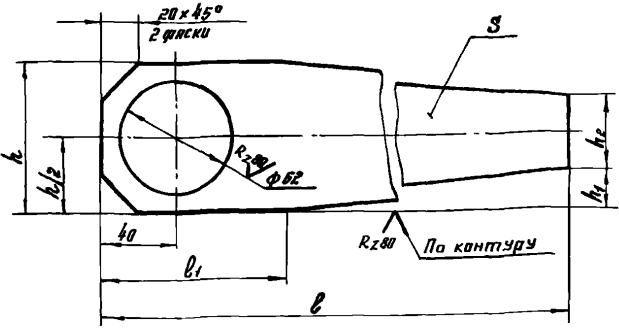
Скоба

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
И	с.м.	---
Лист	Листов	1
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Формат А2		

копировка

809-А.01.03.103



Размеры в мм

Обозначение	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h	l <sub>1</sub>	l	s	Масса, кг
809-А.01.03.103	20	40	80	100	350	10	1,36
- 01	20	48	88	150	550	6	1,75
- 02	20	48	88	150	740	6	2,35
- 03	20	48	88	150	880	6	2,8

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, вылов - по В7, остальных - по СМ8.

809-А.01.03.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Беляков	СЗС			И	С.т.	1:2
Проб.	Стребков	СЗС			И	С.т.	1:2
И.контр.	Стребков	СЗС			Лист	Листов 1	
И.контр.	Стребков	СЗС			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Ягупов	СЗС			копировал		

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

копировал

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
42			809-А.01.04.000 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		809-А.01.03.001	Втулка	2	
Переменные данные для исполнений:						
			809-А.01.04.000			
				Сборочные единицы		
И	2		809-А.01.04.100	Рычаг	1	
			809-А.01.04.000-01			
				Сборочные единицы		
И	2		809-А.01.04.100-01	Рычаг	1	

809-А.01.04.000

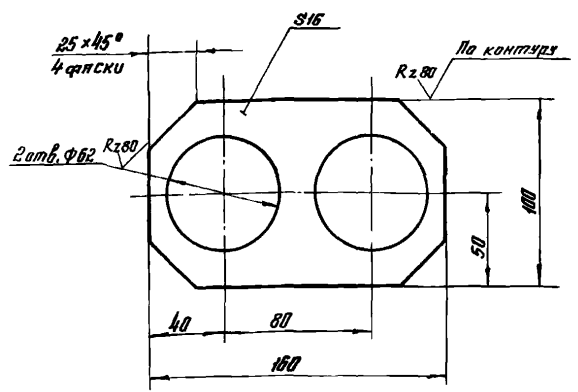
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Беляков	СЗС			И	С.т.	1:2
Проб.	Стребков	СЗС			И	С.т.	1:2
И.контр.	Стребков	СЗС			Лист	Листов 1	
И.контр.	Стребков	СЗС			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Ягупов	СЗС			копировал		

Рычаг верхний правый

копировал

Формат 11

809-А.01.03.104



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, вылов - по В7, остальных - по СМ8.

809-А.01.03.104

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Беляков	СЗС			И	С.т.	1:2
Проб.	Стребков	СЗС			И	С.т.	1:2
И.контр.	Стребков	СЗС			Лист	Листов 1	
И.контр.	Стребков	СЗС			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Ягупов	СЗС			копировал		

Лист 10 ГОСТ 4903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70

копировал

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
42			809-А.01.04.100 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		809-А.01.03.104-01	Скоба	1	
И	2		809-А.01.03.104-02	Скоба	1	
И	3		809-А.01.03.102	Полоса	2	
И	4		809-А.01.03.103	Ребро	1	
И	5		809-А.01.03.104	Планка	2	
БЧ	6		809-А.01.03.105	Труба		
				Труба 60x40x2 ГОСТ 8734-58		
				620 ГОСТ 8733-74	1	1,52 кг
БЧ	7		809-А.01.03.106	Труба		
				Труба 60x40x2 ГОСТ 8734-58		
				620 ГОСТ 8733-74	1	3,1 кг
Переменные данные для исполнений:						
			809-А.01.04.100			
				Детали		
И	8		809-А.01.03.102-01	Полоса	2	
И	9		809-А.01.03.103-01	Ребро	1	
			809-А.01.04.100-01			
				Детали		
И	8		809-А.01.03.102-02	Полоса	2	
И	9		809-А.01.03.103-02	Ребро	1	

809-А.01.04.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Беляков	СЗС			И	С.т.	1:2
Проб.	Стребков	СЗС			И	С.т.	1:2
И.контр.	Стребков	СЗС			Лист	Листов 1	
И.контр.	Стребков	СЗС			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Ягупов	СЗС			копировал		

Рычаг

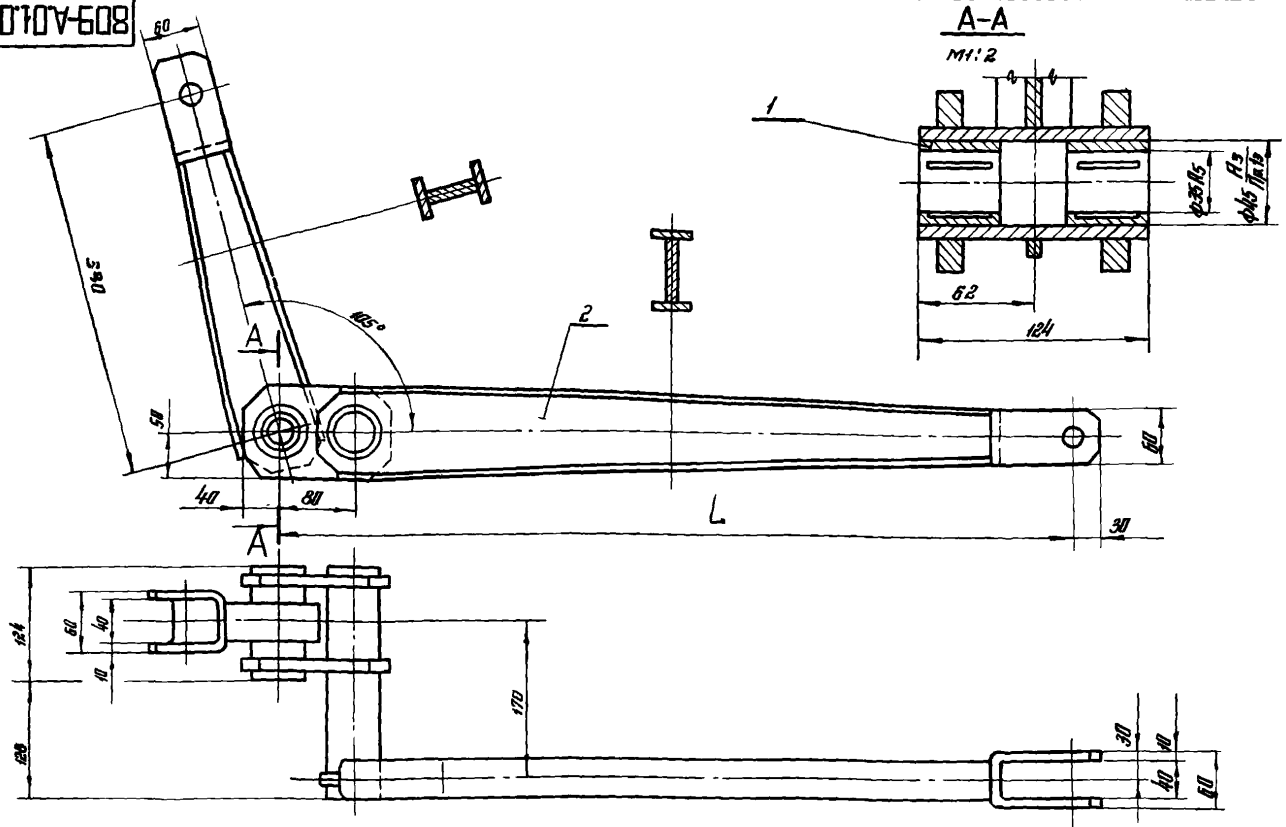
копировал

Формат 11



СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.04.000 СБ



Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-А.01.04.000	2 × 1250	670	18,8
-01	2 × 1500	860	18,1

Размеры для справки.

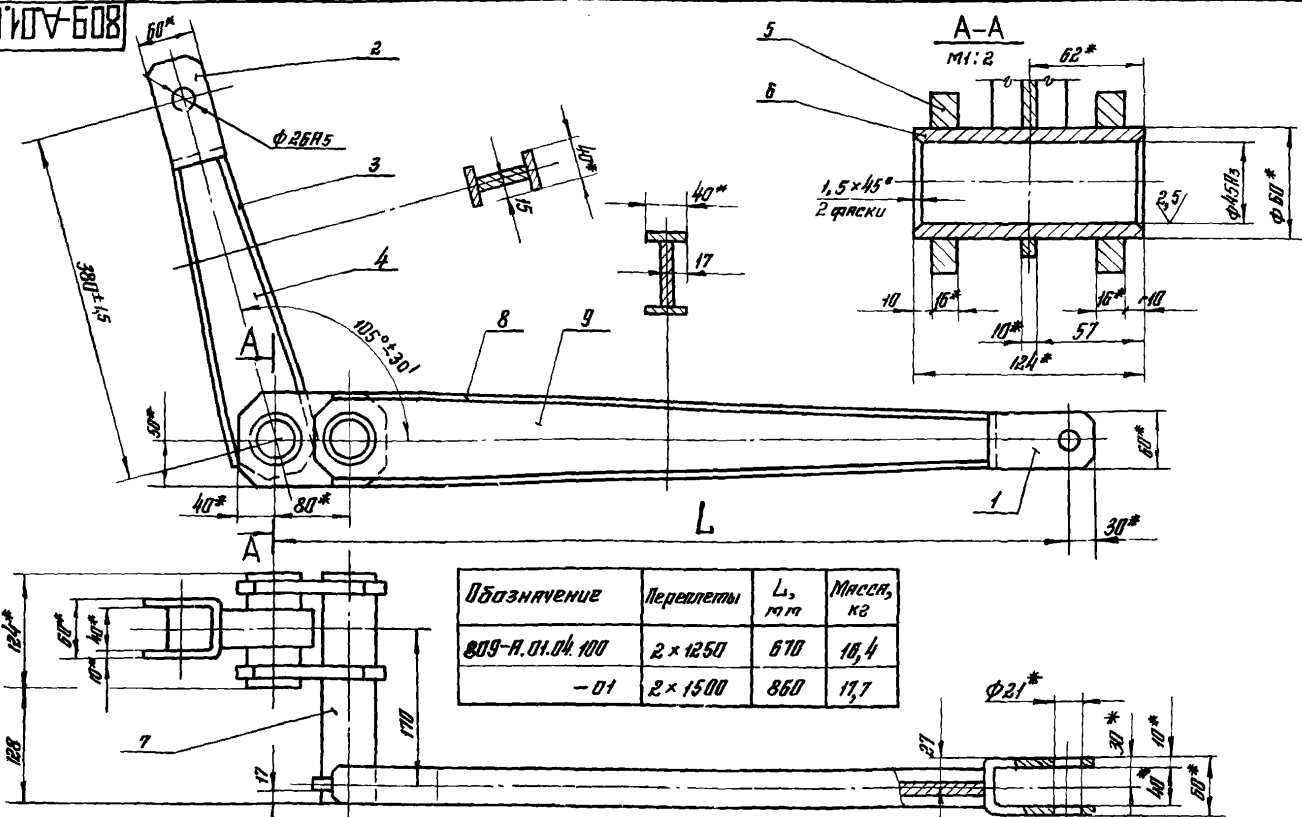
809-A.01.04.000 СБ				Лит.	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Рычаг верхний прямой Сборочный чертеж
Разрб.	Стрелков	Сидя	1976		Лит. с.т. 1:4
Пробер.	Стрелков	Сидя			Лист Листов 1
Т.контр.	Стрелков	Сидя			ЦНИПРОЕКСТАЛ/КОНСТРУКЦИЯ г. Москва
В.контр.	Стрелков	Сидя			
И.контр.	Стрелков	Сидя			
Утв.	Неялов	Сидя			

Копировал

Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.04.100 СБ



Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-А.01.04.100	2 × 1250	670	18,4
-01	2 × 1500	860	17,7

- Сварки производить по контуру прилегания деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Качество шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Незакрепленные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, впадов - по В7, остальными - по СМ8.
- \* Размеры для справки.

809-A.01.04.100 СБ				Лит.	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Рычаг Сборочный чертеж
Разрб.	Стрелков	Сидя	1976		Лит. с.т. 1:4
Пробер.	Стрелков	Сидя			Лист Листов 1
Т.контр.	Стрелков	Сидя			ЦНИПРОЕКСТАЛ/КОНСТРУКЦИЯ г. Москва
В.контр.	Стрелков	Сидя			
И.контр.	Стрелков	Сидя			
Утв.	Неялов	Сидя			

Копировал

Формат 12

СЕРИЯ 1.464-Ч/75А

Шк. № 1001. Листы и детали. Взам. шк. № Шд. № 1001. Листы и детали.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И2		809-А.01.05.000СБ	Сборочный чертеж		
			Стандартные изделия		
	1		Болт откидной М30×150-1.66 ГОСТ 3033-73	1	
	2		Гайка М30.8 ГОСТ 5916-70	1	
		Переменные данные для исполнений:			
		809-А.01.05.000			
		Сборочные единицы			
И	3	809-А.01.05.100	Рычаг	1	
		809-А.01.05.000-01			
		Сборочные единицы			
И	3	809-А.01.05.100-01	Рычаг	1	
		809-А.01.05.000-02			
		Сборочные единицы			
И	3	809-А.01.05.100-02	Рычаг	1	

809-А.01.05.000

Рычаг

ИИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Лист 1 Листов 1

Шк. № 1001. Листы и детали. Взам. шк. № Шд. № 1001. Листы и детали.

капирабля формат 11

СЕРИЯ 1.464-Ч/75А

Шк. № 1001. Листы и детали. Взам. шк. № Шд. № 1001. Листы и детали.

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И2		809-А.01.05.100СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	809-А.01.05.101	Серья	1	
И	2	809-А.01.05.102	Втулка	1	
		Переменные данные для исполнений:			
		809-А.01.05.100			
		Детали			
И	3	809-А.01.05.103	Труба	1	
		809-А.01.05.100-01			
		Детали			
И	3	809-А.01.05.103-01	Труба	1	
		809-А.01.05.100-02			
		Детали			
И	3	809-А.01.05.103-02	Труба	1	

809-А.01.05.100

Рычаг

ИИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

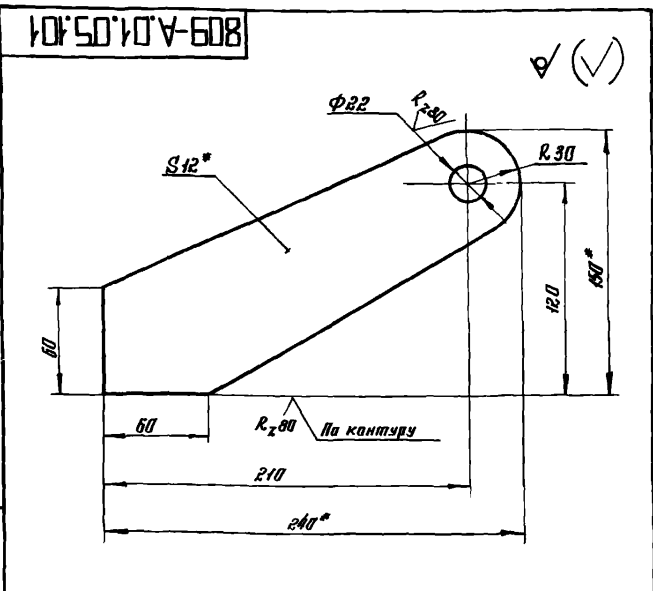
Лист 1 Листов 1

Шк. № 1001. Листы и детали. Взам. шк. № Шд. № 1001. Листы и детали.

капирабля формат 11

СЕРИЯ 1.464-Ч/75А

Шк. № 1001. Листы и детали. Взам. шк. № Шд. № 1001. Листы и детали.



809-А.01.05.101

Серья

ИИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

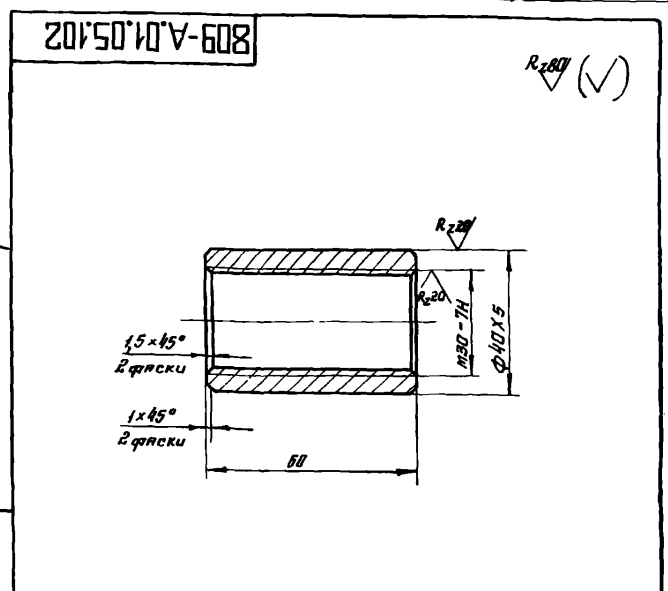
Лист 1 Листов 1

Шк. № 1001. Листы и детали. Взам. шк. № Шд. № 1001. Листы и детали.

капирабля формат 11

СЕРИЯ 1.464-Ч/75А

Шк. № 1001. Листы и детали. Взам. шк. № Шд. № 1001. Листы и детали.



809-А.01.05.102

Втулка

ИИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Лист 1 Листов 1

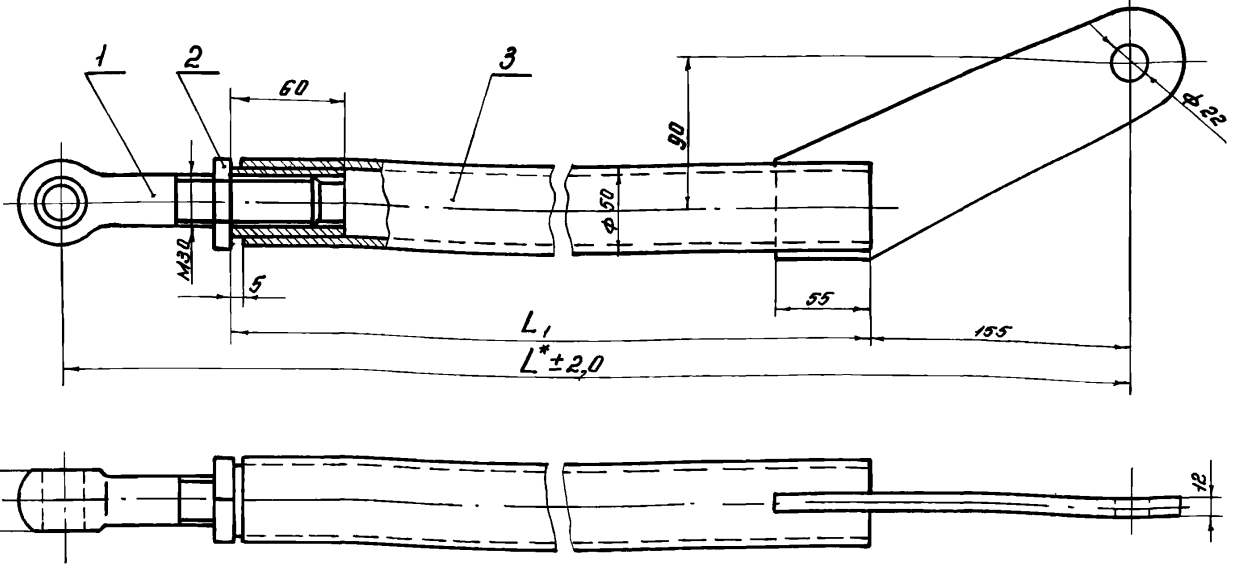
Шк. № 1001. Листы и детали. Взам. шк. № Шд. № 1001. Листы и детали.

капирабля формат 11

809-A.01.05.000 СБ

СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва



Размеры в мм

Обозначение	Переплет	L	L <sub>1</sub>	Масса, кг
809-А.01.05.000	2 × 1250	1002	745	7,4
-01	2 × 1500	1252	995	8,8
-02	1 × 1750	1502	1245	10,2

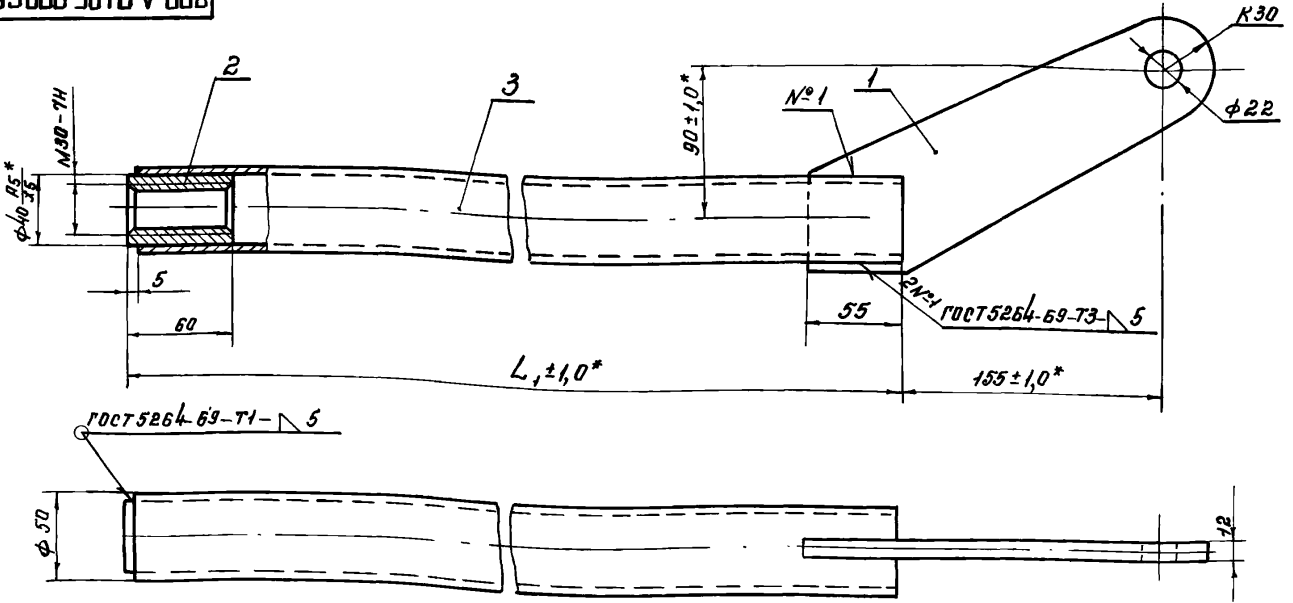
Все размеры, кроме\*, для справок.

809-А.01.05.000 СБ				Лит.	Масса	Усилия
Рычаг				И	Вн.	1:2
Оборочный чертеж				Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва				Копировал КХ-Формат 12		

809-А.01.05.100 СБ

СЕРИЯ 1.4Б4-Ч/75А

ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва



1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

2. Все размеры, кроме\*, для справок.

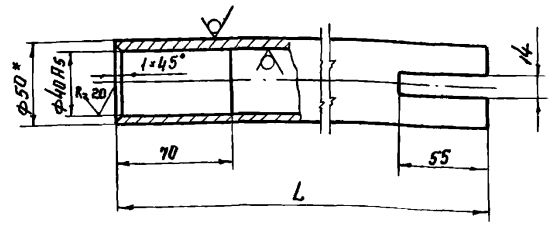
Обозначение	Переплет	L <sub>1</sub> , мм	Масса, кг
809-А.01.05.100	2 × 1250	745	6,3
-01	2 × 1500	995	7,7
-02	1 × 1750	1245	9,1

809А01.05.100 СБ				Лит.	Масса	Усилия
Рычаг				И	Вн.	1:2
Оборочный чертеж				Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва				Копировал КХ-Формат 12		

СЕРИЯ 1.464-Ч/75А

809-A.01.05.103

R<sub>z</sub> 80/ (✓)



Обозначение	Переplet	L, мм	Масса, кг
809-A.01.05.103	2 × 1250	740	4,43
- 01	2 × 1500	990	5,84
- 02	2 × 1750	1240	7,26

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, впадов - по В7, остальных - по СМ9, 2\*. Размер для справок.

809-A.01.05.103

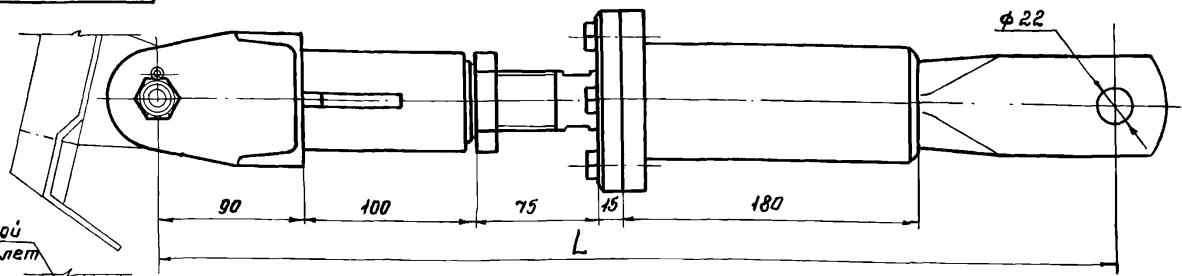
Труба

Труба 50 × 5 ГОСТ 8734-58  
В 20 ГОСТ 8733-74  
Копирова Я

Лист Масса Местоб  
и табл. 1:2  
Лист Листов /  
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
г. Москва  
Формат 11

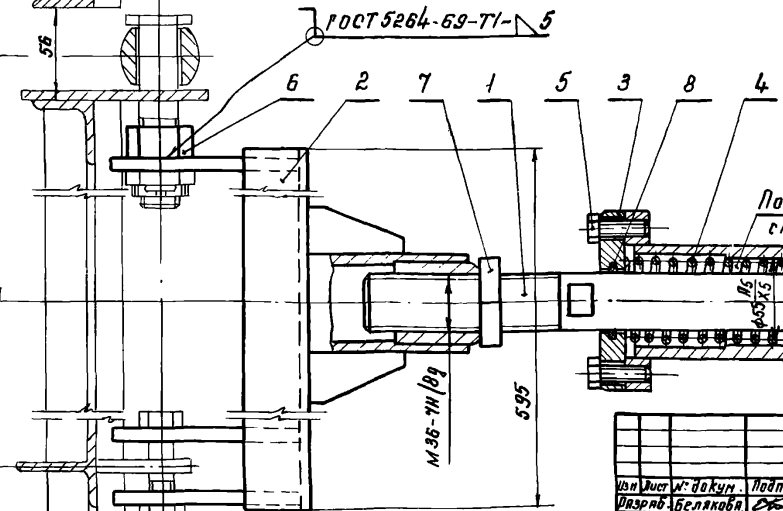
СЕРИЯ 1.464-Ч/75А

809-A.01.06.000



Обозначение	Переplet	L, мм	Масса, кг
809-A.01.06.000	2 × 1250	580	14,5
- 01	2 × 1500	640	14,8
- 02	2 × 1750	675	15,1

Полость наполнить консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73



1. Монтажную сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.  
2. Размеры для справок.

809-A.01.06.000СБ

Тяга  
Крайняя

Оборачный чертеж

Копирова Я

Лист Масса Местоб  
и табл. —  
Лист Листов /  
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
г. Москва  
Формат 12

СЕРИЯ 1.464-Ч/75А

Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12		809-A.01.06.000СБ	Документация		
			Оборачный чертеж		
			Оборачные единицы		
11	1	809-A.01.06.100	Ось	1	
11	2	809-A.01.06.200	Траверса	1	
			Детали		
11	3	809-A.01.06.001	Фланец	1	
11	4	809-A.01.06.002	Пружина	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М10 × 30, 66		
	6		ГОСТ 7138-70	6	
			Гайка М24,8		
			ГОСТ 5915-70	1	
	7		Гайка М36,8		
			ГОСТ 5916-70	1	
	8		Кольцо СГ48-35-5		
			ГОСТ 6418-67	1	
			МН-180-67		
		Переменные данные для исполнений:			
			809-A.01.06.000		
			Оборачные единицы		
11	9	809-A.01.06.300	Штанга	1	
			809-A.01.06.000-01		
			Оборачные единицы		
11	9	809-A.01.06.300-01	Штанга	1	
			809-A.01.06.000-02		
			Оборачные единицы		
11	9	809-A.01.06.300-02	Штанга	1	

СЕРИЯ 1.464-Ч/75А

809-A.01.06.000

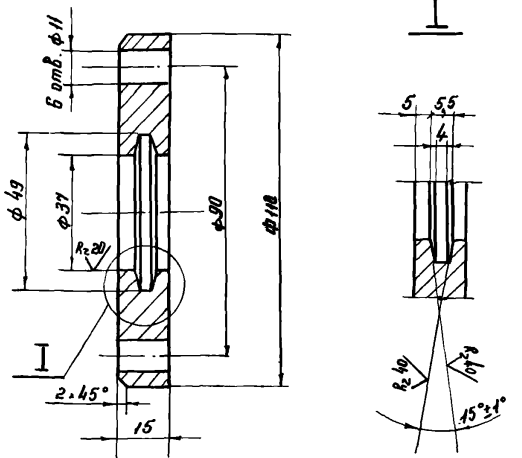
Тяга  
Крайняя

Копирова Я

Лист Масса Местоб  
и табл. —  
Лист Листов /  
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
г. Москва  
Формат 12

Серия 1.464-4/75А

809-А.01.06.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Ич, впадов - по вч, остальных - по СМв.

809-А.01.06.001

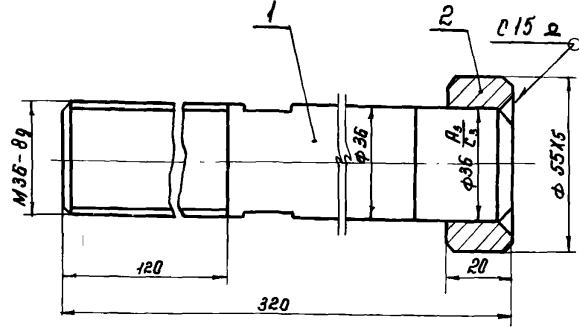
Фланец

Сталь 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,92	1:1
Лист Листов /		
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Формат И		

Серия 1.464-4/75А

809-А.01.06.101



- Сварной шов выполнять по ГОСТ 5264-69. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
- Размеры для справок.

809-А.01.06.100

Ось

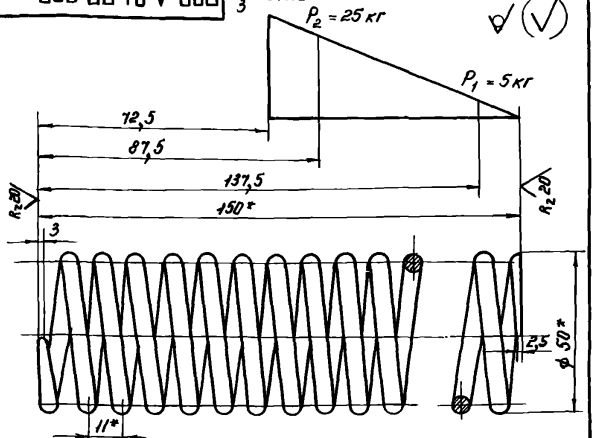
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,61	1:1
Лист Листов /		
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Формат И		

Серия 1.464-4/75А

Серия 1.464-4/75А

809-А.01.06.002



- Модуль сдвига  $G = 8,2 \cdot 10^3 \text{ кгс/мм}^2$
- Твердость НРС 42...48
- Напряжение касательное при кручении (максимальное)  $\tau_3 = 70 \text{ кгс/мм}^2$
- Длина разбегнутой пружины  $L = 2125 \text{ мм}$ .
- Число рабочих витков  $n = 13$
- Число витков полное  $n_1 = 16$
- Направление навивки правое
- Диаметр контрольного стержня  $\mathcal{D}_c = 40 \text{ мм}$  или диаметр контрольной гильзы  $\mathcal{D}_2 = 50 \text{ мм}$ .
- Размеры для справок

809-А.01.06.002

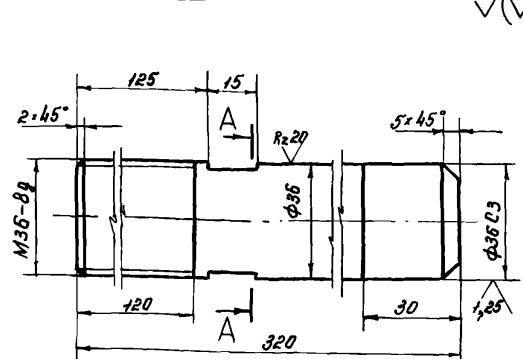
Пружина

Проволока П-50 ГОСТ 9389-60

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,33	1:1
Лист Листов /		
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Формат И		

Серия 1.464-4/75А

809-А.01.06.101



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Ич, впадов - по вч, остальных - по СМв.

809-А.01.06.101

Ось

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

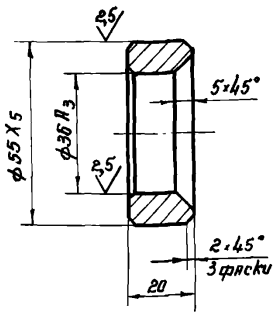
Серия 1.464-4/75А

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,4	1:1
Лист Листов /		
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Формат И		

Серия 1.464-4/75А

20190707-608

Rx80/(\checkmark)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н, впадов - по В, остальных - по СМ.

809-А.01.06.102

Кольцо

Лит. Масса Усилов

И 0,21 1:1

Лист Листов 1

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ

г. Москва

Формат И

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал

40

Серия 1.464-4/75А

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация				
12	809-А.01.06.200СБ	Рабочий чертеж		
Детали				
И 1	809-А.01.06.201	Втулка	1	
И 2	809-А.01.06.202	Втулка	1	
И 3	809-А.01.06.203	Ушко	1	
И 4	809-А.01.06.203-01	Ушко	2	
И 5	809-А.01.06.204	Швеллер		
Швеллер ГОСТ 8240-72 Т3 ГОСТ 535-58				
		L=595	1	4,2 кг
И 6	809-А.01.06.201-02	Ребро	2	

809-А.01.06.200

Траверса

Лит. Лист Листов

И 6,7 1:2

Лист Листов 1

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ

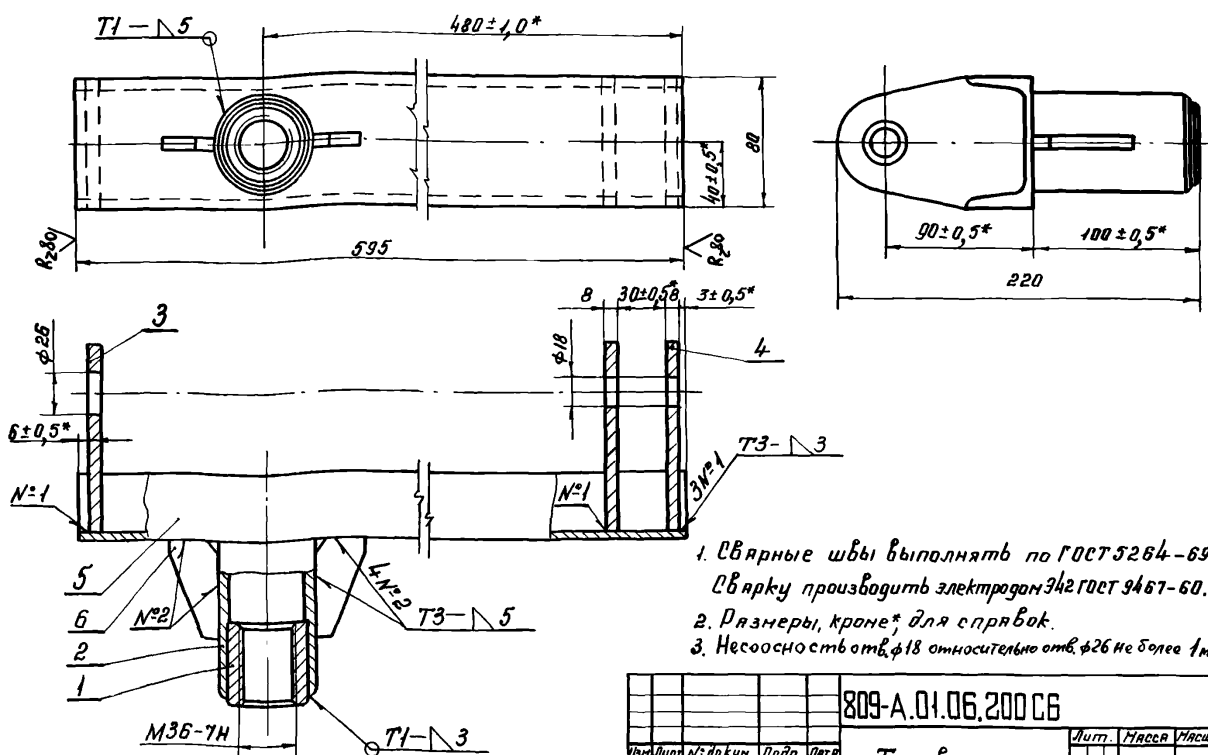
г. Москва

Формат И

Копировал

Серия 1.464-4/75А

20190707-608



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69. Сварку производить электродами ГОСТ 9467-60.
- Размеры, кроме\*, для спривок.
- Несоосность от φ18 относительно от φ26 не более 1мм.

809-А.01.06.200СБ

Траверса

Рабочий чертеж

Лит. Масса Усилов

И 6,7 1:2

Лист Листов 1

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ

г. Москва

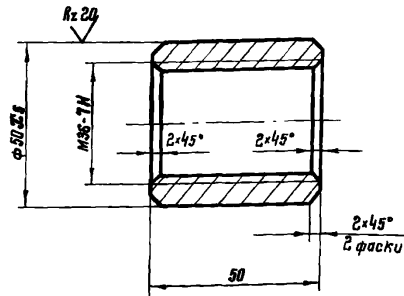
Формат И

Копировал

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.06.201

Rz 80 (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вала - по В7, остальных - по СМв.

809-A.01.06.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Белякова	Степанов	Степанов	1976	И	0,37	1:1
Провер.	Степанов	Степанов	Степанов	1976	Лист	Листов	1
Т.инж.					ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
В.контр.	Степанов	Степанов	Степанов		Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71		
Н.контр.	Степанов	Степанов	Степанов		Копировал: Зернова		
Этб.	Иванов	Иванов	Иванов		Формат 11		

Втулка

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

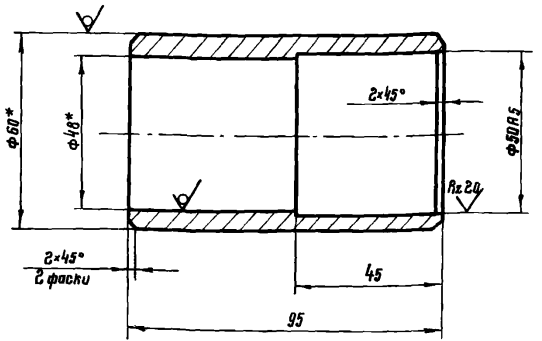
Копировал: Зернова

Формат 11

41

809-A.01.06.202

Rz 80 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вала - по В7, остальных - по СМв.  
2.\* Размеры для справок.

809-A.01.06.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Белякова	Степанов	Степанов	1976	И	0,7	1:1
Провер.	Степанов	Степанов	Степанов	1976	Лист	Листов	1
Т.инж.					ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
В.контр.	Степанов	Степанов	Степанов		Труба 60x6 ГОСТ 8734-58		
Н.контр.	Степанов	Степанов	Степанов		820 ГОСТ 8733-74		
Этб.	Иванов	Иванов	Иванов		Копировал: Зернова		
					Формат 11		

Втулка

Труба 60x6 ГОСТ 8734-58

820 ГОСТ 8733-74

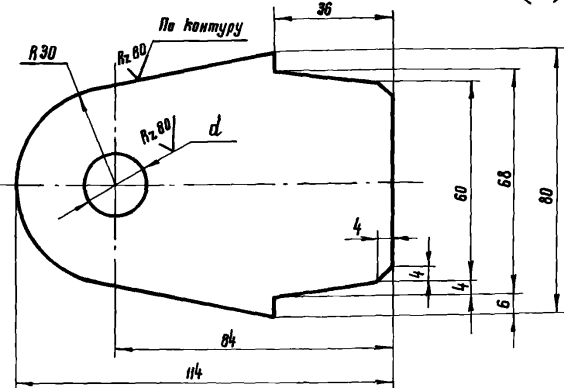
Копировал: Зернова

Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.01.06.203

Rz 80 (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, вала - по В7, остальных - по СМв.

809-A.01.06.203

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Белякова	Степанов	Степанов	1976	И	0,41	1:1
Провер.	Степанов	Степанов	Степанов	1976	Лист	Листов	1
Т.инж.					ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
В.контр.	Степанов	Степанов	Степанов		Лист 8 ГОСТ 19303-74		
Н.контр.	Степанов	Степанов	Степанов		Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Этб.	Иванов	Иванов	Иванов		Копировал: Зернова		
					Формат 11		

Ушко

Лист 8 ГОСТ 19303-74

Ст.3 ГОСТ 16523-70

Копировал: Зернова

Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
			Документация		
12		809-A.01.06.300 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	809-A.01.06.301	Фланец	1	
11	2	809-A.01.06.302	Стакан	1	
		Переменные данные	для исполнений:		
			809-A.01.06.300		
			Детали		
11	3	809-A.01.06.303	Труба	1	
			809-A.01.06.300-01		
			Детали		
11	3	809-A.01.06.303-01	Труба	1	
			809-A.01.06.300-02		
			Детали		
11	3	809-A.01.06.303-02	Труба	1	

809-A.01.06.300

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Белякова	Степанов	Степанов	1976	И	11	11
Провер.	Степанов	Степанов	Степанов	1976	Лит.	Лист	Листов
Т.инж.					ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
В.контр.	Степанов	Степанов	Степанов		Штанга		
Н.контр.	Степанов	Степанов	Степанов		Копировал: Зернова		
Этб.	Иванов	Иванов	Иванов		Формат 11		

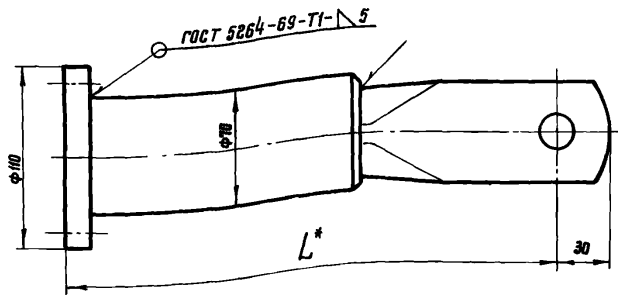
Штанга

Копировал: Зернова

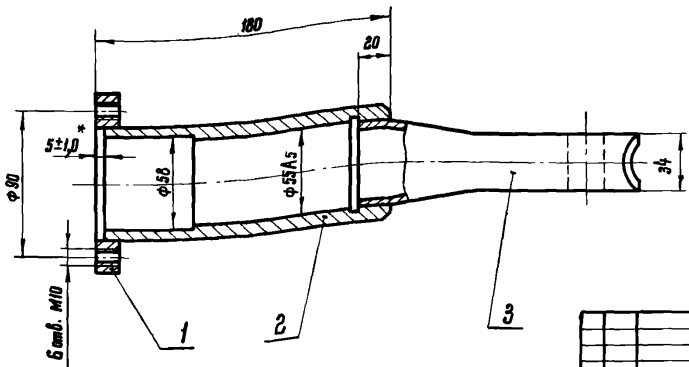
Формат 11

Серия 1.464-4/75А

809-A.01.06.300 СБ



Обозначение	Переллеты	L*, мм	Масса, кг
809-A.01.06.300	2x1250	300±1,0	3,46
-01	2x1500	360±1,0	3,8
-02	2x1700	395±1,0	4,02



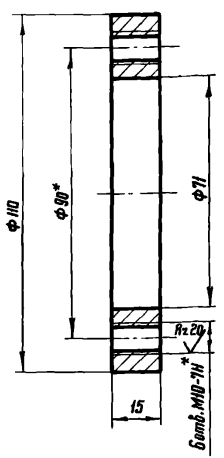
1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Размеры, кроме \*, для справок.

809-A.01.06.300 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Штанга Сборочный чертеж				И	См.	—
				Лист	Листов	1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА				Формат 12		

Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
Разраб. Белкова  
Провер. Стрельков  
Т.контр.  
Н.контр. Стрельков  
Утв. Явалов

Серия 1.464-4/75А

809-A.01.06.301



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А1, валов - по В7, остальных - по СМВ.
- 2.\* Ватв. М10 обработать по дет. 809-A.01.06.001.

809-A.01.06.301

Фланец

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

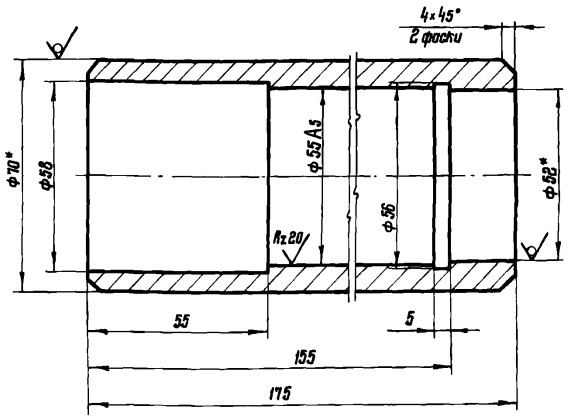
Копирвал: Зернова

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,61	1:1
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Формат 11		

Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
Разраб. Белкова  
Провер. Стрельков  
Т.контр.  
Н.контр. Стрельков  
Утв. Явалов

Серия 1.464-4/75А

809-A.01.06.302



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А1, валов - по В7, остальных - по СМВ.
- 2.\* Размеры для справок.

809-A.01.06.302

Стакан

Труба 10x9 ГОСТ 8734-58  
В20 ГОСТ 8733-74

Копирвал: Зернова

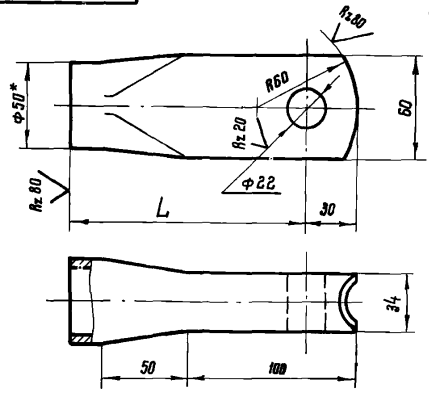
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,94	1:1
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Формат 11		

Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
Разраб. Белкова  
Провер. Стрельков  
Т.контр.  
Н.контр. Стрельков  
Утв. Явалов



Серия 1.464-4/75А

809-A-01.06.303



Обозначение	Переллеты	L, мм	Масса, кг
809-A-01.06.303	2×1250	140±1,0	0,31
-01	2×1500	200±1,0	1,25
-02	2×1780	235±1,0	1,47

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валав - по В7, остальныих - по СМв.  
2.\* Размер для справок.

809-A-01.06.303

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Беллякова	809-А-01.06.303	В.И.С.	1975	И	См. табл.	—
Проверл.	Стребилов		В.И.С.				
Т. контр.					Лист	Листов 1	
В. контр.	Стребилов		В.И.С.		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И. контр.	Стребилов		В.И.С.		Труба 50×5 ГОСТ 8734-58		
Утв.	Явлобов		В.И.С.		Труба 820 ГОСТ 8733-74		

Копировал: Зернова Формат 11

Серия 1.464-4/75А

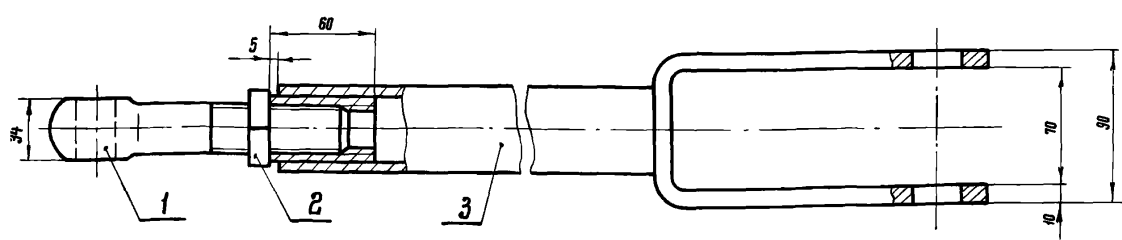
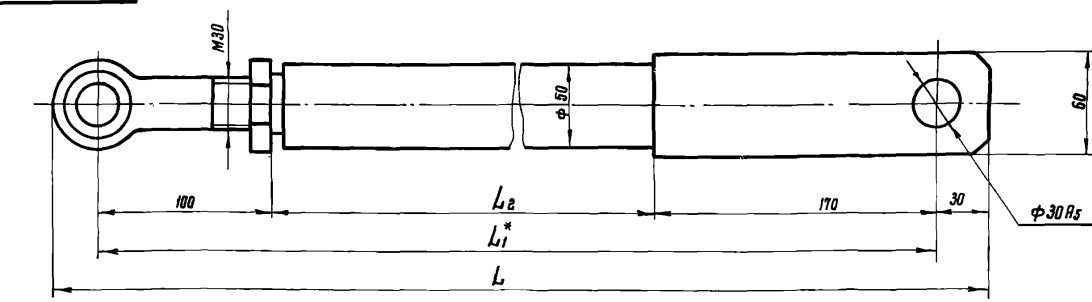
Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			809-A-01.07.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
	1			болт откидной М30×150-Г.66		
				гост 3033-73	1	
	2			Гайка М30,8		
				гост 5916-70	1	
			Переменные данные	для исполнения:		
				809-A-01.07.000		
				Сборочные единицы		
11	3		809-A-01.07.100	Тяга		1
				809-A-01.07.000-01		
				Сборочные единицы		
11	3		809-A-01.07.100-01	Тяга		

809-A-01.07.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Беллякова	809-А-01.07.000	В.И.С.	1975	И	См. табл.	1:2
Проверл.	Стребилов		В.И.С.				
Т. контр.					Лист	Листов 1	
В. контр.	Стребилов		В.И.С.		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И. контр.	Стребилов		В.И.С.		Тяга		
Утв.	Явлобов		В.И.С.		Копировал: Зернова Формат 11		

Серия 1.464-4/75А

809-A-01.07.000 СБ



Размеры в мм

Обозначение	Переллеты	L	L1*	L2	Масса, кг
809-A-01.07.000	2×1250	166	110±2,0	840	8,2
-01	2×1500	1441	1385±2,0	1115	9,7

Размеры, кроме \*, для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Беллякова	809-А-01.07.000 СБ	В.И.С.	1975	И	См. табл.	1:2
Проверл.	Стребилов		В.И.С.				
Т. контр.					Лист	Листов 1	
В. контр.	Стребилов		В.И.С.		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И. контр.	Стребилов		В.И.С.		Тяга		
Утв.	Явлобов		В.И.С.		Сборочный чертеж		

Копировал: Зернова Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Код документа	Код детали	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		809-А.01.07.100СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	809-А.01.05.102	Втулка	1	
11	2	809-А.01.03.101-03	Скоба	1	
		Переменные данные для исполнений:			
		809-А.01.07.100			
			Детали		
11	3	809-А.01.07.101	Труба	1	
		809-А.01.07.100-01			
			Детали		
11	3	809-А.01.07.101-01	Труба	1	

809-А.01.07.100

Тяга

ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Копировал Куликова

Формат А1

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.01.07.101

✓(✓)

Обозначение	Перелеты	L, мм	Масса, кг
809-А.01.07.101	2 x 1250	835	4,64
- 01	2 x 1500	1110	6,16

Неуказанные предельные отклонения размеров: Отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМВ.

809-А.01.07.101

Труба

Труба 50x5 ГОСТ 8734-58  
Вза ГОСТ 8733-74

Копировал Куликова

Лист	Масса	Кусочки
И	См. табл. 1:2	

Лист 1 Листов 1  
ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА  
Формат А1

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-А.01.07.100СБ

ГОСТ 5264-69-T1 - 5

Размеры в мм

1. Сварку производить элек.родом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Размеры для справок.

Обозначение	Перелеты	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Масса, кг
809-А.01.07.100	2 x 1250	840	1040	7,1
- 01	2 x 1500	1115	1315	8,6

809-А.01.07.100СБ

Тяга  
Сборочный чертеж

Копировал Куликова

Лист	Масса	Кусочки
И	См. табл. 1:2	

Лист 1 Листов 1  
ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА  
Формат А2





2.9.1.35

СЕРИЯ 1.464-4/75A

Шаб. № табл. 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабл. Подп. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			809-А.02.01.000-01		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	8	809-А.02.01.100-01	Рычаг	1	
			<u>Детали</u>		
И	9	809-А.01.03.005	Палец	1	
			809-А.02.01.000-02		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	8	809-А.02.01.100-02	Рычаг	1	
			<u>Детали</u>		
И	9	809-А.01.03.005-01	Палец	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 809-А.02.01.000 Лист 2

Разраб. Стрелков В.И. В.контр. Стрелков В.И. Утв. Деялов В.И.

Копирабол Бучкина Формат И

47

СЕРИЯ 1.464-4/75A

Шаб. № табл. 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабл. Подп. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			809-А.02.01.100 СБ		<u>Документация</u>
			<u>Сборочный чертеж</u>		
			<u>Детали</u>		
И	1	809-А.01.03.101	Скоба	1	
И	2	809-А.01.03.101-01	Скоба	2	
И	3	809-А.01.03.102	Полоса	2	
И	4	809-А.01.03.103	Ребро	1	
И	5	809-А.01.03.104	Планка	2	
Б4	6	809-А.01.03.105	Труба		
			Труба 60×10×124 ГОСТ 8734-58 В 20 ГОСТ 8733-74	1	1,52 кг
Б4	7	809-А.02.01.101	Труба		
			Труба 60×10×380 ГОСТ 8734-58 В 20 ГОСТ 8733-74	1	4,68 кг
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
			809-А.02.01.100		
			<u>Детали</u>		
И	8	809-А.01.03.102-01	Полоса	4	
И	9	809-А.01.03.103-01	Ребро	2	
			809-А.02.01.100-01		
			<u>Детали</u>		
И	8	809-А.01.03.102-02	Полоса	4	
И	9	809-А.01.03.103-02	Ребро	2	
			809-А.02.01.100-02		
			<u>Детали</u>		
И	8	809-А.01.03.102-03	Полоса	4	
И	9	809-А.01.03.103-03	Ребро	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 809-А.02.01.100 Лист 7

Разраб. Стрелков В.И. В.контр. Стрелков В.И. Утв. Деялов В.И.

Копирабол Бучкина Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75A

Шаб. № табл. 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабл. Подп. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			809-А.02.02.000 СБ		<u>Документация</u>
			<u>Сборочный чертеж</u>		
			<u>Детали</u>		
И	1	809-А.01.03.001	Втулка	2	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
			809-А.02.02.000		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	2	809-А.02.02.100	Рычаг	1	
			809-А.02.02.000-01		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	2	809-А.02.02.100-01	Рычаг	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 809-А.02.02.000 Лист 7

Разраб. Стрелков В.И. В.контр. Стрелков В.И. Утв. Деялов В.И.

Копирабол Бучкина Формат И

СЕРИЯ 1.464-4/75A

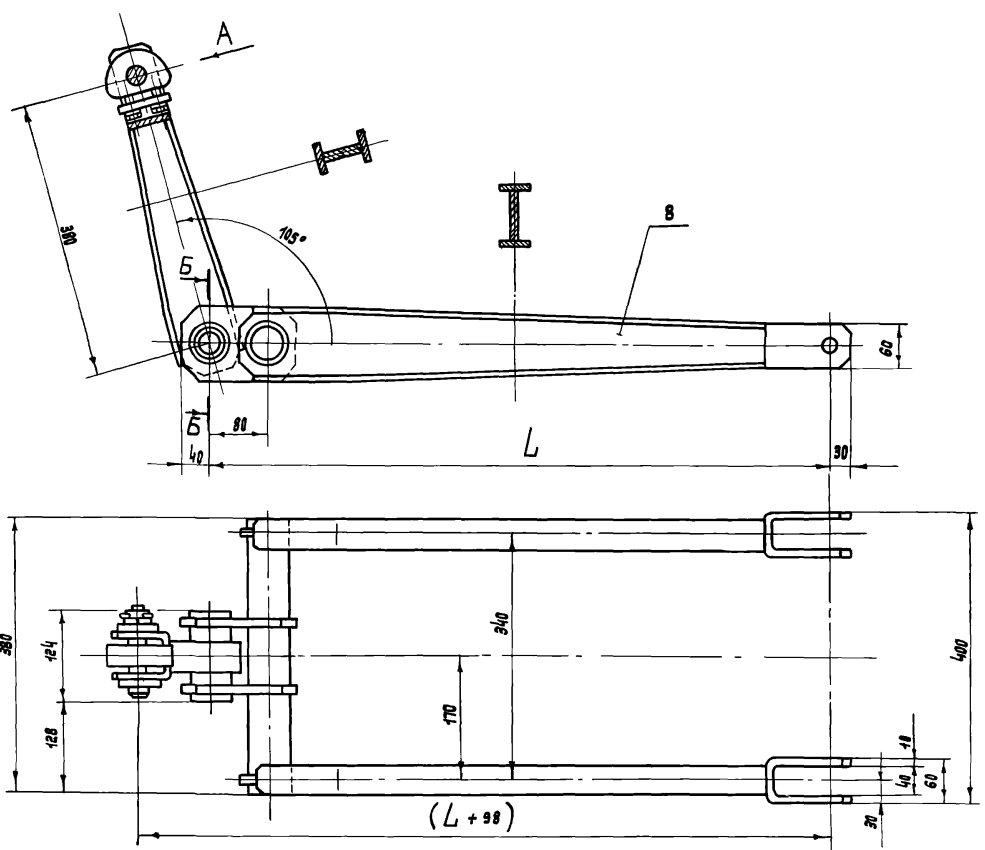
Шаб. № табл. 1. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Фабл. Подп. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			809-А.02.02.100 СБ		<u>Документация</u>
			<u>Сборочный чертеж</u>		
			<u>Детали</u>		
И	1	809-А.01.03.101-01	Скоба	2	
И	2	809-А.01.03.101-02	Скоба	1	
И	3	809-А.01.03.102	Полоса	2	
И	4	809-А.01.03.103	Ребро	1	
И	5	809-А.01.03.104	Планка	2	
Б4	6	809-А.01.03.105	Труба		
			Труба 60×10×124 ГОСТ 8734-58 В 20 ГОСТ 8733-74	1	1,52 кг
Б4	7	809-А.02.01.101	Труба		
			Труба 60×10×380 ГОСТ 8734-58 В 20 ГОСТ 8733-74	1	4,68 кг
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
			809-А.02.02.100		
			<u>Детали</u>		
И	8	809-А.01.03.102-01	Полоса	4	
И	9	809-А.01.03.103-01	Ребро	2	
			809-А.02.02.100-01		
			<u>Детали</u>		
И	8	809-А.01.03.102-02	Полоса	4	
И	9	809-А.01.03.103-02	Ребро	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата 809-А.02.02.100 Лист 7

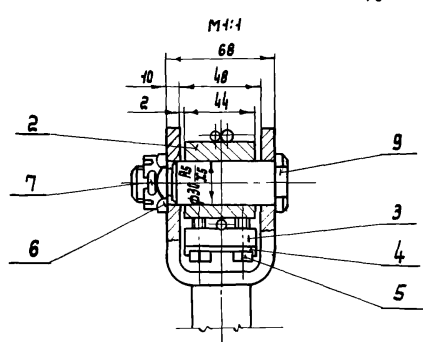
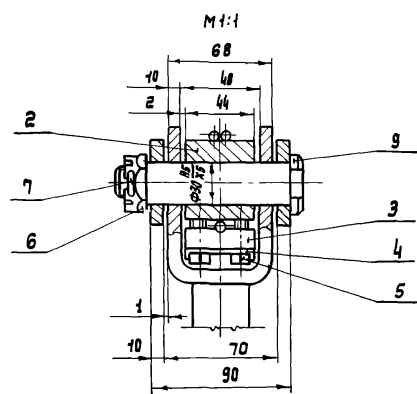
Разраб. Стрелков В.И. В.контр. Стрелков В.И. Утв. Деялов В.И.

Копирабол Бучкина Формат И



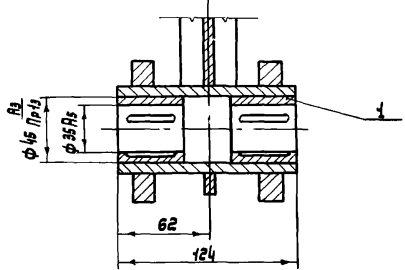
Вид А для двух ярусов

Вид А для одного яруса



Б-Б

M 1:2



Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-А.02.01.000	2 x 1250	670	25,8
-01	2 x 1500	860	28,8
-02	1 x 1750	1000	30,3

Размеры для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

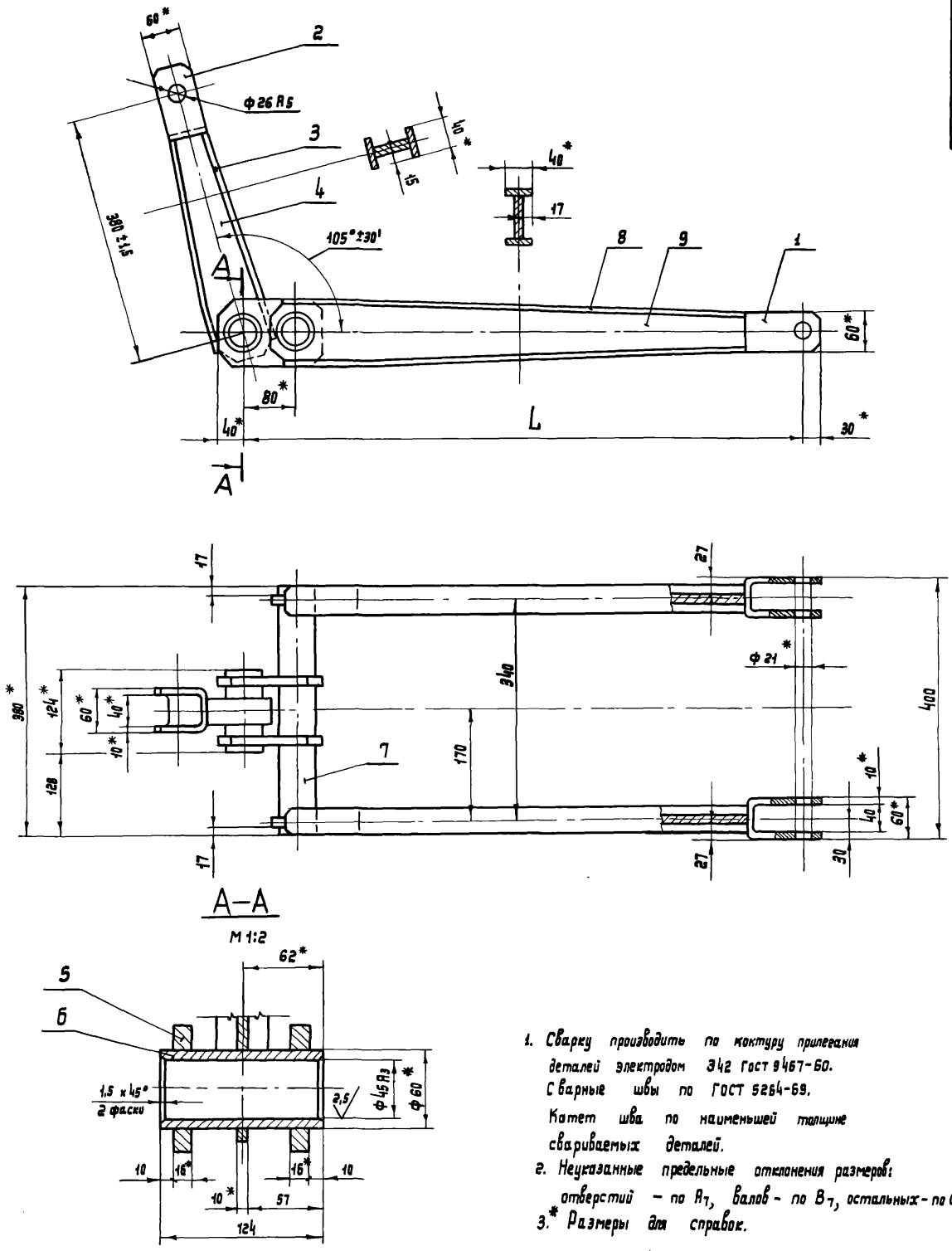
Иск. № 1001. Лист. и форма. Взаимозаменяемость. Изм. и форма. Лист. и форма.

809-А.02.01.000 С6				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Лист	Лист	И	см.	Масштаб
Размер	Стрелка	1/2	1/2	И	табл.	1:4
Полвер.	Стрелка	1/2	1/2	И	табл.	1:4
Г. конст.	Стрелка	1/2	1/2	И	табл.	1:4
В. конст.	Стрелка	1/2	1/2	И	табл.	1:4
Н. конст.	Стрелка	1/2	1/2	И	табл.	1:4
Чтб.	Автом.	1/2	1/2	И	табл.	1:4
809-А.02.01.000 С6				ЦНИИПРОЕКТАЛБ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Рычаг нижний средний				Лист 1 из 1		
Сборочный чертеж				формат 22		
Копированная Библиотека						









1. Сварку производить по контуру прилегания деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
- 3.\* Размеры для справок.

Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-A. 02. 02. 100	2 x 1250	670	23,0
- 01	2 x 1500	860	26,0

809-A.02.02.100 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Рычаг				И	см.	1:4
Сборочный чертеж				Лист	Листов	3
ЦНИИПРОЕКТАСТАЛ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва				формат 22		
Изд. Лист	№ докум.	Подп.	Листы			
Разраб.	Стрелков	С	1/1			
Проект.	Стрелков	С	1/1			
Т. контр.	Стрелков	С	1/1			
В. контр.	Стрелков	С	1/1			
Н. контр.	Стрелков	С	1/1			
Утв.	Аглолов	С	1/1			

СЕРИЯ 1.464-4/75A

Шифр подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Деталь	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
22		809-А.02.03.000 СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
Н 1		809-А.02.03.100	Траверса	1	
Н 2		809-А.01.06.100	Ось	2	
<b>Детали</b>					
Н 3		809-А.01.06.001	Фланец	2	
Н 4		809-А.01.06.002	Пружина	2	
<b>Стандартные изделия</b>					
5		Болт М10-30-66 гост 7798-70		12	
6		гайка М30-8 гост 5916-70		2	
7		Кольцо СГ48-35-5 гост 6418-67 И.Н. 301-67		2	
Переменные данные для исполнения:					
809-А.02.03.000					
<b>Сборочные единицы</b>					
Н 8		809-А.01.06.300	Штанга	2	
809-А.02.03.000-01					
<b>Сборочные единицы</b>					
Н 8		809-А.01.06.300-01	Штанга	2	
809-А.02.03.000-02					
<b>Сборочные единицы</b>					
Н 8		809-А.01.06.300-02	Штанга	2	
809-А.02.03.000					
Лит.	Лист	Листов			
И	1	1			
ЦНИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА					
Копирабол: Бужкина Формат 11					

Лист № 1 из 1. Листы в детали. Взам. аналог: отв. № 4611 (Лист). В детали.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Деталь	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
12		809-А.02.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
Н 1		809-А.01.06.201	Втулка	2	
Н 2		809-А.01.06.202	Втулка	2	
Н 3		809-А.01.06.203	Ушко	2	
Н 4		809-А.01.06.203-01	Ушко	4	
Н 5		809-А.01.06.201-02	Ребра	4	
64		809-А.02.03.101	Шбеллер		
Шбеллер В.гост 8240-72 Ст.3 гост 535-53					
L = 1900					
				1	9,2 кг
809-А.02.03.100					
Лит.	Лист	Листов			
И	1	1			
ЦНИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА					
Копирабол: Бужкина Формат 11					

Лист № 1 из 1. Листы в детали. Взам. аналог: отв. № 4611 (Лист). В детали.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Лист № 1 из 1. Листы в детали. Взам. аналог: отв. № 4611 (Лист). В детали.

950013020V-608

Лист № 1 из 1. Листы в детали. Взам. аналог: отв. № 4611 (Лист). В детали.

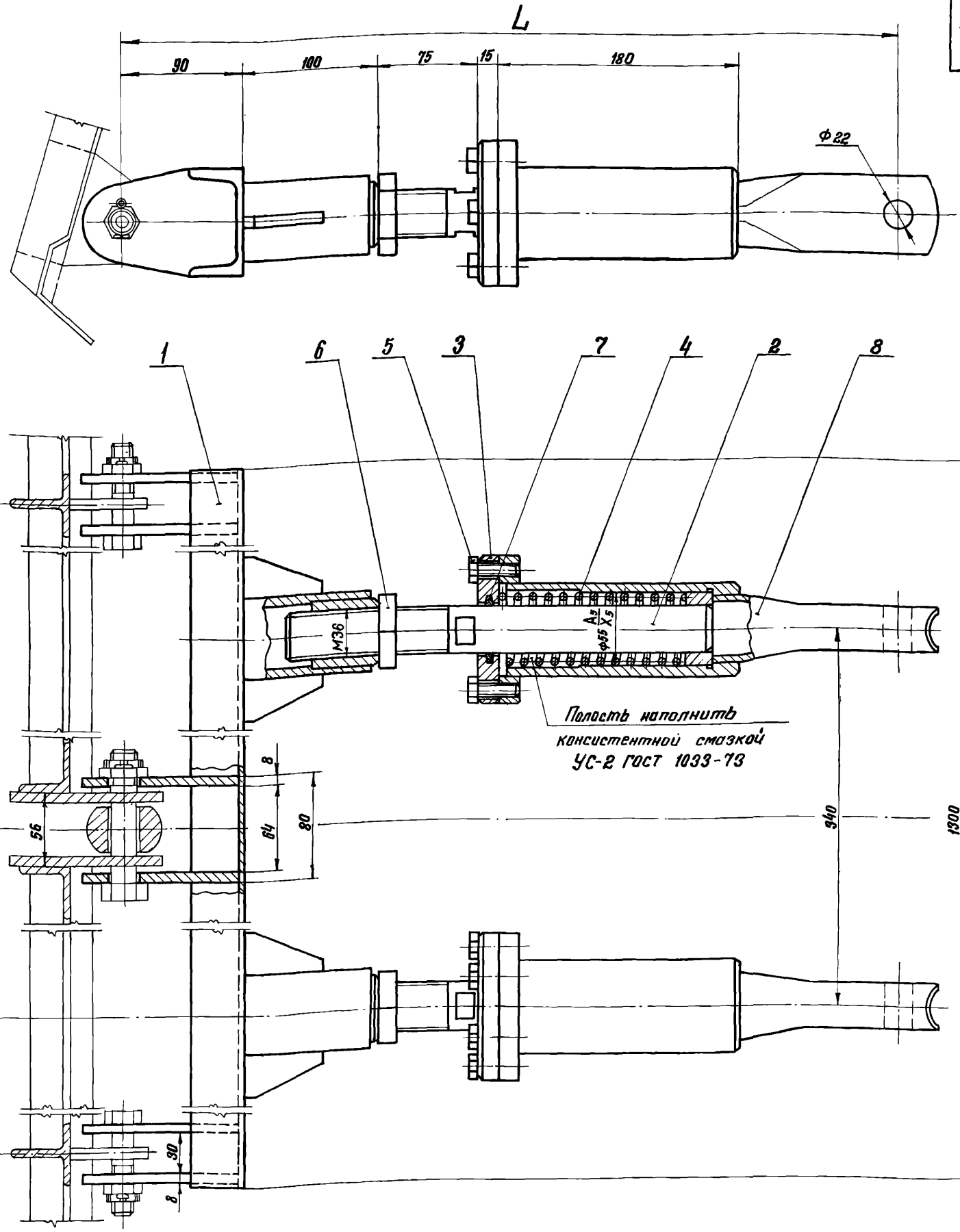
1. Сварные швы выполняются по ГОСТ 5264-69.  
Сварку производить электродами Э42 гост 9467-60.

2. Несовпасть отв. φ 18 атмосферно отв. φ 26 не более 1мм.

3. Размеры, кроме\*, для справок.

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
ЦНИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Копирабол: Бужкина Формат 11		

809-А.02.03.100 СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Траверса		И	14,2	1:2,5
Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
ЦНИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА				
Копирабол: Бужкина Формат 11				



Размеры для справок

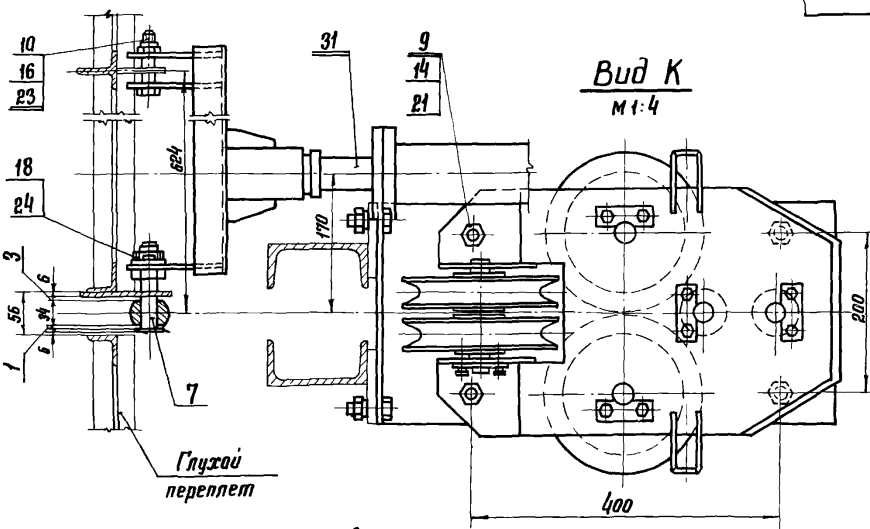
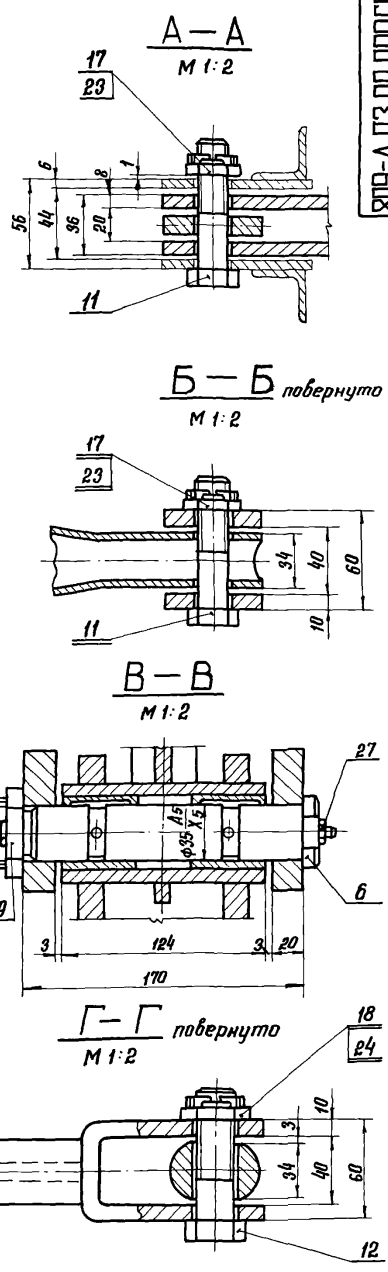
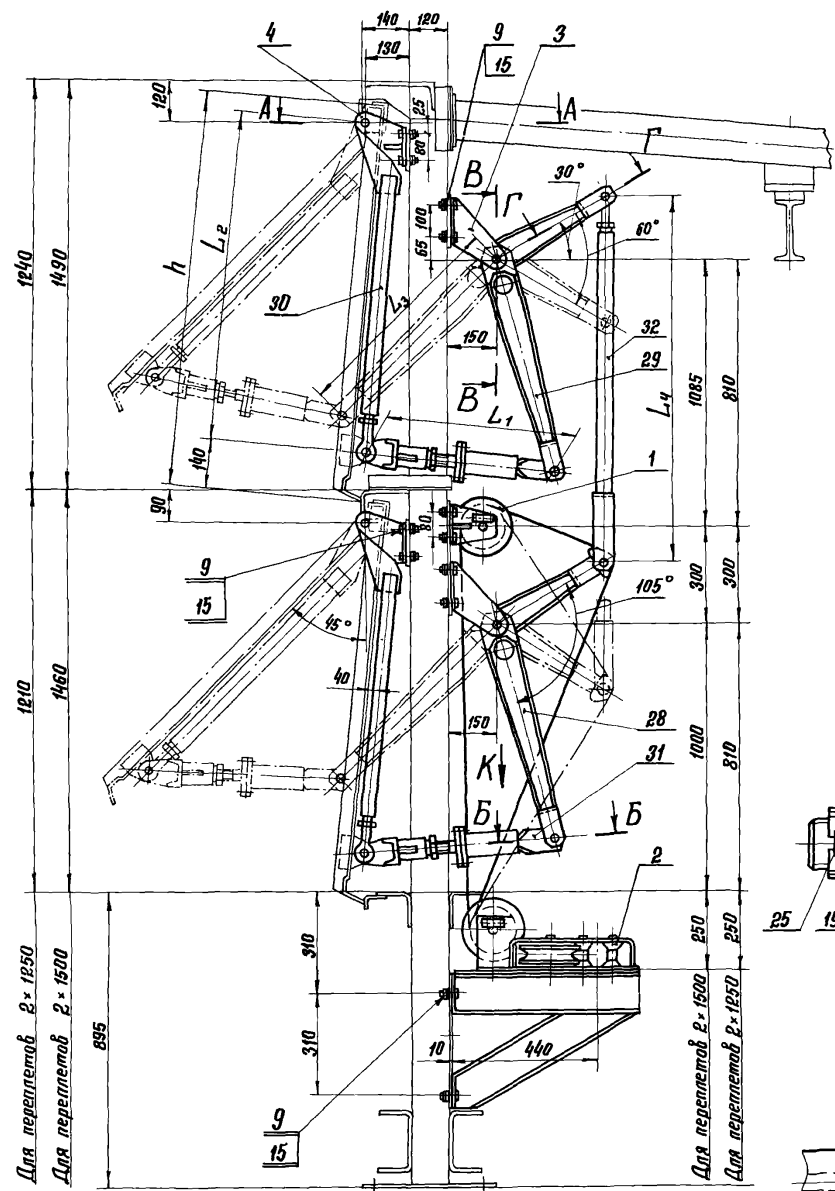
Обозначение	Переpletы	L, мм	Масса, кг
809-A.02.03.000	2 × 1250	580	29,6
- 01	2 × 1500	640	30,3
- 02	2 × 1750	675	30,7

809-A.02.03.000 СБ				Тяга средняя		Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				И		См. табл.	1:2	
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		Листов		1
Разработ	Беляева	Скв.		ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-		КОНСТРУКЦИЯ		
Проб.	Стребилов	Яку	1976	г. МОСКВА				
Т. констр.	Стребилов	Сини						
И. констр.	Стребилов	Сини						
Учт.	Яковлев	Иль						

Серия 14Б4-4/75А

Лит. и дата табл. № докум. Подп. и дата





1. При монтаже обеспечить соосность всех звеньев механизма и легкость вращения блоков и шарниров от руки.
2. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

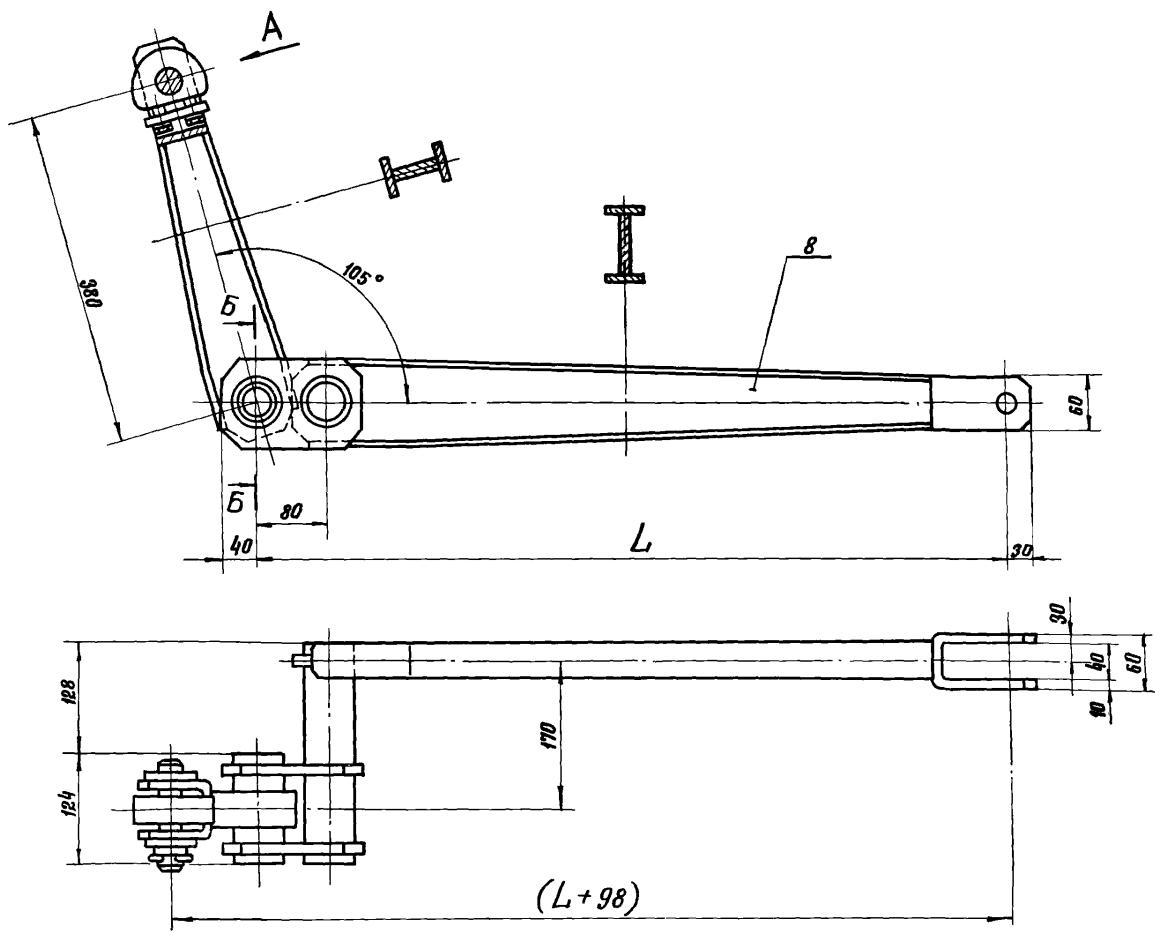
Размеры в мм

Обозначение	Переппет	Высота переппета h	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Масса, кг
809-A.03.00.000	2×1250	1195	580	1002	670	1110	174,0
-01	2×1500	1445	640	1252	860	1385	181,0

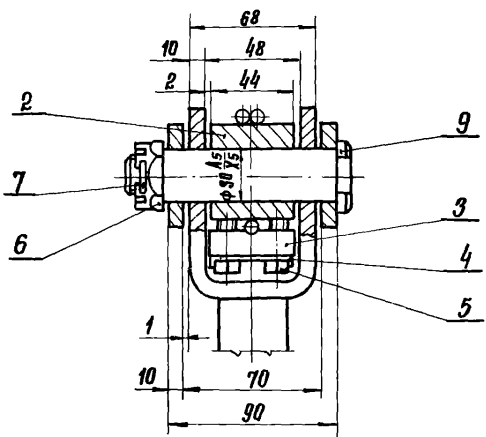
809-A.03.00.000.06		Рычажный механизм левый		Лист 1		Масса 174,0		Итого 1:10	
Исполнитель № докум.	Подп.	Дата	Конструктор	См.	Табл.				
Разработ. Беллякова	Степ.	12.72	Провер. Стрельков	Фед.	12.72				
У.компр.			В.констр. Стрельков	Степ.					
И.констр. Стрельков	Степ.		Улт.	Авдеев					
Сборочный чертеж			Лист 1			Итого 1:10			
ЩНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ						г. Москва			
Копировал: Бужкина						Формат Р2			

СЕРИЯ 1.464-Ч/75А

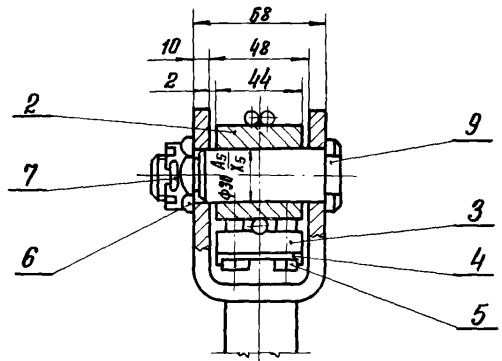
ЩНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва



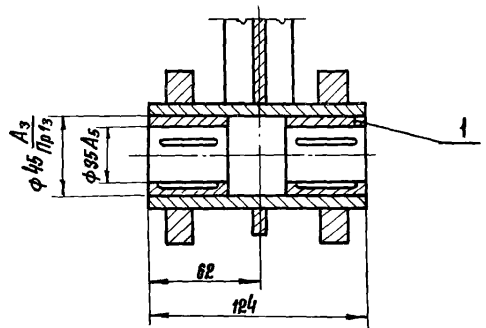
Вид А для двух ярусов  
М1:1



Вид А для одного яруса  
М1:1



Б-Б  
М1:2



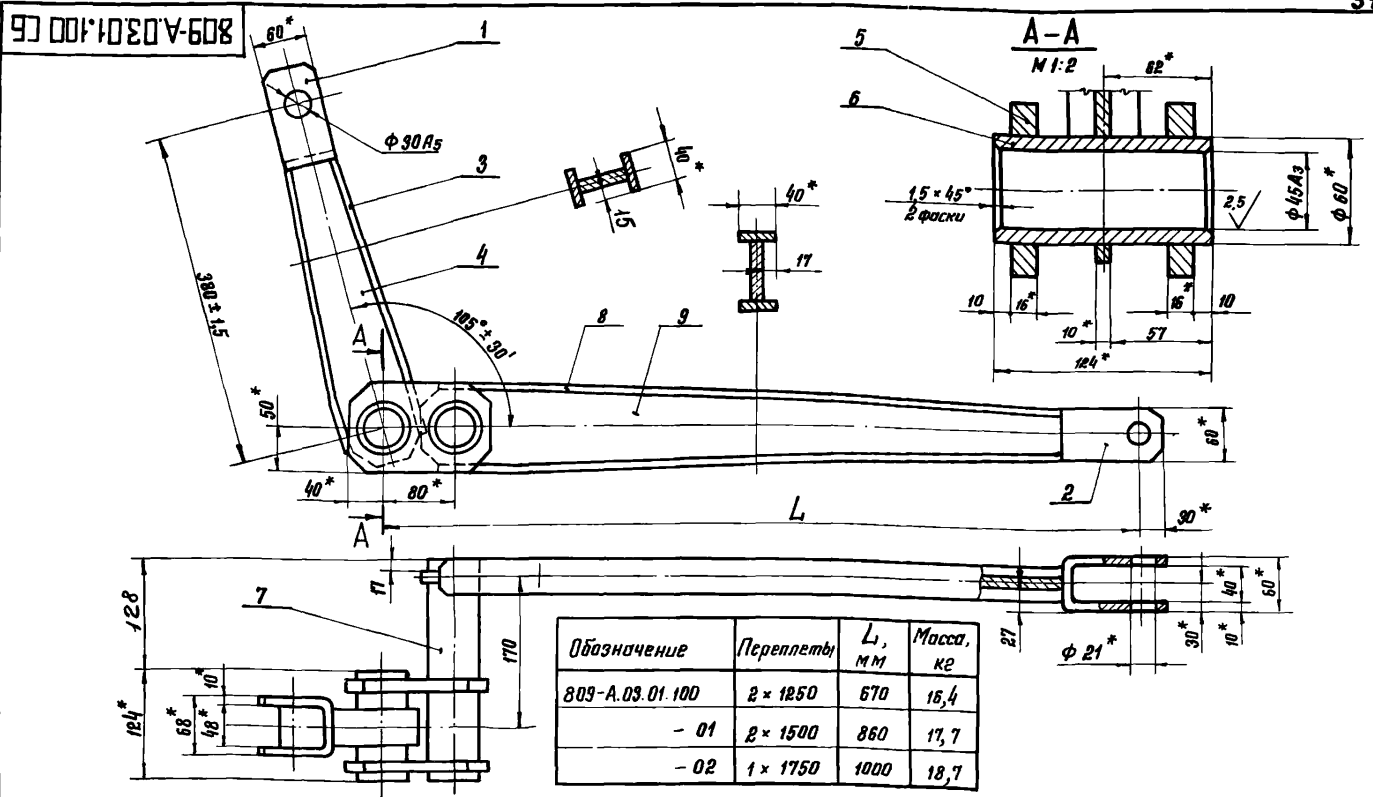
Обозначение	Переделы	L, мм	Масса, кг
809-A.03.01.000	2 × 1250	670	19,2
-01	2 × 1500	860	20,5
-02	1 × 1750	1000	21,4

Размеры для справок

809-A.03.01.000 СБ				Лит. Масса		Масштаб	
Рычаг нижний левый				И	СМ.	1:4	
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1			
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА				фартит ВЗ			

СЕРИЯ 1.464-4/75А

УТВ. Исполн. Проект. и дата



- Сварку производить по контуру прилегания деталей электродом Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- \* Размеры для стравок.

809-А.03.01.100 СБ

Рычаг

Сборочный чертеж

Лист Массы Масштаб  
И СМ. табл. 1:4

Лист Листов 1  
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва

Копирован в Удмурт. Формат 12

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
10			809-А.03.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11		1	809-А.01.03.001	Втулка	2	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			809-А.03.02.000			
			<u>Сборочные единицы</u>			
11		2	809-А.03.02.100	Рычаг	1	
			<u>809-А.03.02.000-01</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
11		2	809-А.03.02.100-01	Рычаг	1	

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
10			809-А.03.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11		1	809-А.01.03.101-01	Скоба	1	
11		2	809-А.01.03.101-02	Скоба	1	
11		3	809-А.01.03.102	Полоса	2	
11		4	809-А.01.03.103	Ребро	1	
11		5	809-А.01.03.104	Планка	1	
Б4		6	809-А.01.03.105	Труба		
				Труба 60 × 10 × 124 ГОСТ 8734-58		
Б4		7	809-А.01.03.106	Труба	1	1,52 кг
				Труба 60 × 10 × 252 ГОСТ 8734-58		
				в 20 ГОСТ 8733-74	1	3,1 кг
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			809-А.03.02.100			
			<u>Детали</u>			
11		8	809-А.01.03.102-01	Полоса	2	
11		9	809-А.01.03.103-01	Ребро	1	
			<u>809-А.03.02.100-01</u>			
			<u>Детали</u>			
11		8	809-А.01.03.102-02	Полоса	2	
11		9	809-А.01.03.103-02	Ребро	1	

809-А.03.02.000

Рычаг верхний левый

Лит. Лист Листов  
И 1

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва

Копирован в Удмурт. Формат 11

809-А.03.02.100

Рычаг

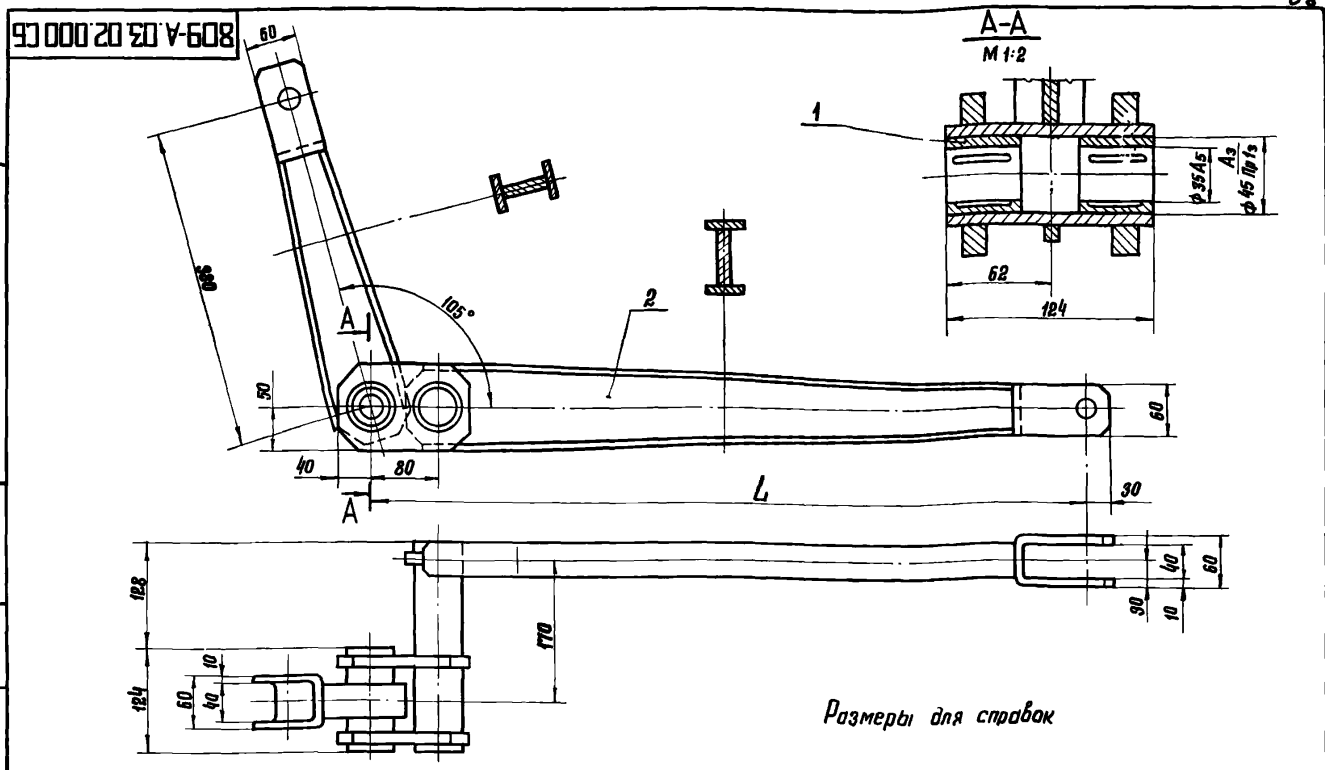
Лит. Лист Листов  
И 1

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва

Копирован в Удмурт. Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр № детали, табл. и дата. Взам. инв. № (инв. № детали) (табл. и дата)



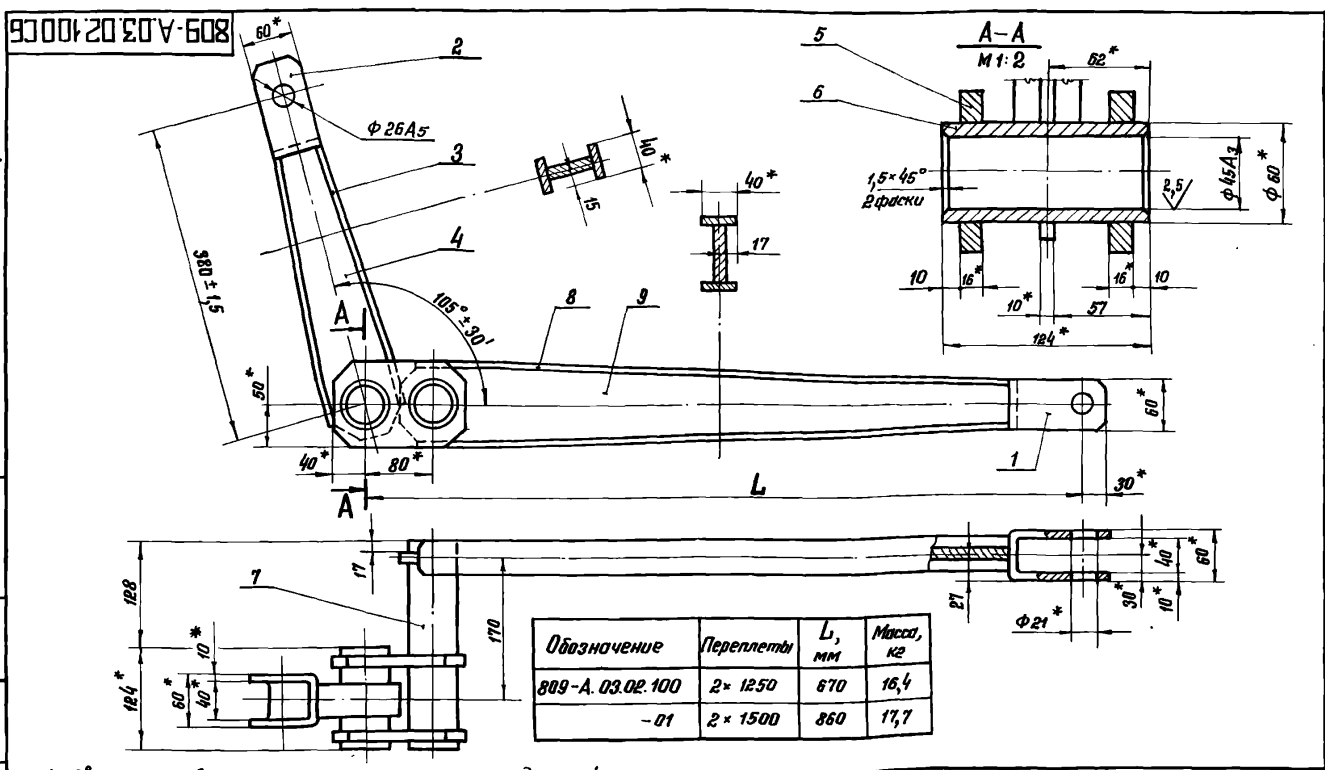
Размеры для справок

Обозначение	Перелеты	L, мм	Масса, кг
809-A.03.02.000	2 × 1250	670	16,8
- 01	2 × 1500	860	18,1

809-A.03.02.000 C6				Лит.	Масса	Масштаб
Рычаг верхний ледовый				И	см. табл.	1:4
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1		
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА				Формат 12		
Копировал: Будкина				Формат 12		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шифр № детали, табл. и дата. Взам. инв. № (инв. № детали) (табл. и дата)



Обозначение	Перелеты	L, мм	Масса, кг
809-A.03.02.100	2 × 1250	670	16,4
- 01	2 × 1500	860	17,7

809-A.03.02.100 C6				Лит.	Масса	Масштаб
Рычаг				И	см. табл.	1:4
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1		
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА				Формат 12		
Копировал: Будкина				Формат 12		

- Сварку производить по контуру прилегания деталей электродами Э42 Гост 9467-60. Сварные швы по гост 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- \* Размеры для справок.



Серия 1.464.4/75А

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	809-А.04.00.000 СВ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
Н 1	809-А.04.01.000	Винтовая передача	1	
Н 2	809-А.04.01.000-01	Винтовая передача	1	
Н 3	809-А.04.02.000	Муфта предохранительная	2	
Н 4	809-А.04.00.100	Кранштейн	4	
		<u>Детали</u>		
Н 9	809-А.04.00.001	Прокладка	4	
Н 10	809-А.04.00.002	Прокладка	4	
Н 11	809-А.04.00.003	Бугель	4	
Н 12	809-А.04.00.004	Кулачок	2	
Н 13	809-А.04.00.005	Конус	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болты ГОСТ 7798-70		
16		M8 x 20. 66	4	
809-А.04.00.000				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Стрелков	Степанов	1976	
Проверил	Стрелков	Степанов		
В. констр.	Стрелков	Степанов		
И. контр.	Стрелков	Степанов		
Итв.	Ясолов			
Лит.		Лист	Листов	
		1	4	
Привод				
ЦНИПРОЕК ТСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ г. Москва				
Копировал _____ Формат 11				

Изм. и лодж. Подпись и дата

Серия 1.464.4/75А

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Прочие изделия</u>		
17		M8 x 30. 66	8	
18		M16 x 35. 66	4	
19		M16 x 45. 66	6	
20		M16 x 150. 66	4	
21		M20 x 70. 66	8	
		<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
24		Винт M5 x 30. 66 ГОСТ 1491-72	16	
		<u>Шайбы ГОСТ 6402-70</u>		
26		M5. 8	16	
27		M8. 8	20	
28		M16. 8	4	
29		M20. 8	8	
		<u>Гайка M16. 8</u>		
31		ГОСТ 5916-70	20	
		<u>Шайбы ГОСТ 6402-70</u>		
33		Шайба 5. 65Г. 02. 9	16	
34		Шайба 8. 65Г. 02. 9	20	
35		Шайба 16. 65Г. 02. 9	4	
36		Шайба 20. 65Г. 02. 9	8	
809-А.04.00.000				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата
Привод				
ЦНИПРОЕК ТСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ г. Москва				
Копировал _____ Формат 11				

Изм. и лодж. Подпись и дата

Серия 1.464.4/75А

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Прочие изделия</u>		
38		Шайбы ГОСТ 10906-66		
39		Шайба 8	8	
		Шайба 20	8	
		<u>Прочие изделия</u>		
41		Выключатель типа ВПК 3112, ступень 2 МРТУ 16. 526. 095-69	4	
42		Редуктор рчч-100-31,5-4-2-2	1	
		<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
		809-А.04.00.000		
		<u>Сборочные единицы</u>		
Н 43	809-А.04.03.000	Муфта	1	
Н 44	809-А.04.00.200	Рама	1	
		<u>Детали</u>		
Н 45	809-А.04.00.001-01	Прокладка	6	
Н 46	809-А.04.00.001-02	Прокладка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
48		Болт M18 x 90. 66 ГОСТ 7798-70	4	
49		Гайка M18. 8 ГОСТ 5915-70	4	
50		Шайба 18. 65Г. 02. 9 ГОСТ 6402-70	4	
51		Шайба 18 ГОСТ 10906-66	4	
809-А.04.00.000				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата
Привод				
ЦНИПРОЕК ТСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ г. Москва				
Копировал _____ Формат 11				

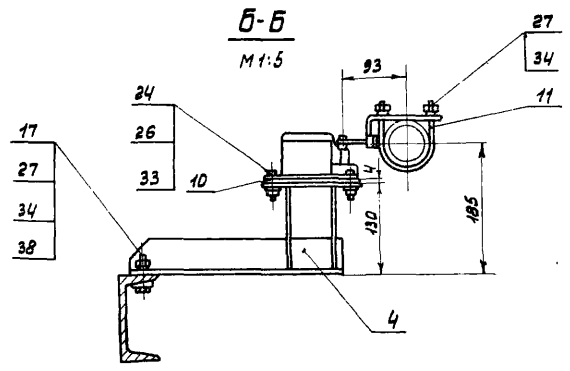
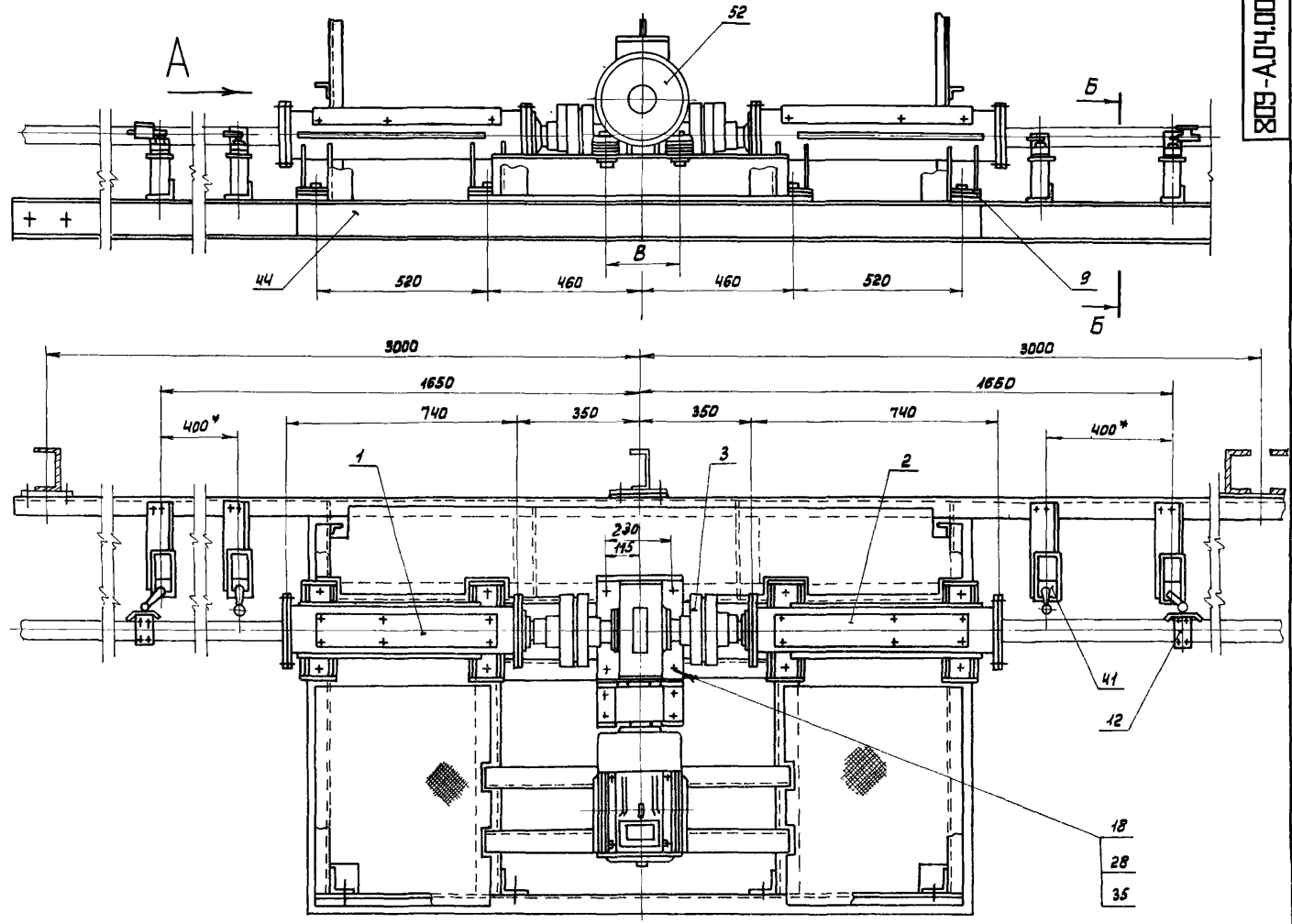
Изм. и лодж. Подпись и дата

Серия 1.464.4/75А

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Прочие изделия</u>		
52		Электродвигатель МТКФ ИТ-6; 380 вольт; N=4,4 кВт; n=850 об/мин	1	
		<u>809-А.04.00.000-01</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
Н 43	809-А.04.03.000-01	Муфта	1	
Н 44	809-А.04.00.200-01	Рама	1	
		<u>Детали</u>		
Н 45	809-А.04.00.001-03	Прокладка	6	
Н 46	809-А.04.00.001-04	Прокладка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
48		Болт M10 x 80. 66 ГОСТ 7798-70	4	
49		Гайка M10. 8 ГОСТ 5915-70	4	
50		Шайба 10. 65Г. 02. 9 ГОСТ 6402-70	4	
51		Шайба 10 ГОСТ 10906-66	4	
		<u>Прочие изделия</u>		
52		Электродвигатель асинхронный 3-фазного тока АД2-42-6 380 вольт; N=4,0 кВт; n=960 об/мин; исполнение M101; коробка выводов К2	1	
809-А.04.00.000				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата
Привод				
ЦНИПРОЕК ТСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ г. Москва				
Копировал _____ Формат 11				

Изм. и лодж. Подпись и дата

СЕРИЯ 1464-4/75А

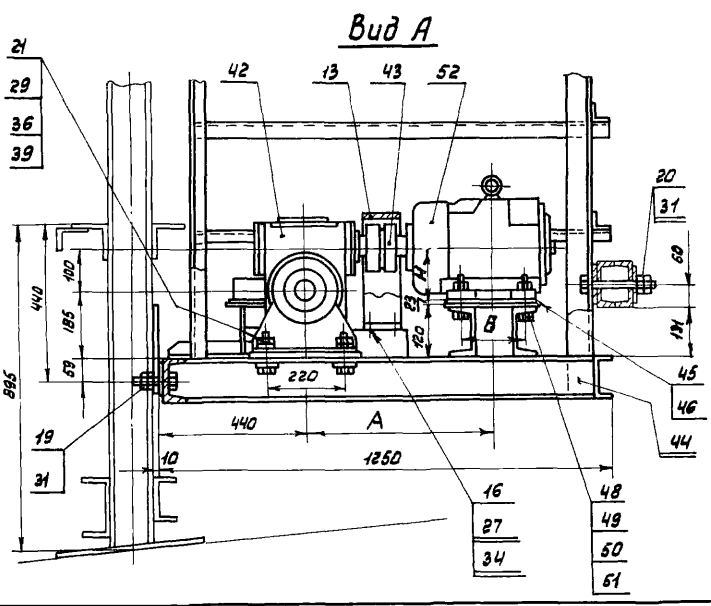


Обозначение	Тип электродвигателя	Мощность, кВт	Об./мин.	Редуктор	
				Тип	Передат. число, $\tau$
809-А.04.00.000	МТКФ 11-6	4,1	850	РЧУ-100	31,5
-01	АО2-42-6	4,0	960		

Продолжение табл.

Винты	Об./мин.	Шаг S, мм	Скорость вращения, об./мин.	Размеры, мм				Масса, кг
				А	Б	В	Н	
27	6	0,16	540	190	220	132	610,0	
30,5		0,18	483	178	216	132	610,0	

- \*Размер зависит от угла открывания переплетов и уточняется при отладке механизма.
- Размеры для справок.
- Выключатель типа ВЛК 3112, ступень 2 разрешается заменять выключателями типа ВК 200А исп. 1, ступ. 2



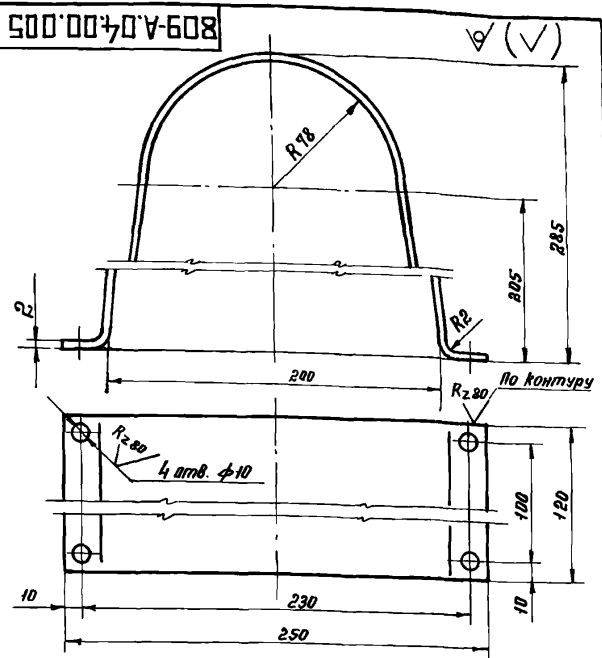
Шиф. № проекта, Подпись и дата, Взам. шиф. и Шиф. и дата, Подпись и дата

809-А.04.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Привод				И	СМ.	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Копировал Казакова				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Формат 22						



СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. и лист. Подпись и дата Имя, п. Фамил. Подпись и дата



1. Длина заготовки  $L = 720$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ<sub>2</sub>.

809-A.04.00.005

Коржух

И	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1,95	1:2

Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-74

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА

Копировал Мамченкова Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. и лист. Подпись и дата Имя, п. Фамил. Подпись и дата

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-А.04.00.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		809-А.04.00.101	Уголок	1	
И	2		809-А.04.00.102	Ребро	2	
И	3		809-А.04.00.103	Планка	1	

809-A.04.00.100

Кронштейн

И	Лист	Масса	Масштаб
1	1	2,36	1:2

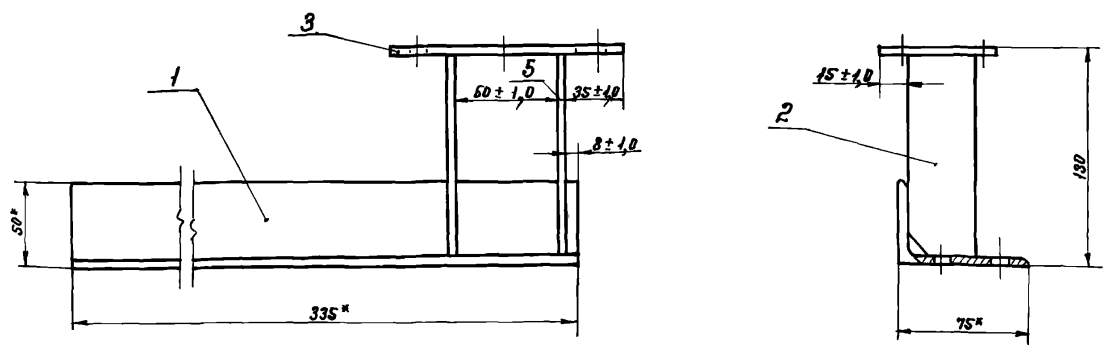
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА

Копировал Мамченкова Формат 11

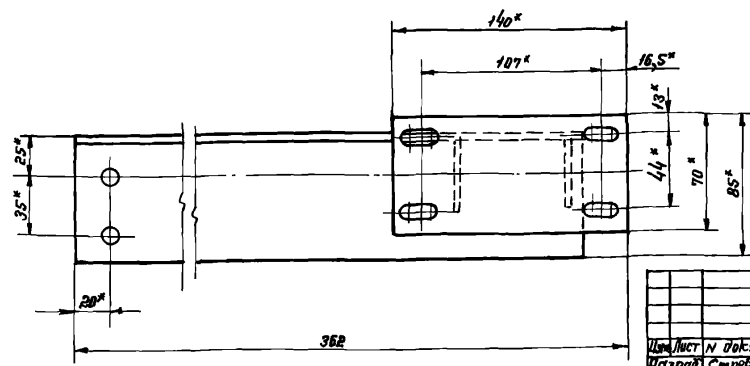
СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. и лист. Подпись и дата Имя, п. Фамил. Подпись и дата

809-A.04.00.100СБ



1. Сварку производить по контуру прилегания деталей электродами Э42 ГОСТ 9467-60. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ<sub>2</sub>.
- 3.\* Размеры для справок.



809-A.04.00.100СБ

Кронштейн  
Сборочный чертеж

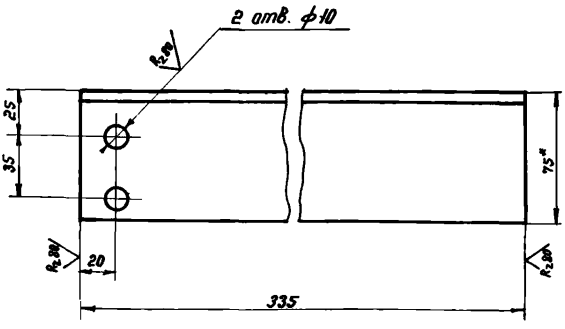
И	Лист	Масса	Масштаб
1	1	2,36	1:2

ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА

Копировал Мамченкова Формат 12

809-A.04.00.101

✓ (✓)



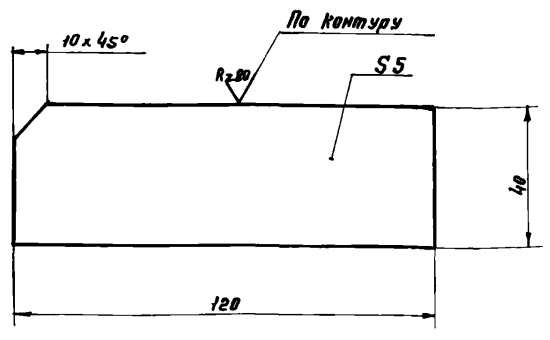
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по  $R_7$ , валав - по  $B_7$ , остальных - по  $СМ_8$ .  
2. \* Размер для справок.

809-A.04.00.101

Изм.	Лист	И	В докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Белякова	1	1976			И	1,60	1:2
Пров.	Стрежков					Лист		Листов 1
У. контр.	Стрежков					Лист		Листов 1
В. контр.	Стрежков					Уголок 6-75x50x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
И. контр.	Стрежков					ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Иванов					Копировал Мамченкова Формат 11		

809-A.04.00.102

✓ (✓)



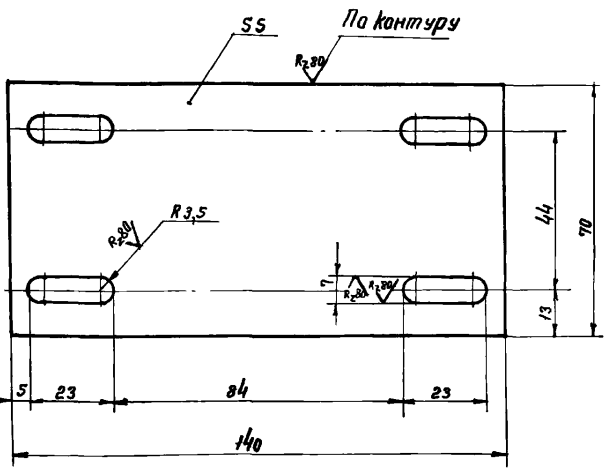
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по  $R_7$ , валав - по  $B_7$ , остальных - по  $СМ_8$ .

809-A.04.00.102

Изм.	Лист	И	В докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Белякова	1	1976			И	0,19	1:1
Пров.	Стрежков					Лист		Листов 1
У. контр.	Стрежков					Редра		
В. контр.	Стрежков					Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71		
И. контр.	Стрежков					ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Иванов					Копировал Мамченкова Формат 11		

809-A.04.00.103

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по  $R_7$ , валав - по  $B_7$ , остальных - по  $СМ_8$ .

809-A.04.00.103

Изм.	Лист	И	В докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Белякова	1	1976			И	0,38	1:1
Пров.	Стрежков					Лист		Листов 1
У. контр.	Стрежков					Планка		
В. контр.	Стрежков					Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-71		
И. контр.	Стрежков					ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Утв.	Иванов					Копировал Мамченкова Формат 11		

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				Документация				
		22	809-A.04.00.200 СБ	Сборочный чертеж				
				Детали				
		11	1 809-A.04.00.201	Швеллер	2			
		11	2 809-A.04.00.202	Швеллер	2			
		11	3 809-A.04.00.203	Лист	1			
		64	6 809-A.04.00.206	Платик				
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	10x290	4 2,5 кг		
		64	7 809-A.04.00.207	Швеллер				
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	L-950	2 9,67 кг		
		64	8 809-A.04.00.208	Платик				
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	70x250	2 1,4 кг		
		64	9 809-A.04.00.209	Швеллер				
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	L-833	2 8,66 кг		
				809-A.04.00.200				
Изм.	Лист	И	В докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр.	Белякова	1	1976			И	1	3
Пров.	Стрежков					Рама		
У. контр.	Стрежков					ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
И. контр.	Стрежков					Копировал Мамченкова Формат 11		
Утв.	Иванов							



СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. № подл. Подл. и дата  
Изм. Лист № докум. Подл. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	10		809-А.04.00.210	Швеллер	2	3,77 кг
				Швеллер 80*60*6 ТУ-105-255-73 Ст. 3 ГОСТ 535-58		Изгот. черт. мет. 3-й
				L=460		
64	11		809-А.04.00.211	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=850 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	8,8 кг
64	12		809-А.04.00.212	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=1890 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	19,65 кг
64	13		809-А.04.00.213	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=620 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	65,2 кг
64	14		809-А.04.00.214	Пластик		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 100*270 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	3	1,1 кг
64	15		809-А.04.00.215	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=1994 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	20,73 кг
64	16		809-А.04.00.216	Стойка		
				Уголок 6-75*75*3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	4	7,6 кг
				L=1120		
64	17		809-А.04.00.217	Уголок		
				Уголок 632*32*3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	3	2,85 кг
				L=1955		
			809-А.04.00.200		Лист 2	

Копировал Фр. Илл. Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. № подл. Подл. и дата  
Изм. Лист № докум. Подл. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	18		809-А.04.00.218	Стойка		
				Уголок 632*32*3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L=1120	2	1,6 кг
64	19		809-А.04.00.219	Уголок		
				Уголок 632*32*3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L=1132	6	1,65 кг
			Переменные данные для исполнений:			
			809-А.04.00.200			
			Детали			
11	21		809-А.04.00.204	Лист	1	
11	22		809-А.04.00.205	Лист	1	
			809-А.04.00.200-01			
11	21		809-А.04.00.204-01	Лист	1	
11	22		809-А.04.00.205-01	Лист	1	
			809-А.04.00.200	Лист 3		

809-А.04.00.200

Копировал Фр. Илл. Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. № подл. Подл. и дата  
Изм. Лист № докум. Подл. Дата

809-А.04.00.201

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А<sub>7</sub>, валав - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>

809-А.04.00.201

Швеллер	Лист И	Масса 12,3	Масштаб 1:2
---------	--------	------------	-------------

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-58

ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва

Копировал Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. № подл. Подл. и дата  
Изм. Лист № докум. Подл. Дата

809-А.04.00.202

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А<sub>7</sub>, валав - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>

809-А.04.00.202

Швеллер	Лист И	Масса 3,6	Масштаб 1:2
---------	--------	-----------	-------------

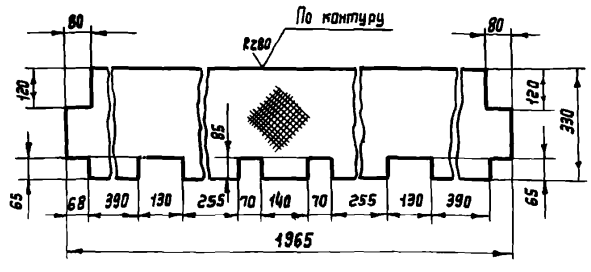
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-58

ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва

Копировал Формат 11

СЕРИЯ 14Б4-У75А

809-A.04.00.203



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

809-A.04.00.203

Лист

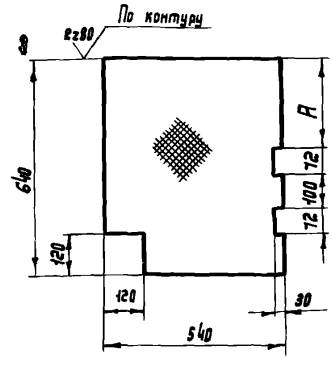
Лист	Масса	Масштаб
И	19,5	1:10
Лист		Листов 3

Сталь листовая 2,5 ГОСТ 8568-57  
рифленая Ст.3 ГОСТ 380-71  
Копировал: Куликова  
Формат И

Шк. № 1001, Лист. и дата. Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист. и дата.

СЕРИЯ 14Б4-У75А

809-A.04.00.608



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

Обозначение	Тип электро-двигателя	А, мм	Масса, кг
809-A.04.00.204	МТКФН-Б	263	7,2
-01	АО2-42-Б	206	

809-A.04.00.204

Лист

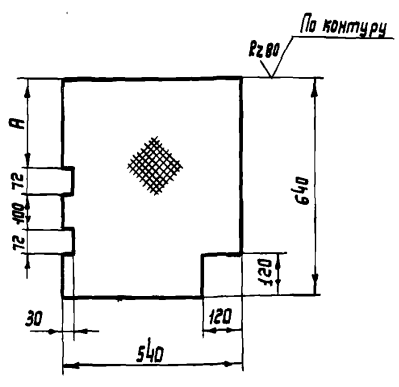
Лист	Масса	Масштаб
И	Ст. табл.	1:10
Лист		Листов 3

Сталь листовая 2,5 ГОСТ 8568-57  
рифленая Ст.3 ГОСТ 380-71  
Копировал: Куликова  
Формат И

Шк. № 1001, Лист. и дата. Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист. и дата.

СЕРИЯ 14Б4-У75А

809-A.04.00.205



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

Обозначение	Тип электро-двигателя	А, мм	Масса, кг
809-A.04.00.205	МТКФН-Б	263	7,2
-01	АО2-42-Б	206	

809-A.04.00.205

Лист

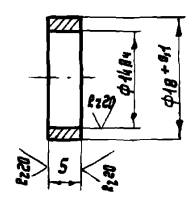
Лист	Масса	Масштаб
И	Ст. табл.	1:10
Лист		Листов 3

Сталь листовая 2,5 ГОСТ 8568-57  
рифленая Ст.3 ГОСТ 380-71  
Копировал: Куликова  
Формат И

Шк. № 1001, Лист. и дата. Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист. и дата.

СЕРИЯ 14Б4-У75А

809-A.04.03.004



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

809-A.04.03.004

Втулка распорная

Лист	Масса	Масштаб
И	0,004	2:1
Лист		Листов 3

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71  
Копировал: Куликова  
Формат И

Шк. № 1001, Лист. и дата. Взам. инв. № Шк. № 1001, Лист. и дата.



СЕРИЯ 1464-4/75А

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Белкова  
Проб. Стрелков  
Тех. контр. Стрелков  
Утв. Яголов

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	809-А.04.01.000С6				Документация		
					Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы		
11	1	809-А.04.01.100			Кожух	1	
					Детали		
11	2	809-А.04.01.001			Гайка	1	
11	3	809-А.04.01.002			Крышка	1	
11	4	809-А.04.01.003			Стакан	1	
11	5	809-А.04.01.004			Крышка	1	
11	6	809-А.04.01.005			Фланец	1	
11	7	809-А.04.01.006			Крышка	1	
11	8	809-А.04.01.007			Прокладка	1	
11	9	809-А.04.01.008			Прокладка	1	

809-А.04.01.000

Винтовая передача

Лит.	Лист	Листов
И1	1	3

ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Копирован Яришим Формат И

СЕРИЯ 1464-4/75А

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Белкова  
Проб. Стрелков  
Тех. контр. Стрелков  
Утв. Яголов

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Стандартные изделия		
	12				Болт М6×16,66 ГОСТ 7798-70	11	
	13				Болт М8×30,66 ГОСТ 7798-70	4	
	14				Болт М12×45,66 ГОСТ 7798-70	8	
	15				Винт М8×20,66 ГОСТ 1488-64	1	
	16				Гайка М8,8 ГОСТ 5915-70	4	
	17				Гайка М12,8 ГОСТ 5915-70	8	
	18				Шайба 12,63Г.02,9 ГОСТ 6402-70	8	
	19				Шпонка 14×9×5,6 ГОСТ 8789-68	1	
	20				Кольцо СГ 76-59-6 ГОСТ 6418-61 МН 180-61	2	
	21				Ротикаподшипник конич. однорядный № 7610 ГОСТ 333-59	2	

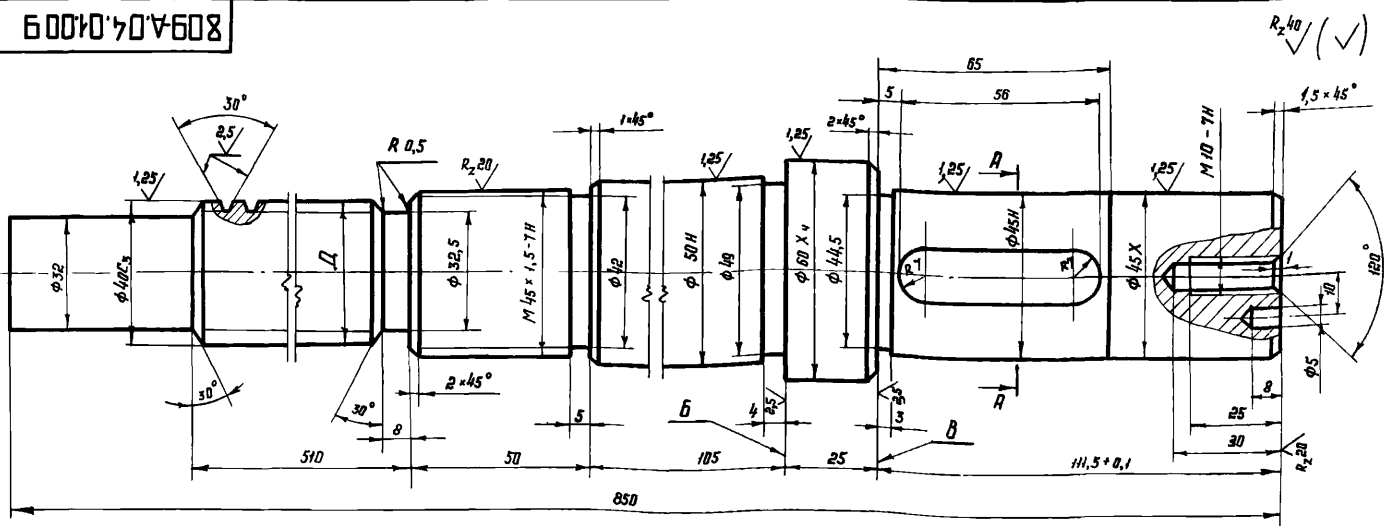
809-А.04.01.000

Лист 2

Копирован Яришим Формат И1

СЕРИЯ 1464-4/75А

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Белкова  
Проб. Стрелков  
Тех. контр. Стрелков  
Утв. Яголов



1. Биевые шеек  $\phi 50H$ ,  $\phi 45H$  и  $\phi 45X$  относительно оси винта не более  $0,03$  мм.
2. Биевые торцов  $\delta$  и  $\beta$  относительно оси винта не более  $0,03$  мм.
3. Крайние витки резьбы Трп. 40×6 запилить до толщины  $t \pm 1,5$  мм
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по  $D_1$ , валов - по  $V_1$ , остальных - по  $СМ_9$
5. Нормализация НВ 200 ... 220

Обозначение	$D_1$ , мм	Масса, кг
809-А.04.01.009	Трп. 40×6 левая кл 3Х ГОСТ 9484-73	9,5
-01	Трп. 40×6 кл. 3Х ГОСТ 9484-73	

809-А.04.01.009

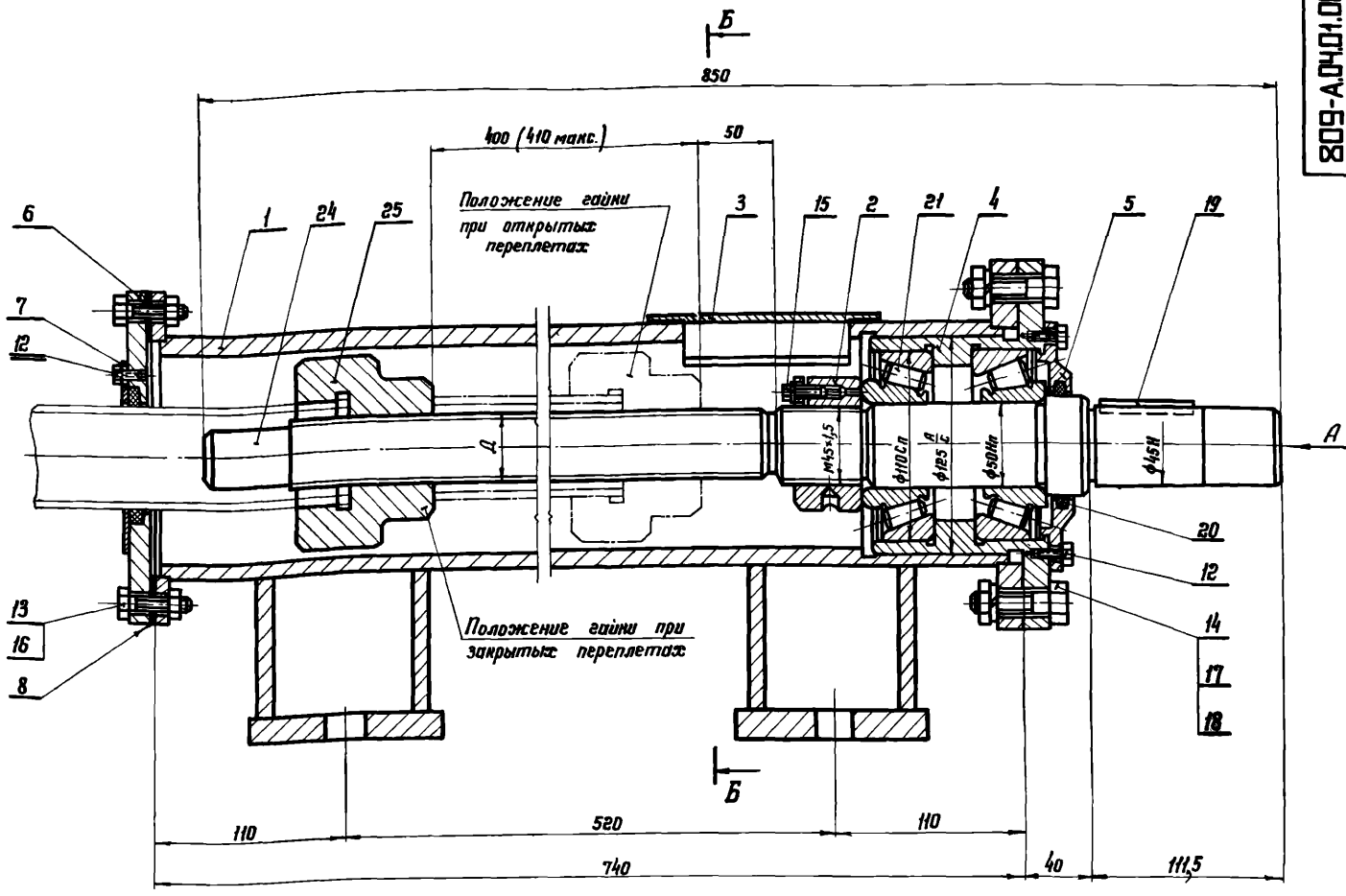
Винт

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

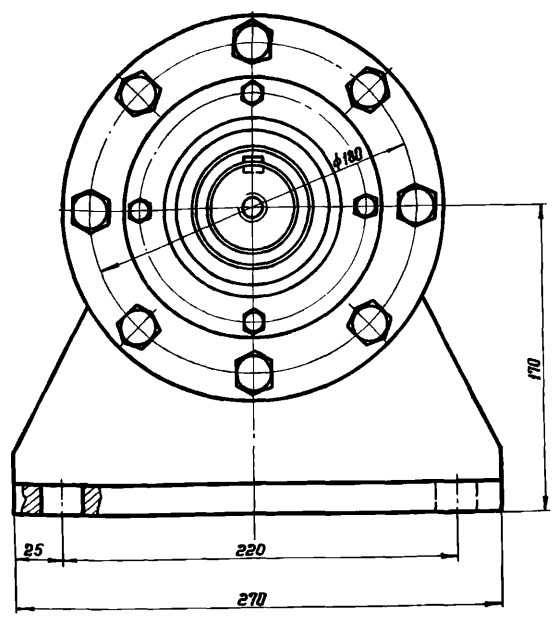
Лит.	Масса	Масштаб
И1	см. табл.	1:1

ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

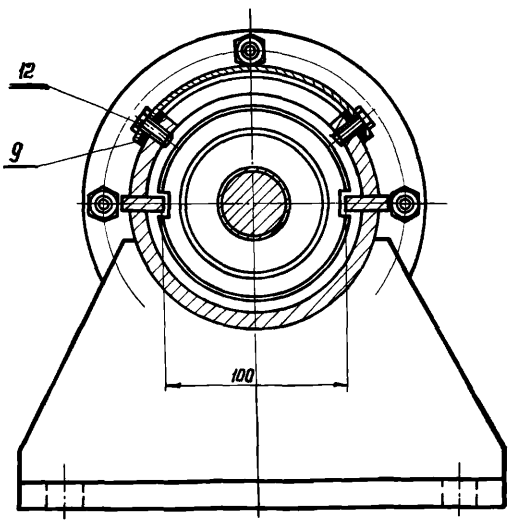
Копирован Яришим Формат 12



Вид А



Б-Б



1. Обеспечить свободное, без заедания, перемещение гайки паз 25.
2. При сборке полости подшипников наполнить, а резьбу винта и направляющие планки смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

Обозначение	Д, мм	Масса, кг
809-A.04.01.000	Трап. 40x6 левая нл.ЗХ ГОСТ 9484-73	62,0
-01	Трап. 40x6 нл.ЗХ ГОСТ 9484-73	

809-A.04.01.000 СБ			Винтовая передача		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	И-докум.	Подпись	Дата	У	кг	1:2
Разработ.	Белякова	С	С	1946	Л	табл.	
Проверил	Стредков	В	В		Л	Л	
У.контр.	Стредков	С	С		Л	Л	
В.контр.	Стредков	С	С		Л	Л	
Н.контр.	Стредков	С	С		Л	Л	
Чтб.	Мелюв	Л	Л		Л	Л	

Сборочный чертеж

ЦНИПРОЕК ТЕСТАЛЬ  
КОНСТРУКЦИЯ  
г. Москва

Формат А2

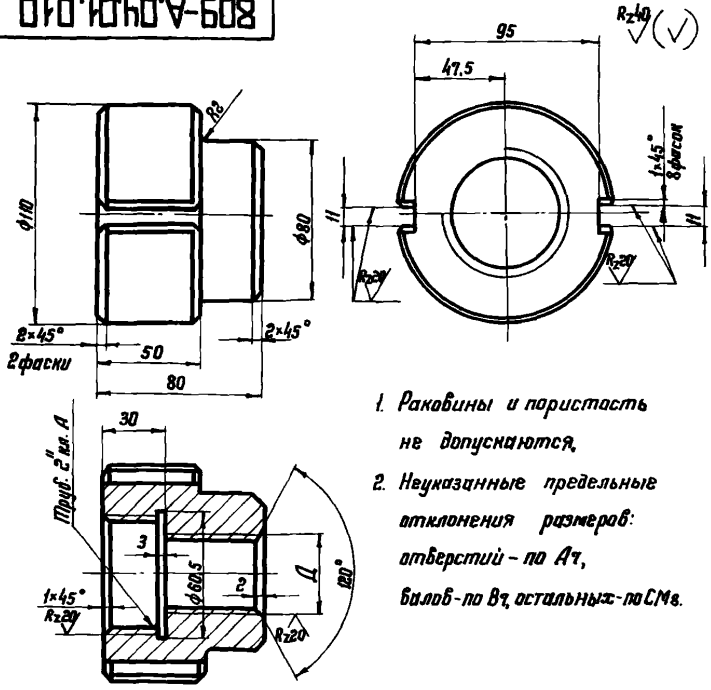
СЕРИЯ 1464-4/75А

Изд. №: 001. Изд. №: 001. Изд. №: 001. Изд. №: 001. Изд. №: 001.

Направление Ш

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-A.04.01.010



1. Раковины и пористость не допускаются,
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, балоб - по В7, остальных - по СМв.

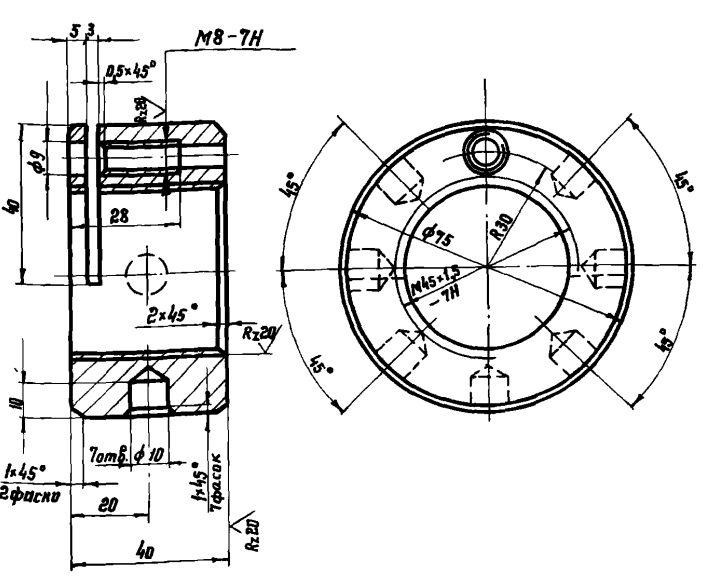
Обозначение	Д, мм	Масса, кг
809-A.04.01.010	Трап. 40x8 левая кл.3 ГОСТ 9484-73	3,7
-01	Трап. 40x6 кл.3 ГОСТ 9484-73	

809-A.04.01.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Белякова	Сидорова		
Проб.	Стребков	Сидорова	1976	
Т.контр.	Стребков	Сидорова		
В.контр.	Стребков	Сидорова		
И.контр.	Стребков	Сидорова		
Утв.	Авдеев	Сидорова		

Лит.	Масса	Масшт.
И	см.	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
Чуеун С418-36 ГОСТ 1412-70		
Копировал Ш		
Формат И		

809-A.04.01.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, балоб - по В7, остальных - по СМв.

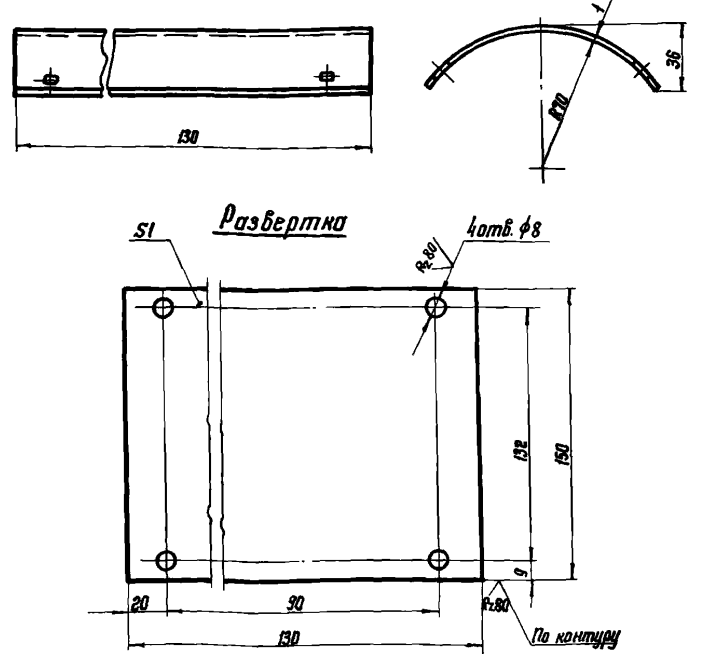
809-A.04.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Белякова	Сидорова		
Проб.	Стребков	Сидорова	1976	
Т.контр.	Стребков	Сидорова		
В.контр.	Стребков	Сидорова		
И.контр.	Стребков	Сидорова		
Утв.	Авдеев	Сидорова		

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,82	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
Сталь 35 ГОСТ 1050-74		
Копировал Ш		
Формат И		

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-A.04.01.002



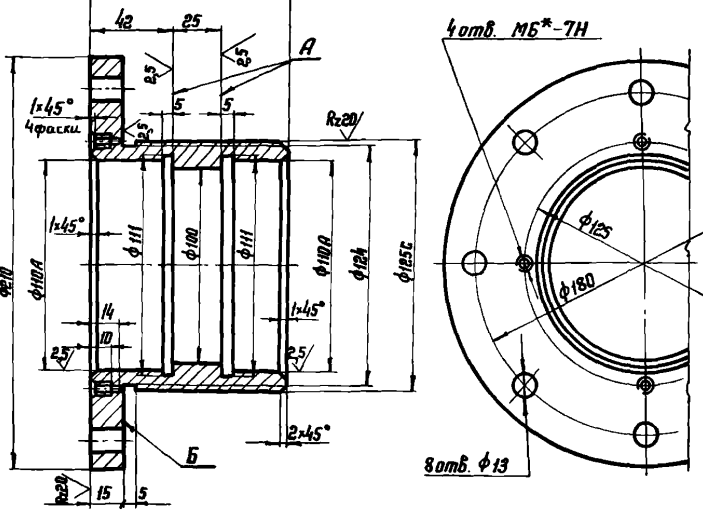
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, балоб - по В7, остальных - по СМв.

809-A.04.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Белякова	Сидорова		
Проб.	Стребков	Сидорова	1976	
Т.контр.	Стребков	Сидорова		
В.контр.	Стребков	Сидорова		
И.контр.	Стребков	Сидорова		
Утв.	Авдеев	Сидорова		

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,15	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71		
Копировал Ш		
Формат И		

809-A.04.01.003



1. Несобность отв. ф110А относительно общей оси не более 0,02 мм.
  2. Торцовое биение поверх. А относительно оси расточек ф110А не более 0,03 мм.
  3. Торцовое биение поверх. Б относительно оси поверх. ф125С не более 0,07 мм на радиусе 100 мм.
  4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, балоб - по В7, остальных - по СМв.
- 5\* Обработать по дет. 809-A.04.01.004.

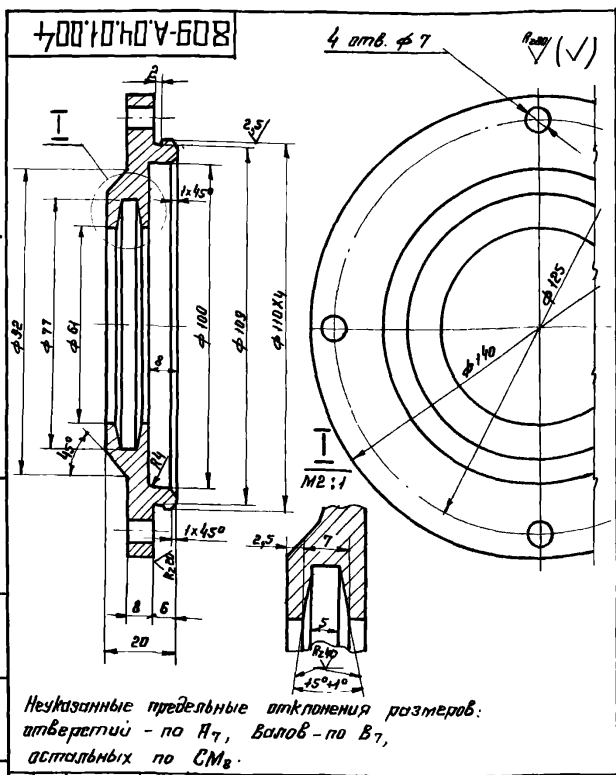
809-A.04.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Белякова	Сидорова		
Проб.	Стребков	Сидорова	1976	
Т.контр.	Стребков	Сидорова		
В.контр.	Стребков	Сидорова		
И.контр.	Стребков	Сидорова		
Утв.	Авдеев	Сидорова		

Лит.	Масса	Масшт.
И	5,1	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г. МОСКВА		
Сталь 35 ГОСТ 1050-74		
Копировал Ш		
Формат И		

СЕРИЯ 1464-475А

Шифр и табл. | Подпись и дата | Взам. инв. и Шиф. и Взам. | Подпись и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных по СМ8.

809-A.04.01.004

Крышка

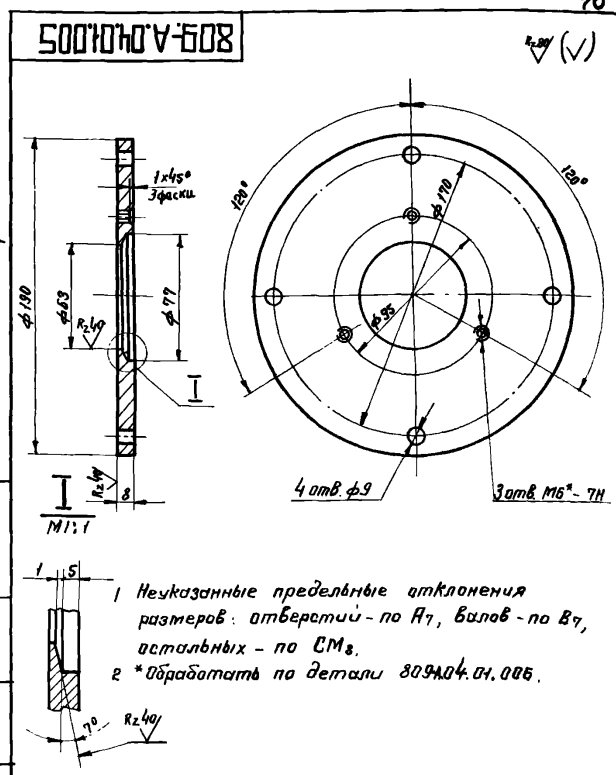
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,84	1:1

Лист 1 из 1  
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА  
Копировал Матченкова Формат 11

СЕРИЯ 1464-475А

Шифр и табл. | Подпись и дата | Взам. инв. и Шиф. и Взам. | Подпись и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ8.  
2. \*Обработать по детали 809A04.01.005.

809-A.04.01.005

Фланец

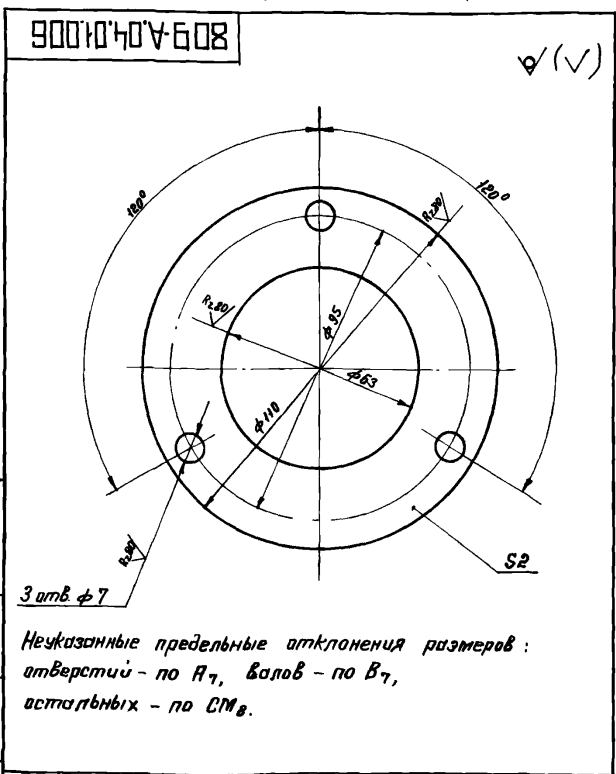
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,5	1:2

Лист 1 из 1  
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА  
Копировал Матченкова Формат 11

СЕРИЯ 1464-475А

Шифр и табл. | Подпись и дата | Взам. инв. и Шиф. и Взам. | Подпись и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

809-A.04.01.006

Крышка

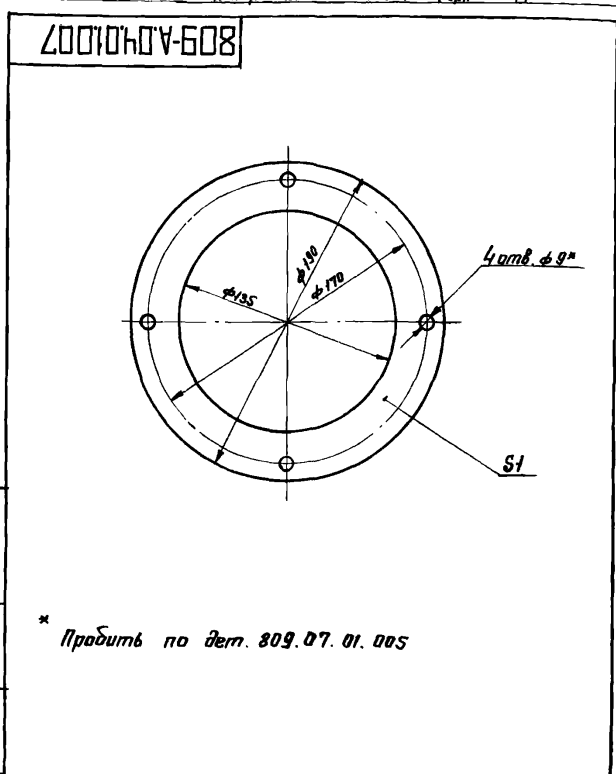
Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1

Лист 1 из 1  
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА  
Копировал Матченкова Формат 11

СЕРИЯ 1464-475А

Шифр и табл. | Подпись и дата | Взам. инв. и Шиф. и Взам. | Подпись и дата



\* Прогнуть по дет. 809.07.01.005

809-A.04.01.007

Прокладка

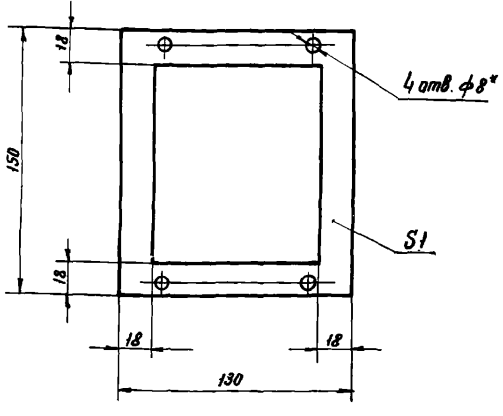
Картон марки А ГОСТ 9347-74

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,012	1:2

Лист 1 из 1  
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА  
Копировал Матченкова Формат 11

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-А.04.01-608



\* Пробыть по дет. 809А.04.01.002.

809-А.04.01.008

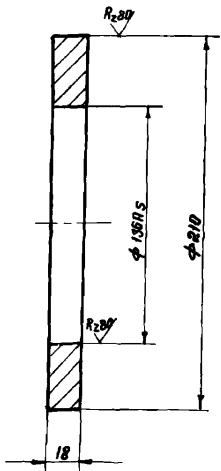
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	СЗ					
Проб.	Стребилов	СЗ	1976		И	2,008	1:2
Т. контр.					Лист	Листов	
В. контр.	Стребилов	СЗ			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
Н. контр.	Стребилов	СЗ			Копировал Мамченкова Формат 11		
Утв.	Нестов	СЗ					

Прокладка

Картон марки А  
ГОСТ 3347-74

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-А.04.01-608



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валав - по В7, остальных - по СМ.

809-А.04.01.101

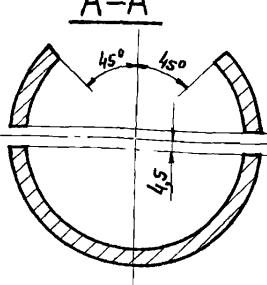
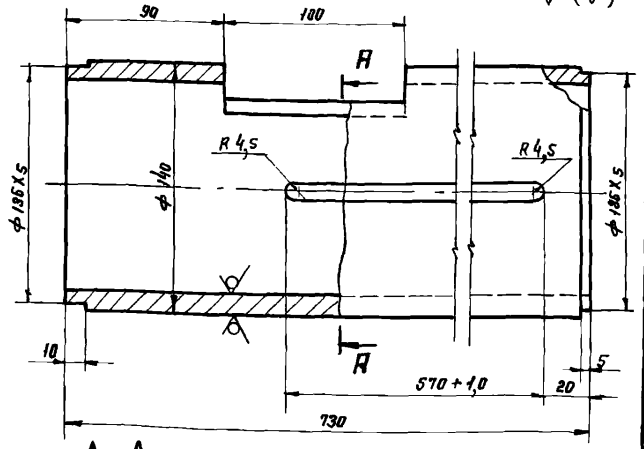
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	СЗ					
Проб.	Стребилов	СЗ	1976		И	2,25	1:2
Т. контр.					Лист	Листов	
В. контр.	Стребилов	СЗ			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
Н. контр.	Стребилов	СЗ			Копировал Мамченкова Формат 11		
Утв.	Нестов	СЗ					

Фланец

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-71

СЕРИЯ 1464-4/75А

809-А.04.01-608



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
Отверстий - по А7,  
Валав - по В7, остальных - по СМ.

809-А.04.01.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	СЗ					
Проб.	Стребилов	СЗ	1976		И	21,0	1:2
Т. контр.					Лист	Листов	
В. контр.	Стребилов	СЗ			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
Н. контр.	Стребилов	СЗ			Копировал Мамченкова Формат 11		
Утв.	Нестов	СЗ					

Труба

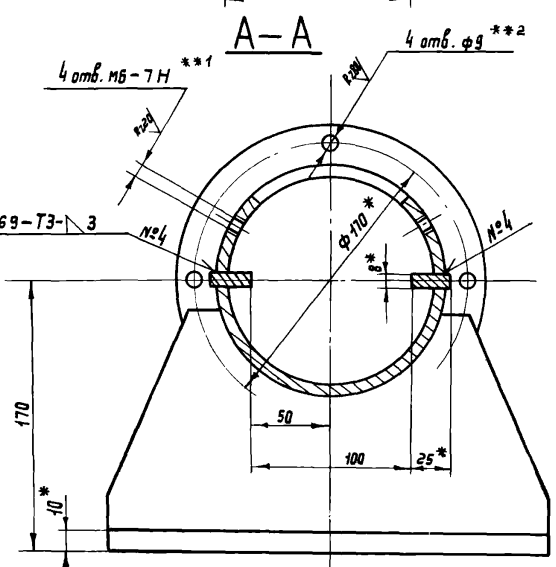
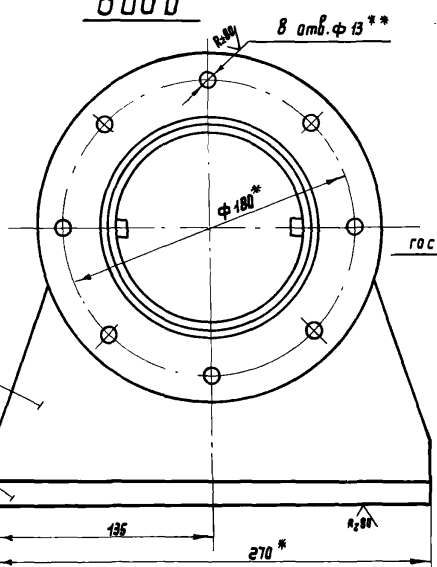
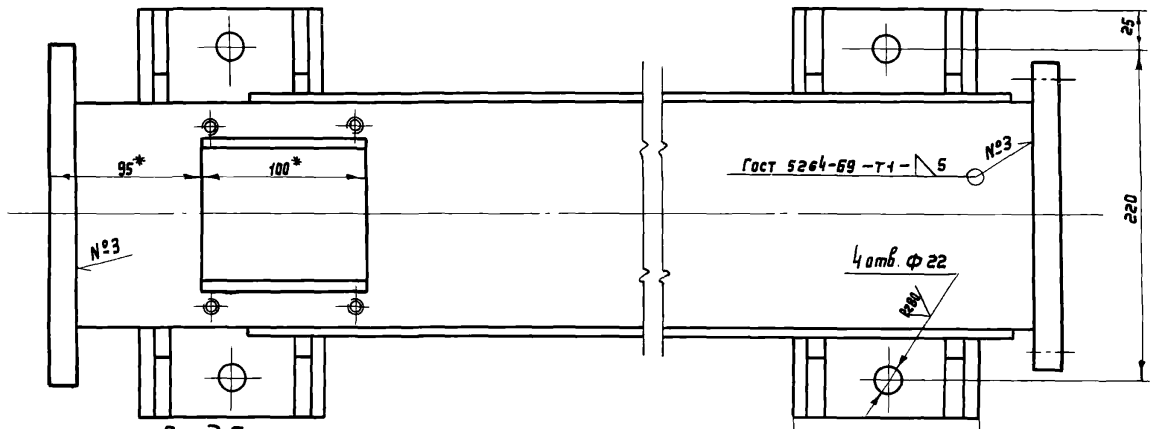
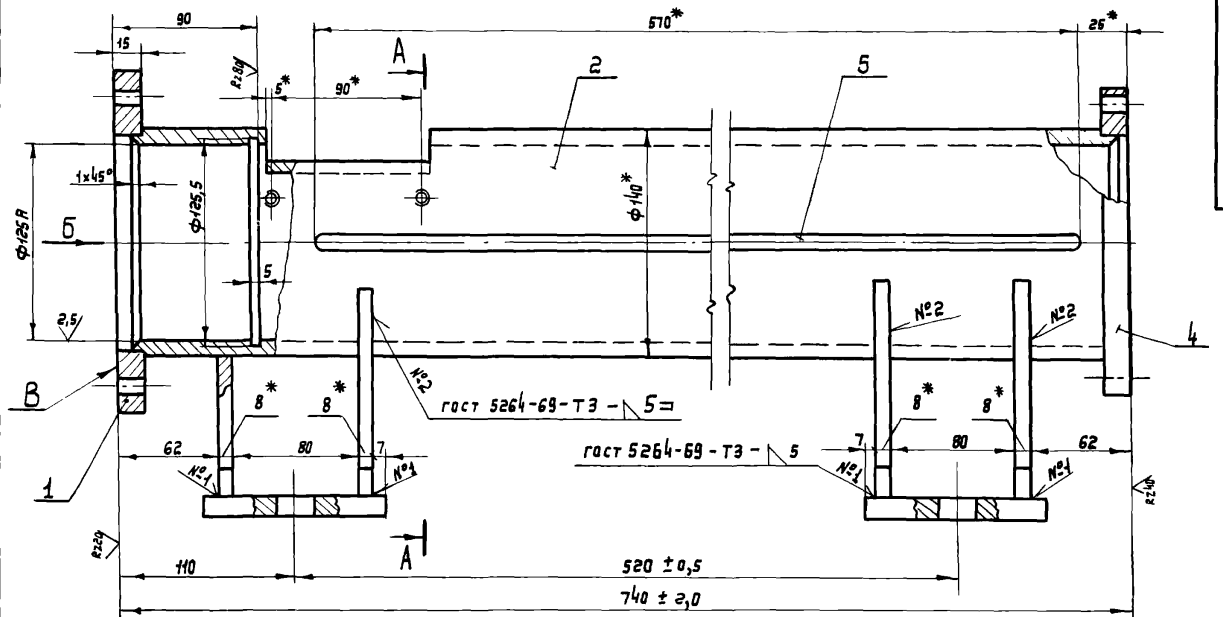
Труба 140x10 ГОСТ 8734-58  
Б20 ГОСТ 8733-66

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
22		809-А.04.01.100 СБ					
<b>Документация</b>							
							Сборочный чертеж
<b>Детали</b>							
И	1	809-А.04.01.101					Фланец 1
И	2	809-А.04.01.102					Труба 1
И	3	809-А.04.01.103					Ребра 4
И	4	809-А.04.01.104					Фланец 1
И	5	809-А.04.01.105					Направляющая 2
БЧ	6	809-А.04.01.106					Основание
							14 ГОСТ 13303-74 Лист 2, 270
							Ст.3 ГОСТ 46523-70 2, 27 кг.

809-А.04.01.100

Кожух

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	СЗ					
Проб.	Стребилов	СЗ	1976		И		
Т. контр.					Лист	Листов	
В. контр.	Стребилов	СЗ			ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
Н. контр.	Стребилов	СЗ			Копировал Мамченкова Формат 11		
Утв.	Нестов	СЗ					



1. Сварку производить электродами Э42 Гост 9467-60.
2. Неперпендикулярность поверхности В к оси отв. φ125А не более 0,1мм на радиусе 100мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А7, валов — по В7, остальных — по СМ7.
4. \* Размеры для справок.
- 5.\*\* Обработать по дет.809-А.04.01.003.
- 6.\*\*1 Обработать по дет.809-А.04.01.002.
- 7.\*\*2 Обработать по дет.809-А.04.01.005.

СЕРИЯ 1464-4/75А

Шифр № лист. Лист № 1 из 1. Шифр детали. Лист № 1 из 1.

809-А.04.01.100СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Кожух					И	36,0	1:2
Сборочный чертёж					Лист	Листов 3	
ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ							
г. МОСКВА							
Копирова: Куликова							Формат 22



СЕРИЯ 1.464-4/75А

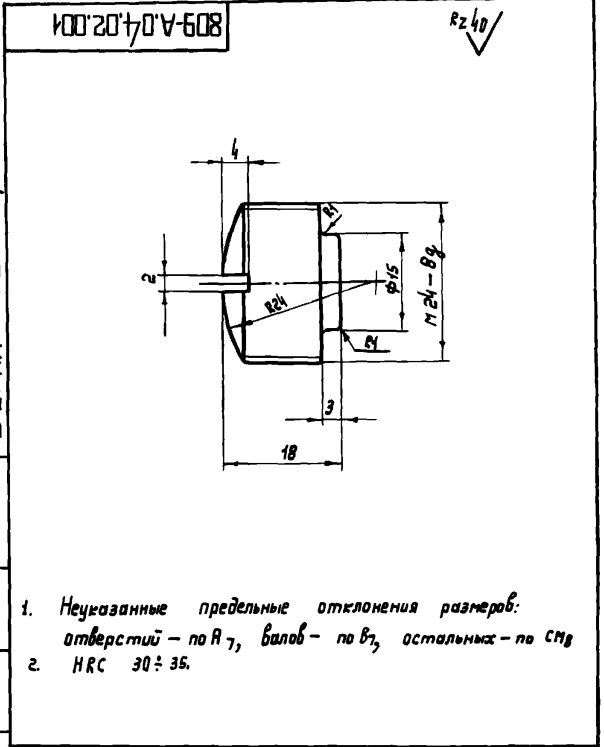
Кол. листов	№ докум.	Подп.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	809-А.04.02.000 СБ					Документация сборочный чертеж		
<b>Детали</b>								
11	1	809-А.04.02.001			Пробка		1	
12	2	809-А.04.02.002			Полумуфта		1	
12	3	809-А.04.02.003			Полумуфта		1	
12	4	809-А.04.02.004			Рычаг		1	
11	5	809-А.04.02.005			Втулка		1	
11	6	809-А.04.02.006			Втулка		1	
11	7	809-А.04.02.007			Втулка		1	
11	8	809-А.04.02.008			Кольцо упругое		28	
12	9	809-А.04.02.009			Палец		7	
11	10	809-А.04.02.010			Шайба торцовая		1	
11	11	809-А.04.02.011			Втулка распорная		7	
11	12	809-А.04.02.012			Шайба стопорная		1	
11	13	809-А.04.02.013			Штифт срезной		1	
<b>Стандартные изделия</b>								
14		Болт М 10x25.66			Гост 7798-70		1	
15		Винт М 10x 20.66			Гост 1476-64		1	
16		Гайка М 12.8			Гост 5945-70		7	
17		Шайба 12.65Г.02,9			Гост 6402-70		7	
18		Кольцо 75 Гост 2833-65					1	

809-А.04.02.000

Муфта  
предохранительная

Копировал Куликова  
Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по в7, остальных - по СМ9
2. НРС 30 ÷ 35.

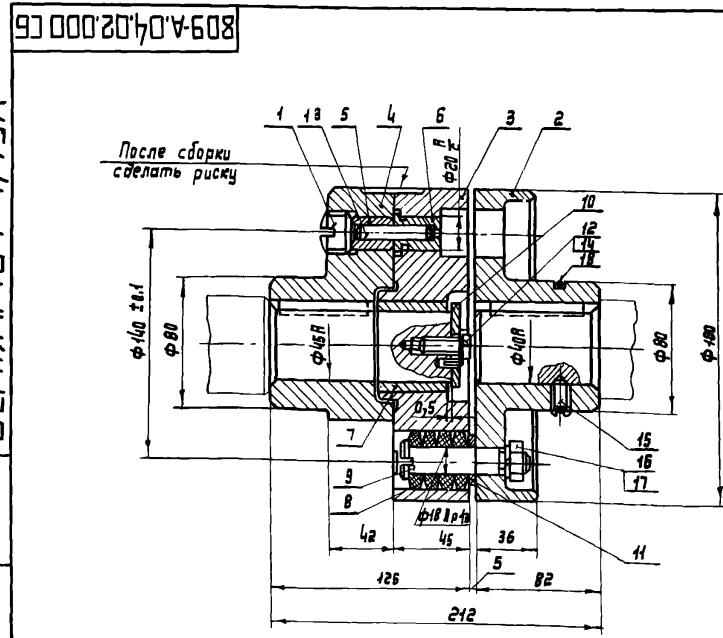
809-А.04.02.001

Пробка

Сталь 35 Гост 1050-74

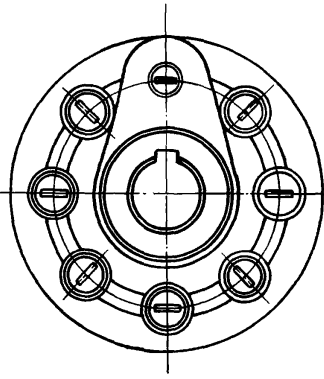
Копировал Куликова  
Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А



После сборки  
сделать риску

Размеры для справок



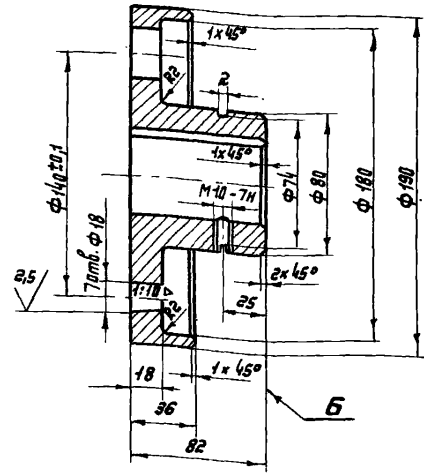
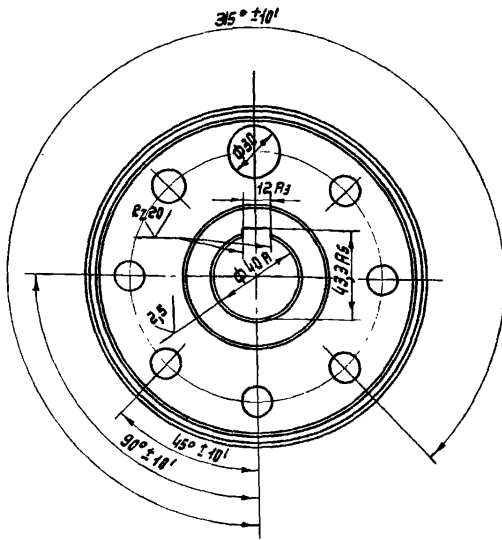
809-А.04.02.000 СБ

Муфта  
предохранительная  
Сборочный чертеж

Копировал Куликова  
Формат 12



СЕРИЯ 1.464-4/75А



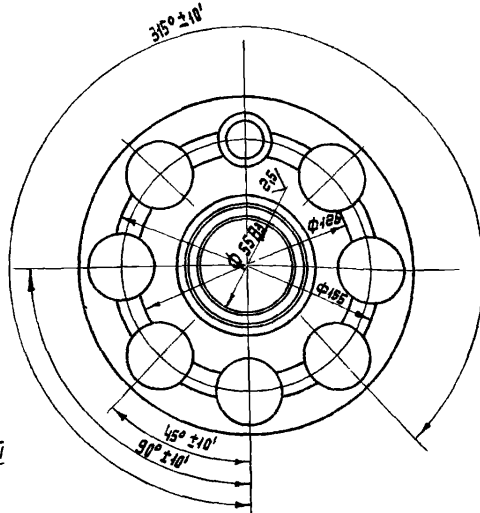
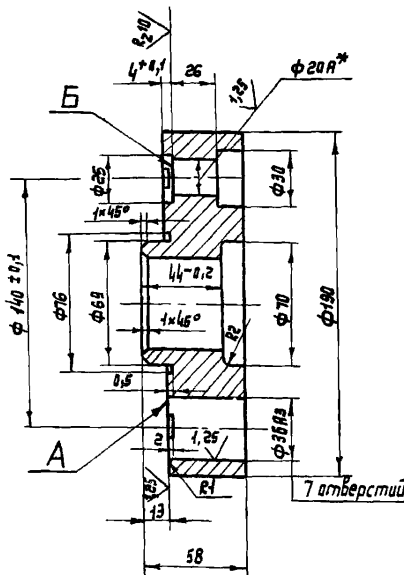
1. Биение торца Б относительно оси отв. ф 40А не более 0,03 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А7, валов — по В7, остальных — по СМВ.

809-A.04.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полумуфта	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Белжикова	Евкс				И	5,8	1:2
Проект.	Стрельцов	Физ.-тех.				Лист	Листов	3
И.контр.	Стрельцов	Сп.контр.				ЦНИИПРОЕКТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Чугун СЧ 21-40 гост 1412-70						Копировал: Куликова		
						Формат 12		

ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва

СЕРИЯ 1.464-4/75А



1. Торцевое биение поверхн. А относительно оси отв. ф 55H7 не более 0,005 мм на радиусе 30 мм.
2. Неperпендикулярность поверх. Б относительно оси отв. ф 20А не более 0,02 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А7, валов — по В7, остальных — по СМВ.
- 4.\* Обработать совместно (на одной оправке) с дет. 809-A.04.02.004.

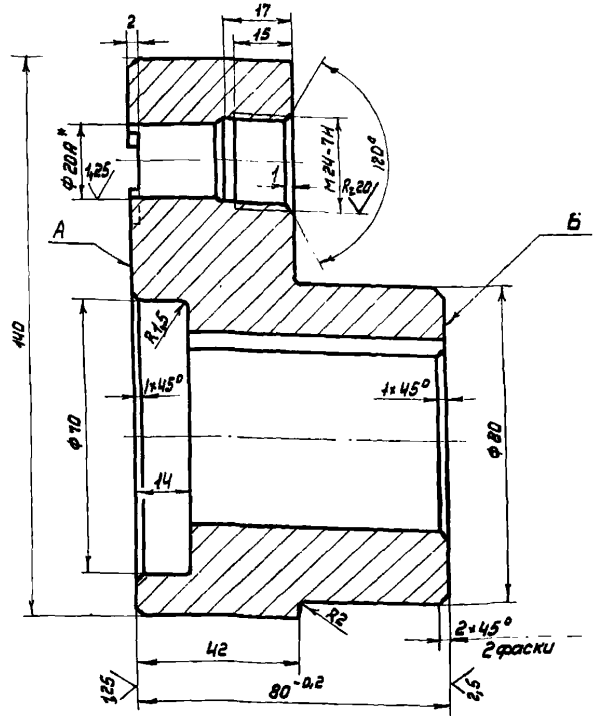
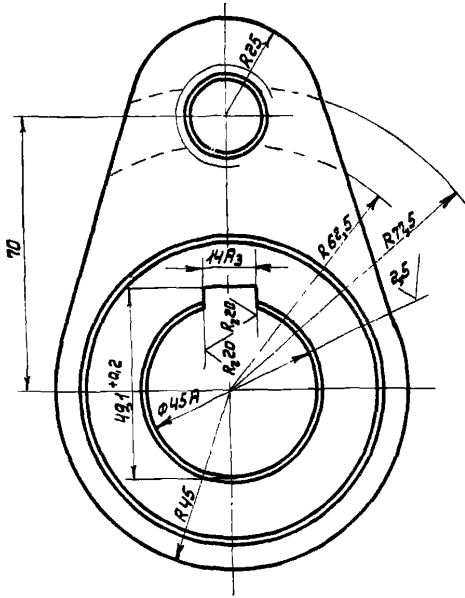
809-A.04.02.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полумуфта	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Белжикова	Евкс				И	6,9	1:2
Проект.	Стрельцов	Физ.-тех.				Лист	Листов	3
И.контр.	Стрельцов	Сп.контр.				ЦНИИПРОЕКТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. Москва		
Чугун СЧ 21-40 гост 1412-70						Копировал: Куликова		
						Формат 12		

ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г. Москва

809-A.04.02.004

R<sub>2,5</sub> (✓)



1. Торцовое биение поверхностей А и Б относительно оси отв. φ45А не более 0,05мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>.
3. Обработать совместно (на одной оправке).  
с дет. 809 - А.04.02.003.

809-A.04.02.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		Разраб. Белякова	СЗ	
		Провер. Стребков	СЗ	1976
		Т.контр.		
		В.контр. Стребков	СЗ	
		И.контр. Стребков	СЗ	
		Чтв. Яглов	СЗ	

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,8	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ МОСКВА		

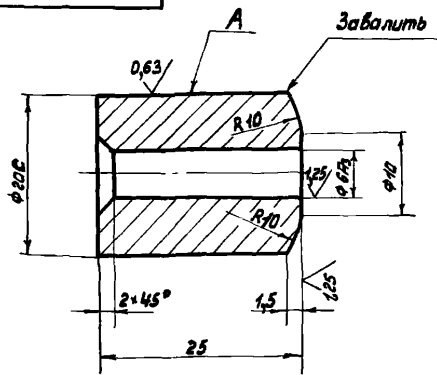
Чуеун С421-40 ГОСТ 1412-70  
Копировал Казакова Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Испол. инж. Н. Шиб. Н. Шиб. Подпись и дата  
Подпись и дата  
Испол. инж. Н. Шиб. Н. Шиб. Подпись и дата  
Испол. инж. Н. Шиб. Н. Шиб. Подпись и дата

500-A.04.02.005

R<sub>2,5</sub> (✓)



1. Биение поверхности А относительно оси отв. φ6А<sub>3</sub> не более 0,015мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>.
3. HRC 48... 53

809-A.04.02.005

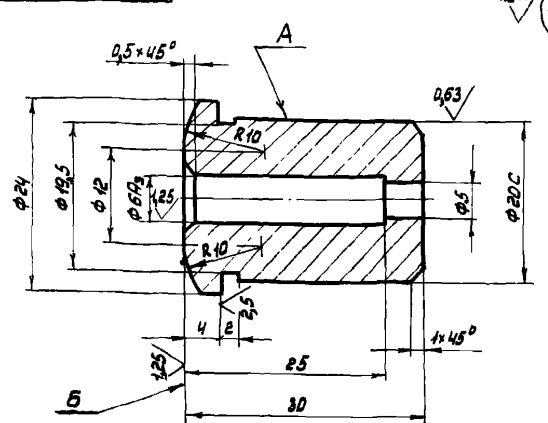
Втулка

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Копировал Казакова Формат 11

900-A.04.02.006

R<sub>2,5</sub> (✓)



1. Биение поверхности А относительно оси отв. φ6А<sub>3</sub> не более 0,015мм.
2. Биение поверхности Б относительно оси отв. φ6А<sub>3</sub> не более 0,02мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>.
4. HRC 48... 53.

809-A.04.02.006

Втулка

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Копировал Казакова Формат 11

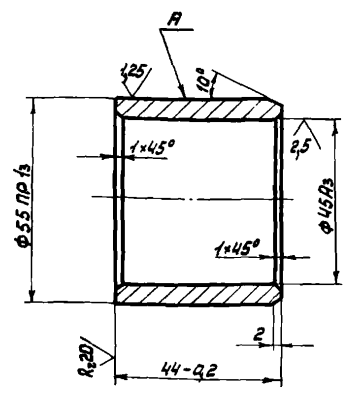
СЕРИЯ 1.464-4/75А

Испол. инж. Н. Шиб. Н. Шиб. Подпись и дата  
Подпись и дата  
Испол. инж. Н. Шиб. Н. Шиб. Подпись и дата  
Испол. инж. Н. Шиб. Н. Шиб. Подпись и дата

Серия 1.464-4/75А

809-А.04.02.007

Rz40 (✓)



1. Биение поверхности А относительно оси отв. φ45А<sub>3</sub> не более 0,025мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>.

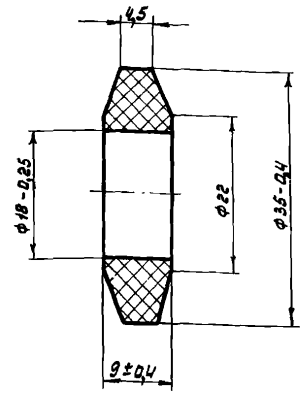
809-А.04.02.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	01/20	01/20	1976	И	0,26	1:1
Проверш.	Стрежков	01/20	01/20	1976	Лист Листов 1		
Т.контр.	Стрежков	01/20	01/20	1976	В.контр. Стрелков		
И.контр.	Стрежков	01/20	01/20	1976	И.контр. Стрелков		
Утв.	Ягупов	01/20	01/20	1976	Утв. Ягупов		
Втулка					Лит. Листов 1		
Бронза Бр. АЖ9-4/1					ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
ГОСТ 493-54					Копировал Казакова Формат А1		

Серия 1.464-4/75А

809-А.04.02.008

Rz80 (✓)



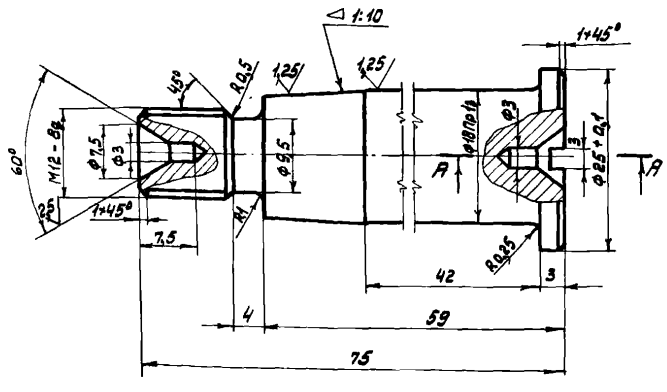
809-А.04.02.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	01/20	01/20	1976	И	0,007	2:1
Проверш.	Стрежков	01/20	01/20	1976	Лист Листов 1		
Т.контр.	Стрежков	01/20	01/20	1976	В.контр. Стрелков		
И.контр.	Стрежков	01/20	01/20	1976	И.контр. Стрелков		
Утв.	Ягупов	01/20	01/20	1976	Утв. Ягупов		
Кольцо упругое					Лит. Листов 1		
Резина марки 3826С					ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
по МРТУ 38-5-204-65					Копировал Казакова Формат А1		

Серия 1.464-4/75А

809-А.04.02.009

Rz40 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>.
2. Нормализовать.

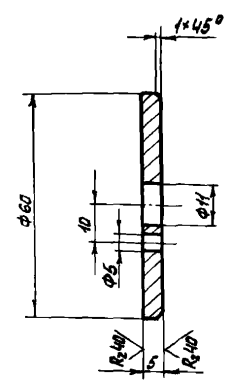
809-А.04.02.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	01/20	01/20	1976	И	0,11	2:1
Проверш.	Стрежков	01/20	01/20	1976	Лист Листов 1		
Т.контр.	Стрежков	01/20	01/20	1976	В.контр. Стрелков		
И.контр.	Стрежков	01/20	01/20	1976	И.контр. Стрелков		
Утв.	Ягупов	01/20	01/20	1976	Утв. Ягупов		
Палец					Лит. Листов 1		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74					ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Копировал Казакова					Формат А1		

Серия 1.464-4/75А

809-А.04.02.010

Rz80 (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>8</sub>.

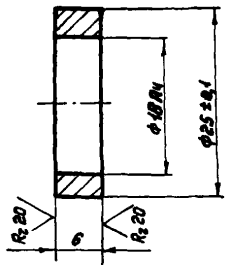
809-А.04.02.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Белякова	01/20	01/20	1976	И	0,11	1:1
Проверш.	Стрежков	01/20	01/20	1976	Лист Листов 1		
Т.контр.	Стрежков	01/20	01/20	1976	В.контр. Стрелков		
И.контр.	Стрежков	01/20	01/20	1976	И.контр. Стрелков		
Утв.	Ягупов	01/20	01/20	1976	Утв. Ягупов		
Шайба торцевая					Лит. Листов 1		
Сталь Ст 3 ГОСТ 380-74					ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		
Копировал Казакова					Формат А1		

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.02.011

R<sub>z</sub> 40 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>9</sub>.

809-A.04.02.011

Втулка распорная

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,011	1:1

Сталь Ст.3 ГОСТ 380-74

ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

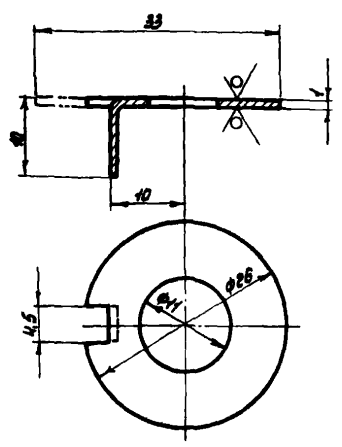
Копировал Казакова Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
Проверш	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
Т.контр.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
В.контр.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
И.контр.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
Утв.	Рябов	С.И.	С.И.	1976

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.02.012

R<sub>z</sub> 80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>9</sub>.

809-A.04.02.012

Шайба стопорная

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,001	2:1

Сталь Ст.0 ГОСТ 380-74

ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

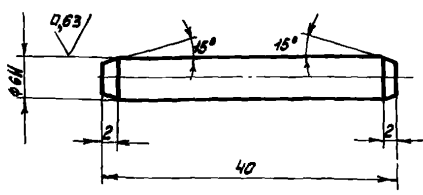
Копировал Казакова Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
Проверш	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
Т.контр.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
В.контр.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
И.контр.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
Утв.	Рябов	С.И.	С.И.	1976

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.03.013

R<sub>z</sub> 40 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>, остальных - по СМ<sub>9</sub>.
2. HRC 28... 32.

809-A.04.02.013

Штифт срезной

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,009	2:1

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

Копировал Казакова Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
Проверш	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
Т.контр.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
В.контр.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
И.контр.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
Утв.	Рябов	С.И.	С.И.	1976

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.04.03.000

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	№ п.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-A.04.03.000 СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1		809-A.04.03.001	Полумуфта	1	
И	2		809-A.04.03.002	Палец	6	
И	3		809-A.04.03.003	Кольцо упругое	24	
И	4		809-A.04.03.004	Втулка распорная	6	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Гайка М10.8 ГОСТ 5915-70	6	
		6		Шайба 10.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	6	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>809-A.04.03.000</u>		
				<u>Детали</u>		
12	7		809-A.04.03.005	Полумуфта	1	
				<u>809-A.04.03.000-01</u>		
				<u>Детали</u>		
12	7		809-A.04.03.005-01	Полумуфта	1	

809-A.04.03.000

Муфта

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

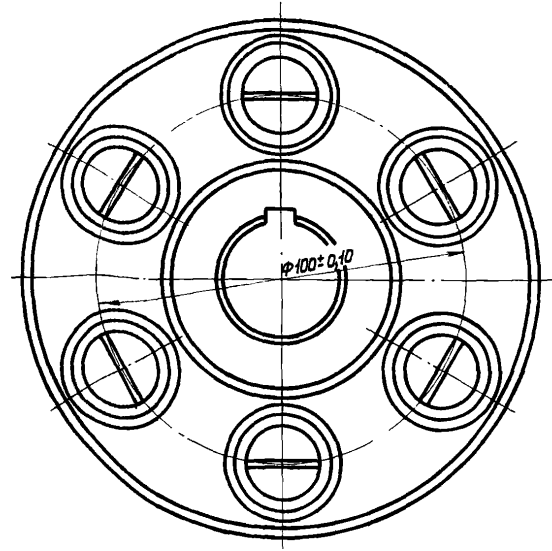
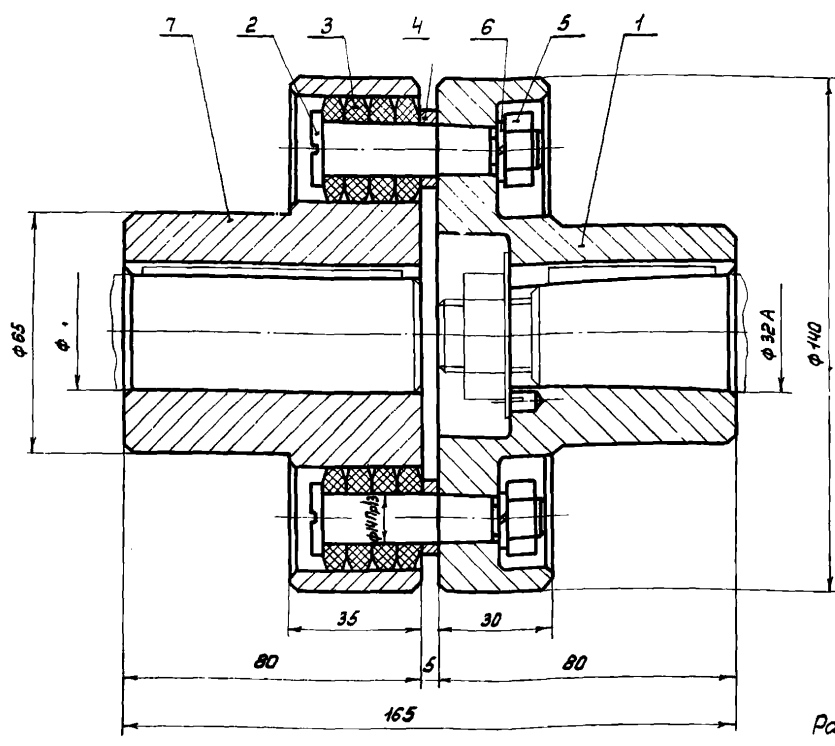
Копировал Казакова Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
Проверш	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
Т.контр.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
В.контр.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
И.контр.	Стрельков	С.И.	С.И.	1976
Утв.	Рябов	С.И.	С.И.	1976

809-A.04.03.000СБ

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Имя и фамилия, Подпись и дата, Владелец, № ШЛ, № докум., Подпись и дата



Размеры для справок.

Обозначение	Тип электродвигателя	Д, мм	Масса, кг
809-A.04.03.000	МТКФ 111-6	35 А	7,2
-01	АО2-42-6	32А	7,3

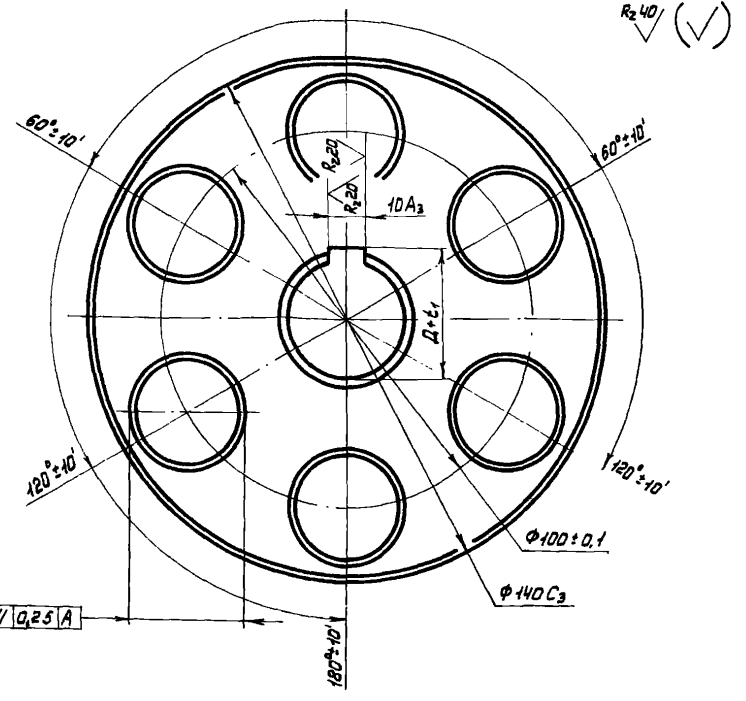
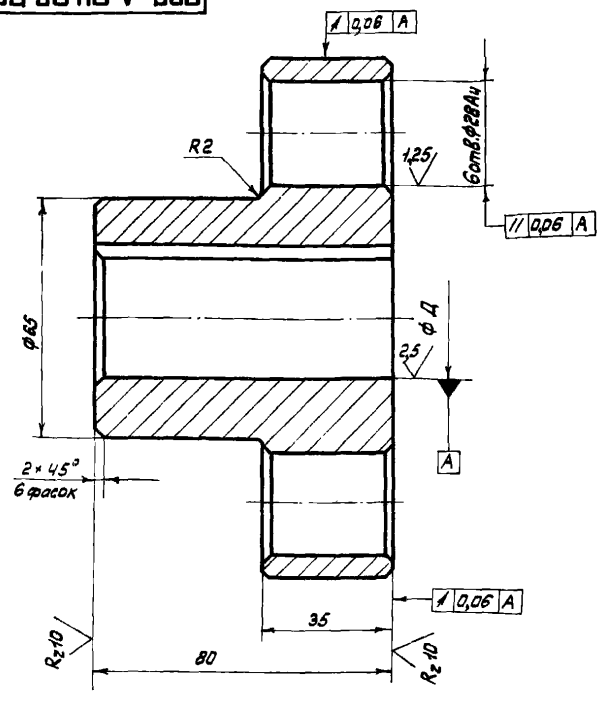
809-A.04.03.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Муфта				И	Сн.	1:1
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА						

Копировал Казакова Формат 12

809-A.04.03.005

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Имя и фамилия, Подпись и дата, Владелец, № ШЛ, № докум., Подпись и дата



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия  $\phi D$  не более 0,03 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

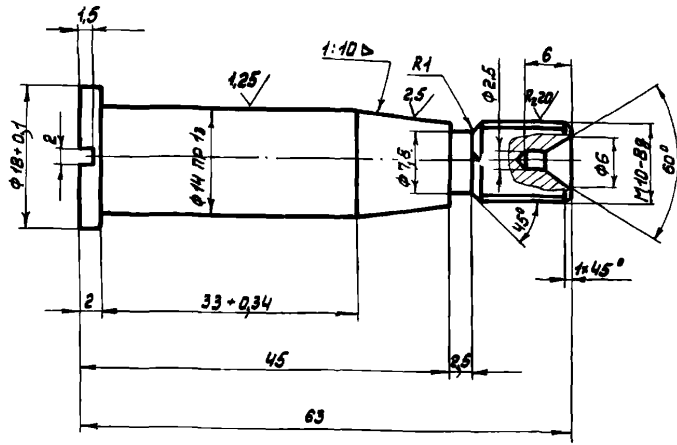
Обозначение	Тип электродвигателя	Д, мм	$D \pm t_1$ , мм	Масса, кг
809-A.04.03.005	МТКФ 111-6	35 А	38,6 А5	3,78
-01	АО2-42-6	32А	35,6 А5	3,85

809-A.04.03.005				Лит.	Масса	Масштаб
Полумуфта				И	Сн.	1:1
Чугун СЧ 21-40				Лист	Листов 1	
ГОСТ 1412-70				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА		

Копировал Казакова Формат 12

809-A.04.03.002

Rz40 (✓)



- Отклонение от конусности не более 0,001мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А, валов - по В, остальные - по СМ<sub>в</sub>.

809-A.04.03.002

Палец

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

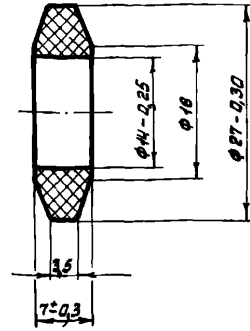
Копировал Казакова Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И				И	0,067	2:1

Лист	Листов
1	1

ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

809-A.04.03.003



809-A.04.03.003

Кольцо упругое

Разна марки 3826 с по МРТУ 38-5-204-65

Копировал Казакова Формат 11

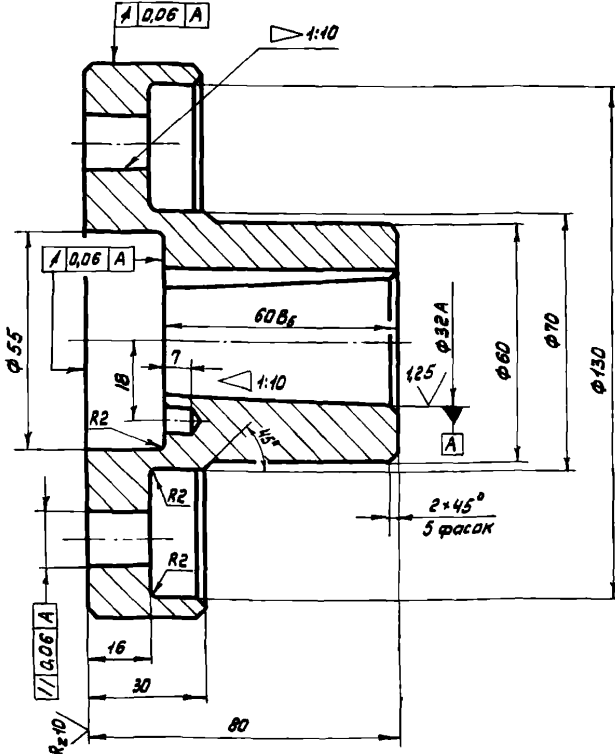
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И				И	0,004	2:1

Лист	Листов
1	1

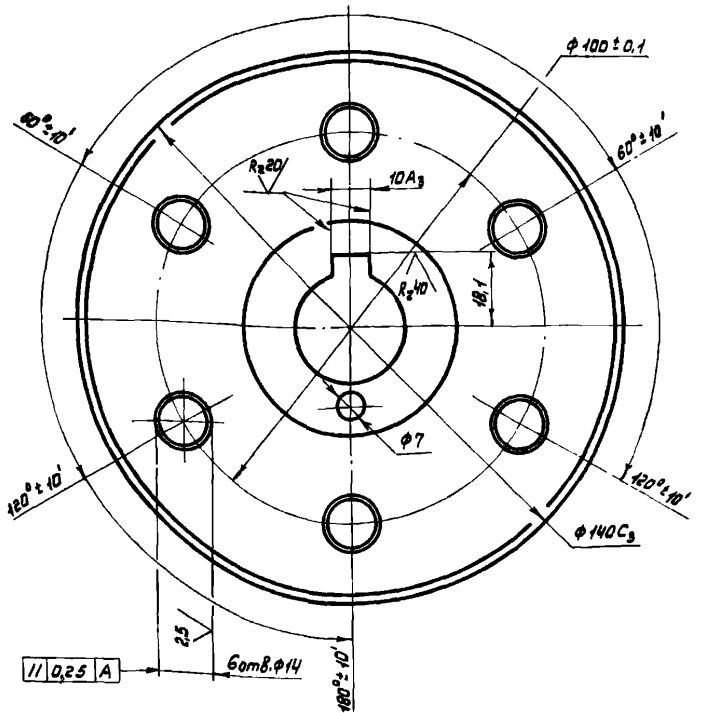
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

809-A.04.03.001

Rz40 (✓)



- Отклонение от конусности отверстий φ14 и φ32А не более 0,001мм.
- Смещение и перекося шпоночного паза относительно оси отверстия φ32А не более 0,03мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А, валов - по В, остальных - по СМ<sub>в</sub>.



809-A.04.03.001

Полумуфта

Чугун СЧ 21-40 ГОСТ 1412-70

Копировал Казакова Формат 12

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И				И	2,9	1:1

Лист	Листов
1	1

ЦНИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ Г.МОСКВА

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат 11  
Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разработчик Белаяба  
Проектировщик Стрельков  
И.контр. Стрельков  
Утв. Леонов

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
22					809-А.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
11	1				809-А.01.01.000	Блок	1	
11	2				809-А.01.02.000	Передачное устройство	1	
11	3				809-А.01.03.000-02	Рычаг нижний правый	1	
11	4				809-А.01.05.000-02	Рычаг	1	
11	5				809-А.01.06.000-02	Тяга крайняя	1	
11	6				809-А.01.00.100	Кранштейн	1	
11	7				809-А.01.00.200	Кранштейн	1	
						<u>Детали</u>		
11	9				809-А.01.00.001	Палец	1	
11	10				809-А.01.00.002	Болт	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
						Болты ГОСТ 7798-70:		
					12	М 16 × 45.66	20	
					13	М 16 × 65.66	1	
					14	М 20 × 80.66	2	

809-А.05.00.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разработчик Белаяба  
Проектировщик Стрельков  
И.контр. Стрельков  
Утв. Леонов  
1976  
Рычажный механизм правый  
Переделы: Н = 1 × 1750  
Калибрвал: Будикина  
Формат 11  
Лит. Лист Листов  
И 1 2  
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ  
г.МОСКВА

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат 11  
Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разработчик Белаяба  
Проектировщик Стрельков  
И.контр. Стрельков  
Утв. Леонов

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
	16					Гайка М 16.8 ГОСТ 5915-70	4	
	17					Гайка М 16.8 ГОСТ 5916-70	32	
	18					Гайки ГОСТ 5919-73:		
	19					II М 16.8	1	
	20					II М 20.8	2	
	21					II М 24.8	1	
						II М 30.8	1	
	23					Шайба 16.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	4	
	25					Шпильки ГОСТ 397-66:		
	26					Шпилька 4 × 36	3	
	27					Шпилька 5 × 40	1	
						Шпилька 6,3 × 50	1	
	29					Масленка I-B ГОСТ 1303-56	1	

809-А.05.00.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Калибрвал: Будикина  
Формат 11  
Лит. Лист Листов  
И 2

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат 11  
Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разработчик Белаяба  
Проектировщик Стрельков  
И.контр. Стрельков  
Утв. Леонов

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
22					809-А.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
11	1				809-А.01.01.000	Блок	1	
11	2				809-А.01.02.000	Передачное устройство	1	
11	3				809-А.02.01.000-02	Рычаг нижний средний	1	
11	4				809-А.01.05.000-02	Рычаг	1	
11	5				809-А.02.03.000-02	Тяга средняя	1	
11	6				809-А.01.00.100	Кранштейн	1	
11	7				809-А.01.00.200	Кранштейн	1	
						<u>Детали</u>		
11	9				809-А.01.00.001	Палец	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
						Болты ГОСТ 7798-70:		
					12	М 16 × 45.66	20	
					13	М 16 × 65.66	2	
					14	М 20 × 80.66	3	
					15	М 24 × 100.66	1	

809-А.06.00.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разработчик Белаяба  
Проектировщик Стрельков  
И.контр. Стрельков  
Утв. Леонов  
1976  
Рычажный механизм средний  
Переделы: Н = 1 × 1750  
Калибрвал: Будикина  
Формат 11  
Лит. Лист Листов  
И 1 2  
ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ  
г.МОСКВА

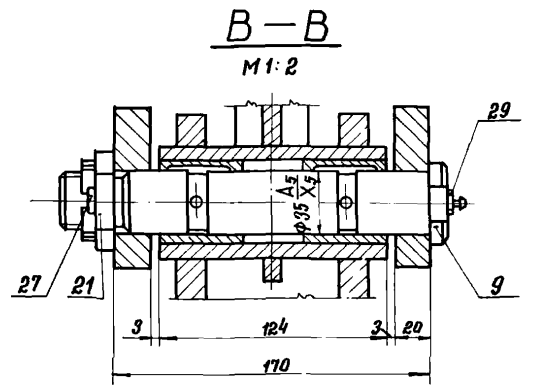
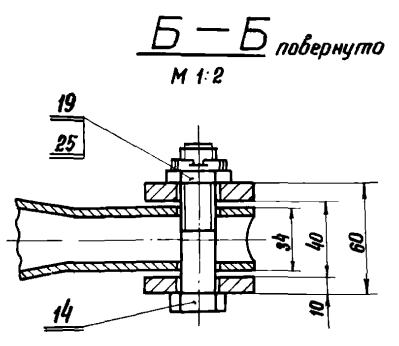
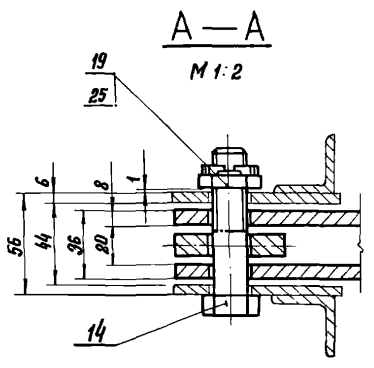
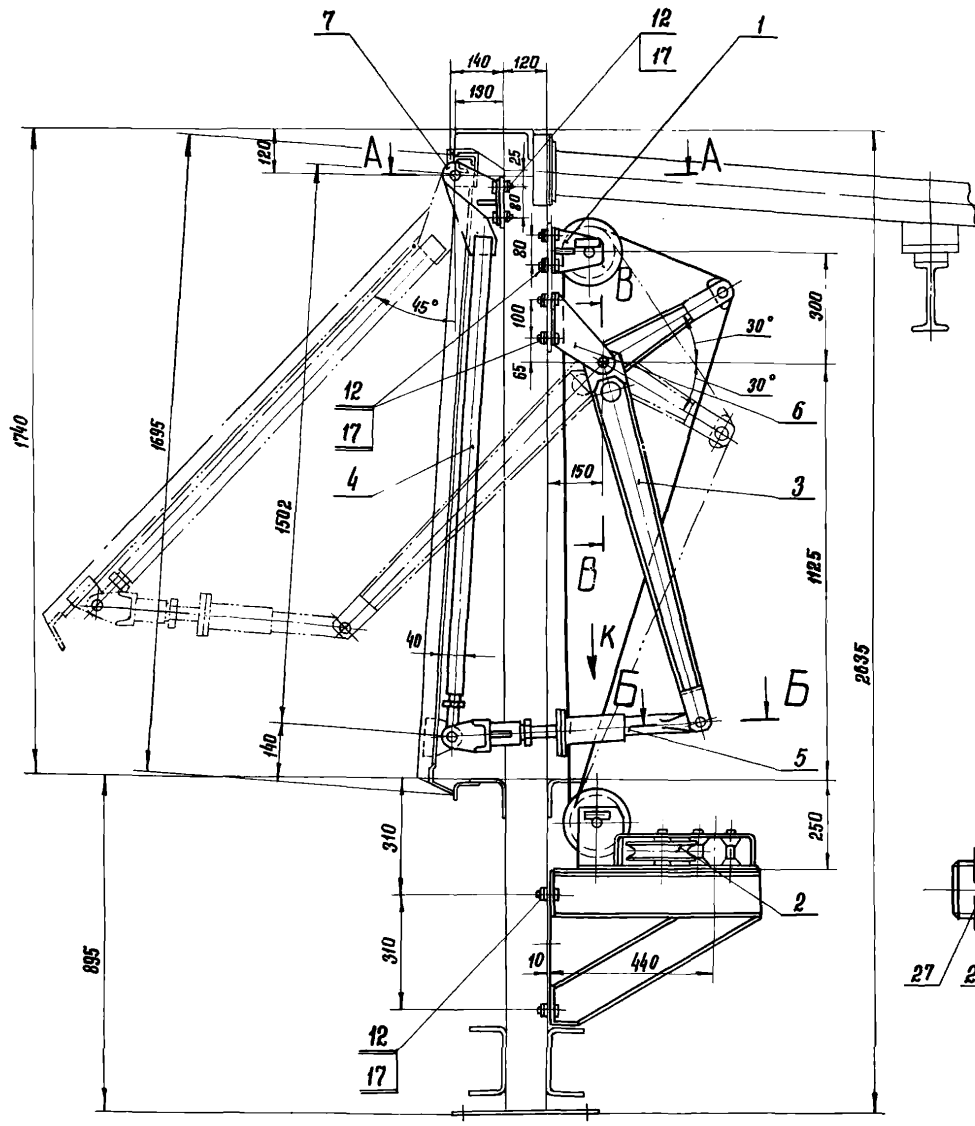
СЕРИЯ 1.464-4/75А

Формат 11  
Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Разработчик Белаяба  
Проектировщик Стрельков  
И.контр. Стрельков  
Утв. Леонов

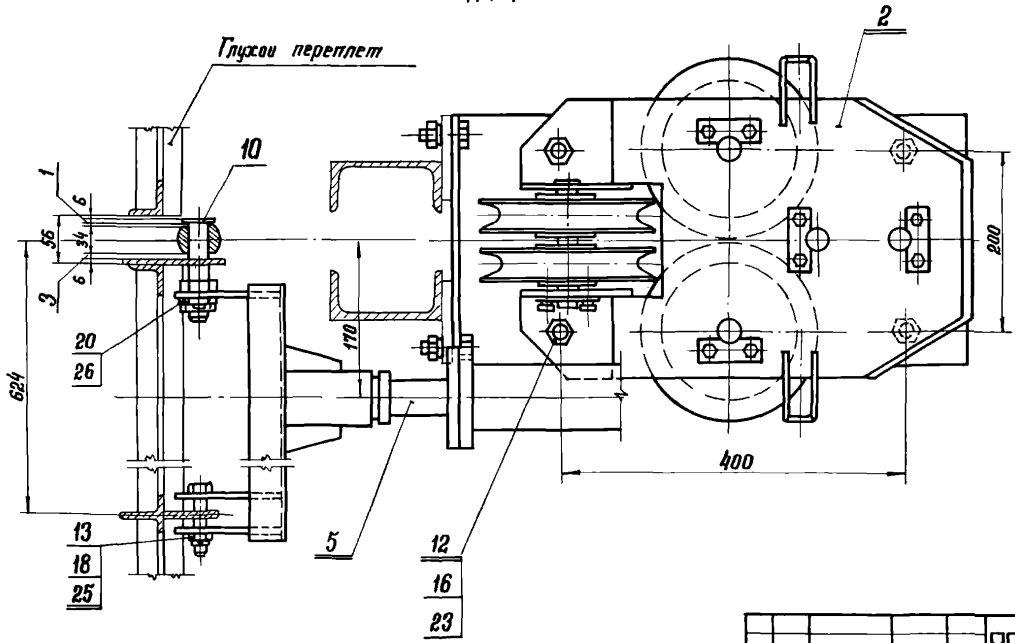
Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
	16					Гайка М 16.8 ГОСТ 5915-70	4	
	17					Гайка М 16.8 ГОСТ 5916-70	32	
	18					Гайки ГОСТ 5919-73:		
	19					II М 16.8	2	
	20					II М 20.8	3	
	21					II М 24.8	1	
						II М 30.8	1	
	23					Шайба 16.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	4	
	25					Шпильки ГОСТ 397-66:		
	26					Шпилька 4 × 36	5	
	27					Шпилька 5 × 40	1	
						Шпилька 6,3 × 50	1	
	29					Масленка I-B ГОСТ 1303-56	1	

809-А.06.00.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
Калибрвал: Будикина  
Формат 11  
Лит. Лист Листов  
И 2



Вид К  
М 1:4



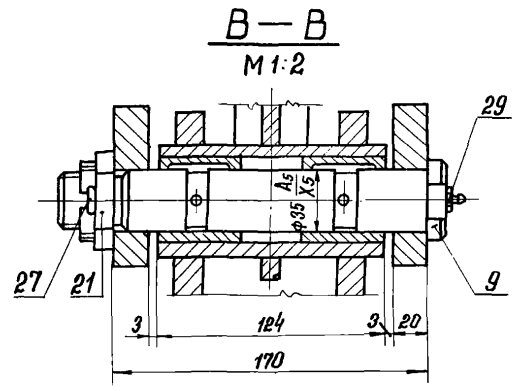
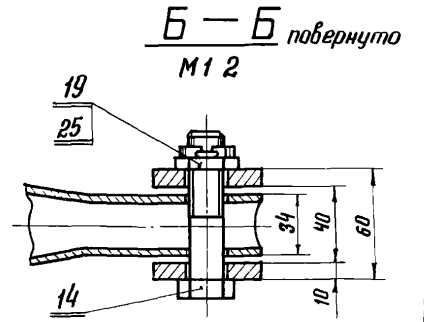
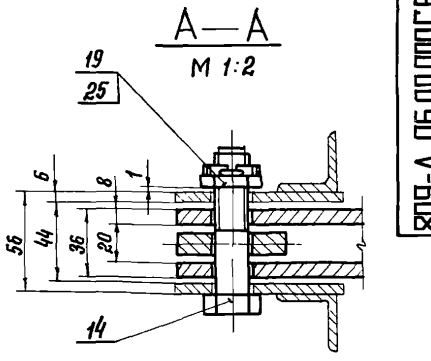
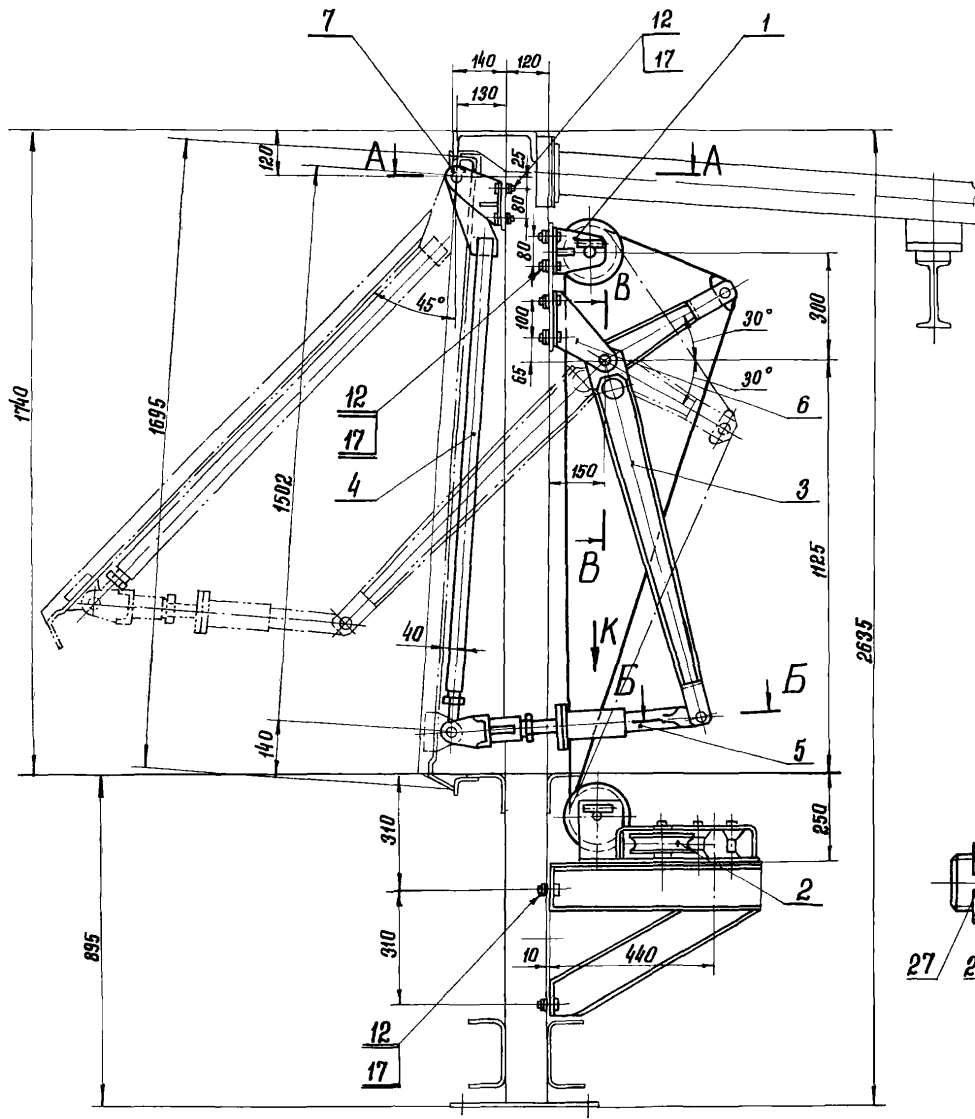
1. При монтаже обеспечить соосность всех звеньев механизма и легкость вращения блокишарниров от руки.
2. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-73.
3. Размеры для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

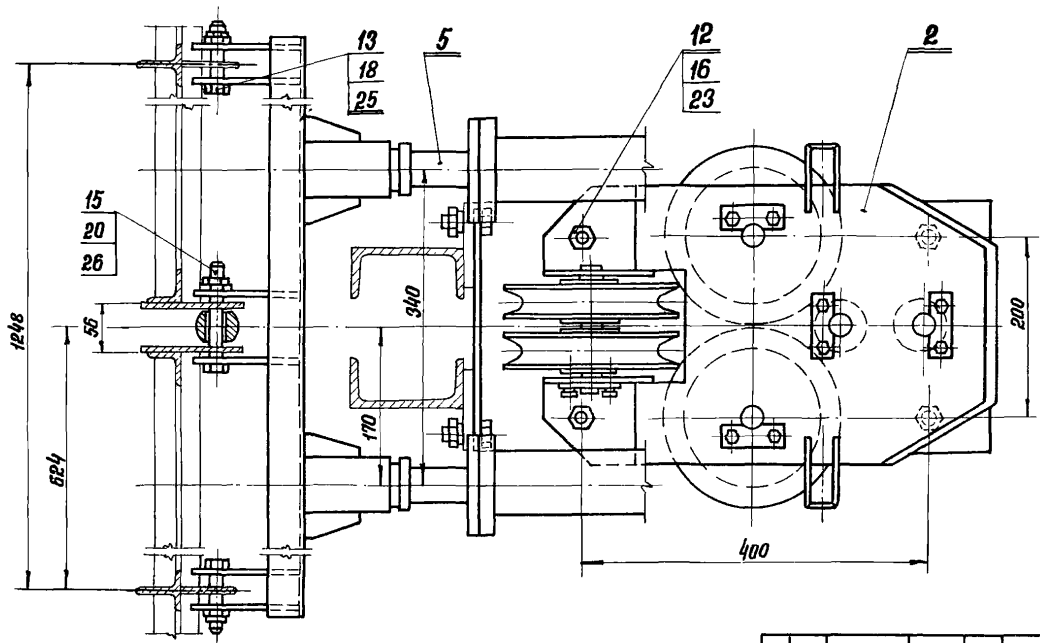
Лист № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100

				809-A.05.00.0000.06			Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычажный механизм			И	115,5	1:10
Разраб.	Белякова	СЗ		Сборочный чертеж					
Проб.	Стрежков	СЗ	1974				Лист	Листов 1	
Т. контр.							ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		
В. констр.	Стрежков	СЗ					г. МОСКВА		
Н. констр.	Стрежков	СЗ					Формат 22		
Этб.	Леопов	СЗ					Копировал:		





**Вид К**  
M 1:4



1. При монтаже обеспечить соосность всех звеньев механизма и легкость вращения блоков и шарниров от руки.
2. Трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой УС-2 ГОСТ 1033-79.
3. Размеры для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Шиб. № подл. Илл. и дата Взам. инв. № Шиб. № подл. Илл. и дата

				809-A.06.00.000.СБ			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычажный механизм средний			И	140,0	1:10
Разраб.	Белоусов				Сборочный чертеж			Лист 1		
Проб.	Стрежков			1974				Листов 1		
Т. контр.								ИНИПРОЕКТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ г. МОСКВА		
В. канстр.	Стрежков							Формат 22		
Н. канстр.	Стрежков									
Утв.	Левалов									

Копировал: Будкина Формат 22

Серия 1.464-4/75А

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			809-А.07.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		809-А.01.01.000	Блок	1	
И	2		809-А.01.02.000	Передающее устройство	1	
И	3		809-А.03.01.000-02	Рычаг нижний левый	1	
И	4		809-А.04.05.000-02	Рычаг	1	
И	5		809-А.04.06.000-02	Тяга крайняя	1	
И	6		809-А.04.00.100	Кронштейн	1	
И	7		809-А.04.00.200	Кронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
И	9		809-А.04.00.001	Палец	1	
И	10		809-А.04.00.002	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70:		
		12		М 16 × 45.66	20	
		13		М 16 × 65.66	1	
		14		М 20 × 80.66	2	

809-А.07.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Белякова				И	1	2
Проб.	Стрежков			1976			
В.констр.	Стрежков						
Н.констр.	Стрежков						
Утв.	Ягубов						

Рычажный механизм  
левый  
Переделы № 1750

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
г.МОСКВА

Копировал: Формат 11

84

Серия 1.464-4/75А

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		16		Гайка М 16.8		
				ГОСТ 5915-70	4	
		17		Гайка М 16.8		
				ГОСТ 5916-70	32	
				Гайки ГОСТ 5919-73:		
		18		II М 16.8	1	
		19		II М 20.8	2	
		20		II М 24.8	1	
		21		II М 30.8	1	
		23		Шайба 16.65 Г.02.9		
				ГОСТ 6402-70	4	
				Шпильки ГОСТ 397-66:		
		25		Шпилька 4×36	3	
		26		Шпилька 5×40	1	
		27		Шпилька 6,3×50	1	
		29		Масленка Г-В		
				ГОСТ 1303-56	1	

809-А.07.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Белякова						
Проб.	Стрежков			1976			
В.констр.	Стрежков						
Н.констр.	Стрежков						
Утв.	Ягубов						

Копировал: Селезнева Формат 11

Серия 1.464-4/75А

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			809-А.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		809-А.08.00.100	Балка	1	
И	2		809-А.08.00.200	Площадка	2	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			<u>809-А.08.00.000</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	3		809-А.08.00.300	Площадка	6	
				<u>809-А.08.00.000-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	3		809-А.08.00.300	Площадка	10	

809-А.08.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Белякова				И	1	1
Проб.	Стрежков			1976			
В.констр.	Стрежков						
Н.констр.	Стрежков						
Утв.	Ягубов						

Расположение площадок  
под механизм

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
г.МОСКВА

Копировал: Селезнева Формат 11

Серия 1.464-4/75А

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			809-А.08.00.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		809-А.08.00.101	Лист		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 46523-70 50×100	8	0,19 кг
Б4	2		809-А.08.00.102	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-58 1-6220	2	64,5 кг

809-А.08.00.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Белякова						
Проб.	Стрежков			1976			
В.констр.	Стрежков						
Н.констр.	Стрежков						
Утв.	Ягубов						

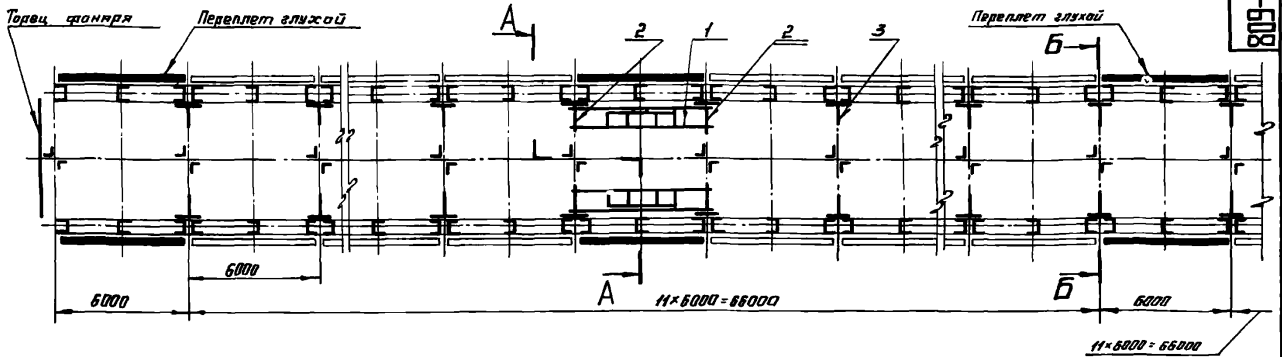
Балка

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
г.МОСКВА

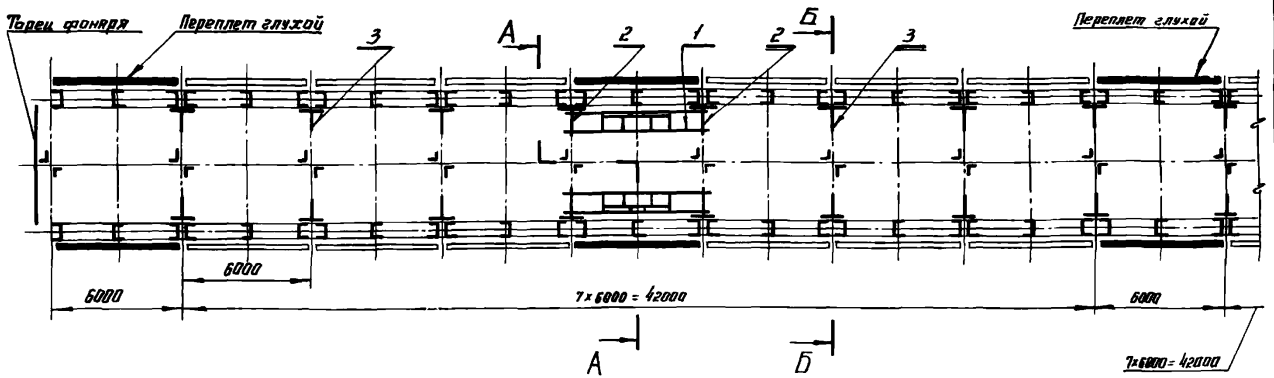
Копировал: Селезнева Формат 11



# ОДНУЯРУСНЫЙ ФОНАРЬ (ПЕРЕЛЕТЫ Н=1×1750)

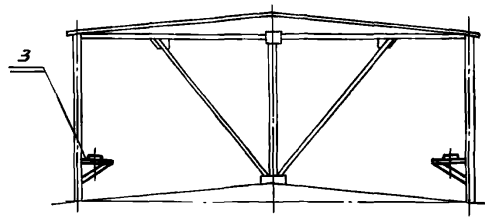
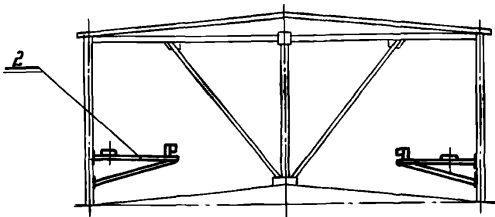


# ДВУХъяРУСНЫЙ ФОНАРЬ (ПЕРЕЛЕТЫ Н=2×1250 и Н=2×1500)



A-A повернуто  
М1:50

Б-Б повернуто  
М1:50



Размеры для справок

Обозначение	Переделы	Масса, кв
809-А.08.00.000	2 × 1250	374,0
	2 × 1500	
-01	1 × 1750	477,0

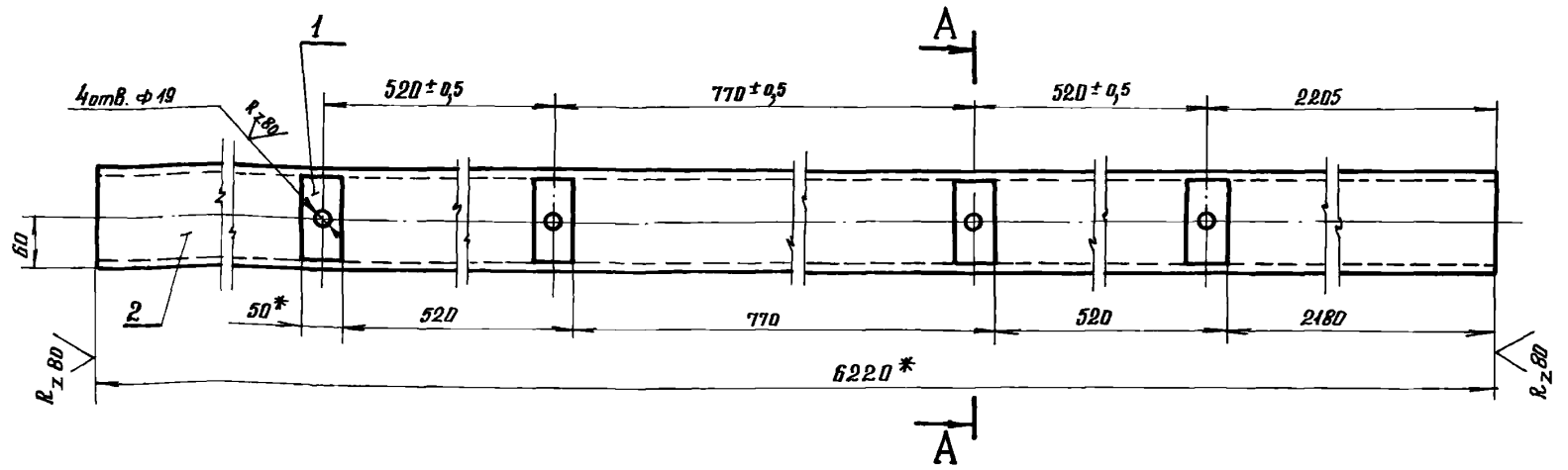
809-А.08.00.000 СБ					Лист	Масса	Монтаж
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Знак	И	С.м.	И
Разработ.	Белликова	СЗ	СЗ	СЗ	И	табл.	1:150
Проект.	Стрелков	СЗ	СЗ	СЗ	И	Лист	Листов 1
Г.команд.	Стрелков	СЗ	СЗ	СЗ	И	ЦНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ	
И.команд.	Стрелков	СЗ	СЗ	СЗ	И	г. Москва	
Учб.	Валов	СЗ	СЗ	СЗ	И	Формат 22	

СЕРИЯ 1464-Ч/75А

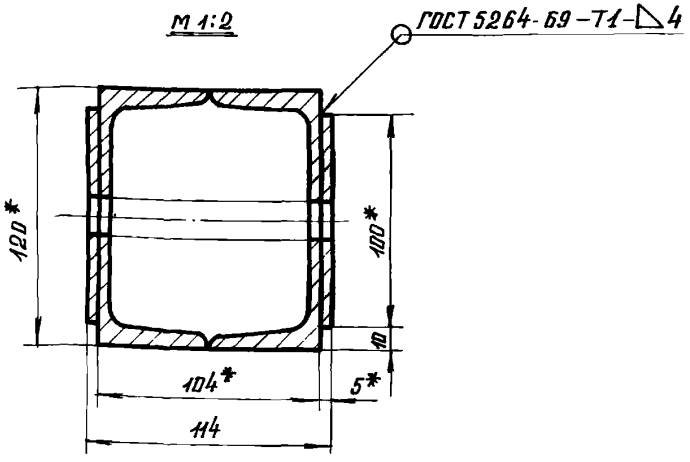
Масштаб: 1:100. Подп. и дата: 08.08.00.000. Подп. и дата: 08.08.00.000.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

809-A.08.00.100CB



**A-A**  
M 1:2



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валав - по В7, остальных - по СМв.
- 3.\* Размеры для справок.

809-A.08.00.100CB				
<b>Балка</b>				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Белякова	Средков	Средков	1970
Пров.	Средков	Средков	Средков	1970
Т.контр.				
В.контр.	Средков	Средков	Средков	1970
Н.контр.	Средков	Средков	Средков	1970
Утв.	Язганов	Язганов	Язганов	1970

Лист	Масса	Масштаб
И	130,0	1:5

Сборочный чертеж

Лист	Листов
И	1

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
г. МОСКВА

Копировал: Селезнева  
Формат 12

СЕРИЯ 1.464-4/75А

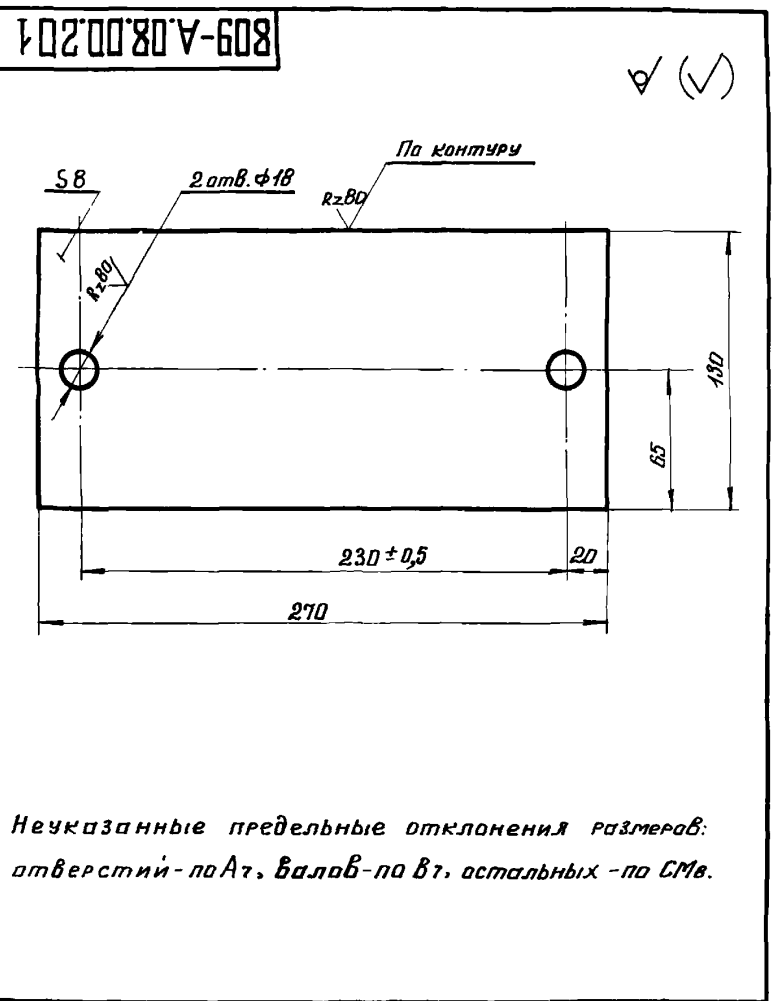
Фирма	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	809-A.08.00.200CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	809-A.08.00.201	Плита	1		
И	2	809-A.08.00.202	Узелок	1		
И	3	809-A.08.00.203	Швеллер	1		
И	4	809-A.08.00.204	Плита			
			Лист В ГОСТ 19903-74 270*555 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	9,4 кг	
И	5	809-A.08.00.205	Швеллер			
			Швеллер 2 ГОСТ 8240-72 L=1312 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	13,65 кг	

809-A.08.00.200				
<b>Площадка</b>				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Белякова	Средков	Средков	1970
Пров.	Средков	Средков	Средков	1970
Т.контр.				
В.контр.	Средков	Средков	Средков	1970
Н.контр.	Средков	Средков	Средков	1970
Утв.	Язганов	Язганов	Язганов	1970

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-  
КОНСТРУКЦИЯ  
г. МОСКВА

Копировал: Селезнева  
Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валав - по В7, остальных - по СМв.

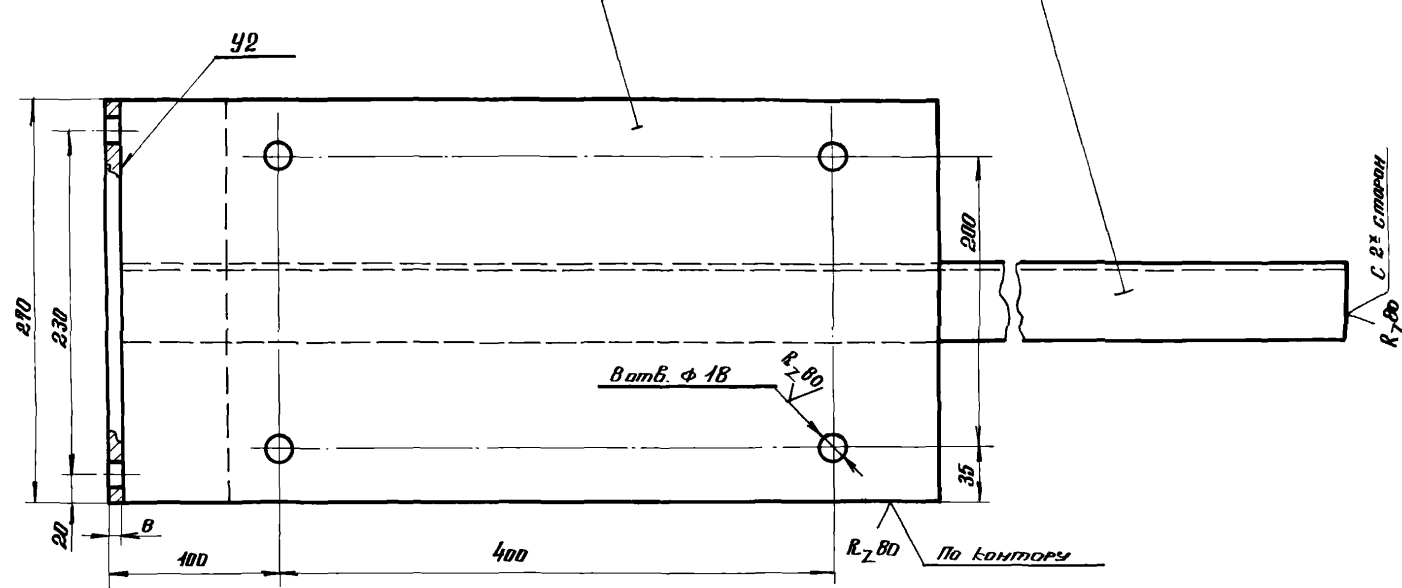
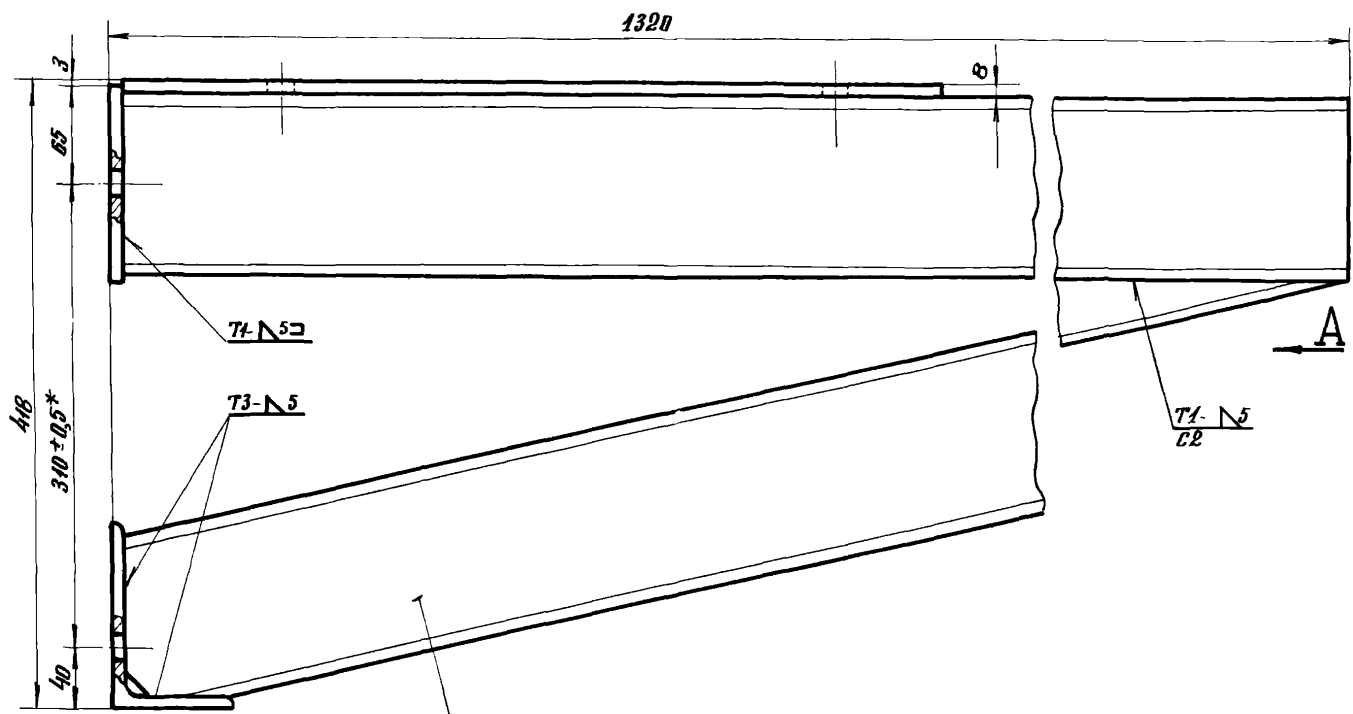
809-A.08.00.201				
<b>Плита</b>				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Белякова	Средков	Средков	1970
Пров.	Средков	Средков	Средков	1970
Т.контр.				
В.контр.	Средков	Средков	Средков	1970
Н.контр.	Средков	Средков	Средков	1970
Утв.	Язганов	Язганов	Язганов	1970

Лист	Масса	Масштаб
И	2,17	1:2

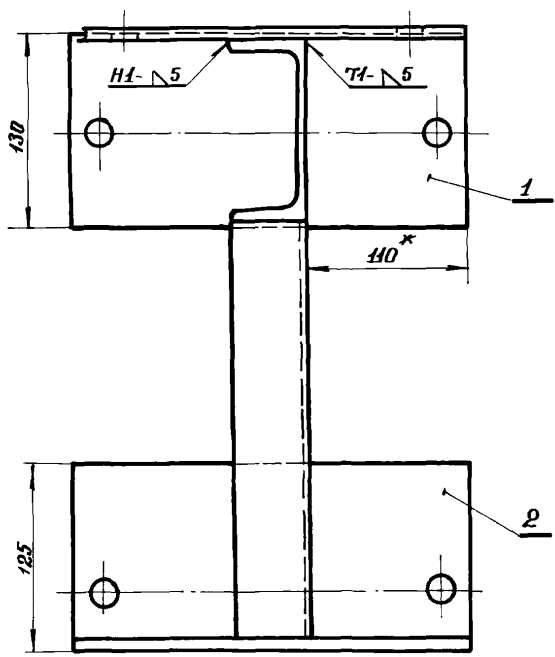
Сталь Ст 3 ГОСТ 380-74

Копировал: Селезнева  
Формат 11

СЕРИЯ 1.464-4/75А



Вид А



1. Сварку производить электродами 942 ГОСТ 9467-60.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
3. Все разрезы, кроме\*, для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

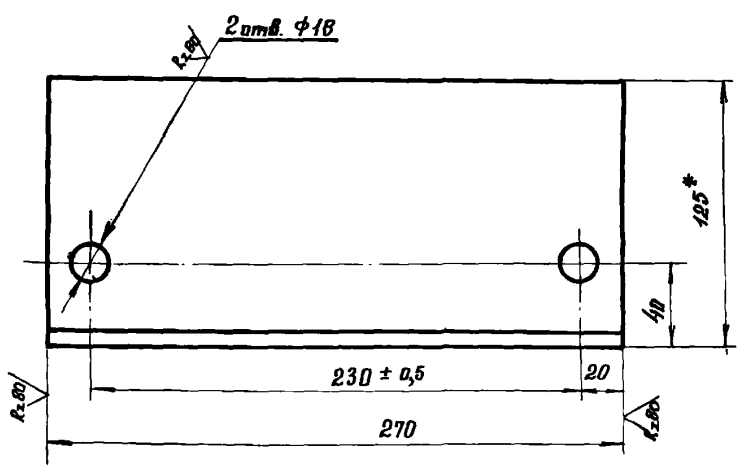
Изм. № 01/02/03/04/05/06/07/08/09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100/101/102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000

809-A.08.00.200С6				Лист	Масса	М-в
Площадка				И	4,0	1:2,5
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
ИЗМ. Лист № док. Подп. Дата				ЦНИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ МОСКВА		
Разр.	Белякова	Фиг.	1980	Калининград Сельнеба		
Лист	Стрелков	Фиг.	1980	Формат 22		
Лист	Стрелков	Фиг.	1980			
Лист	Стрелков	Фиг.	1980			
Лист	Ягубов	Фиг.	1980			

СЕРИЯ 14Б4-Ч/75А

809-А.08.00.202

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
- 2.\* Размер для справок.

809-А.08.00.202

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,4	1:2
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		

Уголок 6-125x80-8 ГОСТ 8240-72  
Ст.3 ГОСТ 535-58

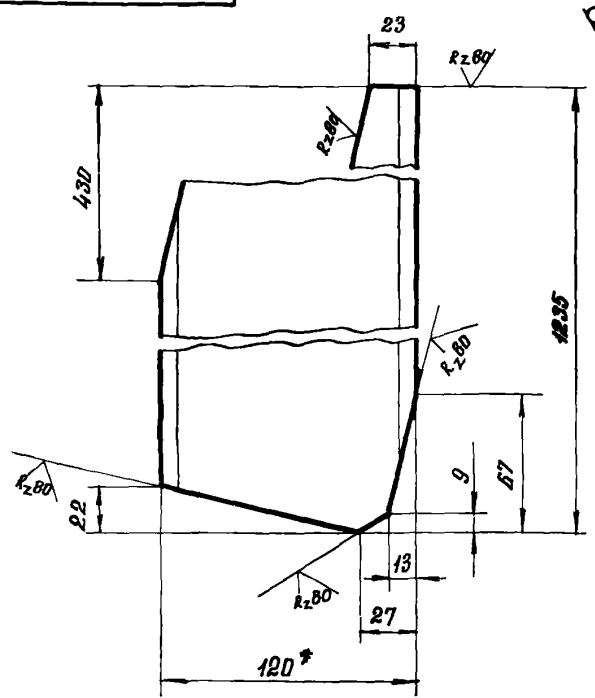
Копировал: Селезнева Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Белякова	Средков	1974	
Проб.	Средков			
Т.контр.				
В.контр.	Средков			
Н.контр.	Средков			
Утв.	Язатов			

СЕРИЯ 14Б4-Ч/75А

809-А.08.00.203

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
- 2.\* Размер для справок.

809-А.08.00.203

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
И	12,4	1:2
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		

Швеллер 12 ГОСТ 8240-72  
Ст.3 ГОСТ 535-58

Копировал: Селезнева Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Белякова	Средков	1974	
Проб.	Средков			
Т.контр.				
В.контр.	Средков			
Н.контр.	Средков			
Утв.	Язатов			

СЕРИЯ 14Б4-Ч/75А

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
		22	809-А.08.00.300 СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Детали</b>		
И		1	809-А.08.00.301	Швеллер	1	
И		2	809-А.08.00.302	Швеллер	1	
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 / -562	1	5,84кг
И		3	809-А.08.00.201	Плита	1	
И		4	809-А.08.00.202	Уголок	1	
И		5	809-А.08.00.204	Плита	1	
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 270x555 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	9,4кг

809-А.08.00.300

Плита

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		

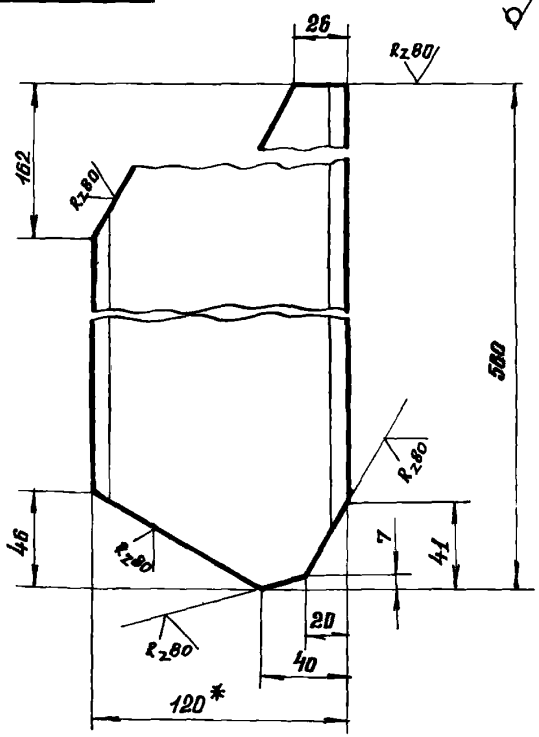
Копировал: Селезнева Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Белякова	Средков	1974	
Проб.	Средков			
Т.контр.				
В.контр.	Средков			
Н.контр.	Средков			
Утв.	Язатов			

СЕРИЯ 14Б4-Ч/75А

809-А.08.00.301

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
- 2.\* Размер для справок.

809-А.08.00.301

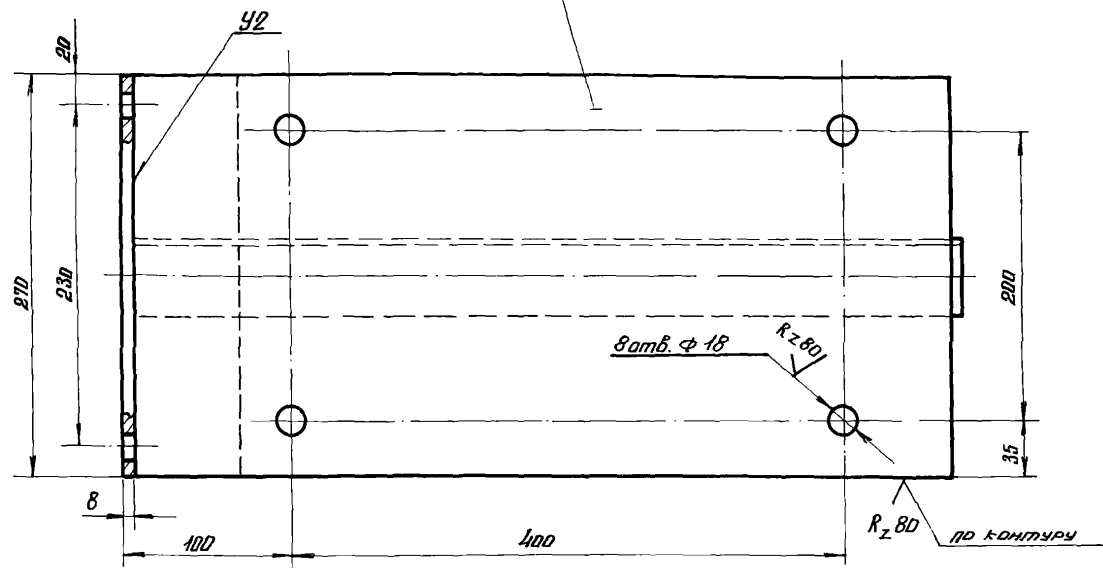
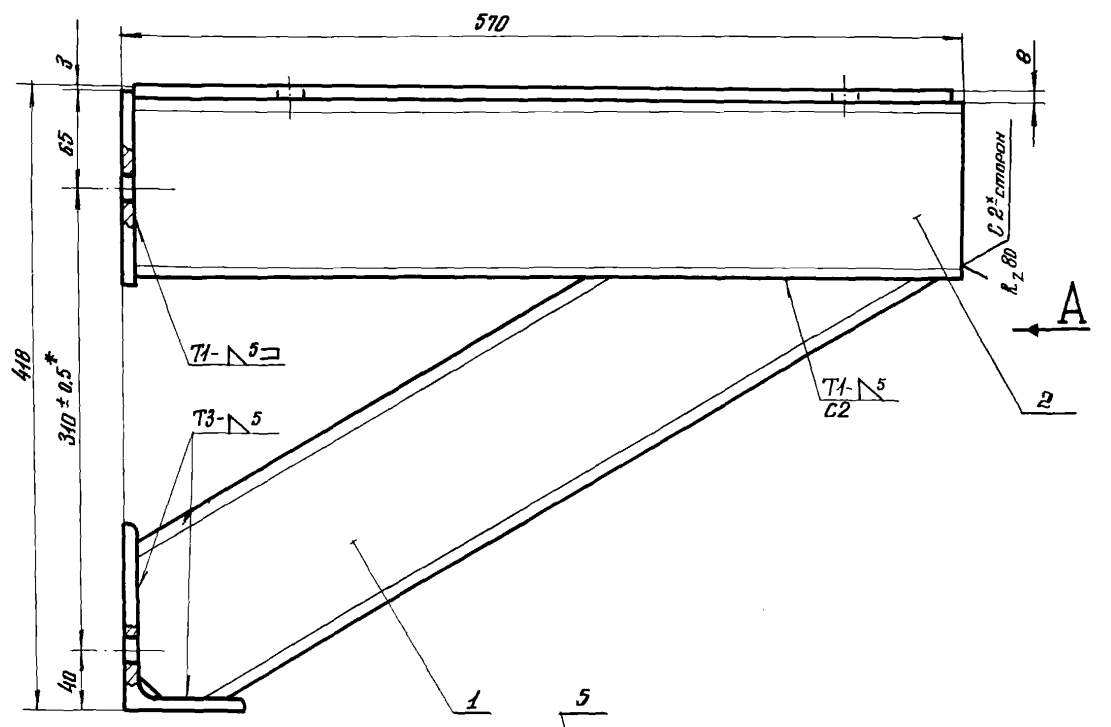
Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
И	5,7	1:2
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ г.МОСКВА		

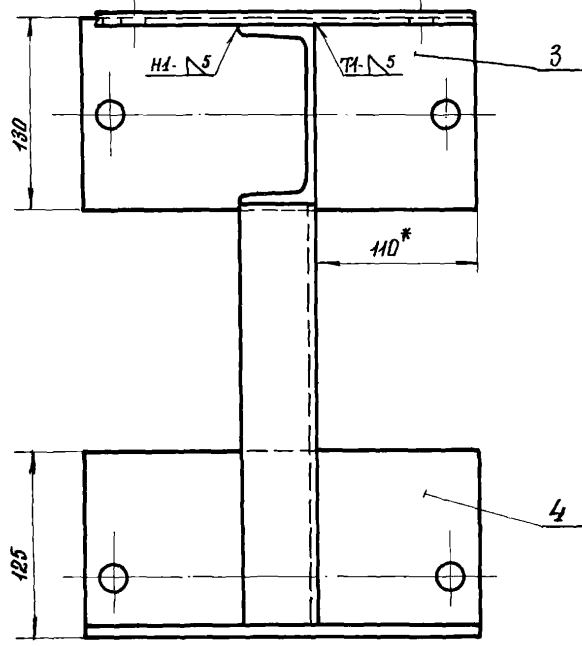
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72  
Ст.3 ГОСТ 535-58

Копировал: Селезнева Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Белякова	Средков	1974	
Проб.	Средков			
Т.контр.				
В.контр.	Средков			
Н.контр.	Средков			
Утв.	Язатов			



Вид А



1. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
3. Все размеры, кроме \*, для справок.

СЕРИЯ 1.464-4/75А

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место, Организация

				809-А.08.00.300 СБ			Лист	Масштаб	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка Сборочный чертеж			И	26,5	1:2,5
Разраб.	Белякова	Степанов	1976					Лист	Листов 1	
Проб.	Степанов	Степанов	1976		ЦНИИПРОЕКСТАЛЬ- КОНСТРУКЦИЯ МОСКВА					
Т. контр.	Степанов	Степанов	1976							
И. контр.	Степанов	Степанов	1976							
Утв.	Ягупов	Ягупов	1976		Копировала: Селезнева формат 22					