

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.  
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ. ЧАСТЬ 2.  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

24758-01

ЦЕНА 3-12

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

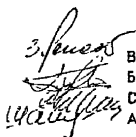
СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.  
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ. ЧАСТЬ 2.  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

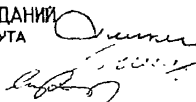
РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП ТБЗ и ТК

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
ГЛАВКОНСТРУКТОР ОТДЕЛА  
ГЛАВИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

  
В. ЛЕПСКИЙ  
Б. ВОЛЫНСКИЙ  
С. ШАЦ  
А. А. ШАНАЙРОВА

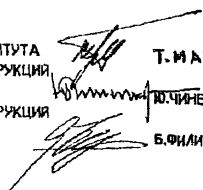
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  
ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
ГЛАВИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

  
С. М. ГЛИКИН  
И. М. СМЛЯНСКИЙ  
А. Л. РУДАКОВ

НИИЖЕ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ  
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ  
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ  
ИЗ ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ

  
Т. МАМЕДОВ  
А. А. ЧЕРЕНКОВ  
Б. ФИЛИПОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР

протокол от 17 марта 1989г. № АЧ-10.  
Введены в действие ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
с 1 января 1991г.  
Приказ № 46 от 13 апреля 1989г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.0-0.42	Состав серии	3
-ПЗ	Пояснительная записка	5
-1НН	Номенклатура панелей толщиной 200мм из легких бетонов	20
-2НН	Номенклатура панелей толщиной 200мм из ячеистого бетона	23
-3НН	Номенклатура панелей толщиной 250мм из легких бетонов	24
-4НН	Номенклатура панелей толщиной 250мм из ячеистого бетона	27
-5НН	Номенклатура панелей толщиной 300мм из легких бетонов	28

Обозначение	Наименование	Стр.
-6НН	Номенклатура панелей толщиной 300мм из ячеистого бетона	30
-7НН	Номенклатура панелей толщиной 350мм из легких бетонов	31
-8НН	Номенклатура цокольных панелей	33
-9НН	Номенклатура карнизных панелей	39

				1.030.1-1/88.0-0.42			
Исполн.	С.И.Иванов	Провер.	С.И.Иванов	Содержание	Исполн.	Лист	Листов
Инж. И.	И.И.Иванов	Инж. И.	И.И.Иванов		ЦНИИПРМАДИНИИ		
Инж. И.	И.И.Иванов	Инж. И.	И.И.Иванов				

Состав серии 1.030.1-1/88

Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных зданий.

Выпуск 0-0.

Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть 1. Общественные здания и вспомогательные здания промышленных предприятий.

Выпуск 0-0.

Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть 2. Производственные здания промышленных предприятий.

Выпуск 0-1

Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Выпуск 0-2.

Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м (с фальсберком и без фальсберка).

Выпуск 0-3.

Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий.

Выпуск 1-1.

Панели из легких бетонов нулевого цикла для стен

общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий.

Рабочие чертежи

Выпуск 1-2.

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 250 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-3.

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 300 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-4.

Панели из легких бетонов толщиной 350 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-5.

Панели из легких бетонов толщиной 400 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-6.

Панели карнизные из тяжелого бетона для стен общест.

				1.030.1-1/88.0-0.4.2	
				Состав серии	
Зав. отд. С.И.М.К.И.С.С.С.	Ин. П. Рубцов	Ин. С. С. С.	Ин. С. С. С.	Стр. № 1	Лист № 2
Ин. С. С. С.	Ин. С. С. С.	Ин. С. С. С.	Ин. С. С. С.	ЦНИИПРОЭДНИИ	
Ин. С. С. С.	Ин. С. С. С.	Ин. С. С. С.	Ин. С. С. С.		

венных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий.

Рабочие чертежи.

Выпуск 1-7

Панели из легких и ячеистых бетонов для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Пространственные каркасы.

Рабочие чертежи.

Выпуск 1-8

Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-1

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 200мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-2

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 250мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-3

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 300мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-4

Панели из легких бетонов толщиной 350мм для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-5

Панели из легких и ячеистых бетонов для стен производственных зданий. Размещение закладных элементов в панелях. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-6

Цокольные панели длиной 6м из легких бетонов для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-7

Цокольные панели длиной 6м из легких бетонов для стен производственных зданий. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-8

Панели карнизные из легкого бетона для стен производственных зданий. Рабочие чертежи.

Выпуск 3-1

Монтажные узлы стен многоярусных зданий с высоты этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м. Рабочие чертежи.

Выпуск 3-2

Монтажные узлы стен многоярусных зданий с высоты этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0; 7,2 м (с опалубкой и декартами). Рабочие чертежи.

Выпуск 3-3

Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.

Выпуск 4-1

Изделия соединительные стальные для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Рабочие чертежи.

Выпуск 4-2

Изделия соединительные стальные для стен производственных зданий. Рабочие чертежи.

Выпуск 4-3

Стальные изделия элементов каркаса. Рабочие чертежи.

1.030.1-1/88.0-0.ч.2-СС

В настоящем выпуске приведены указания по применению стеновых легкобетонных и ячеистобетонных панелей в одноэтажных и многоэтажных производственных зданиях промышленных предприятий.

Панели предназначены для применения в I... IV ветровых районах СССР согласно СНиП 2.01.07-85 „Нагрузки и воздействия“ в зданиях высотой до 40 м в несейсмических районах и районах с сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

Указания по применению панелей для промышленного строительства приведены в выпусках 0-2 и 0-3.

Материал для легкобетонных панелей - керамзитобетон, перлитобетон, опилитобетон и шлакопемзобетон плотного строения при плотности в сухом состоянии  $\gamma_0 = 900...1200 \text{ кг/м}^3$  (для шлакопемзобетона  $\gamma_0 = 1300...1600 \text{ кг/м}^3$

В легкобетонных панелях предусмотрены наружный и внутренний фактурные слои толщиной по 10 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

Ячеистобетонные панели - из ячеистого бетона автоклавного изготовления при плотности в сухом состоянии  $\gamma_0 = 600...700 \text{ кг/м}^3$

Расчетные показатели бетонов должны соответствовать данным СНиП 2.03.01-84.

Условия применения в строительстве панелей по чертежам данной серии из других видов бетонов, не указанных в серии, должны быть согласованы с институтом НИИЖБ Госстроя СССР.

Внутренний фактурный слой панели из цементно-песчаного раствора выполняет функции изолирующего слоя, предусмотренного главой СНиП 2.03.01-85

„Защита строительных конструкций от коррозии.“

Марка бетона в зависимости от степени агрессивного воздействия среды приведена в табл. 1 настоящего выпуска.

Состав бетона элитного (изолирующего) слоя должен соответствовать требованиям п.п. 2.11... 2.13, СНиП 2.03.01-85.

Панели из легких бетонов применяются для стен отапливаемых производственных зданий в сухом, нормальном и влажном режимах (относительная влажность внутреннего воздуха помещений не более 75%) с неагрессивной, а также слабо и средне агрессивной газовой средой.

Панели из ячеистых бетонов применяются в зданиях с сухим и нормальным режимами (относительная влажность внутреннего воздуха 60%) с неагрессивной и слабоагрессивной газовой средой.

Панели предназначены для эксплуатации в сухой, нормальной и влажной зонах влажности территории СССР с условиями эксплуатации Я и Б (СНиП II-3-79\*).

При применении панелей для помещений с агрессивной средой, в зависимости от материала панелей и степени воздействия агрессивной среды, необходимо в каждом конкретном случае предусмотреть слойды антикоррозийной защиты в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-85, „Защита строительных конструкций от коррозии.“

1.030.1-1/88. 0-0 4.2-173

Исполн.	С.И.Смирнов	Провер.	Л.С.Смирнов	Листов	15
Проект.	С.И.Смирнов	Инж.пр.	Л.С.Смирнов	Итого	15
И.контр.проектанта	Л.С.Смирнов	И.контр.проектанта	Л.С.Смирнов	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Таблица 1

Относительная влажность воздуха помещений	Группа газод	Степень агрессивности воздуха	Требования к защите панелей	
			Из легких бетонов (плотный и пористый структуры)	Из ячеистых бетонов с добавкой цемента или смешанном вяжущем
φ = 50%	A	Неагрессивная	Без защиты	Без защиты
	B	Неагрессивная	Без защиты	Без защиты
	C	Слабо-агрессивная	Защитный слой бетона Z <sub>0</sub> ; Защитное покрытие W <sub>0</sub> ; толщина бетона 0,15-0,20 II**	Защитное покрытие структуры. Защитное покрытие поверхности бетона 0,15-0,20 II**
	D	Средне-агрессивная	Защитный слой бетона Z <sub>0</sub> ; Защитное покрытие W <sub>0</sub> ; толщина бетона 0,15-0,20 II**	Не применяется
φ = 51...60%	A	Неагрессивная	Без защиты	Защитное покрытие поверхности бетона 0,15-0,20 II**
	B	Слабо-агрессивная	Защитный слой бетона Z <sub>0</sub> ; Защитное покрытие W <sub>0</sub> ; толщина бетона 0,15-0,20 II**	Защитное покрытие структуры. Защитное покрытие поверхности бетона 0,15-0,20 II**
	C	Средне-агрессивная	Защитный слой бетона Z <sub>0</sub> ; Защитное покрытие W <sub>0</sub> ; толщина бетона 0,15-0,20 II**	Не применяется
	D	Сильно-агрессивная	Не применяется	Не применяется
φ = 61...75%	A	Слабо-агрессивная	Защитный слой бетона Z <sub>0</sub> ; Защитное покрытие W <sub>0</sub> ; толщина бетона 0,15-0,20 II**	Не применяется
	B	Средне-агрессивная	Защитный слой бетона Z <sub>0</sub> ; Защитное покрытие W <sub>0</sub> ; толщина бетона 0,15-0,20 II**	Не применяется
	C	Сильно-агрессивная	Не применяется	Не применяется
	D	Сильно-агрессивная	Не применяется	Не применяется

Номенклатура панелей представлена набором легкобетонных и ячеистобетонных панелей, предназначенных для применения как в самонесущих, так и в навесных стенах одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. Панели запроектированы для шага колонн 3,0 и 6,0 м и толщиной 200, 250; 300 и 350 мм.

Цокольные панели типа псц разработаны длиной 6,0 м; карнизные панели - 6,0 м. Изготовление панелей следует производить в горизонтальных формах в соответствии с ГОСТ 25701-83, формы стальные для изготовления железобетонных изделий.

Выбор толщины панелей

Толщина панелей определяется в зависимости от температурно-влажностного режима помещений, зоны влажности, условий эксплуатации, материала панелей и расчетной температуры наружного воздуха в зимний период эксплуатации (СНиП 2.01.01-82).

В конкретном проекте принятая толщина стеновых ограждений должна отвечать экономически целесообразному сопротивлению теплопередаче R<sub>0</sub><sup>н</sup>, определяемому из условия обеспечения наименьших приведенных затрат в соответствии с требованиями СНиП II-3-79\*\* п. 2.15.

В таблице даны таблицы для выбора толщины панелей в зависимости от материала панелей, условий эксплуатации, температурно-влажностного режима помещений (табл. 2...10).

СНИП, нормы, таблицы и сборы. Внутр. лист № 1

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из ячеистого бетона в зависимости от температурно-влажностного режима и условий эксплуатации ограждений

Таблица 2

Значение поперечного сечения панели	Ячеистый бетон		Толщина панели $\delta$ , мм	Сопротивление теплопередаче $R_0$ , м <sup>2</sup> °C/Вт	Тепловая инерция $D$	$\Delta t_n = 10^\circ$			$\Delta t_n = 8^\circ$			$\Delta t_n = 12^\circ$		$\Delta t_n = 7^\circ$	
	$\gamma$ , кг/м <sup>3</sup>	$\lambda$ , Вт/м·°C				$\Psi = 50\%$			$\Psi = 50-60\%$			$\Psi = 45\%$		$\Psi = 60\%$	
						$t_{вн} = 10^\circ$	$t_{вн} = 4^\circ$	$t_{вн} = -16^\circ$	$t_{вн} = 16^\circ$	$t_{вн} = 18^\circ$	$t_{вн} = 20^\circ$	$t_{вн} = 20^\circ$	$t_{вн} = 18^\circ$	$t_{вн} = 20^\circ$	$t_{вн} = 25^\circ$
При условии эксплуатации ограждения А (см. приложение 2 СНиП II-3-79**)															
600	0,220	200	1,055	3,03	-60	-60	-60	-58	-56	-54	-60	-47	-45	-42	
		250	1,292	3,79	-	-	-	-60	-60	-60	-	-60	-59	-58	
		300	1,520	4,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
700	0,273	200	1,209	3,00	-	-	-	-46	-44	-42	-60	-36	-34	-31	
		250	1,081	3,76	-	-	-	-59	-57	-55	-	-48	-46	-43	
		300	1,257	4,52	-	-	-	-60	-60	-60	-	-59	-57	-54	
При условии эксплуатации ограждения Б (см. приложение 2 СНиП II-3-79**)															
600	0,260	200	0,944	3,00	-60	-60	-60	-49	-47	-45	-60	-39	-37	-34	
		250	1,135	3,76	-	-	-	-60	-60	-59	-	-51	-49	-46	
		300	1,332	4,51	-	-	-	-	-	-	-	-60	-60	-58	
700	0,313	200	0,797	3,03	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-31	-29	-26	
		250	0,954	3,76	-60	-60	-60	-50	-48	-46	-	-40	-38	-35	
		300	1,115	4,55	-	-	-	-60	-60	-58	-	-50	-48	-45	



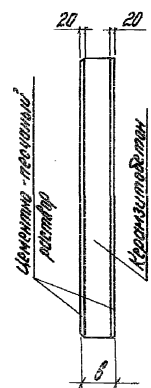
1. Расчетная зимняя температура наружного воздуха определена из условия недопущения конденсата на внутреннем поверхности стен в холодное время года м. 2. М\* СНиП II-3-79.  
 Сопротивление теплопередаче  $R_0$  приведены в таблице без учета 2-го.  
 2. Расчетную зимнюю температуру наружного воздуха  $t_n$  следует принимать по градам 18, 19 и 21 табл. СНиП II-3-79 в соответствии с требованиями табл. 5\* СНиП II-3-79\*\* с учетом величины тепловой инерции панели, приведенной в табл. 3-10 настоящего выпуска.

1.030.1-1/83.0-0.4.2-13  
 9499-11  
 3



Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения Я

Таблица 3

Эквив поперечного сечения панели	Бетон $\gamma$ кг/м <sup>3</sup> $R$ кг/м <sup>2</sup>	Раствор $\delta$ кг/м <sup>3</sup> $R$ кг/м <sup>2</sup>	Толщина панели $\delta$ мм	Среднее значение $R_a$ , М <sup>2</sup> С/Вт	Тепловая инерция $D$	$\Delta t_n = 10^\circ$			$\Delta t_n = 8^\circ$			$\Delta t_n = 12^\circ$		$\Delta t_n = 7^\circ$		
						$\varphi$ менее 50%			$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 45\%$		$\varphi = 60\%$		
						$t_{в} = 10^\circ\text{C}$	$t_{в} = 14^\circ\text{C}$	$t_{в} = 16^\circ\text{C}$	$t_{в} = 16^\circ\text{C}$	$t_{в} = 18^\circ\text{C}$	$t_{в} = 20^\circ\text{C}$	$t_{в} = 20^\circ\text{C}$	$t_{в} = 18^\circ\text{C}$	$t_{в} = 20^\circ\text{C}$	$t_{в} = 23^\circ\text{C}$	
	$\gamma = 900$ $R = 0,285$		200	0,774	2,98	-57	-53	-51	-38	-36	-34	-60	-29	-27	-24	
			250	0,950	3,76	-60	-60	-58	-50	-48	-46	—	-40	-38	-35	
			300	1,126	4,53	—	—	—	-60	-60	-58	—	-51	-49	-46	
			350	1,300	5,29	—	—	—	—	—	—	—	-60	-58	-55	
	$\gamma = 1000$ $R = 0,330$			200	0,705	2,95	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-54	-25	-23	-20
				250	0,858	3,69	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-34	-32	-29
				300	1,014	4,47	—	—	—	-54	-52	-50	—	-44	-42	-39
				350	1,164	5,23	—	—	—	-60	-60	-60	—	-53	-51	-48
	$\gamma = 1100$ $R = 0,385$			200	0,631	2,87	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-46	-20	-18	-15
				250	0,759	3,59	-56	-52	-50	-37	-35	-31	-59	-28	-26	-23
				300	0,891	4,33	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-36	-34	-31
				350	1,022	5,07	—	—	—	-55	-53	-51	—	-44	-42	-39
	$\gamma = 1200$ $R = 0,440$			200	0,576	2,80	-40	-36	-34	-24	-22	-20	-40	-17	-15	-12
				250	0,688	3,50	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-24	-22	-19
				300	0,804	4,22	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-31	-29	-26
				350	0,916	4,96	-60	-60	-60	-48	-46	-44	—	-38	-36	-33

Примечания см. на листе 6

1.030.4-1/88.0-0.4.2-113

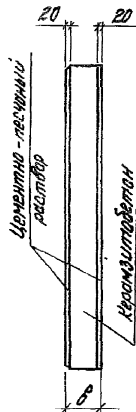
24752-04 9

Лист

4

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения Б

Таблица 4

Эквив. поперечного сечения панели	Бетон $\gamma$ кг/м <sup>3</sup> $\lambda$ Вт/м·°C	Распор $\gamma$ кг/м <sup>3</sup> $\lambda$ Вт/м·°C	Толщина панели $\delta$ , мм	Среднее значение теплопроводности $\lambda_0$ , м·°C/Вт	Толщина инерции $D$	$\Delta t_{н} = 10^\circ$			$\Delta t_{н} = 8^\circ$			$\Delta t_{н} = 12^\circ$		$\Delta t_{н} = 8,5^\circ$		$\Delta t_{н} = 5,5^\circ$		$\Delta t_{н} = 4,5^\circ$		$\Delta t_{н} = 7^\circ$		
						$\varphi$ менее 50%			$\varphi = 50 - 60\%$			$\varphi = 45\%$		$\varphi = 65\%$		$\varphi = 70\%$		$\varphi = 75\%$		$\varphi = 80\%$		
						$t_{в} = 10^\circ$	$t_{г} = 14^\circ$	$t_{ж} = 18^\circ$	$t_{в} = 16^\circ$	$t_{г} = 18^\circ$	$t_{ж} = 21^\circ$	$t_{в} = 20^\circ$	$t_{г} = 15^\circ$		$t_{г} = 18^\circ$		$t_{г} = 20^\circ$	$t_{г} = 23^\circ$				
	$\gamma = 900$ $\lambda = 0,360$		200	0,646	2,90	-46	-42	-40	-29	-27	-25	-47	-19	-13	-7	-21	-19	-16				
			250	0,785	3,65	-58	-54	-52	-39	-37	-35	-60	-27	-20	-13	-30	-28	-25				
			300	0,925	4,41	-60	-60	-60	-48	-46	-44	-	-35	-26	-18	-38	-36	-33				
			350	1,063	5,15	-	-	-	-58	-56	-54	-	-43	-32	-23	-46	-44	-41				
	$\gamma = 1000$ $\lambda = 0,410$		200	0,585	2,88	-42	-38	-36	-25	-23	-21	-42	-16	-10	-5	-18	-16	-13				
			250	0,717	3,62	-52	-48	-46	-34	-32	-30	-55	-23	-16	-10	-26	-24	-21				
			300	0,843	4,37	-60	-59	-57	-43	-41	-39	-60	-30	-22	-15	-33	-31	-28				
			350	0,963	5,11	-60	-60	-60	-51	-49	-47	-	-37	-28	-19	-40	-38	-35				
	$\gamma = 1100$ $\lambda = 0,465$		200	0,546	2,82	-38	-34	-32	-22	-20	-18	-37	-13	-8	-3	-15	-13	-10				
			250	0,653	3,56	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-20	-13	-8	-22	-20	-17				
			300	0,762	4,29	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-26	-18	-12	-28	-26	-23				
			350	0,868	5,02	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-31	-23	-16	-34	-32	-29				
$\gamma = 1200$ $\lambda = 0,520$		200	0,508	2,79	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-6	-2	-13	-11	-8					
		250	0,603	3,51	-42	-38	-36	-26	-24	-22	-49	-17	-11	-6	-19	-17	-14					
		300	0,700	4,23	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-22	-16	-9	-25	-23	-20					
		350	0,795	4,95	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-27	-20	-13	-30	-28	-25					

Примечания см. на листе Б

1.030.1-1/88.0-0.4.2-113

Лист 5.

94758-04 10

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из перлитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения А

Таблица 5

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон $\gamma$ кг/м <sup>3</sup> $R$ кг/м <sup>2</sup>	Расстояние $\gamma$ кг/м <sup>3</sup> $R$ кг/м <sup>2</sup>	Толщина панели $b$ , мм	Среднее значение теплопроводности $R_0$ , м <sup>2</sup> ·°С/Вт	Тепловая инерция $I$	$\Delta t_n = 10^\circ$			$\Delta t_n = 8^\circ$			$\Delta t_n = 12^\circ$		$\Delta t_n = 7^\circ$	
						$\psi$ менее 50%			$\psi = 50-60\%$			$\psi = 45\%$		$\psi = 60\%$	
						$t_{в} = 10^\circ$	$t_{в} = 14^\circ$	$t_{в} = 16^\circ$	$t_{в} = 16^\circ$	$t_{в} = 18^\circ$	$t_{в} = 20^\circ$	$t_{в} = 20^\circ$	$t_{в} = 18^\circ$	$t_{в} = 20^\circ$	$t_{в} = 23^\circ$
	$\gamma = 900$ $R = 0,300$		200	0,752	3,14	-56	-52	-50	-36	-34	-32	-60	-28	-26	-23
			250	0,821	4,00	-60	-60	-60	-48	-46	-44	—	-38	-36	-33
			300	1,090	4,82	—	—	—	-60	-58	-56	—	-48	-46	-43
			350	1,260	5,65	—	—	—	—	-60	-60	—	-59	-57	-54
	$\gamma = 1000$ $R = 0,330$		200	0,702	3,10	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-25	-23	-20
			250	0,857	3,93	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-34	-32	-29
			300	1,012	4,74	—	—	—	-54	-52	-50	—	-44	-42	-39
			350	1,165	5,67	—	—	—	-60	-60	-60	—	-53	-51	-48
	$\gamma = 1100$ $R = 0,385$	$\gamma = 1800$ $R = 0,760$	200	0,628	3,05	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-45	-20	-18	-15
			250	0,761	3,87	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-28	-26	-23
			300	0,892	4,66	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-36	-34	-31
			350	1,021	5,49	—	—	—	-55	-53	-51	—	-44	-42	-39
	$\gamma = 1200$ $R = 0,440$		200	0,573	3,01	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-40	-14	-15	-12
			250	0,688	3,60	-50	-46	-42	-32	-30	-28	-52	-24	-22	-19
			300	0,801	4,56	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-31	-29	-26
			350	0,916	5,37	—	—	-60	-48	-46	-44	—	-38	-36	-33

Примечания см. на листе 6

1.030.1-1/88.0-0.4.2-113

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из перлитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при эксплуатации Б

Таблица 6

Значение поперечного сечения панели	Бетон $\gamma$ кг/м <sup>3</sup> $\bar{\lambda}$ Вт/м.°C	Раствор $\gamma$ кг/м <sup>3</sup> $\bar{\lambda}$ Вт/м.°C	Толщина панели $\delta$ , мм	Среднее значение теплопроводности $R_0$ , м <sup>2</sup> ·°C/Вт	Тепловая инерция $D$	$\Delta t_n = 10^\circ$			$\Delta t_n = 8^\circ$			$\Delta t_n = 12^\circ$	$\Delta t_n = 6^\circ$	$\Delta t_n = 5^\circ$	$\Delta t_n = 4^\circ$	$\Delta t_n = 7^\circ$			
						$\psi$ менее 50%			$\psi = 50 - 60\%$			$\psi = 45\%$	$\psi = 65\%$	$\psi = 70\%$	$\psi = 75\%$	$\psi = 60\%$			
						$t_{вн} = 10^\circ C$	$t_{вн} = 14^\circ C$	$t_{вн} = 18^\circ C$	$t_{вн} = 16^\circ C$	$t_{вн} = 18^\circ C$	$t_{вн} = 20^\circ C$	$t_{вн} = 20^\circ C$	$t_{вн} = 18^\circ C$			$t_{вн} = 18^\circ C$	$t_{вн} = 20^\circ C$	$t_{вн} = 25^\circ C$	
	$\gamma = 900$ $\bar{\lambda} = 0,355$		200	0,654	3,10	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-19	-13	-8	-22	-20	-17	
			250	0,795	3,92	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-13	-30	-28	-25	
			300	0,936	4,74	-60	-60	-60	-49	-47	-45	-60	-36	-27	-19	-29	-37	-34	
			350	1,080	5,60	—	—	—	-59	-57	-55	—	-44	-33	-24	-47	-45	-42	
	$\gamma = 1000$ $\bar{\lambda} = 0,380$			200	0,628	3,08	-44	-40	-38	-27	-25	-23	-45	-17	-12	-6	-20	-18	-15
				250	0,751	3,89	-55	-51	-49	-36	-34	-32	-58	-25	-18	-11	-28	-26	-23
				300	0,884	4,70	-60	-60	-60	-45	-43	-41	-60	-33	-24	-17	-36	-34	-31
				350	1,019	5,60	—	—	—	-54	-52	-50	—	-40	-30	-21	-43	-41	-38
	$\gamma = 1100$ $\bar{\lambda} = 0,440$			200	0,569	3,06	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-39	-14	-9	-4	-16	-14	-11
				250	0,683	3,86	-49	-45	-43	-31	-29	-27	-51	-21	-14	-9	-23	-21	-18
				300	0,798	4,66	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-13	-30	-28	-25
				350	0,912	5,50	-60	-60	-60	-46	-44	-42	—	-33	-25	-17	-37	-35	-32
$\gamma = 1200$ $\bar{\lambda} = 0,500$			200	0,526	3,03	-35	-31	-29	-20	-18	-16	-35	-12	-7	-2	-14	-12	-9	
			250	0,627	3,82	-44	-40	-38	-27	-25	-23	-45	-18	-12	-6	-20	-18	-15	
			300	0,729	4,62	-53	-49	-47	-34	-32	-30	-55	-24	-17	-10	-26	-24	-21	
			350	0,829	5,42	-60	-57	-55	-41	-39	-37	-60	-29	-21	-14	-32	-30	-27	

Примечания см. на листе 6

1.030.1/88.0-0.4.2-113

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из автоклавного бетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения Я

Таблица 7

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон $\gamma_{кг/м^3}$ $\rho_{Вт/м.°C}$	Раствор $\gamma_{кг/м^3}$ $\rho_{Вт/м.°C}$	Толщина панели $b, мм$	Средняя температура $t_{ср}, °C/Вт$	Температура инерция $D$	$\Delta t_{н} = 10°$			$\Delta t_{н} = 8°$			$\Delta t_{н} = 12°$		$\Delta t_{н} = 7°$		
						$\varphi$ менее 50%			$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 45\%$		$\varphi = 60\%$		
						$t_{в} = 10°$	$t_{в} = 14°$	$t_{в} = 16°$	$t_{в} = 16°$	$t_{в} = 18°$	$t_{в} = 20°$	$t_{в} = 20°$	$t_{в} = 18°$	$t_{в} = 20°$	$t_{в} = 23°$	
	$\gamma = 900$ $\rho = 0,340$		200	0,831	2,49	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-24	-22	-19	
			250	0,835	3,11	-60	-59	-57	-42	-40	-38	-60	-33	-31	-28	
			300	0,983	3,73	-60	-60	-60	-52	-50	-48	-	-41	-39	-36	
			350	1,134	4,35	-	-	-	-60	-60	-58	-	-51	-49	-46	
	$\gamma = 1000$ $\rho = 0,386$		200	0,630	2,11	-44	-40	-38	-28	-26	-24	-45	-21	-19	-16	
			250	0,763	3,43	-36	-32	-30	-37	-35	-33	-59	-28	-26	-23	
			300	0,914	4,15	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-37	-35	-32	
			350	1,022	4,85	-	-	-	-55	-53	-51	-	-44	-42	-39	
	$\gamma = 1100$ $\rho = 0,433$		200	0,586	3,44	-41	-37	-35	-25	-23	-21	-41	-18	-16	-13	
			250	0,703	4,14	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-25	-23	-20	
			300	0,819	4,82	-60	-56	-54	-41	-39	-37	-60	-32	-30	-27	
			350	0,935	5,49	-	-60	-60	-48	-46	-44	-	-38	-36	-33	
	$\gamma = 1200$ $\rho = 0,480$		200	0,547	2,70	-37	-33	-31	-22	-20	-18	-37	-15	-13	-10	
			250	0,655	3,39	-46	-42	-40	-29	-27	-25	-48	-22	-20	-17	
			300	0,764	4,08	-55	-51	-49	-37	-35	-33	-58	-28	-26	-23	
			350	0,864	4,78	-60	-60	-59	-44	-42	-40	-	-34	-32	-29	

Примечания см. на листе 6

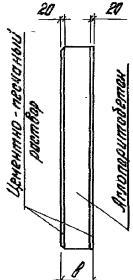
1.030.1-1/86.0-0.4.2-1/3

Шифр метода, материал и вид, вид и шифр

Лист 8

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из оаглотритабетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации Б

Таблица 8

Эквив поперечного сечения панели	Бетон $\gamma$ кг/м <sup>3</sup> $R$ кг/см <sup>2</sup>	Распор $\delta$ кг/м <sup>3</sup> $R$ кг/см <sup>2</sup>	Толщина панели $\delta$ , мм	Среднее температурное число, Ко, Н <sup>0</sup> , °С/Вт	Температура интервал $\Delta t$	$\Delta t_H = 10^{\circ}$			$\Delta t_H = 8^{\circ}$			$\Delta t_H = 12^{\circ}$	$\Delta t_H = 16^{\circ}$	$\Delta t_H = 20^{\circ}$	$\Delta t_H = 24^{\circ}$	$\Delta t_H = 7^{\circ}$			
						$\varphi$ менее 50%			$\varphi = 50 - 60\%$			$\varphi = 45\%$	$\varphi = 65\%$	$\varphi = 78\%$	$\varphi = 75\%$	$\varphi = 60\%$			
						т <sub>в</sub> -10 <sup>0</sup>	т <sub>в</sub> -14 <sup>0</sup>	т <sub>в</sub> -18 <sup>0</sup>	т <sub>в</sub> -18 <sup>0</sup>	т <sub>в</sub> -18 <sup>0</sup>	т <sub>в</sub> -20 <sup>0</sup>	т <sub>в</sub> -20 <sup>0</sup>	т <sub>в</sub> -18 <sup>0</sup>			т <sub>в</sub> -18 <sup>0</sup>	т <sub>в</sub> -20 <sup>0</sup>	т <sub>в</sub> -23 <sup>0</sup>	
	$\gamma = 900$ $R = 0,358$		200	0,621	2,45	-42	-38	-36	-26	-24	-22	-43	-17	-11	-5	-19	-17	-14	
			250	0,741	3,06	-52	-48	-46	-35	-33	-31	-57	-24	-17	-11	-27	-25	-22	
			300	0,862	3,68	-60	-60	-59	-44	-42	-40	-60	-31	-23	-16	-35	-33	-30	
	$\gamma = 1000$ $R = 0,444$			200	0,589	2,68	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-39	-14	-9	-4	-16	-14	-11
				250	0,682	3,38	-49	-45	-43	-31	-29	-27	-51	-21	-15	-9	-23	-21	-18
				300	0,793	4,07	-59	-55	-53	-40	-38	-36	-60	-28	-20	-13	-30	-28	-25
	$\gamma = 1800$ $R = 0,990$			350	0,903	4,77	-60	-60	-60	-47	-45	-43	—	-34	-25	-17	-37	-35	-32
				200	0,533	2,72	-36	-32	-30	-21	-19	-17	-35	-12	-7	-3	-14	-12	-9
				250	0,634	3,43	-45	-41	-38	-28	-26	-24	-46	-18	-12	-7	-21	-19	-16
	$\gamma = 1100$ $R = 0,492$			300	0,733	4,14	-54	-50	-48	-35	-33	-31	-56	-24	-17	-11	-27	-25	-22
				350	0,829	4,75	-60	-58	-56	-42	-40	-38	-60	-30	-22	-14	-33	-31	-28
				200	0,501	2,67	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-6	-2	-13	-11	-8
$\gamma = 1200$ $R = 0,538$			250	0,596	3,37	-41	-37	-35	-25	-23	-21	-42	-16	-10	-5	-18	-16	-13	
			300	0,690	4,04	-49	-45	-43	-32	-30	-28	-51	-21	-16	-8	-24	-22	-19	
			350	0,782	4,75	-58	-54	-52	-38	-36	-34	-60	-27	-19	-12	-30	-28	-25	

Примечания см. на листе Б

1.030.1-1/88.0-0.4.2-ПЗ

Лист

9

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из шлакопенобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации Я.

Таблица 9

Значение поперечного сечения панели	Бетон $\gamma = 24 \text{ кН/м}^3$ $\lambda = 0,14$	Пенобетон $\gamma = 12 \text{ кН/м}^3$ $\lambda = 0,04$	Толщина панели $b$ , мм	Среднее значение теплопроводности $\lambda_{ср}$ , Вт/м·°С	Температура инверсия $D$	$\Delta t_n = 10^\circ$			$\Delta t_n = 8^\circ$			$\Delta t_n = 12^\circ$		$\Delta t_n = 7^\circ$		
						$\varphi$ менее 50%			$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 45\%$		$\varphi = 50\%$		
						$t_{в} = 10^\circ$	$t_{в} = 14^\circ$	$t_{в} = 18^\circ$	$t_{в} = 15^\circ$	$t_{в} = 18^\circ$	$t_{в} = 20^\circ$	$t_{в} = 18^\circ$	$t_{в} = 20^\circ$	$t_{в} = 18^\circ$	$t_{в} = 20^\circ$	$t_{в} = 23^\circ$
	$\gamma = 1300$ $\lambda = 0,405$		200	0,608	3,01	-43	-39	-37	-26	-24	-22	-43	-19	-17	-14	
			250	0,730	3,81	-53	-49	-47	-35	-33	-31	-56	-26	-24	-21	
			300	0,853	4,59	-60	-60	-59	-43	-41	-39	-60	-35	-33	-30	
	$\gamma = 1400$ $\lambda = 0,44$			350	0,976	5,37	-60	-60	-60	-52	-50	-48	-60	-41	-39	-36
				200	0,525	2,63	-44	-37	-35	-24	-22	-20	-40	-30	-28	-25
				250	0,689	3,25	-57	-53	-51	-32	-30	-28	-52	-24	-22	-19
	$\gamma = 1500$ $\lambda = 0,480$			300	0,801	3,95	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-31	-29	-26
				350	0,916	4,61	-60	-60	-60	-48	-46	-44	-60	-38	-36	-33
				200	0,544	2,60	-37	-33	-31	-22	-20	-18	-37	-15	-13	-10
	$\gamma = 1600$ $\lambda = 0,520$			250	0,651	3,25	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-22	-20	-17
				300	0,753	3,97	-55	-51	-49	-36	-34	-32	-59	-28	-26	-23
				350	0,857	4,55	-60	-60	-59	-44	-42	-40	-60	-34	-32	-29
			200	0,519	2,97	-35	-31	-29	-20	-18	-16	-34	-14	-12	-9	
			250	0,685	3,73	-42	-38	-36	-27	-25	-23	-44	-19	-17	-14	
			300	0,771	4,50	-52	-48	-46	-33	-31	-29	-54	-25	-23	-20	
			350	0,807	5,28	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-31	-29	-26	

Примечания см. на листе 6

1.030.1-1/88.0-0.4.2-173

1000

10

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из шлакобетонобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения 6

Эквив. поперечного сечения панели	Бетон, $\gamma$ кг/м <sup>3</sup> $R$ кг/м <sup>2</sup>	Арматура, $\gamma$ кг/м <sup>3</sup> $R$ кг/м <sup>2</sup>	Толщина панели $\delta$ , мм	Средняя температура $R_0$ по п. 91	Температура поверхности $D$	$\Delta t_n = 10^\circ$		$\Delta t_n = 8^\circ$		Таблица 10				$\Delta t_n = 7^\circ$						
						$\varphi$ менее 50%		$\varphi = 50-60\%$		$\Delta t_n = 12^\circ$		$\Delta t_n = 6,5^\circ$		$\Delta t_n = 5,5^\circ$		$\Delta t_n = 4,5^\circ$		$\varphi = 60\%$		
						$t_{в} = 10^\circ$	$t_{г} = 14^\circ$	$t_{в} = 18^\circ$	$t_{г} = 10^\circ$	$t_{г} = 18^\circ$	$t_{в} = 12^\circ$	$t_{г} = 6,5^\circ$	$t_{г} = 5,5^\circ$	$t_{г} = 4,5^\circ$	$t_{г} = 18^\circ$		$t_{в} = 10^\circ$	$t_{в} = 20^\circ$	$t_{в} = 23^\circ$	
	$\gamma = 1300$ $R = 0,48$		200	0,534	3,38	-36	-32	-30	-21	-19	-17	-36	-13	-7	-3	-15	-13	-10		
			250	0,629	4,28	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-46	-13	-12	-7	-21	-19	-16		
			300	0,743	5,18	-55	-51	-49	-36	-34	-32	-58	-25	-17	-11	-27	-25	-22		
			350	0,847	6,10	-60	-60	-58	-43	-41	-39	-60	-31	-23	-15	-34	-32	-29		
	$\gamma = 1400$ $R = 0,520$		200	0,509	2,92	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-4	-2	-13	-11	-8		
			250	0,604	3,66	-42	-38	-36	-26	-24	-22	-42	-17	-11	-6	-19	-17	-14		
			300	0,701	4,44	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-42	-17	-11	-6	-19	-17	-14		
	$\gamma = 1800$ $R = 0,930$		350	0,797	5,19	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-15	-9	-25	-23	-20		
			200	0,479	2,85	-32	-28	-26	-17	-15	-13	-30	-9	-5	-1	-11	-9	-6		
			250	0,567	3,62	-39	-35	-33	-24	-22	-20	-39	-15	-9	-4	-17	-15	-12		
	$\gamma = 1500$ $R = 0,575$		300	0,653	4,36	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-19	-13	-7	-22	-20	-17		
			350	0,740	5,13	-54	-50	-48	-35	-33	-31	-57	-24	-17	-11	-27	-25	-22		
200			0,455	2,84	-30	-26	-24	-16	-14	-12	-27	-6	-4	0	-10	-8	-5			
$\gamma = 1600$ $R = 0,630$		250	0,535	3,58	-36	-32	-30	-21	-19	-17	-36	-13	-7	-3	-15	-13	-10			
		300	0,613	4,32	-43	-39	-37	-27	-25	-23	-44	-17	-11	-6	-19	-17	-14			
		350	0,693	5,07	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-22	-15	-9	-24	-22	-19			

Примечания см. на листе 6



Рекомендованные виды наружных отделок для стеновых панелей из ячеистых бетонов

Таблица 11

№ п/п	Вид отделки	Процент заполнения поверхности изделия	Толщина защитно-отделочного слоя или покрытия не более, мм	Период отделки панелей	Примечание	
1	Цветные поризованные растворы объемным весом 1200 ± 1400 кг/м <sup>3</sup> марок 50, 75, 100 с гладкой или рельефной поверхностью	100	15		Получение рельефной поверхности достигается укладкой на дно формы рельефных матриц или рельефообразующих материалов, либо после отливки обработки выгнанными оградочными поверхностями	
2	Каменные дробленые материалы фракции до 10-20 мм и неглазурованные керамические плитки размерами 20x21 мм 40x48 мм по цвету в тонку с последующей гидрофобизацией хромированной кислотой марки ГФ-94. Размер швов для плитки 20x21 мм - 5 мм для плитки 40x48 мм - 15 мм	70	10 5	В процессе формирования	Без промежуточного поризованного слоя неглазурованную керамическую плитку можно применять только по ячеистому бетону на газодувательных	
3	Каменные дробленые материалы фракции до 20 мм и неглазурованные керамические материалы по цветному поризованному раствору объемным весом 1200 ± 1400 кг/м <sup>3</sup> марки 75 ± 100	50	25-20			
4	Прокатка „гарбушки“ с гладкой рельефной поверхностью	100	20		Прокатанная поверхность может быть рельефной, цветной и кристаллической каменными материалами	
5	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	100	2		Стиролбутилкаучуковые (СБК-63), каменная крошка фракции 0,3-2,5 мм. Состав 1:3 наносится пневматическим способом	
6	Полимерцементное покрытие ГОСТ 19279-73	100	2			
7	Покрытие полимерной краской „Невская“	100	2			
8	Краски стиролбутилкаучуковые ЭКЧ-1/2 ГОСТ 28196-89	100	2	После распылки	Для получения шероховатой поверхности в светлой краске следует вводить наполнитель фракцией до 2 мм	
9	Краски поливинилацетатные ЭВА-17 ГОСТ 28196-89	100	2			
10	Краски поливинилацетатные ПВАц ГОСТ 28196-89	100	2			
11	Краски цементно-пергидролизоловые ЦПХВ ТХ-400-1-266-76	100	2			
12	Краски на основе гидросульфированного полиэтилена ГСЭПЭ ТЭ-6-02-1152-84	100	2			

Шифр материала, подается в составе Воды смеси

1.030.1-1/88.0-0.4.2-173

Рекомендуемые виды наружных отделок для стеновых панелей из легких бетонов

Таблица 12

№ п/п	Вид отделки	Толщина защитного отделочного слоя или покрытия, мм	Период отделки панелей	Примечание
1	Облицовка керамической глазурованной и неглазурованной плиткой размером 21х21 мм и 48х48 мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора не ниже марки 50 с шириной шва между плитками не менее 4 мм	не менее 20	в процессе формирования	По условиям прочности для панелей толщиной 200 мм отделку керамической и стеклянной плиткой не применяют
2	Облицовка стеклянной плиткой размером 21х21 мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора, марка не ниже 200 с шириной шва между плитками не менее 4 мм			Облицовку стеклянной плиткой разрешается применять только в зданиях с сухим и нормальным режимом помещений
3	Дроблеными каменными естественными и искусственными материалами фракцией 10-20 мм с подстилающим раствором марки не ниже 75			
4	Образование декоративной отделки путем вскрытия заполнителя декоративного бетона распыленной струей воды			
5	Рельефная поверхность цементно-песчаного раствора, полученная укладкой на дно формы рельефных напеч			
6	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	2	После распалубки	Стиролбутаденовая крошка (СКБ-50) каменная крошка фракцией 0,3-2,5 мм. Состав 1:3 наносится пневматическим способом
7	Полимерцементное покрытие ГОСТ 19279-73	2	После распалубки	
8	Покрытие полимерной краской „Невская“			
9	Окраска цементно-пергидроксиловыми красками ЦПХВ 74-400-1-266-76			
10	Окраска гладкой или рельефной поверхности стиролбутаденовыми красками ИЖК-112 ГОСТ 28196-89			
11	Окраска поливинилацетатными красками ЭВА-17 ГОСТ 28196-89			
12	Рельефная поверхность получаемая обработкой ее механическими инструментами сжатым воздухом с песком			

1.030.1-1/88.0-0.4.2-73

Коэффициент сопротивления теплопередаче в таблицах приведен без понижающих коэффициентов  $\gamma$  эр (табл. 9а\* СНиП II-3-79\*\*).

Расчет произведен на основании данных теплофизических свойств материалов панелей (приложение 3\* СНиП II-3-79\*\*) из условия невыпадения конденсата на внутренней поверхности стен в период эксплуатации в холодное время года.

#### Указания по отделке

Для защиты стен от атмосферного увлажнения и придания им декоративного вида на наружные поверхности панелей в заводских условиях наносятся отделочные и защитно-отделочные слои и покрытия в соответствии с рекомендациями, приведенными в таблицах 11 и 12 на стр. 16 и 17.

При изготовлении панелей с наружными отделочными слоями следует руководствоваться „Инструкцией по заводской отделке фасадных поверхностей панелей наружных стен“ ВНИИ-65-89-76;

„Рекомендациями по отделке фасадных поверхностей панелей наружных стен (ВНИИЖелезобетон, ЦНИЭПЖилища)“ Москва 1986 г. „Рекомендациями по отделке ячеистобетонных стен жилых и промышленных зданий“ НИИЖБ 1987г.;

„Инструкцией по отделке наружных стен методом однооснения фактуры с использованием замедлителя твердения“ ВНИИ-82.

#### Номенклатура панелей.

В выпуске приведена номенклатура панелей, сгруппированных по таблице.

Рабочие чертежи панелей выполнены в 4-х альбомах, в каждом из которых разработаны панели одной таблицы.

Порядок расположения панелей в номенклатуре (их цифровое порядковое обозначение) соответствует порядку (цифровому обозначению) в альбомах рабочих чертежей.

В номенклатуре приведены неполные марки панелей. Полная марка панели состоит из марки, приведенной в номенклатуре, с дополнением через дефис индекса в соответствии с назначением панели в стене:

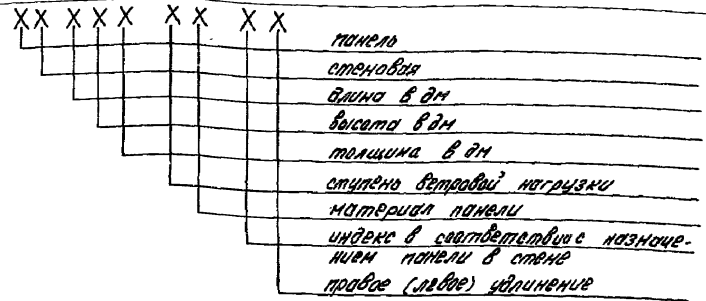
- 20- панель рядовая глухого участка стен;
- 21- панель подоконная самонесущих стен при простенках 1,2 м.
- 22- панель подоконная самонесущих стен с отделочными проемами при простенках 3,0 м.

- 23- панель наклонная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2 м;
- 24- панель наклонная навесных стен с шагом импостов 1,2 м;
- 31- панель наклонная самонесущих стен при простенках 1,2 м;
- 32- панель наклонная самонесущих стен при простенках 3,0 м;
- 33- панель наклонная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2 м;
- 34- панель наклонная навесных стен с шагом импостов 1,2 м;
- 41- панель межкомнатная самонесущих стен при простенках 1,2 м;
- 42- панель межкомнатная самонесущих стен при простенках 3,0 м;
- 43- панель межкомнатная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2 м;
- 44- панель межкомнатная навесных стен с шагом импостов 1,2 м;
- 50- панель парапетная рядовая глухого участка стен;
- 51- панель парапетная наклонная самонесущих стен при простенках 1,2 м;
- 52- панель парапетная наклонная самонесущих стен при простенках 3,0 м;
- 53- панель парапетная наклонная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2 м;
- 54- панель парапетная наклонная навесных стен с шагом импостов 1,2 м;
- 60- панель подкарнизная рядовая глухого участка стен;
- 61- панель подкарнизная наклонная самонесущих стен при простенках 1,2 м;
- 62- панель подкарнизная наклонная самонесущих стен при простенках 3,0 м;
- 63- панель подкарнизная наклонная самонесущих стен с отдельными проемами при простенках 1,2 м;
- 64- панель подкарнизная наклонная навесных стен с шагом импостов 1,2 м;
- 70- панель-перемычка глухого участка стен (разгрузочная).

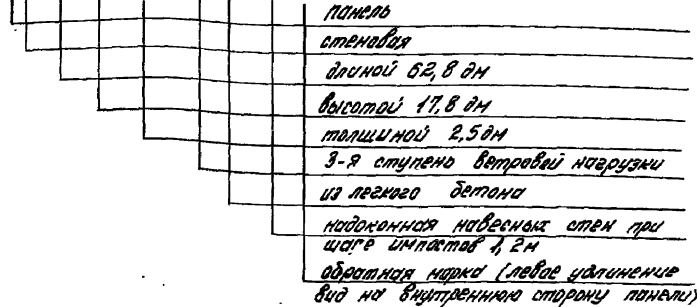
Индексация панелей производится на предприятиях-изготовителе в соответствии с заказом и альбомам чертежей выпуска 2-5 „Размещение закладных элементов в панелях.“

Цифра, следующая за индексом, означает прямо (1-правое уклонение, вид на внутреннюю сторону панели) или обратную (2-левое уклонение) панели.

Структура марки панели в общем виде следующая:

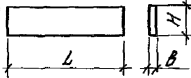


пример маркировки:  
 ПК. 63. 18. 2,5 - 3. П - 34. 2



**Огнестойкость стен**

Предел огнестойкости стен определяется огнестойкостью узлов крепления и при незащищенном креплении равен 0,25 часа. При защите стальных деталей крепления огнезащитным покрытием, например, вспучивающимся составом ВПМ-2 (ГОСТ 25131-82) предел огнестойкости навесных стен составляет 0,75 часа, самонесущих - 1 час (для зданий II степени огнестойкости).

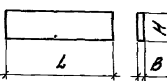
№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м <sup>3</sup>		Масса изделия, т								Обозначение документа
			L	H	B	Бетонная классификация В 3,5	Плотность марки 100	При относительной влажности 15%								
								При средней плотности бетона, кг/м <sup>3</sup>								
							900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600		
1		ПС60. 9. 2,0 - 2.А	3980	880	200	0,842	0,210	1,31	1,39	1,48	1,57	1,65	1,74	1,82	1,91	10201/88 2.1-1
2		ПС60. 9. 2,0 - 3.А														
3		ПС60. 9. 2,0 - 5.А														
4		ПС60. 12. 2,0 - 2.А		1180												
5		ПС60. 12. 2,0 - 3.А														
6		ПС60. 12. 2,0 - 5.А														
7		ПС60. 15. 2,0 - 2.А		1480												
8		ПС60. 15. 2,0 - 4.А														
9		ПС60. 15. 2,0 - 5.А														
10		ПС60. 18. 2,0 - 2.А		1780												
11		ПС60. 18. 2,0 - 4.А														
12		ПС60. 18. 2,0 - 5.А														
13		ПС62. 9. 2,0 - 2.А	6230	880	1180	0,877	0,219	1,38	1,45	1,54	1,63	1,72	1,81	1,90	1,99	-5
14		ПС62. 9. 2,0 - 3.А														
15		ПС62. 9. 2,0 - 5.А														
16		ПС62. 12. 2,0 - 2.А														
17		ПС62. 12. 2,0 - 3.А														
18		ПС62. 12. 2,0 - 5.А														
19		ПС62. 18. 2,0 - 2.А		1780												
20		ПС62. 18. 2,0 - 4.А														
21		ПС62. 18. 2,0 - 5.А														

1.020.1-1/88.0-0.4.2-1411

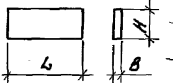
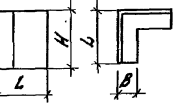
Зав. отд. ЦНИИпроектинформ  
 171717  
 12.01.88  
 17.11.88  
 14.01.88

Номенклатура панелей  
 толщиной 200 мм из  
 легкого бетона

Лист 1 из 3  
 ЦНИИПРОЕКТИНФОРМАЦИИ

№ п/п	Знач	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м <sup>3</sup>		Масса изделия, т								Обозначение документа				
			L	H	B	Веточный класс	Расстояние между	При относительной влажности 15%												
								При средней плотности бетона, кг/м <sup>3</sup>												
22		ПСБС.9.20-2.П-	6480	880	200	0,912	0,228	300	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	21-8				
23		ПСБС.9.20-3.П-						1,41	1,51	1,60	1,70	1,79	1,88	1,98	2,07					
24		ПСБС.9.20-5.П-				1180	200	1,223	0,306	1,89	2,01	2,14	2,26	2,39	2,51	2,64	2,76	- 9		
25		ПСБС.12.20-2.П-																		
26		ПСБС.12.20-3.П-																		
27		ПСБС.12.20-5.П-																		
28		ПСБС.18.20-2.П-						1780	200	1,846	0,461	2,83	3,02	3,21	3,39	3,58	3,77	3,96	4,14	- 10
29		ПСБС.18.20-4.П-																		
30		ПСБС.18.20-5.П-																		
31		ПСБС.9.20-1.П-																		
32		ПСБС.12.20-1.П-	2980	1180	0,563	0,141	0,87	0,93	0,99	1,04	1,10	1,16	1,22	1,27	- 11					
33		ПСБС.18.20-1.П-	1780	0,848	0,212	1,34	1,49	1,48	1,57	1,65	1,74	1,82	1,91							

1.030.1-1/88.0-0.ч.2-1/1

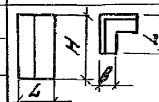
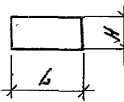
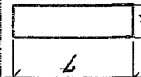
№ п/п	Желез	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м <sup>3</sup>		Масса изделия, т								Обозначение доку- мента	
			L	H	B	Бетона плоско 8,3,5	Раствор марки 100	При относительной влажности 15%									
								При средней плотности бетона, кг/м <sup>3</sup>									
34		ПС 30. 12. 2,0-Л	2980	1180	200	0,563	0,144	0,87	0,93	0,99	1,04	1,10	1,16	1,22	1,28	1030.1-1/83	
35		ПС 30. 18. 2,0-Л		1780		0,849	0,212	1,31	1,39	1,48	1,57	1,65	1,74	1,82	1,91		2-1-12
36		ПС 30. 24. 2,0-Л		2380		1,135	0,284	1,75	1,86	1,97	2,09	2,21	2,32	2,44	2,55		
37		ПС 15. 12. 2,0-Л	1480	1180	200	0,279	0,070	0,44	0,47	0,50	0,52	0,55	0,58	0,61	0,64	-13	
38		ПС 15. 18. 2,0-Л		1780		0,422	0,105	0,66	0,70	0,74	0,79	0,83	0,87	0,92	0,94		
39		ПС 15. 24. 2,0-Л		2380		0,564	0,144	0,87	0,93	0,99	1,04	1,10	1,16	1,22	1,28		
40		ПС 12. 12. 2,0-Л	1480	1180	200	0,223	0,056	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,47	0,49	0,51	-14	
41		ПС 12. 18. 2,0-Л		1780		0,336	0,084	0,52	0,55	0,59	0,62	0,66	0,69	0,73	0,76		
42		ПС 12. 24. 2,0-Л		2380		0,449	0,112	0,70	0,74	0,79	0,84	0,88	0,93	0,98	1,02		
43		ПС 6. 12. 2,0-Л	580	1180	200	0,110	0,027	0,18	0,19	0,20	0,21	0,22	0,23	0,25	0,26	-15	
44		ПС 6. 18. 2,0-Л		1780		0,165	0,041	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33	0,35	0,37	0,38		
45		ПС 6. 24. 2,0-Л		2380		0,221	0,055	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,47	0,49	0,51		
46		ЗПС 4. 9. 2,0-Л	410	885	200	0,088	0,022	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	-16	
47		ЗПС 4. 12. 2,0-Л		1185		0,118	0,029	0,18	0,19	0,20	0,22	0,23	0,24	0,26	0,27		
48		ЗПС 4. 18. 2,0-Л		1785		0,177	0,044	0,27	0,29	0,31	0,33	0,35	0,37	0,39	0,41		

1.030.1-1/88.0-0.ч.2-НН

1030

3

№ п/п	Заклз	Марка	Габариты, мм			Объем бетона куб.м	Масса арматуры при изготовлении		Объем арматуры при изготовлении	№ п/п	Заклз	Марка	Габариты, мм			Объем бетона куб.м	Масса арматуры при изготовлении		Объем арматуры при изготовлении
			L	H	B		82,5	702					L	H	B		82,5	702	
1		ПС60.9.20-2.Я							25		ПС65.12.20-2.Я								
2		ПС60.9.20-3.Я		880		1,053	0,75	0,86	26		ПС65.12.20-3.Я		1180		1,529	1,09	1,25	2-1-3	
3		ПС60.9.20-5.Я							27		ПС65.12.20-5.Я		6480						
4		ПС60.12.20-2.Я							28		ПС65.18.20-2.Я			1780					
5		ПС60.12.20-3.Я		1180		1,411	1,00	1,16	- 2	29	ПС65.18.20-3.Я				2,307	1,54	1,89	- 10	
6		ПС60.12.20-5.Я							30		ПС65.18.20-5.Я								
7		ПС60.15.20-2.Я	5980						31		ПС30.9.20-Я		880		0,525	0,37	0,43		
8		ПС60.15.20-4.Я		1480		1,170	1,26	1,45	- 3	32	ПС30.12.20-Я	2980	1180		0,703	0,50	0,58	- 11	
9		ПС60.15.20-5.Я							33		ПС30.18.20-Я		1780		1,061	0,75	0,87		
10		ПС60.18.20-2.Я							34		ПС30.9.20-Я		1180		0,703	0,50	0,58		
11		ПС60.18.20-4.Я		1780		2,128	1,51	1,75	- 4	35	ПС30.12.20-Я	2980	1780		1,061	0,75	0,87	- 12	
12		ПС60.18.20-5.Я							36		ПС30.18.20-Я		2380	200	1,449	1,01	1,16		
13		ПС62.9.20-2.Я			200				37		ПС15.12.20-Я		1180		0,349	0,25	0,29		
14		ПС62.9.20-3.Я		880		1,096	0,78	0,90	- 5	38	ПС15.18.20-Я	1480	1780		0,527	0,37	0,43	- 13	
15		ПС62.9.20-5.Я							39		ПС15.24.20-Я		2380		0,704	0,50	0,58		
16		ПС62.12.20-2.Я							40		ПС12.12.20-Я		1180		0,279	0,20	0,23		
17		ПС62.12.20-3.Я	6230	1180		1,470	1,04	1,21	- 6	41	ПС12.18.20-Я	1180	1780		0,420	0,30	0,34	- 14	
18		ПС62.12.20-5.Я							42		ПС12.24.20-Я		2380		0,562	0,40	0,46		
19		ПС62.18.20-2.Я							43		ПС6.12.20-Я		1180		0,137	0,10	0,11		
20		ПС62.18.20-3.Я		1780		2,218	1,58	1,82	- 7	44	ПС6.18.20-Я	580	1780		0,207	0,15	0,17	- 15	
21		ПС62.18.20-5.Я							45		ПС6.24.20-Я		2380		0,270	0,20	0,23		
22		ПС65.9.20-2.Я							46		ПС4.9.20-Я		885		0,110	0,08	0,09		
23		ПС65.9.20-3.Я	6480	880		1,141	0,81	0,94	- 8	47	ПС4.12.20-Я	440	1185		0,150	0,11	0,12	- 16	
24		ПС65.9.20-5.Я							48		ПС4.18.20-Я		1785		0,221	0,16	0,18		



1.030.1-1/88.0-0.4.2-244

Зав. отд. *С.И. Сидорова*  
 Тех. инж. *Сидорова*  
 Пр. спец. *Сидорова*  
 Личн. инж. *Сидорова*  
 Н.К. Копылова

Номенклатура панелей  
 толщиной 200 мм из  
 ячеистого бетона

Стр.	Лист	Лист
Р		1

ЦИЛИПРОМЗДАНИИ

Личн. инж. Сидорова



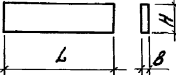
№ п/п	Эскиз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м <sup>3</sup>		Масса изделий, т								Обоз- наче- ние в доку- ментах	
			L	H	B	Бетон класса В 3,5	Рельеф марки 100	При отпускной влажности 15%									
								При средней плотности бетона, кг/м <sup>3</sup>									
								900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600		
49		П200.9.2,5-3.А	2980	880	250	1,105	0,210	1,59	1,71	1,82	1,93	2,04	2,16	2,27	2,39	10301/100 2-2-1	
50		П200.9.2,5-4.А						1,482	0,282	2,12	2,28	2,43	2,58	2,72	2,88		3,03
51		П200.9.2,5-5.П		1180		1,859	0,374			2,55	2,85	3,03	3,22	3,40	3,60	3,78	3,98
52		П200.12.2,5-2.А						1780	2,235	0,426	3,18	3,42	3,65	3,97	4,08	4,32	4,54
53		П200.12.2,5-4.А		880		1,161	0,221				1,67	1,78	1,91	2,03	2,14	2,27	2,38
54		П200.12.2,5-5.А						1180	1,556	0,296	2,22	2,39	2,54	2,70	2,86	3,02	3,17
55		П200.15.2,5-2.А		1780		2,348	0,477				3,34	3,58	3,82	4,06	4,28	4,54	4,76
56		П200.15.2,5-3.А						880	1,161	0,221	1,67	1,78	1,91	2,03	2,14	2,27	2,38
57		П200.15.2,5-5.А		1180		1,556	0,296				2,22	2,39	2,54	2,70	2,86	3,02	3,17
58		П200.18.2,5-2.А						1780	2,348	0,477	3,34	3,58	3,82	4,06	4,28	4,54	4,76
59		П200.18.2,5-3.А		880		1,161	0,221				1,67	1,78	1,91	2,03	2,14	2,27	2,38
60		П200.18.2,5-5.А						1180	1,556	0,296	2,22	2,39	2,54	2,70	2,86	3,02	3,17
61		П203.9.2,5-3.А		5280		1180	1,556				0,296	2,22	2,39	2,54	2,70	2,86	3,02
62		П203.9.2,5-4.А						1780	2,348	0,477		3,34	3,58	3,82	4,06	4,28	4,54
63		П203.9.2,5-5.А		880		1,161	0,221				1,67	1,78	1,91	2,03	2,14	2,27	2,38
64		П203.12.2,5-2.А						1180	1,556	0,296	2,22	2,39	2,54	2,70	2,86	3,02	3,17
65		П203.12.2,5-4.А		1780		2,348	0,477				3,34	3,58	3,82	4,06	4,28	4,54	4,76
66		П203.12.2,5-5.А						880	1,161	0,221	1,67	1,78	1,91	2,03	2,14	2,27	2,38
67		П203.18.2,5-2.А		1180		1,556	0,296				2,22	2,39	2,54	2,70	2,86	3,02	3,17
68	П203.18.2,5-3.А	1780	2,348		0,477			3,34	3,58	3,82	4,06	4,28	4,54	4,76	5,02	- 7	
69	П203.18.2,5-5.А			880		1,161	0,221	1,67	1,78	1,91	2,03	2,14	2,27	2,38	2,50	- 5	

1.030.1-1/88.0-0.4.2-ЭИИ

Зав. отд. Омской обл.  
Г.И.П. Руденко  
И.А.П. Руденко  
В.И.Т. Козинцев  
Н.А.С. Сидорова

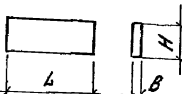
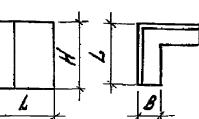
Номенклатура панелей  
толщиной 250 мм из  
легких бетонов

Итого листов 3  
ЦЕНТРОПРОЕКТИ

№ п/п	Знак	Марка	Поритные размеры, мм			Объем, м <sup>3</sup>		Масса изделия, т								Обоз- наче- ние доку- мента					
			L	H	B	Бетона класса B 3,5	Песка марки 100	При отпускной влажности 15%													
								При средней пластичности бетона, кг/м <sup>3</sup>													
								900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600						
70		ПС65.9.2,5-3.П	6530	1180	250	1,207	0,230	1,73	1,86	1,98	2,11	2,23	2,35	2,47	2,60	1,030.1-1/88.0-0.4.2-3/111	2-2-8				
71		ПС65.9.2,5-4.П																			
72		ПС65.9.2,5-6.П																			
73		ПС65.12.2,5-2.П				1,618	0,308	2,31	2,46	2,64	2,80	2,96	3,14	3,29	3,47			3,60	3,79	- 9	
74		ПС65.12.2,5-4.П																			
75		ПС65.12.2,5-5.П																			
76		ПС65.18.2,5-2.П																			
77		ПС65.18.2,5-3.П				1780	250	2,441	0,465	3,16	3,72	3,97	4,21	4,45	4,71			4,95	5,21		- 10
78		ПС65.18.2,5-5.П																			
79		ПС30.9.2,5-П																			
80		ПС30.12.2,5-П	2980	1180	0,738	0,141	1,06	1,14	1,21	1,29	1,36	1,44	1,51	1,59	- 11						
81		ПС30.18.2,5-П														1780	1,114	0,212	1,59		

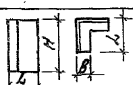
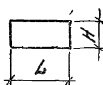
1.030.1-1/88.0-0.4.2-3/111

2

№ п/п	Зона	Марка	Габаритные размеры мм			Объем, м <sup>3</sup>		Масса изделий, т								Обоз- начение доку- мента
			L	H	B	Бетон класс B3.5	Ритовая марка 100	При отпускной влажности 15%								
								При средней плотности бетона, кг/м <sup>3</sup>								
82		ПС 30. 12. 2,5-П	2980	1180	250	0,738	0,141	1,06	1,14	1,21	1,29	1,36	1,44	1,51	1,59	1.030.1- 1/88.0-0. 2-2-12
83		ПС 30. 18. 2,5-П		1780		1,113	0,242	1,59	1,71	1,82	1,93	2,04	2,16	2,27	2,39	
84		ПС 30. 24. 2,5-П		2380		1,489	0,284	2,12	2,27	2,43	2,58	2,72	2,88	3,03	3,18	
85		ПС 15. 12. 2,5-П	1480	1180	250	0,367	0,029	0,53	0,57	0,61	0,65	0,68	0,72	0,76	0,80	- 13
86		ПС 15. 18. 2,5-П		1780		0,553	0,105	0,79	0,85	0,91	0,97	1,02	1,08	1,13	1,19	
87		ПС 15. 24. 2,5-П		2380		0,740	0,141	1,06	1,14	1,21	1,29	1,36	1,44	1,51	1,59	
88		ПС 12. 12. 2,5-П	1480	1180	250	0,232	0,056	0,43	0,46	0,49	0,52	0,55	0,58	0,61	0,64	- 14
89		ПС 12. 18. 2,5-П		1780		0,441	0,084	0,64	0,68	0,73	0,78	0,82	0,87	0,91	0,96	
90		ПС 12. 24. 2,5-П		2380		0,590	0,112	0,85	0,91	0,97	1,03	1,09	1,15	1,21	1,28	
91		ПС 6. 12. 2,5-П	580	1180	250	0,144	0,027	0,21	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30	0,32	- 15
92		ПС 6. 18. 2,5-П		1780		0,217	0,044	0,32	0,34	0,37	0,39	0,41	0,43	0,46	0,48	
93		ПС 6. 24. 2,5-П		2380		0,290	0,055	0,43	0,46	0,49	0,52	0,55	0,58	0,61	0,64	
94		3ПД 5. 9. 2,5-П	460	885	250	0,125	0,024	0,18	0,19	0,20	0,22	0,23	0,25	0,26	0,28	1.030.1- 1/88.0-0. 1-2- 128.128
95		3ПД 5. 12. 2,5-П		1185		0,167	0,032	0,24	0,25	0,27	0,29	0,31	0,33	0,35	0,37	
96		3ПД 5. 18. 2,5-П		1785		0,251	0,048	0,36	0,38	0,41	0,44	0,47	0,49	0,52	0,55	

1.030.1-1/88.0-0.4.2.3411

№ п/п	Зона	Марка	Габариты, мм			Объем детали слески 82,5 м3	Наряд исполн. т при изготовл толщины 10% при изготовл толщины 17,5%	Объ- ем нече- ные доку- мента	№ п/п	Зона	Марка	Габариты, мм			Объем детали слески 82,5 м3	Наряд исполн. т при изготовл толщины 10% при изготовл толщины 17,5%	Объ- ем нече- ные доку- мента
			L	H	B							L	H	B			
49		ПС60.9.2.5-3.А.						73		ПС65.12.2.5-2.А.							
50		ПС60.9.2.5-4.А.		880		1,316	0,93	108	74	ПС65.12.2.5-4.А.		1180	1,926	1,37	1,58	1020-10 880	
51		ПС60.9.2.5-5.А.						2-2-1	75	ПС65.12.2.5-5.А.	6530					2-2-3	
52		ПС60.12.2.5-2.А.							76	ПС65.18.2.5-2.А.							
53		ПС60.12.2.5-4.А.		1180		1,764	1,25	145	77	ПС65.18.2.5-3.А.							
54		ПС60.12.2.5-5.А.							78	ПС65.18.2.5-5.А.	1780		2,906	2,06	2,38	-10	
55		ПС60.15.2.5-2.А.	3980						79	ПС30.9.2.5-А.		880		0,656	0,47	0,54	
56		ПС60.15.2.5-3.А.		1480		2,213	1,57	1,82	80	ПС30.12.2.5-А.	2980	1180	0,979	0,62	0,72	-11	
57		ПС60.15.2.5-5.А.							81	ПС30.18.2.5-А.		1780	1,325	0,94	1,09		
58		ПС60.18.2.5-2.А.							82	ПС30.12.2.5-А		1180	0,979	0,62	0,72		
59		ПС60.18.2.5-3.А.		1780		2,561	1,89	2,18	83	ПС30.18.2.5-А	2980	1780	1,325	0,94	1,09	-12	
60		ПС60.18.2.5-5.А.			250				84	ПС30.24.2.5-А		2380	1,773	1,26	1,45		
61		ПС63.9.2.5-3.А.							85	ПС15.12.2.5-А		1180	0,937	0,31	0,36		
62		ПС63.9.2.5-4.А.		880		1,382	0,98	1,13	86	ПС15.18.2.5-А	1180	1780	0,979	0,62	0,72	-13	
63		ПС63.9.2.5-5.А.							87	ПС15.24.2.5-А		2380	0,881	0,63	0,72		
64		ПС63.12.2.5-2.А.							88	ПС12.12.2.5-А		1180	0,348	0,25	0,29		
65		ПС63.12.2.5-4.А.	6280	1180		1,852	1,32	1,52	89	ПС12.18.2.5-А	1180	1780	0,525	0,37	0,43	-14	
66		ПС63.12.2.5-5.А.							90	ПС12.24.2.5-А		2380	0,702	0,50	0,58		
67		ПС63.18.2.5-2.А.							91	ПС6.12.2.5-А		1180	0,171	0,12	0,14		
68		ПС63.18.2.5-3.А.		1780		2,795	1,99	2,29	92	ПС6.18.2.5-А.	580	1780	0,258	0,18	0,21	-15	
69		ПС63.18.2.5-5.А.							93	ПС6.24.2.5-А		2380	0,345	0,25	0,28		
70		ПС65.9.2.5-3.А.							94	ПС7.5.9.2.5-А		885	0,148	0,11	0,12	1020-10 880	
71		ПС65.9.2.5-4.А.	6530	880		1,497	1,02	1,18	95	ПС7.5.12.2.5-А	460	1185	0,199	0,14	0,18	1-2 кв. 138	
72		ПС65.9.2.5-5.А.							96	ПС7.5.18.2.5-А		1785	0,299	0,21	0,25		



1.030.1-1/88.0-0.4.2-444

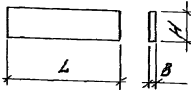
И.В. Давыдов  
Н.С. Давыдова  
И.С. Давыдов  
И.С. Давыдов

Номенклатура панелей  
толщиной 250мм из  
ячеистого бетона

Листов	1
Кол-во	1
Листов	1

ЦНИИПРОМЗАНИИ

№ п/п	Зоркуз	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м <sup>3</sup>		Масса изделий, т								Итого начисленные доку-менты										
			L	H	B	бетона класса В3,5	расквара марки 100	При средней плотности бетона, кг/м <sup>3</sup>																		
								При отсуточной влажности 15%																		
							900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600												
97		ПС60.9.3.0-3.П-	5080	880		1,368	0,210	1,87	2,02	2,16	2,30	2,44	2,58	2,72	2,85	10301-1/88-2-3-1										
98		ПС60.9.3.0-5.П-																								
99		ПС60.12.3.0-3.П-																								
100		ПС60.12.3.0-5.П-																								
101		ПС60.15.3.0-2.П-																								
102		ПС60.15.3.0-4.П-																								
103		ПС60.18.3.0-3.П-																								
104		ПС60.18.3.0-5.П-																								
105		ПС63.9.3.0-3.П-						6330	880	300	1,448	0,223	1,98	2,13	2,28		2,42	2,57	2,62	2,87	3,02					
106		ПС63.9.3.0-5.П-																								
107		ПС63.12.3.0-3.П-																								
108		ПС63.12.3.0-5.П-																								
109		ПС63.18.3.0-3.П-																								
110		ПС63.18.3.0-5.П-																								
111		ПС66.9.3.0-3.П-	6580	880	300	1,506	0,232						2,06	2,22	2,37	2,52	2,67	2,83	2,98	3,14						
112		ПС66.9.3.0-5.П-																								
113		ПС66.12.3.0-3.П-																								
114		ПС66.12.3.0-5.П-																								
115		ПС66.18.3.0-3.П-																								
116		ПС66.18.3.0-5.П-																								



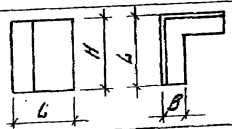
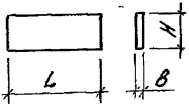
1.030.1-1/88.0-0.4.2-5НН

Зад. отд. Смирновский	Листов	1	2
ГНП Рязань	Р	1	2
Г.р. отд. Губкина	Л	1	2
Н.конт. Общ.информ. БК	Ц	1	2

Номеклатура панелей толщиной 300 мм из легкого бетона

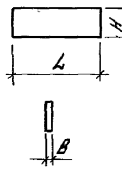
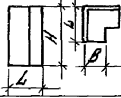
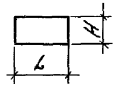
ЦНШПРОМСТАНДИИ

№ п/п	Эквив	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м³		Масса изделия, т								Объемное число доку- мента	
			L	H	B	бетона класса B3,5	раствора марки 100	При опускной влажности 15%									
								При средней плотности бетона, кг/м³									
								900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600		
117		ПС30.9.3,0-А-	2980	880	300	0,682	0,105	0,94	1,01	1,08	1,15	1,22	1,29	1,36	1,43	10301-1/88	
118		ПС30.12.3,0-А-		1180		0,914	0,141	1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91		2-3-11
119		ПС30.18.3,0-А-		1780		1,379	0,212	1,87	2,02	2,16	2,30	2,44	2,58	2,72	2,86		
120		ПС30.12.3,0-А	2980	1180	300	0,914	0,141	1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91	-12	
121		ПС30.18.3,0-А		1780		1,379	0,212	1,87	2,02	2,16	2,30	2,44	2,58	2,72	2,86		
122		ПС30.24.3,0-А		2380		1,844	0,284	2,50	2,69	2,87	3,06	3,25	3,44	3,62	3,81		
123		ПС15.12.3,0-А	1480	1180	300	0,454	0,070	0,63	0,68	0,72	0,77	0,81	0,86	0,91	0,95	-13	
124		ПС15.18.3,0-А		1780		0,685	0,105	0,94	1,01	1,08	1,15	1,22	1,29	1,36	1,43		
125		ПС15.24.3,0-А		2380		0,916	0,141	1,25	1,35	1,44	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91		
126		ПС12.12.3,0-А	1180	1180	300	0,362	0,056	0,50	0,54	0,58	0,61	0,65	0,69	0,72	0,76	-14	
127		ПС12.18.3,0-А		1780		0,546	0,084	0,75	0,81	0,86	0,92	0,97	1,03	1,09	1,14		
128		ПС12.24.3,0-А		2380		0,731	0,112	1,00	1,08	1,15	1,22	1,30	1,38	1,45	1,52		
129		ПС6.12.3,0-А	580	1180	300	0,198	0,027	0,25	0,27	0,29	0,31	0,33	0,34	0,36	0,38	-15	
130		ПС6.18.3,0-А		1780		0,268	0,041	0,37	0,41	0,43	0,46	0,49	0,52	0,54	0,57		
131		ПС6.24.3,0-А		2380		0,359	0,055	0,50	0,54	0,58	0,61	0,65	0,69	0,72	0,76		
132		ЗПС5.9.3,0-А	510	885	300	0,166	0,026	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,35	10301-1/88	
133		ЗПС5.12.3,0-А		1185		0,222	0,034	0,29	0,32	0,34	0,37	0,40	0,42	0,45	0,47		
134		ЗПС5.18.3,0-А		1785		0,334	0,051	0,44	0,48	0,52	0,56	0,60	0,63	0,67	0,71		1-3- К28.К30



1.030.1-1/88.0-0.4.2-5НН  
29758-01 30  
Лист  
2

№ п/п	Земля	Марка	Габариты, мм			Объем стакана класс ВР.5, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т при оптимальной влажности 10%, при средней влажности 12,1% и влажности взвешивания 13%		Обоз- начение поку- пента	№ п/п	Земля	Марка	Габариты, мм			Объем стакана класс ВР.5, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т при оптимальной влажности 10%, при средней влажности 12,1% и влажности взвешивания 13%		Обоз- начение поку- пента													
			L	H	B		L	H					B	L	H		B															
97		ПС60.9.3.0-3.Я.	5960	880	300	1,579	1,12	1,30	10201-1/100	117		ПС30.9.3.0-Я.	2980	880	300	0,787	0,56	0,55	10201-1/100													
98		ПС60.9.3.0-5.Я.								118		ПС30.12.3.0-Я.																				
99		ПС60.12.3.0-3.Я.								119		ПС30.18.3.0-Я.																				
100		ПС60.12.3.0-5.Я.								120		ПС30.12.3.0-Я.																				
101		ПС60.15.3.0-3.Я.								121		ПС30.18.3.0-Я.																				
102		ПС60.15.3.0-5.Я.								122		ПС30.24.3.0-Я.																				
103		ПС60.18.3.0-3.Я.								123		ПС15.12.3.0-Я.																				
104		ПС60.18.3.0-5.Я.								124		ПС15.18.3.0-Я.																				
105		ПС63.9.3.0-3.Я.								6330	1180	300								1,671	1,19	1,37	125	125		ПС15.24.3.0-Я.	1480	300	1,057	0,75	0,87	10201-1/100
106		ПС63.9.3.0-5.Я.																						126		ПС12.12.3.0-Я.						
107		ПС63.12.3.0-3.Я.	127		ПС12.18.3.0-Я.																											
108		ПС63.12.3.0-5.Я.	128		ПС12.24.3.0-Я.																											
109		ПС63.18.3.0-3.Я.	129		ПС5.12.3.0-Я.																											
110		ПС63.18.3.0-5.Я.	130		ПС5.18.3.0-Я.																											
111		ПС66.9.3.0-3.Я.	6580	1180	300	1,737	1,23	1,42	131				131		ПС5.24.3.0-Я.	580	300	0,944	0,29					0,34	10201-1/100							
112		ПС66.9.3.0-5.Я.											132		3ПС5.9.3.0-Я.																	
113		ПС66.12.3.0-3.Я.											133		3ПС5.12.3.0-Я.																	
114		ПС66.12.3.0-5.Я.											134		3ПС5.18.3.0-Я.																	
115		ПС66.18.3.0-3.Я.								1780	300	3,514	2,50	2,88	-10					134												
116		ПС66.18.3.0-5.Я.																														



1.030.1-1/100.0-0.4.2-6414

Имя и Фамилия	Подпись	Номенклатура	Имя и Фамилия	Подпись
И.И.И.	[Подпись]	ПС60.9.3.0-Я.	И.И.И.	[Подпись]
И.И.И.	[Подпись]	ПС60.12.3.0-Я.	И.И.И.	[Подпись]
И.И.И.	[Подпись]	ПС60.15.3.0-Я.	И.И.И.	[Подпись]
И.И.И.	[Подпись]	ПС60.18.3.0-Я.	И.И.И.	[Подпись]
И.И.И.	[Подпись]	ПС63.9.3.0-Я.	И.И.И.	[Подпись]
И.И.И.	[Подпись]	ПС63.12.3.0-Я.	И.И.И.	[Подпись]
И.И.И.	[Подпись]	ПС63.18.3.0-Я.	И.И.И.	[Подпись]
И.И.И.	[Подпись]	ПС66.9.3.0-Я.	И.И.И.	[Подпись]
И.И.И.	[Подпись]	ПС66.12.3.0-Я.	И.И.И.	[Подпись]
И.И.И.	[Подпись]	ПС66.18.3.0-Я.	И.И.И.	[Подпись]

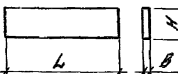
№ п/п	Знаки	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м <sup>3</sup>		Масса изделий, т								Обозначение документа
			L	H	B	Бетонная масса 83,5	Арматура марки 100	При оптимальной влажности 19%								
								При средней				плотности				
135		ПС60.9.3.5-4.п.	5980	880	350	1,631	0,211	2,16	2,32	2,50	2,66	2,83	3,00	3,16	3,34	1.030.1-1/88.2-4-1
136		ПС60.9.3.5-6.п.														
137		ПС60.12.3.5-4.п.														
138		ПС60.12.3.5-6.п.														
139		ПС60.15.3.5-3.п.														
140		ПС60.15.3.5-5.п.														
141		ПС60.18.3.5-3.п.														
142		ПС60.18.3.5-5.п.	6380	1180	350	3,300	0,426	4,32	4,65	5,00	5,32	5,66	6,00	6,32	6,77	-4
143		ПС64.9.3.5-4.п.														
144		ПС64.9.3.5-6.п.														
145		ПС64.12.3.5-4.п.														
146		ПС64.12.3.5-6.п.														
147		ПС64.18.3.5-3.п.														
148		ПС64.18.3.5-5.п.														
149		ПС68.9.3.5-4.п.	6630	880	350	1,809	0,233	2,39	2,57	2,76	2,94	3,13	3,32	3,49	3,69	-8
150		ПС68.9.3.5-6.п.														
151		ПС68.12.3.5-4.п.														
152		ПС68.12.3.5-6.п.														
153		ПС68.18.3.5-3.п.														
154		ПС68.18.3.5-5.п.														
154		ПС68.18.3.5-5.п.														

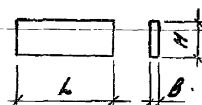
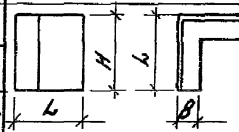
Табл. 10. Масса, размеры и дата изготовления

1.030.1-1/88.0-0.ч.2-7ИИ

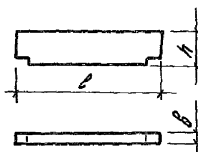
Зав. отд.	Строительный			Номенклатурный перечень стальной арматуры легкого бетона	Стальной лист Р 1 2
МНТ	Рудников				
Тех. отд.	Горюхова				
Тех. отд.	Ковальченко				
Н.к.инж.	Овчинников				

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



№ п/п	Эскиз	Марка	Поборитные размеры, мм			Объем, м <sup>3</sup>		Масса извести, т							Обозна- чение доку- мента		
			L	H	B	бетона класс B8,5	раствора марки 100	При оптимальной влажности 15%									
								При средней плотности бетона, кг/м <sup>3</sup>									
155		ПС30.9.3,5-П	2980	880	350	0,813	0,105	1,08	1,16	1,25	1,33	1,41	1,49	1,58	1,67	1,030.1-1/88	
156		ПС30.12.3,5-П		1180		1,090	0,141	1,44	1,55	1,67	1,77	1,89	2,00	2,11	2,22		
157		ПС30.18.3,5-П		1780		1,644	0,212	2,16	2,33	2,50	2,68	2,83	2,99	3,17	3,34		
158		ПС30.12.3,5-П	2980	1180		1,090	0,141	1,44	1,55	1,66	1,77	1,89	2,00	2,11	2,22	2-4-11	
159		ПС30.18.3,5-П		1780		1,644	0,212	2,16	2,33	2,5	2,66	2,83	2,99	3,17	3,34		
160		ПС30.24.3,5-П		2380		2,199	0,284	2,88	3,11	3,32	3,54	3,78	4,00	4,22	4,45		
161		ПС15.12.3,5-П	1480	1180		0,544	0,070	0,72	0,78	0,84	0,89	0,94	1,00	1,06	1,10	-12	
162		ПС15.18.3,5-П		1780		0,817	0,105	1,08	1,16	1,25	1,33	1,41	1,46	1,58	1,66		
163		ПС15.24.3,5-П		2380		1,092	0,141	1,44	1,55	1,67	1,77	1,89	2,00	2,11	2,22		
164		ПС12.12.3,5-П	1180	1180		0,432	0,056	0,58	0,62	0,67	0,71	0,76	0,80	0,85	0,89	-13	
165		ПС12.18.3,5-П		1780		0,651	0,084	0,87	0,93	1,00	1,07	1,13	1,20	1,27	1,34		
166		ПС12.24.3,5-П		2380		0,871	0,112	1,15	1,24	1,33	1,42	1,51	1,59	1,69	1,78		
167		ПС6.12.3,5-П	580	1180		0,212	0,027	0,29	0,31	0,33	0,36	0,38	0,40	0,42	0,45	-14	
168		ПС6.18.3,5-П		1780		0,320	0,041	0,43	0,47	0,50	0,53	0,56	0,60	0,63	0,66		
169		ПС6.24.3,5-П		2380		0,424	0,055	0,58	0,62	0,67	0,71	0,76	0,80	0,85	0,89		
170			ППС6.9.3,5-П	560		885	0,241	0,028	0,27	0,30	0,32	0,34	0,37	0,39	0,42	0,44	1,030.1-1/88
171			ППС6.12.3,5-П			1185	0,283	0,038	0,36	0,39	0,43	0,46	0,49	0,52	0,56	0,59	
172	ППС6.18.3,5-П		1785		0,426	0,055	0,55	0,59	0,64	0,69	0,74	0,79	0,84	0,89			

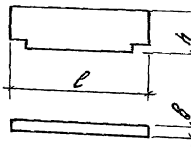
N П/п	Знаки	Марка	Габариты, мм			Расход материалов				Масса изделия при плотности бетона 2,4 т/м <sup>3</sup>							
			L	B	H	Бетон тяжелый класс В 3,5, м <sup>3</sup>	Бетон тяжелый класс В 15, м <sup>3</sup>	Раствор цемент. песч. 1:100, м <sup>3</sup>	Сталь, кг								
										900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
1		ПЦ40.12.2-1	5980	200	1180	0,84	0,33	0,21	28,2	2,24	2,34	2,44	2,53	2,63	2,73	2,83	2,92
2		ПЦ40.15.2-1			1480	1,13		0,28	29,4	2,69	2,82	2,95	3,08	3,21	3,34	3,47	3,60
3		ПЦ40.12.2,5-1		250	1180	1,11	0,44	0,21	26,3	2,75	2,88	3,00	3,13	3,26	3,39	3,51	3,71
4		ПЦ40.15.2,5-1				1480		1,48	0,28	27,5	3,29	3,46	3,63	3,80	3,97	4,14	4,31
5		ПЦ40.12.3-1		300	1180	1,37	0,49	0,21	31,1	3,25	3,41	3,57	3,73	3,89	4,04	4,20	4,36
6		ПЦ40.15.3-1				1480		1,84	0,28	32,2	3,89	4,10	4,31	4,52	4,73	4,94	5,15
7		ПЦ40.12.3,5-1		350	1180	1,63	0,57	0,21	35,2	3,76	3,95	4,14	4,32	4,51	4,70	4,89	5,08
8		ПЦ40.15.3,5-1				1480		2,19	0,28	36,4	4,49	4,74	4,99	5,24	5,49	5,74	5,99
9		ПЦ40.12.2-2		200	1180	0,84	0,32	0,21	28,4	2,22	2,34	2,41	2,51	2,60	2,70	2,80	2,89
10		ПЦ40.15.2-2				1480		1,13	0,28	29,6	2,66	2,79	2,92	3,05	3,18	3,31	3,44
11		ПЦ40.12.2,5-2		250	1180	1,11	0,40	0,21	26,3	2,71	2,84	2,97	3,09	3,22	3,35	3,48	3,68
12		ПЦ40.15.2,5-2				1480		1,48	0,28	27,5	3,25	3,42	3,59	3,76	3,93	4,10	4,27
13		ПЦ40.12.3-2		300	1180	1,37	0,47	0,21	31,3	3,21	3,37	3,53	3,68	3,84	4,00	4,16	4,31
14		ПЦ40.15.3-2				1480		1,84	0,28	32,3	3,85	4,06	4,27	4,48	4,69	4,90	5,11
15		ПЦ40.12.3,5-2		350	1180	1,63	0,55	0,21	35,1	3,71	3,90	4,09	4,28	4,46	4,65	4,84	5,03
16		ПЦ40.15.3,5-2				1480		2,19	0,28	36,3	4,44	4,69	4,93	5,19	5,44	5,69	5,94
17		ПЦ40.12.2-3		200	1180	0,84	0,30	0,21	27,2	2,18	2,27	2,37	2,47	2,56	2,66	2,76	2,85
18		ПЦ40.15.2-3				1480		1,13	0,28	28,3	2,62	2,75	2,88	3,01	3,14	3,27	3,40
19		ПЦ40.12.2,5-3		250	1180	1,11	0,38	0,21	25,1	2,66	2,79	2,92	3,05	3,17	3,30	3,43	3,63
20		ПЦ40.15.2,5-3				1480		1,48	0,28	26,5	3,20	3,37	3,54	3,72	3,89	4,05	4,22
21		ПЦ40.12.3-3		300	1180	1,37	0,45	0,21	29,9	3,15	3,31	3,47	3,63	3,79	3,94	4,10	4,26
22		ПЦ40.15.3-3				1480		1,84	0,28	31,0	3,79	4,00	4,21	4,42	4,63	4,84	5,05



1.030.1-1/88.0-0.ч.2.8ММ

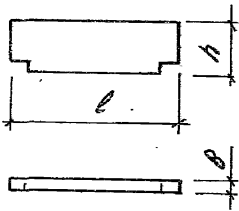
Зав. отд. ГПД	См. отдел Р.И.И.И.И.	Инженер И.И.И.И.	Проверен И.И.И.И.	Исполнитель И.И.И.И.
Номенклатура цеховых панелей				Центральный завод
				Лист 1
				Лист 5

№ п/п	Лотки	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м <sup>3</sup>			Масса изделий, т							34							
			L	B	H	Бетон марки В 3,5	Бетон марки В 15	Арматура диаметр 10 мм	При оптимальной влажности 15%														
									Грузы средние														
									плотности бетона, кг/м <sup>3</sup>														
900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600																
23		ПЦЧ 60. 12. 3,5-3	5980	250	1180	1,63	0,53	0,21	3,64	3,83	4,02	4,21	4,40	4,58	4,77	4,95							
24	ПЦЧ 60. 15. 3,5-3	1480			2,19	4,37			4,62	4,87	5,12	5,37	5,62	5,88	6,13								
25	ПЦЧ 60. 12. 2-4	1180			0,84	0,21			2,12	2,21	2,31	2,41	2,51	2,60	2,70	2,80							
26		ПЦЧ 60. 15. 2-4	5980	200	1480	1,13	0,28	0,28	2,57	2,70	2,82	2,95	3,08	3,21	3,34	3,47							
27	ПЦЧ 60. 12. 2,5-4	1180			1,11	0,21			2,59	2,72	2,85	2,97	3,10	3,23	3,36	3,50							
28	ПЦЧ 60. 15. 2,5-4	1480			1,48	0,35			0,28	3,13	3,30	3,47	3,64	3,81	3,98	4,15	4,32						
29		ПЦЧ 60. 12. 3-4	5980	300	1180	1,37	0,42	0,21	3,07	3,22	3,38	3,54	3,70	3,85	4,01	4,17							
30	ПЦЧ 60. 15. 3-4	1480			1,84	0,28			3,70	3,91	4,12	4,33	4,54	4,75	4,96	5,17							
31	ПЦЧ 60. 12. 3,5-4	1180			1,63	0,49			0,21	3,54	3,73	3,92	4,10	4,29	4,48	4,67	4,85						
32	ПЦЧ 60. 15. 3,5-4	1480	2,19	0,28	4,27		4,52	4,77	5,02	5,27	5,52	5,77	6,02										
33	ПЦЧ 62. 12. 2-4	1180	0,87	6200	200		0,30	0,22	2,21	2,31	2,41	2,51	2,55	2,65	2,75	2,85							
34	ПЦЧ 62. 15. 2-4	1480	1,17			0,22			2,70	2,83	2,96	3,10	3,23	3,36	3,49	3,62							
35	ПЦЧ 62. 12. 2,5-4	1180	1,15			0,37			0,22	3,18	3,35	3,52	3,68	3,84	4,01	4,17	4,32	4,50					
36	ПЦЧ 62. 15. 2,5-4	1480	1,54	0,22	3,18		3,35	3,52											3,68	3,84	4,01	4,17	4,33
37	ПЦЧ 62. 12. 3-4	1180	1,42	0,44	0,22		3,65	4,07											4,28	4,50	4,72	4,94	5,16
38	ПЦЧ 62. 15. 3-4	1480	1,90			0,22			3,68	3,88	4,08	4,27	4,47	4,66	4,85	5,05							
39	ПЦЧ 62. 12. 3,5-4	1180	1,69			0,52			0,29	4,14	4,70	4,95	5,22	5,48	5,74	6,01	6,27						
40	ПЦЧ 62. 15. 3,5-4	1480	2,27	0,22	2,72		2,82	2,92										2,92	2,92	2,92	2,92	2,92	
41	ПЦЧ 62. 5. 12. 2-5	1180	0,88	6230	200		0,26	0,29										2,58	2,72	2,85	2,99	3,13	3,26
42	ПЦЧ 62. 5. 15. 2-5	1480	1,18			0,22			2,62	2,75	2,88	3,02	3,15	3,28	3,42	3,55							
43	ПЦЧ 63. 12. 2,5-5	1180	1,16			6280			250	0,33	0,29	3,18	3,36	3,54	3,72	3,90	4,08	4,25	4,43				
44	ПЦЧ 63. 15. 2,5-5	1480	1,56	0,22	3,12		3,29	3,46				3,62	3,79	3,95	4,12	4,29							
45	ПЦЧ 63. 5. 12. 3-5	1180	1,45	6330	300		0,40	0,30				3,79	4,01	4,24	4,46	4,68	4,91	5,13	5,35				
46	ПЦЧ 63. 5. 15. 3-5	1480	1,94			0,23			3,84	3,94	4,04	4,14	4,24	4,34	4,44	4,54							
47	ПЦЧ 64. 12. 3,5-5	1180	1,74			6380			350	0,48	0,30	4,41	4,68	4,95	5,24	5,48	5,75	6,02	6,29				
48	ПЦЧ 64. 15. 3,5-5	1480	2,33	4,41	4,68		4,95	5,24				5,48	5,75	6,02	6,29								



1.030.1-1/88. 0-0.4.2-8/11

№ п/п	Эквив	Марка	Габаритные размеры, мм			Объем, м <sup>3</sup>			Масса изделия, т							
			ℓ	b	h	Бетон, легкий класса B3,5	Бетон, тяжелый класса B15	Раствор цемент. песч. M100	При отпускной влажности 15%							
									При средней пластности бетона, кг/м <sup>3</sup>							
									900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
49		ПЦ 65. 12. 2-5	6480	200	1180	0,91	0,28	0,23	2,22	2,32	2,42	2,53	2,64	2,74	2,85	2,95
50		ПЦ 65. 15. 2-5			1480	1,22		0,30	2,70	2,84	2,98	3,12	3,26	3,40	3,55	3,69
51		ПЦ 65.5. 12. 2,5-5	6530	250	1180	1,21	0,35	0,23	2,74	2,88	3,02	3,15	3,29	3,43	3,57	3,71
52		ПЦ 65.5. 15. 2,5-5			1480	1,62		0,31	3,32	3,51	3,70	3,88	4,07	4,25	4,44	4,63
53		ПЦ 66. 12. 3-5	6580	300	1180	1,51	0,43	0,23	3,26	3,43	3,60	3,78	3,95	4,13	4,30	4,47
54		ПЦ 66. 15. 3-5			1480	2,02		0,31	3,96	4,19	4,42	4,65	4,88	5,12	5,35	5,58
55		ПЦ 66.5. 12. 3,5-5	6630	350	1180	1,81	0,50	0,23	3,80	4,01	4,22	4,42	4,63	4,84	5,05	5,26
56		ПЦ 66.5. 15. 3,5-5			1480	1,43		0,31	4,60	4,88	5,16	5,44	5,72	6,00	6,28	6,56
57		ПЦ 62.5. 12. 2-6	6230	200	1180	0,88	0,25	0,22	2,07	2,17	2,27	2,37	2,47	2,57	2,67	2,77
58		ПЦ 62.5. 15. 2-6			1480	1,18		0,29	2,53	2,67	2,80	2,94	3,07	3,21	3,34	3,48
59		ПЦ 63. 12. 2,5-6	6280	250	1180	1,16	0,31	0,22	2,56	2,69	2,82	2,96	3,10	3,22	3,36	3,49
60		ПЦ 63. 15. 2,5-6			1480	1,56		0,29	3,12	3,30	3,48	3,66	3,84	4,01	4,19	4,37
61		ПЦ 63.5. 12. 3-6	6330	300	1180	1,45	0,38	0,22	3,05	3,21	3,38	3,55	3,72	3,88	4,05	4,22
62		ПЦ 63.5. 15. 3-6			1480	1,94		0,30	3,72	3,94	4,16	4,39	4,61	4,84	5,06	5,28
63		ПЦ 64. 12. 3,5-6	6380	350	1180	1,74	0,45	0,23	3,55	3,75	3,95	4,15	4,35	4,55	4,75	4,95
64		ПЦ 64. 15. 3,5-6			1480	2,33		0,30	4,32	4,68	4,95	5,21	5,47	5,67	5,93	6,20
65		ПЦ 65. 12. 2-6	6480	200	1180	0,91	0,26	0,23	2,16	2,27	2,37	2,48	2,59	2,69	2,80	2,90
66		ПЦ 65. 15. 2-6			1480	1,22		0,30	2,65	2,79	2,93	3,07	3,21	3,35	3,49	3,63
67		ПЦ 65.5. 12. 2,5-6	6530	250	1180	1,21	0,33	0,23	2,68	2,81	2,95	3,09	3,23	3,37	3,51	3,65
68		ПЦ 65.5. 15. 2,5-6			1480	1,62		0,30	3,26	3,45	3,63	3,82	4,01	4,19	4,38	4,57
69		ПЦ 66. 12. 3-6	6580	300	1180	1,51	0,40	0,23	3,19	3,36	3,53	3,71	3,88	4,05	4,23	4,40
70		ПЦ 66. 15. 3-6			1480	2,02		0,31	3,95	4,12	4,35	4,58	4,81	5,05	5,28	5,51
71		ПЦ 66.5. 12. 3,5-6	6630	350	1180	1,81	0,47	0,23	3,71	3,92	4,12	4,34	4,55	4,75	4,96	5,17
72		ПЦ 66.5. 15. 3,5-6			1480	2,43		0,31	4,52	4,79	5,07	5,35	5,63	5,91	6,19	6,44



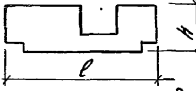

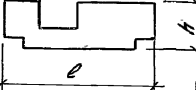
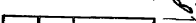
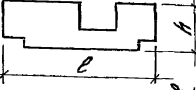
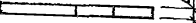
Инв. №№, Таблица в плане. Эквив. инв. №

1.030.1-1/88.0-0.4.2-84ИИ Лист 3

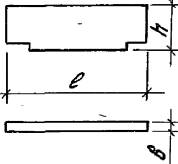
N №	Знак	Марка	Габариты, мм			Объем, м <sup>3</sup>			Масса изделия, т							
			L	B	H	Бетон легкий класс B3,5	Бетон тяжелый класс B15	Построй цемент. песчан.	При относительной влажности 15%							
									При средней плотности бетона, кг/м <sup>3</sup>							
									800	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
73		ПЦ4.60.12.2-1-14.1	200	1180	0,58	0,32	0,16	1,85	1,92	1,98	2,05	2,12	2,19	2,25	2,32	
74		ПЦ4.60.15.2-1-14.1		1480	0,78			0,21	2,16	2,25	2,34	2,43	2,52	2,61	2,70	2,79
75		ПЦ4.60.12.2,5-1-14.1	250	1180	0,78	0,40	0,16	2,29	2,38	2,47	2,56	2,65	2,74	2,83	2,92	
76		ПЦ4.60.15.2,5-1-14.1		1480	1,04			0,21	2,66	2,78	2,90	3,02	3,14	3,26	3,38	3,50
77		ПЦ4.60.12.3-1-14.1	300	1180	0,97	0,48	0,16	2,72	2,83	2,94	3,05	3,16	3,27	3,38	3,50	
78		ПЦ4.60.15.3-1-14.1		1480	1,31			0,21	3,17	3,32	3,47	3,62	3,77	3,92	4,07	4,23
79		ПЦ4.60.12.3,5-1-14.1	350	1180	1,17	0,55	0,16	3,12	3,26	3,39	3,53	3,66	3,80	3,93	4,07	
80		ПЦ4.60.15.3,5-1-14.1		1480	1,57			0,21	3,54	3,82	4,00	4,18	4,36	4,54	4,72	4,90
81			ПЦ4.60.12.2-1-14.2	200	1180	0,58	0,32	0,16	1,85	1,92	1,98	2,05	2,12	2,19	2,25	2,32
82			ПЦ4.60.15.2-1-14.2		1480	0,78			0,21	2,16	2,25	2,34	2,43	2,52	2,61	2,70
83	ПЦ4.60.12.2,5-1-14.2		250	1180	0,78	0,40	0,16	2,29	2,38	2,47	2,56	2,65	2,74	2,83	2,92	
84	ПЦ4.60.15.2,5-1-14.2			1480	1,04			0,21	2,66	2,78	2,90	3,02	3,14	3,26	3,38	3,50
85	ПЦ4.60.12.3-1-14.2		300	1180	0,97	0,48	0,16	2,72	2,83	2,94	3,05	3,16	3,27	3,38	3,50	
86	ПЦ4.60.15.3-1-14.2			1480	1,31			0,21	3,17	3,32	3,47	3,62	3,77	3,92	4,07	4,23
87	ПЦ4.60.12.3,5-1-14.2		350	1180	1,17	0,55	0,16	3,12	3,26	3,39	3,53	3,66	3,80	3,93	4,07	
88	ПЦ4.60.15.3,5-1-14.2			1480	1,57			0,21	3,54	3,82	4,00	4,18	4,36	4,54	4,72	4,90
89			ПЦ4.60.12.2-2-14.1	200	1180	0,58	0,31	0,16	1,82	1,89	1,96	2,02	2,09	2,16	2,22	2,29
90			ПЦ4.60.15.2-2-14.1		1480	0,78			0,21	2,13	2,22	2,31	2,40	2,49	2,58	2,67
91		ПЦ4.60.12.2,5-2-14.1	250	1180	0,78	0,39	0,16	2,26	2,35	2,44	2,53	2,62	2,71	2,80	2,89	
92		ПЦ4.60.15.2,5-2-14.1		1480	1,04			0,21	2,53	2,75	2,87	2,99	3,11	3,23	3,35	3,47
93		ПЦ4.60.12.3-2-14.1	300	1180	0,97	0,46	0,16	2,66	2,77	2,88	2,99	3,10	3,22	3,33	3,44	
94		ПЦ4.60.15.3-2-14.1		1480	1,31			0,21	3,11	3,26	3,41	3,57	3,72	3,87	4,02	4,17

1.030.1-1/88.0-0.4-2-ВНМ

4

N п/п	Эскиз	Марка	Габариты, мм			Объем, м <sup>3</sup>			Масса изделия, т							
			l	b	h	Бетон легкий класса В3,5	Бетон тяжелый класса В15	Построй цемент, песок, порок 1:1:100	При относительной влажности 15%							
									При средней плотности бетона, кг/м <sup>3</sup>							
									900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
95		ПЦ4,60.12.3,5-2-14.1			1180	1,17		0,16	3,07	3,20	3,34	3,47	3,60	3,74	3,87	4,01
96		ПЦ4,60.15.3,5-2-14.1		350	1480	1,57	0,53	0,21	3,58	3,76	3,94	4,13	4,31	4,49	4,67	4,85
97		ПЦ4,60.12.2-2-14.2		200	1180	0,58		0,16	1,82	1,89	1,96	2,02	2,08	2,16	2,22	2,29
98		ПЦ4,60.15.2-2-14.2		200	1480	0,78	0,31	0,21	2,13	2,22	2,31	2,40	2,49	2,58	2,67	2,76
99		ПЦ4,60.12.2,5-2-14.2		250	1180	0,78		0,16	2,26	2,35	2,44	2,53	2,62	2,71	2,80	2,89
100		ПЦ4,60.15.2,5-2-14.2		250	1480	1,04	0,39	0,21	2,63	2,75	2,87	2,99	3,11	3,23	3,35	3,47
101		ПЦ4,60.12.3-2-14.2		300	1180	0,97		0,16	2,66	2,77	2,88	2,99	3,10	3,22	3,33	3,44
102		ПЦ4,60.15.3-2-14.2		300	1480	1,31	0,46	0,21	3,14	3,26	3,41	3,57	3,72	3,87	4,02	4,17
103		ПЦ4,60.12.3,5-2-14.2		350	1180	1,17		0,16	3,07	3,20	3,34	3,47	3,60	3,74	3,87	4,01
104		ПЦ4,60.15.3,5-2-14.2		350	1480	1,57	0,53	0,21	3,58	3,76	3,94	4,13	4,31	4,49	4,67	4,85
105		ПЦ4,60.12.2-3-14.1	5980	200	1180	0,58		0,16	1,77	1,83	1,90	1,97	2,03	2,10	2,17	2,23
106		ПЦ4,60.15.2-3-14.1		200	1480	0,78	0,29	0,21	2,08	2,17	2,26	2,34	2,43	2,52	2,61	2,70
107		ПЦ4,60.12.2,5-3-14.1		250	1180	0,78		0,16	2,20	2,29	2,38	2,47	2,56	2,65	2,74	2,83
108		ПЦ4,60.15.2,5-3-14.1		250	1480	1,04	0,37	0,21	2,57	2,69	2,81	2,93	3,05	3,17	3,29	3,41
109		ПЦ4,60.12.3-3-14.1		300	1180	0,97		0,16	2,60	2,71	2,82	2,93	3,05	3,17	3,29	3,41
110		ПЦ4,60.15.3-3-14.1		300	1480	1,31	0,44	0,21	3,06	3,21	3,36	3,51	3,66	3,81	3,96	4,11
111		ПЦ4,60.12.3,5-3-14.1		350	1180	1,17		0,16	3,01	3,14	3,28	3,41	3,55	3,68	3,82	3,95
112		ПЦ4,60.15.3,5-3-14.1		350	1480	1,57	0,51	0,21	3,53	3,71	3,89	4,07	4,25	4,43	4,61	4,79
113		ПЦ4,60.12.2-3-14.2		200	1180	0,58		0,16	1,77	1,83	1,90	1,97	2,03	2,10	2,17	2,23
114		ПЦ4,60.15.2-3-14.2		200	1480	0,78	0,29	0,21	2,08	2,17	2,26	2,34	2,43	2,52	2,61	2,70
115		ПЦ4,60.12.2,5-3-14.2	250	1180	0,78		0,16	2,20	2,29	2,38	2,47	2,56	2,65	2,74	2,83	
116		ПЦ4,60.15.2,5-3-14.2	250	1480	1,04	0,37	0,21	2,57	2,69	2,81	2,93	3,05	3,17	3,29	3,41	
117		ПЦ4,60.12.3-3-14.2	300	1180	0,97		0,16	2,60	2,71	2,82	2,93	3,05	3,17	3,29	3,41	
118		ПЦ4,60.15.3-3-14.2	300	1480	1,31	0,44	0,21	3,06	3,21	3,36	3,51	3,66	3,81	3,96	4,11	
119		ПЦ4,60.12.3,5-3-14.2	350	1180	1,17		0,16	3,01	3,14	3,28	3,41	3,55	3,68	3,82	3,95	
120		ПЦ4,60.15.3,5-3-14.2	350	1480	1,57	0,51	0,21	3,53	3,71	3,89	4,07	4,25	4,43	4,61	4,79	

1.030.1-1/88.0-0.ч.2-АНН  
2475A-01 20  
5

N №	Зорус	Марка	Габариты, мм			Объем, м <sup>3</sup>		Масса, т	
			ℓ	б	н	Шлак-перлитобетон	Роствор цементно-песчан. М 100		
121		ПЦ 60.12.3-Ш-1	5900	300	1180	2,09	0,21	3,80	
122		ПЦ 60.15.3-Ш-1			1480	2,63	0,28	4,82	
123		ПЦ 60.12.3-Ш-2			1180	2,09	0,21	3,80	
124		ПЦ 60.15.3-Ш-2			1480	2,62	0,28	4,80	
125		ПЦ 60.12.3-Ш-3			1180	2,08	0,21	3,78	
126		ПЦ 60.15.3-Ш-3			1480	2,61	0,28	4,78	
127		ПЦ 60.12.3-Ш-4			1180	2,06	0,21	3,75	
128		ПЦ 60.15.3-Ш-4			1480	2,60	0,28	4,77	
129		ПЦ 62.12.3-Ш-4			6200	1180	2,14	0,22	4,00
130		ПЦ 62.15.3-Ш-4				1480	2,70	0,29	4,95
131		ПЦ 63.5.12.3-Ш-5			6330	1180	2,16	0,22	3,93
132		ПЦ 63.5.15.3-Ш-5				1480	2,73	0,30	5,01
133		ПЦ 66.12.3-Ш-5			6580	1180	2,25	0,23	4,09
134	ПЦ 66.15.3-Ш-5	1480	2,84	0,31		5,21			
135	ПЦ 63.5.12.3-Ш-6	6330	1180	2,14	0,22	3,50			
136	ПЦ 63.5.15.3-Ш-6		1480	2,71	0,30	4,98			
137	ПЦ 66.12.3-Ш-6	6580	1180	2,23	0,23	4,07			
138	ПЦ 66.15.3-Ш-6		1480	2,82	0,31	5,19			

1.030.1-1/88.0-0.ч.2-8НН

№ п/п	Марка	Эскиз	Бетон		Масса, т	Назначение	Обозначение документа
			Класс	Объем, м <sup>3</sup>			
1	ПК60.6,5-А		В12,5	0,75	1,23	При панелях толщиной 200 мм	1.030.1-1/88. 2-8-1
2	ПК60.7-А			0,82	1,35	При панелях толщиной 250 мм	-2
3	ПК60.7,5-А			0,89	1,47	При панелях толщиной 300 мм	-3
4	ПК60.8-А			0,95	1,59	При панелях толщиной 350 мм	-4

Шифр проекта: Подпись и печать (подпись и печать)

1.030.1-1/88. 0-0.ч.2-9НИ

Этим документом ГИП <i>Иванов</i> Шифр Т. <i>Иванова</i> Н.К.Иванова	<i>Иванов</i> Шифр Т. <i>Иванова</i> Н.К.Иванова	Наименование карнизных панелей	Страниц Р	Лист 1	Листов 1
---	--	-----------------------------------	--------------	-----------	-------------

(Ш.И.И.ПРОМ.ЗДАНИИ)