

ИЖ 237
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА
ВЫПУСК 1
ЧАСТЬ 1 ОБЩИЕ ВИДЫ и АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1978

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРИСПОЛКОМЕ



МОСОГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 237

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 1 ОБЩИЕ ВИДЫ и АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1978

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ № 17
по КТБ Мосоргстройматериалы от
26 МАРТА 1979 ГОДА.

ГЛАВ. КОНСП. АНЖИНСОН
ВЕД. КОНСП. ФИНЕЛДА
22.2
28

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Альбом рабочих чертежей объёмных элементов шахты лифта ИЖ 237 выпуск I разработан в составе двух частей на основании рабочих чертежей РС 0401, РС 0402, 5РС 0403, 5РС 0404, НК-187-03 2ред, РС 0462-77 вып.2, РС 0413-77, ИЖ-28 разработанных МНИИТЭП, Управлением Моспроект-I и КТБ Мосоргстройматериалы. Конструкция объёмных элементов разработана с учётом технологии их изготовления на заводе ЖБИ №23 Главмоспромстройматериалов в специальных формах со складывающимися сердечниками.

В отличие от перечисленных выше альбомов рабочих чертежей, армирование глухих участков стен выполнено одинарными сетками, а арматурные сетки запроектированы в единой системе, требующей минимального количества переналадок сварочных машин.

Маркировка объёмных элементов принята по перечисленным выше альбому с добавлением индексов "ВІ", обозначающих технологический вариант изделий. Значение остальных элементов маркировки:

- буквы ШЛ - шахты лифта;
- буква Г - грузопассажирский лифт;
- цифры 50 и 32 - грузоподъёмность лифта соответственно 500 и 320кг;
- буквы сл, с, п - указывают на расположение противовеса по отношению ко входу в лифт: с - сзади, сл - слева, п - справа;
- цифры 28, 30, 14, 9 - высоту объёмного элемента в дм;
- буква д - обозначает, что элемент устанавливается в домах серии П-68;
- цифра I - обозначает, что элемент устанавливается на первом этаже.

В первой части выпуска I разработаны общие виды и армирование объёмных элементов, во второй части - арматурные изделия. В случае расширения номенклатуры изделий или изменения технологии, рабочие чертежи на новые объёмные элементы для шахты лифта предлагается разрабатывать в последующих выпусках альбома ИЖ 237.

Конструирование объёмных элементов выполнено в соответствии с требованиями главы СНиП П-21-75 и отвечает требованиям СНиП 2.03.01-84.

Отклонения размеров изделий от проектных и отклонения от проектного положения закладных деталей не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 17533-82. Требования к качеству поверхностей должны приниматься по тому же ГОСТу.

Класс (марка) бетона по прочности на сжатие - В15(200), по морозостойкости - F50.

Отпускная прочность бетона в любое время года должна составлять не менее 70% от проектной марки. Завод-изготовитель должен гарантировать достижение проектной прочности бетона в 28-дневном возрасте по результатам испытаний образцов-кубов в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

Каналы диаметром 60мм могут образовываться установкой пластмассовых труб с внутренним диаметром, равным требуемому диаметрам каналов.

Армирование объёмных элементов осуществляется сетками, собираемыми в пространственный каркас на сердечнике формы.

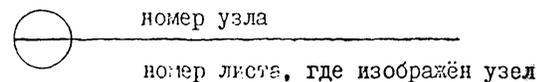
Проектное положение сеток, армирующих глухие участки стен, обеспечивается установкой пластмассовых фиксаторов и вязкой мест пересечений сеток.

Испытания объёмных элементов должны производиться неразрушающими методами в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85.

Изделия должны храниться и транспортироваться в рабочем положении в один ряд с опиранием на деревянные подкладки, устанавливаемые под углы изделий.

Систематический контроль за качеством изготовления, приёмами приёмки, маркировкой, условиями складирования и транспортирования, а также другими техническими требованиями должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 13015.4-84.

В альбоме принята следующая маркировка узлов:



Изделия, изготовленные по данным рабочим чертежам, взаимозаменяемы с соответствующими объёмными элементами по перечисленным

Г. № 34
О. А. Ч.
Х. № 1

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 Вых. I, часть I
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	лист -

№

4

выше альбомам, не имеющими в маркировке индексов "ВІ"; объёмные элементы ШЛ 32с28-ВІ, ШЛ 32с28-І-ВІ, ШЛГ 50сл28-ВІ, ШЛ 32с30-ВІ, ШЛ 32с30-І-ВІ, ШЛГ 50сл 30-ВІ взаимозаменяемы с соответствующими объёмными элементами по альбомам 5РС 0403 и 5РС 0404, имеющими перед маркой индекс "5".

Вопросы, связанные с применением объёмных элементов, освещены в альбомах РС 0401, РС 0402, НК-187-03 2ред., РС 0462-77 вып.2, РС 0413-77.

Корректировка альбома 20.12.88г выполнена с целью внесения дополнений и изменений, выявившихся в процессе изготовления изделий на заводе ЖБИ №23.

	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 Вып. 4 часть 1
	ПОЖНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	лист -

1978

НОМЕНКЛАТУРА

№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Эскиз	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ м³	МАССА* ИЗДЕЛИЯ кг	РАСХОД БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг			№ № ЛИСТОВ
			Д	Ш	В					АРМАТУРА	ЗАКАЛД ДЕТАЛИ	ВСЕГО	
1	ШЛ 32с 28-В1		1930	1820	М200	2,0	5000	2,0	41,3	14,9	56,2	—	3-5
2	ШЛ 32с 28-1-В1												
3	ШЛ 32с 30-В1												
4	ШЛ 32с 30-1-В1												
5	ШЛ 32с 14-В1		1930	1820	М200	0,692	1730	0,692	11,9	6,55	18,4	—	14-15
6	ШЛ 32с 14А-В1												
7	ШЛ 32с 9-В1												
8	ШЛ 32с 9-1А-В1												
9	ШЛ 32с 9-1н-В1												

ЗАВ. ОТДЕЛОМ ТА КОНСТР. ВЕД. КОНСТР. КОНСТРУКТОР
 ШУКИН АРЗИНСОН ФИКЕЛЬА ГАРСИЯ

КМБ Мосоргстройматериалы
 ОДЧ

* МАССА ИЗДЕЛИЙ УКАЗАНА ПРИ ПЛОТНОСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА 2500 КГ/М³.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып. 1, ЧАСТЬ 1
НОМЕНКЛАТУРА	Лист 1

1978

ЗАВ. ОБЪЕМОМ
ГЛА. КОНСТРО.
БЕД. КОНСТРО.
КОНСТРУКТОР
КМБ
МОСГОСПРОЕКТМАТЕРИАЛЫ
ОАЧ

№№ п/п	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ М ³	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	РАСХОД БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ			РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	№№ Листов
			Д	Ш	В					АРМА- ТУРА	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	ВСЕГО		
10	ШАГ 50 с л. 28 - В1	<p>ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШАГ 50 П 30-1-В1 ШАГ 50 С 30-1-В1</p>	1930	2920	2790	М200	2,50	6250	2,50	50,6	17,3	67,9	—	20-23
11	ШАГ 50 с л. 30 - В1						2,70	6750	2,70	52,7	17,3	70,0	—	24-27
12	ШАГ 50 П 30 - В1						2,93	7330	2,93	55,0	17,1	72,1	—	28-31
13	ШАГ 50 П 30-1-В1		2,93	7330	2,93		55,0	18,4	73,4	—				
14	ШАГ 50 С 30 - В1		2,50	6250	2,50		51,8	19,0	70,8	—	32-34			
15	ШАГ 50 С 30-1-В1		2,50	6250	2,50		51,8	20,4	72,2	—				
16	ШАГ 50 14 - В1	<p>ПРОЕМ ДЛЯ ШАГ 50 14А - В1 ШАГ 50 9-1п - В1 ШАГ 50 С 9-1п - В1 ШАГ 50 П 9-1п - В1</p> <p>ПРОЕМ ДЛЯ ШАГ 50 9-1А - В1 ШАГ 50 9-1п - В1 ШАГ 50 П 9-1А - В1 ШАГ 50 П 9-1п - В1</p> <p>ПРОЕМ ДЛЯ ШАГ 50 9-1А - В1 ШАГ 50 14А - В1 ШАГ 50 С 9-1А - В1 ШАГ 50 П 9-1А - В1</p>	1930	2920	1390	1,38	3450	1,38	23,5	8,36	31,9	—	35-37	
17	ШАГ 50 14А - В1					1,20	3000	1,20	30,8	10,2	41,0	—	38-40	
18	ШАГ 50 9 - В1					0,883	2210	0,883	15,3	6,54	21,8	—	41-42	
19	ШАГ 50 9-1А - В1		0,727	1820	0,727	22,5	11,3	33,8	—	43-46				
20	ШАГ 50 9-1п - В1		0,727	1820	0,727	22,5	11,3	33,8	—					
21	ШАГ 50 С 9 - В1		0,791	1980	0,791	12,6	7,93	20,5	—	47-48				
22	ШАГ 50 С 9-1А - В1		0,674	1690	0,674	21,8	11,7	33,5	—	49-50				
23	ШАГ 50 С 9-1п - В1		0,674	1690	0,674	21,8	11,7	33,5	—	51-52				
24	ШАГ 50 П 9 - В1		0,927	2320	0,927	15,36	5,95	21,3	—	53-54				
25	ШАГ 50 П 9-1А - В1		0,78	1950	0,78	23,9	10,7	34,6	—	55-56				
26	ШАГ 50 П 9-1п - В1	0,78	1950	0,78	23,9	10,7	34,6	—	57-58					

* МАССА ИЗДЕЛИЙ УКАЗАНА ПРИ ПЛОТНОСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА 2500 КГ/М³.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 Вып 1 ЧАСТЬ 1
НОМЕНКЛАТУРА	Лист № 2

1978 г
 М
 1:25

СОГЛАСОВАНО:
 Д. ИЖЖЕЦЕР ЛЕ МТО МИИИТЭП
 ДАГОБЕР

ЗАВ. ОБЪЕКТОМ
 ШУКИН

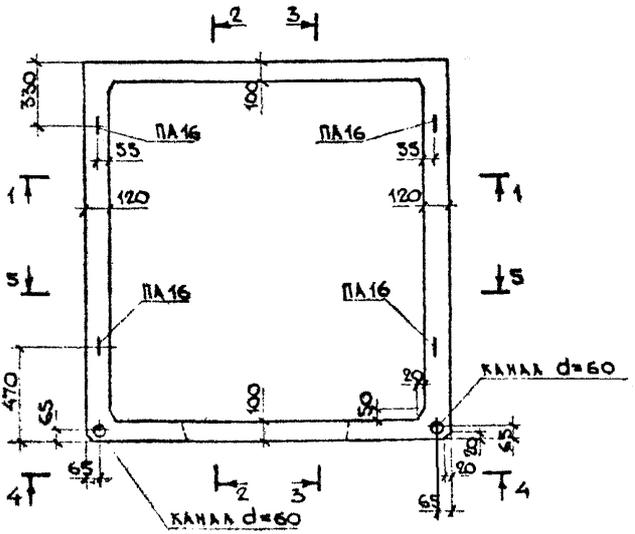
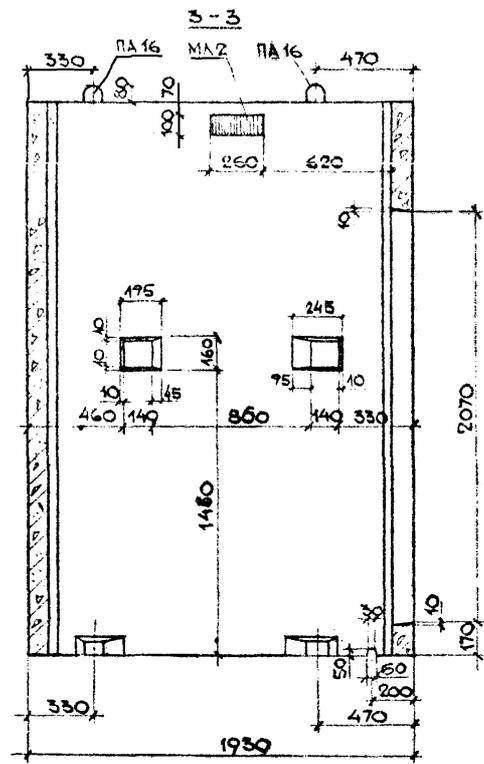
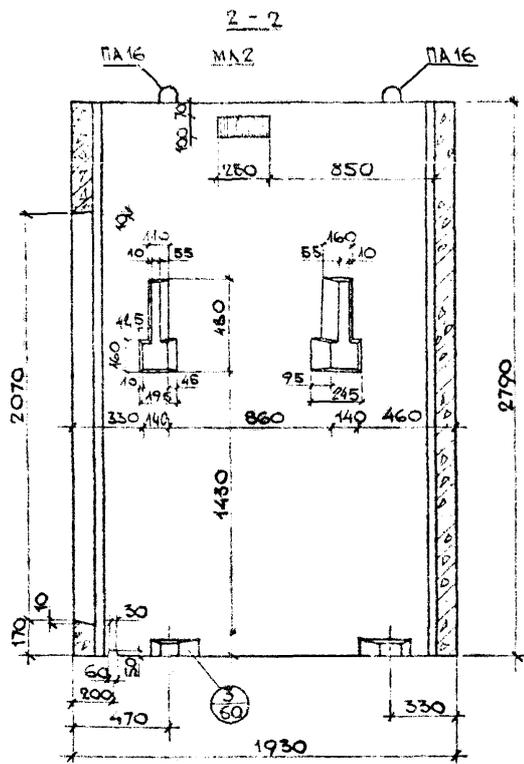
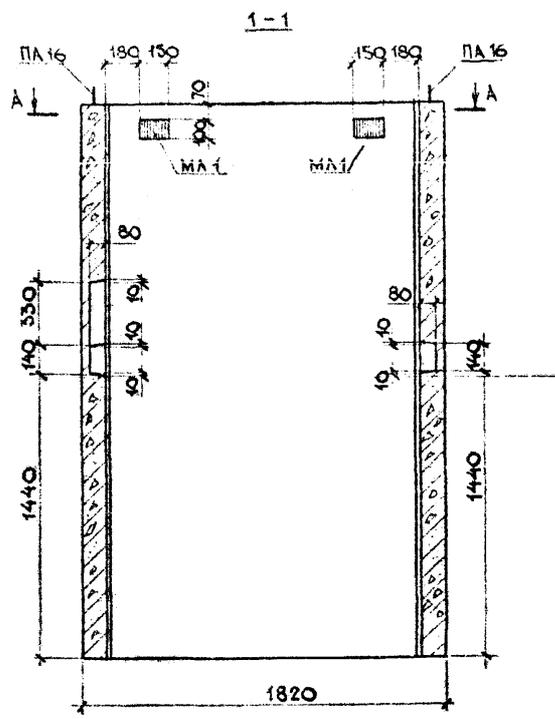
КОНСТРУКТОР
 АНЖИНСОН

БЕД. КОНСТР.
 ФИДЕЛА

КОНСТРУКТОР
 ВУЛАНОВА

КТБ МОСГОРСТРОИМАТЕРИАЛ

ОДЧ

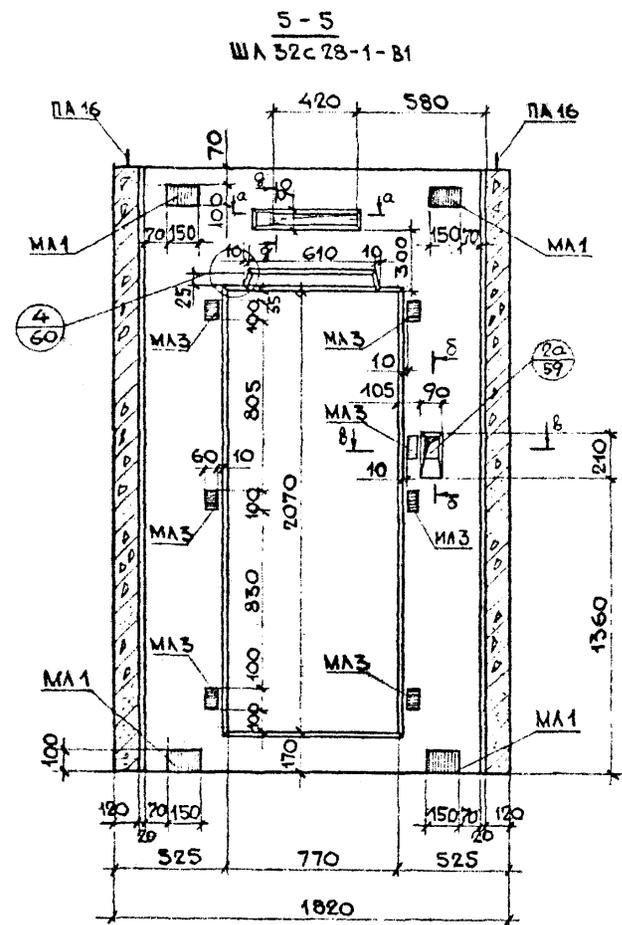
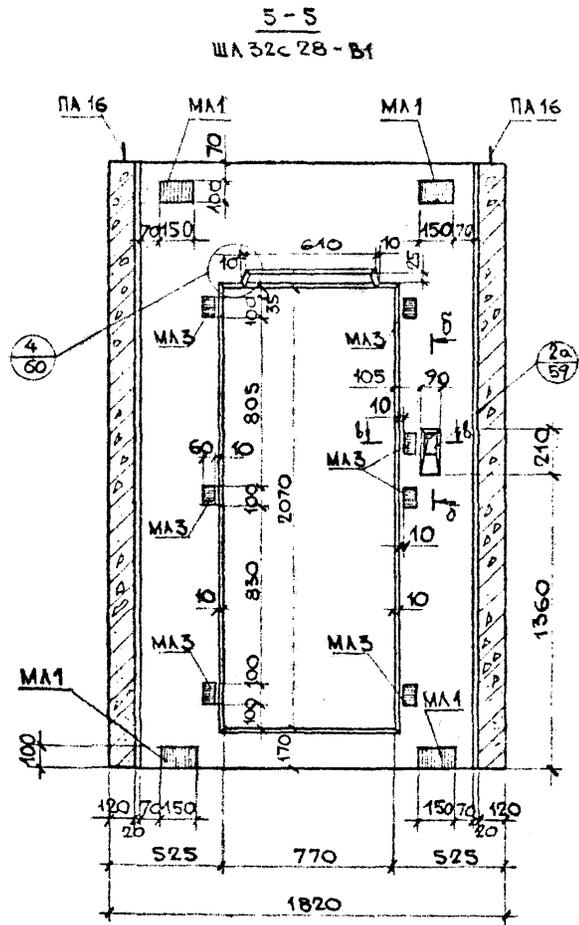
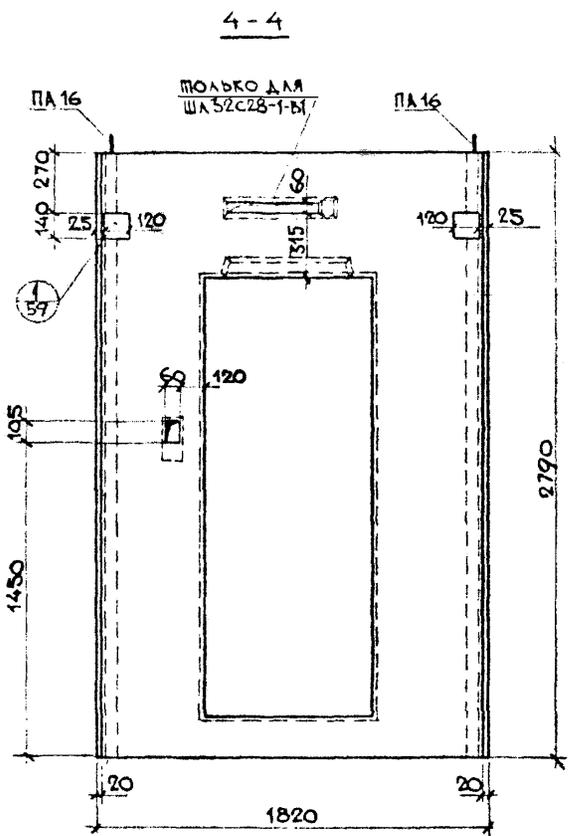


1 СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №5.
 2 РАЗРЕЗ 5-5 И ВИД 4-4
 СМОТРИ ЛИСТ №4

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	-	ШЛЗС 28-В1	ШЛЗС 28-1-В1
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	5000	5000
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	2,0	2,0
РАСХОД СТАЛИ	АРИШУРА	КГ	41,3
	ЗАКЛАД ДЕТ	КГ	14,9
	ВСЕГО	КГ	56,2
РАСХОД БЕТОНА	М ³	2,0	2,0
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М 200	М 200

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АНОДА ШЛЗС 28-В1, ШЛЗС 28-1-В1.	ИЖ 237 Вып. 1, ЧАСТЬ 1
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 3

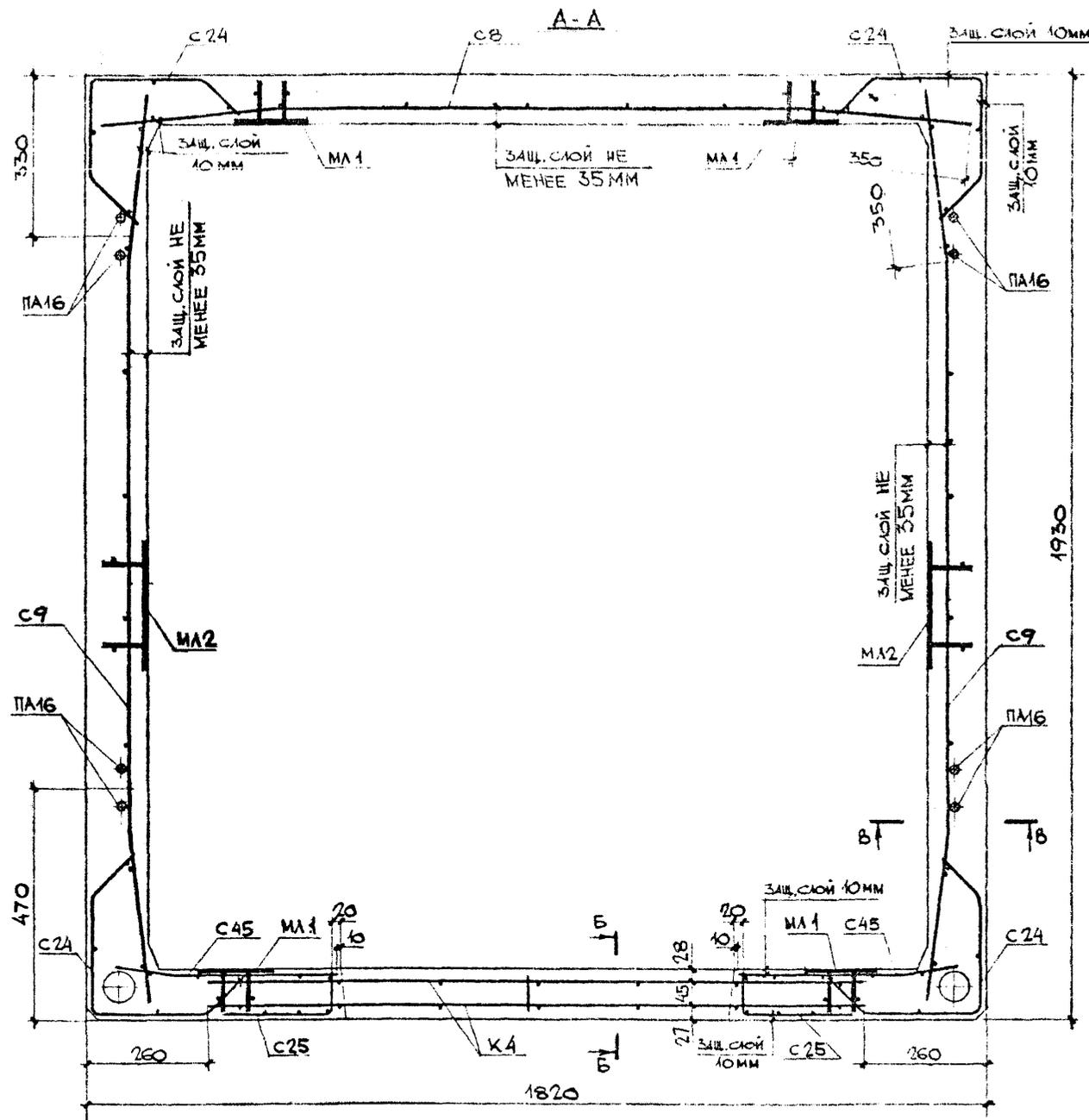
КГБ МОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978 г.
		ГЛА КОНСТРУК. АНЗИНСОН	ГЛА ИНЖЕНЕР ПР. ИТО МНИИТЭЛ	М
		ВЕД. КОНСТР. ФИНЕЛА	ЛАГОВЕР	1:25
		КОНСТРУКТОР БУЛАШОВА		



1. СЕЧЕНИЯ а-а, г-г, б-б, в-в СМОТРИ ЛИСТ № 60
2. После оборудования установок для формования объемных элементов кессонами для ниш размером 610x25 ниши размером 420x60 аннулируются.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ША 32С 28-В1, ША 52С 28-1-В1		ИЖ 237вып. 1, часть 1	
ОБЩИЙ ВИД		ЛИСТ 4	

1978	M 1:10				
Зав. отделом	ШУКИН	Гл. констр.	АЙЗИНСОН	Вед. констр.	ФИНЕЛЬД
Моссоргстройматериалы	ОДЧ	Конструктор	КУРБАЛОВА		



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№Н
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ША 32с28-1-В1	С8	1	4,55	4,55	2
	С9	2	4,694	9,388	3а
	С24	4	1,923	7,692	6а
	С25	2	1,285	2,57	6
	С45	2	1,664	3,328	11а
	С27	1	1,12	1,12	7а
	К4	1	3,842	3,842	14
ША 32с28-В1	ПА16	4	2,2	8,8	12а
	МА1	6	1,292	7,752	12б
	МА2	2	1,982	3,964	12
	МА3	7	0,455	3,185	13а
Итого			56,2		

1. Сечения Б-Б и В-В смотри лист №61.

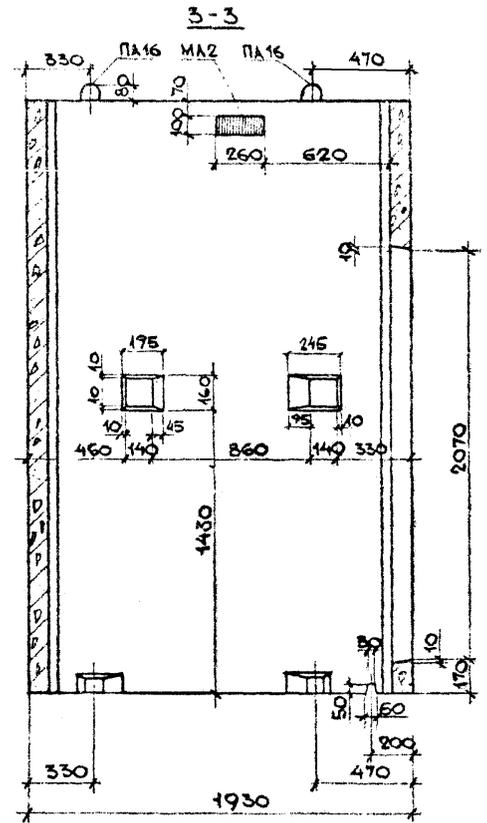
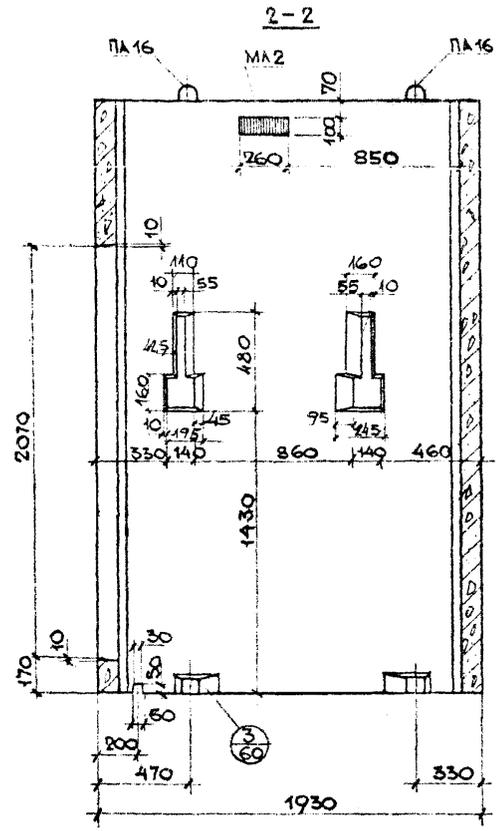
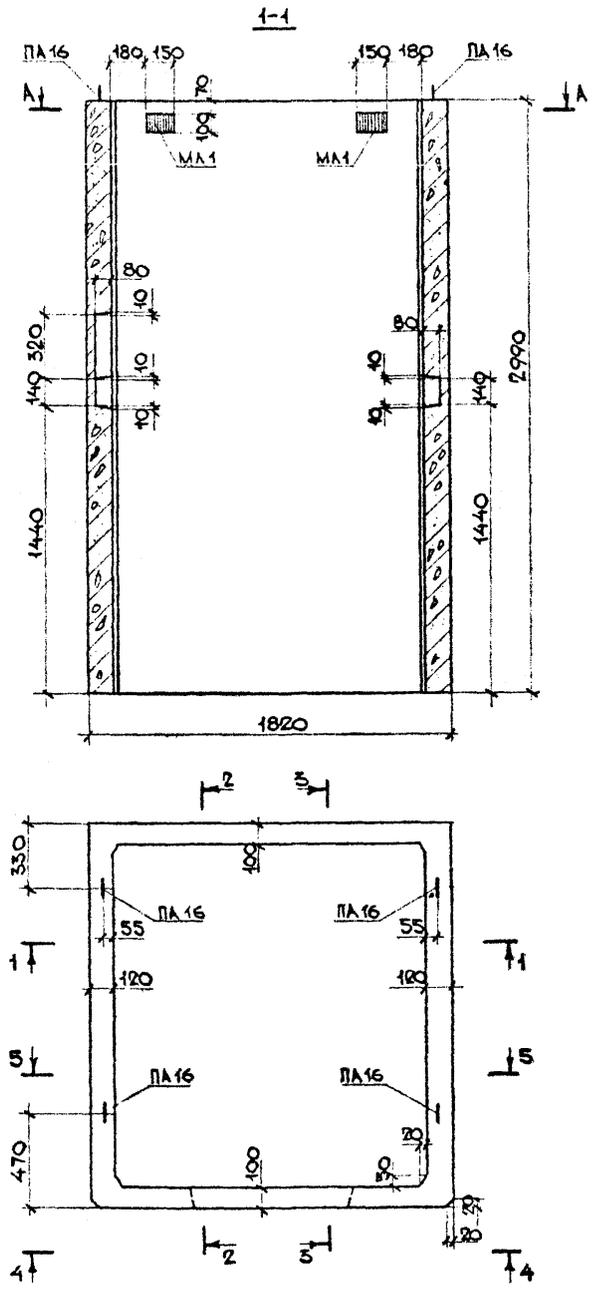
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ША 32с 28 -В1 ША 32с28-1-В1	ИИ 237 мм. 1 лист
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 5

1978г.
 М
 1:25

СОГЛАСОВАНО:
 Г.И.ИЖЕНЕР ПР.МТО МИНИТЕЛ
 ЛАГОВЕР

ЗАВ.ОТДЕЛОМ ШУКИН
 Г.А.КОНС.ПР.А.ЗЫНСОН
 В.А.КОНС.ПР.ФИНЕВА
 КОНС.ПР.У.Н. БУЛАМОВА

К.Т.Б. МОСОРГСПРОЙМАТЕРИАЛ
 О.А.Ч

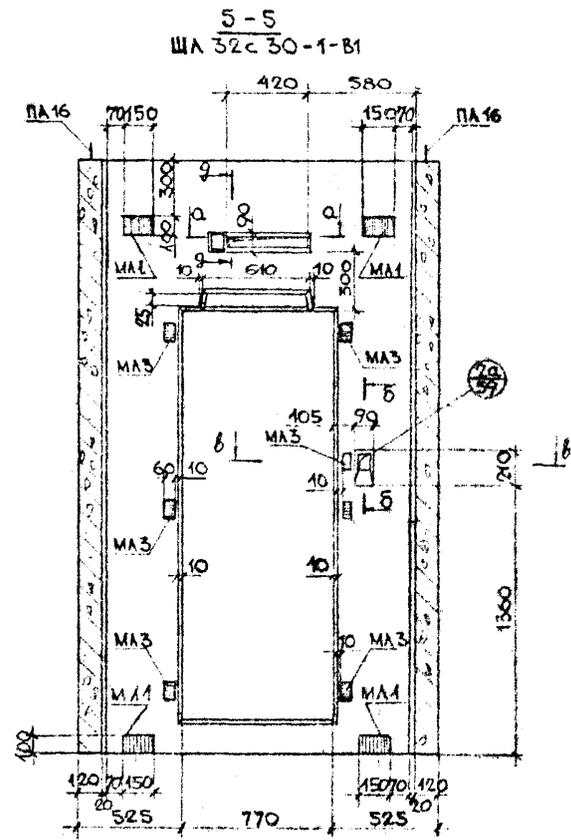
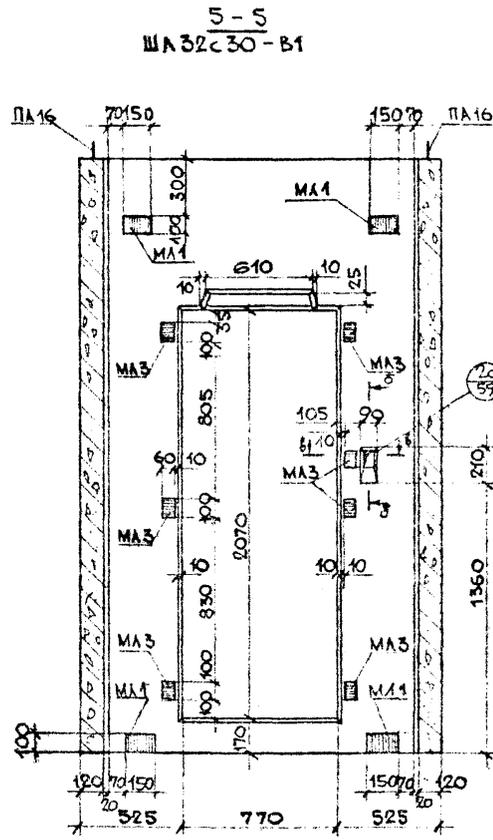
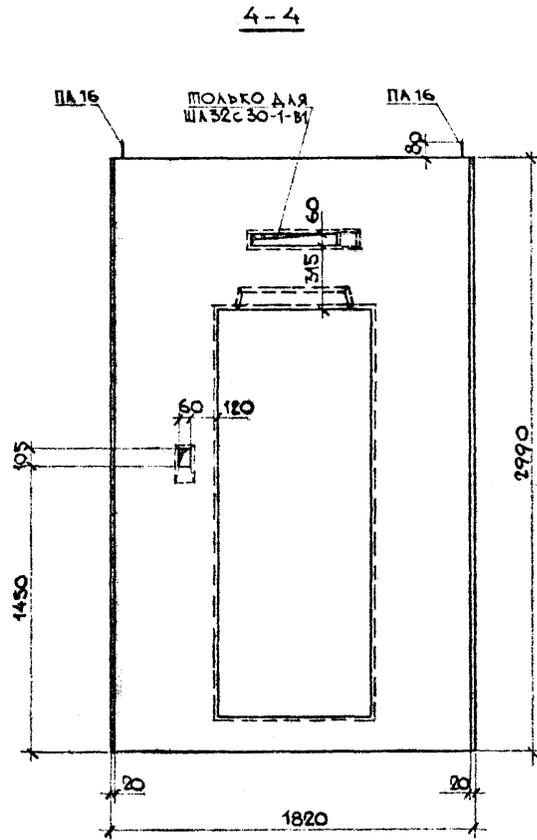


1. РАЗРЕЗ Б-Б И ВИД А-А СМОТРИ ЛИСТ №7.
 2. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №8.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	-	ША32С30-В1	ША32С30+В1
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	5380	5380
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	2,15	2,15
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ	43,0
	ЗАКЛАД. ДЕТ.	КГ	14,9
	ВСЕГО	КГ	57,9
РАСХОД БЕТОНА	М ³	2,15	2,15
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М 200	М 200

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТОВ ША 32С 30-1-В1, ША 32С 30-В1	ИМ 237 вып.1 ЧАСТЬ 1
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 6

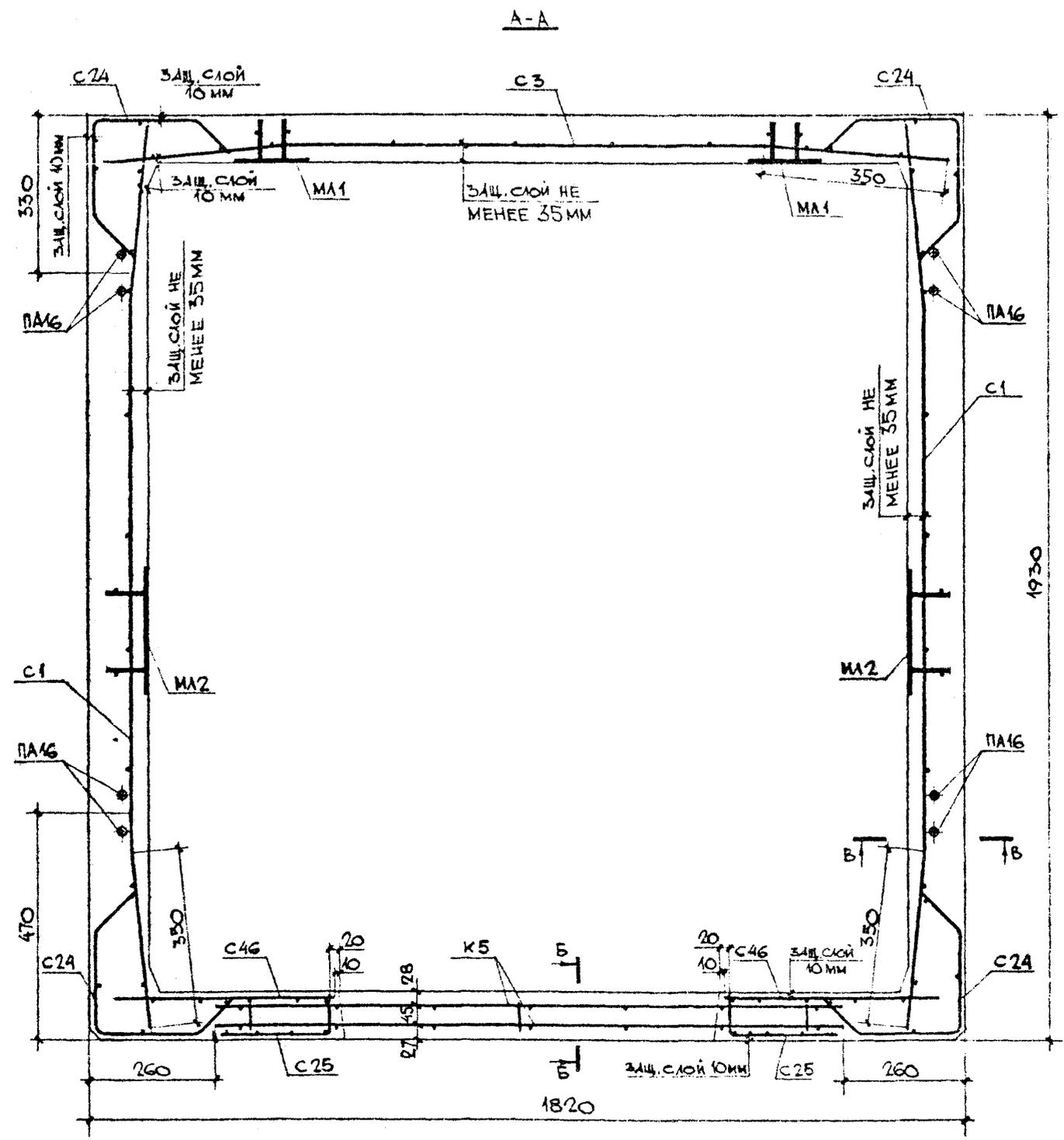
КМБ МОСГОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ШУХИИ	СОГЛАСОВАНО:	1978г.
		ГЛА. КОНСТРУКТОР АНЖИНСОН	ГЛА. ИНЖЕНЕР ТРЕ МТО МРИИТЕП	
		ВЕД. КОНСТР. ФИНЕЛА	ЛАГОВЕР	М
		КОНСТРУКТОР БУЛШОВА		1:25



1. Сечения б-б, в-в, г-г, а-а смотри лист №60.
2. После оборудования установок для формирования объемных элементов кессонами для ниш размером 610x25 ниши размером 420x60 аннулируются.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АНОПТА ША 32с 30-1-В1, ША 32с 30-В1	ИНН 257
ОБЩИЙ ВИД	лист 1 часть 1 лист 7

1978	M 1:10
КМБ	ОДУ
МОСГОСПРОИМПЕРИАЛЫ	
ЗАВ. ОТДЕЛОМ ТАК. КОНСТРУКЦ.	ЩУКИН
ВЕД. КОНСТР. КОНСТРУКТОР	АИЗЕНСОН ОРИЕНТА КУРБАЛОВА



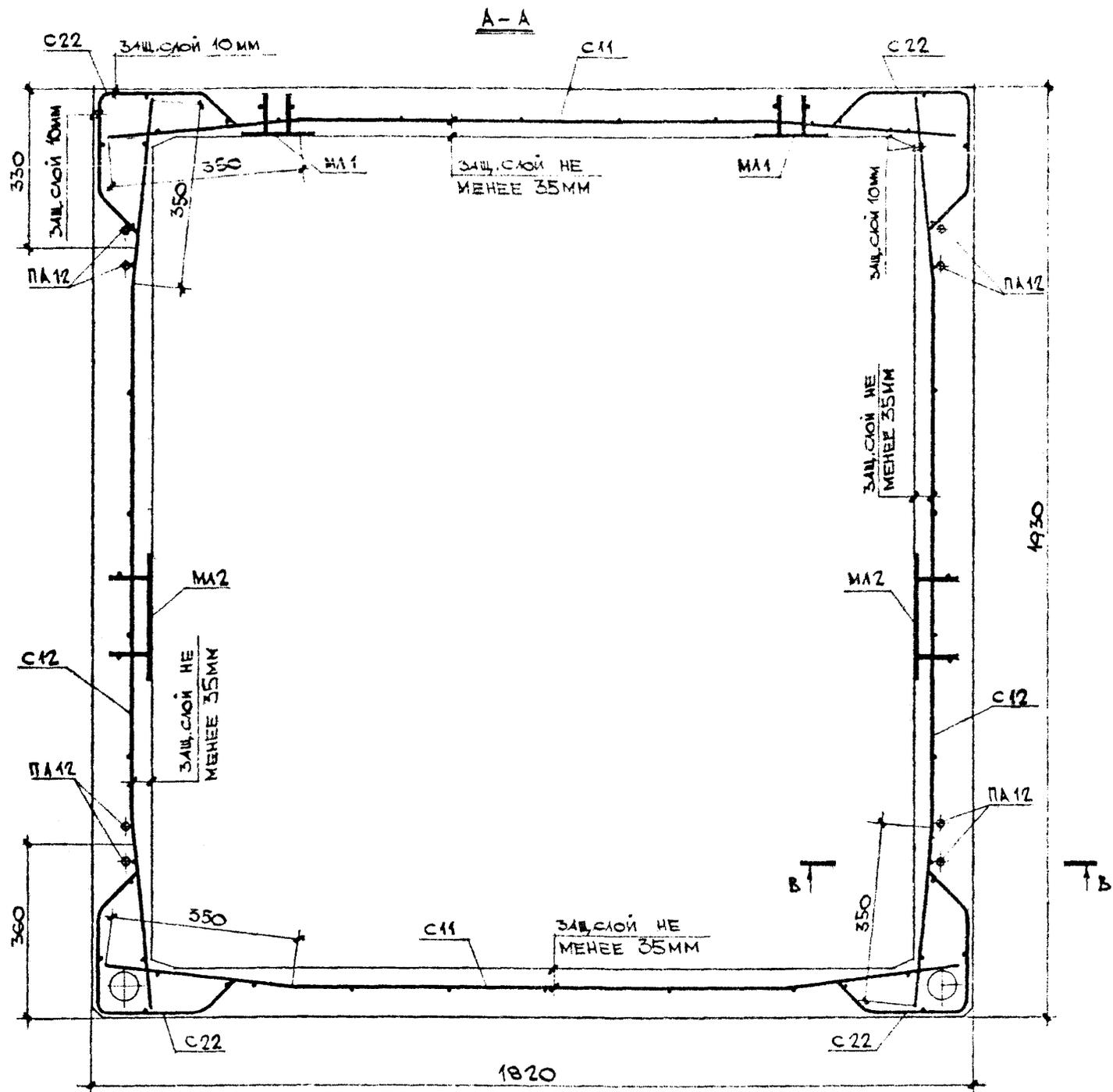
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ ЧАСТИ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	C1	2	5,108	10,216	1а
	C3	1	4,95	4,95	1
	C24	4	1,923	7,692	6а
	C27	1	1,12	1,12	7а
	C46	2	1,802	3,604	11а
	K5	1	4,10	4,10	14
	C25	2	1,285	2,57	е
	ПА16	4	2,2	8,8	13б
	МА1	6	1,292	7,752	12б
	МА2	2	1,982	3,964	12
	МА3	7	0,455	3,185	13а
Итого				57,9	

1. Сечения Б-Б и В-В смотри лист № 61.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ША 32с30-81; ША 32с30-1-В1	ИЖ 237 в.т.1. ЧАСТЬ 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 8

1978	М 1:10
КЛБ	044
ИСОРЕСВОЙМАТЕРИАЛЫ	
ЗАБ. ОЦДЕЛОМ	
Г. КОНСТР.	
ВЕД. КОНСТР.	
КОМПРОКТОР	
ЩУКИН	
АЛЬИНСОН	
ФРИЕЛЬД	
КУРБАНОВА	



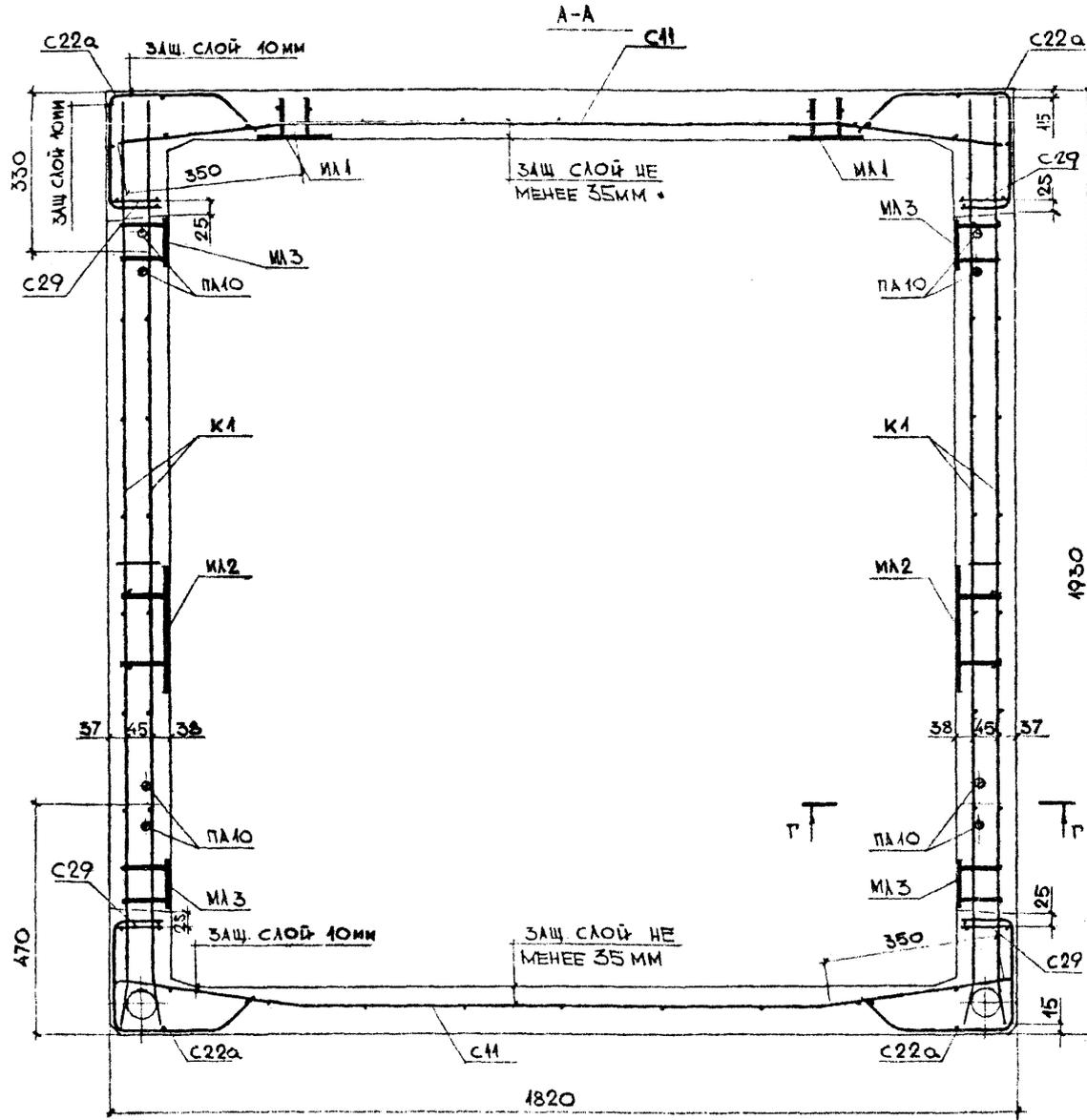
СБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		ГР. АРМ.
			1 ШТ.	ВСЕГ.	
	C11	2	2,52	5,04	3
	C12	2	2,606	5,212	4a
	C22	4	1,048	4,192	6a
	ПА12	4	0,99	3,96	12a
	МА1	2	1,292	2,584	12B
	МА2	2	1,982	3,964	12
	МА3	4	0,455	1,82	13a
Итого				26,8	

1. Сечение В-В смотри лист №61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ	ИЖ 237
ШАХТЫ	237
ИСОТМА	1
АРМИРОВАНИЕ	11

1978г.	М 1:25						
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ЩУКИН	П. КОНСТР.	АБДИНСОН	ВЕА КОНСТР.	ЮРИЕВА	КОМП. СТРОИТ.	ПАРШИНА
КМБ	ОАЧ						
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ							



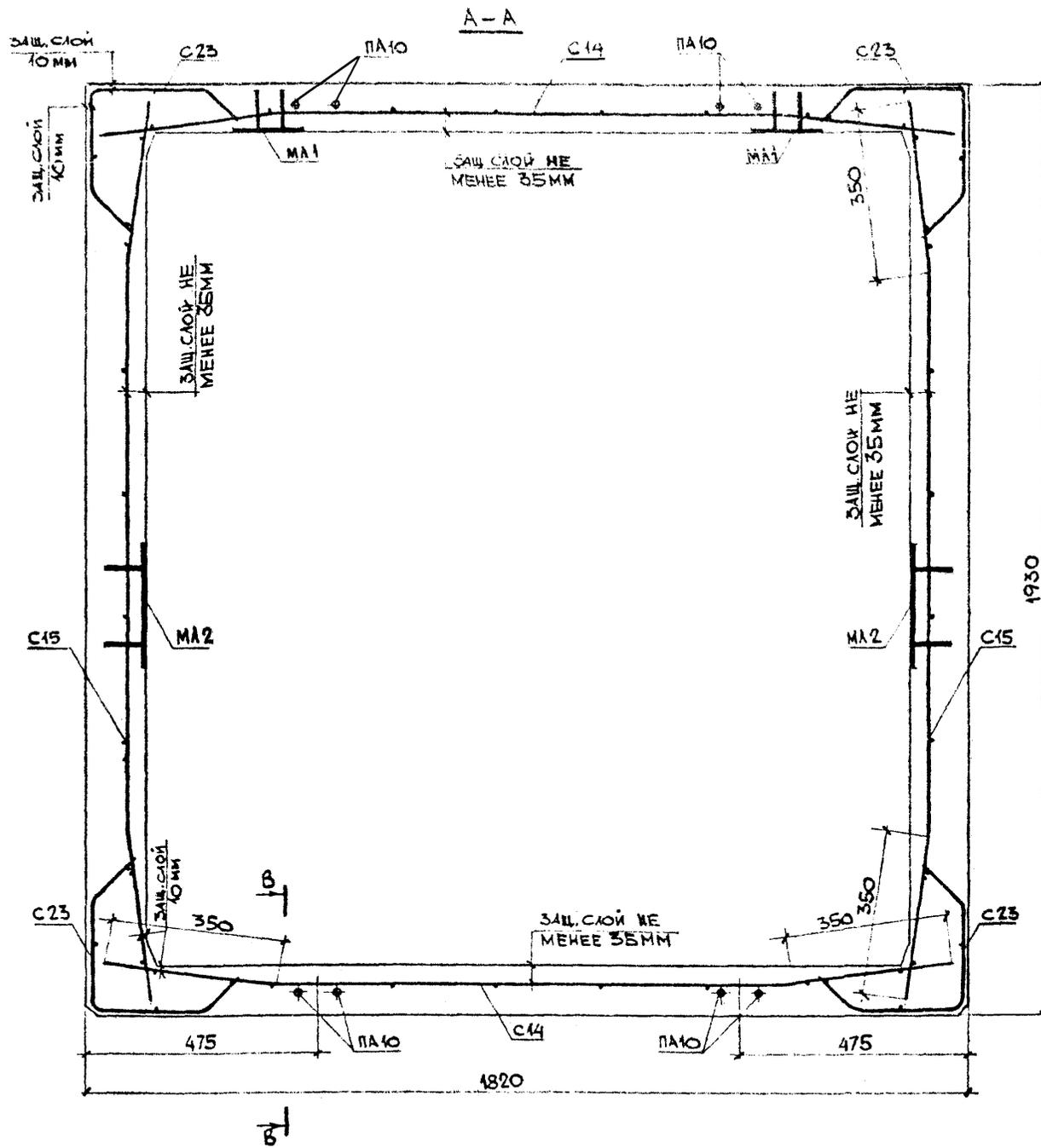
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		№№ ЛИСТ.
			1 ШТ.	Всего	
	С11	2	2,52	5,04	3
	С22а	4	1,048	4,192	6а
	К 1	2	5,238	10,476	14а
	С40	2	1,608	3,216	9Б
	С29	4	0,252	1,008	7Б
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА1	2	1,292	2,584	12Б
	МА2	2	1,982	3,964	12
	МА3	8	0,455	3,64	13а
Итого				36,6	

1. Сечение Г-Г СМОТРИ ЛИСТ №61.
2. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С33 И С40 СЕТКУ С22а ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. КАРКАСЫ К1 И СЕТКУ С40 В ЗОНЕ КАНАЛОВ ОТОГНУТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИСТА	ИЖ 237
ША 32с14д-В1	Лист № 13
АРМИРОВАНИЕ	

1973г	М 1:10				
КМБ МОСГОССТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОА4	ЗАБ.ОТДЕЛОМ ГЛ. КОНСТР.	ШУКИН АИЗЕНСОН	ПРОЕКТОР ФИДЕЛЫА	1973г
		ВЕА. КОНСТР. КОНСТРУКТОР.	ТАРСКА		



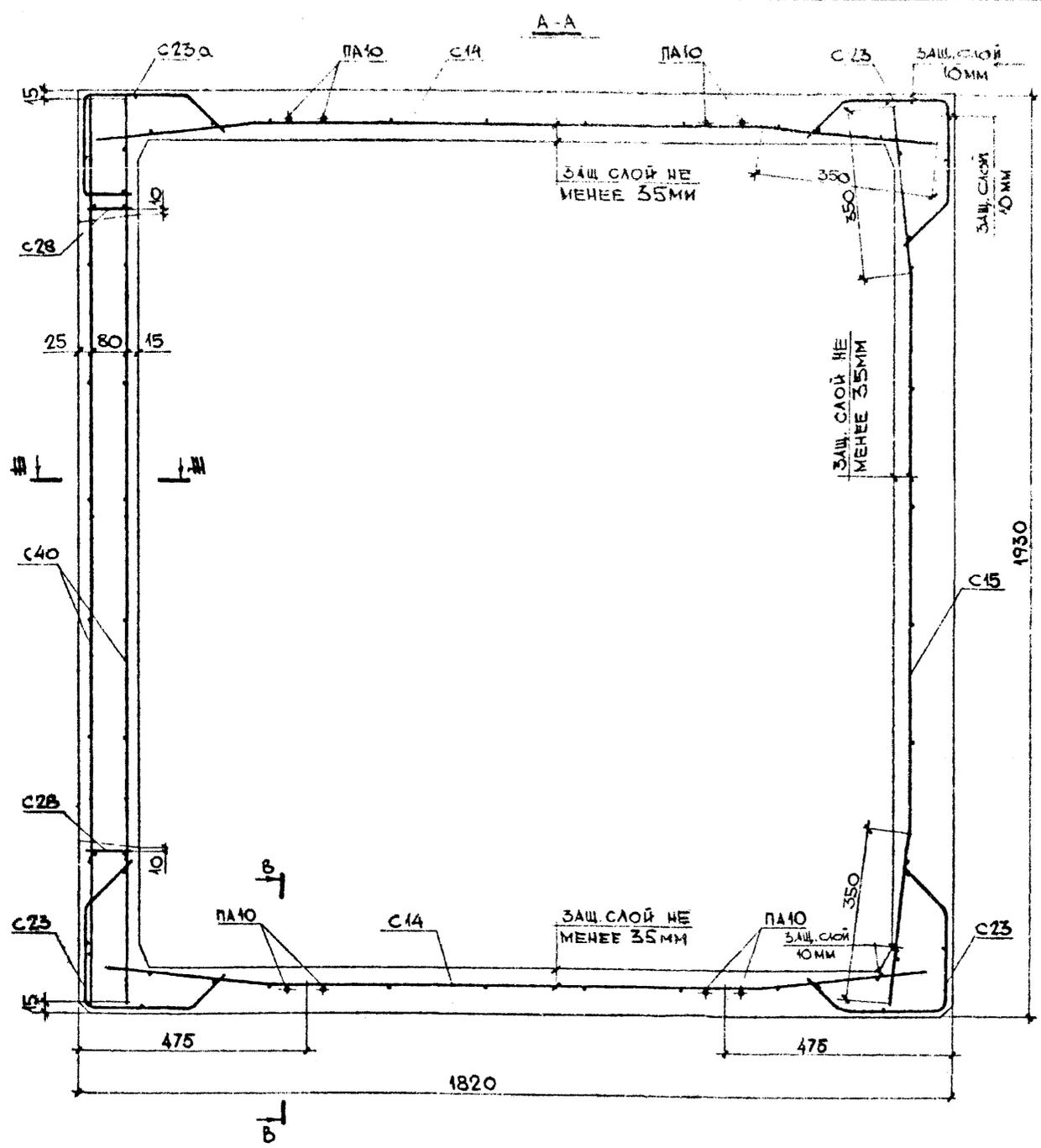
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛ	МАРКА АРМАТ КОДЕЛ	КОЛ ШП	МАССА КГ		ЛМТ
			1 ШП	ВСЕХ	
ША 32С9-В1	С14	2	1,648	3,296	4
	С15	2	1,705	3,41	4Б
	С23	4	0,683	2,732	6а
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА1	2	1,292	2,584	12Б
	МА2	2	1,982	3,964	12
	Итого			18,4	

1. СЕЧЕНИЕ В-В СМ. ЛМСТ №61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ША 32С9-В1	ИЖ 237 вып. 1 ЧАСЬВ1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 15

1978г					
М 1:10					
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН				
П. КОНСТР.	АЙЗЕНСОН				
БЕЛ. КОНСТР.	ФУНЕЛЬБА				
КОНСТРУКТОР	ГАРСИЯ				
ХМБ					
НОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ					
ОДЧ					

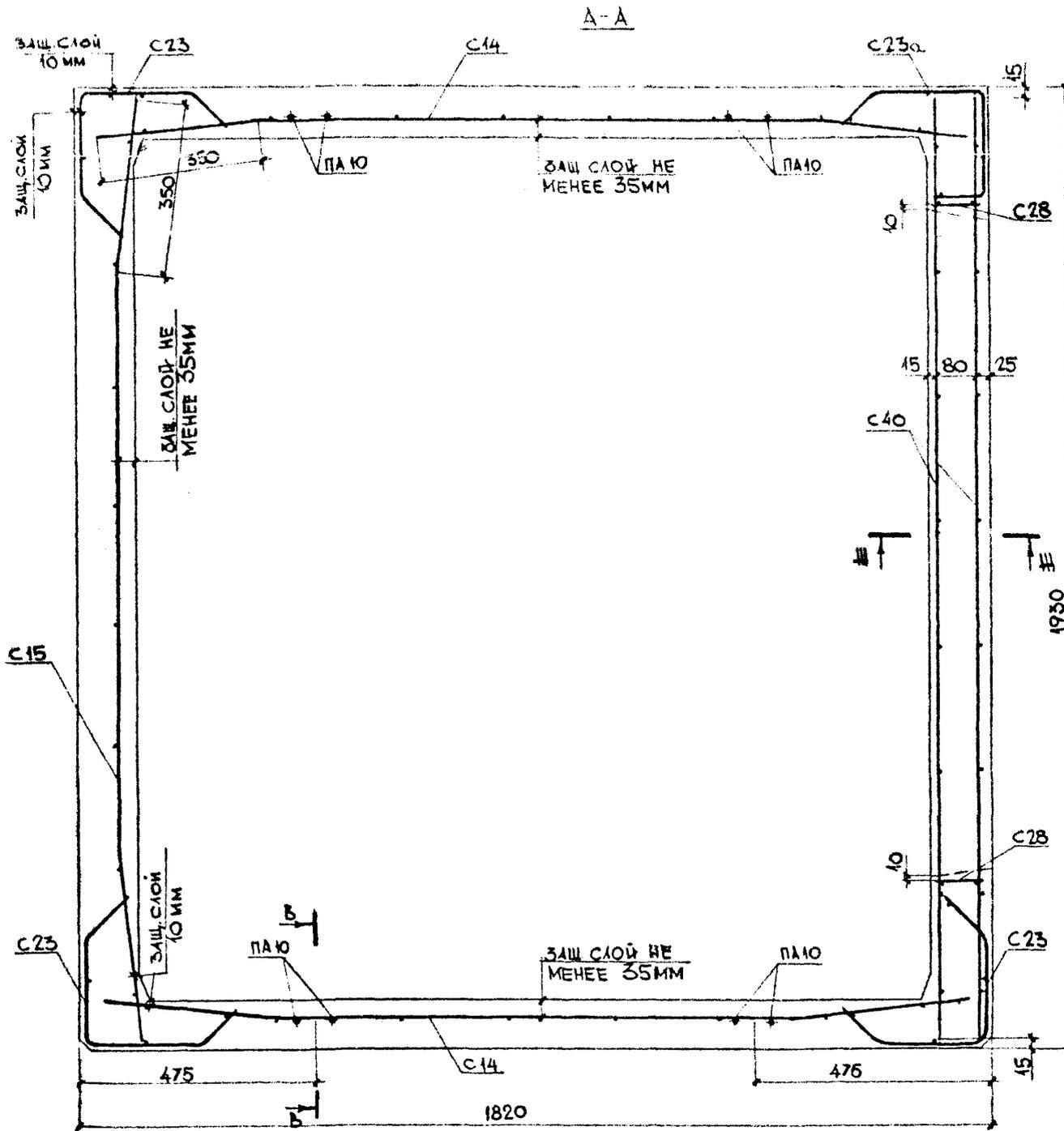


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ	КОЛ. ШТ	МАССА КГ		№ П
			1 ШТ	ВСЕХ	
ША 32с9-1А-В1	C14	2	1,648	3,296	4
	C15	1	1,705	1,705	4Б
	C23	3	0,683	2,049	6а
	C40	2	1,608	3,216	9Б
	C42	1	1,70	1,70	9
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА1	2	1,292	2,584	12Б
	МА2	3	1,982	5,946	12
	МА3	2	0,455	0,91	13а
	C28	2	0,194	0,388	7Б
C23a	1	0,683	0,683	6а	
Итого				24,9	

1. Сечения Б-Б и В-В смотри лист №61.
 2. При установке сеток C40 и C42, сетку C23 вырезать по месту.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 Вып. 1, часть 1
ША 32с9-1А-В1	
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ
	17

1978г	M 1:10								
ШУКИН	АНЖИНСОН								
Г. КОНСТР.	ФИНЕЛБА								
ВЕД. КОНСТР.	ГАРСКИЯ								
КОНСТРУКТОР									
КМБ	ОДЧ								
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ									



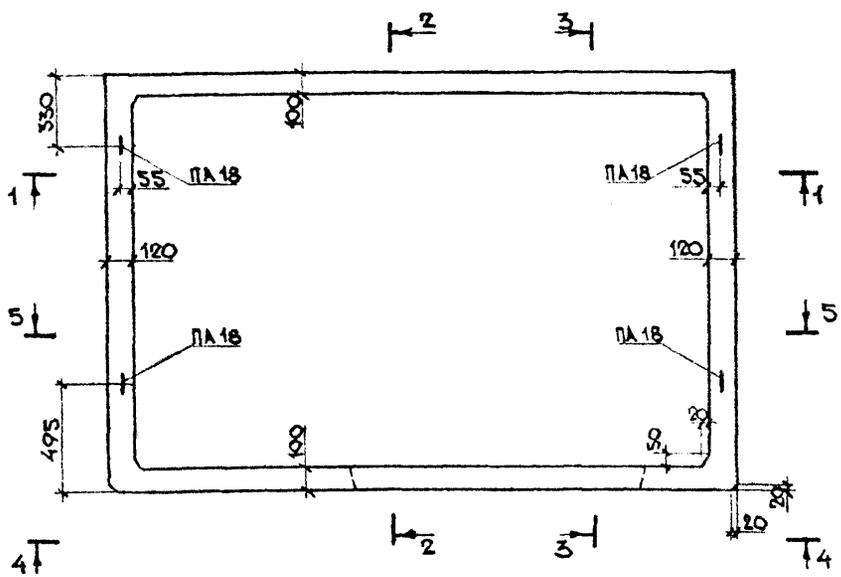
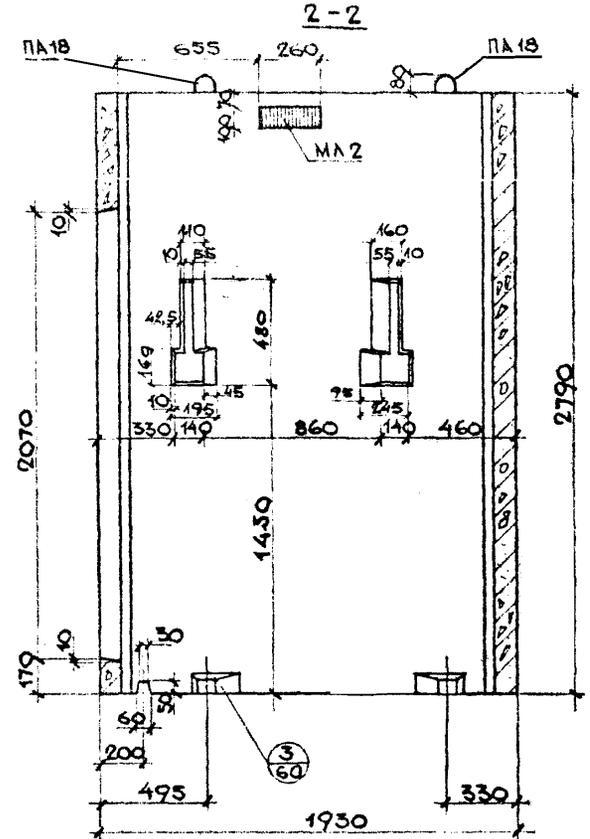
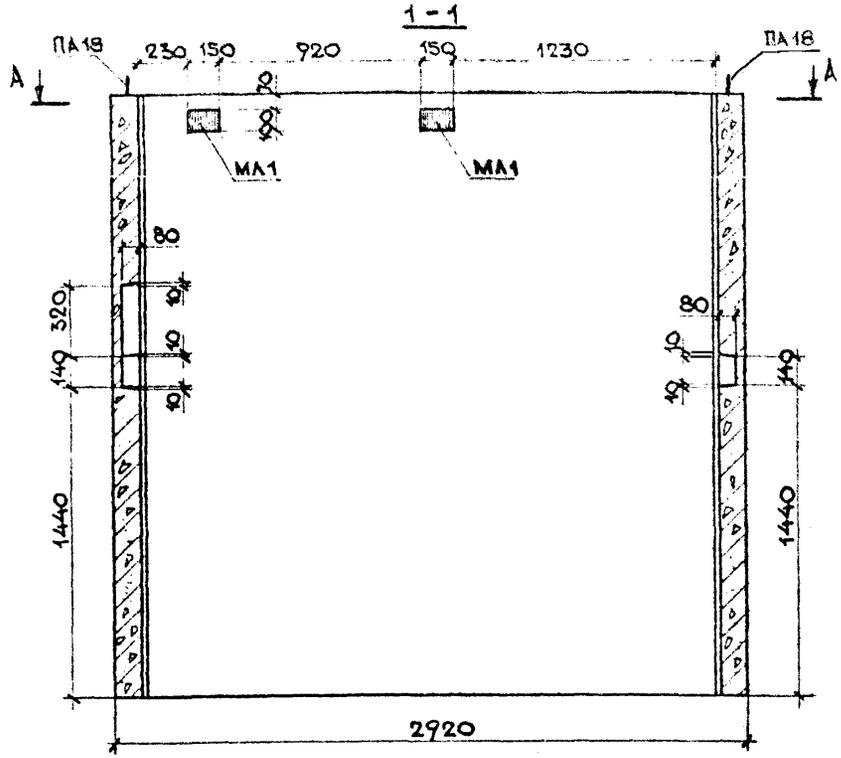
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ	КОЛ ШП	МАССА КГ		№№ ЛИСТ
			1 шт	ВСЕХ	
ША 32с9-1п-В1	C14	2	1,648	3,296	4
	C15	1	1,705	1,705	4Б
	C23	3	0,683	2,049	6а
	C40	2	1,608	3,216	9Б
	C42	1	1,70	1,70	9
	C28	2	0,194	0,388	7Б
	ПА10	4	0,611	2,444	12а
	МА1	2	1,292	2,584	12Б
	МА2	3	1,982	5,946	12
	МА3	2	0,455	0,91	13а
	C23а	1	0,683	0,683	6а
Итого			24,9		

1. СЕЧЕНИЕ В-В И Ш-Ш СМОТРИ ЛИСТ №61
2. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С40 И С42 СЕТКУ С23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ША 32с9-1п-В1	ИЖ 237 Вып. 1, часть 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 19

1971г.	СОГЛАСОВАНО:	1971г.
М	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИР. МТО МНИИТЭП	М
1:25	ЛАГОВЕР	1:25
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	
КОНСТРУКТОРЫ	Г.А. КОНСТРУКТОР АНЗИНСОН	
	ВЕД. КОНСТР. ФИНЕВА	
	КОНСТРУКТОР БУЛАТОВА	
	КОНСТРУКТОР ГОЛОМЕНКО	
КМБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОАЧ	

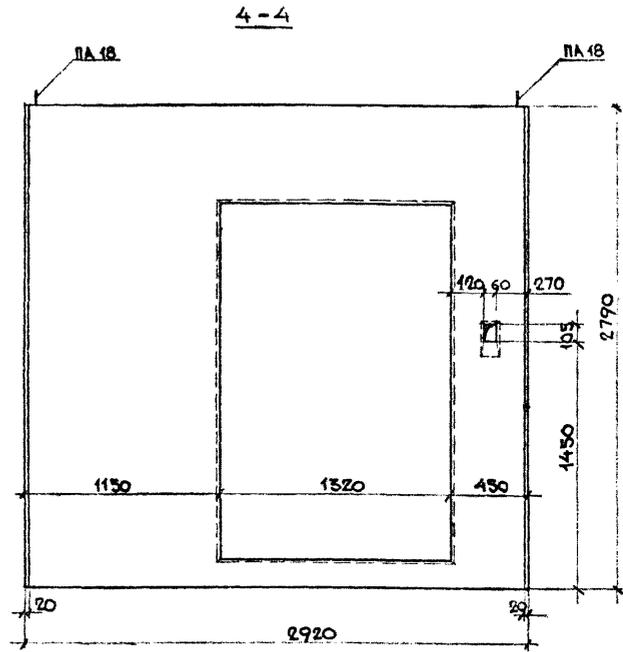
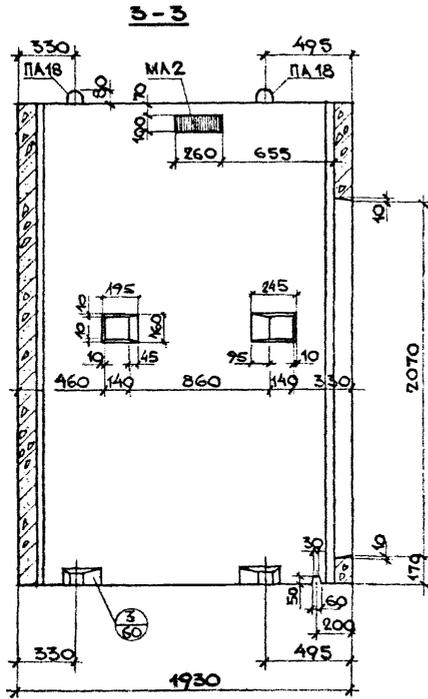


РАЗРЕЗ 3-3 И
 ВИД 4-4 СМОТРИ
 ЛИСТ №21
 РАЗРЕЗ 5-5
 СМОТРИ ЛИСТ №22.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	—	ШАГ 50 СЛ 28-В1	
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	6 250	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	2,50	
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ	50,6
	ЗАКАЛ. ДЕТУ	КГ	17,3
	ВСЕГО	КГ	67,9
РАСХОД БЕТОНА	М ³	2,50	
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200	

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 СЛ 28-В1	ИЖ 237
ОБЩИЙ ВИД.	лист 20

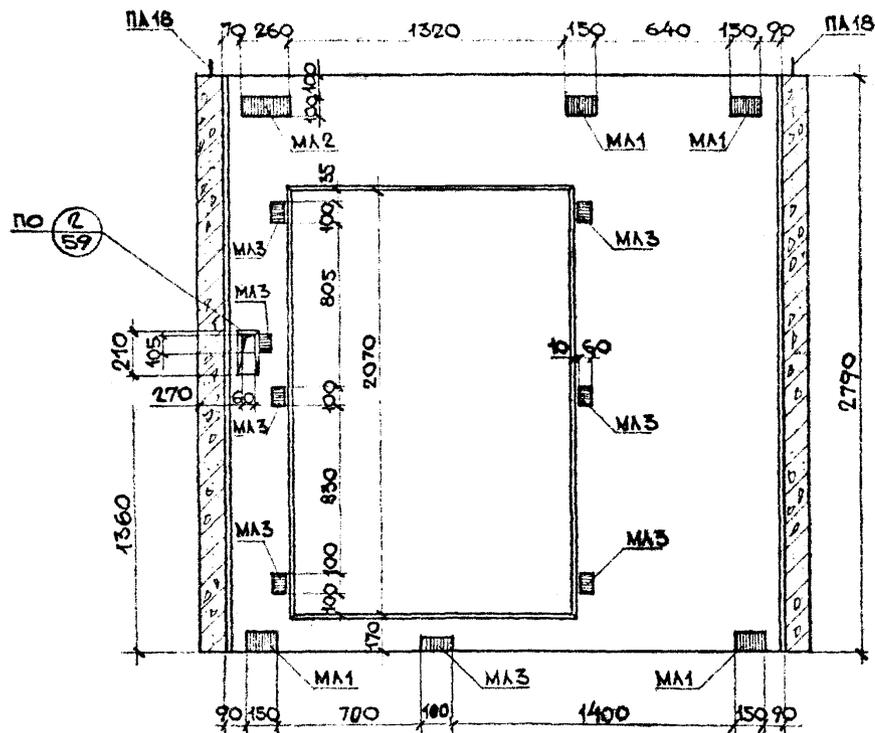
КТБ МОСОРТСПРОЙМАТЕРИАЛ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ШУКИН Г.А. КОНСТР. АИЗЕНКО ВЕД. КОНСТР. ФИНЕЛАР КОНСТРУКТОР БУЛАТОВА КОНСТРУКТОР ГОЛОЩЕНКО	Согласовано: Г.И. ИЖЕНЕР ПР. МТО МИНИТЕЛ А.ГОРБЕР	1978г.
			М 1:25
ОДЧ			



ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 С А 28-В1	ИН 237 лист 1 часть 1
ОБЩИЙ ВИД	Лист 21

КПБ Мосгорстройматериалы	ОДЧ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978г.
		ГЛА. КОНСТРУК.	АНШИНСОН	И. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МИНИТЕЛ	
		ВЕД. КОНСТР.	ФИНЕЛВА	ЛАГОВЬЕР	М
		КОНСТРУКТОР	БУЛАТОВА		1:25
		КОНСТРУКТОР	ГОГОЛЕНКО		

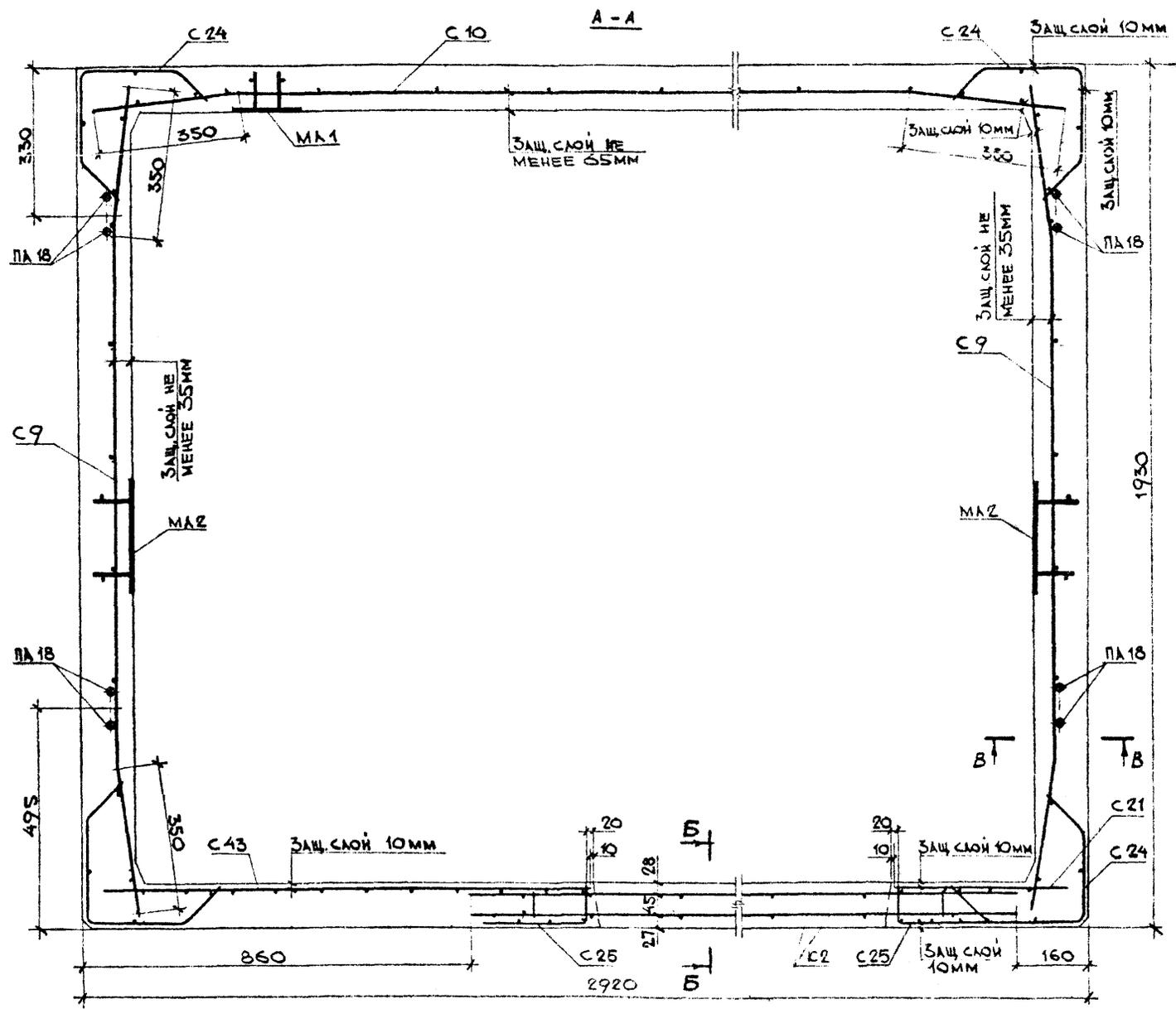
5-5
ШАГ БООСА 28-В1



ПРИМЕЧАНИЕ: Отверстие размером 105x60 и закладная деталь МА3, примыкающая к нему, выполняется по требованию заказчика.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АИФТА ШАГ БООСА 28В1	ИЖ 237 выд. 1. часть 1
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 22

КВБ Мосоргстройматериалы	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ГЛА. КОНСТРУК. ВЕД. КОНСТР. КОНСТРУКЦ.	ЩУКИН АКЫНСОН ФИНЕЛА БУЛАШОВА	1978 г.
			М 1:10
ОДЧ			



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НП ПОЗ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	C9	2	4,694	9,388	3а
	C10	1	7,151	7,151	3а
	C24	4	1,923	7,692	6а
	C21	1	1,338	1,338	5
	C43	1	3,361	3,361	10а
	C25	2	1,285	2,57	6
	К2	1	5,346	5,346	14а
	C40	1	1,608	1,608	9б
	ПА18	4	3,03	12,12	13б
	МА1	6	1,292	7,752	12б
	МА2	3	1,982	5,946	12
	МА3	8	0,455	3,64	13а
ИТОГО				67,9	

1. РАЗРЕЗЫ Б-Б И В-В СМОТРИ ЛИСТ № 61.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 СЛ 28-В1	ИЖ 237 выд. 1 таблицы 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 23

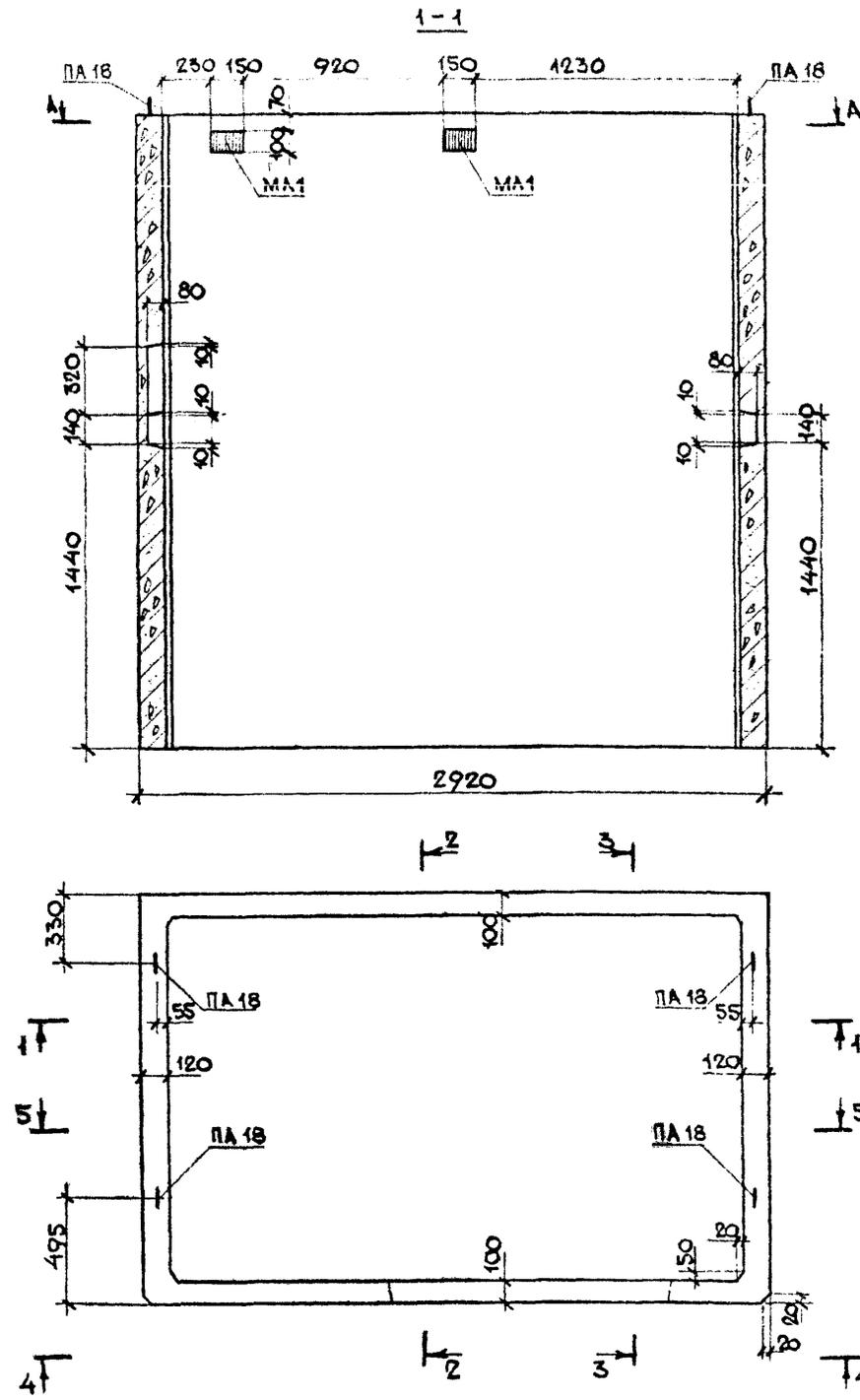
1978 г.
М
1:25

СОГЛАСОВАНО:
ДИРЕКТОР ПРОЕКТА МНИИТЭЛ
ЛАГОВЕР

ШУКИН
ДИЗИНСОН
ФИНЕЛОВА
БУЛАТОВА
ГОЛОМЕНКО

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛА. КОНСТРУКТОР
ВЕД. КОНСТР.
КОНСТРУКТОР
КОНСТРУКТОР

КГБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
ОАЧ



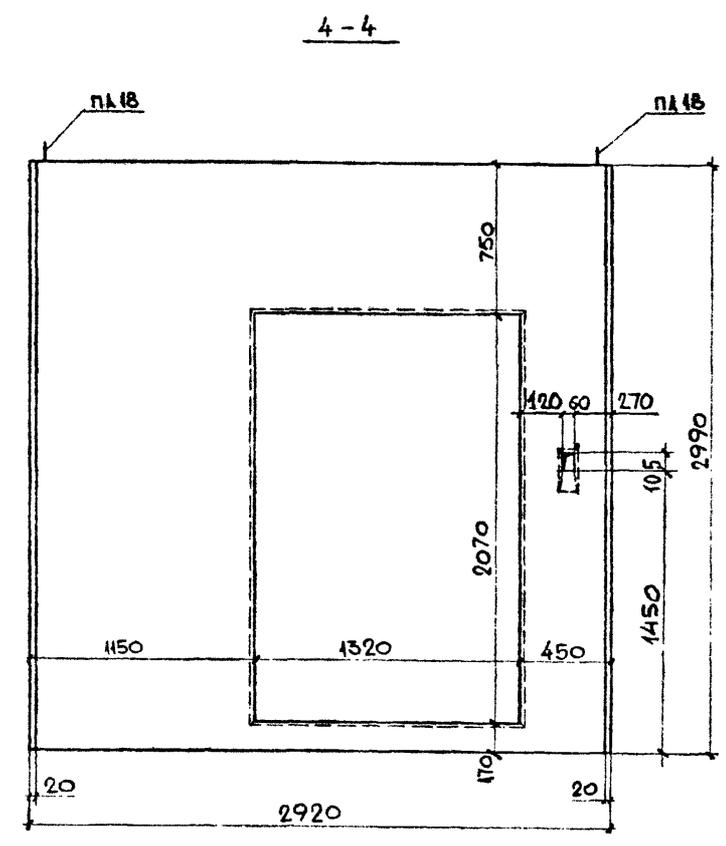
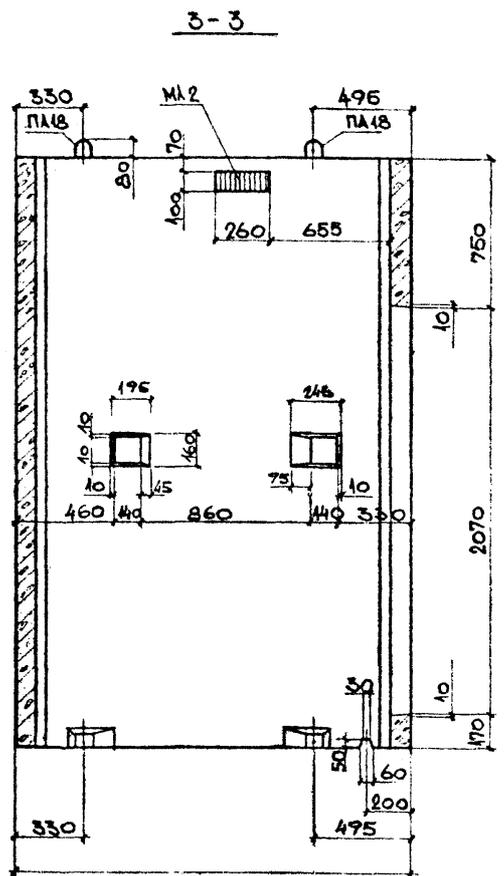
1. РАЗРЕЗЫ 3-3 и 4-4
СМОТРИ ЛИСТ №25,
РАЗРЕЗ 5-5 СМОТРИ
ЛИСТ № 26.

2. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ
ЛИСТ №27.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		ШАГ 50СА30-В1	
МАССА ИЗДЕЛИЯ		КГ	6750
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³	2,7
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ	52,7
	ЗАКЛАД. ДЕП.	КГ	17,3
	ВСЕГО	КГ	70,0
РАСХОД БЕТОНА		М ³	2,7
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		-	М 200

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50СА30-В1	ИШ 237 вып. 1 часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 24

Мособлгеодез.материалы ОД 4	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ГЛАВ. КОНСП. РАДИОСОН. ВЕД. КОНСП. ФИДЕЛЯ ХОНС. РАДИОП. ГАРС. РА. КОНСП. РАДИОП. ТОС. СЕНКО	ШУКИН	Согласовано:	1978г
		АРДИНСОН	ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭП	
		ФИДЕЛЯ	ЛАГОВЕР	
		ГАРС. РА.		
		ТОС. СЕНКО		М 1.25



ОБЪЕМНЫЕ ЗАЕМКИ ШАХТЫ ЛАГОВЕР		ИЖ 237 ВАШ. 1 НАС. РА.
ШАГ 50 СЛ 50 - В 1		
ОБЩИЙ ВИД		ЛЧС ВТ
		25

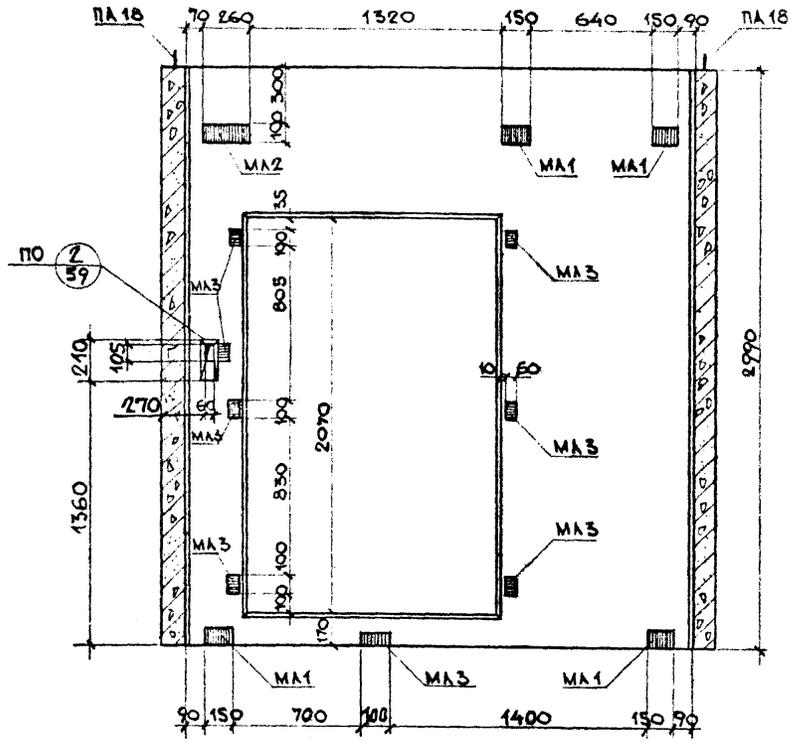
1978г.
М
1:25

СОГЛАСОВАНО:
ГЛАВНГЕНЕР. ПР. МТО МННВТЭП
ЛАГОВЕР

ШУХИИ
АНЖИНСОН
ФИЛЕВА
БУЛАТОВА
ГОЛОЛЕНКО

КМБ Масорте-проектдерналы
ОДЧ

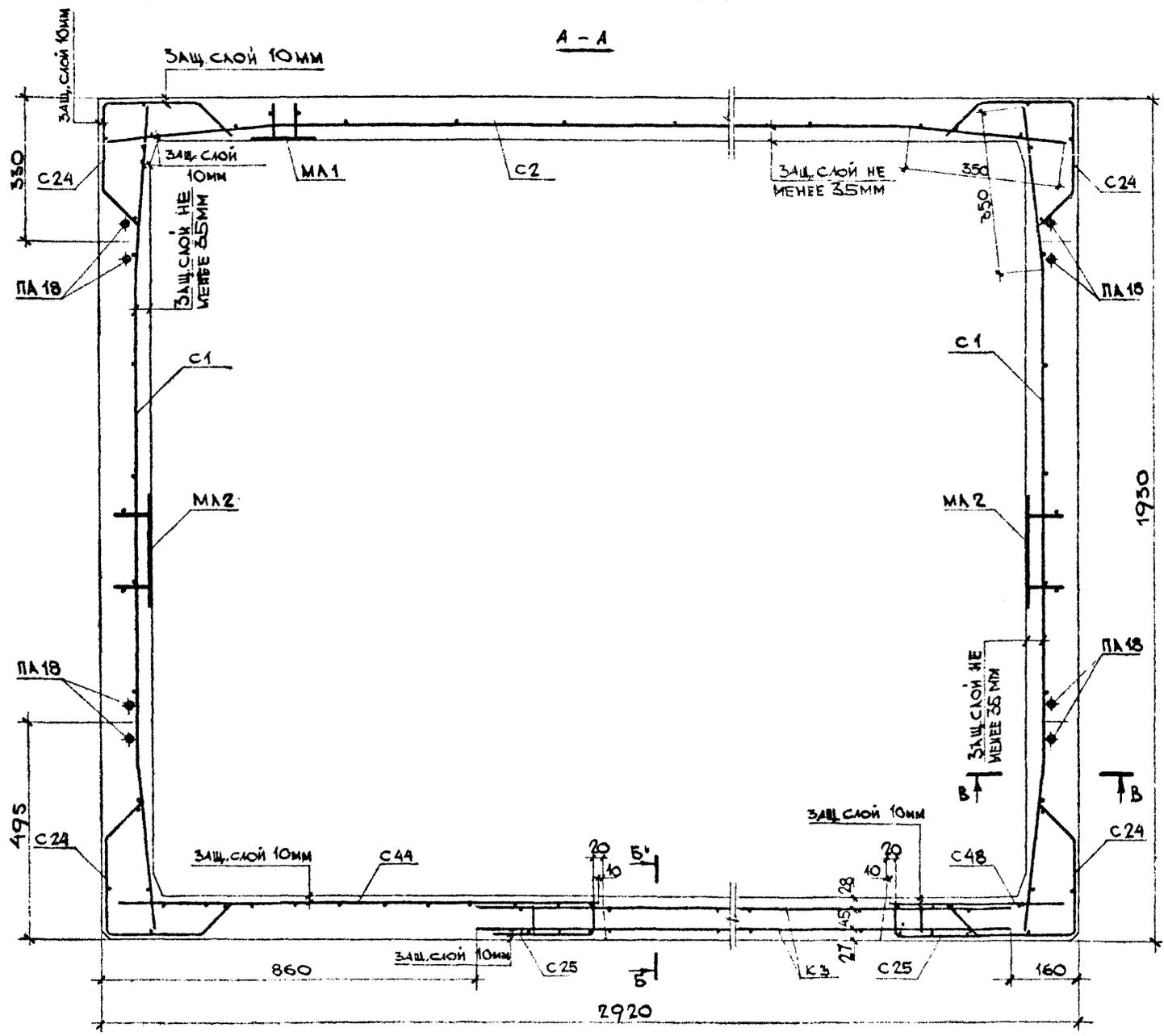
5-5
ШАГ СОСЛ 30-В1



ПРИМЕЧАНИЕ: ОТВЕРСТИЕ РАЗМЕРОМ 105x60 И ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МА3, ПРИМЫКАЮЩАЯ К НЕМУ, ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧИКА.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ АНФТА ШАГ СОСЛ 30 - В1	ИНН 237 Вып. 1, часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 26

1978г.
М
1:10
КМБ МОСГОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
ОДЧ
ЗАВ. ОТДЕЛОМ ШУКИН
ГЛА. КОНСТРУК. АНЗИНСОН
ВЕД. КОНСТР. ФИМЕНДА
КОНСТРУКМ. БУАЛЛОВА



СЕЧЕНИЯ В-В И Б-Б СМОТРИ ЛИСТ №61.

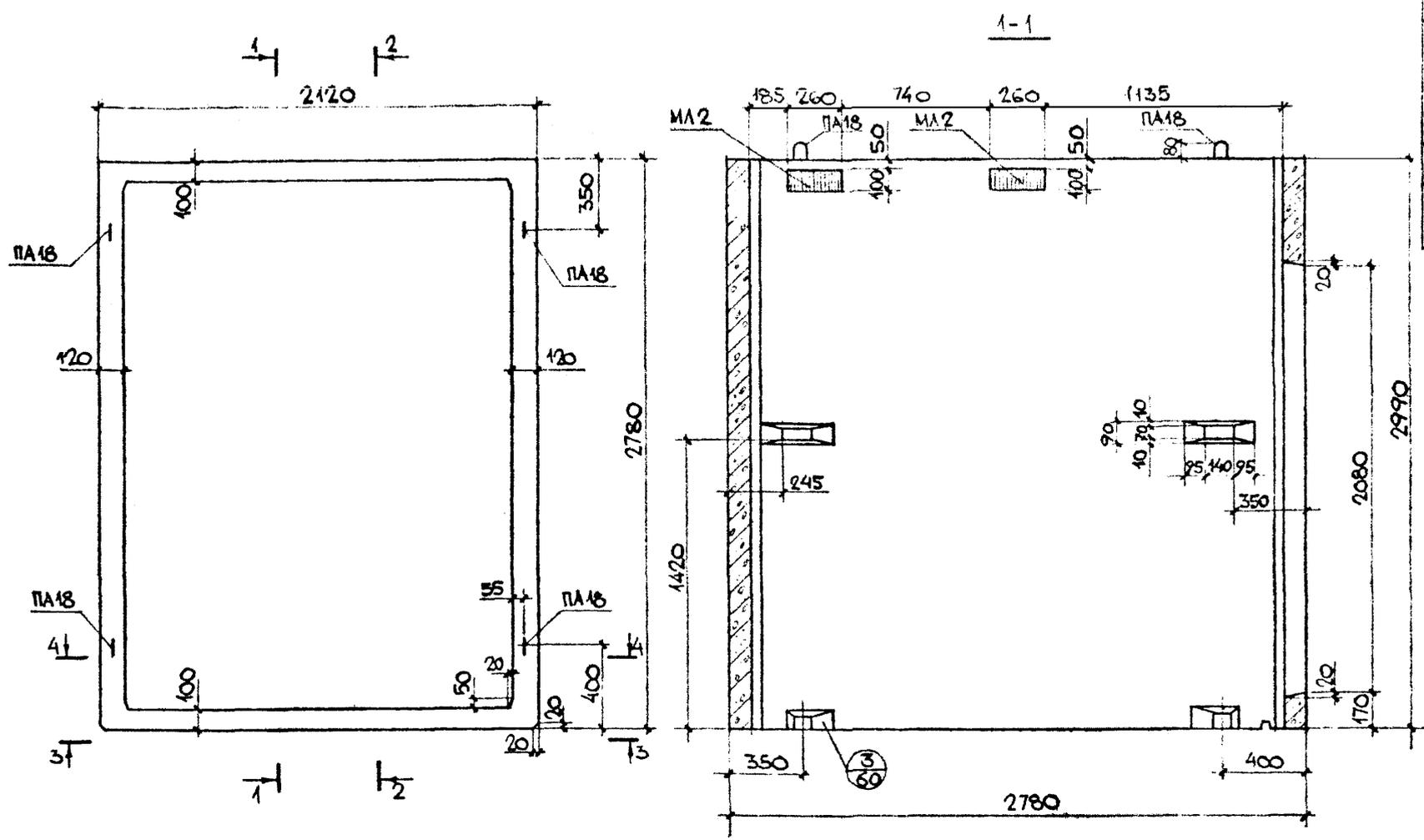
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ ЧАСТ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	С2	1	7,782	7,782	1а
	С1	2	5,108	10,22	1а
	С24	4	1,923	7,692	6а
	С25	2	1,285	2,57	6
	С44	1	3,648	3,648	10
	С48	1	1,393	1,393	5
	С3	1	5,65	5,65	1а
	С40	1	1,608	1,608	9б
	ПА18	4	3,03	12,12	13б
	МА1	6	1,292	7,752	12б
	МА2	3	1,982	5,946	12
	МА3	8	0,455	3,64	13а
Итого			70,0		

ШАХТ 50СЛ30-В1

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛЮФТА ШАХТ 50СЛ30-В1	ИИ 237
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 27

1978	СОГЛАСОВАНО:	МА. ИНЖЕНЕР ПР.МТО ИНИТЭЛ	МА. ИНЖЕНЕР ПР.МТО ИНИТЭЛ
М 1:25	ЛАГОВЕР	ЛАГОВЕР	ЛАГОВЕР
	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	ШУКИН
	МА. КОНСТР.	АЙЗИНСОН	АЙЗИНСОН
	ВЕД. КОНСТР.	ФРИДЕЛЬД	ФРИДЕЛЬД
	КОНСТРУКТОР	КУРБАНОВА	КУРБАНОВА
	КОНСТРУКТОР	ГОЛОМЕНКО	ГОЛОМЕНКО
КМБ	МОСОРГПРОЙМАТЕРИАЛЫ		
ОДЧ			



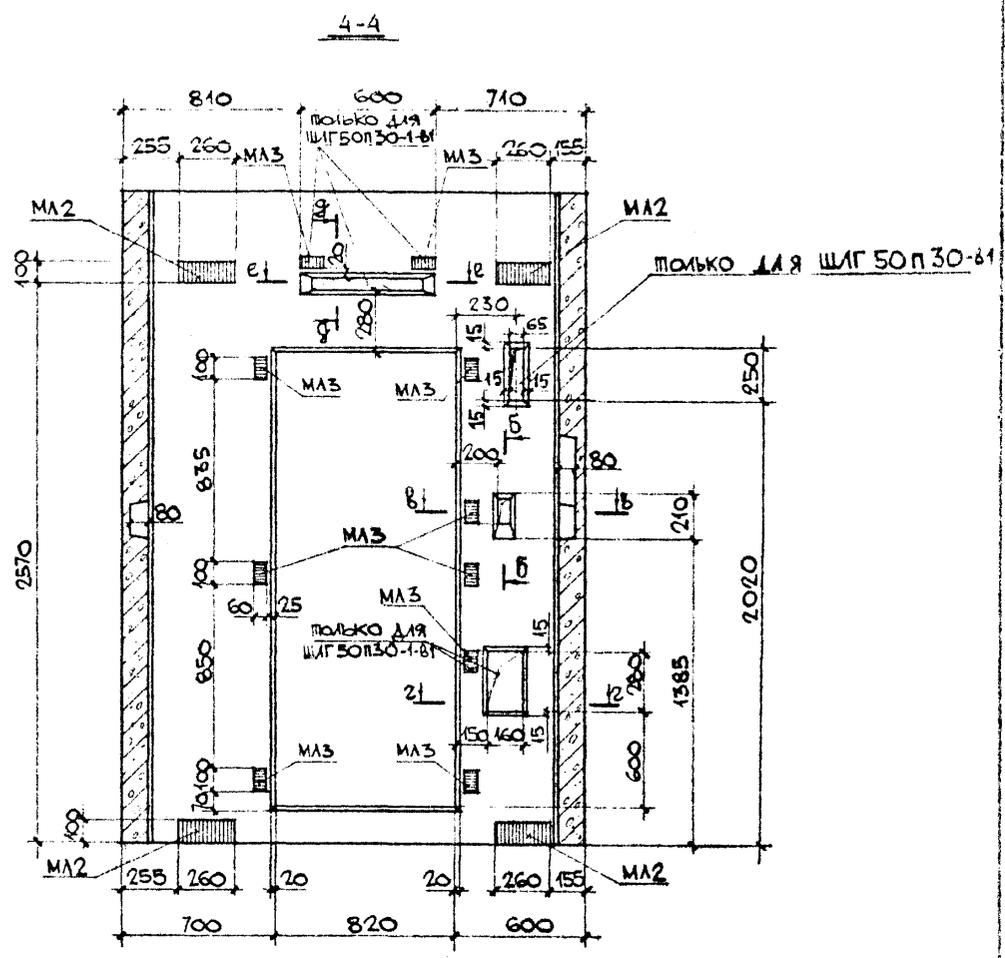
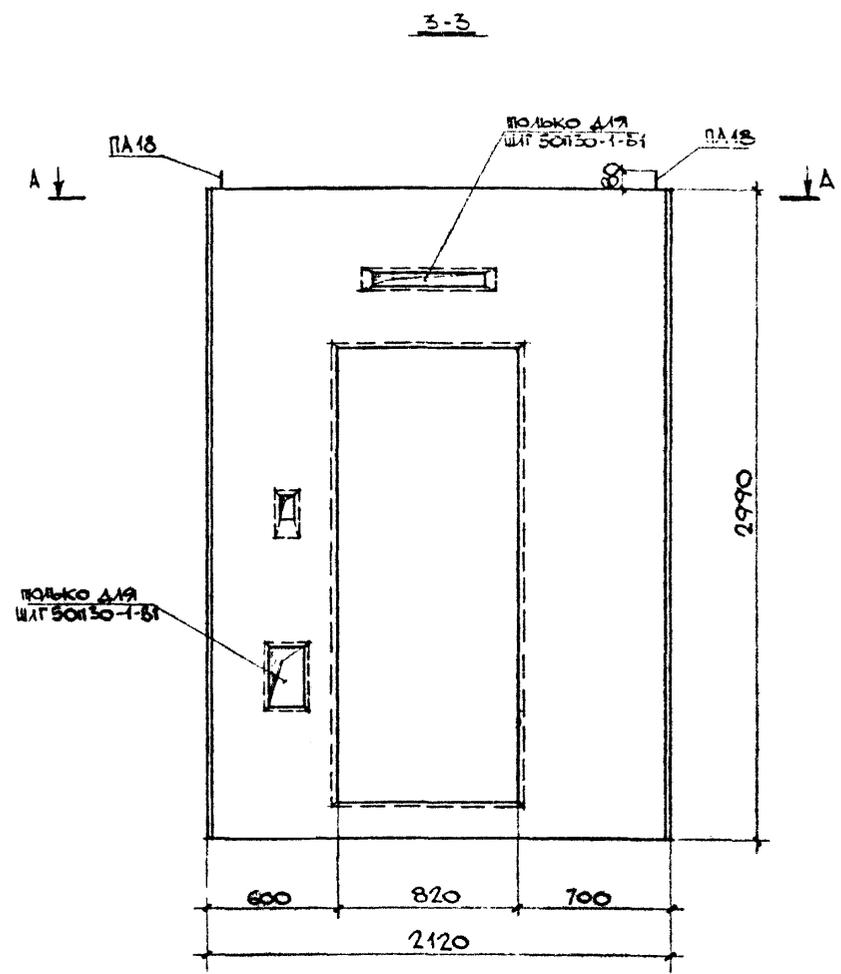
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ	т		7,33
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м ³		2,93
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	к2	55,0
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ.	к2	17,1*
	ВСЕГО	к2	72,1*
РАСХОД БЕТОНА	м ³		2,93
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ			М200

* В числителе показатели для ШЛГ 50п30-В1.

1. РАЗРЕЗ 4-4 и ВИД 3-3 СМОТРИ ЛИСТ №29, РАЗРЕЗ 2-2 СМОТРИ ЛИСТ №30.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШЛГ 50п30-В1, ШЛГ 50п30-1-В1	ИШ 237В.п.1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ
	28

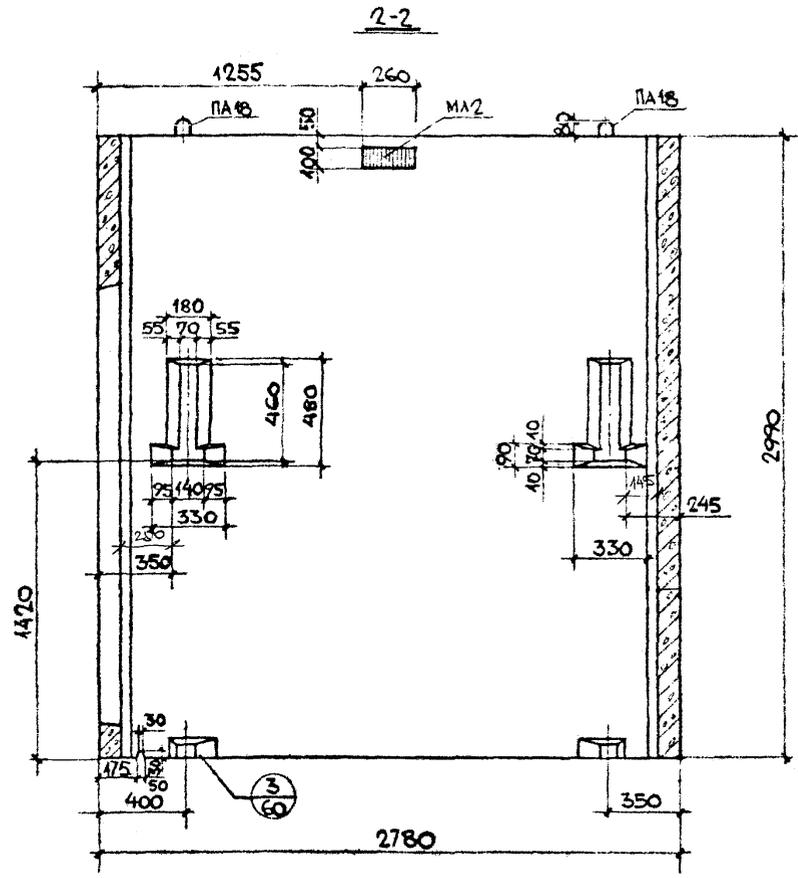
1978	СОГЛАСОВАНО:				
М 1:25	И. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭИ				
	ЛАГОБЕР				
	ШУКИН				
	АЙЗИНСОН				
	ФИНЕЛЬД				
	КУРБАКОВА				
ЗАВ. ОТДЕЛОМ					
ТА. КОНСТР.					
ВЕД. КОНСТР.					
КОНСТРУКТОР					
КМБ	МОСОРТПРОЙМАТЕРИАЛЫ				
ОДЧ					



1. СЕЧЕНИЯ Б-Б, В-В; 2-2; Г-Г и Е-Е
СМОТРИ ЛИСТ №60.
2. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №31

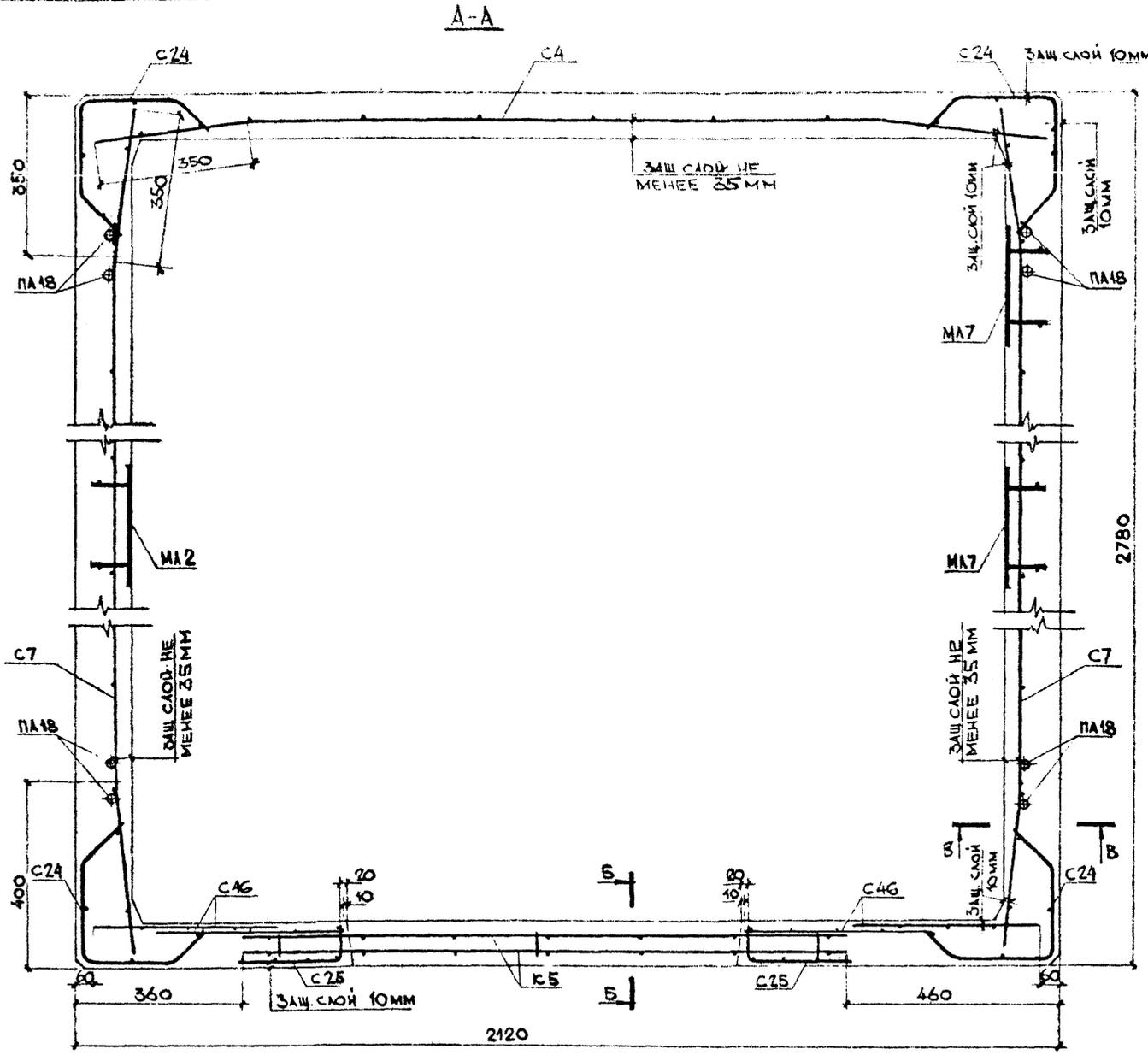
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШЛГ 50 П 30 - Б1, ШЛГ 50 П 30 - 1 - Б1	ИМ 237 кн. 1, часть 4
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 29

1978	СОКЛАСОВАНО:				
М 1125	П. ИИЖЕНЕР ПР. МТО МНУИТЭП				
	ЛАГОБЕР				
	ЗАВ. ОЦЕЛОМ ШУКИН				
	П. КОНСТР. ДИМИНСОН				
	Б. А. КОНСТР. ПРИНЦЕВА				
	КОНСТРУКТОР КУРЬЯНОВА				
МТО	РЯДЫШЕВЕРИАНЫ				



ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 П 30-В1, ШАГ 50 П 30-1-В1	ИМ 237 вып. 1, часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 30

КМБ КОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОАЧ	ЗАВОДЕЛОМ. П. КОСМР. БЕЛ. КОСМР. КОНСРУКТОР	ШУКИН АЙЗИНСОН ФИНЕЛБА ТАРСМА	1978	M 1:25



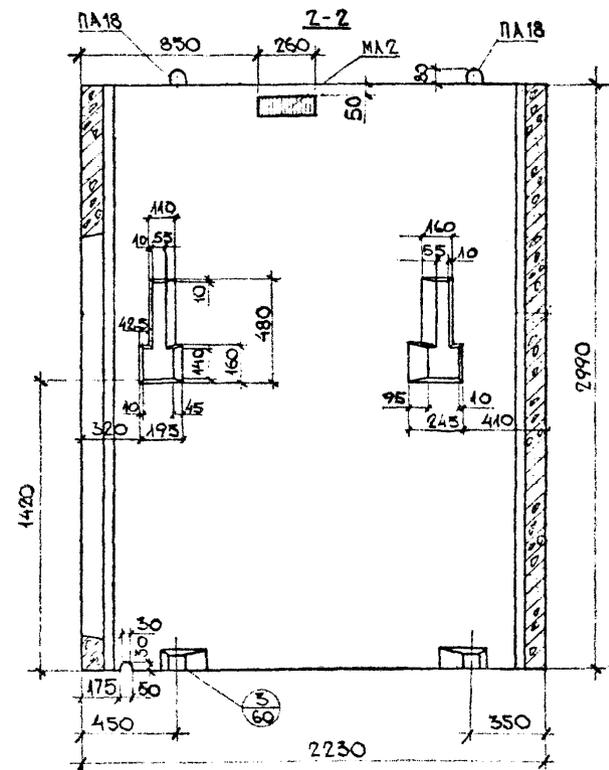
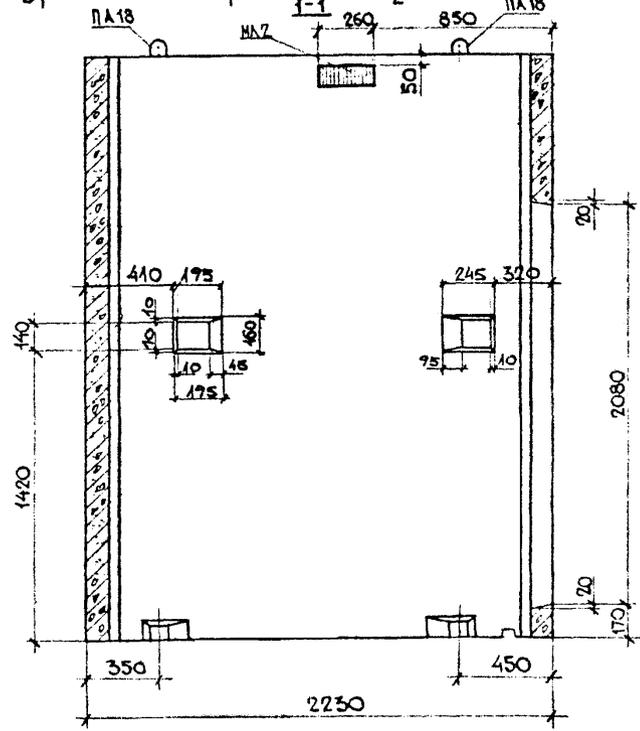
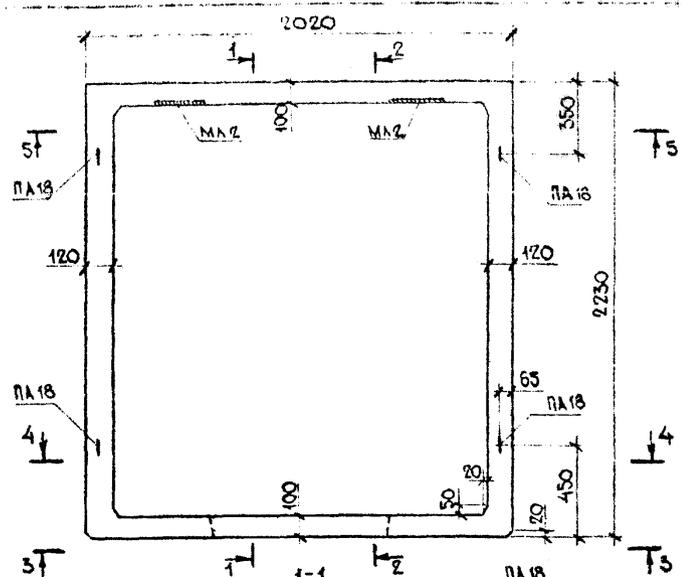
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИДЕАЛИИ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИДЕАЛА	МАРКА АРМАТ. ИДЕАЛА	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		№ ЛИСТ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	C4	1	5,698	5,698	1
	C7	2	7,273	14,55	2а
	C24	4	1,923	7,692	6а
	K5	1	4,10	4,10	14
	C27	1	1,12	1,12	7а
	C46	4	1,802	7,208	11а
	C25	2	1,285	2,57	6
Итого					72,1
	С4; С7; С24; К5; С27; С46; С25; по маркам 30-Б1			56,5	—
	МА2	7	1,982	13,874	12
	МА3	10	0,455	4,55	13а
Итого					73,4

1. Сечения Б-Б и Б'-Б' смотри лист № 61.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50п30-Б1. ШАГ 50п30-1-Б1		ИЖ 237
АРМИРОВАНИЕ		ЛИСТ 31

КМБ МОНОСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОЛЧ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978г
		ГЛА КОНСТРУКТОР	АНДИНСОН	ГЛА ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭИ	
		ВЕД. КОНСТРУКТОР	ФИЛЕВА		
		КОНСТРУКТОР	БУЛАНОВА		
		КОНСТРУКТОР	КОТОЛЕНКО		
					М 1-25

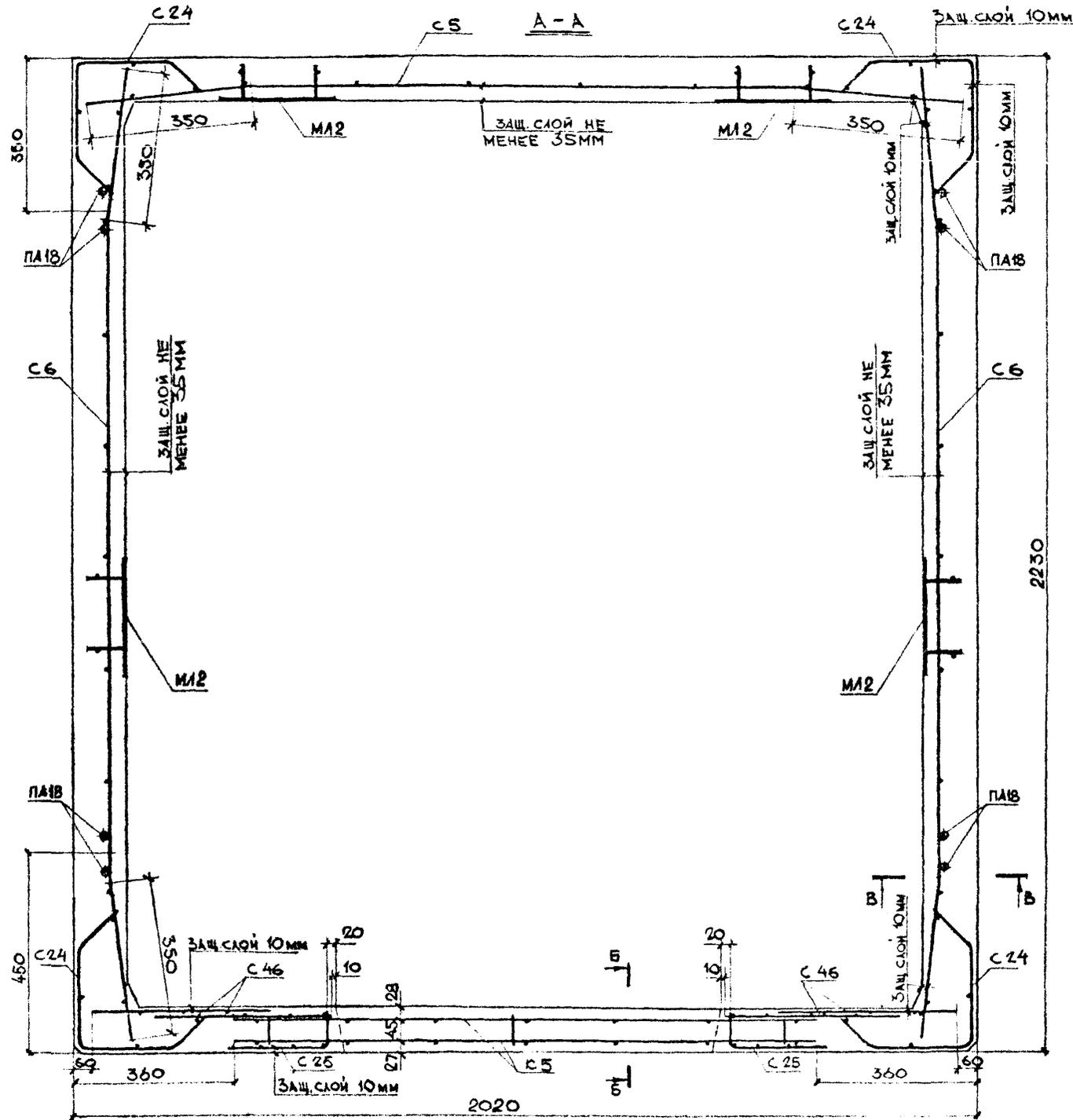


1. СЕЧЕНИЯ 4-4, 5-5,
ВИД 3-3 СМОТРИ ЛИСТ №35.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	—	ША50х30-1-В1	ША50х30-В1
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	6250	6250
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	2,5	2,5
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	51,8
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТА	кг	20,4
	ВСЕГО	кг	72,2
РАСХОД БЕТОНА	м³	2,5	2,5
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200	М 200

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ША50х30-1-В1, ША50х30-В1	ИЖ 237 вып. 1, ч. 2
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 32

1978	М 1:10
КМБ	ОДЧ
Министерство Мосгорстройматериалы	
Зав. отделом П. КОНСТР	Инженер ОИМЕЛОВА
Инженер ОИМЕЛОВА	Инженер ГЯРСИЯ
Инженер ОИМЕЛОВА	Инженер ГЯРСИЯ

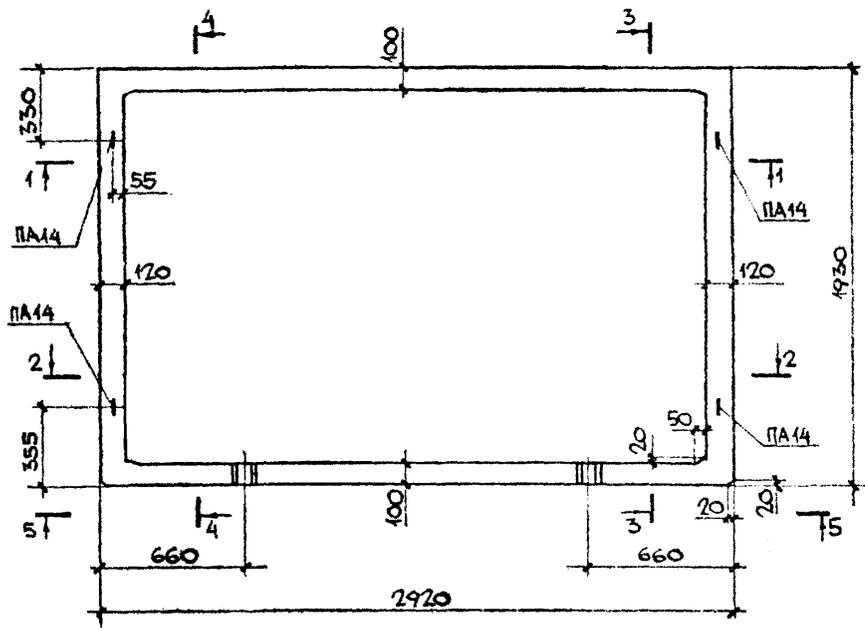
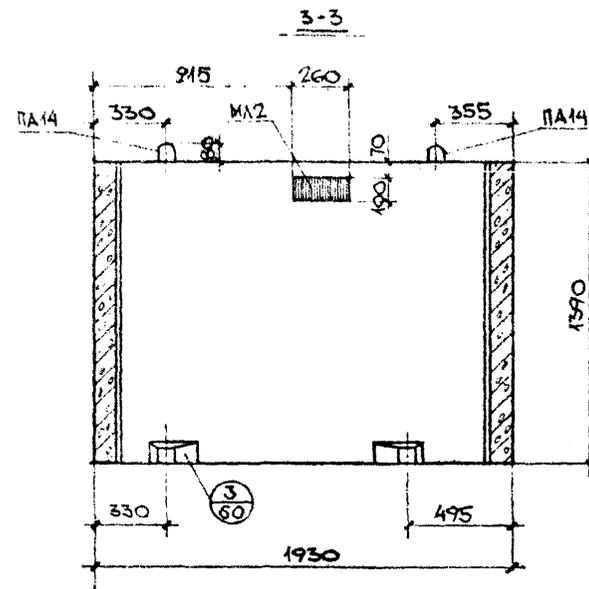
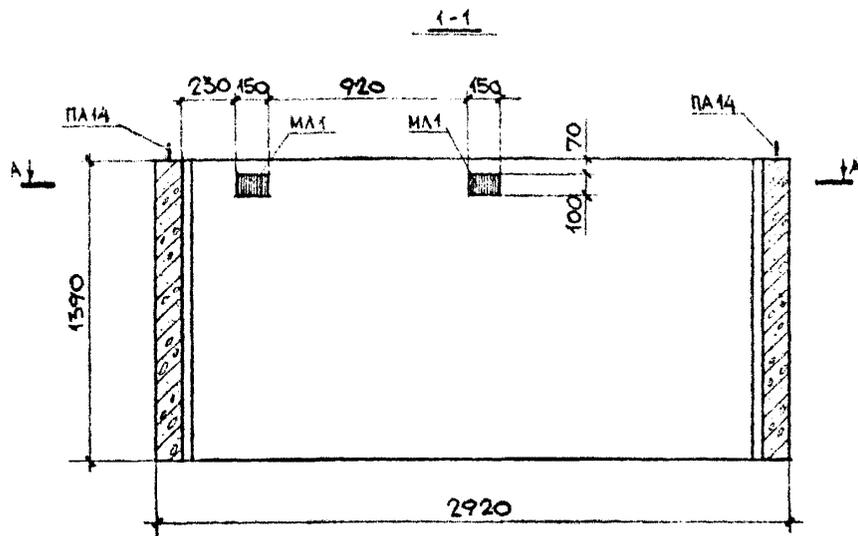


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		№ ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ША 50с 30-Б1	C 5	1	5,266	5,266	2а
	C 6	2	5,856	11,71	2а
	C 24	4	1,923	7,692	6а
	C 25	2	1,285	2,57	6
	C 46	4	1,802	7,208	11а
	К 5	1	4,10	4,10	14
	C 27	1	1,12	1,12	7а
	C 30	4	0,32	1,28	7б
	ПА 18	4	3,03	12,12	13б
	МА 2	8	1,982	15,856	12
	МА 3	7	0,455	3,185	13а
Итого			70,8		
ША 50с 30-1-Б1	C 5; C 6; C 24; C 25; C 46; К 5; C 27; по ША 50с 30-Б1			51,8	—
	МА 2	8	1,982	15,856	12
	МА 3	10	0,455	4,55	13а
	Итого			72,2	

1. Сечения Б-Б и В-В смотри лист № 61.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ША 50с 30-1-Б1, ША 50с 30-Б1	ИМ 237
АРМИРОВАНИЕ	Лист 34

1978	СОГЛАСОВАНО:	1978
M 1:25	ДИРЕКТОР ТР. МТО МНИИТЭП	
	ЛАГОВЕР	
	ШУКИН	
	ДИВИНЦОВ	
	ФРИНГЕЛЬ	
	КУРБАЛОВА	
	ПОГОЛЕНКО	
КТП	ЗАВОДЕЛОМ	
НОСОРТС ПРИБИМАТЕРИАЛА	П. КОНС. ПР.	
044	ВЕД. КОНС. ПР.	
	КОНСТРУКТОР	
	ТОПОЛЕНКО	

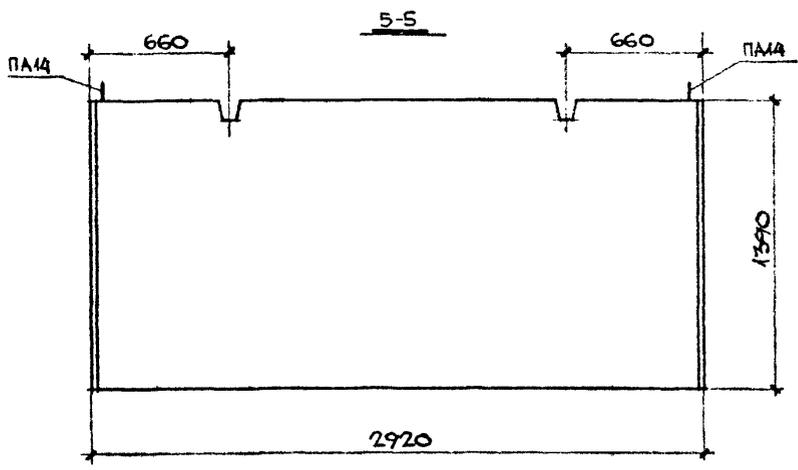
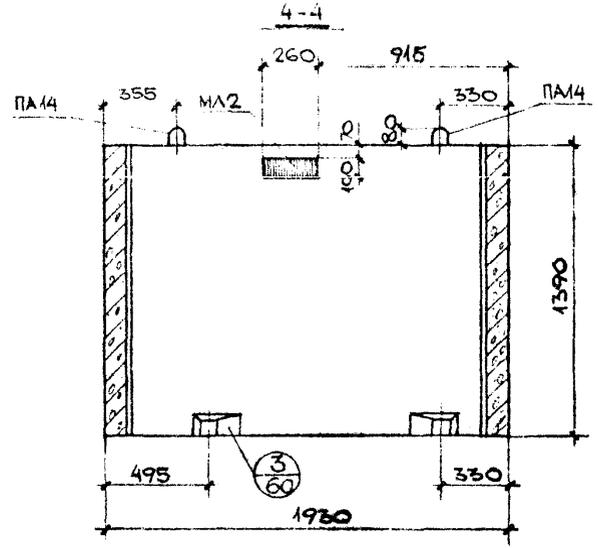
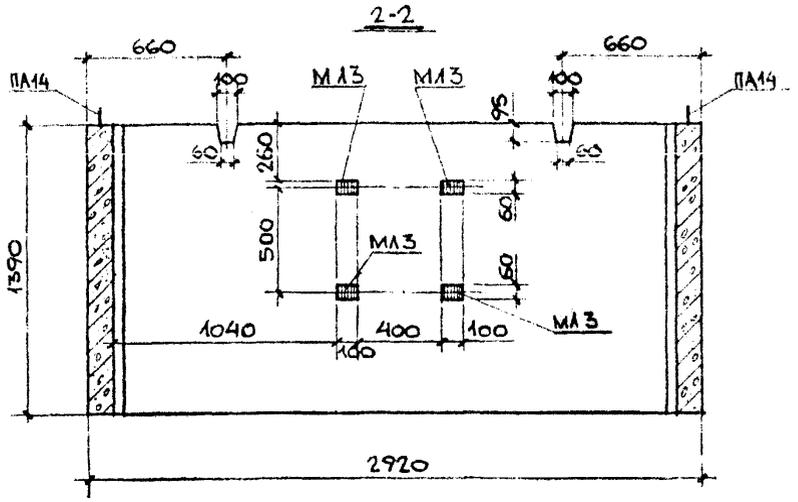


1. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ № 37.
 2. РАЗРЕЗЫ 2-2, 4-4 И ВИД
 5-5 СМОТРИ ЛИСТ № 36.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	К2	3450
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	1,38
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	К2 23,5
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕП.	К2 8,36
	ВСЕГО	К2 31,9
РАСХОД БЕТОНА	М ³	1,38
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М200

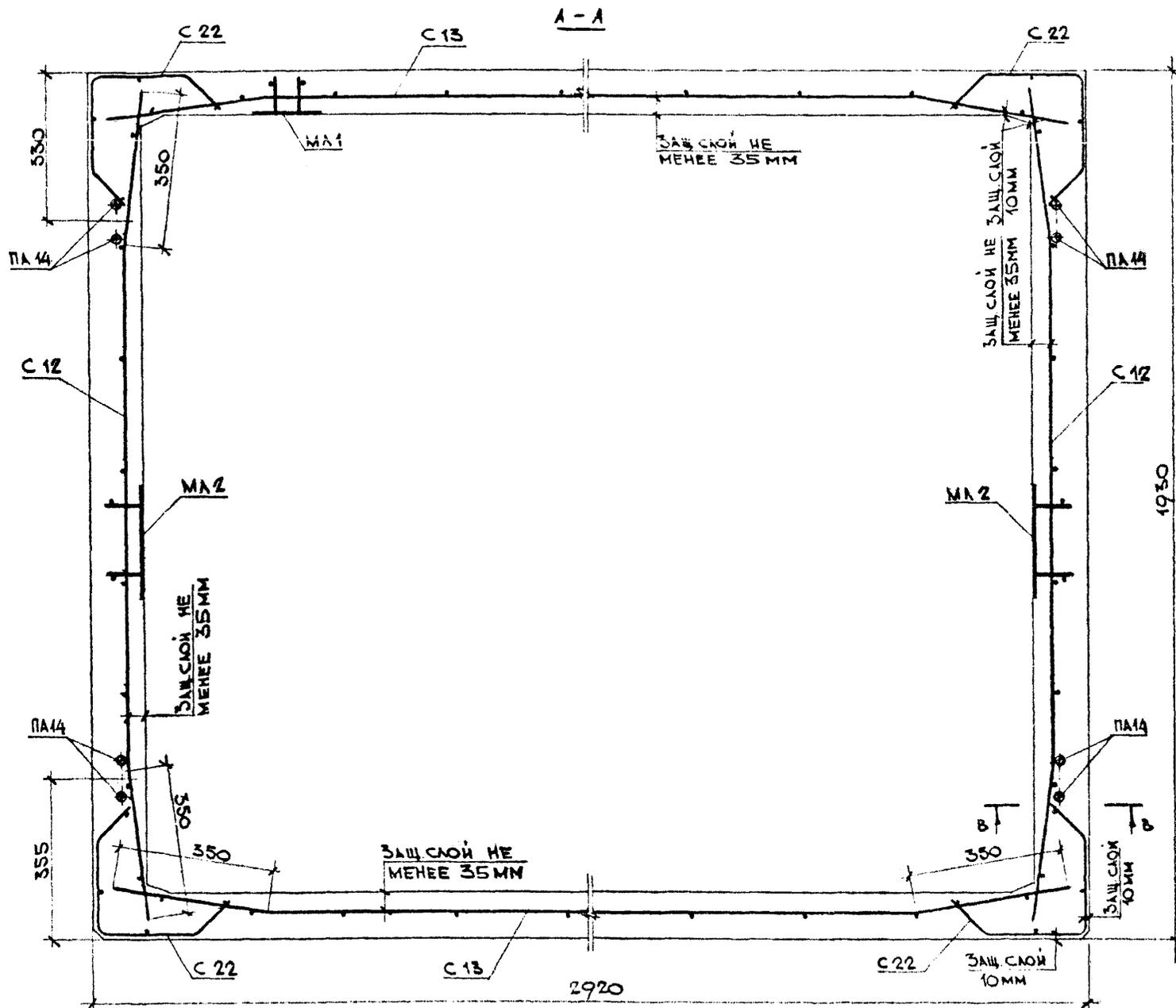
ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 44-В1	ИЖ 237 Вых. 1, часть 1
ОБЩИЙ ВИД	
	ЛИСТ
	35

КМБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978
		П.А. КОНСТР.	АЙЗИНСОН	МАХМЕДЕР ПР. МТО МНИИЭП	
		В.А. КОНСТР.	ФИНЕЛОВА	ЛАГОВЕР	М 1:25
		КОНСТРУКЦИ.	КУРБАЛОВА		
		КОНСТРУКТОР	ГОРБАЧЕНКО		



ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА	ИИ 237 вып. 1
ШАГ 50 14 - В1	часть 1
ОБЩИЙ ВИД	ЛИС. III
	56

1978г	М	1:10
К.П.Б. МОСГОРГСПРОЙМАТЕРИАЛЫ	ЩУКИН	О.Д.Ч.
ЗАВ. ОПДЕЛОМ	П.А. КОНСТРУК.	
П.А. КОНСТРУК.	Л.И. ДИНСОН	
В.Е.А. КОНСТР.	Ф.И. НЕЛВА	
КОНСТРУК.	Б.У. ЛАШОВА	



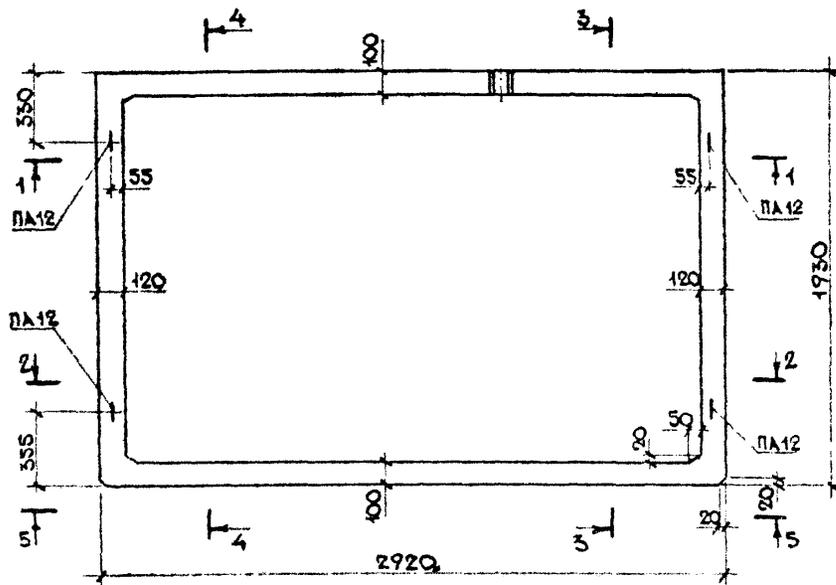
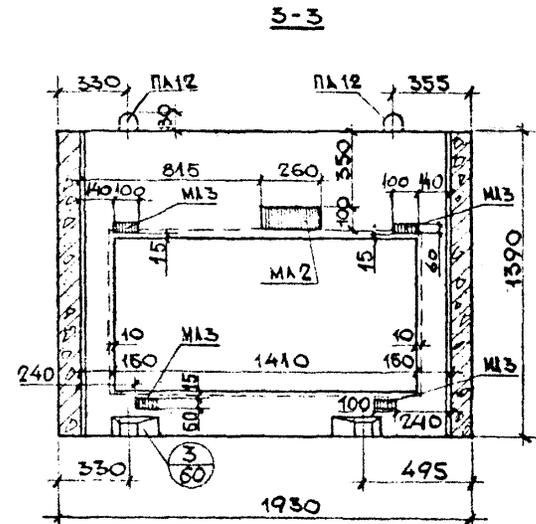
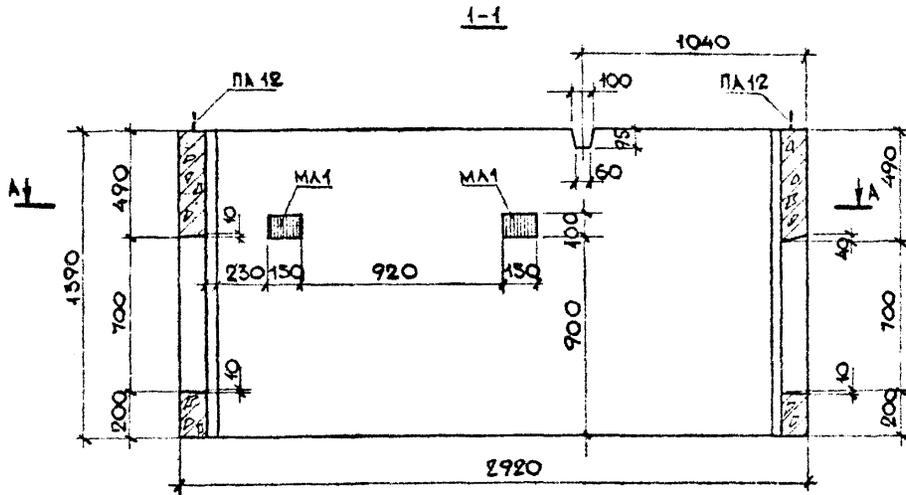
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ ПОЗ.	
			1 ШТ.	ВСЕХ		
ШАТ 50 14 - В1	С 12	2	2,606	5,212	4а	
	С 13	2	3,974	7,948	4а	
	С 22	4	1,048	4,192	6а	
	ПА 14	4	1,54	6,16	12а	
	МА 1	2	1,292	2,584	12Б	
	МА 2	2	1,932	3,964	12Б	
	МА 3	4	0,455	1,82	13а	
	Итого			31,9		

1. Сечение В-В смотри лист №61

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛЮФТА ШАТ 50 14 - В1	ИИ 237
АРМИРОВАНИЕ	лист 37

КГБ ИСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ЗАВОДАМ ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978г.
			М
ОДЧ	Т.Л. КОСЫРКИ	ИНЖЕНЕР ПР. ИТО МИНИТЭП	1:25
	В.А. КОСЫР.	ЛАГОВЕВ	
	КОНСТРУКТОР		
	КОНСТРУКТОР		



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	3000
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	1,20
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ 30,8
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ.	КГ 10,2
	ВСЕГО	КГ 41,0
РАСХОД БЕТОНА	М ³	1,20
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200

1. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №40.
2. РАЗРЕЗЫ 2-2, 4-4 И ВИД 5-5 СМОТРИ ЛИСТ №39.

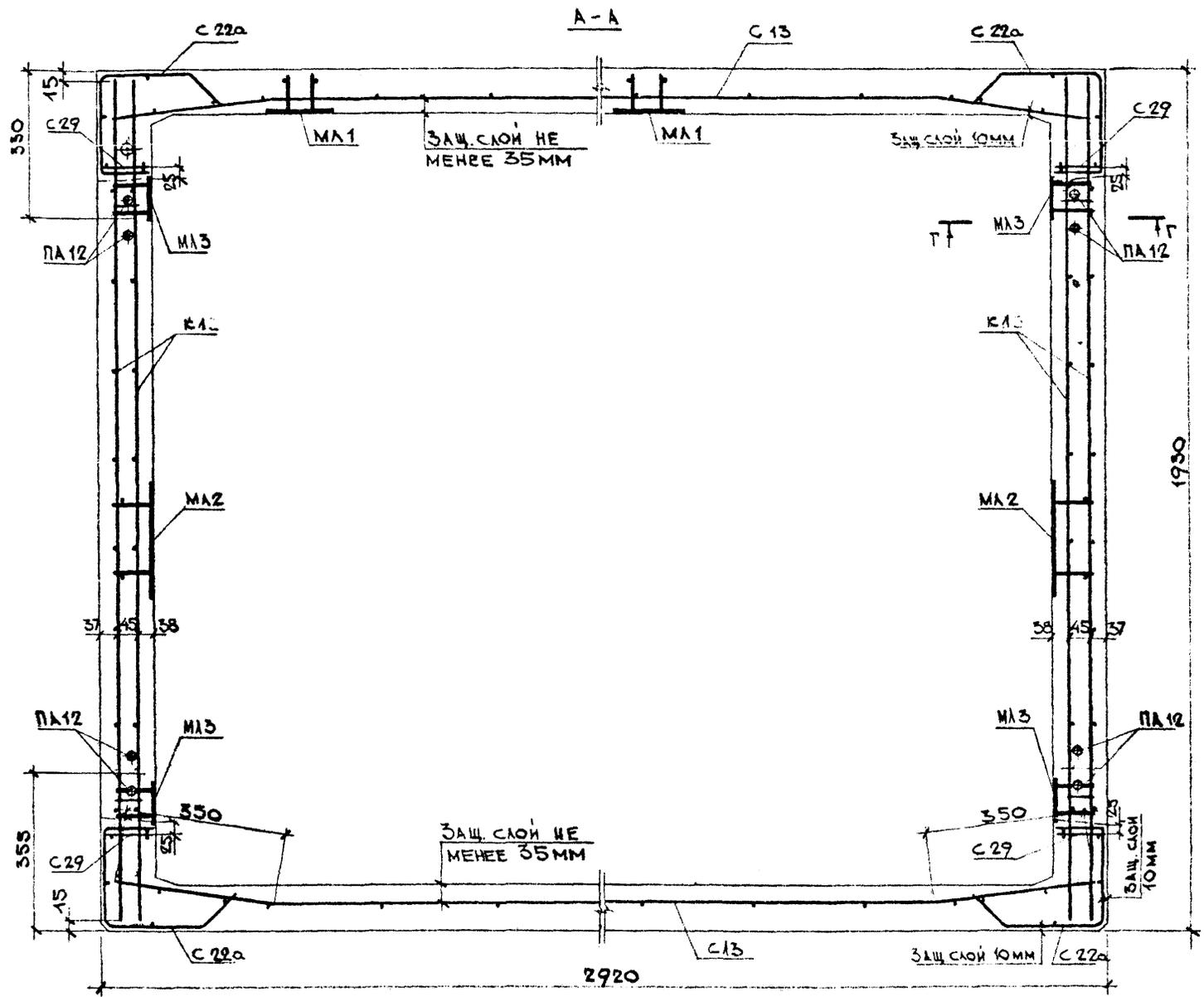
ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАР 50 14 А - В1	ИЖ 237 вып.1 часть 1
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 38

1978г.
М
1:10

ШУРКА
АРИНСОН
ФИНЕЛБА
БУЛАНОВА

ЗАВ. ОПА
РА КОНСТР.
ВЕЛ РОССТ
КОНСТРУКТ.

КМБ МОСОРГПРОИМПЕРИАЛ
ОАЧ



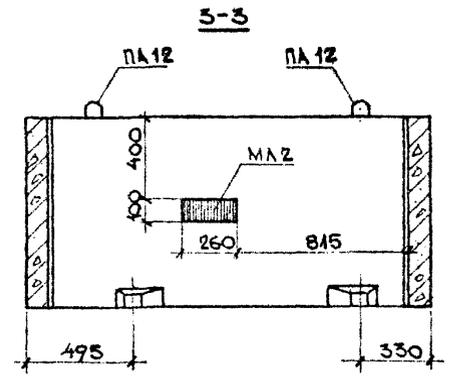
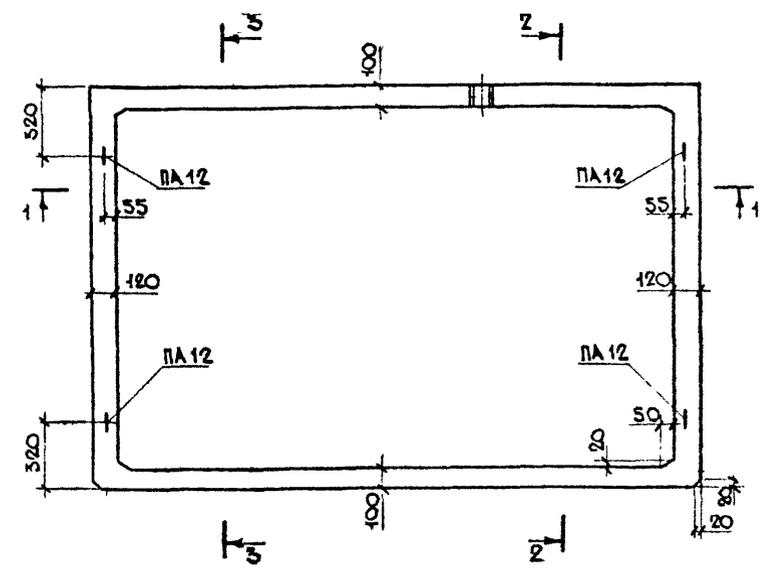
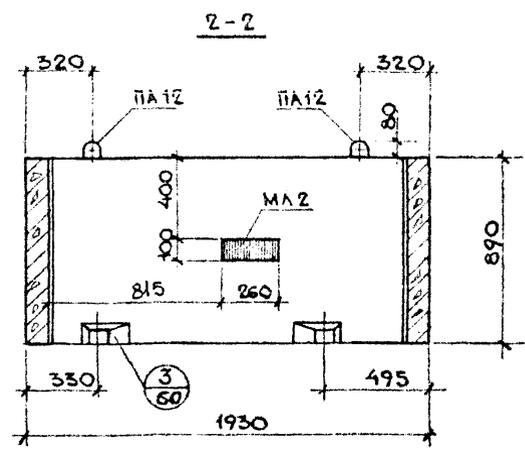
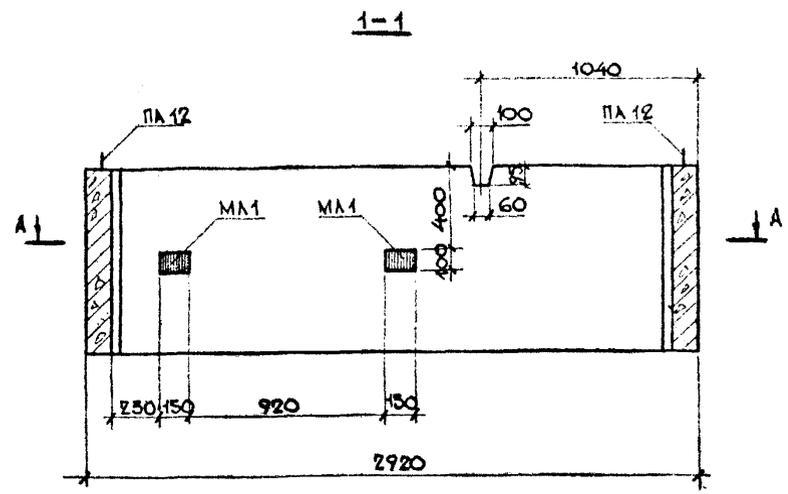
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		МН ЛИСТ.
			(ШТ.)	ВСЕХ	
ШАГ 5014А-В1	С 13	2	3,974	7,948	4а
	С 22а	4	1,048	4,192	6а
	К 1	2	5,238	10,476	14а
	С 40	2	1,608	3,216	9б
	ПА 12	4	0,99	3,96	12а
	МА 1	2	1,292	2,584	12б
	МА 2	2	1,982	3,964	12
	С 29	4	0,252	1,008	7б
	МА 3	8	0,455	3,64	13а
	Итого			41,0	

1. СЕЧЕНИЕ Г-Г СМ. ЛИСТ №61.
2. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С33 И С40 СЕТКУ С22 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 5014А-В1	ИМ 237 вып. 1, часть 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 40

КТБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	ЗАБ. ОТДЕЛОМ ШУМАН СА. КОНСТРУК. АКИНСОН ВЕД. КОНСТРУК. ФИЛЕВА КОНСТРУКТОР БУЛАШОВА КОНСТРУКТОР ПОТОМЕНКО	СОГЛАСОВАНО: ГЛАВН. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭИ ЛЯТОВЕР	1978г
				М 1:25



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	2210	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	0,883	
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	15,3
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ.	кг	6,54
	ВСЕГО	кг	21,8
РАСХОД БЕТОНА	м³	0,883	
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М200	

СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №42.

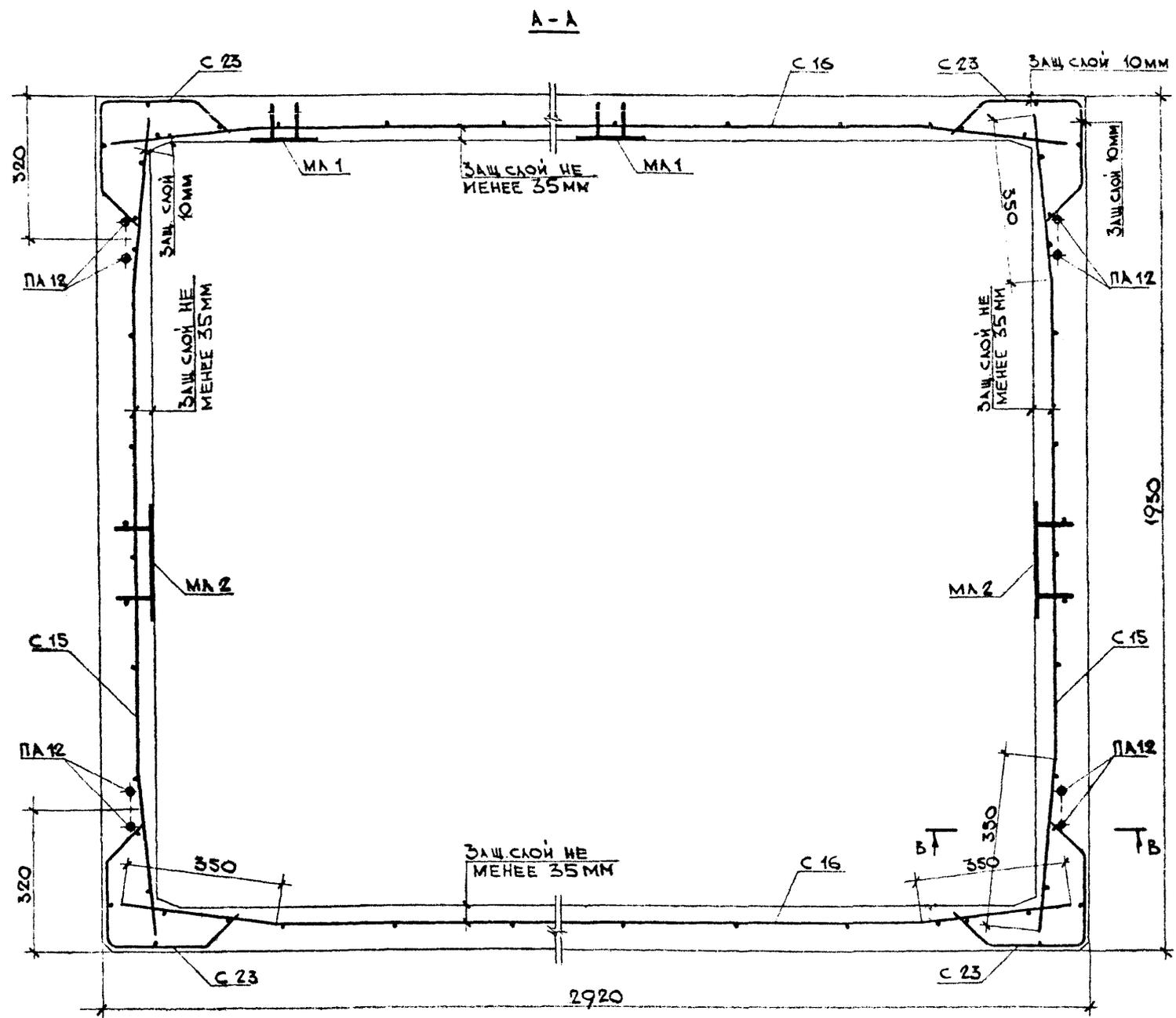
ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 509 - В1	ИН 237 ^{вып.1, часть1}
ОБЩИЙ ВИД.	ЛИСТ 41

1978г.
М
1:10

КМБ МОСГОРСЕДРОЙМАТЕРИАЛЫ
О А Ч

ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ПА КОНСТРУК
В.Е.А. КОНСТР
КОМСТРУКТОР
БУЛАТОВА

ЩУКИН
Ф.И.ИНСОН
Ф.И.ИНАРА
Ф.И.ИНАРА



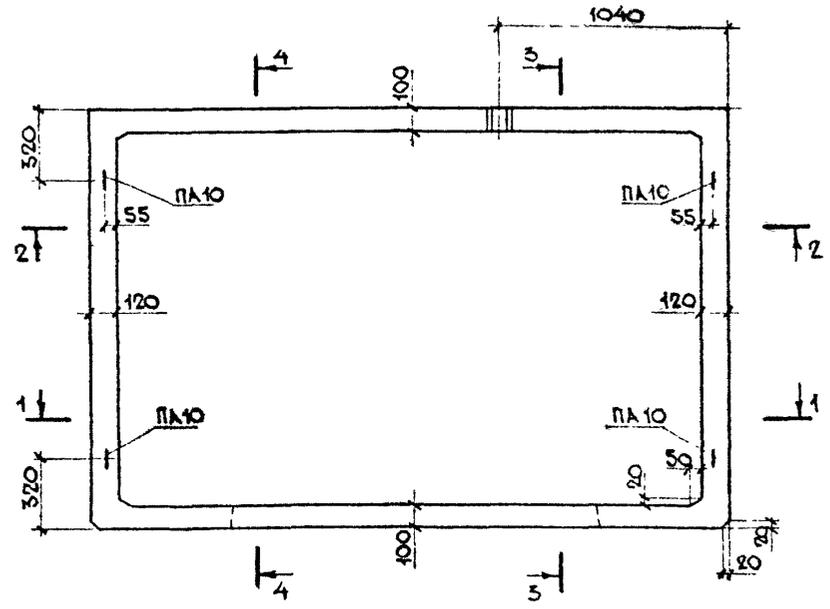
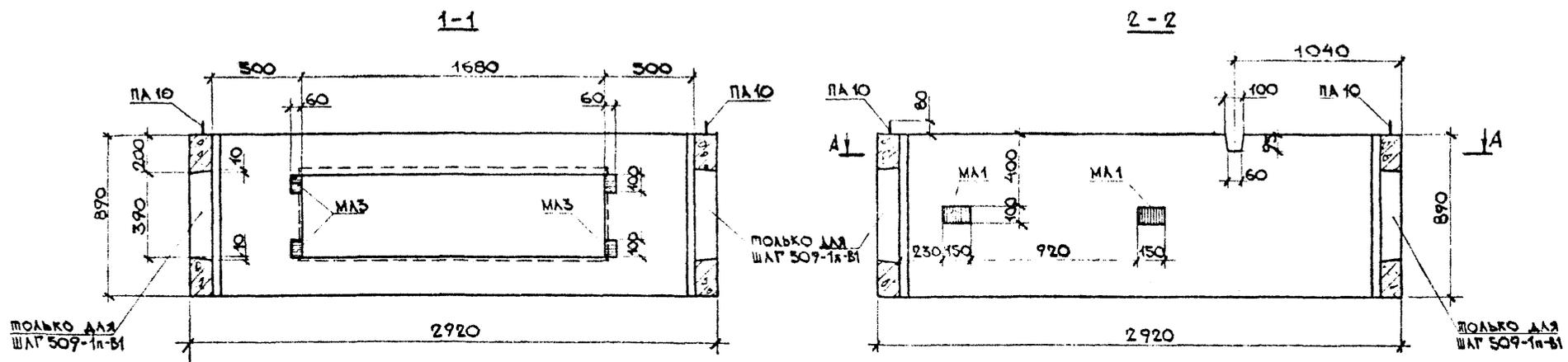
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НН АКСИТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАХТ 50 9 - В1	С 15	2	1,705	3,41	4Б
	С 16	2	2,602	5,204	4Б
	С 23	4	0,683	2,732	6а
	ПЛ 12	4	0,99	3,96	12а
	МЛ 1	2	1,292	2,584	12Б
	МЛ 2	2	1,982	3,964	12
	Итого			21,8	

1. СЕЧЕНИЕ В-В СМОТРИ ЛИСТ № 61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАХТ 50 9 - В1	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 42

КМБ МОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	Зав. отделом РА. КОНСТРУКТОР ВЕД. КОНСТР. КОНСТРУКТОР	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978г
		ФИНЕВА	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПР. УТО. ИНИЦИАЛ	М
		БУЛАТОВА	ЛАГОВЕР	1:25
		ГОЛОМЕНКО		

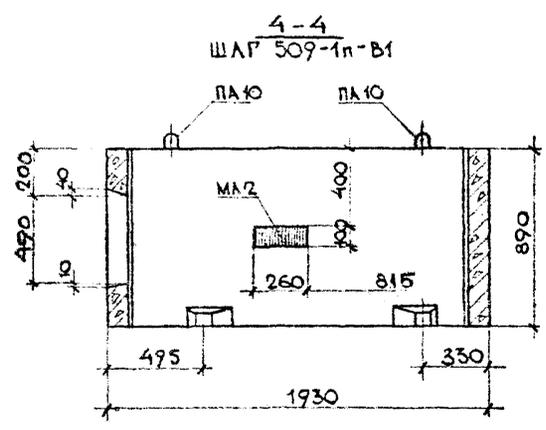
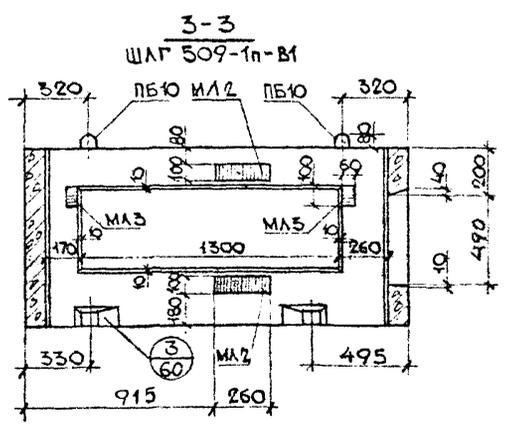
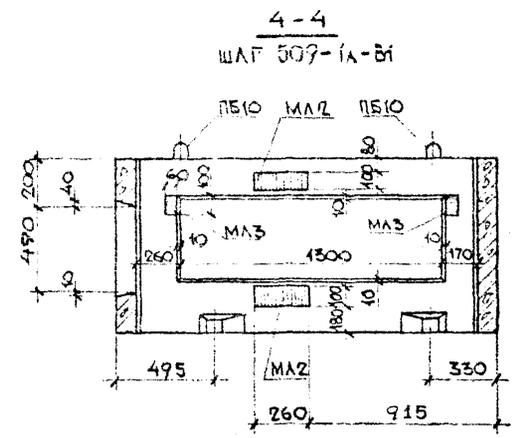
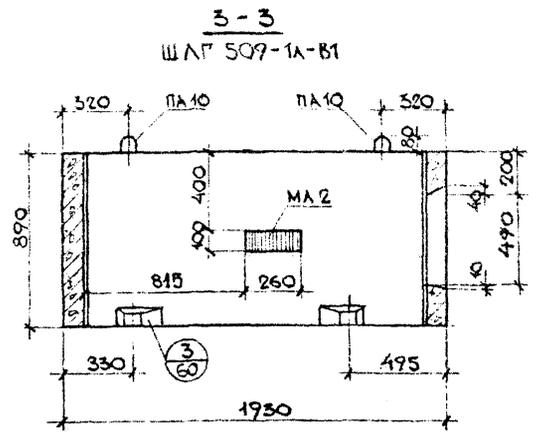


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	—	ШАГ 509-1п-В1	ШАГ 509-1п-В1
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	1820	1820
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м ³	0,727	0,727
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	22,5
	ЗАКАЛ. ДЕТ.	кг	11,3
	ВСЕГО	кг	33,8
РАСХОД БЕТОНА	м ³	0,727	0,727
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200	М 200

1. РАЗРЕЗЫ 3-3 и 4-4 СМОТРИ ЛИСТ №44.
2. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №45.

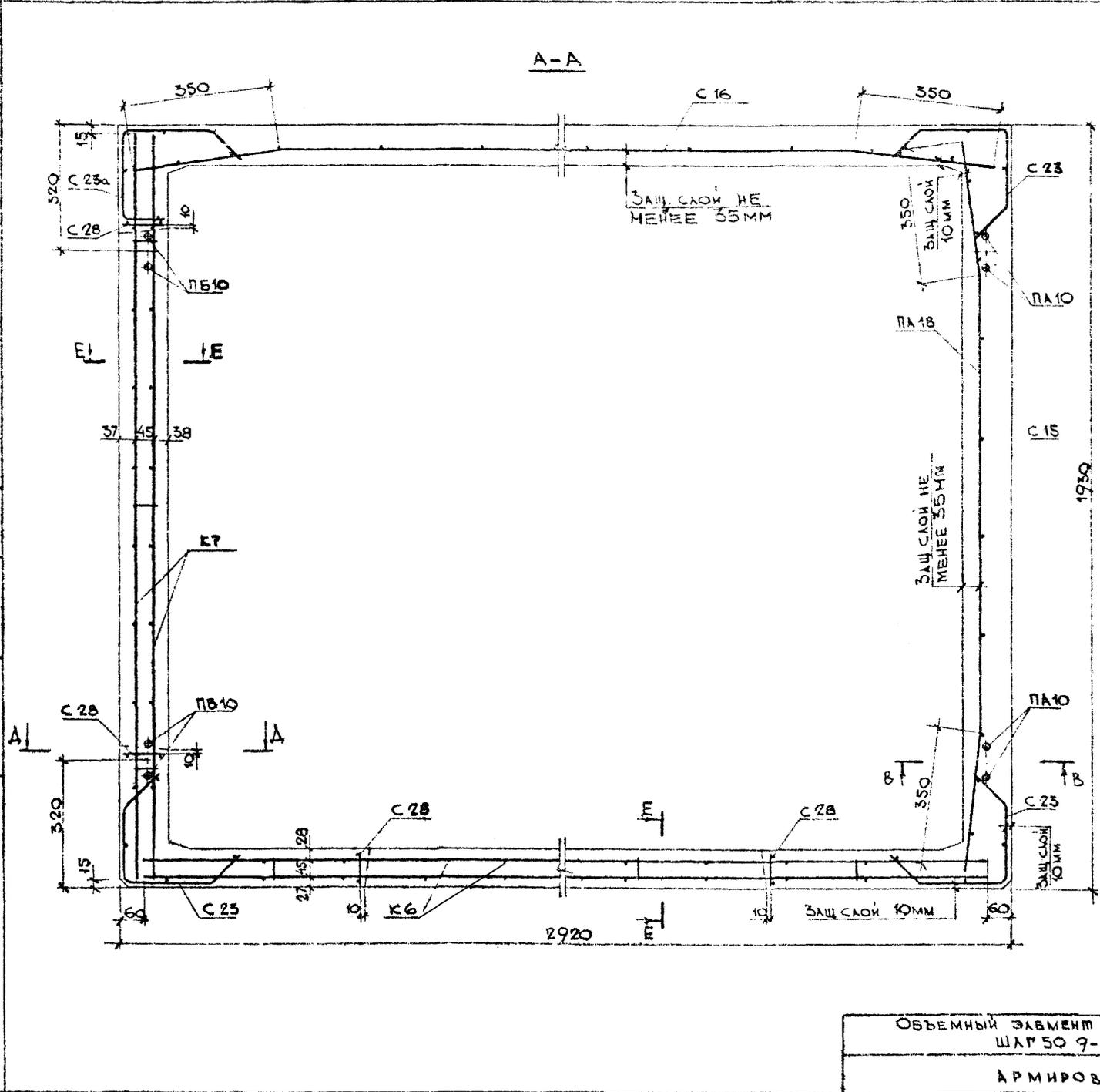
ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 509-1п-В1, ШАГ 509-1п-В1	ИЖ 237 вып. 1 часть 1
ОБЩИЙ ВИД.	лист 45

КМБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ЗАВ. ОБЪЕКТОМ	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978г
	ГЛАВ. КОНСТР.	АКЦИНСОН	МАШИНИСТ ПР. МТО МНИИТЭИ	M
	ВЕД. КОНСТР.	ФИНЕЛА	МАТОБЕР	1:25
	КОНСТРУКТОР	БУЛАШОВА		
ОДЧ	КОНСТРУКТОР	БОГОМОЛЕНКО		



ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 509-1А-В1, ШАГ 509-1П-В1.		ИЖ 237
ОБЩИЙ ВИД.		ЛИСТ 44

К.Т.Б. МОСГОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	О.А.Ч.	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ГЛА КОНСТРУКТОР ВЛА. КОНСТР. КОНСТРУКТОР	ШУККИ АНДРИНСОН ФИНЕЛДА БУЛАЛТОВА	1978	М 1:10

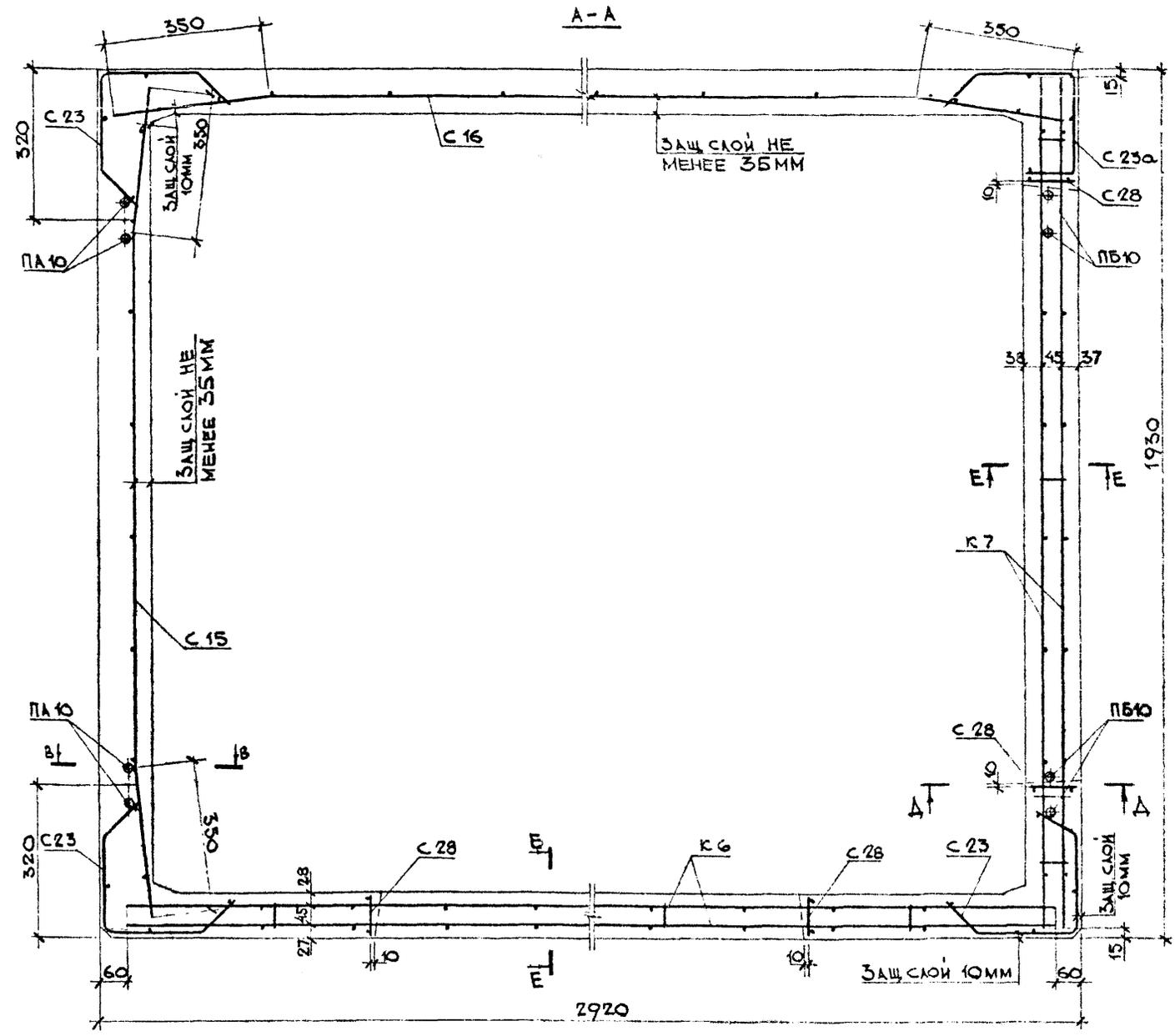


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		Н.Н. ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАХТ 509-1А-В1	C16	1	2,602	2,602	45
	C15	1	1,705	1,705	45
	C23	3	0,683	2,049	6а
	K6	1	4,882	4,882	15а
	K7	1	3,402	3,402	15б
	C40	1	1,608	1,608	95
	ПЛ10	2	0,611	1,222	12а
	МЛ1	2	1,292	2,584	12б
	МЛ2	3	1,982	5,946	12
	МЛ3	6	0,455	2,73	13а
	C28	4	0,194	0,776	76
	ПБ10	2	0,611	1,222	11
	C25а	1	0,683	0,683	6а
	C37	1	237	237	8
	Итого:			33,8	

- 1 СЕЧЕНИЯ А-А, В-В И Е-Е СМОТРИ ЛИСТ №61.
- 2 ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С37, С40 СЕТКУ С23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАХТ 509-1А-В1	ИЖ 237 вып. 1, часть 1 ЛИСТ 45
АРМИРОВАНИЕ	

1978г.
 М 1:10
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ ШУКИН
 ГА КОНСТ. АЗЖНСОН
 БЕЛ КОНСТ. ФИНЕЛЛА
 КОНСТРУКТ. БУЛАШОВА
 КИПБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
 ОДН



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

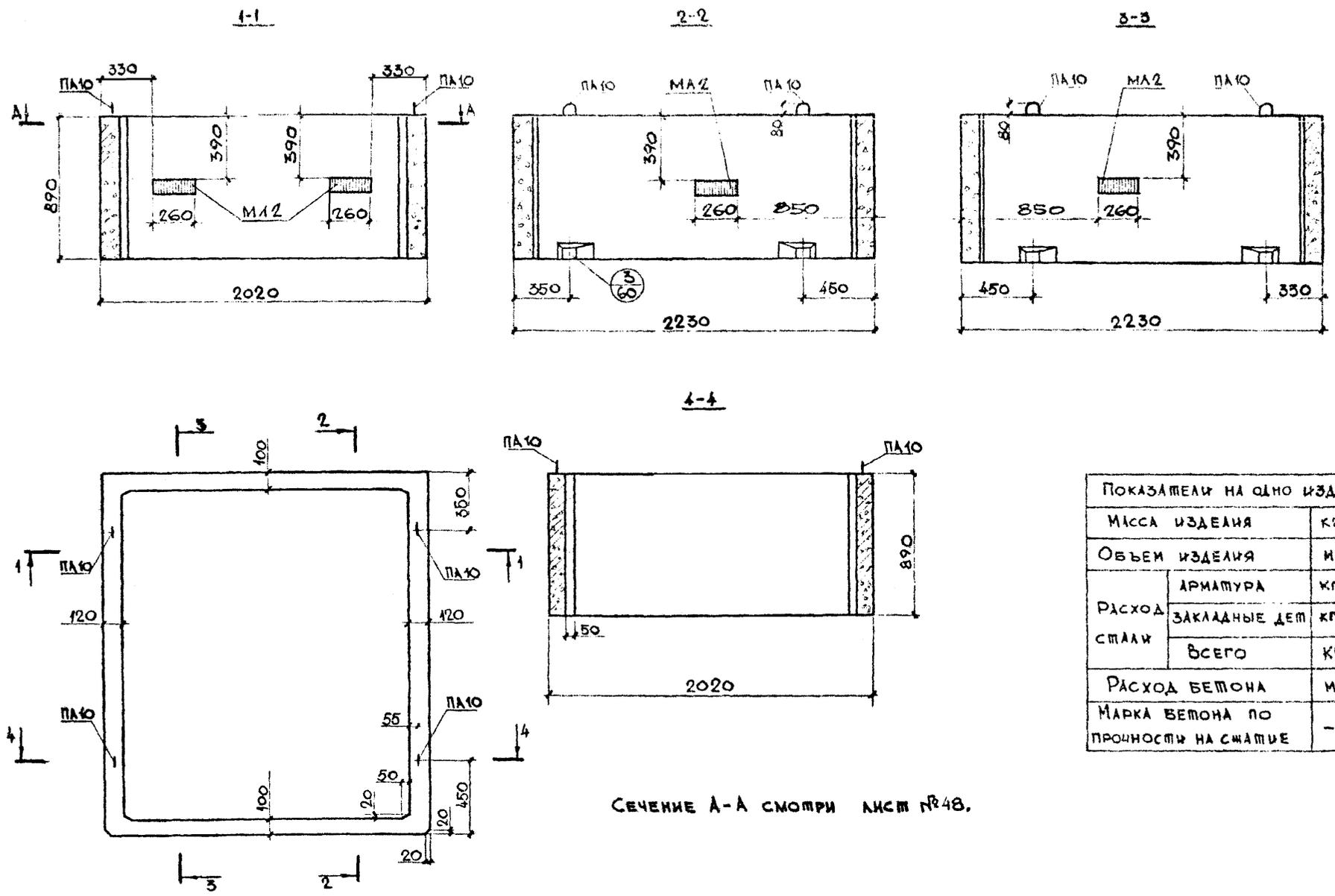
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ.	МАССА, КГ		ИИ КИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	С 16	1	2,602	2,602	4Б
	С 15	1	1,705	1,705	4Б
	С 23	3	0,683	2,049	6а
	С 37	1	2,37	2,37	8
	К 7	1	3,402	3,402	15Б
	С 40	1	1,608	1,608	9Б
	ПАЮ	2	0,611	1,222	12а
	МА 1	2	1,292	2,584	12Б
	МА 2	3	1,982	5,946	12
	МА 3	6	0,455	2,73	13а
	С 28	4	0,194	0,776	7Б
	ПБЮ	2	0,611	1,222	11
	С 23а	1	0,683	0,683	6а
	К 6	1	4,882	4,882	15а
Итого:				33,8	

ШАР 509-1п-В1

1. Сечения А-А; В-В и Е-Е смотри лист № 61.
2. При установке сеток С 37, С 40 сетку С 23 вырезать по месту.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАТЫ ЛИФТА	ИИ 237 вып. 1,
ШАР 509-1п-В1	часть 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ
	46

КМБ МОСОРГСПОРМАТЕРИАЛЫ	ЗАВ. ОПДЕЛОМ ПА КОНСТР	ШУКИН АРЗИНСОН	1978
ОАЧ	ВЕД. КОНСТР	ФИНЕЛЬБА	СОГЛАСОВАНО: Г. ИМУЖЕНЕР ПР. МТО МНИИТЭГ ЛАГОВЕР

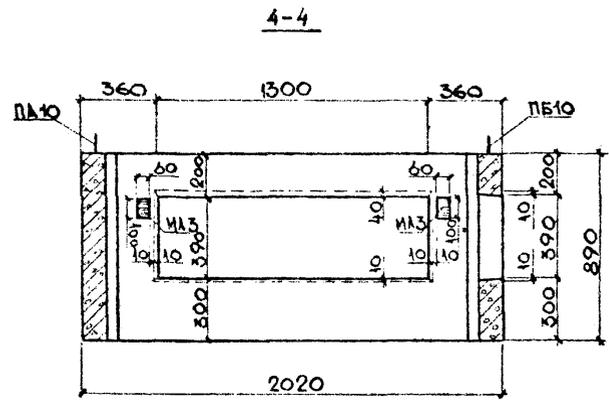
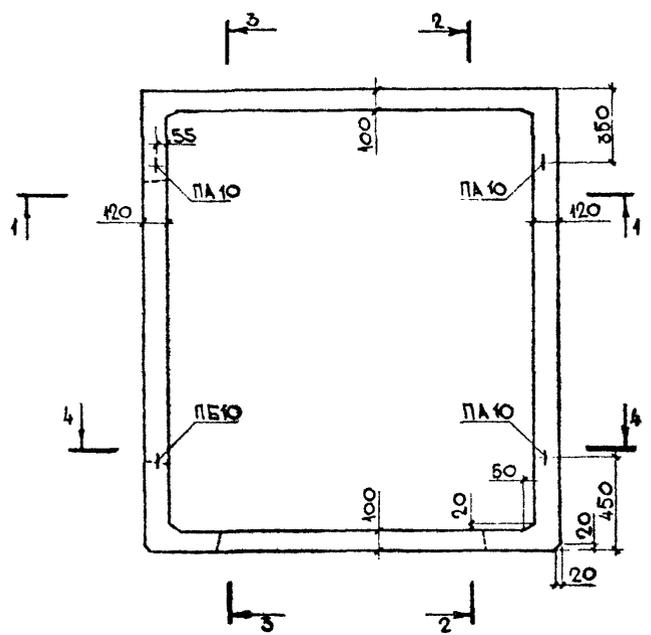
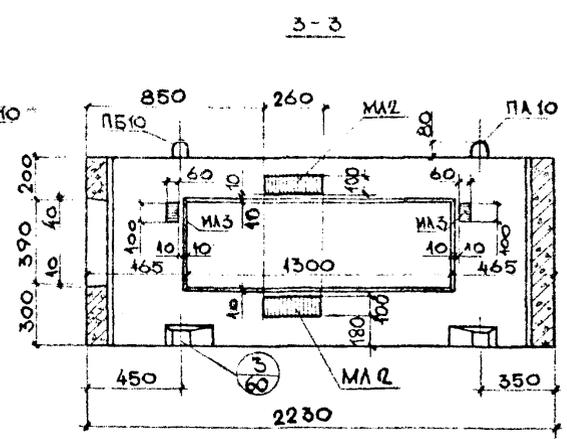
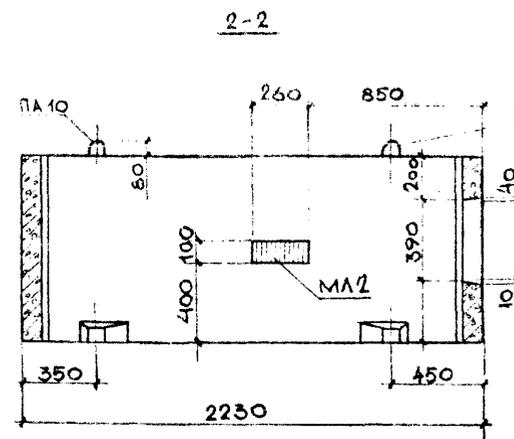
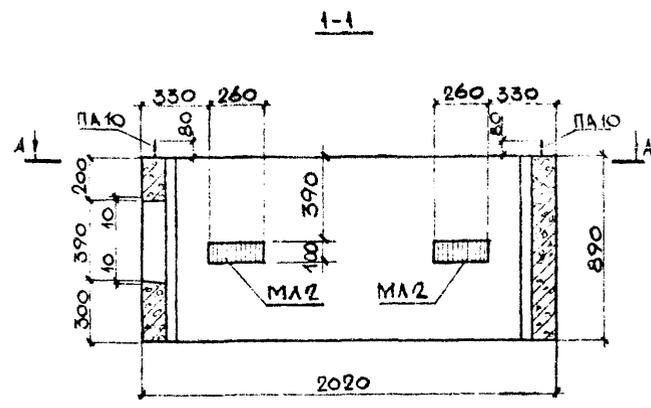


СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №48.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	1980
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0,791
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ 12,6
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	КГ 7,93
	ВСЕГО	КГ 20,5
РАСХОД БЕТОНА	М ³	0,791
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М 200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛЮФТА ША 50с 9-В1	ИИ 237 вып. 1 лист
ОБЩИЙ ВИД	47

1978	СОГЛАСОВАНО	1978	М 1-25
Мосоргстройматериалы	КМБ	ОДЧ	
Зав. отделом	Гл. констр.	Вед. констр.	Конструктор
Шукун	Аркинсон	Финельд	Гарсия
Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.
Инженер	Пр.М.О.	МНИИТЭП	Л.И.И.И.И.
Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.

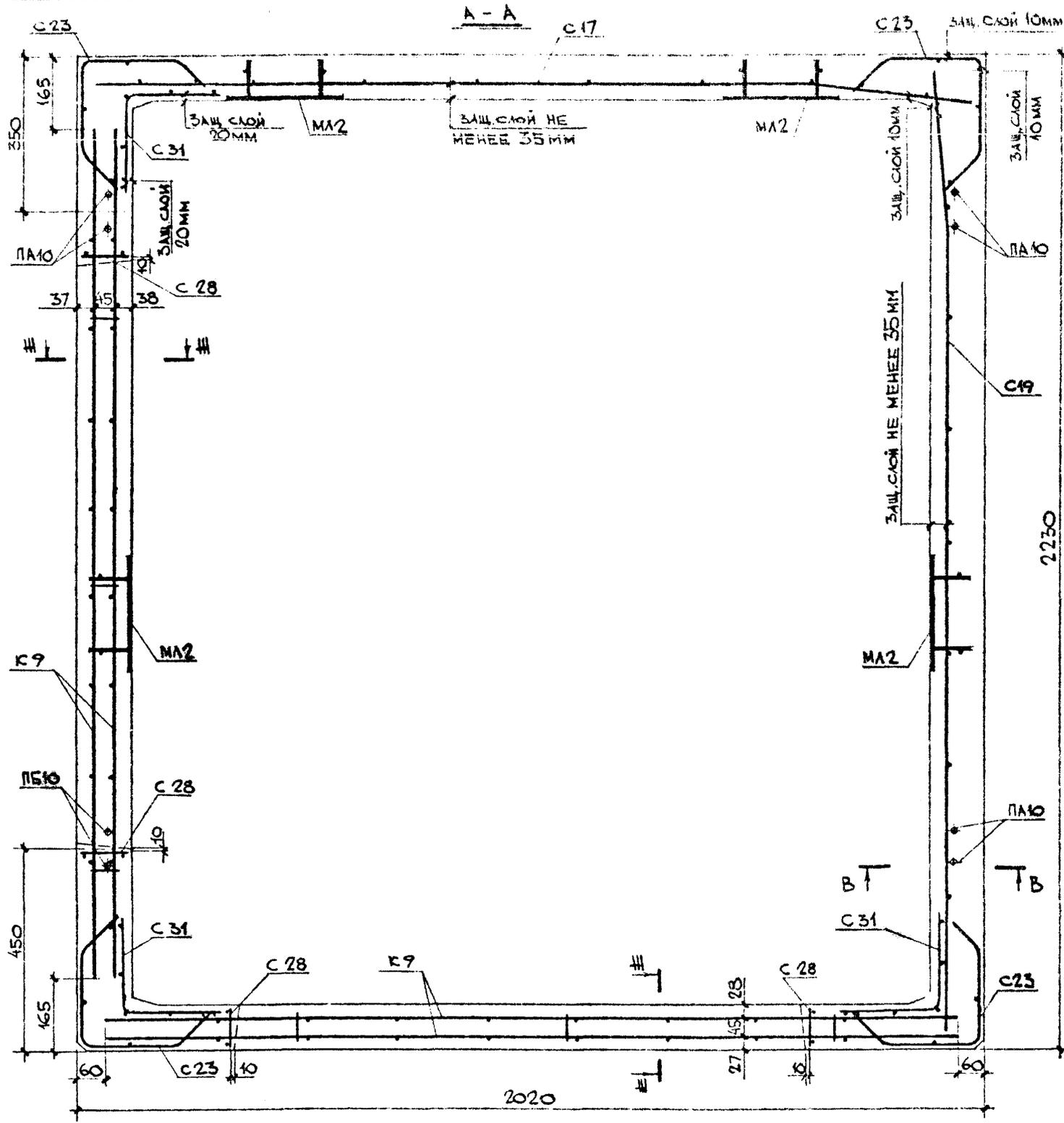


СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №50.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	1690
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	0,674
РАСХОД СТАЛИ	АРИАТУРА	кг 21,8
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕР	кг 11,7
	ВСЕГО	кг 33,5
РАСХОД БЕТОНА	м³	0,674
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		М 200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛУЧТА	ИЖ 237 вып.1
ША Б0с 9-1А-В1	часть 1
ОБЩИЙ ВИД	Лист
	49

1978	M 1:10
КМБ	ОДЧ
МОСГОСПРОЙМАТЕРИАЛЫ	
ЗАВ. ОТДЕЛОМ	ЩУКИН
ГЛ. КОНСТР.	АНЗИНСОН
ВЕД. КОНСТР.	РРИНЕЛВА
КОНСТРУКТОР	КУРЕЛОВА



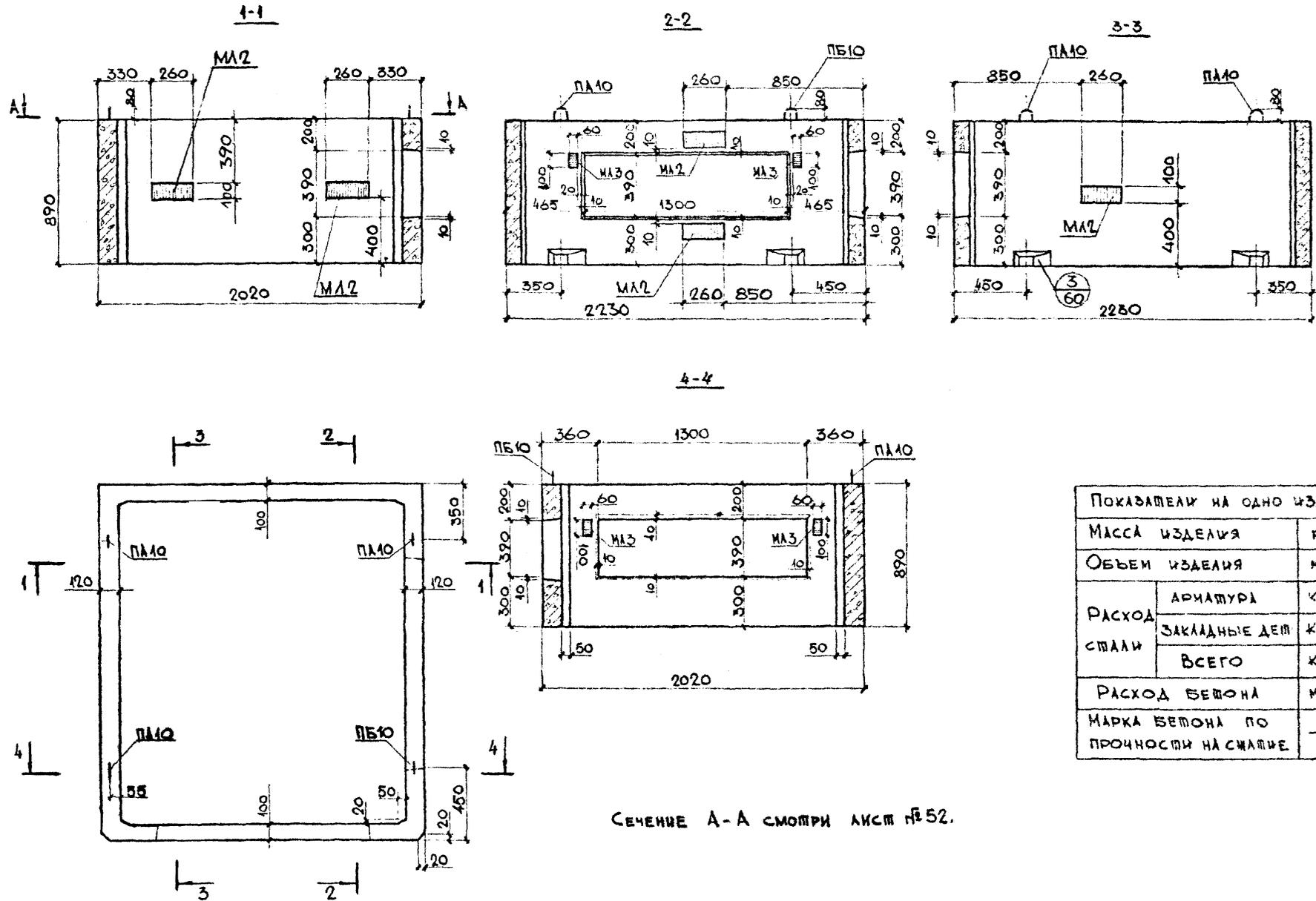
ВЫБОРКА АРМИРУЮЩИХ ИЗОДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗОДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗОДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№№ ЛИСТ.
			1 ШТ.	Всех	
ША 50с9-1А-В1	С17	1	1,763	1,763	3а
	С19	1	1,958	1,958	5а
	С23	4	0,683	2,732	6а
	К9	2	3,322	6,644	15
	С42	2	1,70	3,40	9
	ПА10	3	0,611	1,833	12а
	МА2	5	1,982	9,91	12
	МА3	4	0,455	1,82	13а
	С31	3	0,691	2,073	7
	С28	4	0,194	0,776	7Б
	ПБ10	1	0,611	0,611	11
Итого			33,5		

1. СЕЧЕНИЕ В-В и Ш-Ш СМОТРИ ЛИСТ №61.
 2. ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК С40 и 42 СЕТКУ С23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ША 50с9-1А-В1	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 50

1978г	СОГЛАСОВАНО:			
М 1:25	ГЛАВНЕНГЕР ПР. М.Ю. МНИИТЕЛ			
	ЛАГОВЕР			
	ШУКИН			
	АРСЯНСОН			
	ФИКЕЛЬ			
	ГАРСИЯ			
	КОНСТРУКТОР ГОЛОЖЕНКО			
КМБ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ			
МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ГЛ. КОНСТР.			
ОАЧ	ВЕД. КОНСТР.			
	КОНСТРУКТОР			
	КОНСТРУКТОР ГОЛОЖЕНКО			

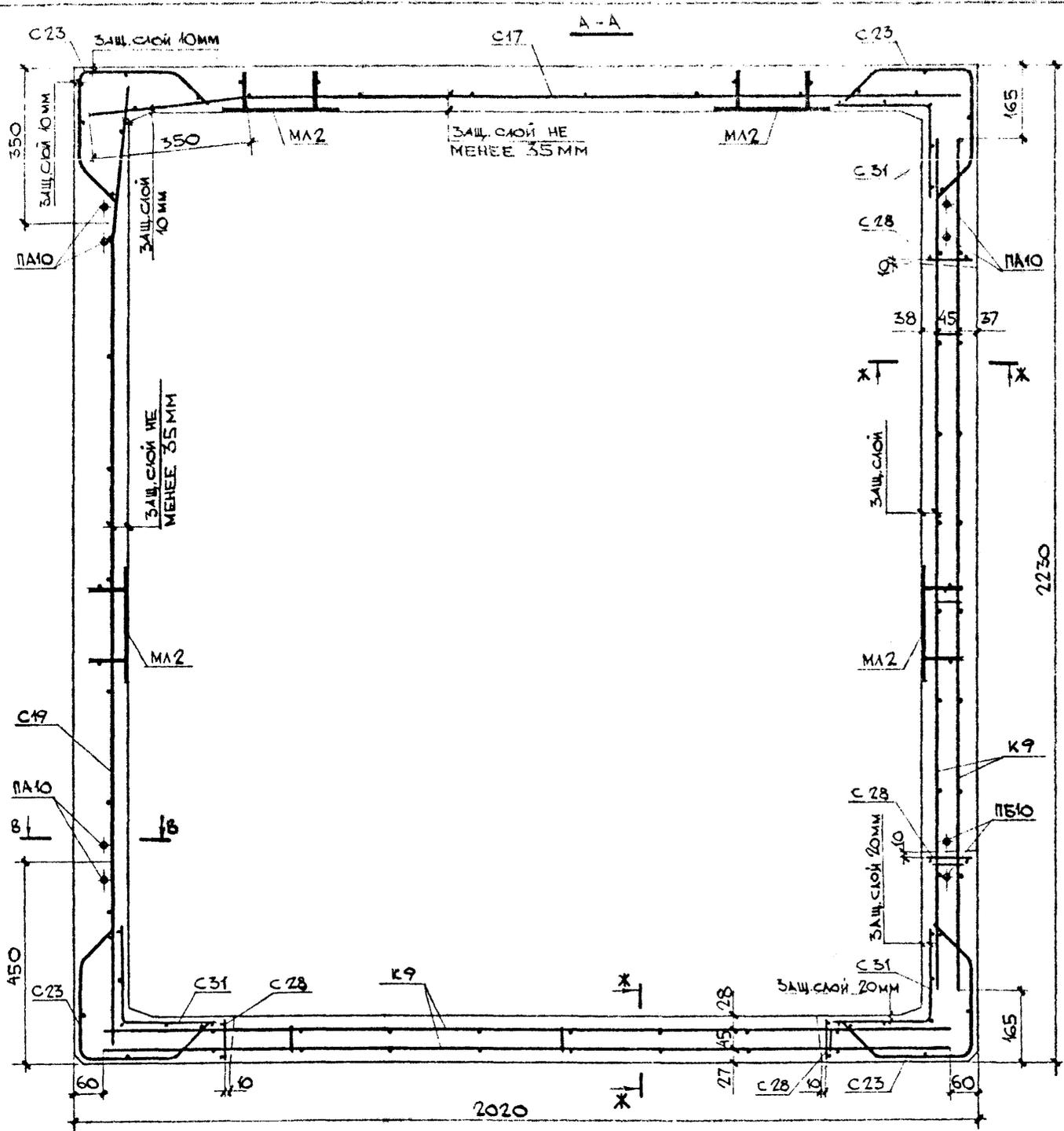


Сечение А-А смотри лист №52.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	1690	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	0,674	
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	21,8
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТА	кг	11,7
	ВСЕГО	кг	33,5
РАСХОД БЕТОНА	м³	0,674	
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ			М 200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА Ш 50с 9-1н-В1	ИНН 257
ОБЩИЙ ВИД	Лист 51

1978	М 1:10				
ЗАБ. ОТДЕЛОМ Г. КОНСТР. БЕД. КОНСТР. КОНСТРУКТОР	ШУКИН АНЗИНСОН ФРИДЕЛЬД СУРБАЮВА				
КМБ МОСОТСПРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ				

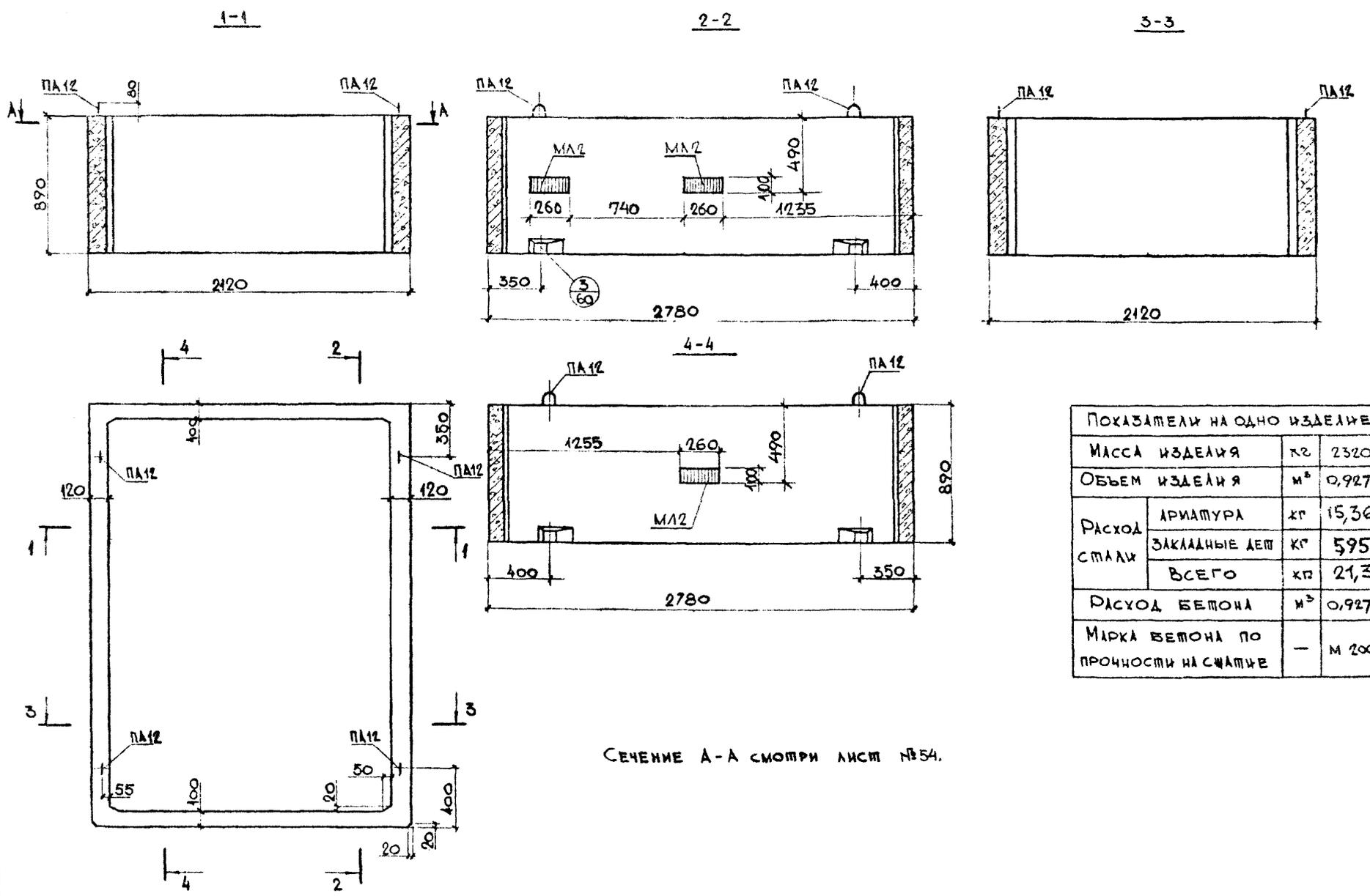


ВЫБОРКА АРМИРУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДИТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИП
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ША 50с9-1п-В1	С17	1	1,763	1,763	5а
	С19	1	1,958	1,958	5а
	С23	4	0,683	2,732	6а
	К9	2	3,322	6,644	1Б
	С42	2	1,70	3,40	9
	ПА10	3	0,611	1,833	12а
	МА2	5	1,982	9,91	12
	МАЗ	4	0,455	1,82	13а
	С31	3	0,691	2,073	7
	С28	4	0,194	0,776	7Б
	ПБ10	1	0,611	0,611	11
Итого			33,5		

1. Сечения В-В и Ж-Ж смотри лист №61.
2. При установке сеток С40 и С42 сетку С23 вырезать по месту.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ША 50с9-1п-В1		ИЖ 237 вып.1
АРМИРОВАНИЕ		лист
		52

1978
 М 1:25
 СОГЛАСОВАНО:
 Г. ИНЖЕНЕР ПР. М.ТО МИНИСТРА
 ЛАГОВЕР
 ЗАВ. ОТДЕЛОМ
 ГА КОМПР
 ВЕД. КОНСТР
 КОНСТРУКТОР
 ШУКИН
 АУЗИНСОН
 ФИНАЛЬА
 ГАРСЯ
 КМБ
 МОСГОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
 ОДЧ

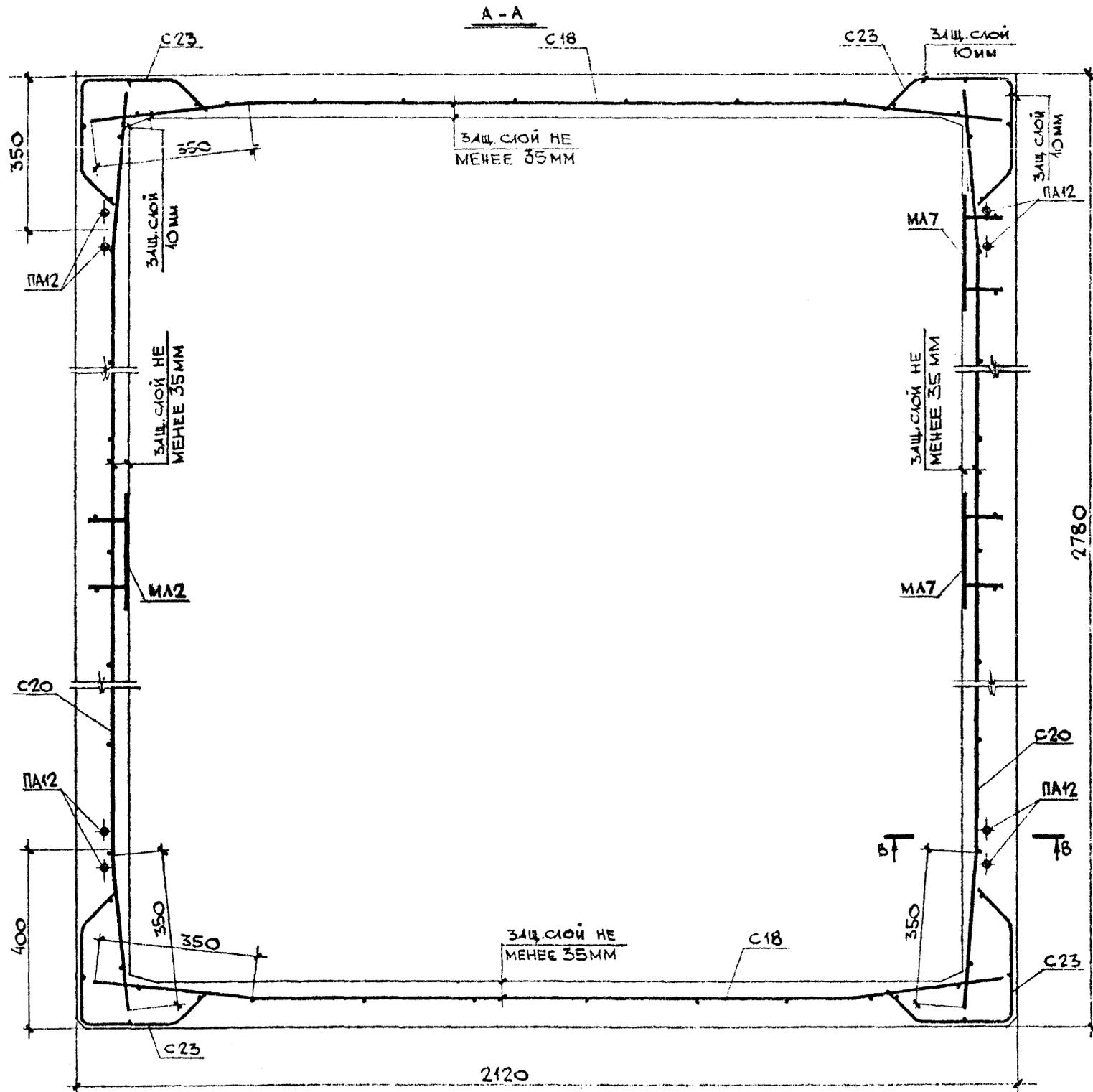


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	2320
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	0,927
РАСХОД СТАЛИ	АРИАТУРА	кг 15,36
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	кг 595
	ВСЕГО	кг 21,3
РАСХОД БЕТОНА	м³	0,927
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	-	М 200

СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №54.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50п 9 - В1	ИН 237 вып. 1, 4 листы
Общий вид	Лист 53

1978	М 1:10
ЗАВ. ОТДЕЛОМ ГЛАВ. КОНСТР. ВЕД. КОНСТР. КОНСТРУКТОР	ЩУКИН ДИЗИНСОН ФИНЕЛЬД КУРБАНОВА
КМБ МОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ ОДЧ	



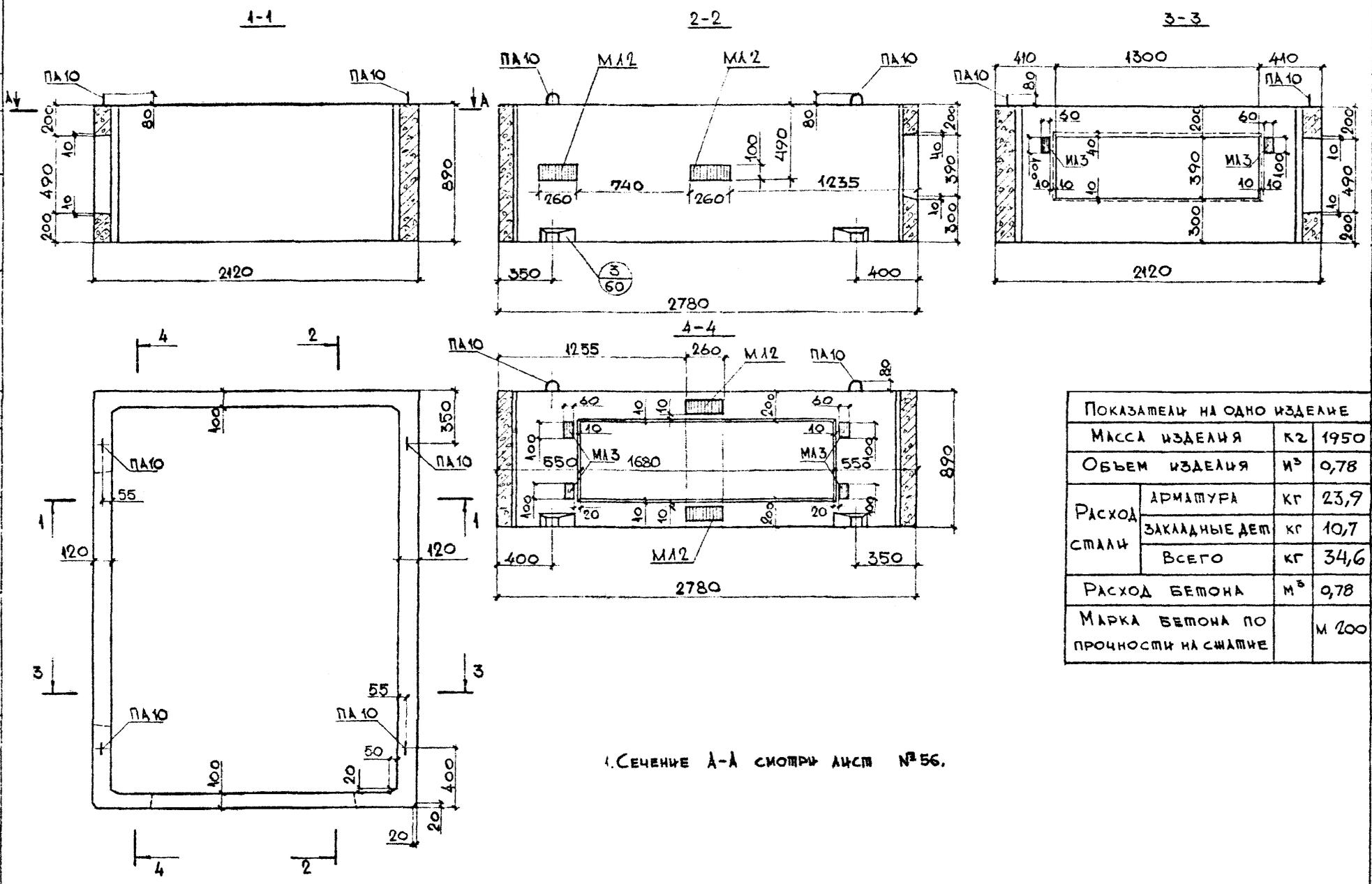
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		ПМ ЛИС.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАГ 50 П 9 - Б1	C18	2	1,901	3,802	5a
	C20	2	2,435	4,87	5a
	C23	4	0,683	2,732	6a
	МА7				
	ПА12	4	0,99	3,96	4a
	МА2	3	1,982	5,946	12
Итого			21,3		

1. Сечение В-В смотри лист №61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50 П 9 - Б1	ИЖ 237 вып. 1, часть 1
АРМИРОВАНИЕ	лист 54

1978г	СОГЛАСОВАНО:	1978г
М 1:25	ДИРЕКТОР ПР. МО. МИНИТЕЛ	
	ЛАГОВЕР	
	ШУКИН	
	АБЗИНСОН	
	ФИЦЕЛЬА	
	ГАРСЯЯ	
	ЗАВ. ОТДЕЛОМ	
	П. КОНСТР.	
	БЕД. КОНСТР.	
	КОНСТРУКТОР	
КМЕ	МОСОРГ. СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	
ОДЧ		

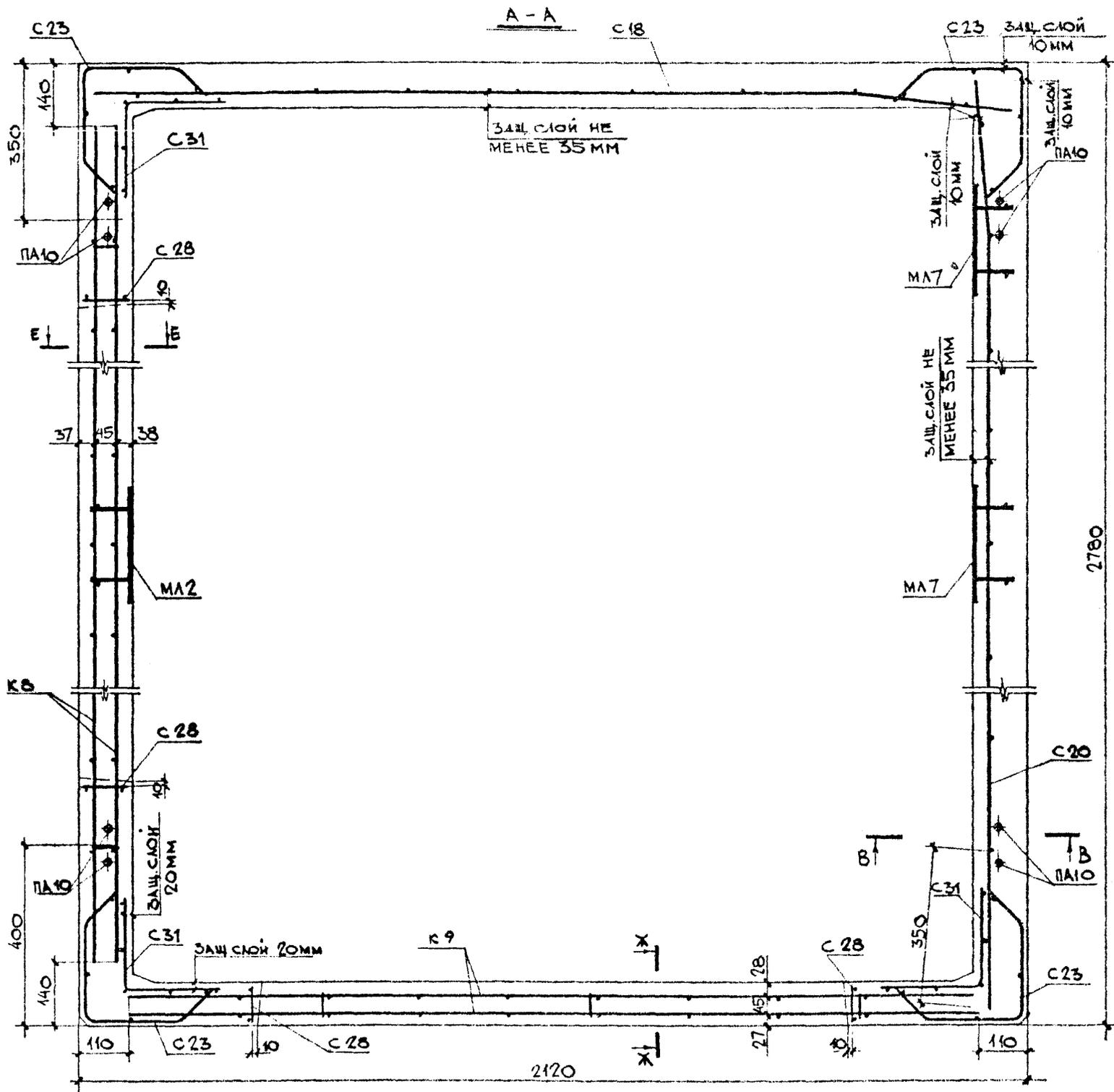


1. Сечение А-А смотри лист №56.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ		кг	1950
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м³	0,78
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг	23,9
	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТ.	кг	10,7
	ВСЕГО	кг	34,6
РАСХОД БЕТОНА		м³	0,78
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ			М 200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50п 9-1А-В1	ИЖ 237 ^{вып. 1}
ОБЩИЙ ВИД	Лист 55

1978	И 1:10
ШУКИН АЙЗИНСОН ФРИНГЕЛЬД КУРБАНОВА	ОАЧ
ЗАБ. ОТДЕЛОМ ГЛ. КОНСПР. ВЕД. КОНСПР. КОНСТРУКТОР	ОАЧ
МОСГОРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

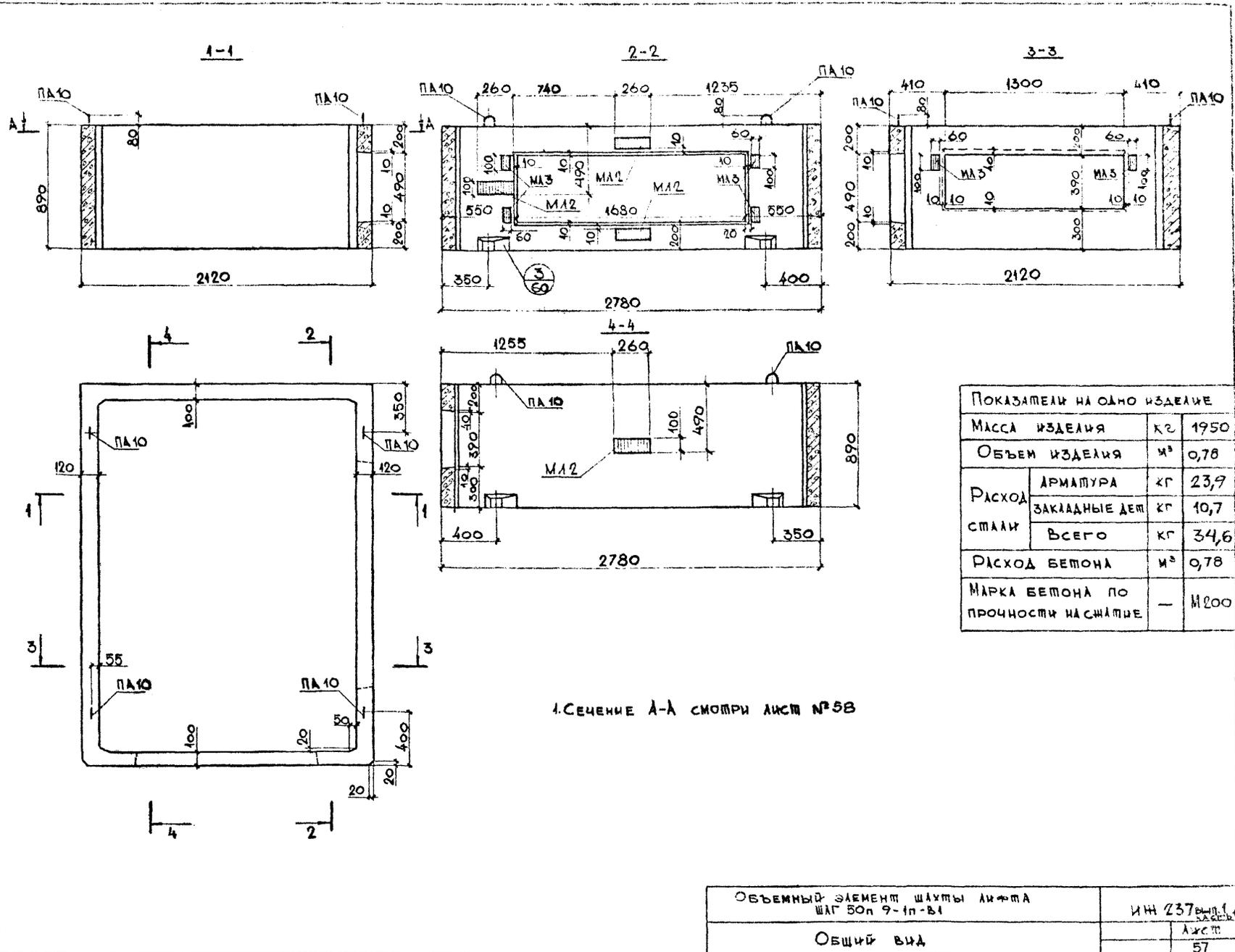
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		№№ ЛИСТ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	C18	1	1,901	1,901	5a
	C20	1	2,435	2,435	5a
	K9	1	3,322	3,322	15
	K8	1	4,386	4,386	15b
	C42	1	1,70	1,70	9
	C23	4	0,683	2,732	6a
	ПА10	4	0,611	2,444	12a
	МА2	4	1,982	7,928	12
	МА3	6	0,455	2,73	13a
	C31	3	0,691	2,073	7
	C28	4	0,194	0,776	7b
	C47	1	2,122	2,122	11b
Итого			34,6		

ШАГ 50 ПР - 1А - В1

1. СЕЧЕНИЯ В-В; Е-Е И Ж-Ж СМОТРИ ЛИСТ №61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШЛГ 50 ПР - 1А - В1	ИЖ 237 ВМП. 1, 4 ЛСМБТ
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 56

КМБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ	ОДЧ	ЗАВ. ОТДЕЛОМ ГЛАВ. КОНСТР.	ШУКИН	СОГЛАСОВАНО:	1978г
		ВЕД. КОНСТР.	ДИЗЯНСОН	ДИ. ИНЖЕНЕР ПР. ИТО	М 1:25
		КОНСТРУКТОР	ФИНЕЛЬД	ЛАЮБЕР	
			ГАРСЯ		

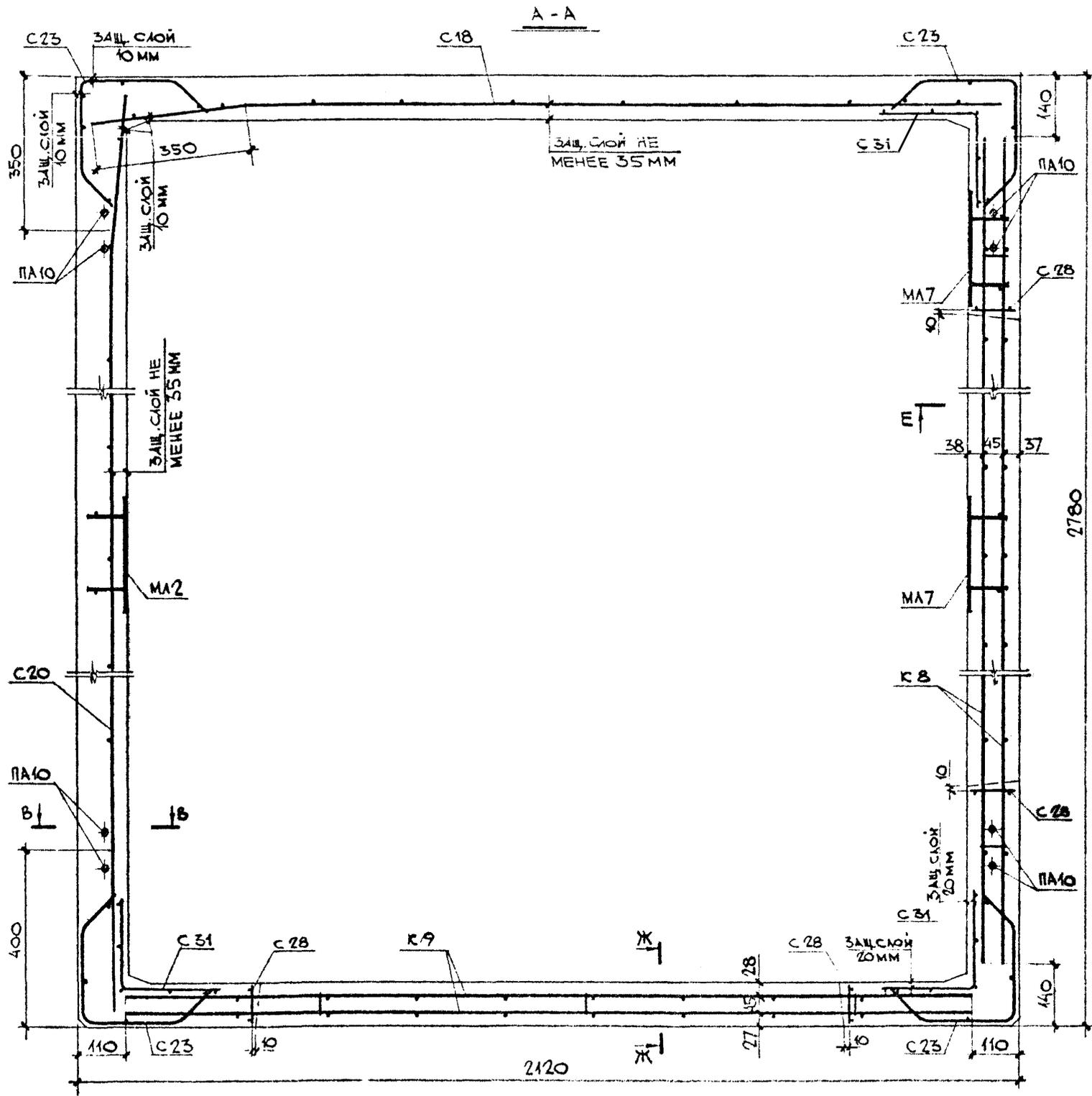


1. СЕЧЕНИЕ А-А СМОТРИ ЛИСТ №58

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	кг	1950
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	0,78
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	кг 23,9
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ	кг 10,7
	ВСЕГО	кг 34,6
РАСХОД БЕТОНА	м³	0,78
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		М200

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА ШАГ 50п 9-1п-В1	ИЖ 237 выд. 1 Лист 57
ОБЩИЙ ВИД	

1978	М 1:10
КМБ	ОДЧ
МОСГОСПРОЙМАТЕРИАЛЫ	
Зав. отделом	ЩУКИН
гл. констр.	ЛИЗИНСОИ
вед. констр.	ФРИНДЕЛЪ
конструктор	КУРБАНОВА



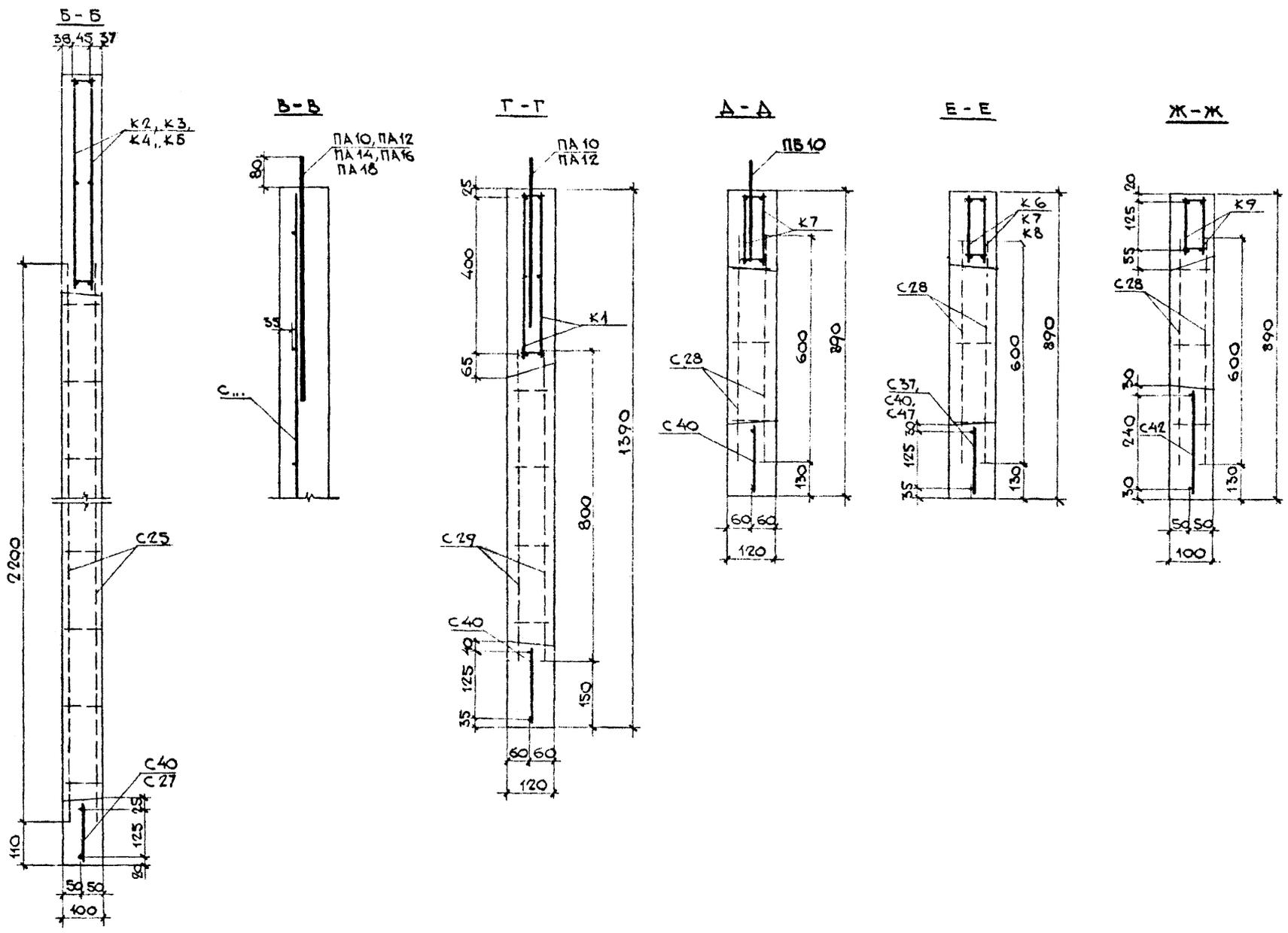
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		КНТ ЛИСТ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАГ 50 П 9 - 1 П - В 1	C18	1	1,901	1,901	5a
	C20	1	2,435	2,435	5a
	C23	4	0,683	2,732	6a
	K9	1	3,322	3,322	15
	C42	1	1,70	1,70	9
	KВ	1	4,386	4,386	15b
	PA10	4	0,611	2,444	12a
	MA2	4	1,982	7,928	12
	MA3	6	0,455	2,73	13a
	C31	3	0,691	2,073	7
	C23	4	0,194	0,776	7b
	C47	1	2,122	2,122	11b
	Итого			34,6	

1. Сечения В-В, Е-Е и Ж-Ж смотри лист № 61.

ОБЪЕМНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 Вып. 1
ШАГ 50 П 9 - 1 П - В 1	ЧАСТЬ 1
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ
	58

КМБ Мосоргстройматериалы	ОДЧ	Зав. отделом	Шукин	1978г.
		Гл. конструктор	Андреев	
		Б.д. конспр	Финельд	
		Конструктор	Булатова	
М 1:10				



—	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛЮФТА	ИЖ 237	вып. 1, часть 1
	АРМИРОВАНИЕ СЕЧЕНИЯ.	Лист	61

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

РЕГ. № 1364	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ					ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, кг	
	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 6727-80*					СОРТАМЕНТЫ ПО ГОСТ 103-76*					ГОСТ 5781-82*					
		КЛАСС А-I								КЛАСС А-III		КЛАСС Вр-I			ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3ПС 2 ГОСТ 380-71*					КЛАССА-II		КЛАССА-III				
		φ, мм								φ, мм		φ, мм				СЕЧЕНИЕ, мм					φ, мм		φ, мм				
		6	8	10	12	14	16	18	иного	8	10	иного	4	5		иного	8x60	8x100	8x200	иного	10	иного	8	иного	иного		
ША32с28-В1	2106	-	-	-	-	8,8	-	8,906	4,11	-	4,11	14,55	13,72	28,27	41,3	2,639	8,904	-	-	11,54	2,812	2,812	0,546	0,546	14,9	56,2	
ША32с28-1-В1	2106	-	-	-	-	8,8	-	8,906	4,11	-	4,11	14,55	13,72	28,27	41,3	2,639	8,904	-	-	11,54	2,812	2,812	0,546	0,546	14,9	56,2	
ША32с30-В1	2106	-	-	-	-	8,8	-	8,906	4,11	-	4,11	15,4	14,63	30,03	43,0	2,639	8,904	-	-	11,54	2,812	2,812	0,546	0,546	14,9	57,9	
ША32с30-1-В1	2106	-	-	-	-	8,8	-	8,906	4,11	-	4,11	15,4	14,63	30,03	43,0	2,639	8,904	-	-	11,54	2,812	2,812	0,546	0,546	14,9	57,9	
ША32с14-В1	-	-	-	3,96	-	-	-	3,96	-	-	-	6,048	8,396	14,4	18,4	1,508	5,144	-	-	6,652	1,4	1,4	0,312	0,312	2,36	26,8	
ША32с14А-В1	2112	-	2,444	-	-	-	-	2,656	4,002	-	4,002	5,638	6,08	11,712	26,4	3,016	5,144	-	-	8,16	1,4	1,4	0,624	0,624	10,2	36,6	
ША32с9-В1	-	-	2,444	-	-	-	-	2,444	-	-	-	3,84	5,598	9,438	11,9	-	5,144	-	-	5,144	1,4	1,4	-	-	6,55	18,4	
ША32с9-1А-В1	-	-	2,444	-	-	-	-	2,444	4,503	-	4,503	3,661	4,873	8,534	15,5	0,754	6,776	-	-	7,53	1,75	1,75	0,156	0,156	9,43	24,9	
ША32с9-1В-В1	-	-	2,444	-	-	-	-	2,444	4,503	-	4,503	3,661	4,873	8,534	15,5	0,754	6,776	-	-	7,53	1,75	1,75	0,156	0,156	9,43	24,9	
ШАГ50сА28-В1	2106	-	-	-	-	-	12,12	12,226	6,00	-	6,00	16,2	16,2	32,4	50,6	3,016	10,536	-	-	13,55	3,162	3,162	0,624	0,624	17,3	67,9	
ШАГ50сА30-В1	2106	-	-	-	-	-	12,12	12,226	6,00	-	6,00	17,182	17,3	34,48	52,7	3,016	10,536	-	-	13,55	3,162	3,162	0,624	0,624	17,3	70,0	
ШАГ50п30-В1	2106	-	-	-	-	-	12,12	12,226	4,11	-	4,11	19,487	19,231	38,718	55,0	2,639	11,424	-	-	14,06	2,45	2,45	0,546	0,546	17,1	72,1	
ШАГ50п30-1-В1	2106	-	-	-	-	-	12,12	12,226	4,11	-	4,11	19,487	19,231	38,718	55,0	3,77	11,424	-	-	15,194	2,45	2,45	0,78	0,78	18,4	73,4	
ША50с30-В1	2106	-	-	-	-	-	12,12	12,226	4,11	-	4,11	18,124	17,328	35,5	51,8	2,639	13,06	-	-	15,7	2,8	2,8	0,546	0,546	19,0	70,8	
ША50с30-1-В1	2106	-	-	-	-	-	12,12	12,226	4,11	-	4,11	18,124	17,328	35,5	51,8	3,77	13,06	-	-	16,83	2,8	2,8	0,78	0,78	20,4	72,2	

ЗАВ. ОПЕД. Ш. У. К. И. Н.
П. КОЖ. П. Р. И. НЕ. Л. Д.
КОЖ. П. Р. У. К. И. Н. К. О.

КМБ МОСОРТПРОЙМАТЕРИАЛЫ 1987

О. А. Ч.

АРХ. №

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ИЖ 237 вып. 1
часть 1

лист 62

РЕГ. №

1364

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ								ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, КГ				
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*						СОСТАВЛЕН ПО ГОСТ 103-76*				ГОСТ 5781-82*								
	КЛАСС А-I						КЛАСС А-III			КЛАСС Вр-I			ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 по 2 ГОСТ 380-71*				КЛАСС А-II		КЛАСС А-III						
	φ, мм						φ, мм			φ, мм			СЕЧЕНИЕ, мм				φ, мм		φ, мм						
	6	8	10	12	14	16	18	Итого	8	10	Итого	4	5	Итого	-8x60-8x100-8x200				Итого	10		Итого	8	Итого	
ШАГ 50 14-B1	-	-	-	-	6,16	-	6,16	-	-	-	7,056	10,292	17,352	23,5	1,508	5,144	-	-	6,652	1,4	1,4	0,312	0,312	8,36	31,9
ШАГ 50 14A-B1	0,212	-	-	3,96	-	-	4,172	12,0	-	12,0	6,646	7,98	14,626	30,8	3,016	5,144	-	-	8,16	1,4	1,4	0,624	0,624	10,2	41,0
ШАГ 50 9-B1	-	-	-	3,96	-	-	3,96	-	-	-	4,486	6,866	11,346	15,3	-	5,144	-	-	5,144	1,4	1,4	-	-	6,54	21,8
ШАГ 50 9-1A-B1	0,248	-	2,444	-	-	-	2,692	11,133	-	11,133	3,857	4,839	8,696	22,5	2,262	6,776	-	-	9,038	1,75	1,75	0,468	0,468	11,3	33,8
ШАГ 50 9-1n-B1	0,248	-	2,444	-	-	-	2,692	11,133	-	11,133	3,857	4,839	8,696	22,5	2,262	6,776	-	-	9,038	1,75	1,75	0,468	0,468	11,3	33,8
ША 50c 9-B1	-	-	2,444	-	-	-	2,444	-	-	-	4,0	6,174	10,174	12,6	-	6,528	-	-	6,528	1,4	1,4	-	-	7,93	20,5
ША 50c 9-1A-B1	0,212	-	2,444	-	-	-	2,656	9,006	-	9,006	4,738	5,39	10,128	21,8	1,508	8,16	-	-	9,668	1,75	1,75	0,312	0,312	11,7	33,5
ША 50c 9-1n-B1	0,212	-	2,444	-	-	-	2,656	9,006	-	9,006	4,738	5,39	10,128	21,8	1,508	8,16	-	-	9,668	1,75	1,75	0,312	0,312	11,7	33,5
ШАГ 50n 9-B1	-	-	-	3,96	-	-	3,96	-	-	-	4,48	6,924	11,404	15,36	-	4,896	-	-	4,896	1,05	1,05	-	-	5,95	21,3
ШАГ 50n 9-1A-B1	0,248	-	2,444	-	-	-	2,692	10,4	-	10,4	5,006	5,765	10,771	23,9	2,262	6,528	-	-	8,79	1,4	1,4	0,468	0,468	10,7	34,6
ШАГ 50n 9-1n-B1	0,248	-	2,444	-	-	-	2,692	10,4	-	10,4	5,006	5,765	10,771	23,9	2,262	6,528	-	-	8,79	1,4	1,4	0,468	0,468	10,7	34,6

ЗАВ. ОПАК. Ш. У. К. И. Н.
П. КОМП. Р. И. Н. Е. Л. А.
КОМП. И. К. И. Т. О. Р. Е. Н. К. О.

КМБ МОСОРТСПРОЙМАТЕРИАЛЫ 1989
О. А. Ч.

АРХ. №

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ИЖ 237 вып. 1,
часть 1
лист 63