



М П С Р Ф

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ И ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ УСТАНОВОК

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

4363

КОНТАКТНАЯ СЕТЬ

В ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЯХ

Типовые материалы для проектирования

Альбом 2




Детали

4363

КОНТАКТНАЯ СЕТЬ
В ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЯХ

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Альбом 2
Детали

РАЗРАБОТАНЫ ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТОМ

Главный инженер института  Е. Л. Могилевский
Начальник отдела  Л. С. Людмирский
Главный инженер проекта  В. Н. Комиссаров

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
УПРАВЛЕНИЕМ ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ
И ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ МПС РФ
ПРИКАЗОМ N ОТ

Содержание

Обозначение документа	Наименование	С.
4363 - 2 - 1	Щит ограждения вертикальный	5
4363 - 2 - 2	Уголок левый	6
4363 - 2 - 3	Уголок правый	6
4363 - 2 - 4	Уголок	7
4363 - 2 - 5	Стойка	7
4363 - 2 - 6	Щит ограждения	8
4363 - 2 - 7	Ограничитель подъема контактного провода	9
4363 - 2 - 8	Уголок ограничителя	10
4363 - 2 - 9	Скоба П-образная	10
4363 - 2 - 10	Штанга сочлененная пестик-нарезка (I=3100)	11
4363 - 2 - 11	Штанга нарезка-нарезка	12
4363 - 2 - 12	Штанга нарезка-пестик	12
4363 - 2 - 13	Штанга сочлененная нарезка-двойное ушко (I=3100)	13
4363 - 2 - 14	Кронштейн прямой	14
4363 - 2 - 15	Хомут с резьбой	14
4363 - 2 - 16	Кронштейн отбойника	15
4363 - 2 - 17	Кронштейн отбойника	16
4363 - 2 - 18	Кронштейн отбойника	17
4363 - 2 - 19	Кронштейн трюверсы	18
4363 - 2 - 20	Кронштейн трюверсы	19
4363 - 2 - 21	Кронштейн обвода	20
4363 - 2 - 22	Кронштейн обвода	21
4363 - 2 - 23	Кронштейн горизонтальный	22
4363 - 2 - 24	Шпилька	22
4363 - 2 - 25	Отбойник несущего троса	23
4363 - 2 - 26	Отбойник контактного провода	23
4363 - 2 - 27	Шайба	24
4363 - 2 - 28	Трюверса	24
4363 - 2 - 29	Болт крюковой прямоугольный	25
4363 - 2 - 30	Болт крюковой треугольный	25

Обозначение документа	Наименование	С.
4363 - 2 - 31	Кронштейн угловой	26
4363 - 2 - 32	Муфта	27
4363 - 2 - 33	Подкос	27
4363 - 2 - 34	Штанга пестик-двойное ушко (I=1000)	28
4363 - 2 - 35	Хомут с резьбой V-образный	29
4363 - 2 - 36	Болт крюковой	29
4363 - 2 - 37	Кронштейн отбойника	30
4363 - 2 - 38	Кронштейн отбойника	31
4363 - 2 - 39	Кронштейн трюверсы	32
4363 - 2 - 40	Кронштейн трюверсы	33
4363 - 2 - 41	Кронштейн обвода	34
4363 - 2 - 42	Кронштейн обвода	35
4363 - 2 - 43	Кронштейн ВЛ	36
4363 - 2 - 44	Кронштейн	37
4363 - 2 - 45	Кронштейн ВЛ	37
4363 - 2 - 46	Трюверса деревянная	38
4363 - 2 - 47	Кронштейн деревянный	38
4363 - 2 - 48	Серьга заземления	39
4363 - 2 - 49	Планка заземления	39
4363 - 2 - 50	Уголок фиксирующий	40
4363 - 2 - 51	Болт-скоба треугольный	40
4363 - 2 - 52	Фиксатор	41
4363 - 2 - 53	Коромысло	41
4363 - 2 - 54	Кронштейн поддерживающий несущего троса	42
4363 - 2 - 55	Болт специальный с 'лосточкиным хвостом'	43
4363 - 2 - 56	Шайба	43
4363 - 2 - 57	Пята поворотная	44
4363 - 2 - 58	Кронштейн	45
4363 - 2 - 59	Скоба	46
4363 - 2 - 60	Вкладыш	46
4363 - 2 - 61	Брусек изолирующий	47

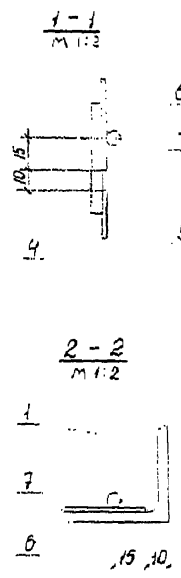
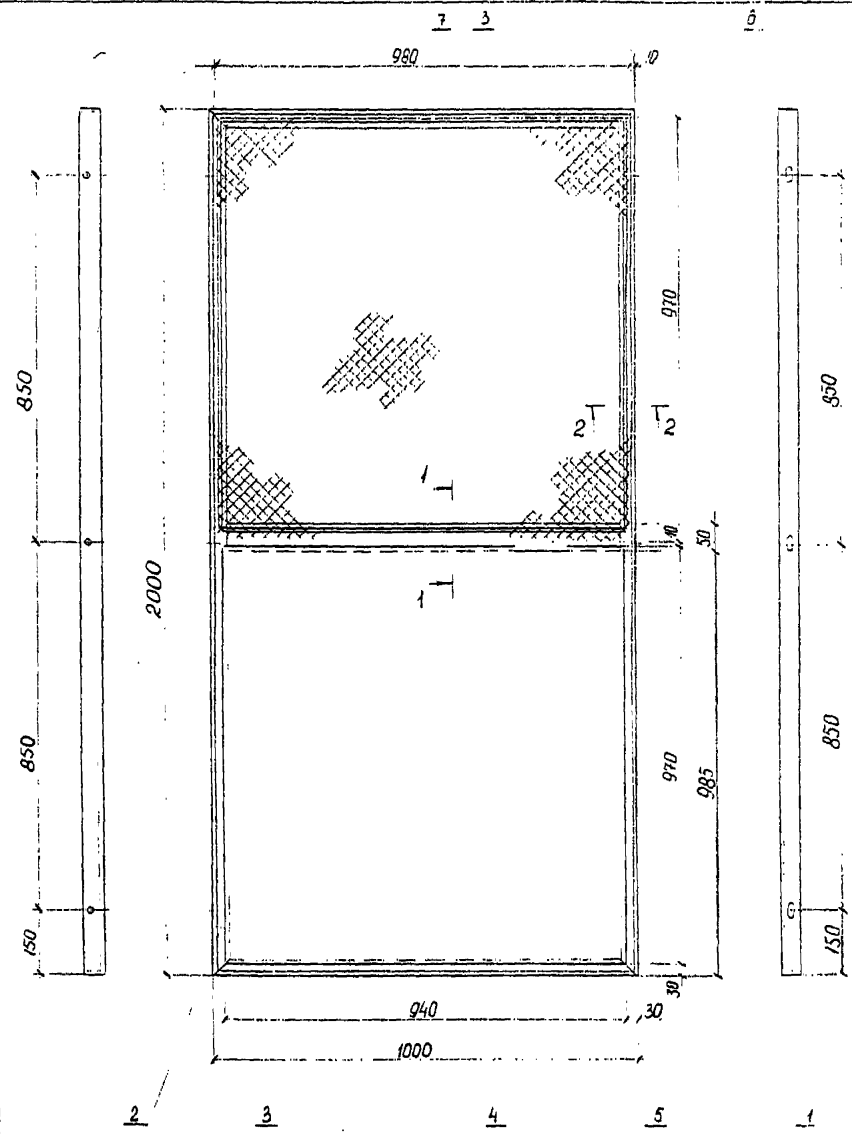
Обозначение документа	Наименование	С.
4363 - 2 - 62	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	47
4363 - 2 - 63	Плоско переходная	48
4363 - 2 - 64	Скобка	48
4363 - 2 - 65	Стойка короткая	49
4363 - 2 - 66	Стойка длинная	50
4363 - 2 - 67	Перекладина	51
4363 - 2 - 68	Кронштейн односторонний	52
4363 - 2 - 69	Скоба	53
4363 - 2 - 70	Накладка	53
4363 - 2 - 71	Кронштейн двухсторонний	54
4363 - 2 - 72	Кронштейн отбойника	55
4363 - 2 - 73	Кронштейн фиксаторный	56
4363 - 2 - 74	Кронштейн фиксаторный	56
4363 - 2 - 75	Кронштейн	57
4363 - 2 - 76	Пята кронштейна	57
4363 - 2 - 77	Кронштейн	58
4363 - 2 - 78	Подвес треугольный	59
4363 - 2 - 79	Хомут	60
4363 - 2 - 80	Штанга треугольного подвеса	60
4363 - 2 - 81	Кронштейн треугольного подвеса	61
4363 - 2 - 82	Болт М 16	61
4363 - 2 - 83	Кронштейн	62
4363 - 2 - 84	Упор	62
4363 - 2 - 85	Кронштейн	63
4363 - 2 - 86	Кронштейн фиксатора	63
4363 - 2 - 87	Кронштейн заземления	64
4363 - 2 - 88	Кронштейн отбойника	64
4363 - 2 - 89	Кронштейн	65
4363 - 2 - 90	Кронштейн фиксаторный	65
4363 - 2 - 91	Планка	66

Обозначение документа	Наименование	С.
4363 - 2 - 92	Хомут с резьбой П-образный	66
4363 - 2 - 93	Опора порталная, $R=10,5M$	67
4363 - 2 - 94	Плита	70
4363 - 2 - 95	Уголок крепежный	70
4363 - 2 - 96	Ушко	71
4363 - 2 - 97	Ребро	71
4363 - 2 - 98	Ригель порталный	72
4363 - 2 - 99	Плита	74
4363 - 2 - 100	Скоба	74
4363 - 2 - 101	Опора консольная М 9,6 ¹⁰ -91	75
4363 - 2 - 102	Подставка под опору М 9,6 ¹⁰ -91	78
4363 - 2 - 103	Несущий кронштейн под порталную опору	80
4363 - 2 - 104	Несущий кронштейн под консольную опору (l=1100)	82
4363 - 2 - 105	Несущий кронштейн под консольную опору (l=1400)	84
4363 - 2 - 106	Несущий кронштейн под консольную опору (l=1900)	86
4363 - 2 - 107	Стойка	88
4363 - 2 - 108	Упор	88
4363 - 2 - 109	Подкос	89
4363 - 2 - 110	Подкос	89
4363 - 2 - 111	Раскос	90
4363 - 2 - 112	Раскос	90
4363 - 2 - 113	Плита	91
4363 - 2 - 114	Косынка	91
4363 - 2 - 115	Уголок поперечный	92
4363 - 2 - 116	Втулка изолирующая	92
4363 - 2 - 117	Плита	93
4363 - 2 - 118	Накладка	93
4363 - 2 - 119	Косынка	94
4363 - 2 - 120	Косынка	94
4363 - 2 - 121	Косынка	95
4363 - 2 - 122	Косынка	95

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Обозначение документа	Наименование	С.	Обозначение документа	Наименование	С.
4363 - 2 - 123	Косынка	96			
4363 - 2 - 124	Роскос	96			
4363 - 2 - 125	Резро	97			
4363 - 2 - 126	Резро	97			
4363 - 2 - 127	Кронштейн анкеровки тросов в тоннеле	98			
4363 - 2 - 128	Скоба крепления заземления	99			
4363 - 2 - 129	Петля	99			
4363 - 2 - 130	Стойка	100			
4363 - 2 - 131	Резро	100			
4363 - 2 - 132	Кронштейн крепления волновода в тоннеле	101			
4363 - 2 - 133	Отбойник	102			
4363 - 2 - 134	Отбойник	102			
4363 - 2 - 135	Кронштейн анкеровки тросов	103			
4363 - 2 - 136	Полухомут	103			
4363 - 2 - 137	Подвес	104			
4363 - 2 - 138	Скоба отбойника	105			
4363 - 2 - 139	Стяжка	105			
4363 - 2 - 140	Полухомут с захимом	106			
4363 - 2 - 141	Кронштейн тросов заземления	107			
4363 - 2 - 142	Хомут с захимом	107			
4363 - 2 - 143	Стойка тоннельная трубчатая	108			
4363 - 2 - 144	Уголок	109			
4363 - 2 - 145	Кронштейн тросов	109			
4363 - 2 - 146	Кронштейн тросов	110			
4363 - 2 - 147	Кронштейн тросов	110			
4363 - 2 - 148	Стойка тоннельная швеллерная	111			
4363 - 2 - 149	Основание	112			
4363 - 2 - 150	Отбойник из прутка	112			
4363 - 2 - 151	Кронштейн	113			
4363 - 2 - 152	Траверса деревянная	113			
4363 - 2 - 153	Хомут прямоугольный	114			

Шифр проекта
Подп. и дата
Взам. инв. №

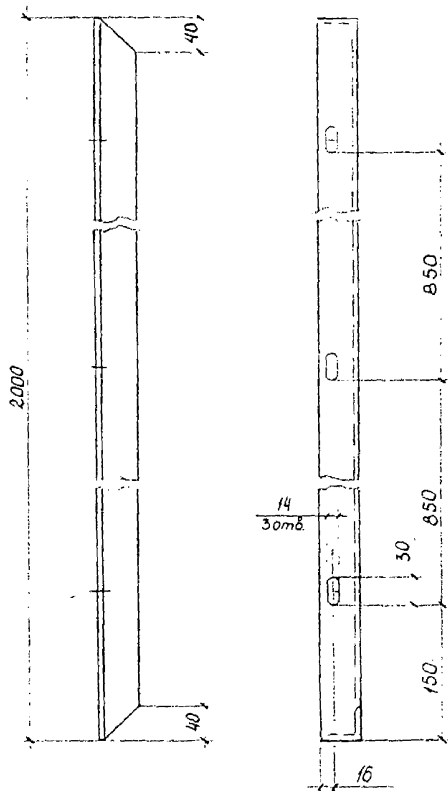


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Уголок правый	1	4363-2-3
2	Уголок левый	1	4363-2-2
3	Уголок	2	4363-2-4
4	Подкладка		
	Полоса 5-Ф ГОСТ 103-76		
	Ст 3 кп 2-1 ГОСТ 535-88		
	$\varnothing=910$; 1,78 кг	1	без чертежа
5	Облицовка		
	лист 1 ГОСТ 19903-74		
	$940 \times 1 \times 970 \pm 1$; 7,28 кг	1	без чертежа
6	Ограждение		
	сетка № 20 ГОСТ 5336-80		
	$970 \pm 1 \times 980 \pm 1$	1	без чертежа
7	Прижим		
	контр 6 ГОСТ 2590-88		
	Ст 3 кп 2-1 ГОСТ 535-88		
	$\varnothing=960$; 0,21 кг	4	без чертежа
	Масса щита, кг	32	

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

4363-2-1			
Разработано	Проверено	Инженер	11.95
Проектировщик	Компьютер	Исполнитель	12.95
Щит ограждения вертикальный			Стандарт Листов
			Р
			Трансэлектропроект

Формат А3

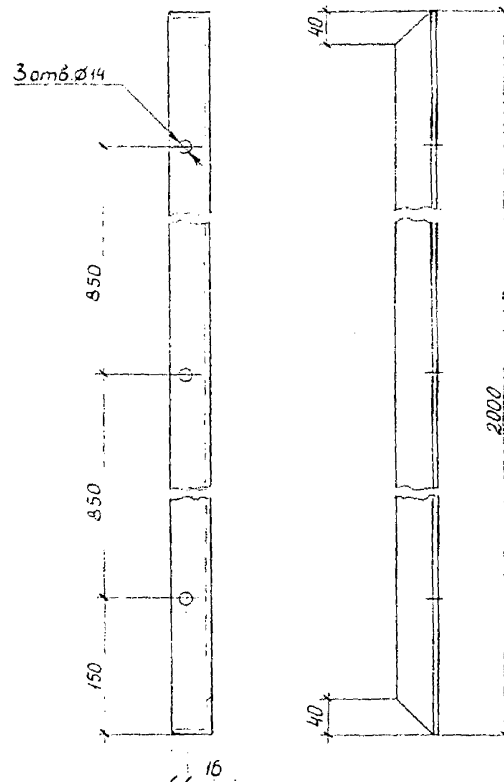


Лист № листа, Подп. и дата

Разработ	Рогова	09.95
Провер	Емельянова	12.95
Н.контр	Гуценко	

4363-2-2			
Уголок левый	Стадия	Масса	Масштаб
	р	6,60	1:5
	Лист	Листов 1	
Уголок 45×45×5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88		Трансэлектропроект	

Формат А4

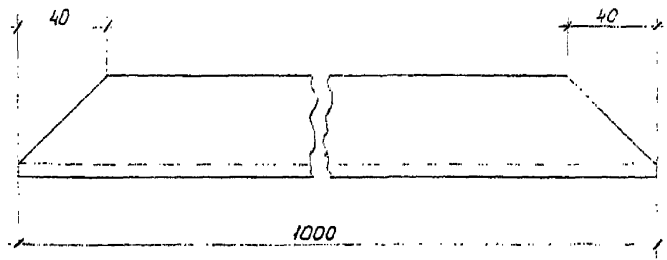


Лист № листа, Подп. и дата

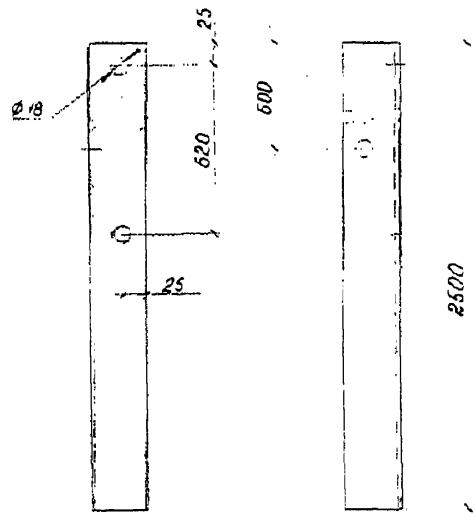
Разработ	Рогова	09.95
Провер	Емельянова	12.95
Н.контр	Гуценко	

4363-2-3			
Уголок правый	Стадия	Масса	Масштаб
	р	6,60	1:5
	Лист	Листов 1	
Уголок 45×45×5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88		Трансэлектропроект	

Формат А4



4363-2-5-изображено
4363-2-5-01-зеркальное отражение



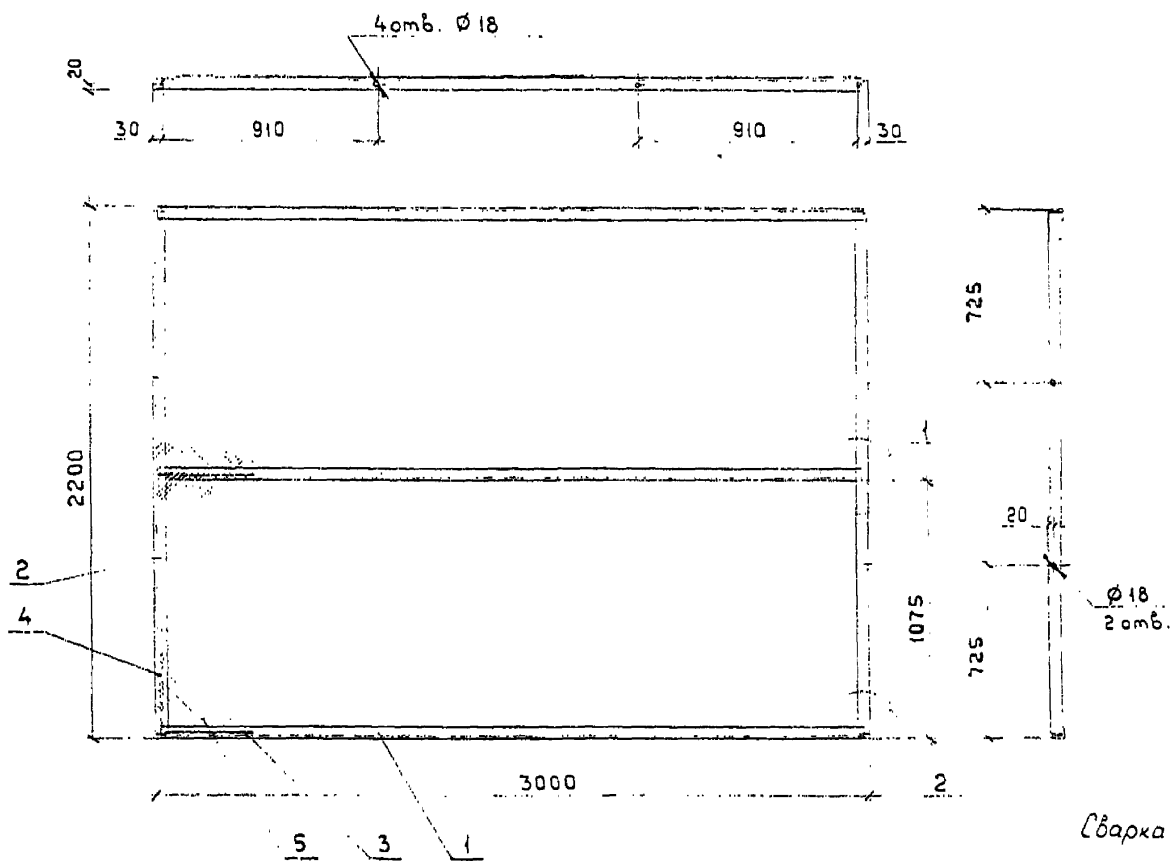
Шк.ч/подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	4363-2-4		
			Уголок	Стандарт	Масса
			р	3,22	1:2
			Лист	Листов 1	
Разраб.	Рогова	<i>[Signature]</i>	12.95	Уголок 45*45*5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	
Провер	Комиссаров	<i>[Signature]</i>	12.95		
Н.контр.	Гуенко	<i>[Signature]</i>	12.95		
			Трансэлектропроект		

Формат А4

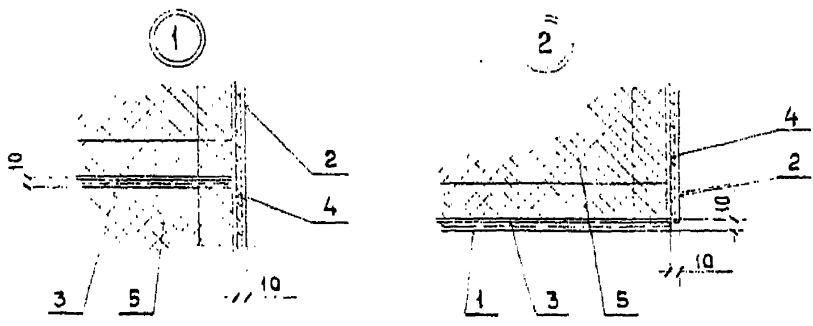
Шк.ч/подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	4363-2-5		
			Стойка	Стандарт	Масса
			р	12,03	1:5
			Лист	Листов 1	
Разраб.	Рогова	<i>[Signature]</i>	12.95	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	
Провер	Комиссаров	<i>[Signature]</i>	12.95		
Н.контр.	Гуенко	<i>[Signature]</i>	12.95		
			Трансэлектропроект		

Формат А4

Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса кг	Масса щита, кг
1	Связь поперечная			
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88			
	ℓ = 2980	3	14,30	
2	Связь продольная			
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88			
	ℓ = 2180	2	10,46	73,34
	Прижим			
	Круче 6 ГОСТ 2590-88 Ст 3кп2-Г ГОСТ 535-88			
3	ℓ = 2960	3	0,66	
4	ℓ = 2160	2	0,48	
5	Сетка 20 ГОСТ 5336-80 2990 x 2190	1	6,55	

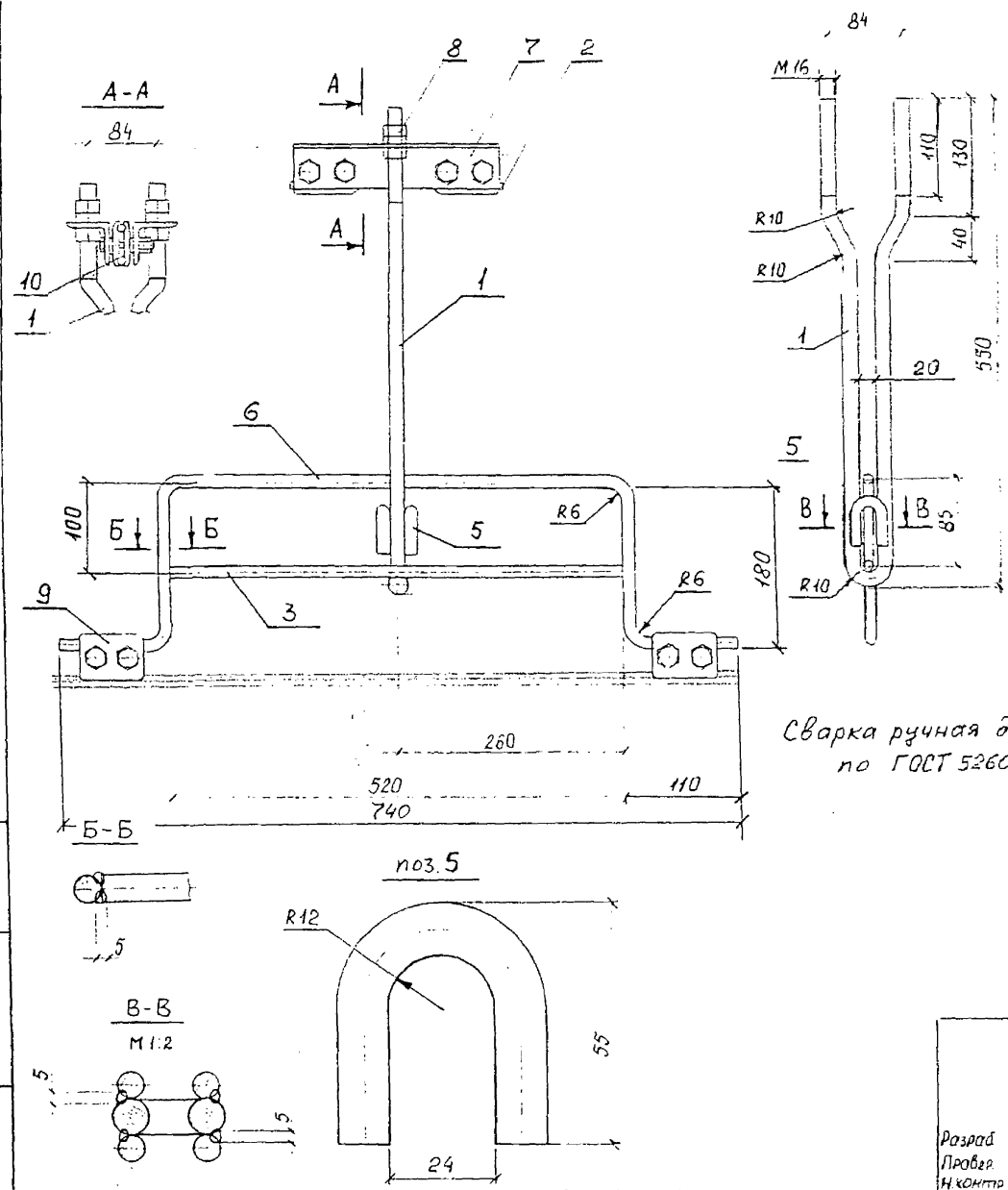


Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80



Ш. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

4363-2-6		Стр. Лист	Листов
Щит отраждения		Р	
Разреш. Комиссаров 12.95 Провер. Пастышева 21.95 Н. контр. [Signature] 12.95		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

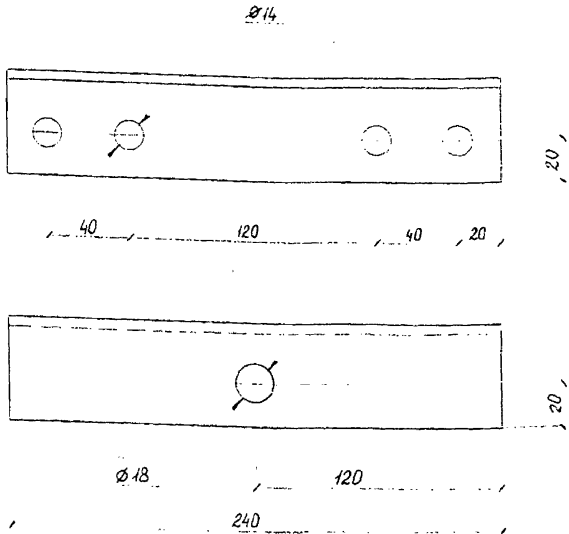


Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5260-80

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Обозначение документа
1	Скоба фигурная		
	Круг 16 ГОСТ 2590-88 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	Разрв=1264мм, 1,99кг	1	без чертежа
2	Вкладыш		
	Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	Разр=90мм; 0,079кг	2	без чертежа
3	Направляющая		
	Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	Разр=520мм; 0,46кг	1	без чертежа
4	Уголок крепежный		
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	Разр=240мм; 0,9кг	2	без чертежа
5	Упор		
	Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	Разрв=113мм; 0,10кг	2	без чертежа
6	Скоба П-образная	1	4363-2-9
7	Уголок ограничителя	2	4363-2-8
8	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	6	
9	Зажим питающий контактного провода	2	053-1
10	Зажим соединительный	2	054-1 или 054-2

Цифры под
Именем
Дата
Взам. инв.

Разраб		Розова		12.95		4363-2-7	
Провер		Комиссаров		12.95		Ограничитель подъема контактного провода	
Н.контр		Гиецко		12.95		Трансэлектропроект	
						Стадия	
						Р	
						Лист	
						1	
						Листов	
						1	



4363-2-8

Уголок
ограничителя

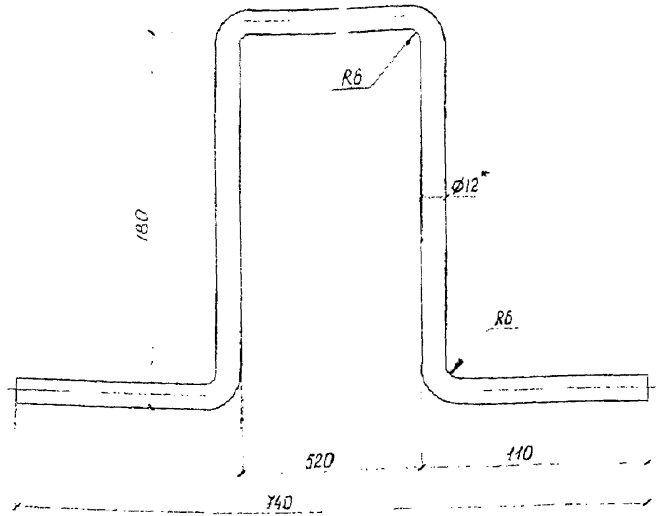
Стадия	Масса	Масштаб
р	0,9	1:2

Лист 1 из 1

Разработ	Рогова	12.95
Провер	Комиссаров	
Н.контр	Гуенко	12.95

Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-86
С 245 ГОСТ 27772-88

Трансэлектропроект



4363-2-9

Скоба П-образная

Стадия	Масса	Масштаб
р	0,96	1:2

Лист 1 из 1

Разработ	Рогова	12.95
Провер	Комиссаров	
Н.контр	Гуенко	12.95

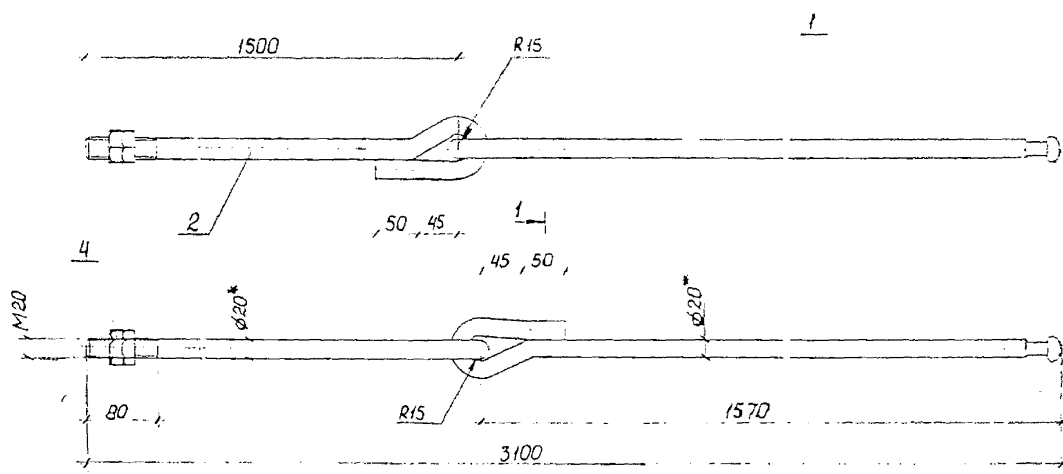
12 ГОСТ 2590-88
Ст 3пс 5 ГОСТ 535-88

Трансэлектропроект

Лист № прокл. / Дата
Лист № прокл. / Дата

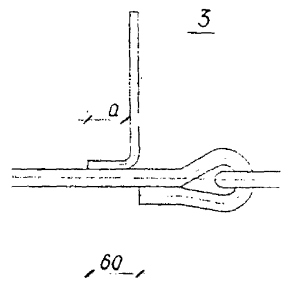
Лист № прокл. / Дата
Лист № прокл. / Дата

Рис. 1

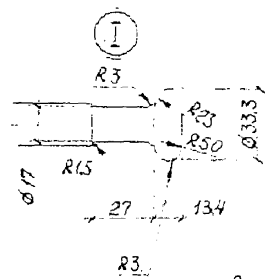
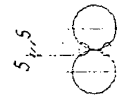


Ø 35,3

Рис. 2
Остальное см. рис.1



1-1



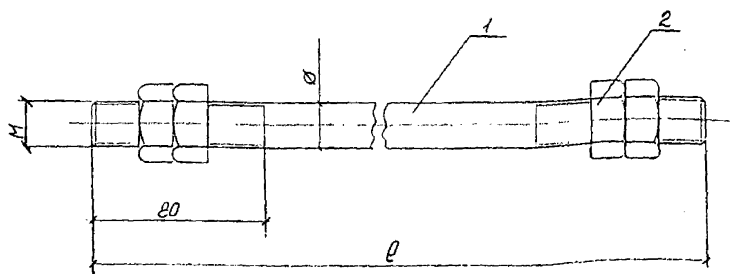
Поз.	Наименование	Кол. на		
		-	01	02
1	Штанга ушко-пестик 20 ГОСТ 2590-88 Круг Ст3сп5 ГОСТ 535-88 Разв. = 1750; 4,32 кг	1	1	1
2	Штанга ушко-нарезка 20 ГОСТ 2590-88 Круг Ст3сп5 ГОСТ 535-88 Разв. = 1680; 4,15 кг	1	1	1
3	Защитное Сталь 10ГТ2590-88 Круг Ст3сп2-1 ГОСТ 535-88 Разв. = 360	-	1	1
4	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	2	2	2
Масса штанги, кг		8,59	8,81	8,91

Обозначение	Рис.	Дет. поз. 3		
		Ø, мм	а, мм	Масса, кг
4363-2-10	1	—	—	—
-01	2	10	60	0,22
-02		12	72	0,32

1. Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75.
2. Сварка ручная дуговая.
3. *Размер для справок.

4363-2-10					
Разработ: Рагова	12.95	Штанга солененная пестик - нарезка (l = 3100)	Стандия	Лист	Листов
Провер: Пастнова	12.95		Р	1	1
Н. контр: Гиченко			Трансэлектропроект		

Шиб. и подл. Подл. и дата. Взам. инв. №



Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Штанга		
	см. табл. ГОСТ 2590-88 Круг Ст3сп5 ГОСТ 535-88		
	$e = \text{по месту}$	1	без чертежа
2	Гайка		
	Гайка М см. табл. ГОСТ 5915-70	4	без чертежа

Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм.	
	Резьба	\varnothing
4363-2-11	M 20	20
-01	M 12	12

1. Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75

Шт. № 4363-2-11

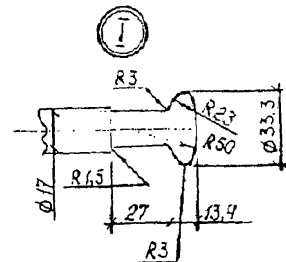
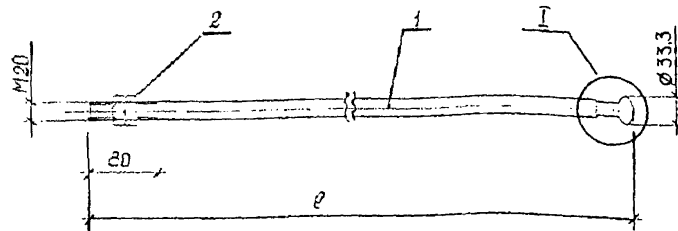
Подп. и дата

Разработ	Рогова	12.96
Провер	Комиссаров	
Н.контр.	Гуенко	12.96

Штанга
нарезка-нарезка

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Трансэлектропроект		

ФОРМАТ А4



Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Штанга		
	20 ГОСТ 2590-88 Круг Ст3сп5 ГОСТ 535-88		
	$e = \text{по месту}$	1	без чертежа
2	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	2	

Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75

Шт. № 4363-2-12

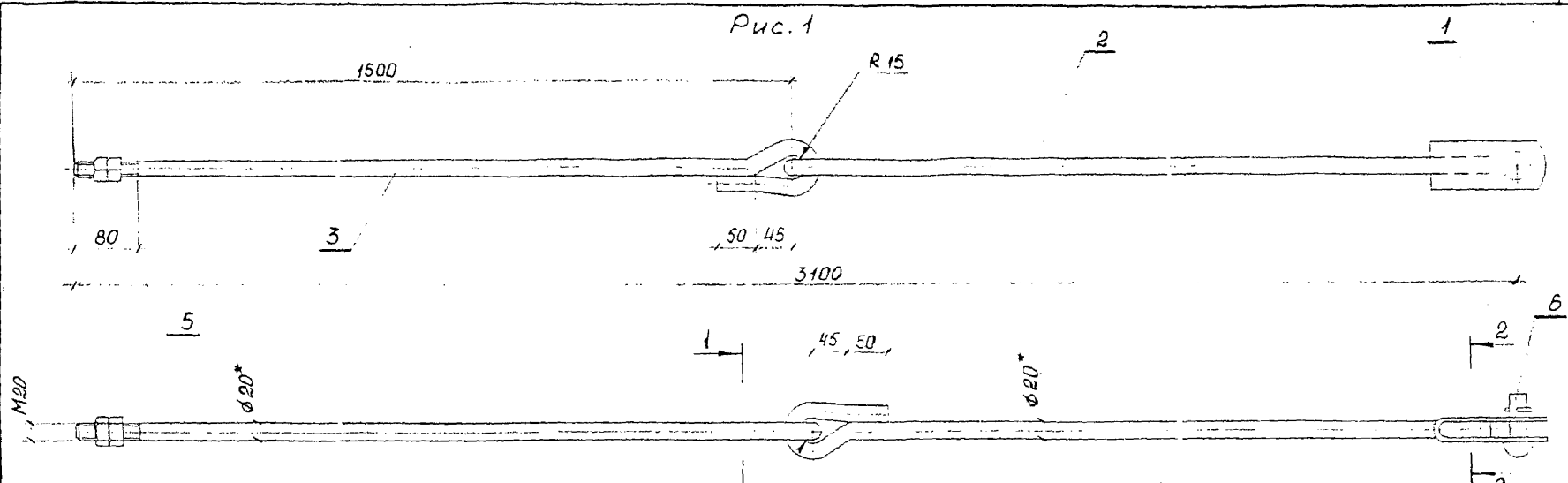
Подп. и дата

Разработ	Рогова	12.96
Провер	Пастнова	
Н.контр.	Гуенко	12.96

Штанга
нарезка - пестик

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Трансэлектропроект		

ФОРМАТ А4



Поз	Наименование	Кол. на	Обозначение документа	
		—	ДТ	
1	Двойное ушко	1	1	4363-2-34 (раз. 1)
2	Штанга ушко-двойное ушко			
	Круг 20 ГОСТ 2590-88			
	Ст 3пс5 ГОСТ 535-88			
	$\phi_{разб} = 1750; 4,32 \text{ кг}$	1	1	без чертежа
3	Штанга ушко-нарезка			
	Круг 20 ГОСТ 2590-88			
	Ст 3пс5 ГОСТ 535-88			
	Разб = 1680; 4,15 кг	1	1	без чертежа
4	Деталь заземления			
	Круг 12 ГОСТ 2590-88			
	Ст 3кл2-1 ГОСТ 535-88			
	Разб = 260; 0,23 кг	—	1	без чертежа
5	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	2	2	
6	Заклепка 22x60	1	1	133.41.0215
	Масса штанги, кг	8,83	9,06	

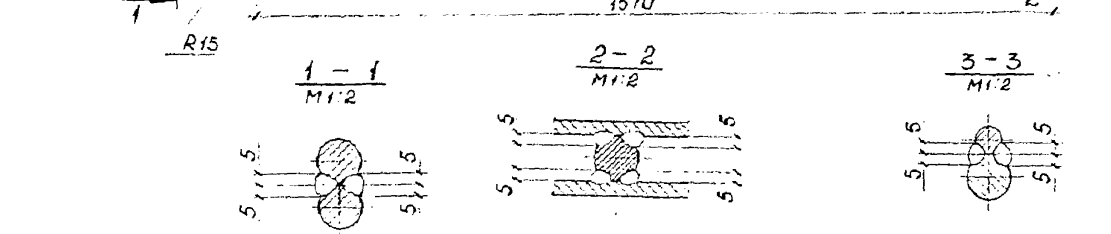
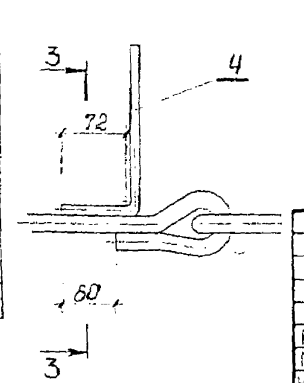



Рис. 2
Остальное см рис. 1

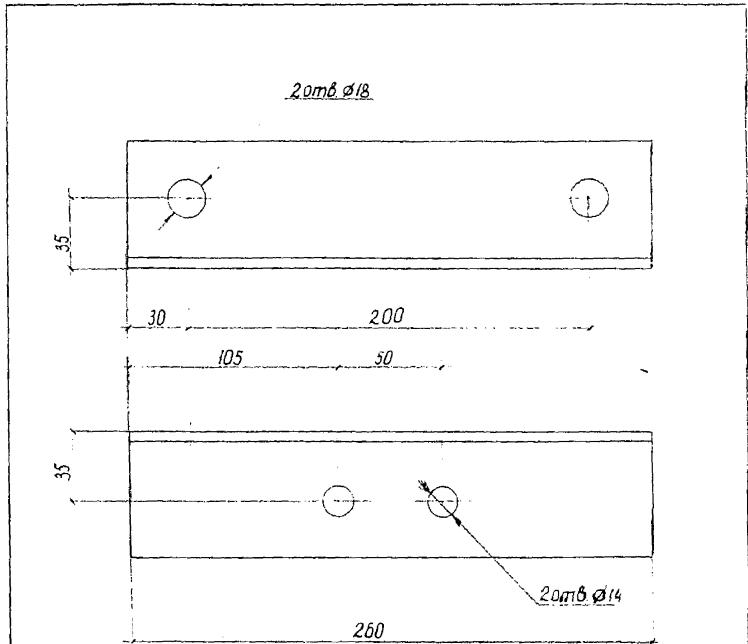


Обозначение	Рис.
4363-2-13	1
-01	2

1. Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75
2. Сварка ручная дуговая
- 3.* Размер для справок

4353-2-13			
Штанга сочлененная нарезка - двойное ушко ($l = 3100$)			
РАЗДАТ	Рогова	11.95	
ПРОВЕР	Емельянова		
Н. КОНТР	Гиенко	12.95	
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	
 ТРАСЕЛЕКТРОПРОЕКТ			

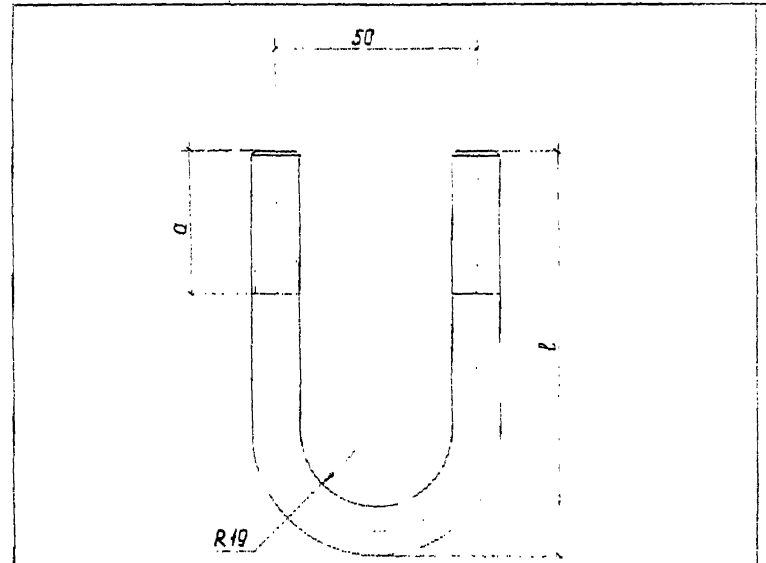
Имя, № подл. Подпись и дата



Имя, № прол. Подп. и дата 16.04.2014

				4363-2-14		
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	1,25	1:2
				Лист	Листов 1	
Разработ	Рогова	ИДМ	12.95	Чулок 63*63*5 ГОСТ 8509-86		
Провер	Комиссаров			С 245 ГОСТ 27712-88		
Исполн	Гиченко	ИДМ	12.95	Трансэлектротраект		

Формат А4

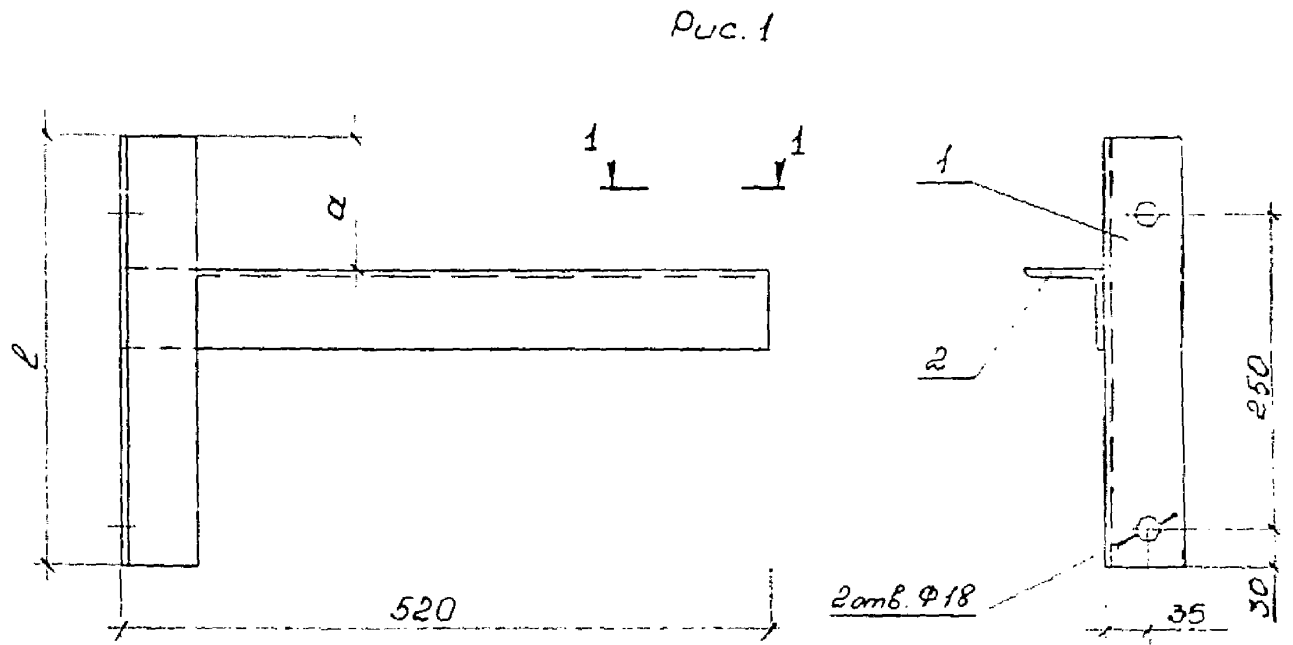


Имя, № прол. Подп. и дата 16.04.2014

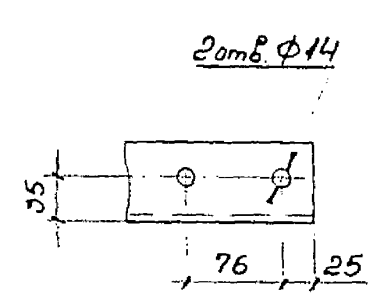
				4363-2-15		
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	Стандия	1:1
				Лист	Листов 1	
Разработ	Рогова	ИДМ	12.9	Хомут с резьбой 12 ГОСТ 2590-88		
Провер	Комиссаров			КРУ2 Ст 3 нс 5 ГОСТ 535-88		
Исполн	Гиченко	ИДМ	12.95	Трансэлектротраект		

1. Резьбу смазать антикоррозионной смазкой по ГОСТ 2712-75

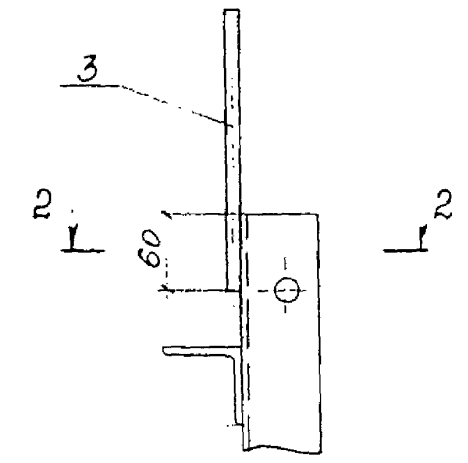
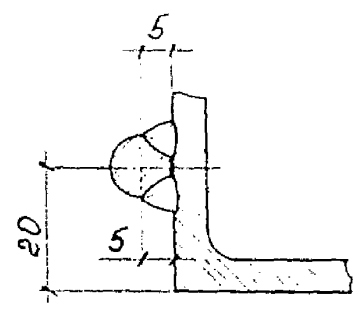
Формат А4



1-1
 Рис.2
 Остальное см. Рис.1



2-2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм	
		l	a
4363-2-16	1		
-01	2	310	105
-02	1	340	5
-03	2	340	5

Поз.	Наименование	Кол. по -			Примечание
		-	01	02	
1	Основание				
	Уголок 63x63x6 Гост 8509-88 С245 Гост 27772-88				
	l = 310; 1,49 кг	1	1		
	l = 340; 1,64 кг			1	1
2	Кронштейн	1	1	1	1
	Уголок 63x63x5 Гост 8509-88 С245 Гост 27772-88				
	l = 520; 2,50 кг				
3	Деталь заземления		1		1
	Круг 10 Гост 2590-88 Ст 3кп2 Гост 535-88				
	l = 260; 0,16 кг				
	Масса кронштейна, кг	3,99	4,15	4,14	4,30

Сварка ручная дуговая по Гост 5264-80.

Лист № 1
 Подпись и дата
 Исполн. _____

				4363-2-16		
				Кронштейн отбойника		
				Листов	Лист	Листов
				Д		1
Рисов.	Емельянов	Ильин	09.95	Трансэлектропроект		
Пров.	Постнов					
Н.контр.	Гленко	Бел	12.95			

Рис. 1

2 отв. Ф18

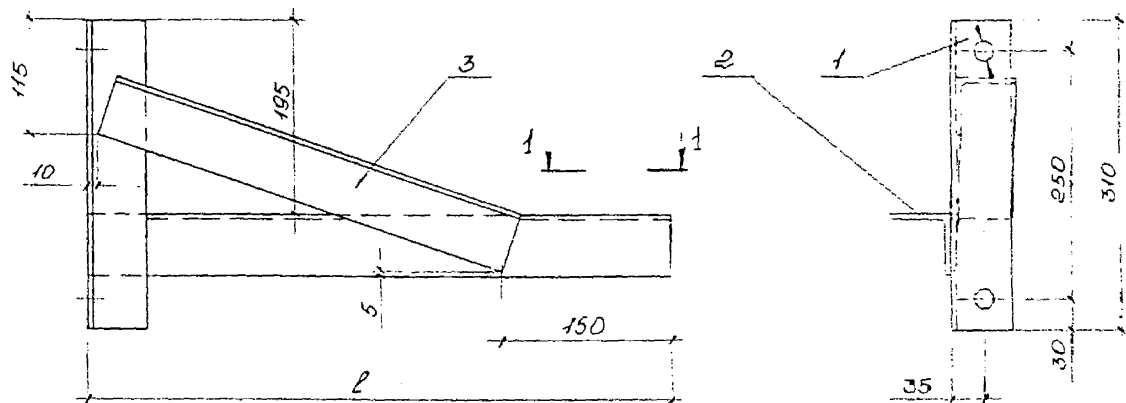
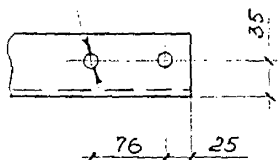


Рис. 2

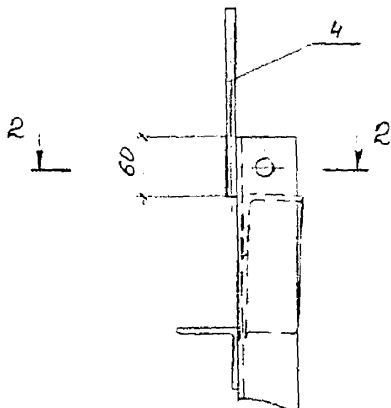
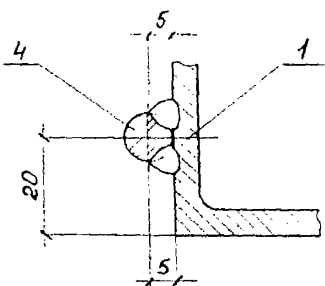
Остальное см. Рис. 1

1-1

2 отв. Ф14



2-2



Обозначение	Рис.
4363-2-17	1
-01	2

Поз.	Наименование	Кол. на		Приме- чание
		-	01	
1	Основание Уголок 63*63*5 Гост 8509-86 С 245 Гост 27772-88 L=310; 1,49 кг	1	1	
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 Гост 8509-86 С 245 Гост 27772-88 L= по месту	1	1	
3	Подкос Уголок 63*63*5 Гост 8509-86 С 245 Гост 27772-88 L= по месту	1	1	
4	Анталь заземления Круг 10 Гост 2590-88 Ст 3 кл 2 Гост 535-88 L=250; 0,16 кг		1	

Сварка ручная дуговая по Гост 5264-80.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

4363-2-17

Кронштейн

Разраб. Емельянова
Провер. Постнова
Н. контр. Гиенко

09.93
12.95

отбойника

Студия	Лист	Летов
Р		1
Трансэлектропроект		

Рис. 1

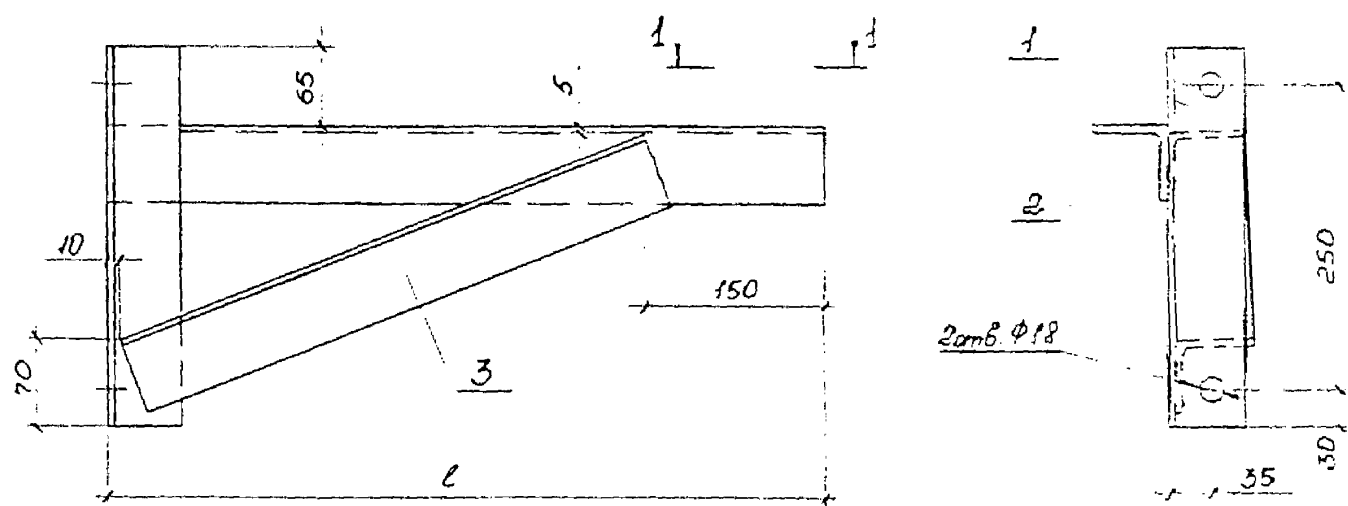
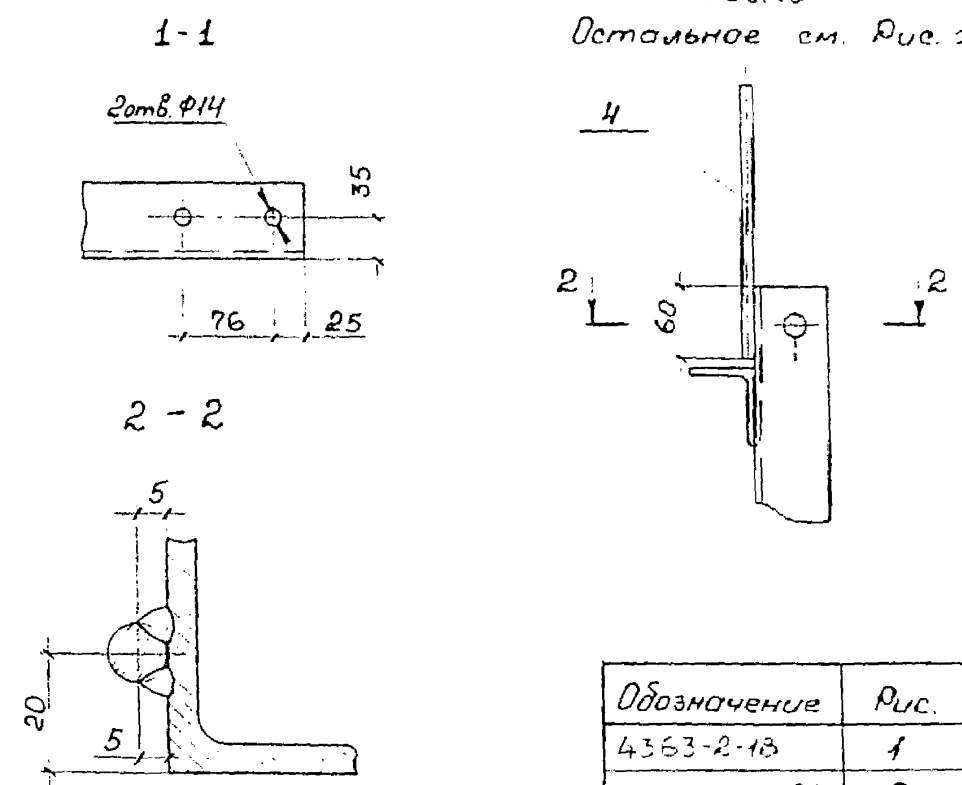


Рис. 2

Остальное см. Рис. 1



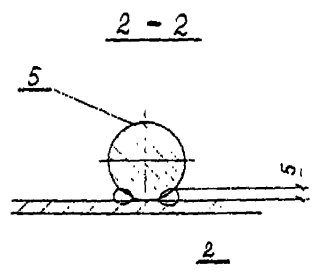
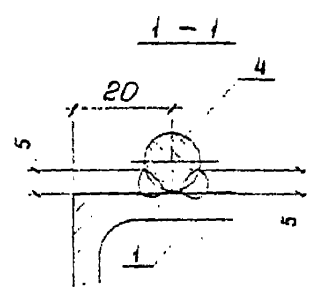
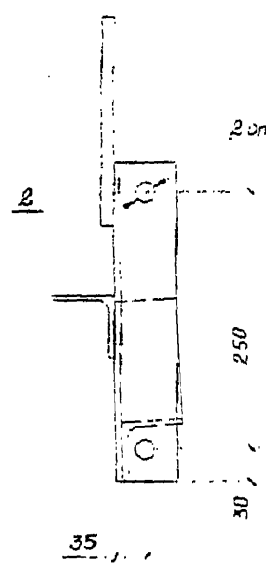
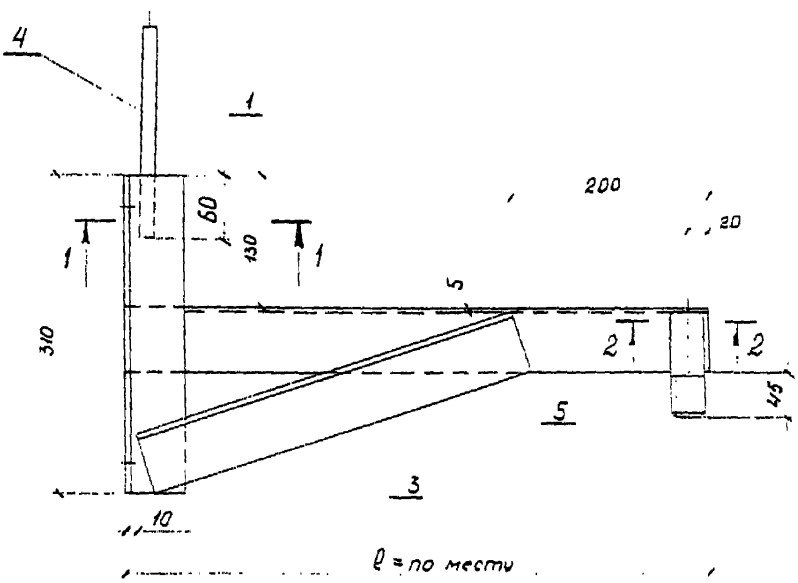
Обозначение	Рис.
4363-2-13	1
-01	2

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5064-80.

Поз.	Наименование	Кол. но		Приме-чание
		-	01	
1	Основание Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1	
	l = 310; 1,49 кг			
2	Кронштейн Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1	
	l - по месту			
3	Роблок Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1	
	l - по месту			
4	Деталь заземления Круг 10 ГОСТ 2590-88 Ст 3кл 2 ГОСТ 535-88		1	
	l = 260; 0,16 кг			

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				4363-2-13		
				Кронштейн		
				отбойника		
				Стация	Лист	Листов
				0		1
				Трансэлектропроект		
Разраб.	Емельянова	09.95				
Проект	Постнова					
Н.контр.	Гуенко	12.95				

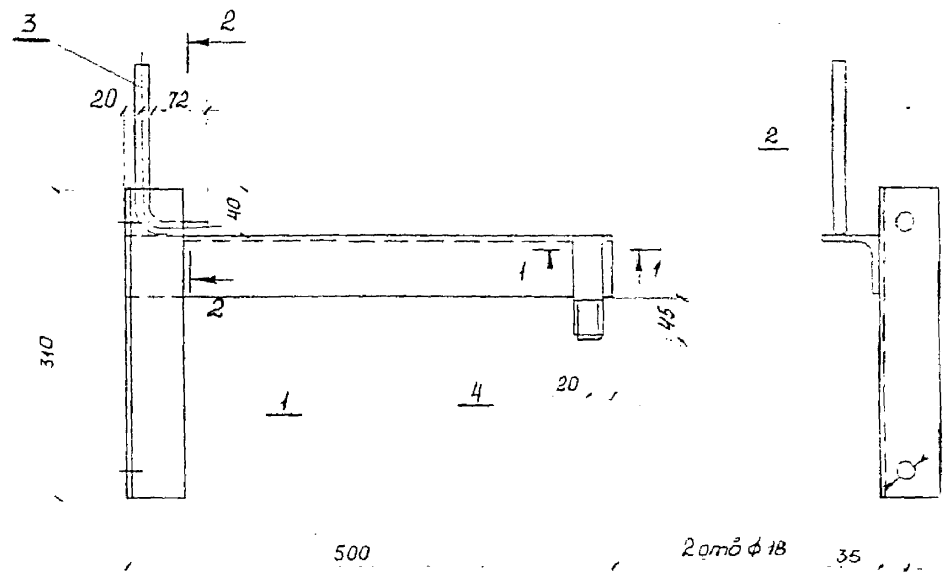


Поз	Наименование	кол	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 D = 310; 4,49 кг	1	без чертежа
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 D = по месту	1	без чертежа
3	Подкос Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 D = по месту	1	без чертежа
4	Астала заземления Круг 10 ГОСТ 2590-88 Ст 3кл 2 ГОСТ 535-88 D = 260; 0,16 кг	1	без чертежа
5	Шпилька	1	4363-2-24

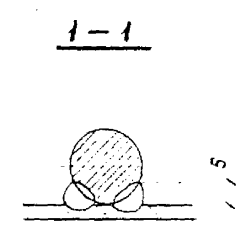
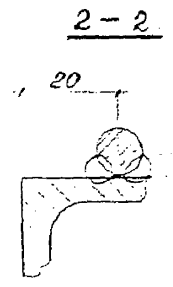
Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Шиб. и подп. Подп. и дата. Взам инв. и

4363-2-19			
Разраб.	Рогова	10.08.95	Кронштейн траверсы
Проект	Емельянов	12.95	
И.контр.	Тыченко	12.95	
			Листов
			1
			Стандарт
			Р
			Трансэлектропроект



30, 250

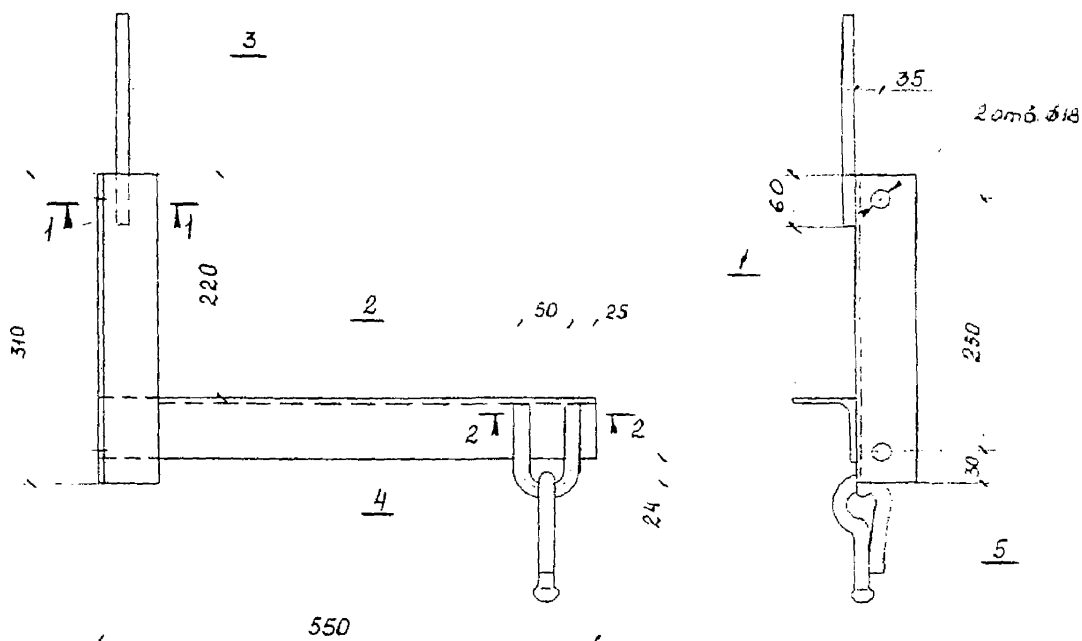


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 Q = 310; 1,49 кг	1	без чертежа
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 Q = 500; 2,41 кг	1	без чертежа
3	Деталь заземления 10 ГОСТ 2590-88 Круг Ст 3кп2 ГОСТ 535-88 Q = 260; 0,16 кг	1	без чертежа
4	Шпилька Масса, кронштейна, кг	1	4363-2-24 481

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

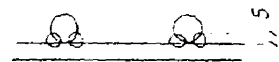
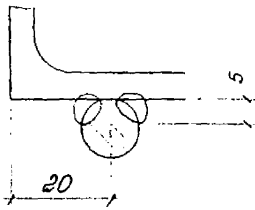
Цикл, № подл, Подп и дата
Взам. инв. №

				4363-2-20		
Разраб.	Рогова	12.95		Кронштейн		
Провер.	Емельянова	12.95		траверсы		
И. контр.	Генко	12.95		Лист	Листов	
				Р	1	
				Транзлектропроект		



1-1

2-2

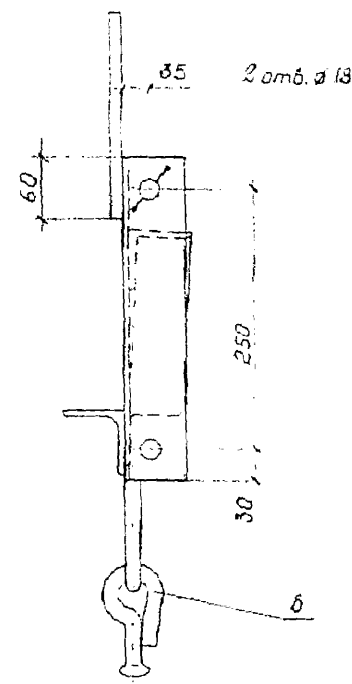
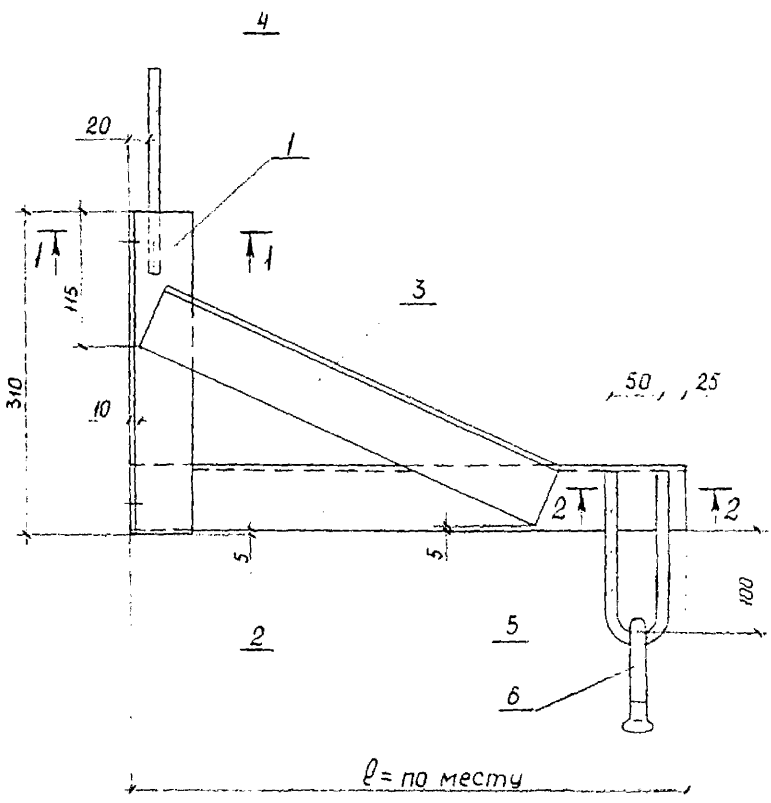


Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Основание 63*63*5 ГОСТ 3509-86 Уголок С 245 ГОСТ 27772-88 l = 310; 1,49 кг	1	без чертежа
2	Кронштейн 63*63*5 ГОСТ 3509-86 Уголок С 245 ГОСТ 27772-88 l = 550; 2,65 кг	1	без чертежа
3	Деталь заземления 10 ГОСТ 2590-88 Круг Ст 3сп2 ГОСТ 535-88 l = 260; 0,16 кг	1	без чертежа
4	Хомут	1	4363-2-79
5	Гайка (095-76)	1	
Масса кронштейна, кг			4,82

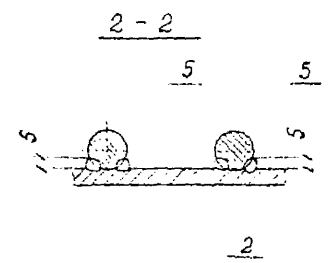
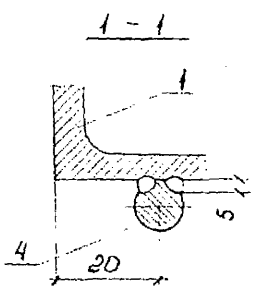
Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Циблюва Подп. и дата Взам. инв. №

4363-2-21			
Разраб.	Рогова	09.95	Кронштейн обвода
Пробер.	Емельянова	12.95	
Н. контр.	Гуенко		
Стандарт	Лист	Листов	
Р		1	Трансэлектропроект



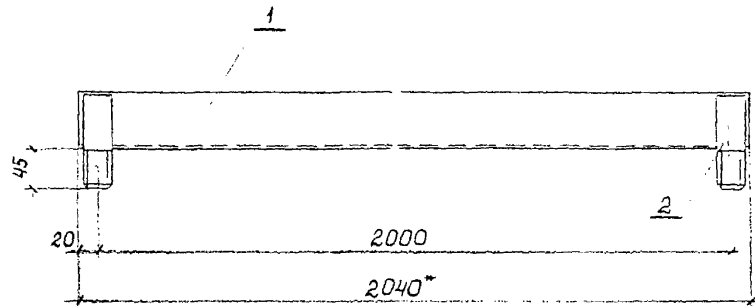
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l = 310; 1,49кг	1	без черт.
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l = по месту	1	без черт.
3	Подкос Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 l = по месту	1	без черт.
4	Деталь заземления Круг 10 ГОСТ 2590-88 Ст 3кп2 ГОСТ 535-88 l = 260; 0,16кг	1	без черт.
5	Хомут	1	4363-2-79-01
6	Серьга (095-76)	1	



Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80

Шифр подл. Подп. и дата
Взам. инв. л.

4363-2-22			
Разраб. Дарова	Провер. Емельянов	Инж. Фенко	03.95
Кронштейн обвода			Лист 1
Транзэлектропроект			

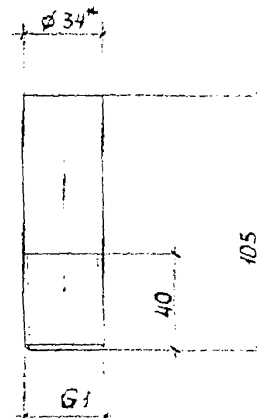


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Балка		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	l = 2040: 9,8 кг	1	без чертёжа
2	Шпилька	2	4363-2-24
	Масса кронштейна, кг	11,3	

*Размер для справок.

Шб/подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	4363-2-23		
			Кронштейн горизонтальный		
Разраб.	Рогова	09.94	Станд	Лист	Листов
Провер	Емельянова	12.95	Р		1
Н.контр.	ГИЕНКО		Транзэлектропроект		

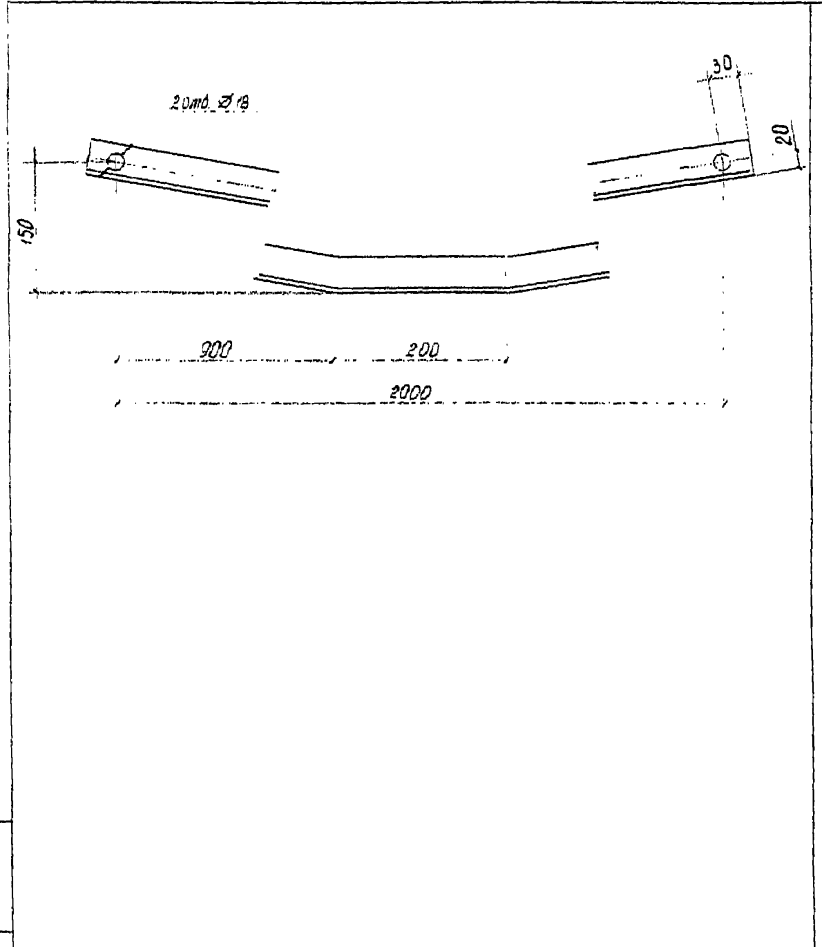
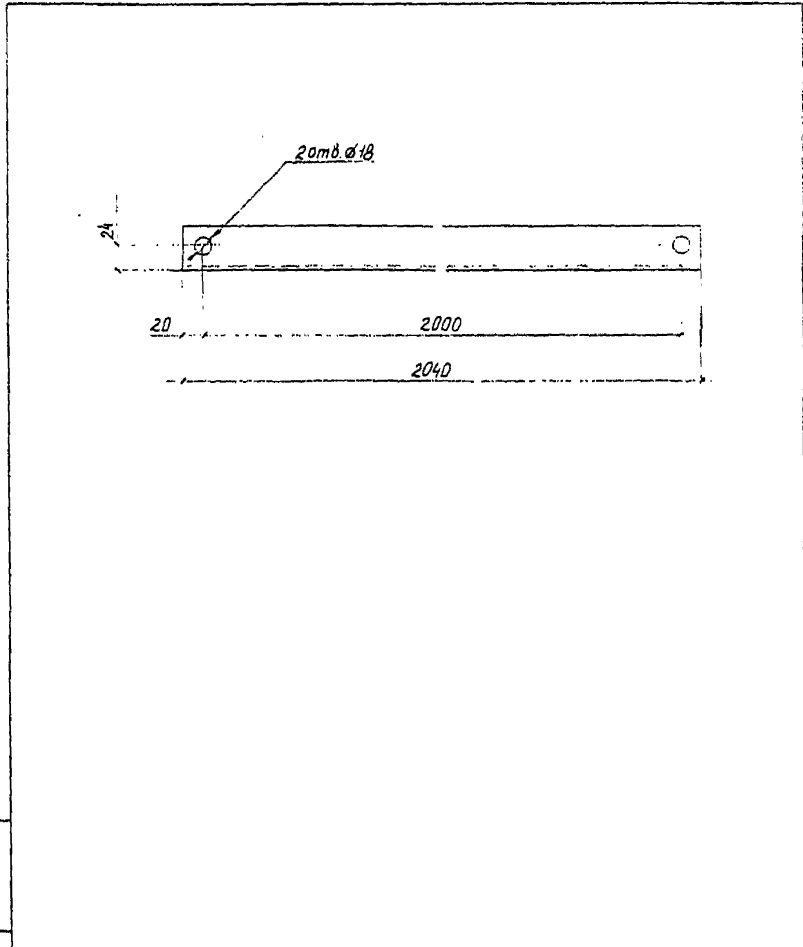
Формат А4



*Размер для справок.

Шб/подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	4363-2-24		
			Шпилька		
Разраб.	Рогова	09.94	Станд	Масса	Масштаб
Провер	Емельянова	12.95	р	0,75	1:2
Н.контр.	ГИЕНКО		Лист	Листов 1	
			Круг 34 ГОСТ 2590-88		
			Ст 3.7с 5 ГОСТ 535-88		
			Транзэлектропроект		

Формат А4



Шиф. изделия	Взам. инв. №
Лист	Листов
Разработ	Провер
Н.Конта	Г.И.Енко
12.95	12.95

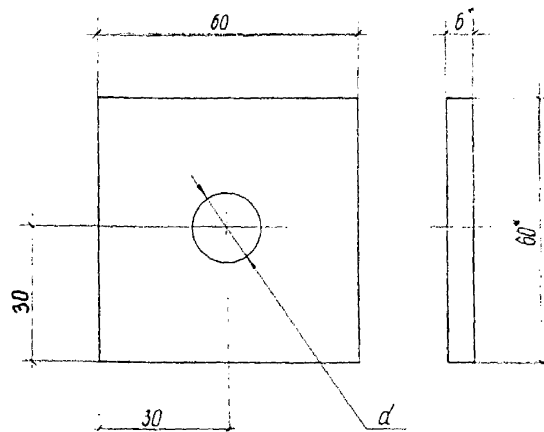
4363-2-25		
Отбойник несущего троса	Стадия	Масса
	Р	4,9
	Лист	Листов
	1	1
Узелок 40*40*4 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 12772-88		Трансэлектропроект

Формат А4

Шиф. изделия	Взам. инв. №
Лист	Листов
Разработ	Провер
Н.Конта	Г.И.Енко
12.95	12.95

4363-2-26		
Отбойник контактного провода	Стадия	Масса
	Р	5,03
	Лист	Листов
	1	1
Узелок 40*40*4 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 12772-88		Трансэлектропроект

Формат А4

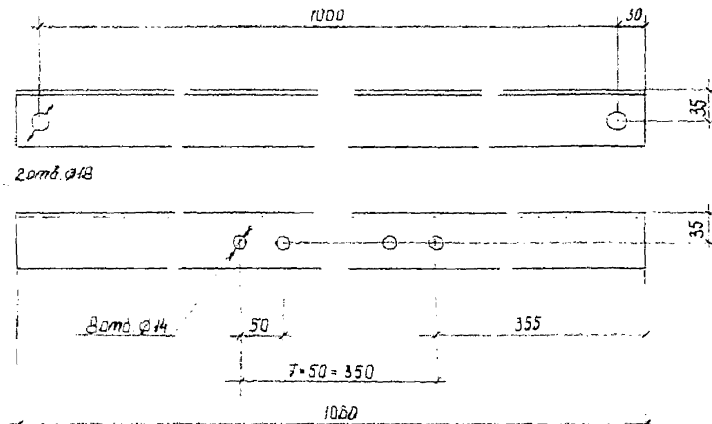


Обозначение	d, мм	Масса, кг
4363-2-27	14	0,17
-01	18	0,16

* Размер для справок.

Шиф. № подл.	Подп. и дата	4363-2-27		
Разработ Провер Н. Кондр	Рогова Комиссаров Гуменко	Лист	Листов 1	Шайба
И. 95	И. 95	Паласа 6*60 ГОСТ 103-76		
12.95	12.95	Ст 3 нс 5 ГОСТ 535-88		
		Трансэлектропроект		

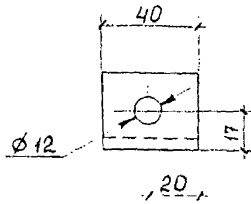
Формат А4



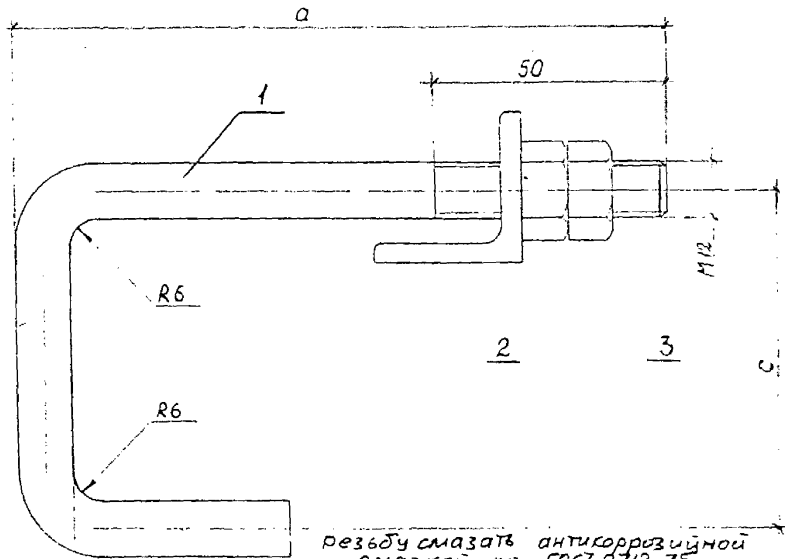
Шиф. № подл.	Подп. и дата	4363-2-28		
Разработ Провер Н. Кондр	Рогова Комиссаров Гуменко	Лист	Листов 1	Траверса
И. 95	И. 95	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86		
12.95	12.95	С 245 ГОСТ 27772-88		
		Трансэлектропроект		

Формат А4

Деталь поз. 2



Поз	Наименование	Кол.	Масса, кг
1	Скоба Круг $\frac{12 \text{ ГОСТ } 2590-88}$ Ст 3сп 5 ГОСТ 535-88	1	см. табл.
2	Уголок Уголок $\frac{32 \times 32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-86}$ С 235 ГОСТ 2772-88	2	
3	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	2	



резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	а	в	с	разв	
4363-2	160	66	104	318	0,28
-01	140	46	72	215	0,19

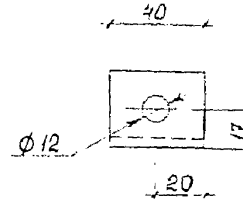
4363-2-29

Болт крюковой
прямоугольный

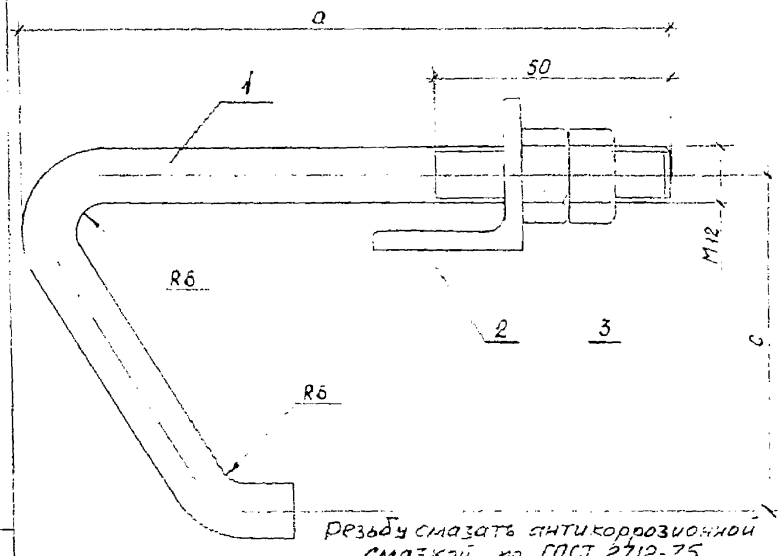
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Деталь поз. 2



Поз	Наименование	Кол.	Масса, кг
1	Скоба Круг $\frac{12 \text{ ГОСТ } 2590-88}$ Ст 3сп 5 ГОСТ 535-88	1	см. табл.
2	Уголок Уголок $\frac{32 \times 32 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-86}$ С 235 ГОСТ 2772-88	2	
3	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	2	



резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	а	в	с	разв	
4363-2-30	160	56	104	283	0,25
-01	140	36	72	243	0,22

4363-2-30

Болт крюковой
треугольный

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

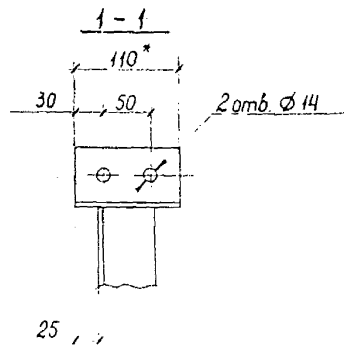
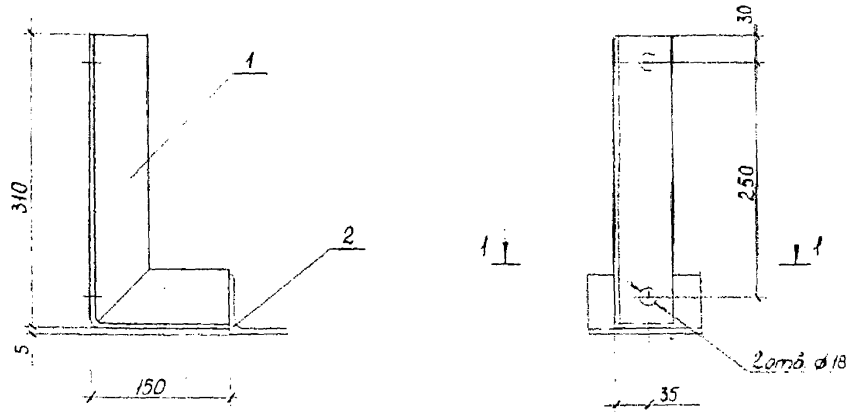
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Шифр и дата

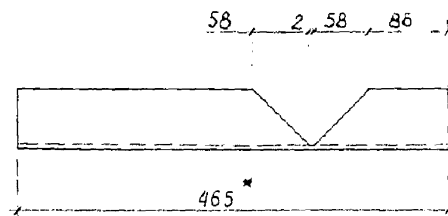
Шифр и дата	Подп. и дата	Взам. инв. л.
Разработ: Рогова	12.95	
Провер: Постнова		
Н. контр: Гиенко	12.95	

Шифр и дата

Шифр и дата	Подп. и дата	Взам. инв. л.
Разработ: Рогова	12.95	
Провер: Постнова		
Н. контр: Гиенко	12.95	



РАЗВЕРТКА

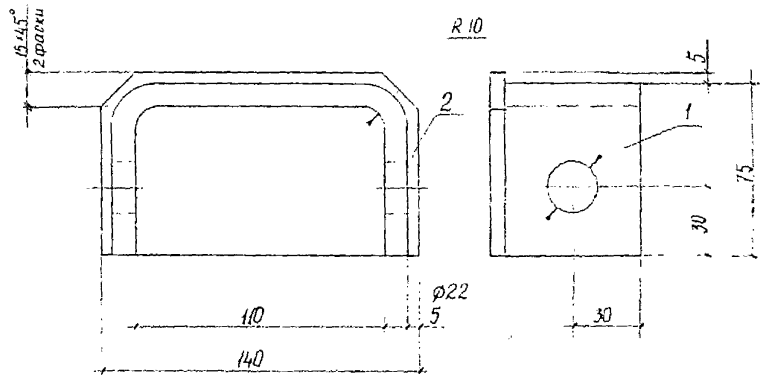


Поз	Наименование	Кол	Масса, кг
1	Кронштейн		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	Разм. = 465	1	2,21
2	Уголок горизонтальный		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	l = 110	1	0,53

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Шдм и подл. Подп. и дата. Изм. инв. №

				4363-2-31		
				Кронштейн угловой		Листов 1
Разраб	Рогова	12.95		Трансэлектропроект		
Провер	Постнова					
И контр	Гисенко	12.95				

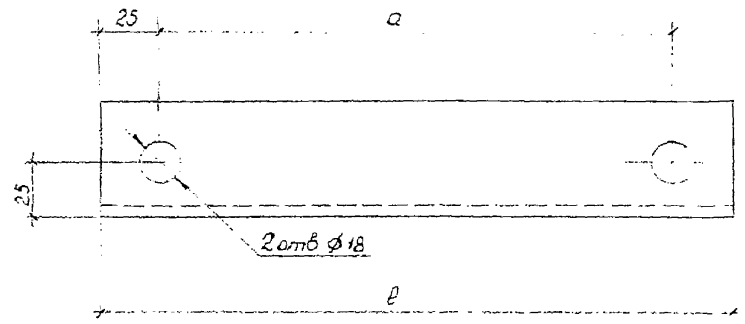


Поз.	Наименование	Обозначение Код документа
1	Скоба	
	Полоса 10*50 ГОСТ 103-76 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88	
	$\rho = 247$; 1,15 кг	1 без чертежа
2	Планка	
	Полоса 6*80 ГОСТ 103-76 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88	
	$\rho = 140$; 0,52 кг	1 без чертежа
	Масса муфты, кг	1,67

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Изм.	Исполн.	Дата	Взам. инв. №	4363-2-32
Разраб.	Рогова	12.95		Муфта
Провер.	Комиссаров			
И.контр.	Генко	12.95		Стандарт Лист 1
				Трансэлектропроект

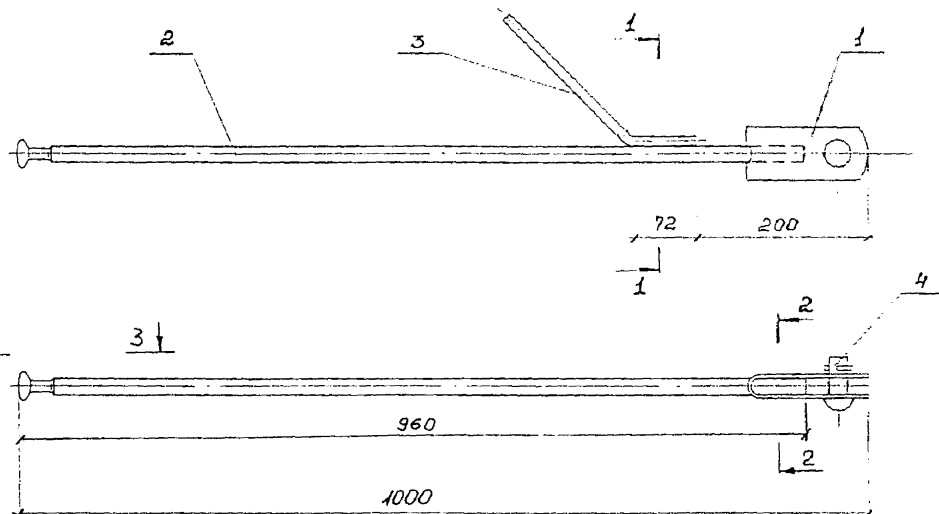
Формат А4



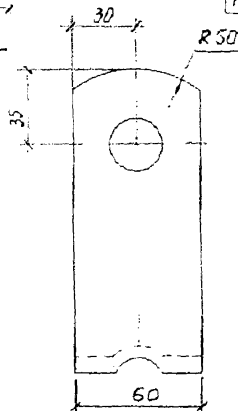
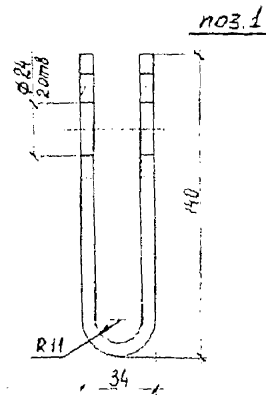
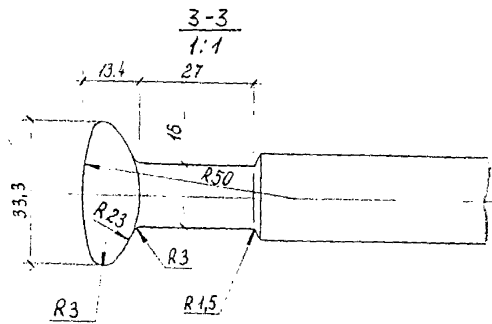
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	ρ	a	
4363-2-33	1150	1100	4,34
-01	850	900	3,58
-02	760	710	2,68

Изм.	Исполн.	Дата	Взам. инв. №	4363-2-33
Разраб.	Рогова	12.95		Подкос
Провер.	Локтинова			
И.контр.	Генко	12.95		Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 2772-88
				Стандарт Лист 1
				Трансэлектропроект

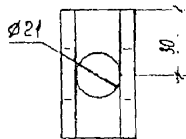
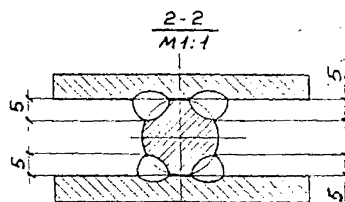
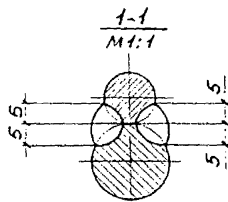
Формат А4



Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Двойное ушко		
	Полоса 6x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	ℓ=289мм; 0,81кг	1	без чертежа
2	Штанга		
	Круг 18 ГОСТ 2590-88 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	ℓ=960мм; 1,95кг	1	без чертежа
3	Ветвь заземления		
	Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 пс 2 ГОСТ 535-88		
	ℓ=260; 0,23 кг	1	без чертежа
4	Защелка 22x60	1	193.41.0215
	Масса штанги, кг	3,23	

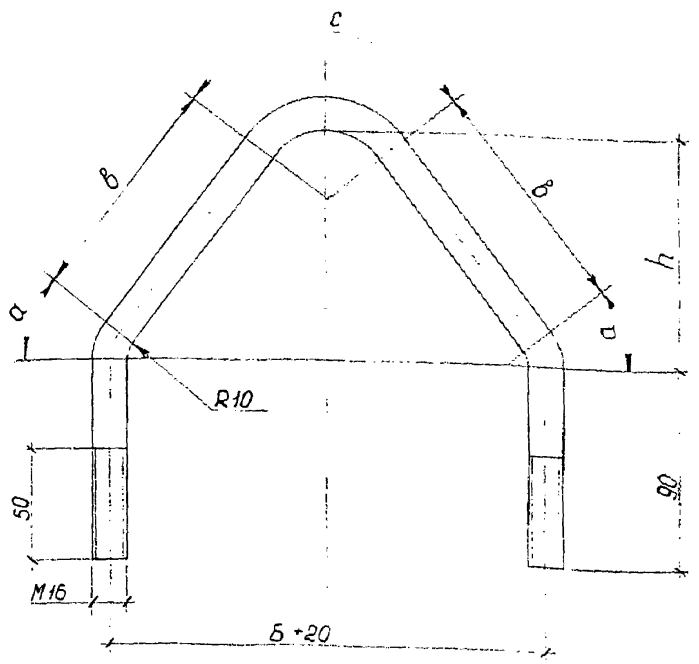


Сварка ругная бугровая



Ш.б. № подл. Подпись и дата. Форм. ш.б. №

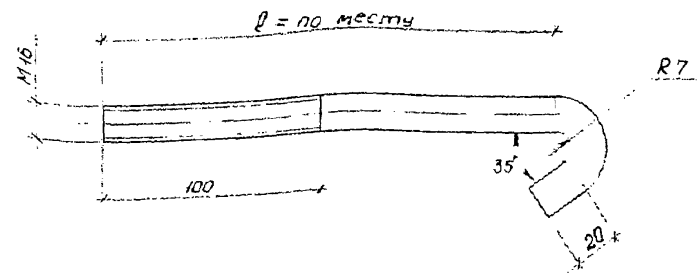
4363-2-34			
Штанга			Стр. 0
пестик - двойное ушко (ℓ=1000)			Лист 1
Разработ	Емельянова	08.09.95	Трансэлектропроект
Пров	Листянова	12.95	
Н.д.опт	Гивенко		



1. Резьбу смазать антикоррозионной смазкой по ГОСТ 2712-75.
2. Размер "б" - база фермы моста.
3. Развернутая длина $2 \cdot a + 2 \cdot b + c + 180$ мм.

Шиб. № подл. Подп. и дата
Взам. шиб. №

4365-2-35		
Хомут с резьбой V-образный		
Стадия	Масса	Масштаб
р	-	1:2
Лист 1	Листов 1	
Разработ. Рогова Провер. Пастнова Н.контр. Гусенко		
Круг 16 ГОСТ 2590-88 Ст 3сп 5-ГОСТ 535-88		
Трансэлектропроект		

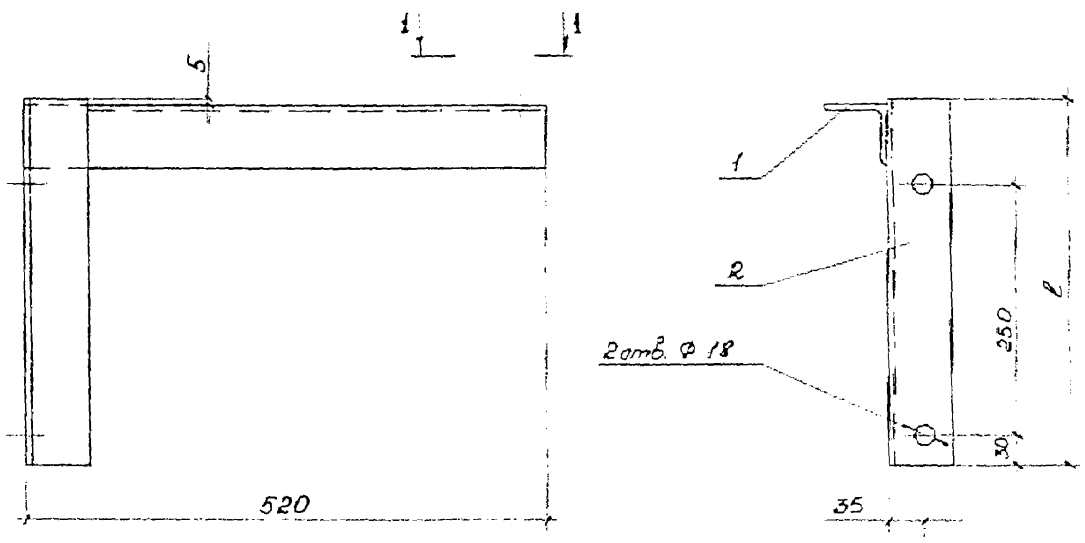


1. Резьбу смазать антикоррозионной смазкой по ГОСТ 2712-75.
2. Развернутая длина $l + 58$ мм.

Шиб. № подл. Подп. и дата
Взам. шиб. №

4363-2-36		
Болт крюковой		
Стадия	Масса	Масштаб
р	-	1:2
Лист 1	Листов 1	
Разработ. Рогова Провер. Пастнова Н.контр. Гусенко		
Круг 16 ГОСТ 2590-88 Ст 3сп 5-ГОСТ 535-88		
Трансэлектропроект		

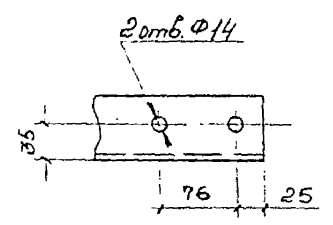
Рис. 1



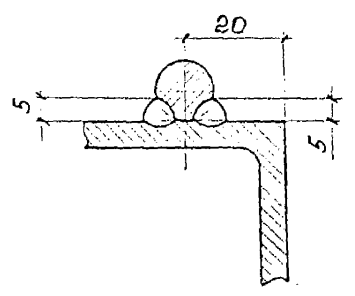
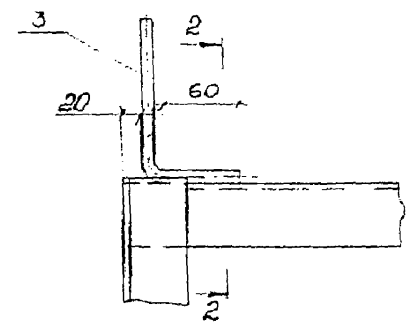
1-1

Рис. 2

Остальное см. Рис. 1



2-2



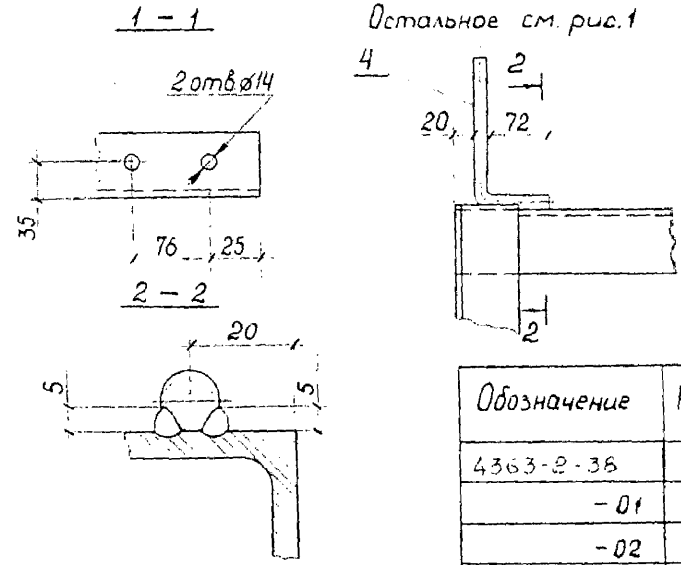
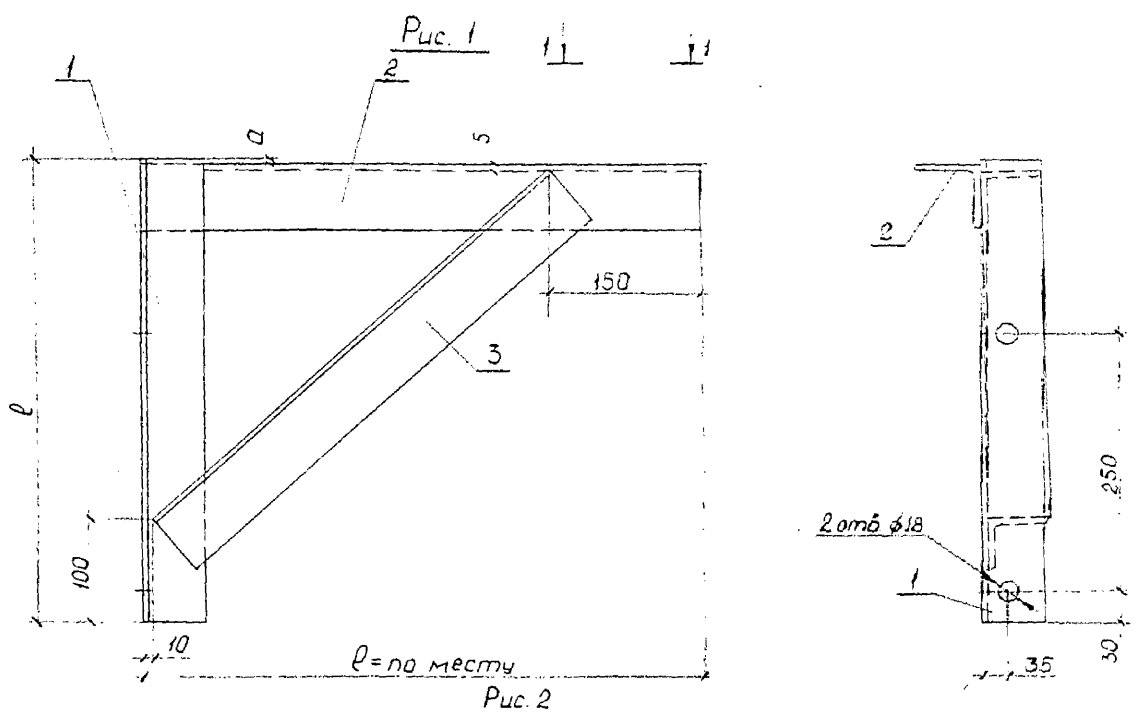
Обозначение	Рис.	l, мм
4363-2-37	1	360
-01	2	360
-02	1	490
-03	2	490

Поз.	Наименование	Кол. но			Приме-чание
		-	01	02	
1	Основание				
	Уголок 63x63x5 Гост 8509-86 С 245 Гост 27772-88				
	l = 360; 1,73 кг	1	1		
	l = 490; 2,36 кг			1	1
2	Кронштейн	1	1	1	1
	Уголок 63x63x5 Гост 8509-86 С 245 Гост 27772-88				
	l = 520; 2,50 кг				
3	Деталь заземления		1		1
	Шп 12 Гост 2590-88 Ст 3кл 2 Гост 535-88				
	l = 260; 0,23 кг				
	Масса кронштейна, кг	4,23	4,46	4,86	5,09

Сварка ручная дуговая по Гост 5264-80

Шиф. М. подл. Подпись и дата Взам. инв. №

4363-2-37			
Разработ	Емельянова	11.95	Кронштейн отбойника
Пров.	Постнова	12.95	
Н. контр.	Гуенко		
Стация	Р	Лист	Листов
			1
Трансэлектропроект			



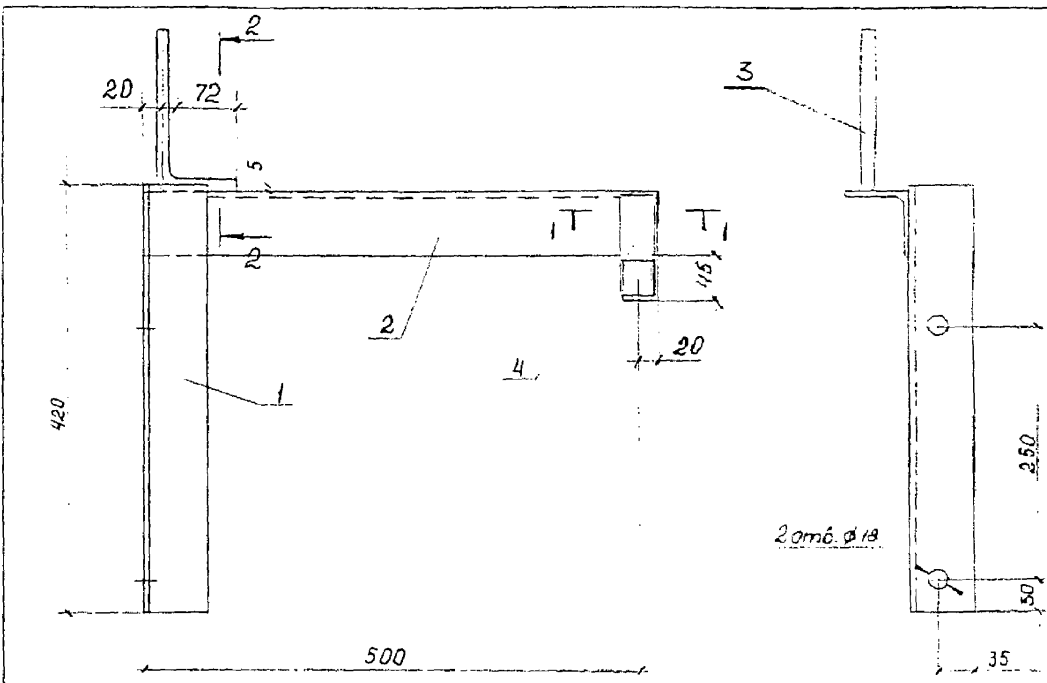
Обозначение	Рис.	Размеры, мм	
		l	a
4363-2-38	1	310	45
-01	2	450	5
-02	1	450	5
-03	2	450	5

Поз	Наименование	Кол. на			Примечание
		01	02	03	
1	Основание				
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88				
	l = 310; 1,49 кг	1	1		
	l = 450; 2,17 кг		1	1	
2	Кронштейн				
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88				
	l = по месту	1	1	1	1
3	Подкос				
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88				
	l = по месту	1	1	1	1
4	Деталь заземления				
	Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 кл 2 ГОСТ 5335-88				
	l = 260; 0,23 кг		1	1	

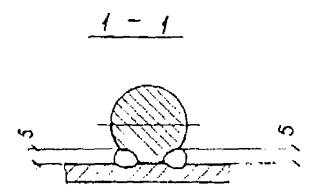
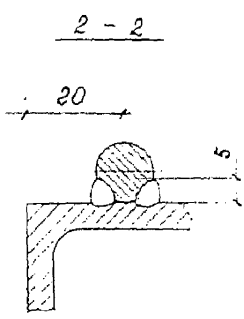
Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Шкв. и лодж. Подл. и вата. Взят шкв.к

4363-2-38			Стандия	Лист	Листов
Кронштейн отбойника			Р	1	1
Разработ	Рагова	09.95			
Провер	Емельянова	12.95			
И контро	Гуценко	12.95			



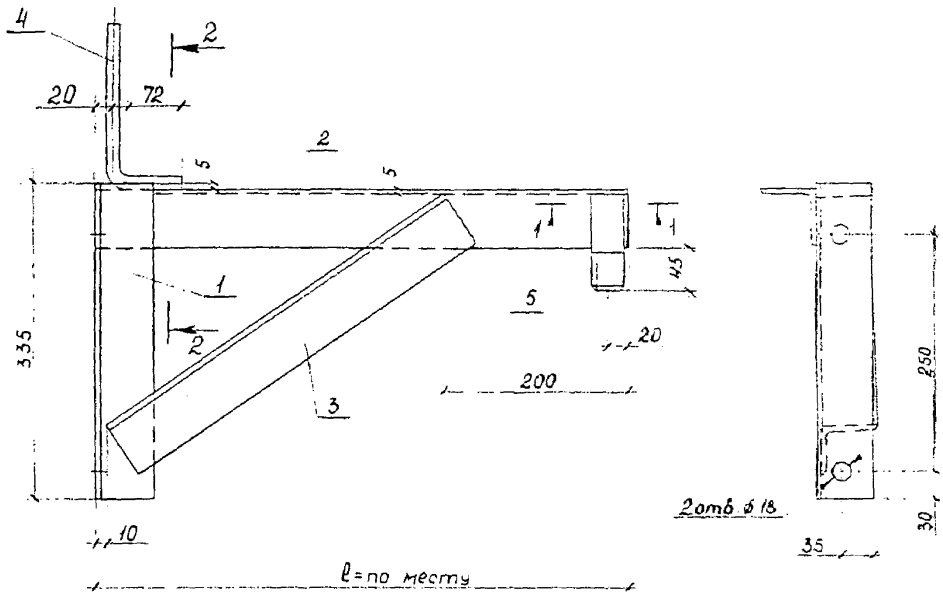
Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-88 С 245 ГОСТ 27772-88 P = 420; 2,02 кг	1	
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-88 С 245 ГОСТ 27772-88 P = 520; 2,50 кг	1	
3	Деталь заземления Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3хп2 ГОСТ 535-79 P = 260; 0,23 кг	1	
4	Шпилька Масса, кронштейна, кг	1	4363-2-24
		550	



Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

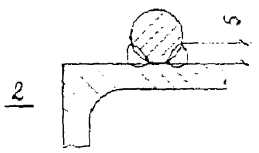
4363-2-39			
Кронштейн траверсы			Страницы Р
			Листов 1
Разработ	Рогова	12.95	Трансэлектропроект
Провер	Смельянова	12.95	
И.контр.	Гиченко		



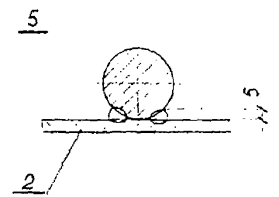
2шт в 18

2 - 2

4



1 - 1

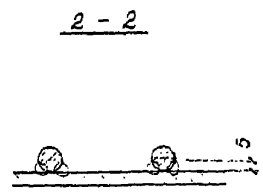
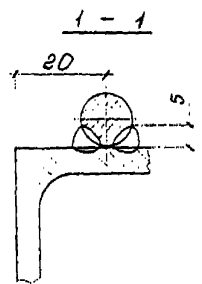
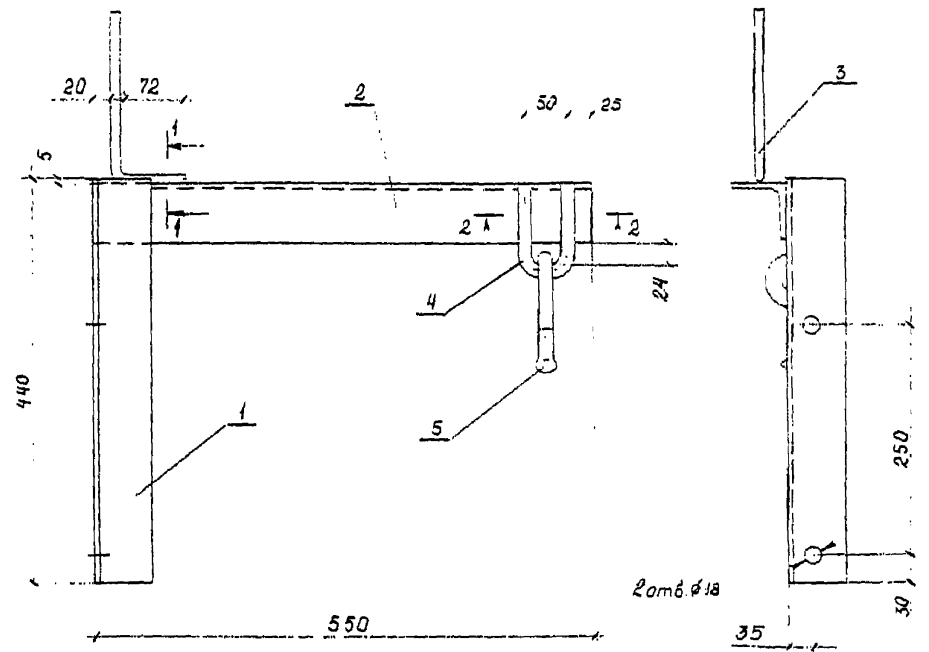


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88	1	без чертежа
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88	1	без чертежа
3	Подкос Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88	1	без чертежа
4	Деталь заземления Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3кп 2 ГОСТ 535-88	1	без чертежа
5	Шпилька	1	4363-2-04

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Шиб./подл. Подп и дата Взам. инв. №

4363-2-40			
Разраб	Рогова	ВЛР	09.94
Провер	Емельянов	ВЛР	12.95
Н.контр	Генко	ВЛР	
Кронштейн траверсы			Листов 1
			Трансэлектротракт



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 Ø = 440; 2,12 кг	1	
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 Ø = 550; 2,65 кг	1	
3	Деталь заземления Круг 12 ГОСТ 2590-86 Ст 3 кп2 ГОСТ 535-88 Ø = 260; 0,23 кг	1	
4	Хомут	1	4363-2-78
5	Серьга (095-76)	1	
Масса кронштейна, кг		5,52	

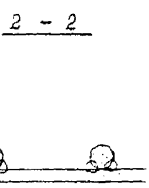
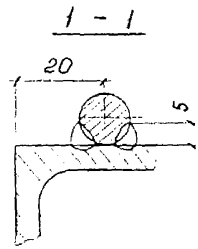
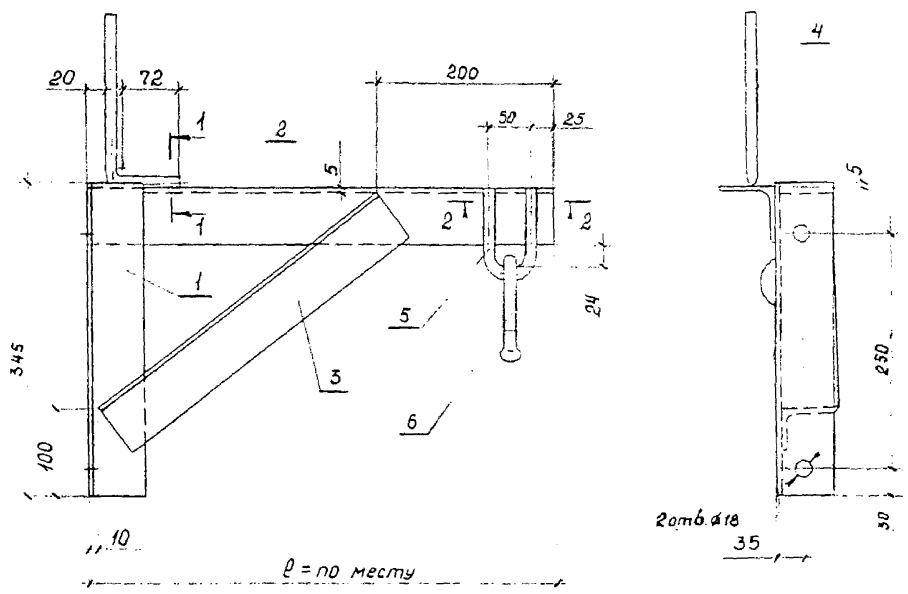
Сварка ручная угловая по Гост 5264-80.

Шифр подл. Подп. и дата Взам. инв. №

4363-2-41			
Разраб. Рогова	Провер. Емельянов	Н. контр. ГИЕНКО	11.95
Кронштейн обвода			Станд. Лист Листов Р 1
			Трансэлектропроект

Копировал

Формат А3

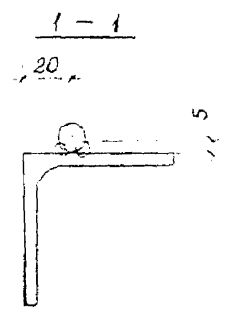
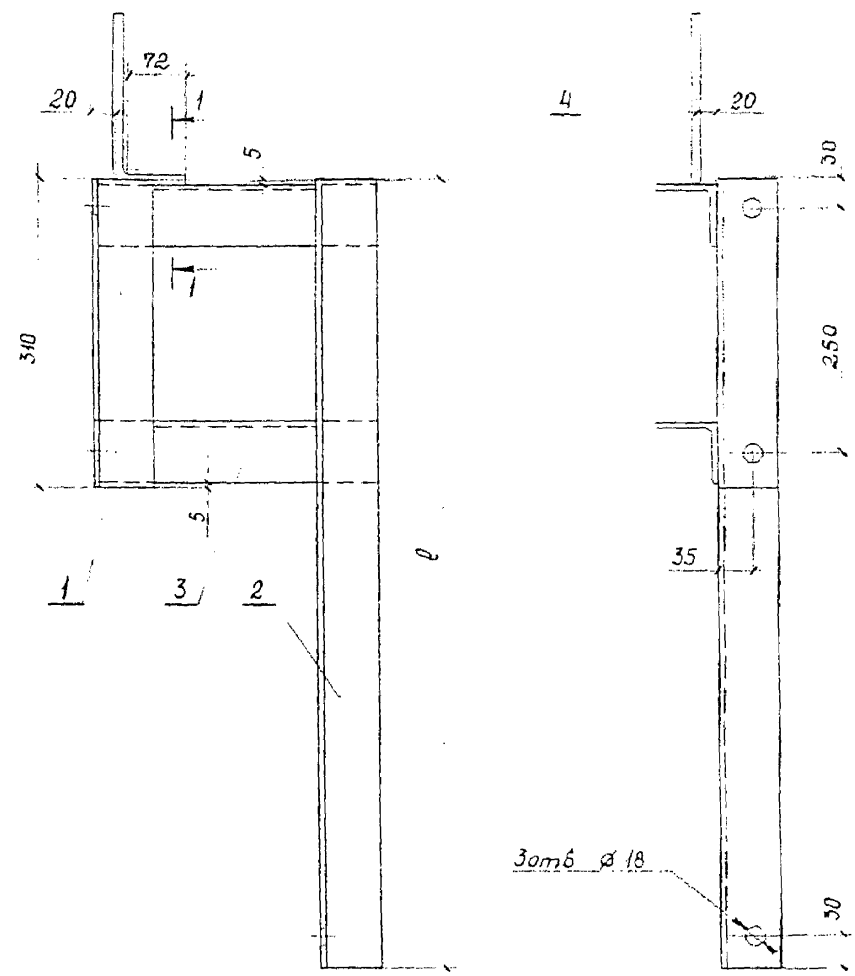


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88	1	
	l = 345; 1,66 кг		
2	Кронштейн Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88	1	
	l = по месту		
3	Подкос Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88	1	
	l = по месту		
4	Деталь заземления Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3кп2 ГОСТ 535-88	1	
	l = 260; 0,23 кг		
5	Хомут	1	4353-2-09
6	Серьга (095-76)	1	

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

4353-2-42			
Разработчик	Рогова	11.95	Кронштейн обвода
Проверил	Емельянова	12.98	
Н. контр.	Гусенко	BR	
			Стандарт Лист
			Листов
			1
Трансэлектропроект			

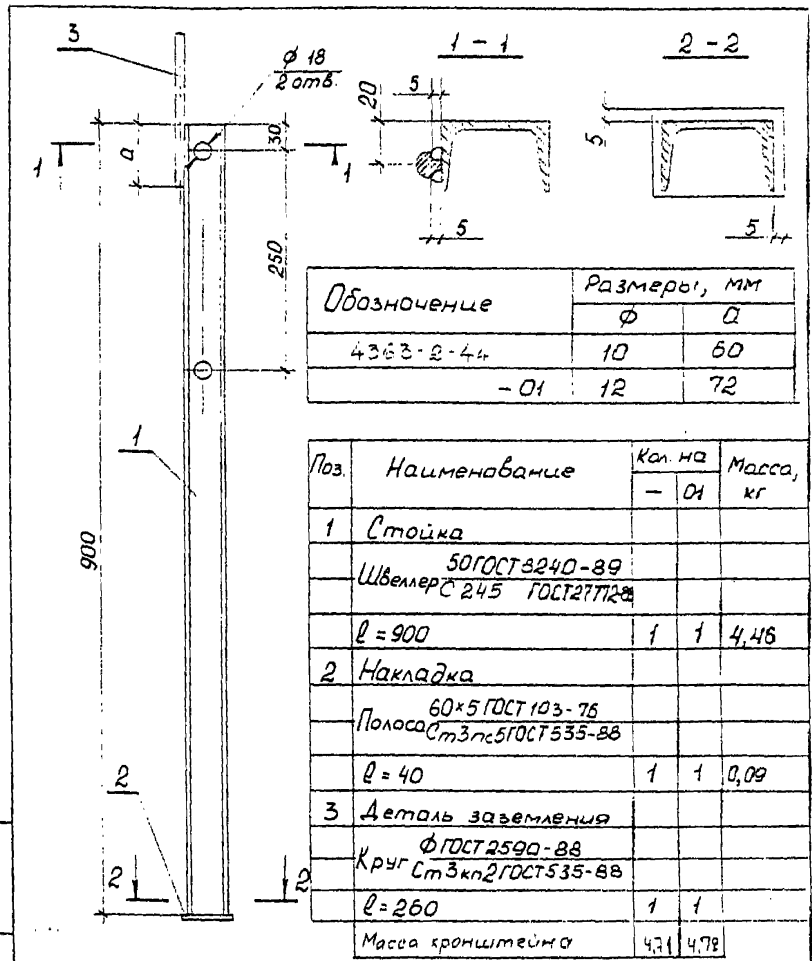


Поз	Наименование	Кол	Масса, кг
1	Уголок крепительный Уголок 63*63*5 ГОСТ 3509-86 С 245 ГОСТ 535-79 ϕ = 310	1	1,49
2	Стойка Уголок 63*63*5 ГОСТ 3509-86 С 245 ГОСТ 535-79 ϕ = по месту	1	
3	Распорка Уголок 63*63*5 ГОСТ 3509-86 С 245 ГОСТ 535-79 ϕ = по месту	2	
4	Деталь заземления Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3кл В ГОСТ 535-88 ϕ = 260	1	0,23

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Шиб./подл. Подл. и дата. Взам.инв.№

				4363-2-43		
Разработ	Рогова	11.95	Кронштейн ВЛ	Станд. Лист	Листов	
Провер.	Смельянова	12.95		Р	1	
Н.контр.	ГЛСН КО			Трансэлектропроект		



Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

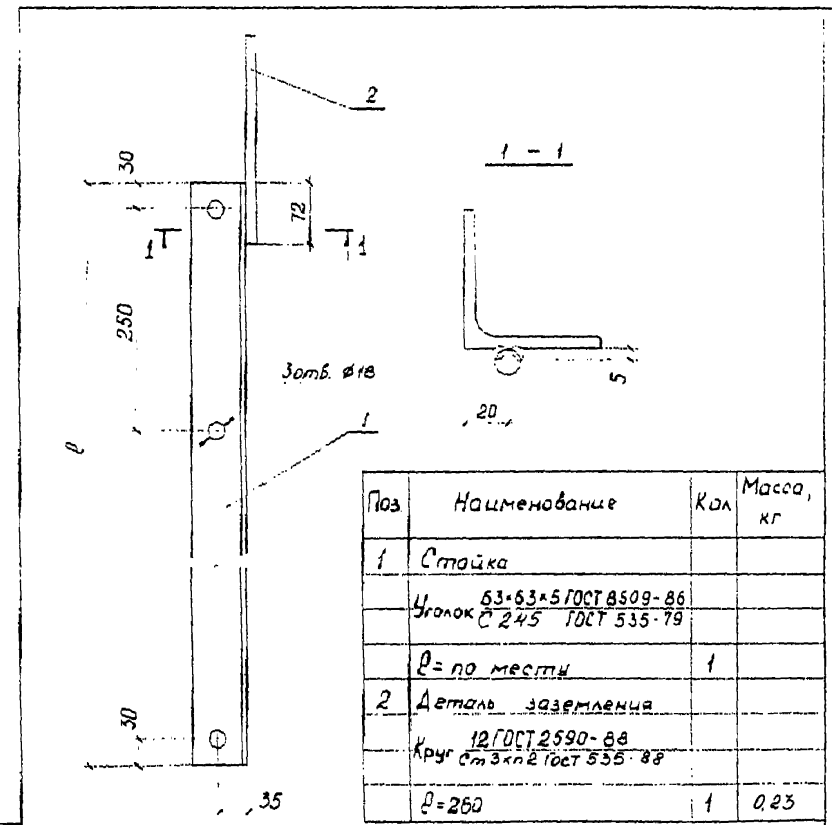
4363-2-44

Кронштейн

Стадия	Лист	Листов
Трансэлектропроект		

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

Разработчик: Рогова
 Проверил: Емельянова
 Инженер: Гиенко



Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

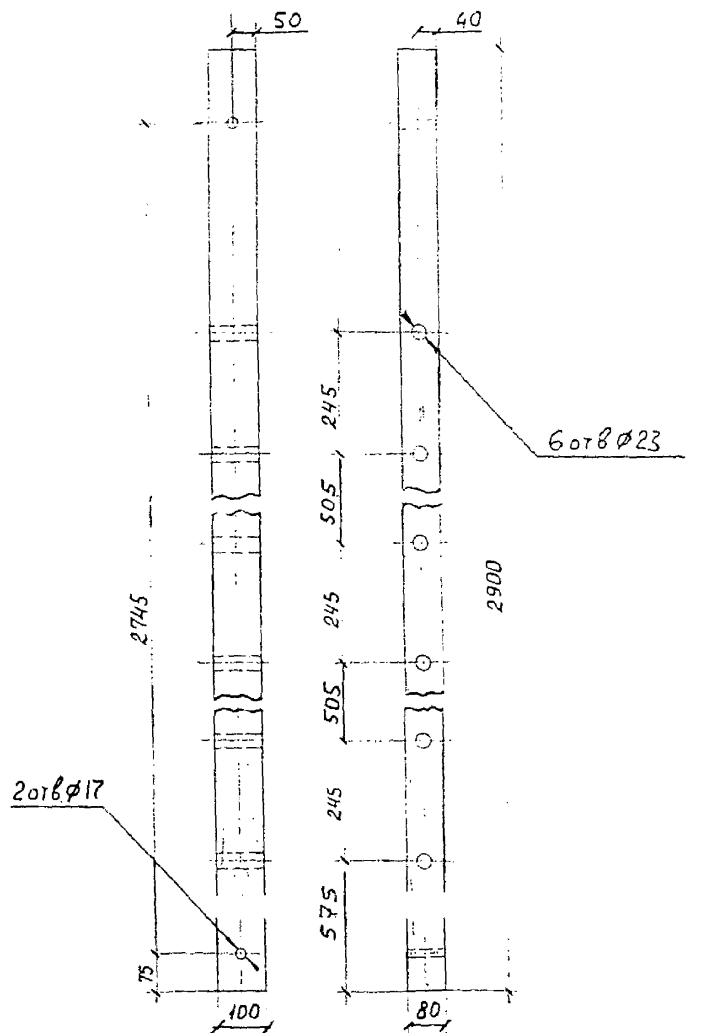
4363-2-45

Кронштейн ВЛ

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

Разработчик: Рогова
 Проверил: Емельянова
 Инженер: Гиенко

Стадия	Лист	Листов
Трансэлектропроект		



4363-2-46

Траверса
деревянная

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:10

Лист 1 Листов 1

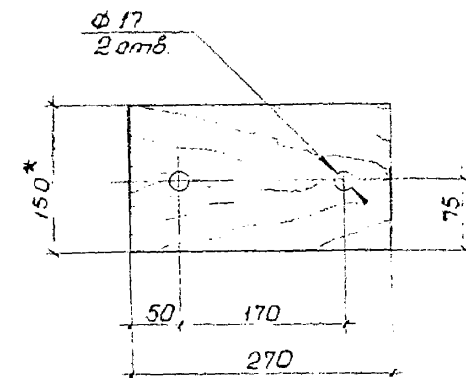
Брусок-2-сосна-80×100
ГОСТ 8486-86



Формат А4

Имя, Подп. и дата

РАЗРАБ	Розова	11.95
ПРОВЕР	Постнов	
И. КОНТР	Гиенко	12.95



1*Размер для справок

4363-2-47

Кронштейн
деревянный

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,004	2:1

Лист 1 Листов 1

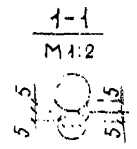
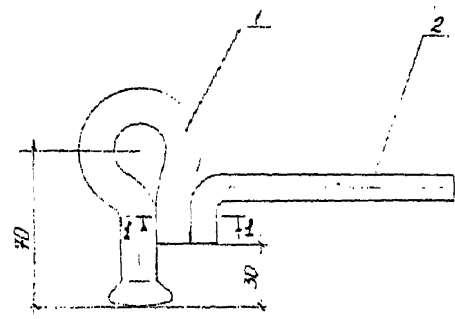
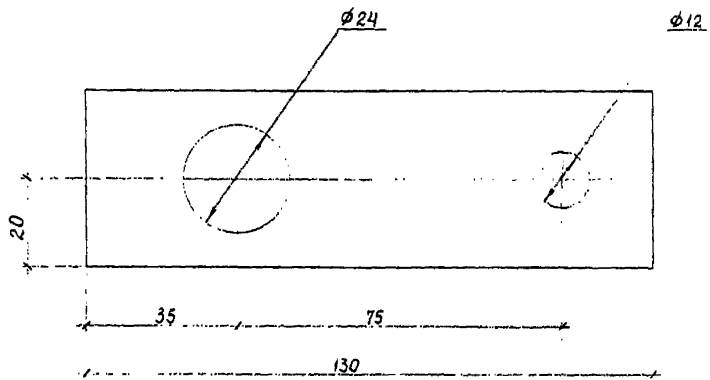
Доска 32×150, ГОСТ 8486-86



Формат А4

Имя, Подп. и дата

РАЗРАБ	Розова	11.95
ПРОВЕР	Ермаева	
И. КОНТР	Гиенко	12.95



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначения документа
1	Серьга	1	095-76
2	Деталь заземления		
	Кр42 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-88		
	$l = 120$ в. 10 кл	1	без чертёжа

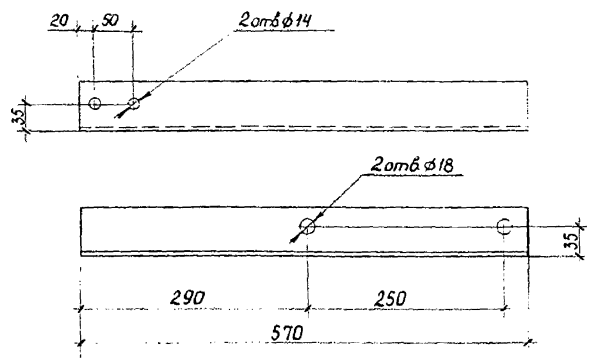
Сварка ручная дуговая.

Шиф. и год.	Подп. и дата	Взам шиф. и	4363-2-49		
			Лист	Листов	
Разраб. Рогова	Провер. Постнова	Н.контр. ГИЕНКО	р	0,19	1:1
Полоса 40x5 ГОСТ 103-76 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79			Трансэлектропроект		
			Лист	Листов	

Формат А4

Шиф. и год.	Подп. и дата	Взам шиф. и	4363-2-48		
			Лист	Листов	
Разраб. Рогова	Провер. Комиссаров	Н.контр. ГИЕНКО	р	1	
Серьга заземления			Трансэлектропроект		
			Лист	Листов	

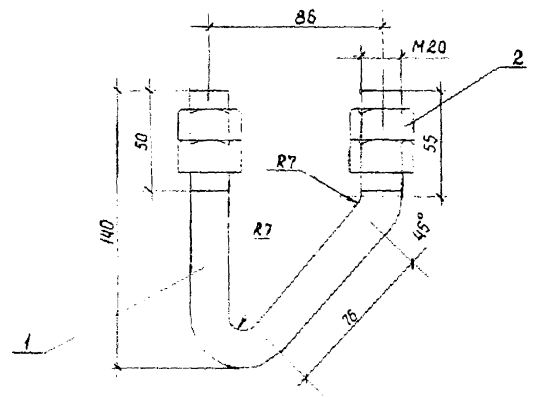
Формат А4



Шт. в клад.	Подп. и дата	Взам. инв. №	4363-2-50	
			Уголок фиксирующий	Стадия
Разработ.	Рогова	11.95	63*63*5 ГОСТ 8509-86	Трансэлектропроект
Провер.	Емельянов	12.95	С 245 ГОСТ 27772-88	
Н.контр.	Гуенко	12.95		

4363-2-50		
Уголок фиксирующий	Стадия	Масса
	р	2,74
	Лист	Листов
		1:5

Формат А4



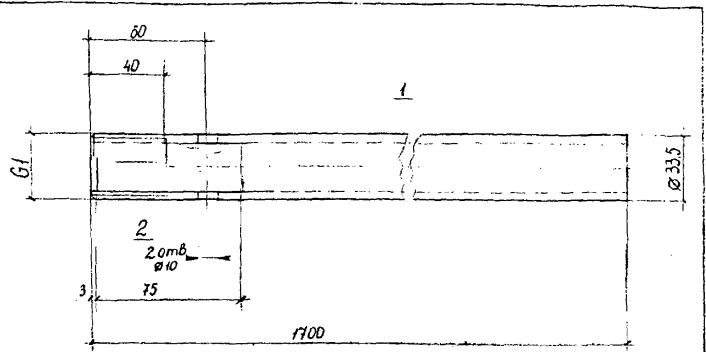
Шт. в клад.	Подп. и дата	Взам. инв. №	4363-2-51	
			Болт - скоба треугольный	Стадия
Разработ.	Рогова	11.95		Трансэлектропроект
Провер.	Емельянов	12.95		
Н.контр.	Гуенко	12.95		

4363-2-51		
Болт - скоба треугольный	Стадия	Лист
	р	1
	Лист	Листов
		1

Формат А4

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
1	Хомут 20 ГОСТ 2590-88 Крп Сп 3сп5 Гост 535-88		
	Разрб = 296	1	0,73
2	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	0,062

Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по Гост 2712-75.



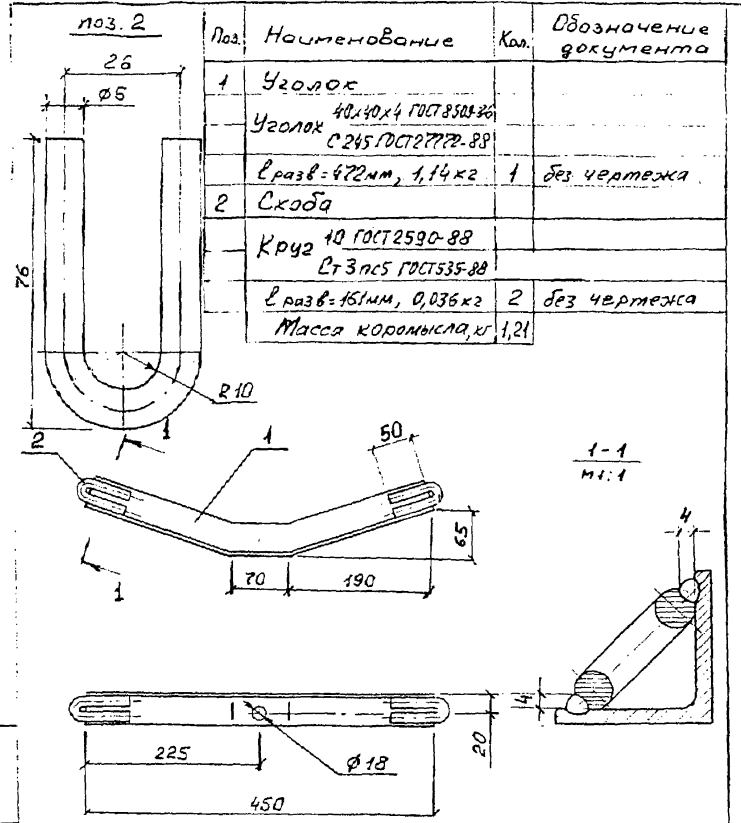
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Труба		
	Труба Ц25*3,2 ГОСТ 3262-75		
	ℓ = 1700; 4,1кг	1	без чертежа
2	Пробка		
	Крцз 26 ГОСТ 2590-88		
	Сталь 2-1 ГОСТ 535-88		
	ℓ = 75; 0,07кг	1	без чертежа
	Масса, кг	4,17	

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Имя, отчество, должность и дата

4363-2-52			
Разработ	Дозорова	12.95	Фиксатор
Проект	Комиссаров		
Исполн	Гивенко	12.95	
			Стандия лист листов
			Р 1
Трансэлектрапроект			

Формат А4

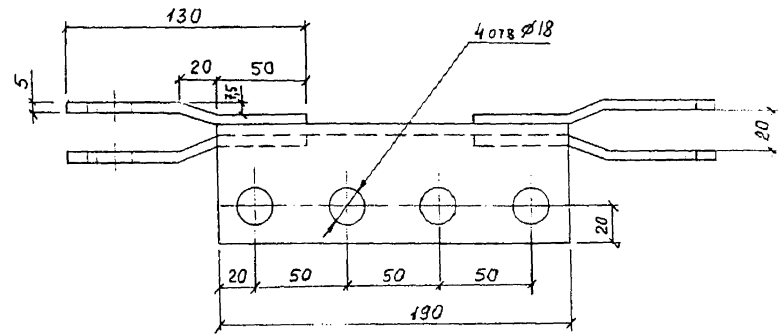
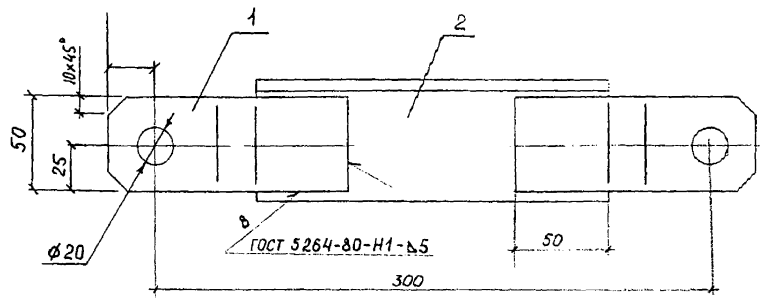


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Уголок		
	40x40x4 ГОСТ 8508-86		
	Уголок С245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ разв = 472мм, 1,14кг	1	без чертежа
2	Скоба		
	Крцз 10 ГОСТ 2590-88		
	Ст 3 пс5 ГОСТ 535-88		
	ℓ разв = 161мм, 0,036кг	2	без чертежа
	Масса коромысла, кг	1,21	

Имя, отчество, должность и дата

4363-2-53			
Разработ	Емельянов	12.95	Коромысло
Проект	Постышев		
Исполн	Гивенко	12.95	
			Стандия лист листов
			Р 1
Трансэлектрапроект			

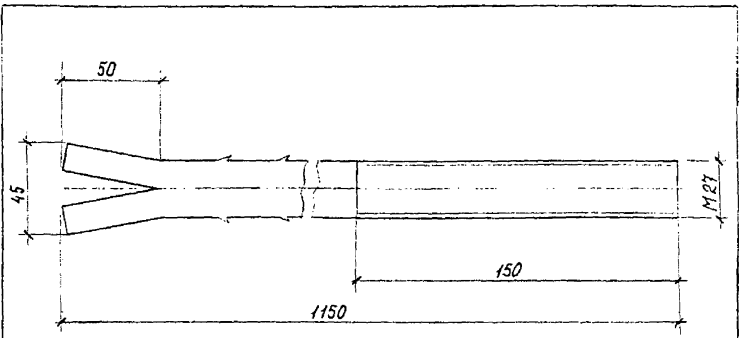
ФОРМАТ А3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Цишко		
	Полоса 5x50 ГОСТ.103-76 Ст3пс5 ГОСТ535-88		
	Вязь=131,4; 0,25 кг	4	без чертежа
2	Уголок опорный		
	Уголок 63x63x5 ГОСТ8508-86 С 245 ГОСТ 27772-38		
	В=190; 0,87 кг	1	без чертежа
	Масса кронштейна, кг	1,97	

Шифр/подп. Проект. и. дата. Взам. инв. д.

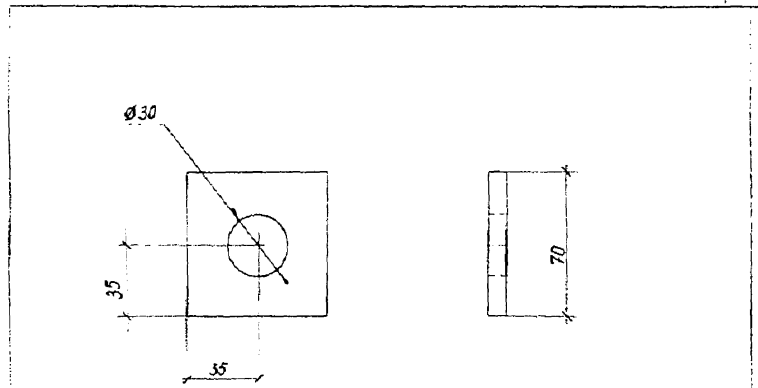
4363-2-54				Итого	Лист	Листов
				Р		1
Разработ	Рогова	10.95		Кронштейн		
Провер	Постнова	12.95		поддерживающий		
Монтаж	Гиченко			несущего троса		
				Транзэлектрпроект		



Шиб. метод. Подпись и дата. Взам. инв. №

				4363-2-55		
				Болт специальный с ласточкиным хвостом		
				Станд.	Масса	Масштаб
				р	5,17	1:2
				Лист	Листов 1	
Разработ	Возова	В.И.	12.95	Круг 27 ГОСТ 2590-88		Трансэлектропроект
Провер	Котиссаев	В.И.	12.95	Ст 3ис 5 ГОСТ 535-88		
Н. контр.	Варьова	В.И.	12.95			

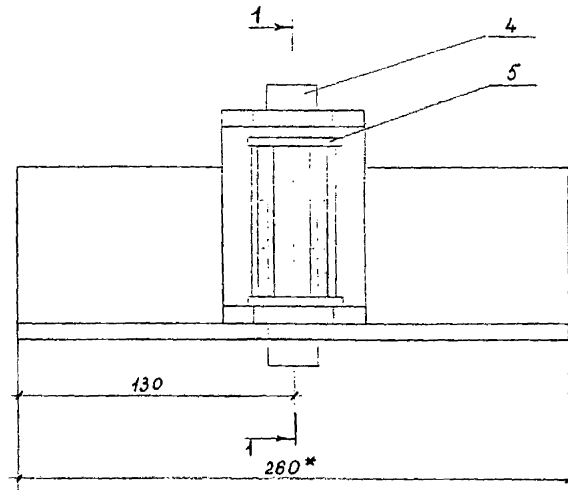
Формат А4



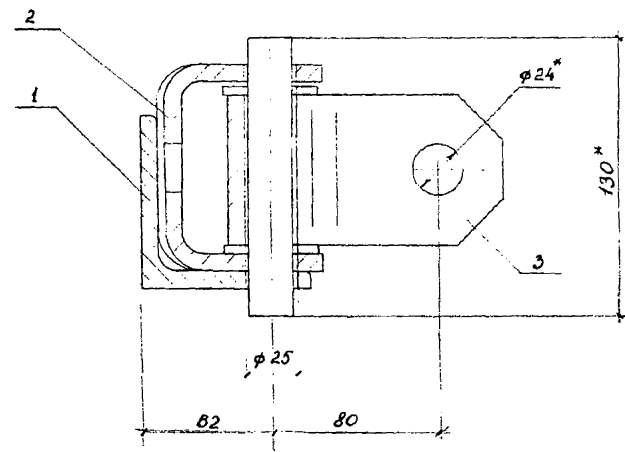
Шиб. метод. Подпись и дата. Взам. инв. №

				4363-2-56		
				Шайба		
				Станд.	Масса	Масштаб
				р	0,30	1:2
				Лист	Листов 1	
Разработ	Возова	В.И.	12.95	Полоса 8x70 ГОСТ 103-76		Трансэлектропроект
Провер	Котиссаев	В.И.	12.95	Ст 3ис 5 ГОСТ 535-88		
Н. контр.	Варьова	В.И.	12.95			

Формат А4



1-1

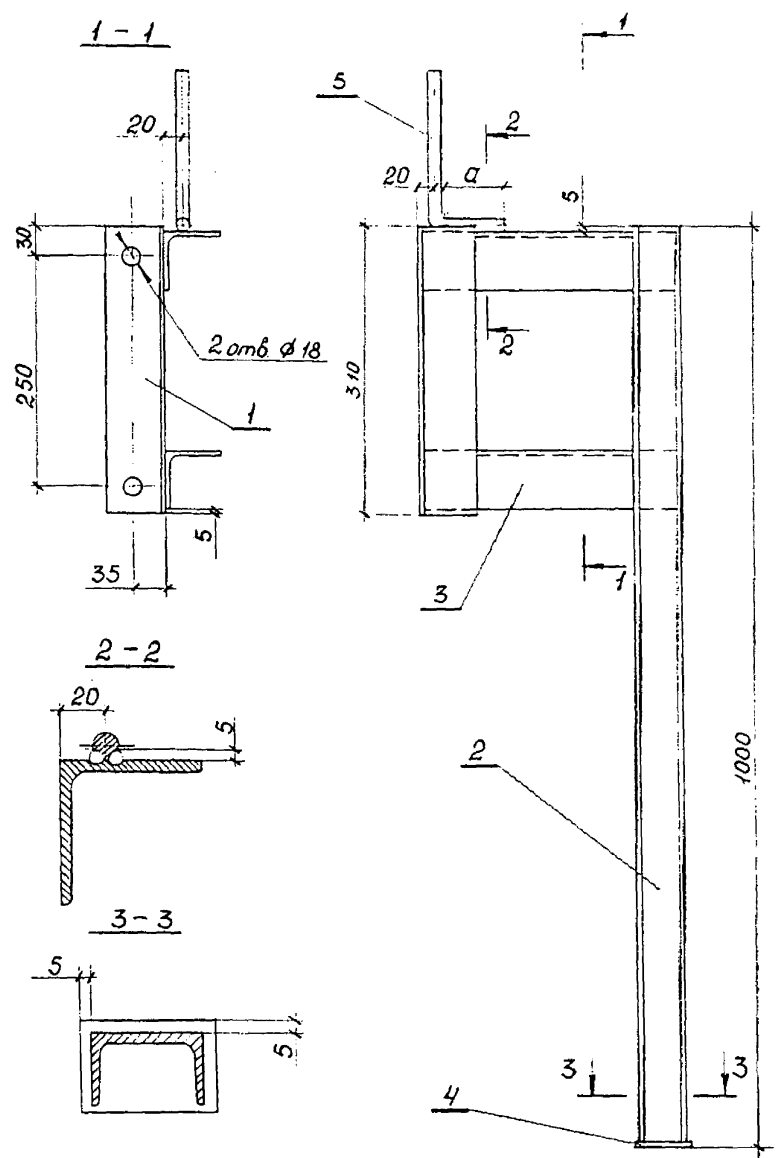


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Уголок Уголок 90x90x2 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 2772-88 L = 260 ; 2,51 кг	1	Без чертежа
2	Скоба 133.42.0303	1	
3	Пятка 133.42.0302	1	
4	Валик 24 ГОСТ 2590-88 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		Без чертежа
	В = 130 ; 0,48 кг	1	
5	Шайба 24 ГОСТ 11371-78	2	

1. Соединение деталей выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей.
2. Масса пятки 4,92 кг.
3. * Размеры для справок.

Инв. и год. Подпись и дата Взам. инв. №

				4363-2-57	
				ПЯТА	
				ПОВОРОТНАЯ	
Разраб.	Семенова	П.И.	10.95	Станд. Лист	Листов
Провер.	Постнова			Р	1
И. контр.	Гиенко		12.95	Трансэлектропроект	



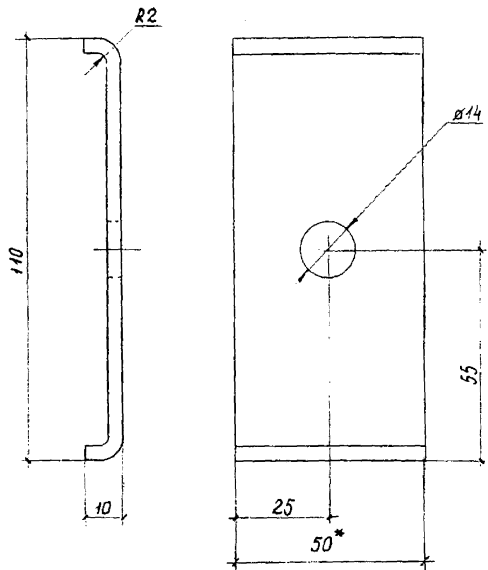
Обозначение	Размеры, мм	
	φ	а
4363-2-58	10	50
-01	12	72

Поз.	Наименование	Кол. на		Масса, кг
		-01		
1	Уголок крепежной			
	Уголок 63*63*5 ГОСТ8509-86 С 245 ГОСТ27772-88			
	φ = 310	1	1	1,49
2	Стойка			
	Швеллер 50 ГОСТ8240-89 С 245 ГОСТ27772-88			
	φ = 1000	1	1	4,84
3	Распорка			
	Уголок 63*63*5 ГОСТ8509-86 С 245 ГОСТ27772-88			
	φ = по месту	2	2	
4	Накладка			
	Полоса 60*5 ГОСТ103-78 Ст3пс5 ГОСТ535-88			
	φ = 40	1	1	0,09
5	Деталь заземления			
	Круг φ ГОСТ2590-88 Ст3кп2 ГОСТ535-88			
	φ = 260	1	1	

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

Шиб. Младш. Подп. и Дата. Взам. инв. №

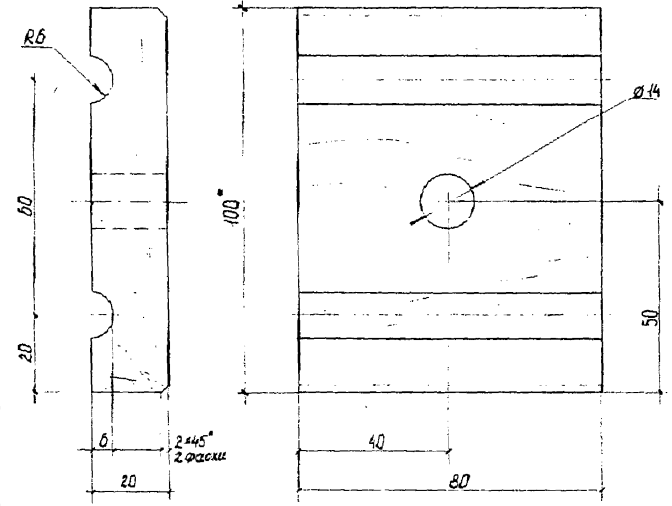
4363-2-58		Кронштейн		Станд. р	Лист 1	Листов 1
Разработ. Рогова	11.95			Трансэлектротрактор		
Провер. Емельянова	12.95					
И. контр. Гусенко						



- * Размер для справок.
- Развернутая длина 121 мм.

Взам.инв.№				4363-2-59	
Лист и дата				Скоба	
Шиф. материала				Станд. Масса Масштаб	
				р 0,19 1:1	
				Лист Листов 1	
Разработ	Розова	И.С.	11.95	Полоса 4x50 ГОСТ 103-76	
Провер.	Комиссаров			Стэнс ГОСТ 535-88	
Н. контр.	Гуенко		12.95	Трансэлектротраект	

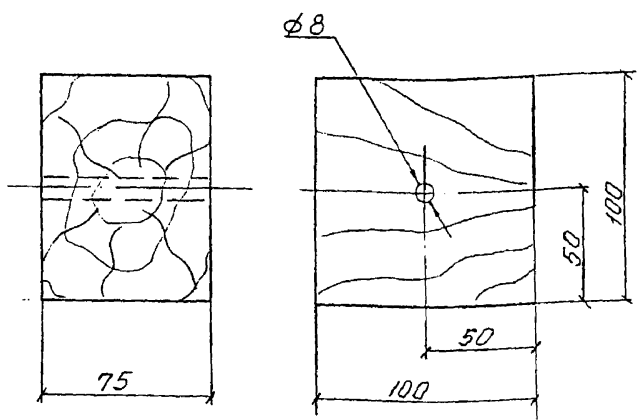
Формат А4



* Размер для справок.

Взам.инв.№				4363-2-60	
Лист и дата				Вкладыш	
Шиф. материала				Станд. Масса Масштаб	
				р 1:1	
				Лист Листов 1	
Разработ	Розова	И.С.	11.95	Доска-2-осна-32x100	
Провер.	Комиссаров			ГОСТ 8486-86	
Н. контр.	Гуенко		12.95	Трансэлектротраект	

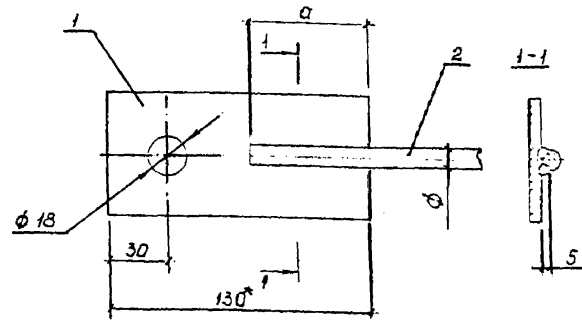
Формат А4



Шифр и наименование	Взам. шифр
Подп. и дата	
Разработ	Рогова
Провер	Емельянова
И. контр.	Гуенко

4363-2-61	
Брусок изолирующий	
Стандарт	Масштаб
р	1:2
Лист	Листов 1
Брусок - 2 - сосна - 75x100	
ГОСТ 8486-86	
Трансэлектропроект	

Формат А4



Обозначение	Размеры, мм	
	a	φ
4363-2-62	60	10
-01	72	12

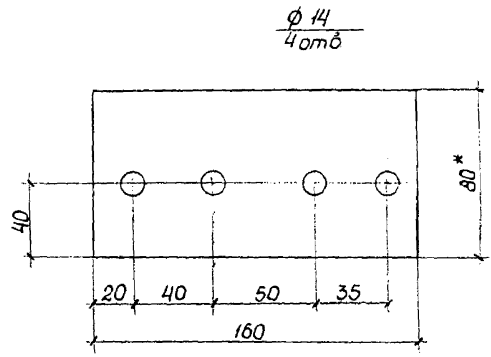
- 1 Сварка ручная дуговая
- 2 *Размер для справок

Шифр и наименование	Взам. шифр
Подп. и дата	
Разработ	Рогова
Провер	Емельянова
И. контр.	Гуенко

Поз	Наименование	Кол. на		Масса, кг
		-	-01	
1	Планка			
	6x60 ГОСТ 103-78			
	Ст. 3 кл. 2 ГОСТ 535-88			
	l=130	1	1	0,36
2	Магистраль заземления			
	Ст. табл. ГОСТ 2590-88			
	Ст. 3 кл. 2 ГОСТ 535-88			
	l=по месту	1	1	

4363-2-62		
Деталь крепления заземления		
Стандарт	Лист	Листов
р	1	1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Формат А4

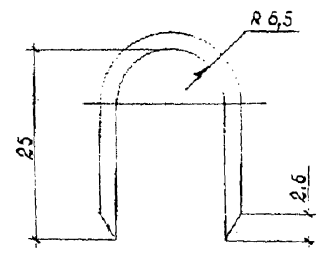


*Размер для справок

Изм. и дата	Лист и дата	Взам. инв. №	4363-2-63		
			Планка переходная		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0,46	1:2
			Лист	Листов 1	
Разработ	Рогова	И. 95	ШМТ 4,0×80 ГОСТ 434-78		
Провер	Постнова	И. 95	Транзэлектропроект		
Исполн	Гиченко	И. 95			

Копировал

Формат А4

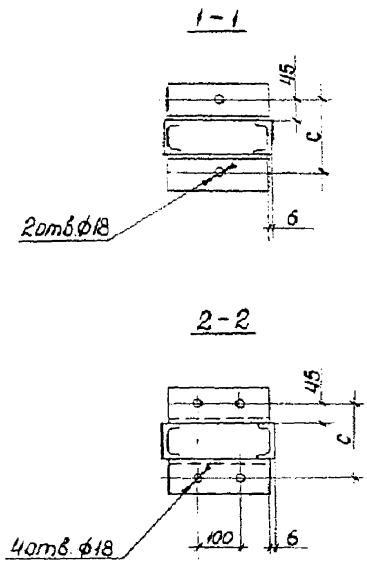
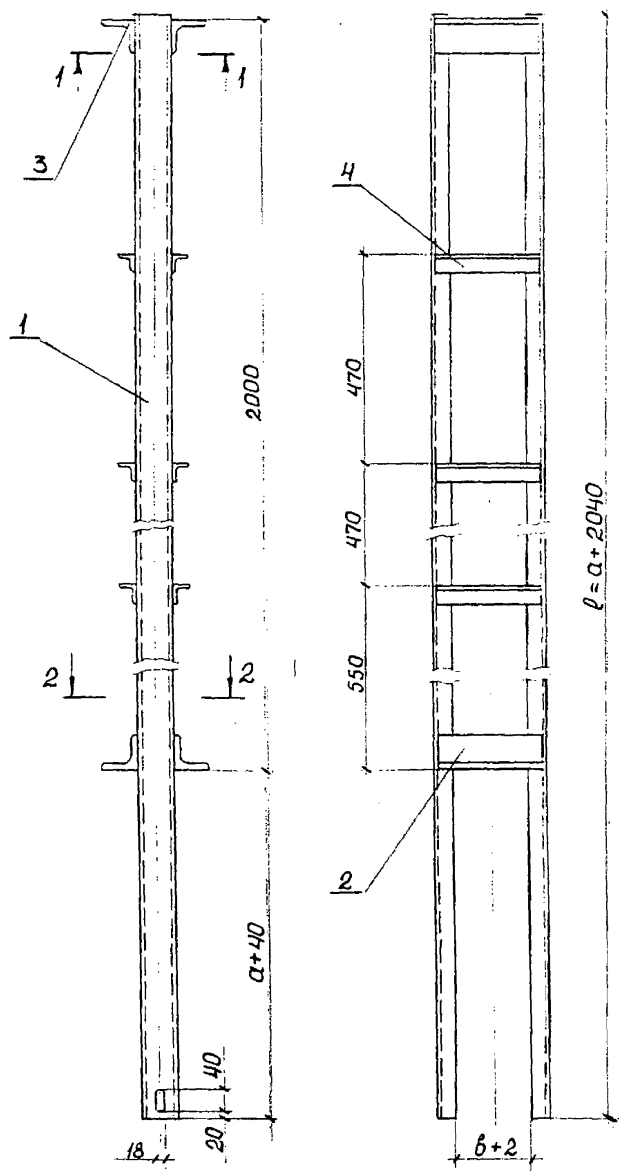


Развернутая длина 65 мм.

Изм. и дата	Лист и дата	Взам. инв. №	4353-2-64		
			Скобка		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0,004	2:1
			Лист	Листов 1	
Разработ	Рогова	И. 95	Проволока 4 ГОСТ 1668-74		
Провер	Постнова	И. 95	Транзэлектропроект		
Исполн	Гиченко	И. 95			

Формат А4

Шифр чертежа, Подп. и дата, Взам. инв. №

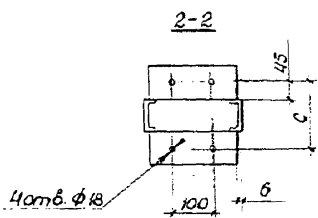
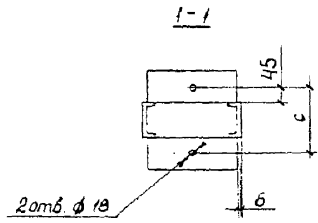
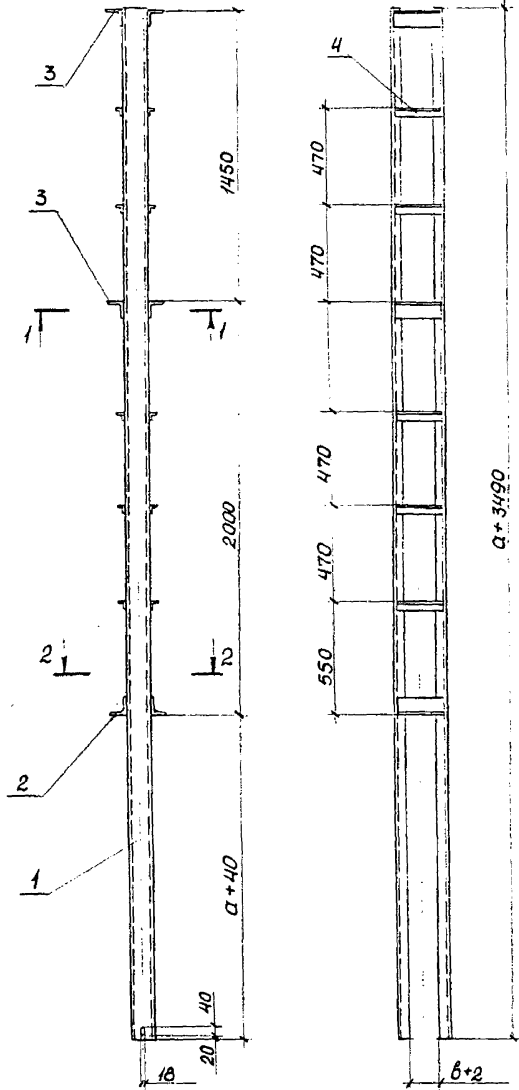


Обозначение	Сортамент дет. поз 1	С, мм
4363-2-65	[6,5	155
-01	[8	170
-02	[12	210

Поз.	Наименование	Кол. на			Примеч.
		-01	-02		
1	Стойка				
	Швеллеры ГОСТ 8240-89				
	С 245 ГОСТ 27772-88				
	$\rho = a + 2040$				
	Швеллер 6.5	2			
	Швеллер 8		2		
	Швеллер 12			2	
2	Балка опорная				
	Уголок 80*80*8 ГОСТ 8509-86				
	С 245 ГОСТ 27772-88				
	$\rho = \text{по месту}$	2	2	2	
3	Столцы				
	Уголок 80*80*8 ГОСТ 8509-86				
	С 245 ГОСТ 27772-88				
	$\rho = \text{по месту}$	2	2	2	
4	Распорка				
	Уголок 40*40*4 ГОСТ 8509-86				
	С 245 ГОСТ 27772-88				
	$\rho = \text{по месту}$	6	6	6	

4363-2-65			
Разраб. Рогова	1:95	Стойка короткая	
Провер. Степанова	12.95	Трансэлектротрект	
Инж. Гусев	12.95		
		Лист	Листов
		р	1

Шифр, номер, Подп. и дата. Взамин № 2



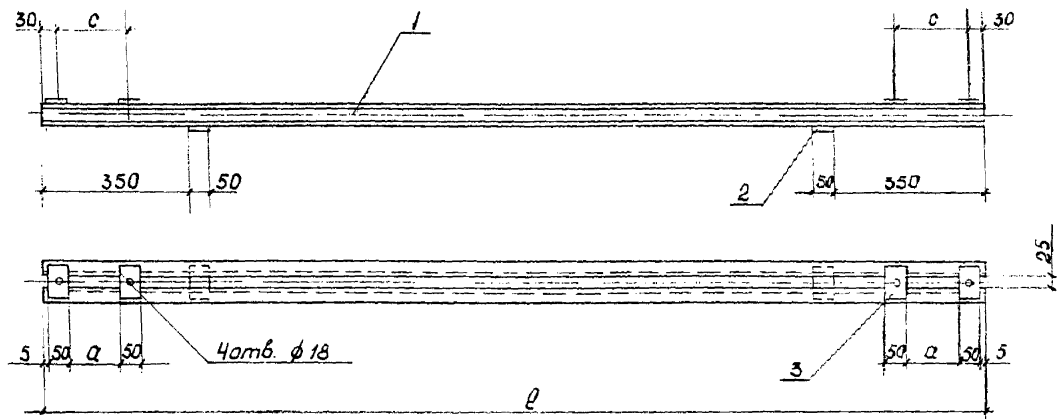
Обозначение	Сортамент дет. поз 1	С, мм
4353-2-66	С 8	170
- 01	С 12	210

Поз.	Наименование	Кол. на Приме- - 01 чание	
1	Стойка Швеллеры ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88 $l = a + 3490$		
	Швеллер 8	2	
	Швеллер 12		2
2	Балка опорная 80x80x8 ГОСТ 8509-86 Уголок С 245 ГОСТ 27772-88		
	$l = по месту$	2	2
3	Столлик 80x80x8 ГОСТ 8509-86 Уголок С 245 ГОСТ 27772-88		
	$l = по месту$	4	4
4	Распорка 40x40x4 ГОСТ 8509-86 Уголок С 245 ГОСТ 27772-88		
	$l = по месту$	10	10

4353-2-66			
Разраб.	Рогова	11.95	Стойка длинная
Провер.	Емельянова	12.95	
Н. контр.	Гуенко	12.95	
Стая	Лист	Листов	
Р		1	
Трансэлектропроект			

Копировал

Формат А3

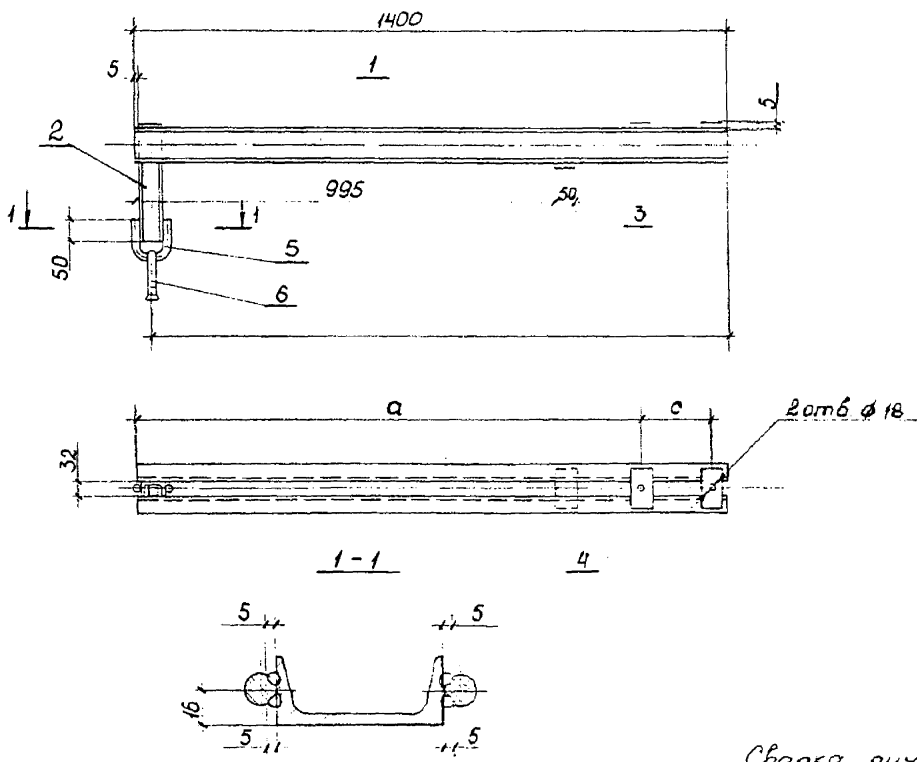


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Балка		
	Швеллер	5	ГОСТ 2240-89 С 245 ГОСТ 27172-88
	ρ = см. табл.	2	без чертежа
2	Накладка		
	Полоса	5x50	ГОСТ 103-76 Ст 3пс5 ГОСТ 535-88
	ρ = 80 ; D , 16 кг	2	без чертежа
3	Накладка	4	4363-2-70

Обозначение	Сортамент швеллера	Размеры, мм			Масса, кг
		a	c	ρ	
4363-2-67	Г 6,5	105	155	2215	10,72
-01	Г 8	120	170	2230	10,79
-02	Г 12	160	210	2270	10,98

Шел.млад. Подп. и дата. Взам инб.

				4363-2-67		
				Перекладина		
				Годы	Лист	Листов
				Р		1
Разработ. Рогова				11.95		
Провер. Емельянова				12.95		
Н.контр. Гусенко				12.95		
				Трансэлектропроект		



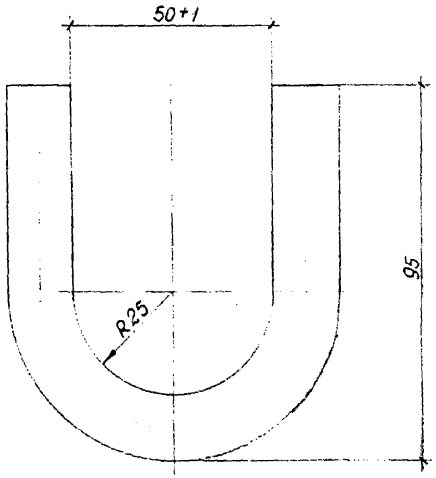
Поз	Наименование	Кол. на	Обозначение
		- 01	документа
1	Балка		
	Швеллер		ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 21172-88
	$\rho = 1400$		
	Швеллер 6.5	2	
	Швеллер 8	2	без чертежа
2	Бугель		
	Швеллер		ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 21172-88
	$\rho = 270 ; 4,30 \text{ кг}$	1	1 без чертежа
3	Накладка		
	Полоса		5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3пс 5 ГОСТ 535-88
	$\rho = 80 ; 0,16 \text{ кг}$	1	1 без чертежа
4	Накладка	2	4363-2-70
5	Скоба	1	1 4363-2-69
6	Серьга сварная	1	1

Сварка ручная дуговая.

Обозначение	Сортимент дет. поз. 1	Размеры, мм		Масса, кг
		с	а	
4363-2-68	Г 6,5	170	1200	8,26
-01	Г 8	210	1160	9,87

				4363-2-68	
Разработ	Рогова	11.95		Кронштейн	односторонний
Провер	Емельянова			Статус	Лист 1
Исполн	Гусенко	12.95		Трансэлектропроект	

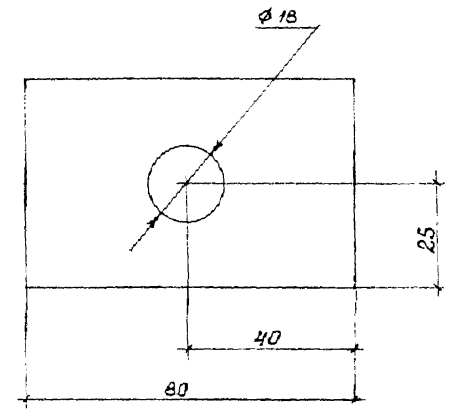
Шиб. проект. Подп. и дата. Взам. инв. д.



Развернутая длина 215 мм.

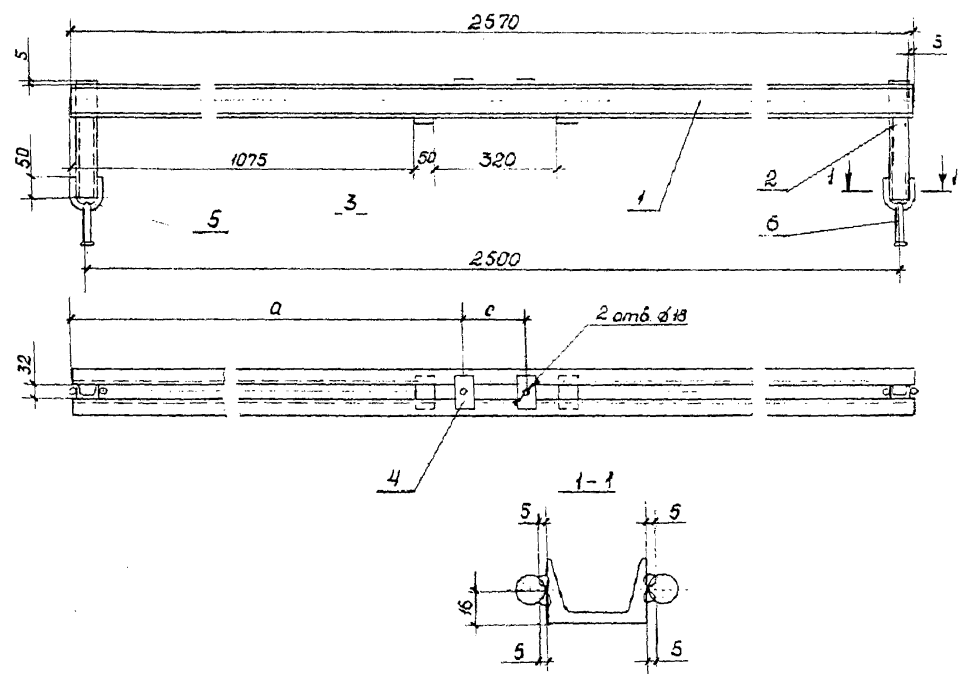
Шифр листа	Лист	и дата	Взам. инв.	4363-2-69		
				Стандия	Масса	Масштаб
Скоба				р	0,34	1:1
				Лист	Листов 1	
Разработ	Рогова	12.95	11.95	16 ГОСТ 2590-88		
Провер	Емельянова	12.95	12.95	Ст 3 по 5 ГОСТ 535-88		
И.контр	Гуменко			Трансэлектропроект		

Формат А4



Шифр листа	Лист	и дата	Взам. инв.	4363-2-70		
				Стандия	Масса	Масштаб
Накладка				р	0,16	1:1
				Лист	Листов 1	
Разработ	Рогова	12.95	11.95	5*50 ГОСТ 103-76		
Провер	Емельянова	12.95	12.95	Ст 3 по 5 ГОСТ 535-88		
И.контр	Гуменко			Полоса Трансэлектропроект		

Формат А4



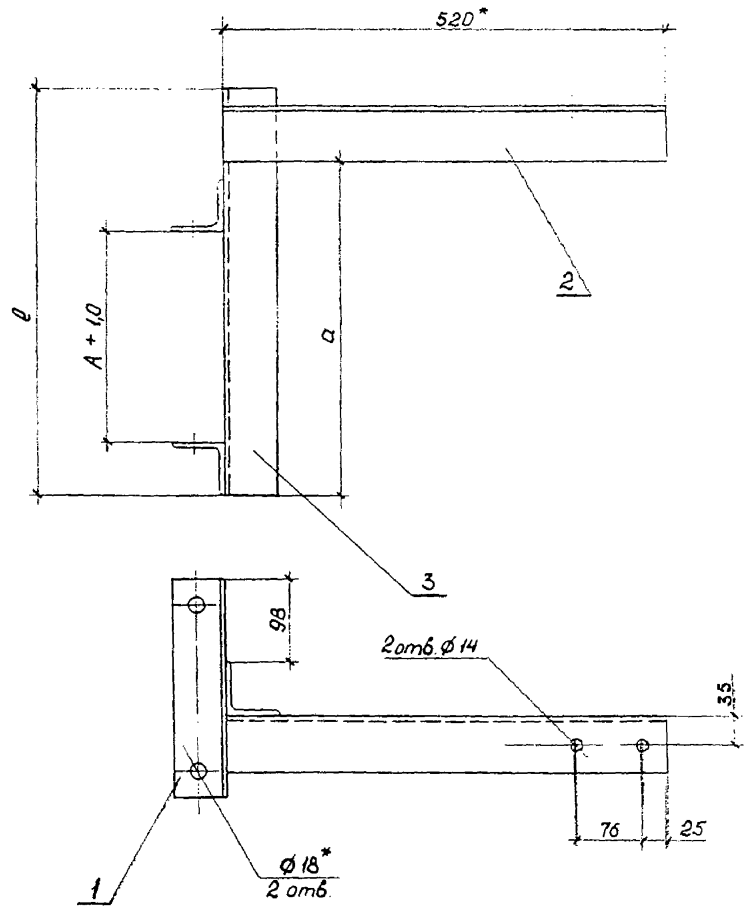
Поз.	Наименование	кол. на	Обозначение
		- 01	документа
1	Балка Швеллеры ГИСТ 8240-89 С 245 ГИСТ 2772-88		
	$\rho = 2570$		
	Швеллер 6,5	2	
	Швеллер 8	2	без чертежа
2	Бухель Швеллер 5 ГИСТ 8240-89 С 245 ГИСТ 2772-88		
	$\rho = 270; 1,30 \text{ кг}$	2	2 без чертежа
3	Накладка Полка 5x50 ГИСТ 103-76 Ст 3пс5 ГИСТ 535-88		
	$\rho = 80; 0,16 \text{ кг}$	2	2 без чертежа
4	Накладка	2	2 4363-2-70
5	Скоба	2	2 4363-2-69
6	Серьга сварная	2	2

Обозначение	Сортамент дет. поз. 1	Размеры, мм		Масса, кг
		а	с	
4363-2-71	С 6,5	1200	170	15,16
- 01	С 8	1180	210	18,11

Сварка ручная дуговая.

Шиб. и подв. Подв. ш. вата. Взам. инв. и

		4363-2-71	
		Кронштейн	
		двухсторонний	
Разраб	Рогова	11.95	
Пробер	Смельцова		
И. контр.	Гиденко	12.95	
Студия	Лист	Листов	
Р		1	
Трансэлектропроект			



Поз.	Наименование	Кол-во		Обозначение документа
		—	01	
1	Упор	2	2	4363-2-72
2	Кронштейн			
	Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 21772-88			
3	Стойка	1	1	без чертежа
	Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 21772-88			
	Ø = 520; 2,5 кг			
	Ø = по месту	1	1	без чертежа

Обозначение	а, мм
4363-2-72	540
-01	690

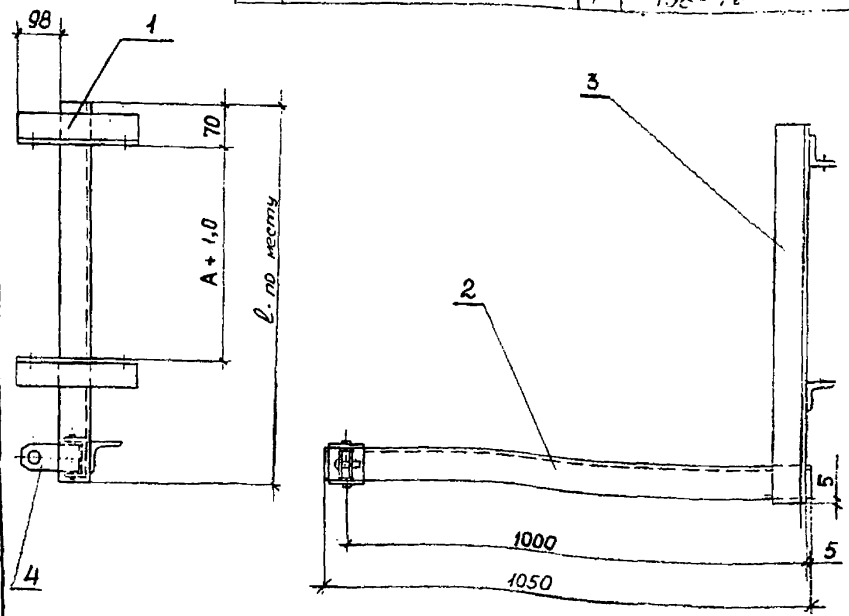
Шкв. № года Подп. и дата Взятый

* Размер для справок.

				4363-2-72	
				Кронштейн	
				отбойника	
Разработчик	Рогова	11.95		Страниц	Листов
Проверен	Емельянова			Р	1
Н. контр.	Гусенко	12.95		Трансэлектропроект	

Формат А3

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Упор	2	4363-2-73
2	Кронштейн		
	Угелок 63x63x5 Гост 8509-86		
	С245 Гост 27772-88		
	l = 1050 мм, 505 кг	1	без чертежа
3	Станка		
	Угелок 63x63x5 Гост 8509-86		
	С245 Гост 27772-88		
	l. по месту	1	без чертежа
4	Ушко шарнирное	1	136-76



Шиф. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №

РАЗРАБ	РОГОВА	09.95
ПРОВЕР	ЕМОЛЯНОВА	12.95
Н. КОНТР	ГЕНКО	12.95

4363-2-73

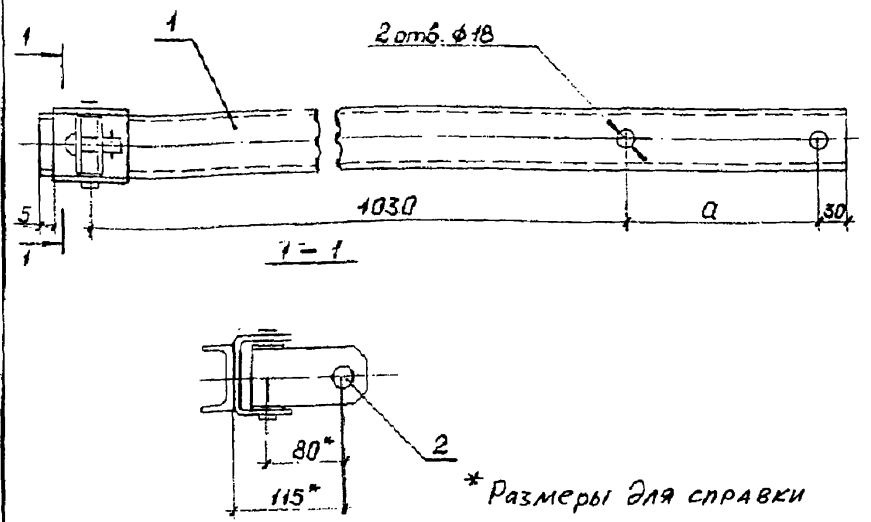
КРОНШТЕЙН
ФИКСАТОРНЫЙ

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Кронштейн		
	Швеллер 6.5 Гост 8240-89		
	С245 27772-88		
	l. по месту	1	без чертежа
2	Ушко шарнирное	1	136-76



Шиф. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №

Обозначение	a, мм
4363-2-74	B + 20
-01	B - 60

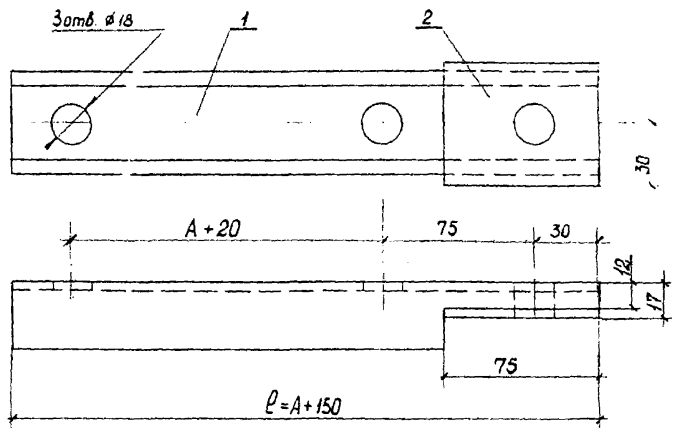
4363-2-74

КРОНШТЕЙН
ФИКСАТОРНЫЙ

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
1	Швеллер 5ГОСТ 8240-89 Швеллер С 245 ГОСТ 21772-88		
	$B = A + 150$	1	
2	Накладка Полоса 5*60 ГОСТ 103-76 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	$B = 75$	1	0,18

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.

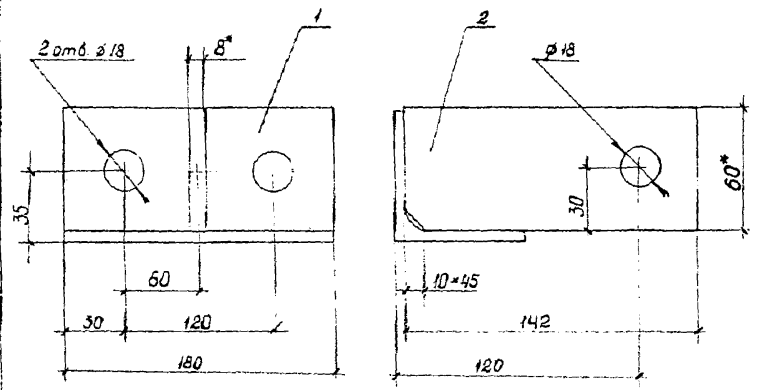
4363-2-75

Шиб. Млад.	Полн. и дата	Взам. инв. №	Разраб.	Рогова	дпт	11.95
			Провер.	Постнова		
			Н.контр.	Гиенко	В.Г.	12.95

Кронштейн

Стандия	Лист	Листов
Р		1
Трансэлектропроект		

Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг
1	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-72 Уголок С 245 ГОСТ 21772-88		
	$B = 180$	1	0,87
2	Планка Полоса 8*60 ГОСТ 103-72 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
	$B = 142$	1	0,53

1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.
2. *Размер для справок.

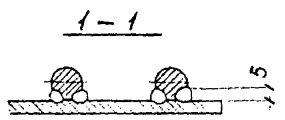
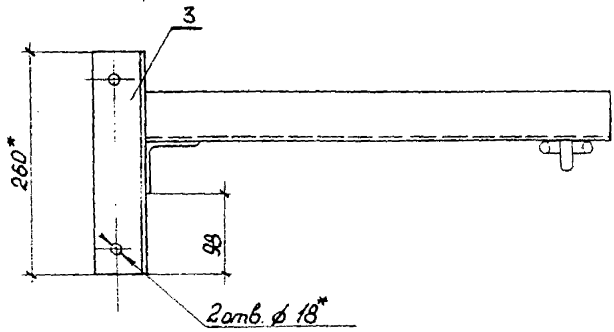
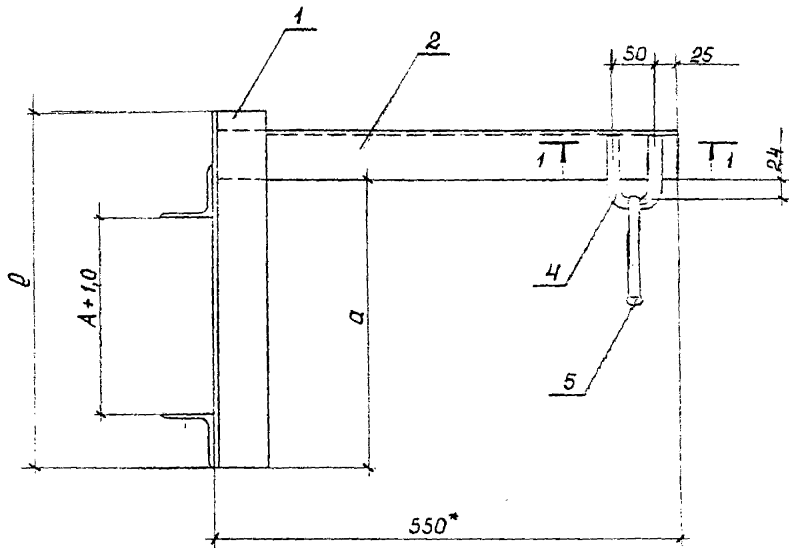
4363-2-76

Шиб. Млад.	Полн. и дата	Взам. инв. №	Разраб.	Рогова	дпт	11.95
			Провер.	Постнова		
			Н.контр.	Гиенко	В.Г.	12.95

Пята кронштейна

Стандия	Лист	Листов
Р		1
Трансэлектропроект		

Формат А4



Поз	Наименование	Кол. на	Обозначение
		- 01	документа
1	Основание		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	φ= по месту	1	1 без черт.
2	Кронштейн		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	φ= 550, 2, 65 кг	1	1 без черт.
3	Упор	1	1 4363-2-87
4	Хомут	1	1 4363-2-78
5	Серьга (095-76)	1	1

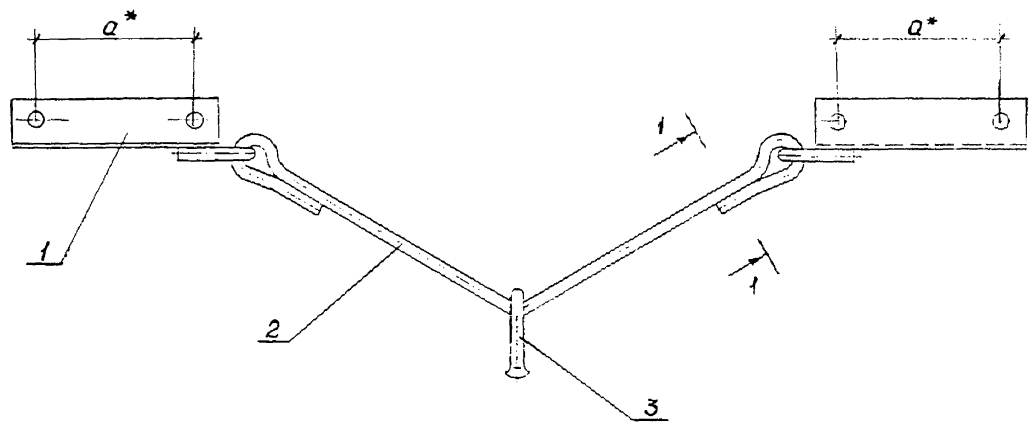
Обозначение	α, мм
4363-2-77	290
-01	630

* Размер для справок.

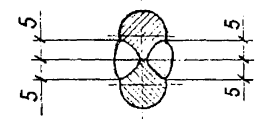
Штб.м.подл. Подл. и дата. Взам.инв.

4363-2-77		
Разраб. Рагова Провер. Емельянова Н.Кондр. Гленко.	03.95 12.95	Станд. Лист
		Листов
Кронштейн		Р 1
Трансэлектропроект		

Формат А3



1-1



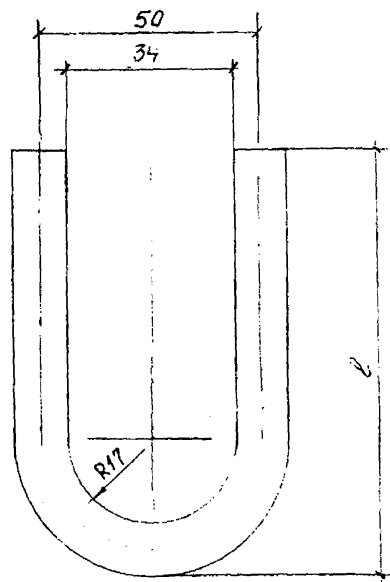
Обозначение	a
4363-2-78	B + 20
-01	B - 60

Поз	Наименование	Кол. на		Обозначение документа
		-	01	
1	Кронштейн треуголь- ного подвеса	2		4363-2-81
	Кронштейн трапецие- дального подвеса		2	-01
2	Штанга треуголь- ного подвеса	1	1	4363-2-80
3	Серьга	1	1	095-76

1. Сварка ручная дуговая.
2.* Размер для справок.

Шифр проекта
Подпись
Дата
Взам. шифр

				4363-2-78		
Разработано	Рогова	10.95	Подвес треугольный	Страницы	Лист	Листов
Проверено	Емельянова	12.95		P		1
Н.контр.	Генко			Трансэлектропроект		

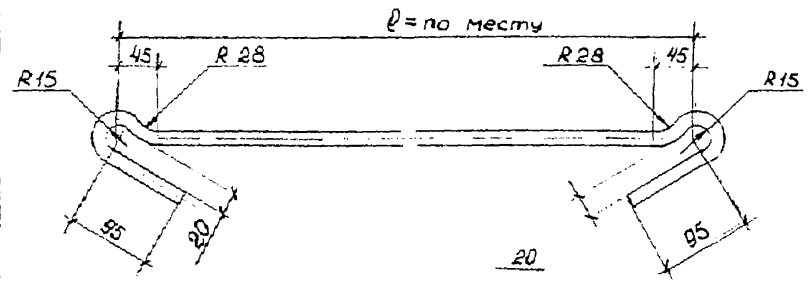


Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	г. разб.	г.	
4363-2-79	202	95	0,31
-01	352	170	0,56

Развернутая длина 202 мм

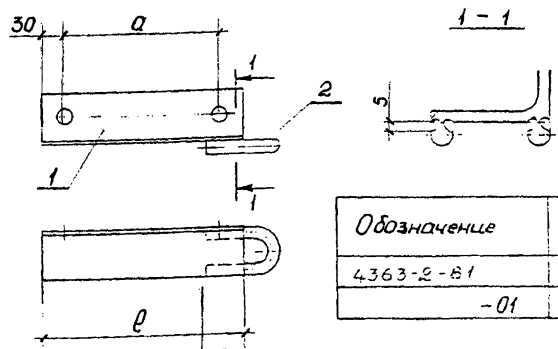
Шифр листа	Лист и дата	Взам шифр	4363-2-79					
			Хомут	Стандия	Масса	Масштаб		
Разработ	Провер	Н.контр.	Рогова	Емельянова	Гусенко	10.95	Круг 16 ГОСТ 2590-88 Ст3пс5 ГОСТ 535-88	Трансэлектропроект
12.95	Лист	Листов	1	1	1			

Формат А4



Шифр листа	Лист и дата	Взам шифр	4363-2-80					
			Штанга треугольного подвеса	Стандия	Масса	Масштаб		
Разработ	Провер	Н.контр.	Рогова	Емельянова	Гусенко	10.95	Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст3пс5 ГОСТ 535-88	Трансэлектропроект
12.95	Лист	Листов	1	1	1			

Формат А4



Обозначение	a
4363-2-81	Б+20
-01	Б-60

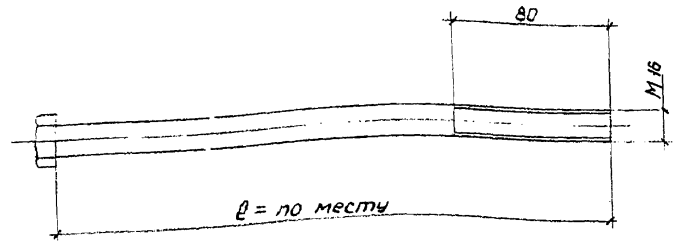
Поз	Наименование	Кол. на		Обозначение документа
		-	01	
1	Кронштейн 63*63*5 ГОСТ 8509-85 Уголок С 245 ГОСТ 21772-88			
	l = по месту	1	1	
2	Ломик	1	1	4363-2-79

1. Сварка ручная дуговая.

Шиф.клад.	Подп. и дата	Взам. инв. н.
Разраб. Росова	11.95	
Провер. Емельянова		
Н.контр. Гиенко	12.95	

4363-2-81		
Кронштейн треугольного подвеса	Стадия	Масса
	р	1:5
	Лист	Листов 1
Трансэлектропроект		

Формат А4



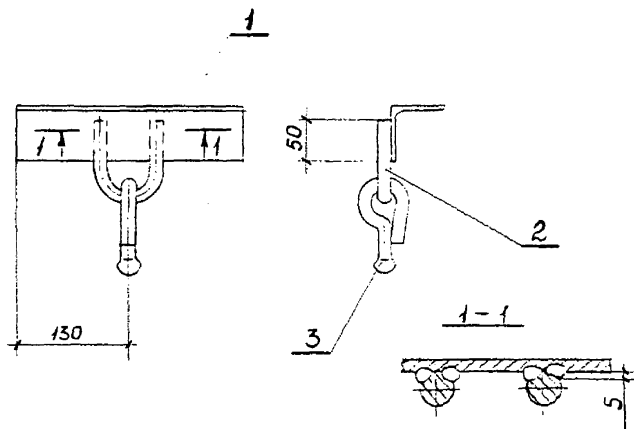
Резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75.

Шиф.клад.	Подп. и дата	Взам. инв. н.
Разраб. Росова	10.95	
Провер. Емельянова		
Н.контр. Гиенко	11.95	

4363-2-82		
Болт М16	Стадия	Масса
	р	1:2
	Лист	Листов 1
Трансэлектропроект		

Круг 16 ГОСТ 2590-88
Ст 3ан5-11ГОСТ 535-88

Формат А4



Поз	Наименование	кол.	Обозначение документа
1	Упор	1	4363-2-84
2	Скоба	1	4363-2-79
3	Серьга	1	095-76

Сварка ручная дуговая

Циб. М. год. Подп. и дата. Взаминд.ч.

4363-2-83

Кронштейн

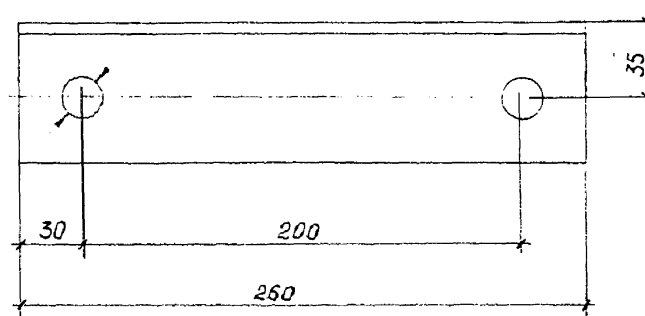
Станд. Лист Листов

р 1 1

Трансэлектропроект

Формат А4

2 шт. $\phi 18$



4363-2-84

Упор

Станд. Масса Масштаб

р 1,15 1:2

Лист 1 Листов 1

Циб. М. год. Подп. и дата. Взаминд.ч.

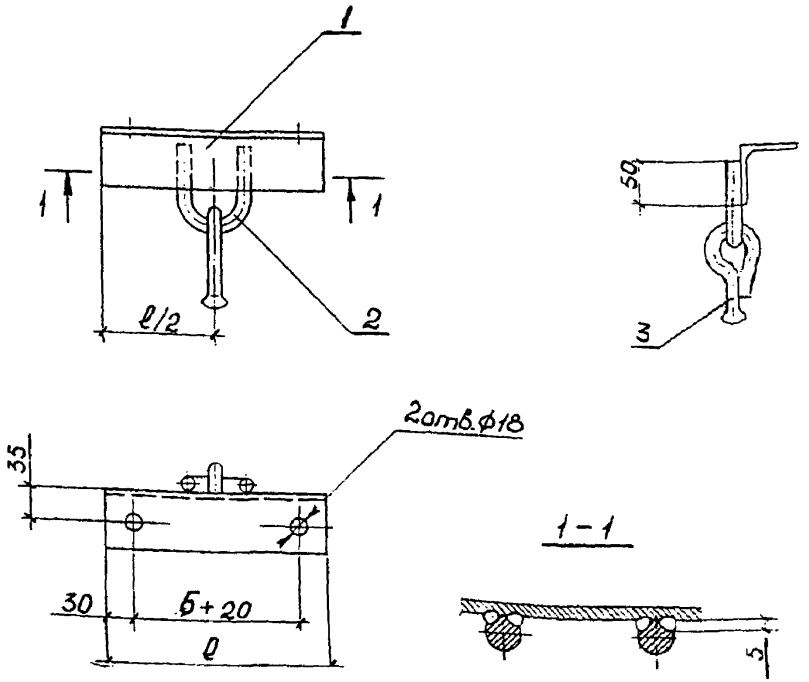
Разраб. Рогова
Провер. Емельянова
Н.контр. Гусько

Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86
С 245 ГОСТ 27772-88

Трансэлектропроект

Формат А4

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Упор		
	УГОЛОК 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ= по месту	1	без чертежа
2	Скоба	1	4363-2-79
3	Серьга	1	095-76



1. Размер Б - база опоры в месте установки кронштейна.

4363-2-85

Кронштейн

Стандия	Лист	Листов
Р		1



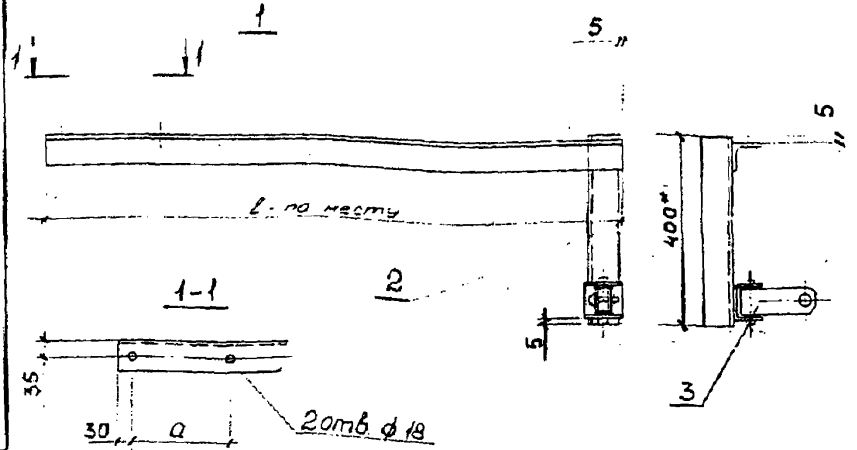
TRANSELEKTROPROEKT

ФОРМАТ А4

Шиф. и подл. Подп. и дата. Взам. инв.н

РАЗРАБ	РОГОВА	10.95
ПРОВЕР	ЕМЕЛЬЯНОВА	
Н.КОНТР	ГИЕНКО	12.95

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Кронштейн		
	УГОЛОК 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ= по месту	1	без чертежа
2	Стойка		
	УГОЛОК 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ= 400; 1,92*5	1	без чертежа
3	Ушко шарнирное	1	136-76



Обозначение	a, мм
4363-2-86	B+20
-01	B-60

1. Размер Б - база опоры в месте установки кронштейна.
2. * Размер для справок

4363-2-86

Кронштейн
ФИКСАТОРНЫЙ

Стандия	Лист	Листов
Р		1



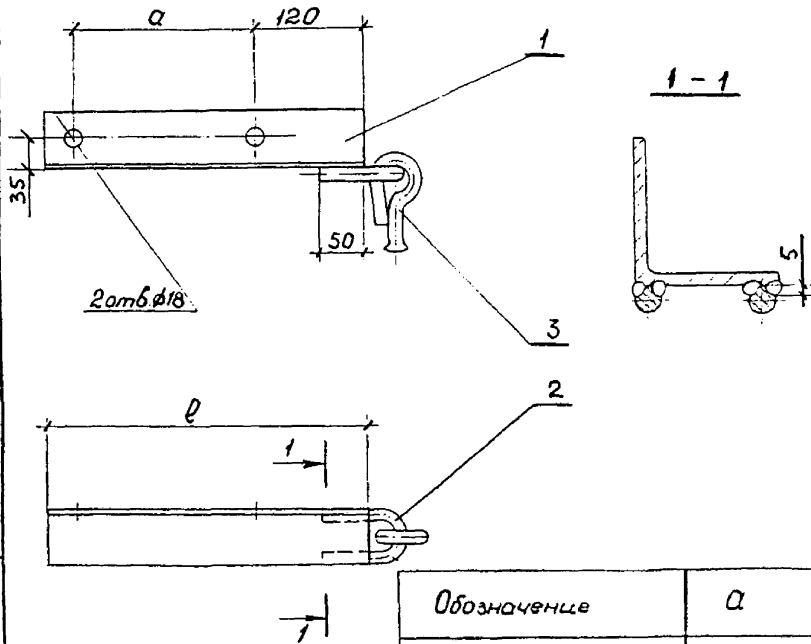
TRANSELEKTROPROEKT

ФОРМАТ А4

Шиф. и подл. Подп. и дата. Взам. инв.н

РАЗРАБ	РОГОВА	10.95
ПРОВЕР	ЕМЕЛЬЯНОВА	
Н.КОНТР	ГИЕНКО	12.95

Поз	Наименование	Кол. на		Обозначение документа
		-	01	
1	Упор			
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 21772-88			
	ℓ = по месту	1	1	без черт.
2	Хомут	1	1	4363-2-79
3	Серьга	1	1	095-76



Обозначение	а
4363-2-87	5+20
-01	5-60

Шиб. и год. Подп. и дата. Взам. инв. н.

РАЗРАБ	РОГОВА	10.95
ПРОВЕР	ЕШЕЛЪЯНОВА	12.95
И. КОНТР	ГЕНКО	

4363-2-87

Кронштейн заземления

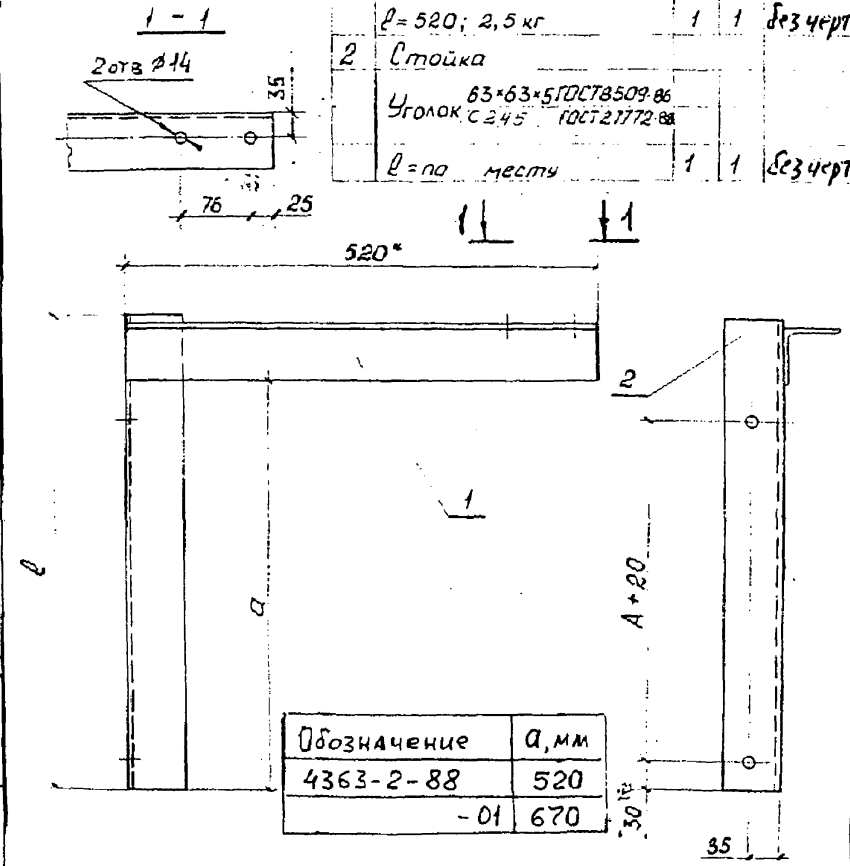
Станд. Лист Листов

1 1 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Поз	Наименование	Кол. на		Примеч.
		-	01	
1	Кронштейн			
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 21772-88			
	ℓ = 520; 2,5 кг	1	1	без черт.
2	Стойка			
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 21772-88			
	ℓ = по месту	1	1	без черт.



Обозначение	а, мм
4363-2-88	520
-01	670

Шиб. и год. Подп. и дата. Взам. инв. н.

РАЗРАБ	РОГОВА	10.95
ПРОВЕР	ЕШЕЛЪЯНОВА	12.95
И. КОНТР	ГЕНКО	

4363-2-88

Кронштейн отбойника

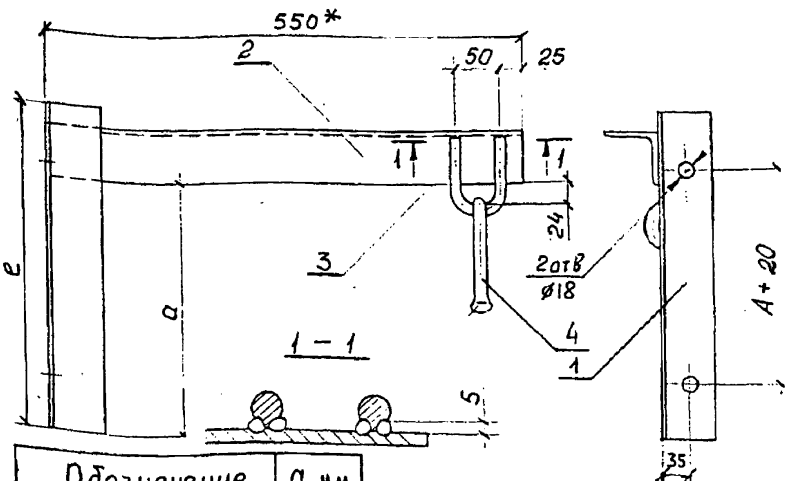
Станд. Лист Листов

1 1 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Поз	Наименование	Кол. на - 01	Обозначение документа
1	Основание Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ρ = по месту	1	1 без чертежа
2	Кронштейн Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ρ = 550; 2,65 кг	1	1 без чертежа
3	Хомут	1	1 4363-2-79
4	Серьга (095-76)	1	1



Обозначение	а, мм
4363-2-89	270
-01	610

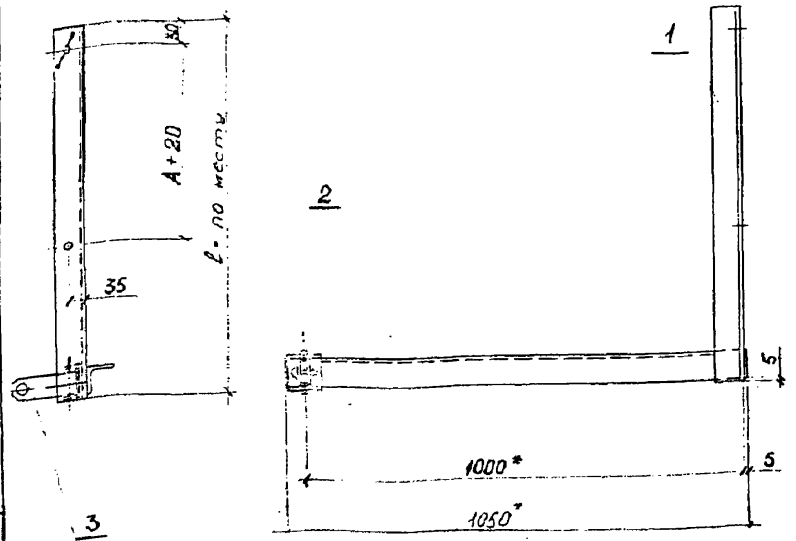
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

4363-2-89		Страниц	Лист	Листов
Кронштейн		Р		1
РАЗРАБ	РОГОВА	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
ПРОВЕР	ЕМЕЛЬЯНОВА			
И. КОНТР	ГЕНКО			
		10.95		
		12.95		

ФОРМАТ А4

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Стойка		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ρ = по месту	1	1 без чертежа
2	Кронштейн		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	ρ = 1050 мм; 5,25 кг	1	1 без чертежа
3	Шпилька шпильное	1	1 135-76

2 от в Ø18

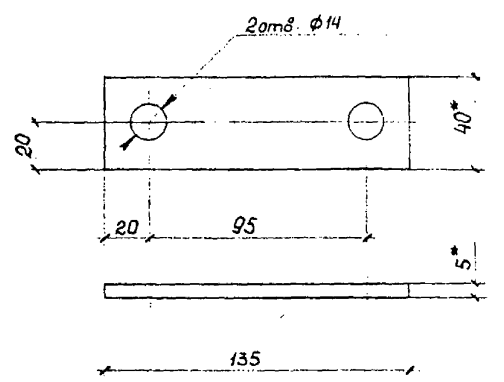


* Размеры для справок

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

4363-2-90		Страниц	Лист	Листов
Кронштейн ФИКСАТОРНЫЙ		Р		1
РАЗРАБ	РОГОВА	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
ПРОВЕР	ЕМЕЛЬЯНОВА			
И. КОНТР	ГЕНКО			
		10.95		
		12.95		

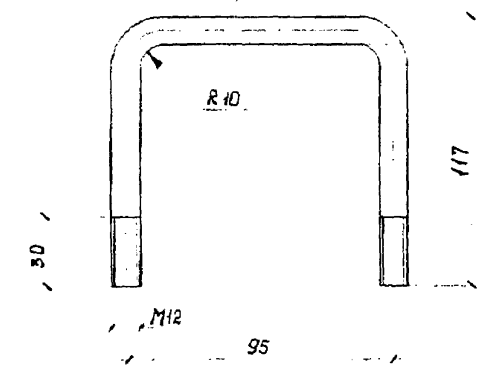
ФОРМАТ А4



* Размер для справок.

Шиф. изделия	Подпись и дата	Взам. инв. №	4363-2-91		
			Планка	Стадия	Масса
			р	0,21	1:2
Разработ.	Рогова	28.09.95	Лист	Листов 1	
Провер.	Постнова	12.95	Полоса 5x40 ГОСТ 103-76		
Н.контр.	Генко	12.95	Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
			Трансэлектропроект		

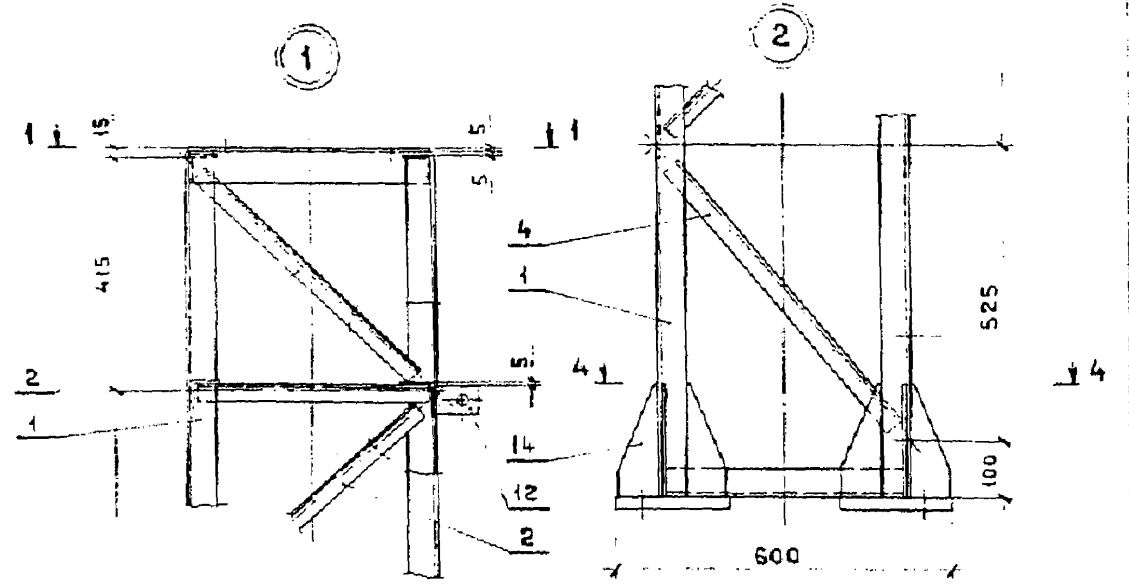
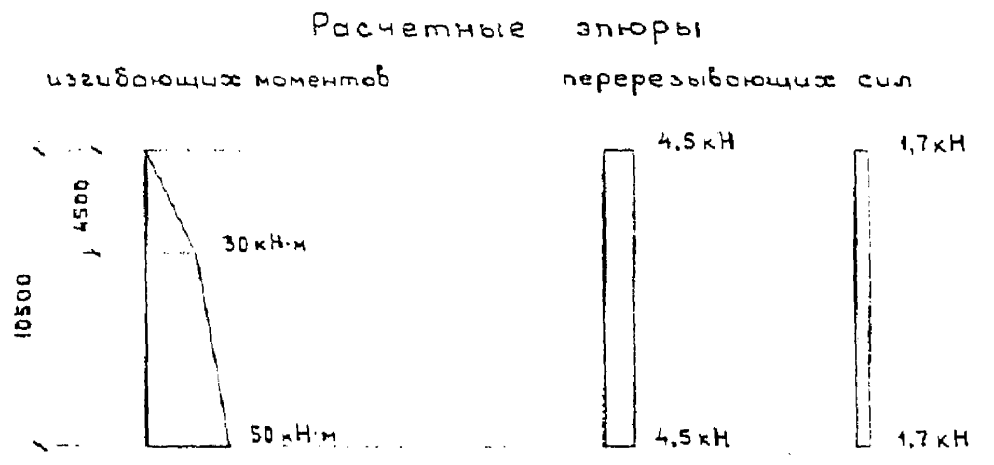
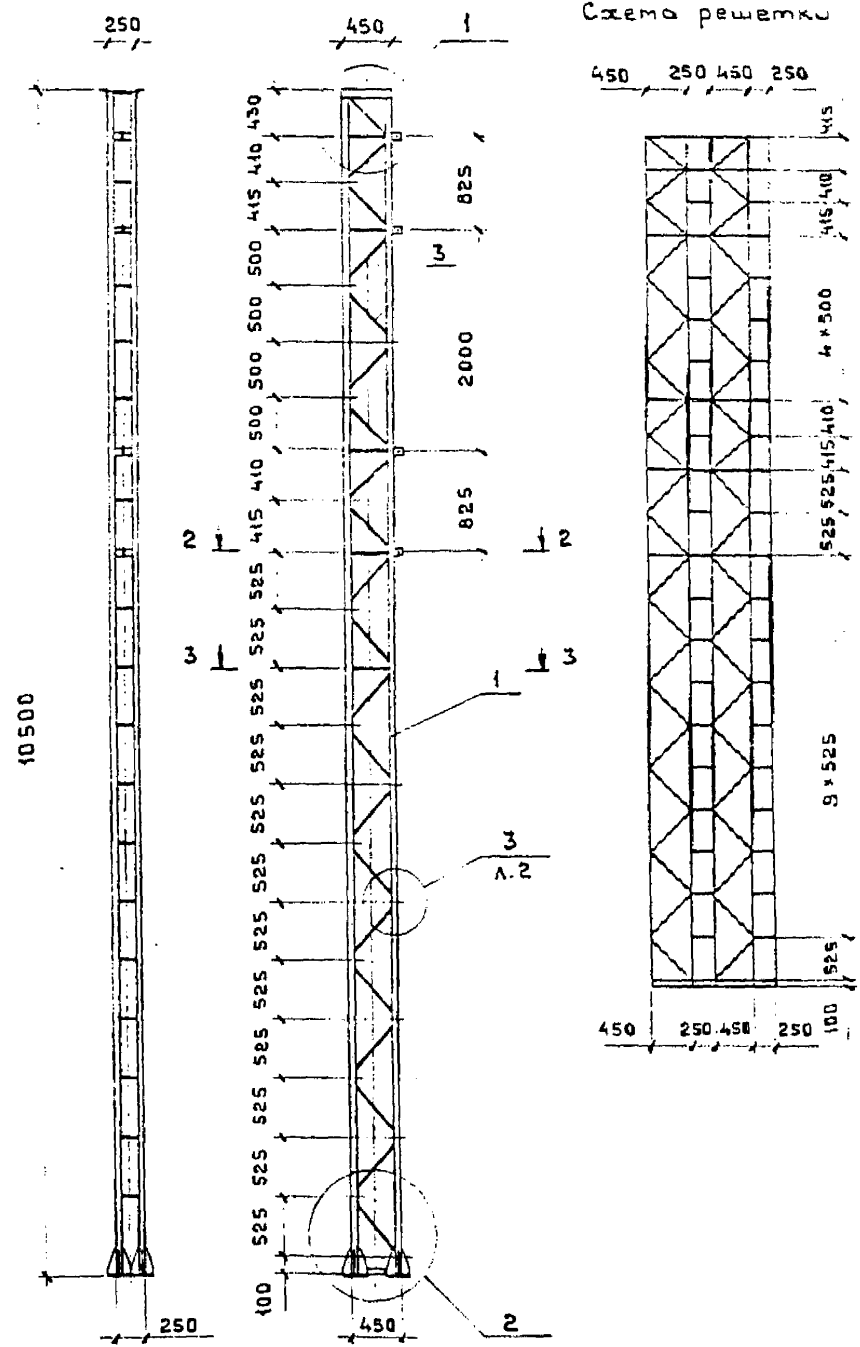
Формат А4



Развернутая длина 325мм

Шиф. изделия	Подпись и дата	Взам. инв. №	4363-2-92		
			Хомут с резьбой П-образный	Стадия	Масса
			р	0,09	1:2
Разработ.	Рогова	28.09.95	Лист	Листов 1	
Провер.	Постнова	12.95	Круг 12 ГОСТ 2590-88		
Н.контр.	Генко	12.95	Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88		
			Трансэлектропроект		

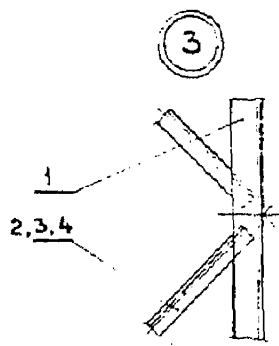
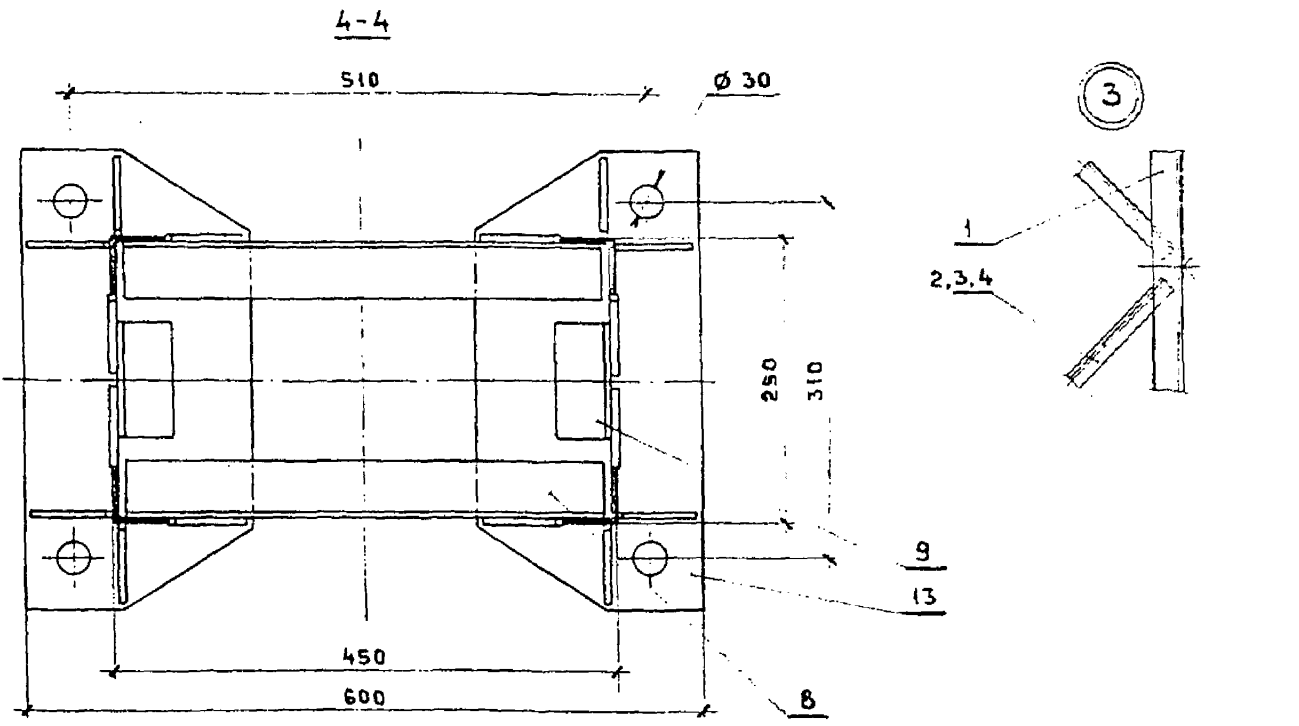
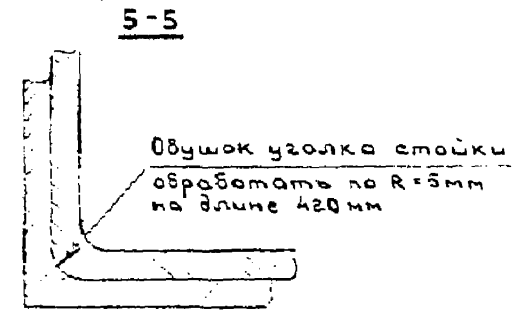
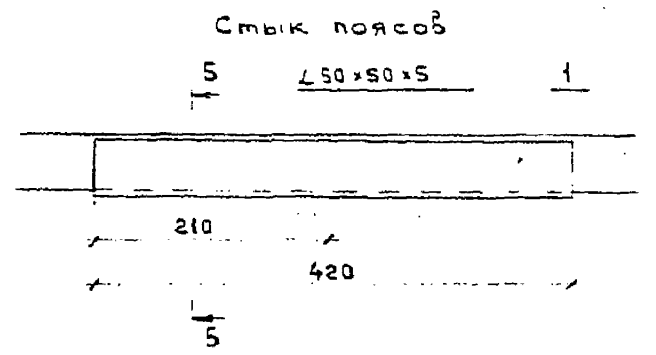
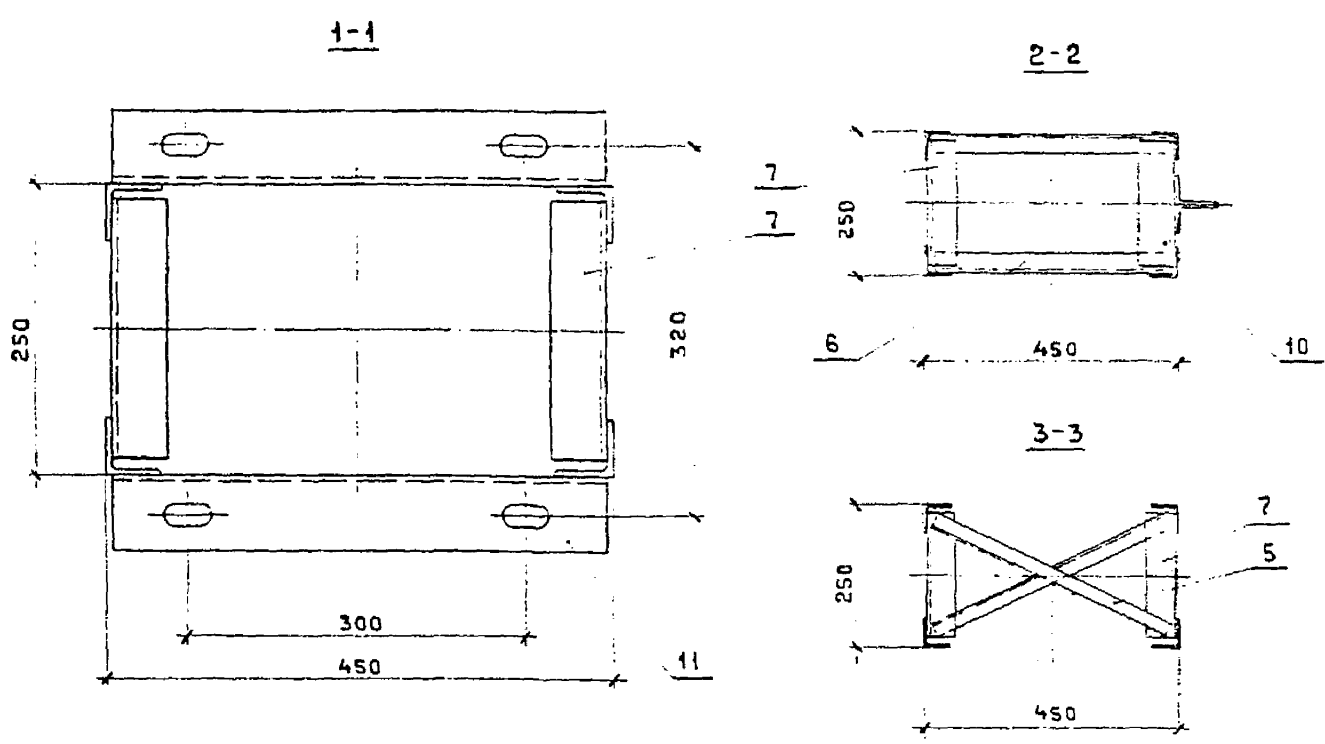
Формат А4



1. Механические указания см. лист 2
 2. Спецификацию см. лист 3.

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

4363-2-93			
Опора		Стандия	Лист
портальная		Р	1
		Листов	3
Разработ.	Комиссаров	0.95	
Провер.	Постнова		
Н.контр.	Гиенко	3.28	12.99
ТРАНЭЛЕКТРОПРОЕКТ			



1. Соединение всех деталей выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Толщина швов равна наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Торцы раскосов, распорок, а также другие неподлежащие сварке места соприкосновения элементов опоры перед окраской тщательно протравить или проварить тонким электродом.
3. При изготовлении опоры следует руководствоваться правилами изготовления, монтажа и приемки (СПИП III-18-75) и техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ (ВСН 12-82).
4. При отсутствии требуемой длины уголка стойки (поз. 1) допускается стык уголков (не более двух на стойку).

Шкв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

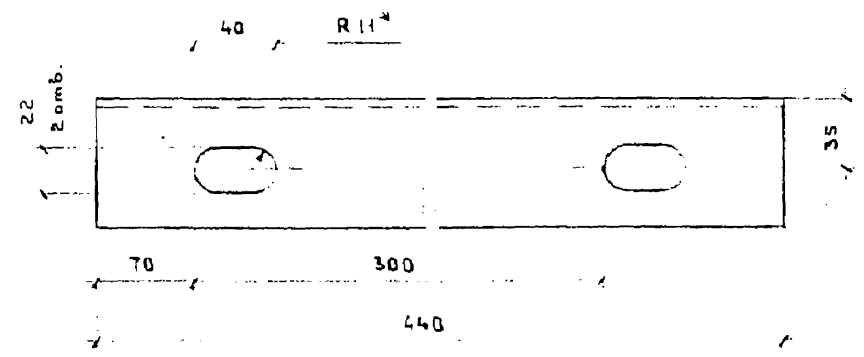
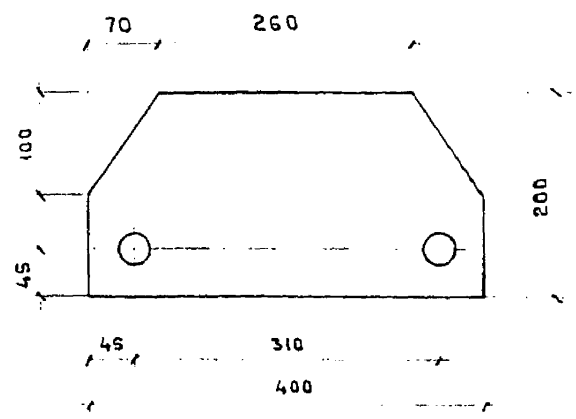
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Стойка		
	50x50x5 ГОСТ 8509-86		
	Уголок с245 ГОСТ27772-88		
	ℓ = 10475 ; 39,49 кг	4	без чертежа
	Раскос		
	32x32x4 ГОСТ 8509-86		
	Уголок с245 ГОСТ27772-88		
2	ℓ = 520 ; 0,99 кг	4	без чертежа
3	ℓ = 595 ; 1,14 кг	6	без чертежа
4	ℓ = 615 ; 1,17 кг	32	без чертежа
5	Диафрагма		без чертежа
	32x32x4 ГОСТ 8509-86		
	Уголок с245 ГОСТ27772-88		
	ℓ = 450 ; 0,86 кг	2	без чертежа
6	Распорка		
	32x32x4 ГОСТ 8509-86		
	Уголок с245 ГОСТ27772-88		
	ℓ = 420 ; 0,80 кг	8	без чертежа
	Распорка		
	50x50x5 ГОСТ 8509-86		
	Уголок с245 ГОСТ27772-88		
7	ℓ = 220 ; 0,83 кг	38	без чертежа
8	ℓ = 410 ; 1,55 кг	2	без чертежа
9	ℓ = 100 ; 0,38 кг	2	без чертежа

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
10	Распорка		
	63x63x5 ГОСТ 8509-86		
	Уголок с245 ГОСТ27772-88		
	ℓ = 220 ; 1,06 кг	4	без чертежа
11	Уголок крепительный	4	4363-2-95
12	Ушко	8	4363-2-96
13	Плита	2	4363-2-94
14	Ребро	16	4363-2-97
	Масса, кг	8907	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

4363-2-93

Лист
3



*Размер для справок.

Шк. № подл. Подпись и дата Взам. шк. №

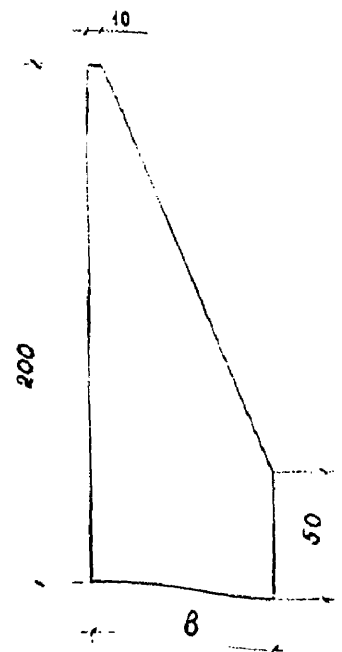
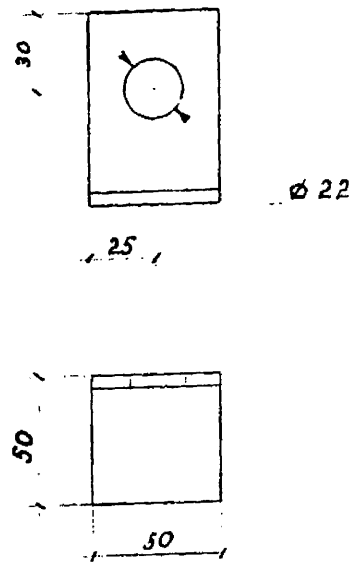
				4363-2-94			
				Плита	Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	10,30	1:5	
				Лист	Листов 1		
Разраб.	Постнова	<i>[Signature]</i>	10.95	Лист 20 ГОСТ 10903-74		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Провер.	Комиссаров	<i>[Signature]</i>	12.95	С245 ГОСТ 27772-88			
Н.контр.	ГИЕНКО	<i>[Signature]</i>					

Формат А4

Шк. № подл. Подпись и дата Взам. шк. №

				4363-2-95			
				Уголок крепительный	Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	2,12	1:2,5	
				Лист	Листов 1		
Разраб.	Постнова	<i>[Signature]</i>	10.95	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Провер.	Комиссаров	<i>[Signature]</i>	12.95	С245 ГОСТ 27772-88			
Н.контр.	ГИЕНКО	<i>[Signature]</i>					

Формат А4



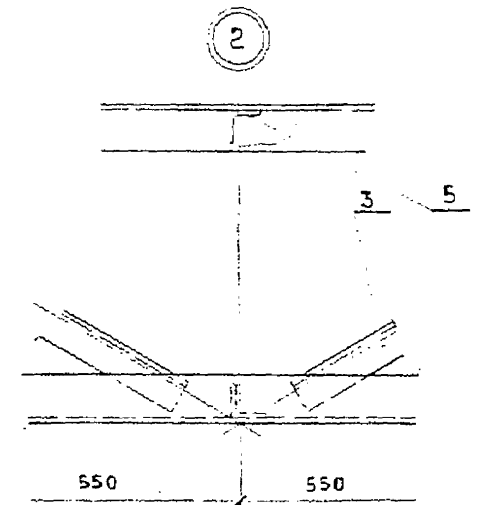
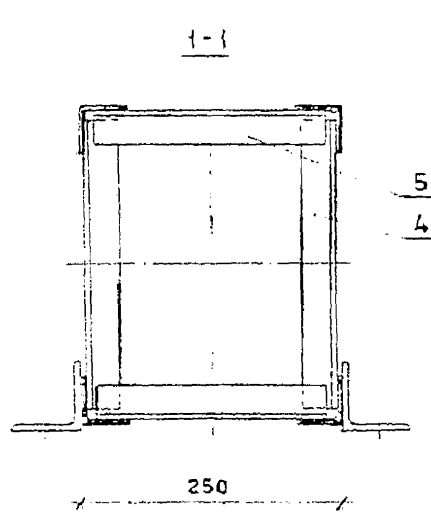
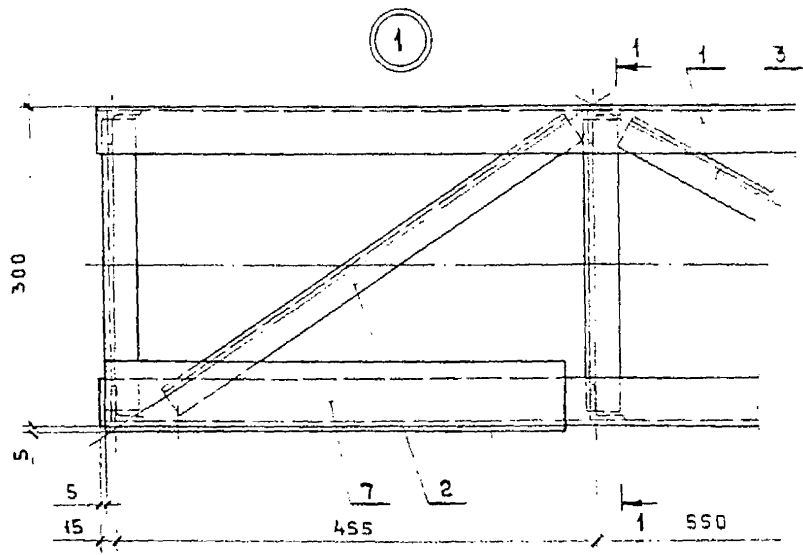
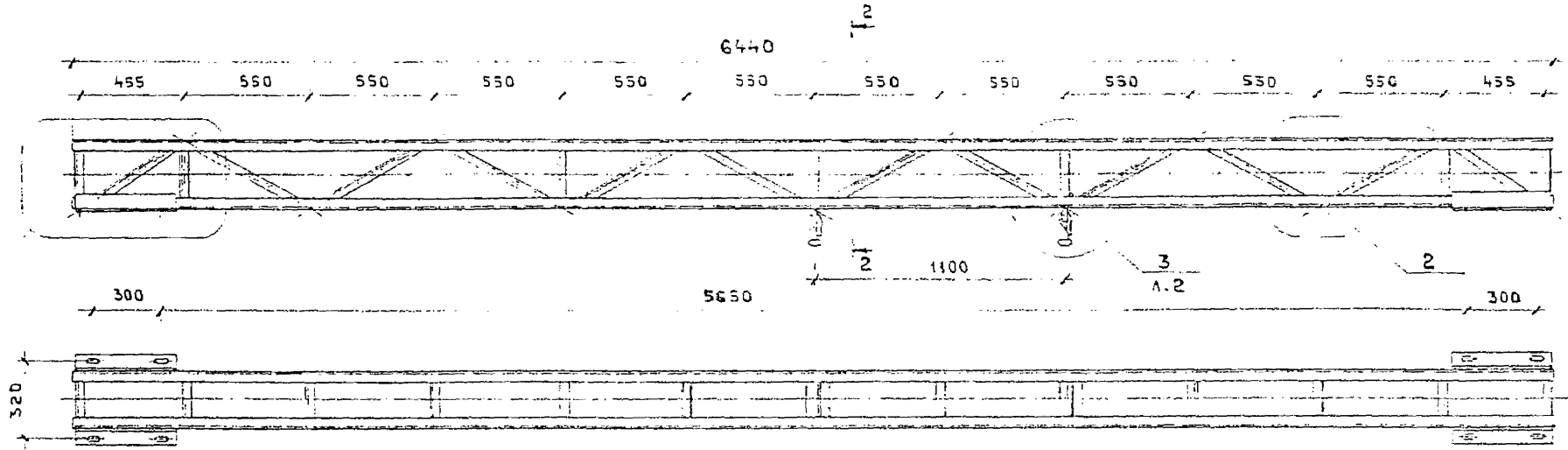
Обозначение	В, мм	Масса, кг
4363-2-97	70	0,31
-01	80	0,34

Шт. м.ов.л.	Подпись и дата	Взам. шт. м. л.	4363-2-96		
			Ушко	Станд.	Масса
			р	0,24	1:2
			Лист	Листов 1	
Разраб.	Сенёнова	Н.И.	Узелок 25x25x5 ГОСТ 8509-86		
Провер.	Постнова		С245 ГОСТ 27772-88		
Н.контр.	Гусенко	12.95	Трансэлектропроект		

Формат А4

Шт. м.ов.л.	Подпись и дата	Взам. шт. м. л.	4363-2-97		
			Ребро	Станд.	Масса
			р	см. табл.	1:2
			Лист	Листов 1	
Разраб.	Сенёнова	Н.И.	Лист 8 ГОСТ 19903-74		
Провер.	Постнова		С245 ГОСТ 27772-88		
Н.контр.	Гусенко	12.95	Трансэлектропроект		

Формат А4



1. Спецификацию см. лист 2.
2. Соединение деталей (кроме поз.8) выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 3264-80 по периметру прилегания деталей. Толщина швов равна наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Торцы раскосов, распорок, а также другие неподлежащие сварке места соприкосновения элементов ригеля перед окраской тщательно прошапклевать или проварить тонким электродом.
4. При изготовлении опоры следует руководствоваться правилом

ми изготовления, монтажа и приемки (СНП III-18-75) и техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ (ВСН 12-82).

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

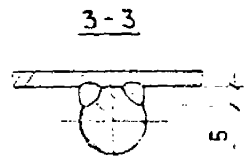
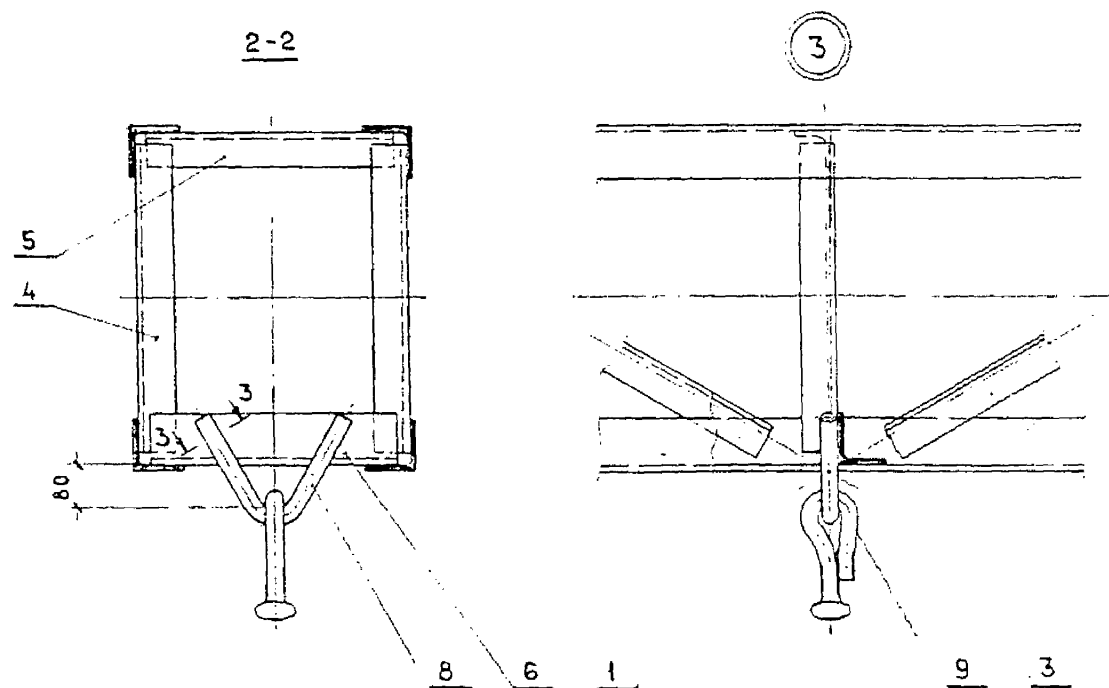
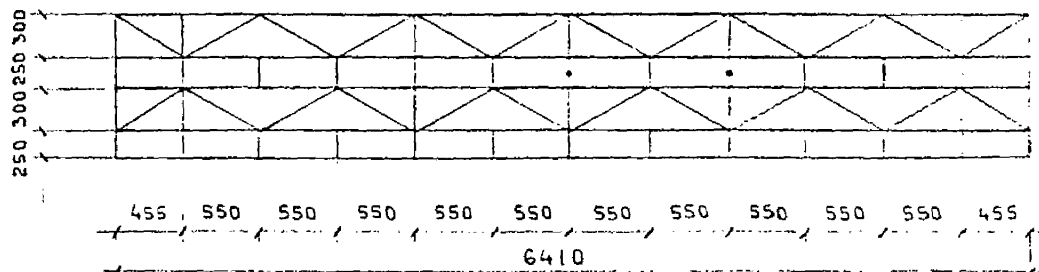
Разработчик	Комиссаров	10.95
Проверен	Поשתнова	11.95
Н. контр.	Гиченко	

4363-2-98

Ригель
нормальный

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

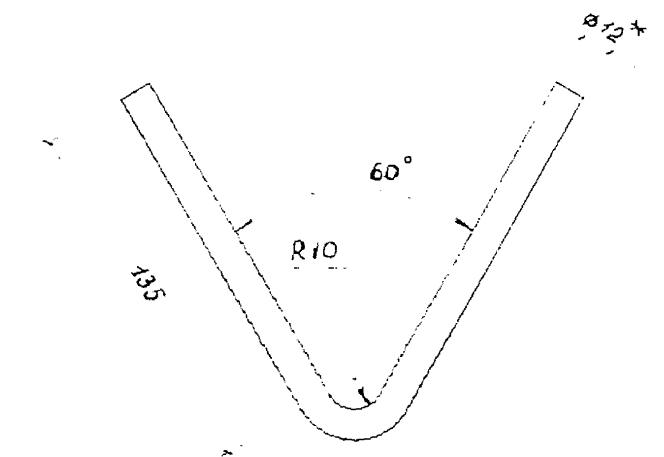
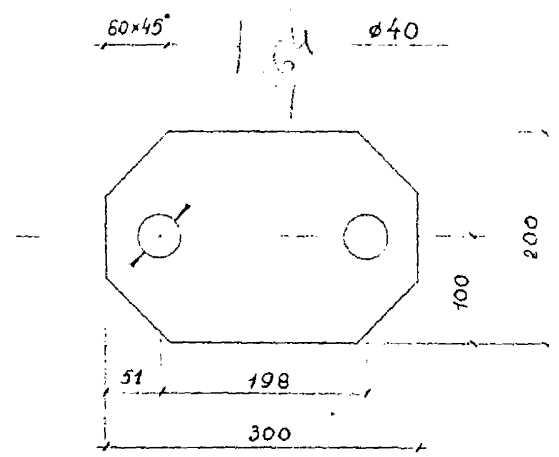
Схема решетки



Сварка ручная дуговая

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Пояс		
	Уголок 45x45x5 ГОСТ8509-86		
	с245 ГОСТ27772-88		
	ℓ=6440 ; 21,70 кг	4	без чертежа
	Раскос		
	Уголок 32x32x4 ГОСТ8509-86		
	с245 ГОСТ27772-88		
2	ℓ=470 ; 0,90 кг	4	без чертежа
3	ℓ=530 ; 1,01 кг	20	без чертежа
	Распорка		
	Уголок 32x32x4 ГОСТ8509-86		
	с245 ГОСТ27772-88		
4	ℓ=270 ; 0,52 кг	14	без чертежа
5	ℓ=220 ; 0,42 кг	23	без чертежа
6	Распорка		без чертежа
	Уголок 45x45x5 ГОСТ8509-86		
	с245 ГОСТ27772-88		
	ℓ=220 ; 0,74 кг	2	
7	Уголок крепительный	4	4363-2-95
8	Скоба	2	4363-2-100
9	Серьга сварная (095-76)	2	
	Масса, кг	108	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	4363 - 2 - 99			
			Плита	Стандия	Масса	Масштаб
				Р	7,67	1:5
			Разраб. Сененова	10.95	Полоса 20x200 ГОСТ 103-76 Ст 3 лс 5 ГОСТ 535-88	Лист
Провер. Постнова		Трансэлектропроект				
Н. контр. Гиенко	12.95					

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	4363 - 2 - 100			
			Скоба	Стандия	Масса	Масштаб
				Р	0,25	1:2
			Разраб. Сененова	10.95	Круг 12 ГОСТ 2590-88 Ст 3 лс 5 ГОСТ 535-88	Лист
Провер. Постнова		Трансэлектропроект				
Н. контр. Гиенко	12.95					

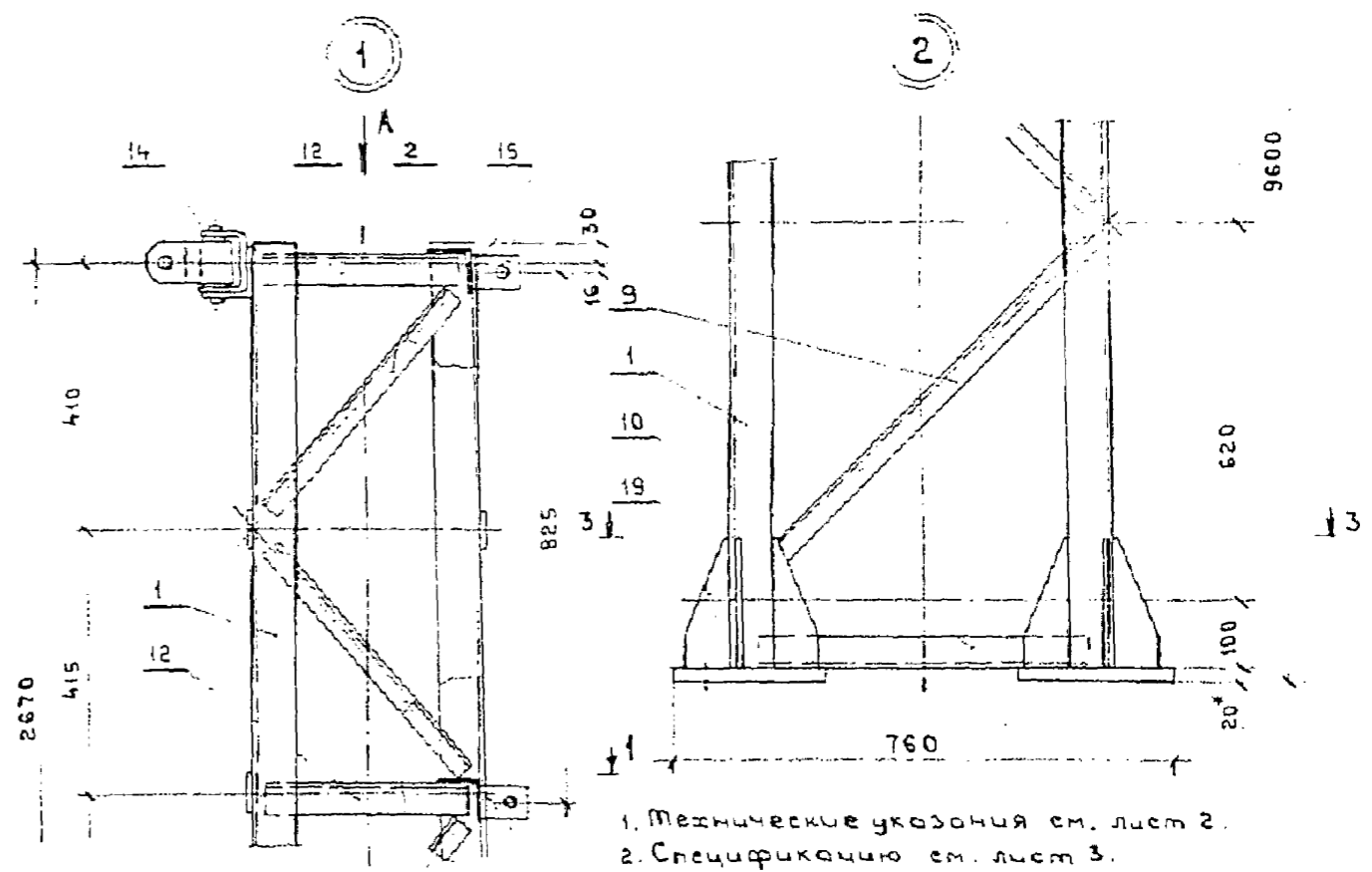
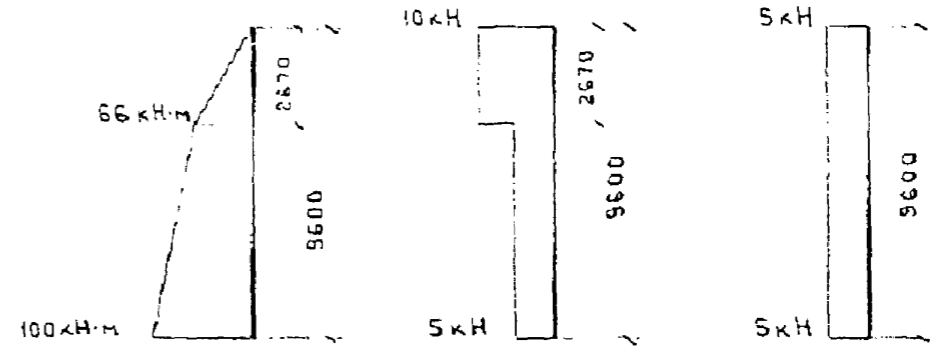
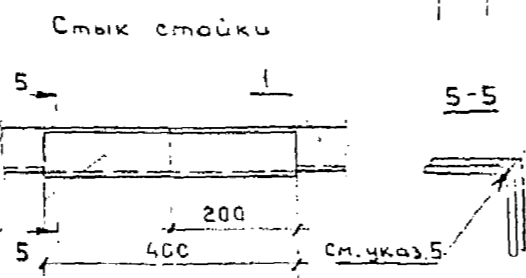
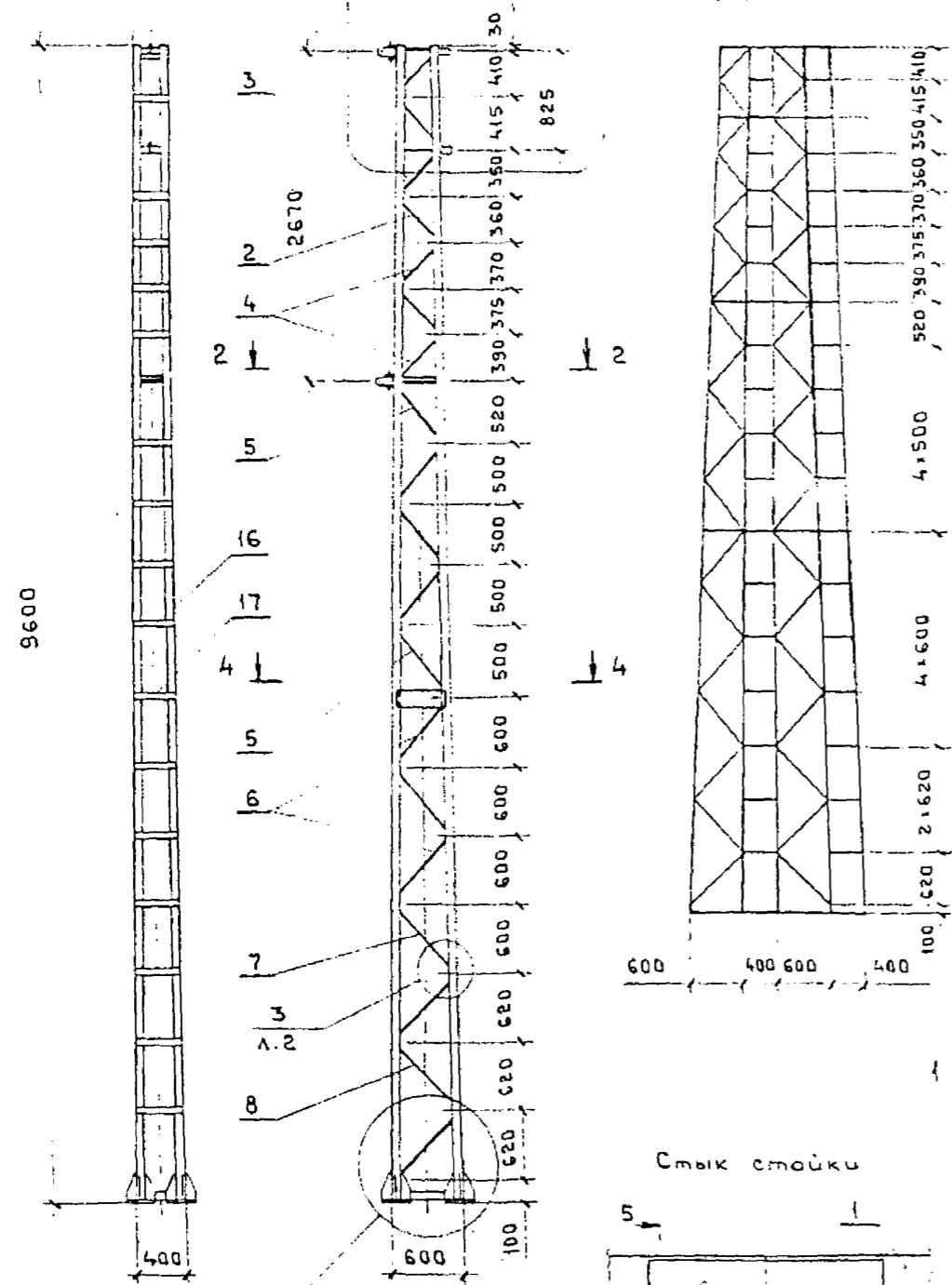
Формат А4

Направление нагрузки

Схема решетки
350 275 350 275

Расчетные эпюры
в плоскости перпендикулярной
пути
изгибающие моменты

Расчетная эпюра
перерезывающих сил
в плоскости параллельной
пути



1. Технические указания см. лист 2.
2. Спецификацию см. лист 3.

Шк. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

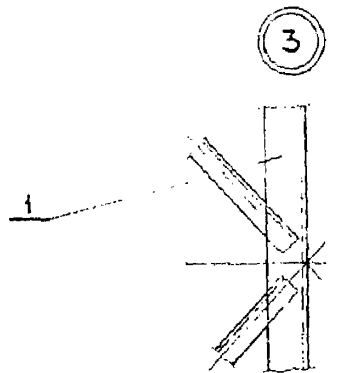
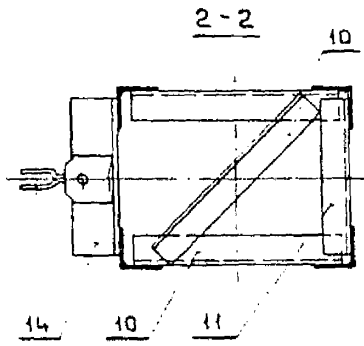
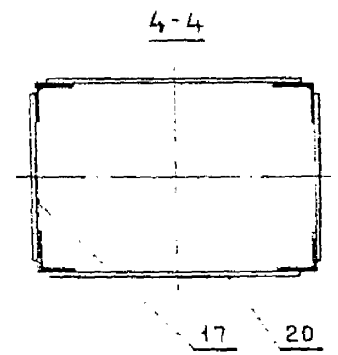
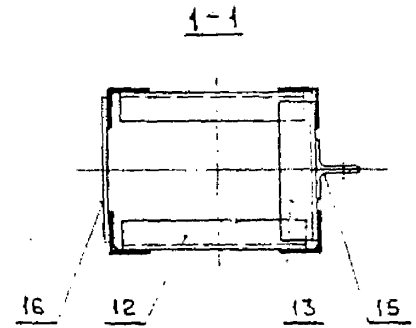
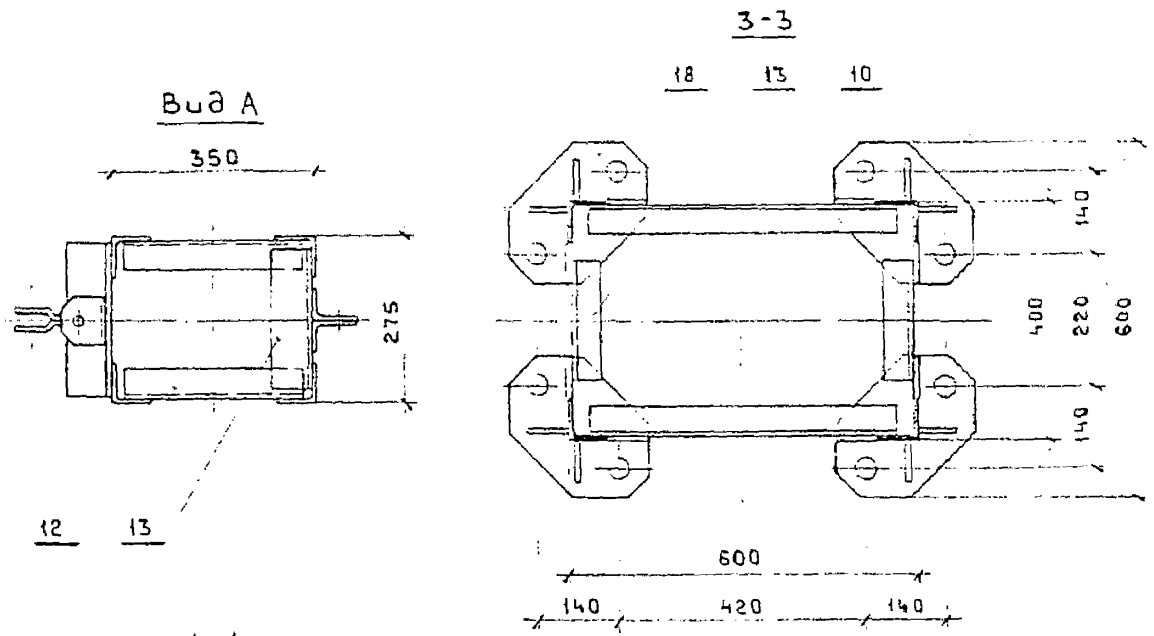
Разработ. Хониссаров
Провер. Постнова
Н. контр. Гиенко

4363-2-101

Опора
консольная М10/96-91

Стация	Лист	Листов
Р	1	3

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



1. Соединение всех деталей выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Толщина шва равна наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Торцы раскосов, распорок, а также другие неподлежащие сварке места соприкосновения элементов споры перед окраской тщательно прошпаклевать или проварить тонким электродом.
3. При изготовлении опоры следует руководствоваться правилами изготовления, монтажа и приемки (СНП III-18-75) и техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ (ВСН 12-82).
4. При отсутствии требуемой длины уголка стойки (поз. 1) допускается стык уголков (не более двух на стойку).
5. Обушок уголка стойки обработать по $R=7\text{мм}$ на длине 400мм.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

4363-2-101 Лист
2

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Стойка		
	Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = 9580 ; 51,54 кг	4	без чертежа
	Реекос		
	Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
2	ℓ = 450 ; 0,86 кг	6	без чертежа
3	ℓ = 420 ; 0,90 кг	2	без чертежа
4	ℓ = 490 ; 0,94 кг	6	без чертежа
5	ℓ = 590 ; 1,13 кг	10	без чертежа
6	ℓ = 690 ; 1,32 кг	6	без чертежа
7	ℓ = 730 ; 1,39 кг	2	без чертежа
8	ℓ = 760 ; 1,45 кг	4	без чертежа
9	ℓ = 790 ; 1,51 кг	2	без чертежа
	Распорка		
	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
	С 245 ГОСТ 27772-88		
10	ℓ = 370 ; 1,39 кг	5	без чертежа
11	ℓ = 270 ; 1,02 кг	1	без чертежа
12	ℓ = 310 ; 1,17 кг	4	без чертежа
13	ℓ = 220 ; 0,83 кг	4	без чертежа
14	Пята	2	4353-2-102
15	Ушко	4	4353-2-96

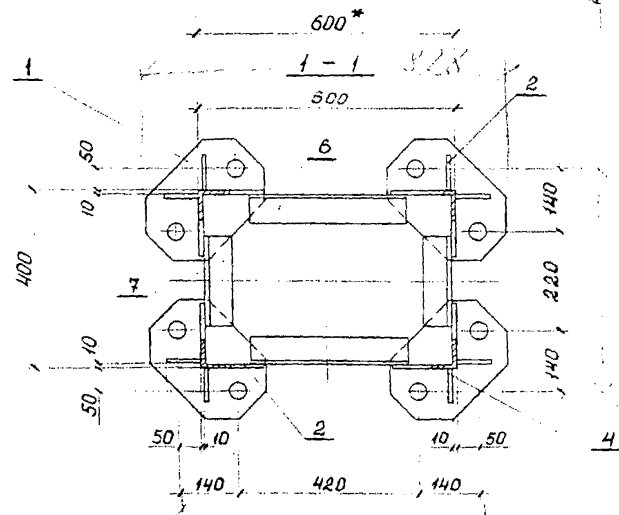
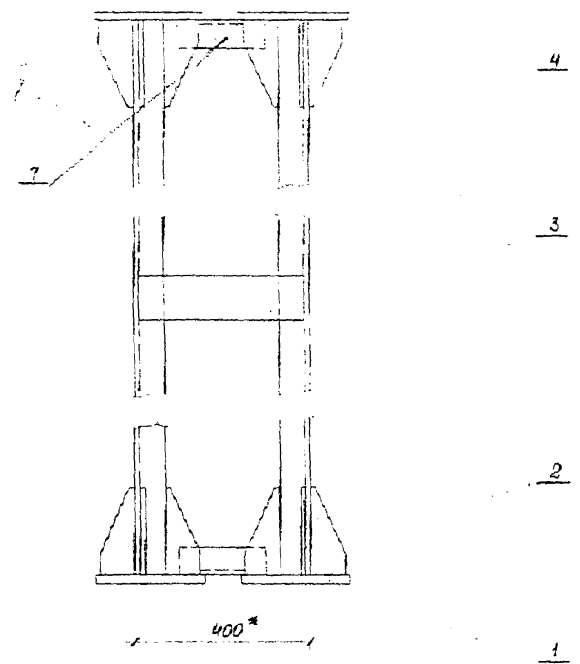
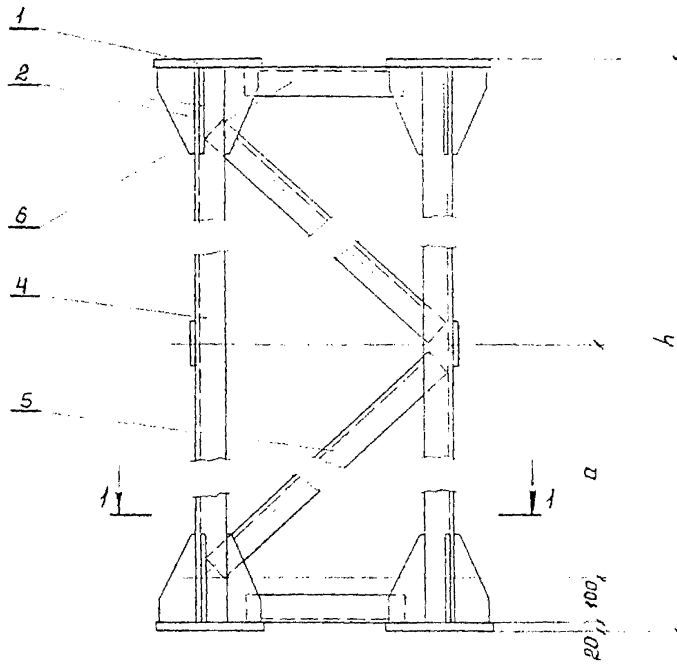
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	Накладка		
	С 100 ГОСТ 103-76		
	Полоса С 305 ГОСТ 535-88		
16	ℓ = 330 ; 1,55 кг	14	без чертежа
17	ℓ = 250 ; 1,18 кг	17	без чертежа
18	Плита	4	4353-2-99
19	Ребро	16	4353-2-97
20	Планка для номера		
	Лист 2 ГОСТ 19903-74		
	С 305 ГОСТ 27772-88		
	180x400 ; 1,17 кг	2	без чертежа
	Масса, кг	356,4	

Шаб. н. подл. Подпись и дата

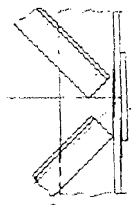
Взам. инв. н.

4353-2-101

Лист
3



Приварка раскосов и распорок



Спецификацию и технические указания см лист 2

Цифры подч. Подп. и дата. Взам. инв.к.

4363-2-102								
Разработчик Рогова	29.01.95	Подставка под опоры М 10/9,6-91						
Проверенный Постнова	01.02.95							
Начальник Гуенко	01.02.95	<table border="1"> <tr> <th>Страниц</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table> Трансэлектропроект	Страниц	Лист	Листов	Р	1	2
Страниц	Лист	Листов						
Р	1	2						

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Плита	8	4363-2-99
2	Ребро	32	4363-2-97
3	Накладка		
	Полоса 6×100 ГОСТ 103-76 Ст3пс5 ГОСТ 535-88		
	$\rho = 330$	*	без чертежа
4	Стойка		
	Уголок $70 \times 70 \times 8$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	$\rho =$ по месту	4	без чертежа
5	Раскос		
	Уголок $36 \times 36 \times 4$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	$\rho =$ по месту	*	без чертежа
6	Распорка		
	Уголок $63 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	$\rho = 370$	2	без чертежа
7	Распорка		
	Уголок $63 \times 63 \times 5$ ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	$\rho = 200$	2	без чертежа

* Количество по месту

1 Соединение всех деталей производится электродуговой сваркой по периметру прилегания деталей. Толщина швов принимается равной наименьшей толщине свариваемых деталей.

2 Торцы раскосов и распорок, а также другие неполегающие сварке, места соприкосновения элементов подставки перед окраской тщательно прошпаклевать или проварить тонким электродом.

3 При изготовлении подставки следует руководствоваться правилами изготовления, монтажа и приемки (СНиП III - 18-75) и техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ (ВСН 12-82).

4 Высота подставки, h' определяется в зависимости от конструкции моста размер a должен быть не более 550 мм.

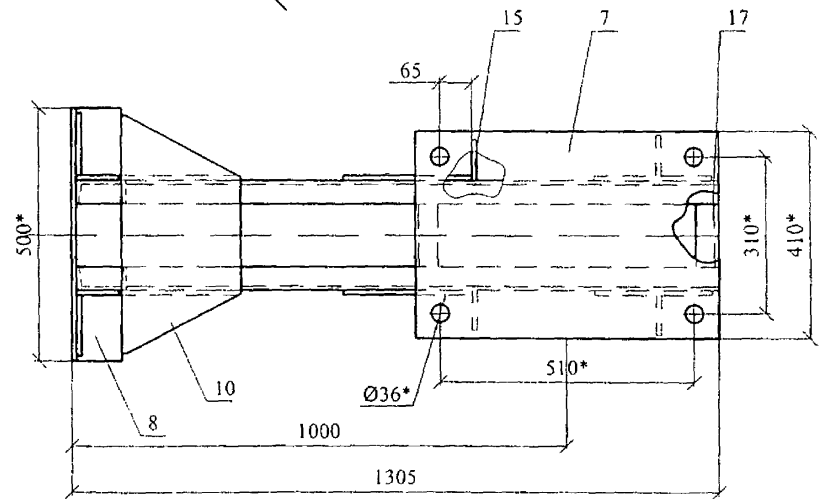
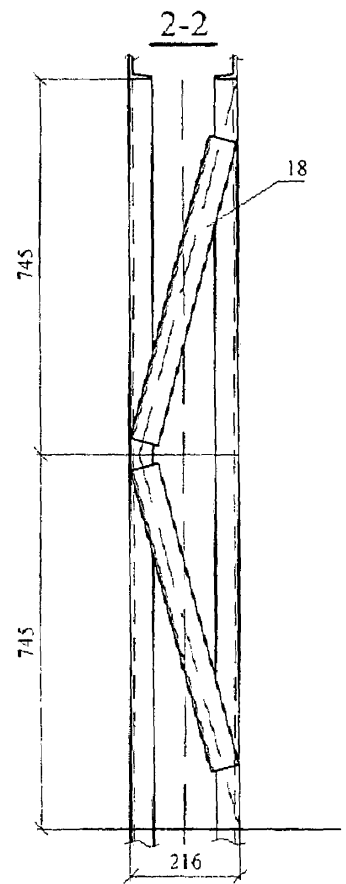
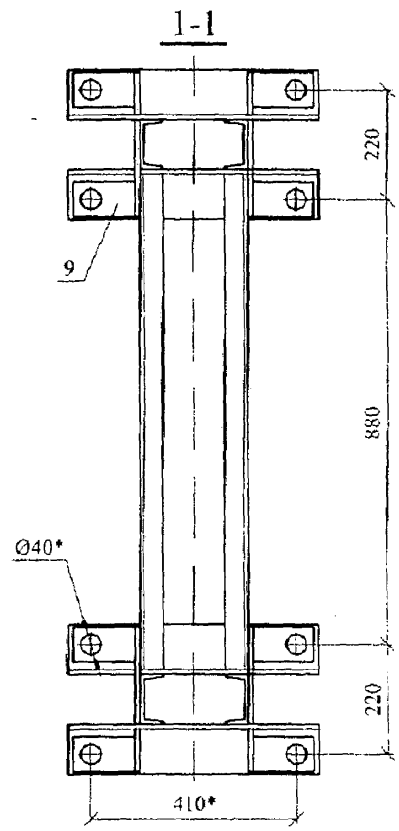
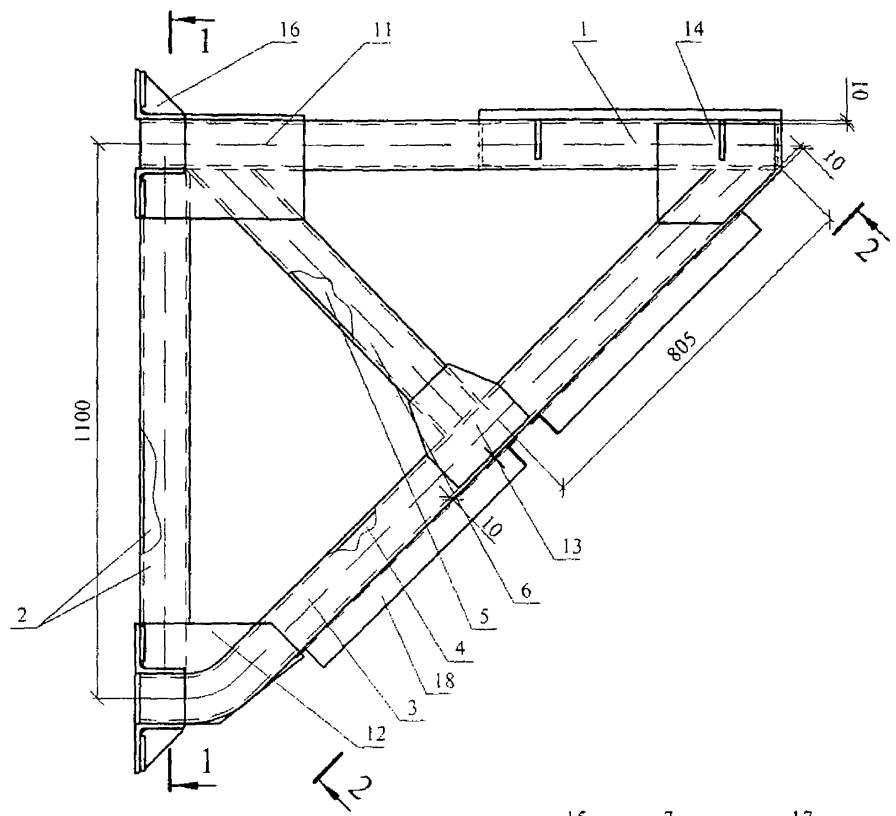
5. *Размер для справок.

Шиб. Младш. Подп. и дата
Взам. инв.н.

4363-2-102

Лист
2

Формат А3



- 1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80
- 2. * Размеры для справок.
- 3. Спецификацию см. лист 2.

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Постнова				
Гл. констр.	Пойченко				
Разраб.	Высоцкая				

4363-2-103

Несущий кронштейн
под порталную опору

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
 TRANSELEKTROPROEKT		

Формат А3

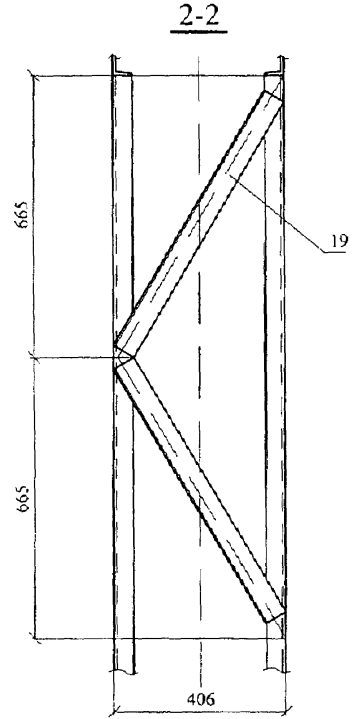
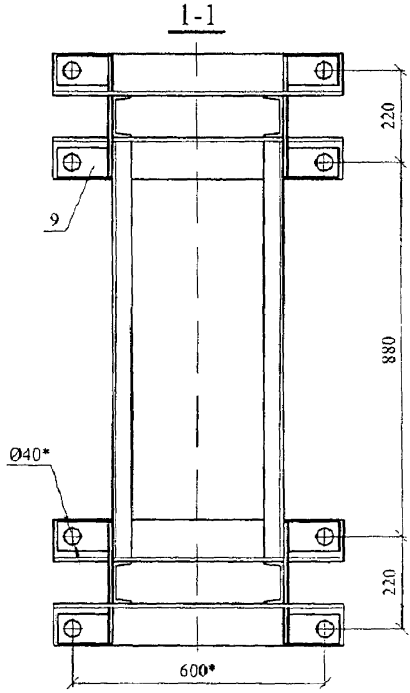
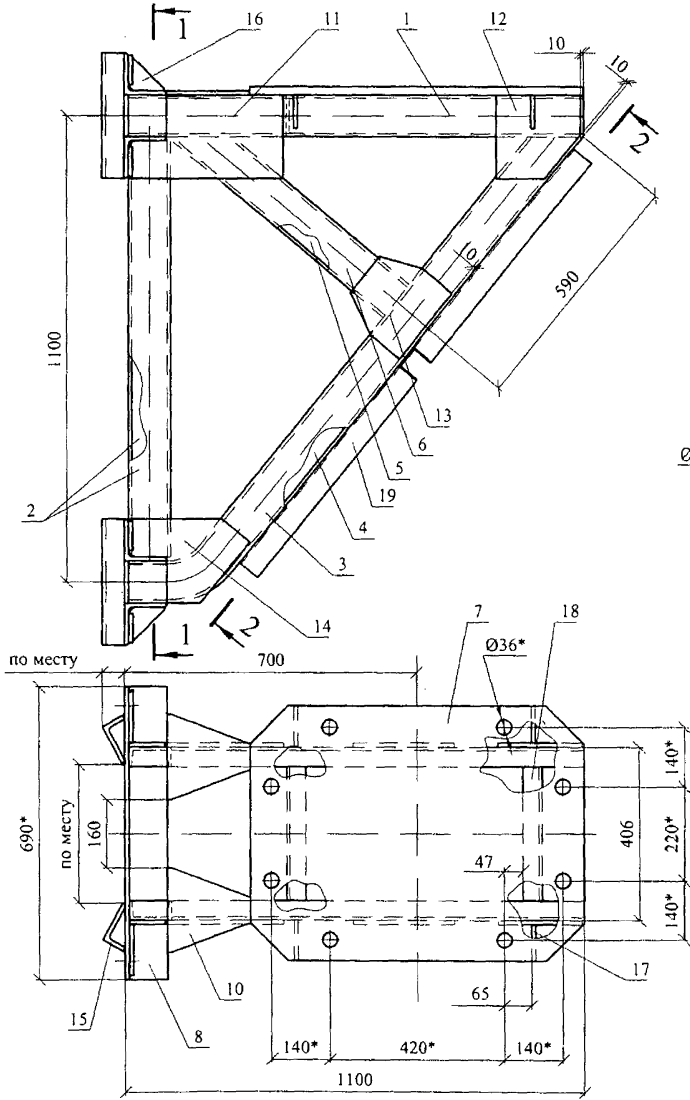
Поз.	Обозначение документа	Наименование	Кол.	Масса, кг
1		Балка		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=1295	2	11,12
2	4363-2-107	Стойка	2	
3	4363-2-109-02	Подкос	1	
4	4363-2-110-02	Подкос	1	
5	4363-2-111-03	Раскос	1	
6	4363-2-112-03	Раскос	1	
7	4363-2-113	Плита	1	
8	4363-2-115	Уголок поперечный	4	
9	4363-2-118	Накладка	8	
10	4363-2-114	Косынка	1	
11	4363-2-121-02	Косынка	2	
12	4363-2-122-02	Косынка	2	
13	4363-2-120-02	Косынка	2	
14	4363-2-119-02	Косынка	2	
15	4363-2-125	Ребро	4	
16	4363-2-126	Ребро	4	
17		Распор		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=124	2	1,07
18		Раскос		
		Уголок $\frac{56 \times 56 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=620	2	2,64
		Масса, кг	209,7	

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

4363-2-103


Лист

2



1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справок.
3. Спецификацию см. лист 2.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

4363-2-104				
Изм.	Код	Лист	Подп.	Дата
		1		
Нач. отд.	Поступова			
Гл. констр.	Пойченко			
Разраб.	Вьюжская			
Несущий кронштейн под консольную опору (L= 1100)				
	Р	1	2	
 TRANSELEKTROPROEKT				
Формат А3				

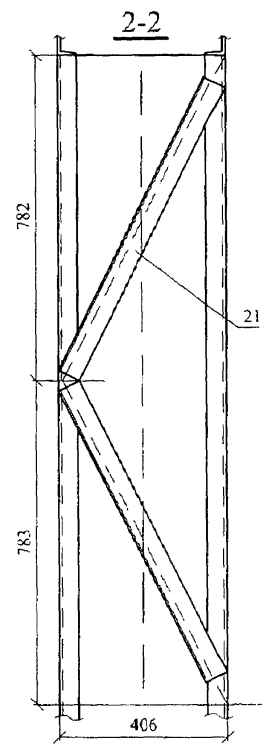
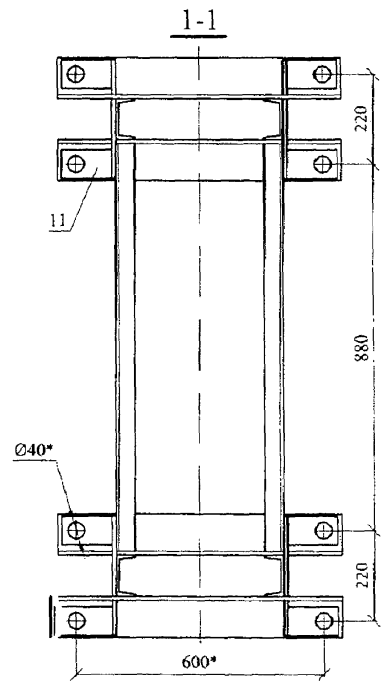
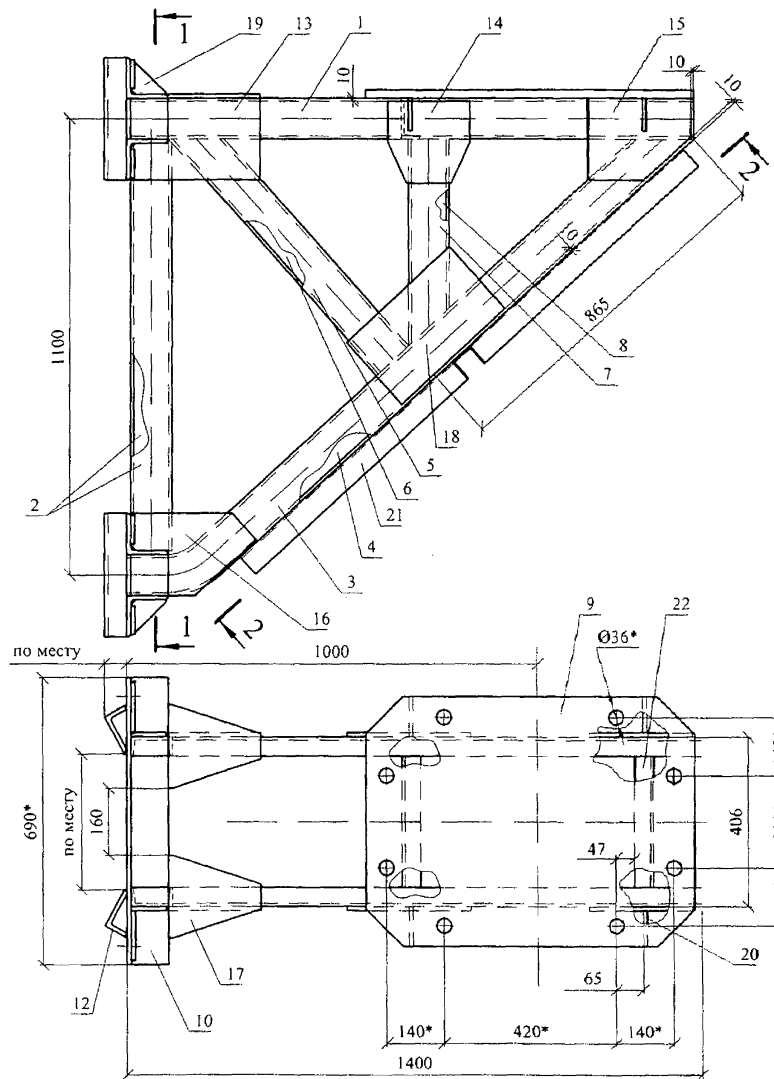
Поз.	Обозначение документа	Наименование	Кол.	Масса, кг
1		Балка		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=1090	2	9,36
2	4363-2-107	Стойка	2	
3	4363-2-109	Подкос	1	
4	4363-2-110	Подкос	1	
5	4363-2-111	Раскос	1	
6	4363-2-112	Раскос	1	
7	4363-2-117	Плита	1	
8	4363-2-115-01	Уголок поперечный	4	
9	4363-2-118	Накладка	8	
10	4363-2-123	Косынка	2	
11	4363-2-121	Косынка	2	
12	4363-2-119	Косынка	2	
13	4363-2-120	Косынка	2	
14	4363-2-122	Косынка	2	
15	4363-2-108	Упор	4	
16	4363-2-125	Ребро	4	
17	4363-2-126	Ребро	4	
18		Распор		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=314	2	2,70
19		Раскос		
		Уголок $\frac{56 \times 56 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{С 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=700	2	2,98
		Масса, кг	240,2	

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

4363-2-104

Лист

2



1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справок.
3. Спецификацию см. лист 2.

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	Подп.	Дата
Изм.	отд.	Пост.	нова	
Гл. констр.	Пойченко			
Разраб.	Высоцкая			

4363-2-105

Несущий кронштейн
под консольную опору
(L= 1400)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
		
TRANSELEKTROPROEKT Формат А3		

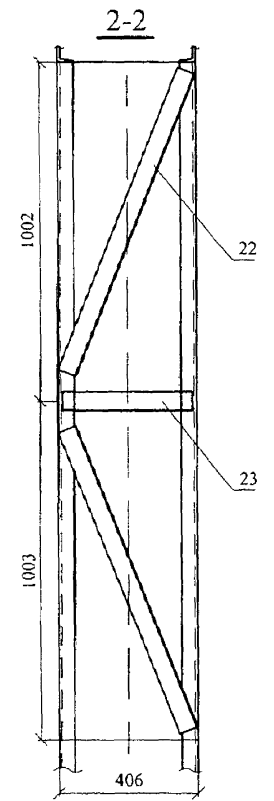
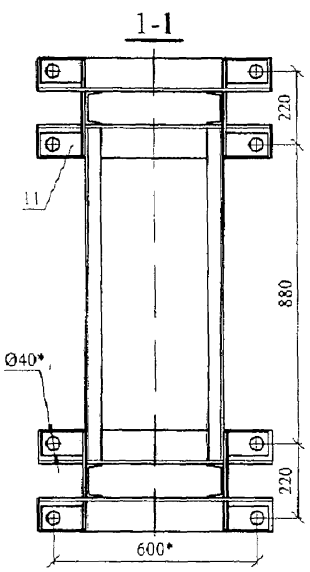
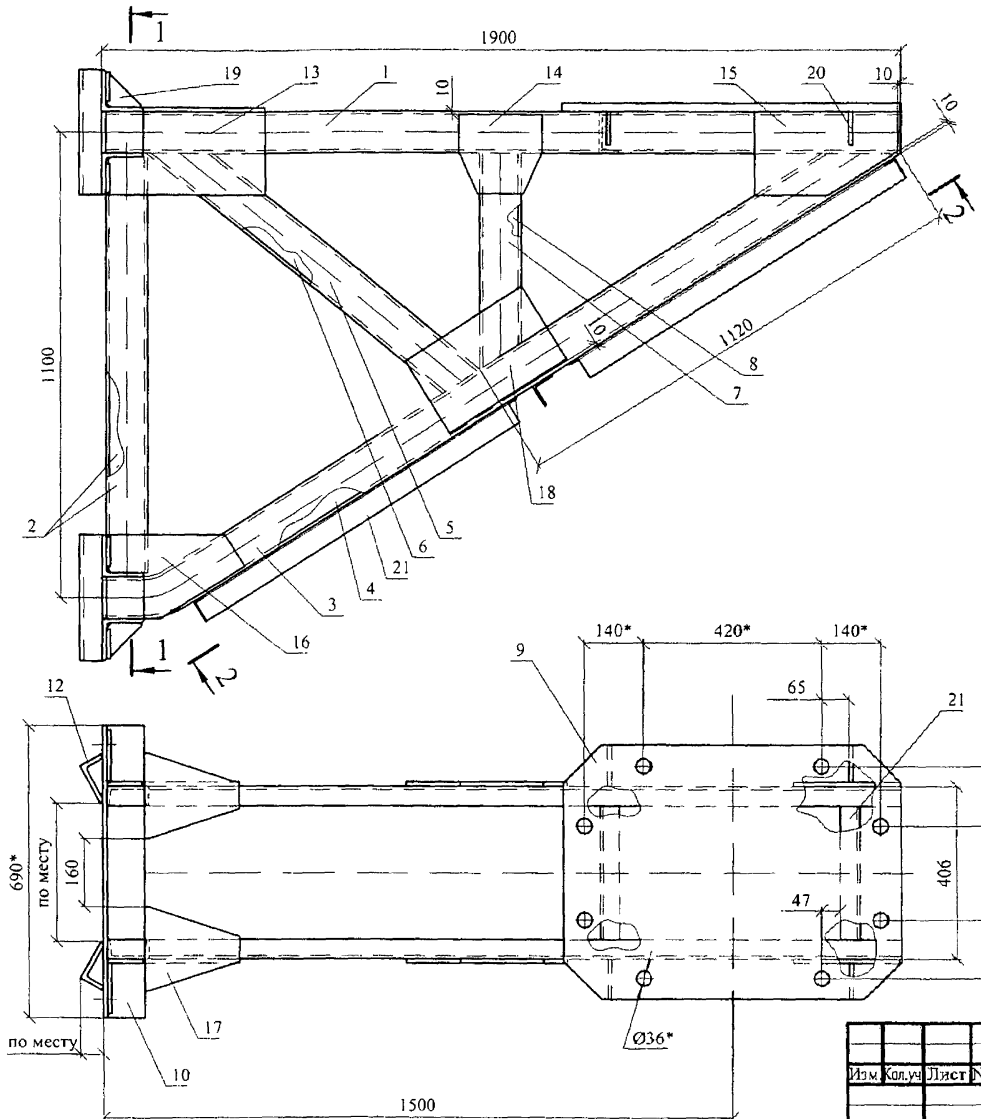
Поз.	Обозначение документа	Наименование	Кол.	Масса, кг
1		Балка		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=1090	2	9,36
2	4363-2-107	Стойка	2	
3	4363-2-109-01	Подкос	1	
4	4363-2-110-01	Подкос	1	
5	4363-2-111-01	Раскос	1	
6	4363-2-112-01	Раскос	1	
7	4363-2-111-02	Раскос	1	
8	4363-2-112-02	Раскос	1	
9	4363-2-117	Плита	1	
10	4363-2-115-01	Уголок поперечный	4	
11	4363-2-118	Накладка	8	
12	4363-2-108	Упор	2	
13	4363-2-121-01	Косынка	2	
14	4363-2-120-01	Косынка	2	
15	4363-2-119-01	Косынка	2	
16	4363-2-122-01	Косынка	2	
17	4363-2-123-01	Косынка	2	
18		Косынка		
		Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 199103-74}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	200x340	2	5,30
19	4363-2-125	Ребро	4	
20	4363-2-126	Ребро	4	

Поз.	Обозначение документа	Наименование	Кол.	Масса, кг
21		Раскос		
		Уголок $\frac{56 \times 56 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=790	2	3,36
22		Распор		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=314	2	2,70
		Масса, кг	344,7	

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

4363-2-105

Лист
2




1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справок.
3. Спецификацию см. лист 2.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	Индок.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Постр.ова				
Гл. констр.	Лек. ченко				
Разраб.	Высоцкая				

4363-2-106

Несущий кронштейн
под консольную опору
(L= 1900)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
		
TRANSELEKTROPROEKT Формат А3		

Поз.	Обозначение документа	Наименование	Кол.	Масса, кг
1		Балка		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=1890	2	16,24
2	4363-2-107	Стойка	2	
3	4363-2-109-03	Подкос	1	
4	4363-2-110-03	Подкос	1	
5	4363-2-124	Раскос	1	
6	4363-2-124-01	Раскос	1	
7	4363-2-111-04	Раскос	1	
8	4363-2-112-04	Раскос	1	
9	4363-2-117	Плита	1	
10	4363-2-115-01	Уголок поперечный	4	
11	4363-2-118	Накладка	8	
12	4363-2-108	Упор	2	
13	4363-2-121-03	Косынка	2	
14	4363-2-120-03	Косынка	2	
15	4363-2-119-03	Косынка	2	
16	4363-2-122-03	Косынка	2	
17	4363-2-123-02	Косынка	2	
18		Косынка		
		Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 199103-74}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	200x330	2	5,15
19	4363-2-125	Ребро	4	
20	4363-2-126	Ребро	4	

Поз.	Обозначение документа	Наименование	Кол.	Масса, кг
21		Распор		
		Швеллер $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8240-89}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=314	2	2,70
22		Раскос		
		Уголок $\frac{56x56x5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=960	2	4,08
23		Распорка		
		Уголок $\frac{56x56x5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
	без чертежа	L=380	2	1,62
		Масса, кг	299,8	

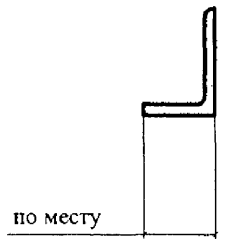
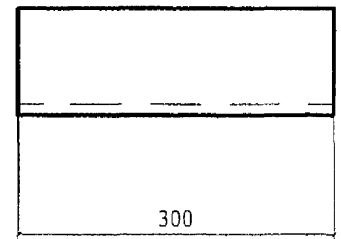
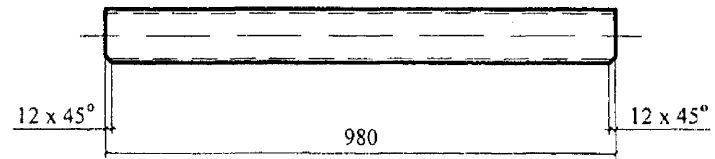
Име. N подл. Подпись и дата

Взам. инв. N

4363-2-106


Лист

2



Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N


Изм.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата
Разраб.	Комисаров				
Провер.	Постнова				
Н.контр.	Гисенко				

4363-2-107			
Стойка	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	8,42	1:10
	Лист	Листов 1	
Швеллер		10 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88	
		 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

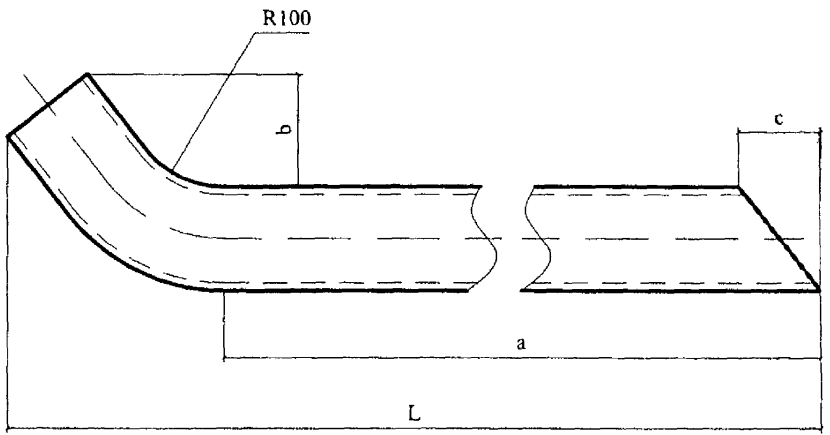
Формат А4

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

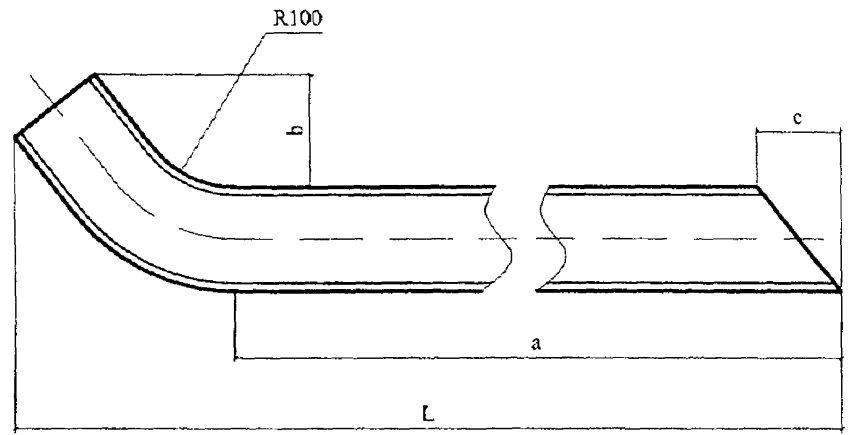
Изм.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата
Разраб.	Комисаров				
Провер.	Постнова				
Н.контр.	Гисенко				

4363-2-108			
Упор	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1:5
	Лист	Листов 1	
Уголок		100x100x10 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88	
		 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

Формат А4




Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a	b	c	L _{разв.}	
4363-2-109	1540	1330	105	80	1552	13,33
-01	1765	1565	90	110	1781	15,30
-02	1695	1490	95	100	1708	14,67
-03	2165	2005	65	155	2180	18,73




Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a	b	c	L _{разв.}	
4363-2-110	1540	1330	105	80	1552	13,33
-01	1765	1565	90	110	1781	15,30
-02	1695	1490	95	100	1708	14,67
-03	2165	2005	65	155	2180	18,73

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

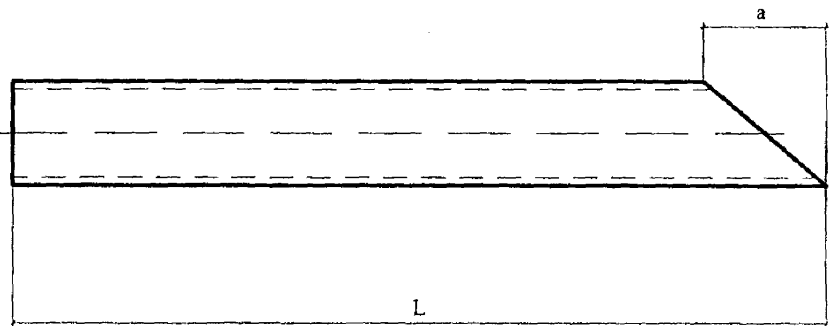
						4363-2-109		
Изм	Кол.уч.	Лист	Док	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	1:5
Подкос						Лист	Листов 1	
Разраб.	Комисаров					Швеллер 10 ГОСТ 8240-89		
Провер.	Постнова					С 245 ГОСТ 27772-88		
Н.контр.	Гиенко					 TRANSELEKTROPROEKT		

Формат А4

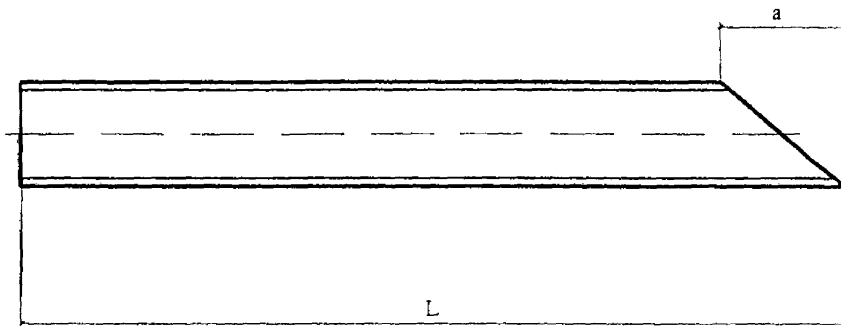
Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

						4363-2-110		
Изм	Кол.уч.	Лист	Док	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	1:5
Подкос						Лист	Листов 1	
Разраб.	Комисаров					Швеллер 10 ГОСТ 8240-89		
Провер.	Постнова					С 245 ГОСТ 27772-88		
Н.контр.	Гиенко					 TRANSELEKTROPROEKT		

Формат А4



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	a	
4363-2-111	670	120	5,76
-01	770	90	6,61
-02	505	90	4,34
-03	740	100	6,36
-04	515	65	4,42



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	a	
4363-2-112	670	120	5,76
-01	770	90	6,61
-02	505	90	4,34
-03	740	100	6,36
-04	515	65	4,42

Инв.№ подл. Подпись и дата


Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндоп.	Подп.	Дата
Разраб.	Комисаров				
Провер.	Постнова				
Н.контр.	Гиенко				

4363-2-111

Раскос

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Швеллер 10 ГОСТ 8240-89
С 245 ГОСТ 27772-88



TRANSELEKTROPROEKT
Формат А4

Инв.№ подл. Подпись и дата


Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндоп.	Подп.	Дата
Разраб.	Комисаров				
Провер.	Постнова				
Н.контр.	Гиенко				

4363-2-112

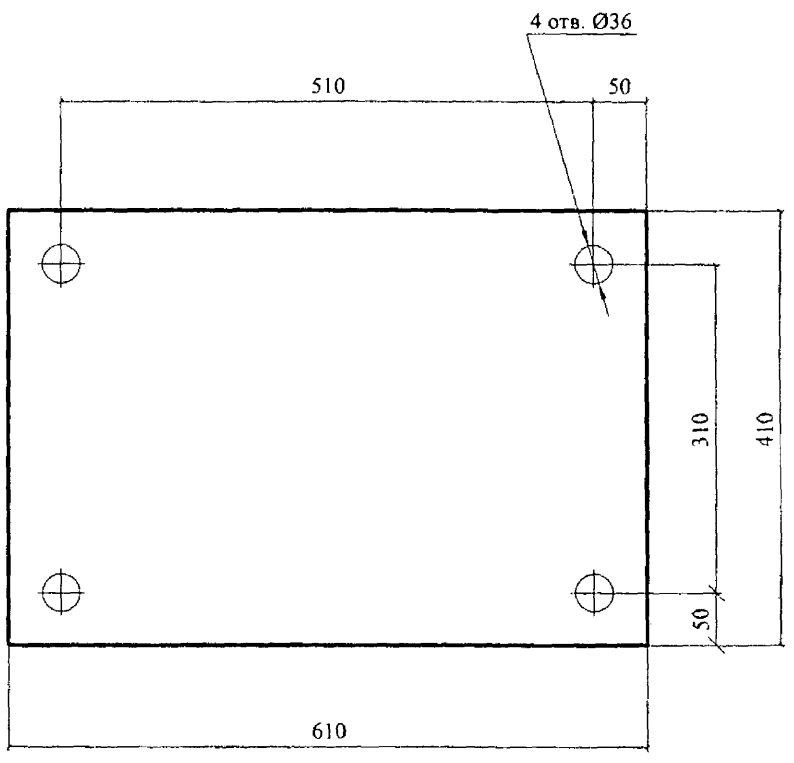
Раскос


Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

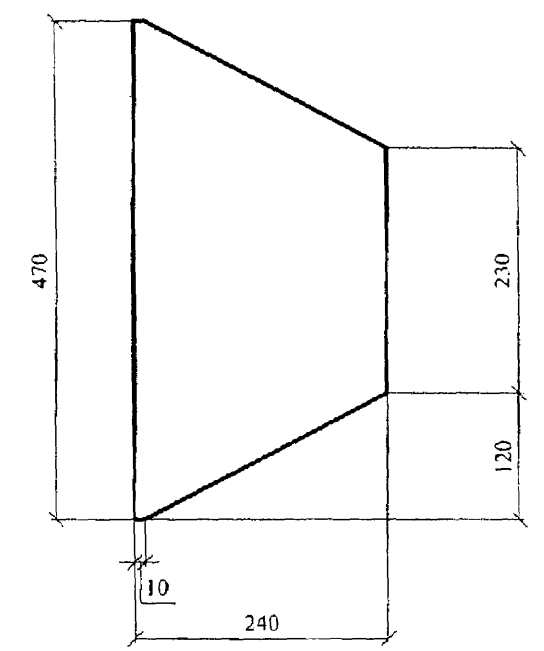
Швеллер 10 ГОСТ 8240-89
С 245 ГОСТ 27772-88




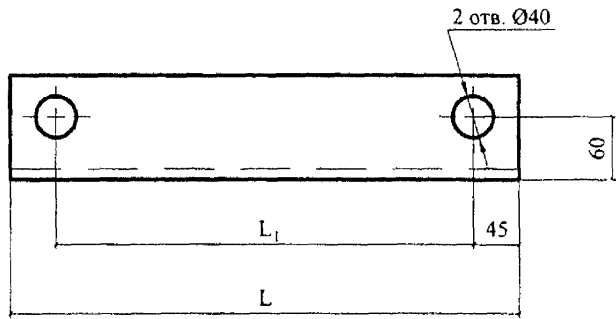
TRANSELEKTROPROEKT
Формат А4



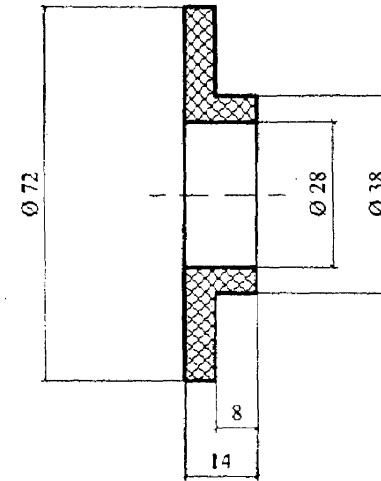
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	4363-2-113					
			Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок.	Подп.	Дата
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Плита			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	39,0	1:5	Лист	Листов 1	
Разраб.	Комисаров		Лист		20 ГОСТ 19903-74		 Формат А4	
Провер.	Постнова		Лист		С 245 ГОСТ 27772-88			
Н.контр.	Гивенко							



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	4363-2-114					
			Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок.	Подп.	Дата
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Косынка			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	6,2	1:5	Лист	Листов 1	
Разраб.	Комисаров		Лист		20 ГОСТ 19903-74		 Формат А4	
Провер.	Постнова		Лист		С 245 ГОСТ 27772-88			
Н.контр.	Гивенко							




Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L ₁	
4363-2-115	500	410	7,55
-01	690	600	10,42




Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

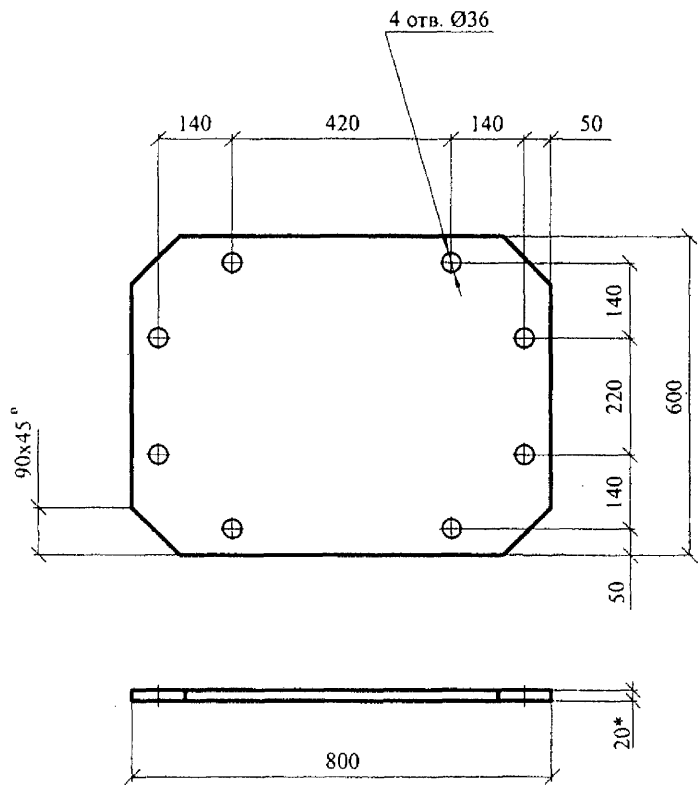
Изм	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата
Разраб.	Комисаров				
Провер.	Постнова				
Н.контр.	Гиенко				

4363-2-115		
Уголок поперечный		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
 TRANSELEKTROPROEKT Формат А4		


Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

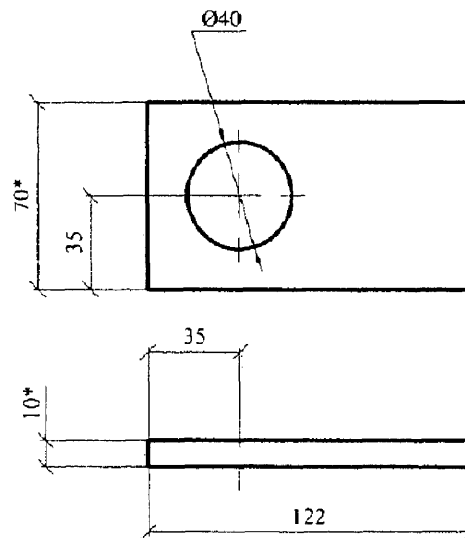
Изм	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата
Разраб.	Комисаров				
Провер.	Постнова				
Н.контр.	Гиенко				

4363-2-116		
Втулка изолирующая		
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:1
Лист	Листов 1	
Втулка АГ - 4С ГОСТ 20437-89		
 TRANSELEKTROPROEKT Формат А4		




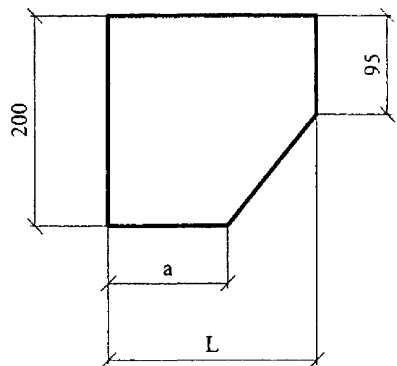
* Размер для справок.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	4363-2-117					
			Изм	Кол.уч	Лист	Ндок	Подп.	Дата
			Плита			Стадия	Масса	Масштаб
			Р			75,0	1:10	
			Лист			Листов 1		
Разраб.	Комисаров		Лист			20 ГОСТ 19903-74		
Провер.	Постнова		Лист			С 245 ГОСТ 27772-88		
Н.контр.	Гисенко					 Формат А4		

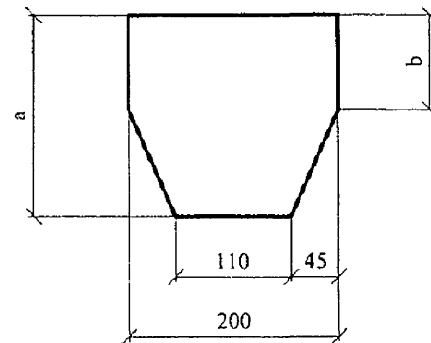


* Размеры для справок.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	4363-2-118					
			Изм	Кол.уч	Лист	Ндок	Подп.	Дата
			Накладка			Стадия	Масса	Масштаб
			Р			0,67	1:2	
			Лист			Листов 1		
Разраб.	Комисаров		Лист			20 ГОСТ 19903-74		
Провер.	Постнова		Лист			С 245 ГОСТ 27772-88		
Н.контр.	Гисенко					 Формат А4		



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	a	L	
4363-2-119	115	200	2,77
-01	135	250	3,43
-02	130	235	3,24
-03	165	375	4,99



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	a	b	
4363-2-120	190	90	2,61
-01	200	100	2,77
-02	190	90	2,61
-03	190	90	2,61

Инв. N подл. Подпись и дата


Изм.	Кол.уч.	Лист	Чдок.	Подп.	Дата
Разраб.	Комисаров				
Провер.	Постнова				
Н.контр.	Гиенко				

4363-2-119

Косынка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 10 ГОСТ 19903-74
С 245 ГОСТ 27772-88


ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Формат А4

Инв. N подл. Подпись и дата


Изм.	Кол.уч.	Лист	Чдок.	Подп.	Дата
Разраб.	Комисаров				
Провер.	Постнова				
Н.контр.	Гиенко				

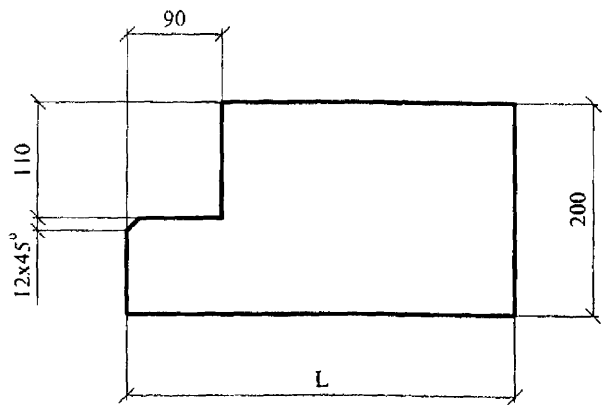
4363-2-120

Косынка

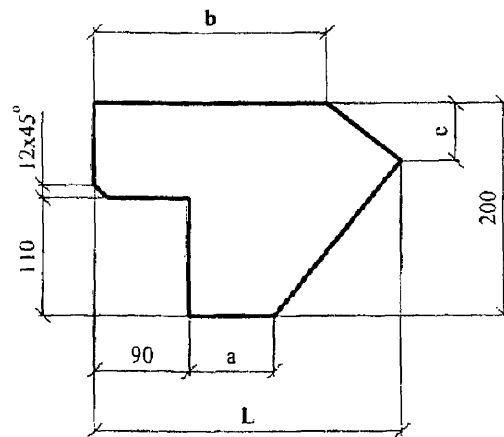
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 20 ГОСТ 19903-74
С 245 ГОСТ 27772-88





ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Формат А4






Обозначение	L	Масса, кг
4363-2-121	370	5,00
-01	315	4,14
-02	330	4,40
-03	380	5,20



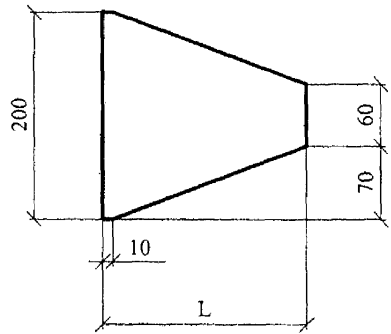
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	a	b	c	L	
4363-2-122	80	220	55	290	2,92
-01	65	245	65	305	3,04
-02	70	235	65	300	3,00
-03	40	280	75	330	3,30

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	4363-2-121												
			Косынка									Стадия	Масса	Масштаб	
			Изм	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подп.	Дата	Р	см. табл.	1:5				
									Лист	Листов	1				
			Разраб.	Комисаров		Лист 10 ГОСТ 19903-74						С 245 ГОСТ 27772-88			
			Провер.	Постнова		Лист 10 ГОСТ 19903-74						С 245 ГОСТ 27772-88			
			Н.контр.	Гиенко		Лист 10 ГОСТ 19903-74						С 245 ГОСТ 27772-88			

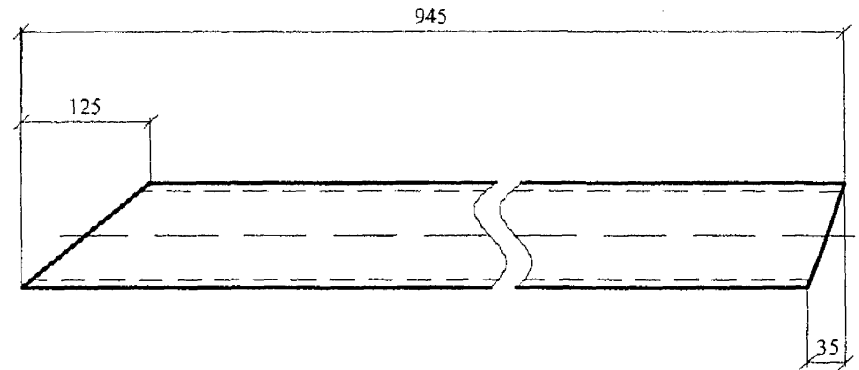
Формат А4

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	4363-2-122												
			Косынка									Стадия	Масса	Масштаб	
			Изм	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подп.	Дата	Р	см. табл.	1:5				
									Лист	Листов	1				
			Разраб.	Комисаров		Лист 10 ГОСТ 19903-74						С 245 ГОСТ 27772-88			
			Провер.	Постнова		Лист 10 ГОСТ 19903-74						С 245 ГОСТ 27772-88			
			Н.контр.	Гиенко		Лист 10 ГОСТ 19903-74						С 245 ГОСТ 27772-88			

Формат А4



Обозначение	L	Масса, кг
4363-2-123	200	2,0
-01	225	2,3
-02	290	2,9



-01 - зеркальное отражение.
Остальное - см.



Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата
Разраб.	Комисаров				
Провер.	Постнова				
Н.контр.	Гиенко				

4363-2-123

Косынка

Лист 10 ГОСТ 19903-74
С 245 ГОСТ 27772-88

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист		Листов 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А4

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата
Разраб.	Комисаров				
Провер.	Постнова				
Н.контр.	Гиенко				

4363-2-124

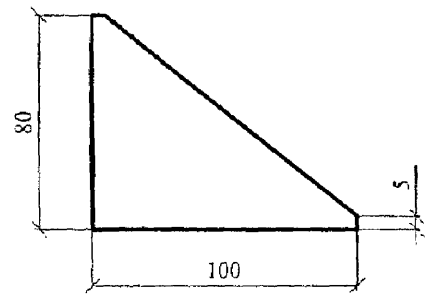
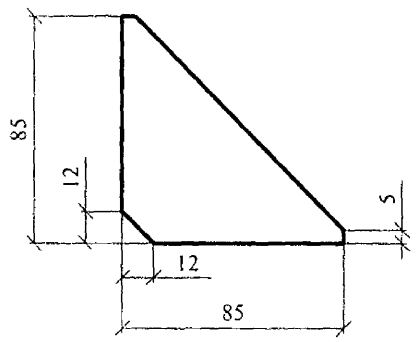
Раскос

Швеллер 10 ГОСТ 8240-89
С 245 ГОСТ 27772-88

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,12	1:5
Лист		Листов 1


ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А4




Изм. Кол. уч. Лист. Док. Подп. Дата

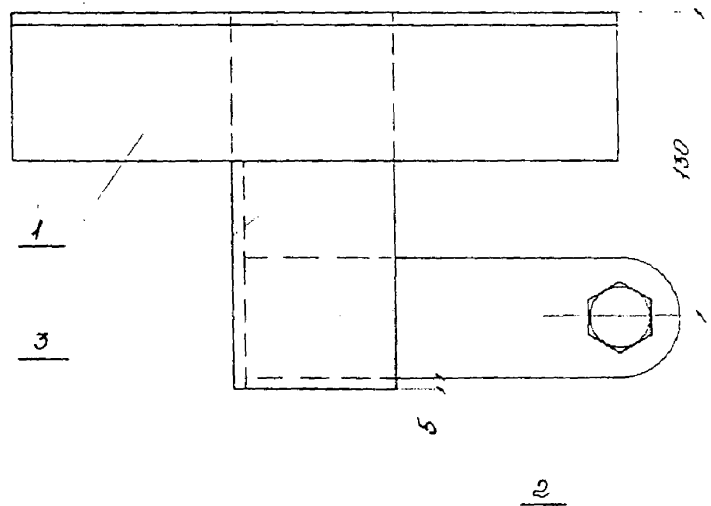
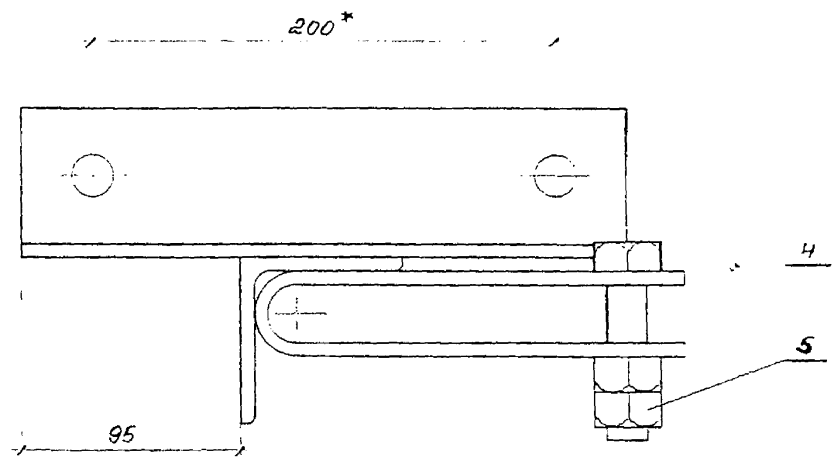
Изм.	Кол. уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата

4363-2-125			
Ребро	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,30	1:2
Лист	Листов 1		
Лист	10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88		 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ Формат А4

Изм. Кол. уч. Лист. Док. Подп. Дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	Док.	Подп.	Дата

4363-2-126			
Ребро	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,30	1:2
Лист	Листов 1		
Лист	10 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88		 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ Формат А4



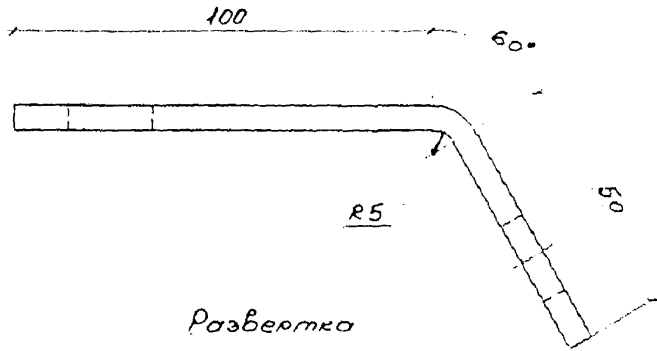
1. Сварка ручная дуговая по Гост 5264-80
 2. *Размер для справок.
 3. Масса кронштейна - 3,13 кг

№	Наименование	Кол.	Обозначение
1	Упор	1	4363-2-34
2	Петля	1	4363-2-129
3	Уголок		
	Уголок 70x70x5 Гост 8509-96		
	С 245 Гост 2772-88		
	ℓ = 160 мм; 986 кг		
4	Болт М18x65 Гост 7798-70	1	
5	Гайка М18 Гост 5915-70	2	

Лист № 001. Подпись и дата. Взам. инв. №

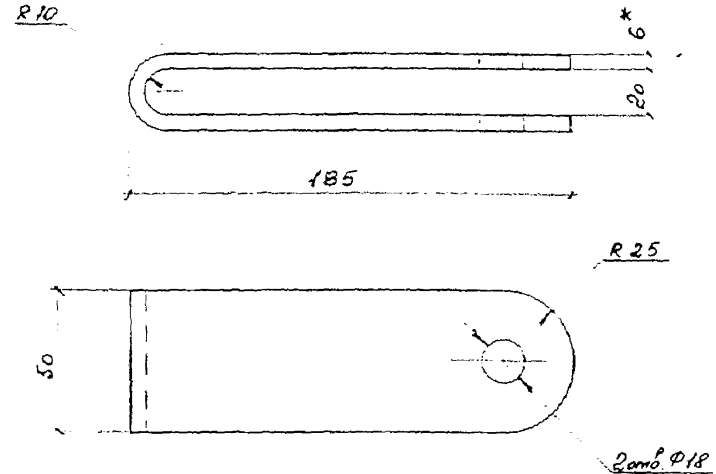
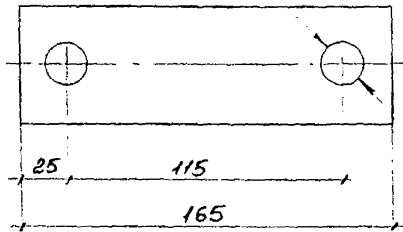
4363-2-127				Стр.	Лист	Листов
Кронштейн				р		1
анкеровки				Трансэлектропроект		
Разраб.	Емельянова	08.09.95	10.95			
Пров.	Постанова					
Н.контр.	Гуенко	12.95				

тросы в тоннеле



Развертка

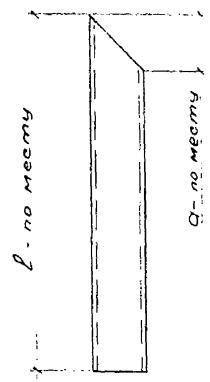
Диаметр $\Phi 18$



- 2.* Размеры для оправки.
- 3. Развернутая длина = 380 мм

Шиф. Метод. Подпись и дата	Шиф. Метод. Подпись и дата	Шиф. Метод. Подпись и дата	Шиф. Метод. Подпись и дата	Шиф. Метод. Подпись и дата	4363-2-128			
					СКОБА КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ			
Разработ. Емельянов	Пров. Постниба	Н.контр. Гиенко	10.95	Лист	Листов 1	Стандия	Маско	Масштаб
Полоса 6x50 Гост 103-76 Ст3пс5 Гост 535-88			12.95	Трансэлектротпроект		Р	0,39	1:1

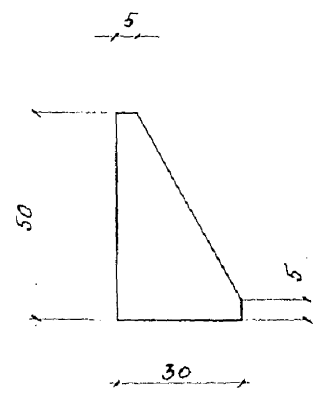
Шиф. Метод. Подпись и дата	Шиф. Метод. Подпись и дата	Шиф. Метод. Подпись и дата	Шиф. Метод. Подпись и дата	Шиф. Метод. Подпись и дата	4363-2-129			
					Петля			
Разработ. Емельянов	Пров. Постниба	Н.контр. Гиенко	10.95	Лист	Листов 1	Стандия	Маско	Масштаб
Полоса 6x50 Гост 103-76 Ст3пс5 Гост 535-88			12.95	Трансэлектротпроект		Р	0,9	1:2



Шиф. № поста	Подпись и дата	Взам. инв. №				
Разработ.	Емельянова	12.95	10.95	Швеллер 6,5 Гост 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88	Трансэлектропроект	
Пров.	Постнова					
Н. контр.	Гленико	12.95				

4363-2-130			
Стойка	Станд.	Масса	Масштаб
	Р	-	1:5
Лист		Листов 1	

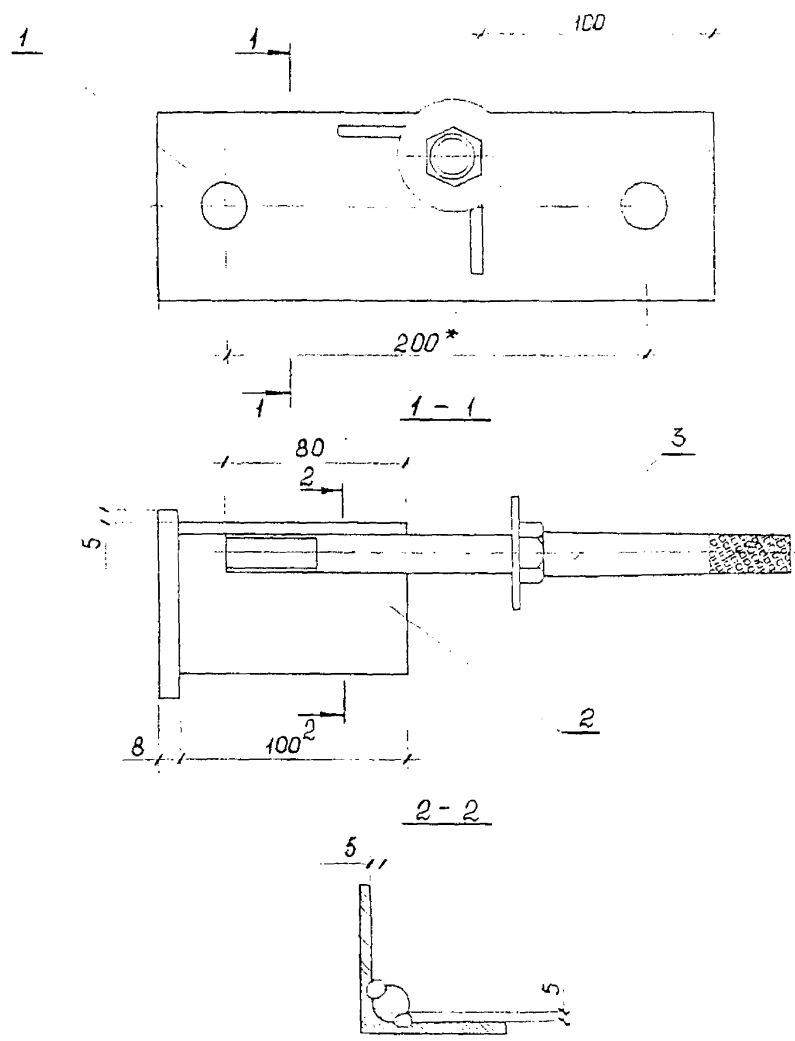
ФОРМАТ А4



Шиф. № поста	Подпись и дата	Взам. инв. №				
Разработ.	Емельянова	12.95	10.95	Лист 5 Гост 18903-94 С 245 ГОСТ 27772-88	Трансэлектропроект	
Пров.	Постнова					
Н. контр.	Гленико	12.95				

4363-2-131			
Ребро	Станд.	Масса	Масштаб
	Р	0,04	1:1
Лист		Листов 1	

ФОРМАТ А4



Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Основание	1	4363-2-143
2	Уголок		
	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27112-88		
	l = 100; 0,48 кг		1 без чертежа
3	Штырь Ш1-16-125	1	
Масса кронштейна, кг		2,34	

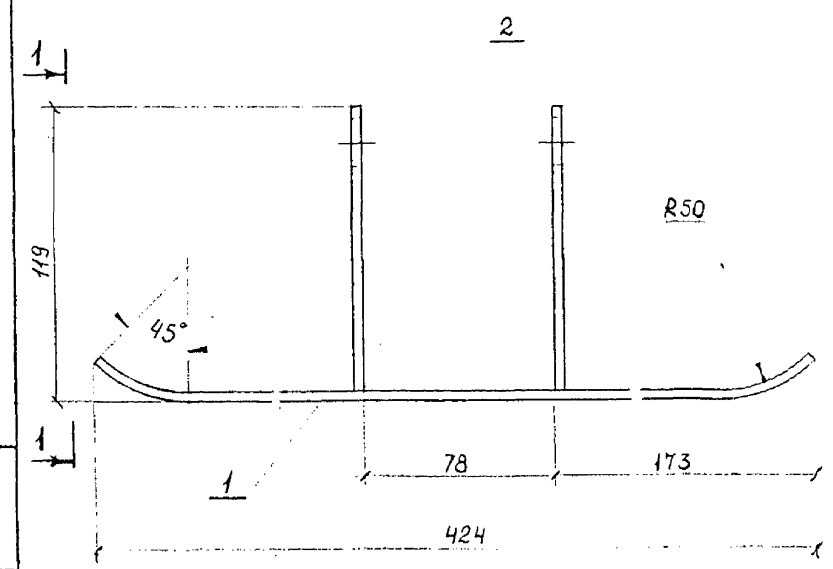
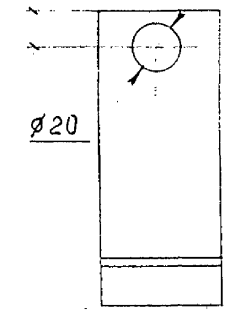
1. * Размер для справок.

2. Сварка ручная дуговая.

Шиб. и подл. Подп. и дата Изм. и в.м.

				4363-2-132		
				КРОНШТЕЙН КРЕПЛЕНИЯ ВОЛНОВОДА В ТОННЕЛЕ		
				Станд. Лист		Листов
				Р	Т	1
Разраб.	Рогова	<i>[Signature]</i>	18.95	Трансэлектропроект		
Пробер.	Смельянова	<i>[Signature]</i>				
Н. контр.	Гиченко	<i>[Signature]</i>	12.95			

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Полос отбойника Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 Ст 3пс 5 ГОСТ 535-88		
	$\varnothing = 435$; 0,62 кг	1	без чертежа
2	Стойка Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 Ст 3пс 5 ГОСТ 535-88		
	$\varnothing = 115$; 0,18 кг	2	без чертежа
	Масса отбойника, кг	0,98	



Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80

4363-2-134

Отбойник

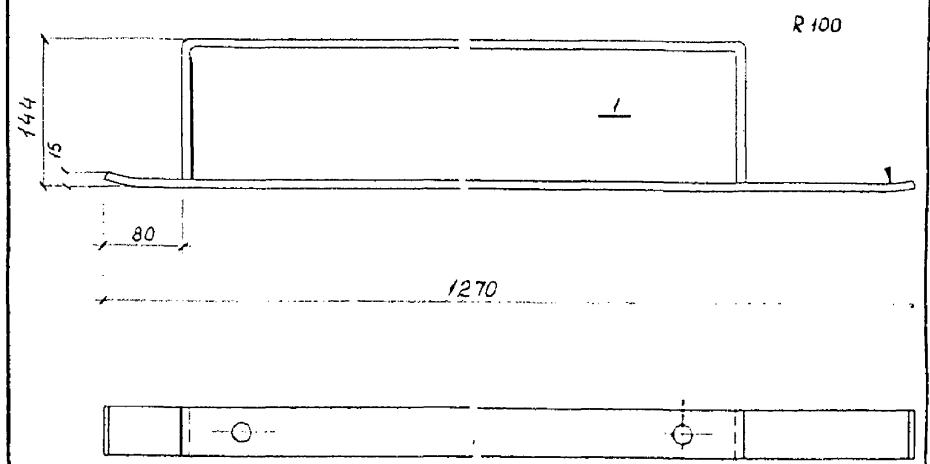
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат А4

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Полос отбойника Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 Ст 3пс 5 ГОСТ 535-88		
	$\varnothing = 1276$; 1,97 кг	1	без чертежа
2	Скоба отбойника Масса отбойника, кг	1	4363-2-138 3,99

2



Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80

4363-2-133

Отбойник

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

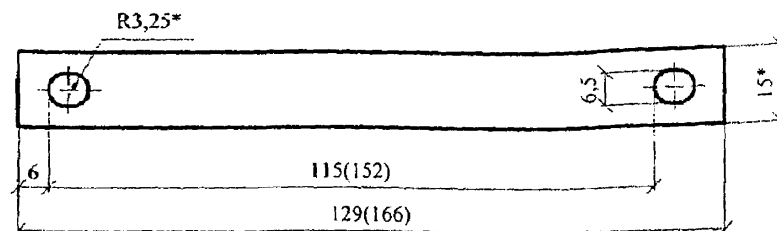
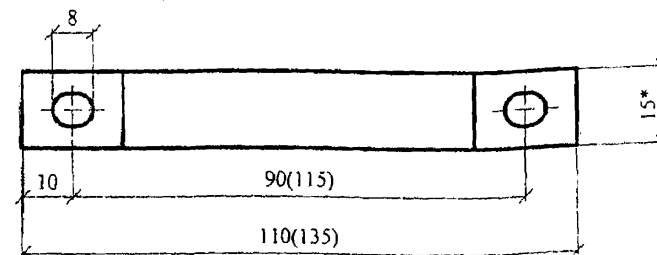
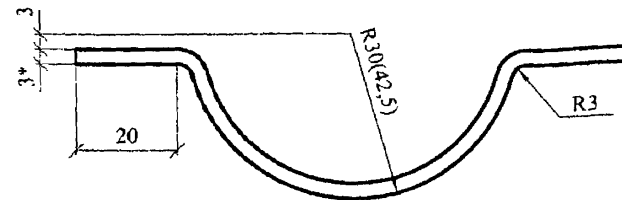
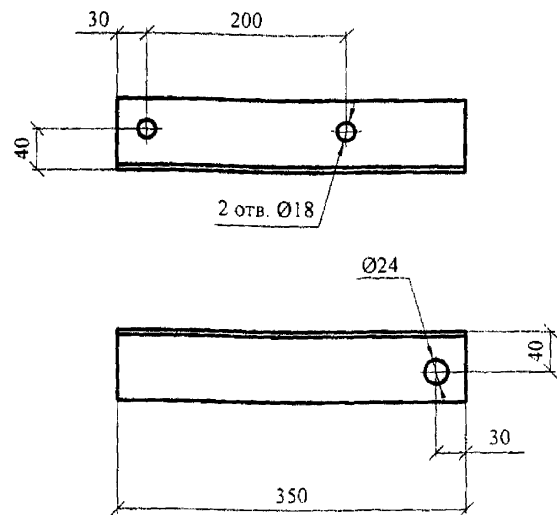
Формат А4

Шиф. и подл. Подл. и дата. Взам. инв. н.

РАЗРАБ	РОГОВА	11.95
ПРОВЕР	ПОСТНОВА	
И. КОНТР	ГИЕНКО	12.95

Шиф. и подл. Подл. и дата. Взам. инв. н.

РАЗРАБ	РОГОВА	11.95
ПРОВЕР	ПОСТНОВА	
И. КОНТР	ГИЕНКО	12.95

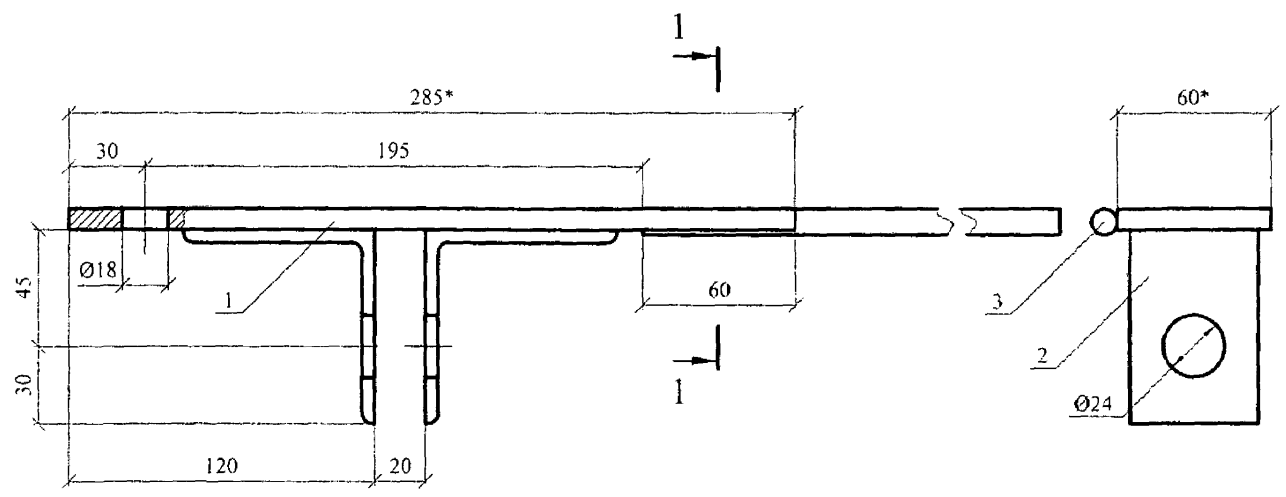


Обозначение	Масса, кг
4363-2-136	0,04
-01	0,05

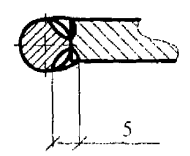
1. Размеры в скобках даны для детали 4363-2-145-01.
2. * Размеры для справок.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N				4363-2-135		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ч.док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	1,78	1:5
Кронштейн анкеровки троса						Лист	Листов 1	
Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88						 Формат А4		
Разраб.	Комисаров							
Провер.	Постнова							
Н.контр.	Гиенко							

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N				4363-2-136		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ч.док.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	1:1
Полухомут						Лист	Листов 1	
Лента 3x15 ГОСТ 6009-74 Ст 3кп2-1 ГОСТ 535-88						 Формат А4		
Разраб.	Комисаров							
Провер.	Постнова							
Н.контр.	Гиенко							



1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса
1	Пластина		
	Полоса $\frac{8 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{Ст3пс5 ГОСТ } 535-88}$		
2	Ушко	1	1,07
	Уголок $\frac{75 \times 705 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{С } 235 \text{ ГОСТ } 27772-88}$		
3	Пластина	2	0,29
	Пруток заземления		
	Круг $\frac{10 \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{Ст3пс5 ГОСТ } 535-88}$		
	Пластина	1	0,16

- 1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80
- 2. Масса подвеса 1,81 кг.
- 3. * Размеры для справок.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

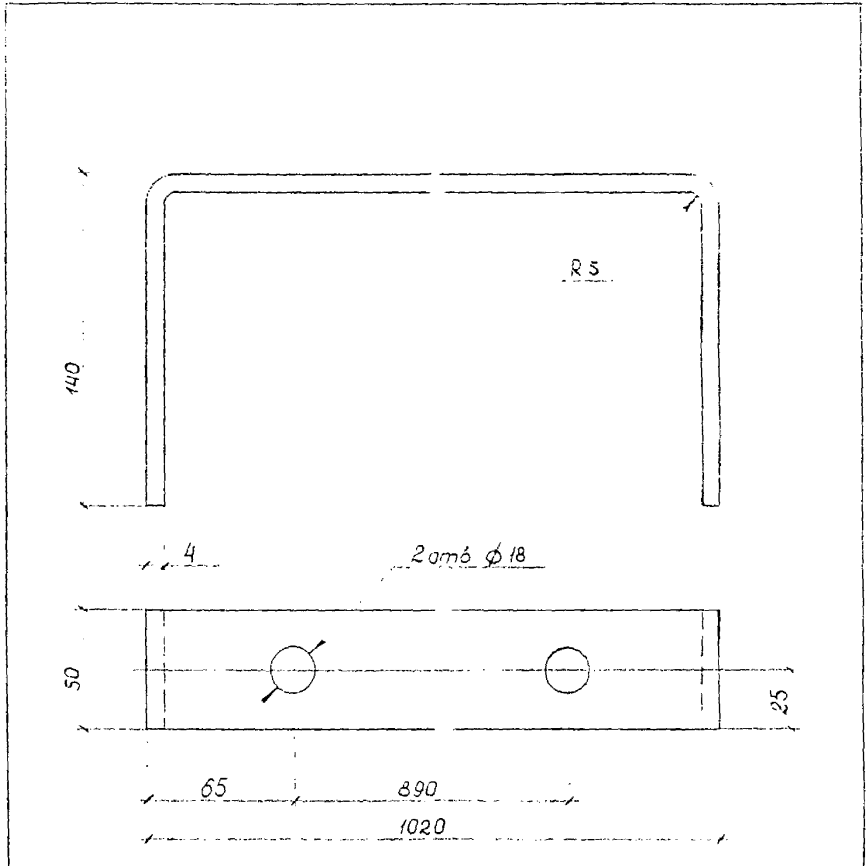
Изм.	Кол.уч.	Лист	Чдок.	Подп.	Дата
Нач.отд.		Постнова			
Гл.констр.		Пояченко			
Разраб.		Высоцкая			

4363-2-137

Подвес

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
 TRANSELEKTROPROEKT		

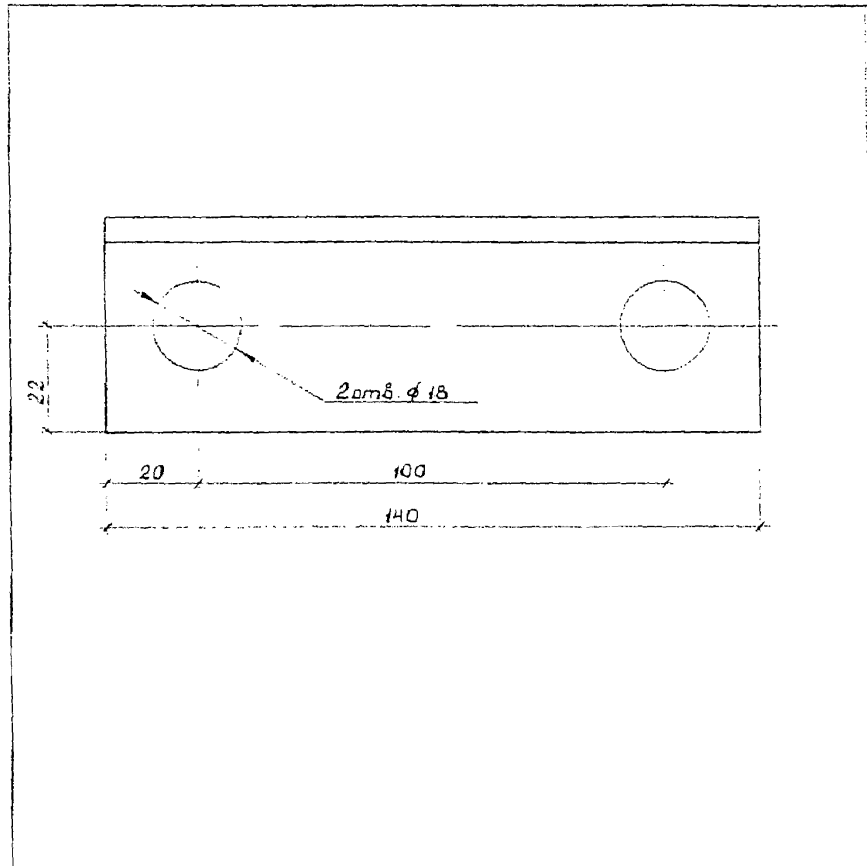
Формат А3



Развернутая длина 1284 мм.

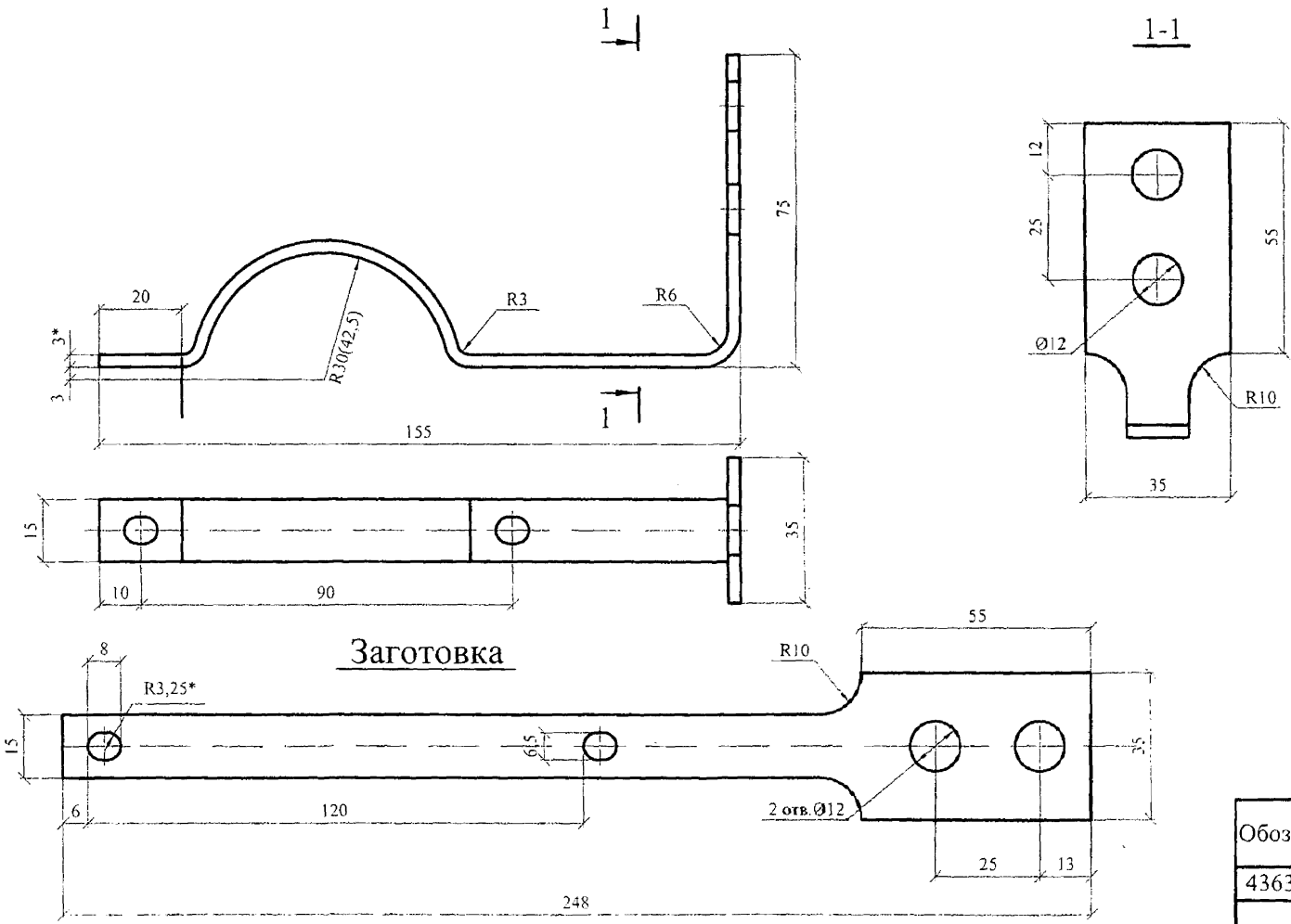
Шк. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	4363-2-138		
			Стандия	Масса	Масштаб
Разработ. Провер. Н. контр.	Рогова Постнова Гуценко	В.П. В.П.	10.95 12.95	Скоба отбойника	
				р	2,02
Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 пс 5 ГОСТ 535-88				Лист	Листов 1
				Трансэлектропроект	

Формат А4



Шк. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	4363-2-139		
			Стандия	Масса	Масштаб
Разработ. Провер. Н. контр.	Рогова Постнова Гуценко	В.П. В.П.	10.95 12.95	Стяжка	
				р	0,51
Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-86 С 245. ГОСТ 27772-88				Лист	Листов 1
				Трансэлектропроект	

Формат А4



Заготовка

Обозначение	Масса, кг
4363-2-140	0,11
-01	0,13

Изм. N позв. | Подпись и дата | Взам. инв. N

- 1. Размеры в скобках относятся к скобе 4363-3-140-01
- 2.* Размеры для справок.


Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндокум.	Подп.	Дата
Разраб.	Комисаров				
Провер.	Постнова				
Н.контр.	Гиенко				

4363-2-140

Полухомут с зажимом

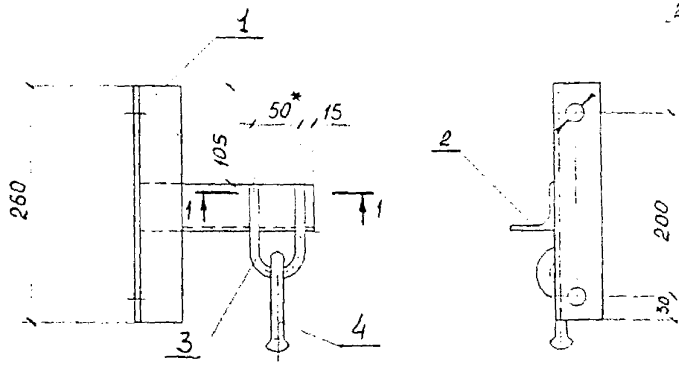
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Лента 3х15 ГОСТ 6009-74
Ст 3кп2-1 ГОСТ 535-88


ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
 Формат А3

Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Стойка		
	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86		
	С 235 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = 260; 0,98 кг	1	без чертежа
2	Кронштейн		
	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86		
	С 235 ГОСТ 27772-88		
	ℓ = 180; 0,68 кг	1	без чертежа
3	Хомут	1	4363-2-79
4	Серьга	1	95-76
	Масса кронштейна, кг	2,17	

2 отв. φ18



1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80
2.* Размер для справок

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

РАЗРАБ	Рогова	11.95
ПРОВЕР	Ластова	
Н. Контр	Гленко	12.95

4363-2-141

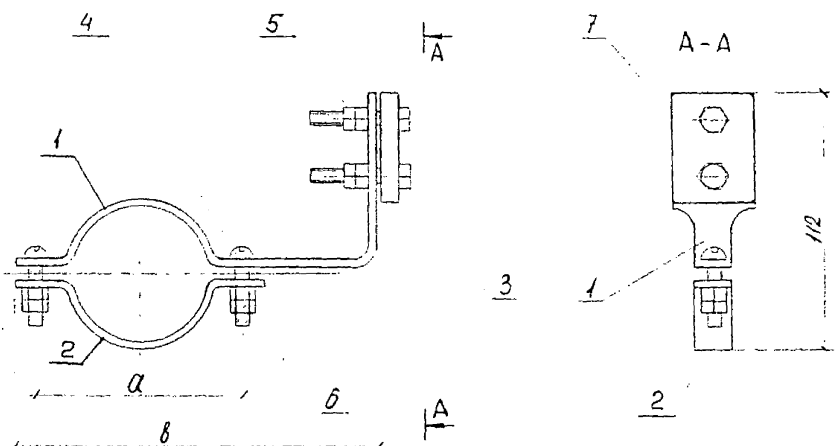
Кронштейн
ТРОСА
ЗАЗЕМЛЕНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Поз	Наименование	Кол. на исполн.		Обозначение документа
		-01		
1	Полухомут с зажимом	1		4363-2-140
	Полухомут с зажимом		1	-01
2	Полухомут	1		4363-2-136
	Полухомут		1	-01
3	Болт М10×40 ГОСТ 7798-70	2	2	
4	Винт М6×30 ГОСТ 17473-80	2	2	
5	Гайка М10 ГОСТ 5915-70	4	4	
6	Гайка М6 ГОСТ 5915-70	4	4	
7	ПЛАШКА	1	1	ЛЭЗ 42-0405
	МАССА ХОМУТА, КГ	0,24	0,53	



Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Обозначение	РАЗМЕРЫ, ММ	
	а	б
4363-2-142	90	155
-01	115	182

4363-2-142

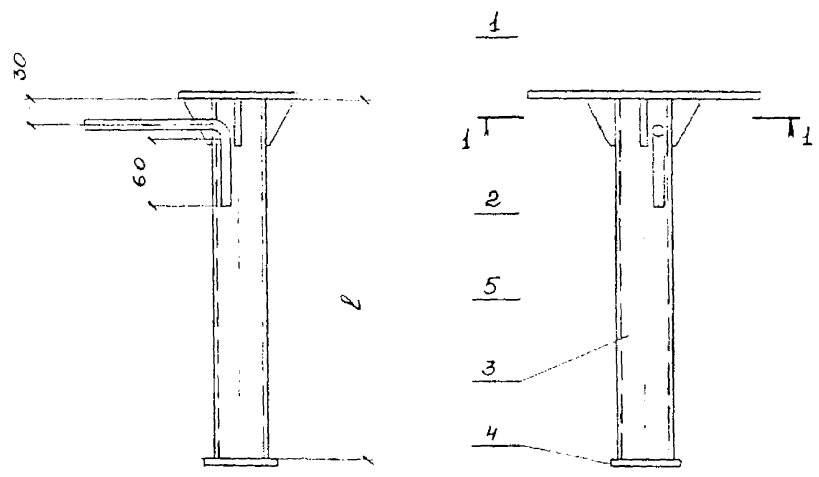
Хомут
с ЗАЖИМОМ

РАЗРАБ	Рогова	11.95
ПРОВЕР	Комиссаров	
Н. Контр	Гленко	12.95

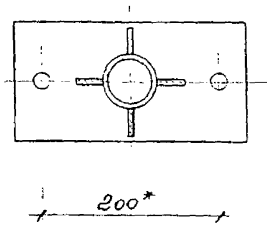
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



1 - 1



Поз	Наименование	Кол. на		Обозначение документа
		-	01	
1	Основание	1	1	4363-2-143
2	Ребро	4	4	4363-2-131
3	Стойка			
	Труба 50x3,5			
	Гост 3262-75			
	l - по месту	1	1	без чертежа
4	Накладка			
	Полоса 6x80 Гост 103-76			
	Ст.3пс5 Гост 635-88			
	l = 80 мм; 0,30 кг	1	1	без чертежа
5	Деталь заземления			
	Круг 10 Гост 2590-88			
	Ст.3пс2-1 Гост 635-88			
	l = 260 мм; 0,23 кг	-	1	без чертежа

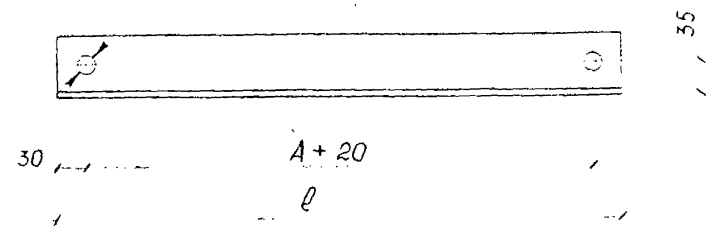
*Размер для справок.

Изм. № п/п Дата Изменения в документе

				4363-2-143		
				СТОЙКА ТОННЕЛЬНАЯ ТРУБЧАТАЯ		
Автор:	Емельянова	И.И.	10.95	Лист	1	Листов
Проб.	Постнова	В.В.	12.95	р		
Н.лонг	Тяенко	В.В.	12.95	Трансэлектропроект		

Формат А3

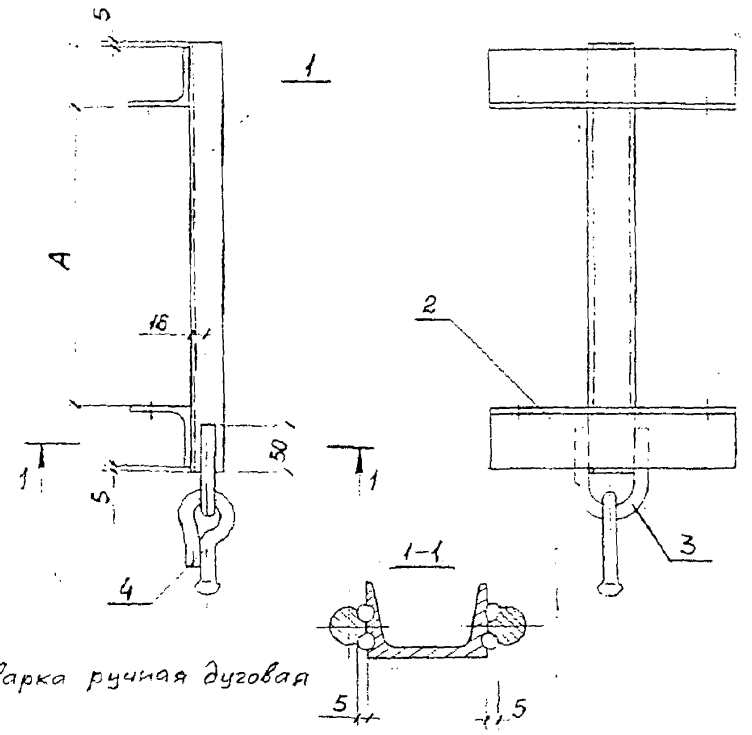
Ромб φ18



Шк. №	Лист	Дата	Взам. шк. №	4363-2-144		
				Статус	Масса	Масштаб
				Уголок	р	1:5
				Лист	Листов 1	
Разраб.	Рогова	07.94	07.94	Уголок	63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245. ГОСТ 27772-88	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Провер.	Емельянова	12.95				
Н.контр.	Гиченко					

Формат А4

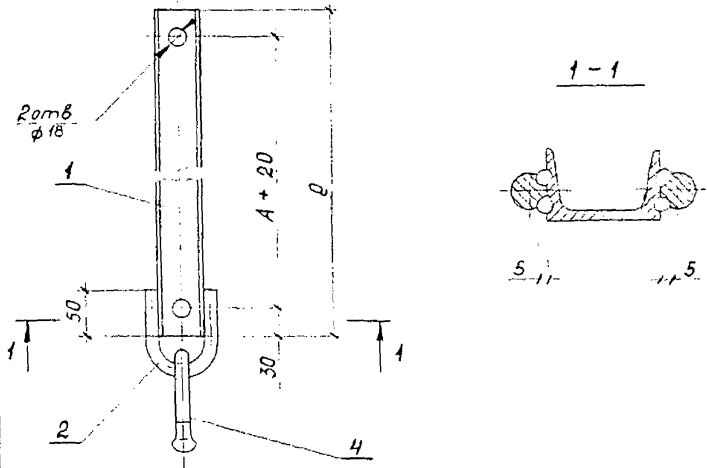
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Стойка		
	Швеллер 50 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88		
	φ= по месту	1	без чертежа
2	Упор	2	4363-2-84
3	Хомут	1	4363-2-69
4	Серьга	1	095-76



Шк. №	Лист	Дата	Взам. шк. №	4363-2-145		
				Статус	Лист	Листов
				Кронштейн	р	1
				троса	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Разраб.	Рогова	07.94	07.94	Кронштейн	троса	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Провер.	Емельянова	12.95				
Н.контр.	Гиченко					

Формат А4

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Стойка		
	Швеллер 50 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 21772-88		
	\varnothing по месту	1	без чертёжа
2	Хомут	1	4363-2-69
3	Серьга	1	095-76



Сварка ручная дуговая

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
РАЗРАБ	РОГОВА	11.95
ПРОВЕР	ЕМЕСЬЯНОВА	
Н. КОНТР	ГИЕНКО	12.95

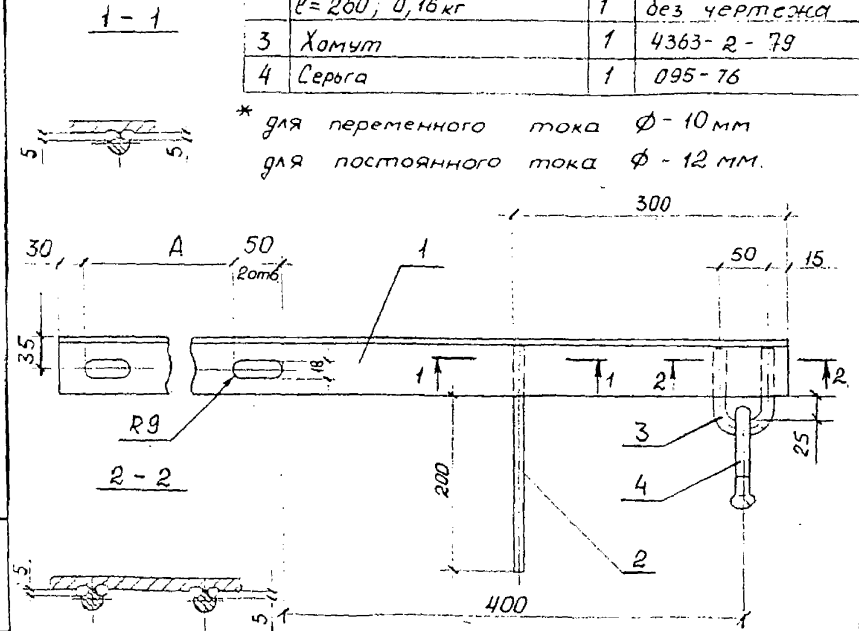
4363-2-146

Кронштейн троса

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Кронштейн		
	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 21772-88		
	\varnothing по месту	1	без чертёжа
2*	Деталь заземления		
	Ф ГОСТ 2590-88 Круг ст 3кл 2 ГОСТ 535-88		
	$\varnothing = 260; 0,16 \text{ кг}$	1	без чертёжа
3	Хомут	1	4363-2-79
4	Серьга	1	095-76



* для переменного тока $\varnothing - 10 \text{ мм}$
для постоянного тока $\varnothing - 12 \text{ мм}$.

Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80

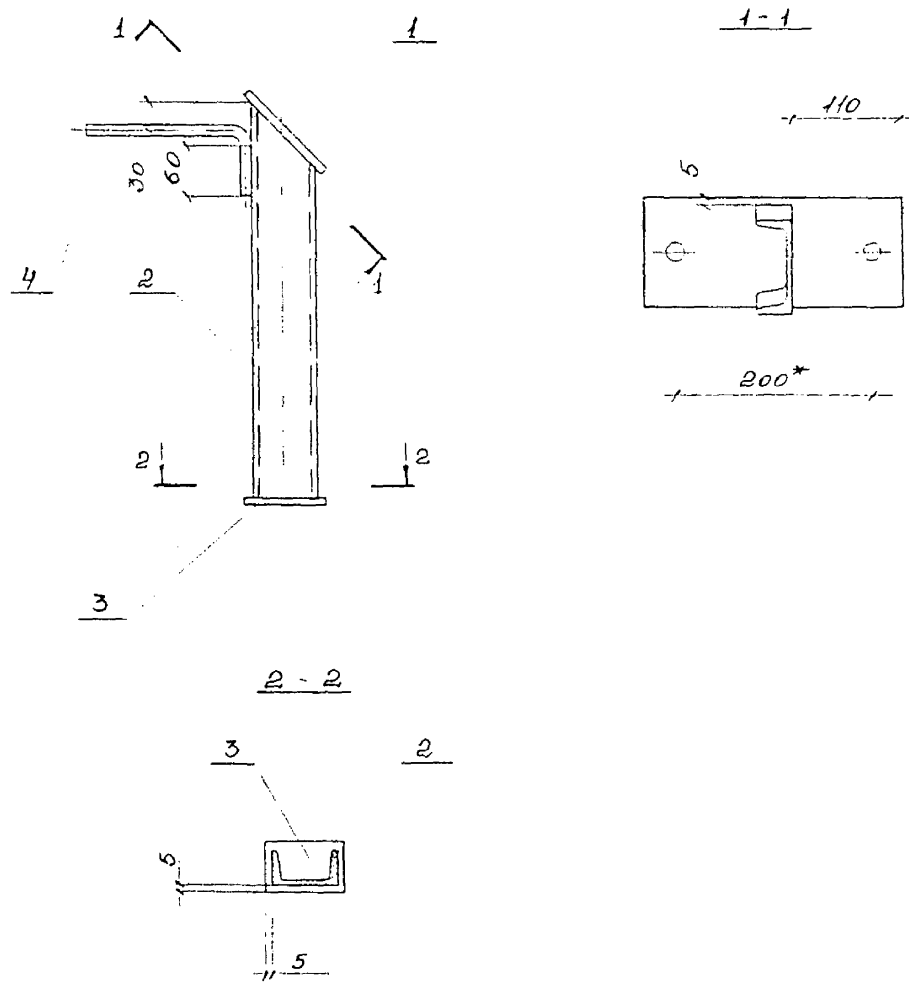
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
РАЗРАБ	РОГОВА	11.95
ПРОВЕР	ЕМЕСЬЯНОВА	
Н. КОНТР	ГИЕНКО	12.95

4363-2-147

Кронштейн троса

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



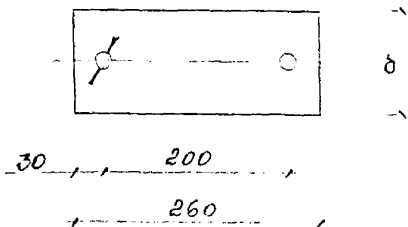
Поз.	Наименование	Кол. по		Обозначение
		-	01	
1	Основание	1	1	4363-2-149
2	Стойка	1	1	4363-2-130
3	Накладка			
	Полоса 6x50 Гост 103-76 Ст 3 пс 5. Гост 535-88			
	ℓ=80мм ; D, 19кг	1	1	без чертежа
4	Деталь заземления			
	Круг 10 Гост 2590-88 ВСт 3пс 2-1 Гост 535-88			
	ℓ=260мм ; D, 25кг	-	1	без чертежа

* Размер для справок.

Шв. № п/ва
Листы в дано
Взам инв. №

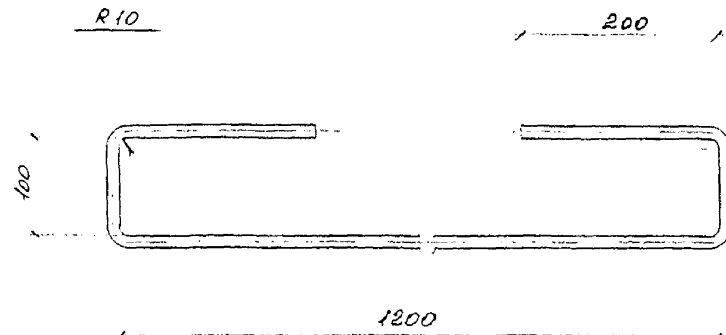
				4363-2-148		
				СТОЙКА ТОННЕЛЬНАЯ ШВЕЛЛЕРНАЯ		
Разраб.	Емельянов	Проф	10.95	Листов	1	
Пров.	Постнова			Лист		
Н.контр.	Гиекко		12.95	Лист		
				Трансэлектропроект		

2 шт. φ18



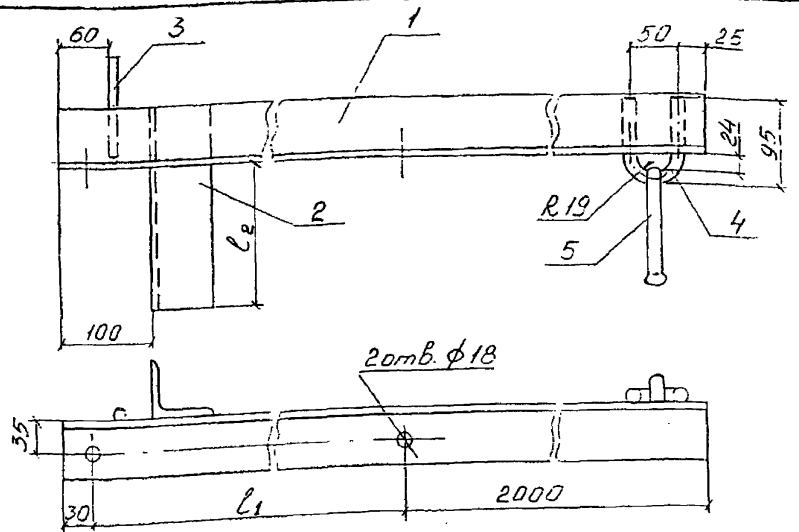
Обозначение	α, мм	Масса, кг
4363-2-150	80	1,31
-01	110	1,30
-02	130	2,12

Ш.б. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	4363-2-149			
			Основание	Станд.	Масса	Масштаб
			Р	-	1:5	
			Лист	Листов 1		
Разработ	Емельянова	10.95	Лист	6	Гост 19903-74	
Пров.	Постнова			С245	Гост 27772-88	
Н.контр.	Гуменко	12.95	Трансэлектропроект			



Развёрнутая длина - 1320 мм

Ш.б. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	4363-2-150			
			Отбойник из прутка	Станд.	Масса	Масштаб
			Р	1,62	1:5	
			Лист	Листов 1		
Разработ	Емельянова	10.95	Круг	12	Гост 2590-88	
Пров.	Постнова			Ст3пс5	Гост 585-88	
Н.контр.	Гуменко	12.95	Трансэлектропроект			



Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Кронштейн		
	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	L ₂ по месту	1	без чертежа
2	Упор		
	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88		
	L ₂ по месту	1	без чертежа
3	Деталь заземления		
	Круг 10 ГОСТ 2590-88 Ст 3 кп 2 ГОСТ 335-88		
	φ=260; 0,16 кг	1	без чертежа
4	Хомут	1	4363-2-79
5	Серьга (095-76)	1	

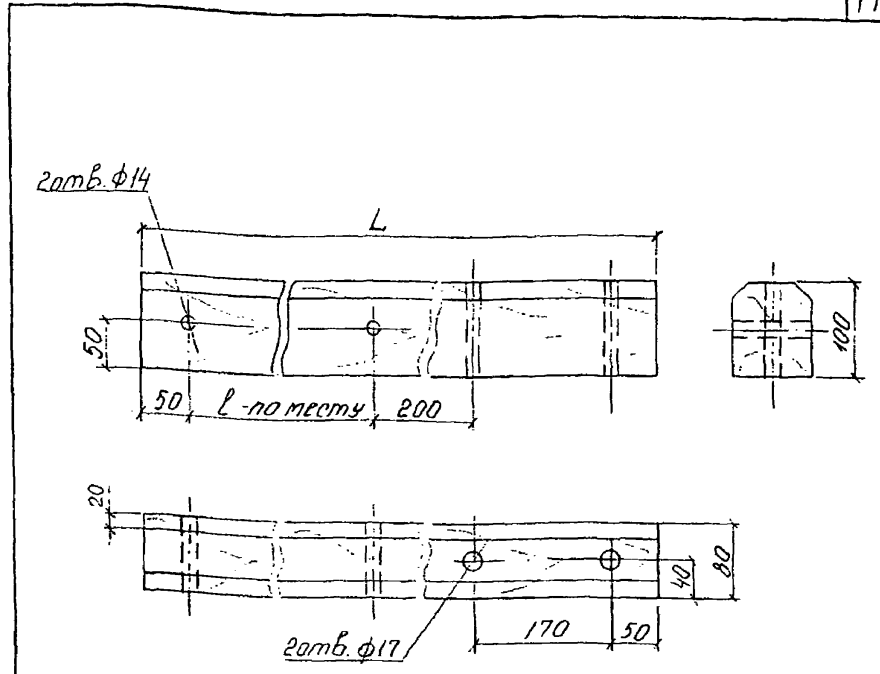
4363-2-151

КРОНШТЕЙН

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	РАЗРАБ	МОРОЗОВА	16.11	12.96
			ПРОВЕР			
			Т. КОНТР	Гиенко	12.96	



Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	РАЗРАБ	МОРОЗОВА	16.11	12.96
			ПРОВЕР			
			Т. КОНТР	Гиенко	12.96	

4363-2-152

Траверса
деревянная

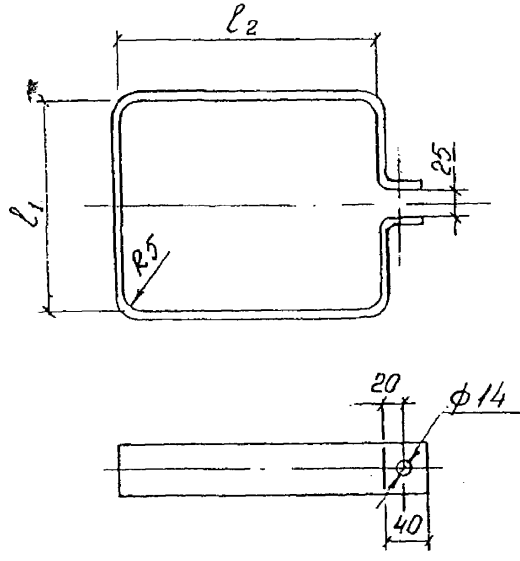
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:5

Лист 1 Листов 1

Брусок-2-сосна 80x100
ГОСТ 8486-86


ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ФОРМАТ А4




Развернутая длина по месту

4363-2-153

ИЗМ.	КОЛ. Ч.	ЛИСТ	И ДСК.	ПОДП.	ДАТА
Хомут прямоугольный					
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р		1:5
			Лист /	Листов /	
Разраб.	Морозова	Муроз	18.96	Полоса 5*50 ГОСТ 103-75	
Провер.				Ст 3ис 5 ГОСТ 535-88	
Т.КОНТР.	Гневно		12.96	 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

ФОРМАТ А4

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и

ИЗМ.	КОЛ. Ч.	ЛИСТ	И ДСК.	ПОДП.	ДАТА
Хомут прямоугольный					
			Стадия	Масса	Масштаб
			Лист	Листов	
 ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ					