

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

**АВТОМАТЫ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ
КОЛЕСА НАПРАВЛЯЮЩИЕ
Технические требования**

ОСТ 16 0.539.009-75

Издание официальное

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

I.1. Основные размеры колес должны соответствовать черт.1 и 2, а также табл.1 и 2, приведенным в настоящем стандарте.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Конструкция, размеры, шероховатость, допускаемые отклонения и материал должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

Примечание. При изготовлении колес, предназначенных для работы в условиях тропического климата, применять пресомерышал АГ-4С ГОСТ 10087-62 для диска, а для шины - резиновую смесь 9-ТИИ100 ГОСТ 15152-69.

2.2. Наружная лицевая поверхность диска должна иметь блестящую и гладкую поверхность. На диске не допускаются трещины, пористость, расслоения, раковины и сколы.

2.3. Поверхность шины должна быть гладкой, без задутя, трещин и расслоений.

2.4. При вулканизации шины должна быть обеспечена адгезия резины с пластмассой на подслое клея - лейколат

2.5. Следы от толкателей и вставок (звнков) не должны выступать (или углубляться) над поверхностью тмльной части диска более, чем на 0,3 мм.

Колесо направляющее

Рис.1

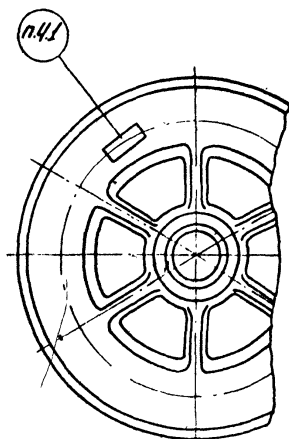
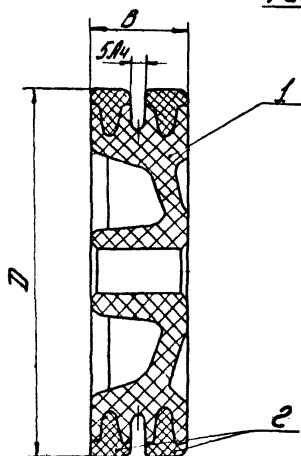


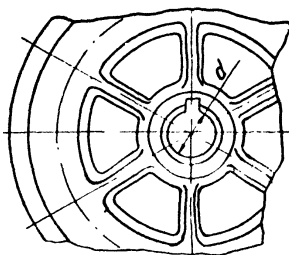
Рис.2

Остальное - см.рис.1

1. Материал поз.2 - резина марки В-14-1.

2. Радиусы закруглений на шине - 2мм

3. Радиальное и торцевое биение колес не более 0,5мм.



1 - диск; 2 - шина

Черт.1

Размеры в мм

Таблица I

| Обозначение | Рис. | D | B | d | Максимальная допустимая статическая нагрузка на колесо, Н | Поз. 1 Диск | | Поз. 2 Шине | | При-меня-емость |
|-------------|------|-----|----|------------------|---|-------------|------|-------------|-----------|-----------------|
| | | | | | | Обозначение | Кол. | Кол. | Масса, кг | |
| 5ГВ.224.029 | I | 100 | 28 | 15A ₃ | 100 | 8ГВ.223.006 | I | 2 | 0,068 | 0,207 |
| -01 | 2 | | | | | -01 | | | | 0,206 |
| -02 | I | 115 | 30 | | | -02 | | | 0,100 | 0,299 |
| -03 | 2 | | | | | -03 | | | | 0,298 |
| -04 | I | 130 | 32 | 20A ₃ | 160 | -04 | | | 0,124 | 0,443 |
| -05 | 2 | | | | | -05 | | | | 0,442 |
| -06 | I | 160 | | | | -06 | | | 0,156 | 0,634 |
| -07 | 2 | | | | | -07 | | | | 0,633 |
| -08 | I | 190 | 34 | 25A ₃ | 250 | -08 | | | 0,196 | 0,887 |
| -09 | 2 | | | | | -09 | | | | 0,886 |
| -10 | I | 220 | | | | -10 | | | 0,230 | 1,191 |
| -11 | 2 | | | | | -11 | | | | 1,190 |

Пример условного обозначения ведомого колеса с наружным диаметром 130 мм:

Колесо 5ГВ.224.029-02 ОСТ16...

ОСТ16 0.539.000-75

Стр.4

Диск

Рис 1

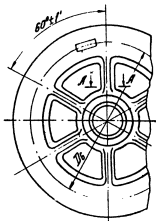
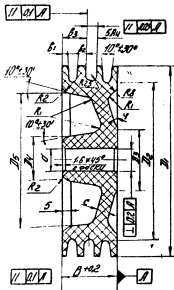
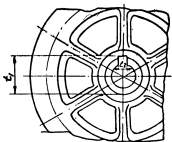


Рис 2

Остальное - см рис 1

А-А



1 Материал - фенорглост 42-301-07 ГОСТ 5689-73

2 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, боллов - по В7, остальные - по СТ 16

3 Технологические уклоны - 10°!

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

| Обозначение | Рис. | β | d | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 | D_5 | D_6 | b_1 | b_2 | b_3 | c | R_1 | t_1 | t_2 | J | Масса, кг | Применяемость |
|-------------|------|---------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|--------------------|-----------------|---------|-----------|---------------|
| 8ГВ.223.006 | I | 28 | 15A ₃ | 90 | 75 | 25 | 26 | 61 | 80 | | 3,5 | 11,5 | | 5 | - | - | 18 + 30 | 0,139 | |
| -C1 | 2 | | | | | | | | | | | | | | 17,3A ₄ | 5A ₃ | | 0,138 | |
| -C2 | I | 30 | | 105 | 90 | 26 | | 76 | 95 | | | | | | - | - | 18 + 30 | 0,199 | |
| -C3 | 2 | | | | | | | | | | | | | | 17,3A ₄ | 5A ₃ | | 0,198 | |
| -C4 | I | 52 | 20A ₃ | 120 | 100 | 30 | 28 | 86 | 110 | 3,0 | | | | 7 | - | - | 18 + 30 | 0,319 | |
| -C5 | 2 | | | | | | | | | | | | | | 22,8A ₄ | 6A ₃ | | 0,318 | |
| -C6 | I | 34 | 25A ₃ | 150 | 130 | 32 | 38 | 116 | 140 | | 4,0 | 13,5 | | 8 | - | - | 12 + 30 | 0,478 | |
| -C7 | 2 | | | | | | | | | | | | | | 22,8A ₄ | 6A ₃ | | 0,477 | |
| -C8 | I | 34 | 25A ₃ | 180 | 160 | 38 | 38 | 146 | 170 | | | | | 8 | - | - | 12 + 30 | 0,691 | |
| -C9 | 2 | | | | | | | | | | | | | | 28,3A ₄ | 8A ₃ | | 0,690 | |
| -C10 | I | 34 | 25A ₃ | 210 | 190 | 42 | 38 | 176 | 200 | 3,5 | 4,5 | 14,5 | | 8 | - | - | 12 + 30 | 0,961 | |
| -C11 | 2 | | | | | | | | | | | | | | 28,3A ₄ | 8A ₃ | | 0,960 | |

Пример условного обозначения диска для ведомого колеса диаметром 130 мм:

Диск 8ГВ.223.006-C2 ОСТ16...

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Колеса должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие выпускаемых колес требованиям настоящего стандарта.

3.2. Колеса предъявляются к приемке партиями. Партией считается не более 1000 колес одного типоразмера, изготовленных из одной марки материала.

3.3. Проверке подвергается 2 % колес от поставляемой партии, но не менее 20 шт., на соответствие требованиям настоящего стандарта.

3.4. Каждое из отобранных колес подвергается приемо-сдаточным испытаниям для проверки:

- внешнего вида на соответствие п.п. 2.2 и 2.3;
- размеров по п. 1.1;
- маркировки и упаковки - по п. 4.1 и п. 4.2.

3.5. В случае несоответствия результата приемо-сдаточных испытаний требованиям настоящего стандарта, производится повторная проверка по пункту несоответствия на удвоенном количестве образцов колес, взятых от той же партии.

3.6. Результаты повторной проверки являются окончательными. Если при повторной проверке обнаружены колесы, не удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта, то бракуется вся партия.

3.7. Для проверки качества колес предприятие-изготовитель должно проводить периодические испытания на соответствие их требованиям настоящего стандарта, не реже одного раза в два года и в количестве не менее 2 колес одного размера.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждом колесе в месте, указанном на чертеже, четким выпуклым профилем должна быть нанесена маркировка, указывающая:

- а) условное обозначение колеса;
- б) товарный знак завода - изготовителя.

Размер шрифтов, цифр и букв маркировки настоящим стандартом не регламентируется.

4.2. Колеса должны быть обернуты влагонепроницаемой бумагой и упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 16511-70 и предохранены от проникновения влаги. Упаковка должна обеспечивать сохранность колес и соответствующей сопроводительной документации при транспортировании и хранении.

4.3. На торцевой стенке каждого ящика должно быть нанесено черной эмалью НЦ11-00 по ГОСТ 9198-59 или любой другой краской черного цвета:

- адрес предприятия-изготовителя;
- условное обозначение колес;
- масса брутто в килограммах;
- адрес предприятия-заказчика.

4.4. Масса ящика брутто должна быть не более 40кг.

4.5. В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист, в котором указывается:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение колес;
- количество колес;
- масса нетто в килограммах;
- номер настоящего стандарта;
- штамп ОТК.

Примечания:

1. По согласованию с заказчиком допускается в один ящик упаковывать колеса разных типоразмеров и исполнений.

2. При упаковке в один ящик разных типоразмеров колес, количество и обозначение колес по каждому типоразмеру указывать отдельно.

4.6. Колеса в упакованном виде должны храниться в закрытом вентилируемом помещении.


4.7. Упакованные колеса могут перевозиться любым видом транспорта при условии защиты тары от прямого воздействия атмосферных осадков.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие колес требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил эксплуатации и хранения, установленных стандартом.

Гарантийный срок устанавливается 1 год со дня ввода колес в эксплуатацию.




Субачев В.Г.
1975 г.