

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.900-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 2

ПАНЕЛИ стеновые высотой 1200-6000 мм (градация через 600 мм) и
ПАНЕЛИ перегородочные высотой 3600, 4200 и 4800 мм для прямо-
угольных сооружений

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

9893-02

Содержание

	Наименование	Марка лист	Стр.		Наименование	Марка лист	Стр.
	Содержание	С1+С9	2-4		Панели ПК1-42-1; ПК1-42-2		
	Пояснительная записка	П3-1+П3-9	5-13		Опалубочный чертеж и показатели.	15	33
	Контрольные маршруты и схемы испытаний консольных панелей	П3-10	14		Армирование. Спецификация арматурных изделий	16	34
	Контрольные маршруты и схемы испытаний балочных панелей	П3-11,12	15-16		Детали.	17	35
	Наomenclatura изделий	П3-13,14	17-18		Панели ПК1-48-1; и ПК1-48-2		
	Панели ПК1-12-1; ПК1-12-2				Опалубочный чертеж и показатели.	18	36
	Опалубочный чертеж и показатели.	1	19		Армирование. Спецификация арматурных изделий	19	37
	Армирование. Спе ификация арматурных изделий	2	20		Детали.	20	38
	Панели ПК1-18-1; ПК1-18-2.				Панели ПК1-54-1; ПК1-54-2		
	Опалубочный чертеж и показатели	3	21		Опалубочный чертеж и показатели	21	39
	Армирование. Спецификация арматурных изделий	4	22		Армирование. Спецификация арматурных изделий	22	40
	Детали.	5	23		Детали.	23	41
	Панели ПК1-24-1; ПК1-24-2.				Панели ПБ1-24-1; ПБ1-24-2		
	Опалубочный чертеж и показатели.	6	24		Опалубочный чертеж и показатели	24	42
	Армирование. Спецификация арматурных изделий	7	25		Армирование. Спецификация арматурных изделий	25	43
	Детали.	8	26		Панели ПБ2-24-1; ПБ2-24-2		
	Панели ПК1-30-1; ПК1-30-2				Опалубочный чертеж и показатели	26	44
	Опалубочный чертеж и показатели	9	27		Армирование. Спецификация арматурных изделий	27	45
	Армирование. Спецификация арматурных изделий	10	28				
	Детали.	11	29				
	Панели ПК1-36-1; ПК1-36-2						
	Опалубочный чертеж и показатели.	12	30				
	Армирование. Спецификация арматурных изделий	13	31				
	Детали.	14	32				
СДЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					серия 3.900-2		
					лист 2		
				1967	Содержание		лист С-1.

АРЖ. N
Г-1786

СОДЕРЖАНИЕ

3

		НАИМЕНОВАНИЕ		Марка лист	стр.	НАИМЕНОВАНИЕ		Марка лист	стр.
Ижев. элект. Центр по электр. станциям Проектир. Организация	С. Басаров Тарасов Варгина Прохоров	Панели ПБ1-30-1; ПБ1-30-2				Армирование. Спецификация арматурных изделий		43	61
		Опалубочный чертеж и показатели		23	46	Панели ПБ1-54-1; ПБ1-54-2			
		Армирование. Спецификация арматурных изделий		29	47	Опалубочный чертеж и показатели		44	62
		Панели ПБ2-30-1; ПБ2-30-2				Армирование. Спецификация арматурных изделий		45	63
		Опалубочный чертеж и показатели		30	48	Панели ПБ2-54-1; ПБ2-54-2			
		Армирование. Спецификация арматурных изделий		31	49	Опалубочный чертеж и показатели		46	64
		Панели ПБ1-36-1; ПБ1-36-2; ПБ1-36-3				Армирование. Спецификация арматурных изделий		47	65
		Опалубочный чертеж и показатели		32	50	Панели ПБ1-60-1; ПБ1-60-2			
		Армирование. Спецификация арматурных изделий		33	51	Опалубочный чертеж и показатели		48	66
		Панели ПБ2-36-1; ПБ2-36-2; ПБ2-36-3				Армирование. Спецификация арматурных изделий		49	67
Ижев. элект. Центр по электр. станциям Проектир. Организация	С. Басаров Тарасов Варгина Прохоров	Опалубочный чертеж и показатели		34	52	Панели ПБ2-60-1; ПБ2-60-2			
		Армирование. Спецификация арматурных изделий		35	53	Опалубочный чертеж и показатели		50	68
		Панели ПБ1-42-1; ПБ1-42-2				Армирование. Спецификация арматурных изделий		51	69
		Опалубочный чертеж и показатели		36	54	Панель ПП1-36-1			
		Армирование. Спецификация арматурных изделий		37	55	Опалубочный чертеж и показатели		52	70
		Панели ПБ2-42-1; ПБ2-42-2				Армирование. Спецификация арматурных изделий		53	71
		Опалубочный чертеж и показатели		38	56	Панель ПП1-42-1			
		Армирование. Спецификация арматурных изделий		39	57	Опалубочный чертеж и показатели		54	72
		Панели ПБ1-48-1; ПБ1-48-2; ПБ1-48-3				Армирование. Спецификация арматурных изделий		55	73
		Опалубочный чертеж и показатели		40	58				
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		Армирование. Спецификация арматурных изделий		41	59				
		Панели ПБ2-48-1; ПБ2-48-3							
		Опалубочный чертеж и показатели		42	60				

ТК 1967	Панель стандартная ил. разработаны для производства с/монтажа	Совств. 3,5002
	Содержание	Листов 2 Стр. 5-2

Арх. №		Содержание		4	
Т-1786		Наименование	Марка-лист	Страница	
Е. В. Савельев А. В. Павлов В. В. Варламов А. В. Протасов	Рулевой механизм (с. шк.) Ст. механизм (с. шк.) Профиль	Панель ПП1-48-1.			
		Опалубочный чертеж и показатели.	56	74	
		Армирование. Спецификация арматурных изделий.	57	75	
		Сварные сетки с С-1 по С-7	58	76	
		То же с С-8 по С-12	58	77	
		То же с С-13 по С-18	60	78	
		То же с С-19 по С-24	61	79	
		То же с С-25 по С-34; 54, 58	62	80	
		То же с С-35 по С-47; 61	63	81	
		То же с С-48 по С-53, с 55 по 57, 59, 60, 62, 65, 66	64	82	
Л. В. Павлов Т. В. Трусов В. В. Ваваров	Нач. отдела по п. ш.м. правому Рукой. фр.	То же С-63; 64, с 67 по 70	65	83	
		То же с С-71 по С-75	66	84	
		То же с С-76 по С-79	67	85	
		То же с С-80 по С-84.	68	86	
		Сварные каркасы с К-1 по К-14, 17, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 35, 38, 42, 50	69	87	
		Сварные каркасы К-15, 16, 19, 20, 22, 23, 25, 26, 28, 29, 31, 32, 36, 39, 40, 41, 43			
		по 50, 52, 53, 34.	70	88	
		Сварные каркасы с К-54 по К-58.	71	89	
		Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки с С-1 по С-11	72	90	
		То же с С-12 по С-20	73	91	
То же с С-21 по С-30	74	92			
ТК 1967	в. Мухомов	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки с С-31 по С-41.			75 93
		То же с С-42 по С-53			76 94
		То же с С-54 по С-64			77 95
		То же с С-65 по С-75			78 96
		То же с С-76 по С-84			79 97
		Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Каркасы с К-1 по К-11			80 98
		То же с К-12 по К-22			81 99
		То же с К-23 по К-32			82 100
		То же с К-33 по К-42			83 101
		То же с К-43 по К-51			84 102
То же с К-52 по К-58 и отдельные стержни			85 103		
Закладные детали с М-1 по М-14			86 104		
Спецификация и выборка стали на одну закладную деталь. Марки с М-1 по М-14.			87 105		
Вариант закладных деталей с М-1 по М-14			88 106		
ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Цена 3.900-2		Возврат 2	Лист 5-3
1967	Содержание				

Пояснительная записка.I Общая часть.

В выпуске 2 приведены чертежи сборных железобетонных стеновых панелей, предназначенных для применения в прямоугольных емкостных сооружениях.

В зависимости от характера работы стенок сооружения конструкции панелей делятся на 3 типа: "консольные", "балочные" и "перегородочные".

К "консольным" панелям отнесены стеновые панели, имеющие одну жестко заземленную опору (внизу); к "балочным" стеновым панелям отнесены панели, имеющие две неподвижные опоры: нижнюю жестко заземленную в днище, верхнюю - шарнирно связанную с покрытием; к "перегородочным" панелям отнесены панели консольного типа, не предназначенные для восприятия нагрузки от одностороннего давления жидкости или грунта.

Примеры расположения стеновых панелей в сооружении приведены в выпуске 1 настоящей серии.

Марки стеновых панелей состоят из буквенных и цифровых индексов (например, ПК 1-24-1; ПБ-22-2; ПП-26-1).

Буквенный индекс характеризует тип панелей (панель консольная, панель балочная, панель перегородочная), первая цифра обозначает порядковый номер типоразмера конструкции, вторая - высоту панели в дециметрах, третья - несущую способность панели.

Наличие в панели закладных деталей или отверстий отражают буквенным индексом в конце марки (например, ПК 1-24-1А).

II. Нагрузки и расчет конструкций

Все стеновые панели рассчитаны на 2^е стороннюю нагрузку при следующих условиях загрузки:

- панель воспринимает гидростатическое давление воды с любой стороны,
- панель воспринимает давление от грунта и от веса временной нагрузки на его поверхности с одной стороны (при отсутствии давления воды с другой стороны) или давление воды с другой стороны при отсутствии нагрузки от грунта.

Расчетная высота грунтовой засыпки приведена в таблице 1.

Таблица 1

Тип стеновой панели	Высота стеновой панели	Принятая в расчете высота грунтовой засыпки
ПК	до 4,2м вкл. от 4,8 до 5,4м вкл.	на 0,2м ниже верха панели на 0,5м ниже верха панели
ПБ	до 3м вкл. от 3,6 до 4,8м вкл. от 5,4 до 6м вкл.	на 0,2м ниже верха панели до верха панели на 0,5м ниже верха панели

Величина временной нагрузки на поверхности грунта у стенок сооружения приведена в таблице 2.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	900-2
		Выпуск	1
1967	Пояснительная записка	2	13-1

Таблица 3

Расчетная схема панели и схема нагрузки	Марка панели	Высота панели H м	h ₁ м	h ₂ м	Нагрузки γ/м ²									
					для расчета по нижней способности					для расчета по раскрытию трещин				
					q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₅	q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₅

Панели консольные, нагрузка от воды с той или другой стороны

	ПК1-12-1	1,2	-	0,20	1,00	1,00	-	-	-	0,80	0,80	-	-	-
	ПК1-18-1	1,8	-	0,25	1,55	1,55	-	-	-	1,35	1,35	-	-	-
	ПК1-24-1	2,4	-	0,30	2,10	2,10	-	-	-	1,90	1,90	-	-	-
	ПК1-30-1	3,0	-	0,30	2,70	2,70	-	-	-	2,50	2,50	-	-	-
	ПК1-36-1	3,6	-	0,40	3,20	3,20	-	-	-	3,00	3,00	-	-	-
	ПК1-42-1	4,2	-	0,50	3,70	3,70	-	-	-	3,50	3,50	-	-	-
	ПК1-48-1	4,8	-	0,55	4,25	4,25	-	-	-	4,05	4,05	-	-	-
ПК1-54-1	5,4	-	0,60	4,80	4,80	-	-	-	4,60	4,60	-	-	-	

То же, нагрузка от воды или грунта

	ПК1-12-2	1,2	0,2	0,20	1,00	1,60	0,64	-	-	0,80	0,75	0,00	-	-
	ПК1-18-2	1,8	0,2	0,25	1,55	2,30	0,64	-	-	1,35	1,25	0,00	-	-
	ПК1-24-2	2,4	0,2	0,30	2,10	2,95	0,64	-	-	1,90	1,75	0,00	-	-
	ПК1-30-2	3,0	0,2	0,30	2,70	3,70	0,64	-	-	2,50	2,30	0,00	-	-
	ПК1-36-2	3,6	0,2	0,40	3,20	4,30	0,64	-	-	3,00	2,80	0,00	-	-
	ПК1-42-2	4,2	0,2	0,50	3,70	4,85	0,64	-	-	3,50	3,25	0,00	-	-
	ПК1-48-2	4,8	0,5	0,55	4,25	5,65	0,71	-	-	4,05	3,80	0,00	-	-
ПК1-54-2	5,4	0,5	0,60	4,80	6,35	0,71	-	-	4,60	4,30	0,00	-	-	

Наименование: ПК1-12-1, ПК1-18-1, ПК1-24-1, ПК1-30-1, ПК1-36-1, ПК1-42-1, ПК1-48-1, ПК1-54-1
 Проект: ЛР-1785
 Автор: [Signature]
 Проверка: [Signature]
 Институт: [Signature]

ТК	Панели стеновые и перегородочные для промышленного строительства	Серию	3.900-2
		Вместе	13-3
1967	Пояснительная записка	2	

Г-1706

Расчетная схема
панели и ее грани
нагрузки

Марка панели

Высота
панели
H
м

h_1
м

h_2
м

Нагрузки T/m^2

рассчета по несущей способности

рассчета по раскрытию трещин

q_1 q_2 q_3 q_4 q_5 q_1 q_2 q_3 q_4 q_5

Панели балочные, нагрузка от воды в той или другой стороне

П51-24-1
П52-24-1

2,4

-

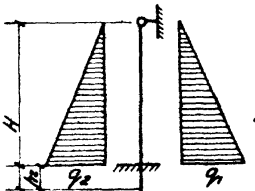
0,20

2,20

2,20

2,0

2,0



П51-30-1
П52-30-1

3,0

-

0,25

2,75

2,75

2,55

2,55

П51-36-1
П52-36-1

3,6

-

0,30

3,30

3,30

3,10

3,10

П51-42-1
П52-42-1

4,2

-

0,30

3,90

3,90

3,70

3,70

П51-48-1
П52-48-1

4,8

-

0,30

4,50

4,50

4,30

4,30

П51-54-1
П52-54-1

5,4

-

0,30

5,10

5,10

4,90

4,90

П51-60-1
П52-60-1

6,0

-

0,40

5,60

5,60

5,40

5,40

То же, нагрузка от воды или грунта.

П51-24-2
П52-24-2

2,4

0,2

0,20

2,20

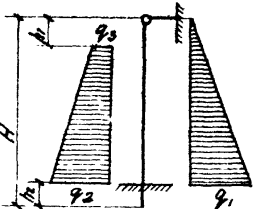
3,35

0,95

2,0

1,85

0,0



П51-30-2
П52-30-2

3,0

0,2

0,25

2,75

4,00

0,95

2,55

2,40

0,0

П51-36-2
П52-36-2

3,6

0,0

0,30

3,30

3,50

1,10

3,10

2,65

0,85

П51-42-2
П52-42-2

4,2

0,2

0,30

3,90

4,90

0,95

3,70

3,10

0,0

П51-48-2
П52-48-2

4,8

0,0

0,30

4,50

4,40

1,10

4,30

3,40

0,85

П51-54-2
П52-54-2

5,4

0,5

0,30

5,10

6,50

0,95

4,90

4,50

0,0

П51-60-2
П52-60-2

6,0

0,5

0,40

5,60

7,10

0,95

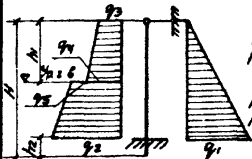
5,40

4,75

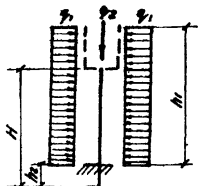
0,0

ТК	Панели стальные и перфорированные для прямоугольных сводов	Сред	3,900-2
	Лист	2	13-4
267	Пояснительная записка		

Расчетная схема панели и схема нагрузок	Марка панели	Высота панели H м	h ₁ м	h ₂ м	Нагрузки τ/м ²									
					для расчета по несущей способности					для расчета по раскрытию трещин				
					q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₅	q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₅



П51-36-3 П62-36-3	3,6	1,50	0,30	3,30	6,25	1,10	2,20	3,20	3,10	4,30	0,85	1,75	3,00
П51-48-3 П62-48-3	4,8	2,80	0,30	4,50	7,40	1,10	3,15	5,20	4,30	5,70	0,85	2,40	4,00



Панели перегородочные, нагрузки от ветра с той или другой стороны

ПП1-36-1	3,6	5,0	0,40	0,06	3,10 _{г/см}	-	-	-	0,05	2,00 _{г/см}	-	-	-
ПП1-42-1	4,2	5,5	0,50	0,06	3,50 _{г/см}	-	-	-	0,05	2,30 _{г/см}	-	-	-
ПП1-48-1	4,8	6,0	0,55	0,06	3,70 _{г/см}	-	-	-	0,05	2,50 _{г/см}	-	-	-

Консольные и балочные панели, рассчитанные на нагрузку от воды, могут быть применены также в тех случаях, когда вместо нагрузки от воды будет действовать нагрузка от грунта равной или меньшей интенсивности.

Если панели будут использоваться на участках стен сооружения, где они могут работать в двух направлениях (например вблизи углов или в местах примыкания внутренних стен, в емкостях малых размеров), то необходимо производить поперечный расчет сечений на конкретные усилия.

В целесообразных случаях стеновые панели могут быть использованы для устройства перегородок.

Исполнитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Инженер: [подпись]
 Проект: [подпись]
 Рук. бригадой: [подпись]

СОЮЗДОПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	С. 900-2
1967	Парените-Вольня ЗИЛСКО	2 108-5

II. Технические требования к изготовлению, приемке и испытанию панелей

Бетон, применяемый для изготовления стеновых панелей, должен быть плотным. Плотность бетона определяется маркой по водонепроницаемости и устанавливается проектом данного сооружения.

Марка бетона по морозостойкости назначается в зависимости от типа сооружения и района строительства. Рекомендации по назначению марки бетона по плотности и морозостойкости, а также по выбору вида цемента и инертных приведены в выпуске 1 серии 3.900-2.

Цемент должен удовлетворять требованиям ГОСТ 10178-62 и иметь марку не ниже 400.

Нефракционированные и загрязненные заполнители, а также природные гравийно-песчаные смеси к применению не допускаются.

Максимальный размер частиц щебня или гравия не должен превышать $1/4$ наименьшего размера сечения изделия.

Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2,5. В отдельных случаях, при соответствующем технико-экономическом обосновании, может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не менее 1,7.

Вода для приготовления бетона должна иметь концентрацию водородных ионов $R_H \geq 4$ и содержание сульфатов не более 2700 мг/л при общем содержании солей до 5 г/л.

Применение химических добавок в виде солей электролитов запрещается.

Изготовление изделий рекомендуется производить по агрегатно-точной технологии. Поэтому в изделиях применены "падающие" объемно-монтажные сетки. Арматурные изделия запроектированы в предположении изготовления их на многоэлектродных точечных машинах. Возможно также применение переносных сборочных клещей.

Проектное расстояние между сетками фиксируется специальными каркасами, высота которых должна строго соответствовать рабочим чертежам.

Нижнюю сетку укладывают в форму на специальные бетонные подкладки, высота которых должна соответствовать проектной толщине защитного слоя бетона. Использование стальных фиксаторов, выходящих на открытую в эксплуатационной стадии поверхность изделия, не допускается.

Необетонируемые закладные детали должны иметь антикоррозионное покрытие, состав которого назначается в проекте сооружения, в зависимости от конкретных условий.

При изготовлении и приемке изделий следует, помимо рабочих чертежей, руководствоваться следующими основными нормативными материалами:

СНиП I-V.4-62 "Арматура для железобетонных конструкций";
 ОНП I-V.5-62 "Железобетонные изделия. Общие указания";
 СНИПЖ-V.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ";
 ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования"

ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости."

Директор
 Главный инженер
 Инженер-проектировщик
 Инженер-технолог
 Инженер-экономист
 Инженер-конструктор
 Инженер-испытатель
 Инженер-монтажник
 Инженер-надзор
 Инженер-проектировщик
 Инженер-технолог
 Инженер-экономист
 Инженер-конструктор
 Инженер-испытатель
 Инженер-монтажник
 Инженер-надзор

г. Москва

ТК	Итого списаны и переработаны для производства изделий	Серия 3.900-2
1967	Пояснительная записка	Листы 2 из 6

Если разрушающая нагрузка хотя бы одного из первоначально или повторно испытанных изделий будет менее 85% от контрольной, то партия изделий приемке не подлежит

Оценку трещиностойкости панелей производят по ширине раскрытия трещин.

Контрольная величина раскрытия трещин принята равной 0,1 мм.

Панели признаются годными, если при контрольной нагрузке $R_{тн}$ измеренная ширина раскрытия трещин превышает контрольную величину не более чем на 50%.

Если измеренная ширина раскрытия трещин превышает контрольную более чем на 60%, то вся партия изделий приемке не подлежит

Изделия из партии, забракованной по результатам контрольных испытаний, могут быть использованы в соответствии с указаниями п. 3.5 ГОСТ 8829-66.

Контроль плотности бетона необходимо производить в соответствии с ГОСТ 4800-59* "Бетон гидротехнический. Методы испытаний бетона."

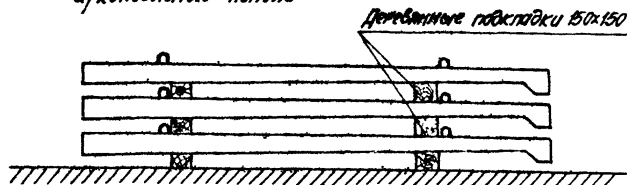
Контроль морозостойкости бетона необходимо производить в соответствии с ГОСТ 10060-62 "Бетон тяжёлый Методы определения морозостойкости."

V. Складирование и транспортирование изделий

При складировании и транспортировании изделия необходимо опирать на деревянные подкладки, укладываемые в местах монтажных петель.

Толщина подкладок должна быть не менее высоты петель или выступающих частей изделия /схемы складирования указаны на рис. 1/.

а) консольные панели



б) балочные панели

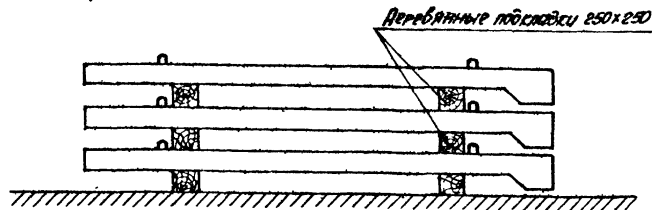


Рис. 1

СНОВАРИТЕЛСКИ ИНТЕРВЕНУВА
г. Москва

ТК 1967	Панели стальные и производные для прямоугольных сооружений	ЦЕНА 3.900-2
	Поленительная запись	Выпуск 2 Лист 13-8

в) Перегородочные панели

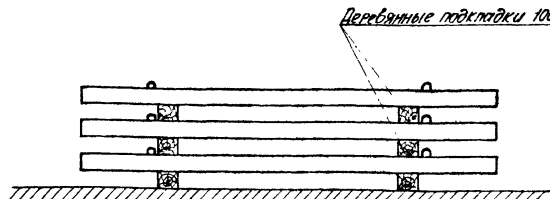


Рис. 1

Панели в зависимости от размеров и веса перевозятся на бортовых автомобилях в горизонтальном положении или на специализированных автопоездах - полуприцепах, панелевозах. Небольшие панели могут перевозиться в отдельных каскадах, устанавливаемых в кузов автомобилей особого назначения, если позволяют габариты и необходимого проезда под искусственными сооружениями.

При перевозке изделий автомобильным транспортом следует руководствоваться «Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом» /Стройиздат, 1966 г./

Схемы и расчеты креплений изделий на железнодорожных платформах необходимо составлять, руководствуясь «Сборником правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта Союза ССР № 171. Дополнения и изменения в Технические условия перевозки и крепления грузов и использования грузоподъемности вагонов» /Трансжелдориздат, 1963 г./

При хранении панелей в штабелях, высота штабеля назначается из условия техники безопасности в соответствии с главой СНиП III-Я. Н-62 «Техника безопасности в строительстве».

Исполнитель: [подпись]
 Проверено: [подпись]
 Дата: [подпись]

СОВЕТСКО-КАНАДСКОЕ
 г. Москва

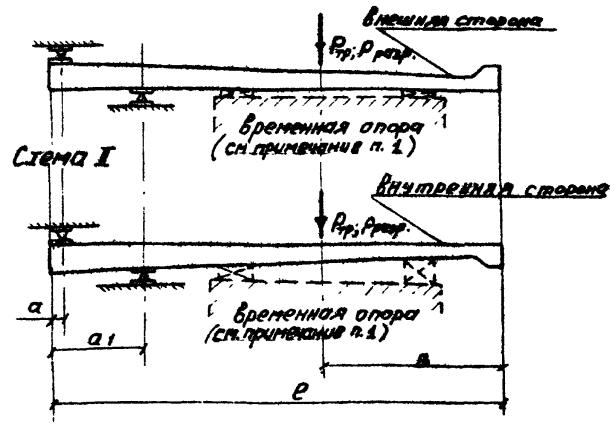
ТК	Литеры опорные и перегородочные для прямоугольных сооружений	Цена 3.900-2
1967	Пояснительная записка	Лист 2 из 9

Таблица 4

№ п/п	Марка панели	Класс испытания	Геометрические размеры схем испытаний панелей мм				Контрольная нагрузка п.2				
			e	b	a	a ₁	Ртр для оценки трещиностаи-ности по ширине раскрытия трещин	Рразр. для оценки прочности при коэффициенте η=1,4			
									С=1,4	С=1,6	
1	ПК1-12-1	I	1200	1200	50	200	в т.ч. собств. веса	420	550		
		II	1200	1200	50	200	в т.ч. собств. веса	420	550		
2	ПК1-12-2	I	1200	1200	50	200	в т.ч. собств. веса	1470	1750		
		II	1200	1200	50	200	в т.ч. собств. веса	420	550		
3	ПК1-18-1	I	1800	1250	70	250		140	4750	6000	
		II	1800	1250	70	250		140	4750	6000	
4	ПК1-18-2	I	1800	1050	70	250		140	4750	6000	
		II	1800	1250	70	250		140	4750	6000	
5	ПК1-24-1	I	2400	1200	100	300		1700	4440	5550	
		II	2400	1200	100	300		1700	4440	5550	
6	ПК1-24-2	I	2400	1150	100	300		770	8550	10200	
		II	2400	1200	100	300		1700	4440	5550	
7	ПК1-30-1	I	3000	2000	100	300		7000	14100	17000	
		II	3000	2000	100	300		7000	13600	16000	
8	ПК1-30-2	I	3000	1400	100	300		2760	7000	14100	17000
		II	3000	2000	100	300		7000	13600	16000	
9	ПК1-36-1	I	3600	2050	100	400		8300	15200	18000	
		II	3600	2050	100	400		8300	15200	18000	
10	ПК1-36-2	I	3600	1870	100	400		5450	22200	26000	
		II	3600	2050	100	400		8300	15200	18000	
11	ПК1-42-1	I	4200	2700	100	500		15000	27000	32000	
		II	4200	2700	100	500		15000	27000	32000	
12	ПК1-42-2	I	4200	2100	100	500		5500	28200	31700	
		II	4200	2700	100	500		15000	27000	32000	
13	ПК1-48-1	I	4800	2550	100	550		15000	27000	32000	
		II	4800	2550	100	550		15000	24600	29000	
14	ПК1-48-2	I	4800	2550	100	550		15000	24600	29000	
		II	4800	2550	100	550		8700	33700	40000	
15	ПК1-54-1	I	5400	1300	100	600		21500	40700	47850	
		II	5400	1300	100	600		21500	40700	47850	
16	ПК1-54-2	I	5400	1100	100	600		14000	46500	57800	
		II	5400	1300	100	600		21500	40700	47850	

Схемы испытания консольных панелей

Схема I



Примечания.

1. Установку панелей для испытания следует производить с использованием временной опоры в пролете, которую во время производства испытаний убирают.
2. Контрольные нагрузки Ртр. и Рразр. прикладывают равномерно по всей ширине панели.

ГТК 49 67	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-2
	Контрольные нагрузки и схемы испытания консольных панелей	вместе с листом 2 ПЗ-10

СЛОВ В ОДИНАЧНОМ ПРИБЛИЖЕНИИ
Г Москва

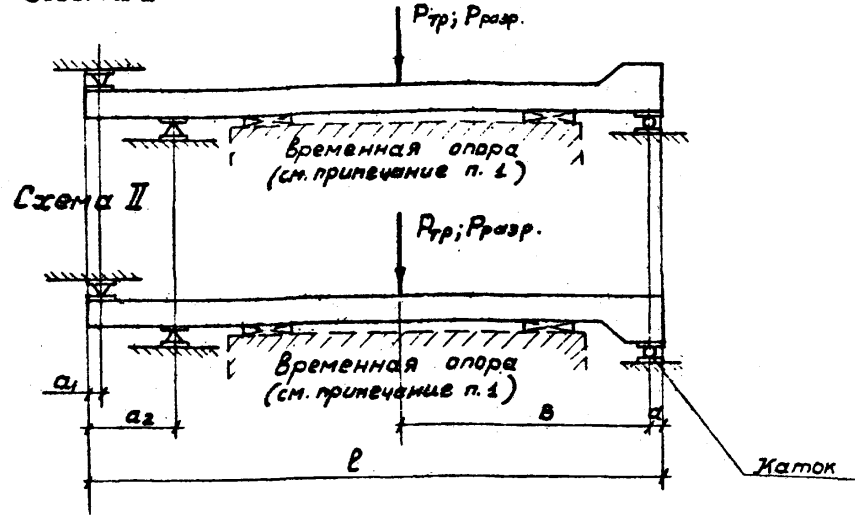
Ст. инж. Тарасов Р. И.
Инж. Давыдов В. А.
Инж. Бочаров В. А.

Таблица 5

№ п/п	Марка панели	Схема испытанной панели	Геометрические размеры к схемам испытания панелей мм					Контрольная нагрузка в кг			
			l	b	a	a ₁	a ₂	Р тр для оценки прочности по ширине раскрытия трещин		Р разр для оценки прочности при коэффициентах	
								на опоре	в пролете	C=1.4	C=1.6
1	ПБ1-24-1	I	2400	1300	50	50	250	3400	3250	6080	8740
		II	2400	1300	50	50	250	3400	3250	6080	8740
2	ПБ1-24-2	I	2400	1350	50	50	250	2580	2980	12200	13850
		II	2400	1300	50	50	250	3400	3250	6080	8740
3	ПБ2-24-1	I	2400	1300	50	50	250	2260	2160	4050	5840
		II	2400	1300	50	50	250	2260	2160	4050	5840
4	ПБ2-24-2	I	2400	1350	50	50	250	1720	1970	8130	9230
		II	2400	1300	50	50	250	2260	2160	4050	5840
5	ПБ1-30-1	I	3000	1700	50	50	250	7800	7550	9500	11100
		II	3000	1700	50	50	250	7800	7550	9500	11100
6	ПБ1-30-2	I	3000	1700	50	50	250	5860	4780	17200	20500
		II	3000	1700	50	50	250	7800	7550	9500	11100
7	ПБ2-30-1	I	3000	1700	50	50	250	5200	5030	6335	7400
		II	3000	1700	50	50	250	5200	5030	6335	7400
8	ПБ2-30-2	I	3000	1700	50	50	250	3565	3190	13650	11450
		II	3600	1700	50	50	250	5200	5030	6335	7400
9	ПБ1-36-1	I	3600	2000	50	50	250	7750	5950	13200	15600
		II	3600	2000	50	50	250	7750	5950	13200	15600
10	ПБ1-36-2	I	3600	2100	50	50	250	17000	18000	33000	37900
		II	3600	2000	50	50	250	7750	5950	13200	15600
11	ПБ1-36-3	I	3600	2000	50	50	250	8800	7750	18700	21800
		II	3600	2000	50	50	250	7750	5950	13200	15600

Схемы испытания балочных панелей.

Схема I



Примечания.

1. Установка панелей для испытаний следует производить с использованием временной опоры в пролете, которую во время производства испытаний убирают.
2. Контрольные нагрузки $P_{тр}$ и $P_{разр}$ прикладывают равномерно по всей ширине панелей.

СООБЩЕНИЕ
г. Москва

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
	Контрольные нагрузки и схемы испытания балочных панелей.	Выпуск 2

Таблица 5 (продолжение)

Арх №
Т-1786

Рек. автор
И. М. Мухоморов

Рек. автор
Ст. инженер
С. П. Мухоморов

Рек. автор
Ст. инженер
С. П. Мухоморов

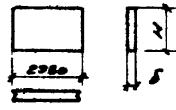
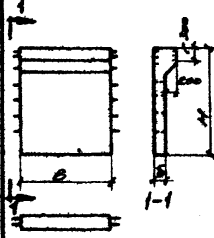
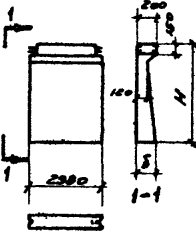
Рек. автор
Ст. инженер
С. П. Мухоморов

Солдатовский проект
г. Москва

№№ п/п	Марка панели	Схема испытания панели	Геометрические размеры и схемы испытания панелей					Контрольная нагрузка в кг			
			b	b	a	a ₁	a ₂	Р тр		Р разр.	
								для оценки трещи- нотности по ширине раскрытия трещины		для оценки проч- ности при коэф- фициентах	
								на опоре	в пролете	c=14	c=16
12	ПБ2-36-1	I	3600	2000	50	50	250	5160	3960	8800	10400
		II	3600	2000	50	50	250	5160	3960	8800	10400
13	ПБ2-36-2	I	3600	2400	50	50	250	11300	12000	22000	25220
		II	3600	2000	50	50	250	5160	3960	8800	10400
14	ПБ2-36-3	I	3600	2000	50	50	250	5360	5160	12450	11520
		II	3600	2000	50	50	250	5160	3960	8800	10400
15	ПБ1-42-1	I	4200	2500	50	50	250	11800	14500	19400	22200
		II	4200	2500	50	50	250	11800	14500	19400	22200
16	ПБ1-42-2	I	4200	2450	50	50	250	8900	9050	23000	32000
		II	4200	2500	50	50	250	11800	14500	19400	22200
17	ПБ2-42-1	I	4200	2500	50	50	250	7860	9660	12920	14800
		II	4200	2500	50	50	250	7860	9660	12920	14800
18	ПБ2-42-2	I	4200	2450	50	50	250	5930	6030	18620	21300
		II	4200	2500	50	50	250	7860	9660	12920	14800
19	ПБ1-48-1	I	4800	2820	50	50	300	16800	18000	26700	31300
		II	4800	2820	50	50	300	16800	18000	26700	31300
20	ПБ1-48-2	I	4800	2750	50	50	300	15850	17000	22300	37500
		II	4800	2820	50	50	300	16800	18000	26700	31300
21	ПБ1-48-3	I	4800	2040	50	50	300	22800	24900	44900	52200
		II	4800	2820	50	50	300	16800	18000	26700	31300
22	ПБ2-48-1	I	4800	2820	50	50	300	11200	12000	17800	20900
		II	4800	2820	50	50	300	11200	12000	17800	20900
23	ПБ2-48-3	I	4800	2940	50	50	300	15200	16600	29900	34800
		II	4800	2820	50	50	300	11200	12000	17800	20900

№№ п/п	Марка панели	Схема испытания панели	Геометрические размеры и схемы испытания панелей					Контрольная нагрузка в кг			
			b	b	a	a ₁	a ₂	Р тр		Р разр.	
								для оценки трещи- нотности по ши- рине раскрытия трещины		для оценки проч- ности при коэф- фициентах	
								на опоре	в пролете	c=14	c=16
24	ПБ1-54-1	I	5400	3200	50	50	350	21700	22500	34000	41200
		II	5400	3200	50	50	350	21700	22500	34000	41200
25	ПБ1-54-2	I	5400	3000	50	50	350	20800	22300	48000	53000
		II	5400	3200	50	50	350	21700	22500	34000	41200
26	ПБ2-54-1	I	5400	3200	50	50	350	14480	15000	22620	27400
		II	5400	3200	50	50	350	14480	15000	22620	27400
27	ПБ2-54-2	I	5400	3000	50	50	350	13850	14860	30600	35280
		II	5400	3200	50	50	350	14480	15000	22620	27400
28	ПБ1-60-1	I	6000	3400	100	100	500	26000	23500	40000	48000
		II	6000	3400	100	100	500	26000	23500	40000	48000
29	ПБ1-60-2	I	6000	3400	100	100	500	19900	20900	56000	65500
		II	6000	3400	100	100	500	26000	23500	40000	48000
30	ПБ2-60-1	I	6000	3400	100	100	500	17300	15650	26600	32000
		II	6000	3400	100	100	500	17300	15650	26600	32000
31	ПБ2-60-2	I	6000	3400	100	100	500	13250	13900	37280	43600
		II	6000	3400	100	100	500	17300	15650	26600	32000

ТК Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений
1967 Контрольные нагрузки и схемы испытания
балочных панелей
выпуск 2
Лист 13-12

№ п/п	Эскиз изделия	Марка изделия	Основная конструктивная особенность	Вес изделия Т	Листов	№ листов	Эскиз изделия	Марка изделия	Основная конструктивная особенность	Вес изделия Т	Листов
1		ПК1-12-1 ПК1-12-2	H=1200 δ=100	2,9	1; 2	9		ПБ1-24-1 ПБ1-24-2	H=2400 B=2800 δ=140	2,9	24; 25
2		ПК1-18-1 ПК1-18-2	H=1800 δ=130	1,8	3; 4; 5	10		ПБ2-24-1 ПБ2-24-2	H=2400 B=1800 δ=140	1,9	26; 27
3		ПК1-24-1 ПК1-24-2	H=2400 δ=130	2,7	6; 7; 8	11		ПБ1-30-1 ПБ1-30-2	H=3000 B=2800 δ=150	3,9	28; 29
4		ПК1-30-1 ПК1-30-2	H=3000 δ=160	3,2	9; 10; 11	12		ПБ2-30-1 ПБ2-30-2	H=3000 B=1800 δ=160	2,5	30; 31
5		ПК1-36-1 ПК1-36-2	H=3600 δ=200	4,3	12; 13; 14	19		ПБ1-36-1 ПБ1-36-2 ПБ1-36-3	H=3600 B=2800 δ=180	5,1	32; 33
6		ПК1-42-1 ПК1-42-2	H=4200 δ=240	5,8	15; 16; 17	14		ПБ2-36-1 ПБ2-36-2 ПБ2-36-3	H=3600 B=1800 δ=180	3,3	34; 35
7		ПК1-48-1 ПК1-48-2	H=4800 δ=280	7,3	18; 19; 20	15		ПБ1-42-1 ПБ1-42-2	H=4200 B=2800 δ=180	5,9	36; 37
8		ПК1-54-1 ПК1-54-2	H=5400 δ=340	9,4	21; 22; 23						

ТК	Листы стеновые и перегородочные для армированных бетонов	Серия	3.900-2
	1567	Номенклатура изделий	Выпуск 2 Лист 13-1

Исполнитель Имя Фамилия	Эскиз изделия	Марка изделия	Основные кон- структивные размеры мм	Вес изделия Т	Кл. листов	Исполнитель Имя Фамилия	Эскиз изделия	Марка изделия	Основные кон- структивные размеры мм	Вес изделия Т	Кл. листов
Ручкина А.И.	16	ПБ2-42-1 ПБ2-42-2	H=4200 B=1800 δ=180	3.8	38; 39	23		ПН1-36-1	H=3600 B=120	3.2	52; 53
Ромашова А.А.	17	ПБ1-48-1 ПБ1-48-2 ПБ1-48-3	H=4800 B=2800 δ=200	7.3	40; 41	24		ПН1-42-1	H=4200 B=140	6.4	54; 55
Сит. Павлова Л.А.	18	ПБ2-48-1 ПБ2-48-3	H=4800 B=1800 δ=200	4.7	42; 43	25		ПН1-48-1	H=4800 B=140	5.0	56; 57
Мухомов В.И.	19	Эскиз см. выше	ПБ1-54-1 ПБ1-54-2	H=5400 B=2800 δ=220	8.8	44; 45					
Трусов В.В.	20	ПБ2-54-1 ПБ2-54-2	H=5400 B=1800 δ=220	5.7	46; 47						
Григорьев В.И.	21	ПБ1-60-1 ПБ1-60-2	H=6000 B=2800 δ=240	10.7	48; 49						
Тоскава	22	ПБ2-60-1 ПБ2-60-2	H=6000 B=1800 δ=240	6.9	50; 51						

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТК	Листы стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия 3.800-2
1957	Наименование изделий	Выпуск 2
		Лист 13-14

193 А
Т-17 86

Спецификация марок зам-
ладных элементов на одну
панель

Выборка стали на одну панель, кг

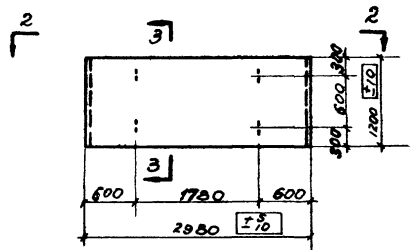
Примечания:
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается
в соответствии с указаниями конструкторского проекта сооружения
2. На нижней плоскости панелей (см. вид 2-2) несъемной краской
написать „внутренняя сторона“

Показатели на одну панель

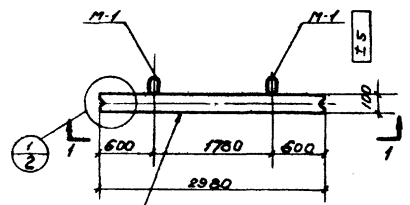
Спецификация марок зам-
ладных элементов на одну
панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПК1-12-1	0.9	200	0.36	25.7
ПК1-12-2				29.0

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт	н листа
ПК1-12-1	М-1	4	86; 87
ПК1-12-2			



1-1



2-2

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Содержание арматуры сталь ГОСТ 5781-61				Усредн
	класс А-I				
	Ф, мм				
	12	8	6		
ПК1-12-1	7.0	-	18.7		25.7
ПК1-12-2	7.0	7.5	14.5		29.0

Примечания:

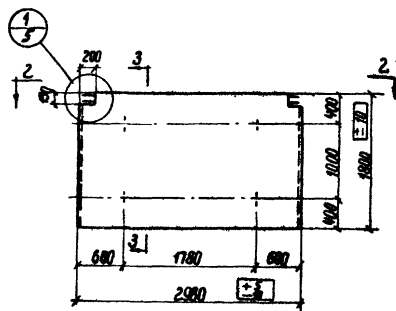
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается
в соответствии с указаниями конструкторского проекта сооружения
2. На нижней плоскости панелей (см. вид 2-2) несъемной краской
написать „внутренняя сторона“

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
1967	Панели ПК1-12-1; ПК1-12-2. Опалубочный чертеж и показатели.	Выпуск Лист 2 4

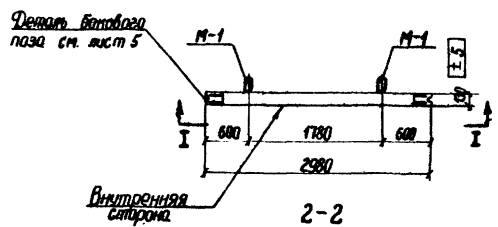
Фрм. N

T-1786

Составитель: *С.С.С.*
 Проверил: *В.В.В.*
 Руководитель проекта: *В.В.В.*
 Дата: *10.10.83*
 Место: *Москва*



1-1



2-2

Показатели на одну панель

Марка панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПК1-18-1	1,75	200	0,7	54,3
ПК1-18-2				62,1

Спецификация марок закладных элементов на одну панель.

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт.	N листа
ПК1-18-1	М-1	4	87,86
ПК1-18-2			

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Параметры арматуры класса А-I				
	φ, мм				Шаг
	42	10	8	6	
ПК1-18-1	17,4	-	11,2	25,7	54,3
ПК1-18-2	17,4	7,8	11,2	25,7	62,1

Примечания.

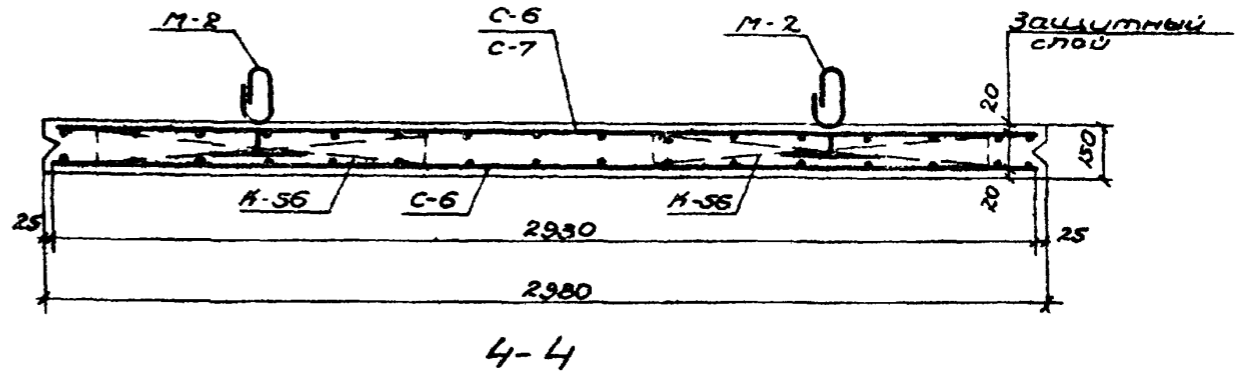
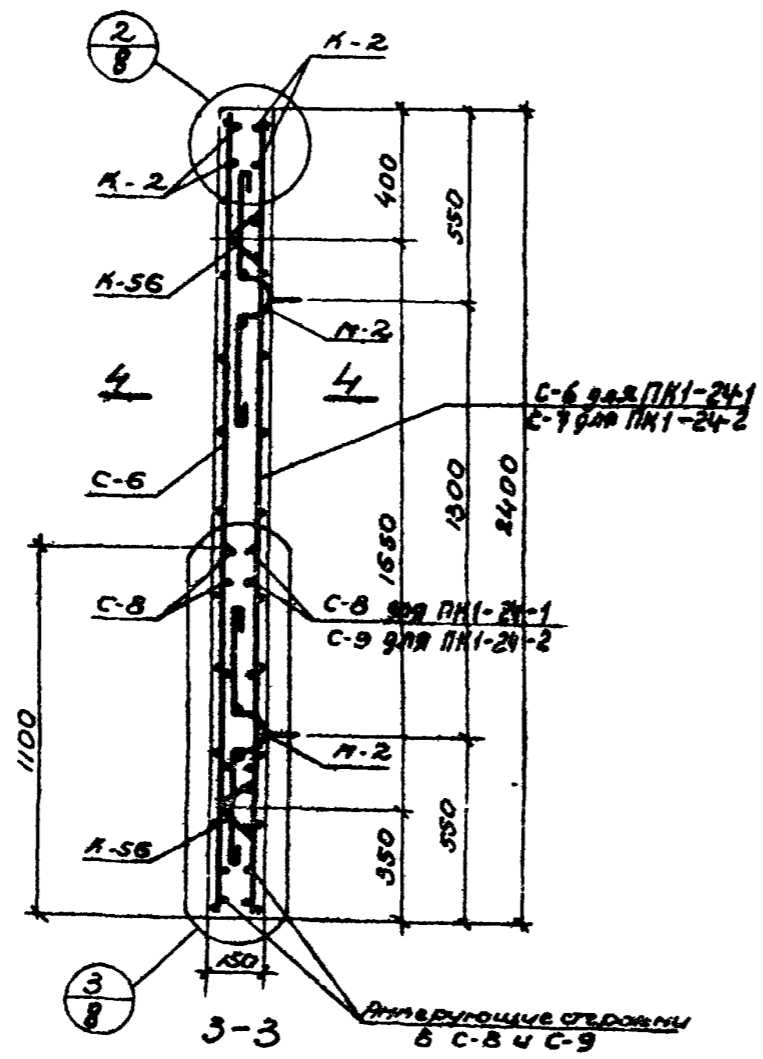
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. На нижней плоскости панелей (см. вид 2-2) несъемной металлической наливной «внутренней» опалубкой.
3. Разрез 3-3 см. на листе 4

TK 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Версия 3.3шт-2
	Панели ПК1-18-1; ПК1-18-2. Опалубочный чертеж и показатели.	Выпуск листа 2 3

АРХ. № Т-1786

Руководитель	Евстафьев	Инж.
Ст. инж.	Таранов	Инж.
Ст. техник	Варгуша	Инж.
Дравериз	Махашкина	Инж.
Глав. отдел	Лебедев	Инж.
Инж. пр-кт	Трусов	Инж.
Руководит	Бочаров	Инж.

СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или пов.	Кол-ч шт.	№ листа
ПК1-24-1	С-6	2	58; 72
	С-8	2	59; 72
	А-2	2	69; 80
	А-56	4	71; 85

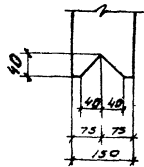
Марка панели	Марка изделия или пов.	Кол-ч шт.	№ листа
ПК1-24-2	С-6	1	58; 72
	С-7	1	
	С-8	1	59; 72
	С-9	1	
	А-2	2	69; 80
	А-56	4	71; 85

Примечание:

Сетки С-8, С-9 устанавливать анкерующими стержнями в сторону нижнего торца панели.

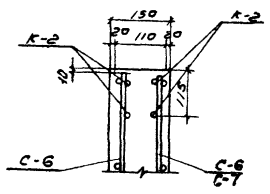
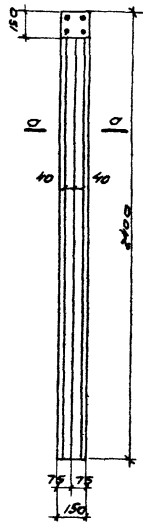
ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
1967	Панели ПК1-24-1; ПК1-24-2. Арматурование. Спецификация арматурных изделий.	Выпуск лист 2 7

СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ г. Москва	Исполнитель Инженер-проектировщик Л. И. Мухоморова	Проверено Инженер В. А. Мухоморов	Составитель Инженер Л. И. Мухоморова	Сектор Строительных конструкций	Арх. №
					Т-1786

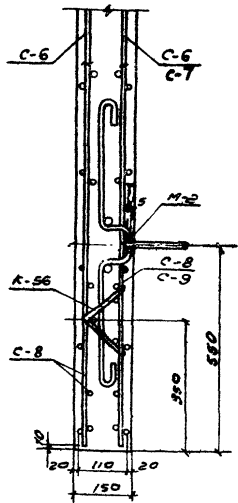


а - а

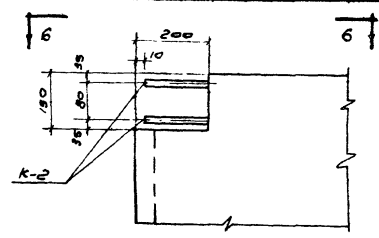
Деталь бокового
паза панели.



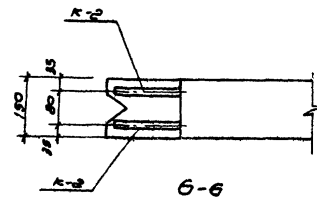
2
7



3
7



1
6

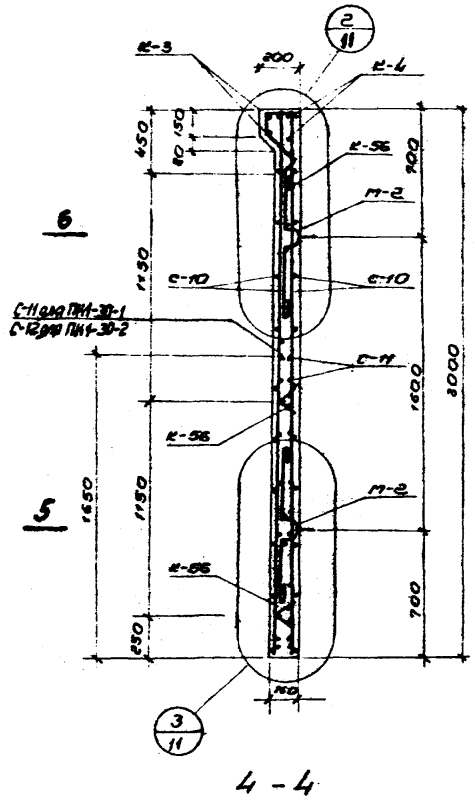


Примечания:

1. Монтажные петли изготавливаются к верхней сетке сварочными клетками или привязываются проволокой.
2. После окончания бетонирования изделия, кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

TK 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений Панели ПК1-24-1; ПК1-24-2. Детали	Серия 3.900-2	
		Выпуск 2	Лист 8

Рук. проект. Б.В. Бочаров
 Ст. инж. П.В. Лавров
 Ст. техник В.В. Мухоморов
 Проверил М.В. Мухоморов
 Инж. Л.В. Лавров
 Ст. инж. В.В. Мухоморов
 Рук. проект. Б.В. Бочаров

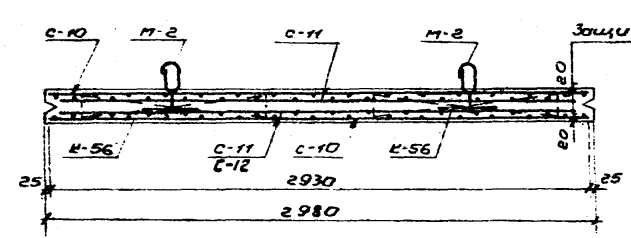


4 - 4

Примечание:

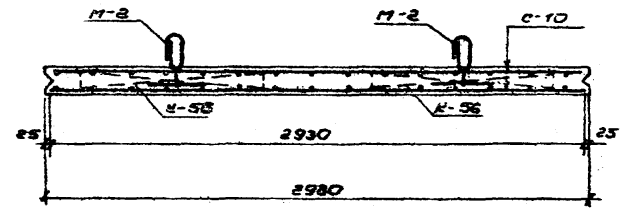
1. Сетки С-11 и С-12 устанавливать анкерными стержнями в сторону нижнего торца панели.

6



5 - 5

5



6 - 6

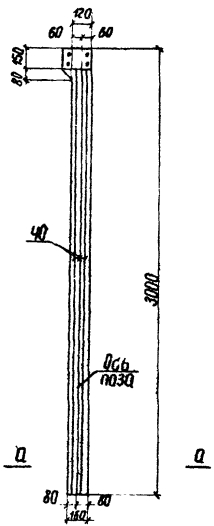
Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № проз.	Кол-во шт.	№ листа
ПКТ-30-1	С-10	2	59; 72
	С-11	2	59; 72
	К-3	1	69; 80
	К-4	1	69; 80
	К-56	6	71; 85

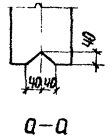
Марка панели	Марка изделия или № проз.	Кол-во шт.	№ листа
ПКТ-30-2	С-10	2	59; 72
	С-11	1	59; 72
	С-12	1	59; 73
	К-3	1	69; 80
	К-4	1	69; 80
	К-56	6	71; 85

T-1786

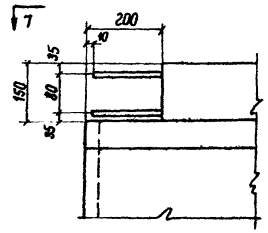
СОВСВОДСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Москва	Ручков, Зритель	Евдокимов	Ручков	Нач. отдела
	Ст. инж.	Торосов	Дельцов	Инж. пр. пр.
	Ст. техник	Нарыгина	Дельцов	Ручков
	Проектир.	Мандрицина	Бочаров	Инж. брига



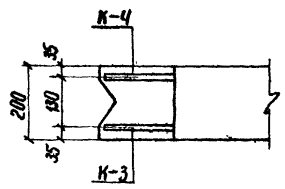
Деталь бокового паза панели



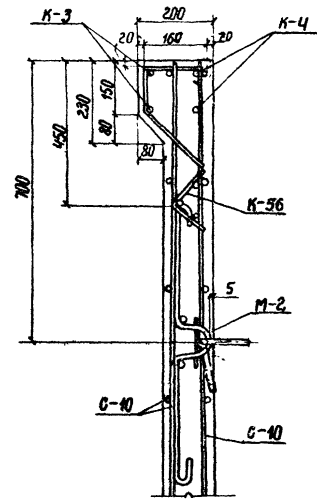
a-a



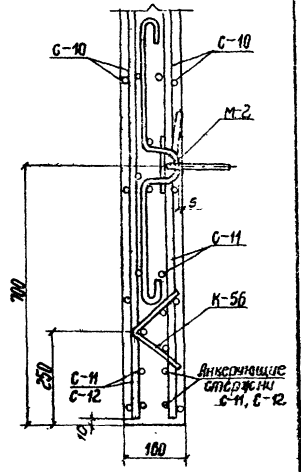
7
9



7-7



2
10



3
10

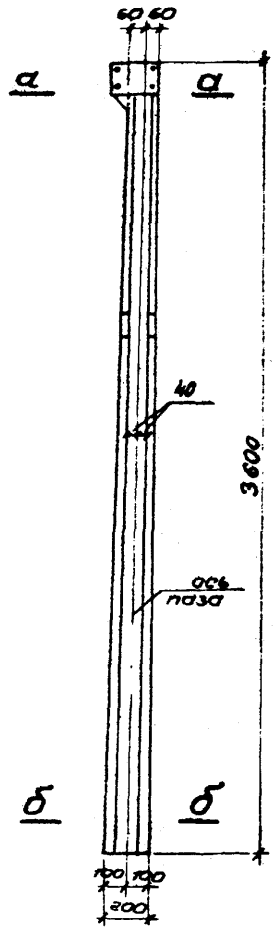
Примечания:

1. Монтажные петли прихватываются к верхней сетке сварочными клещами или привязываются проволокой
2. После окончания бетонирования изделия, кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается растбором

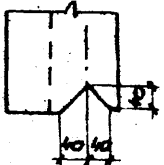
ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-2
	панели ПК1-30-1; ПК1-30-2 Детали	Выпуск лист 2 11

Исполнитель	Морозов	Ст. инж.	Морозов	Проверил	Моньшина
Сектор	Варшав	Ст. техник	Варшав	Проверил	Моньшина
Исполнитель	Морозов	Ст. инж.	Морозов	Проверил	Моньшина
Сектор	Варшав	Ст. техник	Варшав	Проверил	Моньшина

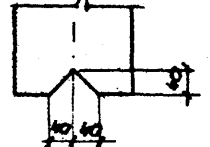
СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ
г. Москва



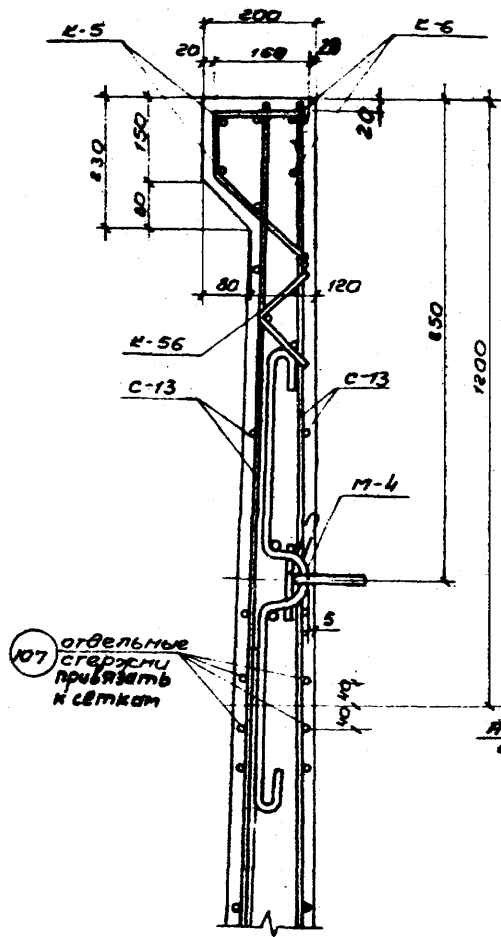
Деталь бокового паза панели



a-a

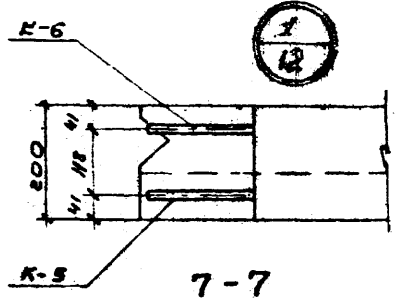
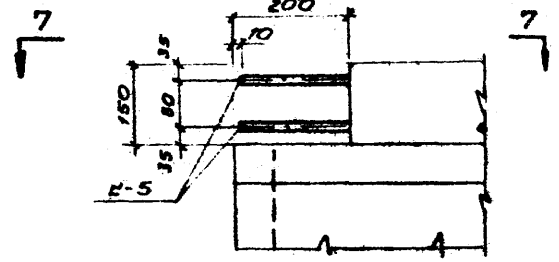
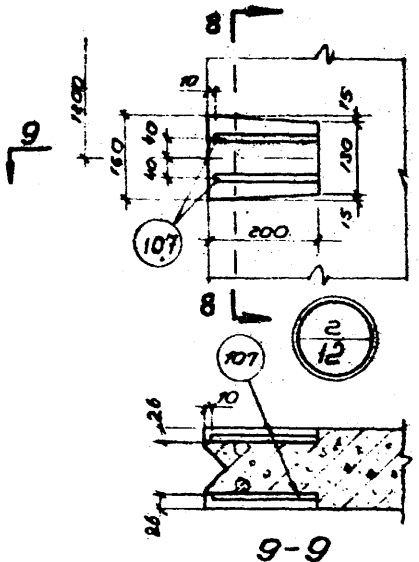
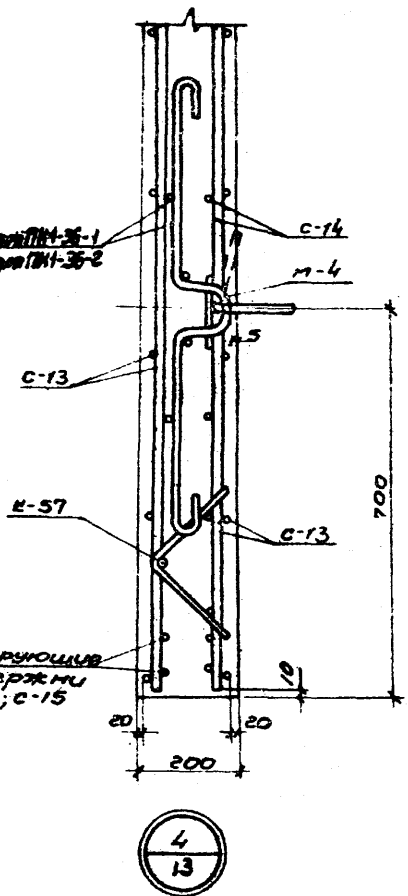


b-b



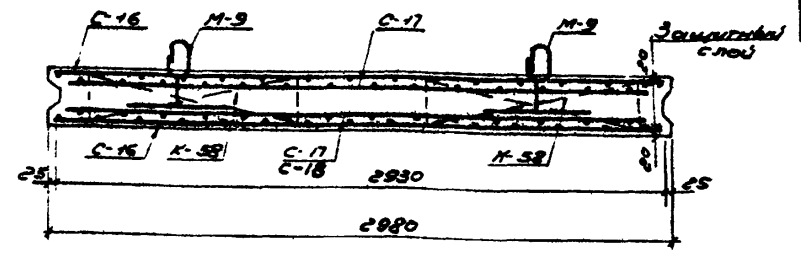
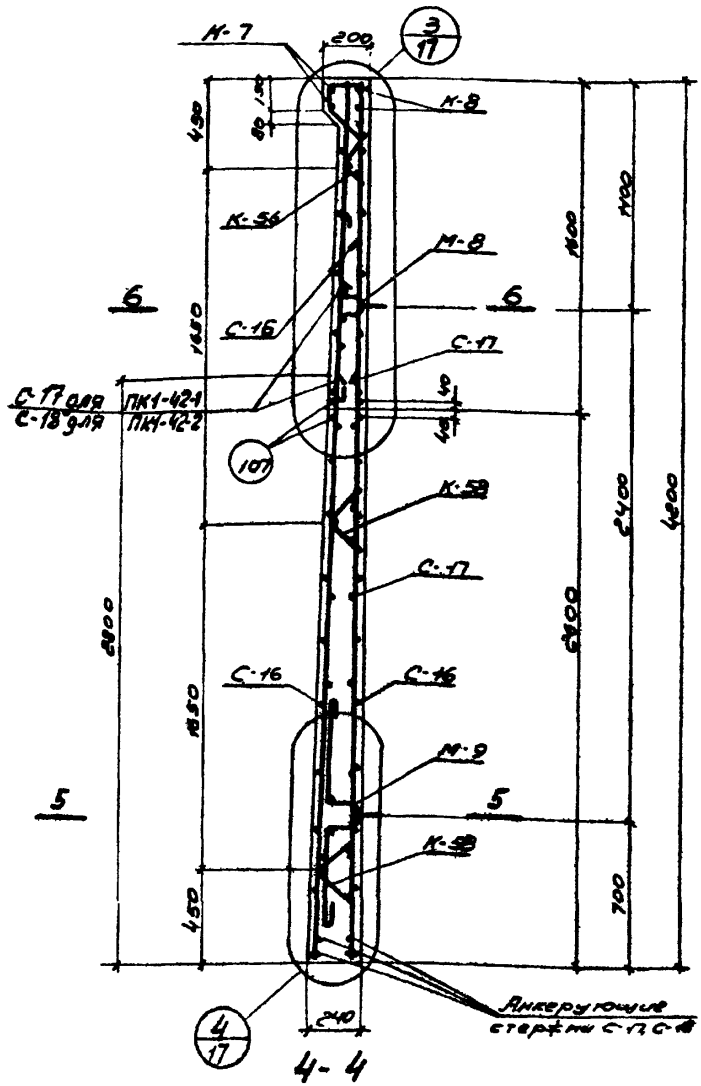
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сдвоенными элементами, или привязываются проволокой.
2. После окончания бетонирования изделия, кольца монтажных петель прижимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

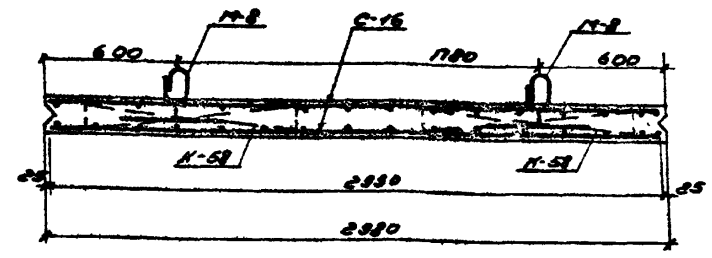


ТК	Панели стандартные и нестандартные для прямоугольных сооружений	серия	3.900-2
1967	Панели ПЛТ-36-1; ПЛТ-36-2	выпуск	2
	Детали	лист	14

Состав: Проект: В.И. Шумилов
 Ст. констр.: Г.И. Гуров
 Ст. техник: В.А. Баранов
 Проверил: Г.И. Гуров
 Конструктор: В.И. Шумилов
 Маш. отдел: Л.С. Леднев
 Изм. № 01 от 12.05.68
 Ручка: Г.И. Гуров



5-5



6-6

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель.

Марка панели	Марка изделия или типа	Кол-во шт	№ листа
ПК1-42-1	C-16	2	60; 73
	C-17	2	60; 73
	K-7	1	69; 80
	K-8	1	69; 80
	K-56	2	71; 85
	K-58	4	71; 85
	107	4	85

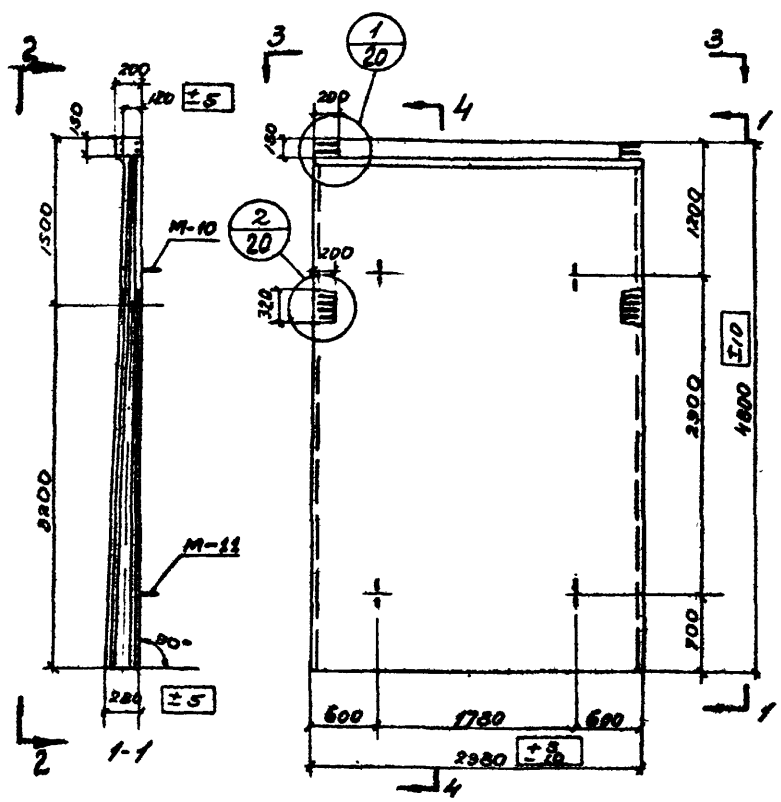
Марка панели	Марка изделия или типа	Кол-во шт	№ листа
ПК1-42-2	C-16	2	60; 73
	C-17	1	60; 73
	C-18	1	60; 73
	K-7	1	69; 80
	K-8	1	69; 80
	K-56	2	71; 85
	K-58	4	71; 85
107	4	85	

Примечание

Сетки C-17 и C-18 устанавливать анкерующими стержнями в сторону лицевой торца панели.

TK	Панели стеновые и перегородочные для промышленно-коммунального строительства	Серия 3.900-2
1967	Панели ПК1-42-1, ПК1-42-2 армированные. Спецификация арматурных изделий.	Вместе с листом 2 16

УЧАСТКОВАЯ КОМАНДА ВОДОСНАБЖЕНИЯ
 Ст. инженер Тарапков
 Ст. инженер Воронин
 Прораб Маньшин
 Мех. отдел Лебедев
 Ст. инженер Трещин
 Руководитель Бучаров
 СОЗВОДОКНАЗПРОЕКТ
 г. Москва



Показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПМ-48-1	7.27	200	2.91	435.1
ПМ-48-2				479.3

Спецификация марок замесных элементов на одну панель

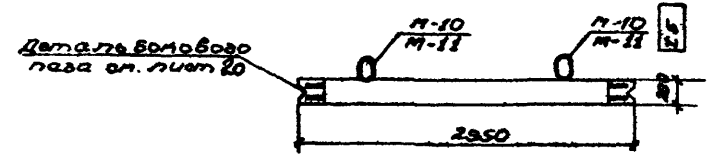
Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт.	Листа
ПМ-48-1	M-11	2	86; 87
	M-10	2	
ПМ-48-2	M-10	2	
	M-11	2	

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Заряженная арматурная сталь ГОСТ 5781-61											
	Класса А-III						Класса А-II					
	φ, мм						Умнож	φ, мм				Умнож
	25	22	20	18	12	10		22	12	8	6	
ПМ-48-1	-	32.0	107.0	23.6	20.8	94.4	397.8	33.8	10.0	15.4	34.1	98.3
ПМ-48-2	42.0	46.0	53.5	23.6	20.8	94.4	399.3	33.8	10.0	15.4	34.8	99.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости указывается в соответствии с указаниями конструкторского проекта сооружения.
- Разрез 4-4 ст. на листе 19.

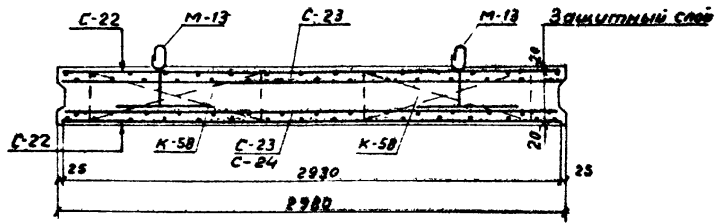
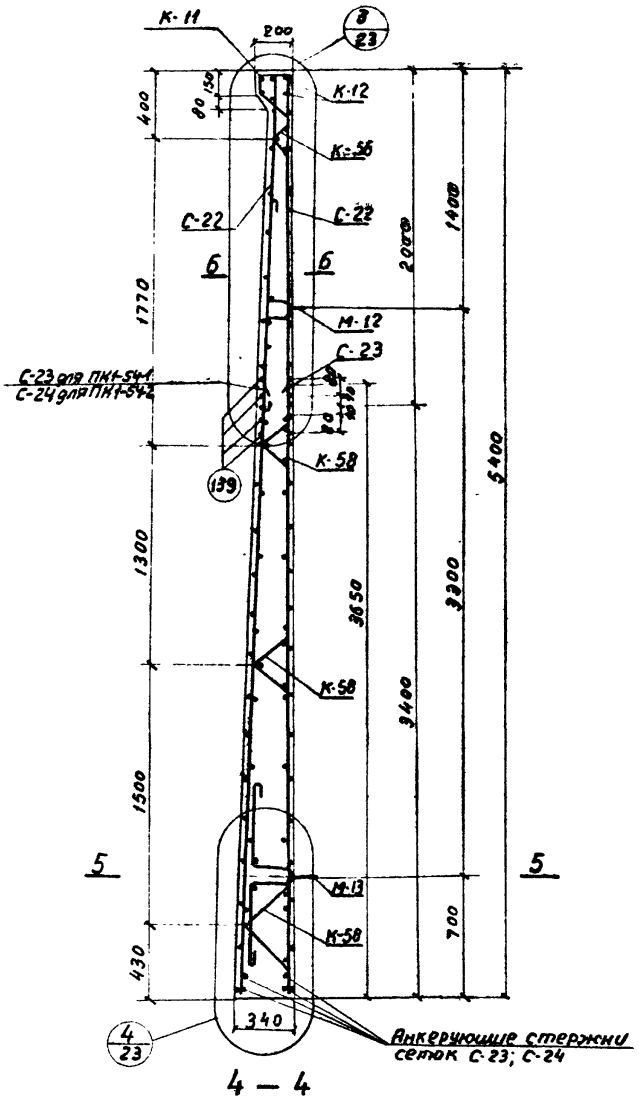


ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
1967	Панели ПМ-48-1; ПМ-48-2. Опалубочный чертеж и показатели.	Выпуск Лист 2 18

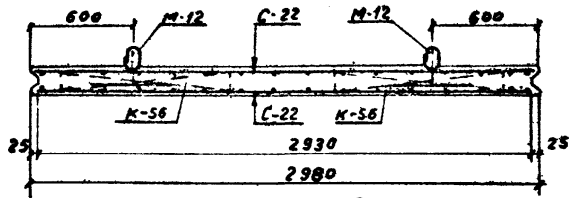
СОНЗВВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Исполнитель: Е.В. Макарова
Ст. инж. Тараров
Ст. техник Варгина
Проверил: Маншина
М.С.

Представитель: Г.И. Макарова
Инж. Г.И. Макарова
Инж. Г.И. Макарова



5-5



6-6

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель.

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
ПК1-54-1	С-22	2	
	С-23	2	61; 74
	К-11	1	69; 80
	К-12	1	69; 81
	К-56	2	
	К-58	6	71; 85
	139	8	85

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
ПК1-54-2	С-22	2	
	С-23	1	61; 74
	С-24	1	
	К-11	1	69; 80
	К-12	1	69; 81
	К-56	2	
	К-58	6	71; 85
108	8	85	

Примечание

1 Сетки С-23 и С-24 устанавливаются анкерующими стержнями в сторону нижнего торца панели

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-2
1967	панели ПК1-54-1; ПК1-54-2. Армирование	Выпуск 2
	Спецификация арматурных изделий	лист 22

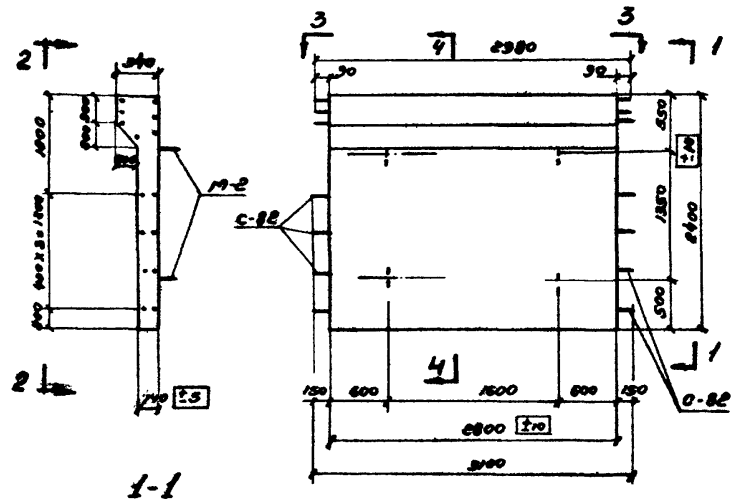
Фаз №
Ф-1786

Проектировщик
Проверен
Инженер
Ст. инженер
Инженер

Архитектор
Инженер

Материал
Вид
Сорт

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



Показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Размер стали кг.
БС1-Б4-1	2.9	Б00	1.17	63.2
БС1-Б4-2				77.6

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

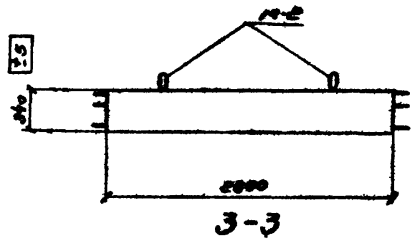
Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
БС1-Б4-1	М-2	4	86, 87
БС1-Б4-2	М-2	4	

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сортаментная арматурная сталь ГОСТ 5781-61													
	Класс А-II							Класс А-I						
	φ, мм					Упо.	φ, мм					Упо.		
	14	12	10	8	6		20	16	14	12	10		8	6
БС1-Б4-1	-	-	-	7.2	12.0	25.2	-	12.3	-	3.6	-	20.1	44.0	
БС1-Б4-2	-	-	12.2	12.4	11.1	24.7	-	12.3	-	3.6	-	22.0	42.9	

Примечания:

1. Марка бетона по марочности и водонепроницаемости назначается в соответствии с требованиями конкретного проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 85.



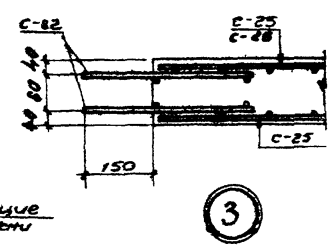
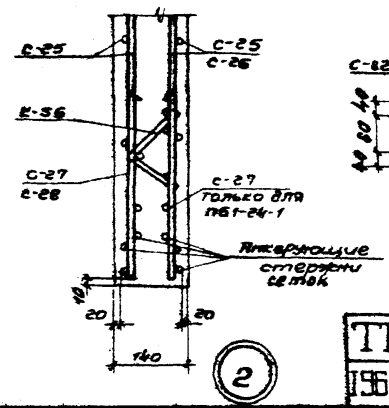
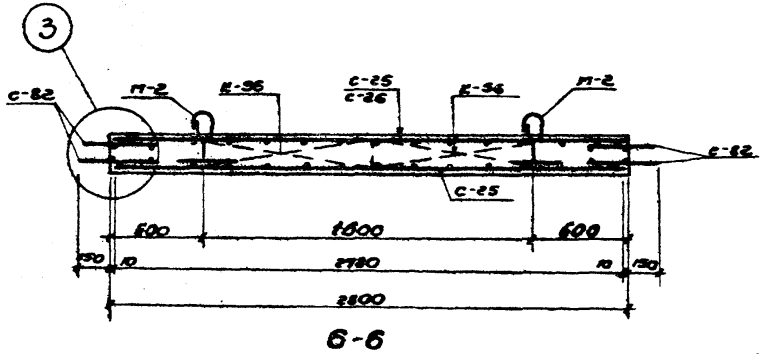
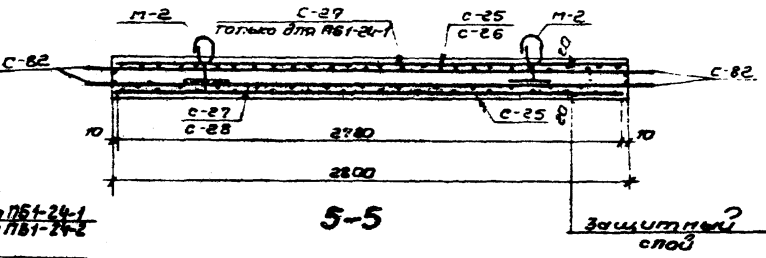
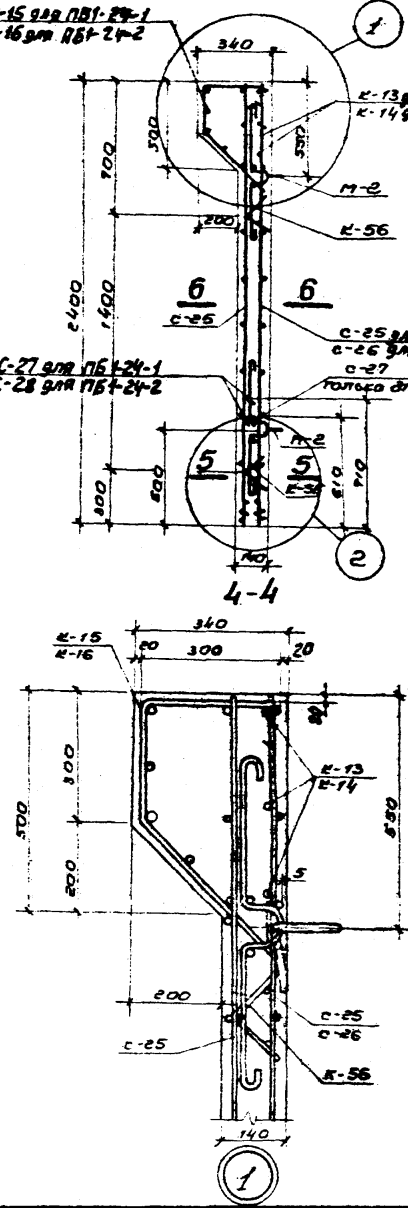
ТК	Листы стенов и перегородок для прямоугольных сооружений	Серия	3.900-2
1967	Панели БС1-Б4-1; БС1-Б4-2 Спецификация марок и показатели.	Вместо	2
		Лист	24

ДРХ № 7-1786

Руководитель: Ледевев
 Состав: Ледевев, Трусов, Бочаров
 Проверил: [подпись]

СНОВЗВ ОДОКНАПРОЕКТ
 г. Москва

Н-15 9мм ПБТ-24-1
 Н-16 9мм ПБТ-24-2



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

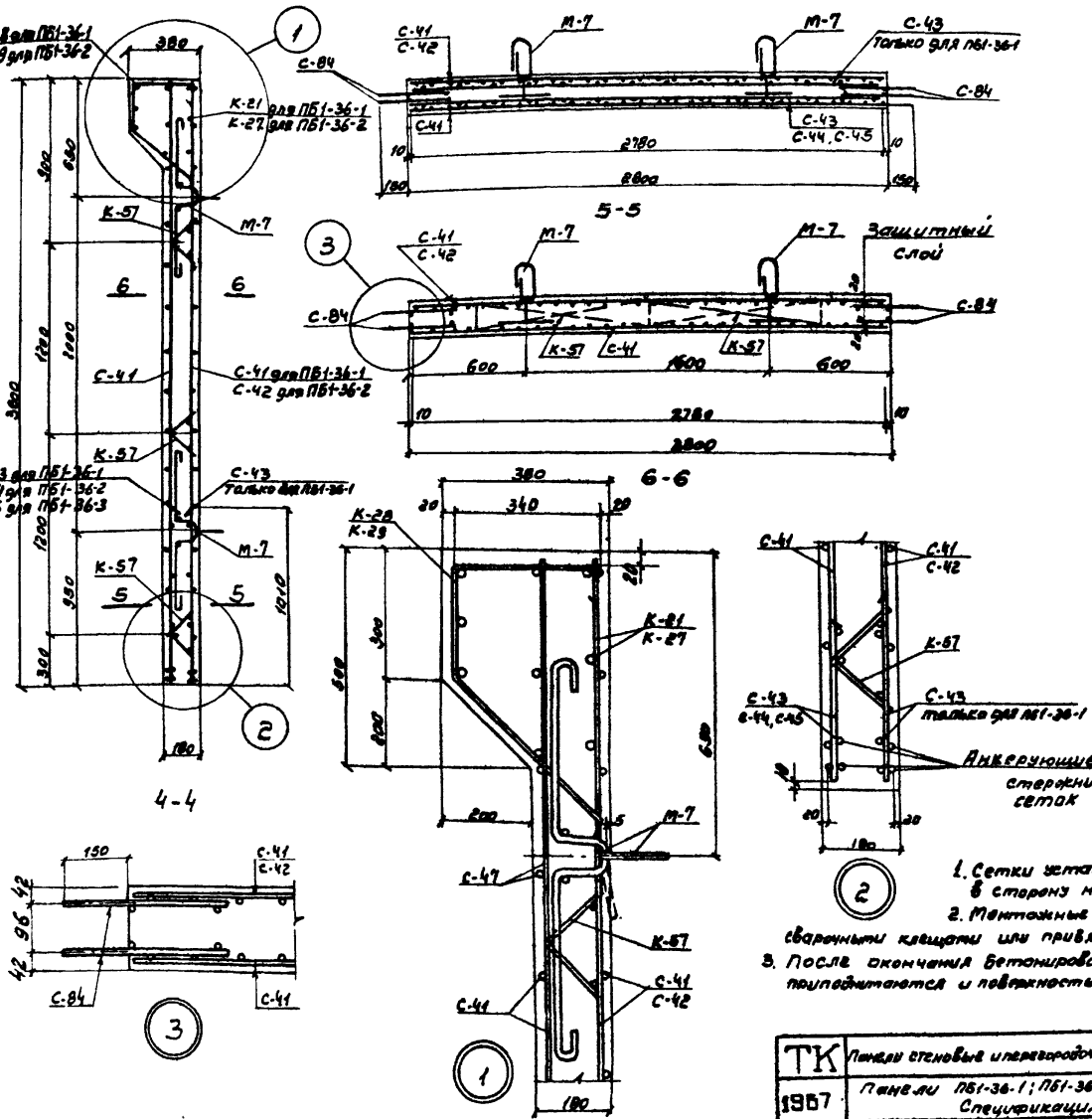
марка панели	марка изделия или №пас.	Кол-во шт	№ пусто
ПБТ-24-1	C-25	2	62, 74
	C-27	2	62, 74
	C-82	4	68, 79
	K-13	1	69, 81
	K-15	1	70, 81
ПБТ-24-2	K-56	4	71, 85
	C-25	1	62, 74
	C-28	1	62, 74
	C-82	1	62, 74
	C-82	4	68, 79
	K-14	1	69, 81
	K-16	1	70, 81
	K-56	4	71, 85
	K-56	4	71, 85

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки устанавливать анкерующими стержнями в сторону изгиба торца панели.
2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварными клещами, или привязываются проволокой?
3. После окончания бетонирования изделия, кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК	Панели стальные и перфорированные для прямоугольных сооружений?	серия 3.500-2
1567	Панели ПБТ-24-1, ПБТ-24-2. Арматурные Спецификация арматурных изделий.	Выпуск 2 Лист 25

Н-28 арм. ПБ1-36-1
Н-29 арм. ПБ1-36-2



51
Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
ПБ1-36-1	C-41	2	63; 75
	C-43	2	63; 76
	C-84	4	68; 79
	K-21	1	69; 81
	K-29	1	70; 82
	K-57	6	71; 85
ПБ1-36-2	C-41	1	63; 75
	C-42	1	63; 76
	C-44	1	63; 76
	C-84	4	68; 79
	K-27	1	69; 82
	K-29	1	70; 82
ПБ1-36-3	C-41	1	63; 75
	C-42	1	63; 76
	C-45	1	63; 76
	C-84	4	68; 79
	K-27	1	69; 82
	K-29	1	70; 82
K-57	6	71; 85	

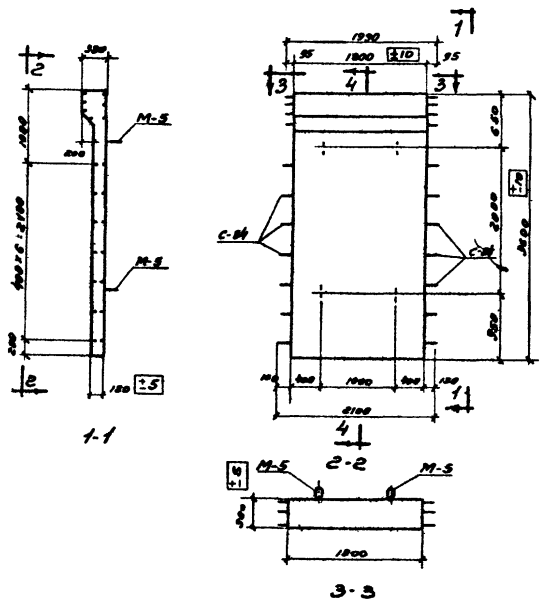
Примечания:
 1. Сетки устанавливать анкерными стержнями в сторону низшего торца панели.
 2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сваренными клещами или привязываются проволочкой.
 3. После окончания бетонирования изделия кольца монтажных петель подламываются и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для панозаальных сооружений	СВЯРЯ 3.900-2
	Панели ПБ1-36-1; ПБ1-36-2; ПБ1-36-3 Армированы	Выпуск 2
Спецификация арматурных изделий		Лист 33

Соединение: Сварочный стан. инж. Пастухов Ю.И. Ст. мехик Трусов В.И. Проект: Проектирование: Нач. отдела Давыдов В.И. Инж. по тех. Трусев В.И. Сувал. брига. Бочаров В.И.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

1. В. ШИНСКИЙ
 2. А. В. ШИНСКИЙ
 3. А. В. ШИНСКИЙ
 4. А. В. ШИНСКИЙ
 5. А. В. ШИНСКИЙ
 6. А. В. ШИНСКИЙ
 7. А. В. ШИНСКИЙ
 8. А. В. ШИНСКИЙ
 9. А. В. ШИНСКИЙ
 10. А. В. ШИНСКИЙ
 11. А. В. ШИНСКИЙ
 12. А. В. ШИНСКИЙ
 13. А. В. ШИНСКИЙ
 14. А. В. ШИНСКИЙ
 15. А. В. ШИНСКИЙ
 16. А. В. ШИНСКИЙ
 17. А. В. ШИНСКИЙ
 18. А. В. ШИНСКИЙ
 19. А. В. ШИНСКИЙ
 20. А. В. ШИНСКИЙ
 21. А. В. ШИНСКИЙ
 22. А. В. ШИНСКИЙ
 23. А. В. ШИНСКИЙ
 24. А. В. ШИНСКИЙ
 25. А. В. ШИНСКИЙ
 26. А. В. ШИНСКИЙ
 27. А. В. ШИНСКИЙ
 28. А. В. ШИНСКИЙ
 29. А. В. ШИНСКИЙ
 30. А. В. ШИНСКИЙ
 31. А. В. ШИНСКИЙ
 32. А. В. ШИНСКИЙ
 33. А. В. ШИНСКИЙ
 34. А. В. ШИНСКИЙ
 35. А. В. ШИНСКИЙ
 36. А. В. ШИНСКИЙ
 37. А. В. ШИНСКИЙ
 38. А. В. ШИНСКИЙ
 39. А. В. ШИНСКИЙ
 40. А. В. ШИНСКИЙ
 41. А. В. ШИНСКИЙ
 42. А. В. ШИНСКИЙ
 43. А. В. ШИНСКИЙ
 44. А. В. ШИНСКИЙ
 45. А. В. ШИНСКИЙ
 46. А. В. ШИНСКИЙ
 47. А. В. ШИНСКИЙ
 48. А. В. ШИНСКИЙ
 49. А. В. ШИНСКИЙ
 50. А. В. ШИНСКИЙ
 51. А. В. ШИНСКИЙ
 52. А. В. ШИНСКИЙ
 53. А. В. ШИНСКИЙ
 54. А. В. ШИНСКИЙ
 55. А. В. ШИНСКИЙ
 56. А. В. ШИНСКИЙ
 57. А. В. ШИНСКИЙ
 58. А. В. ШИНСКИЙ
 59. А. В. ШИНСКИЙ
 60. А. В. ШИНСКИЙ
 61. А. В. ШИНСКИЙ
 62. А. В. ШИНСКИЙ
 63. А. В. ШИНСКИЙ
 64. А. В. ШИНСКИЙ
 65. А. В. ШИНСКИЙ
 66. А. В. ШИНСКИЙ
 67. А. В. ШИНСКИЙ
 68. А. В. ШИНСКИЙ
 69. А. В. ШИНСКИЙ
 70. А. В. ШИНСКИЙ
 71. А. В. ШИНСКИЙ
 72. А. В. ШИНСКИЙ
 73. А. В. ШИНСКИЙ
 74. А. В. ШИНСКИЙ
 75. А. В. ШИНСКИЙ
 76. А. В. ШИНСКИЙ
 77. А. В. ШИНСКИЙ
 78. А. В. ШИНСКИЙ
 79. А. В. ШИНСКИЙ
 80. А. В. ШИНСКИЙ
 81. А. В. ШИНСКИЙ
 82. А. В. ШИНСКИЙ
 83. А. В. ШИНСКИЙ
 84. А. В. ШИНСКИЙ
 85. А. В. ШИНСКИЙ
 86. А. В. ШИНСКИЙ
 87. А. В. ШИНСКИЙ
 88. А. В. ШИНСКИЙ
 89. А. В. ШИНСКИЙ
 90. А. В. ШИНСКИЙ
 91. А. В. ШИНСКИЙ
 92. А. В. ШИНСКИЙ
 93. А. В. ШИНСКИЙ
 94. А. В. ШИНСКИЙ
 95. А. В. ШИНСКИЙ
 96. А. В. ШИНСКИЙ
 97. А. В. ШИНСКИЙ
 98. А. В. ШИНСКИЙ
 99. А. В. ШИНСКИЙ
 100. А. В. ШИНСКИЙ



Показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПБЭ-36-1				103,0
ПБЭ-36-2	3,25	200	1,3	126,8
ПБЭ-36-3				132,1

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПБЭ-36-1			
ПБЭ-36-2	М-5	4	86; 87
ПБЭ-36-3			

Выборка стали на одну панель, мм

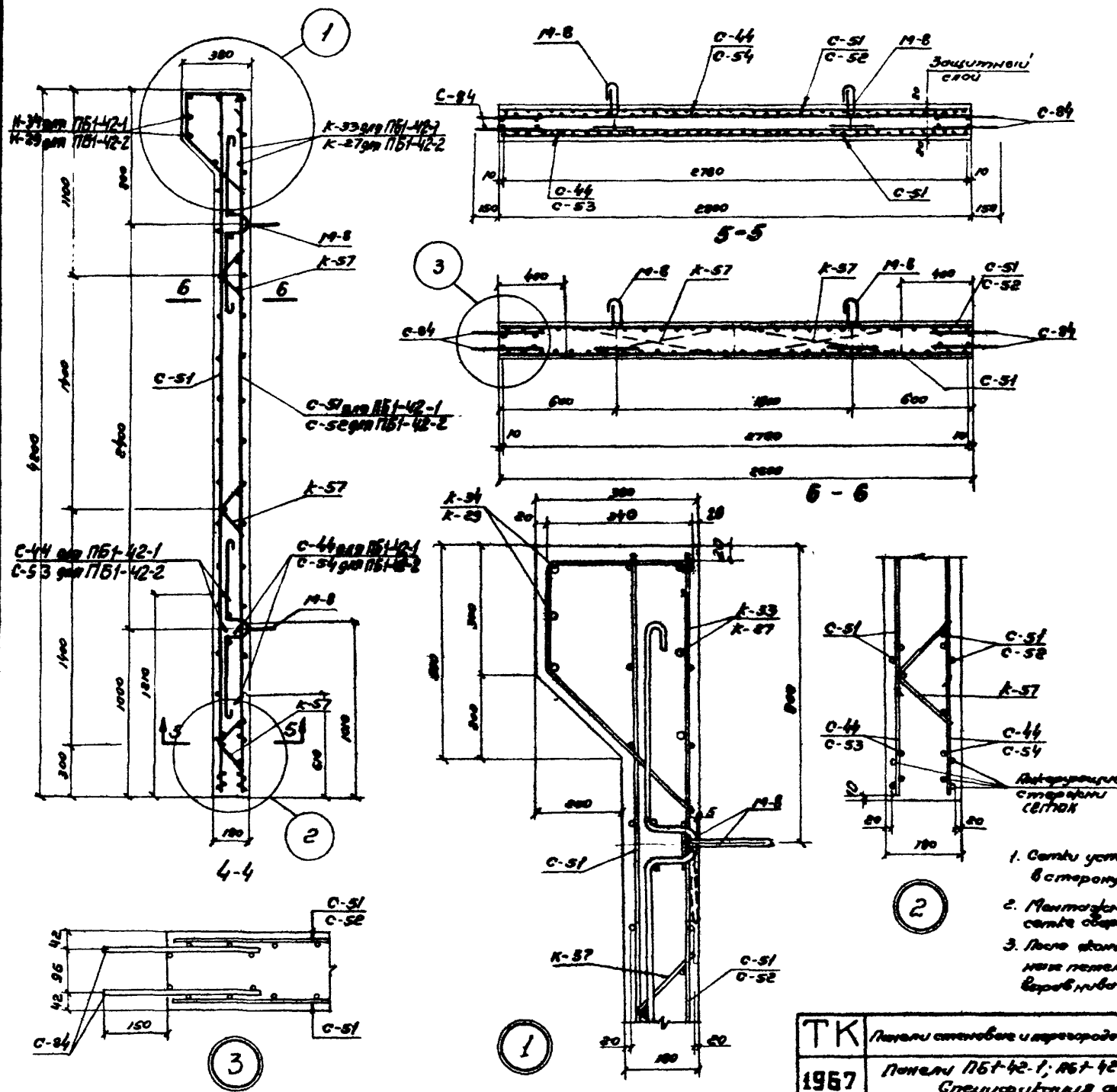
Марка панели	Варячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61											
	класса АIII						класса АI					
	Ф, мм						Цирко	Ф, мм			Цирко	
16	14	12	10	8	6	16		10	6			
ПБЭ-36-1	-	-	10,6	-	24,2	19,0	53,8	15,7	6,4	22,1		51,2
ПБЭ-36-2	12,0	-	-	32,1	12,0	9,5	72,6	15,7	6,4	22,1		42,2
ПБЭ-36-3	19,0	10,9	-	26,5	17,0	9,5	82,9	15,7	6,4	22,1		42,2

Примечания:

1. Марка бетона по марочной прочности и водонепроницаемости указывается в соответствии с указанным конкретным проектом сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 35.

ТК	Листы стеновые и перегородочные для прямоугольных отверстий	Серия	3.8002
1967	Панели ПБЭ-36-1; ПБЭ-36-2; ПБЭ-36-3. Специальный чертеж и показатели.	Лист	34

Специальный	Специальный	Специальный	Специальный
См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж
См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж
См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж	См. чертеж



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
ПБТ-42-1	C-44	2	63, 76
	C-51	2	64, 76
	C-84	4	68, 79
	K-33	1	69, 83
	K-34	1	70, 83
	K-57	6	71, 85
ПБТ-42-2	C-51	1	64, 76
	C-52	1	64, 76
	C-53	1	64, 76
	C-54	1	62, 77
	C-84	4	68, 79
	K-27	1	69, 82
	K-29	1	70, 82
	K-57	6	71, 85

Примечания:

1. Сетки устанавливаются анкерующими стержнями в сторону лицевой торца панели.
2. Монтажные петли прихватываются к верхней сетке сварочными клещами или привариваются проволокой.
3. После окончания бетонирования изделия кельми монтажные петли приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

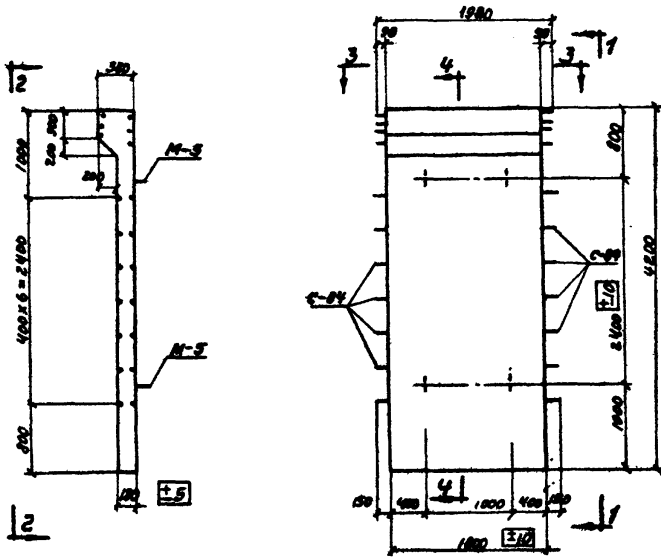
ТК	Листы стеновые и перегородочные для армированных конструкций	Серия 3.900-2
1967	Панели ПБТ-42-1, ПБТ-42-2. Армирование. Спецификация арматурных изделий	Всего листов 2 37

Апрель N

Т-1788

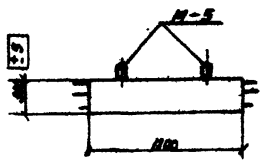
Генеральный директор	И.И. Иванов	Инженер-проектировщик	С.С. Сидоров	Инженер-проектировщик	А.А. Александров
Главный инженер	М.М. Михайлов	Инженер-проектировщик	В.В. Васильев	Инженер-проектировщик	Д.Д. Давыдов
Инженер-проектировщик	К.К. Козлов	Инженер-проектировщик	Л.Л. Леонов	Инженер-проектировщик	Н.Н. Никитин
Инженер-проектировщик	О.О. Орлов	Инженер-проектировщик	П.П. Петров	Инженер-проектировщик	Р.Р. Романов
Инженер-проектировщик	С.С. Семенов	Инженер-проектировщик	Т.Т. Тихонов	Инженер-проектировщик	У.У. Устинов
Инженер-проектировщик	Ф.Ф. Федотов	Инженер-проектировщик	Х.Х. Харин	Инженер-проектировщик	Ц.Ц. Цыганов
Инженер-проектировщик	Ч.Ч. Чернышев	Инженер-проектировщик	Ш.Ш. Шабалин	Инженер-проектировщик	Щ.Щ. Щеглов
Инженер-проектировщик	Э.Э. Эристов	Инженер-проектировщик	Ю.Ю. Юрков	Инженер-проектировщик	Я.Я. Яковлев

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва



1-1

2-2



3-3

Показатели на одну панель Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Размер арматуры кг	Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт	N листа
ПБЗ-42-1	3,80	200	1,52	156,4	ПБЗ-42-1	М-5	4	87
ПБЗ-42-2				172,5	ПБЗ-42-2			

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-61								
	Класса А-III				Класса А-I				
	φ, мм				шт.	φ, мм			шт.
	16	14	10	8	шт.	16	10	6	20
ПБЗ-42-1	-	17,4	62,8	26,4	108,6	15,7	6,4	30,7	52,8
ПБЗ-42-2	13,0	13,0	72,2	15,3	119,5	15,7	8,6	28,7	53,0

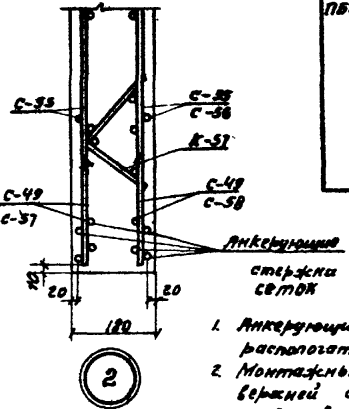
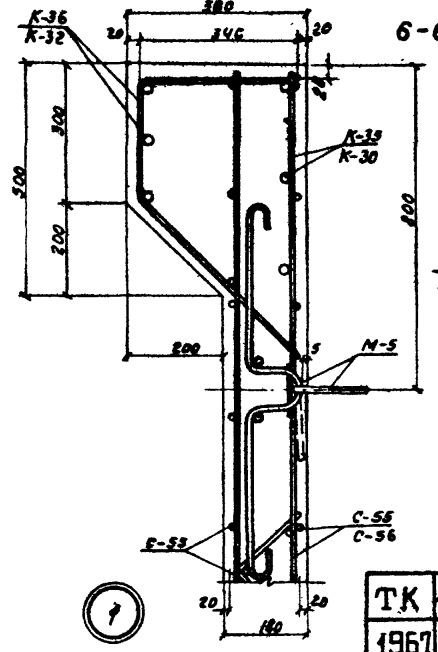
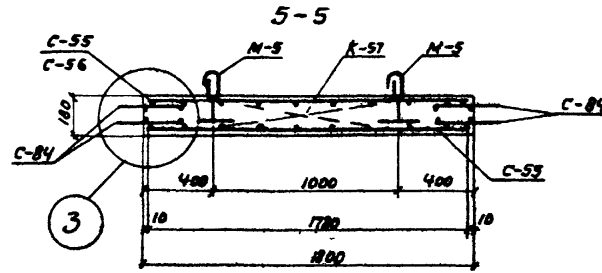
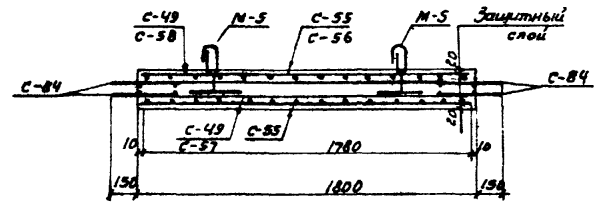
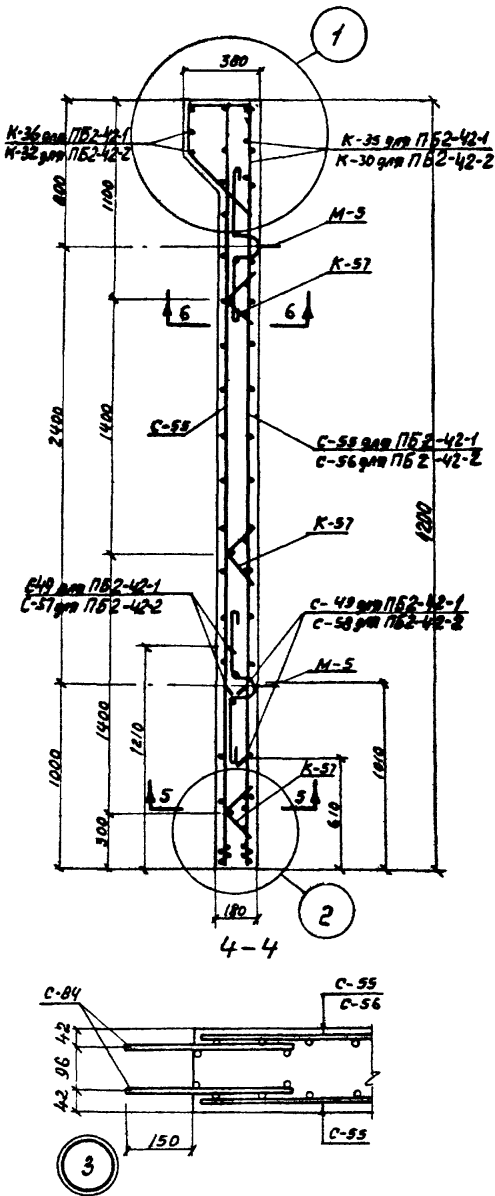
Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сводящими.
2. Разрез 4-4 см. на листе 39.

ТК 1967	Панели стальные и перегородочные для планируемых сводящих.	Серия 3.900-2
	Панели ПБЗ-42-1; ПБЗ-42-2. Опубличены чертежи и показатели.	Всего листов 2 38

Проектанты: Б. В. Семенов, А. А. Плещин, В. В. Рогов, С. В. Мухоморов, С. В. Мухоморов, В. В. Рогов, С. В. Мухоморов

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО» г. Москва



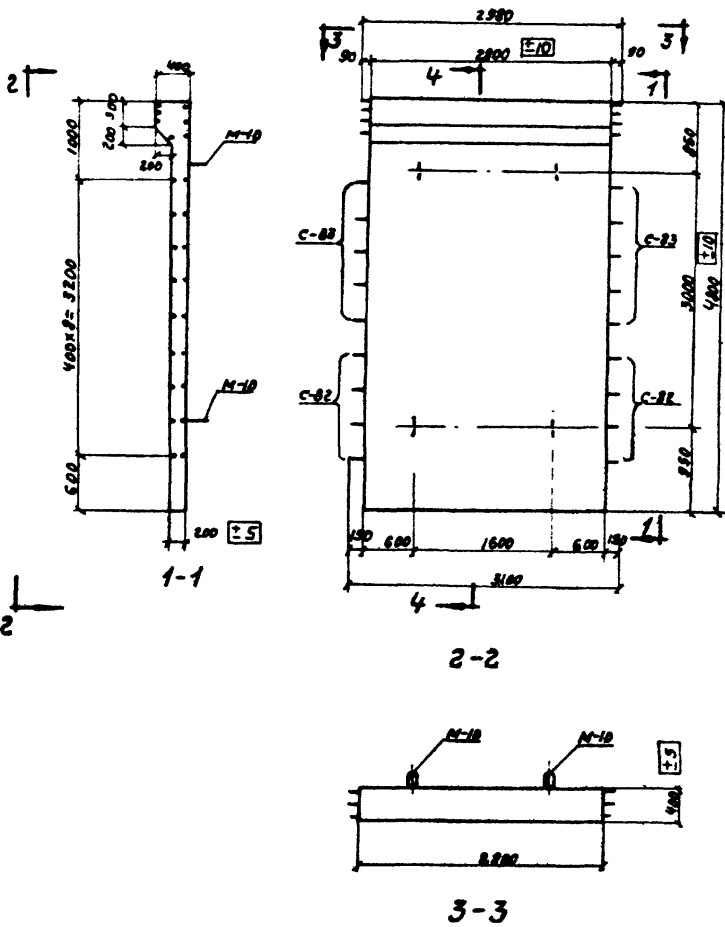
СПЕЦИФИКАЦИЯ марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или N поз	Колич шт.	N° листа
ПБЗ-42-1	C-49	2	64, 76
	C-55	2	64, 77
	C-84	4	68, 79
	K-35	1	69, 83
	K-36	1	70, 83
	K-57	3	71, 85
ПБЗ-42-2	C-55	1	64, 77
	C-56	1	64, 77
	C-57	1	64, 77
	C-58	1	62, 77
	C-84	4	68, 79
	K-30	1	69, 82
	K-32	1	70, 82
K-57	3	71, 85	

- Примечания:
1. Анкерующие стержни сетки должны располагаться в нижней части панелей.
 2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными клетцами или привязываются проволокой.
 3. После окончания изготовления изделия, кольца монтажных петель приподнимаются, и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК 1967	Петли стеновые и перегородочные для прямоугольных соединений	Серия 3.900-2
	Панели ПБЗ-42-1, ПБЗ-42-2. Армирование. Спецификация арматурных изделий.	Выпуск 2
		Лист 39

Проектировщик: Н.И. Давыдов
 Инженер: Л.И. Давыдов
 Проверил: М.И. Давыдов
 Главный инженер: В.И. Давыдов
 г. Москва



Показатели на одну панель

Марка панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПБ1-48-1				337,8
ПБ1-48-2	7,28	200	2,91	349,2
ПБ1-48-3				402,2

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка закладных	Кол-во шт	N листа
ПБ1-48-1			
ПБ1-48-2	M-10	4	87
ПБ1-48-3			

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-61											
	Класса А-II						Класса А-I					
	φ, мм						φ, мм					
	20	18	16	14	12	10	Умо-40	22	10	8	6	Умо-20
ПБ1-48-1	—	—	28,2	—	24,8	165,2	28,2	38,9	8,4	46,2	25,3	118,8
ПБ1-48-2	—	36,0	—	16,9	12,4	165,2	230,5	38,9	8,4	46,2	25,2	118,7
ПБ1-48-3	85,7	—	—	—	58,4	132,5	27,6	38,9	11,9	15,7	18,1	121,6

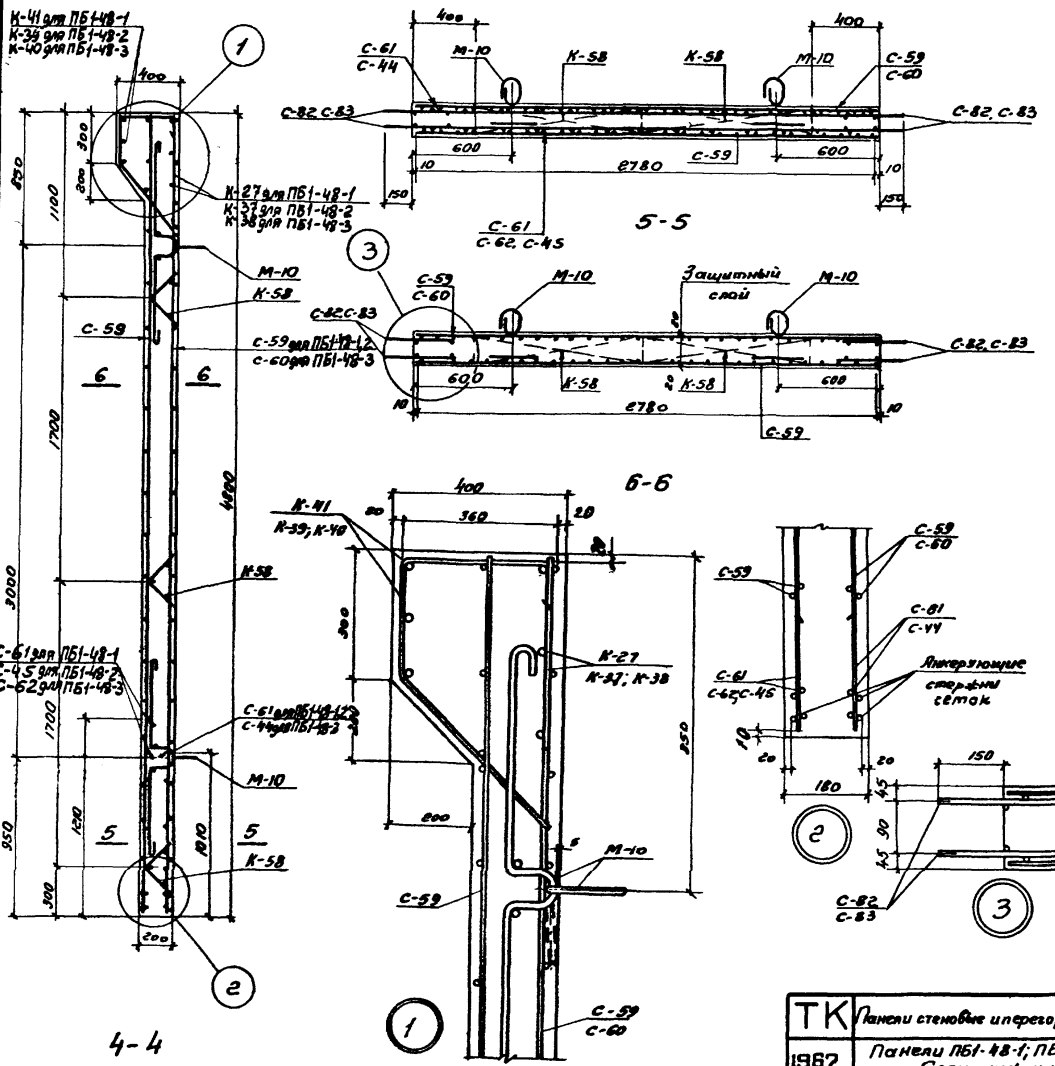
Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 4.1.

ТК	Листы стальные и железобетонные для фундаментных сооружений	Формат	3.900-2.
1967	Панели ПБ1-48-1; ПБ1-48-2; ПБ1-48-3. Опалубочный чертеж и показатели.	Лист	2
		Лист	40

РРХ. N
Т-1786

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель



Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт	№ листа
ПБ1-48-1	C-59	2	64, 72
	C-81	2	63, 77
	C-82	4	68, 79
	C-83	4	68, 79
	K-27	1	69, 82
	K-41	1	70, 83
ПБ1-48-2	K-58	6	71, 85
	C-45	1	63, 76
	C-59	2	64, 77
	C-61	1	63, 77
	C-82	4	68, 79
	C-83	4	68, 79
ПБ1-48-3	K-37	1	69, 83
	K-39	1	70, 83
	K-58	6	71, 85
	C-59	1	64, 77
	C-60	1	64, 77
	C-82	1	64, 77
	C-44	1	63, 76
	C-82	4	68, 79
C-83	4	68, 79	
K-32	1	69, 83	
K-40	1	70, 83	
K-58	6	71, 85	

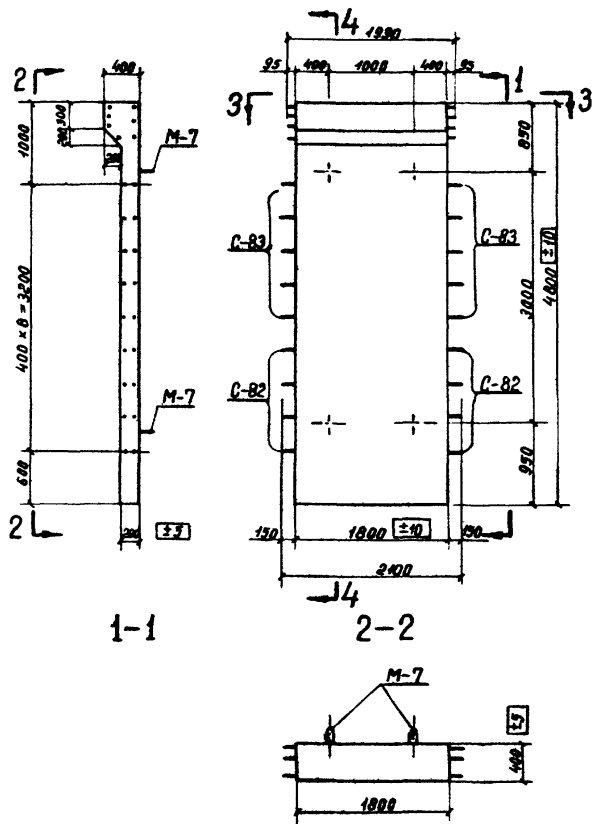
Примечания:

1. Анкерующие стержни сетки должны располагаться в нижней части панели.
2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными клещами или привязываются проволочкой.
3. После окончания бетонирования изделия кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТ
г. Москва

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных поверхностей	Серия 3.500-2
	Панели ПБ1-48-1; ПБ1-48-2; ПБ1-48-3. Арматурные. Спецификация арматурных изделий.	Вместо Лист 2 41

Назаров
 М.И.М.Ж. Ин.пр.
 Нач. отдела
 Ин.уч.пр.-пр.
 Рукав. брив.
 в.Мельникова
 Ефремов
 Рукав. арматур.
 От. инж.
 От. техник
 Провария
 Лавров
 Рукав.
 Бочаров



Показатели на одну панель

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПБ2-48-1	4,67	200	1,87	218,0
ПБ2-48-3				253,1

Марка панели	Марка элемента	Количество штук	№ листа
ПБ2-48-1	М-7	4	86, 87
ПБ2-48-3			

Выборка стали на 1 панель, в кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61									
	класса А-III					класса А-I				
	φ, мм					φ, мм				
	20	16	12	10	Итого	18	10	8	6	Итого
ПБ2-48-1	—	19,0	16,0	106,1	441,1	21,2	8,4	23,6	17,7	76,9
ПБ2-48-3	56,2	—	33,9	88,2	178,3	21,1	10,6	36,3	2,8	80,8

Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается соответственно с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 43

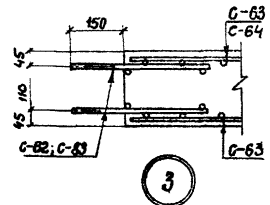
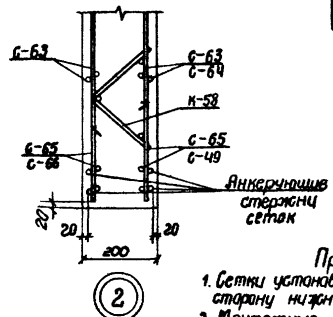
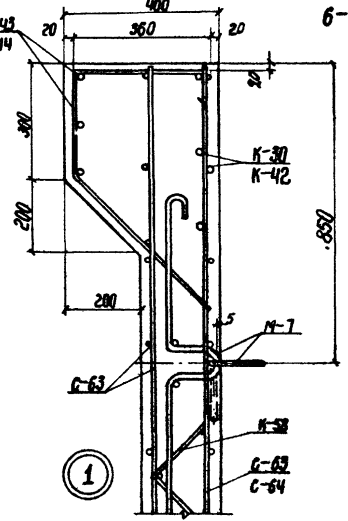
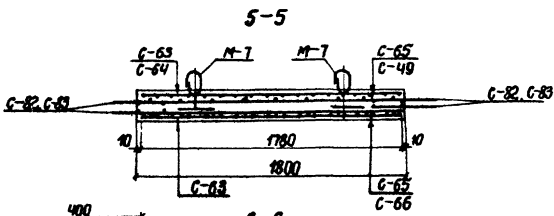
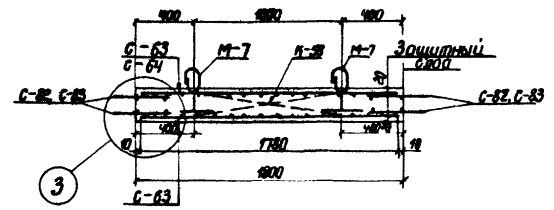
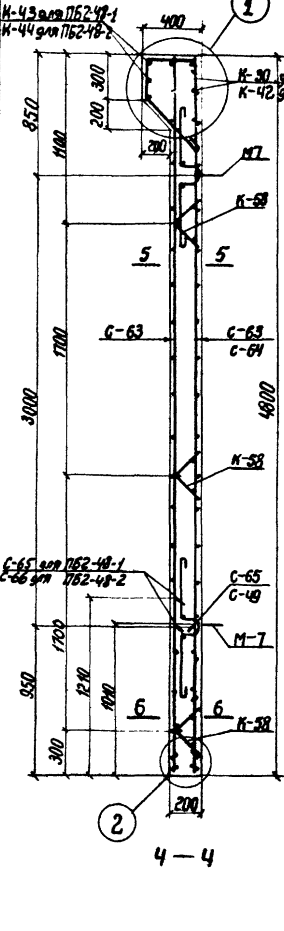
ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	3	Серия 900-2
ББ7	Панели ПБ2-48-1; ПБ2-48-3. Опалубочный чертеж и показатели	2	Лист 42

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Руководитель	Е. Сторожев
Соп. инженер	Л. Давыдов
Сп. техник	Г. Шеняев
Прораб	В. Сидоров

Мас. шифр	Л. Давыдов
Гл. инж.	Г. Шеняев
Руководитель	В. Сидоров

СОЗДАВАЮЩИЙ ПРОЕКТ
г. Москва

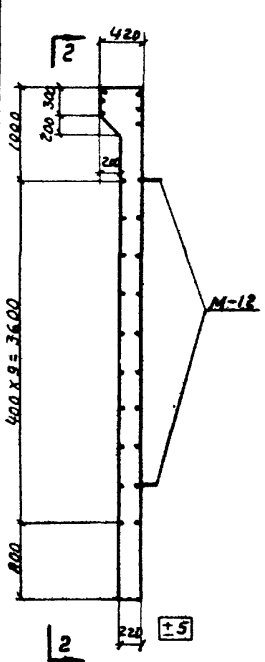


- Примечания:
1. Сетки устанавливать анкерующими стержнями в сторону нижнего торца панели.
 2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными нащелками или привязываются проволочкой.
 3. После окончания бетонирования изделия кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается расшивкой.

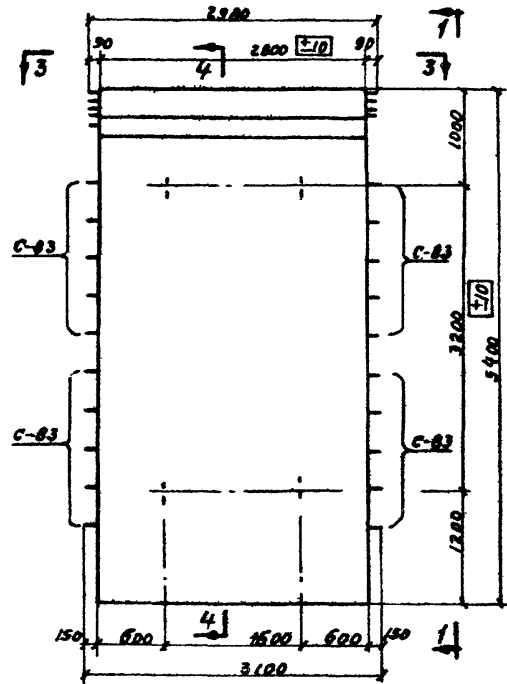
Марка панели	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
ПБ2-48-1	C-63	2	65; 77
	C-65	2	64; 78
	C-82	4	68; 79
	C-83	4	68; 79
	K-30	1	69; 82
	K-43	1	70; 84
	K-58	3	71; 85
ПБ2-48-3	C-49	1	64; 76
	C-63	1	65; 77
	C-64	1	65; 77
	C-66	1	64; 78
	C-82	4	68; 79
	C-83	4	68; 79
	K-42	1	69; 82
	K-44	1	70; 84
	K-58	3	71; 85

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для промышленного строительства	Серия 3.900-2
	Панели ПБ2-48-1, ПБ2-48-3 Армирование, Спецификация арматурных изделий	Выпуск 2 Лист 43

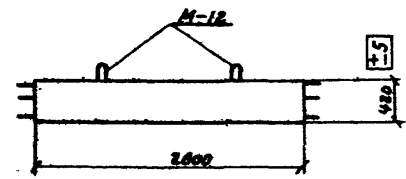
С. М. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев
С. М. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев
С. М. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев
С. М. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев
С. М. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев
С. М. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев
С. М. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев
С. М. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев
С. М. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев
С. М. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев	С. С. Савельев	Е. В. Савельев



1-1



2-2



3-3

Показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПБ1-54-1	8,83	200	3,53	425,6
ПБ1-54-2				501,8

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт	N листа
ПБ1-54-1	M-12	4	86,87
			ПБ1-54-2

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ - 5781-61											
	Класса А-III						Класса А-I					
	φ, мм						φ, мм					
	20	18	16	14	12	10	20	24	10	8	6	20
ПБ1-54-1	—	—	28,4	33,8	153,0	73,8	285,0	48,6	9,6	46,2	26,2	130,6
ПБ1-54-2	63,6	29,8	—	16,9	153,0	104,4	352,7	48,6	9,6	53,2	25,7	143,1

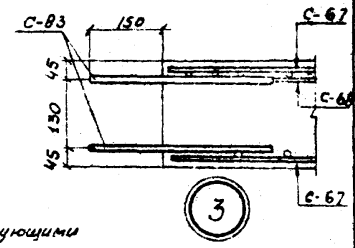
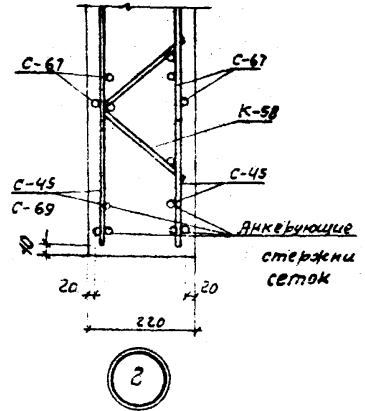
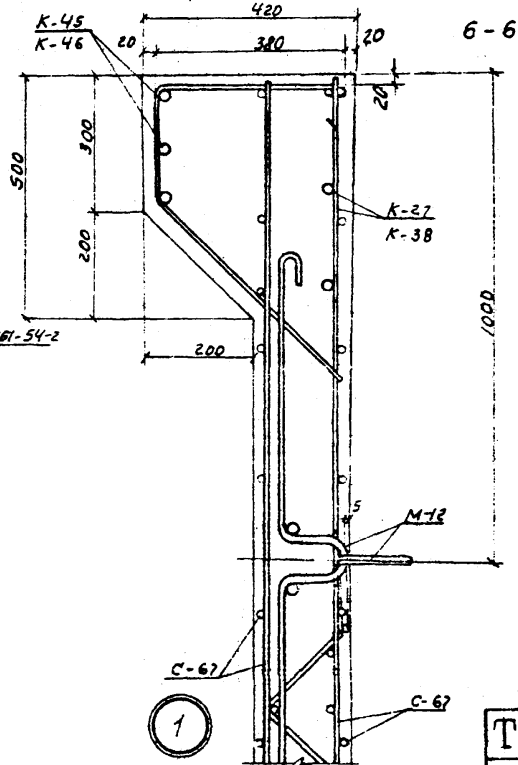
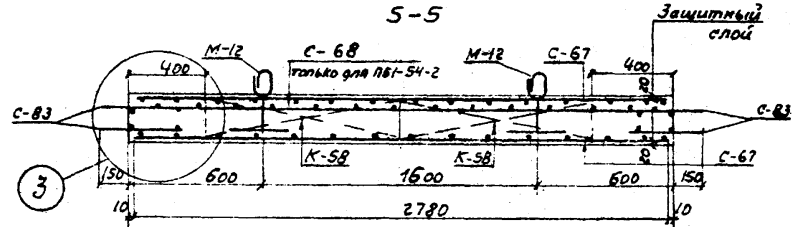
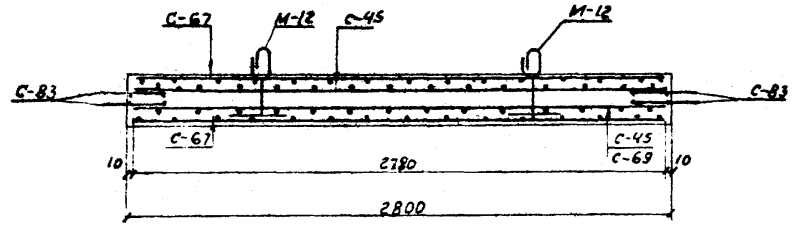
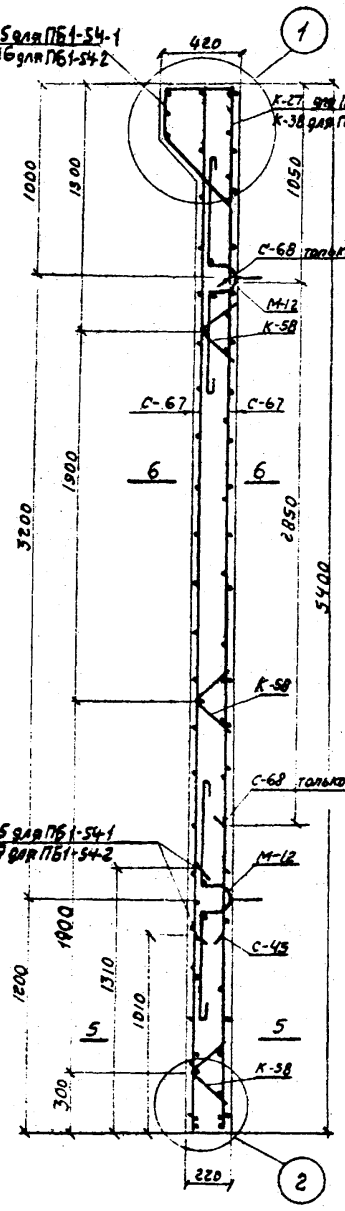
Примечание

- 1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
- 2. Разрез 4-4 см. на листе 45.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Всего 3.900-2
1967	Панели ПБ1-54-1; ПБ1-54-2. Опалубочный чертеж и показатели.	Выпуск 2 Лист 44

Арх. N
Т-1786

К-45 для ПБ1-54-1
К-46 для ПБ1-54-2



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или N поз.	Кол-ч шт.	N° листа
ПБ1-54-1	C-45	2	63; 76
	C-67	2	65; 78
	C-83	8	68; 79
	K-27	1	69; 82
	K-45	1	70; 84
	K-58	6	71; 85
ПБ1-54-2	C-45	1	63; 76
	C-67	2	65; 78
	C-68	1	65; 78
	C-69	1	65; 78
	C-83	8	68; 79
	K-38	1	69; 83
	K-46	1	70; 84
K-58	6	71; 85	

Примечания:

1. Сетки C-45, C-68 и C-69 устанавливать анкерующими стержнями в сторону нижнего торца панели.
2. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными клетками или привязываются проволокой.
3. После окончания бетонирования изделия кольца монтажных петель прикладываются и поверхность бетона выравнивается раствором.

СОНЪЗБОДКАНАПРОЕКТ
г. Москва

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия	3.900-2
1967	Панели ПБ1-54-1; ПБ1-54-2. Арматурание. Спецификация арматурных изделий.	Лист	45

Пр. № Т-1786

К-49 для ПБ1-54-1
К-50 для ПБ1-54-2

Создано в 1967 г.

Составил: [Signature]

Проверил: [Signature]

Инженер: [Signature]

Архитектор: [Signature]

Специалист: [Signature]

Секретарь: [Signature]

Составил: [Signature]

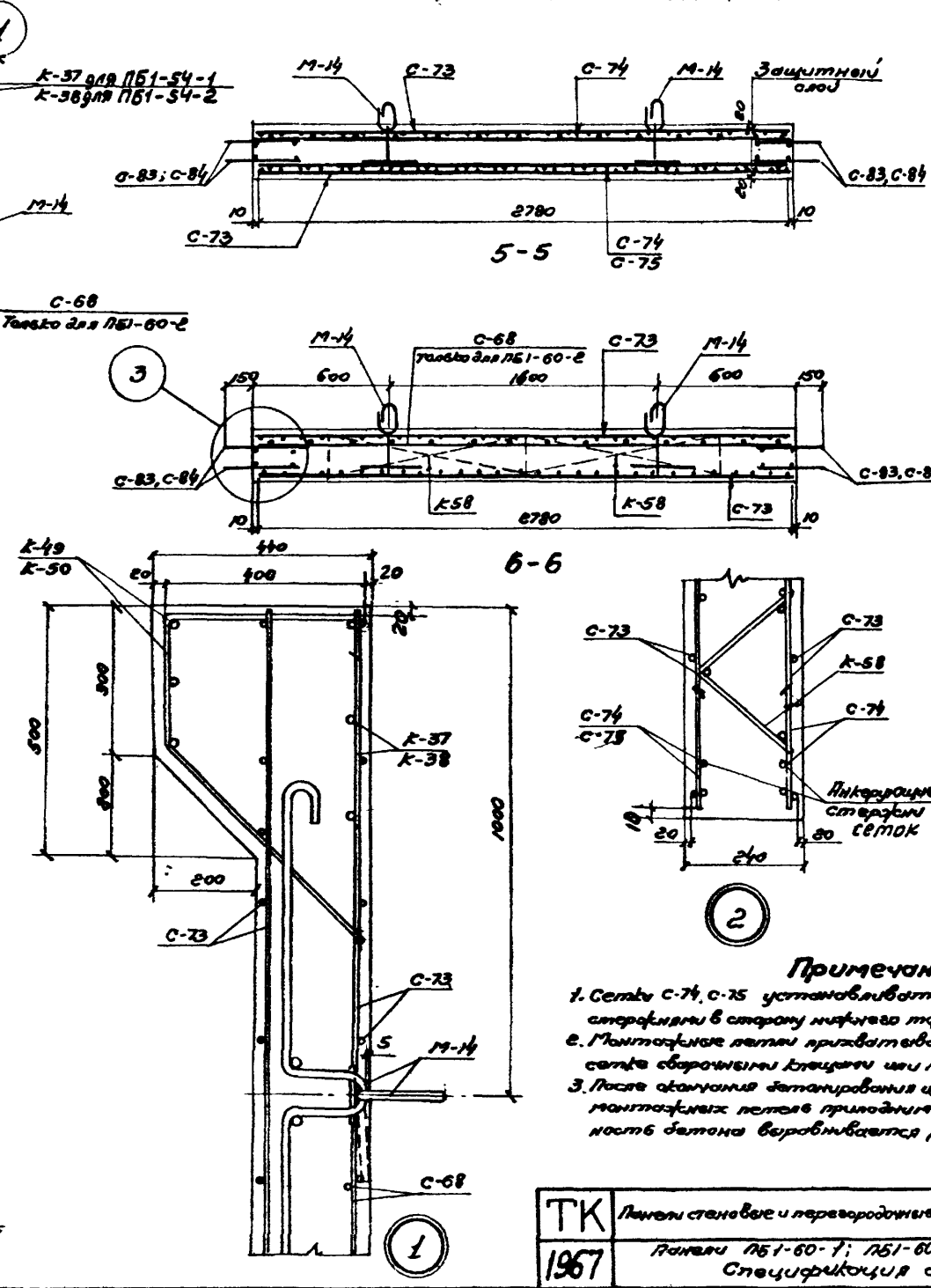
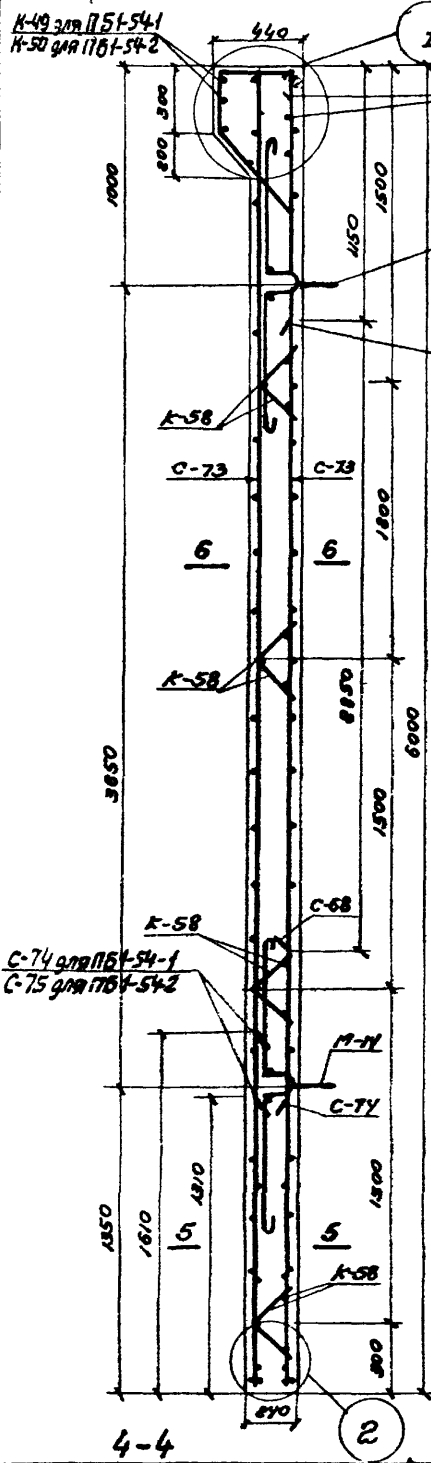
Проверил: [Signature]

Инженер: [Signature]

Архитектор: [Signature]

Специалист: [Signature]

Секретарь: [Signature]



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № прог.	Кол-во шт	№ листа
ПБ1-60-1	C-73	2	66,78
	C-74	2	66,78
	C-83	4	68,79
	C-84	4	68,79
	K-37	1	69,83
	K-49	1	70,84
ПБ1-60-2	K-58	8	71,85
	C-68	1	65,78
	C-73	2	66,78
	C-74	1	66,78
	C-75	1	66,78
	C-83	4	68,79
	C-84	4	68,79
	K-38	1	69,83
K-50	1	70,84	
K-58	8	71,85	

Примечания:

1. Сетки C-74, C-75 устанавливаются анкерными стержнями в сторону лицевой торца панели.
2. Монтажные петли привариваются к верхней сетке сварочными клещами или привариваются проволокой.
3. После окончательного затворования изделия качество монтажных петель проверяется и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	3.900-2
1967	Панели ПБ1-60-1; ПБ1-60-2 Армирование Спецификация арматурных изделий	Выпуск	2
		Лист	49

СВЯЗЬ ЭКОНОМПРОЕКТ
г. Москва

Инж. м.-т. Назаров
Инж. отдела Лебедев
Инж. пр.-т. Трусов
Инж. бр.е. Бочаров

руководитель
Ст. инж.
Ст. техник
Проектировщик

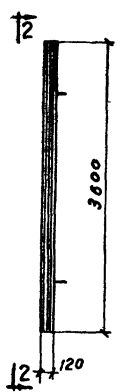
Евстафьев
Таранов
Варгина
Манашина

Показатели на одну панель

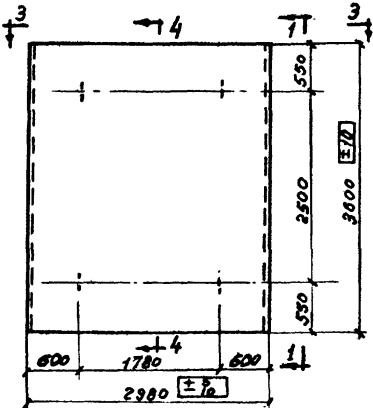
Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПП-36-1	3,20	200	1,28	87,0

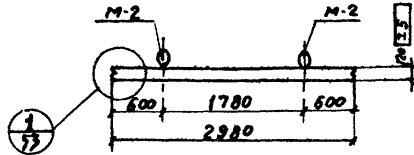
Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт	N листа
ПП-36-1	М-2	4	87,86



1-1



2-2



3-3

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61					
	Класса А III			Класса А I		
	Ф, мм	шт	Ф, мм	шт	Ф, мм	шт
ПП-36-1	8	20	14	6	20	20
	45,2	45,2	10,3	31,5		41,8

Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения
2. Разрез 4-4 см. на листе 53.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-2
1867	Панель ПП-36-1. Опалубочный чертеж и показатели	Выпуск 2 Лист 52

СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ
г. Москва

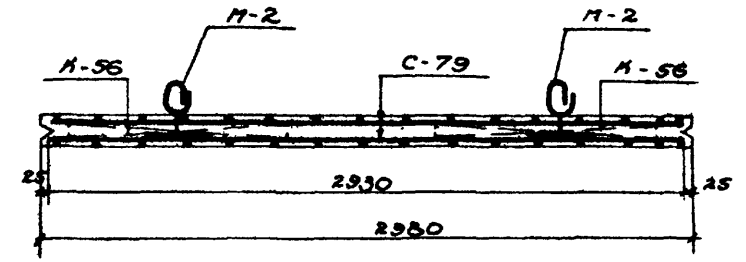
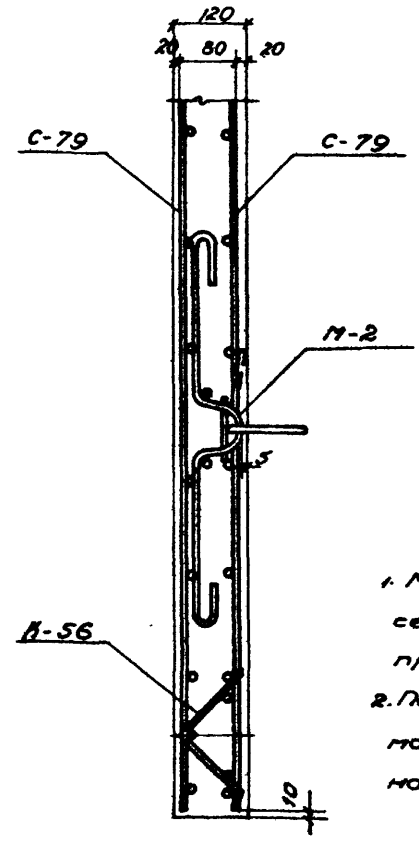
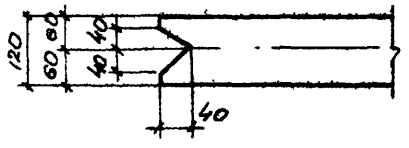
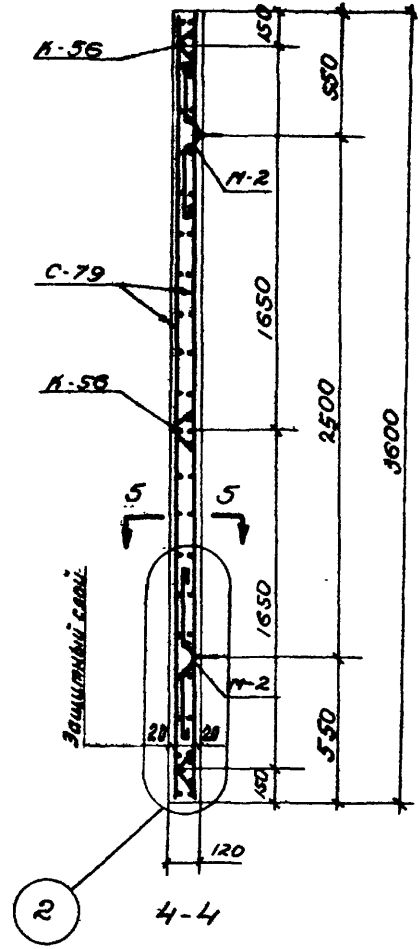
Мая отдела
Лилия пр
Л. М. Б. Руз

Лебедев
Трусов
Бояаров

Руководитель
Проект

С. А. Мухоморов
С. А. Мухоморов
С. А. Мухоморов
С. А. Мухоморов

С. А. Мухоморов
С. А. Мухоморов
С. А. Мухоморов
С. А. Мухоморов



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели перегородки	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
ПН-36-1	C-79	2	67, 79
	M-56	6	85, 71

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные петли прихватываются к верхней сетке сварочными клещами или привязываются проволокой.
2. После окончания бетонирования изделия кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.800-2
	Панель ПН-36-1. Арматурание. Спецификация арматурных изделий	Выпуск лист 2 53

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПТ-42-1	44	200	1,76	110,3

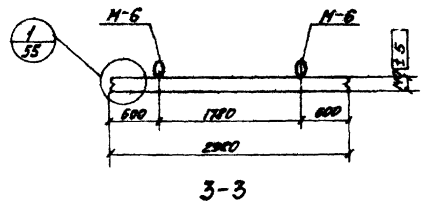
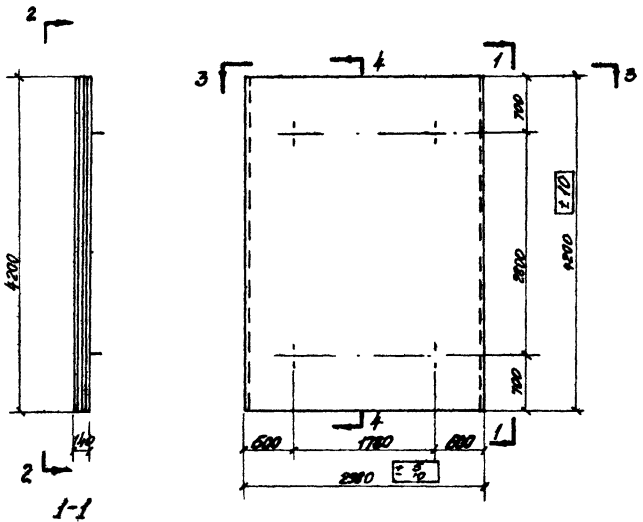
Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт	№ л.м.т.а
ПТ-42-1	М-6	4	87,86

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-81			
	Класс А-III		Класс А-I	
	φ, мм	шт	φ, мм	шт
ПТ-42-1	8	52,8	18	57,8
			6	36,3
			20	20

Примечания:

1. Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости указывается в соответствии с заданиями конкретного проекта сооружения.
2. Разрез 4-4 см. на листе 5



Проект: 15.04.85
 Автор: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Инж. [Signature]
 Ст. техник [Signature]
 Механик [Signature]
 Механик [Signature]
 Механик [Signature]
 Механик [Signature]
 Механик [Signature]
 Механик [Signature]
 Механик [Signature]
 Механик [Signature]

ТК	Листы стенов и перегородочных панелей стальных сооружений	Серия	3.900-2
1967	Панель ПТ-42-1 Опалубочный чертеж и показатели	Выпуск	2
		Лист	54

РРС. № 2

Т-1786

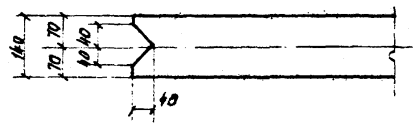
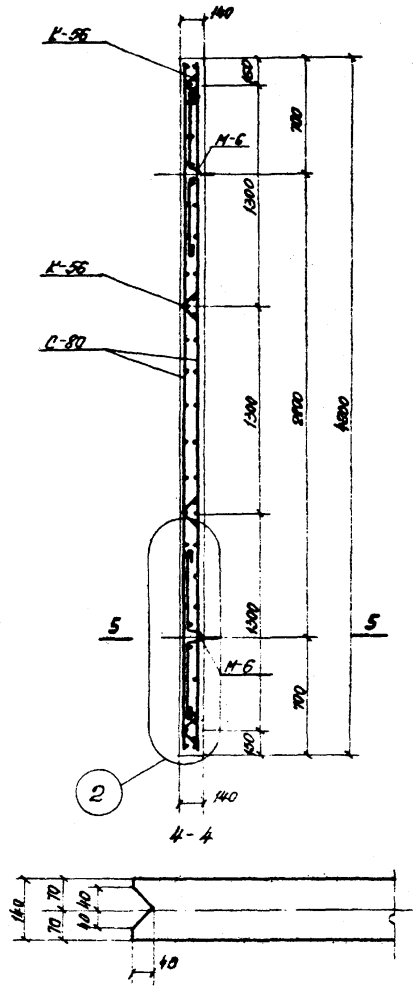
Составитель: Благославен В. П.
 Проверил: Мамыкина С. И.
 Инж. Шенников С. А.
 Инж. Прохоров В. В.

Составитель: Шенников С. А.
 Проверил: Шенников С. А.

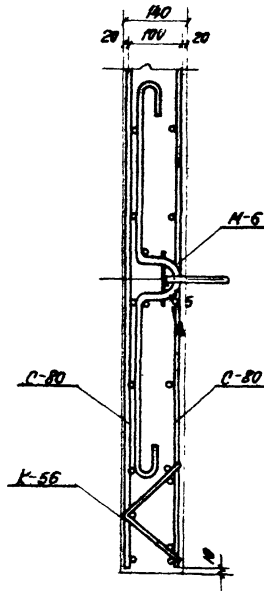
Составитель: Шенников С. А.
 Проверил: Шенников С. А.

Составитель: Шенников С. А.
 Проверил: Шенников С. А.

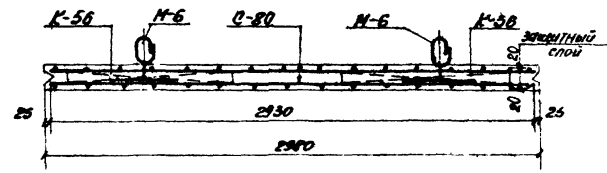
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва



1
34



2



5-5

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели перегородки	Марка изделия или типа	колич. шт.	№ листа
ПТ-42-1	C-80	2	68; 79
	K-56	8	85; 71

Примечания:

1. Монтажные петли привязываются к верхней сетке сварочными клещами или привязываются проволокой.
2. После окончания бетонирования изделия, кольца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

TK	Панели стеновые и перегородочные для жилищно-коммунальных организаций	Серия	3 900-2
1967	Панель ПТ-42-1 ЯРмирование	Валыш	2
	Спецификация арматурных изделий	Лист	59

Арх. №:
Т-1786

74

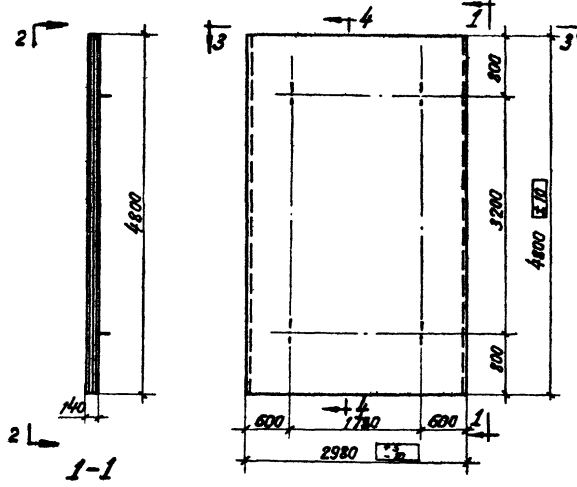
1. В. И. Шенников
 2. В. И. Шенников
 3. В. И. Шенников
 4. В. И. Шенников
 5. В. И. Шенников
 6. В. И. Шенников
 7. В. И. Шенников
 8. В. И. Шенников
 9. В. И. Шенников
 10. В. И. Шенников
 11. В. И. Шенников
 12. В. И. Шенников
 13. В. И. Шенников
 14. В. И. Шенников
 15. В. И. Шенников
 16. В. И. Шенников
 17. В. И. Шенников
 18. В. И. Шенников
 19. В. И. Шенников
 20. В. И. Шенников
 21. В. И. Шенников
 22. В. И. Шенников
 23. В. И. Шенников
 24. В. И. Шенников
 25. В. И. Шенников
 26. В. И. Шенников
 27. В. И. Шенников
 28. В. И. Шенников
 29. В. И. Шенников
 30. В. И. Шенников
 31. В. И. Шенников
 32. В. И. Шенников
 33. В. И. Шенников
 34. В. И. Шенников
 35. В. И. Шенников
 36. В. И. Шенников
 37. В. И. Шенников
 38. В. И. Шенников
 39. В. И. Шенников
 40. В. И. Шенников
 41. В. И. Шенников
 42. В. И. Шенников
 43. В. И. Шенников
 44. В. И. Шенников
 45. В. И. Шенников
 46. В. И. Шенников
 47. В. И. Шенников
 48. В. И. Шенников
 49. В. И. Шенников
 50. В. И. Шенников
 51. В. И. Шенников
 52. В. И. Шенников
 53. В. И. Шенников
 54. В. И. Шенников
 55. В. И. Шенников
 56. В. И. Шенников
 57. В. И. Шенников
 58. В. И. Шенников
 59. В. И. Шенников
 60. В. И. Шенников
 61. В. И. Шенников
 62. В. И. Шенников
 63. В. И. Шенников
 64. В. И. Шенников
 65. В. И. Шенников
 66. В. И. Шенников
 67. В. И. Шенников
 68. В. И. Шенников
 69. В. И. Шенников
 70. В. И. Шенников
 71. В. И. Шенников
 72. В. И. Шенников
 73. В. И. Шенников
 74. В. И. Шенников
 75. В. И. Шенников
 76. В. И. Шенников
 77. В. И. Шенников
 78. В. И. Шенников
 79. В. И. Шенников
 80. В. И. Шенников
 81. В. И. Шенников
 82. В. И. Шенников
 83. В. И. Шенников
 84. В. И. Шенников
 85. В. И. Шенников
 86. В. И. Шенников
 87. В. И. Шенников
 88. В. И. Шенников
 89. В. И. Шенников
 90. В. И. Шенников
 91. В. И. Шенников
 92. В. И. Шенников
 93. В. И. Шенников
 94. В. И. Шенников
 95. В. И. Шенников
 96. В. И. Шенников
 97. В. И. Шенников
 98. В. И. Шенников
 99. В. И. Шенников
 100. В. И. Шенников

Показатели на одну панель

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ППП-48-1	4,95	200	1,98	1546

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
ППП-48-1	М-6	4	87,86



Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61				
	класса А-III		класса А-I		
	φ, мм	Уго	φ, мм	Уго	
ППП-48-1	10	20	18	6	20
ППП-48-1	94,4	94,4	21,3	38,9	60,2

Примечания:

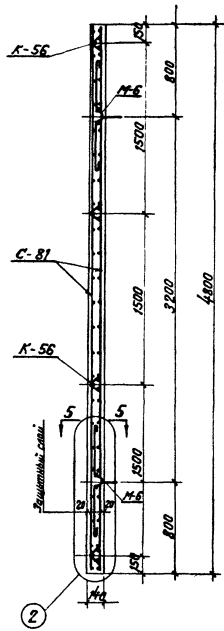
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружений.
2. Разрез 4-4 см. на листе 57.

TK	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия	3.900-2
1967	Панель ППП-48-1. Опалубочный чертеж и показатели.	Выпуск	Лист 2 56

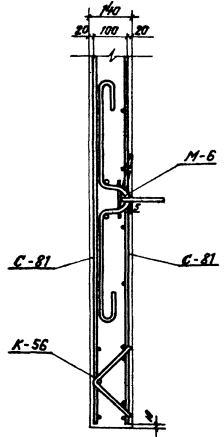
СООБЩЕНИЕ АДМИНИСТРАЦИИ
г. Москва

Иван Степанов Лебедев
Александр Григорьевич
Юрий Борисович

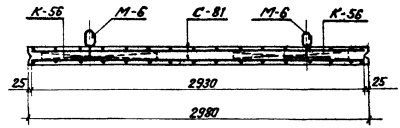
Рек. Внутр. Е.Б.Тарасов
Ст. Инж. Тарасов
Ст. Инж. Воронина
Пробирщица Меньшина
Финан.



4-4



2



5-5

Спецификация марок арматурных изделий на одну панель.

Марка панели перегородки	Марка изделия или № пер.	Кол-во шт.	№ листа
ПТ-48-1	С-8	2	68,79
	К-56	8	85,71

Примечания:

1. Монтажные петли прихватываются к верхней сетке сварочными клещами или прихватываются проволочкой.
2. После окончания бетонирования изделия калца монтажных петель приподнимаются и поверхность бетона выравнивается раствором.

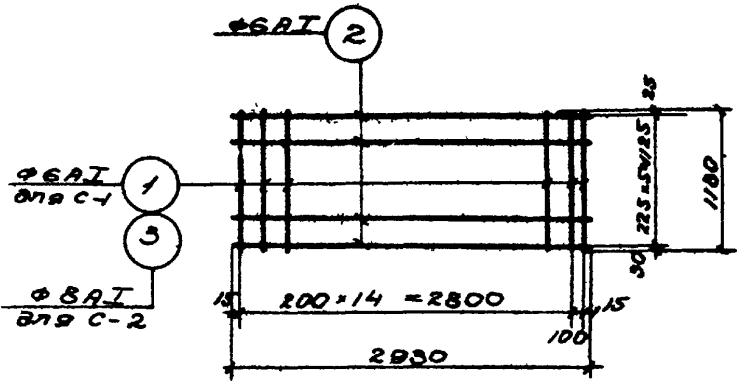
1/86

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
1967	Панель ПТ-48-1. Арматурание. Спецификация арматурных изделий.	Выпуск лист 2 57

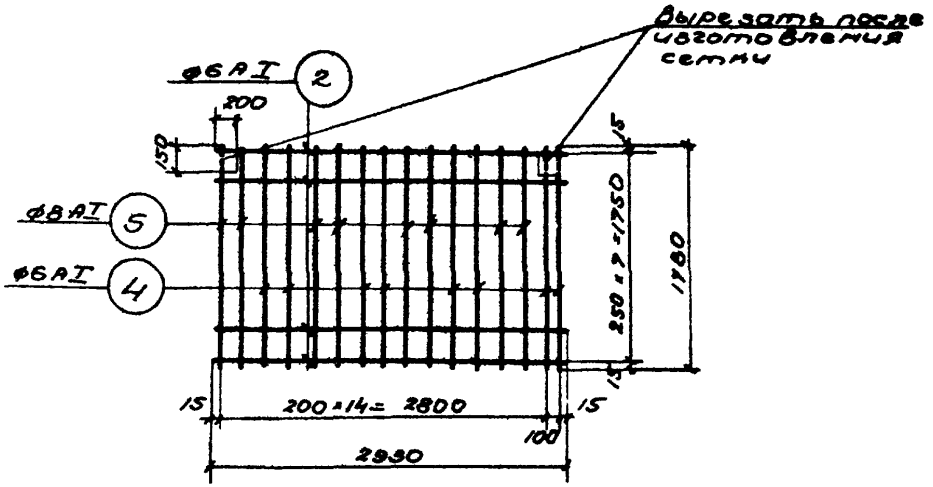
Л. №

1786

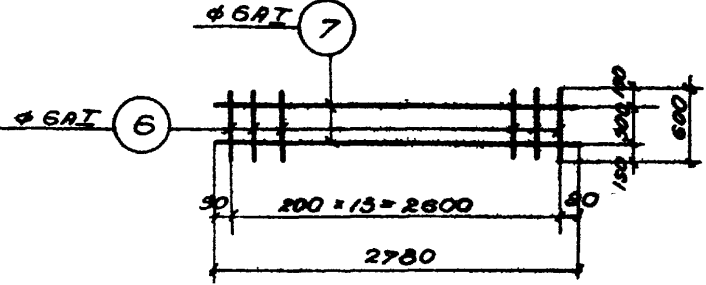
ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ
 г Москва
 Д. УМЖ по Р. У. Б. Р. Б. У. Т. Р. У. С. О. В.
 М. И. Л. И. К. О. В.
 Т. Е. С. Е. Н. И. А.
 Л. М. У. М. О. В.
 П. Р. О. Б. Е. Р. У. Л. В. А. Р. В. У. Н. Г.
 М. А. М. У. Н. А.
 П. Р. О. Б. Е. Р. У. Н. Г.
 П. Р. О. Б. Е. Р. У. Н. Г.
 П. Р. О. Б. Е. Р. У. Н. Г.



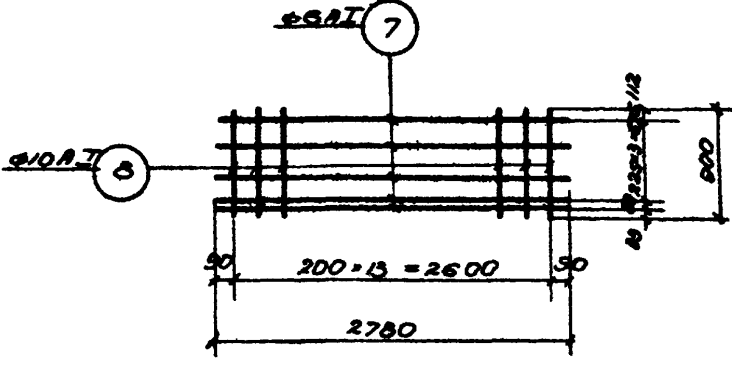
C-1; C-2



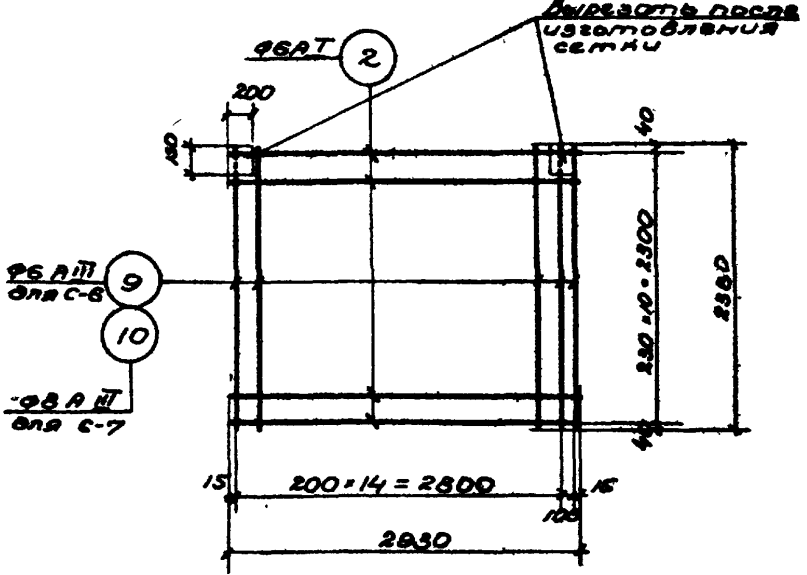
C-3



C-4



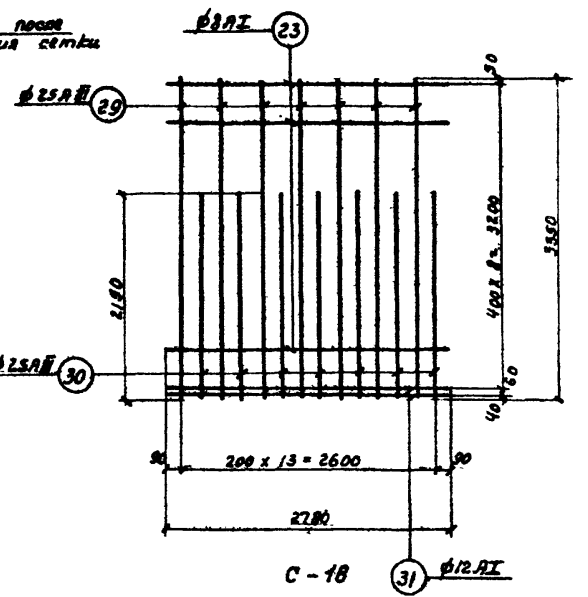
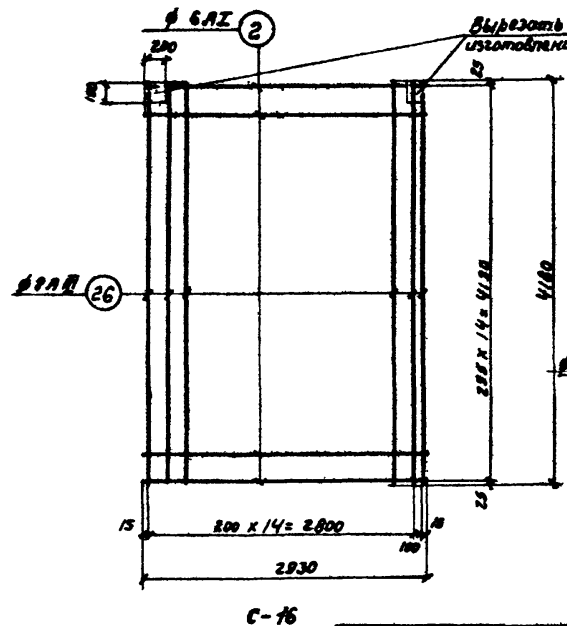
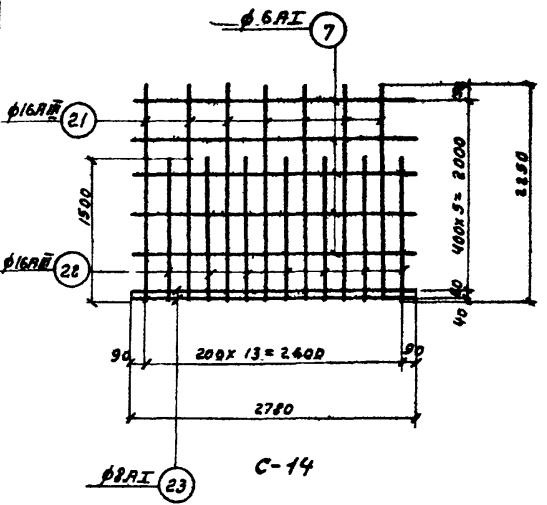
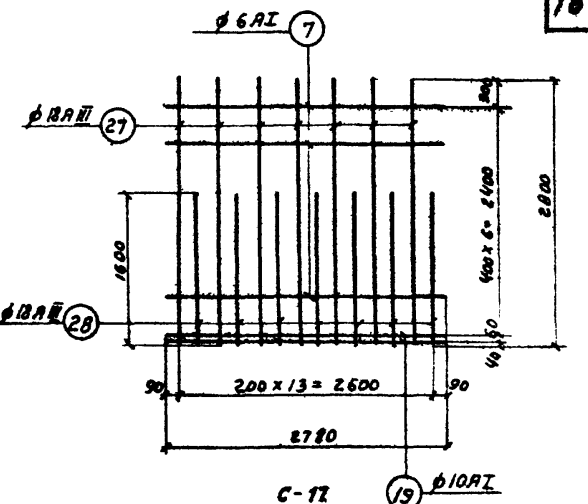
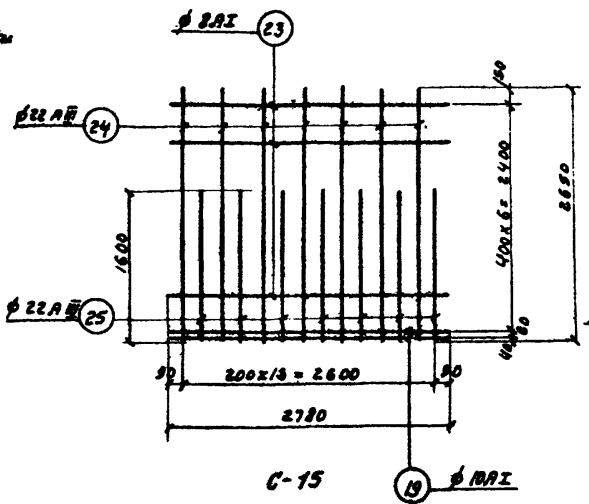
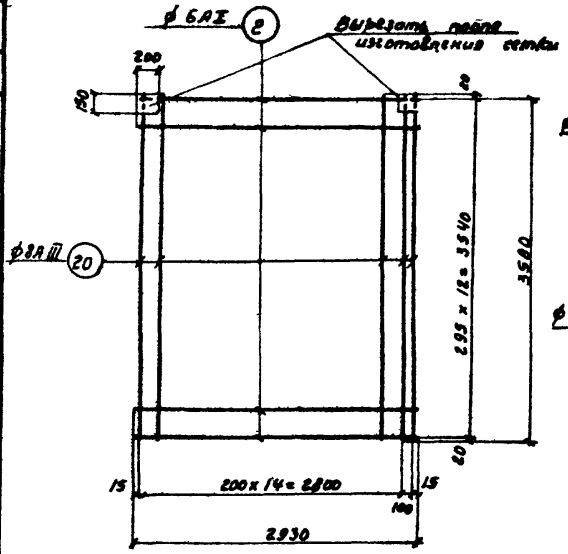
C-5



C-6; C-7

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2	
	Сварные сетки с С-1 по С-7	Лист 2	Лист 58

Проектировщик: М. М. Мухоморова
 Проверил: М. М. Мухоморова
 Инженер: М. М. Мухоморова
 Главный инженер: М. М. Мухоморова
 г. Москва



ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	3.900-2
1967	Сварные сетки с С-73 по С-18.	Выпуск	2
		Лист	60

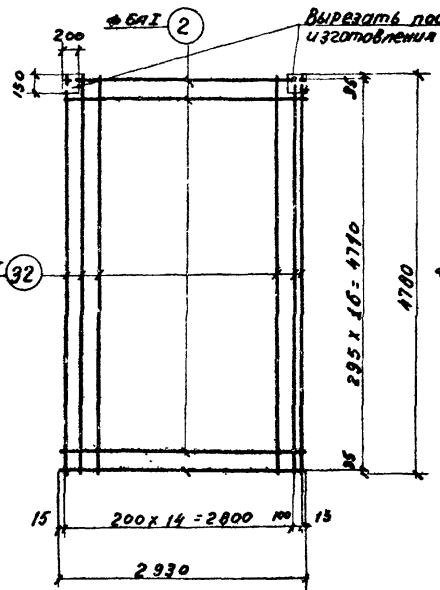
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Исполнитель: Нач. отдела Л. И. Мих. пр. 7-е
Проверил: В. З. З.

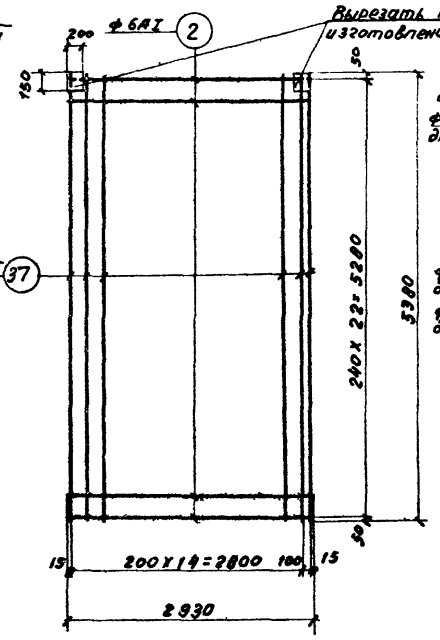
Лектор: Л. И. Мих. пр. 7-е
Проверил: В. З. З.

Рисов. группа: Е. В. Стариков
Ст. инж. Г. Г. Гарамов
Техник М. М. Мамшинов
Проверил В. З. З.

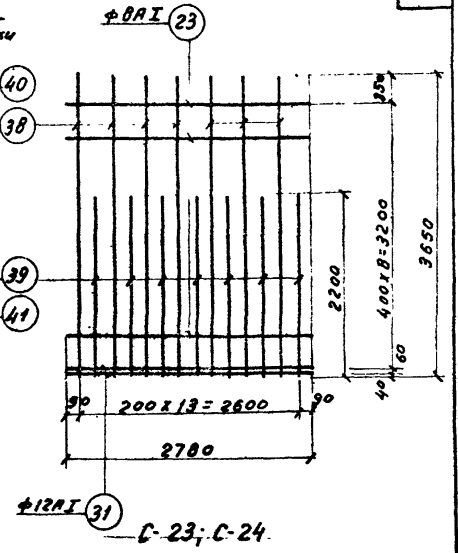
Соб. инж. В. З. З.



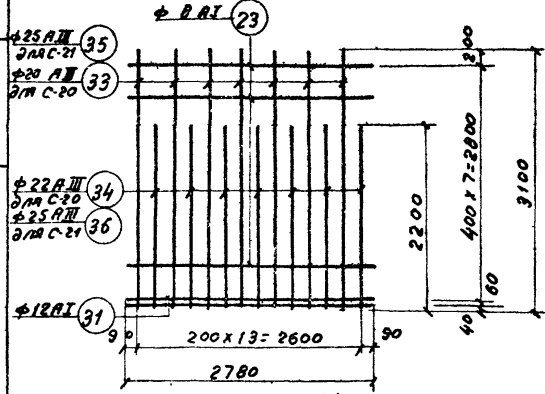
C-19



C-22



C-23; C-24



C-20; C-21

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных структурной	Серия	Б.900-2
1987	Сварные сетки с С-19 по С-24	Выпуск	Лис. П. 61

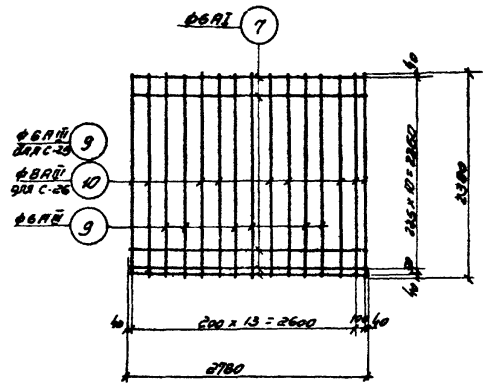
АРХ. N
Т-1786

Инж. А. С. Савельев
Инж. В. П. Тарасов
Инж. А. В. Беляев

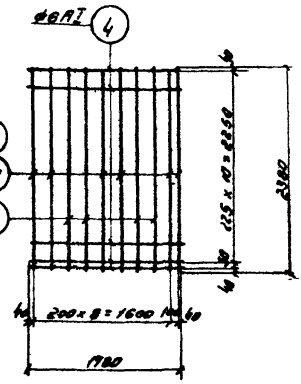
Инж. А. С. Савельев
Инж. В. П. Тарасов
Инж. А. В. Беляев

Инж. А. С. Савельев
Инж. В. П. Тарасов
Инж. А. В. Беляев

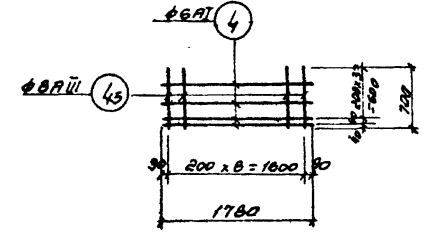
ОБЪЕКТ: КОМПЛЕКС ПРОЕКТОВ
Г. МОСКВА



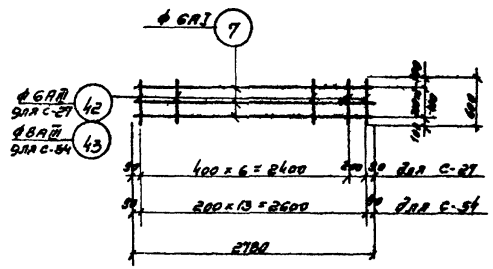
C-25; C-26;



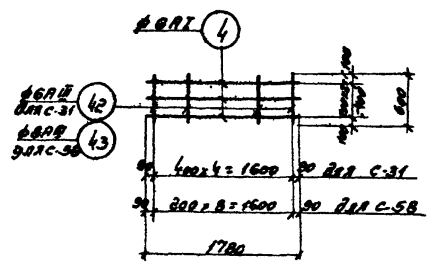
C-29; C-30



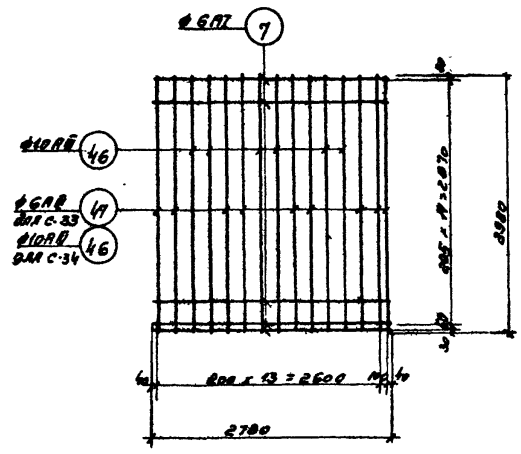
C-32



C-27; C-54



C-31; C-58



C-33; C-34

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Сетки C-27, C-54, C-31, C-58 можно изготовить из любых стальных заготовок путем их разрезки.

TK	Панели стеновые и перегородочные для панельно-каркасного строительства	СВЯЯ	3.900-2
1967	Сварные сетки с C-25 по C-34, 54, 58	Выпуск	Лист 62

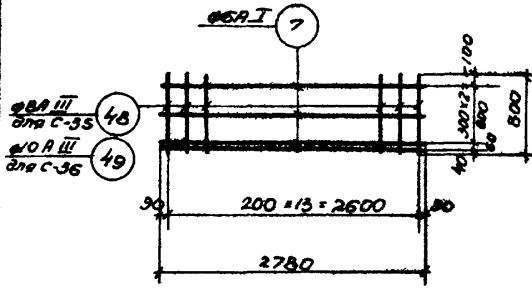
Рис. N
Т-1785

Сварщик
Евгений
Тарачин
Мамулина
Ларина

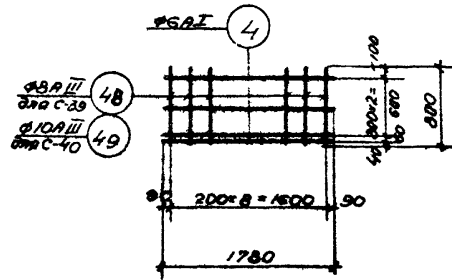
Проб. вмят
ст. шпак
Термун
Проберун

Нав. отдела
Пр. унк. по. ра
Проб. спус

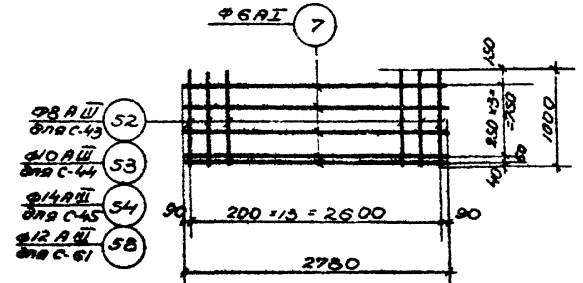
СОЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ
г. Москва



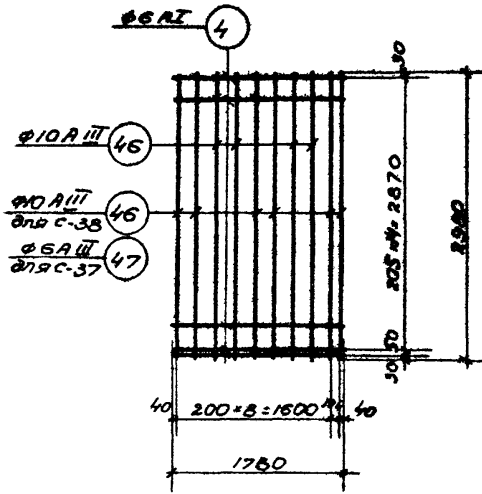
C-35; C-36



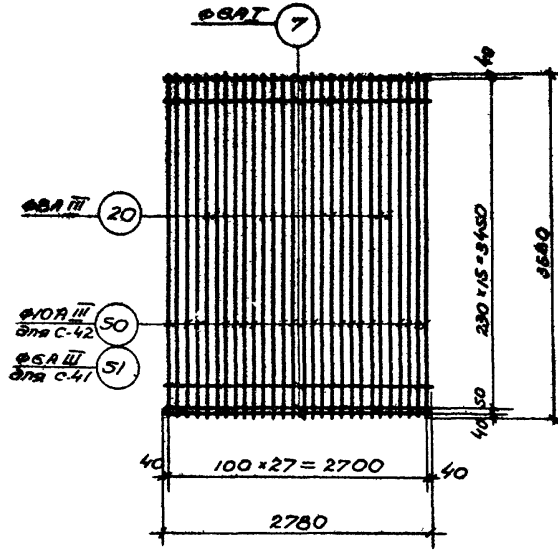
C-39; C-40



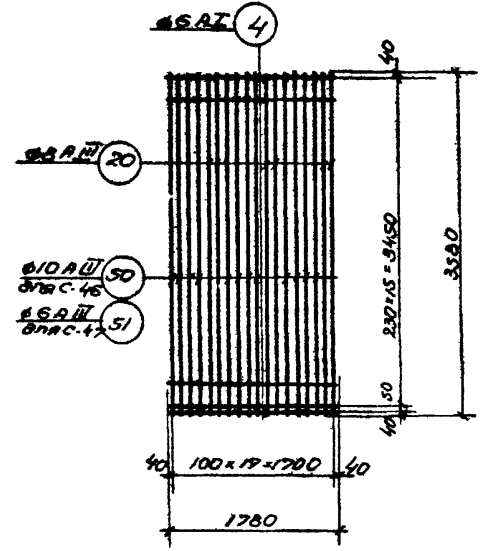
C-43; C-44; C-45; C-61



C-37; C-38



C-41; C-42



C-46; C-47

ТК 1967	панель листовые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
	Сварные сетки с С-35 по С-47, 61	Всунут лист 2 63

Арх. А
Т-1786

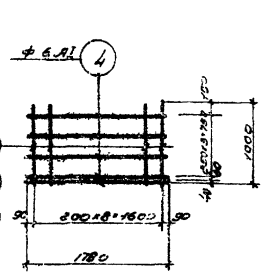
82

Эксп. 38 АДКАНАПРОЕКТ
г. Москва

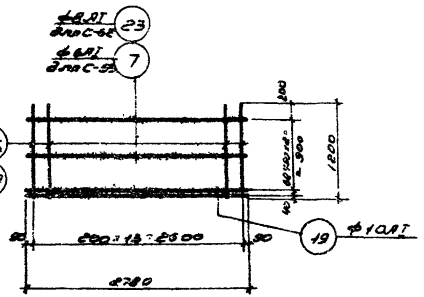
Исполнитель: Л. С. Давыдов
 Проверил: А. В. Иванов
 Главный инженер: И. П. Петров

Исполнитель: Л. С. Давыдов
 Проверил: А. В. Иванов
 Главный инженер: И. П. Петров

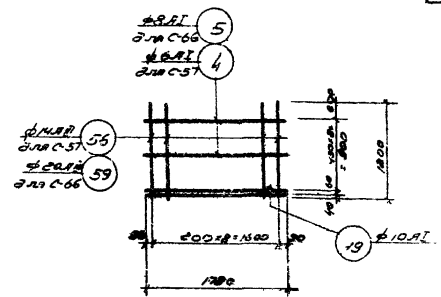
Исполнитель: Л. С. Давыдов
 Проверил: А. В. Иванов
 Главный инженер: И. П. Петров



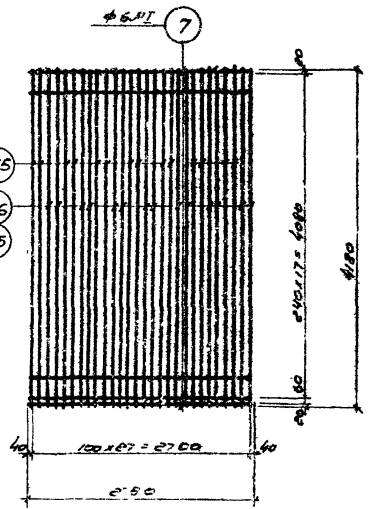
С-48; С-49; С-50; С-65



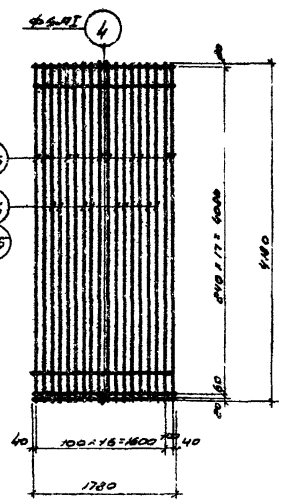
С-58; С-62



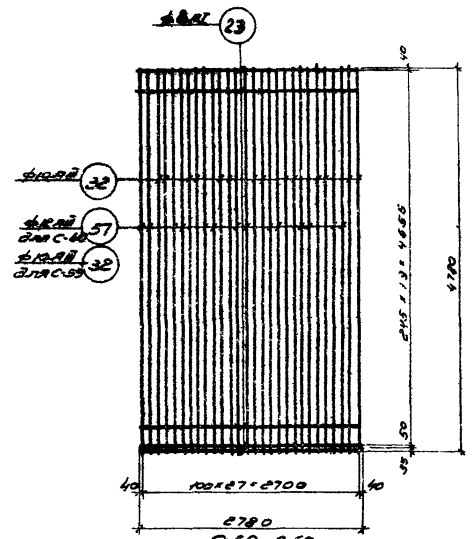
С-57; С-66



С-51; С-52



С-55; С-56



С-59; С-60

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-2
	Сварные сетки с С-48 по С-53; 55 по 57, 59, 60, 62, 65, 66.	Всучет 2
		Лист 64

9893-02 83

АРХ №
Т-1786

СООБЩАЮЩИЙ
г. Москва

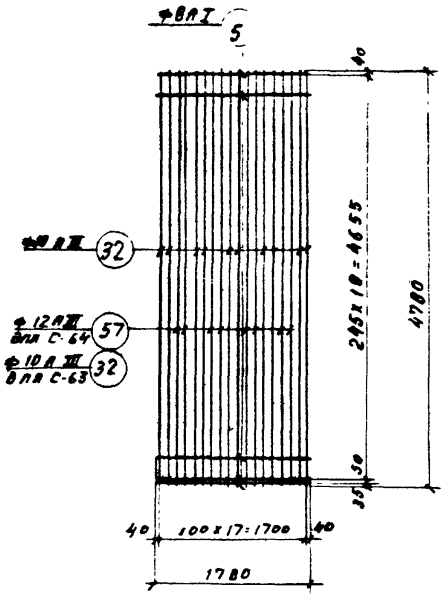
Науч. отдел
Г.И. Инженер
Руковод. отдел.

Медведев
Грусов
Бочаров

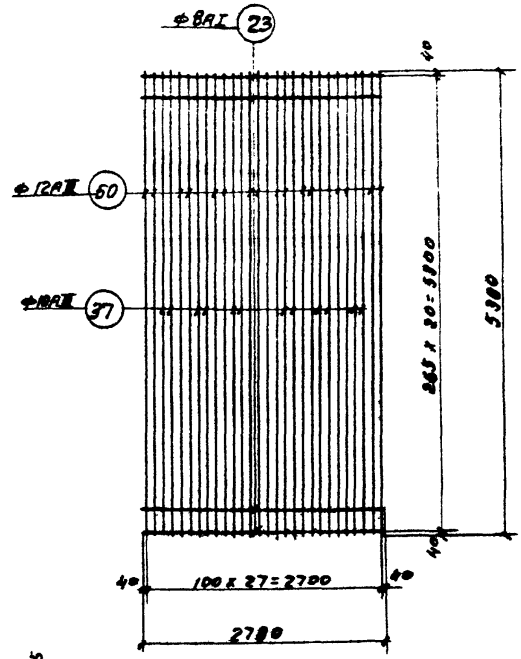
Видов. группа
Ст. инженер
Техник
Проверил

Евстафьев
Тарасов
Монахова
Варгина

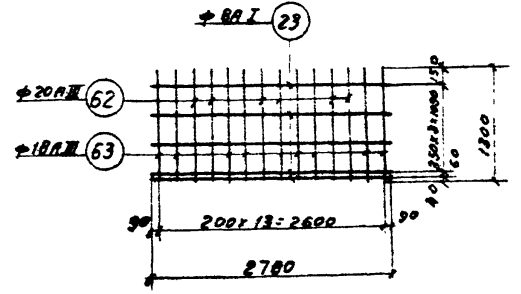
Земляничкин
Степанов
Степанов
Степанов



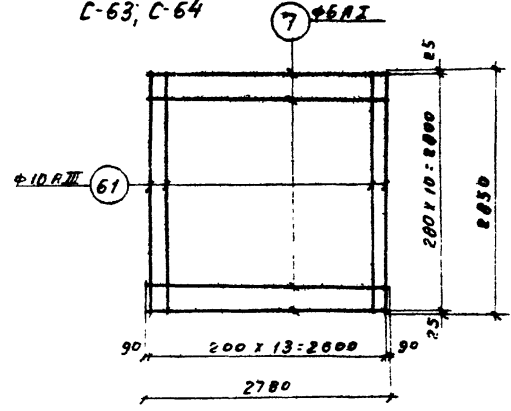
C-63, C-64



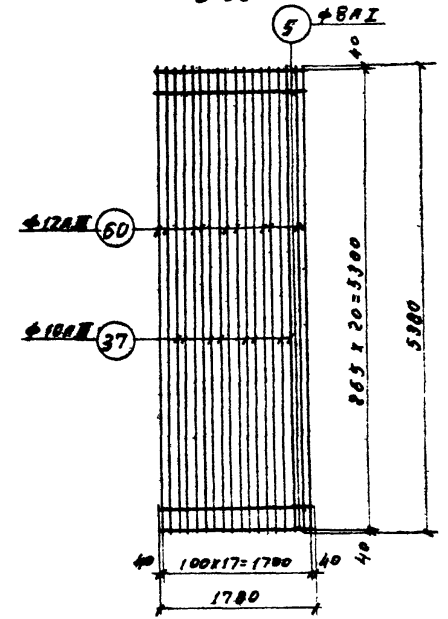
C-57



C-69



C-68



C-70

TK 1967	Листы стальные и перфорированные для производства стержневых	Серия З. 900-2
	Сварные сетки C-63, 64, 67 по 70	ВЫПАС ЛИСТ 2 65

Лист №
Т-1786

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва

Арх. отдел
Руководитель
Рук. отд.

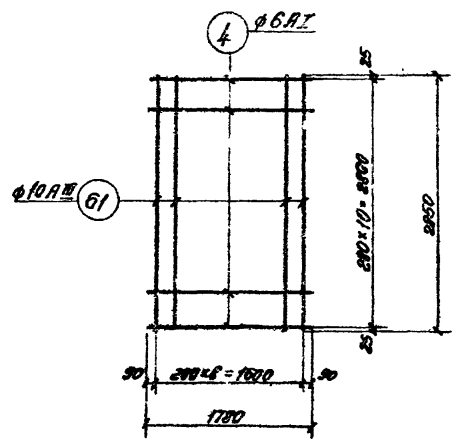
Специальный
Проект

Сварочный
Бюро

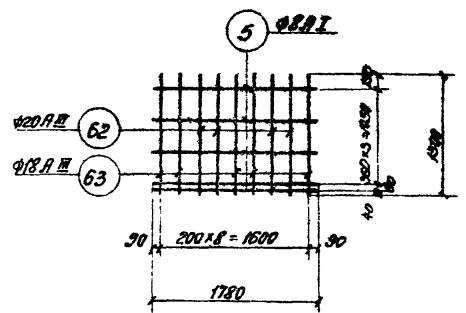
Сварочный
Мастер
Монтажная
Деталь

Сварочный
Мастер
Монтажная
Деталь

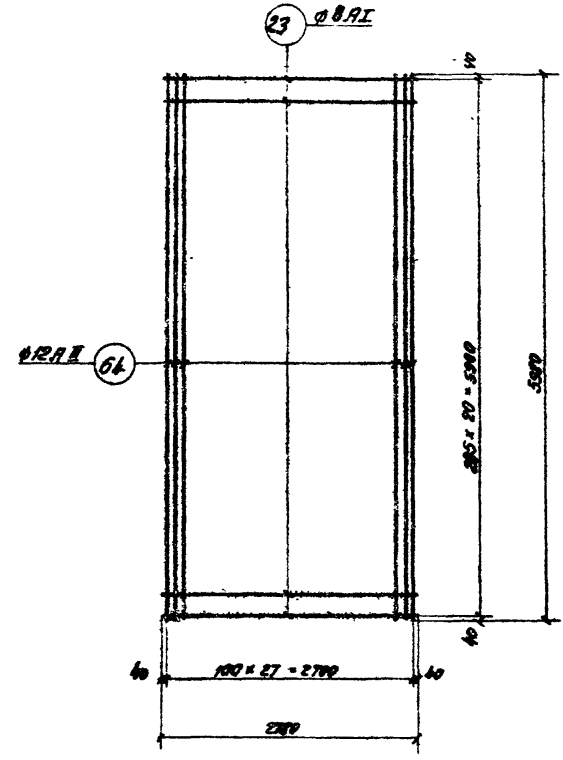
Сварочный
Мастер
Монтажная
Деталь



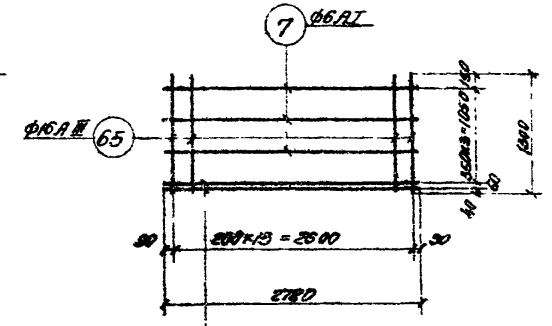
C-71



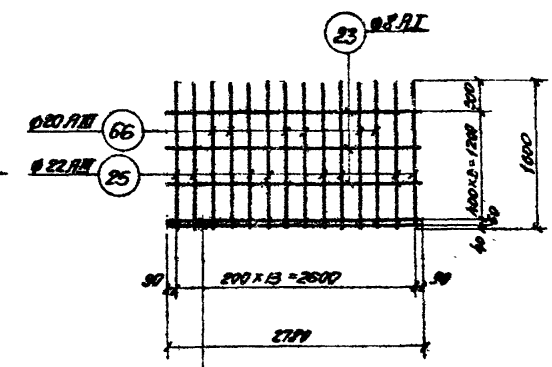
C-72



C-73



C-74



C-75

ТК	Линии стеновые и перегородочные для прямоугольных сварных сеток	3	2
ВЗ	Сварные сетки с C-71 по C-75.	2	66

Лист № 2
Т-1786

85

СОВЕТСКОЕ КОСМОСНО-ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
г. Москва

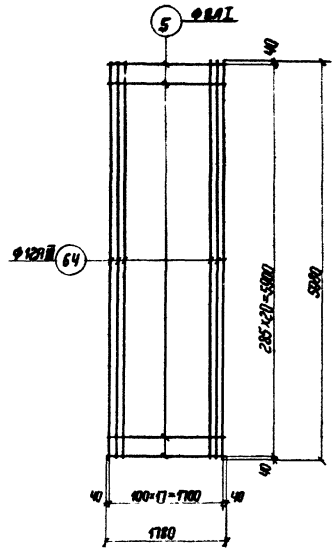
Наз. изделия: Панель для крепления антенн
на штырь-шпиль

Разработчик: И.И.И.И.И.
Проектировщик: В.В.В.В.В.
Выполнил: В.В.В.В.В.

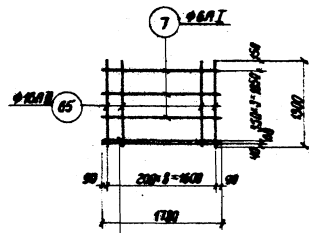
Проверил: В.В.В.В.В.

Директор: В.В.В.В.В.
Сп. инж. В.В.В.В.В.
Сп. техник В.В.В.В.В.
Подпись В.В.В.В.В.

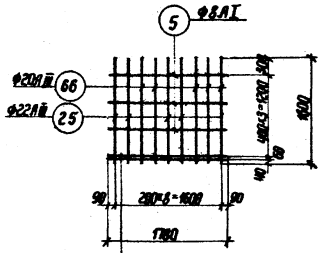
Электронный журнал
Министерства
Оборонпрома



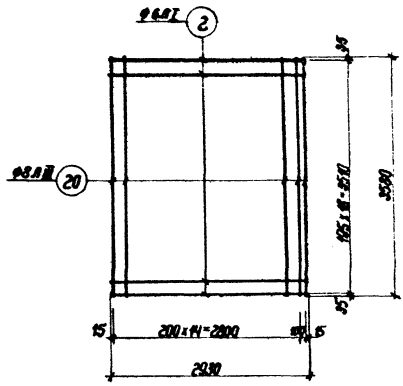
C-76



C-77



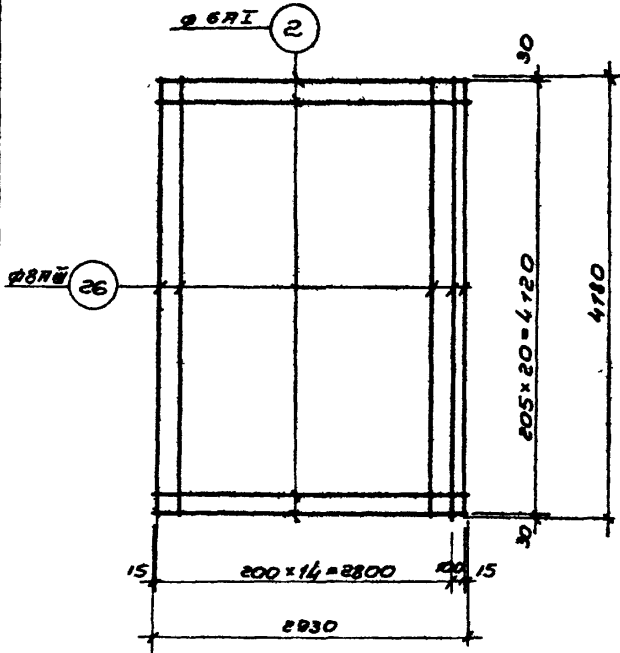
C-78



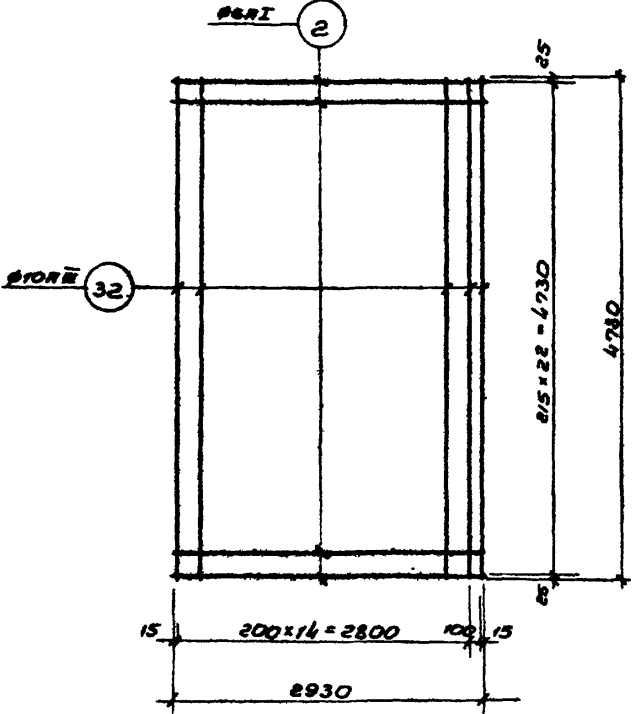
C-79

ТК 1967	Панели стальные и перфорированные для антенных структур	Исход 3.900-2
	Сварные сетки С-76 по С-79.	Выпуск №1/Л 2 67

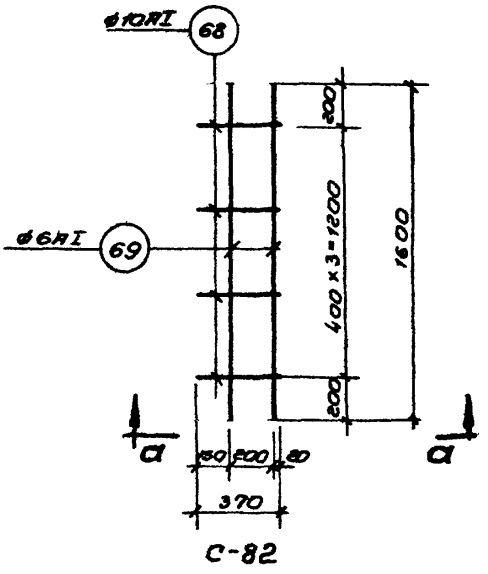
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	Меч. отд.	Левинцев	Рук. груп	Богомолов
	Эк. отд.	Григорьев	Ст. чл. эк.	Таромов
	Рук. отд.	Бочаров	Техник	Полышина
			Проверил	Варгуша



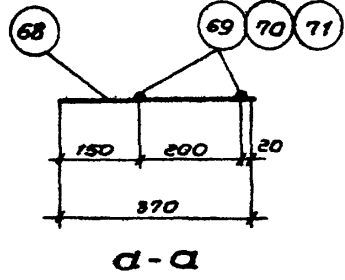
C-80



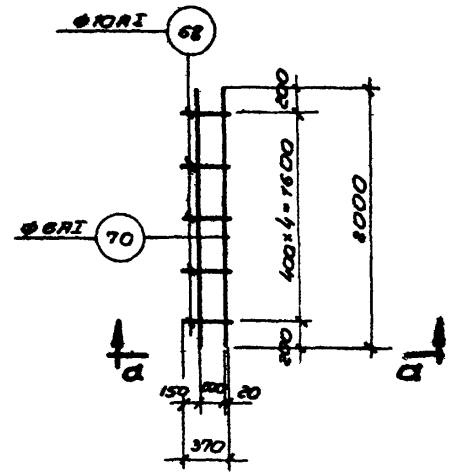
C-81



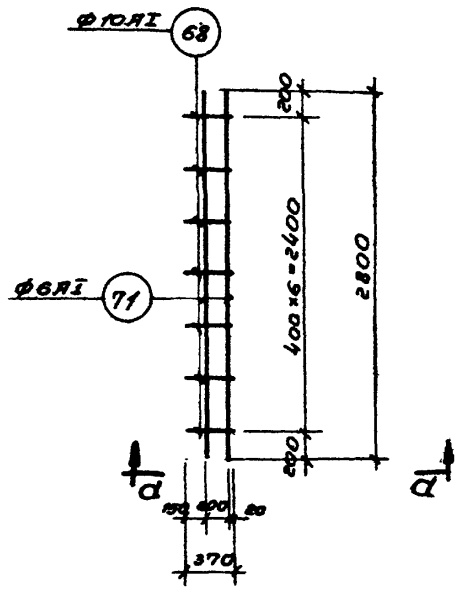
C-82



a-a



C-83

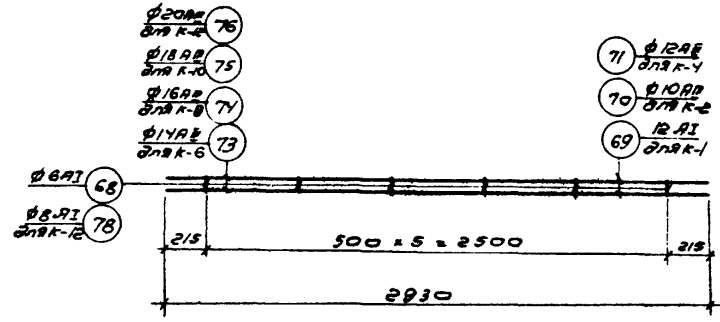


C-84

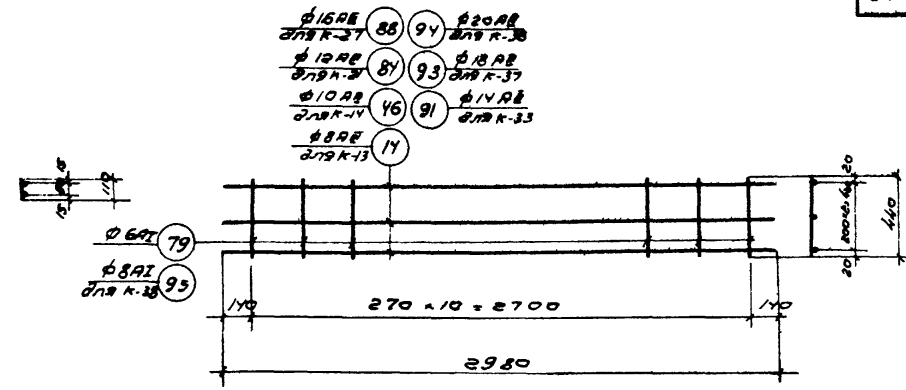
ТК 1967	Литеры стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия 3.900-2
	Сварные сетки С-80ю С-84	Выпуск лист 2 68

СПОСБ ОД ОКНА ПРОЕКТ
г. Москва

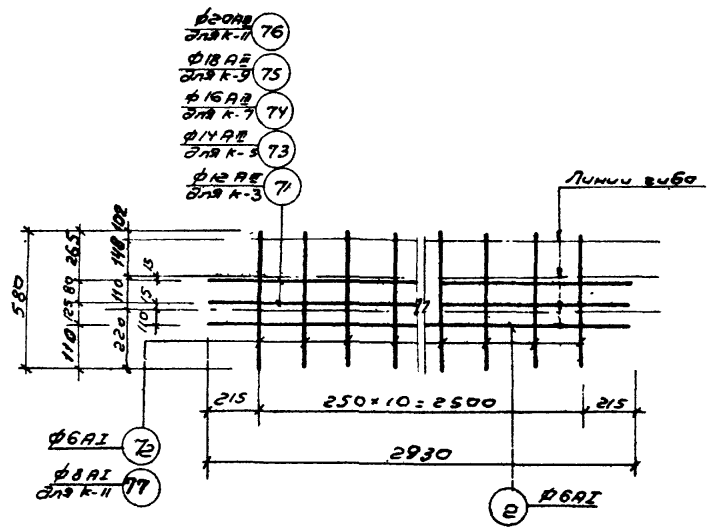
Наименование: Лечебное отделение
Адрес: ул. Мухоморова, д. 11, к. 1
Составитель: [Signature]
Проверил: [Signature]



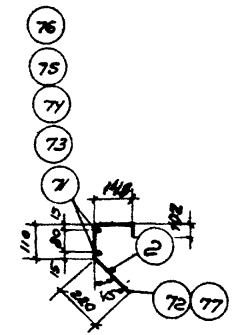
k-1, k-2, k-4, k-6, k-8, k-10, k-12



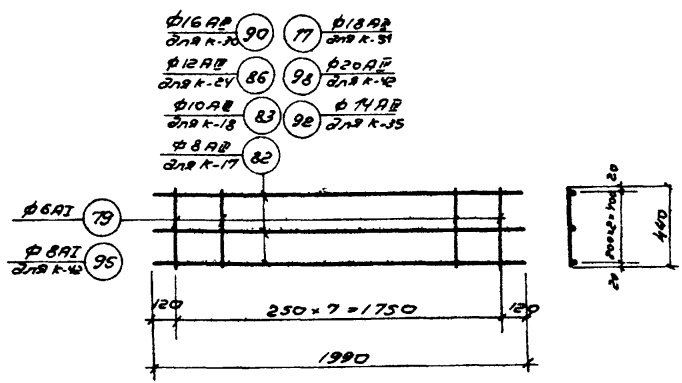
k-13, k-14, k-21, k-27, k-33, k-37, k-38



k-3, k-5, k-7, k-9, k-11



Каркасы после зуба



k-17, k-18, k-24, k-30, k-35, k-42, k-51

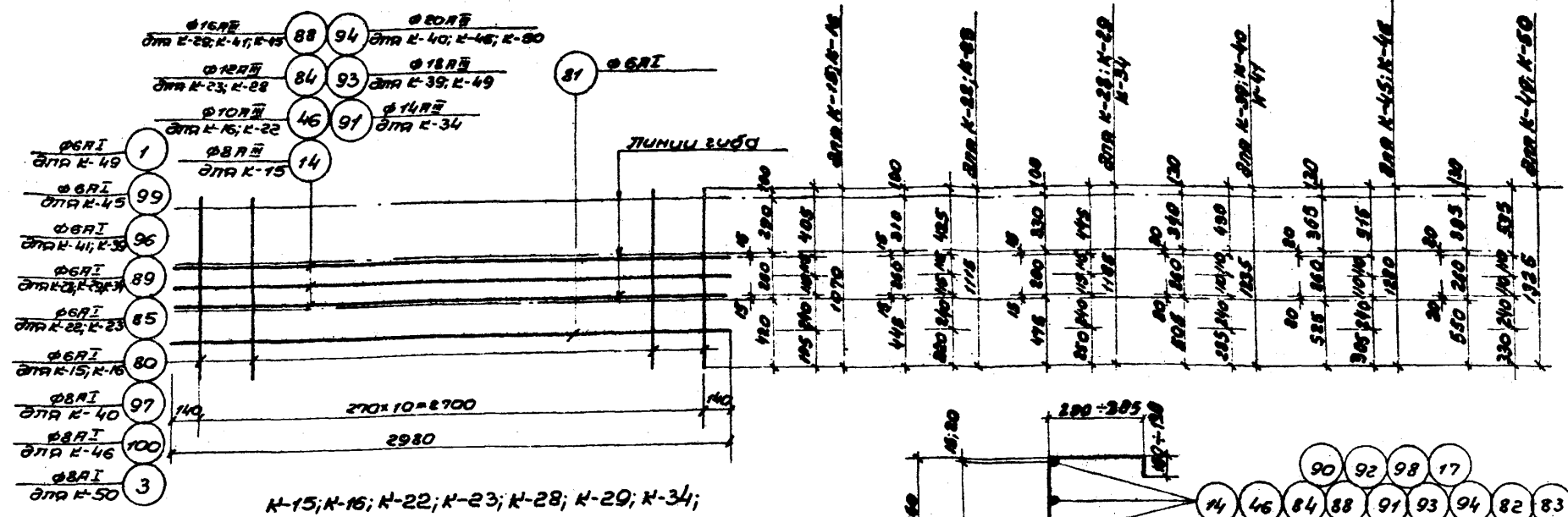
ТК	Ланель стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Стр. 9
1967	Сварные каркасы с к-1 по к-14, 17, 18, 21, 24, 27, 30, 33, 37, 38, 42, 51.	3.300-2
		Выпуск лист
		2 69

Арх. №
Т-1786

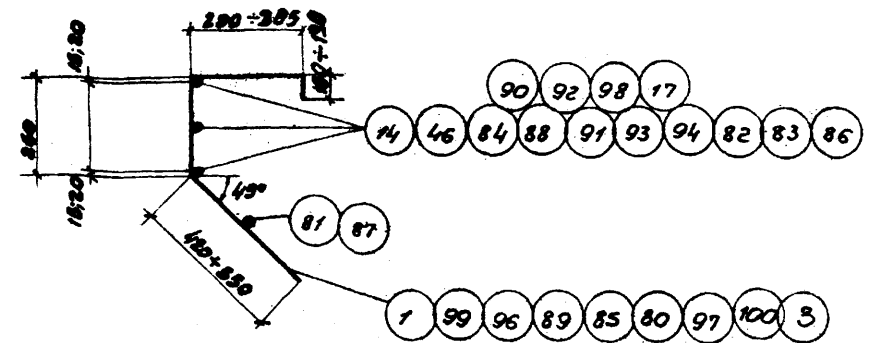
СОНЗВ ОДОКНАПРОЕКТ
г. Москва

Руководитель: *В. М. Смирнов*
Инж. отдел: *Л. П. Смирнов*
Инж. пр-т: *Т. П. Смирнов*
Руководит. Бюро: *Б. П. Смирнов*

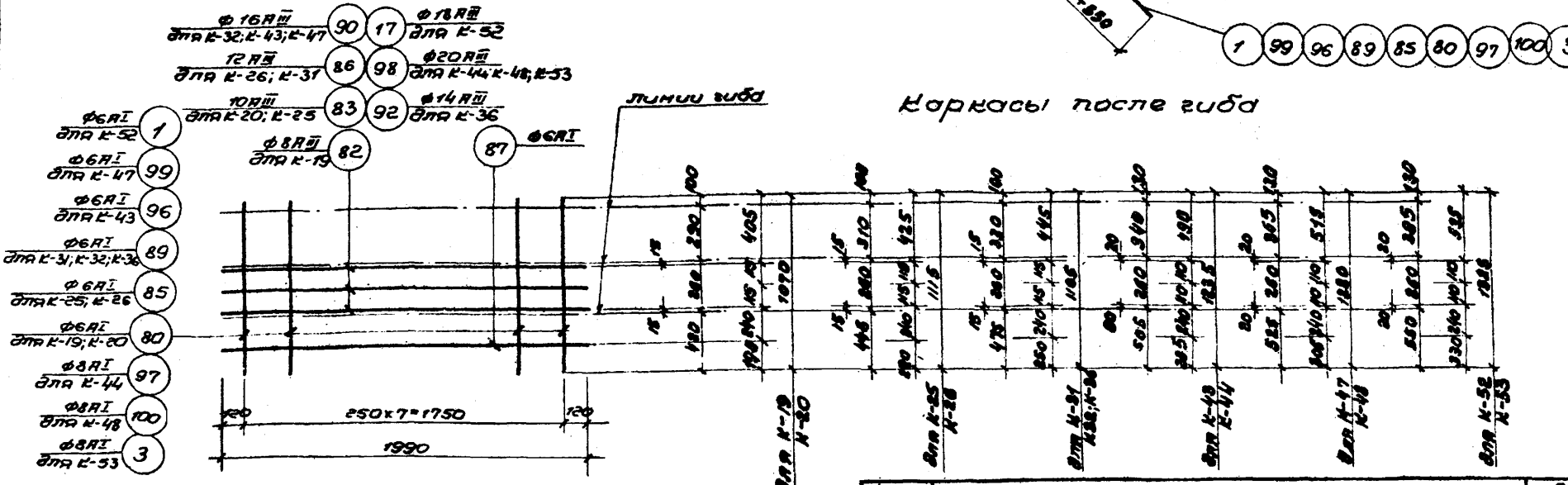
Руководит. от. инж.: *В. М. Смирнов*
Инж. пр-т: *Т. П. Смирнов*
Инж. пр-т: *В. М. Смирнов*



K-15; K-16; K-22; K-23; K-28; K-29; K-34;
K-39; K-40; K-41; K-45; K-46; K-49; K-50



Каркасы после гуды

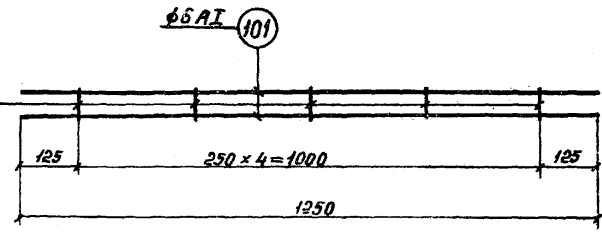


K-19; K-20; K-25; K-26; K-31; K-32;
K-36; K-43; K-44; K-47; K-48; K-52; K-53

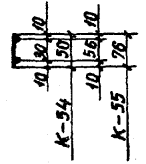
TK	Латки стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия 3.900-2
1967	Сварные каркасы K-15, 16, 19, 20, 22, 23, 25, 26, 28, 29, 31, 32, 34, 39, 40, 41, 43 по 50, 52, 53	Выпуск 2 Лист 70

Руководитель проекта
 а. Мостов
 Инж. отдела
 Гл. инж. пр. ма
 Руководитель
 Инж. пр. ма
 Трусов
 Болотов
 Проверил
 Проверил
 Техник
 Телюк
 Ст. инж.
 Телюк
 Руководитель
 Руководитель
 Евстигоров
 Горюнов
 Мамыкина
 Верегина
 Инж.
 Я. Яковлев
 Инж.
 Савин

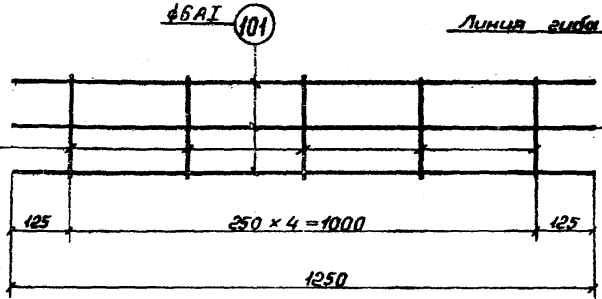
ф6AT (102)
 для К-54
 ф6AT (103)
 для К-55



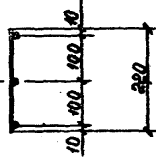
К-54; К-55



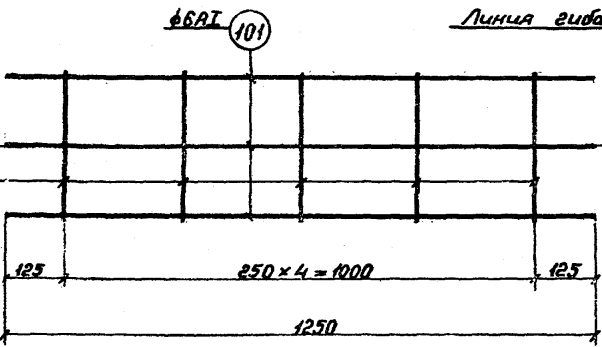
ф6AT (101)



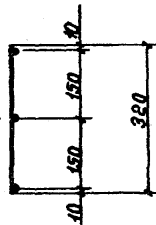
К-56



ф6AT (104)

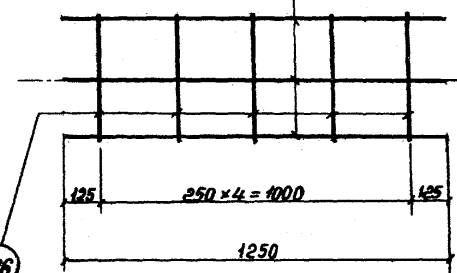


К-57

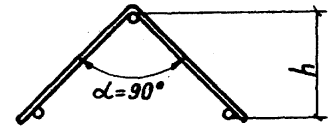


Линия гниба

ф6AT (106)



К-58



Каркасы: К-56, К-57, К-58 после гниба (заготовки)

Примечания:

1. В каркасах: К-56, 57, 58 высота „h“ доводится до требуемого размера при их установке в пространственный каркас панели, путем изменения угла гниба α .

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	3.900-2
1967	Сварные каркасы с К-54 по К-58	Выпуск	2
		Лист	71

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

С.В. Воронцов
Г.И. Гаврилов
М.И. Мельниченко
Л.И. Листов
Р.И. Рогов
С.П. Сидоров
Т.И. Тихонов
У.И. Устинов
Ф.И. Федотов
Х.И. Хохлов
Ц.И. Цыганов
Ч.И. Чернышев
Ш.И. Шибанов
Щ.И. Щеглов
Ъ.И. Яковлев
Э.И. Эристов
Ю.И. Юрков
Я.И. Яковлев
Г.И. Гаврилов
Д.И. Давыдов
К.И. Козлов
Л.И. Листов
М.И. Мельниченко
Н.И. Носов
Р.И. Рогов
С.И. Сидоров
Т.И. Тихонов
У.И. Устинов
Ф.И. Федотов
Х.И. Хохлов
Ц.И. Цыганов
Ч.И. Чернышев
Ш.И. Шибанов
Щ.И. Щеглов
Ъ.И. Яковлев
Э.И. Эристов
Ю.И. Юрков
Я.И. Яковлев

Марка изделия	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг.
С-1	1	—	6A1	180	16	18,9	6A1	36,5	8,1
	2		6A1	2930	6	17,6			
							Итого:	8,1	
С-2	2	—	6A1	2930	6	17,6	6A1	17,6	3,9
	3		8A1	1180	16	18,9	8A1	18,9	7,5
							Итого:	14,4	
С-3	2	—	6A1	2930	8	23,4	6A1	37,6	8,3
	4		6A1	1780	8	14,2	8A1	14,2	5,6
	5		8A1	1780	8	14,2	Итого:		13,9
С-4	6	—	6A1	600	14	8,4	6A1	14,0	3,1
	7		6A1	2780	2	5,6	Итого:		3,1
С-5	8	—	10A1	900	14	12,6	10A1	12,6	7,8
	7		6A1	2780	5	13,9	6A1	13,9	3,1
							Итого:	10,9	
С-6	2	—	6A1	2930	11	32,2	6A1	32,2	7,1
	9		8A1	2380	16	38,1	8A1	38,1	8,5
							Итого:	15,6	

Марка изделия	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг.
С-7	2	—	6A1	2930	11	32,2	6A1	32,2	7,1
	10		8A1	2380	16	38,1	8A1	38,1	15,1
							Итого:	22,2	
С-8	11	—	8A1	1100	7	7,7	8A1	7,7	3,0
	12		10A1	1100	7	7,7	10A1	7,7	4,8
	7		6A1	2780	5	13,9	6A1	13,9	3,1
							Итого:	10,9	
С-9	12	—	10A1	1100	7	7,7	10A1	7,7	4,8
	13		12A1	1100	7	7,7	12A1	7,7	6,8
	7		6A1	2780	5	13,9	6A1	13,9	3,1
							Итого:	14,7	
С-10	2	—	6A1	2930	11	32,2	6A1	32,2	7,1
	14		8A1	2380	16	47,7	8A1	47,7	18,8
							Итого:	25,9	
С-11	15	—	12A1	1650	7	11,6	12A1	11,6	10,3
	16		14A1	1650	7	11,6	14A1	11,6	14,0
	7		6A1	2780	7	19,5	6A1	19,5	4,3
							Итого:	28,6	

ТК 1967	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-2
	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие сетки с С-1 по С-11.	Выпуск 2
		Лист 72

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Руководитель Евстафьев	Инженер Таранов
Ст. инж. Техник	Инженер Манькина
Проверил Простов	Инженер Слеп
Инженер Педерет	Инженер Трусов
Инженер Лычкова	Инженер Бочаров
Инженер Лычкова	Инженер Лычкова
СНОВЗВОДОПРОЕКТ Москва	

Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф или сечение	Общая длина	Вес кг	
С-12	17		18AIII	1990	7	13,9	18AIII	13,9	27,8	
	18		20AIII	1300	7	9,1	20AIII	9,1	22,4	
	19		10AII	2780	2	5,6	10AII	5,6	3,5	
	7		6AII	2780	4	11,1	6AII	11,1	2,5	
	Итого:								56,2	
С-13	2		6AII	2930	13	38,1	6AII	38,1	8,5	
	20		8AIII	3580	16	57,3	8AIII	57,3	22,6	
	Итого:								31,1	
С-14	21		16AIII	2250	7	15,8	16AIII	26,3	41,5	
	22		16AIII	1500	7	10,5	8AII	5,6	2,2	
	23		8AII	2780	2	5,6	6AII	13,9	3,1	
	7		6AII	2780	5	13,9	Итого:			46,8
С-15	19		10AII	2780	2	5,6	10AII	5,6	3,5	
	23		8AII	2780	6	16,7	8AII	16,7	6,6	
	24		22AIII	2650	7	18,6	22AIII	29,8	88,9	
	25		22AIII	1600	7	11,2	Итого:			99,0
	Итого:								112,2	
С-16	2		6AII	2930	15	44,0	6AII	44,0	9,8	
	26		8AIII	4180	16	66,9	8AIII	66,9	26,4	
	Итого:								36,2	

Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф или сечение	Общая длина	Вес кг	
С-17	19		10AII	2780	2	5,6	10AII	5,6	3,5	
	27		18AIII	2800	7	19,6	18AIII	30,8	61,5	
	28		18AIII	1600	7	11,2	6AII	16,7	3,7	
	7		6AII	2780	6	16,7	Итого:			68,7
	Итого:								112,2	
С-18	23		8AII	2780	8	22,2	8AII	22,2	8,8	
	29		25AIII	3350	7	23,5	12AII	5,6	5,0	
	30		25AIII	2150	7	15,1	25AIII	38,6	148,7	
	31		12AII	2780	2	5,6	Итого:			162,5
С-19	2		6AII	2930	17	49,8	6AII	49,8	11,0	
	32		10AIII	4780	16	76,5	10AIII	76,5	47,2	
	Итого:								58,2	
С-20	23		8AII	2780	7	19,5	8AII	19,5	7,7	
	31		12AII	2780	2	5,6	12AII	5,6	5,0	
	33		20AIII	3100	7	21,7	20AIII	21,7	53,5	
	34		22AIII	2200	7	15,4	22AIII	15,4	46,0	
	Итого:								112,2	

ТК	панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия	3.900-2
	1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие Сетки с С-12 по С-20.	Выпуск
		2	73

спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Проект, чертеж, вычисления, проверка, дата, подпись
 Проект, чертеж, вычисления, проверка, дата, подпись
 Проект, чертеж, вычисления, проверка, дата, подпись
 Проект, чертеж, вычисления, проверка, дата, подпись
 Проект, чертеж, вычисления, проверка, дата, подпись
 Проект, чертеж, вычисления, проверка, дата, подпись
 Проект, чертеж, вычисления, проверка, дата, подпись

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-21	23		8A I	2780	7	19,5	8A I	19,5	7,7
	31		12A I	2780	2	5,6	12A I	5,6	5,0
	35		25A II	3100	7	21,7	25A II	37,1	142,0
	36		25A II	2200	7	15,4	Итого:		155,6
С-22	2		6A I	2930	23	67,4	6A I	67,4	15,0
	37		10A II	5380	16	86,1	10A II	86,1	53,1
							Итого:		68,1
С-23	23		8A I	2780	8	22,2	8A I	22,2	8,8
	31		12A I	2780	2	5,6	12A I	5,6	5,0
	38		22A II	3650	7	25,6	22A II	25,6	76,4
	39		24A II	2200	7	15,4	24A II	15,4	54,7
							Итого:		144,9
С-24	23		8A I	2780	8	22,2	8A I	22,2	8,8
	31		12A I	2780	2	5,6	12A I	5,6	5,0
	40		27A II	3650	7	25,6	27A II	41,0	144,3
	41		27A II	2200	7	15,4	Итого:		158,1
С-25	9		6A II	2380	15	35,7	6A II	35,7	7,9
	7		6A I	2780	12	33,4	6A I	33,4	7,4
							Итого:		15,3

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-26	9		6A II	2380	6	14,3	6A II	14,3	3,2
	10		8A II	2380	9	21,4	8A II	21,4	8,5
	7		6A I	2780	12	33,4	6A I	33,4	7,4
							Итого:		19,1
С-27	7		6A I	2780	3	8,3	6A I	8,3	1,8
	42		6A II	600	8	4,8	6A II	4,8	1,1
							Итого:		2,9
С-28	7		6A I	2780	4	11,1	6A I	11,1	2,5
	44		8A II	700	14	9,8	8A II	9,8	3,9
							Итого:		6,4
С-29	9		6A II	2380	10	23,8	6A II	23,8	5,3
	4		6A I	1780	12	21,4	6A I	21,4	4,8
							Итого:		10,1
С-30	9		6A II	2380	4	9,5	6A II	9,5	2,1
	10		8A II	2380	6	14,3	8A II	14,3	5,6
	4		6A I	1780	12	21,4	6A I	21,4	4,8
							Итого:		12,5

ТК	Панели стальные и термоборозные для прямоугольных сооружений	Серия	7 906-2
ББ	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие	Выпуск	2
	Сетки с С-21 по С-30.	Лист	74

Рос. Н
Г. 1786

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Исполнитель: С.И. [Signature]
 Проверка: [Signature]
 Проект: [Signature]
 Технический отдел: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Руководитель: [Signature]

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Диана мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-31	42	---	6AII	600	5	3,0	6AII	3,0	0,7
	4		6AII	1780	3	5,3	6AII	5,3	1,2
				Итого:		1,9			
С-32	4	---	6AII	1780	4	7,1	6AII	7,1	1,6
	45		6AII	700	9	6,3	6AII	6,3	2,5
			Итого:		4,1				
С-33	7	---	6AII	2780	16	44,5	6AII	44,5	9,9
	46		10AII	2980	6	17,9	10AII	17,9	11,0
	47		6AII	2980	9	26,8	6AII	26,8	5,9
			Итого:		26,8				
С-34	7	---	6AII	2780	16	44,5	6AII	44,5	9,9
	46		10AII	2980	15	44,7	10AII	44,7	27,6
				Итого:		37,5			
С-35	7	---	6AII	2780	4	11,1	6AII	11,1	2,5
	48		6AII	800	14	11,2	6AII	11,2	4,4
				Итого:		6,9			
С-36	7	---	6AII	2780	4	11,1	6AII	11,1	2,5
	49		10AII	800	14	11,2	10AII	11,2	6,9
				Итого:		9,4			

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Диана мм	Кол. шт.	Общая длина	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-37	4	---	6AII	1780	16	28,5	6AII	28,5	6,3
	46		10AII	2980	4	11,9	10AII	11,9	7,3
	47		6AII	2980	6	17,9	6AII	17,9	4,0
			Итого:		17,6				
С-38	4	---	6AII	1780	16	28,5	6AII	28,5	6,3
	46		10AII	2980	10	29,8	10AII	29,8	18,4
			Итого:		24,7				
С-39	4	---	6AII	1780	4	7,1	6AII	7,1	1,6
	48		6AII	800	9	7,2	6AII	7,2	2,8
			Итого:		4,4				
С-40	4	---	6AII	1780	4	7,1	6AII	7,1	1,6
	49		10AII	800	9	7,2	10AII	7,2	4,4
			Итого:		6,0				
С-41	7	---	6AII	2780	17	47,3	6AII	47,3	10,5
	20		6AII	3580	8	28,6	6AII	28,6	11,3
	51		6AII	3580	20	71,6	6AII	71,6	15,9
			Итого:		37,7				

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	СРПР	3.900-2
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие	Выпуск	2
	Сетки с С-31 по С-41	Лист	75

Арх. №
Т-1786.

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Спецификация
 Б.В. Бочаров
 Т.А. Таранов
 М.И. Митшина
 Л.В. Лавров
 И.В. Иванов
 С.В. Сидоров
 А.В. Абрамов
 К.В. Ковалев
 Г.В. Гусов
 Д.В. Давыдов
 Е.В. Ефимов
 З.В. Зиничев
 И.В. Иванов
 К.В. Ковалев
 Л.В. Лавров
 М.В. Митшин
 Н.В. Носов
 О.В. Овчинников
 П.В. Павлов
 Р.В. Рязанцев
 С.В. Сидоров
 Т.В. Таранов
 У.В. Устинов
 Ф.В. Фролов
 Х.В. Хохлов
 Ц.В. Цыганков
 Ч.В. Чернышев
 Ш.В. Шестаков
 Щ.В. Щеглов
 Ъ.В. Ъедов
 Ы.В. Ысханов
 Ь.В. Ьевин
 Э.В. Эристов
 Ю.В. Юсупов
 Я.В. Яковлев

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение	общая длина	Вес кг
С-42	7	—————	6A I	2780	17	47.3	6A I	47.3	10.5
	20		8A III	3580	8	28.6	8A III	28.6	11.3
	50		10A III	3580	20	71.6	10A III	71.6	44.2
							Итого:	66.0	
С-43	7	—————	6A I	2780	5	13.9	6A I	13.9	3.1
	52		8A III	1000	14	14.0	8A III	14.0	5.5
							Итого:	8.6	
С-44	7	—————	6A I	2780	5	13.9	6A I	13.9	3.1
	53		10A III	1000	14	14.0	10A III	14.0	8.6
							Итого:	11.7	
С-45	7	—————	6A I	2780	5	13.9	6A I	13.9	3.1
	54		14A III	1000	14	14.0	14A III	14.0	16.9
							Итого:	20.0	
С-46	4	—————	6A I	1780	17	30.3	6A I	30.3	6.7
	20		8A III	3580	6	21.5	8A III	21.5	8.5
	50		10A III	3580	12	43.0	10A III	43.0	26.5
							Итого:	41.7	
С-47	4	—————	6A I	1780	17	30.3	6A I	30.3	6.7
	20		8A III	3580	6	21.5	8A III	21.5	8.5
	51		6A III	3580	12	43.0	6A III	43.0	9.5
							Итого:	24.7	

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение	общая длина	Вес кг
С-48	4	—————	6A I	1780	5	8.9	6A I	8.9	2.0
	52		8A III	1000	9	9.0	8A III	9.0	3.6
							Итого:	5.6	
С-49	4	—————	6A I	1780	5	8.9	6A I	8.9	2.0
	53		10A III	1000	9	9.0	10A III	9.0	5.6
							Итого:	7.6	
С-50	4	—————	6A I	1780	5	8.9	6A I	8.9	2.0
	54		14A III	1000	9	9.0	14A III	9.0	10.9
							Итого:	12.3	
С-51	7	—————	6A I	2780	19	52.8	6A I	52.8	11.7
	26		8A III	4180	14	58.5	8A III	58.5	23.1
	55		10A III	4180	14	58.5	10A III	58.5	36.1
							Итого:	70.9	
С-52	7	—————	6A I	2780	19	52.8	6A I	52.8	11.7
	55		10A III	4180	28	117.0	10A III	117.0	72.2
							Итого:	83.9	
С-53	7	—————	6A I	2780	2	5.6	6A I	5.6	1.2
	10		10A I	2780	2	5.6	10A I	5.6	3.5
	56		14A III	1200	14	16.8	14A III	16.8	20.3
							Итого:	25.0	

ТК
 1967
 Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие
 сетки с С-42 по С-53
 серия 3.900-2
 Выпуск лист 2 76

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Арх. №
Т-1786

Исполнитель: *И.И. Иванов*
 Проверено: *С.С. Сидоров*
 Электросварщик: *П.П. Петров*
 Механик: *М.М. Морозов*
 Прораб: *В.В. Васильев*
 Руководитель: *А.А. Александров*
 Сл. инженер: *Л.Л. Лысков*
 Пленик: *Б.Б. Бондаров*
 Прораб: *Г.Г. Гринь*
 Мастер: *Д.Д. Давыдов*

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сеченье	Общая длина	Вес кг
С-54	7		6A I	2780	3	8,3	6A I	8,3	4,8
	43		8A II	600	14	8,4	8A II	8,4	3,3
							Итого:		5,1
С-55	4		6A I	1780	19	33,8	6A I	33,8	7,5
	26		8A II	4180	8	33,4	8A II	33,4	12,2
	55		10A III	4180	10	41,8	10A III	41,8	25,8
						Итого:		46,5	
С-56	4		6A I	1780	19	33,8	6A I	33,8	7,5
	55		10A III	4180	18	75,2	10A III	75,2	46,4
							Итого:		53,9
С-57	4		6A I	1780	2	3,6	6A I	3,6	0,8
	19		10A I	1780	2	3,6	10A I	3,6	2,2
	56		14A III	1200	9	10,8	14A III	10,8	13,0
						Итого:		16,0	
С-58	4		6A I	1780	3	5,3	6A I	5,3	1,2
	43		8A II	600	9	5,4	8A II	5,4	2,1
							Итого:		3,3
С-59	23		8A I	2780	21	58,4	8A I	58,4	23,1
	32		10A III	4780	28	133,8	10A III	133,8	82,6
							Итого:		105,7

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сеченье	Общая длина	Вес кг
С-60	23		8A I	2780	21	58,4	8A I	58,4	23,1
	32		10A III	4780	14	66,9	10A III	66,9	41,3
	57		12A III	4780	14	66,9	12A III	66,9	59,4
						Итого:		123,8	
С-61	7		6A I	2780	5	13,9	6A I	13,9	3,1
	58		12A III	1000	14	14,0	12A III	14,0	12,4
							Итого:		15,5
С-62	23		8A I	2780	2	5,6	8A I	5,6	2,2
	49		10A I	2780	2	5,6	10A I	5,6	3,5
	59		20A III	1200	14	16,8	20A III	16,8	41,4
						Итого:		47,1	
С-63	5		8A I	1780	21	37,4	8A I	37,4	14,8
	32		10A III	4780	18	86,0	10A III	86,0	53,1
							Итого:		67,9
С-64	5		8A I	1780	21	37,4	8A I	37,4	14,8
	32		10A III	4780	10	47,8	10A III	47,8	29,5
	57		12A III	4780	8	38,2	12A III	38,2	33,9
						Итого:		78,2	

ТК 1967
 Конс.ч. стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений
 Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие
 с. 54 по с. 64

серия 3.900-2
 выпуск 2
 лист 77

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Исполнитель: С. Мухоморов
 Проверено: М. Мухоморова
 Проект: М. Мухоморова
 Конструктор: М. Мухоморова
 Дата: 1967

Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-65	4	—————	6AII	1780	5	8.9	6AII	8.9	2.0
	58		12AII	1000	9	9.0	12AII	9.0	8.0
	Умозо:							10.0	
С-66	5	—————	8AII	1780	2	3.6	8AII	3.6	1.4
	19		10AII	1780	2	3.6	10AII	3.6	2.2
	59		20AII	1200	9	10.8	20AII	10.8	26.6
Умозо:							30.2		
С-67	23	—————	8AII	2780	21	58.4	8AII	58.4	23.1
	37		10AII	5380	12	64.6	10AII	64.6	39.9
	60		12AII	5380	16	86.1	12AII	86.1	76.3
Умозо:							199.5		
С-68	7	—————	6AII	2780	11	30.6	6AII	30.6	6.8
	61		10AII	2850	14	39.9	10AII	39.9	24.6
	Умозо:							31.4	
С-69	62	—————	20AII	1300	6	7.8	20AII	7.8	19.2
	63		18AII	1300	8	10.4	18AII	10.4	20.8
	23		8AII	2780	5	13.9	8AII	13.9	5.5
Умозо:							45.5		
С-70	5	—————	8AII	1780	21	37.4	8AII	37.4	14.8
	37		10AII	5380	8	43.0	10AII	43.0	26.5
	60		12AII	5380	10	53.8	12AII	53.8	47.8
Умозо:							89.1		

Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-71	4	—————	6AII	1780	11	19.6	6AII	19.6	4.4
	61		10AII	2850	9	25.7	10AII	25.8	15.9
	Умозо:							20.3	
С-72	5	—————	8AII	1780	5	8.9	8AII	8.9	3.5
	62		20AII	1300	4	5.2	20AII	5.2	12.8
	63		18AII	1300	5	6.5	18AII	6.5	13.0
Умозо:							29.3		
С-73	23	—————	8AII	2780	21	58.4	8AII	58.4	23.1
	64		12AII	5980	28	167.4	12AII	167.4	148.7
	Умозо:							171.8	
С-74	7	—————	6AII	2780	3	8.3	6AII	8.3	1.8
	23		8AII	2780	2	5.6	8AII	5.6	2.2
	65		18AII	1300	14	18.2	18AII	18.2	28.7
Умозо:							32.7		
С-75	23	—————	8AII	2780	3	8.3	8AII	8.3	3.3
	31		12AII	2780	2	5.6	12AII	5.6	5.0
	66		20AII	1600	6	9.6	20AII	9.6	23.7
25	22AII	1600	8	12.8	22AII	12.8	38.2		
Умозо:							70.2		

TK 1967	Листы стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	3.9002
	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие Сетка с С-65 по С-75	Листы 2 Лист 78

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Утвердил: Е.В. Стариков
С.И. Илья
Техник
Проверил: М.И. Сидоров
Л.И. Бочаров

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-76	5	_____	8A I	1780	21	37,4	8A I	37,4	19,8
	64		12A II	5980	18	107,6	12A II	107,6	95,5
	Итого:						110,3		
С-77	5	_____	8A I	1780	2	3,6	8A I	5,3	1,2
	7		8A I	1780	3	5,3	8A I	3,6	1,4
	65		18A II	1300	9	11,7	16A II	11,7	18,5
Итого:						21,1			
С-78	5	_____	8A I	1780	3	5,3	8A I	5,3	2,1
	67		12A II	1780	2	3,6	12A II	3,6	3,2
	66		20A II	1600	5	8,0	20A II	8,0	19,7
	25		22A II	1600	4	6,4	22A II	6,4	19,1
Итого:						44,1			
С-79	2	_____	8A I	2930	19	55,7	8A I	55,7	12,4
	20		8A II	3580	16	57,3	8A II	57,3	22,6
	Итого:						35,0		
С-80	2	_____	8A I	2930	21	61,5	8A I	61,5	13,7
	26		8A II	4180	16	66,9	8A II	66,9	26,4
	Итого:						40,1		
С-81	2	_____	8A I	2930	23	67,4	8A I	67,4	15,0
	32		10A II	4780	16	76,5	10A II	76,5	47,2
	Итого:						62,2		

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Общая длина	Вес кг
С-82	68	_____	10A I	370	4	1,5	10A I	1,5	0,9
	69		8A I	1600	2	3,2	8A I	3,2	0,7
	Итого:						1,6		
С-83	68	_____	10A I	370	5	1,9	10A I	1,9	1,2
	70		8A I	2000	2	4,0	8A I	4,0	0,9
	Итого:						2,1		
С-84	68	_____	10A I	370	7	2,6	10A I	2,6	1,6
	71		8A I	2800	2	5,6	8A I	5,6	1,2
	Итого:						2,8		

ТК	Панели стеновые и перегородочные для приточных аппаратов	Серия	2.900-2
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие сетки с С-76 по С-84	Выпуск	2 лист
			79

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Акт приемки
 ст. инж.
 Мамкина
 Проверил
 Варгина
 Ебстаров
 Мамкина
 Проверил
 Варгина
 Мамкина
 Проверил
 Варгина

Марка стали	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечен	Общая длина	Вес кг
К-1	68	—	6AII	110	6	0.7	6AII	0.7	0.2
	69		12AII	2930	2	5.9	12AII	5.9	5.2
							Итого		5.4
К-2	70	—	10AII	2930	2	5.9	10AII	5.9	3.6
	68		6AII	110	6	0.7	6AII	0.7	0.2
							Итого		3.8
К-3	71	—	12AII	2930	2	5.9	12AII	5.9	5.2
	72		6AII	580	11	6.4	6AII	9.4	1.9
	2		6AII	2930	1	3.0			
							Итого		7.1
К-4	71	—	12AII	2930	2	5.9	12AII	5.9	5.2
	68		6AII	110	6	0.7	6AII	0.7	0.2
							Итого		5.4
К-5	73	—	14AII	2930	2	5.9	14AII	5.9	7.1
	72		6AII	580	11	6.4	6AII	9.4	1.9
	2		6AII	2930	1	3.0			
							Итого		9.0
К-6	73	—	14AII	2930	2	5.9	14AII	5.9	7.1
	68		6AII	110	6	0.7	6AII	0.7	0.2
							Итого		7.3

Марка стали	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечен	Общая длина	Вес кг
К-7	74	—	16AII	2930	2	5.9	16AII	5.9	9.3
	72		6AII	580	11	6.4	6AII	9.4	1.9
	2		6AII	2930	1	3.0			
						Итого		11.2	
К-8	74	—	16AII	2930	2	5.9	16AII	5.9	9.3
	68		6AII	110	6	0.7	6AII	0.7	0.2
							Итого		9.5
К-9	75	—	18AII	2930	2	5.9	18AII	5.9	11.8
	72		6AII	580	11	6.4	6AII	9.4	1.9
	2		6AII	2930	1	3.0			
							Итого		13.7
К-10	75	—	18AII	2930	2	5.9	18AII	5.9	11.8
	68		6AII	110	6	0.7	6AII	0.7	0.2
							Итого		12.0
К-11	76	—	20AII	2930	2	5.9	20AII	5.9	14.5
	77		8AII	580	11	6.4	8AII	6.4	2.3
	2		6AII	2930	1	3.0	6AII	3.0	0.7
							Итого		17.5

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия 3. 909-2
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматур- ное изделие Корпусы с К-1 по К-11	Выполн: 2. Лист: 80

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Рук. группы: Е.Б. Старков
Ст. техн. М.А. Жарков
Техник: М.А. Жуков
Проберил: В.А. Варвара
И.А. Жуков
И.А. Жуков
И.А. Жуков

Марка изд.	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт	общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	общая длина	Вес кг
K-12	76	—	20AII	2930	2	5.9	20AII	5.9	14.5
	78		8AII	110	6	0.7	8AII	0.7	0.3
							Итого		14.8
K-13	14	—	8AII	2980	3	9.0	8AII	9.0	3.6
	79		6AII	440	11	4.8	6AII	4.8	1.1
							Итого		4.7
K-14	46	—	10AII	2980	3	9.0	10AII	9.0	5.6
	79		6AII	440	11	4.8	6AII	4.8	1.1
							Итого		6.7
K-15	14	—	8AII	2980	3	9.0	8AII	9.0	3.6
	80		6AII	1070	11	11.8	6AII	11.8	3.3
	81		6AII	2980	1	3.0			
						Итого		6.9	
K-16	46	—	10AII	2980	3	9.0	10AII	9.0	5.6
	80		6AII	1070	11	11.8	6AII	11.8	3.3
	81		6AII	2980	1	3.0			
						Итого		8.9	
K-17	82	—	8AII	1990	3	6.0	8AII	6.0	2.4
	79		6AII	440	8	3.5	6AII	3.5	0.7
							Итого		3.1

Марка изд.	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт	общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	общая длина	Вес кг
K-18	83	—	10AII	1990	3	6.0	10AII	6.0	3.7
	79		6AII	440	8	3.5	6AII	3.5	0.7
							Итого		4.4
K-19	82	—	8AII	1990	3	6.0	8AII	6.0	2.4
	80		6AII	1070	8	8.6	6AII	10.6	2.4
	87		6AII	1990	1	2.0			
						Итого		4.8	
K-20	83	—	10AII	1990	3	6.0	10AII	6.0	3.7
	80		6AII	1070	8	8.6	6AII	10.6	2.4
	87		6AII	1990	1	2.0			
						Итого		6.1	
K-21	84	—	12AII	2980	3	9.0	12AII	9.0	8.0
	79		6AII	440	11	4.8	6AII	4.8	1.1
							Итого		9.1
K-22	46	—	10AII	2980	3	9.0	10AII	9.0	5.6
	85		6AII	1115	11	12.3	6AII	15.3	3.4
	81		6AII	2980	1	3.0			
						Итого		9.0	

TK	панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	серия 3, 900-2
1967	спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие	выпуск лист 2 81

Рос. №
Т-1786

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Учред. группа: Энергострой
Ин. отдел: Тарапов
Тех. отдел: Маньшина
Производ. отдел: Барышник
Сл. отдел: Барышник
Сл. отдел: Барышник

Марка изделия	№ поз.	Земля	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ø или сечение	Общая длина	Вес кг
К-33	91	—	14AIII	2980	3	9.0	14AIII	9.0	10.9
	79		6AII	440	11	4.8	6AII	4.8	1.1
							Утого		12.0
К-34	91	—	14AIII	2980	3	9.0	14AIII	9.0	10.9
	89		6AII	165	11	12.8	6AII	15.8	3.5
	81		6AII	2980	1	3.0			
						Утого		14.4	
К-35	92	—	14AIII	1990	3	6.0	14AIII	6.0	7.2
	79		6AII	440	8	3.5	6AII	3.5	0.7
							Утого		7.9
К-36	92	—	14AIII	1990	3	6.0	14AIII	6.0	7.2
	89		6AII	165	8	9.3	6AII	11.3	2.5
	87		6AII	1990	1	2.0			
						Утого		9.7	
К-37	93	—	18AIII	2980	3	9.0	18AIII	9.0	18.0
	79		6AII	440	11	4.8	6AII	4.8	1.1
							Утого		19.1
К-38	94	—	20AIII	2980	3	9.0	20AIII	9.0	22.2
	95		6AII	440	11	4.8	6AII	4.8	1.9
							Утого		24.1

Марка изделия	№ поз.	Земля	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ø или сечение	Общая длина	Вес кг
К-39	93	—	18AIII	2980	3	9.0	18AIII	9.0	18.0
	96		6AII	1235	11	13.6	6AII	16.6	3.7
	81		6AII	2960	1	3.0			
						Утого		21.7	
К-40	94	—	20AIII	2980	3	9.0	20AIII	9.0	22.2
	97		6AII	1235	11	13.6	6AII	13.6	5.4
	81		6AII	2980	1	3.0	6AII	3.0	0.7
						Утого		28.3	
К-41	88	—	16AIII	2980	3	9.0	16AIII	9.0	14.2
	96		6AII	1235	11	13.6	6AII	16.6	3.7
	81		6AII	2980	1	3.0			
						Утого		17.9	
К-42	98	—	20AIII	1990	3	9.0	20AIII	6.0	14.8
	95		6AII	440	8	3.5	6AII	3.5	1.4
							Утого		16.2

TK	Панели стеновые и перегородочные для прямо-угольных сооружений.	Серия 3.9002
1967	Спецификация и выборка стали на одноарматурное изделие. Кардасы К-33 по К-42.	Выпуск 2 лист 83

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или диаметр	Общая длина	Вес кг
К-43	90	—	16А II	1990	3	6,0	16А II	6,0	9,5
	96		6А I	1235	8	9,9	6А I	14,9	2,6
	87		6А I	1990	1	2,0			
							Итого		12,1
К-44	98	—	20А II	1990	3	6,0	20А II	6,0	14,8
	97		8А I	1235	8	9,9	8А I	9,9	3,9
	87		6А I	1990	1	2,0	6А I	2,0	0,4
							Итого		19,1
К-45	88	—	16А II	2980	3	9,0	16А II	9,0	14,2
	99		6А I	1280	11	14,1	6А I	17,1	3,8
	81		6А I	2980	1	3,0			
							Итого		18,0
К-46	94	—	20А II	2880	3	9,0	20А II	9,0	22,2
	100		8А I	1280	11	14,1	8А I	14,1	5,6
	81		6А I	2980	1	3,0	6А I	3,0	0,7
							Итого		28,5
К-47	90	—	16А II	1990	3	6,0	16А II	6,0	9,5
	99		6А I	1280	8	10,2	6А I	12,2	2,7
	87		6А I	1990	1	2,0			
							Итого		12,2

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или диаметр	Общая длина	Вес кг
К-48	98	—	20А II	1990	3	6,0	20А II	6,0	14,8
	100		8А I	1280	8	10,2	8А I	10,2	4,0
	87		6А I	1990	1	2,0	6А I	2,0	0,4
							Итого		19,2
К-49	93	—	18А II	2980	3	9,0	18А II	9,0	13,0
	1		6А I	1325	11	14,6	6А I	17,6	3,9
	81		6А I	2980	1	3,0			
							Итого		24,9
К-50	94	—	20А II	2980	3	9,0	20А II	9,0	22,2
	3		8А I	1325	11	14,6	8А I	14,6	5,8
	81		6А I	2980	1	3,0	6А I	3,0	0,7
							Итого		28,7
К-51	17	—	18А II	1990	3	6,0	18А II	6,0	12,0
	19		6А I	440	8	3,5	6А I	3,5	0,8
							Итого		12,8

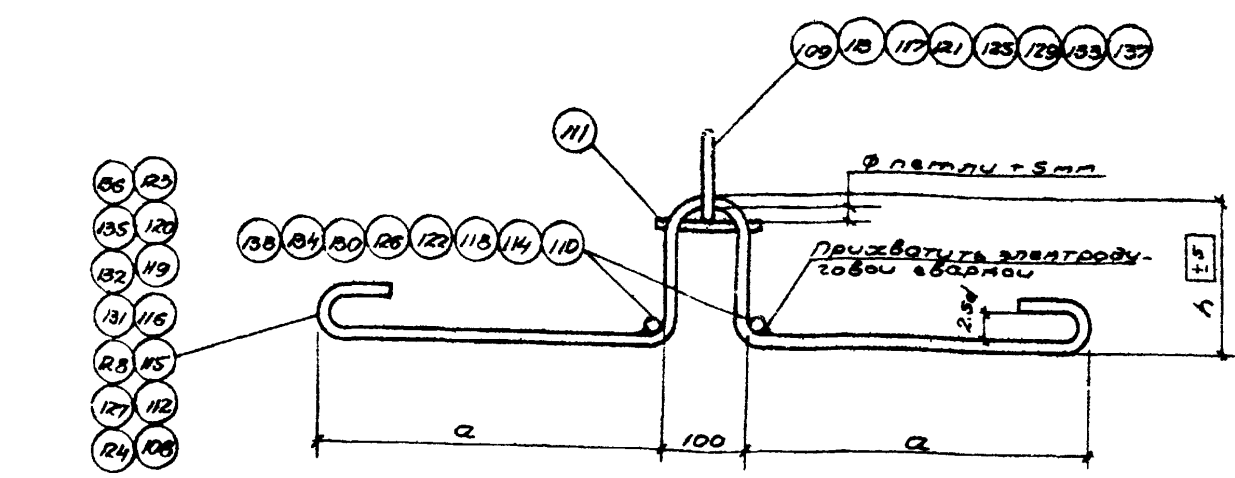
1967	ТК	Панель стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-2
		Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Картамы с К-48 по К-51	Выпуск 2 лист 84

Арх. № Т-1786

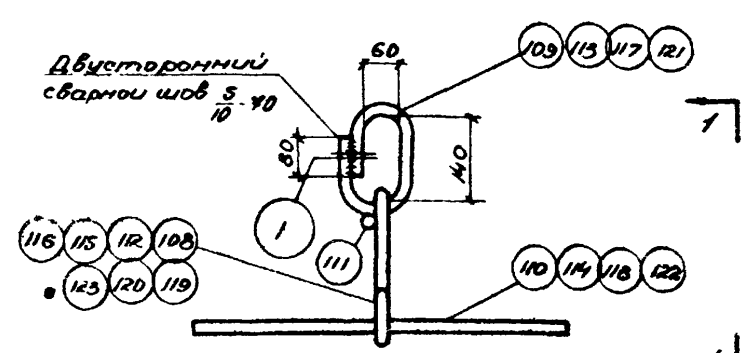
Фабрика: Еваторов, Таранов, Удальцов, Прокоп, Либерец, Трусов, Булавин, Мосова

СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТ

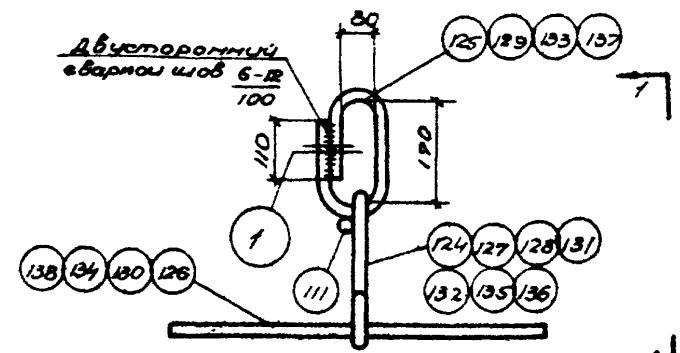
Таблица геометрических размеров закладных элементов 104



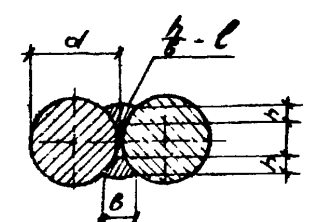
1-1



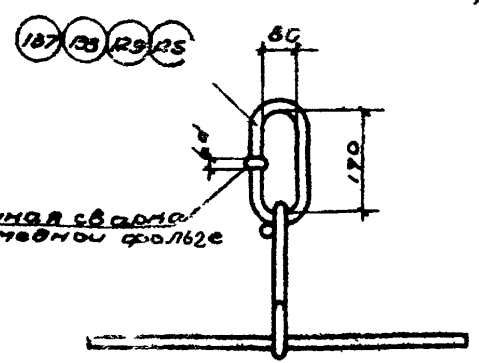
М-1 ÷ М-7



М-8 ÷ М-14



h - высота шва ($h = 0.25d$)
 b - ширина шва ($b = 0.5d$, но не менее 10 мм)
 c - длина шва



2-2

(вариант сварки проушины встык)
 М-8 ÷ М-14

Марка	φ петли и проушины мм	h мм	a мм
М-1	12 AI	70	200
М-2	14 AI	80	330
М-3	14 AI	110	300
М-4	16 AI	105	370
М-5	16 AI	120	360
М-6	18 AI	100	440
М-7	18 AI	130	400
М-8	20 AI	120	480
М-9	20 AI	155	440
М-10	22 AI	120	530
М-11	22 AI	180	480
М-12	24 AI	140	570
М-13	24 AI	245	490
М-14	26 AI	180	600

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Проушины петель диаметром более 20 мм могут свариваться встык ванной сваркой
2. Позиция III приваривается к петле сварочными клещами, или точечной сваркой.

ТК	Панели стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений.	Серия	3.900-2
1967	Закладные элементы с М-1 по М-14	Лист	2
		Лист	86

Спецификация и выборка стали на одну заводскую деталь

Изм. внесено
Исполнитель
Проверен
Утвержден
Дата

Марка задание	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Длина	Вес кг
M-1	108	см. деталь	12AI	750	1	0,75	12AI	1,03	1,76
	109	см. деталь	12AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	110	—	12AI	300	2	0,60			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 1,79		
M-2	112	см. деталь	14AI	1050	1	1,05	14AI	2,13	2,57
	113	см. деталь	14AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	114	—	14AI	300	2	0,60			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 2,60		
M-3	115	см. деталь	14AI	1050	1	1,05	14AI	2,13	2,57
	113	см. деталь	14AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	114	—	14AI	300	2	0,60			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 2,60		
M-4	116	см. деталь	16AI	1220	1	1,22	16AI	2,50	3,95
	117	см. деталь	16AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	118	—	16AI	400	2	0,80			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 3,98		
M-5	119	см. деталь	16AI	1220	1	1,22	16AI	2,50	3,95
	117	см. деталь	16AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	118	—	16AI	400	2	0,80			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 3,98		
M-6	120	см. деталь	18AI	1400	1	1,40	18AI	2,68	5,31
	121	см. деталь	18AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	122	—	18AI	400	2	0,80			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 5,34		
M-7	123	см. деталь	18AI	1400	1	1,40	18AI	2,68	5,31
	121	см. деталь	18AI	480	1	0,48	6AI	0,12	0,03
	122	—	18AI	400	2	0,80			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 5,34		
M-8	124	см. деталь	20AI	1510	1	1,51	20AI	3,11	7,67
	125	см. деталь	20AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	111	—	20AI	500	2	1,00			

Марка издание	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ или сечение	Длина	Вес кг
M-9	127	см. деталь	20AI	1510	1	1,51	20AI	3,11	7,67
	125	см. деталь	20AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	126	—	20AI	500	2	1,00			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 7,70		
M-10	128	см. деталь	22AI	1640	1	1,64	22AI	3,26	9,72
	129	см. деталь	22AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	130	—	22AI	500	2	1,00			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 9,75		
M-11	131	см. деталь	22AI	1640	1	1,64	22AI	3,26	9,72
	129	см. деталь	22AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	130	—	22AI	500	2	1,00			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 9,75		
M-12	132	см. деталь	24AI	1780	1	1,78	24AI	3,38	12,11
	133	см. деталь	24AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	134	—	24AI	500	2	1,00			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 12,17		
M-13	135	см. деталь	24AI	1780	1	1,78	24AI	3,38	12,14
	133	см. деталь	24AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	134	—	24AI	500	2	1,00			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 12,17		
M-14	136	см. деталь	26AI	1940	1	1,94	26AI	3,94	14,92
	137	см. деталь	26AI	600	1	0,60	6AI	0,12	0,03
	138	—	26AI	500	2	1,00			
	111	—	6AI	120	1	0,12	Итого: 14,95		

TK 1967	Листы стеновые и перегородочные для прямоугольных сооружений	3,900-2
	Спецификация и выборка стали на одну заводскую деталь	2
	Марки M-1 по M-14	Лист 87

