

Лист	Наименование	Стр
1	Ведомость чертежей комплектов альбома	2
<u>Комплект АРУ</u>		
1	Узлы 1+6	3
2	Деталь обрамления ворот	4
<u>Комплект АРУ</u>		
1	Изделие соединительное МС1	5
2	Изделия соединительные МСВ, МСЗ	5
3	Изделия соединительные МС4+МС6	6
4	Изделие соединительное МС7	6
5	Рама ворот РВ1	7
<u>Комплект КЗУ</u>		
1	Узлы 1+4	8
2	Узлы 5,6	9
3	Узлы 7,8	9
<u>Комплект КЗУ</u>		
1	Полурама ПР18-1-1а	10
2	Полурама ПР18-1-1б	11
3	Полурама ПР18-1-1в	12
4	Полурама ПР18-1-1г	13
5	Полурама ПР18-1-1д	14
6	Колонны СК2-48-1а, СК2-36-1в	15
7	Прозом 4пр-1М-а	16
8	Панели стеновые ПС60.15-Т, ПС60.15-Т-2	17

Лист	Наименование	Стр
9	Панель стеновая ПС60.15-Т-1	18
10	Панель стеновая ПС60.15-Т-1н	18
11	Панели стеновые ПС15.15-Т-1, ПС15.15-Т-1н	19
12	Перемычка ПР4-33.12.22а	20
13	Перемычка ПР4-33.12.22б	20
14	Каркас пространственный КР1	21
15	Каркас пространственный КР2	21
16	Каркасы плоские КР1, КР2	22
17	Якорь А1	22
18	Стойка СК1	23
19	Изделия соединительные МС1+МС3	23
20	Изделие соединительное МС4	24
21	Изделие соединительное МС5	24
22	Изделие соединительное МС6	25
23	Изделия закладные МН1, МН2	25
24	Изделие закладное МН3	26
25	Изделие закладное МН4	26
26	Изделие закладное МН5	27
27	Изделие закладное МН6	27
<u>Комплект КМУ</u>		
1	Узлы 1+5	28
2	Узлы 6+10	29

2
9493/3

Уч.отп.	ЯВЕТЯН	К/И	04.85
Проект.	Гонимичева	И/И	04.86
Рук.гр.	Гонимичева	И/И	04.86
Нач.отп.	Ходяков	И/И	04.85
Н.контр.	Понкинко	И/И	04.85

ТП 805-9-17.86

Ведомость чертежей
комплектов альбома

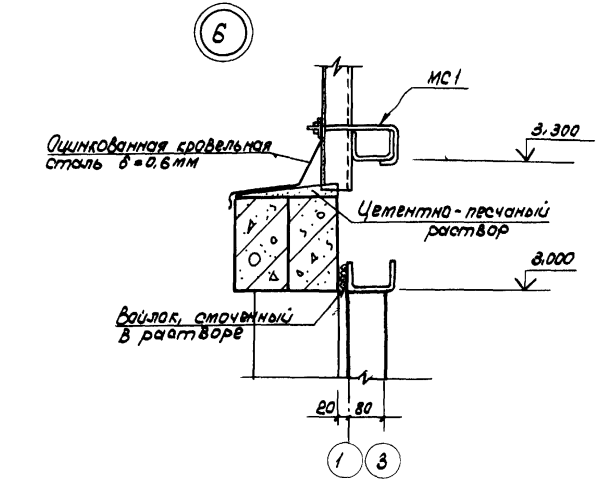
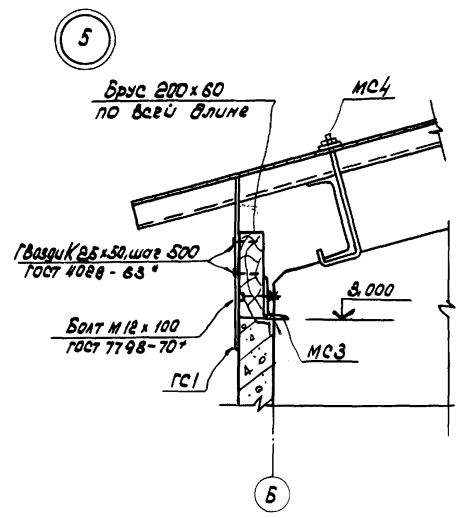
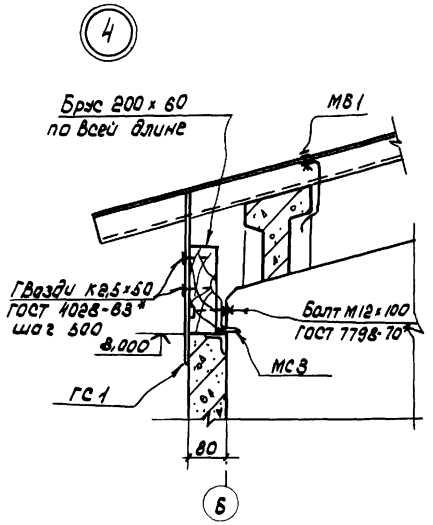
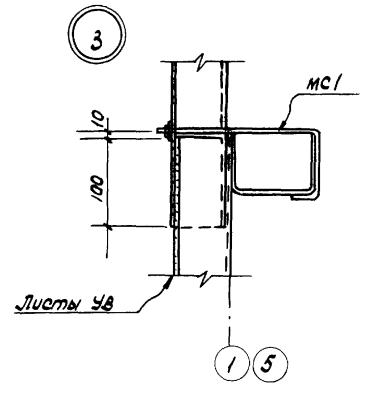
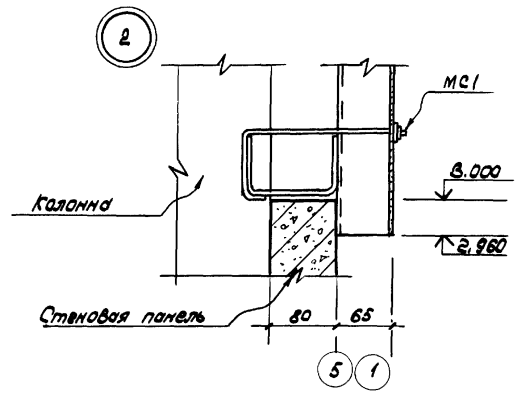
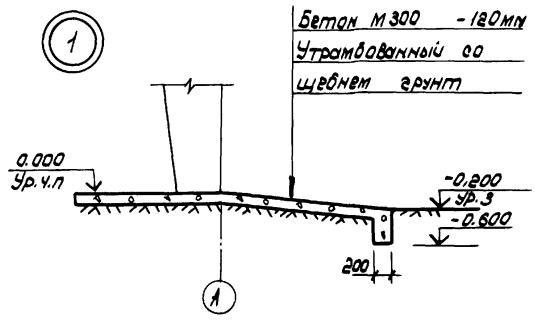
Категория	Лист	Листов
Р	1	1
Мех.обор.		
Служба строит.проект.		
ЦНИИЭПтич.проект.		
Е.Ростов-на-Дону		
Формат 12г		

Копировал Белая

Альбом III

Тепловой проект

И.В.И.И.И. Подпись и печать И.В.И.И.И.



3
9493/3

Исполн.	Р.Ветян	М.С.	12.84
Проб.	Колесникова	В.М.	12.84
Рук. гр.	Колесникова	В.М.	12.84
Нач. отд.	Живеров	И.И.	12.84
Н. контр.	Панациенко	И.И.	04.83

ТП 805-9-17.86 Я.Р.У.

Узлы 1+6

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
Мех. СССР Главное управление ЦНИИЭПтичелпром г. Ростов-на-Дону		

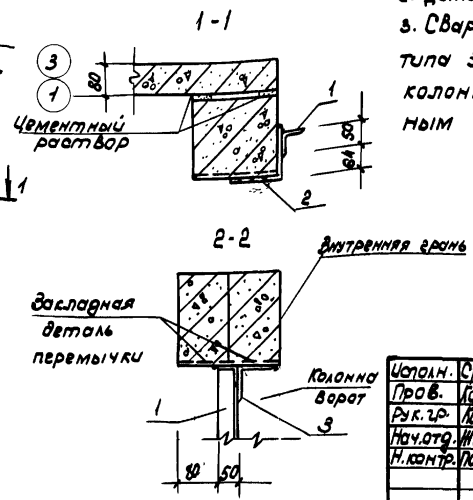
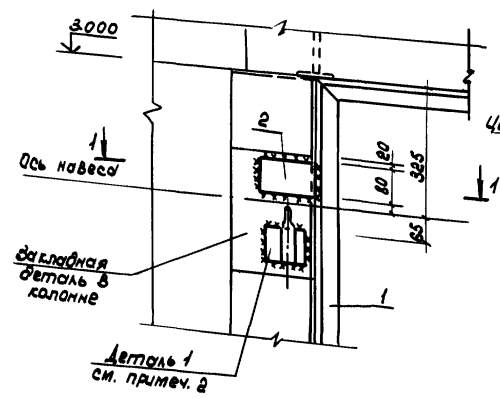
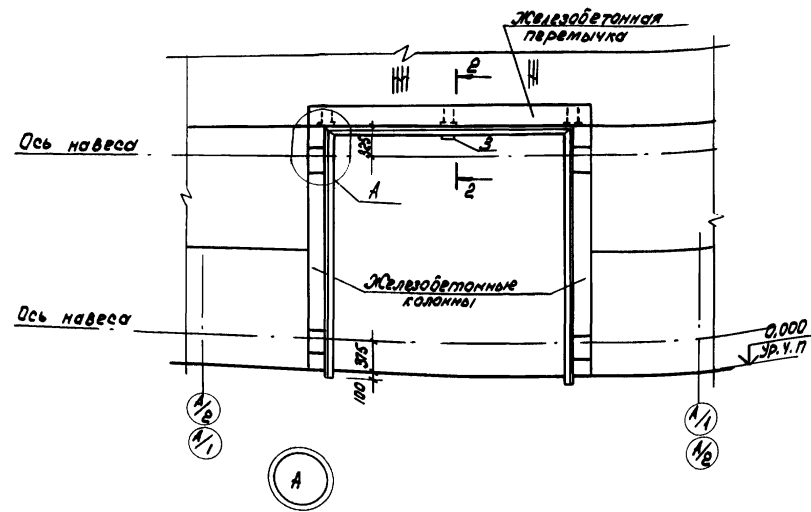
Копирован Белоя

формат 12Г

Листом III

Типовой проект

Деталь обрамления проема ворот



Формат	Вид	Лист	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
				Рама ворот		
118	1	ТП805-9-17.86	АРУ-РВ1	РВ1	1	34,7 кг
64	2			1125 x 8 ГОСТ 8509-72* ВСтЗ кп В ГОСТ 380-71* В-80	4	1,24 кг
64	3			1100 x 8 ГОСТ 8509-72* ВСтЗ кп В ГОСТ 380-71* В-100	1	1,22 кг

1. Детали навесов ворот см. ГОСТ 18853-73, чертеж 7
2. Деталь «1» приварить к закладным деталям рамы ворот.
3. Сварку металлических элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-75, hш=8мм к закладным деталям колонны и hш=6мм крепление рамы ворот РВ1 к закладным деталям.

Униф. № пог. Подпись и дата В.И.И.И.И.

4
9493/3

Исполн.	Средичаня	И.И.	04.83
Пров.	Коледничева	И.И.	06.83
Рук. цр.	Коледничева	И.И.	06.83
Нач. отд.	Шедеров	И.И.	06.83
Н.контр.	Панащенко	И.И.	04.83

ТП 805-9-17.86 АРУ

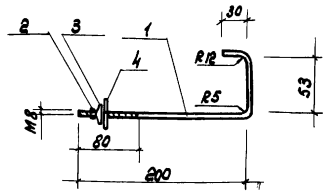
Деталь обрамления ворот

Судия	Лист	Листов
Р	Е	

Мех. С.С.Р.
Глав. инж. Стройпроект
Инж. В.И.И.И.И.
В. Ростов-на-Дону

Капирава Белая
Формат 12Г

Листом IV



Колонт	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11В	1	ТП 805-9-17.86	APU-МС1	Фв ГОСТ 2590-71* С=290	1	0,11 кг
В4	2	ГОСТ 5915-70*	Гайка М8		1	—
	3	2.430-2, вып. 1, лист 16	Шайба Ш1		1	—
	4	2.430-2, вып. 1, лист 16	Прокладка ПМ1		1	—

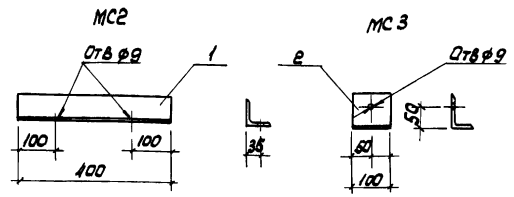
Типовой проект

9493/3

Исполн.	Чукан	Лист	04.83	ТП 805-9-17.86	APU-МС1	Стр.	Масса	Масштаб
Проб.	Ильиничева	Лист	06.83					
Рук. гр.	Ильиничева	Лист	06.83					
Науч. от.	Степанов	Лист	06.83					
Н. контр.	Панфилова	Лист	01.85					
Изделие соединительное МС1				р	0,1	1:5	Лист 1 Листов 5	
Ст. таблицы				МСК ССАР		Глав. инж. в. пр. проект. ЦНИИЭПтич.пром. в. Ростов-на-Дону		
Копировал Белая				Формат 11В				

Листовой проект
Исполн. Чукан
Проб. Ильиничева
Рук. гр. Ильиничева
Науч. от. Степанов
Н. контр. Панфилова

Листом IV



Колонт	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11В	1	ТП 805-9-17.86	APU-МС2, МС3	МС2 ГОСТ 8509-78* С=3 мм 2 ГОСТ 540-71*	1	1,92 кг
11В	2	ТП 805-9-17.86	APU-МС2, МС3	МС3 ГОСТ 8509-78* С=3 мм 2 ГОСТ 540-71*	1	0,62 кг

Типовой проект

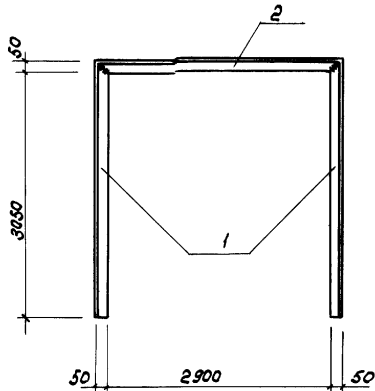
Марка	Масса
МС2	1,9
МС3	0,6

5
9493/3

Листовой проект
Исполн. Чукан
Проб. Ильиничева
Рук. гр. Ильиничева
Науч. от. Степанов
Н. контр. Панфилова

Исполн.	Чукан	Лист	04.83	ТП 805-9-17.86	APU-МС2, МС3	Стр.	Масса	Масштаб
Проб.	Ильиничева	Лист	06.83					
Рук. гр.	Ильиничева	Лист	06.83					
Науч. от.	Степанов	Лист	06.83					
Н. контр.	Панфилова	Лист	01.85					
Изделия соединительные МС2, МС3				р	—	1:10	Лист 2 Листов 5	
Ст. таблицы				МСК ССАР		Глав. инж. в. пр. проект. ЦНИИЭПтич.пром. в. Ростов-на-Дону		
Копировал Белая				Формат 11В				

Рядом II



Тубовоу проект

Кол-во	Обозначения	Наименование	Примечание
110	1 ТП 805-9-17.86 АРУ-РВ1	LS015 ГОСТ 8509-72* вс 3 мм ГОСТ 380-71* R=3000	2 11,69 кг
110	2 ТП 805-9-17.86 АРУ-РВ1	LS015 ГОСТ 8509-72* вс 3 мм ГОСТ 380-71* R=3000	1 11,31 кг

Сварку металлических элементов производить электродами типа Э-42, ГОСТ 9467-75, h_н = 6 мм

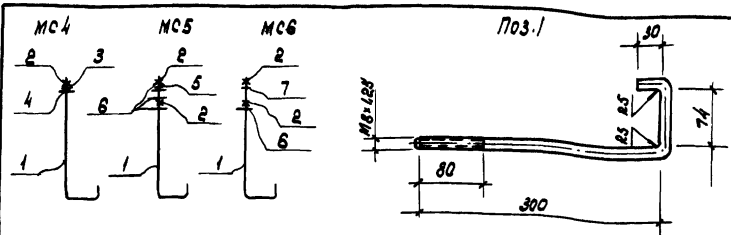
9493/3

СНХ-Волгоград. Инженерное бюро

Установил	Чукач	М.П.	06.83
Проектировал	Коваленко	М.П.	06.83
Выполнил	Коваленко	М.П.	06.83
Нач. отд.	Коваленко	М.П.	06.83
Инженер	Коваленко	М.П.	06.83

ТП 805-9-17.86 АРУ-РВ1		
Рамы ворот РВ1	Сталь	Масса
	Р	347
	Масштаб	1:50
См. таблицу	Лист 5	Листов
Копировал:	И.С.И. Б.С.Р. Глав. конструктор проекта ЦНИИСПИИЦЕРПРОМ г. Ростов-на-Дону	
	Формат 118	

Львов III



Тулову проект

формат	листа	№3	Обозначение	Наименование	Габ.	Примечание
				<u>МС4</u>		
11В	1	ТП 805-9-17.86 АРУ-МС4+МС6	ф8 ГОСТ 2590-71* $\rho=420$	1	0,17 кг	
В4	2	ГОСТ 5916-70*	Гайка М8	1	-	
	3	2.460-1, Вып.1, лист 23	Шайба Ш1	1	0,01 кг	
	4	2.460-1, Вып.1, лист 23	Прокладка ПМ1	1	-	
			<u>МС5</u>			
11В	1	ТП 805-9-17.86 АРУ-МС4+МС6	ф8 ГОСТ 2590-71* $\rho=420$	1	0,17 кг	
В4	2	ГОСТ 5916-70*	Гайка М8	2	-	
	5	2.460-1, Вып.1, лист 23	Шайба Ш2	1	-	
	6	2.460-1, Вып.1, лист 23	Прокладка ПМ2	3	-	
			<u>МС6</u>			
11В	1	ТП 805-9-17.86 АРУ-МС4+МС6	ф8 ГОСТ 2590-71* $\rho=420$	1	0,17 кг	
В4	2	ГОСТ 5916-70*	Гайка М8	2	-	
В4	7	ГОСТ 11371-78	Шайба 8	1	-	
	6	2.460-1, Вып.1, лист 23	Прокладка ПМ2	1	-	

9493/3

Исполн.	Л.Ветян	Л.В.	12.84
Пров. В.	Коледничева	Л.В.	12.84
Рук. зр.	Коледничева	Л.В.	12.84
Нач. отд.	Кебнеров	Л.В.	12.84
Н. контр.	Панфиленко	Л.В.	04.85

ТП 805-9-17.86 АРУ-МС4+МС6

Узелные соединительные
МС4 ÷ МС6

См. таблицу

Копировал Белая

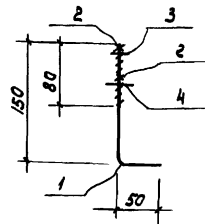
Студия	Масса	Масштаб
Р	0,2	1:5

лист 3 из листов
МСХ СССР
Главный инженер
ЦНИИЭПтицелпром
г. Ростов-на-Дону

формат 11В

6

Львов III



Тулову проект

формат	листа	№3	Обозначение	Наименование	Габ.	Примечание
11В	1	ТП 805-9-17.86 АРУ-МС7	ф8Л1 ГОСТ 5781-82, $\rho=210$	1	0,08 кг	
В4	2	ГОСТ 5916-70*	Гайка М8	2	-	
В4	3	ГОСТ 11371-78	Шайба 8	1	-	
	4	2.460-1, Вып.1, лист 23	Прокладка ПМ2	1	-	

6
9493/3

Исполн.	Л.Ветян	Л.В.	12.84
Пров. В.	Коледничева	Л.В.	12.84
Рук. зр.	Коледничева	Л.В.	12.84
Нач. отд.	Кебнеров	Л.В.	12.84
Н. контр.	Панфиленко	Л.В.	04.85

ТП 805-9-17.86 АРУ-МС7

Узелные соединительные
МС7

См. таблицу

Копировал Белая

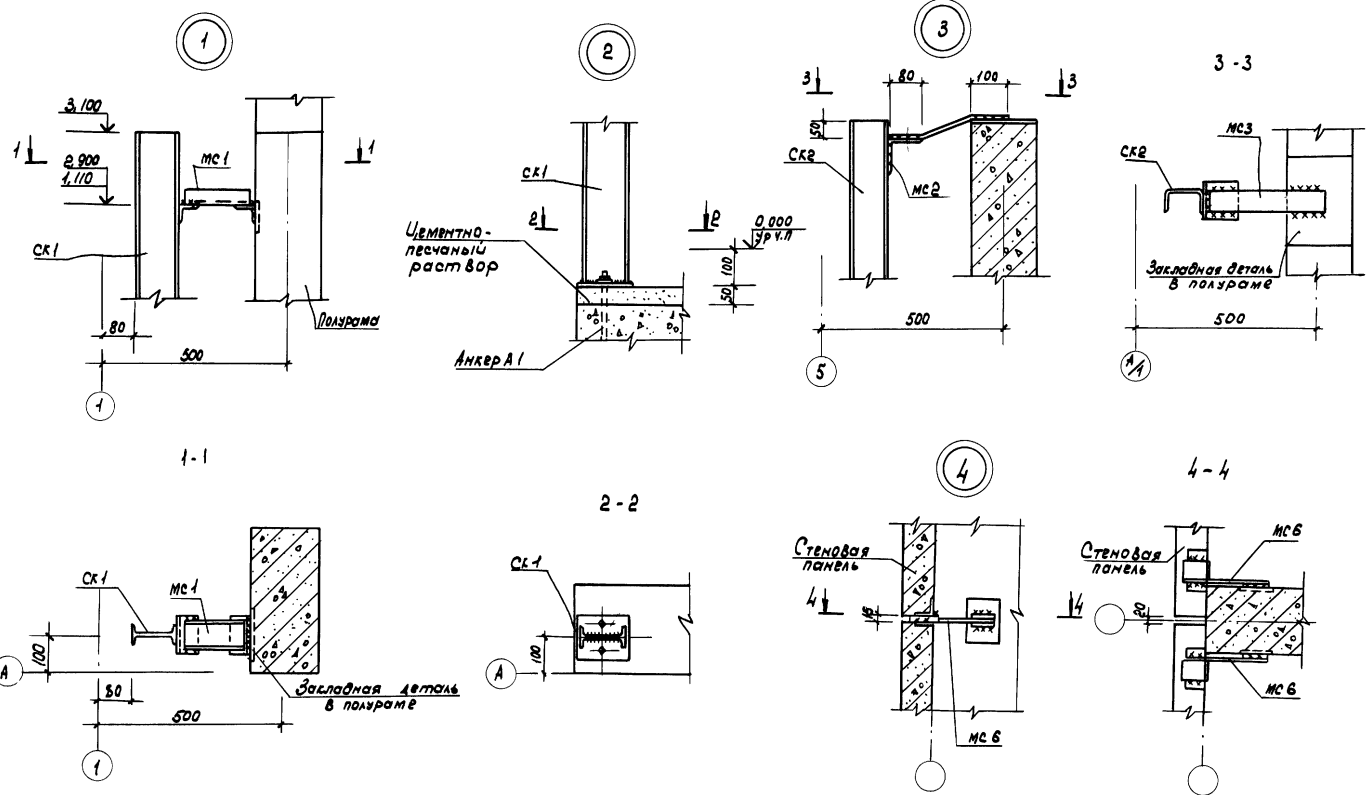
Студия	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:5

лист 4 из листов
МСХ СССР
Главный инженер
ЦНИИЭПтицелпром
г. Ростов-на-Дону

формат 11В

Рис. 801 III

Типовой проект



Сварку элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80

Утверждено: Подписи и даты

Исполн.	Среднякин	М.С.	04.83
Проб.	Кравченко	Л.П.	06.83
Рук. цр.	Колупнев	Л.П.	06.83
Нач. отд.	Иванов	Л.П.	06.83
Ин. контр.	Панченко	Л.П.	06.83

ТП 805-9-14.85

КЖУ

Узлы 1-4

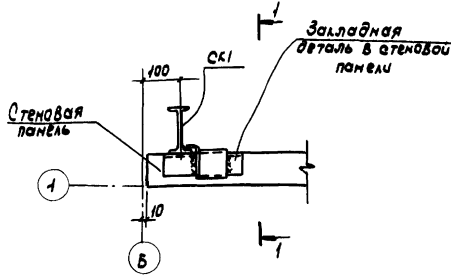
Станок	Лист	Листов
Р	1	3
МС1 ССРР		
Евразиястройпроект		
ЧНУИЭРТУЧВПроект		
г. Ростов-на-Дону		
Формат 12Г		

Копирован

8
9493/3

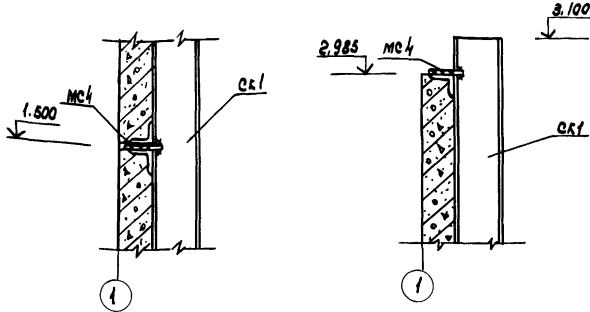
Альбом ЭИ

Типовой проект



1-1 (для узла 5)

1-1 (для узла 6)



Сварку элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80.

9493/3

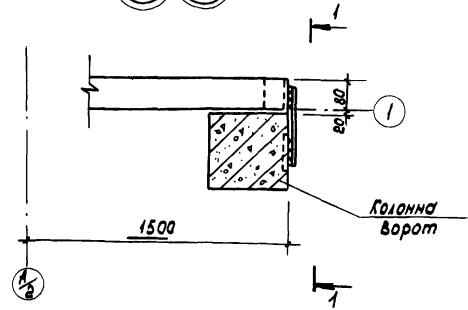
ТП 805-9-17.86 КЖУ

Узлы 5, 6

Копировал Велая формат 118

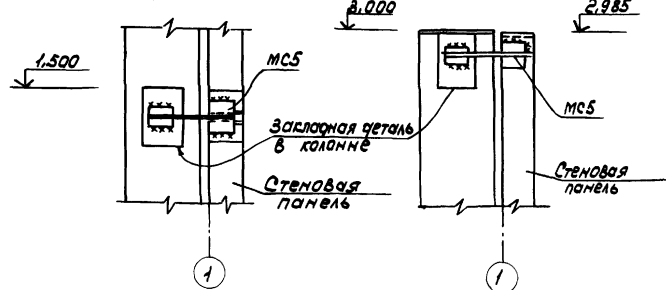
Альбом ЭИ

Типовой проект



1-1 (для узла 7)

1-1 (для узла 8)



Сварку элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80.

9
9493/3

ТП 805-9-17.86 КЖУ

Узлы 7, 8

Копировал Велая формат 118

Шифр листа
Листов в граде
Листов в альбоме

Исполн.	С.Радоница	Л.К.	04.83
Пров.	С.Радоница	Л.К.	06.83
Руковод.	С.Радоница	Л.К.	06.83
Нач.отд.	И.Иванов	Л.К.	06.83
Н.контр.	И.Иванов	Л.К.	06.83

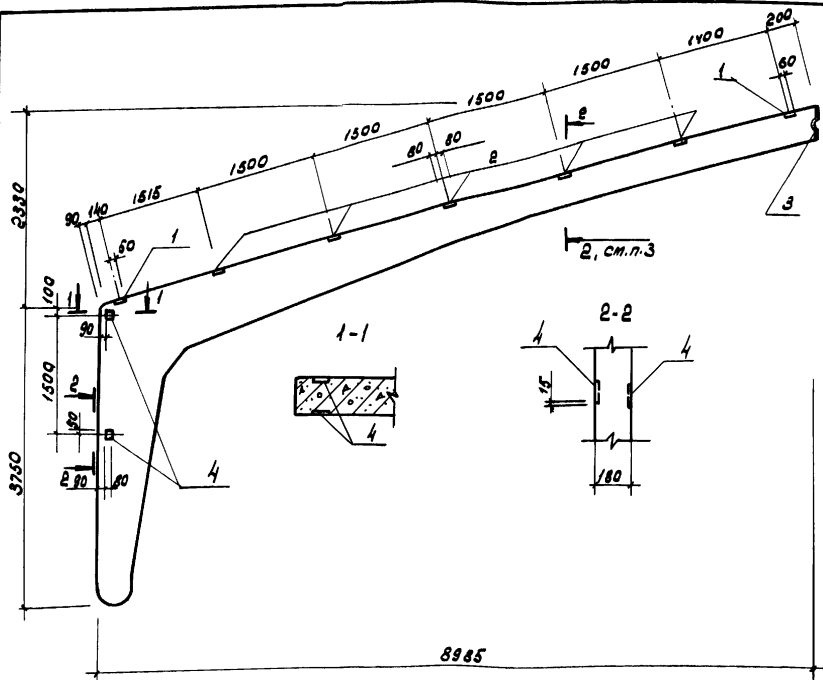
Стр.	Лист	Листов
Р	В	
Ист. в.с.с.р. Элеваторостройпроект ЦНИИЭПтичерном в.Ростов-на-Дону		

Шифр листа
Листов в граде
Листов в альбоме

Исполн.	С.Радоница	Л.К.	04.83
Пров.	С.Радоница	Л.К.	06.83
Руковод.	С.Радоница	Л.К.	06.83
Нач.отд.	И.Иванов	Л.К.	06.83
Н.контр.	И.Иванов	Л.К.	06.83

Стр.	Лист	Листов
Р	В	
Ист. в.с.с.р. Элеваторостройпроект ЦНИИЭПтичерном в.Ростов-на-Дону		

Архивом III
Тулову проект



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСт3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 380-71*				
	φ10	φ12		Утого	5-8	5-10		Утого	
ПР 18-1-1а	3,2	1,2		4,4	13,5	4,5		18,1	22,5

Контр. Фамилия	Дата	Лист	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.822-2, Вып. 3			
12г			ТП 805-9-17.86 КЖС-ПР18-1-1а СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Изделия закладные		
		1	1.822-2, Вып.4	МН1	2	1,5 кг
		2	1.822-2, Вып.4	МН2	5	2,2 кг
		3	1.822-2, Вып.4	МН4	1	5,7 кг
		4	1.822-2, Вып.4	МН5	4	0,7 кг

1. Полурама ПР18-1-1а изготавливается по чертежам полурам ПР18-1-1 серии 1.822-2, Вып.3 с установкой закладных по данному чертежу.

2. Ведомость расхода стали на арматурные изделия см. серию 1.822-2, Вып.3

3. Сечение 2-2 см. серию 1.822-2, Вып.3 лист 4

10
9493/3

Исполн.	Чукан	14	04.83	ТП 805-9-17.86 КЖС-ПР18-1-1а СБ	Полурама ПР18-1-1а	Станд. Масса	Масштаб
Пров.	Кравцова	12	05.83				
Рис. гр.	Гавдинцева	14	06.83				
Нач. отд.	Жебнеров	14	06.83				
Н. контр.	Панащенко	14	04.83				
Лист 1	Листов 27						
				Мех СССР Главный инженер-проект ИНИЭПТУЧерном г. Ростов-на-Дону			

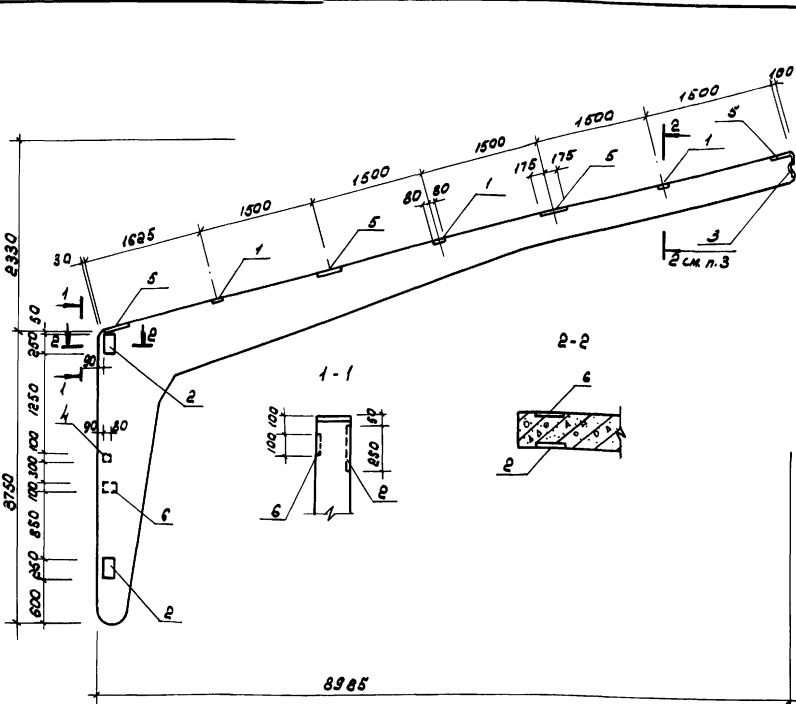
Копировал Белая

Формат 12г

ИИЭ. Чертеж. Пояснения. Дата. Взам. Инв. №

Альбом III

Типовой проект



Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класс А II				Прокат марки ВСт3 кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 380-71*				
	φ10	φ12			Уголок 5*8	5*10	Уголок		
ПР18-1-1г	6,3	1,2			7,5	22,2	4,6	32,7	40,2

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.822-2, вып.3	и		
18г		ТП 805-9-17.86	КЗС-ПР18-1-1г СБ		Сборочный чертеж
			Сборочные единицы		
			Изделия закладные		
	1	1.822-2, вып.4	МН2	3	2,2 кг
	2	1.822-2, вып.4	МН3	2	3,9 кг
	3	1.822-2, вып.4	МН4	1	5,7 кг
	4	1.822-2, вып.4	МН5	1	0,7 кг
18В	5	ТП	КЗС-МН1, МН2	МН1	4 4,3 кг
18В	6	ТП	КЗС-МН1, МН2	МН2	2 1,1 кг

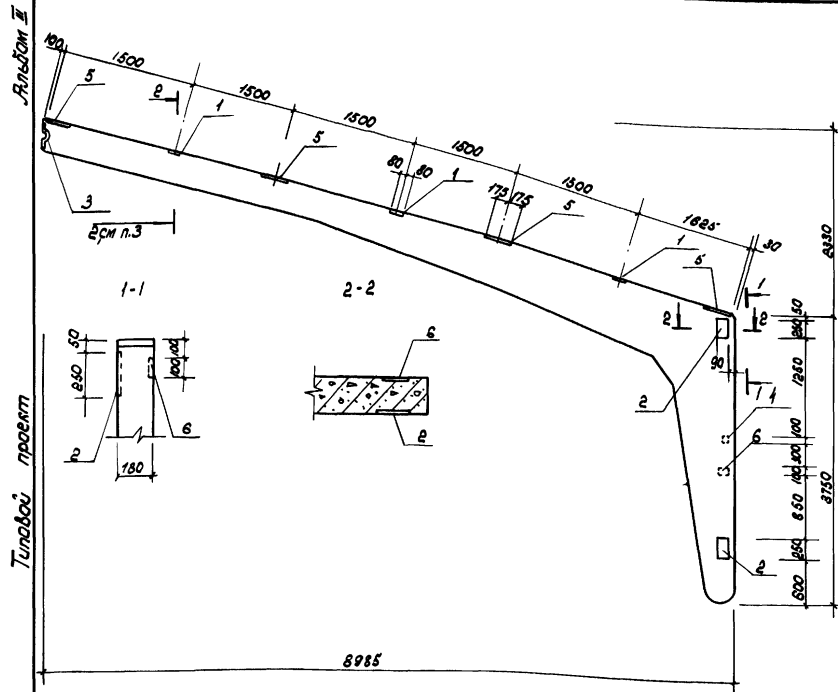
1. Пальрама ПР18-1-1г изготавливается по чертежам пальрамы ПР 18-1-1 серии 1.822-2, вып.3 с установкой закладных по данному чертежу.
2. Ведомость расхода стали на арматурные изделия см. серию 1.822-2, вып.3
3. Сечение 2-2 см. серию 1.822-2, вып.3 лист 4

13
9493/3

Исполн.	Чисел	Дд-мм-гг	Прош.	Крайнова	Вкл	06.83	Рек.п.	Коваленко	Вкл	06.83	Начат.	Крайнов	Вкл	06.83	П.листа	Панченко	Вкл	04.85
			ТП 805-9-17.86			КЗС-ПР18-1-1г СБ						Стояка	Масса	Масштаб				
			Пальрама			ПР18-1-1г						Р	3,17	1:50				
												Лист 4	Листов					
												Исполнительский проект ЦНИИЭПТичпром г.Ростов-на-Дону						

Капировый Белоя
Формат 18г

Шиб.А.А.А.А. Логинский



Шиб. и др. в. Ладьян. и др. в. Зам. и др.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						всего		
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*					
φ10	φ12		Уголок	δ=8	δ=10	Уголок			
ПР 18-1-19	8,3	1,2		7,5	28,2	4,5		32,7	40,2

Контр.	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.822-В, Вып. 3	и		
12			ТП 805-9-17.86 КЖУ-ПР18-1-19СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.822-2, Вып. 4	МНВ	3	2,2 кг
		2	1.822-В, Вып. 4	МНЗ	2	3,9 кг
		3	1.822-В, Вып. 4	МН4	1	5,7 кг
		4	1.822-2, Вып. 4	МН5	1	0,7 кг
118	5	ТП	КЖУ-МН1, МН2	МН1	4	4,3 кг
118	6	ТП	КЖУ-МН1, МН2	МНВ	2	1,1 кг

1. Полурама ПР-18-1-19 изготавливается по чертежам полурамы ПР18-1-1 серии 1.822-2, вып.3 с установкой закладных по данному чертежу.
2. Ведомость расхода стали на арматурные изделия см. серию 1.822-2, вып.3
3. Сечение 2-2 см. серия 1.822-2, вып. 3 лист 4

14
9493/3

Исполн. Чусов	24-01.82	ТП 805-9-17.86	КЖУ-ПР18-1-19 СБ	Лист 5	Листов	
Пров. Крайнова	27-06.82					
Рис. гр. Каведиева	16-06.82					
Нач. отд. Киселёва	16-06.82					
Н. контр. Поповиченко	16-06.82	Полурама ПР 18-1-19		Р	3,1т	1:50
Мск 80 СР Давыдьянтройпроект ИНИЭПТИЦПРОМ в.Ростов-на-Дону						

Копирован Белая

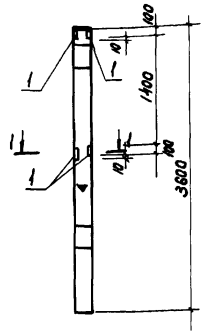
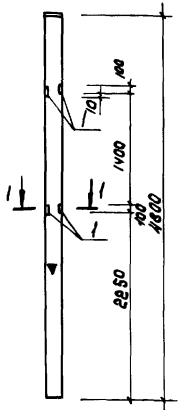
Формат Т8г

Листов III

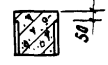
Туповой проект

СК 2-48-1а

СК 2-36-18а



1-1



Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия закладные						Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*			
	φ 10		Утого	φ 8		Утого	
СК 2-48-1а	0,7		0,7	3,7		3,7	4,4
СК 2-36-18а	0,7		0,7	3,7		3,7	4,4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на столб.		Примечание
				<u>Документация</u>			
			1.823-1, Вып. I и				
12г			ТП 805-9-17.86 КЖС-СК 2-48-1а				
			СК 2-36-18а СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Дополнительные</u>			
				<u>сборочные единицы</u>			
				<u>Узелки закладные</u>			
11в	1		ТП 805-9-17.86 КЖС-МН1, МН2	МН2	4	4	1,1 кг

Марка	Масса
СК 2-48-1а	480
СК 2-36-18а	360

Шифр	Лист
СК 2-48-1а Р	
СК 2-36-18а Р	

1. Колонны СК 2-48-1а, СК 2-36-18а, выполняются в опалубке колонн СК 2-48-1, СК 2-36-18 серии 1.823-1, Вып. I с установкой дополнительных закладных деталей по данному чертежу.
 2. Знак ориентации ▼ нанести на колонну несмываемой краской.

15
9493/3

Исполн.	Чисел	Лист	Дата	ТП 805-9-17.86	КЖС-СК 2-48-1а СК 2-36-18а СБ
Пров.	Фрацюва	ВЖ	06.83		
Рук. гр.	Киевцева	МЖ	06.83		
Нач. отр.	Освенеров	РЖ	06.83		
Н. контр.	Панченко	МЖ	04.85		

Колонны	Статия	Масса	Масштаб
	СК 2-48-1а, СК 2-36-18а	Р	—

Лист в	Листов

Мех СССР
 Глав. ин-стр. проект
 ЧИИЭПТИУСПром
 в. Ростов-на-Дону

Копировал Белая

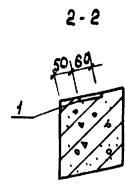
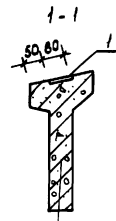
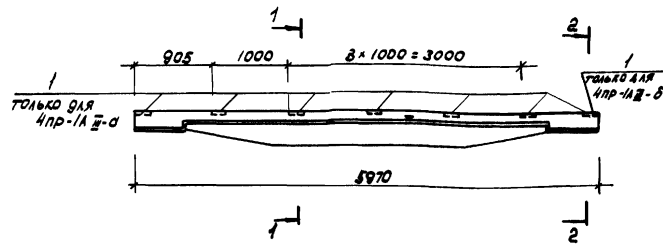
Формат 12г

Имя, №, подпись и дата

Взам. инв.м

Львов III

Туполовой проект



Формат	Возв	№03	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.		Примечание
				<u>Документация</u>			
ИВг			ТП805-9-17.86 КЖУ-Клр-1А III-а				
			Клр-1А III-Б СВ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Дополнительные</u>			
				<u>сборочные единицы</u>			
				<u>Изделия закладные</u>			
ИВБ	1		ТП805-9-17.86 КЖУ-МНЗ	МНЗ	7	1	1,3 кг*

Шифр	Лист
Клр-1А III-а	Р
Клр-1А III-Б	Р

1. Прогоны Клр-1А III-а и Клр-1А III-Б выполнять по чертежам прогона Клр-1А III серии 1.462-14, вып.2 с установкой дополнительных закладных изделий
 2. Знак ориентации ▼ нанести несмываемой краской.

Важность расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71*		
	φ 8	Углов	δ=10	Углов	
Клр-1А III-а	0,6	0,6	8,5	8,5	9,1
Клр-1А III-Б	0,09	0,09	1,22	1,22	1,3

16
9493/3

Исполн. Сидорова	МЛГ	01.83	ТП 805-9-17.86 КЖУ-Клр-1А III-а, Клр-1А III-Б СВ	Стальная масса	Мештоф	
Проб. Крайнова	ВЖ	06.83				
Рук. Кр. Колесникова	РЖ	06.83				
Пачота. Колесникова	РЖ	06.83				
И.контр. Панченко	МЖ	01.85				
Прогоны Клр-1А III-а, Клр-1А III-Б				Р	400	1:50
				Лист 7	Листов	
				МСК ССР Госвсемстройпроект ЦНИИЭПтицелерм г.Ростов-на-Дону		

Копировал Велая

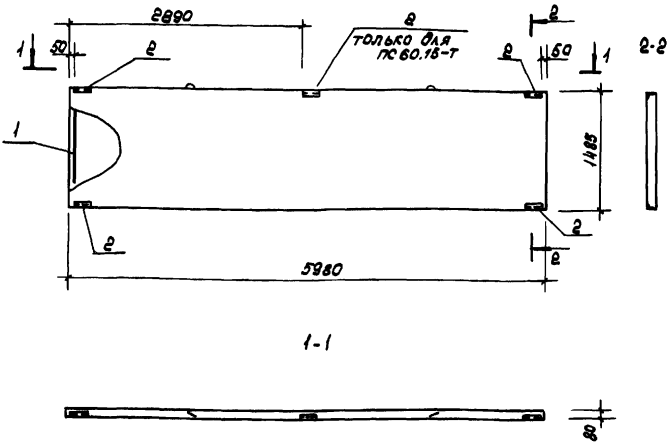
Формат 12г

Шифр листа, порядковый номер

альбом III

Туповый проект

ПС 60.15-7; ПС 60.15-7-2



Формат	Возв.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на целол			Примечание
				<u>Документация</u>				
12г			ТП 805-9-17.85 КЖУ-ПС 60.15-7					
			ПС 60.15-7-2 св	Сборочный чертеж	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>				
				Корпус пространственный				
11В	1		ТП то же КЖУ-КЛ1 СВ	КЛ1	1	1		28,1 кг
11В	2		ТП ' КЖУ-МН4	Изделие закладное	МН4	5	4	1,1 кг
				<u>Материалы</u>				
				Бетон М200	0,7	0,7		м ³

Шифр	Лист	Кол. на целол	
		ПС 60.15-7	ПС 60.15-7-2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса						
	А I			В I			А II			В II			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ12	Утого	φ4	φ5	Утого	φ10	-	Утого	150x5	Утого	Утого	Утого	Утого
ПС 60.15-7	1,3	1,3	1,9	24,9	26,8	28,1	2,5	-	2,5	3,0	3,0	5,5	33,6
ПС 60.15-7-2	1,3	1,3	1,9	24,9	26,8	28,1	2,0	-	2,0	2,4	2,4	4,4	32,5

1. Панели стеновые ПС 60.15-7, ПС 60.15-7-2 выполнять в опалубке панелей перегородок ПГА-1 серии 1.831-1-2-ПГ-100-02 св 1,3x6

2. Армирование панелей выполнено согласно армированию панелей, разработанных в туповом проекте «Сарай для зерна емкостью 600 тонн» (в полнотелых конструкциях), альб. III.

17,
9493/3

Исполн.	Составляющая	№	Дт.	КЖУ	ПС 60.15-7	ПС 60.15-7-2
Проб.	Кравцова	17	05.83			
Рук. гр.	Колесникова	17	05.83			
Нач. отр.	Жедеров	17	05.83			
Н. контр.	Паныщенко	17	04.85			

ТП 805-9-17.85 КЖУ-ПС 60.15-7, ПС 60.15-7-2 СВ

Панели стеновые ПС 60.15-7, ПС 60.15-7-2

Страна	Масса	Наштаб
р	1,78т	1:50

Лист 8 Листов

Мех. ССР
Глав. инж. проект
С. П. Паниченко
г. Ростов-на-Дону

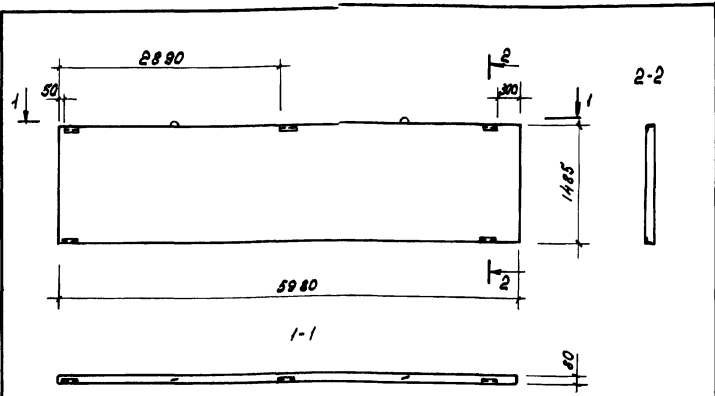
Копирован Белоя

Формат 12Г

Шифр, Лист и дата, Взам. инв. №

Альбом III

Туловый проект



Панель стенная пс 60.15-7-1 изготавливается по чертежам панели пс 60-15-7, разработанной на листе 8, с изменением расположения закладных изделий МН 4 по данному листу.

9493/3

УТВ. И.Е. Лоб. Подпись и дата

Исполн.	Среднякин	И.Е.	06.83
Проб.	Крайнова	И.Е.	06.83
Рис. гр.	Сидорова	И.Е.	06.83
Начальн.	Ковалев	И.Е.	06.83
Н. контр.	Ланцетна	И.Е.	04.85

ТП 805-9-17.86 КЖУ-ПС60.15-7-1 СБ

Панель стенная
ПС60.15-7-1

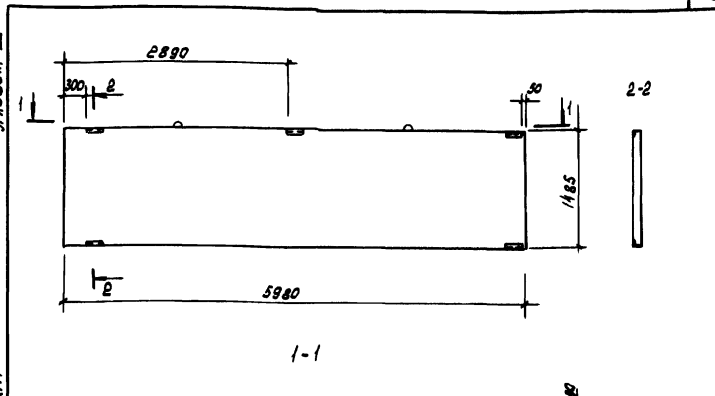
Старш	Масса	Масштаб
Р	1,78г	1:50

Лист 9 Листов
Мех СССР
Глав. ин-стройпроект
ЦНИИЭПтицелпром
г. Ростов-на-Дону

Копировал Белая формат 118

Альбом III

Туловый проект



Панель стенная пс60.15-7-1n изготавливается по чертежам панели пс60.15-7, разработанной на листе 8 с изменением расположения закладных изделий МН 4 по данному листу.

18
9493/3

УТВ. И.Е. Лоб. Подпись и дата

Исполн.	Среднякин	И.Е.	06.83
Проб.	Крайнова	И.Е.	06.83
Рис. гр.	Сидорова	И.Е.	06.83
Начальн.	Ковалев	И.Е.	06.83
Н. контр.	Ланцетна	И.Е.	04.85

ТП 805-9-17.86 КЖУ-ПС60.15-7-1n СБ

Панель стенная
ПС60.15-7-1n

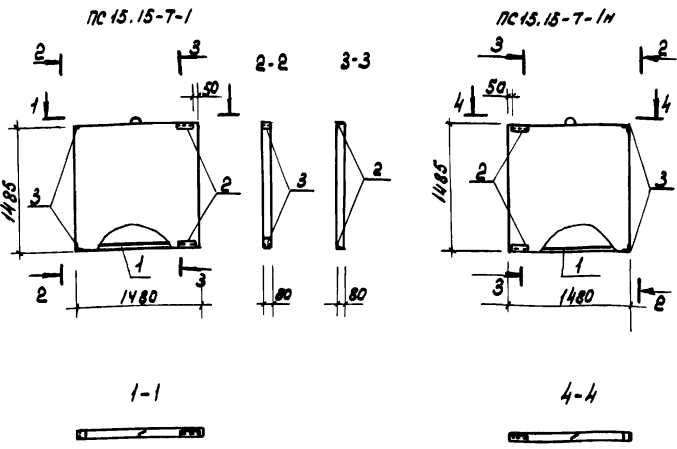
Старш	Масса	Масштаб
Р	1,78г	1:50

Лист 10 Листов
Мех СССР
Глав. ин-стройпроект
ЦНИИЭПтицелпром
г. Ростов-на-Дону

Копировал Белая формат 118

Рольбон III

Типовой проект



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на услов.		Примечание
				<u>Документация</u>			
10г			ТП 805-9-17.86 КЖУ-ПС15.15-7-1				
			ПС15.15-7-1мСБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Каркас пространственный			
11в			ТП то же КЖУ-КП2 СБ	КП2	1	1	7,3 кг
				Узлы для закладные			
11в			ТП " КЖУ-МН4	МН4	2	2	1,1 кг
11в			ТП " КЖУ-МН5	МН5	2	2	0,8 кг
				<u>Материалы</u>			
				Бетон М200	0,18	0,18	м ³

Шифр	Лит.	
	ПС15.15-7-1	ПС15.15-7-1H

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные					Узлы закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса							
	А I		Вр I			А II		Вр II					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
ПС 15-15-7-1	0,8	0,6	0,5	6,3	6,7	7,3	1,8	-	1,8	2,0	2,0	3,8	11,1
ПС 15.15-7-1H	0,6	0,6	0,5	6,3	6,7	7,3	1,8	-	1,8	2,0	2,0	3,8	11,1

1. Панели стеновые ПС15.15-7-1 и ПС15.15-7-1H выполнять в опалубке панелей перегородок ПГВ-1 серии 1.831-1-2-ПГ-500-02СБ 1.5x2,4

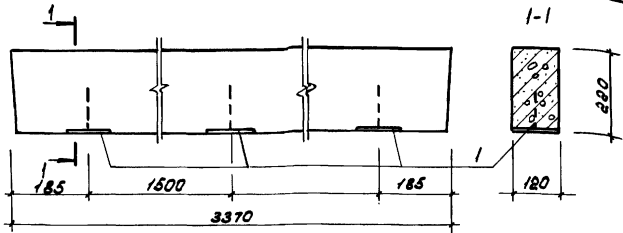
2. Армирование панелей выполнено согласно армированию панелей, разработанных в типовом проекте «Строй для села емкостью 600 тонн (в полносборных конструкциях)», альб. III.

Исполн. Чукаш	1987	03.83	ТП 805-9-17.86	КЖУ-ПС15.15-7-1 ПС15.15-7-1H СБ	
Проб. Крайнова	1987	06.83			
Рук. гр. Каминцева	1987	06.83			
Нач. отд. Ведерев	1987	06.83			
Н.контр. Потапенко	1987	01.85			
Панели стеновые				Стрелка	Масштаб
ПС15.15-7-1, ПС15.15-7-1H				Р	450 1:50
				Лист 11	Листов
				Исполн. Чукаш	
				Глав. инж. Стройпроект	
				Инж. Потапенко	
				2. Ростов-на-Дону	

Копирован Белая Формат 10г

Шифр на панели, порядковый номер листа

Львов II



Типовой проект

Формат листа	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.138-10, Вып. 1 ч			
1/8		ТП 805-9-17.86 КЖУ-1П4-33.12.22б	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Изделия закладные</u>		
1/8	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ	МНБ	3	1,0 кг

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А III		ВСтЗкп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71*		
	φ10	Итого	8*8	Итого	
1П4-33.12.22а	0,3	0,3	2,7	2,7	3,8

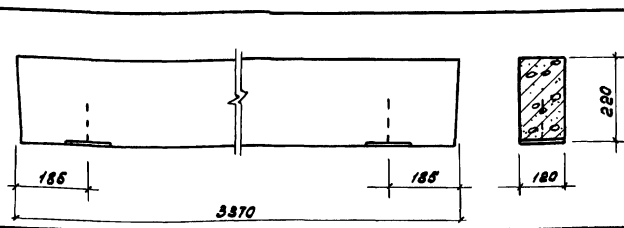
Перемычка 1П4-33.12.22а изготавливается по чертежам перемычки 1П4-33.12.22 серии 1.138-10, Вып. 1 с установкой дополнительных закладных элементов по данному чертежу.

9493/3

Универ. 19.10.1981, Подпись и дата

Исполн. Чукаш	Л.С.	04.83	ТП 805-9-17.86 КЖУ-1П4-33.12.22а с/в	Сталь	Масса	Масштаб
Проб. Коледничева	В.П.	06.83				
Рук. пр. Коледничева	В.П.	06.83				
Нач. отд. Живинерова	М.И.	06.83				
Н. контр. Панащенко	М.И.	04.83				
Перемычка 1П4-33.12.22а			Р	225	1:10	
			Лист 13	Листов		
			Мск ССР Главвентстройпроект ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону			
Копировал Белая			Формат 11Б			

Львов III



Типовой проект

Формат листа	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.138-10, Вып. 1 ч			
1/8		ТП 805-9-17.86 КЖУ-1П4-33.12.22б	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Изделия закладные</u>		
1/8	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ	МНБ	2	1,0 кг

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А III		ВСтЗкп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71*		
	φ10	Итого	8*8	Итого	
1П4-33.12.22б	0,2	0,2	1,8	1,8	2,0

Перемычка 1П4-33.12.22б изготавливается по чертежам перемычки 1П4-33.12.22 серии 1.138-10, Вып. 1 с установкой дополнительных закладных элементов по данному чертежу.

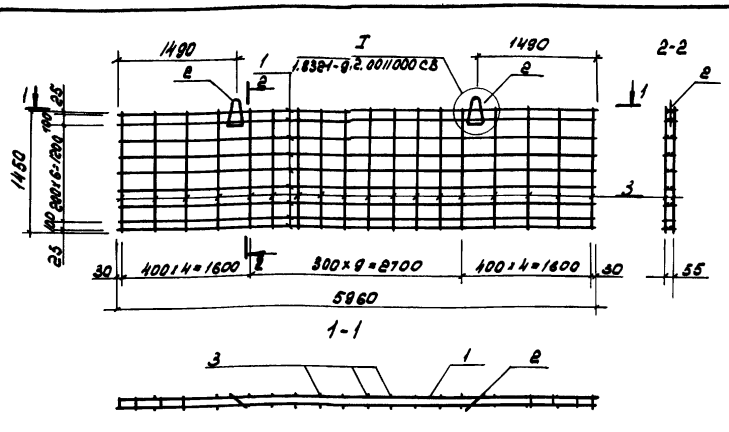
20
9493/3

Универ. 19.10.1981, Подпись и дата

Исполн. Чукаш	Л.С.	04.83	ТП 805-9-17.86 КЖУ-1П4-33.12.22б с/в	Сталь	Масса	Масштаб
Проб. Коледничева	В.П.	06.83				
Рук. пр. Коледничева	В.П.	06.83				
Нач. отд. Живинерова	М.И.	06.83				
Н. контр. Панащенко	М.И.	04.83				
Перемычка 1П4-33.12.22б			Р	225	1:10	
			Лист 13	Листов		
			Мск ССР Главвентстройпроект ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону			
Копировал Белая			Формат 11Б			

Альбом III

Типовой проект



Материал	Вид	Кол.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
ИВ	1		ТП 805-9-17.86 КЖУ-КР1, КРЭС	Каркас плоский КР1	9	в.1 кг
	2		1.831.1-2-ПГ-112	Петля М5	2	0.63 кг
<u>Детали</u>						
БД	3		φ58рТ ГОСТ 6727-80 Р=1450		36	0.22 кг

Пространственный каркас изготовить в кондукторе при помощи контактной точечной сварки электросварочными клещами

9493/3

Исполн.	Чекан	Лист	Дата
Проб. П.И.Ильин	М.И.	06.83	
Рук. пр. П.И.Ильин	Р.И.	06.83	
Нац. пр. Ж.В.Ильин	Ж.И.	06.83	
Т.контр. И.И.Ильин	И.И.	04.85	

Студия	Масса	Масштаб
р	28,1	1:50

Лист 14 Листов

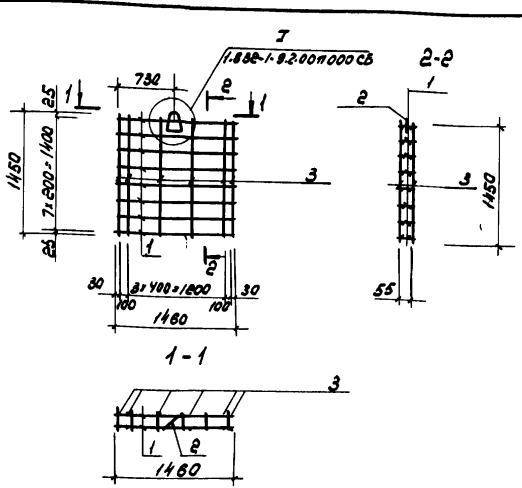
М.С.С.С.Р.

Главный инженер проекта
ЦНИИЭПТрудПроект
г. Ростов-на-Дону

Копирован Белая формат 118

Альбом III

Типовой проект



Материал	Вид	Кол.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
ИВ	1		ТП 805-9-17.86 КЖУ-КР1, КРЭС	Каркас плоский КР2	8	0,5 кг
	2		1.831.1-2-ПГ-112	Петля М5	1	0,63 кг
<u>Стержни отдельные</u>						
БД	3		φ58рТ ГОСТ 6727-80 Р=1450		12	0,22 кг

Пространственный каркас изготовить в кондукторе при помощи контактной точечной сварки электросварочными клещами.

24
9493/3

Исполн.	Чекан	Лист	Дата
Проб. П.И.Ильин	М.И.	06.83	
Рук. пр. П.И.Ильин	Р.И.	06.83	
Нац. пр. Ж.В.Ильин	Ж.И.	06.83	
Т.контр. И.И.Ильин	И.И.	04.85	

Студия	Масса	Масштаб
р	7,3	1:50

Лист 15 Листов

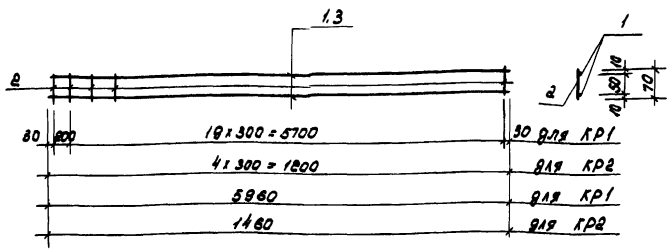
М.С.С.С.Р.

Главный инженер проекта
ЦНИИЭПТрудПроект
г. Ростов-на-Дону

Копирован Белая формат 118

Львов III

Туловый проект



Марка	Масса
КР1	2,1
КР2	0,5

Формат	Вана	№в.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>КР1</u>		
ИВ	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-КР1, КР2	φ58pI ГОСТ 6727-80 P=5960	2	0,92 кг	
В4	2	ТП то же КЖУ-КР1, КР2	φ48pI, ГОСТ 6727-80 P=70	21	0,01 кг	
				<u>КР2</u>		
ИВ	3	ТП " КЖУ-КР1, КР2	φ58pI ГОСТ 6727-80 P=1460	2	0,23 кг	
ИВ	2	ТП " КЖУ-КР1, КР2	φ48pI ГОСТ 6727-80 P=70	8	0,01 кг	

Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной сварки в соответствии ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

9493/3

Исполн.	ЧУКАН	15-	01.85
Проб.	Кравцова	КЖУ	06.85
Рис.р.	Коларничева	КЖУ	06.85
Науч.стп.	Коларничева	КЖУ	06.85
Н.контр.	Ланациенко	КЖУ	01.85

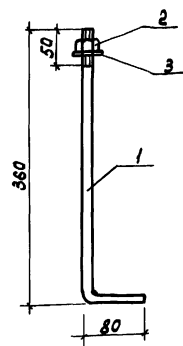
ТП 805-9-17.86 КЖУ-КР1, КР2

Каркасы плоские КР1, КР2	Сталь	Масса	Масштаб
	P	-	1:10
См. таблицы Копирева Белая	Лист 18	Листов	
	Мех.обср Славянскийстройпроект ЦНИИЭПтицелпром г.Ростов-на-Дону		

Исполн. табл. Проверка и дата

Львов III

Туловый проект



Формат	Вана	№в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ИВ	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-А1	φ10AII, ГОСТ 5781-82, L=440	1	0,3 кг	
В4	2	ГОСТ 5815-70*	Гайка М10	1	-	
В4	3	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10.02	1	-	

92
9493/3

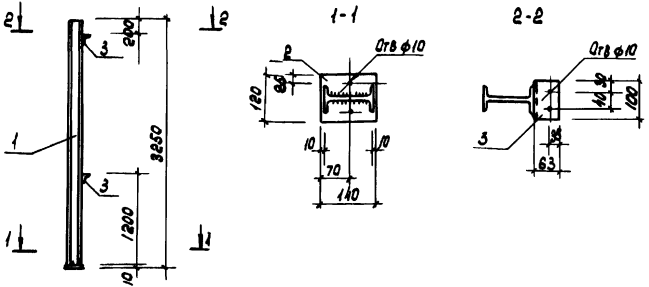
ТП 805-9-17.86 КЖУ-А1

Янкер А1	Сталь	Масса	Масштаб
	P	0,3	1:5
См. таблицу Копирева Белая	Лист 17	Листов	
	Мех.обср Славянскийстройпроект ЦНИИЭПтицелпром г.Ростов-на-Дону		

Исполн. табл. Проверка и дата

Льдом III

Типовой проект



Марка стали	Вид	№3	Обозначение	Наименование	№3	Примечание
ИВ	1		ТП 805-9-17.86 КЖУ-СК1	118 ГОСТ 8339-72* ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71* Р-300	1	37,26 кг
ИВ	2		ТП то же КЖУ-СК1	10x120 ГОСТ 108-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71* Р-300	1	1,32 кг
ИВ	3		ТП " КЖУ-СК1	163x5 ГОСТ 8509-72* ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71* Р-100	2	0,48 кг

Сварки производить электродами типа 542 по ГОСТ 9487-75
hш = 4 мм

9493/3

ТП 805-9-17.86 КЖУ-СК1

Стойка СК1

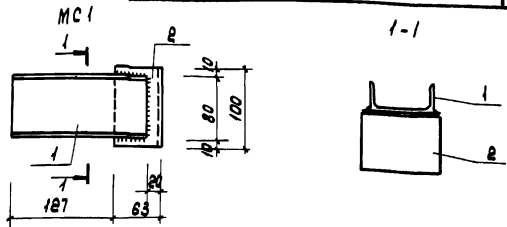
Сталь	Масса	Маштаб
Р	39,5	1:50

Ст. таблицу

Копировал Белая формат ИВ

Льдом II

Типовой проект



Марка	Масса
МС1	1,6
МС2	1,0
МС3	0,4

Марка стали	№3	Обозначение	Наименование	№3	Примечание
ИВ		ТП 805-9-17.86 КЖУ-МС1+МС3	МС1		
Б4	1		8 ГОСТ 8840-72 ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71* Р-100	1	1,20 кг
Б4	2		63x5 ГОСТ 8509-72* ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71* Р-100	1	0,48 кг
Б4			МС2		
Б4			190x1 ГОСТ 8509-72* ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71* Р-100	1	0,96 кг
Б4			МС3		
Б4			6x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71 Р-140	1	0,40 кг

Сварки производить электродами типа 542, ГОСТ 9487-75, hш=6 мм

23

9493/3

ТП 805-9-17.86 КЖУ-МС1+МС3

Увелича соединительные
МС1+МС3

Сталь	Масса	Маштаб
Р	-	1:5

Ст. таблицу

Копировал Белая формат ИВ

Шив не подл. Подпись и дата

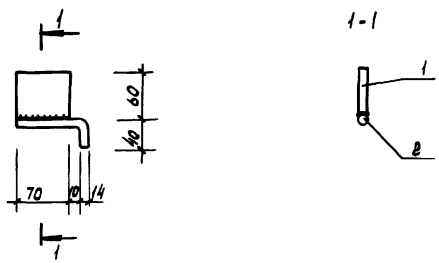
Исполн.	Средний	Дата
ПРОВ. Коваленко	ВЗ	06.83
Рук.р. Коваленко	ВЗ	06.83
Нач.отр. Коваленко	ВЗ	06.83
Н.контр. Панашенко	ВЗ	04.85

Шив не подл. Подпись и дата

Исполн.	Средний	Дата
ПРОВ. Коваленко	ВЗ	06.83
Рук.р. Коваленко	ВЗ	06.83
Нач.отр. Коваленко	ВЗ	06.83
Н.контр. Панашенко	ВЗ	04.85

Лист 19 Листов
Мск ССР
Глав.с/этр.проект
ЦНИИЭПтицепром
г.Ростов-на-Дону

Туповой проект Альбом III



Формат листа №03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
1/16	1 ТП 805-9-17.86 КЖУ-МС4	№160 ГОСТ 103-76 ВСТЗ кл2 ГОСТ 380-71*	1	0,4 кг
1/16	2 ТП то же	φ140 ГОСТ 5781-82 В=180	1	0,15 кг

Сварки элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80, hш = 6 мм

Шифр табл. Листов в граф. Взам. инв. №

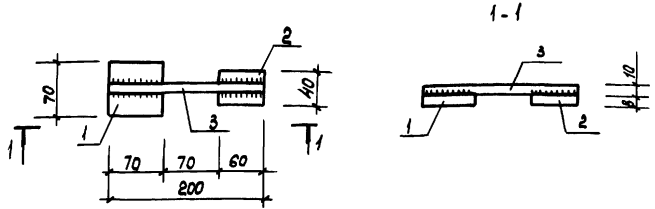
Исполн.	Среднякин	ИЛС	04.83
Проб.	Кравцова	ИЛС	06.83
Рук. гр.	Иванченко	ИЛС	06.83
Нач. отд.	Иванов	ИЛС	06.83
Н. контр.	Иванченко	ИЛС	04.85

9493/3
ТП 805-9-17.86 КЖУ-МС4

Узелное соединительное МС4	Стрелка	Масса	Масштаб
	Р	0,6	1:5
Лист 80		Листов	

См. таблицу
МСХ СССР
Главный инженер-проект
ЦНИИВЛТИЦ/ПРОМ
г. Ростов-на-Дону
Копировал Велая формат 118

Туповой проект Альбом III



Формат листа №03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
1/16	1 ТП 805-9-17.86 КЖУ-МС5	№170 ГОСТ 103-76 ВСТЗ кл2 ГОСТ 380-71*	1	0,81 кг
1/16	2 ТП то же	КЖУ-МС5	1	0,15 кг
1/16	3 ТП " "	КЖУ-МС5	1	0,18 кг

Сварки элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80, hш = 6 мм

Шифр табл. Листов в граф. Взам. инв. №

Исполн.	Среднякин	ИЛС	04.83
Проб.	Кравцова	ИЛС	06.83
Рук. гр.	Иванченко	ИЛС	06.83
Нач. отд.	Иванов	ИЛС	06.83
Н. контр.	Иванченко	ИЛС	04.85

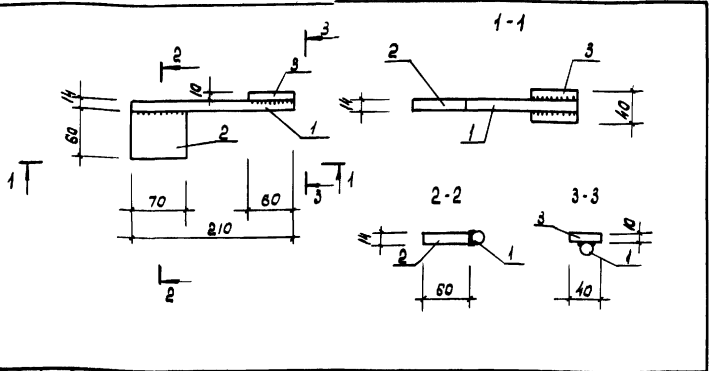
9493/3
ТП 805-9-17.86 КЖУ-МС5

Узелное соединительное МС5	Стрелка	Масса	Масштаб
	Р	0,6	1:5
Лист 81		Листов	

См. таблицу
МСХ СССР
Главный инженер-проект
ЦНИИВЛТИЦ/ПРОМ
г. Ростов-на-Дону
Копировал Велая формат 118

Альбом №

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
ИВ	1		ТП 805-9-17.86 КЖУ-МС6	φ 14А1 ГОСТ 5781-82 L=210	1	0,25 кг
ИВ	2		ТП та же КЖУ-МС6	ГОСТ 103-76 14х60 ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71 L=210	1	0,46 кг
ИВ	3		ТП " КЖУ-МС6	ГОСТ 103-76 10х40 ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71 L=60	1	0,19 кг

Сварки производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80, hш = 6 мм

9493/3

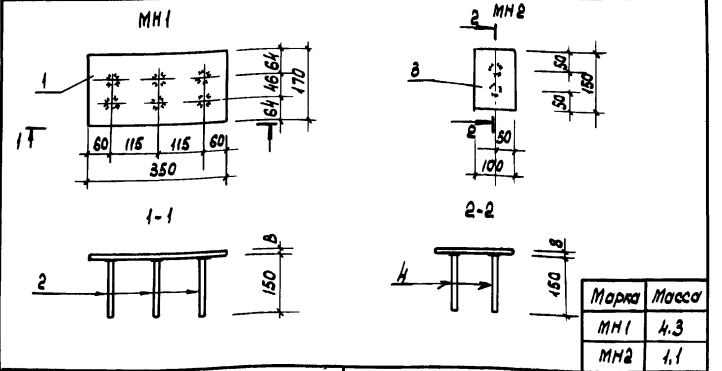
Лист № 2 из 2 Листов в граде Взам.инв.№

Цеплан.	Средняня	МЗ	04.83
Проб.	Кравцова	МЗ	06.83
Рук. зр.	Каледничева	МЗ	06.83
Нач. отряда	Иванов	МЗ	06.83
Н. контр.	Ланашенко	МЗ	04.83

Узлеие соединительное МС6	Стация	Масса	Масштаб
	Р	0,9	1:5
	Листов	Листов	
См. таблицу	Исполнитель: МСУ ВСП Главный инженер-проект ЦНИИСП/ИЧУ/ИВАМ г. Ростов-на-Дону		
Копировал	Формат ИВ		

Альбом №

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначения	Наименование	Мат.	Примечание
ИВ			ТП 805-9-17.86 КЖУ-МН1, МН2	МН1		
ИВ	1		8х170 ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71 L=350	ГОСТ 103-76	1	3,74 кг
ИВ	2			φ 10А1 ГОСТ 5781-82 L=150	6	0,09 кг
ИВ			ТП 805-9-17.86 КЖУ-МН1, МН2	МН2		
ИВ	3		8х150 ВСт3 кп 2 ГОСТ 380-71 L=100	ГОСТ 103-76	1	0,94 кг
ИВ	2			φ 10А1 ГОСТ 5781-82 L=150	2	0,09 кг

Сварки элементов встав производить автоматической электро-дуговой сваркой под слоем флюса, ГОСТ 11533-75

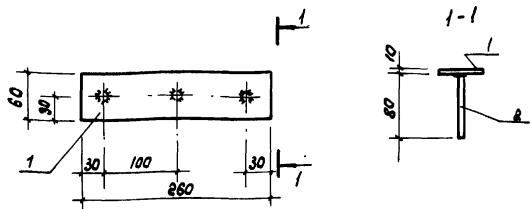
25
9493/3

Лист № 2 из 2 Листов в граде Взам.инв.№

Цеплан.	Средняня	МЗ	04.83
Проб.	Кравцова	МЗ	06.83
Рук. зр.	Каледничева	МЗ	06.83
Нач. отряда	Иванов	МЗ	06.83
Н. контр.	Ланашенко	МЗ	04.83

Узлеие закладные МН1, МН2	Стация	Масса	Масштаб
	Р	—	1:10
	Листов	Листов	
См. таблицу	Исполнитель: МСУ ВСП Главный инженер-проект ЦНИИСП/ИЧУ/ИВАМ г. Ростов-на-Дону		
Копировал	Формат ИВ		

Льбом III



Туповой проект

Формат	Взнос	№з	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
11В	1		ТП 805-9-17.86 КЖУ - МНЗ	ГОСТ 103-76 ГОСТ 360-71 БСтЗ кп2	Р=200	1 1,22 кг
11В	2		ТП 805-9-17.86 КЖУ - МНЗ	φ 8 А III ГОСТ 5781-82	Р=80	3 0,03 кг

Сварку элементов втавр производить автоматической электродуговой сваркой под слоем флюса, ГОСТ 11533-75

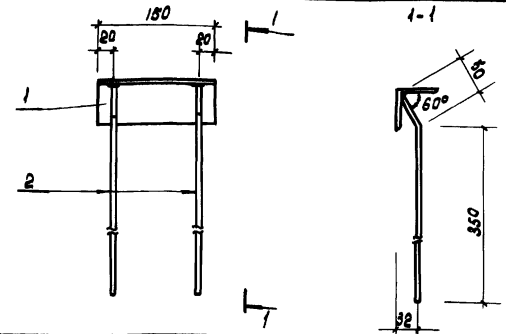
9493/з

Шилье под. Подпись и дата

Исполн.	Сравинян	№з	04.83
Проб.	Кравцова	№з	06.83
Рук.гр.	Коледниченко	№з	06.83
Мач.отв.	Коледниченко	№з	06.83
Н.контр.	Ланцаченко	№з	04.85

ТП 805-9-17.86 КЖУ - МНЗ		
Узделие закладное МНЗ	Стаяц	Масса
	Р	1,3
См. таблицу	Лист 24	Листов
	мск бср Сварочный проект ЦНИИЭПтиучетром г.Ростов-на-Дону	
Копировал Белая формат 11В		

Льбом III



Туповой проект

Формат	Взнос	№з	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
11В	1		ТП 805-9-17.86 КЖУ - МН4	ГОСТ 8508-72 БСтЗ кп2 ГОСТ 360-71 φ180	Р=180	1 0,64 кг
11В	2		ТП 805-9-17.86 КЖУ - МН4	φ10 А III ГОСТ 5781-82	Р=400	2 0,25 кг

Сварку элементов, втавр производить автоматической электродуговой сваркой под слоем флюса, ГОСТ 11534-75

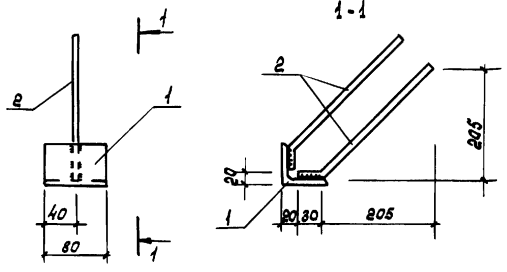
26
9493/з

Шилье под. Подпись и дата

Исполн.	Сравинян	№з	04.83
Проб.	Кравцова	№з	06.83
Рук.гр.	Коледниченко	№з	06.83
Мач.отв.	Коледниченко	№з	06.83
Н.контр.	Ланцаченко	№з	04.85

ТП 805-9-17.86 КЖУ - МН4		
Узделие закладное МН4	Стаяц	Масса
	Р	1,1
См. таблицу	Лист 25	Листов
	мск бср Сварочный проект ЦНИИЭПтиучетром г.Ростов-на-Дону	
Копировал Белая формат 11В		

Альбом III



Типовой проект

Формат листа	№ п/з	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
ИВ	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ	ЛСЖБ ГОСТ 8509-72* ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71* С-80	1	0,34 кг
ИВ	2	ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ	Ф10А III ГОСТ 5781-82 С-380	2	0,2 кг

Сварку элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80, hш = 6 мм

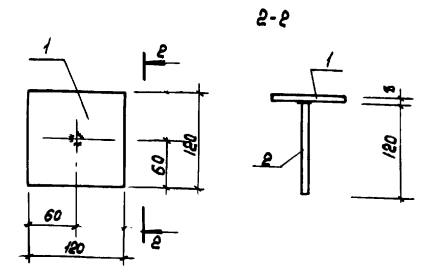
9493/3

Шифр под. Листов в графе

Исполн. Чухан	ЛСЖ	04.83
Пров. Каледничева	РЖ	06.83
Рис. эр. Каледничева	РЖ	06.83
Нач. отд. Мещеряков	МШ	06.83
Н. контр. Панашенко	МШ	04.85

ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ		
Узделие закладное МНБ	Стадия	Масштаб
	Р	1:5
См. таблицу	Лист 26	Листов
	МХ ССР Главсельстройпроект ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону	
Копирован белая формат 118		

Альбом III



Типовой проект

Формат листа	№ п/з	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
ИВ	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ	ЛСЖБ ГОСТ 8509-72* ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71* С-80	1	0,91 кг
ИВ	2	ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ	Ф10А III ГОСТ 5781-82; С-180	1	0,07 кг

Сварку элементов в ТАВР производить автоматической электродной сваркой под флюсом, ГОСТ 11533-75

27
9493/3

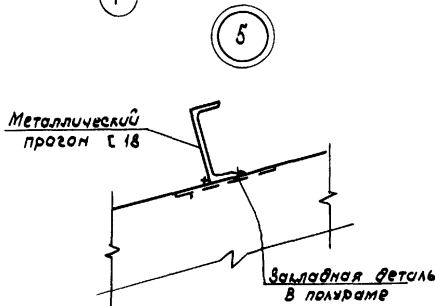
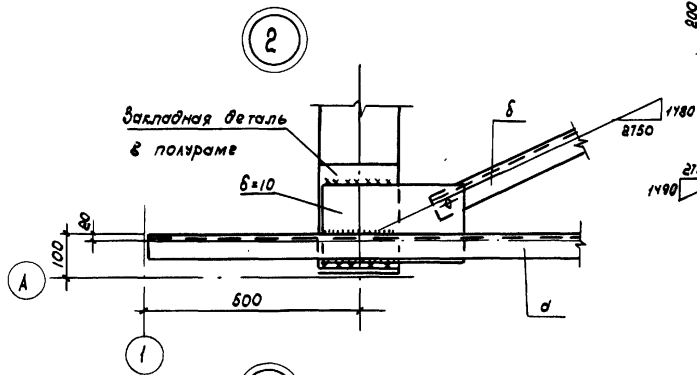
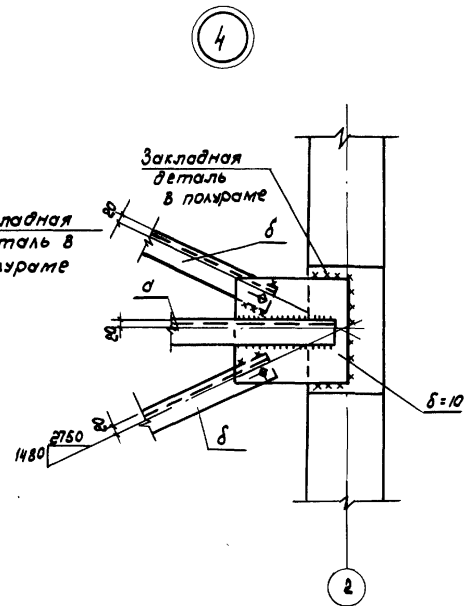
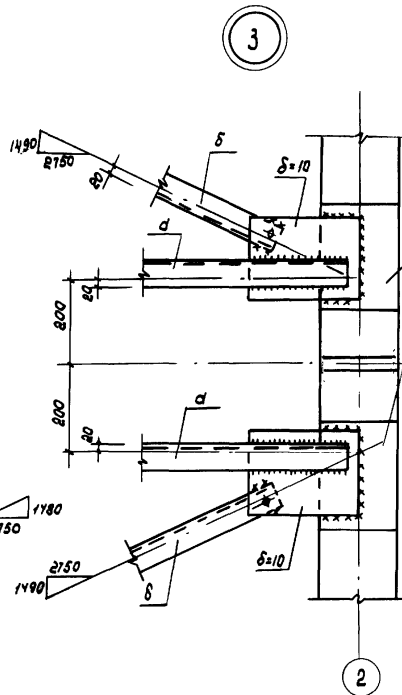
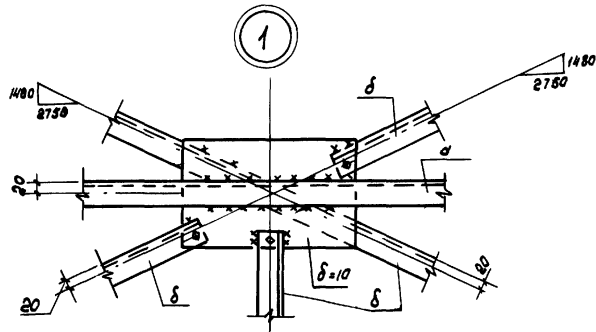
Шифр под. Листов в графе

Исполн. Чухан	ЛСЖ	04.83
Пров. Каледничева	РЖ	06.83
Рис. эр. Каледничева	РЖ	06.83
Нач. отд. Мещеряков	МШ	06.83
Н. контр. Панашенко	МШ	04.85

ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ		
Узделие закладное МНБ	Стадия	Масштаб
	Р	1:5
См. таблицу	Лист 27	Листов
	МХ ССР Главсельстройпроект ЦНИИЭПтицепром г. Ростов-на-Дону	
Копирован белая формат 118		

Альбом III

Типовой проект



Сварку элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80

28
9493/3

Исполн.	Средина ЯМ	10.5	04.83
Проб.	Кривоша	10.2	06.83
Рук. гр.	Коледничева	10.2	08.83
Нач. отд.	Шевчеров	10.2	08.83
Н.контр.	Ланащенко	10.2	04.85

ТП 805-9-17.86

КМУ

Узлы 1÷5

Р	Лист	
	1	2
	ИЗД. СССР	
	Главное управление	
	инженерно-проект	
	в Ростове-на-Дону	
	формат 18г	

Копировал: Белая

Шкала 1:5

