

Лист	Наименование	Стр
1	Ведомость чертежей комплектов альбома	2
<u>Комплект АРУ</u>		
1	Узлы 1-6	3
2	Деталь обрамления ворот	4
<u>Комплект АРУ</u>		
1	Изделие соединительное МС1	5
2	Изделия соединительные МСВ, МСЗ	5
3	Изделия соединительные МС4 + МС6	6
4	Изделие соединительное МС7	6
5	Рама ворот РВ1	7
<u>Комплект КЗУ</u>		
1	Узлы 1-4	8
2	Узлы 5,6	9
3	Узлы 7,8	9
<u>Комплект КЗУ</u>		
1	Полурама ПР18-1-1а	10
2	Полурама ПР18-1-1б	11
3	Полурама ПР18-1-1в	12
4	Полурама ПР18-1-1г	13
5	Полурама ПР18-1-1д	14
6	Колонны СК2-48-1а, СК2-36-18а	15
7	Прозом 4пр-1А-а	16
8	Панели стеновые ПС60.15-Т, ПС60.15-Т-2	17

Лист	Наименование	Стр
9	Панель стеновая ПС60.15-Т-1	18
10	Панель стеновая ПС60.15-Т-1н	18
11	Панели стеновые ПС15.15-Т-1, ПС15.15-Т-1н	19
12	Перемычка ПР4-33.12.22а	20
13	Перемычка ПР4-33.12.22б	20
14	Каркас пространственный КР1	21
15	Каркас пространственный КР2	21
16	Каркасы плоские КР1, КР2	22
17	Янкер А1	22
18	Стойка СК1	23
19	Изделия соединительные МС1 + МС3	23
20	Изделие соединительное МС4	24
21	Изделие соединительное МС5	24
22	Изделие соединительное МС6	25
23	Изделия закладные МН1, МН2	25
24	Изделие закладное МН3	26
25	Изделие закладное МН4	26
26	Изделие закладное МН5	27
27	Изделие закладное МН6	27
<u>Комплект КМУ</u>		
1	Узлы 1÷5	28
2	Узлы 6÷10	29

Исполн.	ЯВЕТЯН	К/И	ИЛ.83
Проб.	Голышницова	И/П	ИЛ.86
Рук.гр.	Голышницова	И/П	ИЛ.86
Нач.отр.	Хайберов	И/П	ИЛ.85
Н.контр.	Панкратенко	И/П	ИЛ.83

ТП 805-9-17.86

Ведомость чертежей комплектов альбома

Страна	Лист	Листов
Р	1	1
Иск. с.с.р. Главы проектировщика ИИИЭТТИЧЕРПОВ Е. РАСТОВ-НАУЧАНУ		

Копировал Зейна

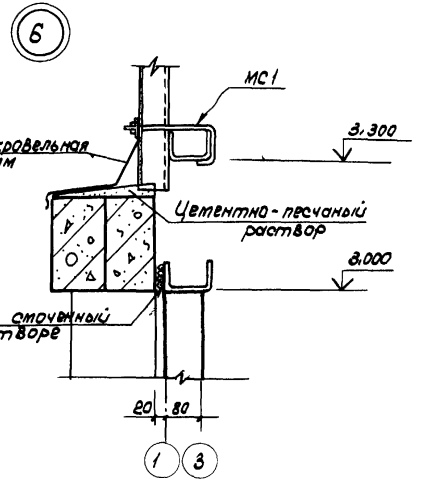
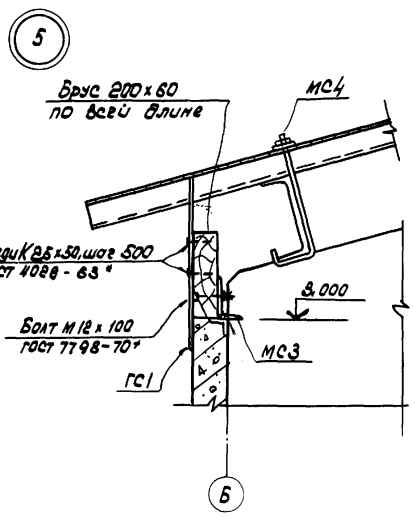
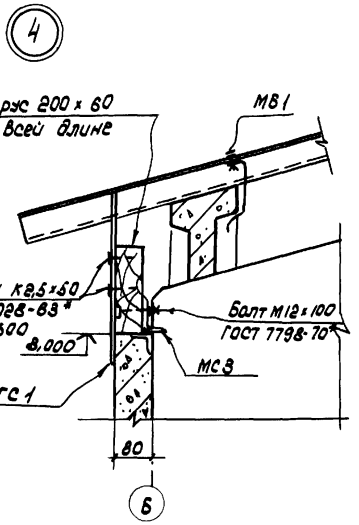
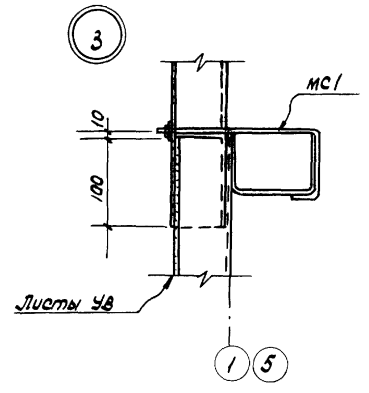
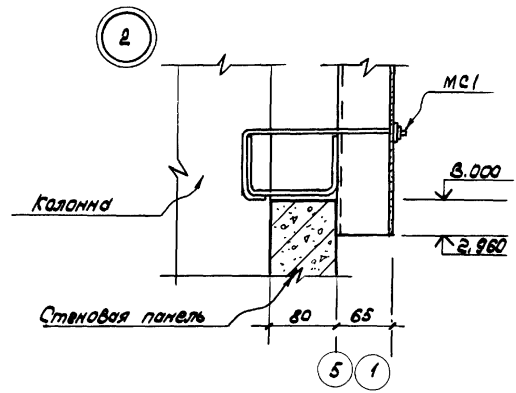
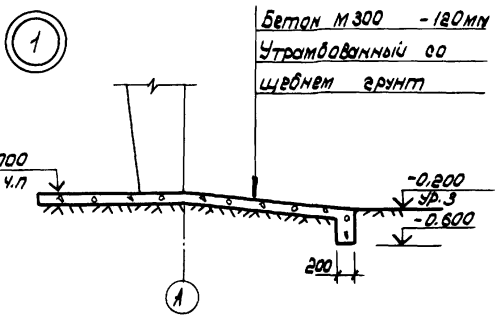
Формат 12Г

2
9493/3

СОСЛОВАРИ
 ИМЕНА
 КОЛОННЫ
 ПОЛУРАМА
 ПАНЕЛИ
 ПЕРЕМЫЧКА
 РАМА
 СТОЙКА
 ЯНКЕР

Алгорит III

Туполобой проект



И.В.И.И.И. Подпись и печать И.В.И.И.И.

Исполн.	Р.Ветян	М.С.	12.84
Проб.	Колесникова	В.М.	12.84
Рук.гр.	Колесникова	В.М.	12.84
Нач.отв.	Жевнеров	М.И.	12.84
Н.контр.	Панациенко	М.И.	04.83

ТП 805-9-17.86 Я.Р.У.

Узлы 1+6

Стация	Лист	Листов
Р	1	2
М.Х.С.С.Р. Главное управление ЦНИИЭПтичелпром г.Рязань-на Ч.О.У.		

Копирован Белоя

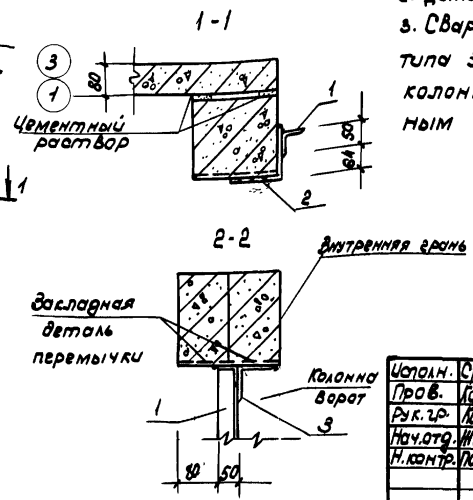
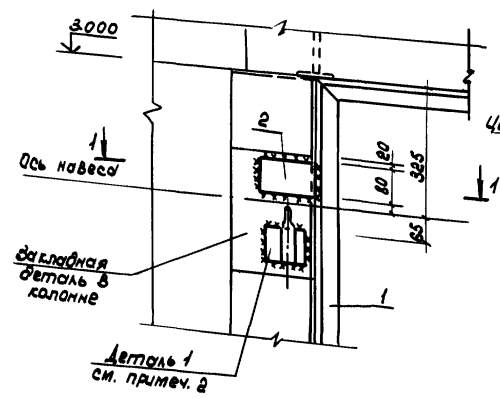
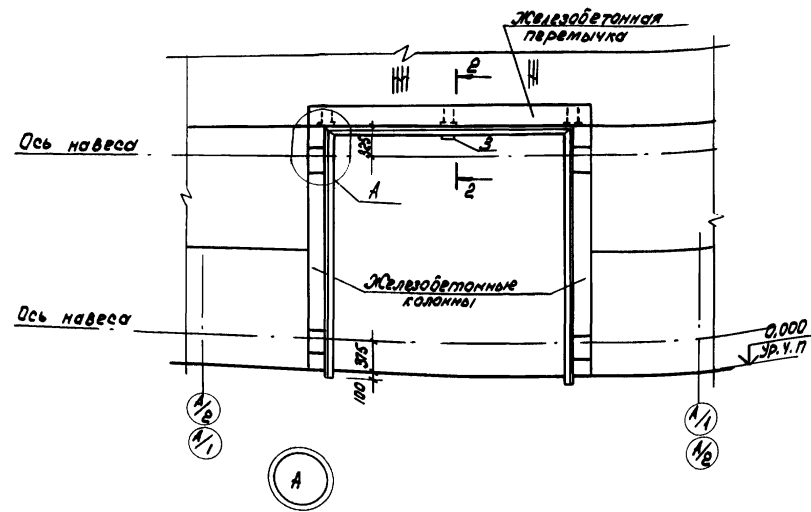
формат 12Г

3
9493/3

Листом III

Типовой проект

Деталь обрамления проема ворот



Формат	Вид	Лист	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
				Рама ворот		
118	1	ТП805-9-17.86	АРУ-РВ1	РВ1	1	34,7 кг
64	2			1125 x 8 ГОСТ 8509-72* ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71* В-80	4	1,24 кг
64	3			1100 x 8 ГОСТ 8509-72* ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71* В-100	1	1,22 кг

1. Детали навесов ворот см. ГОСТ 18853-73, чертеж 7
2. Деталь «1» приварить к закладным деталям рамы ворот.
3. Сварку металлических элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-75, hш=8мм к закладным деталям колонны и hш=6мм крепление рамы ворот РВ1 к закладным деталям.

Униф. № пог. Подпись и дата В.И.И.И.И.

4
9493/3

Исполн.	Средичаня	Л.С.	04.83
Пров.	Колесникова	В.И.	06.83
Рук. цр.	Колесникова	В.И.	06.83
Нач. отд.	Шевяков	В.И.	06.83
Н.контр.	Панашенко	Л.С.	04.83

ТП 805-9-17.86 АРУ

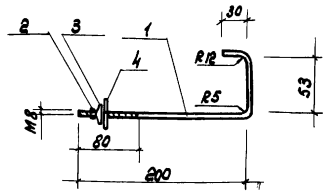
Деталь обрамления ворот

Студия	Лист	Листов
Р	Е	

Мех. С.С.Р.
Глав. инж. Стройпроект
Инжен. П.И.И.И.И.
В. Ростов-на-Дону

Капирава Белая
Формат 12Г

Листом IV



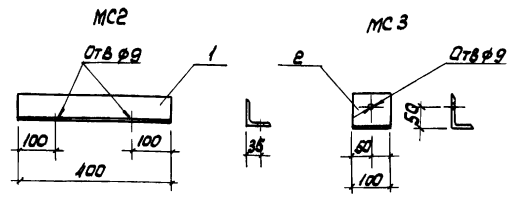
Типовой проект

Колонт.	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11В	1	ТП 805-9-17.86	APU-МС1	Фв ГОСТ 2590-71* С=290	1	0,11 кг
В4	2	ГОСТ 5915-70*	Гайка М8		1	—
	3	2.430-2, вып. 1, лист 16	Шайба Ш1		1	—
	4	2.430-2, вып. 1, лист 16	Прокладка ПМ1		1	—

9493/3

Исполн.	Чукан	Лист	Дата	Типовой проект	Наименование	Стр.	Масса	Масштаб
Проб.	Ильиничева	Лист	06.83					
Рук.пр.	Ильиничева	Лист	06.83	Узлеие соединительное МС1				
Нач.отд.	Степанов	Лист	06.83					
Н.контр.	Панфилова	Лист	01.85					
См. таблицу				Лист 1 Листов 5				
				М.С. С.С.Р. Глав. инж. в.т.р. проект. ЦНИИЭПтищепром. г. Ростов-на-Дону				
Копировал Белая				Формат 11В				

Листом IV



Типовой проект

Колонт.	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11В	1	ТП 805-9-17.86	APU-МС2, МС3	МС2	1	1,92 кг
				МС3	1	0,62 кг

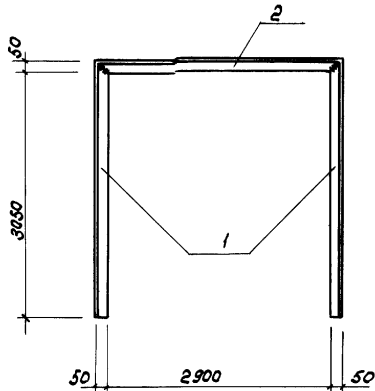
Марка	Масса
МС2	1,9
МС3	0,6

5
9493/3

Листом IV

Исполн.	Чукан	Лист	Дата	Типовой проект	Наименование	Стр.	Масса	Масштаб
Проб.	Ильиничева	Лист	06.83					
Рук.пр.	Ильиничева	Лист	06.83	Узлеие соединительные МС2, МС3				
Нач.отд.	Степанов	Лист	06.83					
Н.контр.	Панфилова	Лист	01.85					
См. таблицу				Лист 2 Листов 5				
				М.С. С.С.Р. Глав. инж. в.т.р. проект. ЦНИИЭПтищепром. г. Ростов-на-Дону				
Копировал Белая				Формат 11В				

Рядом II



Тубов проект

Кол-во	Обозначения	Наименование	Примечание
110	1 ТП 805-9-17.86 АРУ-РВ1	LS015 ГОСТ 8509-72* вс 3 мм ГОСТ 380-71* R=3000	2 11,69 кг
110	2 ТП 805-9-17.86 АРУ-РВ1	LS015 ГОСТ 8509-72* вс 3 мм ГОСТ 380-71* R=3000	1 11,31 кг

Сварку металлических элементов производить электродами типа Э-42, ГОСТ 9467-75, h_н = 6 мм

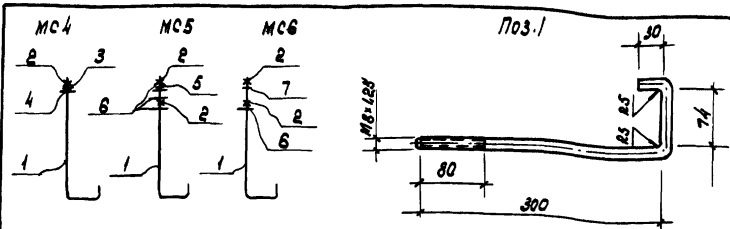
9493/3

СНХ-Волга. Изделие по ГОСТ 21017-81

Установ.	Уткин	ММ	04.83
Проект.	Коваленко	РР	06.83
Экз. 12	Коваленко	РР	06.83
Исполн.	Коваленко	ММ	06.83
Контр.	Павленко	ММ	04.83

ТП 805-9-17.86 АРУ-РВ1		
Рамы ворот РВ1	Сталь	Масса
	Р	347
	Масштаб	1:50
См. таблицу	Лист 5	Листов
Копировал:	ИСП. СССР 21017-81 СНХ-Волга ЦНИИСПИТЦЕРПРОМ г. Ростов-на-Дону	
	Формат 118	

Львов III



Туловый проект

Формат	Вана	№3	Обозначение	Наименование	Габ.	Примечание
				<u>МС4</u>		
11В	1	ТП 805-9-17.86 АРУ-МС4+МС6	Ф8 ГОСТ 2590-71* $\rho=420$	1	0,17 кг	
В4	2	ГОСТ 5916-70*	Гайка М8	1	-	
	3	2.460-1, Вып.1, лист 23	Шайба Ш1	1	0,01 кг	
	4	2.460-1, Вып.1, лист 23	Прокладка ПМ1	1	-	
			<u>МС5</u>			
11В	1	ТП 805-9-17.86 АРУ-МС4+МС6	Ф8 ГОСТ 2590-71* $\rho=420$	1	0,17 кг	
В4	2	ГОСТ 5916-70*	Гайка М8	2	-	
	5	2.460-1, Вып.1, лист 23	Шайба Ш2	1	-	
	6	2.460-1, Вып.1, лист 23	Прокладка ПМ2	3	-	
			<u>МС6</u>			
11В	1	ТП 805-9-17.86 АРУ-МС4+МС6	Ф8 ГОСТ 2590-71* $\rho=420$	1	0,17 кг	
В4	2	ГОСТ 5916-70*	Гайка М8	2	-	
В4	7	ГОСТ 11371-78	Шайба 8	1	-	
	6	2.460-1, Вып.1, лист 23	Прокладка ПМ2	1	-	

9493/3

Исполн.	Л.Ветян	Л.В.	12.84
Пров.	Коледничева	Л.В.	12.84
Рук.зр.	Коледничева	Л.В.	12.84
Нач.отр.	Кебнеров	Л.В.	12.84
Н.контр.	Панфиленко	Л.В.	04.85

ТП 805-9-17.86 АРУ-МС4+МС6

Узелные соединительные
МС4 ÷ МС6

См. таблицу

Копировал Белая

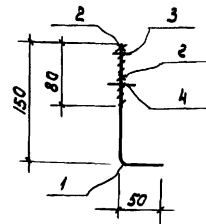
Студия	Масса	Масштаб
Р	0,2	1:5

Лист 3	Листов
МСХ СССР Главный инженер-проект ЦНИИЭПтицелпром г.Ростов-на-Дону	

формат 11В

6

Львов III



Туловый проект

Формат	Вана	№3	Обозначения	Наименование	Габ.	Примечание
11В	1	ТП 805-9-17.86 АРУ-МС7	Ф8 ГОСТ 5781-82, $\rho=210$	1	0,08 кг	
В4	2	ГОСТ 5916-70*	Гайка М8	2	-	
В4	3	ГОСТ 11371-78	Шайба 8	1	-	
	4	2.460-1, Вып.1, лист 23	Прокладка ПМ2	1	-	

6
9493/3

Исполн.	Л.Ветян	Л.В.	12.84
Пров.	Коледничева	Л.В.	12.84
Рук.зр.	Коледничева	Л.В.	12.84
Нач.отр.	Кебнеров	Л.В.	12.84
Н.контр.	Панфиленко	Л.В.	04.85

ТП 805-9-17.86 АРУ-МС7

Узелные соединительные
МС7

См. таблицу

Копировал Белая

Студия	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:5

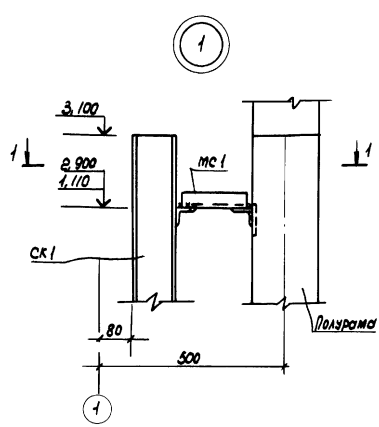
Лист 4	Листов
МСХ СССР Главный инженер-проект ЦНИИЭПтицелпром г.Ростов-на-Дону	

формат 11В

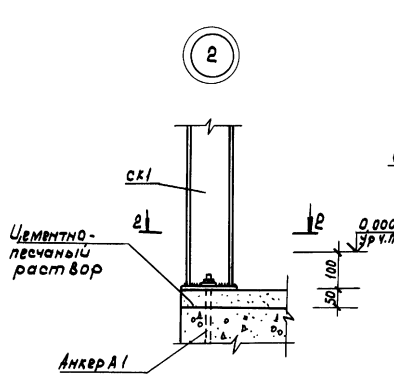
Рис. 801 III

Типовой проект

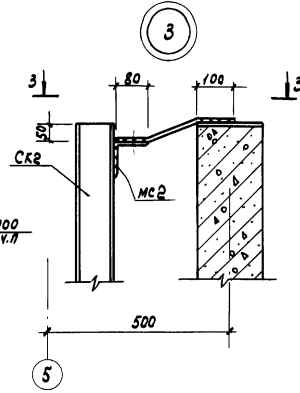
Условные обозначения



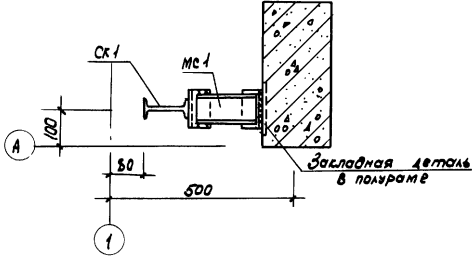
1-1



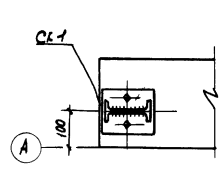
2-2



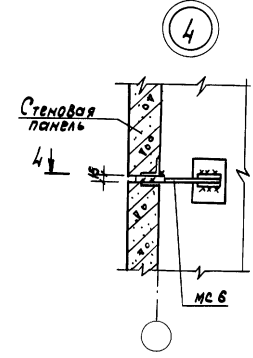
3-3



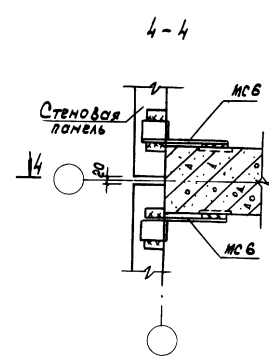
1



2



4



4-4

Сварку элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80

Исполн.	Средняк	МЛ	04.83
Проб.	Кравченко	ЛР	06.83
Рук. цр.	Колупнев	ЛР	06.83
Науч. орг.	Иванов	ЛР	06.83
Л. контр.	Панченко	ЛР	06.83

ТП 805-9-14.85

КЖУ

Узлы 1-4

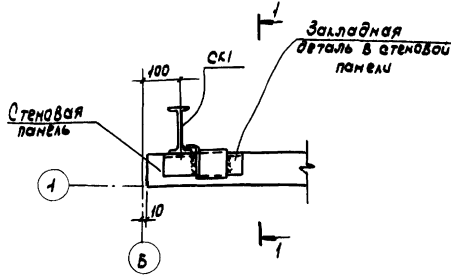
Станок	Лист	Листов
Р	1	3
МС1 ССРР Евразьевский проект ЧНУИЭРТУЧВПром г. Ростов-на-Дону Фармант 12г		

Копирован

8
9493/3

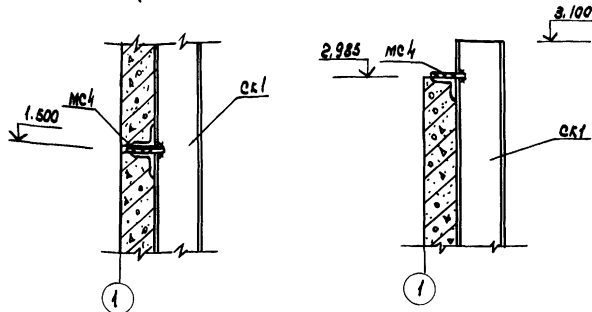
Альбом ЭИ

Типовой проект



1-1 (для узла 5)

1-1 (для узла 6)



Сварку элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80.

9493/3

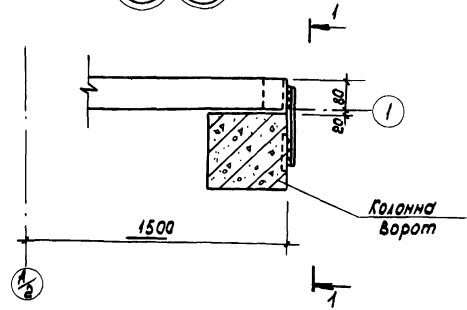
ТП 805-9-17.86 КЖУ

Узлы 5, 6

Копировал Велая формат 118

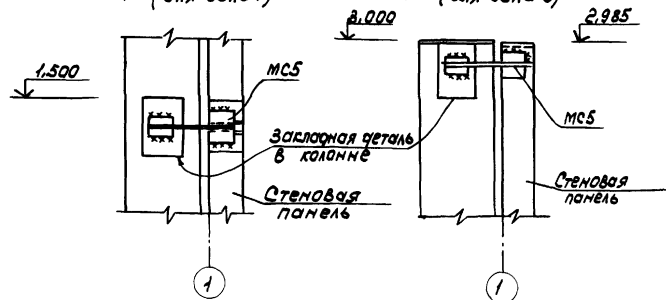
Альбом ЭИ

Типовой проект



1-1 (для узла 7)

1-1 (для узла 8)



Сварку элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80.

9

9493/3

ТП 805-9-17.86 КЖУ

Узлы 7, 8

Копировал Велая формат 118

Инж. А.И. Мельников	Инж. А.И. Мельников	Инж. А.И. Мельников	Инж. А.И. Мельников
Инж. А.И. Мельников	Инж. А.И. Мельников	Инж. А.И. Мельников	Инж. А.И. Мельников

Исполн.	С.Р. Бабичев	М.П.	04.83
Пров.	С.Р. Бабичев	М.П.	06.83
Рук. з.р.	С.Р. Бабичев	М.П.	06.83
Нач. отд.	И.В. Мерзлов	М.П.	06.83
Н. контр.	В.А. Панащенко	М.П.	05.85

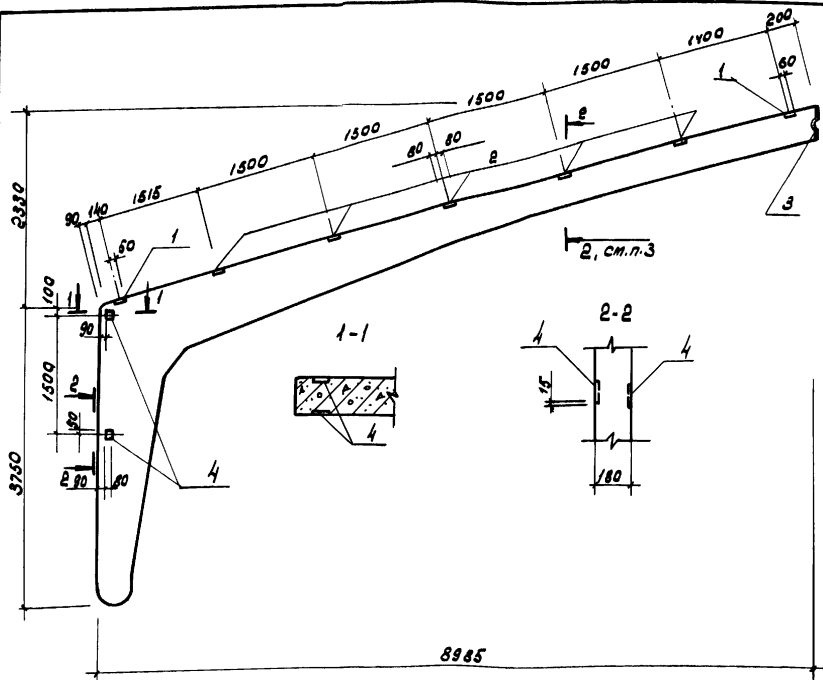
Стр.	Лист	Листов
Р	В	
И.С.Т. Б.С.Р. Эльвельстр. проект ЦНИИЭПТИЦ. Проект в Ростове-на-Дону		

Инж. А.И. Мельников	Инж. А.И. Мельников	Инж. А.И. Мельников	Инж. А.И. Мельников
Инж. А.И. Мельников	Инж. А.И. Мельников	Инж. А.И. Мельников	Инж. А.И. Мельников

Исполн.	С.Р. Бабичев	М.П.	04.83
Пров.	С.Р. Бабичев	М.П.	06.83
Рук. з.р.	С.Р. Бабичев	М.П.	06.83
Нач. отд.	И.В. Мерзлов	М.П.	06.83
Н. контр.	В.А. Панащенко	М.П.	05.85

Стр.	Лист	Листов
Р	В	
И.С.Т. Б.С.Р. Эльвельстр. проект ЦНИИЭПТИЦ. Проект в Ростове-на-Дону		

Ансамбль III
Туповой проект



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса				Прокат марки				
	А III				ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 380-71*				
	φ10	φ12		Углого	5-8	5-10		Углого	
ПР 18-1-1а	3,2	1,2		4,4	13,6	4,5		18,1	22,5

Контр. Фамилия	Поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.822-2, Вып. 3			
12г		ТП 805-9-17.86 КЖУ-ПР18-1-1а СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Изделия закладные</u>		
	1	1.822-2, Вып.4	МН1	2	1,5 кг
	2	1.822-2, Вып.4	МН2	5	2,2 кг
	3	1.822-2, Вып.4	МН4	1	5,7 кг
	4	1.822-2, Вып.4	МН5	4	0,7 кг

1. Полурама ПР18-1-1а изготавливается по чертежам полурам ПР18-1-1 серии 1.822-2, Вып.3 с установкой закладных по данному чертежу.
2. Ведомость расхода стали на арматурные изделия см. серию 1.822-2, Вып.3
3. Сечение 2-2 см. серию 1.822-2, Вып.3 лист 4

10
9493/3

Исполн.	Чукан	24	04.83
Проект.	Кравцова	12/2	06.83
Рис. гл.	Кавенцова	1/2	06.83
Нач. отд.	Кабанов	12/2	06.83
Н. контр.	Лавищенко	12/2	04.83

ТП 805-9-17.86 КЖУ-ПР18-1-1а СБ		
Полурама ПР18-1-1а	Статус	Масштаб
	р	1:50
	Лист 1	Листов 27
Мех СССР Главный инженер-проект УНИЭНТИУЩЕРПРОМ г. Ростов-на-Дону		

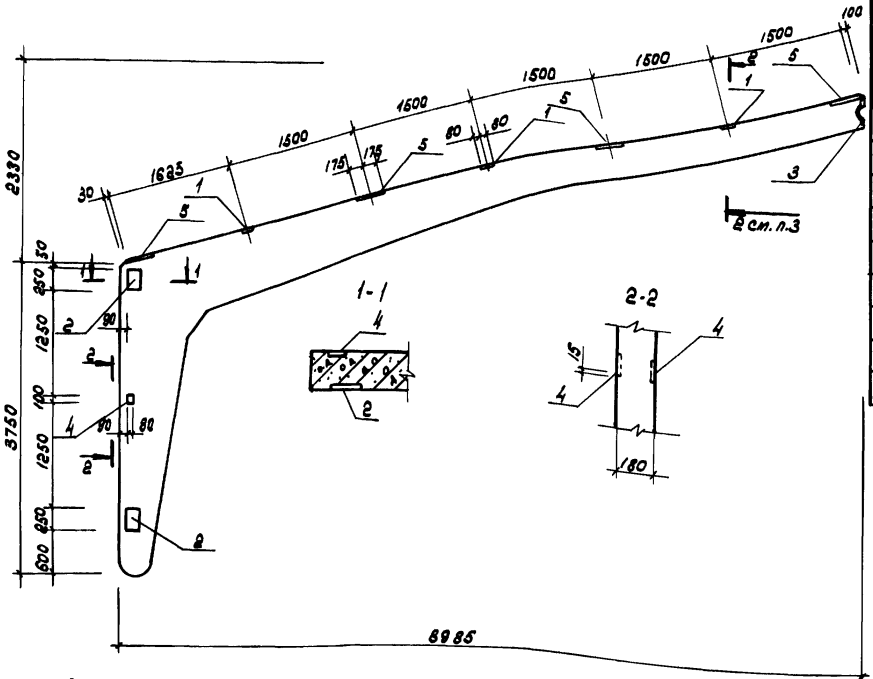
Копировал Белая

Формат 12г

УИВ. № 1099. Пояснительный лист

Яльдом III

Туповой проект



№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	1.822-2, вып. 3			
№	ТП 805-9-17.86 КЖУ-ПР18-1-1 Б СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.822-2, вып. 4	МН2	3	2.2 кг
2	1.822-2, вып. 4	МН3	2	3.9 кг
3	1.822-2, вып. 4	МН4	1	5.7 кг
4	1.822-2, вып. 4	МН5	3	0.7 кг
ИВ	ТП	КЖУ-МН1.МН2	4	4.3 кг

1. Полурама ПР18-1-1Б изготавливается по чертежам полурамы ПР18-1-1 серии 1.822-2, вып. 3 с изготовкой закладных по данному чертежу.
2. Ведомость расхода стали на арматурные изделия см. серию 1.822-2, вып. 3
3. Сечение 2-2 см. серию 1.822-2, вып. 3 лист 4

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСтЗкп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*				
	φ10	φ12		Уголок 5=8	5=10			
ПР18-1-1Б	6.4	1.2		7.6	27.3	4.5	31.8	39.4

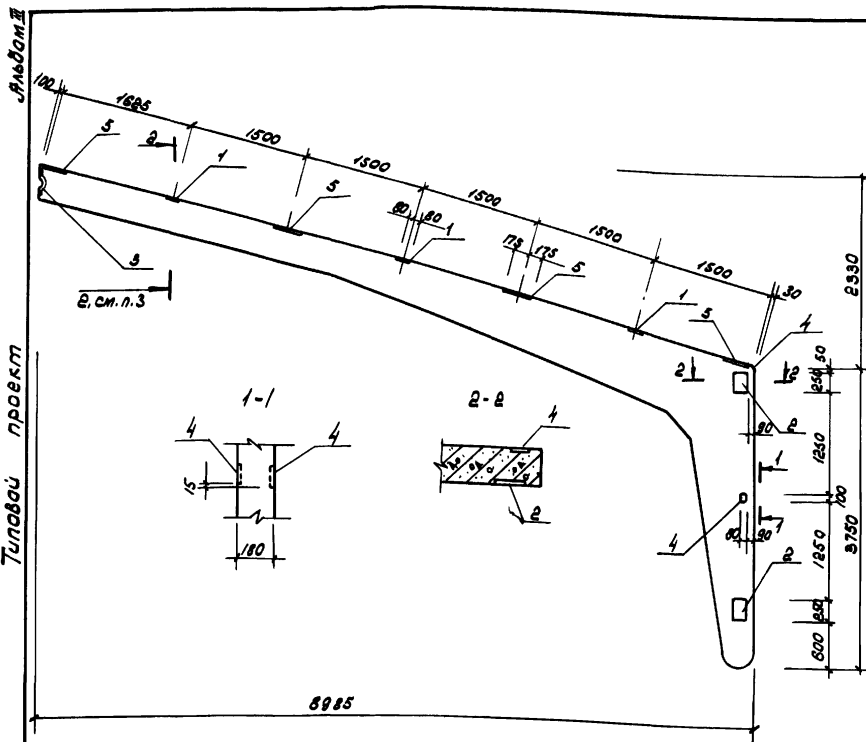
Успашин	Чижик	17	01.83	ТП 805-9-17.86 КЖУ-ПР18-1-1 Б СБ	Стация Масса Иштыб
Проб. Крайнова	17	05.83			
Рук. Л. Кавдинева	17	06.83			
Нач. отд. Жданов	17	06.83			
Инженер Ланноцелас	17	07.83		Полурама ПР18-1-1Б	Лист 2 из 2 М.Л. АССР Главный инженер ЦНИИЭТТИИЧерном в. Ростов-на-Дону

Копировал

формат 12г

Шварц леб, Добиня и другие
Важки шварц

И
9493/3



Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.822-2, Вып.3	и		
1/8			ТТ 805-9-17.86 КЗУ-пр18-1/18СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
	1		1.822-2, Вып.4	МН2	3	2,2 кг
	2		1.822-2, Вып.4	МН3	2	3,9 кг
	3		1.822-2, Вып.4	МН4	1	5,7 кг
	4		1.822-2, Вып.4	МН5	3	0,7 кг
1/8	5	ТТ	КЗУ-МН1, МН2	МН1	4	4,3 кг

1. Полурама пр18-1-1 в изготавливается по чертежам полурамы пр18-1-1 серии 1.822-2, вып.3 с установкой закладных по данному чертежу.
2. Ведомость расхода стали на арматурные изделия см. серию 1.822-2, вып.3
3. Сечение 2-2 см. серии 1.822-2, вып.3 лист 4

№ 9493/3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А II			Прокат марки Вст в кл2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*			
	φ10	φ12	Итого	Б=8	Б=10	Итого	
пр 18-1-18	0,4	1,2	7,6	27,3	4,5	31,8	39,4

Уполн.	Чучкин	И.И.	01.83
Пров.	Кравцова	Э.М.	05.83
Рук.тр.	Колыванова	Ф.П.	05.83
Нач.ота	Кривороб	М.И.	06.83
Н.контр.	Панченко	И.Ю.	04.85

ТТ 805-9-17.86 КЗУ-пр18-1/18СВ		
Полурама пр18-1-18		
Страна	Масса	Масштаб
Р	В.1т	1:50
Лист 8 из 8		
МСТ БСР Главное управление ЦНИИЭПтичером г.Ростов-на-Дону		

Копирован Б.Б.Я

Формат 12г

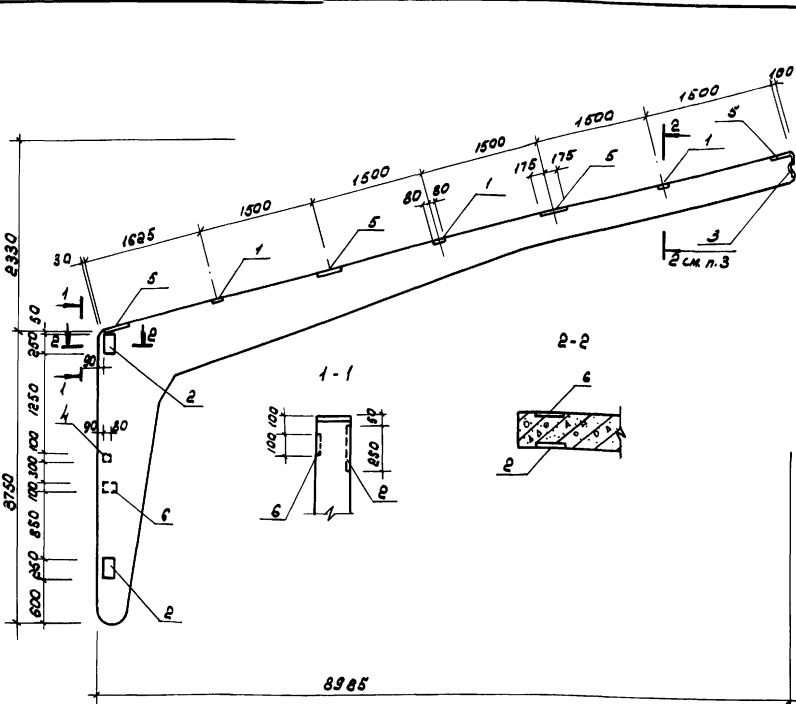
Унифицировано. Удлинено и доработано. Вес в кг

Типовой проект

Львов Д.И.

Альбом III

Типовой проект



Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класс А II			Прокат марки ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*					
	φ10	φ12		Уголок 5*8	5*10		Уголок		
ПР18-1-1г	6,3	1,2		7,5	28,2	4,6		32,7	40,2

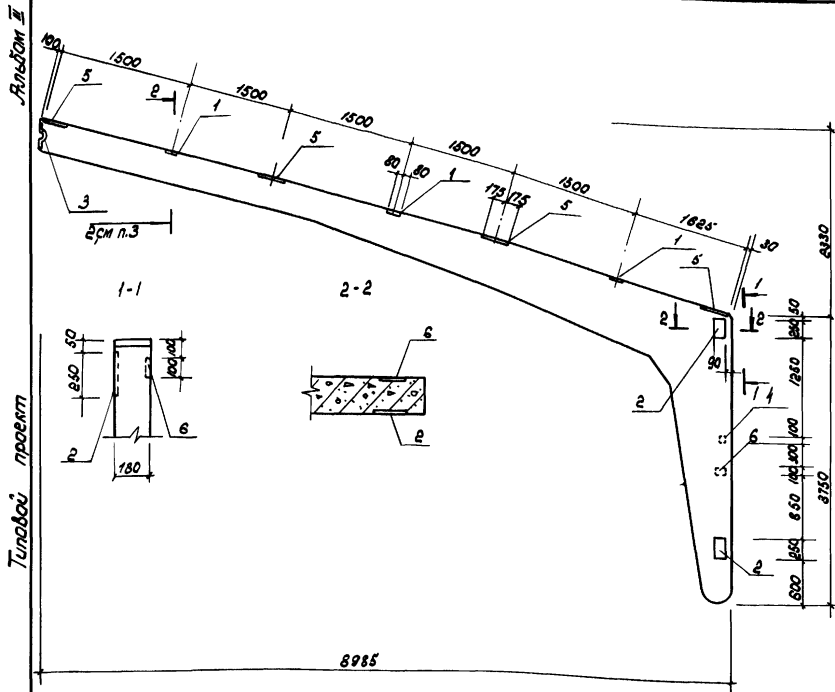
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.822-2, вып.3	и		
18г		ТП 805-9-17.86 КЖС-МН1, МН2	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
			Изделия закладные		
	1	1.822-2, вып.4	МН2	3	2,2 кг
	2	1.822-2, вып.4	МН3	2	3,9 кг
	3	1.822-2, вып.4	МН4	1	5,7 кг
	4	1.822-2, вып.4	МН5	1	0,7 кг
18В	5	ТП КЖС-МН1, МН2	МН1	4	4,3 кг
18В	6	ТП КЖС-МН1, МН2	МН2	2	1,1 кг

1. Пальрама ПР18-1-1г изготавливается по чертежам пальрамы ПР 18-1-1 серии 1.822-2, вып.3 с установкой закладных по данному чертежу.
2. Ведомость расхода стали на арматурные изделия см. серию 1.822-2, вып.3
3. Сечение 2-2 см. серию 1.822-2, вып.3 лист 4

13
9493/3

Исполн.	Чисел	Дд-мм-гг	Прош.	Крайнова	В.Ж.	06.83	Рис.к.р.	Коваленко	В.Ж.	06.83	Начерт.	Крайнов	В.Ж.	06.83	П.листа	Полещенко	В.Ж.	04.85
							ТП 805-9-17.86				КЖС-ПР18-1-1г СБ	Стояка	Масса	Масштаб				
							Пальрама				ПР18-1-1г	Р	3,1т	1:50				
												Лист 4	Листов					
												Завоевский проект ЦНИИЭПтичпром г.Рязань-на-Дону						
							Капировый Белоя					Формат 18г						

Шиб.А.Исаев, Лавров и Яков



Контр. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.822-В, Вып. 3	и		
12		ТП 805-9-17.86 КЖУ-ПР18-1-1/СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
			Изделия закладные		
	1	1.822-2, Вып. 4	МНВ	3	2,2 кг
	2	1.822-В, Вып. 4	МНЗ	2	3,9 кг
	3	1.822-В, Вып. 4	МН4	1	5,7 кг
	4	1.822-2, Вып. 4	МН5	1	0,7 кг
118	5	ТП КЖУ-МН1, МН2	МН1	4	4,3 кг
118	6	ТП КЖУ-МН1, МН2	МНВ	2	1,1 кг

Ш18-12-128В1. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*				
φ10	φ12		Уголок δ=8	δ=10		Уголок		
ПР18-1-1/9	8,3	1,2		7,5	28,2	4,5	32,7	40,2

1. Полурама ПР-18-1-1/9 изготавливается по чертежам полурамы ПР18-1-1 серии 1.822-2, вып.3 с установкой закладных по данному чертежу.
2. Ведомость расхода стали на арматурные изделия см. серию 1.822-2, вып.3
3. Сечение 2-2 см. серия 1.822-2, вып. 3 лист 4

14
9493/3

Исполн. Чукан	24-01.82	ТП 805-9-17.86	КЖУ-ПР18-1-1/СБ	Копия	Масса	Масштаб
Пров. Крайнова	27-06.82					
Рис. гр. Кисельникова	16-06.82					
На ч. отг. Кисельникова	16-06.82					
Н. контр. Поповиченко	17-01.83					
		Полурама				
		ПР 18-1-1/9				
				Лист 5		Листов
				МХ СЭС Давыдьянтройпроект УНИИЭПТИЦПРОМ в.Ростов-на-Дону		

Копирован Белая

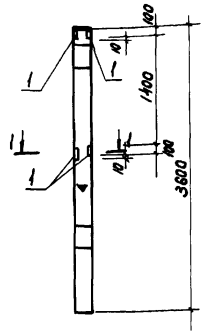
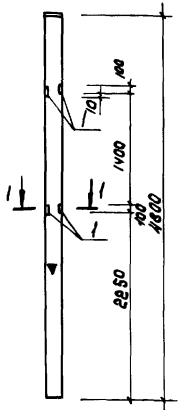
Формат Т8г

Листов III

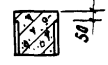
Туповой проект

СК 2-48-1а

СК 2-36-18а



1-1



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на колонн.		Примечание
				<u>Документация</u>			
			1.823-1, Вып. I и				
12r			ТП 805-9-17.86 КЖС-СК 2-48-1а				
			СК 2-36-18а СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Дополнительные</u>			
				<u>сборочные единицы</u>			
				<u>Узелки закладные</u>			
11в	1		ТП 805-9-17.86 КЖС-МН1, МН2	МН2	4	4	1,1 кг

Марка	Масса
СК 2-48-1а	480
СК 2-36-18а	360

Шифр	Лист
СК 2-48-1а Р	
СК 2-36-18а Р	

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки закладные						Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*			
	φ 10		Утого	φ 8		Утого	
СК 2-48-1а	0,7		0,7	3,7		3,7	4,4
СК 2-36-18а	0,7		0,7	3,7		3,7	4,4

1. Колонны СК 2-48-1а, СК 2-36-18а, выполняются в опалубке колонн СК 2-48-1, СК 2-36-18 серии 1.823-1, Вып. I с установкой дополнительных закладных деталей по данному чертежу.
 2. Знак ориентации ▼ нанести на колонну несмываемой краской.

15
9493/3

Устаин.	Чусов	25-	04.83	ТП 805-9-17.86	КЖС-СК 2-48-1а СК 2-36-18а СБ		
Пров.	Фрачкова	ВЖ-	06.83				
Рук. гр.	Ковалева	МЖ-	06.83				
Нач. отр.	Освенеров	РЖ-	06.83				
Н. контр.	Панченко	МЖ-	04.83				
				Колонны	Стадия	Масса	Масштаб
				СК 2-48-1а, СК 2-36-18а	Р	-	1:50
					Лист в	Листов	
					Мех СССР Главныйстройпроект Унипротмупром в. Ростов-на-Дону		

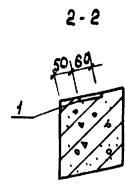
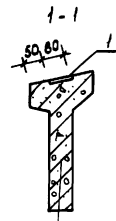
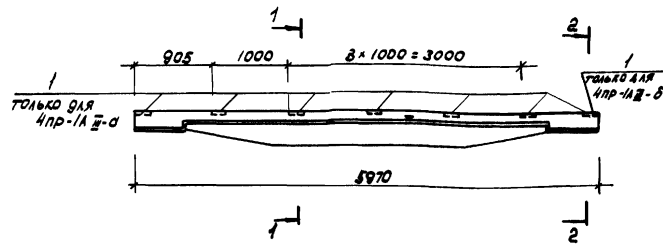
Копировал Белая

Формат 12r

Визир. инв.м
Унипр. лед. Падпись и дата

Львов III

Туповой проект



Формат	Возв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.		Примечание
				<u>Документация</u>			
ИВг			ТП805-9-17.86 КЖУ-Клп-1АЭ-а				
			Клп-1АЭ-Б СВ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Дополнительные</u>			
				<u>сборочные единицы</u>			
				<u>Изделия закладные</u>			
ИВБ	1		ТП805-9-17.86 КЖУ-МНЗ	МНЗ	7	1	1,3 кг*

Шифр	Литр
Клп-1АЭ-а	Р
Клп-1АЭ-Б	Р

1. Прогоны Клп-1АЭ-а и Клп-1АЭ-Б выполнять по чертежам прогона Клп-1АЭ серии 1.462-14, вып.2 с установкой дополнительных закладных изделий
 2. Знак ориентации ▼ нанести несмываемой краской.

Важность расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71*		
	φ 8	Углов	δ=10	Углов	
Клп-1АЭ-а	0,6	0,6	8,5	8,5	9,1
Клп-1АЭ-Б	0,09	0,09	1,22	1,22	1,3

16
9493/3

Исполн. С.Федюков	МЛГ	01.83	ТП 805-9-17.86 КЖУ-Клп-1АЭ-а, Клп-1АЭ-Б СВ	Стальная масса	Мештоф	
Пробв. Крайнова	ВЖ	06.83				
Рук. Кр. Колесников	РЖ	06.83				
Нач.отр. Колесников	РЖ	06.83				
И.контр. Панченко	МЖ	01.85				
			Прогоны Клп-1АЭ-а, Клп-1АЭ-Б	Р	400	1:50
				Лист 7	Листов	
				МСК ССР Госвсемстройпроект ЦНИИЭПтицелерм г.Ростов-на-Дону		

Копировал Велая

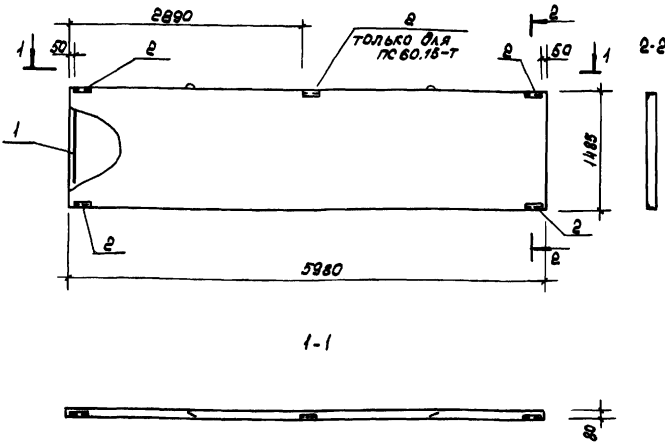
Формат 12г

Шифр лист, Листов и дата

альбом III

Туповый проект

ПС 60.15-7; ПС 60.15-7-2



Формат	Возв.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на целол.		Примечание
				<u>Документация</u>			
12г			ТП 805-9-17.85 КЖУ-ПС 60.15-7				
			ПС 60.15-7-2 СВ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Корпус пространственный			
ИВ	1		ТП то же КЖУ-КЛ1 СВ	КЛ1	1	1	28,1 кг
ИВ	2		ТП ' КЖУ-МН4	Узелки закладные	5	4	1,1 кг
				<u>Материалы</u>			
				Бетон М200	0,7	0,7	м ³

Шифр	Лист	
	ПС 60.15-7	ПС 60.15-7-2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные						Узелки закладные						Общий расход
	Арматура класса А I						Арматура класса А III						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8609-78			
	φ12	Утого	φ4	φ5	Утого	φ10	Утого	150x5	Утого	Утого	Утого		
ПС 60.15-7	1,3	1,3	1,9	24,9	26,8	28,1	2,5	-	2,5	3,0	3,0	5,5	33,6
ПС 60.15-7-2	1,3	1,3	1,9	24,9	26,8	28,1	2,0	-	2,0	2,4	2,4	4,4	32,5

1. Панели стеновые ПС 60.15-7, ПС 60.15-7-2 выполнять в опалубке панелей перегородок ПГА-1 серии 1.831-1-2-ПГ-100-02 СВ
 2. Армирование панелей выполнено согласно армированию панелей, разработанных в туповом проекте «Сарай для зерна емкостью 600 тонн» (в полнотелых конструкциях), альб. III.

Исполн.	Составляющая	№	Дт.	Листы
Проб. Кравцова	А 7	05.83		
Рук. гр. Коваленко	А 2	05.83		
Нач. отр. Жедеров	А 2	05.83		
Н. контр. Паныченко	А 2	04.85		

ТП 805-9-17.85 КЖУ-ПС 60.15-7, ПС 60.15-7-2 СВ

Страна	Масса	Масштаб		
			Лист 8	Листов
Р	1,78 т	1:50		

Мех. ССР
 Глав. инж. проект
 Е. Яковлевич

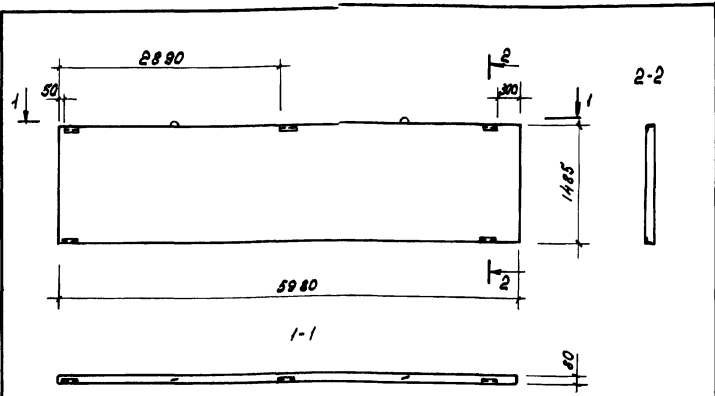
Копирован Белоя

Формат 12Г

Шифр, Плат. и дата, Взам. инв. №

Туповой проект

Альбом III



Панель стеновая пс 60.15-7-1 изготавливается по чертежам панели пс 60-15-7, разработанной на листе 8, с изменением расположения закладных изделий МН 4 по данному листу.

9493/3

УИВ № подл. Подпись и дата

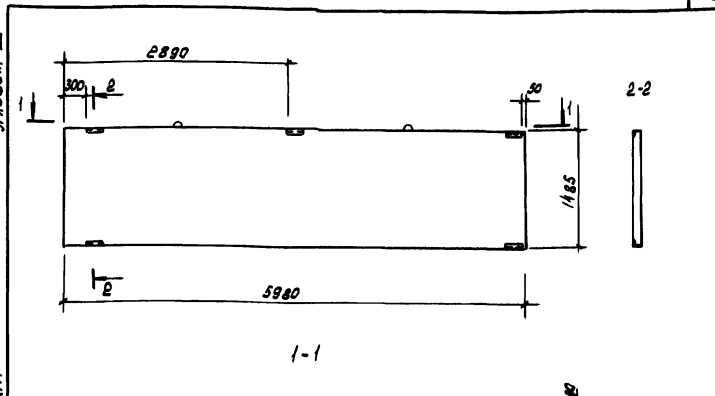
Исполн.	Среднякин	ИЗ	06.83
Проб.	Крайнова	ИЗ	06.83
Рис. гр.	Сидорова	ИЗ	06.83
Начальн.	Ковалев	ИЗ	06.83
Н. контр.	Ланцетна	ИЗ	04.85

ТП 805-9-17.86 КЖУ-ПС60.15-7-1 СБ		
Старш	Масса	Масштаб
Р	1,78г	1:50
Лист 9	Листов	
Мех СССР		
Глав. ин-стройпроект		
ЦНИИЭПтицелпром		
г. Ростов-на-Дону		

Копировал Белая формат 118

Туповой проект

Альбом III



Панель стеновая пс60.15-7-1n изготавливается по чертежам панели пс60.15-7, разработанной на листе 8 с изменением расположения закладных изделий МН 4 по данному листу.

18
9493/3

УИВ № подл. Подпись и дата

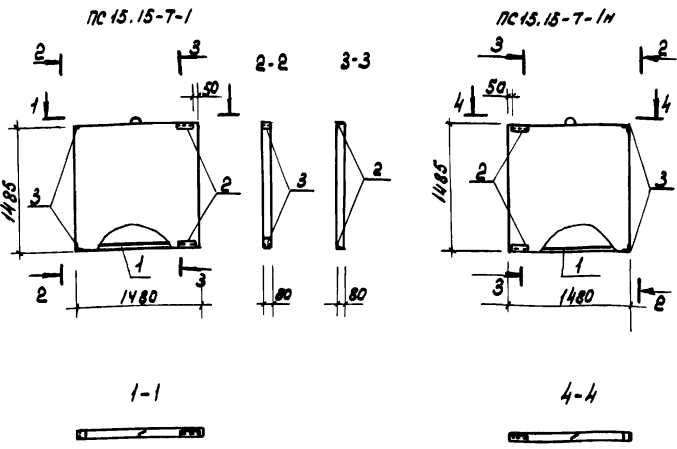
Исполн.	Среднякин	ИЗ	06.83
Проб.	Крайнова	ИЗ	06.83
Рис. гр.	Сидорова	ИЗ	06.83
Начальн.	Ковалев	ИЗ	06.83
Н. контр.	Ланцетна	ИЗ	04.85

ТП 805-9-17.86			КЖУ-ПС60.15-7-1n СБ		
Старш	Масса	Масштаб	Старш	Масса	Масштаб
Р	1,78г	1:50	Р	1,78г	1:50
Лист 10	Листов		Лист 10	Листов	
Мех СССР			Мех СССР		
Глав. ин-стройпроект			Глав. ин-стройпроект		
ЦНИИЭПтицелпром			ЦНИИЭПтицелпром		
г. Ростов-на-Дону			г. Ростов-на-Дону		

Копировал Белая формат 118

Рольбон III

Типовой проект



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на услов.		Примечание
					Р	С	
				<u>Документация</u>			
10г			ТП 805-9-17.86 КЖУ-ПС15.15-7-1				
			ПС15.15-7-1мСБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Каркас пространственный			
11в			ТП то же КЖУ-КП2 СБ	КП2	1	1	7,3 кг
				Узлы для закладные			
11в			ТП " КЖУ-МН4	МН4	2	2	1,1 кг
11в			ТП " КЖУ-МН5	МН5	2	2	0,8 кг
				<u>Материалы</u>			
				Бетон М200	0,18	0,18	м ³

Шифр	Лит.	Р	
		ПС15.15-7-1	ПС15.15-7-1H

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные					Узлы закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса							
	А I		Вр I			А II		Вр II					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
ПС 15-15-7-1	0,8	0,6	0,5	6,3	6,7	7,3	1,8	-	1,8	2,0	2,0	3,8	11,1
ПС 15.15-7-1H	0,6	0,6	0,5	6,3	6,7	7,3	1,8	-	1,8	2,0	2,0	3,8	11,1

1. Панели стеновые ПС15.15-7-1 и ПС15.15-7-1H выполнять в опалубке панелей перегородок ПГВ-1 серии 1.831-1-2-ПГ-500-02СБ 1.5x2,4

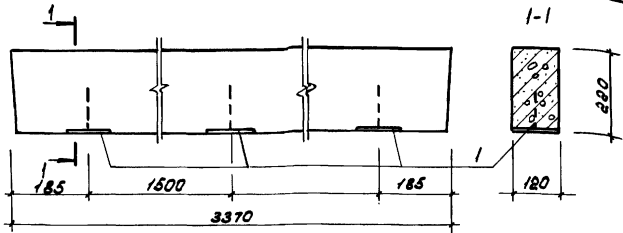
2. Армирование панелей выполнено согласно армированию панелей, разработанных в типовом проекте «Строй для села емкостью 600 тонн (в полносборных конструкциях)», альб. III.

Исполн. Чукаш	ИП	03.83	ТП 805-9-17.86	КЖУ-ПС15.15-7-1 ПС15.15-7-1H СБ
Проб. Кравцова	ВР	06.83		
Рук.гр. Каминцева	ИП	06.83		
Нач.отд. Иеднеров	ИП	06.83		
Н.контр. Потапенко	ИП	01.85		
Панели стеновые ПС15.15-7-1, ПС15.15-7-1H				
			Стрелы	Масштаб
			Р	450 1:50
			Лист 11	Листов
			ИСТ 805Р Главный инженер-проект И.И. Потапенко г. Ростов-на-Дону	

Копирован Белая Формат 10г

Исполн. Чукаш Проб. Кравцова Рук.гр. Каминцева Нач.отд. Иеднеров Н.контр. Потапенко

Львов II



Типовой проект

Формат листа	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.138-10, Вып. 1 ч			
1/8		ТП 805-9-17.86 КЖУ-1П4-33.12.22б	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Изделия закладные</u>		
1/8	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ	МНБ	3	1,0 кг

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А III		ВСтЗкп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71*		
	φ10	Итого	8*8	Итого	
1П4-33.12.22а	0,3	0,3	2,7	2,7	3,8

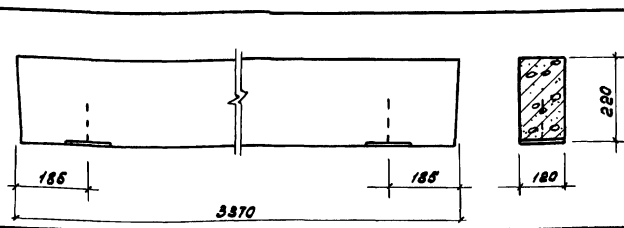
Перемычка 1П4-33.12.22а изготавливается по чертежам перемычки 1П4-33.12.22 серии 1.138-10, Вып. 1 с установкой дополнительных закладных элементов по данному чертежу.

9493/3

Унв. и подп. Подпись и дата

Исполн. Чукаш	Лш	04.83	ТП 805-9-17.86 КЖУ-1П4-33.12.22а сб	Сталь	Масса	Масштаб
Проб. Коледничева	ВЗ	06.83				
Рук. пр. Коледничева	ВЗ	06.83				
Нач. отд. Живинерова	МШ	06.83				
Н. контр. Панащенко	МШ	04.83				
Перемычка 1П4-33.12.22а						
			Лист 13	Листов		
			Мск ССР Главвентстройпроект ЦНИИЭПтицпром г. Ростов-на-Дону			
Копировал Белая			Формат 11Б			

Львов III



Типовой проект

Формат листа	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.138-10, Вып. 1 ч			
1/8		ТП 805-9-17.86 КЖУ-1П4-33.12.22б	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Изделия закладные</u>		
1/8	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ	МНБ	2	1,0 кг

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А III		ВСтЗкп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71*		
	φ10	Итого	8*8	Итого	
1П4-33.12.22б	0,2	0,2	1,8	1,8	2,0

Перемычка 1П4-33.12.22б изготавливается по чертежам перемычки 1П4-33.12.22 серии 1.138-10, Вып. 1 с установкой дополнительных закладных элементов по данному чертежу.

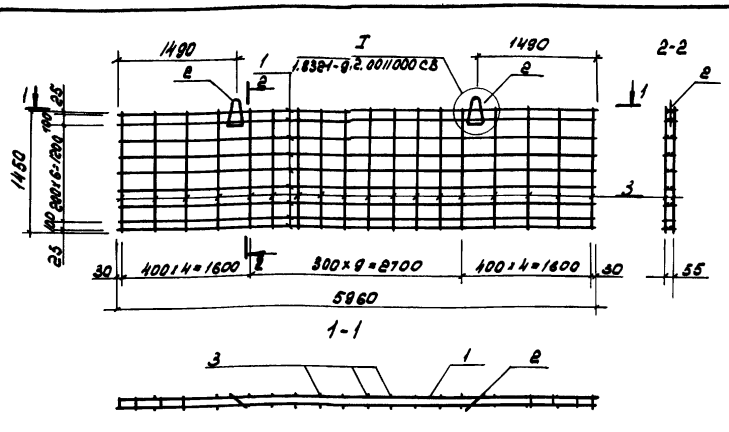
20
9493/3

Унв. и подп. Подпись и дата

Исполн. Чукаш	Лш	04.83	ТП 805-9-17.86 КЖУ-1П4-33.12.22б сб	Сталь	Масса	Масштаб
Проб. Коледничева	ВЗ	06.83				
Рук. пр. Коледничева	ВЗ	06.83				
Нач. отд. Живинерова	МШ	06.83				
Н. контр. Панащенко	МШ	04.83				
Перемычка 1П4-33.12.22б						
			Лист 13	Листов		
			Мск ССР Главвентстройпроект ЦНИИЭПтицпром г. Ростов-на-Дону			
Копировал Белая			Формат 11Б			

Альбом III

Типовой проект



Материал	Вид	Кол.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
ИВ	1	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-КР1, КРЭС	Каркас плоский КР1	9	в.1 кг
	2	1	1.831.1-2-ПГ-112	Петля М5	2	0,63 кг
Детали						
В4	3	36	Ф58вГ ГОСТ 6727-80 R=1450			0,22 кг

Пространственный каркас изготовить в кондукторе при помощи контактной точечной сварки электросварочными клещами

9493/3

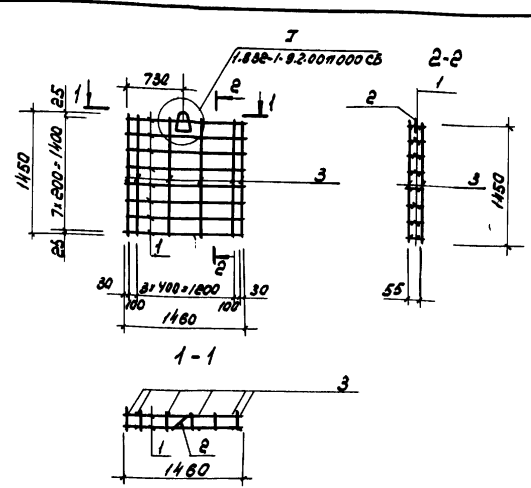
Условные обозначения

Цепляк	Чукан	ЛК	06.83
Проб.	Коледничев	КМ	06.83
Рук.пр.	Коледничев	РК	06.80
Науч.отв.	Жевнеров	ЖЖ	06.83
Т.контр.	Ванашченко	ВВ	04.85

ТП 805-9-17.86	КЖУ-КР1 СБ	Стенда	Масса	Масштаб
	Каркас пространственный КР1	Р	28,1	1:50
		Лист 14	Листов	
		Иск. В.С.Р.		
		Главный инженер-проектант		
		Инж. В.П.Игнатьев		
		г. Ростов-на-Дону		
		Копирован Белая		
		Формат ИВ		

Альбом III

Типовой проект



Материал	Вид	Кол.	Обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
ИВ	1	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-КР2, КРЭС	Каркас плоский КР2	8	0,5 кг
	2	1	1.831.1-2-ПГ-112	Петля М5	1	0,63 кг
Стенда отдельные						
В4	3	12	Ф58вГ ГОСТ 6727-80 R=1450			0,22 кг

Пространственный каркас изготовить в кондукторе при помощи контактной точечной сварки электросварочными клещами.

24
9493/3

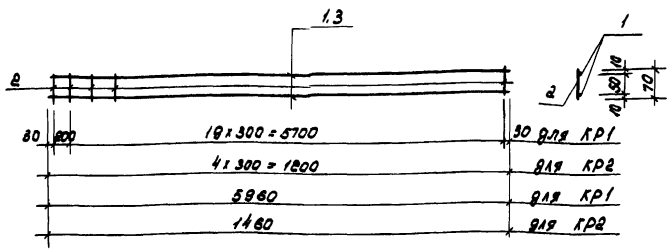
Условные обозначения

Цепляк	Чукан	ЛК	06.83
Проб.	Коледничев	КМ	06.83
Рук.пр.	Коледничев	РК	06.83
Науч.отв.	Жевнеров	ЖЖ	06.83
Т.контр.	Ванашченко	ВВ	04.85

ТП 805-9-17.86	КЖУ-КР2 СБ	Стенда	Масса	Масштаб
	Каркас пространственный КР2	Р	7,3	1:50
		Лист 15	Листов	
		Иск. В.С.Р.		
		Главный инженер-проектант		
		Инж. В.П.Игнатьев		
		г. Ростов-на-Дону		
		Копирован Белая		
		Формат ИВ		

Альбом II

Туповой проект



Марка	Масса
КР1	2,1
КР2	0,5

Формат	Вана	№в.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>КР1</u>		
ИВ	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-КР1, КР2	φ58pI ГОСТ 6727-80 P=5960	2	0,92 кг	
В4	2	ТП то же КЖУ-КР1, КР2	φ48pI, ГОСТ 6727-80 P=70	21	0,01 кг	
				<u>КР2</u>		
ИВ	3	ТП " КЖУ-КР1, КР2	φ58pI ГОСТ 6727-80 P=1460	2	0,23 кг	
ИВ	2	ТП " КЖУ-КР1, КР2	φ48pI ГОСТ 6727-80 P=70	8	0,01 кг	

Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной сварки в соответствии ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

9493/3

Исполн.	ЧУКАН	15-	01.85
Проб.	Кравцова	КЖУ	06.85
Руковод.	Коларинцова	КЖУ	06.85
Науч.отв.	Коларинцова	КЖУ	06.85
Н.контр.	Коларинцова	КЖУ	06.85

ТП 805-9-17.86 КЖУ-КР1, КР2

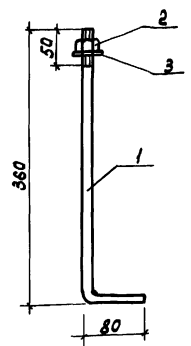
Каркасы плоские КР1, КР2	Сталь	Масса	Масштаб
	P	-	1:10

Лист 18 Листов
 Мех.осер
 Глав.инженер
 ЦНИИЭПтицелпром
 в.Ростов-на-Дону
 Формат ИВ
 Копирова Белая

Исполн. ЧУКАН, Проб. Кравцова, Руковод. Коларинцова, Науч.отв. Коларинцова, Н.контр. Коларинцова

Альбом II

Туповой проект



Формат	Вана	№в.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ИВ	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-А1	φ10AII, ГОСТ 5781-82, L=440	1	0,3 кг	
В4	2	ГОСТ 5815-70*	Гайка М10	1	-	
В4	3	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10.02	1	-	

92
9493/3

ТП 805-9-17.86 КЖУ-А1

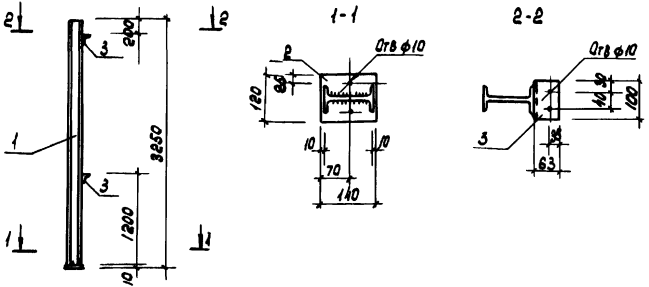
Янкер А1	Сталь	Масса	Масштаб
	P	0,3	1:5

Лист 17 Листов
 Мех.осер
 Глав.инженер
 ЦНИИЭПтицелпром
 в.Ростов-на-Дону
 Формат ИВ
 Копирова Белая

Исполн. ЧУКАН, Проб. Кравцова, Руковод. Коларинцова, Науч.отв. Коларинцова, Н.контр. Коларинцова

Льдом III

Типовой проект



Марка стали	Вид	№3	Обозначение	Наименование	№3	Примечание
ИВ	1		ТП 805-9-17.86 КЖУ-СК1	118 ГОСТ 8339-72* ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71* Р-320	1	37,26 кг
ИВ	2		ТП то же КЖУ-СК1	10x120 ГОСТ 108-76 ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71* Р-320	1	1,32 кг
ИВ	3		ТП " КЖУ-СК1	163x5 ГОСТ 8509-72* ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71* Р-100	2	0,48 кг

Сварки производить электродами типа 542 по ГОСТ 9487-75
h_ш = 4 мм

9493/3

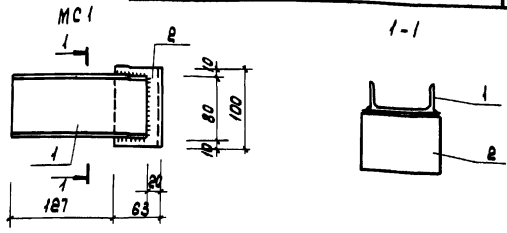
Шив не подл. Подпись и дата

Исполн.	Средний	Дата	04.85
Проб.	Колесниченко	05.85	
Рук.пр.	Колесниченко	06.85	
Нач.отр.	Жуков	06.85	
Н.контр.	Панашенко	04.85	

ТП 805-9-17.86 КЖУ-СК1		Стая	Масса	Маштаб
Стойка СК1		Р	39,5	1:50
Ст. таблицу		Лист 18	Листов	
МСХ СССР Глав.востройпроект ЦНИИЭПтицепром г.Ростов-на-Дону				
Копировал Белая		Формат ИВ		

Льдом IV

Типовой проект



Марка	Масса
МС1	1,6
МС2	1,0
МС3	0,4

Марка стали	№3	Обозначение	Наименование	№3	Примечание
ИВ		ТП 805-9-17.86 КЖУ-МС1+МС3	МС1		
Б4	1		8 ГОСТ 8840-72 ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71* Р-100	1	1,20 кг
Б4	2		63x5 ГОСТ 8509-72* ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71* Р-100	1	0,48 кг
Б4			МС2		
Б4			190x1 ГОСТ 8509-72* ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71* Р-100	1	0,96 кг
Б4			МС3		
Б4			6x60 ГОСТ 103-76 ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71 Р-140	1	0,40 кг

Сварки производить электродами типа 542, ГОСТ 9487-75, h_ш = 6 мм

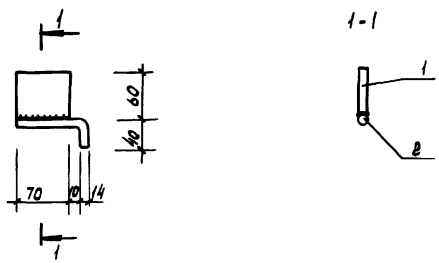
23
9493/3

Шив не подл. Подпись и дата

Исполн.	Средний	Дата	04.85
Проб.	Колесниченко	06.85	
Рук.пр.	Колесниченко	06.85	
Нач.отр.	Жуков	06.85	
Н.контр.	Панашенко	04.85	

ТП 805-9-17.86 КЖУ-МС1+МС3		Стая	Масса	Маштаб
Увелич соединительные МС1+МС3		Р	-	1:5
Ст. таблицу		Лист 19	Листов	
МСХ СССР Глав.востройпроект ЦНИИЭПтицепром г.Ростов-на-Дону				
Копировал Белая		Формат ИВ		

Альбом III
Типовой проект



Формат листа №03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
1/16	1 ТП 805-9-17.86 КЖУ-МС4	№160 ГОСТ 103-76 ВСТЗ кп2 ГОСТ 380-71*	1	0,4 кг
1/16	2 ТП то же	φ140 ГОСТ 5781-82 В=180	1	0,15 кг

Сварку элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80, hш = 6 мм

Лист № табл. Подпись и дата

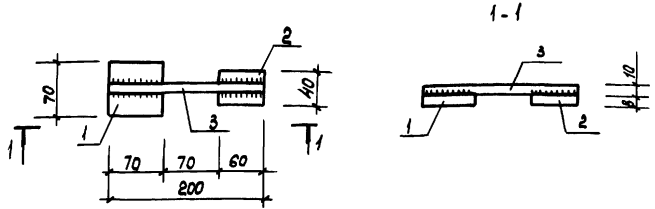
Исполн.	Среднякин	ЛС	04.83
Проб.	Кравцова	ЛЗ	06.83
Рук. гр.	Иванченко	ЛЗ	06.83
Нач. отд.	Иванов	ЛС	06.83
Н. контр.	Иванченко	ЛЗ	04.85

9493/3
ТП 805-9-17.86 КЖУ-МС4

Узелное соединительное МС4	Стрелка	Масса	Масштаб
	Р	0,6	1:5
Лист 80 Лист 80			

См. таблицу
МХ СССР
Главный инженер-проект
ЦНИИВЛТИЦПРОМ
г. Ростов-на-Дону
Копировал Велая формат 118

Альбом III
Типовой проект



Формат листа №03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
1/16	1 ТП 805-9-17.86 КЖУ-МС5	№170 ГОСТ 103-76 ВСТЗ кп2 ГОСТ 380-71*	1	0,81 кг
1/16	2 ТП то же	КЖУ-МС5	1	0,15 кг
1/16	3 ТП " "	КЖУ-МС5	1	0,18 кг

Сварку элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80, hш = 6 мм

Лист № табл. Подпись и дата

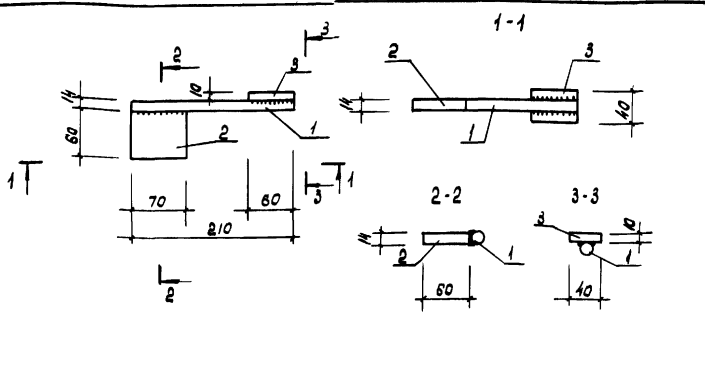
Исполн.	Среднякин	ЛС	04.83
Проб.	Кравцова	ЛЗ	06.83
Рук. гр.	Иванченко	ЛЗ	06.83
Нач. отд.	Иванов	ЛС	06.83
Н. контр.	Иванченко	ЛЗ	04.85

9493/3
ТП 805-9-17.86 КЖУ-МС5

Узелное соединительное МС5	Стрелка	Масса	Масштаб
	Р	0,6	1:5
Лист 81 Лист 80			

См. таблицу
МХ СССР
Главный инженер-проект
ЦНИИВЛТИЦПРОМ
г. Ростов-на-Дону
Копировал Велая формат 118

Туповой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
ИВ	1		ТП 805-9-17.86 КЖУ-МСБ	φ 114 И ГОСТ 5781-82 R=210	1	0,25 кг
ИВ	2		ТП та же КЖУ-МСБ	ГОСТ 103-76 φ 114 И ГОСТ 380-71 R=70	1	0,46 кг
ИВ	3		ТП " КЖУ-МСБ	ГОСТ 103-76 φ 104 И ГОСТ 380-71 R=60	1	0,19 кг

Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80, hш = 6 мм

9493/3

Цифры под линиями и дата

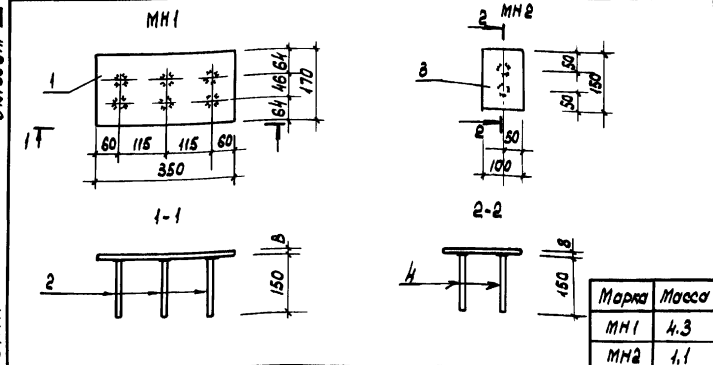
Цеплан.	Средняня	Л.К.	04.83
Проб.	Кравцова	Л.К.	06.83
Рук.пр.	Каледишова	Л.К.	06.83
Нач.отр.	Иванов	Л.К.	06.83
Н.контр.	Ланшанко	Л.К.	04.83

ТП 805-9-17.86		КЖУ-МСБ	
Узелле соединительное МСБ	Стация	Масса	Масштаб
	Р	0,9	1:5
См. таблицу	Листов	Листов	
	мх ввср	Главный инженер-проект ЦНИИЭПтищелва г.Ростов-на-Дону	

Копировал

формат 118

Туповой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначения	Наименование	Мат.	Примечание
ИВ			ТП 805-9-17.86 КЖУ-МН1, МН2	МН1		
В4	1		ГОСТ 103-76 φ 110 И ГОСТ 380-71 R=350	1		3,74 кг
В4	2		φ 104 И ГОСТ 5781-82 R=150	6		0,09 кг
ИВ			ТП 805-9-17.86 КЖУ-МН1, МН2	МН2		
В4	3		ГОСТ 103-76 φ 110 И ГОСТ 380-71 R=100	1		0,94 кг
В4	2		φ 104 И ГОСТ 5781-82 R=150	2		0,09 кг

Сварку элементов встав производить автоматической электродуговой сваркой под слоем флюса, ГОСТ 11533-75

25
9493/3

Цифры под линиями и дата

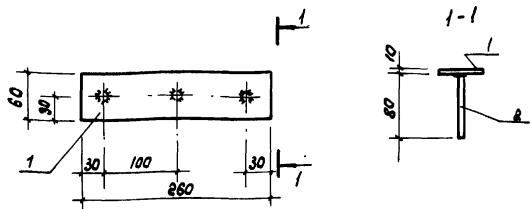
Цеплан.	Средняня	Л.К.	04.83
Проб.	Кравцова	Л.К.	06.83
Рук.пр.	Каледишова	Л.К.	06.83
Нач.отр.	Иванов	Л.К.	06.83
Н.контр.	Ланшанко	Л.К.	04.83

ТП 805-9-17.86		КЖУ-МН1, МН2	
Узелле закладные МН1, МН2	Стация	Масса	Масштаб
	Р	-	1:10
См. таблицу	Лист в3	Листов	
	мх ввср	Главный инженер-проект ЦНИИЭПтищелва г.Ростов-на-Дону	

Копировал Белая

формат 118

Льбом III



Туповой проект

Формат	Взнос	№з	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
11В	1		ТП 805-9-17.86 КЖУ - МНЗ	ГОСТ 103-76 ГОСТ 360-71 БСтЗ кп2	Р=200	1 1,22 кг
11В	2		ТП 805-9-17.86 КЖУ - МНЗ	φ 8 А III ГОСТ 5781-82	Р=80	3 0,03 кг

Сварку элементов втавр производить автоматической электродуговой сваркой под слоем флюса, ГОСТ 11533-75

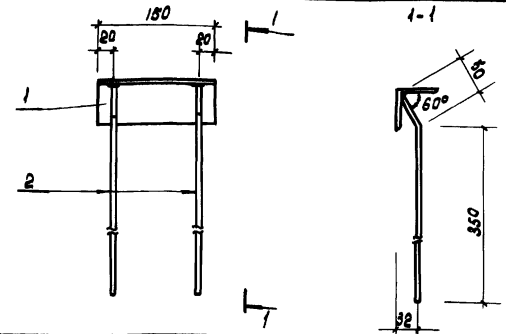
9493/з

Шилье под. Подпись и дата

Исполн.	Сравинян	№з	04.83
Проб.	Кравцова	№з	06.83
Рук.гр.	Коледниченко	№з	06.83
Нач.отд.	Клеверов	№з	06.83
Н.контр.	Ланцаченко	№з	04.85

ТП 805-9-17.86 КЖУ - МНЗ		
Узелле закладное МНЗ	Стаяц	Масса
	Р	1,3
См. таблицу	Лист 24	Листов
	мск бср Сварочный проект ЦНИИЭПтиучетром в Ростове-на-Дону	
Копировал Белая формат 11В		

Льбом III



Туповой проект

Формат	Взнос	№з	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
11В	1		ТП 805-9-17.86 КЖУ - МН4	ГОСТ 8508-72 БСтЗ кп2 ГОСТ 360-71 φ 100	Р=180	1 0,64 кг
11В	2		ТП 805-9-17.86 КЖУ - МН4	φ 10 А III ГОСТ 5781-82	Р=400	2 0,25 кг

Сварку элементов, втавр производить автоматической электродуговой сваркой под слоем флюса, ГОСТ 11534-75

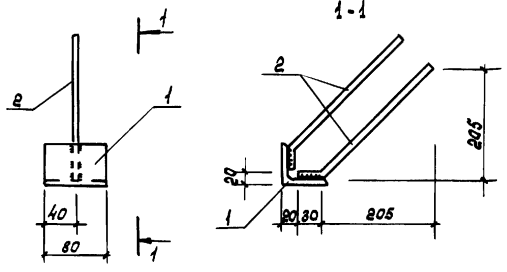
26
9493/з

Шилье под. Подпись и дата

Исполн.	Сравинян	№з	04.83
Проб.	Кравцова	№з	06.83
Рук.гр.	Коледниченко	№з	06.83
Нач.отд.	Клеверов	№з	06.83
Н.контр.	Ланцаченко	№з	04.85

ТП 805-9-17.86 КЖУ - МН4		
Узелле закладное МН4	Стаяц	Масса
	Р	1,1
См. таблицу	Лист 25	Листов
	мск бср Сварочный проект ЦНИИЭПтиучетром в Ростове-на-Дону	
Копировал Белая формат 11В		

Альбом III



Типовой проект

Формат листа	№ п/з	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
ИВ	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ	ЛСЖБ ГОСТ 8509-72* ВСТЗ кл 2 ГОСТ 380-71* С-80	1	0,34 кг
ИВ	2	ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ	Ф10А III ГОСТ 5781-82 С-380	2	0,2 кг

Сварку элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80, hш = 6 мм

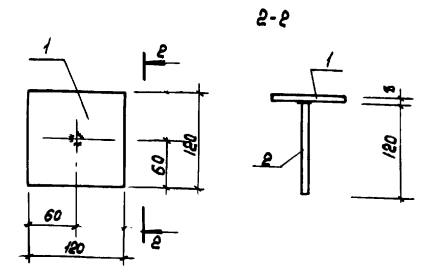
9493/3

Шифр под. Листов. Дата

Исполн.	Чухан	ЛСЖ	04.83
Пров.	Каледничева	РЖ	06.83
Рис. эр.	Каледничева	РЖ	06.83
Нач. отд.	Медведев	МШ	06.83
Инж. контр.	Панашенко	МШ	04.85

ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ		
Узделие закладное МНБ	Статия	Масса
	Р	0,3
Ст. таблицы	Листов	Масштаб
	26	1:5
Копирован белая формат 118		

Альбом III



Типовой проект

Формат листа	№ п/з	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
ИВ	1	ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ	ЛСЖБ ГОСТ 8509-72* ВСТЗ кл 2 ГОСТ 380-71* С-120	1	0,91 кг
ИВ	2	ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ	Ф10А III ГОСТ 5781-82; С-120	1	0,07 кг

Сварку элементов в ТАВР производить автоматической электродной сваркой под слоем флюса, ГОСТ 11533-75

27
9493/3

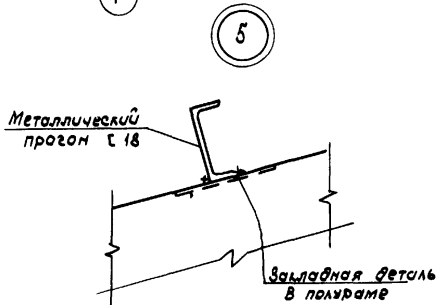
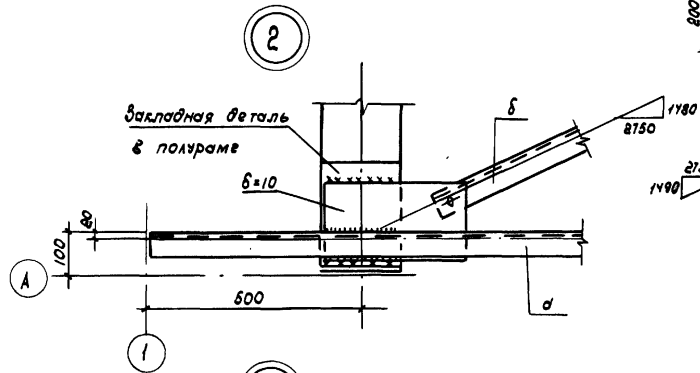
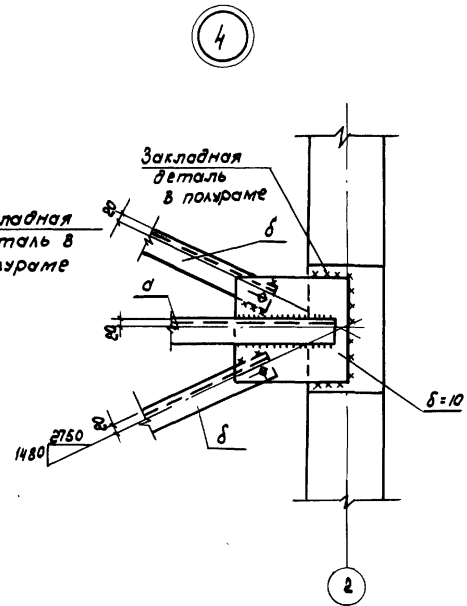
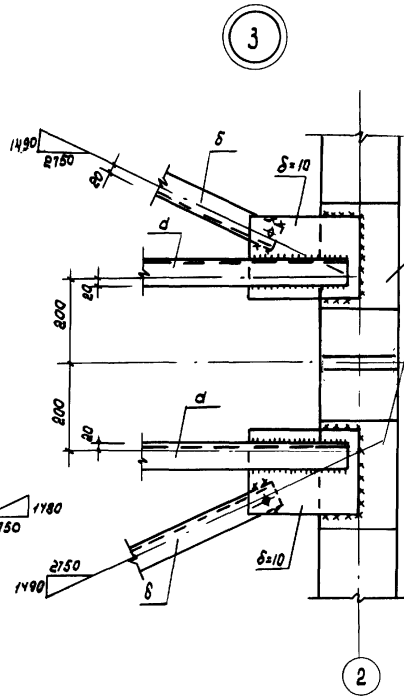
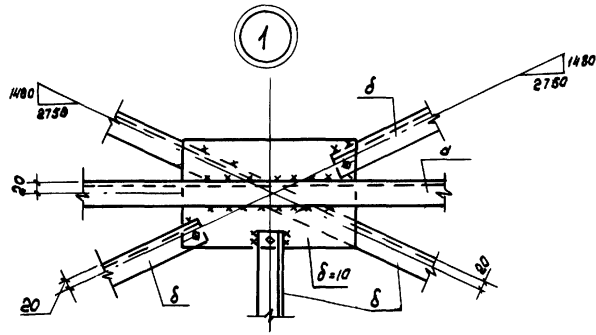
Шифр под. Листов. Дата

Исполн.	Чухан	ЛСЖ	04.83
Пров.	Каледничева	РЖ	06.83
Рис. эр.	Каледничева	РЖ	06.83
Нач. отд.	Медведев	МШ	06.83
Инж. контр.	Панашенко	МШ	04.85

ТП 805-9-17.86 КЖУ-МНБ		
Узделие закладное МНБ	Статия	Масса
	Р	1,0
Ст. таблицы	Листов	Масштаб
	27	1:5
Копирован белая формат 118		

Альбом III

Типовой проект



Сварку элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80

28
9493/3

Исполн.	Средина ЯМ	10.5	04.83
Проб.	Кривонова	10.2	06.83
Рук. гр.	Коледничева	10.2	08.83
Нач. отд.	Шевчеров	10.2	08.83
Н.контр.	Ланащенко	10.2	04.85

ТП 805-9-17.86

КМУ

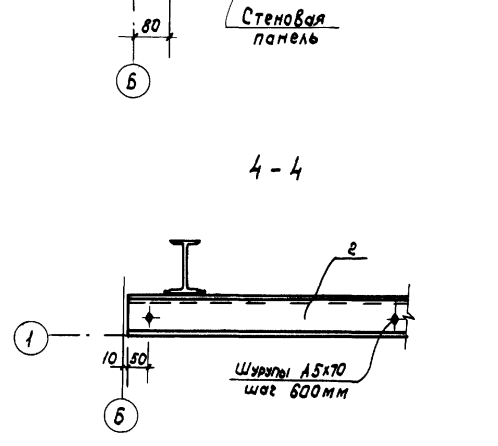
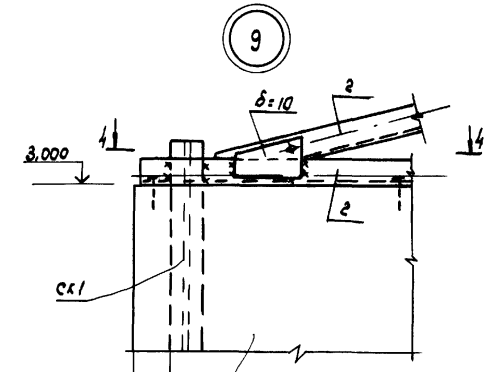
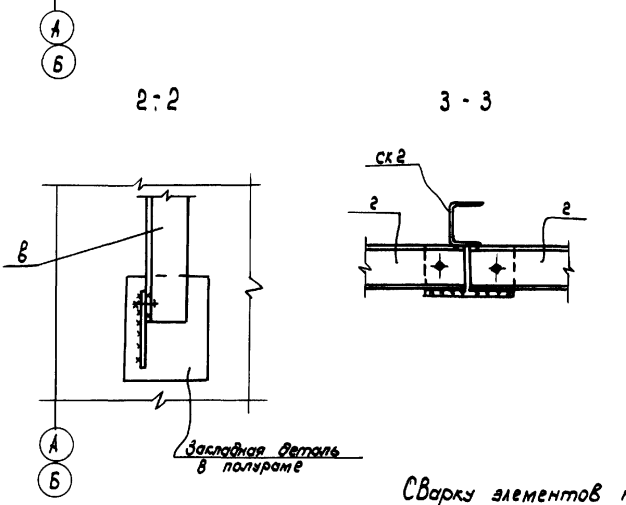
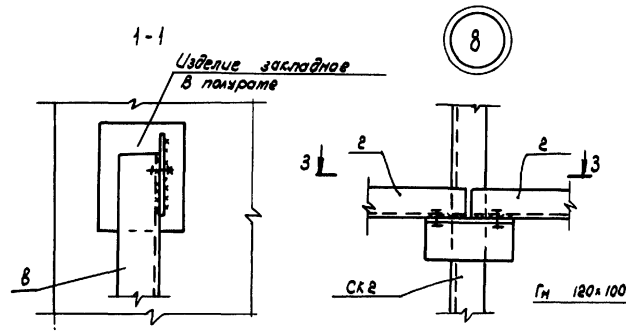
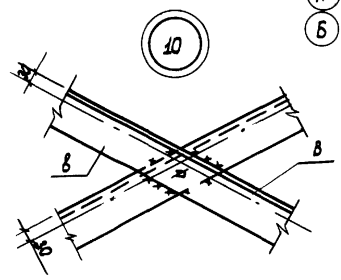
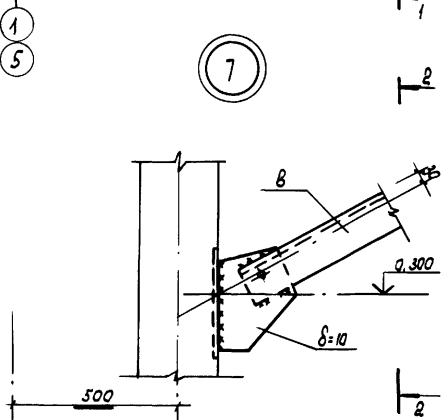
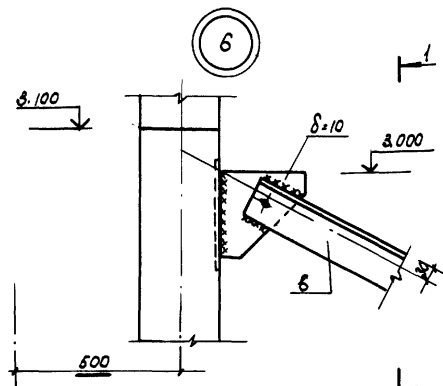
Узлы 1:5

Р	Лист	
	1	2
	МЗ СССР	
	Главное управление	
	инженером	
	в. Работы на Лону	
	Формат 18г	

Копировал: Белая

ШН № 29. Подпись и печать исполнителя

Альбом III
Тыловой проект
Узел в/с попл. Погрязь и вода Взам.шг.в.в.п.



Сварку элементов производить электродами типа Э42, ГОСТ 9487-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80

29
9493/3

Исполн.	Срабиджаня	А.М.	04.83
Проб.	Бравина	В.П.	06.83
Рук.гр.	Коледничева	В.М.	06.83
Нач.отд.	Иванов	И.И.	06.83
Н.контр.	Ланашенко	М.С.	06.83

ТП 805-9-17.86 КМУ

Узлы 6 + 10

Копировал: Белая

Стация	Лист	Листов
Р	2	2
М.С. СССР Главная конструкторская ц. НИИЭП/ИТЦ/ИЭС/ИЭС г. Ростов-на-Дону		
Формат 12Г		