

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 3.820.2-44**

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ  
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

**МОДЕЛИ В-83**

**ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165**

**ВЫПУСК 14**

**ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 10 тс.  
МАРКИ 10 ЭВ**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ  
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 Т. МОДЕЛИ В-83  
ВЫПУСК 14

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 10 тс. МАРКИ 10ЭВ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Выпуск 0 - Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников  
Выпуск 1 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5В  
Выпуск 2 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 1В  
Выпуск 3 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5В  
Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 тс. Марки 5ВД  
Выпуск 5 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5В  
Выпуск 6 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 тс. Марки 10ВД  
Выпуск 7 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10В  
Выпуск 8 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 тс. Марки 20ВД  
Выпуск 9 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1ЭВ  
Выпуск 10 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5ЭВ  
Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 тс. Марки 5ЭВД  
Выпуск 12 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5ЭВ  
Выпуск 13 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. Марки 10ЭВД  
Выпуск 14 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10ЭВ  
Выпуск 15 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x10 тс. Марки 20ЭВД  
Выпуск 16 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20ЭВ  
Выпуск 17 - Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА  
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
Начальник ОМК  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Зингорн Ф.Я.  
Филоненко Г.И.  
Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и  
Введена в действие институтом  
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“  
ПРОТОКОЛ №551, от 25 ноября 1983 г.  
ПРИКАЗ № 328, от 28 мая 1984 г.

Выпуск 44

Серия 3122-44

Изм. № п/п, Дата, Подп. и Дата, Указ. и Дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10тс. марки 103В	26.058.ПВ.140.000	5
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10тс. марки 103В		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.140.000СБ	6
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10тс. марки 103В		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.140.000ГЧ	8
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10тс. марки 103В		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.140.000ВС	9
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10тс. марки 103В		
ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.140.000ВП	10
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10тс. марки 103В		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.140.000ИЭ	13
Редуктор 23Р-3	26.058.ПВ.141.000	17
Редуктор 23Р-3		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.141.000СБ	19
Узел вал-шестерни 18Ш	26.058.ПВ.042.100	21
Узел вал-шестерни 18Ш		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.042.100СБ	22
Колеса зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.121.200	23
Колеса зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.200СБ	24
Вилка	26.058.ПВ.121.300	25
Вилка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.300СБ	26
Втулка	26.058.ПВ.121.400	27
Втулка. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.400СБ	28

Наименование	Обозначение	Стр.
Крышка	26.058.ПВ.121.300	29
Крышка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.500СБ	30
Узел фланца	26.058.ПВ.131.100	31
Узел фланца		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.131.100СБ	32
Кожух винта 80	26.058.ПВ.142.000	33
Кожух винта 80		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.142.000СБ	34
Кожух	26.058.ПВ.073.100	35
Кожух		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.100СБ	35
Кожух составной	26.058.ПВ.073.200	36
Кожух составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.200СБ	36
Желоб составной	26.058.ПВ.073.210	37
Желоб составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.210СБ	37
Реле грузовое 10ГРТ	26.058.ПВ.143.000	38
Реле грузовое 10ГРТ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.143.000СБ	39
Корпус	26.058.ПВ.143.100	40
Корпус		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.143.100СБ	41
Рукоятка Р4	26.058.ПВ.044.000	42
Рукоятка Р4		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.044.000СБ	43

Изм. лист № док.м.		Подп.	Дата	3820,2-44		
Разработ.		С.С.Савицкий	1974	26.058.ПВ.140.000 ДС		
Проект.		И.И.Иванов	1974	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.10тс. марки 103В.		
И. контр.		И.И.Иванов	1974	Лист	1	3
Утв.		И.И.Иванов	1974	Содержание		

копировал: 10/24

формат А3

Выпуск 14

Серия 3 222-44

Имя, фамилия, должность, подпись, дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Узел грузовой части	26.058.ПВ.071.000	44
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.071.000.05	45
Узел грузовой гайки.	26.058.ПВ.071.100	46
Узел грузовой гайки.		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.071.100.05	47
Лист верхний	26.058.ПВ.140.001	48
Прокладка	26.058.ПВ.140.002	48
Лист нижний	26.058.ПВ.140.003	49
Вал-шестерня	26.058.ПВ.141.001	50
Труба	26.058.ПВ.142.001	51
Пробка	26.058.ПВ.031.004	52
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	52
Ось	26.058.ПВ.035.003	53
Труба	26.058.ПВ.035.004	53
Кольцо	26.058.ПВ.035.005	54
Косынка	26.058.ПВ.035.006	54
Прокладка	26.058.ПВ.042.012	55
Вал-шестерня	26.058.ПВ.042.101	56
Корпус подшипника	26.058.ПВ.042.102	57
Втулка	26.058.ПВ.042.103	57
Кольцо стопорное	26.058.ПВ.042.104	58
Втулка	26.058.ПВ.044.001	59
Полоса	26.058.ПВ.044.002	59
Болт	26.058.ПВ.050.003	49
Винт грузовой	26.058.ПВ.070.001	60
Корпус	26.058.ПВ.071.001	61
Крышка корпуса	26.058.ПВ.071.002	62
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.071.003	62
Гайка грузовая.	26.058.ПВ.071.101	63
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.062.201	64
Фланец	26.058.ПВ.075.001	51

Наименование	Обозначение	Стр.
Ось	26.058.ПВ.073.101	33
Крышка отдушины	26.058.ПВ.092.017	65
Корпус отдушины	26.058.ПВ.092.018	65
Диск регулировочный	26.058.ПВ.094.005	66
Гайка	26.058.ПВ.094.008	66
Втулка	26.058.ПВ.094.007	67
Втулка	26.058.ПВ.094.008	67
Уеолок	26.058.ПВ.094.009	68
Хомут	26.058.ПВ.094.010	68
Крышка	26.058.ПВ.094.011	69
Винт	26.058.ПВ.094.012	69
Вал-шестерня	26.058.ПВ.121.002	70
Корпус	26.058.ПВ.121.003	71
Поддон	26.058.ПВ.121.004	73
Колесо зубчатое цилиндрическое	26.058.ПВ.121.005	74
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.121.006	75
Муфта кулачковая	26.058.ПВ.121.007	76
Рукоятка	26.058.ПВ.121.008	77
Втулка	26.058.ПВ.121.009	77
Втулка	26.058.ПВ.121.010	78
Втулка	26.058.ПВ.121.011	78
Втулка	26.058.ПВ.121.012	79
Крышка	26.058.ПВ.121.013	79
Кольцо	26.058.ПВ.121.014	80
Кольцо	26.058.ПВ.121.015	80
Прокладка	26.058.ПВ.121.016	81
Прокладка	26.058.ПВ.121.017	81
Прокладка	26.058.ПВ.121.018	85
Колесо зубчатое коническое.	26.058.ПВ.121.201	82
Втулка	26.058.ПВ.121.202	83

Серия 3.820.2-44  
Выпуск 14

Наименование	Обозначение	Стр.
Валик	26.038. ПБ. 121.301	84
Сухарь	26.038. ПБ. 121.302	85
Щетка	26.038. ПБ. 121.303	84
Втулка	26.038. ПБ. 121.401	85
Фланец	26.038. ПБ. 121.402	85
Рошник	26.038. ПБ. 121.501	86
Втулка	26.038. ПБ. 121.502	86
Амортизатор	26.038. ПБ. 123.001	87
Трубка	26.038. ПБ. 123.002	87
Гайка	26.038. ПБ. 123.003	88
Гайка	26.038. ПБ. 123.004	88
Фланец	26.038. ПБ. 131.101	89
Шестерня коническая	26.038. ПБ. 131.102	90
Шайба	26.038. ПБ. 121.103	85
Приложение: Установки валичка.	ДПМ 000.000 000 ИЧ	91

- |                |                |                 |
|----------------|----------------|-----------------|
| ГОСТ 8308-71*  | ГОСТ 10290-80  | ГОСТ 19003-74*  |
| ГОСТ 8408-70*  | ГОСТ 11371-78  | ГОСТ 22034-76.* |
| ГОСТ 8874-75   | ГОСТ 13754-81  |                 |
| ГОСТ 7338-77*  | ГОСТ 13755-81  |                 |
| ГОСТ 7335-77*  | ГОСТ 13940-80  |                 |
| ГОСТ 7798-70*  | ГОСТ 13941-80  |                 |
| ГОСТ 8338-75   | ГОСТ 14034-74* |                 |
| ГОСТ 8508-72*  | ГОСТ 14637-79. |                 |
| ГОСТ 8731-74*  | ГОСТ 14776-79  |                 |
| ГОСТ 8732-78   | ГОСТ 15878-79  |                 |
| ГОСТ 8733-74** | ГОСТ 16037-80  |                 |
| ГОСТ 8784-73*  | ГОСТ 16523-70* |                 |
| ГОСТ 8752-79   | ГОСТ 17473-80  |                 |
| ГОСТ 8790-79   | ГОСТ 17475-80  |                 |
| ГОСТ 9347-74*  | ГОСТ 19036-81  |                 |
| ГОСТ 9849-78   | ГОСТ 19523-81  |                 |
| ГОСТ 9853-73*  | ГОСТ 19853-74* |                 |

Перечень  
ГОСТов примененных в проекте.

- |                |                |                |
|----------------|----------------|----------------|
| ГОСТ 103-78    | ГОСТ 1412-79   | ГОСТ 3057-79   |
| ГОСТ 383-79    | ГОСТ 1476-75*  | ГОСТ 3128-70*  |
| ГОСТ 380-71**  | ГОСТ 1477-75*  | ГОСТ 3129-70*  |
| ГОСТ 397-79*   | ГОСТ 1483-75   | ГОСТ 3282-74** |
| ГОСТ 481-80    | ГОСТ 1491-80   | ГОСТ 4343-71** |
| ГОСТ 483-79    | ГОСТ 1585-79   | ГОСТ 5284-80   |
| ГОСТ 535-79    | ГОСТ 1643-81   | ГОСТ 5915-70*  |
| ГОСТ 1050-74** | ГОСТ 2590-71** | ГОСТ 5918-73*  |

ИЗМ. № 1082. ПОСЛ. П. ВЕРСИИ. ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ. МЕСТО П. ВЕРСИИ.

ИЗМ.	УЧЕТ	№ ДОКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА

3.820.2-44

26.038.ПБ.140.000.АС

Изм. лист, лист и дата, Взам. лист, лист и дата, Изм. лист, лист и дата, Взам. лист, лист и дата

Выпуск №

Серия 3.820.2-44

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Лист	Лист
		<u>Документация</u>				
1		Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.140.000 СБ			
1		Габаритный чертеж.	26.058.ПВ.140.000 ГЧ			
1		Ведомость спецификации	26.058.ПВ.140.000 ВС			
1		Ведомость закупных изделий.	26.058.ПВ.140.000 ВП			
1		Инструкция по монтажу и эксплуатации.	26.058.ПВ.140.000 ИЭ			
		<u>Сборочные единицы.</u>				
1	1	Редуктор 29Р-3	26.058.ПВ.141.000			
1	2	Кожух винта 80	26.058.ПВ.142.000			
1	3	Реле грузовое ЮГРТ	26.058.ПВ.143.000			
1	4	Рукоятка Р4	26.058.ПВ.044.000			
1	5	Узел грузовой части.	26.058.ПВ.071.000			
		<u>Детали</u>				
1	6	Лист верхний	26.058.ПВ.140.001			
1	7	Прокладка.	26.058.ПВ.140.002			
1	8	Лист нижний	26.058.ПВ.140.003			
11	9	Прокладка.	26.058.ПВ.042.012			
1	10	Балт	26.058.ПВ.050.003			
			26.058.ПВ.140.000			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. ЮТС. марки 1038.		
Разработ.	Саргусяев	1	14.09.88			
Провер.	Исканд. Зав	1	14.09.88			
Т.п. чертеж.	Наваев	1	25.09.88			
И.контр.	Мышкин	1	28.09.88			
Утв.	Филиппова	1	28.09.88	Лист	Лист	Лист
				1	1	2

Копировал: *Тельес* Формат А4

Изм. лист, лист и дата, Взам. лист, лист и дата, Изм. лист, лист и дата, Взам. лист, лист и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Лист	Лист
1		Винт грузовой.	26.058.ПВ.070.001			
		<u>Стандартные изделия</u>				
		Балты ГОСТ 7798-70*				
	12	M10x25 66.0125				4
	13	M20x30 66.0125				2
	14	M20x90 66.0125				2
		Болты ГОСТ 5915-70*				
	15	M27.6.0125				1
	16	Шайбы ГОСТ 6402-70*				
	17	Ю. 65Г. 0125				4
	18	Ю. 65Г. 0125				6
	18	Шайба ГОСТ 11371-78				1
		<u>Прочие изделия</u>				
	19	Электродвигатель с пониженным скольжением типа 4АЭС010ВУ1, 1,5кВт, 220/380В, синхронное число оборотов - 900 об/мин, 50Гц, исп. М302 ГОСТ 19023-81				1
	20	Датчик ДПМ1				1 См.СБ
		<u>Материалы</u>				
	21	Проволока 1.2-0-С ГОСТ 3282-74*				0,5 м
			3.820.2-44 26.058.140.000			
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата	Копировал: <i>Тельес</i> Формат А4		
Разработ.	Саргусяев	1	14.09.88			
Провер.	Исканд. Зав	1	14.09.88			
Т.п. чертеж.	Наваев	1	25.09.88			
И.контр.	Мышкин	1	28.09.88			
Утв.	Филиппова	1	28.09.88	Лист	Лист	Лист
				1	1	2

Копировал: *Тельес* Формат А4

26 058 140 000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Шкала 1:1. Мат. в деталях. Указаны размеры резьбы, шпоны и шпоночные пазы.

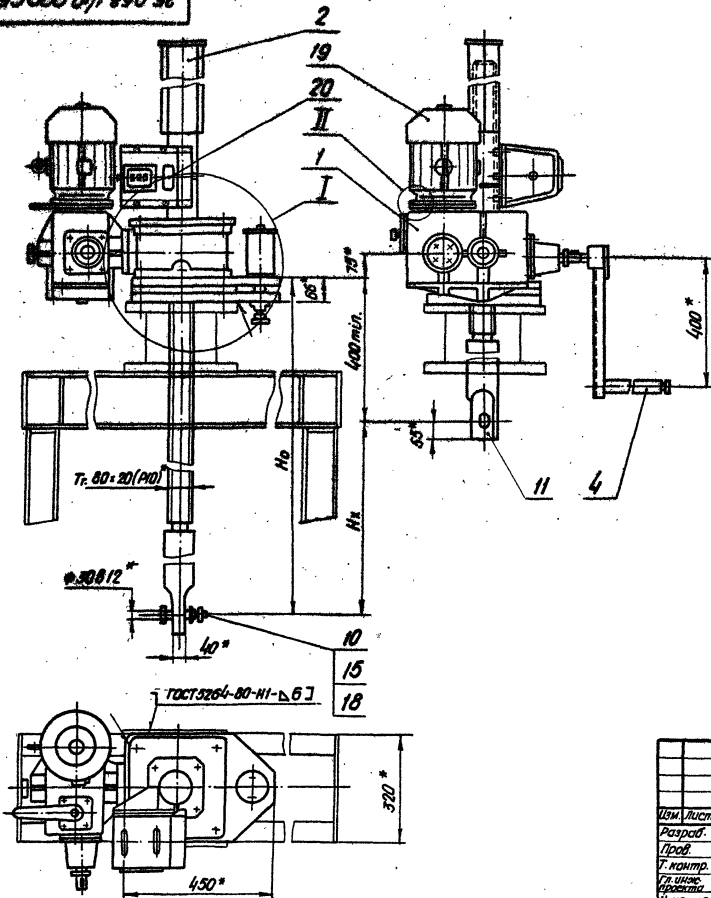


Таблица 1

## Техническая характеристика подъемника

Регуль грузовой винтовой двигатель	Усилие в т.с. наиб.			№ в м. наиб.	Время т.с. подъема затвора на 1 м в мин.		
	т	п	д		ручную электро- привод	ручная	
Тр. 80-20(А0)	10	10	12	4,9	24	6	20

## Технические требования.

1. Регулировку грузовой реле произвести по потребному посадочному усилию (см. черт. 26.058.18.143.000 СБ).
2. Регулировку зацепления канических пар обеспечить установкой необходимого кол.дет. поз. 9. Степень точности передачи ВСТ СЭВ 185-75.
3. На виде слева винт грузовой поз. 11 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
5. Размеры для справок.
6. Данные по электрооборудованию см. электропривод винтовых подъемников. (Выпуск 17).
7. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
8. Установку датчика ДПМ1 см. приложение к выпуску.\*

3.820.2-44

26.058.140.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргушев	И. Валу	1978	1:10			
Проб.	Искандеров	1978		№2			
Т. контр.	Грош	1978			Лист 1		Листов 2
Гл. инж. проект.	Насед	1978					
И. контр.	Мошкин	1978					
Утв.	Филоменко	1978					

Подъемник одновинтовой  
с электроприводом  
г.п. 10 т.с. Марки 10ЭВ.  
Сборочный чертеж.

Копировал: 1978

Формат А3

26.058.18.140.000 СБ

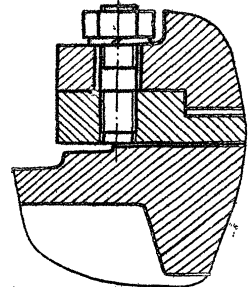
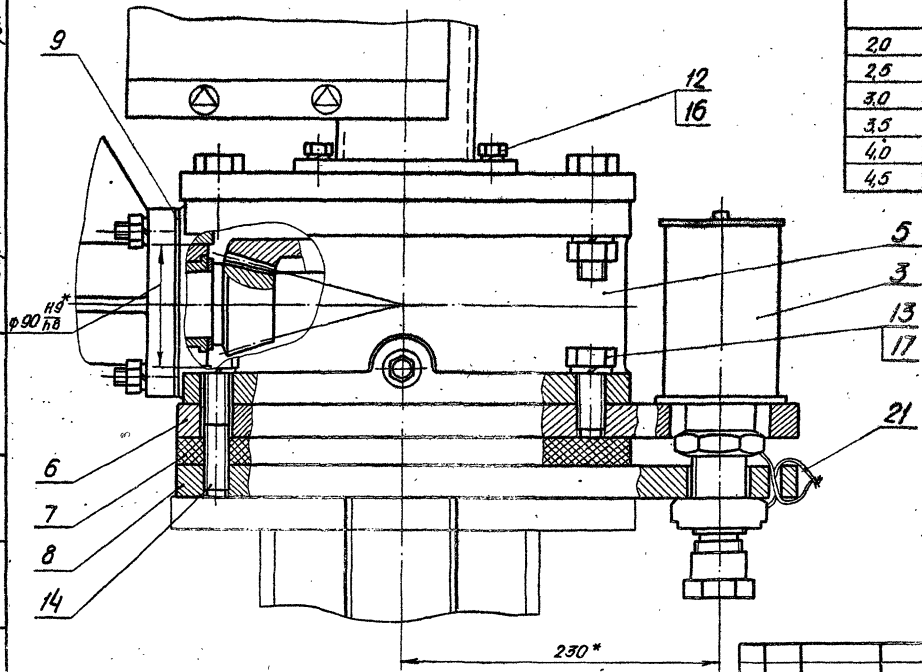
Таблица 2

Теоретическая масса подъемников.

Нхв м.	Нхв м				
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,9
	Масса 1 шт без учета электротемпературы, кг				
2,0	320	345	370	395	420
2,5	—	336	361	386	411
3,0	—	—	353	378	403
3,5	—	—	—	368	393
4,0	—	—	—	—	385
4,5	—	—	—	—	398

I  
М 1:2,5 Лист 1

II  
М 1:1 Лист 1



Серия 3.820-44 Выпуск 44

Лист № подл. и дата Изом. и/или пересом. Лист № подл. и дата

				3.820-44		26.058.140.000 СБ					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Подъемник однофазный с электроприводом				Лист	Масса	Максимум
Разраб.		Однушев	В.Однушев	1978.03	г.п. ИТ.с. Марки 10213				1		
Проб.		Искандеров	И.Искандеров	1978.03	Сборочный чертеж				Лист 2	Листов	
Т.контр.		Траш	С.Траш	1978.03							
Гл. инж.		Итесев	С.Итесев	1978.03							
Инж.		Милоскин	С.Милоскин	1978.03							
Учб.		Филоненко	С.Филоненко	1978.03							

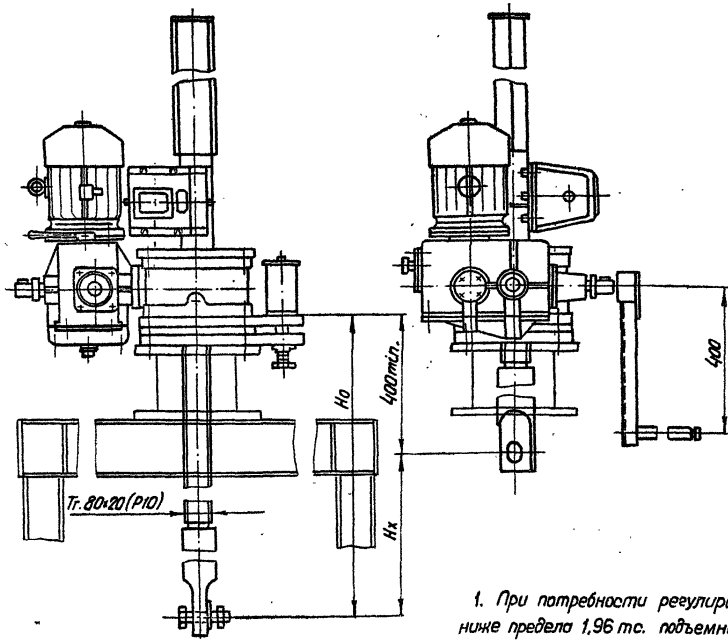
Копирован: 1978.03

Формат А3

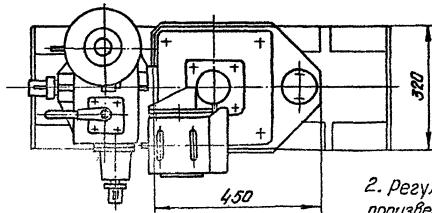


76.058.ПВ.140.000 ГЧ

Серия 3.820.2-44 выпуск 14



1. При необходимости регулировки ниже предела 1,96 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ или 5 ГРТ соответствующими пределами занебалливания пружин.



2. Регулировку грузового реле произвести по требованию посадочному усилию (см. таб. 2).

Таблица 1  
Техническая характеристика. подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. в тоне		Но в м наб.	Электродв. №: 306.6YI исп. М302	Станция управления электродв.	Усилие на рукоятке при Т в тс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.	
	Т	П					электр.	брусьевые
Г.80x20(Р10)	10	10	4,9	Р400001-М = 1,7 тс.	РМ 540-2874 YI	24	6	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м.	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Датчик ДПМ1. Шаг ер. винта.	Р
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Нх, м	Но м.					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг					
2,0	320	345	370	395	420	440
2,5	—	336	361	386	411	431
3,0	—	—	353	378	403	423
3,5	—	—	—	368	393	413
4,0	—	—	—	—	385	405
4,5	—	—	—	—	—	396

3.820.2-44  
76.058.ПВ.140.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 т.с. Марки 10ЭВ. Габаритный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргушев	И.В.2002	И.В.2002	12.01.83				
Пров.	Искандеров	И.В.2002	И.В.2002	12.01.83				
Т. контр.	Грай	И.В.2002	И.В.2002	12.01.83	Лист	Листов 1		
Ул. инж. проекта	Новосел	И.В.2002	И.В.2002	25.01.83				
И. контр.	Мошкин	И.В.2002	И.В.2002	25.01.83				
Утв.	Филоменко	И.В.2002	И.В.2002	25.01.83				

Копировал: Т.В.С.

Формат А3

Выпуск № 3.820.2-44

Обл. № 103. Лист 1 в 2-х. Взам. инв. № 103/104 и 103/105. Листы 1 и 2 в 2-х.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. / Обозр. макс.	
1	26.058.ПВ.140.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом		1	
2		г.п. 10 тс. марки 109В.			
3	26.058.ПВ.141.000	Редуктор 29Р-3.	26.058.ПВ.140.000	1	
4	26.058.ПВ.142.000	Кожух винта 80	26.058.ПВ.140.000	1	
5	26.058.ПВ.143.000	Реле грузовое 10ГРТ	26.058.ПВ.140.000	1	
6	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка 04	26.058.ПВ.140.000	1	
7	26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части.	26.058.ПВ.140.000	1	
8	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.141.000	1 / 1	
9					
10					
11	26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.141.000	1 / 1	
12	26.058.ПВ.121.300	Вилка	26.058.ПВ.141.000	1 / 1	
13	26.058.ПВ.121.400	Втулка	26.058.ПВ.141.000	1 / 1	
14	26.058.ПВ.121.500	Крышка	26.058.ПВ.141.000	1 / 1	
15	26.058.ПВ.131.100	Узел фланца	26.058.ПВ.141.000	1 / 1	
16	26.058.ПВ.073.100	Кожух	26.058.ПВ.142.000	1 / 1	
17	26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	26.058.ПВ.142.000	1 / 1	
18	26.058.ПВ.143.100	Корпус	26.058.ПВ.143.000	1 / 1	
19	26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки.	26.058.ПВ.071.000	1 / 1	
20	26.058.ПВ.073.210	Желоб составной	26.058.ПВ.073.200	1 / 2	
21					
22					
23					
24					

3.820.2-44

26.058.ПВ.140.000ВС

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. марки 109В ведомость спецификации.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Саргучеев	А.И.	16.11.82		1		1
Проб.	Искандеров	В.А.	16.11.82				
Спр. инж.	Ноголев	В.А.	16.11.82				
И. контр.	Машкин	В.А.	16.11.82				
Утв.	Филаненко	В.А.	16.11.82				

Копирован: 2010/03/10  
Формат А4

Серия 3 8202-44 Выпуск 14

Имя, № табл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Шталл. инв. № Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изв. велич.	в комп. лекты	на ре-гулир.	всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
4	Подшипник Ø124		ГОСТ 6874-75		26.058. ПБ. 074.000	2			2	
5	209		ГОСТ 8338-75		26.058. ПБ. 131.100	1			1	
6	204				26.058. ПБ. 141.000	2			2	
7										
8	<u>Крепежные изделия</u>									
9										
10	Болт М6×16. 66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058. ПБ. 141.000	9			9	
11	М6×20. 66.0125				26.058. ПБ. 141.000	12			12	
12	М10×25. 66.0125				26.058. ПБ. 140.000	4			4	
13	М12×35. 66.0125				26.058. ПБ. 141.000	4			4	
14	М12×40. 66.0125				26.058. ПБ. 141.000	4			4	
15	М12×50. 66.0125				26.058. ПБ. 141.000	2			2	
16	М12×70. 66.0125				26.058. ПБ. 141.000	2			2	
17	М20×50. 66.0125				26.058. ПБ. 140.000	2			2	
18	М20×70. 66.0125				26.058. ПБ. 074.000	4			4	
19	М20×90. 66.0125				26.058. ПБ. 140.000	2			2	
20	Винт В. М4-8г×10. 66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058. ПБ. 141.000	6			6	
21	Винт В1. М4-8г×30. 66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058. ПБ. 143.000	2			2	
22	Винт В. М5-8г×10. 66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058. ПБ. 143.000	3			3	
23	М8×20. 66.0125		ГОСТ 1483-75*		26.058. ПБ. 141.000	1			1	
24	М10×20. 66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058. ПБ. 141.000	4			4	
25	Винт В1. М10-8г×25. 66.0125				26.058. ПБ. 141.000	4			4	

3.8202-44  
26.058. ПБ. 140.000 ВП

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргузаев	А.С.	1981	10.12.81
Пров.	Искандеров	С.С.	1981	10.12.81
Гл. инж.	Нагасев	С.С.	1981	21.02.81
И.контр.	Майшикин	С.С.	1981	21.02.81
Утв.	Филаненко	Л.С.	1981	25.02.81

Подъемник однобаштовой с электроприводом г.п. 10 т.с. марки ЮЭВ. Ведомость покупных изделий.

Лит.	Лист	Листов
Я	1	3

Копировал: П.В.Евс  
Формат А3

Выпуск 14  
Серия 3.820.2-44

Имя, фамилия, отчество, должность, подразделение, дата

Итого	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-Белые	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Гайка М4. 6. 0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.143.000	2			2	
2	М8. 6. 0125		ГОСТ 5918-73*		26.058.ПВ.121.300	2			2	
3	М10. 6. 0125		ГОСТ 5915-70*			4			4	
4	М12. 6. 0125				26.058.ПВ.141.000	4			4	
5	М20. 6. 0125				26.058.ПВ.071.000	4			4	
6	М27. 6. 0125				26.058.ПВ.140.000	1			1	
7	Шайба 4. 65Г. 0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.ПВ.143.000	2			2	
8	5. 65Г. 0125				26.058.ПВ.143.000	2			2	
9	6. 65Г. 0125				26.058.ПВ.141.000	8			8	
10	8. 65Г. 0125				26.058.ПВ.141.000	12			12	
11	10. 65Г. 0125				26.058.ПВ.140.000	8			8	
12	12. 65Г. 0125				26.058.ПВ.141.000	16			16	
13	20. 65Г. 0125				26.058.ПВ.140.000	9			9	
14	Шайба 8. 68.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.121.300	2			2	
15	27. 08.019				26.058.ПВ.141.000	1			1	
16	Шпилька М12-09x2.68.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.140.000	4			4	
17	М12-09x3.68.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.141.000	4			4	
18	Шпилька 2x22-001		ГОСТ 397-79*		26.058.ПВ.071.000	4			4	
19	2,5x20-001				26.058.ПВ.121.000	2			2	
20	Шпилька 10x8x30		ГОСТ 23300-78		26.058.ПВ.141.000	1			1	
21	12x8x45		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.141.000	1			1	
22	12x8x30				26.058.ПВ.042.100	1			1	
23	Штифт 8x6x30		ГОСТ 3128-70*		26.058.ПВ.141.000	2			2	
24	Шайба 20. 04.016		ГОСТ 9649-78		26.058.ПВ.071.100	6			6	
25					26.058.ПВ.141.000	1			1	
26	Прочие изделия.									
27										
28	Датчик ДПМ1			ПНТБ "Удобрароборатвал" г. Нахичевань, ул. Ахунбаева, 44						
29					26.058.ПВ.140.000	1			1	См 5Б

Серия 3.820.2-44 выпуск 4

Шифр подл. и дата Изм. шифр докум. Подп. и дата

История	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	на комплект	на рекультив.	
1	Кольца 1545		ГОСТ 13940-80		26.058.ПВ.131.100	1		1	
2	1585		ГОСТ 13941-80		26.058.ПВ.131.100	1		1	
3	Манжета 1-40х80-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.141.000	2		2	
4	1-120х150-1				26.058.ПВ.071.000	1		1	
5	Масленка 1.2.Ц6		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.042.100	1		1	
6	Масленка 1.2.Ц6		ГОСТ 19853-74			1		1	
7	Микропереключатель			Коменец-Лодзьский электромеханический завод					
8	МП 2101 исп. 4		МРТУ 16, 526.012.65		26.058.ПВ.143.000	1		1	
9	Пружина тарельчатая								
10	НС 80х40х4х2		ГОСТ 3057-79		26.058.ПВ.143.000	12		12	
11	Электродвигатель с								
12	повышенным скольжением типа 4ЛС90Л6У1,								
13	1,5квт 220/380в,								
14	синхронное число обмоток - 900 об/мин,			"Союзглавэлектро" г. Москва, №-210,					
15	50 Гц, исп. М302		ГОСТ 19523-81	Покровский бульвар 5	26.058.ПВ.140.000	1		1	
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

3.820.2-44

26.058.ПВ.140.000ВП

Копировал: ЯВЛ

Формат А3

### 1. Подготовка подъемника к монтажу.

- 1.1. Транспортировка подъемника до места монтажа производится в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.
- 1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или сольрабим маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу нагреть личным или бархатным напильником, либо шабером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью отворачив убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рывков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и отпустить затвор на торец.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающими к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.140.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Одобр.	Содружеств	В. Зверев	Борис	
Проб.	Октябрь	Л. С.	Людмила	
Гр. инж.	Николаев	В. С.	Владимир	
Проект.	Минский	С. С.	Сергей	
И. контр.	Минский	С. С.	Сергей	
Утв.	Фигаченко	Л. С.	Людмила	

Подъемник одновинтовой с электроприводом еп.10тс.  
Инструкция по монтажу и эксплуатации.

Копировал: Шлеп  
Формат А4

### 2. Монтаж.

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом оборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с проушинами затвора. Такелажные работы грузового винта осуществлять с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием бол-шестерни, либо выкладного вала редуктора.
- 2.4. Для управления подъемником от ручного привода рукоятку переключения привода на редукторе полностью повернуть в положение „Р“ и надежно застопорить.
- 2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.6. При верхнем положении затвора нижние листы подъемника привернуть по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.
- 2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.

### 3. Наладка.

- 3.1. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части и смотровую крышку редуктора и при двёрнутых сливных пробках промыть керосином или сольрабим маслом внутренние полости.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.140.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал: Шлеп  
Формат А4

Выпуск 44

Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Изм. № подл. Подп. и дата

3.2. В грузовую часть набить свежий ЦНАТМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий нигрол и закрыть крышки. Проверить чистоту сульфурных отверстий в отдушине.

3.3. Произвести подводку электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника.

3.4. Для управления подъемником от электропривода рукоятку переключения привода на редукторе вновь повернуть в положение „3“ и надежно застопорить.

#### 4. Опробование и регулирование.

4.1. Нажать на кнопку „Подъем“ и при отсутствии шумов, указывающих на ненормальную работу подъемника, производить подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на парог и проверить надежность срабатывания грузового реле. При соприкосновении нижней кромки затвора с парогом следить за прогибом винта. Если винт начинает гнуться, а электродвигатель не отключается, нажать на кнопку „стоп“ и проверить правильность сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электрической схеме, произвести перерегулировку грузового реле на заданное дажимое усилие с помощью приспособления, документация которого помещена в выпуск 0 настоящей типовой документации.

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать +40°C, температура картера электродвигателя не выше +50°C.

4.4. Установить кожух и смонтировать датчик ДПМ1. Убедиться в надежном зацеплении звездочки ДПМ1 с вин-

3.820.2-44

26.058.ПВ.140.000 ИЭ

Лист

3

том. При положении затвора на парог показание ДПМ1 нулевое. Кулачки сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

#### 5. Эксплуатация подъемника

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутом винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежеего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет

3.820.2-44

26.058.ПВ.140.000 ИЭ

Лист

4

Выпуск 14

Серия 3.8202-44

Лист № 5  
Изм. Лист № докум. Лист 5  
Дата

ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси вала зубчатого колеса.

5.5. При наличии посторонних шумов во время работы подъемника, при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неполадки.

5.6. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузового винта. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

5.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

5.8. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

5.9. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на паре.

### Правила безопасности.

6.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежедневно.

6.2. Запрещается пользоваться неисправным инструментом.

6.3. На сооружении должно быть необходимое количество ограждающих решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата, и пр.).

6.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Лево воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малоемкой таре.

6.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или зануления) всех металлических частей подъемника.

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов в механизме подъемника производить немедленное отключение и устранить неисправности.

6.9. Включать в работу подъемник, зная, что он неисправный - запрещается.

Лист № 6  
Изм. Лист № докум. Лист 6  
Дата



Выпуск 14  
Серия 3 820.2 - 44

Изм. Лист № докум. Подп. и дата  
Изм. Лист № докум. Подп. и дата

6.10. Перед нажатием на кнопки управления убедиться, что рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветши и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуется все выступающие вращающиеся концы валов и рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12. Запрещается устанавливать рукоятку ручного привода на вал не убедившись в том, что рукоятка переключения привода полностью повернута в положение „Р“ и надежно застопорена.

6.13. Механическую блокировку ручного привода, надежность заземления и нулевую защиту электродвигателя в периоды техосмотров и ревизий проверить на безотказность в работе.

6.14. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

6.15. В работе с электроаппаратурой строго соблюдать правила по технике безопасности при эксплуатации электрических систем.

6.16. При работе в ночное время сооружение, на котором установлен подъемник, должно быть оснащено надлежащим освещением.

6.17. На время ремонта подъемника или затвора на пульте управления вывесить плакат: „Производится ремонт — включать нельзя.“

		3.820.2 - 44			Лист
		26.058. ПБ. 140.000.03			7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Копировал: *В.Баск*      Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. и дата  
Изм. Лист № докум. Подп. и дата

		3 820.2 - 44			Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Копировал:      Формат А4

Валтук А

Сальер 3.820.2-44

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.141.000СБ	Оборачный чертеж		
			<u>Оборачные единицы.</u>		
A4	1	26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 18Ш	1	
A4	2	26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	1	
A4	3	26.058.ПВ.121.300	Вилка	1	
A4	4	26.058.ПВ.121.400	Втулка	1	
A4	5	26.058.ПВ.121.500	Крышка	1	
	6	26.058.ПВ.131.100	Узел фланца	1	
			<u>Детали.</u>		
A3	7	26.058.ПВ.141.001	Вал-шестерня	1	
A4	8	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	9	26.058.ПВ.131.005	Прокладка	1	
A4	10	26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4	11	26.058.ПВ.042.104	Кольцо стоп.арное	1	
A4	12	26.058.ПВ.092.017	Карпус отдушины	1	
A4	13	26.058.ПВ.092.018	Крышка отдушины	1	
A3	14	26.058.ПВ.121.002	Вал-шестерня	1	
A3	15	26.058.ПВ.121.003	Карпус	1	
A3	16	26.058.ПВ.121.004	Поддон	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.141.000

Редуктор 290-3

Копировал: ЯКел

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучев	И.И.	И.И.	И.И.
Проб.	Искондер	И.И.	И.И.	И.И.
Утверд.	Нагасов	И.И.	И.И.	И.И.
Н. контр.	Молчан	И.И.	И.И.	И.И.
Утв.	Филоненко	И.И.	И.И.	И.И.

Лист	Лист	Лист
1	1	3

17

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
A3	17	26.058.ПВ.121.005	Колесо зубчатое цилиндрическое	1	
A3	18	26.058.ПВ.121.006	Колесо зубчатое коническое	1	
A3	19	26.058.ПВ.121.007	Муфта кулачковая	1	
A4	20	26.058.ПВ.121.008	Рукоятка	1	
A4	21	26.058.ПВ.121.009	Втулка	1	
A4	22	26.058.ПВ.121.010	Втулка	1	
A4	23	26.058.ПВ.121.011	Втулка	1	
A4	24	26.058.ПВ.121.012	Втулка	1	
A4	25	26.058.ПВ.121.013	Крышка	2	
A4	26	26.058.ПВ.121.014	Кольцо	1	
A4	27	26.058.ПВ.121.015	Кольцо	1	
A4	28	26.058.ПВ.121.016	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4	29	26.058.ПВ.121.017	Прокладка	2	
A4	30	26.058.ПВ.121.018	Прокладка	1	

Стандартные изделия

Болты ГОСТ 1798-70\*

М6×16. 66. 0125 8

М8×20. 66. 0125 12

М12×35. 66. 0125 4

М12×50. 66. 0125 2

М12×70. 66. 0125 2

М12×40. 66. 0125 4

Винт М10×20. 66. 0125

ГОСТ 1476-75 2

Винт ВМ4-В9×10. 66. 0125

ГОСТ 1491-80 4

Изм. № лист. Лист и дата. Версия и дата. Версия и дата. Версия и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучев	И.И.	И.И.	И.И.
Проб.	Искондер	И.И.	И.И.	И.И.
Утверд.	Нагасов	И.И.	И.И.	И.И.
Н. контр.	Молчан	И.И.	И.И.	И.И.
Утв.	Филоненко	И.И.	И.И.	И.И.

Копировал: ЯКел

Формат А4

3.820.2-44

26.058.ПВ.141.000

Лист  
2

Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
	39		Винт М5×12.6Б. 0125 ГОСТ 1491-80	2	
	40		Винт М8×20.6Б. 0125 ГОСТ 1483-75*	1	
	41		Винт 81, М10-89×23.6Б. 0125 ГОСТ 17475-80	4	
	42		Гайка М12Б. 0125. ГОСТ 3915-70* Шайбы ГОСТ 6402-70*	4	
	43		6.65Г. 0125	8	
	44		8.65Г. 0125	12	
	45		12.65Г. 0125	16	
	46		Шайба ГОСТ 9649-78 20.04. 016	1	
	47		Шпилька М12-Вг×30.6Б. 0125 ГОСТ 22034-76	4	
	48		Шпонка 10×8×36 ГОСТ 23350-76	1	
	49		Шпонка 12×8×56 ГОСТ 8790-79	2	
	50		Шпилька ГОСТ 397-79 2,5×20-001	1	
	51		Подшитник 204 ГОСТ 8338-75	2	
	52		Манжета 1-40×60-1 ГОСТ 8752-79	1	

3.820.2-44

26.058. ПБ. 141.000

Лист

3

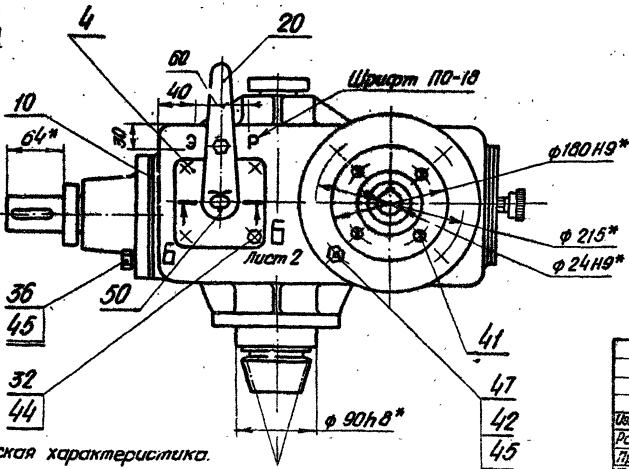
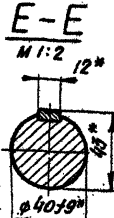
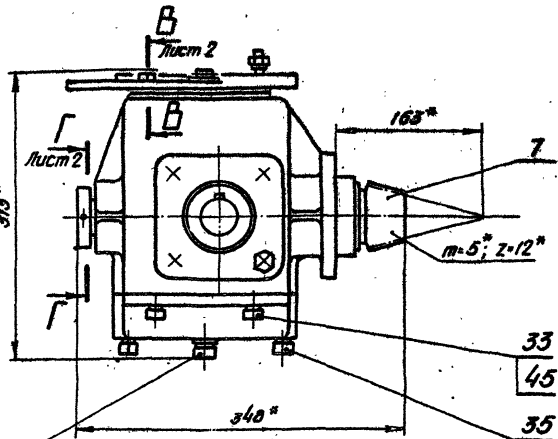
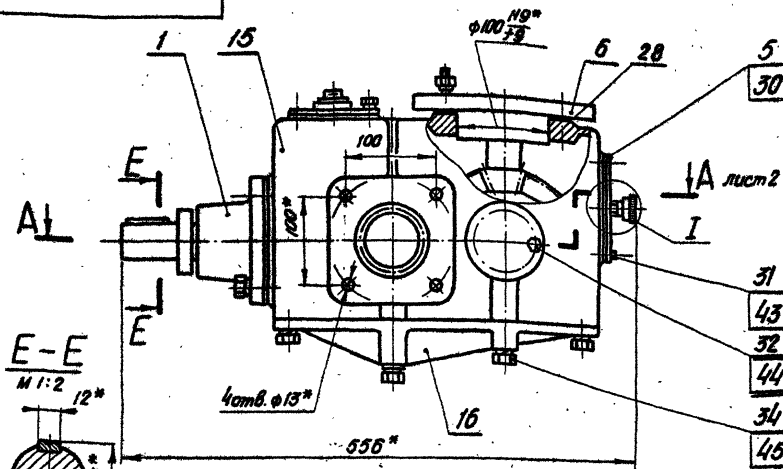
Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание

3.820.2-44

Лист

Серия ЗВЭЗ-М Выпуск 4

Шифр по ГОСТ 13017-У. Входит в состав шифра изделия. Шифр по ГОСТ 13017-У. Входит в состав шифра изделия.



Технический требования

1. Степень точности передачи 8-ВСТС98 186-25-26
2. Покрытие букв эмаль ПФ-115 красная ГОСТ 6465-76
3. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-82 штемпелевать
4. Регулировку зацепления конических зубчатых пар обеспечить подгонкой дет. поз. 21; 27 и установкой необходимого количества дет. 10; 28.
5. \* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Техническая характеристика.

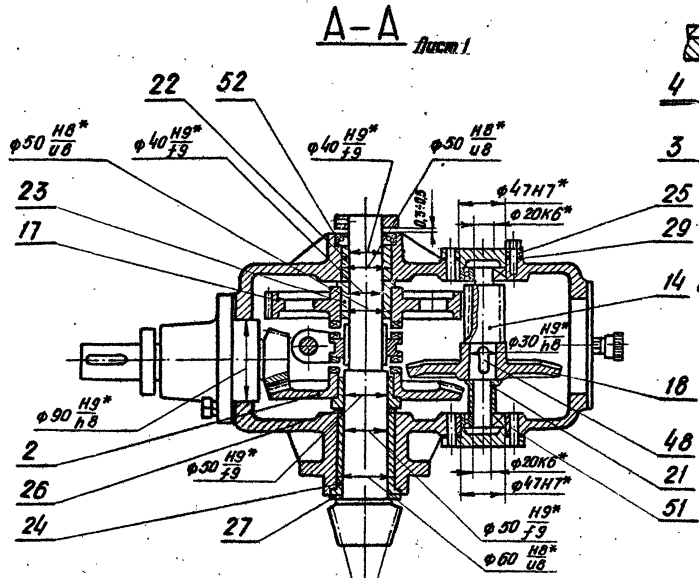
1. Передаточное отношение  $i=23,25$
2. Крутящий момент на выходном валу  $M=20,2$  кг.м.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.141.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редуктор 290-3. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Григорьев	И.Севаст	4.08.82			А	69,4	1:4
Проб.	Искандеров	2.08.82			Лист 1		Листов 2	
Т.контр.	Грив	12.08.82						
Гл. инж.	Иванов	12.08.82						
Н.контр.	Мельник	12.08.82						
Утв.	Филанович	12.08.82						

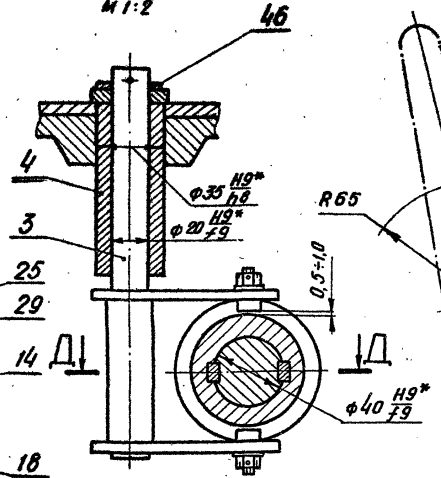
26.058.ПВ.141.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

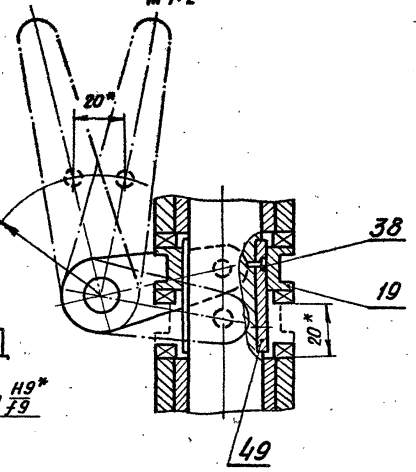
Шв. и подл. Лист и дата  
Взам. инв. № Шт. № з/усл. Лист и дата



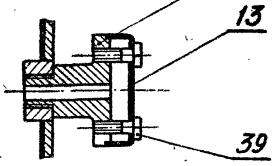
**Б-Б** Лист 1  
М 1:2



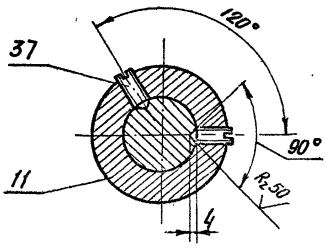
**П-П**  
М 1:2



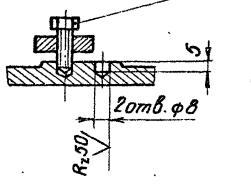
**I** Лист 1  
М 1:1



**Г-Г** Лист 1  
М 1:2



**В-В** Лист 1  
М 1:2



3.820.2-44  
26.058.ПВ.141.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Саргуцаев			25.01.83
Проб.	Александров			25.01.83
Т.контр.	Грош			19.01.83
Тех. инж. прораб.	Астахов			25.01.83
Н.контр.	Мышкин			25.01.83
Утв.	Филоненко			26.01.83

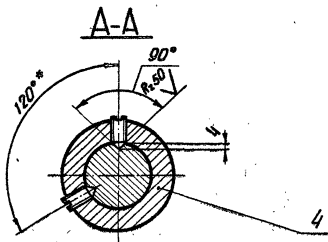
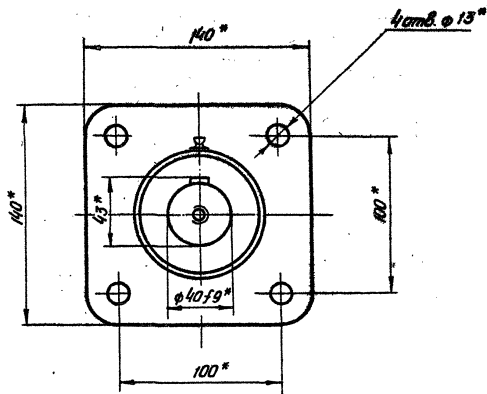
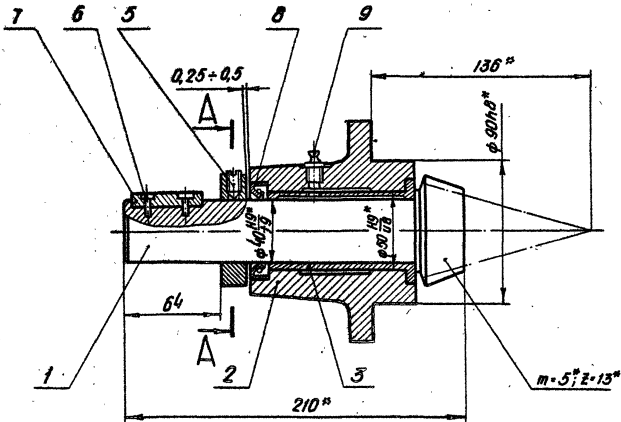
Редуктор 23Р-3.  
Сборочный чертеж.

Лит	Масса	Масштаб
Л		
Лист 2	Листов 2	



26.058.ПВ.042.100 СБ

Серия 3.8202-44 Выпуск 14



\*-Размеры для справок.

Шкала: 1:1  
Лист: 1  
Всего листов: 1  
Всего листов: 1  
Лист: 1  
Всего листов: 1  
Лист: 1  
Всего листов: 1  
Лист: 1  
Всего листов: 1  
Лист: 1  
Всего листов: 1

				3.8202-44			
				26.058.ПВ.042.100 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Узел		
Разраб.	Горюхов	12.09.83	12.09.83	12.09.83	вал-шестерни 1ВШ.		
Проб.	Искандеров	12.09.83	12.09.83	12.09.83	Сборочный чертеж.		
У.контр.	Грош	12.09.83	12.09.83	12.09.83	Лит.	Масса	Масштаб
У.контр.	Насаев	12.09.83	12.09.83	12.09.83	А	5,5	1:2
И.контр.	Мышкин	12.09.83	12.09.83	12.09.83	Лист	Листов	1
Утв.	Филоменко	12.09.83	12.09.83	12.09.83			

Копировал: [Signature]

Формат А3

Выпуск 14  
Серия 3.820.2-44

Шифр № листа. Лист и дата  
Шифр шифра № шифра. Шифр и дата  
Шифр № листа. Лист и дата

Формат Зонт Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
		<u>Документация</u>		
А3	26.058.ПВ.121.200СБ	Сборочный чертеж.		
		<u>Детали</u>		
А3	1 26.058.ПВ.121.201	Колесо зубчатое коническое	1	
А4	2 26.058.ПВ.121.202	Втулка	1	
3.820.2-44				
26.058.ПВ.121.200				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Саргучеев	(Сарг.)	1.04.83	
Проб.	Искандеров	(Иск.)	28.04.83	
Тех. прод.	Ногреев	(Ног.)	28.04.83	
Ин. контр.	Мышкин	(Мыш.)	28.04.83	
Утв.	Филоменко	(Фил.)	28.04.83	
Колесо зубчатое коническое в сборе.		Лист	Лист	Листов
		А1		1
Копировал: <i>ГВЛенг</i>		Формат А4		

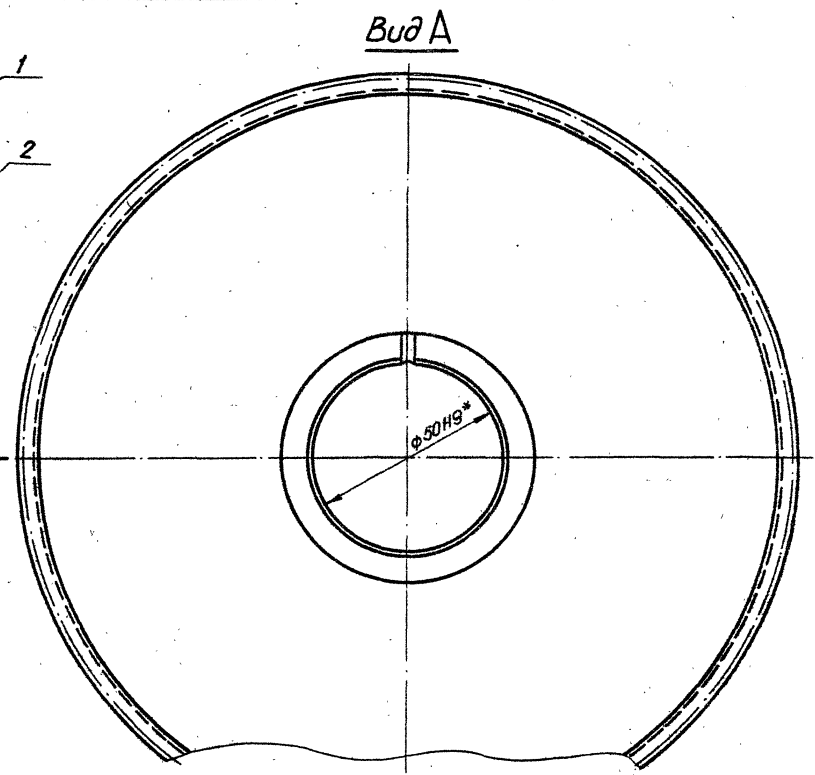
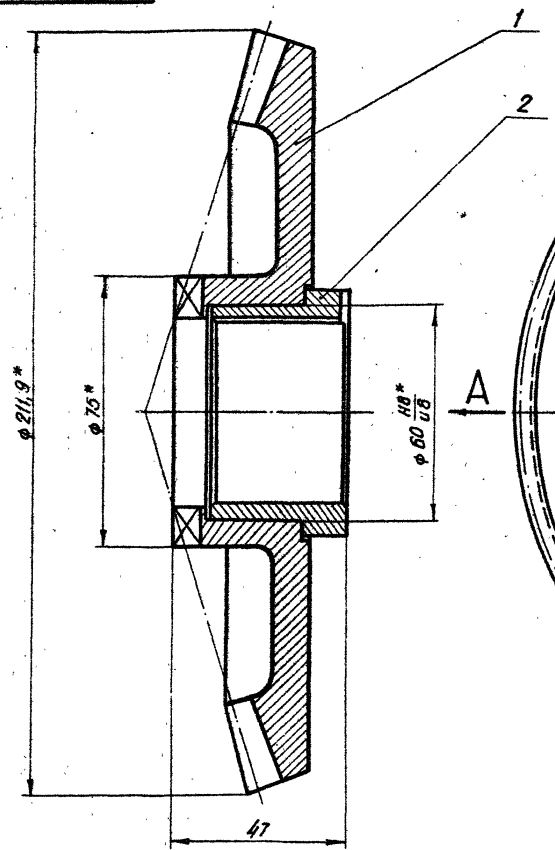
Шифр № листа. Лист и дата  
Шифр шифра № шифра. Шифр и дата  
Шифр № листа. Лист и дата

Формат Зонт Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
3.820.2-44				
26.058.ПВ.121.200				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Саргучеев	(Сарг.)	1.04.83	
Проб.	Искандеров	(Иск.)	28.04.83	
Тех. прод.	Ногреев	(Ног.)	28.04.83	
Ин. контр.	Мышкин	(Мыш.)	28.04.83	
Утв.	Филоменко	(Фил.)	28.04.83	
Копировал: <i>ГВЛенг</i>		Формат А4		



26.058.ПВ.121.200СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



\* Размеры для справок.

Лист № подл. Подп. и дата Изм. или № Изм. и дата Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.121.200СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе. Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Саркисов	А.Саркис	10/93		А	3,96	1:1
Проб.		Иванов	В.Иван	12/93				
Г. контр.		Гриш	В.Гриш	19/04/94				
Гл. инж.		Николаев	В.Николаев	15/04/93				
Инж. контр.		Михайлин	В.Михайлин	28/07/93				
Утв.		Филипенко	В.Филипенко	28/07/93				
Копирован: Яковлев						Формат А3		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Услов. № докум. Листы и детали. Взаменитель или не вводится. Листы и детали.

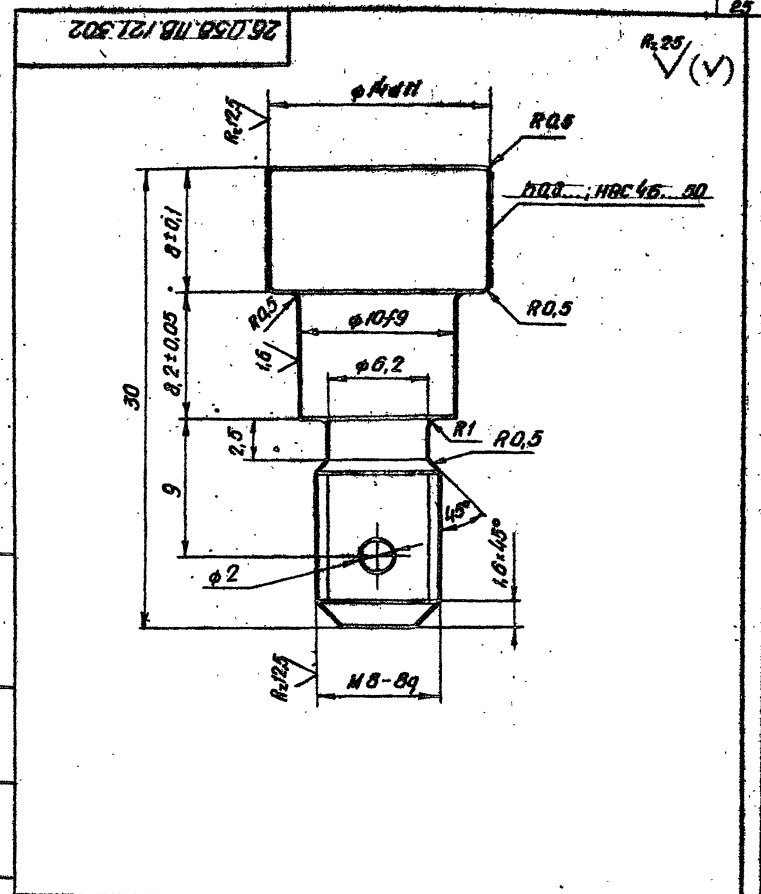
Формат Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.121.300 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	26.058.ПВ.121.301	Валик	1	
A4	2	26.058.ПВ.121.302	Сухарь	2	
A4	3	26.058.ПВ.121.303	Щека	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4	Гайка М8.В.0125 ГОСТ 5918-73*		2	
	5	Шайба 8, ГОСТ 11971-78		2	
	6	Шпилька 2-22, ГОСТ 387-78		2	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.300

Вилка

Копировал: Лылев Формат А4

Услов. № докум. Листы и детали. Взаменитель или не вводится. Листы и детали.



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.302

Сухарь

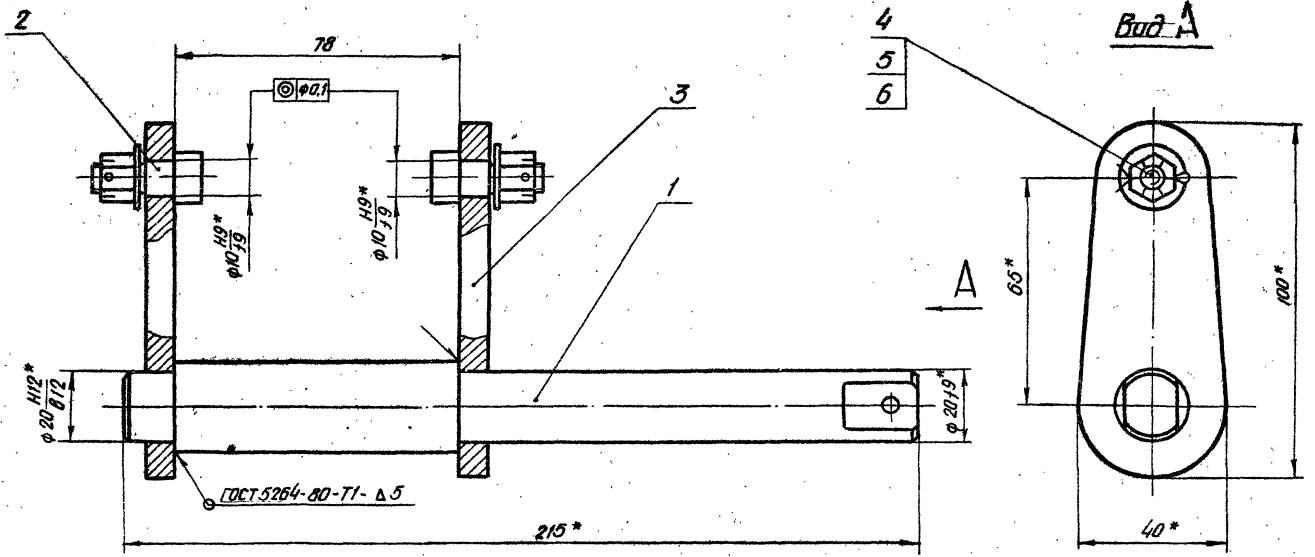
Сталь 40 x ГОСТ 4543-71\*

Копировал: Лылев Формат А4

26.058.ПВ.121.300СБ

Серия 3.82.0.2-44 Выпуск 14

Имя и фамилия Подп. и дата. Взам. инв. инв. № инв. Подп. и дата.



\* Размеры для справок

				3.82.0.2-44				
				26.058.ПВ.121.300СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Вилка. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сарчугов	И.С.	10/01/83	Я		1,08	1:1	
Проед	Искандеров	С.С.	12/01/83	Лист		Листов 1		
Т. контр	Грои	С.С.	19/07/83					
И. контр	Назовев	А.С.	25/01/83					
И. контр	Мошкин	В.И.	28/01/83					
Утв	Филоненко	В.С.	26/07/83					

Копировал: Телет

Формат А3

Шифр по плану Листы и даты  
Шифр по плану Листы и даты  
Шифр по плану Листы и даты  
Шифр по плану Листы и даты

Серия 3.820.2-44 Выпуск №4

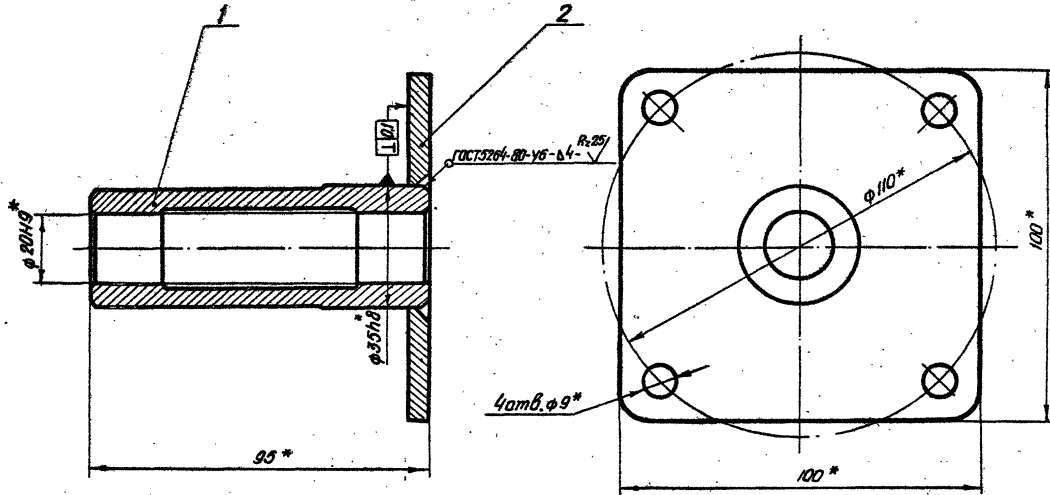
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3	1	26.058.ПВ.121.400 С5	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	26.058.ПВ.121.401	Втулка	1	
A4	2	26.058.ПВ.121.402	Фланец	1	
3.820.2-44					
26.058.ПВ.121.400 С5					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Саргучаев	А.Саргучаев	И.И.И.	И.И.И.	
Проект.	Александров	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Н. контр.	Нозаев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Утв.	Мышкин	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
	Филаненко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Втулка			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
Копировал: И.И.И.      Формат А4					

Шифр по плану Листы и даты  
Шифр по плану Листы и даты  
Шифр по плану Листы и даты  
Шифр по плану Листы и даты

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
3.820.2-44					
И.И.И.					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Саргучаев	А.Саргучаев	И.И.И.	И.И.И.	
Проект.	Александров	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Н. контр.	Нозаев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Утв.	Мышкин	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
	Филаненко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
3.820.2-44					
И.И.И.					
Копировал: И.И.И.      Формат А4					

26.058.118.121.400СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



\* Размеры для справок.

Удобр. № табл. Подп. ч. дата  
 Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.118.121.400СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарчугов	В.Сарчугов	11.04.81		А	0,9	1:1
Пров.	Михандеров	С.Михандеров	12.01.81		Лист / листов 1		
Г. контр.	Гречи	С.Гречи	12.01.81				
Гл. инж.	Нагаев	В.Нагаев	25.01.81				
И. контр.	Михайкин	В.Михайкин	28.01.81				
Утв.	Филаненко	В.Филаненко	28.01.81				

Копировал: 10/01/81

Формат А3

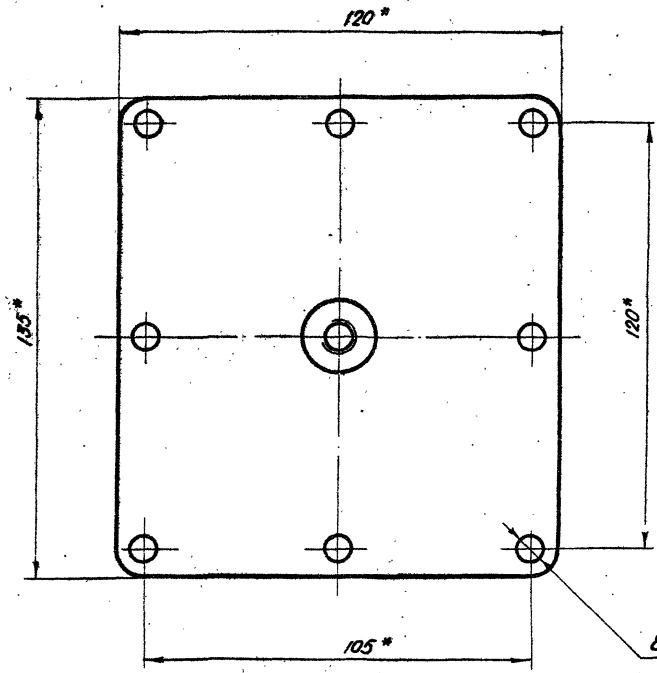
Втулка.  
Сборочный чертеж.



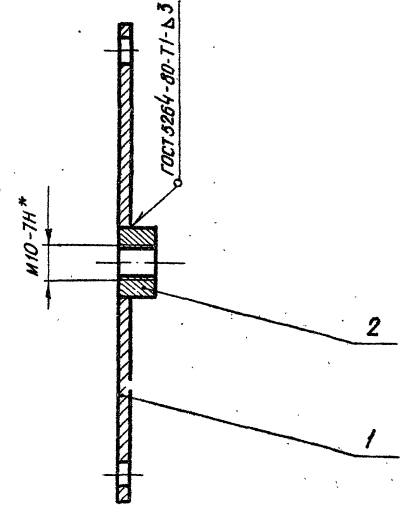
26.058.ПВ.121.500СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Цифр не писать! Подп. и дата. Взам в ЛАНА Цив. МЭИ(ИИ) Подп. и дата



8 шт.  $\phi 7^*$



\* Размеры для справок.

					3.820.2-44			26.058.ПВ.121.500СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка. Сборочный чертеж.			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучеев	И.Саргучеев	12/01/83	Я				0,32	1:1	
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12/01/83	Лист				Листов	1	
Г.контр.	Грош	И.Грош	09/01/83							
Тех.наж.	Носов	И.Носов	25/01/83							
Н.контр.	Михин	И.Михин	26/01/83							
Утв.	Филоченко	И.Филоченко	26/01/83							

Копировал: ТЫКОВ

Формат А3

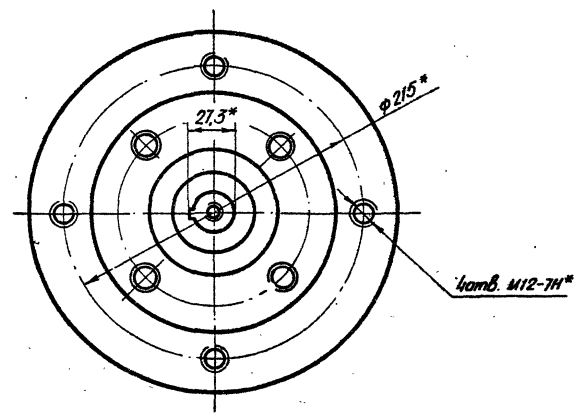
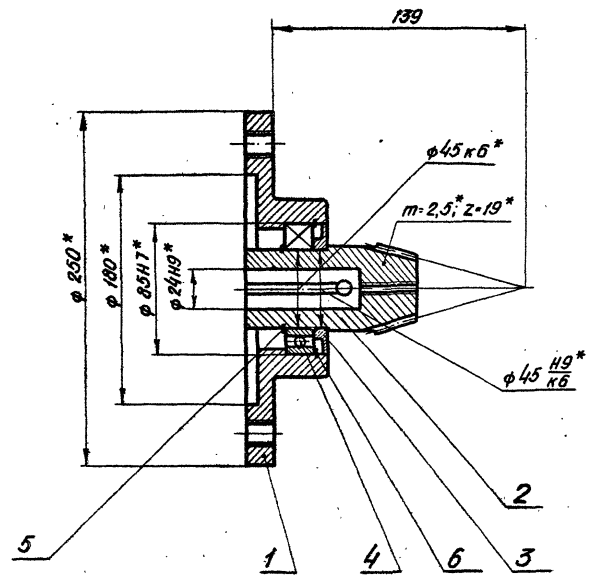




26.058.ПВ.131.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Цифры в квадратах указывают на размеры, указанные в чертеже, и в таблице



\* Размеры для справок.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.131.100СБ		
Изм	Лист	№ док.ум.	Пост.	Дата	Узел фланца. Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	А.С.	1901/8	4.01.8		Я	4,07	1:2
Проб.	Искандеров	С.И.	1901/8	12.01.8		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	С.И.	1901/8	1901/8				
Гл. инж. проекта	Насеб	А.И.	1901/8	1901/8				
Н.контр.	Ишкин	А.И.	1901/8	1901/8				
Утв.	Филипенко	В.И.	1901/8	1901/8				

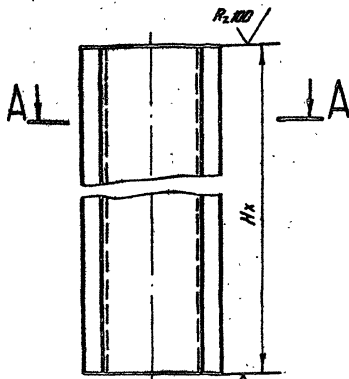
Копировал: [подпись]

Формат А3

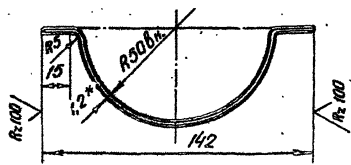
Серия 3.8202-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.073.101

(V)



A-A  
M 1:2



1. Длина желоба назначается в зависимости от  $H \times B$  м.
2. Масса 1 пог.м. желоба равна 1,88 кг.
3. \* Размер для справок.

3.8202-44  
26.058.ПВ.073.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов		12.01.83
Проб.		Искандеров		12.01.83
Т.контр.		Гриш		12.01.83
Пр.инж.		Нагасев		25.01.83
Н.контр.		Мышкин		26.01.83
Утв.		Филоненко		26.01.83

Желоб

Лит.	Масса	Максимум
А	См. п.2	1:4

5-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74  
4-Н-НВС-Эпс ГОСТ 16523-70\*

Копировал: Лёвже; формат А4

Шиб. № лист. Лист и дата. Взам. шиб. № шиб. № лист. и дата.

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
A3			26.058.ПВ.142.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		26.058.ПВ.073.100СБ	Кожух		
				Детали		
A4	2		26.058.ПВ.142.001	Труба	1	
A4	3		26.058.ПВ.073.001	Фланец	1	
Б4	4		26.058.ПВ.073.004	Заглушка		
				Лист 5-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74 4-Н-НВС-Эпс ГОСТ 16523-70*		
				Ø 142	1	0,15 кг
			Переменные данные для исполнений			
			26.058.ПВ.142.000-01			
				Сборочные единицы		
			5	26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	1

Шиб. № лист. Лист и дата. Взам. шиб. № шиб. № лист. и дата.

3.8202-44

26.058.ПВ.142.000

Кожух  
винты 80

Лит.	Лист	Листов
А	1	1

Копировал: Лёвже; формат А4

26.058.ПВ.142.000.СБ

Серия 3.820.2 - 44 Выпуск №

Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1

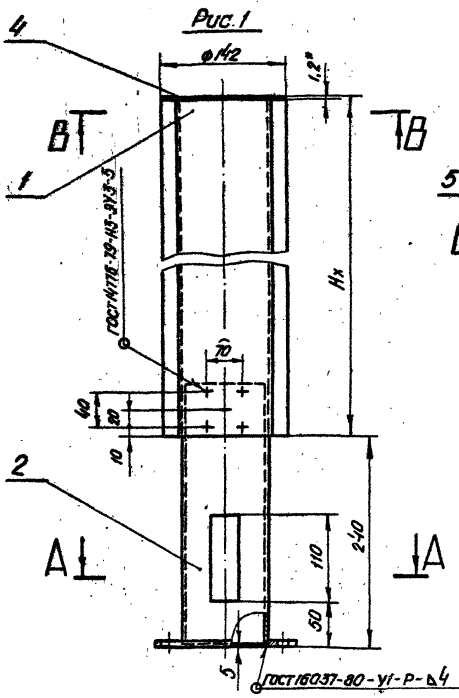
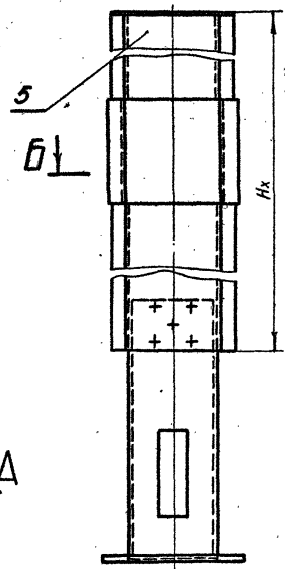
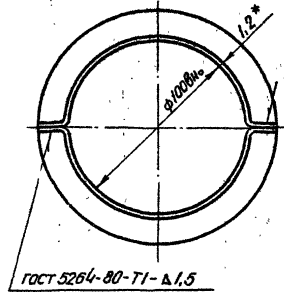


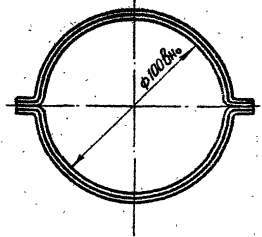
Рис. 2



В-В  
М1:2

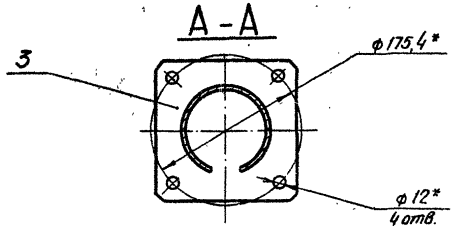


Б-Б  
М1:2



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.142.000	1
26.058.ПВ.142.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.142.000-01. Рис.2 применяется при  $Hx > 2,5m$ .
2. Длина кожуха назначается в зависимости от  $Hx$  в м.
3. Масса кожуха  $Q_k$  определяется:
  - а) для исп. 26.058.ПВ.142.000 -  $Hx \cdot 3,76 + 3,75m$ , где  $Hx$  в м.
  - б) для исп. 26.058.ПВ.142.000-01 -  $Hx \cdot 3,76 + 4,2kg$ , где  $Hx$  в м.
4. \* Размеры для справок.

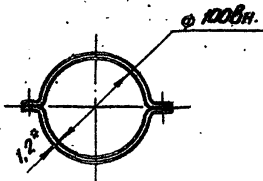
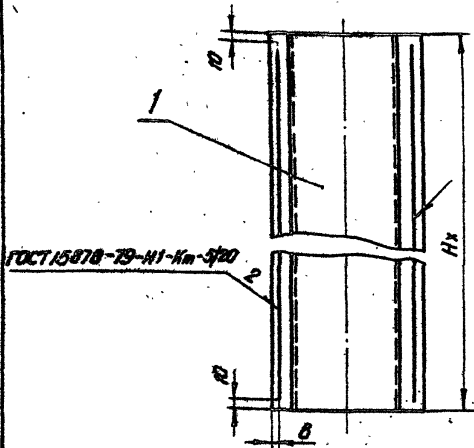


3.820.2 - 44				26.058.ПВ.142.000.СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Кожух Винта 80	Лит А	Масса См. п.3	Масштаб 1:4
Разработ.	Сарнгузов	И.В.Сарнгузов	4.09.83					
Проект.	Искондеров	И.В.Искондеров	12.01.83		Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Т. контрол.	Грош	В.С.Грош	12.01.83					
ГЛ. инж.	Насево	В.С.Насево	25.04.83					
Инж. контрол.	Нашетин	В.С.Нашетин	28.09.83					
Утв.	Филомент	В.С.Филомент	26.09.83					

Копировал: И.В.Сарнгузов

Формат А3

26.058.ПВ.073.100СБ



1. Длина кожуха назначается в зависимости от  $H_x$  в м.
2. Масса 1 пог.м. кожуха равна 3,76 кг.
3. \*Размер для справок.

3820.2-44  
26.058.ПВ.073.100СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	190483			А	См. п.2	1:4
Проб.	Искандеров	190483					
Т. контр.	Грош	190483			Лист	Листов	1
Гл. инж. прораб.	Навасев	190483					
И. контр.	Мышкин	190483					
Утв.	Филоменко	190483					

Кожух.  
Сборочный чертеж.

Копировал: Шелеф

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
<u>Документация</u>							
А4		26.058.ПВ.073.100СБ					Сборочный чертеж.
<u>Детали</u>							
А4	1	26.058.ПВ.073.101					Желоб 2

Изм. № листа, лист и дата / Изм. № листа, лист и дата / Изм. № листа, лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
3820.2-44 26.058.ПВ.073.100							
Разраб.	Морданов	190483			А		
Проб.	Искандеров	190483					
Гл. инж. прораб.	Навасев	190483					
И. контр.	Мышкин	190483					
Утв.	Филоменко	190483					

Кожух

Лит. Лист Листов  
А 1 1

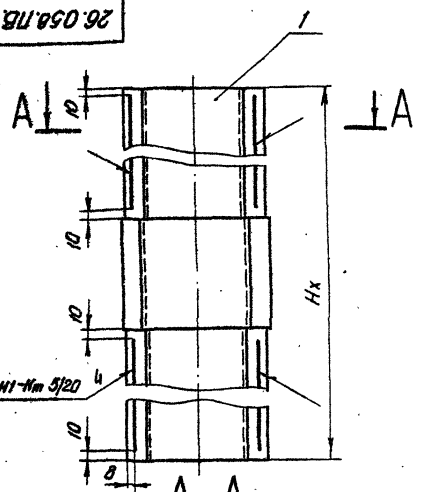
Копировал: Шелеф

Формат А4

Выпуск №

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.073.200СБ



ГОСТ 15878-79-И-Им 5/20

1. Кожух составной применяется при  $Hx > 2,5м$ .
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от  $Hx$  в м.
3. Масса кожуха составного определяется  $Hx \cdot 3,76 + 0,44кг$ .
4. \*Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.200СБ

Кожух составной.  
Сборочный чертеж.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Лев.	Искандеров	190783	
	Прав.	Искандеров	190783	
	Т.контр.	Гриш	250783	
	Н.контр.	Мышкин	280783	
	Утв.	Филаненко	280783	

Лит	Масса	Масштаб
А	См. п. 3	1:4
лист	листав	1

Копировал: ЖЕКС      Формат А4

Шифр, № лист, год, и дата / Шифр, № лист, год, и дата / Шифр, № лист, год, и дата

Формат	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.073.200СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Оборачные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.073.210	Желоб составной	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
	Лев.	Искандеров	190783	
	Прав.	Искандеров	190783	
	Т.контр.	Искандеров	250783	
	Н.контр.	Мышкин	280783	
	Утв.	Филаненко	280783	

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.200

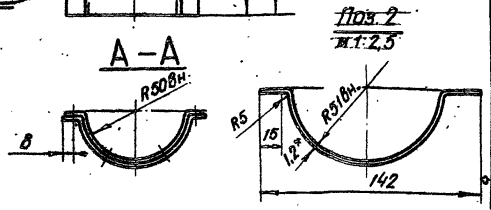
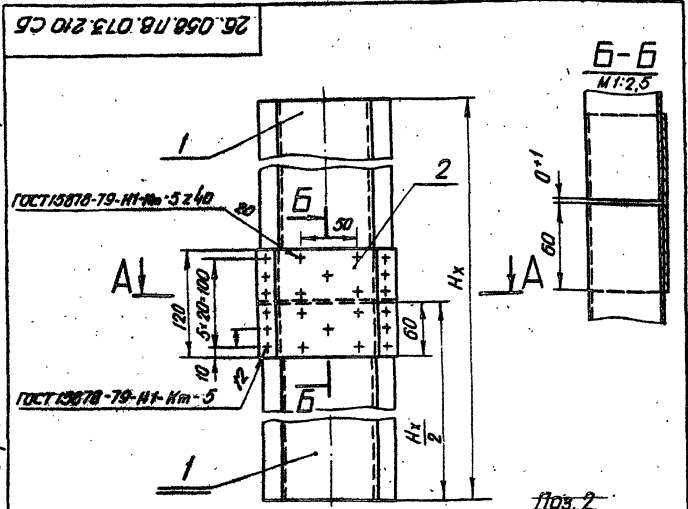
Кожух составной.

Копировал: ЖЕКС      Формат А4

№, уч. разраб. Проект и дата  
Разраб. и дата  
Листы и дата

Серия 3.820.2-44

Выпуск 14



- 1\* Размер для справок.
2. Желоб составной применяется при  $H_x > 2,5$  м.
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от  $H_x$  в м.
4. Масса желоба составного определяется  $H_x \cdot 1,88 + 0,22$  кг.

3.820.2-44				26.058.ПВ.073.210 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	См. п. 4	1:4
Разраб.	Марданов	2001/83			Лист	Листов	1
Проб.	Искандеров	2001/83					
Т. контр.	Граси	2001/83					
Сд. инж. проекта	Нагаев	2001/83					
Н. контр.	Машкин	2001/83					
Утв.	Филоменко	2001/83					
Копировал: Лобков							
Формат А4							

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4		2	26.058.ПВ.073.210 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	26.058.ПВ.073.101		Желоб	2	
Б4	2	26.058.ПВ.073.211		Накладка		
				Б-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19908-79 4-Р. ИВСЭпс ГОСТ 10523-70		
				120 x 202	1	0,22 кг

3.820.2-44				26.058.ПВ.073.210			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					А		1
Разраб.	Марданов	2001/83					
Проб.	Искандеров	2001/83					
Сд. инж. проекта	Нагаев	2001/83					
Н. контр.	Машкин	2001/83					
Утв.	Филоменко	2001/83					
Копировал: Лобков							
Формат А4							

Сервис 3 822 2 - 44 Выпуск № 14

Имя, № листа, Лист, и дата

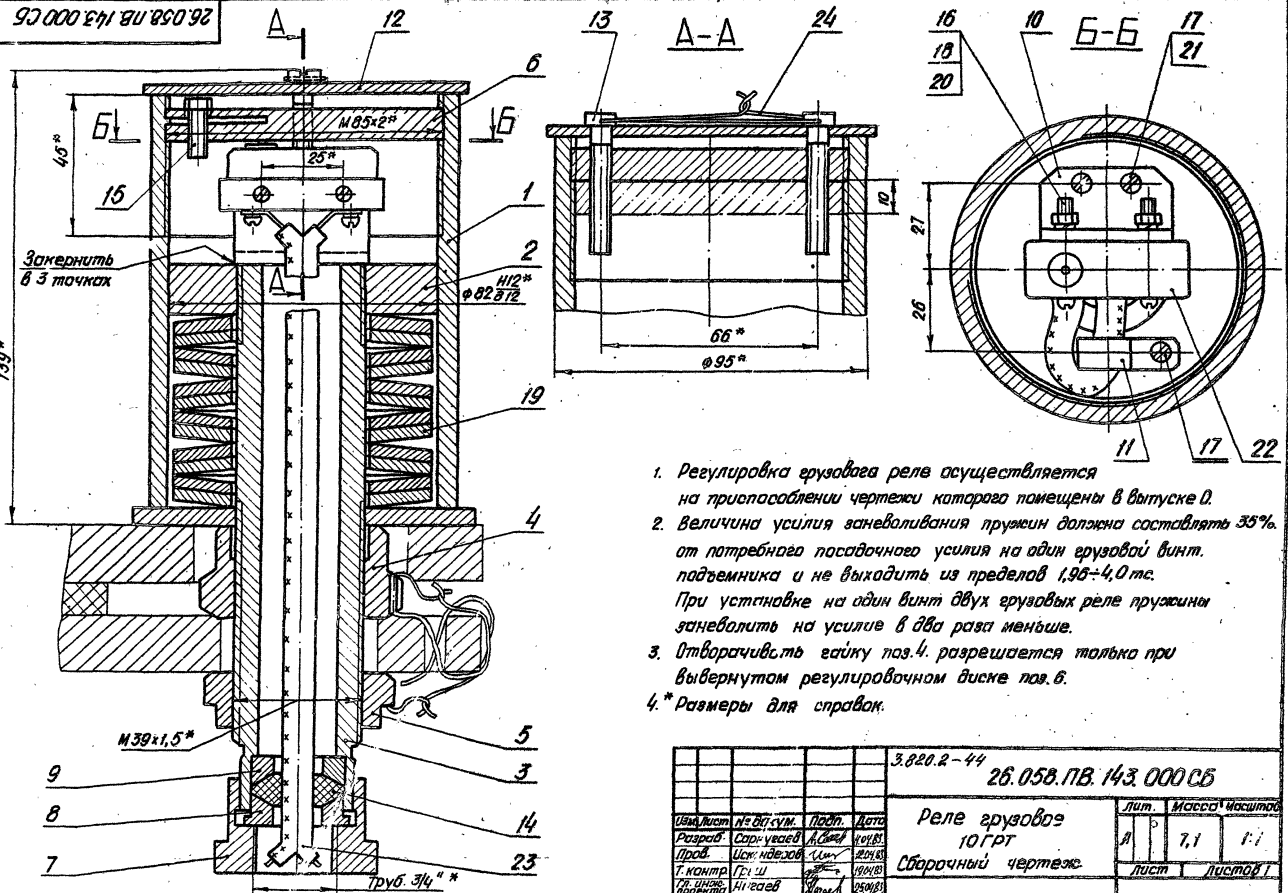
Время	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А5			26.058.ПВ.143.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	Г		26.058.ПВ.143.100	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
А4	З		26.058.ПВ.123.001	Диафрагма	1	
А4	З		26.058.ПВ.123.002	Трубка	1	
А4	4		26.058.ПВ.123.003	Гайка	1	
А4	5		26.058.ПВ.123.004	Гайка	1	
А4	6		26.058.ПВ.094.005	Диск регулировочный	1	
А4	7		26.058.ПВ.094.006	Гайка	1	
А4	8		26.058.ПВ.094.007	Втулка	1	
А4	9		26.058.ПВ.094.008	Втулка	1	
А4	10		26.058.ПВ.094.009	Уголок	1	
А4	11		26.058.ПВ.094.010	Хомут	1	
А4	12		26.058.ПВ.094.011	Крышка	1	
А4	13		26.058.ПВ.094.012	Винт	2	
А4	14		26.058.ПВ.094.013	Кольцо		
				Резина-пластина 10М-М ГОСТ 7338-77 ф 26/ф 12	1	0,007кг
			3.822-44	26.058.ПВ.143.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Разраб.	Саргушев	И.С.	И.С.	10/83	А	1
Проб.	Искандеров	З.С.	З.С.	10/83		2
Исполн.	Нагаев	С.С.	С.С.	05/84		
И.контр.	Машкин	С.С.	С.С.	05/84		
Утв.	Филаньянко	С.С.	С.С.	06/84		
Реле грузозовое 10ГРТ				Копировал: Желез		
				Формат А4		

Имя, № листа, Лист, и дата

Время	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М6×16.6Б.0125 ГОСТ 7793-70*		1
		16		Винт В1.М4-Вг×30.6Б.0125 ГОСТ 17473-80		2
		17		Винт В.М5-Вг×10.6Б.0125 ГОСТ 1491-80		3
		18		Гайка М4.Б.0125 ГОСТ 5915-70*		2
		19		Пружина тарельчатая испол.4ч×2.ГОСТ 3057-79		12
		20		Шайба 4.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*		2
		21		Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*		2
				<u>Прочие изделия</u>		
		22		Микропереключатель МП2101 исп.4 мртУ16.526.012-65.		1
				<u>Материалы</u>		
		23		Провод ПВ8-ХП 2,5 ТУ 1606-292-68		1,0 м.
		24		Проволока 1-0-С ГОСТ 3282-74*		0,25 м.
			3.822-44	26.058.ПВ.143.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
				Копировал: Желез		
				Формат А4		

26.058.ПВ.143.000.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



1. Регулировка грузовой реле осуществляется на приспособлении чертежи которого помещены в выпуске 0.
2. Величина усилия заневаливания пружин должна составлять 35% от требуемого посадочного усилия на один грузовой винт подъемника и не выходить из пределов 1,96-4,0 тс. При установке на один винт двух грузовых реле пружины заневаливать на усилие в два раза меньше.
3. Отворачивать гайку поз.4. разрешается только при вывернутом регулировочном диске поз.6.
- 4.\* Размеры для справок.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.143.000.СБ			
				Реле грузовой		10ГРТ			
				Сборочный чертеж					
						Лит.		Масштаб Масштаб	
						Лист		Листов	
						7.1		1:1	
						Лист		Листов	

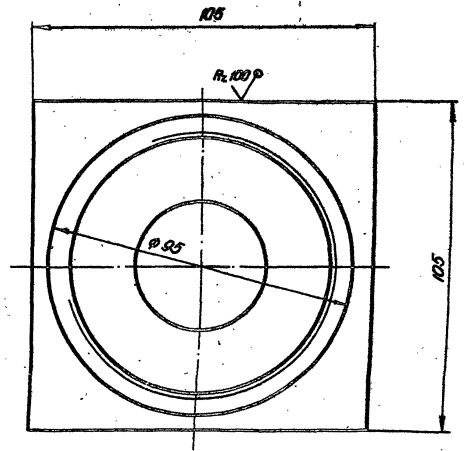
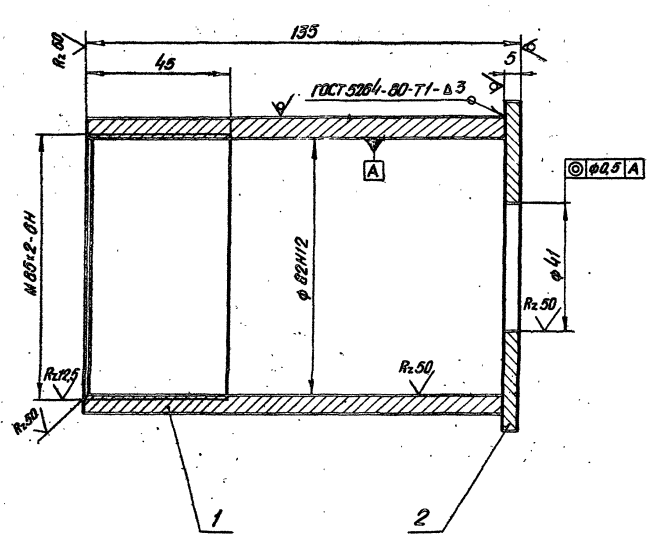




26.058.ПВ.143.100С5

Серия - 820.2 - 44 Выпуск 14

Изм. в листе - листы, выделенные штриховкой, вставлены в сборку



				3.820.2-44		26.058.ПВ.143.100С5	
Корпус Сборочный чертеж						Лит.	Масштаб
						А	Б
						Лист	Листов
							1

Копировал: 2011 г.

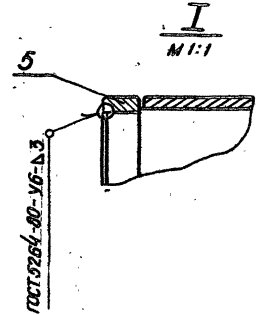
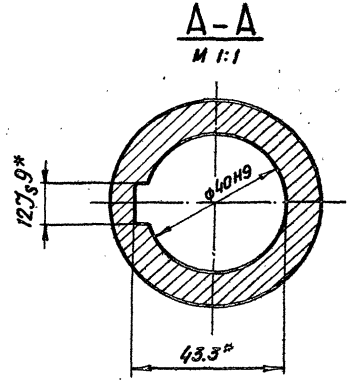
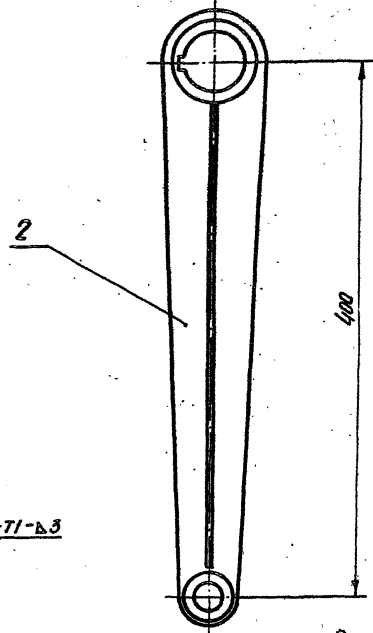
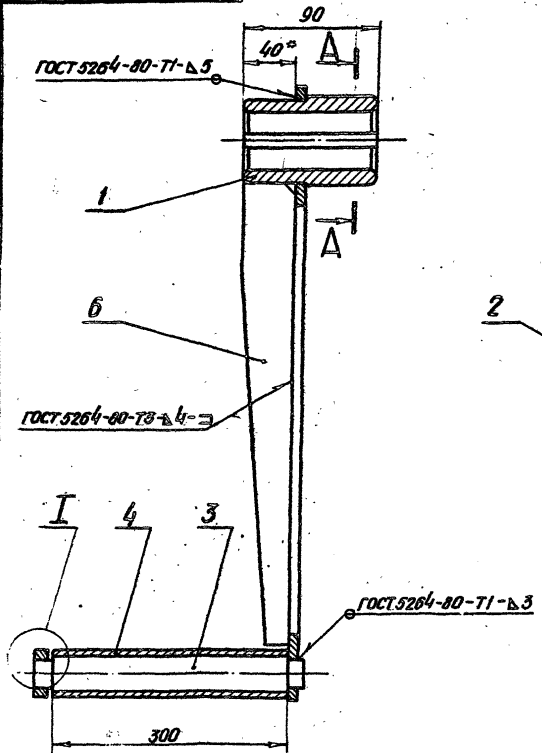
Формат А3



26.058.ПВ.044.000СБ

Лист 300 Лист в дана. Взам.инвент.пределу.Лист в дана.

Серия 1.820.2-44 Выпуск 14



1. Размеры для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.044.000СБ

Исполн.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масштаб
Разработ.	Саргучеев	1	Ваш	1980		
Проект.	Александров	2	12.08.80		Лист	Листов 1
Т. контрол.	Грош		1980.08			
Тех. указ.	Назаров		1980.08			
Н. контрол.	Минишкин		1980.08			
Утв.	Филиппова		1980.08			

Рукоятка Р4  
Сборочный чертеж.

Катировал:

Формат А3

Выпуск №  
Серия 3.820.2-44

Шаб. № табл. Лист и дата  
Взам. инв. № или № инв. Лист и дата

Формат листа	№ таб.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.071.000 С6	Сборочный чертеж.		
			<u>Сборочные единицы.</u>		
A4	1	26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	1	
			<u>Детали.</u>		
A3	2	26.058.ПВ.071.001	Корпус	1	
A4	3	26.058.ПВ.071.002	Крышка корпуса	1	
A4	4	26.058.ПВ.071.003	Кольца регулировочные	8 наиб. кол.	
A4	5	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6	26.058.ПВ.031.005	Пластина	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М20×70. 66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
	8		Гайка М12. 6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	9		Гайка М20. 6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	10		Шайба 12 65Г 0125 ГОСТ 6402-70*	4	

Изм Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Саргушев И.С. 1977  
Проект Исхандаров И.С. 1977  
Уд. введ. Назаров И.С. 1977  
Проверка Мухомов И.С. 1977  
Н. контр. Мухомов И.С. 1977  
УТВ. Филиппов И.С. 1977

3.820.2-44  
26.058.ПВ.071.000  
Узел  
грузовой части.  
Копировал: Мухомов  
Формат А4

Лист	Лист	Листов
2	1	2

Шаб. № табл. Лист и дата  
Взам. инв. № или № инв. Лист и дата

Формат листа	№ таб.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	Приме- чание
	11		Шайба 20 65Г. 0125 ГОСТ 6402-70*	4	
	12		Шпилька М12-8х35.66.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
	13		Подшипник 8124 ГОСТ 6874-75	2	
	14		Манжета 1-120×130-1 ГОСТ 8752-79	1	

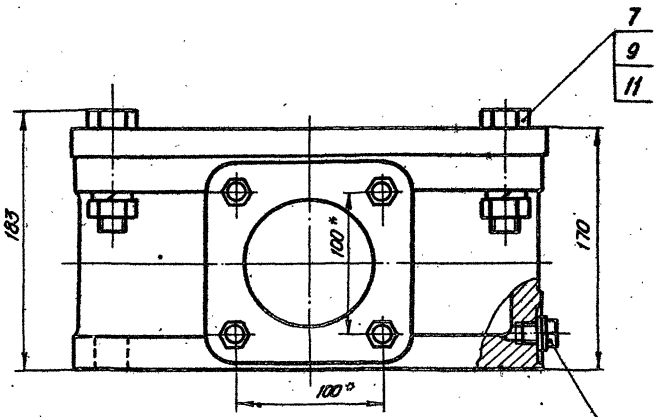
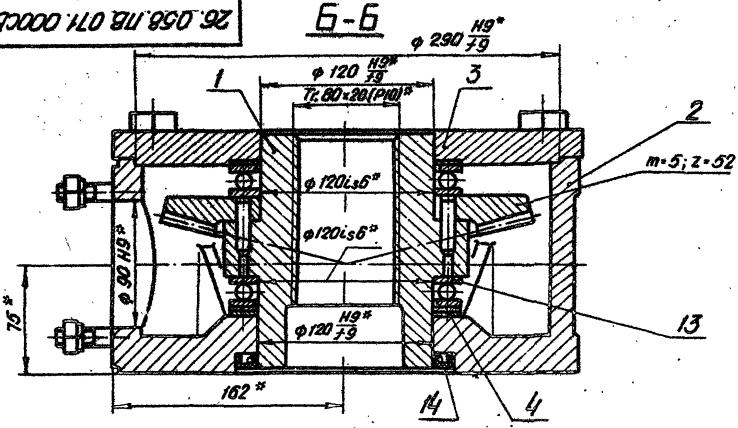
3.820.2-44  
26.058.ПВ.071.000  
Копировал: Мухомов  
Формат А4

Лист
2

26.058.ПВ.071.000СБ

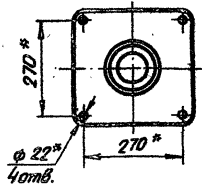
Б-6

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



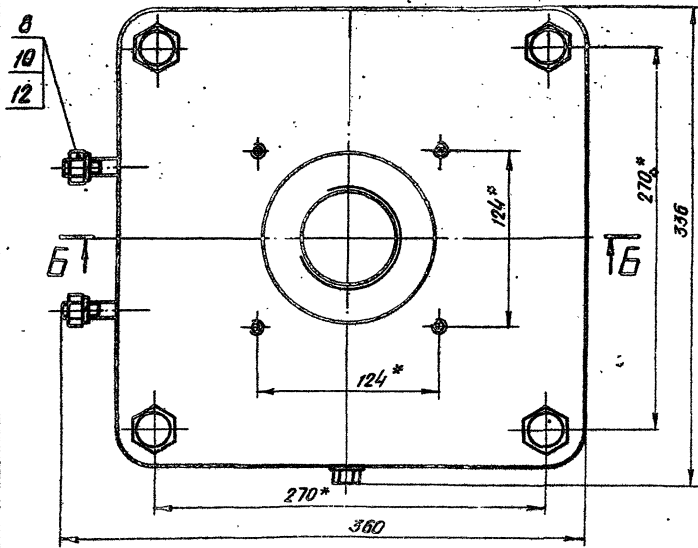
Вид А  
М 1:10

А



\* Размеры для справок.

Шифр детали, листа и детали в сборе, шифр листа и детали



				3.820.2-44		26.058.ПВ.071.000СБ		
Шифр листа	№ докум.	Лист	Дата	Узел грузовой части.		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Саркисов	И. Саркисов	1974	Сборочный чертеж.		1	77,7	1:2,5
Проб.	Цыганов	В. Цыганов	1974					
Т. контр.	Грош	В. Грош	1974					
Тех. инж.	Исаев	В. Исаев	1974					
Инж. контр.	Можичин	В. Можичин	1974					
Утв.	Филипенко	В. Филипенко	1974					

Копировал: ТМ-101

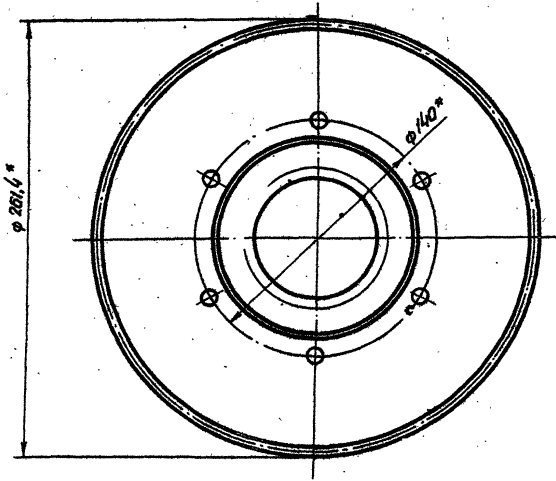
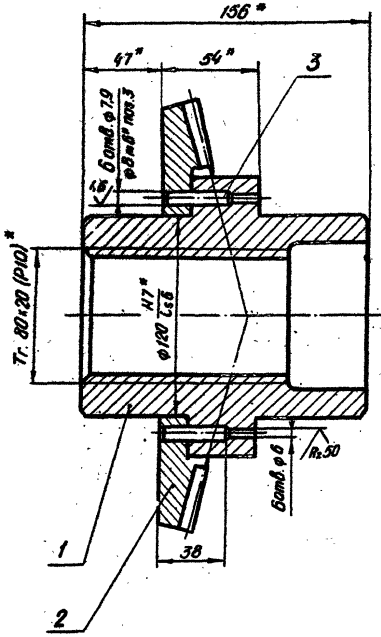
Формат А3



26.058.ПВ.071.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Имя, № подл. Подп. и дата Имя, инв. № Изд. и дата Подп. и дата



1. \*Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

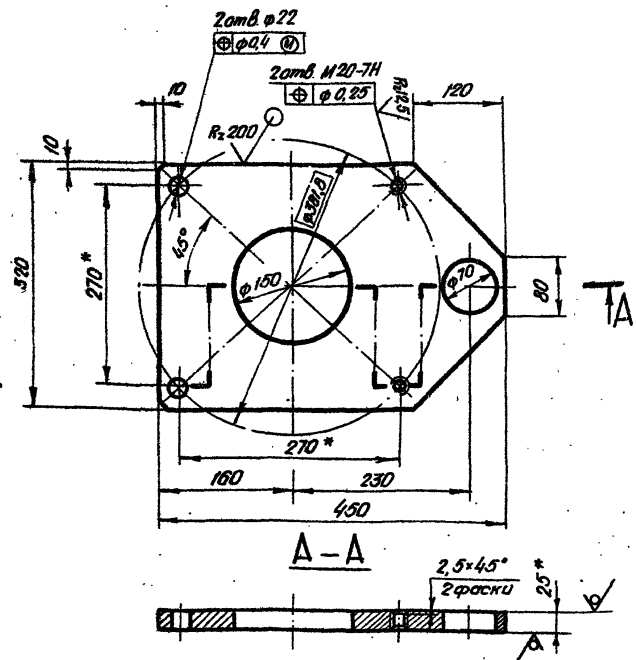
				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.071.100СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргучаев	И.С.	И.С.	10.08.81		1	15,4	1:2
Проб.	Уксандаров	С.С.	С.С.	08.08.81		Лист	Листов	1
У.контр.	Дров	С.С.	С.С.	10.08.81				
Д.инж.	Натаев	С.С.	С.С.	10.08.81				
И.контр.	Мельник	С.С.	С.С.	10.08.81				
Ум.	Филоменко	С.С.	С.С.	10.08.81				



Серия 3.820.2-44 Выпуск №4

26.058.ПВ.140.001

Rz 50 (✓)



\* Размеры для справок

3.820.2-44  
26.058.ПВ.140.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ.	Сарнгуаев		12.01.83
	Проб.	Искандеров		12.01.83
	Т.контр.	Грош		12.01.83
	Гл. инж. - разработчик	Насаев		25.01.83
	И.контр.	Мелькин		25.01.83
	Утв.	Филоменко		25.01.83

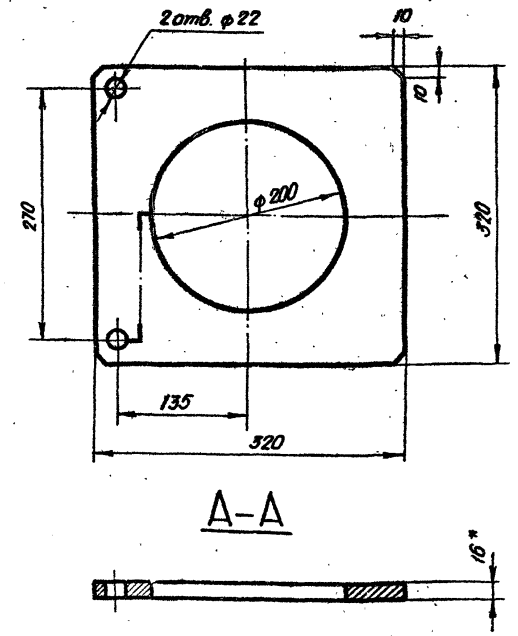
Лист верхний

Б-ПН-Н0-25 ГОСТ 19903-75\*  
Ст.3.3.3 ГОСТ 14637-79

Копировал: *Т.К.К.* Формат А4

Лист	Масса	Масштаб
А	22,0	1:5
Лист		Листов 1

26.058.ПВ.140.002



- \* Размер для справок.
- Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.140.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ.	Сарнгуаев		12.01.83
	Проб.	Искандеров		12.01.83
	Т.контр.	Грош		12.01.83
	Гл. инж. - разработчик	Насаев		25.01.83
	И.контр.	Мелькин		25.01.83
	Утв.	Филоменко		25.01.83

Прокладка.

Резина пластина 16М-С  
ГОСТ 7336-77\*

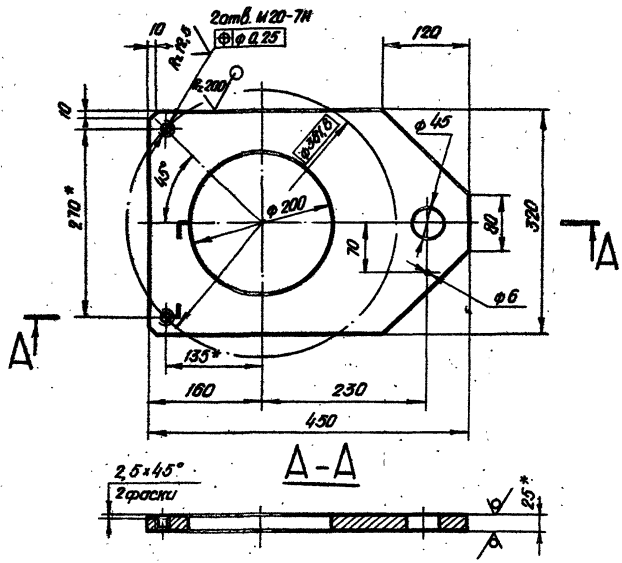
Копировал: *Т.К.К.* Формат А4

Лист	Масса	Масштаб
А	2,0	1:4
Лист		Листов 1

26.058.ПВ.140.003

Rz50 (✓) (✓)

Серия 3820.2-44 Выпуск 14



\* Размеры для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.140.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргушев	И.С.	И.С.	1993-74			
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	1993-74	Лист	Листов 1	
Г. контр.	Грош	И.С.	И.С.				
Гл. инж.	Насебев	И.С.	И.С.				
Н. контр.	Машкин	И.С.	И.С.				
Утв.	Филаненко	И.С.	И.С.				

Лист нижний.

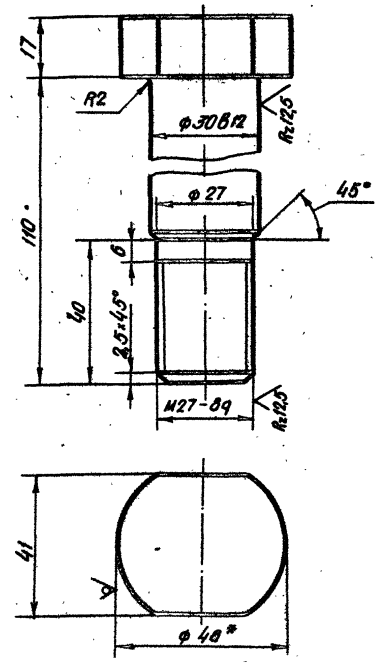
Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74\*  
ВСт3сп3 ГОСТ 14637-79

Копировал: *В.Лет* Формат А4

26.058.ПВ.050.003

Rz25 (✓) (✓)

Серия 3820.2-44 Выпуск 14



\* Размер для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.050.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргушев	И.С.	И.С.	1993-74			
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	1993-74	Лист	Листов 1	
Г. контр.	Грош	И.С.	И.С.				
Гл. инж.	Насебев	И.С.	И.С.				
Н. контр.	Машкин	И.С.	И.С.				
Утв.	Филаненко	И.С.	И.С.				

Болт

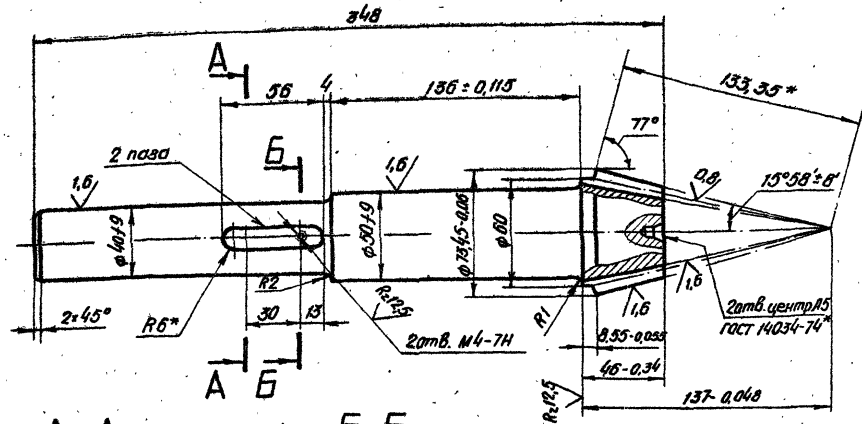
48-В-ГОСТ 2590-71\*  
ВСт3сп1-И ГОСТ 535-79

Копировал: *В.Лет* Формат А4

Лист № 1 из 1 Листов и дата 3.820.2-44 Выпуск 14

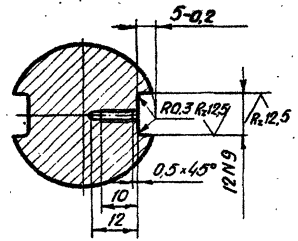
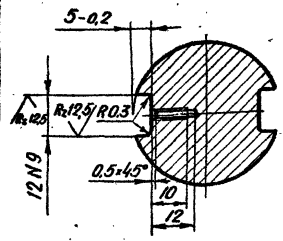
26.058.ПВ.141.001

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



A-A

B-B



Модуль	$m_e$	5
Число зубьев	$Z$	12
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	$x_e$	+0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	$x_{\alpha}$	0,0446
Угол делительного конуса	$\delta$	13°
Степень точности	-	8-B CT С98 186-75
Толщина зуба по хорде	$s$	0,15 - 0,092
Высота до хорды	$h_a$	5,41
Межосевой угол передачи	$\Sigma$	90°
Средний окружной модуль	$m_m$	4,256
Внешнее конусное расстояние	$R_e$	133,35
Среднее конусное расстояние	$R$	113,55
Средний делительный диаметр	$d'$	51,668
Угол конуса впадин	$\delta_f$	11°14'
Внешняя высота зуба	$h_e$	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	-	26.058.ПВ.062.201

1. Смещение и перекоз шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. \*Размер для справок.

4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44	
				26.058.ПВ.141.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 4,5 / 12
Разраб.	Сарничаев		А.Смирнов	11.01.82	
Проб.	Искандеров		Т.Смирнов	12.01.82	
Т.контр.	Грош			12.01.82	
П.участ.	Нагаев			12.01.82	Лист Листов 1
И.контр.	Молчанов			12.01.82	
Утв.	Филоменко			12.01.82	

Вал-шестерня.

Сталь 40x ГОСТ 4543-71\*

Копировал Лылев

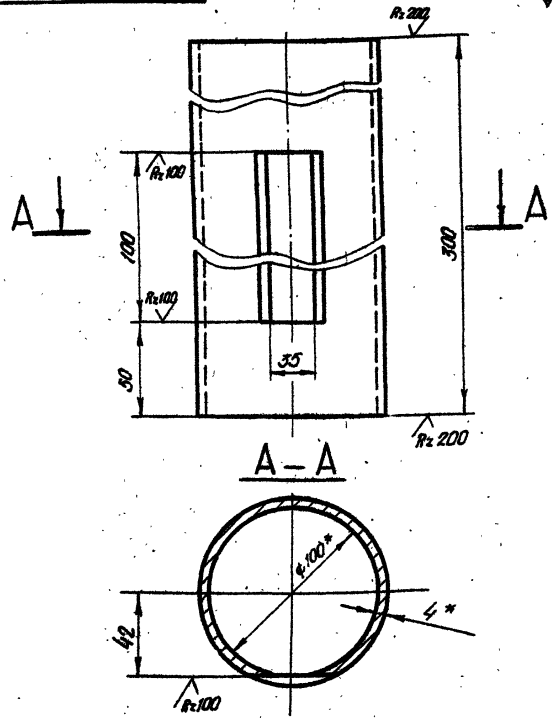
Формат А3

1. Имя, № подразделения, должность и фамилия  
 2. Имя, № подразделения, должность и фамилия  
 3. Имя, № подразделения, должность и фамилия

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

26.058.ПВ.142.001

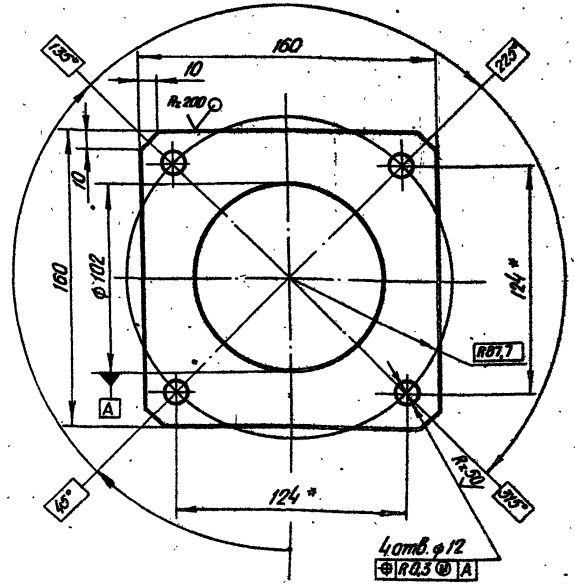


\* Размеры для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.142.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ		Морданов			А	2,8	1:2
Провер		Искандеров			Лист Листов 1		
Т. контр.		Грош					
ГИП		Ноговев					
Н. контр.		Мельник					
Утв.		Филоменко					
Труба					100x4 ГОСТ 8733-75*		
					620 ГОСТ 8733-75*		
Натурал: Телес					Формат А4		

26.058.ПВ.073.001



\* Размеры для справок.

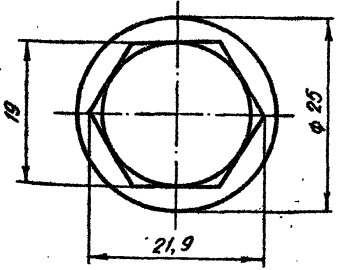
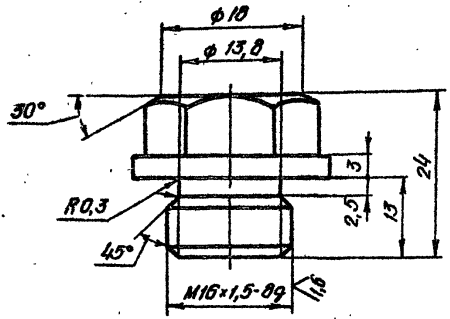
3.820.2-44  
26.058.ПВ.073.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ		Морданов			А	0,8	1:2
Провер		Искандеров			Лист Листов 1		
Т. контр.		Грош					
ГИП		Ноговев					
Н. контр.		Мельник					
Фланец					Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74*		
					ВСТ-303 ГОСТ 14637-79		
Натурал: Телес					Формат А4		

Серия 3820.2-44 Выпуск 4

26.058.ПВ.031.004

R<sub>r</sub>50 (✓)



3.820.2-44 26.058.ПВ.031.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев			1987
Проб.	Искандеров			1988
Т.контр.	Грош			1988
Пр.инж.	Нагаев			1988
Н.контр.	Мышкин			1988
Утв.	Филоменко			1988

Пробка

Лит. А

Масса 0,045

Масштаб 2:1

Лист 1

Листов 1

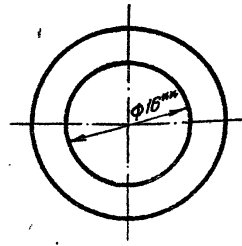
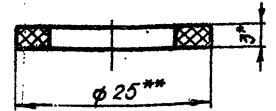
Круг 26-В-ГОСТ 2590-71\*

ВСтЗпс.5-1-И ГОСТ 535-79

Копировал: *Тележ*

Формат А4

26.058.ПВ.031.005



- 1. \* Размер для справок.
- 2.\*\* Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44 26.058.ПВ.031.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев			1987
Проб.	Искандеров			1988
Т.контр.	Грош			1988
Пр.инж.	Нагаев			1988
Н.контр.	Мышкин			1988
Утв.	Филоменко			1988

Прокладка

Лит. А

Масса 0,002

Масштаб 2:1

Лист 1

Листов 1

Поронит ПМБ-3 ГОСТ 481-80

Копировал: *Тележ*

Формат А4

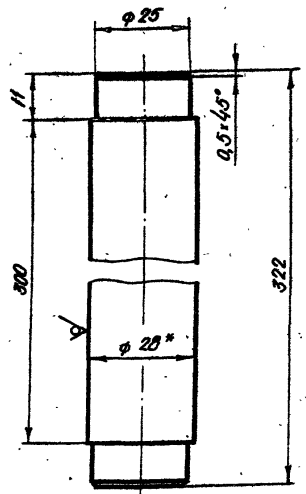
Изм. № разраб. Лист № докум. Подп. и дата

Изм. № разраб. Лист № докум. Подп. и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.035.003

Rz 50 (✓)



\* Размер для справок

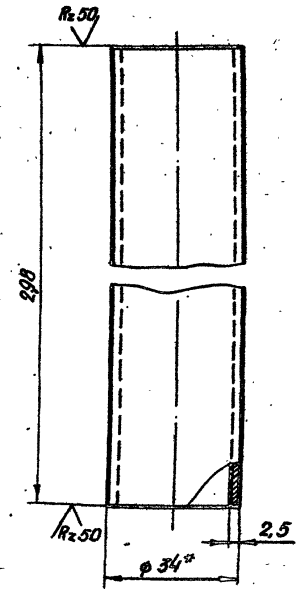
3.820.2-44 26.058.ПВ.035.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А.В.Сарг.	А.В.Сарг.	14.01.99
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	14.01.99
Т. контр.	Трош	В.С.	В.С.	14.01.99
Гл. инж. проекта	Насеви	А.С.	А.С.	25.01.99
Инж. контр.	Майшкин	В.И.	В.И.	27.01.99
Утв.	Филаненко	В.И.	В.И.	27.01.99

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,5	1:1
Лист	Листов 1	
28-В-ГОСТ 2590-71*		
БСт.Зис-5-1-И ГОСТ.335-79		
Копировал: [подпись]		
Формат А4		

26.058.ПВ.035.004

Rz 50 (✓)



\* Размер для справок.

3.820.2-44 26.058.ПВ.035.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А.В.Сарг.	А.В.Сарг.	14.01.99
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	14.01.99
Т. контр.	Трош	В.С.	В.С.	14.01.99
Гл. инж. проекта	Насеви	А.С.	А.С.	25.01.99
Инж. контр.	Майшкин	В.И.	В.И.	27.01.99
Утв.	Филаненко	В.И.	В.И.	27.01.99

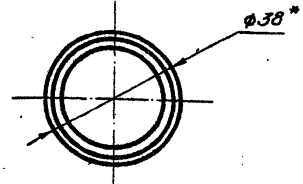
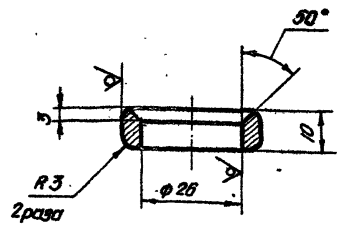
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,58	1:1
Лист	Листов 1	
Труба 34,25 ГОСТ 8734-73*		
Труба 520 ГОСТ 8733-74*		
Копировал: [подпись]		
Формат А4		

Изм. №, лист, дата, Вид, лит. №, табл. №, табл. №, дата

Изм. №, лист, дата, Вид, лит. №, табл. №, табл. №, дата

26.058.ПВ.035.006

Rz 50 (✓) (✓)



\* Размер для справок

3.820.2 - 44  
26.058.ПВ.035.005

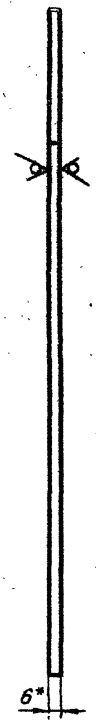
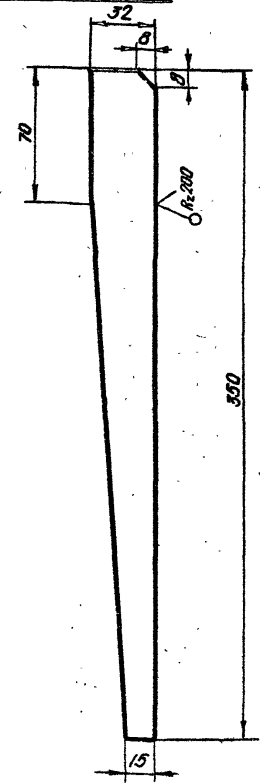
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорнугаев	И.С.	12.01.83				
Проб.	Искандеров	И.С.	12.01.83				
Т. контр.	Грощ	И.С.	12.01.83		Лист	Листов 1	
Т. член. правит.	Нугаев	И.С.	25.01.83		Труба 38x6 ГОСТ 8733-75* 520 ГОСТ 8733-74*		
Н. контр.	Мышкин	И.С.	25.01.83				
Утв.	Филоменко	И.С.	25.01.83		Копировал: <i>Телекс</i>		

Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм. № подл. и дата Подп. и дата Изм. № подл. и дата Подп. и дата

\* Размер для справок.

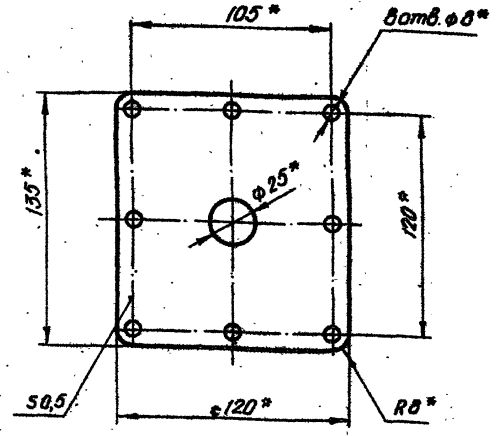


3.820.2 - 44  
26.058.ПВ.035.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорнугаев	И.С.	12.01.83				
Проб.	Искандеров	И.С.	12.01.83				
Т. контр.	Грощ	И.С.	12.01.83		Лист	Листов 1	
Т. член. правит.	Нугаев	И.С.	25.01.83		Паллад 5-6x32 ГОСТ 103-76 ВСЭпнеб-1 ГОСТ 535-79		
Н. контр.	Мышкин	И.С.	25.01.83				
Утв.	Филоменко	И.С.	25.01.83		Копировал: <i>Телекс</i>		

Формат А4

26.058.ПВ.121.018

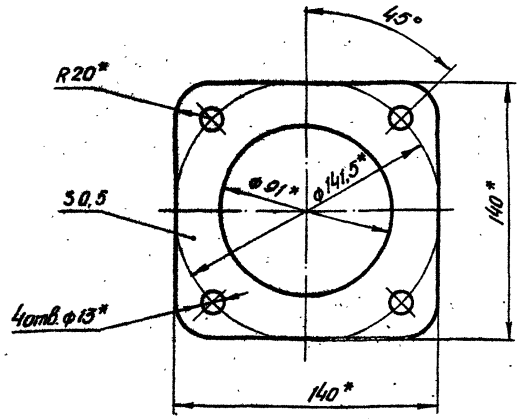


\* Размеры обеспеч. инстр.

Изм. № листы Листы в сборе

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.018		
Изм. Лист				Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Сарнгуев				А	0,001	1:2
Проб. Александров				Лист Листов 1		
И.контр. Прош				Картон прокладочный марки А		
У.контр. Носов				ГОСТ 9347-74*		
Н.контр. Мишин				Копировал: Л.М.		
Утв. Филоменко				Формат А4		

26.058.ПВ.042.012



\* Размеры обеспеч. инстр.

Серия 3.820.2-44 Формат А4

Изм. № листы Листы в сборе

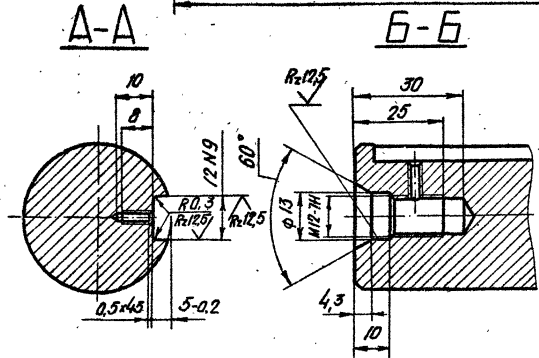
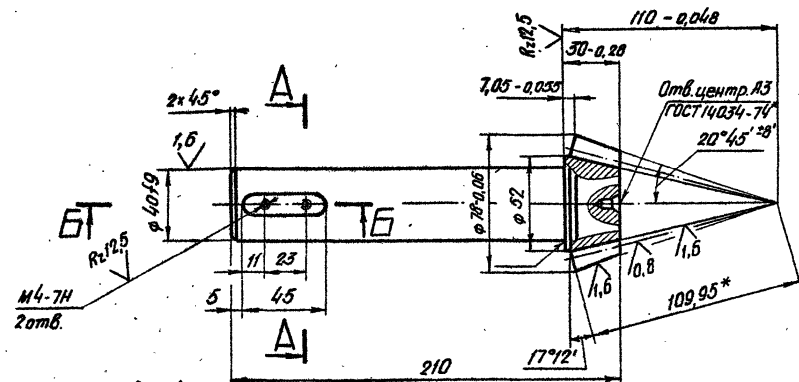
				3.820.2-44 26.058.ПВ.042.012		
Изм. Лист				Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Сарнгуев				А	0,004	1:2
Проб. Александров				Лист Листов 1		
И.контр. Прош				Картон прокладочный МС, кп А		
У.контр. Носов				ГОСТ 9347-74*		
Н.контр. Мишин				Копировал: Л.М.		
Утв. Филоменко				Формат А4		



26.058.ПВ.042.101

Rz 25/ (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Модуль	me	5
Число зубьев	z	15
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xz	0,036
Угол делительного кануса	δ	17° 12'
Степень точности		8-B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	$\bar{s}$	8,095 <sup>+0,092</sup> -0,212
Высота до хорды	$\bar{h}_a$	5,33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	4,431
Внешнее канусное расстояние	Re	109,95
Среднее канусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	57,608
Угол кануса впадин	δf	15° 01'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса	26.058.ПВ.321.201	

1. Смещение и перекося шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

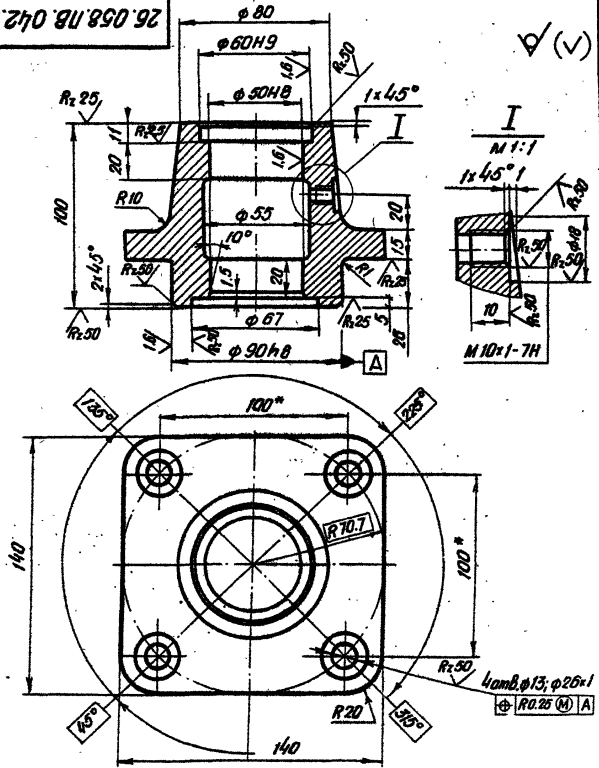
3. \* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.042.101			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	вал-шестерня	Лист А	
Разраб	Соргусев	А.Ковал	4.01.81				
Проб	Искандеров	У.С.	12.01.81				
Т.контр	Рощ	У.С.	19.01.81				
Гл.инж.	Насед	У.С.	25.01.81				
Н.контр	Майжун	У.С.	27.01.81		Масса	2,1	
Утв	Филоменко	У.С.	26.01.81		Масштаб	1:2	
Сталь 40X ГОСТ 4543-71*						Лист	Листов 1

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Лист № 1 из 1 листа

26.058.ПВ.042.102



1.\* Размеры для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.042.102

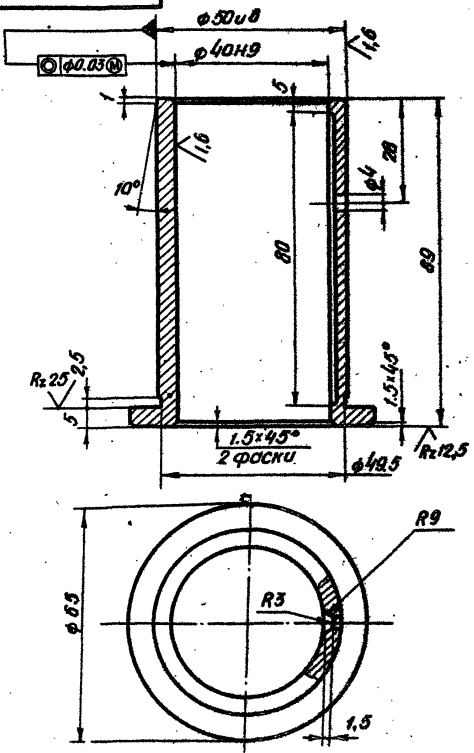
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	11.02.79	11.02.79	11.02.79
Проб.	Искандеров	14.02.79	14.02.79	14.02.79
Т. контр.	Грош	15.02.79	15.02.79	15.02.79
Тех. инж. проект.	Ногоев	15.02.79	15.02.79	15.02.79
Н. контр.	Мышкин	15.02.79	15.02.79	15.02.79
Утв.	Филоменко	15.02.79	15.02.79	15.02.79

Корпус подшипника.

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79\*

Копировал: Яковлв, формат А4

26.058.ПВ.042.103



Лист № 1 из 1 листа

3.820.2-44  
26.058.ПВ.042.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	11.02.79	11.02.79	11.02.79
Проб.	Искандеров	14.02.79	14.02.79	14.02.79
Т. контр.	Грош	15.02.79	15.02.79	15.02.79
Тех. инж. проект.	Ногоев	15.02.79	15.02.79	15.02.79
Н. контр.	Мышкин	15.02.79	15.02.79	15.02.79
Утв.	Филоменко	15.02.79	15.02.79	15.02.79

Втулка.

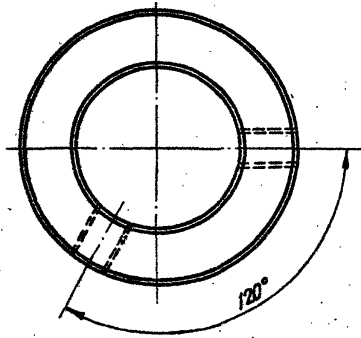
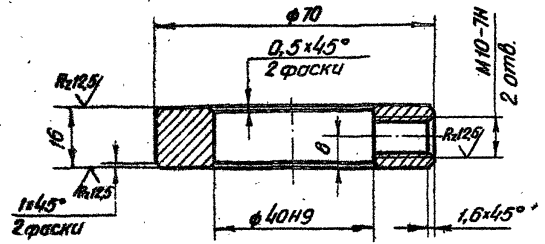
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Яковлв, формат А4

Серия 3.820.2-44 Валуиск 14

26.058.ПВ.042.104

Rz 50 (✓)



Изм. №, лист, посп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргусев			18.01.83
Проб.	Искандеров			22.01.83
Т. контр.	Грош			01.02.83
П. инж. А.И.И.И.	Насоев			25.04.83
Н. контр.	Машкин			28.04.83
Утв.	Филаненко			28.04.83

3.820.2-44		26.058.ПВ.042.104	
Лит.	Масса	Масштаб	
А	0,3	1:1	
Лист		Листов 1	
Ст. 5 ГОСТ 380-71*			
Копировал: Хмель		Формат А4	

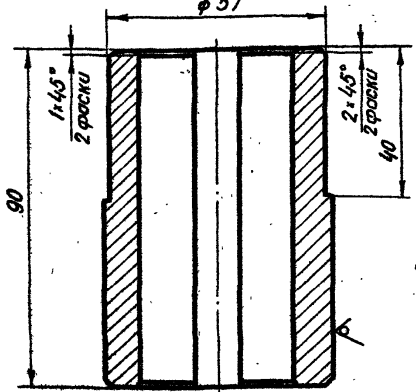
3.820.2-44

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.044.001

A-A  
φ 57

R<sub>z</sub>50 (✓) (V)

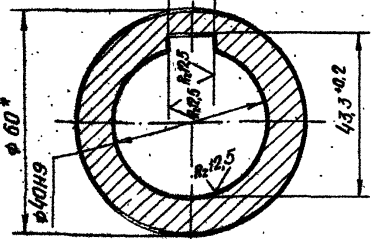


B L

L B

B-B 127s.9

A T



T A

1. Смещение и перенос шпоночного пазы относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного пазы.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.044.001

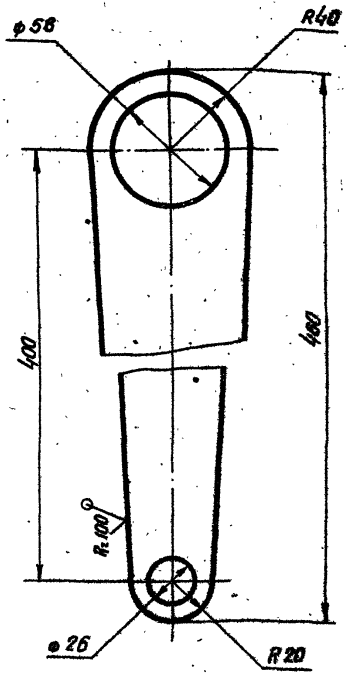
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	Б.В.	1990				
Проб.	Испандеров	И.В.	1990		Лист Листов 1		
Г. контр.	Грош	И.В.	1990				
Сл. инж. проектир.	Нагасев	И.В.	1990				
Н. контр.	Ивашкин	И.В.	1990				
Утв.	Филоненко	И.В.	1990				

60-В-ГОСТ 2590-71\*  
БСт.Элс.5-1-II ГОСТ 535-79

капировал: *И.В.* Формат А4

26.058.ПВ.044.002

R<sub>z</sub>50 (✓) (V)



\* Размер для справок



3.820.2-44  
26.058.ПВ.044.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	Б.В.	1990				
Проб.	Испандеров	И.В.	1990		Лист Листов 1		
Г. контр.	Грош	И.В.	1990				
Сл. инж. проектир.	Нагасев	И.В.	1990				
Н. контр.	Ивашкин	И.В.	1990				
Утв.	Филоненко	И.В.	1990				

Б-ПН-НО-В ГОСТ 19903-74\*  
БСт.3 пс.5 ГОСТ 4637-79

капировал: *И.В.* Формат А4

Шаб. № табл. Лист. и дата Изм. табл. № табл. № докум. Подп. и дата

Шаб. № табл. Лист. и дата Изм. табл. № табл. № докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.070.001

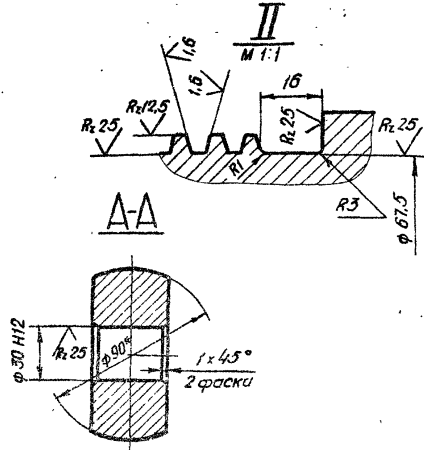
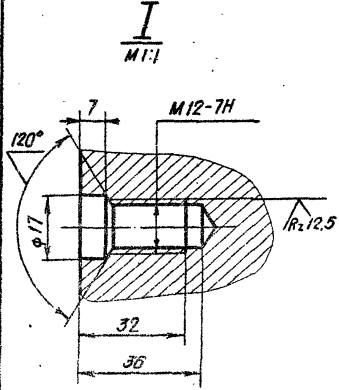
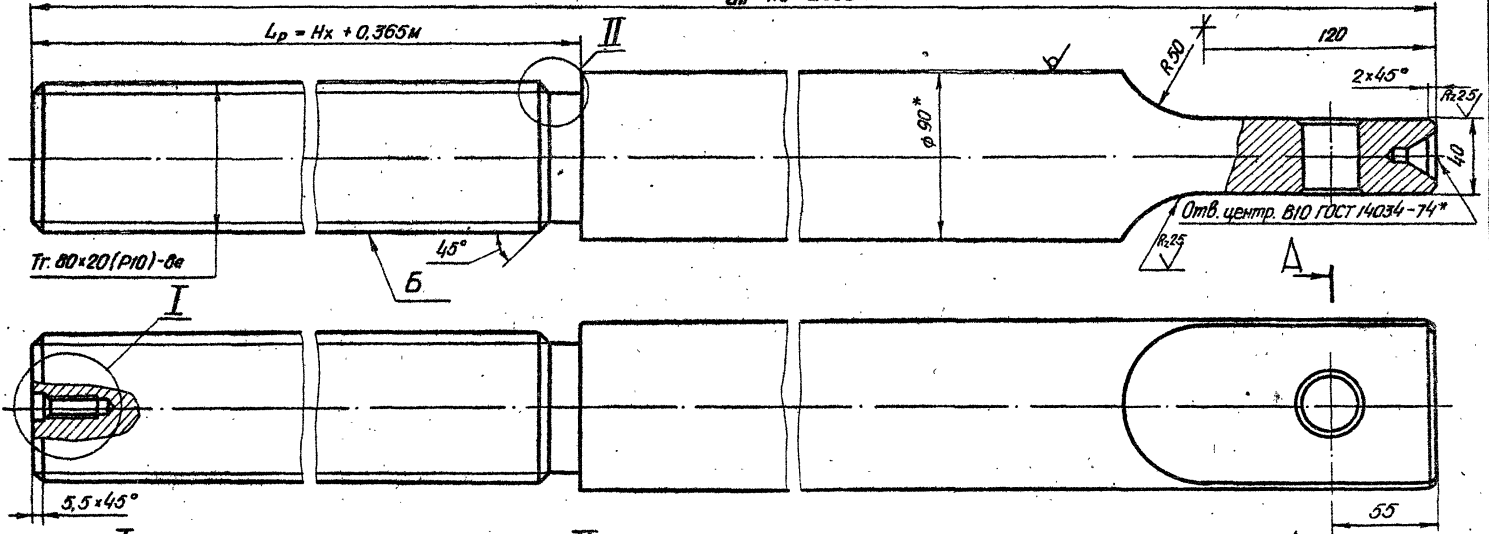
Rz 50 (✓) (✓)

$L_p = H_0 + 0.365M$

$L_p = H_0 + 0.365M$

Выпуск 14

Серия 3.820.2-44



1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,2мм.
3. Масса винта грузовой Цв определяется по формуле  $49,94L_p - (15,3L_p + 1,45) кг$ .
4. \* Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Цифры в скобках - глубина и диаметр отверстия под шпатель. Цифры в скобках - диаметр и высота.

3.820.2-44

26.058.ПВ.070.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Сорочугаев	15.05.71	20/87	
Пров.	Искандеров	20/87		
Г. контр.	Троиц	20/87		
Гл. инж. объекта	Нагаев	20/87		
Н. контр.	Мышкин	20/87		
Утв.	Филаненко	20/87		

винт грузовой.

90-В-ГОСТ 2590-71 \*  
45-Б-2 ГОСТ 1050-74 \*\*

копировал: Телья

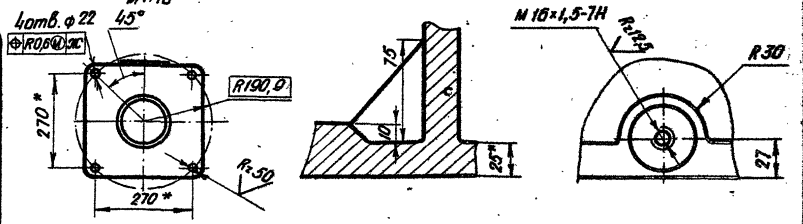
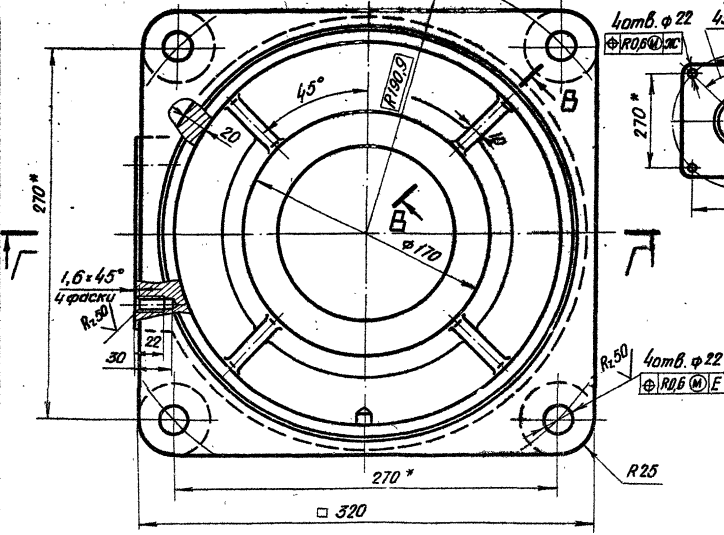
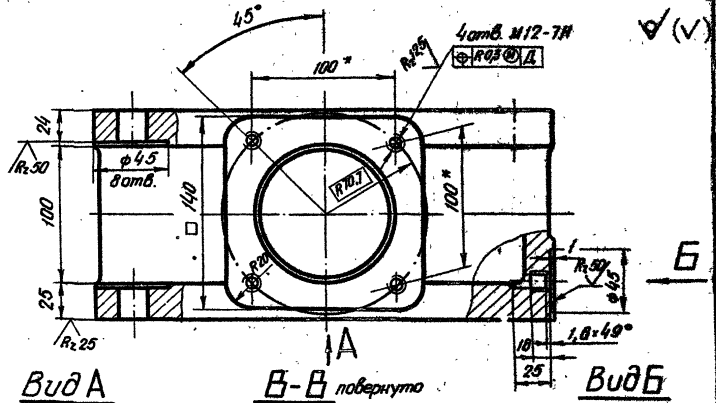
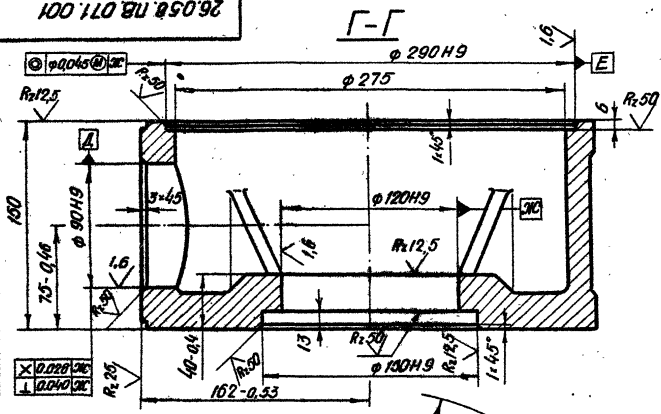
Лит.	Масса	Масштаб
А	См п.3	1:2
Лист	Листов 1	

Формат А3

Шкала 1:1  
Лист 1 из 1  
Всего листов 1  
Имя файла: 3.820.2-44.dwg  
Дата: 20.05.88  
Автор: И.И.И.  
Проверка: И.И.И.  
Исполнитель: И.И.И.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058. ПБ.071.001



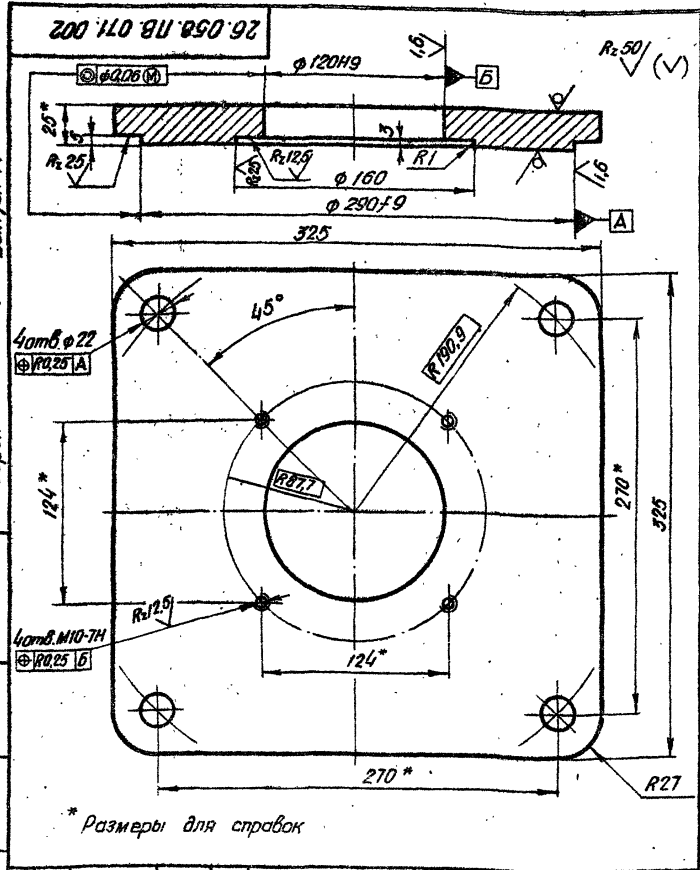
\* Размеры для справок.

3.820.2-44				26.058. ПБ.071.001			
Корпус				Лист	Масса	Максимум	
				А	40,0	1:2,5	
Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*				Лист	Листов 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ	Саргушев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
Проект	Искандеров	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
Т. контр.	Урош	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
С. контр.	Магаев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
И. контр.	Машкин	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
Утв.	Филаненко	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			

Копировал: И.И.И.

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



\* Размеры для справок

3.820.2-44  
26.058.ПВ.071.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Сергусев		19.01.85
		Искандеров		21.01.85
		Грош		01.02.85
		Незаев		25.01.85
		Монькин		27.01.85
		Филаненко		28.01.85

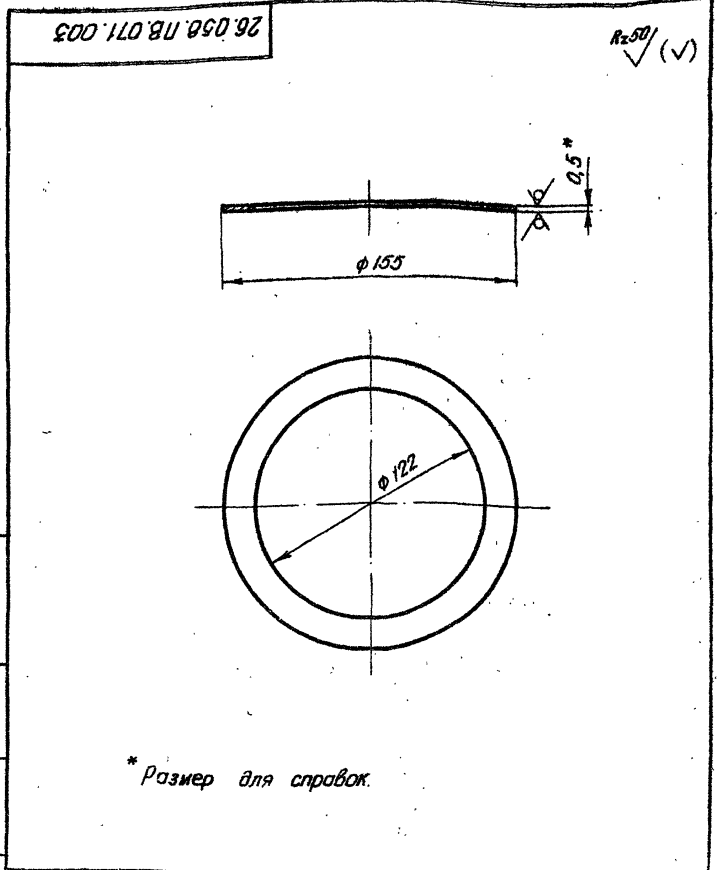
Крышка корпуса

Лист Б-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗ с/з ГОСТ 14657-79

Копировал: Яков

Лит.	Масса	Уменьш.
А	18,0	1:2,5
Лист		Листов 1

Формат А4



\* Размер для справок.

26.058.ПВ.071.003

3.820.2-44  
26.058.ПВ.071.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Сергусев		19.01.85
		Искандеров		21.01.85
		Грош		01.02.85
		Незаев		25.01.85
		Монькин		27.01.85
		Филаненко		28.01.85

Кольцо регулировочное.

Лист Б-ПН-НО-05 ГОСТ 19903-74  
4-П-Н.В.Ст.п.с.5 ГОСТ 16523-70

Копировал: Яков

Лит.	Масса	Уменьш.
А	0,03	1:2
Лист		Листов 1

Формат А4

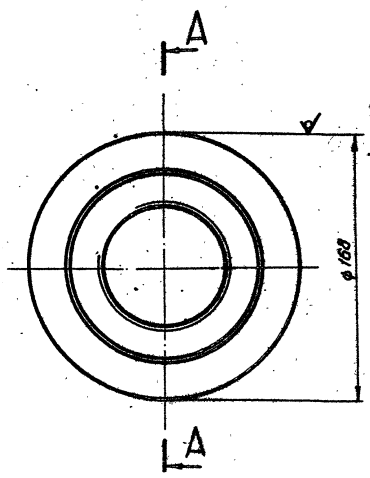
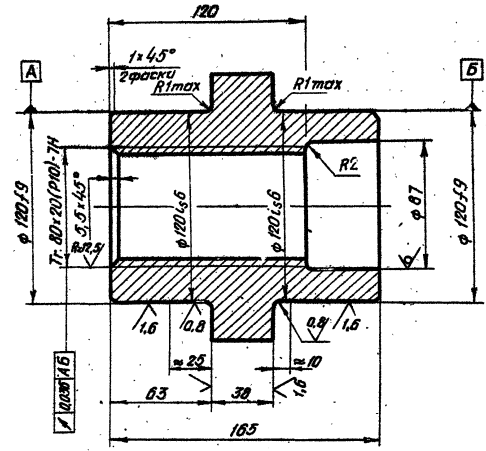
Изм. №, лист, дата, введ. или изм. №, дата введ. и дата

Изм. №, лист, дата, введ. или изм. №, дата введ. и дата

26.058.ПВ.071.101

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

A-A



Указанные радиусы и диаметры даны в мм. В скобках указаны радиусы и диаметры в дюймах.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.071.101		
Имя лист	№ докум.	Подп.	Вариант	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Составитель	И. Савельев	И. Савельев	1	1:0,0	1:2
Проб.	Установщик	И. Савельев	И. Савельев			
Т. контр.	Проц.	И. Савельев	И. Савельев			
Т. спец. проверка	Исполн.	И. Савельев	И. Савельев			
Н. контр.	Машинист	И. Савельев	И. Савельев			
Упр.	Филаненко	И. Савельев	И. Савельев			
				Лист 1 из 1		
				Лист 1 из 1		

Гайка срезовая.

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79\*

Качество: ПЛ10

Формат А3

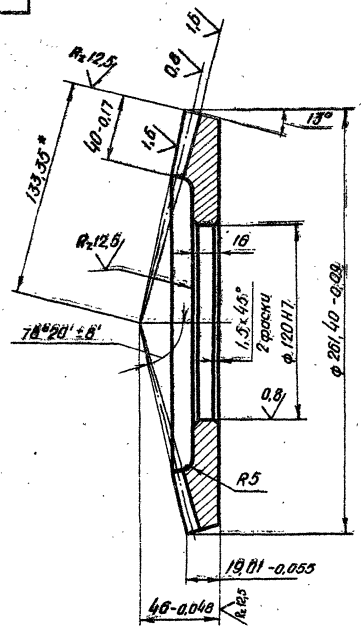


№ 25 / (✓)

26.058.ПВ.062.201

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Листы чертежа, подписанные и датированные, являются частью документа



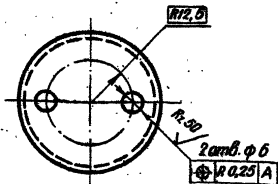
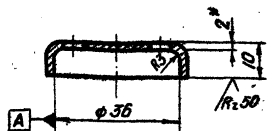
Модуль	me	5
Число зубьев	Z	52
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	-0.379
Коэффициент изменения толщины зуба	Xτ	-0.045
Угол делительного кануса	δ	77°
Степень точности	—	8-В СТ С9В 186-75
Толщина зуба по хорде	Σ	5,72 ± 0,186
Высота до хорды	hα	2,065
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	4,256
Внешнее канусное расстояние	Re	133,35
Среднее канусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	221,296
Угол кануса впадин	δf	73°37'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.052.ПВ.141.001

- 1\* Размер для справок.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.062.201	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колеса зубчатое каническое.		
Разраб.	Саргушев	А.В.	10.05.74				
Проб.	Исканбаров	С.С.	10.05.74				
Т. контр.	Грош	В.В.	10.05.74				
Утв.	Валленков	В.В.	10.05.74				
Г. контр.	Нагасев	В.В.	10.05.74		Сталь 45 ГОСТ 1050-74**		
Ф. контр.	Машкин	В.В.	10.05.74				
Лит.						Масса	Масштаб
А						5,4	1:2
Лист						Листов 1	

26.058.ПВ.092.017

(✓) А



\* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.092.017

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	А.Саргучаев	4.04.82	
Проект.	Искандеров	И.Искандеров	21.04.82	
Т.контр.	Трош	С.Трош	20.04.82	
Инженер	Исаев	А.Исаев	20.04.82	
Н.контр.	Майшикин	В.Майшикин	20.04.82	
Умб.	Филоненко	В.Филоненко	20.04.82	

Крышка отдушины.

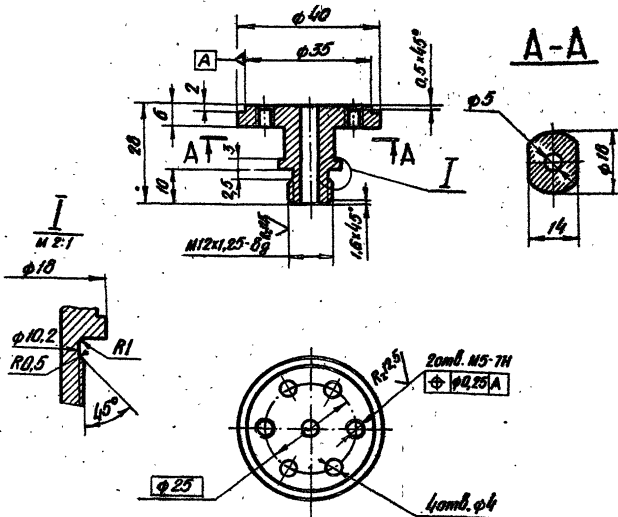
Лист 5-ПН-НО-2ГОСТ19903-74\*  
4-ПВ-НВСт.3пс.5ГОСТ16523-70

копировал: Волгуск

Формат А4

26.058.ПВ.092.018

Р.25/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.092.018

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	А.Саргучаев	4.04.82	
Проект.	Искандеров	И.Искандеров	21.04.82	
Т.контр.	Трош	С.Трош	20.04.82	
Инженер	Исаев	А.Исаев	20.04.82	
Н.контр.	Майшикин	В.Майшикин	20.04.82	
Умб.	Филоненко	В.Филоненко	20.04.82	

Корпус отдушины.

Ст.5-сп.3ГОСТ380-71\*

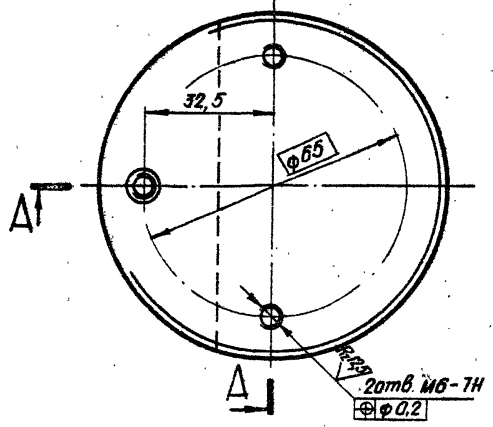
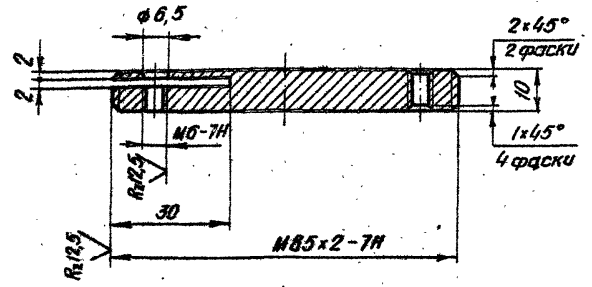
копировал: Волгуск

Формат А4

26.058.ПВ.094.005

Rz 25/ (✓)

A-A



3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.005

Диск  
регулируемый.

Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*

Копировал: Шеня

Формат А4

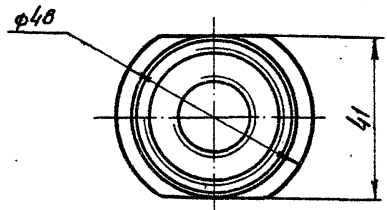
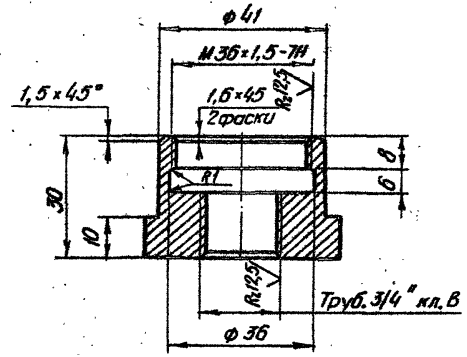
Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Изм. №, лист, дата, автор, дата, подпись, дата, подпись

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ.	Саргучаев		12.01.83
	Проб.	Искандеров		12.01.83
	Т. контр.	Грош		12.01.83
	С. контр.	Насиев		12.01.83
	Н. контр.	Машкин		12.01.83
	Утв.	Филоменко		12.01.83

26.058.ПВ.094.006

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.006

Гайка

Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*

Копировал: Шеня

Формат А4

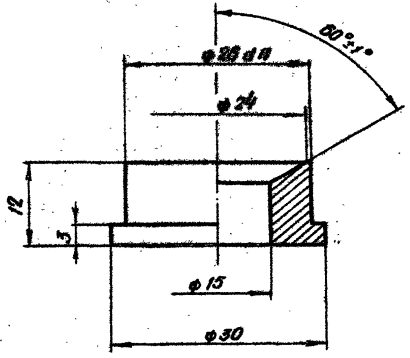
Изм. №, лист, дата, автор, дата, подпись, дата, подпись

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ.	Саргучаев		12.01.83
	Проб.	Искандеров		12.01.83
	Т. контр.	Грош		12.01.83
	С. контр.	Насиев		12.01.83
	Н. контр.	Машкин		12.01.83
	Утв.	Филоменко		12.01.83

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.094.007

R<sub>z</sub> 25/ (✓)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Саргуев	А.В.	10.09.83
	Проб.	Искандеров	С.В.	12.09.83
	Т. контр.	Грош	С.В.	12.09.83
	Л. инж.	Нагаев	В.В.	25.09.83
	Н. контр.	Майшикин	В.В.	08.09.83
	Утв.	Филаненко	В.В.	06.09.83

3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.007

Втулка

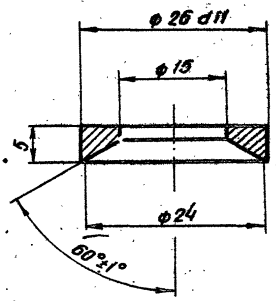
Лист	Масса	Масштаб
А	0,035	2:1

Ст 3 пс.3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Дубский Формат А4

26.058.ПВ.094.008

R<sub>z</sub> 25/ (✓)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Саргуев	А.В.	10.09.83
	Проб.	Искандеров	С.В.	12.09.83
	Т. контр.	Грош	С.В.	12.09.83
	Л. инж.	Нагаев	В.В.	25.09.83
	Н. контр.	Майшикин	В.В.	08.09.83
	Утв.	Филаненко	В.В.	06.09.83

3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.008

Втулка

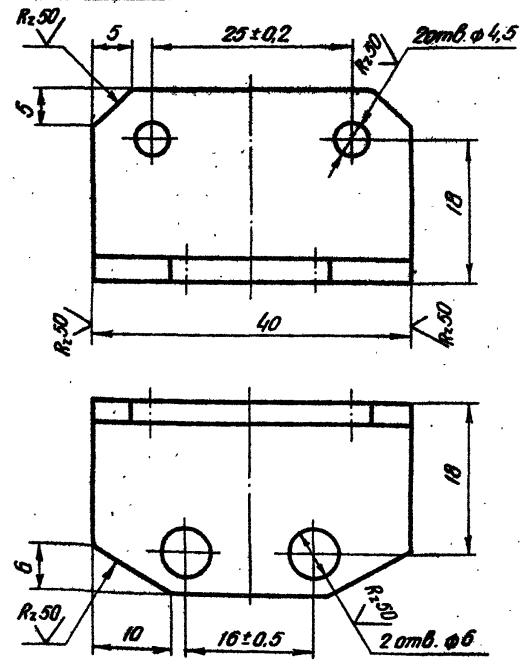
Лист	Масса	Масштаб
А	0,01	2:1

Ст 3 пс.3 ГОСТ 380-71\*

Копировал: Дубский Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.094.009



(✓) А

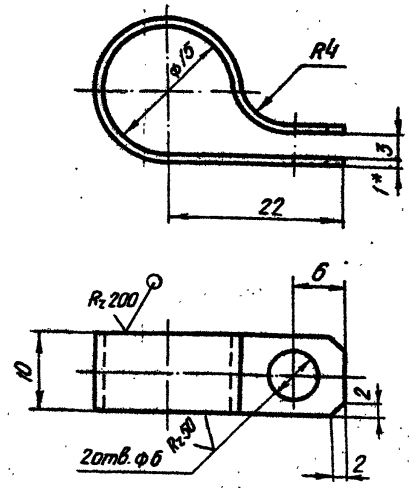
3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.009

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	А.В.	12.04.83		Лист	0,036	2:1
Проб.		Искандеров	З.А.	12.04.83				
Т.контр.		Грош	И.А.	19.04.83	Лист	Листов 1		
Сл.инж.проект.		Нагаев	А.В.	25.04.83	Уголок 525×25×3 ГОСТ 8509-72* ВСм.Зпс.5-7 ГОСТ 535-79			
И.контр.		Мышкин	И.А.	28.04.83				
Утв.		Филоменко	Л.В.	26.04.83				

Копировал: Ялевский Формат А4

26.058.ПВ.094.010

(✓) А



1. \* Размер для справок.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.094.010

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Хомут	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	А.В.	12.04.83		Лист	0,005	2:1
Проб.		Искандеров	З.А.	12.04.83				
Т.контр.		Грош	И.А.	19.04.83	Лист	Листов 1		
Сл.инж.проект.		Нагаев	А.В.	25.04.83	Хомут 5-ПН-НО-1 ГОСТ 19903-74* 4-IV-НВ См.Зпс.5 ГОСТ 16525-70			
И.контр.		Мышкин	И.А.	28.04.83				
Утв.		Филоменко	Л.В.	26.04.83				

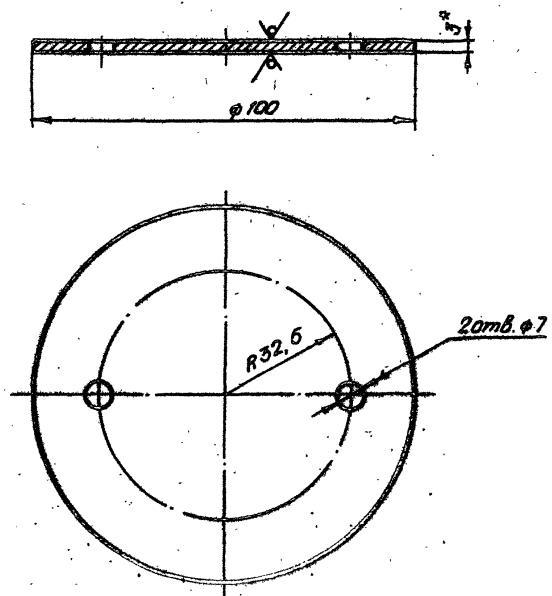
Копировал: Ялевский Формат А4

Изм № подл. Подп. и дата

Изм № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.094.011

Rz 50/ (V)



Размер для справок.

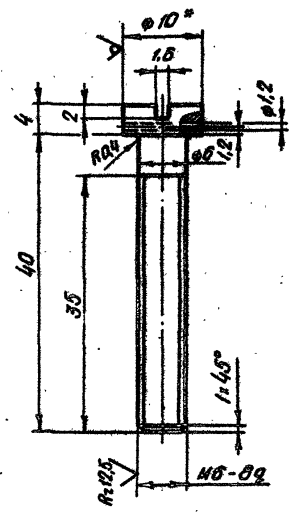
Лист № подл. Подп. и дата Изм. лист № докум. Подп. и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорнягов	А.С.	19/01/83
Проб.	Искандеров	И.	19/01/83
Т. контр.	Грош	И.	19/01/83
Сл. инж. прораб.	Насоев	И.	25/01/83
Н. контр.	Мышкин	И.	29/01/83
Утв.	Филоменко	И.	30/01/83

3.220.2-44		
26.058.ПВ.094.011		
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,18	1:1
Лист	Листов 1	
5-ПН-НО-ГОСТ 19903-74*		
4-IV-НВС7.3ис3 ГОСТ 16323-70*		
Копировал: <i>Т.К.Евс</i>		
Формат А4		

26.058.ПВ.094.012

Rz 50/ (V)



Размер для справок.

Лист № подл. Подп. и дата Изм. лист № докум. Подп. и дата

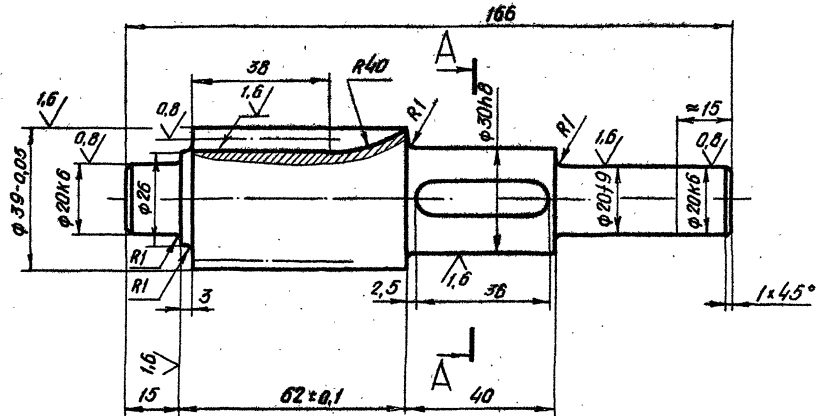
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сорнягов	А.С.	19/01/83
Проб.	Искандеров	И.	19/01/83
Т. контр.	Грош	И.	19/01/83
Сл. инж. прораб.	Насоев	И.	25/01/83
Н. контр.	Мышкин	И.	29/01/83
Утв.	Филоменко	И.	30/01/83

3.220.2-44		
26.058.ПВ.094.012		
Лит.	Масса	Масштаб
А	0,012	2:1
Лист	Листов 1	
10-В-ГОСТ 2590-71*		
БС7.3ис5-1-II ГОСТ 535-79		
Копировал: <i>Т.К.Евс</i>		
Формат А4		

26.058 ПБ.121.002

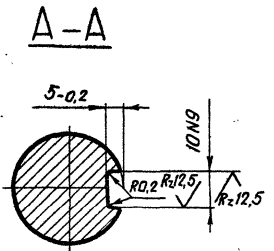
Rz 25 (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Модуль	m	2,5
Число зубьев	z,	13
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	+0,3
Степень точности	-	8-В ГОСТ 1643-81
Постоянная карды зуба	Zc	3,950 <sup>-0,100</sup> <sub>-0,200</sub>
Высота да постоян-ной карды зуба	h <sub>c</sub>	2,531
Длина общей нормали	W <sub>i</sub>	12,038 <sup>-0,088</sup> <sub>-0,178</sub>
Делительный диаметр	d	32,5
Обозначение чертежа сопряженного колеса		26.058 ПБ.121.005

1. Смещение и перекас шлицевого паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлицевого паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.



Лист № 1 из 1 Лист и дата Взам.инвент. (Лист № 1 из 1) Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПБ.121.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал-шестерня.	Лит.	Масса	Масштаб
			Саргучаев	14.04.83		A	0,77	1:1
			Проб.	Искандеров		12.04.83		
			Т. контр.	Грош		19.04.83	лист	листо 1
			гл. инж.	Нагоев		25.04.83		
			Н.контр.	Мышкин	28.04.83			
			Утв.	Филаненко	26.04.83			
Сталь 40х ГОСТ 4543-71*								

Копировал: [подпись] Формат А3

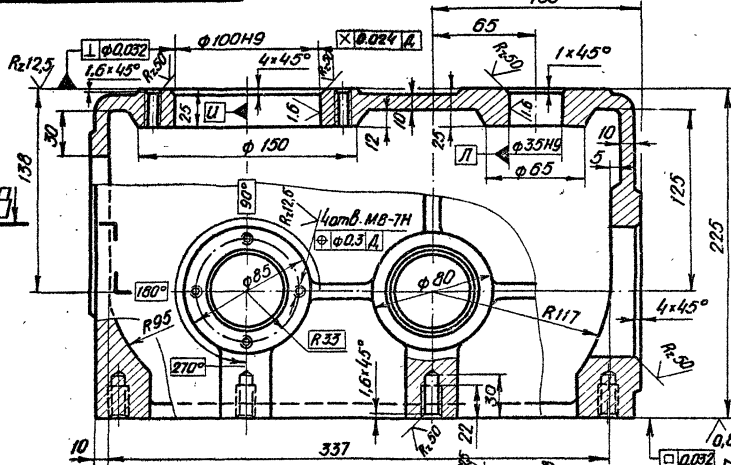




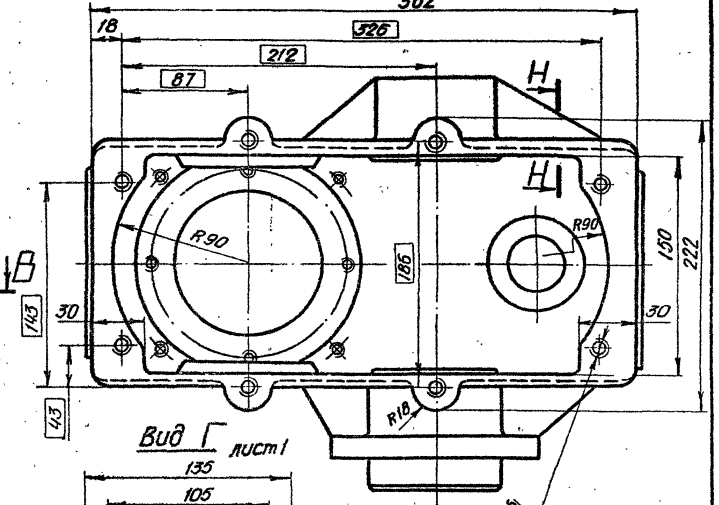
Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.121.003

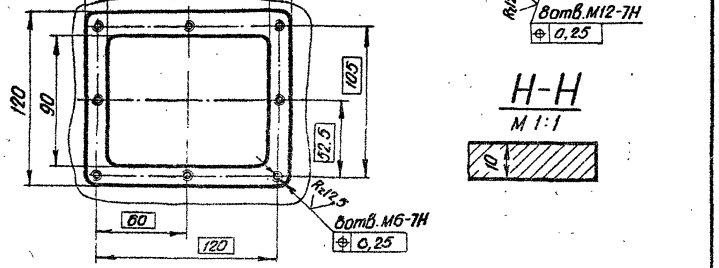
**Вид А** лист 1  
135  
65  
R<sub>20</sub>  
1 x 45°



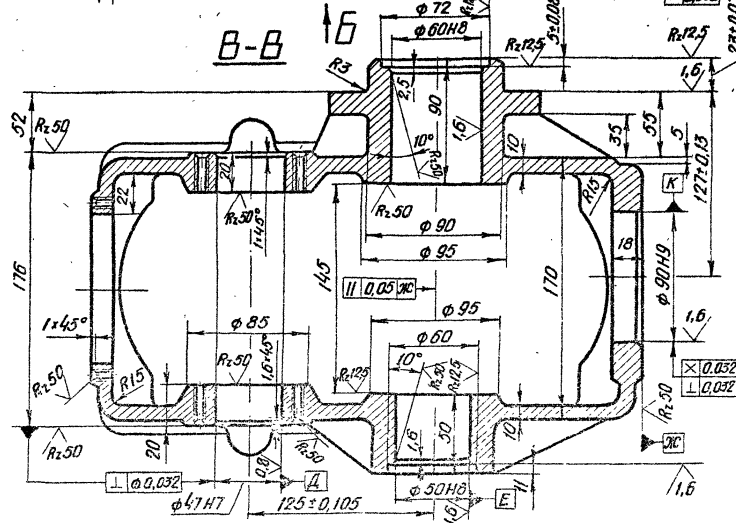
**Вид Б**  
362  
18  
325  
525  
87  
212  
H1  
H1  
R90  
130  
222  
30  
30  
165  
R18



**Вид Г** лист 1  
135  
105  
120  
90  
90  
120  
105  
R12.5  
70  
60  
120  
23 ± 0.02  
1.6  
1.6  
127 ± 0.13  
55  
35  
R16  
R15  
18  
170  
14.5  
11.5  
R15  
R2.5  
R2.5  
R2.5  
10  
10  
1.5  
30  
30  
1.6  
1.6  
R2.5  
R2.5  
R30  
1.6  
1.6  
E



**В-В**



Все размеры даны в мм. Измерения должны производиться по образцу.

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.003

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сверстан.	Листв.	Листв.	Листв.
Проб.	Исполнен.	Листв.	Листв.	Листв.
Т. контр.	Проц.	Листв.	Листв.	Листв.
ГЛ. инж.	Исполн.	Листв.	Листв.	Листв.
Н. контр.	Исполн.	Листв.	Листв.	Листв.
Утв.	Исполн.	Листв.	Листв.	Листв.

Корпус

Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79\*

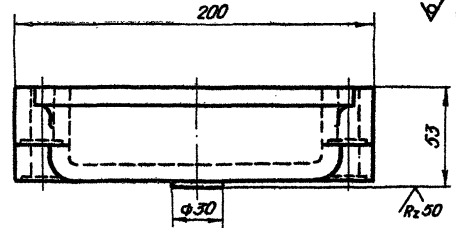
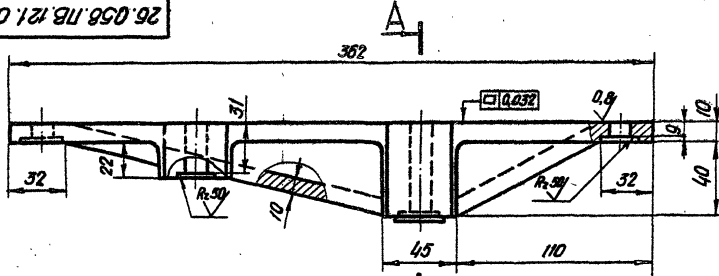
Копировал: [initials]

Лит.	Масштаб	Машиночт.
Л		
Лист 2	Листов 2	

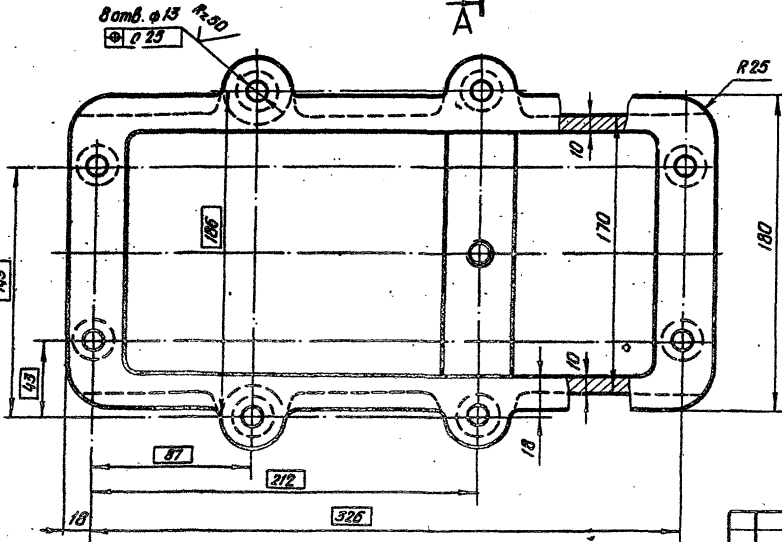
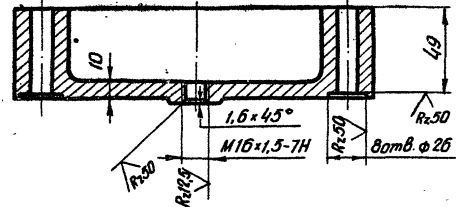
Формат А3

26.058.ПВ.121.004

Чертеж 3.820.2-44 Барьер 14



A-A



Шкала: 1:1

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поддон. Уплотн.ка СЧ20 ГОСТ №12-79*	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сержугов	И.И.	2008	1:2		Лист	9,3	Листов 1
Пров.	Искитиров	2008						
Т. контр.	Грош	2008						
ГД. чертеж.	Насред	2008						
И. контр.	Мошкин	2008						
УТВ.	Филоненко	2008						

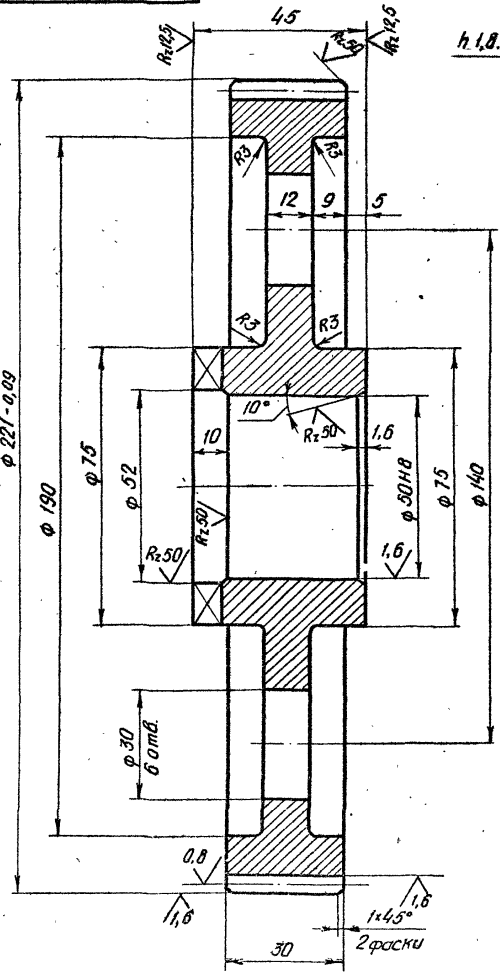
Копировал: 2008

Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 4

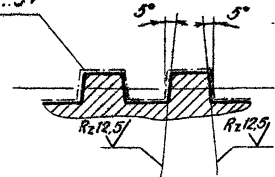
Изм. № лист, техн. и дата  
всего листов, техн. и дата

26.058.ПВ.121.005

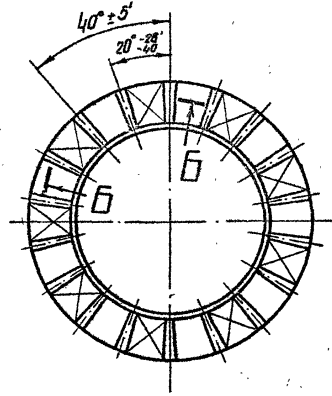


Б-Б развернуто

h 1,8...2,2 HRC 50...54



Вид А



1. Допускается замена данных для контроля.

Модуль	m	2,5
Число зубьев	Z	87
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13753-81
Коэффициент смещения	x	-0,3
Степень точности	-	8-В ГОСТ 1643-81
Постоянная хорда зуба	$\bar{S}_c$	2,986 $\begin{matrix} -0,160 \\ -0,200 \end{matrix}$
Высота до постоянной хорды зуба	$\bar{h}_c$	1,170
Длина общей нормали	w	65,2650 $\begin{matrix} -0,161 \\ -0,261 \end{matrix}$
Делительный диаметр	d	217,5
Обозначение чертежа сопряжений шестерни	26.058.ПВ.121.002	

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое цилиндрическое	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сорнугаев	И.С.22	И.С.22	12.01.83		А	5,8	1:1
Проект.	Искандеров	И.С.22	И.С.22	12.01.83	Лист	Листов	1	
Т. контрол.	Грош	И.С.22	И.С.22	12.01.83				
Ил. контрол.	Нагасев	И.С.22	И.С.22	12.01.83	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
И. контрол.	Мышкин	И.С.22	И.С.22	12.01.83				
Утв.	Филоменко	И.С.22	И.С.22	12.01.83	Копировал: Гельф			

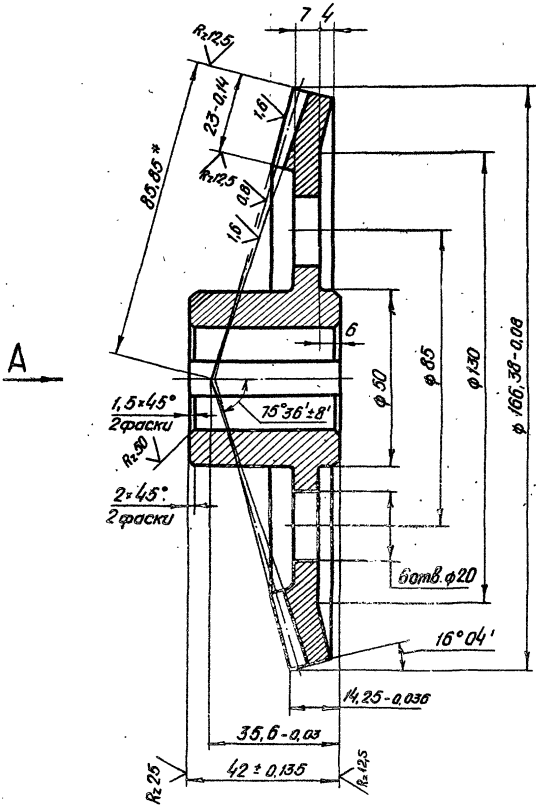
Копировал: Гельф Формат А3

26.058.ПВ.121.006

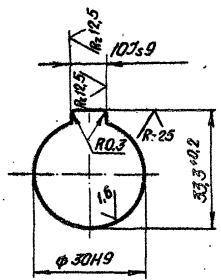
✓(✓)

Серия 3.020.2-44 Выпуск 14

Лист № 001 из 001 листов. Дата: 1980.08.12



Вид А повернуто



1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
3. \* Размер для справок.

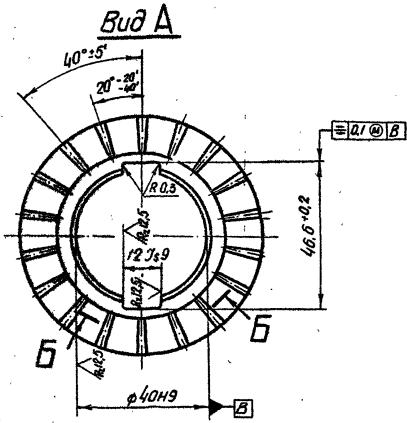
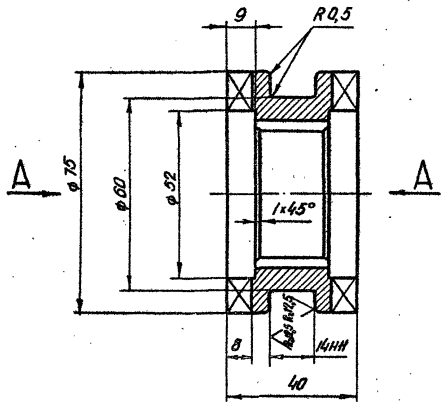
Модуль	me	2,5
Число зубьев	Z	68
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0
Коэффициент изменения толщины зуба	Xγ	-0,038
Угол делительного конуса	δ	73°56'
Степень точности	-	8-8 СТ С9В 186-75
Толщина зуба по хорде	S	3,468 <sup>+0,128</sup> -0,256
Высота до хорды	h <sub>c</sub>	1,869
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m <sub>m</sub>	2,165
Внешнее конусное расстояние	Re	85,85
Среднее конусное расстояние	R	74,35
Средний делительный диаметр	d	142,897
Угол конуса впадин	δ <sub>f</sub>	71°56'
Внешняя высота зуба	he	5,5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		26.058.ПВ.121.102

3.020.2-44  
26.058.ПВ.121.006

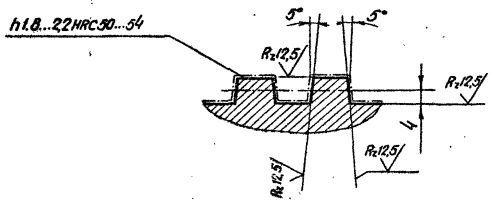
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Колеса зубчатое коническое.	Лит.	Масса	Максимум
Разработ.	Саричев	И.И.	12.04.83			A	2,07	1:1
Проект.	Искандеров	В.В.	12.04.83					
Т. контр.	Грош	В.С.	19.04.83					
П. контр.	Натселев	В.В.	25.04.83					
Н. контр.	Машкин	В.В.	27.04.83		Сталь 45 ГОСТ 1050-74*			
Утв.	Филаненко	В.В.	28.04.83					

26.058.ПВ.121.007

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Б-Б развернуто



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

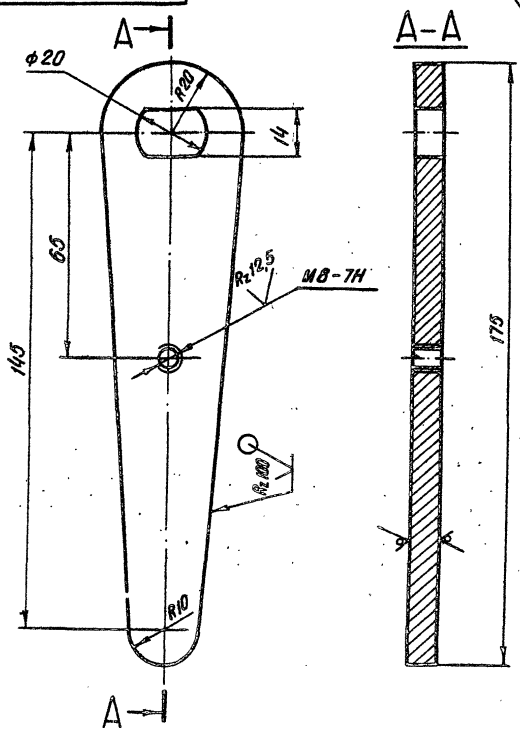
				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.121.007				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мурта кулачковая.	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргучаев	120483	120483	120483		А	0,5	1:1
Проект.	Олександров	120483	120483	120483				
Г. констр.	Гросс	120483	120483	120483				
Гр. электр.	Назаров	120483	120483	120483				
И. констр.	Мышкин	120483	120483	120483	Сталь 40Х ГОСТ 4545-71*	Лист	Листов 1	
Утв.	Филонович	120483	120483	120483	Копировал: <i>gibex</i>			Формат А3

Шиб. не паш. Паш. и вата 18 зом. шиб. не шиб. №-шуб. паш. и вата

Серия 3 820.2-44 Выпуск 14

Лист металл. Подел. и дата. Взам. аналог. из каталога. Подел. и дата.

26.058.ПВ.121.006



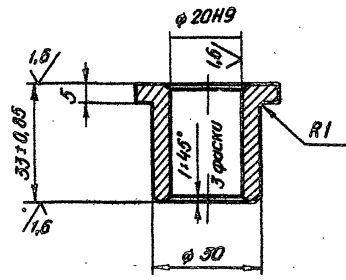
3 820.2-44  
26.058.ПВ.121.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сарнгуев						
Проб.	Искандеров				лист		листов 1
Т.контр.	Грош						
Н.контр.	Нагасев						
Утв.	Мышкин						
	Филаненко						

5-ПН-НО-ИГОСТ 19903-74\*  
В ст.3 п.5 ГОСТ 14637-79  
копировал: Явлекс

Формат А4

26.058.ПВ.121.009



3 820.2-44  
26.058.ПВ.121.009

Лист металл. Подел. и дата. Взам. аналог. из каталога. Подел. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сарнгуев						
Проб.	Искандеров				лист		листов 1
Т.контр.	Грош						
Н.контр.	Нагасев						
Утв.	Мышкин						
	Филаненко						

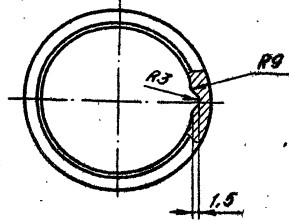
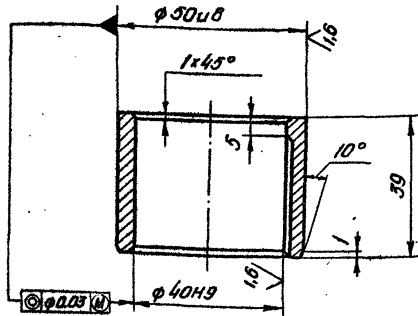
Ст.3 п.5. ГОСТ 330-71\*  
копировал: Явлекс

Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск №

26.058.ПВ.121.010

R<sub>z</sub> 25/ (M)



3.820.2-44 26.058.ПВ.121.010

Втулка

Лит. Масса Масштаб

Лист Листов 1

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

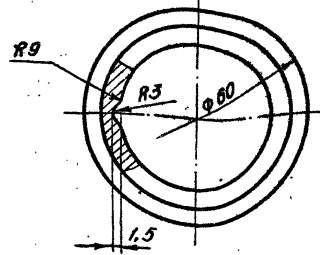
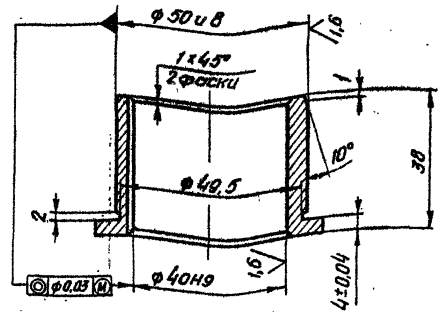
Копировал: Я.Келл Формат А4

Шифр № подл. Подп. и дата Изм. или № Шифр или № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сорнугасев	А.В.С.	12.01.83
	Проб.	Искандеров	З.С.	12.01.83
	Т.контр.	Трош	Л.С.	12.01.83
	П.контр.	Нозаев	С.С.	12.01.83
	Н.контр.	Ильшкун	С.С.	12.01.83
	Утв.	Филаненко	Л.С.	12.01.83

26.058.ПВ.121.011

R<sub>z</sub> 25/ (M)



3.820.2-44 26.058.ПВ.121.011

Втулка

Лит. Масса Масштаб

Лист Листов 1

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Я.Келл Формат А4

Шифр № подл. Подп. и дата Изм. или № Шифр или № Подп. и дата

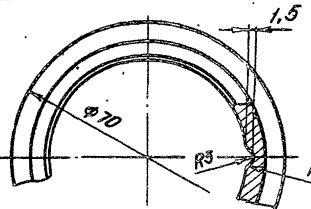
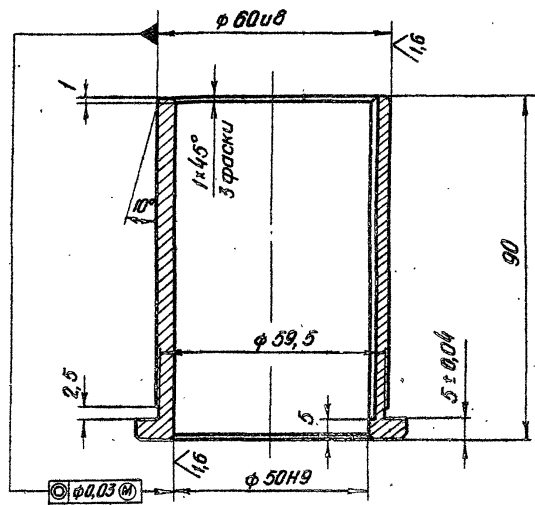
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сорнугасев	А.В.С.	12.01.83
	Проб.	Искандеров	З.С.	12.01.83
	Т.контр.	Трош	Л.С.	12.01.83
	П.контр.	Нозаев	С.С.	12.01.83
	Н.контр.	Ильшкун	С.С.	12.01.83
	Утв.	Филаненко	Л.С.	12.01.83

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Шкала: 1:1. Вид: фронтальный. Вид: левый. Вид: правый. Вид: сверху. Вид: снизу. Вид: в разрезе.

26.058.ПВ.121.012

R<sub>z</sub> 25



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев			10.03.83	А	0,6	1:1
Проб.	Искандеров			20.03.83			
Т. контр.	Грош			09.03.83			
Гл. инж. проекта	Насоев			25.03.83			
Н. контр.	Мышкин			22.03.83			
Утв.	Филоненко			20.03.83			

Втулка

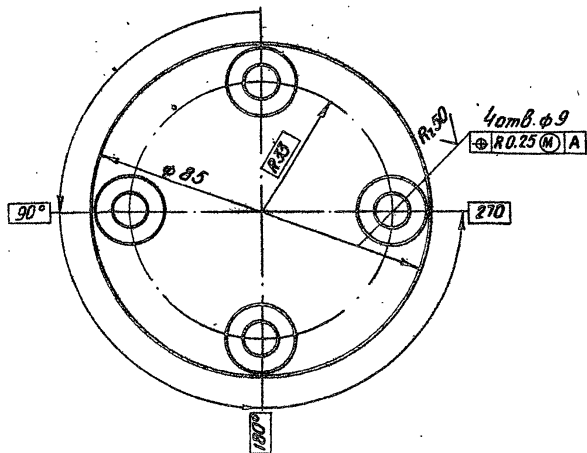
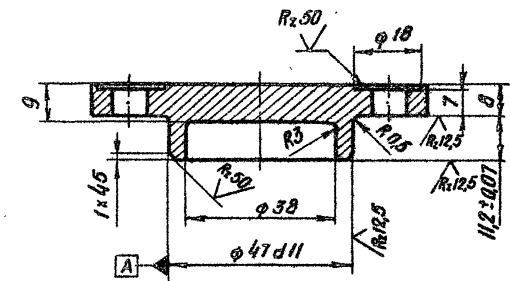
Отливка Р40-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Зверев, Фармаг Л4

19

26.058.ПВ.121.013

R<sub>z</sub> 25



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев			10.03.83	А	0,4	1:1
Проб.	Искандеров			20.03.83			
Т. контр.	Грош			09.03.83			
Гл. инж. проекта	Насоев			25.03.83			
Н. контр.	Мышкин			22.03.83			
Утв.	Филоненко			20.03.83			

Крышка

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79\*

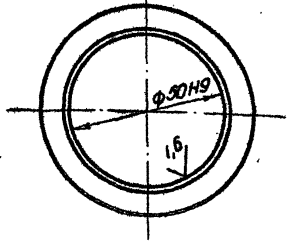
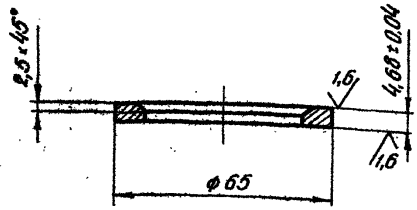
Копировал: Зверев, Фармаг Л4



Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.121.014

Rz 25 (✓)



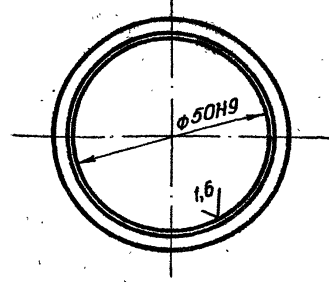
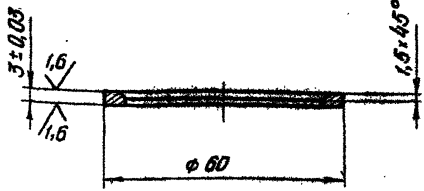
Шифр № листа, лист, и дата / Шифр, таб. № / Шифр № докум. / Подп. и дата

				3.820.2-44					
				26.058.ПВ.121.014					
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Сергучаев	И.И.	4.08.83		А	0,05	1:1		
Пров.	Искандеров	И.И.	12.01.83		Лист	Листов 1			
Т.контр.	Грош	И.И.	12.01.83						
Гл. инж.	Нагаев	И.И.	12.01.83						
И.контр.	Мойшкин	И.И.	12.01.83						
Утв.	Филипенко	И.И.	12.01.83						
				Ст.3 сп.3 ГОСТ 380-71*					
				Копировал: Телев	Формат А4				

60

26.058.ПВ.121.015

Rz 25 (✓)

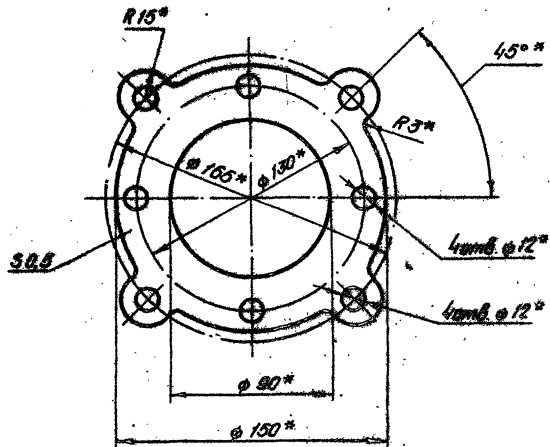


Шифр № листа, лист, и дата / Шифр, таб. № / Шифр № докум. / Подп. и дата

				3.820.2-44					
				26.058.ПВ.121.015					
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Сергучаев	И.И.	4.08.83		А	0,02	1:1		
Пров.	Искандеров	И.И.	12.01.83		Лист	Листов 1			
Т.контр.	Грош	И.И.	12.01.83						
Гл. инж.	Нагаев	И.И.	12.01.83						
И.контр.	Мойшкин	И.И.	12.01.83						
Утв.	Филипенко	И.И.	12.01.83						
				Ст.3 сп.3 ГОСТ 380-71*					
				Копировал: Телев	Формат А4				

Серия 38202-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.121.016



\* Размеры, обеспеч. инстр.

3.8202-44

26.058.ПВ.121.016

Прокладка

Картон прокладочный марки А  
ГОСТ 9347-74\*

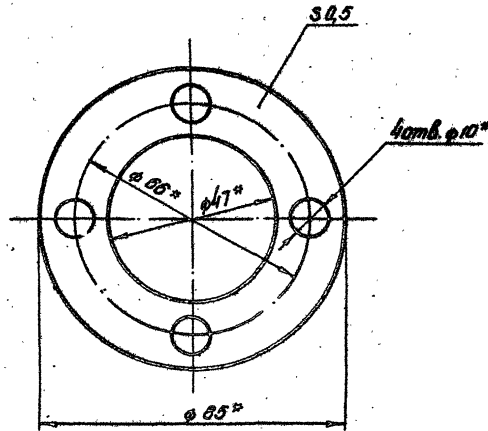
Копировал: ЯЗем

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарчугов	А.8202	М.83	
Проб.	Искандеров	2.6	20.08	
Г. контр.	Грош	2.6	20.08	
Гл. инж.	Насеб	2.6	20.08	
Н. контр.	Ильштин	2.6	20.08	
Утв.	Филоненко	2.6	20.08	

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,004	1:2
Лист		Листов 1

26.058.ПВ.121.017



\* Размеры, обеспеч. инстр.

3.8202-44

26.058.ПВ.121.017

Прокладка

Картон прокладочный марки А  
ГОСТ 9347-74\*

Копировал: ЯЗем

Формат А4

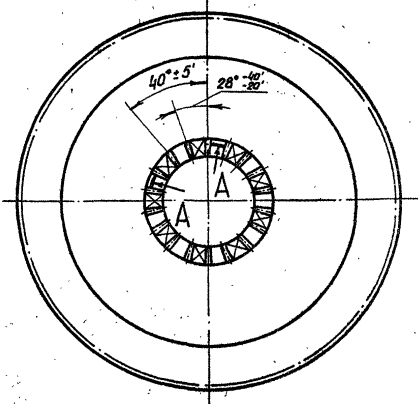
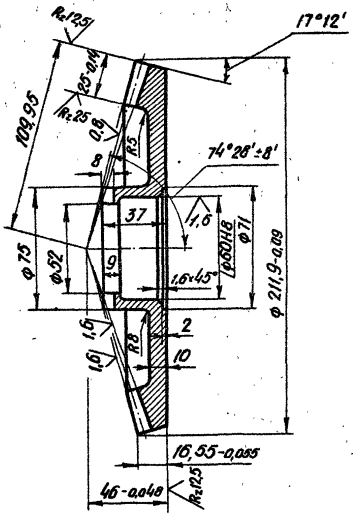
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарчугов	А.8202	М.83	
Проб.	Искандеров	2.6	20.08	
Г. контр.	Грош	2.6	20.08	
Гл. инж.	Насеб	2.6	20.08	
Н. контр.	Ильштин	2.6	20.08	
Утв.	Филоненко	2.6	20.08	

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,002	1:1
Лист		Листов 1

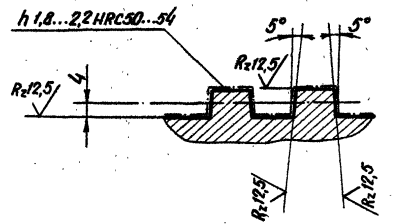
26.058.ПВ.121.201

Rz 25  
✓(✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



A-A развернуто  
M 1:1



Допускается замена данных для контроля.

Модуль	me	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	-0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	XГ	-0.036
Угол делительного кануса	δ	72°48'
Степень точности		8-8 ст. С3В 106-75
Толщина зуба по хорде	δ	5.77 <sup>-0.126</sup> -0.236
Высота во хорды	hα	2.14
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	mm	4.431
Внешнее канусное расстояние	Re	109.95
Среднее канусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	186.118
Угол кануса впадин	δf	68°44'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертёжа сопряженной шестерни		26.058.ПВ.042.101

Указатель листов и даты исполнения документа

3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.201

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Саргучаев	А.В.	12.08.81
Проб.	Искандеров	У.С.	12.08.81
Т.контр.	Грош	В.С.	12.08.81
Гл.инж.	Нагаев	В.С.	25.08.81
Н.контр.	Мощкин	В.С.	25.08.81
Утв.	Филоменко	В.С.	25.08.81

Колесо зубчатое  
коническое.

Сталь 45 ГОСТ 1050-74\*\*

Копировал: [подпись]

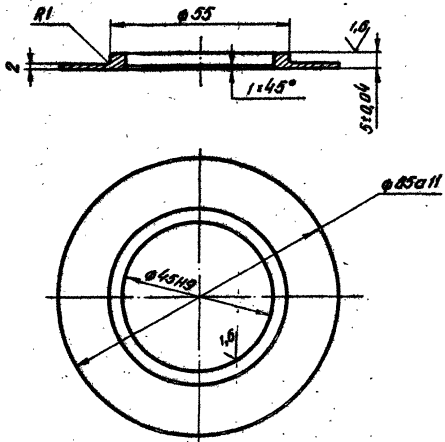
Лит	Масса	Масштаб
Б	3.7	1:2
Лист		Листов 1

формат А3

Серия 3.820.2-44 Втулка И

26.058.ПВ.121.103

Rr 25/ (✓)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.103

Шайба

Лист	Масса	Масштаб
А	0,063	1:1

Ст. 3. по 3. ГОСТ 380-71\*

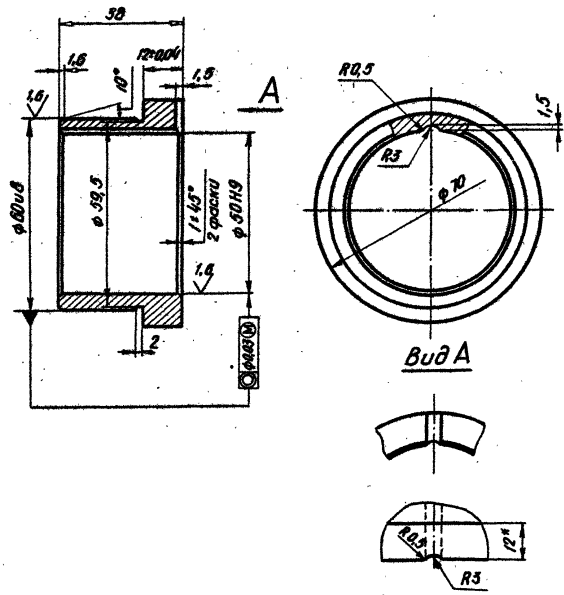
Копировал: *Мелев* формат И4

Шайба И4  
Лист А  
Дата  
Исполнитель  
Проверен  
Инженер  
М.П.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	А	3.820.2-44		
Разраб.		Саргуев	А.С.	12.04.83
Проб.		Искандеров	С.В.	12.04.83
Т.контр.		Грош	В.В.	12.04.83
Н.контр.		Нагаев	М.А.	12.04.83
И.контр.		Мошкин	В.В.	12.04.83
Утв.		Филоненко	В.В.	12.04.83

26.058.ПВ.121.202

Rr 50/ (✓)



3.820.2-44  
26.058.ПВ.121.202

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
А	0,26	1:1

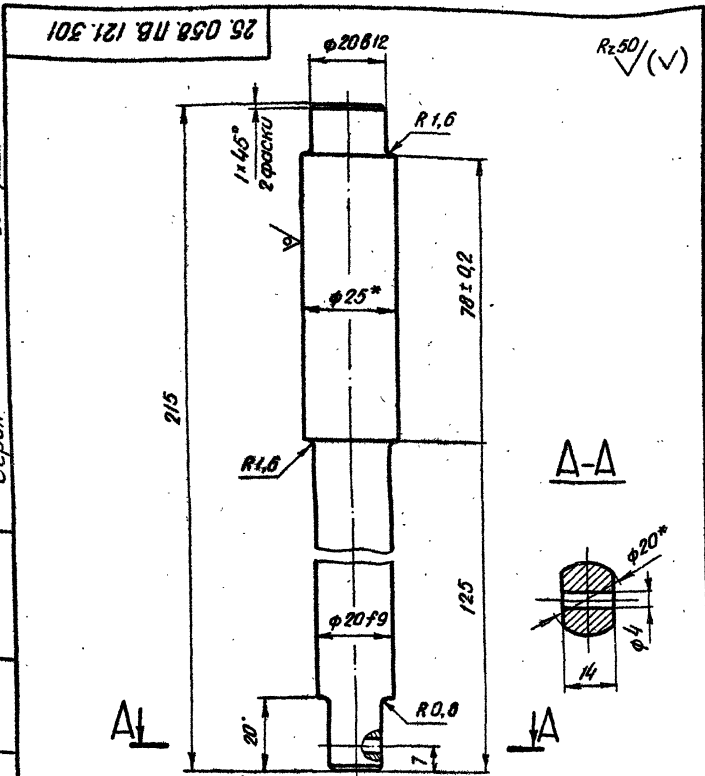
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1385-79

Копировал: *Мелев* формат И4

Втулка И4  
Лист А  
Дата  
Исполнитель  
Проверен  
Инженер  
М.П.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	А	3.820.2-44		
Разраб.		Саргуев	А.С.	12.04.83
Проб.		Искандеров	С.В.	12.04.83
Т.контр.		Грош	В.В.	12.04.83
Н.контр.		Нагаев	М.А.	12.04.83
И.контр.		Мошкин	В.В.	12.04.83
Утв.		Филоненко	В.В.	12.04.83

Умб. № лист, Подп. и дата, Разр. инв. №, Изв. №, Подп. и дата, Подп. и дата



\* Размеры для справок.

3.820.2 - 44  
26.058.ПВ.121.301

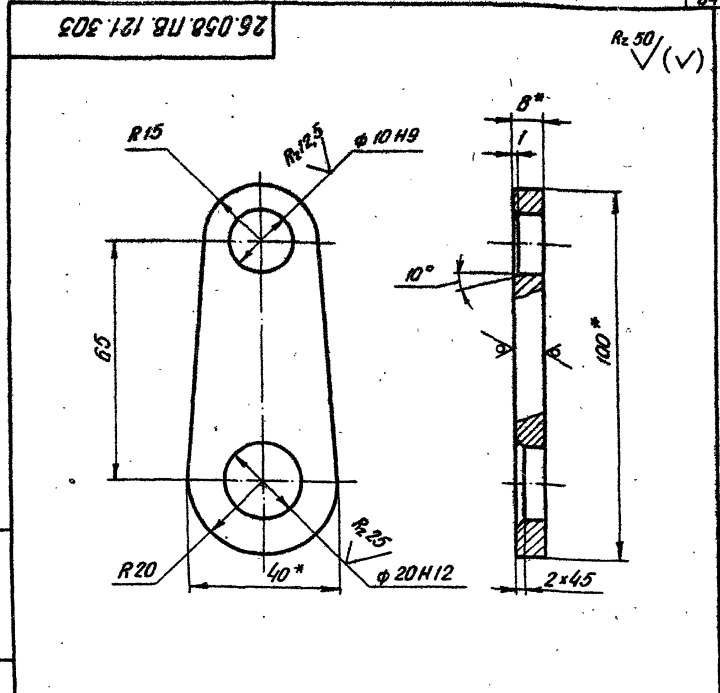
Валик

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,6	1:1
Лист		Листов 1

Круг 25-8-ГОСТ 2590-71\*  
В СтЗ п.5-1-II ГОСТ 535-79

26.058.ПВ.121.303

Умб. № лист, Подп. и дата, Разр. инв. №, Изв. №, Подп. и дата, Подп. и дата



- \* Размеры для справок.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2 - 44  
26.058.ПВ.121.303

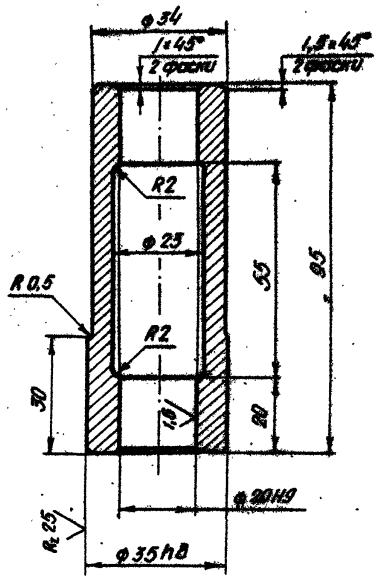
Щека

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,15	1:1
Лист		Листов 1

Люлеса Б-8\*40 ГОСТ 103-76  
В СтЗ п.5-1 ГОСТ 535-79

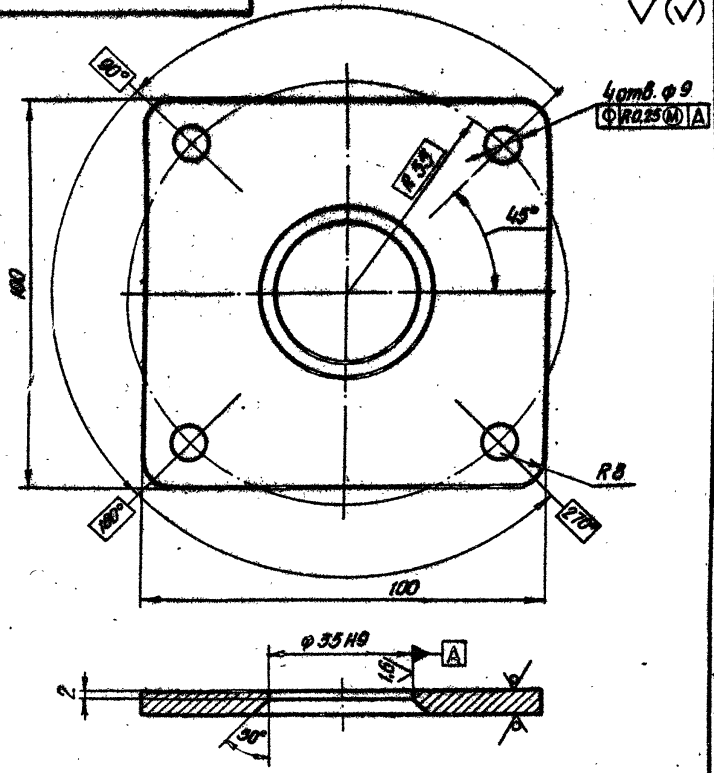
26.058. ПБ. 121.401

Rz 50 (✓) (✓)



26.058. ПБ. 121.402

Rz 50 (✓) (✓)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Имя и фамилия, Подпись, Дата, Имя и фамилия, Подпись, Дата

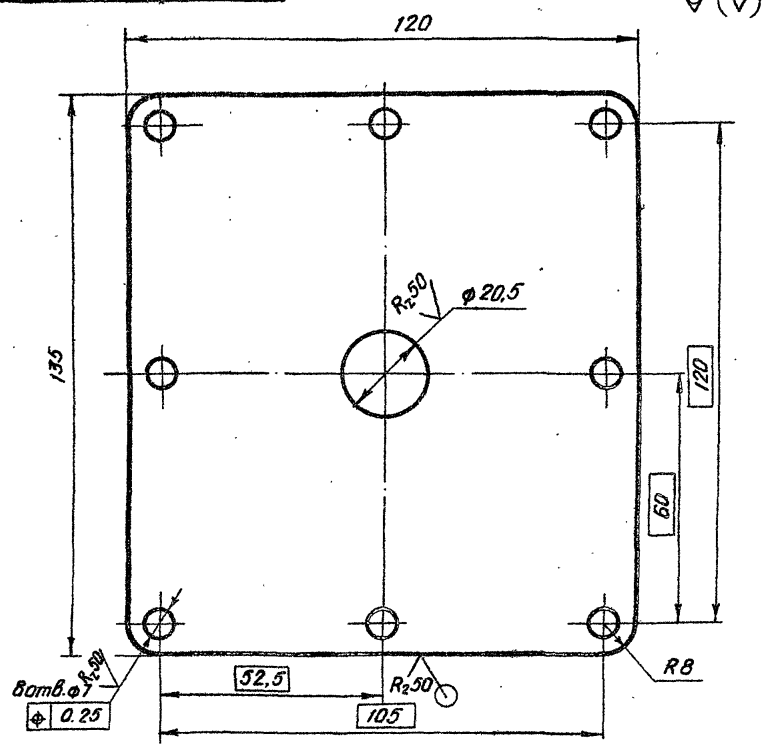
3.820.2-44				26.058. ПБ. 121.401		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Сармугаев	А.В.	И.О.	2012		
Проект.	Искандеров	И.С.	И.О.	2012	Лист	Листов
Т. контр.	Грош	И.С.	И.О.	2012		
Сл. контр.	Нагаев	И.С.	И.О.	2012	Ст.3 сл.3 ГОСТ 380-71*	
Н. контр.	Мошкин	И.С.	И.О.	2012	Копировал: <i>И.С.</i> Формат А4	
Утв.	Филоненко	И.С.	И.О.	2012		

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Имя и фамилия, Подпись, Дата, Имя и фамилия, Подпись, Дата

3.820.2-44				26.058. ПБ. 121.402		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Сармугаев	А.В.	И.О.	2012		
Проект.	Искандеров	И.С.	И.О.	2012	Лист	Листов
Т. контр.	Грош	И.С.	И.О.	2012		
Сл. контр.	Нагаев	И.С.	И.О.	2012	Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*	
Н. контр.	Мошкин	И.С.	И.О.	2012	ВС-3 сл.5 ГОСТ 14637-79	
Утв.	Филоненко	И.С.	И.О.	2012	Копировал: <i>И.С.</i> Формат А4	

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14

26.058.ПВ.121.501

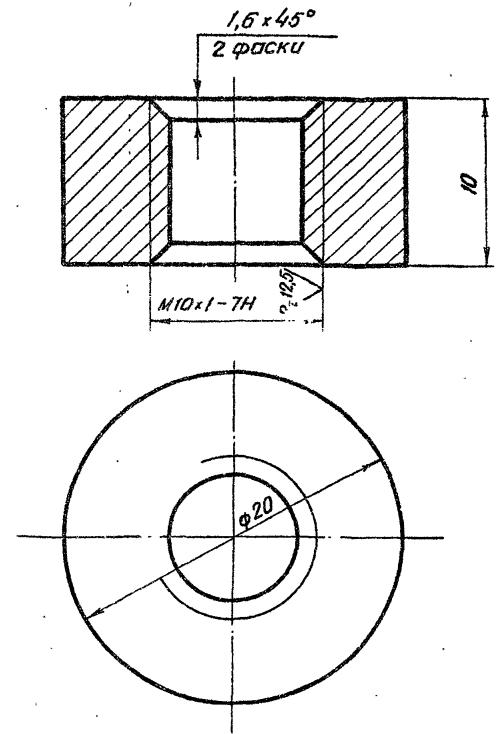


Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата

3.820.2-44				Лит			Масса	Масштаб
26.058.ПВ.121.501				А	0.3	1:1		
Крышка				Лист		Листов 1		
Лист 5-ПК-НО-3 ГОСТ 19905-74*				4-IV-43С.п.3.п.5.ГОСТ 16321-70				
Утв. Филиппова				Капировал: Филиппова				
				Формат А4				

26.058.ПВ.121.502

R<sub>2.50</sub> (✓) (✓)



Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата / Изм. №, подп. и дата

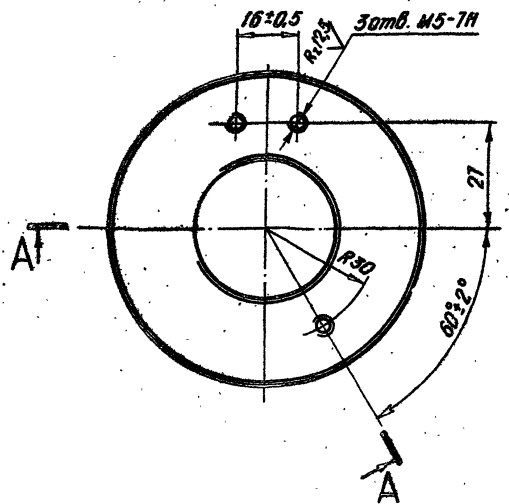
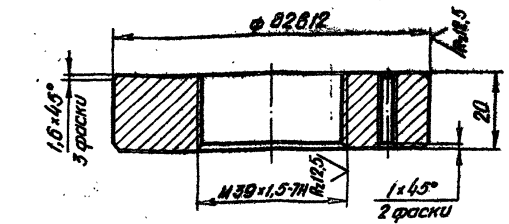
3.820.2-44				Лит			Масса	Масштаб
26.058.ПВ.121.502				А	0.02	4:1		
Втулка				Лист		Листов 1		
Лист 3-сп.3 ГОСТ 380-71*				Капировал: Филиппова				
				Формат А4				

Серия 3.820.2-44 выпуск 14

26.058.ПВ.123.001

A-A

R<sub>z</sub> 25 (V)

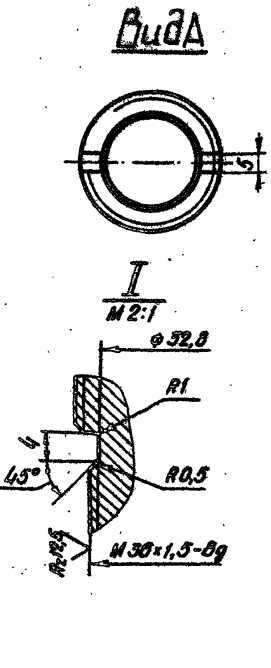
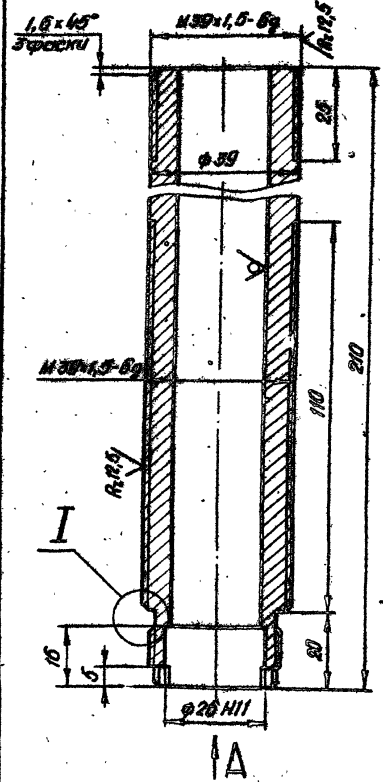


Лист № 1 из 1 Лист № 2 из 2 Лист № 3 из 3 Лист № 4 из 4 Лист № 5 из 5 Лист № 6 из 6 Лист № 7 из 7 Лист № 8 из 8 Лист № 9 из 9 Лист № 10 из 10

3.820.2-44				26.058.ПВ.123.001		
Диaphragма.						
Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Саргушев	А.В.	И.В.	20.03.83	А	0,6
Проб.	Искандеров	З.С.	И.В.	20.03.83	Масштаб	
Т.контр.	Грош	И.В.	И.В.	20.03.83	Лист	Листов 1
С.контр.	Ногоев	И.В.	И.В.	20.03.83	Сталь 35 ГОСТ 1050-74**	
Н.контр.	Мойших	И.В.	И.В.	20.03.83		
Утв.	Филоменко	И.В.	И.В.	20.03.83		
Копирован: 10/02/83 Формат А4						

26.058.ПВ.123.002

R<sub>z</sub> 25 (V)



Лист № 1 из 1 Лист № 2 из 2 Лист № 3 из 3 Лист № 4 из 4 Лист № 5 из 5 Лист № 6 из 6 Лист № 7 из 7 Лист № 8 из 8 Лист № 9 из 9 Лист № 10 из 10

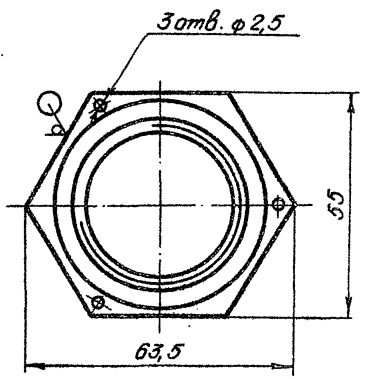
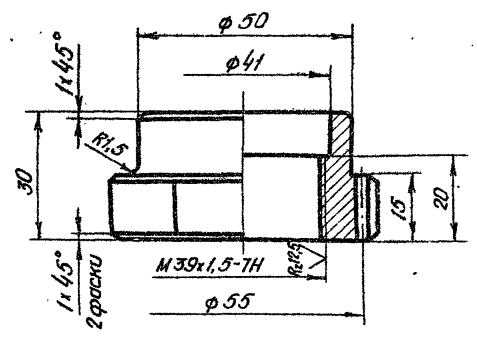
3.820.2-44				26.058.ПВ.123.002		
Трубка						
Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Саргушев	А.В.	И.В.	20.03.83	А	1,2
Проб.	Искандеров	З.С.	И.В.	20.03.83	Масштаб	
Т.контр.	Грош	И.В.	И.В.	20.03.83	Лист	Листов 1
С.контр.	Ногоев	И.В.	И.В.	20.03.83	Труба 42x9 ГОСТ 8732-78 А45 ГОСТ 8731-74*	
Н.контр.	Мойших	И.В.	И.В.	20.03.83		
Утв.	Филоменко	И.В.	И.В.	20.03.83		
Копирован: 10/02/83 Формат А4						



Серия 3.820.2 - 44 Выпуск 14

26.058.ПВ.123.003

Rz 25

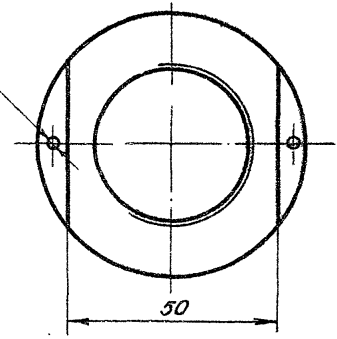
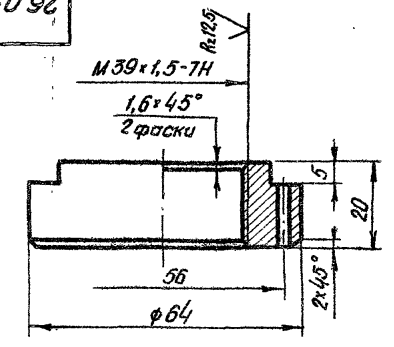


Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев	А.Саргуев	4.01.83	
Проб.	Искандеров	С.Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.83	
Гл.инж.проект.	Насаев	М.Насаев	25.01.83	
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83	
Утв.	Филоменко	Л.Филоменко	28.01.83	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.003  
Гайка  
Лит. А Масса 0,35 Масштаб 1:1  
Лист 1 Листов 1  
Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*  
Копирован: А.Саргуев  
Формат А4

26.058.ПВ.123.004

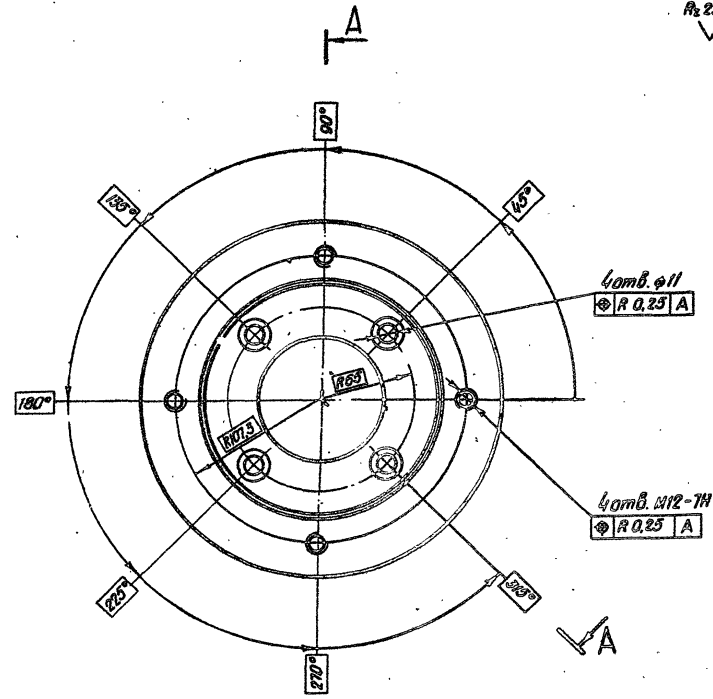
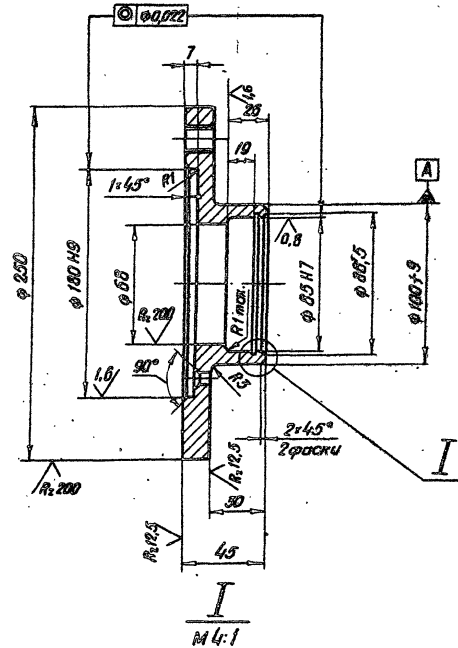
Rz 25



Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Саргуев	А.Саргуев	4.01.83	
Проб.	Искандеров	С.Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.83	
Гл.инж.проект.	Насаев	М.Насаев	25.01.83	
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83	
Утв.	Филоменко	Л.Филоменко	28.01.83	

3.820.2-44  
26.058.ПВ.123.004  
Гайка  
Лит. А Масса 0,4 Масштаб 1:1  
Лист 1 Листов 1  
Сталь 35 ГОСТ 1050-74\*\*  
Копирован: А.Саргуев  
Формат А4

A-A



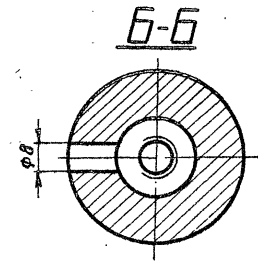
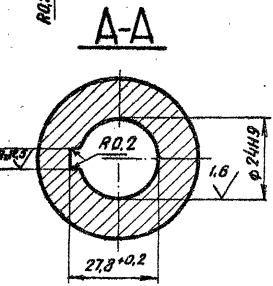
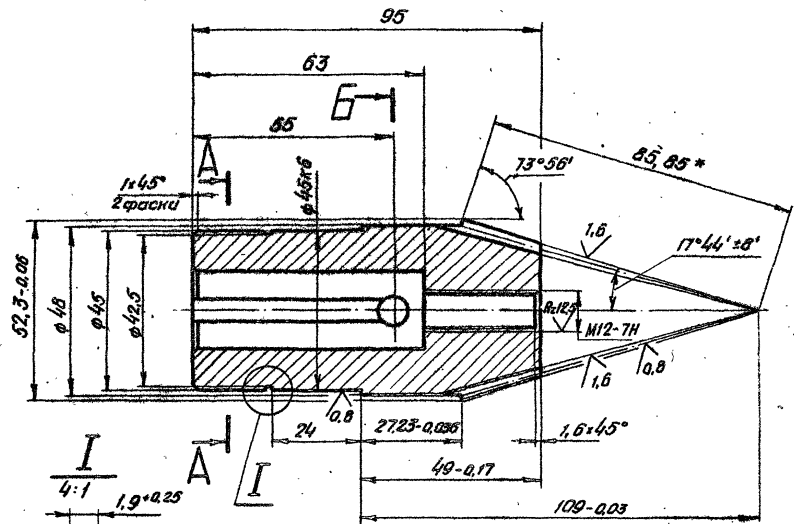
Сделано по чертежу. Проверено и подписано. Дата: 26.05.88 г.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.131.101	
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Фланец.		
Разраб.	Сарг	Фелев	И.Смирн	Челяб.			
Проб.	Искандеров	Таш	Искандеров	Челяб.			
Т. контр.	Грош	Ильин	Грош	Челяб.			
Пл. инж.	Нагаев	Алиев	Нагаев	Челяб.			
Н. контр.	Мышкин	Смирнов	Мышкин	Челяб.	Лист 1		Листов 1
Утв.	Филоненко	Смирнов	Филоненко	Челяб.	Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*		
Копирован: Плещ					Формат А3		

26.058.ПВ.131.102

Rz 25 ✓(V)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 44



1. Допускается замена данных для контроля.
2. \* Размер для справок.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подшипника.

Модуль	m	2,5
Число зубьев	Z	19
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x <sub>e</sub>	0
Коэффициент изменения толщины зуба	x <sub>z</sub>	0,038
Угол делительного кануса	δ	16°04'
Степень точности	-	8-B ст C98 105-75
Толщина зуба по хорде	s	3,468 <sup>+0,034</sup> <sub>-0,014</sub>
Высота до хорды	h <sub>a</sub>	1,869
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m <sub>m</sub>	2,165
Внешнее канусное расстояние	R <sub>e</sub>	85,85
Среднее канусное расстояние	R	74,35
Средний делительный диаметр	d	41,17
Угол кануса впадин	δ <sub>f</sub>	14°04'
Внешняя высота зуба	h <sub>e</sub>	5,5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.121.008	

Шифр по ГОСТ 13.045-78. Взам. шифр № Шиф. № докум. Подп. и дата

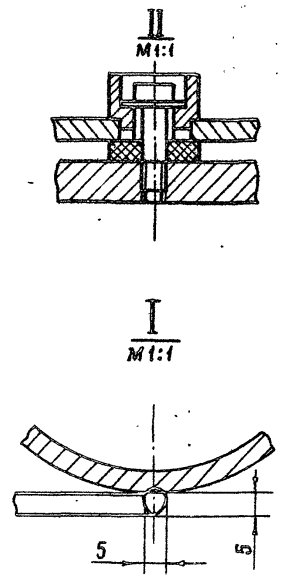
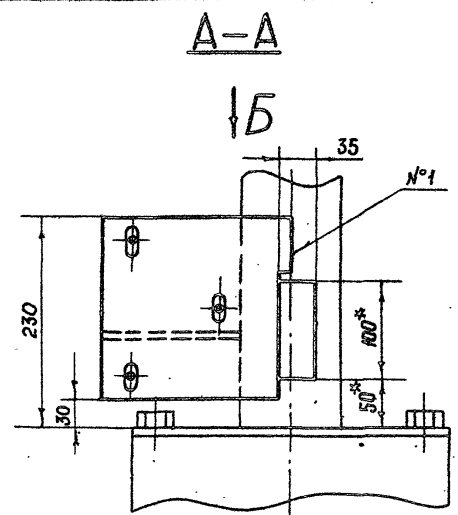
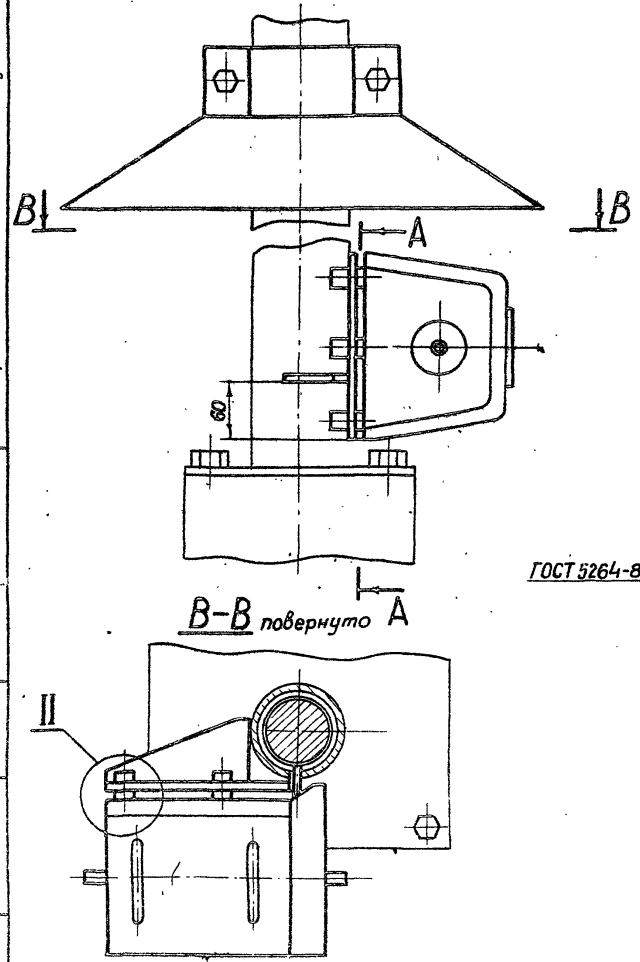
3.820.2-44 26.058.ПВ.131.102

Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Шестерня коническая	Лит	Масса	Масштаб
						А	0,85	1:1
Разработчик: Сорнугов Д. С. 4.01.83 Проверил: Усманов С. С. 12.01.83 Т. контр.: Грош С. С. 13.01.83 Гл. инж. проекта: Назаров А. М. 25.01.83 И. контр.: Мышкин В. П. 28.01.83 Утв.: Филоменко Д. В. 31.01.83					Ст. 40х ГОСТ 4543-71* Лист Листов 1			

Серия 38202-44 Выпуск А

Имя и фамилия Подп. и дата Изм. шифр и дата Изм. шифр и дата

ИЗОБРАЖЕНИЯ



ГОСТ 5264-80-Т3-Δ5

1\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

				3.820.2-44			ДПМ1.0000000000М4		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка датчика ДПМ1			Лист	Листов
					Монтажный чертеж			0	1:1
Разработ	Лиск							Лист 1	
Пров.	Стелюхин							Лист 1	
Т.контр.	Плешивец							Лист 1	
Т.констр.	Кузнецов							Лист 1	
И.контр.	Аноньев							Лист 1	
Утв.	Стреленич							Лист 1	

Копировала Скорнякова. формат А3