

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2 -44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 8

**ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×10 тс.
МАРКИ 20 ВД**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83
ВЫПУСК 8

ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×10 тс. МАРКИ 20 ВД

СОСТАВ ПРОЕКТА :

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В
Выпуск 2	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 1,0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В
Выпуск 4	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с <i>ручным приводом</i> г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 1,0 тс. Марки 1 ВЭ
Выпуск 10	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ВЭ
Выпуск 11	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВЭД
Выпуск 12	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 5 тс. Марки 5 ВЭ
Выпуск 13	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВЭД
Выпуск 14	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 10 тс. Марки 10 ВЭ
Выпуск 15	- Подъемник <i>двухвинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВЭД
Выпуск 16	- Подъемник <i>одновинтовой</i> с <i>электроприводом</i> г.п. 20 тс. Марки 20 ВЭ
Выпуск 17	- Электропривод <i>винтовых</i> подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „Средазгипроводхлопок“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОМК

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Зейнгорн Ф.Я.

Филоненко Г.И.

Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минвводхозом СССР и

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ

„Средазгипроводхлопок“

ПРОТОКОЛ №531 ОТ 25 НОЯБРЯ 1983 Г.

ПРИКАЗ № 328 ОТ 28 МАЯ 1984 Г.

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Имя, № докум., дата

Имя, № докум., дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с марки 20ВД	26.058.ПВ.080.000	5
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с марки 20ВД		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.080.000СБ	6
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.080.000ГЧ	8
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.080.000ВС	9
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.080.000ВП	10
Подъемник двухвинтовой с ручным прив. 3-ом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.080.000ИЭ	13
Узел грузовой части.	26.058.ПВ.081.000	16
Узел грузовой части. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.081.000СБ	17
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.081.100	18
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.081.100СБ	19
Редуктор РР2-3	26.058.ПВ.082.000	20
Редуктор РР2-3. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.082.000СБ	21
Кожух винта 80 (левый)	26.058.ПВ.083.000	22
Кожух винта 80 (левый). Сборочный чертеж	26.058.ПВ.083.000СБ	23
Ручьятка Р5	26.058.ПВ.084.000	24
Ручьятка Р5. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.084.000СБ	25
Вал соединительный	26.058.ПВ.085.000	26
Вал соединительный. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.085.000СБ	27
Указатель положения затвора УПР-2510	26.058.ПВ.053.000	28

Наименование	Обозначение	Стр.
Указатель положения затвора УПР-2510		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.053.000СБ	29
Указатель положения затвора УПР-5010	26.058.ПВ.054.000	31
Указатель положения затвора УПР-5010		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.054.000СБ	32
Узел вал-шестерни 2ВШ	26.058.ПВ.062.100	34
Узел вал-шестерни 2ВШ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.062.100СБ	35
Колеса зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.062.200	36
Колеса зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.062.200СБ	37
Узел грузовой части	26.058.ПВ.071.000	38
Узел грузовой части. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.071.000СБ	39
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.071.100	40
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.071.100СБ	41
Кожух винта 80	26.058.ПВ.073.000	42
Кожух винта 80. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.000СБ	43
Кожух	26.058.ПВ.073.100	44
Кожух. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.100СБ	44
Кожух составной	26.058.ПВ.073.200	45
Кожух составной. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.200СБ	45
Желоб составной	26.058.ПВ.073.210	46
Желоб составной. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.210СБ	46
Гайка грузовая	26.058.ПВ.081.101	47
Вал-шестерня	26.058.ПВ.082.001	48
Труба	26.058.ПВ.083.001	22

3.820.2-44
26.058.ПВ.080.000 ДС

Имя	Инициал	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Мордаков			14.04.83
Проб.	Александров			18.04.83
Инженер	Носаев			23.04.83
Н. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменков			27.04.83

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. 20ВД
Содержание

Лист	Из всего	Копий
А	1	3

Копировал: Пужко
формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Шифр докум. № Подл. и Дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Труба	26.058. ПВ. 085. 002	85
Пробка	26.058. ПВ. 031. 004	49
Прокладка	26.058. ПВ. 031. 005	49
Циферблат на 2,5 м.	26.058. ПВ. 032. 003	50
Червяк	26.058. ПВ. 032. 004	51
Колесо червячное	26.058. ПВ. 032. 005	51
Корпус приводной шестерни	26.058. ПВ. 032. 006	52
Корпус червячной пары	26.058. ПВ. 032. 007	53
Корпус циферблата	26.058. ПВ. 032. 008	54
Валик	26.058. ПВ. 032. 009	54
Крышка	26.058. ПВ. 032. 010	55
Колпачок	26.058. ПВ. 032. 011	55
Колпачок	26.058. ПВ. 032. 012	56
Кольцо прижимное	26.058. ПВ. 032. 013	56
Кольцо запорное	26.058. ПВ. 032. 014	57
Кольцо регулировочное	26.058. ПВ. 032. 015	57
Гайка круглая	26.058. ПВ. 032. 016	58
Стекло смотровое	26.058. ПВ. 032. 017	58
Крышка	26.058. ПВ. 032. 018	59
Стрелка	26.058. ПВ. 032. 019	59
Прокладка	26.058. ПВ. 032. 020	60
Прокладка	26.058. ПВ. 032. 021	60
Циферблат 5,0 м.	26.058. ПВ. 033. 001	61
Червяк	26.058. ПВ. 033. 002	62
Колесо червячное	26.058. ПВ. 033. 003	62
Кальца	26.058. ПВ. 035. 005	63
Косынка	26.058. ПВ. 035. 006	63
Прокладка	26.058. ПВ. 042. 011	64
Прокладка	26.058. ПВ. 042. 012	64
Корпус подшипника	26.058. ПВ. 042. 102	55

Наименование	Обозначение	Стр.
Втулка	26.058. ПВ. 042. 103	65
Кольцо стопорное	26.058. ПВ. 042. 104	66
Втулка	26.058. ПВ. 044. 001	67
Полоса	26.058. ПВ. 044. 002	67
Болт	26.058. ПВ. 050. 003	68
Кальца	26.058. ПВ. 052. 003	69
Кольцо регулировочное	26.058. ПВ. 052. 004	69
Втулка	26.058. ПВ. 052. 005	70
Втулка	26.058. ПВ. 052. 006	70
Шестерня приводная	26.058. ПВ. 053. 001	71
Кронштейн	26.058. ПВ. 053. 002	72
Полумуфта	26.058. ПВ. 060. 001	73
Сухарь	26.058. ПВ. 060. 002	73
Корпус редуктора	26.058. ПВ. 062. 002	74
Крышка корпуса	26.058. ПВ. 062. 003	75
Крышка сквозная	26.058. ПВ. 062. 004	75
Вал-шестерня	26.058. ПВ. 062. 101	76
Колесо зубчатое коническое	26.058. ПВ. 062. 201	77
Ступица	26.058. ПВ. 062. 202	78
Винт грузовой	26.058. ПВ. 071. 001	79
Лист монтажный	26.058. ПВ. 070. 002	68
Корпус	26.058. ПВ. 071. 001	80
Крышка корпуса	26.058. ПВ. 071. 002	81
Кольцо регулировочное	26.058. ПВ. 071. 003	81
Гайка грузобая	26.058. ПВ. 071. 101	82
Фланец	26.058. ПВ. 073. 001	83
Диафрагма	26.058. ПВ. 073. 002	83
Труба	26.058. ПВ. 073. 003	71
Желоб	26.058. ПВ. 073. 101	42
Ось	26.058. ПВ. 113. 501	84

Шифр докум. №	3.820.2-44	Лист	2
Подл. и Дата	26.058. ПВ. 080. 000 ДС	Копировал:	Формат А3

Наименование	Обозначение	Стр.
Труба	26.058.17В.113.002	84
Цапфа	26.058.17В.064.001	(85)

Перечень

ГОСТ об примененных в проекте.

ГОСТ 380-71*	ГОСТ 5971-78	ГОСТ 11872-80
ГОСТ 481-80	ГОСТ 6402-70*	ГОСТ 13764-81
ГОСТ 535-79	ГОСТ 6874-75	ГОСТ 13941-80
ГОСТ 1050-74**	ГОСТ 7338-77*	ГОСТ 14034-74*
ГОСТ 1412-79*	ГОСТ 7780-70*	ГОСТ 14837-79
ГОСТ 1476-75*	ГОСТ 8338-75	ГОСТ 14776-79
ГОСТ 1482-75*	ГОСТ 8479-70*	ГОСТ 14959-79
ГОСТ 1491-80	ГОСТ 8731-74*	ГОСТ 15809-70*
ГОСТ 1585-79	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 15878-79
ГОСТ 1643-81	ГОСТ 8733-74*	ГОСТ 16523-70*
ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 8734-75*	ГОСТ 17473-80
ГОСТ 2685-75*	ГОСТ 8752-79	ГОСТ 17475-80
ГОСТ 2930-82**	ГОСТ 8790-79	ГОСТ 18335-73*
ГОСТ 3128-70*	ГОСТ 9347-74*	ГОСТ 19903-74*
ГОСТ 3129-70*	ГОСТ 10299-80	ГОСТ 19036-81
ГОСТ 4543-71*	ГОСТ 11371-78	ГОСТ 19853-74
ГОСТ 5284-80	ГОСТ 11872-80	ГОСТ 21631-75
ГОСТ 5915-70	ГОСТ 13154-81	ГОСТ 22034-76*
		ГОСТ 22360-78

Изд. №	10001
Подп.	
Дата	

3.20.2-44

26.058.17В.080.000 ДС

Лист

3

Копировал: Лукоко

Формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Шиб. № подл. / Дата / Подп. и дата / Взам. шиб. № / Шиб. № вкл. / Подп. и дата

Формат докум.	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
A3				26.058.ПВ.080.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3				26.058.ПВ.080.000 ГЧ	Габаритный чертеж		
A3				26.058.ПВ.080.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3				26.058.ПВ.080.000 8П	Ведомость покупных изделий		
A4				26.058.ПВ.080.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
Сборочные единицы							
A4	1	26.058.ПВ.081.000		Узел грузовой части	1		
A4	2	26.058.ПВ.082.000		Редуктор РР2-3	1		
A4	3	26.058.ПВ.083.000		Кожух винта 80	1		
A4	4	26.058.ПВ.084.000		рукоятка Р5	1		
A4	5	26.058.ПВ.085.000		Вал соединительный	1		
A4	6	26.058.ПВ.053.000		Указатель положения затвора УПР-2510	1	См. л. 106	
A4	7	26.058.ПВ.054.000		Указатель положения затвора УПР-5010	1	См. л. 105	
A4	8	26.058.ПВ.071.000		Узел грузовой части	1		
A4	9	26.058.ПВ.073.000		Кожух винта 80	1		
A4	10	26.058.ПВ.062.100		Узел бал-шестерни 28Ш	1		

3.820.2-44

26.058.ПВ.080.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Марданов		10.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Исполн.		Назаров		25.04.83
Н. контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филанченко		27.04.83

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом Г.П. 2x10 т.с. марки 20ВД

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Копировал: Пужко

формат А4

6

Шиб. № подл. / Дата / Подп. и дата / Взам. шиб. № / Шиб. № вкл. / Подп. и дата

Формат докум.	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали							
A4	11	26.058.ПВ.042.012		Прокладка	6	Нуб. кол.	
A4	12	26.058.ПВ.050.003		Болт	1		
A4	13	26.058.ПВ.080.001		Пальмуфта	4		
A4	14	26.058.ПВ.060.002		Сухарь	2		
A3	15	26.058.ПВ.070.001		Винт грузовой	1		
A3	16	26.058.ПВ.070.001-01		Винт грузовой	1		
A4	17	26.058.ПВ.070.002		Лист монтажный	2		
Стандартные изделия							
				Болты гост 7798-70*			
	18			M10 x 25.66.0125	8		
	19			M12 x 35.66.0125	2		
	20			M 20 x 40.86.0125	8		
	21			Винт M12x20.66.0125 гост 1482-75*	8		
	22			Гайка M27.6.0125 гост 5915-70*	2		
				Шайбы гост 6402-70*			
	23			10.65Г.0125	8		
	24			12.65Г.0125	2		
	25			20.65Г.0125	8		
	26			Шайба 10.01.019 гост 11311-78	2		
	27			Шайба 2101.019 гост 11311-78	2		
	28			Шпонка 12x8x45 гост 23360-78	2		

3.820.2-44

26.058.ПВ.080.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

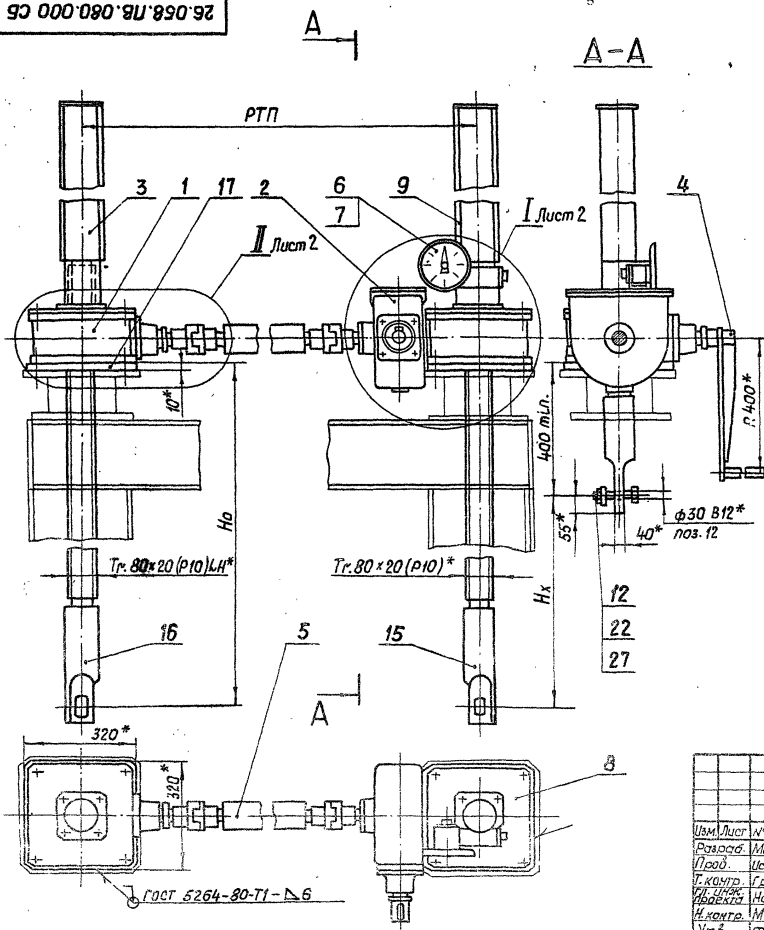
Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.080.000 СБ

Серия 3.820.2-44

Выпуск 8



Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в тс. наиб.			H _г в м. наиб.	Усилие на рукоятке при T _в кс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	тягачное T	пасадочное П	дожимное Д			
Tr. 80 x 20 (P10)	2x10	2x10	2x12	4,9	38	41

Технические требования

1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_г:
при H_г ≤ 2,5 м установить УПР-2510 поз.6, при 2,5 < H_г ≤ 5 м установить УПР-5010 поз.7
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз.11
Степень точности передачи 8-ВСТ СЭВ-75.
3. На разрезе А-А винт грузовой поз.15 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
- 5.* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.080.000 СБ

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом
г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
А	См.таб. 2	1:10
Лист 1		Листов 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Морданов			24.04.83
Проект	Морданов			10.05.83
Т.контр.	Горш			22.05.83
Н.контр.	Новосел			05.06.83
И.контр.	Ильинкин			09.06.83
Упр.	Сидоренко			17.06.83

Копировать: ПУЖКО

Формат А2

26.058.ПВ.080.000 СБ

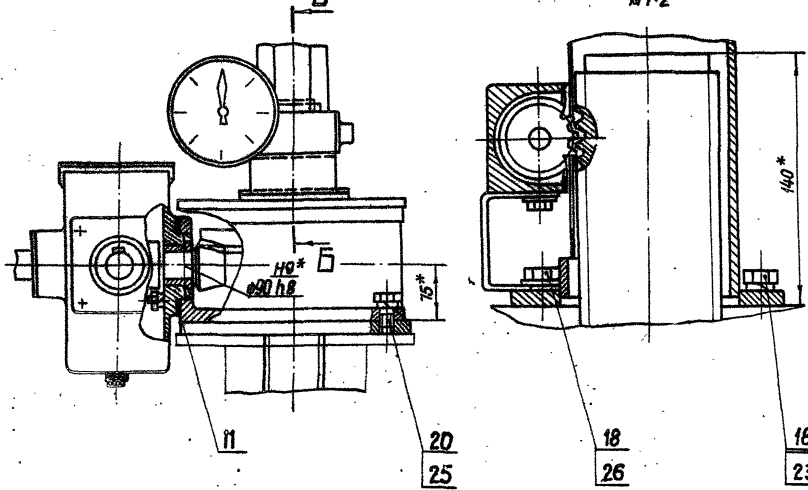
Выпуск 8

Серия 3. 820.2-44

Шифр № проекта, Листы и дата, Взам. Инв. № (Инв. № докум.), Листы и дата

I Лист 1
М 1:5

Б-Б
М 1:2



II Лист 1
М 1:5

В-В
М 1:2

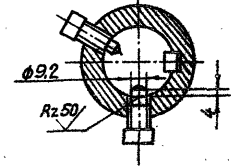
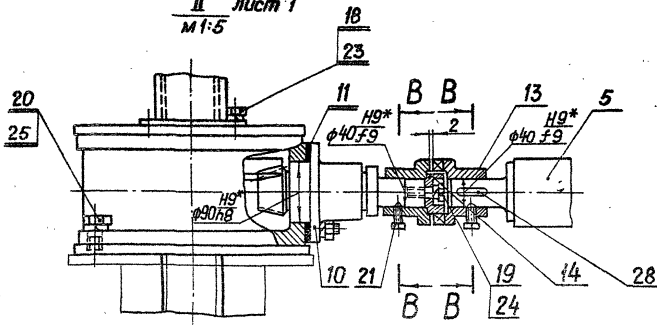


Таблица 2

Теоретическая масса подъемников при ГТД-4м.

H _к , м	Но м					
	25	30	35	40	45	49
Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора, кг						
2.0	483	533	583	633	683	724
2.5	—	514	565	615	665	705
3.0	—	—	548	598	648	688
3.5	—	—	—	578	630	670
4.0	—	—	—	—	612	652
4.5	—	—	—	—	—	635

3.820.2-44

26.058.ПВ.080.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2 × 10 т.с. марки 20ВД Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Материал
Разроб.	Марданов	12.04.83				A		
Проб.	Иск-Чернов	12.04.83						
Г. контр.	Грош	22.04.83				Лист 2	1	Листов
И. контр.	Насед	25.04.83						
И. контр.	Мышкин	29.04.83						
Утв.	Иштаненко	27.04.83						

Копирован: Писка

Формат А3

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба аромового винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м. наиб.	Усилие на руко- ятке пр/18 ккс. на 1 м, в мин.	Время подъема затвора на 1 м, в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Tr. 80x L 20(10)	2x10	2x10	4,9	38	41

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора	Нз
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Указатель положения затвора	- УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м.

Нх, м	Но, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора, кг.					
2,0	483	533	583	633	683	724
2,5	—	514	565	615	665	705
3,0	—	—	548	598	648	688
3,5	—	—	—	576	630	670
4,0	—	—	—	—	612	652
4,5	—	—	—	—	—	635

3.820.2-44

26.058.ПВ.080.000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом	Лит.	Масса	Масштаб
		Разр. Морганов		14.04.85	г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД Габаритный чертеж	А I	см.табл. 1:10	Лист Листов 1
		Проб. Усманберов		18.04.85				
		Т. контр. Прош		22.04.85				
		И. контр. Назарев		25.04.85				
		Н. контр. Мышкин		29.04.85				
		Утв. Филиппенко		21.04.85				

Копировал: Пужко

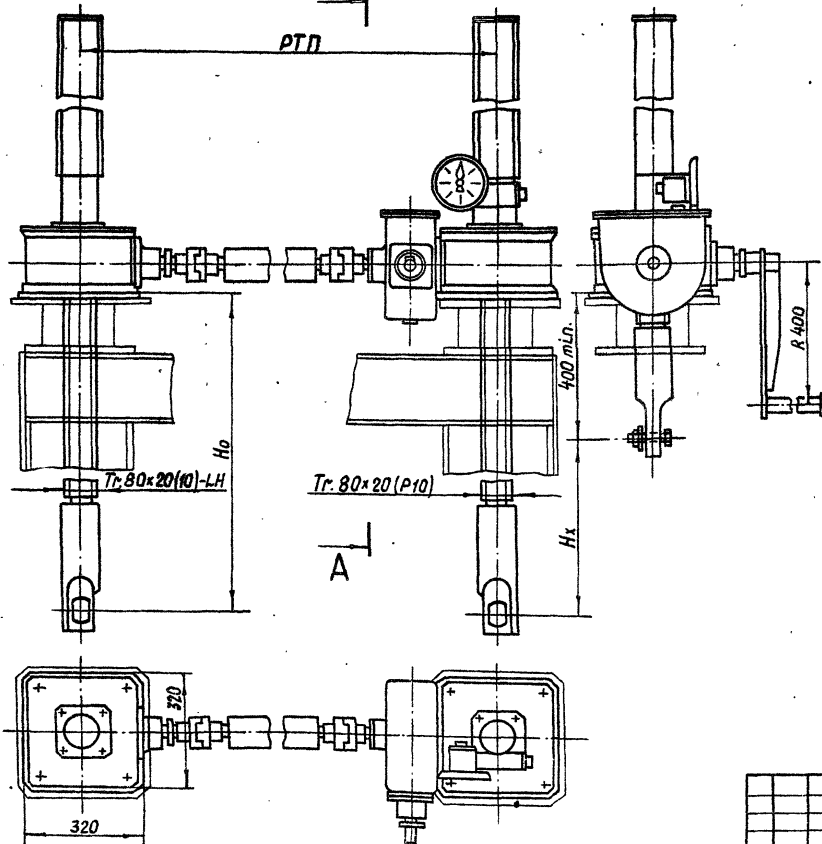
формат А3

26.058.ПВ.080.000 ГЧ

А

РТП

А-А



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при $H_x \leq 2,5$ м установить УПР-2510, при $2,5 < H_x < 5,0$ м установить УПР-5010.

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Изм. № лист, Лист и дата, Взам. шифр, Шифр докум., Подп. и дата

Выпуск 6

Серия 3.42.0.2-44

Шифр по плану: Подл. и дата: Форма инв. № инв. № табл. Подл. и дата

№ детали	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	26.058.ПВ.080.000	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД			
2	26.058.ПВ.081.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.080.000	1	
4	26.058.ПВ.082.000	Редуктор РР2-3	26.058.ПВ.080.000	1	
5	26.058.ПВ.083.000	Кожух винта 80 (левый)	26.058.ПВ.080.000	1	
6	26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	26.058.ПВ.080.000	1	
7	26.058.ПВ.085.000	Вал соединительный	26.058.ПВ.080.000	1	
8	26.058.ПВ.081.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.081.000	1	
9	26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора 2510	26.058.ПВ.080.000	1	См.л.1 СБ
10	26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора 5010	26.058.ПВ.080.000	1	См.л.1 СБ
11	26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.080.000	1	
12	26.058.ПВ.073.000	Кожух винта 80	26.058.ПВ.080.000	1	
13	26.058.ПВ.062.100	Узел вал-шестерни 2 ВШ	26.058.ПВ.080.000	1	
14					
15					
16	26.058.ПВ.062.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.082.000	1	1
17	26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.071.000	1	1
18	26.058.ПВ.073.100	Кожух	26.058.ПВ.073.000	1	
19	26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	26.058.ПВ.073.000	1	
20	26.058.ПВ.073.210	Желоб составной	26.058.ПВ.073.200	1	
21					
22					
23					
24					

				3.42.0.2-44		26.058.ПВ.080.000 ВС					
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата							
Разработ	Марианов			04.04.82	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом						
Проект	Искандеров			20.04.82	г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД						
Директор	Натев			25.04.82							
Инж. контр.	Мышкин			29.04.82	Ведомость спецификаций						
Удв.	Филаненко			07.11.82							
Копировал: Пужко											
Формат А3											

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Лист и дата

Изд. № докум.

Изд. №

Лист и дата

Изд. № докум.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на ремонт	всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 101		ГОСТ 6538-77*		26.058.ПВ.053.000	4			4	
5	Подшипник 6124		ГОСТ 6874-75		26.058.ПВ.071.000	4			4	
6										
7										
8	<u>Крепежные изделия</u>									
9										
10	Болт М6х12.66.0125		ГОСТ 7788-70*		26.058.ПВ.082.000	12			12	
11	М6х12.66.0125				26.058.ПВ.053.000	2			2	
12	М10х25.66.0125				26.058.ПВ.080.000	8			8	
13	М12х35.66.0125				26.058.ПВ.080.000	2			2	
14	М20х40.66.0125				26.058.ПВ.080.000	8			8	
15	М20х80.66.0125					8			8	
16										
17										
18	Винт М10х16.66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058.ПВ.082.000	4			4	
19	М10х20.66.0125				26.058.ПВ.082.100	4			4	
20	М12х20.66.0125		ГОСТ 1482-75*		26.058.ПВ.080.000	8			8	
21	Винт 8 М4-89х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.062.100	4			4	
22	Винт 81 М5-89х10.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058.ПВ.053.000	8			8	
23	М4-89х16.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058.ПВ.053.000	8			8	
24	М5-89х14.66.0125				26.058.ПВ.053.000	7			7	

				3.820.2-44			26.058.ПВ.080.000 ВП		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Морданов	<i>[подпись]</i>	26.04.83	Подъемник двухбунтовой с ручным приводом г.п. 2х10 т.с. марки 20ВД Ведомость закупных изделий					
Проб.	Иксандероб	<i>[подпись]</i>	22.04.83						
Инж.	Наваев	<i>[подпись]</i>	25.04.83						
Н.контр.	Мышкин	<i>[подпись]</i>	22.04.83						
Утв.	Филаненко	<i>[подпись]</i>	22.04.83						
Лист	Лист	Листов							
А1	1	3							

Капировал: Пузина

Формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Шифр докум. и дата
Лист и дата
Всего листов
Лист № докум. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделие	в комплект	на ре-вулик	Всего	
1										
2	Гайка М12.6.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.082.000	12			12	
3	М20.6.0125				26.058.ПВ.071.000	8			8	
4	М27.6.0125				26.058.ПВ.080.000	2			2	
5										
6										
7										
8										
9	Заклепка 8x32									
10	01.10.Ц6.ХР.		ГОСТ 10299-80		26.058.ПВ.062.200	4			4	
11										
12										
13	Шайба 5.65Г.0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.ПВ.053.000	8			8	
14	10.65Г.0125				26.058.ПВ.080.000	6			6	
15	12.65Г.0125				26.058.ПВ.080.000	14			14	
16	20.65Г.0125				26.058.ПВ.080.000	16			16	
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24	Шайба 8.01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.053.000	2			2	
25	Шайба 10.01.019				26.058.ПВ.080.000	2			2	
26	Шайба 27.01.019				26.058.ПВ.080.000	2			2	
27	Шайба 10.02.019		ГОСТ 11872-80		26.058.ПВ.053.000	2			2	
28	Шпилька М12-80x35.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.082.000	12			12	
29										

Шифр докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-------------	------	----------	-------	------

3.820.2-44

26.058.ПВ.080.000 ВП

Лист
2

Копировал: Пужко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

Шифр подл. Подп. и дата Шифр инв. Шифр учета Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на ре-гулир.	Всего	
1	Штифт 8т6х36		ГОСТ 3128-70*		26.058.ПВ.081.100	12			12	
2	Штифт 8т6х25				26.058.ПВ.062.200	2			2	
3										
4	Штифт 2х20		ГОСТ 3129-70*		26.058.ПВ.053.000	2			2	
5										
6	Шпонка 12х8х45		ГОСТ 23360-78		26.058.ПВ.080.000	4			4	
7										
8										
9	Шпонка 12х8х45		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.062.100	2			2	
10										
11	<u>Прочие изделия</u>									
12										
13	Масленка 1.2.Ц		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.082.000	4			4	
14	Манжета 1-40х60-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.062.100	2			2	
15	Манжета 1-120х150-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.071.000	2			2	
16	Кольцо А28.85Г кр.15кр.		ГОСТ 13941-80		26.058.ПВ.053.000	4			4	
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Шифр подл.	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.080.000 ВП	Лист
						3

Копировал: Пужко

формат А3

1. Подготовка подъемника к монтажу.

- 1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.
- 1.3. Произвести консервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или сальваровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, наплывов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой зашки. При наличии забоин резьбу поработать личным или бархатным напильником, либо шлобером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью отвора убедиться в том, что затвор в паре закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рывков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узлы грузовых частей собрать с примыкающими к ним составными узлами; отдельно оставить соединительный вал, грузовые винты и кожухи грузовых винтов.

3. 320.2-44

26.058.ПВ.080.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Мерданов			19.04.81
Проб.	Иксандеров			25.04.81
Проект.	Иксандеров			25.04.81
Исполн.	Мышкин			25.04.81
Утв.	Крижаненко			25.04.81

Подъемник двухвинтовой
с ручным приводом
сп. 2x10 т. с. марки 208Д
Инструкция по монтажу
и эксплуатации.

Лит.	Лист	Листов
А	1	6

Копировал: Пужко

Формат А4

2. Монтаж

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.
- 2.2. Произвести балтовое соединение грузовых винтов с проушинами затвора, имея ввиду, что один винт имеет левую резьбу, другой - правую. Танкелажные работы грузовых винтов осуществлять с помощью рым-балтов, ввернутых в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовые винты навинтить узлы грузовых частей в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием вал-шестерни, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Обе грузовые части выставить на одной высоте с помощью нивелира. Грузовые винты при этом должны быть выставлены строго вертикально по отвесу.
- 2.5. Установить соединительный вал не меняя вертикального положения винтов и расположения грузовых частей по высоте.
- 2.6. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие биения соединительного вала, отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.7. При верхнем положении затвора монтажные листы подъемника прибить по периметру сопряжения с листом рамы или каланки.
- 2.8. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.
- 2.9. При опущенном положении затвора снять крышки узлов

3. 320.2-44

26.058.ПВ.080.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал: Пужко

Формат А4

грузовых частей, крышку редуктора и при вывернутых слитных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

- 2.10. В грузовые части и масленки набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать канническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий ниграл и закрыть крышку.
- 2.11. После замены смазки произвести подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.
- 2.12. Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на пороге показание указателя нулевое.
- 2.13. При работе подъемником проверить соответствие показаний указателя с истинным положением затвора.
- 2.14. Произвести смену в эксплуатацию смонтированного подъемника.

3. Эксплуатация подъемника.

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходима выполнять следующие основные требования:

- 3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутом винтом запрещается т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.
- 3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.
- 3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях,

3.820.2-44

26.058.ПВ.080.000 ЦЗ

Лист

3

Копировал: Пушка

формат А4

и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть танкий слой свежее солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

- 3.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить.
- 3.5. Не реже двух раз в году производить замену смазки редуктора, грузовой части, в подшипниках и на резьбовых поверхностях грузовых винтов. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.
- 3.6. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.
- 3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.
- 3.8. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

3.820.2-44

26.058.ПВ.080.000 ЦЗ

Лист

4

Копировал: Пушка

формат А4

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

4. Правила безопасности.

- 4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.
- 4.2. Лица, допущенные к эксплуатации подъемника, должны быть оснащены всем необходимым инструментом. Пользоваться неисправным инструментом запрещается.
- 4.3. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.
- 4.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механ.izm, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и др.).
- 4.5. На служебном мастике и вблизи подъемника нельзя оставлять ясную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в маломойной таре.
- 4.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.
- 4.7. Запрещается производить маневрирование затвором неисправным подъемником.
- 4.8. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.
- 4.9. Для работы в ночное время обслуживающий персонал должен быть обеспечен переносными средствами освещения.

Изм. № подл. / Подп. и дата
 Взам. инв. № / Инв. № инв.
 Подп. и дата

Изм. № подл.	3.820.2-44	Ишт
Изм. № инв.	26.058.78.080.000 ИЭ	5
Изм. № докум.	Подп.	Дата

Копировал: Пужко формат А4

4.10. В случае производства работ в нижнем бьефе при вскрытых затворах - на приводной вал вывесить плакат:
 „Производится ремонт - работать подъемником нельзя.“

Изм. № подл. / Подп. и дата
 Взам. инв. № / Инв. № инв.
 Подп. и дата

Изм. № подл.	3.820.2-44	Ишт
Изм. № инв.	26.058.78.080.000 4Э	6
Изм. № докум.	Подп.	Дата

Копировал: Пужко формат А4

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Шиб. № лист. Подп. и дата
Взам. шиб. № Шиб. № шиб. Подп. и дата
Взам. шиб. № Шиб. № шиб. Подп. и дата

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.081.000.05	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.081.100	Узел грузовой зайки	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		26.058.ПВ.071.001	Карлус	1	
A4	3		26.058.ПВ.071.002	Крышка карлуса	1	
A4	4		26.058.ПВ.071.003	Кольца регулировочные	8	наиб. кол.
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М20х70.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
		8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		9		Гайка М20.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		10		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
			3.820.2-44 26.058.ПВ.081.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Саргуцаев	И.С.	И.С.	1984.05		
Проф.	Иванов	В.С.	В.С.	1984.05		
Проф.	Новосел	С.С.	С.С.	1984.05		
И. контр.	Мельник	В.С.	В.С.	1984.05		
Утв.	Филоненко	В.С.	В.С.	1984.05		
			Узел грузовой части		Лист	Листов
					A	1 1 2

Копировал: Пужжа

формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 20.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		12		Шпилька М12.6.135.66.0125 ГОСТ 22034-78*	4	
		13		Подшипник 8124 ГОСТ 6874-75	2	
		14		Манжета 1-120х150-1 ГОСТ 8752-79	1	
			3.820.2-44 26.058.ПВ.081.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
			Узел грузовой части		Лист	Листов
						2

Шиб. № лист. Подп. и дата
Взам. шиб. № Шиб. № шиб. Подп. и дата
Взам. шиб. № Шиб. № шиб. Подп. и дата

Копировал: Пужжа

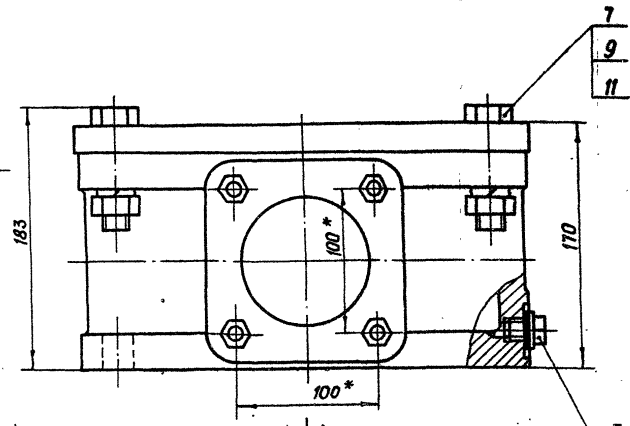
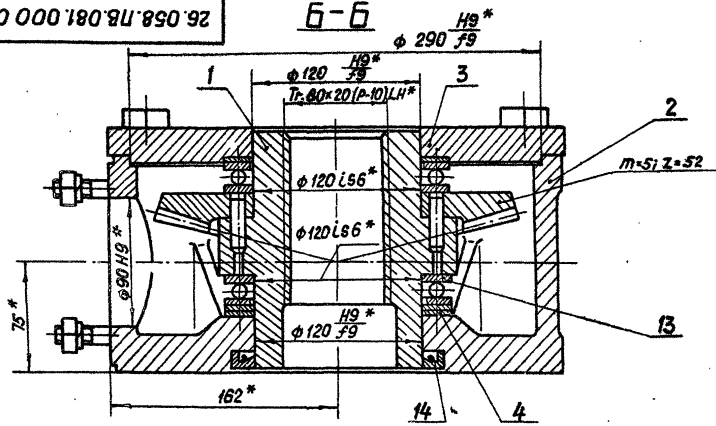
формат А4

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44

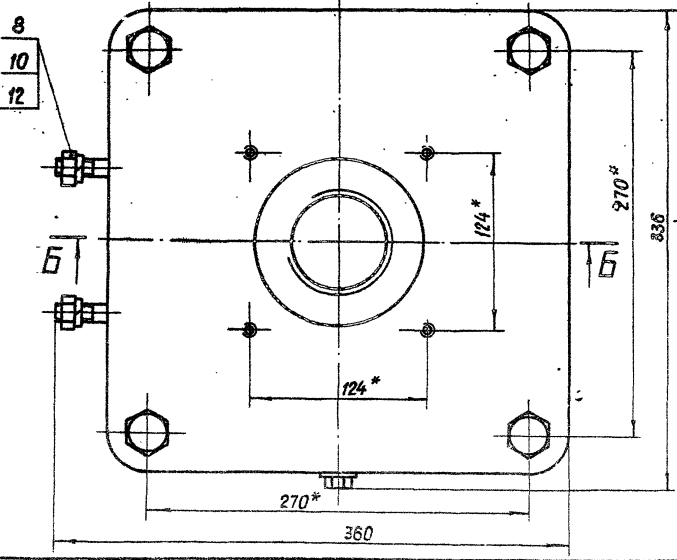
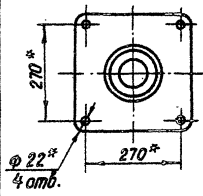
Изд. №, подл., подп. и дата
Всех изд. №, изд. №, дата, подл. и дата

26.058.ПВ.081.000 СБ

Б-Б



Вид А
М 1:10



* Размеры для справок.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.081.000 СБ		
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Саргучаев	В. Саргучаев	25.04.85		A	77.7	1:2.5
Проб. Шекандеров	И. Шекандеров	25.04.85		Лист	Листов ?	
Т. контр. Грош	И. Грош	27.04.85				
Р. контр. Назиев	И. Назиев	25.04.85				
Н. контр. Мышкин	И. Мышкин	26.04.85				
Утб. Филоменко	И. Филоменко	27.04.85				

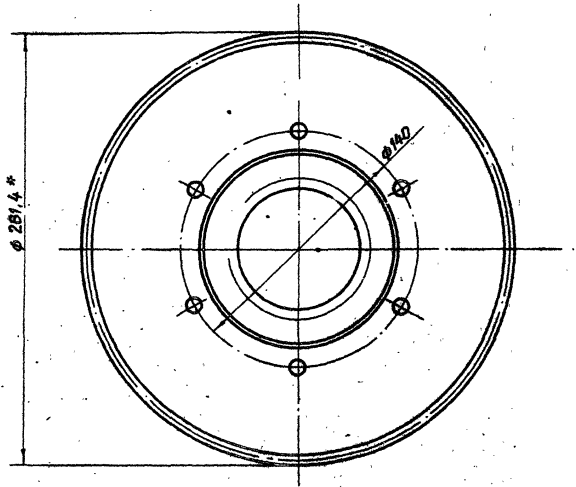
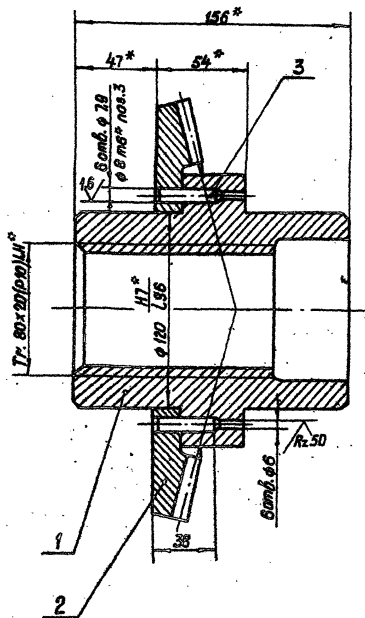
Копировал: Пуржа

формат А3

26.058.ПВ.061.100 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

Имя и фамилия Подп. и дата Взам. инст. № инст. Дата и время Подп. и время



- 1.* Размеры для справок
- 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.061.100 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	узел грузовой гайки Сборочный чертёж		
Разраб.	Савицкий	И.Савицкий	16.09.82			
Проб.	Иск.Чернов	И.Иск.Чернов	16.09.82	Лист	Масса	Масштаб
Т. контр.	Грош	И.Грош	22.09.82	A	15,4	1:2
Н. контр.	Наров	И.Наров	25.09.82	Лист	Листов	1
Н. контр.	Мышкин	И.Мышкин	26.09.82			
Утв.	Филоменко	И.Филоменко	27.09.82			

Калировал: Пужко

формат А3

Выпуск 8

серия 3.820.2-44

Изм. №, кол-во, Лист и дата
Взам. шифр, Шифр докум. Лист и дата

Формат	Шифр докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.082.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.062.100	Узел вал-шестерня 2ВШ	1	
A4	2		26.058.ПВ.062.200	Колеса зубчатое коническое 6 сборе	1	
				<u>Детали</u>		
A3	3		26.058.ПВ.081.001	Вал-шестерня	1	
A3	4		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	5		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
A4	6		26.058.ПВ.042.011	Прокладка	1	
A4	7		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	наиб. кол.
A4	8		26.058.ПВ.052.003	Кольцо	1	
A4	9		26.058.ПВ.052.004	Кольцо регулировочное	1	
A4	10		26.058.ПВ.052.005	Втулка	1	
A4	11		26.058.ПВ.052.006	Втулка	1	
A4	12		26.058.ПВ.062.002	Корпус редуктора	1	
A4	13		26.058.ПВ.062.003	Крышка корпуса	1	
A4	14		26.058.ПВ.062.004	Крышка сборная	1	
Б4	15		26.088.ПВ.082.005	Кольцо $\phi 39/\phi 52$	1	
				Войлок ПС5 ГОСТ 6308-71	1	0,001 кг

3.820.2-44

26.058.ПВ.082.000

Редуктор РР2-3

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Копировал: Пужко

Формат А4

20

Изм. №, кол-во, Лист и дата
Взам. шифр, Шифр докум. Лист и дата

Формат	Шифр докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		16		Болт М6х12.66.0125		
				ГОСТ 7798-70*	12	
		17		Витн М10х18.66.0125		
				ГОСТ 1476-75*	4	
		18		Гайка М12.6.0125		
				ГОСТ 5915-70*	4	
		19		Шайба 12.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	4	
		20		Шпилька М12-80х3566.0125		
				ГОСТ 22034-76*	4	
		21		Шпонка 12х8х45		
				ГОСТ 23360-78	2	
		22		Масленка 1.2Ц		
				ГОСТ 19853-74	2	

3.820.2-44

26.058.ПВ.082.000

Лист
2

Копировал: Пужко

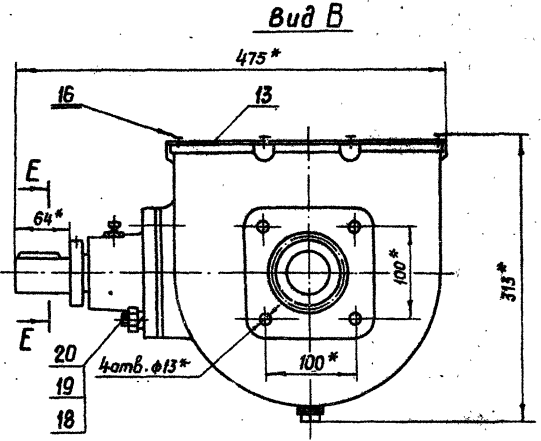
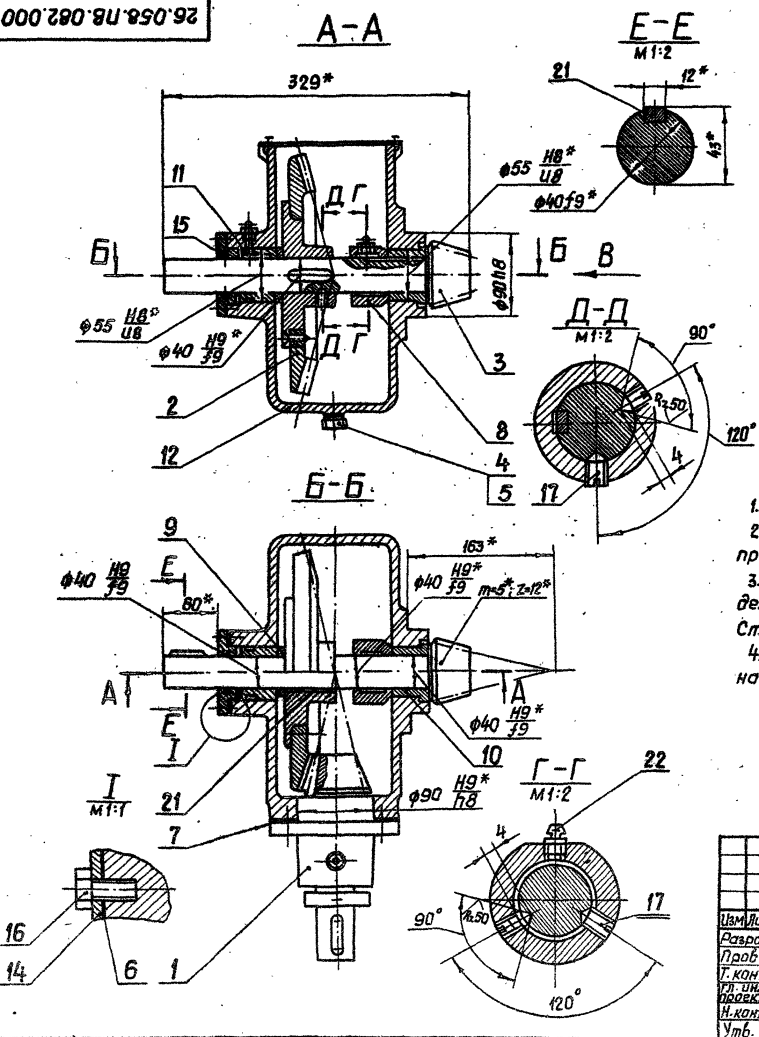
Формат А4

26.058.ПВ.082.000 СБ

Выпуск 8

Серия 3.63.С.3-УУ

Шиф. № подл. Подп. и дата
 Вып. инж. № инж. Фамилия Подп. и дата



Технические требования

1. Размеры и параметры для справок.
2. Винты поз. 17 на ступице конического колеса установить после проверки бокового зазора и пятна контакта.
3. Регулировку зацепления конической пары обеспечить подгонкой вет. поз. 9 и установкой необходимого кол. прокладок поз. 7. Степень точности передачи 8-ВСТ СЭВ 186-15.
4. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Техническая характеристика

1. Передаточное отношение $U = 4,33$.
2. Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора $M_{кр} = 66$ кг.м.

3.820.2-44

26.058.ПВ.082.000 СБ

Шиф. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редуктор РР2-3 Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	и масштаб
Разраб.	Морданов	18.04.83	18.04.83		A	40,6	1:4
Проф.	Шехан Зеров	22.04.83	22.04.83				
Г. контр.	Грав	22.04.83	22.04.83				
Тр. инж.	Нараев	25.04.83	25.04.83				
Н. контр.	Мышкин	28.04.83	28.04.83				
Утв.	Филоненко	27.5.83	27.5.83				

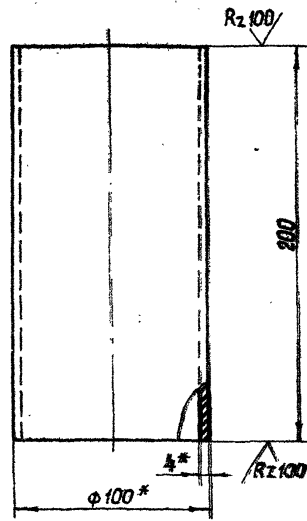
Копировал: Лушко

формат А3

Изм. №, лист, дата, автор, дата, автор, дата, автор

26.058.ПВ.083.001

(M)



* Размер для справок.

3.420.2-44

26.058.ПВ.083.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сергусев			14.04.83
Проб.	Иксандер			18.04.83
И.контр.	Насед			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			20.04.83
Утв.	Филонов			27.04.83

Труба

Лист	Масштаб	Масштаб
A	1:2	1:2
Лист	Листов	1

Труба 100x4 ГОСТ 8734-76*
Б.ГОСТ 8733-74*

Копировал: Пужко

Формат А4

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация			
A3	26.058.ПВ.083.000.06	1	Сборочный чертеж
Сборочные единицы			
A4	1 26.058.ПВ.073.100	1	Кожух
Детали			
A4	2 26.058.ПВ.083.001	1	Труба
A4	3 26.058.ПВ.073.001	1	Фланец
A4	4 26.058.ПВ.073.004	1	Заглушка
Лист 5-ПН-ИР-12 ГОСТ 10903-77 4-И-ИВ СТЗ по ГОСТ 16523-70*			
	φ 142	1	0,13 кг
Переменные данные для исполнения			
26.058.ПВ.083.000-01			
Сборочные единицы			
A3	5 26.058.ПВ.073.200	1	Кожух составной

Изм. №, лист, дата, автор, дата, автор, дата, автор

3.420.2-44

26.058.ПВ.083.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сергусев			14.04.83
Проб.	Иксандер			18.04.83
И.контр.	Насед			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			20.04.83
Утв.	Филонов			27.04.83

Кожух

Видна 80 (левый)

Лист	Лист	Листов
A1	A1	1

Копировал: Пужко

Формат А4

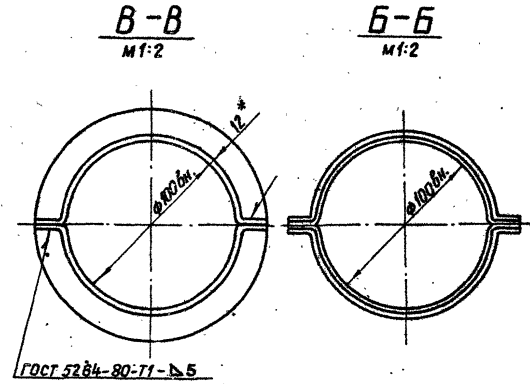
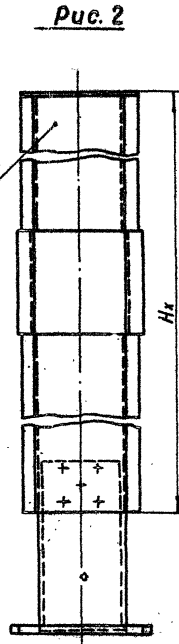
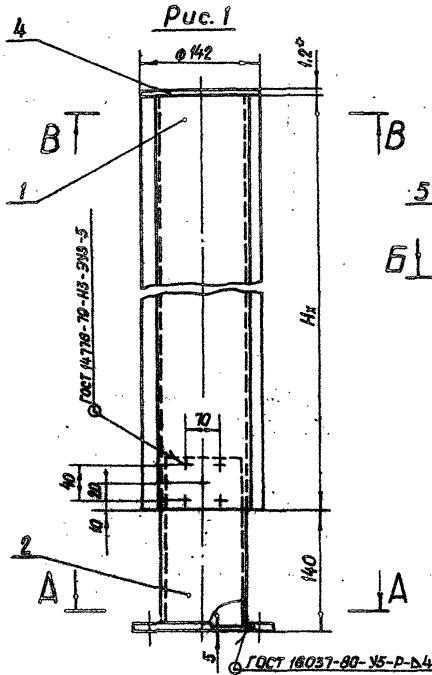
26.058.ПВ.083.000 СБ

Выпуск 8

Серия 3.850.2-44

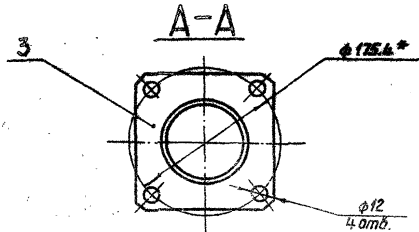
Иванов И.И. / Уткин В.В. / Давыдов А.А.

Уткин В.В. / Давыдов А.А. / Иванов И.И.



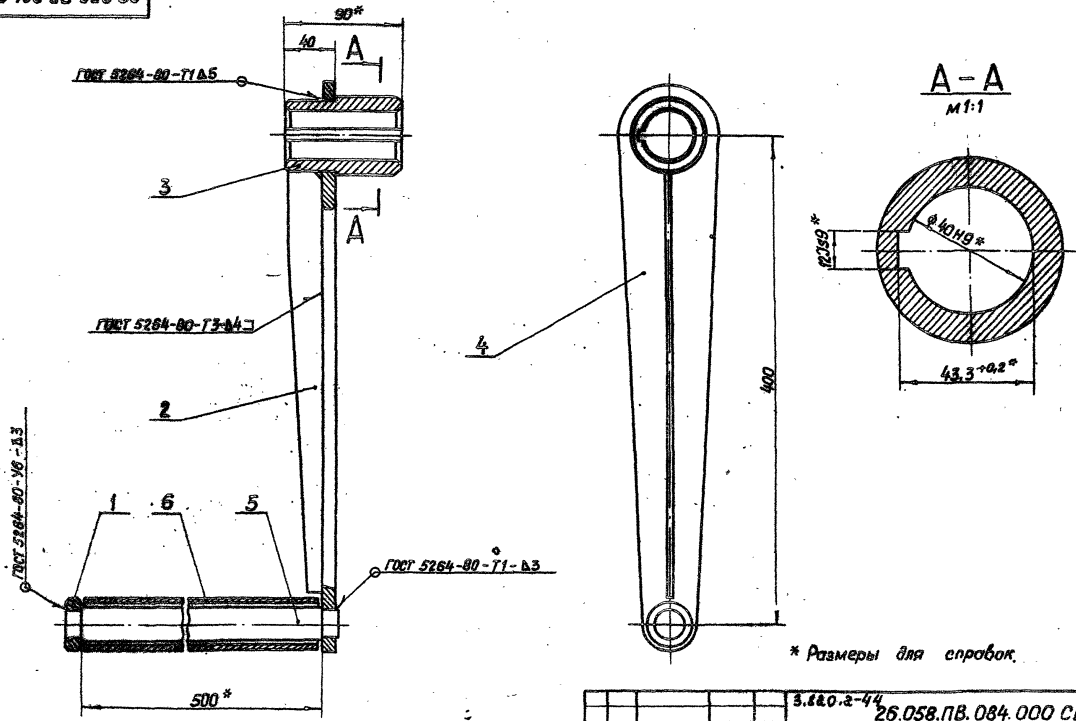
Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.083.000	1
26.058.ПВ.083.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.083.000-01, Рис. 2 применяется при $H_x > 2,5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.083.000- $H_x-3,76 \times 2,85$ кг, где H_x в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.083.000-01- $H_x-3,76 \times 3,29$ кг, где H_x в м.
- 4* Размеры для справок.



3.850.2-44				26.058.ПВ.083.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	С.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	18.08.80	A	См.п.3	1:4
Проб.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	18.08.80			
Т.контр.	Г.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	18.08.80			
Пр.член.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	18.08.80			
Пробанта	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	18.08.80			
И.контр.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	18.08.80			
Утв.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	18.08.80			
Кожух винта 80 (левый) сборочный чертеж.					Лист	Листов	1
Копирабол: Лужа					формат А3		

26.058.ПВ.084.000 СБ



* Размеры для справок.

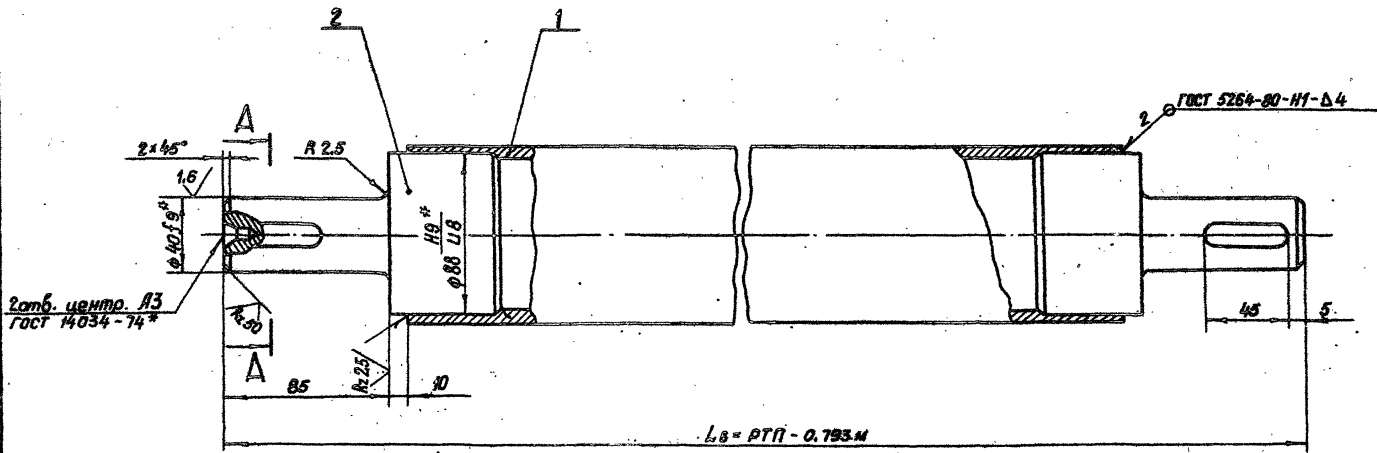
				3.620.2-44		26.058.ПВ.084.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рукоятка Р5 Сборочный чертёж		
Разработ.	С.А.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	12.04.83			
Провер.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	22.04.83			
Т.контр.	Гриш	И.И.Иванов	И.И.Иванов	25.04.83			
Н.контр.	Мельник	И.И.Иванов	И.И.Иванов	29.04.83			
Утв.	Филаненко	И.И.Иванов	И.И.Иванов	27.04.83	Лит	Масса	Масштаб
					A	8,3	1:2,5
					Лист	Листов 1	

Калибробал: Пужко

формат А3

26.058.ПВ.085.000 СБ

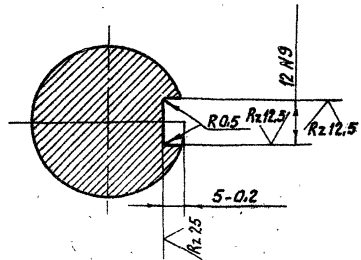
Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



2 отб. центр. А3
ГОСТ 14034-74*

L_в = РТП - 0,793 м

A-A
M 1:1



1. Масса соединительного вала Q_{св.} = 13,1 - (РТП - 0,793 м) + 4,2, где РТП в м, Q_{св.} в кг.
2. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 4* Размеры для справок.

Шифр, № листа, Подп. и дата / Взам. шифр, № шифр. Библ. Подп. и дата

				3.820.2-44	
				26.058.ПВ.085.000 СБ	
Изм/Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Саргучеев	<i>[Signature]</i>	18.04.88	А	См.л.1
Прооб.	Цекондверов	<i>[Signature]</i>	18.04.88		1:2
Т.контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	21.08.88	Лист	Листов 1
Н.ч.проект.	Носаев	<i>[Signature]</i>	25.04.88		
Н.контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	23.04.88		
Утв.	Филоменко	<i>[Signature]</i>	22.04.88		

Копировал: Пумка

Формат А5

Выпуск 3

Серия 3. 220. 2-44

Шифр модели, Подл. и дата, Взам. шифр, Шифр докум., Подл. и дата

Формат	Взам. шифр	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26. 058. ПВ. 053. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26. 058. ПВ. 053. 001	Шестерня приводная	1	
A3	2		26. 058. ПВ. 053. 002	Кронштейн	1	
A3	3		26. 058. ПВ. 032. 003	Циферблат 2,5м	1	
A4	4		26. 058. ПВ. 032. 004	Червяк	1	
A4	5		26. 058. ПВ. 032. 005	Колесо червячное	1	
A3	6		26. 058. ПВ. 032. 006	Корпус приводной шестерни	1	
A3	7		26. 058. ПВ. 032. 007	Корпус червячной пары	1	
A4	8		26. 058. ПВ. 032. 008	Корпус циферблата	1	
A4	9		26. 058. ПВ. 032. 009	Валик	1	
A4	10		26. 058. ПВ. 032. 010	Крышка	1	
A4	11		26. 058. ПВ. 032. 011	Колпачок	1	
A4	12		26. 058. ПВ. 032. 012	Колпачок	1	
A4	13		26. 058. ПВ. 032. 014	Кольцо прижимное	1	
A4	14		26. 058. ПВ. 032. 014	Кольцо запорное	1	
A4	15		26. 058. ПВ. 032. 015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16		26. 058. ПВ. 032. 016	Гайка круглая	2	
A4	17		26. 058. ПВ. 032. 017	Стекло смотровое	1	
A4	18		26. 058. ПВ. 032. 018	Крышка	1	
A4	19		26. 058. ПВ. 032. 019	Стрелка	1	
A4	20		26. 058. ПВ. 032. 020	Прокладка	1	

3. 220. 2-44

26. 058. ПВ. 053. 000

Указатель
положения затвора
УПР-2510

Лит. лист листов

А 1 1 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разработ.	Мараданов	26.058.053.000	1	14.04.83
Проб.	Мариантерев	26.058.053.000	1	18.04.83
Обсужден.	Наваев	26.058.053.000	1	25.04.83
И.контр.	Мышкин	26.058.053.000	1	29.05.83
Утв.	Филоменко	26.058.053.000	1	27.06.83

Копировал: Пужка

Формат А4

28

Шифр модели, Подл. и дата, Взам. шифр, Шифр докум., Подл. и дата

Формат	Взам. шифр	Подл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	21		26. 058. ПВ. 032. 021	Прокладка	1	
A4	22		26. 058. ПВ. 031. 004	Пробка	1	
A4	23		26. 058. ПВ. 031. 005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	24			Болт М8 x 12.66.0125		
				ГОСТ 1798-70*	2	
	25			Винт В1. М4-В9x16.68.0125		
				ГОСТ 17475-80	8	
	26			Винт В1. М5-В9x14.68.0125		
				ГОСТ 17475-80	7	
	27			Винт В1. М5-В9x10.66.0125		
				ГОСТ 17475-80	6	
	28			Шайба 5.65Г. 0125		
				ГОСТ 6*02-70*	6	
	29			Шайба 8.02.019 ГОСТ 11371-78	2	
	30			Шайба 10.02.019 ГОСТ 11872-80	2	
	31			Штифт 2x 20 ГОСТ 3129-70*	2	
	32			Подшипник 101 ГОСТ 8338-75	4	
	33			Кольцо Я 28.85Г кд. 15 кр.		
				ГОСТ 13941-80	4	

3. 220. 2-44

26. 058. ПВ. 053. 000

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

Копировал: Пужка

Формат А4

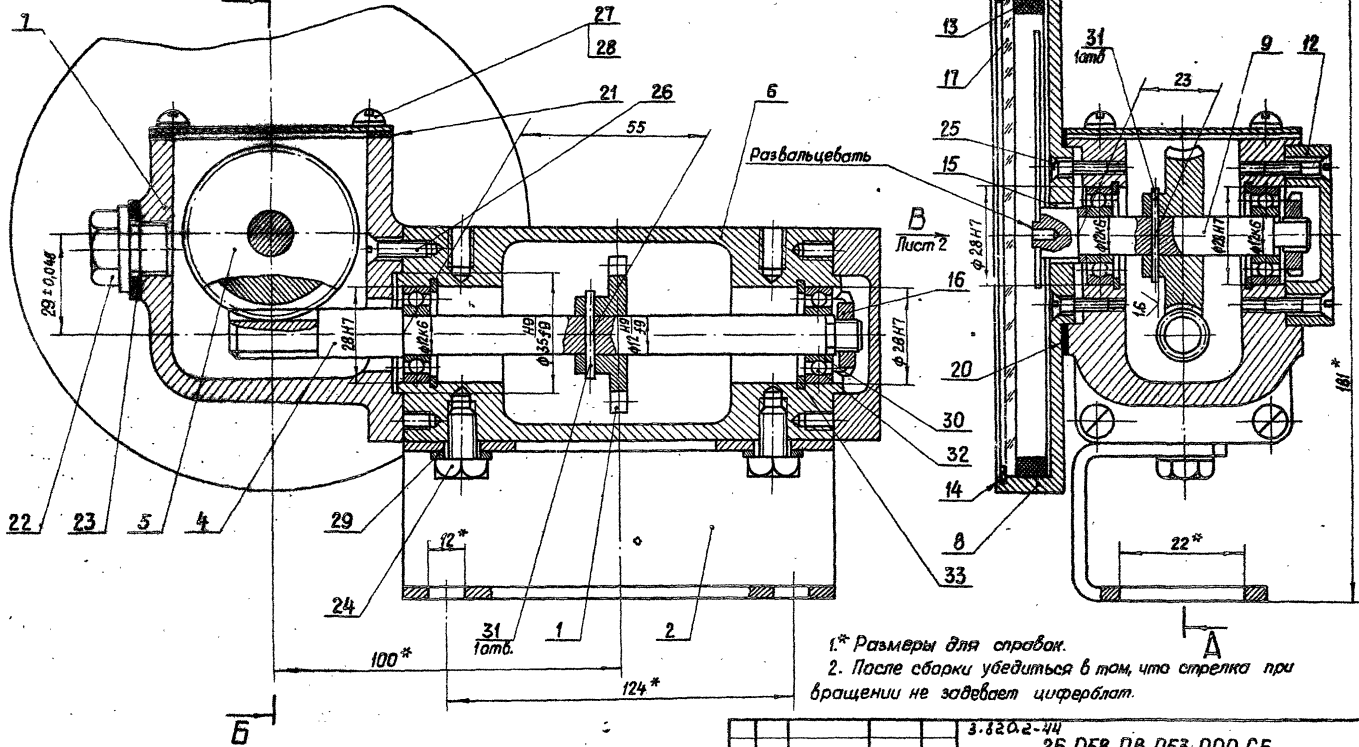
26.058.ПВ.053.000 СБ

A-A Лист 2

Б-Б А

Выпуск 8

Рег. № 3.82.02-44



1.* Размеры для справок.
2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

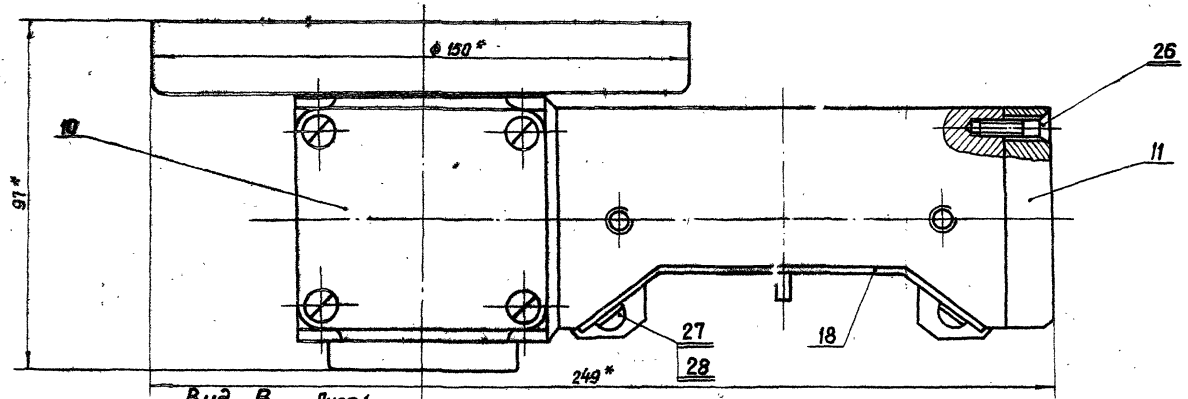
3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Имя, отчество, подпись и дата

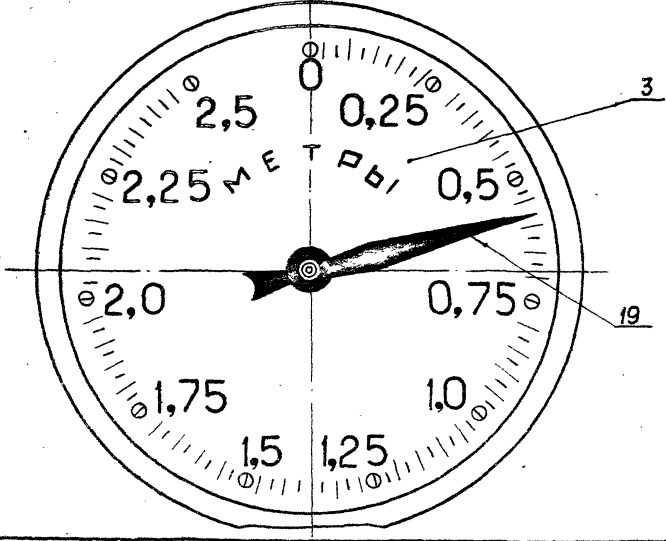
		3.82.02-44		26.058.ПВ.053.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель	Лит.
Разраб.	Мордчинов	12.08.83	12.08.83	12.08.83	положения затвора	А
Проб.	Иванов	12.08.83	12.08.83	12.08.83	УПР-2510	3,24
Т. контро.	Грош	12.08.83	12.08.83	12.08.83	Сборочный чертёж	1:1
Тех. инж.	Нагасев	12.08.83	12.08.83	12.08.83		
Проект.	Милославский	12.08.83	12.08.83	12.08.83		
Инж. контр.	Милославский	12.08.83	12.08.83	12.08.83		
Инж.	Филоменко	12.08.83	12.08.83	12.08.83		
				Копировал:	Пужко	Лист Листов 2

26.058.ПВ.053.000 СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



				3.120.2-44		
				26.058.ПВ.053.000 СБ		
				Указатель		
				палажениа затвора		
				УПР - 2510		
				Сборочный чертеж		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	Селиванов	14.04.83	A		1:1
Проб.	Искандеров	Селиванов	14.04.83			
Т. контр.	Грань	Селиванов	22.03.83			
Н. контр.	Ноголов	Селиванов	25.04.83			
Утв.	Мышкин	Селиванов	26.04.83			
Утв.	Филокина	Селиванов	27.04.83			

Капирабал: Пужко

аромат А3

Серия 3.120.2-44 Выпуск 8

Шк. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Шк. № экзп. Подп. и дата

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Листы и детали

Всего листов № 22

Листы и детали

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.054.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	26.058.ГЭ.053.001	Шестерня приводная	1	
A3	2	26.058.ПВ.053.002	Кронштейн	1	
A3	3	26.058.ПВ.033.001	Циферблат 5,0 м	1	
A4	4	26.058.ПВ.033.002	Червяк	1	
A4	5	26.058.ПВ.033.003	Колесо червячное	1	
A3	6	26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A3	7	26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4	8	26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4	9	26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10	26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4	11	26.058.ПВ.032.011	Каллпачок	1	
A4	12	26.058.ПВ.032.012	Каллпачок	1	
A4	13	26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4	14	26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4	15	26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16	26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4	17	26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18	26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19	26.058.ПВ.032.019	Стекло	1	
A4	20	26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	
A4	21	26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.054.000

Изм Лист № докум Подп Дата
 Разработчик Александров 11.04.85
 Проверил Александров 11.04.85
 Утвердил Маслов 24.04.85
 Исполнитель Маслов 24.04.85
 Утвердил Маслов 27.04.85

Указатель
 положения товара
 УПР-5010

Лит. Лист Листов
А 1 2

Копировал: Пужжа

формат А4

39

Листы и детали
Всего листов № 22
Листы и детали

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	23	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	24		Болт М8х12.66.0125 ГОСТ 7798-70*	2	
	25		Винт В1.М4-89-16.66.0125 ГОСТ 17475-80	8	
	26		Винт В1.М5-89х16.66.0125 ГОСТ 17475-80	7	
	27		Винт В1.М5-89х10.66.0125 ГОСТ 17475-80	6	
	28		Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 8402-70*	6	
	29		Шайба 8.02.018 ГОСТ 11371-78	2	
	30		Шайба 10.82.019 ГОСТ 11872-80	2	
	31		Штифт 2х20 ГОСТ 78129-70	2	
	32		Подшипник ИИ ГОСТ 9338-75	4	
	33		Кольцо А 28.65Г кд.15 ХР ГОСТ 18941-80	4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.054.000

Изм Лист № докум Подп Дата

Копировал: Пужжа

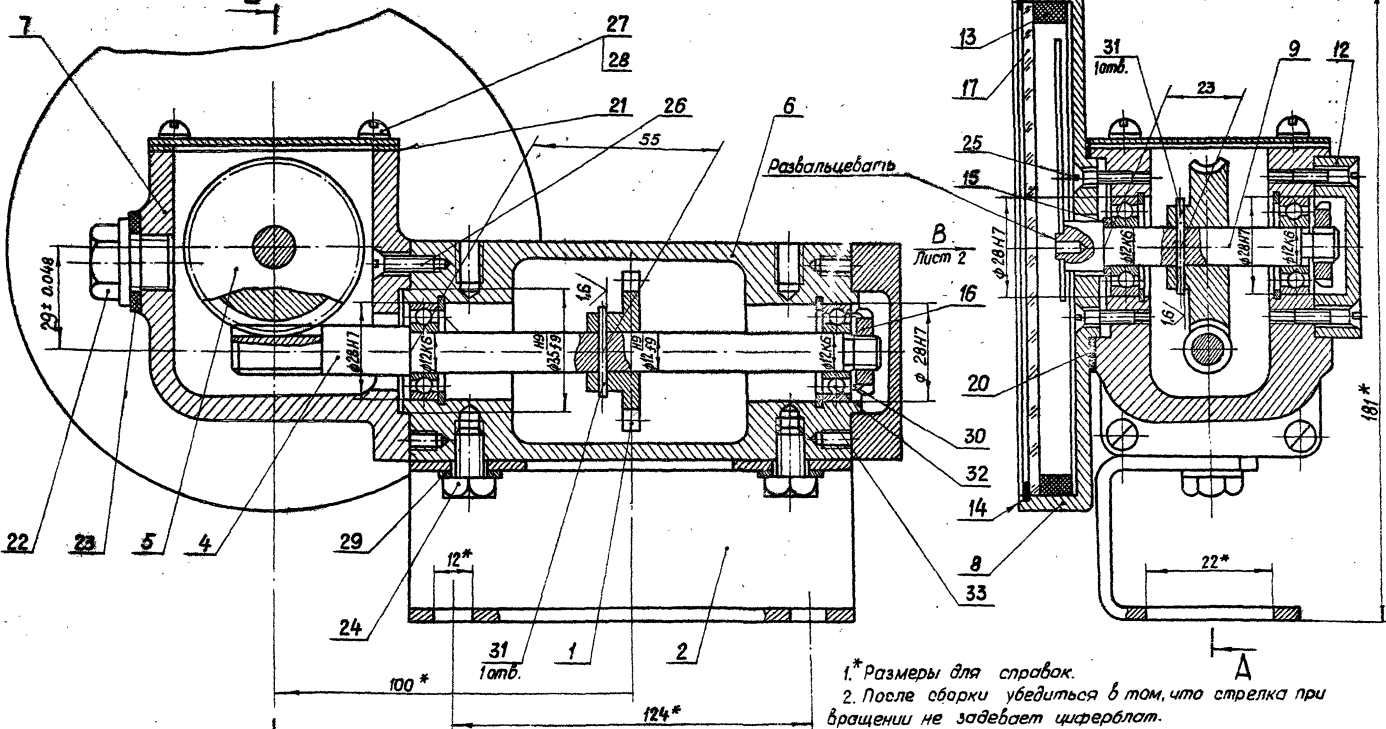
формат А4

26.058.ПВ.054.000 СБ

А-А Лист 2

Б-Б А

Серия 3.КЭД.2-44 Выпуск 8



1.* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

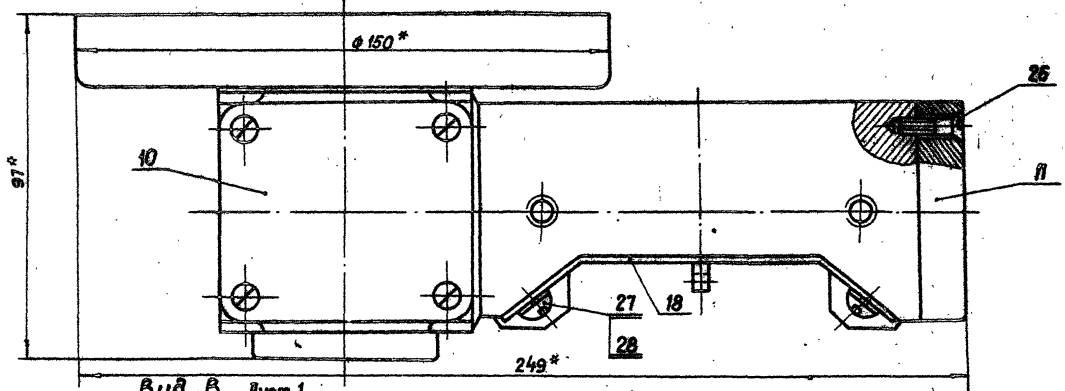
3.КЭД.2-44
 26.058.ПВ.054.000 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марианов	<i>[Signature]</i>	14.08.88	положения затвора УПР - 5010	А	3,24	1:1
Лаб.	Исканверов	<i>[Signature]</i>	14.08.88				
Т. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	15.08.88	Сборочный чертеж	Лист	Листов	2
Пр. чертеж	Наваев	<i>[Signature]</i>	15.08.88				
Н. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	15.08.88				
Утв.	Филиппенко	<i>[Signature]</i>	17.04.89				

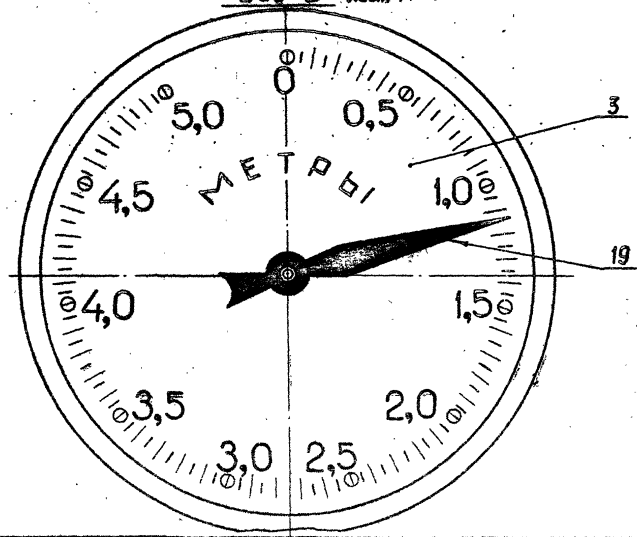
Шк. № подл. Подп. и дата
 Взам. инвент. Инв. № докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.054.000 СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



Серия 3.120.2-44 Выпуск 8

Изм. №, подп. Подп. и дата Изм. №, подп. и дата Подп. и дата

				3.120.2-44		
				26.058.ПВ.054.000 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР - 5010 Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Марванов	<i>Марванов</i>	16.04.83		A	1:1
Проб.	Искандеров	<i>Искандеров</i>	16.04.83		Лист 2	Листов
У. контр.	Грай	<i>Грай</i>	22.01.83			
Гл. инж.	Насред	<i>Насред</i>	26.04.85			
Н. контр.	Мышкин	<i>Мышкин</i>	28.05.85			
Утв.	Филипенко	<i>Филипенко</i>	27.06.85			

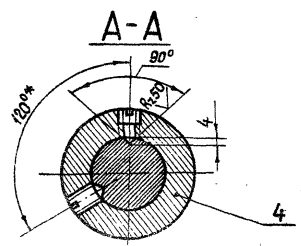
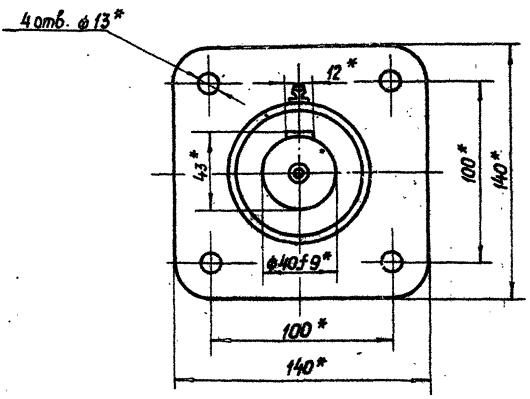
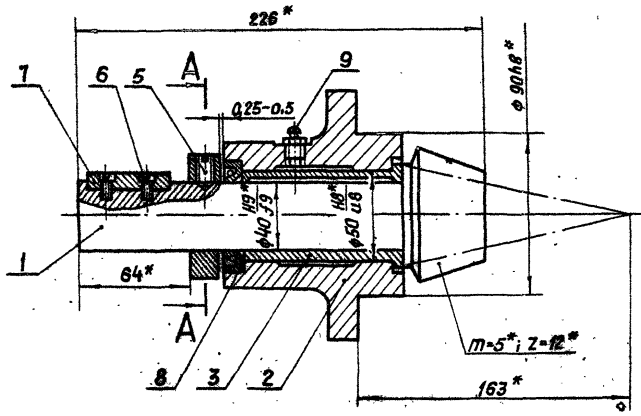
Копировал: Лушко

формат А3

26.058.ПВ.062.100 СБ

Серия 3.820.2-44

Изм. № 001 Подп. и дата
Изм. № 002 Подп. и дата
Изм. № 003 Подп. и дата
Изм. № 004 Подп. и дата



- 1.* Размеры и параметры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.062.100 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел бол-шестерни 2ВШ Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
						A	5.6	1:2
						Лист	Листов	
Исполн.	Провер.	Начальн.	Утверд.					
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.					

Копировал: Пузко

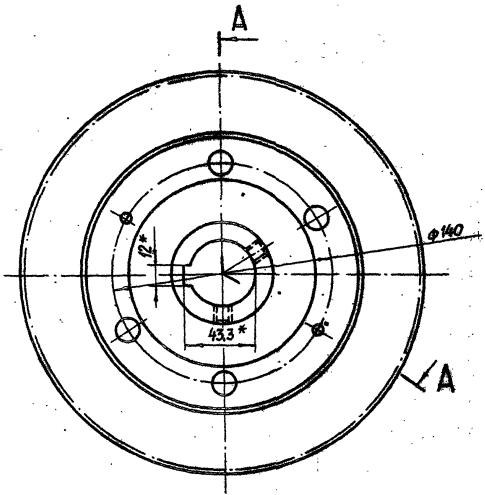
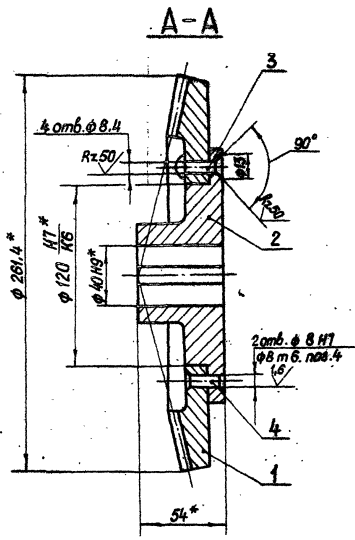
формат А2

26.058.ПВ.062.200 СБ

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Изм. и дата Подп. и дата Исполн. и дата Исполн. и дата Исполн. и дата



* Размеры для справок

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.062.200 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Морданов					A	8,36	1:2
Проект.	Иванов					Лист	Листов	1
Т. контр.	Григорьев							
Исполн.	Морданов							
Н. контр.	Мышкин							
Утв.	Филоменко							

Копировал: Пуяско

формат А3

Серия 3.82D.2-44 Выпуск 8

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.071.000.сб	Оборачивный чертеж		
			<u>Оборачивные единицы.</u>		
A4	1	26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	1	
			<u>Детали.</u>		
A5	2	26.058.ПВ.071.001	Корпус	1	
A4	3	26.058.ПВ.071.002	Крышка корпуса	1	
A4	4	26.058.ПВ.071.003	Кольца регулировочные	8 Наб. кол.	
A4	5	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М20х70.88.0125 ГОСТ 7198-70*	4	
	8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	9		Гайка М20.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	10		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	

3.82D.2-44
26.058.ПВ.071.000

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изд. 01	Левин	Левин	1980.08.23
Изд. 02	Александров	Левин	1980.08.23
Изд. 03	Александров	Левин	1980.08.23
Изд. 04	Мещин	Левин	1980.08.23
Изд. 05	Филатенко	Левин	1980.08.23

Узел
грузовой части

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Копировал: Пужко фирмат 44

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	11		Шайба 20.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
	12		Шпилька М12-69х36.68.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
	13		Подшипник 8124 ГОСТ 6874-76	2	
	14		Манжета 1-120х150-1 ГОСТ 8752-79	1	

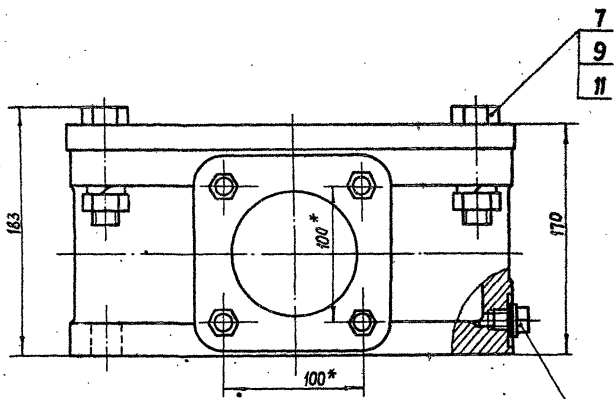
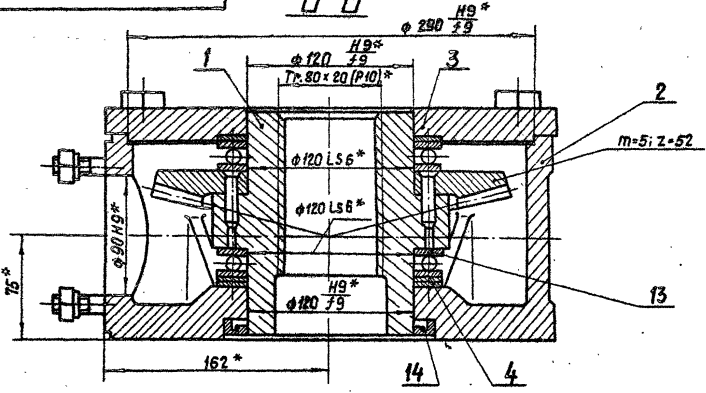
3.82D.2-44
26.058.ПВ.071.000

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изд. 01	Левин	Левин	1980.08.23

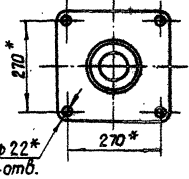
Копировал: Пужко фирмат А4

26.058.ПВ.071.000 СБ

Б-Б



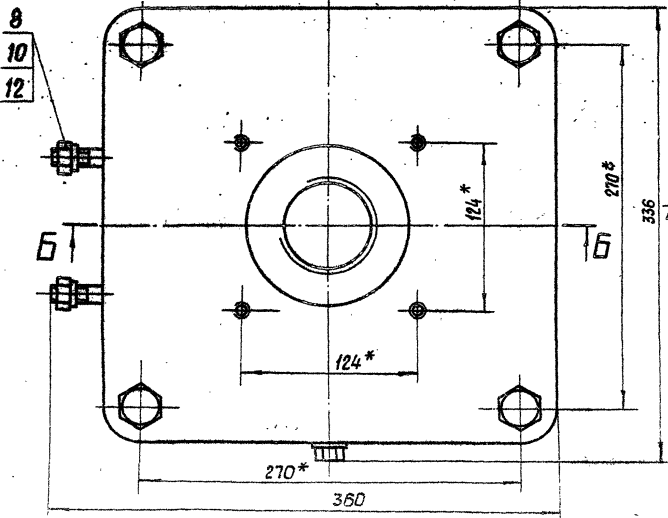
Вид А
М 1:10



1* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление литейника.

Серия 3.БЭО.2-44 Выпуск 6

Шиф. н. лед. Подп. и дата. Весы. шиф. н. Ш.Б.Р.Ф.Ф. Подп. и дата.



				3.БЭО.2-44			
				26.058.ПВ.071.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части Сварочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саричев	И.С.	20.04.83		A	77,7	1:2,5
Проб.	Ивондерев	И.С.	20.04.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	И.С.	20.04.83				
Н.контр.	Насеб	И.С.	20.04.83				
Утв.	Мысликин	И.С.	20.04.83				
	Филаненко	И.С.	20.04.83				

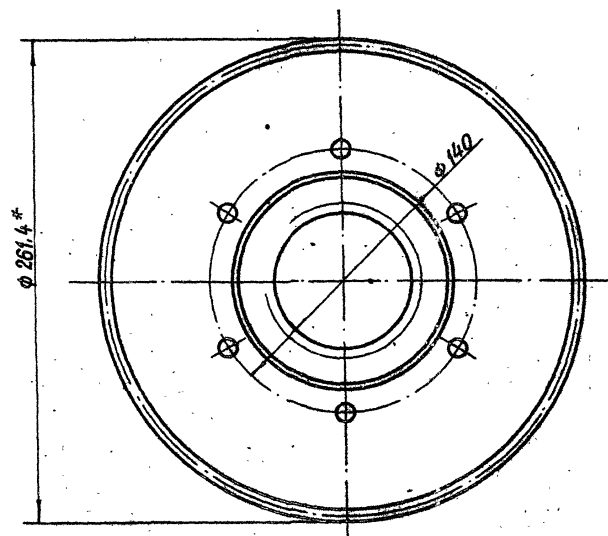
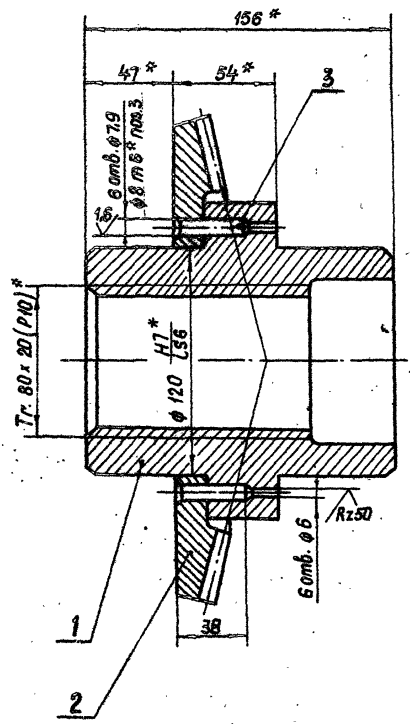
Копировал: Пушко

формат А3

26.058.ПВ.071.00 СБ

Серия В. 820.2-44 Выпуск 8

Шифр проекта: 26.058.ПВ.071.00 СБ
Лист: 1 из 1
Исполнитель: И.С.С. Дубинин
Проверил: А.С.С. Дубинин
Дата: 18.04.88



* Размеры для справок.

				3. 820.2-44		
				26.058.ПВ.071.00 СБ		
				Узел		
				грузовой гайки		
				Сборочный чертеж		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					А	15,4
Разраб.		Саринчев	А.С.С.	18.04.88	Лист	Листов 1
Проб.		Шкадаров	А.С.С.	18.04.88		
Т. контр.		Гром	А.С.С.	22.04.88		
Гл. инж.		Новосел	А.С.С.	25.04.88		
Инж. проекта		Новосел	А.С.С.	25.04.88		
Н. контр.		Мещеряков	А.С.С.	27.04.88		
Утв.		Филоменко	А.С.С.	27.04.88		

Копировал: Пужка

формат А3

Выпуск 8

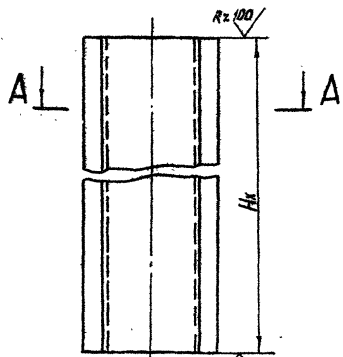
Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № Инв. № экз. Подп. и дата

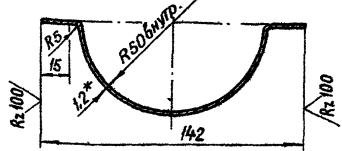
Изм. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.073.101

(✓)



A-A
М 1:2



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог. м. желоба равна 1,88 кг
- 3* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.101

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	100000	10/04/85	
Проб.	Исханов	100000	10/04/85	
Т. контр.	Гови	100000	25/04/85	
Пр. инж.	Назаров	100000	25/04/85	
И. контр.	Мышкин	100000	25/04/85	
Утв.	Филаненко	100000	27/01/85	

Желоб

Лит. Масса Масштаб

A СМ.П.2 1:4

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74*
4-И-НВСт.ЭПС ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пужжа формат А4

49

Взам. инв. № Инв. № экз. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			26.058.ПВ.073.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		26.058.ПВ.073.100 СБ	Кожух	1	
				Детали		
A4	2		26.058.ПВ.073.001	Фланец	1	
A4	3		26.058.ПВ.073.002	Диафрагма	1	
A4	4		26.058.ПВ.073.003	Труба	1	
B4	5		26.058.ПВ.073.004	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74* 4-И-НВСт.ЭПС ГОСТ 16523-70* φ 142	1	0,15 кг
				Переменные данные для исполнения 26.058.ПВ.073.000-01		
				Сборочные единицы		
A3	6		26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	1	

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.000

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	100000	10/04/85	
Проб.	Исханов	100000	10/04/85	
Пр. инж.	Назаров	100000	25/04/85	
И. контр.	Мышкин	100000	25/04/85	
Утв.	Филаненко	100000	27/01/85	

Кожух
винта 80

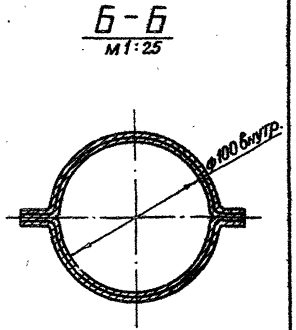
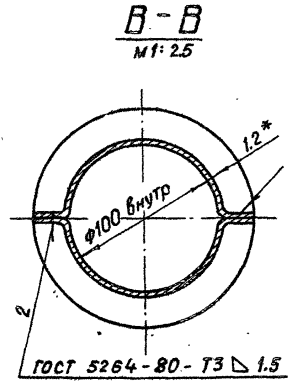
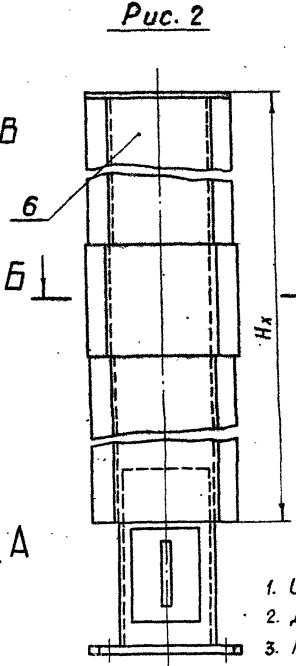
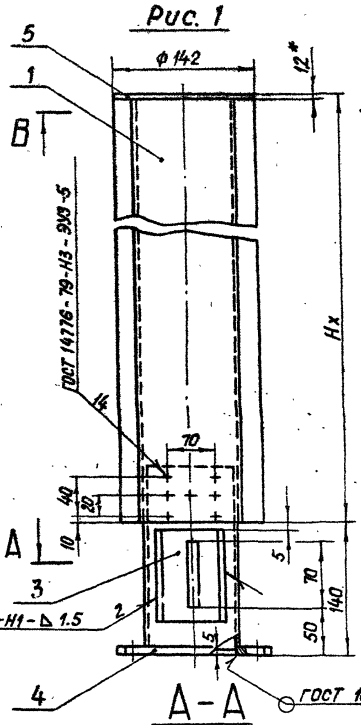
Лит. Лист Листов
A1 1 1

Копировал: Пужжа формат А4

26.058.ПВ.073.000 СБ

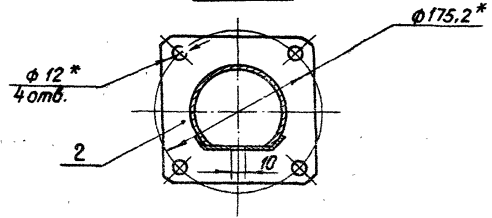
Выпуск 8
Серия 3.820.2-44

Лист № подл. / Лист в докум. / Подп. и дата
Лист № подл. / Лист в докум. / Подп. и дата



Обозначение с	Рис.
26.058.ПВ.073.000	1
26.058.ПВ.073.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.073.000-01 рис. 2, применяется при $Hx > 25$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от Hx в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.073.000 - $Hx - 3.76 + 2.76$ кг, где Hx в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.073.000-01 - $Hx - 3.76 + 3.2$ кг, где Hx в м.
- 4* Размер для справок.

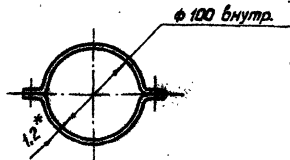
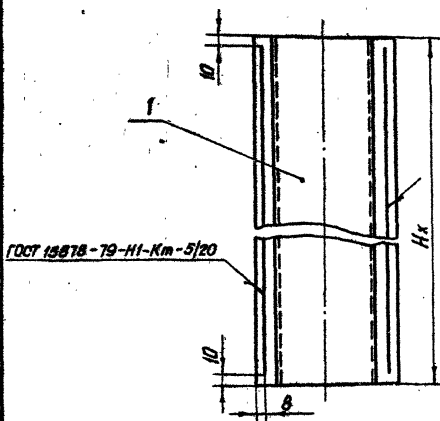


3.820.2-44				26.058.ПВ.073.000 СБ		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Морданов	18.04.83		A	См.л.3	1:4
Проб.	Искандеров	18.04.83		Лист	Листов 1	
Г. контр.	Грош	22.04.83				
Ук. инж.	Насеб	25.04.83				
Н. контр.	Мышкин	29.04.83				
Утв.	Филоненко	17.05.83				

Копировать: Лужко

Формат А3

26.058.ПВ.073.100 СБ



1. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог.м. кожуха равна 3,76 кг
- 3* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	М.Е.Андреев	26.04.83		15.04.83
Проб.	Искандеров	26.04.83		15.04.83
Т.контр.	Грош	26.04.83		15.04.83
Р.контр.	Нагасев	26.04.83		15.04.83
И.контр.	Мышкин	26.04.83		15.04.83
Удт.	Филаненко	26.04.83		15.04.83

Кожух
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	См.п.2	1:4
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.073.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
AA	1		26.058.ПВ.073.101	Желоб	2	

Изм. № подл. и дата / Изм. № дубл. / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Мар.Занов	26.04.83		15.04.83
Проб.	Искандеров	26.04.83		15.04.83
Р.контр.	Нагасев	26.04.83		15.04.83
И.контр.	Мышкин	26.04.83		15.04.83
Удт.	Филаненко	26.04.83		15.04.83

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.100

Кожух

Лит.	Лист	Листов
A		

Копировал: Пужко

формат А4

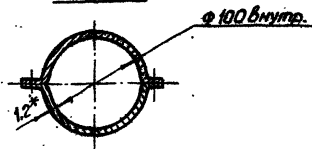
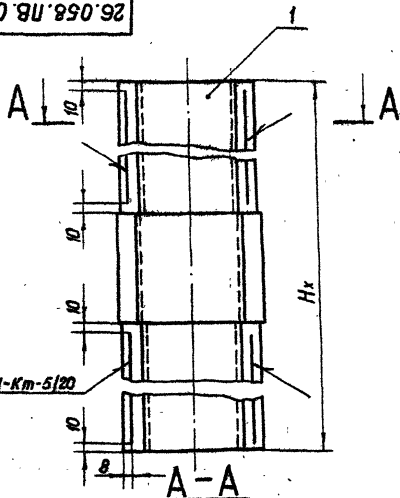
Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Изм. № п/изм. Лист № п/лист. Дата

26.058.ПВ.073.200 СБ

ГОСТ 15829-79-И-Кл-5/20



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2,5$ м.
2. Длины кожуха составного назначаются в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3,76 + 0,44$ кг.
- 4.* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.200 СБ

Кожух составной
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
А	см. п.3	1:4
Лист	Листов 1	

Копировать: Пужко

Формат А4

Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.073.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.073.210	Жалоб составной	2	

Изм. № п/изм. Лист № п/лист. Дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.200

Кожух составной

Лист	Лист	Листов
А		1

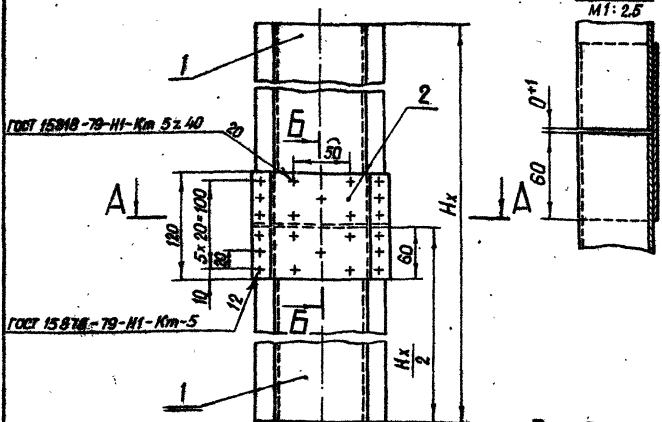
Копировать: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.073.210.СБ

6-6

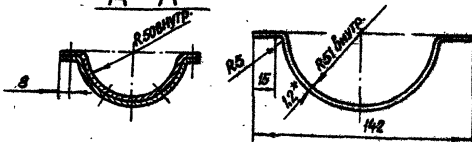
M1:2,5



A-A

Nos. 2

M1:2,5



1. * Размер для справок.
2. Желоб составной применяется при $H_x > 2,5$ м
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
4. Масса желоба составного определяется $H_x \cdot 1,88 + 0,22$ кг.

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.210.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Морданов	18.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Грош	22.04.83		
Пр. инж.	Нагасев	25.04.83		
Л.контр.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филаненко	27.04.83		

Желоб составной
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	См. п. 4	1:4
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко

формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
A4		26.058.ПВ.073.210.СБ			Сборочный чертеж			
Детали								
A4	1	26.058.ПВ.073.101			Желоб		2	
B4	2	26.058.ПВ.073.211			Накладка			
						Лист 6-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74*		
						4-Н-НВСт.3 по ГОСТ 16523-70*		
						120 x 202	1	0,22 кг

Изм. №, лист, дата, подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Морданов	18.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Грош	22.04.83		
Пр. инж.	Нагасев	25.04.83		
Л.контр.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филаненко	27.04.83		

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.210

Желоб составной

Лит. Лист Листов

A1 1 1

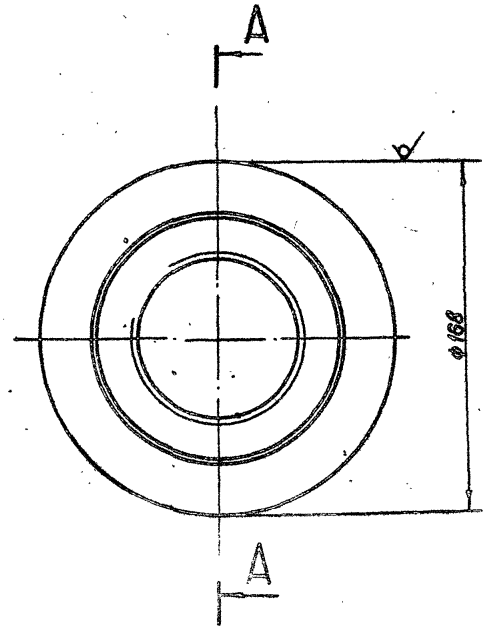
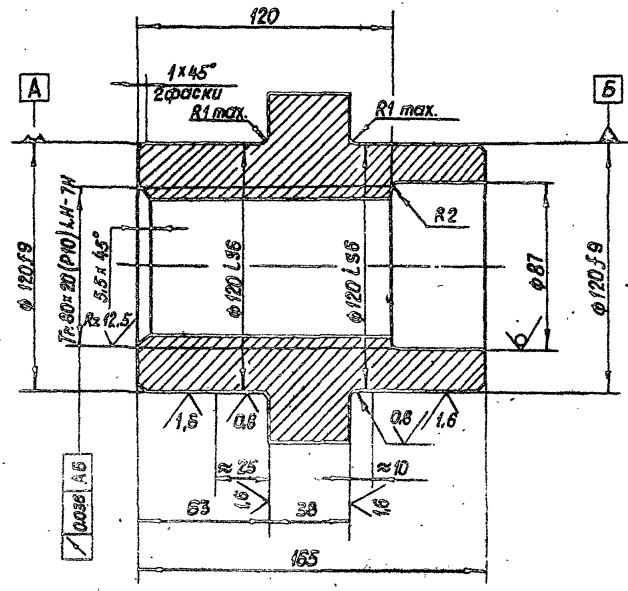
Копировал: Пужко

формат А4

Rz.25/ (✓)

26.058.ПВ.081.101

A-A



Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

Имя и фамилия Подп. и дата
 Имя и фамилия Подп. и дата
 Имя и фамилия Подп. и дата
 Имя и фамилия Подп. и дата

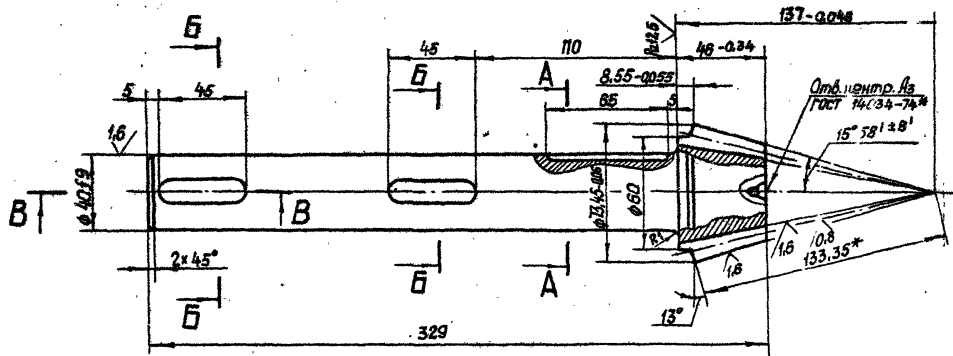
				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.081.101				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка грузовая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	А.Смирнов	14.04.83	18.04.83		A	10.0	1:2
Проб.	Уланделов			22.04.83		Лист	Листов 1	
И.контр.	Грош			25.04.83		Итого 04 20 шт 141-19*		
И.контр.	Иселев			27.04.83		Копировал: Пужко		
И.контр.	Мельник			27.04.83	Формат А5			

26.058.ПВ.082.001

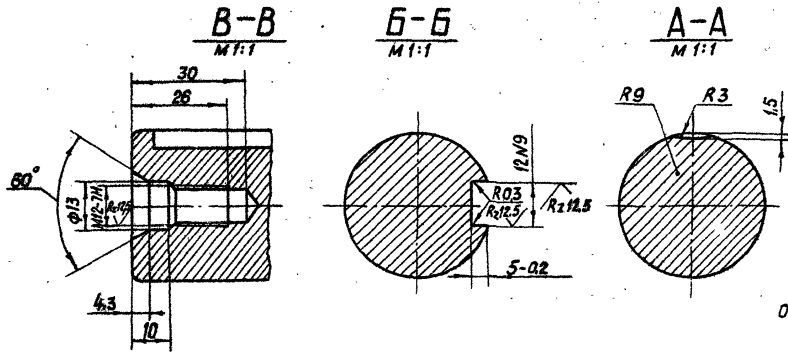
Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Rz25 (V)



Модуль	ma	5
Число зубьев	Z	12
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	+0.379
Коэффициент изменения толщины зуба	Xt	0.0446
Угол делительного кануса	δ	13°
Степень точности	—	8-В СТ С38-186-75
Толщина зуба по хорде	s	8.15 -0.092 -0.212
Высота до хорды	ha	5.41
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	4.258
Внешнее канусное расстояние	Re	133.35
Среднее канусное расстояние	R	113.35
Средний делительный диаметр	d	51.068
Угол кануса впадин	α [*]	11° 14'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.082.001



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Размер для справок.

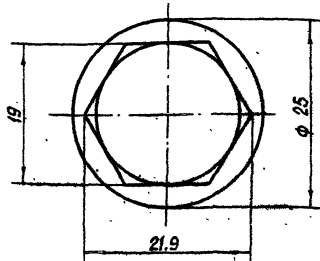
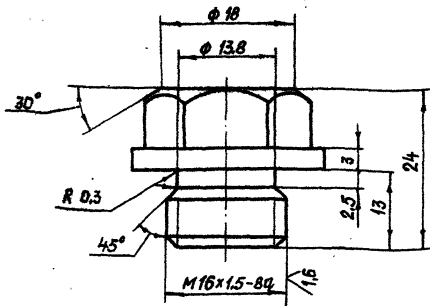
Удобр. 14 подл. Пади. и дата Изом шиб.р. Шиб.р. дел. Маш. и дата

4. Остальные технические требования по общим ту на изготовление подъемника.

3.820.2-44				26.058.ПВ.082.001			
Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			19.04.83	A	3.73	1:2
Проаб.	Цекандеров			18.04.83			
Т. контр.	Грош			22.04.83			
ГЛ. инж.	Нагасев			25.04.83			
Н. контр.	Мышкин			20.04.83			
Утв.	Филаненко			27.04.83			
Вал-шестерня					Лист 1		Листов 1
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*							
Копировал: Лушка							формат А3

26.058.ПВ.031.004

Rz 50/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.031.004

Пробка

26-В ГОСТ 2590-71*
Б.Ст.3 по 5-1-И ГОСТ 535-79

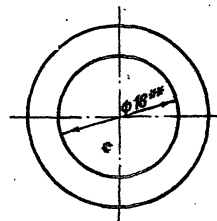
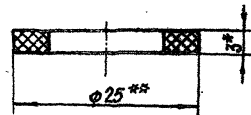
Копировал: Пужко

формат А4

Шиф. № лист	Лист	и дата	Взам. шиф. № шиф.	Шиф. № шиф.	Подп.	и дата
	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
	Разраб.	Сорогуев	И.Сорог	И.Сорог	11.04.82	
	Проб.	Искандеров	И.Иск	И.Иск	18.04.82	
	Т.контр.	Грош	И.Грош	И.Грош	22.04.82	
	И.И.инж.	Нагеев	И.Нагеев	И.Нагеев	25.04.82	
	Прект.	Нагеев	И.Нагеев	И.Нагеев	25.04.82	
	И.контр.	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	28.04.82	
	Утв.	Филоненко	И.Филоненко	И.Филоненко	07.04.83	

Лит	Масса	Масштаб
A	0,045	2:1
Лист	Листов 1	

26.058.ПВ.031.005



1* Размер для справок.

2** Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44

26.058.ПВ.031.005

Прокладка

Ларонит ПМБ-3 ГОСТ 481-80

Копировал: Пужко

формат А4

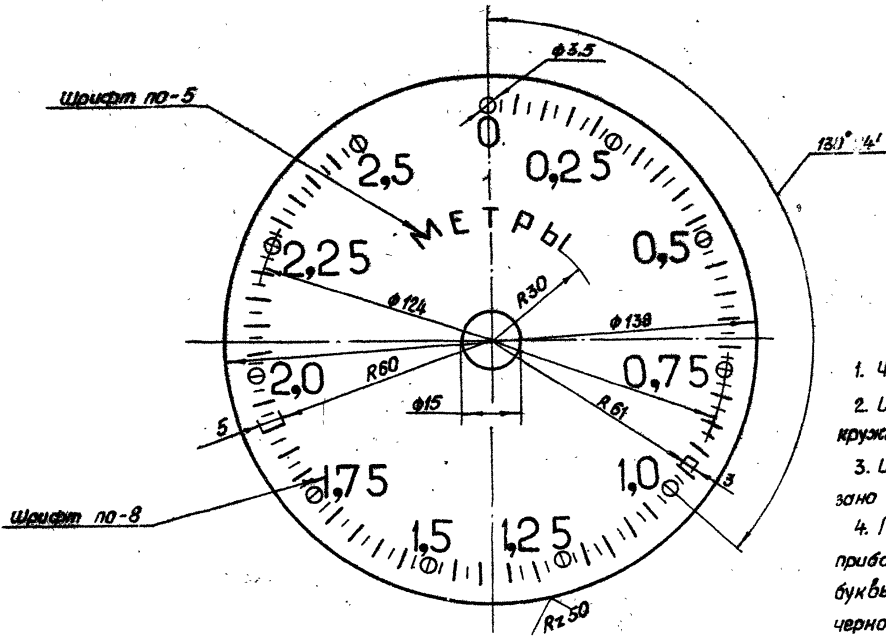
Шиф. № лист	Лист	и дата	Взам. шиф. № шиф.	Шиф. № шиф.	Подп.	и дата
	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
	Разраб.	Сорогуев	И.Сорог	И.Сорог	11.04.82	
	Проб.	Искандеров	И.Иск	И.Иск	18.04.82	
	Т.контр.	Грош	И.Грош	И.Грош	22.04.82	
	И.И.инж.	Нагеев	И.Нагеев	И.Нагеев	25.04.82	
	Прект.	Нагеев	И.Нагеев	И.Нагеев	25.04.82	
	И.контр.	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	28.04.82	
	Утв.	Филоненко	И.Филоненко	И.Филоненко	07.04.83	

Лит	Масса	Масштаб
A	0,002	2:1
Лист	Листов 1	

26.058.ПВ.032.003

Серия 3.820.2-44

Выпуск 8



1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружочков - 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) гост 5971-78 цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная гост 18335-73*
5. Шрифт надписей - по гост 2930-62**
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

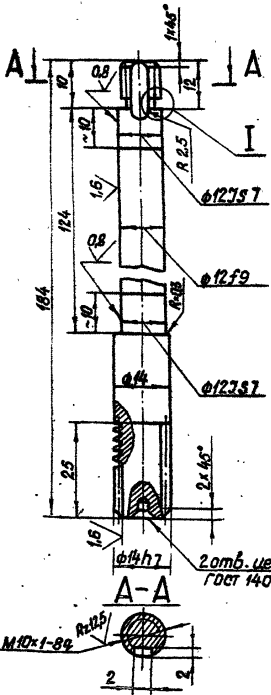
Изм. №, дата, Подп. и дата, Вып. и дата, Подп. и дата, Подп. и дата

				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.032.003			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Циферблат на 2,5 м.	Лист	Масштаб	
Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	18.04.82		A	0,04	1:1
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.82		Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.82				
Исп. чертеж	Насред	<i>[Signature]</i>	25.04.82				
Н. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.82	Лист АД-1 гост 21631-76			
Утв.	Филоненко	<i>[Signature]</i>	27.04.82	Копировал: Луэжа		формат А3	

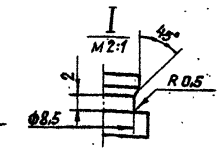
Серия З.БЭД.В-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.032.004

Rz 25/ (M)



Модуль	m	1
Число витков	Z ₁	2
Вид червяка	—	ZA
Делительный угол подъема	δ	9°27'44"
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	В-ВСТС98-3П-16
Делительная толщина по хорде витка	S _{д1}	-0,220 1,565 - 0,323
Высота до хорды	h _{ка1}	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
Ход витка	Pz ₁	6,28



З.БЭД.В-44
26.058.ПВ.032.004

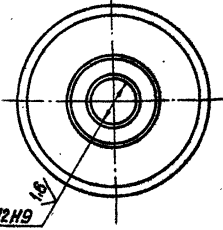
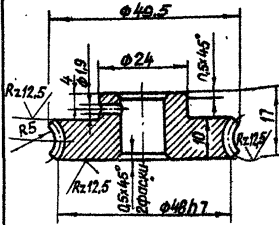
Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов		18.04.83	Разраб.	Марданов		18.04.83	Разраб.	Марданов		18.04.83
Проб.	Искандеров		22.04.83	Проб.	Искандеров		22.04.83	Проб.	Искандеров		22.04.83
Г.контр.	Грош		25.04.83	Г.контр.	Грош		25.04.83	Г.контр.	Грош		25.04.83
И.контр.	Назаров		29.04.83	И.контр.	Назаров		29.04.83	И.контр.	Назаров		29.04.83
Утв.	Мышкин		29.04.83	Утв.	Мышкин		29.04.83	Утв.	Мышкин		29.04.83
	Филоменко		22.04.83		Филоменко		22.04.83		Филоменко		22.04.83

Червяк
Лит. А
Масса 0,17
Масштаб 1:1
Лист Листов 1
Круг 16-В-ГОСТ 2590-71*
5 ст 5 сл-1-И ГОСТ 535-79
Копировал: Пузико

формат А4

26.058.ПВ.032.005

Rz 25/ (V)



Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	46
Направление линии зуба	—	правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	В-ВСТС98-3П-16
Межосевое расстояние	d _ш	29 ± 0,03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	—	ZA
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	2
Обозначение чертежа сопряженного червяка	—	26.058.ПВ.032.004

Разрешается замена материала на бронзу.

З.БЭД.В-44
26.058.ПВ.032.005

Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.	Шифр № докум.
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов		18.04.83	Разраб.	Марданов		18.04.83	Разраб.	Марданов		18.04.83
Проб.	Искандеров		22.04.83	Проб.	Искандеров		22.04.83	Проб.	Искандеров		22.04.83
Г.контр.	Грош		25.04.83	Г.контр.	Грош		25.04.83	Г.контр.	Грош		25.04.83
И.контр.	Назаров		29.04.83	И.контр.	Назаров		29.04.83	И.контр.	Назаров		29.04.83
Утв.	Мышкин		29.04.83	Утв.	Мышкин		29.04.83	Утв.	Мышкин		29.04.83
	Филоменко		22.04.83		Филоменко		22.04.83		Филоменко		22.04.83

Колесо червячное
Лит. А
Масса 0,13
Масштаб 1:1
Лист Листов 1

Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*
Копировал: Пузико

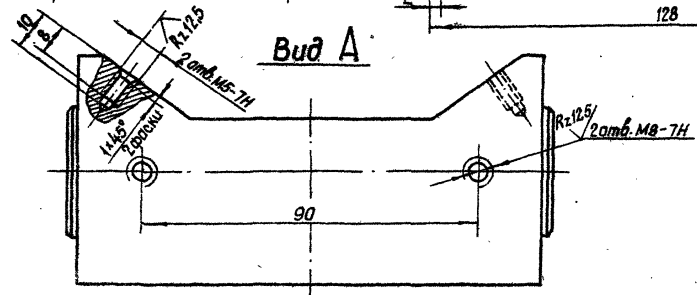
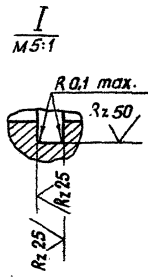
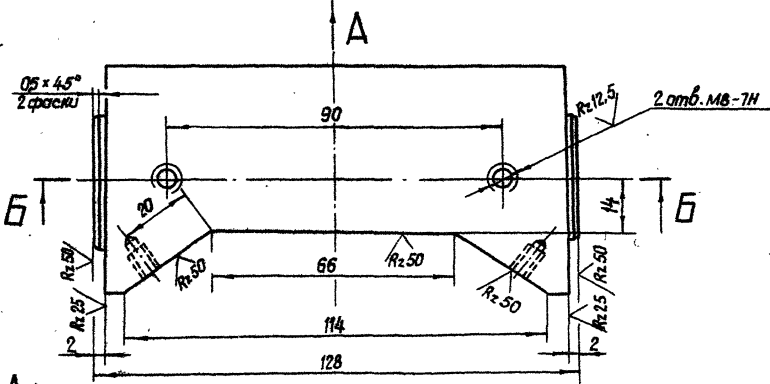
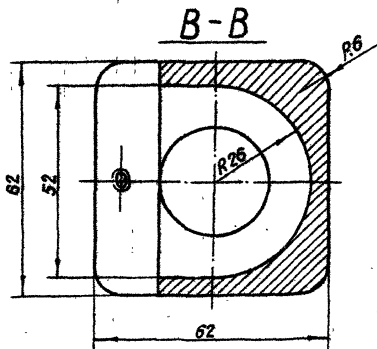
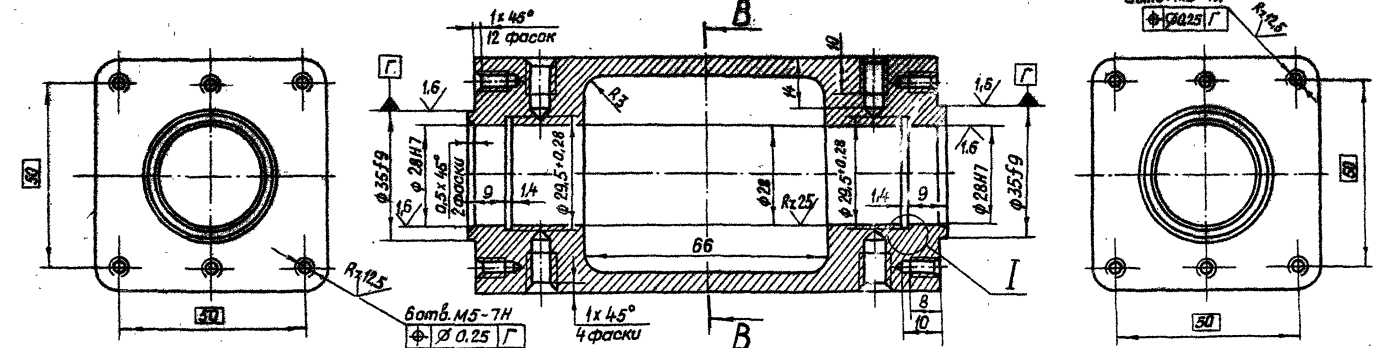
формат А4

26.058.ПВ.032.006

Выпуск 8

серия 3.620.2-44

✓(V)



				3.620.2-44					
				26.058.ПВ.032.006					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус приво дн шестерни	Лит.	Масса	Масштаб	
		Разработ.	Морданов	16.04.83		A	0.6	1:1	
		Проект.	Искандеров	18.04.83		Лист	Листов 1		
		У. контр.	Грош	22.04.83					
		Т.к. упр.	Народев	25.04.83					
		Н. контр.	Мышкин	28.04.83					
		Утв.	Филоненко	22.04.83					

АЛ2 ГОСТ 2685-75 *

Копировал: Пушка

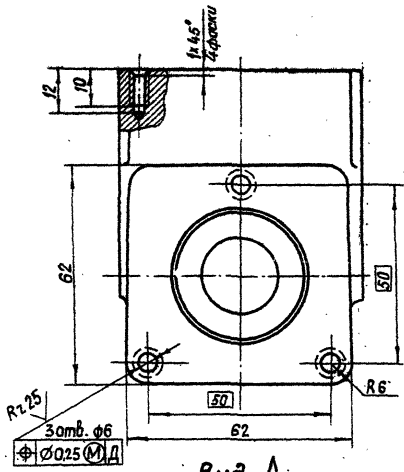
формат А3

26.058.ПВ.032.007

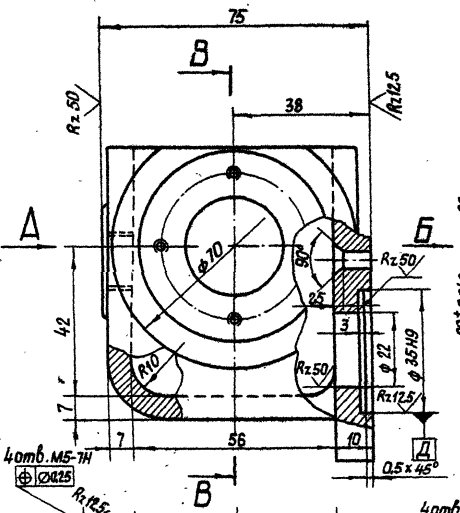
Серия 3.ЭД.2-44 Выпуск 8

B-B

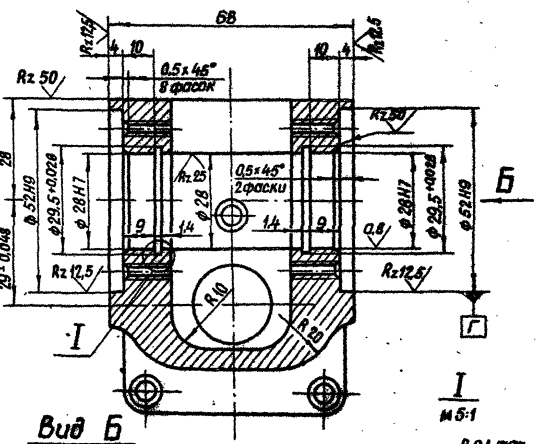
✓(✓)



Вид А



В

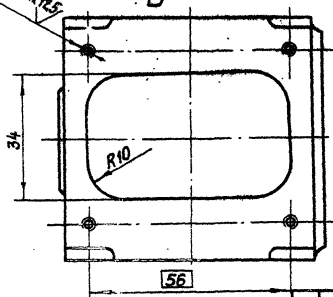
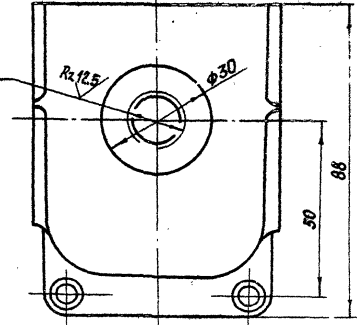


Вид Б

М 5:1

Шифр по ГОСТу, Вид, Форма, Подпись и Дата

M16x15-7H



40мб. М4-7H
φ 0.25

3.ЭД.2-44

26.058.ПВ.032.007

Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	[Signature]	10.04.83
Дроб.	Шкандаров	[Signature]	11.04.83
Т.контр.	Грош	[Signature]	28.04.83
И.контр.	Населев	[Signature]	28.04.83
Н.контр.	Мышкин	[Signature]	29.04.83
Утв.	Филасенко	[Signature]	27.04.83

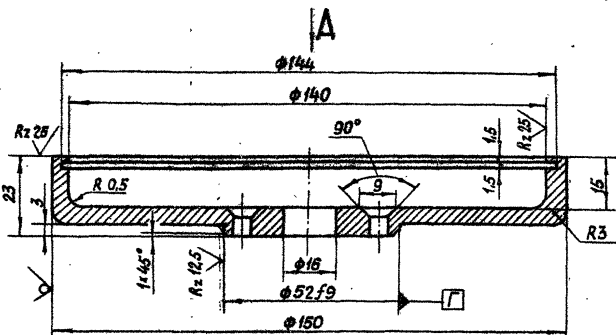
Карпус червячной пары

Лист	Масштаб	Масштаб
A	0,6	1:1
Лист	Листов	1

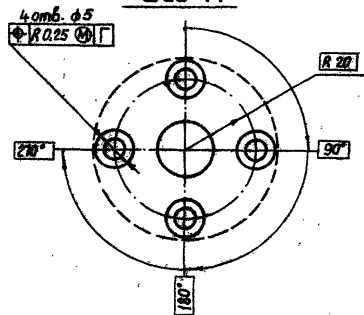
А/12 гост 2885-75*

26.058.ПВ.032.008

Rz 50 (✓) (✓)



Вид А



3. 82.0.2-44
26.058.ПВ.032.008

Корпус
циферблата

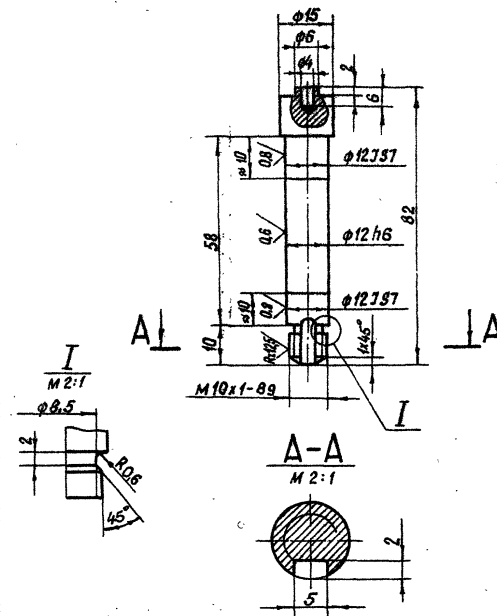
АП2 ГОСТ 2585-75*

Копировал: Пушка

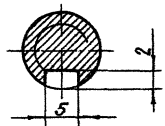
формат А4

26.058.ПВ.032.008

Rz 25 (✓) (✓)



Вид А



3. 82.0.2-44
26.058.ПВ.032.008

Валик

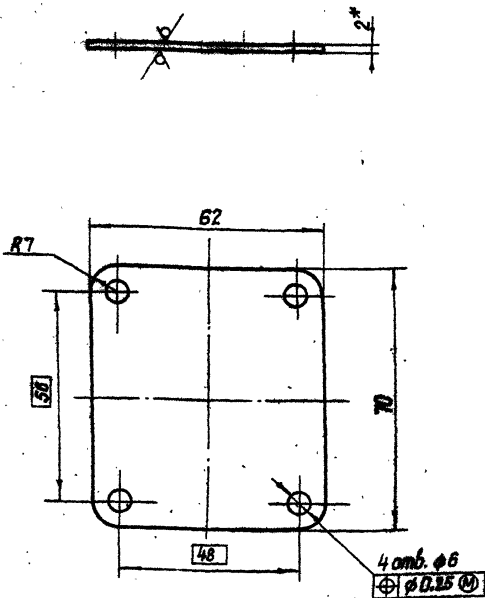
16-В ГОСТ 2590-71*
5 ст 5 п.-1Г ГОСТ 535-79

Копировал: Пушка

формат А4

26.058.ПВ.032.010

Rz 50 (✓)



* Размер для справок.

3.820-2-44
26.058.ПВ.032.010

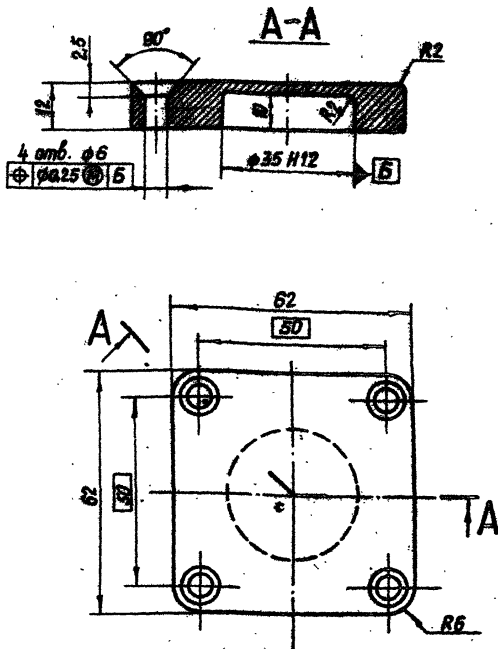
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Морданов	14.04.88					
Проб.	Искандеров	18.04.88			Лист Листов 1		
И.контр.	Грош	22.04.88					
Утверд.	Насроев	25.04.88					
И.контр.	Мышкин	28.04.88					
Утв.	Филоменко	27.04.88					

Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74
4-IV-НВ стэнс ГОСТ 16523-70*

Копировал: Лушко формат А4

26.058.ПВ.032.011

Rz 25 (✓)



Изм. № листа Лист и дата

Изм. № листа Лист и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.011

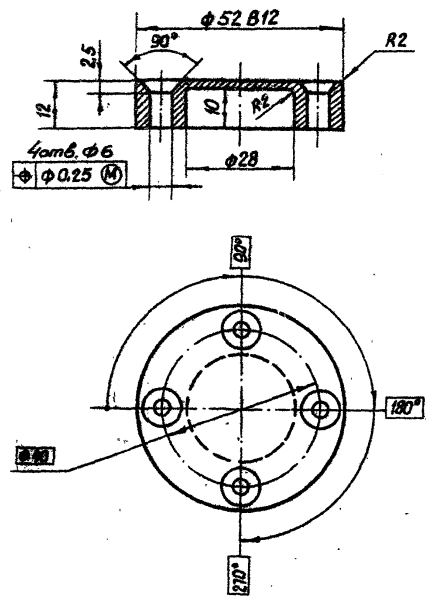
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Морданов	14.04.88					
Проб.	Искандеров	18.04.88			Лист Листов 1		
И.контр.	Грош	22.04.88					
Утверд.	Насроев	25.04.88					
И.контр.	Мышкин	28.04.88					
Утв.	Филоменко	27.04.88					

Ст.3 ГОСТ 880-71*

Копировал: Лушко формат А4

26.058.ПВ.032.012

R_z 25/



з.д.о. 2-44
26.058.ПВ.032.012

Кольчачок

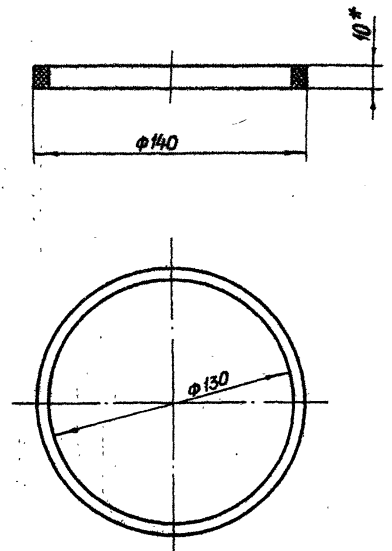
Ст.3 ГОСТ 380-71*

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,12	1:1

Лист	Листов
1	1

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.032.013



з.д.о. 2-44
26.058.ПВ.032.013

Кольцо
прижимное

Резина-пластина 10М-М
ГОСТ 7338-77*

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,03	1:2

Лист	Листов
1	1

Копировал: Пужко формат А4

Серия з.д.о. 2-44 Выпуск 8

Шиф. № подл. Подп. и дата. Изм. шиф. № шиф. Шиф. № докум. Подп. и дата.

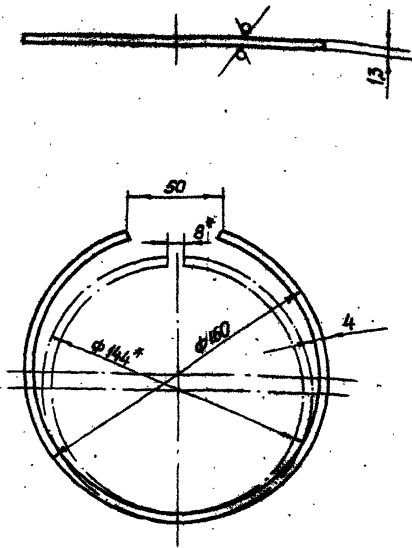
Шиф. № подл.	Подп.	Дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.
Разработ	Исхандаров	18.04.83
Проб.	Исхандаров	22.04.83
Т.контр.	Грош	25.04.83
Гл. инж.	Исаев	29.04.83
Н.контр.	Мышкин	27.04.83
Утв.	Филаненко	

Шиф. № подл. Подп. и дата. Изм. шиф. № шиф. Шиф. № докум. Подп. и дата.

Шиф. № подл.	Подп.	Дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.
Разработ	Исхандаров	18.04.83
Проб.	Исхандаров	22.04.83
Т.контр.	Грош	25.04.83
Гл. инж.	Исаев	29.04.83
Н.контр.	Мышкин	27.04.83
Утв.	Филаненко	

26.058.ПВ.032.014

Rz 50
M



* Размеры для измерения.

З. П.О. 2-44
26.058.ПВ.032.014

Изм. №, лист, Подп. и дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Мараданов		14.04.83
	Проб.	Искандеров		18.04.83
	Т. контро.	Грош		22.04.83
	Экз. контр.	Насоев		25.04.83
	Н. контро.	Мышкин		29.04.83
	Утв.	Филоменко		27.04.83

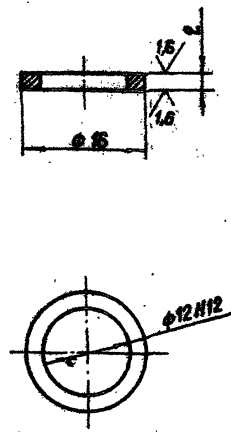
Лит.	Масса	Масштаб	Лист	
			Лист	Листов
A	0,02	1:2	1	1

Кольцо запорное
Сталь 65Г ГОСТ 14653-79
Копировал: Пужко
Формат А4

Выпуск 8
Серия З. П.О. 2-44

26.058.ПВ.032.015

Rz 25
M



Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

З. П.О. 2-44
26.058.ПВ.032.015

Изм. №, лист, Подп. и дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Мараданов		14.04.83
	Проб.	Искандеров		18.04.83
	Т. контро.	Грош		22.04.83
	Экз. контр.	Насоев		25.04.83
	Н. контро.	Мышкин		29.04.83
	Утв.	Филоменко		27.04.83

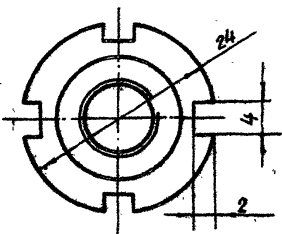
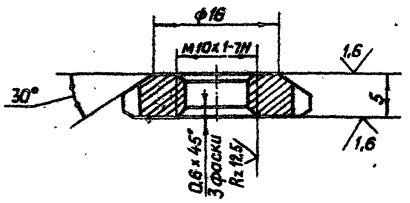
Лит.	Масса	Масштаб	Лист	
			Лист	Листов
A	0,002	2:1	1	1

Кольцо регулировочное
Ст.3 сп. ГОСТ 380-71*
Копировал: Пужко
Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.032.016

Rz 25/ (✓)



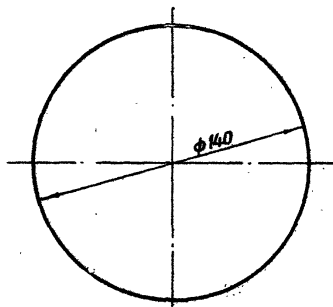
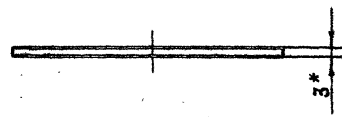
3.820.2-44
26.058.ПВ.032.016

Шиб. № подл.	Подп. и дата	Мам. шиб. №	Шиб. № докум.	Подп. и дата
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Мараданов		14.04.83	
Проф.	Искандеров		18.04.83	
Т. контр.	Грош		22.04.83	
Н. контр.	Насаев		25.04.83	
И. контр.	Мышкин		29.04.83	
Утв.	Филоменко		27.04.83	

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.01	2:1
Лист	Листов 1	
Ст.3 сп. ГОСТ 380-71*		

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.032.017



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.017

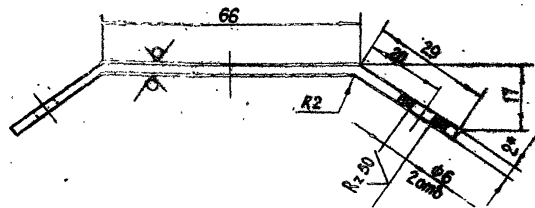
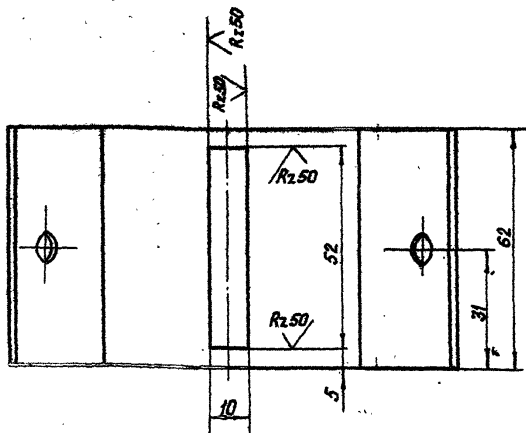
Шиб. № подл.	Подп. и дата	Мам. шиб. №	Шиб. № докум.	Подп. и дата
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Мараданов		14.04.83	
Проф.	Искандеров		18.04.83	
Т. контр.	Грош		22.04.83	
Н. контр.	Насаев		25.04.83	
И. контр.	Мышкин		29.04.83	
Утв.	Филоменко		27.04.83	

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.06	1:2
Лист	Листов 1	
ст.3 гост 15809-70*		

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.032.018

Rz 200 (✓)



* Размер для справок.

3. ЭЭД.2-44
26.058.ПВ.032.018

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.12	1:1

Лист	Листов
1	1

Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВСт.Зпс.ГОСТ 16523-70*

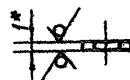
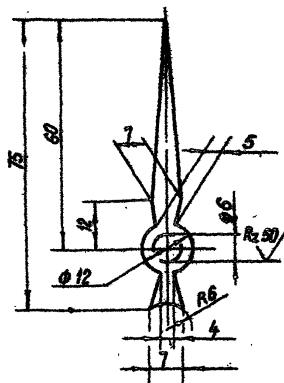
Копировал: Пужко

формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.058.ПВ.032.018	Марианов	14.04.83
2	1	26.058.ПВ.032.018	Грош	22.04.83
3	1	26.058.ПВ.032.018	Натаев	25.04.83
4	1	26.058.ПВ.032.018	Мышкин	29.04.83
5	1	26.058.ПВ.032.018	Филоменко	01.05.83

26.058.ПВ.032.019

Rz 200 (✓)



1. Покрытие - эмаль черного цвета НЦ-184 ГОСТ 18335-73*
- 2* Размер для справок
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

3. ЭЭД.2-44
26.058.ПВ.032.019

Стрелка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.002	1:1

Лист	Листов
1	1

Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВСт.Зпс.ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пужко

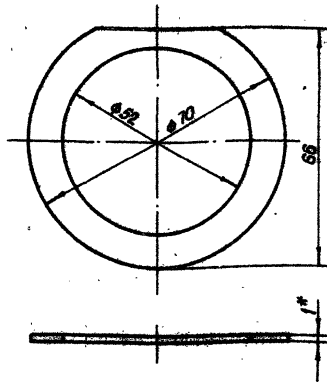
формат А4

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.058.ПВ.032.019	Марианов	14.04.83
2	1	26.058.ПВ.032.019	Грош	22.04.83
3	1	26.058.ПВ.032.019	Натаев	25.04.83
4	1	26.058.ПВ.032.019	Мышкин	29.04.83
5	1	26.058.ПВ.032.019	Филоменко	01.05.83

26.058.ПВ.032.020

Выпуск 8

Серия 3.120.2-44



* Размер для справок.

3.120.2-44

26.058.ПВ.032.020

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,003	1:1
Лист		Листов 1

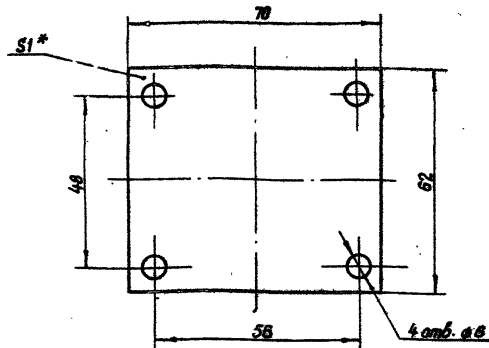
Паронит гост 481-80

Копировал: Пушка

формат А4

Изм.	№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов		18.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Г. контр.		Граш		22.04.83
Н. контр.		Исаев		25.04.83
И. контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филоменко		27.04.83

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

3.120.2-44

26.058.ПВ.032.021

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,008	1:1
Лист		Листов 1

Паронит гост 481-80

Копировал: Пушка

формат А4

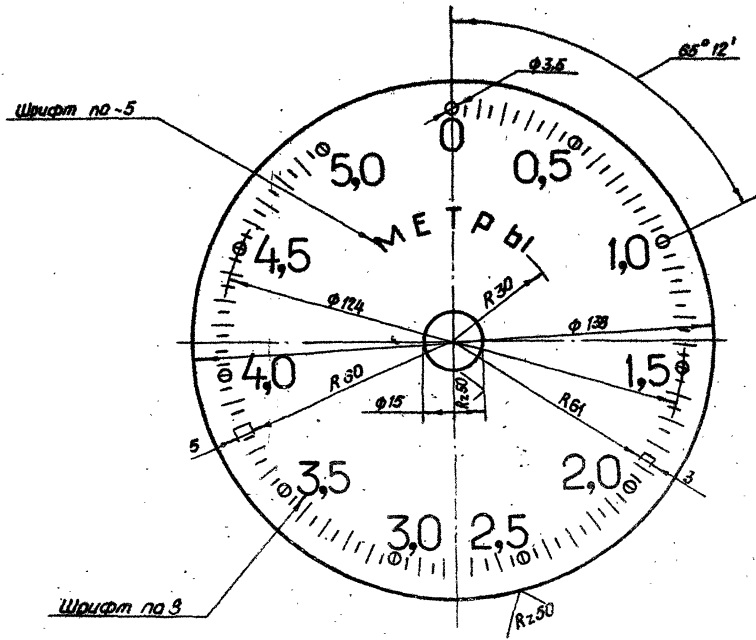
Изм.	№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов		18.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Г. контр.		Граш		22.04.83
Н. контр.		Исаев		25.04.83
И. контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филоменко		27.04.83

26.058.ПВ.033.001

✓(M)

Выпуск 8

Серия 3.42.0.2-44



1. Число рабочих делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружков - 0,5 мм.
3. Цифры располагать у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрыть фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) гост 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета НЦ-184 черная гост 18335-73**
5. Шрифт написей по гост 2930-62**
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шрифт по 3
Шрифт по 5
Полн. и дата
Полн. и дата
Взам инв. №
Шифр докум.

3.12.0.2-44
26.058.ПВ.033.001

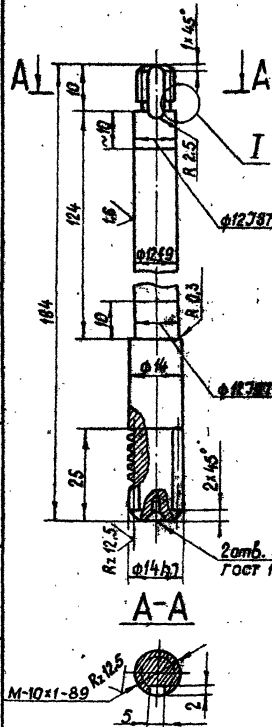
Циферблат	Лит.	Масса	Масштаб
5,0 м.	A	0,04	1:1
Лист АЦ1-1 гост 21631-76	Лист	Листов	1

Копировал: Пужка

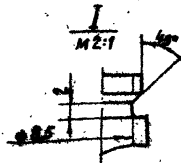
Формат А3

26.058.ПВ.033.002

R_z 25 ✓(✓)



Модуль	m	1
Число витков	Z ₁	1
Вид червяка	—	ZA
Делительный угол подъема	γ	4° 45' 49"
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	гост 1936-81
Степень точности	8-ВСТСЭВ-3П-76	
Делительная толщина по хорде витка	S _{d1}	-0.220 1.565 -0.320
Высота до хорды	h _{d1}	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
Ход витка	0Z1	3.14



3.820.2-44
26.058.ПВ.033.002

Червяк

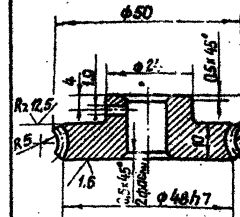
16-8 Гост 2590-71*
Б Ст.5сп.-1 Гост 535-79

Копировал: Пужко

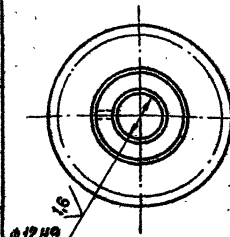
формат А4

26.058.ПВ.033.002

R_z 25 ✓(✓)



Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	46
Направление линии витка	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	гост 1936-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-ЭП-76
Межзубовое расстояние	a _{aw}	29±0.03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	—	ZA
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.033.002	



Разрешается замена материала на бронзу.

3.820.2-44
26.058.ПВ.033.003

Колесо
червячное

Отливка СЧ 20 Гост 1412-79*

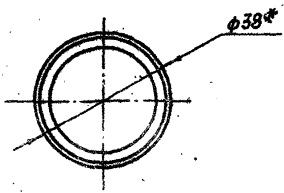
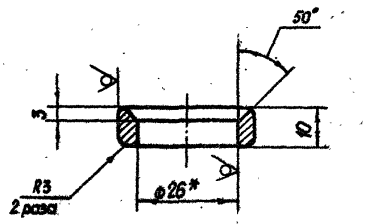
Копировал: Пужко

формат А4

Серия 3.82.0.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.035.005

Rz 50 \sqrt{M}



* Размер для справок.

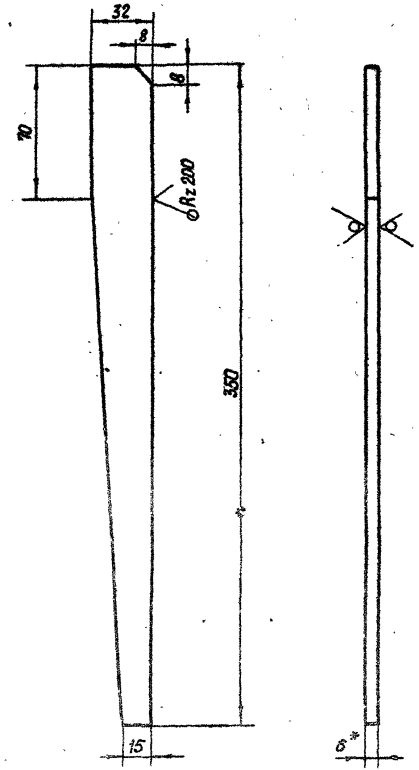
3.82.0.2-44
26.058.ПВ.035.005

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Сарычева	И.С.	14.01.83	A	0,05	1:1
Проб.	Искандеров	И.С.	18.01.83			
Т. контр.	Гриш	И.С.	22.01.83			
Проект	Низаев	И.С.	25.01.83			
Т. контр.	Молыкин	И.С.	29.01.83			
Утв.	Филаненко	И.С.	27.01.83			

Кольцо
38 х 6 ГОСТ 8334 - 75*
5 20 ГОСТ 8733 - 74*

Копировал: Луэжа формат А4

26.058.ПВ.035.006



* Размер для справок.

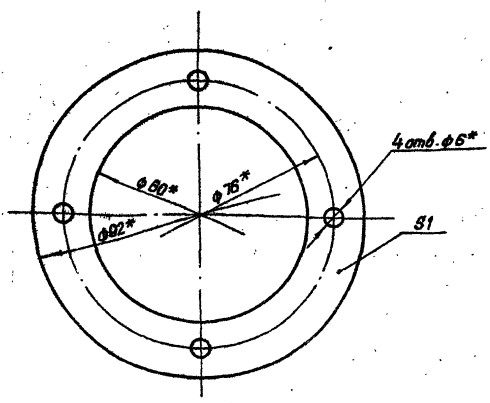
3.82.0.2-44
26.058.ПВ.035.006

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Сарычева	И.С.	14.01.83	A	0,56	1:2
Проб.	Искандеров	И.С.	18.01.83			
Т. контр.	Гриш	И.С.	22.01.83			
Проект	Низаев	И.С.	25.01.83			
Т. контр.	Молыкин	И.С.	29.01.83			
Утв.	Филаненко	И.С.	27.01.83			

Косынки
3-8х32 ГОСТ 103-76
Вет.Зав.5-1 ГОСТ 535-79

Копировал: Луэжа формат А4

26.058.ПВ.042.011



* Размеры обеспеч. инстр.

Имя, № лист, № док. Подп. и дата

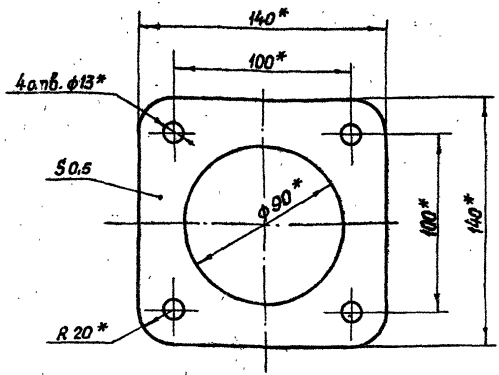
Имя, № лист, № док. Подп. и дата

Имя	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Рязань	Марданов			22.04.83
Проб.	Лекандаров			22.04.83
И. контр.	Грош			22.04.83
Н. контр.	Новел			22.04.83
Утв.	Мышкин			22.04.83
	Филоменко			22.04.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.011

Лит.	Масса	Масштаб	Лист	
			Лист	Листов
A	0.002	1:1		1
Прокладка				
Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*				
Копировал: Пужко				
Формат А4				

26.058.ПВ.042.012



* Размеры обеспеч. инстр.

Имя, № лист, № док. Подп. и дата

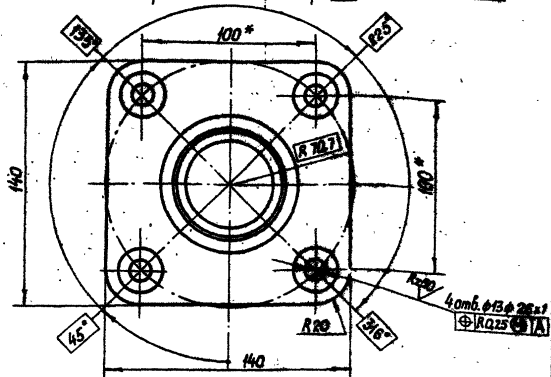
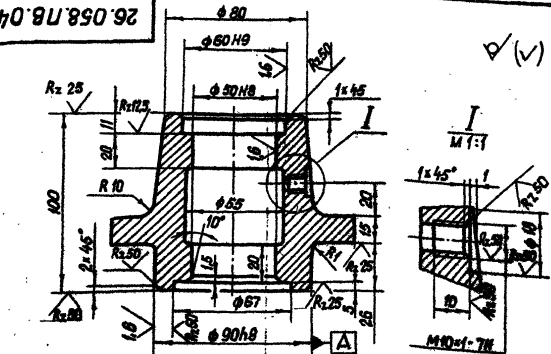
Имя, № лист, № док. Подп. и дата

Имя	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Рязань	Марданов			22.04.83
Проб.	Лекандаров			22.04.83
И. контр.	Грош			22.04.83
Н. контр.	Новел			22.04.83
Утв.	Мышкин			22.04.83
	Филоменко			22.04.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.012

Лит.	Масса	Масштаб	Лист	
			Лист	Листов
A	0.002	1:2		1
Прокладка				
Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*				
Копировал: Пужко				
Формат А4				

26.058.ПВ.042.102



* Размеры для справок.

3.12.0.2-4/4
26.058.ПВ.042.102

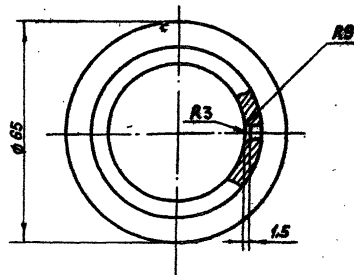
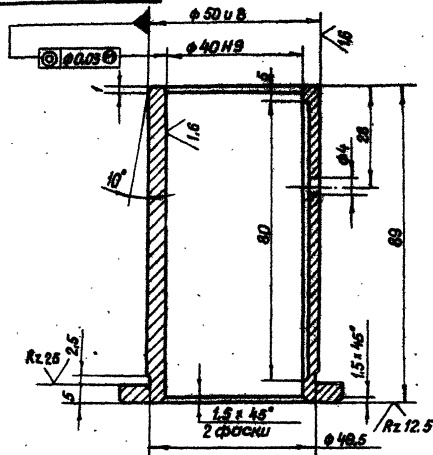
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарничев	К.Сарничев	14.04.83	Корпус подшипника	A	2.5	1:2
Проб.	Искандеров	18.04.83					
Т.контр.	Грош	22.04.83					
Т.инж.	Насиев	23.04.83					
Н.контр.	Мышкин	23.04.83					
Утв.	Филоменко	27.04.83		Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*	Лист	Листов 1	

Копировала: Пужика

формат А4

26.058.ПВ.042.103

Rz50 (✓) (✓)



3.12.0.2-4/4
26.058.ПВ.042.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарничев	К.Сарничев	14.04.83	Втулка	A	0.5	1:1
Проб.	Искандеров	18.04.83					
Т.контр.	Грош	22.04.83					
Т.инж.	Насиев	23.04.83					
Н.контр.	Мышкин	23.04.83					
Утв.	Филоменко	27.04.83		Отливка АЧ0-3 ГОСТ 1585-79	Лист	Листов 1	

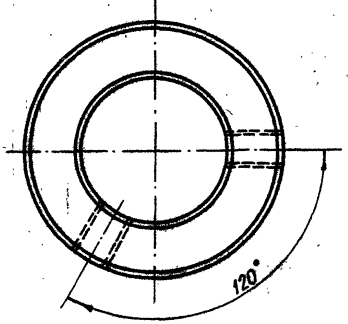
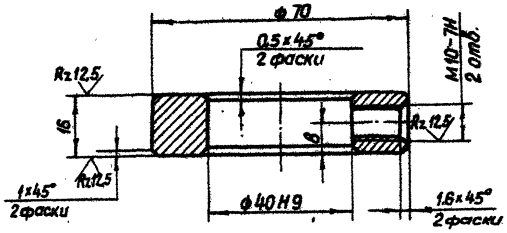
Копировала: Пужика

формат А4

Серия 3.880.2-44 ВМУСК 8

26.058.ПВ.042.104

Rz 50 (✓)



3.120.2-44
26.058.ПВ.042.104

Кольцо стопорное

Ст.5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужекo формат А4

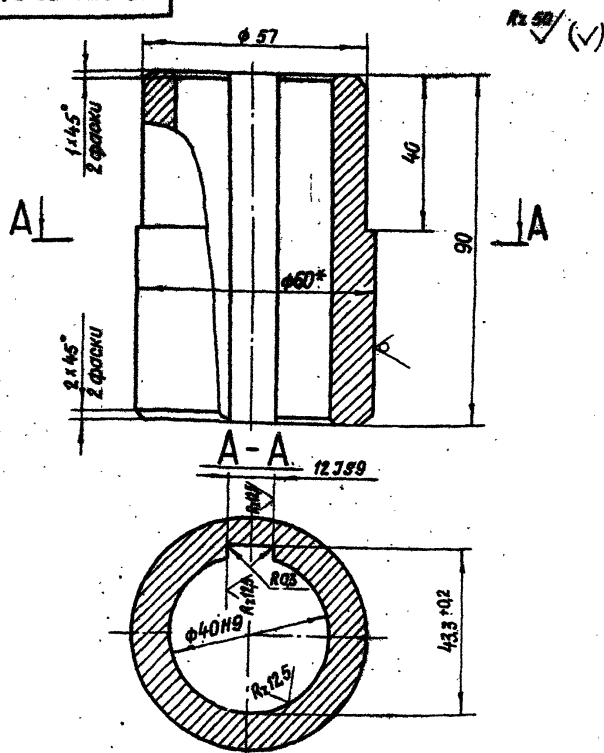
Ш.№.х.г.р.д.и. Лабл.и.в.ста. Взам.инв.№. Ш.№.№.в.и.и. Лабл.и.в.ста.

Изм.	Лист	№ вакум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнгуев	А.Сарнгуев	16.04.83	
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	18.04.83	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	22.04.83	
Т.контр. проекта	Чазоев	Ч.Чазоев	25.04.83	
Н.контр.	Мышкин	М.Мышкин	28.04.83	
У.т.б.	Филоненко	Ф.Филоненко	21.04.83	

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.3	1:1
Лист		Листов 1

3.120.2-44

26.058.ПВ.044.001



1. Смещение и перекося шпоночного пазы относительно оси отверстия не более допуща на ширину шпоночного пазы.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-414
26.058.ПВ.044.001

Шиф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шиф. № докум.	Подп. и дата
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ	Сарниязов	Л.Сарниязов	10.04.83	
Провер	Искандеров	И.Искандеров	11.04.83	
Т. контро	Грош	Л.Грош	22.04.83	
Тех. проект	Насиев	М.Насиев	25.04.83	
Н. контро	Мышкин	В.Мышкин	28.04.83	
Утв.	Свилюченко	Л.Свилюченко	27.04.83	

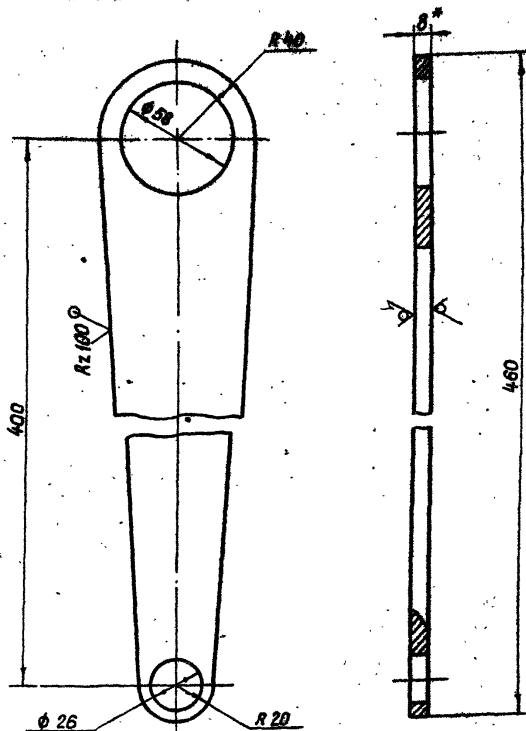
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,9	1:1
Лист	Листов	1

Круг 60-В ГОСТ 2590-71*
Ст 5 РС5-1-И ГОСТ 555-79

Копирован: Пуцко формат А4

26.058.ПВ.044.002



* Размер для справок.

3.820.2-414
26.058.ПВ.044.002

Шиф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шиф. № докум.	Подп. и дата
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ	Сарниязов	Л.Сарниязов	10.04.83	
Провер	Искандеров	И.Искандеров	11.04.83	
Т. контро	Грош	Л.Грош	22.04.83	
Тех. проект	Насиев	М.Насиев	25.04.83	
Н. контро	Мышкин	В.Мышкин	28.04.83	
Утв.	Свилюченко	Л.Свилюченко	27.04.83	

Плоса

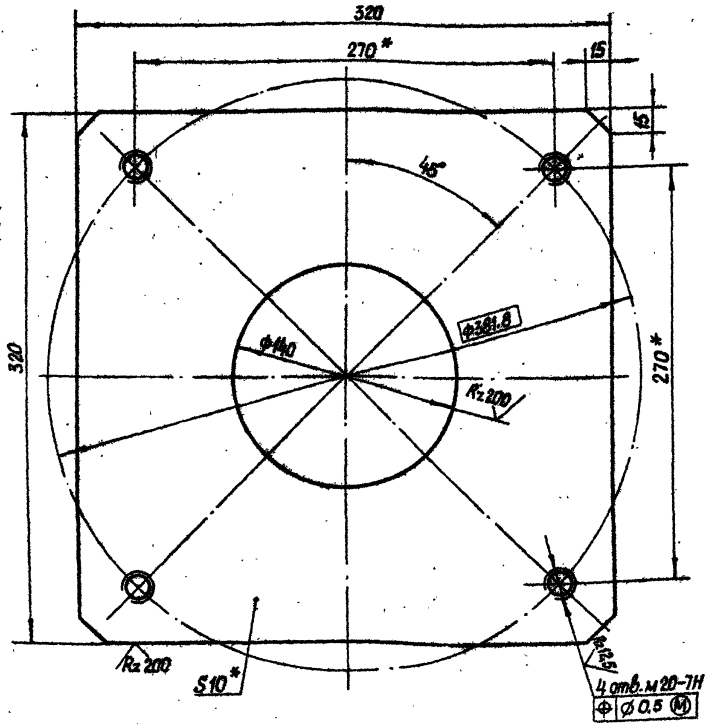
Лист	Масса	Масштаб
A	1,41	1:2
Лист	Листов	1

Лист 5-ПН-И-8 ГОСТ 19903-74*
Ст 3лс.5 ГОСТ 14637-79

Копирован: Пуцко формат А4

Серия 3.32.0.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.070.002



* Размеры для справок.

Шифр листа / Вып. шифр / Шифр докум. / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Марданов		14.04.83
	Проб.	Иксандеров		18.04.83
	Т.контр.	Граш		22.04.83
	Прект.	Наваев		25.04.83
	И.контр.	Мышкин		29.04.83
	Утв.	Филиппенко		27.04.83

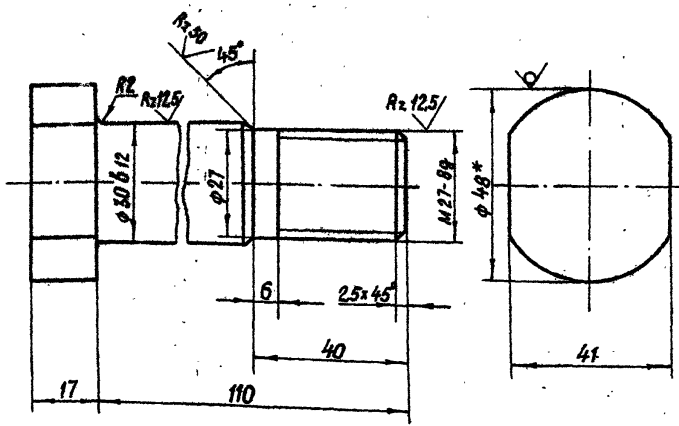
3.32.0.2-44
26.058.ПВ.070.002

Лист монтажный

Лит.	Масса	Масштаб
A	7,2	1:2,5
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-Н0-10 ГОСТ 19903-74*
Ст.3 сн.3 ГОСТ 14637-79
Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.050.003



* Размер для справок.

Шифр листа / Вып. шифр / Шифр докум. / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Марданов		14.04.83
	Проб.	Иксандеров		18.04.83
	Т.контр.	Граш		22.04.83
	Прект.	Наваев		25.04.83
	И.контр.	Мышкин		29.04.83
	Утв.	Филиппенко		27.04.83

3.32.0.2-44
26.058.ПВ.050.003

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,9	1:1
Лист		Листов 1

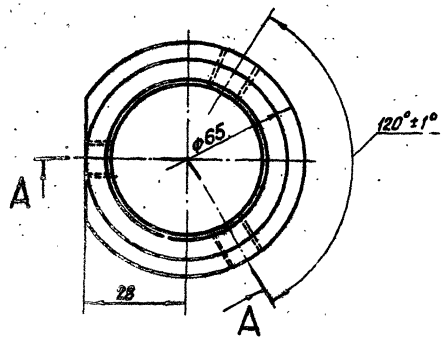
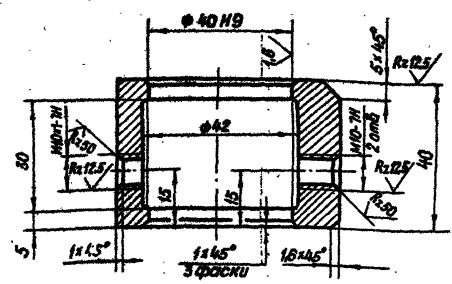
Круг 48-Б ГОСТ 2590-71*
Ст.5 сн.1 ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.052.003

Rz 25 (M)

A-A



3.820.2-44
26.058.ПВ.052.003

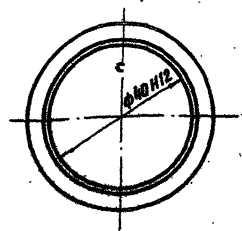
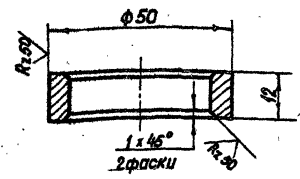
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			18.04.83	A	0,56	1:1
Проб.	Шкандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Новосел			26.04.83			
Утв.	Мышкин			22.04.83			
Утв.	Филоненко			27.04.83			

Ст.3 сл.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.052.004

Rz 25 (M)



3.820.2-44
26.058.ПВ.052.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			18.04.83	A	0,14	1:1
Проб.	Шкандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Новосел			26.04.83			
Утв.	Мышкин			22.04.83			
Утв.	Филоненко			27.04.83			

Ст.3 сл.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко формат А4

Серия 3.820.2-44 выпуск 8

Изм. № подл. Лист. и дата. Вид. и дата. Имя, инициалы, дата. Подп. и дата.

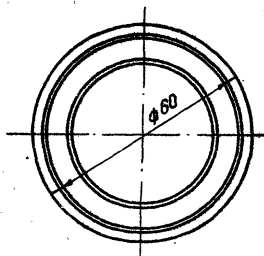
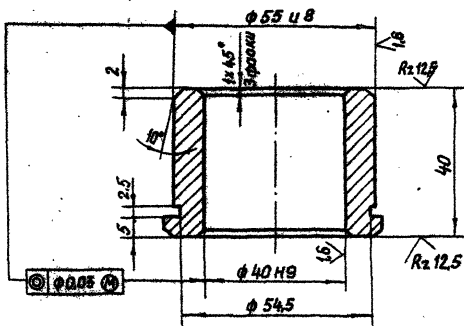
Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

Взам. инв. № Инв. № ДУП. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.052.005

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.052.005

Втулка

Лит. Масса Масштаб

А 0,35 1:1

Лист Листов 1

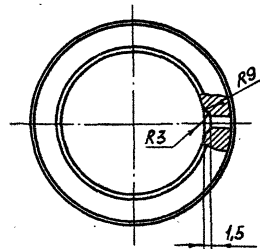
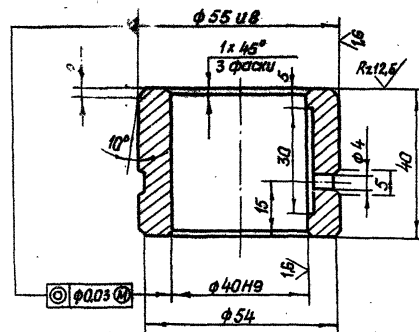
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Калибратор: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.052.006

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.052.006

Втулка

Лит. Масса Масштаб

А 0,35 1:1

Лист Листов 1

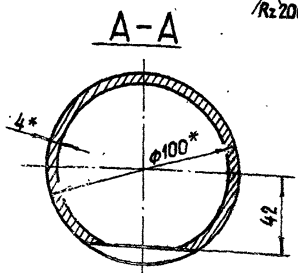
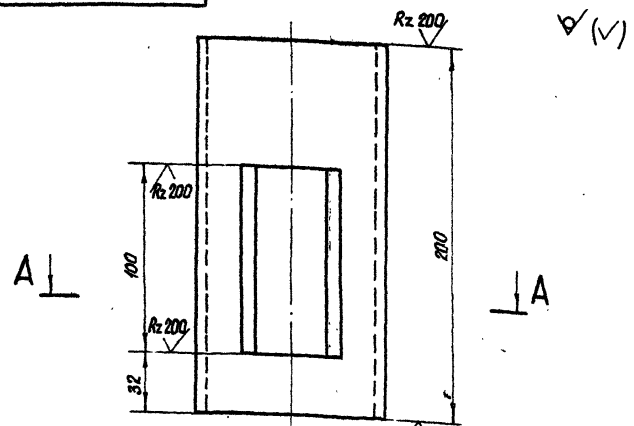
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Калибратор: Пужко

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.073.003



* Размеры для справок.

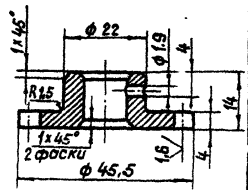
3.820.2-44
26.058.ПВ.073.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	10.04.83	Труба	1,73	1:2
	Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.08.83			
	Т.контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83	Труба 100x4 ГОСТ 8754-75*		
	Проект.	Ногоев	<i>[Signature]</i>	25.04.83			
	И.контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	28.04.83	Труба 520 ГОСТ 8733-74*		
	Утв.	Филонов	<i>[Signature]</i>	22.01.84			

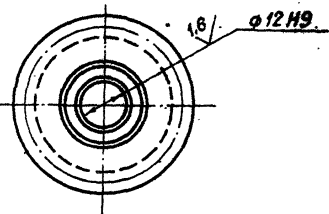
Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.053.001

Rz 50 (M)



Модуль	m	3,25
Число зубьев	z	12
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Степень точности		B-B ГОСТ 1643-81
Диаметр делительной окружности.	d	39
Толщина зуба по дуге делительной окружности	s _d	5,1 -0,100 -0,200
Обозначение чертежа сопряженного винта		26.058.ПВ.070.001



1. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 1643-81.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.053.001

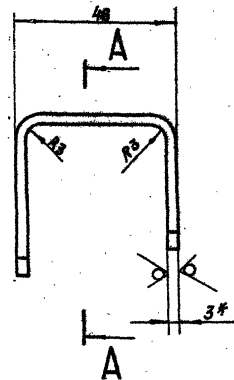
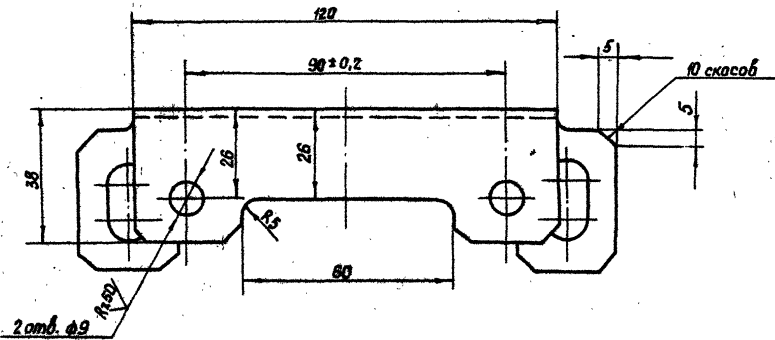
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	10.04.83	Шестерня привадная	0,05	1:1
	Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.08.83			
	Т.контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83	Шт.3 по ГОСТ 585-71*		
	Проект.	Ногоев	<i>[Signature]</i>	25.04.83			
	И.контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	28.04.83			
	Утв.	Филонов	<i>[Signature]</i>	22.01.84			

Копировал: Пужко Формат А4

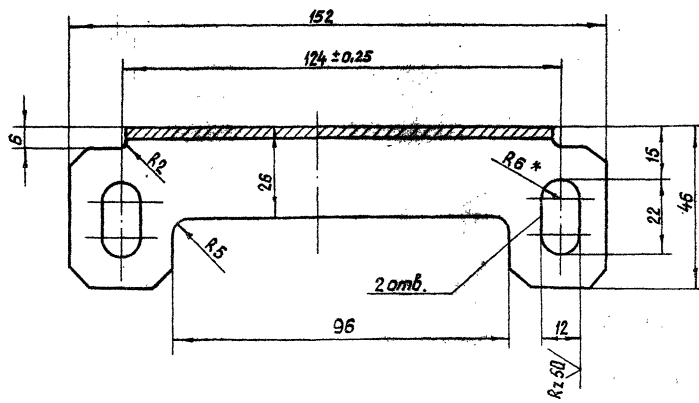
26.058.ПВ.053.002

Rz=100 (✓)

Серия 3.130.2-44 ВМЛУК 8



A-A



* Размеры для справок.

Удобр. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата

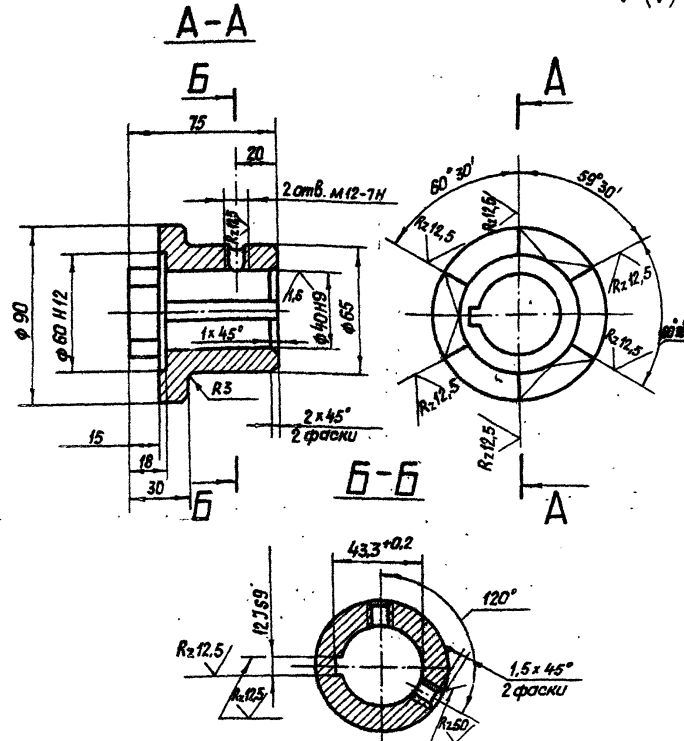
3.130.2-44
26.058.ПВ.053.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морданов		18.08.83	Кронштейн	A	0,3
Проб.		Искандеров		18.08.83			
Т. контро.		Грош		22.08.83	Лист		Листов
гл. инж. разработки		Насаев		25.08.83	5-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74* 4-IV-НВ Ст 3 сп ГОСТ 16523-70*		
И. контро.		Мышкин		29.08.83			
Удб.		Филаненко		21.08.83			

Копирован: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.060.001

Rz 25
✓(M)

Смещение и перекас шпачного паза относительно оси
отверстия не более допуска на ширину шпачного паза.

3.820.2-44
26.058.ПВ.060.001

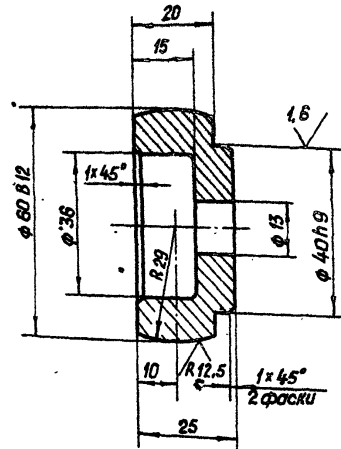
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнгуев	И.Сарнгуев	18.04.83	A	1.7	1:2
Проф.		Искандеров	И.Искандеров	18.04.83			
Т.контр.		Граш	И.Граш	22.04.83	Лист	Листов 1	
Пр.инж.		Назарев	И.Назарев	22.04.83			
Н.контр.		Мышкин	И.Мышкин	22.04.83			
Утв.		Филоменко	И.Филоменко	22.04.83			

Полумуфта

Ст.5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.060.002

Rz 25
✓(M)3.820.2-44
26.058.ПВ.060.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнгуев	И.Сарнгуев	18.04.83	A	0.3	1:1
Проф.		Искандеров	И.Искандеров	18.04.83			
Т.контр.		Граш	И.Граш	22.04.83	Лист	Листов 1	
Пр.инж.		Назарев	И.Назарев	22.04.83			
Н.контр.		Мышкин	И.Мышкин	22.04.83			
Утв.		Филоменко	И.Филоменко	22.04.83			

Сухарь

Ст. 5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко

✓(✓)

26.058.ПВ.062.002

Вид А

Вид В

Г-Г
М1:1

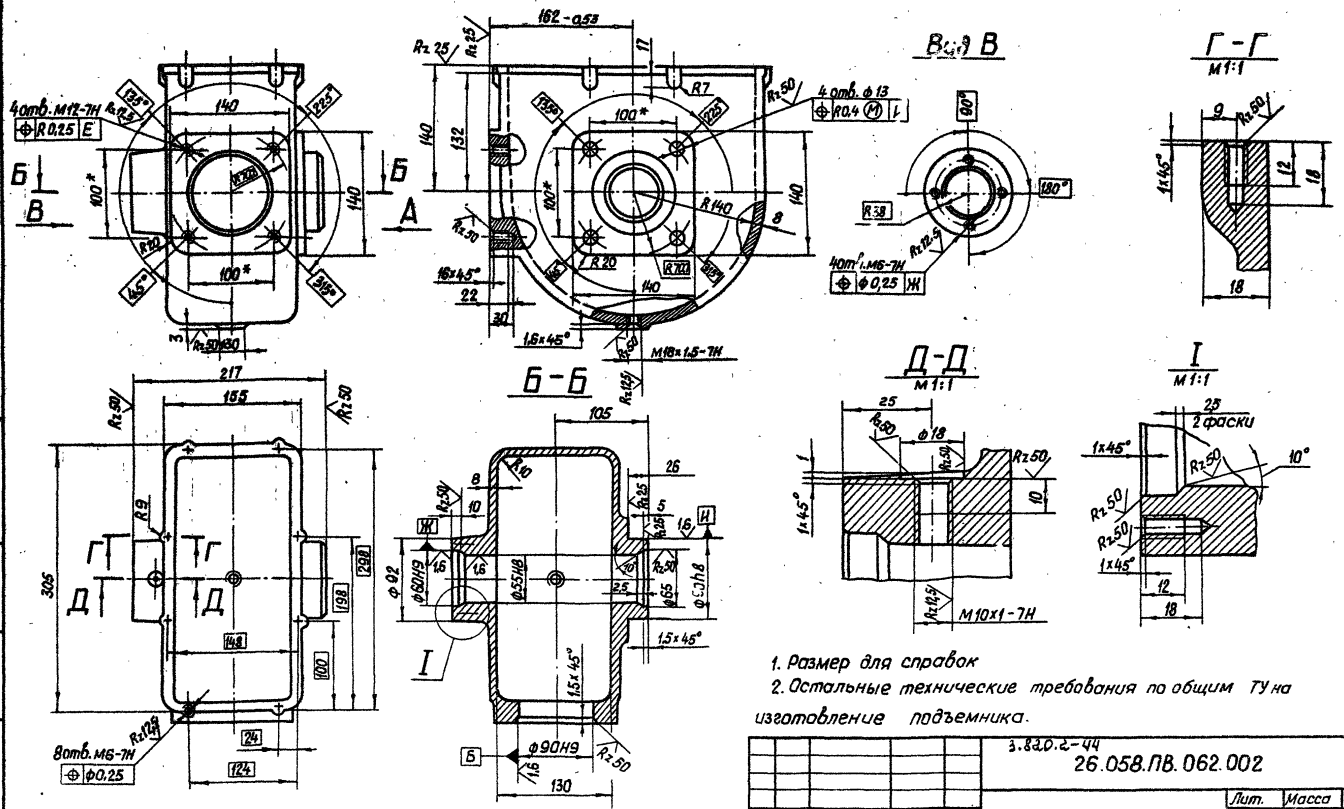
Б-Б
М1:1

Д-Д
М1:1

И
М1:1

Серия 3.820.2-44

Изм. №, подв. Лист. и дата / Изм. №, подв. Лист. и дата / Взам. инв. № / Штук. № инв. / Подп. и дата



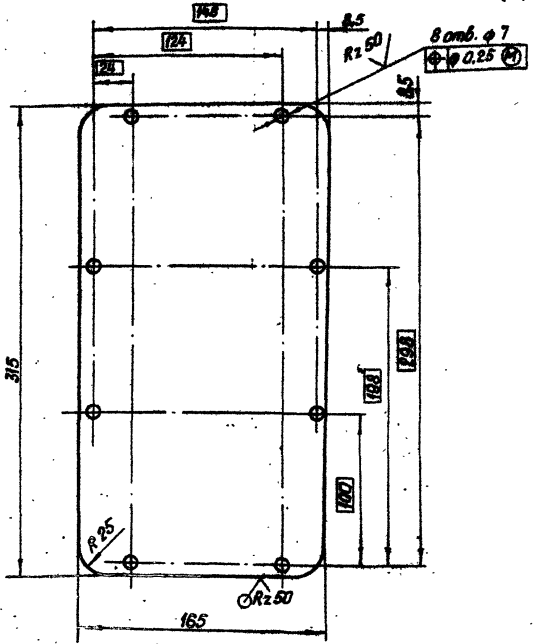
1. Размер для справок
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.062.002			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карпус редуктора	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	[Signature]	10.04.88		A	19,3	1:4
Проб.	Искандеров	[Signature]	12.04.88		Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош	[Signature]	22.04.88				
Упр. тех. проекта	Насолев	[Signature]	25.04.88				
Н. контр.	Мышкин	[Signature]	29.05.88	Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*			
Учб.	Филиппенко	[Signature]	27.06.88				

Копировал: Пужко

формат А3

26.058.ПВ.062.003



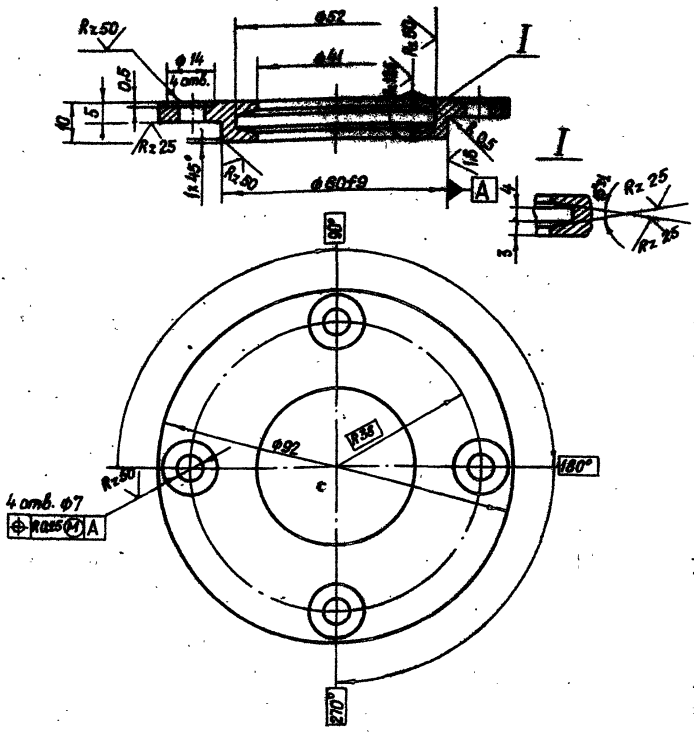
3.220.2-44
26.058.ПВ.062.003

Лит.	Масса	Масштаб
A	13	1:25
Лист		Листов 1

Лист БН-ПН-НО-3 ГОСТ 19905-74*
4-IV-НВ.см.3 гост 15523-70*

Копировала: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.062.004



3.220.2-44
26.058.ПВ.062.004

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,3	1:1
Лист		Листов 1

Листок С4 20 ГОСТ 1412-79*

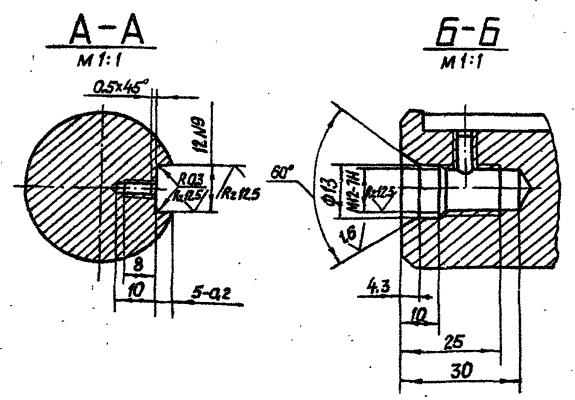
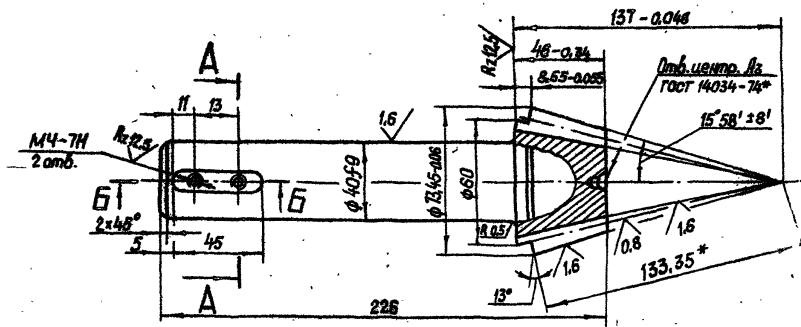
Копировала: Пужко Формат А4

Шифр лист	Лист	Изм.	Шифр	Изм.	Дата	Подп.	Дата
	1						
	2						
	3						
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						

Шифр лист	Лист	Изм.	Шифр	Изм.	Дата	Подп.	Дата
	1						
	2						
	3						
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						

26.058.ПВ.062.101

Выпуск 8
Серия 3.820.2-44



Модуль	m	5
Число зубьев	Z	12
Тип зуба		прямой
Циклоидный контур		ГОСТ 13764-81
Коэффициент смещения	Xв	+0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	Xт	0,0446
Угол делительного конуса	δ	15°
Степень точности		8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	δ̄	8,15 - 0,092
Высота до хорды	hа	5,41
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	mт	4,256
Внешнее конусное расстояние	Re	133,35
Среднее конусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	51,068
Угол конуса впадин	δf	11° 14'
Внешняя высота зуба	hе	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.062.201

1. Смещение и перекос шлоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шлоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.062.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	А					22	1:2
Разраб.	Мартанов			19.04.83			
Проб.	Ивандров			19.04.83			
Г.контр.	Греш			22.04.83			
Утв. техн.	Ивандров			23.04.83			
И.контр.	Мышкин			23.04.83			
Утв.	Филаненко			23.04.83			

Вал-шестерня

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71*

Копировал: Пужжа

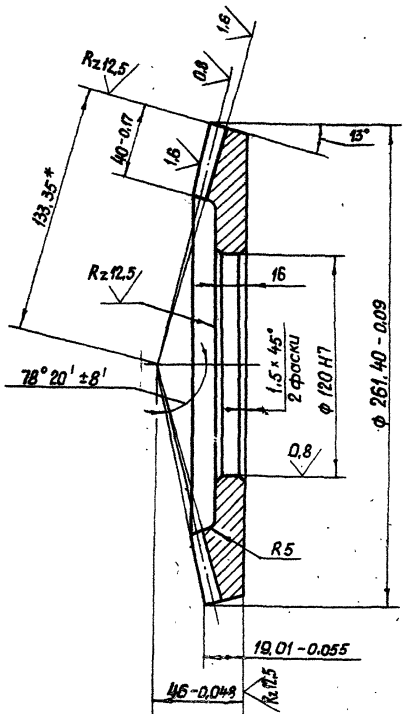
формат А3

4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шифр подл. Подл. и дата
Весы шифр Шифр зуба Подл. и дата
Шифр шифр Шифр зуба Подл. и дата

26.058.ПВ.062.201

Серия 3.1.2.0.2.-4/4 Выпуск 8



Rz25 (M)

Модуль	те	5
Число зубьев	Z	62
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	-0.379
Коэффициент изменения толщины зуба	Xc	-0.0446
Угол делительного конуса	δ	77°
Степень точности	—	8-8 CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	δ̄	5.72 - 0.128
Высота до хорды	hca	2.065
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	4.256
Внешнее конусное расстояние	Re	133.35
Среднее конусное расстояние	R	113.35
Средний делительный диаметр	d	221.296
Угол конуса впадин	δf	75° 37'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	—	26.058.ПВ.062.101 26.058.ПВ.082.001

Учб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

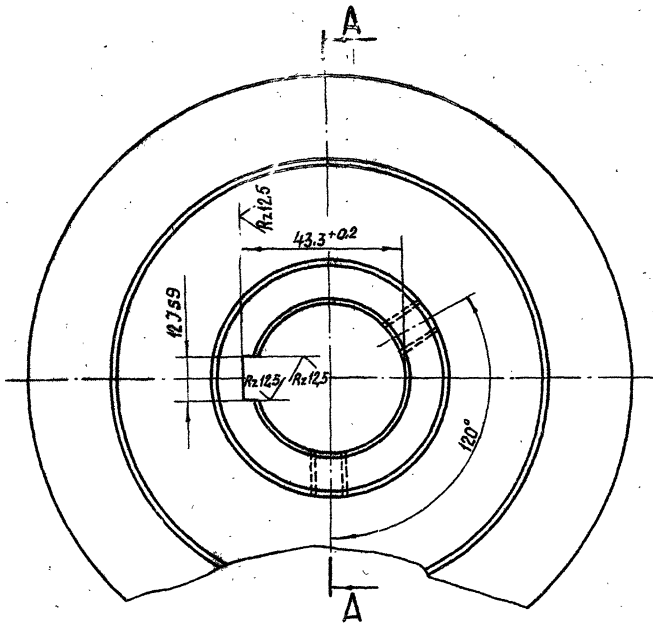
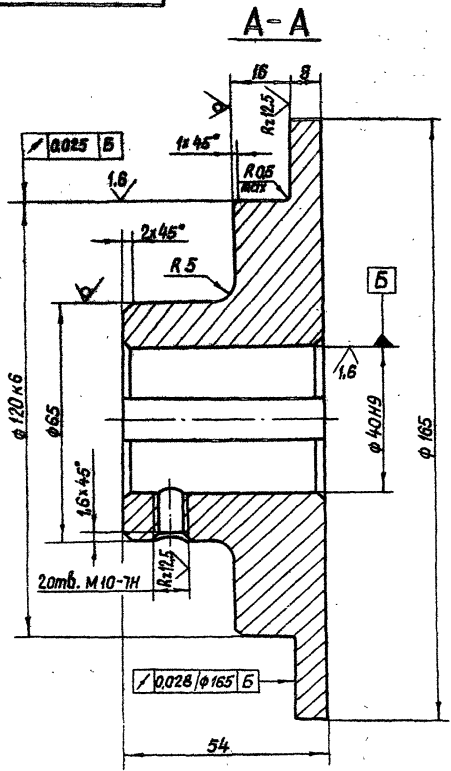
- 1* Размер для справок.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Изм. Лист				26.058.ПВ.062.201			
Разраб. Саркисов				Колеса зубчатое коническое			
Проб. Искандеров				Лит. Масса Масштаб			
Г. контр. Грош				A 5,4 1:2			
Р. инж. проекта Новалев				Лист 1			
Н. контр. Мышкин				Сталь 45 ГОСТ 1050-74**			
Утв. Фиганенко				Копировал: Пужко формат А3			

26.058.ПВ.062.202

Rz 50/ (M)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



1. Точность штампованной паковки по нормам завода-изготовителя. Паковка Gr-I гост 8470-70*
2. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отв. не более допуска на ширину шпоночного паза.

Шифр № подл. / Подп. и дата
 Высш. инж. / Упр. № 5740 / Подп. и дата
 Взам. инж. / Упр. № 5740 / Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.062.202				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ступица	Лит.	Масса	Масштаб
						A	2,96	1:1
Разраб.		Морданов		18.04.85		Лист	Листов	1
Проб.		Искандеров		18.04.85				
Т.контр.		Грош		22.04.85				
И.ш.контр.		Носаев		25.04.85				
И.контр.		Минин		27.04.85				
Утв.		Филоменко		27.04.85				
					Сталь 45 гост 1050-74**			
					Копировал: Пужа			формат А3

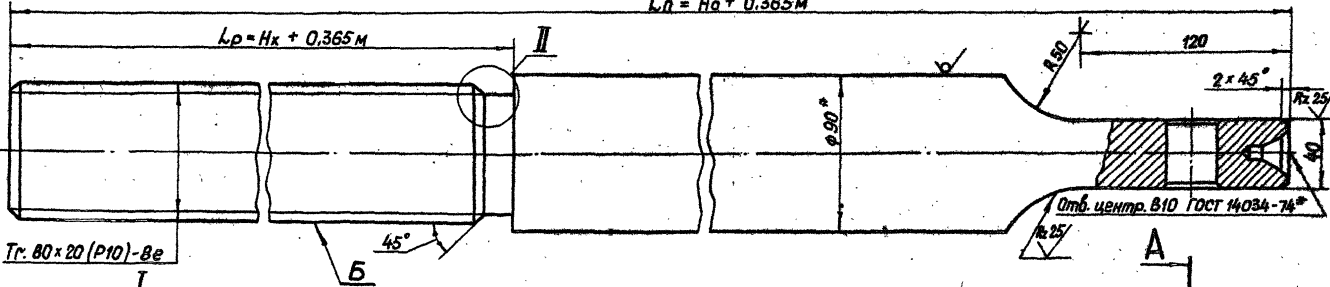
100.010.01.01.01

26.058.ПВ.070.001 - изображено
 26.058.ПВ.070.001-01 - зеркальное отражение [Тр: 80x20(10)ЛМ-Ве]

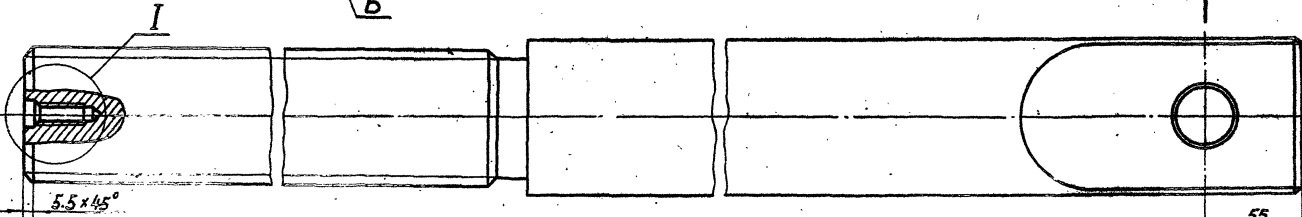
$L_d = H_0 + 0,365M$

Rz 50

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

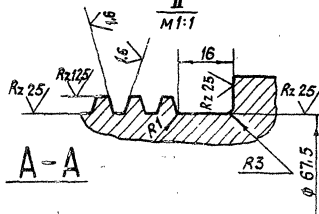
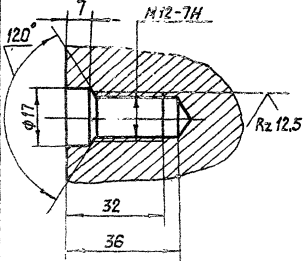


Тр: 80x20(10)-Ве

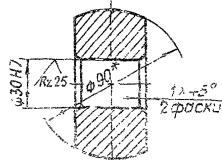


$\frac{I}{M 1:1}$

$\frac{II}{M 1:1}$



A-A



1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,2 мм
3. Масса винта грузового Q8 определяется по формуле $49,94 \cdot L_p - (15,3 \cdot L_p + 1,45) \cdot K_r$.
- 4* Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
 26.058.ПВ.070.001

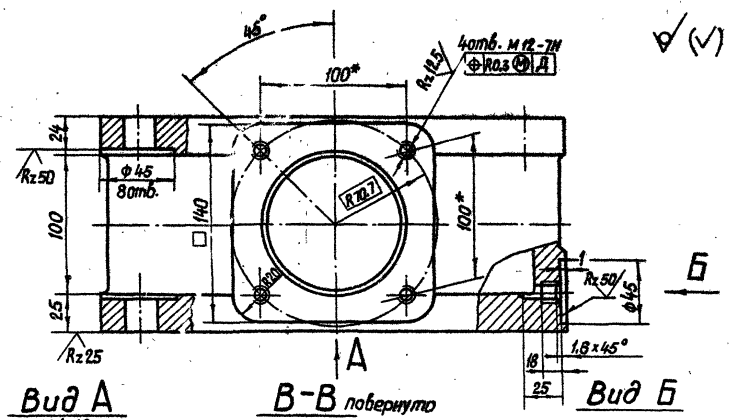
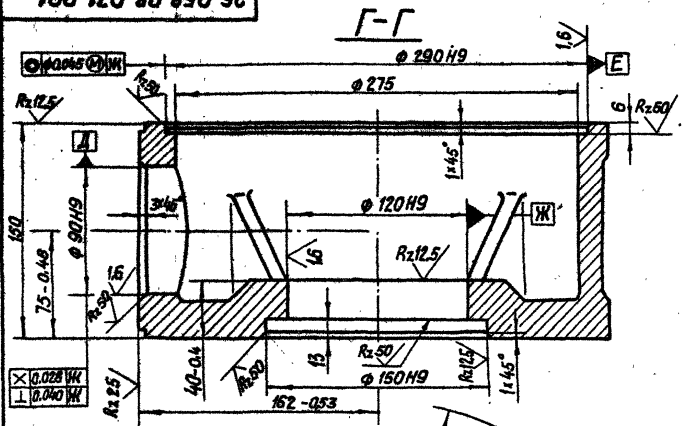
				3.820.2-44	26.058.ПВ.070.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргисев	К.С.	И.С.	14.04.85			
Проф.	Иванов			12.04.85			
Т.Контр.	Грош			12.04.85			
Уд. инж.	Иванов			12.04.85			
Прокт.	Иванов			12.04.85			
Исполт:					90-8 ГОСТ 2590-74*		
Умб:					45-В-2 ГОСТ 1057-74**		
Копирабол: Пужко							

формат А5

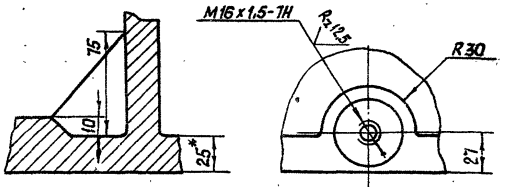
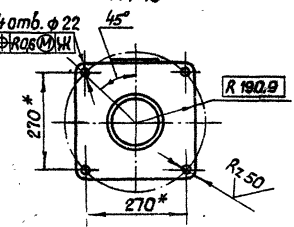
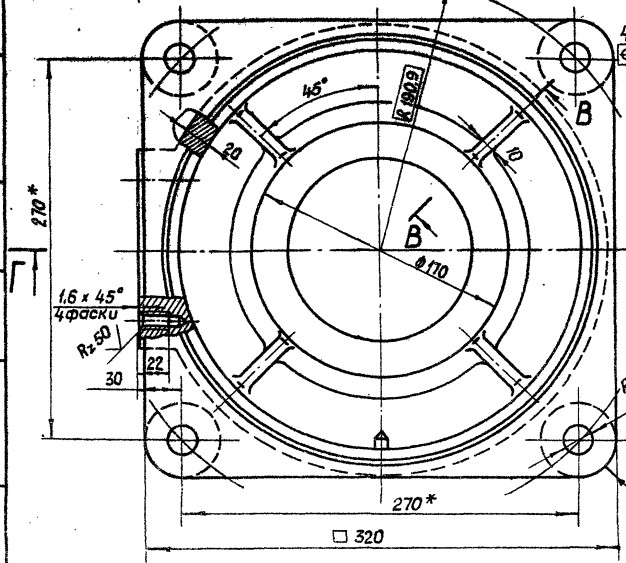
Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

26.058.ПВ.071.001

Серия 3.12.0.2-44 Выпуск 8



Унк. № подл. Подп. и дата Вып. инв. № инв. Подп. и дата



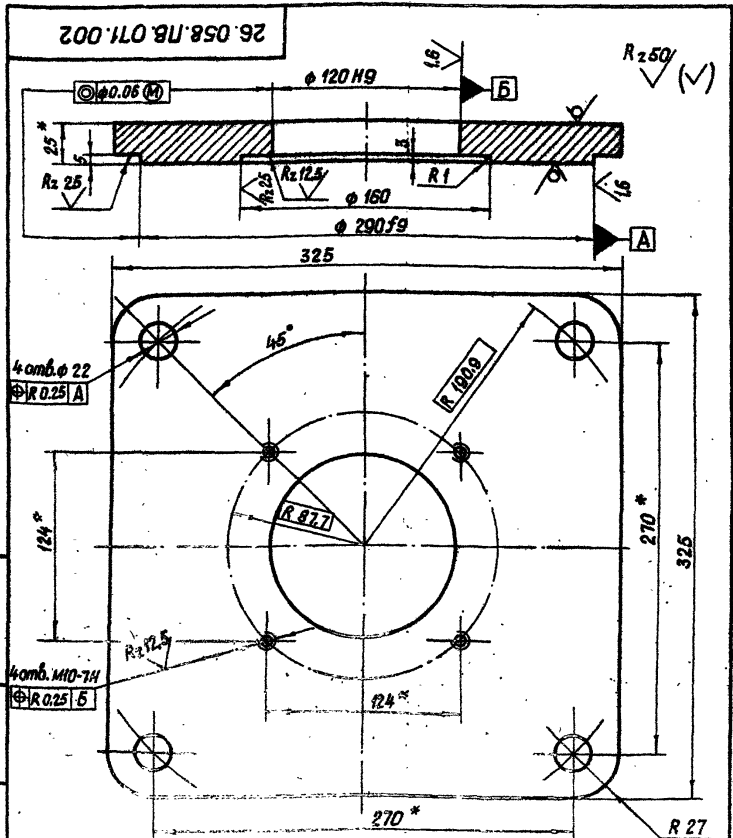
* Размеры для справок.

		3.12.0.2-44		26.058.ПВ.071.001	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Саргушев			16.04.83	
Проб.	Искандеров			18.04.83	
Т. контр.	Грош			22.04.83	
М. отв. проекта	Наседа			25.04.83	
Н. контр.	Мышкин			29.04.83	
Утв.	Филаненко			22.04.83	
Копировайт: Пужко			Лит. Масса Масштаб		
Карпус			A	40.0	1:2.5
Отливка СЧ 20 ГОСТ 1142-79*			Лист	Листов	

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

Взам. инв. № Шт. № Шт. Подп. и дата

Шт. № Шт. Подп. и дата



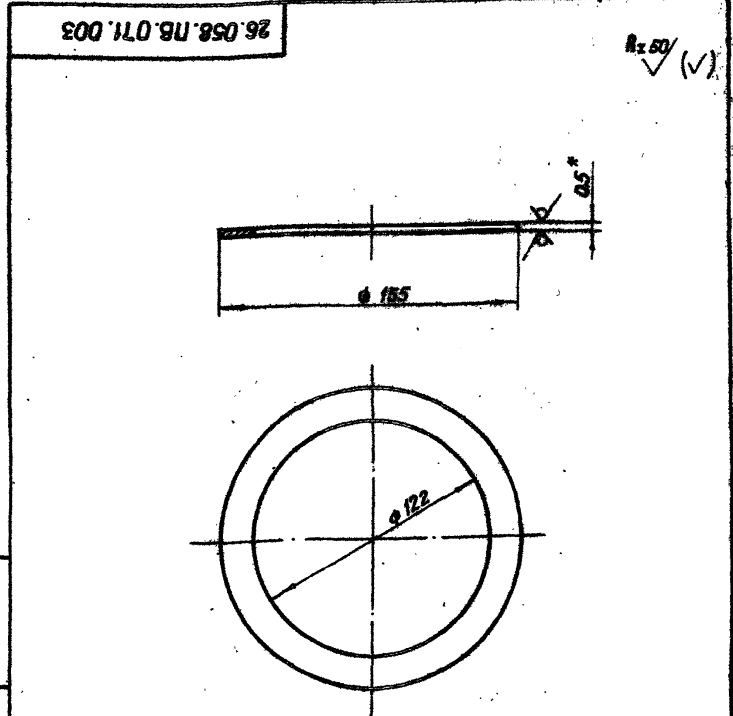
3.820.2-44 26.058.ПВ.071.002				Лит.	Масса	Масштаб
Крышка корпуса				A	18.0	1:2.5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Сарничев	И.С.	И.С.	14.04.83		
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	18.04.83		
Т.контр.	Грош	И.С.	И.С.	22.04.83		
Н.контр.	Нагеев	И.С.	И.С.	25.04.83		
Утв.	Мишкин	И.С.	И.С.	29.04.83		
Утв.	Филаненко	И.С.	И.С.	27.04.83		
Лист 5-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74*				Листов 1		
Вст.3ст.3 ГОСТ 14637-79						
Копировал: Пужко				формат А4		

26.058.ПВ.071.003

Rz 50 (✓)

Взам. инв. № Шт. № Шт. Подп. и дата

Шт. № Шт. Подп. и дата



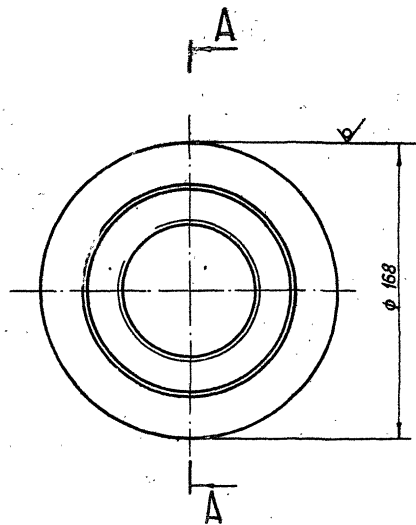
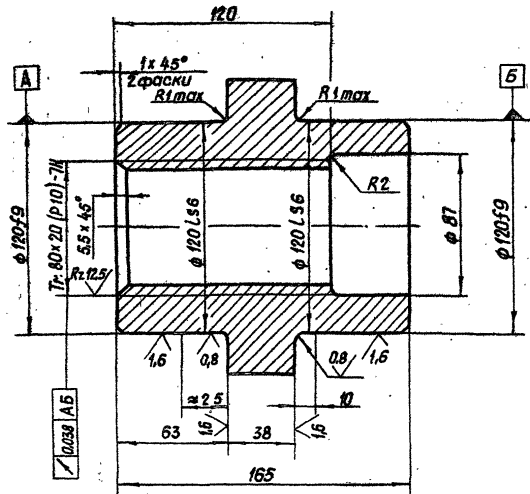
* Размер для справок.

3.820.2-44 26.058.ПВ.071.003				Лит.	Масса	Масштаб
Кольцо регулировочное				A	0.03	1:2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Сарничев	И.С.	И.С.	14.04.83		
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	18.04.83		
Т.контр.	Грош	И.С.	И.С.	22.04.83		
Н.контр.	Нагеев	И.С.	И.С.	25.04.83		
Утв.	Мишкин	И.С.	И.С.	29.04.83		
Утв.	Филаненко	И.С.	И.С.	27.04.83		
Лист 5-ПН-НО-05 ГОСТ 19903-74*				Листов 1		
4-№НВ Ст.3ст.3 ГОСТ 16323-70*						
Копировал: Пужко				формат А4		

Rz25/ (V)

26.058.ПВ.071.101

A-A



Сервис 3.120.2-44 Выходок 8

Изм. №, дата, Изм. №, дата, Испр. №, дата, Изм. №, дата, Испр. №, дата, Изм. №, дата, Испр. №, дата

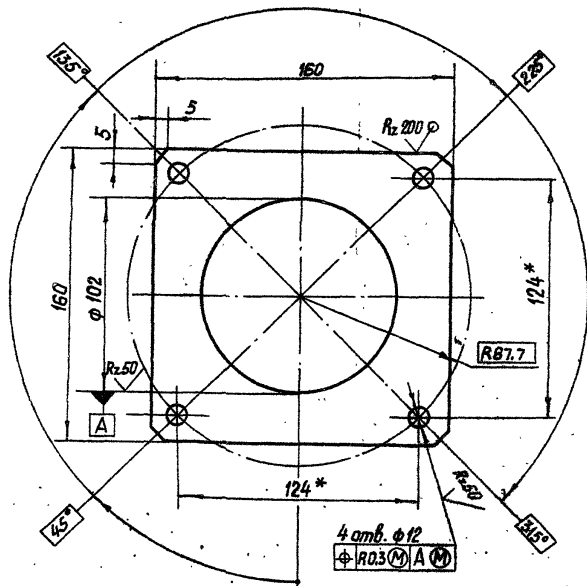
3.120.2-44
26.058.ПВ.071.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка грузобая	Лит.	Масштаб	Масштаб
						A	1:0	1:2
Разраб.		Саргушев	И.С.	20.04.82		Лист	Листов 1	
Проф.		Механдерев	А.С.	22.04.82				
Т. контр.		Грош	С.С.	27.04.82				
Испр. контр.		Наваев	С.С.	25.05.82				
Н. контр.		Мышкин	В.С.	29.04.82				
Утв.		Филаненко	В.С.	27.04.82				

Отливка СЧ 20 гост 1412-79*

Копировал: Пужко формат А3

26.058.ПВ.073.001



* Размер для справок.

3.82.0.2-44

26.058.ПВ.073.001

Фланец

Лит. Масса Масштаб

A 0.9 1:2

Лист Листов 1

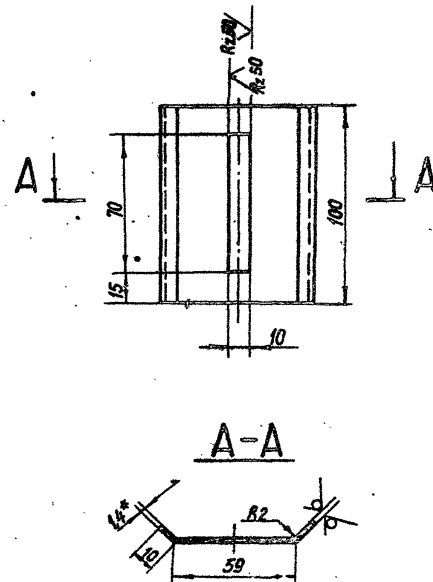
Лист БН-ПН-НС-2 ГОСТ 19303-74*
От 3.сп. ГОСТ 4.637-79

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.073.002

Rz 100 (✓)



* Размер для справок.

3.82.0.2-44

26.058.ПВ.073.002

Диафрагма

Лит. Масса Масштаб

A 0.21 1:2

Лист Листов 1

Лист БН-ПН-НС-1А ГОСТ 19303-74*
4-И-48.Сп-3 по ГОСТ 4.637-79

Копировал: Пужко

Формат А4

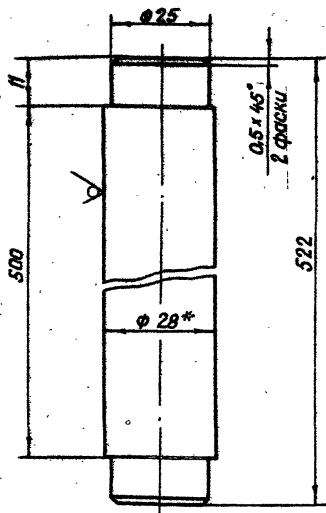
Имя, № лист, Подп. и дата, Изм. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Имя, № лист, Подп. и дата, Изм. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Серия 3.180.0-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.113.001

Rz 50 (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.113.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргушев	3.001	14.04.83				
Проб.	Искандеров	18.04.83			Лист Листов 1		
Т.контр.	Граш	22.04.83					
Ил. проект	Нагев	25.04.83					
Н.контр.	Мышкин	29.04.83					
Утв.	Филоненко	12.04.83					

Ось

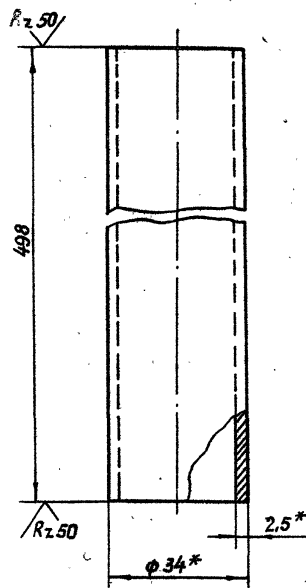
Круг 28-В ГОСТ 2590-71*
БСт.3ис5-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Пушка

формат А4

26.058.ПВ.113.002

Rz 50 (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.113.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Саргушев	3.002	14.04.83				
Проб.	Искандеров	18.04.83			Лист Листов		
Т.контр.	Граш	22.04.83					
Ил. проект	Нагев	25.04.83					
Н.контр.	Мышкин	29.04.83					
Утв.	Филоненко	12.04.83					

Труба

Труба 34x2.5 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

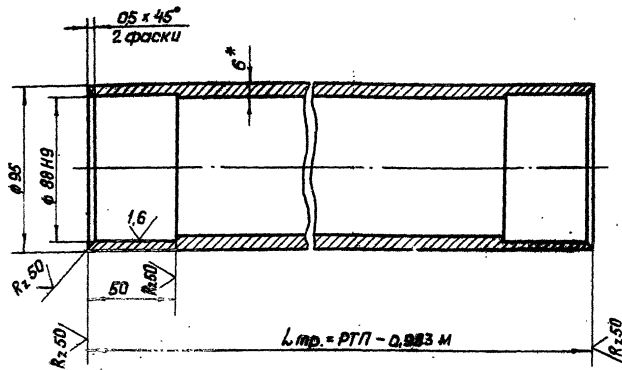
Копировал: Пушка

формат А4

Серия 3.120.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.085.002

✓(✓)



1. Масса 1 пог. метра трубы равна 13,1 кг
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подьемника.
- 3* Размер для справок.

3.120.2-44
26.058.ПВ.085.002

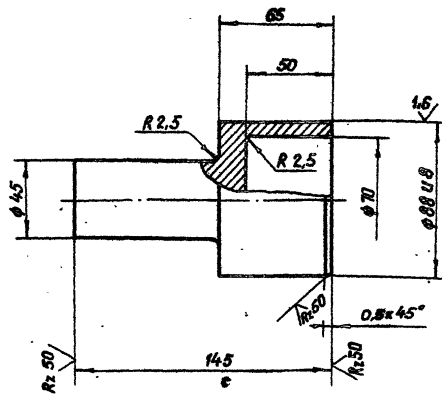
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнишев	А.С.	14.04.83			
Проб.	Иванов	В.В.	18.04.83			
Т.контр.	Грош	В.В.	22.04.83			
И.контр.	Насев	В.В.	25.04.83			
Упр.	Мышкин	В.В.	29.04.83			
	Филиппов	В.В.	21.05.83			
Труба				Лист	Масса	Масштаб
95x6 Гост 8732-78				См.п.1	1:2	
Труба				Лист	Масса	Масштаб
Б20 Гост 8731-74*				Листов 1		

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.064.001

Rz 200 ✓(✓)



1. Точность штампованной паковки - по нормам завода изготовителя. Паковка Гр. I гост 8479-70*
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подьемника.

3.120.2-44
26.058.ПВ.064.001

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнишев	А.С.	14.04.83			
Проб.	Иванов	В.В.	18.04.83			
Т.контр.	Грош	В.В.	22.04.83			
И.контр.	Насев	В.В.	25.04.83			
Упр.	Мышкин	В.В.	29.04.83			
	Филиппов	В.В.	21.05.83			
Цапфа				Лит.	Масса	Масштаб
Ст 3 Гост 380-71*				А	2,4	1:2
				Лист	Масса	Масштаб
				Листов 1		

Копировал: Пужко

формат А4